

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 16 (200)

Warszawa 1981

Urząd Patentowy PRL - n a podstawie art. 83 i art. 78 ustawy z dnia 14 października 1978 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl» i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę 1 kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy -jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl» podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 28 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy -nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL -00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaj do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - N B P V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 | 77 -opłaty związane z rejestracją 1 ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi 1 odwołania.

f. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - N B P V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
| 45 -wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
I 44 -wypłaty za usługi poligraficzne I mikrofilmowe.

8. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie bieglego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa—Książka—Ruch”, oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 listopada na rok następny.

Cena prenumeraty rocznej 2340 zł

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa—Książka—Ruch”, w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW -w urzędach pocztowych.

Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

-Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL -Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składania w kwietniu 1981 r. ark. wyd. 19,73 ark. druk. 15,55 Papier druk. sat. kl. V, 63 g 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena

90

zł

INDEKS I532I

Olsztyńskie Zakłady Graficzne kn. Seweryna Pieniężnego -10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 593

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 7.08.1981 r.

Nr 16 (200) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I Wynalazkach do opatentowania IL Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AOIB P. 221832 04.02.1980

„AGROMET” Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych, Jawor, Polska (Anatol Świdzki).

Obsypnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego obsypnika, który może być stosowany do prac pielęgnacyjnych przy różnych uprawach i po dowolnej sadzarce.

Obsypnik przeznaczony do pielęgnacji międzyrzędzi upraw roślinnych ma na belce narzędziowej zamocowaną dowolną liczbę korpusów, również liczbę parzystą. Korpusy obsypników utworzone są z dwóch podobnie połączonych, ruchomych równoległoboków (5 i 6) i uchwyty (7) elementu roboczego (8). Równoległoboki (5 i 6) są względem siebie przesunięte o kąt $n/2$. Jest korzystne, aby równoległobok (5) połączony z belką narzędziową był ruchomy w płaszczyźnie poziomej, natomiast połączony z nim drugi równoległobok (6) był ruchomy w płaszczyźnie pionowej.

(3 zastrzeżenia)

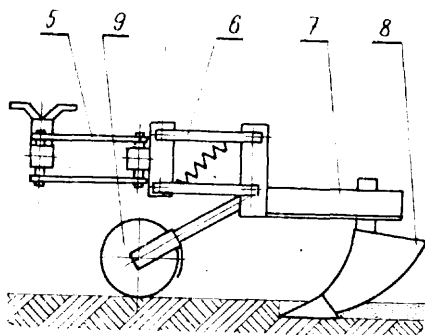


fig. 2

A01D P. 227791 12.11.1980

Pierwszeństwo: 16.11.1979 - RFN (nr P 2946404.8).

Klöckner - Humboldt - Deutz AG Zweigniederlassung Fahr, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do nastawiania wysokości maszyny do zbioru siana względem jej koła nadeżnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia, które będzie proste w obsłudze i zapewni nastawianie wysokości maszyny do zbioru siana na każdą wymaganą wysokość względem jej koła nadeżnego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na zaopatrzonym w gwint trzpieniu (5), stanowiącym czop nośny, jest nakręcona nakrętka (4), z którą jest nieruchomo połączony dźwigar (2) koła nadeżnego (1), a ponadto do trzpienia (5) jest mimosłowo doczepiona sprężyna naciągowa, której drugi koniec jest doczepiony do dźwigara (2).

(5 zastrzeżeń)

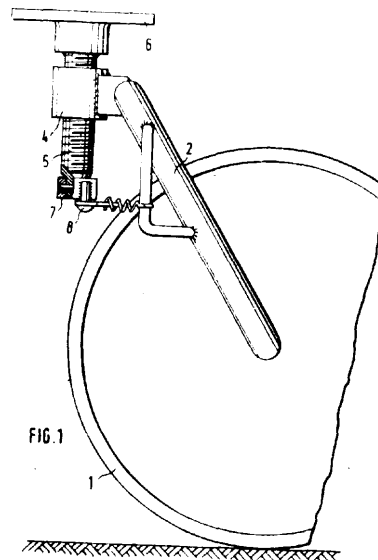


FIG. 1

A01D P. 228906 T 30.12.1980

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Wiktor Opałka).

Maszyna do zbioru owoców jagodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i prostej konstrukcji maszyny zawieszanej na

ciągniku bez żadnych przeróbek zawieszenia ciągnika, zapewniającej dobry zbiór owoców jagodowych, zwłaszcza porzeczek, agrestu, malin i innych bez uszkodzenia i łamania pędów. Maszyna do zbioru owoców jagodowych ma ramę główną (1), do której przymocowane są trzy wysięgniki (2) zakończone zespołem otrząsającym (3), którego podstawa (15) połączona jest z ramieniem wysięgnika (2) obrotowo, natomiast na obu podstawach (15) zainstalowane są układy wzbudzające drgania ramion otrząsających (17). Ponadto do każdej podstawy (15) wspornikiem (18) przymocowana jest masa dodatkowa (19), przy czym oba podzespoły zespołu otrząsającego (3) dociskane są do siebie za pomocą sprężyn (20), których końce zamocowane są do wsporników (18) oraz w gniazdach sprężyn (21) połączonych trwale z ramionami wysięgnika (2).

Do każdego z ramion wysięgnika (2) zamocowane są pręty (4), natomiast pręty skrajne (5) zamocowane są do obu końców ramy głównej (1), przy czym końce odpowiadających sobie parami prętów (4) i (5) połączone są i uformowane na kształt klinów tworzących rozdzielacze (14).

Wzdłuż prętów (4) umieszczone są elastyczne osłony (8) zakrywające przestrzeń pomiędzy prętami przytwierdzonymi do tego samego wysięgnika (2).

Na prętach należących do sąsiednich wysięgników (2) oraz na prętach skrajnych (5) rozpięte są płóciene ekrany wewnętrzne (7) i ekrany skrajne (6), przy czym ekrany skrajne (6) stykają się na całej swej długości z przenośnikami taśmowymi (9) zamocowanymi po obu stronach maszyny w dolnej części ramy głównej (1).

Również w dolnej części ramy głównej (1) z obu strony maszyny zamocowane są wsporniki platform (10), na końcach których zamocowane są platformy (11), a po obu stronach maszyny do ramy głównej (1) od jej wewnętrznej strony zamocowane są dwie osłony (12) i bezpośrednio za przenośnikami taśmowymi (9) umieszczone są dysze (13) urządzenia odwiejającego. (2 zastrzeżenia)

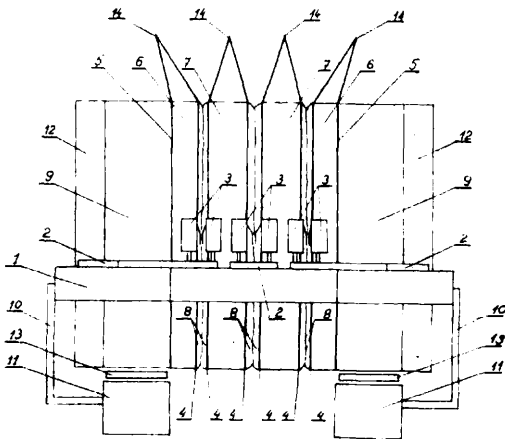


Fig. 2

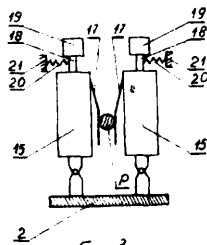


Fig. 3

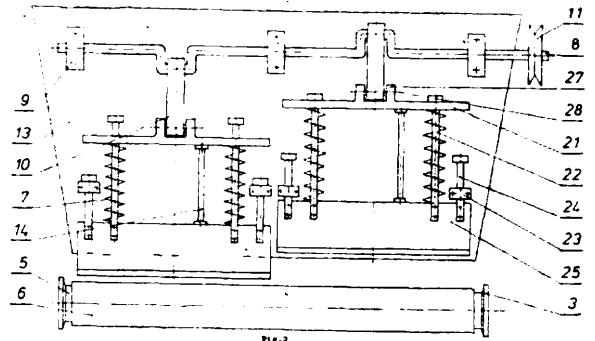
A01C P. 227031 T 30.09.1980

Józef Mieczysław Janczyk, Kobierzyce, Polska (Józef Mieczysław Janczyk).

Siewnik do nawozów mineralnych i wapnowania gleby

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siewnika zapewniającej rozdrobnienie nawozu oraz równomierny wysiew.

Siewnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w koszu ładunkowym (1) po jego stronie wysiewającej zawiera zespół do rozdrabniania nawozu, który stanowią noże gilotypnowe (25) połączone z poprzeczkami (21) za pomocą sworzni (22) i sprężyn amortyzujących (7), poruszane przy pomocy korbowodów (10) i wału korbowego (8). (5 zastrzeżeń)

A01G P. 220503 17.12.1979
A01N

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Wiesława Miszke, Barbara Skucińska, Helena Pawłowska).

Sposób rozmnażania roślin gerbery

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego sposobu rozmnażania roślin gerbery dla celów hodowli i produkcji.

Sposób obejmujący sześć etapów wegetatywnego rozmnażania roślin gerbery in vitro według wynalazku polega na tym, że indukcję pędów prowadzi się z pąków kwiatostanowych wysterylizowanych oraz z merysystemów kątowych na pożywkach oraz prowadzi się hartowanie ukorzenionych pędów roślin. (9 zastrzeżeń)

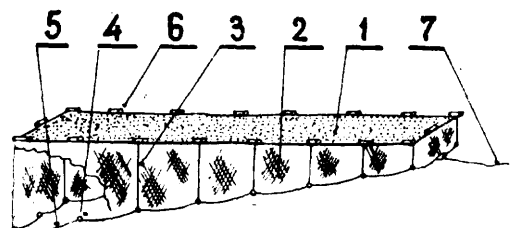
A01K P. 221721 30.01.1980

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Piotr Grabowski).

Narzędzie połowowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia służącego jednocześnie do samoczynnego skupiania ryb oraz ich wybierania.

Narzędzie połowowe składa się z górnego poziomego płata (1) z nieprzezroczystej tkaniny oraz dwóch bocznych pionowych płatów (2) sieciowych, połączonych z obrzeżami płata (1). Pionowe wzmacniające linki (3) bocznych płatów (2) są zakończone u dołu obciążającymi pierścieniami (4), poprzez które prze-



A01C P. 227031 T 30.09.1980

Józef Mieczysław Janczyk, Kobierzyce, Polska (Józef Mieczysław Janczyk).

nizana jest sznurówka (5) do ściągania i zamykania dołu narzędzia. Uspławnienie płata (1) stanowią płytki (6). Wyciągowa linia (7) jest dołączona do sygnalizacyjnej boi (8) informującej o miejscu usytuowania narzędzia. (1 zastrzeżenie)

A01K

P. 227049

02.10.1980

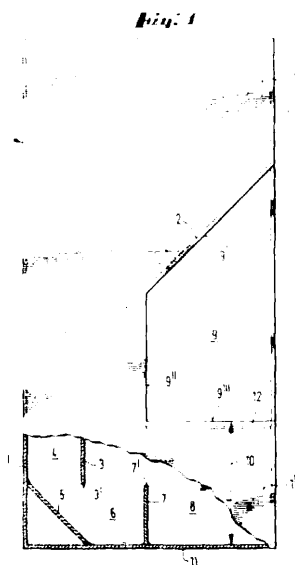
Pierwszeństwo: 05.10.1979 - Finlandia (nr 793089).

Tarmo Kullervo Taumla, Sulinjarvi, Finlandia.

Automat do karmy suchej dla zwierząt futerkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego automatu, który pozwoliłoby na całkowite wyeliminowanie strat karmy.

Automat do karmy suchej, służący do karmienia zwierząt futerkowych, charakteryzuje się tym, że w ścianie (1') skrzyni (1), zwróconej do klatki ze zwierzętami, na pewnej wysokości od dna (11) skrzyni ma otwór (9) do przekładania głowy zwierzęcia, przyczyni koryto karmowe (6) znajduje się z boku tego otworu (9) za ścianą (17) skrzyni (1), a pomiędzy korytem karmowym (6) a przestrzenią (8), znajdującą się bezpośrednio wewnątrz lub poniżej otworu (9), usytuowany jest próg (7), ograniczający koryto. Próg (7) jest nachylony pod kątem do otworu (9). (5 zastrzeżeń)



A01N

P. 225769

19.07.1980

C07D

Pierwszeństwo: 21.07.1979 - R F N (nr P-2929602.4).

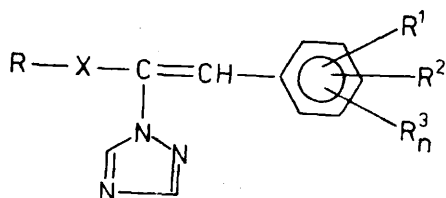
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych triazolilo-alkenów

Środek grzybobójczy zawierający Substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera pochodne triazolilo-alkenów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub ewentualnie

podstawiony rodnik fenyłowy, R^1 oznacza rodnik cykloalkilowy, a R^2 oznacza atom wodoru, albo R^1 i R^2 znajdujące się w położeniu orto w stosunku do siebie razem oznaczają ewentualnie podstawiony, kiukuczłonowy mostek metylenowy albo razem z pierścieniem fenyłowym oznaczają rodnik naftyłowy, R^* oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową lub chlorowcoalkilową, n oznacza liczbę 0,1, 2 lub 3, a X oznacza grupę ketonową lub $-\text{CH}(\text{OH})-$, oraz ich sole addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metali.

Sposób wytwarzania triazolilo-alkenów polega na reakcji triazolilo-ketonów z aldehydami i ewentualnej redukcji otrzymanych pochodnych ketonowych. (2 zastrzeżenia)



A01N

P. 227110 T

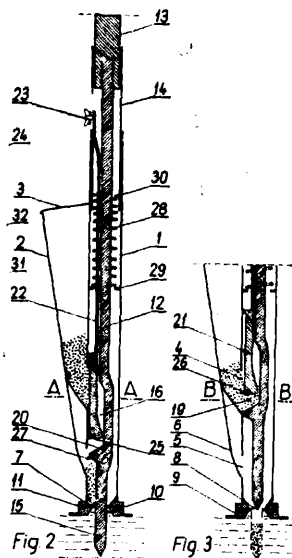
04.10.1980

Instytut Ochrony Roślin, Poznań, Polska (Stanisław Bojarski).

Urządzenie do dozowania drobnokroplistych substancji sypkich, zwłaszcza do punktowego stosowania granulowanych pestycydów w glebę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do dozowania substancji sypkich, zwłaszcza g'unalowanych pestycydów, które pozwalałoby na umieszczenie odmierzonych dawek preparatu w głębie gleby w zasięgu systemu korzeniowego rośliny oraz nie wymagałoby wstępnego nakłuwania gleby.

Według wynalazku urządzenie takie wyposażone jest w zbiornik (2) na granulaty przymocowany do rury (1) z wylotem prowadzącym do wnętrza tejże rury (1) przez otwór (4) w jej ścianie. Poniżej dna zbiornika (2) w ścianie rury (1) znajduje się drugi otwór (5) z wypukłą osłoną (6). Rura (1) posiada w dolnym końcu lejkowate denko (7) z wysypowym otworem (8). Pod denkiem (7) przymocowana jest stopka (9) z otworem (10) powiększającym się ku dołowi. Wewnątrz rury (1) umieszczony jest przesuwne pręt (12) zakończony u dołu kolcem (15). Komora (19)



ma u dołu stałą, pochyłą ściankę (20), a u góry ruchomą ściankę (25) stanowiącą dolny koniec przysto-
ny (21) umieszczonej między bocznymi ściankami do-
zującej komory (19). Ścianki (20 i 25) komory (19)
oraz otwór (8) w denku (7) mają na krawędziach ela-
styczne uszczelki (27, 26, 11). Powyżej komory (19)
umieszczona jest sprężyna (28) cofająca pręt (12) w
położenie górne. (8 zastrzeżeń)

A01N P. 228148 28.11.1980

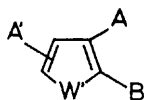
Pierwszeństwo: 30.11.1979 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 098,723)
22.10.1980 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 196,267)

E. J. Du Pont de Nemours and Company, Wilming-
ton, Stany Zjednoczone Ameryki.

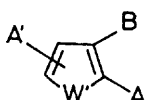
Środek chwastobójczy i regulujący wzrost roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
środka chwastobójczego i regulującego wzrost roślin
o zwiększonej aktywności w stosunku do aktywności
środków znanych.

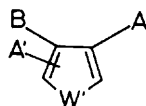
Środek taki według wynalazku winien zawierać ja-
ko substancję czynną pochodne mocznika i izomocznika
o wzorach ogólnych 1, 2 i 3. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



A01N P. 228213 T 02.12.1980

Pierwszeństwo: 04.12.1979 - R F N (nr P 2948704.5)

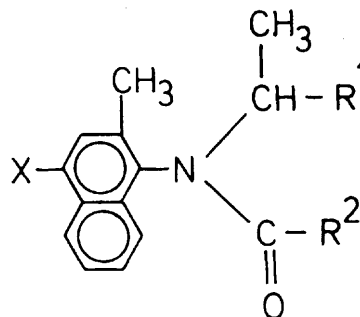
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
takiego środka grzybobójczego, którego aktywność by-
łaby zwiększona w porównaniu do aktywności środ-
ków już znanych oraz nadawałby się on do stosowa-
nia także po nastąpieniu infekcji.

Środek taki zawiera stały albo ciekły nośnik oraz
substancję czynną, którą według wynalazku jest N-
podstawiony 2-rnetylonafityloamid o wzorze ogólnym
1, w którym R¹ oznacza grupę o wzorze -CO-R²,
przy czym R³ oznacza atom wodoru albo grupę alko-
ksylową o 1-4 atomach węgla, i dalej R¹ oznacza
grupę o wzorze CH(OR⁴)-OR⁵ przy czym R⁴ i R⁵
niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podsta-
wioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla albo
R⁴ i R⁵ razem oznaczają grupę alkilenową, która ra-
zem z grupą do której jest podstawiona tworzy
ewentualnie podstawiony przez grupę alkilową o 1-4
atomach węgla albo przez grupę arylową 5- lub 6-
członowy pierścień heterocykliczny zawierający
2 atomy tlenu, a R* oznacza grupę alkilową o 1-4
atomach węgla, która jest ewentualnie podstawiona
atomem fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupą alko-
ksylową o 1-4 atomach węgla, grupę alkilową o 1-4
atomach węgla, grupą 1-imidazolilową, 1-pirazolilową,
1,2,4-triazolilową albo grupę keto, dalej R² oznacza

grupę alkenylową o 2-5 atomach węgla, grupę alki-
nylową o 2-5 atomach węgla, grupę cykloalkenylową
o 3-7 atomach węgla, grupę alkoksyloową o 1-5
atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę fe-
nylową albo ewentualnie podstawioną grupę hetero-
arylową, zaś X oznacza atom wodoru, grupę metylo-
wą, atom chloru albo bromu. (1 zastrzeżenie)



A01N P. 228214 T 02.12.1980
C07D

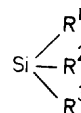
Pierwszeństwo: 04.12.1979 - R F N (nr P 294867214)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

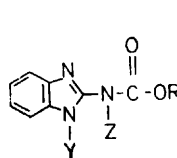
Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
środka grzybobójczego oraz sposobu wytwarzania je-
go substancji czynnej, której działanie byłoby sku-
teczniejsze niż działanie dotąd znanych substancji
i byłaby ona rozpuszczalna w wielu rozpuszczalnikach
co umożliwiałoby jej stosowanie np. do ochrony
drewna.

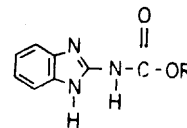
Środek grzybobójczy zawiera stałe i/lub ciekłe o-
bojętne substancje dodatkowe oraz 0,1-95% wago-
wych substancji czynnej, którą według wynalazku jest
ester kwasu silylobenzimidazolo-2-karbaminowego o
wzorze ogólnym 1, w którym Y i Z oznaczają atom
wodoru albo grupę silylową o wzorze ogólnym 2,
przy czym R₁, R₂, R₃ niezależnie od siebie oznaczają
ewentualnie podstawioną chlorowcem grupę alkilową,
alkenylową lub alkinylową, zawierającą do 12 ato-
mów węgla, ewentualnie podstawioną przez grupę al-
kilową lub alkinylową zawierającą do 4 atomów wę-



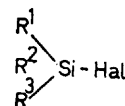
WZÓR 2



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

gła grupę **cykloalkilową**, zawierającą do 7 atomów węgla albo ewentualnie podstawioną przez atom chlorowca lub grupę alkilową, zawierającą do 4 atomów węgla grupę fenyłową, a R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 4 atomów węgla z tym **zastrzeżeniem**, że Y i Z nie oznaczają jednocześnie atomu wodoru.

Sposób wytwarzania substancji czynnej o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R ma znaczenie takie jak podano wyżej, albo jego sól z metalem alkalicznym lub metalem ziem alkalicznych, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym **R₁, R₂, R₃** mają znaczenie wyżej podane, a Hal oznacza atom chlorowca, w obecności obojętnego rozcieńczalnika w temperaturze **-70—+100°C.** (2 zastrzeżenia)

A01N P. 228363 10.12.1980
C07C

Pierwszeństwo: 11.12.1979 - Francja (nr 79.30803)

Rhône-Poulenc Agrochimie, Lyon, Francja.

Środek regulujący wzrost roślin
i sposób wytwarzania substancji czynnej

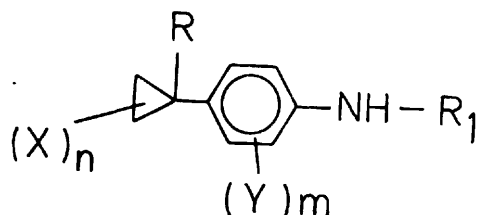
Celem wynalazku było opracowanie skutecznego środka do regulowania wzrostu roślin oraz sposobu wytwarzania substancji czynnej tego środka.

Według wynalazku środek ten zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy zawierający od 1 do 4 atomów węgla, X i Y oznaczają atomy chlorowca, R₁ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy zawierający od 1 do 6 atomów węgla, m oznacza liczbę całkowitą równą 0, 1, 2, 3 lub 4, n oznacza liczbę całkowitą równą 0,1 lub 2 lub jego sól oraz nośnik i/lub środek powierzchniowo czynny.

Sposób wytwarzania substancji czynnej o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że przeprowadza się następujący ciąg reakcji: na cyklopropyloacetofenon działa się solą hydroksyloaminy w obecności NaOH w wyniku czego powstaje cyklopropyloacetofenoksym, który z kolei poddaje się przegrupowaniu Beckmanna i otrzymuje się cyklopropyloacetanilid, który następnie **hydrolizuje się** do cyklopropyloaniliny, w ostatnim etapie pochodną aniliny alkiluje się, w wyniku czego uzyskuje się **N-alkilową** pochodną aniliny o wzorze 1.

Środek ten jest przydatny w rolnictwie w uprawach różnych roślin, w szczególności soi.

(8 zastrzeżeń)



WZOR 1

A01N P. 228446 13.12.1980
C07C

Pierwszeństwo: 14.12.1979 - R F N (nr P 2950401.6)

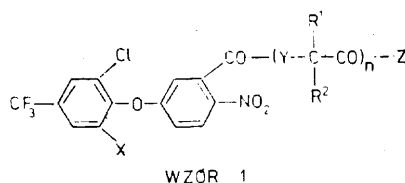
BAYER Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy i regulujący wzrost **roślin**
oraz sposób wytwarzania pochodnych
kwasu fenoksybenzoesowego

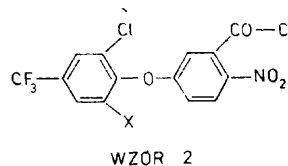
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka chwastobójczego oraz sposobu wytwarzania jego substancji czynnej, która miałaby zwiększoną aktywność w stosunku do już znanych substancji i byłaby szczególnie skuteczna przy niszczeniu chwastów i chwastów trawiastych.

Środek taki według wynalazku zawiera jako substancję czynną przynajmniej jedną pochodną kwasu fenoksybenzoesowego o wzorze 1, w którym **R¹** i **R²** niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub rodniki metylowe, n oznacza 0 lub 1, X oznacza atom wodoru lub chloru, Y oznacza atom tlenu, siarki, grupę iminową (NH) lub alkiloiminową (**N-alkil**), a Z oznacza grupę o wzorze 7, w którym **R³** i **R⁴** niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawione grupy alkilowe, **arylowe**, aralkilowe lub cykloalkilowe albo razem z atomem azotu, z którym są związane, oznaczają ewentualnie podstawiony, nasycony lub nienasycony, ewentualnie skondensowany z pierścieniem benzenowym układ mono- lub **dwupierścieniowy**, zawierający ewentualnie 1—3 dalsze atomy azotu albo atom tlenu lub siarki jako heteroatomy, a ponadto w przypadku, gdy n oznacza 1, oznaczają również ewentualnie podstawione rodniki alkenylowe lub ewentualnie podstawione rodniki alkinylowe, a ponadto Z w przypadku, gdy n oznacza 1, oznacza również ewentualnie podstawioną grupę alkoksyłową, alkenoksyłową, alkinoksyłową, aralkoksyłową lub aryloksyłową, albo grupę hydroksyłową lub OM, przy czym M oznacza równoważnik jonowy metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych albo ewentualnie podstawioną grupę amonową.

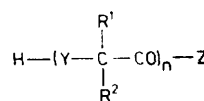
Sposób wytwarzania tych związków według wynalazku polega na reakcji chlorków kwasu fenoksybenzoesowego o wzorze 2, w którym X ma znaczenie wyżej podane, ze związkami o wzorze 3, w którym **R₁, R₂, n, Y, Z** mają znaczenie wyżej podane, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i ewentualnie z zastosowaniem rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

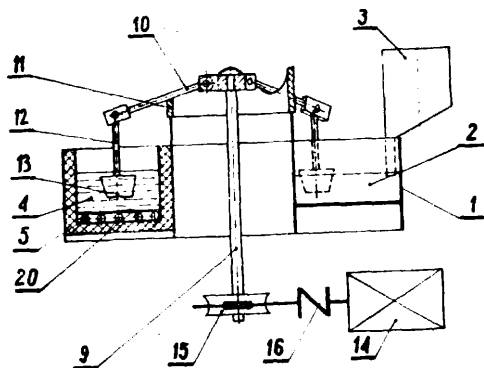
A21B P. 226975 T 29.09.1980
A47J

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Lech Bogdan, Jerzy Pełczyński).

Urządzenie do smażenia we fryturze
wyrobów z ciasta o konsystencji półpłynnej

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania prostego półautomatycznego urządzenia do smażenia we fryturze wyrobów z ciasta o konsystencji półpłynnej.

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w zbiornik (1) o kształcie cylindrycznym podzielony przegrodami na co najmniej dwie komory, komorę z fryturą (4) i komorę z ciastem (2). Przez oś zbiornika przechodzi wał napędowy (9), do którego w górnej jego części przymocowane są przegubowo ramiona (10) opierające się na cylindrycznej krzywce (11). Na końcu ramion (10) zawieszono są trzpienie (12) z foremkami (13) odwzorowującymi kształt różnych wyrobów z ciasta. (4 zastrzeżenia)



A23B P. 228692 23.12.1980

Pierwszeństwo: 29.12.1979 - R F N (nr P 2952715.9)

Gunter Kollross, Dornheim, Republika Federalna Niemiec (Gunter Kollross).

Sposób i urządzenie do osiowego fałdowania cienkościennego przewodu giętkiego, zwłaszcza do wyrobu kiełbas

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego osiowego fałdowania przewodu giętkiego, które nie będzie powodowało uszkodzenia materiału tego przewodu.

Sposób polegający na tym, iż przewód rozpięra się promieniowo od środka i zagęszcza się go osiowo siłą wirującą wokół osi przewodu, wytwarzającą regularne fałdy, charakteryzuje się tym, że siłę tę wytwarza się co najmniej jednym strumieniem powietrza skierowanym ukośnie względem osi przewodu giętkiego.

Urządzenie zawierające trzpień w postaci rury, przechodzący przez przewód i oporę chwytającą koniec sfałdowanego przewodu i cofająca się w czasie fałdowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w co najmniej jedną dyszę (40), umieszczoną ukośnie względem osi (48) trzpienia (30). (14 zastrzeżeń)

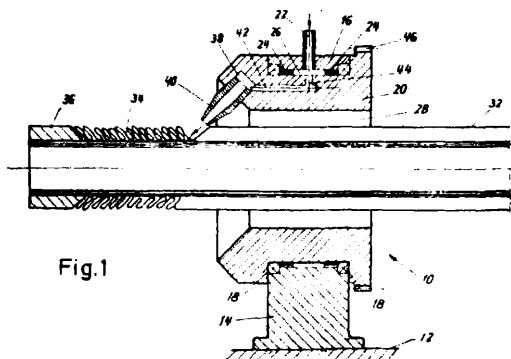


Fig.1

A23J P. 227083 T 02.10.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężyński, Marian Maczyński, Zdzisław Kaliszan, Kazimierz Szebioto, Michał Piasecki, Barbara Kopras).

Sposób wydzielania białka z soku ziemniaczanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu, który pozwoliłoby na uzyskanie produktu białkowego o jasnej barwie, przy znacznym ograniczeniu skłonności soku ziemniaczanego do pienienia.

Sposób wydzielania białka z soku ziemniaczanego polega na tym, że sok ziemniaczany ogrzewa się szybko do temperatury 60–80°C, korzystnie 70–75°C a następnie poddaje się procesowi fermentacji mlekowej. Proces ten prowadzi się w temperaturze 50–60°C, korzystnie 55–56°C aż do momentu obniżenia pH soku w granicach 5,4 do 4,5 i z kolei przefermentowany sok poddaje się obróbce termicznej w temperaturze powyżej 85°C a następnie oddziela wytrącone białko. Proces fermentacji mlekowej prowadzi się w sposób ciągły przy użyciu termofilnych bakterii kwasu mlekowego.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w procesach utylizacji krochmalniczych wód sokowych z utrzymywaniem pełnowartościowego białka. (2 zastrzeżenia)

A24B P. 221618 25.01.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Jan Drwięga, Jacek Zborowski, Marek Procak, Andrzej Englert, Andrzej Medes, Marek Śliwa).

Sposób utylizacji żył tytoniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i wydajnego sposobu przetwarzania żył liści tytoniu na pełnowartościową krajankę tytoniową.

Sposób utylizacji żył tytoniowych liści tytoniu jasnego, ciemnego i Machorka polega na tym, że wyizolowane żyły liści tytoniu w stanie świeżym tną się na elementy o długości 5–10 cm poddaje zgniataniu i obróbce termiczno-chemicznej, po której surowiec zostaje poddany ponownemu gnicieniu, a następnie krojeniu na krajankę o szerokości włókna 0,15–0,25 mm. Krajankę w wysokim procencie w krajankach tytoniowych do produkcji papierosów. (2 zastrzeżeń)

A24C P. 227881 15.11.1980

Pierwszeństwo: 16.11.1979 - Włochy (nr 50840-A/79)

G. D. Societa per Azoni, Bologna, Włochy (Erozo Saragnoli).

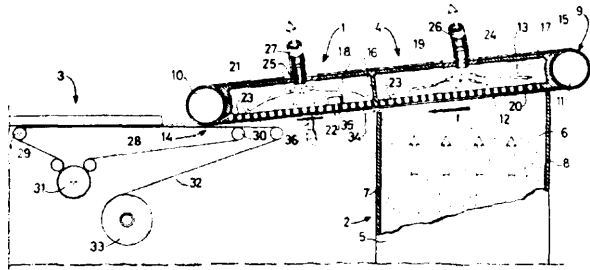
Urządzenie do produkcji papierosów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przenosząco-podającego dla masy tytoniowej który pozwoliłoby na zapewnienie ścisłego upakowania i przylegania do taśmy przenośnikowej masy tytoniowej również poza odcinkiem drogi przechodzącym nad pionowym kanałem.

Urządzenie do wytwarzania papierosów typu liniowego zawiera pionowy przewód (2) dla podawania ciągłego strumienia ciętego tytoniu z dołu do góry, układ przenośników. (4) dla utworzenia i przenoszenia warstwy lub wypełnienia z ciętego tytoniu zawierający przepuszczający powietrze pas przenośnika (9) w formie zamkniętej pętli dostosowanej do zamykania górnego zakończenia lub wylotu tego przewodu i wysuwania w kierunku jego przesuwania na prostoliniowej drodze do położenia rozładunku, w którym prze-

cina trasą podawania taśmy bibułki papierosowej oraz zespół ssący dostosowany do utrzymania **wypełnienia** tytoniowego na pasie i podawania na czoło pasa przeciwnieległego do pasa utrzymującego wypełnienie i działania prostopadłego do kierunku ruchu tego pasa (9). Zespół ssący dostosowany do oddziaływania na pierwszą część pasa przenośnika (9) ustawioną na wylocie przewodu (2) i **drugi** zespół ssący dostosowany do niezależnego działania od pierwszego zespołu na drugą część pasa przenośnika (9) pomiędzy przewodem (2), a pozycją rozładunku.

Pierwszy zespół ssący zawiera komorę wewnątrz pętli pasa przenośnika (9) i połączoną ze źródłem ssania zaś drugi zespół ssania zawiera komorę wewnątrz pętli pasa przenośnika (9) i połączoną ze źródłem ssania oraz łączącą się z otoczeniem na drugiej części pasa przenośnika (9). (3 zastrzeżenia)



Sposób oznaczania stopnia oddziaływania leków na mózgowie zwierząt laboratoryjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oznaczania stopnia oddziaływania różnych leków na mózgowie zwierząt laboratoryjnych, który eliminowałby występowanie zjawiska **habituacji**, niezależniał wynik pomiaru od zmian oporności elektrycznej oraz w którym pomiaru dokonywałoby się w obiektywnych jednostkach fizycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elektroda drażniąca (7) umiejscowiona w jednej okolicy mózgowia zasilana jest ciągami impulsów elektrycznych przez źródło zewnętrzne (4), a elektroda zbierająca (6) znajdująca się w **innej** okolicy mózgowia zebrane spontaniczne potencjały bioelektryczne podaje poprzez wzmacniacz (1) i układ filtrów (2) wydzielających dowolne pasmo częstotliwości, na modulator (3) amplitudy impulsów drażniących, który moduluje ciągi **impulsów** elektrycznych **tak**, aby zbierane spontaniczne potencjały bioelektryczne miały charakter stały i regularny wyrażający się posiadaniem stałej częstotliwości, przy czym miarą stopnia oddziaływania leku po wprowadzeniu go do organizmu jest **zmiana** energii impulsów **drażniących** mózgowie mierzona przez watomierz impulsowy (5) w jednostce czasu. Wzrost lub obniżenie energii impulsów pod wpływem leków służy do ilościowej, wyrażonej w watosiekundach, oceny ich działania na mózgowie. (2 zastrzeżenia)

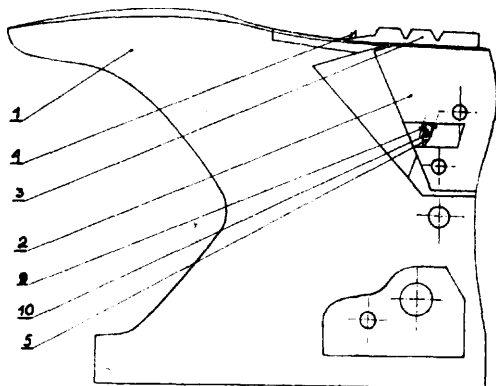
A43B P. 226902 T 23.09.1980

Bielskie Zakłady Obuwia „Befado”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Nycz, Kazimierz Prochownik).

Kopyto do mechanicznego wytwarzania z tworzywa sztucznego spodów obuwia o uźebrowanej wewnętrznej wnęce części **obcasowcj** _____ metodą bezpośredniego wtrysku

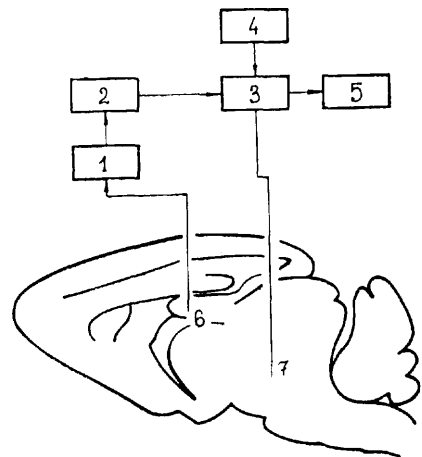
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia walorów użytkowych i estetycznych obuwia przy jednoczesnej obniżce kosztów jego produkcji.

Kopyto do mechanicznego wytwarzania z tworzywa **sztucznego** spodów obuwia o uźebrowanej wewnętrznej wnęce części obcasowej, metodą bezpośredniego wtrysku, składające się ze stopki i odchylonej piętki, charakteryzuje się tym, że ma modelujący element (3) z **dwoma** kłami (4) w przedniej części, który przylega do piętki (2) i jest z nią ruchomo związany za pomocą przegubowo **osadzonych** bliźniaczych sworzni (5), przenikających piętę (2), na końcach których znajdują się śrubowe sprężyny (9) ze wstępnym napięciem, zabezpieczone zawleczkami (10). (1- zastrzeżenie)



A61B P. 221576 23.01.1980

Akademia Medyczna w Łodzi, **Łódź**, Polska (Władysław Traczyk, Kazimierz Dolecki).



Re. 1.

A61K P.221675 30.01.1980

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Michał Tencer, Jan Potocki).

Sposób otrzymywania hormonów tarczycy, znakowanych jodem promieniotwórczym

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie skrócenia procesu co wpływa na znaczne skrócenie czasu kontaktu personelu z substancjami promieniotwórczymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że hormony tarczycy poddaje się znakowaniu na drodze wymiany izotopowej lub jodowania w **roztworze** wodnym glikolu propylenowego, po czym otrzymany produkt oczyszcza się chromatograficznie w znany sposób, przy czym w przypadku oczyszczania drogą chromatografii jonowymiennej stężenie wodnego roztworu glikolu propylenowego przed naniesieniem na kolumnę ustala się wyższe niż **48%**, korzystnie 75.

Znakowane hormony tarczycy stosowane są w medycynie i fizjologii do badań funkcji gruczołu tarczycowego. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 221690 29.01.1980

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski, Alfred To-
boła).

Układ urządzeń do oddzielania fazy stałej z gnojowicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia od-
dzielania fazy stałej z gnojownicy w takim stopniu,
ze gnojowicę można kierować bezpośrednio do bio-
logicznej oczyszczalni ścieków.

Układ urządzeń do oddzielania fazy stałej z gno-
jowicy, zwłaszcza pochodzącej z tuczarń przemysł-
owych trzody chlewnej, zawierający urządzenia tran-
sportowe i oddzielające, charakteryzuje się tym, że
posiada uśredniającą ścięki studzienkę buforową (1)
zaopatrzoną w mieszałdo (2), a jako urządzenia od-
dzielające zastosowano pierwszy stopień w postaci
grawitacyjnego sita łukowego (5) zaopatrzonego we
wkład sitowy (6) oraz drugi stopień oddzielania w po-
staci ciśnieniowego sita łukowego (14), a przepad
z ciśnieniowego sita łukowego uwolniony w co naj-
mniej 90% z fazy stałej kierowany jest bezpośrednio
do biologicznej oczyszczalni ścieków. Faza stała tran-
sportowana jest transporterem ślimakowym (8) lub
pneumatycznie do zbiornika -zasobnika (19), a stąd
bezpośrednio na miejsce składowania (20) lub na
przyczepy ciągnikowe (22). (3 zastrzeżenia)

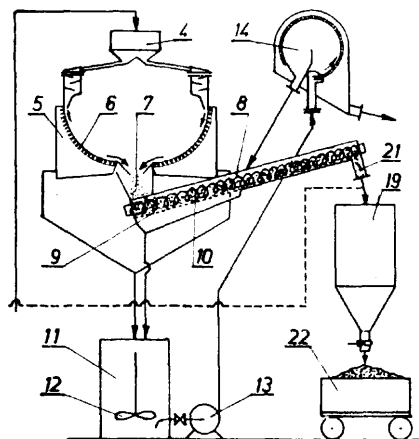


Fig.)

B01D P. 221765 31.01.1980
C01B

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Pol-
ska (Romuald Nasuto, Wiesław PierścioneK, Krystyna
Barańska).

Sposób modyfikacji porowatej struktury żelu krzemionkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
prostego sposobu modyfikacji żelu krzemionkowego,
który pozwala zmieniać średnicę porów kserożelu
w bardzo szerokich granicach. Sposób według wy-
nalazku polega na prowadzeniu procesu dojrzewania
hydrożelu w podwyższonej, stałej temperaturze mie-
szczącej się w przedziale 20—100 C, przy czym wiel-
kość temperatury uzależniona jest od żądanej wiel-
kości porów kserożelu. (1 zastrzeżenie)

B01J P. 226941 T 25.09.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jolanta
Grzechowiak).

Sposób wytwarzania nośników katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ta-
kiej technologii procesu, która umożliwi wyelimin-
owanie zanieczyszczeń gotowego produktu przy
jednoczesnym wzroście jego wytrzymałości mecha-
nicznej.

Sposób wytwarzania nośników katalizatorów z wo-
dorotlenku glinu lub glinokrzemianów z lepiszczem,
charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze stosuje się
hydrożel glinokrzemianowy o zawartości krzemionki
nie większej niż 5%, przy czym otrzymaną masę for-
muje się w kształtki w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

B01J P. 228600 19.12.1980

Pierwszeństwo: 21.12.1979 - Włochy (nr 28323 A/79)

SNAMPROGETTI S.p.A., Mediolan, Włochy (Marco
Taramasso, Giovanni Perego, Bruno Notari).

Porowaty krystaliczny materiał syntetyczny i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia
sposobu wytwarzania porowatego krystalicznego ma-
teriału syntetycznego na bazie tlenków krzemu i tyta-
nu przez wyeliminowanie dodatku roztworu nad-
tlenku wodoru.

Materiał ten, o nazwie silikalit tytanu lub TS-1,
odpowiada następującemu wzorowi: $xTiO_2 \cdot (1-x)SiO_2$,
w którym m ma wartość między 0,0005 a 0,04 korzy-
stnie 0,01—0,025.

Sporządza się go wychodząc z mieszaniny złożonej
ze źródła tlenku krzemu i źródła tlenku tytanu. Re-
akcja zachodzi w fazie wodnej w temperaturze 130—200°C, a otrzymany
powietrzu w temperaturze 550°C.

TS można stosować do alkilowania toluenu, metano-
lem lub benzenu etylenem bądź etanolem, w celu
dysproporcjonowania toluenu przy produkcji paraksy-
lenu, do krakingu, hydrokrakingu, izomeryzacji
n-parafin i naftenu, reformingu, izomeryzacji pod-
stawionych polialkilowych związków aromatycznych,
dysproporcjonowania związków aromatycznych, kon-
wersji eteru metylowego i/lub metanolu lub innych
alkoholi lub węglowodorów, polimeryzacji związków
zawierających wiązania olefinowe lub acetylenowe,
konwersji alifatycznych związków karbonylowych do
węglowodorów co najmniej częściowoaromatycznych,
oddzielania etylobenzenu od innych węglowodorów
aromatycznych o 8 atomach węgla, hydrogenację
i dehydrogenację węglowodorów, metanizację utlenia-
nie, odwadnianie związków alifatycznych zawierają-
cych tlen i konwersję olefin do związków o wyso-
kiej liczbie oktanowej. (9 zastrzeżeń)

B02C P. 221782 01.02.1980

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa
i Przechowalnictwa Zbóż, Warszawa, Polska (Roman
Jurga, Kazimierz Nowakowski, Andrzej Filipiak).

Sposób przemiału ziarna pszenicy Amber Durum

Przedmiotem wynalazku jest sposób przemiału psze-
nicy Amber Durum na semolinę o wyciągu co naj-
mniej 60% i granulacji od 180 do 440 mikrometrów.
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania no-
wej, prostej technologii przemiału ziarna.

Sposób według wynalazku polega na tym, że se-
molinę uzyskuje się w intensywnym przemiale na
pięciu pasażach śrutowych, trzech pasażach rozczy-
nowych i trzech pasażach wymiałowych jako wynik
czyszczenia i sortowania międzyproduktów na wiał-
niach kaskowych. (3 zastrzeżenia)

B03B P. 222105 19.02.1980

Pierwszeństwo: 19.02.1979 - Rep. Płd. Afryki (nr 79/770)

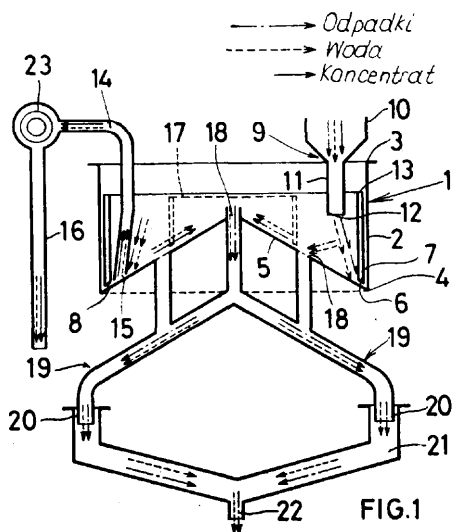
Otto Theodore Bergstrom, Wilropark, Roodepoost, Republika Południowej Afryki (Otto Theodore Bergstrom).

Sposób selekcyjnej obróbki rozdrobnionego materiału i urządzenie do selekcyjnej obróbki rozdrobnionego materiału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do selekcyjnej obróbki rozdrobnionego materiału, działających na zasadzie segregacji według ciężaru właściwego nadawę usuwa się odpady o mniejszym ciężarze właściwym poprzez wylot odpadów i odprowadza się koncentrat o większym ciężarze właściwym przez wylot koncentratu.

Sposób selekcyjnej obróbki rozdrobnionego materiału, polega na tym, że nadaje się cylindrycznemu zbiornikowi obroty wokół jego osi, wprowadza się rozdrobniony materiał zdyspergowany w cieczy do zbiornika przez wlot zasilania nadawę usuwa się odpady o mniejszym ciężarze właściwym poprzez wylot odpadów i odprowadza się koncentrat o większym ciężarze właściwym przez wylot koncentratu.

Urządzenie do selekcyjnej obróbki rozdrobnionego materiału zawiera cylindryczny zbiornik (1), osadzony obrotowo na swej osi, wylot (14) koncentratu usytuowany w dolnej części zbiornika (1), wlot (9) zasilania nadawę usytuowany ponad wylotem (14) koncentratu oraz zespół zgarniający zabezpieczający przed gromadzeniem się cząsteczek rozdrobnionego materiału na cylindrycznej ścianie (2) zbiornika (1), podczas jego obrotu. (16 zastrzeżeń)



B03D P. 227112 T 04.10.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Mirosław Tadeusz Oktawiec, Stefan Goszczyński, Teresa Izdebska, Tadeusz Grabowski, Andrzej Przybysz, Marek Łożyński).

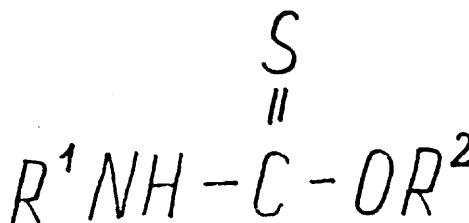
Sposób flotacji kopaliny użytecznych zwłaszcza rud miedzi, cynku i ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego odczynnika zbierającego, który umożliwiłby poprawienie selektywności flotacji, poprawienie uzysku i zmniejszenie strat cennego surowca w odpadach.

Sposób flotacji kopaliny użytecznych przy użyciu odczynnika zbierającego wprowadzonego do pulpy flotacyjnej, otrzymanej przez zmielenie na mokro rud metali do odpowiedniej granulacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako odczynnik zbierający wprowadza się produkty syntezy chlorku

amonu, formaliny i ksantogenianów, których głównym składnikiem są 0,N-dialkyltionouretany o wzorze ogólnym 1, gdzie R^1 i R^2 stanowią prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy C_1 do C_6 .

(2 zastrzeżenia)



B04C P. 227061 T 01.10.1980

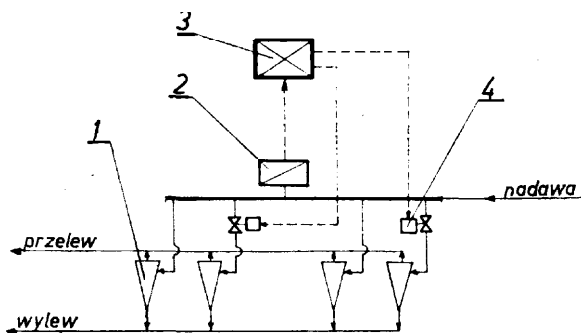
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Sienkiewicz, Władysław Zawisza, Piotr Trybuchowski, Jan Wojtyra).

Sposób stabilizacji ciśnienia w rurociągu nadawy do baterii hydrocyklonów oraz układ stabilizacji ciśnienia w rurociągu nadawy do baterii hydrocyklonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu przy jednoczesnej możliwości stosowania układu do wszelkiego rodzaju baterii hydrocyklonowych, a zwłaszcza do hydrocyklonów przemysłowych o średnicy powyżej 100 mm.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w złożonej z kilku hydrocyklonów baterii wyłącza się i włącza część z nich, w zależności od ciśnienia aktualnego występującego w tymże rurociągu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej część hydrocyklonów (1) w danej baterii ma zabudowane na wlocie dwupołożeniowe zawory (47), sterowane poprzez przełączniki czasowe sygnałami z miernika ciśnienia (2) zabudowanego na rurociągu nadawy do baterii. (2 zastrzeżenia)



B05B P. 227098 T 03.10.1980

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Frużyński).

Rozpylacz rotacyjny do opryskiwaczy

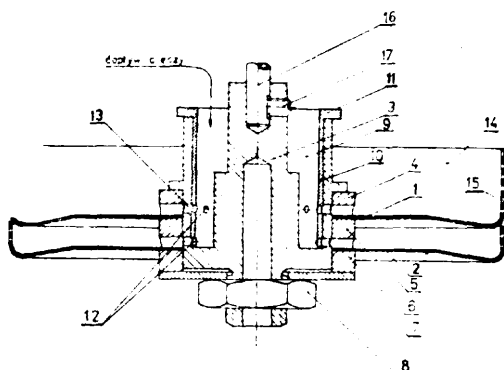
Przedmiotem wynalazku jest rozpylacz rotacyjny do opryskiwaczy roślin, zwłaszcza opryskiwaczy ciągniętych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia, które pozwoliłoby na zmniejszenie zużycia cieczy roboczej na jednostkę powierzchni poprzez regulowanie wielkości kropli rozpylanej cieczy.

Rozpylacz rotacyjny do opryskiwacza ma dwie tarcie (1) i (2) z perforowanym obrzeżem (14) osadzone współosiowo w korpusie (3) wyposażonym w komorę cylindryczną (9) i kanały (13) doprowadzające

ciecz. W komorze (9) umieszczona jest obrotowa tuleja (10) z kołnierzem (11) zaopatrzona na obwodzie w dwa rzędy dozujących kanałów (12).

(3 zastrzeżenia)



B05B

P. 228663

22.12.1980

Pierwszeństwo: 28.12.1979 - R F N - (nr P 2952661.2)

Edelednu Gesellschaft mbH, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie z dyszami spryskującymi dla urządzeń filtrujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia z dyszami spryskującymi, w którym ciecz płuczająca byłaby równomiernie rozdzielona i rozpryskiwana na plackę filtracyjną.

Urządzenie z dyszami spryskującymi dla urządzeń filtrujących, do rozpylania cieczy płuczającej na plackę filtracyjną, zawierającego przewody zasilające dysze spryskujące w ciecz płuczającą, przy czym dysze spryskujące są umieszczone ponad plackiem filtracyjnym w wielu kolejnych szeregach w kierunku obiegu placka filtracyjnego, a dysze spryskujące pojedynczych szeregów szeregu podwójnego są umieszczone w przerwach z tym, że dysze spryskujące wszystkich szeregów są umieszczone w jednakowym odstępnie od siebie, charakteryzuje się tym, że przy niezmiennym układzie dysz spryskujących (3) wewnątrz szeregu podwójnego (21, 22; 31, 32; 41, 42...) rozmieszczenie dysz rozpylających (3) szeregu podwójnego jest wobec następnego szeregu podwójnego przedstawione poprzecznie do kierunku obiegu placka filtracyjnego (1). Celowo dysze szeregu podwójnych (21, 22; 31, 32; 41, 42...) są przestawione o odległość (a) dwóch sąsiednich dysz (3) podzieloną przez ilość (n) istniejących szeregów dysz (21, 22; 31, 32; 41, 42...), a każdemu szeregowi dysz jest przyporządkowana rura (10) dla doprowadzenia cieczy płuczającej. (4 zastrzeżenia)

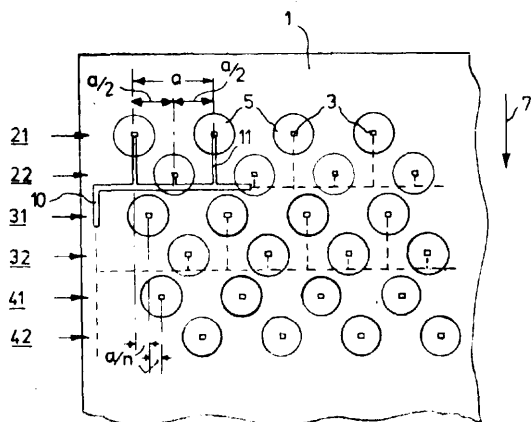


Fig. 2

B21D

P. 220938

29.12.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska, (Ryszard Czarnecki, Jan Czudek, Stefan Gadziński, Przemysław Wasilewski).

Przyrząd do tłoczenia wyrobów w kształcie cylindrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu, który będzie mniej skomplikowany od dotychczas znanych.

Przyrząd zawierający płytę podstawową (1), w której osadzony jest stempel (3), a ponadto osadzone są suwliwie kołki (7) według wynalazku charakteryzuje się tym, że narożne części powierzchni roboczej dociskacza (8) są obniżone w stosunku do pozostałej powierzchni dociskacza (8), przy czym kołki (7) spoczywają swobodnie na jednej z podkładek (4, 5), między którymi osadzona jest sprężyna śrubowa (6). Górny zespół przyrządu składa się z płyty głowicowej (9), która zaopatrzona jest z jednej strony w czop (10) a z drugiej połączona jest z matrycą (11), wewnątrz której osadzony jest wypychacz.

(1 zastrzeżenie)

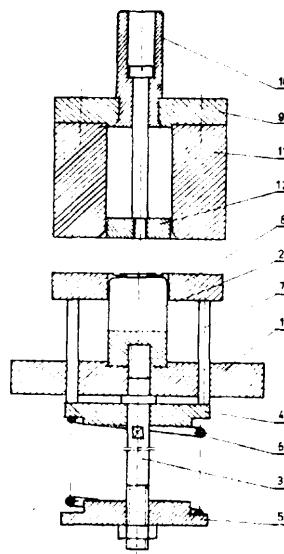


Fig. 1

B21D

P. 221117

31.12.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-EDA” Poniatowa, Polska (Jan Pyśniak, Andrzej Czerpak, Wacław Żywicki, Bogdan Kośka, Witold Bieleń).

Urządzenie do gięcia, zwłaszcza rurek skraplaczy agregatów chłodniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do gięcia, przystosowane do wykonywania kilku wężownic jednocześnie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwi regulację długości podawania rurki w czasie trwania procesu gięcia oraz zabezpieczy wykonaną część wężownicy przed deformacją w trakcie dalszego procesu.

Urządzenie ma zespoły podający (1), górny gnący i dolny gnący umocowane do korpusu (4), przy czym zespół podający (1) składa się ze szczęki stałej (7) oraz szczęki ruchomej (8) współpracującej z popychaczem (10). Długość podawania odcinka pakietu materiału (24) za pośrednictwem szczęki ruchomej (8) ograniczona jest zderzakami (11, 12 i 13), przy czym zderzaki (12, 13) mają indywidualny napęd. W skład górnego zespołu gnącego oraz dolnego zespołu gnącego wchodzi krawężnik (16, 17), które z kolei współpracują z zabierakami. Zabieraki mają dodatkowy napęd w kierunku prostopadłym do powierzchni korpusu.

(3 zastrzeżenia)

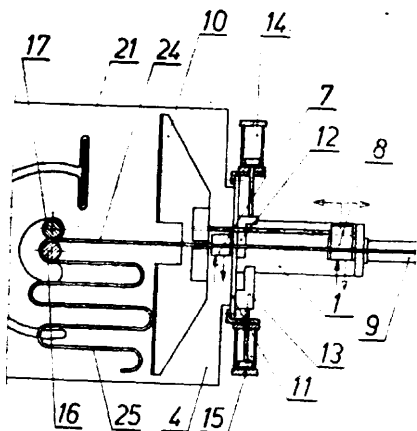


Fig. 1

B21D

P. 221439

18.01.1980

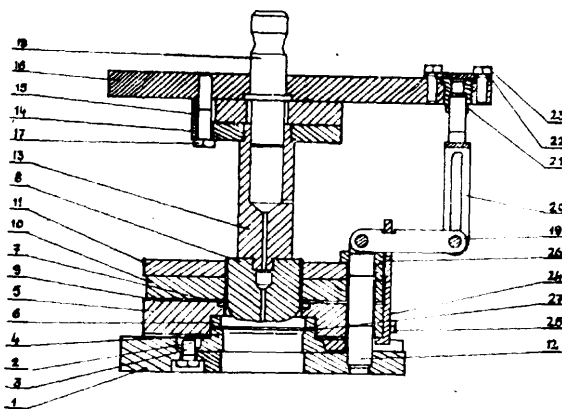
Przedsiębiorstwo Obróbki Metali Nr 4 w Sztumie, Zakład Produkcyjny Nr 1, Kamińsk k/Bartoszyz, Polska (Jerzy Detyna, Czesław Przychodko, Andrzej Lewandowski).

Urządzenie do tłoczenia kształtowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do głębokiego tłoczenia kształtowego wyrobów z blachy na szybkobieżnych prasach mechanicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi wykonanie wytłoczki podczas jednego ruchu suwaka prasy.

Urządzenie składające się z płyty podstawowej, płyty prowadzącej, matrycy, stempla sterowanego dźwignią i płyty głowicowej charakteryzuje się tym, że w płycie prowadzącej (5) zamocowana jest za pomocą połączenia skurczowego wkładka (6) i wykonany kanałek (7) umożliwiający doprowadzanie oleju do samoczynnego smarowania w czasie pracy, a na płycie prowadzącej (5) znajduje się wkładka (9), element sprężysty (10) i pierścień (11), natomiast pod płytą głowicową (16) umieszczony jest element sprężysty (15) i płyta (14) a całość połączona jest ze sobą w sposób rozłączny. (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 225559

09.07.1980

Pierwszeństwo: 10.07.1979 - Austria (nr 4815/79)

Zeman u. Co. Gesellschaft m.b.H. Wiedeń, Austria (Hans Zeman).

Sposób gięcia blach profilu o przebiegającym w jednym kierunku oraz urządzenie do gięcia blach o profilu przebiegającym w jednym kierunku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do gięcia blach, który przy szybkiej i prostej obróbce umożliwi otrzymanie blach giętych o wysokiej jakości. Sposób gięcia blach według wynalazku polega na tym, że w blasze podczas gięcia co najmniej w strefie występujących podczas gięcia zgrubień materiału, to jest w obszarze naprężeń, tworzy się przebiegające wzdłużenie bruzdy, względnie powiększa znajdujące się już bruzdy. W blasze co najmniej na wewnętrznej powierzchni i na bokach wykonuje się co najmniej jedną bruzdę.

Urządzenie do gięcia blach o przebiegającym w jednym kierunku profilu zawiera napędzaną parę walców (6, 7) z których jeden jest zamocowany na stałe a drugi przesuwany oraz co najmniej jeden dosuwany walec gnący usytuowany przed względnie za parą walców.

Wszystkie walce (6, 7, 8, 9) mają kształt odpowiadający profilowanej blasze a co najmniej walce (6, 7) jednej pary walców mają kształt odpowiednio dostosowany do kształtu wytwarzanych w blasze wzdłużnych bruzd. (4 zastrzeżenia)

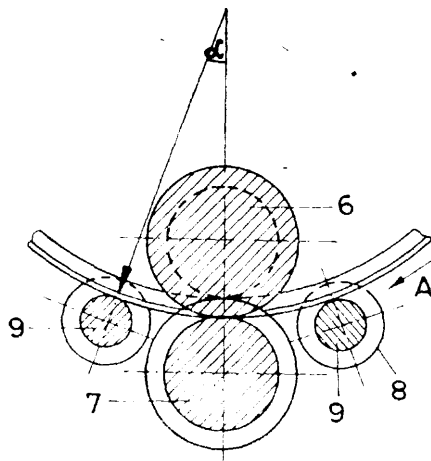


Fig. 3

B21J
B21K

P. 229186

09.01.1981

Zakłady Metali Lekkich „KĘTY”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Kęty, Polska (Zygmunt Stec, Władysław Betlej, Lucjan Niziałek, Kazimierz Brzuska).

Sposób otrzymywania wyrobów wyciskanych o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi otrzymywanie wyrobów o drobnoziarnistej i jednorodnej strukturze, mających podwyższone własności wytrzymałościowe.

Sposób otrzymywania wyrobów ze stopu aluminium w gatunku AlCu4SiMn, polega na tym, że rury, pręty lub kształtowniki wyciska się z wlewków nagranych do temperatury w granicach 440°—460°C, a następnie w temperaturze 502° do 506°C w czasie 60 do 180 minut, chłodzeniu w wodzie o temperaturze 15° do 30°C oraz starzeniu naturalnemu w temperaturze otoczenia 15° do 25°C w czasie minimum 96 godzin i starzeniu sztucznemu w temperaturze 170° do 180°C w czasie 11 godzin. (1 zastrzeżenie)

B21K

T. 221707

31.01.1980

Łódzkie Zakłady Radiowe, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska (Zbigniew Wojtczak).

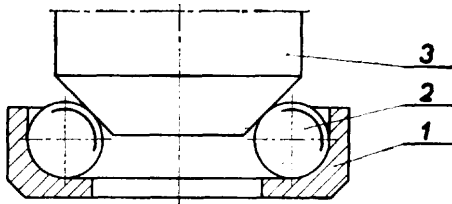
Sposób wykonywania bieżni **łożysk** kulkowych, zwłaszcza do **łożyskowania** ramienia gramofonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania bieżni łożysk kulkowych przeznaczonych do przenoszenia małych obciążeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu technologicznego wykonywania bieżni.

Sposób według wynalazku polega na formowaniu toru bieżni (1) przez nagniatanie kulkami (2) dociskanyymi wirującymi elementami dociskowymi, na przykład stożkiem (3), pierścieniem z powierzchnią skośną, lub układem wirujących stożków lub pierścieni. Formowanie odbywa się bezpośrednio po wstępnej obróbce skrawaniem i szlifowaniem na gotowo tylko zewnętrznych powierzchni bieżni.

(2 zastrzeżenia)



B22F P. 220962 28.12.1979

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Krzysztof Cienciąła, Lech Cedro, Bogdan Słowik).

Sposób nasiarczania spiekanych stali konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który zapewni otrzymanie spieku o warstwowej budowie pod względem zawartości siarki oraz rozkładu wielkości i kształtu porów.

Sposób nasiarczania spiekanych stali konstrukcyjnych według wynalazku polega na tym, że wypraskę z wypalonym środkiem poślizgowym poddaje się redukcji w temperaturze 1100—1350°K, a następnie spieka się w temperaturze 1373—1573°K w czasie 45—120 minut. W trakcie spiekania do redukującej atmosfery spiekalniczej doprowadza się siarkowodor lub dwutlenek siarki w ilości 0,25—5% jej objętości.

(3 zastrzeżenia)

B22F P. 221733 01.02.1980

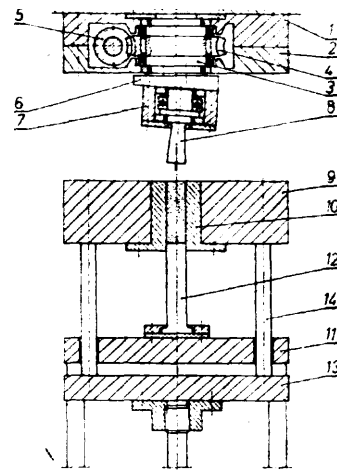
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dionizy Biało, Jerzy Duszczyk, Waldemar Wiśniewski).

Forma do obwiedniowego prasowania elementów z materiałów proszkowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji formy, która przy wykorzystaniu **obwiedniowej** metody działania miałaby budowę zbliżoną do typowych prasowników i mogłaby współpracować z typowymi prasami przemysłowymi.

Forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że w górnej dzielonej płycie (1, 2) jest ułożyskowany wał (3) zaopatrzone w napędowy mechanizm (4, 5). Do dolnej końcówki wału (3) jest przytwierdzona tuleja (7) z ułożyskowanym w niej górnym stemplem (8). Zarówno stempeł (8) jak i tuleja (7) są ustawione do kierunku prasowania pod kątem od 1° do 5°. Ruch obwiedniowy stempla (8) jest wymuszany obrotem tulei (7) przy równoczesnym hamującym działaniu sił tarcia na czole stempla.

(2 zastrzeżenia)



B22F P. 221734 01.02.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dionizy Biało, Jerzy Duszczyk, Waldemar Wiśniewski).

Forma do prasowania elementów z materiałów proszkowych, zwłaszcza elementów o kształcie obrotowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji formy zapewniającej przy prasowaniu elementów o dużej smukłości uzyskania podwyższonej gęstości i jednorodności budowy tych elementów.

Forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że **matryca** (10) jest ułożyskowana obrotowo w płycie matrycowej i zaopatrzona jest w napędowy mechanizm (11) i (12).

Mechanizm napędu matrycy jest umieszczony wewnątrz dzielonej płyty matrycowej złożonej z płyt górnej (3) i dolnej (4).

(2 zastrzeżenia)

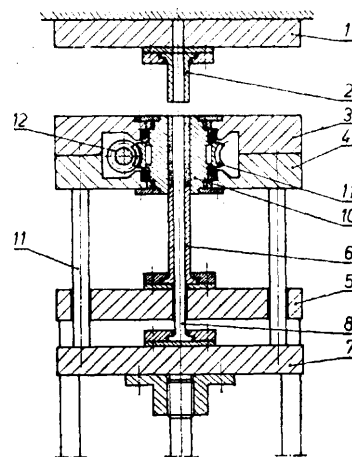


fig. 1

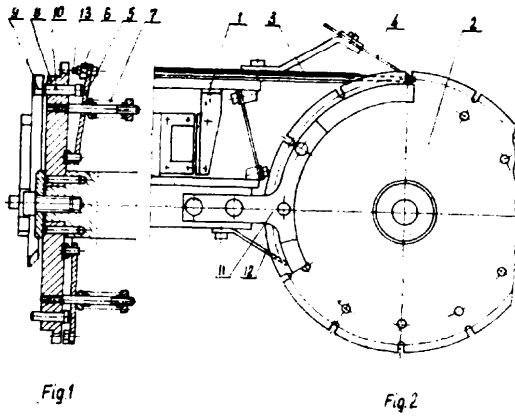
B23B P. 221325 11.01.1980
B23Q

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Pilch, Józef Pilch, Mieczysław Stośko).

Urządzenie do podawania i mocowania elementów do obróbki na automatach wielorzecionowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostą konstrukcją i niezawodnością pracy, które umożliwi podawanie i mocowanie detali o bardziej złożonych kształtach niż dotychczas stosowane urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z podzespołu podającego (1) i tarczy mocującej (2). Szyna podająca (3) podzespołu podającego (1) ma odcinek końcowy (13) o zmniejszonym przekroju oraz zaopatrzona jest w elastyczny zderzak (4) przytrzymujący detale, spod którego są one wyjmowane przez zabieraki (5) i dociskane do tarczy oporowej (8). Zabieraki (5) mają końcówki (6) dostosowane kształtem do kształtu obrabianego elementu. Po wykonaniu obróbki zabieraki (5) sterowane krzywką (9) zwalniają docisk i detal wypada do pojemnika. (1 zastrzeżenie)



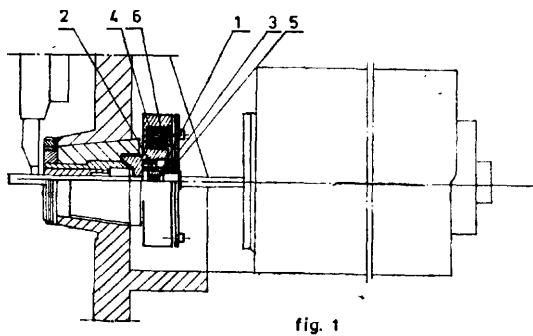
B23B P. 221345 10.01.1980
F230

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Grzegorz Augustyniak, Marian Józwiak, Bogusz Składowski, Marian Zajac).

Urządzenie podające materiał prętowy do automatów tokarskich wzdłużnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia hałasu oraz umożliwienia całkowitego wykorzystania materiału prętowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół podajaco-podtrzymujący w postaci zaciskowej tulei (1), mającej na zewnętrznej powierzchni stożkowy karb, po którym jest przesuwane jedno z łożysk (2 i 3) mocujących tuleję (1), przy czym przesunięcie to jest wywołane przez działanie zwory (5) i elektromagnesu (6) połączonej z oprawą łożyska. Sterowanie pracą elektromagnesu (6) odbywa się z krzywek sterujących pracą automatu tokarskiego a w końcowej fazie wyrobienia pręta podtrzymywanego za pomocą rury wyposażonej w wielowarstwową wyciszającą otulinę sterowanie przejmuje licznikowy programator uruchamiany przez dźwignię. (1 zastrzeżenie)



B23B P. 221372 14.01.1980

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań, Polska (Ryszard Grosz).

Mechanizm kąтового pozycjonowania wrzecion obrabiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia obrotu koła napędowego przy dowolnym początkowym ustawieniu wrzeciona oraz uproszczenia cyklu załączenia pozycjonowania.

Mechanizm kąтового pozycjonowania wrzecion obrabiarek, zwłaszcza wiertarek promieniowych zawierający koło zębate z czopem napędzane od koła zębatego osadzonego na wrzecionie obrabiarki i mający wrzeciennik z rygłem charakteryzuje się tym, że w toku (5) siłownika znajduje się zamknięta komora (6) w kształcie cylindra zamknięta z jednej strony dławikiem (7), w której osadzony jest tłoczek (8) związany z suwakiem osadzonym w ryglu, przy czym część robocza suwaka uformowana jest w postaci skosu. (1 zastrzeżenie)

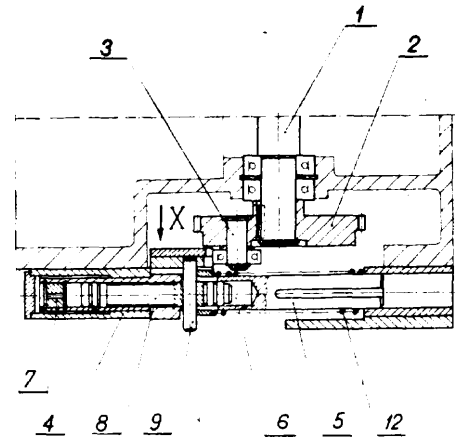


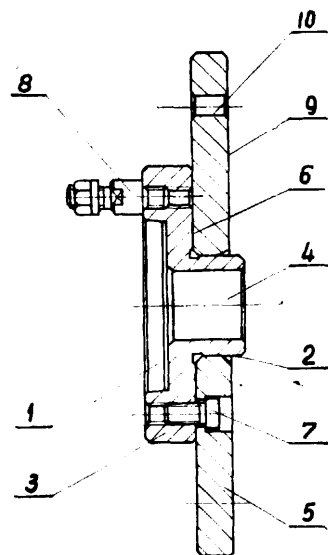
Fig 1

B23B P. 221437 17.01.1980

Przedsiębiorstwo Państwowe, Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Jan Kukla).

Tarcza zabierakowa

Przedmiotem wynalazku jest tarcza zabierakowa do mocowania uchwytów specjalnych na obrabiarkach z końcówkami kolnierzykowymi wrzecion.



B23B P. 221372 14.01.1980

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania wkładki centrującej.

Tarcza charakteryzuje się tym, że część mocująca (1) i część centrująca (2) stanowi jedną całość tworząc tuleję (3) przy czym pierścień mocujący (5) osadzony jest na części centrującej (2) i mocowany śrubami (7) do powierzchni (6) tulei (3). (1 zastrzeżenie)

B23B P. 221628 28.01.1930

~ Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE” Zakład Nr 2 „RAFAMET”, Kuźnia Raciborska, Polska (Emil Olbrot, Władysław Rychły).

Uchwyt samocentrujący dla ciężkich obrabiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia jednoczesnego zsynchronizowania przesuwu wszystkich szczęk zbieraczy bez względu na wielkości luzów i różnice oporów w siłownikach hydraulicznych oraz w układzie mechanicznym przesuwania zabieraków.

Uchwyt składający się z kilku korpusów zabieraków rozmieszczonych promieniowo na tokarskiej tarczy uchwytowej, które są promieniowo przestawialne siłownikami hydraulicznymi zasilanymi z centralnego elementu napędowego, charakteryzuje się tym, że każdy korpus (5) przesuwny zabieraka ma zębatkę (9) współpracującą z kołem (10) zębatym, mechanicznego układu (11) na którego wałku (12) łożyskowanym w tarczy uchwytowej osadzone są koła (10, 13). Z kołem (13) każdego zabieracza współpracuje wieniec (14) zębaty, usytuowany w tylnej przestrzeni rowkowej tarczy (1) w sposób obrotowy względem tej tarczy. (3 zastrzeżenia)

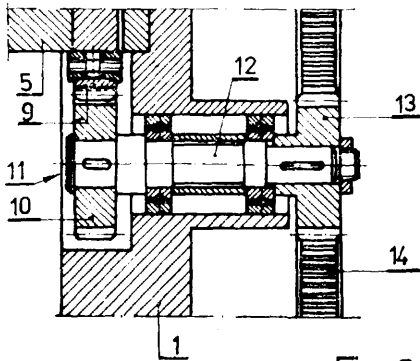


Fig. 3

B23B P. 221726 30.01.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jerzy Stos, Tadeusz Szymczakowski).

Uchwyt tokarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania koźrzystniejszego przełożenia dźwigni dociskających szczęki uchwytu.

Każda z dźwigni (6) w części przeciwległej do ramienia z przeciwcieżarem (7) ma dwa czopy (9), osadzone obrotowo w gnieździe korpusu (1), oraz wybranie, przy czym oś czopów (9) stanowi oś obrotu dźwigni (6) zaś krótsze ramię dźwigni dwuramiennej jest mniejsze od promienia czopa (9). W szczęcie (11) wykonane jest wybranie oraz osadzona jest wahlwiwe kulka (12) z płaskim ścięciem od strony czopa (9). (2 zastrzeżenia)

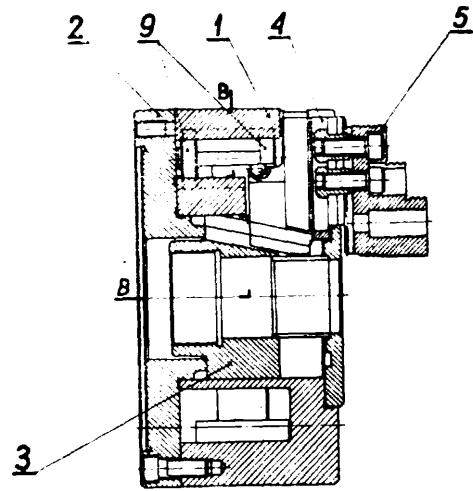


Fig. 1

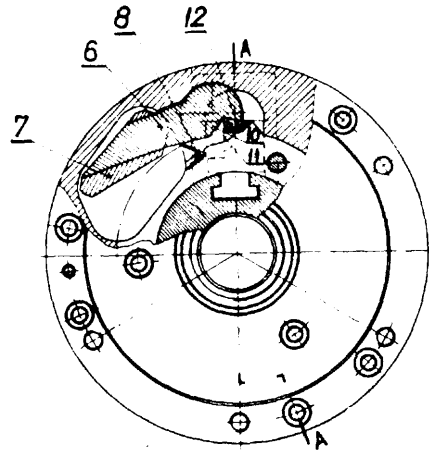


Fig. 2

B23B P. 221851 05.02.1980

Fabryka Maszyn Budowlanych „Bumar-Hydroma” Szczecin, Polska (Kazimierz Dziura, Grzegorz Garsztka).

Tokarski podajnik detali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania łatwego w obsłudze podajnika, przeznaczonego do podawania i odbierania przedmiotów przeznaczonych do obróbki na tokarce, zwłaszcza z programowym sterowaniem.

Podajnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zabudowany między wrzecionem a konikiem, w dolnej części tokarki, wychylany ręcznie korpus, składający się z dolnej rury (4), pionowej kolumny (5) i górnej poprzeczki (6), w której osadzony jest sworzень (8) z parą widełek (12) po obu jego końcach. Na widełkach przedmiot przemieszczany jest ręcznie z całym podajnikiem w obszar osi wrzeciona, a następnie przejmowany bezpośrednio przez kły (27) i (28). Do sworznia (8) przymocowane są przy pomocy kłów (9) tarcze pośredniczące (10). W końcówkach (7) górnej poprzeczki (6) zabudowane są sworznie zatraskowe (14). (3 zastrzeżenia)

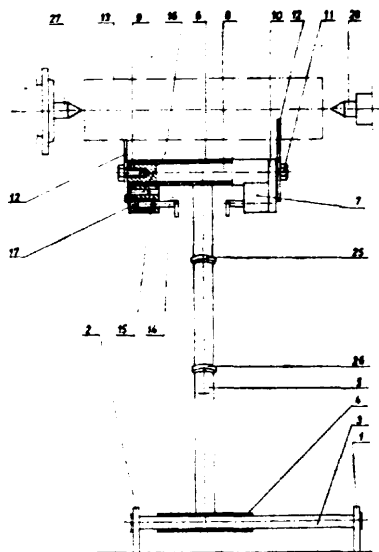


Fig. 2

B23B P. 226932 T 26.09.1980

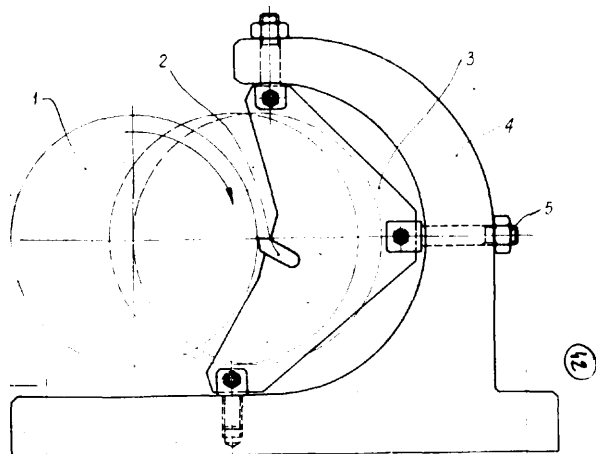
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Pruszków, Polska (Zbigniew Kuskowski).

Sposób i urządzenie do cięcia grubych prętów metalowych o przekroju okrągłym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności ostrza do cięcia oraz zwiększenia szybkości samej operacji.

Sposób cięcia grubych prętów metalowych o przekroju okrągłym polega na zamocowaniu przecinanego pręta (1) w uchwycie tokarskim i przecięciu go za pomocą urządzenia do cięcia zamocowanego na suportie tokarki.

Urządzenie do cięcia zawiera ostrze (2) zamocowane w płytce (3) napiętej wstępnie śrubami (5) i zamocowanej do imaka (4). (3 zastrzeżenia)



B23B P. 226998 29.09.1980

Fabryka Silników Elektrycznych „EMA-TAMEL”, Tarnów, Polska (Roman Lasota, Jan Golec, Czesław Jeż).

Element ustalający, zwłaszcza wirującego uchwytu tokarskiego

Przedmiotem wynalazku jest element ustalający dowolne położenie ruchomego ramienia, przez zrównoważenie siły ciężenia, a zwłaszcza ustalający po-

łożenie śruby łamanej wirującego uchwytu tokarskiego do toczenia kadłubów silników elektrycznych.

Element ustalający według wynalazku) charakteryzuje się tym, że składa się z jednej lub dwóch sprężyn talerzowych (7) dociskanych do jednej lub dwóch stron ruchomego ramienia (2) obracającego się na trzpieniu (3) w widełkach części nieruchomej (1), przy czym docisk sprężyn (7) odbywa się za pomocą umieszczonej na trzpieniu (3) tulejki (6) i nakrętki (8) znajdującej się na gwintowanej części tegoż trzpienia. (3 zastrzeżenia)

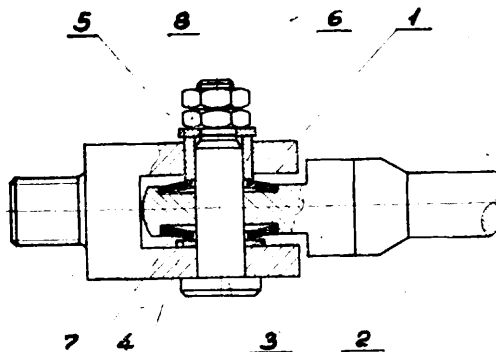


Fig. 2

B23C P. 221598 24.01.1980

Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Oczóś, Tadeusz Dzioch).

Głowica frezowa do obróbki powierzchni kulistych zwłaszcza z materiałów miękkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy o zmiennym kącie natarcia.

Głowica charakteryzuje się tym, że zawiera noże krążkowe (3) mające walcową część chwytową (8) oraz ostrza (9) wykonane w kształcie stożka ściętego, usytuowanego większą średnicą przy ich części chwytowej (8), przy czym osie tych noży są przesunięte względem osi przedmiotu o wielkości (hn) zależną od wartości kąta przyłożenia a i usytuowane są korzystnie równoległe do osi korpusu (1) na promieniu (RN), którego wielkość i ilość noży (3) zależą od średnicy przedmiotu obrabianego. (3 zastrzeżenia)

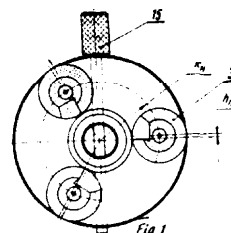


Fig. 1

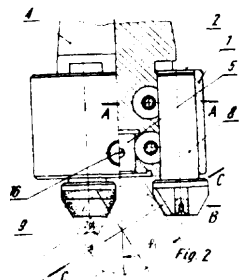


Fig. 2

B23D
B23P

P. 214122

13.03.1979

Kombinat Napraw Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Radomiu Zakład Odlewniczy, Jelenia Góra, Polska (Józef Baraniecki, Edward Dzieniszewski, Stanisław Wojtaszczyk).

