

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 18 (202) Warszawa 1981

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 **października** 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr **43**, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 28 ust 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII>1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int **Cl.**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia **dokonanego** za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- **imię** i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazują wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie **numerowym**.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art **28** ust 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt 203, **Al. Niepodległości** 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w **pkt.** 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów **użytkowych**, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu **sprzedaży** wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**.
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: **1052-2583-13932** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz Urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminie do dnia 25 listopada na rok następny. Ceny prenumeraty rocznej - 2 340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. **W** miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - **w** urzędach pocztowych. Czytelnicy **indywidualni** opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV **Oddział** w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości** 188, skr. **poczt.** 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1981 r. Ark. wyd. 20,22; ark. druk. 13,5. Papier **druk.** sat. kl IV 60 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 90

zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne, im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 691.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 4.09.1981 r.

Nr 18 (202) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 227815 T 11.11.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Gerard Helwig).

Urządzenie korygujące prowadzenie elementów roboczych pasa obróbczego rzędów roślin dla maszyn i narzędzi rolniczych, zwłaszcza pielników

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie samoczynnego naprowadzania elementów roboczych maszyn rolniczych wzdłuż pasa obróbczego rzędów roślin.

Urządzenie według wynalazku składa się z koła fortepianowego (1) zamocowanego osią pionową (10) na wysięgniku (11) do belki roboczej narzędzia (4). Na osi pionowej (10) koła fortepianowego (1) osadzona jest rolka (2) opasana cięgnami (3) z regulacją napięcia i do przestawnego mocowania na dolnych cięgnach trzypunktowego układu zawieszenia (6).

(2 zastrzeżenia)

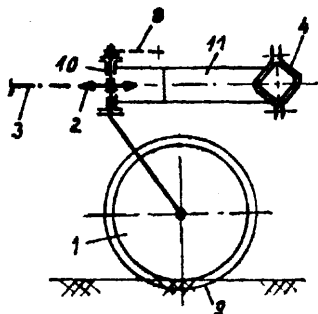


Fig. 3

A01D P. 222300 26.02.1980

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Jerzy Koźmiński, Fryderyk Semaniak, Roman Łachmański, Halina Bernat).

Uchwyt składany do kosiarek trawnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uchwytu składanego z samoczynną blokadą ruchomego ramienia zawiasy w położeniu rozłożonym uchwytu łatwego do wykonania i obsługi.

Uchwyt składany do kosiarek trawnikowych przeznaczony jest do prowadzenia i sterowania kosiarką. Uchwyt zawiera dwie części w kształcie liter U, dolną i górną. Część dolna (1) połączona jest parą wolnych ramion do korpusu kosiarki. Część górna (4) połączona jest parą wolnych ramion do części dolnej (1) przy belce poprzecznej. Połączenia stanowią zawiasy, które mają elementy sprężyste (10) osadzone na czopach (7) zawias. Każdy element sprężysty (10) ma wypust współpracujący z otworami w ramionach ruchomym i nieruchomym zawiasy.

W położeniu rozłożonym uchwytu wypust blokuje ruchome ramię zawiasy, położone bliżej czoła wypustu. Blokowanie jest usuwalne za pomocą tego samego elementu sprężystego (10), który jest odchylony, aż do momentu wysunięcia wypustu z otworu ruchomego ramienia zawiasy. Wysunięcie to ogranicza opór ukształtowany korzystnie z elementu sprężystego (10).

(5 zastrzeżeń)

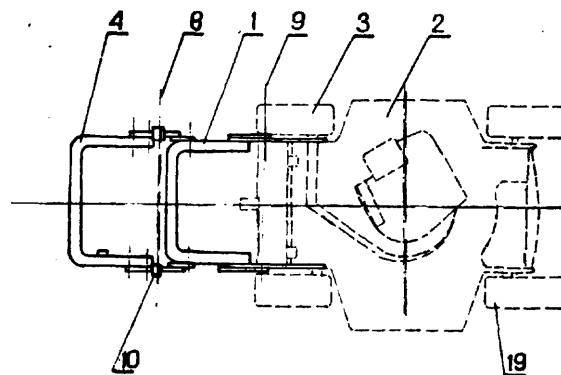


FIG. 2.

A01D P. 227720 T 06.11.1980
A01F

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Wacław Misiak, Ryszard Myhan).

Urządzenie wspomagające pracę wytrząsaczy w kombajnach zbożowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które nie wymaga dodatkowego napędu i eliminuje powstawanie zatorów wytrząsanej słomy.

Urządzenie wspomagające pracę wytrząsaczy w kombajnach zbożowych charakteryzuje się tym, że ma pręt (1) zamontowany obrotowo lub wahliwie za pomocą łożysk (2) do korpusu wytrząsacza (3).
(1 zastrzeżenie)

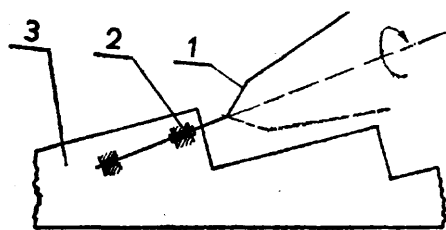


Fig. 1

A01D P. 227721 T 06.11.1980
A01F

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Wacław Miśiak, Ryszard Myhan).

Sposób zawieszenia wytrząsacza klawiszowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zawieszenia wytrząsacza klawiszowego przeznaczonego do zastosowania w kombajnach zbożowych celem oddzielenia resztek ziarna od słomy opuszczającej zespół omlotowy.

Sposób zawieszenia wytrząsacza klawiszowego na wałach wykorbionych, charakteryzuje się tym, że wytrząsacz klawiszowy (1) zawieszony jest na trzech wałach wykorbionych (2), (3), (4) połączonych przegubowo trzema korbowodami (5), (6), (7) łączącymi się z klawiszem wytrząsacza (1) w dwóch punktach.
(1 zastrzeżenie)

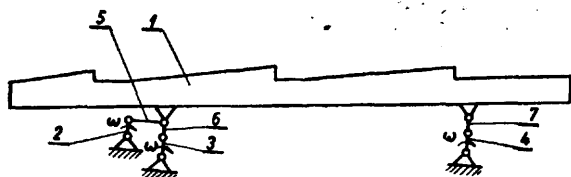


Fig. 1

A01D P. 227822 T 12.11.1980

Kombinat Maszyn Rolniczych „AGROMET”, Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań, Polska
(Jerzy Pińczak, Edward Klim, Leszek Liszyński, Willi Balcerek).

Układ napędowy kombajnu zielonkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modułowego systemu kolejnych ogniw napędu umożliwiających łatwy dostęp do uszkodzonych zespołów oraz do szybkiej ich wymiany możliwej do wykonania w warunkach polowych.

Układ napędowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że silnik napędowy (1) połączony jest sztywno poprzez łącznik redukcyjny (3) z kątową przekładnią rozdzielającą (2) i oparty jest na ramie kombajnu (4) poprzez przednie łąpy (5) silnika napędowego (1) oraz łąpy (6) kątowej przekładni rozdzielającej (2). Przekładnia rozdzielająca (2) ma jednolity wał poprzeczny (7) połączony rozłączną przekładnią pasową (8) z bębniem tnącym (9) oraz przekładnią pasową (10) z reduktorem obrotów (11), sprzęgłem tarczowym (12) i skrzynią biegów (13).
(6 zastrzeżeń)

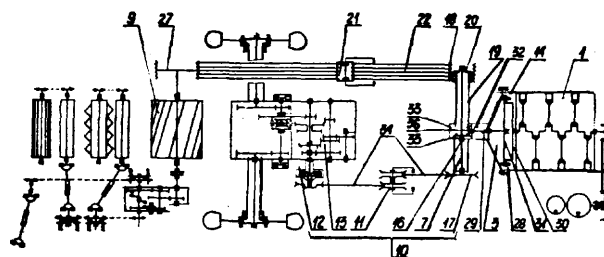


Fig. 1

A01J P. 222327 T 25.02.1980

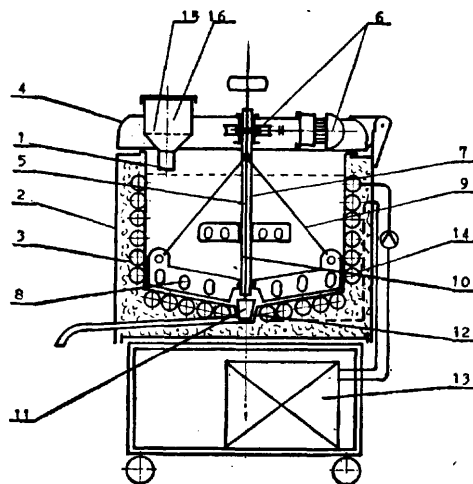
Zakład Doświadczalny Urządzeń Chłodniczych, Bochnia, Polska (Marian Mitera).

Schładzacz do mleka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego schładzacza, który pozwoliłby na osiągnięcie szybszego niż to było możliwe w znanych urządzeniach schładzania mleka do około 4°C przy jednoczesnym uproszczeniu obsługi i poprawieniu warunków higienicznych.

Schładzacz według wynalazku składa się z izolowanego pojemnika (1) na mleko, na którego zewnętrznej ścianie umocowana jest rurowa wężownica parownika (12).

Schładzacz wyposażony jest w układ mieszający wraz z napędem, składający się z wrzeciona (5) i ruchomych łopatek (6) dających się podnosić przy pomocy cięgieł (7) i elementu zamykającego odpływ (10) uruchamianego przy pomocy cięgiła (8) przeprowadzonego przez wewnętrzny kanał we wrzecionie (5).
(4 zastrzeżenia)



A01J P. 228667 22.12.1980
Pierwszeństwo:
27.12.1979 - NRD - (nr WP A01J/218151)

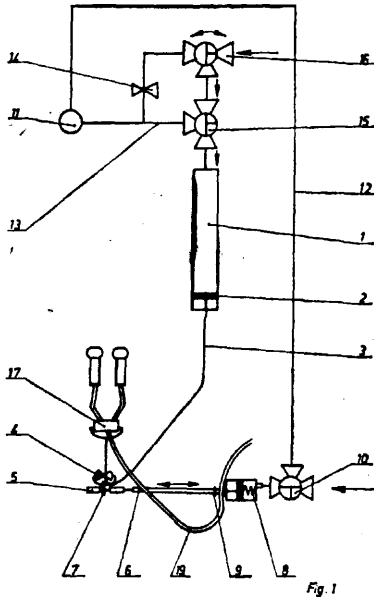
VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen Neustadt in Sachsen, Neustadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do zdajania za pomocą aparatu udojowego i do jego zdejmowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które odznaczałoby się prostą budową, niezawodnością przy jednoczesnym zapewnieniu korzystnego kierunku pociągania za wymię.
Wynalazek dotyczy urządzenia do zdajania za pomocą aparatu udojowego i do jego zdejmowania, zawierającego cylinder roboczy oraz tłok z zamocowaną do niego liną odciągową, przyrząd do kontroli natężenia przepływu mleka, zespół sterowniczy do wy-

tworzenia rytmicznych ruchów pociągania za wymię oraz zdejmowania aparatu udojowego, a ponadto zespół do samoczynnego zaciskania giętkiego przewodu mlecznego.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma zwrotnicę linową umieszczoną wraz z zespołem ryglowniczym, uruchamianym za pomocą układu zdalnego sterowania, na stanowisku dojenia krowy, pod jej wymieniem, umożliwiającą przeprowadzenie podoju, a ponadto siłownik roboczy ze sterownym ciśnieniem roboczym lub dwa siłowniki robocze o odmiennych powierzchniach czynnych a jednakowym ciśnieniu, przy czym każdy z tych siłowników roboczych jest połączony z aparatem udojowym za pomocą oddzielnej liny, a przy tym lina używana do podoju jest poprowadzona przez zwrotnicę linową. (14 zastrzeżeń)



A01K P. 222232 22.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Ryszard Budzko, Mieczysław Chrostowski, Radosław Czub, Teodozy Durkiewicz, Bronisław Krasnodębski, Witold Krugliński, Ludomir Osłowski, Stanisław Wilk).

Linia zadawania pasz sypkich do koryt okrągłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji linii technologicznej zadawania pasz syp-

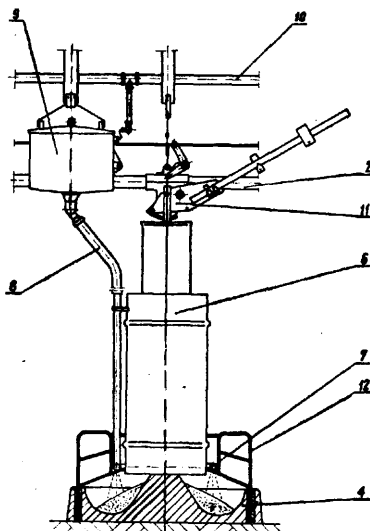


Fig. 5.

kich do koryt okrągłych eliminując występowanie pylenia podczas zsypania pasz do miejsc skarmiania.

Linia zadawania pasz przy wykorzystaniu silosa i przenośników taśmowych charakteryzuje się tym, że nad korytem (4) znajduje się cylindryczna osłona (6) zsypania paszy u wylotu której zamocowany jest wodny kolektor (7) połączony przewodem (8) z dozownikiem (9) wody. (1 zastrzeżenie)

A01N P. 213573 20.02.1979
C07C

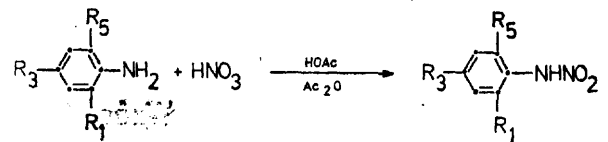
Pierwszeństwo: 21 lutego 1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 879336)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do regulowania wzrostu roślin

Przedmiotem wynalazku jest środek do regulowania wzrostu roślin zawierający skutecznie działającą ilość związku o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę CN, CO₂CH₃, SO₂CH₃, SO₂F, SO₂CF₃, grupę chlorowcoalkilową o 1—3 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksyłową o 1—3 atomach węgla lub grupę NO₂, R₃ oznacza atom chlorowca, grupę metylową lub metoksyłową, R₅ oznacza atom chlorowca, grupę CF₃, grupę metoksyłową lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla z zastrzeżeniem, że nie więcej niż dwie z wymienionych wyżej grup R mogą oznaczać atom fluoru oraz jego sole amonowe i rozcieńczalniki takie jak drobno sproszkowane obojętne nośniki stałe, wodę, obojętne rozpuszczalniki organiczne lub ich mieszaniny.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, polegający na tym, że pochodną aniliny o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₃ i R₅ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem azotowym w obojętnym rozpuszczalniku i w obecności środka odwadniającego, lub chlorowcoalkilooanilinę lub chlorowcoalkoksyanilinę i anilinę w obojętnym rozpuszczalniku poddaje się w temperaturze 25—75°C reakcji z chlorowcem prowadzonej w obecności akceptora kwasu w celu utworzenia odpowiedniej trójpodstawowej pochodnej aniliny, którą następnie poddaje się reakcji z kwasem azotowym w celu utworzenia odpowiedniej fenylonitroaminy. (5 zastrzeżeń)



SCHEMAT 1

A01N P. 224658 31.05.1980

Pierwszeństwo: 01.06.1979 — St. Zjedn. Am. (nr 44740)
12.12.1979 — St. Zjedn. Am. (nr 102793)

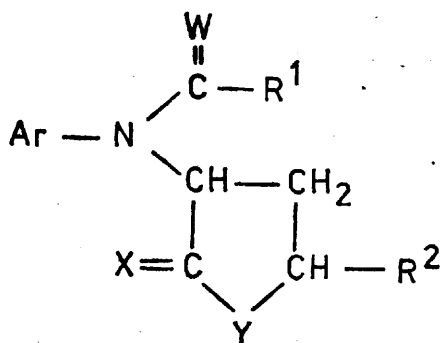
CHEVRON RESEARCH COMPANY, San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawierający biologicznie obojętny nośnik oraz skuteczną grzybobójczą ilość substancji czynnej charakteryzuje się tym, że jako sub-

stancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym Ar oznacza rdzeń fenyłowy lub naftyłowy ewentualnie podstawione 1-4 takimi samymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak atom fluoru, chloru, bromu, rdzeń alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rdzeń alkoksylowy o 1-4 atomach węgla, R^1 oznacza rdzeń alkenyłowy o 2-6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub rdzeń epoksyalkilowy o 2-6 atomach węgla lub rdzeń alkenyłowy o 2-6 atomach węgla, podstawiony chlorowcem lub grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, rdzeń cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony 1-4 takimi samymi lub różnymi podstawnikami takimi jak rdzeń alkilowy o 1-4 atomach węgla, atom fluoru, chloru, bromu, grupa hydroksylowa lub **alkoksylowa** o 1-4 atomach węgla. R^2 oznacza atom wodoru, chloru, bromu, rdzeń alkilowy o 1-6 atomach węgla, rdzeń fenyłowy ewentualnie podstawiony 1-2 takimi samymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak atom fluoru, chloru, bromu lub rdzeń alkilowy o 1-6 atomach węgla, W oznacza atom tlenu lub siarki oraz X oznacza atom tlenu lub siarki, przy czym gdy W oznacza atom siarki, R^1 może oznaczać poza grupami wymienionymi powyżej, grupę hydroksymetylową, chlorowcometylową o 1-3 takich samych lub różnych atomach chlorowca, takich jak fluor, chlor lub brom, rdzeń **alkoksylowy** o 2-6 atomach węgla, alkilotioalkilowy o 2-6 atomach węgla, rdzeń **fenylotioalkilowy** o 7-10 atomach węgla oraz fenoksylowy o 7-10 atomach węgla, ewentualnie podstawione w pierścieniu fenyłowym 1-2 takimi samymi lub różnymi podstawnikami takimi jak atom fluoru, chloru, bromu, rdzeń alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rdzeń alkoksylowy o 1-4 atomach węgla, przy czym gdy Ar oznacza rdzeń fenyłowy, ewentualnie podstawiony, W oznacza atom tlenu, zaś R^1 oznacza rdzeń cyklopropylo-owy, wtedy Y jest różne od atomu tlenu.

(17 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N P. 229046 T 02.01.1981

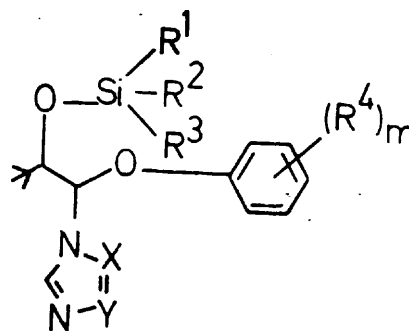
Pierwszeństwo: 04.01.1980 - RFN (nr P 30 00 140.2)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka grzybobójczego o zwiększonej aktywności w porównaniu z aktywnościami środków znanych.

Środek taki zawiera stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną, która według wynalazku jest azoliliosiloligolokoeter o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 oznaczają grupę alkilową o 1-4 atomach węgla albo grupę fenyłową, R_4 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, atom chlorowca lub grupę fenyłową, m oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3 zaś X i Y oznaczają grupę CH albo atom azotu, albo jego sole tolerowane przez rośliny. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N P. 229119 08.01.1981

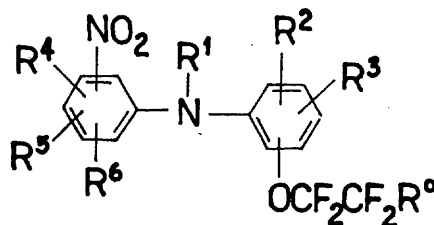
Pierwszeństwo: 08.01.1980 - Stany Zjedn. Ameryki (nr. 110 308)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu nowego środka grzybobójczego, który wykazywałby aktywność większą niż dotąd znane środki.

Środek ten według wynalazku, oprócz znanego nośnika i/albo rozcieńczalnika zawiera jako czynną substancję nową pochodną N-(nitrofenylo)-(cztero- lub pięćfluoroetoksy)-fenyloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R^0 oznacza atom wodoru lub fluoru, R^1 oznacza atom wodoru albo rdzeń alkilowy o 1 lub 2 atomach węgla, R^2 i R^3 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodorów lub chlorowców, R^4 oznacza atom wodoru, grupę trójfluorometylową, grupę cyjanową, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę hydroksykarbonylową lub grupę alkoksylkarbonylową o 1-4 atomach węgla, R^5 oznacza atom wodoru lub chlorowca, albo grupę nitrową, hydroksylową, metoksyłową lub aminową i R^6 oznacza atom wodoru lub grupę nitrową. Związek ten może występować także w postaci fizjologicznie dopuszczalnej soli. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N P. 229497 03.02.1981

Pierwszeństwo: 05.02.1980 — Wielka Brytania (nr 8003752)
05.03.1980 — Wielka Brytania (nr 8007543)

May and Baker Limited, Dageuham, Wielka Brytania (Richard Henry Hewett).

Środek chwastobójczy zawierający 1-(3,4-dwuchlorobenzyl)imidazolo-N,N'-dwumetylo-4,5-dwukarboksamid

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka chwastobójczego, który wykazywałby

działanie synergistyczne, w porównaniu z aktywnością trzech, znanych dotąd składników.

Srodek ten według wynalazku zawiera dopuszczalne do stosowania rozcieńczalniki lub nośniki oraz isoproturon i/lub metoxuron w połączeniu z 1-(3,4-dwuchlorobenzyl)imidazolo-N,N'-dwumetylo-4,5-dwukarboksamidem w stosunku wagowym 1:4—1:1 pochodnej imidazolu do isoproturonu i/lub metoxuronu. (9 zastrzeżeń)

A22C P. 227636 03.11.1980

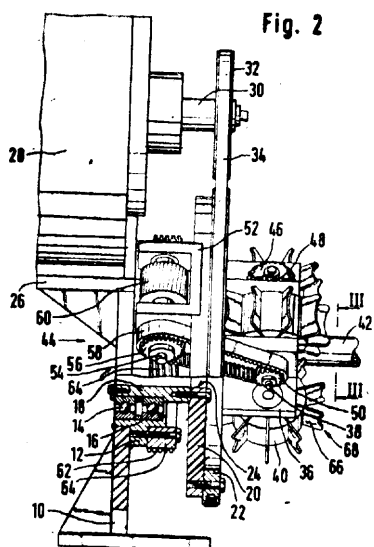
Pierwszeństwo: 05.11.1979 - RFN (nr P 2944623.9)

Günter Kollross, Dornheim, Republika Federalna Niemiec (Günter Kollross).

Urządzenie do karbowania przez ściąganie wzdłużne węży z tworzyw sztucznych, przeznaczonych do dalszej obróbki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia do karbowania węży z tworzyw sztucznych, które zapewniałoby duży stopień skarbowania węża przy jednocześnie ostro zarysowanej fałdzie gaśienicowej kształtu bez obawy uszkodzenia materiału węża a także nadmiernego zużycia środków antyadhezyjnych.

Urządzenie do karbowania przez ściąganie wzdłużne z tworzyw sztucznych przeznaczonych do dalszej obróbki, zwłaszcza do wyrobu kielbas, składa się z co najmniej trzech krążków karbujących (40) obracających się wokół trzpienia ściągającego (42) oraz wokół osi leżących poprzecznie do osi trzpienia. Krążki (40) wyposażone są na obwodzie w łopatki (66), z wycięciami (68) w kształcie Gzęści koła, o takiej grubości, że wycięcia (68) zachodzą na siebie na obwodzie trzpienia, przy czym łopatki (66) sąsiadujących krążków (40) są usytuowane w takim wzajemnym przesunięciu, że przy obracaniu zespołu krążków (40) wokół trzpienia (42) łopatki (66) dowolnego krążka (40) następują w kierunku posuwu węża bezpośrednio za zębami krążka następnego w kierunku obracania. Uzyskany zwarty pofałdowany wąż spełnia swą sztywnością najwyższe wymagania. (11 zastrzeżeń)



A23K P. 221627 28.01.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Knyszewski, Teofil Dąbrowski, Tadeusz Matuszek).

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej paszy z kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu produkcji paszy z jednoczesnym zachowaniem wysokiej wartości odżywczej paszy.

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej paszy z kryla polegający na koagulacji części białkowych oddzielonych od pancerza, przez przeciskanie kryla przez sita charakteryzuje się tym, że otrzymaną masę białkową tłoczy się do koagulatora pod ciśnieniem 3—4 kg/cm³ [(3—4)·980665 Pa] i koaguluje w bryły w drodze dwustopniowego podgrzewania, przy czym pierwszy stopień podgrzewania jest przeponowy do temperatury nie przekraczającej 40°C a drugi korzystnie bezpośredni przez wtrysk pary, do temperatury 80—95°C po czym otrzymane bryły koagulantu poddaje się granulacji a następnie suszy w temperaturze od 100 do 120°C.

Uzyskana wysokobiałkowa pasza z kryla w postaci granulek może być przechowywana luzem lub w workach bez obawy samozapłonu. (1 zastrzeżenie)

A43D P. 227763 10.11.1980

Pierwszeństwo: 14.11.1979 - Meksyk (nr 180043)

Ignacio Ordaz Sanchez, Cojumatlan, Meksyk.

Sposób zaginania wykrojów przy produkcji wyrobów ze skóry lub materiałów syntetycznych oraz urządzenie do zaginania wykrojów przy produkcji wyrobów ze skóry lub materiałów syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia do zaginania wykrojów, które pozwalałyby uzyskiwać oblamówkę bez wad przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności pracy i obniżeniu kosztów produkcji.

Sposób zaginania wykrojów przy produkcji wyrobów ze skóry lub materiałów syntetycznych, charakteryzuje się tym, że nakłada się klej na wykroje w ich części przeznaczony do zagięcia, umieszcza się wykroje na wycięciach matrycy, przy czym wywiera się pomocniczy docisk na te obszary wykroju, gdzie ma być on zagięty, przykładając nacisk do występów usytuowanych na obwodzie wycięć, wyciąga się wykroje i przykładają się docisk do zagiętych obszarów za pomocą prasy rolkowej lub prasy pneumatycznej.

Urządzenie do zaginania wykrojów przy produkcji wyrobów ze skóry lub materiałów syntetycznych, charakteryzuje się tym, że ma stół (12) wyposażony w części górnej w pokrywę (14), z ograniczonym obszarem (18) w postaci siatki (22), na której umieszczona jest matryca (20), w której wykonane są wycięcia (24) o kształcie dostosowanym do zaginanych wykrojów. Matryca (20) jest wykonana z odkształ-

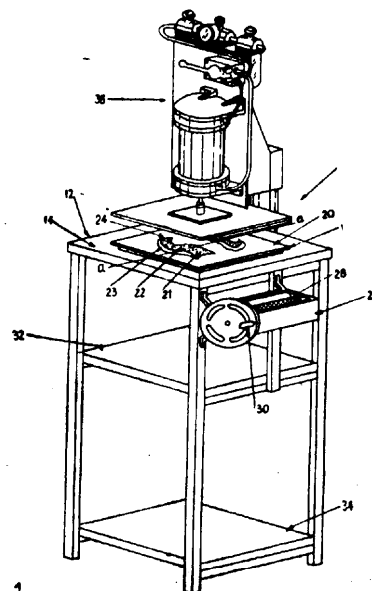


FIG. 1

całnego materiału, urządzenie to zawiera również wyciąg (16) z polem ssania ograniczonym do powierzchni siatki, a ponadto prasę rolkową (26) o działaniu ręcznym lub też prasę pneumatyczną, hydrauliczną lub mechaniczną (36) dla działania automatycznego.
(5 zastrzeżeń)

A45F
E04B

P. 222302

26.02.1980

Wojskowe Zakłady Naprawcze, Elbląg, Polska (Jan Ożóg, Józef Pęcina, Bronisław Kwiatkowski).

Namiot, zwłaszcza do prac remontowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji węzłów łączących elementy szkieletu, która umożliwiałaby ścisłą współpracę szkieletu z powłoką namiotu.

Namiot według wynalazku ma węzły boczne (19) i węzły górne wyposażone w tulejki (18) współpracujące z czopami (31) rur pionowych (30) podłużnic (4). Dolne tulejki (18) mocowane są nierozłącznie do rury pionowej (6), natomiast górne (18) są przemieszczane suwakiem (20).

W płaszczyźnie prostopadłej do podłużnic (4) węzły boczne (19) mają podwójne złącza (15, 16) rur (6) i (7) oraz zaczep (22) linki, na który nakładane jest oczko powłoki namiotowej. Złącza zabezpieczone są sworzniami przetykowymi (17).
(2 zastrzeżenia)

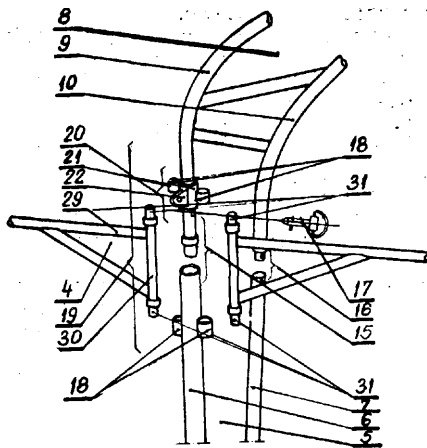


fig. 3

A47B

P. 222371

28.02.1980

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk, Polska (Leonard Stawski).

Stół zwłaszcza szkolny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji stołu, zwłaszcza szkolnego przeznaczonego w szczególności do wykonywania praktycznych zajęć o zwiększonym okresie używalności.

Stół według wynalazku ma spełniającą rolę nóg - podstawę składającą się z kabłąka (1) zaopatrzonego we wsporniki (2) mające zamontowane z jednego końca kółka (3) a z drugiego podpory (4) oraz umocowany na wspornikach (2) uchwyt (5) płyty (6) ochraniającej blat (7), który to blat (7) ma wystającą ponad jeden bok i przyległe do niego kąty, obrzeżową listwę (14) jak i umieszczone w kabłąku (1) prowadnice (9), na których obracane, przesuwane i zamocowywane są śrubami (10) półki, których deski mają wyfrezowane wycięcia (12) i obejmujące prowadnicę (9) obejmy (13).
(1 zastrzeżenie)

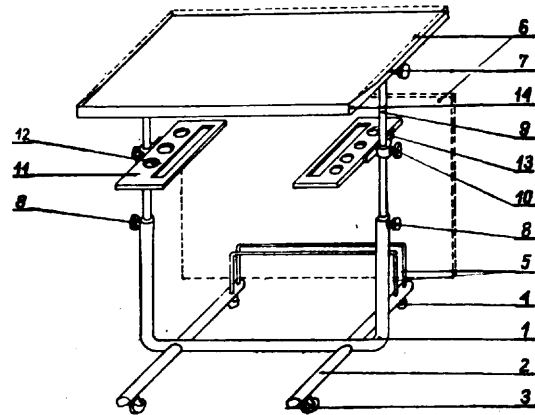


Fig. 1

A47J

P. 222372

28.02.1980

Zakład Szkolenia Zawodowego, Słupsk, Polska (Benedykt Graban, Sławomir Majewski).

Turystyczna kuchenka

Przedmiotem wynalazku jest turystyczna kuchenka na paliwo stałe, służące do przygotowywania posiłków gotowanych, smażonych i opiekanych na rożnie oraz do wędzenia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji składanej kuchenki, przystosowanej do opalania stałym paliwem.

Turystyczna kuchenka składa się z paleniskowego pudła (1) i wędzarniczego kominka (2), przy czym dno paleniskowego pudła (1) zaopatrzone jest w ruszt (3), a wieko ma płytę (4) z otworem przykrywanym krążkiem (5) oraz otwieraną płytową przykrywkę (6) części paleniska przeznaczonego do opiekania na rożnie (7) umieszczanym w gniazdach (8) usytuowanych w bocznych ściankach (9) paleniskowego pudła (1). W bocznych ściankach (9) umieszczona jest zasuwka (10) regulująca ciąg i ilość dymu dostarczanego do połączonego z pudłem (1) przy pomocy zaczepów (1) wędzarniczego kominka (2) składającego się z teleskopowo rozsuwanych części, przy czym część wylotowa ma gniazdo (14) dla trójzębnego rożna (15) jak i otwory na pręty (16) do zawieszania haczyków (17).
(1 zastrzeżenie)

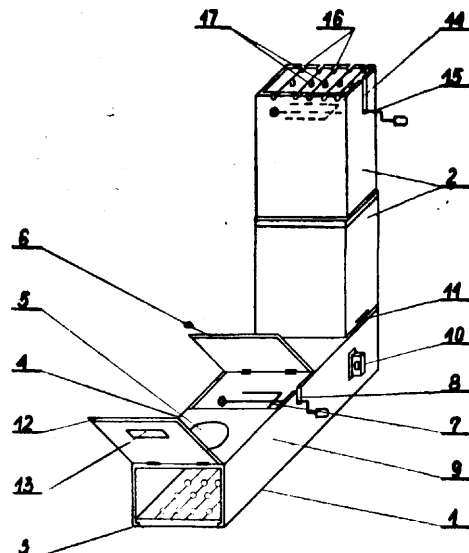


fig. 1

A47K

P. 227116 T

06.10.1980

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Ernest Michalski).

Wieszak do papieru toaletowego
lub papierowego ręcznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego wieszaka, który skutecznie zabezpieczy rolkę papieru toaletowego lub ręcznika przed kradzieżą, zwłaszcza z toalet publicznych.

Wieszak według wynalazku ma uchwyt w kształcie ramki (5, 6) osadzonej górnym bokiem zawiasowo w podtrzymańcu (2), stanowi zawieszana lub przytwierdzana do ściany ubikacji płaska podstawka (1).

Uchwyt jest rozdzielony na dwie części w płaszczyźnie pionowej i zawiera zatrzask umieszczony wewnątrz gniazda zawiasu usytuowanego pod podtrzymańcą (2). Zatrzask ma tylko jedno położenie, w którym przesuwna część (5) uchwytu może być przemieszczona względem części nieprzesuwnej (6) i otworzenie ramion uchwytu dla założenia nowej rolki (16) papieru toaletowego. Rolka (16) papieru toaletowego jest umieszczona na dolnych ramionach uchwytu.

(2 zastrzeżenia)

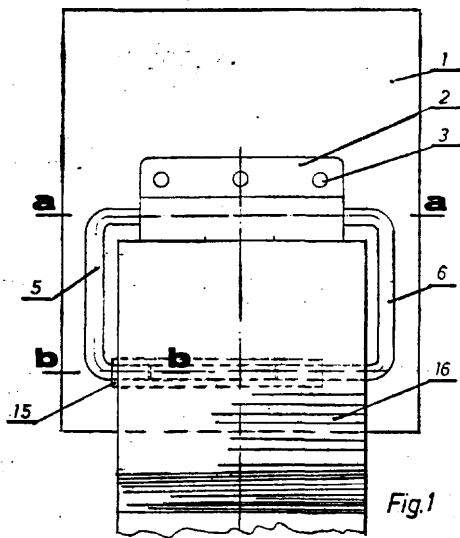


Fig.1

A61K
C07B

P. 222224

22.02.1980

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Julian Liniecki, Maria Rembelska).

Sposób otrzymywania nowego **radiofarmaceutyku**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie takiego radiofarmaceutyku przeznaczonego do wizualizacji nowotworów, który byłby mało radiotoksyczny, trwały, a jednocześnie gromadziłby się w tkankach nowotworowych w takiej ilości, aby być wykrywalnym w organizmie na drodze badań scyntygraficznych.

Sposób według wynalazku polega na otrzymywaniu radiofarmaceutyku na drodze znakowania bleomycyny izotopem $^{51}\text{Cr}^{+3}$. Połączenie izotopu z bleomycyną prowadzi się w temperaturze 120–130°C w ciągu 45 minut w środowisku o wartości pH 3–3,9.

(1 zastrzeżenie)

A61K

P. 227585 T

29.10.1980

Uniwersytet Śląski w Katowicach, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzewski, Jerzy Ossowski, Krystyna Kopeć, Włodzimierz Bednarski).

Sposób otrzymywania środka do terapii **gruźlicy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka do terapii gruźlicy, który byłby mniej toksyczny i miałby szerszy zakres działania na bakterie niż dotychczas znane środki.

Sposób wytwarzania takiego środka według wynalazku polega na tym, że do cząsteczki hydrazynu kwasu izonikotynowego, wprowadza się grupę metylolową w pozycji 2 pierścienia pirydynowego, co polega na bezpośrednim metylolowaniu kwasu izonikotynowego w roztworze stężonego kwasu solnego za pomocą stężonego, około 37% roztworu formaliny, w temperaturze około 70°C, a następnie uzyskany chlorowodorek kwasu metyloizonikotynowego poddaje się estryfikacji przez ogrzewanie do wrzenia z 10-krotną ilością metanolu, a w końcowej fazie syntezy metylolowany ester metylowy kwasu izonikotynowego miesza na zimno w masie, a następnie ogrzewa z trzykrotną ilością 100% hydrazyny, po czym oddestylowuje nadmiar hydrazyny i surowy preparat oczyszcza przez rekrystalizację z metanolu.

(1 zastrzeżenie)

A62B

P. 221479

18.01.1980

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Adam Barsznica, Kazimierz Szewczyk, Waław Wiśniewski).

Tlenowy aparat **ucieczkowy**

Przedmiotem wynalazku jest tlenowy aparat uciezkowy przeznaczony jako urządzenie pomocnicze stale noszony na plecach podczas wykonywania różnych czynności do dodatkowego zabezpieczenia dróg oddechowych ludzi zatrudnionych w miejscach zagrożonych nagłymi wyrzutami gazów nie nadających się do oddychania. Istota tego aparatu polega na zastosowaniu zbiornika tlenu ciekłego (1) połączonego poprzez zawór redukcyjny (6) i automat płucny (5) z ustnikiem (3) za pomocą cienkiego przewodu (4). Zbiornik ten ma zawór odcinający (2) otwarty przez cały czas użytkowania aparatu. Poza tym pomiędzy zaworem redukcyjnym (6) i automatem płucnym (5) jest umieszczony zawór otwierany oddechem użytkownika.

(1 zastrzeżenie)

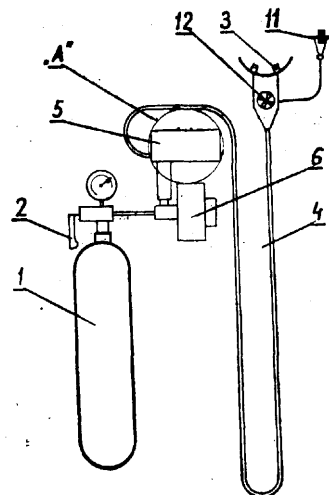


Fig.1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 222153 21.02.1980

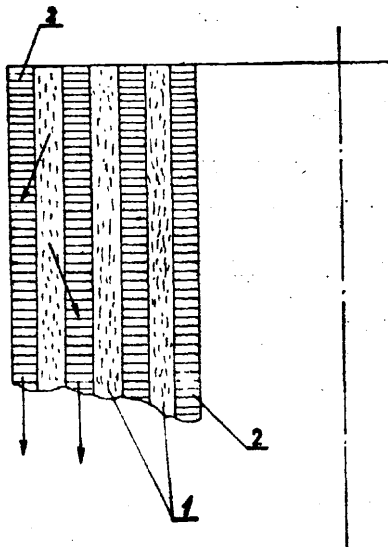
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Roman Boryczko, Jan Wojtas, Tadeusz Łanoszka, Juliusz Trusz, Jerzy Chmielewski).

Świecowy element filtracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania świecowego elementu filtracyjnego zapewniającego znaczne zmniejszenie oporu hydrodynamicznego układu przy zachowaniu skuteczności odemglania.

Świecowy element filtracyjny z waty szklanej o stałej strukturze przestrzennej do wychwytywania z gazów przemysłowych mgły kwasów, zwłaszcza kwasu siarkowego, **charakteryzuje się** tym, że jest zbudowany z kilku warstw waty szklanej z włókien super cienkich (1) o grubości włókna 2 do 6 μm , przedzielonych **warstwami** (2) z włókien grubych o wymiarach 15 do 30 μm , warstwy (1) i (2) są tak ułożone, aby warstwy skrajne, zewnętrzne i wewnętrzne stanowiły warstwy (2) zbudowane z włókien grubych.

(1 zastrzeżenie)



B01D P. 222231 22.02.1980

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Janina Majewska, Wiktor Grams, Mirosław Kopa, Paweł Starostka, Józef Banasiak).

Sposób oczyszczania powietrza z gazów siarkowych, szczególnie z dwusiarczku węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie wysokiej wydajności absorpcji dwutlenku węgla z gazów siarkowych.

Sposób oczyszczania powietrza odlotowego z gazów siarkowych, szczególnie z dwusiarczku węgla metodą absorpcji i utleniania tych gazów w alkalicznej wodnej kąpieli zawierającej układ redoks polega na tym, że bezpośrednio w strefie absorpcji np. do wieży absorpcyjnej wprowadza się czynnik inicjujący powstawanie wolnych rodników wodorotlenowych, przy czym jako czynnik inicjujący stosuje się nadtlenki nieorganiczne, korzystnie nadtlenek wodoru lub ozon w ilości najwyższej 0,2 mola na 1 mol dwusiarczku węgla z dodatkiem stabilizatorów nadtlenków nieorganicznych używanych w środowisku alkalicznym, w ilości 0,5–3 moli, korzystnie 1 mol na 1 mol nadtlenku nie-

organicznego, a następnie kapiel po absorpcji podaje się regeneracji przez utlenianie i uzupełnianie składników, po czym wprowadza się ją ponownie do absorpcji. (2 zastrzeżenia)

B01D P. 222244 25.02.1980
G01N

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Suprynowicz, Bogusław Buszewski, Krystyna Pomorska, Jan Gawdzik, Roman Lodkowski).

Sposób otrzymywania sorbentu z chemicznie związaną fazą, zwłaszcza do pobierania prób pestycydów z powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania sorbentu charakteryzującego się dużą trwałością i selektywnością, nadającego się do wielokrotnego użycia bez potrzeby regeneracji.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu powierzchni nośnika, podwójnej chemicznej modyfikacji w temperaturze około 100°C, **najpierw** oktadecylotrójchlorosilanem ($\text{C}_{18}\text{H}_{37}\text{SiCl}_3$) w toluenowym roztworze, a następnie sześciometylodwusilanem $[(\text{CH}_3)_2\text{SiNHSi}(\text{CH}_3)_2]$ również w roztworze toluenowym. (1 zastrzeżenie)

B01D P. 222334 27.02.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Gospodarki Wodno-Ściekowej i Uzbrojenia Terenów „Hydrosan”, Gliwice, Polska (Mieczysław Niewiara, Henryk Münzer, Alberich Drziszga, Jerzy Palonka).

Urządzenie do oddzielania warstwy olejów, ciekłych tłuszczów i rozpuszczalników z powierzchni ścieków wody i innej cieczy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia łatwego i taniego w eksploatacji, zapewniającego szybkie oddzielenie odpowiedniej warstwy zanieczyszczeń.

Urządzenie według wynalazku stanowi dowolnie napędzany lej (6), połączony ze śrubą (4), osadzony na przelewowym króćcu (7), przesuwający się tym króćcem we wprowadnicy (8), zagłębiający się na określoną głębokość w zmierzoną za pomocą przyrzą-

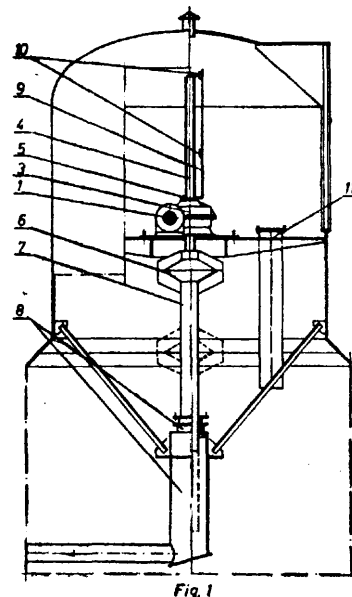


Fig. 1

du (11) warstwę zanieczyszczeń i samoczynnie powracający do stałego górnego położenia ograniczonego krańcowym wyłącznikiem (10). (2 zastrzeżenia)

B01D P. 227755 T 08.11.1980
F02M

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Lech Sitnik, Tadeusz Jaroszczyk).

Filtr powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra powietrza o dużym stopniu rozwinięcia powierzchni przegrody filtracyjnej w danej przestrzeni zajmowanej przez filtr, mający zastosowanie zwłaszcza w silnikach spalinowych.

Filtr powietrza stanowi podstawa (1) będąca konstrukcją nośną tkaniny filtrującej (2), przykryta pokrywą (3) zamykającą i mocującą tkaninę (2). Filtr wykonany jest w postaci prostopadłościanu lub w postaci bębna. (3 zastrzeżenia)

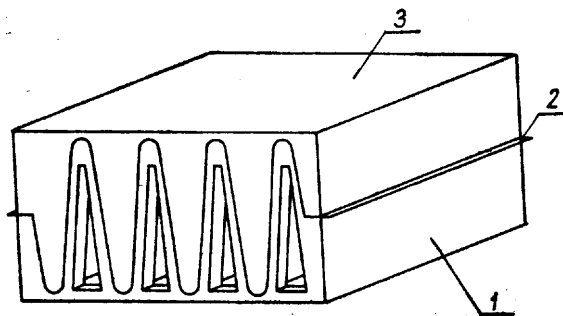


Fig. 1

B01D P. 227825 T 12.11.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Szalkowski, Kazimierz Ruszkowski, Witold Gądor, Irena Borawska, Wojciech Niemczewski, Romuald Kucharski, Jan Śmolarek).

Wkład filtracyjny filtra powietrza z kapielą olejową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania taniego wkładu filtracyjnego charakteryzującego się wysoką skutecznością filtracji oraz niskimi oporami przepływu powietrza nie ustępującymi wkładom metalowym.

Wkład filtracyjny filtra powietrza z kapielą olejową, stanowi włóknina z teksturowanego filamentu polimerowego spojona syntetycznym środkiem wiążącym, odpornym na działanie oleju i benzyny. (1 zastrzeżenie)

B01D P. 228016 19.11.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” - Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Anna Derdacka-Grzymek, Józef Strzelski, Zygmunt Olear, Stefan Jucha, Wiesław Grzymek, Jerzy Łapuszek).

Sposób prowadzenia ekstrakcji i odkrzemiania oraz urządzenie do prowadzenia ekstrakcji i odkrzemiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności przebiegu reakcji chemicznych zachodzących podczas procesu przy równoczesnym zwiększeniu stopnia wylugowania tlenku glinu z pyłu samorodowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór poddaje się ciągłemu przepływowi pod ciśnieniem z równoczesnym zawirowaniem oraz zmianą prędkości przepływu w wielostopniowych zbiornikach.

Urządzenie według wynalazku stanowi co najmniej jeden zbiornik wyposażony na wlocie w co najmniej jeden zespół zawirowujący (2) składający się z usytuowanych współosiowo krążków (4) zaopatrzonych w przeciwbieżne spiralne łopatki (5). (3 zastrzeżenia)

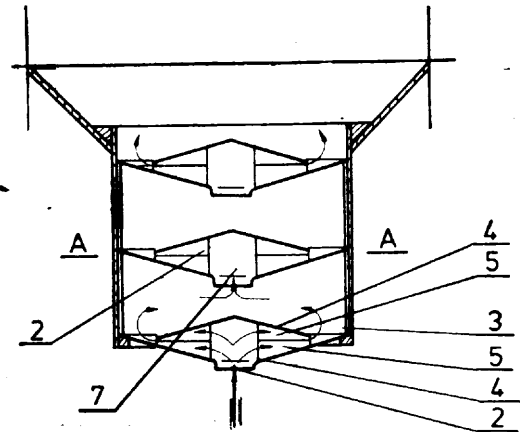


Fig. 1

B01D P. 228113 27.11.1980

Pierwszeństwo: 30.11.1979 - Węgry (nr NA - 1158)

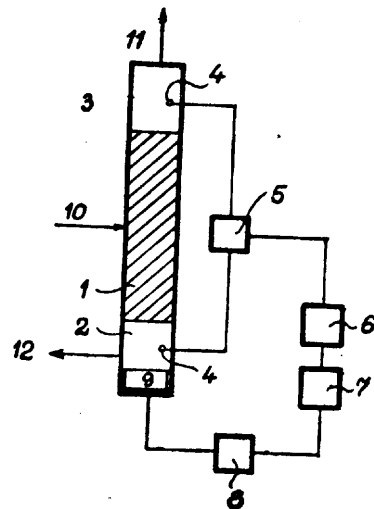
Magyar Szénhidrogénipari Kutató-Fejlesztő Intezet, Százhalombatta, Węgry.

Sposób ciągłego, przemysłowego stabilizowania mieszanin cieczy zawierających składniki łatwo lotne i urządzenie do ciągłego, przemysłowego stabilizowania mieszanin cieczy zawierających składniki łatwo lotne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia, które można by skutecznie stosować w warunkach wielkoprzemysłowych, półtechnicznych i laboratoryjnych.

Sposób ciągłego, przemysłowego stabilizowania mieszanin cieczy zawierających składniki łatwo lotne, polega na tym, że temperaturę dna kolumny i/lub doprowadzanie energii cieplnej do napełnienia kolumny reguluje się w taki sposób, że utrzymywany jest stały albo prawie stały spadek ciśnienia na napełnieniu kolumny.

