

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 14 (198) Warszawa 1981

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. **Ogłoszenia** o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 ez. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy **PRL**, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
S44 - wypłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - NBP V **O/M** w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz Urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminie do dnia 25 listopada na rok następny. Ceny prenumeraty rocznej - 2 340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PEL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1981 r. Ark. wyd. 18,87, ark. druk. 14,00. Papier **druk. sat.** kl. IV, 60 g 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olszyńskie Zakłady Graficzne, im. Seweryna **Pięiężnego** - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 498

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10.07.1981 r.

Nr 14 (198) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

P. 220626

20.12.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Włodzimierz Wietrzykowski, Marian Lipiński, Witold Woyke).

Kroplownik do nawodnień powierzchniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji kropło wnika o wysokim stopniu niezawodności i o dużym zakresie wydajności splotu wody do gleby bez niszczenia jej struktury.

Kroplownik do nawodnień powierzchniowych składa się z zakończonej nasadką (2) kapilary (1) oraz osadzonego na niej pierścienia (3). Końcówka kapilary (1) z nasadką (2) jest usytuowana wewnątrz pierścienia, najkorzystniej w kierunku promieniowym.

(1 zastrzeżenie)

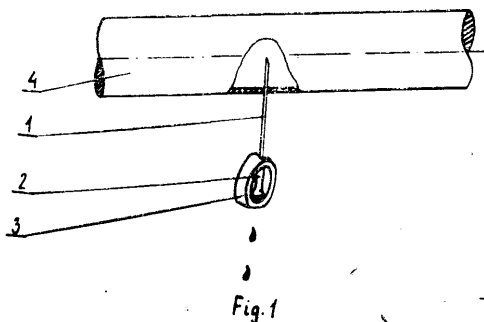


Fig. 1

A01G

P. 226567 T

03.09.1980

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Chmielarz, Andrzej Olsiński).

Urządzenie do samoczynnego nawadniania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do samoczynnego nawadniania upraw gruntowych warzyw, upraw w szklarniach, tunelach foliowych, inspektach oraz ogródkach działkowych, umożliwiającego utrzymanie zadanej wilgotności gleby w wymienionych uprawach bez konieczności zasilania energią elektryczną.

Urządzenie według wynalazku zawiera czujnik tensjometryczny (1) połączony rurką (2) z siłownikiem (4) sterującym zaworem wodnym (5), przy czym cały układ jest hermetycznie zamknięty i wypełniony wodą.

(1 zastrzeżenie)

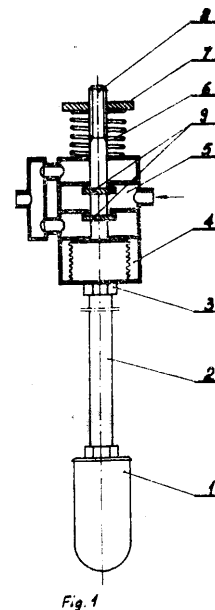


Fig. 1

A01J
B01D

P. 221161

02.01.1980

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Włodzimierz Jędrzejewski, Wiesław Krzywański, Józef Karolak, Eugenia Bartkowiak).

Woreczek filtracyjny

Przedmiotem wynalazku jest woreczek filtracyjny stosowany do filtracji mleka w zespołach udojowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania woreczka o takich połączeniach włókien termoplastycznych, które miałyby dużą elastyczność i wytrzymałość.

Woreczek filtracyjny wykonany z włókniny termoplastycznej przy pomocy zgrzewanych połączeń zakładkowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że zgrzeiny w połączeniach tworzą układ linii regularnej siatki prostokątnej na całej długości boków i szerokości jednego z końców woreczka a ilość oczek siatki zgrzeim w kierunku szerokości połączeń jest nie mniejsza od dwóch oczek.

(1 zastrzeżenie)

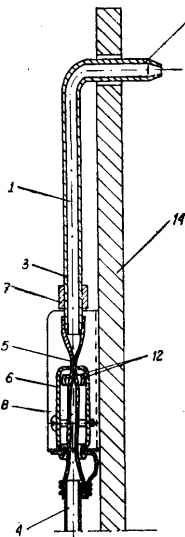
A01K P. 220217 07.12.1979

Zygmunt Mogielnicki, Łomża, Polska (Zygmunt Mogielnicki).

Poidło smoczkowe
zwłaszcza dla zwierząt futerkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji poidła smoczkowego cechującego się dużą niezawodnością działania.

Poidło smoczkowe zwłaszcza dla zwierząt futerkowych, charakteryzuje się tym, że ma rurkę (1) o wewnętrznej średnicy około 3 mm, wykonaną ze szkła lub innego tworzywa odpornego na korozję, przy czym jeden wygięty i odpowiednio zaokrąglony wylotowy koniec (2) tworzy część smoczkową rurki (1) zaś drugi wlotowy koniec (3) rurki (1), połączony z dopływową rurą (4) przy pomocy elastycznej gumowej rurki (5), zaciskanej w szczękach sprężystego, kleszczowego zacisku (6) umocowanego jest pływająco w uchwycie (7) umieszczonym wahliwie w korpusie (8) poidła, tworząc z rurką (1) dwuramienną dźwignię. (3 zastrzeżenia)

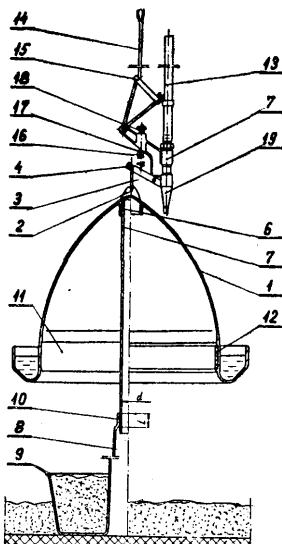


A01K P. 220868 28.12.1979

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp. z o. o., Warszawa, Polska (Kazimierz Borodziński, Daniel Frenkler, Andrzej Kolanowski, Zbigniew Korda, Jerzy Mazgajski, Jacek Sokolowski).

Uniwersalne wiszące poidło dla drobiu

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalne wiszące poidło do pojenia różnej wielkości i różnych gatunków drobiu.



A01N

P. 220896 29.12.1979

A01C Polska Akademia Nauk - Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Anna Patrzalek, Zygmunt Strzyszczyk).

Sposób zadarniania osadników
po flotacji rud cynkowo-olowiowych
bez użycia ziemi urodzajnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do spulchnionego podłoża dodaje się składników nawozowych w ilości 70-100 kg/ha azotu, 200-300 kg/ha P_2O_5 , 100-200 kg/ha K_2O po czym podłoże poddaje się bronowaniu. Następnie do tak przygotowanej gleby wysiewa się rośliny szybko rosnące po czym glebę poddaje się wałowaniu.

Sposobem według wynalazku uzyskuje się okrywę roślinną na odpadach toksycznych nie izolując ich warstwą gleby urodzajnej, przy czym okrywa spełnia rolę regeneratora powietrza atmosferycznego w regionach uprzemysłowionych. (1 zastrzeżenie)

Poidło mające dzwon podwieszony do dźwigni regulującej dopływ cieczy, charakteryzuje się tym, że w górnej wewnętrznej części dzwonu (1) znajduje się gniazdo (6), w którym może być zamocowana rozłącznie przewodnica (7) przesuwająca się w obejmie (8), która z kolei zakończona jest otworem prowadzącym (10), a w dolnej części pojemnikiem (9). W dolnej części dzwonu (1) usytuowany jest wrób (11) przeznaczony do osadzenia balastu. (3 zastrzeżenia)

A01K P. 226230 T 14.08.1980

Státni vyzkumný ústav materiálu, Praga, Czechosłowacja.

Ruszt podłogowy do masowej hodowli zwierząt.

Przedmiotem wynalazku jest ruszt podłogowy do masowej hodowli zwierząt, służący do przykrywania kanałów gnojowych, dostosowany do różnych kategorii zwierząt.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania praktycznego bezpiecznego i trwałego rusztu.

Ruszt podłogowy według wynalazku cechuje się tym, że jest wykonany z masy plastycznej i ma niezbędną liczbę wzdłużnych otworów przelotowych (3), przy czym na zwróconej ku dołowi powierzchni płyty podłogowej (1) ukształtowana jest konstrukcja podporowa, która składa się z co najmniej dwóch wzdłużnych żeber (4) i żeber poprzecznych (5). Na końcach pary przeciwległych powierzchni bocznych płyty podłogowej (1) utworzone są elementy podporowe do osadzania rusztu w kanale gnojowym. (5 zastrzeżeń)

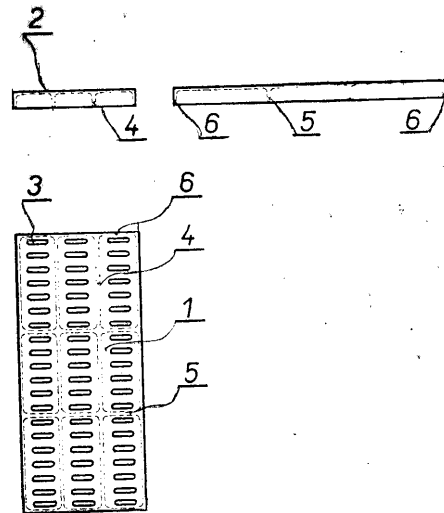


FIG. 1

A01N

P. 225315 T

28.06.1980

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Marek Dąbrowski, Paweł Lampe, Tadeusz Wesołowski, Sław Polak).

**Sposób konserwacji
i przechowywania allogenicznych twardówek
dla potrzeb okulistyki**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiłby przechowywanie jałowych twardówek w nieograniczonym czasie bez konieczności stwarzania specjalnych warunków składowania i transportu.

Sposób według wynalazku polega na pobraniu z ludzkich zwłok twardówki, jej kilkakrotnym piukaniu w fizjologicznym roztworze chlorku sodu, osączeniu, przechowywaniu do czasu liofilizacji w temperaturze od -28°C do -32°C , następnie liofilizacji do utraty wody w tkance twardówki do 85%, umieszczeniu twardówki w szklanym pojemniku i poddaniu jej radiacyjnemu wyjałowieniu promieniami gamma w dawce 3,3 Megarada. (1 zastrzeżenie)

A16H
B65G

P. 221099

31.12.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „CERPROJEKT” w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Szczerkowski).

Koło łańcuchowe

Przedmiotem wynalazku jest koło łańcuchowe stosowane w mechanizmach napędowych i przekładniach nie wymagających stałych prędkości, a zwłaszcza koło łańcuchowe wielkowymiarowe do przenoszenia dużych obciążeń, jakie występują w napędach łańcuchowych urządzeń transportowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności koła łańcuchowego oraz umożliwienia regulacji naciągu łańcucha.

Koło złożone z piasty (1), z wieńca (2) oraz z zębów (4) według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w pierścień (3), który współosiowo jest połączony rozłącznie z wieńcem (2), najlepiej za pośrednictwem śrubowych złączy (16), (17), przy czym pomiędzy tym pierścieniem (3) i wieńcem (2) są rozmieszczone promieniowo pojedyncze zęby (4), (7). (6 zastrzeżeń)

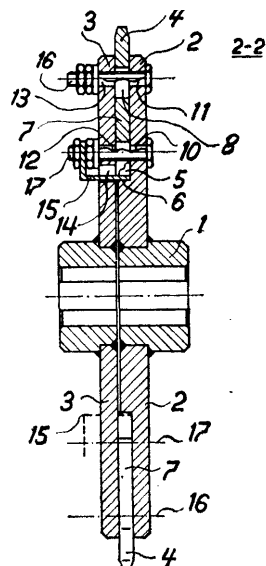


Fig. 2

A22B

P. 220411

13.12.1979

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Janusz Wójciak, Teresa Zwierzycka).

**Sposób odkażania
i oczyszczania miejsca klucia tusz zwierząt rzeźnych
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiłby obniżenie pracochłonności uboju.

Przedmiotem wynalazku jest sposób odkażania i oczyszczania miejsca klucia tusz zwierząt rzeźnych, szczególnie świńskich, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na miejsce klucia zwierząt rzeźnych, bezpośrednio przed przebicciem skóry doprowadza się strumień pary wodnej pod ciśnieniem powyżej jednej atmosfery przez okres 5 do 30 sekund.

Urządzenie według wynalazku zawiera izolowaną obudowę (2) zamocowaną do tarczy ochronnej (1) noża oraz rurkę (4), osadzoną przesuwnie w obudowie (2), która połączona jest z węzłem zasilającym (7) za pośrednictwem zaworu (6). (4 zastrzeżenia)

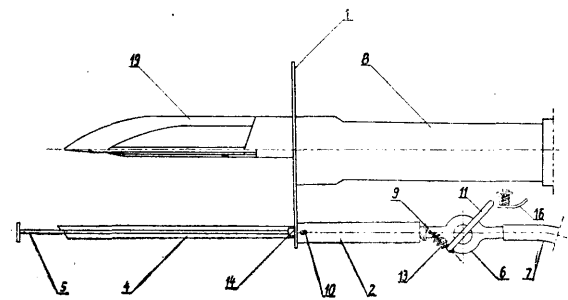


Fig. 1

A22C

P. 220677

21.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-217170

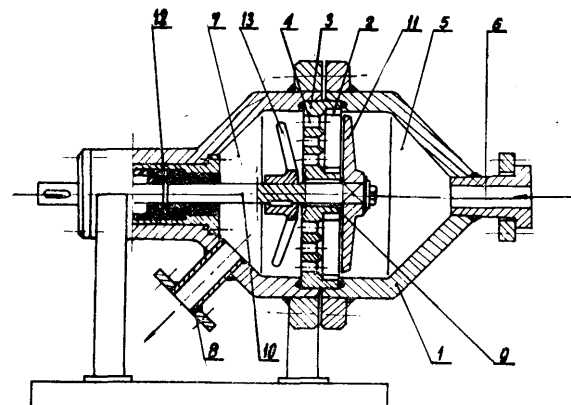
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Marek Branicz, Jerzy Fabiszewicz, Henryk Brett).

Urządzenie do **sitowania** masy kolagenowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do sitowania masy kolagenowej, służącej do wyrobu osłonek wędliniarskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, w którym następowaloby lepsze ujednorodnienie masy kolagenowej niż w znanych urządzeniach.

Urządzenie złożone z korpusu (1), w którym umieszczona jest płyta sitowa (2) osadzona w płycie otworowej (3) i dzieląca jego wewnętrzną przestrzeń na komorę wysokociśnieniową (5) i niskociśnieniową (7) według wynalazku charakteryzuje się tym, że w komorze niskociśnieniowej (7) na wale napędowym (10) osadzony jest element obrotowy (13). (1 zastrzeżenie)



A22C

P. 221196

04.01.1980

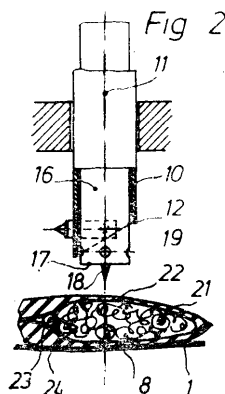
Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GMBH + CO.KG, Lubeka, Republika Federalna Niemiec.

Sposób maszynowej obróbki ryb, zwłaszcza otwierania drogi krwionośnej u nieodgłowionych ryb płaskich oraz urządzenie do obróbki ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia do otwierania drogi krwionośnej z jednoczesnym usuwaniem wnętrzości z jamy brzusznej, które pozwalałyby na późniejsze maszynowe ogławianie i filetowanie ryby przy zachowaniu dobrej jakości mięsa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że za pomocą wykrawania oddziela się kawałek ścianki brzucha okalający jamę brzuszną a usytuowany co najmniej w przybliżeniu stycznie do bocznej linii ryby płaskiej i otwiera się drogę krwionośną przy jednoczesnym rozdrabnianiu wnętrzości i odrywaniu ich wiązań w jamie brzusznej poprzez zagłębienie się w nią w płaszczyźnie ości grzbietowych i brzusznych.

Urządzenie do obróbki ryb, zawierające podstawę do podtrzymywania płasko leżącej ryby, elementy do jej wzdłużnego orientowania i unieruchamiania oraz narzędzie tnące, umieszczone ponad tą podstawą, charakteryzuje się tym, że narzędzie tnące jest wyposażone w elementy do unoszenia i opuszczania go, oraz ma postać zaostrożonej od strony czołowej, obiegowo napędzanej tulei nożowej (10), która ma na swym obwodzie co najmniej jeden zrywacz odstający promieniowo w pobliżu ostrza (12). (11 zastrzeżeń)



A22C

P. 225718 T

17.07.1980

„Społera” Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców w Olsztynie., Oddział w Ostródzie, Ostróda, Polska (Edward Kotyński, Józef Jabłoński).

Sposób wytwarzania serdelków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania serdelków z wykorzystaniem skórek z indyka, charakteryzujących się lepszymi walorami smakowymi i odżywczymi niż znane serdelki.

Sposób wytwarzania serdelków polega na tym, że mięso z indyka w ilości 20 do 35% wagowo, skórki z indyka w ilości od 15 do 30% wagowo, tłuszcz drobny w ilości od 5 do 15% wagowo oraz mięso wołowe w ilości od 20 do 35% wagowo pekluje się w solance o zawartości od 0,5 do 3 kg soli i od 0,05 do 0,3 kg saletry potasowej na 100 kg masy mięsnej, zaś po tym rozdrabnia się i kutruje wraz z przyprawami w ilości od 0,4 do 1,6% wagowo w stosunku do masy mięsnej, z lodem w ilości od 15 do 26% wagowo w stosunku do masy mięsnej oraz z wykutrowaną z wodą kaszą manną. Wyrobioną masą napełnia się osłonki, po tym następuje wędzenie dymne, parzenie i studzenie. (1 zastrzeżenie)

A22C

P. 226034 T

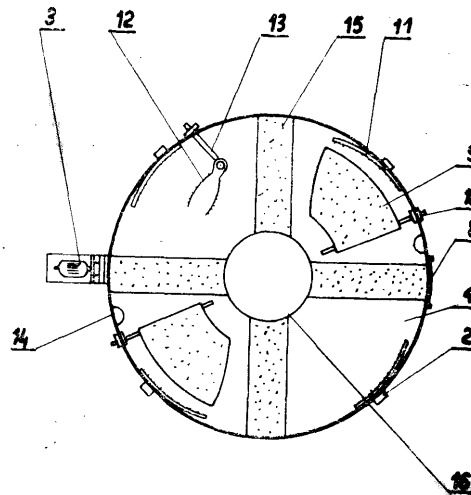
01.08.1980

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Centrala Rybna, Poznań, Polska (Stanisław Rybarczyk).

Urządzenie do odfuszczenia ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia cechującego się dużą wydajnością i umożliwiającą równomierne odfuszczenie ryb.

Urządzenie do odfuszczenia ryb mające postać pionowego nieruchomego bębna ograniczonego od dołu obrotową tarczą i wyposażonego w kilka rodzajów tarek zdzierających łuskę z ryb, charakteryzuje się tym, że przestrzeń robocza bębna jest ograniczona od góry tarkami górnymi (9) osadzonymi uchylnie na sworzniach (10). Na wewnętrznych ścianach bębna zamocowane są odstające jednostronnie tarki boczne (11), a wewnątrz bębna jest usytuowana co najmniej jedna tarka pionowa (12) o powierzchniach ściernych rozchylonych ku tyłowi, przy czym tarka ta osadzona jest na pionowej osi wahlwie. Po przeciwległych stronach ściany bębna znajdują się dwa pionowe gładkie wybrzuszenia (14), a na środkowej części obrotowej tarczy jest osadzony okrągły kaptur (16). (3 zastrzeżenia)



A23B

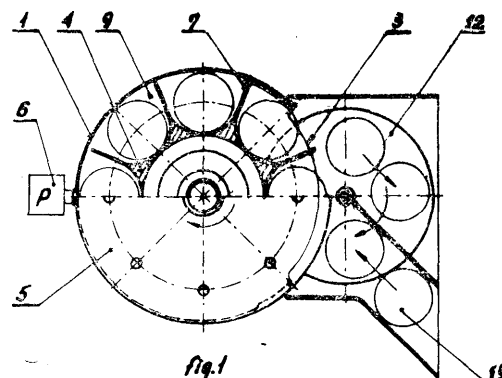
P. 226638 T

08.09.1980

Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego, Stoczek Łukowski, Polska (Władysław Zawadzki).

Urządzenie próżniowe, zwłaszcza do odpowietrzania słoje

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia pracującego w sposób ciągły, która pozwoliłaby jednocześnie na szeroki zakres regulacji parametrów pracy urządzenia przy zapewnieniu prawidłowego przebiegu procesu technologicznego.



Urządzenie próżniowe, zwłaszcza do odpowietrzania słoje, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w nieruchomej obudowie cylindrycznej (1) umieszczone jest obrotowe gwiaździste koło (4) wyposażone u góry w kołpak (5) przykrywający szczelnie górną powierzchnię obudowy (1), której płaszcz na części obwodu ma wybranie (3). Obudowa (1) od strony przeciwnej do wybrania (3) połączona jest ze znaną pompą próżniową (6) a ramiona (7) koła gwiaździstego (4) tworzą wraz z płaszczem i dnem obudowy (1) oraz kołpakiem (5) wędrujące komory próżniowe (9). (4 zastrzeżenia)

A23B P. 226832 T 19.09.1980

Pierwszeństwo: 21.09.1979 - Austria (nr A 6222/79)

Heinrich Feiler, Wiedeń, Austria (Heinrich Feiler, Roman Koch).

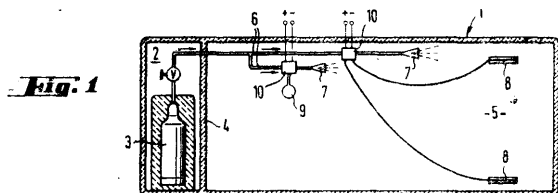
**Sposób konserwowania
i utrzymywania w stanie świeżości produktów
łatwo ulegających zepsuciu
oraz urządzenie do konserwowania
i utrzymywania w stanie świeżości produktów
łatwo ulegających zepsuciu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymywania w stanie świeżości nietrwałych produktów rolnych przez długi okres czasu.

Sposób utrzymywania w stanie świeżości i konserwowania produktów łatwo ulegających zepsuciu, przy użyciu skroplonych gazów jako czynnika chłodzącego polega na tym, że produkty łatwo ulegające zepsuciu po ewentualnym wstępnym składowaniu w kontrolowanej atmosferze, umieszcza się w zamkniętym, w pełni izolowanym zasobniku, w którym to zasobniku po jego zamknięciu, przez kontrolowane wdmuchiwanie skroplonych gazów utrzymuje się regulowaną pod względem temperatury i składu atmosferę, a w razie potrzeby poddaje się produkty dalszemu składowaniu przy utrzymywaniu regulowanej atmosfery.

Urządzenie do utrzymywania w stanie świeżości i konserwowania produktów łatwo ulegających zepsuciu, mające służyć i umieszczony w niej zasobnik charakteryzuje się tym, że zamknięty, w pełni izolowany zasobnik (1) ma baterię butli (3) ze skroplonymi gazami umieszczoną w wydzielonym przedziale (2) oraz oddzielną przegrodą (4) przestrzeń składową (5) do przyjmowania psujących się produktów, przy czym od butli gazowych (3) do dysz natryskowych (7) umieszczonych w przestrzeni składowej (5) w pobliżu dachu zasobnika prowadzą przewody (6), w których są umieszczone zawory (10) sterowane przez umieszczone w pobliżu dachu i dna zasobnika czujniki temperatury (8) oraz przez czujniki składu atmosfery (9) umieszczone w pobliżu dachu zasobnika.

(11 zastrzeżeń)



A23J P. 220790 24.12.1979
C02F

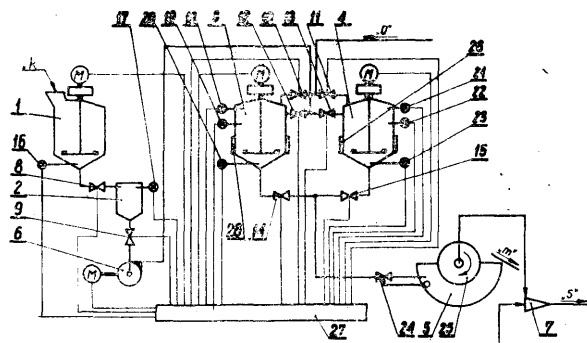
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Tadeusz Rancew, Jan Bzduch, Wincenty Welz).

**Urządzenie do odzyskiwania składników odżywczych
powstających przy produkcji mączki rybnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewniłaby odzyskiwanie składników odżywczych z odcieków w sposób ciągły.

Urządzenie do odzyskiwania składników odżywczych z odcieków powstających przy produkcji mączki rybnej charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) przygotowania roztworu koagulantu jest wyposażony w automatycznie włączane i wyłączane mieszadło, a umieszczony poniżej tego zbiornika, lecz nad pompą (6) dozator (2) roztworu koagulantu jest wyposażony w górnej jego części w sondę (17) sterującą dolotowym zaworem (8) i odlotowym zaworem (9), zaś reakcyjne zbiorniki (3 i 4) usytuowane powyżej próżniowego filtra (5) są wyposażone w sondy sygnalizacyjne, mieszadła i wodne płaszcze (26), przy czym dolne sondy (20 i 23) są umieszczone w najniższych miejscach zbiorników, a sondy górne (18 i 21) oraz pośrednie (19 i 22) są umieszczone na wysokości określającej zadaną objętość. Praca zbiorników reakcyjnych jest przemienna.

Urządzenie może znaleźć zastosowanie do oczyszczania ścieków w przemysłach: mięsny, mleczarski. (2 zastrzeżenia)



A23K P. 220821 28.12.1979

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Stanisław Błaziak, Stanisław Golec, Tadeusz Wawrzyszuk, Kazimierz Zawiaślak).

Sposób wytwarzania paszy granulowanej dla ryb

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania paszy granulowanej dla ryb, nadającej się do karmienia narybku oraz ryb w późniejszych okresach hodowli.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii produkcji, która pozwalałaby otrzymać paszę o dużej odporności granulek na rozmywanie w wodzie.

Sposób wytwarzania paszy według wynalazku polega na tym, że konwencjonalne surowce paszowe pobrane do produkcji paszy rozdrabnia się aż do całkowitego przesiewu przez sito o średnicy oczek mniejszej od 0,9 mm po czym intensywnie miesza się. Tak otrzymaną mieszkankę sydką poddaje się procesowi dwukrotnego granulowania, przy czym po pierwszym granulowaniu prowadzi się rozdrabnianie, natomiast granule otrzymane po drugim granulowaniu poddaje się suszeniu, po czym przemieszcza się na kruszarkę w celu nadania im ostatecznego kształtu i wielkości, i segreguje na frakcje znanym sposobem. (3 zastrzeżenia)

A24B P. 220961 28.12.1979

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Bolesław Zielonka, Maria Zrubek, Ryszard Lichwicki).

**Sposób uszlachetniania tytoni ciemnych,
zwłaszcza tytoniu Burley**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu uszlachetniania tytoni ciemnych w kierunku wyraźnej poprawy ich własności smakowo-aromatycznych, co pozwoli na użycie tych tytoni do produkcji wysokogatunkowych wyrobów tytoniowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że tytoń po procesie fermentacji, leżakowania, nawilżania i kondycjonowania, sosuje się, podgrzaną do

temp. 70–80°C w ilości 28-35% wagowych w stosunku do masy tytoniu, zaprawą stanowiącą mieszaninę cukrów, glikoli, gliceryny, roztworu sorbitu, kwasu mlekowego, tlenku magnezu, wianu sodowo-potasowego, ekstraktu chmielu i wody spożywczej.

Po procesie sosowania tytoń suszy się w temperaturze 100–60°C, po czym aromatyzuje się aromatem w ilości 1,9–2,1% wagowych, stanowiącym mieszaninę esencji spożywczych etanolowo-wodnych, olejku tonquinu, ekstraktu lubczyku, kwasu mlekowego, roztworu sorbitu, gliceryny farmaceutycznej, glikoli, alkoholu etylowego i wody przegotowanej.

(4 zastrzeżenia)

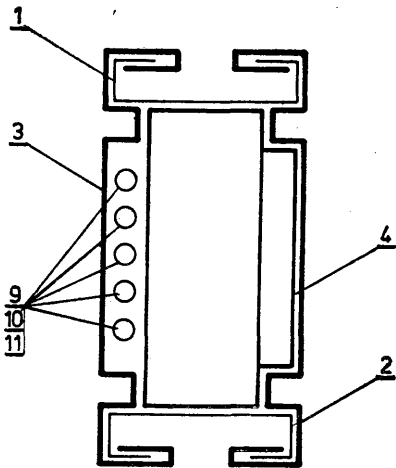
A47F P. 220045 01.12.1979
A47B

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Gucewicz).

Modułowy element stelażowy

Przedmiotem wynalazku jest modułowy element stelażowy, o takiej konstrukcji, która umożliwia dostęp do wnętrza elementu, co pozwala na dowolną kombinację montażu instalacji różnego rodzaju.

Element stelażowy według wynalazku złożony jest z dwóch profilowanych elementów poziomych (1) i (2) oraz z dwóch profilowanych elementów pionowych (3) i (4) połączonych ze sobą rozłącznie. Co najmniej jeden element pionowy (3, 4) wyposażony jest w dowolną instalację sieciową (9, 10, 11), która po obu końcach elementu jest zakończona gniazdami wtykowymi - połączeniowymi wyposażonymi we wtyki połączeniowe. (7 zastrzeżeń)



A61K P. 224116 08.05.1980

Pierwszeństwo: 10.05.1979 - RFN (nr P. 2918927.3)

Hans Limburg, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania preparatu do leczenia nowotworów

Sposób polega na tym, że wybrane komórki rakowe hoduje się i inkubuje w środowisku odżywczym. Jedną część hodowli komórek w kilku porcjach poddaje się działaniu różnych środków cytostatycznych, obserwując widoczne uszkodzenia morfologiczne i wybiera się środek cytostatyczny wywołujący uszkodzenie.

Tym środkiem przygotowuje się drugą część hodowli komórek i inkubuje tak, aby 30–70% komórek pozostało nienaruszonych, sprawdzając pod mikroskopem, a komórki nie były martwe lecz tylko częściowo osłabione. Osłabione komórki przemywa się fizjologicznie tolerowanym roztworem usuwając środek cytostatyczny. Spreparowane komórki zawieszają w fizjologicznie tolerowanym płynie, otrzymując preparat do leczenia raka. (17 zastrzeżeń)

A61K P. 224368 20.05.1980

Pierwszeństwo: 21.05.1979 - RFN (nr P. 2920500.3)

C.H. Bcehringer Sohn, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej w postaci filmu poliakrylanowego

Kompozycję wytwarza się przez wylanie zawiesiny kopolimeru estrów alkilowych kwasu akrylowego i metakrylowego, ewentualnie po uprzednim dodaniu hydrofilowych środków pomocniczych i/lub dobrze rozpuszczalnego w wodzie leku, na płaską powierzchnię, wysuszenie, ewentualnie w podwyższonej temperaturze, naniesienie na suchy film leku, w postaci roztworu w organicznym rozpuszczalniku oraz odparowanie rozpuszczalnika. (10 zastrzeżeń)

A61K P. 228135 T 28.11.1980

Halina Urbańska, Szczecin, Polska (Halina Urbańska).

Preparat kosmetyczny na wzmocnienie i porost włosów i sposób jego otrzymywania

Preparat kosmetyczny zawierający alkohol etylowy i zespół witamin według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera szpik zwierzęcy z młodych osobników w ilości 30–50% wagowych, balsam peruwiański w ilości 0,12–0,16% wagowych, chininę w ilości 0,12–0,16% wagowych, tokoferol w ilości 18–23%, linomag w ilości 6–8% wagowych, biotynę w ilości 0,12–0,16% wagowych oraz olej rącznikowy w ilości 12–16% wagowych.

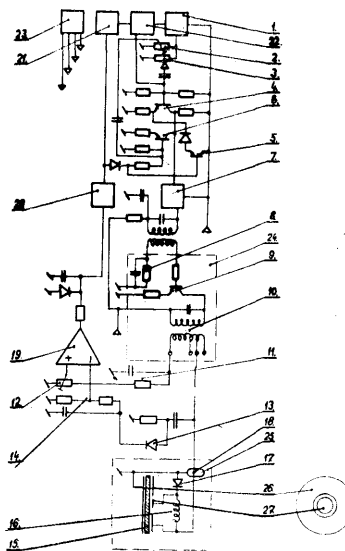
Sposób otrzymywania preparatu kosmetycznego polega na stopieniu w temperaturze do 311°K szpiku zwierzęcego, a następnie dodaniu balsamu peruwiańskiego oleju rącznikowego i chininy. Po wymieszaniu i schłodzeniu do temperatury 303°K wprowadza się zespół witamin jak: A+D, B12, tokoferol, linomag, biotynę i uzupełnia się alkoholem etylowym. (2 zastrzeżenia)

A61N P. 220942 29.12.1979

Fabryka Aparatury Elektromedycznej „FAMED-1”, Łódź, Polska (Janusz Sierakowski, Henryk Kietrys, Krzysztof Bednarski).

Aparat do terapii energią ultradźwiękową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektrycznego aparatu do terapii energią ultradźwiękową z automatyką kontaktu pacjent - aplikator, cechującego się dużą dokładnością i niezawodnością działania.



Aparat do terapii energią ultradźwiękową składa się z generatora (1), układu potencjometrów (2 i 3), układu tranzystorów (4), (5) i (6), przedwzmacniacza (7), wzmacniacza mocy (24), aplikatora (25) oraz z komparatora (19) z przerzutnikiem (20) i generatorem akustycznym (21).

Aplikator (25) składa się z przetwornika piezoelektrycznego (15), układu detekcji (16 i 17) i przewodu (18). Przetwornik (15) ma dwie części elektryczne - zewnętrzną część (26) emitującą energię ultradźwiękową do ciała pacjenta, oraz wewnętrzną część (27), na której wartość napięcia zależy od jakości kontaktu aplikatora z pacjentem i która steruje komparatorem (19). Komparator (19) poprzez przerzutnik (20) steruje generatorem akustycznym (21), oraz tranzystorami (4, 5 i 6) ograniczając moc wyjściową do progowej w stanie złego kontaktu pacjent-aplikator.
(1 zastrzeżenie)

A62D **P. 220919** 28.12.1979
B01D
C07C

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jan Otto, Jerzy Idzikowski, Andrzej Kośmider, Aleksander Majkut, Adam Humienik, Mieczysław Kraśnicki, Kazimierz Marcinkowski).

Sposób oczyszczania gazów odlotowych z chlorku winylu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwiłaby skuteczne oczyszczanie gazów odlotowych z chlorku

winyłu zarówno przy wysokiej jak i niskiej koncentracji tego zanieczyszczenia.

Sposób oczyszczania gazów odlotowych z chlorku winylu polega na absorpcji chlorku winylu w roztworach sześcioclorobutadienu w mieszaninie z innymi rozpuszczalnikami organicznymi, korzystnie zawierającymi sześć lub powyżej sześciu atomów chlorowca w cząsteczce.
(1 zastrzeżenie)

A62D **P. 221076** 29.12.1979

Zakłady Chemiczne, „Wizów”, Bolesławiec Śląski, Polska (Wiktor Switluk, Lidia Skarżewska, Edward Mróz, Barbara Czechowska, Ryszard Jagiełło, Jan Glondalski, Miron Kossek, Mirosław Kunecki, Bogusław Sendecki, Andrzej Węgliński).

Sposób wytwarzania komponentu stosowanego do otrzymywania proszków gaśniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego komponentu, który umożliwi uzyskanie proszków gaśniczych charakteryzujących się obniżoną tendencją do pochłaniania wilgoci.

Sposób według wynalazku polega na tym, że fosforany lub siarczany amonowy wykryształizowują się z roztworów macierzystych, do których wprowadza się 0,0001—20% związków powierzchniowo czynnych, których cząsteczki posiadają grupę hydrofobową zawierającą 6—30 atomów węgla. Szczególnie korzystne jest dodawanie do roztworów macierzystych 0,01-1% mydeł i/lub 0-1% alkilobenzeno-sulfoniów.
(4 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

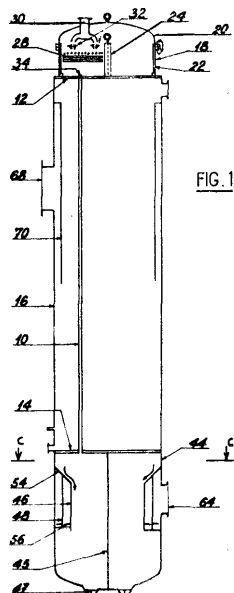
B01D **P. 228015** 21.11.1980
C13G

Pierwszeństwo: 23.11.1979 - Francja (nr 7928881)

Fives - Cail Babcock, Paryż, Francja (André Longuet).

Parownik o przepływie pionowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie sprawności parownika, zwłaszcza do koncentracji przez odparowanie cieczy wrażliwych na temperaturę, np. soku buraczanego.



Parownik o przepływie pionowym zawiera urządzenie (28, 32) do rozdzielania cieczy na płycie górnej (12) i elementach (34) zaopatrzonych w kołpaki umieszczone powyżej wiązki rur (10), w odległości od ich końca górnego w celu uniemożliwienia cieczy spadania do części centralnej rur. Przestrzenie powyżej płyty górnej (12) i poniżej płyty dolnej (14) są podzielone przegrodami promieniowymi (45), tworząc wiele sekcji działających niezależnie od siebie.
(16 zastrzeżeń)

B01D **P. 228144** 28.11.1980

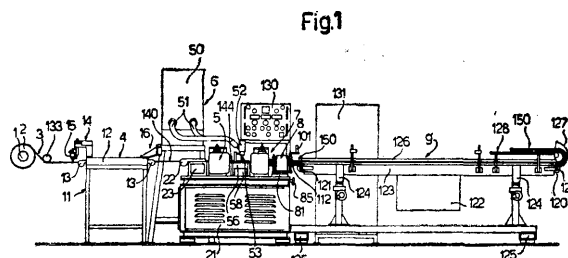
Pierwszeństwo: 28.11.1979 - Włochy (nr 69297 - A/79)

Gilardini S.p.A., Turyn, Włochy (Dino Mancino).

Sposób wytwarzania filtrów powietrznych oraz urządzenie do wytwarzania filtrów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznego sposobu wytwarzania filtrów powietrznych, zwłaszcza filtrów powietrznych równoległościennych.

Sposób wytwarzania filtrów powietrznych charakteryzuje się tym, że obejmuje pierwszy etap, w którym na krawędzie paska materiału filtra jest наносzony klej klejący na gorąco oraz drugi etap, w którym wspomniany pasek jest tak składany w harmonijkę by spowodować jednoczesne zetknięcie sąsiednich



dujących ze sobą krawędzi paska, na których znajduje się klej, dla utworzenia sąsiadujących ze sobą kieszeni. Odcinki paska pociętego na kawałki o odpowiedniej długości tworzą element filtru.

Urządzenie do wytwarzania filtrów zawiera zespół (6) do nanoszenia materiału klejącego na gorąco na krawędzie paska (3) materiału filtracyjnego, zespół (7) zasilania paska materiału filtracyjnego, umieszczony poniżej pierwszego zespołu do nanoszenia materiału klejącego na gorąco oraz zespół (8) do składania paska w harmonijkę umieszczony poniżej wymienionego zespołu zasilania. (23 zastrzeżenia)

B01J C04B **P. 220582** 20.12.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Ali-cja Kuśmierowska, Andrzej Gołębiowski, Tadeusz Lewandowski, Andrzej Plewik, Andrzej Buzon, Urszula Prokop).

Sposób wytwarzania niskoporowatego ceramicznego nośnika katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej technologii wytwarzania ceramicznego nośnika o małej powierzchni, stanowiącego nośnik katalizatorów do utleniania substancji organicznych, głównie węglowodorów, aromatycznych.

Sposób według wynalazku polega na granulacji talerzowej względnie bębnowej mieszaniny tworzywa glinokrzemianowego o zawartości około 70% wagowych Al_2O_3 , tzw. palonki wysokoglinowej z kaolinem i/lub gliną kaolinową w obecności wody o następnym wysuszeniu i wypaleniu granul w temperaturze 1500—1700°C. Mieszaninę sporządza się w stosunku palonka: kaolin = 1 : 1—4 : 1. (4 zastrzeżenia)

B01J C07C **P. 220897** 29.12.1979

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Waldemar Oganowski, Józef Wrzyszczyk).

Katalizator do utleniającego odwodornienia etylobenzenu do styrenu i sposób wytwarzania katalizatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora umożliwiającego podwyższenie konwersji etylobenzenu do styrenu.

Katalizator według wynalazku oparty jest na pięciotlenku wanadu i tlenku magnezu, przy czym jako aktywatory zawiera tlenki kobaltu i/lub żelaza i/lub niklu. Katalizator zawiera 5—15% wagowych V_2O_5 , 1,5—7,5% wagowych CoO i/lub Fe_2O_3 i/lub NiO oraz 93,5—77,5% wagowych MgO.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do układu katalitycznego zawierającego sól wanadową i tlenek lub węgiel magnezu wprowadza się roztwór soli lub wodorotlenków kobaltu i/lub żelaza i/lub niklu, po czym po wysuszeniu układu, mieszaninę kalcynuje się w temperaturze 550—650°C. (3 zastrzeżenia)

B01J **P. 226469 T** 27.08.1980

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Ryszard Narowski, Andrzej Gołębiowski, Stanisław Magdziarz).

Sposób otrzymywania katalizatora miedziowo-cynkowo-glinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania katalizatora miedziowo-cynkowo-glinowego, używanego do niskotemperaturowej konwersji tlenku węgla i syntezy metanolu.

Katalizator $CuZnAl$ otrzymuje się przez wspólne strącanie przy użyciu zasadowego roztworu glinianowo-cynkanowego jako czynnika strącającego, przy czym czynnik ten dodaje się do wodnego roztworu

azotanu miedzi. Wydzielony osad oddziela się od roztworu i dalej obrabia w znany sposób przez przemawianie, suszenie i formowanie. (4 zastrzeżenia)

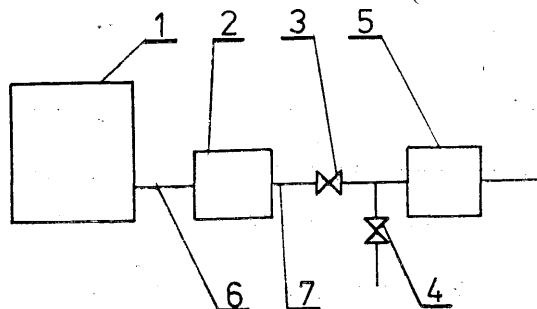
B01J C02F **P. 226760 T** 13.09.1980

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Jastrzębie-Zdrój, Polska (Lucyna Meduna, Zbigniew Meduna).

Sposób regeneracji Wofatitu KPS zwłaszcza dla ciepłownictwa i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zużyty Wofatit KPS wprowadza się do kwasoodpornego zbiornika (1) najkorzystniej w ilości 0,5 jego objętości i zalewa (10% roztworem kwasu solnego, którego ilość nad Wofatitem wynosi 0,25 zbiornika (1), po czym regulując zaworem (3) ustala się przepływ kwasu zabezpieczając stałą kapiel Wofatitu przez około 2 godziny do czasu gdy stężenie kwasu na wylocie będzie równe stężeniu kwasu doprowadzanego do zbiornika, następnie przeprowadza się w identyczny sposób płukanie Wofatitu wodą do czasu kiedy pH na wylocie będzie równe pH wody doprowadzanej do zbiornika, co stanowi warunek przeprowadzenia Wofatitu w formę sodową przez regenerowanie chlorkiem sodu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że kwasoodporny zbiornik (1) jest połączony przewodem rurowym (6) z filtrem (2), który kolejno jest połączony przewodem rurowym (7) z neutralizatorem (5), przy czym na przewodzie rurowym (7) znajduje się regulujący zawór (3) oraz probierczy kurek (4). (2 zastrzeżenia)



B01J **P. 227423 T** 09.09.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Jerzy Schroeder, Jerzy Zabrzęski, Józef Jarmakowicz, Janusz Terlecki, Lech Wyrwa).

Katalizator do utleniania amoniaku do tlenku azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego katalizatora, którego selektywność jest bliska selektywności katalizatora platynowego, aktywuje się natomiast znacznie szybciej i w trakcie utleniania amoniaku nie wykazuje tendencji do rozwijania się w charakterystyczną dla palladu gąbkę.

Katalizator do utleniania amoniaku do tlenku azotu, stosowany przy produkcji kwasu azotowego, mający postać pakietu siatek, charakteryzuje się tym, że siatki ze stopów palladu z innymi metalami zawierają nie mniej niż 85% wagowych palladu oraz nie mniej niż po 3% wagowych rodu i złota. (1 zastrzeżenie)

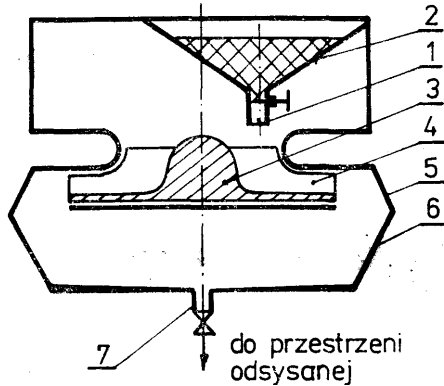
B02C **P. 219719** 19.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki).

Urządzenie do rozdrabniania pyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia aby miało ono zastosowanie również w przypadku rozdrabniania pyłu o cząstkach cechujących się małym stosunkiem masy do powierzchni czołowej.

Urządzenie zawierające osadzony w obudowie urządzenia wirnik wyposażony w promieniowe kanały międzyłopatkowe i zasilany osiowo pyłem, przy czym na przeciwko wylotów z kanałów usytuowana jest powierzchnia atakowana, zwłaszcza stożkowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa urządzenia (6) wykonana jest jako szczelna i jest połączona kanałem (7) z przestrzenią odsysaną, przy czym zasobnik pyłu (2) jest usytuowany wewnątrz obudowy (6) urządzenia. (1 zastrzeżenie)



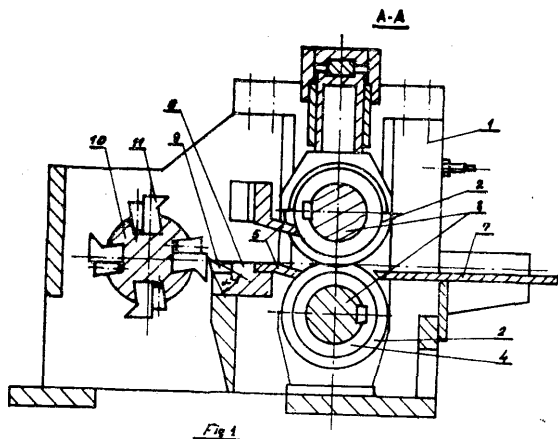
B02C P. 225859 T 23.07.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Leopold Marek, Stanisław Wysocki, Leonard Pluta, Zbigniew Zawadzki, Bronisław Małecki).

Urządzenie do rozdrabniania gumy, zwłaszcza taśm przenośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego rozdrabnianie na kawałki użytkowych taśm gumowych oraz innych odpadów o grubości do 30 mm.

Urządzenie według wynalazku mające dwa zespoły noży krążkowych przeznaczone do podłużnego cięcia materiału oraz stół roboczy charakteryzuje się tym, że obydwa ostrza noży (2) są ścięte pod kątem mniejszym od 90°, tworząc czołowe wycięcia o przekroju trójkąta. Stół odbiorczy (8) urządzenia ma krawędź tnącą (9) w postaci ostrza pod kątem (α_1) mniejszym od 90°, współpracującą z bębnum (10) zaopatrzoną w noże wzdłużne (11), do poprzecznego cięcia pasów materiału. (1 zastrzeżenie)



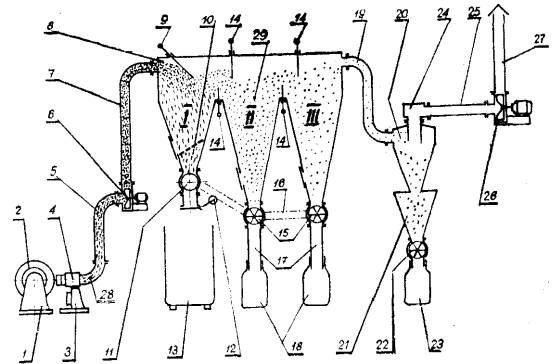
B03B P. 220087 30.11.1979

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Bogdan Głanowski, Tadeusz Konsor, Stanisław Kajda).

Urządzenie do rozdziału ściery gumowego na drobne cząstki frakcji pyłu gumowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zagospodarowania ściery i wyeliminowania nadmiernego zapylenia środowiska.

Urządzenie do rozdziału ściery gumowego na drobne cząstki frakcji pyłu gumowego zwłaszcza przy szorstkowaniu opon według wynalazku ma układ segmentów (I), (II), i (III) komory urządzenia (8), przy czym segment (I) komory urządzenia (8) ma zainstalowaną kierownicę nastawno-kątową (9), wraz z zamocowanym siem stałym (10) ustawionym pod kątem do bocznej części wylotowej, natomiast w miejscach przejściowych strugi powietrzno-pyłowej z segmentu (I) do (II) i z (II) do (III) umieszczone są zasuwki (14) do stwarzania najkorzystniejszych parometrów wytrącenia pyłu ze strugi mieszanki powietrzno-pyłowej. (1 zastrzeżenie)



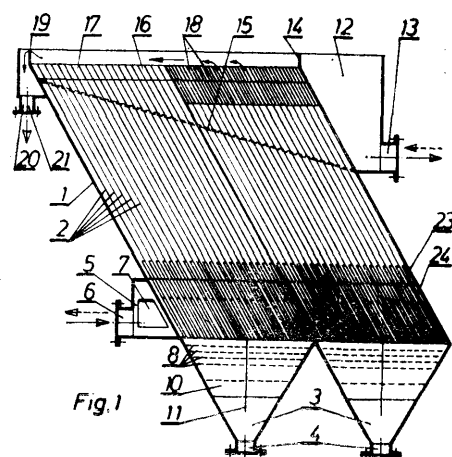
B03B P. 220409 12.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bendarski).

Osadnik płytowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego osadnika o stosunkowo prostej konstrukcji.

Przedmiotem wynalazku jest osadnik płytowy wspólny lub przeciwpądowy do oddzielania ciał stałych zawieszonych w cieczy względnie do rozdziału dwufazowych mieszanin, ciekłych i części stałych, składający się z obudowy o kształcie równoległościanu, zakończonej komorą wylewową, najkorzystniej zwięzającą się ku dołowi, płyt płaskich stanowiących wypełnienie osadnika, według wynalazku charakteryzujący się tym, że w górnej części płyty (2) płaskich ma kierownice (18) przytwierdzone do obu powierzchni płyt płaskich i połączone z przegrodami (17) rozmieszczonymi symetrycznie względem osi osadnika. W dolnej części osadnika w komorze (5) są umieszczone płyty (8) o różnej długości, przy czym najniższe posiadają płyty przedłużające ustawione równoległe lub pod małym kątem względem pobocznic komory wylewowej (3). (2 zastrzeżenia)



B03B P. 220087 30.11.1979

B03B
C10M

P. 221222

04.01.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Bolesław Jarecki).

Sposób wydzielenia suchych zagęszczaczy mineralnych
do smarów plastycznych
z roztworów wodnych hydrofobizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wydzielenia suchych zagęszczaczy mineralnych do smarów, który pozwoliłby na wyeliminowanie operacji filtracji i suszenia.

Sposób wydzielenia suchych zagęszczaczy mineralnych do smarów plastycznych z roztworów wodnych hydrofobizatorów polega na prowadzeniu hydrofobizacji surowców mineralnych bezpośrednio w roztworach wodnych po szlamowaniu i oddzieleniu cząstek stałych od wody przez wprowadzenie do zawieszin nie mieszających się z wodą chlorowcopochodnych węglowodorów, zawierających od jednego do trzech atomów węgla w cząsteczce. (1 zastrzeżenie)

B03B

P. 225274

27.06.1980

Pierwszeństwo: 28.06.1979 - USA (nr 053.029)

Everett Hodges, Santa Ana, Stany Zjednoczone
Ameryki (Evert Hodges).

Urządzenie wydobywcze
do pozyskiwania minerałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które pozwalałoby na pozyskiwanie zarówno mułu dennego, jak i zawiesziny mulistej ze zwiększoną wydajnością w porównaniu ze znanymi urządzeniami.

Urządzenie wydobywcze typu hydraulicznego do pozyskiwania minerałów o dużej użyteczności według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma strumienicę zawierającą przewód (40 a i b) do przetłaczania wody przez pierścieniową strumienicę (52) do wlotowego otworu (49) zwężki (48) Venturiego, przy czym wlotowy otwór (49) do wprowadzania skał zawierających minerały do zwężki (48) Venturiego jest usytuowany koncentrycznie oraz ma przewód (38) do transportowania rozwodnionego mułu ze skałami zawierającymi minerały ze zwężki (48) Venturiego dalej. Wlotowy otwór (49) zwężki (48) Venturiego ma postać stożka korzystnie ściętego.

Urządzenie ma śrubę usytuowaną poniżej wlotowego otworu (49) zwężki (48) Venturiego, przystosowaną do przemieszczania materiału ku górze, w kierunku wlotowego otworu, zwężki Venturiego. (7 zastrzeżeń)

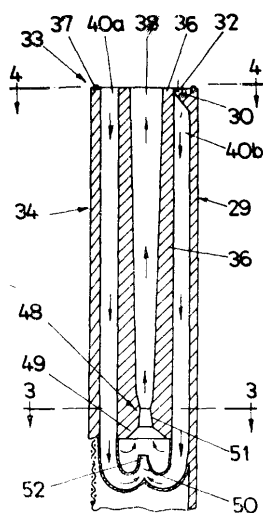


Fig. 2

B03B

P. 226921

25.09.1980

Pierwszeństwo: 25.09.1979 - Węgry (nr TA-1526)

Tababanyai Szénbányák, Tatabánya, Węgry.

Urządzenie do zagęszczania szlamów i zawieszin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji takiego urządzenia, które pozwoli na podnoszenie i opuszczanie mechanizmu zgarniającego szlam w sposób samoczynny oraz umożliwi ustawienie dzwonu załadawczego zgodnie z różnymi operacjami i warunkami ładowania.

Urządzenie do zagęszczania szlamu i zawieszin umieszczone odpowiednio wewnątrz okrągłego zbiornika i mające stały mostek, dzwon załadawczy, mechanizm zgarniający szlam i mechanizm napędowy oraz mechanizm zgarniający pianę, charakteryzuje się tym, że pomiędzy mechanizmem napędowym (12) umieszczonym na obrzeżu zbiornika (10) a dzwonem załadawczym (16), który jest podparty przez wał zgarniający, znajduje się obrotowy mechanizm zgarniający (20), dla poruszania składników, który ma co najmniej jedno obrotowe ramię (18), jest centralnie zamocowany i może być podnoszony i opuszczany. Dzwon załadawczy może być ustawiony pionowo. Mechanizm zgarniający (20) szlam ma co najmniej jeden pionowo rozmieszczony rząd prętów (22). Mechanizm napędowy (12) jest co najmniej jedno- lub wielozępolowy. (7 zastrzeżeń)

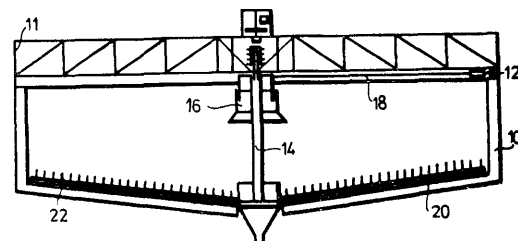


Fig. 1

B03B

P. 227235

11.10.1980

Pierwszeństwo: 12.10.1979 - Francja (nr 79 25409)

Société Minière et Métallurgique de Penarroya, Pa-
ryż, Francja.

Separator hydrauliczny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie separatora prostego w użytkowaniu i ekonomicznego, pozwalającego na separację densytopometryczną cząstek dużych i zbrulonych.

Separator hydrauliczny charakteryzuje się tym, że jest utworzony przez zbiornik (3) o prostokątnym przekroju poprzecznym i niezmienną szerokości, a którego przekrój pionowy ma zarys trapezu prostokątnego, przy czym duża podstawa trapezu stanowi górną krawędź (4) zbiornika (3), który na wyższym końcu pochylonego boku (6) posiada przelew (5), a w okolicy głębszej części posiada wylot (8), który w swej części górnej znajduje się poniżej górnej krawędzi (4) zbiornika (3) i jest przedłużony przez opadającą rynną odprowadzającą cząstki lekkie. Sepa-

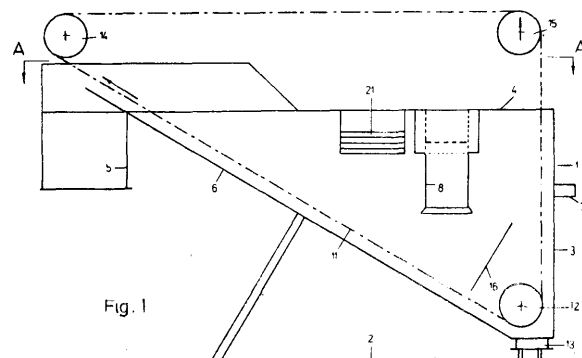


Fig. 1

rator zawiera ponadto urządzenie do odprowadzania części cięższych, stanowiące łańcuch ze zgrzeblami (11) zmontowany na trzech rolkach (12, 13, 14), urządzenie do wtyskiwania cieczy (7) oraz środki do wprowadzania materiału separowanego, które stanowi lekko nachylony w stosunku do poziomu kanał. (7 zastrzeżeń)

B03D P. 220145 05.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu w Bukownie Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław”, Bukowno, Polska (Jan Gabryś, Franciszek Krok, Józef Pasik, Jacek Borkowski, Bronisław Raj, Stanisław Kasprzyk, Mirosław Ślusarek, Władysław Litwin, Rudolf Kurek, Jan Koperwas).

Sposób przygotowania rudy blendowo-galenowo-markasytowej o średnim stopniu niejednorodności do selektywnej flotacji zwłaszcza flotacji blendy cynkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania selektywnego koncentratu blendy cynkowej o jak najmniejszym zanieczyszczeniu galeną i markasytem, przydatnego jako wsad do elektrolitycznego procesu otrzymywania metalicznego cynku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z rozdrobnionej do uziarnienia poniżej 80 mm rudy odsiewa się klasę poniżej 18 mm, a po wyprowadzeniu wolnych zrieni galeny usuwa się z niej również grawitacyjnie wszystkie zrosty galenowo-markasytowe oraz zrosty galeny i markasytu z blendą cynkową wolne od dolomitu, po czym zubożony w galenę i markasyt produkt pośredni poddaje mieleniu i flotuje selektywnie. (1 zastrzeżenie)

B03D P. 221258 08.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wanda Bogdaniak-Sulińska, Jerzy Mejsner).

Sposób wydzielenia kaolinitu ze skał ilastych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielenia kaolinitu ze skał ilastych na drodze selektywnej flokulacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego sposobu selektywnego wydzielenia kaolinitu w zależności od wielkości uziarnienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po zdyspergowaniu i oddzieleniu ziaren grubszych kwarcu, muskowitu i kaolinitu z fazy zdyspergowanej przy pH 11,6 po dodaniu jako flokulanta - liniowego polimeru anionowego w ilości około 0,04% w stosunku do ilości skały, wydziela się zsedymetowane flokuły kaolinitu.

Po zmianie odczynu suspensji za pomocą kwasów mineralnych do pH - 7 wydziela się flokuły muskowitu oraz przy pH 7-6 flokuły drobnoziarnistego kwarcu. Przy pH poniżej 5,95 i odpowiedniej dawce flokulanta wydziela się flokuły drobnoziarnistego kaolinitu do 0,45 μm. (3 zastrzeżenia)

B05B P. 226555 T 03.09.1980

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod” - Oddział Zabrze, Zabrze, Polska (Narcyz Krogulec).

Głowica rozpylająca ciekłe odpady przeznaczone do spalania

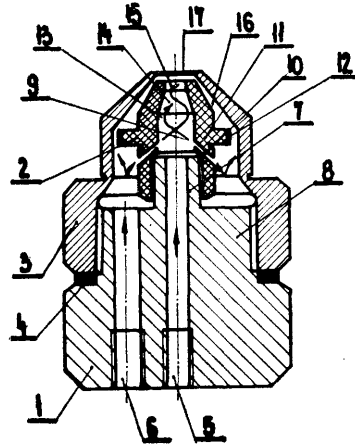
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie takiej głowicy rozpylającej, która umożliwiłaby rozpylanie ciekłych odpadów z dużą wydajnością.

Głowica rozpylająca ciekłe odpady przeznaczone do spalania składa się z korpusu (1), wkładki (2) i nakrętki (3). Korpus (1) w kształcie stopniowanego walca jest połączony rozłącznicą z wkładką (2) oraz

nakrętką (3), której czołowa powierzchnia dociska uszczelniający pierścień (4) do korpusu (1).

Korpus (1) ma dwa otwory (5) i (6) z gwintem wewnętrznym, przy czym otwór (5) jest usytuowany w osi, a otwór (6) równolegle przesunięty jest o grubość ścianki równą średnicy otworu (5).

Wkładka (2) ma otwór (9) na przedłużeniu otworu (5) korpusu (1), do którego styknie i pod kątem 45° do osi usytuowane są dwa otwory (10), natomiast na zewnątrz znajduje się kołnierz (11) z łopatkami (12). Otwór (9) wkładki (2) składa się z przestrzeni walcowej (13), przestrzeni stożkowej (14) i przestrzeni walcowej (15) o średnicy 1/2 przestrzeni (13), natomiast długości tych przestrzeni zachowują się jak 4 : 2 : 0,5. (5 zastrzeżeń)



B05C P. 220019 29.11.1979

Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław, Polska (Kazimierz Manderak).

Urządzenie do mechanicznego natryskiwania cieczy, a zwłaszcza powłok izolacji chemoodpornych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego i łatwego w obsłudze urządzenia do mechanicznego natryskiwania cieczy, a zwłaszcza powłok izolacji chemoodpornych o gęstej konsystencji, przykładowo mas bitumicznych, żywic syntetycznych i lakierów chemoodpornych, bez konieczności stosowania rozcieńczalników.

Urządzenie składające się ze zbiornika na ciecz połączonego za pomocą przewodów elastycznych ze źródłem sprężonego powietrza oraz z końcówkami natryskującymi, według wynalazku charakteryzuje się

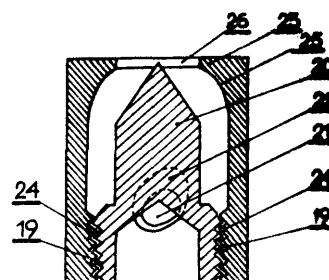
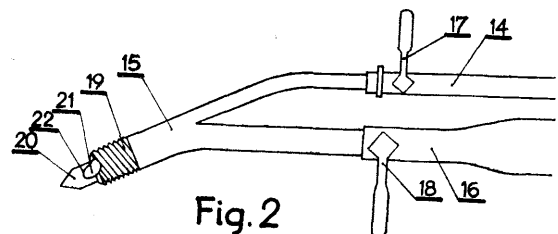


Fig. 3

tym, że ma końcówkę (5) umożliwiającą regulację przepływu cieczy. Końcówka (15) ma gwint zewnętrzny (19) oraz zakończenie w postaci stożka (20), u podstaw którego wykonane są otwory wylotowe (21) z wyprofilowaniem (22) nadającym wychodzącej masie ruch wirowy. (2 zastrzeżenia)

**B06B
H04R**

P. 220720

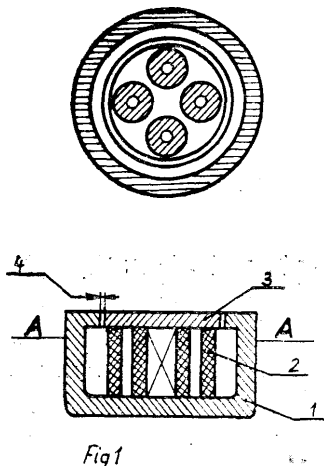
21.12.1979

Zakłady Wytwórcze Głośników „UNITRA-TONSIL”, Września, Polska (Andrzej Frąckowiak, Ryszard Grodecki, Witold Synakiewicz, Stefan Golba).

Obwód magnetyczny przetwornika elektroakustycznego zwłaszcza o dużej średnicy cewki drgającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obwodu magnetycznego o takiej konstrukcji, która umożliwi zmniejszenie masy magnetycznej dla uzyskania wymaganej indukcji w szczeliny powietrznej, stosowanie tanich stopów magnetycznych przy zachowaniu wymaganej indukcji oraz zapewni dobre odprowadzanie ciepła z obwodu i małe nasycenie dna jarzma i nabiegunnika.

Obwód magnetyczny składa się z jarzma (1) wykonanego z materiału magnetycznego miękkiego, w którym umieszczone są magnesy pierścieniowe (2) usytuowane wewnątrz szczeliny powietrznej utworzonej między nabiegunnikiem (3) wykonanym również z materiału magnetycznego miękkiego a jarzmem (1). (4 zastrzeżenia)



**B06B
H04R**

P. 220721

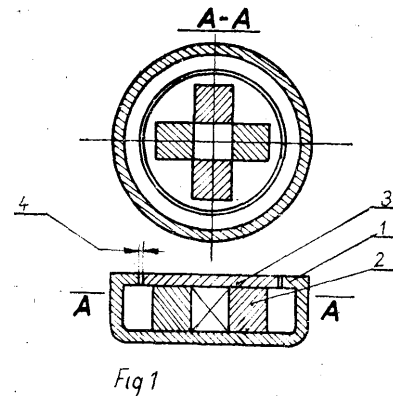
21.12.1979

Zakłady Wytwórcze Głośników „UNITRA-TONSIL”, Września, Polska (Andrzej Frąckowiak, Ryszard Grodecki, Wiesław Białek).

Obwód magnetyczny przetworników elektroakustycznych w szczególności o dużej średnicy cewki drgającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obwodu magnetycznego o takiej konstrukcji, która umożliwi zmniejszenie masy stopu magnetycznego dla uzyskania wymaganej indukcji w szczeliny roboczej obwodu i zapewni dobre odprowadzanie ciepła z obwodu.

Obwód magnetyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że magnesy trwałe (2) w kształcie wielościanu a najkorzystniej prostopadłościanu umieszczone są wewnątrz szczeliny powietrznej utworzonej między jarzmem (1) a nabiegunnikiem (3), natomiast dno jarzma (1) i nabiegunnik (3) są pełne względnie mają jeden lub więcej otworów. (3 zastrzeżenia)



**B06B
G01N**

P. 220894

29.12.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Andrzej Brokowski).

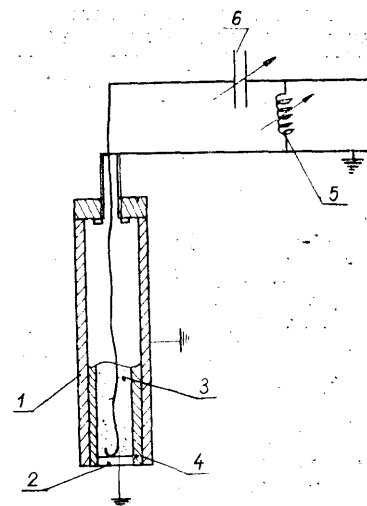
Ultradźwiękowa głowica nadawczo-odbiorcza

Przedmiotem wynalazku jest ultradźwiękowa głowica nadawczo-odbiorcza przeznaczona do współpracy z impulsowym urządzeniem ultradźwiękowym, którego impulsy nadawcze nie zawierają częstotliwości nośnej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy ultradźwiękowej umożliwiającej generowanie i odbiór fal ultradźwiękowych o regulowanej częstotliwości.

Głowicę stanowi przetwornik piezoelektryczny (2) o grubości odpowiadającej częstotliwości rezonansowej drgań przetwornika będącej najwyższą żadaną częstotliwością generowanych i odbieranych fal ultradźwiękowych. Wyjście przetwornika połączone jest z układem dopasowującym składającym się z szeregowo połączonego z przetwornikiem kondensatora (6) i równolegle cewki indukcyjnej (5) o regulowanych wartościach pojemności i indukcyjności.

Głowica według wynalazku znajduje zastosowanie w defektoskopii ultradźwiękowej. (1 zastrzeżenie)



BQ6B

P. 220900

29.12.1979

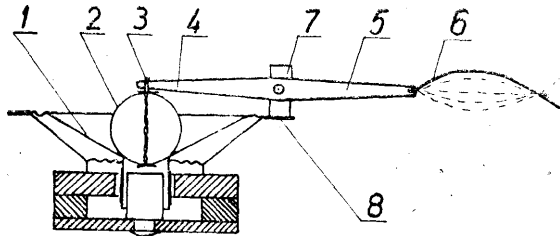
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krzysztof Tabaszewski).

Wibrator

Przedmiotem wynalazku jest wibrator elektromagnetyczny, przeznaczony w zasadzie dla dydaktyki do demonstrowania drgań, nadający się także do stosowania w tych przypadkach, kiedy odbiornik drgań wywołuje w elemencie drgającym siły poprzeczne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wibratora, aby został zlikwidowany wszelki wpływ na element drgający sił poprzecznych.

Wibrator według wynalazku składający się z elektromagnesu i elementu drgającego, dodatkowo składa się z układu dźwigniowego, na którego wsporniku (7) zamocowana jest obrotowo dźwignia jedno lub dwuramienna, której ramię (4) jest połączone obrotowo z oczkiem lub zaczepem (3) elementu (2) drgającego. (3 zastrzeżenia)



B07B

P. 220748

22.12.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stefan Kula, Julian Chorab, Stanisław Radzik).

Urządzenie sortujące do materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie sortujące służące do rozfrakcjonowania granulacji na drodze suchej lub mokrej materiałów sypkich, takich jak nawozy, kruszywa mineralne i inne kopaliny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia sortującego o takiej konstrukcji, która umożliwi ograniczenie do minimum pylenia w czasie rozfrakcjonowywania materiału w procesie technologicznym na sucho oraz umożliwi regulację naciągu poprzecznego i podłużnego st, oraz łatwe ustawienie urządzenia na żądany kąt nachylenia.

Urządzenie sortujące do materiałów sypkich ma wibrator bezwładnościowy wzbudzający drgania sita. Obudowa tego urządzenia stanowi konstrukcję nośną zespołu sortującego. Wewnątrz tej obudowy znajduje się rzeszoto (3) w postaci leżącego ukośnie prostopadłościanu z otwartymi bokami. W rzeszocie (3) są umieszczone listwy (5), do których jest zamocowane sito (6). Sito (6) zaopatrzone w metalowe obrzeże hakowe połączone z kształtową listwą, która połączona jest rozłącznie śrubami. Śruby te, zaczepione przegubowi do ścian rzeszota, służą do naciągu poprzecznego sita (6). Naciąg wzdłużny sita (6) stanowią belki kształtowe poprzeczne (8) przymocowane do rzeszota (3). Belki kształtowe (8) są zaopatrzone w gniazdo w kształcie litery „V”. W gniazdo to są wciśnięte końcówki sita (6) belką dociskową (7) dokręcaną śrubami. (3 zastrzeżenia)

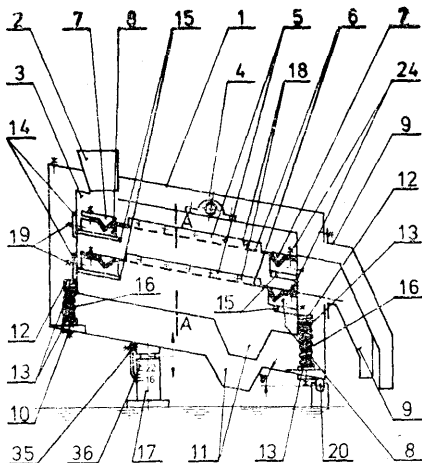


Fig. 1

B07B

P. 226426 T

26.08.1980

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa Warszawa, Polska (Tadeusz Woźniak, Augustyn Fafara, Jan Bieńkowski, Mikołaj Steppa, Adam Tokarczyk).

Sito wibracyjne do frakcjonowania gnojowicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sita umożliwiającego frakcjonowanie gnojowicy zarówno świńskiej, jak i bydłowej.

Sito zbudowane jest z trzech zasadniczych zespołów: kosza (1), wibratora (2) i podstawy (3).

W koszu (1) jest przytwierdzona pozioma płyta (9) z otworami przelotowymi, na której znajdują się luźno ułożone w pozycji poziomej pierścienie (10), tworzące niewielką szczelinę z dolną powierzchnią siatki (4).

Górna część kosza (1) ma dwie gardziele wylotowe (11) przeznaczone do odprowadzania frakcji stałej natomiast gardziel (12) jest usytuowana w dolnej części kosza i służy do odprowadzania frakcji ciekłej. (2 zastrzeżenia)

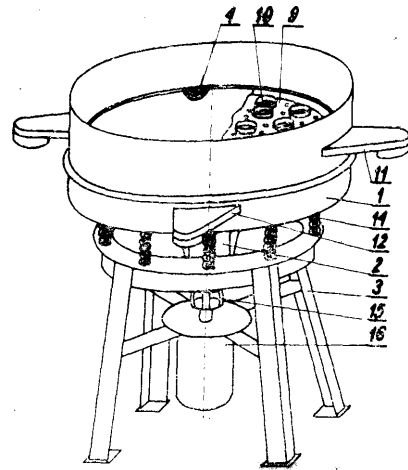


Fig. 1

B08B
B63B

P. 219571

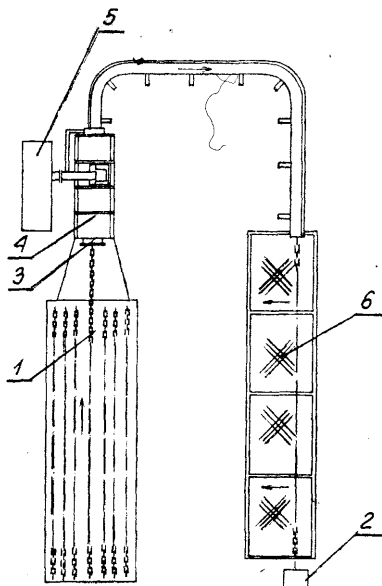
13.11.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Ryszard Ferens, Zygmunt Łapiński).

Sposób oczyszczania i konserwacji łańcucha kotwicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i skrócenia czasu oczyszczania i konserwacji łańcucha kotwicznego oraz wyeliminowania pracy w trudnych warunkach.

Sposób oczyszczania i konserwacji łańcucha kotwicznego charakteryzuje się tym, że łańcuch kotwiczny (1) zostaje zamocowany do liny przeciagarki (2) zamontowanej na końcu rusztu (6), a następnie zostaje przeciągnięty na stanowisko osuszania (3), gdzie jest ogrzewany pierścieniowym palnikiem acetylenowym, po czym zostaje przeciągnięty do komory (4) na stanowisko śrutowania rzutnikowego, gdzie trzy rzutniki są ustawione pod kątem 120° w stosunku do siebie, a następnie łańcuch kotwiczny (1) zostaje przesuwany na stanowisko odpylania (5), gdzie jest oczyszczany z pozostałości pyłów, i na ruszt (6), gdzie zostaje zakonserwowany. (1 zastrzeżenie)



B08B
G01N

P. 219928

26.11.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Adam Bałuch, Kazimierz Szczepka).

Sposób intensywnego oczyszczania powierzchni przedmiotów po fizyko-chemicznej obróbce oraz urządzenie do intensywnego oczyszczania powierzchni przedmiotów po fizyko-chemicznej obróbce

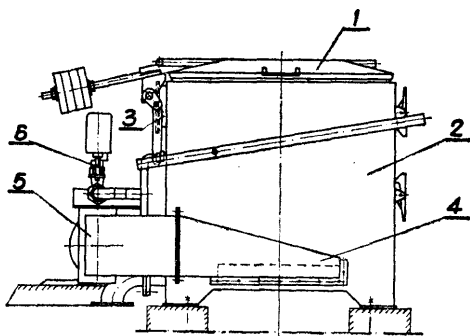
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do intensywnego oczyszczania powierzchni przedmiotów w celu przygotowania obrabianych powierzchni przedmiotów do prób laboratoryjnych, dla określenia ich makro-struktury.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które zapewniałyby optymalne oczyszczanie i osuszenie powierzchni przedmiotów po fizyko-chemicznej obróbce bez konieczności przemieszczania ich między naczyniami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zabiegi oczyszczania powierzchni przedmiotów czyszczonych dokonuje się w jednym naczyniu z kolejno następującym intensywnym zraszaniem silnym strumieniem wody i osuszaniem przez wymuszony nawiew ciepłego powietrza, którego strumień skierowany jest skośnie w górę.