Sposób cięcia i fazowania przedmiotu w postaci sworznia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób cięcia i dwustronnej obróbki czół oraz nawiercanie nakiełków w przedmiotach w postaci sworznia oraz urządzenie do stosowania sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu obróbki detali w postaci sworznia poprzez wyeliminowanie zbędnych operacji w czasie obróbki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sworznie (7) tną się z materiału prętowego (1) znajdującego się w stanie spoczynku piłą (2) i w tym samym czasie maszynowym ucięty sworznie przemieszcza się w osi wirujących wieloostrowych głowic (9) które wykonują zadaną obróbkę czół sworznia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma piłę (2) przeznaczoną do cięcia materiału (1), ramiona przemieszczające ucięty przedmiot (3 i 5) napędzane wspólnym siłownikiem (6) oraz dwie wieloostrowe głowice (9).

(4 zastrzeżenia)

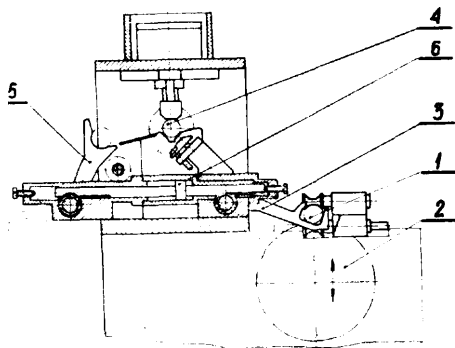


Fig. 1

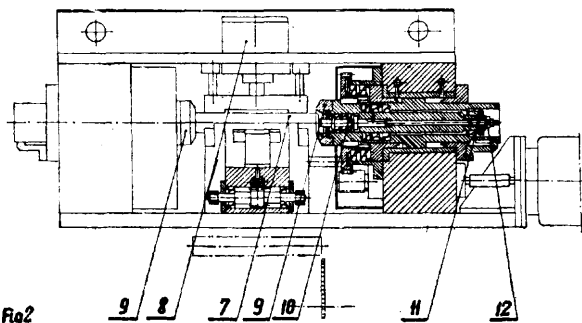


Fig. 2

B23K

P. 221513

22.01.1980

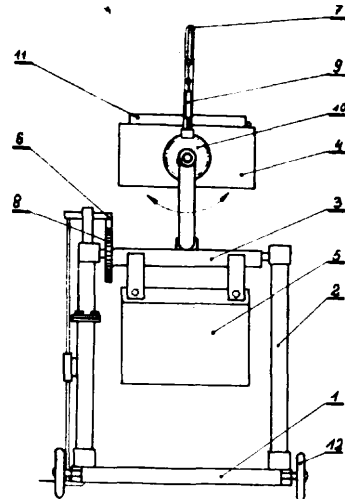
Zakład Naprawczo-Produkcyjny Mechanizacji Rolnictwa, Lublin, Polska (Michał Lis, Wiesław Pryszczewski).

Urządzenie do naprawiania odlewów z żeliwa szarego metodą spawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które zapewni równomierną temperaturę żeliwa, zapobiega stygnięciu i pękaniu oraz umożliwia pracę poza zasięgiem intensywnego promieniowania cieplnego.

Urządzenie według wynalazku, składa się z termoizolacyjnego pojemnika (4), którego jeden bok posiada ruchome zamknięcie (11), umieszczonego obrotowo na konstrukcji nośnej. Konstrukcję nośną sta-

nowi stała rama nośna (1) oraz umocowana wobec niej wahlwie rama nośna (3) na której, nad osią jej obrotu umieszczony jest termoizolacyjny pojemnik (4). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 227319

24.04.1979

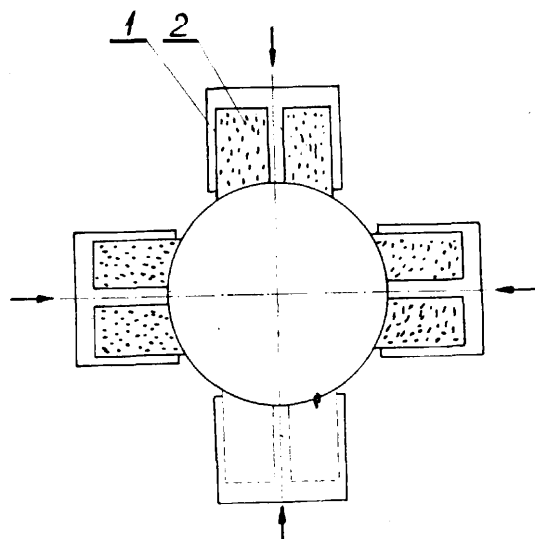
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 101134

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiktor Korniluk).

Uchwyt samocentrujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia warunków mocowania przedmiotu w uchwycie.

Istota wynalazku polega na tym, że szczęki składają się z dwóch części - części centrującej wykonanej z materiału twardszego od przedmiotu mocowanego oraz z części mocującej podatnej na odkształcenia sprężyste. Warstwa przypowierzchniowa przyległa do powierzchni mocującej części podatnej (1) wypełniona jest drobnymi elementami (2) o twardych ostrych krawędziach najkorzystniej z korundu i o ostrzach skierowanych ku powierzchni mocującej. (1 zastrzeżenie)

B24B
B23P

P. 221379

14.01.1980

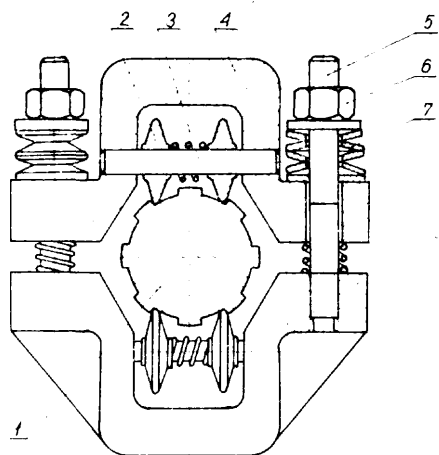
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikuła).

Przyrząd do nagniatania wałków wielowypustowych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do nagniatania wałków służący do umacniania zgniotem powierzchniowym wałków wielowypustowych narażonych w eksploatacji na obciążenia zmienne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyższego obciążenia nagniatania.

Przyrząd według wynalazku ma rolki nagniatające (2) ułożyskowane obrotowo na osi nieruchomej (3) osadzonej w kadłubie (4), przy czym rolki dociskane są do nagniatanego wału (1) w wyniku napięcia sprężyny talerzowej (7). (1 zastrzeżenie)



B24D P. 221391 15.01.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak, Kazimierz Woźniak, Stanisława Plichta, Piotr Stępień).

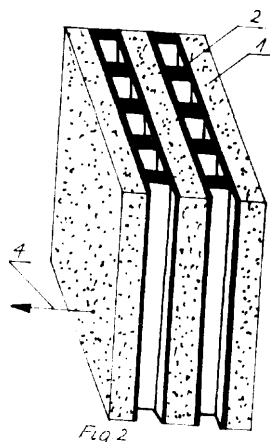
Segmenty ściernie

Przedmiotem wynalazku są segmenty ściernie o budowie warstwowej, przeznaczone zwłaszcza do czółowego wydajnego szlifowania płaszczyzn.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na wytrzymałościowe zużywanie się ziaren ściernych oraz samego segmentu.

Segmenty ściernie według wynalazku mają mikrosegmenty o grubości od 3 do 20 razy większej od wymiaru ziaren, przy czym pomiędzy mikrosegmentami znajdują się wolne przestrzenie międzywarstwowe o znacznej objętości przeznaczone dla wiórów w obszarze szlifowania.

Wolne przestrzenie międzywarstwowe są utworzone w warstwie porowatej (2) łączącej mikrosegmenty (1) lub też poprzez odpowiednio uprofilowane po-



wierzchnie mikrosegmentów (1) połączone ze sobą za pomocą spoiwa. Wolne przestrzenie między mikrosegmentami (1) lub w warstwie porowatej (2) mają kształt kanałków biegnących **prostopadle** do roboczej powierzchni segmentu przez całą lub prawie całą wysokość segmentu. (3 zastrzeżenia)

E24D P. 221517 21.01.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Danutą Rączkiewicz, Czesław Keller, Emilia Duszyńska, Henryk Szczap, Zbigniew Kacprzycki).

Sposób wytwarzania diamentowych narzędzi ściernych o spoiwie metalowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania diamentowych narzędzi ściernych o ulepszonym trwałszym połączeniu ziaren diamentowych ze spoiwem metalowym.

Sposób polega na tym, że przy wytwarzaniu diamentowych narzędzi ściernych o spoiwie metalowym, polegającym na wprowadzeniu do spoiwa ziarna diamentowego z powłoką zawierającą metal, stosuje się ziarno diamentowe o wielkości do 420 μm pokryte warstwą miedzi lub niklu, przy czym warstwa ta stanowi wagowo 10–60% masy pometalizowanego ziarna diamentowego. Mieszanke diamentową poddaje się jednostopniowemu prasowaniu na zimno pod ciśnieniem od 14,71 do 44,13 Pa a następnie poddaje spiekaniu w temperaturze od 973 do 1203 K w atmosferze redukcyjnej wodoru. Przez doprowadzenie do dyfuzyjnego związania warstwy metalicznej pokrywającej ziarno diamentowe ze spoiwem metalowym eliminuje się pory wokół ziarna. Do wytworzenia korpusu narzędzi, zwłaszcza palników do dogładzania stosuje się materiał lany połączony z warstwą ścierną „na jaskółczy ogon”. (2 zastrzeżenia)

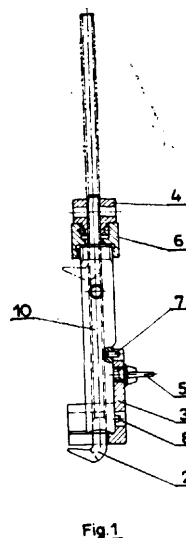
R25B P. 221776 01.02.1980

Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP, Poznań, Polska (Zdzisław Walkowiak).

Urządzenie do wyjmowania zawleczek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia operacji demontażu zawleczek.

Urządzenie ma korpus z rowkiem (10), w którym osadzony jest hak (2) przemieszczany wzdłuż korpusu za pomocą nakrętki (4), która osadzona jest w łożysku (6), przy czym do korpusu mocowany jest wspornik (3). (3 zastrzeżenia)



B25B

P. 221984

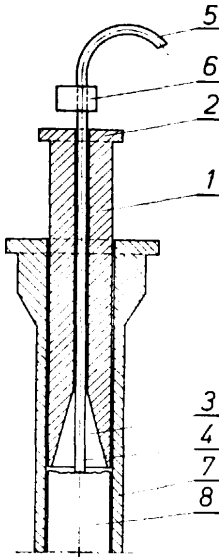
09.07.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa”, Płock, Polska (Wójcik Zbigniew, Komsta Marian).

Przyrząd do wyjmowania zerwanych półosi pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania demontażu mostku napędowego pojazdów mechanicznych.

Przyrząd według wynalazku stanowi tuleja (1) i umieszczona wewnątrz tulei elektroda spawalnicza (4). Tuleja (1) wykonana jest z materiału izolacyjnego i jest z jednej strony zakończona oporowym kołnierzem (2), a z drugiej strony stożkowym wycięciem (3). (1 zastrzeżenie)



B25H

P. 221613

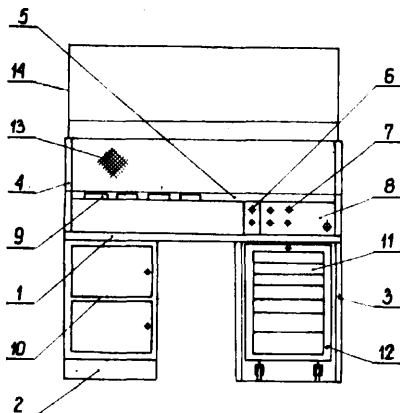
25.01.1980

Fabryka Pras Automacyjnych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Buławski, Tadeusz Gembarski, Tadeusz Krajewski, Stanisław Malinowski).

Stół ślusarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stołu cechującego się dużą uniwersalnością i wyposażonego w instalację elektryczną i pneumatyczną.

Stół według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyta stołu (1) wsparta na segmentach (2) i (3) ma nadbudowę (4), w której jest umieszczona instalacja



pneumatyczna i elektryczna. Gniazda biorcze (6), (7) instalacji są umieszczone pod półką (5) wyposażoną w szufladki (9).

Segmenty (2) i (3) są zamienne między sobą, a zestaw szuflad (11) tworzy oddzielny, korzystnie wyjezdny zespół segmentu. (6 zastrzeżeń)

B25J

P. 216169

06.06.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Kazimierz Wołak, Edward Dyrda, Zenon Najmowicz, Sławomir Sywak, Mieczysław Książek, Leonard Pieglowski, Roman Pluta).

Manipulator, zwłaszcza dla kół i obręczy taboru kolejowego

Przedmiotem wynalazku jest manipulator, zwłaszcza dla kół i obręczy taboru kolejowego, służący do ich podawania, odbioru i ustawienia na obrabiarzach lub innych stanowiskach pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji manipulatora, który będzie mógł być stosowany w układach gniazdowego lub liniowego usytuowania obrabiarek lub innych stanowisk pracy, dostosowanego do współpracy ze stołem obrotowym lub pracującym bez stołu obrotowego.

Manipulator zawiera podstawę (2) wraz z pionową kolumną (1) wewnątrz której znajduje się siłownik (11) połączony poprzez kołnierze (12) z wysięgnikiem (14) jednostronnym lub dwustronnym wyposażonym w poziome prowadnice (15), osadzone w budowie, w której ułożony jest wałek z trójramienną dźwignią (33) połączoną poprzez łączniki z obrotowymi dwuramiennymi dźwigniami (28) chwytakowymi. Poziome prowadnice wysięgnika mogą być zakończone z jednej strony mechanizmem obrotu. (4 zastrzeżenia)

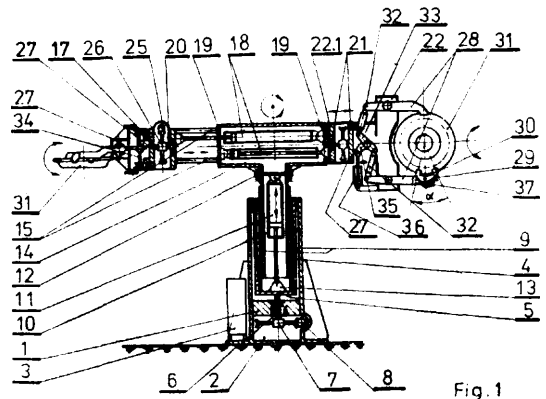


Fig. 1

B26D

P. 217469

30.07.1979

Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Grudziądz, Polska (Zbigniew Bilicki, Ryszard Dramiński, Henryk Fehlau).

Urządzenie do ciągłego obcinania obrzeży tkanin pogumowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu ciągłego obcinania obrzeży tkanin pogumowanych, zwłaszcza wstęgi skonfekcjonowanych materaców pneumatycznych.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch równoległych wałków (3, 4) osadzonych w obudowach (5, 6) wspartych wahliwie w płaszczyźnie poziomej na przegubach (7, 8) oraz z zespołu tnącego zawierającego dwa wrzeciona (10, 11), na których osadzone są obrotowe tarczowe noże kształtowe (12, 13), z którymi współpracują noże stałe (14, 15).

(3 zastrzeżenia)

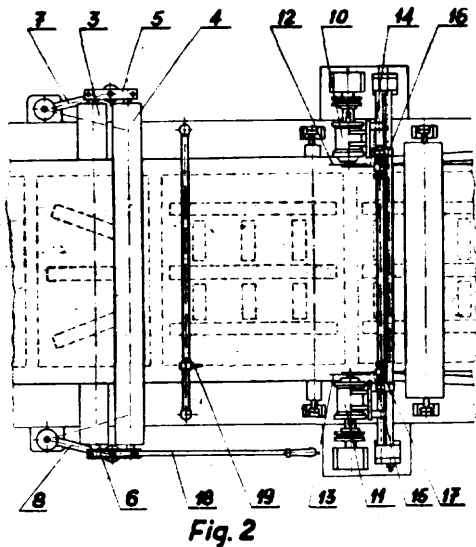


Fig. 2

B28B
C01B

P. 221436

17.01.1980

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Budowy Urządzeń Chłodniczych, Kielce, Polska (Jan Martyniszyn, Waldemar Dorabialski).

Urządzenie do produkcji i naporzania prefabrykowanych elementów żelbetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które będzie się cechowało dużą trwałością konstrukcji i w którym element prefabrykowany będzie równomiernie ze wszystkich stron naporzany.

Urządzenie według wynalazku wykonane w całości z elementów stalowych charakteryzuje się tym, że część pierwszą urządzenia stanowi podkład składający się z poszczególnych kwater roboczych (1) do których doprowadzona jest para technologiczna za pośrednictwem przewodu (4) natomiast drugą część urządzenia stanowi komora naporzania (2) poruszająca się po torze jezdnym (3). (1 zastrzeżenie)

B27B

P. 229039 T

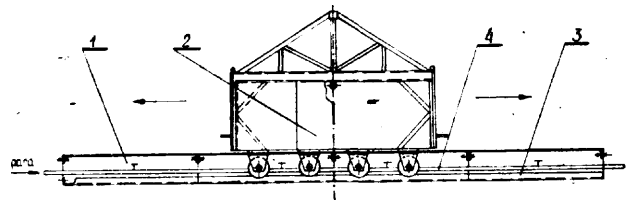
02.01.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Drzewnego „ORED”, Poznań, Polska (Romuald Nowicki, Czesław Kondys, Hieronim Podolecki).

Urządzenie do przepiłowywania półfabrykatów drzewnych na fryzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do przepiłowywania półfabrykatów drzewnych na fryzy, które w czasie transportowania na przypisanych im torach transportowych tego urządzenia są mechanicznie odwracane dla umożliwienia dokonania wizualnej oceny ich drugostronnej płaszczyzny.

Istota wynalazku polega na tym, że między przenośnikiem (1) doprowadzającym półfabrykaty drzewne w położeniu poprzecznym a zabierakowym transporterem (3) znajdują się dozujące dźwignie (9). W początkowej części transportera (3) umieszczone są tarczowe pilarki (19) w ten sposób, że ich tarczowe piły (20) umieszczone są po zewnętrznej stronie każdej z par prowadnic łańcuchów bez końca. W dalszej części transportera (3) jest zainstalowany odwracający mechanizm (4) złożony z powtarzalnych segmentów umieszczonych między prowadnicami każdej pary tych prowadnic. (3 zastrzeżenia)



B28B
E04B

P. 227078 T

02.10.1980

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Opole, Polska (Jan Oleniecki).

Sposób wykonania konstrukcji przegrody budowlanej zwłaszcza pochylonej i zewnętrznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i prostego sposobu wykonania konstrukcji przegrody budowlanej, zwłaszcza pochylonej i zewnętrznej, znajdującego zastosowanie w szczególności przy konstruowaniu stropodachów.

Na przestawne rusztowanie (1) ustawiamy płyty prefabrykowane (2) z warstwami ocieplającą, izolującą i wykończeniową, na płytach ustawia się bal drewniany (5) z łącznikami. Utworzona przez ustawienie płyt prefabrykowanych (2) i bala drewnianego (5) przestrzeń zbroi się i zalewa betonem tworząc w ten sposób element konstrukcyjny przegrody.

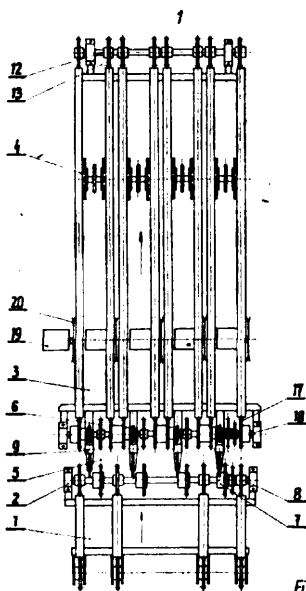
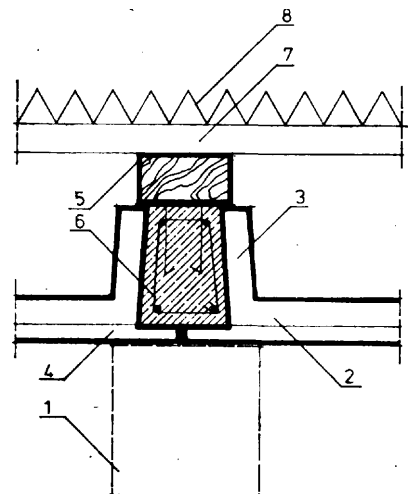


Fig. 1



Do bala drewnianego (5) mocujemy łąkę drewnianą (7), do której możemy przymocować dowolne pokrycie dachowe (8). (2 zastrzeżenia)

B28B P. 228293 05.12.1980

Pierwszeństwo: 05.12.1979 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP B28B/217382)

VEB Keramikmaschinen **Goerlitz**, Goerlitz, Niemiecka Republika Demokratyczna (Friedrich Paape, Siegfried Mosig, Eberhard Steffens, Hans-Peter van der **Seylberg**, Oskar Jaeckel, Rudolf Dietrich, Heinz England, Otto **Thieme**, Klaus Henning, Gerd Doering).

Urządzenie do dzielenia pasma bez końca z masy spieków ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zautomatyzowane odcinanie odcinków pasma o długości kilku półwyrobów bez deformacji pasma bez końca masy spieków ceramicznych oraz rozdzielanie odcinków pasma na zadaną liczbę półwyrobów przy dużej dokładności i przekroju bez zadziorów.

Urządzenie zawiera odcinak pasma umieszczony za prasą, środek przenośnikowy odcinków pasma i zespół rozdzielający.

Cechą urządzenia jest to, że odcinek (11) pasma ma dyszę tnącą (6) umieszczoną na saniach tnących (18), przemieszczających się synchronicznie z pasmem (1). Sanie tnące (18) są napędzane za pomocą współdziałającego z pasmem (1) nadajnika impulsów pomiarowych i sterowanego za pomocą niego siłownika nastawczego (25) oraz walcowej przekładni śrubowej.

Środek przenośnikowy pasma (1) stanowi przenośnik taśmowy (8, 27, 28, 28'), a przenośniki taśmowe (27, 28, 28' 28") dochodzące do zespołu rozdzielającego są napędzane za pomocą przekładni o zmiennej prędkości obrotowej.

Zespół rozdzielający składa się z przesuwnej listwy (49) połączonej z mechanizmem korbowo-wahaczowym, walca pośredniczącego (52), mającego kilka podłużnych rowków oraz obrotowego lub wychylnego

elementu odbierającego (65) odcinki pasma, przy czym powyżej niego jest umieszczonych kilka równoległych do kierunku pasma dysz tnących, nastawianych na wysokości, na boki i kątowo. (8 zastrzeżeń)

B28B P. 229139 08.01.1981

Huta Baildon, Katowice, Polska (Franciszek **Hadrian**).

Forma do zalewania masą rur wiszących

Przedmiotem wynalazku jest forma do zalewania rur, zwłaszcza rur ślizgowych pieców przegubowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji formy.

Forma składa się z pałaka (2) i korytka z blachy (4) zaopatrzonego w zaczepy hakowe (3). Na rurze (4) położony jest pałak (2), na którym za pomocą zaczepów hakowych (3) jest zawieszona korytka blaszana (4), wzmocnione kątownikiem (5). Po wypełnieniu korytka (4) płynną masą i ustaleniu jej, zdejmujemy się formę z pałaka (2) i zawieszamy na dalszej części rury (1) na tym szerszym pałaku (2). (1 zastrzeżenie)

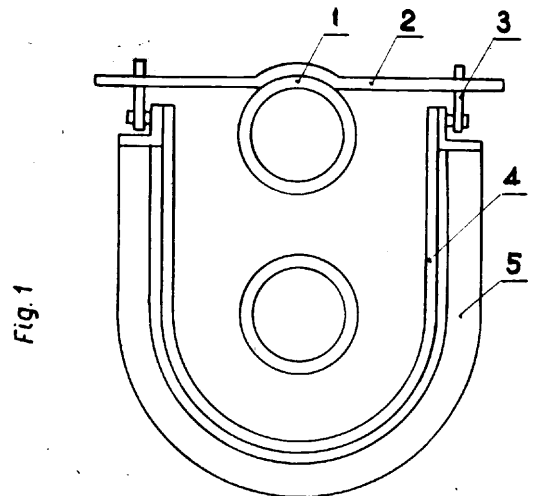


Fig. 1

B28C P. 221182 19.01.1980
E04G
B65G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „**BUDOKOP**”, Mysłowice, Polska (Ignacy **Słoma**, Stefan **Lubański**).

Urządzenie do regulacji strumienia mokrej masy betonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwi płynną regulację natężenia strumienia przepływu masy betonowej oraz zapewni stałą drożność wylotu podajnika.

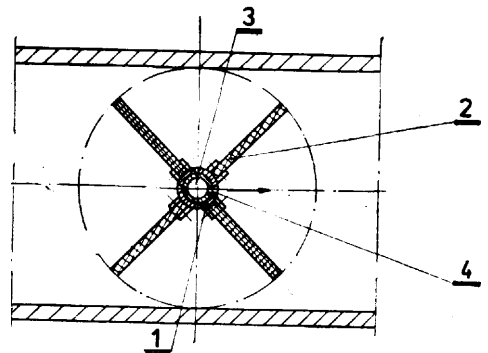


fig. 2

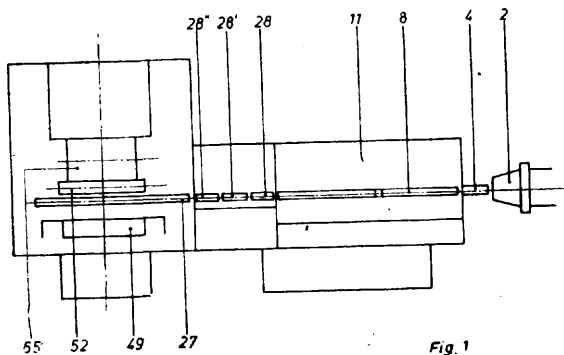


Fig. 1

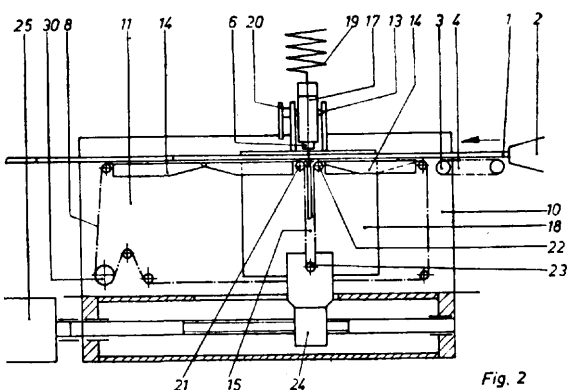


Fig. 2

Urządzenie składające się z komory, w której umieszczony jest wirnik oraz napędu wirnika charakteryzuje się tym, że wirnik składa się z co najmniej dwóch elementów (2), umieszczonych na wspólnej osi (1), która ma wydrążenie (3) w celu doprowadzenia dodatkowego sprężonego powietrza, wychodzącego do komory przez szczelinę (4) w kierunku przepływu masy betonowej. (1 zastrzeżenie)

B29H P. 221615 25.01.1980

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Marian Stachowski, Barbara Jurkowska, Jerzy Rybarczyk, Zbigniew Paszta).

Sposób produkcji kulek z gumy porowatej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnej technologii produkcji kulek z gumy porowatej stosowanych zwłaszcza do czyszczenia przewodów rurowych w skraplaczach współpracujących z urządzeniami prądotwórczymi w elektrowniach.

Sposób produkcji kulek z gumy porowatej, w którym materiałem wyjściowym jest mieszanka gumowa oparta na kauczukach z udziałem poroforu polega na tym, że mieszankę tę formuje się w wytłaczarce z głowicą dwuwalcową w sznur kulek połączonych ze sobą, przy czym w specjalnym labiryntowym ustniku uzyskuje się temperaturę rozkładu poroforu. Następnie sznur z kulek wulkanizuje się w złożu fluidalnym lub w wannie ze stopionymi solami. Ściana komórki gumy porowatej przerywa się przeprowadzając sznur z kulek przez szczelinę walcarki dwuwalcowej. Poszczególne kulki odcina się ze sznura, następnie usuwa się z nich błonę powierzchniową w obrotowym bębnie wyłożonym środkami ściernymi.

Na obwodzie porowatych kulek gumowych nanosi się pasmo kleju, pył korundowy i na to drugą warstwę kleju, a w końcu kulki umieszcza się w termostatycznej szafie grzejnej do pełnego usieciowania kleju. (9 zastrzeżeń)

B32B P. 221808 04.02.1980

A/S Jotungruppen, Gimle **Elkem-Spigerverket**, Norsk Glassfiber, Norwegia (Trygve **Trøim**, Jørgen Espedalen, Emil **Fjermeros**).

Sposób wytwarzania utwardzalnego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania żelatynowaniu się żywic w zbiornikach lub aparaturze zasilającej a zatem wyeliminowania wszystkich niedogodności z tym związanych jak np. straty surowca, zużycia urządzeń itp.

Sposób wytwarzania utwardzalnego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem, przy zastosowaniu nienasyconej żywicy i/lub monomeru, katalizatora, układu przyspieszacza i włókien wzmacniających, polega na tym, że mieszaninę nienasyconej żywicy i katalizatora wzmacnia się włóknami zawierającymi przyspieszacza. Materiały wzmacniające, w postaci włókien i/lub wypełniaczy, zawierają układ przyspieszacza lub katalizator.

Materiały wzmacniające wytwarza się tak, że układ przyspieszacza lub katalizator rozpuszcza się w znanej apreturze lub emulguje w niej, dysperguje lub wiąże z nią chemicznie, a następnie apreturę nanosi na włókna. (13 zastrzeżeń)

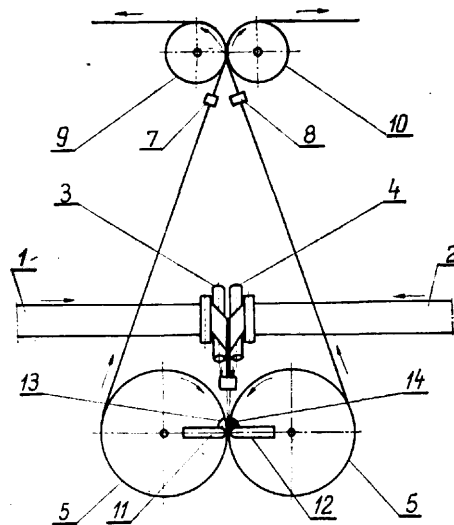
B41J P. 221664 28.01.1980

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „Centra”, Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne - Zakład Wiodący, Poznań, Polska (Józef Maśliński).

Sposób wykonywania druku jednostronnego dwukolorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonania dwukolorowego druku jednostronnego, który dawałby możliwość nakładania grubszych warstw farby, jakość druku byłaby polepszona a matryce łatwe do wykonania.

Sposób według wynalazku polega na przesuwie dwóch taśm (1 i 2) poprzez prowadnice (3 i 4) i układ dwóch matryc bębnowych (5 i 6) wykonujących druk określonego wzoru i koloru na powierzchni każdej z taśm (1 i 2) w kierunku wałków (9 i 10) dociskających przesuwające się pomiędzy nimi złożone do siebie zadrukowane i niewysuszone powierzchnie, powodując wzajemne przenikanie wzorów i kolorów. (1 zastrzeżenie)



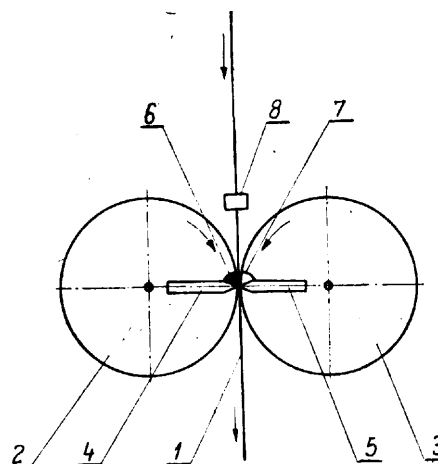
B41M P. 221665 28.01.1980

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „Centra”, Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne, Poznań, Polska (Józef Maśliński).

Sposób wykonywania druku dwustronnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonywania druku dwustronnego, który pozwoliłby na **jednoczesne** zadrukowanie obydwu stron taśmy.

Sposób ten według wynalazku polega na przesuwie taśmy (1) materiału pomiędzy dwoma przeciwnie obracającymi się i dociskającymi do siebie matrycami bębnowymi (2 i 3), zaopatrzonymi w wewnątrz umieszczone **rakle** (4 i 5) skierowane do siebie krawędziami roboczymi. Rakle te zasilane farbą



(6 i 7) od strony zewnętrznej zgodnej z kierunkiem obrotu matryc bębnowych (2 i 3) **wykonują** jednocześnie dwustronny druk na powierzchniach przesuwającej się taśmy (1). (1 zastrzeżenie)

B41M P. 221737 01.02.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Zambrzycki, Zygmunt Zawistowski).

Sposób utrwalania kopii kserograficznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia jakości kopii kserograficznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proszkowy obraz kserograficzny utrwalą się za pomocą promieni mikrofalowych padających na dielektryk stanowiący proszek kserograficzny. (1 zastrzeżenie)

B60C P. 225164 T 23.06.1980

Koszalińskie Zakłady Naprawy Samochodów, Koszalin, Polska (Władysław Opaliński, Wojciech Kacalak).

Końcówka przewodu pneumatycznego zwłaszcza do urządzeń do pompowania opon samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji końcówki samozaciskowej otwierającej zawór powietrza w oponie w czasie pompowania.

Końcówka według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) znajduje się gniazdo stożkowe ewentualnie walcowe, w którym znajduje się uszczelka (4) z materiału elastycznego dociśnięta nakrętką (3) nakręconą na korpus (1). (7 zastrzeżeń)

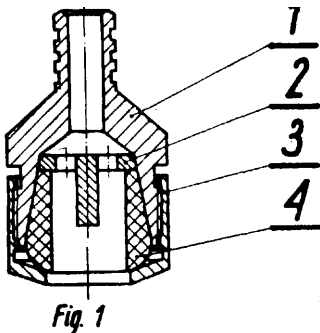


Fig. 1

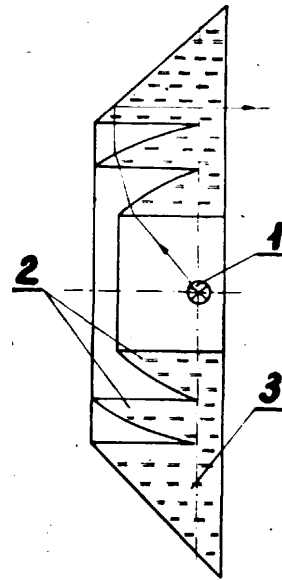
B60Q P. 227001 T 29.09.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marek Ciekot).

Reflektor zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego reflektora, który byłby tani w **wykonaniu**, nie ulegałby wpływom korozyjnym oraz pozwalałby na wykorzystanie, praktycznie całego strumienia świetlnego reflektora.

Reflektor według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z żarówki elektrycznej (1) umieszczonej w ognisku półsoczewki lub półsoczewek pierścieniowych skupiających (2) o osi symetrii wspólnej z osią reflektora, otoczonych pierścieniami pryzmatami (3) o osi wspólnej z osią reflektora, o przekroju osiowym w kształcie trójkąta najkorzystniej prostokątnego, równoramiennego, którego jedna przyprostokątna przekroju jest prostopadła do osi, druga jest równoległa do osi i znajduje się przed przeciwprostokątną przekroju tworząc ścianę odbijającą, przy czym wszystkie elementy zestawu optycznego stanowią przezroczystą jednorodną bryłę obrotową. (1 zastrzeżenie)



B60R P. 227706 06.11.1980

Pierwszeństwo: 08.11.1979 - NRD (nr WP B62D/216767)

VEB JFA - Automobilwerke Ludwigsfelde, **Stambetrieb des JFA - Kombines** Nutzkraftwagen, Ludwigsfelde, Niemiecka Republika Demokratyczna.

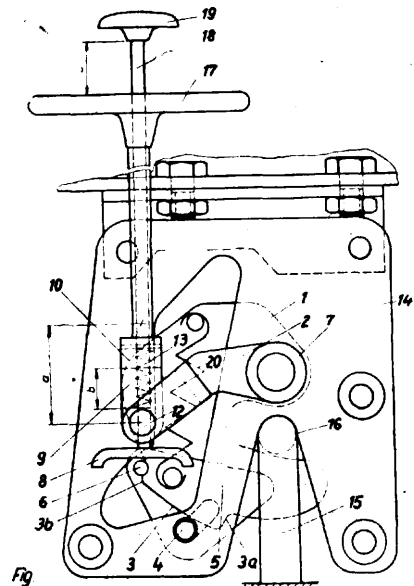
Urządzenie z dodatkową blokadą dla ryglowania skrzyń pojazdów przechyłnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia zapobiegającego niezamierzonemu otwarciu rygła skrzyni pojazdu przechyłnego a tym samym zwiększenie bezpieczeństwa przy pracy samochodów.

Urządzenie z dodatkową blokadą dla ryglowania skrzyń pojazdów przechyłnych zawiera blachę hakową (1) połączoną sztywno ze sworzniem (7), **mającą** występ (3a) i występ (3b), prowadnicę (11) oraz prowadzone w niej cięgło (18). Na dolnym końcu cięgła (18) znajduje się, połączona z nim na stałe, blacha wyprzegająca (8).

Cięgło (18) prowadzone jest przez sworzeń (12). Między **sworzniem** (12) i widełkami (9) prowadnicy (11) usytuowana jest sprężyna (13), która dociska miseczkę (10) zamocowaną sztywno na cięgło (18) do wewnętrznej powierzchni widełek (9).

(2 zastrzeżenia)



B62J

P. 227880

15.11.1980

Pierwszeństwo: 15.11.1979 - Australia (nr PE 1340)

ACROW PTY. Limited, Lidcombe, Australia (Paul Anthony Cockburn).

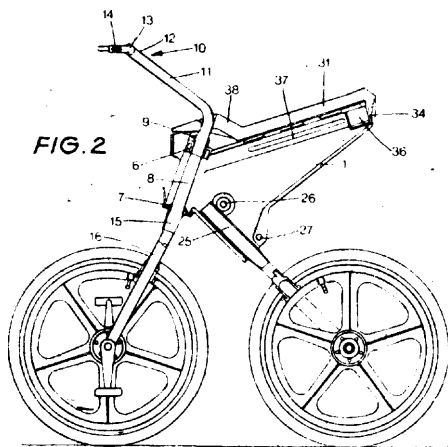
Rower

Przedmiotem wynalazku jest rower, którego konstrukcja nadaje się do wykorzystania zarówno w rowerach dzieciennych jak i normalnych rowerach dla osób dorosłych.

Rower zawiera trzpień obrotowy (8) zamocowany obrotowo w głównej tulei, kierownicą (10) przymocowaną do górnego zakończenia trzpienia obrotowego (8), przednie widełki przymocowane do dolnego zakończenia trzpienia obrotowego (8), przednie koło obrotowo zamocowane pomiędzy przednimi widełkami, zespół ramion pedałów osadzony na przednim kole, siodełko (31) wysunięte ku tyłowi z głównej tulei, tylną ramę wysuniętą ku dołowi i ku tyłowi z głównej tulei i co najmniej jedno tylne koło obrotowo osadzone na tylnej ramie.

Główna tuleja zawiera przednią część środkowej ramy zawierającej co najmniej jedno łożysko (6 i 7) dostosowane do podtrzymywania trzpienia obrotowego (8), przy czym siodełko (31) jest przymocowane do tej ramy i podtrzymywane przez górną część środkowej ramy, a tylna rama jest przeznaczona i podtrzymywana przez dolną część ramy środkowej.

Siodełko (31) jest wysunięte ku tyłowi i ku górze z głównej tulei, przy czym siodełko (31) jest nachylone pod kątem w zakresie 5° do 25° do poziomu. (9 zastrzeżeń)



B63H

P. 227599

31.10.1980

Pierwszeństwo: 02.11.1979 - Hiszpania (nr 485.667)
18.06.1980 - Hiszpania (nr 492.531)

Astilleros Espanoles S. A. Madryt, Hiszpania (Roman Ruiz Fornells, Gonzalo Perez Gomez).

Zespół śruby okrętowej i stałej dyszy oraz sposób zwiększenia siły uciagu śruby okrętowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania laminarnego przepływu w strefie płytek wierzchołkowych śruby.

Zespół śruby okrętowej o skrzydłach stałych lub nastawnych i stałej dyszy zawiera skrzydła (2) śruby zaopatrzone w płytki wierzchołkowe (3), współpracujące z dyszą (4), współosiową ze śrubą.

Krawędź spływu dyszy (4) stanowi przedłużenie powierzchni zataczanej przez figurę geometryczną utworzoną przez obracające się płytki wierzchołkowe (3) wokół osi śruby. Długość dyszy (4) w jej najkrótszym miejscu wynosi co najmniej 5% średnicy śruby a najwyższej dwukrotną średnicę śruby.

Sposób zwiększenia uciagu śruby okrętowej polega na tym, że na płytce wierzchołkowej (3) skrzydeł (2) śruby kieruje się jednorodny, laminarny strumień przepływu, kierowany przez dyszę (4). (14 zastrzeżeń)

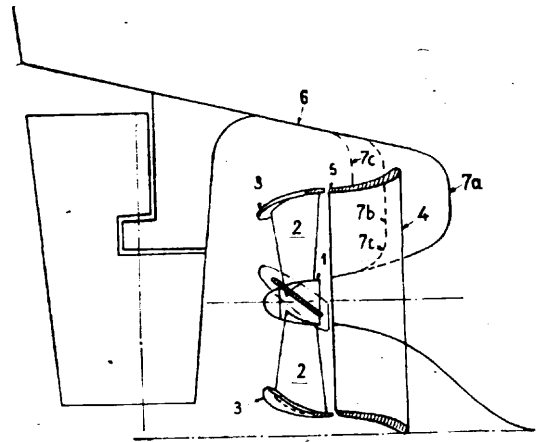


FIG. 2

B65B

P. 228393

11.12.1980

Pierwszeństwo: 14.12.1979 - Szwajcaria (nr 11297/79)

Ewald Rothmann, Safnern, Szwajcaria.

Sposób gotowego do sadzenia opakowania drzewek ozdobnych użytecznych lub dziczek z odsłoniętymi korzeniami, środek opakunkowy lub drzewka ozdobne, użyteczne i dziczki opakowane tym sposobem w środek opakunkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu opakowania oraz środka opakunkowego do pakowania drzewek ozdobnych, użytecznych lub dziczek z odsłoniętymi korzeniami, które pozwolą w prosty sposób, szybko i bez stosowania specjalnych urządzeń do zabezpieczenia drzewek w taki sposób, że nie istnieje możliwość uszkodzenia korzeni przy wypakowywaniu ani ich wyschnięcie po wypakowywaniu a przy tym w glebie nie pozostanie kosh drucziany ani tym podobne.

Sposób opakowania gotowych do sadzenia drzewek ozdobnych, użytecznych lub dziczek z odsłoniętymi korzeniami polega na tym, że zwilża się wodą środek opakunkowy, zawierający warstwę nośną rozkładającą się w glebie do postaci próchnicy, zwłaszcza z tkaniny lub plecionki z materiału roślinnego, oraz warstwę powierzchniową z miazgi torfowej i rozkładającego się w glebie do postaci próchnicy środka wiążącego, zwłaszcza celulozy, i owija się wokół odsłoniętych korzeni, warstwą miazgi torfowej i środka wiążącego do wewnątrz. W celu zasadzenia sadzonek, sadi się zwój z umieszczonymi w nim korzeniami w niezmięnionej postaci.

Środek opakunkowy według wynalazku składa się z warstwy nośnej i środka wiążącego, z których powstaje w glebie próchnica, przy czym warstwę nośną stanowi tkanina lub plecionka, lub filc, lub runo a środek wiążący stanowi co najmniej częściowo celuloza, zwłaszcza surowa. (10 zastrzeżeń)

B65B

P. 228695

23.12.1980

Pierwszeństwo: 27.12.1979 - Wlk. Ks. Luksemburg (nr 82.036)

Paul Wurth S.A., Luksemburg, Wlk. Ks. Luksemburg.

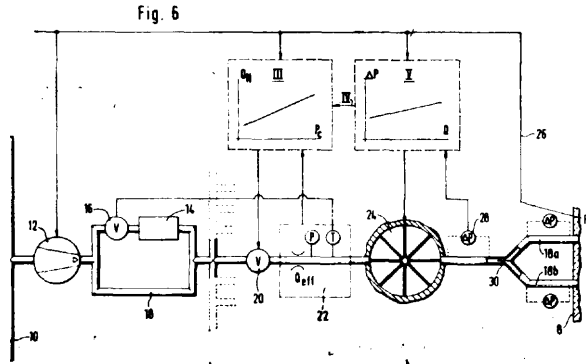
Sposób pneumatycznego wprowadzania dozowanych ilości materiałów sproszkowanych do komory znajdującej się pod zmiennym ciśnieniem i urządzenie do pneumatycznego wprowadzania dozowanych ilości materiałów sproszkowanych do komory znajdującej się pod zmiennym ciśnieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz urządzenia, które umożliwiłyby za

pomocą zwykłej regulacji różnych parametrów, dokonanie wprowadzania paliwa stałego w warunkach optymalnych i odpowiadających **minimum** energii koniecznej do jego zrealizowania.

Sposób wprowadzania materiałów sproszkowanych do komory znajdującej się pod zmiennym ciśnieniem, zasilanej dmuchawą polega na tym, że zmienia się ilość płynu nośnego w funkcji zmian ciśnienia w komorze, przestrzegając podwójnego warunku, że dla danego ciśnienia w komorze, ilość płynu nośnego jest minimalna ale wystarczająca do zapewnienia prędkości przenoszenia bez ryzyka tworzenia się korka, oraz dozoruje się w sposób ciągły zmiany ciśnienia na drodze transportu pneumatycznego, i reguluje się ilość materiału sproszkowanego wprowadzonego do tej drogi **transportowej** tak, żeby spadek ciśnienia wzdłuż drogi transportowej był utrzymany w określonej wartości.

Urządzenie do wprowadzania materiałów sproszkowanych do komory (8) znajdującej się pod zmiennym ciśnieniem, zasilanej dmuchawą (12), charakteryzuje się tym, że zawiera automatyczny zawór (20) umieszczony między dmuchawą (12) i urządzeniem wprowadzającym (24) materiały sproszkowane, i napędzany przez urządzenie sterujące (III) w funkcji ciśnienia (P_c) chwilowego panującego wewnątrz komory (8). (19 zastrzeżeń)



B65D

P. 226649

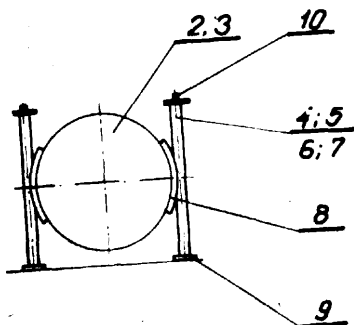
09.09.1980

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Mazowieckie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Warka, Polska (Wiesław Fercho, Andrzej Gadomski, Tadeusz Kacperski, Jerzy Litwinienko, Henryk Sobolewski, Mieczysław Stoczkiewicz, Sławomir Susik, Janusz Zaręba).

Zbiornik walczkowy poziomy i sposób zestawiania zbiorników poziomych w układzie piętrowym

Wynalazek dotyczy zbiorników walczkowych poziomych do przechowywania substancji płynnych, oraz sposobu zestawiania ich piętrowo w kilku warstwach.

Fig. 2



Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma podpory nośne trwale zamocowane do bocznej jego powierzchni, które to podpory są zdolne przetrześć wszystkie obciążenia zbiorników znajdujących się w warstwach górnych.

Sposób według wynalazku polega na zestawieniu zbiorników jeden na drugim i obok siebie systemem kontenerowym, na podporach trwale zamocowanych do powierzchni bocznej zbiornika przy pomocy kołków i otworów centrujących. (7 zastrzeżeń)

B65D

P. 227838

14.11.1980

Pierwszeństwo: 15.11.1979 - RFN (nr P 2946057.9)

Jens Burmeister, Norderstedt, Republika Federalna Niemiec.

Pojemnik składany z płaskiego wykreju

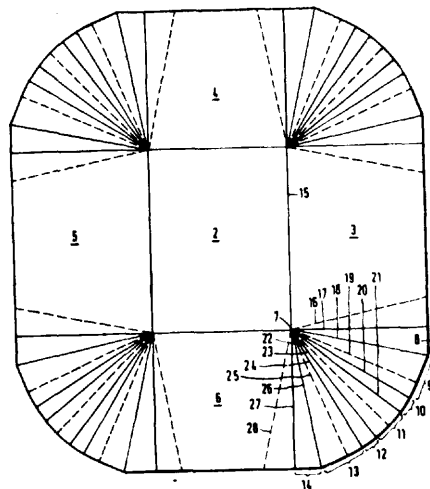
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego pojemnika, który miałby prostą konstrukcję i który również przy ograniczonych wymiarach miałby wystarczającą stabilność do przechowywania cieczy lub innych płynnych i sypkich surowców.

Wynalazek dotyczy pojemnika składanego z płaskiego wykreju z dnem, które z jednej strony otoczone jest przez ścianę pojemnika otwarcie stożkowo do góry i z trójkątnymi częściami załamania z czterema wspólnymi wierzchołkami umieszczonymi w rogach dna pojemnika, które to wierzchołki znajdują się w punkcie połączenia pomiędzy dnem pojemnika a polami ścian i które tworzą przejście pomiędzy polami ścian, złożone jedna na drugą do trzech warstw materiału.

Pojemnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy każdym wierzchołku (7) znajduje się siedem części załamania (8 - 14), przy czym krawędzie załamania (17, 21, 20, 24, 23, 27) znajdujące się po tej samej stronie tej samej części załamania (9, 11, 13) stykają się po załamaniu.

Pojemnik zgodnie z wynalazkiem wykonany jest z tektury, wielowarstwowej, korzystnie pięciowarstwowej. (17 zastrzeżeń)

Fig. 2

B65D
B05C
E04F

P. 228296

05.12.1980

Pierwszeństwo: 07.12.1979 - RFN (nr P 2949368.3)

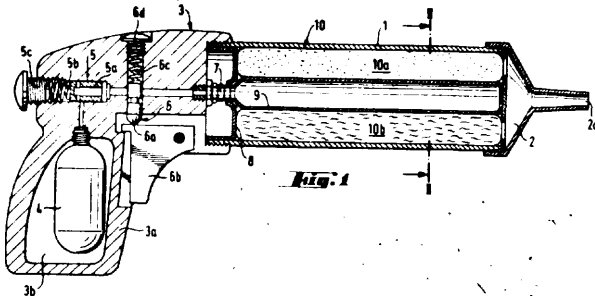
HILTI Aktiengesellschaft, Schaan, Lichtenstein.

Przyrząd do dozowanego wystrzeliania jedno- lub wielokładnikowych mas

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do dozowanego wystrzeliania jedno- lub wielokładnikowych mas klejących, uszczelniających, wypełniają-

cych lub szpachlujących ze zbiornika zasadniczo w postaci rury, mającej otwór wlotowy dla środka napędowego dc wyrzucenia masy ze zbiornika.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (1) jest umieszczony wąż (9) rozszerzony w rodzaju balonika, napełnialny środkiem napędowym i usuwającym przy tym masę (10) ze zbiornika (1). Korzystne jest, gdy wąż (9) ma elastyczność zmniejszającą się w kierunku wyciskania i jest umieszczony w zbiorniku (1) osiowo, rozciąga się zasadniczo przez całą jego długość i jest rozszerzalny głównie w kierunku promieniowym, i jest przez składniki (10a, 10b) masy (10) otoczony w postaci wycinków. (8 zastrzeżeń)



B65G P. 221608 24.01.1980

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jerzy Kmieciak, Jerzy Rokita, Jan Szubra, Sławomir Tomaszewski, Władysław Wilgusiewicz, Maciej Zarzycki).

Sposób odprowadzania i transportu żużli energetycznych i innych odpadów stałych z elektrowni, elektrociepłowni i ciepłowni oraz układ urządzeń do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz urządzenia, które zapewnią jednoczesne odprowadzenie zarówno popiołów lotnych jak i żużli energetycznych i innych odpadów stałych przy minimalnym zużyciu wody i energii elektrycznej oraz niewielkich nakładach inwestycyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zużle energetyczne i inne odpady stałe transportowane są rurociągami w cieczy ciężkiej stanowiącej zawiesinę trudnoopadłą suchych popiołów lotnych w wodzie o gęstości najkorzystniejszej od 1,3 do 1,7 kg/dm³ w proporcji objętościowej od 0,2 do 0,4 części żużli i odpadów na 1 część cieczy ciężkiej. Układ urządzeń do zrealizowania tego sposobu transportu hydraulicznego żużli energetycznych i innych

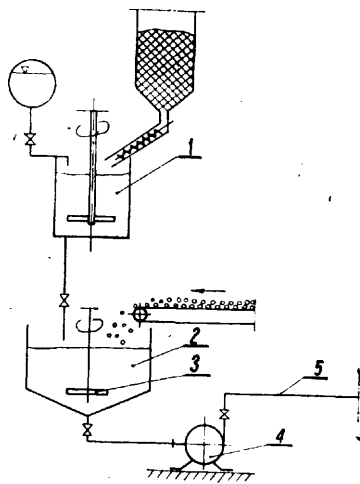


Fig. 1

odpadów stałych do punktu ich odbioru lub składowania charakteryzuje się tym, że zawiera mieszarkę (1) do wytworzenia cieczy ciężkiej, która połączona jest grawitacyjnie ze zbiornikiem (2) wyposażonym w mieszadło (3) oraz dozownik żużli i innych odpadów stałych a dalej z pompą (4). (2 zastrzeżenia)

B65G P. 221677 30.01.1980

Kopalnia Węgla Brunatnego „Bełchatów” w budowie z siedzibą w Rogowcu, Polska (Bogdan Kochalski, Marian Korotkiewicz).

Zawiesie zestawu krążników nośnych przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie natychmiastowego wyłączenia z pracy uszkodzonego zestawu krążników nośnych przenośnika taśmowego, zwłaszcza przenośnika o dużej wydajności, stosowanego na przykład w kopalni odkrywkowej do transportu urobku. Zawiesie zestawu krążników składa się z łącznika (1) i zaczepu pośredniego (5). Jeden koniec łącznika (1) jest połączony za pomocą elementów złącznych (3) z krążnikiem (2). Przez ucho (4) znajdujące się na drugim końcu łącznika (1) przechodzi zaczep pośredni (5). Zaczep (5) jest zawieszony za pomocą ucha (6) na haku (7) trasy przenośnika (8). Na środkowej części zaczepu (5) znajduje się występ zabezpieczający (10). Drugi koniec zaczepu (5) ma wgłębienie w kształcie haka (9). (2 zastrzeżenia)

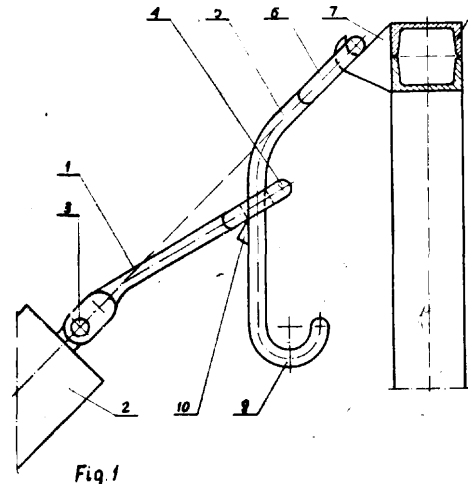


Fig. 1

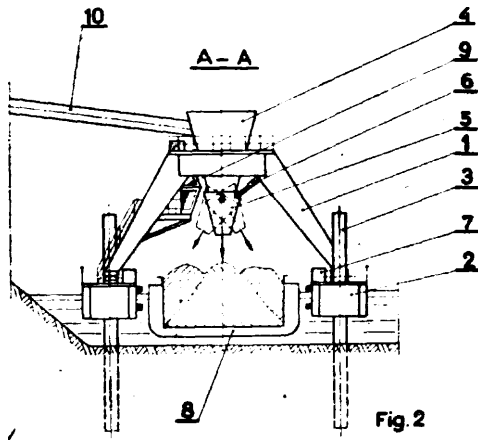
B65G P. 221759 31.01.1980

Biurowo Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Aleksander Siwkowski, Zygmunt Walczyzna).

Załadowarka barek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji załadowarki, która nie wymaga ciężkich budowli hydrotechnicznych oraz może pracować w akwenach wodnych położonych na terenach gdzie występują wstrząsy tektoniczne oraz osiadanie dna akwenów.

Załadowarka barek z wykorzystaniem przeciagarek do przemieszczania barek w procesie ich załadunku charakteryzuje się tym, że stanowi ją wsporcza rama (1) wsparta na pontonach (2) prowadzonych dalszami (3) mająca w górnej części zabudowany rozdzielczy lej (4) zakończony trzymającymi rynnami (5) odchylanymi w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej barki (8) poprzez startujące układy (6). (1 zastrzeżenie)



B65G P. 221760 31.01.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 221097

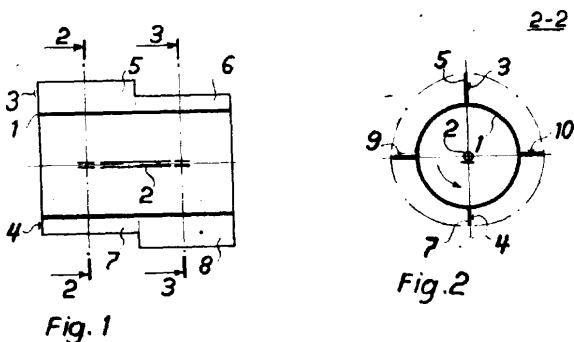
Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „CERPROJEKT” w Warszawie Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Tadeusz Ziółkowski).

Przenośnik odśrodkowy do przemieszczania materiałów sypkich i tym podobnych

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik odśrodkowy do przemieszczania materiałów sypkich i tym podobnych, który stanowi ulepszenie wynalazku według patentu głównego Nr P-221097.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyważenia obrotowego bębna z łopatkami tego przenośnika.

Przenośnik ten charakteryzuje się tym, że zawiera parzystą liczbę łopatek (3, 4, 9, 10), które parami są rozmieszczone naprzeciwległe na obwodzie bębna (1), przy tym każda łopatka (3, 4) z pary o zróżnicowanej wysokości jest podzielona najlepiej na identyczną ilość, a co najmniej na dwie części (5, 6, 7, 8) najlepiej o identycznej długości analogicznie jak pozostałych składowych części łopatek rozmieszczonych na tym samym stopniu podziału na obwodzie bębna (1) ale o zróżnicowanej wysokości tak, aby suma mas składowych części (5, 6, 7, 8) łopatek (3, 4) tworzących pojedynczą parę była dla każdej z tych łopatek (3, 4) identyczna. (1 zastrzeżenie)



B65G P. 221762 31.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Weiner, Franciszek Reszkowski, Jan Dodot).

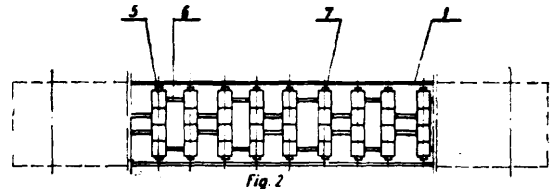
Przenośnik zgarniakowy

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik zgarniakowy, przeznaczony do transportowania materiałów sypkich i ziarnistych.

Przenośnik zgarniakowy wg wynalazku wyposażony jest w ciągnio składające się z ogniw.

Ogniwo stanowią dwie tuleje (5) połączone łącznikiem (6). Przekrój poprzeczny łącznika (6) ograniczony jest linią krzywą, łamaną lub połączeniem krzywych i odcinków prostych tak, że styczne lub przedłużenia odcinków prostych, poprowadzone do przecięcia tworzą kąt mniejszy od 180° i skierowany wierzchołkiem do nosiwa.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego ogniwia ciągnia, które dawałoby możliwość łatwego i szybkiego zestawienia różnych ciągnię w zależności od zakładanej szerokości koryta, oraz wyeliminowanie lub znaczne ograniczenie przesypu nosiwa poza wysyp. (1 zastrzeżenie)



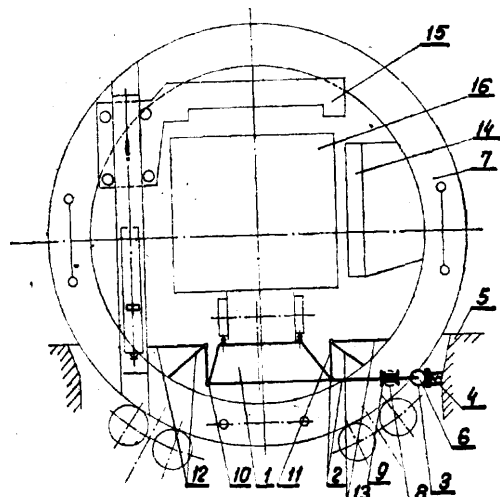
B65G P. 221768 31.01.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmasprojekt”, Katowice, Polska (Józef Oprychał, Stefan Białkowski, Kazimierz Habasiński, Bernard Swaczyna, Tadeusz Palus).

Zespół zderzakowy jezdni wywrotnicy wagonowej, obrotowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego zespołu zderzakowego, który by umożliwił budowę odcinkowej, zwłaszcza wywrotnicy wielowagonowej, znaczne zmniejszenie ciężaru jezdni oraz ułatwienie jej montażu jak również zapewniałby możliwość równoczesnego rozładunku wagonów o różnych szerokościach.

Zespół zderzakowy jezdni wywrotnicy wagonowej, obrotowej współpracujący ze zderzakiem przymocowanym do fundamentu, charakteryzuje się tym, że zderzak zamontowany w ilości co najmniej dwóch w dowolnym miejscu na długości wywrotnicy ma przegubowo przymocowany do jezdni (1) popychacz (2), którego drugi koniec jest zaopatrzone w rolkę (3) współpracującą ze zderzakiem (4) o tarczy roboczej (6) wyprofilowanej tak, by odległość między jezdnią (1) a zderzakiem (4) mierzona w poziomie była stała, niezależna od kąta pochylenia osi popychacza (2).



W pobliżu rolki (3), popychacz (2) jest podparty, przymocowanym do konstrukcji beczki wywrotnicy (7), przegubem (8) z wmontowanymi prowadnicami (9) które służą do obrotu i przesuwu popychacza (2) względem jego osi obrotu. (2 zastrzeżenia)

B65G P. 221769 31.01.1980

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jerzy Kmiecik, Jerzy Rokita, Jan Szubra, Sławomir Tomaszewski, Władysław Wilguświcz).

Sposób **wypelnienia** z uszczelnianiem powierzchniowych składowisk odpadami z elektrowni, elektrociepłowni i ciepłowni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwi równoczesne uszczelnianie podłoża i poboczy składowiska oraz tworzenie się na składowisku masy charakteryzującej się dużą wytrzymałością mechaniczną, małą przepuszczalnością i bezpylnością.

Istota wynalazku polega na wprowadzaniu na powierzchniowe składowiska, do wypełniania z równoczesnym uszczelnianiem zawiesiny popiołów lotnych w wodzie o dużej koncentracji o stosunku wagowym co najmniej 1:1, a najkorzystniej 2,5:1 lub mieszaniny tej zawiesiny z dodatkiem żużli energetycznych względnie innych odpadów stałych w ilości do 30% masy zawiesiny. (1 zastrzeżenie)

B65G P. 221830 04.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Bernard Stępień).

Urządzenie magazynowe dla ułożonych w stos przedmiotów, zwłaszcza opakowań w postaci stożkowych kubków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji uniwersalnego urządzenia magazynowego zarówno do przechowywania kubków o przekroju kołowym jak i innym.

Urządzenie magazynowe dla ułożonych w stos przedmiotów, zwłaszcza opakowań w postaci stożkowych kubków (4), jest wyposażone w szyb roboczy (13) z prętami (14) obejmującymi pojedynczy stos (15) kubków (4) oraz mechanizm wydzielający (16), który wydziela kolejne kubki (4) od dołu przez wylot szybu (13). Nad szybem (13) znajduje się pojemnik (1) z zespołem szybów zasobnikowych (11), przestawnym skokowo wokół pionowej osi. W dnie (2) pojemnika (1) jest utworzony otwór wylotowy (3), łączący wewnątrz tego pojemnika z szybem roboczym (13). (3 zastrzeżenia)

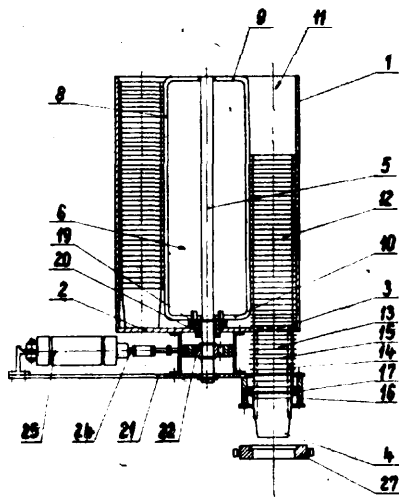


Fig. 1

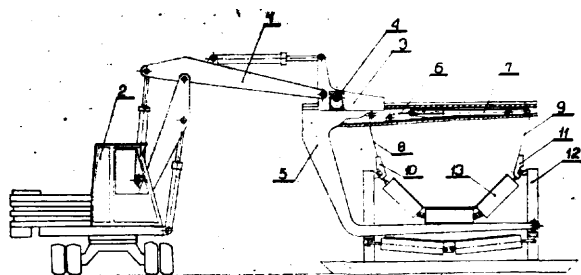
B65G P. 223473 T 14.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Markowski, Edward Januszkiewicz, Tomasz Saryusz-Wolski).

Urządzenie do wymiany girlandowych zestawów krążnikowych przenośników taśmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia współpracującego z maszyną roboczą zmniejszającego wysiłek fizyczny w czasie wymiany uszkodzonych krążników.

Urządzenie do wymiany girlandowych zestawów krążnikowych przenośników taśmowych, współpracujące z przejezdzną maszyną roboczą, korzystnie z koparką hydrauliczną, charakteryzuje się tym, że stanowi je głowica (3) przymocowana do ramienia (1) wysięgnika koparki (2) z zamocowanym weń silnikiem hydraulicznym (4) i przesuwne górne ramieniem ramy ceowej (5), w którym są umieszczone dwa siłowniki (6 i 7) złączone z końcami lin (8 i 9) zaopatrzonego na drugich swych końcach w zaczepy hakowe (10 i 11), dolne zaś ramie ramy (5) ma kształt podwójnej rynny. (1 zastrzeżenie)



B65G P. 225835 23.07.1980

Pierwszeństwo: 23.07.1979 Francja (nr 7918946)

FATA S.A., Paryż, Francja (Gilbert Strouk).

Urządzenie do samoczynnego wyboru prędkości pojazdu samobieżnego

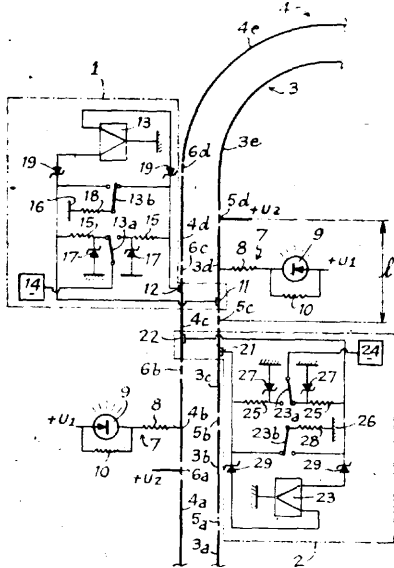
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego wyboru prędkości pojazdu samobieżnego transportu przenośnikowego, zwłaszcza przenośnikami podwieszonymi w postaci wózków podwieszanych do szyny za pomocą jednego lub kilku zespołów jezdniowych prowadzonych na szynie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego urządzenia do odczytywania lub nadawania sygnału do samoczynnego wyboru prędkości pojazdu samobieżnego poruszającego się na torze, w zależności od obecności lub nieobecności poprzedniego pojazdu na torze na danym odcinku toru.

Urządzenie do samoczynnego wyboru prędkości pojazdu samobieżnego charakteryzuje się tym, że zawiera dwa elektryczne przewody sieciowe (3 i 4) rozciągnięte wzdłuż toru, z których każdy jest podzielony na odcinki (3a-d), (4a-d) o długości (L) równej co najwyżej podwójnej odległości z góry ustalonej, przy czym odcinki (3a-d) jednego przewodu sieciowego (3) rozmieszczone są jak pola szachownicy względem odcinków (4a-d) drugiego przewodu sieciowego (4), a przesunięcie jest równe tej długości (L), pierwszy zespół do zasilania każdego z tych odcinków określonym napięciem, krótkie części przewodów (5a-d) i (6a-d) w stosunku do długości samych odcinków (3a-d) i (4a-d), pomiędzy którymi te części przewodów są rozmieszczone, drugi zespół do zasilania każdej części przewodów (5a-d) i (6a-d) określonym napięciem wyższym od napięcia zasilania odcinków przewodów (3a-d) i (4a-d) oraz zespół roboczy (14) do porównywania napięć w przewodach sieciowych (3 i 4) zamocowany w pojeździe sa-

mobieżnym (1, 2) wyposażonym w dwa odbieraki (11, 12) prądu na każdym przewodzie sieciowym (3, 4) połączone z **przerzutnikiem** i z wejściem do zespołu do wyboru prędkości pojazdów samobieżnych (1 i 2) za pomocą jednego ze styków (13a, b) a za pomocą drugiego zwarte z masą dla pierwszego stanu roboczego przekaźnika, przy czym przełączenie odbieraków (11, 12) dokonane jest w drugim stanie roboczym przekaźnika, a zmiana stanu przekaźnika sterowana jest przejściem jednego bądź drugiego odbieraka prądu na każdej części przewodu.

(6 zastrzeżeń)



B65G P. 226846 T 19.09.1980

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska, (Ewald Porwoł).

Zamek do łączenia łańcucha ogniowego ze zgrzebłem

Przedmiotem wynalazku jest zamek do łączenia niedzielnego łańcucha ogniowego ze zgrzebłem, zwłaszcza w górniczym przenośniku zgrzebłowym z łańcuchami Boczными.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zamka cechującego się dużą wytrzymałością, odpornością na samoczynne wysunięcie się zamka z łańcucha, jak również łatwością montażu i demontażu.

Zamek według wynalazku składający się z dwóch części wkładanych do wolnej przestrzeni poziomego ogniwa łańcucha, charakteryzuje się tym, że wkładana od góry nośna część (2) zaopatrzona jest w wydłużony ślizg (4), w którym wykonane są wyloty wy-

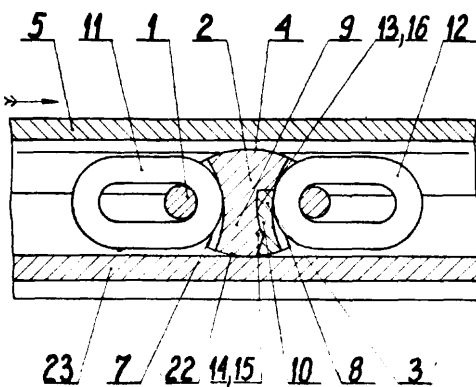


Fig.1

żłobień bocznych ścianek (7 i 8) zaczepów (9 i 10) wystających z nośnej części (2), oraz uzupełniającej części (3) wkładanej do poziomego ogniwa od dołu. Wyżłobienia obejmują końcówki pionowych ogniów (11 i 12) przenosząc napęd z łańcucha na zgrzebło. Właściwie wzajemne położenie obydwu części (2 i 3) zapewniają występ (14) zaszczepiający się z wgłębieniem (15), oraz usytuowanie zaczepu (9) nośnej części (2) pomiędzy poprzecznymi ściankami (1, 8) uzupełniającej części (3). Zamek w swej dolnej części ma wypukłość (22) wychodzącą poza wysokość pionowych ogniów (11 i 12) łańcucha, jak również **zgarniak** mieszczący się we wnęcie bocznej ścianki rynny.

(2 zastrzeżenia)

B65G

P. 226945 T

26.09.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Zyrardów, Polska, (Janusz Pabich, Czesław Werner, Antoni Michalak, Barbara Wolczyńska-Woźniak, Jerzy Wolf).

Taśma nośna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracochłonności procesów tkania i szybia z procesu wytwarzania taśm.

Taśma nośna służąca do łączenia w partię i przeładunku worków lub innych pojemników zbudowana jest z dwóch warstw folii termoplastycznej, pomiędzy którymi wzdłuż taśmy i równoległe względem siebie umieszczone są elementy wzmacniające w postaci sznurków lub drutów. Warstwy folii połączone są na krawędziach i pomiędzy poszczególnymi elementami wzmacniającymi zgrzewami liniowymi lub punktowymi.

(1 zastrzeżenie)

B65G

P. 228508

16.12.1980

Pierwszeństwo: 17.12.1979 - Francja (nr 79.31030)

Pneumatiques, Caoutchouc Manufacture et Plastiques KLEBER-COLOMBES, Colombes, Francja.

Taśma przenośnikowa materiałów luzem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej taśmy, która będzie miała polepszoną charakterystykę centrowania, stabilizacji na torze przesuwu oraz zmniejszony ciężar zarówno taśmy jak i układu prowadzącego taśmę.

Taśma przenośnikowa materiałów luzem płaska w stanie spoczynkowym a w stanie roboczym w postaci koryta, zawiera wewnętrzny szkielet o wysokiej wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej, utworzony z dwóch nałożonych na siebie warstw (1, 2) usytuowanych na całej szerokości taśmy. Taśma zawiera ponadto na co najmniej jednej stronie szkieletu wąską warstwę usztywniającą (5) o wysokiej wytrzymałości na ściskanie poprzeczne, o szerokości zawartej między 1/4 i 2/3 szerokości taśmy usytuowaną osiowo w środkowej części taśmy.

(4 zastrzeżenia)

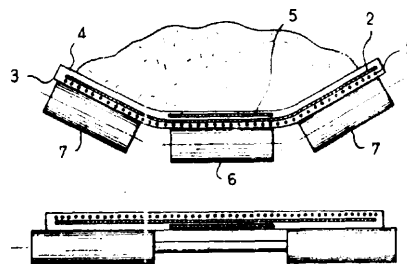


FIG. 3

B65H

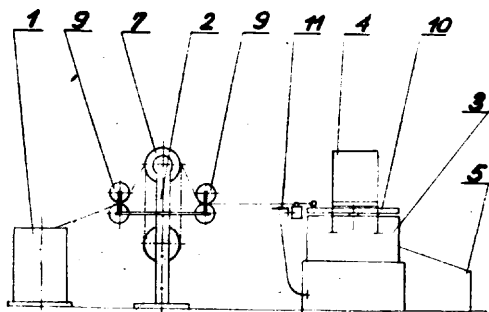
P. 221854

05.02.1980

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel” Śląska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Lower, Roman Lamczyk).

Linia do automatycznego spiralowania sznurów a zwłaszcza telefonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu spiralowania przewodów elektrycznych. Linia do automatycznego spiralowania sznurów, a zwłaszcza telefonicznych charakteryzuje się tym, że składa się z pojemnika zdawczego (1), kompensatora naprężenia sznura (2), nawijarki automatycznej (3) wraz z podajnikiem (4) i z pojemnika odbiorczego (5) na sznury (6). Poszczególne elementy linii to jest (1, 2, 3, 4 i 5) są ustawione względem siebie liniowo, zgodnie z kolejnością występujących w czasie spiralowania operacji. (1 zastrzeżenie)

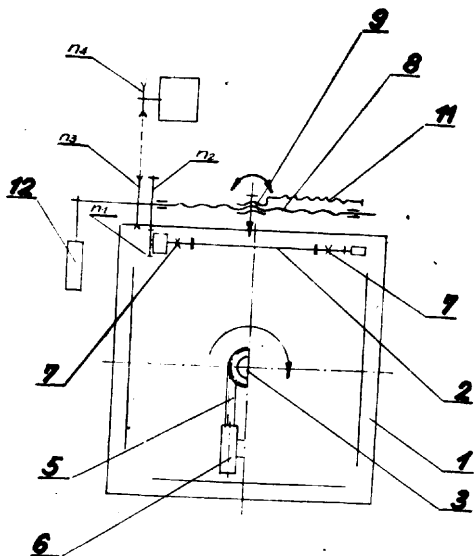


B65H P. 221855 05.02.1980
H01B

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel”, Śląska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Lower, Roman Lamczyk).

Nawijarka do automatycznego spiralowania sznurów, a zwłaszcza telefonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego zautomatyzowania produkcji sznurów w przemyśle elektrotechnicznym. Nawijarka składa się z mechanizmu okresowego obrotu stołu, płyty stołu (1) i rozkładacza sznura nawijanego na trzpień (2). Mechanizm okresowego obrotu stołu stanowi wał (3) osadzony w łożyskach i zakończony w dolnej części wycinkiem koła (4), współpracującego z listwą zębatą (5) napędzaną siłownikiem (6), przy czym wycinek koła (4) ułożyskowany jest w sprężynie jedнокierunkowym. Do górnej części wału (3) przymocowana jest kwadratowa płyta stołu (1), na której zamocowane są symetrycznie na jej bo-



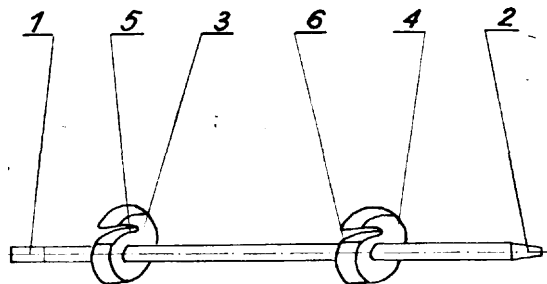
kach powtarzalne mechanizmy mocowania trzpieni (2) i napędu (n_1, n_2) na trzpień (2) jak również wspornik (7) ustalający trzpień (2) względem mechanizmów mocujących. Do jednej ściany bocznej korpusu stołu zawieszony jest przegubowo rozkładacz, składający się z śruby pociągowej (8) i elementu przesuwego wyposażonego w dwudzielną nakrętkę (9), sterowaną tarczą krzywą. Nadto rozkładacz ma napęd (n_1 i n_2) od silnika (10) na śrubę pociągową (8) i na trzpień (2) poprzez koła cierne (n_1 i n_2), sprężynę zwrotną (11) powodującą powrót elementu przesuwego oraz siłownik (12) do cyklicznego odchylenia rozkładacza. (1 zastrzeżenie)

B65H P. 221856 05.02.1980
H01B

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel” Śląska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Lower, Roman Lamczyk).

Trzpień do automatycznego spiralowania sznurów, a zwłaszcza telefonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego trzpienia, który umożliwiłby skonstruowanie urządzenia umożliwiającego wprowadzenie pełnej automatyki przy produkcji spiralowanych sznurów w przemyśle elektrotechnicznym. Trzpień według wynalazku o odpowiednich końcówkach (1 i 2) do mocowania w uchwytach nawijarki, ma dwa pierścienie (3 i 4) osadzone trwale i przeciwnie w odległości optymalnej między nimi, z wykonanymi na obwodzie w głąb pierścieni (3 i 4) wybraniami (5 i 6) o dobranym profilu kształtowym pod sznur przewodowy. (1 zastrzeżenie)

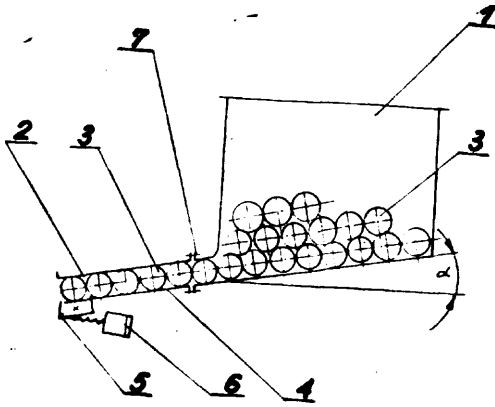


B65H P. 221857 05.02.1980

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel” Śląska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Lower, Roman Lamczyk).

Podajnik drążków, a zwłaszcza trzpień do spiralowania sznurów przewodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego i cyklicznego podawania trzpieni do automatu w ruchu ciągłym. Podajnik drążkowy, a zwłaszcza trzpieni do spiralowania sznurów przewodowych współpracujący z automatyczną nawijarką, charakteryzuje się tym, że składa się z zasobnika (1) i dozownika (2) połączonych rozłącznie za pomocą złączki (7), przy czym zasobnik (1) wykonany jest w postaci prostokątnego z nachyloną podstawą pod optymalnym kątem (a) w kierunku dozownika (2), zaś dozownik (2) ma kształt wydłużonej rynny płaskiej (4) o szerokości dostosowanej do długości trzpieni (3), a na końcu rynny (4) ma osadzony mechanizm sterujący podawaniem trzpieni (3), który składa się z dźwigni blokująco-otwierającej (5) z napędem od siłownika (6). (1 zastrzeżenie)



B66B

P. 221558

24.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Jeremi Maciejewski, Krzysztof Maciejewski).

Ogranicznik ruchu

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik ruchu hamujący poruszające się urządzenia przed osiągnięciem przez nie martwego położenia.

Ogranicznik ruchu według wynalazku stosuje się w robotach przemysłowych, żurawiach portowych, windach osobowych i towarowych w celu płynnego zmniejszenia ich szybkości przed zatrzymaniem się.

Ogranicznik ten składa się z obudowy (1), w której znajduje się jedna lub kilka komór (5 i 6) i z ruchomego trzpienia (2) przechodzącego przez obudowę i komorę, przy czym przestrzeń zawarta między obudową komory (5 i 6) i trzpieniem (2) wypełniona jest medium lepkościowym, korzystnie kompozycją polisiloksanową. (11 zastrzeżeń)

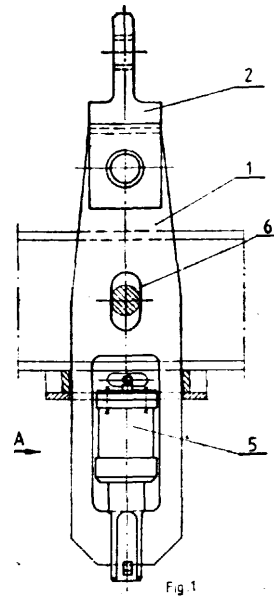


Fig. 1

B66B

P. 221796

04.02.1980

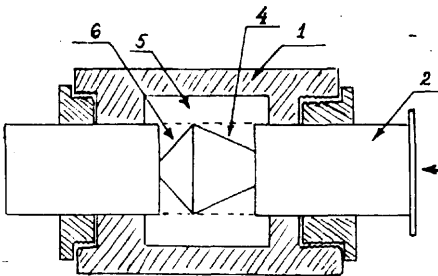
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miestoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Wodociagowych i Kanalizacyjnych, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Zygmunt Kowal).