Urządzenie do ciągłego, przemysłowego stabilizowania mieszanin cieczy zawierających składniki łatwo lotne, ma postać kolumny, która poniżej i powyżej napełnienia ma niewypełnione strefy (2, 3) sprzęgnięte z czujnikami ciśnienia (4), które poprzez



elektryczny układ automatyki połączone są z zespołem grzejnym (9) kolumny. (4 zastrzeżenia)

B01D P. 228752 23.12.1980

Pierwszeństwo: 28.12.1979 - Holandia (nr 7909337)

Akzo N. V., Arnheim, Holandia.

Sposób regenerowania sorbentów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regenerowania sorbentów, w szczególności jonitów używanych przy odzyskiwaniu, wyodrębnianiu i wytwarzaniu cukrów.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się regenerujący roztwór zawierający co najmniej 20 milirównoważników/litr wodorotlenku metalu alkalicznego lub wodorotlenku metalu ziem alkalicznych o liczbie atomowej co najmniej 20, oraz co najmniej 1% wag. monosacharydu lub disacharydu. (8 zastrzeżeń)

B01F P. 222423 03.03.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Arct, Andrzej Piskorowski).

Wirnik homogenizujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wirnika zwiększającego efektywność homogenizacji przy jednoczesnym ograniczeniu zjawiska kawitacji, nadającego się zwłaszcza do homogenizowania większych ilości substancji w dużych naczyniach, a w szczególności do mieszania preparatów mlekozastępczych służących do karmienia zwierząt w proporcjach zadanych jak również w postaci esencjonalnej.

Wirnik według wynalazku, zawiera tarczę (4) z otworem (5) zasysającym, osadzoną na końcach noży (2) homogenizujących oraz cylindryczne elementy (7) mieszające, osadzone na stałe pomiędzy tarczą (1) a tarczą (4) w komorze (6) mieszająco-pompującej. (2 zastrzeżenia)

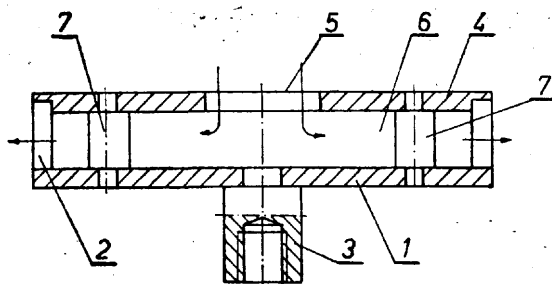


Fig. 2

B01J P. 222186 21.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jacek Dunajewski, Lech Mańkowski, Ryszard Wyszmiński).

Sposób intensyfikacji wymiany ciepła i masy w aparatach fluidalnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że czynnik fluidyzujący doprowadza się do aparatu w sposób periodyczny z częstotliwością $\geq 0,01$ Hz i zmienić się natężenie przepływu czynnika fluidyzującego przez pulsacyjne zasilanie, po czym w wyniku pulsacji następuje okresowy zanik warstwy fluidalnej. (1 zastrzeżenie)

BOH P. 222246 25.02.1980
C07C

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Malinowski, Iwona Wizner, Bogusław Zieliński).

Sposób wytwarzania katalizatorów do redukcji nienasyconych aldehydów aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatorów umożliwiających redukcję nienasyconych aldehydów aromatycznych do nienasyconych alkoholi aromatycznych w układzie heterofazowym w sposób ciągły.

Sposób według wynalazku polega na strąceniu z wodnego roztworu azotanu magnezu, ewentualnie zawierającego azotan wapnia i/lub azotan cynku, wodą amoniakalną lub gazowym amoniakiem odpowiednich wodorotlenków, suszeniu wyplukanego osadu w temperaturze wzrastającej do 120°C i prażeniu w zakresie temperatur 300—600°C.

Takie katalizatory w postaci tlenku magnezu, ewentualnie z dodatkiem 0,1 - 15% wag. tlenku wapnia i/lub tlenku cynku, można zaimpregnować azotanem srebra i/lub azotanem miedzi, wysuszyć w temperaturze wzrastającej do 120°C i wyprażyć w temperaturze do 600°C, a następnie można poddać redukcji w temperaturze 300—600°C. (9 zastrzeżeń)

B0 U P. 227697 T 06.11.1980

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zbigniew Budner, Tadeusz Wojtowicz, Kazimierz Piątkowski, Marian Korczyński).

Urządzenie do wymuszonej cyrkulacji nośnika ciepła w reaktorach bezwodnika ftalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności pompowania urządzeń bez wprowadzenia skomplikowanych i kosztownych zmian w budowie reaktorów.

Urządzenie do wymuszonej cyrkulacji nośnika ciepła w reaktorach bezwodnika ftalowego pod względem budowy stanowi pompę śmigłową. W leju napływowym (4) urządzenia umieszczony jest układ 4—12 profilowanych łopatek (1), usytuowanych promiennie i symetrycznie do osi wału (3) tak, że odległość (L1) krawędzi dolnych (7) łopatek (1) od płaszczyzny wirnika (a) jest mniejsza niż długość cięciwy łuku jednej czwartej obwodu liczonego według promienia środkowej linii strugi w płaszczyźnie wir-

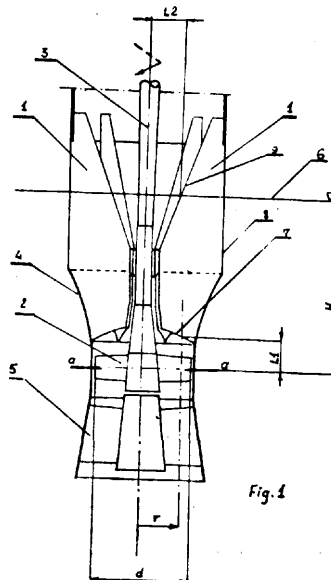


Fig. 1

nika (a). Krawędzie boczne (8) łopatek (1) są pionowe i przecinają lustro saletry (6), krawędzie górne (9) łopatek (1) znajdują się nad lustrem saletry (6), a ich odległość (L2) od osi wału (3) mierzona na wysokości napływu (H) nie jest większa niż połowa średnicy (d) wirnika (2). (1 zastrzeżenie)

B01J
C07C

P. 227792

12.11.1980

Pierwszeństwo. 12.11.1979 - Francja (nr 7928029)

Institut Français du Pétrole, Rueil Malmaison, Francja, Vsesojuzny nauchno-issledowatel'skiy institut r.aftekhimicheskikh protsessov, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Georgy Lazarevich Rabinovich, Philippe Courty, Viktor Nikolaevich Mozhaiko, Jean F. le Page).

Katalizator **odalkilowania** alkilobenzenów na drodze konwersji z parą wodną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora charakteryzującego się wysoką selektywnością przy jednoczesnej podwyższonej stabilności.

Katalizator odalkilowywania alkilobenzenów na drodze konwersji z parą wodną surowca węglowodorowego, składającego się co najmniej z jednego alkilobenzenu lub mieszaniny co najmniej jednego alkilobenzenu z niearomatycznymi węglowodorami, zawierający jako nośnik tlenek glinowy, z naniesionym na nim aktywnym składnikiem, wybranym z metali szlachetnych VIII grupy okresowego układu pierwiastków, takich jak platyna, pallad, rod, iryd, ruten, osm, co najmniej jeden metal wybrany z grupy zawierającej lit, sód, potas, rubid, cez, beryl, magnez, wapń, stront, bar, uran, co najmniej jeden metal wybrany z grupy zawierającej miedź, srebro, złoto i ren, charakteryzuje się tym, że zostaje zachowany następujący skład składników podany w procentach wagowych: 0,1—2,0 co najmniej jednego szlachetnego metalu VIII grupy okresowego układu pierwiastków, takich jak platyna, pallad, rod, iryd, ruten, osm, 0,03—5,0, co najmniej jednego metalu, wybranego z grupy, zawierającej lit, sód, potas, rubid, cez, beryl, magnez, wapń, stront, bar, uran, 0,05—2,0 co najmniej jednego metalu, wybranego z grupy, zawierającej miedź, srebro, złoto, 0,05—2,0 renu, a resztę stanowi tlenek glinowy.

Podany katalizator odalkilowywania alkilobenzenów na drodze konwersji surowca węglowodorowego z parą wodną znajduje zastosowanie przy otrzymywaniu benzenu i jego niższych homologów. (5 zastrzeżeń)

B03B

P. 227506

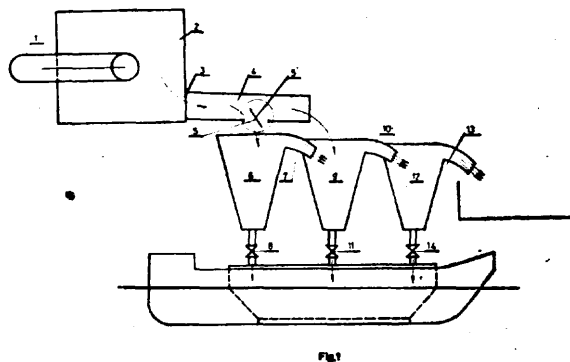
27.10.1980

Pierwszeństwo: 05.11.1979 - Jugosławia (nr P—2705/79)

Institut Tehnickih Nauka Srpske Akademije Nauka i Umetnosti, Beograd, Jugosławia (Nenad Zrnica Bronislav Bilan).

Urządzenie do oddzielania piasku i/albo żwiru od wody

Urządzenie do oddzielania piasku i/albo żwiru od wody na wylocie zasysających pomp pogłębiających ma zespół zmniejszający energię kinetyczną, który stanowi rurowy trójnik (1) w postaci litery Y połączony z rurą wylotową pompy pogłębiającej, mający wylot do komory (2), przy czym, komora (2) jest połączona poprzez wylotowy otwór (3) z zespołem oddzielającym utworzonym przez kanał (4) zamocowany do wylotowego otworu (3), mający deflektor (5) umieszczony poprzecznie, korzystnie w dolnej części kanału (4), w otworze przelotowym (5) kanału (4), korzystnie pod kątem 45° oraz ma jeden albo kilka osadowych zbiorników (6, 9, 12), usytuowanych pod przelotowym otworem (5) kanału (4). Osadowe zbiorniki (6, 9, 12) mają w swych górnych zakończeniach przelewy (7, 10, 13) prowadzące do następnego zbiornika albo na zewnątrz, a w dnie mają zawory albo kłapy (8, 11, 11), dla rozprowadzenia piasku i/albo żwiru. (3 zastrzeżenia)



B03C

P. 229159

10.01.1981

Pierwszeństwo: 10.01.1980 - Holandia (nr 8000165)

Holec N. V. Utrecht, Holandia.

Sposób oddzielania cząstek o większej przenikliwości magnetycznej od cząstek o mniejszej przenikliwości magnetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu oddzielania cząstek w niskich temperaturach, szczególnie cząstek węgla od innych zanieczyszczeń.

Sposób oddzielania cząstek o większej przenikliwości magnetycznej od cząstek o mniejszej przenikliwości magnetycznej zawartych w płynnym medium polega na tym, że jako płyn stosuje się ciekły gaz.

Wynalazek znajduje zastosowanie do otrzymywania paliwa stosowanego w elektrowniach i elektrociepłowniach. (7 zastrzeżeń)

B01B

P. 222243

23.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Janusz Karpiński, Tadeusz Kowalczyk, Jerzy Grabowski, Jarosław Kaciumaka).

Układ napelniania wraz z urządzeniem do wyrównywania warstwy rozdzielanego produktu w bębnie wirówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania drgań wirówki poprzez skonstruowanie takiego urządzenia zawierającego zespół napelniania i urządzenie do wyrównywania warstwy, umieszczonego w najkorzystniejszym miejscu wirówki aby zapewniało prawidłowy rozdział wirowanych mieszanin.

Układ napelniania wraz z urządzeniem do wyrównywania warstwy rozdzielanego produktu w bębnie wirówki, charakteryzuje się tym, że ma wydłużony wał wlotowy (1) zabudowany obrotowo w tulei (4) przykręconej do korpusu wirówki, połączony z roz-

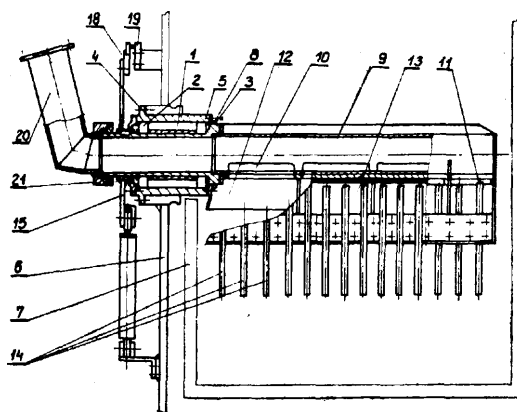


Fig. 1

dzielaczem (9), mającym kształt rury wyposażonej w co najmniej jedną szczelinę (10) której szerokość jest regulowana zasuwką (11), po obu stronach szczeliny lub szczelin (10) do rozdzielacza (9) są nierozłącznie przymocowane osłony, dolna (12) i górna (13), do której są rozłącznie przymocowane pręty (14) tworzące grabki.
(2 zastrzeżenia)

B04C

P. 227660 T

03.11.1980

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Ludwik Maszek, Janusz Krawczyk, Zdzisław Roszak).

Cyklon osiowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego cyklonu osiowego, którego konstrukcja eliminowałaby zjawisko porywania pyłu do rury wylotowej przy **równoczesnym** zwiększeniu średnicy rury wylotowej.

Cyklon osiowy przelotowy pracujący na ssaniu składa się z rury zewnętrznej (1), rury wylotowej (2) i wirownika (3), przy czym według wynalazku rura wylotowa (2) jest zaślepiona w przekroju poprzecznym, a boczna jej powierzchnia ma otwory (4) lub szczeliny.
(1 zastrzeżenie)

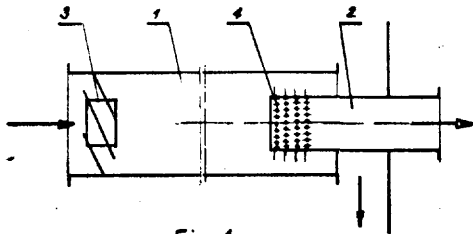


Fig. 1.

B04C

P. 227883

15.11.1980

Pierwszeństwo: 15.11.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 094521)

The University of Utah Research Foundation, Salt Lake City, Stany Zjednoczone Ameryki (Jan D. Miller).

Sposób rozdzielania cząstek substancji stałych oraz hydrocyklon do rozdzielania cząstek substancji stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i skuteczności rozdzielania cząstek substancji stałej.

Sposób rozdzielania cząstek substancji stałych obejmujący przygotowanie zawiesiny cząstek stałych w cieczy i wprowadzenie tej zawiesiny do hydrocyklonu, polega na tym, że zaburza się warstwę graniczną, tworzącą się przy ścianie zewnętrznej hydrocyklonu, strumieniem gazu, przez co uwalnia się cząstki uwiecznione w warstwie granicznej i umożliwia się uniesienie ich do przelewu, a pozostałości odprowadza się przez wypływ dolny hydrocyklonu.

Wynalazek obejmuje również hydrocyklon do rozdzielania cząstek substancji stałych. Hydrocyklon (10) zawiera kadłub (12) pusty w środku, mający część walcową (14, 16) i skierowaną ku dołowi część stożkową (18). Kadłub cyklonu ma również wlot (23), przelew (30) i wypływ dolny (20). Ponadto hydrocyklon zawiera urządzenie (34, 35, 40, 42) wprowadzające do kadłuba (12) gaz (36, 37) w celu ułatwienia rozdzielania mieszaniny cząstek substancji stałych.
(11 zastrzeżeń)

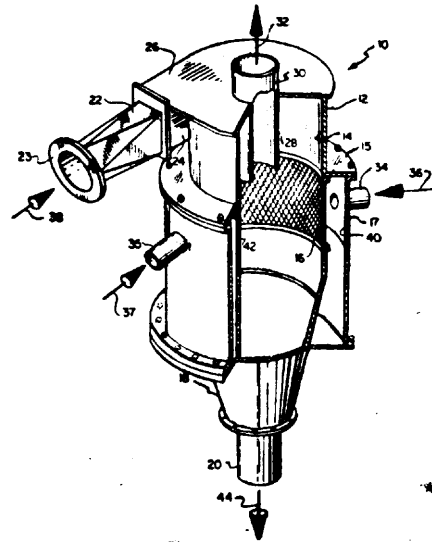


Fig. 1

B05B

P. 227980

20.11.1980

Pierwszeństwo: 21.11.1979 —Szwajcaria (nr 10377/79—9)

SOCIETA ITALIANA VETRO - SIV - SpA, San Salvo, Włochy (Reihnard Kalbskopf, Otto Baumberger).

Dysza do ciągłego nakładania na podłoże **warstwy** materiału stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości nakładanej warstwy poprzez **utrzymanie** w regularnym oddaleniu szczelin rozdzielających niezależnie od długości dyszy.

Dysza według wynalazku zawiera trzy komory zasilania (7, 8, 9) gazem, które są połączone z trzema przestrzeniami pryzmatycznymi (14a, b, c), które zbiegają się przy szczelinie rozdzielającej podzielonej na trzy części przez taśmy wzdłużne (15, 16) naprężone na ich końcach i dociśnięte do powierzchni podpierających, które dają im nachylenie centrowane względem ściętego wierzchołka przestrzeni pryzmatycznej (14).

Dysza jest przeznaczona w szczególności do nakładania powłok na podłoże sposobem zwanym C. V. D.
(7 zastrzeżeń)

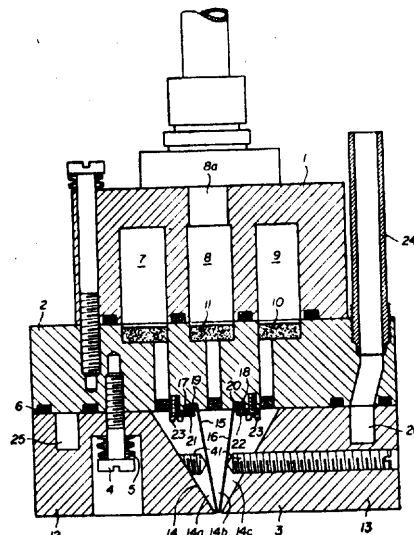


FIG. 1

B06B P. 218182 06.09.1979

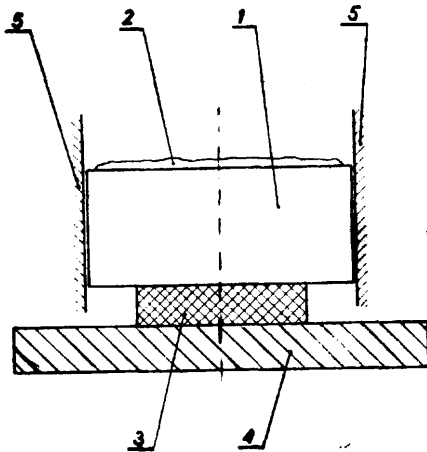
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „**Meprozet**”, Gdańsk, Polska (Teodozy Durkiewicz, **Szczepan** Maconko, Edward **Senczy**-szyn, Zbigniew Sochalski, Stanisław Steżala, Zenon Weber).

Wibroizolator dynamiczny do przenoszenia drgań w wibratorach

Wibroizolator dynamiczny do przenoszenia drgań w wibratorach do zagęszczania masy **betonowej** charakteryzuje się tym, że stanowi go co najmniej jeden sprężysty element (3) w postaci foremnej kształtki z elastycznego tworzywa, zwłaszcza poliuretanu posiadającej grubość d i twardość R tak **dobrana** w zależności od iloczynu masy wibrowanej M składającej się z formy (1) oraz zagęszczanego materiału (2) i częstotliwości wibracji V ramy (4) zespołu napędowego, aby spełniała wzajemną zależność w granicach

$$25 \frac{Mg}{cm \cdot s \cdot ^\circ ShA} \frac{M \cdot V}{d \cdot R} 75 \frac{Mg}{cm \cdot s \cdot ^\circ ShA}$$

(1 zastrzeżenie)

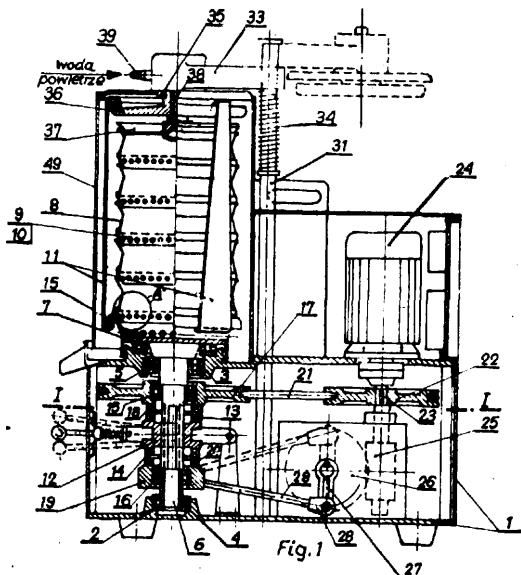


B07B P. 222420 03.03.198

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Jan Dziob).

Urządzenie do sortowania gruntów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybki rozdział i podsuszenie próbek gruntów.



Urządzenie do sortowania gruntów sypkich ma obudowę (1), w której w łożyskach (4, 5) osadzony jest wał (6) złączony sztywno u góry z osadnikiem (7) zaopatrzone w sита (8). Na wał (6) osadzona jest suwliwie tuleja (12) zaopatrzona w sprzęgłowe bierne tarcze (13, 14) oraz obrotowo osadzone na łożyskach (15, 16) pasowe koło (17) ze sprzęgłową czynną tarczą (18) i tuleja (19) ze sprzęgłową czynną tarczą. (20). Pasowe koło (17) połączone jest transmisyjnym pasem (21) z pasowym kołem (22) osadzonym na wspólnym wał (23) z silnikiem (24) i ślimakiem (25) zażębnionym ze ślimacznicą (26). **Ślimacznica** ta zaopatrzona jest w korbę (27) z osadzonym suwliwie przegubem (28) drażka (29) połączonego przegubem z tuleją (19). W obudowie (1) zamocowane są trwałe nośne kolumny (31), na których osadzone jest suwliwie i obrotowo jarzmo (33), w którym zamontowana jest głowica (36). W głowicy tej osadzony jest osiowo centrujący wydrążony pręt (38) z króćcem (39) do doprowadzania płynów. W obudowie (1) zamocowane są zawiasowo osłony sit (8). (1 zastrzeżenie)

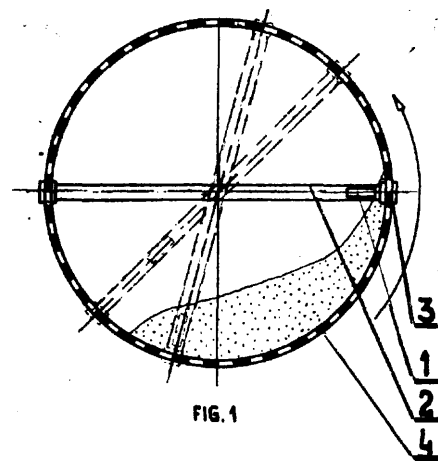
B08B P. 227185 T 08.10.1980
B07B

Zakład Projektowo-Konstrukcyjny Sosnowiec, Polska (Andrzej **Juraszczyk**, Marian Grabowski, Edward Kadłubiec, Kazimierz Ludwikowski, Wacław Pałka).

Urządzenie do samoczyszczenia sit obrotowych i korytowych o ruchu wahliwym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracy ręcznej poprzez skonstruowanie urządzenia do samoczyszczenia sit obrotowych i korytowych o ruchu wahliwym przeznaczonych do przesiewania materiałów drobnociarnistych na sucho i mokro.

Urządzenie ma ciężarek (1) zabudowany przesuwnie w prowadnicy (2) pomiędzy przeciwległymi ściankami sita (4). Ciężarek przesuwając się grawitacyjnie przy obrocie lub wahanii sita (4) wywołuje drgania obydwu połączonych prowadnicą stron sita poprzez uderzenie o regulowany opór (3). (2 zastrzeżenia)



B08B P. 227480 T 23.10.1980

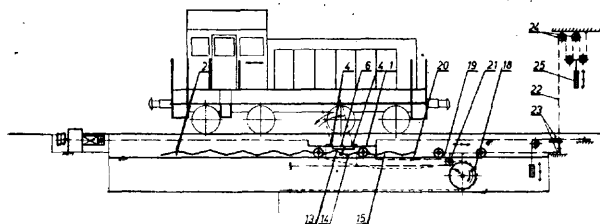
Polskie Koleje Państwowe - Biuro Projektów Kolejowych, **Kraków**, Polska (Adam Wątor, Kazimierz Stanclik).

Sposób mycia podwozi zwłaszcza pojazdów szynowych oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia które umożliwiłoby dokładne umycie podwozi niezależnie od ich długości i stopnia **zabrudzenia**.

Sposób mycia podwozi, zwłaszcza pojazdów szynowych przez natryskiwanie roztworami chemicznymi i spłukiwanie ciepłą wodą według założonego programu technologicznego, polega na tym, że pod unieruchomionym pojazdem porusza się ruchem rewersyjnym urządzenie myjące w sposób wymuszony, a zarazem sterowany programem technologicznym.

Urządzenie do mycia podwozi, zwłaszcza pojazdów szynowych, mający wózek szynowy poruszający się zwrótnie po prowadnicach, charakteryzuje się tym, że na wózku myjącym (1) osadzone są kolektory ruchome zawierające dysze (4) oraz kolektor stały z dyszami (6), przy czym wózek myjący (1) przesuwana liną przewijaną przez bęben napędzany motoreduktorem przez silnik elektryczny, zaś wstępny naciąg liny zapewnia krążek linowy wraz z obciążnikiem, natomiast czworobok przegubowy (13) oraz dźwignia dwuramienna (14) i krzywka (15) wywołują ruch wahadłowy kolektorów ruchomych, a zasilanie kolektorów ruchomych i kolektora stałego następuje poprzez węże hydrauliczne i przewijające przez bębny (18) osadzone na wózku bębnowym (19). (2 zastrzeżenia)



B08B P. 228147 28.11.1980

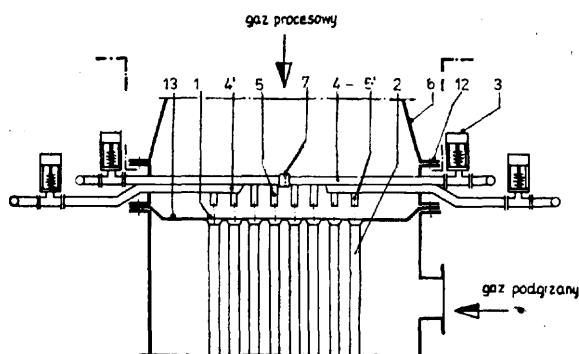
Pierwszeństwo: 30J11.1979 - RFN (nr P 2948201.7)

Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie i sposób do okresowego oczyszczania rur ze stałych osadów

Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu do okresowego oczyszczania rur wymienników ciepła z osadów drobnocząsteczkowego materiału stałego, zwłaszcza sadzy lub ogniowo wytwarzanych nieorganicznych tlenków. Urządzenie składa się z dysz strumieniowych (5, 5'), które są umieszczone w odstępie nad otworami rur (2) i są zasilane przez przewody (4, 4'), zaopatrzone w organy odcinające (3) gaz czyszczący, mający nadciśnienie wobec gazu procesowego. Dysze strumieniowe mogą być umieszczone nieruchomo lub przesuwnie nad szeregiem rur wymiennika ciepła.

Sposób polega na spłukiwaniu oczyszczanych rur, korzystnie kolejno, okresowo, podczas pracy wymiennika ciepła krótkotrwałymi impulsami strumienia gazu o dużej prędkości. (19 zastrzeżeń)



B08B P. 229061 05.01.1981

Pierwszeństwo: 05.01.1980 Wielka Brytania (nr 8000345)
30.05.1980 Wielka Brytania (nr 8017716)
30.05.1980 Wielka Brytania (nr 8017715)
12.07.1980 Wielka Brytania (nr 8022851)

Champion Conveyor Components Limited, Doncaster, Wielka Brytania (Donald Frederick Bright).

Urządzenie do czyszczenia pasa przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które byłoby niezawodne, miało możliwość ciągłego czyszczenia pasa przenośnikowego przy sterowanej sile docisku przy jednoczesnym wyeliminowaniu niewłaściwych skutków zużywania się ostrzy zgarniających.

Urządzenie do czyszczenia pasa przenośnika taśmowego zawierające człon czyszczący dociskany do powierzchni pasa czyszczonego według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon czyszczący (7) jest osadzony na dźwigni (6), osadzonej obrotowo dla obrotu kąтового wokół osi obrotu, przechodzącej poprzecznie do biegu pasa (1), przy czym dźwignia (6) podtrzymuje także człon dociskowy (5) stykający się z stroną pasa przeciwną do strony czyszczonej, zaś człon dociskowy (5) jest dostosowany do zajmowania pozycji spoczynkowej przy nieruchomym pasie nie stykając się z nim i do przesuwania kąтового dźwigni (6) wokół osi obrotu przy ruchu pasa do pozycji roboczej, w której człon czyszczący jest dociskany do czyszczącego zetknięcia z powierzchnią pasa (1). (12 zastrzeżeń)

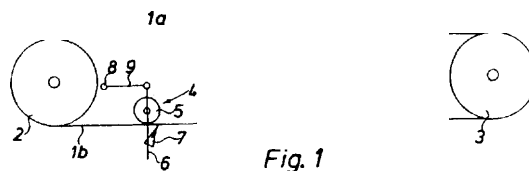


Fig. 1

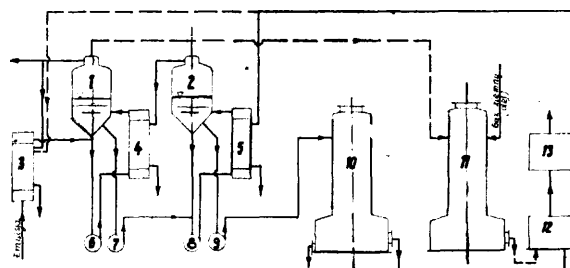
B09B P. 227802 T 13.11.1980

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod” - Warszawa, Oddział Zabrze, Zabrze, Polska (Henryk Duda, Adam Trzos, Bogusław Grzelak, Adelajda Kuhny).

Sposób termicznego unieszkodliwiania zużytych emulsji olejowych oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie technicznego unieszkodliwiania zużytych emulsji olejowych w sposób ciągły przy znacznym zmniejszeniu zużycia paliwa i zmniejszeniu wpływu szkodliwości emitowanych do atmosfery spalin.

Sposób termicznego unieszkodliwiania zużytych emulsji olejowych oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że sposób po-



iega na dwustopniowym zateżeniu emulsji przy samostnym jej spalaniu lub z niewielką ilością dodatkowego paliwa w cyklonowym piecu (10) w temperaturze 800÷1000°C, a powstałe przy zateżeniu opary po wykorzystaniu ich ciepła do podgrzewania emulsji w wymiennikach podlegają spalaniu w piecu (11) w temperaturze 600÷800°C.

Układ urządzeń do stosowania sposobu składa się z dwóch wyparek (1) i (2), wymienników ciepła (3), (4), (5), cyrkulacyjnych pomp (6), (7), (8), (9), dwóch cyklonowych pieców (10), (11), kotła (12) i pulsacyjnego filtra (13). (3 zastrzeżenia)

B21B P. 229069 06.01.1981

Pierwszeństwo: 31.01.1980 - RFN (nr P-3003395.5)

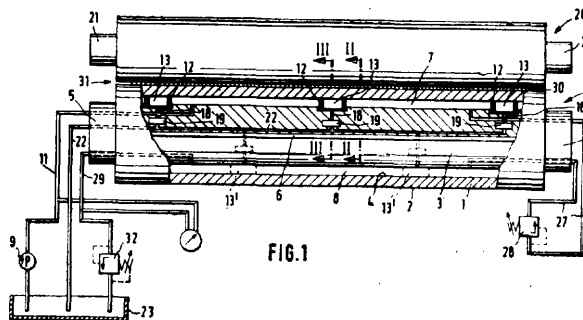
Eduard Küsters, Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

Sposób sterowania układem liniowych nacisków walca oraz walec do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu i urządzenia, które pozwalałyby w sposób ciągle sterować dociskiem liniowym.

Sposób sterowania układem nacisków liniowych walca z wirującym walcem pustym tworzącym roboczy obwód walca oraz ze stałą belką poprzeczną przechodzącą przez jego długość i pozostawiającą dookoła odstęp od obwodu wewnętrznego walca pustego z ustawionymi wzdłuż belki poprzecznej po obu stronach płaszczyzny działania walca między belką poprzeczną i obwodem wewnętrznym walca pustego uszczelnieniami wzdłużnymi, na których ślizga się walec prosty swoim obwodem wewnętrznym wydzielonymi komorami wzdłużnymi, z których co najmniej te, które znajdują się na stronie prześwitu walców mogą być napełnione cieplem środkiem tłoczącym, przy czym ciśnienie działające na obwód wewnętrzny walca prostego jest zmienne strefowo w co najmniej jednej z komór wzdłużnych w stosunku do panującego ciśnienia w komorze wzdłużnej według wynalazku' polega na tym, że ciśnienie w poszczególnych strefach walca się obniża.

Walec według wynalazku charakteryzuje się tym, że doprowadzenia (18) czynnika ciśnieniowego są połączone poprzez zawór (19) w stanie zamkniętym lub bez tłumienia z obszarem przeciwstawnym do komory wzdłużnej (7, 8) o niższym ciśnieniu. Elementy uszczelniającej są utworzone przez pierścienie (12) w cylindrycznych promieniowych wybraniach belki poprzecznej (3), z którymi połączone są doprowadzenia (18). (6 zastrzeżeń)



B21D P. 221792 T 01.02.1980

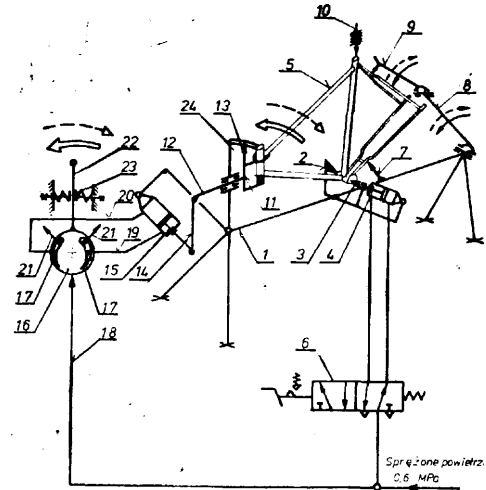
Biuro Projektowo-Technologiczne „TECHMAPROJEKT—GDAŃSK”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Ziemowit Stolarek, Henryk Kubera, Zbigniew Kaszczyk).

Urządzenie do prostowania ram, zwłaszcza rowerowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności ręcznego skręcania ram.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że gniazdo (11) ustalające rurę przednią ramy rowerowej, jest osadzone obrotowo i wychyłane przez cylinder (15) sterowany rozdzielaczem (16). Dźwignia (22) rozdzielacza fest ustalana w położeniu środkowym przez sprężynę (23). Wychylenie dźwigni (22) w lewo powoduje połączenie części pod tłokiem cylinder (15) poprzez przed (20), wycięcie (17) z przewodem sprężonego powietrza (18). Druga część cylinder jest połączona atmosferą poprzez otwór (21) w rozdzielaczu (17). Kąt wychylenia rury przedniej ramy (5) pokazuje wskazówka (13) na tarczy (24).

Dźwignie (8) i (9) oraz sworzeń (7) służą do sprawdzenia wymiarów ramy. (1 zastrzeżenie)

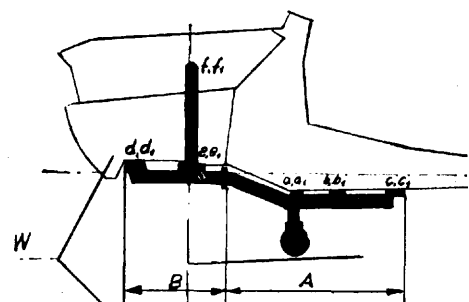


B21D P. 227389 T 18.10.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Piotr Dudek, Edward Waliński, Andrzej Jazdon).

Urządzenie do ustawiania i kontroli elementów przedniej części nadwozia samochodów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu naprawy przedniej części samochodu oraz uproszczenia konstrukcji urządzenia. Urządzenie składające się z typowych kształtowników, do których przymocowany jest układ jezdny oraz elementów umożliwiających zamocowanie go do punktów technologicznych płyty podłogowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że część (a) urządzenia przymocowana jest do punktów technologicznych środkowej części podłogowej i stanowi bazę ustawczą do (B) części urządzenia, na której ustawione są elementy nadwozia w czasie procesu naprawy. (1 zastrzeżenie)



B21H
B21B

P. 221228

05.01.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 211542

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „METALCHEM” im. Władysława Pląnietorza, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Przybyła, Leopold Haczek, Zygmunt Goździewicz, Andrzej Szal, Józef Pieczyk, Andrzej Mącznyński).

Walcarka do rur poprzecznie żebrowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji walcarki, która umożliwi łatwe ustalenie położenia narzędzia względem walcowanej rury oraz przeprowadzenia korekty.

Walcarka wyposażona jest w klatkę walcowniczą z trzema gniazdami do pomieszczenia narzędzi (16) dociskanych hydraulicznie do walcowanej rury, ma w każdym gnieździe ruchome tłoczysko (3), które ma dwa tłoki, zewnętrzny (4) współpracujący z cylindrem zewnętrznym (5) i tłok wewnętrzny (6) współpracujący z cylindrem wewnętrznym (7), tłoczysko (3) połączone swym zaczepem (10) z zaczepem suwaka (12) mającego krzyż dociskową (14) przeznaczoną do dociskania jarzma (15) do cylindra wewnętrznego (7), przy czym cylinder zewnętrzny (5) osadzony w korpusie siłownika (2) ma dodatkowo kołpak (19) nałożony na cylinder zewnętrzny (5), przy czym kołpak (19) obejmuje korpus siłownika (2) i ma na obwodzie podziałkę (20), a druga podziałka (21) znajduje się na zewnętrznej stronie wzdłuż linii tworzącej korpusu siłownika (2). Walcarka nadaje się szczególnie do walcowania rur poprzecznie żebrowanych o bardzo wąskim polu tolerancji wymiarowych. (1 zastrzeżenie)

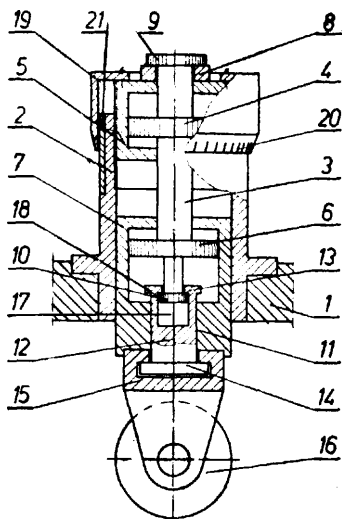


Fig 2

B21J

P. 227525 T

27.10.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Kazimierz Osędra).

Sposób kucia prętów profilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który spowoduje ograniczenie stosowania kowadeł kształtowych podczas kucia prętów profilowych i umożliwi zwielokrotnienie kucia w jednym złożeniu kowadeł.

Sposób kucia prętów profilowych, polega na tym, że kilka prętów o kształcie prostym kuje się jednocześnie w jednym złożeniu kowadeł, tworzącym wykrój okrągły, wieloboczny lub inny kształtowy, ponadto kucie prowadzi się wraz z nieodkształcalnym rdzeniem. (2 zastrzeżenia)

B22C

P. 227609 T

30.10.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Mieczysław Małyśa, Kazimierz Stan-ko, Robert Rak, Rafał Grohs).

Sposób wytwarzania form i modeli na bazie gipsu do odlewania niskotopliwych stopów z wysokim stopniem odwzorowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która charakteryzuje się wysokim stopniem odwzorowania powierzchniowych faktur form i modeli przy jednoczesnej powtarzalności procesu.

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu modeli gipsowych z masy w jakościowo-ilościowym składzie: dowolny gatunek gipsu technicznego bez zanieczyszczeń w ilości 45–50 części wagowych, piasek kwarcowy o granulacji poniżej 0,75 mm w ilości 25–35 części wagowych, katalizator stanowiący kompozycję etoksilanu i dwubutyldowulaurynianu cyny <o nazwie handlowej OL-1> w ilości 1 części wagowej oraz woda o temperaturze 288–300 K w ilości 24–30 części wagowych. Masę w stanie płynnym wykonuje się, przestrzegając następującej kolejności wprowadzania składników: woda, piasek kwarcowy, katalizator, gips. Po doprowadzeniu masy, skutkiem systematycznego mieszania, do pełnej jednorodności, służy ona do wytworzeniażądanego modelu, poprzez wlewanie lub zalewanie. Zastygły model należy dodatkowo wysuszyć w temperaturze nie niższej niż 430 K w czasie 72 godzin.

Wysuszony model służy następnie do wykonania odlewu z niskotopliwego stopu (np. ZnAl) sposobem becznieniowym.

Po zastygnięciu odlewu, model gipsowy należy wykruszyć, a odlew z niskotopliwego stopu - oczyścić. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 220163

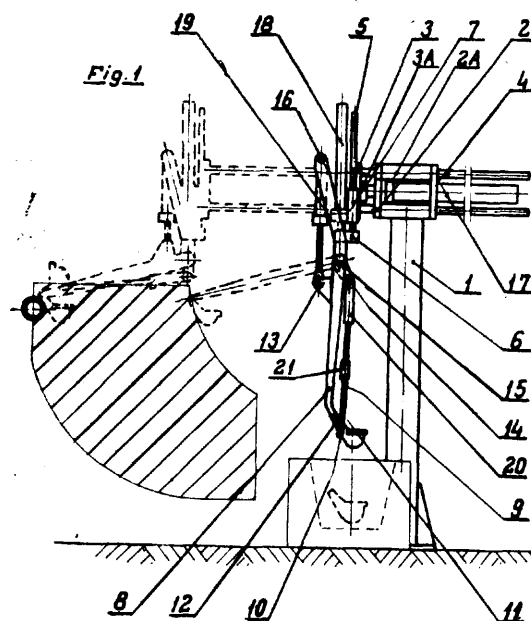
04.12.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Jan Ficek).

Urządzenie do automatycznego zalewania kokil

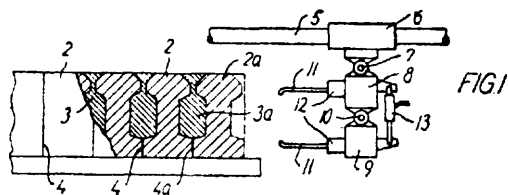
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które będzie miało małe gabaryty, a ruchy kinematyczne łyżki przy zalewaniu kokil będą zbliżone do ruchów człowieka przy ręcznym zalewaniu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie (2) znajduje się siedlisko, w którym osadzony jest siłownik (17) najkorzystniej hydrauliczny przymocowa-



ny rozłącznie przy pomocy śrub do przedniej płyty korpusu (2), przy czym tłoczysko siłownika (17) połączone jest rozłącznie przy pomocy specjalnej nakrętki (3A) z głowicą (3) mającą przewodniczkę (4), które osadzone są przesuwnie w przewodniczkach (2A) korpusu (2), a głowica (3) ma również siedlisko dla osadzenia siłownika (18) oraz przewodnice (7), w których osadzone są przesuwnie przewodniki (5) wspornika (6), na którym osadzone są przegubowo ramię (8) przy pomocy sworznia (15), siłownik (19) przy pomocy sworznia (16) i siłownik (20) przy pomocy sworznia (14), ponadto tłoczysko siłownika (19) połączone jest przegubowo z ramieniem (8), a tłoczysko siłownika (20) połączone jest poprzez nakrętkę (21) z drągiem (9) połączonym przegubowo z uchwytem (10) łyżki (11) połączonej przegubowo z ramieniem (8) sworzniami (12). (4 zastrzeżenia)

Pazury te są następnie przesuwane z powrotem do położenia wyjściowego, a para kleszczy utworzonych przez pazury może się otwierać w celu dostarczenia odlewu (3a) do dalszej obróbki.
Pazury te mogą być specjalnie ukształtowane tak, aby przytrzymywały ewentualny piasek rdzenia w odlewach. (6 zastrzeżeń)



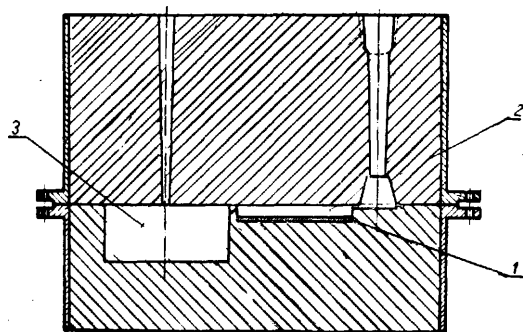
B22D P. 222187 21.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Janna Marcinkowska, Piotr Wróbel, Zbigniew Zarnowiecki, Ludwik Kielmuć, Leonard Silski).

Sposób **warstwowego** łączenia stali z żeliwem metodą odlewniczą, zwłaszcza przy wytwarzaniu płytek wykładzinowych **tarcz** ciernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie warstwowego łączenia stali z żeliwem metodą odlewniczą przy wykonywaniu dwuwarstwowych płytek wykładzinowych tarcz ciernych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wkładkę stalową (1) po oczyszczeniu metodą piaskowania lub śrutowania umieszcza się w formie zawierającej zbiornik przelewowy (3), pokrywa się topnikiem i zalewa żeliwem. Jako topnik stosuje się stop zawierający 80—100 wagowych chlorku sodowego lub potasowego, 0—20% wagowych fluorku lub fluoroglinianu sodu lub potasu. (2 zastrzeżenia)



B22D P. 227840 14.11.1930

Pierwszeństwo: 15.11.1979 - Dania (nr 4845/79)

Dansk Industri Syndikat A/S, Herlev, Dania (Ole A. Jacobsen).

Urządzenie do oddzielania odlewów z form z piasku lub podobnego materiału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które przy **zastosowaniu** do usuwania odlewów rdzeniowych zapobiega mieszanii się piasku formy z piaskiem rdzenia.

Urządzenia do oddzielania odlewów (3) od form (2) z piasku lub podobnego materiału przy końcu przewodnicy (1), na której formy z zawartymi w nich odlewami są przesuwane stopniowo w kierunku do stanowiska wytrząsania.

Charakteryzuje się tym, że zawiera pewną liczbą wymiennych pazurów (11) wyposażonych w wibratory (12), które, gdy wchodzą w rząd form, mogą przechodzić przez piasek formy i obejmować zewnętrzny odlew (3a).

B23B P. 220246 07.12.1979

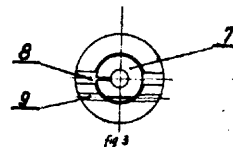
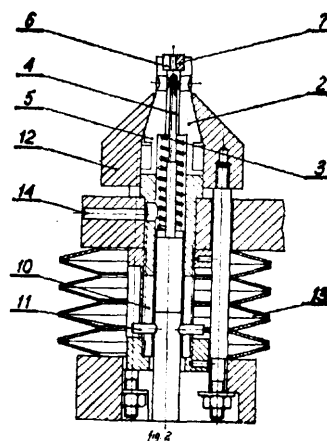
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Tadeusz Adamiak, Bogumił Mikołajczyk).

Urządzenie do automatycznego wykonywania tulejek włosowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które umożliwi wykonanie tulejek wyłącznie na tokarce.

Urządzenie mające tarczę obrotową zamocowaną na łożu automatu tokarskiego, charakteryzuje się tym, że na obwodzie tarczy co 2/3 II rad znajdują się wymienne, cylindryczne zaciski (2) z otworem (3) wzdłuż osi, w dolnej części którego znajduje się prostokątne wycięcie (10), zakończone stożkiem (5) z gniazdem (6) do umieszczania obrabianych tulejek włosowych, przy czym gniazdo (6) ma podłużne przecięcie **mimośrodkowe** (9) i nacięcie współosiowe (8) przechodzące przez stożek (5) i górną cylindryczną część zacisku (2).

Obrotowa tarcza (1) ma usytuowane promieniowo, prostopadle do osi każdego zacisku (2) cylindryczne kanałki (14). (2 zastrzeżenia)



B23B P. 222348 28.02.1980
B24B

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych, Przedsiębiorstwo Prowadzące „Presko”, Wrocław, Polska (Jerzy Winnicki, Stanisław Karpiński, Kazimierz Tyburski, Jerzy Janiszewski, Roman Piątek, Tadeusz **Królak**, Henryk Góral, Krzysztof Karpiński, Andrzej Kosowski, Mariusz Laszczak).

Sposób dokładnej obróbki powierzchni wewnętrznej długich cylindrów oraz układ do szybkiego mocowania głowicy w wytaczadle

W procesie obróbki zastosowano najpierw wytaczanie zgrubne głowicą (4) jednym przejściem w kierunku ku zespołowi mocowania tulei (2), następnie po zdjęciu głowicy (4) i założeniu głowicy (14) wykonuje się wytaczanie wykańczające jednym przejściem w kierunku przeciwnym do wytaczania zgrubnego.

Po wykonaniu wytaczania wykańczającego, zdjęciu głowicy (14) i założeniu głowicy (15) jednym przejściem o kierunku zgodnym z kierunkiem wytaczania zgrubnego wykonuje się dogniatanie.

Układ do szybkiego mocowania głowicy (4), (14), (15) w wytaczadle (7), charakteryzuje się tym, że ma nacięty w głowicach i wytaczadle gwint trapezowy, który dzięki odpowiednim wycięciom przyjmuje formę wielowypustu.