Urządzenie według wynalazku składa się z przykrywanego pokrywą (1) naczynia (2) mającego w górnej części tylnej ścianki wentylacyjny króciec (3), a u dołu bocznych ścianek nadmuchiwe króćce (4) połączone z grzejno-nadmuchową instalacją (5) oraz wewnątrz wbudowany układ natryskowej instalacji (6), połączonej z siecią zasilania wodnego korzystnie elektromagnetycznym zaworem zaporowym sprzężonym elektrycznie z grzejno-nadmuchową instalacją (5).

(2 zastrzeżenia)



B08B

P. 220708

20.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Witold Kozłowski).

Sposób zapobiegania tworzeniu się narostów pyłowych na powierzchniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu zapobiegania tworzeniu się narostów, który pozwalałby na uniknięcie tworzenia się narostów pyłowych na powierzchniach poziomych, nachylonych, pionowych i krzywych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchni narażonej na powstanie narostów pyłowych tworzy się warstwę zawieszinową poprzez nadmuchiwanie gazu skierowanego przez otwory znajdujące się w tej powierzchni. Gaz na nią nadmuchiwany jest przez komorę nadmuchiową jedno lub wielosekcyjną z indywidualnym doprowadzeniem gazu do każdej sekcji, pod ciśnieniem większym o 20–100 kPa od ciśnienia panującego w przestrzeni ograniczonej powierzchniami narażonymi na powstanie narostów pyłowych i z prędkością od 0,7–12 m/min.

(4 zastrzeżenia)

B08B

P. 220773

24.12.1979

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Henryk Reczyński, Antoni Wójtowicz, Adam Wójtowicz).

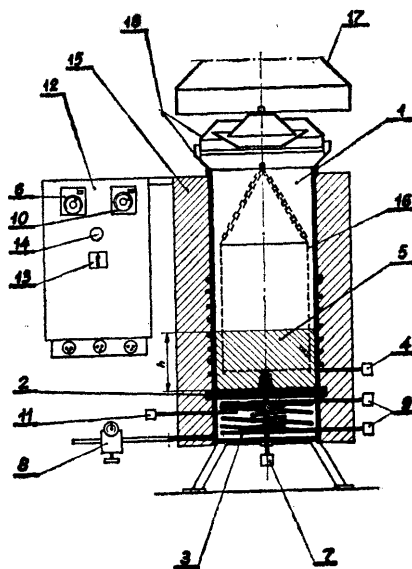
Urządzenie do czyszczenia narzędzi od wyłaczarek termoplastów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do czyszczenia narzędzi z przywartych lub przypalonych cząstek tworzywa.

Oczyszczenie narzędzia odbywa się poprzez katalityczne spalanie przywartego tworzywa w upłynnionym złożu proszku karborundowego.

Urządzenie składa się z komory roboczej (1) wypełnionej warstwą złoża czynnego (5) oraz komory powietrznej (3) oddzielonej od komory roboczej (1) porowatą przegrodą (2), przy czym komora (1) wyposażona jest w grzejnik obwodowy (4).

(1 zastrzeżenie)



B08B

P. 226624 T

06.09.1980

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania, Szczecin, Polska (Jan Lubikowski, Kazimierz Targosz, Henryk Filiński).

Urządzenie do mechanicznego oczyszczania zwłaszcza podłóg

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości urządzenia.

Urządzenie do mechanicznego oczyszczania powierzchni, zwłaszcza podłóg zanieczyszczonych substancjami silnie przylegającymi do podłoża, takimi jak: oleje, smary lakiery itp., charakteryzuje się tym, że ma przeciwbieżne wirujące tarcze (3) z materiału elastycznego z elementami skrawającymi (6), osadzonymi na tarczach (3) w sposób rozłączny. Oś wirowania tarcz (3) jest prostopadła do podłoża.

(4 zastrzeżenia)

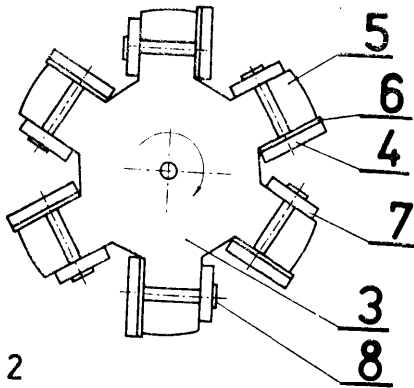


FIG. 2

B08B

P. 226711 T

10.09.1980

Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego w budowie, Lublin, Polska (Andrzej Raba, Józef Gawlik, Henryk Mazurek, Mieczysław Barwiński).

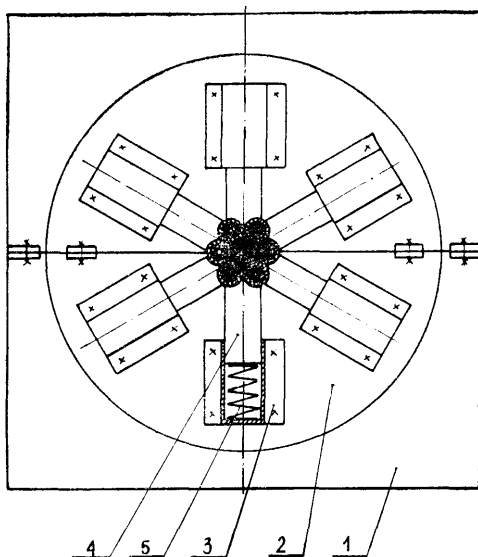
Sposób usuwania nadmiaru smaru z lin i urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie skutecznego usuwania nadmiaru smaru z lin.

Sposób według wynalazku polega na tym, że smar zbierany jest z lin za pomocą ukształtowanych elementów (4) stykających się z przesuwającą się liną, przy czym elementy zgarniające wraz z podstawą dzieloną (2) obracają się wokół liny zgodnie z linią śrubową zwojów liny.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1), w którym obrotowo zamocowana jest podstawa (2) dzielona z ukształtowanymi elementami (4) zgarniającymi smar w obudowach (3) dociskany do liny elementami sprężystymi (5), najkorzystniej sprężynami naciskowymi, przy czym elementy sprężyste (5) znajdują się po przeciwnej stronie krawędzi pracujących elementu zgarniającego (4).

(5 zastrzeżeń)



B21B
B66D

P. 220966

28.12.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Adam Kurlito, Jerzy Skorek, Jerzy Jagła).

Urządzenie do przesuwania kłatek walcowniczych

Przedmiot wynalazku służy do przesuwania kłatek walcowniczych, zwłaszcza w poziomych walcarkach profili drobnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwoli zwiększyć dokładność i szybkość ustawiania wykojów w osi walcowania podczas operacji przesuwania kłatek, a równocześnie eliminuje możliwość powstawania przeciążeń mechanicznych powodujących uszkodzenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz obrotowo osadzonego korpusu (1) znajduje się przegroda (2) z kanałami przelewowymi (18, 19), stanowiąca prowadnicę dla profilowanej części (8) wysuwnej drąga (7), zawierającego w środkowej części tłok (10) i którego przeciwległa, cylindryczna część (9) wychodząca na zewnątrz korpusu (1) jest zakończona zaczepem młotkowym (17). Ponadto obsada (4) ma łapy (22) połączone poprzeczką (23).

(6 zastrzeżeń)

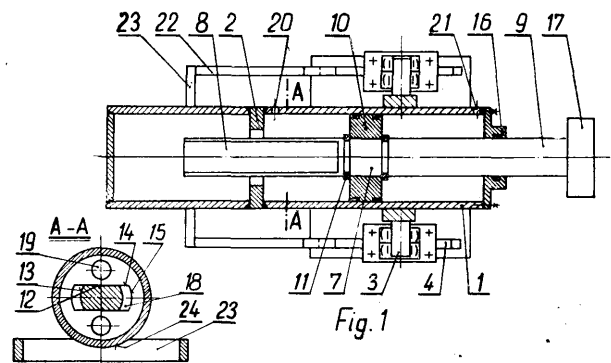


Fig. 1

Fig. 2

B21C

P. 225813 T

21.07.1980

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Roman Wusatowski, Zbigniew Smolarczyk, Bogdan Golis, Janusz Kacprzak, Zdzisław Jagodziński).

Sposób zabezpieczania przed korozją wyrobów ciągnionych i urządzenie służące do tego celu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia w trakcie ciągnięcia nakładania antykorozyjnych powłok ochronnych o ograniczonych właściwościach smarnych w tym samym stopniu ciągarki, w którym wprowadza się równocześnie lecz niezależnie technologiczne smary ciągarskie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie ciągnięcia wyrobu przez wielostopniowe ciągado w jednym stopniu ciągarki stosuje się podawanie oddzielnie co najmniej dwóch środków technologicznych, z których pierwszy dawkowany środek jest typowym smarem ciągarskim, a ostatni dawkowany środek jest typowym środkiem antykorozyjnym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między wejściowym roboczym ciągiadłem (3) i wyjściowym roboczym ciągiadłem (4) ma komorę (6) rozdzielającą ciągiadła (3) i (4) utworzoną przez rurowę pierścien (14), przy czym komora (6) ma cztery otwory, z których dwa otwory leżące w osi ciągnięcia są otworami roboczych ciągiadła (3), (4) i służą do przepływu ciągniętego materiału (1), (2), a dwa pozostałe otwory (9), (11) usytuowane są prostopadle lub pod kątem do osi ciągnięcia i służą do doprowadzania od przewodu (10) do komory (6) antykorozyjnego środka.

zynego środka (7) oraz odprowadzania tego środka z komory (6) przewodem (12) na zewnątrz wielostopniowego ciągnąca. (8 zastrzeżeń)

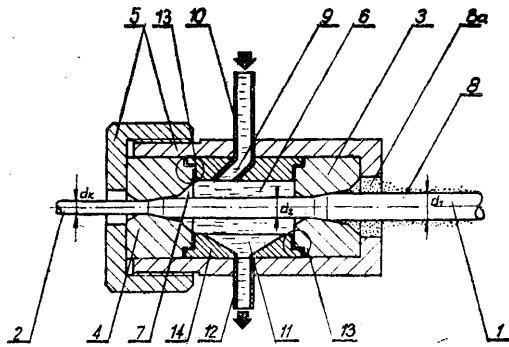


Fig. 1

B21D P. 220631 20.12.1979

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-PIŁA”, Piła, Polska (Ryszard Małecki, Jacek Zieliński).

Sposób wykonywania osiowo-symetrycznych powłok cienkościennych metodą wyoblania z blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonywania powłok oraz zmniejszenia pracochłonności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyoblana powłoka dociskana jest do gniazda (1) dociskaczem (2), a rolka wyoblająca (6) kształtuje powłokę na tworzącej rolki podpierającej (3) ustalonej pod kątem ostrym do osi dociskacza (2). W celu zdjecia gotowej powłoki przemieszcza się dociskacz (2) lub rolkę podpierającą (3) względem wykonanej powłoki.

Wynalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza do produkcji opraw oświetleniowych. (4 zastrzeżenia)

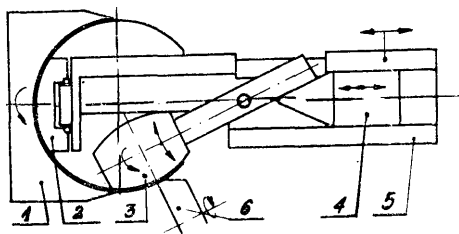


Fig. 1

B21D P. 220631 20.12.1979

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu, Fabryka Maszyn w Jezerzycach, Jezerzyce, Polska (Paweł Laskus, Roman Soniak).

Obcinak uniwersalny zwłaszcza do kątowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obcinaka, umożliwi za jednym posuwem prasy obcięcie kątownika na dowolnie określonej długości z jednoczesnym ścięciem półki pod określonym kątem.

Obcinak według wynalazku charakteryzuje się tym, że stempel (6) wycinający półki kątownika (9) pod określonym kątem po zatrzymaniu się staje się matrycą do odcinającego (4). (2 zastrzeżenia)

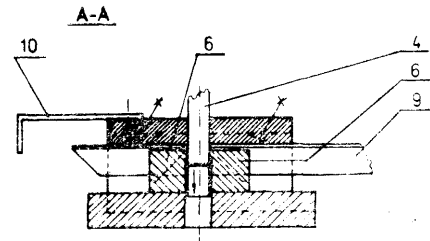


Fig. 2

B21D P. 220729 21.12.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Andrzej Loster, Władysław Wąchalewski, Józef Kopała).

Rolka kierunkowa zwijarki blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska tarcia zwijanego pasa blachy o nakładki oraz podlepszenia jakości powierzchni blachy.

Rolka kierunkowa ma segmenty rolkowe (15) osadzone w obudowach gołeniovych (8) na łożyskach (13), przy czym obudowy gołeniovie (8) są utwierdzone w belce samoustawnej (1) ułożyskowanej w tulejach kulowych (4) osadzonych w bocznych obudowach (3) poprzez obudowy łożyskowe (5). (1 zastrzeżenie)

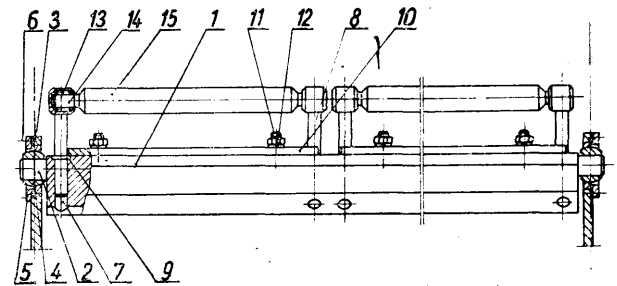


Fig. 1

B21D P. 220730 21.12.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zygmunt Dudziak, Ireneusz Jajkowicz).

Rolki do produkcji kątowników stalowych giętych na zimno

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rolek o więcej niż jednej powierzchni gnącej, łatwych do wykonania i do regeneracji.

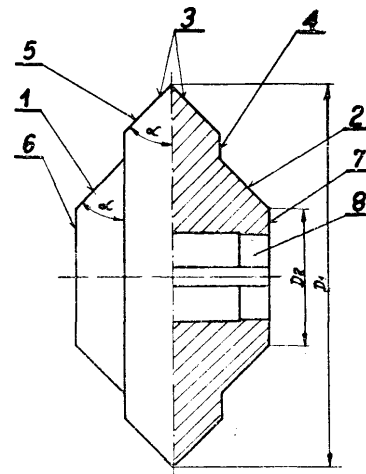


Fig. 1

Rolki według wynalazku przeznaczone do wykonywania kątowników w giętkach rolkowych, charakteryzują się tym, że mają trzy powierzchnie robocze (1, 2 i 3) utworzone przez poboczne dwóch podwójnych stożków ściętych, nachylonych do podstawy pod kątem (a), przy czym każda rolka wykonana jest w całości z jednolitego materiału. (1 zastrzeżenie)

B21D P. 220889 29.12.1979
B23K

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jan Berkan, Marek Mitkiewicz, Iwona Witos-Artych).

Sposób otrzymywania stempla i wtórników stempla z materiału o dowolnym stopniu twardości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi wykonywanie stempli i dowolnej ilości wtórników stempli o dużej powtarzalności wykonywanych nawet ze spieków metali.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w płytce miedzianych wyciska się wgłębienie za pomocą stempla pomocniczego o kształcie matrycy i wymiarach dobranych do grubości wykrawanego materiału, po czym za pomocą elektrodrażarki ubytkowej z elektrodą pomocniczą o prostych kształtach i większych wymiarach od wymiarów stempla pomocniczego wybiera się obustronnie warstwę z płytek tak głęboko, aby pozostała część środkowa wgłębienia, a następnie elektrodrażarką ubytkową, której elektrodę stanowi wspomniana płytka, oddraża się stempel roboczy. (1 zastrzeżenie)

B21D P. 220920 28.12.1979
B30B

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”, Świdnica, Polska (Edward Szymczak).

Układ pneumatyczny do sterowania podajnikiem

Przedmiotem wynalazku jest układ pneumatyczny do sterowania podajnikiem, zwłaszcza do podawania taśmy z kręgu do narzędzia umieszczonego na prasie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i szybkości podawania taśmy.

Układ składa się z zaworu sterującego (1), korpusu podajnika (2), rozdzielacza (3), szczęk stałych (4), szczęk ruchomych (5) i ruchomego tłoka (6), rozdzielacza (3), szczęki stałe (4), zawór sterujący (1) i ruchomy tłok (6) zamocowane są w korpusie podajnika (2) i odpowiednio połączone ze sobą bezprzewodowo kanałami (7), (8), (9), (13), (16), (17), (18), (19) wyko-

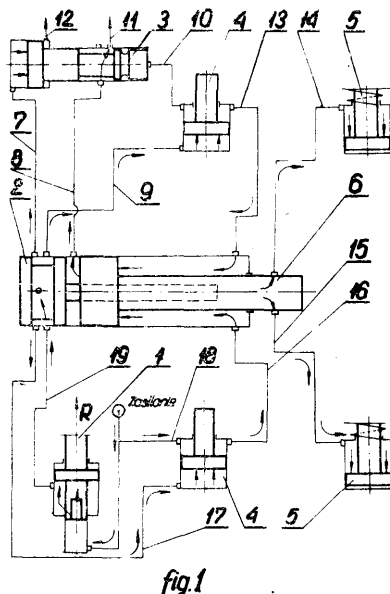


fig.1

nymi w korpusie, natomiast szczęki ruchome (5) zainstalowane są na prowadnicach poza korpusem podajnika (2) i połączone z ruchomym tłokiem (6), przewodami (14) i (15). (1 zastrzeżenie)

B21D P. 221018 29.12.1979

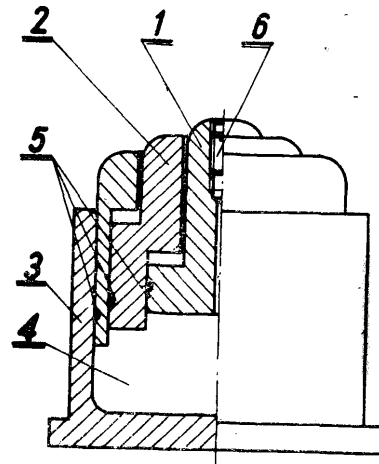
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jan Górniak, Antoni Oślizłok, Janusz Liszka, Ryszard Kocjan, Jan Gałuszka, Alojzy Pupała, Mieczysław Jonderko).

Sposób kształtowania wytłoczek o kształtach parabolicznych i stożkowych oraz stempel do kształtowania tych wytłoczek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i uproszczenia operacji kształtowania wytłoczek.

Sposób kształtowania wytłoczek głębokich o kształtach parabolicznych i stożkowych polega na tym, że uprzednio wykrojony z blachy krążek poddaje się ciągnięciu w jednej operacji przy pomocy stempla podatnego, a następnie przeprowadza się kalibrowanie na matrycy kalibrującej.

Stempel do kształtowania wytłoczek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tłoczek (1) i co najmniej jedną tulejkę (2) współosiowo z nim osadzoną, przy czym tłoczek (1) i tulejka (2) są umieszczone w korpusie (3) wypełnionym płynem hydraulicznym lub masą zaciskową (4), zaś grubość ścianek kolejnych tulejek (2) od strony płynu (4) maleje wraz ze wzrostem średnic tych tulejek. (3 zastrzeżenia)

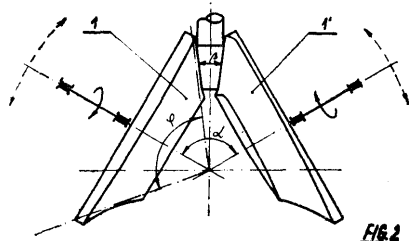
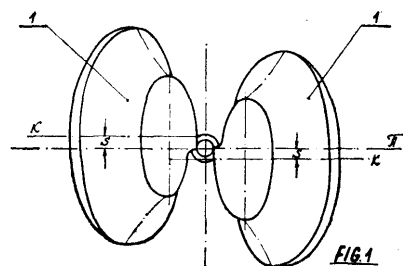


B21H P. 220956 31.12.1979
B21B

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Zbigniew Przybysz).

Narzędzie do walcowania stożków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji narzędzia do walcarki tarczowej, która umożliwi walcowanie stożków o zróżnicowanej średnicy i kącie zbieżności. Narzędzie składające się z dwu identycznych elementów stożkowo-podobnych obracających się przeciwbieżnie z równą prędkością kątową i przesuniętych względem siebie o wielkość (S) według wynalazku charakteryzuje się tym, że segmenty (I) i (I') formujące stożek z pręta mają powierzchnię roboczą o kształcie hiperboloidy jednowłokowej, gdzie stożki teoretyczne powstałe z asymptot hiperboli tworzącej mają kąt zbieżności $90^\circ < \xi < 180^\circ$, przy czym płaszczyzny symetrii (K) segmentów formujących (I) i (I') przechodzące przez oś obrotu tych segmentów są przesunięte równolegle do płaszczyzny (II) obustronnie o jednakową stałą wielkość (9) charakterystyczną dla parametrów geometrycznych danej hiperboloidy. (2 zastrzeżenia)



B22C

P. 220583

21.12.1979

Stocznia Marynarki Wojennej im. Dąbrowszczaków, Gdynia, Polska (Mieczysław Poniatowicz).

Sposób wykonywania form odlewniczych z modeli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania prac ręcznych związanych z usuwaniem przymodelowej warstwy górnej oraz zagadnienie zapewnienia uzyskania równomiernej grubości ścianki odlewu.

Sposób wykonywania form odlewniczych z modeli, szczególnie form do odlewania odlewów artystycznych, według wynalazku polega na tym, że powierzchnię dolnej formy będącą odwzorowaniem modelu, wykłada się szczelnie miękkim szarym filcem, ustawia górną skrzynkę formierską, wstawia układ wlewowy, napełnia skrzynkę masą formierską, którą się następnie zagęszcza. Następnie podnosi się górną część formy, wyjmując filc i ponownie składa formę, przygotowując ją do zalania płynnym metalem.

(1 zastrzeżenie)

B22D
B25J

P. 219832

23.11.1979

Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Leopold Gajda, Tadeusz Słowik, Lech Karolczyk, Edmund Wychoła, Władysław Lipiński).

Głowica chwytająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy chwytającej do przemieszczania skrzyń

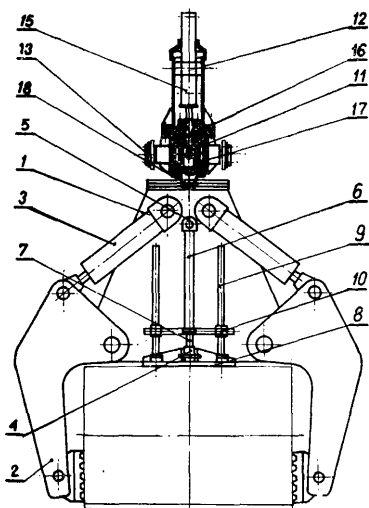


Fig. 2

formierskich oraz opróżniania ich z masy formierskiej.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus (1) z dwoma szczękami (2) jest zawieszony na uchwycie (18) mechanizmu obrotu (11), zaopatrzonego w górny siłownik (15), którego tłoczysko przesuwać się powoduje obrót korpusu (1). Wewnątrz korpusu (1), pomiędzy szczękami (2) jest umieszczony mechanizm wypychający (4) o ruchu wypychacza (7, 8) prostopadłym do kierunku działania szczęk (2).

(4 zastrzeżenia)

B22D

P. 220632

20.12.1979

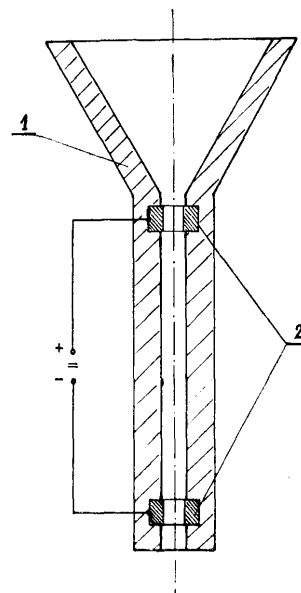
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Czastkiewicz, Władysław Polechoński, Stanisław Tochowicz).

Wylew do elektrolitycznej obróbki ciekłych metali

Przedmiotem wynalazku jest wylew umożliwiający prowadzenie procesu elektrolitycznej obróbki ciekłych metali podczas ich przelewania.

Wylew według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go kształtka ceramiczna (1), w której umieszczone są co najmniej dwie elektrody (2) korzystnie grafitowe podłączone do źródła napięcia stałego.

(1 zastrzeżenie)



B23B

P. 221066

31.12.1979

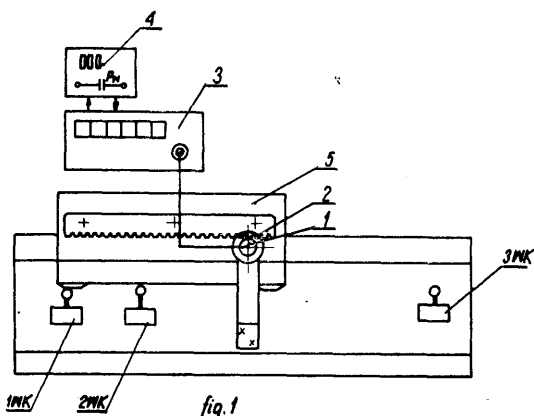
Centrum-Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Bogusław Kwiatkowski).

Układ sterowania zmianą długości drogi elementów przesuwnych zwłaszcza narzędzia w procesie wiercenia głębokich otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności układu.

Układ według wynalazku składa się z przetwornika drogi (1) i elementu przekazania napędu (2) na oś przetwornika drogi (1), przy czym przetwornik drogi (1) jest połączony z licznikiem rewersyjnym (3) i komparatorem cyfrowym (4), a zespół posuwowy (5) przystosowany do współpracy z tym układem wyposażony jest w trzy łączniki drogowe, z których pierwszy (1WK) spełnia funkcje sygnalizacji pozycji wyjściowej sań, drugi (2WK) sygnalizację punktu pierwszego przełączenia sań z szybkiego dobiegu na posuw oraz trzeci (3WK) sygnalizację końca procesu wiercenia.

(1 zastrzeżenie)



B23B P. 226627 T 06.09.1980

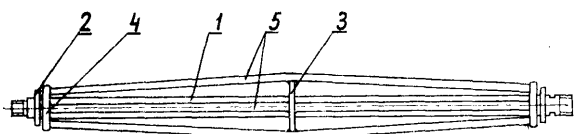
Kopalnia Węgla Kamiennego „SŁĄSK”, Ruda Śląska, Polska (Bogusław Wojnarowicz, Marian Huzarski, Marian Kozłowski, Wojciech Socha).

Prowadnik centrujący do wiercenia otworów o dużej średnicy

Przedmiotem wynalazku jest prowadnik stały, pełzająco-centrujący przeznaczony do utrzymywania zadanego kierunku otworów wiertniczych, zwłaszcza otworów o dużej średnicy stosowanych w górnictwie podziemnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji prowadnika, która zapewni prawidłowe prowadzenie świdra wiertniczego zarówno w płaszczyźnie pionowej, jak i poziomej.

Prowadnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że na znanej rurze płuczkowej (1) są zamocowane dwa pierścienie oporowe (2). Natomiast między tymi pierścieniami jest osadzony pierścień ustalająco-rozpierający (3) połączony trwale z łukowo wygiętymi prętami (5) rozmieszczonymi w równych odstępach na powierzchni tego pierścienia. Końce wszystkich prętów (5) są zamocowane w pierścieniach ślizgowych (4) opierających się o pierścienie oporowe (2) rury płuczkowej (1). (1 zastrzeżenie)



B23D P. 220876 29.12.1979

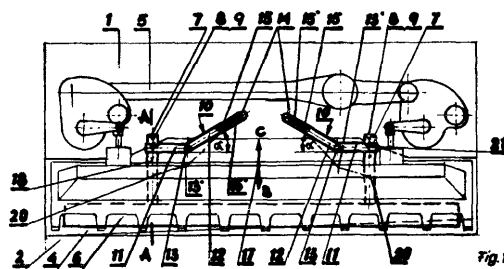
Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Bronisław Woźniak, Jan Ordon, Stefan Dołęga).

Nożyca gilotynowa

Przedmiotem wynalazku jest nożyca gilotynowa mająca jeden nóż stały i jeden nóż ruchomy, które przemieszczają się względem siebie w pionowej płaszczyźnie cięcia materiału płaskiego, przy czym ruchomy może być albo nóż górny, albo dolny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nożyca z taką osłoną, która zapewni bezpieczeństwo obsługi oraz umożliwi obserwację cięcia materiału.

Nożyca według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ruchomą osłonę (6) przestrzeni roboczej, która za pośrednictwem cięgien (7) jest zawieszona na końcach zewnętrznych ramion (11) dźwignię kątowych (10), z których każda w punkcie przecięcia się jej ramion (11) i (12) jest obrotowo osadzona na elemencie (13) mocującym ją do osady ruchomej a końcem drugiego ramienia (12) za pośrednictwem podłużnego rowka (14) zawieszona jest na elemencie (15) łączącym ją ze stałym korpusem (1) nożyca. (5 zastrzeżeń)



B23K P. 220882 29.12.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Lucjan Borowiecki, Aleksander Kazubski, Mirosław Welniak).

Topnik do lutowania stopem cyna - ołów

Przedmiotem wynalazku jest topnik do lutowania stopem cyna-ołów, przeznaczony zwłaszcza do automatycznego lutowania obwodów drukowanych.

Topnik zawiera 10 części wagowych chlorku cynkowo-amonowego, 5—200 części wagowych odwodnionego chlorku cynkowego oraz 5—208 części wagowych 25%-owego wodnego roztworu amoniaku.

(1 zastrzeżenie)

B23Q P. 226529 T 01.09.1980

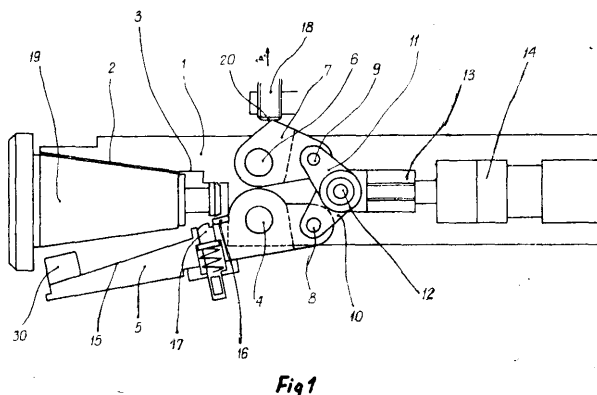
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierżkowski).

Gniazdo pośrednie narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest gniazdo pośrednie narzędzi, które pośredniczy w wymianie narzędzi, między magazynem narzędzi a podajnikiem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności gniazda.

Gniazdo według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu stałego (1), szczęki (5), osadzonej wahliwie na osi (4), kułaka (7) osadzonego wahliwie na osi (6) wyposażonego w występ (20), współpracujący ze stałym oporem (18) oraz w cieżna (10) i (11), które poprzez osie (8), (9), i (12) uruchamiane są od cylindra (14). (3 zastrzeżenia)



B24B P. 220751 22.12.1979

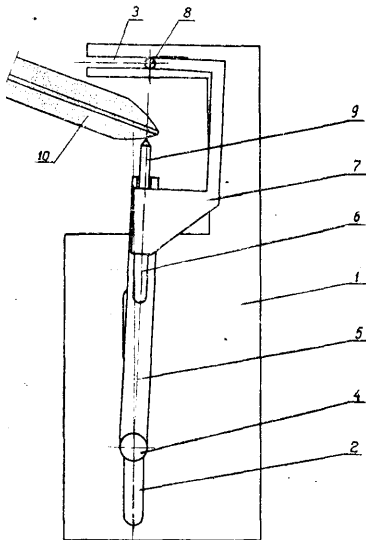
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Tadeusz Lechowski, Tadeusz Nieszporek).

Przyrząd do obciążania tarcz ściernych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do obciążania tarcz ściernych przeznaczonych do szlifowania frezów ślimakowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania wypukłego zarysu tarczy ścierniej oraz zmniejszenia gabarytów przyrządu.

Przyrząd zawierający korpus (1) zaopatrzone w rowek (2) usytuowany wzdłuż dłuższej krawędzi korpusu (1), w którym to rowku osadzony jest trzpień (4), na którym osadzone jest obrotowo ramie (5), według wynalazku charakteryzuje się tym, że ramie (5) zaopatrzone jest w wycięcie (6), przy czym w wycięciu tym osadzony jest suwliwie kamień ślizgowy połączony z jednym z końców suwaka (7), w którym osadzony jest diament (9), zaś drugi koniec suwaka (7) zaopatrzone jest w kołek (8) osadzony suwliwie w rowku (3) usytuowanym prostopadle do rowka (2).
Przyrząd według wynalazku stanowi wyposażenie dodatkowe szlifierek do frezów ślimakowych i ślimaków. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 220856

27.12.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zbigniew Rojek, Jerzy Stawarz, Seweryn Rybicki, Andrzej Szatko).

Sposób docierania mechanizmów oraz urządzenie do docierania mechanizmów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania jednego silnika do napędu dwóch docieranych mechanizmów.

Sposób docierania mechanizmów, polega na tym, że sprzęga się ze sobą wałki szybkoobrotowe i wolnoobrotowe dwóch jednakowych mechanizmów, napina wzajemnym momentem o regulowanej wartości, a następnie wprawia cały układ w ruch obrotowy.

Urządzenie do docierania mechanizmów, ma układ przekazywania mocy i momentu obrotowego w obiegu zamkniętym, składający się z docieranych mechanizmów (6), napędowego zespołu (4), napinającego sprzęgła (10) oraz systemu łańcuchów (7) i (9) wraz z napinaczem (5). (3 zastrzeżenia)

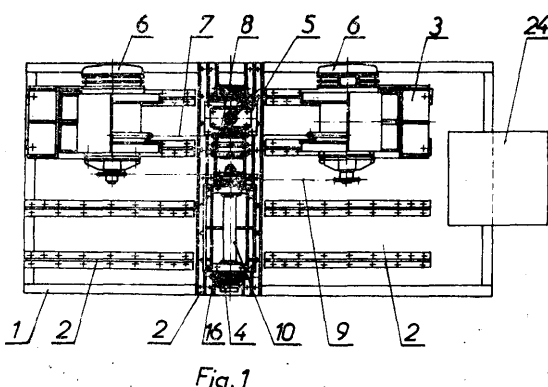


Fig. 1

B24B
E04C

P. 220940

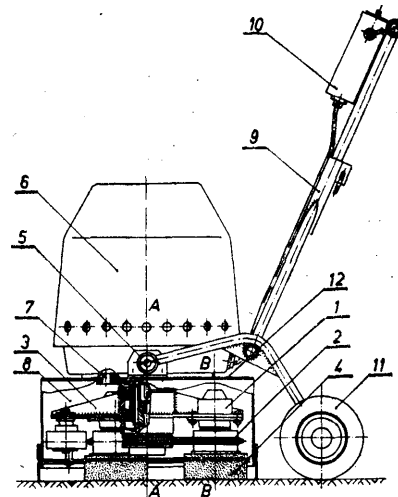
29.12.1979

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB”, Zakład Badawczo-Rozwojowy, Poznań, Polska (Stanisław Chutkowski, Ksawery Litke).

Szlifierka do posadzek betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania drgań przenoszonych na konstrukcję szlifierek.

Szlifierka według wynalazku charakteryzuje się tym, że napęd na zespół głowicy (1) przekazywany jest za pomocą przekładni pasowej (2), przy czym ściernice (4) wykonują ruch obrotowy względem osi (B) krążąc równocześnie ruchem planetarnym wokół osi (A), względem której wykonuje ruch obrotowy przeciwny do kierunku obrotów ściernic (4) tarcza (3). (3 zastrzeżenia)



B24B

P. 220968

28.12.1979

Huta Jedność, Siemianowice Śl., Polska (Zdzisław Kazibudzki, Augustyn Pilszak, Gilbert Dreszer, Paweł Wąsik).

Mechanizm dosuwu do szlifierek bezkłowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm dosuwu do szlifierek bezkłowych, mający zastosowanie przy szlifowaniu przedmiotów o przekroju kołowym o wydłużonym kształcie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mechanizmu dosuwu, która umożliwi, aby przedmiot obrabiany przemieszczał się w czasie operacji szlifowania ze stałą prędkością obrotową przy stałym ruchu posuwistym.

Na łożu (1) z rolkami prowadzącymi (2) i rolkami obrotowo-posuwowymi (3) umieszczona jest prowadnica (5), na której znajduje się układ napędowy popychacza (6). Rozpylacz (6) połączony jest za pomocą złącza rozłącznego (7) z wózkiem (8). Wózek (8) napędzany jest z liną bez końca (9), która zamocowana jest między kołem linowym (10) i bębniem (11). Bęben linowy (11) otrzymuje ruch obrotowy od silnika (12), przekładni zębatej (14) i przekładni pasowej (15). (3 zastrzeżenia)

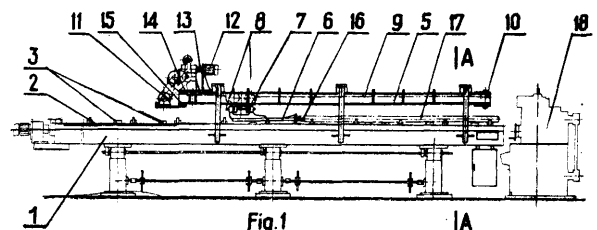


Fig. 1

B24B

P. 225590 T

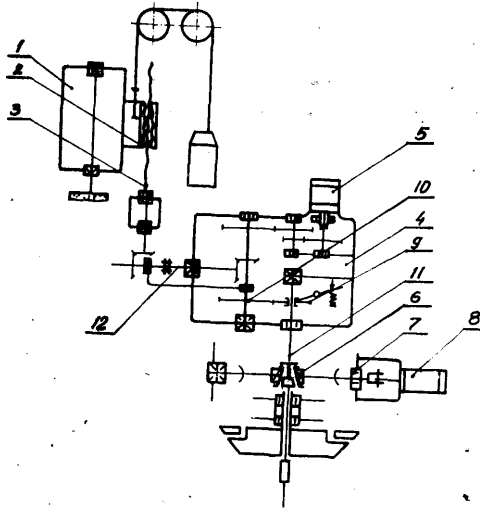
09.07.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Rafałowicz, Paweł Leżański, Jacek Teodorczyk).

Układ kinematyczny dosuwu ściernicy szlifierki do metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu pomiaru położenia.

Układ wyposażony w skrzynkę przekładniową (4), której wyjście jest połączone ze śrubą pociagową (3) współpracującą z nakrętką (2) złączoną z wrzeciennikiem (1) szlifierki, a jedno z wejść jest połączone z silnikiem asynchronicznym (5), według wynalazku charakteryzuje się tym, że drugie wejście skrzynki przekładniowej (4) jest połączone, za pośrednictwem rozłącznego sprzęgła (6) i korzystnie przekładni ślimakowej (7) z silnikiem krokowym (8). (1 zastrzeżenie)



B25B

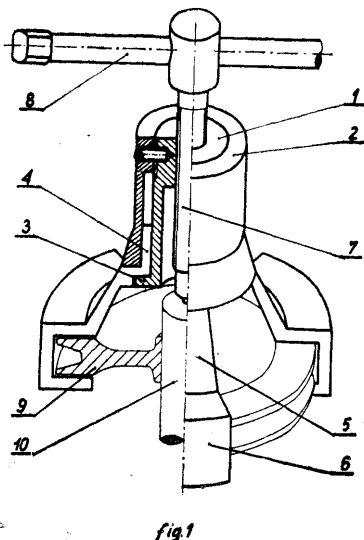
P. 220934

29.12.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Swidwin, Polska (Tadeusz Sobiecki, Marek Woźniak, Mirosław Krzyżyk, Kazimierz Stępnik, Aleksander Cuch, Zenon Pytlík).

Urządzenie do ściągania % osi kół i łożysk

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ściągania z osi kół i łożysk, mogące służyć zwłaszcza ekipom pogotowia technicznego do szybkiego naprawiania maszyn rolniczych, w szczególności kombajnów zbożowych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego równomierne rozłożenie siły ciągnącej na znaczną powierzchnię ściągane koła lub łożyska, zapewniającego możliwość demontażu bez zwichrowań i uszkodzeń rozłączanych części.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że część zakładana na koło czy łożysko składa się z obejm, mających umieszczone pomiędzy korpusem (1), a tuleją (2), opierające się o występy (3) korpusu (1), tulejowe wycinki (4), połączone łącznikami (5) z wycinkami pierścienia (6) o przekroju ceowym, którego ramiona skierowane są do osi urządzenia, czyli do wkręcanej w korpus (1) pociągowej śruby (7) zaopatrzonej w pokrętło (8). (1 zastrzeżenie)

B25B

P. 220947

29.12.1979

F16B
F16C

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Swidwin, Polska (Tadeusz Sobiecki, Marek Woźniak, Jerzy Zieliński, Aleksander Cąkała).

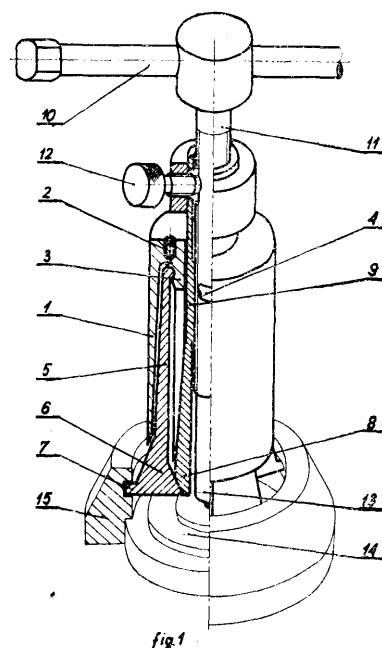
Urządzenie do rozłączania tulejowych części maszyn i urządzeń łączonych wciskowo, zwłaszcza oprav łożyskowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do rozłączania tulejowych części maszyn i urządzeń łączonych wciskowo, zwłaszcza oprav łożyskowych mające szczególne zastosowanie przy dokonywaniu napraw maszyn rolniczych, zwłaszcza kombajnów zbożowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą konstrukcji i łatwością obsługi.

Urządzenie ma umieszczone w rowku (2), wkręcanej w kadłub (1), pierścienia (3) łukowato wyprofilowane wałki (4) połączone listwą (5) ze szczękami (6), wykonanymi w postaci łukowato trójkątnych przyzm, mających pazury (7), które dociskane są do ściąganej części stożkową końcówką (8) tulei (9), wkręcanej w pierścień (3) przy pomocy jednego pokrętła (10) pociągowej śruby (11) zablokowanej - w czasie rozsuwania szczęk (6) - wkrętem (12) z tuleją (9), w którą po odkręceniu wkręta (12) wkręcana jest, w momencie ściągania, pociągowa śruba (11).

(1 zastrzeżenie)



B25B

P. 221130

31.12.1979

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Nowy Sącz”, Nowy Sącz, Polska (Bogusław Kler),

Ściągacz dźwigni podwójnych jednostronnych,
zwłaszcza dźwigni układu hamulca
lokomotyw spalinowych SM42

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przyrządu eliminującego możliwość uszkodzenia dźwigni podczas demontażu.

Ściągacz według wynalazku składa się z płyty roboczej (1) oraz ciągła (2). Płyta robocza (1) ma powierzchnie robocze (3) i występ równoważący (4).

(1 zastrzeżenie)

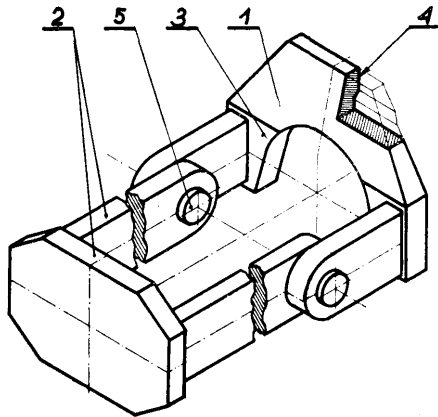


Fig. 1

B25B P. 226595 T 05.09.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Marian Huzarski, Konrad Pluta, Ryszard Wilkoszyński).

Przyrząd do osadzania uszczelek w chwytach
i łącznikach wiertel górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która umożliwi szybką wymianę uszczelek w chwytach żerdzi wiertniczych w sposób bezpieczny, zapewniając właściwe uszczelnienie układu przepłuczki i likwidację zapylenia wyrobiska.

Przyrząd według wynalazku przeznaczony do wymiany uszczelek w chwytach i łącznikach wiertel górniczych, charakteryzuje się tym, że składa się z cylindra (1) z tłoczkiem wyposażonym w podłużny otwór oraz z obejmy (2) mocującej chwyt wiertła połączonej trwale z tym cylindrem. Cylinder (1) na powierzchni górnej ma otwór do wkładania uszczelki (5) oraz dwa wsporniki (6), w których jest zamocowana dwuramienna dźwignia (7) mająca jedno ramię umieszczone w otworze podłużnym tłoczka. Wewnątrz cylindra (1), od strony chwytu wiertła, jest zamocowany pierścień ze stożkowym otworem, którego mniejsza średnica jest usytuowana od strony chwytu wiertła.

(1 zastrzeżenie)

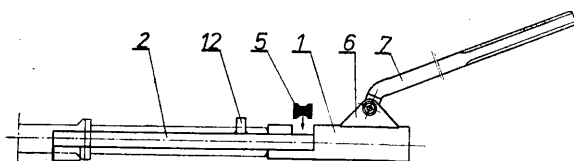


Fig. 1

B26F P. 220781 24.12.1979

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

Wykrojnik do wycinania kształtek z folii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy wykrojnika umożliwiającego wycinanie kształtek o powtarzalnych wymiarach z cienkich folii z materiałów o małej sprężystości i sztywności, takich jak na przykład folia ceramiczna.

Wykrojnik jest wyposażony w ruchome suwaki (3) stanowiące dwie ruchome krawędzie tnące matrycy wykonujące ruch poziomy posuwisto-zwrotny zsynchronizowany z ruchem pionowym również posuwisto-zwrotnym stempla (4). Ruch suwaków (3) realizowany jest za pośrednictwem siłowników pneumatycznych (9) i ograniczony dwustronnie: z jednej strony przy zwarciu zderzakami oporowymi umieszczonymi w korpusie matrycy (5), z drugiej strony przy zwarciu wzajemnym przyleganiem do siebie. W momencie zwarcia suwaki stanowią płaszczyznę umożliwiającą swobodny przesuw folii bez zwisu i zsuwania się w otwór matrycy.

(1 zastrzeżenie)

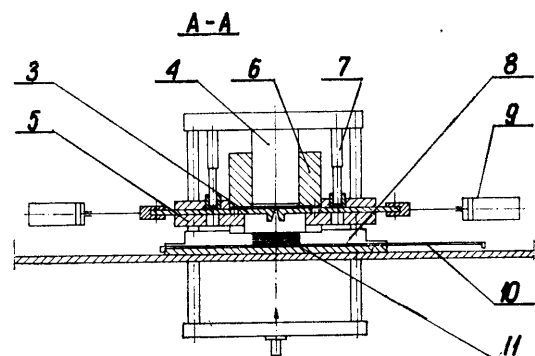


Fig. 2

B28B P. 220820 28.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 200985

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Józef Misztela).

Sposób zbrojenia elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu zbrojenia elementów budowlanych, który umożliwi ich formowanie metodą zarówno jednostkową jak i ciągłą.

Sposób zbrojenia elementów budowlanych ciągłym włóknem szklanym według wynalazku polega na tym, że pasmo ciągłego włókna szklanego skręconego w spiralę, w której rdzeń jest lub nie skręcony, nasycane materiałami wiążącymi, a zwłaszcza tworzywami sztucznymi i tak przygotowane zbrojenie wprowadza się do urządzenia formującego elementy metodą ciągłą lub jednostkową w formach jedno lub wielosztukowych.

(1 zastrzeżenie)

B29B P. 221190 03.01.1980
C08J
B29C

Trelleborg AB, Trelleborg, Szwecja.

Sposób regeneracji kauczuku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego sposobu regeneracji kauczuku.

Sposób regeneracji kauczuku, zgodnie z którym odpady gumowe zmielone lub pokruszone na cząstki o wymiarach do 1 mm, korzystnie do 0,8 mm, uwalnia się od większości zanieczyszczeń włókienniczych i metalowych i poddaje degradacji przez dodanie regenerujących środków chemicznych, to jest środka redukującego zdolnego do utleniania się chlorku żelazowego i plastifikatora przy czym regenerację prowadzi się w fazie stałej, w atmosferze zawierającej tlen,

w temperaturze do 100°C, korzystnie do 80°C, stosując mieszanie w mieszalniku do ciał sypkich tak długo aż środek redukujący zasadniczo całkowicie przereaguje z podwójnymi wiązaniami kauczuku według wynalazku charakteryzuje się tym, że regeneracją prowadzi się w ciągu do 30 minut, korzystnie w ciągu 3—15 minut, przy czym jako środek redukujący dodaje się fenylohydrazynę w ilości 0,2—1% wagowego i/lub dwufenyloguanidynę w ilości 0,2—0,8% wagowego, chlorek żelazowca, korzystnie chlorek żelazowy, dodaje się w ilości 0,1—0,4% wagowego, a jako plastyfikator dodaje się olej talowy i/lub dwupenten, ewentualnie w mieszaninie z innym plastyfikatorem, takim jak mineralny olej techniczny, przy czym całkowita ilość plastyfikatora wynosi do 17,5% wagowych, dwupenten stosuje się w ilości do 15% wagowych, olej talowy stosuje się w ilości do 17,5% wagowych, jeżeli używa się dwupentenu jako jedyne plastyfikatora lub w mieszaninie z innym plastyfikatorem stosuje się go w ilości 0,5—5% wagowych, olej talowy, jeżeli używa się go jako jedyne plastyfikatora w mieszaninie z plastyfikatorem innym niż dwupenten stosuje się w ilości 7—17,5% wagowych, plastyfikator inny niż olej talowy i dwupenten stosuje się w ilości do 10% wagowych, a olej talowy jeżeli używa się go włącznie z dwupentem stosuje się w ilości odwrotnie proporcjonalnej do ilości dwupentenu wynoszącej 8—16% wagowych, przy ilości dwupentenu wynoszącej 5—0,5% wagowych, przy czym wszystkie udziały procentowe oblicza się w stosunku do mieszaniny odpadów gumowych, środka redukującego, chlorku żelazowca i plastyfikatora

(7 zastrzeżeń)

B29C P. 221235 05.01.1980

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o. o., Warszawa, Polska (Zbigniew Olszewski).

Sposób wytwarzania butelek i pojemników formowanych metodą rozdmuchiwania węża z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania na jednej dmucharce z jednej formy szczelnych kompletów opakowania i zamknięcia w takich samych ilościach i kolorach.

Sposób wytwarzania butelek i pojemników formowanych metodą rozdmuchiwania węża z termoplastycznych tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że szczelne zamknięcia do nich wytwarza się jednocześnie z pojemnikami w urządzeniu rozdmuchowym, a następnie odcina się je na urządzeniu tnącym w miejscu przewężenia. (1 zastrzeżenie)

B29D P. 220447 14.12.1979

Biurowo Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „METALCHEM”, Gliwice, Polska (Stanisław Zwoliński).

Urządzenie do kalibrowania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensywnego chłodzenia rur i zmniejszenia oporów kalibrowania

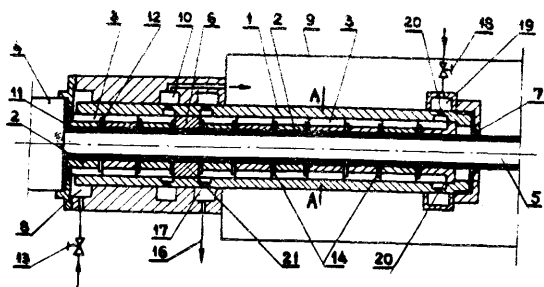


Fig. 1

Urządzenie do kalibrowania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych wytwarzanych metodą wytłaczania według wynalazku ma segmentowy kalibrator, którego pierścienie kalibrujące (2) z rowkowaną powierzchnią zewnętrzną (3) osadzone są w tulei (1), przy czym między poszczególnymi pierścieniami kalibrującymi utworzone są szczeliny (11) i (12). (1 zastrzeżenie)

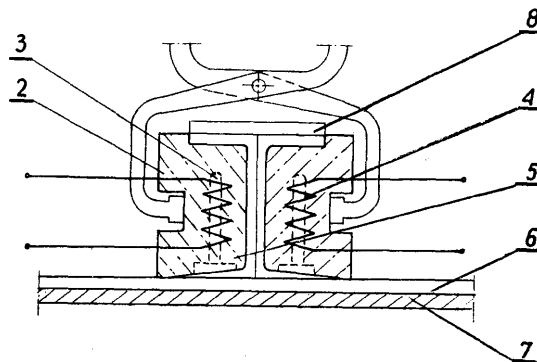
B29D P. 220777 24.12.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Madey).

Uniwersalny wzornik elastyczny do usztywnień laminatowych, zwłaszcza poszycia statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania wzorników do laminatowego poszycia i ich wielokrotnego użycia.

Uniwersalny wzornik (2) elastyczny do usztywnień laminatowych, zwłaszcza poszycia statku, w postaci pręta ukształtowanego profilowo charakteryzuje się tym, że w jego wnętrzu umieszczone są feromagnetyczne rdzenie (3) z uzwojeniami (4) wyprowadzonymi na zewnątrz, przy czym odstępy wzajemnie rozmieszczonych liniowo rdzeni (3) są takie, że nie ograniczają jego elastyczności. (1 zastrzeżenie)



B29D P. 221193 04.01.1980
C08J

Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej, Wrocław, Polska (Edward Wolski).

Forma do spieniania bloków z poliuretanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania formy o znacznie mniejszym ciężarze i lepszych walorach funkcjonalnych w porównaniu ze znanymi formami.

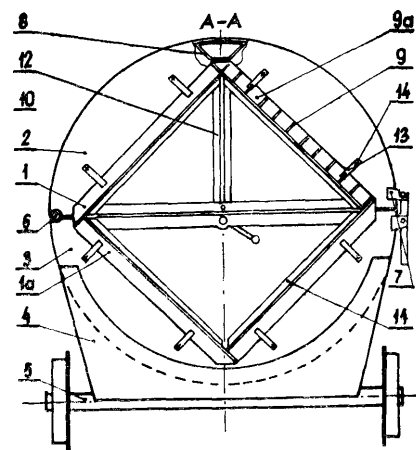


Fig. 2

Forma do spieniania bloków z poliuretanu, charakteryzuje się tym, że składa się z czterech jednakowych płyt bocznych wykonanych z blachy stalowej usztywnionej rusztem (1 i 1a) ustawionych tak, że przekrój poprzeczny formy ma kształt kwadratu, którego jedna przekątna jest pionowa, a druga pozioma. (6 zastrzeżeń)

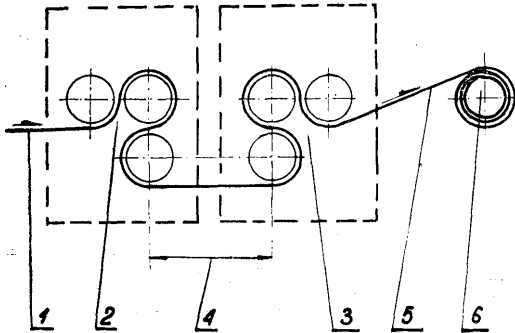
B29D **P. 227804 T** 13.11.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Andrzej Piątek, Kazimierz Pawiński, Józef Luber, Daniel Kowalczyk, Leonard Pachnowski).

Sposób wytwarzania polietylenowych taśm termokurczliwych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polietylenowych taśm termokurczliwych o grubości 0,5 do 5 mm.

Sposób według wynalazku polega na tym, że taśmę (1) o temperaturze zbliżonej do temperatury mięknięcia przepuszcza się przez zespół rolek podtrzymujących (2) z prędkością V_1 i zespół rolek rozciągających (3) z prędkością V_2 . Stosunek prędkości $V_2:V_1$ mieści się w granicach od 1,1 do 1,5. (4 zastrzeżenia)

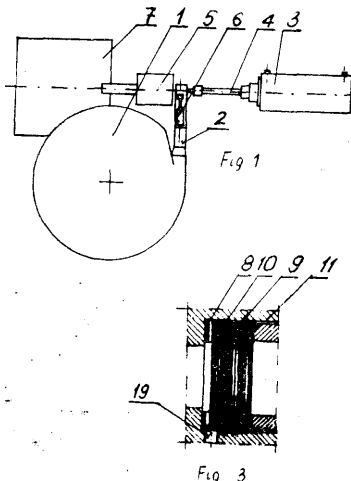


B29D **P. 228544** 16.12.1980

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo” - Zakład Nr 2, Duszniki-Zdrój, Polska (Zdzisław Ząbek, Roman Rzońca).

Sposób i urządzenie do usuwania zalewek tworzywa z powierzchni zewnętrznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiającego łatwe i skuteczne usunięcie zalewek tworzywa z powierzchni



ni zewnętrznych, zwłaszcza komutatorów maszyn elektrycznych wykonywanych metodą zwijania i wypełnionych tworzywem elektroizolacyjnym.

Sposób według wynalazku polega na przepychaniu przez sprężysty pierścień zdzierający (5), dostosowany do kształtu, podawanych znanym sposobem za pomocą podajnika wibracyjnego (1), przedmiotów.

Urządzenie według wynalazku polega na przepychaniu pierścienia zdzierającego (5) w postaci elementów sprężystych (9) umieszczonych między przekładkami (10) oraz wyposażone jest w podajnik wibracyjny (1), rynnę doprowadzającą (2), siłownik pneumatyczny (3) i popychacz (4).

Urządzenie nadaje się szczególnie do usuwania zalewek tworzywa z powierzchni komutatorów. (6 zastrzeżeń)

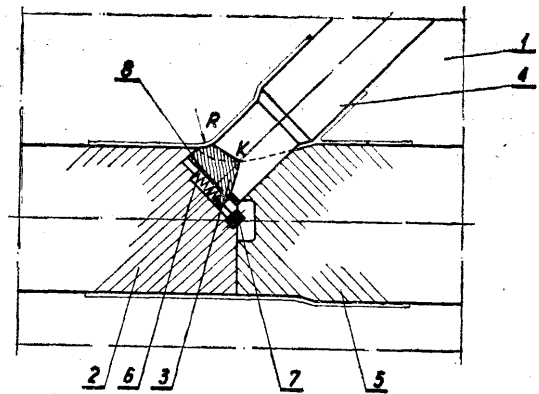
B29F **P. 220693** 22.12.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janina Olaszowska, Henryk Bogdaszewski, Andrzej Kossowski).

Forma wtryskowa do kształtek redukcyjnych kanalizacyjnych zwłaszcza do trójników i czwórników z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest forma wtryskowa do kształtek redukcyjnych kanalizacyjnych, zapewniająca wykonanie gładkiego łuku w miejscu styku dwóch powierzchni walcowych, zwłaszcza w trójnikach i czwórnikach z tworzywa sztucznego i z innych materiałów.

Forma charakteryzuje się tym, że w rdzeniu o większej średnicy (2) osadzony jest element przesuwny (3) z wykonanym promieniem, który zanika w punkcie przecięcia płaszczyzny przechodzącej przez oś rdzenia o mniejszej średnicy z powierzchni rdzenia o większej średnicy na linii przenikania tych dwóch rdzeni. (3 zastrzeżenia)



B29F **B22D** **P. 228131** 26.11.1980

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Antoni Rudziński, Ryszard Szóstak).

Forma lub kokila

Przedmiotem wynalazku jest forma lub kokila do ciśnieniowego formowania przedmiotów z metali lekkich lub tworzyw sztucznych o skomplikowanych kształtach zewnętrznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej formy lub kokili, która umożliwiałaby wyciąganie rdzeni podczas otwierania formy bez konieczności stosowania dodatkowych siłowników i mogłaby być stosowana na typowych urządzeniach.

Forma, zwłaszcza do tworzyw sztucznych składająca się z płyt podstawowych i umieszczonych między tymi płytami podstawowymi rozsuwanych od siebie połówek formy połączonych prowadnicami oraz dodatkowych rdzeni według wynalazku charakteryzuje się tym, że rdzenie (16) i (17) osadzone w połówkach (12) i (13) formy, połączone są jarzmami krzywkowymi (18) i (21), współpracującymi z płaskimi krzywkami klinowymi (14) i (15), względem których przesuwane są przy otwieraniu połowki (12) i (13) formy. (3 zastrzeżenia)

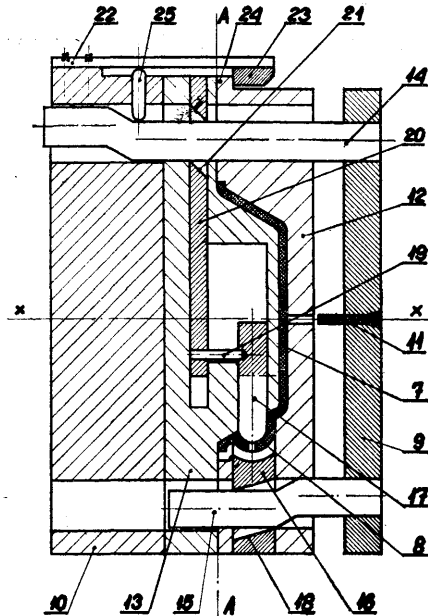


Fig. 1

B29H

P. 221167

02.01.1981

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sanok, Polska (Wiesław Józefczyk).

Forma wulkanizacyjna do wytwarzania kształtek gumowych na urządzeniach wtryskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej formy wulkanizacyjnej, która umożliwiłaby wytwarzanie dobrych jakościowo kształtek gumowych na różnych urządzeniach wtryskowych.

Forma wulkanizacyjna do wytwarzania kształtek gumowych na urządzeniach wtryskowych, składająca się z płyty górnej, płyty dolnej, gniazd formujących, tulejki wtryskowej, kołków prowadzących, kanału odpowietrzającego i rowka zbierającego, rowków wykończeniowych, kołków prowadzących według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element ustalający (12), łapy zabezpieczające (11) i pierścień uszczelniający (9), który znajduje się na zewnątrz płyty głównej górnej (2) i płyty głównej dolnej (1). (6 zastrzeżeń)

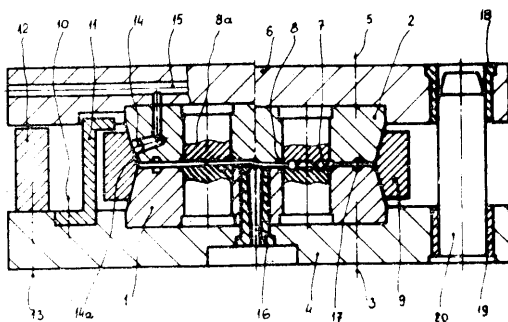


Fig. 2

B30B

P. 220586

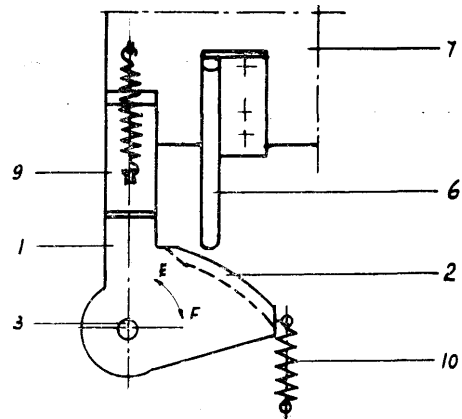
21.12.1979

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Władysław Leciejewski).

Mechanizm zasprzęglająco-wysprzęglający do pras mimośrodowych ze sprzęgłem klinowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego mechanizmu, w którym nie będzie występowała możliwość samoczynnego zasprzęglania się pras.

Mechanizm zasprzęglająco-wysprzęglający do pras mimośrodowych składający się z zaczepu (1), klina (9) i sprężyny (10) według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma krzywkę (6), osadzoną na tulei (7), współpracującą z zaczepem (1), a zaczep (1) ma próg (2). (1 zastrzeżenie)



B30B

P. 220587

21.12.1979

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Władysław Leciejewski).

Wyzwalacz pneumatyczny do pras mimośrodowych zwłaszcza ze sprzęgłem klinowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności wyzwalacza.

Wyzwalacz pneumatyczny do pras mimośrodowych zwłaszcza ze sprzęgłem klinowym składa się z dwóch sprzężonych ze sobą zaworów tłokowych (9), (10)

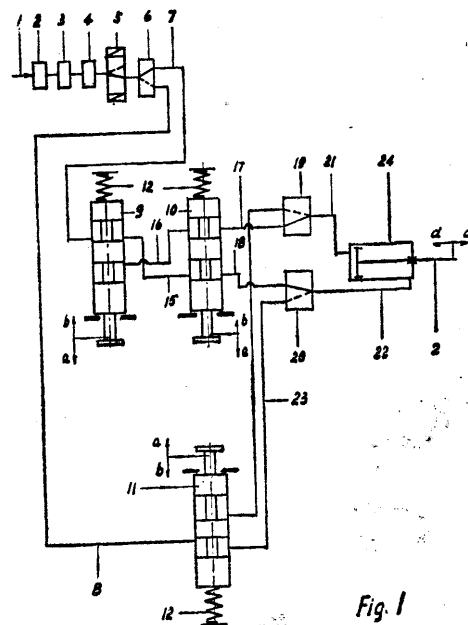


Fig. 1

do sterowania ręcznego oraz zaworu tłokowego (11) do sterowania nożnego. Zawór (9) do sterowania ręcznego i zawór (11) do sterowania nożnego połączone są od strony wejściowej z rozdzielaczem (6) zasilanym sprężonym powietrzem przez elektrozawór (5) sterowany równocześnie z pracą silnika prasy, zaś od strony roboczej zawór (10) do sterowania ręcznego i zawór (11) do sterowania nożnego połączone są z cylindrem (24) poprzez rozdzielacze (19), (20) sprzężone ze sobą. (2 zastrzeżenia)

B30B

P. 220663

21.12.1979

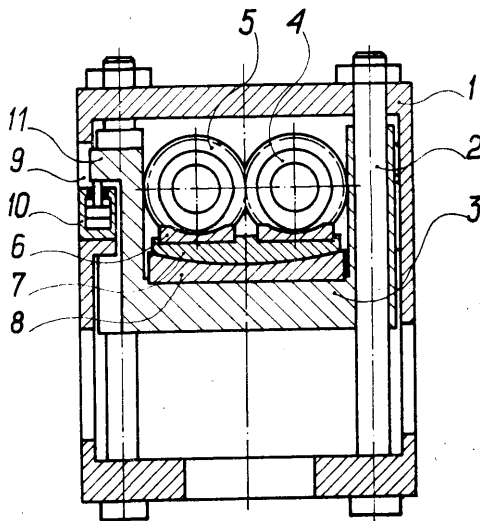
Fabryka Pras Automacyjnych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 2 „HYDOMAT”, Warszawa, Polska (Edmund Nowak).

Szybkobieźna prasa krzywkowo-gazowa do cięcia detali z blach metalowych

Przedmiotem wynalazku jest szybkobieźna prasa krzywkowo-gazowa do cięcia detali z blach metalowych, przystosowana do pracy z wykrojnikami i podajnikiem materiału w cyklu automatycznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów oraz zwiększenia sztywności prasy.

Prasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że wały krzywkowe (4) łożyskowane w ścianach korpusu (1) współpracują z prowadzonym na kolumnach (2) suwakiem prasy (3) za pośrednictwem mechanizmu kompensacyjnego (6), (7), (8), przy czym elementy sprężyste dla ruchu powrotnego suwaka prasy (3) stanowią siłowniki gazowe (10), umieszczone w gniazdach (9) ścian korpusu (1), współpracujące z występami (11) suwaka prasy (3). (1 zastrzeżenie)



B30B

P. 220957

31.12.1979

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Odo Pawłetta, Jerzy Grześkowiak).

Sposób chłodzenia zespołu narzędziowego i elementów pras do kształtowania obwiedniowego metali w podwyższonych temperaturach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia żywotności zespołu narzędziowego oraz zwiększenia uniwersalności prasy.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciepło odprowadza się równomiernie z całej strefy niekorzystnego grzania z zespołu narzędziowego, przy czym chłodziwo doprowadza się jednocześnie od strony powierzchni roboczych i powierzchni oporowych zespołu narzędziowego. Intensywność chłodzenia steruje się automatycznie poprzez sprzężenie z ruchem roboczym prasy w układzie chłodzenia po-

wierzchni roboczych, a w układzie chłodzenia powierzchni oporowych przepływ chłodziwa reguluje się temperaturą cieczy wypływającej ze strefy niekorzystnego grzania. (1 zastrzeżenie)

B41J

P. 220831

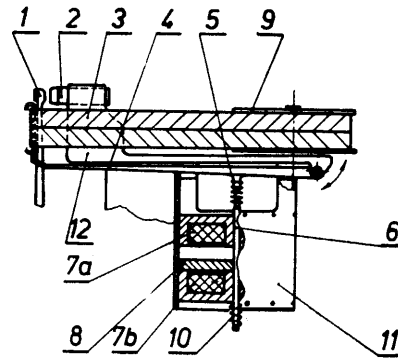
28.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ludwik Buczyński, Andrzej Rastawicki).

Mechanizm zmiany koloru wydruku i odsłonięcia pisma, zwłaszcza w drukarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu cechującego się prostotą konstrukcji i małym ciężarem.

Mechanizm ma parę symetrycznie usytuowanych elektromagnesów (7a, 7b), pomiędzy którymi znajduje się zwora (8) w kształcie krążka, łożyskowana przesuwnie wzdłuż osi elektromagnesów (7a, 7b). Zwora (8) połączona jest poprzez elementy sprężyste (5, 10) z obudową elektromagnesów (7a, 7b) i prowadnicą taśmy (4). (3 zastrzeżenia)



B41J

P. 220832

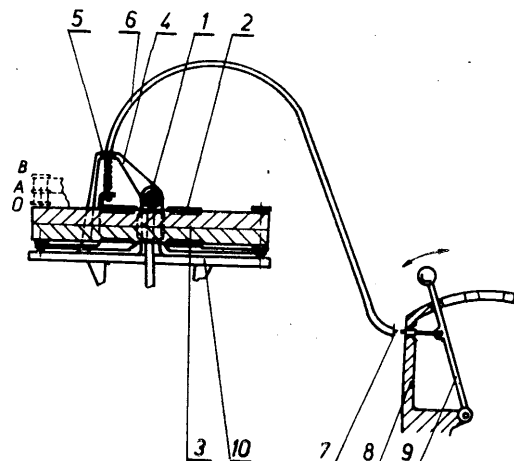
28.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki).

Mechanizm zmiany koloru wydruku i odsłonięcia pisma, zwłaszcza w drukarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu cechującego się prostotą konstrukcji, małym ciężarem i dużą niezawodnością działania.

Mechanizm ma ciągną (7) w osłonie (6), której jeden z końców zamocowany jest do występu korpusu wózka (4), a wystający z niego koniec ciągną (7) zamocowany jest do prowadnicy (2). Drugi koniec ciągną (7) połączony jest z mechanizmem napinającym (8, 9) ciągną, umieszczonym korzystnie poza wózkiem drukarki. (1 zastrzeżenie)



B41J P. 220833 28.12.1979

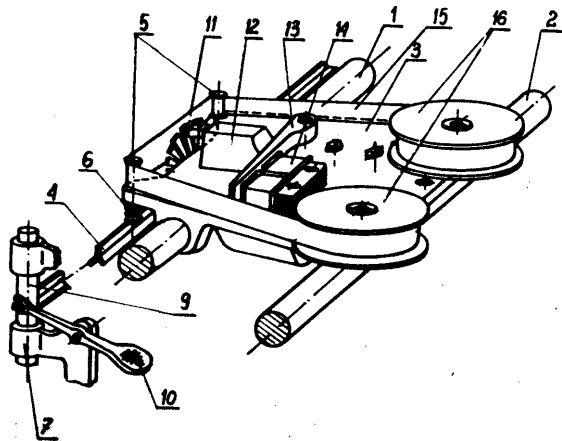
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki).

Mechanizm zmiany koloru wydruku i odsłonięcia pisma, zwłaszcza w drukarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu cechującego się prostotą konstrukcji, małym ciężarem oraz dużą niezawodnością działania.

Mechanizm ma pręt (4), o który jest oparta prowadnica (5) taśmy barwiącej poprzez elementy sprężyste (6), wymuszające kontakt między prowadnicą (5) a prętem (6). Pręt ten z obu stron połączony jest z mechanizmem realizującym jego przesunięcie (8, 9), równoległe do drukowanego wiersza, w płaszczyźnie równoległej lub pokrywającej się z płaszczyzną taśmy barwiącej (15) w miejscu drukowania.

(1 zastrzeżenie)



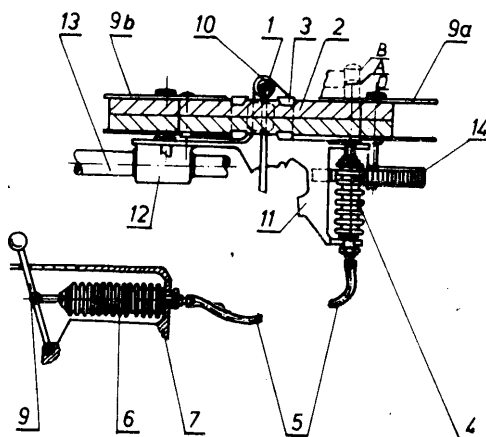
B41J P. 220834 28.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki).

Mechanizm zmiany koloru wydruku i odsłonięcia pisma, zwłaszcza w drukarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu cechującego się prostotą konstrukcji, małym ciężarem i dużą niezawodnością działania.

Mechanizm ma połączone przewodem (5) ciśnieniowe elementy sprężyste (4, 6). Ścianka pierwszego z nich zamocowana jest do prowadnicy (3) taśmy barwiącej (2) a ścianka drugiej zamocowana jest do korpusu wózka (11). Ścianka drugie-



go ciśnieniowego elementu sprężystego (6) połączona jest z mechanizmem zmieniającym jego długość (9). Przeciwległa ścianka zamocowana jest do korpusu drukarki (7). (1 zastrzeżenie)

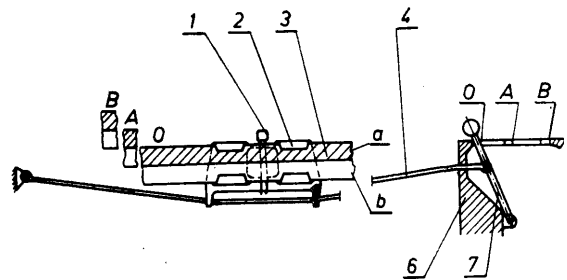
B41J P. 220835 28.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki, Szczepan Mikulski).

Mechanizm zmiany koloru wydruku i odsłonięcia pisma, zwłaszcza w drukarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu cechującego się prostotą konstrukcji, małym ciężarem i dużą niezawodnością działania.

Mechanizm ma cięgno (4) zamocowane sztywno jednym końcem w korpusie drukarki, a drugim końcem połączone z mechanizmem (5) napinającym cięgno, umieszczonym korzystnie poza wózkiem drukarki. Cięgno (4) w stanie napiętym jest równoległe do drukowanego wiersza i jest od niego dłuższe. (1 zastrzeżenie)



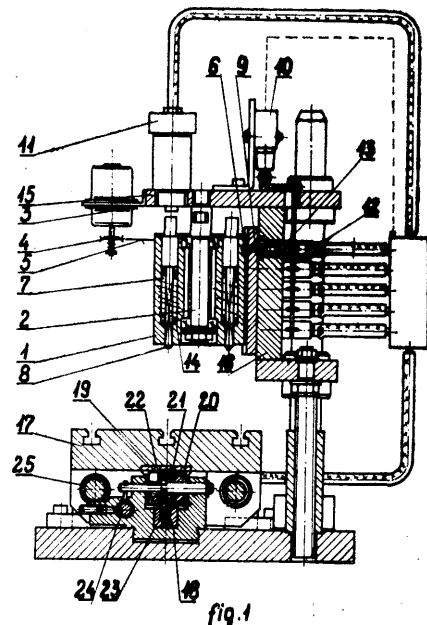
B41K P. 226509 T 29.08.1980

Fabryka Silników Elektrycznych „Besel”, Brzeg, Polska (Tadeusz Karnatowski).

Numerاتور do wybijania znaku na przedmiocie, zwłaszcza na silniku elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności wybijania znaku na przedmiocie.

Numerاتور według wynalazku ma walcowy magazynek (1) obracający się dookoła swej osi (2) za pomocą silnika (3), korzystnie elektrycznego. Magazynek (1) ma wyprofilowaną pobocznice, korzystnie w postaci rowków (6) służących do zatrzymania magazynka (1) w żądanym położeniu. Magazynek (1) ma co najmniej dwa otwory (7) rozmieszczone promiennie, służące do ustalania i prowadzenia umieszczonych w nich znaczników (8). Numerاتور ma co naj-



mniej dwa wybieraki (9), przy czym każdy z wybieraków zatrzymuje się tylko w jednym rowku (6). Z wybierakami (9) sprzężony jest poprzez wyłącznik krańcowy (10) cylinder (11) uderzający w znacznik (8).