Urządzenie i sposób wyciągania elementów ścianek szczelinowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób wyciągania elementów ścianek szczelnych lub podobnych elementów znajdujących się w ziemi w położeniu pionowym.

Urządzenie do wyciągania elementów ścianek szczelnych, charakteryzuje się tym, że ma ruchomą ramę (2), na której na cięgnach (8) jest zawieszony uchwyt (9) a ruchoma rama (2) jest zawieszona na siłownikach (7) umocowanych do wsporników (6) stałej ramy (1) opartej na podporach (3) o regulowanej wysokości ustawionych na podkładkach (4 i 5) znajdujących się po obu stronach szczelnej ścianki (12).

Sposób wyciągania elementów ścianek szczelnych urządzeniem według wynalazku polega na wstępnym zaciskaniu uchwytu (9) na elemencie (13) ścianki (12), wy poziomowaniu u urządzenia przy użyciu podpór (3) o regulowanej wysokości, zaciśnięciu uchwytu (9) na elemencie (13) i podnoszeniu siłownikami (7) ruchomej ramy (2) wraz z uchwytem (9) ciągnącym element (13) na wysokość skokową siłowników (7) a następnie opuszczenie ramy (2) i powtarzanie cyklu wyciągania aż do wyciągnięcia elementu (13) z ziemi. (4 zastrzeżenia)



B66B

P. 221777

01.02.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Bonarowski, Eugeniusz Twardak).

Trzon zawiesia jedno bądź wielolinowego naczynia wydobywczego w górniczym urządzeniu wyciągowym

Wynalazek dotyczy zawiesia łączącego wydobywcze naczynie górnice z linami nośnymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stałego wyrównywania naciągu lin nośnych w zawiesiach wielolinowych w warunkach ruchowych normalnych jak i w przypadkach awaryjnych.

Trzon zawiesia według wynalazku charakteryzuje się tm, że w swej części środkowej połączony jest z belkami nośnymi głowicy naczynia wydobywczego sworzniem, przy czym belki nośne są jednocześnie wsparte o usytuowany poniżej wymienionego sworznia siłownik (5) hydrauliczny, który dolnym końcem jest osadzony w trzonie (1) zawiesia. Trzon (1) w miejscu połączenia z nośną belką ma podłużny otwór (6), którego długość równa się sumie średnicy sworznia i skoku roboczego siłownika (5) hydraulicznego. (6 zastrzeżeń)

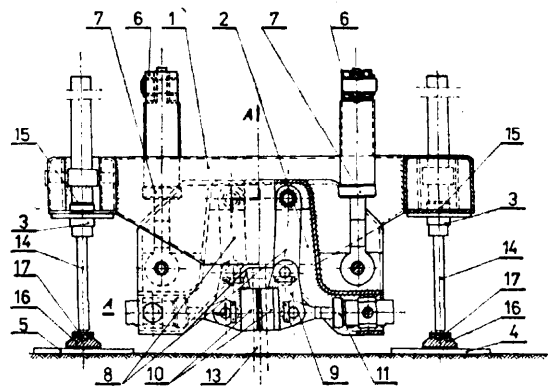


FIG. 1

B66C P. 227735 07.11.1980

Pierwszeństwo: 08.11.1979 - R F N (nr P 2945012.2)

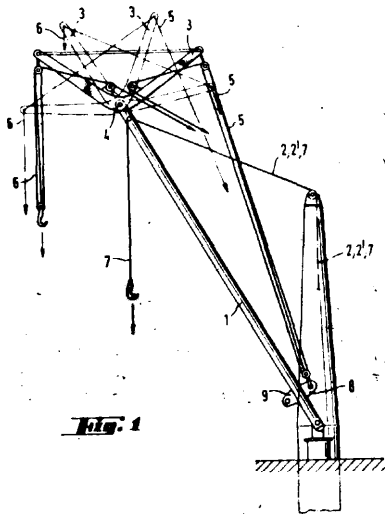
Blohm + Voss AG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie załadowcze, zwłaszcza dźwиг dwuramienny

Wynalazek dotyczy urządzenia załadowczego, zwłaszcza dźwigu dwuramiennego dla okrętów z wysięgnikiem **odchylnym** pomiędzy dwoma słupami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia elastyczności wykorzystania urządzenia załadowczego i ułatwienia jego użytkowania.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że na końcu wysięgnika (1), w środku swej długości jest ułożony przegubowo w przegubie (4) wspornik (3) dla wielokrążka ciężarowego pomocniczego (5, 6), poruszający się w płaszczyźnie pionowej niezależnie od ruchu wysięgnika (1). Na każdym końcu wspornika (3), który ułożony jest przegubowo swym środkiem na końcu wysięgnika (1) jest osadzony komplet pomocniczego wielokrążka ciężarowego (5, 6), przy czym odpowiednio do wybranego zasięgu roboczego jeden z pomocniczych wielokrążków ciężarowych w celu przestawienia wspornika (3) do dolnej części wysięgnika (1) zamocowane są uszy (8, 9), podczas gdy drugi wielokrążek służy do podnoszenia ciężaru. (2 zastrzeżenia)



B66C P. 228426 12.12.1980

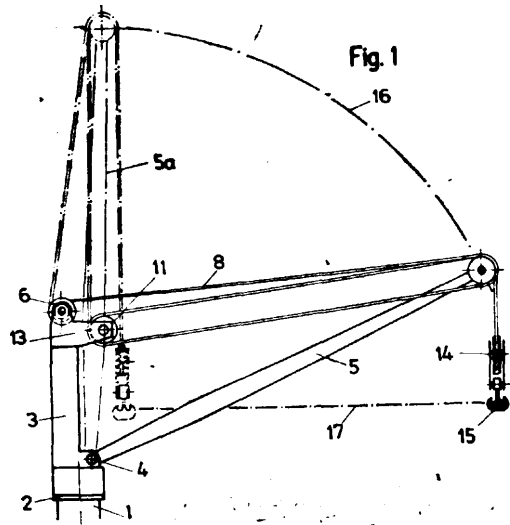
Pierwszeństwo: 15.12.1979 - R F N (nr P 2950678.3)

Ound K. Orenstein und Koppel AG Werk Lubeck, Lubeck, Republika Federalna Niemiec.

Żuraw obrotowy z wysięgnikiem połączonym przegubowo z wieżyczką obrotową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji żurawia obrotowego o możliwie najmniejszym obrysie zewnętrznym aż do wysokości platformy wciągacza, aby żuraw nie uderzał przy wychylaniu go o jakiegokolwiek przedmioty w zasięgu wieżyczki obrotowej, zwłaszcza żurawi obrotowych montowanych na statkach, żeby nie uderzały w nadbudówki statków, stopy kontenerów itp. **Żuraw** obrotowy z podnoszonym wysięgnikiem przegubowo połączonym na osi poziomej z wieżyczką obrotową, w którym lina nośna żurawia jest prowadzona tak, że hak przesuwa się przy podnoszeniu wysięgnika żurawia po drodze poziomej lub prawie poziomej a wciągacz liny nośnej i jej krążki zwrotne są umieszczone przy górnym końcu wieżyczki obrotowej, charakteryzuje się tym, że podniesiony do góry wysięgnik (5a) może być

swobodnie doprowadzony do położenia prawie pionowego za pomocą wciągacza (6) liny nośnej, a krążki (11) liny nośnej zamocowane do wieżyczki obrotowej (3) są odpowiednio przesunięte do przodu w kierunku wysięgnika (5). (2 zastrzeżenia)



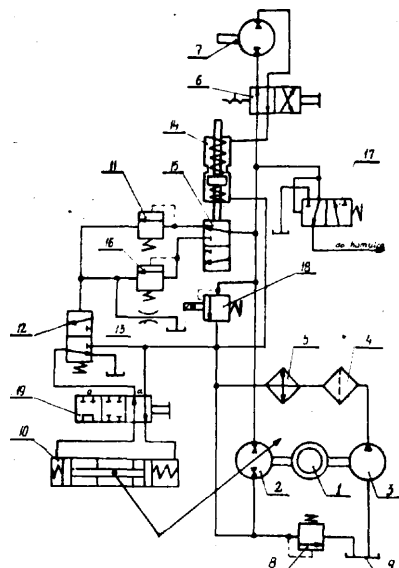
B66D P. 221605 24.01.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Śliwka, Henryk Fober, Józef Pyka, Zbigniew Gębicki).

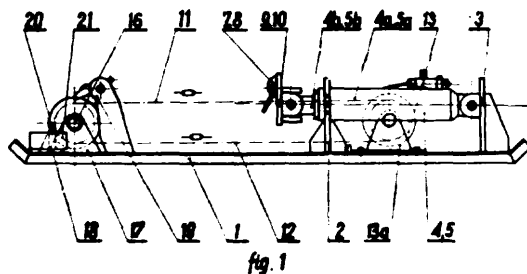
Kołowrót bezpieczeństwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego kołowrotu, który umożliwiłby uzyskanie stałej siły naciągowej w linii kołowrotu niezależnie od jej kierunku ruchu przy zachowaniu warunków samoczynnego działania kołowrotu, a tym samym wyeliminowania zwiększonego poboru mocy silnika elektrycznego jego ciagnika przy jeździe maszyny urabiającej w dół wyrobiska.

Kołowrót bezpieczeństwa mający napęd elektrohydrauliczny do automatycznego zabezpieczenia posuwu maszyny urabiającej w pochyłym pokładzie jak również do transportu urządzeń i materiałów charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w obwodzie spływu hydraulicznego silnika (7) w czujnik (14), sterujący poprzez rozdzielacz (15) dwa niezależne zawory (11, 16) w obwodzie regulatora (10) wydajności pompy (2), z których jeden (11) jest wyregulowany



na ciśnienie odpowiadające kierunkowi nawijania liny dla ruchu maszyny urabiającej w górę wyrobiska, a drugi (16) jest wyregulowany na ciśnienie mniejszej wartości, odpowiadającej kierunkowi odwijania liny dla ruchu maszyny urabiającej w dół wyrobiska. Na dopływie regulatora (10) jest zbudowany również rozdzielacz (19) do regulacji prędkości i kierunku ruchu liny do pomocniczych czynności transportowych. (2 zastrzeżenia)



B66F P. 221770 01.02.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie, Polska (Józef Koszela, Alojzy Ucher, Antoni Piechota, Stanisław Polak).

Urządzenie do przemieszczania ciężkich maszyn i urządzeń górniczych w podziemiach kopalń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, umożliwiającego przemieszczanie w podziemnych wyrobiskach górniczych ciężkich maszyn i urządzeń na żadaną odległość, manipulując jedynie z bezpiecznej odległości hydraulicznym rozdzielaczem emulsji bez konieczności przepiękania pociągowego łańcucha przy każdym cyklu działania hydraulicznych siłowników, przy równoczesnym zapewnieniu całkowitego bezpieczeństwa pracy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pociągowy łańcuch (11) jest wprowadzony równolegle z pomocniczym łańcuchem (12) na połączone wspólnym wałem (16) łańcuchowe koła poprzez pociagową płytę z zapadkami (7, 8). Pociagowa płyta jest połączona przegubowo z czopami rdzenników hydraulicznych siłowników (4, 5), których cylindry zamocowane są dwustronnie do mocujących płyt (2, 3) płozowej podstawy (1) urządzenia. W odległości większej od długości wysuwu rdzenników hydraulicznych siłowników (4, 5) jest osadzony w gniazdach (17) wał (16) ciągnącego koła z pociagowym łańcuchem (11) i pomocniczego koła z pomocniczym łańcuchem (12) o obwodzie zamkniętym poprzez regulacyjnie ustawione przesuwne koło (13). Ciągące koło jest sprężone z blokującą zapadką (19) od strony wlotu pociągowego łańcucha (11) oraz od strony jego wylotu z łańcuchowym wyrzutnikiem (20). (2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 221780 01.02.1980

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Andrzej Muszko, Janina Machej, Zbigniew Kalinowski, Kazimierz Zagrodnik, Wojciech Sobociński).

Urządzenie do elektrotermicznej polikondensacji kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które umożliwi znaczne obniżenie zużycia energii na jednostkę produktu, poprawę warunków bezpieczeństwa i higieny pracy obsługi, przy jednoczesnym otrzymywaniu kwasu fosforowego o różnych stężeniach.

Urządzenie do elektrotermicznej polikondensacji kwasu fosforowego, zasilane prądem przemiennym, składające się z zamkniętego zbiornika z zamieszczoną wzdłuż osi wewnętrzną elektrodą, charakteryzuje się tym, że zbiornik składa się przynajmniej z dwóch koncentrycznie usytuowanych sekcji roboczych, od-

dzielonych przegrodami (4) i (5), z których przegroda (5) oddzielająca sekcję wewnętrzną (A) od następnej (B) stanowi równocześnie drugą elektrodę urządzenia doprowadzającą prąd elektryczny przemienny do kondensowanego kwasu fosforowego, a poszczególne sekcje (A, B, C) połączone są ze sobą kanałami (10) i (16) dla przepływu kwasu z jednej sekcji do drugiej, przy czym doprowadzenie (11) surowego kwasu znajduje się w najbardziej zewnętrznej sekcji (C), a odprowadzenie (12) wytworzonego kwasu polifosforowego usytuowane jest w sekcji wewnętrznej (A). (4 zastrzeżenia)

C01B P. 228575 18.12.1980

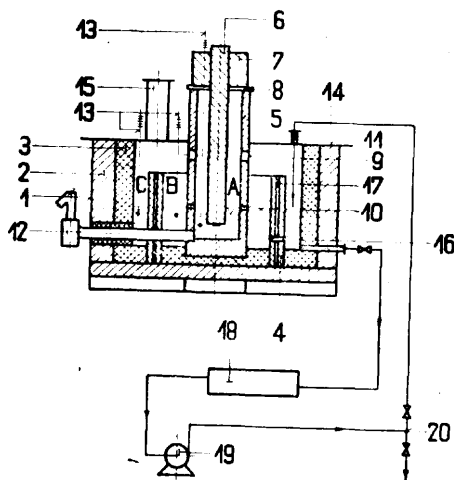
Pierwszeństwo: 19.12.1979 - Rep. Feder. Niemiec (nr P 2951116.8)

Rütgerswerke Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób polepszenia jakości koksu z węgla o niewystarczających właściwościach koksowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znalezienia takiego środka do polepszenia węgla koksujących, aby umożliwić przy wytworzeniu koksu hutniczego w piecu koksowniczym zastosowanie również węgla o niewystarczających właściwościach koksowania.

Sposób polepszenia jakości koksu z węgla o niewystarczającej zdolności do koksowania polega na zastosowaniu 1—20% wagowych wartościowego materiału węglowego jako dodatku do węgla koksującego. Wartościowy materiał węglowy otrzymuje się przez dezintegrację rozdrobnionego węgla albo podobnych surowców zawierających węgiel z zastosowaniem mieszaniny złożonej z mieszanin związków aromatycznych pochodzenia węglowego i naftowego jako rozpuszczalnika pod ciśnieniem do $5 \cdot 10^6$ Pa i w temperaturze $250-420^\circ\text{C}$. Jego temperaturę mięknięcia doprowadza się przez oddestylowanie 2—20% składników łatwoprzegrzewalnych do $90-160^\circ\text{C}$. Otrzymany przez koksowanie mieszaniny koksu hutniczy ma wyraźnie



nizsze wartości M_{10} i wyższe wartości M_{30} w porównaniu z koksem z tej samej mieszaniny węgla bez dodatku wartościowego materiału węglowego.

(4 zastrzeżenia)

C02F P. 227136 T 06.10.1980

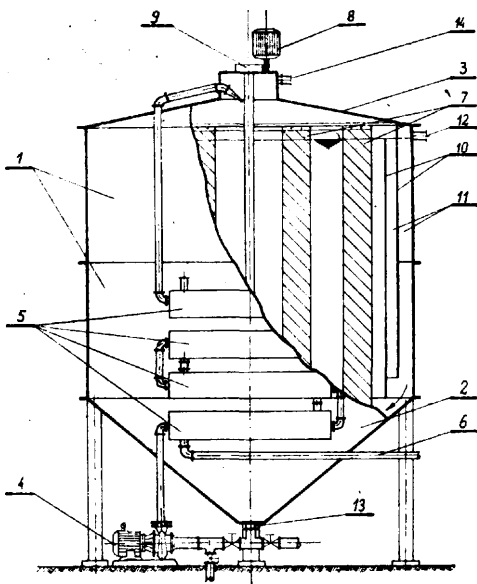
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Miodoński, Michał Mańczak).

Urządzenie do fermentacji ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania ścieków w niewielkich zakładach i możliwości łatwego dostosowania pojemności oczyszczalni do przepustowości.

Urządzenie do fermentacji ścieków, przeznaczone zwłaszcza dla niewielkich zakładów przemysłu rolnospożywczego, małych ferm hodowlanych itp., stanowi cylindryczny walec (1) ze stożkowym dnem (2) i stropem (3) wyposażony w pompę cyrkulacyjną (4) do ścieków surowych i fermentacyjnych, w nagrzewnicę (5) ścieków i mieszacz mechaniczny (7). Wewnątrz cylindrycznego walca (1) umieszczone są dwa współosiowo usytuowane walce (10), które tworzą przestrzenie spełniające funkcję osadników wtórnych.

(1 zastrzeżenie)



C03B P. 221827 04.02.1980

Zjednoczone Huty Szkła Opakowaniowego „Vitropak”, Poznań, Polska (Andrzej Ponarski, Antoni Skarbak, Jerzy Kaufman, Zygmunt Barański).

Instalacja dozowania wody, zwłaszcza do mieszarek masy szklarskiej oraz układ sterowania instalacją dozowania wody, zwłaszcza do mieszarek masy szklarskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania dużej dokładności i niezawodności dozowania wody przy pełnej automatyzacji procesu.

Instalacja dozowania wody, zaopatrzona w wodny zbiornik ciśnieniowy z zaworem bezpieczeństwa oraz układy napełniania zbiornika i opróżniania zbiornika, wyposażona w znane przewody rurowe i znane zawory, charakteryzuje się tym, że wodny zbiornik ciśnieniowy (1) posiada dolny poziomowskaz (15) i górny poziomowskaz (15'), natomiast układ (2) napełniania zbiornika zaopatrzony jest w sterowany odcinający zawór (9) napełniania, a układ (3) opróżniania zbiornika wyposażony jest w sterowany odcinający zawór (19) opróżniania oraz, że zaopatrzona jest w pneumatyczny układ (4) sterowania odcinającym

zaworem (9) napełniania, złożony z pneumatycznego rozdzielacza (21) i redukcyjnego zaworu (22), w pneumatyczny układ (5) sterowania odcinającym zaworem (19) opróżniania, złożony z redukcyjnego zaworu (23) i elektropneumatycznego zaworu (24) oraz w pneumatyczny układ (6) regulujący ciśnienie w zbiorniku, wyposażony w pneumatyczny rozdzielacz (28) i redukcyjny zawór (27) zbocznikowany zwrotnym zaworem (28). Układ sterowania instalacją dozowania wody charakteryzuje się tym, że złożony jest z zespołu (I) sterującego napełnianiem zbiornika ciśnieniowego (1) oraz z co najmniej jednego zespołu (II, III) sterującego opróżnianiem zbiornika ciśnieniowego (1), zaopatrzonych w styczniki (S1, S2, S3), przy czym cewka stycznika (S1) w zespole (I) sterującym napełnianiem jest sterowana zestykiem zwiernym dolnego poziomowskazu (15), a jeden z zestyków rozwiernych tego stycznika stanowi blokadę zasilania cewek styczników (S2, S3) w każdym z zespołów (II, III) sterujących opróżnianiem, które to cewki są połączone z zaciskami sterującymi (30, 30') odbiornika.

(7 zastrzeżeń)

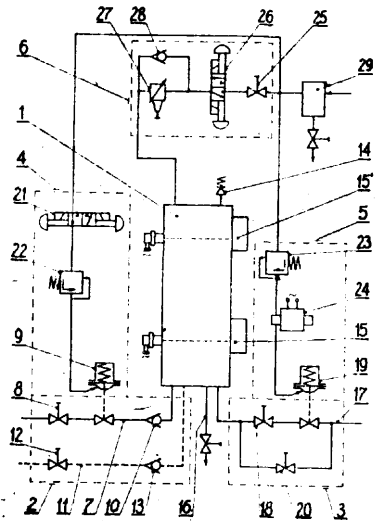


Fig. 1

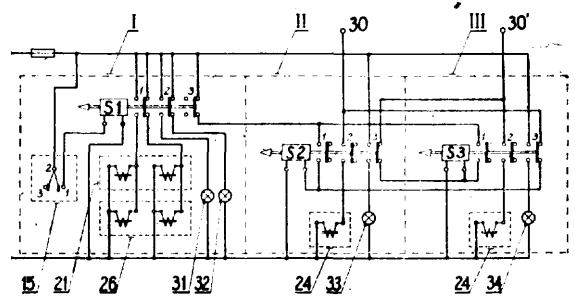


Fig. 3

C03C P. 221793 04.02.1980

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Wiesław Rumas, Janina Grabińska).

Szkliwo podstawowe o podwyższonej zawartości tlenu wapnia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania emalii szklistej do pokrywania wyrobów stalowych i żeliwnych charakteryzującej się podwyższoną zawartością CaO oraz wysoką przyczepnością do podłoża.

Szkliwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera następujące proporcje wagowe składników:

35—57 SiO_2 , 12—18 B_2O_3 , 9—14 CaO , 12—19 R_2O przy czym R oznacza Na, K, Li, 0,5—6 TiO_2 , 0,1—2 CoO , 0,2—2 NiO , 0—5 Al 0—6 MnO_2 , 0—3 CuO , 0—6 F. (2 zastrzeżenia)

C03C P. 226957 T 26.09.1980
B41M

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Lubelskie Huty Szkła, Lubartów, Polska (Piotr Gałań).

Isolacyjne powłoki ochronne do dekoracyjnego trawienia szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania izolacyjnych powłok ochronnych charakteryzujących się odpowiednią konsystencją i gęstością, nadających się do nakładania na powierzchnię wyrobów przy zastosowaniu techniki sitodrukowej.

Isolacyjne powłoki ochronne do dekoracyjnego trawienia szkła nakładane bezpośrednio na powierzchnię wyrobów szklanych techniką sitodrukową przy pomocy znanych urządzeń przystosowanych do jednobarwnego drukowania wzorów i motywów dekoracyjnych charakteryzują się tym, że zawierają w swym składzie minię i wosk typu PP-20 przy nanoszeniu na gorąco, natomiast przy nanoszeniu na zimno - grafit drobnokrystaliczny lub minię ołowiową, lak typu „KB” i ksylen. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 221622 25.01.1980

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Swidnica, Polska (Michał Elsner, Karol Elsner).

Sposób wytwarzania wyrobów magnezytowo-węglowych i magnezytowo-spinelowo-węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów magnezytowo-węglowych i magnezytowo-spinelowo-węglowych o wysokich własnościach termomechanicznych i chemicznych, stosowanych w piecach i urządzeniach metalurgicznych oraz chemicznych.

Wyroby wytwarzane są z masy sporządzonej przez dodanie kolejno magnezytu o uziarnieniu od 0,5 do 4,0 mm lub do 6,0 mm, lub do 10,0 mm, następnie żywicy lub mieszaniny żywicy w dowolnym stosunku oraz wstępnie przygotowanej substancji węglonośnej z dodatkiem żelaza, kwasu fosforowego i/lub borowego i/lub soli tych kwasów, a w końcowym etapie wprowadzany jest magnezyt o uziarnieniu poniżej 0,5 mm. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 221724 30.01.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Widaj, Marian Cieśla, Gabriela Wróblewska).

Sposób wytwarzania wysokoglinowych kształtek ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysokoglinowych kształtek ceramicznych charakteryzujących się dobrymi parametrami elektrycznymi i mechanicznymi oraz spełniającymi wymagania dla wysokoglinowych materiałów elektroizolacyjnych.

Sposób wytwarzania wysokoglinowych kształtek ceramicznych polega na tym, że do tlenku glinu w ilości 90—99,9% wagowych dodaje się w charakterze mineralizatora 0,1—10% wagowych związków niobu, następnie zestaw miele się do uzyskania uziarnienia nie przekraczającego 5 μm , po czym miesza się go z plastyfikatorem organicznym, formuje się kształtki, które spieka się w temperaturze 1773 do 1873 K. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 227150 T 08.10.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Stefan Marcinkowski, Henryk Dondelewski, Lesław Maciek, Janusz Kryczkowski).

Spoivo na bazie cementu hutniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania spoiva na bazie cementu hutniczego przeznaczonego do wyrobu betonów o zwiększonej wytrzymałości i odporności na agresję wód gruntowych.

Spoivo według wynalazku jako komponent cementu hutniczego marki 350 zawiera wagowo około 20% uaktywnionych, przez usunięcie szklistych otoczek cząstek, pyłów lotnych węgla brunatnego, które mają mialkość (powierzchnię właściwą) w granicach od 3.150 do 4.850 cm^2/g w skali Blaine'a. Udział tlenu wapnia (CaO) w całej masie mieszaniny wynosi korzystnie od 4—6%, najkorzystniej około 5,2%. (4 zastrzeżenia)

C05F P. 221711 31.01.1980

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Krzysztof Postawa).

Sposób otrzymywania nawozów sztucznych z torfu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nawozów sztucznych osiągających pełne wymieszanie torfu ze środkami uzdatniającymi przy jednoczesnym skróceniu czasu operacji technologicznych w warunkach polowych.

Sposób otrzymywania nawozów sztucznych z torfu wzbogaconego środkami uzdatniającymi, zwłaszcza zawierającymi wapń i/lub azot i/lub fosfor i/lub potas i/lub miedź i/lub mangan i/lub magnez, polega na tym, że do masy torfowej pobranej ze złoża i zmieszanej z wodą w stosunku 1 część wagowa torfu na 3—4 części wody wprowadzonej do rurociągu transportowego wprowadza się środki uzdatniające w roztworze wodnym, przy czym burzliwość przepływu w rurociągu transportowym wynosi 55 000—65 000 liczb Reynoldsa. (3 zastrzeżenia)

C05F P. 227086 T 02.10.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Mańczak).

Sposób utylizacji gnojowicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji gnojowicy kojarzący aspekt ekologiczny z recyrkulacją i wtórnym gospodarczym wykorzystaniem organicznych części zanieczyszczeń i energii zawartej w gnojowicy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania gnojowicy w stopniu umożliwiającym jej odprowadzenie nawet do niewielkich odbiorników ścieków, w tym również do jezior.

Sposób według wynalazku polega na tym, że części stałe gnojowicy oraz osady z reaktora fermentacji i z osadnika wtórnego oddzielane są wspólnie w wirówce sedymentacyjnej, po czym poddawane są procesowi mieszania z osadem przekompostowanym w stosunku objętościowym 1:1, a następnie kompostowane w reaktorze termofilnym z mieszaniem i cyrkulacją wsadu w czasie od 4 do 6 dni. Osady suszy się mieli i workuje, a pozbawiona ciał stałych gnojowica, po wirowaniu oczyszczana jest w procesie mezofilnej fermentacji kontaktowej w komorze osadu czynnego oraz w lagunie napowietrzanej. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 221513

21.01.1980

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jan Wais, Konstanty Makal, Kazimierz Balcerzak, Andrzej Zimowski, Janusz Szymczak, Janusz Majewski, Andrzej Krzysztoforski, Stanisław Rygiel, Tadeusz Jagiełło, Jan Maczuga).

Sposób wyodrębniania cykloheksanolu i cykloheksanonu z produktów utleniania cykloheksanu i produktów odwodorniania cykloheksanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu który umożliwi równoczesne uzyskanie czystego cykloheksanolu i cykloheksanonu.

Sposób wyodrębniania cykloheksanolu i cykloheksanonu z produktów utleniania cykloheksanu i z produktu odwodorniania cykloheksanolu, w przypadku wyodrębniania wspomnianych związków z produktów utleniania cykloheksanu, po wydzieleniu z tych ostatnich substancji niskowrzących, odbywa się poprzez oddestylowanie cykloheksanonu z pozostawieniem w cieczy wyczerpanej 5—15% wagowych cykloheksanonu, po czym ciecz wyczerpaną destyluje się wydzielając resztki cykloheksanonu oraz mieszaninę azeotropową składającą się z eteru butylocykloheksylowego, pentylocykloheksanu i cykloheksanolu, przy czym uzyskany destylat kieruje się do procesu odwodorniania na cykloheksanon lub do dalszej desytlacji celem wydzielenia cykloheksanonu, natomiast ciecz wyczerpaną, zawierającą głównie cykloheksanol, związki wysokowrzące i maksymalnie 0,15% wagowych cykloheksanonu poddaje się desytlacji z wydzieleniem cykloheksanolu, z pozostawieniem w kubie kolumny związków wysokowrzących i śladów cykloheksanolu.

Odmianą tego sposobu jest oddestylowanie najpierw cykloheksanonu, cykloheksanolu, eteru butylocykloheksylowego i pentylocykloheksanu i skierowanie destylatu do odwodorniania lub dalszej desytlacji oraz poddanie desytlacji cieczy wyczerpanej, zawierającej cykloheksanol, związki **wysoko** wrzące oraz najwyżej 0,15% wagowych cykloheksanonu, z wydzieleniem czystego cykloheksanolu i z pozostawieniem w kubie kolumny związków wysokowrzących. Sposób wyodrębniania cykloheksanolu i cykloheksanonu z produktów utleniania cykloheksanu i odwodorniania cykloheksanolu, po usunięciu z tych produktów zanieczyszczeń niskowrzących, charakteryzuje się tym, że miesza się wspomniane produkty odpowiednio w stosunku 0,5—1,5 i oddestylowuje się cykloheksanon i azeotrop eteru butylocykloheksylowego pentylocykloheksanu i cykloheksanolu z pozostawieniem w cieczy wyczerpanej cykloheksanolu, związków wysokowrzących i 0,15% wagowych cykloheksanonu po czym poddaje się ponownej desytlacji otrzymany destylat otrzymując czysty cykloheksanon natomiast z desytlacji cieczy wyczerpanej otrzymuje się czysty cykloheksanol. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 221557

24.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Krystyna Magiełko).

Sposób przerobu pogonów z desytlacji cykloheksanonu i cykloheksanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności przerobu pogonów z desytlacji cykloheksanolu i cykloheksanonu z uzyskaniem dodatkowo takich związków jak cykloheksanon i cykloheksen oraz uniknięcia wytwarzania trudnych do niszczenia odpadów.

Sposób według wynalazku polega na oddestylowaniu z pogonów z przegrzaną parą wodną w temperaturze 400—600 K, najkorzystniej 480—520 K, 70—90% zawartych w nich związków. Następnie mieszaninę par tych związków z parą wodną poddaje się reakcji na złożu stałego katalizatora w temperaturze 500—700 K, najkorzystniej 570—630 K. Jako katalizator można stosować aktywny tlenek glinu lub mieszaniny zawierające ten związek. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 221561

24.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Krystyna Magiełko, Stanisław Kurowski).

Sposób przerobu smoły fenolowej z produkcji fenolu metodą kumenową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności uzyskiwania cennych produktów przy wykorzystaniu prawie wszystkich składników smoły fenolowej. Wynalazek eliminuje występujące w dotychczasowych metodach przerobu smoły fenolowej zjawisko skoksowania smoły stwarzające poważne trudności aparaturowe.

Sposób według wynalazku polega na oddestylowaniu z przegrzaną parą wodną w temperaturze 400—550 K, 70—85% zawartych w niej związków. Następnie mieszaninę par tych związków, po ewentualnym oddzieleniu pary wodnej, poddaje się reakcji przez przepuszczenie przez złożo stałego katalizatora w temperaturze 500—700 K. Jako katalizator stosuje się aktywny Al_2O_3 lub mieszaniny zawierające ten związek. Przed destylacją smoły fenolowej, prowadzoną w temperaturze wyższej od 500 K, stosuje się wymywanie jej gorącą wodą, w celu usunięcia **fenolanów**. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 221578

25.01.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Lucyna Dworak, Danuta Królik, Leszek Bańkowski, Jerzy Rzeszewski, Oksana Pietraszewicz).

Sposób wytwarzania metylobenzylketonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wytwarzania metylobenzylketonu, wyeliminowania wstępnego procesu ogrzewania bezwodnika octowego z bezwodnym octanem sodowym oraz uproszczenia operacji wyodrębniania metylobenzylketonu.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania metylobenzylketonu polegającego na ogrzewaniu w temperaturze wrzenia w ciągu 15—20 godzin jednocześnie bezwodnika octowego, kwasu fenylooctowego i bezwodnego octanu sodowego, przy czym stosunek moliowy bezwodnego octanu sodowego do kwasu fenylooctowego wynosi jak 1:1. Następnie odsącza się wykrystalizowany octan sodowy i oddestylowuje bezwodnik octowy, a pozostałość poddaje się hydrolizie zasadowej lub kwaśnej.

Srodek otrzymany sposobem według wynalazku stanowi półprodukt stosowany w przemyśle farmaceutycznym i barwnikarskim. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 221656

29.01.1980

A01N

Pierwszeństwo: 30.01.1979 - Japonia (nr 9944/1979)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Ryo Yoshida, Iohiki Takemoto, Seizo Sumida, Katsuzo Kamoshita).

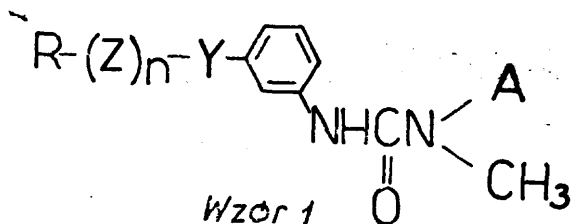
Srodek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka **chwastobójczego**, który wykazywałby silne działanie chwastobójcze w stosunku do chwastów jak i wysoki stopień selektywności w stosunku do pożądanej uprawy np. do soi, bawełny, kukurydzy, pszenicy i ryżu.

Składnikiem aktywnym tego środka jest związek o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza grupę cykloalkilową o 4 - 10 atomach węgla, grupę cykloalkenylową o 1 - 4 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 4 - 10 atomach węgla skondensowaną z pierścieniem benzenowym lub podstawioną co najmniej jedną grupą alkilową o 1 - 4 atomach węgla

lub grupę **cykloalkenylową** o 4 - 10 atomach węgla skondensowaną z pierścieniem benzenowym lub podstawną grupą alkilową o 1 - 4 atomach węgla. Z oznacza grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla ewentualnie zawierającą atom tlenu i/lub siarki na końcu lub w środku łańcucha węglowego, Y oznacza atom tlenu lub siarki, A oznacza atom wodoru, grupę metylową, lub grupę metoksyłową, a n oznacza liczbę 0 lub 1, przy czym w łańcuchu o budowie **-(Z)n-Y-** atomy tlenu i/lub siarki nie mogą sąsiadować bezpośrednio ze sobą.

Środek chwastobójczy oprócz składnika aktywnego zawiera odpowiedni nośnik. (7 zastrzeżeń)



C07C P. 221669 28.01.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Małgorzata Kałędowska, Lech Nowakowski, Bogusława Wojkowska).

Sposób utleniania niższych aldehydów do kwasów karboksylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia niedogodności występujących w dotychczas stosowanych metodach utleniania aldehydów do kwasów karboksylowych takich jak żółte zabarwienie produktu, konieczność **regeneracji** katalizatora, utlenianie połączone z rozerwaniem łańcucha, tworzenie się wybuchowych związków nadtlennowych.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasów karboksylowych przez utlenianie niższych aldehydów, zawierających 3 - 4 atomów węgla, tlenem w fazie ciekłej wobec kationitu jako katalizatora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez ciekłą mieszaninę, zawierającą obok utlenianego aldehydu jeszcze do 2% wag. odpowiadającego mu kwasu karboksylowego i do 3% wag. w temperaturze 10 - 100, korzystnie w temperaturze 40 - 60°C i w obecności silnie lub średnio kwaśnego kationitu w formie wodorowej lub z wymienionym jonem wodoru na kation metalu przejściowego, przepuszcza się pod ciśnieniem 20650 - 1013250 Pa tlen lub gaz zawierający powyżej 50% tlenu, z szybkością 5 - 20 l/h na 1 mol aldehydu. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 221712 31.01.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Malinowski, Iwona Wizner, Bogusław Zieliński).

Sposób wytwarzania nienasyconych alkoholi aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie selektywnego uwodornienia grupy **karbonylowej** w obecności wiązań nienasyconych w fazie gazowej w sposób ciągły.

Sposób wytwarzania nienasyconych alkoholi aromatycznych polega na redukcji nienasyconych aldehydów aromatycznych w fazie gazowej w temperaturze 200 - 400°C za pomocą alkoholi alifatycznych w obecności stałego katalizatora, który stanowi tlenek magnezu, ewentualnie z dodatkiem tlenku wapnia i/lub tlenku cynku. Jako katalizator można także stosować każdy z powyższych układów zawierający ponadto tlenek miedzi i/lub tlenek srebra, bądź miedź i/lub srebro. (5 zastrzeżeń)

C07C P. 221716 31.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Lechosław Boliński, Jerzy Umiński, Janusz Głowacki, Anna Kulig).

Sposób otrzymywania kwasu erukowego (**13-cis-dokozenowego**) z mieszaniny kwasów oleju rzepakowego metodą destylacji **frakcyjnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odzysku kwasu erukowego oraz uniknięcia powstawania uciążliwych odpadów, stosowania rozpuszczalników i innych substancji stwarzających zagrożenie pożarowe i wybuchowe.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu erukowego polegający na destylacji frakcyjnej kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego pod obniżonym ciśnieniem wynoszącym od 0,1 do 6 hPa na szczycie kolumny. Proces prowadzi się w układzie dwóch kolumn destylacyjnych połączonych szeregowo, w którym **kolumnę** drugą zasila się destylatem z kolumny pierwszej a ciecz wyczerpaną z kolumny drugiej dodaje się do surowca kolumny pierwszej, przy czym jako wypełnienie kolumn destylacyjnych stosuje się wypełnienie pakietowe wykonane z wygiętych pasków. Kwas erukowy otrzymuje się po oddestylowaniu cieczy wyczerpanej z pierwszej kolumny destylacyjnej w mechanicznej wyparce ciekłokwarstwowej. (2 zastrzeżenie)

C07C P. 221727 30.01.1980

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Ryszard Glinka, Halina Mikołajewska, Krzysztof Krakowiak).

Sposób otrzymywania **p-bromofenolu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania p-bromofenolu nie zawierającego domieszek izomerów.

Sposób otrzymywania p-bromofenolu polega na redukcji bromowania octanu fenylu rozpuszczonego w węglowodanie alifatycznym w temperaturze 10 - 150°C, po czym otrzymany produkt poddaje się kwaśnej hydrolizie w temperaturze 20 - 150°C, a otrzymany produkt wyodrębnia się na drodze destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem i krystalizuje z węglowodorów. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 228116 27.11.1980

Pierwszeństwo: 28.11.1979 - S t . Zjedn. Am. (nr 098099)

Engelhard Minerals and Chemicals Corporation, New Jersey, Stany **Zjednoczone** Ameryki.

Sposób izomeryzacji węglowodorów aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności orto- i **para-ksylenów** w reakcji izomeryzacji węglowodorów aromatycznych zawierających 8 atomów węgla.

Sposób obejmujący kontaktowanie w strefie izomeryzacji węglowodorów aromatycznych z katalizatorem izomeryzacji w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu w obecności wodoru, według wynalazku polega na tym, że do strefy izomeryzacji wprowadza się 1 - 10% wagowych co najmniej jednego węglowodoru alifatycznego w stosunku do całkowitej masy wsadu do tej strefy. (13 zastrzeżeń)

C07C P. 228294 05.12.1980

Pierwszeństwo: 7.12.1979 - Francja (nr 7930039)

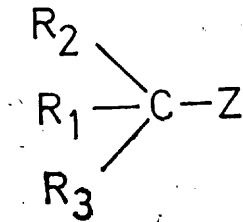
Sanofi, Paryż, Francja (Michel Bouisset, Michel Chignac, Claude Grain, Charles Pigerol).

Sposób wytwarzania pochodnych alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania pochodnych alkilowych, oraz **zwiększenia** czystości i wydajności uzyskiwanych produktów.

Sposób wytwarzania pochodnych alkilowych o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza stabilną grupę funkcyjną, **R₁** oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1-6 atomach węgla, **R₂** oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1-12 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy lub cykloalkilowy o 1-4 atomach węgla w części alkilowej, a **R₃** oznacza atom wodoru lub ma znaczenie podane wyżej dla **R₂**, polega na tym, że w pierwszym etapie węglowy związek łańcuchowy o wzorze ogólnym $R-CH_2-Z$, w którym **R** oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1-6 atomach węgla **poddaje** się reakcji z kompleksową zasadą zawierającą mieszaninę **amidku** metalu alkalicznego i alkoholu metalu alkalicznego, zawieszoną w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym, przy czym wytwarza się przejściowo karboanion, następnie w drugim etapie karboanion **poddaje** się reakcji, w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym, z halogenkiem alkilu o wzorze ogólnym R_2X lub R_3X w którym X oznacza atom chlorowca, zaś **R₂** i **R₃** oznaczają rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1-12 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy lub cykloalkilowy.

(16 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07C

P. 228389

11.12.1980

Pierwszeństwo: 12.12.1979 - Rep. Federalna Niemiec (nr P 2949939.6)

Chemische Werke **Hüls** Aktiengesellschaft, **Marl**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ekstrakcyjnej regeneracji zawierających kobalt katalizatorów używanych przy hydrokarboksylowaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i eliminującego straty sposobu przeróbki zawierającego kobalt katalizatora używanego przy hydrokarboksylowaniu, który to sposób pozwalałby jednocześnie na oddzielenie wysokowraczących i niepożądanych zanieczyszczeń.

Sposób ekstrakcyjnej regeneracji zawierającego kobalt katalizatora reakcji **hydrokarboksylowania** olefin, przez obróbkę **utleniającą**, polega na tym, że zawierającą kobalt pozostałość mającą postać błota destylacyjnego, traktuje się kwasem **karboksylowym** zawierającym 1 do 4 atomów węgla i wodą, rozdzielą się powstałe fazy i z fazy wodnej zawierającej kwas karboksylowy odzyskuje kobalt w postaci odpowiedniej soli kwasu **karboksylowego**, którą w razie potrzeby przekształca się w inną **sól** kwasu karboksylowego. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 228392

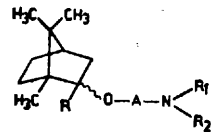
11.12.1980

Pierwszeństwo: 14.12.1979 - Węgry (nr **EE-2715**) EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry (Zoltan Budai, **László** Magdányi, Aranka Lay née Kónya, Tibor Mezei, Katalin Grasser, Lujza Petőcz, **Jbolya** Kosóczy).

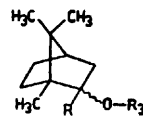
Sposób wytwarzania eterów zasadowych

Sposób wytwarzania nowych zasadowych estrów o wzorze ogólnym 1, w którym **R¹** i **R²** takie same lub różne oznaczają grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3-6 atomach węgla lub razem z przyległym atomem azotu tworzy pierścień heterocykliczny zawierający 4-7 atomów węgla i **R¹** i **R²** oznaczają atomy wodoru lub np. atom tlenu, siarki lub azotu, ewentualnie podstawiony grupą alkiłową o 1-3 atomach węgla, benzylową lub fenyłową, R oznacza grupę fenyłową, fenyloalkilową o 1-3 atomach węgla lub grupę tianyłową ewentualnie podstawiona jednym lub większą liczbą atomów chlorowca lub grup alkoksylowych o 1-3 atomach węgla, A oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch **alkilenowy** o 2-5 atomach węgla a linia falista oznacza wiązanie walencyjne w konfiguracji α lub β , ewentualnie w postaci soli addycyjnej z farmaceutycznie dopuszczalnym kwasem lub soli czwartorzędowej, polega na poddaniu reakcji związku o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie a **R³** oznacza atom metalu alkalicznego, atom metalu ziem alkalicznych lub grupę o wzorze ogólnym **X-Me**, w którym X oznacza atom chlorowca a Me oznacza metal ziem alkalicznych ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym Y oznacza atom chlorowca a A, **R¹** i **R²** ma wyżej podane znaczenie. Tak otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 można ewentualnie przekształcić w sól addycyjną z farmaceutycznie akceptowalnym kwasem lub sól czwartorzędową.

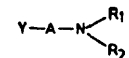
Nowe związki o wzorze ogólnym 1 mają cenne działanie przeciwkonwulsyjne, hamujące ruchliwość, wzmagające narkozę heksabarbitałą, i znieczulającą, które, w przypadku niektórych związków, uzupełnione są słabą serotonina, wstrzymywaniem działania przewodów żołądkowo-jelitowych i działaniem przeciwgorączkowym i mogą być stosowane z powodzeniem w terapii. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07C

P. 228448

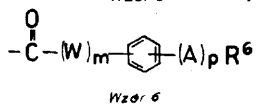
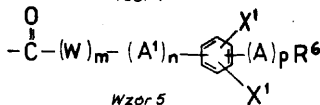
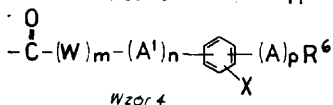
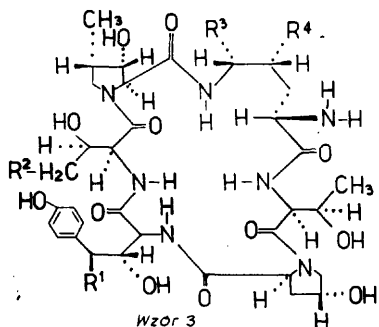
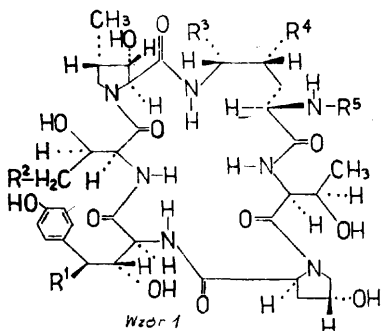
13.12.1980

Pierwszeństwo: 13.12.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 103012, 103150, 103019, 103146, 103018) 25.08.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 181442, **181037**, 181035, 181034, 181434).

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. -Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania cyklicznych polipeptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób **wytwarzania** nowych cyklicznych polipeptydów o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, przy czym gdy R^1 oznacza atom wodoru a oba podstawniki R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru lub grupy hydroksylowe, a gdy R^1 oznacza grupę hydroksylową, to wówczas R^2 oznacza atom wodoru, R^3 oznacza grupę hydroksylową lub grupę alkoksylową o 1–6 atomach węgla, a R^4 oznacza grupę hydroksylową lub też R^3 oznacza grupę o wzorze $-\text{CO}-\text{NH}_2$, a oba podstawniki R^3 i R^4 oznaczają grupy hydroksylowe, R^5 oznacza grupę o wzorze 4, grupę o wzorze 5 lub grupę o wzorze 6, w których to wzorach A oznacza **dwuwartościowy** atom tlenu lub siarki albo grupę sulfinyłową lub sulfonyłową, A^1 oznacza dwuwartościowy atom tlenu lub siarki, grupę sulfinyłową, grupę sulfonyłową lub grupę iminiową, X oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub jodu, grupę nitrową, grupę alkilową o 1–3 atomach węgla, grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1–3 atomach węgla, grupę merkapto, grupę alkilolio o 1–3 atomach węgla, grupę karbamyłową lub grupę alkilokarbamyłową o 1–3 atomach węgla, X^1 oznacza atom chloru, bromu lub jodu, R^6 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–18 atomach węgla lub grupę alkenyłową o 2–18 atomach węgla. W oznacza grupę alkilenową o 1–10 atomach węgla lub grupę alkenyłową o 2–10 atomach węgla, m, n i p oznaczają liczbę zero lub 1, przy czym gdy m oznacza zero, to wówczas n musi oznaczać zero, przy czym suma atomów węgla w grupie R^6 i w grupie W musi być większa niż 4, ale nie przekraczać 21, a ponadto gdy X oznacza grupę merkapto to wówczas A i A^1 mają inne znaczenie niż grupa sulfinyłowa lub sulfonyłowa, a gdy A i A^1 oznaczają grupy sulfinyłowe lub sulfonyłowe, to muszą one występować na tym samym stopniu utlenienia.



Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie poddaje się acylowaniu.

Polipeptydy wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują właściwości przeciwrzybicze.

(19 zastrzeżeń)

C07C

P. 228449

13.12.1980

Pierwszeństwo: 13.12.1979 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 103314, 10303, 103315, 103130, 103316),

25.08.1980 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 181450, 181438, 181444, 181445, 181451)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjedn. Ameryki.

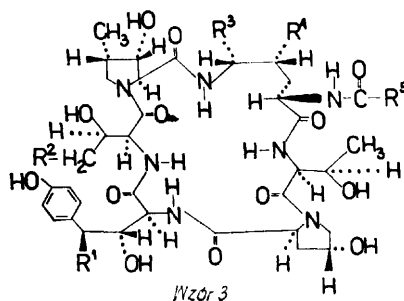
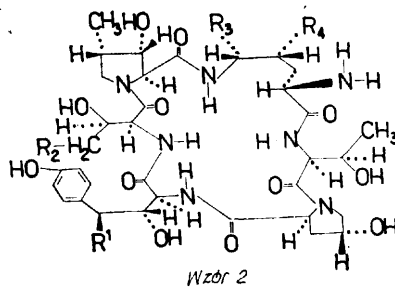
Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklicznych peptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklicznych peptydów o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę OH i gdy R^1 oznacza atom wodoru, wówczas R^2 oznacza atom wodoru, a oba podstawniki R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru lub grupy OH, zaś gdy R^1 oznacza grupę OH, wówczas R^2 oznacza atom wodoru, R^3 oznacza grupę OH lub grupę alkiloksyłową o 1–6 atomach węgla i R^4 oznacza grupę OH, albo R^2 oznacza grupę $-\text{CO}-\text{NH}_2$, a R^3 i R^4 oznaczają grupy OH, a R^5 we wzorze 3 oznacza rodnik alkilowy lub alkenyłowy o 6–24 atomach węgla, przy czym gdy R^1 , R^3 i R^4 oznaczają grupy OH i R^2 oznacza atom wodoru, wówczas R^5 oznacza rodnik inny niż n-tridecyłowy, n-tetradecyłowy, n-pentadecyłowy, n-heptadecyłowy i cis, cis- $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_7\text{CH}=\text{CHCH}_2\text{CH}=\text{CH}(\text{CH}_2)_7-$.

Związki te działają grzybobójczo.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę OH i gdy R^1 oznacza atom wodoru, wówczas R^2 oznacza atom wodoru, a oba podstawniki R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru lub grupy OH, a gdy R^1 oznacza grupę OH, wówczas R^2 oznacza atom wodoru, R^3 oznacza grupę OH lub grupę alkiloksyłową o 1–6 atomach węgla, a R^4 oznacza grupę OH, albo R^2 oznacza grupę $-\text{CO}-\text{NH}_2$, a oba podstawniki R^3 i R^4 oznaczają grupy OH, acylu je się kwasem alkanokarboksylowym lub alkenokarboksylowym.

(12 zastrzeżeń)



C07C P. 228450 13.12.1980

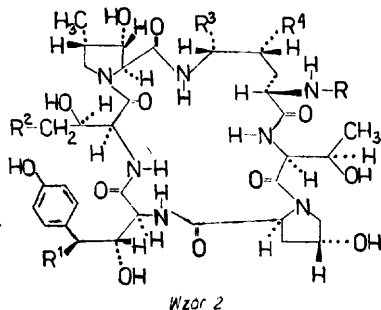
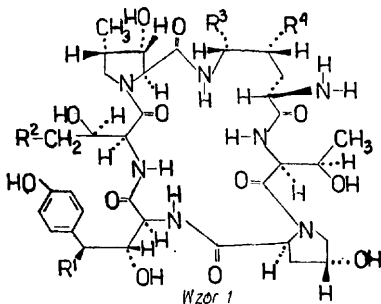
Pierwszeństwo: 13.12.1979 - S t . Zjedn. Ameryki (nr 103121, 103268, 103017, 103016, 103313)
25.08.1980 - S t . Zjedn. Ameryki (nr 181437, 181449, 181029, 181443, 181036)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklicznych peptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklicznych peptydów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, przy czym gdy R_1 oznacza atom wodoru, R_2 oznacza atom wodoru, a R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru lub grupy wodorotlenowe, zaś gdy R_1 oznacza grupę wodorotlenową, to R_2 oznacza atom wodoru, R_3 oznacza grupę wodorotlenową lub grupę alkoksylową o 1 do 6 atomach węgla i R_4 oznacza grupę wodorotlenową, lub R_2 grupę o wzorze $-\text{CO}-\text{NH}_2$, a R_3 i R_4 oznaczają grupy wodorotlenowe, oraz addycyjnych soli z kwasami związków o wzorze 1.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w środowisku wodnym kontaktuje się cykliczny antybiotyk peptydowy o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, przy czym gdy R_1 oznacza atom wodoru, R_2 oznacza atom wodoru, a R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru lub grupy wodorotlenowe, zaś R oznacza grupę stearoilową lub grupę linoleoilową, zaś gdy R_1 oznacza grupę wodorotlenową, to R_2 oznacza atom wodoru, a R_4 oznacza grupę wodorotlenową, R_3 oznacza grupę wodorotlenową zaś R oznacza grupę stearoilową, linoleoilową lub palmitoilową lub R_3 oznacza grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla i R oznacza grupę stearoilową lub linoleoilową, zaś gdy R_1 , R_3 , R_4 oznaczają grupy wodorotlenowe i R_2 oznacza grupę o wzorze $-\text{CO}-\text{NH}_2$ to R oznacza grupę mirystoilową z enzymem dezacylującym wytwarzanym przez mikroorganizm z rodziny Actinoplanaceae. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są przydatnymi związkami pośrednimi do wytwarzania nowych semi-syntetycznych środków grzybobójczych. (22 zastrzeżenia)



C07C P. 228842 30.12.1980

Pierwszeństwo: 31.12.1979 - St. Zjedn. Ameryki /nr 108745/

Texaco Development Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (John Frederick Knifton).

Sposób katalitycznego wytwarzania glikolu etylenowego z gazu syntezowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i selektywności wytwarzania glikolu etylenowego.

Sposób według wynalazku obejmuje etap kontaktowania mieszaniny tlenku węgla i wodoru z układem katalitycznym obejmującym związek zawierający ruten zdyspergowany w czwartorzędowej zasadzie fosfoniowej lub amoniowej o niskiej temperaturze topnienia lub soli takiej zasady i etap ogrzewania uzyskanej mieszaniny reakcyjnej pod ciśnieniem co najmniej 3,4323 MPa w temperaturze co najmniej 180°C przez okres czasu dostateczny do wytworzenia wskazanego glikolu etylenowego.

Glikol etylenowy jest szczególnie przydatny jako składnik przy produkcji włókien poliestrowych oraz preparatów przeciw zamarzaniu. (9 zastrzeżeń)

C07D P. 215627 16.05.1979

Pierwszeństwo: 17.05.1978 - Wielka Brytania (nr 20 175/78)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób stabilizowania związku czynnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej metody uzyskiwania prostacykliny i jej soli, która zapewniałaby stabilność tych związków w roztworze wodnym oraz rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka farmaceutycznego, który jako substancję czynną zawierałby stabilną prostacyklinę lub jej pochodne.

Sposób stabilizowania związku aktywnego według wynalazku polega na tym, że prostacyklinę, 15-metyloprostacyklinę, 16,16-dwumetyloprostacyklinę lub ich sole łączy się z farmaceutycznie dopuszczalnym buforem na bazie aminokwasu jako głównego kwasu buforującego w buforze, przy czym korzystnie jako aminokwas stosuje się glicynę, alaninę, argininę lub walinę. Związki uzyskane sposobem według wynalazku wykazują silne działanie przeciw agregacji płytek krwi, przyspieszają gojenie się ran oraz leczą wrzody żołądka. (21 zastrzeżeń)

C07D P. 219502 07.11.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jacek Soroka).

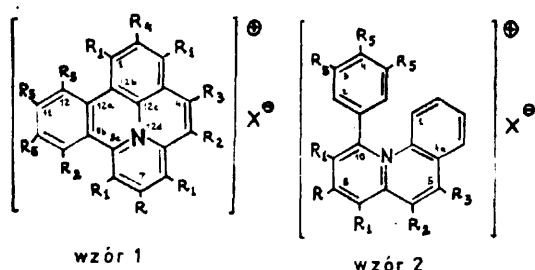
Sposób wytwarzania podstawionych soli 12d-azoniabenzo(e)pirenu oraz podstawione sole 12-d-azoniabenzo(e)pirenu wytworzone tym sposobem

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych podstawionych soli 12d-azoniabenzo(e)pirenu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową lub aryłową typu izocyklicznego albo heterocyklicznego, R_1 oznacza grupę alkilową, lub alkoksylową albo atom chlorowca lub atom wodoru, R_2 oznacza niższą grupę alkilową lub atom wodoru, R_3 oznacza niższą grupę alkilową lub aryłową typu izocyklicznego albo heterocyklicznego lub atom wodoru, R_4 oznacza niższą grupę alkilową lub podstawnik o charakterze elektronoakceptorowym albo atom wodoru, a R_5 oznacza dowolny podstawnik lub atom wodoru.

Zgodnie z wynalazkiem poddaje się naświetlaniu promieniowaniem o długości fali 200-500 nm roztwory podstawionych soli benzo(c)chinolizyniowych lub pirydyniowych lub pirydo(1,2-f)fenantrydiniowych. Reakcje fotocyklizacji prowadzi się w roztworze zawierającym jako rozpuszczalnik korzystnie alkohol alifatyczny lub chlorowany alkan w obecności kwasu jodowodorowego i powietrza. Produkt reakcji wy-

dziela się z roztworu przez odparowanie rozpuszczalnika lub przez krystalizację z innego rozpuszczalnika organicznego.

Podstawione sole 12d-azoniabenz(e)pirenu charakteryzują się silną fluorescencją i mogą znaleźć zastosowanie do produkcji farb luminescencyjnych, laserów barwnikowych i barwników. (1 zastrzeżenie)



C07D P. 221562 24.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Stanisław Ciborowski, Irena Szalejewska).

Sposób otrzymywania nasyconych heterocyklicznych związków tlenowych z **dioli**

Wynalazek rozwiązuje problem otrzymywania związków tlenowych z dioli w reakcji takiej, która biegłaby do końca, byłaby łatwa i wygodna w prowadzeniu oraz nie tworzyłaby się w trakcie jej biegu smoliste produkty uboczne.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się nasycone heterocykliczne związki tlenowe w procesie polegającym na przepuszczaniu **diolu** w postaci ciekłej pod ciśnieniem atmosferycznym kolejno przez szereg warstw stałego katalizatora, korzystnie 3-6, które posiadają wolny odpływ dla powstających par produktu. Proces prowadzi się w temperaturze od 30 do 100°C wyższej od temperatury wrzenia tworzącego się produktu reakcji. Jako katalizator stosuje się substancje posiadające wolne grupy kwasowe.
(2 zastrzeżenia)

C07D P. 221621 25.01.1980

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska
(Piotr Gorecki, Mirosława Drożdżyńska, Maksymilian Ciesielski).

Sposób otrzymywania **halogenków** czwartorzędowych **N-alkilo-** lub **N-aralkilopochodnych** alkaloidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania czwartorzędowych **N-alkilo-** lub **N-aralkilopochodnych** alkaloidów w sposób taki, że nie powstaje uboczny produkt -halogenowodorek alkaloidu, a wydajność jest znacznie wyższa od uzyskiwanych dotąd.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **N-alkilowanie** lub **N-aralkowanie** prowadzi się halogenkami alkilowymi lub aralkilowymi w polarnych rozpuszczalnikach organicznych w obecności związków zdolnych do wiązania powstającego kwasu halogenowodorowego, takich jak: tlenki i sole metali alkalicznych, sole metali ziem alkalicznych, związki zawierające azot alkilo- albo aralkilopodstawiony.
(5 zastrzeżeń)

C07D P. 226164 09.08.1980

Pierwszeństwo: 09.08.1979 -Szwajcaria (nr 7308/79)
20.06.1980 -Szwajcaria (nr 4755/80)

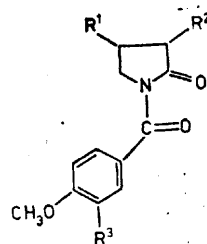
F. Hoffmann-La Roche u. Co., AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych pirolidyny

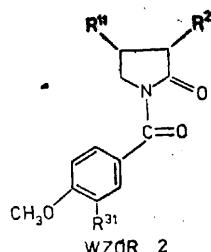
Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirolidyny o wzorze 1, w którym jeden z podstawników **R¹**, **R²** i **R³** oznacza grupę hydroksylową, a dwa pozos-

tałe oznaczają atomy wodoru, polega na odszczepieniu grupy ochronnej od chronionych pochodnych pirolidyny o wzorze 2, w którym jeden z podstawników **R¹¹**, **R²¹** i **R³¹** oznacza chronioną grupę hydroksylową, a dwa pozostałe oznaczają atomy wodoru.

Związki te przeciwdziałają niewydolności mózowej, w związku z czym można je zastosować w leczeniu do zwalczania lub zapobiegania niewydolności mózowej względnie do polepszenia sprawności intelektualnej.
(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D P. 228295 05.12.1980

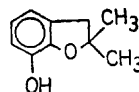
Pierwszeństwo: 7.12.1979 Francja (nr 79.30645)

Rhone-Poulenc Agrochimie, Lyon, Francja.

Sposób wytwarzania pochodnej benzofuranu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 2, 3-dihydro-2,2-dwumetylo-7-hydroksybenzofuranu o wzorze 1, który przebiegałby **jednoetapowo** i ze zwiększoną wydajnością.

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu w temperaturze 80-250°C **o-metalliloksy-fenolu** lub **o-metallilopirokatechiny** w obecności pochodnej glinu o wzorze ogólnym 4, w którym podstawniki **R¹**, **R²**, **R³** są takie same lub różne i oznaczają rodnik alkilowy, halogenowy zawierający 1-20 atomów **tomów** rodnik cykloalkilowy zawierający 3-12 atomów węgla, rodnik aryloalkilowy zawierający 7-10 atomów węgla podstawnikami takimi samymi lub różnymi, wybranymi spośród atomów chlorowców, rodników hydroksylowego, alkilowego, zawierającego 1-4 atomów węgla, alkiloksyloвого zawierającego 1-4 atomów węgla, alkenyloвого zawierającego 2-6 atomów węgla, alkenyloksyloвого, zawierającego 2-6 atomów węgla lub fenyloвого, bądź rodnik benzofurylowy, ewentualnie podstawiony 1-4 rodnikami, takimi samymi lub różnymi, wybranymi spośród rodników alkilowego, zawierającego 1-4 atomów węgla i alkenyloвого zawierającego 2-4 atomów węgla. **2,3-dihydro-2,2-dwumetylo-7-hydroksy-benzofuran** jest przydatny do syntezy karbofuranu, który jest związkiem owadobójczym.
(14 zastrzeżeń)



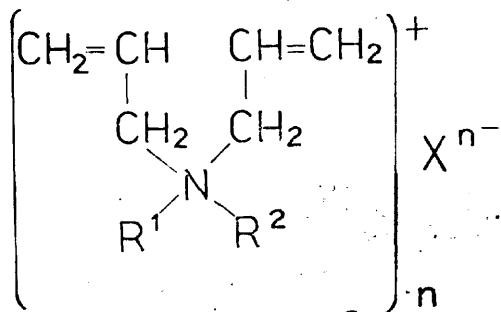
WZÓR 1

Według wynalazku **polimeryczne** związki tetraalkiloamoniowe wytwarza się na drodze polimeryzacji soli **duvallilo-dwualkiloamoniowych** o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają jednakowe lub różne grupy alkilowe, X^- oznacza aniony, a n odpowiadającą wartościowości anionu małą liczbę całkowitą, w zakresie pH 6,7 do 10,3, w temperaturach od 10 do 90° i z dodatkiem nadsiarczanu jako inicjatora.

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji nieciągłej lub ciągłej, w odpowiednim reaktorze.

Polimery, wytwarzane zgodnie z wynalazkiem, można stosować np. jako elektrycznie przewodzące powłoki, jak również koagulanty i flokulanty.

(12 zastrzeżeń)



Wzór 1

C08G P. 228493 15.12.1980

Pierwszeństwo: 17.12.1979 — Austria (nr A 7909/79)

Vianova Kunstharz Aktiengesellschaft, Werndorf, Austria (Georg Pampouchidis, Helmut Hoenig).

Sposób wytwarzania samosieciujących się, dających się katodowo osadzać lepiszcz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia właściwości dających się katodowo osadzać lepiszcz, takich jak właściwości elektrochemiczne, jakości powierzchni i właściwości zabezpieczających przed korozją.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że składnik (A), czyli 2 mole związku poliepoksydowego o 2—10, korzystnie 2,5—5, grupach epoksydowych w cząsteczce i o równoważniku epoksydowym 100—1000, poddaje się reakcji ze składnikiem (B), czyli z 0,1—2,0, korzystnie 0,2—1,0, mola alifatycznej i/lub cykloalifatycznej i/lub aromatycznej dwuaminy, której atomy azotu są albo drugorzędowo/drugorzędowe albo pierwszorzędowo/trzeciorzędowe, i ze składnikiem (C), czyli z 1—10, korzystnie 2—5, molami α , β -nienasyconego kwasu jednokarboksylowego, ewentualnie w mieszaninie z podrzędnymi ilościami nasyconych i/lub nienasyconych kwasów jednokarboksylowych o 2—18 atomach węgla, i ze składnikiem (D), czyli z 0,5—10, korzystnie 1—5, molami dwualkanoloaminy i/lub monoalkanoloaminy ewentualnie w mieszaninie z dwualkiloaminami, a otrzymany produkt przeprowadza się drogą częściowego lub całkowitego zobojętnienia nieorganicznymi i/lub organicznymi kwasami w postaci rozcieńczalną wodą, przy czym stosunki ilościowe dobiera się tak, żeby suma reaktywnych z epoksydem atomów wodoru składników (B)—(D) odpowiadała ilości grup epoksydowych składnika (A), a produkt końcowy wykazywał 0,5—2,5 zasadowych atomów azotu i 0,5—2,5 polimeryzowalnych wiązań podwójnych na 1000 jednostek ciężaru cząsteczkowego. (2 zastrzeżenia)

C08J P. 221838 06.02.1980
B43K

VEB Schreibgeraete, BT Heiko Wernigerode', Wernigerode, NRD (Hans-Joachim Ahrens, Horst Dann, Helmut Fentz, Rudolf Hornik, Hans Martin, Georg Setzkom).

Sposób obróbki powierzchni wyrobów z tworzyw sztucznych z **kapilarami** zwłaszcza części układu zasilania atramentem, służących do kierowania i regulacji spływu atramentu lub cieczy atramentopodobnych w aparatach do pisania i kreślenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu obróbki powierzchni wyrobów z tworzyw sztucznych z **kapilarami**, który w porównaniu ze znanymi sposobami obróbki powierzchni przedmiotów z tworzyw sztucznych umożliwi osiągnięcie podwyższonej i długotrwałej, hydrofilności części układu zasilania atramentem oraz lepszej zwilżalności początkowej także w obszarze **kapilar** z cieczą stosowaną do pisania.

Wyroby z tworzyw sztucznych poddaje się, korzystnie w temperaturze pokojowej, wstępnemu działaniu kąpieli wodnej zawierającej 0,01—2 moli/l kwasu siarkowego, 0,001—1,5 moli/l nadmanganianu potasowego z udziałem rozpuszczalnika organicznego rozpuszczalnego w wodzie albo mieszaniny rozpuszczalników. Po takiej obróbce wstępnej działa się na powierzchnie wyrobów z tworzyw sztucznych monolub oligomerycznymi polifunkcyjnymi substancjami albo mieszaninami takich substancji, które zawierają przede wszystkim grupy wodorotlenowe i/lub karboksylowe, prowadzące proces w jednym lub w kilku stadiach w obecności mocnego kwasu jako katalizatora, w zakresie temperatur 15—100°C.

(4 zastrzeżenia)

C08L P. 221643 29.01.1980

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska Zbigniew Maciejewski, Donata Felska, Witold Nehring, Barbara Podolecka, Waldemar Markowski).

Srodek do wytwarzania dwuwarstwowej wykładziny podłogowej obiektów pływających

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie lekkiej i o dobrej przyczepności do podłoża wykładziny podłogowej przy jednoczesnym zachowaniu jej niepalności, odporności na oleje i wilgoć.

Srodek do wytwarzania dwuwarstwowej wykładziny podłogowej obiektów pływających, tworzących warstwę podkładową oraz warstwę izolacyjną składającą się z kruszywa, substancji plastyfikującej, cementu i wody, charakteryzuje się tym, że jako warstwę podkładową stosuje się mieszaninę zawierającą 65 do 70 części wagowych asfaltowej emulsji anionowej, 15 do 18 części wagowych emulsji polioctanu winylu, 3 do 3,5 części wagowych lateksu neoprenowego, 0,8 do 1,2 części wagowych karboksymetylocelulozy, 0,8 do 1,2 części wagowych alkoholu etylowego skażonego, 0,8 do 1,2 części wagowych czteroboranu sodu dziesięciowodnego, 0,15 do 0,2 części wagowych ośmiooksyetylenowanego nonylofenolu, 3 do 4 części wagowych fosforanu chloroalkilowego, 0,8 do 1,2 części wagowych wody, a warstwa izolacyjna składa się z 30 do 39,3 części wagowych granulowanego keramzytu, 17,9 do 19,6 części wagowych cementu portlandzkiego 350, 3,1 do 9,3 części wagowych asfaltowej emulsji anionowej, 0,17 do 0,51 części wagowych lateksu neoprenowego, 0,7 do 2,1 części wagowych emulsji polioctanu winylu, 0,03 do 0,09 części wagowych karboksymetylocelulozy, 0,03 do 0,09 części wagowych czteroboranu sodu dziesięciowodnego, 0,17 do 0,68 części wagowych fosforanu chloroalkilowego, 0,03 do 0,04 części wagowych alkoholu etylowego skażonego, 0,008 do 0,034 części wagowych ośmiooksyetylenowanego nonylofenolu, 36,4 do 54,5 części wagowych wody. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 221728 01.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektrowni „Obrel”, Warszawa, Polska (Lucyna Nitschke, Janina Pruszyńska).

Powłoka zdzieralna do dekontaminacji powierzchni skażonych radionuklidami

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie powłoki zdzieralnej charakteryzującej się wysoką skutecznością dekontaminacji oraz dobrymi właściwościami mechanicznymi jak elastyczność, rozciągliwość oraz słabą adhezją do podłoża, ułatwiającymi jej usuwanie z powierzchni skażonych.

Powłoka zdzieralna do dekontaminacji znajdująca zastosowanie w technice jądrowej do usuwania skażeń radiologicznych z powierzchni stalowych lub z tworzyw sztucznych oraz pokrytych farbami, charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę 100 części wagowych **a** tekstu butadieno-styrenowego karboksylowanego z 5 częściami wagowymi **40%** dyspersji wodnej tlenku cynku ZnO oraz z 8 częściami wagowymi 10% roztworu polialkoholu winylowego.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 227092 T 04.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektronicznego „OBREL”, Warszawa, Polska (Lucyna Nitschke, Andrzej Kwiatkowski).

Sposób wytwarzania kompozycji **furanowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kompozycji furanowych bardziej elastycznych i o lepszej przyczepności do podłoża niż stosowane dotychczas kompozycje.

Sposób wytwarzania kompozycji według wynalazku polega na tym, że jako utwardzacz żywic furanowych stosowane są niektóre utwardzacze żywic epoksydowych - modyfikowane małowcząsteczkowe produkty kondensacji formaliny i aniliny lub toluidyn oraz addukty żywicy Epazon z metylenodwaniliną (MDA).

Do kompozycji w zależności od ich przeznaczenia mogą być dodawane napełniacze oraz ewentualnie rozcieńczalniki i rozpuszczalniki. Można z nich wykonywać powłoki malarskie, laminaty, warstwy ochronne samorozlewne i szpachlowe, kity do wykładzin i wymurówek chemoodpornych. Mogą stanowić również spoiwo w betonach żywicznych.

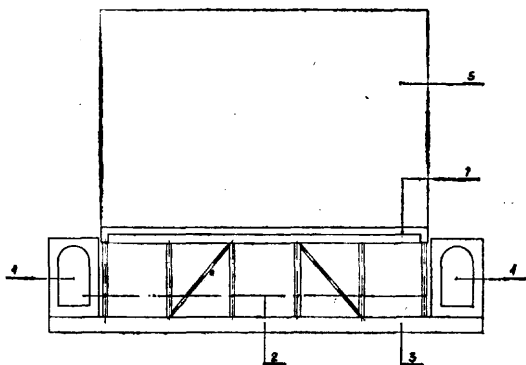
(2 zastrzeżenia)

C10B P. 222754 31.01.1980

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksprojekt”, Zabrze, Polska (Zbigniew Pałka, Leonard Przybyła, Jan Mikulec, Jerzy Dolecki, Jerzy Kula).

Podbudowa baterii pieców koksowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podbudowy baterii koksowniczych, która umożliwi zmniejszenie zużycia materiałów budowlanych, a także skrócenie cyklu budowy lub remontu baterii koksowniczych.



Podbudowa baterii pieców koksowniczych szczególnie z bocznym systemem doprowadzenia gazu opałowego, charakteryzuje się tym, że jej konstrukcją stanowi płyta stropowa (1) wsparta na elementach **słupowych**, ramowych, ścianowych lub mieszanych (2), spoczywających na płycie fundamentowej (3).

(1 zastrzeżenie)

C10B P. 228690 23.12.1980

Pierwszeństwo: 28.12.1979 - S t. Zjednoczone Ameryki (nr 107,817)

Mobil Oil Corporation, Fairfax, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób upłynniania stałego materiału węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu upłynniania stałego materiału węglowego, który odznaczałby się wysokim stopniem konwersji węgla do produktów użytkowych i dużą wydajnością usuwania heteroatomów.

Sposób upłynniania stałego materiału węglowego, np. węgla według wynalazku polega na tym, że tworzy się zawiesinę stałego materiału węglowego w rozpuszczalniku przenoszącym wodór, zawiesinę tę ogrzewa się w obecności wodoru przy zasadniczej nieobecności heterogenicznego katalizatora uwodornienia, w temperaturze **320—500°C** i pod ciśnieniem 2-18MPa wystarczającym do uzyskania konwersji materiału węglowego. • Użyty rozpuszczalnik jest frakcją wyekstrahowaną z cieczy pochodzących z węgla i zawiera on poniżej **20%** wagowych związków aromatycznych.

(12 zastrzeżeń)

C10G P. 228425 12.12.1980

Pierwszeństwo: 13.12.1979 - Japonia (nr 160810/1979)

Toyo Engineering Corporation, Tokio, Japonia (Keizo Konoki, Takanobu Shinohara, Keiichi Shibata).

Sposób obróbki substancji zawierających węglowodory w podwyższonej temperaturze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu obróbki substancji zawierających węglowodory, który powodowałby osadzanie się węgla w ilościach dużo mniejszych niż miało to miejsce w dotychczas znanych sposobach.

Sposób prowadzenia obróbki węglowodorów lub mieszanin zawierających węglowodory i co najmniej jeden z takich składników jak para wodna, gaz zawierający tlen, wodór, tlenek węgla i dwutlenek węgla, w temperaturze 500°C lub wyższej, w urządzeniu wykonanym z odpornej na działanie ciepła stali zawierającej nikiel według wynalazku polega na tym, że powierzchnie urządzenia wystawione na działanie węglowodoru lub mieszaniny zawierającej węglowodor pokrywa się pozbawioną niklu powłoką z metali takich jak tytan, kobalt, chrom, żelazo lub z ich stopów, albo ze stopów glinu z krzemem, tytanu z niobem lub miedzi z chromem, albo powłoką z tlenku glinu, tlenku tytanu, tlenku krzemu, **węglika** krzemu, azotku krzemu, azotku boru lub z tlenku chromu.

(3 zastrzeżenia)

C10G P. 228691 23.12.1980

Pierwszeństwo: 28.12.1979 - S t. Zjedn. Ameryki (nr 107,949)

Mobil Oil Corporation, Fairfax, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób poprawy jakości ciężkich ciekłych olejów węglowodorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia konwersji olejów ciężkich przy jednocześnie niskich wydajnościach materiałów nierozpuszczalnych.

Sposób poprawy jakości ciężkich ciekłych olejów węglowodorowych takich jak smoły pochodzące z ropy naftowej w większości posiadających temperaturę wrzenia powyżej 425°C do produktów wrzących poniżej 425°C, zasadniczo bez tworzenia się nierozpuszczalnego półkoku, przez ogrzewanie oleju ciężkiego w obecności wodoru i rozpuszczalnika przenoszącego wodór pod nieobecność katalizatora uwodorniania w temperaturach około 320–500°C i ciśnieniach $2 \cdot 10^5 \text{ Pa}$ — $18 \cdot 10^5 \text{ Pa}$ przez okres 3–30 minut. Jako rozpuszczalniki przenoszące wodór stosuje się związki policykliczne wolne od grup karbonylowych takie jak piren, które mają polorograficzny potencjał redukcyjny mniej ujemny niż fenantren i równy lub bardziej ujemny niż azapiren. (12 zastrzeżeń)

C10L P.227675 05.11.1980

Pierwszeństwo: 06.11.1979 - R F N (nr P 2944690.0)

Rütgerswerke Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób otrzymywania lepiszcza do brykietowania węgla i materiałów zawierających węgiel

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania lepiszcza do brykietowania węgla, które miałyby dobre właściwości wiążące pak smołowy a brykiety sporządzone przy jego zastosowaniu są ubogie w dym.

Sposób otrzymywania lepiszcza do brykietowania węgla i podobnych materiałów zawierających węgiel według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony węgiel rozтворя się za pomocą mieszanin węglowodorów jako rozpuszczalnika, z tak otrzymanego produktu oddestylowuje się 5–20% składników łatwiej lotnych i następnie lepiszcze doprowadza się do temperatury mięknięcia 50–100°C przez dodanie bogatych w związki aromatyczne frakcji węglowodorowych. (3 zastrzeżenia)

C10L P. 228236 15.11.1980

Pierwszeństwo: 15.11.1979 - Austria (nr A 7301/79)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alois Janusch).

Sposób brykietowania na gorąco organicznych ciał stałych, zwłaszcza węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania brykietów, który pozwalałby uzyskiwać produkt końcowy o wysokiej wytrzymałości przy zachowaniu możliwie małego ciśnienia sprasowania.

Według wynalazku sposób brykietowania na gorąco organicznych ciał stałych, w którym organiczne ciała stałe po ogrzaniu do temperatury ponad 160°C pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego w etapie suszenia, po śluzowaniu i przed sprasowywaniem w brykiety poddaje się działaniu podciśnienia, przy czym oddzielana jest para wodna przez odsysanie. (9 zastrzeżeń)

C10M P. 226955 T 26.09.1980

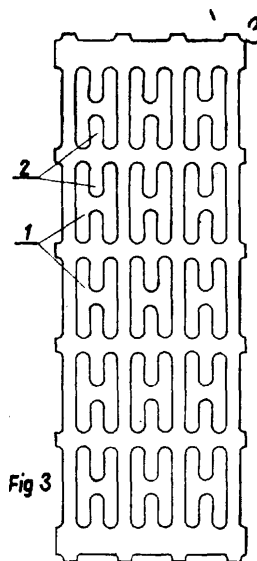
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Olbracht Zbraniłowski, Józef Witos, Andrzej Dutkowiak, Grzegorz Kaczmarzyk, Eugeniusz Karnas, Antoni Lesiak, Mieczysław Barczyk).

Regenerator pieca koksowniczego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest konstruowanie regeneratora charakteryzującego się wysoką efektywnością wymiany ciepła w jednostce objętości kratownicy regeneratora.

Regenerator pieca koksowniczego ma kratownicę ułożoną z kształtek mających otwory (1) o obrzeżu w kształcie litery H z ceramicznymi występami (2) skierowanymi do wewnątrz otworów (1).

(2 zastrzeżenia)



C11D P. 221670 28.01.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Pyżalski, Gerard Bekierz, Józef Gibas).

Sposób wytwarzania związków powierzchniowo czynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania związków powierzchniowo czynnych o zwiększonej zawartości monoestrow.

Sposób wytwarzania związków powierzchniowo czynnych z kwasów tłuszczowych i tlenku etylenu w temperaturze 150–180°C pod ciśnieniem, w obecności katalizatorów alkalicznych polega na tym, że oksyetylowaniu poddaje się mieszaninę kwasów tłuszczowych i glikolu etylenowego w stosunku molarowym 1:0,5–1,2. (1 zastrzeżenie)

C12N P. 225505 T 04.07.1980
A23C

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Jerzy Dziuba, Władysław Chojnowski).

Sposób odzyskiwania enzymów koagulujących białka mleka z serwatki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu odzyskiwania z serwatki enzymów koagulujących białka mleka bez konieczności dodatkowych nakładów inwestycyjnych w przemyśle mleczarskim.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces odzyskiwania prowadzi się dwustopniowo przez strącanie alkoholem, doprowadzając w pierwszym etapie jego stężenie w serwatce w zakresie do 60%, następnie strącony izolat białek serwatkowych odwirowuje się, a do pozostałego supernatantu do-

daje się alkohol do stężenia od 65—80% celem strącenia białka enzymatycznego i po odwirowaniu uzyskany strąk enzymu koagulującego bezpośrednio lub po wysuszeniu stosuje się do koagulacji białek mleka. (1 zastrzeżenie)

C13D P. 228532 17.12.1980

Pierwszeństwo: 18.12.1979 - Finlandia (nr 79 3963)

Oy Tampella AB, a Finnish Body Corporate Of Tampere, Tampere, Finlandia.

Sposób scukrzania celulozy z surowca roślinnego metodą ciągłą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu scukrzania celulozy, który mógłby być prowadzony metodą ciągłą z dużą wydajnością cukru i przy niskim zużyciu energii oraz możliwie jak najniższych kosztach inwestycyjnych.