Kierunek pochylenia linii śrubowej gwintu uzależniony jest od kierunku obrotu obrabianej tulei cylindrowej (11) i winien być taki, aby opory skrawania powodowały stałe dokręcanie głowic do wytaczadła. Po wsunięciu głowicy (4), (14), (15) do wytaczadła (7) i wykonaniu obrotu głowicą o kąt 60° otrzymuje się sztywne połączenie układu. (2 zastrzeżenia)

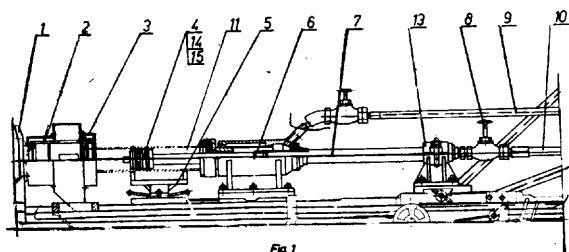


Fig. 1

B23D

P. 220819

28.12.1979

Wacław Stelegowski, Warszawa, Polska (Wacław Stelegowski).

Pilnik

Przedmiotem wynalazku jest pilnik z wymiennymi elementami skrawającymi do ręcznej obróbki miękkich metali oraz drewna.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego narzędzia, które będzie się charakteryzowało łatwą wymianą elementów skrawających, dużą wydajnością skrawania oraz małym zużyciem stali narzędziowych.

Pilnik składa się z oprawki (1) z ukształtowanymi uchwytemi dla obu rąk i zaopatrzonej na dolnej płaszczyźnie występami (4), które ustalają i kształtują fałsicie elementy skrawające (5), stanowiące odcinki pił taśmowych.

Występy (4) o przekroju kołowym lub pryzmatycznym wykonane są z materiału elastycznego i mocowane są do oprawki (1) przy pomocy wkrętów (8) co zapewnia zaciskanie elementów (5) z różną siłą zależnie od stopnia wkręcania.

W przednich końcach elementy skrawające (5) połączone są sworzniem (6), a w tylnej części wspierają się o opór. (9 zastrzeżeń)

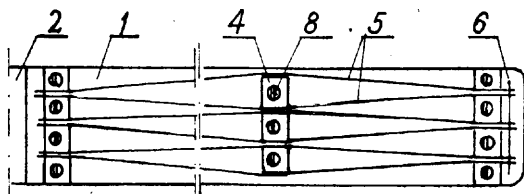


Fig. 1

B23F
B23G

P. 222318

28.02.1980

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Warszawa, Polska (Sławomir Sawicki).

Narzędzie skrawające, zwłaszcza do obróbki uzębień i gwintów oraz oprawka do takiego narzędzia

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie skrawające, zwłaszcza do obróbki uzębień i gwintów oraz oprawka do takiego narzędzia, przeznaczone do skrawania kształtowego przy toczeniu, zataczaniu, struganiu, przeciąganiu i frezowaniu różnych kształtów, w szczególności uzębień i gwintów.

Narzędzie według wynalazku stanowi klocek z materiału narzędziowego, takiego jak stal szybko tnąca lub ceramika, przystosowany do osadzenia w oprawce narzędziowej odpowiednio dostosowanej do zamocowania w obrabiarce, którego jedna powierzchnia (1) jest równoległa do płaszczyzny natarcia (2), a druga powierzchnia (3) jest równoległa do linii tworzącej (4) powierzchnię kształtową (5).

Oprawka według wynalazku zawierająca część chwytową dostosowaną do zamocowania na obrabiarce i sztywno z nią połączoną część chwytową narzędzia skrawającego, ma część chwytową narzędzia składającą się z pary płaszczyzn (9 i 10) przecinających się wzajemnie w linii, której wyobraźalna część (8) znajduje się w obrębie gabarytu oprawki (7), przy czym jedna z tych płaszczyzn (9) jest równoległa do przewidywanej płaszczyzny natarcia (2) narzędzia skrawającego, a druga płaszczyzna (10) jest równoległa do przewidywanej linii tworzącej (4) powierzchnię kształtową (5) narzędzia skrawającego. (5 zastrzeżeń)

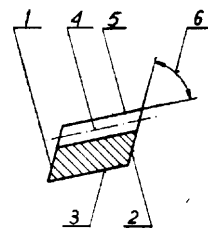


Fig. 1

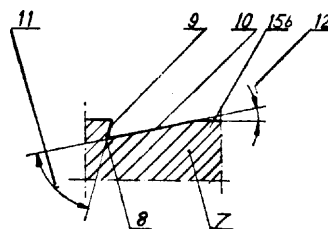


Fig. 2

B23K
F17D

P. 221224

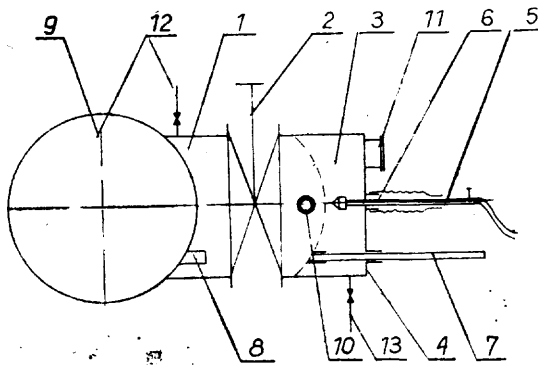
04.01.1980

Huta „KOŚCIUSZKO”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Chorzów, Polska (Stanisław Marszałek, Andrzej Prajs, Franciszek Brodacki).

Urządzenie do wykonywania połączeń do czynnych przewodów gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwi szybkie wykonanie połączenia do czynnego przewodu gazowego o dużym ciśnieniu oraz zmniejszy zagrożenie gazowe i pożarowe.

Urządzenie zawierające króciec zakończony zasuwą, do której przymocowana jest część cylindryczna ograniczona denkiem z otworem w środku, oraz zawierające pręt szczelnie wprowadzony przez otwór w denku do wewnątrz, na końcu gwintowany celem wkręcenia go w tulejkę, w którą wyposażone jest urządzenie charakteryzuje się tym, że w denku (1) znajduje się wziernik (11), a przez otwór usytuowany w środku denka jest wprowadzony do wewnątrz palnik (5) do cięcia metalu, którego pozostająca na zewnątrz część jest osłonięta elastycznym rękawem (6), z jednej strony szczelnie przymocowanym do denka, a z drugiej strony szczelnie zaciśniętym na palniku, jak również do wewnątrz części cylindrycznej (3) wprowadzona jest szczelnie przez otwór zapalniczka (10), przy czym urządzenie zawiera króciec (12) i (13) z zaworami, z których jeden króciec znajduje się na części cylindrycznej, a drugi na króćcu. (2 zastrzeżenia)



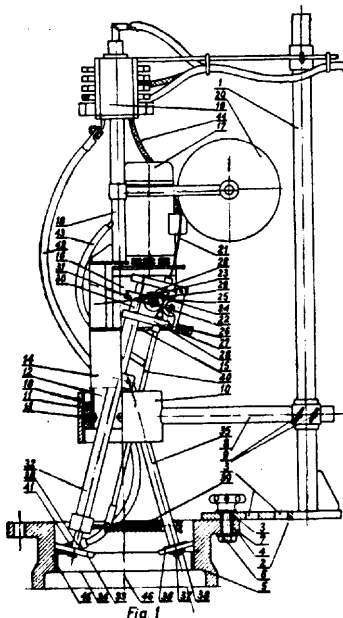
B23K P. 221512 21.01.1980

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Katowice, Polska (Edward Żak, Piotr Adamiec, Jerzy Krzyżowski, Czesław Loska).

Urządzenie do napawania, zwłaszcza ścianek wewnętrznych otworów w korpusach maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewni możliwość napawania otworów o różnych średnicach bez potrzeby dokonywania zmian oprzyrządowania z zachowaniem minimalnych naddatków na obróbkę skrawaniem.

Urządzenie składające się z półautomatycznej spawarki mającej mechanizm nadawania końcówce prą-



dowej ruchu posuwistego w postaci tulei wewnętrznie nagwintowanej zamocowanej do prowadnicy poziomej konstrukcji wsporczej i umieszczonej wewnątrz niej tulei nagwintowanej zewnętrznie wykonanej z materiału izolacyjnego osadzonej na tulei ze wspornikiem służącym do mocowania napędu spawarki, zasilacza prądowego, szpuli drutu elektrodowego, podajnika drutu elektrodowego oraz mechanizmu nadawania końcówce prądowej ruchu obrotowego tym, że mechanizm nadawania końcówce prądowej ruchu obrotowego składa się z napędzanego silnikiem (17) poprzez watek napędowy (22) wrzeciona obrotowego (30) zakończonego zębatą rolką napędową (33) oraz zamocowanego przegubowo do osłony (32) wrzeciona obrotowego (30) ramienia odchylnego (35) zakończonego obrotową zębatą rolką dociskającą (36), którego oś wzdłużna tworzy z osią obrotu wrzeciona obrotowego (30) kształt zbliżony do odwróconej litery Y, przy czym między osłoną (32) wrzeciona obrotowego (30) a ramieniem odchylnym zamocowany jest element rozprężny (39), a końcówka prądowa (41) zamocowana jest do osłony (32) wrzeciona obrotowego (30). (3 zastrzeżenia)

B23K P. 227530 T 27.10.1980
C22C

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Konstanty Cudny, Ryszard Jasiński, Jan Wójcik, Adam Galanty, Tadeusz Lach).

Spoivo AlMgZrBe, zwłaszcza do spawania stopów Al-Zn-Mg i Al-Mg

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego spoivo AlMgZrBe, zwłaszcza do spawania plastycznie przerabialnych stopów Al-Zn-Mg i Al-Mg, które zmniejsza skłonność do pęknięć spawalniczych poniżej dopuszczalnej oraz polepsza własności wytrzymałościowe, plastyczne i antykorozyjne spojwy.

Spoivo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera Mg w ilości 3—5,8%, Zr w ilości 0,20—0,45% i Be w ilości 0,002-0,006%. (1 zastrzeżenie)

B23K P. 227557 T 28.10.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Hubert Drzeniek, Roman Górski).

Elektroda z rdzeniem proszkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody z rdzeniem proszkowym do napawania powierzchni elementu proszkowym lub warstwą warstwami metalicznymi odpornymi na ścieranie, zwłaszcza przeznaczonej do napawania roboczych powierzchni stempli i form brykietowych.

Elektroda z rdzeniem proszkowym utworzona ze stalowej otoczki wypełnionej sproszkowanymi składnikami osłony i dodatkami stopowymi, charakteryzuje się tym, że proszkowy rdzeń zawiera takie ilości dodatków stopowych, że w stopiowie udział wagowy węgla wynosi od 12 do 2,4%, wolframu od 6,0 do 16,0%, wanadu od 3,0 do 10,0%, chromu od 2,0 do 6,0% i molibdenu do 4,0%, przy czym resztę stopiwa stanowi żelazo ze stalowej otoczki, proszku żelaza i żelazostopów. Korzystne jest stosowanie fluorytu i rutylu po 33,0%, krzemionki 24,4%, tlenku sodu 5,0% i tlenku wapnia 3,1% jako składników osłonowych. (2 zastrzeżenia)

B23K P. 227796 T 11.11.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Hubert Drzeniek, Roman Górski).

Elektroda rdzeniowa do połączeń hybrydowych

Przedmiotem wynalazku jest elektroda rdzeniowa do połączeń hybrydowych, do spawania łukiem samoosłaniającym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie spawania stali o dużej zawartości manganu ze stalami spawalnymi.

Elektroda według wynalazku utworzona jest ze stalowej otoczki i proszkowego rdzenia, w skład którego wchodzi składniki osłony i składniki stopowe spoiwa. Stalowa otoczka i proszkowy rdzeń zawierają składniki zapewniające uzyskanie spoiwa o następującym składzie: węgiel - 0,08 do 0,12%, chrom - 8,0 do 18,0%, nikiel - 4,0 do 10,0%, mangan - 3,0 do 7,0% i resztę żelazo. Składnikami osłony są: rutył - 15 do 30%, fluoryt - 15 do 40%, fluorek sodu - 6 do 10%, fluorek glinu - 6 do 10%, fluorokrzemian sodu - 6 do 12%, żelazomangan - 10 do 30% i żelazokrzem - 4 do 15%. (1 zastrzeżenie)

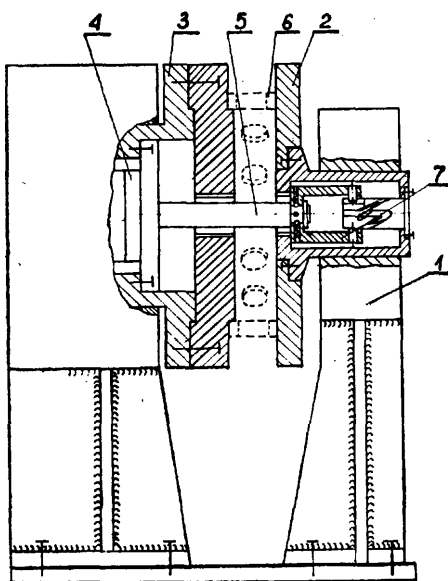
B23P P. 227685 T 04.11.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Włodzimierz Arciszewski, Bogusław Opaliński, Jan Czuba).

Automatyczne urządzenie podziałowo-mocujące do obróbki części maszyn z wewnętrznym otworem przelotowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia automatyzacji urządzeń do obróbki części maszyn.

Istotą wynalazku jest to, że składa się z tarczy dociskowej (2) ułożyskowanej w korpusie (1), z zespołu ustalająco-podziałowego (3) z wbudowanym wewnątrz mechanizmem (4) napędzającym tłoczek (5) najkorzystniej siłownikiem oraz mechanizmu samoczynnego zaczepiania (7) łączącego poprzez tłoczek tarczę dociskową (2) z zespołem ustalająco-podziałowym, mocujących przedmiot obrabiany (6) między sobą. Ponadto mechanizm samoczynnego zaczepiania (7) jest umieszczony na tłoczku (5) lub na tarczy dociskowej (2). (3 zastrzeżenia)



B23Q P. 219854 22.11.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Roman Zipser, Jan Domiczek, Roman Julian, Józef Podsadowski, Władysław Przybyłowicz, Janusz Sakowski).

Sposób montażu stojaków hydraulicznych oraz linia montażowa stojaków hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmechanizowania oraz zautomatyzowania operacji montażu stojaków, zwiększenia bezpieczeństwa oraz poprawy jakości montażu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na tłoku stojaka umieszcza się pierścienie uszczelniające, prowadzące oraz zabezpieczające, łączy się rdzennik z rurą doprowadzeniową i wciska do niej tłok, zmontowany zestaw unieruchamia się poziomo, przemieszcza pionowo i nasuwa nań cylinder, na który następnie wciska się stopę i tuleję, na rdzenniku umieszcza się koronkę i łączy ze sobą, korzystnie za pomocą kołków sprężystych, po czym stojak wyposaża się w zawory napełniająco-oprózniająca.

Linia montażowa stojaków ma montażowe stanowisko (1) rdzennika (32) z cylindrem (34), zaopatrzone w ramę (2) połączoną z jezdnią (6) mającą ruchomą pionową część (7) oraz wózek (9). Stanowisko (1) wyposażone jest ponadto w mocująco-podnoszący zespół (11) połączony z przesuwnikiem zamocowanym jednym końcem do podajnika (22), a drugim do tulei przewodników osadzonych ruchomo w łożyskach zamocowanych do podajnika (22). (4 zastrzeżenia)

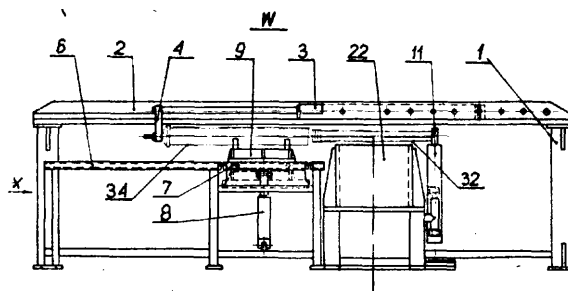


Fig 2

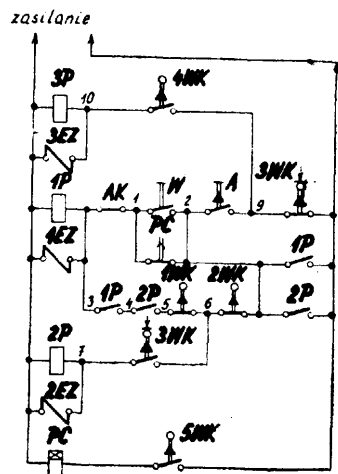
B24B P. 222349 29.02.1980

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski).

Układ sterowania szlifierki z ruchem wzdłużnym stołu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania takiego układu sterowania, który powoduje skrócenie cyklu pracy szlifierki przy jednoczesnym zmniejszeniu rozrzutu wymiarów serii przedmiotów obrabianych, szczególnie nadających się do zastosowania w szlifierkach pracujących z automatycznym lub pół-automatycznym cyklem pracy.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie przełącznika (1P) dosuwu wrzeciennika ściernicy równoległe do rozwiernego styku (AK) urządzenia do kontroli czynnej wymiaru przedmiotu znajdują się cze-



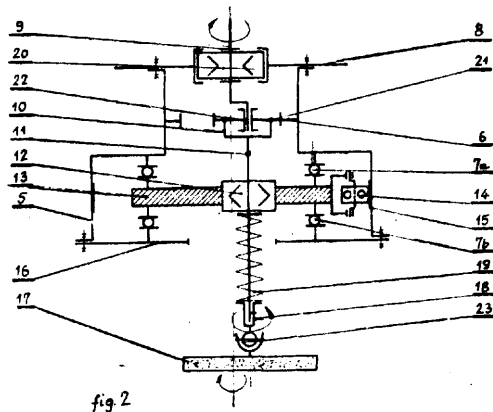
ry styki połączone szeregowo - zwierny styk (3, 1) przekaźnika (1P) dosuwu wrzeciennika ściernicy, zwierny styk (4, 5) przekaźnika (2P) posuwu stołu, rozwierny styk (5, 6) krańcowego wyłącznika (1WK) prawego skrajnego położenia stołu i rozwierny styk (2, 6) krańcowego wyłącznika (2WK) lewego skrajnego położenia stołu, przy czym wspólny zacisk (6) tych dwóch szeregowo połączonych styków (5, 6) i (2, 6) krańcowych wyłączników (1WK) i (2WK) łączy się ze zwiernym stykiem (6, 7) krańcowego wyłącznika (3WK) położenia tylnego wrzeciennika ściernicy znajdującym się w obwodzie przekaźnika (2P) posuwu stołu. (1 zastrzeżenie)

B24B P. 227750 T 07.11.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Zalisz).

Przyrząd do docierania powierzchni płaskich

Przyrząd przeznaczony jest zwłaszcza do docierania powierzchni trudno dostępnych o dowolnych wymiarach, przeznaczony do współpracy z wiertarką promieniową. W korpusie (5) głowicy (1) osadzony jest wieniec zębaty (6) z uzębieniem wewnętrznym współpracujący z zębnikiem (21) wrzeciona. Korba (22) wału (9) pasowana jest obrotowo w gnieździe (10) wrzeciona (11) głowicy docierającej (1). Wrzeciono (11) jest łożyskowane zespołem łożysk (12) tarczy mimośrodowej (13). (2 zastrzeżenia)



B24C P. 222212 21.02.1980
C21D

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, Zenon Polak).

Sposób i urządzenie do nagniatania dynamicznego powierzchni przedmiotów kulkami napędzanymi strumieniem sprężonego powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania bardzo małej chropowatości powierzchni i równomiernego umocnienia na całej powierzchni obrabianego przedmiotu, przy jednoczesnej możliwości obróbki przedmiotów o kształtach nieregularnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obrabiany przedmiot (5) mocuje się w uchwytach (6) wrzeciennika (2) i konika (3) urządzenia, zamyka się osłonę komory (4) roboczej i wprawia w ruch obrotowy. Następnie kieruje się na niego rozproszony strumień kulek łożyskowych porywanych z wanny (7) opadającej przez strumień sprężonego powietrza, wychodzący z dyszy (9) umieszczonej w wannie (7) pod obrabianym przedmiotem. Dysza (9) wraz z wanną (7) przemieszcza się w trakcie obróbki wzdłuż przedmiotu (5) ruchem posuwisto-zwrotnym przy pomocy siłownika (12) hydraulicznego.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1), na którym zamocowany jest wrzeciennik (2) napędowy i konik (3) dociskowy z uchwytami (6) do

mocowania obrabianego przedmiotu (5), z wanny (7) opadowej dla kulek łożyskowych przemieszczanej wzdłuż przedmiotu (5) po prowadnicach (8) przy pomocy siłownika (12) pneumatycznego lub hydraulicznego, posiadającej w dnie jedną lub kilka dysz (9) zasilanych sprężonym powietrzem oraz z komory (4) roboczej osłaniającej obrabiany przedmiot (5), która posiada wylot zużytego powietrza, ruchomą osłonę i elastyczne fartuchy (18) uszczelniające, stykające się z ruchomą wanną (7). (6 zastrzeżeń)

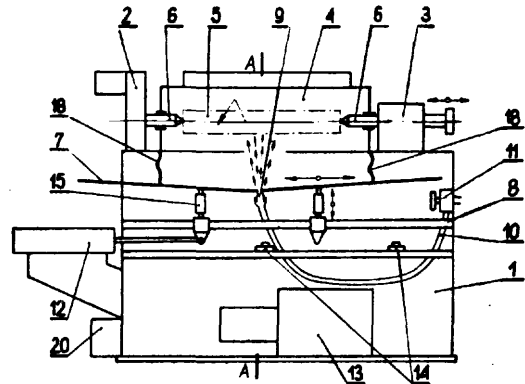


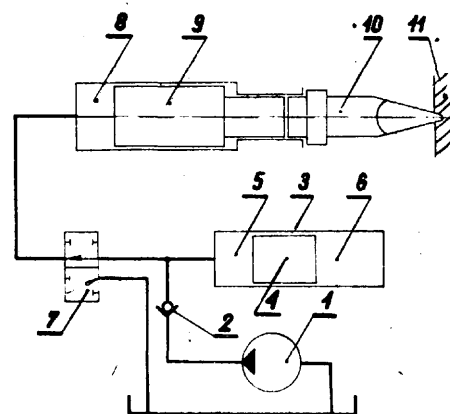
Fig. 1.

B25D P. 222226 22.02.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wacław Warachim).

Hydrauliczna maszyna udarowa

Hydrauliczna maszyna udarowa mająca urządzenie bijakowe wyposażona jest w tłokowy akumulator (3), którego komora (5) cieczy roboczej oddzielona jest od komory (6) sprężonego gazu tłokiem (4) o masie zbliżonej do masy bijaka (10). (2 zastrzeżenia)



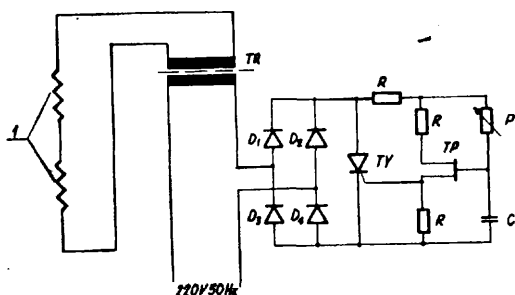
B26F P. 227610 T 30.10.1980
B29C

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Janusz Pabich, Iwon Swiatopełk-Mirski).

Urządzenie do termicznego rozcinania tkaniny z tworzywa sztucznego w procesie jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie «pracowania urządzenia, które będzie miało układ regulacji napięcia prądu płynącego przez element tnący umożliwiając regulację napięcia bez strat energetycznych.

Urządzenie, instalowane bezpośrednio na krośnie, składa się co najmniej z jednego elementu tnącego (1), transformatora (TR) i układu regulacji napięcia prądu płynącego przez element tnący. Układ regulacji napięcia zbudowany jest z pełnofalowego prostownika złożonego z diod (D_1 , D_2 , D_3 i D_4) i tyrystora (TY) pracującego w charakterze łącznika prądu zmiennego, w którego układzie wyzwala znajduje się transformator jednozłazkowy (TP) sterowany napięciowo obwodem RC złożonym z kondensatora (C) i potencjometru (P). (1 zastrzeżenie)



B28B

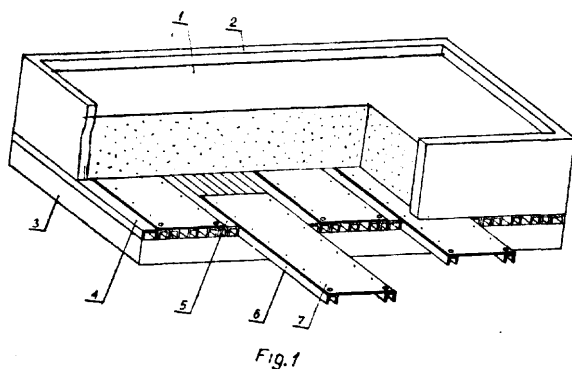
P. 221260 T

08.01.1980

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet-Lublin”, Lublin, Polska (Kazimierz Kudyba, Andrzej Płodowski, Józef Kondraszuk, Eugeniusz Baca, Henryk Kowalczyk, Henryk Staniak, Zygmunt Wac).

Forma do produkcji bloków z betonu komórkowego

Forma do produkcji bloków z betonu komórkowego, krojonych na elementy budowlane, składająca się z prostokątnej ramy zakończonej szerokimi belkami i posiadająca belki poprzeczne rozmieszczone w rozstawie dostosowanym do łoża urządzenia do cięcia, charakteryzuje się tym, że posiada ułożone na powierzchni belek ramy segmenty cienkich blach (7) zaopatrzone w elementy przewodzące (6). (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 221612

25.01.1980

Kombinat Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego „KOMBUD”, Mysłowice, Polska (Józef Czyż, Henryk Patan, Stanisław Lorenc, Edwin Brański).

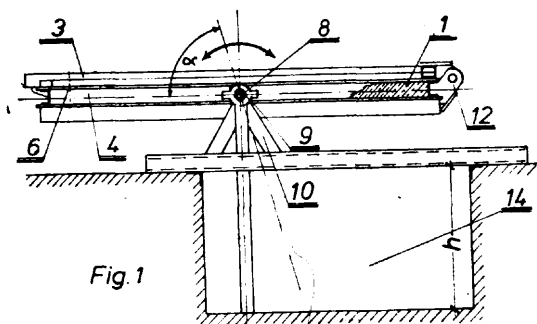
Sposób i urządzenie do wykonywania izolacji z pianki poliuretanowej w elementach żelbetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia właściwości izolacyjnych elementów żelbetowych.

Sposób pokrywania izolacją elementów żelbetowych (1) składa się z powlekania smarem powierzchni wewnętrznej pokrywy wychylnej (3), włożenia elementu (1) do pokrywy stałej (4), uszczelnienia formy i utworzenia na powierzchni pokrywanej pianką izolacyjną

komór za pomocą pasków z wełny mineralnej oraz napełnienia formy masą poliuretanową. Po napełnieniu i osiągnięciu właściwej struktury pianki w zamkniętej formie w określonym czasie następuje wyjęcie z formy zaizolowanego elementu (1) i jego transport na miejsce składowe. Napełnianie masą odbywa się przy skośnym ustawieniu formy pod optymalnym kątem (a).

Urządzenie według wynalazku stanowi dwudzielna forma stalowa współpracująca z aparatem do mieszania komponentów i podawania masy poliuretanowej. Forma wykonana jest w kształcie dwóch pokryw prostokątnych (3 i 4) o wymiarach dostosowanych do elementu żelbetowego (1), osadzona obrotowo na czopach (8) w łożyskach (9), zamontowanych na stojakach (10). Pokrywy (3 i 4) są rozwierane na zawiasach (12) i zamykane przy napełnianiu formy. Całość konstrukcji formy zawieszona jest nad kanałem (14) o wymiarach dostosowanych do kąтового ustawienia formy częściowo w kanale (14). (3 zastrzeżenia)



B28B

P. 222284

27.02.1980

E04G

Kombinat Budowlany, Rzeszów, Polska (Antoni Cyruł, Ryszard Osmyk).

Sposób wykonywania kanałów w betonie naparzanym oraz dojrzewającym w warunkach naturalnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania kanałów w betonie naparzanym oraz dojrzewającym w warunkach naturalnych, zwłaszcza kanałów do pomieszczenia instalacji elektrycznej, telefonicznej w elementach prefabrykowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania kanałów w betonie bez konieczności pozostawiania w nim rur z tworzyw sztucznych na stałe.

Sposób formowania kanałów według wynalazku polega na tym, że w kasecie (2) służącej do formowania prefabrykatu (1) w miejscu, gdzie ma przebiegać kanał instalacyjny umieszcza się przewód rurowy (3) z tworzywa na rdzeniu (4), który stanowi najkorzystniej pręt stalowy. Przewód rurowy (3) ma średnicę

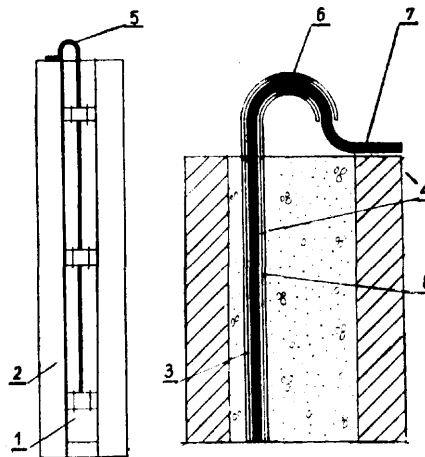


Fig. 1.

Fig. 2.

wewnętrzna większa od zewnętrznej średnicy rdzenia (4). Tak przygotowaną kasetę wypełnia się betonem, a następnie po zakończeniu procesu wiązania wyciąga się rdzeń (4) a następnie przewód rurowy (3) i ponownie wykorzystuje przy wykonawstwie kolejnego prefabrykatu (1). (1 zastrzeżenie)

**B28B
C04B**

P. 222330

27.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Eugeniusz Horoszko, Edward Olszewski, Stanisław Kosiba, Leon Maciejak, Jan Stawowy).

Sposób elektrycznego nagrzewania elementów i konstrukcji budowlanych, a zwłaszcza betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu twardnienia betonu niezależnie od warunków klimatycznych, przy znacznym obniżeniu zużycia energii w stosunku do sposobów dotychczas znanych.

Sposób według wynalazku polega na nagrzewaniu do ustalonej temperatury ukształtowanych elementów względnie konstrukcji betonowych, poprzez formę metalową, energią elektryczną powstałą od równoczesnego działania zmiennego pola elektromagnetycznego i oporności elektrycznej. Dla uzyskania tych efektów cieplnych przetworzony w transformatorze prąd na niskie napięcie i o dużym natężeniu prowadzi się w izolowanym przewodzie grzejnym, ułożonym w ekranujących korytkach z blachy metalowej i ułożonych na zewnętrznej powierzchni formy metalowej oraz izolowanej termicznie. (2 zastrzeżenia)

B28B

P. 226318

19.08.1980

Pierwszeństwo: 21.08.1979 - Francja (nr 7921038)

JSOVER SAINT - GOBAJN, Nenilly sur Seine, Francja (Jacques Lanneau, Adrien Delcoigne).

Urządzenie do odlewania gipsu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odlewania gipsu, zwłaszcza płyty z gipsu na ławie odlewniczej poruszanej ruchem postępowym, w szczególności mieszaniny gipsu i wody, zawartej w zbiorniku bez dna ustawionym na tej ławie odlewniczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania wibracji w procesie odlewania gipsu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że tylna ściana (7a) zbiornika jest utworzona z części (7) o powierzchni większej, przesuwanej względem zbiornika, przy czym część ta może być zastąpiona przez przesunięcie tej powierzchni.

Większa powierzchnia jest płytą płaską (7), mającą co najmniej jeden wymiar dwa razy większy od wymiaru tylnej ściany (7a) zbiornika, opierającej się o ściany boczne (2), (3) zbiornika, zamontowanej przesuwnie w stosunku do zbiornika w takim kierunku,

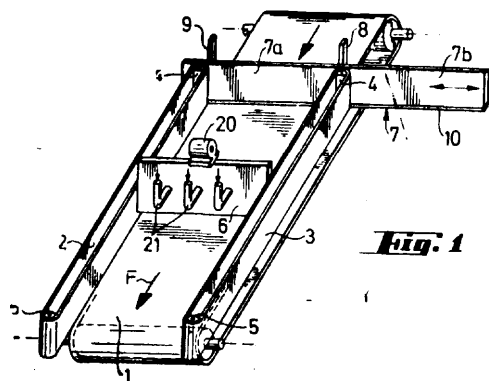


Fig. 1

że przez przesunięcie, część (7a) płyty płaskiej stanowi powierzchnię czołową skierowaną do zbiornika, która to część stanowi ścianę tylną, mogąc być zastąpiona z przodu i równocześnie zastąpiona przez część (7b) płyty, do niej przylegającej. (18 zastrzeżeń)

B29D

P. 222425

03.03.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzoźowski, Józef Ejsymont, Tadeusz Cieśla, Józef Papiński, Jędrzej Kielkiewicz, Henryk Kozłowski).

Sposób wytwarzania elementów rurowych izolowanych cieplnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w momencie gdy mieszanka spieniąca wypełni formę nie osiągając stanu utwardzania, formę podgrzewa się impulsowo do temperatury od 30°C do 100°C i utrzymuje się w termostacie w czasie 1 do 60 minut, przy czym mieszankę spieniącą stanowią komponenty poliuretanowe i/lub izocyjanurowe, w skład których wchodzi jako izocyjaniany pochodne dwuizocyjanianu dwufenylometanu i/lub dwuizocyjanianu toluilenu a jako poliole stosuje się produkty alkoksylowania amin aromatycznych, korzystnie żywice epoksydowe, korzystnie żywice epoksydowe same lub w mieszaninie z innymi poliolami, zaś do mieszanki spieniącej dodaje się żywicę epoksydową, korzystnie żywicę o liczbie epoksydowej 0,4 do 0,6 gramorównoważników na 100 g żywicy w ilości do 30 części wagowych na 100 części całej poliuretanowej mieszaniny spieniącej. (3 zastrzeżenia)

B29F

P. 221956

11.02.1980

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polcolor”, Warszawa, Polska (Edward Berliński, Kazimierz Chorąży, Eugeniusz Głogowski).

Układ wkładów formujących do formowania elementów mocujących zatrzaskowych w wypraskach z tworzyw termoplastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu wkładów formujących, który pozwoliłby na montaż elementów mocujących zatrzaskowych z wyeliminowaniem operacji klejenia.

Układ wkładów formujących wbudowany w znane elementy konstrukcyjne form wtryskowych charakteryzuje się tym, że do płyty mocującej formy (1) poprzez płytę (2) zamocowany jest trzpień (3) mający

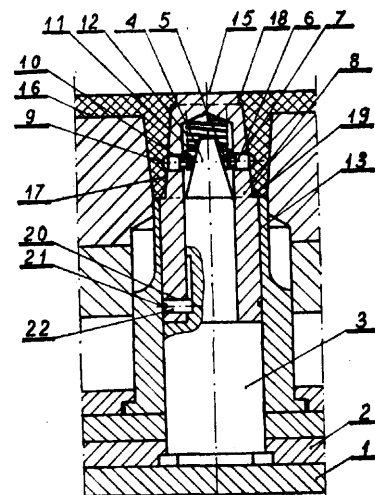


fig. 2

część stożkową (4), do której przylegają czasze kuliste (5) elementów formujących wgłębienia (6). Elementy formujące wgłębienia (6) mają po przeciwnej stronie czasz kulistych (5) kształt walca z zaokrągloną powierzchnią formującą (9) oraz podtoczenie cylindryczne (10), w którym znajduje się wkładka ograniczająca (11) połączona z elementem sprężystym (12). Elementy formujące wgłębienia (6) osadzone są w otworach (7) tulei przesuwnej (8). (4 zastrzeżenia)

B29F
B29H

P. 222191

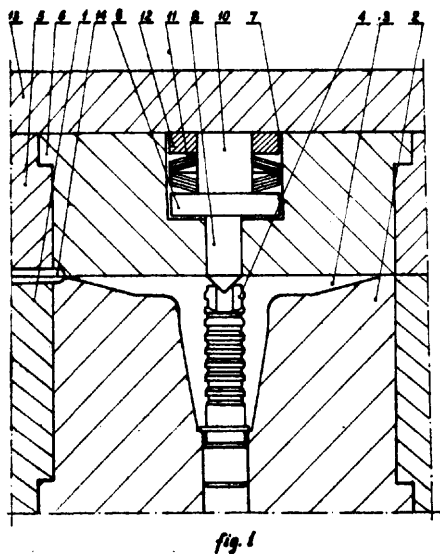
22.02.1980

Institut Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Piastów, Polska (Stanisław Korzeb, Jan Zych, Jerzy Olszewski, Ryszard Kusiak).

Forma do wulkanizacji wyrobów gumowo-metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego bolca ustalająco-zamykającego formy, który zapewniałby właściwe rozmieszczenie gumy na metalowym wkładzie oraz zabezpieczałby w pełni przed przedostawaniem się gumy do wnętrza przelotowego otworu.

Forma do wulkanizacji wyrobów gumowo-metalowych z przelotowymi wzdłużnymi otworami przeznaczona do wypełniania materiałem do wulkanizacji metodą wtrysku lub przetłoku zbudowana jest z co najmniej z dwóch płyt, płyty wstawek formujących i płyty wstawek zamykających, w których osadzone są wstawki formujące i wstawki zamykające, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w wstawce zamykającej (6) wykonany jest przelotowy otwór (7) o dwóch średnicach, w którym umieszczony jest ruchomy element ustalająco-zamykający, składający się z ustalająco-zamykającego bolca (8) oraz kołnierza (9) i trzpienia (10) z nałożonym sprężystym elementem (11) i regulacyjnym pierścieniem (12), przy czym ruch posuwisto zwrotny wywołany przez element sprężysty powoduje ustalanie i uszczelnianie wkładu metalowego (4) umieszczonego w gnieździe wstawki formującej. (1 zastrzeżenie)



B29F
D01D
A63B

P. 222192

22.02.1980

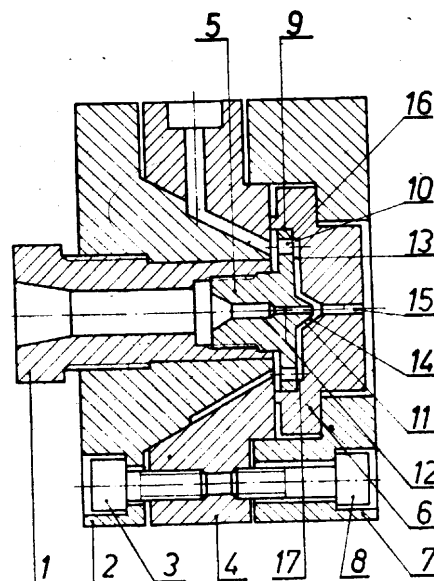
Zakłady Włókien Chemicznych „CHEMITEK-STILON”, Gorzów Wielkop., Polska (Andrzej Drobniak, Wiesław Markowiak, Eugeniusz Cytlak, Maria Stawińska, Bronisław Fryc, Zbigniew Dęmczyszn, Krystyna Wolniewicz).

Sposób wytwarzania strun do rakiet tenisowych i badmintonowych i urządzenie do ich formowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które umożliwią wytworzenie strun do rakiet tenisowych i badmintonowych o ścisłym przyleganiu otoczki do rdzenia.

Sposób wytwarzania strun polega na tym, że na rdzeń z kręconki poliamidowego jedwabiu technicznego o wilgotności 0,1—1,0 nanosi się otoczkę z polimeru o temperaturze topnienia 200—230°C przy zastosowaniu próżni w czasie nanoszenia na kręconkę stopionego polimeru.

Urządzenie do formowania strun charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia kołnierza (9) prowadnika (5) usytuowana jest suwliwie w cylindrycznej komorze (13) ustnika (6), a średnica otworu (12) w przedniej stożkowej części prowadnika (5) jest o 3—20% większa od średnicy rdzenia struny oraz tym, że stosunek wysokości (17) pręgu (16) do średnicy cylindrycznego otworu (15) ustnika (6) nie może przekroczyć wartości 1,25, a stosunek średnicy cylindrycznego otworu (15) ustnika (6) do jego długości nie może przekroczyć wartości 0,1. (5 zastrzeżeń)



B29F

P. 222404

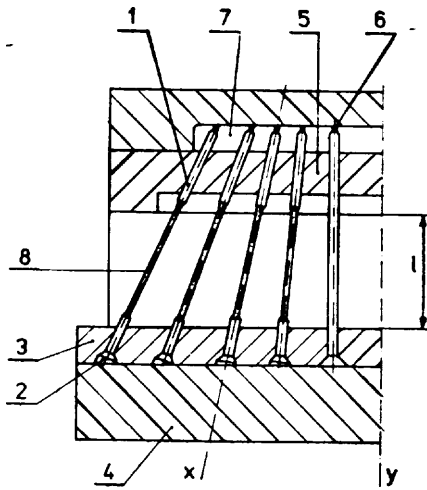
29.02.1980

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Zielona Góra, Polska (Julian Wiktorski, Ryszard Kozal, Janusz Miszczyk).

Forma wtryskowa do wykonywania przedmiotów z tworzyw sztucznych posiadających otwory o osiach nierównoległych do kierunku otwierania formy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania formy wtryskowej nadającej się do wykonywania przedmiotów z tworzyw sztucznych mających dużą ilość otworów o osiach nierównoległych do kierunku otwierania formy.

Forma zawiera jednolite sprężyste stemple formujące (1) umieszczone wspólnie z otworami (6) formowanymi w wyprase (7). Podczas otwierania formy następuje przesuw płyty formującej (5) względem stempli formujących (1). Ruch płyty formującej (5) powoduje sprężyste odkształcenie umieszczonych nierównoległe do kierunku (y) otwierania formy stempli formujących (1). Stemple te odkształcają się sprężysto w części znajdującej się w wolnej przestrzeni pomiędzy płytami: stemplową (4) i formującą (5). Korzystnym dla zwiększenia sprężystości stempla formującego (1) jest wykonanie w części umieszczonej pomiędzy płytą stemplową (4) i formującą (5) przewężenia (8). (2 zastrzeżenia)



B29H P. 222263 26.02.1980

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska, Pneumant VEB Reifenwerk Heidenau, Heidenau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Józef Strożyk, Antoni Pociąg, Roman Strzałka, Stefan Żołądek, Hartmut Wolf, Herbert Bensch).

Urządzenie do równoczesnego czolowego łączenia końców dwóch lub więcej niewulkanizowanych węży dętkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwiłoby czolowe łączenie końców dwóch lub więcej niewulkanizowanych węży dętkowych, przy zachowaniu wysokiej trwałości połączenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ruchomy stół (3) i nieruchomy stół (4) zawierają co najmniej dwie pary nieruchomych listew (6) oraz przesuwne przedproża z zamocowanymi wysuwnie co najmniej dwiema parami kostek z tym, że przedproża połączone są ze sobą łącznikiem zamocowanym do pneumatycznego siłownika. Do wewnętrznych krawędzi stołów (3) i (4) oraz do wewnętrznych krawędzi zaciskowych ramion (5) zamocowane są progi (13), wykonane z elastycznego materiału podatnego na niewielkie odkształcenia, zawierające wycięcia rozmieszczone w odstępach odpowiadających odstępom pomiędzy listwami (6). W dolnej natomiast części urządzenia, poniżej poziomu stołów (3) i (4), usytuowane są wysuwnie co najmniej dwa połączone ze sobą łącznikiem korpusy z tnącymi nożami z tym, że łącznik sprzęgający korpusy z tnącymi nożami połączony jest z pneumatycznym-hydraulicznym siłownikiem. (3 zastrzeżenia)

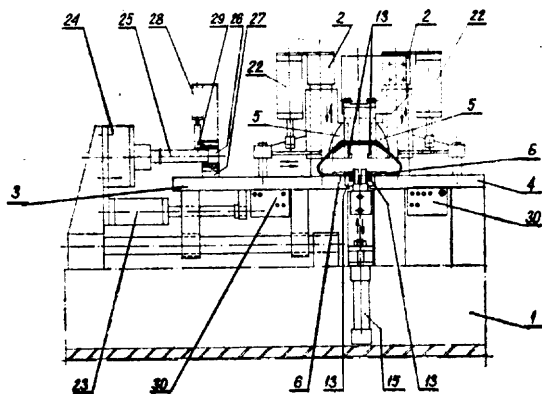


Fig. 1.

B29H P. 227562 T 28.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Stefan Paluszkiwicz, Janina Uchman).

Wkład naprawczy do opon i sposób wytwarzania wkładu naprawczego do opon

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wygodnych w użytkowaniu wkładów naprawczych do opon.

Wkład naprawczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zewnętrzna warstwa wkładu przeznaczona do jego połączenia z powierzchnią naprawianej opony posiada gumową otulinę moletowaną powierzchniowo a krawędzie warstw znajdujące się po przeciwległej stronie moletowanej powierzchni wkładu są wyposażone we wzmacniający element wykonany z paska mieszanki gumowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej warstwy wkładu przeznaczonej do połączenia z powierzchnią naprawianej opony i pokrytej cienką warstwą mieszanki gumowej przykłada się pojedynczą warstwę tkaniny moletującej, korzystnie szklanej i przeprowadza się proces wulkanizacji tak skonfekcjonowanego wkładu, po czym warstwę tkaniny moletującej odrywa się od powierzchni wkładu. (4 zastrzeżenia)

B30K P. 227826 12.11.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIE-LEC”, Mielec, Polska (Stanisław Karaś, Piotr Grab- ski, Tadeusz Ortyl).

Ręczna praska hydrauliczna do nitowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prasy hydraulicznej do nitowania elementów konstrukcyjnych w miejscach trudno dostępnych, zwłaszcza w przestrzeniach wewnętrznych konstrukcji metalowych. Prasa taka według wynalazku charakteryzuje się tym, że boczny wysięg ramion szcęk (1) i (11), ma mały przekrój poprzeczny korpusu (2) wynoszący około 70 mm, który zarazem stanowi rękojeść (3) tej praski. Wewnątrz korpusu (2) znajduje się kanał hydrauliczny (4) do doprowadzania płynnego medium z siłownika hydraulicznego (6). W rękojeści (3) znajduje się kanał sterowania (13) do doprowadzania sprężonego powietrza przewodem pneumatycznym (14) z siłownika pneumatycznego (15). Dopływ sprężonego powietrza regulowany jest przez zawór sterujący (17), którego naciśnięcie wywołuje ruch roboczy praski. Praska zasilana jest ze znanego układu hydro-pneumatycznego. Praska o konstrukcji według wynalazku może znaleźć zastosowanie w produkcji sprzętu lotniczego i do wykonywania połączeń nitowych wymagających siły ściskania do 3,5 t. (1 zastrzeżenie)

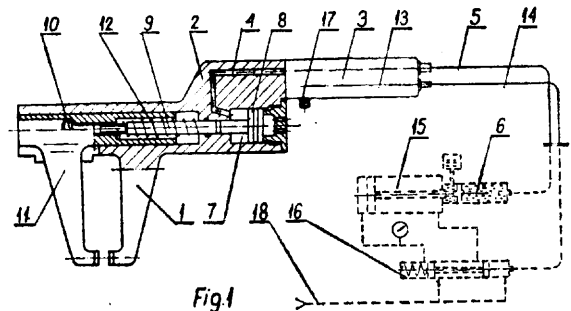


Fig. 1

B60C P. 222264 26.02.1980

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Julian Wierusiński, Jerzy Śmigiełski, Józef Mróz, Jerzy Matelowski, Zygmunt Kałek, Mieczysław Lorenc, Jerzy Podstawa).

Osobowa opona jednowarstwowa o zwiększonej sztywności bocznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności bocznej osobowych opon jednowarstwowych.

Opona według wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwę osnowy (1) stanowi kord o masie liniowej wynoszącej 350—410 g/m przy szerokości kordu 1 m, a stosunek grubości (A) boku (2) opony mierzonej w najszerszym miejscu balonu do grubości (B) kordu osnowy (1) jest nie większy niż 6,1, stosunek zaś odległości (L_1) wierzchołka wypełniacza (3) od punktu (C) przecięcia się linii przedłużenia krawędzi dolnej stopki (4) z linią przedłużenia krawędzi boku stopki (4) do odległości (L_2) wierzchołka twardego paska (5) od tego punktu lub stosunek odwrotny, w zależności od tego, która z tych odległości jest mniejsza, wynosi 0,5—0,6 przy zachowaniu warunku, iż wierzchołek twardego paska (5) lub wierzchołek wypełniacza (3) usytuowany jest w odległości (L_3) nie większej niż 12 mm od osi najszerszego miejsca balonu opony, miejsce natomiast największej łącznej grubości (D) wypełniacza (3) i twardego paska (5) usytuowane jest w odległości (L_4) wynoszącej 0—5 mm powyżej obrzeża znormalizowanej metalowej obręczy (6), na której mocuje się oponę. (1 zastrzeżenie)

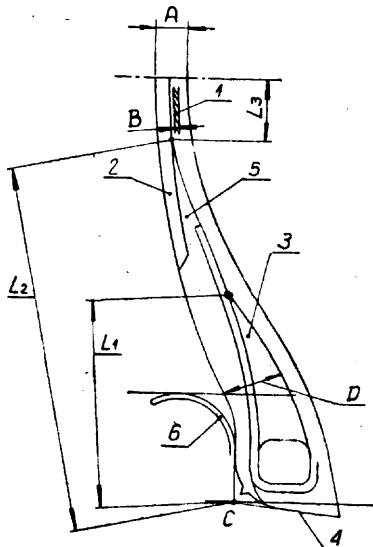


FIG. 1

B60D P. 228758 24.12.1980
B60B

Pierwszeństwo: 28.12.1979 - Węgry (nr AU - 439)
Autopari Kutato Intézet i IKARUS Karosszéria és Järműgyár, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do ograniczania kąta załamania pojazdów mechanicznych przegubowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do ograniczania kąta załamania pojazdów przegubowych, stosowanego do niedopuszczania do załamania się członu tylnego względem członu przedniego w nieprawidłowym kierunku, zawierające zespół siłowników hydraulicznych o co najmniej dwóch przestrzeniach roboczych, przyłączony do członu przedniego i członu tylnego, przy czym te przestrzenie robocze są połączone z akumulatorem hydraulicznym za pomocą zespołów zaworowych, a ponadto wyposażone w zespół czujnika kierunku skręcania kół kierowanych, który znajduje się w takim połączeniu funkcjonalnym z hydraulicznymi zespołami zaworowymi, że jednemu kierunkowi skręcania kół kierowanych jest przyporządkowane położenie odcięcia jednego zespołu zaworowego, zaś drugiemu kierunkowi skręcania kół kierowanych jest przyporządkowane położenie odcięcia drugiego zespołu zaworowego.