Wynalazek ma zastosowanie szczególnie przy wybijaniu numerów na silnikach elektrycznych. (11 zastrzeżeń)

B60B
B64C

P. 221028

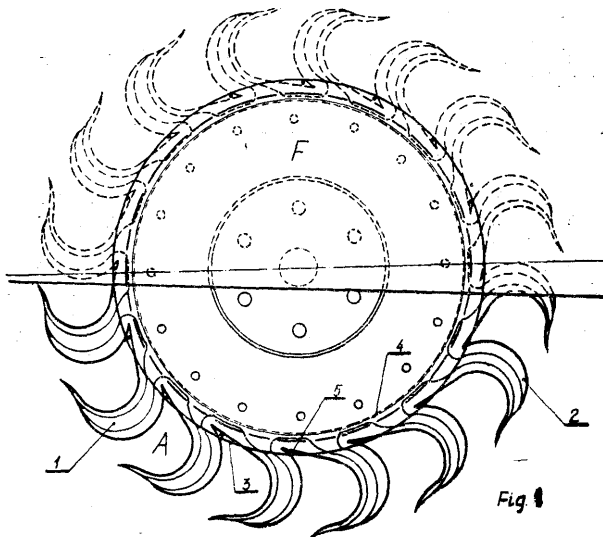
29.12.1979

Hieronim Wilczek i Jan Nowak, Łódź, Polska (Hieronim Wilczek, Jan Nowak).

Uzbrojenie kół podwozia dla obiektów naziemnych, nawodnych i latających, eliminujące ogumienie

Uzbrojenie kół podwozia dla obiektów naziemnych, nawodnych i latających, eliminujące ogumienie, charakteryzuje się tym, że składa się z określonej liczby pierścieni umieszczonych na obręczy (F) koła podwozia. Pierścienie te są rozmieszczone w taki sposób, że umieszczone na ich obwodzie paraboliczne elementy nazwane „kocimi łapami” tworzą, w zależności od szerokości powierzchni stykowej koła

układ jodełkowy, który w ten sposób tworzy pomiędzy tymi elementami kanały przelotowe powietrza (A), które są skierowane ku tyłowi w stosunku do kierunku ruchu podwozia. Rozmieszczone na obwodzie pierścieni elementy są wykonane przy zastosowaniu splotów dziewiarskich z linki, która jest wykonana z sześciu drucików metalu, powleczonych powłoką z metalu plastycznego. (4 zastrzeżenia)



B62D
B60J

P. 220521

19.12.1979

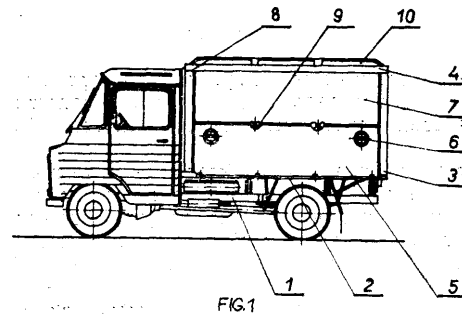
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Arczyński, Wojciech Banaszewski, Henryk Skwarecki).

Nadwozie samochodu dostawczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiego nadwozia odpornego na korozję, umożliwiającego załadunek i rozładunek ze wszystkich stron, zwłaszcza jednostek spaletyzowanych za pomocą wózków widłowych.

Nadwozie, wykonane z laminatu poliestrowo-szkłanego, ma cztery narożnikowe słupki (3), na których jest wsparty sztywny dach (4). Przy podłodze są zawiasowo umocowane burty (5) wyposażone w ryglowe zamki (6), zaś przy krawędziach dachu są umocowane na samozwijających mechanizmach spręży-

nowych rolety (7). Rolety są mocowane do burt za pomocą zaczepów (9). Nadwozie po zwolnieniu rolet i otwarciu burt umożliwia dostęp z trzech stron do przestrzeni ładunkowej oraz łatwe operowanie wózkami widłowymi. (2 zastrzeżenia)



B62M

P. 220537

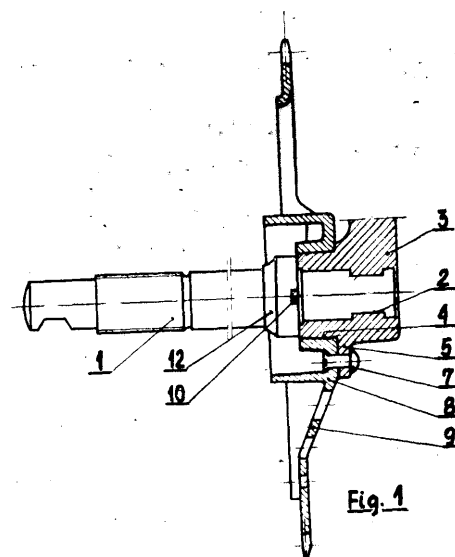
18.12.1979

Zakłady Rowerowe „PREDOM-ROMET”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Mackiewicz, Andrzej Kentzer, Edgar Duszyński).

Mechanizm korbowy, zwłaszcza do roweru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mechanizmu, który umożliwiałby wymianę koła zębatego łańcucha w przypadku jego zużycia.

Mechanizm korbowy, zwłaszcza do roweru, ma os (1), której jeden koniec zatopiony jest w korbie (3). Korba (3) ma od strony osi odsadzenie (4), o kształcie w przekroju ośmiokąta foremnego, współśrodkowe z linią symetrii osi (1). Na odsadzeniu (4) osadzona jest piasta (8) koła zębatego (9) przymocowana do korby (3) trzema nitami (7) poprzez otwory (6) w nadlewkach (5) prostopadłych do odsadzenia (4). Na powierzchni czołowej odsadzenia (4) są dwa umieszczone przeciwległe zęby (10) o profilu prostokątnym, które zazębiają się z rowkiem w stożku łożyskowym (12) osadzonym na osi (1). (5 zastrzeżeń)



B63B
E05C

P. 221024

29.12.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Waldemar Waśko).

Mechanizm do otwierania i zamykania kłap bocznych otworów ładunkowych, zwłaszcza kłap burtowych statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu, poprawy szczelności kłap,

ułatwienia sterowania tego mechanizmu oraz zmniejszenia kosztów jego wykonania.

Mechanizm według wynalazku ma w łańcuchu kinematycznym przemieszczania napędu włączony zespół kilku prętów (9) i (10) połączonych kolejno ze sobą przegubami (11). Zespół ten utwierdzony jest co najmniej w jednym przegubie (12) do kadłuba (7) statku i w jednym przegubie (13) do kłapy (1). Pręt (9) ma przegubowo przytwierdzony główny siłownik hydrauliczny (8), który nacisk na nią wywiera poprzez układ dwóch prętów płaskich (9) i (10), połączonych między sobą przegubem (11). W położeniu otwartym kłapa (1) jest blokowana przez trzon (15), który podpira pręt płaski (9).

(3 zastrzeżenia)

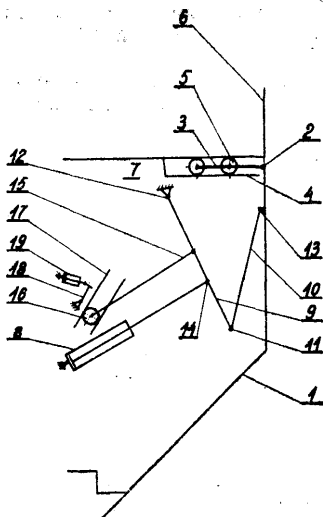


Fig. 1

B63C
F16F

P. 220620

19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Jan Paweżka).

Urządzenie tłumiące wahania dzwonu nurkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego naprowadzania dzwonu nurkowego na tunel przejściowy do komory dekompresyjnej.

Urządzenie tłumiące charakteryzuje się tym, że stanowi je rama (4) z trzema rozłącznymi punktami (5) do mocowania na nurkowym dzwonie (1), połączona ze statkiem (3) poprzez prowadnice (6 i 8).

(2 zastrzeżenia)

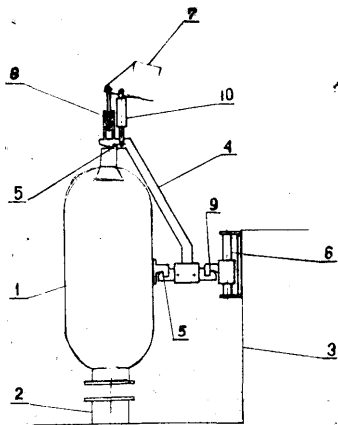


Fig. 1

B63C
B66F

P. 220625

19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Paweł Nawrocki).

Sposób montażu i demontażu ciężkich elementów pod wodą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób montażu i demontażu ciężkich elementów pod wodą charakteryzuje się tym, że montażowy element łączy się rozłącznie z głowicą osadzoną na montażowym wózku, a następnie przemieszcza po układzie torowym do miejsca transportu pionowego nad powierzchnią wody.

Urządzenie do stosowania sposobu montażu i demontażu ciężkich elementów z wykorzystaniem ramy wózka wraz z zamocowanymi do niej jezdnyimi kołami przemieszczającymi się po układzie torowym charakteryzuje się tym, że nośna rama (9) połączona jest rozłącznie z ramą wózka (1) poprzez sworznie (10) oraz ściągi (11). Na nośnej ramie (9) osadzona jest przesuwnie głowica (12) o trzech stopniach swobody uzyskiwanych od pionowego i śrubowego mechanizmu (13), poziomego śrubowego mechanizmu (14) i obrotowego śrubowego mechanizmu (15).

(4 zastrzeżenia)

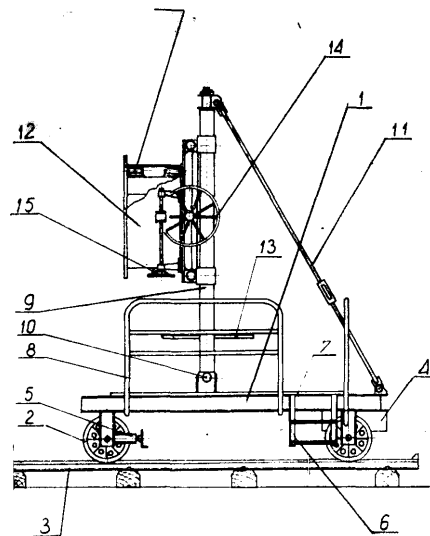


Fig. 2

B63H

P. 220743

22.12.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Mieczysław Skrzynowski).

Urządzenie strumieniowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie strumieniowe usytuowane w części dziobowej statku, które-

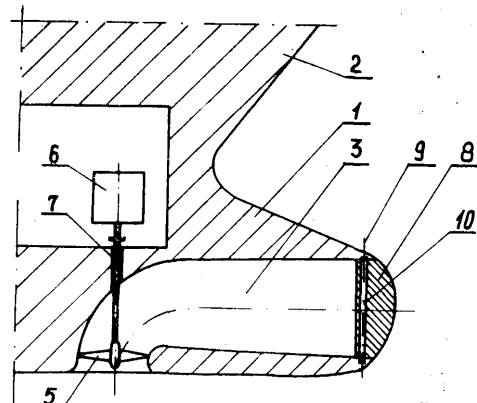


Fig. 2

go dziób zaopatrzony jest w gruszkę dziobową i służy do sterowania lub hamowania statku.

Urządzenie strumieniowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że tunel (3) ma przepustnicę (8) w kształcie soczewki wklęsło-wypukłej osadzonej obrotowo na pionowej osi obrotu (9), przy czym wewnątrz konstrukcji przepustnicy (8) w jej pionowej osi obrotu (9) usytuowany jest hydrauliczny mechanizm tłokowo-śrubowy (10). (2 zastrzeżenia)

B63H

P. 220811

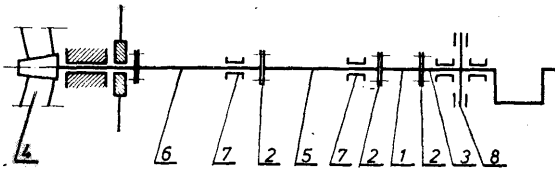
27.12.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Jarosław Terlecki, Hieronim Pasierowski, Zenon Kotwasiński, Stanisław Kotarski, Kazimierz Kołecki).

Wał pośredni okrętowego układu napędowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uelastycznienia wału napędowego dla poprawy współpracy silnika z wałem napędowym statku.

Wał pośredni okrętowego układu napędowego złożony z odcinków podpartych łożyskami promieniowymi, charakteryzuje się tym, że odcinek wału (1) sąsiadujący z wałem oporowym (3) silnika jest znacznie krótszy od odcinków pozostałych wału, korzystnie stanowi około 0,4 długości pojedynczego odcinka wału, zaś łożysko promieniowe (7) położone najbliżej wału oporowego (3) usytuowane jest poza odcinkiem (1) wału, po stronie śruby napędowej (4). (2 zastrzeżenia)



B65B

P. 220775

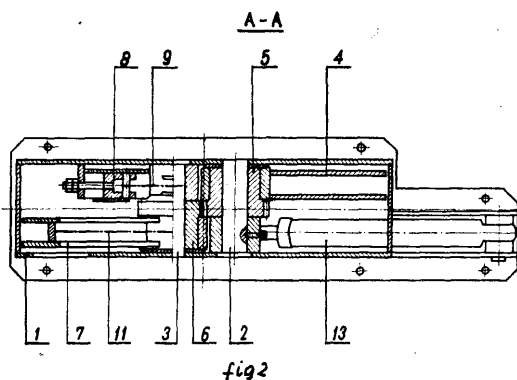
24.12.1979

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jerzy Migula).

Urządzenie do formowania wiązek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania wiązek o przekroju kołowym, zwłaszcza prętów profili i rur z równoczesnym ściśnięciem ich umożliwiającym ostateczne związanie wiązarki.

Urządzenie do formowania wiązek ma w dolnej części konstrukcji nośnej (1), zamocowane równolegle dwa poziome sworznie (2 i 3), przy czym na jednym sworzniu (2) jest osadzone luźne ramię (4), wraz z kołem zębatym (5) zazębiającym się z drugim kołem zębatym (6) osadzonym na drugim sworzniu (3) razem z napędzanym ramieniem (7). Po zewnętrznej stronie luźnego ramienia jest zamocowany w konstrukcji nośnej (1), napinacz (8) elastycznego cięgna (9), którego drugi koniec jest przymocowany do górnej części napędzanego ramienia (7). Po zewnętrznej



stronie napędzanego ramienia (7) jest zamocowany w konstrukcji nośnej (1) drugi napinacz elastycznego cięgna (11), którego drugi koniec jest przytwierdzony do górnej części luźnego ramienia (4). (2 zastrzeżenia)

B65D

P. 220099

01.12.1979

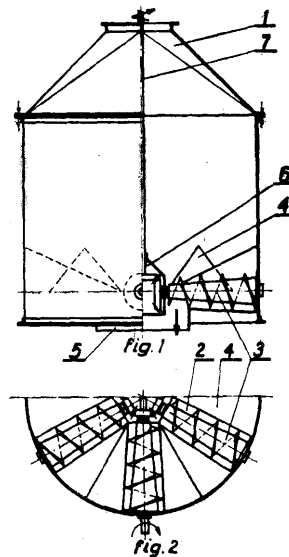
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urzędzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Tadeusz Rapacz).

Zasobnik materiałów sypkich i włóknistych, zwłaszcza wysłdków

Zasobnik materiałów sypkich i włóknistych, zwłaszcza wysłdków przeznaczony jest do przechowywania wysłdków w procesie przerobczym buraka cukrowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru zasobnika oraz ułatwienia usuwania wysłdków.

Zasobnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w nieruchomym dnie promieniowo ukształtowane rynny (2), w których umieszczone są wały ślimakowe (3), przy czym przestrzeń (4) między rynnami (2) ma kształt ostrosłupa o kącie pochylenia ścian w zakresie 60–75°, umożliwiającym gromadzonemu materiałowi swobodne przemieszczanie się w kierunku rynny (2) i dalej do środka zasobnika, gdzie znajduje się wysyp (5) oraz przekładnia rozdzielcza (6). Napęd do przekładni rozdzielczej doprowadzony jest wałem (7), lub przez jeden z wałów ślimakowych (3). (3 zastrzeżenia)



B65D

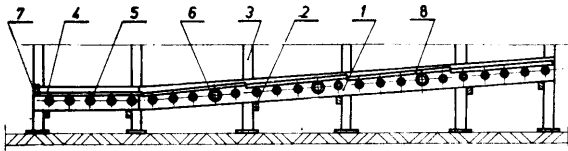
P. 220570

19.12.1979

Baza Zaopatrzenia i Zbytu Przedsiębiorstw Mechanizacji Rolnictwa, Komorniki k. Poznania, Polska (Marian Janiszewski).

Urządzenie do składowania i przemieszczania dowolnych przedmiotów na paletach

Urządzenie służące do składowania i poziomego przemieszczania dowolnych przedmiotów na paletach przy wykorzystaniu sił grawitacyjnych, mające bieżnię nośną i osadzone w niej rolki, charakteryzuje się tym, że w szeregu rolek (5) rozmieszczone są w odstępach regularnych rolki hamujące (6) o identycznych wymiarach, osadzone na osiach przesuniętych w górę względem linii osi pozostałych rolek, a korzystnie gdy rolki hamujące (6) mają większą średnicę a ich osie znajdują się na wspólnej linii osi wszystkich rolek bieżni. (1 zastrzeżenie)



B65D P. 220875 29.12.1979

Fabryka Wagonów Pafawag, Wrocław, Polska (Andrzej Stapor).

Paleta ładunkowa skrzyniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palety umożliwiającej bezpieczny transport materiałów oraz zapewniającej dogodnie warunki załadunku towarów i ich szybkiego rozładunku.

Paleta, służąca do przewozu materiałów sypkich, hutniczych, drobnicy i elementów konstrukcyjnych transportem samochodowym lub kolejowym przystosowanym do przewozów kontenerów, wyposażona jest w uchylne ściany boczne (3) podparte słupkami (9) i zabezpieczone zamkami (16). Dno (1) palety tworzy rama nośna pokryta blachą (5). W czterech «dolnych narożnikach dna (1) umieszczone są naroża zaczepowe (19). W połowie dłuższego boku palety połączony jest z podłużnicą (i) słupek uchylny (9) poprzez ucho (10), sworzeń (11) i wsporniki (12) z otworem owalnym. Pomiedzy wspornikami (12) umieszczono zaczep (13) wykonany w kształcie litery (U) w który wprowadzony jest sworzeń (14).

(4 zastrzeżenia)

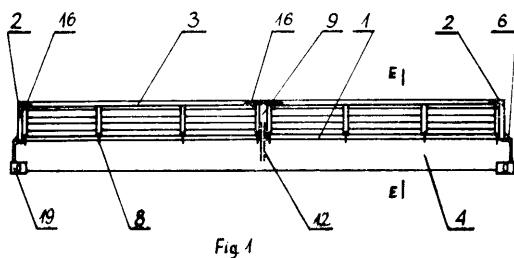


Fig. 1

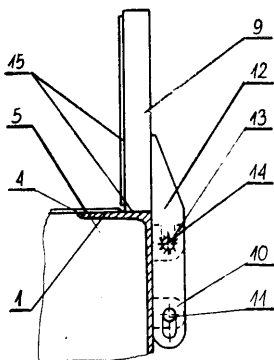


Fig. 3

B65D P. 220935 29.12.1979

Huta „Jedność”, Siemianowice Śląskie, Polska (Augustyn Pilszak, Paweł Wąsik, Stanisław Jaskuła).

Pojemnik samowyladowczy

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik samowyladowczy do transportu materiałów higroskopijnych przeznaczony do typowych podwozi wagonowych i samochodowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika zapewniającego obsłudze przy nim pracującej pełne bezpieczeństwo.

Pojemnik samowyladowczy według wynalazku stanowi zbiornik (3) w kształcie litery V z bocznymi kłapami zsyłowymi (4 i 5) i lejami zsyłowymi (6 i 7) oraz zadaszeniem z mechanizmem regulacji położenia, który składa się z korby, przeciwwagi i blokady (12). Zadaszenie składa się z czterech segmentów, umieszczonych na niezależnych osiach obrotu przechodzących wzdłuż pojemnika (3). Na czołowych ścianach zbiornika znajdują się podesty z drabinkami i odpowiednimi poręczami.

(3 zastrzeżenia)

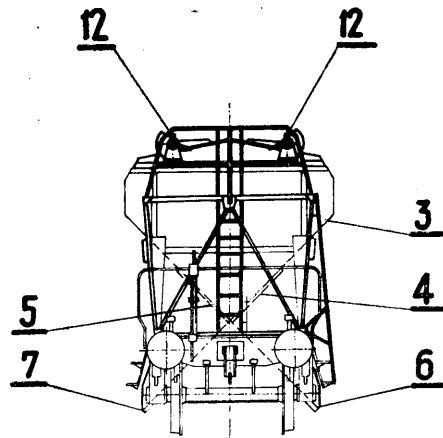


Fig. 3

B65B P. 221031 29.12.1979

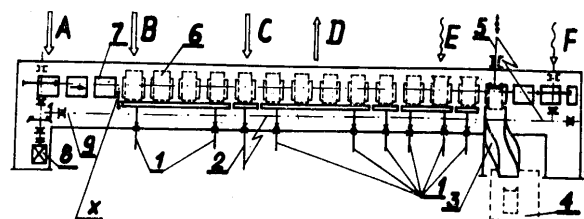
Skawińskie Zakłady Koncentratów Spożywczych, Skawina, Polska (Alojzy Grzesiak, Janusz Doliński).

Podstawa zespołów roboczych linii paczkowania produktów sypkich w torebki umieszczone w pudełkach z kartoniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takich elementów konstrukcyjnych, które umożliwiłyby łatwe przezbieranie podstawy na opakowania indywidualne typu torebka z folii oraz z powrotem na opakowania typu torebka z folii w pudełku z kartoniku.

Podstawa zespołów roboczych linii pakowania produktów sypkich w torebki umieszczone w pudełkach z kartoniku, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w szerokie prowadnice stałe (1) i prowadnicę ruchomą (2) podtrzymujące opakowanie indywidualne w trakcie jego przemieszczenia się w otwartych od dołu wózkach (7) przenośnika wózkowego znajdującego się pod zespołami roboczymi oraz urządzenie wyrzutowe składające się z wypychacza (5) i rynny (6) a przekazujące same torebki (6) do opakowania zbiorczego w postaci pudła z tektury (4).

(1 zastrzeżenie)



B85G G05D P. 220578 19.12.1979

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „ELEKTROPROJEKT” w Warszawie Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Mirosław Bakuniak, Romuald Kaluta, Roman Sołtysiak, Janusz Tabaczka).

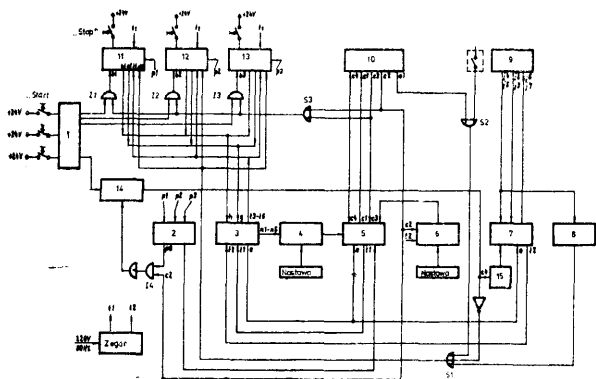
Przedmiotem wynalazku jest pojemnik samowyladowczy do transportu materiałów higroskopijnych przeznaczony do typowych podwozi wagonowych i samochodowych.

Układ automatycznego sterowania i kontroli podajników komorowych transportu pneumatycznego

Układ według wynalazku ma na wejściu blok łączenia podajników (1) połączony przez blok pamięci (14) z blokiem sterowania elementów wykonawczych układu odpylania (10), z blokiem przełączania (5) i poprzez bloki wyboru zbiornika podstawowego (15) z blokiem wyboru zbiornika do ładowania (7) oraz poprzez element negacji i element logiczny (S1) z blokami sterowania podajników (11, 12, 13).

Bloki sterowania podajników (11, 12, 13) połączone są z blokiem pamięci kolejności zgłoszeń (3) połączonym przez blok licznika ilości porcji (4) z blokiem przełączania, który połączony jest z kolei z licznikiem czasu trwania czyszczenia filtrów (6), z blokiem pamięci (3), z blokiem załączania czyszczenia filtrów (2) oraz z blokiem sterowania elementami wykonawczymi układu odpylania (10). Układ (10) połączony jest na wyjściach z elementem logicznym (S2), z układem licznika czasu (6) oraz poprzez element logiczny (S3) i elementy logiczne (11, 12, 13) z blokami sterowania podajników (11, 12, 13).

Blok sterowania elementów wykonawczych zasuw kierowanej (9) połączony jest z blokiem opóźnienia wyłączenia podajników (8) i z blokiem wyboru zbiornika (7), który połączony jest z blokiem pamięci (3). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 220581

20.12.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Ryciewicz).

Sposób i urządzenie do przemieszczania i zatrzymywania wózków z regałami załadowniczymi i rozładowniczymi względem zamrażarki płytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego wyhamowania poruszającego się wózka z załadownym regalem, do położenia odpowiadającego zamrażarce płytowej.

Sposób według wynalazku polega na oddziaływaniu na wózek (1) elementem sterującym, poruszającym zdalnie, płynnie zmniejszającym prędkość wózka

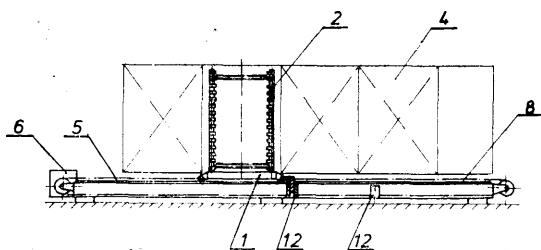


fig.2

ka (1) do minimalnej wartości i na ostatecznym zatrzymaniu wózka w żądanym miejscu, za pomocą stopera (12).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm napędowy hydrauliczny, przenośnik ciągnowy (8), zawory dławiące oraz stopery (12). (5 zastrzeżeń)

B65G
E21C

P. 220702

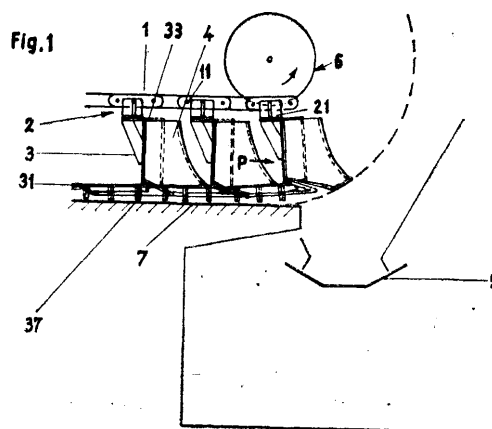
22.12.1979

Pohlig - Heckel - Bleichert Vereinigte Maschinenfabriken Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Heinz Berthold, Karl Ernst Zimmer).

Urządzenie do opróżniania wysypisk, złóż mieszaných i im podobnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do opróżniania usypisk, złóż mieszaných, które nie będzie miało ujemnego wpływu na dany materiał sypki.

Urządzenie według wynalazku ma most przejezdny oraz przenośnik pobierający z dwoma bezkońcowymi łańcuchami drabinkowymi (1), na których zamocowane są w odpowiednich odstępach człony przenośnikowe. Człony przenośnikowe są członami nośnymi (3) i każdy z nich ma podstawę (2), która połączona jest za pomocą jednego łącznika (11) z każdym z dwu łańcuchów i z niej odstaje poziome dno (31) w kierunku przeciwnym do kierunku przenoszenia (P), przy czym dna sąsiednich członów nośnych zamykają się wzajemnie na prostych odcinkach łańcucha, zaś przestrzeń pomiędzy tymi członami dostępna są z boków. Podstawa (2) może mieć ściankę tylną (33) sięgającą aż do dna (31). Co najmniej na jednej stronie podstawy (2) zamocowana być może jedna ścianka prowadząca (4) odstająca w kierunku przenoszenia (P). (6 zastrzeżeń)



B65G

P. 220764

22.12.1979

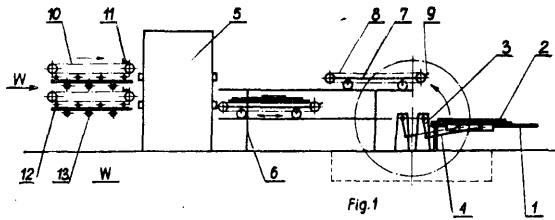
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Henryk Wilczek, Jerzy Biłat, Ryszard Grzelak, Bogusław Rychlik).

Urządzenie do załadunku i rozładunku prasy hydraulicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwi automatyczne załadunek i rozładunek prasy bez uszkodzenia struktury płyt runowych oraz zapewni wysoką jakość produktu.

Urządzenie do załadunku i rozładunku prasy hydraulicznej stanowi zestaw do transportu poziomego, podający płyty (2) do prasy (5) i zestaw odbierający sprasowane płyty. Zestaw podający płyty (2) składa się z przenośnika (3) z zamocowanymi obrotowo ramionami (4), które zdejmują przygotowane płyty (2) z runem z widlastego stołu (1) i przenoszą

je na załadowacze wózki (7). Wózki (7) wyposażone są w szczebelkowe transportery (8) z przymocowanymi popychaczami (9). Zestaw odbierający stanowią rolkowe łańcuchy (10) z przymocowanymi zaczepami (11) do wyciągania płyt z prasy (5). Pod rolkowymi łańcuchami (10), a nad wałkowymi transporterami (13) umieszczone są rolki (12). Rolki (12) połączone są poprzez układ dźwigni z pneumatycznym siłownikiem. (1 zastrzeżenie)



B65G P. 220772 24.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza dm. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Eugeniusz Horoszko, Bogdan Mazurek, Stanisław Knappek, Władysław Łoziak, Bronisława Harpula, Wiesław Wróbel).

Komora do odmrażania wagonów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komory, która zapewni szybsze nagrzewanie zamrożonych ładunków przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii elektrycznej.

Komora do odmrażania wagonów kolejowych ma ściany (1) wyposażone w przestawne panele grzewcze (2) mające od zewnątrz izolację cieplną (4). Od góry komora zawiera wentylatory (5) i kierownice powietrza (6). (1 zastrzeżenie)

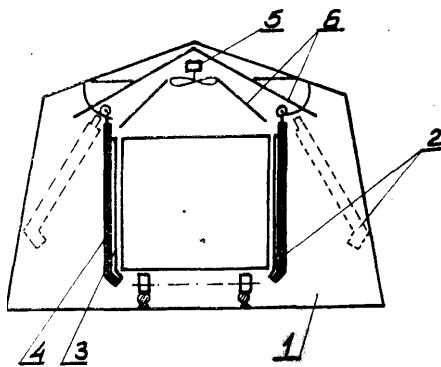


Fig. 1.

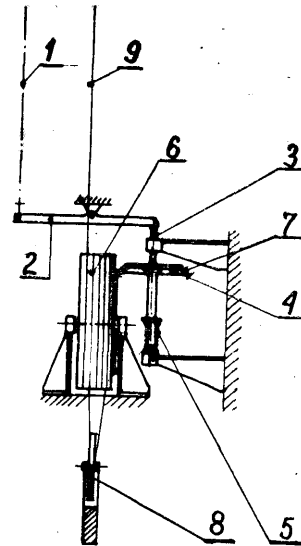
B65H P. 220624 19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Bezpiecznik linowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mechanicznego bezpiecznika, który przejmie automatycznie całe obciążenie nośne w przypadku zerwania lub spadku napięcia w nośnej linie, bez zasilania energią z zewnątrz przy równoczesnym spełnianiu zakładanych warunków pracy dźwigni.

Bezpiecznik linowy wykorzystujący krążek wyrównawczy, charakteryzuje się tym, że stanowi go linowy cierny bęben (6) współpracujący poprzez stożkowo-zębatą przekładnię (7) z ciernym sprzęgłem (4) osadzonym na osi (3), na której z jednej strony umieszczona jest dociskowa sprężyna (5), zaś z drugiej oddziałują na zwalnającą dźwignię (2) połączoną z nośną liną (1). (1 zastrzeżenie)



B66B P. 220621 19.12.1979
B63C

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Jan Pawełka).

Urządzenie wyciągowe dzwonu nurkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi automatyczne ustawienie dzwonu na kołnierzu tunelu przejściowego do komory dekompresyjnej.

Urządzenie wyciągowe charakteryzuje się tym, że wysięgnik ma kształt wychylnej ramy (2) wyposażonej w linowe koła (3) i chwytne elementy (4) do podwieszania nosiwa (5) na wychylnej ramie (2). Jest również wyposażony w tłumiący układ (6) wahań nurkowego dzwonu (5). Z wychylną ramą (2) współpracuje amortyzujący układ (8). (1 zastrzeżenie)

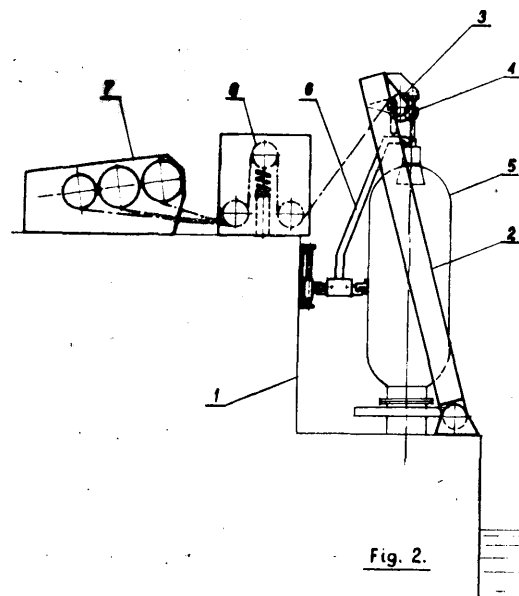


Fig. 2.

B66B P. 220848 27.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Krystian Sibila, Jerzy Lasok, Maciej Wiczorek, Henryk Andreczko).

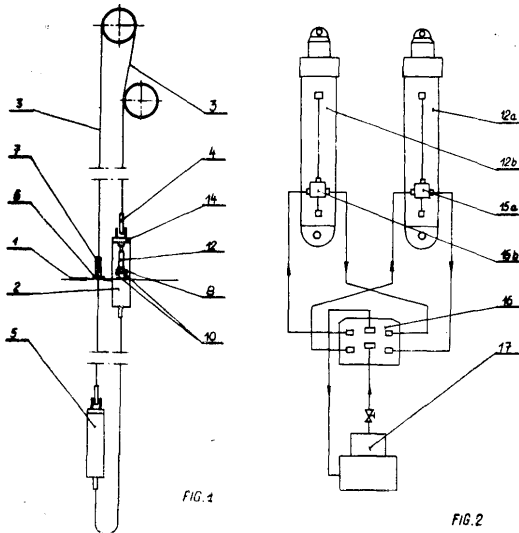
Sposób wykonania kontrolowanego zwisu lin nośnych na wielolinowych urządzeniach wyciągowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonania kontrolowanego zwisu lin

nośnych, przystosowanego do dowolnego typu wielolinowych urządzeń wyciągowych, zwłaszcza kopalń głębinowych, który umożliwiłby znaczne skrócenie koniecznego czasu wymiany lin nośnych lub zawiesi linowych, względnie skracania lin nośnych.

Istota wynalazku polega na tym, że po ustawieniu naczynia wydobywczego (2) na zrębie szybu (1) nasuwa się w miejsce drugiego naczynia wydobywczego (5) dźwigary (6) z belką (7), mocując jej zaciskami liny nośne (3) wraz z zawieszonym na nich drugim naczyniem wydobywczym (5). Następnie układa się na zrębie szybu (1) pomiędzy prowadnikami szybowymi (9) hydrauliczne urządzenie podnoszące (8) wyposażone w rozłączną podstawę (10), na której posadzone są siłowniki hydrauliczne (12a, 12b), rozparte o głowicę (14) pierwszego naczynia wydobywczego (2). Sterownikiem hydraulicznym (16) powoduje włączanie emulsji z pompy hydraulicznej (17) poprzez zawory stojakowe (15a, 15b) z samoczynną blokadą wypływu emulsji do siłowników hydraulicznych (12a, 12b), unoszących na żadaną wysokość głowicę (14) pierwszego naczynia wydobywczego (2).

Zastosowanie hydraulicznego urządzenia podnoszącego (8) umożliwiła bezpieczne podnoszenie w sposób zrównoważony i płynny na żadaną wysokość całkowitej nadwagi podnoszonego naczynia wydobywczego (2) wraz z liną nośną (3) i liną wyrównawczą oraz zawieszami (4) tych lin, przy pełnym wyłączeniu z działania maszyny wyciągowej. (1 zastrzeżenie)



B68C

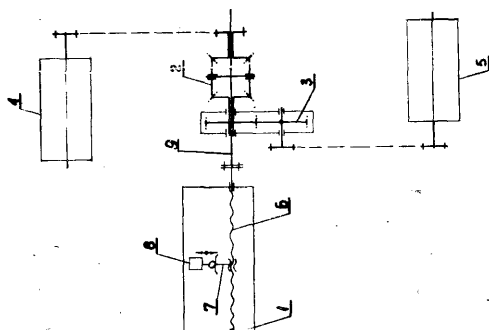
P. 220575

19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Jan Pawęzka).

Urządzenie przeciwzderzeniowe elementów chwytnych dźwigni dwuwciągarkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia automatycznie zabezpieczającego przed zderzeniem dwóch elementów chwytnych dźwigni dwuwciągarkowej.



Urządzenie przeciwzderzeniowe charakteryzuje się tym, że stanowi go wrzecionowy wyłącznik (4) napędzany różnicowym mechanizmem (2).

(1 zastrzeżenie)

B66C

P. 220657

20.12.1979

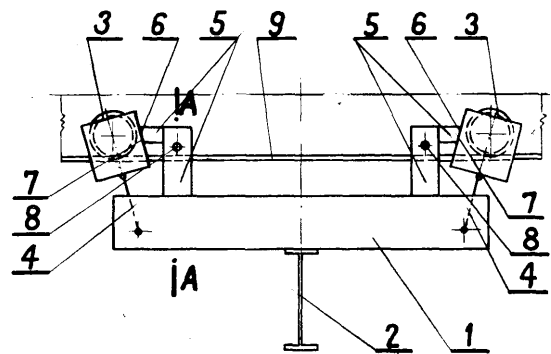
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Antoni Kosiek).

Suwnica pomostowa podwieszona

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków jazdy suwnicy i współpracy suwnicy z jezdnią podsuwnicową.

Suwnica pomostowa podwieszona, zawierająca dźwigar, czołownice i mechanizm jazdy w postaci wózków, charakteryzuje się tym, że każda z czołownic (1) podwieszona jest do wspomnianych wózków (3) za pomocą łączników (4) z dwoma przegubami, które wraz z wózkami (3), w płaszczyźnie czołownicy, są odchylone od pionu i utrzymywane w tym położeniu za pomocą odbojów (5) zamocowanych do czołownicy (1), przy czym powierzchnie (6 i 7) styków obudów wózków (3) i odbojów (5) tworzą tłumiki tarcie. Ponadto we wspomnianych odbojach (5) zabudowane są łapy oporowe (8).

(1 zastrzeżenie)



B66D

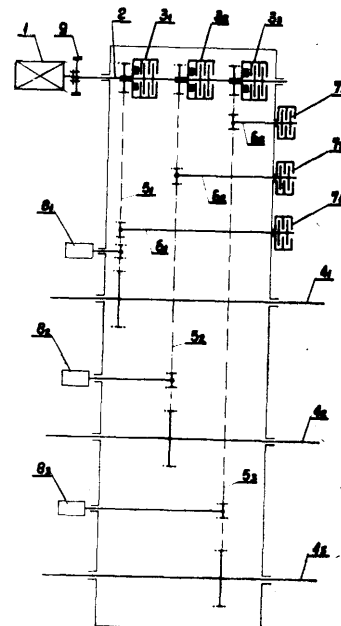
P. 220622

19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Jan Pawęzka).

Wielobębnowa wciągarka dźwignicowa

Przedmiotem wynalazku jest małogabarytowa wielobębnowa wciągarka dźwignicowa, przeznaczona do



stosowania w dźwignicach wymagających pracy wielu wciągarek działających jednocześnie lub indywidualnie, korzystnie gdy jest zainstalowana na pokładzie statku.

Wielobębnowa wciągarka dźwignicowa z wykorzystaniem przekładni zębatych, charakteryzuje się tym,

że główny napędowy wał (2) połączony z silnikiem (1) jest wyposażony w cierne sprzęgła (3) przekazujące napęd poprzez poszczególne kinematyczne ciągi (5) na bębnowe wały (4). Każdy kinematyczny ciąg (5) ma indywidualny hamulec (7) i krańcowy wyłącznik (8). (1 zastrzeżenie)

**Dział C
CHEMIA I METALURGIA**

**C01B
B01J**

P. 220792

24.12.1979

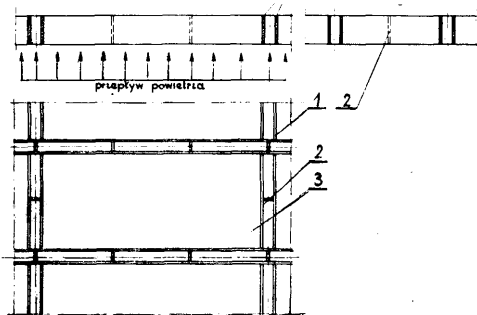
Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Siarkopol”, Gdańsk, Polska (Michał Gulcz, Norbert Janoła, Zdzisław Januszewski, Halina Leszczyńska, Zbigniew Janiszewski, Bohdan Niemirycz, Aleksander Rylko).

Ruszt fluidalny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji rusztu, która przy niezmiennych parametrach wytrzymałościowych przesłaniałaby mniejszą powierzchnię wieży granulacyjnej.

Ruszt fluidalny, znajdujący zastosowanie w wiazach

produkujących siarkę granulowaną, stanowią zabudowane w kierunku równoległym z przepływem powietrza technologiczne blachy podwójne (1) połączone łącznikiem (2), w wyniku czego utworzona zostaje kratownica (3), przy czym odstęp blach podwójnych (1) wynosi korzystnie 10-15 średnic otworów sita fluidalnego. (1 zastrzeżenie)



**C01B
B08B**

P. 220943

29.12.1979

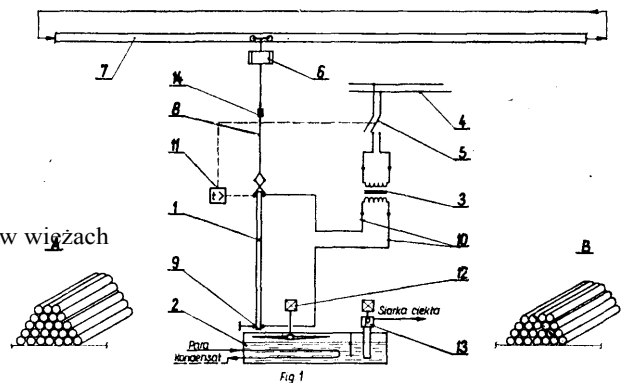
Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Biprokop”, Chorzów, Polska (Jerzy Seifert, Teodor Jonszta, Jerzy Górecki, Roman Jodłowski, Marian Osowski, Lucjan Sobota).

Sposób usuwania siarki zestalonej z rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu usuwania zestalonej siarki z rur przy jednoczesnym efektywnym wykorzystaniu energii cieplnej.

Sposób usuwania siarki zestalonej z rur zdemontowanych z rurociągów stosowanych przy magistralach siarki płynnej, polega na tym, że zanieczyszczone osadem siarki rury (1) w pozycji pionowej zawieszane na linach (8) transportuje się nad topielnik siarki (2). Nad topielnikiem końca rur chwyta się zaciskami hydraulicznymi (9) połączonymi przy pomocy chłodzonych wodą kabli (10) z transformatorem (3). Po uruchomieniu zasilania transformatora prądem przemiennym z sieci (4) przez rury (1) płynie prąd o niskim napięciu bezpiecznym dla obsługi i nagrzewa ich ścianki do temperatury topienia się siarki. Natychmiast po osiągnięciu tej temperatury reszta osadu ześlizguje się do wanny topielnika (2).

Osad siarki na drodze opadania ulega połamaniu urządzeniem łamiącym (12). Kawałki siarki wpadają do wanny ulegają stopieniu, a siarka stopiona tłoczona jest pompą (13) na składowisko siarki. (4 zastrzeżenia)



C01B

P. 221073

28.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Zdzisław Burzym, Tadeusz Łanoszka, Juliusz Trusz, Marian Jędo).

Odemglacz płaski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia automatyczne zabezpieczenie układów przed zniszczeniem w przypadku awaryjnego wzrostu temperatury.

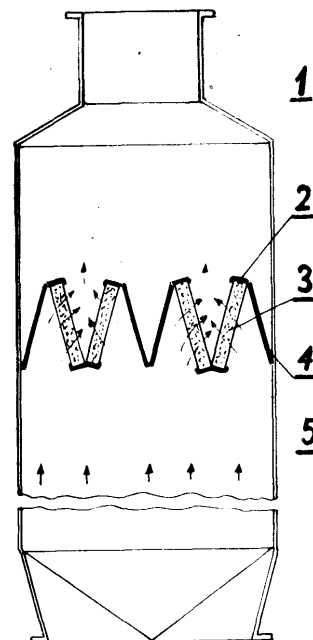


Fig.1

Odemglacz płaski do odemglania gazów chemicznie agresywnych, zwłaszcza kwasu siarkowego, składający się z komory o przekroju prostokątnym, połączonej z wieżą absorpcyjną lub suszącą poprzez króciec przejściowy oraz z płaskich wkładów demisterowych zabudowanych w konstrukcji szkieletowej, charakteryzuje się tym, że w przewodnicach (2) są zamocowane wkłady demisterowe (3) ustawione względem siebie i ścianek komory pod kątem ostrym, przy czym przewodnice (2) są połączone z ruchomymi płytami ochronnymi (4). (1 zastrzeżenie)

C01B P. 221118 31.12.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Romuald Nasuto).

Sposób modyfikowania porowatej struktury żelu krzemionkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zmodyfikowanej struktury żelu krzemionkowego wykorzystanego w przemyśle i laboratoriach jako adsorbent do oczyszczania i rozdzielania mieszanin związków i pierwiastków chemicznych.

Modyfikację porowatej struktury żelu krzemionkowego według wynalazku, osiąga się przez zmianę składu chemicznego cieczy międzymicelarnej w procesie dojrzewania hydrożelu. Zmianę składu chemicznego cieczy międzymicelarnej osiąga się przez zmieszanie, w sposób umożliwiający równomierne zetknięcie się obu objętości, zolu kwasu polikrzemowego oraz cieczy mieszającej się nieograniczenie z wodą, a zmieniającej jej napięcie powierzchniowe. (2 zastrzeżenia)

C01B P. 226731 T 11.09.1980

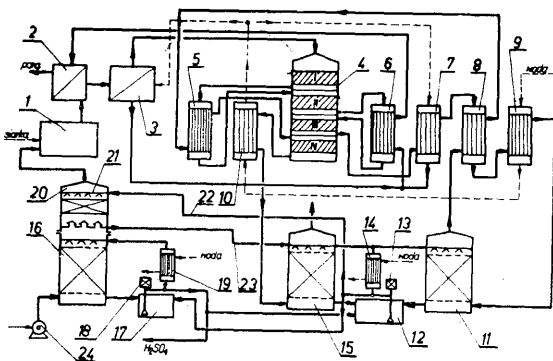
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” - Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Rudolf Landek).

Sposób utylizacji ciepła wydzielanego w produkcji kwasu siarkowego i układ technologiczny do utylizacji ciepła wydzielanego w produkcji kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji ciepła wydzielanego w węźle kontaktowym i węźle absorpcyjno-suszającym instalacji do produkcji kwasu siarkowego z siarki metodą kontaktową w systemie dwustopniowej konwersji i absorpcji.

Sposób utylizacji ciepła według wynalazku polega na tym, że ciepłem gazów poreakcyjnych po III - półce aparatu kontaktowego (4) podgrzewa się wodę w wyparce (7), a następnie gazy poabsorpcyjne w wymienniku ciepła (8) i wodę w podgrzewaczu wstępnym (9), natomiast powietrze osuszone w wieży suszącej (16) jest podgrzewane w wieży podgrzewającej (20) ciepłem kwasu siarkowego, którym zraszana jest ta wieża.

Układ technologiczny do utylizacji ciepła według wynalazku zawiera zespół do utylizacji ciepła w węź-



le kontaktowym składający się z wyparki (7), wymiennika (8) i wstępnego podgrzewacza wody (9) oraz zespół do utylizacji ciepła w węźle absorpcyjno-suszającym, który stanowi wieża podgrzewająca (20) zainstalowana między wieżą suszącą (16) a piecem (1) do spalania siarki. (3 zastrzeżenia)

C01C P. 228013 21.11.1980

Pierwszeństwo: 24.11.1979 - RFN (nr P 29 47 498.4)

Degussa AG, Frankfurt/Main, RFN.

Sposób wytwarzania cyjanowodoru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego technicznie sposobu odzyskiwania amoniaku w procesie wytwarzania cyjanowodoru, w którym odzyskiwany amoniak można by powtórnie zawracać do reaktora.

Sposób wytwarzania cyjanowodoru według tak zwanej metody cyjanowodor-metan-amoniak (metoda BMA), wychodząc z węglowodoru, korzystnie węglowodoru o 1-4 atomach węgla i amoniaku, charakteryzuje się tym, że gaz pokontaktowy wychodzący z pieca reakcyjnego, składający się głównie z cyjanowodoru, wodoru, nieprzereagowanego węglowodoru i amoniaku, jak również niewielkich ilości azotu, tlenku węgla i ewentualnie wody, kontaktuje się z zeolitami i zaadsorbowany na nich amoniak odzyskuje się w specjalnym stopniu desorpcji, podczas gdy korzystnie gaz kontaktowy, obecnie praktycznie niezawierający już amoniaku, ewentualnie po zwykłym procesie przemywania dla usunięcia resztek amoniaku, skrapla się w znany sposób. (9 zastrzeżeń)

C01G P. 220519 19.12.1979

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Szczecin, Polska (Tadeusz Bronikowski, Wilhelm Korejwo, Joanna Królik, Wanda Pasiuk-Bronikowska, Andrzej Sołkowski).

Sposób wytrącania pięciotlenku wanadu z alkalicznych roztworów soli wanadu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużych oszczędności w zużyciu kwasu siarkowego przy zachowaniu tej samej wydajności pięciotlenku wanadu oraz umożliwia odsiarczanie gazów odlotowych np. z prażenia rud.

Sposób wytrącania pięciotlenków wanadu z alkalicznych roztworów soli wanadu polega na tym, że proces prowadzi się dwuetapowo. W pierwszym etapie do alkalicznego roztworu soli wanadu wprowadza się mieszaninę powietrza i SO_2 , a następnie równocześnie przerywa się dopływ powietrza i SO_2 albo korzystnie najpierw przerywa się dopływ SO_2 i doprowadza dalej powietrze do wyczerpania się siarczynów powstających w reakcji między SO_2 i alkaliami obecnymi w roztworze. Następnie po zamknięciu dopływu powietrza, otrzymany roztwór w drugim etapie poddaje się działaniu kwasu mineralnego np. siarkowego doprowadzając go do pH 1,5-2,1, w celu wytrącenia pięciotlenku wanadu. Przed rozpoczęciem pierwszego etapu lub w trakcie pierwszego etapu procesu do roztworu soli wanadu dodaje się związki metali o zmiennej wartościowości, takiej jak np. tlenki, chlorki, siarczany lub wodorotlenki kobaltu, niklu lub miedzi lub ich mieszaniny. (2 zastrzeżenia)

C01G P. 220695 22.12.1979

Warszawskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego „Stochern”, Warszawa, Polska (Maria L. Jędrzejewska, Maria Kamela, Zdzisław Kaźmierczak).

Sposób wytwarzania antymonianu sodowego, **zwłaszcza** dla telewizji kolorowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie antymonianu sodu o jakości umożliwiającej zastosowanie go jako dodatku do szkła, zwłaszcza do wyrobu kineskopów kolorowych.

Sposób według wynalazku polega na prażeniu czystego trójtlenku antymonu z saletrą sodową w dwóch etapach.

Etap I prowadzi się w zakresie temperatur 380—480°C i etap II w temperaturze do 750°C, a przechodzenie z etapu do II etapu trwa 3 godziny.

(1 zastrzeżenie)

C01G

P. 220937

29.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu - Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Jan Gabryś, Romuald Opaliński, Zdzisław Buchwald, Bronisław Raj, Andrzej Poloczek, Józef Zaręba, Henryk Hintz).

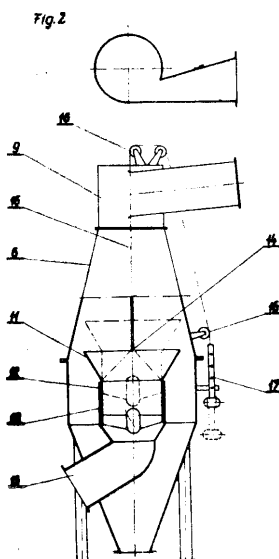
Sposób i urządzenie do wzbogacania surowego pylistego tlenku cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulacji stopnia wzbogacenia pylistego produktu w cynk przy równoczesnym dużym wskaźniku uzysku cynku.

Sposób wzbogacania uboższego surowego tlenku cynku, otrzymywanego w termicznym procesie przeróbki rud w piecach przewałowych, polega na wydzieleniu z niego najdrobniejszej frakcji w wyniku zróżnicowanego działania siły odśrodkowej na cząstki o różnej masie w pierwszych zawirowaniach po stycznym wprowadzeniu pyłu do cylindrycznego wzbogacalnika oraz dodatkowego działania na najdrobniejsze cząstki pyłu siłą ciągu wentylatora skierowaną zgodnie z siłą grawitacji.

Urządzenie według wynalazku ma postać komory (6) o przekroju kołowym stopniowo rozszerzającej się od góry ku dołowi do Dołowy wysokości, a następnie zwężającej się ku dołowi, przy czym wewnętrzna przestrzeń podzielona jest na strefę przyścianową i nrzyosiową za pomocą współosiowego z komora (6) cylindra (10) z rozszerzającym się stożkowo ku górze zsymp (11) przesuwnym w górę lub w dół względem wewnętrznej ścianki cylindra (10) i przylegającej do niej uszczelki (12) z tym, że zsymp (11) ma uchwyt (14) na linę (15) przerzuconą przez rolki (16) i zakończoną uchwytem (17), zaś cylinder (10) ma przewód wyprowadzający (13) do filtru.

(2 zastrzeżenia)



C01G

P. 221082

31.12.1979

Zakłady Bieli Cynkowej „Oława”, Oława, Polska (Ryszard Jasiński, Zdzisław Igielski, Irena Bujkiewicz, Stanisław Januszewski, Kazimierz Ostojki).

Sposób otrzymywania tlenku cynku

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania tlenku cynku o własnościach elektrofotograficznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uzyskane z pieca destylacyjnego pary cynku kieruje się w sposób ciągły do komory reakcyjnej i utlenia się w stałej temperaturze w granicach od 350 do 500°C przez czas od 2 do 10 sekund gorącym czynnikiem utleniającym, korzystnie powietrzem, którego ilość reguluje się dla zapewnienia minimum piętnastokrotnego nadmiaru tlenku w stosunku do ilości potrzebnej do utlenienia cynku, po czym schładza się tak otrzymaną mieszaninę gazowo-pyłową strumieniem zimnego powietrza do temperatury poniżej 150°C w czasie od 1 do 20 sekund, przy czym schładzanie odbywa się poza komorą reakcyjną. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 220757

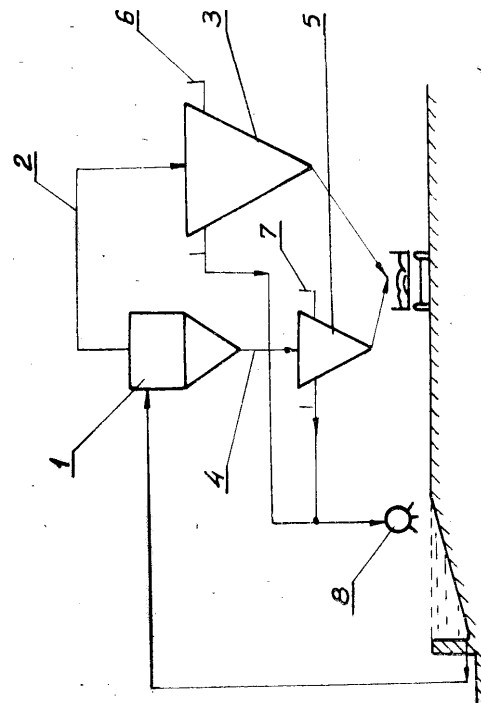
22.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Cieślik, Adam Klich, Edward Mucha).

Układ do oczyszczania wody zanieczyszczonej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawa skuteczności oczyszczania wody zanieczyszczonej olejami i jego pochodnymi oraz benzynami i ziarnami ciał stałych, zwłaszcza w myjniach środków transportowych oraz maszyn i urządzeń.

Układ do oczyszczania wody zanieczyszczonej zawiera odśrodkowe urządzenie sedymentacyjne (1), którego króciec przelewowy jest połączony pierwszym przewodem rurowym (2) z pierwszym osadnikiem grawitacyjnym (3), służącym do oddzielania drobnych ciał stałych, zaś jego króciec wylewowy jest połączony drugim przewodem rurowym (4) z drugim osadnikiem grawitacyjnym (5), służącym do oddzielenia grubych ziarn ciał stałych łącznie z olejem i jego pochodnymi oraz benzynami zawartymi w wodzie zanieczyszczonej. Osadniki grawitacyjne (3 i 5) są wyposażone w rynny przelewowe (6 i 7), służące do odprowadzania z układu wody pozbawionej zanieczyszczeń. (1 zastrzeżenie)



C02F

P. 228885

31.12.1980

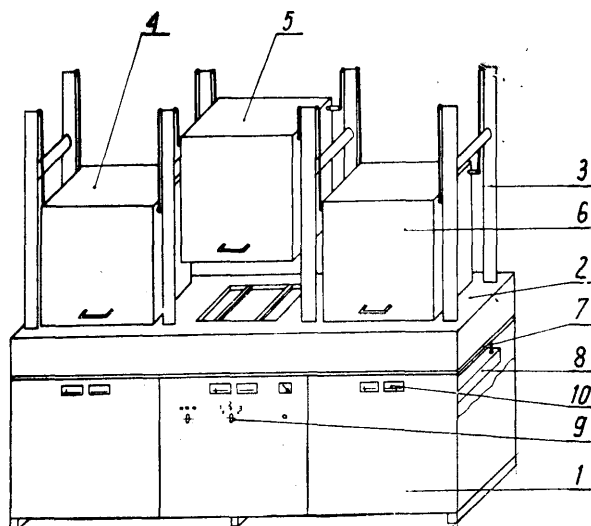
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Małej).

Sposób i układ do napowietrzania ścieków i osadów ściekowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania równomierności napowietrzania ścieków przy jednoczesnym zredukowaniu hydrotechnicznego oprzyrządowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w komorze reakcyjnej (1) umieszcza się jeden lub kilka zbiorników (2), w których wytwarza się podciśnienie, jednocześnie doprowadzając powietrze końcówkami roboczymi (3) zanurzonymi w ściekach.

Układ według wynalazku zawiera jeden lub kilka zbiorników (2) umieszczonych w komorze reakcyjnej (1). W każdym zbiorniku (2) umieszczone są końcówki robocze (3), zaś do każdego zbiornika (2) dołączony jest przewód ssący (7) łączący poprzez regulator (9) z dyszą (8) umieszczoną w kanale (10) odpływających ścieków. Kanał (10) z dyszą (8) stanowi strumienicę powietrza. (2 zastrzeżenia)



C03B

P. 220858

27.12.1979

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Mieczysław Potemski, Jerzy Barczyk).

Sposób wytwarzania kolorowych wyrobów z rurek szklanych, zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności produkcji przy jednoczesnym podniesieniu jakości wyrobów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności produkcji przy jednoczesnym podniesieniu jakości wyrobów.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że operację kolorowania przeprowadza się przed operacją nagrzewania i kształtowania wyrobu, a do kolorowania rurek szklanych używa się mediów odpornych na działanie wysokich temperatur.

(1 zastrzeżenie)

C03B

P. 220859

27.12.1979

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Zbigniew Karolak).

Sposób i urządzenie do wytwarzania wyrobów z rurek szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zautomatyzowania procesu oraz skrócenia ciągu produkcyjnego przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości wyrobów wybrakowanych.

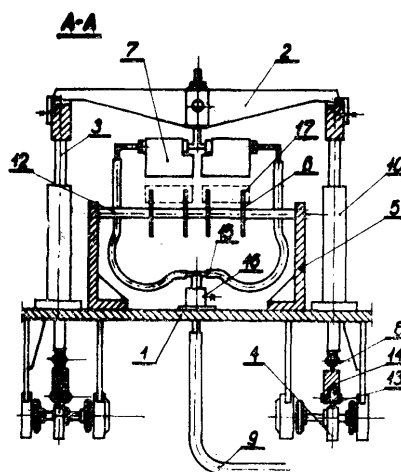


Fig. 2

C03B

P. 220797

27.12.1979

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Benedykt Marks, Wojciech Krychowski, Lech Pietrzak, Tadeusz Maliszewski).

Piec komorowy

Przedmiotem wynalazku jest piec komorowy przeznaczony do łączenia elementów szklanych, a zwłaszcza do łączenia ekranu ze stożkiem kineskopu, wklejania optyki do szklanych przetworników elektronooptycznych oraz do wypalania błonki organicznej na ekranie kineskopu.

Piec komorowy do łączenia elementów szklanych, zaopatrzony w zasilacz zbudowany w kształcie szafy wyposażonej w górną pokrywę stanowiącą płytę nośną, charakteryzuje się tym, że na nośnej płycie (2) są umocowane pionowe kolumny (3) podtrzymujące zawieszane na nich za pomocą linek (7) i przeciwwag (8), komory (4, 5 i 6) grzejne pieca, zaopatrzone w elektryczne elementy grzejne, umieszczone na bocznych ściankach wewnątrz każdej komory (4, 5 i 6), a ponadto zasilacz (1) jest wyposażony w przełącznik (9) umożliwiający doprowadzenie mocy grzejnej do każdej komory (4, 5 i 6) pieca.

(1 zastrzeżenie)

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyroby odpręża się stopniowo przez trzy zespoły palników o zmiennej skokowo temperaturze, płomieniem skierowanym do dołu, a zespoły palników unoszone są do góry w czasie przenoszenia wyrobu na kolejne stanowiska.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma trzy zespoły palników odprężeniowych (7) umieszczonych na belkach poprzecznych (2), podnoszących do góry przez słupy podnoszące (3) wprawiane w ruch za pomocą mechanizmu krzywkowego (4). Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie w zakładach produkujących wyroby z rurek szklanych, a w szczególności w zakładach produkujących kieliszki. (2 zastrzeżenia)

C03B P. 221039 29.12.1979

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Ciepiela, Michał Bartuła, Mirosław Stepa, Leszek Krzekotowski, Józef Prok).

Urządzenie do strefowego hartowania szyb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi łatwe i szybkie usuwanie odłamków szkła z pękających czasem w trakcie hartowania szyb, co eliminuje przestoje urządzenia i poprawia warunki pracy obsługi.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch chłodnic (2) umieszczonych po obu stronach hartowanej szyby (1). Chłodnice (2) są elementami objętościowymi zbliżonymi kształtem do prostopadłościanu o odpowiednio wyprofilowanej powierzchni roboczej. Chłodnice (2) podzielone są na co najmniej dwie oddzielne komory, rozmieszczone i ukształtowane zgodnie ze strefami hartowania szyby (1). Na obwodzie chłodnicy (2), wzdłuż jej ścian zewnętrznych, usytuowana jest komora zewnętrzna (3), a wewnątrz niej usytuowana jest komora wewnętrzna (4). Zwrócona do powierzchni szyby (1) powierzchnia robocza komory zewnętrznej (3) posiada stosunkowo gęsto rozmieszczone otwory wypływowe gazu, natomiast powierzchnia robocza komory wewnętrznej (4) jest ukształtowana grzebieniowo i na krawędziach wierzchołkowych posiada rozmieszczone, korzystnie rzadziej, otwory wypływowe gazu chłodzącego. (3 zastrzeżenia)

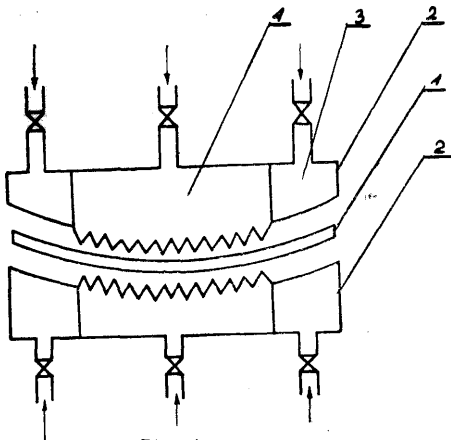


Fig. 1

C03C P. 226629 T 06.09.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Jachimowski);

Sposób nanoszenia przewodzących cienkich warstw przepuszczających światło, zwłaszcza na podłożach ze szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który zapewnia otrzymanym war-

stwom wysoką odtwarzalność parametrów optycznych i elektrycznych oraz znajduje zastosowanie do produkcji elektrod do cyfrowych wskaźników ciekłokrystalicznych i innych urządzeń elektrooptycznych.

Sposób nanoszenia przewodzących cienkich warstw przepuszczających światło, zwłaszcza na podłożach ze szkła, polega na tym, że podłoże nagrzane do temperatury 373 K umieszcza się w komorze próżniowej i odgazowuje przy ciśnieniu od 10,55 Pa do 6,67 Pa, w czasie powyżej 180 sekund, po czym podłoże umieszcza się pod metaliczną katodą w odległości nie mniejszej niż 25 milimetrów i przeprowadza się wyładowania jarzeniowe stałym napięciem mniejszym od 1250 V w atmosferze tlenu, przy ciśnieniu wyższym od 10,68 Pa, w czasie poniżej 120 sekund. Następnie odpompowuje się tlen, aż do uzyskania w komorze próżniowej ciśnienia co najmniej 2,67 Pa, po czym przeprowadza się katodowe rozpylanie tlenków metali w atmosferze tlenu i argonu, korzystnie przy zawartości tlenu od 25 do 30% objętościowych, przy stałym napięciu większym od 1500 V w czasie poniżej 300 sekund. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 220652 20.12.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Krząstek, Andrzej Zdzienicki).

Sposób otrzymywania modyfikowanych wyrobów elektroizolacyjnych wytwarzanych z ceramiki elektrotechnicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości braków powstałych głównie w czasie wypalania wyrobów, a dzięki obniżeniu temperatury wypalania wyrobów rozwiązano problem oszczędności energii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uformowane uprzednio wyroby z ceramiki elektrotechnicznej poddaje się wypalaniu w temperaturze 1150—1250°C, do czasu aż ich nasiąkliwość wynosić będzie 8—10%, a po ostudzeniu ich do temperatury 200—250°C umieszcza się je w komorze próżniowej i poddaje próżniowaniu przy ciśnieniu 15—20 hPa. Z kolei - po napełnieniu komory płynną siarką o temperaturze 200—250°C i wypełnieniu porów tych wyrobów siarką - całość oziębia się do temperatury bliskiej krzepnięcia siarki lub jej zestalenia. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 220653 20.12.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Krząstek, Andrzej Zdzienicki).

Sposób otrzymywania modyfikowanych wyrobów wytwarzanych z ceramiki budowlanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy właściwości fizyko-chemicznych i mechanicznych wytwarzanych dotychczas wyrobów z ceramiki budowlanej, a tym samym poszerzenie zakresu stosowania tych wyrobów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uformowane uprzednio wyroby z ceramiki budowlanej DO ich wypalaniu w piecu studzi się do temperatury 200—250°C, umieszcza w komorze próżniowej i poddaje próżniowaniu przy ciśnieniu 15—20 hPa, a następnie po napełnieniu komory płynną siarką o temperaturze 200—250°C i wypełnieniu porów tych wyrobów siarką całość studzi się do temperatury około 100°C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 220746 22.12.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Jarosław Młodecki, Anna Bucholc, Mieczysław Lendziszewski, Jerzy Wróbel, Mirosław Ratajski).

Środek przyspieszający twardnienie betonów i zapraw cementowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka, który zwiększa wytrzymałość betonów i zapraw cementowych, nie powoduje korozji stali, umożliwia zmniejszenie wody zarobowej i cementu oraz jest przydatny do betonów i zapraw dojrzewających w normalnej temperaturze, a także poddawanych obróbce cieplnej.

Środek przyspieszający twardnienie betonów i zapraw cementowych składa się z chlorku wapniowego w ilości 15 do 30 części wagowych, siarczanu wapniowego w ilości 7 do 20 części wagowych, azotynu sodowego lub azotynu wapniowego w ilości 40 do 70 części wagowych oraz lignosulfonianu wapniowego lub mocznika w ilości 2 do 7 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 220818 28.12.1979

Marian Urbańczyk, Jan Cichawa, Warszawa, Polska (Marian Urbańczyk, Jan Cichawa).

Sposób wytwarzania masy do tynków i elewacji budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy do tynków i elewacji, która jest łatwa w barwieniu na trwałe kolory, nie ściera się i nie wykrusza oraz jest odporna na wpływy atmosferyczne, a pokryty nią element elewacyjny nie brudzi się i daje się łatwo czyścić.

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu na sucho i w temperaturze powyżej 0°C następujących składników: kalafonia odpadowa (7 cz.w.), gry s kwarcytowy (30 cz.w.), mączka porcelanowa (30 cz.w.), pigment (7 cz.w.), plastyfikator (1 cz.w.) ultramaryna (0,10 cz.w.), silikażel (0,30 cz.w.).

Przed zastosowaniem uzyskaną masę podgrzewa się do temperatury 200°C.

(2 zastrzeżenia)

C04B P. 220854 27.12.1979

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Marian Ziłkowski, Józef Wojciechowski).

Masa betonowa zastępująca drewno dla umocowania elementów stolarskich i instalacyjnych w prefabrykatkach betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy betonowej, którą można zastąpić stosowane dotychczas w elementach prefabrykowanych klocki drewniane służące do umocowania ościeżnic drzwi, okien, boazerii lub niektórych elementów instalacyjnych.

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek poszczególnych jej składników w częściach objętościowych wynosi: cement 0,45—0,75, trociny 0,50—0,80, piasek 0,15—0,20, popioły 0,05—0,10 i woda 0,40—0,50.

Uzyskana masa stosowana jest głównie w postaci klocków zespolonych trwale z elementem prefabrykowanym.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 220927 29.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz Rymon-Lipiński, Jan Gruszczyński).

Sposób wytwarzania tworzyw ogniotrwałych zawierających węgiel

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tworzyw ogniotrwałych zawierających węgiel, nadających się do sporządzania wymurówek urządzeń cieplnych, w których panują szczególnie trudne warunki pracy.

Sposób wytwarzania tworzyw ogniotrwałych zawierających węgiel polega na tym, że rozdrobniony surowiec podstawowy, jakim jest materiał ogniotrwały i/lub glina ogniotrwała, miesza się z rozdrobnionym węglem w ilości 1—50% wagowych, po ujednorodnieniu mieszaniny dodaje się wodę w ilości 1—10% wagowych i spoiwo w ilości 1—15% wagowych, przy czym podane ilości węgla, wody i spoiwa wprowadza się w stosunku do ilości surowca podstawowego. Następnie masę poddaje się wymieszaniu, po czym formuje się z niej kształtki, które suszy się w temperaturze 20—300°C lub wygrzewa do temperatury 600°C przez okres 4—48 godzin albo sporządza się z masy wykładziny monolityczne.

(5 zastrzeżeń)

C04B P. 221124 31.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka-Grzymek, Stefan Stobrawa, Jan Małolepszy, Zdzisław Worek, Jerzy Wrzecionek).

Beton polimerowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania betonu polimerowego o wyższej wytrzymałości na ściskanie przy jednoczesnym wykorzystaniu odpadowych żużli stalowniczych.

Beton polimerowy składa się z 5—10% wagowych asfaltu, 6—10% wagowych wypełniacza wapiennego oraz 70—90% wagowych żużli stalowniczych.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 221127 31.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka-Grzymek, Jan Małolepszy, Stefan Stobrawa, Witold Brylicki).

Sposób przyspieszania procesu wiązania i twardnienia cementu i betonu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się jako dodatki chemiczne odpady pochromowe zredukowane w ilości 0,5—3,0% wagowych w stosunku do ilości cementu, zawierające tlenek chromowy w ilości 10,1—12,5% wagowych, dwutlenek krzemu w ilości 3,5—4,8% wagowych, tlenek żelazowy w ilości 9,8—10,5% wagowych, tlenek glinu w ilości 8,3—9,2% wagowych, tlenek wapniowy w ilości 25,1—27,5% wagowych, tlenek sodowy w ilości 1,3—2,1% wagowych i straty prażenia w ilości 12,9—14,5% wagowych, przy czym odpady te wprowadza się w czasie mielenia cementu albo do mieszanki betonowej lub wody zarobowej.

(2 zastrzeżenia)

C04B P. 226797 T 16.09.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kłoska, Wiesław Piątkowski, Stanisław Małec, Marian Stalewski, Anna Prostack, Jan Mazur, Stanisław Domagała).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wyrobów wysokoglinowych charakteryzujących się zwiększoną ilością międzyziarnowych wzrostów mulitowo-korundowych.

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych polega na tym, że do zestawu surowcowego złożonego z nieplastycznych palonek wysokoglinowych lub mulitowych w ilości 80—95% wagowych dodaje się metaliczne aluminium o uziarnieniu około 0,1 mm w ilości 5—10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C06B **P. 191059** **08.07.1976**

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Joachim Grzesiek).

Sposób nadawania sypkości materiałom wybuchowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiałów wybuchowych charakteryzujących się łatwością przesiewania i odmierzania w małych dozach, w szczególności heksogenu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do materiału wybuchowego dodaje się krzemionkę koloidalną w ilości do 0,1% wagowych i miesza aż do równomiernego rozproszczenia krzemionki w materiale wybuchowym. (5 zastrzeżeń)

C07C **P. 217117** **14.07.1979**

Pierwszeństwo:
19.07.1978 - Szwajcaria (nr 7777/78-3)

Syntex Corporation, Panama, Republika Panamy (Ernst Felder, Davide Pitre, Hans Zutter).

Sposób rozdzielania kwasu
(+) i (-)-6-metoksy- α -metylo-2-naftalenoctowego

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że jako środek rozdzielający stosuje się N-metylo-D-glukaminę lub jej sól.

Otrzymaną po zmieszaniu parę soli kwasu (+) (-)-6-metoksy- α -metylo-2-naftalenoctowego z N-metylo-D-glukaminą rozdziela się w drodze frakcjonowanej krystalizacji z metanolu lub przez dodanie nieorganicznego kwasu lub przez wykorzystanie różnicy rozpuszczalności w obojętnym rozpuszczalniku w temperaturze krystalizacji.

Związki rozdzielane sposobem według wynalazku są stosowane jako środka przeciwzapalne, przeciwbólowe i przeciwgorączkowe. (22 zastrzeżenia)

C07C **P. 217172** **17.07.1979**

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Antoni Dutkiewicz, Jan Kruk, Dzdzisław Mroczek, Bogusława Kaćka).

Sposób otrzymywania
glukonolaktobionianu wapniowego
z surowego laktobionianu wapniowego

Glukonolaktobionian wapniowy jest solą zespoloną, składającą się z równo-molowych ilości glukonianu i laktobionianu wapniowego, stosowaną w lecznictwie.

Otrzymanie laktobionianu wapniowego o odpowiedniej czystości następuje poważne trudności, gdyż surowy laktobionian wapniowy, uzyskiwany drogą elektrolitycznego utleniania laktozy, w obecności bromku i węgla wapniowego, zawiera bromek wapniowy, sole innych kwasów organicznych oraz produkty hydrolizy, tzn. glukonian wapniowy i galaktoze.

Według wynalazku, zamiast wyodrębnić laktobionian wapniowy z surowego laktobionianu, usuwa się wszystkie produkty uboczne z wyjątkiem glukonianu wapniowego, którego zmienną ilość każdorazowo oznacza się analitycznie i uzupełnia w procesie kondensacji do ilości równomolowej. (4 zastrzeżenia)

C07C **P. 220845** **27.12.1979**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej, „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Andrzej Andrysiak, Maria Dusza, Renata Fiszer, Zofia Pokorska, Jerzy Witkoś, Maria Just, Ignacy Lachman, Stanisław Młynarczyk, Jerzy Orliński).