Według wynalazku sposób ciągłego scukrzania surowca roślinnego przez doprowadzanie surowca jako takiego albo poddanego hydrolizie wstępnej i rozcieńczonego roztworu kwasu siarkowego do reaktora przepływowego w celu poddania hydrolizie surowca pod ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze, wyładowanie suchych składników ekstraktowych i cieczy z reaktora przez rozprężanie i oddzielenie cieczy i składników ekstraktowych, przy czym surowiec i roztwór kwasu siarkowego prowadzi się przez reaktor z jednakową prędkością, która jest taka sama jak prędkość potrzebna dla łatwiej hydrolizujących cząstek surowca, składniki ekstraktowe i ciecz razem wyładowuje się do tego samego zbiornika wdmuchu i przynajmniej część oddzielonej nieobrobionej substancji stałej zawraca się do reaktora. (6 zastrzeżeń)

C21B P. 227029 T 30.09.1980

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Eugeniusz Pustówka, Janusz Rożnowski, Stanisław Piekarski; Stanisław Czosnyka, Aleksander Basista, Władysław Berski, Adam Kurlito).

Urządzenie zaworowo stożkowe do ładowania wielkiego pieca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności zamknięcia gardzieli pieca.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w gardzieli (1) ma nieruchomy stożek (3) podwieszony centrycznie w nieruchomej misie (2)

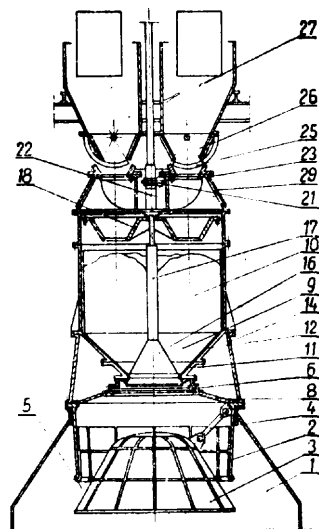


Fig.2

tworzący z nią stałą kierownicę wsadu dla pierścieniowego zasypu pieca przez kanał zasypowy (5). Gardziel (1) jest zamknięta stożkiem (16) przylegającym szczelnie do leja dolnego (11), a zbiornik (10) ma wewnętrzny obrotowy przepływ (18) umieszczony w gazoszczelnej przestrzeni pod zaworami gazowymi (23). (1 zastrzeżenie)

C21C P. 226364 22.08.1980

Pierwszeństwo: 24.08.1979 - RFN (nr P-2934333.7)
11.12.1979 - RFN (nr P-2949801.9)

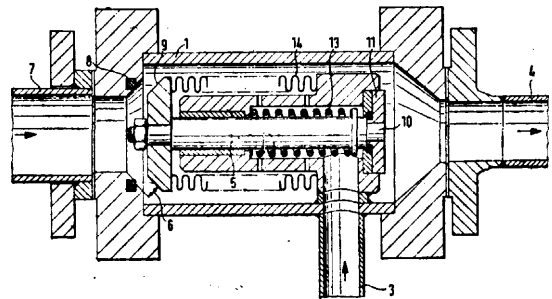
Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte mbH, Sulzbach-Rosenberg, RFN.

Sposób doprowadzania drobnoziarnistych paliw, zawierających węgiel, zawieszonych w gazie nośnym oraz tlenu do wytopu żelaza, oraz urządzenie do doprowadzania drobnoziarnistych paliw, zawierających węgiel, zawieszonych w gazie nośnym oraz tlenu do wytopu żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i konstrukcji urządzenia do przesyłania drobnoziarnistych materiałów paliwowych do wytopu żelaza, dzięki którym ograniczone zostanie zapychanie się dysz.

Sposób doprowadzania drobnoziarnistych paliw zawierających węgiel, zawieszonych w gazie nośnym, oraz tlenu, do wytopu żelaza, poniżej górnej powierzchni kąpieli żelaza, przez dysze zamontowane w ognioodpornej wymurówce kadzi według wynalazku polega na tym, że podczas cyklu procesu wytopu żelaza zamienia się, jeden raz albo wiele razy, doprowadzenie paliwa na doprowadzanie tlenu.

Urządzenie do przesyłania drobnoziarnistych paliw, zawierających węgiel, zawieszonych w gazie nośnym, oraz tlenu, do wytopu żelaza według wynalazku skonstruowane jest tak, że w obudowie (1), zawierającej przewód (7) do przesyłania paliwa, przewód (3) doprowadzający tlen i rurę dyszy (4) jest osadzony przesuwany korpus (5) zaworu, który otwiera przekrój poprzeczny otworu (6) paliwa, albo przekrój poprzeczny otworu (10) tlenowego i który jest sterowany ciśnieniem z przewodu doprowadzającego tlen. (10 zastrzeżeń)



C21C P. 228390 11.12.1980

Pierwszeństwo: 11.12.1979 - RFN (nr P 2951156.6)
04.03.1980 - RFN (nr P 3008145.9)

Eisenwerk Gesellschaft Maximilianshütte mbH, Sulzbach-Rosenberg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania stali przez świeżenie w konwertorze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia ze sobą zalet dotychczas stosowanych sposobów wytwarzania stali, osiągnięcia małej zawartości wodoru i azotu w stali, zwiększenia współczynnika spraw-

ności cieplnej przy wdmuchiwanie paliw zawierających węgiel do metalu oraz zwiększenia trwałości **wymurówki** ogniotrwałej w obszarze dysz pod powierzchnią metalu.

Sposób wytwarzania stali w konwertorze wyposażonym w dysze umieszczone poniżej powierzchni kąpieli metalu oraz w lance chłodzone wodą i/lub dysze dmuchu górnego powyżej powierzchni metalu polega **na** tym, że dopływ tlenu do powierzchni kąpieli metalu doprowadza się przez lancę **i/lub** przez co najmniej jedną dyszę dmuchową skierowaną na tę powierzchnię, a przez dyszę umieszczoną poniżej tej powierzchni wprowadza się do metalu co najmniej okresowo tylko gaz beztlenowy co najmniej częściowo niosący ze sobą zmielone substancje stałe do wytwarzania żużła i/lub doprowadzania ciepła.

(11 zastrzeżeń)

C22B P. 226965 T 26.09.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Huta Miedzi, „Głogów”, Żukowice, Polska (Stanisław Musiał, Jerzy Zydek, Witold Kowal, Michał Kurtys, Marian Warmuz, Roman Wojciechowski, Stanisław Sędzik, Włodzisław Woźniczko).

Sposób odzyskiwania metali nieżelaznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu odzyskiwania metali nieżelaznych przez przyspieszenie zarówno redukcji związków metali, jak również koalescencji cząstek metali i osadzania ich na dnie pieca.

Sposób odzyskiwania metali nieżelaznych ze stopionych żużli zawierających tlenki miedzi, żelaza, ołowiu, kobaltu, niklu i inne składniki polega na redukcji tlenków metali za pomocą **materiału węglonośnego** z jednoczesnym upłynnianiem kąpieli i mieszaniem. Operację upłynniania prowadzi się przed mieszaniem kąpieli, przy czym obie operacje częściowo prowadzi się jednocześnie. Jako dodatki upłynniające i mieszające **kąpiel** żużlową stosuje się dwa różne materiały mineralne z tym, że dodatkiem **upłynniającym** jest wapno palone CaO, natomiast dodatkiem mieszającym jest syderyt, zawierający **FeCO₃**. Część dodatku upłynniającego żużel oraz część reduktora wprowadza się do pieca przed zalaniem świeżego żużła do odmetalizowania.

Proces odzyskiwania metali nieżelaznych prowadzi się cyklicznie w piecu elektrycznym w temperaturze powyżej 1573 K. (4 zastrzeżenia)

C22B P. 227030 T 30.09.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Głogów”, Żukowice, Polska (Piotr Czerwiński, Stanisław Musiał, Stanisław Sędzik, Witold Kowal, Marian Warmuz).

Sposób odzyskiwania miedzi z żużli tlenkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu odzyskiwania miedzi przez przyspieszenie redukcji oraz prowadzenia operacji redukcji, koalescencji i osadzania miedzi w tym samym prawie czasie.

Sposób odzyskiwania miedzi z żużli tlenkowych polega na redukcji związków miedzi za pomocą **materiału węglonośnego**, mieszaniu i jednoczesnym upłynnianiu przerabianego żużła. Proces redukcji prowadzi się cyklicznie w **temperaturze** powyżej 1573 K w piecu elektrycznym. Reduktor węglowy oraz część dodatku upłynniającego i mieszającego kąpiel żużlową wprowadza się do pieca przed zalaniem pieca porcją żużła przeznaczoną do odmetalizowania. Całą ilość reduktora węglowego wprowadza się do pieca na powierzchnię żużła pod koniec poprzedniego cyklu redukcji z inną porcją żużła. Od **70%** do **90%** dodatku potrzebnego do upłynniania i mieszania kąpieli żużlowej wprowadza się do pieca **na** warstwę 0,3 do 0,6 m żużła odpadowego pozostawionego w

piecu z poprzedniego cyklu **redukcji**. Pozostałą część dodatku upłynniającego i mieszającego wprowadza się do pieca łącznie z porcją świeżego żużła do odmetalizowania. (5 zastrzeżeń)

C22C P. 221571 23.01.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stefan Fryda, Ksenia Cwykiel, Krzysztof Dobrowolski, Jan Golonka, Zdzisław Piotrowski).

Preparat utleniający do topienia miedzi i jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu utleniającego, który oprócz własności utleniających będzie się charakteryzował działaniem rafinującym, odpowiednią rzadkością i lepkością, nie zawierając równocześnie substancji trujących.

Preparat utleniający według wynalazku zawiera wagowo **5—35%** suchego węgla wapnia, **5—20%** bezwodnego węgla sodu, **5—20%** fluorku wapnia, **1—10%** kwasu borowego, **20—55%** dwutlenku manganu, **5—20%** dwutlenku krzemu. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 226697 11.09.1980

Pierwszeństwo: 03.01.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 109363)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki (Harry Edward Deverell, Thomas Humes McCunn).

Nierdzewna stal ferrytyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu stali ferrytycznej, który pozwoliłby osiągnąć stal o wysokiej ciągliwości zarówno przed jak i po spawaniu oraz o dobrej odporności na korozję szczelinową i międzyziarnistą.

Stal taka zawiera wagowo do 0,08% węgla, do **0,06%** azotu, od 25,00 do 35,00% chromu, od 3,60 do 5,60% molibdenu, do 2,00% manganu, od 2,00 do 5,00% niklu, do 2,00% krzemu, do 0,5% glinu, do 2,00% pierwiastków z grupy obejmującej tytan, cyrkon, niob, oraz resztę żelaza przy czym tytan, cyrkon oraz niob występują w ilości spełniającej następujące równanie:

$$\%Ti/6 + \%Zr/7 + \%Nb/8 \geq \%C + \%N$$

a suma zawartości węgla i azotu przekracza 0,027%.

Nierdzewna stal ferrytyczna o składzie według wynalazku znajduje szczególnie korzystne zastosowanie w postaci wyrobu spawanego. (9 zastrzeżeń)

C22C P. 226698 11.09.1980

Pierwszeństwo: 03.01.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 109373)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki (Thomas John Nichol, Thomas Humes McCunn).

Nierdzewna stal ferrytyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej stali, która charakteryzowałaby się wysoką odpornością na korozję szczelinową oraz międzyziarnistą. Stal ta zawiera wagowo do 0,08% węgla, 0,06% azotu, od 25,00 do 35,00% chromu, od 3,60 do 5,60% molibdenu, do 2,00% manganu, do 2,00% niklu, do 2,00% krzemu, do 0,5% glinu, do 2,00% pierwiastków z grupy obejmującej tytan, cyrkon i niob, oraz resztę żelaza przy czym według wynalazku suma za-

wartości węgla i azotu przekracza 0,0275%, a tytan, cyrkon i niob występują w ilości spełniającej następujące równanie:

$$\%Ti/6 + \%Zr/7 + Nb/8 \geq \%C + \%N$$

Stal o składzie według wynalazku znajduje szczególnie korzystne zastosowanie jako wyrób spawany o grubości nie większej niż 1,8 mm. (8 zastrzeżeń)

P. 221701

29.01.1980

Zakłady Elektronowe „UNITRA-TORAL”, Toruń, Polska (Hanna Bujna, Jolanta Mrozik, Irena Falkowska, Marian Głowacki, Adam Sidowski).

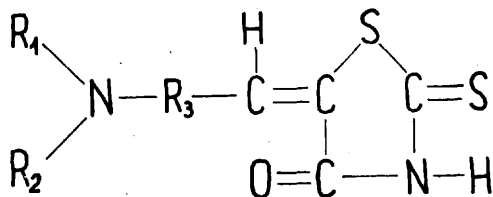
Kapiel do bezprądowego nakładania powłok miedziowych

Przedmiotem wynalazku jest kapiel do bezprądowego nakładania powłok miedziowych zwłaszcza na obwodach drukowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości kąpieli przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia środków stabilizujących.

Kapiel oprócz składników podstawowych takich jak: źródła jonów miedziowych, środka kompleksującego, czynnika redukcyjnego i regulatora pH, zawiera stabilizator o wzorze ogólnym I, w którym R1 i R2 oznaczają atomy wodoru, jednakowe lub różne rodniki alkilowe o 1 do 6 atomach węgla, natomiast R3 oznacza rodnik arylowy lub alkilowy.

W zależności od ilości moli soli miedziowej do kąpieli wprowadza się od 0,00001 do 0,0001 mola stabilizatora. (1 zastrzeżenie)



C23C
C08L

P. 221729

01.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektronicznego „OBREL”, Warszawa, Polska (Lucyna Nitschke, Janina Pruszyńska).

Powłoka ochronna zdzieralna zabezpieczająca przed skażeniem radioaktywnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej powłoki ochronnej o bardzo dobrej szczelności i adsorpcji radionuklidów, której przyczepność do podłoża po skażeniu nie ulegałaby zmianie.

Powłoka ochronna zdzieralna, zabezpieczająca przed skażeniem radioaktywnym zwłaszcza powierzchnie ze stali, z tworzyw sztucznych lub pokryć malarskich, odznacza się tym, że ma dwie warstwy pokładowe z lakieru poliwinylowego opartego na polichlorku winylu zmodyfikowanego zmiękczaczem typu ftalowego oraz środkiem antyadhezyjnym w postaci trójetanolo-aminy, zabezpieczające przed wnikaniem radionuklidów do podłoża, oraz dwie warstwy nawierzchniowe absorbujące radionuklidy, z których każda stanowi jednorodną mieszaninę 100 części wagowych lateksu kauczukowego z 8 częściami wagowymi 10% roztworu polialkoholu winylowego oraz z 5 częściami wagowymi 40% dyspersji wodnej tlenku cynku, jako wulkanizatora działającego w temperaturze pokojowej, przy czym każdą następną warstwę powłoki nakłada się po wyschnięciu warstwy poprzedniej. (1 zastrzeżenie)

C23F
C09K

P. 227848

14.11.1980

Pierwszeństwo: 15.11.1979 - Wielka Brytania (nr 7939544)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek powłokowy zabezpieczający metaliczne powierzchnie przed korozją i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczenia powierzchni metalicznych przed korozją.

Cechą środka według wynalazku jest to, że zawiera zdyspergowaną w spoiwie malarskim nową kompozycję rozpuszczalnego w wodzie szkła, zawierającą 54,6—63,3% molowych tlenku cynku, 35,8—45,3% molowych pięciotlenku fosforu i jako resztę co najmniej 0,1% molowy tlenku glinowego.

Środek według wynalazku wytwarza się w ten sposób, że tlenek cynku, pięciotlenek fosforu i tlenek glinowy albo prekursorzy tych tlenków stapia się w ilościach tak dobranych, aby otrzymać jednolity stop, po którego szybkim ochłodzeniu i zestaleniu otrzymuje się szkło o wyżej podanym składzie. Szkło to rozdrabnia się na proszek, który następnie dysperguje się w spoiwie malarskim, np. w żywicy alki-dowej, chlorowanym kauczuku, żywicy epoksydowej lub w żywicy akrylowej.

Środek według wynalazku chroni skutecznie przed korozją powierzchnie metaliczne i szczególnie korzystnie nadaje się do zabezpieczania elementów konstrukcyjno-budowlanych. (28 zastrzeżeń)

C25B

P. 228291

05.12.1980

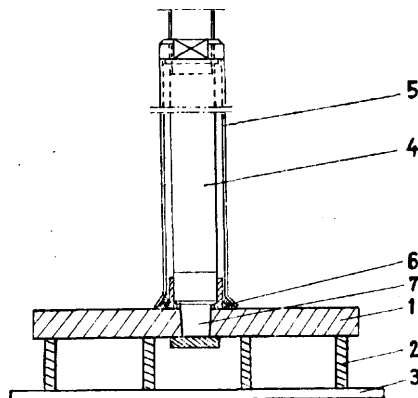
Pierwszeństwo: 08.12.1979 - R F N (nr P 2949495.9-41)

Heraeus Elektroden GmbH, Hanau, Republika Federalna Niemiec (Peter Fabian, Karlheinz Eisenhuth, Ernst Jedlitschka, Helmut Krebs, Heinrich Simon).

Elektroda do wanien elektrolitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody do wanien elektrolitycznych, która byłaby pozbawiona wad elektrod znanych, a w szczególności pozwalałaby na korzystne rozdzielanie prądu, odznaczałaby się dobrą płaskością, dobrą kinetyką wymiany masy oraz prostym kształtem.

Elektroda taka ma doprowadzenie prądu poprzez pręt lub sworznię połączony z aktywowanymi częściami płaskownikowej elektrody, poprzez poprzecznie do nich przebiegający płaskownikowy rozdzielacz prądu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z płaskownikowych przewodów (3), jako aktywowanych części elektrody, zamontowanych w pozycji



stojącej i ma stosunek szerokości do wysokości 1:5 i 2:3 oraz z **plaskownikowych** rozdzielaczy (2) prądu, których **plaskowniki** są przyspawane we wzajemnych odległościach **30—150 mm**, przy czym rozdzielacze prądu mają mniejszy stosunek szerokości do wysokości niż plaskowniki przewodów (3), a stosunek wolnej powierzchni przepływu do rzutu powierzchni w obrębie **plaskownikowych** przewodów (3) wynosi pomiędzy 20:30 i 60:80. (12 zastrzeżeń)

C25D P. 226970 T 27.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej „**Unitra-Diora**”, Dzierżoniów, Polska (Zenona Woch).

Sposób barwienia aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu trwania procesu oraz **zmniejszenia** pracochłonności przy jednoczesnym przedłużeniu żywotności urządzeń technicznych, a także oprzyrządowania technologicznego.

Sposób barwienia aluminium, zwłaszcza jego czerwienia, prowadzonego przy pomocy procesów elektrochemicznych, polega na tym, że w czasie **10—30 sekund** aluminium aktywizuje się w kąpeli cynkowej średniocyankalicznej, po czym płucze się je i **na**stępnie barwi się w kąpeli, która zawiera na każdy liter wody po **80—150 gramów molibdenianu amonowego** oraz **5—15 mililitrów kwasu fluoroborowego**, do której na 1 liter kąpeli dolewa się około **0,1—0,5 mililitrów** wody utlenionej, będącej środkiem regenerującym roztwór.

Właściwy proces barwienia trwa około **5—10 minut**, podczas których utrzymuje się pH w granicach **6,5—7** oraz temperaturę około **70—90 stopni** Celsjusza. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F P. 225615 T 12.07.1980
D06C

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Stanisław **Błażewicz**, Jan Chłopak, Augustyn Powroźnik).

Sposób zwęglania włókien poliakrylnitrylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu zwęglania włókien.

Sposób zwęglania włókien poliakrylonitrylowych polega na tym, że utlenione włókna węglowe poddaje się zwęglaniu najpierw w atmosferze gazu objętego z dodatkiem par bromku baru w ilości **0,3-r-0,6%** objętościowym przez okres **10—50 minut**, a dalsze zwęglanie prowadzi się w znany sposób.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w okresowym i ciągłym procesie wytwarzania włókien węglowych. (1 zastrzeżenie)

D01G P. 226844 T 18.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „**Polmatex-Falubaz**”, Zielona Góra, Polska (Stefan Jankowski, Stanisław Bundz).

Urządzenie zabezpieczające czujnik zrywu taśmy w aparacie rozciągowym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające czujnik zrywu taśmy włóknistej w aparacie rozciągowym zamontowanym na zgrzeblarce pokrywowej do bawełny.

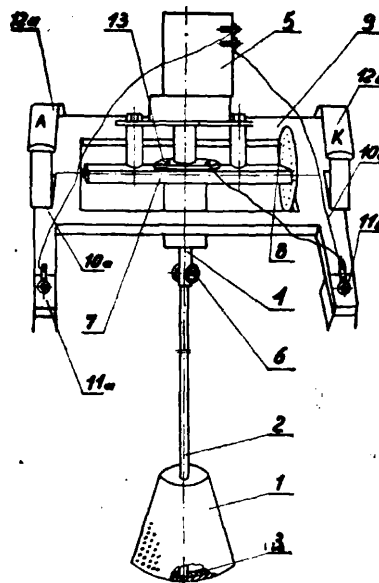
C25D P. 227117 T 06.10.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „**Unitra-Radwar**” - Zakłady Elektroniczne „**Warel**”, Warszawa, Polska (Stanisław Zalewicz, Henryk Tarnowski).

Urządzenie do galwanizowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia umożliwiającego galwanizowanie elementów dających wsad o małej objętości.

Urządzenie według wynalazku posiada płytkę metalową (3) stanowiącą elektrodę umieszczoną wewnątrz kielicha (1) najego dnie. (2 zastrzeżenia)



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia czujnika zrywu taśmy na rozciągowym aparacie przed uszkodzeniami mechanicznymi.

W rozwiązaniu według wynalazku na rozciągowym aparacie (1) umieszczona jest osłona (2) wykonana w kształcie litery „**L**”. Kształt osłony (2) w postaci litery „**L**” powoduje to, że osłona (2) spełnia również rolę przewodnika taśmy włóknistej.

(1 zastrzeżenie)

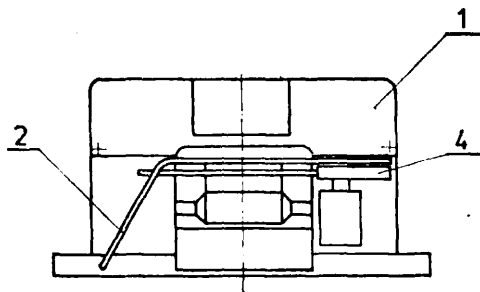


fig.1

D01H P. 227025 T 30.09.1980

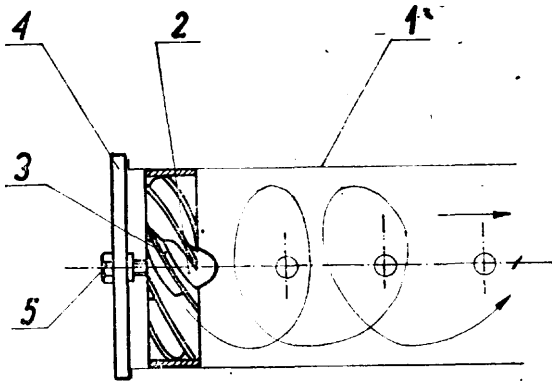
Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „**POL-M ATEX-WIF AM A**”, Łódź, Polska (Jan Leśnik, Zdzisław Kołodziej, Leszek Zawadzki, Ryszard **Przytulski**, Marian Lason).

Sposób oczyszczania kolektora przedzarki foewzrzejonej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających szybkie i skuteczne oczyszczanie kolektora.

Sposób oczyszczania kolektora według wynalazku polega na okresowym wprowadzaniu powietrza w kolektorze w ruch wirowy, który wytrąca zacementowane włókna.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że początek rury kolektora (1) ma wkładkę (2) której łopatki (3) usytuowane są pod kątem, przy czym wkładka (2) i początek rury kolektora (1) kryte są pokrywą (4) mocowaną śrubami (5). Odsunięcie pokrywy (4) powoduje ruch powietrza w kierunku zasysania, a łopatki (3) ukierunkowują strugi powietrza które wytrącają zacementowane włókna. (2 zastrzeżenia)



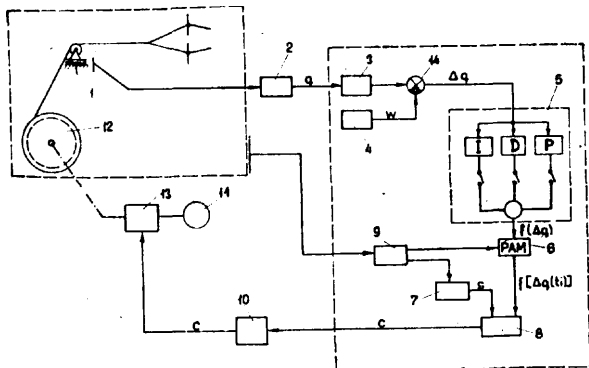
D03D P. 227040 T 01.10.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Eugeniusz Dobrzański, Zbigniew Zalipski, Franciszek Jeleśniański, Andrzej Włochowicz, Henryk Filipek).

Analogowo-rzeczywisty układ regulacji napięcia osnowy w krosnach

Przedmiotem wynalazku jest analogowo-rzeczywisty układ regulacji napięcia osnowy w krosnach, przeznaczony do ciągłej regulacji napięcia osnowy w czasie procesu tkania.

Układ według wynalazku zawiera czujnik (1) napięcia osnowy połączony z przedwzmacniaczem (2) ze wzmacniaczem amplitudy (3), do wejścia którego jest dołączone jedno z wejść sumatora (14), którego drugie wejście jest połączone ze źródłem sygnału zadającego (4), zaś wyjście, za pośrednictwem układu (5) określającego rodzaj sprzężenia zwrotnego jest połączone z układem pamięci (6) dołączonego ponadto do układu sterującego (9) oraz do jednego z wejść modulatora szerokości impulsu (8), którego drugie wejście za pośrednictwem generatora przebiegu



gu **piłkkształtnego** (7), jest połączone z układem sterującym (9) taktującym układ pamięci (6) oraz generator przebiegu piłkkształtnego (7) w takt zmian stanu styków **mikrołącznika** zainstalowanego na krośnie i uruchamianego dobijaniem **włtka** do krawędzi tkaniny, przy czym do wyjścia modulatora szerokości impulsu (8) jest dołączone wejście wzmacniacza mocy (10) połączonego z członem wykonawczym (11) realizującym **przekazywanie** momentu obrotowego na wał (12) osnowy za pośrednictwem reduktora i przekładni samchamowanej (13). (2 zastrzeżenia)

D06F P. 219320 30.10.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych **PRALFA-WUTEH** w Tarnowie, Zakład Nr 1 w Warszawie, Warszawa, Polska (Bogdan Puchała, Andrzej Ziemiańczyk, Stanisław Igielski).

Programator do sterowania pracą pralnico-wirówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego programatora o charakterze mechanicznym o uproszczonej budowie, którego bieżącą konserwację i naprawy będzie mogła prowadzić **obsługa** pralni osiedlowej.

Programator do sterowania pracą pralnico-wirówki z zapisem **programu** na karcie programowej, której przesuw jest realizowany za pomocą zespołu napędowego mającego silnik elektryczny, przekładnię zębatą i koło zębate zazębione z zębatką karty programowej, charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) programatora po jego wewnętrznej stronie są **zamo-**

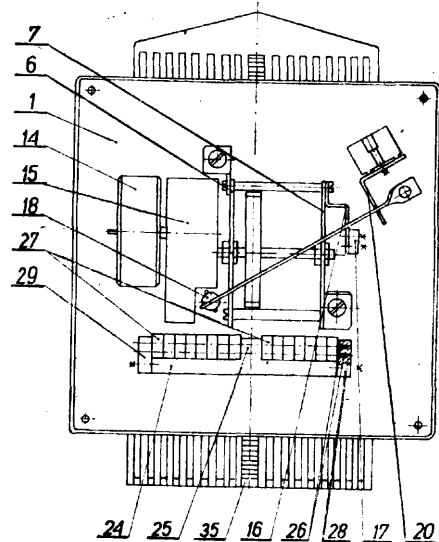


Fig. 3

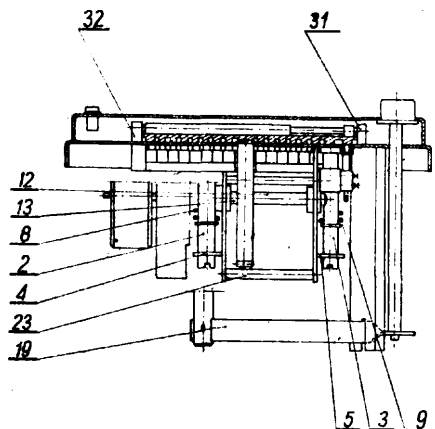


Fig. 4

cowane kolumny (2) i (3), na których zawieszane są ścianki (6) i (7) poprzez prowadnice (4) i (5) oraz sprężyny (8) i (9). Ścianki (6) i (7) są połączone z układem dźwigniowym, który jest zakończony przyciskiem umieszczonym po stronie zewnętrznej kor-

pusu (1), a także po stronie wewnętrznej korpusu jest zamocowany zestaw mikrowyłączników (27) równolegle ustawionych oraz pojedynczy mikrowyłącznik (17), przy czym dźwignie ich są umieszczone po stronie zewnętrznej korpusu (1). (3 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 219279

26.10.1979

Stopień wodny

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Janusz Nowakowski, Czesław Krupowies, Stanisław Słowik, Jerzy Huchro, Helmut Burek).

Sposób stabilizacji podtorza rozjazdów kolejowych oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji podtorza z gruntów nawodnionych, słaboodsączalnych oraz ściśliwych pod rozjazdami kolejowymi za pomocą środków fizyko-chemicznych oraz układ zabezpieczeń z prefabrykatów z tworzyw sztucznych do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i nośności gruntu oraz zapewnienie niezawodności stabilizacji podtorza.

Sposób stabilizacji według wynalazku polega na tym, że w przekopy wąskoprzestrzenne (17) zabudowuje się prefabrykowane drewny poprzeczne (3) stabilizuje się warstwę gruntu grubości 0,20 m wapnem gaszonym, cementem lub asfaltem. Na stabilizowanej fizykochemicznie warstwie gruntu układa się włókninę (16) jako zabezpieczenie mineralnej warstwy filtracyjnej (15) przed zanieczyszczeniami od dołu oraz nad warstwą mineralną układa się włókninę (14) dla zabezpieczenia jej od góry od rozdrobnionej podsypki tłuczniowej i usypów z taboru.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że drewny poprzeczne (3) usytuowane są pod stykiem (4) przedglicowym, pod kanałem (5) zamkniętym nastawczym, w obrębie zwrotnicy (6), pod osadami iglic (7), w obrębie szyn łączących (8), pod krzyżownicą zwyczajną (9), podwójną, trzykrotną, pod stykiem za krzyżownicą (10) oraz przed i za rozjazdem (11), przy czym drewny poprzeczne (3) wprowadza się na skarpe nasypu lub przekopu.

Wskaźnik (18) usytuowania studzienek (2) kontrolnych jest wykonany z rurki perforowanej i od góry zakończony jest zaślepką (22) perforowaną, która wystaje do 5 cm ponad powierzchnię międzytorza. (8 zastrzeżeń)

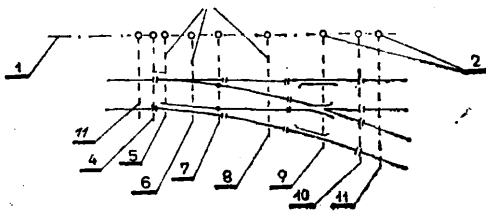


FIG 1

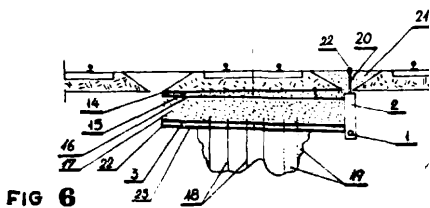


FIG 6

E02B

P. 221471

17.01.1980

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Poznań Polska (Paweł Bilicki, Wojciech Fortuniak, Roman Swiątek).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowej pracy stopnia wodnego niezależnie od zmieniającej się wysokości zwierciadła wód.

Przedmiotem wynalazku jest stopień wodny, zwłaszcza jaz stały, stosowany przy regulacji rzek i potoków. Stopień wodny zawierający elementy prefabrykowane charakteryzuje się tym, że ma koronę złożoną z prefabrykowanych przenośnych elementów (4) nadpiętrzenia umieszczonych na progu (1) stopnia, przy czym prefabrykowany przenośny element (4) nadpiętrzenia ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do odwróconej litery „L”, której pogrubiona pozioma część stanowi właściwy element nadpiętrzenia, a część pionowa tworzy zazębienie (6) do oparcia o próg (1) stopnia.

Jaz może pracować w miarę potrzeby z koroną pełną lub z koroną szczelinową. (4 zastrzeżenia)

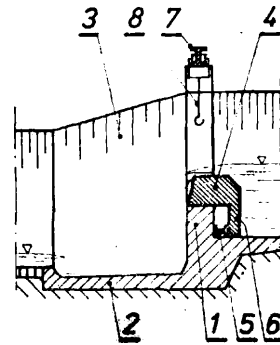


Fig. 2

E02B

P. 226913 T

25.05.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid).

Sposób wykonywania zapory komory wtórnego klarowania płynnych odpadów w zbiorniku osadowym o stałym przyroście piętrzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pojemności użytkowej zbiornika osadowego oraz zmniejszenia kosztów konstrukcji zapory komory wtórnego klarowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zapórę (8) wokół wieży ujęcia (5) wody nadosadowej nadbudowuje się etapowo z wyprzedzeniem względem podnoszącego się poziomu piętrzenia (13). Zapórę buduje się z elementów o ażurowej konstrukcji, którą wypełnia się piaskiem tworzącym filtr dla przepływającej wody ze zbiornika do komory wtórnego klarowania.

Elementy budowlane zapory (8) stanowią wycinek obwodu pierścienia i są w sąsiednich warstwach przesunięte względem siebie tak, że ich wydrążone wnętrza stanowią pionowe kanały dla piasku filtrującego wodę. (1 zastrzeżenie)

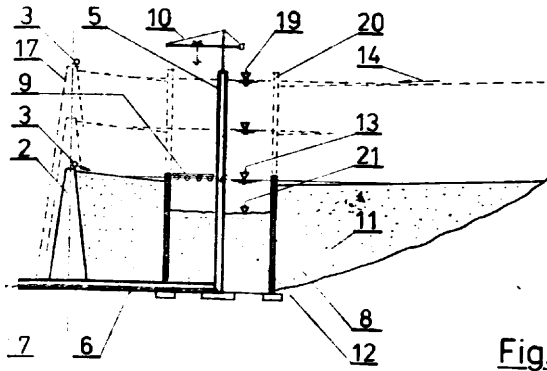


Fig. 2

E02F P. 220204 05.12.1979

Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław Polska (Tomasz Rylski).

Wskaźnik położenia lemiesza

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik położenia lemiesza, zwłaszcza dla maszyn z osprzętem spycharkowym o ograniczonej widoczności części roboczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu kinematycznego, który umożliwi śledzenie położenia roboczych lemiesza.

Wskaźnik według wynalazku składa się z odchylonej belki (5) której jeden koniec zamocowano przegubowo do maszyny (2) natomiast drugi jest suwliwie podparty, przy czym podpora (4) ta łączy się poprzez przegub (3) z lemieszem (1) maszyny (2), zaś pomiędzy przegubem (6) belki (5) a jej suwliwą podporą (4) przytwierdzono obrotowo sztywny łącznik (8) mający na drugim końcu suwak (10) ślizgowo osadzony na wyskalowanym przymiarze (11), który jest trwale zamocowany pionowo do maszyny (2) tworząc z łącznikiem (8) kąt mniejszy niż połowa kąta prostego. (1 zastrzeżeń)

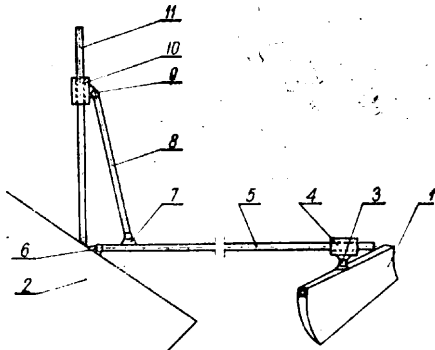


Fig. 2

E03B P. 219272 26.10.1979

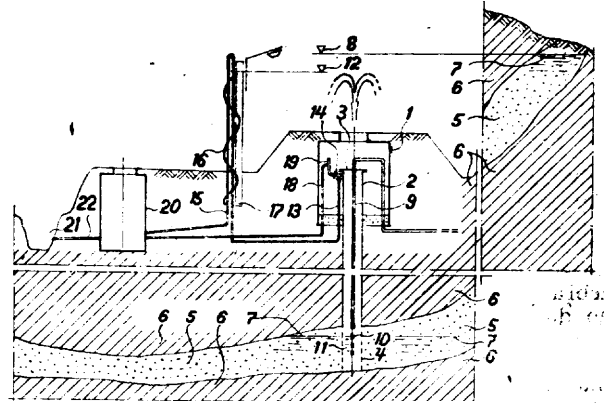
Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Poznań, Polska (Leszek **Światła**, Ryszard **Raś**, Marian Linka).

Sposób zabezpieczenia przed odpływem wód ze studni artezyjskiej i urządzenie zabezpieczające przed odpływem wód ze studni artezyjskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności okresowego bezużytecznego wylewania wody ze studni w czasie przerwy w pracy stacji pomp.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że część wody pod ciśnieniem z rury osłonowej studni odprowadza się poza obręb studni w górę na podwyższony poziom równy co najmniej wysokości wytrysku swobodnego strumienia wody pod ciśnieniem hydrostatycznym i **pozostawia** na tym poziomie w swobodnym stanie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera rurociąg (13, 15) połączony jednym końcem z osłonową rurą (2) studni (1), podczas gdy drugi koniec ma połączenie z atmosferą, który to rurociąg (13, 15) poza obrębem studni (1) jest skierowany w górę najlepiej pionowo na wysokość większą od wysokości wytrysku swobodnego strumienia (11) wody (7) pod ciśnieniem hydrostatycznym. (7 zastrzeżeń)



E03C P. 221447 19.01.1980

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. t o.o., Warszawa, Polska (Stanisław Pawłowski, Zbigniew Korda, Andrzej Kolanowski, Daniel Frenkler, Jerzy Dymaczewski).

Syfon wannowy nadstropowy z urządzeniem przelewowo-spustowym

Przedmiotem wynalazku jest syfon wannowy nadstropowy z urządzeniem przelewowo-spustowym, przeznaczony do odprowadzania brudnej wody z wanny kąpielowej i pralki automatycznej do instalacji kanalizacyjnej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia swobodnego ustawienia odprowadzenia w kierunku podejścia kanalizacyjnego oraz zmniejszenia oporów hydraulicznych przepływu.

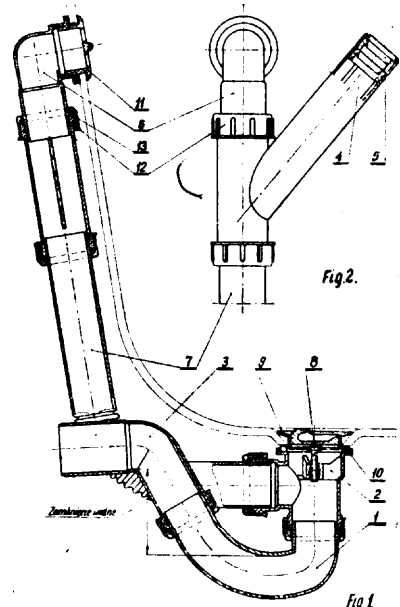


Fig 1

Syfon **według** wynalazku złożony z części przelewowej oraz z części spustowej charakteryzuje się tym, że część spustowa ma wykonany w kształcie litery „U” i obrotowo zamocowany do korpusu spustu (2) którego jest podłączony z drugiej strony obrotowy wypust odprowadzający (3). Część przelewowa natomiast jest wyposażona w elastyczny łuk przelewu (7) oraz w asymetryczny trójkąt (4) **obrotowo** zamocowany względem osi korpusu przelewu. (6). Końcówka odgałęzienia trójnika (4) ma wewnątrz samozaciskowy łącznik (5) o kształcie umożliwiającym podłączenie węża spustowego pralki automatycznej. (1 zastrzeżenie)

E04B P. 221798 04.02.1980
F16B

Gdańskie Biuro Projektów Dróg i Mostów, Gdańsk, Polska (Witold Kamiński).

Złącze stężenia międzyszwigarowego z dźwigarem metalowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza, które umożliwi produkcję dźwigarów w sposób seryjny.

Złącze stężenia międzyszwigarowego charakteryzuje się tym, że metalowy dźwigar (1) ma pionowe żebra (2) o kształcie kolistym przekroju poprzecznego do których pod kątem α zbliżonym do kąta prostego jest przyłączony środknik (3) stężenia międzyszwigarowego lub węzłowa blacha krzyżaków stężenia międzyszwigarowego kratownicowego.

(1 zastrzeżenie)

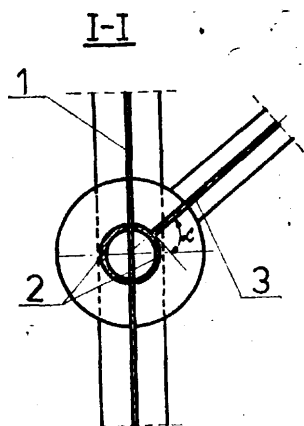


Fig. 2

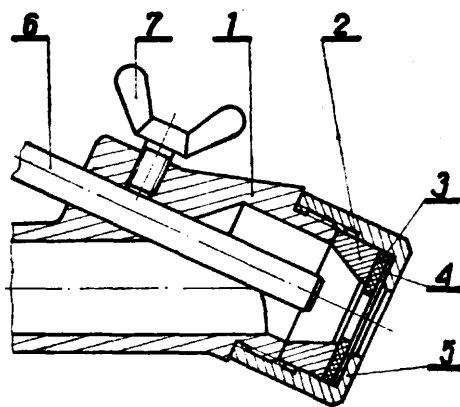
E04F P. 220941 29.12.1979
B05B

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB”, Zakład Badawczo-Rozwojowy, Poznań, Polska (Jerzy Juszkiewicz).

Końcówka natryskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji końcówki natryskowej urządzeń do wytwarzania i narzutu zapraw, zwłaszcza zaprawy gipsowej, która będzie prosta w konstrukcji i łatwa w obsłudze.

Końcówka natryskowa składa się z korpusu (1), na którym mocowana jest nasadka (5), wewnątrz której osadzone są tuleja (2) ze stożkowym otworem wprowadzającym, wymienna wkładka (3) oraz podkładka (4). W korpusie (1) umieszczona jest w środkowo do otworu wylotowego, mocowana za pomocą śruby (7) dysza (6) doprowadzająca powietrze. (1 zastrzeżenie)



E04F P. 221606 24.01.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „METAL-PLAST”, Poznań, Polska (Stanisław Przychodzki, Jerzy Dymczewski, Ryszard Byczkowski).

Okładzina ścian i stropów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu i demontażu okładzin.

Przedmiotem wynalazku jest okładzina ścian i stropów wykonana z tworzywa sztucznego mająca zastosowanie w budownictwie jako element wykończeniowy.

Okładzina składająca się z listew (1) w kształcie litery U lub V o brzegach o uskuoku schodkowym, z szyn (2) zamocowanych do ścian lub stropów i elementów zatraskowych (3) łączących listwy (1) z szynami (2) według wynalazku charakteryzuje się tym, że element zatraskowy (3) ma kształt płytki (5) z głębokimi wybramami (6), w których umieszczone są brzozy (4) listwy (1) oraz zastrząsk (7) połączony nierozłącznie z górną powierzchnią (8) płytki (5), który wciska się w szczelinę (9) szyny (2). (1 zastrzeżenie)

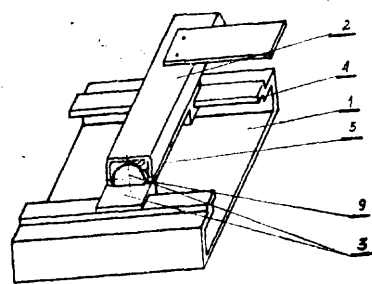


Fig. 1

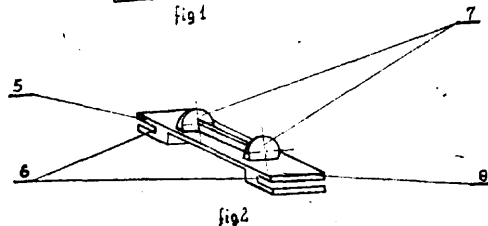


Fig. 2

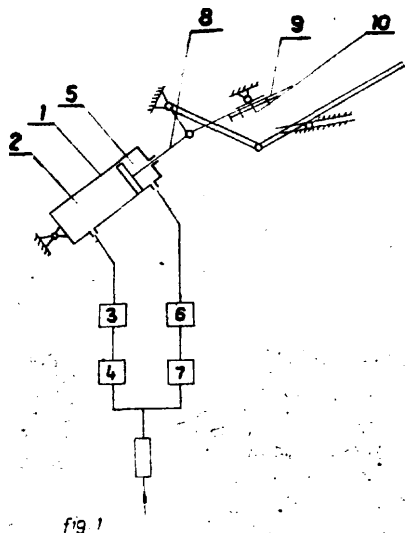
E05F P. 221600 24.01.1980
F15B

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Włodzimierz Molenda).

Układ sterowania zamykaniem drzwi bocznych wagonów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie pewnego i łagodnego zamknięcia drzwi z każdego położenia.

Układ sterowania zamykaniem drzwi bocznych wagonów osobowych ma siłownik (1), którego komora (2) zasilana jest przez dławik (3) oraz zawór elektropneumatyczny (4), a z drugiej strony komora (5) zasilana jest przez dławik (6) oraz zawór elektropneumatyczny (7). Na przedłużeniu ramienia (8) tłoka siłownika (1) zamontowany jest czujnik położenia (9) wraz z kontaktami (10). Szerokie zastosowanie szczególnie na liniach kolejowych o dużej liczbie przystanków, w przypadku zaopatrzenia wagonów osobowych w drzwi boczne typu **obrotowo-lamanego**. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 228095

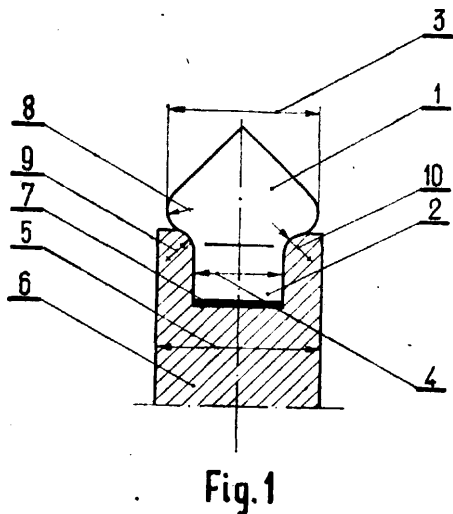
25.11.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Leszek Dya, Ireneusz Gnacik, Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Bolesław Zacharzewski).

Ostrze noża górniczych kombajnów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ostrza noża górniczych kombajnów.

Ostrze według wynalazku ma utwardzony rdzeń osadzony w korpusie uformowany w kształcie grzybka składającego się z części skrawającej w formie stożka (1) i części cylindrycznej (2). Średnica podstawy (3) stożka (1) jest większa od średnicy (4) części cylindrycznej (2), natomiast zbliżona względnie równa średnicy (5) korpusu (6), a długość części cylindrycznej (2) jest mniejsza od długości otworu korpusu (6). (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 214412

26.03.1979

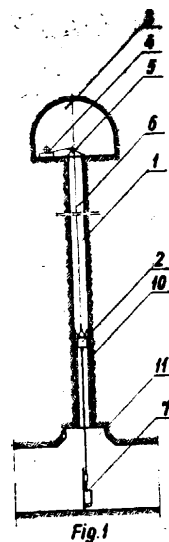
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych Rybnickiego Okręgu Węglowego, Jastrzębie Zdrój, Polska (Mieczysław Okoniewski, Tadeusz Morawiec).

Urządzenie do zabezpieczania ścian wielkośrednicowych otworów za pomocą zaprawy cementowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymywania jednorodnej, dostatecznie gładkiej i wytrzymałej powierzchni zabezpieczenia otworu wielkośrednicowego na całej jego długości poprzez warstwę betonu spojonego w sposób trwały z podłożem skalnym.

Urządzenie według wynalazku, składające się z kołowrotu liny, krążka i urządzenia wiertniczego charakteryzuje się tym, że ma roboczą głowicę (2) połączoną z jednej strony z kołowrotem (4) poprzez centrujący krążek (5) za pomocą liny (6) a z drugiej strony z wiertniczym urządzeniem (7) wywołującym jej ruch posuwisto-obrotowy.

Robocza głowica (2) wykonująca ruch posuwisto-obrotowy wprowadzana jest w wielkośrednicowy otwór (1), przy czym masa betonowa dozowana jest grawitacyjnie z wyrobiska (3). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 219978

29.11.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Wojciech Skoczyński, Edward Janik, Stanisław Mroczek, Wolfgang Kropiwoda, Stanisław Borkowski).

Oślonowa obudowa górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy z regulowaną wysokością, w której koniec stropnicy będzie zbliżony do czoła ściany po powiększeniu wysokości obudowy.

Oślonowa obudowa górnicza ma między spągnicą (1) a tarczą osłonową (3) łącznik (8), zamocowany nieruchomo względem spągnicy (1) w jej części od strony zawału. Łącznik (8) jest zaopatrzone w dwa szeregi otworów (16), (16a), co najmniej po dwa otwory w każdym szeregu, które służą do umocowania łącznika (8) do spągnicy (1) za pomocą sworzni. Spągnica (1) ma w części odzawałowej wspornik (2) zaopatrzone w szereg otworów usytuowanych na prostej równoległej do podstawowej płaszczyzny spągnicy (1), które to otwory rozmieszczone są w odległości wzajemnie jak otwory w łączniku (8). We wsporniku (2) spągnicy (1) znajduje się otwór (17) umieszczony poniżej otworu (16) od strony czoła ściany, przy czym odległość otworu (17) od otworu (16) usytuowanego od strony zawału jest równa odległości między otworami (16). (1 zastrzeżenie)

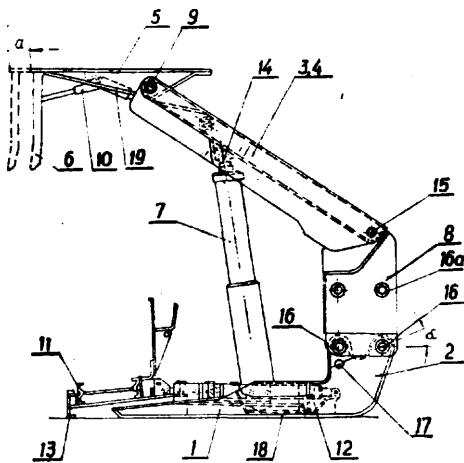


Fig. 1

E21D P. 221476 18.01.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Kazimierz Jankiewicz, Wiesław Zaděcki, Jerzy Stanek).

Sposób izolacji wyrobisk górniczych i tworzywo do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego tworzywa i takiego sposobu izolacji wyrobisk górniczych, które pozwalają na uszczelnienie różnych powierzchni wyrobisk górniczych.

Przedmiotem wynalazku jest nowe tworzywo przeznaczone do uszczelniania podziemnych wyrobisk górniczych w celu wyeliminowania ruchu powietrza kopalnianego, pomiędzy starymi zrobami, lub spękanym górotworem, a czynnymi wyrobiskami kopalń węgla kamiennego.

Postawione zagadnienie techniczne rozwiązano w ten sposób, że każdy roztwór żywicy mocznikowo-formaldehydowej ujednorodnia się z dyspersjami tworzyw sztucznych, korzystnie o charakterze kwaśnym z dodatkiem organicznych kwasów sulfonowych z wypełniaczem celulozowo-bakielitowym, najkorzystniej w postaci rozdrobnionych poniżej 1 mm pyłów, przy czym nanoszenie tworzywa na żadaną powierzchnię wyrobiska górniczego, odbywa się bezpośrednio, lub pod ciśnieniem przy pomocy sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)

E21D P. 221610 25.01.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Wojciech Skoczyński, Edward Janik).

Obudowa górnicza

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie dużej multiplikacji skoku siłownika w odniesieniu do zmiany wysokości obudowy oraz dużej multiplikacji siły rozporowej siłownika w stosunku do nośności obudowy, a wzrastającej wraz ze wzrostem wysokości.

Obudowa górnicza według wynalazku ma pomiędzy stropnicą (2) a spągnicą (1) co najmniej jeden układ dźwigni (3, 4) wzajemnie połączonych przegubowo oraz przegubowo połączonych ze stropnicą (2) i spągnicą (1) tak, że mają kształt leżącej litery V skierowanej wierzchołkiem w stronę zawału. Pomiędzy rozpierającymi dźwigniami (3, 4) osadzony jest siłownik (5). W obudowach osłonowych typu lemniskatowego układ dźwigniowy może tworzyć zawałową tarcza (6) oraz zewnętrzne ramię (7) układu lemniskatowego. (2 zastrzeżenia)

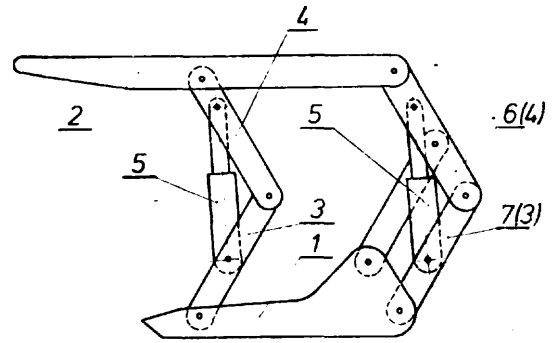


Fig. 1

E21D P. 221709 31.01.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Stanisław Karmański, Andrzej Kędziora, Edward Pałgan, Tadeusz Wójtowicz, Marian Garncarz).

Ośłona czołowa sekcji hydraulicznej obudowy zmechanizowanej

Przedmiotem wynalazku jest osłona czołowa sekcji hydraulicznej obudowy zmechanizowanej stanowiąca zabezpieczenie przestrzeni roboczej od strony ociosu, zwłaszcza przy prowadzeniu eksploatacji ściany węglowej o nachyleniu poprzecznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy osłony całkowicie zabezpieczającej obsługę ściany przed uderzeniami opadających z ociosu brył węgla, oraz nie wymagającej chowania podczas przejeżdżania kombajnu wzdłuż ściany.

Oślonę czołową sekcji według wynalazku stanowi elastyczna sieć (5) wykonana ze skrzyżowanych nitok łańcucha, która jednym końcem zamocowana jest do belki (3) przytwierdzonej do stropnicy (2) sekcji, zaś drugim końcem do zastawki (7) przenośnika (8). (2 zastrzeżenia)

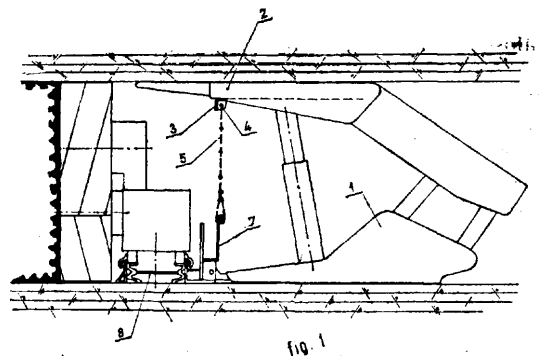


fig. 1

E21D P. 226750 T 12.09.1980

Główny Instytut Górniczo-Kohaliczny, Katowice, Polska (Leopold Marek, Aleksander Oleksy, Bronisław Małecki, Leon Starzyczyński, Zygmunt Bywalec).

Obudowa żelbetowa prefabrykowana wyrobisk korytarzowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie upodatkowania żelbetowej obudowy prefabrykowanej.

Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że pojedyncze odrzwia obudowy w kształcie zbliżonym do obudowy LP mają zachodzące na siebie łukowe elementy ociosowe (1) i/lub stropnicowe (3) o przekroju prostokątnym, połączone w miejscach składanania za pomocą podatnych zamków łukowych (4).

Podatna obudowa żelbetowa jest przeznaczona do stosowania zwłaszcza w kopalniach o agresywnych, słonych wodach, w miejsce obudowy metalowej, która na skutek korodowania w tym środowisku musiała być okresowo wymieniana. (5 zastrzeżeń)

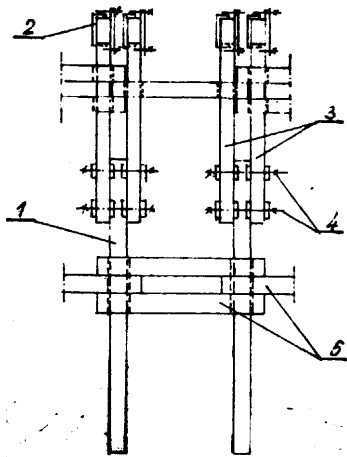


Fig. 3

E21D
E04H

P. 227002 T

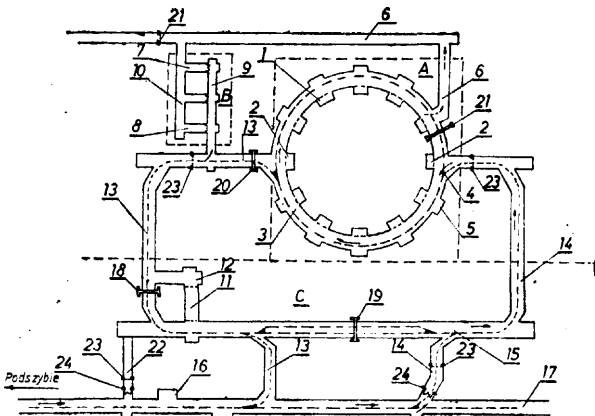
29.09.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Miroslaw Polewko, Jan Sadecki, Alfred Kosiorowski).

Podziemny, stały skład materiałów wybuchowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia bezpieczeństwa przechowywania dużej ilości materiałów wybuchowych oraz usprawnienia mechanizacji prac w obrębie składu.

Skład według wynalazku zawierający zespół komór i chodników wyposażonych w urządzenia do składowania i wydawania środków strzałowych itp., połączonych z czynnymi wyrobiskami górniczymi a oddzielonych od nich drzwiami pełnymi lub kratowymi, charakteryzuje się tym, że chodnik składowy (3) tworzący pętlę, wokół której na jej obrzeżu, najkorzystniej wewnątrz pętli, ma uystuwane komory składowe (1) materiałów wybuchowych. Do chodnika składowego (3) doprowadzone są co najmniej dwa chodniki dojściowe (13, 14), które dzielą chodnik składowy na dwie części tak, że z jednej części wyprowadzony jest chodnik wentylacyjny (6), usytuowany w pobliżu jednego z chodników dojściowych (14) i jest od niego oddzielony wybudowaną w tym chodniku składowym (3) tamą wentylacyjną (21). Poza pętlę chodnika składowego (3) jest wydzielony zespół komór (B) zawierający komory (7, 8) środków inicjujących i zapalających. (4 zastrzeżenia)



Podszycie

E21F

P. 221604

24.01.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Janik, Bronisław Lisiecki, Roman Regulski, Ryszard Serwotka, Henryk Zych).

Tama podsadzkowa

Przedmiotem wynalazku jest tama podsadzkowa przeznaczona do likwidacji pustek poeksploatacyjnych, znajdująca szczególnie korzystne zastosowanie w wyrobiskach o średnich i dużych wysokościach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego wzmocnienia tamy na całej jej wysokości i długości.

Tama według wynalazku ma między tamą właściwą a jej konstrukcją nośną fartuchy gumowe (4) o szerokości (b) mniejszej od podziałki (t) sekcji obudowy, zamocowane do konstrukcji nośnej tamy. W części przyspawowej tama ma wygięte osłony przymocowane do podstawy tamy, zabezpieczające przyspawowe fartuchy gumowe. (2 zastrzeżenia)

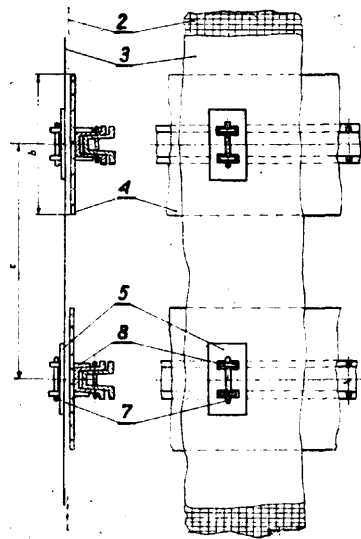


Fig. 2

E21F
G01V
G08B

P. 226853 T

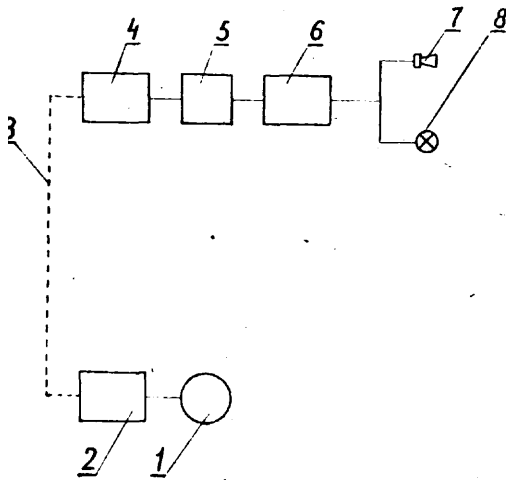
19.09.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Józef Kamiński, Rafał Kolan, Henryk Kazmerek, Andrzej Bojko, Zygmunt Szołtysek).

Urządzenie do kontroli miejsc o szczególnie dużym zagrożeniu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do stałej kontroli miejsc w podziemiach kopalni o szczególnie dużym zagrożeniu pochodzącym od warunków naturalnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia sygnalizującego obecność ludzi w strefie zagrożonej. Urządzenie według wynalazku zawiera sejsmoakustyczny czujnik - geofon (1) wyposażony we wzmacniacz (2). Geofon ten jest połączony za pomocą linii transmisyjnej (3) z drugim wzmacniaczem (4) umieszczonym na powierzchni kopalni. Wzmacniacz ten z kolei jest połączony poprzez filtr (5) i wzmacniacz mocy (6) z urządzeniami sygnalizacyjnymi, akustycznym (7) i optycznym (8). (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 227027 T

30.09.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Jura, Marian Gustek, Józef Kazek, Jerzy Kmiecik, Franciszek Kopański, Stanisław Kuś, Maciej Mazurkiewicz, Stanisław Ropski, Leszek Skrzypek).

Sposób likwidacji i **zabezpieczania** pustek podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nie wymagającego odprowadzania wody po jej osadzeniu i mało energochłonnego.

Sposób likwidacji i **zabezpieczania pustek**, polega na tym, że pustki w górotworze lub gruzowisko zawałowe w zrobach wypełnia się zawiesiną sporządzoną z popiołów lotnych i wody, w stosunku masy od 1 do 3 części popiołów lotnych na 1 część wody. Zamiast wody stosuje się również nasycony roztwór wodny substancji zawartej w kopalinie, w której znajduje się pustka. Sporządzone w ten sposób zawiesiny, korzystnie miesza się z dowolnym ciałem stałym w ilości do 40% masy suchych popiołów lotnych.

(4^e zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

P. 227005 T

29.09.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 206325

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Miga).

Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania tłoka, kanałów dolotowych i dodatkowych kanałów dolotowych oraz ich wylotów aby było możliwe spalanie ubogich mieszanek co pozwala znacznie obniżyć zużycie paliwa i toksyczność spalin.

Silnik spalinowy z zapłonem iskrowym mający układ ssący, kanał wylotowy, kanały dolotowe (3), dodatkowe kanały dolotowe (5) i przewody (6) doprowadzające powietrze do dodatkowych kanałów dolotowych poprzez samoczynne zawory płytkowe (8) według wynalazku charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni denka tłoka roboczego (9) znajduje się płaska, wygięta łukowo ścianka (11) o wysokości zbliżonej do wysokości okienek dolotowych (4) i dodatkowych okienek dolotowych (10). Boki ścianki (11) oddzielają okienka dolotowe (4) od dodatkowych okienek dolotowych (10) z każdej strony tulei cylindrycznej (1).

(1 zastrzeżenie)

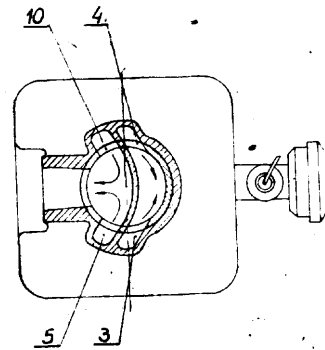
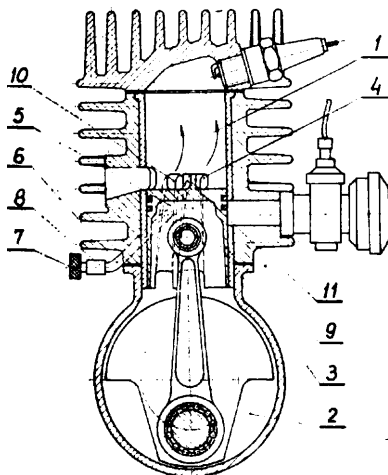


Fig. 2

F02B

P. 227845

14.11.1980

Pierwszeństwo: 14.11.1979 - Brazylia
(nr PI 7907420)

Companhia Energetica de Sao Paulo (CESP), Sao Paulo, Brazylia (Alfred Funther Domschke).

Silnik Diesla

przystosowany do użycia w nim jako paliwa alkoholu etylowego albo metylowego

Silnik Diesla, przystosowany do użycia w nim jako paliwa alkoholu metylowego albo alkoholu etylowego, charakteryzuje się tym, że każda z komór spalania silnika jest zaopatrzona w element żarowy typu rezystora.

(1 zastrzeżenie)

F02M

P. 223673 T

23.04.1980

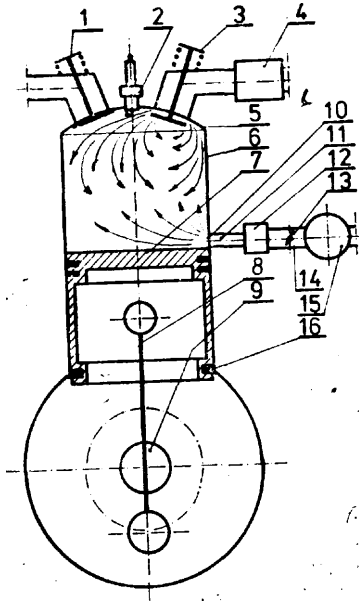
Antoni Nadobny, Kalisz, Polska (Antoni Nadobny).

Sposób **napelniania** ładunkiem cylindra silnika spalinowego oraz tłokowy, czterosuwowy silnik spalinowy wykorzystujący ten sposób

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia paliwa czterosuwowego niskoprężnego silnika spalinowego oraz zmniejszenia **toksyczności** spalin.

Silnik wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnej części cylindra (6) ma wykonane szczeliny wlotowe (10), przez które w końcu suwu ssania dopływa do cylindra powietrze przez samoczynny zaworek zwrotny (12), przepustnicę (13), przewód rurowy (14) i ewentualnie filtr powietrza (15).

Istota sposobu "według wynalazku polega na tym, że cylinder silnika jest napełniany ładunkiem z dwóch stron. Od strony głowicy w obszar świecy (2) w początkowym okresie ssania przez zawór ssący, dopływa bogatsza mieszanka paliwowo-powietrzna, produkowana przez gaźnik lub urządzenie wtryskowe a później pod koniec ssania, po otwarciu przez tłok szczeliny wlotowej (10), do cylindra dopływa powietrze lub uboga mieszanina palna. (8 zastrzeżeń)



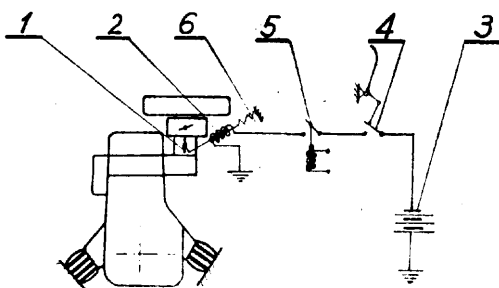
F02M P. 227000 T 29.09.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Bodzak).

Urządzenie odcinające gaźnik w silniku spalinowym z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które może być stosowane w każdym gaźniku i nie wymaga rozbudowanego układu sterującego ani przeróbek silnika w celu znacznego zmniejszenia zużycia paliwa przez silnik pojazdu, zwłaszcza podczas jazdy w terenie górzystym i podczas jazdy po mieście.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkową przepustnicę uchylną (1) osadzoną obrotowo w korpusie pomiędzy gaźnikiem, a kolektorem ssącym, zamykaną siłownikiem elektrycznym (2) zasilanym z baterii (3), poprzez włączony szeregowo włącznik (4) zamykany pedałem przyspieszніка. Pomiędzy obwodem siłownika (2), a włącznikiem (4) włączony jest stycznik (5) zawierający obwód zasilania siłownika (2), gdy obroty silnika są wyższe od obrotów biegu jałowego. (2 zastrzeżenia)



F02M P. 227310 15.10.1980

Pierwszeństwo: 15.10.1979 - Austria (A 6717/79)
05.12.1979 - Austria (A 6609/79)
28.04.1980 - Austria (A 2272/80)
11.06.1980 - Austria (A 3079/80)

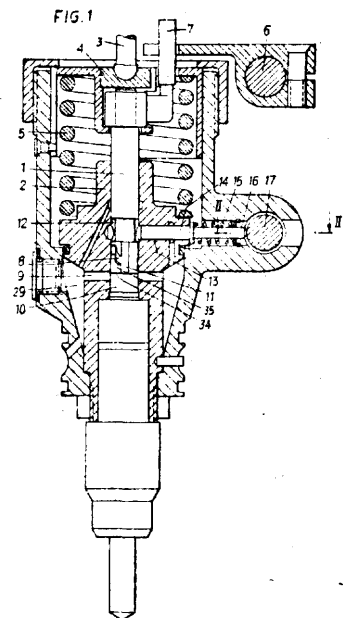
Friedmann und Maier **Aktiengesellschaft**, Hallein, Austria (Anton **Pischinger**).

Pompa wtryskowa do wtryskowych silników spalinowych, zwłaszcza silników wysokoprężnych i urządzenie regulujące pompy wtryskowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej pompy oraz urządzenia regulującego, które pozwolą na realizowanie nastawienia początku wtrysku przy użyciu mniejszej siły.

Pompa wraz z dyszą wtryskową zespolona w jeden zespół konstrukcyjny współpracujący z cylindrem silnika, charakteryzuje się tym, że tłok (1) pompy podczas pracy ma możliwość obrotu wokół własnej osi i przy suwie do przodu za pomocą krawędzi (34) zamyka otwór (9), przez który jest zasysane paliwo do komory ssania (29) do komory roboczej (10) tłoka (1) pompy i przy dalszym przesuwie za pomocą krawędzi (35) otwiera otwór (9), przez który wypływa niewtryskiwane paliwo, przy czym jedna z krawędzi jest ukośna względem tworzącej cylindra tłoka. W otworze cylindrycznym (13) jest prowadzony tłoczek cofany (14), dociskany za pomocą sprężyny (15) w kierunku komory roboczej (10) tłoka (1), którego ruch jest ograniczony za pomocą nastawianego w czasie pracy ogranicznika (17).

Urządzenie regulacyjne charakteryzuje się tym, że zawiera człon regulacyjny dawki pompy wtryskowej, który stanowi korzystnie pręt sterujący sprzężony z ogranicznikiem tak, że jest on przestawiany przy zwiększeniu suwu tłoczka cofanego w kierunku zwiększenia dawki wtrysku, przy czym dawka paliwa przyjmowana przez komorę roboczą tłoczka cofanego jest co najmniej częściowo wyrównywana przez nastawienie członu regulującego na większe dawki. (29 zastrzeżeń)



F02M P. 227406 20.10.1980

Pierwszeństwo: 20.10.1979 - Wielka Brytania (nr 7936479)

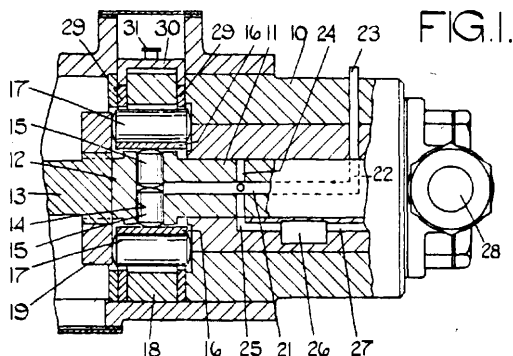
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (John Roderick Jefferson, **Franck Cunliffe**).

Pompa wtryskowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa wtryskowa, doprowadzająca paliwo do wielocylindrowego silnika o spalaniu wewnętrznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pompy o prostej i dogodnej budowie.

Pompa wtryskowa zawierająca korpus (10), w którym jest osadzony obrotowy rozdzielacz (11) mający otwór przelotowy (14), w którym jest osadzony nurnik (15), oraz zespół ograniczający ruch nurnika (15) w kierunku na zewnątrz, charakteryzujący się tym, że zespół ograniczający zawiera pierścień krzywkowy (18) osadzony w korpusie, którego profil powierzchni wewnętrznej współpracuje z elementem powiązany z nurnikiem (15), ograniczając ruch nurnika (15) w kierunku na zewnątrz, zespół nastawiający pierścień (18), zmieniający ilość paliwa doprowadzanego do otworu przelotowego (14), obejmujący element ruchomy, sprężynę dociskającą element ruchomy do położenia w którym pierścień krzywkowy (18) jest nastawiony na podawanie normalnej, maksymalnej ilości paliwa, drugą sprężynę silniejszą od pierwszej sprężyny, przestawiającą element ruchomy do drugiego położenia, w którym pierścień (18) jest nastawiony na podawanie dodatkowej ilości paliwa, oraz zespół kasujący działanie drugiej sprężyny, co umożliwia przestawienie elementu ruchomego do pierwszego położenia. (4 zastrzeżenia)



F02M P. 227546 29.10.1980

Pierwszeństwo: 02.11.1979 - Wielka Brytania (nr 7938100)

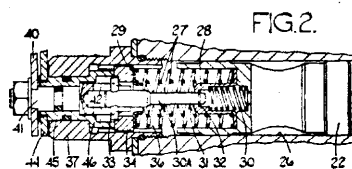
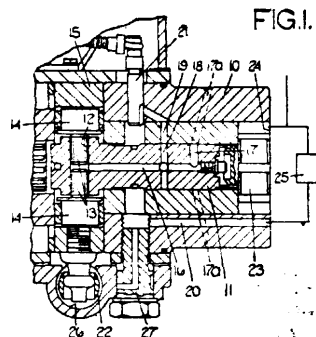
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Michael Thomas Hammock).

Urządzenie wtryskowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia wtryskowego, które zapewni podawanie optymalnej dawki paliwa we właściwym momencie pracy silnika w zależności od rodzaju jego pracy.

Urządzenie wtryskowe, doprowadzające paliwo do silnika spalinowego zawierające pompę wtryskową napędzaną przez silnik, człon ruchomy zmieniający moment wtrysku, pompę zasilającą niskiego ciśnienia oraz zespół sterujący ilością paliwa podawanego przez pompę wtryskową, charakteryzuje się tym, że zawiera cylinder (26), w którym jest osadzony tłok (22), kanał (20) łączący cylinder (26) z wylotem pompy zasilającej (23), pierwszy zespół sprężysty osadzony przy końcu cylindra (26), dwa zderzaki (28, 29), o które opierają się końce zespołu sprężystego, człon nastawny (30a) wyznaczający maksymalną odległość pomiędzy zderzakami (28, 29) pierwszy zespół sterujący, nastawiający człon nastawny (30a), drugi zespół sterujący nastawiający położenie drugiego zderzaka w zależności od obciążenia silnika, oraz drugi zespół sprężysty, przemieszczający tłok (22) do położenia odpowiadającego opóźnionemu wtryskowi paliwa, przy czym drugi zespół sterujący przesuwając tłok (22) prze-

ciw działaniu drugiego zespołu sprężystego, a następnie w miarę wzrostu ciśnienia działającego na tłok (22), przeciw działaniu pierwszego zespołu sprężystego. (6 zastrzeżeń)



F02M

P. 227639

03.11.1980

Pierwszeństwo: 03.11.1979 - Wielka Brytania (nr 7938149)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania) John Roderick Jefferson, Alexander George McMurdo Brown).

Urządzenie wtryskowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia wtryskowego, które zapewni podawanie normalnej maksymalnej ilości paliwa oraz nadmiar paliwa w zależności od nastawienia elementu sterującego przez operatora lub też przy przejściu z położenia biegu jałowego do położenia pracy.

Urządzenie wtryskowe, doprowadzające paliwo do silnika spalinowego zawierające pompę wtryskową, działającą w relacji czasowej względem silnika, zespół sterujący ilością paliwa podawanego przez pompę, regulator dwuprędkościowy, nastawiający zespół sterujący, mający element sterujący, nastawiany przez operatora pomiędzy położeniem biegu jałowego oraz położeniem odpowiadającym prędkości maksymalnej oraz zderzaki określające maksymalną ilość paliwa podawanego przez pompę, przy czym przestawienie zderzaka umożliwi doprowadzenie do silnika dodatkowej ilości paliwa przy jego rozruchu, charakteryzuje się tym, że zawiera zespół łączący element sterujący nastawiany przez operatora ze zderzakami, które są przestawiane do pierwszego położenia, w którym do silnika jest doprowadzana nadmiarowa ilość paliwa, gdy element sterujący osiąga położenie biegu jałowego, a następnie zderzaki są przestawiane do drugiego położenia, w którym do silnika jest doprowadzana normalna maksymalna ilość paliwa, gdy element sterujący zostanie przemieszczony z położenia biegu jałowego. (5 zastrzeżeń)

F02P

P. 227702

06.11.1980

Pierwszeństwo: 07.11.1979 - Wielka Brytania (nr 7938550)

Ultimate Holdings S.A., Luksemburg, Luksemburg.

Urządzenie do wytwarzania iskry zapłonowej

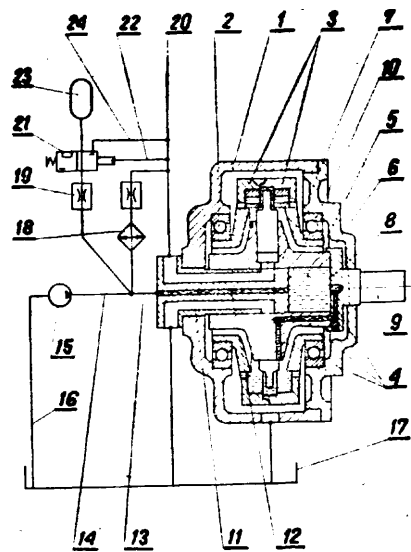
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania iskry zapłonowej w silniku spalinowym, w którym iskry na świecach zapłonowych są inicjowane przez impulsy wysokiego napięcia, zwykle 20 kV, i są następnie podtrzymywane przez napięcie stałe, zwykle 3 kV, które wytwarzane jest z napięcia zasilania 12 V przez przetwornicę prądu stałego na prąd stały.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ulepszonego układu zapłonowego do silnika zasilanego ubogą mieszanką, aby zapewnić zadowalające spalanie w silniku spalinowym, z recyrkulacją gazów spalinowych.

Urządzenie według wynalazku zawiera cewkę zapłonową (1), z uzwojeniem pierwotnym i wtórnym (1a i 1b), regulator prądu (2), który reguluje natężenie prądu płynącego w uzwojeniu pierwotnym oraz napędzany przez silnik synchronizator zapłonu (3), który steruje regulator prądu (2). Regulator prądu (2) i synchronizator (3) mogą być utworzone przez konwencjonalny przerywacz stykowy napędzany przez krzywkę rozdzielacza (4), który przełącza nominalne zasilanie 12 V ze zwykłego akumulatora lub alternatora i spowodować gwałtowną zmianę natężenia prądu w uzwojeniu pierwotnym (1a).

Alternatywnie regulatorem prądu może być przełącznik półprzewodnikowy, który rozładowuje kondensator poprzez uzwojenie pierwotne (1a), natomiast synchronizator (3) może być również utworzony przez znany detektor fotoelektryczny, podczerwony itp. reagujący na położenie kątowe obrotu silnika.

(37 zastrzeżeń)



F04B

P. 227782 T

12.11.1980

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Krzysztof Karowicz, Leon Rój).

Łopátka wentylatora osiowego

Przedmiotem wynalazku jest łopátka wentylatora osiowego, której konstrukcja przewyższa znane rozwiązania tak pod względem uzyskiwanej sprawności jak i wielkości spiętrzenia. Łopátka charakteryzuje się tym, że jej tylna krawędź (a) leży w jednej płaszczyźnie (a) nie przekracza 1/0 długości krawędzi (a), a odchylenie kąta (θ) od wartości odpowiadającej przebiegowi liniowemu nie przekracza ±30' w każdym przekroju (F).

(1 zastrzeżenie)

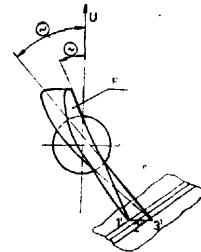


Fig. 1

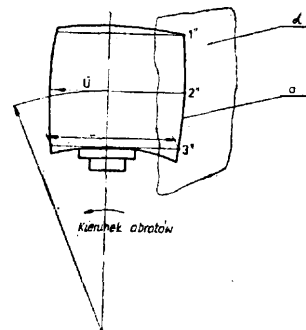


Fig 2

F04B

P. 221833

05.02.1980

Zakłady Urządzeń Okrętowych „HYDROSTER”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz, Kazimierz Swircz).

Pompa promieniowa wielotłoczkowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa promieniowa wielotłoczkowa pracująca pod wysokim ciśnieniem przy trwałej sprawności objętościowej.

Pompa promieniowa wielotłoczkowa z czopowym rozdzielaczem, z wirującym bębnum cylindrowym i bębnum mimośrodowym oraz z wirującym zbiornikiem oleju w cylindrowym bębnie połączonym kanałami z bębnum mimośrodowym, charakteryzuje się tym, że jej wirujący zbiornik oleju (5) jest połączony poprzez kanał (4) w czopowym rozdzielaczu (11) z tłocznym przewodem (14) pomocniczej pompy (15) lub poprzez dozujący element (19) z tłocznym przewodem (20) pompy promieniowej lub poprzez dozujący element (19) i dwupołożeniowy rozdzielacz (21) z akumulatorem (23) ciśnienia. (1 zastrzeżenie)

F16B

F04B

P. 221797

04.02.1980

Gdańskie Biuro Projektów Dróg i Mostów, Gdańsk, Polska (Jerzy Kaczmarek, Witold Kaliński, Julian Kazański, Lucjan Malinowski).