Istotę wynalazku stanowi to, że w przewodzie (9a, 11a, 9b, 11b) znajdującym się pomiędzy zespołem zaworowym (15a, 15b) a przestrzenią roboczą (8a, 8b) jest umieszczony zawór regulacji ciśnieniowej (10a, 10b), przy czym danemu kierunkowi skręcania kół kierowanych jest przyporządkowane położenie odcięcia zespołu zaworowego (15a, 15b), który jest umieszczony w przewodzie (9a, 11a, 16a, 9b, 11b, 16b) łączącym akumulator hydrauliczny (17) z przestrzenią roboczą (8a, 8b) o objętości zwiększającej się przy kącie załamania przyporządkowanym skręcaniu kół kierowanych. Ponadto, w przewodzie (12a, 14a, 12b, 14b) przyłączonym równolegle do zaworu regulacji ciśnieniowej (10a, 10b) i zespołu zaworowego (15a, 15b), połączonych szeregowo ze sobą, jest umieszczony zawór zwrotny (13a, 13b), zamykający się w kierunku od przestrzeni roboczej (8a, 8b) w stronę akumulatora hydraulicznego (17). (5 zastrzeżeń)

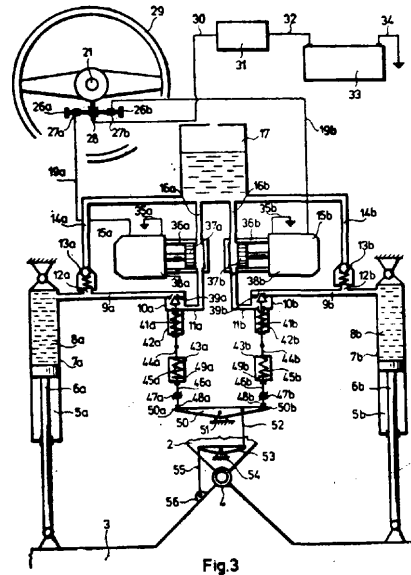


Fig. 3

B60K P. 227659 T 03.11.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Władysław Twaróg, Stefan Miller, Piotr Dudziński).

Dźwigniowy mechanizm skrętu

Przedmiotem wynalazku jest dźwigniowy mechanizm skrętu mający zastosowanie, zwłaszcza w układach skrętu w przegubowych zespołach jezdnych do kierowania pojazdem.

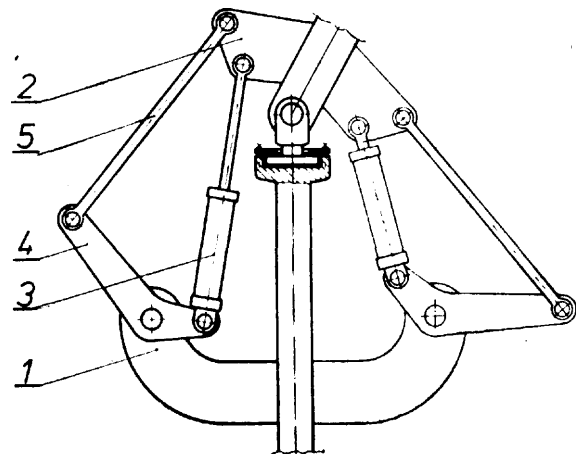


Fig. 1.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia kąta skrętu przy jednoczesnym wyeliminowaniu nadwyżki momentu skręcania w stosunku do momentu oporów skrętu.

Dźwigniowy mechanizm skrętu **według** wynalazku składa się z dwóch dźwigni oraz siłownika hydraulicznego (3). Jedną z dźwigni (5) połączona jest przegubowo z przednią częścią (2) przegubowego zespołu jezdnego oraz również przegubowo z tylną częścią (1) przegubowego zespołu jezdnego tworząc przestrzenny czworobok przegubowy. Siłownik hydrauliczny (3) jednym końcem tworzy połączenie przegubowe z jedną częścią (2) przegubowego zespołu jezdnego, a drugim końcem połączony jest przegubowo z dźwignią (4) osadzoną przegubem płaskim w drugiej części (1) przegubowego zespołu jezdnego.

(3 zastrzeżenia)

B60K P. 229369 23.01.1981

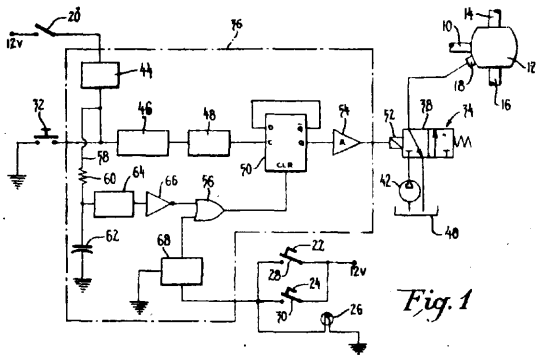
Pierwszeństwo: 23.01.1980 - USA (nr 06/115469)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Układ sterowania mechanizmu różnicowego z blokadą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu sterowania, który charakteryzowałby się niskim kosztem wykonania i stosunkowo dużą niezawodnością działania oraz zapewniałby odblokowanie mechanizmu różnicowego pojazdu kiedy pojazd jest uruchamiany lub hamowany i jest sterowany przez kierowcę w innym czasie.

Układ sterowania w pojeździe obejmuje wał napędowy (10) działający poprzez mechanizm różnicowy (12) dla napędzania prawej i lewej półoski (14, 16). Mechanizm różnicowy jest wyposażony w element blokujący (18) dla selektywnego blokowania i odblokowywania mechanizmu różnicowego. Układ ten zawiera ponadto pierwszy i drugi element sygnalizacyjny (32, 48) i (20 lub 28, 30) sterowany przez kierowcę, urządzenie dwustanowe (50) sprzężone z wymienionymi elementami sygnalizacyjnymi, jak również przetwornik elektromechaniczny (34) połączony funkcjonalnie z elementem blokującym (18) i dołączony do wyjścia urządzenia dwustanowego (50). Urządzenie dwustanowe (50) jest korzystnie przerzutnikiem dwustabilnym. (12 zastrzeżeń)



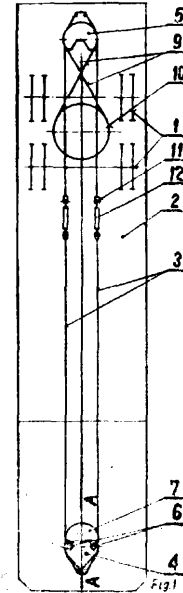
B62D P. 222237 23.02.1980

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Daniel Forysiak, Jerzy Bissak).

Urządzenie do kierowania wózka jezdnego **naczepty**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kierowania jezdnego wózka naczepty, sterowane siodłem ciągnika. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o stałych ramionach działania sił tak przy jeździe naczepty na wprost jak i przy jej skrętach oraz łatwego przystosowania tego urządzenia do naczepty o zmiennej długości ramy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma osadzone obrotowo i sprzęgnięte ze sobą ciągnymi (3) o regulowanej długości dwa walcowe segmenty (4, 5) pełniące funkcje orczyków. Walcowy segment (4) zamontowany w przedniej części naczepty (2) jest zaopatrzony w dwie rolki (6), poprzez które współpracuje z krzywką (7) ogranicznika skrętu, sprzęgniętą z siodłem ciągnika. Natomiast walcowy segment (5) zamontowany w tylnej części naczepty (2) jest sprzęgnięty układem cięgien (9) z pierścieniem (10) mechanizmu kierowniczego wózka. (1 zastrzeżenie)



B62D P. 222415 01.03.1980

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Jerzy Klechowski, Jerzy Koźmiński, Józef Kubiakowski, Roman Łachmański, Tadeusz Materek, Fryderyk Semaniak, Jan Szkurłat).

Jednostka napędowa **jednokółowa**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania przystawek roboczych do korpusu jednostki napędowej jednokółowej na wysokości osi koła jezdnego i po obu jego stronach wzdłuż kierunku jazdy. Jednostka napędowa, charakteryzuje się tym, że obudowie (2) przekładni wzdłuż kierunku jazdy nadano kształt litery C, tak że obejmuje ona koło jezdne w pobliżu osi wałka (5) odbioru mocy. Obudowa (2) jest także obustronnie na zewnątrz zakończona układami mocującymi (7 i 8).

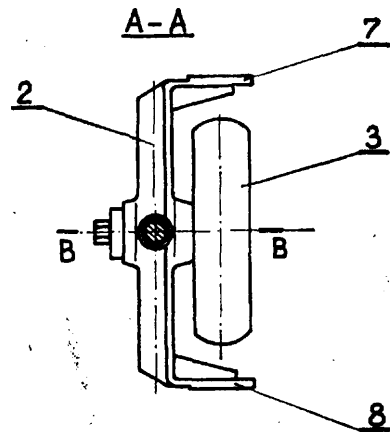


FIG. 2

Jednostka napędowa według wynalazku nadaje się szczególnie do prac **uprawowo-pielegnacyjnych** w ogródkach przydomowych i do prac transportowych. (2 zastrzeżenia)

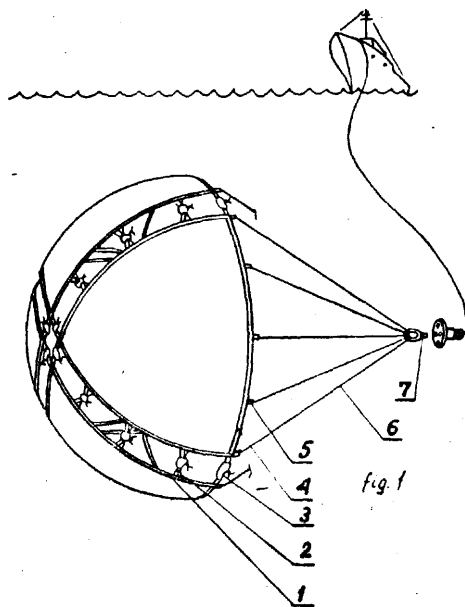
B63B P. 227512 T 28.10.1980

Zakłady Sprzętu Technicznego i Turystycznego, Legionowo, Polska (Sławomir Rynek).

Morska kotwica pływająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanego segmentu kotwicy składanej umożliwiającego łatwą i szybką jej naprawę w drodze wymiany uszkodzonego segmentu na nowy.

Morska kotwica pływająca, stosowana zwłaszcza w połowach kalmarów charakteryzuje się tym, że ma ona czaszę składaną z identycznych, łatwo wymienialnych segmentów posiadających krawędzie (1) z pętlami (2) służącymi do łączenia segmentów, korzystnie za pomocą odcinków sznura (3). (3 zastrzeżenia)

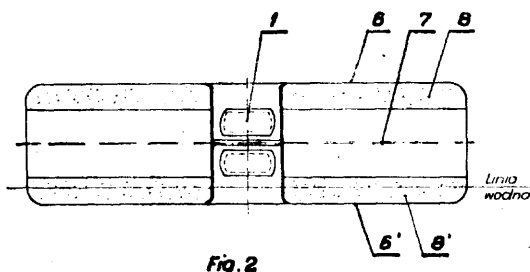


B63B P. 230263 19.03.1981
B63C
Wiesław Henryk Lipski, Olsztyn, Polska (Wiesław Henryk Lipski).

Obiekt pływający przeznaczony zwłaszcza do ratownictwa wodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obiektu pływającego, który by miał zdolność do bezpiecznego i skutecznego żeglowania nawet w przypadku wywrócenia się oraz dobrą osłonę przed czynnikami atmosferycznymi.

Obiekt pływający przeznaczony zwłaszcza dla ratownictwa wodnego charakteryzuje się tym, że jego kadłub ma co najmniej dwie powierzchnie (6), (6') pływające połączone przelotowym włazem (1) zaopatrzone w otwory wewnętrzne wejściowo-wyjściowe łączące właz (1) z pomieszczeniem (7) dla załogi. (6 zastrzeżeń)



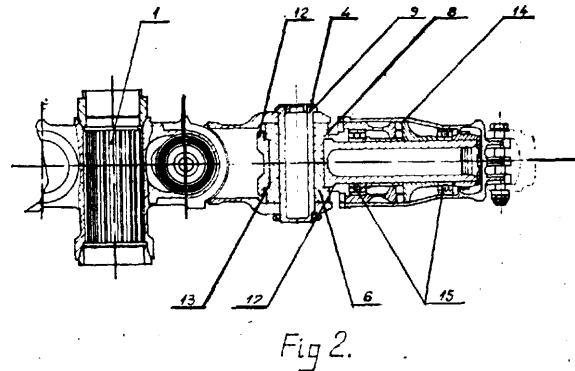
B64C P. 227459 T 23.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Stanisław Trębacz, Waldemar Kwasniewski, Władysław Kawala, Marek Płaszczak, Kazimierz Włas).

Piasta wirnika nośnego śmigłowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takich przegubów piasty, które usunęłyby występowanie wyższych i niekorzystnych obciążeń sterowniczych.

Piasta wirnika nośnego śmigłowca charakteryzuje się tym, że jej przegub poziomy i pionowy (4) stanowią zestawione parami elastomeryczne łożyska (6), które są osadzone na trzpieniach (9), przy czym jedno elastomeryczne łożysko tworzy przegub poziomy, zaś drugie łożysko (6) przegub pionowy. (2 zastrzeżenia)



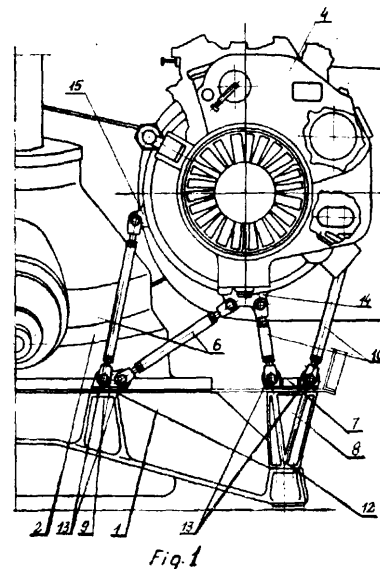
B61D P. 222278 25.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Stanisław Kamiński, Bartłomiej Koper, Bronisław Skwara, Kazimierz Kozłowski, Zdzisław Pawłowski).

Sposób mocowania silnika w statku powietrznym, zwłaszcza śmigłowcu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który wyeliminowałby odkształcenia konstrukcji śmigłowca, zapewniłby współosiowość wałów silnika i przekładni oraz zmniejszenie hałasu w kabine.

Sposób mocowania silnika w statku powietrznym, zwłaszcza w śmigłowcu polega na tym, że silnik (4) mocuje się do wsporników (7, 9) za pomocą prętów



(6, 10), przy czym wspornik (9) osadza się na górnej płaszczyźnie przekładniowej płyty (1), zaś wspornik (7) łączy się z górną płaszczyzną pionowego wspornika (8), który podstawą jest wsparty na płaszczyźnie występu ramienia płyty (1). (3 zastrzeżenia)

B64D P. 222309 27.02.1980

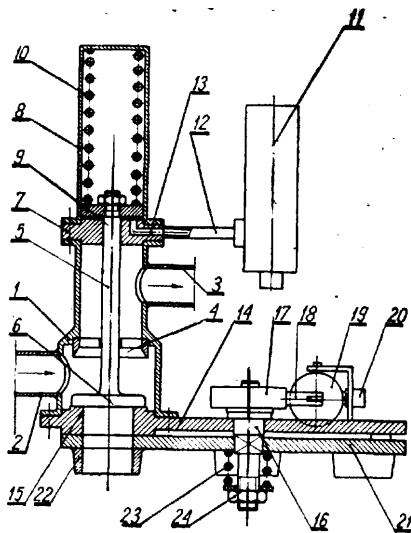
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Jan Parafiniuk).

Urządzenie do aplikacji cieczy, zwłaszcza insektycydów ze statków latających

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do dozowania cieczy zwartym strumieniem np. insektycydów ze statków latających do zwalczania larw owadów żyjących na obszarach wodnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania zmiany wielkości dyszy pomiędzy poszczególnymi cyklami pracy.

Urządzenie według wynalazku zawierające zawór (6, 15) zamykający i otwierający dyszę (22) charakteryzuje się tym, że ma płytę (21) osadzoną obrotowo w podstawie (14) i wyposażoną na obwodzie w dysze (22) o różnej wielkości. (3 zastrzeżenia)



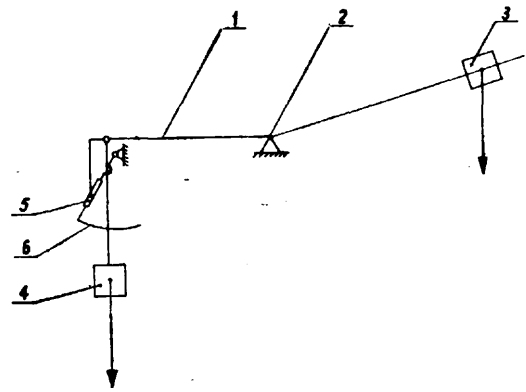
B65B P. 222233 22.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Ryszard Budźko, Mieczysław Chróstowski, Radosław Czub, Teodozy Durkiewicz, Bronisław Krasnodębski, Witold Krugliński, Ludomir Osłowski, Stanisław Wilk).

Dozownik punktowy wagowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego dozownika, który zapewnia dokładne dozowanie ilości paszy zasypywanej w zależności od potrzeb odpowiadającej jej odpowiedniemu położeniu nastawy wagowej, znajdującego zastosowanie w linii technologicznej zadawania pasz.

Dozownik punktowo wagowy charakteryzuje się tym, że odcinająca przesłona (6) znajdująca się w osi wysypu paszy do dozownika (4) umieszczona jest asymetrycznie w stosunku do punktu (2) podparcia wagowej dźwigni (1) połączonej poprzez jarmowy układ (5) z odcinającą przesłoną (6). (1 zastrzeżenie)



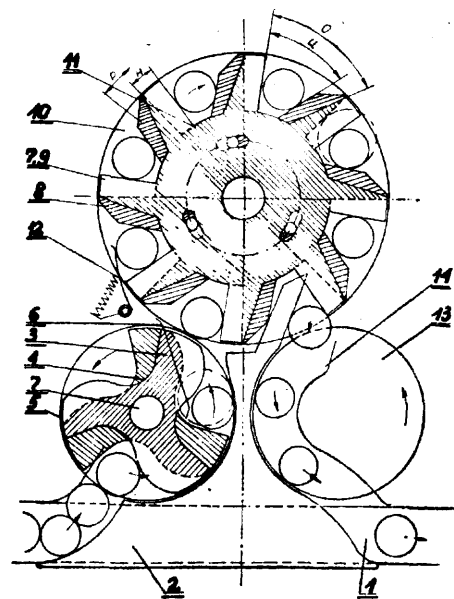
B65B P. 222292 27.02.1980
N65G

Pomorskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Bydgoszcz, Polska (Jan Auguścik, Leszek Buczek).

Podajnik opakowań jednostkowych

Przedmiotem wynalazku jest podajnik służący do wprowadzania opakowań do maszyn dokonujących operacji tj. dozowanie, zamykanie, przetrzymywanie opakowań w ustalonym położeniu w czasie trwania operacji technologicznej i odbioru z maszyny po zakończeniu operacji.

Podajnik według wynalazku, składający się z taśmociągu, barierki oraz obrotowych gwiazd, charakteryzuje się tym, że w pobliżu taśmociągu (1) jest usytuowany zespół dwóch zamocowanych współosiowo gwiazd wprowadzających (3, 4), współpracujących z zespołem trzech zamocowanych również współosiowo gwiazd (7, 8 i 9) ustalających położenie opakowania podczas procesu technologicznego, przy czym zespół gwiazd wprowadzających (3, 4) obracający się z większą szybkością od zespołu gwiazd ustalających położenie (7; 8 i 9) jest zaopatrzony w sprzęgło cierne (7). (3 zastrzeżenia)



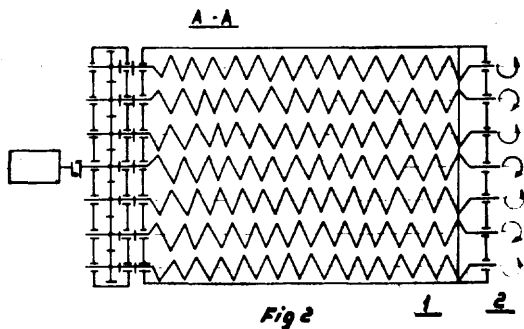
B65B P. 227302 T 13.10.1980

Zjednoczone Zakłady Maszynowe i Montażowe Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego „Vitrocermasz”, Zakład Projektowo-Konstrucyjny, Sosnowiec, Polska (Marian Grabowski, Edward Kadłubiec, Kazimierz Ludwikowski, Waclaw Pałka, Zdzisław Pasierbski).

Podajnik dozująco-mieszający cienkowarstwowy dla materiałów sypkich, ziarnistych, kawałkowych, wilgotnych i półpłynnych o różnych lepkościach

Podajnik dozująco-mieszający cienkowarstwowy według wynalazku służący do podawania materiałów sypkich, ziarnistych, kawałkowych, wilgotnych i półpłynnych o różnych lepkościach, charakteryzuje się tym, że w korycie płaskim (1) o przekroju prostokątnym materiał zasypywany jest przemieszczany za pomocą obracających się elementów śrubowych. Elementy śrubowe wykonane są jako prawoskrętne i lewoskrętne zabudowane na przemian równoległe do osi koryta, przy czym prawoskrętne wykonują obroty w lewo, a lewoskrętne wykonują obroty w prawo.

Szerokość warstwy wysypowej nie jest uzależniona od szerokości zasypu przy zachowaniu odpowiedniej długości elementów transportujących. (6 zastrzeżeń)



B65D P. 227511 T 27.10.1980

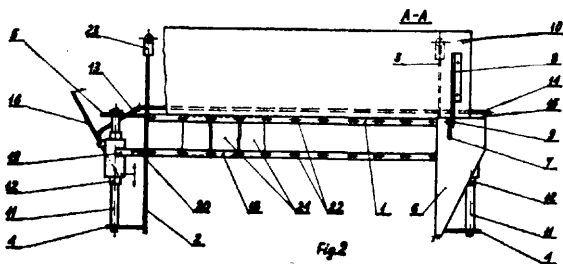
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Zygmunt Michalak, Zdzisław Cianciara).

Urządzenie do napełniania pojemników foliowych substratem torfowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności napełniania pojemników torfem.

Urządzenie do napełniania pojemników foliowych substratem torfowym składa się z podłużnic (2), (3) zawierających elementy wsporcze (4, 5) w postaci blach, belki (1) stałej oraz belki (18) ruchomej, zamocowanej do suwaków (12), które są osadzone suwliwie na walcach (11). Suwaki są ze sobą połączone układem dźwigni (13, 14, 15). Dźwignia (16) służy do przesuwania suwaków. Belki (1) i (18) mają palce (22), na które nakłada się foliowe torebki (24). Górne blachy mają ucha (7) połączone zawiasowo z uchwyty (8) przytwierdzonymi do stołu (10).

Torebki (24) nakłada się na palce (22) w pozycji gdy urządzenie jest obrócone palcami do góry, natomiast napełnianie torebek odbywa się po ich obrocie do dołu. (2 zastrzeżenia)



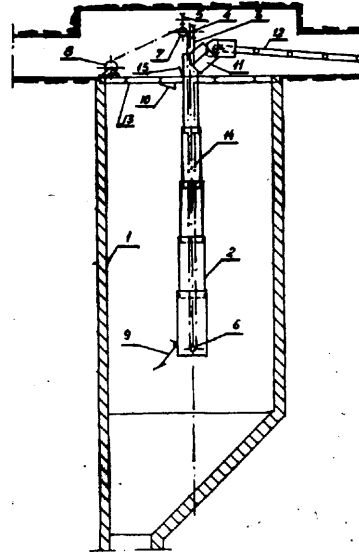
B65D E21F P. 227752 T 07.11.1980

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Jan Szynkler, Zenon Nowak, Emil Słota, Antoni Gołaszewski, Józef Polewka).

Górnicy zbiornik wraz z urządzeniem załadowniczo-wyładowczym do magazynowania urobku lub innych materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiłaby kierowanie strugi urobku w sposób eliminujący zagrożenie dla ludzi, oraz która mogłaby pracować w wyrobiskach o dowolnej kategorii metanowości i klasie pyłowości.

Zbiornik według wynalazku ma urządzenie załadowniczo-wyładowcze w postaci segmentowej rury teleskopowej (2), które to urządzenie jest zamocowane do pomostu roboczego (13). Segmentowa rura (2) jest połączona z kołowrotem (8) za pomocą liny (14) poprzez układ krążników (6, 7) w celu jej skracania lub wydłużania. (4 zastrzeżenia)



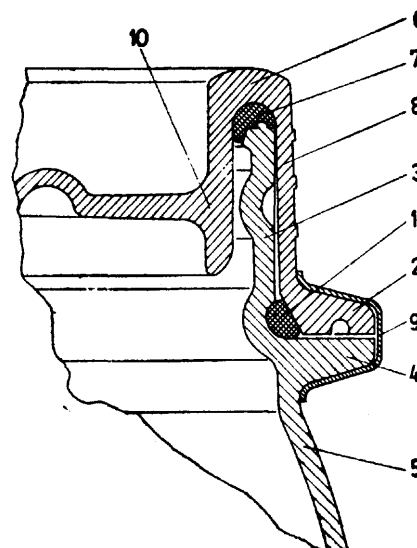
B65D P. 228203 01.12.1980

Pierwszeństwo: 14.12.1979 - RFN (nr G 79 35 222.0)

Mauser - Werk GmbH, Brühl, Republika Federalna Niemiec.

Beczka z pokrywą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji beczki z pokrywą wykonywanej z tworzywa sztucznego, umożliwiającej niezawodne zabezpieczenie przed wyciekami nawet małych ilości cieczy znajdujących się w beczce, w trudnych warunkach eksploatacji.



Beczka z pokrywą wykonana z tworzywa sztucznego zawiera prawie pionową część pierścieniową, z której wystaje na zewnątrz kołnierz (4) połączony z szyją (3) beczki. Na szyi (3) beczki usytuowana jest pokrywa (6) zawierająca skierowany na zewnątrz kołnierz (2) dociśnięty do kołnierza (4) beczki za pomocą pierścienia zaciskającego (9). Między zewnętrznym obrzeżem szyi (3) beczki i wewnętrznym obrzeżem (10) pokrywy jest usytuowany pierścień uszczelniający (7). Drugi pierścień uszczelniający (1) usytuowany jest między górną powierzchnią kołnierza (4) beczki i ukośnie ściętą powierzchnią kołnierza (2) pokrywy (6). (1 zastrzeżenie)

B65G
B66F

P. 222411

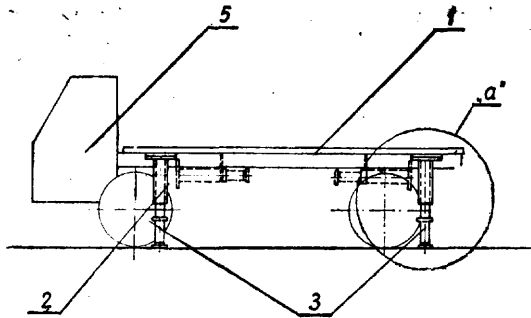
01.03.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Kolażo, Michał Mołdawa).

Paleta z mechanizmem unoszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia załadunku i wyładunku towarów ze środków transportu bez pomocy urządzeń dźwignicowych.

Paleta według wynalazku charakteryzuje się tym, że mechanizm unoszący stanowią nogi (3) połączone śrubowo z wychylnymi tulejami (2) zamocowanymi przegubowo do płyty nośnej (1), przy czym wysokość i rozstaw nóg (3) są tak dobrane, że umożliwiają wjazd platformy pojazdu (5) pod paletę. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 227462 T

23.10.1980

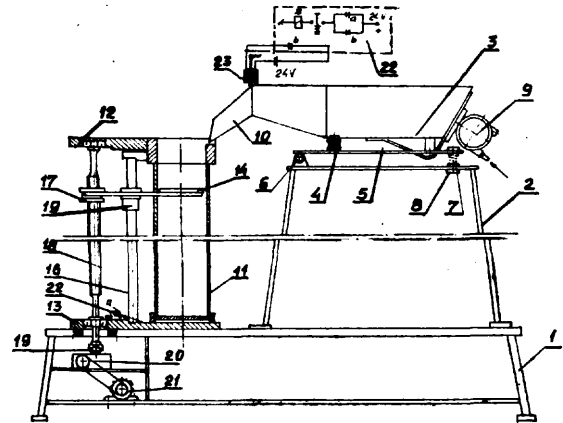
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Wrona, Józef Dańko, Ryszard Sobieraj, Marek Siara).

Urządzenie do układania płaskich płytek metalowych w stosy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego układania płaskich płytek metalowych o dowolnych kształtach, które służą do wykonywania podpórek odlewniczych.

Urządzenie do układania płaskich płytek metalowych w stosy ma zbiornik płytek (3) osadzony sprężysto na odchylnej ramie (5), zamocowanej do konstrukcji nośnej (2). Do zbiornika płytek (3) jest przymocowany wibrator (9). Część przednia zbiornika płytek (3) jest ukształtowana pod kątem do stosunku do dna i zakończona rynną wylotową (10), usytuowaną nad magazynkiem płytek (11), umieszczonym w obęjmie górnej (12) i obęjmie dolnej (13), która zamocowana jest na konstrukcji wspornej (1). Magazynek płytek (11) wyposażony jest w przesuwny element (14) odbierający płytki, który osadzony jest w tulei ślizgowej (15), poruszającej się po profilowanej prowadnicy (16) i przesuwany za pomocą nakrętki (17). Nakrętka (17) porusza się wzdłuż śruby napędowej (18), której górny koniec jest ułożyskowany w obęjmie

górnej (12), a dolny sprężnięty jest z układem napędowym. W pobliżu śruby napędowej (18) jest umieszczony wyłącznik krańcowy (22) połączony z układem blokującym (23) wylot płytek ze zbiornika płytek (3). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 227482 T

23.10.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Janusz Boba, Wiesław Domagała, Alfons Moik, Józef Urbaniak, Andrzej Mak, Mirosław Gwóźdź, Eugeniusz Gurbisz).

Urządzenie do przemieszczania dłuźcy, a w szczególności drewna

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przemieszczania dłuźcy, a w szczególności drewna, mogące znaleźć zastosowanie na składowiskach leśnych i tartakach. Urządzenie składa się z zespołu napędowego, wyposażonego w wał napędowy i z członu nośnego (3). W skład zespołu wchodzi dodatkowo gniazdowe koło łańcuchowe napędowe (4) oraz koła odchylające (5). Człon nośny (3) na górnej stronie posiadają prowadnice, w których prowadzone są łańcuchy ogniwowe, spełniające rolę nośników transportowanego materiału. Pod dolnymi pasami członów nośnych znajdują się prowadnice dolnych pasm łańcuchów. Każdy człon nośny (3) spoczywa na dwóch podporach (9).

Na końcach członów nośnych (3) zamocowane są napinacze łańcuchów, składające się z kół zwrotnych (10) podpartych sprężynami (11). Poszczególne człony nośne można łączyć ze sobą, uzyskując możliwość zwielokrotnienia długości i szerokości urządzenia. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 227528 T

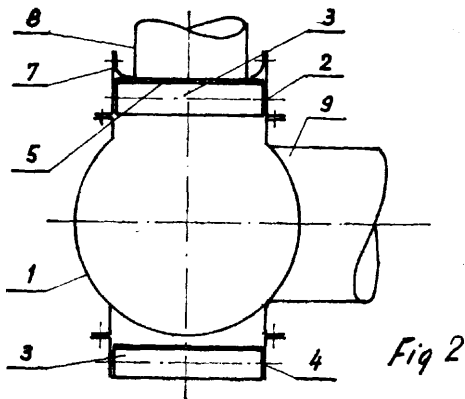
27.10.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Zygmunt Paw).

Przejezdne urządzenie odciążowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które będzie proste do wykonania i pewne w działaniu oraz pozwoli na odpylenie dużych powierzchni z możliwością przejazdu na większe odległości.

Przejezdne urządzenie odciągowe charakteryzuje się tym, że stanowi je otwarty u góry kanał (1) połączony z nieruchomym odciągowym przewodem (9), zamknięty u góry gumową taśmą (5) o nieco mniejszej szerokości od górnych prowadnic (2) do tego kanału (1) zamocowanych, przy czym, ta gumowa taśma (5) przesuwa się wzdłuż kanału (1) opierając się na luźnych górnych i dolnych rolkach (3) oraz na skrajnych bębnach i ma przesuwać się wraz z nią wzdłuż kanału (1) odciągowy rurowy przewód (8). Między górnymi prowadnicami (2) a gumową taśmą (5) są umieszczone wzdłużne elastyczne doszczelniające listwy (7). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 227691 T

04.11.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Ramowy człon przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest ramowy człon przenośnika taśmowego wykonany w postaci prefabrykowanej ramy z pionowymi wspornikami, mający zastosowanie zwłaszcza w górnictwie odkrywkowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przenośników taśmowych oraz znacznego skracania przestojów powodowanych remontami lub wymianą zestawu kółek.

Człon przenośnika według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonany jest w postaci płaskich poprzecznych ram (1) wyposażonych w fundamentowe rozporowe rygle (5) i pionowe wsporniki (4). Na ramach (1) zawieszono konstrukcje nośne (3), linowe

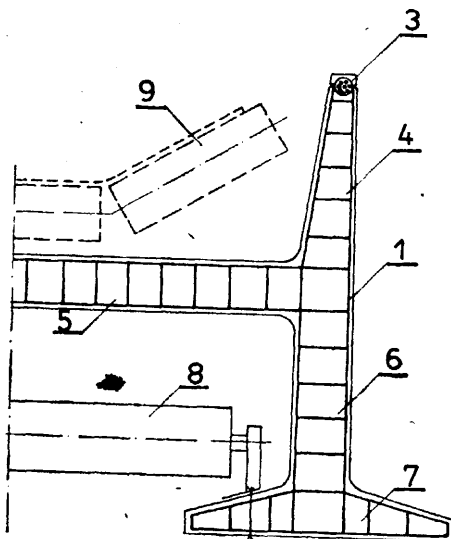


fig. 2.

lub belkowe, do których zamocowane są zestawy kółek (9). Pod każdą nogą (6) ramy (1) znajduje się oddzielna fundamentowa podstawa (7). (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 227693 T

04.11.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Płytowy człon przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest płytowy człon przenośnika taśmowego wykonany w postaci prefabrykowanego elementu mający zastosowanie zwłaszcza w górnictwie odkrywkowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji członów przenośników taśmowych.

Płytowy człon przenośnika taśmowego, wyposażony w zestawy kółek, charakteryzuje się tym, że stanowi go koryto (1) o przekroju trapezowym mające na obrzeżach gniazda służące do zamocowania koryta (1) do podpór (5), a w centralnej części w osiach kółek (9) wykonane są wycięcia w kształcie owalnych lub wielokątnych otworów. Koryto (1) wraz z górnymi kółkami (9) i taśmą opiera się na podporach (5), a dolne kółki (10) oparte są bezpośrednio na podporowej poprzeczce (7). Podpora (5) wykonana jest w kształcie litery „U” lub wyposażona jest w wypusty (10). (3 zastrzeżenia)

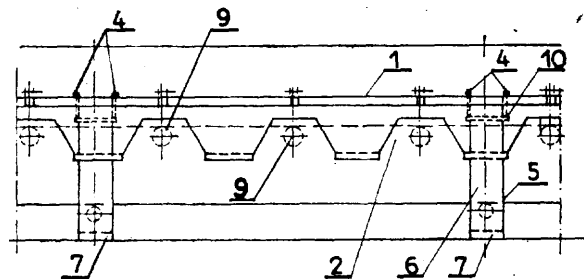


fig. 2.

B65G

P. 227713 T

05.11.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Edward Margański, Marian Kopacz, Tomasz Górniak).

Kanał transportu pneumatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zakłóceń w pracy transportu pneumatycznego środków pylistych w agrolotnictwie.

Kanał transportu pneumatycznego do agrolotniczej aparatury opylającej stanowi rura (1) o przekroju kołowym lub owalnym zabudowana dowolnie wewnątrz lub na zewnątrz skrzydeł samolotu, połączona z rurą (2) doprowadzającą dodatkowe sprężone powietrze do rury (1) przewodami (3) usytuowanymi stycznie do ich obwodów i pod kątem α i w jednej płaszczyźnie. (3 zastrzeżenia)

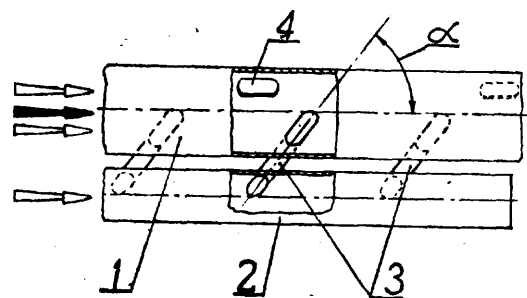


Fig. 1

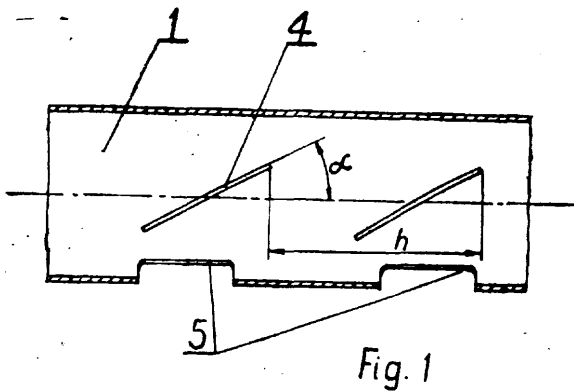
B65G P. 227714 T 05.11.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Edward Margański, Marian Kopacz).

Kanał transportu pneumatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kanału charakteryzującego się wysoką równomiernością wysypu przy jednoczesnym ograniczeniu gromadzenia się materiałów w kanale.

Kanał transportu pneumatycznego do agrolotniczej aparatury opylającej jest o przekroju kołowym lub owalnym przynajmniej w dolnej części i ma szereg kierownic (4) usytuowanych pod kątem $\alpha = 6^\circ - 20^\circ$ o wysokości $1/5 - 1/6$ średnicy kanału oraz o długości skoku (h) pomiędzy kierownicami (4) zależnymi od średnicy kanału. (2 zastrzeżenia)



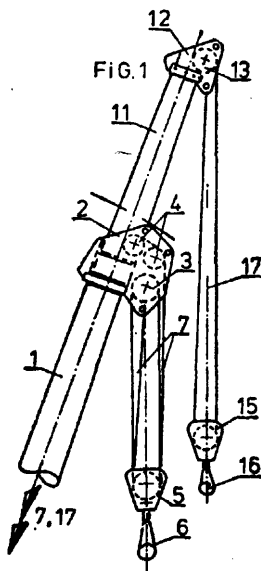
B65G P. 229485 22.01.1981
E02F

Pierwszeństwo: 24.01.1980 - RFN (nr P 3002 464.7)

Blohm + Voss AG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Ładowarka z wysięgnikiem osadzonym przechyłnie pomiędzy dwoma słupami w łożysku

Wynalazek dotyczy ładowarki z wysięgnikiem osadzonym przechyłnie pomiędzy dwoma słupami w łożysku, który to wysięgnik przy górnym końcu przedłużenia, wystającego poza okucia głównego zespołu nośnego, wspiera pomocniczy zespół nośny, którego okucie, wspierające zbrocze górne i tarczę prowadzą-



cą, jest obrotowe wokół osi wysięgnika, a jego tarcza prowadząca i tarcze linowe zbrocza górnego są umieszczone mimośrodowo względem osi obrotu okucia zbrocza.

Istotę wynalazku stanowi to, że z okuciem zbrocza (2) pomocniczego zespołu nośnego, obrotowym wokół osi wysięgnika, za pomocą drugiego przedłużenia (11) wysięgnika, okucie zbrocza (12) drugiego, pomocniczego zespołu nośnego, jest połączone sztywno lub tylko z ograniczeniem obrotowym. (3 zastrzeżenia)

B65H P. 227626 T 31.10.1980

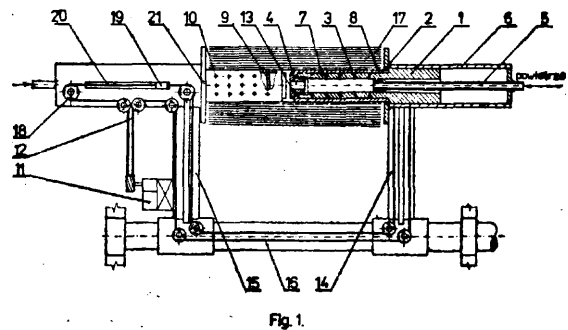
Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Jan Janik).

Urządzenie do zwijania materiałów warstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania rdzeni w procesie zwijania jako materiału odpadowego jednorazowego użytku.

Urządzenie do zwijania w bele materiałów warstwowych, zwłaszcza folii, składające się z walca nawojowego oraz z części mocującej i sterującej, charakteryzuje się tym, że walec nawojowy składa się z dwóch symetrycznych układów w postaci stopniowanych tulei, gdzie część pierwsza (1) ma średnicę większą i jest zamocowana w tulei (6), stanowiącej jej prowadnicę, a druga część (7) o średnicy mniejszej zaopatrzona jest w otwory (3), wykonane promieniowo oraz rowki (9), wykonane na zewnętrznym obwodzie w płaszczyznach otworów (3). Na końcówkach obydwu tulei (7) zamocowana jest zewnętrzna tuleja (2), wykonana z materiału o niskim współczynniku tarcia i zaopatrzona w szereg otworów (10), wykonanych w tej samej płaszczyźnie co i otwory (3) w tulei (7). Tuleja (2) zewnętrzna zamocowana jest na symetrycznych tulejach (7) przy pomocy gwintowanego łącznika (13) zaopatrzonego w otwory osiowe (4). W otworze tulei (1) i (7) znajduje się rura (5) z uszczelką zewnętrzną (8), zamocowana na stałe do tulei (6), która połączona jest z ramionami (14) i (15) zamocowanymi na wale (16).

Walec nawojowy może się składać również z dwóch symetrycznych tulei o zróżnicowanych średnicach zewnętrznych i z wewnętrznych tulei, wykonanych z materiału o niskim współczynniku tarcia. Tuleje zamocowane są na cieńszych końcach tulei przy pomocy łącznika, zaopatrzonego w otwór osiowy. (2 zastrzeżenia)



B65H P. 227627 T 31.10.1980

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Jan Janik).

Urządzenie do zwijania materiałów warstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania rdzeni jednorazowego użytku wykonanych z tektury lub tworzywa sztucznego, jako odpadów.

Urządzenie do zwijania w bele materiałów warstwowych, zwłaszcza folii, składające się z walca nawojowego oraz z części mocującej i sterującej, charakteryzuje się tym, że walec nawojowy składa się z wewnętrznej metalowej tulei (1), zamocowanej jednym końcem przy pomocy łożysk (10), osadzonych w

tulei (9), a drugim końcem podpartej kłęb (6), prowadzonym w tulei (7) i dociskany do tulei (1) sifonikiem pneumatycznym (8).

Kanał wewnętrzny (2) tulei (1) z jednej strony jest zamknięty a z drugiej połączony z przewodem (16), doprowadzającym sprężone powietrze. Tuleja (1) w części nawojowej zaopatrzona jest w otwory (3), a na zewnątrz tulei (1) znajduje się tuleja (4), wykonana z elastycznego materiału i zamocowana na obu końcach obejmami (5). Wałek nawojowy za pośrednictwem tulei (7) i (9) oraz ramion (12) i (13) zamocowany jest na wale (14), umożliwiającym wahadłowe jego przemieszczanie. (2 zastrzeżenia)

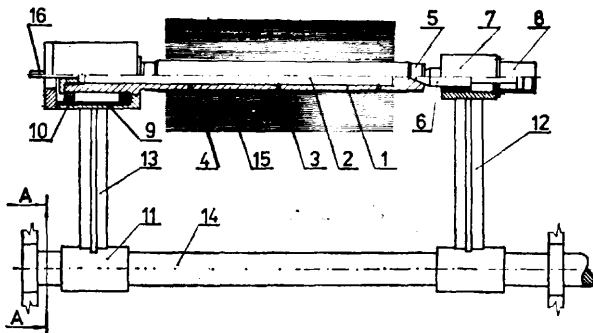


Fig. 1.

B66B
E21D

P. 222344

27.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Faustyn Długajczyk, Stanisław Staszak, Władysław Prokop).

Urządzenie naprowadzające naczynie wydobywcze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie naprowadzające naczynie wydobywcze, zwłaszcza w szybach górniczych w czasie ich głębienia dla kłębów wydobywczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego przewóz w naczyniu wydobywczym ludzi w sposób bezpieczny, bez wprowadzania naczynia wydobywczego w ruch obrotowy.

Urządzenie to składa się z konstrukcji stalowej (1), wykonanej z rur, która w dolnej swej części ma krzywkę (2). Krzywka (2) zamocowana jest obrotowo do konstrukcji stalowej (1) i ma zabezpieczenie blokujące (3), umożliwiające jej unieruchomienie. (1 zastrzeżenie)

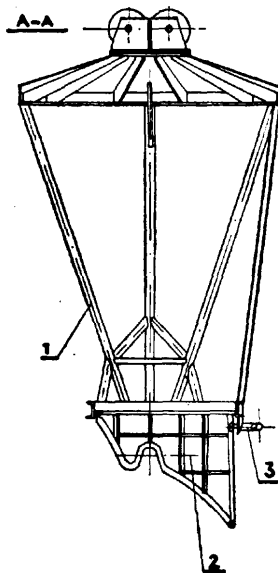


Fig. 2.

B66B
E21D

P. 222362

28.02.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Sosnowiec, Polska (Franciszek Gaździk, Adam Klich, Krzysztof Krajewski, Andrzej Kędziora, Marian Suwała).

Sposób wymiany lin nośnych w maszynach wyciągowych jedno- lub wielolinowych z tarczą pędną i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz urządzenia, które umożliwią uproszczenie i zmniejszenie pracochłonności procesu wymiany lin oraz wyeliminują niebezpieczeństwo długotrwałego przebywania brygad dokonujących wymiany w szybie.

Sposób wymiany lin nośnych w maszynach wyciągowych jedno- lub wielolinowych z tarczą pędną, polega na tym, że najpierw łączy się nową linę lub liny z liną lub linami dokładnymi w znany sposób, a następnie podwiesza się naczynie dolne (2) na wysuwanych elementach urządzenia (3) za głowicę lub ramę dolną, po czym podnosi się naczynie górne (4) znajdujące się na zrębie nadszybia o około 1000 mm za głowicę lub ramę dolną za pomocą podnośników (5). Następnie demontuje się zawiesz naczynia górnego (4), a nad zawieszem (9) naczynia dolnego (2) montuje się znany przyrząd (6) do wypuszczania skretna naturalnego liny i przystępuje do demontażu sworzni łączącego zawiesz z naczyniem dolnym (2). Dalej za pomocą windy opuszcza się linę lub liny z małą prędkością na podszybie najniższego poziomu, a linę odciąga się za pomocą elektrowozu (8) lub nawija na bębny. Po przejechaniu około 20 m zakłada się nową linę lub liny na sanki prowadzące i opuszcza na podszybie, po czym łączy się koniec nowej liny lub lin w zawieszu (9) znajdującym się na podszybiu i montuje to zawiesz do naczynia dolnego (2). Na zrębie szybu po stronie naczynia dolnego (2) montuje się dźwigary, zakłada zaciski, a pod kołem liny lub tarczą pędną zakłada się zaciski. W dalszej kolejności odłącza się linę lub liny od windy i montuje do zawiesz naczynia górnego (4), które opuszcza się za pomocą podnośników (5) w ten sposób aby zawiesz na linie i demontuje pozostałe urządzenia.

Urządzenie do wymiany lin nośnych przeznaczone do ustalania położenia naczynia dolnego charakteryzuje się tym, że składa się z podchwytów (13) mocowanych na stałe co najmniej dwustronnie do obudowy szybu, przy czym podchwytów te są wysuwane i napędzane w dowolny sposób. (4 zastrzeżenia)

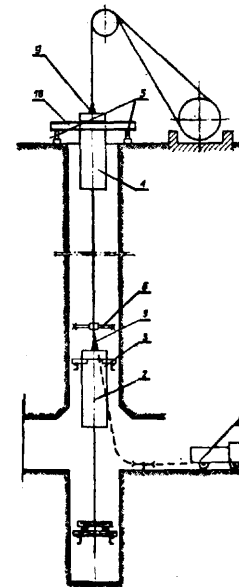


Fig. 1.