Sposób oznaczania
składu strumieni technologicznych
pochodzących z procesu wytwarzania
dwumetylotereftalanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oznaczania pełnego składu produktów powstających podczas wytwarzania dwumetylotereftalanu.

Istota wynalazku polega na chromatograficznym rozdiale prób pobranych ze strumieni technologicznych pochodzących z procesu wytwarzania dwumetylotereftalanu na kolumnie chromatograficznej wypełnionej fazą stacjonarną SILAR 5CP naniesioną w ilości 1,5 do 15% na Chromosorb G-HP lub Chromosorb G-AW-DMCS. (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 220846** **27.12.1979**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Renata Fiszer, Zofia Pokorska, Włodzimierz Kotowski, Jerzy Witkoś, Manfred Stajszczyk, Ignacy Lachman, Stanisław Młynarczyk, Jerzy Orliński, Jacek Zukowski).

Sposób utleniania p-ksylenu
i p-toluilanu metylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utleniania p-ksylenu i p-toluilanu metylu do kwasu p-toluilowego, kwasu tereftalowego i estru monometylowego kwasu tereftalowego wobec układu katalitycznego o wyższej niż dotychczas selektywności.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w procesie utleniania aktywowanego układu katalitycznego będącego mieszaniną organicznych soli kobaltu, manganu, niklu i chromu, w której to mieszaninie stężenie kobaltu wynosi 0,00122—0,201% wagowych, stężenie manganu 0,0001—0,05% wagowych, niklu 0,00002—0,001% wagowych, chromu 0,0001—0,5% wagowych przy czym proporcje metali w układzie katalitycznym są takie, że na 100 części wagowych kobaltu przypada 1—20 części wagowych manganu, 0,1—10 części wagowych niklu i 0,5—20 części wagowych chromu. (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 220890** **29.12.1979**

Zakład Doświadczalny CHEMIPAN Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne POLFA, Warszawa, Polska (Wojciech Kulicki, Edward Grochowski, Andrzej Artung).

Sposób wytwarzania monoestru fenylowego
kwasu fenylomalonowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modyfikacji znanego sposobu wytwarzania monoestrów arylomalonowych w wyniku której stopień przereagowania s będzie bliski 100%.

Według wynalazku fenylloctan fenylu wprowadza się do nasyconego dwutlenku węgla roztworu fenolami sodowego. Otrzymuje się sól dwusodową monoestru, która następnie zakwasza się i otrzymuje się czysty fenylomalonian fenylowy. (2 zastrzeżenia)

C07C **P. 226565** **02.09.1980**

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Szustakowski, Jerzy Schroeder, Andrzej Jakubowicz, Tadeusz Kelm, Izabela Cieślak, Ewa Francman).

Sposób wytwarzania formaldehydu

Sposób wytwarzania formaldehydu polega na przepuszczaniu mieszaniny par metanolu z wodą i powietrzem, będącym w niedomiarze stechiometrycz-

nym, przez warstwę modyfikowanego katalizatora srebrowego mającego postać kryształków o wielkości od 0,2—3 mm.

Istota wynalazku polega na tym, że stosowany w procesie katalizator, modyfikuje się przez wprowadzenie do masy katalizatora aktywatorów w procesie elektrorafinacyjnego otrzymywania katalizatora w ilości modyfikatora do 1 g/dm³ elektrolitu.

Aktywatory stosuje się w postaci tlenkowej lub rozpuszczonych w elektrolicie jonów, w szczególności tlenków glinu, berylu, cyrkonu, magnezu, krzemu, wanadu, molibdenu, selenu, kadmu, chromu, arsenu, antymonu w ilości 1 g/dm³ w elektrolicie. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 227357 17.10.1980

Pierwszeństwo: 19.10.1979 - Węgry (nr CJ-1977)

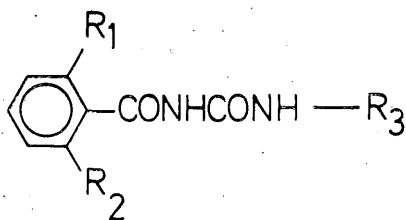
CHINOIN Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania podstawionych acylokarbamidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania podstawionych acylokarbamidów z łatwo dostępnych produktów wyjściowych i zwiększenia wydajności w uzyskiwaniu produktów.

Sposób wytwarzania podstawionych acylokarbamidów o wzorze ogólnym I, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chlorowca, zwłaszcza fluoru lub chloru i R₃ oznacza podstawioną grupę arylową, polega na reakcji karbamidu o wzorze R₂NHCONH₂, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, z chlorkiem kwasowym, w obojętnym organicznym rozpuszczalniku, w temperaturze 20—100°C i wyodrębnienie otrzymanego produktu.

Związki o wzorze I wykazują właściwości owadobójcze. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1

C07C P. 227175 24.10.1980

Pierwszeństwo: 29.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 89,640)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odwaniania i oczyszczania estrów alkilowych L-asparaginylo-L-feniloalaniny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu otrzymywania estrów alkilowych L-asparaginylo-L-feniloalaniny, który umożliwi uzyskanie czystego i pozbawionego nieprzyjemnego zapachu produktu końcowego.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się takie estry w reakcji N-triokarboksybezwodnika kwasu L-asparaginylo-L-feniloalaniny, działając na ester alkilowy L-asparaginylo-L-feniloalaniny w roztworze wodnym o war-

tości pH 2 do 6, nadjodaniem metalu alkalicznego w ilości 0,5 do 5% molowych, w temperaturze 0 do 50°C.

Wytwarzane sposobem według wynalazku związki są użyteczne jako środki słodzące. (9 zastrzeżeń)

C07C P. 227478 24.10.1980

Pierwszeństwo: 26.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 088,827)

Union Carbide Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób hydroformylowania olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu hydroformylowania olefin, w którym stabilność kompleksowego katalizatora rodowego byłaby znacznie zwiększona a szybkość hydroformylowania zmniejszałaby się w mniejszym stopniu, niż to miało miejsce w dotychczas stosowanych sposobach.

Hydroformylowanie olefin do aldehydów polega na poddaniu olefiny reakcji z wodorem i tlenkiem węgla w ciekłym środowisku reakcji, zawierającym rozpuszczalny kompleksowy katalizator rodowy, składający się z rodu kompleksowego z tlenkiem węgla i ligandem fosfinowym, którym według wynalazku jest fosfina o wzorze R_nPPh_{3-n}, w którym R oznacza rozgałęzioną grupę alkilową, lub cykloalkilową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, a Ph oznacza fenyl. (26 zastrzeżeń)

C07C P. 227549 29.10.1980

Pierwszeństwo: 29.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 89,070)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard William Simons).

Przelewalny, trwały w magazynowaniu wodny koncentrat 2-(α-naftoksy)-N,N-dwuetylopropionamidu i sposób zwalczania niepożądanego **wegetacji**

Celem niniejszego wynalazku było opracowanie wodnego przelewalnego koncentratu szkodnikobójczego, który charakteryzowałby się niewielką tendencją do osadzania, małą podatnością na synerżę, korzystną charakterystykę zamarzania-odmarzania.

Według wynalazku koncentrat ten zawiera w % wagowych, w przeliczeniu na cały koncentrat, 10—60% 2-(α-naftoksy)-N,N-dwuetylopropionamidu, 0,1—2,0% glinki smektynowej, 1,0—10,0% rozpuszczalnego w wodzie niejonowego środka powierzchniowo czynnego, 0,05—5,0% rozpuszczalnego w wodzie dyspergatora, 1,0—20,0% rozpuszczalnego w wodzie depresatora temperatury zamarzania, resztę stanowi woda, a stałe składniki mają przeciętną wielkość cząstek od około 5 do około 15 mikrometrów. (6 zastrzeżeń)

C07C P. 227653 04.11.1980

Pierwszeństwo: 07.11.1979 - Rep. Federalna Niemiec (nr P 2945406.6)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

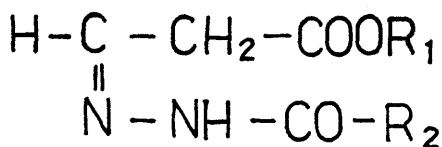
Sposób wytwarzania acylohydrazonów estru kwasu formylooctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania acylohydrazonów estru kwasu formylooctowego w tylko jednym etapie z pominięciem wytwarzania soli sodowej estru kwasu formylooctowego.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania acylohydrazonów estru kwasu formylooctowego o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, a R_2 oznacza grupę alkoksylową, korzystnie grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, lub grupę aminową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że ester kwasu propiolowego o ogólnym wzorze $H-C\equiv C-COOR_1$, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną hydrazyny o ogólnym wzorze $H_2N-NH-CO-R_2$, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, w środowisku wodnym, w rozpuszczalnikach organicznych lub w mieszaninie wody z rozpuszczalnikami organicznymi.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D

P. 220891

29.12.1979

Zakład Doświadczalny CHEMIPAN Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Wojciech Kulicki, Tadeusz Urbański, Jerzy Lange, Bożena Muszyńska, Andrzej Zarecki).

Sposób wytwarzania
imidu kwasu **m-bromofenylobursztynowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania imidu kwasu m-bromofenylobursztynowego, znanej substancji aktywnej leku przeciwpadaczkowego, zawiesz z możliwie wysoką wydajnością.

W sposobie wytwarzania, polegającym na cyklizacji niższego estru alkilowego kwasu 2,3-dwucyjano-3(m-bromofenylo)-propionowego w podwyższonej temperaturze w obecności stężonego kwasu mineralnego i kwasu tłuszczowego, według wynalazku stosuje się określoną ilość wody tj. 1,8—2,7 mol/l mol estru, a mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze 100—110°C jednocześnie usuwając ze środowiska niższy ester alkilowy kwasu tłuszczowego. Produkt krystalizuje się z 1,2-dwuchloropropanu.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 221591

25.01.1980

Pierwszeństwo :

25.07.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 60445)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

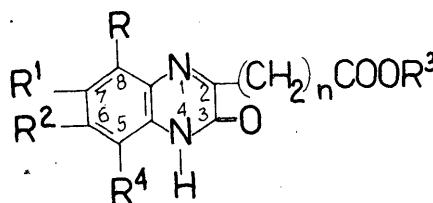
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
-dwuwodoru-3-ketochinoksaliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych pochodnych 3,4-dwuwodoru-3-ketochinoksaliny, które byłyby szczególnie skuteczne przy zwalczaniu in vivo zakażeń wirusem grypy i zapobiegałyby tym zakażeniom, zwłaszcza zakażeniom szczepami Maryland B i Ann Arbor.

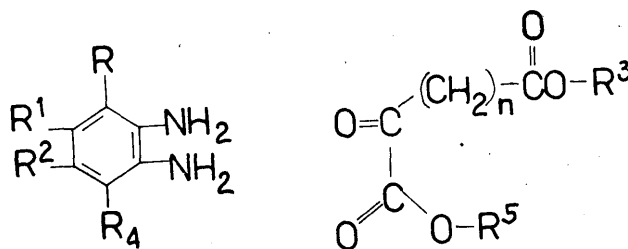
Sposobem według wynalazku wytwarza się takie pochodne o ogólnym wzorze 1, w którym R i R^4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy $-NO$, albo grupy CH_3O- , R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy $-NO_2$ albo grupy CH_3O- lub atomy chlorowców, przy czym co najmniej jeden z podstawników R , R^1 , R^2 i R^4 jest inny niż atom wodoru i gdy żaden z podstawników R^1 i R^2 nie oznacza grupy

$-NO_2$ lub grupy CH_3O- , wówczas oba te podstawniki są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chlorowców, a oba podstawniki R i R^4 oznaczają atomy wodoru, zaś jeden z podstawników R^1 i R^2 oznacza grupę CH_3O- tylko wtedy, gdy jeden z podstawników R , R^1 , R^2 i R^4 oznacza grupę $-NO_2$, a poza tym tylko jeden z podstawników R^1 i R^2 oznacza atom chloru, R^3 oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—6 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 3 lub 4 atomach węgla, atom wodoru lub rodnik 2-chloroetyloowy, a n oznacza zero lub liczbę 2, w ten sposób, że związek o wzorze 2, w którym R , R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R^8 i n mają wyżej podane znaczenie, przy czym reakcję tę prowadzi się w temperaturze 40—110°C w środowisku bezwodnego rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3

C07D

P. 226376 T

21.08.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Tadeusz Janik, Zygmunt Wirpsza).

Sposób wytwarzania alifatycznych
N-pochodnych **xi-kaprolaktamu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania alifatycznych pochodnych xi-kaprolaktamu z tanich i łatwo dostępnych składników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki alifatyczne zawierające atomy chloru przy drugorzędowych atomach węgla, zwłaszcza polimery ogrzewa się w temperaturze 303—423 K z 0,05—2,0 molami xi-kaprolaktamu przypadającymi na 1 gramorównoważnik atomów chloru, do wydzielenia się co najmniej jednego mola chlorowodoru na jeden mol chlorowc pochodnej.

(3 zastrzeżenia)

C07D

P. 227597

31.10.1980

Pierwszeństwo:

02.11.1979 - RFN (nr P2944225.9-44)

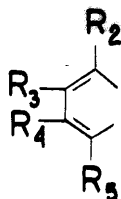
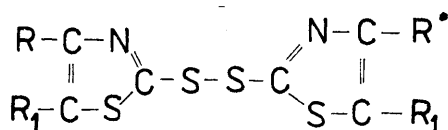
Akzo nv, Arnhem, Holandia.

Sposób wytwarzania 2,2'-dwusiarczków
dwutiazolilu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 2,2'-dwusiarczków dwutiazolilu, który byłby tani, nie wymagałby stosowania dodatkowych substancji pomocniczych oraz podczas jego prowadzenia nie powstawałyby produkty zanieczyszczające środowisko reakcji.

Sposobem według wynalazku wytwarzania się 2,2'-dwusiarczki dwutiazolilu o wzorze ogólnym 1, w którym R i R₁ są jednakowe albo różne i oznaczają każdorazowo atom wodoru, atom chlorowca, grupą nitrową, hydroksylovą albo ewentualnie pojedynczo lub wielokrotnie podstawioną grupę organiczną, jak grupę alkilovą albo alkoksylową o 1-6 atomach węgla, albo grupę cykloalkilovą lub arylową, o 6-12 atomach węgla, przy czym podstawniki oznaczają każdorazowo atom chlorowca, grupę nitrową, hydroksylową albo grupę alkilovą lub alkoksylową o 1-5 atomach węgla, albo R i R₁ łącznie tworzą grupę o wzorze ogólnym 2, w którym R₂, R₃, R₄, R₅ są jednakowe albo różne i każdorazowo mają takie same znaczenie jak R i R₁ przez utleniania katalityczne odpowiedniego 2-merkaptotiazolu, za pomocą tlenu lub gazu zawierającego tlen w obecności rozpuszczalnika, w temperaturze 0-150°C i stosując jako katalizator 0,1 do 20% wagowych trzeciorzędowej aminy i ewentualnie metal ciężki np. miedź lub związek metalu ciężkiego.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się jako przyspieszacze wulkanizacji. (6 zastrzeżeń)



Wzór 2

C07F

P. 226663 T

08.09.1980

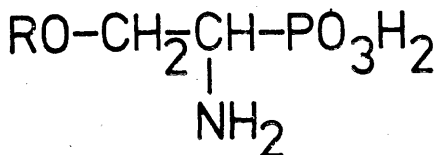
Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Jan Zygmunt, Przemyslaw Mastalerz).

Sposób wytwarzania kwasów 1-amino-2-alkoksyetanofosfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania kwasów 1-amino-2-alkoksyetanofosfonowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilovą, z łatwo dostępnego substratu oraz zwiększenia wydajności uzyskiwania produktu w stosunku do dotychczas stosowanych metod.

Istota wynalazku polega na tym, że kwas 1-H-2-azirydynofosfonowy poddaje się reakcji z alkoholem o ogólnym wzorze ROH, w którym R ma podane wyżej znaczenie, przy czym stosuje się duży nadmiar alkoholu, tak że stanowi on jednocześnie medium reakcji. Reakcję prowadzi się w temperaturze 323-393K, korzystnie w temperaturze 333-373K, po czym w dowolny znany sposób wydziela się kwas 1-amino-2-alkoksyetanofosfonowy.

Związki te stanowią substraty do wytwarzania peptydów o działaniu antybiotycznym. (1 zastrzeżenie)



C07J

P. 227468

23.10.1980

Pierwszeństwo :
26.10.1979 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 29 43 776.1)

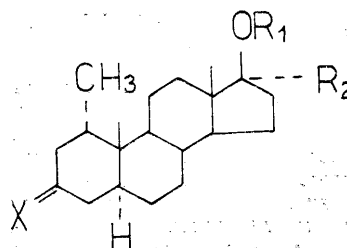
Shering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania nowych 17 α -alkilosteroidów

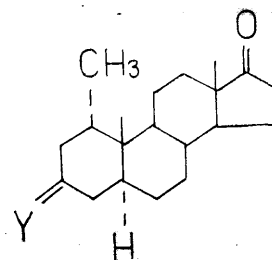
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 17 α -alkilosteroidów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, rodnik acylowy, ewentualnie atomem tlenu przedzieloną grupę alkilovą, grupę cyklopentylową lub grupę tetrahydropiranylovą, R₂ oznacza grupę alkilovą o 2-6 atomach węgla, X oznacza atom tlenu lub ugrupowanie H(OR₃), przy czym R₃ stanowi atom wodoru, rodnik acylowy, ewentualnie atomem tlenu przedzieloną grupę alkilovą, grupę cyklopentylową lub grupę tetrahydropiranylovą.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że 17-ketosteroid o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza dającą się kwasowo hydrolizować, zabezpieczoną grupę 3-keto, poddaje się reakcji ze związkiem metaloorganicznym, oddającym rodnik R₂ i odszczepia się grupę zabezpieczającą w położeniu 3, a w zależności od ostatecznie żądanych znaczeń R₁ i X w produkcie końcowym, przed lub po odszczepieniu grup zabezpieczających grupę 17-hydroksylową ewentualnie estryfikuje lub eteryfikuje się i/lub grupę 3-keto ewentualnie redukuje się i następnie wolne grupy hydroksylowe w położeniu-3 lub w położeniu-3 i -17 ewentualnie estryfikuje lub eteryfikuje się.

Nowe związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują właściwości antyandrogenowe. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08F

P. 220712

20.12.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Hanna Maciejewska, Edward Pecherski, Stanislaw Gucwiński, Jerzy Wasilewski, Kazimierz Nikiel).

Sposób otrzymywania
heteroblokowych kopolimerów olefin
o wysokiej **udarności**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie kopolimerów olefin nadających się jako opakowania.

Sposób według wynalazku prowadzony w rozpuszczalniku alifatycznym, na metaloorganicznym kompleksie katalitycznym, złożonym z $TiCl_3$ i związku halogenochloroetyloglinowego, w podwyższonej temperaturze i pod podwyższonym ciśnieniem, charakteryzuje się tym, że jako pierwszy poddaje się polimeryzacji propylen w temperaturze $60-70^\circ C$ pod ciśnieniem $5-10$ atn ($6 \cdot 0,980665 \cdot 10^2 kPa - 11 \cdot 0,980665 \cdot 10^2 kPa$), a po uzyskaniu co najmniej 75% wydajności polimeru wprowadza się mieszaninę etylenu z propylenem o składzie $C_3:C_2 = 1:1,5-4$ i polimeryzuje przy ciśnieniu 2 atn ($2 \cdot 0,980665 \cdot 10^2 kPa$) do wydajności 10%, po czym ewentualnie wprowadza i polimeryzuje etylen przy ciśnieniu $2-4$ ata ($2 \cdot 0,980665 \cdot 10^2 kPa - 4 \cdot 0,980665 \cdot 10^2 kPa$) i polimeryzuje do uzyskania $5-10\%$ polimeru. (1 zastrzeżenie)

C08F P. 220948 29.12.1979
B01J

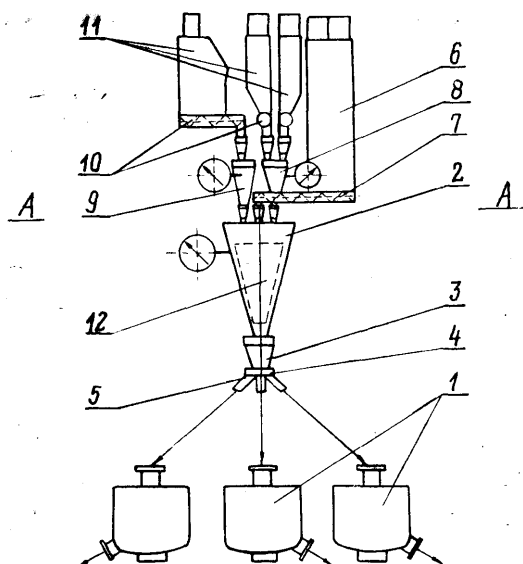
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 213489

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Czesław Bysiecki, Bronisław Dąbrowski, Leopold Haczek, Marian Luściński).

Instalacja do wytwarzania suchych mieszanek polichlorku winylu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej instalacji, która zapewniłaby skrócenie cyklu naważania surowców, poprawę mieszanai składników oraz uproszczenie układu automatycznego sterowania.

Instalacja do wytwarzania suchych mieszanek polichlorku winylu z dodatkami stabilizującymi i modyfikującymi złożona jest z mieszalników, zbiorników wag namiarowych, zbiorników buforowych i dozowników ślimakowych. W zbiorniku wagi głównej (2) umieszczony jest współosiowo zbiornik pośredni (12) w kształcie profilowanego stożka ściętego. Położenie zbiornika (12) w zbiorniku (2) jest regulowane wzdłuż jego osi w płaszczyźnie pionowej. Zbiornik (2) zasilany jest polichlorkiem winylu pobieranym ze zbiorników buforowych (6) przez podajniki ślimakowe (7). Zbiorniki wag (8) i (9) zasilane są dodatkami modyfikująco-stabilizującymi pobieranymi ze zbiorników (11) i przez podajniki



(10). Odważane na wagach (8) i (9) dodatki wysypywane są jednocześnie do pośredniego zbiornika (12). Opróżnianie zbiorników wag (8) i (9) z dodatków odbywa się począwszy od chwili rozpoczęcia cyklu naważania polichlorku winylu do zbiornika wagi głównej (2). (3 zastrzeżenia)

C08F P. 227440 22.10.1980

Pierwszeństwo:
22.10.1979 - Japonia (nr 54-136262)

Schin - Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania żywic chlorowinyloowych na drodze polimeryzacji suspensyjnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii wytwarzania żywicy polichlorku winylu charakteryzującej się odpornością na rozkład termiczny i podatnością na rozpoczynanie się barwienia podczas formowania żywicy.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się pokryciem wewnętrznych ścian reaktora, przed rozpoczęciem polimeryzacji, wodnym roztworem powleającym zawierającym barwnik organiczny posiadający grupy kwasu sulfonowego lub grupy kwasu karboksylowego w postaci soli metalu alkalicznego lub soli amonowej i soli metalu alkalicznego lub soli amonowych organicznych kwasów sulfonowych lub kwasów karboksylowych posiadających co najmniej jedną parę sprzężonych wiązań podwójnych w cząsteczce, a następnie na wysuszeniu wewnętrznych ścian reaktora i dodaniu do mieszaniny polimeryzacyjnej co najmniej jednego rozpuszczalnego w wodzie tiocyjanianu. (6 zastrzeżeń)

C08G P. 220691 22.12.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Łora Silin-Boranowska, Witold Zieliński).

Sposób **otrzymywania**
termoplastycznych poliestrów, kopolieteroestrów
i ich mieszanin o zwiększonej odporności
na destrukcję

Sposób otrzymywania termoplastycznych poliestrów, kopolieteroestrów i ich mieszanin o zwiększonej odporności na destrukcję, szczególnie w warunkach przetwórstwa, polega na stosowaniu jako stabilizatora żywicy epoksydowej otrzymanej z dwuhydroksydwufenylenylopropanu (dianu) i epichlorohydryny o liczbie epoksydowej $0,3-0,58$ val/100 g, jak i też mieszaniny tej żywicy ze znanymi stabilizatorami jak np. polikarbodwuimidem (Stabaxolem), fosforem **trójfenylowym** itd. (4 zastrzeżenia)

C08G P. 221119 31.12.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Elżbieta Chmielewska, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania
nienasyconych żywic poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nienasyconych żywic poliestrowych charakteryzujących się po utwardzeniu zmniejszonym współczynnikiem załamania światła.

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych przez reakcję nienasyconego kwasu dwukarboksylowego lub jego bezwodnika, glikolu i węglowodoru nienasyconego oraz ewentualnie nasyconego kwasu dwukarboksylowego lub jego bezwodnika, charakteryzuje się tym, że reakcji z wymienionymi substratami poddaje się węglowodory terpenowe zawierające dwa wiązania podwójne w cząsteczce, przy czym są to dieny sprzężone lub ulegające izomery-

zacji do sprzężonych układów dienowych w warunkach reakcji oraz węglowodory terpenowe zawierające jedno podwójne wiązanie w cząsteczce i ulegające »izomeryzacji do sprzężonych układów dienowych w warunkach reakcji.

Otrzymane żywice mogą znaleźć zastosowanie jako spoiwo do przeświecających laminatów z włóknem szklanym. (5 zastrzeżeń)

C08G P. 227637 03.11.1980

Pierwszeństwo :

05.11.1979 - Austria (nr A7082/79)
25.04.1980 - Austria (nr A2224/80)
25.04.1980 - Austria (nr A2225/80)

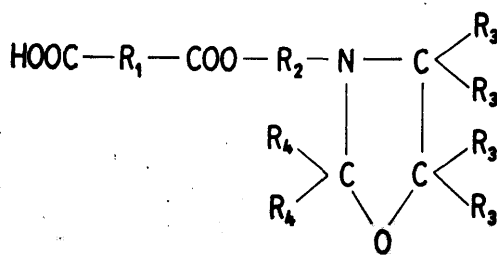
Vianova Kunstharz Aktiengesellschaft, Werndorf, Austria (Wolfgang Leitner, Anton Bleikolm, Georg Pampouchidis).

Sposób wytwarzania lepiszcza na osnowie estrów żywic epoksydowych oraz dający się katodowo osadzać środek powłokowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego lepiszcza do katodowego lakierowania elektroforetycznego, które wykazuje zmniejszone ubytki przy wypalaniu i pozwala na obniżenie temperatury wypalania w piecu, niezbędnej dla osiągnięcia dobrego usieciowania.

Sposób wytwarzania lepiszcza na osnowie estrów żywic epoksydowych, rozcieńczalnych wodą po całkowitym lub częściowym zobojętnieniu nieorganicznymi i/lub organicznymi kwasami, polega na tym, że grupy epoksydowe żywcowatego związku o co najmniej dwóch grupach 1,2-epoksydowych w cząsteczce i o równoważniku epoksydowym co najmniej 160 poddaje się reakcji w obecności obojętnego rozpuszczalnika w temperaturze 60—75°C z monoestrem kwasu dwukarboksylowego i N-2-hydroksyalkilooksazolidyny o wzorze I, w którym R₁ oznacza nasycony lub nienasycony, alifatyczny, cykloalifatyczny lub aromatyczny rodnik węglowodorowy, R₂ oznacza prostolącuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilenowy, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a R₄ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o co najmniej 6 atomach węgla, ewentualnie razem z dalszymi związkami w celu wprowadzenia dodatkowych sieciujących grup funkcyjnych i/lub innych, na strukturę błonki i/lub na powierzchnię błonki wpływ wywierających grup funkcyjnych, przy czym ilość tego monoestru oksazolidynowego dobiera się tak, aby nie zawierający grup epoksydowych produkt końcowy wykazywał teoretyczną liczbę aminową co najmniej 35, korzystnie 50-140 mg KOH/g.

Zapewne to może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w przemyśle samochodowym. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1

C08J P. 227335 16.10.1980

Pierwszeństwo :

17.10. 1979 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 2941909.8)

WOLFF WALSRÖDE AG., Walsrode, Republika Federalna Niemiec.

Wielowarstwowa folia dająca się spawać

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wielowarstwowej folii o bardzo dobrej zdolności poślizgowej i przesuwającej się dobrze w maszynach.

Wielowarstwowa folia dająca się spawać, składa się z co najmniej jednej folii polipropylenowej i co najmniej jednej, dającej się spawać folii z polietylenu albo z kopolimeru etylenu zawierającego co najmniej 4% wagowe etylenu. Warstwa folii dająca się spawać zawiera kombinowany dodatek składający się z długołańcuchowej aminy alifatycznej w ilości 0,3—1% wagowych w stosunku do warstwy dającej się spawać, zdyspergowanego polimeru termoplastycznego nie mieszającego się z polietylenem lub z kopolimerem etylenu, mającego temperaturę mięknięcia najwyżej o 50°C niższą lub wyższą od temperatury mięknięcia polietylenu lub kopolimeru etylenu, w ilości 0,1—0,7% wagowych w stosunku do warstwy dającej się spawać i polidwualkilosiloksanu w ilości 0,2—0,8% wagowych w stosunku do warstwy dającej się spawać.

Folia wytwarzana sposobem według wynalazku jest przydatna szczególnie jako opakowaniowa, zwłaszcza do wytwarzania obwolut pudełek papierosów.

(8 zastrzeżeń)

C08K P. 220893 29.12.1979
C08L

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 102742.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski).

Sposób stabilizacji cieplnej polidwumetylosiloksanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania produktu o dużej odporności cieplnej przy zmniejszonej ilości dodawanego stabilizatora.

Sposób stabilizacji cieplnej polidwumetylosiloksanów charakteryzuje się tym, że jako stabilizator stosuje się produkt reakcji oktenianiu żelaza i dwufenylosilanodiolu w ilości 0,01—0,5% wagowych, uzupełnionych dodatkiem kwasu chloroplatynowego w ilości do 0,1 ppm, a w przypadku past i elastomerów tlenkami metali, takich jak tlenek tytanu, tlenki żelaza, tlenek ołowiu, tlenki chromu, użytych w ilości 0,1—10% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 220680 22.12.1979
C08G

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia).

Sposób otrzymywania kompozycji epoksydowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kompozycji odznaczającej się niewielkim skurczem, zwiększoną udarnością oraz odpornością na działanie podwyższonych temperatur, nadającej się szczególnie do wytwarzania i hermetyzacji elementów elektroizolacyjnych podzespołów energetycznych.

Sposób otrzymywania kompozycji epoksydowej z żywicy epoksydowej, będącej produktem kondensacji dianu z epichlorohydryną, utwardzaczem, którym jest addukt bezwodnika maleinowego z węglowodorami terpenowymi, przyspieszaczem utajonym, którymi są sole aminy trzeciorzędowej kwaśnego estru adduktu bezwodnika maleinowego z węglowodorami terpenowymi i gliceryny oraz 2, 4, 6 trój(dwumetyloamino)metylofenolu), a ponadto ze środków uelastyczniających oraz pomocniczych jak wypełniacze nieorganiczne i pigmenty, charakteryzuje się zastosowaniem eteru glicydylowego jako środka uelastyczniającego, otrzymanego w wyniku kondensacji epichlorohydryny ze związkami zawierającymi grupy hydroksylowe, oraz oraz prowadzeniem procesu wytwarzania i utwardzania kompozycji epoksydowej z oddzielnie przygotowanych komponentów A i B. Komponent A stanowi

mieszanina żywicy epoksydowej i eteru glicydylowego, stanowiącego środek uelastyczniający, oraz korzystnie napełniacze i pigmenty.

Komponent B stanowi mieszanina utwardzacza i przyspieszacza utajonego wymienionych wyżej oraz korzystnie napełniaczy mineralnych.

Sposobem według wynalazku, uzyskane komponenty A i B miesza się ze sobą w temperaturze od 80 do 110°C i następnie wlewa lub wtlacza do formy najlepiej metodą ciśnieniowo-próżniową i utwardza w temperaturze od 120 do 160°C. (1 zastrzeżenie)

C08L **P. 226475 T** 29.08.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Mieczysław Gajewski, Andrzej Kowalczyk, Ryszard Winnicki, Zofia Anna Brodziaik, Jerzy Michalski, Jerzy Smigielski).

Mieszanka gumowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mieszanki gumowej, zwłaszcza do produkcji opon samochodowych, przy zastosowaniu produktu odpadowego powstającego przy hutniczym przerobie metali nieżelaznych jako aktywatora wulkanizacji.

Mieszanka gumowa z kauczuku naturalnego lub syntetycznego zawierająca napełniacze, zmiękczacze, siarkę, przyspieszacze, kwasy tłuszczowe i aktywatory wulkanizacji oraz inne składniki, charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych kauczuku zawiera od 3 do 150 części wagowych aktywatora składającego się z tlenku cynkowego w ilości od 40 do 75% wagowych, tlenku cynawego w ilości od 0 do 10% wagowych, tlenku ołowianego w ilości od 0 do 10% wagowych, tlenku miedziowego w ilości od 0 do 5% wagowych oraz innych tlenków metali, krzemionki i fluorokrzemianów metali razem lub wymiennie w ilości od 0 do 60% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C08L **P. 227233** 11.10.1980

Pierwszeństwo:

13.10.1979 - RFN (nr P 29 41 596.1)

16.06.1980 - Austria (nr A 3168/70)

Neynaber Chemie GmbH, Loxstedt, RFN.

Sposób stabilizacji tłoczyw z polichloroku winylu oraz środek do przeprowadzenia sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie stabilizacji tłoczyw na bazie polichloroku winylu lub polimerów mieszanych zawierających głównie chlorek winylu.

Sposób stabilizacji tłoczyw z polichloroku winylu charakteryzuje się tym, że do tłoczyw na 100 części wagowych polichloroku winylu dodaje się: 0,2—5 części wagowych syntetycznego, krystalicznego, zawierającego 13—25% wagowych związanej wody, rozdrobionego glinokrzemianu sodowego, 0,05—1,5 części wagowych soli wapniowej kwasów tłuszczowych o 8—22 atomach węgla, 0,05—0,5 części wagowej soli cynkowej kwasów tłuszczowych o 8—22 atomach węgla, 0,2—2,0 części wagowych częściowych estrów kwasów tłuszczowych o 8—22 atomach węgla i polioli o 2—6 atomach węgla i 2—6 grupach hydroksylowych, które na cząsteczkę zawierają przeciętnie co najmniej jedną wolną grupę hydroksylową polioli oraz 0,1—10 części wagowych estru kwasu tioglikolowego i polioli o 2—6 grupach hydroksylowych i albo estru kwasu tioglikolowego z monofunkcyjnymi alkoholami o 8—22 atomach węgla.

Mieszanka stabilizatorów do tłoczyw z polichloroku winylu charakteryzuje się tym, że zawiera: 4—100 części wagowych syntetycznego, krystalicznego, zawierającego 13—25% wagowych związanej wody, rozdrobionego glinokrzemianu sodowego, 1—30 części wagowych soli wapniowej kwasów tłuszczowych o 8—22 atomach węgla, 1—10 części wagowych soli cynkowej kwasów tłuszczowych o 8—22 atomach węgla i 2—6 grupach hydroksylowych i kwasów

tłuszczowych o 8—22 atomach węgla, które na cząsteczkę zawierają przeciętnie co najmniej jedną wolną grupę hydroksylową polioli oraz 2—20 części wagowych estru kwasu tioglikolowego i polioli o 2—6 grupach hydroksylowych i albo estru kwasu tioglikolowego i monofunkcyjnych alkoholi o 8—22 atomach węgla. (18 zastrzeżeń)

C08L **P. 227732** 07.11.1980

Pierwszeństwo:

08.11.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 92712)

E.I.Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zaprawa organiczna

do mocowania elementów wzmacniających w otworach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie zaprawy do mocowania elementów wzmacniających w otworach, np. w stropie pokładu kopalni, charakteryzującej się zwiększoną wytrzymałością międzyfazową.

Zaprawa według wynalazku na bazie zestawu nie-nasyconej, ulegającej polimeryzacji żywicy poliestrowej zdolnej do podlegania sieciowaniu i katalizatora nadtlenkowego jako odrębnego składnika, charakteryzuje się tym, że zawiera rozproszoną wodę, korzystnie w składniku zawierającym katalizator, w ilości dostatecznej do zapewnienia stosunku wagowego zestawu żywicznego do wody nie większego niż około 6,0 oraz stały drobnoziarnisty wypełniacz w obu składnikach w ilości dostatecznej do zapewnienia stosunku wagowego wypełniacza do zestawu żywicznego co najmniej około 3,0. (15 zastrzeżeń)

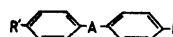
C09K **P. 217320** 24.07.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Roman Dąbrowski, Zofia Stolarz, Jerzy Zieliński, Jerzy Dziaduszek).

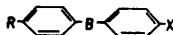
Kompozycja ciekłokrystaliczna dla wskaźników pracujących na efektach polowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji ciekłokrystalicznej charakteryzującej się szerokim zakresem mezofazy (od 20 do 70°C) oraz wykazującej niski próg napięciowy jak też krótkie czasy reakcji na narastanie i zanik pola elektrycznego.

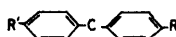
Kompozycja stanowi układ trój- lub korzystnie czteroskładnikowy i jako składnik pierwszy zawiera związek lub korzystnie związki o wzorze 1, w któ-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

rzym R i R' są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkilową C₁₋₉, a A oznacza mostek o wzorze 4 lub 5, jako składnik drugi zawiera związek lub korzystnie związki o wzorze 2, w którym R oznacza grupy alkilową, alkoksylową, alkoksykarboksylową, alkilokarboksylową zawierające 1-8 atomów węgla w łańcuchu, X oznacza grupę cyjanową lub nitrową, a B stanowi mostek o wzorze 4, 5, 6 lub 7, jako składnik trzeci zawiera związek lub korzystnie związki o wzorze 3, w którym R i R' są jednakowe lub korzystnie różne i oznaczają grupy alkoksylową, alkoksykarboksylową, alkilokarboksylową zawierające 1-8 atomów węgla w łańcuchu, a C oznacza mostek o wzorze 4, 5, 6 lub 7, z tym, że gdy w związku o wzorze 3 podstawniki R i R' są różne, wówczas jeden z tych podstawników może oznaczać również grupę alkilową C₁₋₈ lub też odbywać podstawniki R i R' mogą oznaczać różne grupy alkilowe C₁₋₈, jednak pod warunkiem, że C oznacza wyłącznie mostek o wzorze 6 lub 7, i korzystnie jako składnik czwarty zawiera związek chiralny. (7 zastrzeżeń)

C09K P. 220825 28.12.1979
C09D

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zygmunt Kazimierzczak, Witold Bookszczanin, Maria Kołakowska, Aleksy Pasternak, Marian Dul).

**Środek do obniżania
elektrycznej oporności właściwej,
zwłaszcza materiałów malarskich
w szczególności lakierów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka który umożliwi obniżenie oporności właściwej materiałów malarskich nie powodując pogorszenia własności mechanicznych i ochronnych powłok.

Środek według wynalazku zawiera 100 części wagowych czwartorzędowej soli amoniowej eterów ω-alkilo-ω'-[2-hydroksy-3(N,N-dwuhydroksy-alkilo - amino)] propylowych glikolu poli-(2-chlorometylo)etylenowego i 5-50 części wagowych czwartorzędowej soli amniowej N,N-(bis polioksyetylo)-N-alkiloaminy oraz ewentualnie do 500 części wagowych rozpuszczalników organicznych. (2 zastrzeżenia)

C09K P. 220885 29.12.1979
G01N

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Przedsiębiorstwo Wielkowymiarowych Konstrukcji Drzewnych, Cierpice, Polska (Jan Krzysztof Rumiński, Romuald Wiśniewski, Andrzej Kowalczyk).

**Środek fluoroscencyjny
do oznaczania wad materiałów drzewnych
i włókienniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznego w użyciu środka fluorescencyjnego do oznaczania wad materiałów drzewnych i włókienniczych, przeznaczonego zwłaszcza do zautomatyzowanego ich eliminowania w procesie produkcyjnym.

Środek zawierający 0,1-7 części wagowych rodminy 6G i/lub 0,1-10 części wagowych uraniny według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera odpowiednio 10-30 części wagowych alkoholu alifatycznego o 1-3 atomach węgla i/lub 10-30 części wagowych wody oraz 60-90 części wagowych gliceryny. (1 zastrzeżenie)

C10B P. 221075 29.12.1979

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Ginter Kulikowski, Jan Hajok, Józef Witos, Hubert Thil, Piotr Dybała, Ryszard Głab, Rudolf Cieślak, Wojciech Poznański, Piotr Bieniek).

Sposób remontu pieców koksowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu trwania remontu pieca przy jednoczesnej oszczędności materiałów ogniotrwałych.

Sposób remontu pieców koksowniczych polega na tym, że remont rozpoczyna się pod koniec cyklu koksowania wsadu bez wypychania go, a następnie prowadzi się demontaż luster i części wypełnienia regeneratora zakładając w komorze regeneratora ruchome elementy izolacyjne. (2 zastrzeżenia)

C10B P. 225770 19.07.1980

Pierwszeństwo:
21.07.1979 - RFN (nr P 29 29 720.9)

International Minerals and Chemical Corporation, Northbrook, St. Zjedn. Am. (Gert-Wilhelm Lask).

Sposób koksowania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi zwiększenie wydajności procesu przy jednoczesnym obniżeniu zawartości lotnych składników w produkcie finalnym.

Sposób koksowania węgla, w którym węgiel rozdrabnia się na drobne ziarna, drobnoziarnisty węgiel wstępnie nagrzewa się do temperatury powyżej 100°C, korzystnie powyżej 140°C, i poddaje się go w komorze reakcyjnej działaniu środka odwodorniającego, charakteryzuje się tym, że jako środek odwodorniający stosuje się siarkę, a powstający siarkowodór odprowadza się z komory reakcyjnej. (8 zastrzeżeń)

C10G P. 222163 21.02.1980

Pierwszeństwo:
27.10.1979 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 2943538.9)

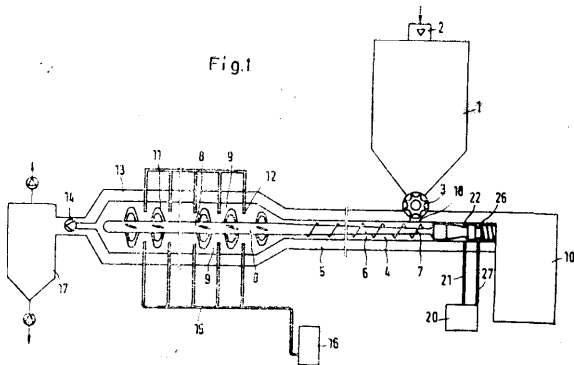
Hermann Berstorff, Maschinenbau GmbH, Hannover, Rep. Fed. Niemiec.

**Sposób wysokociśnieniowego uszczelniania
znajdującej się po stronie napędu części komory
obróbki wstępnej lub komory uwodorniania
w procesie uwodorniania węgla wodorem
do węglowodorów oraz urządzenie
do wysokociśnieniowego uszczelniania
znajdującej się po stronie napędu części komory
obróbki wstępnej lub komory uwodorniania
w procesie uwodorniania węgla wodorem
do węglowodorów**

Sposób według wynalazku polega na tym, że uwodorniany węgiel wsadowy, lub inny materiał w postaci pasty przetłacza się pod ciśnieniem w sposób ciągły z zasobnika do znajdującego się od strony napędu obszaru uszczelniania komory obróbki wstępnej lub komory uwodorniania albo zbiornika reaktora, z osadzonymi wewnątrz elementami obrotowymi przemieszczającymi się osiowo, przy czym za pomocą wtłoczonego węgla wsadowego w obszarze uszczelnienia wytwarza się wyższe, niż w uszczelnianych komorach ciśnienie, które utrzymuje się w obszarze uszczelnienia na stałym poziomie, a węgiel wsadowy, użyty do uzyskania działania uszczelniającego, tłoczy się w sposób ciągły do komór, pozostających pod niższym ciśnieniem.

Urządzenie do wysokociśnieniowego uszczelniania komory obróbki wstępnej lub komory uwodorniania w procesie uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów skonstruowane jest w ten sposób, że na części ślimaka (6) znajdującej się od strony napędu, obok otworu załadunkowego (18) komory obróbki wstępnej (4), umieszczony jest stożkowy element piętrzący, tworzący stożkową szczelinę pierścieniową, zwiężającą się od strony komory obróbki wstępnej,

a od strony napędu do stożkowego elementu piętrzącego przylega pierwszy żłobek pierścieniowy (22), utworzony w ślimaku (8), który to żłobek pierścieniowy (22) jest połączony za pomocą przewodu zasilającego (21) ze sprężarką lub ślimakiem sprężającym się z zasobnikiem (20). (12 zastrzeżeń)



C10G P. 222164 21.02.1980

Pierwszeństwo:

03.12.1979 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 2948550.5)

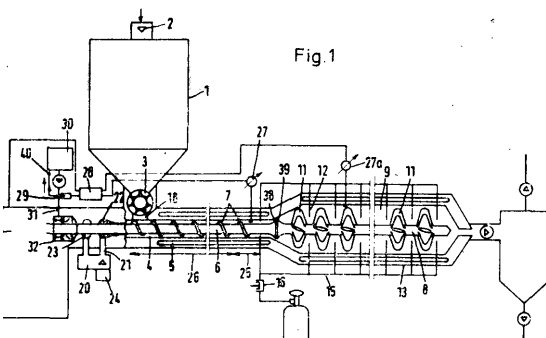
Hermann Berstorff, Maschinenbau, GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Sposób kontrolowania ciśnienia uwodorniania w procesie uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów oraz urządzenie do kontrolowania ciśnienia uwodorniania w procesie uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które zapewniłyby pod każdym względem niezawodną i bezpieczną pracę urządzenia zawierającego w jednej obudowie komorę obróbki wstępnej i komorę uwodorniania.

Sposób kontrolowania ciśnienia uwodorniania w procesie uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów polega na tym, że mierzy się ciśnienie w komorze uwodorniania i na końcu komory obróbki wstępnej (4) od strony komory uwodorniania i porównuje za pomocą zespołu sterującego, przy czym przy obniżeniu ciśnienia na końcu obróbki wstępnej od strony komory uwodorniania poniżej ciśnienia panującego w komorze uwodorniania, zamyka się przy pomocy zespołu sterującego otwór doprowadzający plastyfikowany węgiel do komory uwodorniania oraz zatrzymuje się ruch węgla w komorze obróbki wstępnej.

Urządzenie do kontrolowania ciśnienia uwodorniania w procesie uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów skonstruowane jest w ten sposób, że wejściowa część (38) cylindra (13) komory uwodorniania (9) ukształtowana jest stożkowo i w ten sam sposób, stożkowo ukształtowana jest część (39) wirnika (8) posiadająca niewielki przekrój, przy czym



wirnik (8) umieszczony jest w komorze uwodorniania przesuwnie wzdłuż osi i jest połączony poprzez zespół sterujący (28) z siłownikiem hydraulicznym (32), a w komorze obróbki wstępnej (4) w części (25) od strony komory uwodorniania oraz w komorze uwodorniania usytuowane są manometry (27, 27a), połączone z zespołem sterującym (28), który połączony jest z napędem (10). (2 zastrzeżenia)

C10G P. 222165 21.02.1980

Pierwszeństwo:

27.10.1979 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 2943537.8)

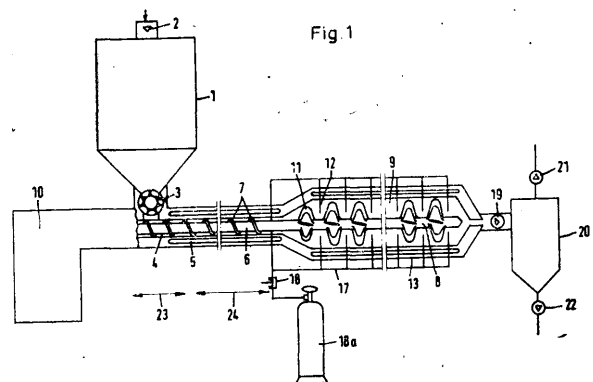
Hermann Berstorff, Maschinenbau GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Sposób uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów i urządzenie do uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, w którym stosuje się suche cząstki węgla bez użycia oleju i takiego urządzenia, które odznaczałoby się zwartą budową i zajmowało niewiele miejsca.

Sposób uwodorniania węgla wodorem do węglowodorów polega na tym, że suche cząstki węgla w postaci proszku lub kawałków wprowadza się do komory za pomocą urządzenia dozującego, gdzie przetłacza się je i doprowadza do stanu plastycznego wykorzystując ciepło tarcia, po czym plastyczny węgiel do którego wprowadza się w sposób równomierny wodór intensywnie mieszając i rozdzielając, uwodornia się, a plastyczne i gazowe produkty uwodorniania odprowadza się do gorącego rozdzielacza.

Urządzenie do uwodorniania węgla wodorem skonstruowane jest w ten sposób, że komora obróbki wstępnej (4) wyposażona w umieszczony w niej ślimak (6) i komora uwodorniania (9) wyposażona w umieszczony w niej wirnik (8) i stałe dysze mieszające (12) umieszczone są w jednej obudowie. (17 zastrzeżeń)



C10G P. 227595 31.10.1980

C10M

Pierwszeństwo:

01.11.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 90183)

07.11.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 92138)

Phillips Petroleum Company, Bartlesville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odpielania olejów smarowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu, który umożliwiłby oddzielenie większej ilości składników popiołotwórczych z oleju przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości pomocniczego materiału filtracyjnego potrzebnego do szybkiego i wydajnego usunięcia składników popiołowych.

Sposób wytwarzania surowego oleju zasadniczo wolnego od pyłu z oleju smarowego zawierającego składniki popiołotwórcze, polega na kontaktowaniu oleju smarowego z wodnym roztworem soli amonowej jak środka do obróbki, usuwaniu głównej części wody z mieszaniny otrzymanej z połączenia roztworu wodnego z olejem smarowym, ogrzewaniu co najmniej części otrzymanego produktu w temperaturze zawartej w zakresie 320—420°C w okresie czasu wystarczającym do rozłożenia co najmniej części dowolnych soli amonowych kwasu sulfonowego i kwasu dwualkilodwutiofosforowego, które są w nim zawarte, ochłodzeniu produktu do temperatury w zakresie 150—180°C i oddzieleniu ciał stałych od produktu, ewentualnie z następnym traktowaniem wodorem i odpędzaniem otrzymanego w ten sposób oleju. .. (16 zastrzeżeń)

C10M P. 226451 T 26.08.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Wojciech Czerwiec, Mirosław Dominiak, Czesław Kajdas, Klaudiusz Lenik, Kazimierz Łojek, Antoni Nowak).

Smar do plastycznego kształtowania na zimno wyrobów metalowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie w oparciu o dostępne i tanie składniki smaru wykazującego dobre własności smarne, efektywnego i ekonomicznego w użyciu.

Smar do plastycznego kształtowania na zimno wyrobów metalowych zawiera: 27% wagowych oleju cylindrowego o gęstości 0,90—0,94 g/cm³, 12% wagowych polietylenu mazistego niskopolimeryzowanego, 16% wagowych oleju maszynowego 8 o gęstości 0,82-0,88 g/cm³, 15% wagowych oleju maszynowego natłuszczonego MN15 o gęstości 0,90—0,94 g/cm³, 6% wagowych oleju parafinowego o gęstości 0,85—0,89 g/cm³, 6% wagowych boraksu dodatkowo uwodnionego i rozpuszczonego w glicerynie w stosunku wagowym 1:1, 3% wagowych lanoliny technicznej, 2% wagowych naturalnej skóry sproszkowanej ewentualnie proszku odpadowego skóry, 1% wagowy oleju silikonowego o ciężarze cząsteczkowym 20 do 50, 2% wagowych oleju maszynowego MN15 z rozpuszczoną w nim kałafonią w stosunku wagowym 1:1, 7% wagowych oleju rybiego o gęstości 0,80—0,90 g/cm³, 1,5% wagowych bezwodnego alkoholu etylowego, 1,5% wagowych nafty do prymusów. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 226452 T 26.08.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Kazimierz Łojek, Czesław Kajdas, Klaudiusz Lenik).

Smar płynny do obróbki plastycznej metali na zimno, zwłaszcza w zautomatyzowanych procesach ciągnięcia

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie w oparciu o dostępne i tanie składniki smaru efektywnego w użyciu.

Smar płynny do obróbki plastycznej metali na zimno, zwłaszcza w zautomatyzowanych procesach ciągnięcia, w których smar podawany jest najczęściej systemem obiegowym pod zwiększonym ciśnieniem, charakteryzuje się tym, że zawiera 27,5% wagowych oleju cylindrowego, 12,5% wagowych polietylenu mazistego, 17,5% wagowych oleju maszynowego 8, 15,2% wagowych oleju maszynowego MN15, 7,0% wagowych oleju parafinowego, 6% wagowych uwodnionego boraksu i rozpuszczonego w glicerynie, 3,0% wagowych lanoliny, 1% wagowy oleju silikonowego, 2% wagowych oleju rycynowego z rozpuszczoną w nim kałafonią, 5% wagowych oleiny D, 0,3% wagowych kwasu olejowego, 1,5% wagowych alkoholu etylowego, 1,5% wagowych nafty do prymusów. (1 zastrzeżenie)

C11B P. 227205 10.10.1980

Pierwszeństwo:
10.10.1979 - NRD (nr C11B/216128)

VEB Kombinat Öl und Margarine, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Paul, Peter Transfeld, Gerhard Mieth).

Sposób przerabiania surowców roślinnych zawierających trioglikozyd

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiłby całkowite usunięcie tłuszczowców i trioglikozydów z nasion lub produktów przerobu rzepaku i mordaka w jednym procesie technologicznym.

Sposób przerabiania surowców roślinnych zawierających trioglikozyd, polega na tym, że surowiec poddaje się wielokrotnej ekstrakcji za pomocą etanolu, przy nadciśnieniu, w temperaturze wrzenia odpowiadającej każdorazowemu nadciśnieniu, przy czym po każdym zadziałaniu etanolem oddziela się przy istniejącym nadciśnieniu tworzące się różnorodne produkty zawierające olej, po czym pozostałość poekstrakcyjną pozostającą jeszcze pod nadciśnieniem rozpręża się w sposób nagły. (5 zastrzeżeń)

C12C P. 226630 T 06.09.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Witold Jasieniecki, Roman Sobań, Ludwik Bojański).

Mechanizm słodowania zboża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej nowej konstrukcji mechanicznej słodowni zboża, która pozwoliłaby na zwiększenie wydajności i stałą kontrolę procesu słodowania zboża.

Mechaniczna słodownia zboża składa się z nieruchomego pionowego walcowo-stożkowego (1) ustawionego pionowo, od góry zaopatrzonego w wysp (2) a od dołu w komorę (3) zamykaną klapą (4), przy czym pionowa ściana (5) zbiornika (1) od wewnętrznej strony zaopatrzona jest w co najmniej dwie nieruchome półki (6) natomiast na osi (7) umieszczone są co najmniej dwa talerze (8) wprawiane w ruch wirowy i wibracyjny oraz co najmniej dwa przenośniki ślimakowe (9). (4 zastrzeżenia)

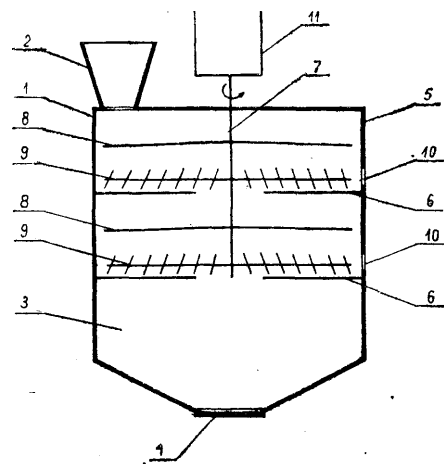


Fig. 1

C12N P. 225631 T 11.07.1980

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Ewaryst Elimer).

Podłoże do fermentacji cytrynowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego podłoża, które pozwoliłoby na wyeliminowanie lub ograniczenie substratu węglowodanowego z produkcji kwasu cytrynowego.

Podłoże do fermentacji cytrynowej, obok źródeł przyswajalnego azotu, fosforu, potasu, magnezu, miedzi i żelaza zawiera tłuszcze roślinne jako jedyne źródło energii i węgla, w ilości od 4 do 14% objętościowych w stosunku do całej objętości podłoża. Tłuszczem roślinnym jest olej sojowy, rzepakowy lub słonecznikowy, najlepiej w stanie surowym. Podłoże według wynalazku przeznaczone jest do otrzymywania kwasu cytrynowego przy udziale pleśni z rodzaju *Aspergillus*, a zwłaszcza szczepu *Aspergillus niger* KBCH-4/41. (3 zastrzeżenia)

C12N P. 226176 T 09.08.1980

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Marek Kramarz, Jerzy Ziobrowski).

Podłoże do hodowli drożdży, zwłaszcza drożdży paszowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego podłoża, które umożliwi zwiększenie wydajności otrzymywania biomasy drożdżowej i jednocześnie umożliwi racjonalne zagospodarowanie odpadowych produktów przemysłu olejarskiego.

Podłoże, w skład którego wchodzi znane składniki takie jak: związki azotowe, fosforowe, mikroelementy oraz ewentualnie substancje wzrostowe według wynalazku zawiera jako wyłączne źródło energii i węgla produkt w zasadzie odpadowy, powstający w operacji odkwaszania oleju roślinnego na przykład rzepakowego, słonecznikowego lub sojowego, tzw. soapstock. Jego zawartość w podłożu wynosi od 2,5 do 20% masowych w stosunku do całego podłoża. Alternatywne podłoże według wynalazku zawiera jako jedyne źródło węgla i energii mieszaninę kwasów tłuszczowych otrzymanych z rozkładu soapstocku, w ilości od 1 do 7,5% masowych w stosunku do całego podłoża. Podłoża te są szczepione drożdżami z rodzaju *Candida*, najkorzystniej szczepu *Candida utilis* 6-A-16 lub z rodzaju *Rhodotorula*. (4 zastrzeżenia)

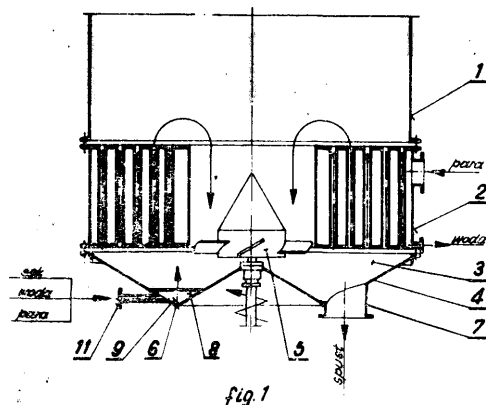
C13G P. 220394 12.12.1979

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Aleksander Dworek-Dworkin, Wiesław Raszkiewicz, Józef Olchawa).

Warnik cukrzycy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego skrócenia czasu opróżniania warnika przy jednoczesnym ułatwieniu prowadzenia procesu gotowania.

Przedmiotem wynalazku jest warnik cukrzycy, zwłaszcza z wymuszoną cyrkulacją, z dnem w kształ-



cie litery „W”, z jednym lub kilkoma króćcami spustowymi rozmieszczonymi wzdłuż rowka zbiorczego.

Warnik charakteryzuje się tym, że poszczególne odcinki kołowego rowka zbiorczego (8) pomiędzy króćcami spustowymi (7) przykryte są dwuspadową wkładką spływową (8) o spadkach skierowanych ku króćcom spustowym (7), przy czym przestrzeń pod wkładką spływową (8) stanowi komorę doprowadzenia (9) soku, wody i pary do komory sokowej warnika (3), z którą jest połączona otworami wykonanymi wzdłuż wkładki spływowej (8). (2 zastrzeżenia)

C13L P. 220745 22.12.1979

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemiaczanego, Poznań, Polska (Zenon Kosicki, Zdzisław Ostaszewski, Leszek Jarosławski).

Sposób ciągłej hydrolizy skrobi w zawiesinie wodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu ciągłej hydrolizy skrobi, który pozwalałby na otrzymanie syropów o wysokim stopniu scukrzenia przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności i znacznej poprawie jakości syropów.

Sposób ciągłej hydrolizy skrobi w zawiesinie wodnej według wynalazku polega na tym, że zakwaszoną i wstępnie podgrzaną wodną zawiesinę skrobi o stężeniu 30—40% s.s. poddaje się właściwemu procesowi podgrzewania do temperatury 125—155°C, korzystnie 140°C w specjalnej zwężce, w której do przepływającej z regulowaną prędkością 5—25 m/sek, korzystnie 15 m/sek wodnej zawiesiny skrobi bezpośrednio wprowadza się parę grzejącą z prędkością 150—400 m/sek, korzystnie 200 m/sek poprzez boczne otwory w ścianach zwężki. Następnie podgrzane medium poddaje się procesowi konwersji w reaktorze rurowym. Otrzymany hydrolizat neutralizuje się w następnej zwężce przez wtryskiwanie poprzez otwory znajdujące się na powierzchni ścian do przepływającego przez nią hydrolizatu neutralizującego w ilości niezbędnej do uzyskania wymaganego stopnia zobojętnienia.

Opary wytworzone w procesie oziębiania zobojętnionego hydrolizatu zawraca się do ogrzewania wody cyrkulującej w wymiennikach ciepła. (1 zastrzeżenie)

C14C P. 221256 08.01.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wandalin Kremky, Jan Kraft, Jacek Godziszewski, Zbigniew Kuźma, Roman Bajda, Jan Przado).

Sposób wytwarzania środka natłuszczającego do skór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania takiego środka, który pozwalałby na otrzymanie skór o jasnej, odpornej na światło barwie oraz dobrej trwałości w czasie długotrwałego magazynowania.

Sposób wytwarzania środka natłuszczającego do skór, stanowiącego mieszaninę złożonych estrów i amidów kwasów tłuszczowych z ciekłymi węglowodorami alifatycznymi, polega na poddaniu glicerydów kwasów tłuszczowych dwuetapowej reakcji z aminoalkoholami i bezwodnikami kwasów dwukarboksylowych. W pierwszym etapie glicerydy kwasów tłuszczowych ogrzewa się z aminoalkoholami w granicach temperatur 368—403°K z dodatkiem katalizatora w postaci wodorotlenku potasowego, sodowego, wapniowego, lub ortofenylofenolanu wymienionych zasad, natomiast w drugim etapie otrzymane produkty etapu pierwszego miesza się z ciekłymi węglowodorami alifatycznymi o temperaturze zapłonu powyżej 418°K i poddaje reakcji z bezwodnikiem kwasu dwukarboksylowego, w wyniku czego otrzymuje się ciekłe oleje o charakterystycznym widmie absorpcyjnym w podczerwieni, w którym stosunek absorpcji dla pasm w okolicy 1630 cm⁻¹ do pasma w okolicy 1730 cm⁻¹ wynosi od 0,1 do 0,5.

Srodek otrzymany sposobem według wynalazku stosuje się do natłuszczenia i dotłuszczenia skór oraz artykułów ze skóry, w czasie ich chemicznego czyszczenia w środowisku rozpuszczalników organicznych.
(1 zastrzeżenie)

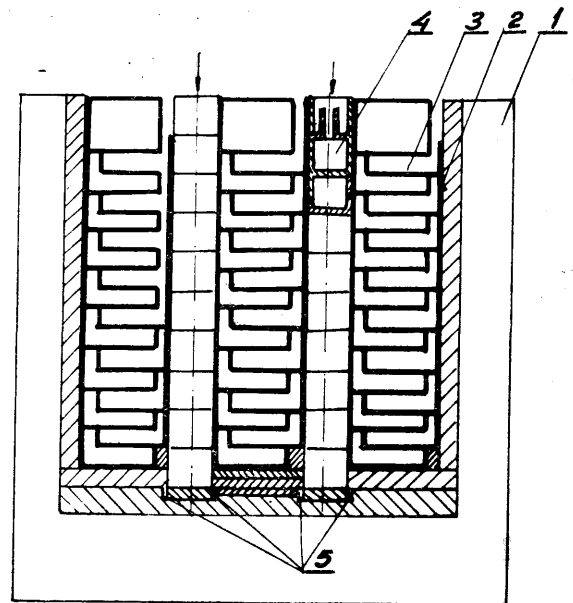
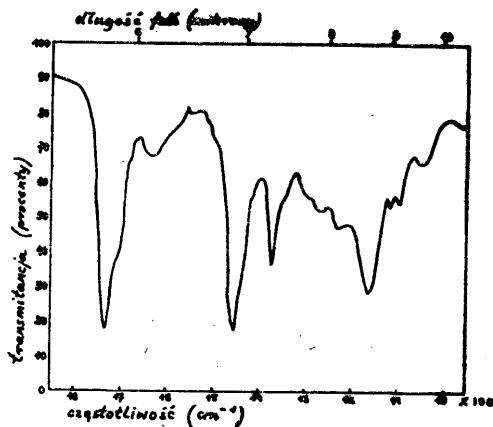


Fig. 1

C21C
B22D

P. 219725

19.11.1979

Gépipari Technológiai Intézet, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania narzędzi skrawających ze stali stopowej za pomocą odlewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania, który zapewni powstanie na powierzchni narzędzia węglików o drobnokryształicznej strukturze.

Sposób wytwarzania narzędzi skrawających za pomocą odlewania, przeznaczonych do szybkościowego skrawania, ze stali zawierającej 2–6% chromu, 0–24% wolframu, 0–10% melibdenu, 0,5–8,0% wanadu, 0–10% kobaltu, 0–3% tytanu i zwykle pierwiastki towarzyszące, jak mangan, krzem, fosfor, siarka, według wynalazku polega na tym, że zawartość węgla w stali reguluje się tak, aby bezpośrednio przed odlewaniem wynosiła ona 0,2–0,4%. Po zakończeniu operacji wytopu albo podczas odlewania dodaje się jednego lub kilku pierwiastków ziem rzadkich i/lub cyrkonu i/lub niobu w ilości 0,1–0,8%, korzystnie 0,2–0,3%. Zawartość węgla w warstwie powierzchniowej wytworzonego w ten sposób narzędzia wzbogaca się następnie metodą dyfuzji do co najmniej 0,6%, korzystnie co najmniej 0,7%.
(4 zastrzeżenia)

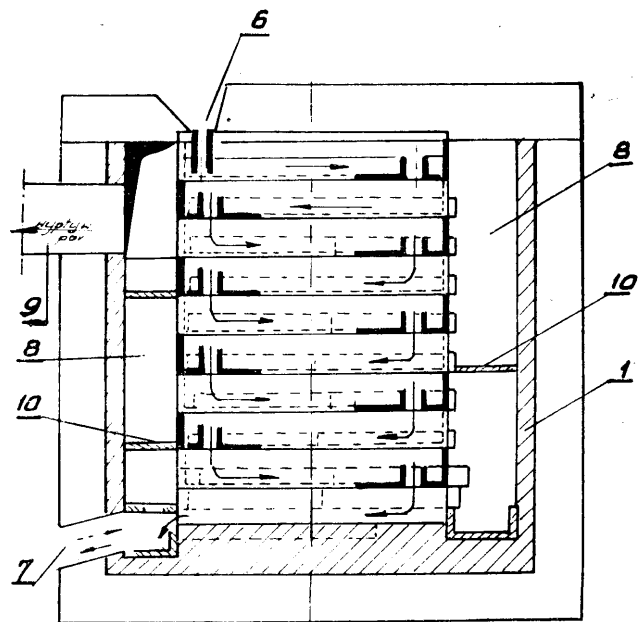


Fig. 2

C22B

P. 221015

29.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Zygmunt Kolenka, Zbigniew Smieszek, Karol Rzyman, Jakub Sozański, Józef Sajdok).

Sposób oczyszczania par cynkowych oraz deflegmator do oczyszczania par cynkowych

Sposób oczyszczania par cynkowych polega na przepuszczeniu par cynkowych linią węzową w przeciwnym kierunku do kondensatu cynku, przy czym płynny cynk wprowadza się od góry do kilku kolumn w górnej strefie deflegmatora, który w wyniku przepływowego kontaktu z parami cynkowymi, podgrzewa się do temperatury bliskiej temperatury wrzenia cynku.

Deflegmator do stosowania tego sposobu ma wewnątrz umieszczone kolumny (2), utworzone z półek karborundowych (3). U góry deflegmatora znajduje się wlot nadawcy cynku płynnego (6) a od dołu korytko spływowe (7).
(2 zastrzeżenia)

C22B

P. 226591 T

04.09.1980

Institut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Wojtowicz, Zbigniew Smieszek, Józef Szymański, Tadeusz Padewski, Władysław Rybak, Leszek Gotfryd, Zbigniew Szolomicki, Andrzej Madejski, Zbigniew Myczkowski).

Sposób przerobu pyłów polimetalicznych zawierających cynk i miedź

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu przerobu pyłów polimetalicznych, który umożliwi osiągnięcie znacznie wyższego stopnia odługowania cynku i miedzi z pyłów od dotychczas znanych sposobów bez względu na udział tych pierwiastków w postaci metali i stopów w materiale wyjściowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie ługowania pyłów kwasem siarkowym zawierającym intensywnie miesza się i przepuszcza przez

nią powietrze lub tlen w ilości 0,05—1,0 m³/m³ zawiesiny • min, przy czym powietrze lub tlen zdyspergowane jest w większości do pęcherzyków o średnicy nie przekraczającej 2 mm. Ilość kwasu siarkowego i pyłów reguluje się tak, aby po zakończeniu ługowania pH roztworu wynosiło 0,6—2,0. Następnie zawieszynę neutralizuje się przez stopniowe dodawanie pyłów zawierających powyżej 80% tlenku cynku i mniej niż 5% nieutlenionych składników metalicznych, a w fazie utleniania jonów żelazawych zawieszynę miesza się i korzystnie przepuszcza przez nią powietrze lub tlen w ilości 0,05—1,0 m³/m³ zawiesiny • min, przy czym powietrze lub tlen zdyspergowane jest w większości do pęcherzyków o średnicy nie większej niż 2 mm. (2 zastrzeżenia)

C22C

P. 221317

09.01.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Mariusz Łabecki, Jerzy Kilarski, Andrzej Wątek, Sylwester Skorupka, Maria Tuśno, Kazimiera Wnęk, Jerzy Dolecki, Zbysław Brus, Rościśław Chrzanowski).

Żeliwo stopowe odporne na zużycie ściernie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności technologicznych a zwłaszcza odlewniczych żeliwa stopowego.

Żeliwo stopowe odporne na zużycie ściernie przeznaczone na elementy maszyn, urządzeń pracujące w warunkach ścierania luźnym ścierniwem, zawiera wagowo: węgla 2—3,6%, krzemu 0—1,5%, manganu 1,2—6%, fosforu 0—1,0%, siarki 0—0,1%, chromu 10—28%, resztę stanowi żelazo, oraz ewentualnie zawiera dodatkowo 0—2,5% miedzi lub molibdenu 0—1,5% lub wanadu 0—1%. (4 zastrzeżenia)

C23C

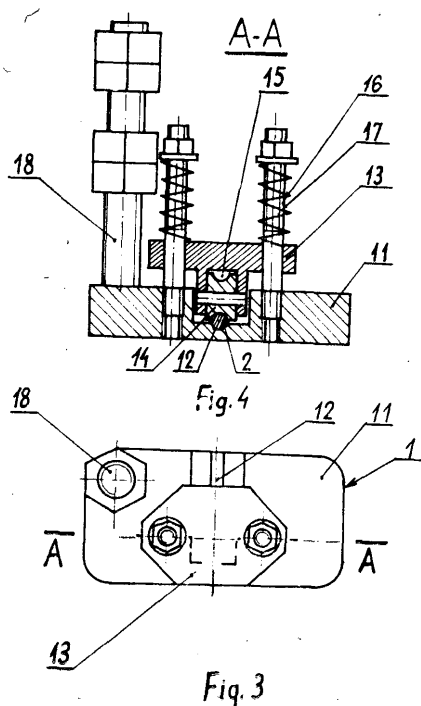
P. 220146

05.12.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Henryk Kazimierzczak, Zdzisław Stefański, Marian Zimniak).

Głowica do metalizacji natryskowej

Przedmiotem wynalazku jest głowica do metalizacji natryskowej, przeznaczona do pokrywania warstwą metalu, a zwłaszcza aluminium przedmiotów stalowych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości elementów głowicy doprowadzających prąd elektryczny oraz drut.

Głowica składająca się z dwóch identycznych ciągów, z których każdy składa się z zespołu elektrycznego i z zespołu mechanicznego oraz ze wspólnego zespołu pneumatycznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół elektryczny składa się z płytki ślizgowej (11) wykonanej korzystnie z miedzi, do której jest sprężyste dociskana płytka dociskowa (13) zaopatrzona w rolkę obrotową (14) wykonaną z materiału odpornego na ścieranie przy czym płytka dociskowa (13) jest umieszczona przesuwnie na prowadnicach (17) prostopadłych do płytki ślizgowej (11). (5 zastrzeżeń)

C23C

P. 220414

14.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-CENARO”, Łódź, Polska (Jerzy Nowacki, Kazimierz Pelikan, Wojciech Matuszewski).

Sposób zabezpieczenia powierzchni przedmiotów metalowych przed naborowaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, skutecznego i dokładnego sposobu zabezpieczania tych fragmentów powierzchni, które mają podlegać dalszej obróbce poprzez zabezpieczenie powierzchniowej warstwy borowanego przedmiotu przed powstawaniem związków boru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed procesem borowania, miejsca przedmiotu mające podlegać obróbce mechanicznej pokrywa się warstwą środka zawierającego 64,8—89,6% wagowych kwasu ortofosforowego, 0,5—7,4% wagowych krzemionki koloidalnej, 9,9—27,8% wagowych wody oraz do 20% wagowych wypełniacza żaroodpornego, a następnie wygrzewa się w temperaturze 120—300°C w ciągu 1—5 godzin. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 220571

19.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Lech Bajka, Danuta Adamczyk).

Sposób uszlachetniania powierzchni wyrobów aluminiowych zanurzeniowo

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszlachetniania powierzchni wyrobów aluminiowych zanurzeniowo na drodze utleniania anodowego i trwałego barwienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu uszlachetniania, który umożliwi uzyskanie powłok odpornych na bezpośrednie działanie atmosfery przy jednoczesnym zachowaniu walorów dekoracyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy po odtuszczeniu rozpuszczalnikiem organicznym, trawieniu i wypłukaniu, utlenia się anodowo w roztworze wodnym H₂SO₄ zawierającym 150—180 g/l H₂SO₄ w temperaturze otoczenia lub niższej przy gęstości anodowej 1—2 A/dm² w czasie 3—50 minut.

Korzystnie jest po utworzeniu na powierzchni elementów warstewki tlenków poddać je krótkotrwałej aktywacji w roztworze wodnym zawierającym 5—50 ml/g H₂SO₄ w temperaturze 80°—20°C w czasie 1—60 minut i następnie barwi się powierzchnie elementów w wodnym roztworze barwników poloksalowych o stężeniu 1—4,5 g/l w temperaturze 55—65°C i uszczelnia się w wodzie destylowanej o temperaturze 96—98°C przez okres około 1 godziny. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 220741 22.12.1979 C23F P. 220778 24.12.1979

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska, (Edward Żak, Edward Bąk, Marian Gryc).

Sposób wykonywania elementów hydrauliki siłowej szczególnie **narażonych** na środowisko korozyjne

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania elementów hydrauliki siłowej, szczególnie narażonych na środowisko korozyjne, ze stali wysokochromowych, które mają zastosowanie zwłaszcza przy produkcji suwaków i tulei rozdzielaczy hydraulicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na korozję powierzchniową elementów pracujących w układach hydraulicznych zasilanych emulsją olejowo-wodną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed obróbką cieplno-chemiczną, zwłaszcza nawęglaniem obrabiany mechanicznie element wykonany ze stali wysokochromowej niskowęglowej poddaje się pokrywaniu na drodze galwanicznej warstwą chromu o grubości do 5 μm . (1 zastrzeżenie)

C23C P. 226558 03.09.1980

Pierwszeństwo:
06.09.1979 - Francja (nr 7922322)

CARNAUD S.A. Boulogne Cedex, Francja (Raymond Allouf, Claude Mergey).

Sposób wytwarzania metalowego materiału opakowaniowego, zwłaszcza puszek konserwowych z pokrywanej blachy stalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania metalowego materiału opakowaniowego o wysokiej odporności na korozję oraz niskiej rezystencji umożliwiającej zgrzewanie elektryczne z moletowaniem.