Złącze podpór metalowych w konstrukcjach budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego złącza, którego zastosowanie umożliwi łatwy i szybki montaż oraz demontaż konstrukcji budowlanych, zwłaszcza mostów lub wiaduktów.

Złącze podpór metalowych charakteryzuje się tym, że nośne elementy (1) liniowe, płaskie lub przestrzenne stanowiące słupy względnie zastrzały zakończone kołnierzami (2) o zewnętrznych powierzchniach stożkowych łączone są między sobą za pomocą dzielonych pierścieniowych łączników (3) o wewnętrznych powierzchniach stożkowych. (3 zastrzeżenia)

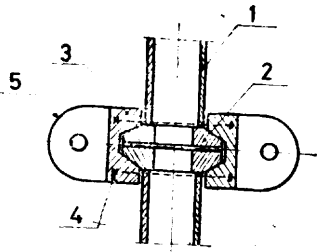


Fig. 1

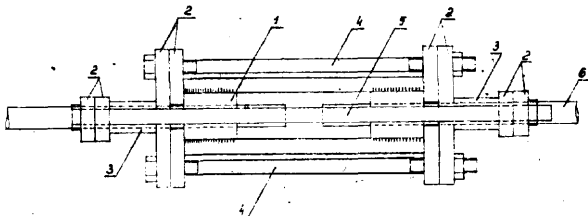
F16B P. 226721 T 12.09.1980

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Wiesław Nowara, Romuald Steckiewicz, Piotr Szulga).

Regulowane łącze napinające do kontroli naciągu i regulacji ściągu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącza umożliwiającego kontrolę naciągu oraz regulację ściągów w eksploatowanych budowlach.

Łącze zawiera dwustronnie przemiennie osadzone płyty oporowe (2) z otworami dla śrub napinających (4). O płyty oparte są tulejki dwudzielne (3) dociskane drugim zestawem płyt oporowych (2) ze śrubami napinającymi (5). Oba zestawy płyt oporowych (2) są względem siebie przesunięte o 90° . (1 zastrzeżenie)



F16B P. 226857 T 19.09.1980
E04G

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Piotr Szulga, Wiesław Nowara, Romuald Steckiewicz).

Sposób kontroli naciągu i regulacji ściągów

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli naciągu i regulacji ściągów ze śrubą rzymską w eksploatowanych budowlach z zastosowaniem regulowanego łącza napinającego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się dużą uniwersalnością i prostotą stosowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na istniejącej śrubie rzymskiej zakłada się, opierając o jej nakrętki, regulowane łącze napinające. Następnie doprowadza się do ustalenia naprężenia zerowego w łączu napinającym i przecina śrubę rzymską. Dowolnym znanym sposobem dokonuje się pomiaru odkształceń **śrub** napinających łącza, - po czym reguluje się naciąg prowadząc jednocześnie obserwację przyrządu pomiarowego. i (1 zastrzeżenie)

F16C
F16N

P. 221693

29.01.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Olgiert Olszewski).

Łożysko ślizgowe smarowane **plynami**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia nacisków kontaktowych czopa na panewkę w czasie rozruchu.

Łożysko według wynalazku charakteryzuje się tym, że w stefie największego obciążenia panwi (1) wykonane są rowki (3) usytuowane obwodowo pod kątem (α) większym od (5°) i mniejszym od (90°). Suma szerokości rowków (3) zawarta jest w granicach od $1/200$ do $1/2$ długości łożyska (L). (1 zastrzeżenie)

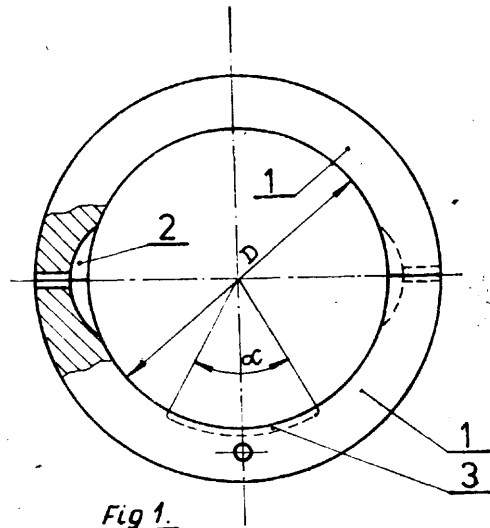


Fig. 1.

F16D
B66C

P. 221844

05.02.1980

Zakłady Mechanizmów Okrętowych „FAMA”, Gniew, Polska (Edward Müller).

Hamulec wstrzymujący odśrodkowy jednokierunkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy hamulca oraz uniezależnienie jego sprawności od skuteczności działania sprężęła.

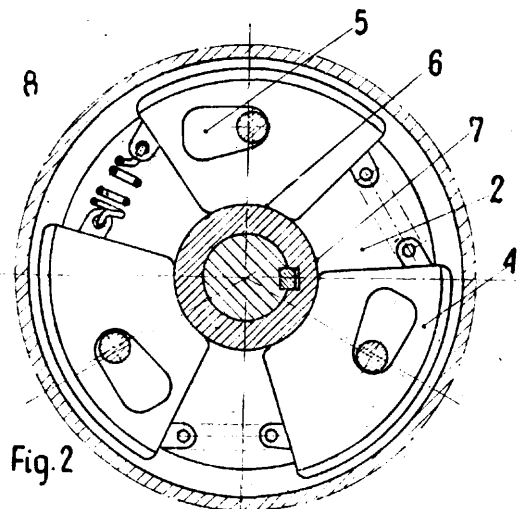


Fig. 2

Hamulec, składający się z wału, tarczy oraz szczęk połączonych sprężynami według wynalazku ma **zabieraki** osadzone trwale w tarczy (2), na których to **zabierakach** zawieszono są luźno szczęki (4) z otworami (5) o kształcie trapezowym, przy czym w stanie hamowania powierzchnie (6) szczęk (4) i powierzchnia (7) piasty tarczy (2), są od siebie oddalone, a zabieraki znajdują się po szerszej stronie otworów (5). (2 zastrzeżenia)

F16D P. 221845 05.02.1980
B66C

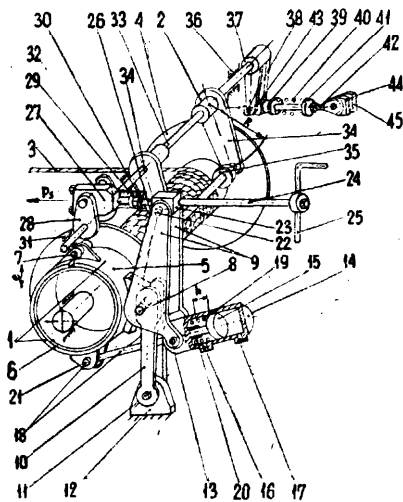
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech Lont).

Hamulec taśmowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia samoczynnej regulacji momentu hamulca odpowiednio do zmiany średnicy nawinięcia liny na bębnie.

Hamulec, składający się z dwudzielnej taśmy hamulcowej, zespołu dociskającego linę do bębna linowego, układu dźwigniowego, śruby pociągowej, sprężyny zaciskającej hamulec oraz ciężna głównego łączącego zaczep główny taśmy z **ostoją**, według wynalazku charakteryzuje się tym, że śruba pociągowa (24) połączona jest mimośrodowo z korbowodem (27) i wykorbieniem (28) o **mimośrodowości** (e) tak, że siła (Ps) śruby pociągowej (24) jest przeniesiona na wał napędowy (33) i dźwignie (34) zespołu dociskowego (2) i zmniejszona na krążku dociskowym (35) w stosunku $\frac{(e)}{(R)}$

Hamulec znajduje zastosowanie do hamowania bębnow wciągarek nawijających linę wielowarstwowo i służących do podnoszenia ładunków na dużą wysokość oraz do stosowania w okrętowych wciągarkach holowniczych i trałowych. (1 zastrzeżenie)



F16D P. 227676 05.11.1980

Pierwszeństwo: 06.11.1979 - Francja (nr 7927276)

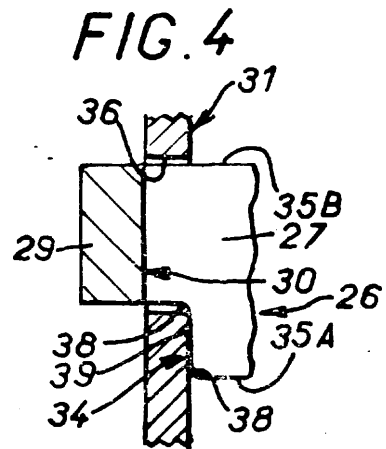
VALEO, Paryż, Francja (Abdre Caray).

Sprzęgło przeponowe, zwłaszcza do pojazdu samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego sprzęgła, które by **było** łatwe do montażu z zapewnieniem współosiowości wszystkich jego części obrotowych przenoszących napęd.

Sprzęgło przeponowe zawierające wieniec podpierający przeponę, osadzony swoim obwodem wewnętrznym między częścią zagiętą (29) łapy (26) łącząc w

sposób wychylny przeponę z oprawą i **odsadzeniem** (34) części osiowej (27) łap (26), charakteryzuje się tym, że **odsadzenie** (34) każdej łapy (26), podtrzymujące osiowo wieniec (31), jest utworzone tylko na jednym brzegu osiowych (35A) części osiowej (27) łap (26), przy czym drugi brzeg osiowy (35B) tej samej łapy (26) jest prostoliniowy. (5 zastrzeżeń)



F16F P. 226947 T 27.09.1980
B25D

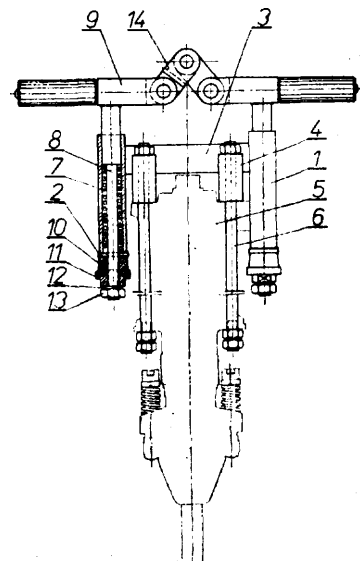
Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Bogusław Wojnarowicz, Marian Huzarski, Marian Kozłowski, Konrad Pluta).

Urządzenie do likwidowania wibracji ręcznych narzędzi pneumatyczno-udarowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do likwidowania wibracji narzędzi udarowych, zwłaszcza wiertarek i młotków pneumatycznych stosowanych w górnictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia cechującego się dużą skutecznością likwidacji wibracji narzędzi udarowych.

Urządzenie zawiera korpus złożony z dwóch tulejek (1) połączonych ze sobą sztywno za pomocą łącznika (3) wyposażonego w dwa cylindryczne wsporniki (4) zamocowane śrubami ściągającymi (6) do części górnej wiertarki (5). W każdej tulejce tego korpusu jest umieszczona sprężyna (7) i tłok (8) o dwóch średnicach. Z jednej strony tłok ten ma osadzoną gumową podkładkę (10) i nakrętkę z gnia-



zdem (11). Natomiast z drugiej strony tłok ten jest połączony trwale z uchwytem (9), przy czym pomiędzy uchwytami obu tłoków (8) znajduje się dwuprzegubowe połączenie. (1 zastrzeżenie)

F16H

P. 221767

31.01.1980

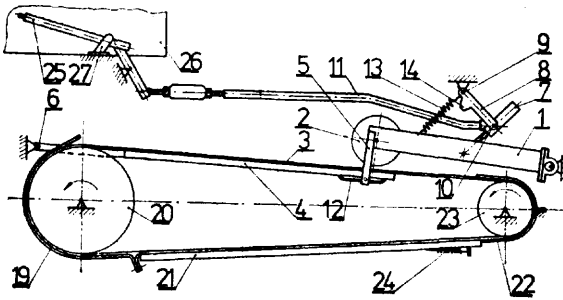
Kombinat Maszyn Rolniczych „Agromet”, Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań, Polska (Edward Klin, Leszek Liszyński).

Pozioma przekładnia pasowa
z rozłącznym przekazywaniem napędu

Przedmiotem wynalazku jest pozioma przekładnia pasowa z rozłącznym przekazywaniem napędu, zwłaszcza dla maszyn rolniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiej konstrukcji przekładni pasowej która zapewniałaby rozłączne przekazywanie napędu w przekładniach pasowych o osi poziomej lub o osi zbliżonej do poziomej.

Pozioma przekładnia pasowa z rozłącznym przekazywaniem napędu zwłaszcza dla maszyn rolniczych ma koło pędne (23) i koło pędzone (20), których osie leżą w jednej płaszczyźnie poziomej. Koła (20) i (23) mają osłony których kąt opasania wynosi 180° z możliwością regulacji położenia w płaszczyźnie prostopadłej do osi kół. Pozioma, przekładnia wyposażona jest w mechanizm sterujący składający się z wahliwie mocowanego ramienia (1) na końcu którego umieszczona jest obrotowo rolka napinająca (2). Pod rolką napinającą (2) i biernym cięgnem pasa (3) znajduje się prowadnica górna (4) usytuowana stycznie do cięgna biernego (3). Jeden koniec prowadnicy górnej (4) połączony jest suwliwie z końcem ramienia (1) poprzez ramię (5) rolki napinającej (2). Drugi koniec obrotowo umocowany jest poprzez sworznię (6). Ramię (1) połączone jest obrotowo z popychaczem (7), który jednym swym końcem przegubowo łączy się z łącznikiem (8). Łącznik (8) swym końcem połączony jest obrotowo ze sworzniem (9). Do przegubowego połączenia łącznika (8) i popychacza (7) dołączone jest za pośrednictwem sworzni (10) cięgno sterujące (11). (6 zastrzeżeń)



F16L

P. 228145

28.11.1980

Pierwszeństwo: 28.11.1979 - RFN (nr P. 2947855.5)

Gewerkschaft **Eisenhütte** Westfalia, Liinen, Republika Federalna Niemiec.

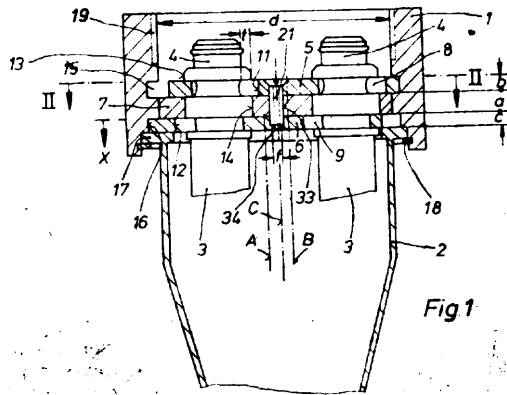
Wtyk lub gniazdo wtykowe
dla wiązek giętkich przewodów hydraulicznych
lub pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o uproszczonej budowie i obniżonych kosztach wykonania.

Wynalazek dotyczy wtyku wieloprzewodowego ze złączkami wtykowymi, stanowiącymi końcówki giętkich przewodów, które przechodzą przez część mocującą, usytuowaną w obudowie (1) wtyku. Część mocująca składa się według wynalazku z dwóch tarcz mocujących (5, 6), które w celu ustalenia złączek

wtykowych (4) przesuwają się wzajemnie promiennie **i/lub** przekręcają się wzajemnie i przy tym wchodzi w co najmniej jeden rowek obwodowy (8, 9) złączy wtykowych (4).

Ponadto obudowa (1) wtyku zawiera od wewnątrz jedno lub szereg wybrań (rowki pierścieniowe (15, 16), w które są wprowadzane tarcze mocujące (5, 6) przy przesuwaniu lub przekręcaniu. (11 zastrzeżeń)



F16N

P. 221672

28.01.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marek **Malawko-Murawski**, Józef Wierzbiński).

Przewoźna lub stacjonarna smarownica
do smarów mazistych lub płynnych
z własną instalacją pneumatyczno-elektryczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania smarownicy cechującej się zawartością konstrukcji i nie wymagającej instalowania na stałe.

Smarownica według wynalazku zawiera zespół sprężarkowy (1) wraz z napędem i zbiornik (4) czynnika smarowniczego oraz praskę smarną (8) z pistoletem smarowniczym (13). Przestrzeń gazowa i smarownicza zbiornika (4) są rozdzielone ruchomą przegrodą (18). Przestrzeń smarownicza jest połączona z tłokową praską smarną (8), której tłok poprzez tłoczysko jest sprzęgnięty z pneumatycznym siłownikiem (7). Praca siłownika (7) jest sterowana rozdzielaczem (5) pneumatycznym, sprzęgniętym elektrycznie z przełącznikiem (6), który jest przestawiany krzywką zamocowaną na tłoczysku siłownika pneumatycznego (7). Przestrzeń gazowa zbiornika (4), połączona jest poprzez zawór zwrotny ze sprężarką oraz poprzez ciśnieniowy przełącznik (16) utrzymujący żądane ciśnienie czynnika smarowniczego w końcówce pistoletu smarowniczego (13), elektrycznie z silnikiem zespołu sprężarkowego (1) a silnik tego zespołu jest również sprzężony elektrycznie z zaworem elektromagnetycznym (17). (4 zastrzeżenia)

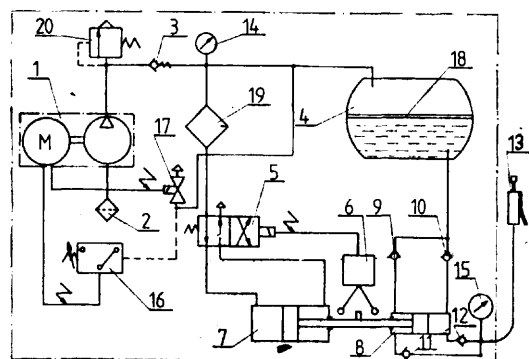


Fig. 2

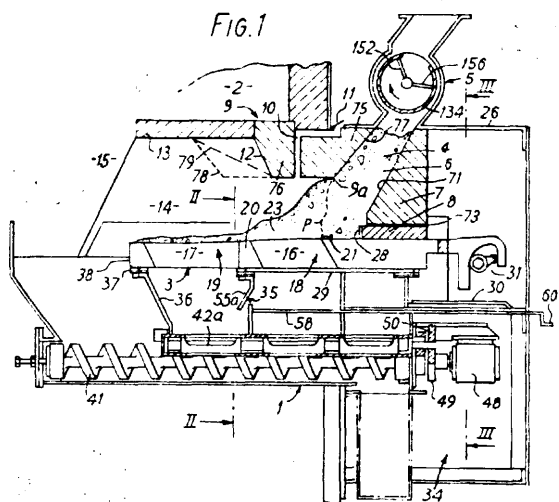
F23B P. 226167 09.08.1980

Pierwszeństwo: 10.08.1979 - Wielka Brytania (nr 7927988)

Carl Oscar Alexander Ekman, Djursholm, Szwecja.

Sposób spalania paliwa stałego w postaci kawałków i piec do spalania paliwa stałego w postaci kawałków

Wynalazek dotyczy sposobu i **urządzenia** do spalania paliwa stałego o postaci kawałkowej. Paliwo stałe w rodzaju węgla jest doprowadzane do szybu wlotowego (4) pieca przez obrotowe **urządzenie załadunkowe** (5), które uniemożliwia dostęp powietrza do szybu. Główną część powietrza potrzebnego do spalania paliwa w obszarze, w którym złożo paliwa jest wystarczająco grube, aby **uniemożliwić** zaburzenia lub powstawanie „przerw” w złożu, doprowadzają kanały (18). Węższe kanały (19) doprowadzają odpowiednią ilość rozproszonego i mającego małą prędkość powietrza, w celu zakończenia spalania paliwa bez porywania żwiru i popiołu. (19 zastrzeżeń)

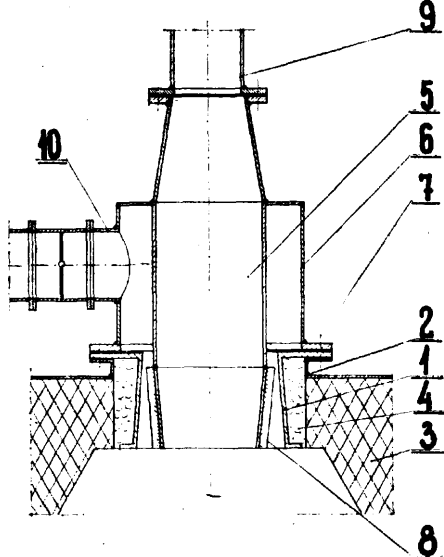


F23D P. 221850 05.02.1980
F26B

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski-Pszów, Polska (Józef Pyszny, Jerzy Skorupa, Zdzisław Kramarczuk).

Palnik pyłowy do **paleniska** suszarki koncentratu flotacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika o dużej trwałości, który umożli-



wi regulację wysokości początku spalania pyłu w palenisku suszarki poprzez doprowadzenie dodatkowego powietrza **schładzającego** a tym **samym** zabezpieczy **obmurze** przed nadmiernym przegrzewaniem.

Palnik pyłowy służący do wprowadzania określonych ilości mieszanki pyłowo-powietrznej do paleniska suszarki koncentratu flotacyjnego, charakteryzuje się tym, że ma kształt przelotowego cygara z jednej i drugiej strony otwartego, który w części środkowej okryty jest płaszczem (6), a w części dolnej zaopatrzonej jest w żebra (8) umocowane na całym obwodzie. Płaszcz (6) ma w górnej części króciec przyłączeniowy (10). Dolna część palnika (5) wsunięta jest w kształtkę (1) osadzoną w komorze palników paleniska (3) suszarki. (1 zastrzeżenie)

F23D P. 227790 12.11.1980

Pierwszeństwo: 12.11.1979 Holandia (nr 79.08259)

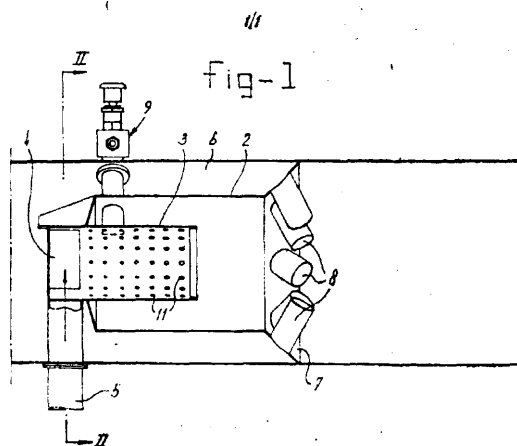
Technisch Advies-en Handelsbureau „Toverco” B.V., El Zwiindrecht, Holandia.

Palnik do spalania paliwa pyłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego palnika, który wytworzyłby optymalną mieszankę powietrza z paliwem pyłowym np. węgla kamiennego lub brunatnego oraz **zapewniłby** właściwy jej rozdział, tak aby uzyskać płomień krótki i o wysokiej temperaturze oraz o dużym zakresie regulacji.

Palnik do spalania paliwa pyłowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że wlot (5) kończy się w rozdzielającej rurze (3), której powierzchnia zaopatrzona jest w dużą liczbę otworów (11), przy czym wlot (5) zawiera środki dla nadania ruchu obrotowego mieszaninie proszku i przenoszącego powietrza wzdłuż ścian rozdzielającej rury (3), zaopatrzonej w otwory (11). Koniec rozdzielającej rury (3) zwróconej w stronę komory (1) spalania ma konstrukcję otwartą. Rozmieszczenie otworów (1) w rozdzielającej rurze (3) jest tak dobrane aby pole powierzchni zajmowanej przez otwory (11) zmieniało się w kierunku komory (1) spalania.

Środki dla nadania ruchu obrotowego mieszaninie stanowi prowadząca część (4) wchodząca stycznie do rozdzielającej rury (3). Rozdzielająca rura (3) jest wymienna. (6 zastrzeżeń)



F23D P. 228142 28.11.1980

Pierwszeństwo: 29.11.1979 - R F N (nr P 2948048.6)

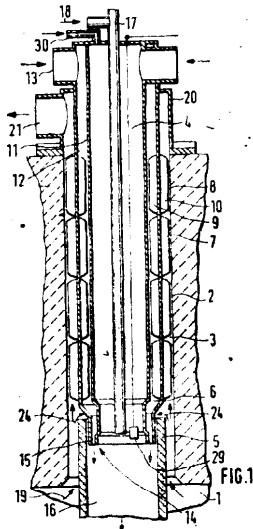
Aichelin GmbH, Karntal-Munchingen, Republika Federalna Niemiec (Joachim Wunning).

Palnik przemysłowy z podgrzewaniem powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego palnika, który będzie mógł pracować ze stosunkowo silnym podgrzewaniem powietrza do spalania a tym samym z wysoką sprawnością bez obawy

wystąpienia w obrębie wylotu palnika niedopuszczalnych naprężeń podgrzewacza względnie rury doprowadzającej powietrze, rury palnikowej lub też innych części, co mogłoby szkodzić trwałości palnika lub jego bezpieczeństwu eksploatacyjnemu.

Palnik przemysłowy według wynalazku z podgrzewaniem powietrza dla paliwa gazowego lub płynnego zwłaszcza do nagrzewania komór w piecach przemysłowych, zawierających rurę do doprowadzania powietrza usytuowaną i zakończoną wylotem w ceramicznej rurze palnikowej, przy czym rura do doprowadzania powietrza stanowi część podgrzewacza, po którego jednej stronie przepływają gazy spalinowe, a po drugiej w przeciwnym kierunku przepływa powietrze do spalania, oraz obejmuje, rurę o mniejszej średnicy, która doprowadza paliwo i prowadzi do obszaru o mniejszej średnicy, która doprowadza paliwo i prowadzi do obszaru wylotu palnika, natomiast w rurze doprowadzającej powietrze jest umieszczona cylindryczna kierownica powietrzna, tworząca wraz z tą rurą pierścieniową przestrzeń, przeznaczoną do doprowadzania powietrza do spalania, charakteryzuje się tym, że do pierścieniowej przestrzeni (12), w obrębie wylotu (14) rury (6) do doprowadzania powietrza, dołączona jest pierścieniowa dysza (15), która jest usytuowana bezpośrednio na wewnętrznej ścianie rury palnikowej (5) w pierścieniowej dyszy (15) powietrze do spalania w postaci pierścieniowego strumienia wypływa z podwyższoną prędkością wzdłuż wewnętrznej ścianki palnikowej rury (5), zaś rura (6) doprowadzająca powietrze jest przy wylocie (14) palnika oraz w obszarze swojej części końcowej dodatkowo chłodzona gazem o temperaturze, niższej od temperatury płomienia gazu **przedostającego** się pomiędzy rurą (6) do doprowadzania powietrza, a rurą palnikową (5). (12 zastrzeżeń)



F25B

P. 221699

29.01.1980

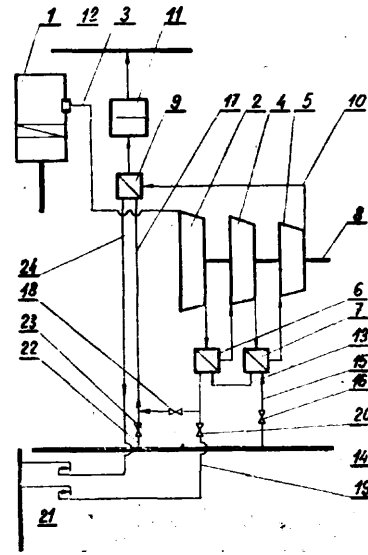
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska porota Wróbel, Janusz Sikora).

Układ chłodzenia wielosekcyjnej sprężarki powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektu chłodzenia sprężonego powietrza oraz znacznego obniżenia wskaźnika zużycia wody chłodzącej na jednostkę produkowanego sprężonego powietrza.

Układ chłodzenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączone rurociągami (13) chłodnicze międzysekcyjne (6) i (7) są połączone z chłodnicą końcową (9) rurociągami (17) zaopatrzoną w zawór (18). Chłodnica międzysekcyjna (7) jest połączona z kolektorem doprowadzającym (14) rurociągami (15) i zaworem (16). Rurociąg (17) łączący chłodnicę międzysekcyjną (6) z chłodnicą końcową (9) ma rurociąg

odpływowy (19) odcinany zaworem (20) oraz ma połączenie z kolektorem dopływowym (14) rurociągami (22) odcinany zaworem (23). (1 zastrzeżenie)



F25D

P. 221579

25.01.1980

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Jan Wieczorek).

Komora chłodnicza z pionowym parownikiem i automatycznym odszranianiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji takiej komory chłodniczej, która zapewniłaby pełną powtarzalność samoczynnej regulacji temperatury w komorze chłodniczej w zależności od nastawienia termoregulatora w granicach 2°C, przy średnim czasie pracy agregatu około 20 min i współczynniku czasu pracy od 0,4 do 0,6, jak również w zależności od temperatury otoczenia i częstotliwości otwierania drzwi komory chłodniczej.

Komora chłodnicza z pionowym parownikiem i automatycznym odszranianiem składa się z komory (1), parownika (3) oraz termoregulatora (2) z czujnikiem (6) zamocowanym w górnym lewym rogu płyty parownika (3) w odległości od górnej krawędzi około 1/5 wysokości płyty parownika (3) oraz w odległości od lewej pionowej krawędzi tej płyty około 1/5 jej szerokości. Zamocowanie zakończenia czujnika (6) termoregulatora (2) składa się z podkładki (5) w kształcie krążka wykonanego z tworzywa sztucznego, który przylega bezpośrednio do płyty parownika (3), z metalowej nakładki (4) w kształcie okrągłego spodka. W dolnej części spodek ma wycięcie dla ułatwienia wymiany powietrza z obszaru zamkniętego między nakładką (4) i podkładką (5) i zdystansowanego grubością zakończenia czujnika (6). Nakładka (4) do-

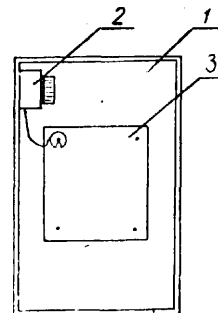


FIG-1

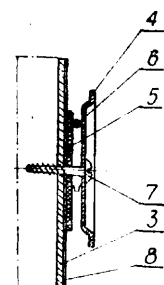


FIG-3

ciska zakończenie czujnika (6) do podkładki (5) poprzez wkręt (7) mocowany w płycie parownika. (3). Zakończenie czujnika (6) termoregulatora (2) wykonane jest w kształcie zbliżonym do półokręgu zwróconego wypukłością ku górze o promieniu nieco mniejszym od promienia podkładki (5) oraz nakładki (4) i jest umiejscowione centrycznie **względem** osi wkręta (7). (1 zastrzeżenie)

F26B P. 226747 13.09.1980

Fierwszeństwo: 13.09.1979 - Węgry (nr EE-2693)

Energiagazdálkodási Intézet, Budapeszt, Węgry (László Szűcs, András Horvát, Emőd Sigmund, Imre Szabó, Verona Tóth).

Sposób suszenia produktów
i urządzenie do **suszenia** produktów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, w których strumień gazu suszącego jest osuszany za pomocą ciekłego środka osuszającego i używany do suszenia produktów nie tylko jednokrotnie lecz dwukrotnie lub więcej razy.

Sposób suszenia produktów, zwłaszcza zboża lub produktów w kawałkach, w którym przez suszone produkty przepływa suszący gaz, a wilgoć suszącego gazu zmniejsza się przez zetknięcie go z ciekłym środkiem osuszającym, który jest co najmniej częściowo regenerowany po tym zetknięciu, polega na tym, że strumień suszącego gazu przepuszcza się kolejno co najmniej przez dwie warstwy suszonych produktów, a przed lub po przepłynięciu przez każdą warstwę produktów doprowadza się do zetknięcia z ciekłym środkiem osuszającym.

Urządzenie do suszenia produktów, zwłaszcza zboża lub produktów w kawałkach, zawierające elementy **otrzymujące** suszone produkty układ przepływu suszącego gazu przez **elementy** utrzymujące, układ obróbki gazu, do kontaktowania przepływającego przez elementy utrzymujące gazu z ciekłym środkiem osuszającym, oraz regenerator ciekłego środka osuszającego, charakteryzuje się tym, że elementy utrzymujące suszone produkty (1) mają co najmniej dwie sekcje (5A-5F) suszenia, które są usytuowane jedna za drugą w kierunku przemieszczania strumienia suszącego gazu, a przed lub za każdą sekcją suszenia jest umieszczony układ (8A-8E) obróbki gazu na drodze strumienia gazu. Elementy utrzymujące suszone produkty korzystnie stanowi co najmniej jedna droga (3A-3F), która zapewnia przeprowadzanie suszonych produktów. (44 zastrzeżenia)

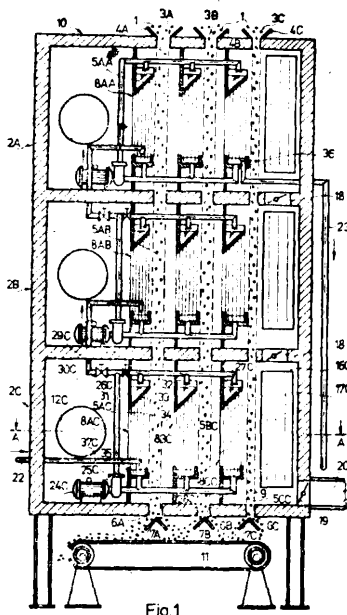


Fig 1

F26B P. 227954 19.11.1980

Pierwszeństwo: 21.12.1979 - Niemiecka Rep. Demokratyczna (nr WPF 26B/217975)

VVB Zucker und Starkeindustrie, Halle/Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna (Rolf Schirner, Horst Fischer, Christina Rolling, Werner Lulter).

Odśrodkowa suszarka pneumatyczna

Przedmiotem wynalazku jest odśrodkowa suszarka pneumatyczna do suszenia termicznie niestałych, wilgotnych produktów, których część wilgoci związana jest jako ciecz źródłowa.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania suszarki która umożliwi uproszczony sposób pracy przy dużej zmienności czasu przebywania produktu i wysokiej pewności działania.

Zgodnie z wynalazkiem osiągnięto ten cel przez to, że w cylindrycznej przestrzeni suszącej (1) o stosunku średnicy do długości od 1:2 do 1:12 umieszczone jest urządzenie kierownicze, składające się z wału (2) i umieszczonych na nim poruszających się przy ścianie, nastawialnych łopatek kierowniczych (3). Do cylindra dołączone są stycznie króćce wlotowy (4) i wylotowy (5). Urządzenie kierownicze jest napędzane silnikiem i obraca się w tym samym kierunku co wchodzący strumień środka suszącego i wilgotnego produktu. (6 zastrzeżeń)

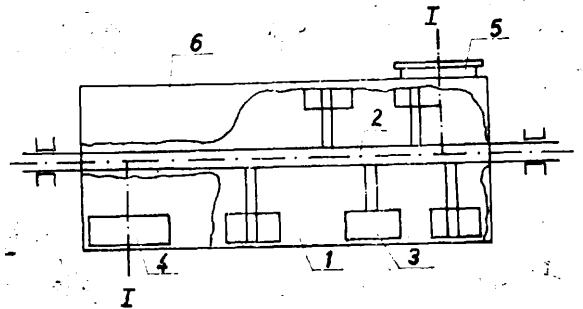


Fig.1

F26B P. 228527 17.12.1980

Pierwszeństwo: 21.01.1980 - Austria (nr A310/80)

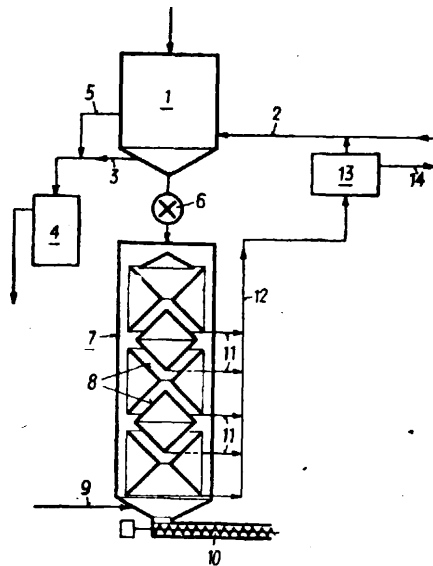
VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Franz Wolfgang Mayer).

Sposób suszenia organicznych materiałów stałych
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii cieplnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nagrzewania wstępnego materiałów stałych dokonuje się przez działanie parą, przy czym powstający kondensat odprowadza się na zewnątrz przed wprowadzeniem materiału do stopnia suszenia parą nasyconą, przy czym do nagrzewania wstępnego materiałów wykorzystywana jest para odlotowa z procesu suszenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik (1) na materiał nagrzewany wstępnie, który to zbiornik (1) połączony jest poprzez służę (6) ciśnieniową z autoklawem (7) i ma przyłączony przewód (2) odprowadzający parę, a w dolnej części przewód spustowy (3) do odprowadzania kondensatu. (7 zastrzeżeń)



F27B

P. 221602

24.01.1980

Huta Florian, Świętochłowice, Polska (Edward Kmiecik, Bronisław Kurdziel, Jan Mazur, Henryk Suliński, Jan Zaczek, Jan Oczko).

Trzon pieca martenowskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności trzonu oraz wydłużenia okresu bezawaryjnej eksploatacji bez obawy zaistnienia przecieków stali.

Trzon pieca martenowskiego, mający u dołu dwie warstwy kształtek szamotowych ułożonych „na płasko”, na nich dwie warstwy ułożonych „na płasko” kształtek magnezytowych, a na nich dwie warstwy kształtek magnezytowych ułożonych „na rolkę”, ale wzajemnie skrzyżowanych, przy czym kształtki są ułożone tak, aby pionowe styki kształtek były wzajemnie przesunięte na kształt muru, charakteryzuje się tym, że na tych warstwach spoczywa górna warstwa kształtek magnezytowych ułożonych „na główkę”, zaś na niej warstwa kształtek magnezytowych ułożonych „na rolkę” lub „na płasko”, przy czym pod trzonem znajduje się warstwa azbestu. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01B
G01M

P. 221642

28.01.1980

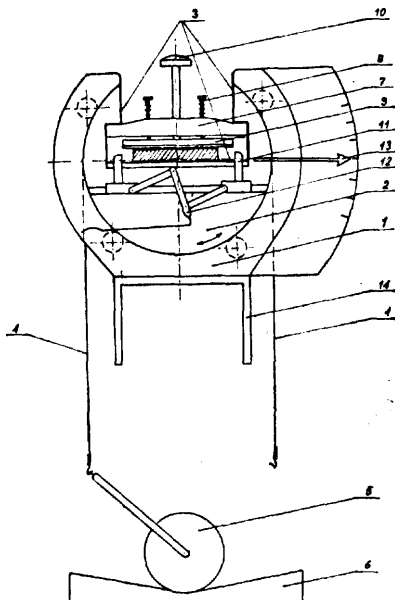
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego „Polsport”, Warszawa, Polska (Tomasz Skrzykowski).

Przyrząd pomiarowy

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd pomiarowy do wywoływania momentu skręcającego i określania kąta skręcania, zwłaszcza nart.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu zapewniającego działanie stałego momentu skręcającego na badaną nartę oraz zapewniającego badanie narty wzdłuż jej osi podłużnej.

Przyrząd pomiarowy do określania kąta skręcania, zwłaszcza nart ma zamocowaną obrotowo w obudowie (1) tarczę (2), mającą wycięcie (3), do obwodu której



zamocowane są cięgna (4). Zespół mocujący badany przedmiot, umieszczony obrotowo w wycięciu (3) tarczy (2) ma przesuwne klocki centrujące (11), które połączone są z układem dźwigni (12) oraz belkę dociskową (9) połączoną z belką wychylną (7).

(2 zastrzeżenia)

G01C

P. 227054 T

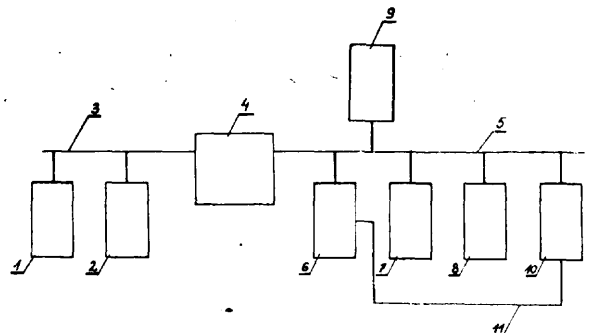
01.10.1980

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Edmund Zembrzuski, Eugeniusz Łowiec, Wiesław Kiciński).

Przelicznik cyfrowy do prowadzenia nawigacji, zwłaszcza zliczeniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przelicznika umożliwiającego na podstawie danych początkowych wprowadzanych z bloku klawiatury i wyświetlaczy oraz danych z przetworników kursu i szybkości wyliczanie aktualnej długości i szerokości geograficznej obiektu pływającego, zwłaszcza małej jednostki pływającej.

Przelicznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetwornik kursu (1) i przetwornik szybkości (2) z logu połączone są z magistralą (3) przetworników, ta zaś poprzez blok sprzęgający z magistralą (5) mikrokomputera, do której są połączone: pamięć stała (8), pamięć (7) o dostępie swobodnym, mikroprocesor (6), blok (9) klawiatury i wyświetlaczy oraz zegar (10), połączony linią przerwań (11) z mikroprocesorem (6). (1 zastrzeżenie)



G01J P. 221763 31.01.1980

„Predom-Łucznik”, Zakłady Metalowe im. Gen. WALTERA, Radom, Polska (Tadeusz Kamola, Marian Kurkowski, Stefan Pobat).

Urządzenie do wykonywania spektrogramów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego wykonywanie spektrogramów dla dowolnej ilości próbek w cyklu automatycznym.

Urządzenie według wynalazku ma stół obrotowy (1) dla dowolnej ilości próbek (8) i elektrod (10), wprawiany w ruch obrotowy przez silnik elektryczny (2) i pasek klinowy (5). Urządzenie ma centralny układ sterowania zamontowany w szafce sterowniczej (18) zawierający przełączniki czasowe (40) i (41) sterujące czasem przediskrzenia oraz całkowitym czasem iskrzenia i połączone z przełącznikowym układem zbudowanym na przełącznikach kontaktronowych. Stół obrotowy (1) ma płytę metalową (6) z wybraniami na próbki (8), bolce metalowe (15), z którymi współpracuje czujnik indukcyjny (16) połączony z wejściem (17) szafki sterowniczej (18). Silnik elektryczny (2) połączony jest z szafką sterowniczą (18) przez wyjście (19). Przerwa iskrowa pomiędzy elektrodą (10) a próbką (8) zasilana jest z generatora wysokiego napięcia (11) połączonego z wyjściem (20) szafki sterowniczej. Przesłona (26) szczeliny spektografu (25) sterowana jest poprzez elektromagnes (27) połączony z wyjściem (28) szafki sterowniczej. Kasetę (29) z kliszami spektrograficznymi przesuwana jest za pomocą silnika elektrycznego (30) połączonego z szafką sterowniczą przez wyjście (34). Układ przesuwu kasety wyposażony jest w mikrołącznik (32) połączony z szafką sterowniczą przez wejście (33). Urządzenie wyposażone jest w osłonę bezpieczeństwa (35) z mikrołącznikiem (36) podłączonym do szafki sterowniczej przez wejście (37). Szafka sterownicza (18) zasilana jest prądem sieciowym przez wejście (38) oraz ma przycisk startowy (39). (7 zastrzeżeń)

Wibrator elektromechaniczny znajduje zastosowanie w aparaturze mierzącej promieniowanie świetlne widzialne, podczerwone i nadfioletowe. (3 zastrzeżenia)

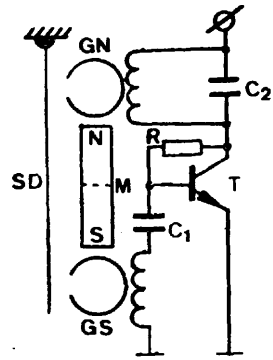


Fig.1

01L P. 221631 28.01.1980

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa, Polska (Ludwik Borowski, Wojciech Godlewski, Jerzy Mikoszewski, Krzysztof Mordziński, Antoni Skibiński, Czesław Szczepaniak).

Sposób i urządzenie do pomiaru siły

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających wzorcowanie, sprawdzanie i legalizację pras wytrzymałościowych przeznaczonych do badań materiałów ceramicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że element sprężysty umieszcza się w środku geometrycznym przestrzeni pomiarowej prasy wytrzymałościowej tak, aby pionowa oś symetrii elementu sprężystego pokrywała się z wektorem siły ściskającej poddanej działaniu ściskającemu prasy a wartość mierzonej siły odczytuje się na woltomierzu cyfrowym połączonym z zespołem czujników tensometrycznych.

Urządzenie do stosowania sposobu jest wyposażone w element sprężysty (1), który ma cztery wyfrezowane wgłębienia (3) usytuowane symetrycznie parami na przeciwległych ścianach, równoległych do osi działania siły ściskającej (F), przy czym we wspomnianych wgłębieniach (3) naklejone są cztery czujniki tensometryczne (2), reagujące na naprężenia ścinające, połączone w układ mostkowy (8) poprzez wzmacniacz (7). (5 zastrzeżeń)

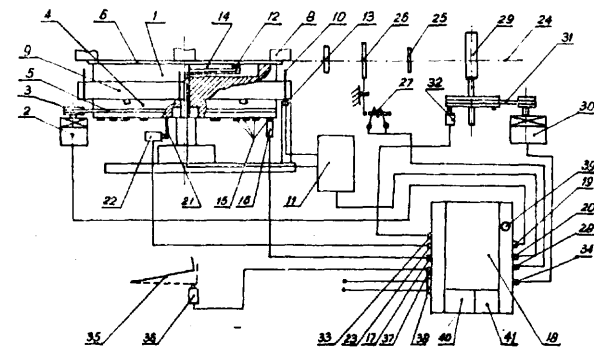


Fig.1.

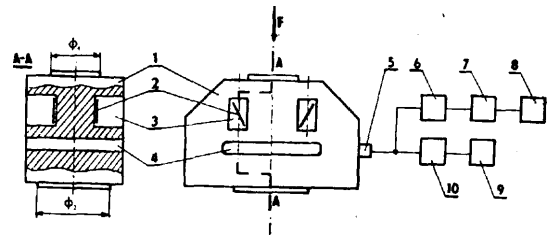
G01J P. 221936 21.01.1980

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Chechliński, Adam Sroczyński).

Układ elektromechaniczny wibratora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektromechanicznego wibratora o dużej żywotności, wysokim stopniu niezawodności oraz małym ciężarze.

Wibrator elektromechaniczny zbudowany jest z elektromagnesu napędowego (GN), elektromagnesu sterującego (GS) oraz z wygiętej sprężyny drgającej (SD). Sprężyna drgająca (SD) jednym końcem na stałe zamocowana jest w podstawie wibratora obok magnesu napędowego (GN), a drugi swobodny koniec zaopatrzony jest w przesłonę. Ponadto w skład wibratora wchodzi trwały magnes (M) oraz tranzystor (T).



G01L D05B P. 227251 T 10.10.1980

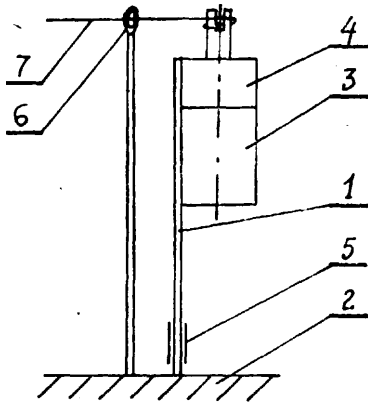
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Więzłak, Krzysztof Gniotek).

Przetwornik do pomiaru napięcia nici

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika do pomiaru napięcia nici, w oparciu o typowy i tani silniczek elektryczny. Przetwornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że silniczek elektryczny (3) wraz z przekładnią (4) jest usy-

tuowany na płaskiej sprężynie (1) w pobliżu jej swobodnego końca, na której drugim końcu, zamocowanym na stałe do obudowy (2) są naklejone tensometry. W płaszczyźnie prostopadłej do osi nici jest umieszczony sztywny przewód (6).

(1 zastrzeżenie)



G01M

P. 226551

03.091980

Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Edward Kusak, Stanisław Wysocki, Jan Paluch, Ernest Tomala).

Sposób i urządzenie do kwalifikowania eksploatowanych łożysk tocznych do dalszego ich użycia, zwłaszcza łożysk ścianowych kombajnów węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasochłonności i zwiększenia dokładności badań.

Sposób według wynalazku polega na tym, że badane łożysko mocuje się w płaszczyźnie pionowej, unieruchamia się jego pierścień wewnętrzny, po czym wywiera się siłę na pierścień zewnętrzny łożyska tak, że kasuje się całkowicie luz występujący w dolnej połowie łożyska pomiędzy bieżniami i przemieszcza się go na końcówkę zainstalowanego czujnika zegarowego, wskazującego wielkość tego luzu, po czym odczytany luz porównuje się z maksymalnie dopuszczalnymi luzami „Ld”.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma korpus (1), do którego zamocowany jest szczękowy uchwyt (2) samocentrujący oraz śrubowy regulator (3) wraz z zegarowym czujnikiem (4), łożyskowe gniazda (5) z łożyskami (6) i nakrętkami (7) prowadzącymi śrubą (8) i (9), przy czym do śruby (8) zamocowana jest przegubowo dociskowa dźwignia (10).

(5 zastrzeżeń)

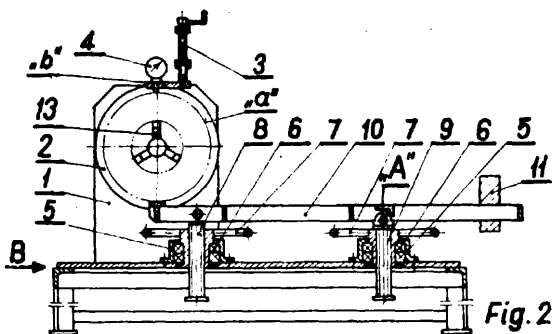


Fig. 2

G01N

P. 215521

10.05.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Juliusz Stachurski, Roman Martyna).

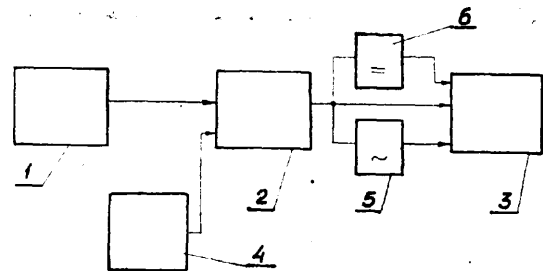
Sposób i układ pomiarowy do wykrywania uszkodzeń **elementów** wykonanych z materiału ferromagnetycznego, zwłaszcza lin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na zwiększenie dokładności pomiaru i ilościową ocenę uszkodzeń elementów wykonanych z materiału ferromagnetycznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skokową i ciągłą zmianę przekroju ferromagnetycznego wyznacza się z zespolonego sygnału elektrycznego z czujnika, przy czym sygnał ten jest wynikiem superpozycji napięć spowodowanych reagowaniem czujnika na składową radialną pola rozproszenia proporcjonalną do skokowej zmiany przekroju ferromagnetycznego i reagowaniem czujnika na zmianę spadku napięcia magnetycznego pomiędzy koncentratorami czujnika w wyniku zmiany reluktancji badanego elementu, proporcjonalnej do ciągłej zmiany przekroju ferromagnetycznego.

Układ pomiarowy zawiera czujnik (1), w którym przetwornik hallotronowy jest osadzony w szczelinie zwory magnetycznej, znajdującej się pomiędzy dwoma koncentratorami magnetycznymi. Czujnik (1) jest połączony poprzez wzmacniacz różnicowy (2) z rejestratorem (3), przy czym ze wzmacniaczem (2) jest połączony blok (4) do wstępnego nastawiania przekroju ferromagnetycznego badanego elementu.

(2 zastrzeżenia)



G01N

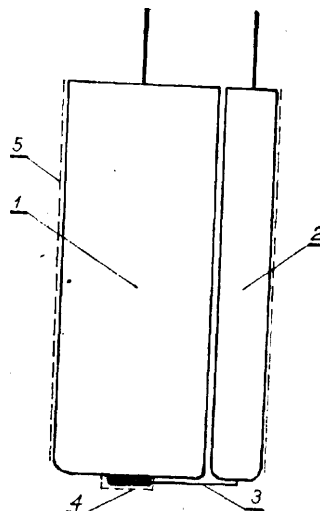
P. 217353

24.07.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Gregorewicz, Jerzy Czerniec, Jerzy Ciba, Henryk Stec, Krystyna Stec).

Czujnik do ilościowego oznaczania substancji lotnych a zwłaszcza cyjanowodoru, dwucyjanu i siarkowodoru metodą **potencjometryczną**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania w krótkim czasie ilościowych oznaczeń



substancji lotnych a zwłaszcza cyjanowodoru, dwucyjanu i siarkowodoru metodą potencjometryczną.

Czujnik według wynalazku składa się z elektrody jonoselektywnej (1) i porównawczej (2). Elektroda porównawczą (2) może być elektrodą pierwszego, drugiego lub trzeciego rodzaju. Obie elektrody połączone są za pomocą łącznika (3) z metalu szlachetnego albo włókna organicznego lub nieorganicznego, albo kapilary wypełnionej elektrolitem. Membrana elektrody jonoselektywnej (1) lub obu elektrod powleczone jest filmem (4) substancji wiążącej oznaczane składniki. (6 zastrzeżeń)

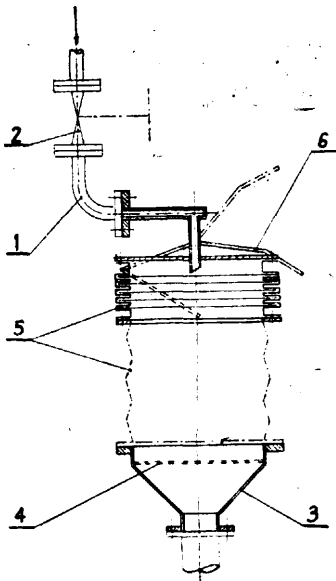
G01N P. 221407 16.01.1980

Biurowo Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Eryk Thiel, Michał Rudnicki, Maria Wolska).

Urządzenie do poboru próbek cieczy do analizy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do poboru próbek cieczy do analizy, które zapewniałoby bezpieczny pobór próbek zwłaszcza kwasu siarkowego z instalacji do produkcji H_2SO_4 oraz wyeliminowałby korozyjny wpływ warunków otoczenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z króćca doprowadzającego (1) kwas oraz lejka odpływowego (3), wyposażonego w perforowaną podstawkę (4) pod butelkę do pobierania próbek, umieszczonych w osłonie elastycznej (5), którą stanowi mieszek z teflonu, podnoszonej i opuszczanej za pomocą dźwigni (6). (2 zastrzeżenia)



G01N P. 221464 15.01.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kapczyński, Wiesław Pawlikowski, Leonard Łyżnik).

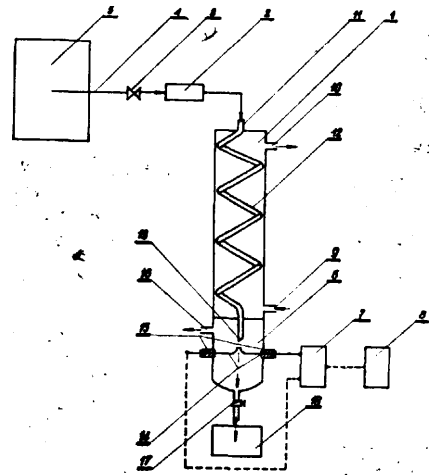
Sposób i układ do pomiaru zawartości pary wodnej w mieszaninie gazów powstającej w procesie otrzymywania kwasu siarkowego metodą kontaktową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do realizacji tego sposobu, które pozwoliłyby dokonywać pomiaru zawartości pary wodnej w mieszaninie gazów powstającej w procesie otrzymywania kwasu siarkowego metodą kontaktową w sposób łatwy, szybki, wygodny oraz ciągły

Sposób do pomiaru zawartości pary wodnej w mieszaninie gazów powstającej w procesie otrzymywania kwasu siarkowego metodą kontaktową według

wynalazku polega na tym, że z dowolnego miejsca ciągu technologicznego począwszy od pierwszej półki aparatu kontaktowego, aż do wlotu do wieży absorpcyjnej pobiera się w sposób ciągły mieszaninę gazów o stałym natężeniu przepływu. Następnie mieszaninę gazów schładza się do stałej temperatury zawartej pomiędzy temperaturą krzepnięcia kondensatu a temperaturą punktu rosy, korzystnie do temperatury o $10^{\circ}C$ wyższej od temperatury krzepnięcia kondensatu, po czym znanymi sposobami mierzy się ilość powstającego kondensatu kwasu siarkowego, która jest wprost proporcjonalna do zawartości pary wodnej w analizowanej mieszaninie gazów.

Układ do pomiaru zawartości pary wodnej według wynalazku składa się z przepionowego skraplacza (1), który połączony jest z jednej strony, poprzez krzyżę pomiarową (2), zawór odcinający (3) oraz sondę (4) z dowolnym miejscem ciągu technologicznego począwszy od pierwszej półki aparatu kontaktowego, aż do wlotu do wieży absorpcyjnej (5), zaś z drugiej strony przepionowy skraplacz (1) połączony jest z komorą pomiarową (6) współpracującą poprzez przetwornik (7) z rejestratorem. (4 zastrzeżenia)



G01N P. 221501 22.01.1980

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów Polska (Bogdan Felczak, Zbigniew Sokolski, Danuta Jaroszyńska, Andrzej Szugajew, Jan Wróbel).

Aparat do badania relaksacji naprężeń przy ściskaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy aparatu umożliwiającego badanie relaksacji naprężeń przy ściskaniu metodą ciągłą w różnych temperaturach.

Aparat do badania relaksacji naprężeń przy ściskaniu ma termostatowaną komorę (1), w której usytuowany jest stolik (13) pomiarowy zamocowany na przesuwym trzpieniu (14), który opiera się o półko-

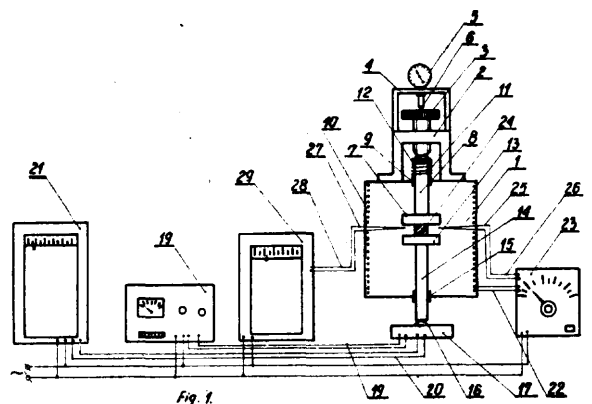


Fig. 1

listy czujnik (16) tensometrycznej głowicy (17) połączonej z elektronicznym zasilaczem (19). W osi przesuwnej trzpienia (14) w górnej części termostatowanej komory jest osadzony przesuwnie trzpień (8) z górnym kowadełkiem (7), który styka się z dociskową śrubą (3), na której opiera się wysuwny **bclec** (6) zegarowego czujnika (5).

Aparat pozwala na odkształcanie próbki z dokładnością do 0,01 mm i dokonywanie ciągłego pomiaru naprężeń w zakresie temperatury od 20°C do 250°C. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 221525 23.01.1980

Gdańskie Zakłady Rafineryjne, Gdańsk, Polska (Jacek Namieśnik, Mieczysław Bownik).

Sposób wytwarzania gazowej mieszaniny wzorcowej zawierającej żadaną zawartość pary wodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania wzorcowej mieszaniny gazowej zawierającej **żadaną** zawartość pary wodnej, który nie wymagałby precyzyjnej stabilizacji temperatury i ciśnienia.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że strumieniem gazu obojętnego pozbawionego wodoru wymywa się ilościowo z roztworu elektrolitu wodór lub wodór i tlen wytwarzane podczas procesu elektrolizy, a po osuszeniu strumienia gazów wodór poddaje się reakcji katalitycznego utleniania, przy czym zawartość pary wodnej w mieszaninie wzorcowej reguluje się natężeniem prądu elektrolizy i natężeniem przepływu gazu obojętnego.

(4 zastrzeżenia)

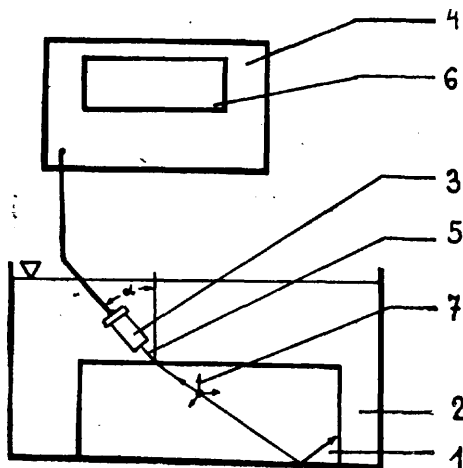
G01N C21D P. 221766 31.01.1980

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Tadeusz Skrzyński).

Sposób oceny przegrzania stali po obróbce cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oceny przegrzania stali po obróbce cieplnej, który pozwalałby na szybszą ocenę przegrzewania i rozrostu ziarna podczas obróbki termicznej stali metodą nieniszcząca.

Sposób według wynalazku polega na wzbudzeniu w badanym przedmiocie (1) szumów strukturalnych (7) przez oddziaływanie wiązką ultradźwięków (5) emitowanych przez głowicę (3) defektoskopu (4) ustawioną do powierzchni przedmiotu pod kątem α 23° do 31° w zależności od gatunku stali, a następnie dokonuje się pomiaru średniej amplitudy szumów strukturalnych w badanym punkcie dla co najmniej 3 impulsów i porównuje ze średnicą amplitudy szu-



mów strukturalnych wzorca z danego gatunku stali, którego prawidłowość obróbki cieplnej sprawdzono znanymi metodami badań niszczących.

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 221853 05.02.1980

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Tadeusz Golisz, Alfons Sobala).

Układ do pobierania prób powietrza i gazów do analiz chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pobierania prób powietrza i gazów z miejsc odległych, niedostępnych i niebezpiecznych.

Układ pomiarowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że w miejscu pobierania próby ma umieszczoną końcówkę (1) przewodu ssącego (2) połączonego z urządzeniem ssąco-tłoczącym (3). Urządzenie to z drugiej strony jest połączone ze stanowiskiem kontrolno-pomiarowym za pomocą przewodu tłoczonego (4). Ponadto urządzenie ssąco-tłoczące ma taką wydajność, aby pobierane do analizy powietrze zapyłone przepływało w przewodach ssącym (2) i tłoczącym (4) z prędkością większą od prędkości krytycznej dla ziarn części stałych o średnicy nie przekraczającej 5 μ m.

(1 zastrzeżenie)

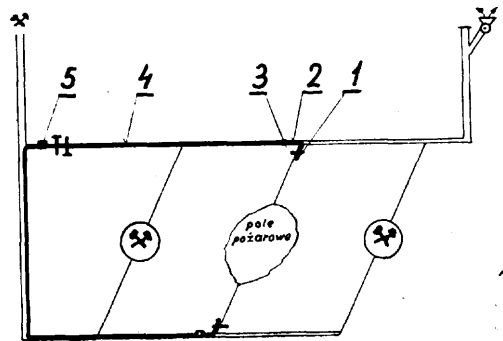


Fig.1

G01N P. 224801 07.06.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ewa Sołtys, Jadwiga Guberska, Maria Ciosek).

Sposób oznaczania aniliny i krezoli w żywicach **krezolowoanilinowo-formaldehadowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i prostego oznaczania wolnej aniliny i krezoli w żywicach krezolowo-anilinowo-formaldehadowych.

Sposób według wynalazku polega na analizie metodą chromatografii gazowej roztworu z żywicę poddanej uprzednio rozpuszczeniu benzenem i wytrąceniu n-heksanem.

Jako wypełnienie kolumny stosuje się olej metylosilikonowy o lepkości 350–500 cst, naniesiony w ilości 5–26% wagowych na ziemię krzemkową o średnicy ziarna 0,1–0,3 mm, mytą kwasem i traktowaną dwumetylochlorosilanem.

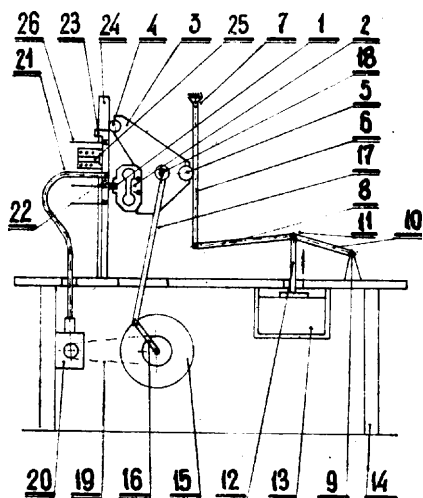
Długość kolumny chromatograficznej 2–3 m, średnica wewnętrzna kolumny 3–4 mm, temperatura 100–150°C, szybkość przepływu gazu nośnego 30–60 cm^3/min . (2)

G01N G01M P. 226825 T 18.09.1980

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jan Kazimierz Włodarski, Piotr Lee, Leon Makowski, Janusz Wawrykiewicz).

Tribometr do badań modelowych warunków współpracy pary kinetycznej pierścieni — tuleja cylindrowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska laboratoryjnego do kompleksowego odwzorowywania wszystkich wymuszeń występujących w układzie tłokowo-cylindrycznym silnika spalinowego za wyjątkiem chemicznego oddziaływania gazów spalinowych. Tribometr według wynalazku zawiera próbkę (1), pełniącą funkcję pierścienia tłokowego, osadzoną w uchwycie **tensometrycznym** (2), umocowanym do korpusu uchwytu (3), mającego parami umieszczone górne prowadzące rolki (4) i dolne prowadzące rolki (5). Rolki współpracują tocznie z płaską dźwignią (6) osadzoną w stałym punkcie przegubem (7), połączoną drugim końcem przegubowo z dźwignią pośredniczącą (8), a przez nią z osadzoną w ułożyskowanym stałym punkcie przegubem (9) dźwignią reakcyjną (10). Dźwignie pośrednicząca (8) i reakcyjna (10) połączone są we wspólnym przegubie (11) z tłoczyskiem (12) wzbudnika swą główką (18) w korpusie uchwytu (3). Tenże napędowy silnik (15) jest połączony po przez ciągnową przekładnię (19) ze smarną praską (20) oleju cylindrowego, mającą przewód olejowy (21) osadzony w otworze (22) przeciwpłótki (23) pełniącej funkcję **tulei** cylindrowej. Przeciwpłótką (23) jest osadzona w uchwycie (24) i ma umocowany do niej w górnej części element grzejny (25) korzystnie elektryczny i zespół termopar (26). (1 zastrzeżenie)



G01N P. 226954 T 26.09.1980

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Wacław Leszczyński, Zbigniew Mucha).

Urządzenie do oznaczania temperatur kleikowania skrobi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego w sposób szybki i obiektywny określić właściwe temperatury kleikowania skrobi.

Urządzenie, w którym wykorzystuje się znany mikroskop polaryzacyjny z podgrzewanym stolikiem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma podłączony do zacisków osi Y rejestratora (8) układ pomiarowy światła (4), który stanowi fotorezystor pomiarowy, umieszczony wewnątrz przeznaczanego do montowania kamery fotograficznej kanału mikroskopu (1) i zasilany z sieci 22 V poprzez zasilacz stabilizowany prądu stałego o wyjściowym napięciu 6 V (3), wstępny układ kompensacyjny, miernik natężenia prądu stałego i opornik oraz ma układ po-

miarowy temperatury (9), który stanowi umieszczona końcem pomiarowym w otworze podrzewanego stolika mikroskopu (1) termopara, z odpowiednio zamontowanym urządzeniem kompensacyjnym, podłączona końcówkami do zacisków osi X rejestratora (8).

(1 zastrzeżenie)

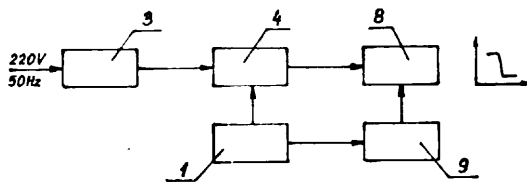


Fig. 1

G01N P. 227032 T 30.09.1980

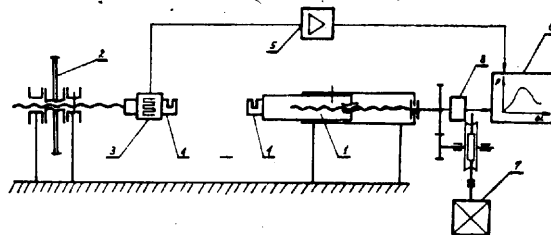
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Janusz Kowalca, Zbigniew Slipek, Stanisław Ryś).

Urządzenie do badań wytrzymałościowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badań wytrzymałościowych, zwane w technice zrywarką mające zastosowanie w badaniach wytrzymałościowych na materiałach roślinnych, jak również z tworzyw sztucznych i innych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokonywanie szybkich pomiarów o dużej dokładności, cechującego się jednocześnie małym gabarytem i łatwością obsługi.

Urządzenie według wynalazku zawiera śrubowy mechanizm obciążający (1), śrubowy mechanizm szybkiej zmiany rozstawu uchwytów (2), przetwornik siły (3), gniazda uchwytów mocujących (4), wzmacniacz (5), rejestrator (6), silnik elektryczny o regulowanej liczbie obrotów (7) oraz przetwornik obrotów (8). (1 zastrzeżenie)



G01N P. 227085 T 02.10.1980

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Bogdan Janowski, Tadeusz Panek, Jerzy Kąnsy).

Sposób oznaczania minerałów zawierających żelazo w węglu i innych materiałach kopalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego prostego sposobu oznaczania minerałów zawierających żelazo, którego czas oznaczania jest bardzo krótki a materiał próbki nie ulega zniszczeniu.

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu próbki kopaliny o gęstości powierzchniowej od 20 mg/cm² do 100 mg/cm² naświetlaniu wiązki promieniowania gamma o energii 14,4 keV ze źródła mössbauerowskiego Co⁵⁷. Istota wynalazku polega na tym, że jednocześnie z badaną próbką kopaliny naświetla się wzorec, najkorzystniej polikrystaliczny nitroprusydek sodu o gęstości powierzchniowej najkorzystniej 5 mg/cm², przy czym podczas pomiaru obydwa naświetlane materiały lub źródło promieniowania poddaje się ruchom wzdłuż osi źródło-próbka z prędkościami z przedziału -1 cm/s do +1 cm/s i przez pomiar widma mössbauerowskiego albo przynajmniej głębokości widma w punktach odpowiadających mak-

simum absorpcji, charakterystycznych dla poszczególnych minerałów, ustala się zawartość minerałów w próbce, która jest funkcją głębokości widma, znormalizowanej do głębokości niezaburzonej linii wzorca. (1 zastrzeżenie)

G01R P. 221486 21.01.1980

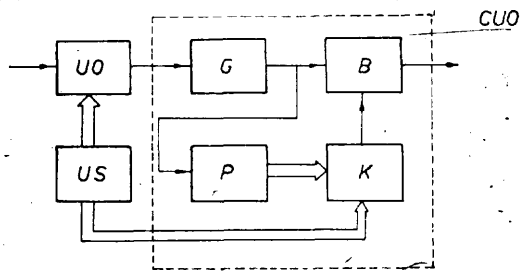
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Tłaczała).

Układ do nanosekundowych opóźnień sygnałów

Przedmiotem wynalazku jest układ do nanosekundowych opóźnień sygnałów znajdujący zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach typu boxcar do badania kształtu impulsów elektrycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, w którym można uzyskać opóźnienia rzędu od 1 nsek do kilkuset nsek.

Układ do nanosekundowych opóźnień sygnałów zawierający na wejściu układ z linią opóźniającą (UO) dołączony do wyjść cyfrowego układu sterującego (US) jest wyposażony w cyfrowy układ opóźniający (CUO) w którym wejście wyzwalające generatora (G) połączone jest z wyjściem układu z linią opóźniającą (UO) a wyjście generatora (G) połączone jest z wejściem bramki (B) i jednocześnie z wejściem przelicznika (P) zaś wyjścia cyfrowe przelicznika (P) i wyjścia cyfrowe układu sterującego (US) dołączone są do wejścia komparatora (K) blokującego bramkę (B). (1 zastrzeżenie)



G01R P. 221545 22.01.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Zbigniew Strycharczyk).

Automatyczne stanowisko do prób izolacji uzwojeń silników

Przedmiotem wynalazku jest automatyczne stanowisko do prób izolacji uzwojeń silników, zwłaszcza silników na transporterach płytowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji prób wysokonapięciowych uzwojeń silników.

Stanowisko wyposażone jest w złącze wysokonapięciowe (1) wykonane w postaci bloku z materiału izolacyjnego w którym zamontowane są luźno zestyki połączone z przewodami zasilającymi wysokiego napięcia.

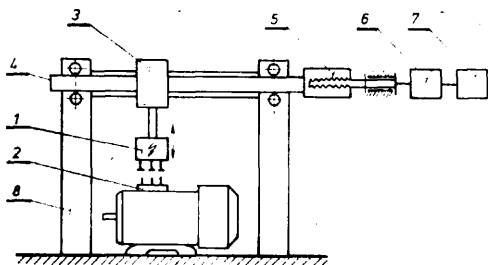


fig 1

Stanowisko wyposażone jest również w urządzenie do orientowania złącza w stosunku do listwy zaciskowej silnika oraz w siłownik (3) do opuszczania złącza (1) do listwy zaciskowej (2) silnika w celu wykonania próby wysokonapięciowej. (2 zastrzeżenia)

G01R P. 221581 25.01.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leonard Tykarski).

Analizator sygnałów elektrycznych i sposób analizy krótkotrwałych, powtarzających się impulsów elektrycznych o małej amplitudzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie redukcji sygnału wolnociennego pojawiającego się na wejściu analizatora wraz z sygnałem badanym.

W analizatorze według wynalazku wyjście pierwszej bramki (B1), której wejście (S) jest jego wejściem, jest połączone z jednym z trzech wejść bramki drugiej (B2) i bramki trzeciej (B3), a wyjścia bramki drugiej (B2) i bramki trzeciej (B3) są połączone z wejściami wzmacniacza (W), którego wyjście jest wyjściem analizatora. Ponadto jedno z wejść każdej bramki (B1, B2, B3) połączone jest z odpowiednim wyjściem generatora (G), którego czwarte wyjście jest jednocześnie z pozostałymi wejściami bramek (B1, B2, B3), a jego wejście jest połączone z wyjściem układu kształtującego i opóźniającego (KO), którego wejście stanowi wejście dla impulsów odniesienia.

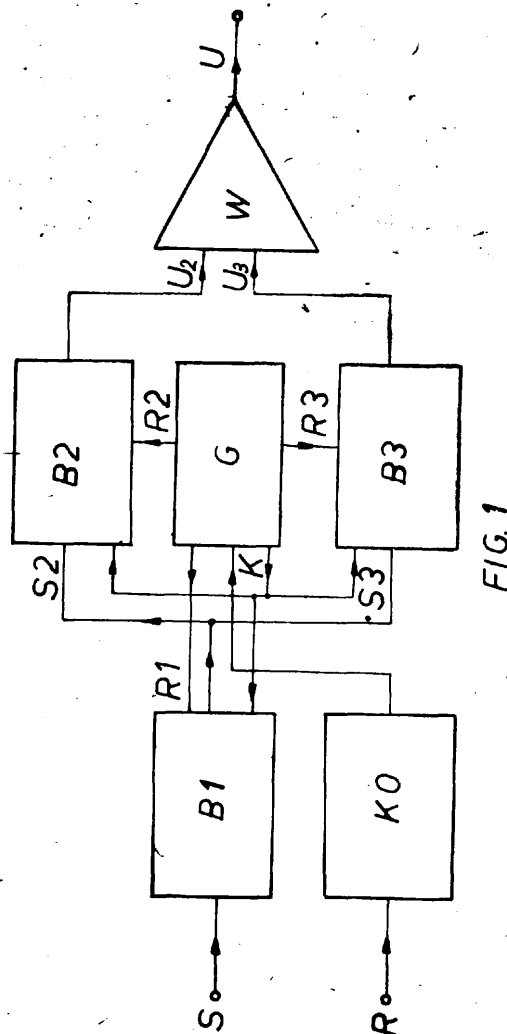


FIG. 1

Sposób według wynalazku polega na tym, że w ciągu jednego okresu sygnału badanego próbkuje się go dwukrotnie dla uzyskania wtórnego sygnału badanego, którego wartość po drugim próbkowaniu jest proporcjonalna do sumy wartości sygnału badanego w obu chwilach próbkowania, przy czym po każdym próbkowaniu sygnału badanego wtórny sygnał badany próbkuje się ponownie, a następnie tworzy się kombinację liniową sygnałów proporcjonalnych do wartości sygnału wtórnego w momentach próbkowania i kombinacja ta stanowi sygnał wyjściowy, a impuls kasujący do zera wartość wtórnego sygnału badanego wytwarza się dopiero po uzyskaniu sygnału wyjściowego. (2 zastrzeżenia)

G01R P. 221641 28.01.1980

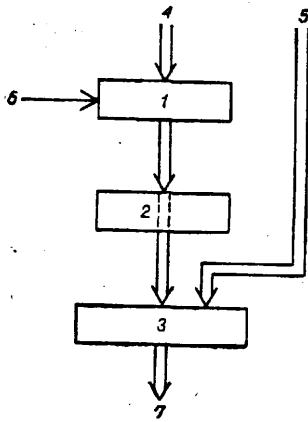
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski, Barbara Podgórska, Andrzej Rymarz, Tadeusz Szczepański).

Układ miernika odchyłek częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia pojemności licznika w układzie miernika odchyłek częstotliwości.

Wynalazek ma zastosowanie w dziedzinie miernictwa cyfrowego wielkości elektrycznych, a ściślej miernictwa częstotliwości.

W układzie według wynalazku wyjście cyfrowe licznika (1) miernika częstotliwości, do którego wprowadzane są impulsy częstotliwości mierzonej (6) i sygnał (4) reprezentujący wartość cyfrową $F_n + \Delta F_0$ sumy końcówki wartości nominalnej częstotliwości i wartości częstotliwości początkowej, połączone jest z wejściem układu odejmującego (3), na którego wyjściu otrzymuje się sygnał (7) reprezentujący wartość cyfrową odchyłki częstotliwości ΔF , przy czym do drugiego wejścia układu odejmującego (3) doprowadzony jest sygnał (5) reprezentujący wartość cyfrową częstotliwości początkowej ΔF_0 . (2 zastrzeżenia)



G01R P. 221678 30.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Mieczysław Szczepaniak, Leszek Biłski, Krystyna Stępień).

Wielozakresowy watomierz do pomiaru mocy czynnej trójfazowej

Przedmiotem wynalazku jest wielozakresowy watomierz do pomiaru mocy czynnej trójfazowej znajdujący zastosowanie zwłaszcza w pomiarach obwodów trójfazowych, obciążonych symetrycznie, o dużych zniekształceniach krzywej napięcia i prądu, zawierających składową stałą, oraz o szerokim paśmie częstotliwości.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania elementów indukcyjnych wprowadzających uchyb pomiaru mocy czynnej przy wzroście częstotliwości oraz zmniejszenie poboru mocy w torze prądowym.

Watomierz ma w torze prądowym wielozakresowy bocznik oporowy prądu (1) a w torach napięciowych trzy wielozakresowe dzielniki napięcia (2), (3) i (4) połączone w gwiazdę, przy czym bocznik oporowy prądu (1) połączony jest szeregowo z jednym z dzielników oporowych napięcia (2). Wyjście tego dzielnika oporowego napięcia (2) połączone jest z wejściem analogowego układu mnożącego (10), do którego drugiego wejścia dołączone jest poprzez wzmacniacz napięciowy (9) wyjście bocznika oporowego prądu (1). Do wyjścia analogowego układu mnożącego (10) dołączony jest woltomierz napięcia stałego (11) wykalibrowany w jednostkach mocy czynnej. (1 zastrzeżenie)

G01R P. 221688 29.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań Polska (Stanisław Sawościanik).

Obwód wejściowy elektronicznych systemów sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego w działaniu obwodu wejściowego elektronicznych systemów sterowania, odpornego na zakłócenia.

Obwód wejściowy elektronicznych systemów sterowania, wyposażony w sygnalizacyjną diodę elektroluminescencyjną oraz transoptor, którego dioda elektroluminescencyjna jest połączona z układem całkującym, zawierającym rezystor i kondensator, a fototranzystor jest przyłączony do wejścia przerzutnika Schmitta, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście przerzutnika (S) jest połączone z centralną jednostką systemu sterowania oraz sygnalizacyjną

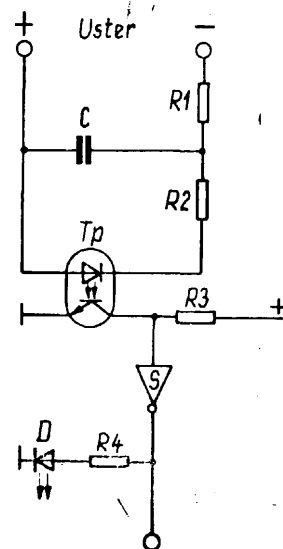
G01R P. 221688 29.01.1980
G05B
G05F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań Polska (Stanisław Sawościanik).

Obwód wejściowy elektronicznych systemów sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego w działaniu obwodu wejściowego elektronicznych systemów sterowania, odpornego na zakłócenia.

Obwód wejściowy elektronicznych systemów sterowania, wyposażony w sygnalizacyjną diodę elektroluminescencyjną oraz transoptor, którego dioda elektroluminescencyjna jest połączona z układem całkującym, zawierającym rezystor i kondensator, a fototranzystor jest przyłączony do wejścia przerzutnika Schmitta, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście przerzutnika (S) jest połączone z centralną jednostką systemu sterowania oraz sygnalizacyjną



diodą (D). Obwód wejściowy według wynalazku służy do wykrywania stanu napięciowego lub beznapięciowego na swym wejściu i przekazywania odpowiednich sygnałów do jednostki centralnej systemu. a także do optycznej sygnalizacji tych stanów.

(2 zastrzeżenia)

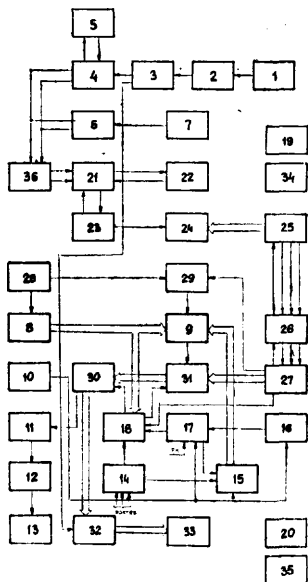
G01R P. 221725 30.01.1980
G01P

Institut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Zbigniew Mroczek, Ludwik Sajdak, Stanisław Smarzyński, Krzysztof Skowron, Adam Cup).