B66C
E01B

P. 222301

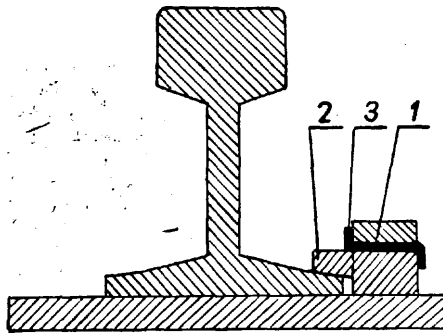
26.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Edward Burmenda).

Uchwyt do mocowania szyn do stalowego podtorza

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania szyn do stalowego podtorza, stosowany zwłaszcza do belek podsuvnicowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uchwytu prostego w wykonawstwie i montażu oraz pozwalającego na łatwą wymianę i regulację poprzeczną szyn.



Istotą wynalazku jest wyposażenie uchwytu w element (1) w kształcie ceownika, przyspawany do stalowego podtorza oraz w mocującą szynę klinową łapkę (2) i odginaną podkładkę (3), zabezpieczającą łapkę (2) przed wysunięciem z elementu (1). (1 zastrzeżenie)

B66F
B60S

P. 227717 T

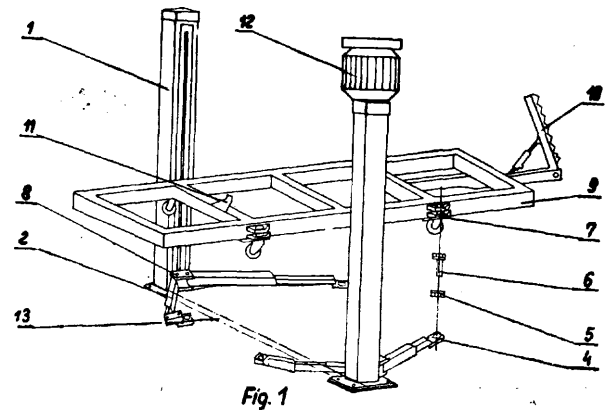
05.11.1980

Przedsiębiorstwo Państwowe „Polmozyb”, Szczecin, Polska (Lech Bielec).

Urządzenie do podnoszenia pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia przydatnego zwłaszcza podczas napraw blacharskich nadwozi samochodowych.

Urządzenie do podnoszenia pojazdów składające się z podnośnika kolumnowego i ramy nośnej, charakteryzuje się tym, że kolumna podnośnika (1) ma napędzany element przesuwny (2), który zawiasowo połączony jest z ramieniem wychylnym zakończonym wspornikiem (4), na którym opiera się wspornik ramy



nośnej (7), a w otworach wspornika ramy nośnej (7) połączonego w sposób trwały z ramą nośną (9) i otworze wspornika (4) osadzony jest sworzeń (6), przy czym do ramy nośnej (9) zamocowane są elementy toczne (8). (2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 227768 T

11.11.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Kumanowski).

Sposób wytwarzania kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków krystalizacji fosfogipsu, co ułatwia proces filtracji, a tym samym proces produkcji kwasu fosforowego.

Sposób wytwarzania kwasu fosforowego metodą mokrą, polega na tym, że miesza się równocześnie zmielony fosforyt lub apatyt, stężony kwas siarkowy i wodę w trójfazowej warstwie fluidalnej w obecności lekkiego obojętnego wypełnienia, po czym roztwór po reakcyjny poddaje się klasyfikacji kryształów siarczanu wapnia, zawieszinę zawierającą drobne kryształy zawraca się do strefy reakcji, a pozostałą część poddaje się filtracji. (2 zastrzeżenia)

C02F
B01D

P. 222389

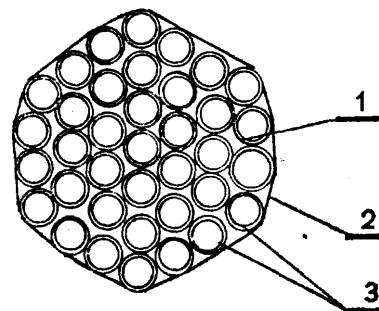
01.03.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Roman, Tadeusz Kramer, Jerzy Ziętek).

Wypełnienie złoża biologicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wypełnienia złoża biologicznego charakteryzującego się małym ciężarem objętościowym, dużą zawartością przestrzeni powietrznych oraz dużą koncentracją powierzchni.

Wypełnienie według wynalazku wykorzystywane jako podłoże warstwy biologicznie aktywnej jest wykonane z cienkościennych rur (1) sporządzonych z tworzyw sztucznych. Rury (1) są gładkie lub pofałdowane i są połączone w pakiety za pomocą wiotkich cięgien (2) wykonanych z drutu. Na poszczególne rury są nałożone dystansujące pierścienie (3). (7 zastrzeżeń)



C04B

P. 222222

22.02.1980

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Mieczysław Drożdż, Władysław Talowski, Aleksander Strubel, Czesław Łoj, Tadeusz Habowski).

Sposób wytwarzania mas kwarcowo-szametowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mas kwarcowo-szametowych o bardzo dobrej spiekalności, z których wykonane wyłożenia kadzi stalowniczych, szczególnie w strefie żużla, mają dłuższą trwałość.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do mas wprowadza się surowe lub wypalone w 600—700°C rudę chromową lub odpady powstające przy jej wzbogacaniu, lub mieszaninę tych składników, w ilości dającej w masie suchej zawartość 4—15% Cr_2O_3 . (2 zastrzeżenia)

C04B P. 227461 T 23.10.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Słóarsczyk, Zbigniew Rak, Józef Widaj, Ryszard Strzałka).

Mineralizator do wytwarzania tworzyw wysokoglinowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie składu takiego mineralizatora do wytwarzania tworzyw wysokoglinowych, który obniżałby temperaturę jego wypalania i nie wpływał na obniżenie własności mechanicznych i elektroizolacyjnych tworzywa wysokoglinowego.

Mineralizator do wytwarzania tworzyw wysokoglinowych zawiera: SiO_2 w ilości 30—40% wagowych, B_2O_3 w ilości 5—15% wagowych, MnO w ilości 40—50% wagowych, Al_2O_3 w ilości 5—15% wagowych oraz Cr_2O_3 w ilości 0—1% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 227495 T 24.10.1980

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Włodzimierz Obojski, Liliana Pigłowska).

Sposób wprowadzania surowców ilastych do pieca kalcynującego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie procesu otrzymywania granul lub wycłoczek -z zawiesiny wodnej koaliny lub innych surowców ilastych.

Sposób wprowadzania surowców ilastych do pieca kalcynującego charakteryzuje się tym, że materiały ilaste poddawane kalcynacji wprowadza się do pieca w postaci zawiesiny wodnej o zawartości 45—75% suchej masy. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 222247 25.02.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ewa Białecka-Floriańczyk).

Sposób wytwarzania pochodnych 4-alkilo-4'-alkoksydwufenilu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego i prostego wytwarzania 4-alkilo-4'-alkoksydwufenilu z łatwo dostępnych i tanich surowców.

Sposób wytwarzania 4-alkilo-4'-alkoksydwufenilu o wzorze ogólnym 1, w którym R i R' są takie same lub różne i oznaczają grupy alkilowe o wzorze $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n ma wartość 4—12, polega na tym, że 4-alkanoilo-4'-bromodwufenil poddaje się reakcji z 99% wodzianem hydrazyny i wodorotlenkiem potasu w środowisku glikolu trójetylenowego, w temperaturze 200°C, a następnie otrzymany 4-alkilo-4'-hydroksydwufenil poddaje się alkilowaniu za pomocą środka alkilującego, w obecności soli czteroalkiloamoniowej o wzorze 3, w którym R'' oznacza takie same lub różne grupy alkilowe, a X oznacza anion chlorkowy lub bromkowy, w układzie dwufazowym, w którym jedną fazę stanowi wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego, a drugą roztwór 4-alkilo-4'-hydroksydwufenilu i środka alkilującego w rozpuszczalniku organicznym. Pochodne 4-alkilo-4'-alkoksydwufenilu są związkami o charakterze ciekłokrystalicznym, które są stosowane w urządzeniach elektrooptycznych, zwłaszcza w przemyśle elektronicznym. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 222248 25.02.1980

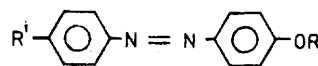
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ewa Białecka-Floriańczyk, Mikołaj Jawdosiuł).

Sposób wytwarzania pochodnych 4-alkilo-4'-alkoksyazobenzenu

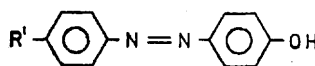
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tańszego i prostszego w stosunku do znanych metody otrzymywania pochodnych 4-alkilo-4'-alkoksyazobenzenu.

Sposób wytwarzania pochodnych 4-alkilo-4'-alkoksyazobenzenu o wzorze ogólnym 1, w którym R i R' są takie same lub różne i oznaczają grupy alkilowe o wzorze $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n ma wartość 4—12, polega na alkilowaniu 4-alkilo-4'-hydroksyazobenzenu o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie za pomocą środka alkilującego. Reakcję alkilowania prowadzi się w obecności czwartorzędowych soli amoniowych o wzorze ogólnym 3, w którym rodniki R'' oznaczają grupy alkilowe takie same lub różne, a X oznacza anion chlorkowy, bromkowy lub jodkowy, jako katalizatora, w układzie dwufazowym, w którym jedną fazę stanowi 10—20% wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego, a drugą roztwór 4-alkilo-4'-hydroksyazobenzenu w rozpuszczalniku organicznym i środek alkilujący.

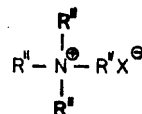
Pochodne 4-alkilo-4'-alkoksyazobenzenu są związkami o charakterze ciekłokrystalicznym, które stanowią substraty do otrzymywania innej grupy związków ciekłokrystalicznych, znajdujących zastosowanie w technice. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07C P. 222320 28.02.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Musierowicz, Władysław Ormaniec, Edward Grzywa, Andrzej Teichert, Tadeusz Eisler, Stanisław Namysłowski, Marian Kwiatkowski, Mirosława Koperska, Wiesław Moszczyński, Urszula Wyrzykowska, Marek Cieślak, Krzysztof Kaczorowski).

Sposób otrzymywania cykloheksyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania cykloheksyloaminy bezpośrednio z nitrobenzenu w jednym reaktorze z dużą wydajnością i selektywnością bez konieczności wydzielania produktu pośredniego tj. aniliny.

Sposób według wynalazku polega na katalitycznym uwodornieniu nitrobenzenu w fazie gazowej na złożu stacjonarnego katalizatora kobaltowego, aktywowanego tlenkami metali ziem alkalicznych. Mieszaninę wodoru z nitrobenzenem w stosunku molowym 18 : 1—40 : 1 przepuszcza się przez złożo katalizatora, stosując w pierwszej strefie uwodorniania rozcieńczenie

katalizatora nieporowatym obojętnym materiałem w stosunku objętościowym odpowiednio 4 : 1—2 : 3, przy stosunku wysokości warstwy rozcieńczonej do nierozcieńczonej 1 : 1—1 : 5.

Stosuje się szybkości masowe odpowiadające czasom reakcji około 4—30 sekund oraz ciśnienie 1,3—6 at. Katalizator kobaltowy aktywuje się w strumieniu wodoru w temperaturze 140—170°C, przed rozpoczęciem procesu syntezy. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 222353 29.02.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Anna Krasuska, Wiesław Szelejewski, Jadwiga Guberska, Józef Flakiewicz).

Sposób wytwarzania cis-pinanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia selektywności otrzymywania cis-pinanu, co związane jest z obniżeniem zawartości trans izomeru w produkcie poniżej 2%.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cis-pinanu przez uwodornienie α -pinenu w podwyższonej temperaturze w obecności katalizatora niklowego. Cechą charakterystyczną sposobu jest stosowanie katalizatora zawierającego oprócz znanych dodatków magnez w ilości od 0,05—6% wagowych, ołów od 0,05—0,5% wagowych i bor od 0,01 do 0,15% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 222430 03.03.1980

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Arkadiusz Konarzewski).

Sposób otrzymywania p-alkilooanilin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie alkilowania aniliny w warunkach bezciśnieniowych oraz zwiększenia wydajności w stosunku do dotychczas stosowanych metod.

Sposób polega na alkilowaniu aniliny alkoholami zawierającymi 4—12 atomów węgla w cząsteczce, w obecności chlorku cynku i chlorowodoru aniliny, przy czym w trakcie reakcji oddestylowuje się azeotropowo wodę, tworzącą się w wyniku kondensacji reagentów.

Alkiloaniliny stanowią jedne z najważniejszych związków w technologii materiałów ciekłokrystalicznych. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 227589 T 31.10.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak).

Sposób wytwarzania estrów kalafonii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury reakcji estryfikacji kalafonii za pomocą glikoli.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów kalafonii przez bezpośrednią estryfikację kalafonii glikolami w temperaturze 170—210°C w obecności katalizatorów kwasowych. Jako katalizatory stosuje się kwas ortoborowy, ewentualnie kwas metaborowy, ewentualnie bezwodnik borowy, ewentualnie ich mieszaniny w ilości 0,05—0,2% wagowych w stosunku do kalafonii. Stosunek molowy glikolu do kwasów żywicznych kalafonii wynosi 0,5 do 0,9 mola glikolu na 1 mol kwasów. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 227673 T 05.11.1980
C08G

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak).

Sposób wytwarzania adduktów estrów kwasów żywicznych kalafonii i glikoli z bezwodnikiem maleinowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcyjności produktów addycji estrów kwasów żywicznych kalafonii i glikoli z bezwodnikiem maleinowym.

W sposobie według wynalazku bezwodnik maleinowy wprowadza się w ilości od 2 do 4 moli na 1 mol estrów kwasów żywicznych kalafonii i glikoli. Mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze od 130 do 200°C korzystnie w obecności kwasów nieorganicznych najlepiej kwasu fosforowego w ilości od 0,005 do 0,1% wagowych w stosunku do kalafonii. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 222431 03.03.1980

Zakłady Azotowe „Puławy” w Puławach, Puławy, Polska (Tadeusz Smętek, Stanisław Traciłowski).

Sposób oczyszczania kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oczyszczania kaprolaktamu, który byłby łatwy w prowadzeniu, dawał produkt o wysokiej czystości oraz zmniejszał straty kaprolaktamu.

Według wynalazku sposób oczyszczania kaprolaktamu polega na tym, że ługi pokryształizacyjne miesza się z oksydem cykloheksanonu w stosunku wagowym powyżej 1 : 4 i tak utworzoną mieszaninę wprowadza się do produktu przereagowania oksymu z oleum, który stanowi mieszanina kaprolaktamu, kwasu siarkowego i trójtlenku siarki o zawartości powyżej 50% wagowych kwasu siarkowego i powyżej 0,5% wagowych trójtlenku siarki. Otrzymany w ten sposób produkt ogrzewa się do temperatury 110—130°C i utrzymuje w tej temperaturze 1—3 godzin, a następnie przeprowadza ostateczne wydzielenie kaprolaktamu jedną ze znanych metod. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 223863 29.04.1980

Zakład Doświadczalny Chemipan Instytutu Chemii Organicznej i Instytutu Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Wojciech Kulicki, Andrzej Zarecki).

Sposób wytwarzania wodzianu soli sodowej kwasu pipekolinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wytwarzania wodzianu soli sodowej kwasu pipekolinowego, który nadaje się jako półprodukt do syntez pochodnych tego kwasu, mających zastosowanie jako leki.

Sposób według wynalazku polega na kondensacji kwasu α -chloro-5-aminokapronowego pod działaniem ługu sodowego przy pH środowiska około 14. Wytrącony produkt reakcji oddziela się w znany sposób. Proces zachodzi z bardzo dobrą wydajnością około 80%. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 228754 23.12.1980

Pierwszeństwo: 25.12.1979 - Japonia (nr 168574/79)

Ishihara Sangyo Kaisha Ltd, Osaka, Japonia.

Rolniczy środek **szkodnikobójczy** i sposób wytwarzania nowych pirydyloanilin

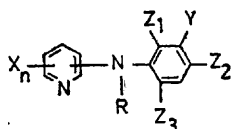
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego środka **szkodnikobójczego** oraz sposobu wytwarzania jego substancji czynnej, która wykazywałaby aktywność większą niż dotąd znane substancje.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną pirydyloanilinę o wzorze 1, w którym X oznacza grupę trójfluorometylową, atom chlorowca, niższą grupę alkilową lub niższą grupę **alkoksyłową**,

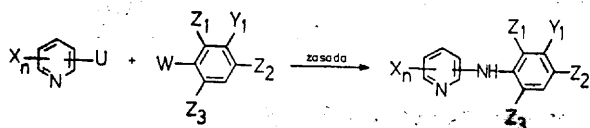
n jest liczbą całkowitą od 0 do 4, R oznacza atom wodoru lub grupę acetylową, Y oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkiloliową, grupę hydroksylową, grupę azydową lub grupę fenoksyłową ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, Z_1, Z_2, Z_3 oznaczają grupę trójfluorometylową lub grupę nitrową, z tym że co najmniej jeden podstawnik jest grupą trójfluorometylową lub niższą grupą alkilową jeśli n jest liczbą całkowitą 3 lub 4 w ilości 2—80% wagowych.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że pirydynę o wzorze 6, w którym U oznacza atom chlorowca lub grupę aminową, X i n mają znaczenie podane dla wzoru 1, poddaje się reakcji z benzenem o wzorze 7, w którym W oznacza atom chlorowca lub grupę aminową, Y_1 oznacza atom wodoru lub atom chlorowca Z_1, Z_2, Z_3 mają znaczenie podane dla wzoru 1, z tym, że U oznacza atom chlorowca gdy W oznacza grupę aminową lub U oznacza grupę aminową gdy W oznacza atom chlorowca, w obecności zasady i otrzymuje się pirydylanilinę o wzorze 8, w którym X, Y_1, Z_1, Z_2, Z_3 i n mają znaczenie podane dla wzoru 1, a następnie ewentualnie związek o wzorze 8, w którym Y_1 jest atomem chlorowca poddaje się reakcji z azydkiem sodowym, merkaptanem niższego alkilu lub związkiem $HO-Y_n$ w którym Y_n oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenylową ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, w obecności zasady i ewentualnie otrzymany produkt; acyluje się.

(13 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 6

WZÓR 7

WZÓR 8

SCHEMAT 1

C07F

P. 222308

27.02.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Tadeusz Wilczewski).

Sposób otrzymywania rutenocenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania rutenocenu o dużej czystości w krótkim czasie bez stosowania atmosfery ochronnej.

Sposób otrzymywania rutenocenu ze związku rutenu według wynalazku charakteryzuje się tym, że wodorek albo hologenek (π -cyklopentadienylo)bis(trójfenylofosfinato)ruten(II), w środowisku węglowodorów alifatycznych i/lub-aromatycznych, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika albo przetrzymując w czasie pięciu dni w temperaturze 25°C, poddaje się przekształceniu w rutenocen. (5 zastrzeżeń)

C08F

P. 222242

23.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ariadna Gierek, Jerzy Paprotny, Zbigniew Jedliński, Jerzy Szaflik, Tadeusz Gąsior, Sławomir Zakiewicz, Zygmunt Mencil).

Sposób otrzymywania tworzywa do wyrobu twardych soczewek kontaktowych i soczewek implantacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tworzywa nadającego się do wyrobu twardych soczewek kontaktowych i soczewek implantacyjnych.

Sposób według wynalazku polega na kopolimerizacji metakrylanu metylu z wielofunkcyjnymi monomerami winylowymi, korzystnie dwuwinylobenzenem, dwumetakrylanem glikolu etylenowego, czterometakrylanem α -D-glikopiranozydu w ilości do 8% w zakresie temperatur 25—105°C w czasie 64—132 godz. Korzystne jest użycie do 0,1% wagowych w stosunku do ilości monomeru nadtlenku benzoilu lub lauroilu jako inicjatora. (6 zastrzeżeń)

C08L
C10M

P. 222238

23.02.1980

Instytut Ciepkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Gibas, Gerard Bekierz, Stanisław Pacek, Krystian Weber, Bogusław Józwiak, Jerzy Celejewski, Mieczysław Rychliński).

Trudno palny płyn hydrauliczno-smarny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania trudno palnego płynu hydrauliczno-smarnego nadającego się do ciśnieniowych maszyn odlewniczych, wtryskarek do tworzyw oraz do układów hydraulicznych pieców hartowniczych, indukcyjnych i austenizacyjnych.

Płyn według wynalazku składa się z 80—200 części wagowych wodnego zobojętnionego zasadą roztworu kopolimeru kwasu akrylowego z akrylonitrylenu, 200—400 części wagowych glikolu dwu lub trójpropylenowego lub mieszaniny tych glikoli, 50—250 części wagowych polimerów tlenku etylenu o średnim ciężarze cząsteczkowym od 400 do 1000, 6—30 części wagowych inhibitorów korozji oraz wody do 1000 części wagowych. (3 zastrzeżenia)

C08L
C09D

P. 222314

28.02.1980

Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław, Polska (Krzysztof Przygodzki, Zygmunt Pieczawa, Krystyna Starzyk).

Elastyczny kit chemoodporny

Celem wynalazku jest opracowanie takiego składu kitu, dzięki któremu końcowy produkt może mieć następujące własności: trwałą, wysoką elastyczność, dobrą chemoodporność oraz niskie koszty wytwarzania.

Masa kitowa zawiera żywicę epoksydową, mączkę kwarcową, plastyfikator, rozcieńczalnik, krzemionkę koloidalną oraz utwardzacz będący produktem polikondensacji polimin z dimerami kwasów tłuszczowych i kompozycję uplastyczniającą. Według wynalazku kompozycja uplastyczniająca jest mieszaniną nienasyconej żywicy poliestrowej i epoksydowanego oleju sojowego w stosunku 1:1, przy czym procentowy udział poszczególnych składników wynosi: masa kitowa około 70% wagowych, utwardzacz 17—25% wagowych i kompozycja uplastyczniająca 5—13% wagowych.

Kit ten może być stosowany do wypełniania szczelin dylatacyjnych w wykładzinach chemoodpornych. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 222319

28.02.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Witold Zieliński, Waldemar Iwański, Tadeusz Myszkowski).

Sposób otrzymywania tworzyw termoplastycznych o zwiększonych wskaźnikach wytrzymałościowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania termoplastycznych tworzyw o zwiększonych wskaźnikach wytrzymałościowych na bazie wzmocnionych poliestrów, kopoliolesterów lub ich mieszanin.

Proces prowadzi się w dwu etapach. W pierwszym etapie uzyskuje się wzmocnione tworzywo termoplastyczne znanym sposobem, poprzez dodatek do wyżej wymienionych polimerów takich wypełniaczy mineralnych jak włókno szklane i azbestowe, mikrokulki szklane i ceramiczne, talk mączka kwarcytowa, kreda itd. W drugim etapie zgranulowany produkt poddaje się dalszej polikondensacji w zakresie temperatur od 120 do 250°C w ciągu 2—22 godzin, w atmosferze gazu obojętnego, ewentualnie pod zmniejszonym ciśnieniem. Przy czym dobór temperatur i czasu polikondensacji uzależniony jest od rodzaju stosowanego polimeru. (2 zastrzeżenia)

C08L
C09J

P. 227661 T

03.11.1980

Instituut Technologii Drewna, Poznań, Polska, (Jerzy Szemiotowicz, Zbigniew Rudnicki, Zdzisław Chudziński, Władysław Piskorz).

Sposób otrzymywania utwardzanego na zimno kleju fenolowego do klejenia drewna i tworzyw lignocelulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kleju fenolowego, w którym byłaby możliwość sterowania takimi własnościami jak: lepkość, żywotność, czas żelowania i utwardzania.

Według wynalazku wodoodporny utwardzany na zimno klej fenolowy uzyskuje się z żywicy fenolowo-formaldehidowej, korzystnie niskokalorycznej i wysokoreaktywnej typu rezolowego. Do żywicy tej dodaje się stabilizator, zwłaszcza tlenki metali, przyspieszacz w postaci związków organicznych, korzystnie garbników lub innych związków katechiny, oraz organiczne lub mineralne wypełniacze, zwłaszcza mączki lignocelulozowe. Wszystkie składniki miesza się a następnie dodaje się utwardzacz który dokładnie rozprowadza się i rozpuszcza w uprzednio przygotowanej masie klejowej, przy czym na 100 części wagowych żywicy stosuje się 5 do 30 części wagowych utwardzacza, 0,1 do 2 części wagowych stabilizatora, od 0,1 do 15 części wagowych przyspieszacza i od 0,1 do 25 części wagowych wypełniacza. (2 zastrzeżenia)

C09B

P. 227510 T

27.10.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, (Zdzisław Janowski, Roland Stolarski, Janusz Osiniński, Krzysztof Celnik).

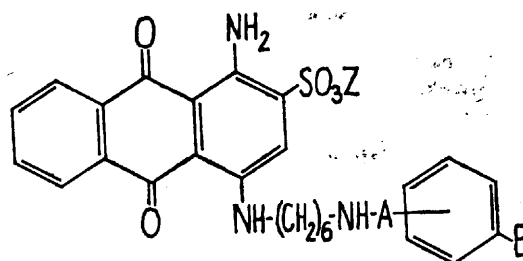
Sposób otrzymywania antrachinonowych barwników kwasowych i reaktywnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania antrachinonowych barwników kwasowych i reaktywnych, który pozwoliłoby na uzyskanie produktu końcowego o wysokiej czystości i dobrych własnościach aplikacyjnych

Sposób otrzymywania antrachinonowych barwników kwasowych i reaktywnych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Z oznacza kation metalu alkalicznego lub kation amoniowy, A oznacza grupę karbonylową lub sulfonową umiejscowioną w dowolnym położeniu reszty fenylowej, zaś B oznacza atom wodoru, chloru, grupę metylową, metoksyową, sulfonową, nitrową, karboksylową, aminową, acetyloaminową, α-chloroacetyloaminową, β-chloropropionyloaminową, α-bromoakroiloaminową, N-(β-chlorowinylo)sulfonamidową, 3-(β-chloroetylo-sulfonamido)benzoiloaminową, 3-(β-tiosiarczanoetylo-sulfonamido)benzoiloaminową, α, β-dwubromopropionyloaminową, 2-chloro-4-sulfoaryloamino-1,3,5-triazyloaminową, według wynalazku polega na tym, że

1 mod soli sodowej kwasu 1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego poddaje się reakcji kondensacji z 1,1—1,5 mola sześciometylenodwuaminy w środowisku wodnym w temperaturze 348—358 K, przy czym sól sodową kwasu 1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego dodaje się w stałej postaci porcjami do wodnego roztworu kompleksu sześciometylenodwuaminy i soli miedzi, a następnie po zakończeniu procesu kondensacji produkt reakcji odsącza się, przemywa kolejno zimną i gorącą wodą, przeprowadza w sól sodową działaniem wodnego roztworu wodorotlenku sodowego oraz acyluje w środowisku wodnym chlorkami kwasów arylokarboksylowych lub arylosulfonowych. Otrzymany barwnik kwasowy, bądź wydziela się ze środowiska reakcji, odsącza i suszy, bądź poddaje się w znany sposób innym reakcjom w celu wprowadzenia reszty reaktywnej.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do barwienia włókien pochodzenia zwierzęcego i włókien poliamidowych, skóry, okrywy włosowej oraz do drukowania włókien celulozowych na różne odcienie błękitu. (3 zastrzeżenia)



C09C

P. 222239

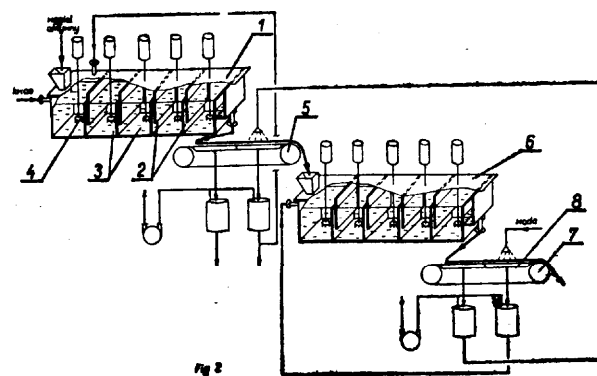
23.02.1980

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „PROSYNCHEM”, Gliwice, Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja”, Racibórz, Polska (Jerzy Padowicz, Jerzy Wilczyński, Andrzej Sładek, Kazimierz Skoczkowski, Henryk Cibis, Edward Wałęga, Zbigniew Wojewoda, Tadeusz Byrka, Danuta Ołasańska, Anna Stachowska).

Sposób uszlachetniania węgla aktywnych i urządzenia do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu uszlachetniania zarówno węgla pylistych, jak i ziarnistych, który pozwalałby na pełną ciągłość i automatyzację procesu.

Sposób uszlachetniania węgla aktywnych w drodze wytrawiania kwasami i płukania wodą z zastosowaniem jednego lub dwu filtrów próżniowych o działaniu ciągłym według wynalazku charakteryzuje się tym, że komponenty dozowane są w sposób ciągły do urządzenia mieszalnikowego o specjalnej konstrukcji. Zachowane są przy tym równocześnie: stosunek roztworu kwasu do ekstrahowanego stałego materiału w granicach od 1 do 8, taka ilość kwasu, aby pH roztworu opuszczającego urządzenie wynosiło 3, temperatura ekstrakcji nie niższa niż 30°C oraz czas reakcji nie krótszy niż 10 minut. Oddzielenie roztworu poekstrakcyjnego od węgla oraz płukanie tego węgla



wodą dokonywane jest na jednym filtrze próżniowym o działaniu ciągłym lub dwóch takich filtrach połączonych szeregowo o płaskiej lub zbliżonej do płaskiej powierzchni filtracyjnej. Po oddzieleniu roztworu poekstrakcyjnego węgiel poddawany jest wielokrotnemu przemycaniu wodą, korzystnie uzdatnioną, w temperaturze nie niższej niż 30°C w układzie przeciwpływowym.

Urządzenie do stosowania wynalazku zaopatrzone jest w mieszalnik (1), w formie naczynia, którego przestrzeń wewnętrzna podzielona jest za pomocą specjalnie ukształtowanych przegród (2) o zróżnicowanej wysokości na 3 do 6 komór (3) wyposażonych w mieszadła (4), oraz w dwa filtry (5) i (7), o płaskiej lub zbliżonej do płaskiej powierzchni filtracyjnej, połączone szeregowo za pośrednictwem drugiego mieszalnika (6) analogicznego jak mieszalnik (1). W mieszalniku (6) prowadzi się dodatkowo repulpację węgla aktywnego opuszczającego filtr (5) wodą płuczącą podawaną z pierwszej sekcji przemycania (8) na filtrze (7). (3 zastrzeżenia)

C09J P. 222416 01.03.1980
C08L

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Kazimierz Siwek, Edmund Nowicki).

Środek klejący do przyklejania wykładzin podłogowych z materiałów drewnianych i syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka klejącego, który odznaczałby się niższą toksycznością, zwiększoną trwałością w okresie magazynowania, zwiększoną żywotnością gotowej masy klejowej, podwyższoną elastycznością i odpornością na działanie wody i grzybów oraz ujemnych temperatur, a także był zabarwiony pod kolor materiału wykładzinowego.

Według wynalazku klej taki zawiera składnik na bazie żywicy aminowej, składnik dyspersyjny w postaci wodnych dyspersji żywic polioctanowinylowej lub akrylowej, lub ich kopolimerów, przy czym stosunek wagowy tych składników w gotowym kleju wynosi korzystnie 2:1, a ich stosunek objętościowy wynosi 1:1 oraz stabilizatory, wypełniacze, utwardzacze, ewentualne plastyfikatory, pigmenty lub farby, środki konserwujące oraz środki wiążące wolny formaldehyd.

Klej według wynalazku może być stosowany w budownictwie mieszkaniowym, do przyklejania wykładzin podłogowych. (8 zastrzeżeń)

C09K P. 222195 22.02.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Czesław Knyt, Andrzej Roszczyk).

Środek do napełniania elektrycznych lamp dekoracyjnych typu konwekcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego środka do napełniania elektrycznych lamp dekoracyjnych, który odznaczałby się wysoką stabilnością chemiczną, nie miał własności toksycznych i narcotycznych oraz byłby niepalny.

Według wynalazku środek taki winien zawierać keton i wodę lub keton, alkohol i wodę w proporcji składników zapewniającej gęstość środka w temperaturze 25°C w przedziale 0,85—0,98 g/cm³, korzystnie z dodatkiem składnika zmniejszającego napięcie powierzchniowe. (3 zastrzeżenia)

C09K P. 222315 28.02.1980
C08L

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Hanna Jatymowicz, Barbara Telechon, Krystyna Walczak, Tadeusz Żak, Agnieszka Hanna Adamczyk, Maria Lutze-Birk, Jerzy Iwanow).

Środek do zabezpieczenia przed korozją stali zwłaszcza zbrojeniowej do produkcji betonów komórkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego środka do zabezpieczania stali przed korozją, który skutecznie zabezpieczałby nie odrdzewioną powierzchnię stali i nie ulegałby rozkładowi w temperaturze do 200°C i pod ciśnieniem około 13 atmosfer, które odpowiadają warunkom autoklawizacji betonów komórkowych.

Według wynalazku środek taki stanowi emulsję, korzystnie wodną, i zawiera jako składniki czynne przetwarzające rdzę garbniki syntetyczne w ilości od 0,5% do 30% wagowych, naturalne ekstrakty garbnikowe w ilości od 0,5% do 20% wagowych oraz pirogallol i/lub rezorcynę i/lub hydrochinon i/lub kwas askorbinowy w łącznej ilości od 0,5% do 15% wagowych, jako składniki spoiwa zawiera żywice fenolowo-formaldehidowe w ilości od 15% do 50% wagowych, wodne lateksy butadienowo-styrenowe i/lub metakrylowo-butadienowe i/lub polioctanowo-winylo-we z estrami akrylowymi i ewentualnie ze styrenami w łącznej ilości od 5% do 82% wagowych oraz sole sodowe i/lub potasowe i/lub amonowe kwasu polimetakrylowego w łącznej ilości od 0,5% do 15% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C10B P. 227313 15.10.1980

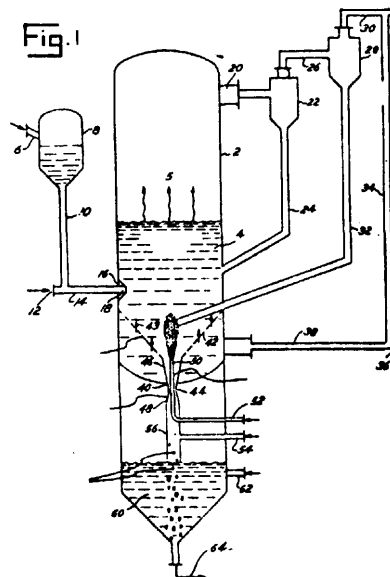
Pierwszeństwo: 18.10.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 85 934)

Institute of Gas Technology, Chicago, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób konwersji stałego paliwa węglowodorowego na paliwo gazowe oraz reaktor fluidyzacyjny do konwersji paliwa węglowodorowego na paliwo gazowe

Zadaniem podlegającym rozwiązaniu jest konwersja węgla kamiennego na paliwo gazowe z usunięciem z paliwa gazowego popiołu.

Sposób konwersji stałego paliwa węglowodorowego na paliwo gazowe, w którym gaz zawierający tlen zmieszany z parą wodną, doprowadza się do zetknięcia z paliwem stałym w podwyższonej temperaturze, w strefie reakcyjnej ze złożem fluidalnym, odkłada się popiół w dolnej części strefy reakcyjnej oraz usuwa się selektywnie popiół z dolnej części złoża fluidalnego przez przewężony przewód, charakteryzuje się tym, że do przewężonego przewodu doprowadza się gaz zawierający tlen, za pomocą oddzielnego przewodu osadzonego koncentrycznie w przewężonym przewodzie, przy czym wylot gazu znajduje się nad przewężeniem przewodu.



Reaktor fluidyzacyjny do konwersji stałego paliwa węglowodorowego na paliwo gazowe zawiera przewożony przewód usytuowany w dolnej części reaktora, przewód (50) osadzony koncentrycznie w przewożonym przewodzie, sięgający górnej części przewożonego przewodu, zakończony w punkcie usytuowanym nad zwężonym segmentem środkowym (44) przewożonego przewodu, przy czym przewody są przystosowane do doprowadzania strumienia gazu o wysokiej zawartości tlenu oraz strumienia gazu o niskiej zawartości tlenu, wspomagających aglomerację popiołu odprowadzanego przewożonym przewodem z reaktora. (14 zastrzeżeń)

C10J P. 228009 21.11.1980

Pierwszeństwo: 23.11.1979 - RFN (nr P 2947222.8)

Carbon Gas Technologie GmbH, Ratingen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób **zgazowywania** stałego materiału, zawierającego węgiel, występującego w postaci od pyłu do kawałków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ekonomiki procesu.

Sposób zgazowywania stałego materiału, zawierającego węgiel, za pomocą tlenu i/lub powietrza oraz ewentualnie pary wodnej, polega na tym, że w kierunku przepływu strumienia gazu za istniejącym ewentualnie układem zgazowywania w złożu stałym umieszcza się dwa stopnie układu zgazowywania w złożu fluidalnym, leżące jeden nad drugim i połączone ze sobą, przy czym do dolnego złoża fluidalnego wprowadza się surowy materiał stały, a ponadto od góry **zanurzona** jest w nim jedna lub szereg komór zgazowywania pyłu lotnego z palnikami zgazowującymi, osadzonymi poza przestrzenią reakcyjną, bądź też kończącymi się bezpośrednio nad złożem fluidalnym, do których to komór doprowadza się zawracane materiały stałe bądź bezpośrednio z jednego lub szeregu cyklonów, umieszczonych w przestrzeni reakcyjnej ponad górnym złożem fluidalnym, bądź też po oddzieleniu od wytworzonego gazu w umieszczonych poza przestrzenią reakcyjną oddzielaczach, za lub przed którymi włączony jest ewentualnie układ chłodzenia oddzielanego materiału stałego oraz z którymi łączy się ewentualnie układ rozdrabniania ochłodzonego materiału stałego. (8 zastrzeżeń)

C10M P. 227727 T 07.1.1.1980

Instytut Odlewnictwa MPMCiR w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Kajoch, Aleksander Fajkiel).

Środek powłokowy na formy ciśnieniowe, zwłaszcza dla odlewów sporządzonych ze stopów metali nieżelaznych

Celem wynalazku było opracowanie składu środka powłokowego na formy ciśnieniowe, który posiadałby dobre własności oddzielające, smarne, a także chłodzące i czyszczące.

Środek powłokowy według wynalazku sporządzany jest w postaci koncentratu emulsyjnego zawierającego substancję **oddzielająco-smarującą**, w skład której wchodzi wagowo: olej mineralny w ilości **45—85%**, korzystnie w postaci ciężkiego oleju specjalnego gatunku w ilości 55%, **emulgator** niejonowy w ilości **8—20%**, korzystnie w postaci wieloskładnikowej mieszaniny niejonowych środków powierzchniowo czynnych w ilości 10%, proszek aluminiowy w ilości 0—5%, korzystnie 3% oraz woda w ilości 0—45%, korzystnie 35%. (1 zastrzeżenie)

C10L P. 228840 30.12.1980

Pierwszeństwo: 22.02.1980 - Włochy (nr 20113A/80)

Maria Assunta Giudice, Mediolan, Włochy (Maria A. Giudice).

Kompleks z dodatkiem do paliw

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest użycie takich dodatków do paliw, które mogłyby być stosowane bezpośrednio przez użytkownika w prosty sposób nie powodujący strat lub konieczności dokonywania kłopotliwych pomiarów.

Kompleks z dodatkiem do paliw stosowanych w silnikach spalinowych zawiera znany dodatek, który odpowiednio dawkuje się na nośnik stały w warunkach pokojowych lub w warunkach otoczenia. Kompleks jest rozpuszczalny w ciekłych węglowodorach, a nośnikiem jest **węglowodór**. (7 zastrzeżeń)

C12N P. 222375 29.02.1980

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Alojzy Herman).

Sposób hodowli bakterii mlekowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób hodowli czystej kultury bakterii mlekowych do ukwaszania pasz, zwłaszcza wysłódków cukrowniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego sposobu hodowli bakterii mlekowych, z zastosowaniem jednego inkubatora.

Sposób hodowli czystych kultur bakterii mlekowych polega na wprowadzeniu do inkubatora zacieru melasowego rozcieńczonego wodą **do 4—10°Bx** w ilości stanowiącej **3—5%** pojemności inkubatora i wysianiu czystej kultury bakterii mlekowych oraz prowadzeniu inkubacji przez około 20 godzin.

Następnie prowadzi się ciągły **dolew** zacieru melasowego i utrzymuje gęstość brzezki w granicach **5—6°Bx**, a pH brzezki **4,0—5,5** oraz oznacza się ilość komórek bakterii i w momencie osiągnięcia ilości komórek bakterii kwasu mlekowego równej **10⁸** w 1 ml brzezki rozpoczyna się ciągły przelew czystej kultury bakterii kwasu mlekowego na wysłódkę buraczane wraz z ciągłym dolewem zacieru melasowego do inkubatora. (1 zastrzeżenie)

C12N P. 229117 08.01.1981

Pierwszeństwo: 01.02.1980 - Włochy (nr 19618A/80)

E.N.J. Ente Nazionale Idrocarburi, Rzym, Włochy (Vincenza Vitobello, Paulo Branduzzi, Nadia Cimini).

Sposób wytwarzania enzymu **alfa-galaktozydazy** i hydrolizy rafinozy przy użyciu tego enzymu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania takiego enzymu hydrolizującego rafinozę, który nie wykazywałby aktywności inwertazowej i umożliwiałby poprawienie wydajności procesu krystalizacji cukru.

Sposób wytwarzania enzymu alfa-galaktozydazy polega na hodowaniu drożdży **rodzaju** *Saccharomyces cerevisiae* w temperaturze zawartej pomiędzy **20°C** i **40°C** w zakresie pH **4—7**.

Sposób enzymatycznej hydrolizy rafinozy przy użyciu alfa-galaktozydazy z *Saccharomyces cerevisiae* polega na prowadzeniu procesu w obecności komórek drożdży albo w obecności wyciągów enzymatycznych, przy czym komórki i wyciągi mogą być stosowane jako takie albo w postaci wzbogaconej. Ważną zaletą sposobu według wynalazku jest wysoka aktywność alfa-galaktozydazowa wybranych drobnoustrojów przy braku aktywności inwertazowej. (2 zastrzeżenia)

C12P P. 226700 11.09.1980

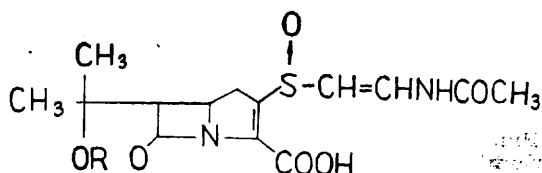
Pierwszeństwo: 17.09.1979 - Japonia (nr 54-119139)

Kowa Co. Ltd., Aichi-ken, Japonia.

Sposób wytwarzania antybiotyku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowego antybiotyku aktywnego w stosunku do bakterii zarówno gram-dodatnich jak i gram-ujemnych.

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku o podanym wzorze, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-SO_3H$, polega na prowadzeniu hodowli mikroorganizmu KC-6643 należącego do rodziny Streptomyces mającego zdolność wytwarzania wspomnianych związków i wyodrębnianiu antybiotyku z breczki fermentacyjnej. (2 zastrzeżenia)



C21B P. 228571 18.12.1980

Pierwszeństwo: 18.12.1979 - Austria (nr A 7981/79)

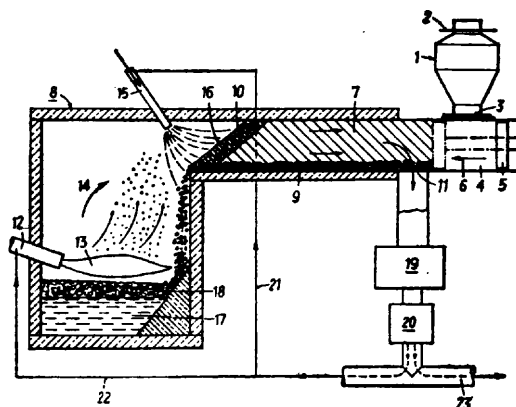
Voest-Alpine AG, Wiedeń, Austria.

Sposób ciągłego odtleniania i topienia materiału wsadowego oraz urządzenie do ciągłego odtleniania i topienia materiału wsadowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu jak i urządzenia, w którym można by stosować jako nośniki energii paliwa niższej jakości, i w którym doprowadzana energia byłaby wykorzystana w wysokim stopniu.

Sposób ciągłego odtleniania i topienia materiału wsadowego składającego się z tlenków metali, a szczególnie rud, polega na tym, że materiał wsadowy w kadzi nagrzewa się do temperatury przekraczającej temperaturę topienia przez całkowite spalanie paliwa, a do gorących spalin doprowadza się węgiel, a szczególnie pył węglowy, przy czym gorące spaliny składające się zasadniczo z CO_2 i H_2O zostają częściowo przetworzone na CO i H_2 i ochłodzone, zaś produkt gazowy mający temperaturę ponad $800^\circ C$ przepuszcza się w przeciwnym kierunku przez materiał wsadowy doprowadzany do kadzi, a po osiągnięciu temperatury ponad $100^\circ C$, korzystnie około $150^\circ C$, produkt gazowy odbiera się, suszy i oczyszcza, a następnie wysuszony i oczyszczony produkt gazowy co najmniej częściowo doprowadza się do palników znajdujących się w kadzi i/lub wraz z węglem do gorących spalin.

Urządzenie do ciągłego odtleniania i topienia materiału wsadowego, mające kadź oraz co najmniej jeden palnik z wylotem w tej kadzi, charakteryzuje się tym, że kadź do topienia (8) na swojej górnej powierzchni przechodzi szczelnie w co najmniej jedną, rozciągającą się poziomo przestrzeń doprowadzania (7), do której dołącza zespół zasilający (5) dla materiałów wsadowych, a w obszarze połączenia przestrzeni doprowadzania (7) z kadzią (8) jest umieszczona dysza (15) dla wdmuchiwanego węgla, a ponadto w drugim końcu przestrzeni doprowadzania (7) jest przewidziany otwór wylotowy (11) dla gazu, do którego jest przyłączony zespół (19) do oczyszczania i suszenia gazu i korzystnie wentylator ssący (20) połączony przewodami (21) z dyszą (15) dla pyłu węglowego i/lub z palnikami (12) kadzi (8). (10 zastrzeżeń)



C21C P. 228388 11.12.1980

Pierwszeństwo: 11.12.1979 - RFN (nr P 2949803.1)

Klöckner-Werke AG, Duisburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób podwyższenia sprawności cieplnej konwertora w procesie wytwarzania stali ze stałych materiałów zawierających żelazo

Sposób podwyższenia sprawności cieplnej konwertora w procesie wytwarzania stali ze stałych materiałów zawierających żelazo, polega na tym, że doprowadzanie tlenu i paliwa następuje przez co najmniej dwie dysze umieszczone w bocznych ścianach konwertora na różnych wysokościach w obszarze kąpieli stalowej w ten sposób, że w czasie wstępnego ogrzewania stałego materiału zawierającego żelazo, dysz umieszczonych w obszarze kąpieli stalowej używa się jako palników olejowo-tlenowych lub gazowo-tlenowych, a kiedy stop osiągnie dolną dyszę (dolne dysze), dysze te przełącza się na wdmuchiwanie sproszkowanego paliwa zawierającego węgiel i tlenu, a kiedy stop osiągnie górną dyszę (górne dysze), dyszami w obszarze kąpieli stalowej doprowadza się ten i co najmniej od czasu do czasu paliwa zawierające węgiel. (4 zastrzeżenia)

C21C P. 228751 23.12.1980

C09K

Pierwszeństwo: 29.12.1979 - RFN (nr P-29 52 686.1)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Krupp Stahl, AG, Bochum, RFN.

Sposób wytwarzania środków odsiarczających do wytopów surówki żelaza i stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysoko skutecznego środka odsiarczającego do wytopów surówki żelaza i stali.

Sposób wytwarzania środka odsiarczającego o zawartości 1-6% wagowych chemicznie związanej wody na bazie zawierającego tlenek wapnia węglik wapnia, polega na tym, że wytwarza się mieszaninę węgliku wapnia i tlenku wapnia do topienia o zawartości 20-80% wagowych CaO , którą pozostawia się do zestalenia na wlewek, następnie podczas gd wlewek ma jeszcze przeciętną temperaturę powyżej $400^\circ C$, kruszy się go wstępnie do wielkości ziarna poniżej 150 mm i na jeszcze gorącą mieszaninę o temperaturze co najmniej $400^\circ C$ podaje się tlenek wapnia odpowiednio do żądanej w produkcie końcowym zawartości CaO i następnie mieszaninę poddaje się zmieleniu w obecności powietrza albo azotu, w temperaturze poniżej $100^\circ C$, do wielkości ziarna poniżej 10 mm. (8 zastrzeżeń)

C21C P. 228753 23.12.1980
C09K

Pierwszeństwo:
 29.12.1979 - RFN (nr P 29 52 761.5)
 08.03.1980 - RFN (nr P 30 08 950.0)

Hoechst AG, Frankfurt n/Meinem, Krupp Stahl, AG, Bochum, RFN.