Sposób wytwarzania metalowego materiału opakowaniowego, zwłaszcza puszek konserwowych z pokrywanej blachy stalowej, której co najmniej jedna powierzchnia zawiera podwarstwę cyny w ilości 0,1—1,5 g/m^2 i powłokę zawierającą chrom i tlenek chromu polega na tym, że na warstwę cyny niestopionej ze stalą nakłada się warstwę związku, który zawiera co najmniej 5 μcm^2 pokrywanej powierzchni chromu metalicznego i 0,6—2,5 μcm^2 chromu w postaci tlenku. (7 zastrzeżeń)

C23F P. 220692 22.12.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stefan Lerczyński, Zofia Machowska, Krystyna Nosecka, Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodębski).

Sposób zmniejszania szybkości korozji stali węglowej i szybkości odkładania osadów w chłodzących wodnych obiegach cyrkulacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczenia w warunkach przemysłowych urządzenia ze stali węglowej przed korozją i odkładaniem się osadów.

Sposób zmniejszania szybkości korozji stali węglowej i szybkości odkładania osadów w chłodzących, wodnych obiegach cyrkulacyjnych polega na tym, że wodę obiegową doprowadza się do pH 6—7 przy użyciu kwasu siarkowego lub solnego, po czym dodaje się 20-900 g/m^3 polifosforanu, 0—250 g/m^3 siarczanu cynkowego oraz 2-100 g/m^3 produktu przyłączenia tlenku etylenu do alkilofenolu lub 2-100 g/m^3 soli kwasów tłuszczowych otrzymanych z oleiny lub kwasów roślinnych i oksyetylowanych amin tłuszczowych zawierających średnio 11 cząsteczek tlenku etylenu. (2 zastrzeżenia)

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Szauer, Jacek Bordziłowski, Andrzej Brandt, Wawrzyniec Lecki).

Ochrona inhibitorowa instalacji obiegów wodnych zwłaszcza przy produkcji azotu

Ochrona inhibitorowa instalacji obiegów wodnych, zwłaszcza przy produkcji azotu polega na wprowadzeniu do wody chłodniczej azotynu sodowego w ilości 0,001—3% wagowo i/lub fosforanu sodowego w ilości 0,001—2% wagowo w przeliczeniu na pięciotlenek fosforu, przy utrzymaniu pH wody 5—8.

(1 zastrzeżenie)

C25B P. 220181 06.12.1979

Ernest Avgustinovich Druzhinin, Vladimir Leonidovich Kubasov, Vladimir Borisovich Busse-Machukas, Florenty Iserovich Lvovich, Evgeny Lazarevich Krongauz, Leonid Ivanovich Jurkov, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Ernest Avgustinovich Druzhinin, Vladimir Leonidovich Kubasov, Vladimir Borisovich Busse-Machukas, Florenty Iserovich Lvovich, Evgeny Lazarevich Krongauz, Leonid Ivanovich Jurkov).

Elektroda do procesów elektrochemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia metalu grupy platynowców przy sporządzaniu elektrody bez pogorszenia jej elektrochemicznych charakterystyk.

Elektroda do procesów elektrochemicznych, wykonana z przewodzącej prąd podstawy z metali ulegających pasywacji, na którą naniesiona jest aktywna masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera aktywną masę o następującym składzie, wyrażonym w procentach w stosunku do masy:

dwutlenek krzemowy	10—90
tlenki metali grupy platyny	5—45
tlenki metali ulegających pasywacji	5—45.

Elektrodę można stosować, jako anody w produkcji chloru i sody żrącej, a także w elektrolitycznych procesach wytwarzania chlorowców i podchlorynów. (3 zastrzeżenia)

C25C P. 220656 20.12.1979

Huta Aluminium Konin, Maliniec k/Konina, Polska (Andrzej Józwiak, Bogusław Tomaszewski).

Sposób zabezpieczenia elektrolizera do wytwarzania aluminium

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia elektrolizera do wytwarzania aluminium, pracującego w układzie automatycznej regulacji, przed zwarciem lub rozwarciem elektrod umożliwiającą także indywidualne zabezpieczanie elektrolizerów pracujących w serii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie elektrolizera wprowadzane jest jednocześnie do przetwornika (1) przetwarzającego je na impulsy elektryczne oraz do układu bramkującego (2), z którego sygnał wyjściowy przekazuje się do przetwornika (1). Przetwarzanie napięcia elektrolizera na impulsy realizowane jest tylko w zakresie napięć odpowiadających minimalnej i maksymalnej dopuszczalnej odległości elektrod elektrolizera. Impulsy z przetwornika (1) przekazuje się następnie do separatora galwanicznego (3), z separatora do układu wzmacniającego (4) skąd wzmocnione przesyła się do integratora (5). Napięcie wyjściowe integratora (5) podawane jest na cewkę przekaźnika (6), który załącza lub wyłącza obwody sterowania napędem. (1 zastrzeżenie)

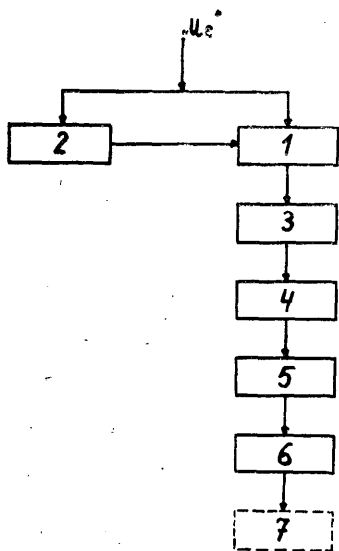


Fig. 1

C25C
B23K

P.221164

02.01.1980

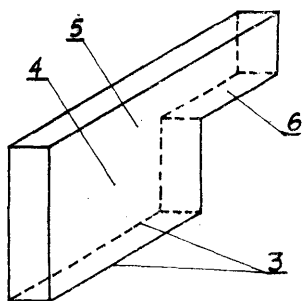
Huta Aluminium, Skawina, Polska (Franciszek Starowicz, Roman Bednarz, Stanisław Pietrzko).

Sposób mocowania fartucha żeliwnego do płaszcza elektrolizera i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego, pewnego i taniego sposobu mocowania fartucha do płaszcza.

Sposób mocowania według wynalazku polega na tym, że do płaszcza elektrolizera w odstępach 25–35 cm spawa się podstawę (3) odpowiedniej kształtki (5) a następnie pod wystającą górną część (6) kształtki (5) wsuwa się fartuch (1).

Kształtka (5) ma kształt zbliżony do dwóch prostokątów o wspólnym boku, z których jeden (4) jest wielokrotnością, korzystnie 5-krotną, drugiego (6). (2 zastrzeżenia)



C25C

P. 226081 T

04.08.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Zbigniew Bagdach, Ryszard Błaszczyk, Wojciech Szklarski, Magdalena Strzyżewska, Zbigniew Regiewicz, Aleksander Bogacz).

Elektrolizer,

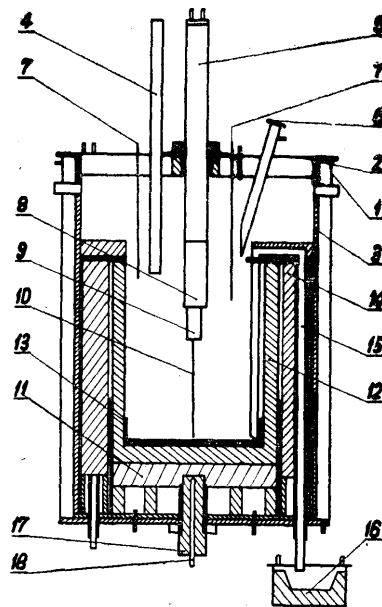
zwłaszcza do wytwarzania miszmetalów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrolizera do wytwarzania miszmetalów, lantanowców lekkich i ich stopów z innymi metalami na skalę przemysłową, w sposób ciągły.

Elektrolizer, wykonany jako zbiornik zamknięty, wyposażony w anodę, katodę, uzwojenie grzejne, odbieralnik produktu i rurę spustową, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony

w płytę grafitową (11) przylegającą do anody (12) i połączoną galwanicznie z trzpieniem zasilającym (17), a katoda (9) jest zakończona polaryzującym prętem (10), natomiast odbieralnik (13) stanowi dolną część wnętrza anody (12) wyłożoną warstwą ceramiki wysokoglinowej, zaś spustowa rura (15) jest umieszczona wewnątrz uzwojenia grzejnego (14) otaczającego anodę (12).

Wynalazek jest stosowany zwłaszcza w przemyśle metalurgicznym. (1 zastrzeżenie)



C25C

P. 226082 T

04.08.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Zbigniew Bagdach, Ryszard Błaszczyk, Aleksander Bogacz, Zbigniew Regiewicz, Magdalena Strzyżewska, Wojciech Szklarski).

Sposób wytwarzania miszmetalów lub lantanowców lekkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czystości miszmetalów i lantanowców lekkich, wytwarzanych na drodze elektrolizy bezwodnych chlorków metali ziem rzadkich w stopionym roztworze chlorków metali ziem rzadkich w chlorkach litowców.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed elektrolizą chlorki metali ziem rzadkich miesza się z chlorkami litowców w stosunku wagowym od 1:0,1 do 1:0,18, po czym topi się i filtruje przez filtr grafitowy w ochronnej atmosferze chlorowodoru.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w przemyśle metalurgicznym. (3 zastrzeżenia)

C25D

P. 219871

23.11.1979

Zakłady Metalowe Predom-Łucznicz im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Tadeusz Głowacki).

Sposób elektrolitycznego nakładania satynowych powłok ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwi uzyskanie powłok satynowych o identycznych odcieniach oraz umożliwi wyeliminowanie przedmiotów z wadliwie nałożoną warstwą niklu.

Sposób według wynalazku polega na nałożeniu na pokrywany przedmiot warstwy niklu błyszczącego o grubości 10–40 μm. Następnie powłokę niklową poddaje się obróbce hydrościernej w zawiesinie wodnej elektrokorundu w ilości 200–300 g/l wody, przy ciśnieniu 0,4053–0,6890 MPa. Kolejno nakłada się w znany sposób warstwę chromu o grubości 0,3–1,0 μm. (2 zastrzeżenia)

C25D

P. 220203

05.12.1979

Zakłady Elektronowe „UNITRA-TORAL”, Toruń, Polska (Konrad Barylski, Jerzy Jopkiewicz, Henryk Krokos).

Sposób odzyskiwania związków miedzi z kąpeli trawiących i galwanicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania związków miedzi z kąpeli trawiących i galwanicznych stosowanych w procesach galwanicznych, zwłaszcza przy wytwarzaniu obwodów drukowanych.

Sposób polega na działaniu na uśrednione kąpiele trawiące i galwaniczne roztworem zasady o temperaturze od 80 do 95°C.

W wyniku reakcji otrzymywany jest tlenek miedziawy, na który następnie działa się stężonym kwasem siarkowym, otrzymując siarczan miedziowy.

Jako zasadę stosuje się roztwór wodorotlenku sodowego i/lub roztwór wodorotlenku potasowego.

(5 zastrzeżeń)

C25D

P. 220822

28.12.1979

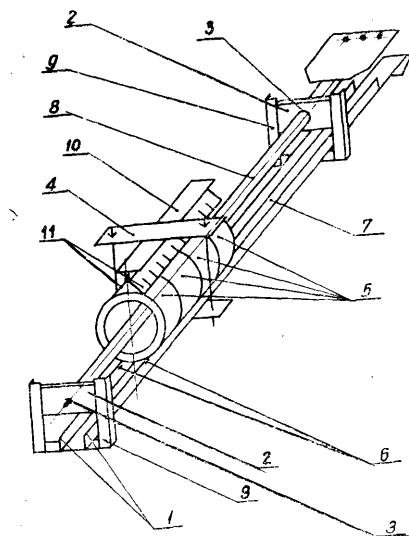
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Maciej Żubr).

Urządzenie mocujące do centrycznego zamocowania anody i przedmiotów, zwłaszcza tulei, pokrywanych galwanicznie od środka, szczególnie chromowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i dokładnego centrycznego mocowania anody wewnątrz przedmiotów pokrywanych galwanicznie od środka.

Urządzenie mocujące do centrycznego zamocowania anody i przedmiotów, zwłaszcza tulei, pokrywanych galwanicznie od środka zawierające uchwyty do mocowania anody i uchwyty do mocowania przedmiotów, które składają się z przycisków uchwytów i urządzeń dociskających przycisk uchwytu do przedmiotu pokrywającego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że uchwyty do mocowania anod (8) stanowią płytki (2) płynnie przesuwne w prowadnicach (9), prostopadłych do osi symetrii elementu podtrzymującego (7) przedmiot pokrywany. Zakończenia anod są wprowadzone w otwory (3) w płytkach (2). Otwory (3) znajdują się w pionowej symetrii płytek (2) tak, że rzut pierwszy wzdłużnej osi symetrii anody (8) pokrywa się z wzdłużną osią symetrii elementu podtrzymującego (7).

(1 zastrzeżenie)



C25D

P. 220823

28.12.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Maciej Żubr).

Sposób mocowania przedmiotów obrabianych galwanicznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu szybkiego mocowania przedmiotów o zróżnicowanych rozmiarach, obrabianych galwanicznie, który jednocześnie pozwalałby na dokładne pokrycie całej zewnętrznej powierzchni przedmiotów powłoką galwaniczną.

Sposób mocowania przedmiotów obrabianych galwanicznie, zwłaszcza o kształcie wydłużonym, w ramie zawieszony na szynie katodowej, polegający na zaciskaniu przedmiotów pomiędzy zaczepekami zawartymi w ramie, charakteryzuje się tym, że przedmioty obrabiane umieszcza się w przestrzeni pomiędzy zapatrzonymi w zaczepekach poprzeczkami o nastawialnym i płynnie zmiennym odstępach i zaciska się je pomiędzy stykiem kłowym sztywnym zaczepek jednej poprzeczki i stykiem kłowym sprężystym zaczepek poprzeczki sąsiedniej górnej.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 221276

09.01.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Jan Szukalski, Jezmar Jankowski, Elżbieta Stankiewicz, Antoni Bradtke, Jan Marjanowski).

Sposób ochrony przed korozją stalowych pojemnościowych podgrzewaczy wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania korozji stalowych pojemnościowych podgrzewaczy wody, przy możliwości kontrolowania stopnia ochrony.

Sposób zapobiegania korozji stalowych podgrzewaczy pojemnościowych wyposażonych w aluminiowe anody, polegający na katodowej polaryzacji charakteryzuje się tym, że polaryzację prowadzi się dwustopniowo do potencjału od +200 mV do -100 mV względem cynkowej elektrody odniesienia, przy czym w pierwszym etapie polaryzacji trwającym do 72 godzin wymiennik wypełniany jest kolejno roztworem szkła wodnego o stężeniu 0,05—1% wagowo w przeliczeniu na dwutlenek krzemu, wodnym roztworem siarczanu glinowego o stężeniu 0,05—0,3% wagowo, wodnym roztworem wodorotlenku wapniowego o stężeniu 0,05—0,4% wagowo w przeliczeniu na tlenek wapnia.

Stosowana gęstość prądu podczas pierwszego etapu polaryzacji jest 1—20 razy większa od gęstości prądu ochrony katodowej koniecznej do utrzymania potencjału ochronnego i stosuje się ją w czasie dłuższym od czasu dozowania odczynników.

Sposób zapobiegania korozji stalowych podgrzewaczy pojemnościowych według wynalazku umożliwia otrzymanie efektu ochronnego dla wody o odczynie w granicach $\text{pH}=4,5-10,5$.

(5 zastrzeżeń)

C25D

P. 227152

08.10.1980

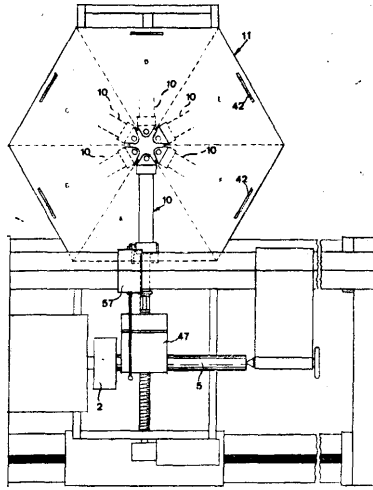
Pierwszeństwo: 10.10.1979 - Szwecja (nr 7908395-2)

Göran Jonsson, Rättvik, Szwecja.

Urządzenie do galwanicznego pokrywania obrabianych przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu galwanicznego pokrywania metalem przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości pokryć.

Urządzenie do galwanicznego pokrywania obrabianych przedmiotów przez obróbkę elektrolityczną w kilku stopniach, zawierające elementy przytrzymywania i obracania obrabianego przedmiotu, wiele elektrod, z których przynajmniej jedna jest przeznaczone



czona, w każdym etapie, do umieszczenia jej przy obrabianym przedmiocie za pomocą uchwytu oraz elementy doprowadzania, w każdym etapie, pewnego elektrolitu do obszaru obracającego się przedmiotu obrabianego i nieobrącającej się elektrody, charakteryzuje się tym, że wiele uchwytów elektrod (10) wraz z elektrodami umieszczonych jest na wspólnym członie nośnym (11), który jest nastawnie ruchomy względem uchwytu obrabianego przedmiotu i obracającego się przedmiotu obrabianego, aby wybrany uchwyt (10) elektrody wraz z elektrodą przeznaczoną do przeprowadzania żądanego etapu obróbki doprowadzić do położenia roboczego względem obracającego się przedmiotu obrabianego. (10 zastrzeżeń)

C30B

P. 220543

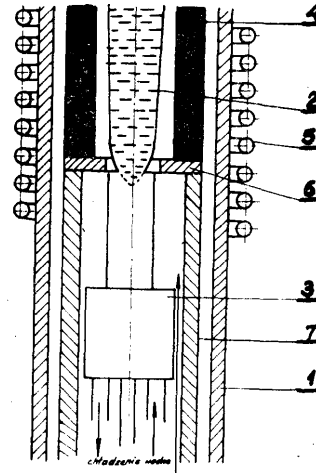
18.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Głównia, Zbigniew Bonderk, Andrzej Kolbus, Jacek Siedlecki, Witold Cieślak).

Urządzenie do wytwarzania monokryształów ze stopów metali

Urządzenie do wytwarzania monokryształów ze stopów metali składa się z rury kwarcowej (1), wewnątrz której znajduje się tygiel (2), umieszczony na ruchomym stoliku (3) chłodzonym medium. Na wewnątrz tygla (2) umieszczony jest pośredni element grzewczy (4). Pomiędzy elementem grzewczym (4), a górną powierzchnią stolika (3) znajduje się przegródka (6) umieszczona na podstawie (7).

(1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 226199 T

11.08.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz SkwarSKI, Teresa Mikołajczyk, Andrzej Kurzak, Katarzyna Kamecka, Jadwiga Sulejowicz, Bogdan Pęczek, Barbara Stawińska, Grzegorz Klepczarek).

Sposób poprawy właściwości fizyko-mechanicznych włókien poliakrylonitrylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób poprawy własności fizyko-mechanicznych włókien poliakrylonitrylowych, a zwłaszcza ich wytrzymałości i modułu Younga.

Sposób polepszania własności fizyko-mechanicznych włókien poliakrylonitrylowych, zawierających nie mniej niż 90% merów akrylowych, formowanych z roztworu w dwumetyloformamidzie do kąpieli zestalającej zawierającej wodę oraz 50–60% wagowych dwumetyloformamidu, polega na tym, że włókna poddaje się trój etapowemu rozciąganiu plastycznemu, przy czym pierwszy etap rozciągania o krotności 1,8–2,2 jest prowadzony na galetkach w środowisku kąpieli zestalającej wynoszonej przez włókno, drugi etap rozciągania o krotności 1,6–2,1 jest prowadzony w kąpieli złożonej z 50–60% wagowych dwumetyloformamidu oraz wody w temperaturze 50–60°C, zaś trzeci etap rozciągania o krotności 2,25–2,7 jest prowadzony we wrzącej wodzie, następnie włókna są poddawane suszeniu w temperaturze 60–65°C do zawartości wilgoci 0,8–1,0% z zachowaniem stałej długości włókna, po czym włókna są poddawane

dwuetapowemu procesowi rozciągania termicznego, korzystnie na płycie grzewczej, z których pierwszy etap o krotności rozciągania 1,3–1,7 zachodzi w temperaturze 175–185°C, natomiast drugi etap o krotności rozciągania 1,0–1,15 zachodzi w temperaturze 200–300°C. (1 zastrzeżenie)

D01G

P. 221091

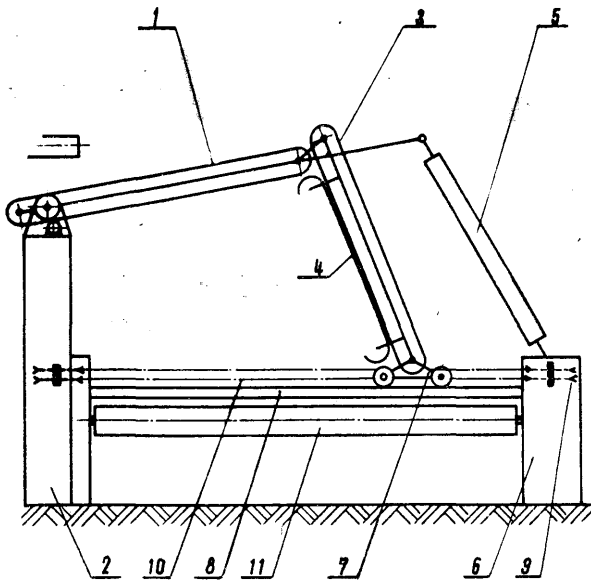
31.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Hebda, Adam Kosibor, Krzysztof Jonkisz, Wiktor Dyrda).

Urządzenie układająco-zasilające w aparacie przenoszącym zespołów zgrzebnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą konstrukcji i łatwością obsługi.

Urządzenie układająco-zasilające w aparacie przenoszącym zespołów zgrzebnych złożone jest z części tworzącej i układająco-zasilającej. Napęd z części tworzącej na układająco-zasilającą realizowany jest od napędowego wału poprzez tuleję i łańcuchowe koło na napęd mechanizmu rewersyjnego. Napęd na wózek (7) z układającym szczeblakiem (3) z rynną (4) realizowany jest poprzez linę (10) połączoną z suwakiem mechanizmu rewersyjnego. (2 zastrzeżenia)



D01H

P. 221013

29.12.1979

Zakłady Przemysłu Włókienniczego im. T. Rychlińskiego „RYTEX”, Bielsko-Biała, Polska (Alfons Elke).

Przyrząd do przecinania przędzy nawiniętej na bęben klejarek

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do przecinania przędzy nawiniętej na bęben klejarki, zwłaszcza przędzy zerwanej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przyrządu umożliwiającego przecinanie przędzy bez uszkodzenia teflonowej powierzchni bębna.

Przyrząd stanowi płytka stalowa, której jeden koniec ma kształt wycinka koła (1), a jego promienie zaopatrzone są w ostrze (2) natomiast drugi koniec płytki ma uchwyt mocujący (5). Prostopadle do płytki umieszczone jest ostrze (4) w kształcie trójkąta. Nad ostrzem (4) znajduje się pręt (3) zakończony zaostrowym haczykiem (6). (1 zastrzeżenie)

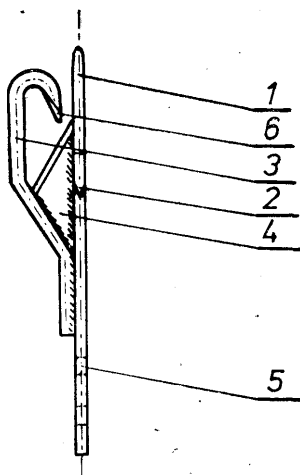


Fig. 2

D02H

P. 220932

29.12.1979

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Władysław Mączyński).

Uchwyt do cewek stożkowych i cylindrycznych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do osadzania i mocowania cewek stożkowych oraz cylindrycznych

z nawojami zasilającymi stosowanymi w maszynach włókienniczych, zwłaszcza w przewijarkach przędzy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu cechującego się uniwersalnością i prostotą konstrukcji.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przestawny pierścień (3) centrujący, który, w zależności od swego położenia, łącznie z czopem (18) stożkowej nasady (4) lub z podkładką (5), dociskanych sprężyną (6), łącznie tworzy dociskowe połączenie sprężyste zabezpieczające przed samoczynnym wysunięciem się tego pierścienia. Pierścień ten ma wycięcie umożliwiające jego przekładanie na pręcie (2) nośnym w kierunku prostopadłym do jego wzdłużnej osi. Poza tym przestawny pierścień (3) centrujący ma gniazdo dostosowane wymiarowo do czopa (18) nasady (4) stożkowej oraz do współpracującej z nim podkładki (5). (3 zastrzeżenia)

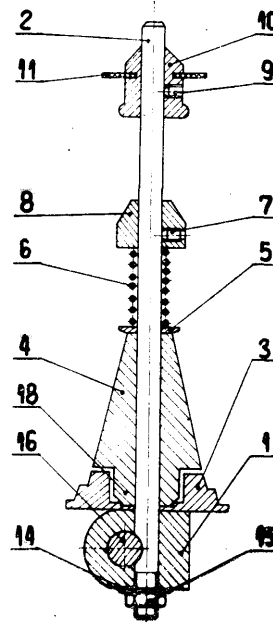


Fig. 1

D03D

P. 220923

28.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Jerzy Bardadin).

Urządzenie do pneumatycznego zasilania czólenek wątkiem w krośnie wieloprzesmykowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego zasilanie czólenek wątkiem jednocześnie z kilku cewek przy zachowaniu niewielkiej średnicy roboczej układu rozdzielczego tego urządzenia.

Urządzenie według wynalazku ma obrotowy wałec rozdzielczy (1) oraz nieruchomy korpus (2). Wałec rozdzielczy (1) ma na zewnętrznej powierzchni rowki (8), a korpus (2) zamykający te rowki ma odpowiedni otwór walcowy umożliwiający obracanie się w nim walca rozdzielczego (1). W nieruchomym korpusie (2) znajdują się kanały (10) podające powietrze wraz z przędzą, przy czym oś symetrii każdego kanału (10) z osadzonym w nim pierścieniowym nożem (11) jest przesunięta w stosunku do osi obrotów walca (1) o wielkość (a). Układ kanałów (10) ma wspólną komorę (17) zasilaną sprężonym powietrzem, rozprowadzającą powietrze do wszystkich kanałów. W każdym rowku (8) osadzone są dwie rurki (9) podające wątek do czólenek (22), oraz dwa płaskie noże współpracujące z pierścieniowym nożem (11). (2 zastrzeżenia)

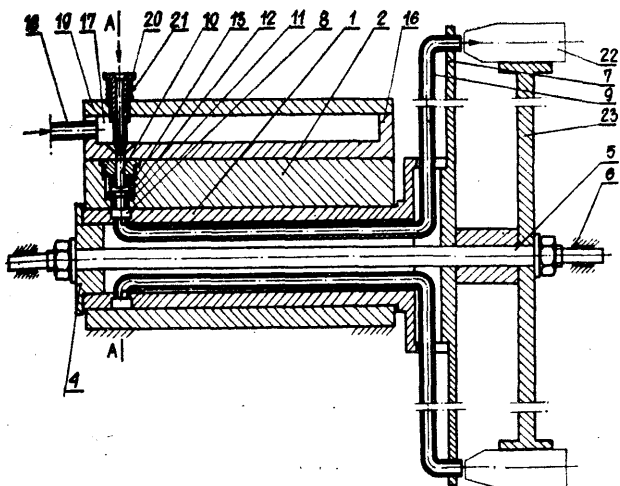


Fig. 1

D03H P. 220931 29.12.1979

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Gabriel Kański, Jerzy Sokołowski, Tadeusz Janowski, Włodzimierz Gębicki).

Układ do kompensacji mocy biernej i elektrycznego hamowania dynamicznego w przewijarce przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego równomierną kompensację mocy biernej w wielowrzecionowych maszynach włókienniczych z indywidualnym napędem wrzecion oraz hamowanie dynamiczne silników urządzeń wydających przędzę.

Układ według wynalazku ma człon pojemnościowy (1), którego pierwsze wyjście połączone jest z wejściem silnika (2) urządzenia wydającego przędzę, a drugie wyjście tego członu połączone jest z pierwszym wejściem członu separującego (3) połączonego z kolei swym wyjściem z wejściem silnika (4) urządzenia odbierającego przędzę, natomiast drugie wejście członu separującego (3) połączone jest z pierwszym wyjściem członu sterującego (5), którego drugie

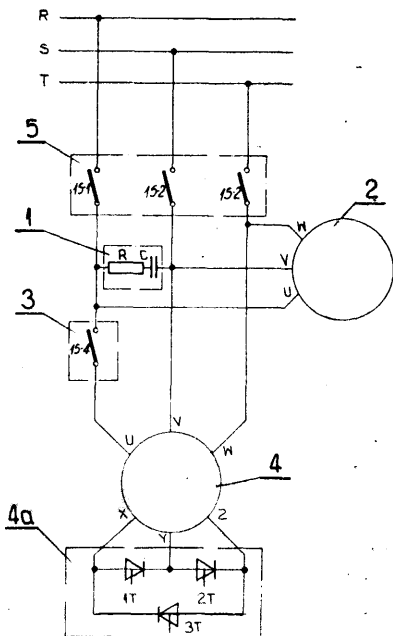


Fig. 1

wyjście połączone jest z wejściem członu pojemnościowego (1), a wyjście trzecie połączone jest z wejściem silnika (2) urządzenia wydającego przędzę. (2 zastrzeżenia)

D03J P. 220548 19.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Janusz Bardadin).

Czółenko do krosna wieloprzesmykowego

Przedmiotem wynalazku jest czółenko do krosna wieloprzesmykowego, w którym wątek wprowadzany jest pneumatycznie od strony zasobnika i wysuwany z niego poprzez naprężacz.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czółenka o takiej konstrukcji która umożliwi regulowanie długości wyprowadzanego z czółenka końca wątku w czasie zasilania oraz eliminuje zjawisko rozpraszania się strumienia powietrza w zasobniku.

Czółenko według wynalazku zawiera zasobnik (2) wątku umieszczony w nieruchomej części (3) obudowy, zamykanej ścianą (4) połączoną z ramieniem dźwigni (5) oraz zawiera kanał (6). Na końcu ramienia dźwigni (5) osadzone są elementy naprężające (10) szczęki ruchomej naprężacza współdziałające z nieruchomą szczęką (11) zamocowaną w obudowie (12). (1 zastrzeżenie)

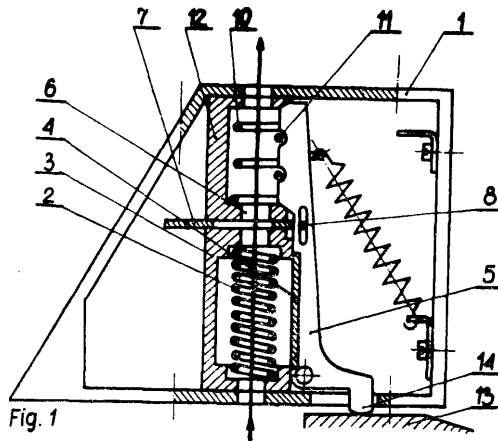


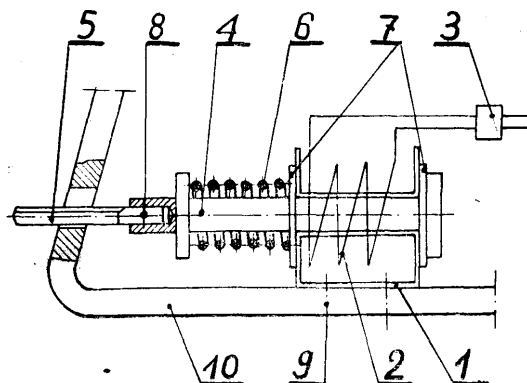
Fig. 1

D04B P. 220999 29.12.1979

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Lubgal”, Lublin, Polska (Jerzy Przysiężniak).

Urządzenie do rozcinania dzianiny w dziewiarce

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozcinania dzianiny w dziewiarce szydełkującej okrągłej podczas operacji dziania.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą konstrukcji i dużą niezawodnością działania, zapewniającego rozczinianie dzianiny bez deformacji.

Urządzenie ma rdzeń (4) umieszczony w elektromagnetycznej cewce (2) połączonej z przerywaczem (3). Na rdzeniu (4) jest sprężyna (6) oraz podkładki (7). Nóż (5) połączony jest rozłącznie z rdzeniem (4) za pomocą złącza (8). Całość połączona korpusem (1) mocowana jest do rozpinki (10).

Ruch noża (5) spowodowany jest wciąganiem rdzenia (4) w czasie zasilania energią elektryczną cewki (2). Jednocześnie zostaje napięta sprężyna (6) powodująca ruch powrotny noża (5) w momencie przerwy w zasilaniu cewki, uzyskiwanej za pomocą przerywacza (3). (1 zastrzeżenie)

D06F

P. 221200

03.01.1980

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „PRAFLA-WUTEH” w Tarnowie, Zakład Nr 2, Kielce, Polska (Konrad Zaczek, Marian Gumuła, Witold Kamiński, Władysław Maj, Stefan Olczyk, Zdzisław Durlak, Andrzej Mikołajczyk).

Maszyna pralnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości uszczelnienia maszyny pralniczej od strony wału napędowego.

Maszyna pralnicza z wałem głównym, na którym są osadzone koło napędowe i bęben obrotowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus łożyskowy (3) z wałem drażonym (7) mocowany jest w tulei rozprężonej (1) i zaciskany śrubami (2). (3 zastrzeżenia)

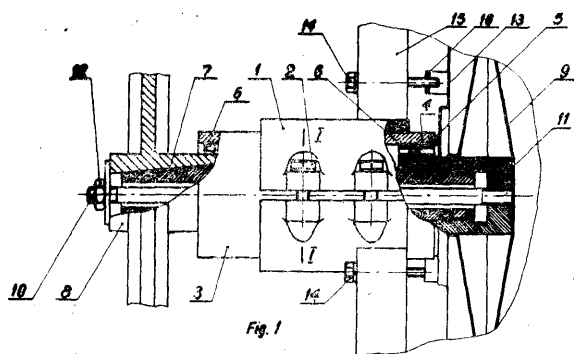


Fig. 1

D06L

P. 226937

26.09.1980

Pierwszeństwo:

28.09.1979 - Szwajcaria (nr 8789/79-0)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek do polepszania wyglądu używanych zwłaszcza zabrudzonych wyrobów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest środek do polepszania wyglądu używanych, zwłaszcza zabrudzonych wyrobów włókienniczych oraz kąpieli do namaczania, prania lub płukania i sposób polepszania wyglądu używanych, zwłaszcza zabrudzonych wyrobów włókienniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka umożliwiającego uzyskanie synergicznego efektu bielącego i rozjaśniającego.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że licząc na całkowity ciężar środka zawiera on 0,0001-1%, korzystnie 0,001-0,1%, fotoaktywatora i 0,005-1,5%, korzystnie 0,01-0,5%, wybielacza opty-

cznego z klasy kwasów dwustyrylobifenylosulfonowych i ich soli i/lub kwasów 4,4-bis-(1,2,3-triazolilo-2)-2,2'-stylobenosulfonowych lub ich soli, przy czym może też zawierać mieszaninę wielu wybielaczy.

Kąpiel według wynalazku charakteryzuje się tym, że całkowita ilość kąpieli zawiera 0,001-100 ppm korzystnie 0,01-10 ppm fotoaktywatora i 0,05-150 ppm korzystnie 0,1-50 ppm wybielacza optycznego z klasy kwasów dwustyrylobifenylosulfonowych i ich soli i/lub kwasów 4,4'-bis-(1,2,3-triazolilo-2)-2,2'-stylobenosulfonowych lub ich soli, przy czym może też zawierać mieszaninę wielu wybielaczy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby włókiennicze poddaje się obróbce za pomocą kąpieli, zawierającej środek według wynalazku przy czym wyroby włókiennicze bezpośrednio w kąpieli lub w stanie mokrym poza kąpielą poddaje się naświetlaniu światłem. (23 zastrzeżenia)

D06M

P. 220392

11.12.1979

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Jolanta Lebioda).

Sposób nadawania włóknom celulozowym właściwości antybakteryjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności naniesionej preparacji na wielokrotne pranie.

Sposób nadawania włóknom celulozowym występującym w wyrobie samoistnie lub w mieszankach z innymi włóknami właściwości antybakteryjnych polegający na napawaniu wyrobu w obecności inicjatora reakcji w postaci związków nadtlenkowych, takich jak nadtlenek benzoilu i nadsiarcazan amonu, kąpielą zawierającą kwas akrylowy lub metakrylowy, albo sole tych kwasów według wynalazku charakteryzuje się tym, że do kąpieli dodaje się środki sieciujące w postaci pochodnych amidów kwasu metakrylowego albo akrylowego w ilości 0,3-20% w stosunku do masy użytego kwasu metakrylowego lub akrylowego, przy czym jako środki sieciujące stosuje się: akryloamid, N-izopropylakryloamid, N-t-butyloakryloamid, N-metyloakryloamid, N,N'-metylenodwukryloamid, metakryloamid, N-izopropylometakryloamid, N-t-butyloakryloamid, N-metyloakryloamid, N-metyloakryloamid, N-metyloakryloamid itp. (2 zastrzeżenia)

D06P

P. 219931

26.11.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Poreda, Dominik Nowak, Krzysztof Budzyński, Andrzej Jakubowicz, Irmgarda Jozsko, Witold Haas).

Sposób wytwarzania środka do utrwalania wybarwień barwnikami bezpośrednimi

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do utrwalania wybarwień, wykonanych barwnikami bezpośrednimi, na wyrobach włókienniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ciekłego i stabilnego środka, który zapewniłby wysoką odporność wybarwień na pranie, tarcie suche i mokre, pot i wodę.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mol dwucyanodwuamidu kondensuje się z 100-180 g 100% eteryfikowanego metanolem kondensatu mocznikowo-formaldehydowego, 7-15 molami formaldehydu, 6-14 molami soli słabych zasad i mocnych kwasów w temperaturze 50-90°C w czasie 1-4 godzin, po czym do wytworzonego produktu wprowadza się 2-6 moli metanolu i miesza do ujednorodnienia produktu. (3 zastrzeżenia)

D06P

P. 220628

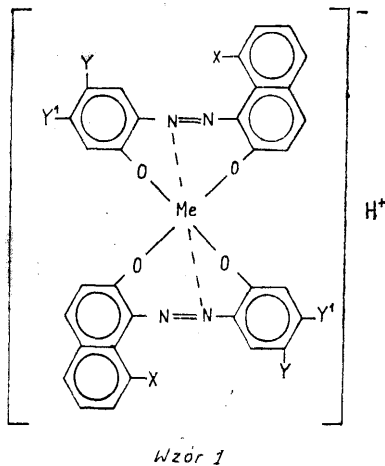
20.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Eugeniusz Białkowski, Jadwiga Majcher, Zbigniew Olszewski, Włodzimierz Sekuła, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki, Karol Gawliński).

Sposób wytwarzania preparatu do wykańczania skór

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płynnych preparatów przeznaczonych do wykańczania skór w kolorze bordo, fiolet, szarzeń i brunat.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania takiego preparatu, który zapewniłby uzyskanie równego wybarwienia nie naruszając struktury i własności fizyko-chemicznych skóry. Sposób wytwarzania barwnych preparatów wykańczania skór polega na tym, że do układu alkoholi mono- i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody wprowadzany jest związek o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę acetyloaminową, Y oznacza grupę sulfonoamidową, sulfonoalkiloamidową lub atom chloru, Y¹ oznacza atom wodoru, grupę sulfonoamidową lub sulfonoalkiloamidową. Me oznacza atom chromu lub kobaltu oraz trójetanoloaminy. (1 zastrzeżenie)



D06P

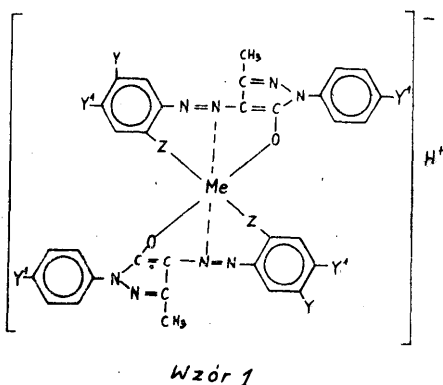
P. 220643

20.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Eugeniusz Białkowski, Jadwiga Majcher, Zbigniew Olszewski, Włodzimierz Sekuła, Ryszard Sałagacki, Karol Gawliński, Wiesław Cieślak).

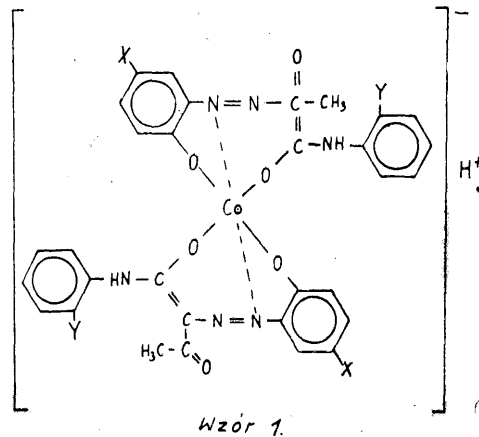
Sposób otrzymywania preparatu do barwnego wykańczania skór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania takiego preparatu do wykańczania



nia skór, który mógłby być stosowany jednocześnie ze środkami błonotwórczymi i nie naruszałby struktury i własności fizyko-chemicznych skóry.

Sposób otrzymywania preparatu do barwnego wykańczania skór polega na tym, że do układu alkoholi mono- i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody wprowadza się trójetanoloaminy i związek o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę sulfonoamidową lub sulfonoalkiloamidową lub atom chloru, Y¹ oznacza atom wodoru lub grupę sulfonoamidową lub sulfonową lub sulfonoalkiloamidową, Z oznacza mostek eterowy lub karboksylowy, Me oznacza atom chromu lub kobaltu. (1 zastrzeżenie)



D06P

P. 220644

20.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Eugeniusz Białkowski, Jadwiga Majcher, Zbigniew Olszewski, Włodzimierz Sekuła, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki, Karol Gawliński).

Sposób otrzymywania preparatu do wykańczania skór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania takiego preparatu do wykańczania skór, który nie będzie zawierał środków niejonowych i elektrolitów.

Sposób otrzymywania preparatu do wykańczania skór, polega na wprowadzeniu do układu alkoholi mono- i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody, związku o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę sulfonoamidową, sulfonoalkiloamidową, Y oznacza atom chloru lub wodoru w obecności trójetanoloaminy. (1 zastrzeżenie)

D06P

P. 220645

20.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Eugeniusz Białkowski, Jadwiga Majcher, Zbigniew Olszewski, Włodzimierz Sekuła, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki, Karol Gawliński).

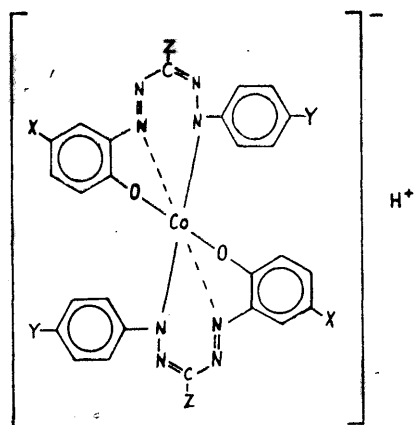
Sposób przygotowania płynnych preparatów do wykańczania skór

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania płynnych preparatów przeznaczonych do wykańczania skór w kolorze szarym, oliwkowym, granatowym lub czarnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymania takiego preparatu, który zapewniłby uzyskanie równego wybarwienia, nie naruszając struktury i własności fizyko-chemicznych skóry.

Sposób przygotowania płynnych preparatów do barwnego wykańczania skór, polega na wprowadzeniu do układu alkoholi mono- i/lub wielowodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem wody, trójetanoloaminy

oraz związku o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę nitrową lub atom chloru, Y oznacza grupę sulfonoamidową, sulfonoalkiloamidową, Z oznacza atom wodoru lub rodnik fenylowy. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1.

D06P
C11D
D06L

P. 226688 T

09.09.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Brych).

Sposób usuwania pigmentowej farby drukarskiej i środek do usuwania pigmentowej farby drukarskiej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie szybkiego i dokładnego usuwania zaschniętej pigmentowej farby drukarskiej z maszyn i urządzeń stosowanych do drukowania materiałów włókienniczych oraz z podkładki drukarskiej.

Sposób usuwania pigmentowej farby drukarskiej polega na tym, że powłokę zaschniętej pigmentowej farby drukarskiej poddaje się działaniu roztworu, zawierającego 50-90% ksylenu, 4-12% środka zmydlającego, 2-7% środka zapachowego i 18-44% wody, o temperaturze 10-30°C w czasie 0,5-10 minut.

Środek do usuwania pigmentowej farby drukarskiej zawiera: 50-90% ksylenu, 4-12% środka zmydlającego, 2-7% środka zapachowego i 18-44% wody.

(2 zastrzeżenia)

D21F

P. 226198 T

11.08.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiktorian Tarnawski, Aleksander Klepaczka).

Sposób jednostronnego gładzenia kartonu i papieru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwalałby na uzyskiwanie ze zwiększoną wydajnością w porównaniu ze znanymi sposobami jednorodnej gładkości i połysku kartonu lub papieru przy jednoczesnym wyeliminowaniu konieczności czyszczenia powierzchni walca gładzącego.

Sposób jednostronnego gładzenia kartonu i papieru polegający na prasowaniu kartonu i papieru na poleowanym cylindrze, charakteryzuje się tym, że prasowaniu na cylindrze połyskowym o temperaturze 100-140°C przy ciśnieniu liniowym 40-70 kN/m poddawany jest karton i papier uprzednio wysuszony w maszynie papierniczej do suchości około 95%, schłodzony do temperatury 35-50°C oraz powierzchniowo nawilżony i nagrany za pomocą pary wodnej w ciągu co najwyżej 1 s, przy czym podczas procesu prasowania karton lub papier dociskany jest do powierzchni cylindra za pomocą co najmniej jednego walca dociskowego o temperaturze 40-45°C, pokrytego wykładziną z gumy lub tworzywa sztucznego o twardości nie mniejszej niż 95° Shore'a A, odpornej na działanie podwyższonych temperatur, zaś po zejściu z cylindra karton lub papier chłodzony jest do temperatury 30-40°C. (1 zastrzeżenie)

D21H

P. 221245

07.01.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zenon Ryszard Szczepanik, Bohdan Czerniawski, Antoni Goslar, Sławomir Magdzik, Karol Palenik, Stefan Jakuczewicz).

Sposób **plastyfikacji** papieru

Przedmiotem wynalazku jest sposób plastyfikacji papieru, zwłaszcza służącego jako podłoże do parafinowania, pozwalający na kształtowanie jego elastyczności w zależności od wymagań wynikających z procesu mechanicznego pakowania produktów.

Sposób plastyfikacji papieru według wynalazku polega na tym, że powietrznie suchą wstęgę papieru nasycy się wodnym roztworem mocznika, gliceryny lub glikolu 1,2-propylenowego lub ich dwu-, trójskładnikowej mieszaniny i ewentualnie sorbitolu.

(1 zastrzeżenie)

D21H

P. 227419

21.10.1980

Pierwszeństwo: 22.10.1979 - Czechosłowacja (nr PV 7129-79)

Wyskumny ústav papíru a celulózy, Bratislava, Czechosłowacja.

Karton na warstwę pokryciową tektury falistej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania masy celulozowej i półmasy celulozowej z miękkiego i twardego drewna drzew liściastych, przede wszystkim drewna dębowego, którego dotychczas nie stosowano do produkcji papieru.

Karton według wynalazku, zawiera masę celulozową lub półmasę celulozową, składającą się z mieszaniny 20-80% twardego i 80-20% miękkiego drewna drzew liściastych, nadto zawiera niebieloną siarczanową masę celulozową z drewna drzew iglastych i niesortowaną makulaturę, przy czym stosunek wspomnianych składników jest równy od 2:1:2 do 2:2:1. (2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

P. 220990

28.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Arkadiusz Maciejewski, Wiesław Wejnerowski).

Brama pływająca przeciwpowodziowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji bramy.

Brama pływająca przeciwpowodziowa, charakteryzuje się tym, że kadłub (1) bramy połączony jest z przyczółkiem (2) poprzez przegub (3), przy czym dno kadłuba (1) bramy opiera się na skośnej podporze, zaś sterowanie kadłubem (1) bramy prowadzone jest linowym układem (9) przechodzącym przez ruchomy wspornik (11) i kabestany (10). (3 zastrzeżenia)

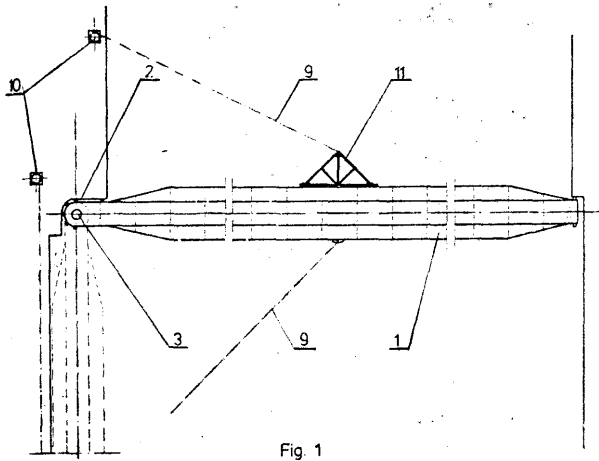


Fig. 1

E02D P. 221012 29.12.1979

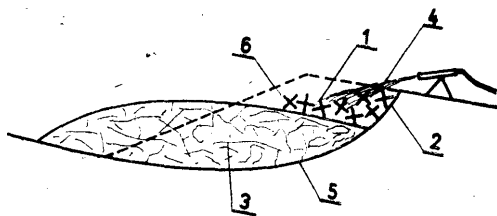
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Jacek Wojciechowski, Lech Jarodzki).

Sposób stabilizacji osuwisk

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji osuwisk, którym towarzyszą wycieki wody, stosowany zwłaszcza w dziedzinie górnictwa odkrywkowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skuteczności działania warstwy drenującej oraz poprawienia bezpieczeństwa pracy.

Sposób stabilizacji osuwisk według wynalazku polega na tym, że na osunięte masy (3) gruntowe narzuca się wieloramienne elementy (1) przestrzenne, a następnie strumieniem wody (4) wymywa się osunięte masy (3), aż do uzyskania oparcia tych elementów (1) o nośne podłoże (5). Między elementami (1) przestrzennymi umieszcza się materiał przepuszczalny, tworzący warstwę drenującą. (2 zastrzeżenia)



E03B P. 225966 T 29.07.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid).

Zbiornik nadpoziomowy cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy takiego zbiornika, który zachowując taką samą pojemność jak znane zbiorniki będzie zajmował mniejszy, niż one obszar.

Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego komorę wewnętrzną (1) zamyka żelbetowa zapora (2) zbudowana z segmentów, które w przekroju poprzecznym mają ramę w kształcie trójkąta, usytuowanych na trasie kołowej o promieniu (3), przy czym ściany boczne (4) zapory (2) wraz z płytą fundamentową (5) tworzą obwódotę zamkniętą komorę (6). Ściany

działowe (7) rozmieszczone radialnie wewnątrz zapory (2), stwarzają możliwość podziału komory (6) na mniejsze i uzyskania całego szeregu niezależnych od siebie części zbiornika, przy czym szerokość segmentu zapory (2) ustalana jest zgodnie ze znanymi zasadami podziału konstrukcji żelbetowych na dylatowane części.

Na zewnętrznej ścianie zapory (2) wzniesiony jest nasyp (10). (3 zastrzeżenia)

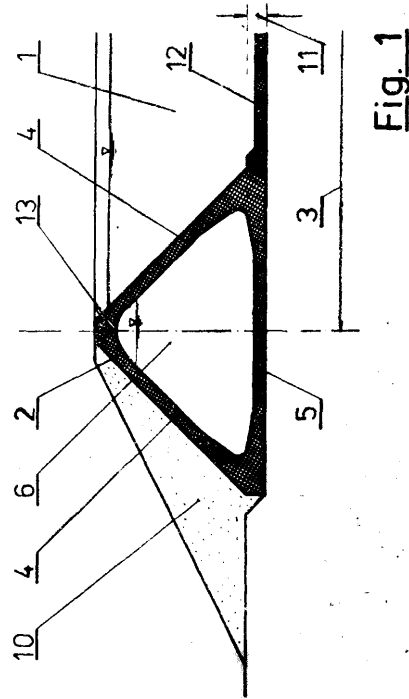


Fig. 1

E04B P. 219133 19.10.1979

Pracownie Konserwacji Zabytków, Kraków, Polska (Janusz Florek, Ryszard Ździebło, Zygmunt Czerwiński).

Sposób łączenia prefabrykowanych płyt tropowych z dźwigarami

Sposób łączenia prefabrykowanych płyt stropowych z dźwigarami wprowadza płytki oporowe (1) trwale przymocowane do stopki dźwigara (2). Po ułożeniu płyty stropowej, przez otwory (4), znajdujące się w płytkach oporowych przewleka się pręt wieńcowy (3), który łączy się z końcami prętów zbrojeniowych (6), a uzyskaną spoinę wypełnia się materiałem wiążącym. (1 zastrzeżenie)

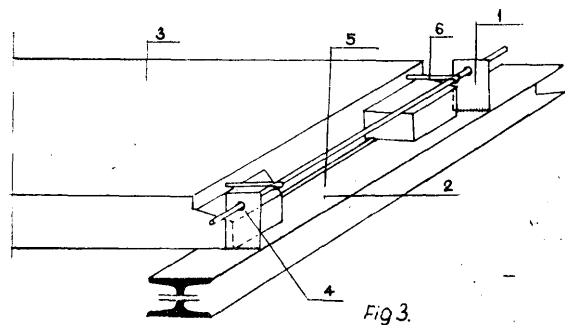


Fig. 3

E04B P. 219942 28.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Żółtowski).

Przekrycie dachowe o układzie prętowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przekrycia, która umożliwi wyeliminowanie czynności pokrywania dachu.

Przekrycie dachowe według wynalazku zaopatrzone w ruszty dolny i górny połączone ze sobą przestrzennie w sposób sztywny, charakteryzuje się tym, że na ruszcie dolnym jest umocowana warstwa połączonych ze sobą struktur przestrzennych, przy czym każda z nich składa się z piramidy (3) stanowiącej jednowarstwową powłokę z tworzywa sztucznego, obramowania (6) kwadratowej podstawy tej piramidy, słupa (4) umocowanego w osi piramidy (3) oraz krzyżulców (5) łączących naroża podstawy piramidy z dolnym końcem słupa (4). Obramowania (6) są wykonane z elementów zespolonych stal-tworzywo sztuczne, które to elementy połączone za pomocą śrub po dwa - stanowią pręty rusztu górnego, zaś piramida (3) stanowi w swym wierzchołku podparcie dla górnego końca słupa (4) i równocześnie stanowi fragment pokrycia dachu. (5 zastrzeżeń)

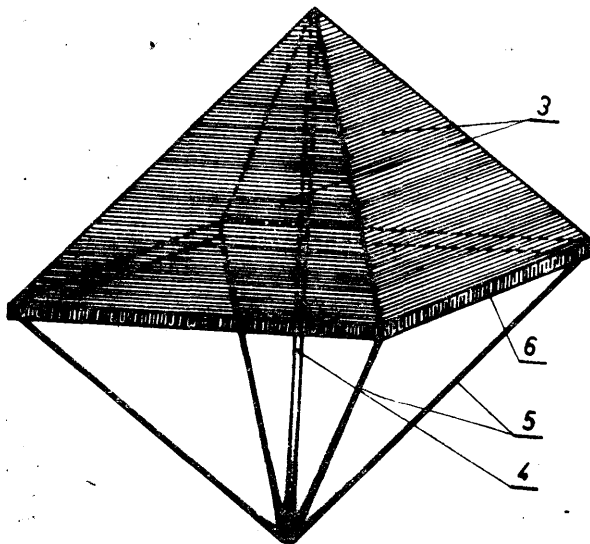


Fig. 3

E04B

P. 220949

31.12.1979

Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Witold Kessler, Zenon Kołaczkowski).

Sposób łączenia profili stalowych w konstrukcji szkieletowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii łączenia profili stalowych.

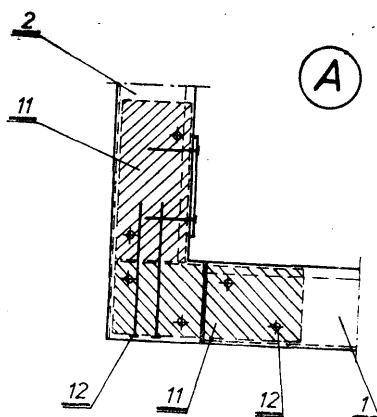


Fig. 2

Sposób według wynalazku polega na tym, że w podstawowych węzłach konstrukcji szkieletowej zakłada się do wcześniej przygotowanych profili stalowych klocki drewniane kształtowe (11) o wymiarach dobranych do wymiarów wewnętrznych profilu stalowego. Na przykład w węźle łączącym dwa profile (1 i 2) pod kątem prostym układają się dwa klocki (11).

W innych węzłach układają się klocki (11) bądź podwójnie w układzie równoległym lub pojedynczo względnie przeciwległe w zależności od rodzaju węzła. Następnie wbijają się mechanicznie lub ręcznie gwoździe stalowe (12) do klocków (11) poprzez ściankę profilu. (2 zastrzeżenia)

E06B

P. 219880

26.11.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „METAL-PLAST”, Poznań, Polska (Bernard Czarcieński, Krzysztof Kodym, Stanisław Baraniak).

Składana ościeżnica drzewiasta, zwłaszcza do lekkich ścian działowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ościeżnicy, która umożliwi jej zamontowanie przez zacisk w ściankach już wykończonych, bez konieczności wykonywania w nich elementów mocujących ościeżnicę.

Ościeżnica zawierająca zaczepowy stojak, zawiasowy stojak i nadproże według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z przednich kształtowników (4) do których przymocowane są od wewnątrz łączniki (9) zawierające oporowe półki (12), zaś do tylnych kształtowników (5) przymocowane są łączniki (10) zawierające oporową półkę (15), przy czym o półki (12, 15) opierają się łby i nakrętki śrub (8), powodujące zacisk kształtowników (4, 5) na powierzchni ściany (7). (3 zastrzeżenia)

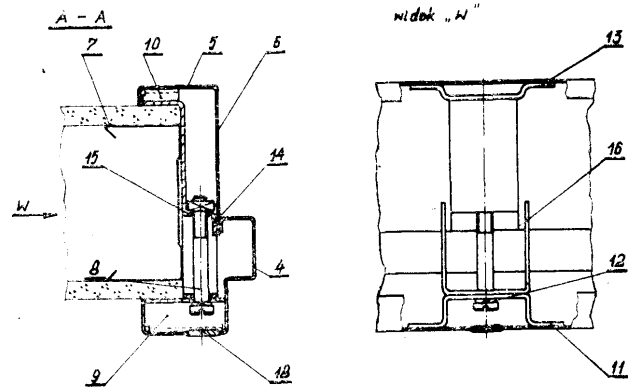


Fig. 3

Fig. 4

E21B

P. 220910

29.12.1979

Zakłady Mechaniczne Urzędów Wiertniczych, Sosnowiec, Polska (Henryk Płaczek, Ryszard Ptak, Jerzy Zub).

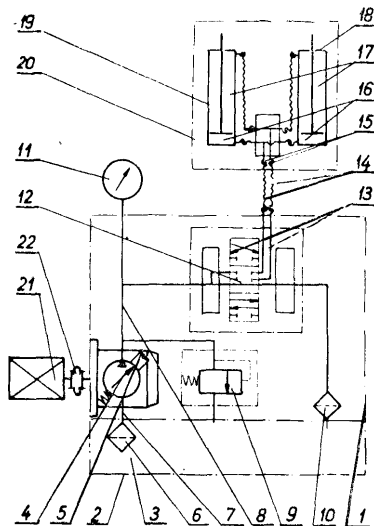
Hydrauliczne urządzenie podnośnikowe do rur wiertniczych

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie podnośnikowe do wciskania i wyciągania rur wiertniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia cechującego się łatwością montażu i demontażu poszczególnych jego podzespołów.

Hydrauliczne urządzenie podnośnikowe do rur wiertniczych zaopatrzone jest w zbiornik dwukomorowy (1, 2), przy tym w komorze (1) umieszczona jest wielotłoczkowa pompa (4) o zmiennej wydajności z sam-

czynnym regulatorem (5) mocy, połączona hydraulicznym przewodem (8) z przelewowym zaworem (9), powrotnym filtrem (10), manometrem (11) oraz przełącznikiem (12), kierującym przepływ hydrauliczną cieczą (3) przez sztywne hydrauliczne przewody (13) i giętkie hydrauliczne przewody (14) z szybkozłączami (15), do dolnych lub górnych komór (16, 17) cylindrów (18, 19) hydraulicznych podnośników (20). W komorze (2) z cieczą hydrauliczną (3) umieszczony jest filtr (6) połączony hydraulicznym przewodem (7) z wielotłoczkową pompą (4). (1 zastrzeżenie)



E21B P. 220911 29.12.1979

Kombinat Geologiczny „Południe”, Katowice, Polska (Szczepan Szymański, Stanisław Lisowicz, Marian Bzdyl, Emilian Baran, Czesław Gonciarz).

Głowica przeciwerupcyjna

Przedmiotem wynalazku jest głowica przeciwerupcyjna stosowana do zamknięcia wylotu otworu wiertniczego, zwłaszcza przy erupcji cieczy lub gazu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy przeciwerupcyjnej o takiej konstrukcji, która umożliwiała zdalną manipulację głowicą.

Głowica przeciwerupcyjna ma korpus (1), do którego zamocowane są uchylnie za pomocą sworzników i śrub (6) pokrywy (8, 9) z obudowami (10, 11) mechanizmów do przeniesienia napędu. U dołu korpusu (1) przykręcony jest rozłącznie cylindryczny łącznik (14) do rur wiertniczych. W bocznych ściankach obudów (17, 18) w gniazdach (19, 20) i przelotowym otworze (21) osadzone są w łożyskach (22) wałki (23) z popychaczami (24). Popychacze te uszczelnione w poziomych otworach pokryw mają wieńce (26, 27), zaś w gniazdach (28, 29) i przelotowym otworze (30) wieńca (27) osadzony jest w łożyskach (31) wałek (32) z popychaczem (33) suwaka (34) wyposażonego w gumowe uszczelnienie (35) oraz płaski owalny dociskowy pierścień (36). Wieniec (26) z otworem (37) osadzony jest przesuwnie na wodziku (38), a popychacze (24) mają osadzone na zaczepach (39) szczęki składające się z korpusów (40),

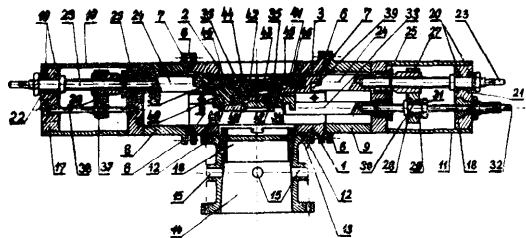


Fig. 1

41), odpowiednio wyprofilowanych gumowych uszczelnień (42, 43) i pokryw (44, 45) skręconych śrubami (46). Jedna ze szczęk ma suwak (34) osadzony przesuwnie w wycięciach (47) korpusu (41), a druga szczeka ma zamocowaną rozłącznie centrującą tarczę (49).

(1 zastrzeżenie)

E21B P. 22103 29.12.1979

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Henryk Knop, Wiesław Grębski, Jerzy Wądzicha, Jan Doniczek, Jerzy Czaja).

Amortyzator drgań przewodu wiertniczego

Przedmiotem wynalazku jest amortyzator drgań wzdłużnych przewodu wiertniczego, powstających przy zwiercaniu skał narzędziami skrawającymi w czasie wiercenia otworu wiertniczego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności i niezawodności działania amortyzatora.

Amortyzator drgań według wynalazku ma komorę gazową (11) utworzoną z elastycznej tulei samouszczelniającej, najkorzystniej gumowej, mającą pomiędzy jej powierzchnią wewnętrzną a łącznikiem środkowym (3), elastyczną wkładkę (12) umieszczoną naprzeciw promieniowych otworów (7), połączonych z wzdłużnymi kanałkami (8) wykonanymi w łączniku środkowym (3). (2 zastrzeżenia)

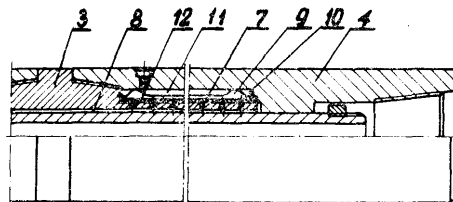


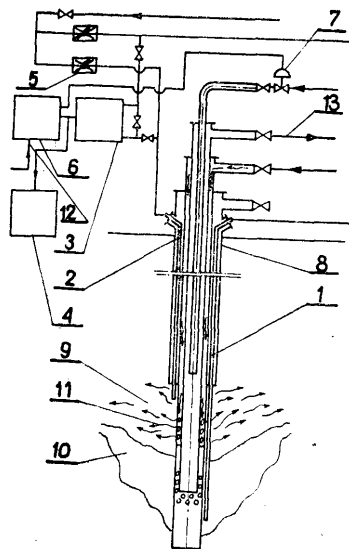
Fig. 2

E21B P. 228653 T 22.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Wiesław Drozd, Marian Stachowicz, Waldemar Burzyński).

Układ regulacji poziomu płynnej siarki w złożu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru i regulacji poziomu płynnej siarki w złożu w bezpośrednim



sąsiedztwie otworu eksploatacyjnego w metodzie podziemnego wytopienia siarki.

Układ pomiarowy ma obwód pomiaru płynnej siarki w złożu (9) składający się z dwóch sond (1, 2) połączonych z przetwornikiem różnicy ciśnień (3) i miernikiem poziomym (4) oraz obwód sterujący tym poziomem składający się z regulatora (6) oraz zaworu regulacyjnego (7).

E21C

P. 220584

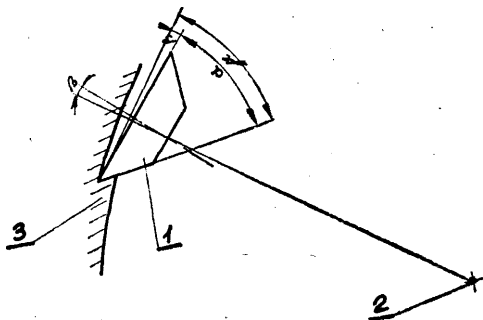
21.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Tadeusz Miszys, Krzysztof Krauze).

Sposób ustawienia dysku niesymetrycznego przy urabianiu średnio zwięzłych skał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności procesu urabiania skał.

Sposób ustawienia dysku niesymetrycznego przy urabianiu średnio zwięzłych skał według wynalazku polega na takim odchyleniu dysku (1), aby ustawiony on był pod kątem $= 10^{\circ} - 65^{\circ}$ do calizny (3), przy czym kąt ten jest sumą kąta ostrza dysku oraz kąta odchylenia osi dysku od promienia organu urabiającego (2). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 220758

22.12.1979

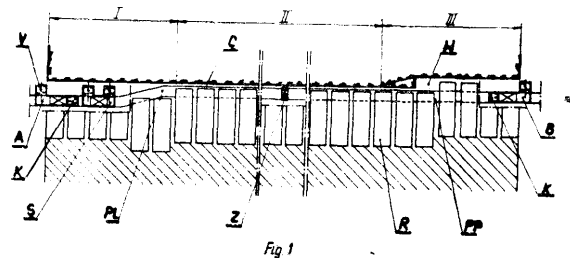
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Erwin Grabowski, Stanisław Walkiewicz, Jan Maciejczyk, Klemens Pilarski, Bolesław Walawski).

Sposób wybierania węgla systemem ścianowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego dużą wydajność węgla ze ściany w jednostce czasu.

Sposób wybierania węgla systemem ścianowym za pomocą kombajnów węglowych, przenośników ścianowych, kruszarek oraz obudowy zmechanizowanej, w którym kombajny poruszają się równoległe do czoła ściany, polega na tym, że w ścianie po zainstalowaniu dwóch przeciwbieżnych przenośników (PL) i (PP) zespolonych złączem (Z) pracują: dwuramionowy kombajn (S) usytuowany pomiędzy jednoramionowymi kombajnami (A, B) z organami zwróconymi ku chodnikom i zaopatrzonymi w kruszarkę (K) od strony kombajnu (S).

Calizna (C) jest urabiana w części (I) przez kombajn (A), w części (III) przez kombajn (B), a w środkowej części (II) przez dwuramionowy kombajn (S), przy czym gdy kombajn (S) urabia caliznę znajduje się na przenośniku (PL), kombajn (A) pozostaje na skraju ściany nieruchomo z działającą kruszarką (K), a w tym czasie kombajn (B) wykonuje wybranie (W), gdy kombajn (S) urabia caliznę (C) znajdując się na przenośniku (PP), kombajn (B) spoczywa nieruchomo przy końcu wyrobiska z uruchomioną kruszarką (K), a kombajn (A) wykonuje wybranie (W) na części (I) calizny (C), z tym, że wybranie (W) w części (I) i w części (II) ma długość równą co najmniej sumie długości dwuramionowego kombajnu (S) i jednoramionowego kombajnu. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 220759

22.12.1979

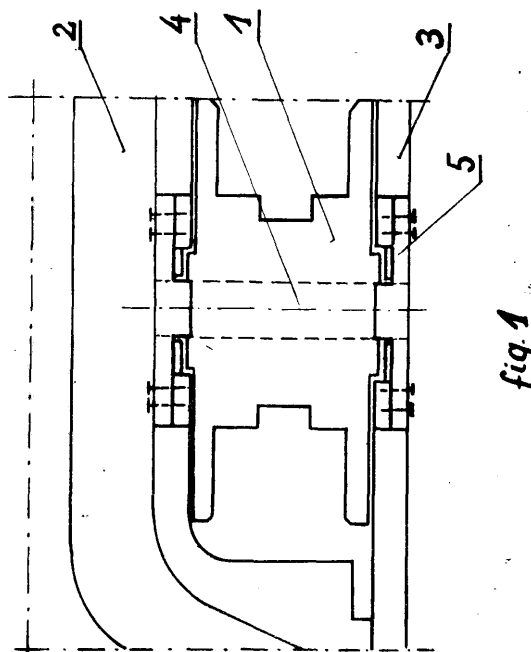
Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Piekary Śląskie, Polska (Stanisław Knapik, Jerzy Pradela, Mikołaj Jenczmyk, Stanisław Rapała).

Osadzenie łańcuchowych kół zwrotnych w ciągniku kombajnu bębnowego węglowego oraz sposób ich wymiany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności wymiany łańcuchowych kół zwrotnych.

Osadzenie łańcuchowych kół zwrotnych w ciągniku kombajnu bębnowego węglowego, których końcówki osi osadzone są w kadłubie ciągnika kombajnu i jego płycie dolnej charakteryzuje się tym, że końcówki osi (4), na których umieszczone są łożyskowane łańcuchowe zwrotne koła (1), osadzone są w podłużnych wycięciach znajdujących się w kadłubie (2) ciągnika kombajnu oraz jego dolnej płycie (3). Boczne wycięcia sięgają do krawędzi kadłuba (2) i dolnej płyty (3), przy czym końcówki osi (4) mają kształt dostosowany do kształtu wycięć, a przed wysunięciem zabezpieczone są za pomocą zabezpieczeń (5) mocowanych śrubami do kadłuba (2) i dolnej płyty (3) ciągnika kombajnu.

Sposób wymiany łańcuchowych kół zwrotnych ciągnika kombajnu bębnowego węglowego polega na tym, że odkręca się śruby mocujące zabezpieczenia (5) osi (4) do kadłuba (2) oraz dolnej płyty (3), po czym wysuwa się osie (4) wraz z osadzonymi na nich używanymi łańcuchowymi zwrotnymi kołami (1) z wycięć wykonanych w kadłubie (2) oraz dolnej płycie (3) ciągnika kombajnu, po czym montuje się nowe łańcuchowe zwrotne koła (1) w kolejności odwrotnej. (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 220791

24.12.1979

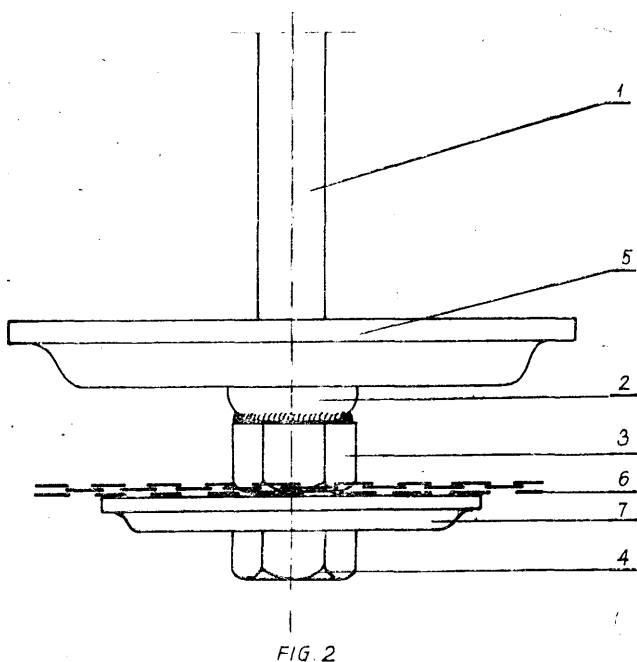
Kombinat Budowy Maszyn „Częstochowa”, Kłobuck, Polska (Rudolf Kowal, Ryszard Zalewski).

Jednolita żerdź kotwi górniczej

Przedmiotem wynalazku jest jednolita żerdź kotwi górniczej przeznaczonej do obudowy kotwiowej w połączeniu z siatką opinającą zabezpieczającą wyrobiska górnicze przed odrywaniem się skał.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednolitej żerdzi kotwi górniczej o takiej konstrukcji aby mogła ona przejmować obciążenie górotworu na całą swoją długość tkwiącej w otworze kotwiowym.

Jednolita żerdź kotwiowa ma w wystającej poza górotwór części, zgrubienie w formie grzybka (2), przyjmujące obciążenie nacisku górotworu na całą żerdź kotwiową. Do grzybkowej końcówki mocuje się nakrętkę (3) do przykręcenia siatki opinającej (6) za pomocą śruby (4) z podkładką (7). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 221014

29.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Kicki, Czesław Kajda, Franciszek Krok, Marian Winiarczyk, Stanisław Takuski).

Sposób wybierania grubych złóż rudnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zmniejszenie strat eksploatacyjnych.

Sposób wybierania grubych złóż rudnych polega na eksploatacji dwuetapowej, przy czym w pierwszym etapie prowadzi się front eksploatacyjny równoległy do chodników nadkomorowych i podkomorowych. Natomiast w drugim etapie po wybraniu pola elementarnego i uzyskaniu zawalu dalszą eksploatację prowadzi się w kierunku prostopadłym do tych chodników w całym polu wybierania. Chodniki transportowe prowadzi się tak, aby znajdowały się pod filarami międzykomorowymi. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 225910 T

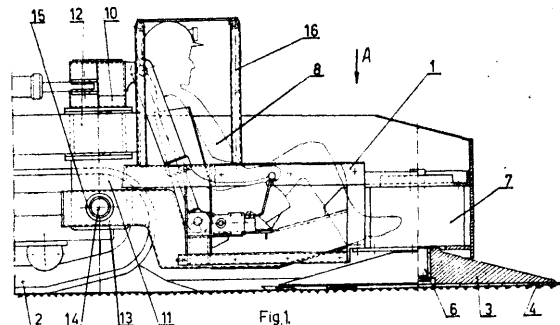
25.07.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Józef Brylowski, Jan Brzeski).

Ładowarka talerzowo-pługowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie załadunku urobionego urobku na przenośnik zgrzeblowy w niskich wyrobiskach górniczych.

Ładowarka, poruszająca się za pomocą podwozia samojezdnego, mająca zespół roboczy (1), połączony z tym podwoziem według wynalazku charakteryzuje się tym, że na zespole roboczym (1) ma zlokalizowane stanowisko operatora (8) i po obu stronach tego stanowiska ma trwale osadzone odkładnice dwustronnego pługa, przy czym lemiesz pługa stanowi stożkowy obrotowy talerz (3) osadzony na wale (6) silnika hydraulicznego (7). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 225911 T

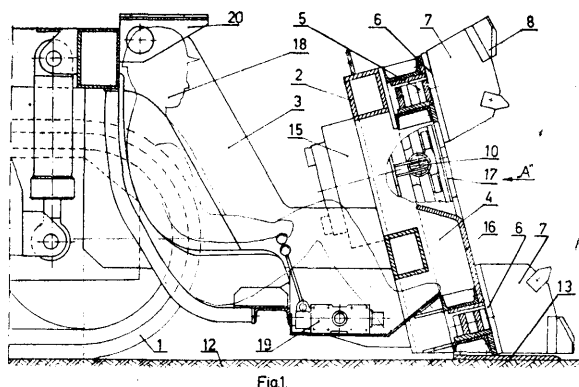
25.07.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Józef Brylowski, Jan Brzeski).