Miernik wybranych parametrów maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompleksowego pomiaru kilku wybranych parametrów tj. napięcia elektrycznego stałego i zmiennego, prędkości obrotowej i czasu hamowania elementów wirujących, temperatury oraz poboru mocy czynnej przy pomocy jednego przyrządu.

Miernik zawiera układ sterowania pomiarem prędkości obrotowych (14) i detektor prędkości obrotowej (16), przy czym układ sterowania pomiarem prędkości obrotowych (14) połączony jest z multiplekserem (15) i układem sterowania przepisywaniem informacji (18), przetwornik tachometryczny (10) połączony jest z multiplekserem (15), detektorem prędkości obrotowej (16), dodatkową bramką licznika (9), dekodami liczącymi (31), układem pamięci (30), dekodami (32) i wyświetlaczem cyfrowym (33), zaś detektor prędkości obrotowej (16) połączony jest z układem sterowania pomiarem czasu hamowania (17), który połączony jest z układem sterowania przepisywaniem informacji (18), układem pamięci (30), dekodami (32) i wyświetlaczem cyfrowym (33) natomiast detektor prędkości obrotowej (16) poprzez układ sterowania pomiarem czasu hamowania (17) połączony jest również z multiplekserem (15) i dodatkową bramką licznika (9), która połączona jest z bramką licznika (29), dzielnikiem częstotliwości (8) i dekodami liczącymi (31) a ponadto miernik zawiera wyjście analogowe z przetwornika cyfrowo-analogowego (12), który jest połączony z układem pamięci (30) poprzez konwerter kodu BCD na binarny (11) oraz dodatkowo zawiera przetwornik mocy czynnej (1) połączony poprzez układ określający wartość mocy dla jednej fazy i trzech faz (2) oraz układ dekodowania zakresu pomiarowego mocy (3) z dekodami (32) zaś poprzez układ do pomiaru mocy czynnej (4) z układem pamięci wartości szczytowych „HOLD” (5). (1 zastrzeżenie)



G01R P. 221736 01.02.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Miroslaw Miecielica, Ireneusz Kręzątek).

Sposób wyznaczania parametrów piezoelektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego określenie większej liczby parametrów piezoelektrycznych na jednym stanowisku pomiarowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyznacza się pętlę histerezy ferroelektrycznej elementu piezoelektrycznego i na podstawie przebiegu pętli histerezy wyznacza się parametry elementu piezoelektrycznego.

Sposób według wynalazku stosowany jest zwłaszcza w kontroli spolaryzowanych elementów piezoceramicznych oraz niespolaryzowanych elementów piezoceramicznych w czasie procesu wytwarzania.

(1 zastrzeżenie)

G01R P. 221755 31.01.1980
H02M

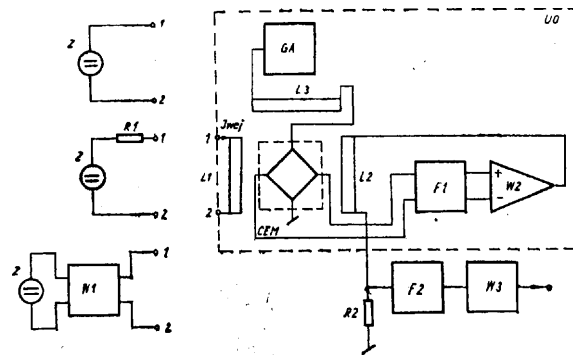
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska Adam Antoń, Bernard Baranowski, Jerzy Bolikowski, Waldemar Kwiatkowski, Bogdan Nykiel, Piotr Utrata).

Układ elektronicznego oddzielania galwanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego oddzielania galwanicznego wykorzystującego właściwości cienkowarstwowych elementów magnetycznych o dużej liniowości przetwarzania oraz odpowiednio wysokiej wytrzymałości elektrycznej izolacji.

Układ charakteryzuje się tym, że sygnał wejściowy ze źródła jest podawany na wejście cewki wejściowej (L1) układu oddzielenia galwanicznego (UO), w którym cewka stabilizująca (L3) i cienkowarstwowy element magnetyczny (CEM) mogą być zasilane z generatora (GA) lub z kluczowanych generatorem (GE) źródeł prądowych, natomiast sygnał wyjściowy z cienkowarstwowego elementu magnetycznego (CEM) przez filtr (F1) i wzmacniacz (W2) jest doprowadzany do cewki kompensującej (L2) i rezystora (R2).

(4 zastrzeżenia)



G01R P. 222257 29.01.1980

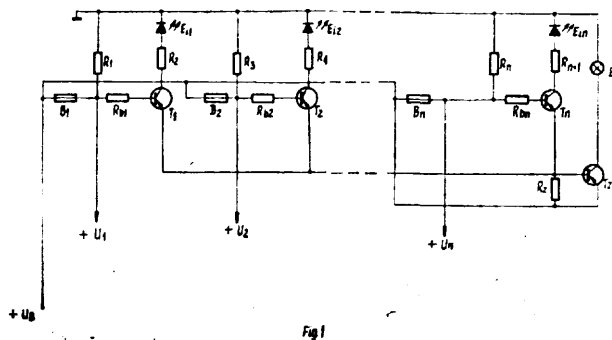
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 191425

Zakłady Teleelektronczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Rozwałak).

Układ kontroli bezpieczników

Przedmiotem wynalazku jest układ kontroli bezpieczników, mających zbiorczą sygnalizację stanu kontrolowanych bezpieczników.

Układ według wynalazku zawiera dodatkowo tranzystor zbiorczy (Tz), do bazy którego dołączone są emitory tranzystorów wykonawczych (T1-Tn), a w obwodzie kolektorowym znajduje się element sygnalizacji zbiorczej (Esz). Do kontroli napięć o różnej biegunowości i różnych wartościach układ ma dwa tranzystory zbiorcze połączone w ten sposób, że do bazy tego tranzystora zbiorczego w którego obwodzie kolektorowym znajduje się element sygnalizacji zbiorczej (Esz), dołączony jest kolektor drugiego tranzystora zbiorczego. (1 zastrzeżenie)



G01R P. 223088 T 27.03.1980

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Janusz Mindykowski).

Transportorowy różnicowy przetwornik mocy lub prądów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika zapewniającego separację galwaniczną wejść prądowych, przy czysto rezystancyjnym charakterze wszystkich wejść.

Przetwornik składa się z trzech sprzężonych ze sobą w drodze transmisji optycznej mostków (M1, M2, M3). Pierwszy mostek (M1) i drugi mostek (M2) przyłączone do wejść (5 i 18) poprzez rezystory ograniczające (4 i 17) oraz przyłączone do źródła prądu (1 i 16) o niezmiennych wartościach napięcia, składają się z dwu rezystorów, odpowiednio (2 i 3) oraz (14 i 15) zestawionych szeregowo z włączonym między nie rezystorem dopasowującym odpowiednio (4 i 17) oraz z dwu diod elektroluminescencyjnych, odpowiednio (6 i 7) oraz (10 i 11). Strumienie świetlne tych diod łączą pierwszy mostek (M1) i drugi mostek (M2) w drodze optycznej z mostkiem (M3), przyłączonym do odrębnego wejścia (19) i składającym się z połączonych równolegle dwu par zestawionych szeregowo fotodetektorów (8 i 9) oraz (12 i 13), między które włączony jest człon kontrolny (20).

(4 zastrzeżenia)

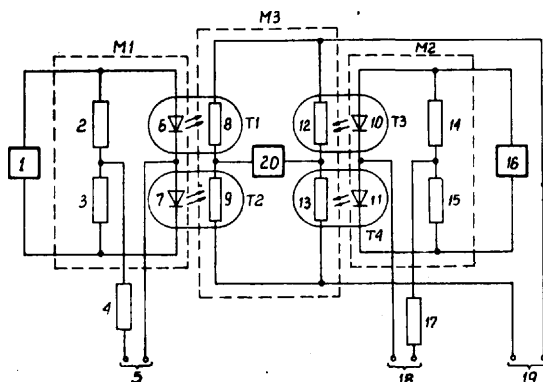


Fig. 1

G01R P. 226855 T 19.09.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiesława Urbaniak. Mirosław Urbaniak).

Urządzenie do pomiaru ładunku elektrostatycznego generowanego na płaskich wyrobach włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego powtarzalność wyników badań i łatwą ich interpretację.

Urządzenie do pomiaru ładunku elektrostatycznego generowanego na płaskich wyrobach włókienniczych, wyposażone w stół pomiarowy do mocowania próbki, walec pomiarowy o regulowanym ciężarze stykający się z próbką oraz urządzenia do rejestrowania pomiaru natężenia pola elektrostatycznego, charakteryzuje się tym, że stół pomiarowy (1) i walec pomiarowy (6) połączone są ze źródłem napędu za pomocą przekładni tak dobranych, aby prędkość liniowa stołu pomiarowego (1) była równa chwilowej prędkości każdego z punktów leżącego na powierzchni walca pomiarowego (6). (1 zastrzeżenie)

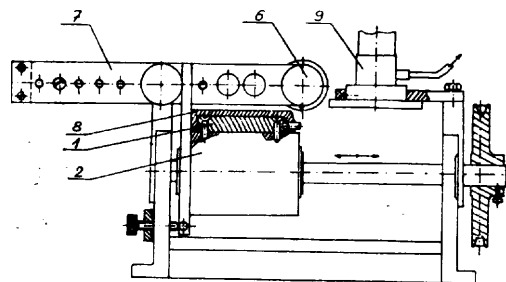


Fig. 1

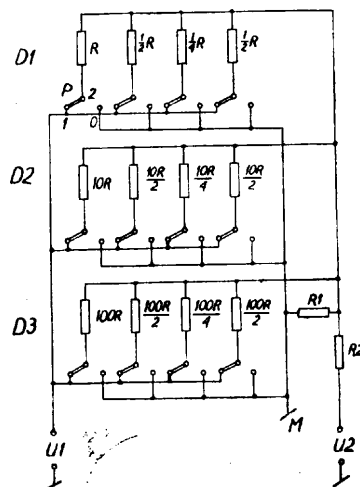
G01R P. 226995 T 29.09.1980

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KAEiD”, Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „KABiD-ZOPAN”, Warszawa, Polska (Mieczysław Siedlecki).

Dekadowy dzielnik napięcia o stałej oporności wyjściowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dzielnika zapewniającego większą ilość kombinacji podziału napięcia przy mniejszej ilości użytych elementów.

Dzielnik według wynalazku składa się z dwóch lub więcej dekad (D1, D2, D3), z których każda ma cztery oddzielnie włączane przełącznikami rezystory o wartościach odpowiednio R, 1/2R, 1/4R, 1/2R. Wartości rezystorów w każdej dekadzie (D1, D2, D3) różnią się dziesięciokrotnie od odpowiednich im rezystorów w każdej kolejnej dekadzie.



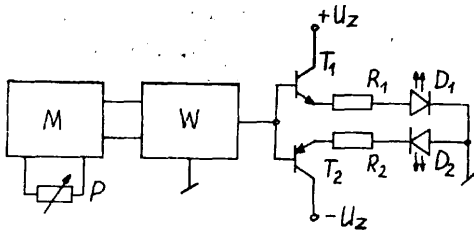
Dzielnik ma zastosowanie w urządzeniach, w których potrzebne jest regulowane źródło napięcia o stałej oporności wyjściowej, a szczególnie w generatorach programowanych. (1 zastrzeżenie)

G01R P. 227191 T 09.10.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Gnio-tek).

Układ do sygnalizacji stanu wyzerowania mostka pomiarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego układu do sygnalizacji stanu wyzerowania mostka pomiarowego. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wyjścia wzmacniacza (W) są przyłączone bazy dwu tranzystorów (T_1 i T_2), z których jeden jest typu npn, a drugi pnp. Każdy z nich zawiera w obwodzie swego emitera diodę elektroluminescencyjną (D^1 i D^2) i ewentualnie rezystory (R_1 i R_2). (1 zastrzeżenie)



G01R P. 227196 T 09.10.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Wołoszyk).

Układ do przetwarzania odstrojenia częstotliwości sygnału od jej wartości znamionowej na przebieg prostokątny o zmiennym współczynniku wypełnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego przetwarzania odstrojenia częstotliwości sygnału od jej wartości znamionowej na przebieg prostokątny o zmiennym współczynniku wypełnienia.

W układzie według wynalazku punkt wspólny (A) gałęzi oporowej mostka, zawierającej szeregowo, połączone rezystory pierwszy (R_1), i trzeci (R_3) jest połączony z jednym wejściem układu detekcyjno-formującego pierwszego (UDF1), którego drugie wejście jest połączone z masą układu, a wyjście tego układu detekcyjno-formującego pierwszego (UDF1) jest połączone z wejściem rejestrującym przerzutnika elektronicznego (PE), którego wyjście twierdzące jest połączone z wejściem nieodwracającym, a wyjście przeczące z wejściem odwracającym wzmacniacza różnicowego (WR), wyjście którego jest jednocześnie wyjściem układu. Wejście kasujące przerzutnika elektronicznego (PE) jest połączone z wyjściem układu detekcyjno-formującego drugiego (UDF2), którego je-

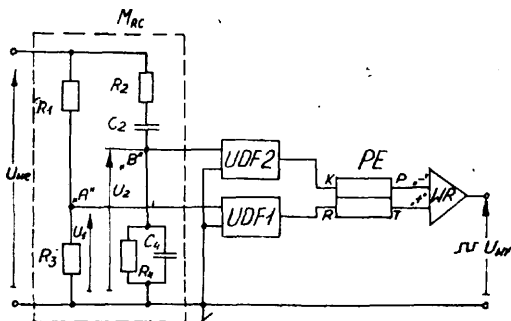


Fig. 1.

dno wejście jest połączone z masą układu, a drugie wejście z punktem wspólnym (B) gałęzi oporowo-pojemnościowej mostka, która składa się z połączonych szeregowo: równoległego układu rezystora czwartego (R_4) i kondensatora czwartego (C_4) oraz szeregowego układu rezystora drugiego (R_2) i kondensatora drugiego (C_2), przy czym obie gałęzie mostka są połączone ze źródłem napięcia zasilającego

Wynalazek może znaleźć zastosowanie szczególnie w układach pomiarowych i automatycznej regulacji (1' zastrzeżenie)

G01S P. 220749 22.12.1979

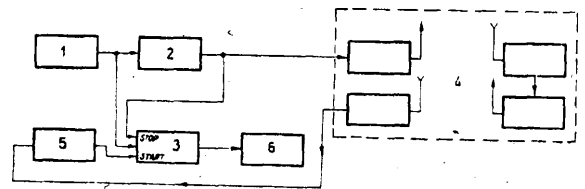
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Krystyna Śnieżko, Marek Kałuski, Antoni Sitek).

Sposób i układ do cyfrowo-radiowego pomiaru odległości obiektów latających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających dokładny pomiar charakterystyk promieniowania anten.

Sposób według wynalazku polega na tym, że impulsy wyjściowe generatora (1) o częstotliwości równej ilorazowi prędkości światła i podwójnej rozdzielczości miernika odległości poddaje się podziałowi częstotliwości w dzielniku (2), przy czym stosunek podziału tego dzielnika równy jest ilorazowi maksymalnego zakresu i rozdzielczości miernika odległości. Następnie impulsy te przesyła się dwukierunkowym łączem radiowym, dwukrotnie na odcinku pomiarowym. Wyjściowymi sygnałami łączy radiowego (4) po uformowaniu w układzie (5) otwiera się elektroniczną bramkę, którą następnie zamyka się impulsami z wyjścia dzielnika częstotliwości (2).

Układ według wynalazku zawiera generator impulsów (1) o dużej stabilności częstotliwości, dzielnik częstotliwości (2), elektroniczną bramkę (3), dwukierunkowe łącze radiowe (4), układ formujący (5) oraz rewersyjny licznik (6). (2 zastrzeżenia)



G01S P. 227722 06.11.1980
H01P

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Barbara Deniszcuk, Jolanta Michalska).

Mikrofalowy układ ochrony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu ochrony, pozwalającego na zwiększenie górnego poziomu mocy mikrofalowej oraz zapewniającego dobre odprowadzenie ciepła od diod.

Mikrofalowy układ ochrony składający się co najmniej z dwóch stopni połączonych kaskadowo, według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej w pierwszym stopniu ochrony diody o strukturze PIN, dla których w stanie pasywnym stosunek szerokości warstwy samoistnej półprzewodnika do szybkości nasycenia nośników jest nie mniejszy od połowy okresu drgań sygnału mikrofalowego. Oprawki mocujące diody (1, 2) zawierają umieszczony w obudowie (10) element sprężynujący o postaci wydłużonej wewnątrz bryły (11), najkorzystniej walca, zamkniętej co najmniej z jednej strony denkiem (12), w którym znajduje się otwór na diodę, przy czym element sprężynujący (11) ma rozcięcia (13), wzdłużne na ściankach bocznych i radialne na denku (12).

Pomiędzy obudową (10) i elementem sprężynującym (11) znajduje się element dielektryczny wykonany korzystnie z teflonu, stanowiący wspólnie z obudową (10) i elementem sprężynującym (11) pojemność skupioną.

Rozwiązanie według wynalazku znajduje zastosowanie w urządzeniach radiolokacyjnych w przypadkach konieczności pasywnej ochrony odbiorników radiolokacyjnych. (2 zastrzeżenia)

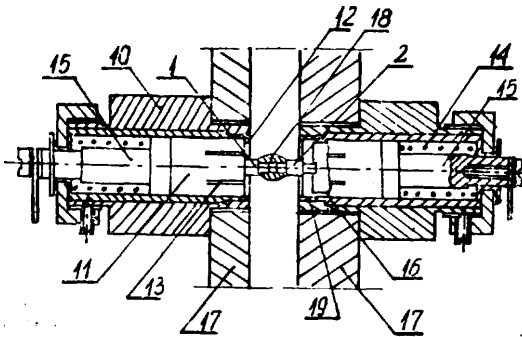


Fig. 3

G03B P. 221810 04.02.1980

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Aleksandra Chojnacka, Tadeusz Kryszczyński).

Układ oświetlający zwłaszcza rzutnika do przezroczcy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia współczynnika równomierności oświetlenia powyżej 0,8.

Układ oświetlający, składający się ze źródła światła (1), kulistego przeciwzwierciadła (2), dwusoczekowego kondensora oraz filtra ciepłochłonnego (5), według wynalazku charakteryzuje się tym, że wkłeso-wypukła soczewka asferyczna (3) kondensatora ma powierzchnię sferyczną o promieniu krzywizny z zakresu $-175 \div -375$ i powierzchnię asferyczną powstałą przez obrót wokół osi optycznej X krzywej o równaniu:

$$x = A_1 y^2 + A_2 y^4 + A_3 y^6 + A_4 y^8 + A_5 y^{10}$$

gdzie: $A_1 = (-2,625257 \pm 0,2) \cdot 10^{-2}$

$A_2 = (-1,589 \pm 0,15) \cdot 10^{-5}$

$A_3 = (+2,883 \pm 0,3) \cdot 10^{-8}$

$A_4 = (-2,630 \pm 0,3) \cdot 10^{-11}$

$A_5 = (-1,7274 \pm 0,2) \cdot 10^{-14}$

a druga soczewka kondensatora jest soczewką sferyczną (4). (2 zastrzeżenia)

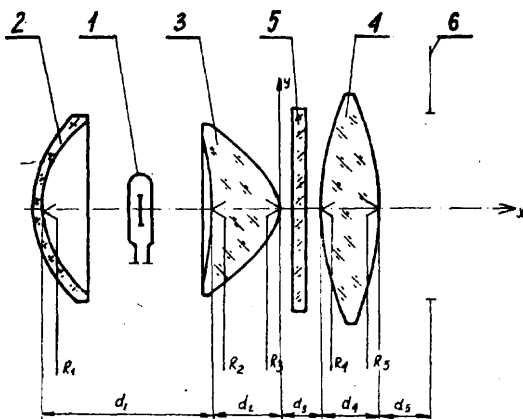


Fig. 1

G05D P. 221171 29.01.1980
A23C

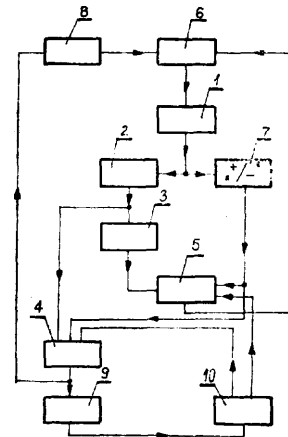
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Michał Pogorzelski; Zygmunt Zander, Ryszard Wasilewski, Lidia Zander).

Układ do regulacji zawartości wody w maśle

Wynalazek dotyczy układu do regulacji zawartości wody w maśle produkowanym na urządzeniu o działaniu ciągłym, pracującym systemem Fritza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego uzyskanie automatycznej regulacji zawartości wody w maśle w szerokim zakresie, eliminującego potrzebę ręcznej obsługi maszyny zmaślającej.

Układ do regulacji zawartości wody w maśle mający zespół pomiarowy i pompę dozującą wodę do masła charakteryzuje się tym, że zespół pomiarowy (1) połączony jest z układem pomiaru bezwzględnej wartości uchybu (2) i układem określającym znak błęd (7), a wyjście układu pomiaru bezwzględnej wartości uchybu (2) połączone jest z wejściami przetworników cyfrowoanalogowych (3) i (4), po czym wyjście przetwornika (3) połączone jest z członem wykonawczym (5), który jednocześnie połączony jest z układem określającym znak uchybu (7) i mechanizmem napędowym bijnika maszyny zmaślającej (6), przy czym wyjście układu określającego znak uchybu (7) połączone jest także z wejściem przetwornika (4), którego wyjście połączone jest z napędem pompy dozującej (8) i układem kontrolującym (9) zakres częstotliwości pulsowania pompy, a wyjście układu (9) połączone jest z wejściem rejestru rodzaju regulacji (10), którego jedno wyjście połączone jest z wejściem przetwornika (4), a drugie wyjście z członem wykonawczym (5) sterującym prędkością obrotową bijnika maszyny zmaślającej (6). (1 zastrzeżenie)



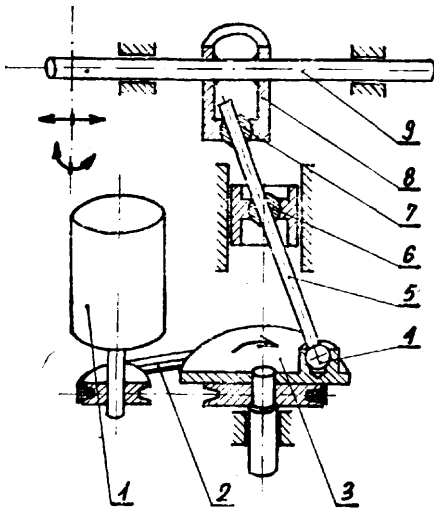
G05D P. 221732 01.02.1980
G01M

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Głowacki, Krzysztof Paprocki, Józef Zadara, Edward Hryciuk).

Mechanizm regulujący amplitudę ruchu okresowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu.

Mechanizm według wynalazku ma czynny wałek (5) połączony za pomocą przegubu (4) z tarczą (3) napędzaną od silnika (1). Wałek (5) ułożony jest w swojej części środkowej w łożysku ślizgowym (6), które ma możliwość przesuwania w kierunku osi pionowej mechanizmu. Górny koniec wałka (5) współpracuje ze ślizgowym łożyskiem (7) osadzonym w tulei (8) zamocowanej do wyjściowego wałka (9). (1 zastrzeżenie)

G05D
B61H

P. 221852

05.02.1980

PKP, Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Tadeusz Stasicki).

Układ elektryczny dla zabezpieczenia dopuszczalnej stałej czasowej zespołów hydromechanicznych hamulców torowych poprzez regulację lepkości oleju napędowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu w którym lepkość oleju napędowego podlega bardzo małym wahaniom i w którym zużycie energii elektrycznej lub cieplnej jest znacznie mniejsze niż w układach stosowanych dotychczas.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do źródła energii elektrycznej (1) przyłączone są trzy gałęzie układu, z których pierwszą stanowi przetwornik elektrohydrauliczny (2) połączony z łączem hydraulicznym (3) które połączony jest z hydromechanicznym elementem wykonawczym (4). Do drugiej gałęzi układu dołączony jest elektryczny element sterujący (5) połączony z kablem oporowym (6) nawiniętym na elementach łącza hydraulicznego i na hydromechanicznym elemencie wykonawczym (4) urządzeń hamulca torowego.

Do trzeciej gałęzi układu dołączony jest regulator (7) połączony z zadajnikiem programu regulacji (8) i analogowym czujnikiem lepkości (9), przy czym regulator (7) połączony jest z elektrycznym elementem sterującym (5), a analogowy czujnik lepkości przyłączony jest do elementu łącza hydraulicznego. Elementy łącza hydraulicznego (3) owinięte są kablem oporowym (6) i pokryte izolacją termiczną (12).

(3 zastrzeżenia)

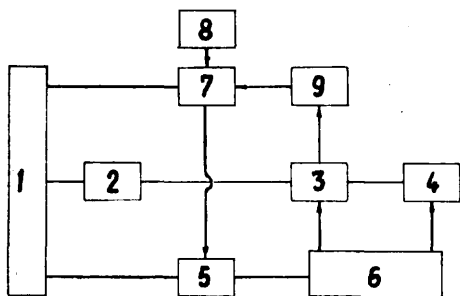


fig. 1

G06F

P. 221614

25.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Marek Mokrosz, Krystian Zymełka, Andrzej Kot, Janusz Suchy, Zbigniew Isakow).

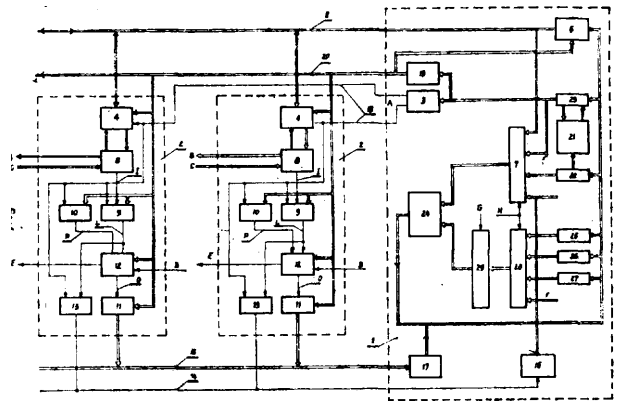
Rejestrator cyfrowy o zmiennym programie działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rejestratora o prostej konstrukcji i obsłudze, umożliwiającego modyfikację programu działania.

Rejestrator zawiera blok arytmetyczno-sterujący (1) połączony z blokami wejściowo-wyjściowymi (2) za pośrednictwem magistrali informacyjnej (5), linii sterowania (20), linii adresowych (18), linii gotowości (14) i linii zgłoszenia (16). Blok arytmetyczno-sterujący (1) zawiera układ pamięci (21) z rejestrem adresowym (22) i rejestrem danych (23), połączone z przełącznicą informacyjną (7), której wyjście jest połączone z wejściem układu **arytmetyczno-logicznego** (24).

• Układy selekcji priorytetu (12) poszczególnych bloków wejściowo-wyjściowych (2) są połączone szeregowo, przy czym wyjście bloku uprzywilejowanego stanowi wejście bloku podporządkowanego.

Rejestrator cyfrowy o zmiennym programie działania jest przeznaczony do kontroli parametrów procesów technologicznych. (5 zastrzeżeń)



G06K

P. 221860

06.02.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski)

Sposób i układ **przetwarzania** informacji cyfrowej opisującej wybrane punkty charakterystyki na wykres liniowo zmieniający się pomiędzy opisanymi punktami, eksponowany w postaci świetlnej na ekranie lampy obrazowej o wybieraniu liniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia eksponowania informacji cyfrowej opisującej wybrane punkty charakterystyki na wykres liniowo zmieniający się pomiędzy opisanymi punktami w postaci świetlnej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że informację cyfrową przetwarza się na częstotliwość przebiegu elektrycznego proporcjonalną do różnicy między wartościami opisującymi sąsiednie punkty charakterystyki i poprzez zliczenie okresów tego przebiegu uzyskuje się liniową zmianę wartości, a tak otrzymane wartości przetwarza się na czas będący czasem rozświetlenia ekranu lampy obrazowej liczyliwym od rozpoczęcia wybierania danej linii.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że dzielnik częstotliwości (1) ma wejście programujące stopień podziału, a wyjście dzielnika jest połączone z wejściem zliczającym licznika (2) natomiast wyjścia stanu licznika są połączone z wejściami przetwarzania cyfra-czas (3). (2 zastrzeżenia)

G07C

P. 226613 T

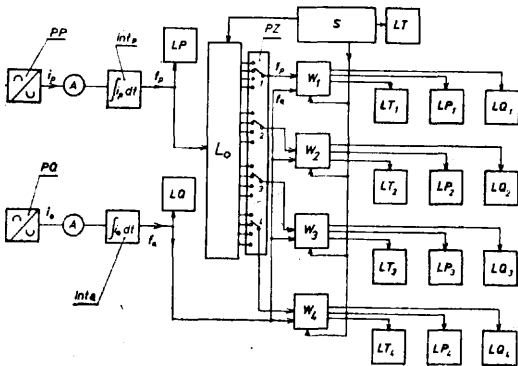
06.09.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Franciszek **Garczarz**, Andrzej Przybyła, Włodzimierz Szali, Andrzej Szymyrka).

Przyrząd do wyznaczania przebiegów czasowych dowolnych wielkości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego pomiar z dużą dokładnością w dobranych odcinkach czasowych przebiegu dowolnych wielkości w dowolnej liczbie torów pomiarowych.

Każdy tor pomiarowy przyrządu ma na wejściu przetwornik (PP, PQ) wielkości mierzonej na standardowy sygnał stałoprądowy, połączony z integratorem (Int_p , Int_Q) o wyjściu impulsowym, połączonym z licznikiem impulsów (LP, LQ). Wyjście integratora (Int_p) toru pomiarowego przyjętego za podstawowy połączony jest z wejściem odczynnego licznika (L_0) o tylu wyjściach (1...4) ile jest stref pomiarowych. Każde takie wyjście połączone jest za pośrednictwem przełącznika (PZ) zakresów i **przełączającego** członu ($W_1...W_4$) ze strefowym licznikiem czasu ($LT_1...LT_4$) i strefowymi licznikami impulsów ($LP_1...LP_4$ oraz $LQ_1...LQ_4$). Inne integratory (Int_Q) mają wyjścia połączone bezpośrednio z wejściami przełączających członów ($W_1...W_4$). Przyrząd ma czasowo-sterujący człon (S) połączony z odczynnym licznikiem (L_0) oraz przełączającymi członami ($W_1...W_4$). Ma on także licznik (LT) sumarycznego czasu, w odniesieniu do którego rozpatruje się przebiegi czasowe poszczególnych wielkości, połączony z czasowo-sterującym członem (S). (2 zastrzeżenia)



G08C

P. 226979 T

29.09.1980

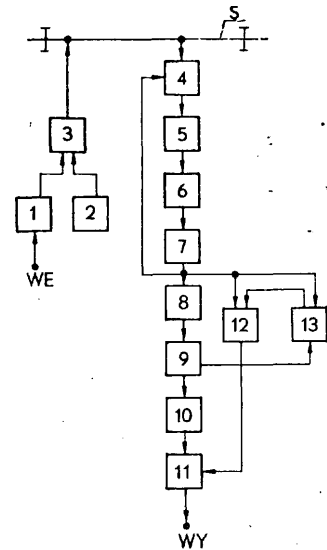
-Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Jakubowicz, Waldemar Kupczyk, Irena Kupczyk, Janusz Woldański, Jan Drzewiecki, Jan Andrulonis, Jan Wojciechowski).

Układ do przekazywania sygnałów binarnych, zwłaszcza poprzez toki szynowe toru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu, pozwalającego na przekazywanie dowolnej informacji w postaci sygnałów binarnych na poziomie szumów w warunkach silnych zakłóceń.

Układ mający część nadawczą i część odbiorczą, przy czym część nadawcza zawiera modulator, którego jedno wejście jest połączone z wyjściem generatora fali nośnej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że drugie wejście modulatora (3) połączone jest z wyjściem kodera (1). Wejście kodera (1) stanowi wejście (WE) części nadawczej. Część odbiorcza zawiera filtr optymalny (5), którego wyjście jest połączone poprzez prostownik (6), integrator (7),

wzmacniacz różniczkująco-logarytmujący (8), układ formujący (9) i zegar synchronizowany (10) z jednym z wejść dekodera (11). Wyjście integratora (7) jest również połączone z jednym z wejść komparatora (12) oraz z jednym z wejść układu próbkująco-pamiętającego (13), którego drugie wejście jest połączone z układem formującym (9). Wyjście układu próbkująco-pamiętającego (13) jest połączone z drugim wejściem komparatora (12), którego wyjście jest połączone z drugim wejściem dekodera (11), przy czym wyjście dekodera (11) stanowi wyjście (WY) części odbiorczej. Korzystnie jest, jeżeli pomiędzy wejście części odbiorczej, a filtr optymalny (5) jest włączony wzmacniacz (4) z automatyczną regulacją wzmacnienia, którego wejście regulujące jest połączone z wyjściem integratora (7). (2 zastrzeżenia)



G09B

P. 221649

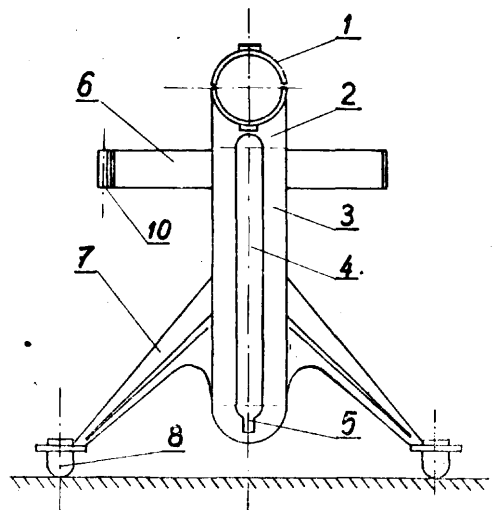
29.01.1980

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krzysztof Tabaszewski).

Tor dla celów dydaktycznych

Przedmiotem wynalazku jest tor dla celów dydaktycznych przeznaczony do stosowania przy demonstrowaniu różnych zjawisk z zakresu fizyki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji toru, w którym wyeliminowane byłyby wszystkie siły leżące poza płaszczyznę pionową, przechodzącą przez oś szyny jezdnej. Tor według wynalazku, składający się z szyny jezdnej w postaci perforowanej rury, zamocowanej na obu końcach w obejmach stojaków, spiętych w dolnej części list-



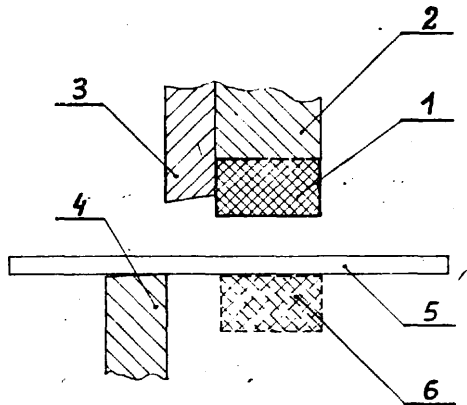
wą naciagową charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden ze stojaków (2) ma słupek (3) z otworem (4) i wycięciem (5) w dolnej części, a także dwa ramiona (6) odbojnicy i dwie nogi (7). (4 zastrzeżenia)

G10K P. 226971 T 27.09.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Zakład Budowy Maszyn Doświadczalnych, Zabrze, Polska (Józef Piwiński).

Sposób wytłumienia hałasu w momencie cięcia materiałów na nożycy gilotynowej oraz urządzenie do wytłumienia hałasu przy cięciu materiałów na nożycy gilotynowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie co najmniej równym czasowi cięcia jest wy-



wierany nacisk na materiał odcinany równoległe do linii cięcia.

Urządzenie do wytłumienia hałasu ma element tłumiący (1) zamocowany do ruchomego korpusu (2) bądź do samego noża (3) przy czym powierzchnia robocza noża (3) usytuowana jest poniżej krawędzi zewnętrznej elementu tłumiącego (1). (3 zastrzeżenia)

GUB P. 219604 14.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Witold Szklennik, Stanisław Mizikowski).

Pamięć dyskowa

Przedmiotem wynalazku jest pamięć dyskowa z kompensacją temperaturowego błędu pozycjonowania głowic.

Pamięć dyskowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramię kompensacyjne o znanym współczynniku rozszerzalności termicznej łączące obudowę wrzeczona z nieruchomą częścią przetwornika położenia, która ma możliwość przesuwania się pod wpływem dylatacji termicznych ramienia kompensacyjnego wzdłuż toru ruchu głowic, oraz jeden czujnik temperatury powietrza opływającego dysk, głowice i linią przetwornika położenia.

Czujnikiem tym sterowany jest elektroniczny układ korygowania dostrojenia głowicy do osi ścieżki, do którego podłączone są także wyjścia rejestru zadanego numeru ścieżki. (4 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F P. 220899 29.12.1979
F02P

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Stanisław Wojtanowski, Jerzy Niebuda, Eugeniusz Rybiński, Sławomir Łasiewicki, Ryszard Wierzejski, Ryszard Demidowicz, Karol Jurczak).

Cewka zapłonowa, zwłaszcza do silników spalinowych z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cewki zapłonowej pozwalającej na poprawę warunków uruchomienia silnika w obniżonej temperaturze.

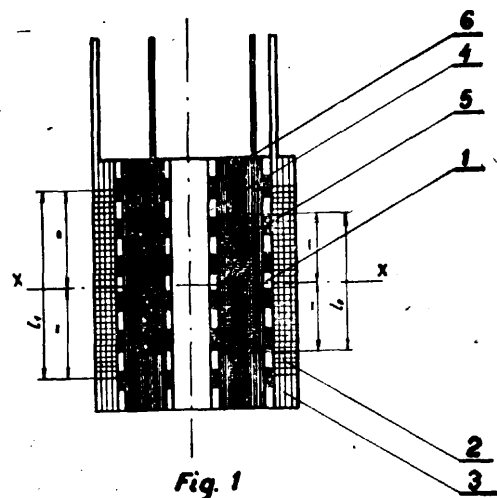


Fig. 1

Cewka zapłonowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że długość warstw nawojowych (l_1) uzwojenia pierwotnego jest większa niż długość warstw nawojowych (l_2) uzwojenia wtórnego. Warstwy te są tak usytuowane, że ich długość (l_1) i (l_2) mają wspólną oś symetrii (X-X). Cewka zapłonowa według wynalazku znajduje zastosowanie do silników spalinowych z zapłonem iskrowym. (2 zastrzeżenia)

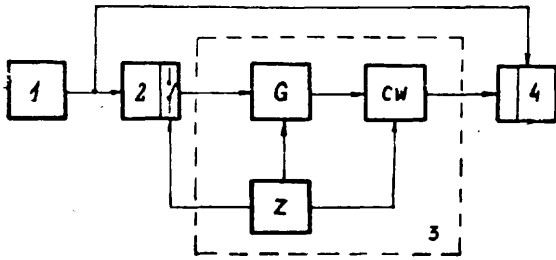
H01H P. 220405 12.12.1979

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Tadeusz Matejko).

Sposób pomiaru wartości rozruchowych i powrotnych, zwłaszcza przełączników i układ do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na zwiększenie dokładności i automatyzację pomiaru wartości rozruchowych i powrotnych, zwłaszcza przełączników i zabezpieczeń statycznych.

Sposób, w którym pomiar odbywa się przez ocenę stanu styków zabezpieczenia przy zmianie napięcia, prądu zasilającego, według wynalazku polega na ustalaniu wartości rozruchowej i powrotnej na mierniku kontrolnym (4) przez impuls wywołany zmianą stanu obiektu badanego (2), podany z generatora (G). W układzie według wynalazku regulowane źródło (1) połączone jest z obiektem badanym (2) i miernikiem kontrolnym (4). Pomiedzy obiekt badany (2) i miernik kontrolny (4) włączony jest generator (G) i człon wykonawczy (CW). Sygnał z zasilacza (Z) przez styki obiektu badanego (2) steruje generator (G) i człon wykonawczy (CW). (2 zastrzeżenia)



H01 P. 221617 25.01.1980
G01G

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Edward Szymański, Bogdan Krasuski).

Sposób doboru tarcz sterujących do walcowania przewężeń taśmy topikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu doboru tarcz sterujących do walcowania przewężeń taśmy topikowej o zróżnicowanej podziałce.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kąt obrotu ai tarczy sterującej dobiera się w zależności od wielkości przesunięcia (Pi) taśmy od początku topika (4) do określonego przewężenia (3), przy czym zależność ta określona jest wzorem
$$Li = \frac{Pi \cdot 360}{L \cdot K}$$
 cja dostojcza złożona z dwóch szeregowo połączonych L oznacza długość topika, a k — ilość topików zaprogramowanych na tarczy. (1 zastrzeżenie)

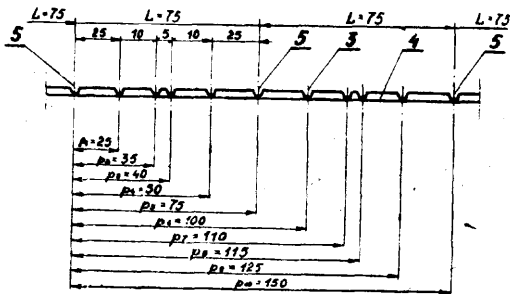


fig. 2

H01H P. 221687 29.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Stanisław Sawościanik).

Łącznik półprzewodnikowy prądu zmiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika o prostej i zwartej budowie, nadającego się do wykonania w technologii monolitycznych układów scalonych. Łącznik półprzewodnikowy prądu zmiennego, w którym transport steruje tyristorem przy zastosowaniu układu blokującego i wzmacniacza za pomocą napięcia, doprowadzanego do bramki tyristora w przypadku przepływu prądu przez diodę elektroluminescencyjną transoptora i w momencie, gdy napięcie pomiędzy anodą i katodą tyristora jest bliskie wartości zerowej.

Łącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że napięcie sterujące bramką tyristora (Ty) jest doprowadzane do niej poprzez wzmacniacz (W) z anody tego tyristora, a napięcie sterujące wzmacniaczem (W) jest wytwarzane w układzie blokującym (UB) i doprowadzane do wejścia tego wzmacniacza poprzez złącze kolektor - emiter fototranzystora transoptora (Tp). (3 zastrzeżenia)

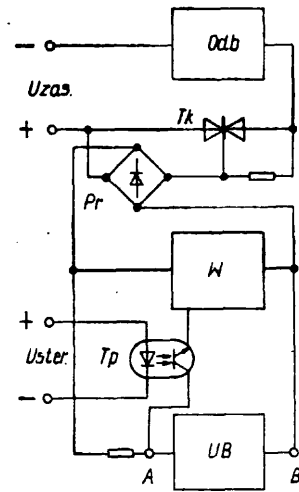


Fig 1

H01 P. 221758 31.01.1980

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Eugeniusz Christke, Jerzy Jarzebiński, Włodzimierz Strzyżewski, Marian Śliwiński, Benedykt Łączkowski).

Przełącznik nadprądowy do zabezpieczania silników i sieci zasilających 3-fazowych

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik nadprądowy, o dużej sprawności, do zabezpieczenia silników i sieci zasilających 3-fazowych przed przeciążeniem, zwarciami i pracą 2-fazową.

Przełącznik według wynalazku zawiera trzy przekładniki prądowe zasilające przetwornik prądu - napięcie, które w przypadku przeciążeń, zwarciovym i asymetrycznym oraz wspomaga działanie zasilacza sieciowego i przełącznika członu zwarciovego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetwornik prąd - napięcie (4) zawiera trójfazowy prostownik mostkowy (12), którego wyjście jest połączone z rezystancją obciążenia (R), do której równolegle jest dołączona rezystancja dostrojczca złożona z dwóch szeregowo połączonych rezystorów (R1, R2), przy czym do tych rezystancji są przyłączone równolegle obwody wejściowe członów przeciążeniowego (5), zwarciovego i asymetrycznego (6) oraz zasilacza sieciowego (7).

(3 zastrzeżenia)

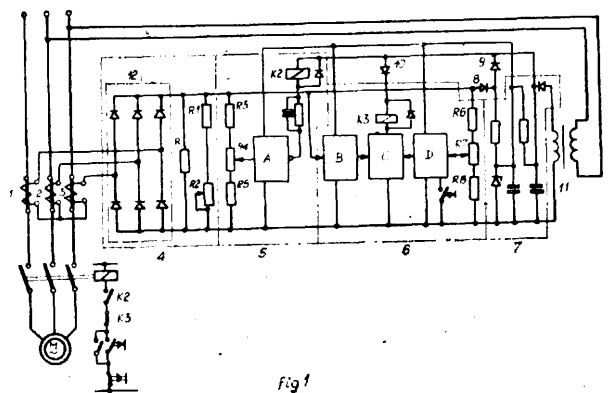


Fig 1

H01H P. 227113 T 04.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Jerzy Pietrasik, Wojciech Roszuk, Zbigniew Wierchniewski).

Układ sterowania **elektromagnesowego** napędu prądu stałego łącznika elektrycznego, a zwłaszcza stycznika **próżniowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji elementów stykowych z układu sterowania elektromagnesowych napędów prądu stałego stosowanych w łącznikach elektrycznych, a zwłaszcza w stycznikach próżniowych.

Układ sterowania zawierający prostownik o prostowaniu pełnookresowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że prostownik (2), w jednej ze swych gałęzi, ma łącznik tyrystorowy (3), sterowany za pomocą układu sterującego (5), galwanicznie odizolowanego od tego łącznika, przy czym wejście układu sterującego (5) jest połączone z zaciskami prostownika (2), znajdującymi się po stronie napięcia przemiennego. (4 zastrzeżenia)

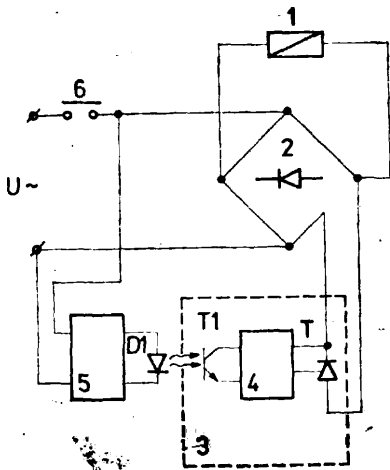


Fig.1

H01L P. 221632 28.01.1980

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Alina Basiuk, Jacek **Baykowski**, Danuta Brzezińska, Tadeusz Budzyński, Janusz Kaczmarczyk, Janusz Kunicki, Krzysztof Sączuk, Elżbieta Smolińska).

Sposób wytwarzania izolacji złączonej w bipolarnych monolitycznych układach scalonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na zwiększenie gęstości upakowania elementów w układzie scalonym, co jest szczególnie ważne dla układów scalonych o wielkiej integracji.

Sposób wytwarzania polega na tym, że w podłożu wykonuje się warstwę zagrzebaną (3) o tym samym typie przewodnictwa co podłoże w miejscach, nad którymi po wykonaniu na podłożu warstwy epitaksjalnej (4), wytwarza się w tej warstwie epitaksjalnej (4) w procesie dwustronnej dyfuzji od dołu z tej warstwy zagrzebanej (3), a od góry z fazy gazowej izolację złączową (5).

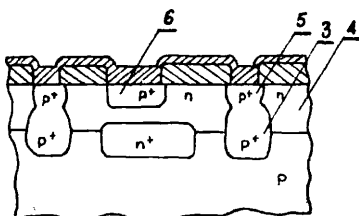


fig.3

Korzystnym jest, jeśli w procesie wytwarzania izolacji złączonej (5) jednocześnie wytwarza się obszar bazy (6). (3 zastrzeżenia)

H01S P. 227142 T 06.10.1980

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski).

Przystawka laserowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przystawki umożliwiającej przy połączeniu lasera z przyrządem pomiarowym justowanie wiązki światła lasera. Przystawka składająca się z tulei zakończonej nakrętką, w której to tulei zamocowany jest za pomocą nakrętki zaciskowej światłowód połączony z laserem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleja (1) ma śrubę rektyfikacyjną (7) regulującą położenie swobodnego końca światłowodu (5).

Przystawka może być stosowana jako wyposażenie geodezyjnych przyrządów pomiarowych. (1 zastrzeżenie)

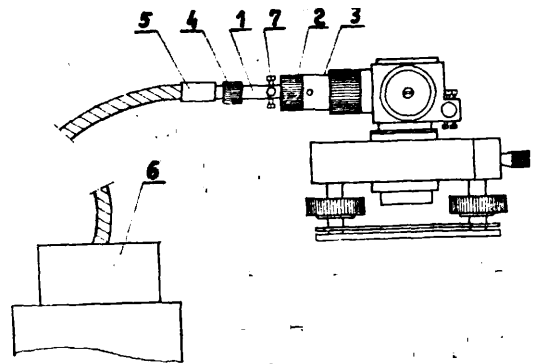


Fig.1

H01T P. 221580 25.01.1980

Nikodem Łukawski, Warszawa, Polska (Nikodem Łukawski).

Oślaniająca elektroda zewnętrzna oraz osłona elektrod świecy zapłonowej

Przedmiotem wynalazku są osłaniająca elektroda zewnętrzna, przeznaczona do realizacji produkcji serijnej nowej świecy, oraz osłona elektrod świecy zapłonowej dotychczas produkowanej, pozwalającej na ochronę przestrzeni powstawania iskry przed zarzuceniem olejem.

Elektroda zewnętrzna według wynalazku wykonana jest w kształcie tarczy (1) usytuowanej poziomo nad pionową elektrodą środkową (5) w odległości stano-

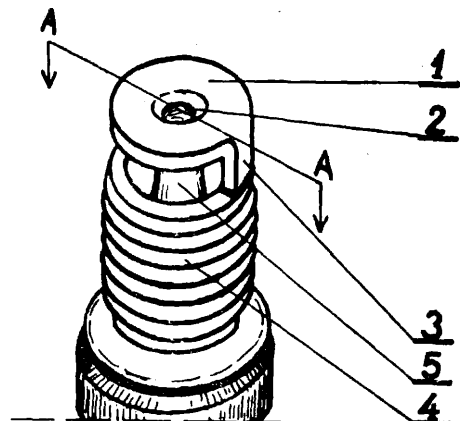


FIG. 1

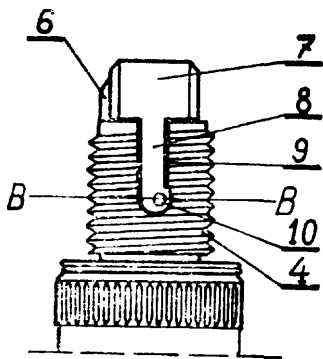


FIG. 4

więcej przerwę pomiędzy elektrodami, mającej wytłoczony wzgórek (2) w miejscu powstawania iskry oraz wystający pod kątem około 90° z obrzeża tarczy (1) trzon (3) połączony z gwintowanym korpusem (4) świecy. Natomiast osłona elektrod jest paskiem blachy wygiętym w łuk (7) usytuowanym nad elektrodami którego zwężone końce stanowią wpusty wsuwane w wykonane na powierzchni gwintowanego korpusu świecy (4) kanały i rozklepywane lub zgrzewane w rozszerzeniu tych kanałów stanowiącym gniazda łączące (10). (7 zastrzeżeń)

H02H P. 221380 14.01.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Trynkiewicz).

Sposób zabezpieczania sieci elektromagnetycznych od zwarć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zabezpieczania sieci elektromagnetycznych promieniowych, pierścieniowych lub mieszanych, zapewniającego zachowanie pełnej selektywności wyłączeń wszystkich elementów sieci, zarówno podczas działania podstawowego, jak i rezerwowego.

Sposób zabezpieczania sieci elektroenergetycznych od zwarć polega na nadawaniu przez pobudzone zespoły (MD) rozruchowokierunkowe zabezpieczeń elementów sieci nie mniej niż dwu sygnałów (S_1, S_2, \dots) informacyjnych od poszczególnych zespołów (MD) wzdłuż gałęzi sieci, w kierunku przeciwnym do kierunku prądu w tych gałęziach i odbiorze tych sygnałów przez zabezpieczenia działające z czasem zwłoki uzależnionym od wskaźników odebranych sygnałów (S_1, S_2, \dots). (1 zastrzeżenie)

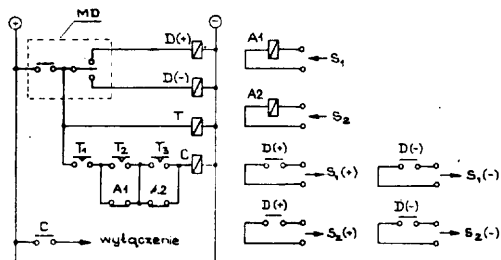


Fig. 1

I102H P. 221757 31.01.1980
H01H

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Eugeniusz Christke, Jerzy Jarzębiński, Włodzimierz Strzyżewski, Leonard Pawłowski).

Przełącznik **nadmiarowo-prądowy** do zabezpieczenia przed przeciążeniem silników prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika o powtarzalnej i łatwej do kształtowania charakterystyce zabezpieczenia nadprądowego.

Przełącznik według wynalazku składa się z przetwornika prąd napięcie (1), układu sterującego (2), integratora (3), układu histerezyowego **dyskryminatora** napięcia (4) oraz członu wykonawczego (5) połączonych szeregowo. (3 zastrzeżenia)

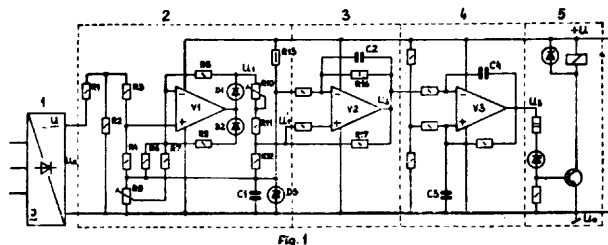


Fig. 1

H02J P. 221493 21.01.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Miron Galewski, Zbigniew Szczerba, Stefan Kubiak).

Sposób realizacji stałego czasu wyprzedzenia w automatycznym synchronizatorze obiektów energetycznych prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu o ograniczonej liczbie operacji na sygnałach.

Sposób wykorzystujący przetwarzanie kąta pomiędzy wirującymi wektorami napięć obiektów synchronizowanych na przebieg impulsowy o współczynniku wypełnienia odpowiadającym kątowi pomiędzy tymi wektorami oraz przetwarzanie przebiegu impulsowego na przebieg schodkowy o wartości zależnej od współczynnika przebiegu impulsowego oraz charakteryzujący się tym, że sygnał na włączenie wyłącznika mocy wyprowadza się w chwili, w której malejąca wartość przebiegu schodkowego odpowiadającego kątowi pomiędzy wirującymi wektorami napięć obiektów synchronizowanych zrówna się z sygnałem odpowiadającym różnicy częstotliwości napięć obiektów synchronizowanych, według wynalazku polega na tym, że sygnał odpowiadający różnicy częstotliwości tworzy się przez pomiar różnicy czasów trwania impulsów przebiegu impulsowego w okresie równym iloczynowi, stałego współczynnika liczbowego i czasu wyprzedzenia, i tak utworzony sygnał odpowiadający różnicy częstotliwości porównuje się z ostatnią wartością czasu trwania impulsu przebiegu impulsowego pomnożoną przez stały współczynnik krotności. Sygnał na włączenie wyłącznika mocy wyprowadza się w chwili gdy wynik operacji porównania zmienia znak na przeciwny. (1 zastrzeżenie)

H02K P. 221528 23.01.1980

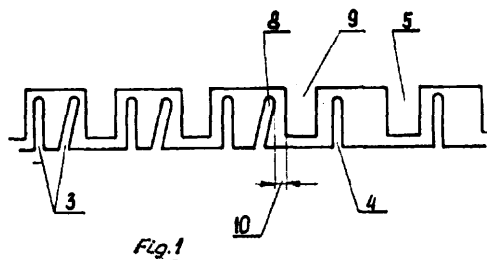
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-TERMET”, Swiebodzice, Polska (Bohdan Płaczek, Tadeusz Pękała, Michał Kowalski, Andrzej Drapisz, Edwin Węgrzyn).

Silnik synchroniczny **małej** mocy o określonej ilości i kierunku obrotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika małej mocy o dużym momencie rozruchowym i wysokiej równomierności obrotów. Silnik według wynalazku ma korpus stojana zawierający zróżnicowane geometrycznie nabiegunki podwójne w ilości nieparzystej oraz nabiegunki pojedyncze (4) w ilości

parzystej rozdzielone obwodowo poszerzonymi nabiegunnikami (5) wyprowadzonymi z pokrywy, które są rozmieszczone wokół wirnika tworząc szczelinę modyfikującą (10).

Urządzenie według wynalazku służy do napędu programatorów mających zastosowanie w pralkach i zmywarkach automatycznych. (1 zastrzeżenie)



H02M
H01J

P. 221717

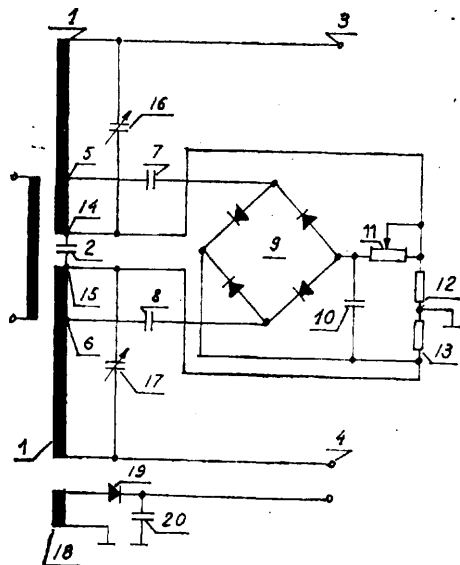
31.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Andrzej Jerzy Bachtin, Teodor Wojtkiewicz).

Układ zasilania kwadrupolowej głowicy spektrometrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilania kwadrupolowej głowicy spektrometrycznej, o dużej dobroci, przeznaczonego do pomiarów ciśnień cząstkowych w urządzeniach próżniowych.

Układ według wynalazku składający się z obwodu generacyjnego generatora w.cz. zaopatrzonego na wyjściu w transformator w.cz. wyposażony po stronie wtórnej w cewkę złożoną z dwóch jednakowych części umieszczonych symetrycznie i połączonych kondensatorem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obydwie części cewki (1) są zaopatrzone w symetryczne odczepy (5 i 6), do których przez kondensatory (7 i 8) jest dołączony prostownik (9) w układzie Graetz'a, którego obciążenie stanowi dzielnik rezystorowy zawierający dwa jednakowe rezystory (12 i 13) połączone ze sobą. Punkt połączenia rezystorów (12 i 13) jest uziemiony, a obydwie pozostałe końce tych rezystorów są dołączone do dwóch końców (14 i 15) cewki (1), a pozostałe dwa końce (3 i 4) cewki (1) są połączone z dwoma parami elektrod analizatora. (2 zastrzeżenia)



H02M
H02P

P. 221735

01.02.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Lech Grzesiak, Mikołaj Patejuk, Jerzy Przybylski).

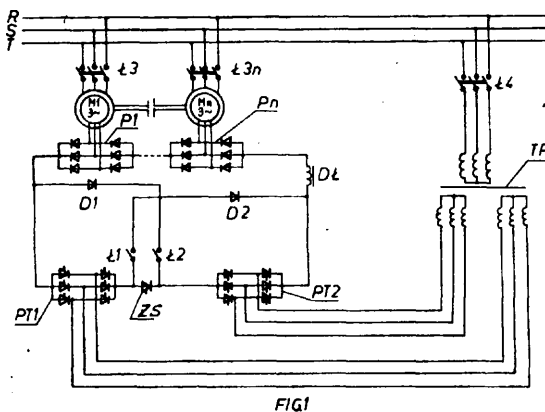
Kaskadowy układ napędowy z przełączanymi przekształtnikami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego stosowanie większej liczby indukcyjnych silników pierścieniowych w kaskadowych układach napędowych.

Układ napędowy zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że każdy z wirników indukcyjnych silników (ML, ..., Mn) pierścieniowych jest poprzez prostowniki (P1, ..., Pn) niesterowane połączone posobnie, włączony w obwód stałoprądowy kaskady.

Ponadto w obwód stałoprądowy kaskady, pomiędzy grupą katodową pierwszego przekształtnika (PT1) tyrystorowego, a grupą anodową drugiego przekształtnika (PT2) tyrystorowego włączony jest w kierunku przewodzenia jednokierunkowy zawór (ZS) sterowany.

Układ według wynalazku stosowany jest do napędu urządzeń za pomocą indukcyjnych silników pierścieniowych. (2 zastrzeżenia)



H102M

P. 225397 T

02.07.1980

Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce, Polska (Stanisław Mańkowski, Janusz Świerczek).

Sterownik tyrystorowy do zasilania i regulacji temperatury promienników podczerwieni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika tyrystorowego do sterowania wydajnością cieplną promienników podczerwieni, zwłaszcza używanych w produkcji rolniczej, a w szczególności przy odchowie zwierząt użytkowych. Sterownik zbudowany jest na tyrystorze (T1), w obwodzie bazy którego znajduje się dioda referencyjna (DZ1), a w obwodzie emitera dioda (D2). (3 zastrzeżenia)

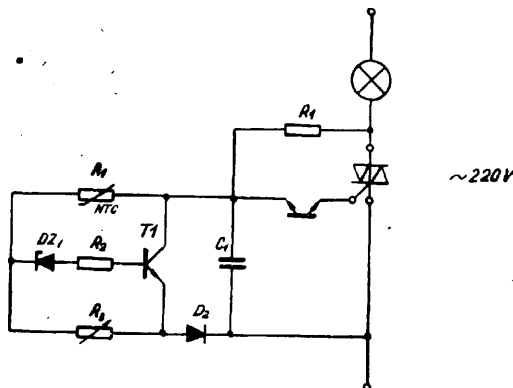


fig. 1.

H02N

P. 221787

01.02.1980

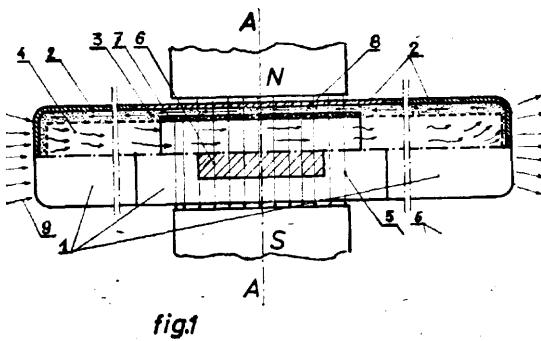
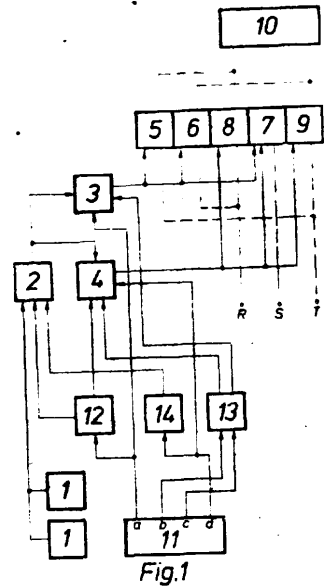
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Czastkiewicz).

Generator napięcia stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora napięcia stałego, umożliwiającego bezpośrednią zamianę energii cieplnej na elektryczną, przeznaczony jako dodatkowe urządzenie podnoszące sprawność energetyczną maszyn i urządzeń cieplnych.

Generator napięcia stałego składający się ze źródła pola magnetycznego i ciepłowodu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciepłowód (1) składający się z obudowy (2), warstwy kapilarnej (3) i wypełniającego go medium (4) w postaci cieczy przewodzącej prąd elektryczny i jej par korzystnie metalu, umieszczonej w polu magnetycznym (5), ma elektrody (6) umieszczone w tej części obudowy (2), która znajduje się w polu magnetycznym (5) oraz wkładkę (7) wykonaną z materiału nieprzewodzącego prąd elektryczny umieszczoną w polu magnetycznym (5) w ten sposób, że zewnętrzna strona wkładki (7) i wewnętrzna strona obudowy (2) tworzą szczelinę (8).

(3 zastrzeżenia)



H02P

P. 221937

09.01.1980

Biurowo Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych, „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Henryk Maniura, Joachim Wolny).

Silnik dwubiegowy sterowany stycznikami

Przedmiotem wynalazku jest prosty konstrukcyjnie układ zasilania i sterowania dwubiegowego silnika elektrycznego, przeznaczony szczególnie dla wciągników.

Silnik do tego celu wymaga zastosowania czterech styczników, z czego dwa styczniki dla wyboru kierunku obrotów i dwa dla wyboru prędkości obrotowej silnika.

W układzie według wynalazku dwa styczniki w obwodzie (I) zasilania silnika zostały zastąpione jednym stycznikiem (K1) wyboru kierunku obrotów. Działanie stycznika (K1) poprzez rozwierne styki (1) i (2) oraz zwierne styki (3) i (4) powoduje zmianę faz, co umożliwia zmianę kierunku obrotów silnika. (1 zastrzeżenie)

H02P

P. 221775

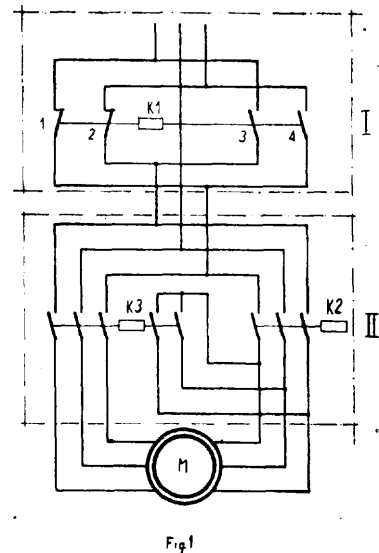
01.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Automatyki, Poznań, Polska (Piotr Szymanowski, Łukasz Szymański, Sławosz Sporny, Adam Kudlicki).

Układ sterowania silnikiem liniowym, zwłaszcza do napędu drzwi automatycznie otwieranych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego w pełni automatyczne sterowanie napędem drzwi przesuwanych samoczynnie, otwieranych i zamykanych, gwarantującego całkowite bezpieczeństwo ludzi korzystających z przejścia oraz zapewniającego łagodne-wolniejsze i precyzyjne kończenie ruchów otwierania i zamykania.

Układ jest wyposażony w czujniki wejściowe (1) połączone odpowiednio poprzez człon wyboru kierunku napędu (2), człon wyzwalający otwieranie (3) i człon wyzwalający zamykanie (4) z łącznikami bezstykowymi (5), (6), (7), (8), (9), które podają trójfazowe napięcie zasilające do elementu wykonawczego (10). Układ jest również wyposażony w człon łącznikowy (11) złożony z łączników krańcowych (11a), (11b), (11c), (11d), które odpowiednio poprzez człon czasowy (12), człon zmiany prędkości (13) i człon czasowy zabezpieczający sterują ruchami drzwi. (3 zastrzeżenia)



II02P

P. 227141 T

06.10.1980

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Wiesław Salmonowicz).

Układ do stabilizacji prędkości obrotowej silników elektrycznych o płynnej **regulacji** obrotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie układu, zapewniającego ciągłą **stabilizację** obrotów silnika.

Układ według wynalazku ma układ pomiarowy (1) składający się z dwóch tranzystorów. Kolektory fototranzystorów są włączone do przetworników (2) rezystancja-napięcie, a emitory są włączone do masy. Diody elektroluminescencyjne połączone równolegle przeciwnymi znakami są włączone równolegle do rezystora pomiarowego (R_0), poprzez który jest załączony wirnik silnika (**M**) do wyjścia mostkowego wzmacniacza (4). (2 zastrzeżenia)

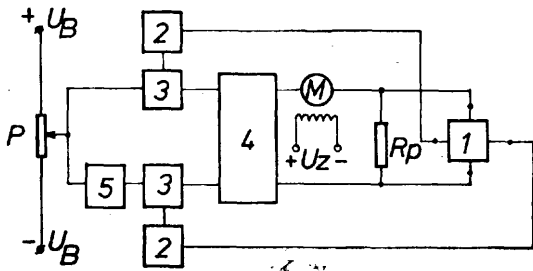


Fig 1

H03F

P. 221588

25.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa, Polska (Piotr Rotkiewicz, Wanda Paruszevska).

Układ regulacji szerokości pasma **przenoszenia** wzmacniacza selektywnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu regulacji szerokości pasma przenoszenia wzmacniacza selektywnego, skutecznie eliminującego zakłócenia, przeznaczonego zwłaszcza do stosowania w radiofonicznych odbiornikach AM.

Układ zawierający filtr szerokopasmowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy wąskopasmowy filtr (B) **piezoceramiczny** o bardzo dużej stromości zboczy, włączany w sposób łańcuchowy w tor wzmacniacza pośredniej częstotliwości (D) przy pomocy przełącznika elektronicznego (C) pozwalającego na jego włączanie i wyłączenie dla regulacji szerokości pasma przenoszenia. (3 zastrzeżenia)

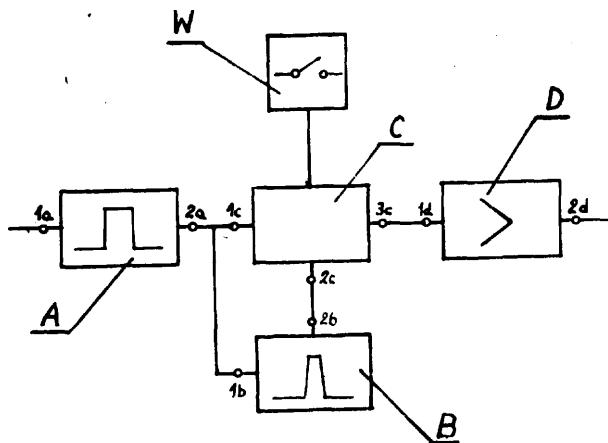


Fig. 1

H03H

P. 220810

27.12.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wacław Niemyjski, Anna Kupczyk, Maria Rozalska).

Mikrofalowy **wielorezonatorowy** filtr pasmowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru umożliwiającego precyzyjne dostrojenie rezonatorów oraz łatwe kontrolowanie elementów dostrojczych w dobranym położeniu bez naruszenia uzyskanego już stanu optymalnego zestrojenia filtru.

Mikrofalowy wielorezonatorowy filtr pasmowy według wynalazku zawiera rezonatory, z których każdy ma nastawny strojnik (1) w postaci odcinka linii współosiowej o regulowanej długości i dużej **impedancji** charakterystycznej, stanowiący przedłużenie przewodu wewnętrznego (2) odcinka linii o małej **impedancji** charakterystycznej, korzystnie wypełnionego szczelnie niskostratnym dielektrykiem, dołączonego do końca przewodu wewnętrznego linii (3) z rodzajem TEM, zwanego z drugiej strony z powierzchniami zewnętrznymi linii (3) stanowiącymi przewód zewnętrzny rezonatorów.

Linia z rodzajem TEM stanowi zarazem odcinek rezonatora wytwarzającego pole sprzegające rezonatory między sobą. (2 zastrzeżenia)

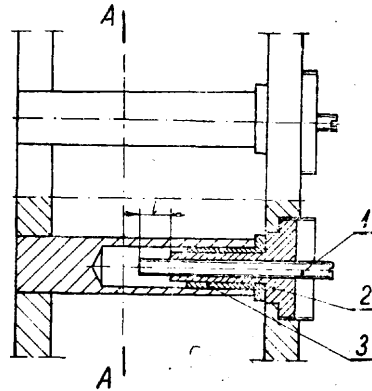


Fig. 1

H03H
H01N

P. 221587

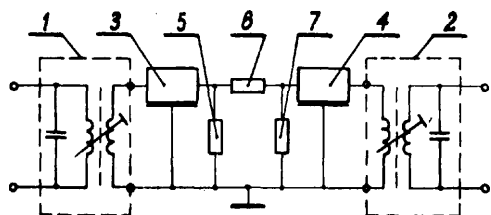
25.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa, Polska (Jerzy Zdrojewski).

Piezoelektryczny ceramiczny filtr hybrydowy do selektywnych układów elektronicznych, w szczególności do wzmacniaczy częstotliwości, różnicowej fonii odbiorników **telewizyjnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru umożliwiającego optymalne ukształtowanie charakterystyki w zakresie pasma przepuszczania oraz skuteczną eliminację rezonansów pasożytniczych.

Układ filtru mający dwa monolityczne filtry ceramiczne jako obwody wewnętrzne oraz dwa konwen-



cyjonalne obwody rezonansowe jako obwody zewnętrzne, według wynalazku charakteryzuje się tym, że filtry monolityczne (3 i 4) sprzężone są wzajemnie układem typu x trzech rezystorów (5, 6, 7).

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 220871

28.12.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Janusz Mokrzycki).

Elektroniczny przełącznik sygnałów wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika sygnałów wizyjnych, o niskich kosztach wytwarzania, nie wymagającego stosowania selekcji elementów.

Przełącznik według wynalazku zawiera wzmacniacz operacyjny (1) z pętlą sprzężenia zwrotnego, który do wejścia (3) nieodwracającego ma dołączony N dzielników sygnału, zawierających co najmniej jeden element czynny, korzystnie bramkę TTL z otwartym kolektorem. Do wejścia (2) odwracającego wzmacniacz (1) dołączonych jest, poprzez rezystory, N elementów czynnych, korzystnie bramek TTL z otwartym kolektorem, których wejścia połączone są parami kach sygnału, tworząc N wejść sterujących przełącznikiem N sygnałów wizyjnych. (4 zastrzeżenia)

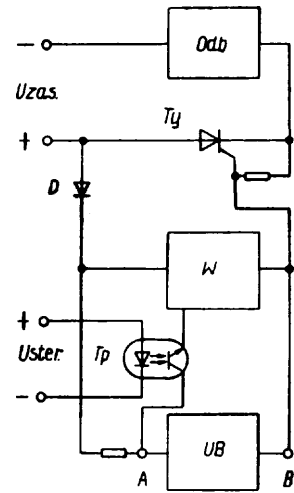
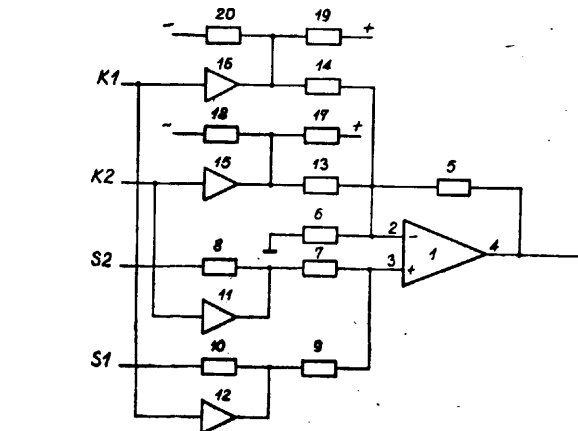


Fig. 1



H03K

P. 221689

29.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących Poznań, Polska (Stanisław Sawościanik).

Łącznik półprzewodnikowy prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika o prostej i zwartej budowie, nadającego się do wytwarzania w technologii monolitycznych układów scalonych. Łącznik półprzewodnikowy prądu przemiennego, w którym transpotor steruje triakiem przy zastosowaniu układu blokującego i wzmacniacza za pomocą napięcia, doprowadzanego do bramki triaka w przypadku przepływu prądu przez diodę elektroluminescencyjną transpatora i w momencie, gdy napięcie pomiędzy anodami triaka jest bliskie wartości zerowej.

Łącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że napięcie sterujące bramką triaka (T_k) jest doprowadzane do niej poprzez prostownikowy układ Graetzta (Pr) i wzmacniacz (W) z drugiej anody triaka (TK), przy czym napięcie sterujące wzmacniaczem (W) jest wytwarzane w układzie blokującym (UB) i doprowadzane do wejścia tego wzmacniacza poprzez złącze kolektor-emiter fototranzystora transpatora (Tp). (3 zastrzeżenia)

H03K

P. 221700

29.01.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Sledziewski, Andrzej Poślednik).

Sposób otrzymywania synchronicznej dekady rewersyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania synchronicznej dekady rewersyjnej, pozwalającego na uproszczenie układu logiki przygotowawczej.

Sposób otrzymywania synchronicznej dekady rewersyjnej polega na równoczesnym zliczaniu impulsów w kodzie utworzonym z trzech sekwencji 001 01 001 01 i czwartej sekwencji binarnej. W wyniku tego otrzymuje się dekadę zawierającą dziewięć bramek logicznych w układzie logiki przygotowawczej. (2 zastrzeżenia)

H03K

P. 221772

01.02.1980

G04F

Polska Akademia Nauk, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Ireneusz Domiński).

Konwerter ciągu impulsów, zwłaszcza ciągu impulsów skali czasu uniwersalnego na czas gwiazdowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie konwertera, umożliwiającego wykorzystanie dowolnego zegara czasu uniwersalnego do wytwarzania czasu gwiazdowego.

Konwerter ciągu impulsów zwłaszcza czasu uniwersalnego na czas gwiazdowy, charakteryzuje się tym, że wejście konwertera dla ciągu impulsów czasu uniwersalnego stanowią połączone ze sobą wejścia układu (1) wytwarzającego

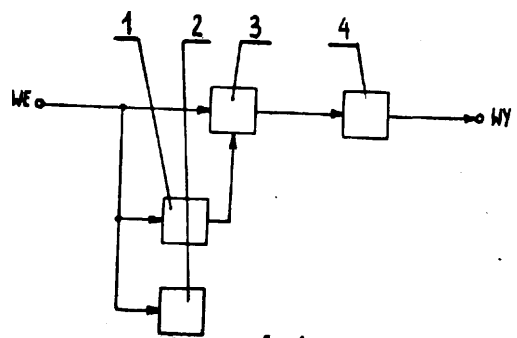


fig.1

jeden impuls co 365 impulsów wejściowych i wejście układu (2) wytwarzającego jeden impuls co 550443 impulsy wejściowe oraz pierwsze wejście układu sumującego (3), zaś wyjście układu (1) wytwarzającego jeden impuls co 365 impulsów wejściowych połączone jest z drugim wejściem układu sumującego (3), a wyjście układu sumującego (3) połączone jest z układem odejmującym (4), z którym również połączone jest wyjście układu (2) wytwarzającego jeden impuls co 550443 impulsy wejściowe natomiast wyjście układu odejmującego (4) stanowi wyjście konwertera ciągu impulsów w skali czasu gwiazdowego. (2 zastrzeżenia)

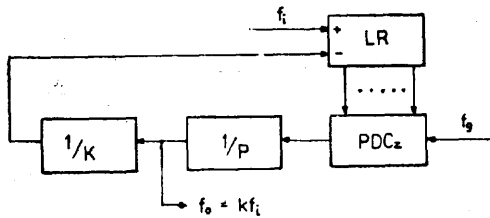
H03K P. 221785 01.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Edward Hrynkiewicz).

Układ do powielania częstotliwości przebiegu prostokątnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie układu, pozwalającego uzyskać duży współczynnik powielania częstotliwości przebiegu prostokątnego.

W układzie do powielania częstotliwości przebiegu prostokątnego wyjścia z poszczególnych stopni licznika rewersyjnego (LR) połączone są z wejściami programowanego dzielnika częstotliwości (PDCz), który poprzez dwa nieprogramowane dzielniki częstotliwości $\frac{1}{P}$ i $\frac{1}{K}$ połączony jest z wejściem zliczania wstecz licznika rewersyjnego (LR). Do wejścia programowanego dzielnika (PDCz) doprowadzony jest przebieg z generatora zegarowego (1 zastrzeżenie)



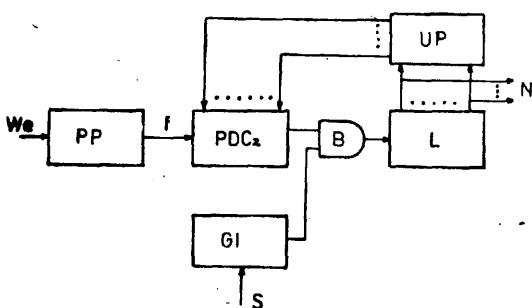
H03K P. 221790 01.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Edward Hrynkiewicz).

Sposób linearyzacji charakterystyki przetwornika pomiarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu linearyzacji charakterystyk przetwornika, przeznaczonego do stosowania w wielu urządzeniach pomiarowych, zwłaszcza tych, w których ze względu na konieczność przesłania informacji dokonuje się przetworzenia wielkości mierzonej na częstotliwość.

W sposobie linearyzacji charakterystyki przetwornika pomiarowego sygnał analogowy przetwarzany jest na częstotliwość, którą poprzez układ programują-



cy (UP) modyfikuje się w programowanym dzielniku częstotliwości (PDCz) tak, aby ustalona w liczniku (L) liczba (N) była liniowo zależna od wielkości analogowej. Stan licznika (L) przekazuje się do układu programującego (UP). (1 zastrzeżenie)

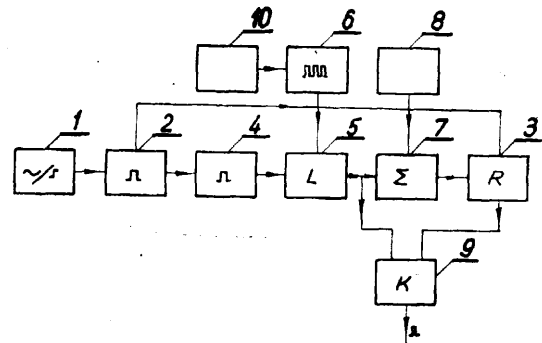
H03K P. 221823 04.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Edward Bolek, Andrzej Spryszyński, Roman Grzybowski).

Cyfrowy układ wyzwalania impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie impulsów wyzwalania o stałym czasie wyprzedzania przy jednoczesnej korekcji analogowej wyprzedzania.

Układ zawierający licznik zliczający impulsy z wewnętrznej generatora, komparator oraz pamięć, według wynalazku charakteryzuje się tym, że między wyjściem licznika (5), a wejściem pamięci (3) znajduje się układ odejmujący (7) z możliwością zmiany wartości odjemnika. (2 zastrzeżenia)



H03K P. 226996 T 29.09.1980

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „KABiD-ZOPAN”, Warszawa, Polska (Jerzy Bielecki, Andrzej Ewiak).

Sposób generacji impulsów o programowanych parametrach czasowych i urządzenie do generacji impulsów o programowanych parametrach czasowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego i niekosztownego wytwarzania precyzyjnych generatorów impulsowych o programowanych parametrach czasowych oraz syntetyzerów czasowych o dużej dokładności.

Sposób generacji impulsów elektrycznych, polegający na syntezie odcinków czasowych odpowiadających okresowi i szerokości impulsów, opartej na zliczaniu za pomocą dwóch liczników zaprogramowanej ilości impulsów i dekodowaniu stanu wypełnienia dekad liczników charakteryzuje się tym, że liczniki te programuje się w kodzie dwójkowym 1248 w uzupełnieniu do dziewięciu, przy czym dekoduje się stan wypełnienia do dziewięciu wszystkich jego dekad każdego licznika zliczającego w przód oddzielne synchroniczne impulsy wzorcowe o dekadowym stosunku okresów.