Środek odsiarczający oraz sposób jego wytwarzania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie skutecznego środka odsiarczającego oraz ekonomicznego sposobu wytwarzania tego środka.

Środek do odsiarczania wytopów metali, zwłaszcza wytopów stali i surówki żelaza, na bazie otrzymanych w topniku mieszanin krystalicznych CaC_2-CaO , charakteryzuje się tym, że w mieszaninie krystalicznej część CaO jest uwodniona do $Ca(OH)_2$.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że podczas mielenia występującej w materiale kawałkowym mieszaniny krystalicznej CaC_2-CaO dodaje się wodę albo CaO poddaje się częściowo uwodnieniu w gotowym mielonym ziarnie. (14 zastrzeżeń)

C22B P. 227490 24.10.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu w Bukowniu, Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”. Piekary Śląskie, Polska (Jan Koperwas, Bronisław Raj, Mirosław Ślusarek, Zbigniew Smieszek, Jan Gabryś, Romuald Opaliński, Tadeusz Bar, Józef Drzągała, Stanisław Maciążka, Andrzej Poloczek, Ryszard Skrzyś, Robert Goduła, Zbigniew Stolarski, Andrzej Pers).

Sposób przygotowania wsadu do wytopu ołowiu w **obrotowo-wahadłowym** piecu, zwłaszcza z **zezlomowanych** obudów **zużytych** akumulatorów **ołowiowych**

Wynalazek dotyczy sposobu przygotowania wsadu do wytopu ołowiu w obrotowo-wahadłowym piecu, zwłaszcza z zezlomowanych obudów zużytych akumulatorów ołowiowych, których wewnętrzne powierzchnie nawarstwione są przylegającym do ścianek siarczanem ołowiowym. Wynalazek eliminuje wady dotychczasowych sposobów wykorzystania tych obudów polegające na niewielkim stopniu odzysku siarczanu ołowiowego, ograniczonej wydajności przerobu tych obudów, a tym samym na wolnym tempie likwidacji znacznych zapasów tego materiału na zwalchach.

Istota wynalazku polega na rozdrobnieniu obudów do uziarnienia, w którym 70% materiału ma uziarnienie powyżej 30 mm, połączeniu go z drobnoziarnistym złomem żelaznym i wzajemnym przemieszczaniu się tych składników względem siebie. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 228662 22.12.1980

Pierwszeństwo: 09.02.1980 - RFN (nr P-3004906.0)

Josef Zeug, Böblingen, RFN (Josef Zeng).

Sposób wytapiania metali, zwłaszcza lekkich, ciężkich i szlachetnych, a także ich stopów i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu do wytapiania metali oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, które pozwalałoby osiągnąć znaczny wzrost wydajności wytopu przy tym samym zużyciu paliwa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że spaliny pieca do wytapiania (2) i spaliny sąsiadującego z nim generatora ciepła, a także ich niedopalone cząstki paliwowe prowadzi się do dołączonej komory wytopowej (8), zaopatrzonej w naczynie wytopowe (3), oraz tę mieszaninę rozpręża się i gromadzi w komórze wytopowej (8), a niedopalone cząstki paliwa spala się dodatkowo, przy czym ich ciepło przekazuje się

przedmiotom docierającym przez nie wewnątrz komory wytopowej (8) lub akumuluje się w nich.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że pomiędzy piecem do wytapiania (2) a komorą wytopową (8), zaopatrzoną w tygle (14, 15, 16) umieszczony jest kanał spalinowy (7) z zamykanym otworem (18), którego przekrój poprzeczny (F_1) jest około 8 do 12-krotnie mniejszy niż przekrój poprzeczny F_2 komory wytopowej (8) tak, iż przez nagłe zwiększenie przekroju poprzecznego uzyskuje się rozszerzenie strumienia spalin. (9 zastrzeżeń)

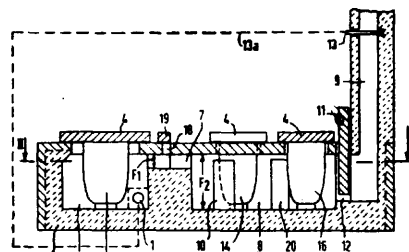


FIG 1

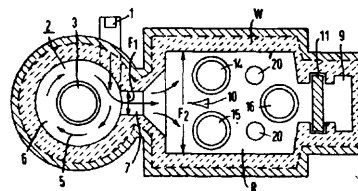


FIG 2

C22B P. 229120 08.01.1981
 C21C

Pierwszeństwo:

09.01.1980 - Wlk. Ks. Luksemburg - (nr 82070)

ARBED S.A., Luksemburg, Wlk. Ks. Luksemburg (Paul Metz, Francois Schleimer, Lucien Lorang, Ferdinand Goedert, Romain Henrion, Fernand Thill).

Sposób świeżenia kąpieli metalowej

Sposób świeżenia kąpieli metalowej prowadzi się przez dmuch tleny od góry za pomocą lancy nadmuchowej zawierającej obieg główny tlenu i obieg pomocniczy tlenu dostarczający tlen do spalania CO wytwarzanego podczas świeżenia podtrzymywanego przez barbotowanie gazem obojętnym przez dno tygla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że określa się w sposób ciągły grubość żużla, który pływa na kąpieli, prędkość odweglania kąpieli jak również współczynnik dopalania tlenu węgla, oraz dostosowuje się w czasie wysokość lancy nadmuchowej ponad kąpieli, przy czym wydatek całkowity wdmuchiwanego tlenu, wydatek tlenu dodatkowego i wydatek gazu barbotującego koniecznego w chwili świeżenia, spełniają równanie:

$$\frac{HSC}{HBt} = C + a_1 \cdot \left(\frac{HL}{DC}\right)^{a_1} - a_2 \cdot \left[\frac{DOT}{(1+X)DCDT}\right]^{a_2}$$

$$\left(1 - a_3 \cdot \frac{DOS}{DOT}\right)^{a_3} - a_4 \cdot \left(\frac{F}{DOT}\right)^{a_4}$$

$$\left(1 - a_5 \cdot \frac{DC}{HB}\right)^{a_5}$$

gdzie $\left(\frac{HSC}{HB}\right)$ t jest stosunkiem grubości żużla do wysokości kąpieli w określonej chwili t, HL jest wysokością lancy nadmuchowej, DC jest średnicą tygla, DOT jest całkowitym wydatkiem wdmuchiwanego tlenu, DCDT jest prędkością odweglania kąpieli, X jest współczynnikiem dopalania CO [% CO_2 (% CO +

+ %CO₂], DOS jest wydatkiem tlenu dodatkowego, a F jest wydatkiem gazu **barbotującego**, podczas gdy C, $al \div a5$ i $\alpha \div \alpha$ są parametrami, które zależą od konstrukcji instalacji i które są funkcją stosunku objętość całkowita tlenu wprowadzanego do zużła i objętość całkowita wprowadzanego tlenu.

(4 zastrzeżenia)

C22C P. 221723 30.01.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Łatkowski, Janusz Gryziecki, Lucjan Niziołek).

Sposób modyfikacji eutektycznych i podeutektycznych stopów aluminium-krzem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego efektu modyfikacji, który nie zanika nawet po kilkakrotnym przetopieniu stopu.

Sposób modyfikacji eutektycznych i podeutektycznych stopów aluminium-krzem polega na tym, że stosuje się zaprawę modyfikującą, zawierającą 81% wagowych aluminium, 16% wagowych krzemu oraz 9% wagowych strontu, w ilości 0,024—0,032% wagowych strontu w stosunku do ilości wsadu metalowego. Zaprawę modyfikującą wprowadza się w temperaturze 960—990 K do kąpieli metalowej, znajdującej się w piecu odstojuwym. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 222337 27.02.1980

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Piaskowski, Ludwik Zajac, Janusz Cupial).

Sposób wytwarzania stopów magnezu przeznaczonych do produkcji żeliwa sferoidalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania stopów magnezu, zwłaszcza z niklem, miedzią i pierwiastkami ziem rzadkich, przeznaczonych do produkcji żeliwa sferoidalnego, który pozwala na zachowanie bezpiecznych dla otoczenia warunków produkcyjnych przy jednoczesnym uzyskaniu dużej dokładności stopu i znacznego obniżenia kosztów wytwarzania.

Sposób wytwarzania stopów magnezu zawierających 3—25% wagowych magnezu oraz resztę w postaci niklu lub również takich składników jak miedź, wapń, cer i pierwiastki ziem rzadkich, polega na tym, że w pierwszej kolejności w tygłu umieszcza się magnez oraz nikiel, a także w przypadku stopu niklowo-miedziowo-magnezowego również miedź, przy czym nikiel dodawany jest w sumarycznej ilości równej ilości magnezu i miedzi, z tym, że ilość ta nie przekracza 1/4 całkowitej ilości tych pierwiastków zawartych we wsadzie. Następnie po pokryciu wsadu warstwą topnika, wsad podgrzewa się do temperatury 900—1050°C, a po całkowitym rozpuszczeniu się niklu do tygla wprowadza się pozostałą część niklu i ponownie podgrzewa się wsad aż do całkowitego rozpuszczenia się niklu. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 222359 26.02.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Marian Kucharski, Henryk Postolek, Tadeusz Piwowarczyk, Stanisław Rządkosz, Michał Zborowski, Włodzimierz Faba, Kazimierz Szymańda).

Stop aluminium-cynkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu aluminium-cynkowego charakteryzującego się podwyższoną zdolnością tłumienia drgań, nadającego się na elementy konstrukcyjne maszyn i urządzeń.

Stop aluminium-cynkowy składa się z 30—70% wagowych cynku, 0,02—0,1% wagowych żelaza, 0,02—0,3% wagowych cyrkonu, 0,02—0,2% wagowych sodu, 0—5,0% wagowych ołowiu, 0—7,0% wagowych skład-

ników stopowych, jak miedź, krzem, chrom, mangan, tytan, magnez, nikiel i z aluminium w uzupełnieniu do 100% wagowych, przy czym składniki stopowe wprowadza się oddzielnie lub **łącznie**. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 227633 T 03.11.1980

Instytut Metalurgii Żelaza" im. S. Staszica, Gliwice, Polska (Hubert Anczok, Edward Barszcz, Ryszard Barton, Tadeusz Boid, Kazimierz Franusiak, Wojciech Grzywacz, Szczepan Korzeniowski, Ryszard Molenda, Jan Orlacz, Józef Paduch, Andrzej Polis, Stanisław Romanowicz, Zdzisław Zawadzki, Leopold Sikora).

Niskostopowa stal spawalna o wysokiej wytrzymałości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oszczędnego składu chemicznego stali niskostopowej oraz sposobu jej obróbki cieplnej, dzięki której otrzymane blachy będą wykazywały dobrą ciągliwość, odkształcalność i spawalność.

Stal spa walna zawiera wagowo 0,8—1,8% Mn, max. 0,035% P, max. 0,035% S, 0,00—0,40% Mo, 0,01—0,08% Al oraz według wynalazku 0,14—0,25% C, 0,5—0,9% Si, 0,3—0,6% Cr, 0,001—0,005% B, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.

Sposób obróbki cieplnej blach ze stali według wynalazku polega na hartowaniu natryskiem wodnym z temperatury zakończenia walcowania nie niższej niż 850°C lub po ponownym nagrzaniu do temperatury jednorodnego austenitu ale nie wyższej niż 960°C oraz odpuszczaniu przy temperaturze 560—680°C w ciągu 30 minut do 3 godzin. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 228759 24.12.1980

Pierwszeństwo:

26.12.1979 - St. Zjed. Am. (nr 107017)

03.07.1980 - St. Zjed. Am. (nr 165734)

Amchem Products, Inc., Ambler, Stany Zjednoczone Ameryki.

Roztwór do powlekania powierzchni aluminium, sposób powlekania powierzchni aluminium oraz koncentrat do powlekania powierzchni aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania na powierzchni aluminium bezchromianowej, przezroczystej i bezbarwnej, odpornej na korozję powłoki, do której ściśle przylega otaczająca ją warstwa osuszająca.

Kwasowy, wodny roztwór do powlekania powierzchni aluminium zawiera metal wybrany z grupy obejmującej cyrkon, tytan, hafn lub ich mieszaninę, fluorek oraz jeden lub kilka z następujących organicznych związków: środek powierzchniowo czynny lub związek wielowodorotlenowy posiadający nie więcej niż 7 atomów węgla, lub też mieszaninę tego powierzchniowo czynnego środka i związku wielowodorotlenowego, przy czym jeżeli związkiem organicznym jest związek wielowodorotlenowy to roztwór nie zawiera fosforanu ani boru.

Sposób powlekania powierzchni aluminium polega na kontaktowaniu tej powierzchni z kwasowym, wodnym roztworem do powlekania omówionym wyżej przez okres co najmniej 5 sekund.

Koncentrat do powlekania powierzchni aluminium charakteryzuje się tym, że zawiera roztwór omówiony wyżej. (33 zastrzeżenia)

C23F P. 222291 27.02.1980

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Grzegorz Wieczorek, Jolanta Gust).

Powłoka antykorozyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej powłoki antykorozyjnej o dobrej przyczepności do zabezpieczanego podłoża i korzystnych właściwoś-

ciach mechanicznych, która **nie** ulegałaby zniszczeniu podczas procesu autoklawizacji, a surowce użyte do jej produkcji byłyby łatwo dostępne i tanie.

Przedmiotem wynalazku jest powłoka antykorozyjna przeznaczona do stosowania, zwłaszcza w budownictwie do zabezpieczania stali zbrojeniowej.

Powłoka antykorozyjna składa się z 2 do 20 części wagowych wodorotlenków metali alkalicznych korzystnie NaOH lub KOH lub NaOH + KOH, 1 do 100 części wagowych Fe_2O_3 , korzystnie w postaci rżu polerskiego, 0,8 do 300 części wagowych wody, do 100 części wagowych SiO_2 , korzystnie w postaci krzemionki koloidalnej i do 100 części wagowych mielonego szkła o średnicy ziarna poniżej 0,3 mm, korzystnie szkła sodowo-wapniowo-krzemowego, zawierającego 10 do 20% wagowych tlenków metali alkalicznych, 9 do 16% wagowych tlenków metali ziem alkalicznych, 50 do 80% wagowych krzemionki i do 5% wagowych innych składników, przy czym suma części wagowych stałych składników powłoki nie może być mniejsza niż 4. (1 zastrzeżenie)

C23G
B08B

P. 222377

01.03.1980

Wojskowy Instytut Techniki Panczernej i Samochodowej, **Sulejówkę, k. Warszawy**, Polska (Anna Kasprzykowska-Szczerbińska).

Sposób usuwania powłok lakierniczych z przedmiotów wielkogabarytowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia i skrócenia procesu usuwania **powłok** lakierniczych, szczególnie z korpusów wozów bojowych.

Sposób wynalazku polega na tym, że oczyszczony przedmiot podgrzewa się do temperatury 40–60°C za pomocą natryskiwania wodą o temperaturze 40–60°C i ciśnieniu 1–3 kG/cm^2 ($1 \times 0,980665 \times 10^{-1}$ – $3 \times 0,980665 \times 10^{-1}$ MPa), a następnie poddaje natryskiwaniu roztworem wodnym o temperaturze 80–100°C i zawartości 4–5% substancji o następującym składzie: metakrzemian sodu **pięciowodny** 35–40%, soda kaustyczna 53–58% i polifos 5%.

Natryskiwanie roztworem wodnym przeprowadza się w czasie 10–25 min i ciśnieniu na dyszy 2–6 kG/cm^2 ($2 \times 0,980665 \times 10^{-1}$ – $6 \times 0,980665 \times 10^{-1}$ MPa).

Oczyszczone powierzchnie przedmiotu spłukuje się następnie wodą o temperaturze 40–70°C i ciśnieniu na dyszy 1–3 kG/cm^2 ($1 \times 0,980665 \times 10^{-1}$ – $3 \times 0,980665 \times 10^{-1}$ MPa) w czasie 5–20 min. (1 zastrzeżenie)

C25B

P. 225975

30.07.1980

Pierwszeństwo:

03.03.1979 - Włochy (nr 24919A/79)

28.01.1980 - Włochy (nr 19502A/80)

Oranzio de Nora Impianti Elettrochimici S.p.A., Milan, Włochy.

Sposób wytwarzania chlorowca przez elektrolizę wodnego roztworu **zawierającego** halogenek oraz elektrolizer do wytwarzania chlorowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zapotrzebowania energii na tonę wytwarzanego chloru.

Sposób wytwarzania chlorowca przez elektrolizę wodnego roztworu zawierającego halogenek w elektrolizerze zawierającym anodę i katodę, przy czym elektrody te oddzielone są od siebie za pomocą półprzepuszczalnej przepony, polega na tym, że do obu elektrod doprowadza się przepływający gaz i elektrolit, a co najmniej jedną elektrodę utrzymuje się w styczności w wielu punktach z przeponą za pomocą elektroprowadzącej elastycznie ściśniętej warstwy otwartej dla przepływającego elektrolitu lub gazu

i mającej możliwość wywierania nacisku na tę elektrodę oraz **poprzecznego** rozprowadzania nacisku tak, aby nacisk na powierzchnię przepony był rozłożony równomiernie.

Elektrolizer zawiera anodę i katodę, które są oddzielone od siebie za pomocą **jono-przepuszczalnej** membrany lub przepony (5). W elektrolizerze tym porowate elektrody są dociskane bezpośrednio z jednej lub z obu stron do przepony (5). Każdą elektrodę stanowi pofalowana elastycznie ściśnięta dzianina, która **powoduje** dociskanie elektrody do przepony (5). Działanie to jest zasadniczo ustawione wzdłuż powierzchni przeciwległej elektrody i/lub elektrodowej powierzchni aktywnej przepony i jest skonstruowana tak, że w stanie ściśniętym wywiera ona zasadniczo równomierny nacisk reakcyjny na przeponę (5) na większej części lub całości jej powierzchni przeciwległej usytuowanej względem przeciwległej. Korzystnie może ona zawierać elastyczny porowaty **elektroprowadzący** drobnooczkowy arkusz w postaci siatki, która jest umieszczona pomiędzy przeponą (5) i elastycznie ściśniętą dzianiną, która to **dzianina** ma możliwość także przenoszenia nacisku poprzecznie tak, że przyłożony nacisk może być rozkładany na całej powierzchni aktywnej przepony (5), a tendencja do występowania miejsc o zbyt dużym lub zbyt małym nacisku zostaje zmniejszona do minimum. (46 zastrzeżeń)

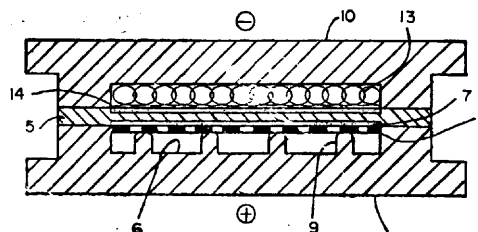


FIG. 5

C25C

P. 227522

28.10.1980

Pierwszeństwo:

29.10.1979 - Wielka Brytania (nr 7937393)

Diamond Shamrock Corporation, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oczyszczania roztworu zawierającego jony metalu oczyszczania elektrochemicznie odkładanych osadów metali, usuwania metalu z roztworu oraz układ dla oczyszczania roztworu **zawierającego** jony metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii przy jednoczesnym wyższym poziomie oczyszczania roztworu.

Sposób oczyszczania **roztworu** zawierającego jony metalu jaki należy usunąć i co najmniej jeden bardziej elektroujemny metal, w którym przepuszcza się prąd elektryczny przez ogniwo elektrochemiczne mające katodę o rozdrobionej warstwie lub katodę siatkową w elektrolizie zawierającym roztwór przeznaczony do oczyszczania, albo roztwór o podobnym składzie dla korzystnego odkładania pierwszego metalu na katodzie, a przez to obniżając koncentrację jonów pierwszego metalu w elektrolizie, aż bardziej elektroujemnego metalu także odłoży się na katodzie polega na tym, że kontynuuje się **przepuszczanie** prądu elektrycznego do momentu, w którym ilość bardziej elektroujemnego materiału odłożona na katodzie osiągnie dobraną minimalną wielkość i następnie bez przepuszczania prądu elektrycznego utrzymuje się powstały na katodzie osad w roztworze poddanym oczyszczeniu dla uzyskania wymiany ilości bardziej elektroujemnego metalu zawartego w osadzie z odpowiadającą ilością pierwszego metalu w roztworze poprzez rozpuszczenie bardziej elektroujemnego me-

talu i cementację pierwszego metalu na osadzie dla redukcji koncentracji jonów pierwszego metalu w roztworze.

Układ dla oczyszczania roztworu charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedno ogniwo elektrochemiczne mające komorę katody, dla wprowadzenia katody o rozdrobnionej warstwie w strumieniu elektrolitu poddanego oczyszczaniu oraz środki dla usuwania ziaren odłożonych elektrochemicznie z komory katody i co najmniej jeden zespół cementacyjny mający komorę cementacyjną dla wprowadzenia złoza ziarn odłożonych elektrochemicznie, przy czym każda komora cementacyjna jest połączona ze środkami do usuwania ziarn odłożonych elektrochemicznie z komory katody dla przyjęcia z niej ziaren odłożonych elektrochemicznie. (33 zastrzeżenia)

C25D P. 228010 21.11.1930
B21C
B60C

Pierwszeństwo: 23.11.1979 - Francja (nr 79 2912)

SODETAL Société pour le Developpement du Fill Metallique, Paryż, Francja (Alain Palsky, Luc Peeters).

Sposób wytwarzania drutu stalowego do wzmacniania artykułów gumowych, zwłaszcza opon, oraz urządzenie do wytwarzania drutu stalowego do wzmacniania artykułów gumowych, zwłaszcza opon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania drutu stalowego do wzmacniania opon, charakteryzującego się dobrym przyleganiem do pewnych typów gum, zwłaszcza po starzeniu, oraz dobrą ciągliwością.

Sposób wytwarzania drutu stalowego do wzmacniania artykułów gumowych, zwłaszcza opon, polegający na nałożeniu warstwy cynku na drut mosiądzowany zdolny do przeciągania i następnie przeciągnięciu tego drutu aż do osiągnięcia żądanej średnicy, charakteryzuje się tym, że nakłada się cynk w ilości 0,1-1 g/kg stali i dokonuje się przeciągania w sposób ciągły stosując cynkowanie.

Urządzenie do wytwarzania drutu stalowego do wzmacniania artykułów gumowych, zwłaszcza opon, zawiera elektrolizer (1) do cynkowania umieszczony bezpośrednio przed przeciągarką (2). (7 zastrzeżeń)

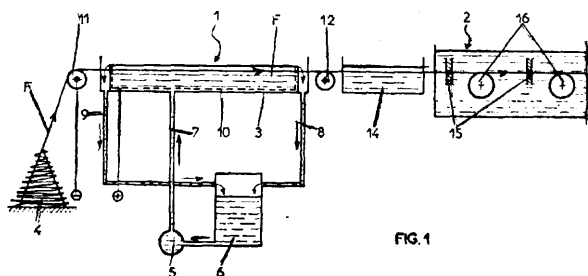


FIG. 1

C25C P. 221912 09.02.1980

Vladimir Leonidovich Kubasov, Leonid Ivanovich Jurkov, Vladimir Borisovich Busse-Machukas, Georgy Nikolaevich Kokhanov, Florenty Iserovich, Lvovich, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Vladimir Leonidovich Kubasov, Leonid Ivanovich Kurkov, Vladimir Borisovich Busse-Machukas, Georgy Nikolaevich Kokhanov, Florenty Iserovich Lvovich).

Elektroda do procesów elektrochemicznych i sposób wytwarzania elektrody do procesów elektrochemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia metalu z grupy platyny bez pogorszenia charakterystyk elektrochemicznych elektrody.

Elektroda do procesów elektrochemicznych składająca się z podłoża wykonanego z przewodzącego elektryczności materiału i naniesionej na niej aktywnej masy, zawierającej tlenki metali z grupy platyny, żelaza, manganu według wynalazku charakteryzuje się tym, że aktywna masa dodatkowo zawiera tlenek boru w ilości 0,1-50% wagowych.

Elektroda przeznaczona jest do stosowania w charakterze anody w procesach elektrolizy roztworów chlorków metali alkalicznych z równoczesnym otrzymywaniem chloru i sody kaustycznej w elektrolizerach z przegrodą filtrującą, a także w elektrolitycznych procesach wytwarzania chloranów, w procesach syntezy elektroorganicznej, do oczyszczania ścieków na drodze elektrochemicznej, do regeneracji roztworów do trawienia, zawierających chlor.

Sposób wykonania elektrody polegający na naniesieniu aktywnej masy na podłoże z przewodzącego elektryczności materiału w postaci roztworu zawierającego rozkładające się pod wpływem ciepła związki metali z grupy platyny, żelaza, manganu i obróbce cieplnej w podwyższonej temperaturze charakteryzuje się tym, że do roztworu wprowadza się rozkładający się pod wpływem ciepła związek boru w ilości 0,1-50% wagowych w przeliczeniu na tlenek boru. (14 zastrzeżeń)

C25C P. 222331 27.02.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Sędzimir, Wanda Gumowska, Irena Harańczyk, Barbara Jasińska, Barbara Kustowska).

Sposób elektrochemicznej rafinacji miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego energooszczędnego sposobu elektrochemicznej rafinacji miedzi.

Sposób elektrochemicznej rafinacji miedzi polega na tym, że rafinację prowadzi się w amoniakalnym roztworze kompleksów miedziowych, zawierającym na litr roztworu od 10 do 40 g miedzi, od 20 do 100 g siarczanów oraz od 20 do 100 g amoniaku, w temperaturze 318-338 K, stosując katodowe gęstości prądu od 100 do 500 A/m², przy czym roztwór jest odizolowany od powietrza. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H P. 222370 28.02.1980

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Stanisław Rybiałek, Wiesław Troczyński, Tadeusz Marczyk, Henryk Lipecki, Zbigniew Borczak).

Ssawka próżniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ssawki umożliwiającej mechaniczne przechwytywanie nitek i sprowadzanie ich do miejsca za-

przędzania w przędzarkach, w których osie cewek w położeniu poziomym są równoległe do płaszczyzny czołowej przędzarki, a uchwyty tych cewek przesuwane są po prowadnicach.

Ssawka próżniowa do przechwytywania nitek według wynalazku wyposażona jest w ruchome ramię (12) w postaci rurki uformowanej w kształcie litery S, przy czym jeden koniec ramienia (12) umieszczony jest w łożysku (8) napędu mechanicznego (11) i połączony jest poprzez uszczelnienie (6) z rurką końcówką (5) korpusu (1), a na drugim swobodnym końcu

ruchomego ramienia (12) zamocowany jest zasysający króciec lub króćce (14) oraz obcinacz lub obcinacze (15) nitki.

Według wynalazku końcówka (5) może mieć rozgałęzienie, co umożliwia zamocowanie w korpusie (1) dwóch ruchomych ramion (12) tak, że stanowią one w stosunku do siebie lustrzane odbicia.

(2 zastrzeżenia)

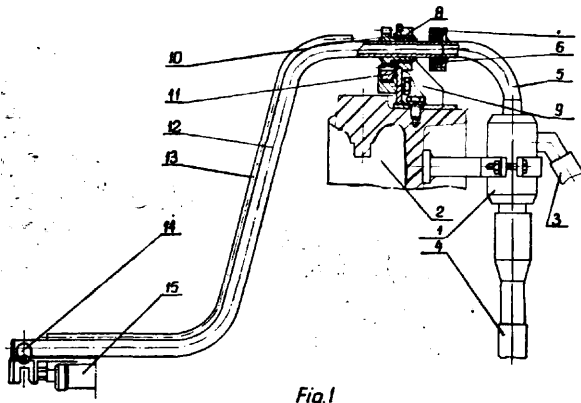


Fig. 1

D01H

P. 222408

01.03.1980

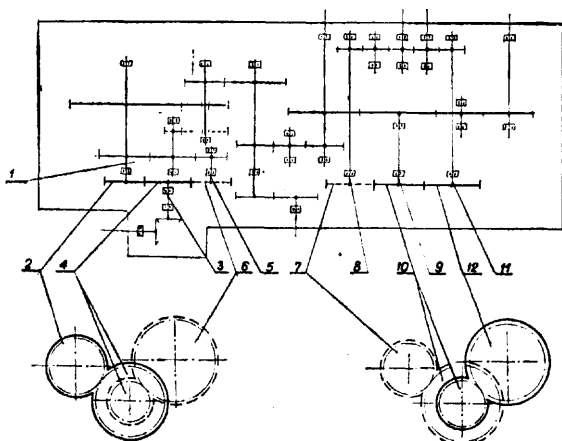
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamatex”, Łódź, Polska (Tadeusz Gaca, Włodzimierz Jesionek, Tadeusz Kurowski, Zdzisław Kinalski, Jan Kolasa, Henryk Krupiński).

Skrzynka skrotowo-rozciągowa,
szczególnie w przędzarkach obrączkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej skrzynki skrotowo-rozciągowej, która nie wymagałaby stosowania gitar, zapewniałaby łatwość wymiany kół i zachowanie właściwych luzów międzyzębnych z jednoczesną możliwością gęsto stopniowania skrętów i rozciągów.

Skrzynkę skrotowo-rozciągową według wynalazku tworzy dla skrętów układ o stałym rozstawieniu wałów (1), (3), (5), które żądane przełożenia uzyskują od wymiennych kół (2), (4), (6), a dla rozciągów układ o stałym rozstawieniu wałów (7), (9), (11) i kół (8), (10), (12), które pozwalają uzyskać wymagane przełożenia. Stopniowanie wartości skrętów uzyskuje się przez zmianę par kół (2), (4) lub (4), (6), a dla rozciągów (10), (12) lub (10), (8), przy czym suma zębów takiej pary dwóch dowolnych kolejnych wartości skrętów lub rozciągów różni się o jeden ząb.

(3 zastrzeżenia)



D02G

P. 229437

29.01.1981

Pierwszeństwo: 30.01.1980 - USA (nr 116919)

E.I. du Font de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie strumieniowe do teksturowania przędzy

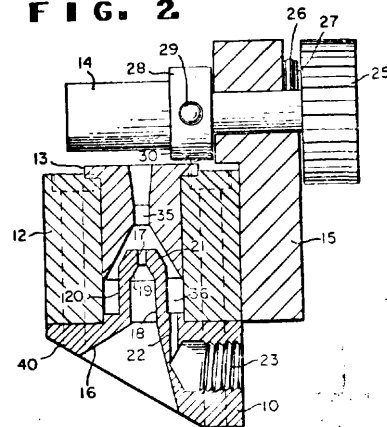
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej zwartej konstrukcji, łatwiejszego do przewlekania niż znane urządzenia.

Urządzenie zawiera korpus z wlotem i wylotem przędzy, połączonymi środkowym otworem, elementy do wprowadzania gazu pod ciśnieniem z dyszy Venturiego umieszczonej przy wylocie strumienia elementu prowadzącego przędę, który ma kanał i obrotowy walcowy deflektor umieszczony na wylocie strumienia.

Cechą urządzenia jest to, że część wlotowa (10) przędzy ma kolejno stożkowy odcinek (16) i pośrednie odcinki (18, 19), prowadzące do kanału (17), przy czym pośrednie odcinki (18, 19) są współosiowe z kanałem (17), a oś stożkowego odcinka (16) jest nachylona pod kątem do kanału (17), natomiast dysza Venturiego (13) jest przesuwana wzdłużnie i jest połączona z kołnierzem znajdującym się poza korpusem i jest utrzymywana w położeniu przewlekania lub w położeniu pracy niezależnie od kąтового położenia deflektora (14).

(2 zastrzeżenia)

FIG. 2



D03D

P. 222206

21.02.1980

Skarżyskie Zakłady Obuwia „Fosko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Antoni Wesołowski, Mieczysław Kobierski, Eugeniusz Wojciechowski, Jerzy Jankowski).

Tkanina podszejkowa ocieplająca
do obuwia zimowego,
zwłaszcza dziecięcego i młodzieżowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tkaniny podszejkowej ocieplającej wykonanej z przędzy naturalnej, która przy zapewnieniu wymaganego efektu ocieplania charakteryzowałaby się jednocześnie niewielką grubością w stosunku do podobnych tkanin stosowanych dotychczas jako podszejkowe ocieplające do obuwia.

Tkanina według wynalazku wykonana jest z przędzy o zawartości włókien naturalnych minimum 70% przy grubości osnowy mniejszej w stosunku do grubości wątku 3 do 5 razy.

Tkanina jest jednowarstwowa o splocie 3/1 i 1/3, przy czym stosunek gęstości osnowy do gęstości wątku przybiera wartość w granicach 0,9 do 1,1.

Zapewniona musi być także odpowiednia gęstość jaką daje w wymienionych wyżej warunkach osnowa o numeracji 25 i gęstości 280 do 330 nitki w 100 milimetrach długości.

Na jednej stronie tkaniny uzyskuje się efekt futerka przez drapanie, a drugą stronę nasycza się jednym ze znanych środków zespalających. Tkaninę stosuje się zwłaszcza do obuwia dziecięcego i młodzieżowego, korzystnie stosując przędzę bawełnianą. (2 zastrzeżenia)

D21J P. 227847 14.11.1980
B29J

Pierwszeństwo: 17.11.1979 - RFN (nr P 2946468.4)

G. SIEMPELKAMB GmbH and Co., Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Jürgen Pesch).

Urządzenie do wytwarzania płyt wiórowych, zwłaszcza płyt pilśniowych lub podobnych

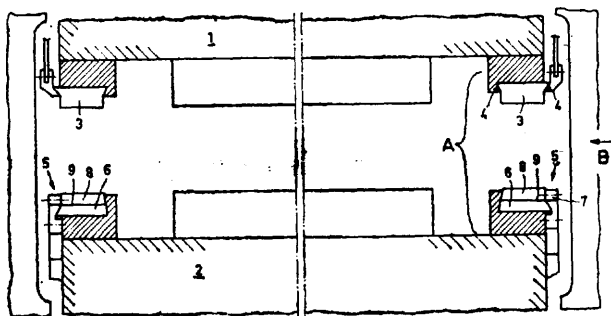
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności procesu wytwarzania płyt.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania płyt wiórowych, zwłaszcza płyt pilśniowych lub podobnych zawierających co najmniej jedną płytę naciskową z listwami odległościowymi, płytę oporową oraz przebiegające wzdłużnie po stronie obrzeży dystansowych listew odległościowych, przy czym listwy odległościowe osadzone są wymiennie w prowadnicach płyt naciskowych.

W urządzeniu według wynalazku płyta oporowa, przebiegająca wzdłużnie na obrzeżach mechanizmy nastawcze (5) do naddatku na szlifowanie, które są zasilane od dystansowych listew odległościowych (3), zaś mechanizmy nastawcze (5) składają się z listwy (6) z naddatkiem na szlifowanie oraz mechanizmu przestawczego (7) z układem klinującym.

(1 zastrzeżenie)

Fig.1



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C P. 221795 04.02.1980
E01H

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Olsztyn, Polska (Janusz Sparczyński, Roman Kamiński, Marianna Kamińska, Antoni Bonarowski, Kazimierz Świętkowski).

Sposób i urządzenie do usuwania poziomych znaków na jezdniach

Sposób według wynalazku polega na wybijaniu farby lub innej substancji materiałem ziarnistym o dowolnym kształcie i granulacji od 0,2 do 5,0 mm wprowadzonym w ruch, przy czym cząstki materiału ziarnistego są doprowadzane do dużej prędkości i skierowywane prostopadłe lub pod kątem na usuwany znak.

Urządzenie realizujące sposób według wynalazku ciągnięte jest przez ciągnik (1) i ma sprężarkę (2), zbiornik ciśnieniowy (3) wyposażony na górze w kosz

D21F P. 227600 31.10.1980

Pierwszeństwo: 01.11.1979 - USA - (nr 90276)

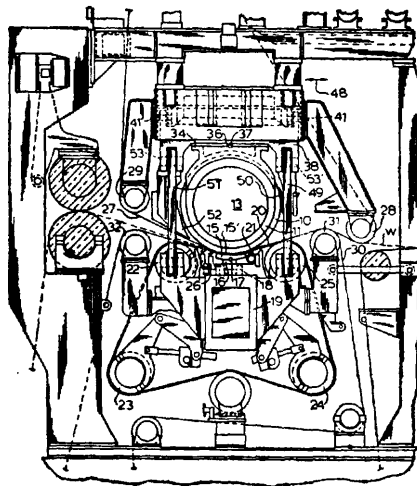
Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki (Arnold J. Roerig).

Wydłużony chwyt prasy maszyny papierniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie 'skonstruowania takiego urządzenia, które zapewniałoby jednorodny nacisk klocka ciernego i wału na wstęgę papieru.

Wydłużony chwyt prasy maszyny papierniczej zawiera wałek główny (10) zaopatrzonego w łożyska końcowe (11), klocek cierny (15) mający wklęsłą powierzchnię czołową (15'), tworzącą wraz z wałcem rozciągnięty chwyt prasy, górny filc (30) bez końca przechodzący przez chwyt prasy, dolną taśmę (20) bez końca przechodzącą przez chwyt prasy, zespół smarujący powierzchnię taśmy (20) od strony klocka ciernego (15) oraz przegubowe podpory łożysk końcowych (11) wałka (10). Jedna podpora stanowi przegub pojedynczy zaś druga podpora stanowi łącznik z dwoma przegubami, łożyska są podparte dodatkowo na kołach ustalających, które zapewniają ustawienie w linii łożysk. (10 zastrzeżeń)

FIG. 1



zasypany (5), a na dole w inżektor (4), połączony węzłem (6) z dyszą (7) mocowaną w uchwytach mechanizmu poprzecznego przesuwu (8), który ten mechanizm (8) połączony jest z kierownicą (10) znajdującą się obok fotela operatora.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia całkowitego usunięcia farby lub innej substancji bez uszkodzeń nawierzchni. (2 zastrzeżenia)

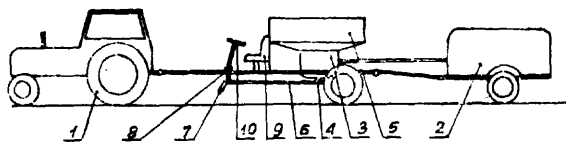


fig.1

E01D

P. 220998

29.12.1979

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja, Józef Klepacz, Zygmunt Biedroński).

Przepust lub mały most oraz sposób wykonywania przepustu lub małego mostu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oraz sposobu budowy przepustu lub małego mostu w miejsce dużych i kosztownych mostów, budowanych na podłożu zwłaszcza niestabilnym w obszarach występowania szkód górniczych.

Przepust lub mały most składa się z przęsła (1), dwu ścian bocznych (3) zawierających szkielety nośne (2) z prętów ciągłych lub dzielonych, połączonych przegubami i ustawionych na płycie fundamentowej (4) za pośrednictwem przegubów. Szkielety nośne są podparte w węzłach podporowych rozporami (7) lub odciągami. Płyty boczne wypełniają okna szkieletów i są do nich dociskane przez nasypy ziemne. Pozwala to na realizację budowy bez używania szalunków.

Sposób polega na tym, że budowa jest etapowa, przy czym etapy uwzględniają zarówno budowę właściwą, w czasie której przepust wznoszony jest segmentami, jak i etap eksploatacji, w którym po osięciu gruntu w granicach od kilku do kilkudziesięciu metrów i zamuleniu światła przepustu, nadbudowuje się część górną bez demontażu istniejącego przepustu, z wyjątkiem przęsła. (8 zastrzeżeń)

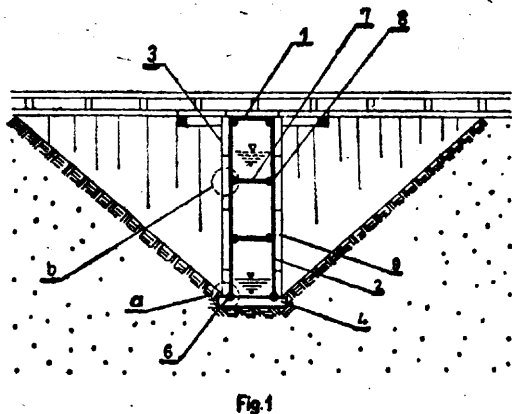


Fig. 1

E01F

P. 222235

23.02.1980

B61L

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „MOTOPROJEKT”, Warszawa, Polska (Wojciech Mikos, Zbigniew Foltyniewicz).

Zapora drogowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej zapory, która będzie miała zmienną prędkość ruchu ramienia zapory oraz umożliwi ręczne unoszenie i opuszczanie jej ramienia.

Zapora drogowa składająca się z obudowy, ramienia, silnika elektrycznego, mechanizmu napędu ramienia, sprzęgła przeciążeniowego i przeciwwagi ramienia charakteryzuje się tym, że ramię zapory (2) jest osadzone na wale (3) obracającym dźwignią (7) współpracującą rowkiem prowadzącym z rolką napędową (8) osadzoną na powierzchni boeznej koła łańcuchowego (12), przy czym oś tego koła łańcuchowego (12) jest przesunięta względem osi wału (3) o wartość większą od promienia koła łańcuchowego (12). Ramię zapory (2) w miejscu osadzenia na wale ma kształt widełek, wewnątrz których znajduje się zacisk opasujący wał (3), a przez widełki ramienia zapory (2) przechodzi kołek ścinowy oraz sworznie stanowiący pionową oś obrotu ramienia zapory (2) w przypadku ścięcia kołka. (2 zastrzeżenia)

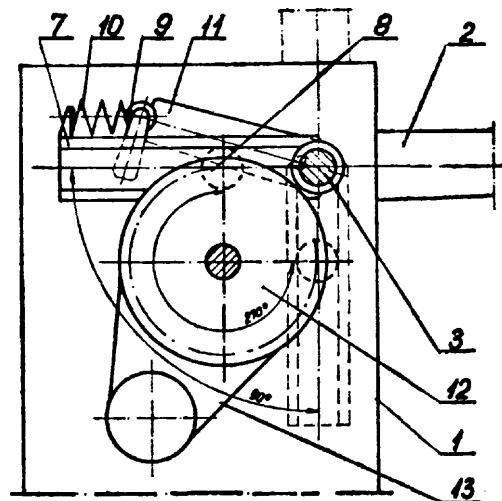


Fig. 1

E02B

P. 220091

01.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „JOWISZ”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Będzin, Polska (Kazimierz Wszolek, Wojciech Wypchałowski, Marian Kepiński).

Sposób powierzchniowego uszczelniania dna zbiornika wodnego na gruntach sytych, zwłaszcza na terenach górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska sufozyjnego przedostawania się zawiesiny ilowej w głąb podłoża dna podczas prowadzenia procesu uszczelniania.

Sposób za pomocą zawiesiny ilowej polega na tym, że zawiesinę ilową rozprowadza się wstępnie warstwą po dnie pustego zbiornika, na dnie wyprofilowanym w ten sposób, że w co najmniej jednym profilu poprzecznym zbiornika powierzchnia dna jest jednostajnie, co najmniej jednokierunkowo obniżona, zaczynając rozprowadzanie najkorzystniej od miejsc najmniej położonych na spadku dna, ruchem laminarnym w kierunku pokrycia uszczelnianej powierzchni dna z prędkością nie powodującą erozji dennej zbiornika, przy czym zawiesinę ilową doprowadza się tak długo, aż kolmatacja dna osiągnie jego najniższe położone miejsca, po czym zawiesinę ilową doprowadza się w ten sposób dalej do zbiornika aż poziom cieczy, podnosząc się, osiągnie co najmniej to miejsce dna, od którego rozpoczęto rozprowadzanie zawiesiny.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że wyloty zawiesiny ilowej umieszczone są nad rynną (6) wyposażoną w rozpylony płaskownik (7), przytwierdzony wzdłuż całej długości rynny, w bezpośrednim sąsiedztwie krawędzi wyznaczającej wysokość rynny, natomiast rynna wraz z przytwierdzonym do niej rozpylonym płaskownikiem umieszczona jest w stosunku do uszczelnianego dna w ten sposób, że rozpylony płaskownik przylega do dna i wspiera się na nim. (2 zastrzeżenia)

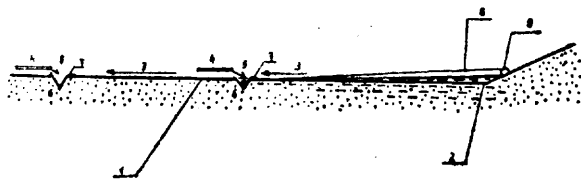


Fig. 1.

E02B

P. 222367

28.02.1980

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „NAVICENTRUM”, Wrocław, Polska (Jan Kowal, Władysław Bigaj).

Pływająca przystań

Przedmiotem wynalazku jest pływająca przystań przeznaczona do obsługi jednostek pływających przy zmiennych stanach wody.

Pływająca przystań, według wynalazku, ma pomost (1) zawierający wypornościową komorę (7) oraz hamulce, których szczęki są połączone poprzez dźwignię i ciągną z pływakami (12). Ponadto pomost zaopatrzony jest w znany wózek (2) z jezdnyimi kołami (3), (4) toczącymi się po szynach (5) znajdujących się na pochylni (6), oraz w znane układy rolek prowadzących. (1 zastrzeżenie)

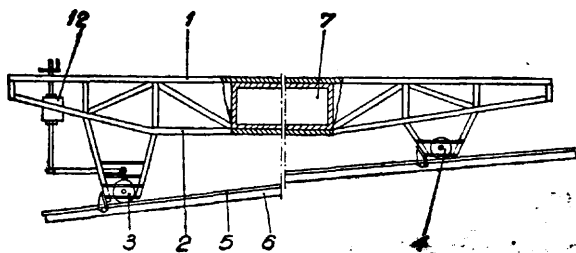


Fig. 1

E02B

P. 227491

24.10.1981

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Krzysztof Kuczewski, Adam Szpindor).

Ujęcie wody powierzchniowej z cieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwi ujęcie wody niezależnie od zagęszczenia i spistości gruntów.

Ujęcie wody według wynalazku ma usytuowaną w brzegu cieków (1) i oddzieloną od właściwego nurtu osadnikiem komorę ujęcia (2), przy czym spełniająca rolę przelewu ścianka działowa (19) jest niższa od progu podpiętrzającego wody cieków (11). Zarówno obudowa brzegowa jak i ścianki grodziowe oraz właściwe ujęcie wody wykonane są z typowych elementów prefabrykowanych. (2 zastrzeżenia)

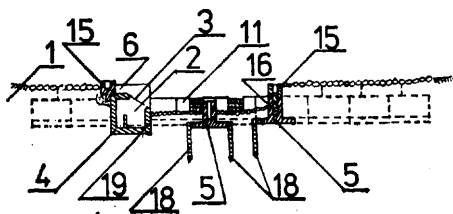


Fig. 2.

E02D

P. 222188

22.02.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Kotwa gruntowa

Przedmiotem wynalazku jest kotwa gruntowa do kotwienia na miękkim podłożu gruntowym ciężkich urządzeń, zwłaszcza stacji napędowych i zwrotnych przenośników taśmowych stosowanych w kopalniach odkrywkowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kotwy, która przejmie siły działające w dowolnym kierunku poziomym, bez potrzeby każdorazowego przemieszczania kotwy przy jednoczesnym wykorzystaniu ciężaru urządzenia kotwionego, kotwy i gruntu i skutecznie zapobiega przesuwaniu się urządzeń kotwionych, a zwłaszcza przy zmieniających się kierunkach działania sił poziomych podczas ich obrotu.

Kotwa według wynalazku ma konstrukcję kratową wyposażoną w przepony (1) ukształtowane kolistnie i położone względem siebie współśrodkowo oraz połączone promieniście prętami (2), które jednym końcem przymocowane są sztywno do elementu centralnego (3), który jest jednocześnie środkiem geometrycznym kotwy, a drugim połączone przegubowo przy pomocy uch (4) z ciągnami (5) wyposażonymi na końcach w elementy zaczepowe (6) rozmieszczone symetrycznie na obwodzie. Przepony (1) są dodatkowo stężone prętami (7) połączonymi przegubowo przy pomocy uch (8) z ciągnami (5). (5 zastrzeżeń)

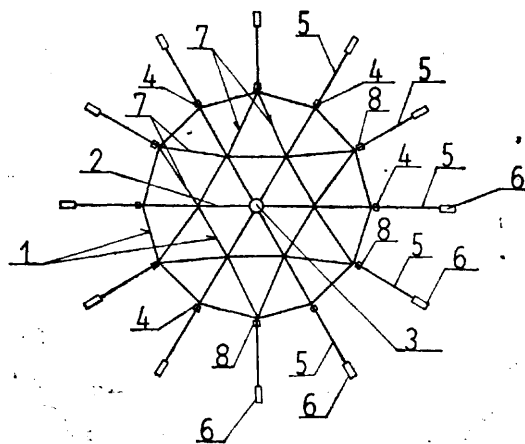


Fig. 1.

E02D

P. 222210

21.02.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jadwiga Szczepara, Andrzej Pietrzyk, Stanisław Majka).