Ładowarka łańcuchowo-zgarniakowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie załadunku urobionego urobku na przenośnik zgrzeblowy w niskich wyrobiskach górniczych.

Ładowarka składająca się z zespołu roboczego (2) - ładującego oraz jeźdnego podwozia (1) o napędzie elektryczno-hydraulicznym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na jeźdnym podwoziu (1), wychylnie w płaszczyźnie pionowej, są osadzone ramiona (3), a na ich wolnych końcach jest osadzona głowica (4). Głowica wyposażona jest w łańcuch (5) rozpięty na czterech kołach łańcuchowych, z których dwa są kołami napędowymi osadzonymi bezpośrednio na silnikach hydraulicznych (15). W chwili gdy płoza (13) zagłębia się w zalegający urobek, przesuwające się naczynia zgarniakowe (7), zamocowane do łańcucha (5) przesuwają urobek i zsypują na przenośnik zgrzeblowy, wzdłuż którego porusza się ładowarka. Między ramionami (3) łączącymi głowicę (4) z jeźdnym podwoziem (1) usytuowany jest zespół sterowniczy (19) i stanowisko operatora (18), którego siedzisko jest usytuowane tak, że operator (18), osłonięty od góry osłoną (20), zwrócony jest w kierunku jazdy, a drogę przed ładowarką może śledzić poprzez głowicę (4). (5 zastrzeżeń)



E21C P. 226527 T 01.09.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Piekary Śląskie, Polska (Marian Janowski, Wojciech Skoczyński, Jacek Mozdyniewicz, Jan Maciejczyk, Jan Kasperk, Stanisław Knapik).

Urządzenie do kruszenia brył w wyrobisku eksploatacyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które będzie mogło być montowane obok przenośnika ścianowego i zapewni swobodną przestrzeń dla ruchu kombajnu po trasie przenośnika.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera młot (1) przegubowo zamocowany do dźwigniowego mechanizmu (2), który również przegubowo osadzony jest na kolumnie (3). Kolumna ta jest obrotowo osadzona na podstawie (4), spoczywającej na dwóch sąsiednich spągnicach (5) obudowy ścianowej lub na spągu. Wysokość położenia młota (1) regulowana jest za pomocą hydraulicznego siłownika (6), zaś zasilanie młota (1) i hydraulicznego siłownika (6) odbywa się poprzez hydrauliczny rozdzielacz (7) z magistrali ciśnieniowej obudowy ścianowej lub odrębnego agregatu zasilającego. (1 zastrzeżenie)

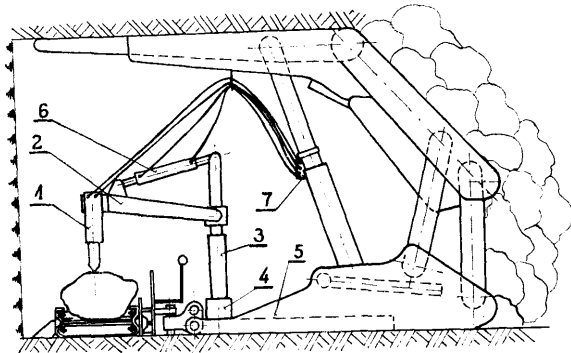


fig. 1

E21C P. 226596 05.09.1980

Pierwszeństwo: 22.09.1979 - Rep. Federalna Niemiec (P 29 38446, 1-24)

Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun).

Urządzenie przenośnikowe i wrębowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym nawet przy maksymalnie du-

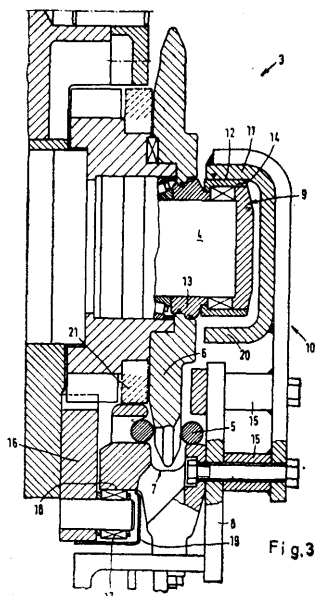


Fig. 3

żych obciążeniach roboczych zapewnione będzie prawidłowe ząszenie koła, względnie kół łańcuchowych z łańcuchem napędowym.

Urządzenie zaopatrzone w łańcuchowy przenośnik zgrzeblowy i wrębarkę, której napęd ma co najmniej jedno koło łańcuchowe, na którym łańcuch napędowy biegnie w kierunku przenoszenia i jest umieszczony w rowkowej prowadnicy ramy głównej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że czop oporowy (4) koła łańcuchowego (6), ma na zewnętrznym końcu krążek toczny (9), a główna rama (8) ma kształtownik prowadzący (10) z sięgającym nad krążek (9) kołnicznym prowadzącym (11) z bieżnią (12) na dolnej stronie. (7 zastrzeżeń)

E21D P. 220925 29.12.1979
F16K

Fabryka Urządzeń Górniczych „Georyt”, Kraków, Polska (Władysław Wołek).

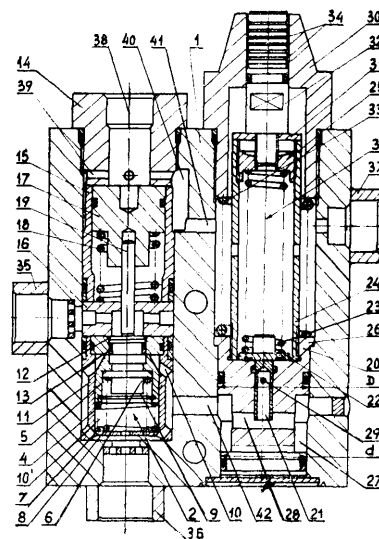
Blok zaworowy

Przedmiotem wynalazku jest blok zaworowy przeznaczony zwłaszcza do stojaków hydraulicznych obudów górniczych zmechanizowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bloku zaworowego, w którym zawór przelewowy spełniałby równocześnie funkcję wskaźnika ciśnienia oraz zaworu zwrotnego sterowanego hydraulicznie zarówno podczas zasilania siłowników, jak i w czasie rabowania.

Blok zaworowy zawiera we wspólnym korpusie (1) zawór zwrotny (2) i zawór przelewowy (3), spełniający jednocześnie funkcję wskaźnika ciśnienia. Zawór przelewowy (3) jest wyposażony w łącznik (20) o różnych średnicach (D, d), między którymi jest wykonane obwodowe podtoczenie tworzące ze ścianką korpusu (1) kanał pierścieniowy (27) oraz w sprężynę (33) umieszczoną między kołnicznym oporowym (26) łącznika (20) a kołpakiem (30) zaworu. Kanał (27) jest połączony z kanałem pierścieniowym (11) zaworu zwrotnego (2). W łączniku (20) jest osadzony suwliwie tłoczek (21) współpracujący z talerzykiem (22) i sprężyną (23) umieszczoną w tulei (24) i napinaną wkrętem (25), do którego jest wkręcony tłoczek (32) mający na drugim końcu rowki (34) stanowiące podziałkę ciśnienia.

Element zamykający zaworu zwrotnego (2) stanowi tłoczek (6) uszczelniony obwodowo w gnieździe (12) i prowadzony w tulejce (5) osadzonej suwliwie w tulei kształtowej (4), stanowiącej korpus tego zaworu. Uszczelnienie (13) tłoczka (6) jest przemieszczalne wraz z nim i w położeniu otwarcia zaworu zwrotnego przylega do otworu w tulejce (5). (4 zastrzeżenia)



E21D P. 221017 29.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Strzelecki, Stanisław Takuski, Zdzisław Kohutek, Jerzy Kicki, Piotr Czaja).

Sposób wykonania sztucznych filarów wnekowych dla podziemnej eksploatacji **złóż** mineralnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania sztucznych filarów wnekowych dla podziemnej eksploatacji złóż mineralnych, zwłaszcza rud i soli o grubości kilku metrów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego ograniczenie wielkości strat złoża do 1—2%, a także eliminującego konieczność wykonywania pomocniczego, szczelnego szalowania potrzebnego do budowy filara.

Sposób wykonania sztucznych filarów wnekowych dla podziemnej eksploatacji złóż mineralnych polega na wykonaniu z chodników rozcinających złoże wnek, które po osłonięciu od strony wyrobiska metalową siatką i wypełnieniu materiałem okrucuchowym, obrzuca się od zewnątrz cienką warstwą betonu, a następnie w znany sposób wtłacza się mieszaninę spoiwową. (1 zastrzeżenie)

E21D P. 221020 29.12.1979
F16K

Fabryka Urządzeń Górniczych „GEORYT”, Kraków, Polska (Władysław Wołek, Antoni Budziński, Werner Magiera).

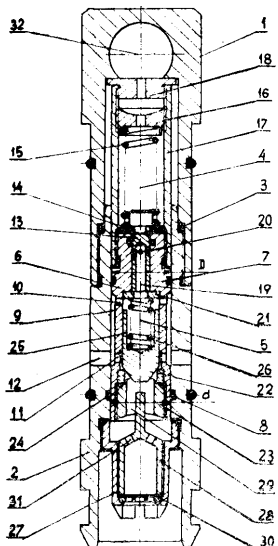
Zespół zaworowy

Wynalazek dotyczy zespołu zaworowego przeznaczonego zwłaszcza do stojaków hydraulicznych kopalni, zawierającego zawór przelewowy i zawór zwrotny, pracujący jako zawór napełniająco-oprózniający.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy zespołu zaworowego, w którym zawór napełniająco-oprózniająco spełniałby również, funkcję zaworu opróżniającego, przy czym strona napełniająco-oprózniająca tego zespołu byłaby położona przeciwległe od strony otwierania zaworu podczas opróżniania stojaka.

Zespół zaworowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że wspólnym elementem nośnym zaworów jest łącznik cylindryczny (6) o zróżnicowanych średnicach (D, d), w którego środkowym otworze jest osadzony suwliwie tłoczek (13) i jego płytka podporowa (21) zaworu przelewowego (4) oraz gniazdo (22) i tłoczek zamykający (25) zaworu zwrotnego (5).

W korpusie (2) znajduje się zderzak (29) współpracujący z tłoczkiem (25) zaworu zwrotnego (5) stanowiąc blokadę jego przesuwu przy przemieszczaniu



łącznika (6) wraz z połączonymi z nim elementami obu zaworów w korpusie (2) w czasie opróżniania stojaka. Zderzak (29) stanowi przedłużenie tulei kształtowej (28) wkręconej w kołpak (27) zamykający komorę zaworu zwrotnego (5). W kołpaku (27) jest umieszczony filtr siatkowy (30) cieczy roboczej ustalony za pomocą tulejki (28). (3 zastrzeżenia)

E21D P. 221025 29.12.1979
F16K

Fabryka Urządzeń Górniczych „GEORYT”, Kraków, Polska (Władysław Wołek, Mieczysław Gurgul).

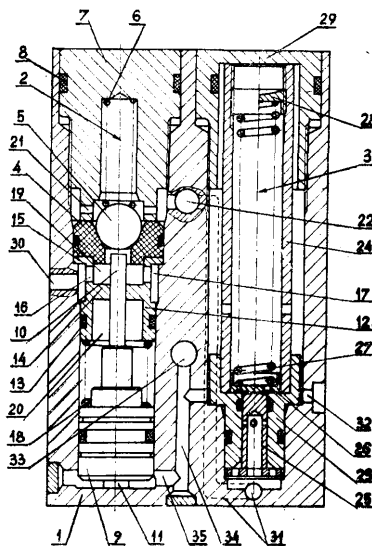
Blok zaworowy ze zwiększonym przepływem

Przedmiotem wynalazku jest blok zaworowy ze zwiększonym przepływem przeznaczony do stojaków hydraulicznych obudów górniczych zmechanizowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy bloku zaworowego, w którym obok wyeliminowania uderzeń hydraulicznych występowałyby małe opory przepływu oraz utrzymany byłby znacznie zwiększony w stosunku do dotychczasowych rozwiązań przepływ cieczy roboczej w czasie napełniania lub opróżniania stojaka.

Blok zaworowy ma zawór zwrotny (2), pracujący jako zawór napełniająco-oprózniająco i zawór przelewowy (3) oraz wskaźnik ciśnienia. Między zaworem zwrotnym (2) a sterującym go tłoczkiem (9) uruchamianym hydraulicznie znajduje się dławik cylindryczny (12) osadzony suwliwie i uszczelniony w otworze osadczym tłoczka (9), zaopatrzony w przegrodę (14). Dławik (12) ma wykonane na obwodzie otwory przepływowe (16) i podtoczenie pozwalające na zwiększony przepływ w czasie napełniania lub opróżniania stojaka, a wskutek oddzielenia komory (19) zaworu zwrotnego (2) od komory (20) tłoczka sterującego (9) likwiduje uderzenia hydrauliczne na ten tłoczek w czasie opróżniania stojaka. Tłoczek (9) ma popychacz (10) osadzony przesuwnie w przegrodzie (14) dławika (12) i współpracujący z kulką (5) zaworu zwrotnego (2).

Na stronie czołowej tłoczka (9) jest występ dystansowy. (4 zastrzeżenia)



E21D P. 221036 29.12.1979

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Doniczek, Stanisław Zimowski, Andrzej Sniegowski, Jerzy Moskał, Józef Domasik, Anzelm Gościński, Czesław Wolski, Leszek Serafin, Bogumił Brzozowski, Marian Łuszczynski, Władysław Zembok).

Hydrauliczny stojak kopalniany

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny stojak kopalniany stosowany w górnictwie węglowym, zwłaszcza do eksploatacji pokładów wysokich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości stojaka.

Hydrauliczny stojak kopalniany według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus zaworów (8), z osadzoną w nim baterią zaworową (10), ma uszczelniony króciec gwintowany (14) z kanałem (13) połączonym z przestrzenią podtłokową (17) poprzez komorę (12a) i otwór (16) w przegrodzie (9). Króciec zabezpieczony jest przed wysunięciem z przegrody (9) korkiem gwintowanym (12).

Króciec gwintowany (14) korpusu zaworów (8), połączony z korkiem gwintowanym (12), przechodzi przez otwór (11) w cylindrze (1) i przegrodzie (9), zabezpieczając przegrodę (9) przed wysunięciem z cylindra (1). (3 zastrzeżenia)

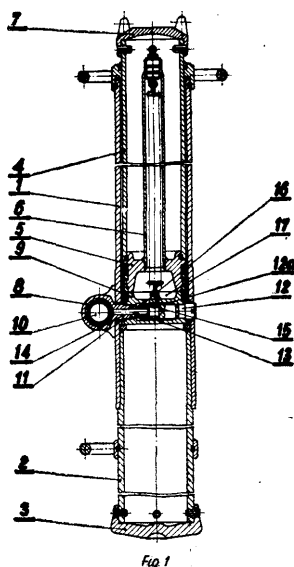


Fig. 1

E21D

P. 221037

29.12.1979

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górnicych „Glinik” Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Stanisław Zimowski, Andrzej Śniegowski, Jerzy Moskal, Józef Domasik, Anzelm Gościmiński, Czesław Wolski, Józef Feruś, Leszek Serafin, Bogumił Brzozowski, Marian Łuszczynski, Władysław Zembok).

Hydrauliczny stojak kopalniany

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny stojak kopalniany stosowany w górnictwie, zwłaszcza przy eksploatacji niskich pokładów węglowych.

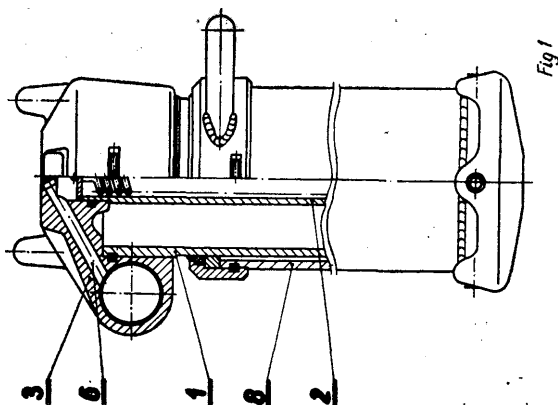


Fig. 1

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości stojaka.

Hydrauliczny stojak kopalniany według wynalazku ma baterię zaworową umieszczoną w koronce (3) na zewnątrz rdzennika (1) i cylindra (8), przy czym komora baterii zaworowej połączona jest z komorą podtłokową stojaka kanałem zasilańco-splywowym umieszczonym poza rurą cylindra (8) oraz rdzennika (1). (1 zastrzeżenie)

E21F

P. 220722

21.12.1979

Przedsiębiorstwo Państwowe, Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górnicych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Andrzej Śmiegowski, Karol Mazur, Jan Chramęga, Anzelm Gościmiński, Józef Bajorek).

Układ hydrauliczny przesuwników kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny przesuwników kopalnianych przeznaczonych do współpracy z kombajnem albo strugiem urabiającym ściany węglowe i współpracujących z indywidualnymi stojakami kopalnianymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu hydraulicznego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie zaworu (6) przesuwnika kopalnianego (5) na okręgu koła (12), na którym rozmieszczone są kanały zasilańce (7, 8 i 9), odległość mierzona po łuku (13) pomiędzy osią kanału (8) zasilańcego przestrzeń pod tłokiem (10), a osią kanału (7) zasilańcego przestrzeń nad tłokiem (11) w przybliżeniu równa się 1,35 długości promienia tego koła (12), przy czym zespół zasilania połączony jest przewodami wspólnej magistrali zasilańcej (2) równocześnie z kanałami zasilańcymi (7) i (8). (1 zastrzeżenie)

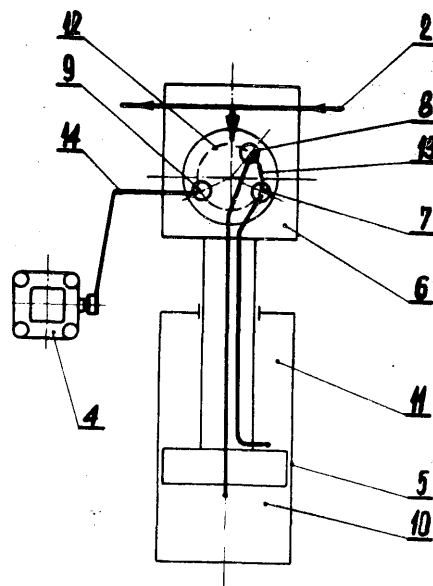


Fig. 2

E21F

P. 220951

31.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Kolnitek, Piotr Czaja).

Sposób budowy sztucznych filarów wielkogabarytowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy sztucznych filarów wielkogabarytowych znajdujący zastosowanie przy podziemnej eksploatacji złóż minerałów użytecznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego budowę filarów o zróżnicowanej wytrzymałości z równoczesnym wykorzystaniem nieselekcyjonowanego kruszywa pochodzącego bezpośrednio z przodków kamiennych lub będącego odpadem przerobczym.

Sposób budowy sztucznych filarów wielkogabarytowych polega na tym, że w osi projektowanego filara lub w osi pasa posadzki sypie się kruszywo nieselekcyjonowane, o różnym uziarnieniu, a w powstałą w ten sposób zewnętrzną strefę ziarn grubych włącza się mieszaninę spoiwową o większej lepkości, zaś w środkową strefę ziarn drobniejszych włącza się mieszaninę spoiwową o mniejszej lepkości.

(2 zastrzeżenia)

E21F
B65G

P. 226069 T

02.08.1980

Rybnicka Fabryka Maszyn „RYFAMA” - Przedsiębiorstwo Państwowe, Rybnik, Polska (Ewald Porwoł).

Zgrzebło do górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia niezawodnego połączenia ogniowego, dwupasmowego ciągnia łańcuchowego ze zgrzeblem.

Zgrzebło według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma od spodu dwa wystające, wygięte łukowo zaczepy (1) o stałej szerokości (S) mieszczące się z niewielkim luzem w wewnętrznej przelotowej przestrzeni poziomych ogni (2) ułożonych w wyżłobieniach (3) dolnej ścianki górnej płyty (4) zgrzebła. Boczne ścianki (5) i (6) zaczepów (1) mają na całej swej długości rowkowe wklęsłości (7) i (8) odpowiadające końcówkom (10) pionowych ogni (9) łańcucha. Zaczepy (1) zwrócone są wklęsłością w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu roboczego przenośnika. Pomiedzy zaczepami (1) znajduje się nakładka zabezpieczająca (11) połączona przy pomocy znanej pionowej śruby (12) z górną płytą (4) zgrzebła. Nakładka (11) ma poprzeczne wgłębienia (13) obejmujące wewnętrzne ramiona (14) poziomych ogni (2). (2 zastrzeżenia)

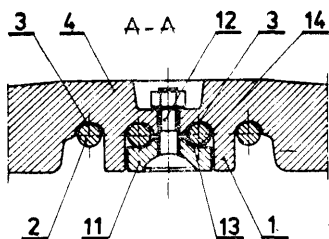


Fig. 3

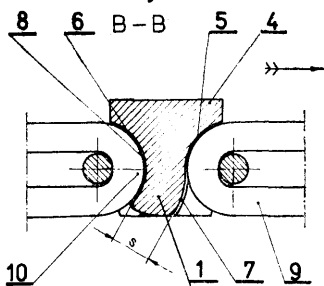


Fig. 4

E21G

P. 221030

29.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „SIERSZA”, Trzebinia, Polska (Wiktor Trebacz, Zdzisław Rauer, Julian Naturski, Zygmunt Dabiński, Andrzej Papier, Władysław Targowski, Tadeusz Kasperek).

Urządzenie do stosowania elastycznych przewodów podsadzkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do stosowania elastycznych przewodów podsadzkowych, przeznaczone zwłaszcza dla zwiększenia zakresu ich wykorzystania w wyrobiskach górniczych na głębokościach większych niż to wynika z ich wytrzymałości.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego stosowanie łatwych do transportu, montażu i demontażu elastycznych przewodów, zwłaszcza gumowych.

Urządzenie według wynalazku zawiera stalowy podsadzkowy rurociąg (1), do którego jest zabudowany stalowy trójnik (2). Do trójnika (2) wzdłuż podsadzanego wyrobiska (4) są rozłącznie mocowane odcinki elastycznych rurowych przewodów (3), pomiędzy którymi są osadzone obrotowe przerzutnice (5), wyposażone w odcinki odprowadzających przewodów (6). Do trójnika (2), od strony podsadzanego wyrobiska (4) jest rozłącznie połączona rurowa złączka (7) zaopatrzona w ciśnieniową przeponę (8), tak dobraną, aby ta przepona ulegała rozerzaniu przy ciśnieniu równym albo niższym od ciśnienia nominalnego elastycznych przewodów (3), na przykład przy ciśnieniu niższym od 0,0 do 0,5 MPa, najkorzystniej około 0,2 MPa, z dołączonym do niej odprowadzającym przewodem (9), do którego jest wciśnięty odcinek przewodu (10) mocowany za pomocą ściągającej opaski (11) i mający w wewnętrznej części ścięcie (12) a drugostronnie wychylną klapę (13) mocowaną za pomocą przegubu (14), przy czym wychylna klapa (13) ma na przedłużeniu ogranicznik (15) oraz zderzak (16) włączający wyłącznik (17) powodujący albo automatyczne zatrzymanie nadawy podsadzki albo uruchomienie świetlnej i akustycznej sygnalizacji umieszczonej najkorzystniej w rejonie leja zmywczego.

(1 zastrzeżenie)

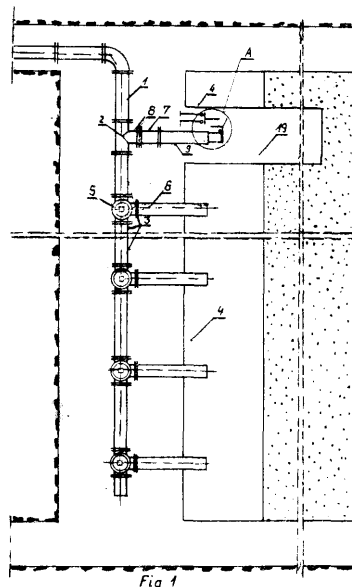


Fig. 1

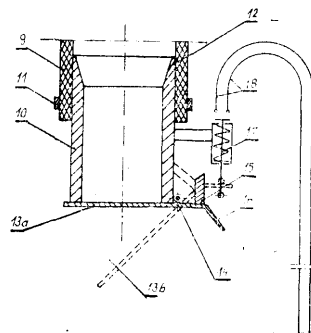


Fig. 2

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P. 220565

20.12.1979

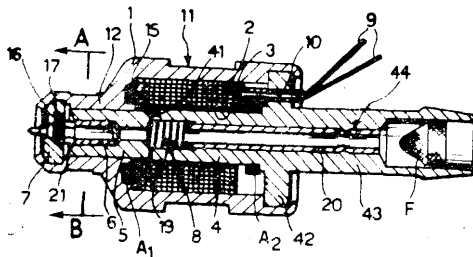
Weber S.p.A., Bologna, Włochy (Francesco Belliardi, Franco Molinari).

Elektromagnetycznie pobudzany wtryskiwacz dla silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wtryskiwacza.

Elektromagnetycznie pobudzany wtryskiwacz paliwa zawiera elektromagnetyczny rdzeń (4) i poosiowo poruszający się trzpień (5) oraz zawór igłowy (6), który zamocowany jest do trzpienia (5) w celu zamykania otworu w tulejce (7). Przednia powierzchnia (41) rdzenia (4) ma warstwę izolacyjną centrującą ruchomy zespół i ograniczającą jego ruch otwierający.

(8 zastrzeżeń)



F02M

P. 221008

29.12.1979

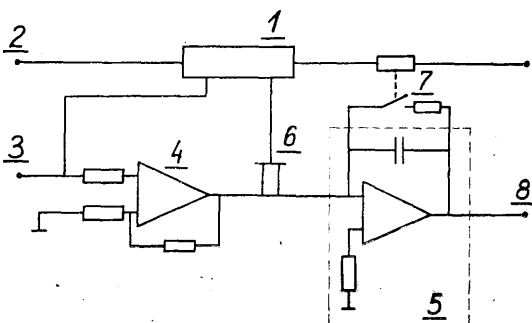
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Janusz Chudziński, Andrzej Zbierski).

Sposób i układ do określania wielkości dawki wtryskiwanego paliwa, zwłaszcza w spalinowych silnikach wysokoprężnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do określania wielkości dawki wtryskiwanego paliwa, zwłaszcza w spalinowych silnikach wysokoprężnych na podstawie sygnałów z dowolnego indykatora charakterystyki wtrysku zarówno dla wolnozmiennych, jak i szybkozmiennych przebiegów ciśnienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które umożliwi natychmiastowe i bezpośrednie określenie pojedynczych dawek wtryskiwanego paliwa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z dowolnego elementu silnika wykonującego ruch cykliczny uzyskuje się sterujący impuls elektryczny, a sygnał z przetwornika ciśnienia indykatora przesyła się do integratora, przy czym granice całkowania ustalone są impulsem sterującym oraz zanikaniem sygnału z przetwornika. Układ do stosowania tego sposobu charak-



teryzuje się tym, że ma układ sterujący (1) z wejściami impulsu sterującego (2) oraz sygnału z przetwornika (3), przy czym na wejściu sygnału z przetwornika znajduje się wzmacniacz (4) wejściowy połączony poprzez przełącznik elektroniczny (6) z integratorem (5), połączonym z kolei poprzez wyłącznik zerujący (7) z układem sterowania (1) związanym z organem sterującym przełącznika elektronicznego (6). (2 zastrzeżenia)

F02M

P. 221654

29.01.1980

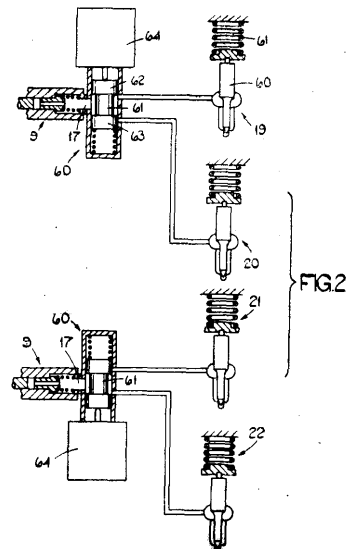
Pierwszeństwo: 05.10.1979 - Wielka Brytania (nr 79/34619).

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Dorian Farrar Mowbray, Boaz Antony Jarrett).

Układ zasilania silnika wysokoprężnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, w którym zmniejszona by była o połowę ilość pomp, przy czym każda z pomp przystosowana by była do kolejnego zasilania dwóch rozpylaczy.

Układ zasilania silnika wysokoprężnego charakteryzuje się tym, że zawiera rozpylacze (19, 20, 21, 22) kierujące paliwo do komór spalania silnika, oraz co najmniej jedną pompę wtryskową (9) sterowaną elektromagnetycznie, doprowadzającą do silnika paliwo pod ciśnieniem, a ponadto zawiera zawór rozrządczy współpracujący z każdą pompą (9) tak, że każda pompa (9) doprowadza kolejno paliwo do pary rozpylaczy (19, 20), w odpowiednich momentach cyklu pracy silnika. (4 zastrzeżenia)



F02M

P. 221655

29.01.1980

Pierwszeństwo: 05.11.1979 - Wielka Brytania (nr 79/34620).

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Dorian Farrar Mowbray, Boaz Antony Jarrett).

Układ zasilania silnika wysokoprężnego

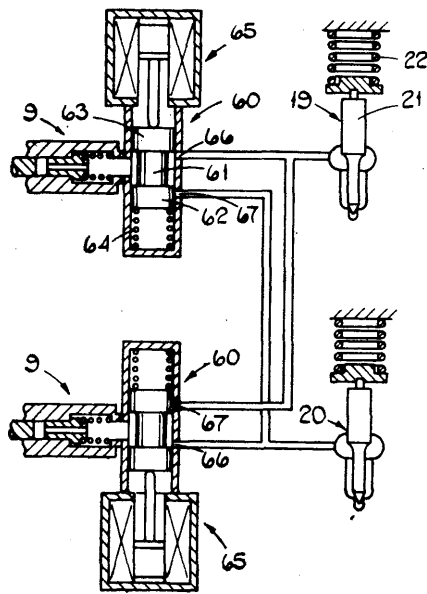
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, w którym możliwe by było wykorzystanie dwóch pomp do doprowadzania paliwa do dwóch

rozpylaczy, przy czym obie pompy wykorzystywane by były jednocześnie, gdy ilość paliwa potrzebnego do doprowadzenia do rozpylacza przekracza ilość paliwa podawanego przez jedną pompę.

Układ zasilania silnika wysokoprężnego zawierający rozpylacze (19, 20) kierujące paliwo do komór spalania silnika oraz pompy wtryskowe (9) sterowane elektromagnetycznie, charakteryzuje się tym, że zawiera zespół zaworów rozrządzących współpracujących z pompami (9), połączony tak, że paliwo dopływające do rozpylacza (19) z jednej z pomp (9) jest uzupełniane dopływem paliwa z innej pompy (9), doprowadzającej paliwo do innego rozpylacza (20).

(3 zastrzeżenia)

FIG.2



F03D
B66F

P. 220805

27.12.1979

WIND BARON Corporation, Scottsdale, Stany Zjednoczone Ameryki.

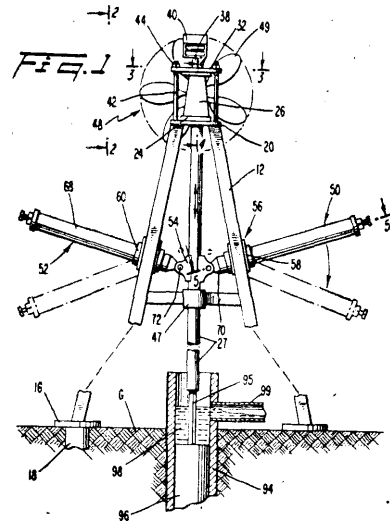
Urządzenie wiatrakowe, zwłaszcza do podnoszenia do góry i pchania do dołu zewnętrznych ciężarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia wiatrakowego, mającego przekładnię, korzystnie zębatą przekładnię głowicową lub obudowaną, usytuowaną na wieży wiatraka pomiędzy górnym i dolnym łożyskiem, które zapewnią urządzeniu wiatrakowemu możliwość pchania ku dołowi i ciągnięcia ku górze ciężaru, zwłaszcza tłoka wraz z wodą w studniach wodnych, przy współpracy ze skojarzonym zintegrowanym odciążającym zespołem.

Urządzenie wiatrakowe ma ramę wieży utworzoną przez zbiegające się belki (12). W górnej części wieży jest usytuowana przekładnia zębata w obudowie (26), połączona z napędowym obrotowym wielopłatowym skrzydłem (48). Z przekładnią zębatą jest połączony pionowy wałek (27), który wykonuje pionowy ruch posuwisto-zwrotny podczas obrotu skrzydła (48). Łożyska powyżej i poniżej zębatej przekładni zapewniają napędzanie przez zębatą przekładnię wałka zarówno w fazie pchania i fazie ciągnięcia. Urządzenie zawiera odciążający zespół (50) mający rurowe ramiona (52) na bocznych stronach pionowego wałka (27). Ramiona są ślizgowo podtrzymywane przez tulejki (60), ułożyskowane na pionowych płaszczyznach w ślizgowych łożyskach (56) zamocowanych do ramy wieży. Wewnętrzne końce ramion (52) są połączone z pionowym wałkiem (27). Ciężarki umieszczone wewnątrz ramion (52) mają możliwość regulacji usta-

wienia na nagwintowanych stemplach, zaś oba stemple i ciężarki są zablokowane w miejscu, dla regulowania efektu odciążenia, pionowego wałka (27) i ciężaru.

(10 zastrzeżeń)



F15B

P. 220590

21.12.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Wojciech Krechowicki, Dariusz Stawiarki, Bohdan Szumny, Marek Wójcik, Kazimierz Wiech).

Przetwornik elektro-pneumatyczny

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik elektro-pneumatyczny z dodatkowym sterowaniem ręcznym, służący do przetwarzania sygnałów binarnych elektrycznych na sygnały binarne pneumatyczne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika o takiej konstrukcji, która zapewnia zmniejszenie kosztów oraz podniesienie jakości wykonania oraz umożliwia dokonywanie ręcznej zmiany położenia zwory elektromagnetycznej bez potrzeby stosowania narzędzia, przy czym element sterowania ręcznego spełnia również rolę wskaźnika orientującego o wartości sygnałów pneumatycznych wyjściowych. Przetwornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektromagnes (1) ma magnesów zewnętrzny w kształcie rury (5) zamkniętej dwoma pierścieniami (6), wewnątrz którego umieszczona jest cewka (2) wraz z wtykami elektrycznymi połączonymi z końcami drutu nawojowego odpowiednio osadzonymi na jego powierzchni, wyprowadzonymi na zewnątrz magneto-wodu przez dwie szczeliny w rurze (5), a obudowa elektromagnesu (1) korzystnie z tworzywa sztucznego

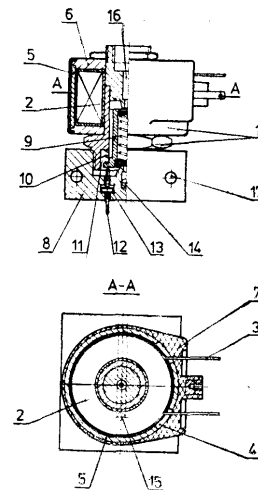


Fig 1

termoplastycznego, pokrywa powierzchnię zewnętrzną rury (5), pierścieni (6) magnetowodu zewnętrznego i wtyków elektrycznych, zaś element sterowania ręcznego (12) w kształcie trzpienia z umieszczonymi na nim dwoma uszczelkami (13), osadzony jest ruchomo w korpusie (8), a jego oś jest równoległa do osi zwory (9), i jeden jego koniec styka się z powierzchnią zwory (9) prostopadłą do jej osi, a drugi jego koniec wystaje na zewnątrz korpusu (8). (1 zastrzeżenie)

F15B
G05B

P. 220662

21.12.1979

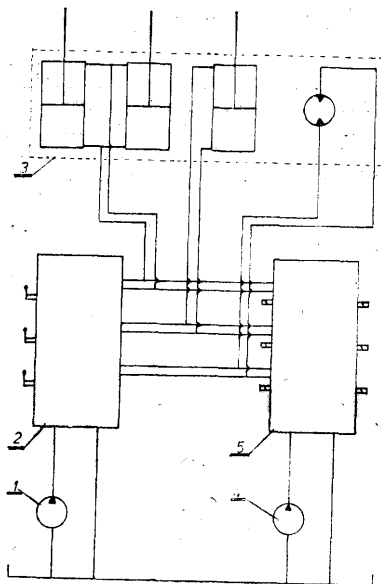
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Maciej Oleksiuk, Andrzej Serwach, Krzysztof Skotnicki).

Układ hydrauliczny do sterowania elementami wykonawczymi, zwłaszcza w maszynach inżynierskich

Przedmiotem wynalazku jest układ do sterowania elementami wykonawczymi, zwłaszcza w maszynach inżynierskich, przeznaczony do sterowania ręcznego i automatycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy układu, w którym uzyskuje się prędkości ruchu elementów wykonawczych odpowiednie dla sterowania ręcznego i sterowania automatycznego.

Układ według wynalazku składa się z zespołu (2) rozdzielaczy sterowanych ręcznie i zespołu (5) rozdzielaczy sterowanych elektrycznie, które dołączone są do tego samego zespołu (3) elementów wykonawczych. Zespół (2) rozdzielaczy jest zasilany przez pompę (1), a zespół (5) rozdzielaczy jest zasilany przez pompę (4), przy czym obydwie pompy są niezależne hydraulicznie. (1 zastrzeżenie)



F16B
G01B

P. 226384 T

22.08.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 218610.

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Edward sZgłobicki, Jacek Malczewski, Mieczysław Pietrzyk).

Gwóźdź, sposób jego wytwarzania i pomiaru kształtu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gwóźdź o takim zdefiniowaniu geometrii jego trzpienia, w tym współczynnika spłaszczenia trzpienia, który

byłby łatwiejszy do kontroli, zarówno przez producenta, jak i użytkownika gwóźdź

Gwóźdź według wynalazku, składający się z główki, ostrza i trzpienia o kształcie pośrednim między okrągłym a trójkątnym, wyznaczonym przez rozłożone symetrycznie na jego obwodzie trzy spłaszczenia oraz łączące te spłaszczenia trzy swobodnie zaokrąglone naroża charakteryzuje się tym, że kształt trzpienia (1) w jego poprzecznym przekroju jest definiowany współczynnikiem spłaszczenia, będącym ilorzem wysokości (h) i długości (a_t), przy czym wysokość (h) jest najkrótszą odległością między dowolnym bokiem spłaszczenia (4) trzpienia (1) a wierzchołkiem naprzeciwległego temu spłaszczeniu naroża (5) trzpienia (1), a długość (a_t) jest długością boku hipotetycznego trójkąta przekroju trzpienia. Współczynnik spłaszczenia przyjmuje wartości leżące w zakresie od 0,65—0,8, korzystnie od 0,7 do 0,75.

Sposób wytwarzania gwóźdź charakteryzuje się tym, że gwóźdź wytwarza się z drutu ciągniętego sposobem wielokrotnionym analogicznie jak gwóźdź z trzpieniem o współczynniku spłaszczenia równym 0,75 do 0,9.

Sposób pomiaru kształtu gwóźdź w poprzecznym przekroju jego trzpienia charakteryzuje się tym, że dla określenia współczynnika spłaszczenia trzpienia (1) pomiar wysokości (h) dokonuje się na gotowym gwóźdź lub na profilowym drucie, z którego jest on bezpośrednio wykonany, zaś wymiar długości (a_t) zdejmuje się z narzędzia profilującego drut na gwóźdź. (4 zastrzeżenia)

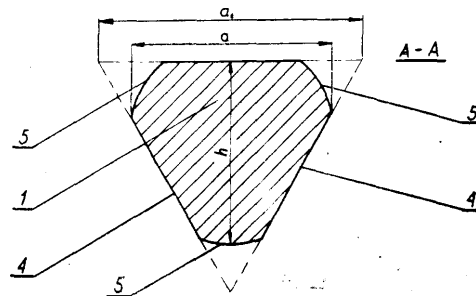


Fig. 2

F16B

P. 226385 T

22.08.1980

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Jacek Malczewski, Mieczysław Pietrzyk, Edward sZgłobicki, Adam Pasiński).

Gwóźdź kotwiczny

Przedmiotem wynalazku jest gwóźdź kotwiczny, przeznaczony do łączenia konstrukcji z elementów drewnianych lub metalowo-drewnianych, takich, jak metalowych okuć okiennych, pokryć drewna blachą i innych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gwóźdź kotwicznego o takiej konstrukcji, która byłaby łatwa w wykonaniu i eliminowała konieczność poprzecznego walcowania trzpienia gwóźdź.

Gwóźdź kotwiczny według wynalazku złożony z trzpienia (1), ostrza (2) i główki (3) charakteryzuje się tym, że jego trzpień na całej swej długości ma naniesione wgłębienia (4) lub występy ułożone perio-

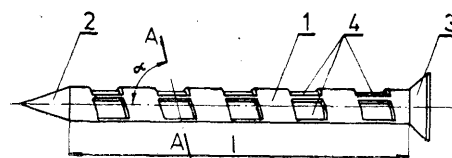


Fig. 1

dycznie pod kątem do osi trzpienia różnym od 90° w co najmniej dwóch wzdłużnych pasach, przy czym takie wyprofilowanie kotwiczne trzpienia gwoźdźcia dokonuje się na drucie, z którego następnie wykonywany jest gwoździez. (2 zastrzeżenia)

F16C P. 221123 31.12.1979
F16N
E21B

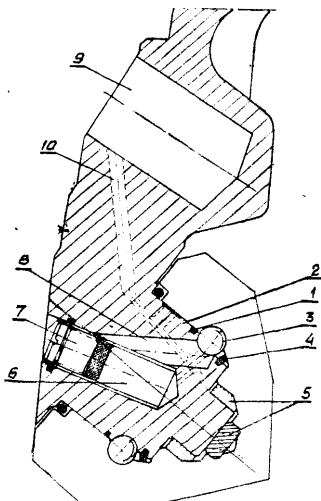
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Karlic, Stanisław Bednarz, Jan Artymiuk, Roman Urba).

Układ selektywnego smarowania narzędzia wiertniczego gryzowego

Przedmiotem wynalazku jest układ selektywnego smarowania narzędzia wiertniczego gryzowego, znajdujący zastosowanie w budowie narzędzi wiertniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy takiego układu smarowania łożysk gryzów narzędzi wiertniczych, który umożliwi zwiększenie trwałości łożysk, a tym samym uzyskanie dłuższego czasu pracy narzędzia.

Układ według wynalazku zawiera uszczelnienie wewnętrzne (1) rozdzielające przestrzenie smarowe dwóch rodzajów łożysk (2 i 5). Przestrzenie te są połączone indywidualnie kanalikami smarowniczymi (8 i 10) ze zbiornikami zasilającymi (6 i 9). (1 zastrzeżenie)



F16C P. 221131 31.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Pacek).

Przegub kulowy osiowy

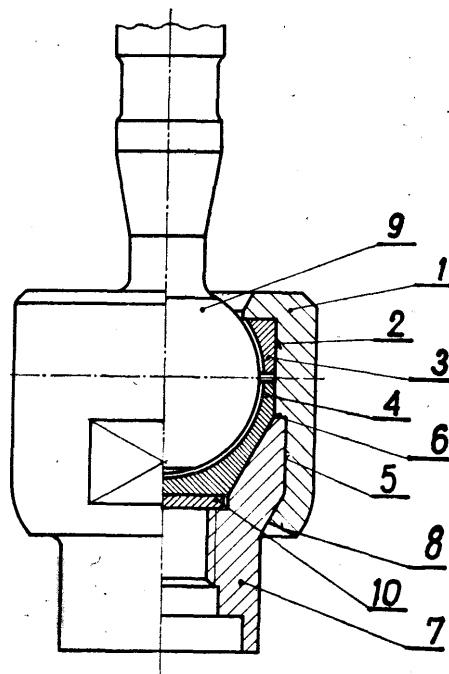
Przedmiotem wynalazku jest przegub kulowy osiowy mający zastosowanie w układach przeniesienia ruchu, zwłaszcza jako zakończenie przekładni kierowniczej zębatkowej w samochodach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przegubu kulowego osiowego **cechującego** się prostotą konstrukcji, łatwym montażem, pewnością podparcia pierścienia łożyskowego, pewnym zaciskiem połączenia oraz możliwością przenoszenia przez przegub większych sił poosiowych.

Przegub kulowy osiowy według wynalazku ma obudowę wewnętrzną (7) w formie kielicha, w której stożkowym gnieździe osadzona jest na podkładce (10) czasza łożyskowa (4), a w niej kula trzpienia (9), oraz ma obudowę zewnętrzną (1) w formie tulei z wewnętrznymi odsadzeniami (2, 5), która po umieszczeniu w jej odsadzeniu (2) pierścienia łożyskowego (3) nasuwana jest od strony gwintu trzpienia na obudo-

wę wewnętrzną (7), aż do zblokowania dna odsadzenia (5) obudowy zewnętrznej (1) z czołem (6) obudowy wewnętrznej (7) i zaciśnięcia w tym stanie obrzeża (8) obudowy zewnętrznej (1) na stożku zewnętrznym kielicha obudowy wewnętrznej (7) w połączenie nierozbieralne.

Płaszczyzny styku dna odsadzenia (5) i czoła (6) są tak dobrane, iż ulegają deformacji plastycznej przy wyższych niżli pierwotne obciążeniach obrzeża (8) umożliwiając kasację luzów powstałych w procesie eksploatacji przegubu, zaś kształty wewnętrzne obudów (1 i 7) korzystnie prowadzą pierścień łożyskowy (3) i czaszę łożyskową (4). (3 zastrzeżenia)



F16D P. 220760 22.12.1979
B66B
E21F

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Kazimierz Grajewski, Zdzisław Szpilka, Marian Wrzeszcz, Zbigniew Mandelski, Aleksander Dyrda, Roman Służalek, Zenon Michalczyk).

Zespół hamulca taśmowego kołowrotu szybowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół hamulca taśmowego kołowrotu szybowego używanego przy głębinieniu szybów górniczych.

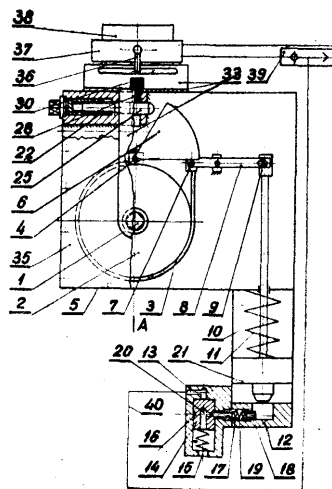


Fig. 1

Zagadnieniem, podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie niezawodności działania zabezpieczeń i blokady hamulca przy prostej budowie i łatwej obsłudze zespołu hamulcowego.

Zespół według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tarczę (2) hamulca umieszczoną na wale (1) przekładni kołowrotu i połączony jeden koniec taśmy (3) hamulcowej z krzywką (6), a drugi koniec taśmy (3) hamulcowej połączony z dźwigniowym układem (8). Krzywka (6) uruchamiana jest ręcznym mechanizmem (22) śrubowym i naciska na dźwigniowy układ (8) luzując hamulcową taśmę (3). Do dźwigniowego układu (8) z drugiej strony przyłączony jest luzujący siłownik (10) z silną sprężyną (11) w przestrzeni nadłokowej. Do pokrywy (12) siłownika (10) przymocowany jest zawór (13) z blokującym układem suwaków (17 i 18). (8 zastrzeżeń)

F16D P. 226453 T 27.08.1980

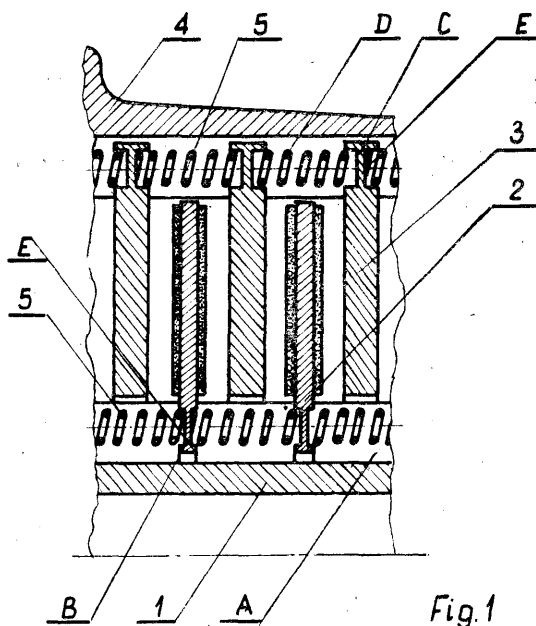
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Derkaczew).

Hamulec wielotarczowy

Przedmiotem wynalazku jest cierny hamulec wielotarczowy stosowany w podwoziach ciężkich pojazdów i samolotów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji hamulca, która zapewnia szybsze jego chłodzenie.

Hamulec ma tarcze cierne (2 i 3) związane na przemian z piastą (4) lub korpusem (1). Pomiedzy tarczami ciernymi (2 i 3) umieszczone są elementy sprężyste (5) oddziałujące na te tarcze w kierunku równoległym do osi symetrii. Sprężyny (5) odsuwają w stanie swobodnym od siebie tarcze cierne (2 i 3), ułatwiając przepływ powietrza, a tym samym - przyspieszone chłodzenie hamulca. (1 zastrzeżenie)



F16F P. 220689 22.12.1979
F01N

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski, Krzysztof Maciejewski).

Absorber energii uderzeń i drgań

Przedmiotem wynalazku jest absorber energii uderzeń i drgań stosowany do ochrony karoserii samochodów przed uderzeniami jako amortyzator uderzeń poruszających się elementów maszyn itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy takiego absorbera, który może spełniać jednocześnie rolę tłumika hydraulicznego i sprężystego amortyzatora.

Amortyzator według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z profilu zdalnego do przejściowych odkształceń, wykonanego z elastycznych tworzyw sztucznych, korzystnie z gumy jak też z odpowiednio ukształtowanych folii metalowych, którego wewnętrzna przestrzeń jest wypełniona polimerem o własnościach lepkich i sprężystych, np. polimerem polisiloksanowym o lepkości wyższej od $10\,000$ cP i module sprężystości wyższym od 10^3 dyn/cm², korzystnie polimerem borosiloksanowym. (4 zastrzeżenia)

F16G P. 226445 T 26.08.1980

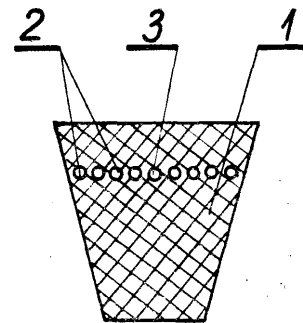
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Henryk Popko, Rimma Popko, Witold Chabros).

Pas klinowy

Przedmiotem wynalazku jest pas klinowy do przekładni pasowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia drgań podłużnych pasa, zwiększenia modułu sprężystości podłużnej pasa przy niezmiennym module sprężystości na zginanie oraz zwiększenia trwałości pasa.

W pasie klinowym według wynalazku kordy przeciwzwite (2) i (3) leżące obok siebie mają przeciwny skręt. Ponadto ilość kordów przeciwzwitych w pasie (2) i (3) jest nieparzysta, a kordy zewnętrzne mają jednakowy skręt. (2 zastrzeżenia)



F16H P. 220577 19.12.1979
B60B

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „TRANSBUD”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Lasowski).

Bezstopniowa stożkowa przekładnia zębata

Przedmiotem wynalazku jest bezstopniowa stożkowa przekładnia zębata mająca zastosowanie przede wszystkim w pojazdach mechanicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekładni umożliwiającej maksymalne wykorzystanie mocy silnika oraz ułatwienie prowadzenia pojazdu przez wyeliminowanie konieczności ciągłej zmiany przełożenia.

Bezstopniowa stożkowa przekładnia zębata zawiera wałek (16) sprzęgłowy osadzony obrotowo w obudowie (4) sprzęgła, połączony rozłącznie przy pomocy przesuwki (23) i łożyska (15) noskowego ze stożkiem (14) zębatym, z którym zazębione są koła zębate (21) umieszczone przesuwnie na wałkach z wielowypustkami (17), osadzonych obrotowo w obudowie (3) stożka zębatego, na końcach których zamocowane są na stałe koła zębate (25) zazębiające się z kołem (10) zębatym bezpośredniego zazębienia. Koło (10) z kolei łączone jest z kołem zębatym (8) za pomocą przesuwki (32) tylnej, sprzęgającej pierścień (37) satelitów z kołem

zębątem bezpośredniego zazębienia (10) lub pierścieniem z wielowypustkami (6), oraz za pomocą satelitów (27) zamocowanych obrotowo na sworzniach (26) osadzonych w pierścieniu (37) satelitów. Koło zębate (8) na zewnątrz ułożyskowane jest przy pomocy łożyska (7) umieszczonego w pokrywie łożyska tylnego (2) w obudowie kół zębatach (1), natomiast wewnątrz znajduje się łożysko (33) wałka (9), na którym osadzone jest łożysko (36) pierścienia satelitów (37), koło zębate bezpośredniego zazębienia (10) oraz łożysko (12) łączące obrotowo stożek (14) zębąty z wałkiem (9).

(3 zastrzeżenia)

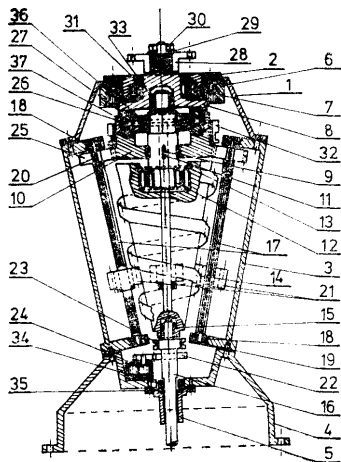


fig. 1

F16H P. 226392 T 25.08.1980

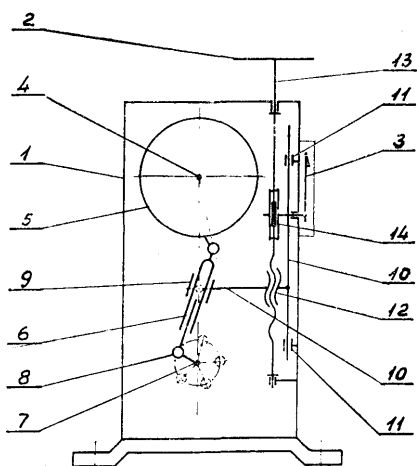
Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Czesław Grabczyński).

Przekładnia mechaniczna bezstopniowa

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia mechaniczna do bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej w czasie ruchu mechanizmów maszyn, urządzeń i aparatów o nieustalonych obrotach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni cechującej się prostotą konstrukcji i wysoką jakością pracy.

Przekładnia mechaniczna bezstopniowa ma mechanizmy (5) obrotowe jednokierunkowe, przekazujące impulsy ruchu obrotowego na wałek (4) zdawczy przez dźwignie wahaczy korbowych (6), od wałka (7) napędowego wykorbionego, którego wykorbienia (8) w czasie obrotu wykonują kolejno okresowe wychYLENIA dźwigni wahaczy korbowych o pewien kąt, za-



leżny od położenia osi wahań dźwigni wahaczy korbowych w wahliwych tulejach (9) korbowych, ustalanego przesuwym wspornikiem (10) za pomocą śruby (13) regulacyjnej i nakrętki (12) wspornika.

(3 zastrzeżenia)

F16K P. 220574 19.12.1979

Piotrowicka Fabryka Maszyn „FAMUR”, Katowice, Polska (Henryk Niesyto, Józef Kubis, Leon Suchanek).

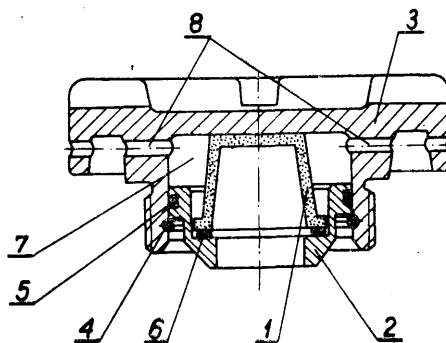
Korek odpowietrzający

Przedmiotem wynalazku jest korek odpowietrzający służący do odprowadzania gazów ze wzburzonego oleju w przekładniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji korka odpowietrzającego, aby skutecznie zapobiegał on wypływowi oleju z przekładni nachylonej pod pewnym kątem i równocześnie zabezpieczał przed dostawaniem się pyłu do wewnątrz przekładni.

Korek odpowietrzający według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma filtr (1) z materiału drobnoporowego o kształcie kubka stożkowego oraz wkład (2) i pierścień (4) zabezpieczający, przy czym we wkładzie (2) są osadzone pierścienie (5) i (6) uszczelniające.

(3 zastrzeżenia)



F16K P. 220888 29.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Bohdan Przedzdomski).

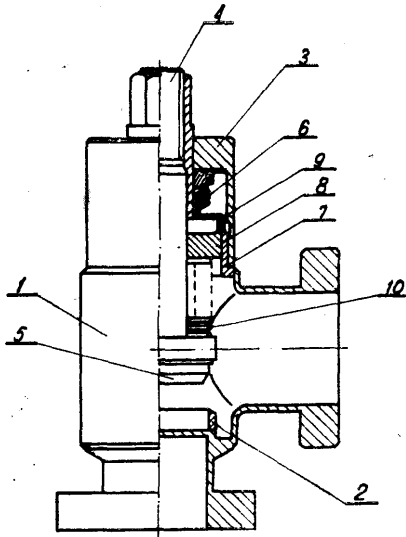
Zawór wysokiej próżni

Przedmiotem wynalazku jest zawór wysokiej próżni przeznaczony do urządzeń próżniowych laboratoryjnych jak i do urządzeń przemysłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu wykazującego pełną szczelność nawet w przypadku pracy w temperaturze podwyższonej do 500°C.

Zawór według wynalazku wyposażony jest w korpus (1), zaopatrzony z jednej strony w pierścieniowe gniazdo (2), a z drugiej w kołpak (3), podtrzymujący głowicę zaworu zaopatrzoną w mechanizm śrubowy i w trzon (4) oraz w grzybek (5) przymocowany do przeciwległego końca trzonu (4). Głowica jest luźno osadzona w kołpaku (3) na płaskiej bieżni, a między trzonem (4) i kołpakiem (3) jest umieszczona jedna lub kilka, talerzowych sprężyn (6), których stosunek grubości do wysokości wynosi od 1,2 do 1,7. Wewnątrz korpusu (1) jest osadzony kołnierz (7) przyspawany wewnętrznym brzegiem do korpusu i zaopatrzony na zewnętrznym brzegu, skierowanym do górnej części korpusu, w pierścień wystający na zewnątrz, przy czym współśrodkowo z tym kołnierzem (7) jest osadzony kołnierz (8) głowicy, również zaopatrzony w wystający na zewnątrz pierścień współśrodkowy z pierścieniem na kołnierzu (7) osadzonym w korpusie (1), a zewnętrzne brzegi tych obydwóch pierścieni są zespolane spawem (9).

(4 zastrzeżenia)

F16K
E21D

P. 220926

29.12.1979

Fabryka Urządzeń Górniczych „GEORYT”, Kraków, Polska (Władysław Wolek, Mieczysław Gurgul, Antoni Budziński, Eugeniusz Górski, Marek Hagel, Józef Berhat, Helmut Sznappa).

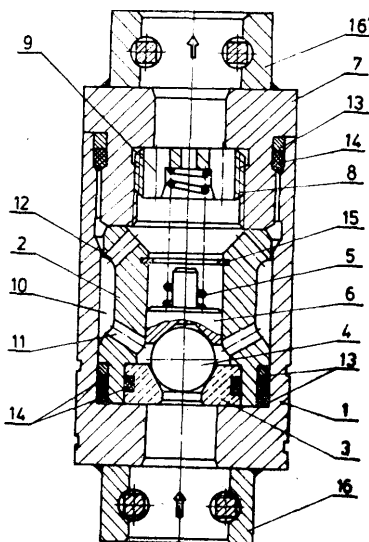
Zawór zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny kulowy przeznaczony głównie do układów hydraulicznych obudów górniczych zmechanizowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy zaworu zwrotnego eliminującego przecieki cieczy roboczej z przestrzeni nadciśnieniowej siłowników, głównie przy niskich ciśnieniach i zabezpieczającego stojaki przed powstawaniem multiplikacji ciśnienia.

Zawór jest wyposażony w wymienny zespół zamykający umieszczony w korpusie (1), złożony z tulei kształtowej (2) i osadzonego w niej gniazda (3) współpracującego z kulką (4) dociskaną sprężyną (5) za pośrednictwem tłoczka (6) usytuowanego w otworze środkowym tulei (2) i stanowiącego prowadzenie kulki (4).

Tuleja (2) ma obwodowe podtoczanie, tworzące z wewnętrzną powierzchnią korpusu (1) pierścieniowy kanał (10), który wraz z otworami przelotowymi (11 i 12) w tulei (2) tworzy ciąg przepływowy medium roboczego. W środkowym otworze tulei (2) znajduje się ogranicznik ruchu tłoczka (6). (3 zastrzeżenia)



F16L

P. 226537 T

02.09.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu „Prochem”, Warszawa, Polska (Wincenty Kwiatkowski, Jerzy Niwiński).

Oslona blaszana izolacji rurociągu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony łatwej do montażu i zapewniającej szczelność połączeń.

Oslona blaszana izolacji termicznej rurociągu, szczególnie na odcinkach prostych, charakteryzuje się tym, że poszczególne arkusze blachy mają przeciwległe krawędzie wzdłużne wywinięte w kształcie kołnierza, na który po opasaniu izolacji rury nakłada się wsuwkę (1) ściągającą płaszcz blaszany wzdłużnie poosiowo w stosunku do rury (3).

W niewielkiej odległości od krawędzi poprzecznych odcinków blachy osłonowej (2) znajdują się wygniecenia tworzące karby (5) służące do połączeń poprzecznych odcinków osłony blaszanej. (3 zastrzeżenia)

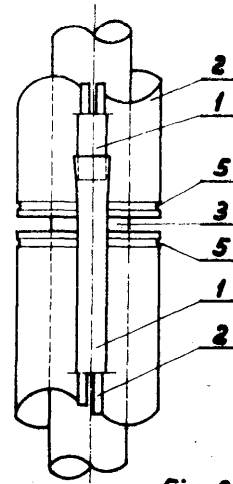


Fig. 2

F16N

P. 226379

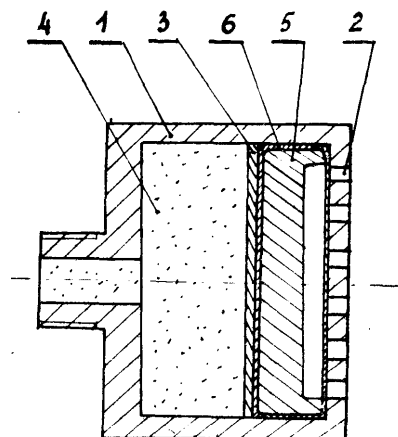
21.08.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marek Ciekot).

Samoczynna smarownica na smary stałe długotrwałego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji smarownicy działającej ciągle bez ingerencji człowieka w bardzo długim okresie czasu określonym tylko wielkością ładunku smaru.

Smarownica według wynalazku ma obudowę (1), w której znajduje się ładunek smaru (4) zamknięte przeponą (3). Z przeponą tą współpracuje, odizolo-



wany początkowo folią od wpływów atmosferycznych, materiał (5), najkorzystniej płytka stalowa reagująca z tlenem i parą wodną. Płytkę (5) początkowo odizolowana jest od wpływów atmosfery poprzez folię (6). Po zmontowaniu smarownicy i zniszczeniu mechanicznej izolacji (6) płytka (5) koroduje pod wpływem tlenu i pary wodnej, wnikać do wnętrza smarownicy poprzez otwory (2), zwiększając ciągle objętość i włączając poprzez elastyczną przeponę (3) smar do łożyska. (1 zastrzeżenie)

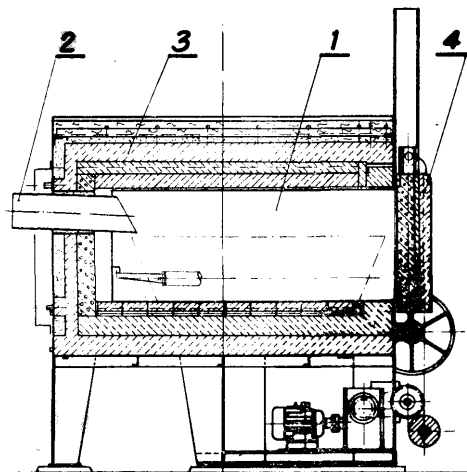
F23B P. 220706 20.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka, Marian Małusecki).

Urządzenie piecowe do prażenia chemicznie agresywnych materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej budowy urządzenia, które zapewni wymagane warunki technologiczne procesu prażenia oraz stałe ujęcie oparów i gazów technologicznych.

Urządzenie piecowe do prażenia chemicznie agresywnych materiałów, stosowane zwłaszcza przy odzysku selenu technologicznego charakteryzuje się tym, że do elektrycznego komorowego pieca, wbudowana jest dodatkowo wymienna przepona (1) zamykana piecowymi drzwiami (4), której wylotowy odciągowy króciec (2) przechodzi przez tylną ściankę obudowy pieca (3), zapewniając stałe ujęcie oparów i gazów technologicznych. (1 zastrzeżenie)



F23D P. 220647 20.12.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Władysław Gajewski).

Palenisko fluidyzacyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji paleniska, która zapewni równomierne rozpróśnienie paliwa w warstwie fluidalnej.

Palenisko fluidyzacyjne ma komorę paleniskową (1), ograniczoną od dołu rozdzielaczem (2) powietrza. Poniżej rozdzielacza (2) osadzone są podajniki śrubowe, z których każdy wyposażony jest w otwartą od góry obudowę (3), w której umieszczony jest element śrubowy (4). Długość elementów śrubowych (4) odpowiada głębokości komory paleniskowej (1). Paliwo podawane jest do podajników za pomocą rur (5), połączonych ze wspólnym dla wszystkich podajników zbiornikiem (6). (1 zastrzeżenie)

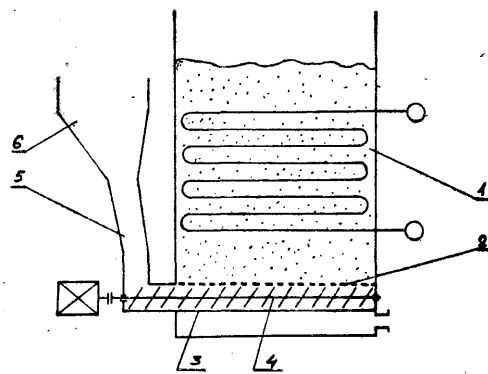


fig. 1

F24D P. 220767 22.12.1979

Franciszek Kowalewski, Stanisław Kowalewski, Prokowo, Polska (Franciszek Kowalewski, Stanisław Kowalewski).

Kocioł do centralnego ogrzewania wodnego opalany odpadkami palnymi

Kocioł do centralnego ogrzewania wodnego opalany odpadkami palnymi jak wióry, trociny, okrawki drewna, miał węglowy i tym podobne paliwa stałe, współpracujący z urządzeniem do samoczynnego załadunku opału mający ruszt obrotowy, walcowy samoczyszczący, napędzany przez to urządzenie charakteryzuje się tym, że rusztowiny rusztu (1) mają postać segmentów (6) osadzonych obrotowo na tarczach względnie obręczach kół (2) walcowych rusztu (1).

Segmenty (6) mają nadto wycięcie wzdłużne współpracujące z końcem sąsiedniego segmentu (6) oraz ma wypusty wzdłużne, pomiędzy którymi są otwory przelotowe. (2 zastrzeżenia)

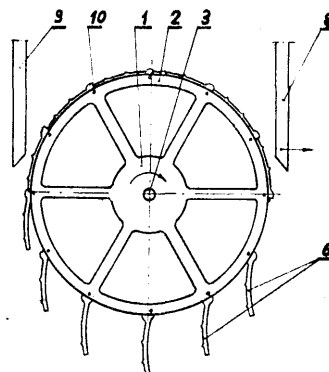


Fig. 1

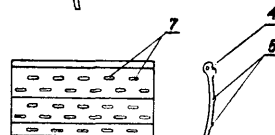


Fig. 2

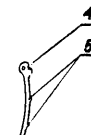


Fig. 3

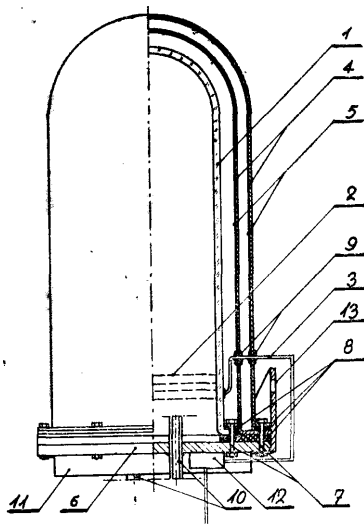
F24M H05B P. 220826 28.12.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Białostockie Zakłady Maszyn i Urządzeń Spożywczych „SPO-MASZ”, Białystok, Polska (Wacław Tuszyński, Józef Misztala, Selim Achmatowicz, Edmund Gołko).

Urządzenie do ogrzewania wody

Urządzenie do ogrzewania wody według wynalazku przeznaczane jest m.in. do przechowywania ciepłej wody.

Urządzenie składa się ze zbiornika (1) szklanego, porcelanowego lub metalowego, z nałożonym i trwałe połączonym elementem grzejnym (2), którego końce przewodem elektrycznym (3) połączone są z układem sterowania i zabezpieczenia (12), przy czym zbiornik (1) obudowany jest płaszczem ochronnym, składającym się z jednej lub kilku osłon (4), na których nałożone są powłoki refleksyjne (5), a zbiornik (1) i osłony (4) połączone są z pierścieniem (6) za pomocą śrub (7), w którym usytuowane są przewody instalacji wodnej (10). (2 zastrzeżenia)



F27D

P. 220707

20.12.1979

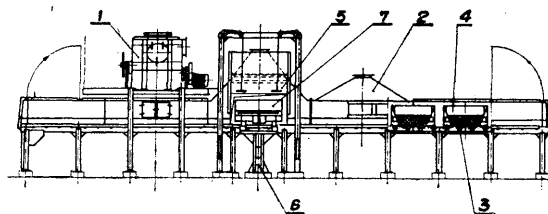
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka, Marian Małusecki).

Sposób i zespół urządzeń
do przemieszczania naczyń z wsadem,
zwłaszcza selenonośnym
przeznaczonym do prażenia sulfatyzującego
w piecu komorowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności związanych z przemieszczaniem w odciągowym tunelu otwartych naczyń z wsadem z jednoczesnym zwiększeniem wydajności procesu oraz bezpieczeństwa i higieny pracy obsługi.

Sposób według wynalazku polega na przemieszczaniu otwartych naczyń z wsadem, zwłaszcza selenonośnym, przeznaczonym do prażenia sulfatyzującego w piecu komorowym, przy wydzielaniu się z wsadu toksycznych i agresywnych chemicznie oparów i gazów. Przygotowany półpłynny wsad, zwłaszcza selenonośny, wlewany jest z bębnowej mieszarki do otwartych naczyń, które są cyklicznie przemieszczane za pomocą wbudowanego w odciągowym tunelu łańcuchowo-rolkowego przenośnika, do wsadowej komory, znajdującej się w obrębie wsadowych drzwi. We wsadowej komorze następuje, przy pomocy poruszającego się po szynowym torze, przejezdny widłowy podnośnik, poprzeczne względem pierwotnego, przemieszczenie do pieca komorowego otwartych naczyń z wsadem. Następnie ponownie na łańcuchowo-rolkowym przenośniku otwarte naczynia z wsadem są cyklicznie przemieszczane celem wystudzenia i odbioru prażonki.

Zespół urządzeń do realizacji tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera bębnową mieszarkę (1), ustawioną nad odciągowym tunelem (2), w którym wbudowany jest łańcuchowo-rolkowy przenośnik (3) z ułożonymi na nim naczyniami (4) przechodzący przez wsadową komorę (5), w której po szynowym torze (6) porusza się przejezdny widłowy podnośnik (7) współpracujący z piecem komorowym. (2 zastrzeżenia)



F27D

P. 220862

27.12.1979

F16H

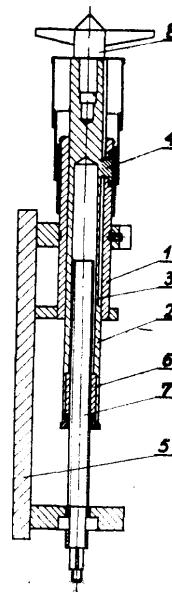
Huta Aluminium, Skawina, Polska (Czesław Różycki, Bronisław Wiecheć, Kazimierz Grabarczyk).

Urządzenie do przemieszczania przedmiotu
wewnątrz pieca przemysłowego

Wynalazek dotyczy urządzenia do przemieszczania przedmiotu wewnątrz pieca przemysłowego, a zwłaszcza zarodni korundu w piecu Verneulle'a.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które pozwala na niezachwiane w pionie, precyzyjne przybliżanie i oddalanie zarodni korundu względem płomienia palnika oraz zabezpieczy mechanizm urządzenia przed zanieczyszczeniem przez osypujący się z zarodni tlenek glinu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że śruba napędowa (7) objęta jest cylindryczną nakrętką (6), mającą wewnętrzny gwint odpowiadający gwintowi śruby napędowej (7). Nakrętka ta osadzona jest w przesuwnej tulei środkowej (2), która z kolei umieszczona jest w stałej tulei zewnętrznej (1). W zewnętrznej ścianie tulei środkowej (2) wykonany jest rowek wzdłuż jej osi, natomiast w tulei wewnętrznej (1), w jej wewnętrznej ścianie, zamocowany jest wypust (4). Całość mechanizmu chroniona jest osłoną teleskopową (9), rozciągającą się od krawędzi tulei zewnętrznej (1) do podstawy gniazda (8) wrzeciona. (2 zastrzeżenia)



F27D

P. 220967

28.12.1979

Huta „Jedność”, Siemianowice Śląskie, Polska (Jochim Drosdz, Henryk Bartos, Edward Kempa, Piotr Kowalik, Piotr Gabriel).

Sposób suszenia i nagrzewania pieców martenowskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia i nagrzewania pieców martenowskich po przeprowadzonych remontach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu suszenia i nagrzewania pieca przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia mediów energetycznych.

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym wprowadzaniu gazów do spalania przez obydwie głowice piecowe i spalaniu gazu w przestrzeni roboczej pieca przy równoczesnym odprowadzaniu spalin przez obydwie komory regeneracyjne pieca.

(1 zastrzeżenie)

F28D
F25D
E21D

P. 220981

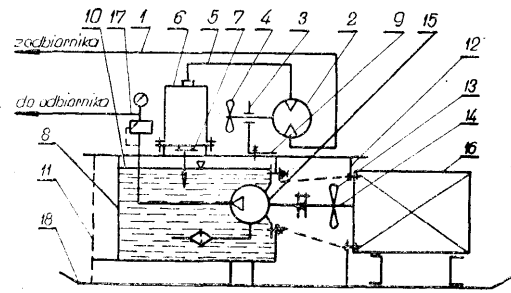
28.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 103896.

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Aleksander Dyrda, Adam Basista).

Urządzenie do chłodzenia czynnika roboczego w hydraulicznych zespołach napędowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przekładni pasowej w konstrukcji urządzenia przy równoczesnym zachowaniu dwustopniowego chłodzenia.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbudowany na spływowym przewodzie (1) hydrauliczny silnik (2), na którego wałku (3) osadzony jest wentylator (4). Czynniki robocze przepływają z odbiornika przez hydrauliczny silnik (2), wymiennik ciepła (6) i króćcem (7) spływa do zbiornika (8) o podwójnych ścianach.

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do chłodzenia czynnika roboczego w hydraulicznych zespołach napędowych maszyn górniczych jak hydrauliczne popycharki, kołowroty, ładowarki.

(2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B

P. 220520

19.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Zelczak).

Układ elementów przepływowych rotametrycznego czujnika pneumatycznego do pomiaru długości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odpornego na zakłócenia ciśnienia zasilania.