Urządzenie według wynalazku ma dwa liczniki (L1 i L2) zbudowane w oparciu o synchroniczne dekadki liczące (D1, D2, D3, D4, D5, D6). Każdy z liczników współpracuje z dekodernem stanu wypełnienia do dziewięciu wszystkich jego dekad. Dekodery zbudowane są na pojedynczej wielowejsiowej bramce typu IN (B1 i B3). Wyjście dekodera okresu połączone jest z wejściem impulsu wpisującego każdej dekadzie obydwu liczników (L1 i L2).

Wyjście dekodera szerokości impulsu połączone jest z jednym z wyjść dwuwęściowej bramki typu I (B2) oraz z wejściem informacyjnym przerzutnika typu D (P1). Do wejścia licznika okresu (L1) doprowadzone są impulsy wzorcowe okresu (Z1), a do drugiego wejścia bramki typu I (B2) i do wejścia taktującego przerzutnika typu D (P1) doprowadzone są synchroniczne z impulsami okresu impulsy wzorcowe szerokości impulsów (Z2).

Niezanegowane wyjście przerzutnika typu D (P1) stanowi wyjście urządzenia (WYJ). (4 zastrzeżenia)

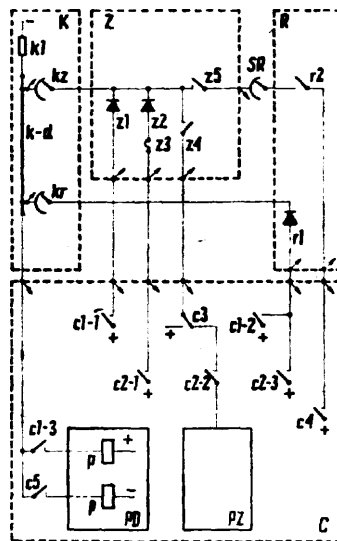
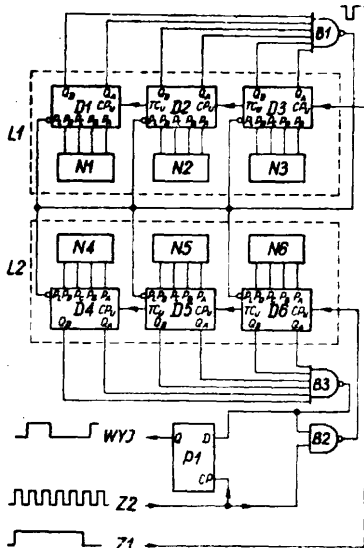


Fig.2

Sposób polegający na zestawieniu połączenia po uprzednim dokonaniu próby stanu zespołu liniowego stanowiącego indywidualne wyposażenie łącza żądanego abonenta lub kierunku międzycentralowego, oraz próby stanu dróg połączeniowych, charakteryzuje się tym, że w stanie spoczynku cechownika na przewód próbny każdej drogi połączeniowej pola komutacyjnego łącznicy, niezależnie od stanu w jakim się ona znajduje podaje się przez rezystor napięcie będące cechą swobody drogi połączeniowej pola komutacyjnego łącznicy, natomiast w procesie zestawiania dowolnego rodzaju połączenia, podaje się za pomocą cechownika do określonych programem jego pracy zespołów łącznicy napięcie o zawsze jednakowej wartości, a napięcie przewodów próbnych dróg połączeniowych zajętych przez określone programem pracy cechownika zespoły sprowadza się do wartości równej lub bliskiej wartości napięcia podawanego przez cechownik, stanowiącej cechą zajętości dróg połączeniowych.

Układ według wynalazku stanowią: pole komutacyjne łącznicy (K), zespół liniowy (Z), będący wyposażeniem łącza żądanego abonenta lub kierunku międzycentralowego, stopień komutacyjny (SR), rejestr łącznicy (R) oraz cechownik, odpowiednio połączone między sobą. (2 zastrzeżenia)

H04M

P. 220075

30.11.1979

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „TELKOM-TELMOR”, Gdańsk, Polska (Bernard Ossowski).

Sposób i układ do wyróżnienia stanów dróg połączeniowych pola komutacyjnego w łącznicach krzyżowych małej pojemności, zwłaszcza energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości wykorzystania jednej grupy przekaźników próbnych, tak przy szukaniu wolnych, jak i zajętych dróg połączeniowych.

WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C W. 65529 27.10.1980

Institut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Zdzisław Cianciara).

Zespół do wysiewania nawozów mineralnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu, który umożliwi wysiewanie nawozów pasmowo tylko pod rzędy drzew w celu ich lepszego wykorzystania.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół do pasmowego wysiewania nawozów mineralnych, zwłaszcza w sadach, stosowany w ciągnikowych rozsiewaczach.

Zespół według wzoru składa się z osłony prawej (1) i osłony (2) lewej, które są z sobą trwale połączone tworząc obudowę dla wirnika rozsiewacza. Wyłoty osłon (1, 2) mają zastawki (6) obracające się na ośkach (7). Do grzbietowej części zastawki (6) jest przytwierdzone ucho, które jest zawiasowo połączone za pomocą sworznia (9) z ramieniem (10). Drugi koniec ramienia (10) jest obrotowo połączony z kątownikiem (5).

(2 zastrzeżenia)

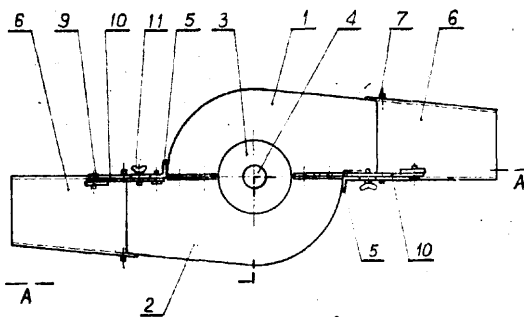


Fig. 1

A01C W. 65530 27.10.1980

A01M

Institut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Zdzisław Cianciara).

Rozsiewacz taczkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania rozsiewacza taczkowego przetaczanego po polu ręcznie, który będzie wysiewał materiały siewne równomiernie na powierzchni gleby, bądź pasmowo w rzędach.

Rozsiewacz taczkowy do nawozów mineralnych, herbicydów granulowanych i nasion składa się z taczkowego podwozia i mechanizmu wysiewającego połączonych funkcjonalnie w jedno przewoźne urządzenie. Rama składa się z dwóch podłużnic (1) i dwóch czepigów. Rama podparta jest na kole. W przedniej

części podwozia znajduje się zbiornik (5), wewnątrz którego jest umieszczone miesadło (6). Do stożkowej części zbiornika (5) jest przymocowany zsyp (11), w którym znajduje się wirnik (14) obracany krążkiem (15) umiejscowionym na wale (16), na końcu którego znajduje się rolka (18) współpracująca z oponą koła (3). Linka (20) i dźwignia (22) służą do sterowania pracą rozsiewacza. (3 zastrzeżenia)

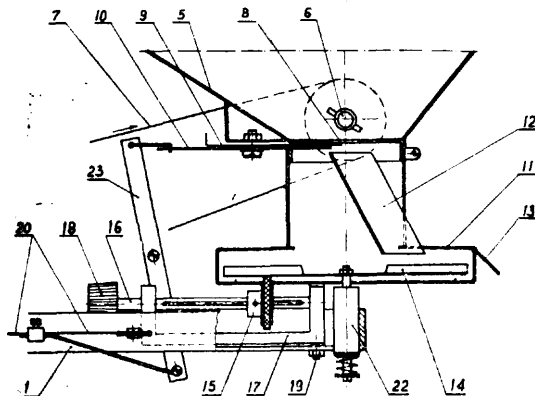


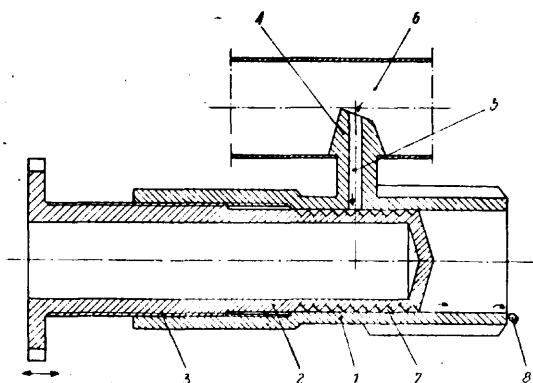
Fig. 2

A01G W. 65485 18.10.1980

Institut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Kazimierz Słowik, Tadeusz Czernik, Józef Ruszkowski).

Kropplomierz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kropplomierz stosowany w urządzeniu do kompleksowego nawadniania roślin, zwłaszcza doświadczalnych w sadownictwie i warzywnictwie.



A01C W. 65530 27.10.1980

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania takiego kropłomierza, który pozwalałby na dokładne dozowanie określonej ilości wody.

Kropłomierz składający się z korpusu i trzonu połączonych z sobą przesuwnie za pomocą gwintu według wzoru charakteryzuje się tym, że trzon (2) o kształcie cylindrycznym ma na powierzchni bocznej gwint (7) o dowolnym znanym profilu. W korpusie (1) na ścianie bocznej jest ukształtowana nasadka (4) do połączenia z przewodem (6) zasilającym w wodę. (1 zastrzeżenie)

A15C W. 65143 15.10.1980

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Zakład Konstruktoryjno-Technologiczny „Bimes”, Gdańsk, Polska (Waldemar Marczyński).

Okładka do biletów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia ochrony blankietowych biletów miesięcznych przed zniszczeniem przy wyeliminowaniu konieczności przyklejania znaczków miesięcznych do blankietów biletów.

Okładka według wzoru użytkowego ma postać koperty (1) z przezroczystej folii, otwartej z jednej strony. Do bocznych powierzchni koperty (1) przymocowane są trzema bokami kieszenie (2) z przezroczystej folii. (1 zastrzeżenie)

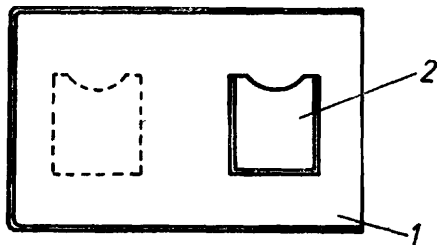


fig. 1

A47C W. 65415 09.10.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich w Warszawie, Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Romuald Ferens).

Fotel z regulowanym siedziskiem i oparciem

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji fotela przy równoczesnym zapewnieniu dostatecznej niezawodności i łatwości użytkowania.

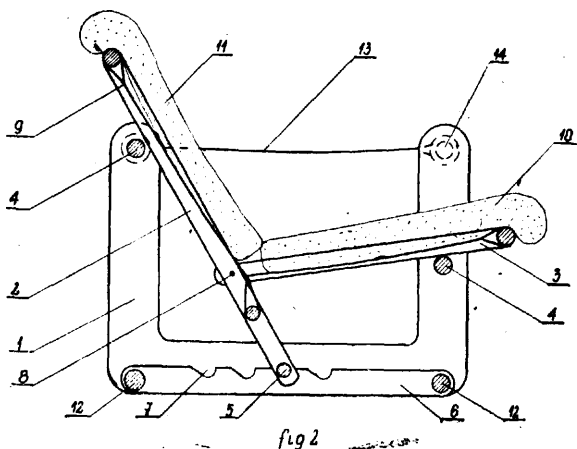


fig. 2

Fotel z regulowanym siedziskiem i oparciem charakteryzuje się tym, że rama oparcia (2) połączona obrotowo z ramą siedzeniową (3) przy pomocy nitów (8) oparta jest na dolnej listwie (6), która ma zaczepowe wycięcia (7). Listwa (6) jest zamocowana do dolnej części boków (1), które połączone są ze sobą na stałe przy pomocy łączyn (4) podtrzymujących przedniej i tylnej oraz łączyn (12) dolnych. Podłożem dla wolno leżącej poduchy (10) siedzeniowej i poduchy (11) oparciowej mogą być pasy tapicerskie lub tkanina (9) leżakowa.

Konstrukcja fotela według wzoru umożliwia zmianę nachylenia ramy oparcia w granicach 15°-40°. (2 zastrzeżenia)

A47C W. 65416 09.10.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich w Warszawie, Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Romuald Ferens, Jan Solak).

Fotelik ogrodowo-tarasowy

Fotelik ogrodowo-tarasowy ma szczeblinowe (3) i (4) siedzenie i oparcie, które połączone są z sobą poprzez łącznik (5) linką stalową (6).

Linka stalowa ma końcówki w postaci nagwintowanych trzpieni, na których nakręcone są nakrętki grzybkowe. (2 zastrzeżenia)

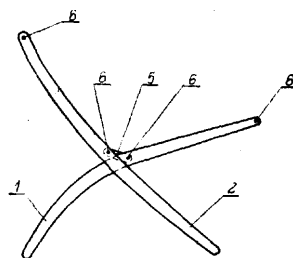


fig. 3.

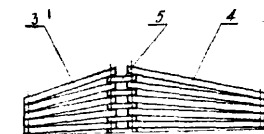


fig. 4.

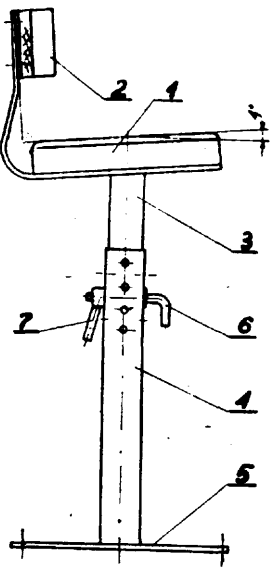
A47C W. 65489 20.10.1980

Huta im. B. Bieruta, Częstochowa, Polska (Stanisław Gałkowski).

Krzesełko przemysłowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło przemysłowe, przeznaczone dla osób wykonujących powtarzające się operacje wymagające silnej pracy rąk.

Krzesło przemysłowe według wzoru składa się z siedziska (1) z osadzonym oparciem (2) oraz podstawy rurowej (4) zaopatrzonej w dolnej części w nogi (5). Siedzisko (1) z osadzonym oparciem (2) zamocowane jest sztywno na rurze (3), pod kątem 40° do jej osi, przy czym rura (3) osadzona jest suwliwie w rurze podstawy (4). Płaszczyzna oparcia (2) wraz z płaszczyzną siedziska (1) tworzą kąt prosty. Rura podstawy (4) w swojej górnej części, oraz w dolnej części rura (3), zaopatrzone są wzdłuż swych średnic w otwory i za pomocą sworznia (6) zaopatrzonego w nakrętkę z dźwignią (7) reguluje się odpowiednio wysokość siedziska (1) z oparciem (2). (1 zastrzeżenie)



A47C W. 65537 28.10.1980

Antoni Puzman, Syców, Polska (Antoni Puzman).

Kanapa rozkładana

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji kanapy rozkładanej.

Kanapa rozkładana według wzoru ma wychylnie i przesuwnie za pomocą sprężynowo-dźwigniowego mechanizmu połączone ze sobą i ze skrzynią nośną (2) poduszki siedzenia (3) i oparcia (4). Kanapa ma wykonaną z ramiaków prostokątną ramę (8) poduszki siedziska (3) równą ramie (9) poduszki oparcia (4).

Podłokietnik (5) w widoku z boku ma kształt prostokąta, którego długość boku jest równa sumie szerokości skrzyni nośnej (2) i grubości czołowego tapicerowania (10) tej skrzyni. (2 zastrzeżenia)

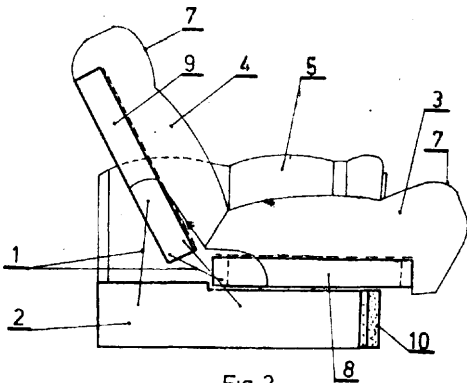


Fig. 2.

A47C W. 65515 29.10.1980

Olsztyńskie Fabryki Mebli, Olsztyn, Polska (Marian Skoczyński, Stanisław Bielecki).

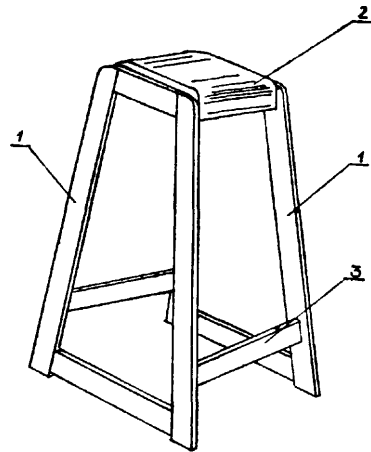
Taboret

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taboretu o **większej** stabilności i wytrzymałości konstrukcji w stosunku do znanych taboretów kuchennych.

Taboret według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dwa podzespoły nóg (1) wykonane w kształcie trapezu zwężonego w części górnej, między którymi zamocowana jest płyta (2), a w dolnej części podzespoły nóg (1) połączone są ze sobą dwoma łącznikami (3).

Taboret nadaje się do zastosowania w gospodarstwie domowym do pracy w pozycji siedzącej przy korzystaniu z wysokich płaszczyzn roboczych.

(1 zastrzeżenie)



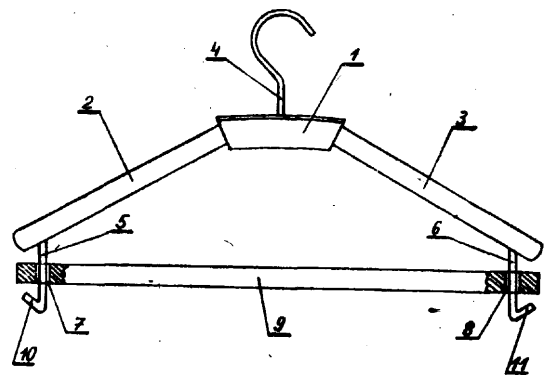
A47J W. 65092 13.08.1980

Gorlickie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Gorlice, Polska (Tomasz Szufa, Władysław Rajchel, Jan Gajda).

Wieszak do odzieży

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego wieszaka, który będzie mógł być wytworzony z odpadów drewnianych.

Wieszak do odzieży składa się z łącznika (1), o kształcie zbliżonym do trapezu, połączonego z dwoma ramiakami (2) i (3) w kształcie prostych prętów o przekroju okrągłym. Ramiaki (2) i (3) wyposażone są w haczyki (5) i (6) przechodzące przez otwory (7) i (8) poprzeczki (9). (2 zastrzeżenia)



A47K W. 65572 30.10.1980

Włodzimierz Świerzyński, Łódź, Polska (Włodzimierz Świerzyński).

Deska sedesowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania deski sedesowej z elastycznego materiału.

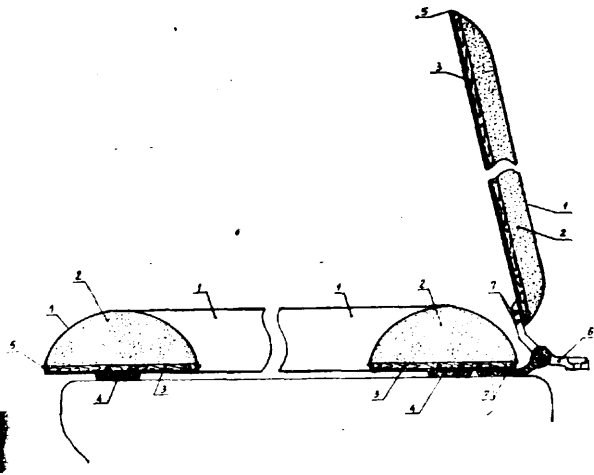
Deska sedesowa do mocowania na muszli klozetowej charakteryzuje się tym, że na podstawie i pokrywie (3), nałożona jest wykładzina (2) z materiału elastycznego i pokryta jest kolorową, elastyczną folią (1). (1 zastrzeżenie)

Urządzenie optoelektroniczne do badania i rejestracji zwierząt poddawanych impulsom elektrycznym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która miałaby zwiększoną wrażliwość na słabe odruchy zwierząt drażnionych impulsami elektrycznymi.

Urządzenie jest szczególnie przydatne w badaniach klinicznych w zakresie właściwości leków, rejestrujących reakcje zwierzęcia na impulsy zewnętrzne przed i po podaniu leku. Urządzenie ma dźwignię dwuramienną (2) przenoszącą impulsy mięśni zwierząt na układ rejestrujący, przy czym jedno ramię dźwigni (2) ma ścięgno elastyczne (1) służące do łączenia dźwigni z mięśniami badanych zwierząt, natomiast drugie ramię dźwigni (2) połączone jest przegubowo z przesłoną świetlną (4) umieszczoną pomiędzy zespołem naświetlającym (3), a odbiornikiem światła (6).

(2 zastrzeżenia)



P. 65538

28.10.1980

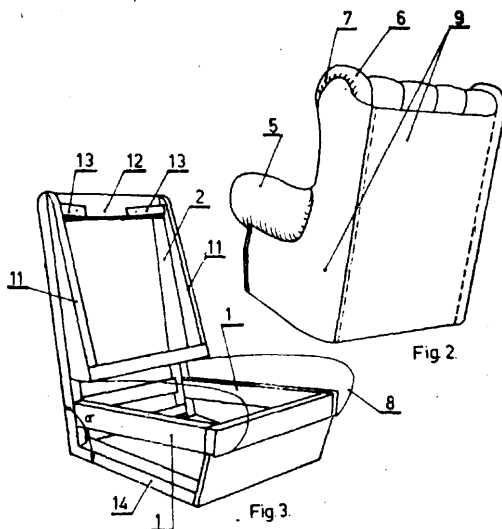
Antoni Puzsman, Syców, Polska (Antoni Puzsman).

Fotel wypoczynkowy tapicerowany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i funkcjonalnej konstrukcji fotela wypoczynkowego tapicerowanego.

Fotel mający trwale wzajemnie usytuowane, tworzące siedzisko i oparcia ramiaki, obłożone piankowymi formatkami, obciągnięte tkaniną tapicerską, według wzoru charakteryzuje się tym, że do ramiaków oparcia (2) na określonej długości ma utwierdzone poszerzające te ramiaki profilowe nakładki (11), które przy górnych odcinkach ramiaków oparcia (2) są mocowane do poprzecznego ramiaka (12) trójkątnymi rozporowymi klinami (13), przy czym do profilowych nakładek (11) mocowane są od strony siedziska poziomo usytuowane elastyczne pasy. Ramiaki oparcia (2) są odchylone względem poziomych przypadłogowych ramiaków (14) siedziska o kąt rozwarty, korzystnie 98°. Do ramiaków siedziska (1) i oparcia (2) są utwierdzone podłokietniki (5) z uszakami (6), każdy wykonany ze skrzynkowego szkieletu wyłożonego formatkami piankowymi i obciągniętego tkaniną tapicerską, która jest uformowana oraz marszczona od czoła podłokietnika (5) i od zewnętrznego boku uszaka (6) w fałdy (7) ułożone od zewnątrz bufki. Tylna ścianka siedziska i oparcia jest gładka.

(3 zastrzeżenia)

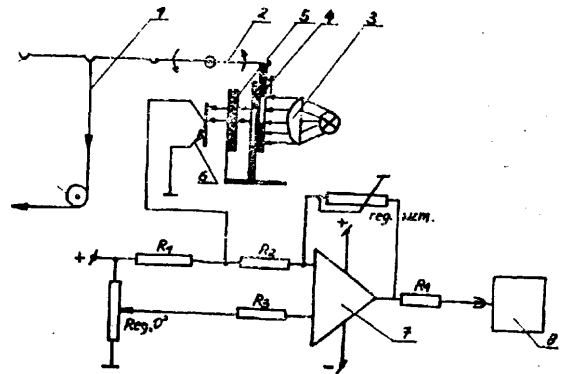


A61B

W. 653C0

01.10.1980

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Edward Gerhant, Zenon Kozłowski).



A61F

W. 65470

17.10.1980

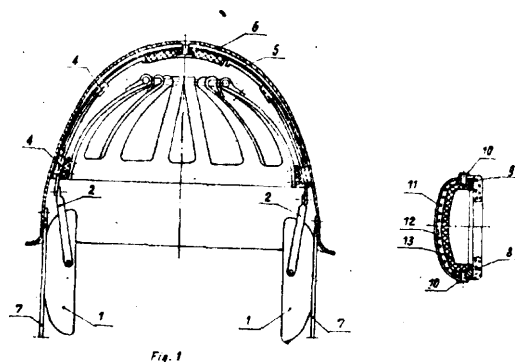
Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka, Polska (Henryk Andruczyk, Michał Dybiec).

Ochroniacz słuchu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej ochronę słuchu w nadmiernym hałasie przy jednoczesnym stosowaniu hełmu ochronnego lub bojowego.

Ochroniacz słuchu, mający dwa tłumiki złożone z kształtki, elementu tłumiącego i części uszczelniającej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zewnętrzne kształtki (11) ochroniaczy (1) wykonane z materiału elastycznego zamocowane są obrotowo w widełkowych uchwytach (2) połączonych z taśmą osadzoną każda w dwóch przewodnicach (4) przymocowanych trwale do wewnętrznej powierzchni hełmu, przy czym sposób połączeń zapewnia tłumikom (1) obrót w dwóch prostopadłych względem siebie płaszczyznach oraz przesuwanie się w górę i na dół.

(2 zastrzeżenia)



A63C

W. 65549

31.10.1980

Jan Pawelta, Chorzów, Polska (Jan Pawelta).

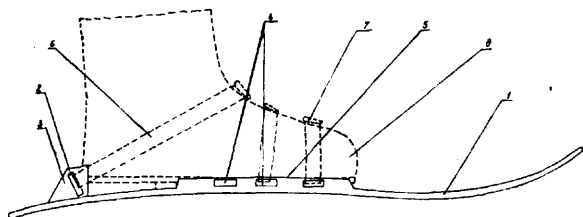
Mini narta

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zapewniałaby bezpieczeństwo, wygodę i nie była skomplikowana w użytkowaniu.

Mini narta z tworzywa sztucznego wykonana jako jednolity wtrysk według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na górnej części płozy (1) ma wklęsły występ (3) będący ogranicznikiem dla buta, z wtorami szczelinowymi (2) dla paska mocującego but i występy krawędziowe (5), w których wykonane są otwory szczelinowe (4) przeznaczone do mocowania buta (8) paskami (7). W dolnej roboczej części płozy znajdują się wklęsłe powierzchnie oraz wystające stabilizatory śladowe.

W części górnej płozy, w jej czołowej stronie umieszczone są kuliste zgrubienia, a w części środkowej znajduje się kratownica, której przedłużeniem są równoległe do krawędzi płozy występy, międy którymi znajdują się także kuliste zgrubienia.

(1 zastrzeżenie)



A63H

W. 65540

29.10.1980

Adam Smoliński, Zielonka, Polska (Adam Smoliński).

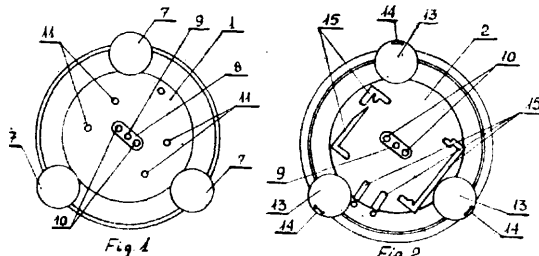
Zabawka w postaci wirującego spodka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, którą można wprawić w ruch wirowy za pomocą przechodzącej przez jej środek linki.

Zabawka według wzoru użytkowego składa się ze złożonych obrzeżami pokrywy (1) i dennej części (2), mających kształt spodków i wyposażonych w części środkowej w prostokątne występy (8) wyposażone na obrzeżach w okrągłe przelotowe otwory (10), przez które przechodzi linka mająca na obu końcach pierścienie, przy czym denna część (2) wyposażona jest w części środkowej w zespół występów (15) do umocowania instalacji elektrycznej.

Pokrywa (1) ma trzy wybrania zakończone u dołu wystającymi poza jej obrys okrągłymi płytkami (7), a denna część (2) ma trzy wydrążone walce (13) wyposażone w pionowe szczelinowe otwory (14), przy czym po złożeniu między górną częścią wydrążonych walców (3) dennej części (2), a płytkami (7) w wybraniach (6) pokrywy (1) formuje się pozioma szczelina prowadząca powietrze do środka zabawki.

(1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B07C

W. 65528

27.10.1980

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Ryszard Hołownicki, Zdzisław Cianciara).

Urządzenie do kalibrowania owoców ziarnkowych metodą wagową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zapewniałaby bardzo wysoką dokładność sortowania.

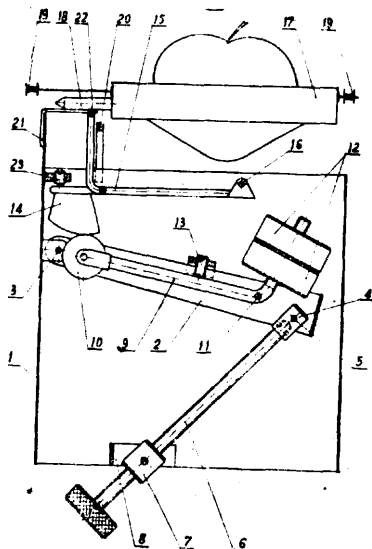


Fig. 1

Urządzenie, stanowiące element konstrukcyjny maszyny do sortowania owoców, według wzoru użytkowego ma wahacz (2) zawieszony na trzpieniu (3). Koniec wahacza (2) jest związany za pomocą łącznika (4) i przegubu (5) ze śrubą (6) wkręconą w nakrętkę (7). Wewnątrz wahacza (2) jest ułożyskowana na ośce (11) dwuramienna dźwignia (9), której dłuższy koniec jest zakończony rolką (10), a na krótszym końcu są nakręcone ciężarki (12). Z rolką (10) współpracuje krzywka (14) przytwierdzona do ramki (15). Górna prowadnica (22) ramki (15) podiera palec (18) tacki (17).

(3 zastrzeżenia)

B08B

W. 65488

21.10.1980

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Stanisław Ekiert, Władysław Korczak, Stefan Wędrychowski).

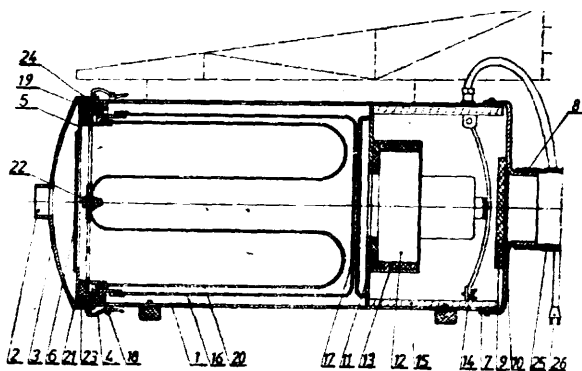
Miejscowy odciąg pyłów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miejscowy odciąg pyłów szczególnie przydatny do odciągu pyłów spawalniczych, powstających na stanowiskach pracy.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji odciągu z możliwością instalowania go na różnych konstrukcjach wsporczych.

Miejscowy odciąg pyłów, składa się z obudowy (1), zamkniętej pokrywami (3) i (7) i umieszczonej wewnątrz obudowy wentylacyjnej turbinki (12) oraz tkaninowych filtrów (16) i (20), a także węglowego filtra (9) oczyszczania gazów.

(3 zastrzeżenia)



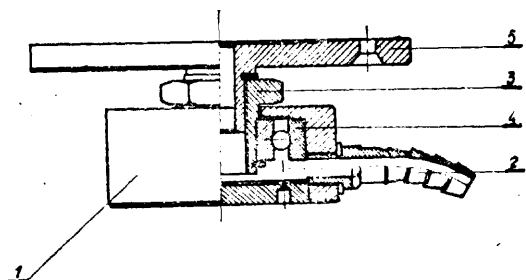
R08B W. 65508 21.10.1980

Bydgoskie Fabryki Mebli, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Pająk, Paweł Kempński).

Ssawka obrotowa do modeli frezarskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości stosowanych ssawek poprzez opracowanie konstrukcji takiej ssawki, która mogłaby być stosowana do wielu modeli.

Ssawka obrotowa do modeli frezarskich, stosowana zwłaszcza przy obróbce drewna, składa się z dwóch części - nieruchomego korpusu (1) z końcówką (2) do przewodu pneumatycznego i połączonego z nim rozłącznie obrotowego łącznika (5), mocowanego na stałe do modelu wzornika. (1 zastrzeżenie)



B21B W. 65601 06.11.1980

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE”, Zakład nr 1 „POREBA”, Zawiercie, Polska (Aleksander Skiba).

Urządzenie przesuwu konika, zwłaszcza dla tokarek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia wyposażonego w ogranicznik wychylenia ramienia wraz z jego blokadą w obu położeniach.

Urządzenie składające się z mocowanych do konika widełek korpusu połączonych przegubem z ramieniem wyposażonym w przekładnię z wałkiem zębatym do napędu przesuwu konika, według wzoru charakteryzuje się tym, że widełki trzymaka (1) i ucho korpusu ramienia (3) mają progi (występy) (11, 31) ograniczające skrajne wychylenia korpusu ramienia (3) w których to położeniach ramię (3) jest blokowane śrubą (5) mocowaną w widełkach i umieszczoną na czas blokowania ramienia jej czopem w jednym z otworów (6) ucha ramienia (3). (1 zastrzeżenie)

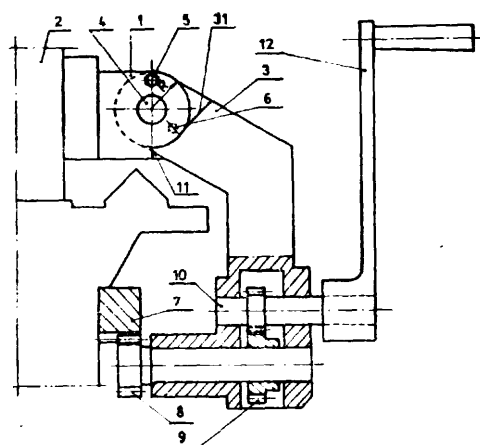


Fig.1

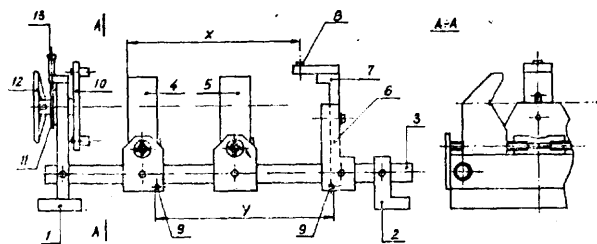
B23B W. 65573 30.10.1980

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Wacław Laurentowski).

Przyrząd do wiercenia otworów, zwłaszcza w czopach śrub do łączenia wałów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji takiego urządzenia, które pozwalałoby na wiercenie otworów w czopach śrub o dowolnym podziale.

Przyrząd do wiercenia otworów zwłaszcza w czopach śrub do łączenia wałów charakteryzuje się tym, że między podstawę (1) i podstawkę podpierającą (2) zamocowane są na stałe dwie prowadnice (3). Na prowadnicach (3) umieszczone są suwliwie szczęki bazujące (4), szczęki podpierające (5) oraz słupek (6). Na słupku (6) umieszczona jest suwliwie pionowo płytką wiertarską (7) z tulejką wiertarską (8). Na korpusach szczęk (4 i 5) osadzone są kołki pomiarowe (9), których rozstaw krawędzi zewnętrznych jest równy odległości od bazy szczęki bazującej (4) do osi tulejki wiertarskiej (8). W podstawie (1) umocowany jest obrotowo zabierak łba śruby (10) z wymienną tarczą podziałową (11) blokowaną palcem (13). Do obracania urządzenia podziałowego służy pokrętko (12). (1 zastrzeżenie)



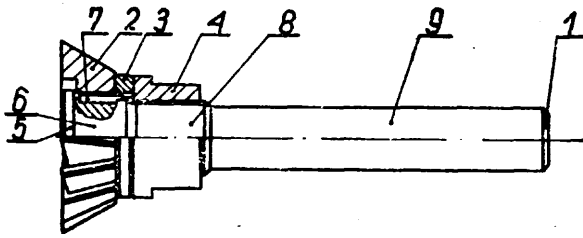
B23C W. 65217 19.09.1980

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Wojciech Preg).

Trzpień frezarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzpień frezarski, zwłaszcza do mocowania frezów kątowych i tarczowych na frezarkach poziomych lub pionowych.

Trzpień frezarski mający część mocującą i część uchwytną charakteryzuje się tym, że ma kołnierz (5) połączony na stałe z częścią wpustową (6) zawierającą wpust (7), przy czym część wpustowa połączona jest na stałe z częścią gwintowaną (8) i częścią uchwytną (9). (2 zastrzeżenia)



B23D

W. 64806

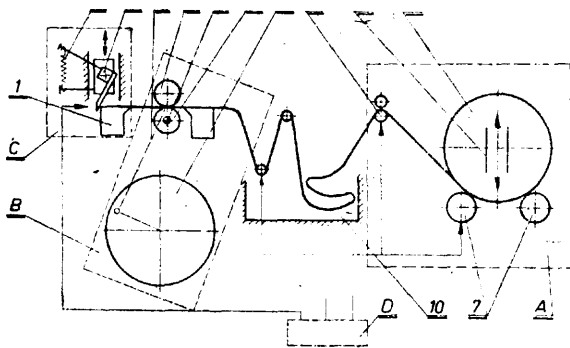
30.06.1980

Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych „UNITRA-ELMASZ”, Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych nr 2, Białystok, Polska (Jerzy Bukalski, Aleksander Kondrusik, Bogusław Grabowski, Sławomir Krzysztof Olejnik).

Urządzenie do cięcia folii

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do cięcia folii; przydatne zwłaszcza w przemyśle elektro-technicznym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół odwijający (A) zawierający wałki (7), na których leży biała odwijanego materiału, zabezpieczona przed stoczeniem się wałkiem (9) prowadzonym w prowadnicach (11) oraz wałki (8) ciągnąco-wspomagające odwijanie materiału, połączony jest poprzez zasobnik (10) z zespołem podającym (B) zawierającym wałek dociskowy (4) i wałek pomiarowy (5) kontrolujący dowolnie zadaną długość cięcia materiału, napędzany poprzez sprzęgło jednokierunkowe (13) listwą zębatą (12) zamocowaną na kole ustawczym (6) oraz zespół tnący (C) zawierający nóż dolny (1) i ruchomy nóż górny (2). Prawidłową pracę urządzenia zabezpiecza zespół sterujący (D) o ogólnej znanej budowie, do którego są podłączone wyżej wymienione zespoły (A), (B), (C) oraz zasobnik (10). (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 65546

31.10.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Ryszard Bukowski).

Podstawa pod lutownicę

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podstawki, która umożliwiałaby wygodne operowanie lutownicą, w czasie pracy przy jednoczesnym zabezpieczeniu przed przypadkowym oparzeniem.

Podstawa zbudowana jest z oddzielonych od siebie przekładkami izolacyjnymi (4, 5) metalowych segmentów (1, 2, 3) w kształcie litery U o pochylonych ku sobie pod kątem ramionach. Środkowe segmenty (1, 2) mają w obu bocznych ramionach otwarte od góry wycięcie w kształcie wieloboku a segment zewnętrzny (3) ma takie wycięcie z jednej strony o większych wymiarach równoległe do ramion wy-

cięcia przymocowane kątowniki (12). W środkowym segmencie (1) umieszczona jest ruchoma szufladka (8) zabezpieczona przed wypadnięciem przymocowaną do zewnętrznego segmentu (3) płaskownikiem (6) i ruchomy zaczep (10) w kształcie litery U umieszczony pomiędzy szufladką (8) a środkowym segmentem (1). (1 zastrzeżenie)

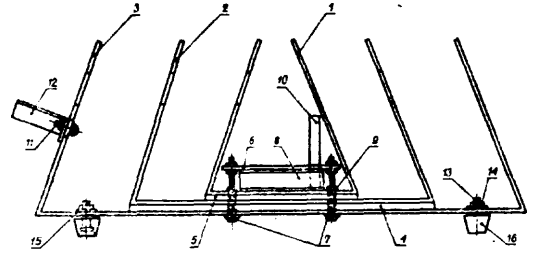


Fig. 1

B23Q

W. 65542

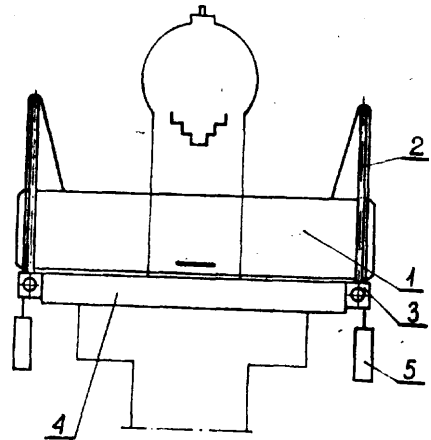
29.10.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem Kraków, Polska (Walerian Gawlicki, Józef Łukasik, Jacek Siwek).

Podnoszona osłona stołu obrabiarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji osłony w celu zabezpieczenia pracownika obsługującego frezarkę przed urazami mechanicznymi.

Podnoszona osłona stołu obrabiarki, zwłaszcza frezarki uniwersalnej charakteryzuje się tym, że składa się z przezroczystej płyty (1) osadzonej suwliwie w prowadnicach (2) połączonych ze wspornikami (3) mocowanymi przesuwnie do stołu (4) obrabiarki i układu obciążającego (5). (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 65425

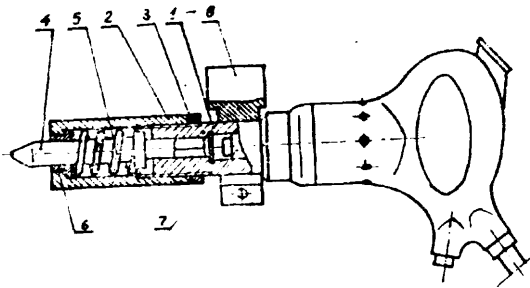
10.10.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Henryk Za wrotko).

Młot pneumatyczny do nagniatania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji młota, która nie wymaga stałego docisku do obrabianego przedmiotu.

Młot pneumatyczny służący do nagniatania wibracyjnego, zaopatrzonego w uchwyt mocujący (8) według wzoru charakteryzuje się tym, że ma powrotną sprężynę (5) narzędzia, regulacyjną tuleję (2) nakręcaną na korpus młota, do regulacji napięcia sprężyny i przez to regulacji amplitudy drgań narzędzia (4) oraz przeciwnakrętkę (3), ustalającą położenie tulei regulacyjnej. (1 zastrzeżenie)



B2+D W. 65527 27.10.1980

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Zdzisław Cianciara).

Urządzenie do nacinania zębów pił tarczowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do nacinania zębów pił tarczowych, stosowanych w szkółkach do odcinania ukorzenionych podkładek roślinnych od roślin matecznych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia pozwalającego na szybką regenerację zębów na obwodzie zużytej piły tarczowej.

Urządzenie do nacinania zębów pił tarczowych zawierające mechanizm tnący obrotu i podziałowy, charakteryzuje się tym, że stempel (8) jest osadzony w nurniku (7), który jest prowadzony w pierścieniu (10) wkręconym w korpus (3), natomiast stempel (8) jest prowadzony w tulei (12) dociskowej ze sprężyną (13), przy czym z nurkiem (7) współpracuje korbówód połączony z mimośrodem obracającym dźwignią. (1 zastrzeżenie)

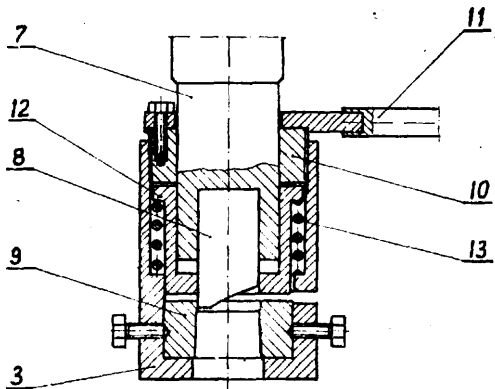


Fig. 3

B25B W. 65413 08.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Tadeusz Halik).

Urządzenie do mocowania przedmiotów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej do wykonania konstrukcji zapobiegającej możliwości obrotu korków podczas wkręcania śruby i umożliwiającej wykorzystanie śrub nakrętek powszechnie stosowanych.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z tulei (1) wykonanej ze zwiniętej blachy, z elementu rozporającego (2) umieszczonego w otworze tulei (1), śruby ściągającej (3) oraz podkładki (4) z otworem (12). Tuleja (1) na końcu od strony ściany ma sześć szczelin rozmieszczonych symetrycznie, a na drugim

końcu tulei (1) znajdują się trzy wybruszenia (8) rozmieszczone symetrycznie. Element rozporający (2) składa się z kapturka (9) z otworem (10) i nakrętki sześciokątnej (11). (1 zastrzeżenie)

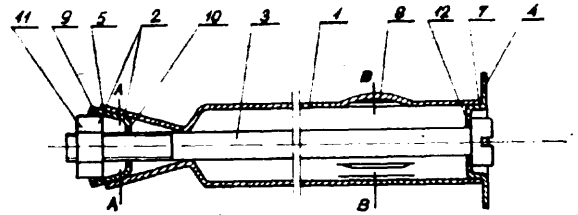


Fig. 1

B25B W. 65435 13.10.1980

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego im. T. Duracza „Delta”, Łódź, Polska (Henryk Pawlak, Zenon Grabarczyk).

Przyrząd do zakładania lub zdejmowania pierścieni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiłaby w sposób bezpieczny i przy małym wysiłku fizycznym zakładanie lub zdejmowanie pierścieni zabezpieczających o dużych średnicach.

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch ramion (1 i 2) osadzonych obrotowo na osi (3). Do ramienia (1) przymocowana jest przegubowo gwintowana poprzeczka (4), która przechodzi przez wycięcie (6) w ramieniu (2) i na której wolnym końcu znajduje się pokrętło (7). Ramiona (1 i 2) zakończone są wymiennymi końcówkami (8). (1 zastrzeżenie)

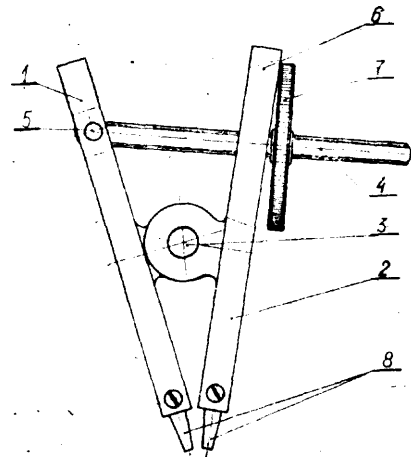


Fig. 1

B25B P. 65493 22.10.1980

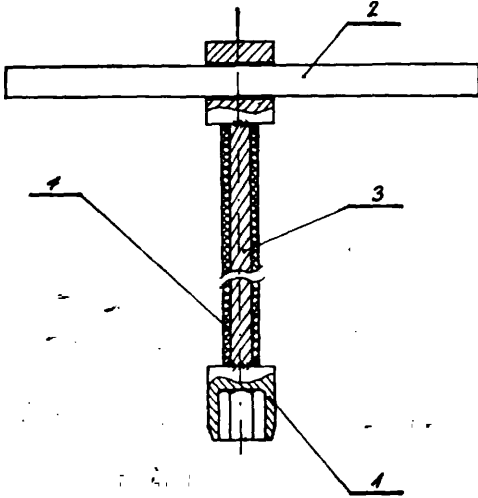
Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo”, Warszawa, Polska (Zbigniew Prokopiński).

Klucz sztorcowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiłaby przegięcie łącznika w dowolnym jego miejscu.

Klucz sztorcowy, zwłaszcza do śrub i nakrętek znajdujących się w trudno dostępnych miejscach, według wzoru użytkowego ma końcówkę sześciokątną (1) połączoną z pokrętką (2) za pomocą łącznika (3) wykonanego z linki stalowej. Linka stalowa znajduje się

w osłonie (4) z gumowego węża zbrojonego. Linka przylutowana jest do elementu pośredniego o przekroju kwadratowym umożliwiającym wymianę końcówki (1). (3 zastrzeżenia)



B26B

W. 65544

29.10.1980

Zakłady Przemysłu Dzwierskiego „Hanka”, Legnica, Polska (Modest Stelmach).

Urządzenie do otwierania torebek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia pracy pakowaczom wyrobów.

Urządzenie składa się z podstawy (1), na której znajdują się obrotowo-przesuwne wałeczki osadzone na osi (4) oraz z uchylnego ramienia (2) z uchwytem (3) i wałeczkami osadzonymi na osi (6). Wałeczki pokryte są medium klejącym (8). (1 zastrzeżenie)

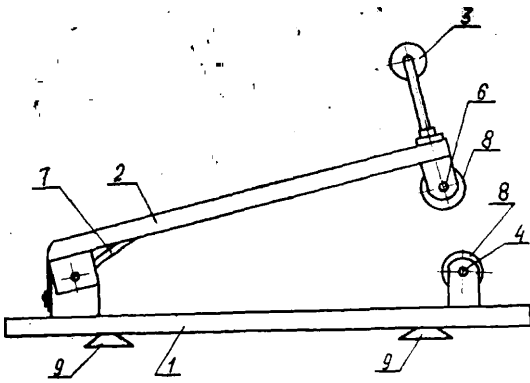


Fig. 1

B27B
A01G

W. 65531

27.10.1980

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Jerzy Smoliński, Zdzisław Cianciara).

Piła rotacyjna do cięcia konturowego drzew owocowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania piły, która umożliwi cięcie cienkich gałęzi nie powodując ich uszkodzenia i kałeczenia oraz cięcie grubych gałęzi w ruchu ciągłym.

Piła rotacyjna do cięcia konturowego drzew owocowych składa się z kolumny (4) połączonej przegubowo z belką (3), która jest przytwierdzona do wideł (1) podnośnika oraz elementów (7) tnących, osadzonych na wałkach ułożyskowanych w kolumnie (4). Elementy (7) tnące w postaci pił tarczowych bądź głowic z no-

zami bezwładnościowymi są poruszane za pomocą silnika hydraulicznego i przekładni pasowych. Kolumna (4) jest utrzymywana za pomocą siłownika (10). Głowica tnąca z nożami składa się z tarczy (15) oraz noży (16) bezwładnościowych obrotowo osadzonych za pomocą sworzni (17) na tarczy (15). (1 zastrzeżenie)

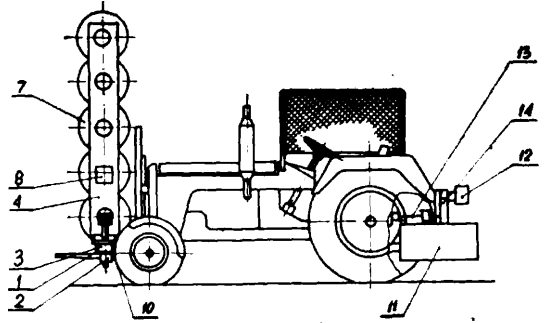


Fig. 1

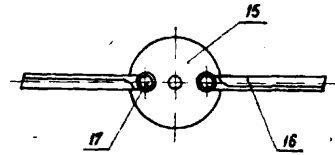


Fig. 3

B28B
B25J

W. 65431

13.10.1980

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Tadeusz Jasiński, Czesław Zambrzycki, Andrzej Molenda).

Urządzenie do zmiany położenia uszczelki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zmiany położenia uszczelki w pokrywie stosowanej w produkcji elementów prefabrykowanych, zwłaszcza elementów wielowarstwowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności urządzenia.

Urządzenie według wzoru ma korbę (1), której wał (1a) jest ułożyskowany we wspornikach (2) przymocowanych do pokrywy (3). Z wałem (1a), za pośrednictwem listwy (4) mocującej i listwy (5) dociskowej, jest połączona uszczelka (6), a do poszycia (3a) pokrywy (3) jest przymocowana uszczelka (7). (1 zastrzeżenie)

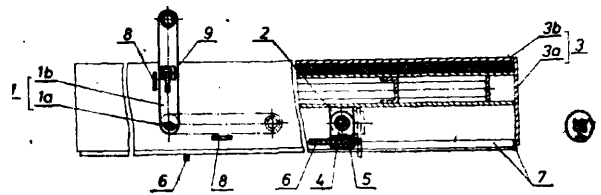


Fig. 1

B28C

W. 65381

04.10.1980

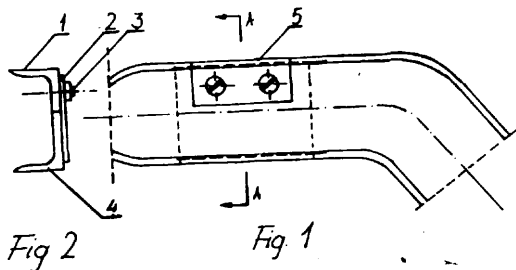
Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów Użyteczności Publicznej „Budopol-Warszawa”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dziugiel).

Szyna jezdna dla kosza zasypowego betonowni „Stelter”

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szyny, która umożliwi łatwe wyjęcie kosza zasypowego z toru jezdnego.

Szyna jezdna o kształcie ceownika charakteryzuje się tym, że górne ramię tego ceownika (1) w górnej części toru jezdnego (5) na odcinku większym niż średnica koła kosza zasypowego jest połączone rozłącznie ze środkiem (4) poprzez nakładkę (2), która to nakładka (2) przyspawana jest do środka (4), zaś górne ramię ceownika (1) mocowane jest do nakładki (2) przy pomocy śrub z nakrętkami (3).

(12 zastrzeżenia)



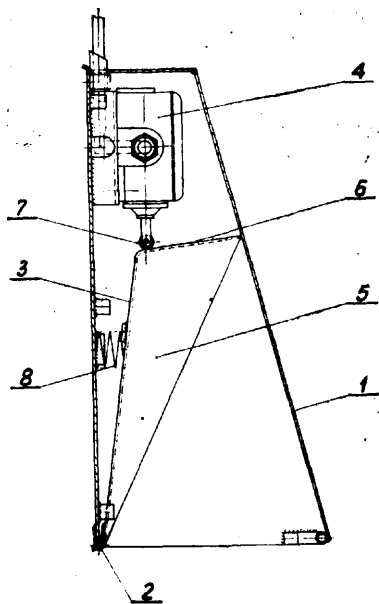
B30K W. 65262 23.09.1980

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Polska (Jerzy Szkudlerz, Zbigniew Magolan).

Przycisk nożny do sterowania pras

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przycisku, który spowoduje że obsługa prasy stanie się łatwiejsza.

Przycisk charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1) znajduje się płaska dźwignia (3) ze sprężyną powrotną (8) związana z obudową (1), przegubem (2) umieszczonym w najniższym miejscu obudowy (1) mająca z trzech stron ścianki (5 i 6), przy czym przed ścianką czołową (6) znajduje się elektryczny element załączający (4) związany z obudową (1), którego końcówka (7) jest w kontakcie z płaszczyzną ścianki czołowej (6). (1 zastrzeżenie)



B60M W. 65570 30.10.1980

Bydgoski Kombinat Budowlany „Wschód”, Bydgoszcz, Polska (Janusz Zaręba, Jerzy Bała).

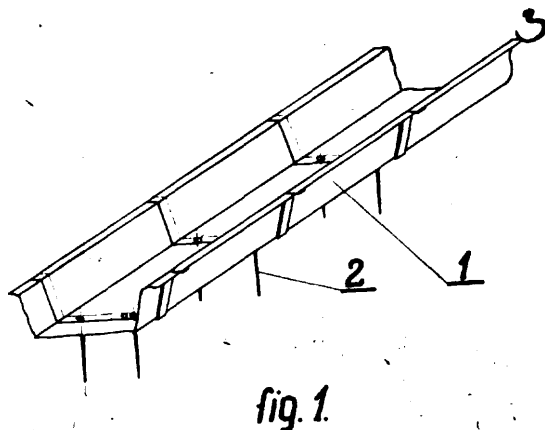
Rynna do prowadzenia przewodów zasilających torowe urządzenia przejezdne

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania rynny łatwej do montażu i demontażu, zajmującej mało miejsca w transporcie i magazynowaniu jak również stanowiącej dobre zabezpieczenie przed porażeniem

prądem obsługi w przypadku przebicia lub przetarcia kabla.

Rynna do prowadzenia przewodów zasilających torowe urządzenia przejezdne ma odcinkowe elementy (1) wykonane z tworzywa sztucznego o przekroju w kształcie koryta, połączone między sobą i z ziemią za pomocą szpilek (2) przechodzących przez współosiowe otwory (3) wykonane w końcach elementów, przy czym jedna strona każdego elementu (1) ma końcówkę o przesuniętych płaszczyznach pozwalającą na bezuszkokowe wprowadzenie następnego elementu. Rynna ta jest stosowana szczególnie do żurawi budowlanych.

(1 zastrzeżenie)



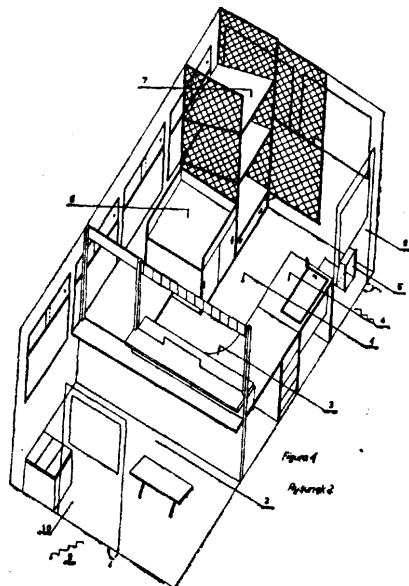
B60P W. 63190 12.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska (Zbigniew Radlak, Marek Nazieźbło, Jacek Krolski, Leszek Rudowski, Jerzy Kaniewski).

Pocztą objazdowa wykonana na bazie nadwozia „Osinobus”

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nadwozia poczty objazdowej umożliwiającej obsługę pocztową rejonów wiejskich turystycznych i wczasowych w każdej porze roku.

Pocztą objazdowa wykonana na bazie nadwozia „Osinobus” mająca konstrukcję nadwozia o zwiększonej wysokości i szerokości umożliwiająca dostosowanie Osinobusa do normalnego urzędu pocztowego wyposażonego we wszystkie niezbędne elementy i urządzenia potrzebne do obsługi klientów w każdym zakresie pocztowym, której wnętrze podzielone jest na dwie części: część pocztową oraz poczekalnię przeznaczoną dla klientów, charakteryzuje się tym, że część



pocztowa (1) ma stanowisko **nadawcze** (3) usytuowane przy części dla klientów (2), przy stanowisku (3) umieszczone jest stanowisko **doreęczycielskie** z sortownicą (4) oraz **regał** paczkowy (7) usytuowany w lewym górnym rogu części pocztowej (1), natomiast obok regału paczkowego (7) umieszczona jest konstrukcja pod wagę paczkową (6). (5 zastrzeżeń)

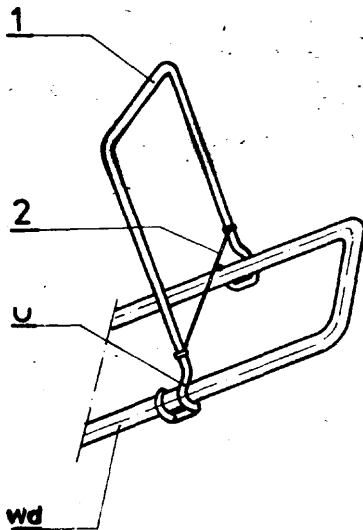
B62B W. 65532 28.10.1980

Andrzej Wroński, Warszawa, Polska (Andrzej Wroński).

Napinacz osłony wózka dziecięcego

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie skonstruowania napinacza osłony, przystosowanego do szybkiego montażu na pałąkowato wygiętym uchwycie wózka dziecięcego.

Napinacz według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi go symetrycznie wygięty w kształcie otwartego prostokąta pręt metalowy (1), korzystnie powleczony warstwą tworzywa sztucznego, wyposażony w spiralną sprężynę (2) przymocowaną do przeciwnych ramion tego pręta w pobliżu jego wygiętych przestrzennie w kształcie podwójnej litery „U” końcówek, **dopasowanych** łukowo do pałąkowato wygiętych uchwytów wózka dziecięcego. (1 zastrzeżenie)



B62K W. 65579 31.10.1980

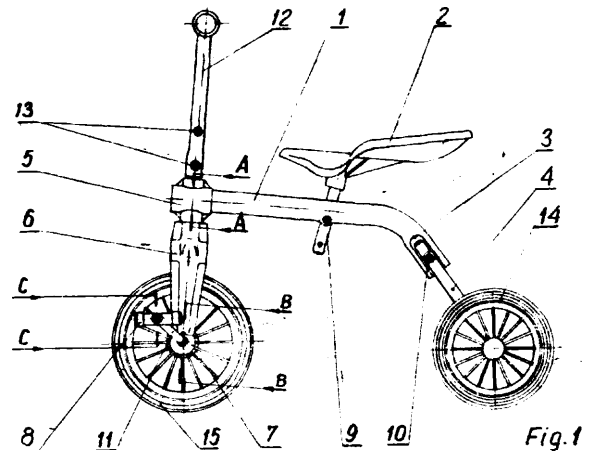
Metalowa Spółdzielnia Inwalidów „Gwarancja”, Olsztyn, Polska (Stanisław Kasprzyk, Czesław Stolarczyk, Kazimierz Adamowski, Czesław Zabiełto, Andrzej Król, Zdzisław Jankowski).

Rowerek dziecięcy trójkołowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego rowerka, który będzie mógł być wykonany według nowoczesnej technologii w skróconym cyklu produkcji oraz będzie łatwy do montażu i demontażu a po złożeniu będzie mógł być przechowywany w opakowaniu o niewielkich wymiarach.

Rowerek według wzoru ma ramę (1) wykonaną z jednej rury metalowej cienkościennej, zaopatrzonej w środkowej części w otwór, w którym umocowane jest za pomocą śruby (9) siodełko (2), oraz zagiętej w tylnej części w dół i posiadającej na końcu wyprofilowane gniazda (3), w których umieszczone są widełki tylnej osi (4), mocowane do ramy (1) przy pomocy śruby, (10). Na początku rury stanowiącej ramę (1), umieszczony jest, wykonany z tworzywa sztucznego, łącznik (5) ramy (1) z układem kierowniczym (6). Łącznik (5) stanowi jednocześnie łożysko układu kierowniczego (6). Ponadto rowerek ma łożysko koła przedniego (7), wykonane z tworzywa sztucznego, z wyprofilowanym zatrzaskiem mocującym je do widełek układu kierowniczego (6), oraz **pedałki** (8), wykonane z tworzywa sztucznego, posiadające tulejkę z wyprofilowanym zatrzaskiem mocującym je obrotowo do wału korbowego napędu (11). (1 zastrzeżenie)

sko koła przedniego (7), wykonane z tworzywa sztucznego, z wyprofilowanym zatrzaskiem mocującym je do widełek układu kierowniczego (6), oraz **pedałki** (8), wykonane z tworzywa sztucznego, posiadające tulejkę z wyprofilowanym zatrzaskiem mocującym je obrotowo do wału korbowego napędu (11). (1 zastrzeżenie)



B63H A63B W. 65550 31.10.1980

Tadeusz Maj, Warszawa, Polska (Tadeusz Maj).

Łącznik bomu windsurfera

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego łącznika, który przy spełnieniu wymaganej wytrzymałości mechanicznej byłby również bardziej ergonomiczny a przede wszystkim zmniejszałby potencjalne zagrożenie wywołania urazów ciała u sternika.

Łącznik według wzoru służy do **połączenia** końców dwóch pałąkowatych prętów tworzących bom windsurfera o konfiguracji wydłużonej smukłej elipsy.

Łącznik bomu według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi konstrukcję monolityczną, w której rurowe gniazda (1) są wtopione symetrycznie w płytę nośną (2) o zarysie półkolistym zwieńczającym ramiona pod takim kątem pod jakim są ustawione rurowe gniazda (1), która to płyta nośna (2) na całym półkolu ma prostopadłe obramowanie (3) o lekko zaokrąglonej ścianie zewnętrznej. Ponadto płyta nośna (2) wypełnia przestrzeń **między** rurowymi gniazdami (1)

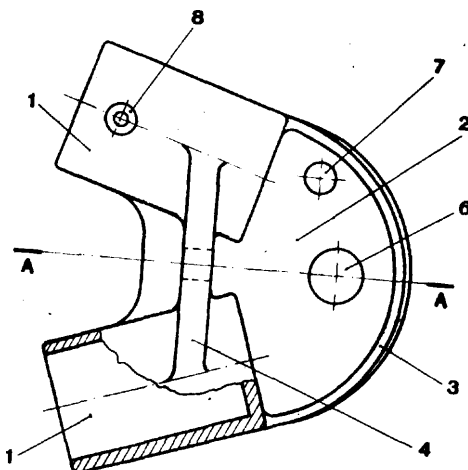


FIG. 1

na głębokość nieco większą od ich **długości**, zaś rurowe gniazda (1) są spięte poprzeczką (4) **prostopadłą** z obu stron płyty nośnej (2) i sięgającą połowy średnicy obu rurowych gniazd (1). (2 zastrzeżenia)

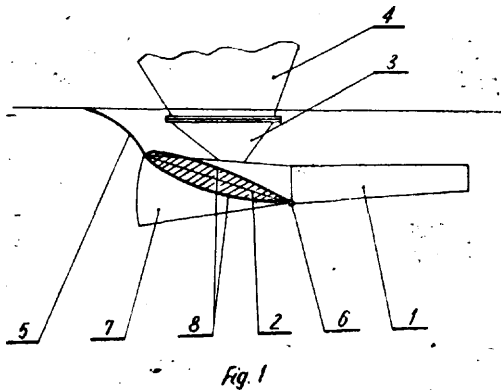
B64D W. 65440 15.10.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Wit Błaszczak, Lesław Magda, Tadeusz Małyśz, Ryszard Olszówka, Roman Stygar).

Chwył powietrza rozrzutnika materiałów sypkich

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego rozrzutnika, który zapobiegałby powstawaniu zwiększonego oporu aerodynamicznego podczas lotów nie agrolotniczych.

Chwył powietrza rozrzutnika materiałów sypkich samolotów rolniczych charakteryzuje się tym, że ma klapę (2), zamocowaną obrotowo w osi (6) na dolnej płaszczyźnie rozrzutnika (1), pomiędzy bocznymi ściankami (7), przy czym powierzchnie (8) klapy (2) są wypukłe lub tworzą profil aerodynamiczny i wpisują się w zarys owiewki (5) znajdującej się pomiędzy kadłubem a brzegiem rozrzutnika (1). (1 zastrzeżenie)

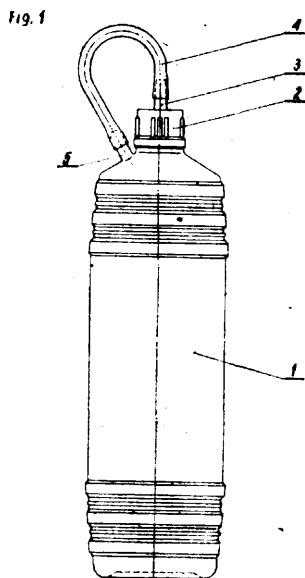


B65D 30.09.1980

Zbigniew Rawicz-Dębicki, Warszawa, Polska (Zbigniew Rawicz-Dębicki).

Butelka zamykana wężykiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest butelka zamykana wężykiem służąca do przechowywania i nalewania wody destylowanej do akumulatorów bez stosowania lejka.



Istota wzoru użytkowego polega na tym, że nakrętka (2) nałożona na szyjkę butelki (1) ma drożny dzióbek (3), na który nałożony jest wężyk elastyczny (4), który z kolei zamykany jest korkiem (5) umocowanym na stałe do butelki (1). (1 zastrzeżenie)

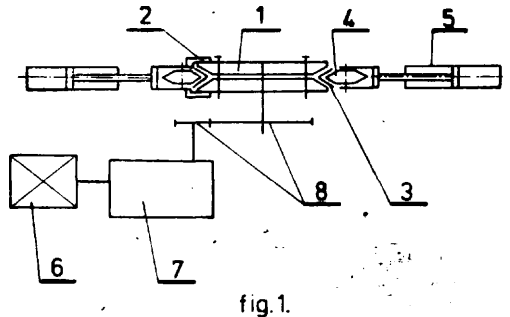
B65H W. 65580 31.10.1980

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu Fabryka Maszyn Budowlanych w Szczecinie, Szczecin, Polska (Mariusz Zelachowski, Edward Jurkowski, Mieczysław Nurkiewicz, Hieronim Szulc).

Urządzenie do zwijania wieńców krążków linowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które umożliwi wykonywanie lekkich krążków spawanych w dużych seriach produkcyjnych.

Urządzenie do zwijania wieńców spawanych krążków linowych dźwignic składa się z **obrotowej** tarczy kształtującej (1) w formie wieńca kątownika i rolek dociskowych (4) profilujących rowek w kształtowany kątownik, oraz z siłownika hydraulicznego (5) i silnika elektrycznego (6), który poprzez przekładnię zębatą (7) i parę kół zębatych (8) napędza tarczę kształtującą (1). (1 zastrzeżenie)

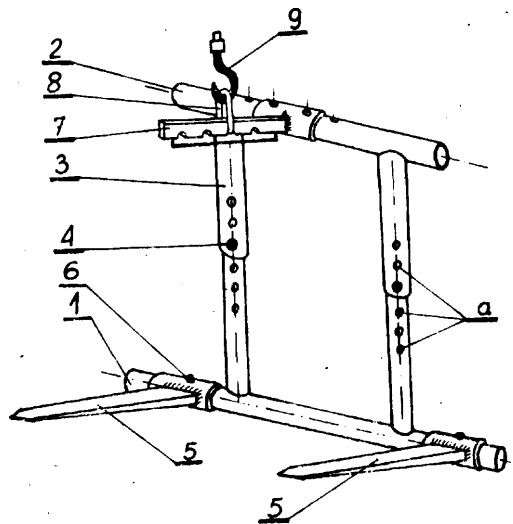


B66F W. 65442 15.10.1980
B65G

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski, Janusz Stolecki).

Urządzenie do podnoszenia, transportu i składowania przedmiotów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do podnoszenia, transportu i składowania przedmiotów stosowane w magazynach, halach fabrycznych i na składowiskach.



Istota rozwiązania polega na tym, że do dolnej poziomej belki (1) przymocowane są widłowe elementy (5), których kąt nachylenia regulowany jest za pomocą trzpieni (6) a do górnej poziomej belki (2) przymocowany jest przesuwne zaczepowy element (7), przy czym górna pozioma belka (2) i dolna pozioma belka (1) połączone są między sobą teleskopowymi elementami (3). (1 zastrzeżenie)

B67B W. 65438 14.10.1980

Henryk Kwiecień, Warszawa, Polska (Henryk Kwiecień).

Otwieracz do butelek i puszek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałej, prostej w użyciu eliminującej do minimum użycie siły przy jej obsłudze.

Otwieracz do butelek i puszek według wzoru użytkowego stanowi długa prostokątna płyta (1) mająca

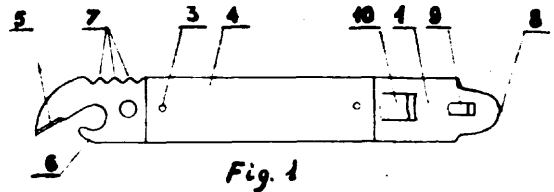


Fig. 1

wygięcie, obłożona z obu stron krótszymi prostokątnymi płytkami (3). Poszczególne przyrządy rozmieszczone są na obu końcach prostokątnej płytki (1) w ten sposób, że na jednym końcu znajduje się ostrze (5) z oporowym zaczepem (6) do otwierania puszek i zęby (7) do niszczenia osłony szyjki butelki, a drugi koniec złącza się i wygina w ostry ząb (8), który wraz z zaczepem (9) tworzy dziurkacz do puszek. W miejscu wygięcia uformowany jest większy prostokątny zaczep (10) do otwierania kapslowanych butelek. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C23B W. 64882 09.07.1980
F28F

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Jan Marianowski, Jadwiga Pawlińska).

Anody ochrony elektrochemicznej przeciwprądowych wymienników ciepła

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji anody, która by skutecznie zabezpieczała całe wnętrze wymiennika przed powstawaniem ognisk korozji wżerowej przy minimalnym koszcie eksploatacji, bez naruszania zaprojektowanej dla wymiennika struktury przepływu strug elektrolitu i wymiany ciepła.

Anody ochrony elektrochemicznej przeciwprądowych wymienników ciepła jako układ mocowany pojedynczo lub w zespołach z pozbawieniem metalicznego kontaktu we wnętrzu płaszcza wymiennika ciepła charakteryzuje się tym, że stanowi je zespół prętów aluminiowych (1) ukształtowanych każdy w postać litery „U”, z których każdy z osobna jest przyłgowo owinięty opłotem w postaci szerokokojowej spirali sporządzonej z elementu izolacyjnego (2) z materiału dielektrycznego. Każdy z prętów (1) jest zakończony na każdym z końców tuleją izolacyjną (3) i zaślepką izolacyjną, sporządzonymi z podobnego materiału dielektrycznego. Każda z tak sporządzonych anod jest w wierzchołkowej części łuku pręta (1) zaopatrzona w otwór (6), w którym jest osadzony trwale nierozłącznie w połączeniu galwanicznym odizolowany ko-

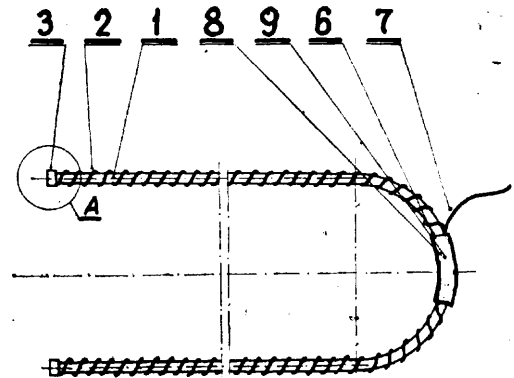


Fig. 1

niec izolowanego kabla (7), osadzonego w tulei izolacyjnej (8), oraz zabezpieczonego przed kontaktem z elektrolitem izolacyjną masą dielektryczną chemo-reaktywną (9), tak iż tworzą one pęk elektrod połączonych wszystkie pojedynczym przewodem izolowanym wyprowadzonym spod jednej tulei izolacyjnej (8) na zewnątrz płaszcza podgrzewacza. (1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

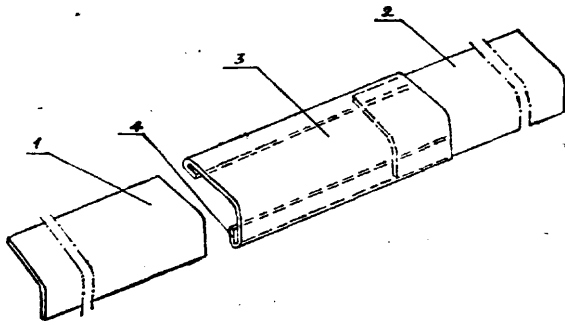
D03D W. 65377 03.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stanisław Kowalczyk, Jan Osiewicz).

Listwa oporowa tkaniny krosna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji listwy oporowej tkaniny uniwersalnej dla wszystkich szerokości krosna typu STB.

Listwa oporowa tkaniny jest wykonana z kształtowego płaskownika i składa się z dwóch bocznych odcinków (1) i (2) oraz środkowego odcinka (3). Środkowy odcinek (3) ma wygięcie do wewnątrz krawędzie tworzące przewodnice (4) dla tych bocznych odcinków (1) i (2) i jest zamocowany nieruchomo do wspornika krosna. Boczne odcinki (1) i (2) jednymi końcami są osadzone suwliwie w przewodnicach (4) a drugimi końcami są zamocowane zaciskowymi uchwyty do ścianki skrzynki przerzutowej z jednej strony, a z drugiej strony do ścianki skrzynki odbiorczej krosna. (2 zastrzeżenia)



Żelazko elektryczne według wzoru charakteryzuje się tym, że stopa prasująca (1) połączona jest z osłoną (2) wkrętami (3) i (4), przy czym na dolnej części stopy prasującej (1) występuje dookoła obniżenie (5) a w osłonie (2) uformowana jest wystająca krawędź (6), która na bokach osłony (2) ma kształt zębatego płaskiej. (3 zastrzeżenia)

D03D W. 65378 03.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Przemysłu Bawełnianego**, Łódź, Polska (Włodzimierz Wietrzyk, Stanisław Kowalczyk).

Wyrzutnik nitki krosna papierowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji eliminującej możliwość uszkodzenia płochy oraz rapiera.

Wyrzutnik nitki krosna papierowego, szczególnie krosna typu MAV, według wzoru użytkowego zawiera wspornik (1) w kształcie kątownika, który jest połączony z płytką (3).

Do płytki (3) jest zamocowane ramię (5) wyrzutnika nitki w postaci **pręta** mającego kształt kabłąka o łuku zbliżonym do części okręgu koła, a z odgiętego na zewnątrz jego wolnego końca utworzone jest wgłębienie (8) na nitkę wątku. Płytkę (3) ma regulacyjny otwór i jest połączona śrubami (2) ze wspornikiem (1), natomiast ramię (5) wyrzutnika nitki ma oczko i jest połączone śrubą (4) z płytką (3). (3 zastrzeżenia)

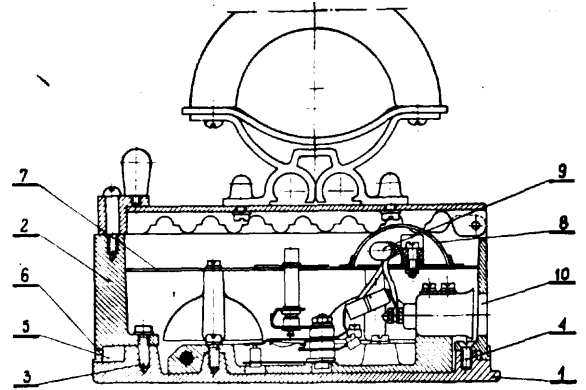
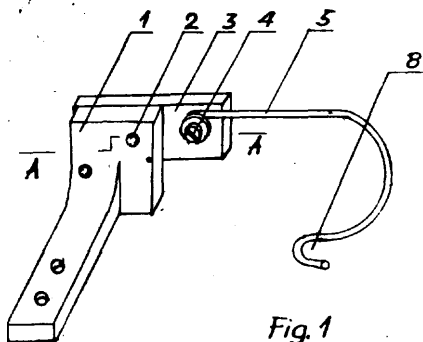


Fig. 1.

D06F W. 65518 23.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „**POLMATEX-CENARO**”, Łódź, Polska (Bolesław Kuligowski).

Urządzenie do prania materiałów włóknistych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia o niewielkich gabarytach, które pozwalałoby na uzyskanie lepszego efektu prania materiałów włóknistych, a przede wszystkim surowej wełny o dużym stopniu zanieczyszczeń substancjami mineralnymi i organicznymi.

Urządzenie do prania materiałów włóknistych ma osadzone obrotowo w zbiorniku (1) z kąpieli kołkowe bębny (2), wyzymające wałki (5) oraz kołcowy wybierak (6) podający prany materiał poprzez bezkołcowy transporter (7) do dalszej obróbki. Kołowy bęben (2), ma koryto (9), które jest zamocowane w osi bębna (2) i ma czerpakowe rynienki (4), zamocowane na wewnętrznej bocznej powierzchni bębna (2). Kołki (3) zamocowane na zewnętrznej bocznej powierzchni bębna (2) mają kształt stożków. (1 zastrzeżenie)

D06F W. 65506 21.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „**PREDOM-DEZAMET**”, Nowa Dęba, Polska (Stefan Gaweł, Tadeusz Pawłowski, Henryk Krall).

Żelazko elektryczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest żelazko elektryczne o linii plastycznej przypominającej wyglądem żelazko z dawnych lat, zasilane elektrycznie z nastawnym regulatorem temperatury.

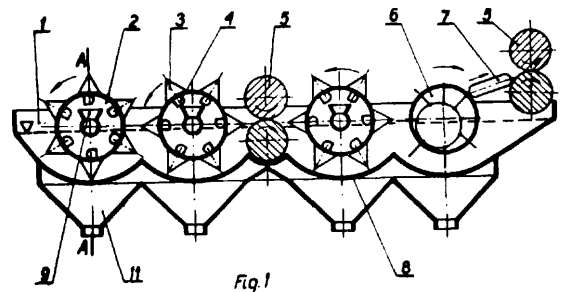


Fig. 1.

D0611 W. 65543 29.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dzierżawskiego, Łódź, Polska (Krzysztof Raczyński, Henryk Lekler, Mieczysław Antosz, Jerzy Kalinowski, Tadeusz Nowacki).

Urządzenie do przeglądania i nawijania dzianiny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia przeglądania i nawijania dzianiny, zwłaszcza dzianiny o małej średnicy przeznaczonej na filtry do przetaczania krwi.

Urządzenie składa się z podstawy (1) na której na skośnym stole (2) umieszczone są podświetlony ekran (3), wałek prowadzący (4), listwa prowadząca (5) i przewal (6). W górnej części stołu (2) znajdują się uchwyty kłowe (7 i 8) z tarczami (10). Uchwyt kłowy (7) połączony jest z kołem pasowym (11) i krzywką (13) współpracującą z mikrowyłącznikiem (14). Uchwyt kłowy (8) ma rękojeść (16) do mocowania cewki (9). (1 zastrzeżenie)

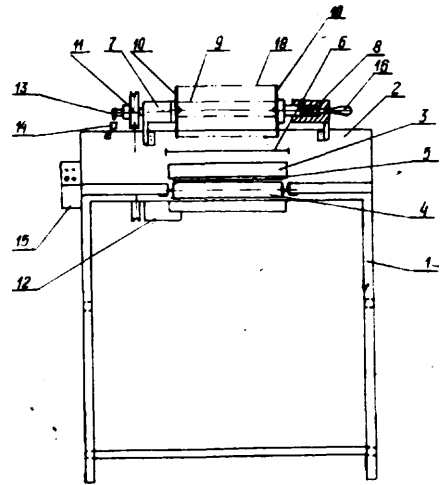


Fig 1

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo

E03C W. 64981 08.08.1980

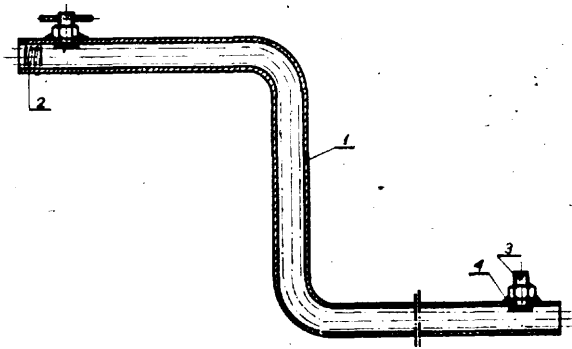
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Waldemar Zgrzymski).