Sposób wykonywania fundamentu żelbetowego i element prefabrykowany do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochności i pracochności przy wykonywaniu fundamentów, zwłaszcza budownictwa ogólnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wykonaniu w znany sposób niwelety terenu (1) i wyznaczeniu osi modułarnych konstrukcji ścian nośnych

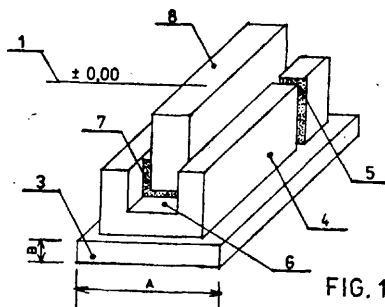


FIG. 1

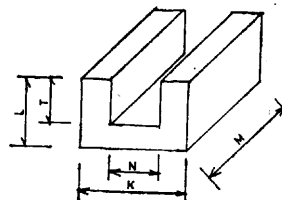


FIG. 2.

budynku wykonuje się warstwę wyrównawczą (3) z chudego betonu wzdłuż tych osi, mającą wysokość (B) do szerokości (A) wynoszącą jak 1:7, na której układa się symetrycznie prefabrykowane elementy (4) fundamentu, a w wyjęciu (6) korytkowym tych elementów układa się do poziomu $\pm 0,00$ przy użyciu spoiwa (7) mur fundamentowy (8) prefabrykowany.

Element prefabrykowany (4) do stosowania tego sposobu ma w przekroju poprzecznym kształt korytka, którego szerokość (K) do wysokości (L) i długości (M) wynosi jak $5B : 3B : 30-45B$, a jego wyjęcie (6) ma szerokość (N) do wysokości (T) wynoszącą jak $3B : 2B$. (2 zastrzeżenia)

E02D P. 228115 27.11.1980

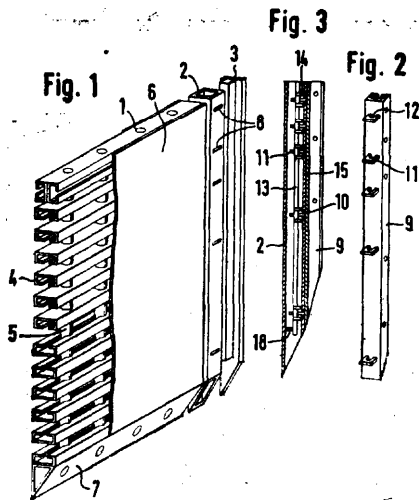
Pierwszeństwo: 01.12.1979 - RFN (P. 2948458.0)

Josef Krings, Heinsberg, Republika Federalna Niemiec.

Płyta deskowaniowa do obudowywanych wykopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności stosowania płyty.

Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden pionowy kształtownik wydrążony (2), zaopatrzony w poziome otwory (8), usytuowane jeden nad drugim po wewnętrznej stronie płyty deskowaniowej, a ponadto ceową prowadnicę szynową (9), która ma poziome łubki (11), umieszczone po tylnej stronie jej środka (10), zaopatrzone w otwory przelotowe (12), usytuowane współosiowo jeden nad drugim, i przetykane przez otwory (8) pionowego kształtownika wydrążonego (2). Ponadto płyta deskowaniowa ma drążek ryglowniczy (13), przewlekany przez otwory przelotowe (12) a zaopatrzony w elementy klinowe (14), zakleszczane względem łubków (11) i/lub wydrążonego kształtownika (2). (10 zastrzeżeń)



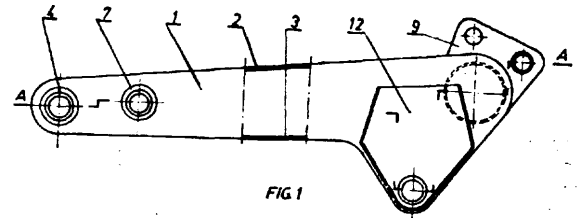
E02F P. 221731 01.02.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Oziemski, Wojciech Sobczykiewicz, Ryszard Perłowski, Hieronim Jakubczak, Jerzy Rzeszot).

Segment konstrukcji nośnej osprzętu roboczego maszyn budowlanych, zwłaszcza koparek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji segmentu.

Segment mający znaną budowę skrzynkową charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno jego zakończenie stanowi rura (4) i/lub (5) połączona z bocznymi pasami (7). W obszarze między zakończeniami segmentu boczne pasy są co najmniej z jednej strony wyprofilowane poza przekrój skrzynki. Kształt wyprofilowania odpowiada kształtowi połączonego z nim wzmocnienia (12) i wraz z przytwierdzonymi doń rurowymi elementami (11) stanowi wsporczy zespół (13) segmentu. (4 zastrzeżenia)



E02F P. 228495 15.12.1980

Pierwszeństwo: 01.02.1980 - Austria (nr A 550/80) VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Klaus Wimmer, Wolfgang Lubrich).

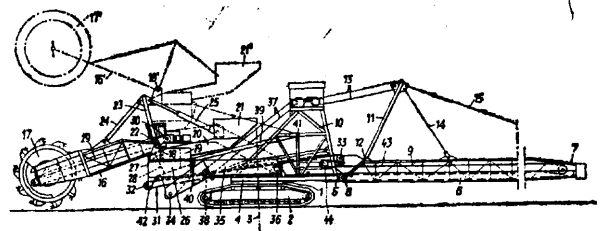
Samojezdna koparka z kołem czerpakowym

Przedmiotem wynalazku jest koparka z kołem czerpakowym, z podwoziem i nadbudówką zawierającą wysięgnik zrzutowy z przenośnikiem taśmowym i podporą dla tarczy obrotowej koparki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia kąta wychylenia ramienia koparki.

Koparka charakteryzuje się tym, że podpora (26) tarczy obrotowej (19) koparki jest przestawna ku górze względem podwozia (1), przy czym element (31) zrzutowego przenośnika taśmowego (9) sięgający pod podporę tarczy obrotowej jest przestawny ku górze razem z podporą (26) tarczy obrotowej (19) koparki.

Zrzutowy przenośnik taśmowy (9) jest podzielony na dwie części (31 i 34), przy czym pierwsza część (31) przenośnika zrzutowego (9) sięgająca pod podporę (26) tarczy obrotowej koparki (19) przekazuje uróbek na drugą część (43) przenośnika zrzutowego i że pierwsza część (31) przenośnika (9) jest prowadzona w ramie, która jest połączona przegubowo z elementem (5) nosącym drugą część (43) przenośnika zrzutowego i wychyla się względem osi bębna zrzutowego (33) tej pierwszej części (31) przenośnika zrzutowego (9) i której drugi koniec połączony jest przegubowo korzystnie z podporą (26) tarczy obrotowej koparki (19). (9 zastrzeżeń)



E04B P. 227493 T 24.10.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska, (Zbigniew Bokun).

Świetlik dachowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia izolacyjności termicznej dachu, zwłaszcza dachu w halach przemysłowych. Świetlik dachowy wyposażony jest

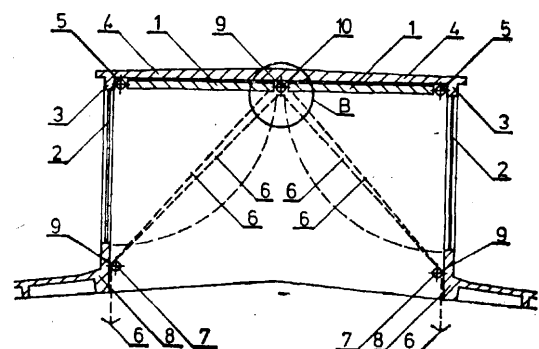


FIG. 1

w osłonowe płyty (1) przymocowane górną krawędzią do nadproży (3) okien (2) w miejscu styku nadproży (3) z dachową płytą (4) za pomocą przegubów (5) z poziomą osią obrotu, natomiast do przeciwległych dolnych krawędzi osłonowych płyt (1) przymocowane są wiotkie cieżna (6) połączone jednym końcem z kierującym krążkiem (7) osadzonym w cokołowej ścianie (8) za pośrednictwem wspornika (9), zaś drugim końcem z kierującym krążkiem (10) osadzonym w dolnej powierzchni dachowej płyty (4) za pośrednictwem wspornika (9). (3 zastrzeżenia)

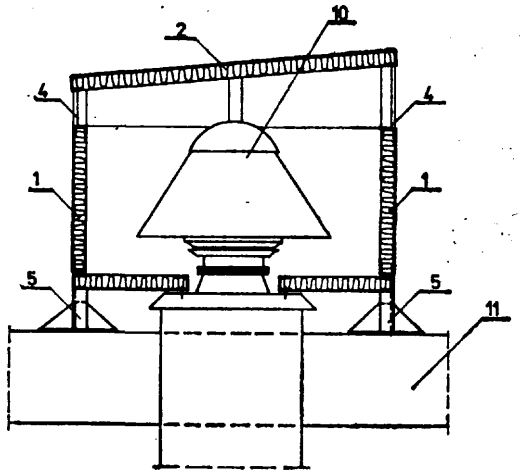
E04B P. 227569 T 30.10.1980

Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Jadwiga Ablańowicz-Potapowicz, Małgorzata Borkowska, Maria Groszyńska).

Obudowa dźwiękochłonna-izolacyjna zwłaszcza wentylatorów dachowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu hałasu bez zmiany warunków wypływu powietrza.

Obudowa według wynalazku ma komorę tłumiącą składającą się ze ścianek (1), zadaszenia (2) oraz podstawy. Wylot powietrza odbywa się przez wolną przestrzeń (4) powstałą przez wsparcie zadaszenia (2) na wspornikach (4). Komora umocowana jest podstawą do podstawy dachowej wentylatora (10) oraz podparta nóżkami (5) na konstrukcji dachu (11). Wnętrze komory wyłożone jest materiałem tłumiącym, korzystnie wełną mineralną pod tkaniną szklaną i siatką metalową. (2 zastrzeżenia)



E04H P. 222305 26.02.1980
E04B

Huta im. Edmunda Cedlera, Sosnowiec, Polska (Czesław Magner).

Sposób i urządzenie do przykrycia urządzeń Stelmora

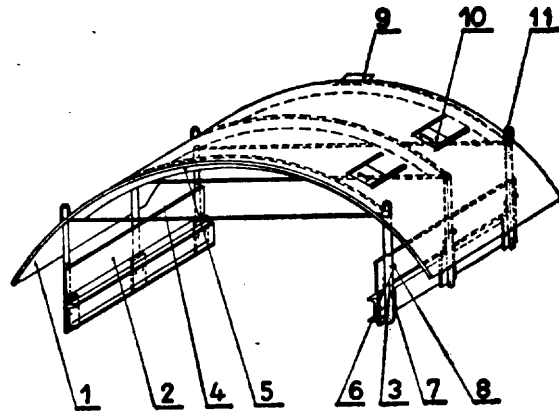
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do przykrywania urządzeń Stelmora stosowane zwłaszcza w walcowniach gorących stali.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zapylenia w rejonie transportera i komór formowania.

Urządzenie składa się z płaszcza (1), usztywnionego płaskownikiem usztywniającym (2), stężeniem mocującym (3), rozpórką usztywniającą rozstaw przęsłowy (4), usztywnieniem płaszcza (5), ceownikiem wzmacniającym konstrukcję (6), ma otwory wziernikowe wraz z zasuwkami (10), uchwyty montażowe (11), element ustawiający konstrukcję (9), rury mocujące konstrukcję (7), śruby mocujące konstrukcję (8).

Sposób przykrywania polega na ustawieniu szeregowym segmentów składających się z płaszcza (1) wraz z akcesoriami przy użyciu uchwytów (11) na

wystające trzpienie w podstawie urządzenia Stelmora przy pomocy elementów ustawiających konstrukcję (9). Następnie przykrywa się do wystających trzpieni podstawy Stelmora przy pomocy rur mocujących (7) śruby mocujące konstrukcję (8). (2 zastrzeżenia)



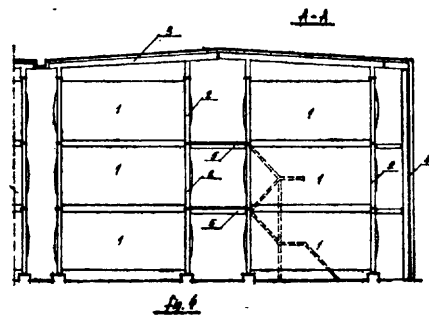
E04H P. 226648 09.09.1980

Biuro Projektów Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Mazowieckie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Warka, Polska (Wiesław Fercho, Andrzej Gadomski, Andrzej Gramza, Jerzy Litwinienko, Sławomir Susik, Janusz Zaręba).

Budynek do magazynowania substancji płynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji nośnej budynku, która byłaby jednocześnie konstrukcją nośną dla budynku i zbiorników.

Budynek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego konstrukcją nośną stanowi konstrukcja nośna (2) zespołu zbiorników walczkowych poziomych (1) zestawionych kontenerowo jeden nad drugim i obok siebie w rzędach technologicznych. (4 zastrzeżenia)



E06B P. 227593 T 31.10.1980
E04F

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Robert Cholewa, Fortunat Nowakowski).

Sposób zasłaniania okien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który będzie tani i prosty w stosowaniu.

Sposób zasłaniania okien przed promieniami słonecznymi polega na tym, że do przestrzeni między dwoma szybami doprowadza się przewodem parę wodną w takiej ilości, która spowoduje wykoplenie pary na szybach. (1 zastrzeżenie)

E06C

P. 221432

17.01.1980

Zakłady Metalowe „**PREDOM-MESKO**”, Przedsiębiorstwo Państwowe, **Skarżysko-Kamienna**, Polska (Jerzy Koźmiński, Henryk Kowalik, Jerzy Klechow-ski, Tadeusz Materek).

Drabina składana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości drabiny.

Drabina ma jednolite segmenty skrajne (1) i środkowe (2), złożone z pary **podłużnic** i szczebla. Segmenty środkowe (2) mają oba końce **podłużnic** ukształtowane w pojedyncze i podwójne wypusty, wzajemnie dopasowane kształtem i wymiarami. Wypusty te stanowią elementy przegubu (5). Segmenty **skrajne** (1) mają pojedyncze lub podwójne wypusty tylko z jednej strony segmentu, a z drugiej strony zakończone są stopkami gumowymi (3). Segmenty drabiny łączone są między sobą przegubami (5), wokół których poszczególne segmenty są wzajemnie przechylne, a w położeniu wyprostowanym blokowane za pomocą zastrasku (6) o osi równoległej do szczebla drabiny.

W segmentach skrajnych (1) i środkowych (2) drabina ma otwory (4) służące do mocowania wyposażenia dodatkowego. (4 zastrzeżenia)

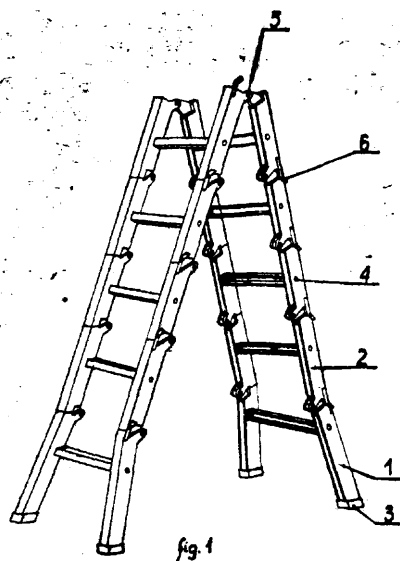


fig. 1

E21B

P. 222328

27.02.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Wędzicha, Henryk Knop, Wiesław Grębski, Marek Gradus).

Urządzenie do manewrowania rurami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do manewrowania rurami znajdujące zastosowanie przy manewrowaniu rurami podczas czynności wyciągania i zapuszczania przewodu wiertniczego, dodawania kawałka rury przy wierceniu oraz zapuszczania rur okładzinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą budowy oraz nadającego się do zastosowania w przypadku rur o różnych średnicach i długościach.

Urządzenie do manewrowania rurami zawiera dwie bramki (1), wewnątrz których są usytuowane zasobniki (2), korzystnie z przegrodami (23) o regulowanym prześwicie, umieszczone na podwoziu szynowym. Na pionowych słupach (3) i (4) zamocowane są podnośniki (5). Do słupów pomocniczych, **wchodzących** w skład bramek (1), przymocowane są poziome wysięgniki z dźwigniami. W prowadnicy (6) wyposażonej w dźwignię (9) są wycięte otwory, w których umieszczone są przesuwne krążki podpierające (13) i pomocnicze (15). (2 zastrzeżenia)

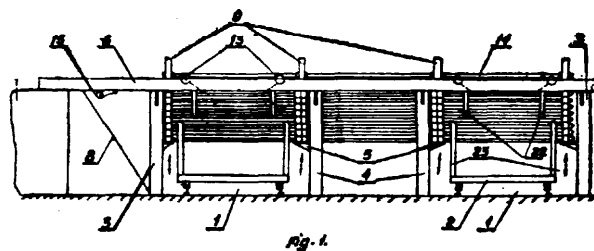


fig. 1

E21C

P. 222341

27.02.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „**KOMAG**”, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Zbigniew Korecki, Helmut Blochel).

Nóż do urabiania skal

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji noża cechującego się dużą trwałością i zmniejszonymi oporami skrawania.

Nóż promieniowy do urabiania skal, zwłaszcza węgla, ma tnącą część podzieloną płaszczyzną prostopadłą do krawędzi tnącej. Z tak powstałych części tnących, część (2b) jest wysunięta względem części (2a). Odcinek (P) przesunięcia części (2b i 2a) jest co najmniej równy połowie szerokości krawędzi tnącej mniejszej części tnącej. (1 zastrzeżenie)

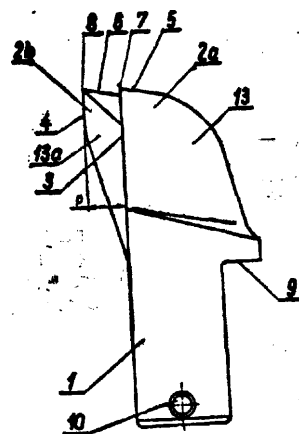


Fig. 1

E21C

P. 227622 T

31.10.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „**POKÓJ**”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Ruda **Śląska**, Polska (Antoni Zieliński, Tadeusz Golisz, Andrzej Basista, Antoni Nimpsh, Longin Francuz).

Urządzenie do zabezpieczania kombajnisty przed urazami mechanicznymi

Urządzenie według wzoru składa się z **dwóch** równolegle usytuowanych elementów (1) korzystnie ruro-wych wygiętych w kształcie odwróconej litery L. Dłuższe końce elementów (1) zamocowane są rozłącznie do konstrukcji kombajnu (2). Natomiast na końcach krótszych usytuowanych nad stanowiskiem kombajnisty jest zamocowana nośna konstrukcja (3) wraz z ochronną siatką (4). (1 zastrzeżenie)

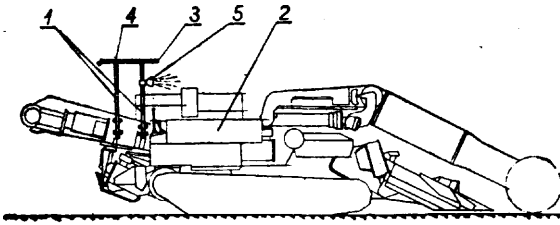


Fig. 1

E21C P. 229280 20.01.1981

Pierwszeństwo: 23.01.1980 - Austria (nr A 360/80)

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Urządzenie zapobiegające przedostawaniu się pyłu przez szczelinę pierścieniową między ramieniem i głowicą wrcbiarki do wnętrza tej głowicy

Urządzenie zapobiegające przedostawaniu się pyłu przez szczelinę pierścieniową między ramieniem wrcbiarki (2) i głowicami (6), osadzonymi na nim obrotowo, zawiera uszczelkę główną (12) i dodatkową uszczelkę (13). Obszar szczeliny pierścieniowej (7) w kierunku jej ujścia na zewnątrz jest przepłukiwany wodą, przy czym przewód (18) doprowadzający wodę przez dyszę (17) wchodzi do zewnętrznego obszaru szczeliny (7), mającego postać labiryntu.

(7 zastrzeżeń)

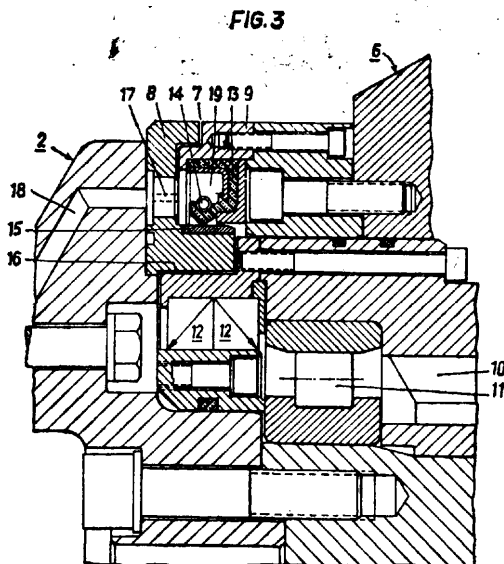


FIG. 3

E21C P. 229331 22.01.1981

Pierwszeństwo: 23.01.1980 - RFN (nr P. 3002217.4)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH und Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do sterowania przyporem narzędzi maszyny urabiającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zapewniłaby wystarczający przekrój poprzeczny przejazdu także w złożach o nieznacznych grubościach oraz byłaby mniej podatna na zakłócenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół drągów prowadzących (11) z odcinkiem końcowym (12) wznoszącym się w kierunku

do stropu, który to zespół jest połączony przegubowo w odstępie powyżej spągu (21) z podporą (1), a drąg posuwowy (22) jest związany z zespołem drągów prowadzących (11) z tym, że drąg posuwowy (22) jest połączony przegubowo z jednej strony, w pionowym odstępie, poniżej przegubu przyłączeniowego (5), w obszarze spągu (21) z podporą (1), a z drugiej strony jest sprzęgnięty z co najmniej jedną jednostką wychylną (27).

(9 zastrzeżeń)

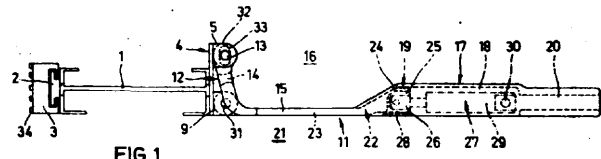


FIG. 1

E21C P. 229366 23.01.1981

Pierwszeństwo: 23.01.1980 - Austria (A 361/80)

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alfred Zitz, Otto Schetina, Herwig Wrulich, Erich Dröschner).

Sposób sterowania doprowadzenia wody do głowicy wrcbiarki i urządzenie do sterowania doprowadzenia wody do głowicy wrcbiarki

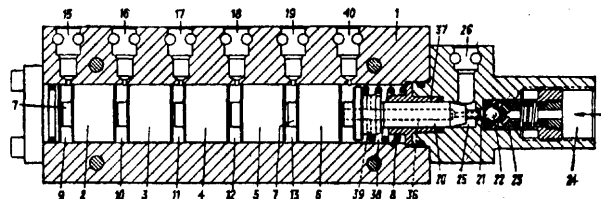
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia do minimum zapotrzebowania na wodę w kopalni przy zachowaniu całkowitego bezpieczeństwa.

Sposób polega na tym, że doprowadza się wodę tylko przy włączonym ruchu obrotowym głowicy wrcbiarki i jednoczesnym włączeniu co najmniej drugiego stanu pracy, jak ruchu wysięgnika wrcbiarki lub jazdy do przodu maszyny wrcbiarki.

Urządzenie zawiera pompę wodną do doprowadzenia wody do głowicy wrcbiarki, której urządzenie włączające jest sprzężone z urządzeniem włączającym napęd obrotowy głowicy wrcbiarki. We wspólnym cylindrze (1) jest umieszczonych kilka tłoków sterujących (2, 3, 4, 5, 6), a do komory roboczej każdego tłoka sterującego wchodzi przewody (15, 16, 17, 18, 19), z których każdy jest połączony z komorą roboczą agregatu hydraulicznego. Tłoki sterujące (2, 3, 4, 5, 6) są sprzężone ze sobą w kierunku podawania ciśnienia za pomocą ograniczników (7) i są obciążone przeciwnie do kierunku podawania ciśnienia za pomocą sprężyny (8) i oddziałują wspólnie na zawór odcinający wodę, powodując jego otwarcie.

(7 zastrzeżeń)

FIG. 1



E21C P. 229380 24.01.1981

Pierwszeństwo: 09.02.1980 - RFN (nr P 3004891.0-24)

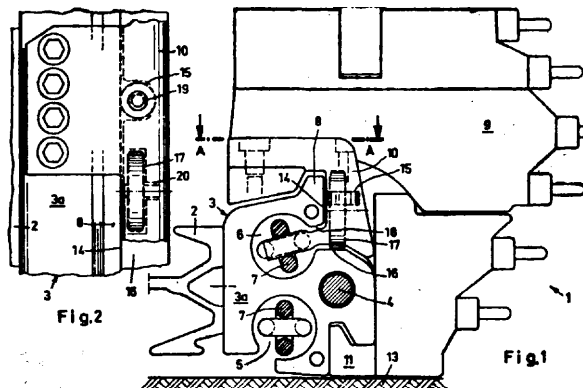
Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Urządzenie prowadzące strug węglowy od rynny przenośnika, zwłaszcza łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, dzięki której wydajność urabiania byłaby znacznie polepszona.

Urządzenie, mające w przewodniku struga górny i dolny kanał na łańcuch strugowy oraz szynę prowadzącą, na którą zachodzą umocowane na korpusie struga nakładki prowadzące, wchodzące w otwarty od strony przodka węglowego górny kanał łańcucha i łączące się z górnym odcinkiem łańcucha strugowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że szyna prowadząca (8) ma pionową powierzchnię toczną (14) dla poziomych krążków bieżnych (15), zaś prowadnik (3) struga, ma poniżej pionowej powierzchni tocznej (14) wystającą poziomą powierzchnię toczną (16) dla poziomych krążków bieżnych (17), zaś poziome i pionowe krążki bieżne (15, 17) są obrotowo ułożyskowane w nakładkach prowadzących (10).

(4 zastrzeżenia)



E21D

P. 227751 T

07.11.1980

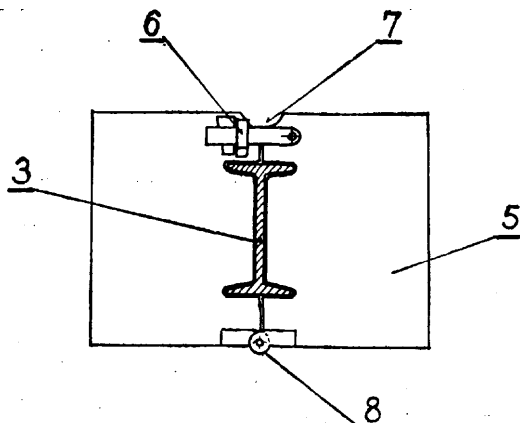
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Aleksander Grimm, Emil Słota, Paweł Kot, Bernard Jabłoński, Antoni Gołaszewski).

Sposób połączenia dźwigarów szybu kopalnianego z obudową murową oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej trwałości, a tym samym ciągłości ruchowej urządzeń wyciągowych.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu prostokątnego gniazda w obudowie, korzystnie gniazda w kształcie ostrosłupa ściętego. Przed wypełnieniem gniazda betonem układa się warstwami stalowe siatki.

Urządzenie według wynalazku stanowi dwudzielna tarcza (5) nakładana na zbrojony dźwigar (3) i dosunięta do czoła obudowy. Tarcza (5) połączona jest w dolnej części przegubem (8), a w górnej zamkiem klinowym lub śrubowym (6) z wycięciem (7). Tarcza spełnia rolę szalunku. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 229284

20.01.1981

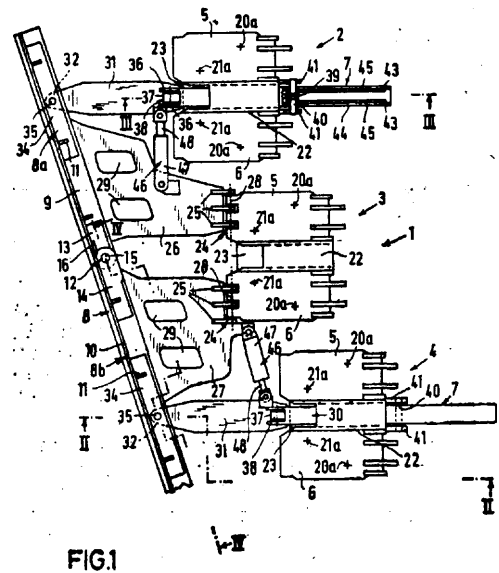
Pierwszeństwo: 21.01.1980 - RFN (nr P 3001994.4)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH and Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Obudowa ścianowa dla silnie nachylonych pokładów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej prostowanie dolnej i górnej ramy obudowy tarczowej bez pokonywania dużych oporów tarcia, przy prostej budowie sterowania kierującego, zwłaszcza podczas kroczenia.

Obudowa charakteryzuje się tym, że spągnice (5, 6) środkowej ramy obudowy tarczowej (3) są zamocowane przez przeguby (28) o osiach rozciągających się poprzecznie do nich do płaskiej płyty dennej (26, 27), która tworzy mocną od strony podszalkowej część składową podpory (8), a odcinki końcowe urządzeń prowadzących (7), przyporządkowane górnej ramie obudowy tarczowej (2) i dolnej ramie obudowy tarczowej (4), przyłączone przegubowo do podpory (8), są ukształtowane jako płaskie wanny przejezdne (31) i rozciągają się pomiędzy spągnicami (5, 6) a podporą (8). Płyta denna (26, 27) jest połączona przez siłownik kierujący (46) z jedną stroną z wanną przejezdną (31) górnej ramy obudowy tarczowej (2), a z drugiej strony z wanną przejezdną (31) dolnej ramy obudowy tarczowej (4). (8 zastrzeżeń)



E21D

P. 229378

24.01.1981

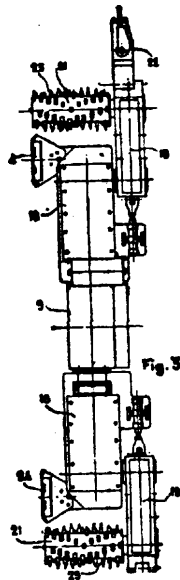
Pierwszeństwo: 24.01.1980 - Hiszpania (nr 487984)

Empresa Nacional Huileras del Norte S.A. - Huesca, Oviedo, Hiszpania (Jose Antonio Garcia Alonso, Vicente Luque Cabal, Enrique Embil Martinez).

Wrębiarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia urabiania twardego węgla lub węgla ze skałą płoną, a także formacji skalnych z bocznych ścian chodnika przy wyeliminowaniu materiałów wybuchowych przy wąskich pokładach.

Wrębiarka składa się z wymiennych modułów i zawiera środkowy moduł napędowy, mający silnik elektryczny (9), którego wały wystające po obu końcach silnika są połączone współosiowo z modułowymi reduktorami (18), przy czym reduktory (18) są połączone za pomocą wałów, prostopadłych do reduktorów (18), z wychylnymi ramionami (19), na których są osadzone bębny robocze (21), osadzone symetrycznie po obu stronach silnika (9), na wałach prostopadłych do napędu. (8 zastrzeżeń)

E21F
E21D

P. 222236

23.02.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Czesław Potocki, Rudolf Gottlieb, Antoni Gołaszewski, Edward Ledwoń, Henryk Małachowski).

Stojak górniczy do rozpierania napędu ścianowego przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest stojak górniczy przeznaczony do szybkiego nadawania **podporności** wstępnej i pewnego rozpierania napędów i zwrotni ścianowych przenośników **zgrzeblowych**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka cechującego się dużą **podpornością** wstępną, szybkością zabudowy i demontażu oraz małą wrażliwością na obciążenia zmienne jakim podlega przenośnik zgrzeblowy.

Stojak według wynalazku charakteryzuje się tym, że na rdzenniku (2), poniżej bloku **zaworowego** (3) umieszczony jest dodatkowy cierny zamek klinowy (4). Zamek ten obejmuje rdzennik (2) i wspiera się na spodniku (1), z którym jest połączony trwale za pomocą sztywnego półokrągłego łącznika (5).

(1 zastrzeżenie)

E21F
G01P

P. 221671

28.01.1980

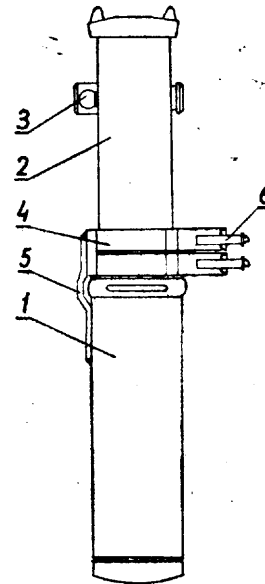
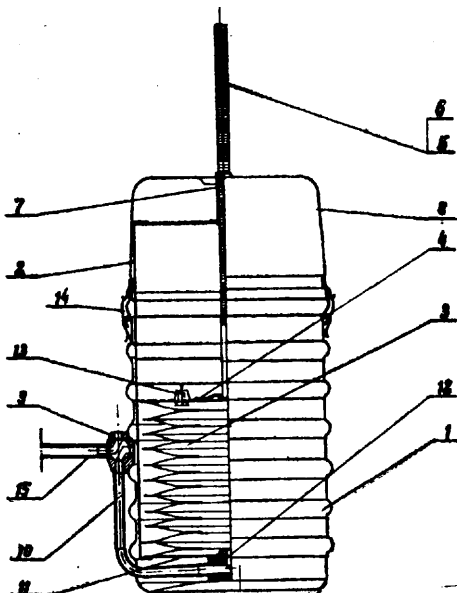
Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Rura, Polska (Piotr Górkiewicz, Tadeusz Krzesiński, Emil Mess, Jan Rajpold).

Przyrząd do określania zagrożenia wyrzutowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pomiar wypływu gazów przy prędkościach rzędu kilku ml/min, charakteryzującej się prostą, zwartą budową.

Przyrząd do określania zagrożenia wyrzutowego gazów w złożach węgla, soli i innych minerałów lub skał w korpusie (1), korzystnie w postaci walca, ma osadzoną puszkę (2), stanowiącą przewodnicę dla usytuowanego w niej harmonijkowego mieszka (3), przy czym w górnej ścianie (4) harmonijkowego mieszka (3) osadzony jest bagnetowy wskaźnik (5) z naniesioną podziałką (6), prowadzony w tulei (7) umieszczonej w pokrywie (8) korpusu (1). Na bocznej ścianie korpusu (1) usytuowany jest czterodrogowy zawór (9) połączony elastycznym przewodem (10) z dolną ścianką (11) harmonijkowego mieszka (3) za pośrednictwem łączeniowej kostki (12) usytuowanej pod tą ścianką. W górnej ścianie (4) harmonijkowego mieszka (3) usytuowany jest zawór bezpieczeństwa (13).

(2 zastrzeżenia)



E21F

P. 228086

26.11.1980

Pierwszeństwo: 21.01.1980 - RFN (nr P 3002779.3)

Firma Bergwerksverband GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Głowica wlotowo-wylotowa
do przewodów rurowych podsadzki dmuchanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej wychyłanie nie wymagające dużej przestrzeni odcinków rury ukształtowanych jako spusty oraz zapewniającej lepsze dostosowanie strumienia podsadzki dmuchanej do różnorodnych głębokości **ściany** względnie podkładu.

Głowica umieszczona w osi przewodów rurowych doprowadzających **materiał** do podsadzki dmuchanej wypełniającej wyrobiska górnicze, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma urządzenie wychylające (5), które stanowią siłowniki hydrauliczne (20, 21), zamontowane symetrycznie ponad i pod wychylnym odcinkiem **przewodu** rurowego.

Ponadto głowica ma jarzmową przewodnicę, która jest usytuowana ukośnie i wznosi się ku górze w kierunku do doprowadzonej podsadzki. (5 zastrzeżeń)

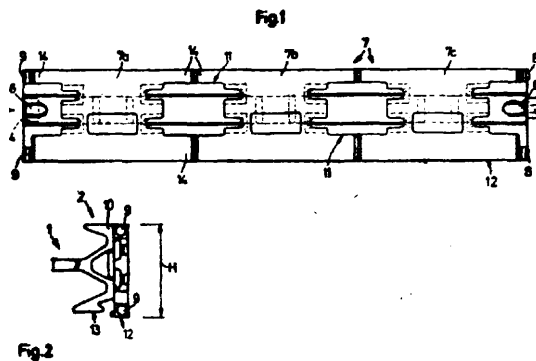
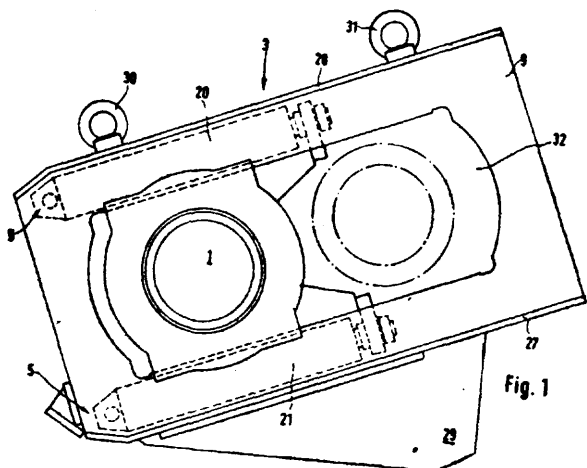


Fig. 2

E21F P. 229379 24.01.1981
B65G

Pierwszeństwo: 09.02.1980 - RFN (nr P 30 04892.1)

Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Gert Braun, Ernst Braun).

Przełożnik **łańcuchowo-zgrzeblowy** z rynną zawierającą człony pokrywające ścianki boczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby przenoszenie sił naciągu łańcucha wynikających ze zwiększonej mocy

napędu, zwłaszcza przy jednostronnym podparciu w obszarze końców brzegów sąsiadujących członów rynny.

Przełożnik charakteryzuje się tym, że ma ścianki boczne (2) każdego członu (1) rynny połączone z płytami usztywniającymi (7) mającymi na swoich sąsiadujących końcach przeguby kuliste zawierające czop kulisty (8) współpracujący z czaszą kulistą (9), przy czym człony rynny (1) korzystnie są wzajemnie oparte o siebie poprzez centrujące przeguby kuliste (8, 9).

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

FOIL P. 229042 T 02.01.1981

Pierwszeństwo: 02.01.1980 - Wielka Brytania (nr 80/00052)

National Research Development Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

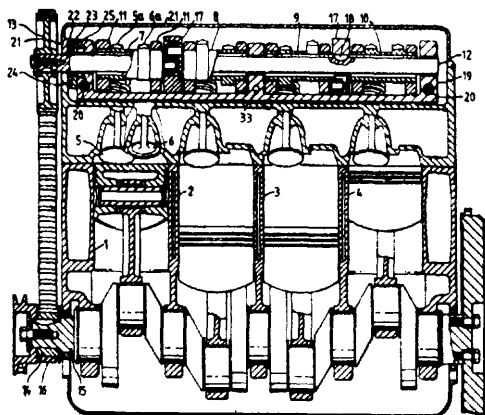
Mechanizm rozrządu silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego mechanizmu, który zapewni zmienny rozrząd zaworów, umożliwiający poprawę pracy silnika.

Mechanizm rozrządu silnika spalinowego mającego człon napędowy oraz zespół wałów rozrządu wyposażony w krzywki zaworów ssących oraz krzywki zaworów wydechowych charakteryzuje się tym, że zawiera klocek (17) napędzający, usytuowany pomiędzy wałami rozrządu (7, 8, 9, 10) a członem napędowym, przy czym względny ruch pomiędzy klokiem (17) i wałami rozrządu (7, 8, 9, 10) wokół ich osi obrotu,

względem położenia kąowego człon napędowego wokół jego osi obrotu zmienia się, zmieniając prędkość kątową wału rozrządu oraz rozrząd zaworów. (24 zastrzeżenia)

Fig. 1.



F01N P. 228658 19.12.1980

Pierwszeństwo: 20.12.1979 - RFN (nr P 2951 316.4)

DEGUSSA Aktiengesellschaft, Frankfurt n. Menem, Republika Federalna Niemiec.

Katalityczny filtr dla oczyszczania gazów spalinowych silników wysokoprężnych

Przedmiotem wynalazku jest katalityczny filtr, który stanowi układ tkaniny sitowej z metalu, która może być używana jako filtr dla pyłów i aerozoli i/lub jako osnowa nośna dla katalizatorów w układach oczyszczających gazy spalinowe silników spalinowych. Układ składa się z kolejno umieszczonych falistych pomarszczonych warstw tkaniny sitowej, które są na przemian z warstwami blachy lub tkaniny sitowej i uwarstwione w przepuszczający gaz pakiet lub zwinięte w przepuszczający gaz korpus zwijany. Pakiet względnie korpus zwijany jest przy tym na swoich przeciwległych powierzchniach czołowych tak zamknięty przez środek przykrywający, że zamknięty odcinek powierzchni czołowej leży naprzeciwko odcinka powierzchni czołowej tak, że spaliny wpływające do otwartych odcinków powierzchni czołowej zmuszone są przez całą długość osnowy przepływać przez oczka tkaniny sitowej do kanałów, które są przyporządkowane otwartemu przeciwległemu odcinkowi powierzchni czołowej. (15 zastrzeżeń)

F02M

P. 222339

27.02.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Janusz Januła, Stefan Szczeciński, Antoni Leśniak).

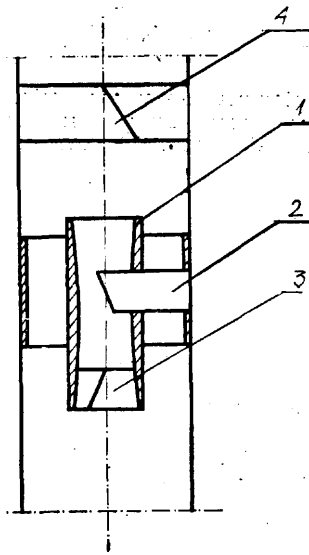
Sposób wytwarzania mieszanki paliwowo-powietrznej oraz urządzenie do wytwarzania mieszanki tym sposobem w gaźnikowym silniku spalinowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które pozwolą uzyskać polepszenie jakości mieszanki paliwowo-powietrznej, zmniejszenie toksyczności spalin oraz obniżenie jednostkowe zużycia paliwa.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że wytwarzanie mieszanki paliwowo-powietrznej odbywa się w dwóch fazach mieszania paliwa z powietrzem. W pierwszej fazie paliwo miesza się z częścią powietrza przepływającego przez kanał wewnętrzny gardzieli (1), a następnie po wejściu w ruch śrubowy przeciwny do ruchu śrubowego powietrza przepływającego przez kanał zewnętrzny gardzieli (1) miesza się z tym powietrzem dając w tej fazie mieszaninę paliwowo-powietrzną o bardzo dużym stopniu rozpylenia paliwa.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że w kanale przepływowym gaźnika osadzona jest podwójna współcentryczna gardziel (1) z zainstalowanym przed wlotem do gardzieli (1) śrubowym zawirowytwarzaczem (4), przy czym w kanale wewnętrznym gardzieli (1) osadzona jest dysza (2) rozpylacza paliwa, a przy wylocie z tego kanału umieszczony jest śrubowy przeciwwirowytwarzacz (3).

Urządzenie może być szeroko stosowane w gaźnikowych silnikach spalinowych, zwłaszcza w transporcie drogowym. (2 zastrzeżenia)



F02M

P. 222340

27.02.1980

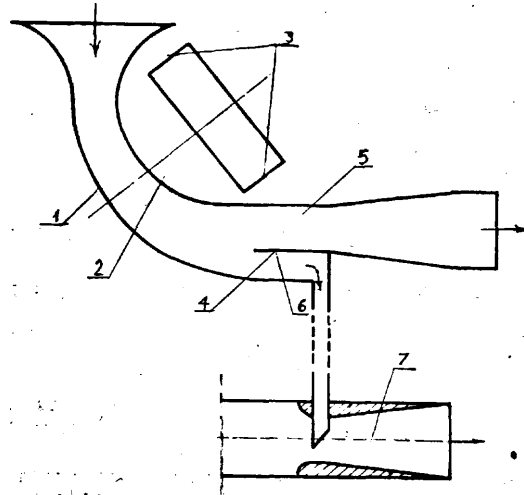
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zbigniew Dzygadlo, Stefan Szczeciński, Jerzy Otyś, Ryszard Wiatrak, Jan Maruszkiewicz, Paweł Dzierżanowski, Władysław Majda).

Bezładnościowy promieniowy odpylacz powietrza wlotowego do silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego odpylacza, który umożliwiłby wstępne odpylenie powietrza przy natężeniach przepływu powyżej 0,05 kg/s i charakteryzowałby się większą skutecznością odpylania w porównaniu z dotychczas znanymi odpylaczami.

Istota wynalazku polega na tym, że wstępne oczyszczanie powietrza przed filtrem odbywa się w sposób ciągły w bezładnościowym promieniowym odpylaczu powietrza, którego kanał wlotowy ukształtowany jest jako krzywoliniowa rura o przekroju prostokątnym. Na wylocie tej rury zamontowana jest ścianka (4) dzieląca kanał wlotowy na kanał (5) doprowadzający powietrze do filtra i kanał (6) odprowadzający część powietrza z pyłami do eiekcyjnej zwężki (7) osadzonej w kanale wylotowym spalin z silnika.

(1 zastrzeżenie)



F02P

P. 227466 T

24.10.1980

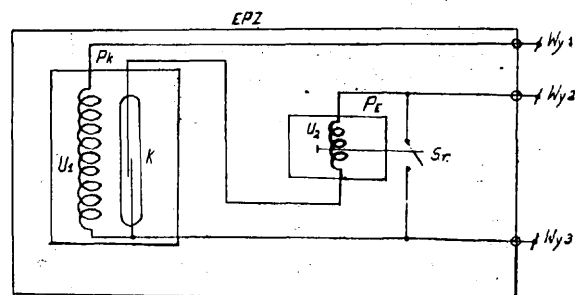
Władysław Andrzej Kozłowski, Błonie k. W-wy, Polska (Władysław Andrzej Kozłowski).

Elektroniczny przerywacz zapłonu

Wynalazek dotyczy elektronicznego przerywacza do zapłonu mieszanki paliwowo-powietrznej w silnikach benzynowych lub podobnych o zapłonie iskrowym w chwili rozruchu pojazdu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego przerywacza zapłonu do rozruchu silnika pojazdu, który ma pewny i niezawodny przerywacz, który wytwarza snop iskier zapłonowych o dużej energii i napięcia do zapłonu mieszanki paliwowo-powietrznej w nawet niesprzyjających warunkach jak: niska temperatura, słaby akumulator, wysoka temperatura, zalany silnik, rozregulowany zapłon, duży przebieg silnika, długi postój pojazdu itp.

Elektroniczny przerywacz zapłonu zawiera miniaturowy przekaźnik kontaktronowy (Pk), który ma kontaktron (K) oraz uzwojenie cewki przekaźnika (U_1), oraz przekaźnik elektromagnetyczny o dużym prądzie styków, który ma uzwojenie cewki przekaźnika (U_2) oraz styki robocze (Sr) włączone równolegle do cewki (U_2). Elektroniczny przerywacz ma trzy wyjścia: (Wy_1) - wyjście przekaźnika elektronicznego do podłączenia do włącznika rozruchu silnika w stacyjce pojazdu, (Wy_2) - wyjście do podłączenia do wyjścia cewki wysokiego napięcia oraz (Wy_3) - wyjście do podłączenia do masy pojazdu. (1 zastrzeżenie)



F04B P. 222229 22.02.1980
F16N

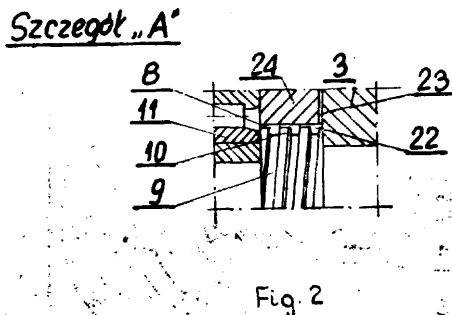
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Konrad Kobryń).

Układ olejenia pomp i sprężarek rotacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego tłoczenia oleju pomiędzy boczne ścianki wirnika i korpusu podczas obrotów wału wirnika oraz zwiększenie ich szczelności.

Układ olejenia pomp i sprężarek rotacyjnych, w którym olej doprowadzany jest do przestrzeni roboczej pompy/sprężarki przewodem ze zbiornika, bezpomkowo lub za pomocą pompki olejowej, charakteryzuje się tym, że zawiera dwa zespoły tłoczne, z których każdy stanowi pierścień (9) z gwintem zewnętrznym (10) otoczony na części gwintowanej gniazdem cylindrycznym (8), osadzony na wale wirnika (3) pompy/sprężarki pomiędzy wirnikiem (3) a łożyskiem (11), przy czym ze zbiornikiem oleju połączone są obydwie komory łożyskowania wału wirnika (3).

(1 zastrzeżenie)



F04B P. 222421 03.03.1980

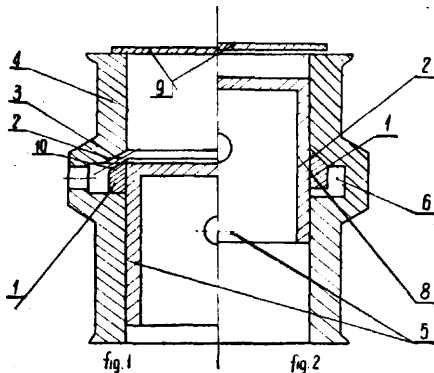
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Chomczyk).