Układ ma znany zespół eżektorowy co najmniej dwóch dysz rozgraniczających komorę (2) odsysania i komorę (3) sprężania dynamicznego. Komora (3) jest połączona z komorą (2) za pomocą bocznika (8), w którym jest umieszczony rotametr (9) oraz szeregowo z nim połączone przepływowe opory (10) i/lub (11). Opór przepływowy może też być umieszczony w boczniku równoległe do rotametru. (2 zastrzeżenia)

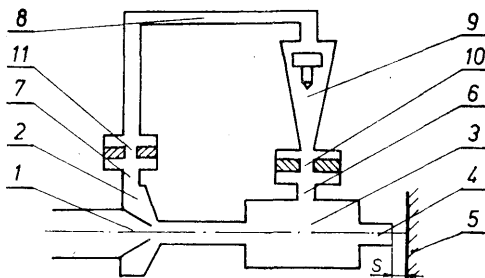


FIG. 1

G01B

P. 221271

07.01.1980

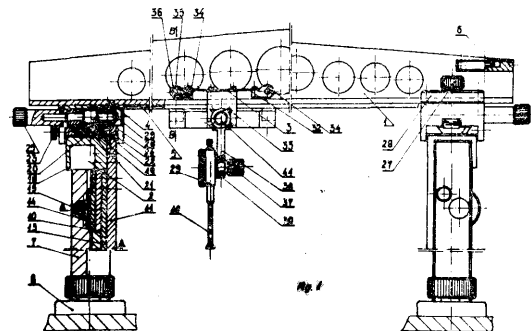
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Eugeniusz Głowacki, Bogdan Warda).

Urządzenie do pomiaru prostoliniowości powierzchni bocznej i nieokrągłości walców, zwłaszcza głównego bębna i zbieracza zgrzeblarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia w warunkach produkcyjnych dokładnych pomiarów prostoliniowości powierzchni bocznej i nieokrągłości walców.

Urządzenie według wynalazku zawiera liniową prowadnicę (1), wsporniki (2) i pomiarowy wózek (3). Liniowa prowadnica (1) jest osadzona na wspornikach (2) i ma postać kształtowej belki o przekroju teowym, z górnymi poziomymi biegniami (4) i dolnymi prowadzącymi powierzchniami (5) tworzącymi pryzmę. Z liniową prowadnicą (1) współpracuje pomiarowy wózek (3) z mechanicznym zegarowym czujnikiem (29), zawieszony na rolkach (38) osadzonych obrotowo w uchwytnych (38) połączonych sprężystymi łącznikami (32) z korpusem, zawierającym prowadzące kostki ze ślizgowymi powierzchniami tworzącymi pryzmę. Wsporniki (2) mają pionowy prowadnicowy zespół i poziomy prowadnicowy zespół (19), (22).

(3 zastrzeżenia)



G01C

P. 220665

21.12.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Kazimierz Młynkowiak).

Przyrząd do pomiaru prostoliniowości za pomocą lunety

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru prostoliniowości za pomocą lunety, przeznaczony zwłaszcza do pomiaru układu napędowego statku wodnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu cechującego się łatwością obsługi oraz wyeliminowaniem możliwości zakleszczenia się przyrządu podczas wkładania i wyjmowania go z tulei lub pierścienia redukcyjnego.

Przyrząd ma korpus (1) o kształcie tulei, mający wewnątrz jeden lub dwa pierścienie ze znakiem celowym (6), z możliwością regulacji przesunięć. Zewnętrzna powierzchnia korpusu (1) zawiera fragment powierzchni kulistej (2) oraz pobocznice walcową (3).
(5 zastrzeżeń)

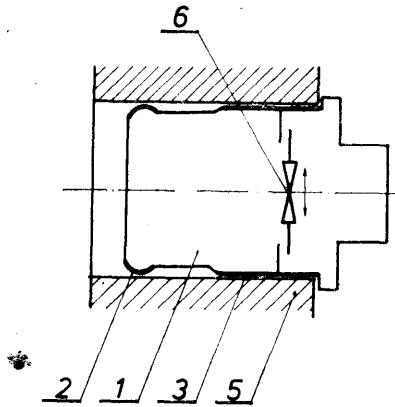


fig. 4

G01F

P. 220676

21.12.1979

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Andrzej Michalak, Dariusz Matejko, Wojciech Puto, Jerzy Peckiak).

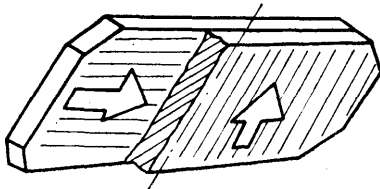
Wiatraczkowy czujnik przepływu gazu

Przedmiotem wynalazku jest wiatraczkowy czujnik przepływu gazu do pomiaru małych natężeń przepływu, zwłaszcza do kontroli parametrów gazów oddechowych podczas respiracji pacjenta.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wiatraczka w czujniku.

Czujnik przepływu gazu charakteryzuje się tym, że paleta wiatraczka składa się z dwóch jednakowych nałożonych na siebie i sklejonych prostokątnych blaszek walcowanych o ściętych narożach, przy czym blaszki są ułożone względem siebie tak, że kierunki ich walcowania są do siebie prostopadłe.

(1 zastrzeżenie)



G01F

P. 225815

21.07.1980

Pierwszeństwo: 21.07.1979 - Węgry (nr 8869).

Gonz Műszer Művek, Budapeszt, Węgry (Henrik Karsai, Valéria Ambrus).

Elektroniczny miernik parowania dyfuzyjnego i opadu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika umożliwiającego ciągły i zdalny pomiar parowania dyfuzyjnego i opadu.

Miernik jest wyposażony w elektroniczny czujnik poziomu cieczy, dołączony do wanny (1) pomiarowej.

Do jednego wyjścia tego czujnika jest dołączony prądowy obwód logiczny z zespołem dopełniającym, a do drugiego wyjścia prądowy obwód logiczny zespołu spustowego. Zespół dopełniający i spustowy są dołączone oddzielnie do obwodów licznikowych, a co najmniej jeden z nich jest połączony za pomocą przetwornika sygnału z przyrządem rejestrującym.

Czujnik poziomu cieczy zawiera pływak (3) z cewką (2), zespół dopełniający rurkę napełniającą (5) z czujnikami pozycyjnymi α i β , a zespół spustowy - rurkę spustową (8) z czujnikami pozycyjnymi δ i γ .
(5 zastrzeżeń)

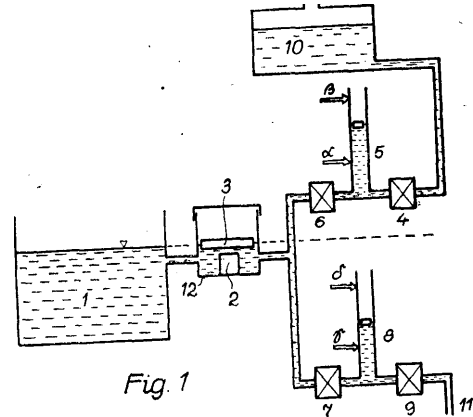


Fig. 1

G01F
H01M

P. 221089

31.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 203745.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Edward Fedder, Marian Piotrowski, Ryszard Szłapka).

Urządzenie do dozowania pasty do naczyń cylindrycznych o znacznej wysokości

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania pasty do naczyń cylindrycznych o znacznej wysokości, szczególnie do dozowania masy anodowej do separatora umiejscowionego w naczyniu z masą katodową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego równomierne zagęszczenie oraz częściowe odpowietrzenie pasty w czasie napełniania.

Urządzenie według wynalazku składa się z dyszy cylindrycznej (4) w postaci rurki zakończonej otworem dławiącym oraz z gniazda (1) z trzpieniem pod-

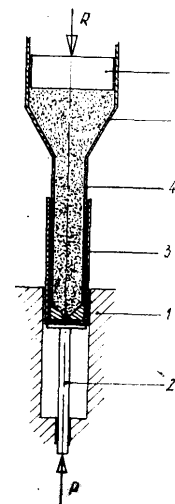


Fig. 1

porowym (2), na który działa regulowana siła (P) dobierana w zależności od gęstości pasty i wielkości ustalonego luzu między dyszą cylindryczną (4) a umiejscowionym w gnieździe (1) naczyniem (3).

Dysza cylindryczna (4) w cyklu pracy wprowadzana jest do naczynia (3) z luzem zapewniającym swobodny wylot powietrza przy równoczesnym uniemożliwieniu wypływu pasty. (2 zastrzeżenia)

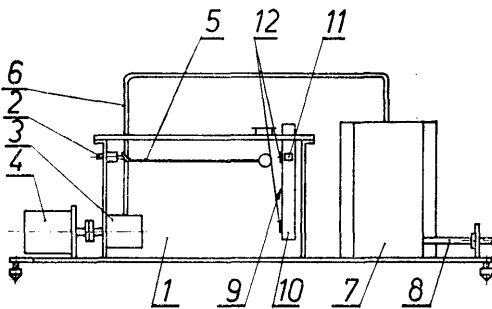
**G01F
B01J
B03D** P. 226739 T 11.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Wiesław Balicki, Jerzy Borek, Jan Kaczmarczyk, Edward Konieczny, Ryszard Wójcik, Mieczysław Tokarz).

**Dozownik cieczy,
zwłaszcza odczynników flotacyjnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dozownika cieczy umożliwiającego podawanie niewielkich ilości odczynnika w sposób równomierny i ciągły przy jednoczesnym zdalnym sterowaniu zmiany natężenia przepływu.

Dozownik zawiera zbiornik (1) zaopatrzony w króciec wlotowy (2) zamykany zaworem pływakowym (5) i pompę (3), której wylot jest połączony z rozdzielaczem (7). Pompa (3) jest napędzana silnikiem skokowym (4) sterowanym z przetwornika typu „napięcie—częstotliwość” poprzez elektroniczny komutator. Wewnątrz zbiornika (1) jest umieszczony czujnik poziomu (9) sygnalizujący maksymalny i **minimalny poziom** odczynnika flotacyjnego. (2 zastrzeżenia)



G01L P. 220630 20.12.1979

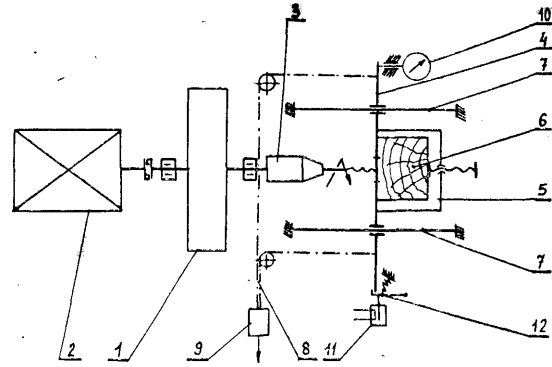
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Grzegorz Wielo, Piotr Pohl).

**Dynamometr obrotowy
do pomiaru właściwej pracy skrawania**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru właściwej pracy skrawania, zwłaszcza drewna i tworzyw drzewnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Dynamometr obrotowy do pomiaru właściwej pracy skrawania, charakteryzuje się tym, że ma zespół dosuwu materiału skrawanego do narzędzia i zespół wirujący, w którym określona masa w postaci koła zamachowego (1) osadzona jest na wspólnej osi z uchwytem (3) narzędzia skrawającego i sprzężona jest z silnikiem (2), korzystnie elektrycznym. Przeciwnie do uchwyty narzędzia osadzone są sanie (4) z uchwytem (5) materiału obrabianego (6). Sanie (4) zamocowane są suwliwie na prowadnicach (7) równoległych do osi dynamometru, przy czym są one połączone układem cięgien (8) z ciężarem (9) tak, aby dosuw skrawanego materiału realizowany był ze stałą siłą obciążenia grawitacyjnego. Sanie (4) wyposażone są w miernik przemieszczenia (10), korzystnie zegarowy. (2 zastrzeżenia)



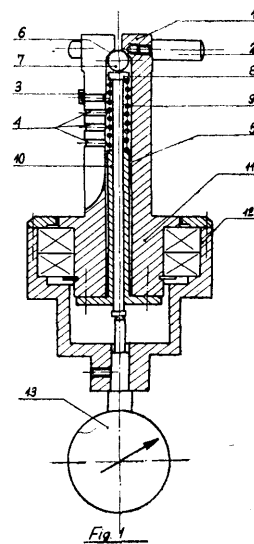
**G01L
B23Q** P. 221223 04.01.1980

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bogdan Pieszak).

**Urządzenie do badania siły zaciskania
tulejek zaciskowych i uchwytów,
zwłaszcza obrabiarkowych**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania siły zaciskania tulejek zaciskowych i uchwytów, zwłaszcza obrabiarkowych, umożliwiające przeprowadzenie pomiaru siły zaciskania w warunkach statycznych i dynamicznych niezależnie od sposobu zasilania ich i dla różnych zakresów sił zaciskania.

Urządzenie zawiera tulejkę (1) z częścią sprężystą najkorzystniej o trzech nacięciach. Część sprężysta tulejki ma na obwodzie zewnętrznym od strony czoła osadzone promieniowo, najkorzystniej trzy wkładki (2) wymienne, służące do odbierania siły zaciskania oraz najkorzystniej trzy kołki (3), ustalające usytuowanie promieniowo w wybraniach, wykonanych w nacięciach na równej i odpowiedniej odległości od czoła dla każdego żadanego zakresu sił zaciskania. Tulejka sprężysta ponadto ma wydrążenie zakończone od strony czoła stożkiem (6), w którym jest osadzona najkorzystniej kulka (7), dociskana popychaczem (8) za pomocą sprężyny (9) opartej o tulejkę prowadzącą, zamocowaną w części niesprężystej tulejki osadzonej obrotowo w obudowie. (1 zastrzeżenie)



G01M P. 225096 T 18.06.1980

Wiaczesław Burdykin, Jawor, Stanisław Włodarczyk, Mierzyce, Polska (Wiaczesław Burdykin, Stanisław Włodarczyk).

Sposób wyważania wirujących elementów oraz urządzenie do wyważania wirujących elementów

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wyważania wirujących elementów maszyn, a zwłaszcza wirników, tarcz i kół pojazdów drogowych.

Sposób wyważania wirujących elementów, polegający na zmniejszaniu masy z jednej strony lub dodaniu ze strony przeciwnej charakteryzuje się tym, że do elementu mocuje się ruchome masy, które swobodnie przemieszczają się pod wpływem układu sił działających na te ruchome masy, wzdłuż okręgów współśrodkowych z wirującym elementem.

Ruchome masy mocuje się do wirującego elementu z obu jego stron, prostopadłe do osi obrotu elementu.

Urządzenie do stosowania sposobu ma drażony pierścień (1) o dowolnym przekroju poprzecznym, wewnątrz którego w płynie (2) są dowolnie rozmieszczone bryły (3), o założonej masie, przy czym drażony pierścień (1) jest współśrodkowo mocowany z wirującym elementem. (5 zastrzeżeń)

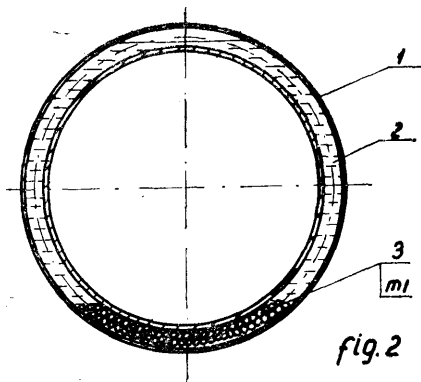


fig. 2

G01M P. 226389 T 22.08.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jerzy Landoerfer, Gabriel Szymaniak, Mikołaj Polech).

Urządzenie do badań ruchowych parametrów współpracy koła ogumionego z nawierzchnią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego pomiar rzeczywistych obciążeń działających na koło toczące się po jezdni.

Urządzenie według wynalazku składa się z wahacza (2) z głowicami pomiarowymi (5), połączonego przegubowo z płytą mocującą urządzenie do pojazdu holującego, z siłownikami pneumatycznymi umieszczonymi między tą płytą i wahaczem (2) oraz z osi koła pomiarowego (7) zamocowanej w głowicach pomiarowych (5) i koła zamontowanego na tej osi. Urządzenie

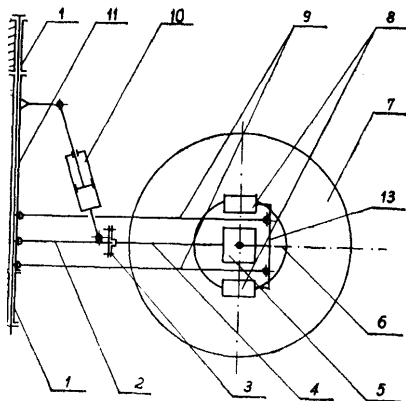


Fig. 1.

ma siłowniki (10) pneumatyczne lub hydrauliczne do płynnego obciążenia koła pomiarowego (7), głowice pomiarowe (5) z czujnikami tensometrycznymi oraz zaciski hamulcowe (8) połączone jarzmem (13), na którym również umieszczone są czujniki tensometryczne, z drążkami reakcyjnymi (9) i płytą mocującą (11). (1 zastrzeżenie)

G01M P. 226512 T 29.08.1980

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Edmund Kruszczyński, Tadeusz Wątróbski).

Sposób kształtowania sztywności i pola pętli histerezy amortyzatorów, a zwłaszcza amortyzatorów gumowych membranowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu kształtowania sztywności i pętli histerezy amortyzatorów, który umożliwiłby w szerokim zakresie kształtowanie tych parametrów w sposób prosty bez potrzeby zmiany konstrukcji amortyzatorów.

Sposób według wynalazku polega na kształtowanie elementu sprężystego odbywa się przez odpowiednio uformowany element kształtowy (1), który w procesie odkształcania amortyzatora jest wciskany i wyciskany z elementu sprężystego. Element kształtowy może być umieszczony z jednej lub z obu stron amortyzatora. (2 zastrz.

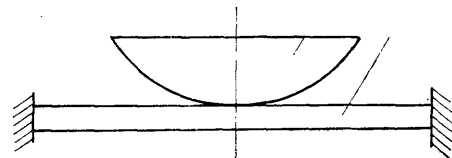


Fig. 1

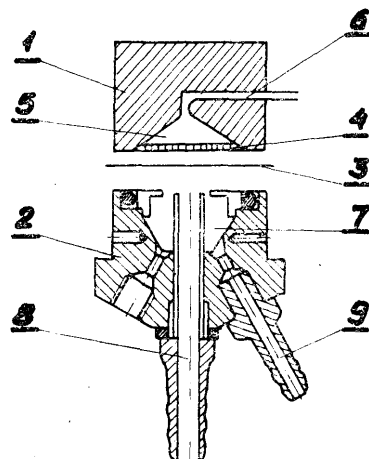
G01N P. 220554 20.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Janusz Gołaś, Jan Migdalski).

Filtr roztworów przeznaczonych do analiz spektrofotometrycznych

Przedmiotem wynalazku jest filtr roztworów przeznaczonych do analiz spektrofotometrycznych, znajdujący zastosowanie przy sączeniu drobnokrystalicznych i zawieszinowych roztworów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji filtra umożliwiającego ciągle lub okresowe pobieranie odfiltrowanej próbki roztworu.



Filtr roztworów przeznaczonych do analiz spektrofotometrycznych ma korpus podzielony na część górną (1) i dolną (2), pomiędzy którymi jest umieszczony sączek (3) usztywniony sitkiem (4) usytuowanym w górnej części (1) korpusu. Wewnętrzne ścianki górnej części (1) korpusu tworzą stożkową komorę (5) połączoną z kanałem (6) do pobierania próbek roztworu. W dolnej części (2) korpusu jest wykonana komora (7) w kształcie stożka ściętego, w której umieszczona jest dysza doprowadzająca (8) roztwór, osadzona w dolnej części (2) korpusu, tak, jak i tuleje odpływowe (9), nachylone pod kątem od 20° do 45° , w stosunku do osi dyszy doprowadzającej (8). (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 220619

19.12.1979

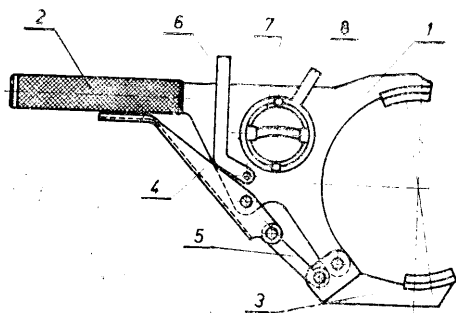
Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Andrzej Gałek, Marek Wiśniewski, Kazimierz Janczak, Witold Piekoszewski, Wiktor Gałek).

Sposób pomiaru zużycia przekładni łańcuchowych, zwłaszcza przekładni napędu rozrządu silnika spalinowego oraz urządzenie do pomiaru zużycia przekładni łańcuchowych, zwłaszcza przekładni napędu rozrządu silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonania obiektywnej i dokładnej oceny stopnia zużycia przekładni łańcuchowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy unieruchomionym jednym z kół przekładni, drugim kołem napina się łańcuch i zaznacza się skrajne położenie. Następnie obraca się tym kołem w kierunku przeciwnym do oporu i odczytuje się wartość luzu w stosunku do zaznaczonego skrajnego położenia. Wartość luzu jest miarą zużycia przekładni.

Urządzenie według wynalazku ma korpus (1), z którym ruchowo połączona jest szczeka (3) zaciskana dźwignią (4) i łącznikiem (5) na wale koła łańcuchowego oraz miernik (7) kąta obrotu koła łańcuchowego. Miernik (7) umieszczony jest w oprawce (8), która jest zamocowana obrotowo w korpusie (1). (8 zastrzeżeń)



G01N

P. 221050

31.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawisławski, Joanna Jansson, Tomasz Jansson).

Sposób określania stopnia i obszarów zmian zachodzących w mikroskopowej strukturze powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest sposób określenia stopnia i obszarów zmian zachodzących w mikroskopowej strukturze powierzchni, stosowany w produkcji zespołów elektronicznych, w badaniu stopnia korozji. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego z dużą czułością wykrywanie powolnych zmian zachodzących w mikroskopowej strukturze powierzchni w czasie oraz określenie szybkości tych zmian.

Sposób według wynalazku polega na tym, że badaną powierzchnię (1) określa się za pomocą dwóch ekspozycji, z których w pierwszej ekspozycji, badaną powierzchnię (1) oświetla się wiązką (2) oświetlającą, po czym umieszcza się nad badaną powierzchnią (1) płytę (3) holograficzną, tak ażeby na płytę (3) padało promieniowanie (4) rozproszone wiązki (2) oświetlającej i równocześnie na płytę (3) kieruje się wiązkę odniesienia światła (5) spójnego.

Po naświetleniu płyty (3) zasłania się płytę (3), po czym umieszcza się w tym samym położeniu badaną powierzchnię (1') ze zmianami struktury powierzchniowej i odsłania się płytę (3) i przeprowadza się drugą ekspozycję powierzchni (1) w której przemieszcza się powierzchnię (1') przez translację i obrót albo obrót względem położenia w pierwszej ekspozycji.

Wielkość tego przemieszczenia jest większa od 10-krotnej długości fali użytego światła (5) spójnego.

Następnie oświetla się badaną powierzchnię (1') wiązką (2) oświetlającą, której promieniowanie (4') rozproszone od badanej powierzchni (1') pada na płytę (3) i równocześnie na płytę (3) kieruje się wiązkę odniesienia światła (5) spójnego.

Po naświetleniu płyty (3), płytę tą podaje się obrócce fotochemicznej i z kontrastu między jasnymi oraz ciemnymi prążkami obrazu holograficznego określa się stopień i obszar zmian w mikroskopowej strukturze powierzchni. (3 zastrzeżenia)

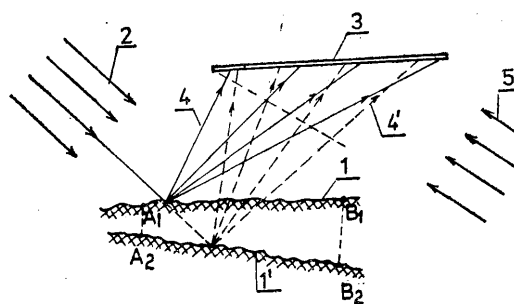


FIG. 1

G01N

P. 221137

31.12.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Maria Cyrankowska, Jadwiga Sobkowiak).

Sposób pomiaru aktywności korozyjnej proszków metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru aktywności korozyjnej proszków metali, zwłaszcza cynku, przeznaczonych dla celów elektrochemicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego szybką ocenę jakości surowców w warunkach produkcyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się proszek metalu z elektrolitem, czynnikiem żelującym i innymi składnikami aż do wytworzenia zagęszczonyj masy, następnie zagęszczoną masą napełnia się pojemnik naczynka pomiarowego, waży, następnie **zamyka** się pojemnik szczelną nasadką i po 24 godzinach zdejmuje nasadkę, wyrównuje powierzchnię masy obcinając ostrym nożem jej warstwę wystającą ponad górne krawędzie pojemnika naczynka, a następnie waży pojemnik naczynka wraz z pozostałą w nim masą, określając z ubytku masy w pojemniku naczynka stopień aktywności korozyjnej badanego proszku metalu. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 220921

28.12.1979

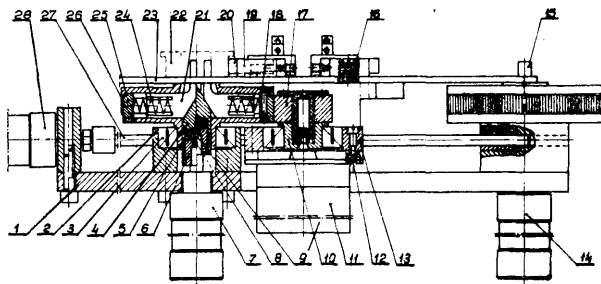
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”, Świdnica, Polska (Eugeniusz Nakonieczny, Janusz Szpitalak).

Urządzenie obrotowe zwłaszcza do sprawdzania wytrzymałości dielektrycznej komutatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pracującego w cyklu półautomatycznym i cechującego się bezślizgowym mocowaniem komutatora oraz łatwością obsługi.

Urządzenie według wynalazku ma płytę dolną (1) na której z lewej strony osadzony jest cylinder (28) do przesuwania poprzez prowadnicę (27) silnika elektrycznego (11) z tulejką pośrednią (10) i rolką napędową (17), natomiast od spodu płyty dolnej (1) w jej środkowej i prawej części zamocowane są cylindry (7) i (14) zaciskające odpowiednio poprzez kiel obrotowy (4) szczęki uchwytu (21).

Na płycie górnej (23) umieszczone są szczotkotrzymacze (19) ze szczotkami (20) współpracującymi ze sprawdzanym komutatorem (22). (4 zastrzeżenia)



G01R
G01N

P.226740 T

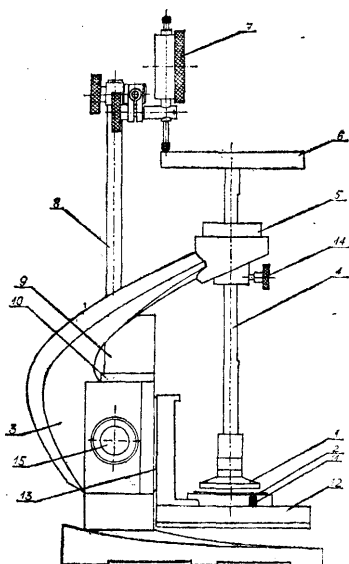
12.09.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiesława Urbaniak).

Urządzenie do badania oporu elektrycznego materiałów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia pomiar oporu elektrycznego materiałów włókienniczych w każdej postaci, przy stałym, dowolnie regulowanym i powtarzalnym nacisku elektrod oraz przy jednoczesnym pomiarze grubości badanego materiału.

Urządzenie do badania oporu elektrycznego materiałów włókienniczych wyposażone w źródło prądu, miernik oporu elektrycznego oraz złączone z nimi elektrody umieszczone naprzeciw siebie, charakteryzuje się tym, że jedna z elektrod (1 i 2) jest połączona rozłącznie ze statywem (3), a druga elektroda jest połączona rozłącznie z jednym końcem pionowego



trzenia (4) zamocowanego przesuwnie w obrotowej (5) statywu (3), na którego drugim końcu jest przymocowana szala (6), o którą opiera się końcówka czujnika mikrometrycznego (7) zamocowanego także do statywu (3). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 227041

01.10.1980

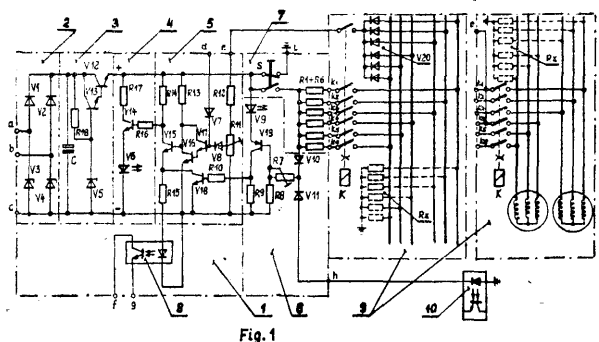
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Ryszard Kubański, Juliusz Regel).

Sposób i urządzenie przeciwporażeniowe do pomiaru krytycznych rezystancji izolacji i uziemienia, zwłaszcza dla elektrycznych sieci górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających pomiar krytycznych rezystancji izolacji i uziemienia, obciążony małym błędem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas normalnej pracy dokonuje się jednocześnie pomiarów rezystancji i uziemienia za pomocą dodatkowego ustabilizowanego sygnału napięciowego, przy czym w przypadku obniżenia rezystancji izolacji lub podwyższenia rezystancji uziemienia ponad wartość krytyczną, jest blokowany separacyjny obwód wyjściowy, a stan zaistniałych zmian rezystancji jest sygnalizowany za pomocą wskaźników kontrolnych. Kontrole połączeń obwodu pomiarowego dokonuje się dodatkowym sygnałem napięciowym odłączonym od punktu uziemienia i podawanym przez zespół rezystorów o jednakowych wartościach, przyłączonych do każdej z kontrolowanych faz odpływu, których rezystancja wypadkowa jest mniejsza od rezystancji krytycznej, przy czym przy poprawności połączeń obwodu pomiarowego jest blokowany separacyjny obwód wyjściowy, a stan pozornego obniżenia rezystancji izolacji jest obserwowany za pomocą wskaźnika.

Urządzenie według wynalazku zawiera prostownik (2) połączony z zasilaczem stabilizowanym (3) zasilającym wskaźnik rezystancji krytycznej izolacji (4) połączony z selektorem sygnałów (5), a ten z kolei z separatorem blokady (8) i blokiem kontroli rezystancji uziemienia ze wskaźnikiem (6), który połączony jest z blokiem kontrolno-pomiarowym (7). (9 zastrzeżeń)



G06F

P. 226640

08.09.1980

Pierwszeństwo: 08.09.1979 - RFN (nr P. 29 36 439.4)
Wabco Fahrzeugbermsen GmbH, Hannover Linden, RFN.

Urządzenie do rozpoznawania błędów przy przesyłaniu asynchronicznym cyfrowych wartości pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego do realizacji urządzenia, pozwalającego na rozpoznawanie błędnych wartości pomiarowych i wykluczenie ich z dalszego przetwarzania.

Urządzenie zawiera układ wejściowy (45) dołączony poprzez przewody sterowania (1 do 17) do pamięci pośredniej (46), mającej szesnaście wyjść (21 do 36) dołączonych do wejść multiplexera (47) połączonego z mikrokomputerem (48) poprzez przewody adresowe (41-44) i przewód danych (37). (3 zastrzeżenia)

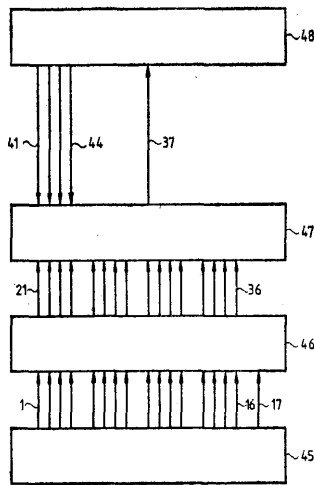


FIG.1

G06K

P. 220918

28.12.1979

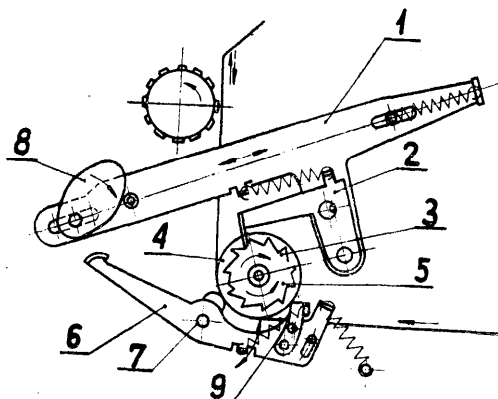
Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Adam Bloch, Józef Rozumowski, Andrzej Zgieb, Zbigniew Błażuk, Romuald Rosiński, Jakub Bartoszewicz, Bogdan Stybowski, Jan Wojczacek).

Mechanizm posuwu i cofania taśmy papierowej w urządzeniach drukujących

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm posuwu i cofania taśmy papierowej w urządzeniach drukujących, mający zastosowanie zwłaszcza w drukarkach kalkulatorowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu o małym gabarycie, nie wymagającego oddzielnego źródła napędu.

Mechanizm według wynalazku zawiera dźwignię posuwu papieru (1), na której zamocowana jest wahadłowo zapadka posuwu papieru (2). Zapadka posuwu papieru (2) sprzężona jest z kołem zapadkowym posuwu papieru (3), zamocowanym na wspólnym wałku z rolką posuwu papieru (4) oraz z kołem zapadkowym cofania papieru (5). Z kołem tym sprzężona jest zamocowana wahadłowo na osi (7) dźwignia cofania papieru (6), na której osadzona jest wahliwie zapadka cofania papieru (9). (1 zastrzeżenie)



G07B

P. 220715

21.12.1979

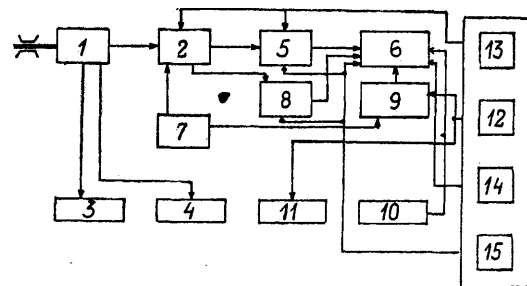
Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Andrzej Malcherek).

Taksometr elektroniczny

Przedmiotem wynalazku jest taksometr elektroniczny mający zastosowanie zwłaszcza w taksówkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy taksometru cechującego się dużą trwałością i niezawodnością działania.

Taksometr według wynalazku składający się z części mechanicznej w postaci wiatraczka napędzanego linką prędkościomierza oraz z układu elektronicznego stanowiącego układ wykonawczy charakteryzuje się tym, że przetwornik impulsów (1) połączony jest z licznikiem końcowym (6) poprzez układ rozróżniania prędkości granicznej (2), układ zliczania przebytej drogi (5) i układ zliczania czasu postoju (8) oraz połączony jest z elektromechanicznymi licznikami: kilometrów ogólnych (3) i kilometrów płatnych (4), natomiast generator podstawy czasu (7) połączony jest z układem zliczania czasu postoju (8) zmieniającym stan licznika końcowego (6) o jedną jednostkę taryfową oraz z układem wprowadzającym minimalną opłatę (9) do licznika końcowego (6) przed włączeniem taksometru. (1 zastrzeżenie)



G10D

P. 226716 T

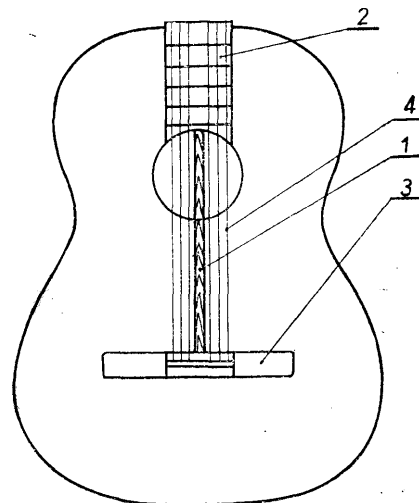
10.09.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tomasz Chałko).

Gitara koncertowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności akustycznych gitary koncertowej.

Gitara koncertowa charakteryzuje się tym, że jest dodatkowo wyposażona w belkę (1), wstępnie naprężoną, której jedno czoło jest oparte o czoło nakładki (2), zaś drugie czoło jest oparte o podstawek (3) strun (4). (1 zastrzeżenie)



G10K E04B

P. 226758 T

13.09.1980

Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Jadwiga Aramowicz).

**Układ instalacji wyciszającej
zwłaszcza agregatu prądowórczego
zlokalizowanego w zwartej zabudowie mieszkalnej
i użyteczności publicznej**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego układu instalacji wyciszania agregatu, w którym poziom hałasu przedostającego się na zewnątrz budynku nie będzie przekraczać poziomu istniejącego tła w nocy w zwartej zabudowie mieszkalnej i użyteczności publicznej.

Układ instalacji wyciszającej według wynalazku charakteryzuje się tym, że na obiegu chłodzenia agregatu (1) prądowórczego na czerpni (5) i wyrzutni (6) powietrza usytuowane są tłumiki szczelinowe (7 i 7') o powierzchni swobodnego przepływu powietrza co najmniej równej powierzchni otworu technologicznego w postaci czerpni (5) i wyrzutni (6), przy czym ilość powietrza potrzebnego do chłodzenia jest funkcją temperatury i prędkości przepływu. (1 zastrzeżenie)

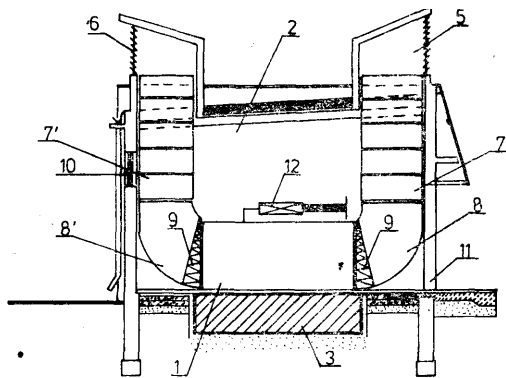


fig. 1

G11B P. 225435 03.07.1980

Pierwszeństwo: 06.07.1979 -- Holandia (nr 7905278)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do zapisywania i odczytywania sygnałów na ścieżkach na **podłużnej** taśmie magnetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego prowadzenia taśmy magnetycznej.

Urządzenie zawierające prowadnicę taśmy magnetycznej, wyposażoną w krawędź wspierającą jedną

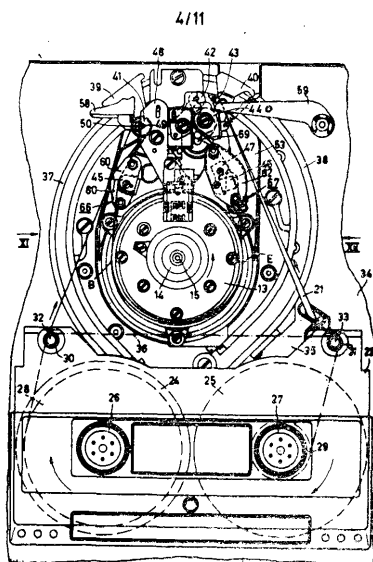


FIG.10

z dwóch krawędzi wzdłużnych taśmy magnetycznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że krawędź wspierająca taśmę ma wypukłą krzywiznę ze szczytem usytuowanym pośrodku drogi pomiędzy punktem wejścia podparcia taśmy (B), a punktem wyjścia podparcia taśmy (E), przy czym krzywizna w punkcie szczytu ma mniejszy promień niż krzywizna w pozostałej części krawędzi wspierającej taśmę.

Elementy dociskowe (66, 67) są umieszczone za zakończeniami krawędzi wspierających taśmę, a taśma magnetyczna (21) jest zakrzywiona na krawędzi wspierającej taśmę (22) w płaszczyźnie taśmy magnetycznej w powiązaniu z krzywizną wypukłą krawędzi wspierającej taśmę, tak że taśma magnetyczna jest dociskana do krawędzi wspierającej taśmę z siłą poprzeczną, która jest co najmniej w przybliżeniu stała na jednostkę długości. (3 zastrzeżenia)

**G11B P. 226701 11.09.1980
H04N**

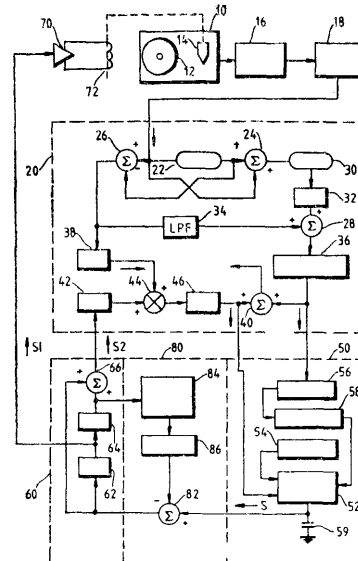
Pierwszeństwo: 11.09.1979 - Stany Zjed. Ameryki (nr 074515)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (James Albert Wilber, Todd J. Christopher).

Odtwarzacz płyt wizyjnych z układem serwo regulacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odtwarzacza płyt wizyjnych z układem serwo regulacji pozwalającego na zmniejszenie błędów fazy i częstotliwości całkowitego wyjściowego sygnału wizyjnego.

Odtwarzacz zawiera talerz odbrotowy dla płyty wizyjnej (12) i czujnik (14) dołączony do konwertera (16) z demodulatorem (18). Standard sygnału wizyjnego jest zmieniany przez konwerter wizyjny (20) zawierający linię opóźniającą (22), dołączoną do obwodu sumującego (24), dołączonego do obwodu sumującego (28) przez połączenie kaskadowe elementu opóźniającego (30) i filtru dolnoprzepustowego (32). Obwód odejmujący (34) jest połączony poprzez filtr dolnoprzepustowy (36) z obwodem sumującym (28), do którego dołączony jest obwód deemfazy (36), obwód sumujący (40), filtr pasmowoprzepustowy (46), mnożnik (44), oscylator (42) i filtr pasmowoprzepustowy (38). Odtwarzacz zawiera ponadto detektor (50), filtr aktywny (60) i obwód detektora - tłumika (80). (5 zastrzeżeń)



G11B P. 226419 26.08.1980

Pierwszeństwo: 29.08.1979 - Holandia (nr 7906478)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do magnetycznego zapisywania i odczytywania sygnałów szerokopasmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego uzyskać dokładnie powtarzalne centrowanie zespołu bębna głowicowego względem osi obrotu wałka napędowego.

Urządzenie do magnetycznego zapisywania i odczytywania sygnałów szerokopasmowych z analizowaniem wzdłuż linii śrubowej wyposażone jest w wirujący zespół bębna głowicowego (13), który jest centrowany na wałku napędowym (7) przez elastyczne odkształcenie jednej lub kilku ścianek (16 i 18).

Jedno lub dwa urządzenia (15, 17) centrujące znajdujące się po przeciwnych stronach zespołu bębna głowicowego (13) mogą działać również jako urządzenia zaciskające zespół bębna głowicowego (13) na wałku (7). (12 zastrzeżeń)

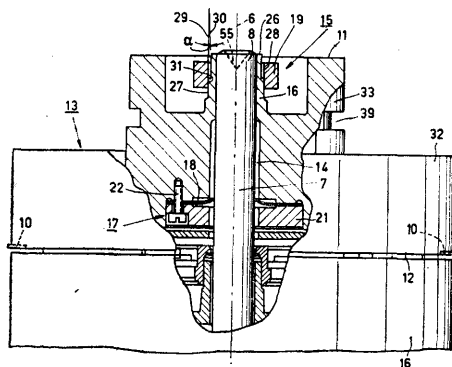


FIG. 3

G11B P. 226890 24.09.1980

Pierwszeństwo: 24.09.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 078440)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Philip Michael Heyman, Robert Leon Quinn).

Cechowanie kodowe przystosowane do mechanicznego odczytu i sposób wytwarzania cechowania kodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania czytelnych oznaczeń kodowych na powierzchni przedmiotów obrabianych, zwłaszcza powierzchni lamp kineskopowych. Oznaczenie według wynalazku stanowią podłużne znaki wgłębione w powłokę (18), przy czym znaki zagłębione w powierzchnię detalu i powierzchnia między znakami mają zasadniczo różne współczynniki odbicia światła.

Sposób wytwarzania oznaczenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że nakłada się cienką powierzchniową powłokę stanowiącą integralną całość z obudową, a następnie usuwa się selektywnie materiał z cienkiej powłoki powierzchniowej. (7 zastrzeżeń)

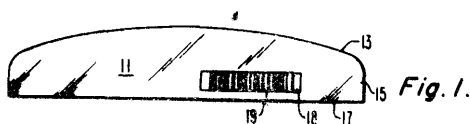


Fig. 1.

G11B P. 226891 24.09.1980

Pierwszeństwo: 24.09.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 077915)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Morton Jay Nierenberg).

Sposób wytwarzania odczytywanych maszynowo oznaczeń na przedmiotach obrabianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania czytelnych oznaczeń kodowych na powierzchni przedmiotów obrabianych.

Sposób wytwarzania odczytywanych maszynowo oznaczeń kodowych na powierzchni obrabianego przedmiotu polega na odparowywaniu materiału kolejno z części uprzednio wyznaczonych obszarów powierzchni uszeregowanych w ciąg usytuowanych obok siebie obszarów paskowych o pojedynczej szerokości.

Wynalazek znajduje zastosowanie w procesie wytwarzania lamp kineskopowych. (5 zastrzeżeń)

GUB P. 227119 06.10.1980

Pierwszeństwo: 05.10.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 082009)

Nortronics Company Inc., Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Leonard Edward Kronfeld).

Zespół głowicy przetwornika magnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonej konstrukcji wsporczej dla zespołu głowicy przetwornika magnetycznego, przeznaczonej do zastosowania w systemach przekazywania danych wykonywanych nieszywnie, płaskie, obracające się nośniki zapisu magnetycznego. Konstrukcja wsporcza według wynalazku tak podtrzymuje przetwornik (30), że może on wykonywać ruchy sprężyste w kierunku osi Z i bardzo ograniczone ruchy obrotowe wokół osi X i Y prostopadłych do osi Z, natomiast wykluczonymi są inne rodzaje ruchów, które mogłyby być powodem do błędnego przekazywania danych w wyniku złego ustawienia powierzchni przekazywania danych przetwornika w stosunku do obracającej się powierzchni nośnika zapisu. Dla umożliwienia takich kontrolowanych ruchów szereg sprężystych części osiowych podtrzymuje przetwornik (30) zawieszony w obudowie ochronnej (31), z której roboczo wystaje powierzchnia przekazywania danych przetwornika. Sprężysty zespół głowicy daje się łączyć z systemami przekazywania danych zarówno jednostronnymi, jak i dwustronnymi celem poprawy pracy tych systemów w warunkach tak przejściowych, jak i ustalonych. (36 zastrzeżeń)

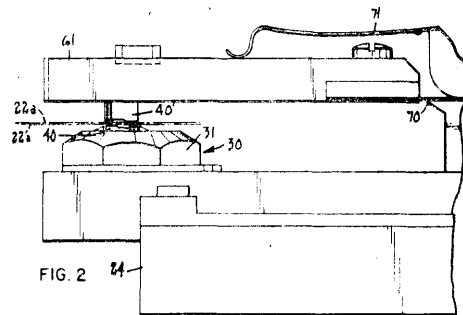


FIG. 2

G11B H04N P. 227123 06.10.1980

Pierwszeństwo: 18.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 085870)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (George Herbert Needham Riddle).

Aktywne poszukiwanie z zastosowaniem układu przeskoku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie stosowane w odtwarzaczach płyt wizyjnych do wstępnego przeglądania lub próbkowania informacji na płycie. W urządzeniu według wynalazku czujnik położenia (25) wykrywa położenie igły odtwarzacza względem zespołu wózka (20) w celu przesuwania igły w kierunku promieniowym w poprzek płyty (11). Sygnały wyjściowe czujnika położenia (25) pobudzają mechanizm przeskoku igły, w celu przesunięcia igły o określoną liczbę ścieżek informacyjnych, zgodnie z przesunię-

ciem wózka igły przekraczającym wartość progową. Wózek jest przesuwany ręcznie w poprzek płyty, przy czym czujnik i mechanizm przeskoku współdziała w przesuwaniu igły zgodnie z ruchem wózka. (6 zastrzeżeń)

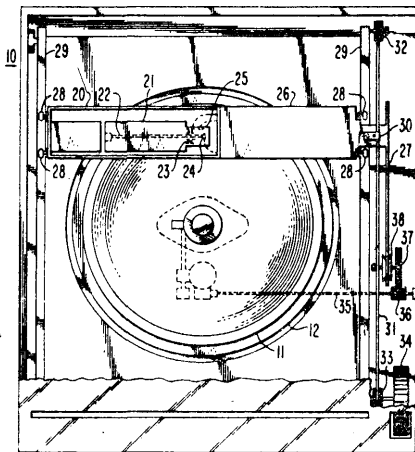


Fig. 1.

G11B
H04N

P. 227236

11.10.1980

Pierwszeństwo: 12.10.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 084386)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (James Conrad, Rustman, Michael Jordon Mindel).

Układ korekcji błędu ścieżki w odtwarzaczu płyt wizyjnych

Układ korekcji błędu ścieżki w odtwarzaczu płyt wizyjnych zawiera układ detekcji (16) dołączony do układu głowicy sygnałowej dla dekodowania zapisanych liczb cyfrowych, układ liczący (10) czuły na dekodowane liczby cyfrowe, dostarczający sygnał wskazania błędu ścieżki oraz układ (12) do przesuwania układu głowicy sygnałowej na inne ścieżki w takim kierunku, aby zmniejszyć wykryty błąd ścieżki. (9 zastrzeżeń)

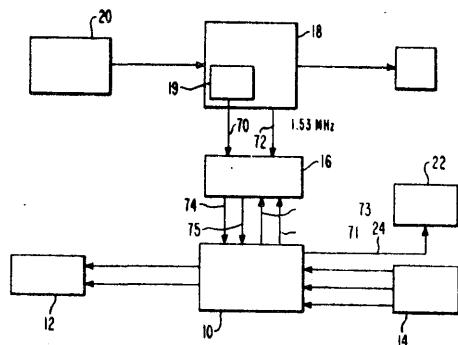


Fig. 4.

G11B
H04N

P. 227237

11.10.1980

Pierwszeństwo: 12.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 084465)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Todd J. Christopher, Charles Benjamin Dieterich).

Sposób synchronizacji sygnałów dla odtwarzacza płyt wizyjnych i odtwarzacz płyt wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia odtwarzacza płyt wizyjnych.

Sposób synchronizacji sygnałów według wynalazku polega na tym, że wykrywa się za pomocą układu cyfrowego pierwszy kod początkowy zawarty w cyfrowym sygnale informacji, wprowadza się do pamięci część odbieranego słowa danych następującą po wykrytym kodzie początkowym, reguluje się w czasie okres kluczowania od początku wykrytego kodu początkowego, przy czym okres ten jest w przybliżeniu równy jednemu okresowi pola wizyjnego od początku linii poziomej, mającej zakodowane na niej słowo danych i wykrywa się kolejny kod początkowy po zakończeniu okresu kluczowania przez zapamiętanie określonej liczby bitów odebranego słowa danych aż do wykrycia kolejnego kodu początkowego.

Odtwarzacz płyt wizyjnych według wynalazku zawiera układ przetwarzania sygnałów wizyjnych (18) mający filtr grzebieniowy (19), wytwarzający sygnał różnicowy sąsiednich linii pola, pamięć buforową (16), mikroprocesor (10) oraz układ sterujący (14). (8 zastrzeżeń)

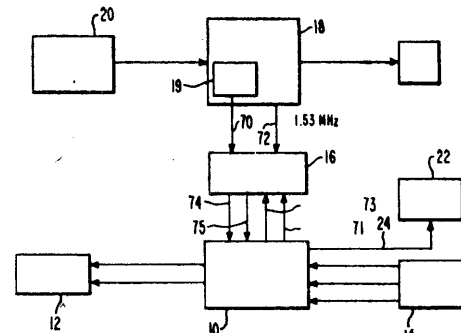


Fig. 4.

GUB
H04N

P. 227239

11.10.1980

Pierwszeństwo: 12.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 084393)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Benjamin Dieterich).

Urządzenie do zapisu płyt wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania udoskonalonego urządzenia do zapisu na płycie cyfrowych sygnałów informacji razem z sygnałem wizyjnym.

Urządzenie zawiera układ do wytwarzania sygnału wizyjnego, układ (47, 49) do wytwarzania pierwszej sekwencji danych, odpowiadającej kodowi początkowemu, układ (45, 54) do wytwarzania drugiej sekwen-

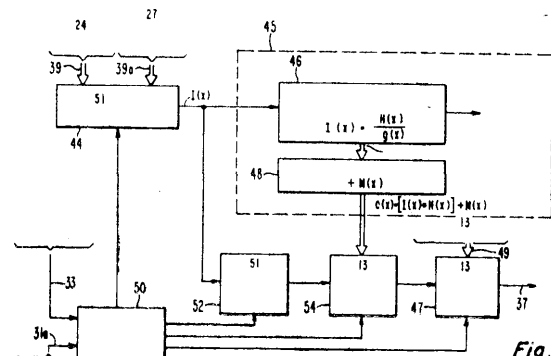


Fig. 5.

cji danych, odpowiadającej kodowi błędu w co najmniej części słowa informacji i układ (44, 52) do modulacji sygnału wizyjnego zgodnie z zapisanym słowem danych, przy czym zapisane słowo danych zawiera kod początkowy i kod błędu nadawany przed słowem informacji. (11 zastrzeżeń)

G11B P. 227241 11.10.1980
H04N

Pierwszeństwo: 12.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 084392)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Michael Jordon Mindel, James Conrad Rustman).

Układ do korelowania położenia igły z informacją płyty z odtwarzacza płyt wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odpornego na zakłócenia układu do korelowania bieżącej informacji o numerze pola z uprzednio otrzymaną informacją o numerze pola, odczytaną z płyty wizyjnej.

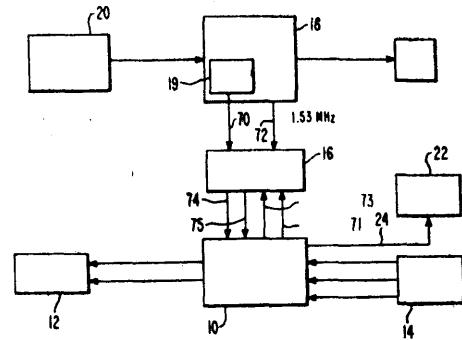


Fig. 4.

Urządzenie według wynalazku zawiera zespół (20) igły i przetwornika dostarczający sygnał do obwodów (18) przetwarzania sygnałów wizji, mających przewód (72) dołączony do pamięci buforowej (16). Obwody (18) obejmują filtr grzebieniowy (19). Pamięć (16) jest sterowana z mikroprocesora (10), który reaguje na elementy sterujące (14) panelu w celu sterowania mechanizmem (12) urządzenia do odtwarzania i wystrojenia wyświetlacza (22). (8 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F P. 226682 10.09.1980
B32B

Pierwszeństwo: 10.09.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 073812)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Frederick Miller).

Laminowana stal dla celów elektrotechnicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali o lepszych właściwościach elektrycznych i magnetycznych.

Laminowana stal dla celów elektrotechnicznych zawiera co najmniej dwa arkusze blachy wykonane z izolowanej elektrycznie stali elektrotechnicznej, przy czym każdy z arkuszy ma grubość mniejszą niż 0,5 mm oraz spoiwo łączące sąsiednie arkusze blachy ze sobą, bez tworzenia większych naprężeń ściskających w płaszczyźnie arkuszy. Spoiwo charakteryzuje natychmiastowa zdolność do wiązania blach w temperaturze niższej od 400°C. (20 zastrzeżeń)

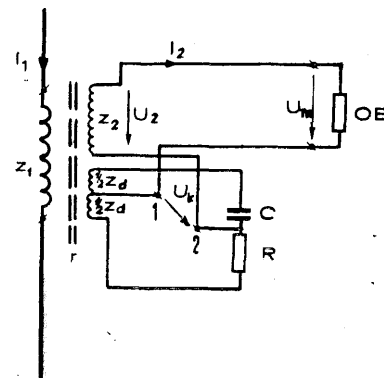


Fig. 1

H02G P. 228523 17.12.1980

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Krzysztof Pohorski, Ryszard Piechota, Eugeniusz Gulina).

Przelotowe złącze dla elektroenergetycznych kabli o napięciu 1-6 kV

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza o małych gabarytach, zastępującego trudno dostępne i ciężkie mufy żeliwne oraz stalowe.

Złącze według wynalazku stanowi ołowiana rura (1) o poprzecznym wymiarze maksymalnie zbliżonym do wymiaru kabli (3). Rura (1), przylutowana z obu końców do ołowianych powłok (2) kabli (3) lub z jednego końca przylutowana, zaś z drugiego - zachodzącego na powłokę (2) z tworzywa sztucznego - uszczelniona za pomocą samoklejącej taśmy (4) z tworzywa sztucznego, ma zewnętrzne zabezpieczenie (5) w postaci włóknistego materiału taśmowego - nasyconego bitumicznym preparatem antykorozyjnym. Poszczególne żyły robocze (6), połączone ze sobą i zaizolowane w znany sposób taśmami (7) i (8) z tworzyw sztucznych, są do siebie silnie dociśnięte za pomocą nawiniętej taśmy (9) z polichloru winylu. Żyły robocze (6) kabla (3) uszkodzonego mechanicznie lub na skutek elektrycznego zwarcia mają wstawki (11) wykonane z odcinków wspanianego pręta aluminiowego lub miedzianego.

H01F P. 226718 T 10.09.1980

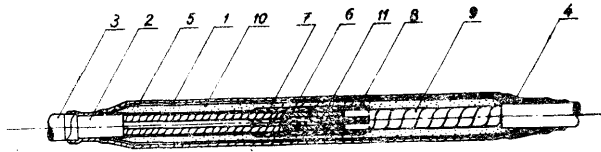
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Nowakowski).

Układ kompensacji błędu kąтового w transreaktorach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu kompensacji błędu kąтового w transreaktorach, nie wrażliwego na zmiany częstotliwości. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że transreaktor na swym rdzeniu (r) zawiera uzwojenie dodatkowe (z_d) z przyłączonymi do jego zacisków pojemnością (C) i rezystancją (R) oraz wyprowadzonym środkiem (1), który jest połączony z jednym zaciskiem impedancji obciążenia (OB) transreaktora, której drugi zacisk jest dołączony do początku uzwojenia wtórnego (z_w) transreaktora, zaś koniec tego uzwojenia jest przyłączony do punktu wspólnego (2) pojemności (C) i rezystancji (R). Układ znajduje zastosowanie w technice pomiarowej i zabezpieczeniowej.

(1 zastrzeżenie)

Złącze według wynalazku jest przeznaczone do łączenia ze sobą kabli z żyłami aluminiowymi lub miedzianymi, o izolacji papierowo-olejowej, powłoce ołowianej i zewnętrznej osłonie z juty albo kabli o izolacji papierowo-olejowej z kablami o izolacji z tworzyw sztucznych. (2 zastrzeżenia)



H02J

P. 219877

26.11.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Redlarski, Zbigniew Szczerba, Andrzej Grono, Stefan Kubiak).

Sposób realizacji stałego czasu wyprzedzenia w automatycznym synchronizatorze obiektów energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego łączenie obiektów energetycznych do pracy równoległej bez dolnej wartości granicznej poślizgu oraz skrócenie czasu trwania procesu synchronizacji.

Sposób według wynalazku polega na pomiarze czasu przejścia kąta niezgodności fazowej napięć obiektów synchronizowanych pomiędzy sektorami tworzącymi ciąg geometryczny, w którym pierwszym wyrazem jest określona wartość kąta przesunięcia fazowego nie większa od dopuszczalnego uchybu kąta włączenia, a ilorzem jest liczba 2. Do pomiaru czasu przejścia kąta fazowego między określonymi poziomami stosuje się rewersyjny miernik czasu, do pamięci którego wprowadza się wartość zadaną równą czasowi wyprzedzania.

Uruchomienie rewersyjnego miernika czasu następuje w chwili, gdy kąt przesunięcia fazowego zmniejszając się osiąga najwyższy poziom, natomiast zmiana kierunku liczenia zachodzi w chwili osiągnięcia przez kąt przesunięcia fazowego kolejnego poziomu niższego.

Sygnal na włączenie wyłącznika podaje się w chwili, gdy po zmianie kierunku liczenia stan rewersyjnego miernika czasu osiąga wartość zadaną w równą czasowi wyprzedzania. (2 zastrzeżenia)

H02.T

P. 227400 T

20.10.1980

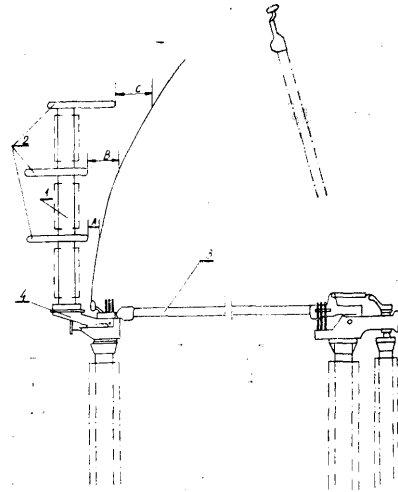
H02B

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Jacek Szczygieł, Stanisław Ciemiecki, Czesław Rajszewicz, Jerzy Masewicz).

Układ do załączania i wyłączania nieobciążonych transformatorów dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do załączania i wyłączania nieobciążonych transformatorów dużej mocy, przeznaczonego do tłumienia przepięć i przetężeń występujących w czasie łączenia odłącznikami wysokiego napięcia prądów indukcyjnych i pojemnościowych.

Układ według wynalazku składa się z co najmniej trzech szeregowo połączonych ze sobą rezystorów (1) o jednakowej rezystancji, zamocowanych na specjalnej podstawie (4) umieszczonej na izolatorze wspierającym odłącznika. Wszystkie rezystory (1) są od góry zakończone łukochronnymi pierścieniami (2) usytuowanymi w ten sposób, że stosunek ich minimalnej odległości od końca noża (3) odłącznika (A) : (B) : (C) wynosi odpowiednio 1 : 3,8 : 6. (1 zastrzeżenie)

H02K
B21D

P. 219322

30.10.1979

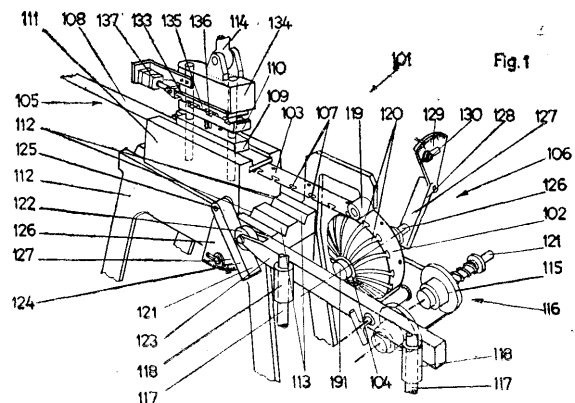
Card-O-Matic Pty. Limited, Waterloo, Australia (Luis Stanley).

Urządzenie do wytwarzania krążków w postaci zwoju wykrawanej taśmy, silnik indukcyjny oraz indukcyjna maszyna elektryczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwego rozmieszczenia wykrawanych otworów w wytwarzanych krążkach.

Urządzenie do wytwarzania krążków w postaci zwoju wykrawanej taśmy zawierające zespół tłoczniaka, osadzony na łożu, wykrawający odpowiednio rozmieszczone otwory w taśmie przesuwającej się przez zespół tłoczniaka, oraz zespół nawijający, przeznaczony do nawijania wykrawanej taśmy na czoło, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół nawijający (106) zawiera ruchomą ramę (116) osadzoną na łożu (112), napędzany czołem (104), osadzony obrotowo na ruchomej ramie (116), na który jest nawijana wykrawana taśma (103) po przejściu przez zespół tłoczniaka (105). Ruchoma rama (118) ma ograniczoną zdolność przemieszczania się w określonym kierunku względem łoża (112) tak, że miejsce przyłożenia taśmy (103) do formowanego krążka (102) przemieszcza się wyłącznie promieniowo względem czoła (104).

Zespół nawijający (106) zawiera rolkę (119) stykającą się z obrzeżem formowanego krążka (102), oraz zespół sterujący względem ruchem pomiędzy zespołem tłoczniaka (105), a zespołem nawijającym (106), w miarę wzrostu średnicy formowanego krążka (102), dla zwiększenia prędkości podawania taśmy (103) do zespołu tłoczniaka (105) ponad prędkość wynikającą ze współzależności pomiędzy średnicą i prędkością obrotową krążka (102). Zawiera on ponadto zespół dociskowy, przystosowany do dociskania formowanego krążka (102) do rolki (119) ze stałą siłą.



Silnik indukcyjny zawierający obudowę, rdzeń magnetyczny, osadzony w obudowie, wirnik współosiowy z rdzeniem magnetycznym, osadzony obrotowo w obudowie, oraz obrotowy wał osadzony w obudowie, na którym jest osadzony wirnik, według wynalazku charakteryzuje się tym, że rdzeń magnetyczny oraz wirnik są utworzone z krążków z metalowej taśmy, w której zostały wykrawane otwory, rozmieszczone tak, że po nawinięciu taśmy na czop wykrawane otwory tworzą promieniowe rowki, przy czym co najmniej jedno uzwojenie, nawinięte jest w rowkach rdzenia, zaś wirnik ma cylindryczne obręcze przewodzące, usytuowane na jego powierzchni wewnętrznej i zewnętrznej, oraz taśmę przewodzącą osadzoną w rowkach, łączącą wewnętrzną i zewnętrzną obręcz przewodzącą.

Maszyna elektryczna zawierająca obudowę, rdzeń pierwotny oraz rdzeń wtórny, osadzone współosiowo w obudowie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że oba rdzenie są utworzone z krążków z metalowej taśmy. (17 zastrzeżeń)

H02M P. 227013 30.09.1980
Pierwszeństwo: 01.10.1979 - NRD (nr WP H02M/215924)

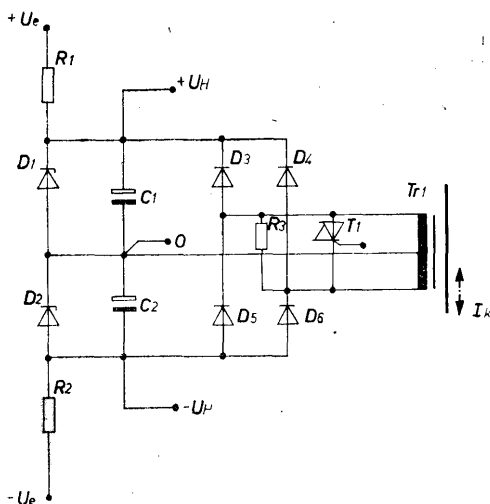
VEB Kombinat Schienenfahrzeugbau, Berlin-Bohnsdorf, NRD (Lothar Friedrich, Erhard Prager, Günter Leonhardt, Wolfgang Knuth, Helmut Kluge, Hans-Werner Jönse, Burkhardt Thron).

Układ do zasilania elektronicznego układu sterowania układu przekształtników z wymuszoną komutacją

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania układu sterowania układów przekształtników z wymuszoną komutacją, które sprostaby wszystkim przypadkom eksploatacji i rozruchu bez pomocy baterii, sieci zewnętrznych, rezystorów wstępnych i zasilanych przez układ przekształtnika transformatorów.

W układzie według wynalazku energia dla zasilania urządzenia sterującego i regulacyjnego pobierana jest z odpowiedniego miejsca przekształtnika z wymuszoną komutacją. W tym celu w jeden albo kilka obwodów komutacji włączony jest jeden albo kilka przekładników prądowych (Tr_1), który poprzez prostowniki łąduje kondensatory (C_1, C_2), z których układ sterowania otrzymuje energię roboczą.

Wynalazek nadaje się do zastosowania zwłaszcza w układach z wymuszoną komutacją. (3 zastrzeżenia)

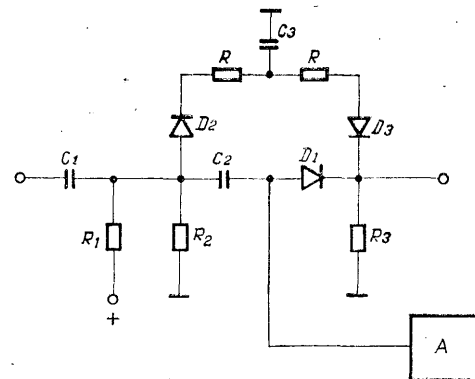


H04B P. 226676 T 10.09.1980

Zakłady Elektroniczne „Unitra-Warel”, Warszawa, Polska (Barbara Górlach, Henryk Kuhn, Zdzisław Michalak).

Układ kompresji zniekształceń intermodulacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zmniejszenie sygnałów zakłócających do poziomu, przy którym występują mniejsze zakłócenia intermodulacyjne. W układzie według wynalazku w torze sygnału odbiorczego znajduje się dioda p - i - n (D_1), do której dołączony jest układ sterujący (A).



H04B P. 226677 T 10.09.1980

Zakłady Elektroniczne „Unitra-Warel”, Warszawa, Polska (Andrzej Hojka, Henryk Kuhn).

Wąskopasmowy układ zabezpieczenia stopnia mocy nadajnika UHF przed niedopasowaniem

W układzie według wynalazku znajdują się dwa czwórniki typu T stanowiące odcinki linii długiej o przesunięciu fazowym równym 90° , połączone równolegle kondensatorami sprzęgającymi (C', C''). Układ znajduje zastosowanie w radiotelefonach.

(1 zastrzeżenie)

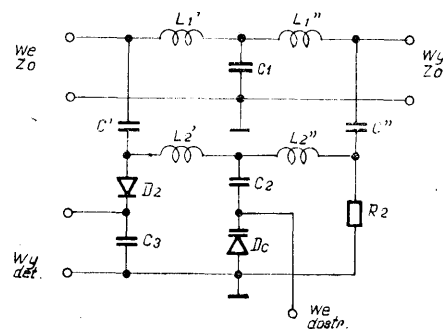


Fig. 2

H04M P. 225670 15.07.1980

Pierwszeństwo: 17.07.1979 - Francja (nr 7918450)

Société Anonyme dite: Compagnie Industrielle des Telecommunications Cit-Alcatel, Paryż, Francja.

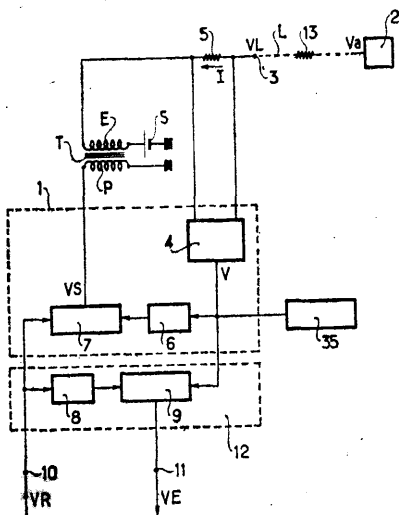
Układ zasilania stanowiska abonenckiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie powodującego tłumienia niskich częstotliwości pasma telefonicznego, nie wymagającego stosowania elementów pojemnościowych i indukcyjnych.

Układ zasilania stanowiska abonenckiego zawierający izolujący galwanicznie transformator, obwód pomiarowy, obwód odbiorczy połączony z zaciskiem odbiorczym i obwód nadawczy, przy czym transformator ma uzwojenie pierwotne i uzwojenie wtórne utworzone z dwóch połówek, a każda połówka uzwojenia wtórnego jest połączona szeregowo z opornikiem i stanowi odpowiednio pierwszy i drugi obwód, przy

czym obwód pierwszy jest połączony z jednym biegunem źródła prądu stałego i z przewodem linii abonenckiej, obwód drugi jest połączony z innym biegunem wspomnianego źródła prądu stałego i innym przewodem linii abonenckiej, wejście obwodu pomiarowego jest połączone z zaciskami opornika każdego ze wspomnianych pierwszego i drugiego obwodów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jedno wejście obwodu odbiorczego (7) jest połączone z wyjściem obwodu pomiarowego (4) przez obwód regulacji impedancji (8), a wyjście obwodu odbiorczego (7) jest połączone bezpośrednio z uzwojeniem pierwotnym transformatora (T). (4 zastrzeżenia)

FIG.1



H04N P. 224807 07.06.1980

Pierwszeństwo: 07.06.1979 - Francja (nr 7914590)

Thomson - Brandt, Paryż, Francja (Gérard Rilly).

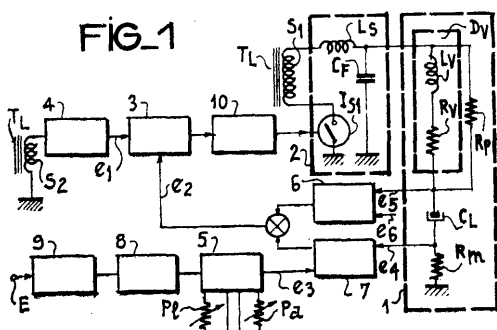
Układ sterowania wybieraniem półobrazu dla odbiornika telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i skutecznego w działaniu układu automatycznego sterowania wybieraniem półobrazu dla odbiornika telewizyjnego.

Układ zawierający generator sygnału piłokształtnego z jednym czynnym przerywaczem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przerywacz (I_{S1}) jest sterowany za pomocą układu sterowania (3) okresowego, połączonego z układem sterowania (6) statycznego oraz z układem sterowania (7) dynamicznego dla sterowania prądem w układzie odchylenia (D_v).

Układ ma zastosowanie w tranzystorowych odbiornikach telewizyjnych. (7 zastrzeżeń)

FIG.1



H04N

P. 226415

26.08.1980

Pierwszeństwo: 28.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 070645)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Norman David Winarsky, Roger Wolfe Cohen, David Paul Bortfeld, Leon Joseph Vieland).

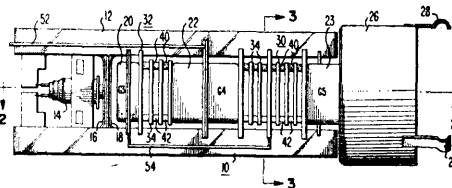
Wyrzutnia elektronowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyrzutni elektronowej dla kineskopów telewizyjnych, zawierającej soczewki ogniskujące typu rezystywnego o uproszczonej konstrukcji.

Wyrzutnia elektronowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera parę elektrod (22, 23), pomiędzy którymi znajduje się konstrukcja rezystywnej soczewki (30) zawierająca zestaw na przemian złożonych płytek (34) z otworami i rezystywnych kłoczków (40).

Pierwsza część rezystywnego zestawu jest elektrycznie połączona równolegle z drugim zestawem rezystywnym, umieszczonym pomiędzy parą elektrod (20, 22) wyrzutni, stanowiącym drugą konstrukcję rezystywnej soczewki (32). (6 zastrzeżeń)

Fig.1



H04N

P. 226465

28.08.1980

Pierwszeństwo: 28.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 070538)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki (David Paul Bortfeld, Leon Joseph Vieland).

Uproszczona wyrzutnia elektronowa z soczewką rezystywną o złożonej charakterystyce rozkładu potencjałów

Wyrzutnia elektronowa według wynalazku zawiera parę elektrod (122, 123), między którymi umieszczona jest rezystywna struktura soczewkowa (130), zawierająca stos złożony z elektrod płytkowych (134) z otworami, ułożonych naprzemian z blokami rezystywnymi (140). Stos zawiera pierwszą sekcję, w której między każdą parą kolejnych elektrod płytkowych (134) umieszczone są dwa bloki rezystywne (140), oraz drugą sekcję, w której między każdą parą elektrod płytkowych (134) umieszczony jest jeden blok rezystywny (140). (4 zastrzeżenia)

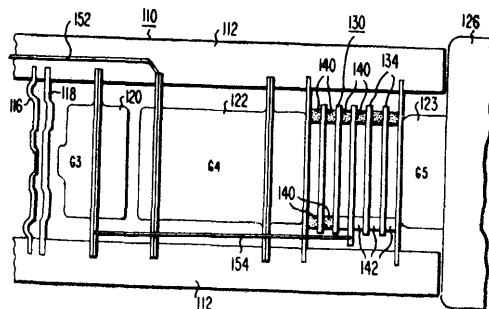


Fig.5

H04N
H02J

P. 226477

29.08.1980

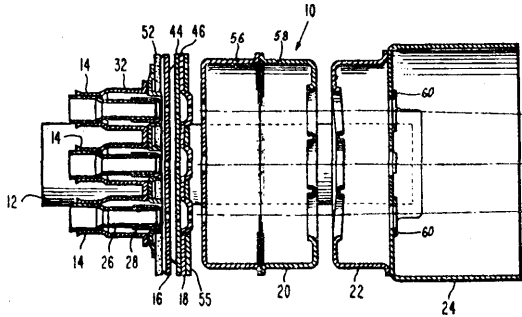
Pierwszeństwo: 29.08.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 070738)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Harry Edwin McCandless).