Sprężyna do przepychania rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprężyna do przepychania rur, zwłaszcza rur kanalizacyjnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania skręcania w pętlę odcinka sprężyny wystającej z rury, zwłaszcza w początkowym okresie.

Według wzoru na sprężynie (2) blokowana jest zaciskiem (3) korba (1), przy czym korba (1) wygięta jest z odcinka rury tak, że promienie przebieg pozwalają na przesuwanie wewnątrz korby (1) sprężyny (2). (1 zastrzeżenie)



E04B W. 65472 18.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Biuro Projektów Przemysłu Betonów „BIPRODEX”, Warszawa, Polska (Zbigniew Pusłowski, Marek Stawiarski, Konrad Kosobucki).

Element ścianki dźwiękochłonno-izolacyjnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji elementu ścianki, która umożliwi prefabrykowanie tych elementów, szybki montaż ścianek o różnych wymiarach oraz łatwą przebudowę już wykonanej ścianki.

Element ścianki dźwiękochłonno-izolacyjnej z wypełnieniem materiałem dźwiękochłonnym składa się z przegrody (1), kształtowników (2) o otwartym prze-

kroju poprzecznym, zawierającym przekrój zetownika lub ceownika, a zwłaszcza dla ścianki z jednostronnym wypełnieniem materiałem dźwiękochłonnym (8) z kształtownika (2) i płaskownika, umocowanych obustronnie do krawędzi (3) przegrody (1) oraz listew profilowych (6), a zwłaszcza dla ścianki z jednostronnym wypełnieniem materiałem dźwiękochłonnym (8) z pojedynczej listwy profilowej (6), o szerokości większej od szerokości wolnej półki kształtownika (2), zaczepionych zagiętymi brzegami (7) o krawędzie wolnych półek kształtowników (2), równoległe do powierzchni przegrody (1), przy czym krawędzie (4) przymocowanych do przegrody (1), półek kształtowników (2), wystają poza przegrodę (1), kształtując gniazdo połączeniowe. (1 zastrzeżenie)

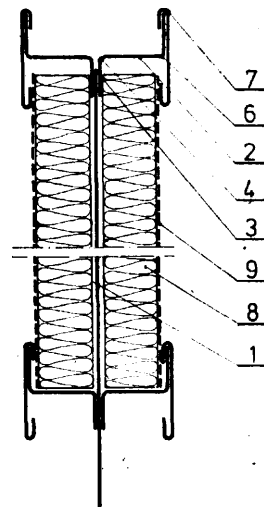


Fig 1

E04B W. 65515 23.10.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Janusz Groch, Julian Mikłaszewicz).

Obudowa wnętrza budynku

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia oszczędności drewna. Rama według wynalazku stanowiąca szkielet obudowy wykonana jest z kształtowników u-

sytuowanych pionowo i poziomo połączonych ze sobą trwale do których przytwierdzone są płyty obudowy (5) za pomocą śrub (6) osadzonych w gwintowanych otworach (4) wykonanych w kształtownikach (3). Rama ma pas górny i pas dolny (1) zamknięte z boków kształtownikami pionowymi (2) rozmieszczonymi równomiernie w środkowej części ramy. Wszystkie kształtowniki pionowe są połączone za pośrednictwem dodatkowych odcinków kształtowników poziomych (3). Krawędzie płyt są tak wygięte i tak usytuowane by krawędź jednej płyty zachodziła na drugą, zaś od strony wewnętrznej płyty tworzą jedną płaszczyznę. (3 zastrzeżenia)

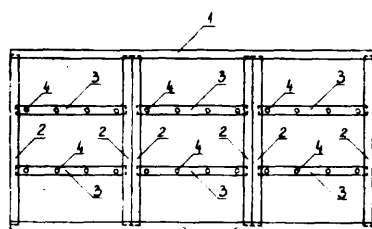


Fig 1

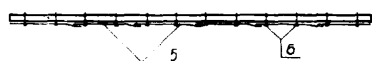


Fig 2

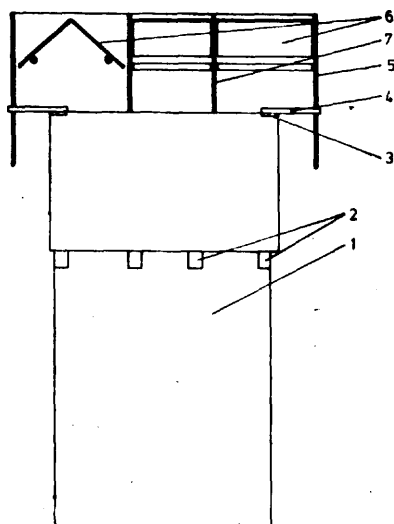
E04D W. 65574 30.10.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „MIASTOPROJEKT-BIAŁYSTOK”, Białystok, Polska (Eugeniusz Basewicz, Ignacy Edward Romańczuk, Waldemar Świącicki, Czesław Antoniuk).

Wywietrzak dachowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wywietrzaka dachowego oraz zmniejszenia zużycia materiałów. Wywietrzak dachowy stanowi prefabrykowany element żelbetowy (1) z wewnątrz usytuowanymi kanałami wentylacyjnymi i nadbudowy z blachy stalowej składającej się z kołnierza ochronnego (5), przegród (7) oraz daszków (6).

Kołnierz ochronny (5) poprzez wsporniki (4) mocowane do marek stalowych (3) stabilizuje całą konstrukcję wywietrzaka. Marki stalowe (2) służą do mocowania obróbek blacharskich. (3 zastrzeżenia)



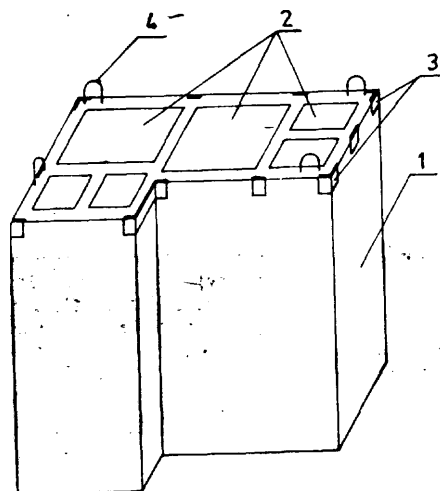
E04D W. 65575 30.10.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „MIASTOPROJEKT-BIAŁYSTOK”, Białystok, Polska (Eugeniusz Basewicz, Ignacy Edward Romańczuk, Waldemar Świącicki, Czesław Antoniuk).

Podstawa wywietrznika dachowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji podstawy wywietrzaka.

Podstawę wywietrzaka stanowi prefabrykowany element żelbetowy (1) z usytuowanymi wewnątrz kanałami (2) oraz markami stalowymi (3) umiejscowionymi na zewnętrznym obwodzie jego górnej krawędzi w narożnikach i naprzeciw przegród wewnętrznych. (1 zastrzeżenie)



E04D W. 65574 30.10.1980

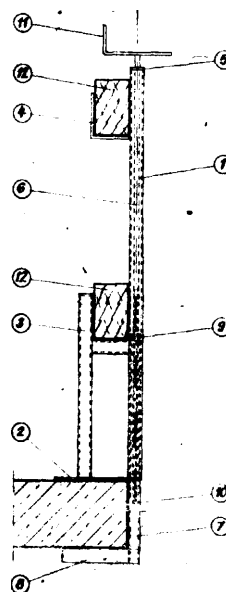
E04F W. 65375 02.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Hołub, Krystian Januszewski, Józef Sontowski).

Bariera ochronna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bariera ochronna stosowana w budownictwie do zabezpieczania otworów pionowych w czasie prowadzenia robót wewnątrz budynków.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej bariery, która będzie łatwa w montażu, zapewni bezpieczny sposób mocowania oraz umożliwi wielokrotne jej użycie.



Bariera według wzoru użytkowego składa się ze stalowych słupków wyposażonych w poręcze górną i dolną oraz drewnianych **elementów** poręczy. Wewnątrz korpusu (1) słupka poręczowego znajduje się ramię ściągające (7) zakończone od dołu stopką ściągania (8) a od góry gwintowanym bloczkiem oporowym (9) przez który przechodzi śruba ściągająca (6) zakończona od dołu rygłem zabezpieczającym (10) a od góry pokrętelem (11) przy czym ramię ściągające (7) usytuowane jest równoległe do wspornika podporowego (2) przymocowanego do korpusu słupka poręczowego.

(1 zastrzeżenie)

E04F W. 65429 13.10.1980

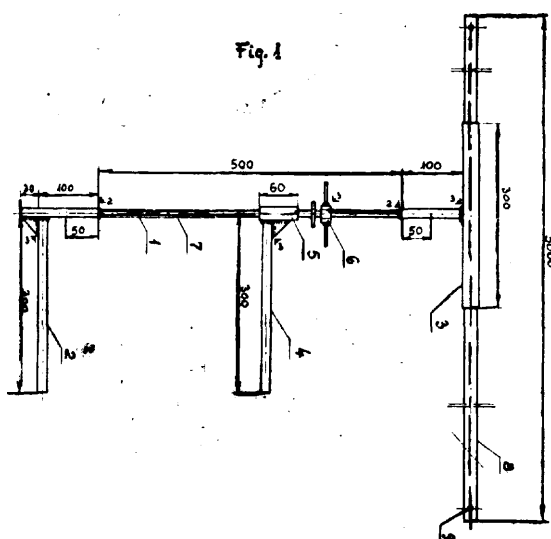
Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CHEMADIN”, Kielce, Polska (Bronisław Król, Janusz Samczyński).

Składane bariery zabezpieczające ogólnego zastosowania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania bariery, która będzie się cechowała prostą konstrukcją, małym ciężarem oraz większą uniwersalnością od dotychczas znanych.

Bariera składająca się z klamer montażowych i poręczy ochronnych charakteryzuje się tym, że klamra montażowa ma dwa ramiona ruchome (4) i stałe (2), które mają możliwość zmiany położenia względem siebie dzięki suwakowemu zamocowaniu ramienia (4) za pośrednictwem tulejki (5) na pręcie (1).

(1 zastrzeżenie)



E04H W. 65478 18.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Bogdan Kułagowski, Krystyna Smaczna, Ryszard Konopczyński).

Kabina dźwiękoszczelna

Przedmiotem wzoru jest kabina dźwiękoszczelna jednoosobowa przeznaczona do ochrony pracownika przed nadmiernym hałasem.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kabiny, która będzie się cechowała mniejszymi wymiarami od dotychczas znanych.

Kabina mająca kształt prostopadłościanu składa się z ośmiu segmentów, wykonanych z płyt z materiału izolacyjnego w obudowie z materiału twardego, w tym segmentu podłogowego (1), segmentu sufitowego (7) i sześciu segmentów ściennych, w tym segmentu z drzwiami (2), dwóch segmentów z oknami (3) i segmentu wentylacyjnego (4) z urządzeniem nawiewnym (5) i wywiewnym (6).

(1 zastrzeżenie)

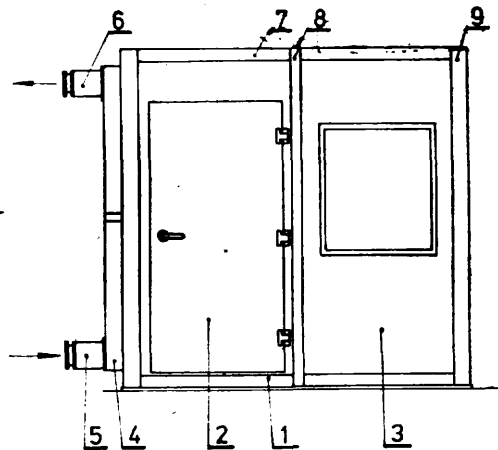


fig 1.

E04H W. 65507 21.10.1980

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej „PESOP”, Katowice, Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czecho-wice-Dziedzice, Polska (Rufin Szafron, Zbigniew Twardzik).

Złącze ruchomej podstawy zaplecza tymczasowego

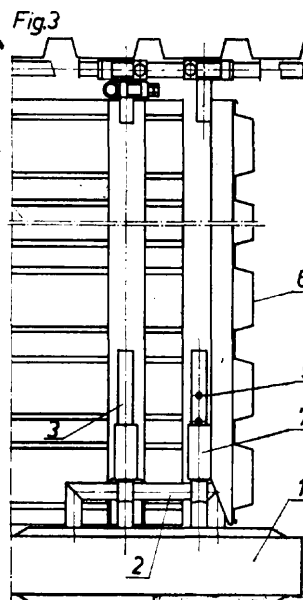
Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego złącza, które umożliwi wielokrotne użycie elementów budowy.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze przeznaczone zwłaszcza do budowy rozłącznego zaplecza magazynowego na placach budowy oraz ogrodzeń tych budów.

Złącze według wzoru składa się z podstawy (1), w której trwale osadzone elementy rurowy (2) w kształcie litery C. Na elemencie rurowym (2) osadzone dwa łączniki pionowe (3), które mają prowadzenie wzdłużne w podstawie (1). Łączniki pionowe (3) w górnej części mają po trzy otwory ustalające (5) wysokość mocowanych elementów ogrodzeniowych (6).

Elementy ogrodzeniowe (6) osadzone są na łącznikach pionowych (3) poprzez **specjalne** złączki osadzone (7).

(2 zastrzeżenia)



E04II W. 65512 22.10.1980

Zenon Drażkiewicz, Łódź, Polska (Zenon Drażkiewicz).

Garaż samochodowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji garażu, która będzie cechowała prostą konstrukcją i małym zużyciem materiałów.

Garaż samochodowy według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kształt części walca przeciętego poziomo tak, że podstawa (1) pozostałej bryły jest płaska, a płaszczyzny boków (2) są prostopadłe do płaszczyzny podstawy (1). Garaż tworzy konstrukcja ramowa którą stanowią dwa kształtowniki (3) wygięte łukowo, przy czym końce kształtowników (3) są mocowane do podstawy (1) a oba boki ramy nośnej są kryte płytami (2). Dach garażu i tylną ścianę tworzą płyty leżące na górnych płaszczyznach półek kształtowników (3) przy czym drzwi (4) tworzy przesuwny płat usztywniony konstrukcją ramową (5) i mający rolki jezdne ustawione między półkami wygiętych łukowo kształtowników (3). (1 zastrzeżenie)

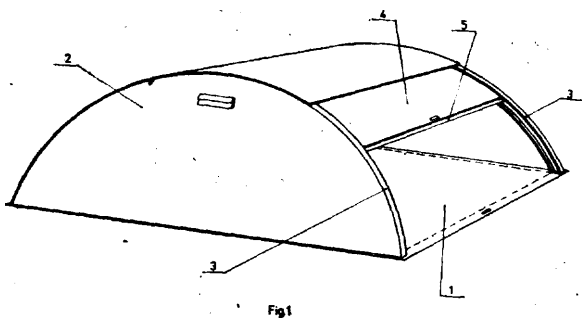


Fig. 1

E05B W. 65367 01.10.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Miłośz, Tadeusz Jakubowski).

Zamek drzwiowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonym skoku zasuw. Zamek według wzoru użytkowego ma element zamykający (3) połączony przegubowo z obrotową dźwignią (4) o różnej długości ramion. Dłuższe ramię tej dźwigni połączone jest z zasuwą (5) osadzoną przesuwnie w tulei (6). (1 zastrzeżenie)

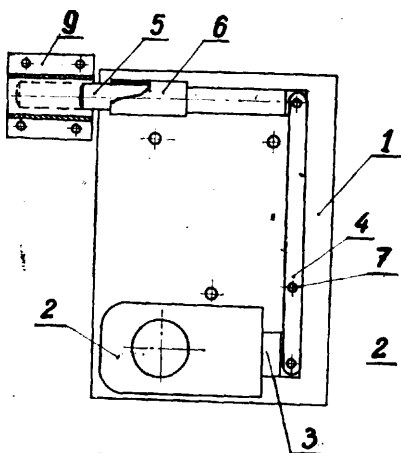


Fig. 1

E05B W. 65547 31.10.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Paweł Kudela, Adam Pol. Kazimierz Mróz).

Zamek kłapy ewakuacyjnej klatki wyciągowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwi otwarcie kłapy zarówno z zewnątrz jak i wewnątrz klatki wyciągowej.

Zamek według wzoru użytkowego ma uchwyt (1), do którego przymocowany jest na stałe sworzeń obrotowy (2), przewleczony przez luźno pasowany otwór w klapie ewakuacyjnej (3), przy czym sworzeń obrotowy (2) na swoim końcu ukształtowany jest w formie zakrzywienia (4), które przylega do okrągłego trzpienia (5), zamocowanego prostopadle do osi sworznia (2) na stałe do konstrukcji zewnętrznej klatki wyciągowej. (2 zastrzeżenia)

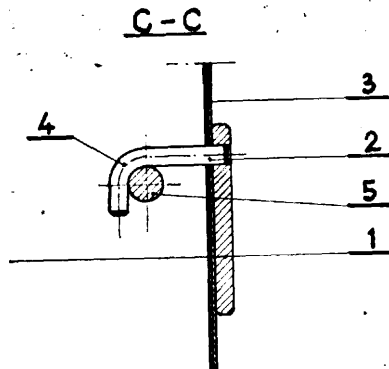


Fig. 3

E05C W. 65389 04.10.1980

Władysław Czech, Wiski, Polska (Władysław Czech).

Zasuwa ryglowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej ryglowanie drzwi zarówno z pozycji na zewnątrz jak i wewnątrz budynku.

Zasuwę ryglową według wzoru użytkowego stanowi prowadnica (1) z umieszczonym w niej przesuwnie rygłem (5) oraz dwa połączone ze sobą uchwyty (10) i (12) usytuowane w tylnej części rygla (5), którego zakończeniem jest łącznik (6) z kołnierzem (7), przy czym uchwyt zewnętrzny (10) jest połączony z rygłem (5) za pomocą rozwidlonego cięgna (11) osadzonego na łączniku (6). (1 zastrzeżenie)

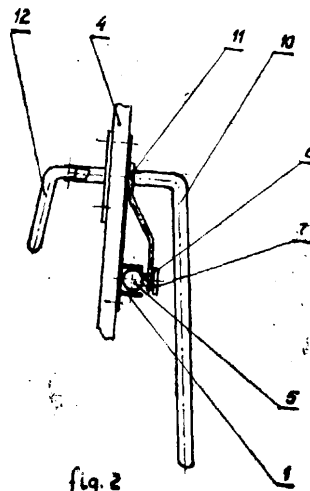


Fig. 2

E05B W. 65547 31.10.1980

E06B W. 65483 20.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Stolarstwa Budowlanej „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Janusz Szydłowski, Zdzisław Olendzki, Cezary Góralski, Stanisław Marek).

Okno zespolone uniwersalne

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego okna, w którym ilość stosowanych szyb jest zależna wyłącznie od zmiany głębokości wręgowanej ramy.

W oknie tym skrzydło **zewnątrzne** od strony zewnętrznej ma profil w postaci półwrębu z **odsadzeniem** (8), które wychodzi poza płaszczyznę (9) ościeżnicy. Powierzchnie wręgowe (14) i (15) do osadzania wkładów szybowych skrzydła zewnętrznego i wewnętrznego leżą w jednej płaszczyźnie i są wypełnione listwami dociskowymi, z których jedna jest pełna, a druga kątowna. (3 **zastrzeżenia**)

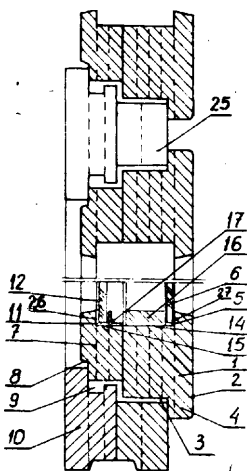


Fig. 1

E06B W. 65569 30.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „METAL-PLAST”, Poznań, Polska (Eugeniusz Kowalewski, Stanisław Baraniak).

Okapnik do okien

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania okapnika o dużej sztywności wykonanego z blachy o niewielkim przekroju.

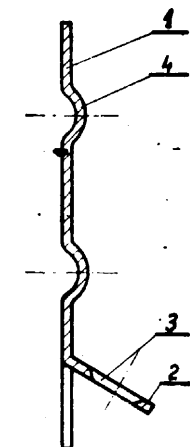


Fig. 2

Okapnik do okien w postaci paska (1) z dwoma występami (2) umieszczonymi na końcach jednej krawędzi nachylonymi pod kątem 70° wykonany z blachy charakteryzuje się tym, że ma dwa równoległe przetłoczenia (4) o przekroju łukowym usytuowane na całej długości okapnika. (1 **zastrzeżenie**)

E06B W. 65598 05.11.1980
E04II

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Teodor Torosiewicz).

Drzwi uchylne

Przedmiotem wzoru użytkowego są drzwi **uchylne**, zwłaszcza drzwi do garażu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji drzwi uchylnych i minimalizacji ich wymiarów.

Drzwi według wzoru użytkowego składają się ze skrzydła (1) umieszczonego w ramie (2), do której po obu stronach przymocowane są układy kratowe (3) wyposażone z drugiej strony w prowadnice (4), w których umieszczone są wymienne przeciwcieżary (5). W układach kratowych (3) na wysokości 2/3 skrzydła (1) w osi przechodzącej przez środek ciężkości umocowane są łożyskowe dzielone tuleje (6), **służące** do osadzenia obrotowo drzwi na czopach zamocowanych w bocznych ścianach garażu. (1 **zastrzeżenie**)

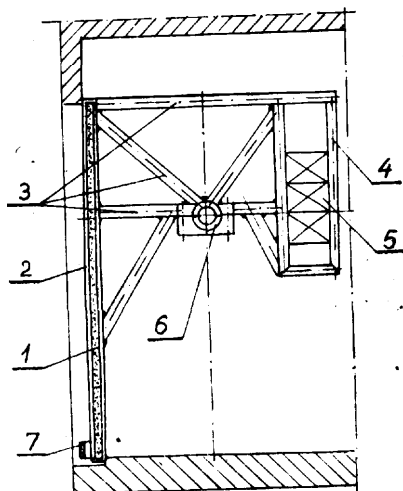


Fig. 1

E21D W. 65390 06.10.1980

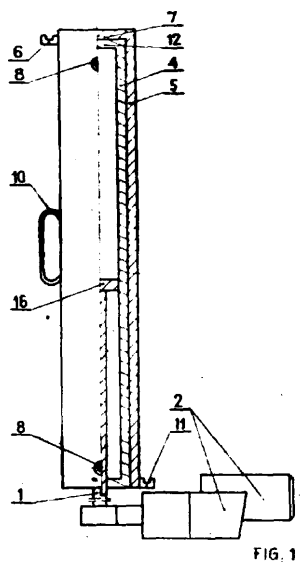
Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Jerzy Merez).

Podciągnik hydrauliczny do górniczych stojaków ciernych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiłaby osiągnięcie wstępnej podporności długich stojaków ciernych jedno- i dwuklinowych, a zasilanej z układu zasilająco-sterującego obudowy zmechanizowanej, lub stojaków indywidualnych centralnie zasilanych, hydraulicznych, a także z magistrali zasilającej przesuwniki odstawczego, zgrzebłowego przenośnika ułożonego w eksploatacyjnym wyrobisku.

Podciągnik hydrauliczny według wzoru użytkowego ma do tłocznika (1) mocowaną samozaciskową obejmę (2), zaś do cylindra (4) osłaniającego kołpak (5) z **za-**czepami (6) i (11) na przeciwległych końcach kołpaka (5), kątowno względem siebie przesuniętymi oraz uchwytem (10). (2 **zastrzeżenia**)

Zawieszanie górnicze



Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego zawieszania, które można by mocować w dowolnym miejscu obudowy wyrobiska górniczego dla bezpiecznego i niezawodnego podwieszania wszelkiego rodzaju rurociągów, lutni wentylacyjnych, kabli i przewodów, jak również pomostów służących jako przejście dla załogi, a także przyrządów geodezyjnych w postaci teodolitów, laserów i tym podobnych.

Zawieszanie stanowi dwudzielna rama (1), której oba końce są połączone obustronnie za pomocą przegubów (3) z uchwytami (4) o kształcie dostosowanym do profilu elementów odrzwi obudowy. (1 zastrzeżenie)

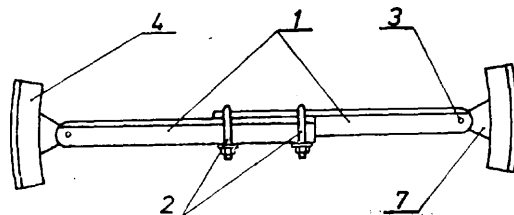


Fig. 1

E21D W. 65439 15.10.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Kazimierz Szołdra, Bogusław Choćko).

Górnicza kotew spagowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zabezpieczałaby wyrobiska korytarzowe przed deformacją od bocznych ciśnień górotworu oraz zwiększałaby ich podporność.

Kotew składa się z dwóch pionowych prętów (1) wygiętych w kształcie litery L, których dłuższe końce są umieszczone w otworach wywierconych w spagu wyrobiska w narożach łuku ociosowego (4). Pręty (1) połączone są ze sobą prętem poprzecznym (2) usytuowanym w miejscu wygięcia prętów (1). Pręt poprzeczny (2) przylega ściśle do profilu łuku ociosowego (4). (1 zastrzeżenie)

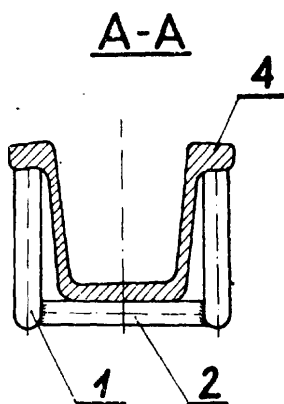


Fig. 2

E21F W. 66041 06.01.1981

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Roman Kucz, Henryk Sobiech).

Napęd zapychacza torowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest napęd zapychacza torowego służącego do zapychania wozów zwłaszcza wozów kopalnianych na podszybiach kopalni o zagrożeniu gazowym i które mają pomosty wahadłowe o długości 3200 mm.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania napędu bezpiecznego dla kopalni ze stopniem zagrożenia gazowego typu „C”.

Napęd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do tłoczków pneumatycznych cylindrów (3) zamocowane są łańcuchy (9), którymi opasane są zębate koła (4) osadzone na wspólnej osi.

Wspólna oś zębatach kół (4) poprzez sprzęgło połączona jest z wałem wolnobrotowym multiplikującej przekładni (2).

Wał szybkoobrotowy przekładni (2) połączony jest sprzęgłem z kołem (11) kolejki zapychacza (1).

(1 zastrzeżenie)

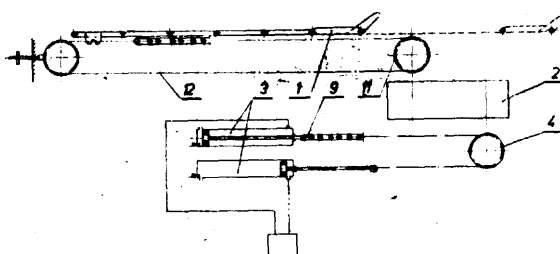


fig. 1

E21F W. 65587 28.10.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Aleksander Tyrała, Edmund Hoiński, Karol Trutwin, Eugeniusz Brachaczek).

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16B
E06B W. 65412 08.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Tadeusz Halik).

Urządzenie do mocowania stolarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która byłaby prostsza do wykonania, umożliwiałaby wykorzystanie śrub i nakrętek powszechnie stosowanych i zapobiegałaby możliwości obrotu korków podczas wkręcania śruby.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z tulei (1) wykonanej ze zwiniętej blachy, z elementów rozpierających (2, 3) oraz śruby ściągającej (4). Tuleja (1) ma na końcach po sześć szczelin rozmieszczonych symetrycznie na obwodzie, przy czym oba końce tulei (1) mają kształt ostrosłupa ściętego o podstawie sześciokąta zwiężającego się w kierunku środka tulei (1).

Element rozpierający (2) od strony ściany składa się z kapturka (6) z otworem (7) i nakrętki sześciokątnej (8), natomiast element rozpierający (3) stanowi kapturek (6) z umieszczonym w nim łbem śruby ściągającej (4). (1 zastrzeżenie)

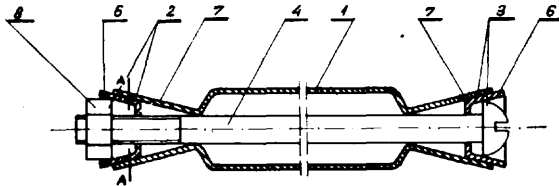


Fig. 1.

F16B W. 65471 18.10.1980

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Urzędzeń Elektrycznych „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Stefan Bergier, Eugeniusz Pietrasiak).

Tulejka z tworzywa sztucznego zastępująca nakrętkę w złączu śrubowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby łatwy i prosty montaż i demontaż osprzętu na cienkich płytach montażowych.

Tulejkę gwintowaną według wzoru użytkowego stanowi jednolity element (1) z tworzywa sztucznego złożony z trzech części: okrągłego kołnierza oporowego (1a), kształtowego rowka osadczego (1b) i prowadnika (1c) o przekroju kwadratowym. (1 zastrzeżenie)

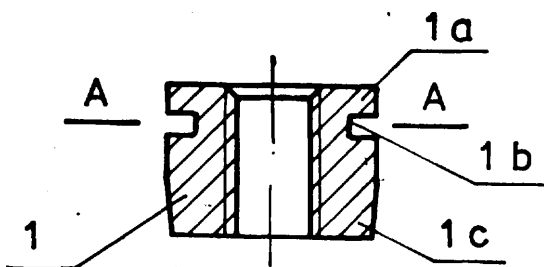


Fig. 1

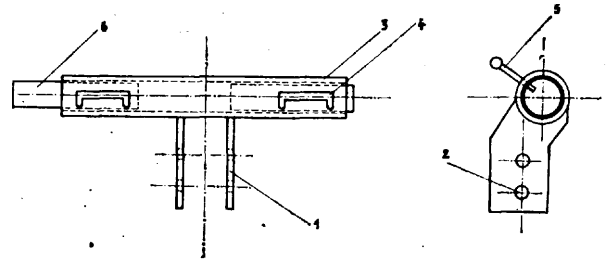
F16B W. 65519 23.10.1980
B66C

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Borek Wielkopolski, Polska (Stanisław Pewiński).

Bezpiecznik mechaniczny do podnośnika hydraulicznego ciągników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej zabezpieczenie ramion podnośnika hydraulicznego ciągników przed opadaniem w czasie pracy i postoju, w szczególności w razie awarii pompy hydraulicznej.

Bezpiecznik według wzoru użytkowego zaopatrzonej jest w korpus (1), który składa się z podstawy (2) zamocowanej za pomocą sworzni (3) na zaczepie ciągnika. Do podstawy (2) przymocowana jest rura (5), w której na jej bokach wycięte są dwa podłużne otwory (6) zakończone wgłębieniami. W środku rury (5) umieszczone są dwa identyczne wałki, do których przymocowana są uchwyty przechodzące przez rurę (5). (2 zastrzeżenia)



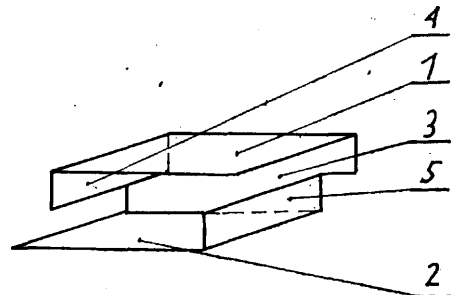
F16B W. 65526 27.10.1980
A01G

Piotr Martin, Szamotuły, Polska (Piotr Martin).

Uchwyt do mocowania szyb

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabezpieczającej szyby szklarniowe przed zsuwaniem się.

Uchwyt do mocowania szyb szklarniowych według wzoru użytkowego składa się z dwóch płaszczyzn (1) i (2) z załamany bokami (4) i (5) połączonych w pewnej odległości częścią grzbietową (3). (2 zastrzeżenia)



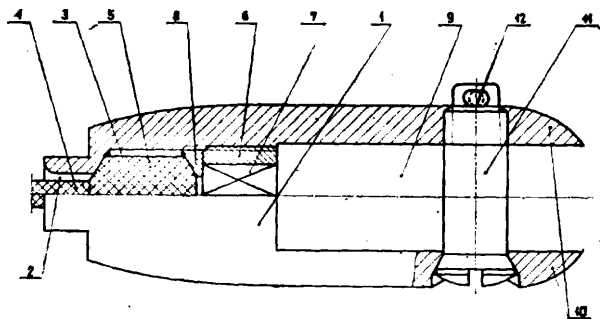
F16G W. 65361 01.10.1980
A01K

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej, im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Aleksander Kołodziej-ski, Wojciech Darski).

Zaczepek linowy do wyrobów **powroźniczych** i lin stalowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która byłaby prosta zarówno w wykonaniu, jak i montażu.

Zaczepek linowy zastępuje splot liny z kauszą i szakłą. Zaczepek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że przez otwór (2) w tylnej części jego korpusu (1) wchodzi do komory (3) lina (4) z zakończeniem (5). Połączona rozłącznie z korpusem (1) śruba (6) styka się powierzchnią czołową z podkładką stożkową (8) przylegającą do zakończenia (5) liny (4). Płaskie wycięcie (9) w korpusie (1) tworzy jego ramiona (10), w których jest umieszczony sworzeń (11) z zawleczką (12). (3 zastrzeżenia)



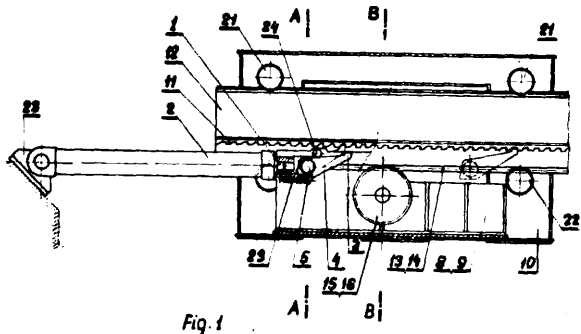
F16H B30B W. 65504 21.10.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Zdzisław Choma, Aleksander Polak, Roman Walentynowicz).

Popychacz hydrauliczno-mechaniczny w urządzeniach hutniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji łatwej w obsłudze i umożliwiającej regulację wielkości jednego skoku.

Popychacz hydrauliczno-mechaniczny w urządzeniach hutniczych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do tłoczyska (1) cylindra hydraulicznego (2) jest zamocowana wraz z zębem (3) zapadki (4) osadzona obrotowo na poprzecznym sworzniu (5), którego oba końce są wyposażone w rolki umieszczone w prowadnicach (8 i 9) usytuowanych w konstrukcji nośnej (10). Ząb (3) zapadki (4) współpracuje z listwą zębatą (11) zamocowaną w dolnej środkowej części popychacza (12). W spodniej części popychacza (12), wzdłuż obu jego boków są przymocowane dwie listwy z zębami modułowymi (13 i 14), z których każda współpracuje z odpowiadającym jej kołem zębatym (15 i 16). (3 zastrzeżenia)



F16K W. 65480 18.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Ludomir Osowski, Roman Bucholec).

Kurek cylindryczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mocowania pokryw do korpusu kurka.

Kurek cylindryczny według wzoru użytkowego ma korpus (1) wyposażony w dwie pokrywy (3 i 4) umieszczone w otworach (5), zaopatrzonych w **kanalki** (7) dla pierścieni osadczych (6) mocujących pokrywy (3, 4) do korpusu (1). **Pokrywa** górna (3) ma występ wchodzący w wybranie znajdujące się w korpusie (1). (1 zastrzeżenie).

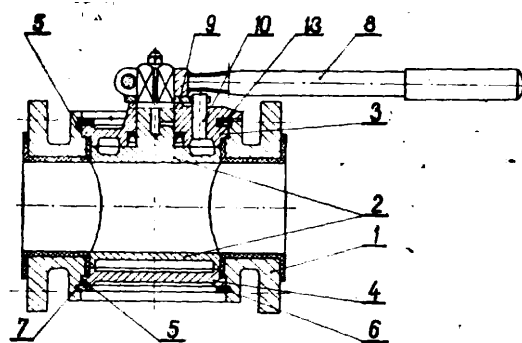


Fig. 1

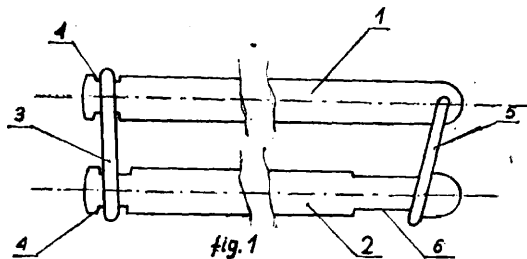
F16K W. 65492 22.10.1980
F16B

Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo”, Warszawa, Polska (Wiesław Idzkowski).

Zacisk do elastycznych przewodów rurowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej łatwe i szybkie zaćśnienie przewodu elastycznego i eliminującej kaleczenie go.

Zacisk do odcinania dopływu czynnika w elastycznych przewodach rurowych, zwłaszcza gumowych i igielitowych, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa okrągłe pręty (1 i 2) połączone na jednym końcu zamkniętym ogniwem (3) zaczepionym o podtoczenia (4). Drugi koniec prętów (1 i 2) zamykany jest kłmą (5) osadzoną końcami w otworze wykonanym w pręcie (1) i zaczepioną o podtoczenie (6) pręta (2). (2 zastrzeżenia)



F16K W. 65524 27.10.1980

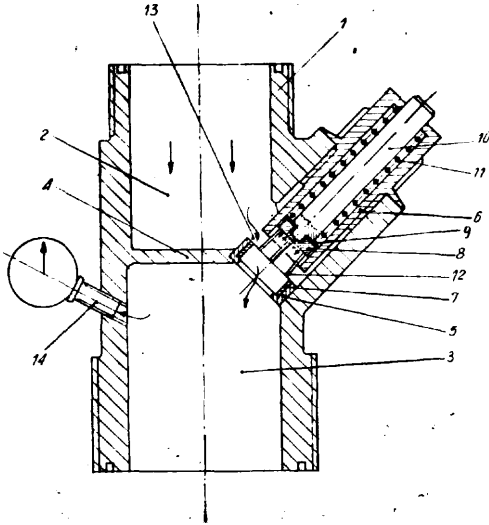
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Kazimierz Słowik, Tadeusz Czerniak, Wojciech Matecki, Kazimierz Duszczyk, Zenon Starosta, Józef Ruszkowski).

Samoczynny zawór regulacyjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która eliminowałaby ręczną regulację wypływu wody.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samoczynny zawór regulacyjny, stosowany w instalacjach hydrau-

licznych, a zwłaszcza w deszczowniach do nawadniania sadów, zawierający korpus (1) z otworem (2) dopływowym i otworem (3) odpływowym, usytuowanymi w jednej osi. Otwory (2), (3) są z sobą połączone poprzez zawieradło umieszczone w korpusie (1) pod dowolnym kątem do ich osi, korzystnie pod kątem 45°. Zawieradło składa się z tulejowej prowadnicy (5) i trzonu (6), zamocowanych rozłącznie w korpusie (1). Zarówno w prowadnicy (5), jak i w trzonie (6) jest przesuwnie osadzony tłoczek, który na jednym końcu jest przesuwany w pierścień (7), a na drugim ma krążek (8) z uszczelką (9) i trzonkiem (10) oraz spiralną sprężynę (11). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 65541

30.10.1980

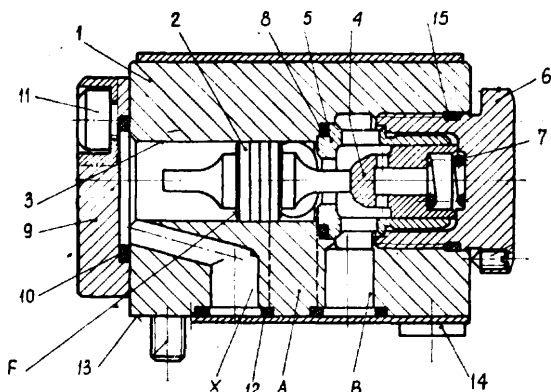
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Eugeniusz Kłodziński, Andrzej Kobziakowski).

Zawór zwrotny sterowany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybki jej montaż i demontaż.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór zwrotny sterowany przeznaczony do zamontowania płytowego w układach hydraulicznych, w których wymagany jest swobodny przepływ w jednym kierunku, a zamknięty przepływ w kierunku odwrotnym z możliwością otwarcia tego przepływu za pomocą ciśnienia sterującego.

Zawór według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w stopniowy cylindryczny otwór (3), wewnątrz którego osadzony jest sterujący tłoczek (2) oraz stożkowy grzybek (4) osadzony prze-



swnie w tulei (5) usytuowanej również w korpusie (1) za pomocą kołnierzowej tulei (6) uszczelnionej w otworze za pomocą uszczelniającego pierścienia (15), przy czym pomiędzy kołnierzową tuleją (6) a grzybkiem (4) osadzona jest sprężyna (7), zaś między korpusem (1) a tuleją (5) usytuowany jest uszczelniający pierścień (8), ułożony w postaci wkręcanego w korpus (1) wkładu obejmującego zasadnicze elementy sterujące zaworu. (1 zastrzeżenie)

F16L

W. 65482

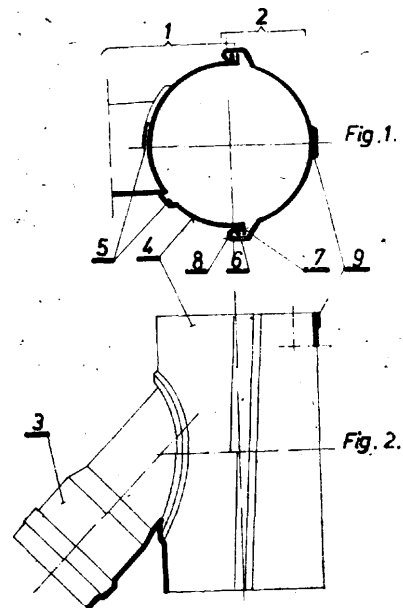
20.10.1980

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Jerzy Brańka, Kazimierz Biernacki, Andrzej Brachaczek, Norbert Kuśka, Arkadiusz Kucznik).

Trójnik dwudzielny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby skrócenie czasu jej montażu oraz którą można byłoby podłączać w dowolnym miejscu instalacji wodnej.

Trójnik dwudzielny według wzoru użytkowego składa się z części górnej (1) w postaci odcinka rury (3) z kielichem ustalonym pod kątem od 30° do 90° i przechodzącym w część siodłową (4), która wokół linii przenikania z odcinkiem rury (3) ma wybrania (5), będące gniazdem pod uszczelkę, oraz z części dolnej (2) w kształcie obejmy o skośnej krawędzi (8). (2 zastrzeżenia)



F16M

W. 65484

20.10.1980

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Juliusz Kucharski).

Rama do mocowania obudowy do podłoża

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji zapewniającej wygodę jej eksploatacji.

Rama do mocowania obudowy do podłoża i przeznaczona do mechanicznego mocowania obudowy urządzenia do podłoża w miejscu jego instalacji, wykonana z czterech metalowych wsporników, według wzoru użytkowego ma w czterech narożach wystające kły (2) oraz obejmę w postaci paska (3) zakończonego końcówką spinającą klamry (4). Rama szczególnie jest przydatna do instalacji radiotelefonów, jak również innych urządzeń elektronicznych w pojazdach samochodowych. (1 zastrzeżenie)

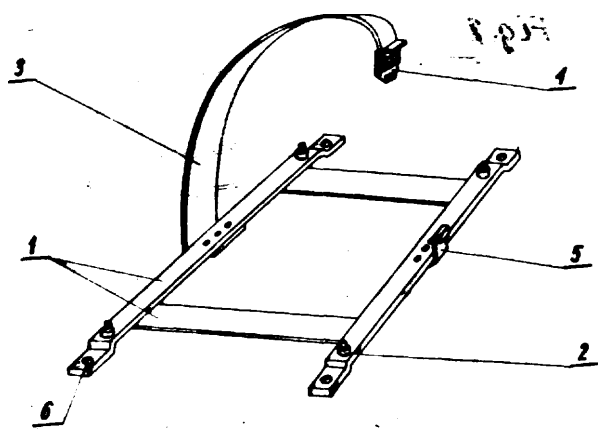


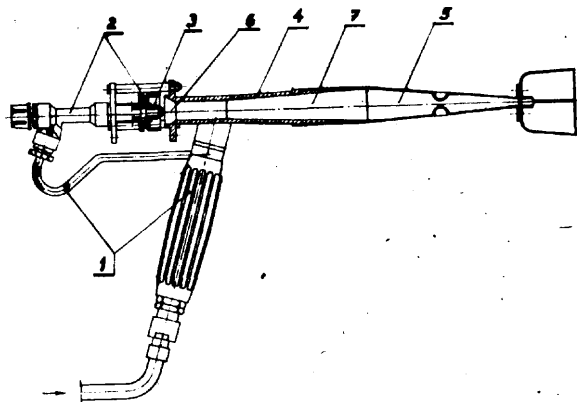
Fig. 1

F23D W. 65578 31.10.1980

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „VITROPOL” w Sosnowcu Huta Szkła Gospodarczego i Technicznego „Ząbkowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Marek **Łęgowik**, Adam Kaczor).

Palnik ręczny do podgrzewania, zwłaszcza folii termokurczliwej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego palnika, który zapewni spalanie gazu bez specjalnego doprowadzenia do mieszalnika powietrza o określonych parametrach, jak również będzie przystosowany do zasilania gazem ziemnym, koksowniczym lub gazem propan-butan. Palnik składa się z przewodu doprowadzającego gaz wraz z rękojeścią (1), elementu regulacyjno-odcinającego dopływ gazu i powietrza (2), dyszy (3 i 4), komory mieszania (5), dyfuzora (7), obszaru spalania i dyszy wylotowej (6). (1 zastrzeżenie)



F27B W. 65345 29.09.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jacek Gawlicki, Kazimierz Frydlewicz, Jerzy Broński).

Regał wygrzewczy dla starzenia aparatury elektronicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regał wygrzewczy dla starzenia aparatury elektronicznej, zwłaszcza urządzeń automatyki analogowej przy symulowaniu stanów wejściowych i wyjściowych typowych dla normalnej pracy tych urządzeń. Regał według wzoru użytkowego ma szereg pojedynczych wygrzewczych komór ($K_{11}-K_{nm}$), pod którymi jest utworzony dolny tunel (1) połączony z pionowym tunelem (2). W obszarze połączenia obydwu tuneli (1 i 2) jest zamocowany kielich (4), w którym w sposób izolo-

wany od powietrza przepływającego tunelami (1 i 2) jest osadzony wentylator (5). Przy bocznej ścianie (8) regału, wewnątrz dolnego tunelu (1) jest ukośnie względem ścian tunelu (1) osadzona prowadnica (9) powietrza. Między każdą z wygrzewczych komór ($K_{11}-K_{nm}$) najniższego rzędu a dolnym tunelem (1) jest usytuowana wielołopatkowa prowadnica (P_1-P_m). Od czoła każda z wygrzewczych komór ($K_{11}-K_{nm}$) jest zaopatrzona w drzwiczki (D) wykonane z przezroczystego materiału i sprzężone mechanicznie z wyłącznikiem (W) napięć zasilających aparat elektroniczny starzony w danej komorze. (3 zastrzeżenia)

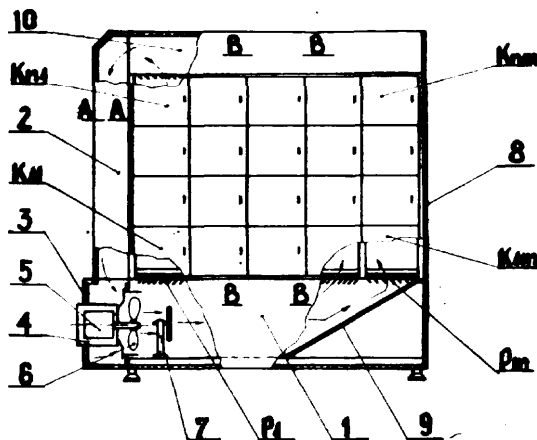


Fig. 1

F27B W. 65522 24.10.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Zdzisław Bonenberg, Marek Kępiński, Jan Mazur, Rajmund **Kłos**, Florian Ręka, Witold Jurga).

Piec stalowniczy zwłaszcza elektryczny łukowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca, który będzie miał instalację wodną o prostej i zwartej budowie, o dużej trwałości i skuteczności chłodzenia.

Piec stalowniczy, zwłaszcza elektryczny łukowy, mający wymurowane ceramiką dno oraz boczne ściany chłodzone chłodniczymi płytami chłodzonymi wodą, przylegającymi do bocznych ścian płaszcza wanny piecowej charakteryzuje się tym, że górny pierścień (2) wzmacniający obrzeże płaszcza wanny piecowej ma kształt prostokątnej zamkniętej podwójnej rynny i jest jednocześnie kolektorem wody chłodzącej, przy

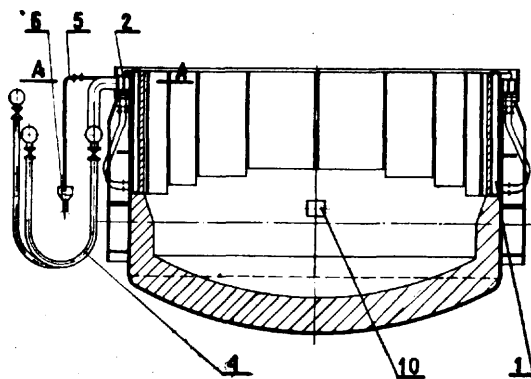


fig. 1

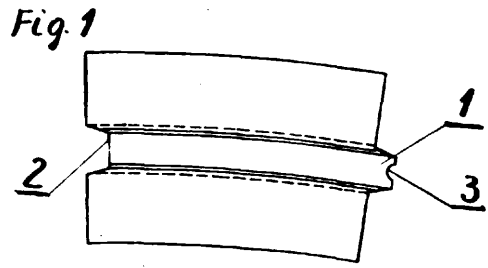
czym wewnętrzna, przylegająca do płaszcza wanny pieca część, jest kolektorem wylotowym, a zewnętrzna kolektorem wody wlotowej, każda odpowiednio połączona z chłodzącymi płytami (1) zaś z tych płyt (1), każda ma rurę (5) odpowietrzającą, której wlot znajduje się wewnątrz każdej z płyt (1) w jej najwyższym wewnętrznym punkcie, a wylot jest skierowany do zlewu (6). (1 zastrzeżenie)

F27D W. 63824 23.02.1980
F23M

Radomskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Radom, Polska (Juliusz Dylor).

Kształtka zwłaszcza do budowy urządzeń cieplnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczeliny dylatacyjnych oraz przenoszenia większych obciążeń przez ściany wykonane z kształtek o nowej konstrukcji.



Kształtka według wzoru użytkowego stosowana do budowy urządzeń cieplnych (sklepienia palenisk kominów) charakteryzuje się tym, że ma na bocznych ścianach wyprofilowane wypusty, na dwóch stykających się ścianach wypusty (1) i na dwóch pozostałych ścianach wpuły (2). (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

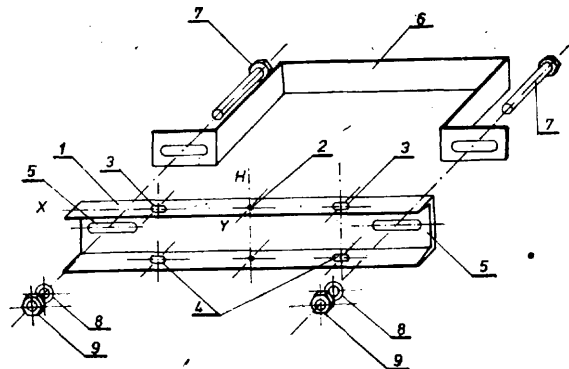
G01C W. 65400 09.10.1980

Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Polska (Bogdan Dobrowolski).

Wskaźnik geodezyjny uniwersalny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zastępującej trzy rodzaje wskaźników i łatwej do odszukania w terenie.

Uniwersalny wskaźnik geodezyjny, przeznaczony do stosowania na liniach kolejowych zelektryfikowanych, jest przymocowany na słupie trakcyjnym od strony toru kolejowego. Wskaźnik wykonany jest z odcinka ceownika (1), w którego górnej stopce na przecięciu osi symetrii wykonany jest otwór (2) stanowiący punkt geodezyjny. Symetrycznie do otworu (2) wykonane są dwa otwory (3), pod którymi w dolnej stopce ceownika (1) wykonane są dwa otwory (4) o mniejszej średnicy. Otwory (3 i 4) służą do zamocowania uchwytu nożowego służącego do mocowania instrumentów pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



G01N W. 65396 07.10.1980

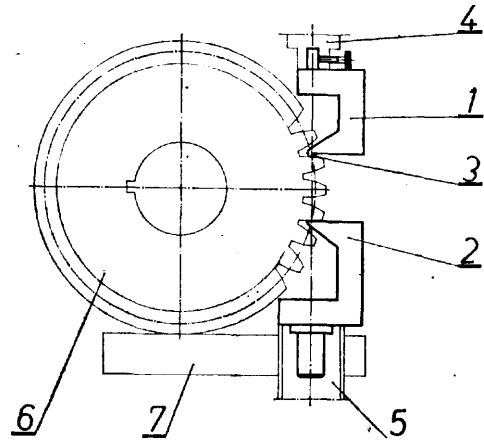
Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Wiktor Mizak).

Przystawka do twardościomierza Rockwella do wykonywania pomiarów twardości kół zębatach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiłaby dokonywanie pomiaru twardości kół zębatach bezpośrednio na ich powierzchni roboczej.

Przystawka do twardościomierza Rockwella według wzoru użytkowego składa się z dwóch szczęk (1 i 2), górnej (1) zamocowanej w trzpieniu mierniczym (4) twardościomierza oraz dolnej (2) zamocowanej w śrubie podnośnej (5) twardościomierza. Szczeka (1) ma umocowany w osi pomiarowej twardościomierza miniaturowy wgłębnik Rockwella (3).

Mierzone koło zębate (6) mocuje się zębami w skośnych częściach szczęki (1 i 2) i podiera się podtrzymałą (7) umieszczoną na śrubie podnośnej (5) twardościomierza. (2 zastrzeżenia)



G01N W. 65397 07.10.1980

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr 29319

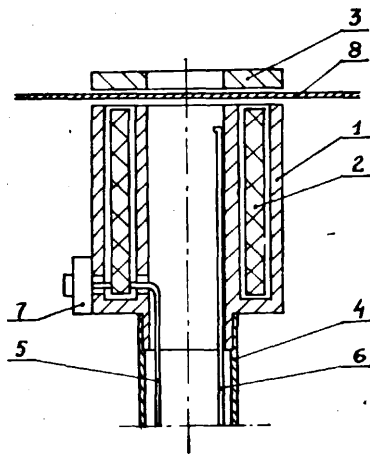
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Gniotek, Wojciech Szmelter).

Uchwyt do mocowania płaskich wyrobów włókienniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej dokonywanie pomiaru w dowolnym miejscu wyrobu w zasięgu giętkiego przewodu.

Uchwyt do mocowania płaskich wyrobów włókienniczych, wyposażony w nieruchomy magnetyczny rdzeń w kształcie dwóch współosiowych tulei, między którymi jest umieszczone wzbudzające uzwojenie, zaś nad rdzeniem jest usytuowana współosiowa zwora magnetyczna w kształcie pierścienia, według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że koniec rdze-

nia (1) jest połączony z elastycznym przewodem (4), wewnątrz którego są umieszczone przewody elektryczne (5) doprowadzane do uzwojenia wzbudającego (2) i przycisków sterowniczych (7) oraz przewód pneumatyczny (6). Przyciski sterownicze (7) są usytuowane na zewnętrznej powierzchni rdzenia (1). (1 zastrzeżenie)



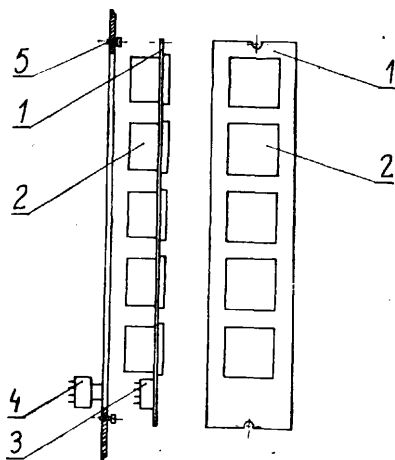
G01R W. 64109 03.04.1980

Zakład Energetyczny Toruń, Toruń, Polska (Roman Pietrzak).

Zespół pomiarowy pól liniowych wysokich napięć

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu pomiarowego pól liniowych wysokich napięć, umożliwiającego połączenie w jedną zwartą całość pomiarowych przyrządów stanowiących wyposażenie pola liniowego, pozwalającego na uproszczenie prac eksploatacyjno-konserwacyjnych, zmniejszenie pracochłonności oraz zwiększenie bezpieczeństwa osób dokonujących tych prac w czynnych polach wysokiego napięcia.

Zespół pomiarowy charakteryzuje się tym, że do podstawy (1) zamocowane są przyrządy (2) i wtyk (3), a do tablicy sterowniczej gniazdo (4), przy czym podstawa (1) po włożeniu wtyku (3) w gniazdo (4) unieruchamiana jest za pomocą wkrętów (5). (1 zastrzeżenie)



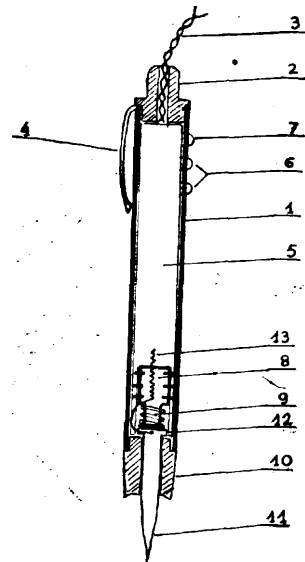
G01R W. 64473 15.05.1980

Maria Laskowska-Gajewska, Krzysztof Gajewski, Gdynia, Polska (Maria Laskowska-Gajewska, Krzysztof Galewski).

Elektroniczny wskaźnik-generator stanów logicznych i pojedynczego impulsu logicznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia manipulacji związanych z dokonywaniem zmiany rodzaju pracy w trakcie pomiaru oraz poprawy stałości elektrycznego połączenia wskaźnika generatora z badanym punktem układu logicznego.

Wskaźnik-generator według wzoru charakteryzuje się tym, że wykonany w postaci przesuwnej grot pomiarowy (11) sprzężony jest mechanicznie z jednostabilnym przełącznikiem elektrycznym (8) i ruchem swoim wymusza przełączenie przełącznika. Grot pomiarowy (11) i przełącznik jednostabilny (8) umieszczone są współosiowo w dolnej części wskaźnika-generatora. (8 zastrzeżeń)

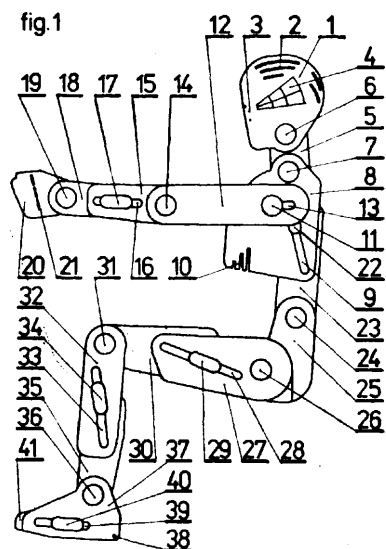


G09B W. 65525 27.10.1980

Akademia Sztuk Pięknych, Kraków, Polska (Ludwik Matuszek, Adam Gedliczka).

Płaski model człowieka do projektowania układów człowiek - stanowisko pracy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia projektowania układów człowiek - stanowisko pracy przy pomocy jednego płaskiego modelu zawierającego istotne dane antropometryczne o przedziale



ograniczonym wymiarami skrajnymi populacji, a określającymi wielkość, możliwości zasięgu i pole widzenia.

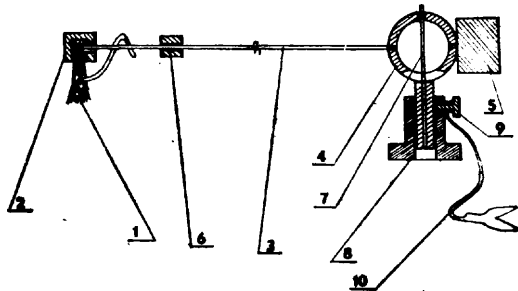
Plaski model, składający się z głowy, szyi, tułowia i kończyny górnej i dolnej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że górna część tułowia (8) i stała część podudzia (32) mają podłużne, skośne szczeliny regulacji długości i grubości (9, 33), których dolne końce skierowane są ku tyłowi modelu, natomiast stała część uda (27) ma podłużną skośną szczelinę regulacji długości i grubości (28), której dolny koniec jest skierowany ku przodowi modelu, zaś ramię (12), stała część przedramienia (15) i stopa (37) mają wzdłużne szczeliny regulacji długości (13, 16, 39). (1 zastrzeżenie)

G11B W. 63682 04.02.1980

Wiesław Mulak, Warszawa, Polska (Wiesław Mulak).

Antystatyczna szczoteczka do płyt gramofonowych

Szczoteczka według wzoru ułatwia usuwanie kurzu z płyt gramofonowych podwyższając jakość odtwarzanego dźwięku.



Antystatyczna szczoteczka do płyt gramofonowych wykonana jest z włosia naturalnego lub sztucznego pokrytego bardzo cienką warstwą metalu, umożliwiającą przepływ ładunku elektrostatycznego do uziemienia, osadzonego w metalowej oprawie (2). Do oprawy dołączone jest metalowe ramię (3) osadzone w pierścieniu (4), który po przeciwnej stronie ma przeciwwagę (5). Pierścień (4) zamocowany jest na osi (7).

Szczoteczka zamocowana przegubowo w podstawie (8), ma możliwość przesuwania się wzdłuż promienia płyty w czasie jej odtwarzania. (2 zastrzeżenia)

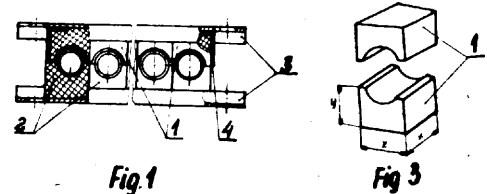
G25B W. 65417 09.10.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Kita).

Szczęki do mocowania przewodów rurowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie unifikacji mocowania przewodów rurowych do konstrukcji.

Szczęki do mocowania przewodów rurowych zwłaczająca instalacji pokładowych samolotu składają się z szeregu wkładek (1) i/lub (2) o modułowych wymiarach (x y z) zestawionych jedna obok drugiej na przewodach rurowych i skręconych poprzez listwy (3) ze sobą i do konstrukcji samolotu. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B W. 64973 06.08.1980

Mieczysław Zaruski, Dariusz Kurant, Łódź, Polska (Mieczysław Zaruski, Dariusz Kurant).

Oznacznik do oznaczania przewodów

Wzór rozwiązuje

zagadnienie opracowania oznacznika umożliwiającego zastosowanie jednego typu oznacznika dla kilku średnic zakończonych zaprasowanymi końcówkami kablowymi. Oznacznik ma kształt

klina, z trójkątnym wzdłużnym otworem przelotowym w środku, przy czym jedna z trzech ścianek tworzących klin jest krótsza i grubsza niż dwie pozostałe. Na zewnętrznej powierzchni tej ścianki naniesiony jest symbol oznacznika. Symbol nadruku kontrastowy z podłożem jest wykonany ze związków węgla i zabezpieczony przed ścieraniem substancją aktywną wiążącą się z podłożem. (4 zastrzeżenia)

H02B W. 64623 06.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Poznań, Polska (Andrzej Lugierski, Zygmunt Krawczyk, Marcin Dmitrzuk, Marian Tomiak).

Rozdzielnia szybkoustawialna średniego napięcia

Wzór rozwiązuje zagadnienie nowego opracowania rozdzielni średniego napięcia złożonej z dziesięciu pól odpływowych i dwóch pól transformatorowych umieszczonych w zestawianych trójpolowych kontenerach.

Rozdzielnia według wzoru przeznaczona dla okresowego zasilania obiektów przemysłowych i dużych placów budowy składa się z czterech kompletnie wyposażonych kontenerów ustawionych jeden za drugim. Każdy z kontenerów ma szyny zbiorcze (17) przymocowane do izolatorów wsporczych (18) przytwierdzonych do ramy przestrzennej samonośnej. Szyny zbiorcze (17) poszczególnych kontenerów połączone są ze sobą za pomocą łączników elastycznych. W ścianach szczytowych umieszczone są drzwi, a wzdłuż całej rozdzielni znajduje się korytarz obsługi (IV). Wewnątrz rozdzielni znajdują się pola odpływowe (II) i pola transformatorowe (III). (1 zastrzeżenie)

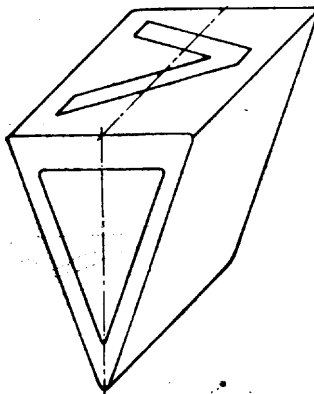
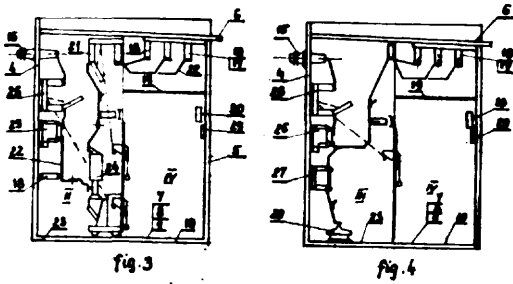


Fig. 1



H02G W. 65588 03.11.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 65330

Spółdzielnia Inwalidów Aparatury Elektrotechnicznej „Pokój”, Łódź, Polska (Janusz Majchrowicz, Bogdan Tomaszek, Wacław Szyszko).

Złączka wielotorowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia możliwości stosowania złączki, zwłaszcza dwutorowej, do trwałego i nieruchomego mocowania jej do listwy.

Złączka ma tworzywowy kołek (1), usytuowany w wolnej przestrzeni (Z) między segmentami (3). Kołek (1) ma w górnej części dwa wcięcia (4) klinowe przy bocznych ścianach (5) tych segmentów.

(1 zastrzeżenie)

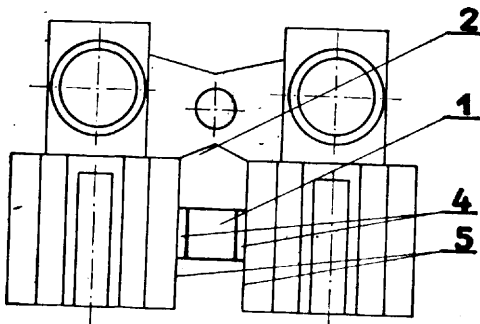


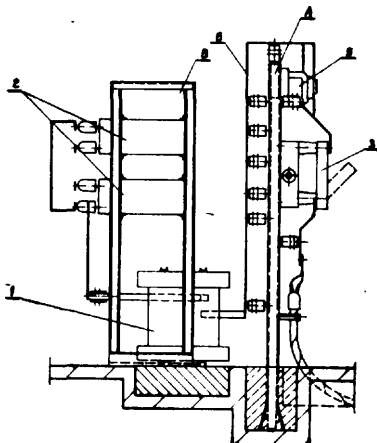
Fig. 1

03H W. 64350 03.05.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Zofia Bugajewska, Wiesław Gawęda, Franciszek Auguścik).

Segment filtru wyższych harmonicznych

Przedmiotem wzoru jest prefabrykowany segment filtru wyższych harmonicznych mający zastosowanie w układach sieci elektroenergetycznych, gdzie wystę-



puje konieczność odfiltrowania wyższych harmonicznych generowanych na przykład przez układy tyrystorowe górniczych maszyn wyciągowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji nośnej dla urządzeń wchodzących w skład filtru wyższych harmonicznych.

Segment filtru składa się z dwóch prefabrykowanych ramowych ażurowych konstrukcji (A) i (B) połączonych szynami (6) przy czym na pionowej czołowej płaszczyźnie konstrukcji (A) są zamocowane urządzenia zasilające (3), a konstrukcja (B) jest trójczłonowa.

Rezonansowe dławiki (1) stoją na posadzce a nad nimi poziomo do konstrukcji (B) są przymocowane, w dwóch lub więcej rzędach kondensatory (2). Na bocznej ramie konstrukcji (B) umiejscowiony jest prądowy przekładnik.

(1 zastrzeżenie)

H05G W. 65582 04.11.1980

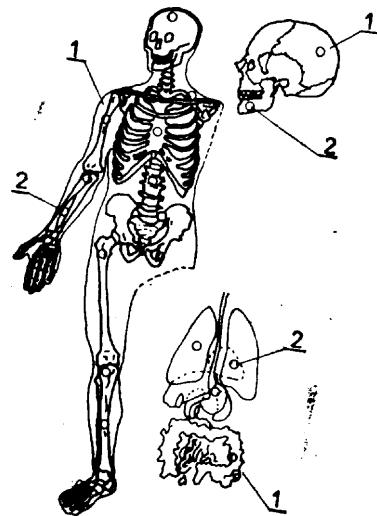
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Jemielity, Marek Leskier).

Płyta organowego systemu nastaw parametrów ekspozycji rentgenowskiej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty umożliwiającej szybkie i bezpośrednie nastawienie przez operatora organu będącego przedmiotem badania.

Płyta według wzoru ma na obrazie (1) szkieletu i organów umieszczone w miejscach anatomicznego położenia organów podświetlone miniklawisze (2).

(1 zastrzeżenie)



H05G W.6558S 04.11.1980

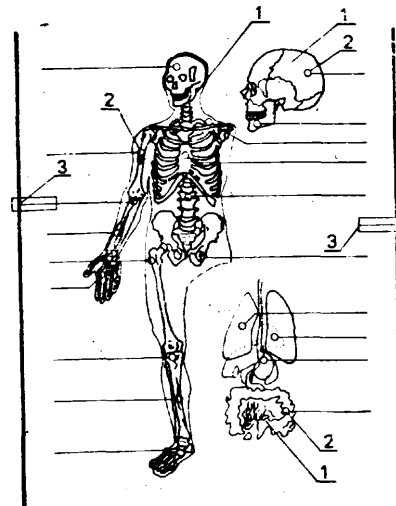
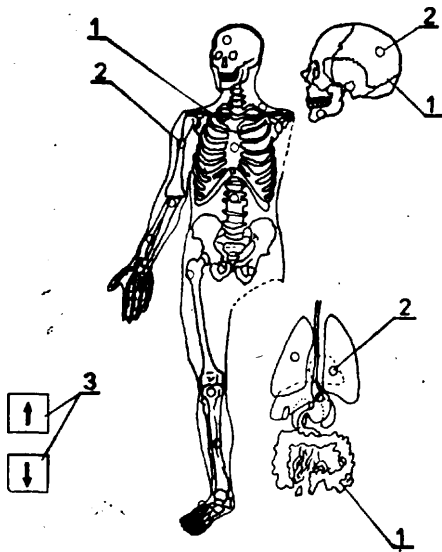
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Jemielity, Marek Leskier).

Płyta organowego systemu nastaw parametrów ekspozycji rentgenowskiej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty umożliwiającej szybkie i bezpośrednie wybranie przez operatora organu będącego przedmiotem badania.

Płyta według wzoru ma na obrazie (1) szkieletu i organów człowieka umieszczone według anatomicznego rozmieszczenia organów wskaźniki (2) świetlne oraz wyposażona jest w klawisze (3) wyboru kolejności sygnalizowania nastawianego organu.

(1 zastrzeżenie)



H05G

W. 65584

04.11.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Jemielity, Marek Leskier).

Płyta organowego systemu nastaw parametrów ekspozycji rentgenowskiej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty umożliwiającej szybkie i bezpośrednie nastawienie

przez operatora organu będącego przedmiotem badania.

Płyta według wzoru, ma na obrazie (1) szkieletu i organów człowieka, umieszczone według anatomicznego rozmieszczenia organów, wskaźniki (2) świetlne oraz wyposażona jest w suwaki (3) określające wskaźniki (2) świetlne przyporządkowane badanemu organowi. (1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUPNr 16/1981

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
214122	B23D	16
214412	E21D	53
215521	G01N	68
215627	C07D	39
216169	B25J	18
217353	G01N	68
217469	B26D	18
219272	E03B	51
219279	E01B	50
219320	D06F	49
219502	C07D	39
219604	G11B	80
219978	E21D	53
220075	H04M	89
220204	E02F	51
220405	H01H	80
220503	A01G	2
220749	G01S	76
220810	H03H	86
220871	H03K	87
220899	H01F	80
220938	B21D	10
220941	E04F	52
220962	B22F	12
221117	B21D	10
221171	G05D	77
221325	B23B	12
221345	B23B	13
221372	B23B	13
221379	B24B	16
221380	H02H	83
221394	B24D	17
221407	G01N	69
221436	B28B	19
221437	B23B	13
221439	B21D	11
221447	E03C	51
221464	G01N	69
221471	E02B	50
221476	E21D	54
221482	B28C	20
221486	G01R	72
221493	H02J	83
221501	G01N	69
221513	C07C	35
221517	B24D	17
221525	G01N	70
221528	H02K	83
221543	B23K	16
221545	G01R	72
221556	C07F	41
221557	C07C	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
221558	B66B	30
221561	C07C	35
221562	C07D	40
221571	C22C	46
221576	A61B	7
221578	C07C	35
221579	F25D	64
221580	H01T	82
221581	G01R	72
221587	H03H	86
221588	H03F	86
221598	B23C	15
221600	E05F	52
221602	F27B	66
221604	E21F	55
221605	B66D	31
221606	E04F	52
221608	B65G	25
221610	E21D	54
221613	B25H	18
221614	G06F	78
221615	B29H	21
221617	H01H	81
221618	A24B	6
221621	C07D	40
221622	C04B	34
221628	B23B	14
221631	G01L	67
221632	H01L	82
221641	G01R	73
221642	G01B	66
221643	C08L	42
221649	G09B	79
221656	C07C	35
221664	B41J	21
221665	B41M	21
221668	C08F	41
221669	C07C	36
221670	C11D	44
221672	F16N	62
221675	A61K	7
221677	B65G	25
221678	G01R	73
221687	H01H	81
221688	G01R	73
221689	H03K	87
221690	B01D	8
221693	F16C	60
221699	F25B	64
221700	H03K	87
221701	C23C	47
221707	B21K	11

1	2	3
221709	E21D	54
221711	C05F	34
221712	C07C	36
221716	C07C	36
221717	H02M	84
221721	A01K	2
221724	C04B	34
221725	G01R	74
221726	B23B	14
221727	C07C	36
221728	C08L	42
221729	C23C	47
221732	G05D	77
221733	B22F	12
221734	B22F	12
221735	H02M	84
221736	G01R	74
221737	B41M	22
221755	G01R	74
221757	H02H	S3
221758	H01H	81
221759	B65G	25
221760	B65G	26
221762	B65G	26
221763	G01J	67
221765	B01D	8
221766	G01N	70
221767	F16H	62
221768	B65G	26
221769	B65G	27
221770	B66F	32
221772	H03K	87
221775	H02P	85
221776	B25B	17
221777	B66B	30
221780	C01B	32
221782	B02C	8
221785	H03K	88
221787	H02N	85
221790	H03K	88
221793	C03C	33
221796	B66B	30
221797	F16B	59
221798	E04B	52
221808	B32B	21
221810	G03B	77
221815	C08F	41
221823	H03K	88
221827	C03B	33
221830	B65G	27
221832	A01B	1
221833	F04B	59
221838	C08J	42
221844	F16D	60
221845	F16D	61
221850	F23D	63
221851	B23B	14
221852	G05D	78
221853	G01N	70
221854	B65H	28
221855	B65H	29
221856	B65H	29
221857	B65H	29
221860	G06K	78

1	2	3
221936	G01J	67
221937	H02P	85
221984	B25B	18
222105	B03B	9
222257	G01R	74
222754	C10B	43
223088 T	G01R	75
223473 T	B65G	27
223673 T	F02M	56
224801	G01N	70
225164 T	B60C	22
225397 T	H02M	84
225505 T	C12N	44
225559	B21D	11
225615 T	D01F	48
225769	A01N	3
225835	B65G	27
226164	C07D	40
226167	F23B	63
226364	C21C	45
226551 T	G01M	68
226613 T	G07C	79
226649	B65G	24
226697	C22C	46
226698	C22C	46
226721 T	F16B	60
226747	F26B	65
226750 T	E21D	54
226825 T	G01N	70
226844 T	D01G	48
226846 T	B65G	28
226853 T	E21F	55
226855 T	G01R	75
226857 T	F16B	60
226902 T	A43B	7
226913 T	E02B	50
226932 T	B23B	15
226941 T	B01J	8
226945 T	B65G	28
226947 T	F16F	61
226954 T	G01N	71
226955 T	C10M	44
226957 T	C03C	34
226965 T	C22B	46
226970 T	C25D	48
226971 T	G10K	80
226975 T	A21B	5
226979 T	G08C	79
226995 T	G01R	75
226996 T	H03K	88
226998	B23B	15
227000 T	F02M	57
227001 T	B60Q	22
227002 T	E21D	55
227005 T	F02B	56
227025 T	D01H	48
227027 T	E21F	56
227029 T	C21B	45
227030 T	C22B	46
227031 T	A01C	2
227032 T	G01N	71
227040 T	D03D	49
227049	A01K	3
227054 T	G01C	66

1	2	3	
227061	T	B04C	9
227078	T	B28B	19
227083	T	A23J	6
227085	T	G01N	71
227086	T	C05F	34
227092	T	C08L	43
227098	T	B05B	9
227110	T	A01N	3
227112	T	B03D	9
227113	T	H01H	81
227117	T	C25D	48
227136	T	C02F	33
227141	T	H02P	85
227142	T	H01S	82
227150	T	C04B	34
227194	T	G01R	76
227196	T	G01R	76
227251	T	G01L	67
227310		F02M	57
227319		B23Q	16
227406		F02M	57
227546		F02M	58
227599		B63H	23
227639		F02M	58
227675		C10L	44
227676		F16D	61
227702		F02P	58
227706		B60R	22
227722		G01S	76
227735		B66C	31
227782	T	F04B	59
227790		F23D	63
227791		A01D	1
227838		B65D	24
227845		F02B	56
227848		C23F	47
227880		B62J	23
227881		A24C	6
227954		F26B	65
228095		E21C	53
228116		C07C	36

1	2	3	
228142		F23D	63
228145		F16L	62
228148		A01N	4
228213	T	A01N	4
228214	T	A01N	4
228236		C10L	44
228291		C25B	47
228293		B28B	20
228294		C07C	36
228295		C07D	40
228296		B65D	24
228363		A01N	5
228389		C07C	37
228390		C21C	45
228392		C07C	37
228393		B65B	23
228425		C10G	43
228426		B66C	31
228446		A01N	5
228448		C07C	37
228449		C07C	38
228450		C07C	39
228493		C08G	42
228508		B65G	28
228527		F26B	65
228532		C13D	45
228575		C01B	32
228600		B01J	8
228607		C07D	41
228663		B05B	10
228689		C07D	41
228690		C10B	43
228691		C10G	43
228692		A23B	6
228695		B65B	23
228842		C07C	39
228906	T	A01D	1
229039	T	B27B	19
229139		B28B	20
229186		B21J	11

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w **BUP** Nr **16/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
63190	B60P	99
63682	G11B	116
63824	F27D	114
64109	G01R	115
64350	H03H	117
64473	G01R	115
64623	H02B	116
64806	B23D	96
64882	C23B	102
64973	H01B	116
64981	E03C	104
65092	A47J	92
65217	B23C	95
65262	B30K	99
65345	F27B	113
65348	B65D	101
65360	A61B	93
5361	F16C	310
65367	E05B	107
65375	E04F	105
65377	D03D	102
65378	D03D	103
65381	B28C	93
65389	E05C	3 07
65390	E21D	308
65396	G01N	114
65397	G01N	114
65400	G01C	114
5412	F16B	110
65413	B25B	97
65415	A47C	91
65416	A47C	91
65417	G25B	116
65425	B24B	96
65429	E04F	106
65431	B28B	98
65435	B25B	97
65438	B67B	102
65439	E21D	109
65440	B64D	101
65442	B66F	301
65443	A45C	91
65470	A61F	93
65471	F16B	110
65472	E04B	104
65478	E04H	1 06
65480	F16K	111
65482	F16L	312
65483	E06B	108
65484	F16M	112
65485	A01G	90

Nr zgłoszenia	Int. CL ²	Strona
1	2	3
65488	B08B	94
65489	A47C	91
65492	F16K	111
65493	B25B	97
65504	F16H	111
65506	D06F	103
65507	E04H	106
65508	B08B	95
65512	E04H	106
65515	E04B	104
65518	D06F	103
65519	F16B	110
65522	F27B	333
65524	F16K	311
65525	G09B	115
65526	F16B	110
5527	B24D	97
65528	B07C	94
65529	A01C	90
65530	A01C	90
65531	B27B	93
65532	B62B	100
65537	A47C	92
65538	A47L	93
65540	A63H	94
65541	F16K	112
65542	B23Q	96
65543	D06H	104
65544	B26B	98
65545	A47C	92
5546	B23K	96
65547	E05B	107
65549	A63C	94
65550	B63H	100
65569	E06B	108
65570	B60M	99
65572	A47K	92
65573	B23B	95
65574	E04D	105
65575	E04D	105
65578	F23D	113
65579	B62K	100
5580	B65H	101
5582	H05G	117
5583	H05G	117
65584	H05G	118
65587	E21F	109
65588	H02G	117
65598	E06B	108
65601	B21B	95
66041	E21F	309

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A -Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B -Różne procesy przemysłowe; Transport	8
Dział C -Chemia i metalurgia	32
Dział D -Włókiennictwo i papiernictwo	48
Dział E -Włókiennictwo i papiernictwo	50
Dział F -Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	56
Dział G -Fizyka	66
Dział H -Elektrotechnika	80
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	119

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A -Podstawowe potrzeby ludzkie	90
Dział B -Różne procesy przemysłowe; Transport	94
Dział C -Chemia i metalurgia	102
Dział D -Włókiennictwo i papiernictwo	102
Dział E -Budownictwo; Górnictwo	104
Dział F -Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	110
Dział G -Fizyka	114
Dział H -Elektrotechnika	116
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	122

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego*’ jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”.