Wyrzutnia elektronowa wielowiązkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyrzutni elektronowej, której konstrukcja zapewniałaby jednakową odległość, katoda - siatka sterująca - siatka ekranująca dla wszystkich zespołów.

Wyrzutnia według wynalazku zawiera trzy zespoły katodowe (14) i co najmniej dwie oddalone od siebie kolejne elektrody siatkowe. (16, 18) mające ustawione w linii otwory dla wiązek elektronowych. Zespoły katodowe (14) i elektrody (16, 18) są indywidualnie zamocowane do pojedynczej płytki ceramicznej (52), która jest jedynym wzajemnym połączeniem wsporczym w wyrzutni (10) między zespołami katodowymi (14) i elektrodami (16, 18). (4 zastrzeżenia)



H04N P. 227240 11.10.1980

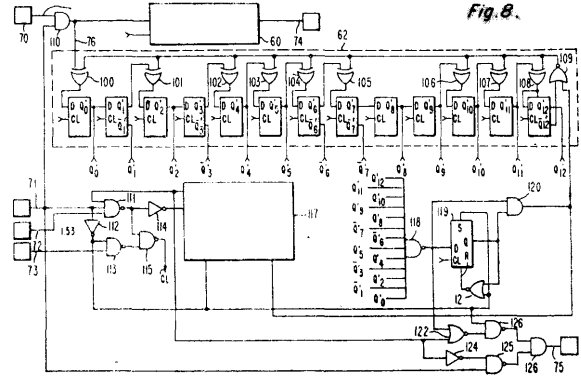
Pierwszeństwo: 12.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 084393 i nr 084396)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Benjamin Dieterich, Todd J. Christopher).

Urządzenie wizyjne z kodowaniem i dekodowaniem informacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania udoskonalonego urządzenia wizyjnego z kodowaniem i dekodowaniem informacji, wykorzystującego kody błędów stosowane do kodowania i dekodowania informacji cyfrowej w zapisanym sygnale wizyjnym.

Urządzenie zawiera rejestr (60) danych i rejestr (62) kontroli błędów, który działa jako rejestr przesuwający i dzielnik wielomianów. Podczas procesu kontroli błędów rejestr (60) wpisuje bity danych. Kod błędów jest dobrany tak, że rejestr (62) kontroli błędów w urządzeniu odtwarzającym płyty wizyjne rozpoczyna cykl roboczy kodem początkowym w rejestrze i jeżeli nie zostanie wykryty żaden błąd po odbiorze całej informacji, rejestr (62) kończy cykl roboczy kodem początkowym. (17 zastrzeżeń)



H05B P. 227095 02.10.1980

Huta Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Werner Badura, Jerzy Przegędza).

Tor prądu wtórnego pieca lukowo-oporowego do redukcji rud

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji niekorzystnego wpływu styku płyt kontaktowych z elektrodą na pracę transformatora. Tor prądu wtórnego według wynalazku charakteryzuje się tym, że rury wodno-prądowe płyt kontaktowych (4) są doprowadzone do jednej elektrody (6) poprzez pierścienie miedziane (8). (1 zastrzeżenie)

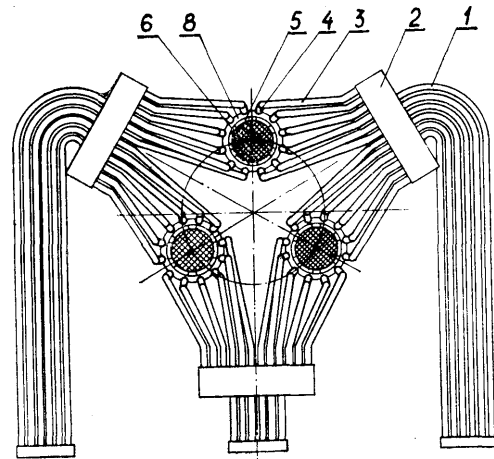


fig 1

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G W. 64947 29.07.1980

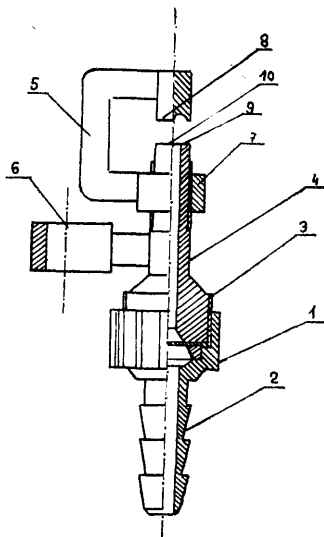
Spółdzielnia Inwalidów „WSPÓLPRACA”, Sopot, Polska (Marian Sielnicki, Mieczysław Szpułak, Józef Solak).

Zraszacz ogrodniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zraszacza, która pozwalałaby na regulację wypływu wody.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zraszacz ogrodniczy, stosowany szczególnie do nawilżania małych powierzchni ogródków przydomowych.

Zraszacz według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1) o wydłużonej końcówce (2), stanowiącej przewód doprowadzający czynnik zraszający oraz z głowicy (3) wyposażonej w obejmę (6) i ciśnieniowy regulator (5) osadzony przesuwnie na końcówce (4) głowicy (3). Ciśnieniowy regulator (5) zakończony jest z jednej strony płaszczyzną (8) usytuowaną równoległą do płaszczyzny (9) końcówki (4). W płaszczyźnie (9) jest wylotowy otwór (10) wypływu czynnika zraszającego. (1 zastrzeżenie)



A41D W. 60143 05.09.1978
A63B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Polsport”, Warszawa, Polska (Maria Jedlińska, Włodzimierz Czerwiński, Franciszek Pleśniak, Czesław Białkowski, Edward Raszat, Jolanta Hryniów).

Hokejowy sprzęt ochronny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia ciężaru i zwiększenia odporności na uderzenie ochronnych osłon hokejowego sprzętu ochronnego.

Sprzęt ochronny według wzoru składa się z nakostników, nagolenników, spodni, Suspensorium, kamizelki, nakolietników i rękawic.

Wszystkie części składowe są sztywno formowane i zawierają dodatkowe przetłoczenia i nakładki lub osłony ochraniające. (8 zastrzeżeń)

A44B W. 65335 26.09.1980

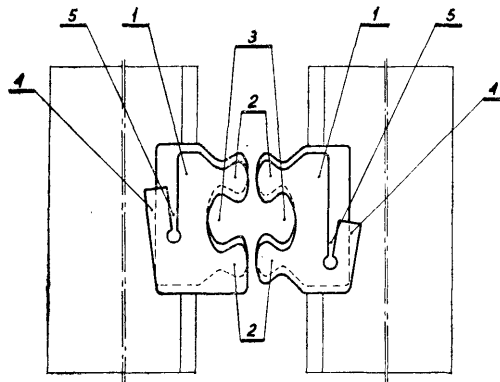
Zakłady Wyrobów Galanteryjnych im. M. Fornalskiej „Wagmet”, Łódź, Polska (Ryszard Zygmunt Rośniński, Wiktor Wolski, Edward Jadczyk).

Końcówka dolna zamka błyskawicznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania końcówki dolnej do zamków błyskawicznych nierozdzielczych o kształcie spełniającym rolę połączenia rozłącznego.

Końcówka dolna zamka błyskawicznego, służąca do ograniczania ruchu suwaka w dół, składa się z dwóch elementów (1) osadzonych na taśmie włókienniczej na końcu rzędu cząstek obydwu części zamka błyskawicznego.

Każdy element ograniczających (1) ma dwa występy (2), a także skośnie wznoszące się w kierunku wprowadzenia suwaka ścianki (4), tworzącą szczelinę z elementem ograniczającym (1). (2 zastrzeżenia)



A47H W. 65636 06.09.1979

Zbigniew Deroń, Warszawa, Polska (Zbigniew Deroń).

Górna część zawieszenia do firan i zasłon

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji górnej części zawieszenia do firan i zasłon wykonanej z tworzywa sztucznego łatwej do przesuwania.

Górna część zawieszenia składa się z kształtki (1) z uchem (6) przy czym kształtka (1) ma uformowane rowki, których górna krawędź (4) ma kształt łuku o dużym promieniu, natomiast dolną krawędź (5) stanowią dwa boki kąta rozwartego. (2 zastrzeżenia)

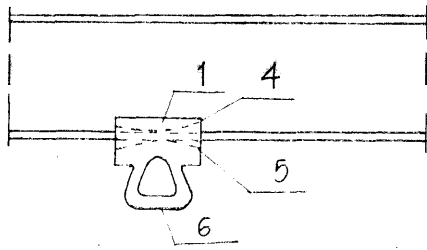


FIG. 2

A47K W.65124 22.08.1980
 Apolinary Chodak, Płock, Polska (Apolinary Chodak).

Miednica do utrzymywania higieny osobistej, zwłaszcza w pozycji siedzącej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miednica umożliwiająca mycie dolnych partii ciała przy zachowaniu ciągłego przepływu wody oraz dokonywanie niasiadówek leczniczych.

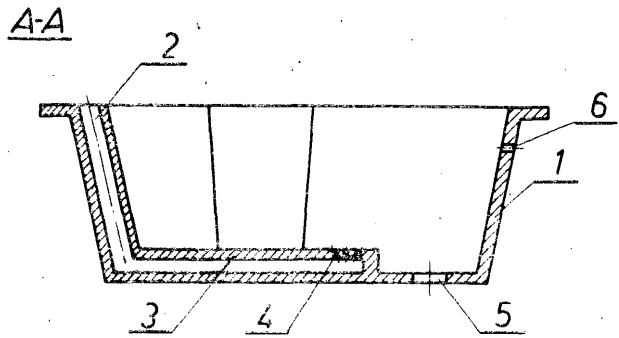


fig.1

Miednica według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma kształt zbliżony do miski klozetowej o częściowo podwójnej ścianie (3) z kanałem dopływu wody (2) i otworami natrysku (4). W dnie miednicy (1) znajduje się otwór odpływowy (5), a w ścianie bocznej miednicy (1) znajduje się otwór przelewowy (6). Miednicę ustawia się na misce klozetowej doprowadzając bieżącą wodę do kanału (2).. (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01B W. 65270 24.09.1980
 A01G

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Wrocław, Polska (Andrzej Szaniawski, Józef Lechowicz, Adam Wilhelm, Seweryn Grobelny).

Plug do rekultywacji

Plug do rekultywacji gleby zawieszany na ciągniku, składający się z grzędzieli, odkładnicy, lemiesza i kroju tarczowego przymocowanego w sposób trwały do grzędzieli, charakteryzuje się tym, że krój tarczowy jest zbudowany z trzech zasadniczych części, to jest z tarczy tnącej (7) i piasty (8), między którymi znajduje się wkład sprężysty (9).

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kroju tarczowego, która zapewni elastyczną pracę kroju w czasie orki i wytlumi drgania powstające na skutek uderzania tarczy tnącej o kamie-

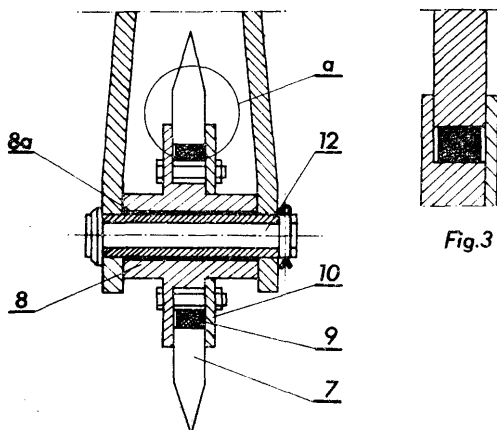


Fig.2

Fig.3

nie, korzenie i inne twarde przedmioty znajdujące się w glebie. Plug z krojem tarczowym ma zastosowanie w leśnictwie i do rekultywacji łąk oraz nieużytków. (2 zastrzeżenia)

B01F W. 64795 30.06.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnarstwa, Poznań, Polska (Tomasz Radomski, Henryk Wcisło, Andrzej Gołębiak, Andrzej Płotka, Wiesław Cymbor, Jolanta Pikul).

Urządzenie do sporządzania zawiesin i roztworów materiałów sypkich, zwłaszcza pylistych, w cieczach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego uwadnianie materiałów sypkich w sposób ciągły w obiegu zamkniętym, jak i otwartym, bez pienienia i napowietrzania powstałej zawiesiny lub roztworu oraz uprzedniego usuwania zbryleń materiału sypkiego.

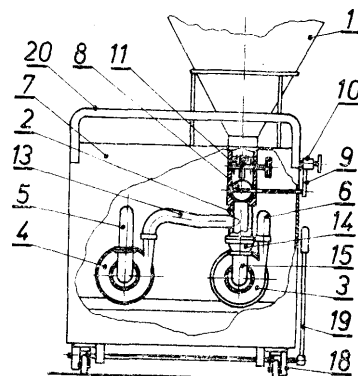


Fig. 2

Urządzenie według wzoru złożone z zasobnika materiału sypkiego, dozownika, komory wstępnego mieszania i pompy mieszającej oraz pompy zasilającej, przewodów doprowadzających ciecz i odprowadzających zawieszinę lub roztwór, charakteryzuje się tym, że ma palcowy rozdrabniacz (11) rozmieszczony pomiędzy wylotem zasobnika (1) materiału sypkiego a dozownikiem (8), natomiast jego komora wstępnego mieszania (2) ma postać eżektora, który poprzez redukcyjną złączkę (14) i kolano (15) jest połączony z mieszającą pompą wirową (3). Przewód (13) doprowadzający ciecz do eżektora jest połączony z króćcem tłoczącym zasilającej pompy wirowej (4) włączonej do ssącego rurociągu (5), natomiast mieszająca pompa wirowa (3) jest połączona poprzez tłoczący rurociąg (6) ze zbiornikiem zawiesziny lub roztworu.

(4 zastrzeżenia)

B08B

W. 64374

08.05.1980

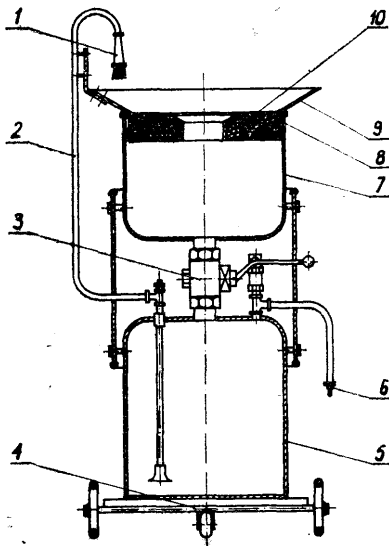
Wojciech Szymborski, Wojciech Kobus, Warszawa, Polska (Wojciech Szymborski, Wojciech Kobus).

Urządzenie do mycia części i podzespołów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiego przewoźnego urządzenia do mycia części samochodowych przez natrysk z jednoczesnym mechanicznym oddziaływaniem pędzla.

Urządzenie do mycia części i podzespołów samochodowych z czynnikiem myjącym, korzystnie naftą lub olejem napędowym charakteryzuje się tym, że ma dwa zbiorniki (7) i (5) połączone zaworem (3), przy czym w zbiorniku górnym (7) zamocowana jest wanna (9) z wkładem filtracyjnym (10) a, zbiornik dolny (5) podłączony jest do instalacji sprężonego powietrza (6) oraz wyposażony jest w przewód tłoczący (2) połączony z elastycznym przewodem zakończonym szczotką (1).

(1 zastrzeżenie)



B23K

W. 65268

22.09.1980

Fabryka Pras Automacyjnych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3 „WYKROMET”, Częstochowa, Polska (Jan Puszek, Hieronim Wawszczak).

Głowica frezerska

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy, która będzie łatwiejsza w wykonaniu i zapewni sztywne i mocne zamocowanie noży przy większej trwałości i wytrzymałości elementów głowicy.

Głowica frezerska do wytaczania i planowania ma noże (2) mocowane w korpusie głowicy (1) za pomocą elementów klinowych (4) i śrub (5) bez łoża.

(1 zastrzeżenie)

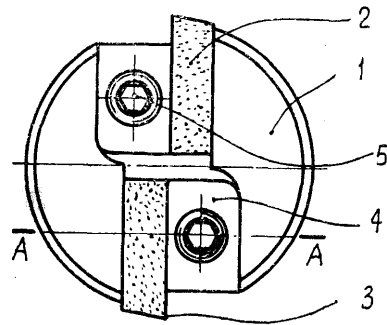


Fig. 1

B23K

W. 65213

19.09.1980

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Piotr Cieśla, Jerzy Kisiel).

Ramię do mocowania palnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ustawienia palnika pod dowolnym kątem na urządzeniu do cięcia rur typu „Velca Piper”.

Ramię według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w przegubowe połączenie z uchwytem palnika (14) przy pomocy sworznia (13) unieruchomionego nakrętkami (12) i podkładkami (11), przy czym przegub zaopatrzone jest w kątomierz.

Ramię ma zastosowanie szczególnie do ukosowania krawędzi w wycinanych otworach w rurze wzdłuż osi równoległej do osi rury.

(1 zastrzeżenie)

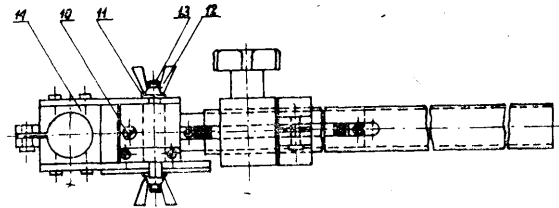


Fig. 2

B23K

W. 65216

22.09.1980

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Andrzej Juszkiewicz, Józef Cielowski).

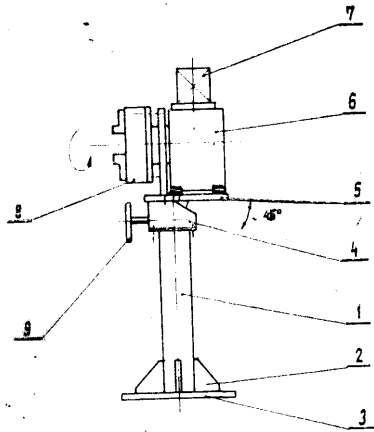
Obrotowo-uchylne urządzenie mocujące

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia mocującego, które umożliwi prowadzenie operacji spawania spoiną ciągłą przy jednorazowym mocowaniu elementu spawanego.

Obrotowo-uchylne urządzenie mocujące według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w trójszczękowy uchwyt (8) samocentrujący połączony z reduktorem (6) obrotów, usytuowanym na mocującej płycie (5), która jest jednocześnie połączona od dołu z przekładnią (4) ślimakową usytuowaną na kolumnie (1) nośnej stojaka.

Zastosowanie przekładni (4) ślimakowej umożliwia uzyskanie uchylnego ruchu mocującej płyty (5), reduktora (6) obrotów oraz połączonego z nim uchwyty (8) samocentrującego, przy czym wartość tego ruchu uchylnego zawarta jest w granicach 0–45°.

(2 zastrzeżenia)



B23Q **W. 64976** 05.08.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Marian Szulec).

**Wybijak klinowy
zwłaszcza do wybijania
z gniazda wrzeciona obrabiarki
elementów roboczych o chwytach stożkowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu ułatwiającego wybijanie z gniazda wrzeciona obrabiarki elementów roboczych o chwytach stożkowych.

Wybijak klinowy, składający się z połączonych nierozłącznie z sobą stożkowego klina (1), kołnierza (2) i trzonu (3) według wzoru charakteryzuje się tym, że na trzon (3) suwliwie nasadzona jest rurowa tuleja (7), której ruch posuwisto-zwrotny jest ograniczony oporową śrubą (5) współpracującą z wpustem (4) trzonu (3), przy czym rurowa tuleja (7) ma kołnierz (8) i jest moletowana na całej swej części chwytnej.

(2 zastrzeżenia)

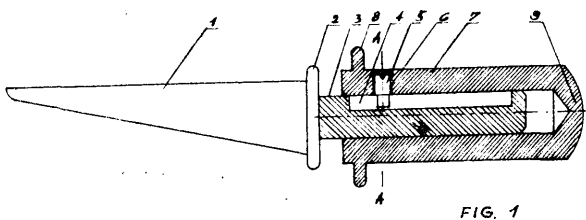


FIG. 1

B25B **W. 65267** 26.09.1980
B62D

Fabryka Pras Automacyjnych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3, „WYKROMET”, Częstochowa, Polska (Leszek Świech).

Urządzenie do demontażu kół samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do demontażu kół samochodowych wszystkich typów.

Urządzenie do demontażu kół samochodowych ma płytę ściągającą (3), o którą opiera się opona demontowanego koła (17) podczas wypychania obręczy przez płytkę wypychającą (12), osadzoną na rurze prowadzącej (10), która przesuwa się do góry pod działaniem podnośnika hydraulicznego (15).

(3 zastrzeżenia)

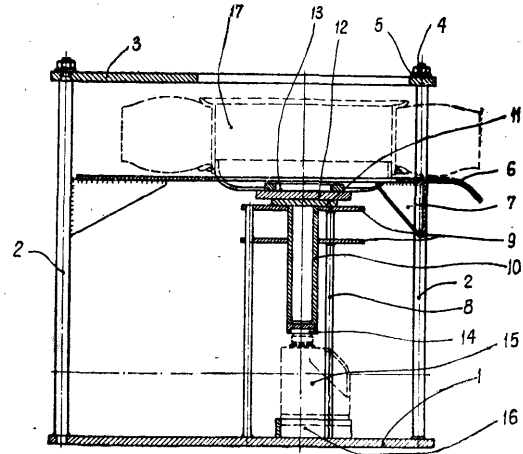


Fig. 1.

B25B **W. 65334** 26.09.1980
H02G

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Mieczysław Gacek).

**Szczypce wieloczynnościowe,
zwłaszcza do robót elektromonterskich**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szczypiec o takiej konstrukcji, która umożliwia zwiększenie operatywności przy prowadzeniu robót elektromonterskich.

Szczypce wieloczynnościowe według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że szczęki robocze umieszczone na krótszych ramionach dźwigni i na odcinkach długości chwytów mają w kolejności: wklęsłe powiechrznie robocze (1), ostrze (2) z płaszczyzną oporu (3), powierzchnie kształtowe dwustronne (4), nakładające się otwory w płaszczyźnie obrotu dźwigni (5), powierzchnie profilowe jednostronne (6) i otwory z ostrzami skrawającymi (7) tworzone przez zamknięte szczęki.

(1 zastrzeżenie)

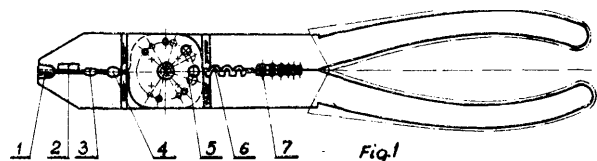


Fig. 1

B26D **W. 65344** 29.09.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókiennego „Północ”, Łódź, Polska (Marek Mirus, Zbigniew Mikłaszewicz, Bogdan Rajca, Edward Stanisławski).

Urządzenie do cięcia włókien

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia cechującego się łatwością obsługi przy jednoczesnym zapewnieniu dużej dokładności wycinania próbek.

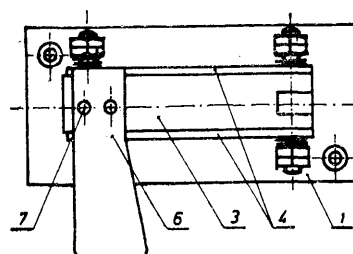


Fig 2

Urządzenie ma podstawę (1) na której umieszczona jest matryca. Do wstępu matrycy są przymocowane obrotowo noże (4) i dociskacz. Pomiędzy nożami (4) znajduje się przewodnik (3) do którego śrubami (7) przymocowany jest uchwyt (6). (2 zastrzeżenia)

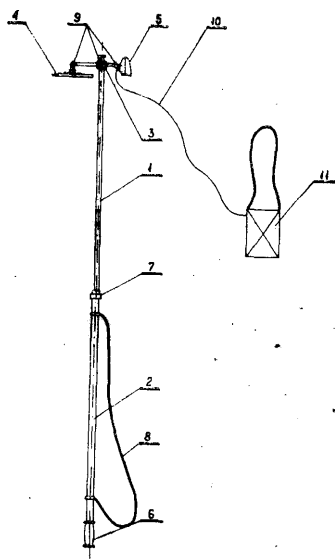
B61K W. 65222 24.09.1980

Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Poliska (Jan Redestowicz, Henryk Machura).

Przyrząd do badania czystości wagonów towarowych lub rozmieszczenia ładunków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny przyrząd do badania czystości próżnych wagonów towarowych lub rozmieszczenia na nich ładunków bez konieczności wchodzenia na stopnie i zderzaki.

Przyrząd składa się z dwóch rurek (1 i 2) połączonych teleskopowo, z których rurka (1) zakończona jest uchwytem (3) z lusterkiem (4) i lampką (5) zamocowanych za pomocą przegubów (9), natomiast rurka (2) zakończona jest u dołu rączką (6). Lustro (4) ma powierzchnię lekko wypukłą. Lampka elektryczna (5) zasilana jest z oddzielnie noszonego akumulatora (11). (4 zastrzeżenia)



B63C W. 65351 30.09.1980
A63B

Julian Toman, Wrocław, Polska (Julian Toman).

Pas kąpielowo-ratunkowy napełniany powietrzem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pas kąpielowo-ratunkowy napełniany powietrzem, służący do samoratownia się przed utonięciem w wypadku zasłabnięcia, zmęczenia lub skurczu mięśni.

Pas według wzoru składa się z ustnika plastikowego (1) z umieszczonym wewnątrz zaworem zwrotnym (2), cienkościennej rurki gumowej (3) łączącej ustnik (1) z trójnikiem plastikowym (4), dwóch zbiorników powietrza zwanych rękawami (5).

Rękawy (5) z jednego końca zaopatrzone są w rurki (6) gumowe, lub z elastycznego plastiku, przy czym przy jednej rurce (6) umocowana jest pętka (7) z mocnej taśmki, a przy drugiej zaczep (8), zaś drugie końce rękawów (5), są zaślepione wystającymi zeń pętelkami (9) oraz z taśmy (10), rozciągliwej parciogumowej z oczkiem na jednym końcu, która przewleczona przez pętelki (9) służy do regulowania długości pasa i przypinania go do kąpielówek za pomocą oczka na przyszyty w tym celu guzik.

W sytuacji grożącej utonięciem wystarczy zrobić dwa pełne wydechy przez ustnik (1), aby utrzymać się na powierzchni wody. (1 zastrzeżenie)

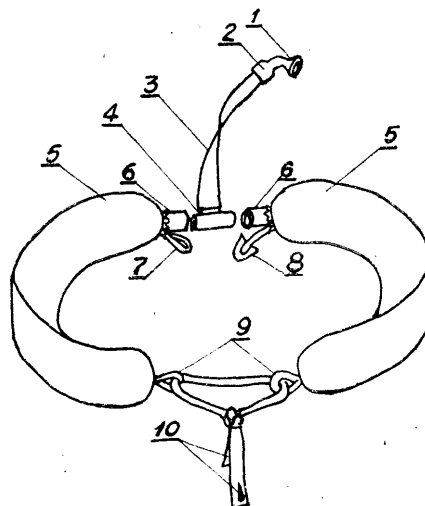


FIG 1

B65B W. 65357 30.09.1980

Ryszard Panasewicz, Gorzów Wlkp., Polska (Ryszard Panasewicz).

Obejma zabezpieczająca naroża płyt drewnopochodnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obejma zabezpieczająca naroża płyt drewnopochodnych przed rozszczepianiem i uszkodzeniami podczas procesu technologicznego wytwarzania mebli oraz ich transportu.

Obejma według wzoru jest wykonana jako jednolita całość z tworzywa elastycznego o budowie elementu sprężystego. Obejmę tworzą: podstawa (1), płaskie ramiona (2 i 3) o zmiennym przekroju, nóżki (4) uformowane na dolnej stronie podstawy (1) oraz otwór ustalający umiejscowiony między nóżkami. (1 zastrzeżenie)

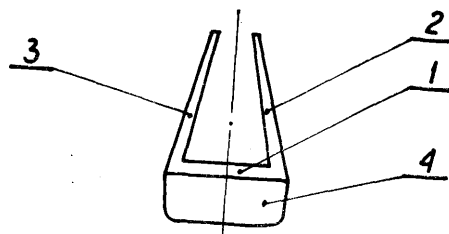


Fig. 2

B65G W. 65353 30.09.1980

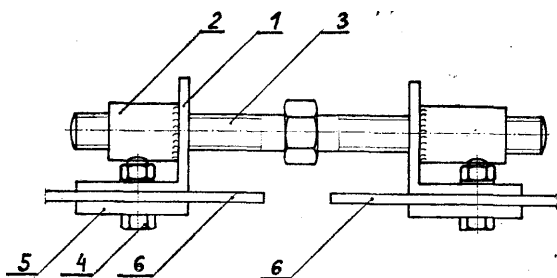
Instytut Krajowych Włókien Naturalnych Zakład Doświadczalny Roszarnictwa, Poznań, Polska (Eugeniusz Piasecki).

Przyrząd na napinania taśmy przenośnika taśmowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji przyrządu ułatwiającego napięcie taśmy i utrzymanie jej w tym stanie celem połączenia jej końców.

Przyrząd według wzoru ma kątowniki (1), do których zamocowane są tulejki (2). Tulejki (2) połączone

są ze sobą śrubą (3) dwustronną. Końce taśmy (6) mocuje się do ramion kątowników (1) i za pomocą śruby (3) dwustronnej napina się taśmę (6).
(1 zastrzeżenie)

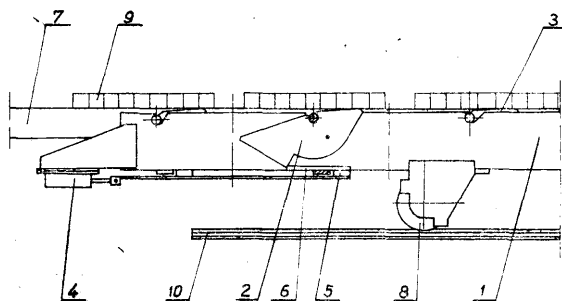


B65G **W. 65354** 30.09.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Krzysztof Kozuch, Zdzisław Zubrzycki).

Wóz transportowy kęsisk

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego wozu, który umożliwi załadunek różnej ilości kęsisk, w zależności od wielkości wytopu, na ruszt stały przy minimalnym czasie włączenia mechanizmów napędowych.



C08F **B01J** **W. 65333** 26.09.1980

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Ryszard Chudykowski, Czesław Pietkun, Antoni Kapelański).

Filiera szczelinowa do reaktorów polimeryzacji zwłaszcza polimerów włóknotwórczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filiera szczelinowa do reaktorów polimeryzacji, służąca zarówno do opróżniania reaktora z polimeru, jak i z rozpuszczalnika myjącego, która pozwala na hermetyczne, bezpieczne spuszczenie gorących, toksycznych rozpuszczalników, a także na skrócenie czasu mycia.

Filiera szczelinowa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w dolnej części płaszcza (3) ma dodatkowy zawór (7) z króćcem (8).

(1 zastrzeżenie)

Wóz według wzoru składa się z ramy (1), w której osadzone są zabieraki (2 i 3), przy czym część zabieraków (2) jest wyłączalna i ta część zabieraków współpracuje z suwakami (6) osadzonymi na ciągach (5), które jest połączone z cylindrem hydraulicznym (4) osadzonym z dołu w ramie (1). Wóz współpracuje z rusztem stałym (7), na który dostarczane są kęsiska (9) i posadowiony jest kołami (8) na szynach jezdnych (10).
(1 zastrzeżenie)

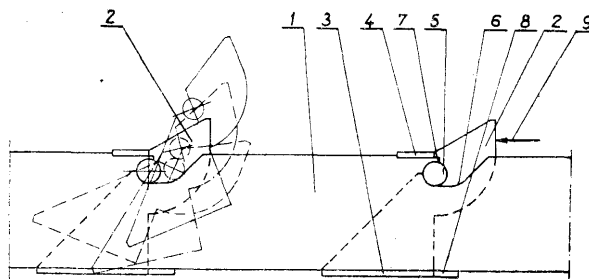
B65G **W. 65355** 30.09.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Krzysztof Kozuch, Zdzisław Zubrzycki).

Posadowienie zabieraków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji posadowienia zabieraków, która zapewni szybką wymianę zabieraków w wozach transportowych.

Posadowienie zabieraków charakteryzuje się tym, że zabieraki (2) osadzone są czopami (5) w siedzisku (7) w ramie (1). Siedzisko (7) otwarte jest ku górze od strony działania siły (9) na zabieraki (2), przy czym dno (6) siedziska (7) od czopa (5) jest poziome i następnie przechodzi linią łukową łamaną aż do górnej powierzchni ramy (1).
(1 zastrzeżenie)



Dział C
CHEMIA I METALURGIA

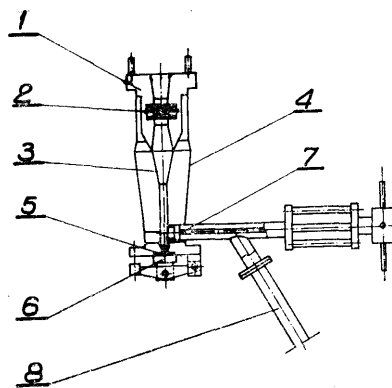


Fig 1

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 65343

29.09.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Zbigniew Mikłaszewicz, Eugeniusz Wesołowski, Bogdan Rajca, Henryk Błoński, Roman Hałacz).

Bęben napędzający cewkę nawojową skrzędarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości bębna.

Bęben według wzoru charakteryzuje się tym, że tuleja (1) ma wycięcie (3) z nacięciami (4). Bieżnik (2) składa się z warstwy ebonitu (6), warstwy kleju (7) i warstwy gumy (8). Między powierzchnią wycięcia a wewnętrzną powierzchnią bieżnika znajduje się warstwa kleju (5). Całość jest wulkanizowana a powierzchnia zewnętrzna bieżnika nieznacznie wystająca ponad powierzchnię tulei ma odpowiednią gładkość oraz twardość $80^{\circ}\text{Sh} \pm 5^{\circ}\text{Sh}$.

Bęben znajduje zastosowanie do napędzania elementów ze stałą prędkością liniową zwłaszcza skrzędek. (4 zastrzeżenia)

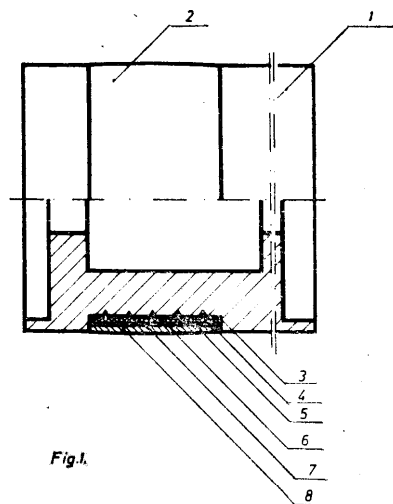


Fig. 1.

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

W. 65337

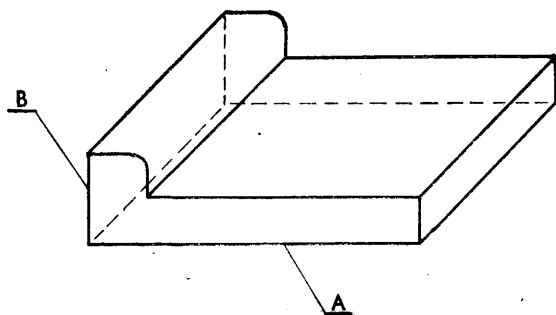
27.09.1980

Kombinat Robót Drogowych, Łódź, Polska (Włodzimierz Ptasznik).

Betonowa płyta opaskowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest betonowa płyta opaskowa, która może być stosowana jako: opaska uliczna, skrajna płyta chodnikowa, stopień schodowy, obramowanie ciągów pieszo-jezdných i chodników bitumicznych.

Płyta opaskowa ukształtowana jest tak, że jeden z jej przekrojów ma kształt zbliżony do litery (L), przy czym jedno ramie (A) tej litery (L) jest kilkakrotnie większe od drugiego ramienia (B). (1 zastrzeżenie)



E01C

W.65338

27.09.1980

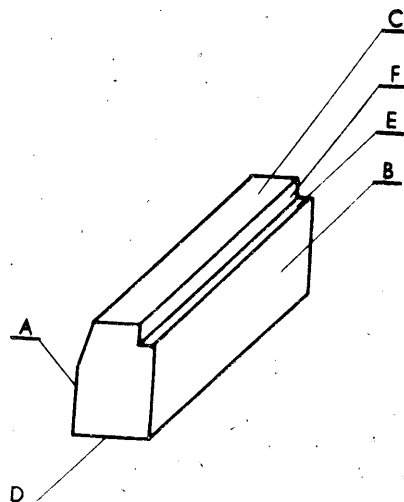
Kombinat Robót Drogowych, Łódź, Polska (Jerzy Małolepszy).

Betonowy krawężnik uliczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest betonowy krawężnik uliczny o stałym przekroju poprzecznym, przeznaczony dla budownictwa drogowego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego ułożenia płyt chodnikowych w sąsiedztwie krawężnika.

Krawężnik mający płaszczyznę przednią (A) i tylną (B) oraz płaszczyznę górną (C) i dolną (D), według wzoru charakteryzuje się tym, że przy połączeniu tylnej płaszczyzny (B) i górnej płaszczyzny (C) na całej długości krawężnika jest ukształtowany wrząb poziomy mający dwie płaszczyzny (E, F) prostopadłe względem siebie, z których jedna (E) jest równoległa do górnej, w przybliżeniu poziomej płaszczyzny (C) krawężnika. (1 zastrzeżenie)



E02D

W 65136

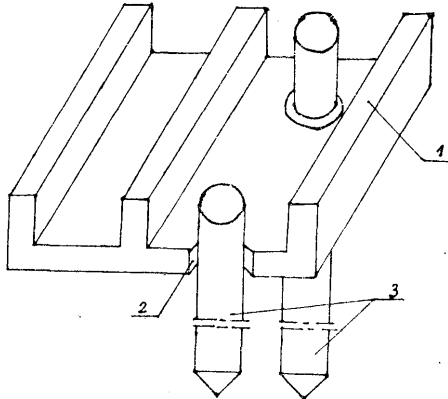
27.08.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka, Eugeniusz Leski).

Zestaw elementów prefabrykowanych stosowanych do wykonania naziemnego fundamentu zespolonego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zestawu elementów, który umożliwi uzyskanie wymaganej sztywności fundamentu we wszystkich kierunkach bez konieczności stosowania dodatkowych usztywnień i zabezpieczeń.

Zestaw elementów prefabrykowanych według wzoru użytkowego stanowi belka (1) żelbetowa prosta o przekroju poprzecznym dwuceowym, w której wykonane są otwory (2), przez które przetknięte są oczepy (3) żelbetowe w kształcie walca zaostrzonego na końcu. (1 zastrzeżenie)



E04B W. 64911 15.07.1980

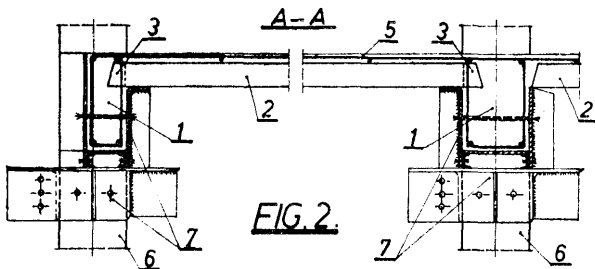
Jerzy Pietras, Sosnowiec, Polska (Jerzy Pietras).

Strop słupowo-ryglowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest strop słupowo-ryglowy przeznaczony zwłaszcza dla budynków jednorodzinnych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stropu słupowo-ryglowego, zapewniającej łatwe wykonawstwo rygli oraz umożliwiającej całkowite wykorzystanie ich przekrojów do przenoszenia obciążeń.

Strop według wzoru wyposażony jest w monolityczne rygle (1) połączone monolitycznie z prefabrykowanymi płytami (2), mającymi na swych obrzeżach wycięcia (3), oraz z warstwą (5) betonu znajdującą się nad płytą (2). (1 zastrzeżenie)



E04D W. 64919 18.07.1980

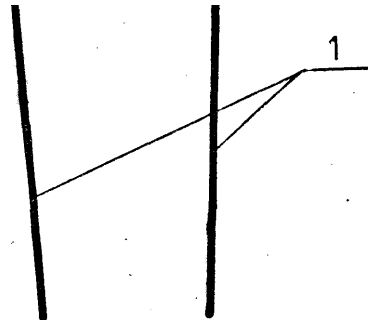
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „MIASTOPROJEKT-BIAŁYSTOK”, Białystok, Polska (Michał Doliński).

Spinka do mocowania uszczelek

Przedmiotem wzoru jest spinka do mocowania uszczelek pasmowych układanych na progach przeciwdeszczowych podczas montażu ścian zewnętrznych budynków wykonywanych z wielkiej płyty.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności unieruchomienia położenia uszczelek w złączu płyt.

Spinka wykonana z drutu stalowego o średnicy 2 mm według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kształt ceowy z wychylonymi do wewnątrz ramionami (1). (1 zastrzeżenie)

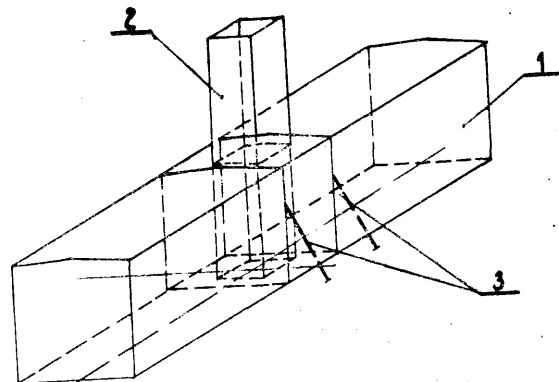


E04H W. 64785 28.06.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Zofia Klawisz, Leopold Solarski).

Budynek nadszybia

Budynek nadszybia (1) według wzoru charakteryzuje się tym, że ma podpory w swoim układzie nośnym w postaci dwóch zastrzałów (3) opartych za pośrednictwem własnych fundamentów bezpośrednio na przyległym do budynku gruncie, przy czym miejsce utwierdzenia zastrzałów w układzie nośnym budynku jest wyznaczone położeniem sił poziomych od naciągu zabudowanych na trzonie prowadniczym (2) kół kierujących do wymiany lin nośnych. (1 zastrzeżenie)

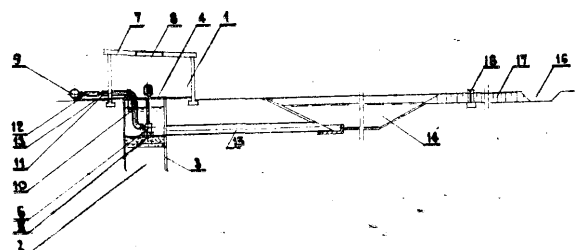


E04H W. 65119 21.08.1980

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów, Polska (Adam Rzewniś, Walter Korzekwa, Edmund Dziuba).

Pompownia wody

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pompownia wody zwłaszcza melioracyjna, odwadniająca tereny przywałowe i depresyjne.



Wzór rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu budowy pompowni oraz umożliwienia posadowienia pompowni na gruntach o małej nośności bez wykonywania robót fundamentowych.

Pompownia według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi ją wolnostojący budynek (1) mający otwory

(8) w stropie (7) zabudowany nad czerpną komorą (2) wykonaną ze szczelnych ścianek (3) Larsena, przy czym na dnie komory (2) na perforowanych płytach (5) posadowiono pompy (6), zaś kolektor (9) zabudowano na zewnątrz budynku (1). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B
B29H

W. 63428

31.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Edward Sobolewski).

Pompa tłokowa z napędem ręcznym, zwłaszcza do zasilania przenośnych pras wulkanizacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej do wykonania konstrukcji pompy mającej zwiększoną wydajność przy niskich ciśnieniach.

Pompa tłokowa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zaopatrzona jest w dwa oddzielne tłoki (3 i 3a), jeden o dużym wydatku i niskim ciśnieniu, drugi zaś o małym wydatku i wysokim ciśnieniu. Tłoki (3 i 3a) prowadzone są w tulejach cylindrowych (2 i 2a) usytuowanych w korpusie (1). Tuleje cylindrowe (2 i 2a) mają w górnej części podtoczenia (4 i 4a) oraz otworki (5 i 5a) do odprowadzania przecieków oleju z cylindrów do układu zasysania pompy. (2 zastrzeżenia)

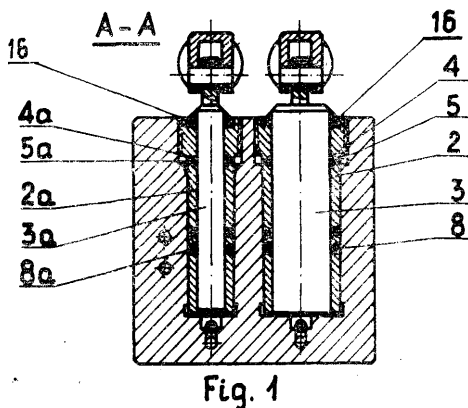


Fig. 1

F16D

W. 65271

25.09.1980

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Mieczysław Starzyński).

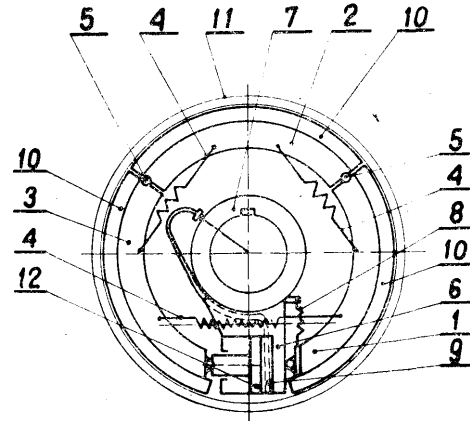
Sprzęgło cierne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło cierne, zwłaszcza do maszyn budowlanych przeznaczone do sprzęgania bębna wciągarki z wałem napędowym, mające zastosowanie zwłaszcza w ciężkich maszynach budowlanych takich, jak kafary, palownice itp.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła ciernego zapewniającego uzyskanie dużego momentu przenoszonego w jednym kierunku przy małej sile sterującej i utrzymanie małego luzu na obwodzie pomiędzy okładzinami ciernymi a tarczą sprzęgła.

Sprzęgło charakteryzuje się tym, że ma trzy wykonane symetrycznie szczęki (1, 2, 3) połączone między sobą sprężynami (4) i sworzniami (5). Początek pierwszej szczęki (1) jest oparty na wsporniku (6) związanym z piastą (7) a koniec ostatniej szczęki (3) jest sterowany cylindrem hydraulicznym (9).

(1 zastrzeżenie)



F16H

W. 65332

26.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Franciszek Kozaczka).

Pierścień dzielony do aparatów bębnowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dzielony pierścień pracujący pod znacznym obciążeniem, zwłaszcza pierścień biegowy i zębaty obrotowych aparatów bębnowych o dużych gabarytach, takich jak suszarki obrotowe, sita obrotowe, łapacze zanieczyszczeń, płuczki obrotowe, lasownice, itp.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pierścienia łatwego w montażu i nie sprawiającego trudności w transporcie. Pierścień według wzoru użytkowego wyposażony w zamki ustalające i śruby łączące charakteryzuje się tym, że jest dzielony w płaszczyźnie prostopadłej do osi okręgu koła oraz w płaszczyźnie równoległej do tej osi, przy czym płaszczyzny podziału równoległego nałożonych na siebie części są przestawione względem siebie o kąt α , najkorzystniej $\alpha = 90^\circ$. (1 zastrzeżenie)

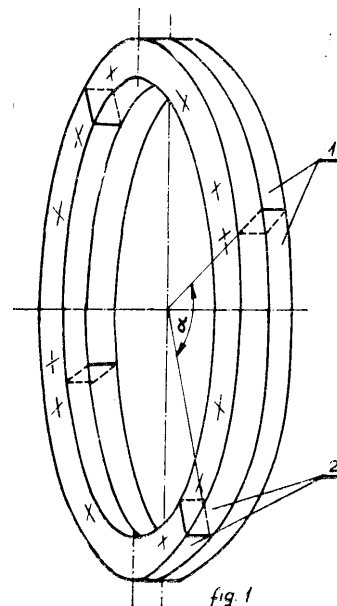


fig. 1

F16K W. 62939 06.11.1979

Kazimierz Adamski, Olsztyn, Polska (Kazimierz Adamski).

Zespolony zawór bezpieczeństwa, z bezpiecznikiem i zaworem membranowym typu „KADAM”

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu pozwalającego na oszczędność materiału i robocizny, niezawodnego w działaniu, zapewniającego dużą szczelność i bezwzględne bezpieczeństwo urządzenia.

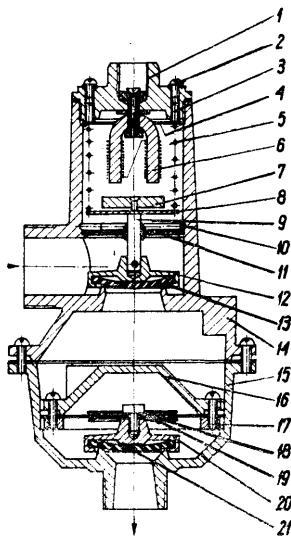
Zespolony zawór bezpieczeństwa ma dwuczęściowy korpus (14, 15) w kształcie lampy naftowej.

W części górnej (14) umieszczony jest bezpiecznik (1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11), a w dolnej (15) zawór termoregulacyjny (16, 17, 18, 19, 20, 21). Regulację czasu wyłączenia zaworu uzyskuje się za pomocą sprężyny (5), wkrętów (3) i pierścieni (4, 8).

Pełną szczelność zaworu zapewniają grzybki (12, 20) uszczelnione krążkami gumowymi (13, 21).

Zespolony zawór bezpieczeństwa z zaworem termoregulacyjnym może być zastosowany do wszystkich odbiorników gazowych, wymagających zabezpieczenia na wypadek zaniku gazu i regulacji temperatury.

(1 zastrzeżenie)

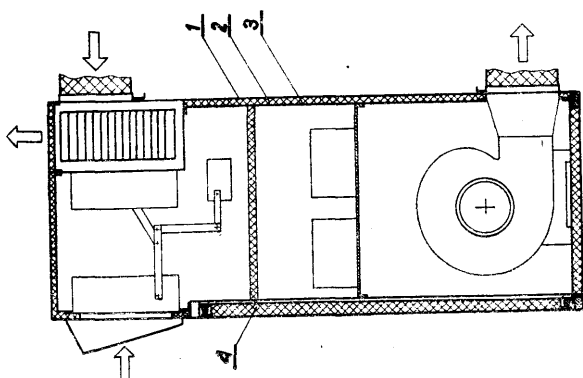


F24F W. 65347 30.09.1980

Przemysłowy Instytut Telekomunikacyjny, Warszawa, Polska (Witold Krasnodębski, Bogdan Paszkowski).

Moduł wentylacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest moduł wentylacyjny, nadający się do współpracy z układami automatyki, stosowany do chłodzenia pomieszczeń z aparaturą, zwłaszcza do wentylacji kontenerów w układzie zamkniętym, otwartym i mieszanym powietrza obiegowego.



Moduł wentylacyjny, skonstruowany w postaci szafy z otworami, mieszczącej zespoły filtracyjno-wentylacyjne, charakteryzuje się tym, że ma szczelną obudowę (1) z ociepleniem od wewnątrz oraz ma jeden otwór montażowo-eksploatacyjny, zamykany szczelnymi drzwiami (4). (1 zastrzeżenie)

F26B W. 65352 30.09.1980

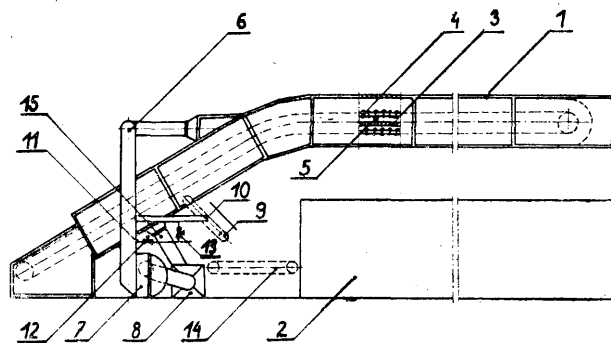
Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Mueller-Czarnek, Władysław Rynduch, Józef Kulas, Włodzimierz Knast, Stefan

Urządzenie do suszenia i klimatyzowania słomy włóknistej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które zapewni uzyskanie żądanej wilgotności oraz zmniejszenie niejednorodności wysuszenia słomy.

Urządzenie według wzoru ma kanał (1), który połączony jest przewodem (6) z wentylatorem (7) i baterią (8) grzejącą. Do baterii (8) grzejącej powietrze doprowadzane jest z dolnej części kanału (1). Do przewodu (6) i przenośnika (9) odbierającego słomę z kanału (1) doprowadzone są dysze (10, 11) zasilane mieszaniną powietrza z parą wodną. Urządzenie służy do suszenia i klimatyzowania słomy włóknistej przed przerobem mechanicznym.

(3 zastrzeżenia)



F27D W. 65264 23.09.1980

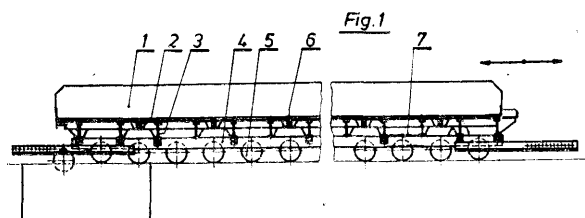
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jerzy Ziemiński, Eugeniusz Stwora).

Wysuwny trzon pieców przemysłowych do grzania i obróbki cieplnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji trzona.

Wysuwny trzon według wzoru użytkowego ma konstrukcję stalową, którą stanowią dwie ciągłe, niezależne belki nośne (4) przechodzące wzdłuż całego trzona, spoczywające na kołach jezdnych (5).

Do belek nośnych (4) przymocowane są profile (3), a na nich umieszczona jest blacha (2) z wyłożeniem ogniotrwałym (1). (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01B
B43L

W. 65349

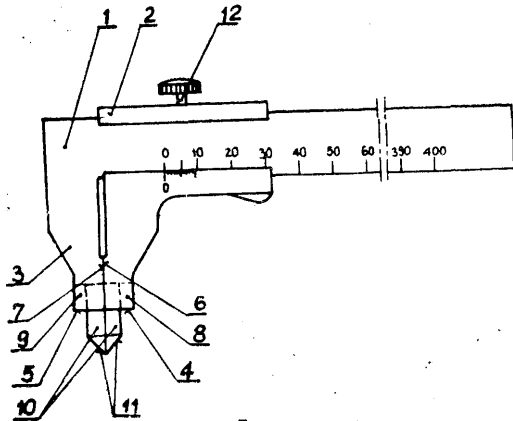
30.09.1980

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Andrzej Świderek).

Cyrkiel z podziałką noniusza do wykreślania dokładnych promieni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji cyrkiela umożliwiającego dokładne wykreślanie promieni, cechującego się dużą stabilnością oraz długim okresem eksploatacji.

Cyrkiel jest utworzony z suwmiarki (1) z noniuszem na której końcówkach pomiarowych (4), (5) od strony przyłgni pomiarowych wewnętrznych (6), (7), w przecięciach (8), (9), równoległych do płaszczyzny symetrii suwmiarki (1), są przylutowane, wykonane z twardego materiału rysiki (10), zastrzone od stron (11) przeciwległych do przyłgni pomiarowych wewnętrznych (6), (7), i których strony wewnętrzne pokrywają się z przyłgni pomiarowymi wewnętrznymi (6), (7). (1 zastrzeżenie)



G01M

W. 65272

26.09.1980

Jan Wysoczyński, Pruszcz Gdański, Polska (Jan Wysoczyński).

Wyważarka dynamiczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyważarka dynamiczna służąca do wyrównowazania dynamicznego kół samochodowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wyważarki o takiej konstrukcji, aby mogła ona być wykonana w warunkach technologii warsztatowej.

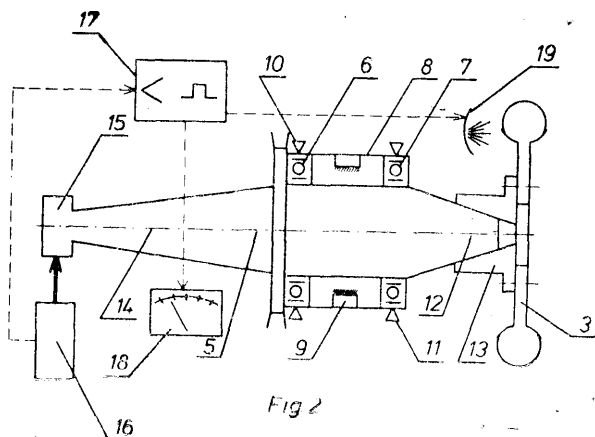


Fig 2

Wyważarka według wzoru użytkowego zawiera wałek (5) osadzony obrotowo w zespole dwóch łożysk (6 i 7) które z kolei zamocowane są wahliwie w obudowie (9) z przemienną blokadą w postaci podpór (10 i (11) przemiennie dociskanych, ustalających położenie pierwszego łożyska (6) lub drugiego łożyska (7), a pozostawiających jako swobodne odpowiednio drugie łożysko (7) lub pierwsze łożysko (6). Na jednym stożkowym zakończeniu (12) wałka (5) osadzona jest na wcisk stożkowa tuleja (13) z wyważanym kołem (3) na drugim zaś stożkowym zakończeniu (14) osadzone jest pomiarowe koło (15) czujnika (16) połączonego z miernikiem (18) amplitudy i wielkości niewyważenia.

(1 zastrzeżenie)

G01N

W. 65265

24.09.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Marian Czepelek).

Urządzenie do badania własności ślizgowych i ścieralności materiałów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokonywanie pomiarów z bardzo dużą dokładnością.

Urządzenie według wzoru użytkowego składające się z układu pomiarowego sił tarcia, zespołu obciążającego, zespołu napędowego wyposażonego w silnik elektryczny i przekładnię oraz z tarczy stanowiącej przeciwpróbkę, charakteryzuje się tym, że układ pomiarowy składa się z czujnika indukcyjnego (5) oraz sprężyn (1) płaskich połączonych z ramieniem (2),

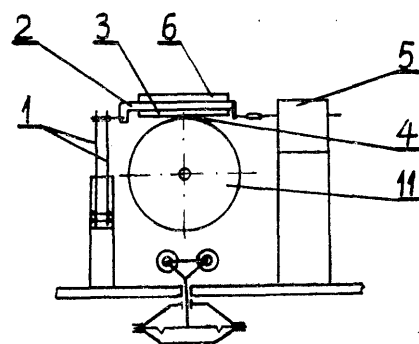


fig. 1.

wyposażonym w uchwyt (3) do mocowania próbki (4), które ustawione jest współosiowo z czujnikiem indukcyjnym (5). Ramię (2) jest elementem wspólnym układu pomiarowego i zespołu obciążającego który stanowi obciążnik (6) oraz siłownik (7) z łożyskami tocznymi (8) zamocowanymi na jego trzpieniu (9). Zespół napędowy wyposażony jest we wrzeciennik z wałem roboczym, na którym zamocowana jest wymienna tarcza stanowiąca przeciwpróbkę. (4 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 65266

24.09.1980

Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju „UNIONTEX”, Łódź, Polska (Zdzisław Kotkowski).

Trzymacz szczotki maszyny elektrycznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trzymacza szczotki maszyny elektrycznej, zwłaszcza autotransformatora, prostego w budowie, a zarazem zapewniającego dobre zachowanie elektrycznego kontaktu szczotki z kolumną autotransformatora.

Trzymacz szczotki maszyny elektrycznej składa się z korpusu wykonanego w kształcie litery „L”, widełek (1) utworzonych z dwóch płaskowników rozdzielonych od siebie tuleją (2) i usztywniającym prętem (3), spiralnej sprężyny (4) oraz regulacyjnej śruby (5) z kontrolującą nakrętką (6).

W podstawie (7) korpusu zamocowana jest tuleja (2) na sworzeń (8) przegubu widełek (1) i są przelotowe otwory (9) na śruby mocujące korpus trzymacza do ścianki uchwyty przewodnicy autotransformatora.

W ścianie (12) korpusu jest przelotowy gwintowy otwór (13) regulacyjnej śruby (5) współpracującej z napinającą spiralną sprężyną (4). Szczotka (14) osadzona na osi (15) przechodzącej przez otwór (16) widełek (1) jest zabezpieczona przed wypadnięciem z tego otworu (16) nakrętkami (17). 2 (zastrzeżenia)

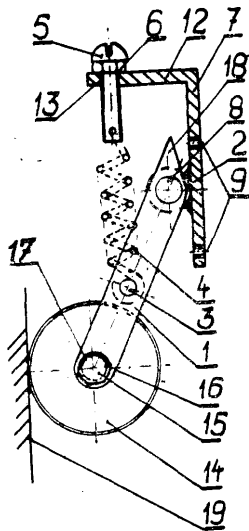


Fig. 1

H01H

W. 65369

03.10.1980

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa Polska (Witold Panufnik).

Bezpiecznik z optyczną sygnalizacją przepalenia wkładki topikowej

W bezpieczniku według wzoru użytkowego element sygnalizujący przepalenie wkładki topikowej jest umieszczony w główce bezpiecznika (1). Do gwintowanego kontaktu (7), obejmującego jedną z końcówek wkładki topikowej (4), umieszczonego w główce bezpiecznika (1), jest przymocowana końcówka (8), a na zewnątrz tego kontaktu (7) jest umieszczony odizolowany dodatkowy kontakt (6). Końcówka (8) oraz dodatkowy kontakt (6) osłonięte są kapturkiem (9) mocowanym w sposób zatrzaskowy na występach (10).

Podstawa bezpiecznika (2) jest wyposażona w dodatkowy sprężysty kontakt (11), współpracujący z dodatkowym kontaktem (6) główki bezpiecznika (1). Wszystkie kontakty, umieszczone w podstawie bezpiecznika (2), są wyposażone w podwójne końcówki. (1 zastrzeżenie)

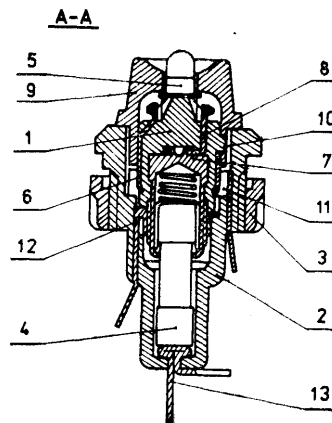


Fig. 1

H01Q

W. 65371

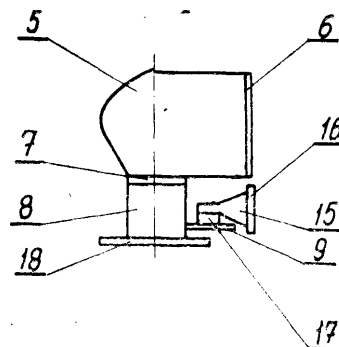
02.10.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Marian Tołoczko, Andrzej Pęczkowski, Mieczysław Pera).

Zespół anten do urządzenia radiolokacyjnego pracującego w dwóch pasmach częstotliwości, zwłaszcza do radaru morskiego pracującego w pasmach 3 i 10 centymetrów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu anten, o małych gabarytach i ciężarze, umożliwiającego pracę urządzenia radiolokacyjnego w każdym z dwóch pasm częstotliwości oraz jednoczesną pracę urządzenia w różnych pasmach częstotliwości, czyli w systemie „diversity” częstotliwości.

Zespół anten według wzoru użytkowego zawiera dwa źródła promieniujące o postaci anten szczelinowych umieszczone w obudowach (5 i 15), połączone z sobą przy pomocy wspornika. Obudowa (5) jednej z anten połączona jest mechanicznie z górną częścią (7) wspornika (8), natomiast obudowa (15) drugiej z anten zawiera podstawę (17) połączoną z płytą ustalającą (9) przy pomocy elementów łączących wprowadzonych w wycięcia płyty (9). Ścianki przednie (6, 16) obudów (5, 15) anten zwrócone są w tę samą stronę. (1 zastrzeżenie)



H02G

W. 65330

26.09.1980

Spółdzielnia Inwalidów Aparatury Elektrotechnicznej „Pokój”, Łódź, Polska (Janusz Majchrowicz, Bogdan Tomaszek, Waclaw Szyszko).

Złączka wielotorowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odcinania w złączce poszczególnych segmentów od siebie, bez uszkodzenia osłony zacisku metalowego.

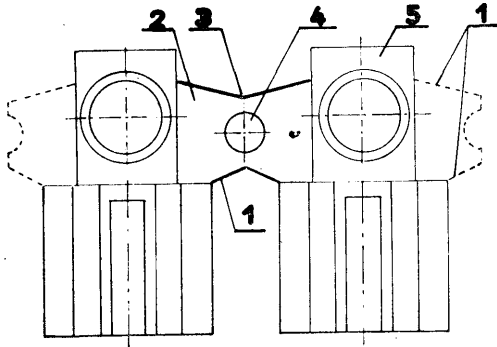


Fig.1

Złączka składa się z tworzywowych wypustów (2) o pionowych otworach (4) przelotowych oraz ze złączonych z nimi tworzywowych segmentów (5). Wypusty (2) mają w bocznych ścianach (1) klinowe wcięcia (3), oraz w dolnej ścianie klinowe wcięcie. Między wierzchołkami wcięć (3) jest wykonany pionowy otwór (4) przelotowy. (1 zastrzeżenie)

H02J

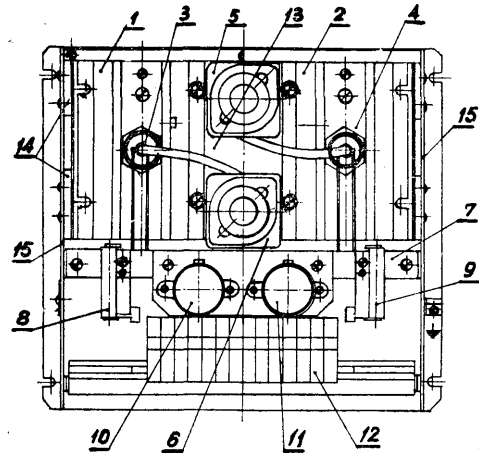
W. 65359

30.09.1980

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Józef Maszczyński, Heronim Sienkiewicz, Jan Górski, Zbigniew Żebik).

Wyłącznik kontrolowanego ładowania akumulatorów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prosty i łatwy w montażu wyłącznik kontrolowanego ładowania akumulatorów w urządzeniach zabezpieczenia ruchu kolejowego, zwłaszcza w urządzeniu samoczynnej sygnalizacji przejazdowej i napędach nastawianych z odległości.



Wyłącznik jest zbudowany w ten sposób, że we wspólnej obudowie umieszczone są dwa radiatory (1) i (2) z tyrystorami (3) i (4), do których zamocowana jest płytką (13) z bezpiecznikami (5) i (6). Pod bezpiecznikami znajduje się wspornik (7) z dwoma wtykowymi płytkami drukowanymi (8) i (9) oraz dwoma kondensatorami (10) i (11). Pod wspornikiem (7) usytuowana jest listwa zaciskowa (12). (1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 14/1981

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
191059	Q06B	41
217117	C07C	41
217172	C07C	41
217320	C09K	47
219133	E04B	63
219322	H02K	92
219571	B 08B	13
219719	B02C	8
219725	C21C	52
219832	B22D	18
219871	C25D	55
219877	H 02J	92
219880	E 06B	64
219928	B08B	14
219931	D06P	60
219942	E 04B	63
220019	B05C	11
220045	A47F	6
220087	B03B	9
220099	B65D	30
220145	B03D	11
220146	C23C	53
220181	C25B	54
220203	C25D	56
220217	A01K	2
220392	D06M	60
220394	C 13G	51
220409	B03B	9
220411	A22B	3
220414	C23C	53
220447	B29D	23
220519	C01G	36
220520	G01B	81
220521	B62D	28
220537	B62M	28
220543	C30B	57
220548	D 03J	59
220554	G01N	85
220565	F02M	72
220570	B65D	30
220571	C23C	53
220574	F16K	77
220575	B 66C	34
220577	F16H	76
220578	B65G	31
220581	B65G	32
220582	B01J	8
220583	B22C	18
220584	E21C	66

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
220586	B 30B	25
220587	B30B	25
220590	F15B	73
220619	G01N	85
220620	B63C	29
220621	B66B	33
220622	B66D	34
220624	B65H	33
220625	B63C	29
220626	A01G	1
220628	D06P	61
220630	G01L	83
220631	B21D	16
220632	B22D	18
220643	D06P	61
220644	D06P	61
220645	D06P	61
220647	F23D	79
220652	C04B	39
220653	C04B	39
220656	C25C	54
220657	B66C	34
220662	F 15B	74
220663	B30B	26
220665	G01C	81
220676	G01F	82
220677	A22C	3
220680	C08L	46
220681	B21D	16
220689	F 16F	76
220691	C08G	45
220692	C23F	54
220693	B29F	24
220695	G01G	36
220702	B65G	32
220706	F23B	79
220707	F27D	80
220708	B08B	14
220712	C08F	44
220715	G07B	87
220720	B06B	12
220721	B06B	12
220722	E 21F	70
220729	B21D	16
220730	B21D	16
220741	C23C	54
220743	B63H	29
220745	C13L	51
220746	C04B	39

1	2	3
220748	B07B	13
220751	B24B	19
220757	C02F	37
220758	E21C	66
220759	E21C	66
220760	F16D	75
220764	B65G	32
220767	F24D	79
220772	B65G	33
220773	B08B	M
220775	B65B	30
220777	B29D	23
220778	C23F	54
220781	B26F	22
220790	A23J	5
220791	E21C	67
220792	C01B	35
220797	C03B	38
220805	F03D	73
220811	B63H	30
220818	C04B	40
220820	B28B	22
220821	A23K	25
220822	C25D	56
220823	C25D	56
220825	C09K	48
220826	F24M	79
220831	B41J	26
220832	B41J	26
220833	B41J	27
220834	B41J	27
220835	B41J	27
220845	07C	41
220846	C07C	41
220848	B66B	33
220854	C04B	40
220856	B24B	20
220858	C03B	38
220859	C03B	38
220862	F27D	80
220868	A01K	2
220875	B65D	31
220876	B23D	19
220882	B23K	19
220885	C09K	48
220888	F16K	77
220889	B21D	17
220890	C07C	41
220891	G07D	43
220893	C08K	46
220894	B06B	12
220896	A01N	2
220897	B01J	8
220900	B06B	12
220910	E21B	64
220911	E21B	65
220918	G06K	87
220919	A62D	7
220920	B21D	17
220921	G01R	85
220923	D03D	58
220925	E21D	68
220926	F16K	78
220927	C04B	40
220931	D03H	59

1	2	3
220932	D02H	58
220934	B25B	21
220935	B65D	31
220937	C01G	37
220940	B24B	20
220942	A61N	6
220943	G01B	35
220947	B25B	21
220948	C08F	45
220949	E04B	64
220951	E21F	70
220956	B21H	17
220957	B30B	26
220961	A24B	5
220966	B21B	15
220967	F27D	80
220968	B24B	20
220981	F28D	81
220990	E02B	62
220999	D04B	59
221008	F02M	72
221012	E02D	63
221013	D01H	58
221014	E21C	67
221015	C22B	52
221017	E21D	69
221018	B21D	17
221020	E21D	69
221024	B63B	28
221025	E21D	69
221028	B60B	28
221030	E21G	71
221031	B65B	31
221039	E21B	65
221036	E21D	69
221037	E21D	70
221039	G03B	39
221050	G01N	85
221066	B23B	18
221073	C01B	35
221075	C10B	48
221076	A62D	7
221082	C01G	37
221089	G01F	82
221091	D01G	57
221099	A16H	3
221118	C01B	36
221119	G08G	45
221123	F16C	75
221124	C04B	40
221127	C04B	40
221130	B25B	21
221131	F16C	75
221137	G01N	85
221161	A01J	??
221164	C25C	55
221167	B29H	25
221190	B29B	22
221193	B29D	23
221196	A22C	4
221200	D06F	60
221222	B03B	10
221223	G01L	83
221235	B29C	23
221245	D21H	62

1	2	3
221256	C14C	51
221258	B03D	11
221271	G01B	81
221276	C25D	56
221317	C22C	53
221591	C07D	43
221654	F02M	72
221655	F02M	72
222163	C10G	48
222164	C10G	49
222165	C10G	49
224116	A61K	6
224368	A61K	6
224807	H04N	94
225096 T	G01M	83
225274	B03B	10
225315 T	A01N	3
225435	G11B	88
225590 T	B24B	21
225631 T	G12N	50
225670	H04M	93
225718 T	A22C	4
225770	C10B	48
225813 T	B21C	15
225815	G01F	82
225859 T	B02C	9
225910 T	E21C	67
225911 T	E21C	67
225966 T	E03B	63
226034 T	A22C	4
226069 T	E21F	71
226081 T	C25C	55
226082 T	C25C	55
226176 T	C12N	51
226198 T	D21F	62
226199 T	D01F	57
226230 T	A01K	2
226376 T	C07D	43
226379 T	F16N	78
226384 T	F16B	74
226385 T	F16B	74
226389 T	G01M	84
226392 T	F16H	77
226415	H04N	94
226419	G11B	88
226426 T	B07B	13
226445 T	F16G	76
226451 T	C10M	50
226452 T	C10M	50
226453 T	F16D	76
226465	H04N	94
226469 T	B01J	8
226475 T	C08L	47
226477	H04N	94
226509 T	B41K	27
226512 T	G01M	84
226527 T	E21C	68
226529 T	B23Q	19
226537 T	F16L	78
226555 T	B05B	11
226558	C23C	54
226565 T	C07C	41
226567 T	A01G	1
226591 T	C22B	52
226595 T	B25B	22

1	2	3
226596	E21C	68
226624 T	B08B	14
226627 T	B23B	19
226629 T	C03C	39
226630 T	C12C	50
226638 T	A23B	4
226640	G06F	86
226663 T	C07F	44
226676 T	H04B	93
226677 T	H04B	93
226682	H01F	91
226688 T	D06P	62
226701	G11B	88
226711 T	B08B	15
226716 T	G10D	87
226718 T	H01F	91
226731 T	C01B	36
226739 T	G01F	83
226740 T	G01R	86
226758 T	G10K	87
226760 T	B01J	8
226797 T	C04B	40
226832 T	A23B	5
226890	G11B	89
226891	GUB	89
226921	B03B	10
226937	D06L	60
227013	H02M	93
227041	G01R	86
227095	H05B	95
227119	G11B	89
227123	G11B	89
227152	C25D	56
227205	C11B	50
227233	C08L	47
227235	B03B	10
227236	G11B	90
227237	G11B	90
227239	GUB	90
227240	H04N	95
227241	G11B	91
227335	C08J	46
227357	C07C	42
227400 T	H02J	92
227419	D21H	62
227423 T	B01J	8
227440	C08F	45
227468	C07J	44
227475	C07C	42
227478	C07C	42
227549	C07C	42
227595	C10G	49
227597	C07D	43
227637	C08G	46
227653	C07C	42
227732	C08L	47
227804 T	B29D	24
228013	C01C	36
228015	B01D	7
228131	B29F	24
228135 T	A61K	6
228144	B01D	7
228523 T	H02G	91
228544	B29D	24
228653 T	E21B	65
228885	C02F	38

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów
użytkowych opublikowanych w BUP nr 14/1981

1	2	3
60143	A41D	96
62939	F16K	105
63428	F04B	104
64374	B08B	98
64786	E04H	103
64795	B01F	97
64911	E04B	103
64919	E04D	103
64947	A01G	96
64976	B23Q	99
65119	E04H	103
65124	A47K	97
65136	E02D	102
65213	B23K	98
65216	B23K	98
65222	B61K	100
65204	F27D	105
65265	G01N	106
65266	H01F	107
65267	B25B	99
65268	B23C	98
65270	B01B	97
65271	F16D	104

1	2	3
65272	G01M	106
65330	H02G	108
65332	F16H	104
65333	C08F	101
65334	B25B	99
65335	A44B	96
65337	E01C	102
65338	E01C	102
65343	D01H	102
65344	B26D	99
65347	F24F	105
65349	G01B	106
65351	B63C	100
65352	F26B	105
65353	B65G	100
65354	B65G	101
65355	B65G	101
65357	B65B	100
65359	H02J	108
65369	H01H	107
65371	H01Q	107
65636	A47H	96

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	35
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	57
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	62
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	72
Dział G - Fizyka.	81
Dział H - Elektrotechnika.	91
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	109

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	96
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	97
Dział C - Chemia i metalurgia.	101
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	102
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	102
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	104
Dział G - Fizyka	106
Dział H - Elektrotechnika.	107
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	112