Sprężarka szczelinowo-zaworowa

Przedmiotem wynalazku jest sprężarka szczelinowo-zaworowa ze szczeliną ssawną i z uszczelnieniem tłoka w cylindrze.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie radykalnego ograniczenia powrotnego wypływu czynnika poprzez szczelinę ssawną w czasie jego sprężania w cylindrze.

Sprężarka szczelinowo-zaworowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ruchomy element uszczelniający (1) tworzący wraz z cylindrem (4) szczelinę ssawną (3) położoną w pobliżu lub w znacznym oddaleniu od wewnętrznego zwrotnego punktu tłoka (5), której przekrój przepływu czynnika zmienia się od maksimum w czasie, gdy tłok w cylindrze przesuwają się w kierunku od zewnętrznego do wewnętrznego zwrotnego punktu, do zera, podczas przesuwania tłoka w kierunku przeciwnym.



Ruchomy uszczelniający element (1) jest napędzany tłokiem (5) na skutek istnienia siły tarcia będącej między tymi elementami, pochodzącej od wzajemnego docisku wywołanego określonym pasowaniem, sprężystą podatnością drucisku do tłoka elementem trzecim lub jest napędzany wymuszeniem innym.

(6 zastrzeżeń)

F04B P. 222422 03.03.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Chomczyk).

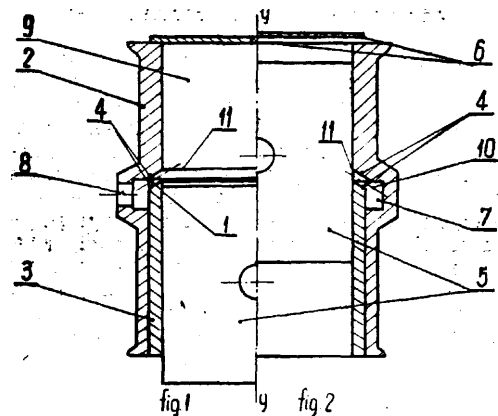
Sposób napełniania maszyn tłokowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które zapewnią dopływ czynnika strumieniem o charakterystyce możliwie prostej i ciągłej linii, dużej bezwładności i obejmującej wprost całą przestrzeń napełnianą, czynnika pozbawionego drgań, dławienia i wysokiej temperatury.

Sposób napełniania maszyn tłokowych polega na tym, że napełnianie czynnikiem komory sprężania (9) prowadzi się całkowicie i bezpośrednio przez ciągłą obwodową szczelinę ssawną (1) obejmującą cały obwód przekroju cylindra z możliwością wykorzystania energii bezwładności pierścieniowego strumienia czynnika, powstałej dzięki różnicy ciśnień na wlocie cylindra i w cylindrze, wywołanej ruchem tłoka (5) w kierunku jego wewnętrznego zwrotnego punktu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma utworzoną odległą lub w pobliżu wewnętrznego zwrotnego punktu tłoka jedną obwodową ciągłą szczelinę ssawną (1) w przekroju prostopadłym lub skośnym do osi cylindra, łączącą cylinder z kolektorem ssawnym (7) lub bezpośrednio z przestrzenią zasysania.

(5 zastrzeżeń)



F04B P. 228815 29.12.1980

Pierwszeństwo: 01.02.1980 - RFN (nr P 3003590.5)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lunen, Republika Federalna Niemiec.

Wysokociśnieniowa pompa do tłoczenia emulsji olejowo-wodnej

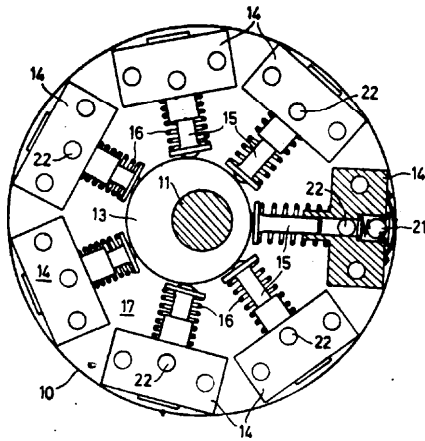
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pompy o zwartej budowie, nie zajmującej dużo miejsca, nadającej się do zastosowania w ciasnych miejscach eksploatacyjnych, zwłaszcza w warunkach podziemnych.

Wysokociśnieniowa pompa do tłoczenia emulsji olejowo-wodnej, zwłaszcza do doprowadzania ciśnienia do siłowników hydraulicznych roboczych, stosowanych w kopalniach podziemnych oraz przy pędzeniu tuneli, sztolni lub chodników itp., zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma postać znanej pompy wielotłokowej promieniowej, w której średnica tłoków (15) wynosi co najwyżej 12 mm,

a korzystnie 6 do 10 mm, długość tłoka (15) prowadzonego w cylindrze (20) wynosi co najmniej około 2,5-krotną, a korzystnie 3-krotną wartość średnicy tłoka, zawory ssawne (21) mają większy przekrój przepływowy niż wyznaczany średnicą tłoka, przy czym udział oleju w emulsji olejowo-wodnej wynosi mniej niż 12%, a korzystnie około 8 do 10%.

(12 zastrzeżeń)

FIG.1



F04D

P. 227689 T

04.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających „BAROWENT”, Katowice, Polska (Eugeniusz Prysok, Radosław Koczyński, Andrzej Wajsprych).

Wirnik wentylatora promieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego wirnika, który miałby lepszą charakterystyką przenoszenia i sprawność wentylatora, a jednocześnie umożliwiałby uzyskanie zmniejszenia robocizny wykonania i montażu wirnika.

Wirnik wentylatora promieniowego, zwłaszcza bębnowego, składający się z podłużnych łopatek (1) zamocowanych czołowo z jednej strony do nośnej tarczy (2), a z drugiej do nakrywającej tarczy (3), charakteryzuje się tym, że nakrywająca tarcza (3) ma postać pierścienia prostego, którego płaszczyzny są usytuowane pod kątem 90° do osi (4) wirnika, a jego wewnętrzna średnica (D) jest większa od wewnętrznej średnicy (D1) łopatek (1) wirnika. (1 zastrzeżenie)

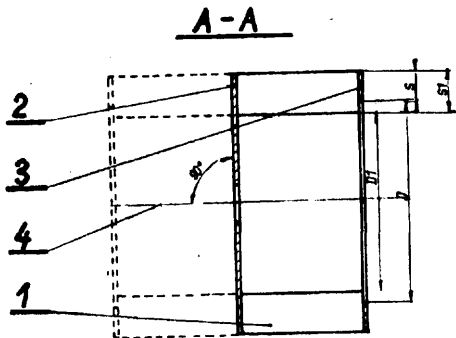


Fig.2

F04D

P. 227690 T

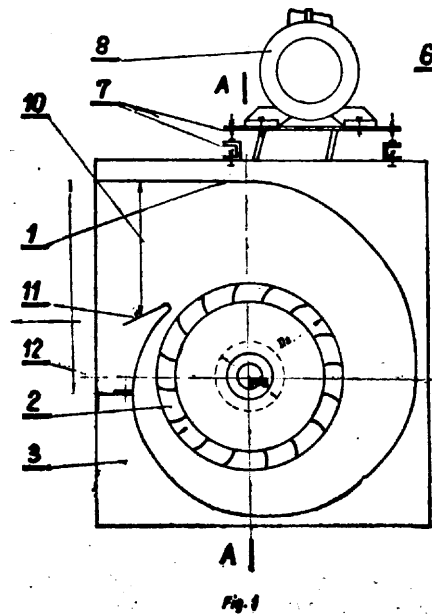
04.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających „BAROWENT”, Katowice, Polska (Eugeniusz Prysok, Radosław Koczyński, Andrzej Wajsprych).

Wielopozłoeniowa promieniowa maszyna przeplywowa, zwłaszcza wentylator

Przedmiotem wynalazku jest wielopozłoeniowa promieniowa maszyna przeplywowa, zwłaszcza wentylator posiadajacy silnik napędowy zamocowany na krawędziach zewnętrznych jednego z boków obudowy spiralnej.

Maszyna składa się ze spiralnego elementu (1) wewnątrz zaopatrzonego w wirnik (2) i zamkniętego obustronnie bocznymi ściankami. Dla umożliwienia ustawiania wentylatora w różnych pozłoeniach wylotu powietrza, boczne ścianki (3) mają kształt prostokątny z kąlnierzowymi krawędziami i są zaopatrzone z jednej strony w odejmowalny podest (7) do zamocowania z dowolnej strony napędu (8), przy czym język (11) spirali jest zamocowany rozłącznie do spiralnego elementu (1). (1 zastrzeżenie)

F15B
B61H

P. 222280

25.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Marian Kaluba, Alojzy Michalski).

Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza do hamulca ręcznego pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji siłownika hydraulicznego, która umożliwi utrzymanie tłoczyska w pozycji wysuniętej pomimo spadku ciśnienia cieczy roboczej w siłowniku.

Siłownik według wynalazku ma śrubę niesamohamowną (6), umieszczoną we wnętrzu cylindra (1) i tulei (3). Śruba niesamohamowna (6) połączona jest z tłokiem roboczym (7) usytuowanym we wnętrzu cylindra (1).

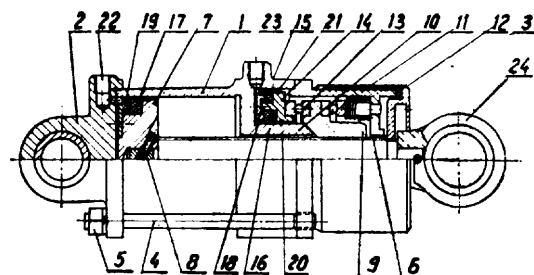


Fig.1

Na śrubie niesamohamownej (6), w przestrzeni tulei (3), nakręcona jest nakrętka (9), która tworzy sprężę z tulejką (10) cylindra (1).

W pokrywie (2) znajduje się kanał (22) dla doprowadzenia cieczy roboczej do przestrzeni nad tłokiem roboczym (7). W korpusie usytuowany jest kanał (23) dla doprowadzenia cieczy roboczej do przestrzeni nad tłokiem pomocniczym (14). (1 zastrzeżenie)

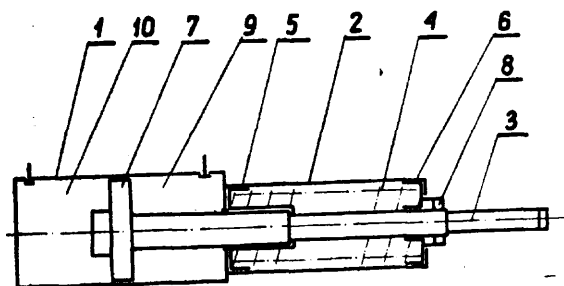
F15B P. 222304 26.02.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Ciężkich „Komag”, Gliwice, Polska (Sylwester Frączek).

Siłownik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zapewniłaby powrót tłoka po wykonaniu pracy do pozycji wyjściowej przy zmniejszonych jej wymiarach.

Siłownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że element sprężysty (4) jest osadzony na tłoczysku (3) pomiędzy tulejami (5) i (6) i jest umieszczony w osłonie (2) zamocowanej do cylindra (1) siłownika od strony tłoczyska (3). (2 zastrzeżenia)



F16H P. 227574 T 30.10.1980

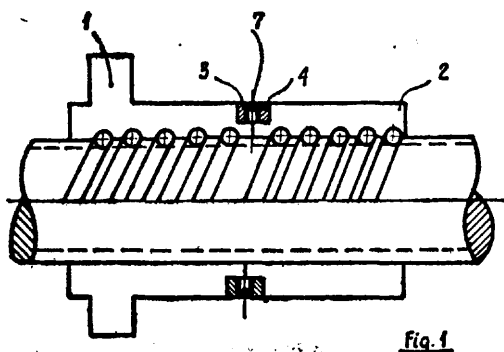
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierzkowski).

Nakrętka przekładni śrubowej toczonej

Przedmiotem wynalazku jest nakrętka przekładni śrubowej toczonej złożona z dwóch półnakrętek sprężonych między sobą za pomocą wkładek umożliwiających regulację napięcia wstępnego przez zmianę ich wzajemnego położenia kąтового.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nakrętki o takiej konstrukcji, która umożliwi prosty montaż nakrętki oraz skuteczne kasowanie luzu osiowego całej przekładni śrubowej toczonej.

Nakrętka przekładni śrubowej toczonej składa się z dwóch półnakrętek (1 i 2) zaopatrzonych na czołowych powierzchniach styku w łukowe kanały, w których osadzone są odpowiednio ukształtowane wkładki (3 i 4) wykonane z dostatecznie miękkiego materiału umożliwiającego ich zawiercenie i zabezpieczenie przed wzajemnym obrotem za pomocą wkręta. (1 zastrzeżenie)



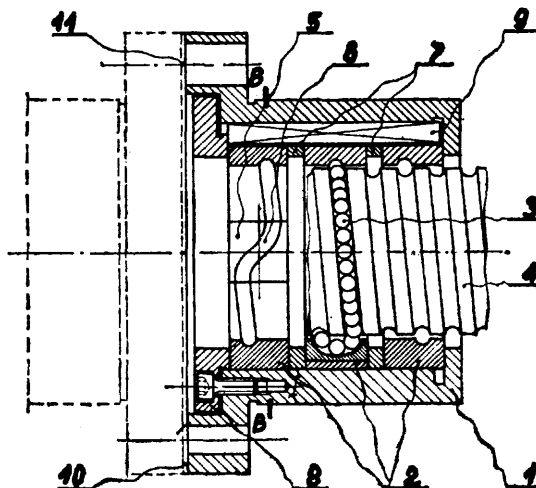
F16H P. 227575 T 30.10.1980

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Maik, Marek Morawski, Adam Janusz Ciszewski, Jerzy Szachowicz).

Nakrętka przekładni śrubowej toczonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji nakrętki, która da możliwość dokładnego ustawienia wkładki względem bieżni gwintu w każdym segmencie, wyeliminuje konieczność dodatkowego mocowania wkładki na przykład przez klejenie lub lutowanie oraz zapewni łatwiejsze technologicznie uzyskanie dokładnej obróbki wkładki.

Nakrętka przekładni śrubowej toczonej zawiera jednoobiegowe segmenty (2) usytuowane w obudowie (1) i rozdzielone pierścieniami (7). Nakrętka ma pryzmatyczną wkładkę (5) zamykającą obieg kulek (3), która usytuowana jest w nakrętce bezluzowo na swoich powierzchniach w kierunku obwodowym, promieniowym i osiowym. (3 zastrzeżenia)



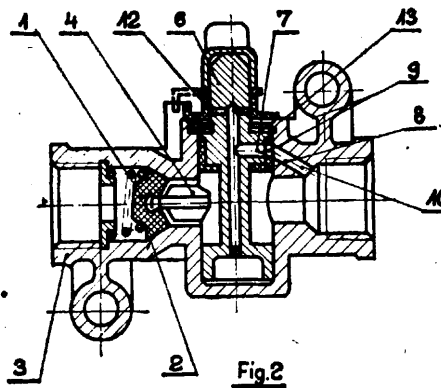
F16K B60T P. 222213 21.02.1980

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego „POLMO”, Praszka, Polska (Joachim Matejczyk, Ryszard Kopiński, Andrzej Smerd).

Zawór odcinający do instalacji sprężonego powietrza, szczególnie w pojazdach samochodowych i przyczepach

Przedmiotem wynalazku jest zawór odcinający do instalacji sprężonego powietrza, szczególnie w pojazdach samochodowych i przyczepach z prostoliniową osią przepływu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu cechującego się dużą niezawodnością działania.



Zawór według wynalazku zaopatrzony jest w wydrążony wałek (6) z krzywką sterującą zaworem głównym (1). Zawór główny (1) współpracując ze stożkowym gniazdem (2) wykonanym w korpusie (3) steruje dopływem strugi sprężonego powietrza do zaworu. Odpowietrzenie strony wylotowej odbywa się poprzez wydrążenie (7) w wałku (6), przelot odpowietrzający (9) w tulei uszczelniającej (8) oraz otwór odpowietrzający (10) w korpusie (3). Poosiowe położenie wałka (6) ustala rozprężny pierścień (13) współpracujący z czołową powierzchnią górnej części cylindrycznej wałka (6), natomiast położenie obrotowe wałka (6) zapewnia współpraca zaczepu ze zderzakiem. (1 zastrzeżenie)

F23D P. 229222 15.01.1981

Pierwszeństwo: 16.01.1980 - USA (nr 112529)
12.09.1980 - USA (nr 186474)

J. W. Devanney, Rowayton, Stany Zjednoczone Ameryki (John W. Devanney).

Urządzenie grzewcze z komorą spalania o fluidalnym **złożu**, sposób wytwarzania takiego urządzenia, kształtka do konstruowania płyty rozdzielczej takiego urządzenia, sposób wytwarzania niespiekających się pokrytych wanadem ziarn i sposób zabezpieczenia metalowych rur ekstrakcyjnych umieszczonych w komorze spalania takiego urządzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania korozji wanadowej bez obniżania stosunku powietrza do paliwa i pogarszania procesu spalania oraz efektów grzewczych.

Urządzenie grzewcze z komorą spalania o fluidalnym złożu charakteryzuje się tym, że zawiera ściśle poziomą płytę rozdzielczą (12), szereg rur ekstrakcyjnych (18), które przechodzą ku górze poprzez tę płytę ściśle pionowo. Rury ekstrakcyjne (18) są równomiernie rozstawione na całej powierzchni rozdzielczej płyty (12) dla wydajnego odbioru ciepła z całej objętości złoża fluidalnego. Urządzenie zawiera także zespół podawania gazu fluidyzującego poprzez płytę rozdzielczą (12) dla fluidyzacji złoża.

Sposób wytwarzania urządzenia według wynalazku polega na tym, że umieszcza się płytę rozdzielczą i układ rur ekstrakcyjnych w komorze i stopniowo opiera się wewnątrz komory **pierwszą** wydłużoną kształtkę pustakową, przy czym ta wydłużona kształtka ma na swej krawędzi wycięcia, następnie podnosi się szereg ściśle pionowo ustawionych rur ekstrakcyjnych, przy czym każda rura zostaje umieszczona w odpowiednim wycięciu, następnie układa się i osadza następną kształtkę, która ma wycięcia odpowiadające rozmiarem i rozstawem wycięciom w pierwszej kształtce tworząc wspólnie otwory, przez które przeprowadza się rury ekstrakcyjne, następnie kolejno unosi się i układa szereg kształtek pustakowych i rur ekstrakcyjnych formując płytę rozdzielczą zawierającą na całej powierzchni rury ekstrakcyjne, przy czym płyta oddziela komorę od komory dolnej i górnej strefy spalania, przy czym płyta dalej ma dysze rozstawione na całej powierzchni płyty, a dysze są dostosowane do podawania gazu z komory dolnej do strefy spalania dla podtrzymywania spalania i fluidyzacji złoża rozdrobnionego materiału utrzymywanego na płycie.

Kształtka dla konstruowania urządzenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wycięcia rozstawione wzdłuż co najmniej jednej bocznej krawędzi odpowiednio do wycięć na przylegającej kształtce, przy czym te wycięcia tworzą razem otwory dla przeprowadzenia rur ekstrakcyjnych (18) urządzenia grzewczego, przy czym kształtka ta ma dysze (15) dla przeprowadzenia gazu pod ciśnieniem do komory spalania dla fluidyzacji rozdrobnionego złoża w urządzeniu grzewczym z komorą spalania o fluidalnym złożu.

Sposób wytwarzania niestapiających się pokrytych wanadem ziarn, polega na tym, że spala się materiał węglisty zawierający około 5000 części na milion wanadu w obecności utleniającego gazu, przy czym prowadzi się spalanie w obecności podłoża rozdrobnionego materiału, przez co wanad tworzy płaszczyznę na podłożu rozdrobnionego materiału.

Sposób zabezpieczenia metalowych rur ekstrakcyjnych umieszczonych w komorze spalania i pokrytych wanadem z paliwa naftowego mającego wysoką zawartość wanadu, polega na tym, że spala się paliwo naftowe w obecności gazu utleniającego i podłoża z rozdrobnionego materiału w komorze spalania mającej złożo fluidalne z materiału podłoża utrzymywane tymże gazem utleniającym, przy czym umieszcza się rury ekstrakcyjne przyległe do złoża fluidalnego, przez co wanad zawarty w paliwie tworzy niespiekającą się powłokę wanadową na materiale podłoża. (19 zastrzeżeń)

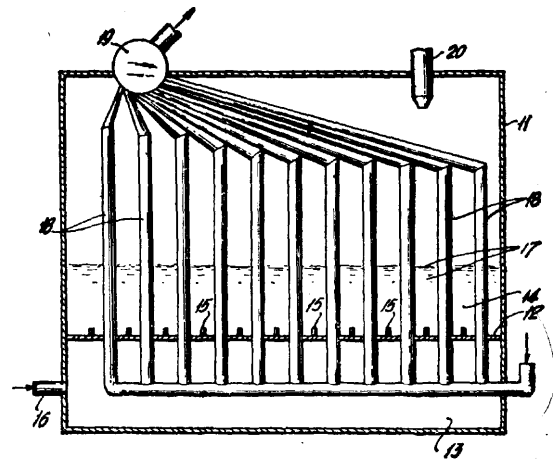


FIG. 1

F23J P. 227573 T 30.10.1980
B61C

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PIASOMAT” Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Tadeusz Starańczak).

Chwytnacz iskier

Przedmiotem wynalazku jest chwytnacz iskier usytuowany w urządzeniu do wytwarzania ciągu spalin, w szczególności na kominie parowozu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej budowy chwytnacza, o dużej skuteczności wy-

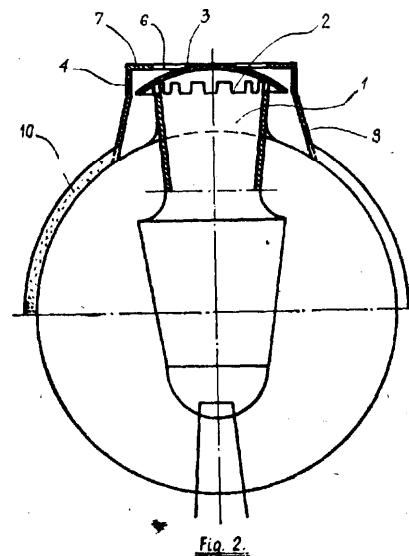


Fig. 2.

chwytywania iskiei ze spalin. Chwytnacz iskiei składa się z komina (1) zaopatrzonego w prostokątne kanały (2) przykrytego kapturem (3) w postaci kulistej czaszy i obudowanych osłoną (4), która w części górnej ma postać walca zaopatrzonego w osiowy otwór (6), zaś w części dolnej przechodzi w stożek (8) oparty o walcową obudowę kotła połączoną z bocznymi kanałami (10). (1 zastrzeżenie)

F24H P. 222262 26.02.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 217468

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Andrzej Chmielewski, Wiesław Maciążek, Olgierd Romanowski, Sylwester Galas, Waldemar Komorowski, Jan Załuska, Tadeusz Szymański, Józef Słoka, Zdzisław Gula, Waldemar Chincz).

Grzejnik członowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego grzejnika, który będzie lepiej dostosowany do ustrojów budowlanych i zapewni bezpieczne użytkowanie jak również pozwoli na lepsze wykorzystanie powierzchni skrzynek formierskich przy mniejszej pracochłonności jednostkowej.

Grzejnik członowy według zgłoszenia patentowego P. 217468 charakteryzuje się tym, że przewężenia kanałów wodnych pionowych (2) w miejscach połączenia z kanałami wodnymi poziomymi (3) znajdują się poniżej osi kanału wodnego poziomego górnego i powyżej osi kanału wodnego poziomego dolnego, tworząc wraz z przerwami w ciągłości żeber pionowych (1) wylot (6) i wlot (7) powietrza. Pionowe żebra (1) są przedłużone w górę i w dół od osi kanałów wodnych poziomych (3) podwójnym żebrzem (4), związanym z nabami dolną i górną. Głębokość członu grzejnikowego w jego górnej i dolnej części jest równa średnicy zewnętrznej kanału wodnego poziomego (3). Zebro (5) łączące kanały wodne pionowe (2) członu, ma co najmniej trzy przerwy dzielące w pionie wysokość żebra na co najmniej dwa odcinki o jednakowej wysokości. (4 zastrzeżenia)

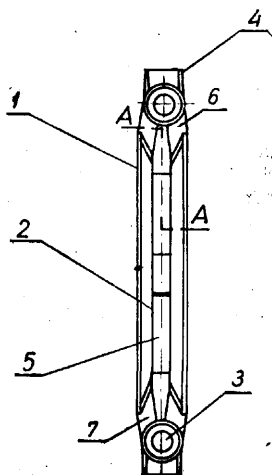


FIG. 2

F26B P. 222355 29.02.1980

John Michael Chambers, Westfield, St. Zjedn. Am. (John Michael Chambers).

Sposób suszenia materiałów stałych i urządzenie do suszenia materiałów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia maksymalnego wykorzystania włożonej energii cieplnej.

Sposób suszenia materiałów stałych według wynalazku polega na wprowadzeniu wilgotnego stałego materiału do suszarni i wprowadzeniu materiałów w kontakt z jedną stroną podgrzanych powierzchni usytuowanych w suszarni oraz odparowywaniu cieczy zawartej w wilgotnym stałym materiale. Odparowaną ciecz wyciąga się z suszarni i spręża do ciśnienia większego od ciśnienia panującego w suszarni, po czym podaje się na drugą stronę dużej ilości podgrzanych powierzchni, gdzie w trakcie kondensacji wydzielana jest z niej utajona energia cieplna, którą wykorzystuje się do doparowywania cieczy zawartej w wilgotnym stałym materiale na przeciwnej stronie podgrzanych powierzchni, po czym kondensat wyciąga się z podgrzanych powierzchni.

Urządzenie do suszenia materiałów stałych zawiera obudowę posiadającą wejście i wyjściowe otwory oraz elementy transportujące materiał do suszenia w obudowie (11) i wysuszony z obudowy, które usytuowane są w otworach (13, 15), przy czym spełniają one także rolę zamknięcia i izolacji wnętrza suszarni od zewnętrznej atmosfery. Duża ilość wymienników ciepła (25, 27) z otworami, (31) które połączone są z zewnętrznym źródłem ciepła i z atmosferą, usytuowana jest we wnętrzu obudowy suszarni. Dodatkowo urządzenie zawiera sprężarkę (57) połączoną z obudową (11) w bezpośredniej bliskości otworu wejściowego (13) i z wymiennikami ciepła. (14 zastrzeżeń)

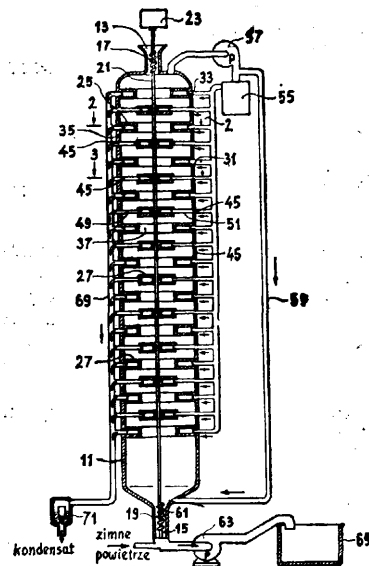


FIG. 1

F26B P. 229278 20.01.1981

Pierwszeństwo: 21.01.1980 - Austria (nr A 312/80)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Franz Wolfgang Mayer, ALOIS Janusch).

Sposób suszenia organicznych, ciał stałych zwłaszcza węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu suszenia organicznych ciał stałych, który zwiększałby efekty suszenia w stosunku do sposobów znanych.

Sposób suszenia za pomocą pary nasyconej według wynalazku polega na tym, że ciała stałe po oddzieleniu wytworzonej w procesie wody co najmniej częściowo rozpręża się, dalej suszy w atmosferze pary przegrzanej w temperaturze atmosfery pary przegrzanej wynoszącej co najmniej 200°C, a parę z atmosfery pary przeprowadza się w obiegu zamkniętym przez wymiennik ciepła i doprowadza do temperatury atmosfery pary i/lub utrzymuje w temperaturze atmosfery pary, a z powstającej pary doprowadzanej do wymiennika (wymenników) ciepła oddziela się nadmiarową część pary i wykorzystuje do celów ogrzewania wstępnego. (15 zastrzeżeń)

F26B P. 229299 21.01.1981

Pierwszeństwo: 21.01.1980 - Austria (nr A 311/80)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alois Janusch, Franz Wolfgang Mayer).

Sposób suszenia organicznych ciał stałych, zwłaszcza węgla brunatnego

Celem wynalazku było opracowanie takiego sposobu suszenia który poprawiałby efektywność suszenia oraz byłby bardziej ekonomiczny niż sposoby znane.

Sposób suszenia organicznych ciał stałych, zwłaszcza węgla brunatnego, w którym wstępnie ogrzane ciała stałe przeprowadza się w sposób ciągły przez co najmniej jeden etap suszenia parą nasyconą, gdzie poddaje się je oddziaływaniu pary nasyconej pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego, w podwyższonej temperaturze, a kondensującą i wychodzącą z ciała stałego wodę, co najmniej częściowo odprowadza się, przy czym według wynalazku ciała stałe dalej suszy się w atmosferze pary, przy doprowadzaniu pary przegrzanej w temperaturze co najmniej 200°C, podczas odwirowywania, zaś parę z atmosfery pary dla osiągnięcia i/lub utrzymania właściwej temperatury pary, przeprowadza się w obiegu zamkniętym przez co najmniej jeden wymiennik ciepła, a z powstającej pary, doprowadzanej do wymiennika ciepła odprowadza się nadmiarową część pary i wprowadza do etapu suszenia parą nasyconą, natomiast ciała stałe po odwirowaniu odprowadza się z atmosfery pary i rozpręża. (11 zastrzeżeń)

F27B P. 228814 29.12.1980

Pierwszeństwo: 02.01.1980 - Wielka Brytania (nr 8000095)

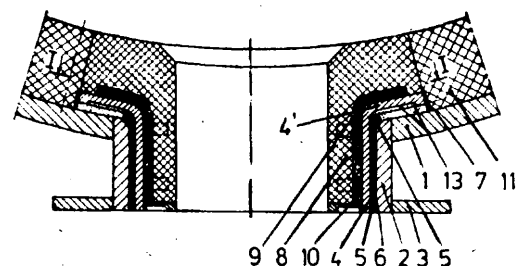
F. L. **Smidth** and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

Piec obrotowy z wylotami wypalonego materiału do rur chłodnicy o układzie planetarnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego pieca, który będzie bardziej odporny na uszkodzenia termiczne od dotychczas znanych.

Piec obrotowy mający szereg wylotów dla przejścia wypalonego materiału z pieca do sprzężonych rur chłodnicy osadzonych w układzie planetarnym wokół wylotowego zakończenia pieca, przy czym każdy wylot pieca ma rurową podporę na której jest osadzone zakończenie wlotowe sprzężonej rury chłodnicy i stalowy pierścień wzmacniający w podporze, a izolacja jest umieszczona pomiędzy pierścieniem i podporą, zaś pierścień jest wyłożony wewnątrz odpornym na ścieranie materiałem ceramicznym, charakteryzując

Fig. 1



się tym, że stalowy pierścień wzmacniający (4) podtrzymuje na swym zakończeniu umieszczonym w piecu pierścieniowy kołnierz (4) uformowany z tego samego materiału co pierścień wzmacniający (4), przy czym pierścieniowy kołnierz (4), wysunięty radialnie poza połączenie pomiędzy podporą a powłoką (1) pieca jest izolowany zarówno od podpory i powłoki pieca jest połączony sworzniami z powłoką (1) i pokryty **trudnościernym** ceramicznym materiałem (8). (6 zastrzeżeń)

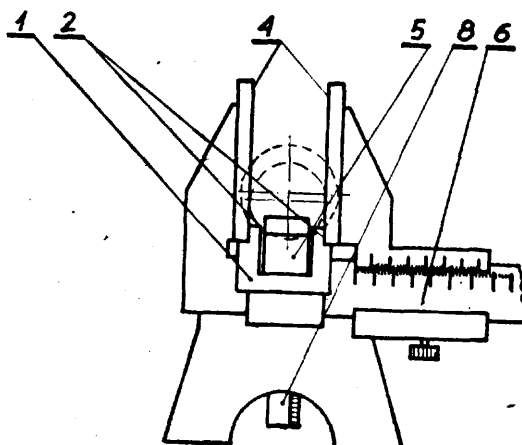
**Dział G
FIZYKA**

G01B P. 221786 01.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Koncewicz, Józef Rabus, Sławomir Jędrzejowski).

Urządzenie do pomiaru średnicy i skoku ślimaka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji umożliwiającej pomiar średnic i skoku ślimaków o dużych skokach.



Urządzenie ma prowadnicę (1) o dwóch równoległych krawędziach (2) usytuowanych równolegle do osi głównej (3) stykającego się z nimi ślimaka oraz dwie pary pryzm (4, 5) o krawędziach prostopadłych do krawędzi prowadnicy (1) i wzajemnie równoległych. Jedna para (4) pryzm ułożona jest w płaszczyźnie prostopadłej do krawędzi prowadnicy (1), zaś druga para (5) w płaszczyźnie równoległej do krawędzi prowadnicy (1). (3 zastrzeżenia)

G01B P. 222241 23.02.1980
E21D

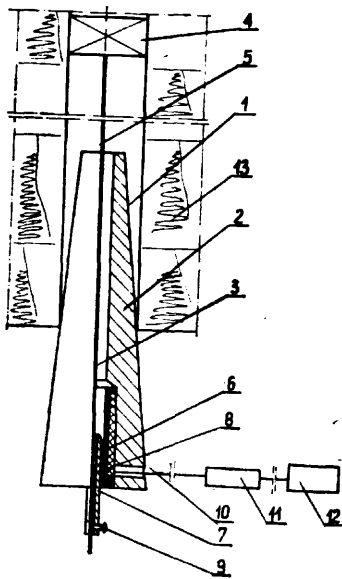
Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Maciej Zaremba, Stanisław Królczyk, Henryk Małachowski, Jadwiga Głęb, Kazimierz Twardokęs).

Sonda do pomiaru rozwarstwienia górotworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stałej rejestracji zmian zachodzących w górotworze i zdalnego pomiaru z dużą dokładnością stopnia rozwarstwienia skał.

Sonda mająca ciężko **nieferromagnetyczne** (5) utwierdzone jednym końcem do głowicy rozprężnej (4) umieszczonej przy dnie otworu wiertniczego (1), według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej korpus (2) osadzony na czas pomiaru w wylocie otworu (1) ma osiowy przelotowy otwór (3) z zabudowaną

w nim cewką indukcyjną (6). W otworze cewki (6) jest umieszczony sworzeń ferromagnetyczny (7) osadzony na ścięgnię (5). (1 zastrzeżenie)

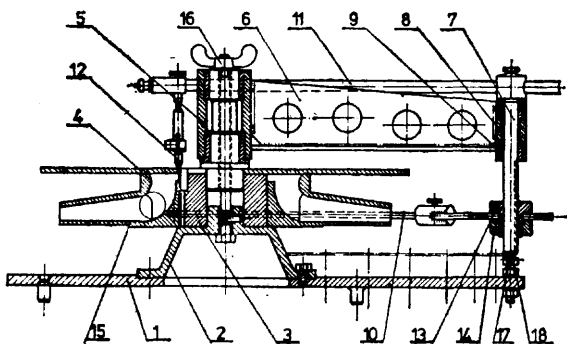


G01B P. 225417 T 03.07.1980

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska.

Przyrząd do odwzorowania kanałów międzyłopatkowych wirników pomp

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej w sposób prosty i szybki odwzorowanie kształtu łopatki zarówno po stronie czynnej jak i biernej oraz w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu lub wzdłuż teoretycznej płaszczyzny przepływu bez potrzeby przecinania wirnika. Przyrząd składa się z podstawy (1) i wsporników (12), na których zabudowana jest wymienna tuleja (3), kreślarski stół (4) i trzpień (5) z obrotowym ramieniem (6), na końcu którego zamocowany jest trzpień (7) z tuleją (8) i wkładkami (9). Na trzpieniu (7) osadzona jest również kopiująca dźwignia (10) i odwzorowujące ramię (11) z pisakiem (12). (2 zastrzeżenia)



G01D P. 227712 T 05.11.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Józef Tambor, Jerzy Chodur).

Układ elektroniczny do rejestracji widma obciążeń wolnozmiennych, zwłaszcza konstrukcji lotniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie określenia obciążeń zmęczeniowych konstrukcji lotniczych przez rejestrację widma tych obciążeń spełniającej wymagania metody zliczania ze zmiennym poziomem odniesienia.

Układ elektroniczny ma przetwornik przyspieszeń (1) z tensometrami (8) ustawiony na konstrukcji badanej (7) i połączony za pomocą wiązki przewodów (11) z blokiem elektroniki (10), w którym wzmacniacz pomiarowego prądu stałego (2) wzmacnia sygnał z przetwornika (1) i poprzez zespół komparatorów (3) oraz zespół kluczy tranzystorowych (4) uruchamia liczniki impulsów zliczające przekroczenia poziomów. (4 zastrzeżenia)

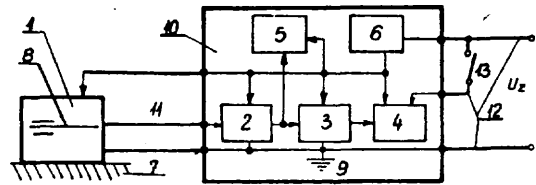


Fig. 1

G01D P. 227785 T 12.11.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mateusz Turkowski, Witold Kasprzyk).

Fotoelektryczny sygnalizator granicznych wskazań analogowych przyrządów pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miniaturowego sygnalizatora zapewniającego łatwy odczyt wskazań.

Sygnalizator ma co najmniej jeden element porównujący (8), którego wyjście połączone jest z układem logicznym (9). Do jednego z wejść każdego elementu porównującego (8) dołączona jest para fotelementów sygnalizujących (4), a do drugiego wejścia każdego z elementów porównujących (8) dołączony jest jeden z fotelementów kompensujących (5). (1 zastrzeżenie)

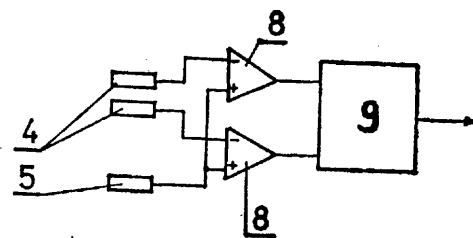


FIG. 3

G01F P. 227741 T 06.11.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Emanuel Moll).

Układ paliwomierza z sygnalizacją reszty paliwa, zwłaszcza w zbiornikach statku powietrznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sygnalizacji reszty paliwa, zwłaszcza w poszczególnych grupach lub zbiornikach, w których istnieje możliwość wystąpienia różnego poziomu reszty paliwa. Układ paliwomierza z sygnalizacją reszty paliwa, zwłaszcza w zbiornikach statku powietrznego ma rezystancyjny czujnik (1) paliwomierza, tworzący z rezystorem (2) dzielnik napięcia, którego napięcie wyjściowe, proporcjonalne do ilości paliwa podane jest przez potencjometr regulacyjny (3) na wskaźnik (4) paliwomierza oraz na jedno z wejść komparatora (6) sterującego lampką sygnalizacyjną (L) reszty paliwa, przy czym na drugie wejście komparatora (6) przyłączone jest regulowane źródło napięcia odniesienia (5). (1 zastrzeżenie)

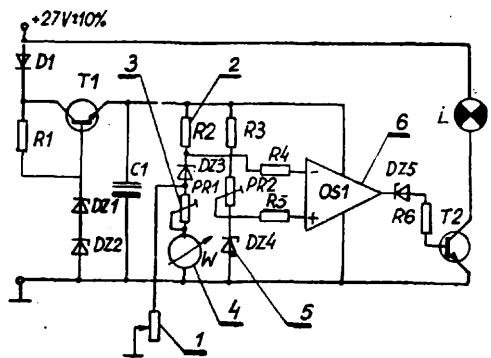


Fig 1

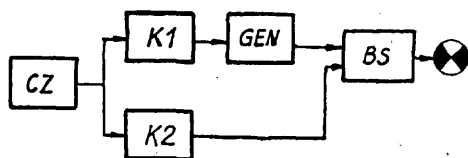
G01K P. 227742 T 06.11.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Emanuel Möll).

Układ sygnalizacji skrajnych temperatur powietrza, zwłaszcza w gaźniku silnika lotniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie śledzenia przekroczeń temperatur: niskiej i wysokiej w gaźniku silnika lotniczego przy pomocy jednej lampki ostrzegawczej.

Układ zawiera jeden czujnik temperatury (CZ), z którego sygnał przechodzi na dwa komparatory napięcia (K1) i (K2), przy czym wyjście komparatora (K1) połączone jest z wejściem blokującym generatora (GEN) impulsów prostokątnych, a wyjścia komparatora (K2) i generatora (GEN) połączone są z wejściami bramki sumującej (Bs) sterującej lampką sygnalizacyjną (L). (2 zastrzeżenia)



G01L P. 222260 25.02.1980

Instytut Sportu, Warszawa, Polska (Bogdan Lasocki, Mieczysław Buczek).

Tensometryczny przetwornik siły

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru składowej obciążenia prostopadłej do płaszczyzny belki tensometrycznej bez względu na złożoność tego obciążenia.

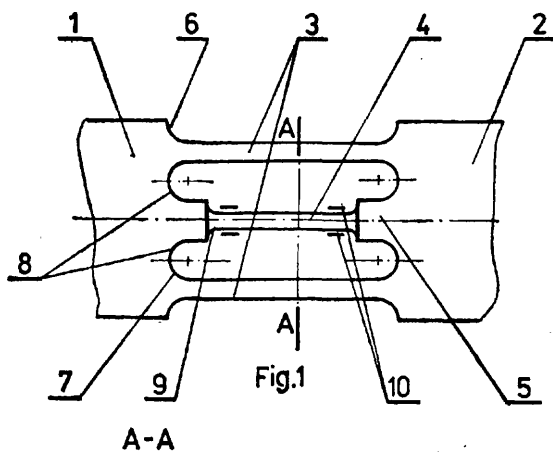


Fig.1

A-A

Przetwornik siły, zawierający belkę tensometryczną (4) w postaci belki sprężystej oklejonej tensometrami (10), według wynalazku ma dodatkowo co najmniej dwie belki nośne (3) połączone częścią przednią (1) i tylną (2), usytuowane symetrycznie względem belki tensometrycznej (4). (3 zastrzeżenia)

G01L P. 227744 T 06.11.1980
E21D

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Dudziński, Antoni Jędrzejowski, Stefan Planeta).

Urządzenie do symulacji i pomiaru obciążeń kotwi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do symulacji i pomiaru obciążeń kotwi, zwłaszcza górniczych, mające zastosowanie w badaniach laboratoryjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego pomiaru i określenia obciążeń statycznych i dynamicznych kotwi współpracujących ze skałami o dowolnych własnościach.

Urządzenie, składające się z podstawy i uchwytów mocujących próbki oraz wyposażone w elementy pomiarowe zawierające czujniki współpracujące z miernikiem wyjściowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do ramy (1), wykonanej w postaci kratownicy, zamocowana jest nieruchoma obudowa (2), w której umieszczony jest pierwszy blok skalny, oraz ruchoma «budowa (5) wyposażona również w blok skalny, przy czym ruchoma obudowa (5) wyposażona jest w zespół jezdny umożliwiający jej przemieszczanie się wzdłuż osi ramy (1), natomiast tylna ściana opiera się o wspornik (6) przytwierdzony do ramy (1), a do wewnętrznej ściany ruchomej obudowy (5) zamocowane są końce dwóch siłowników, których przeciwnie końce zamocowane są do wsporników przytwierdzonych do ramy, a ponadto siłowniki wyposażone są w przetworniki siły. (2 zastrzeżenia)

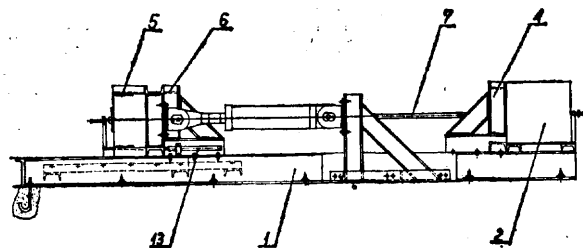


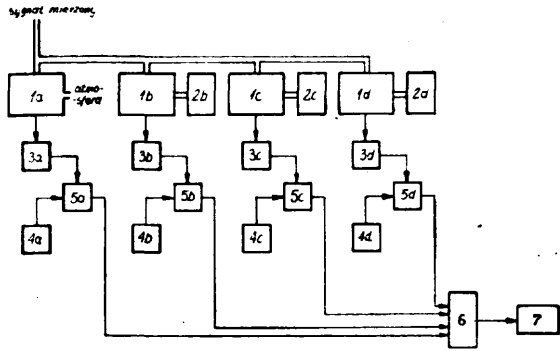
Fig.1

G01L P. 227780 T 10.11.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Bogumił Derejczyk).

Układ do pomiaru ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego pomiar ciśnienia z minimalnym błędem w całym zakresie pomiaru, obejmującym ciśnienia od 0 do 200 kPa i większe. Układ charakteryzuje się tym, że kilka przetworników różnicy ciśnień (1a, 1b, c, 1d) o wysokiej klasie i małym zakresie pomiarowym jest połączonych między sobą równolegle. Do przetworników (1b, 1c, 1d) z jednej strony podłączone są układy zadawania ciśnienia odniesienia (2b, 2c, 2d), a od strony wyjścia elektrycznego - wzmacniacze (3a, 3b, 3c, 3d). Sygnał, przez przełączniki (5a, 5b, 5c, 5d) i elektroniczne układy odniesienia (4a, 4b, 4c, 4d) podany jest na sumator (6) i wskaźnik (7). (1 zastrzeżenie)



G01M P. 222364 28.02.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Marian Nowak, Franciszek Żurek, Jan Trznadel, Rudolf Gottlieb, Stanisław Królczyk).

Urządzenie do badania wytrzymałości strzemion kabłąkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej w obsłudze konstrukcji umożliwiającej badanie wytrzymałości strzemion kabłąkowych stosowanych w kopalniach podziemnych do łączenia elementów łukowej obudowy podatnej.

Urządzenie składa się z podstawy (1) z dwoma symetrycznymi podpórkami (2), na których opierają się wsporniki siedliska (5). Urządzenie ma również pokrywę złożoną z czterech blach bocznych (9) i płyty górnej (8), z których dwie mają wycięcia prostokątne (10). Poza tym siedlisko (5) ma kształt dostosowany do kształtu badanego strzemienia (6), a na obwodzie ma półkoliste wyżłobienie. (1 zastrzeżenie)

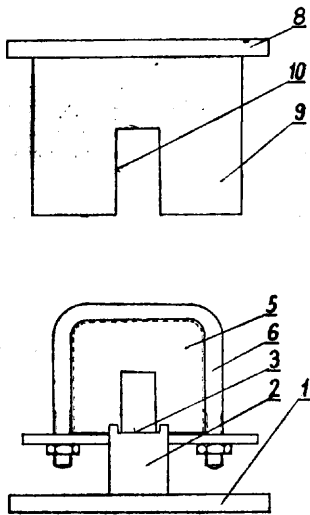


Fig.1

G01M P. 222373 29.02.1980
F16C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Technologicznych, Kraśnik, Polska (Stanisław Lendzion, Henryk Koleczyński).

Przyrząd do pomiaru bicia wzdłużnego i poprzecznego zmontowanych łożysk tocznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz uniwersalności.

Przyrząd składający się z podstawy, siłownika pneumatycznego, głowicy obciążającej oraz pneumatycznej instalacji zasilającej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że głowica obciążająca sprawdzane łożysko ma membranowy siłownik pneumatyczny (9) i tarczę obciążającą (8), między którymi znajduje się element pośredniczący (10) z dyszami (1), wytwarzający w miejscu styku z tarczą obciążającą (8) łożysko aerostaticzne. (1 zastrzeżenie)

Urządzenie do sprawdzania szczelności oraz segregacji członów grzejników centralnego ogrzewania

G01M P. 227726 T 07.11.1980
G01N

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Adam Sliwiński, Leszek Komorowski, Andrzej Dobrzyński).

Urządzenie do sprawdzania szczelności oraz segregacji członów grzejników centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która w ramach jednego urządzenia o dużej wydajności spełniałaby warunki pełnego zautomatyzowania operacji sprawdzenia i segregacji członów.

Urządzenie według wynalazku ma przenośnik ze swobodnymi wózkami (7) o torze zamkniętym w płaszczyźnie pionowej. Gałąź górna (2) i dolna (3) przenośnika (7) pochylone są zgodnie z kierunkiem obiegu wózków i połączone łukiem małym (4) i dużym (5). Na górnej gałęzi (2) kolejno występują: strefa ładowania (I), strefa sprawdzająco-kodująca (II) zakończona zespołem blokady próby (13) oraz strefa segregacji (III). Strefa sprawdzająco-kodująca (II) ma zamocowane w podziałce wózków zespoły zaciskowo-napełniające (9) połączone z układami pomiarowymi. Sygnał z układu pomiarowego steruje siłownikiem (10) oddziaływującym na zamocowaną na wózku krzywkę kodu. Strefa segregacji (III) ma dozownik (14) wózków i ustaloną w zakresie małego łuku (4) odchylną zsuwnię (15), której położenie określa siłownik (19) sterowany od krzywki kodu (12). Na końcu dolnej gałęzi (3) znajduje się podajnik (23) wózków na gałąź górną (2). (3 zastrzeżenia)

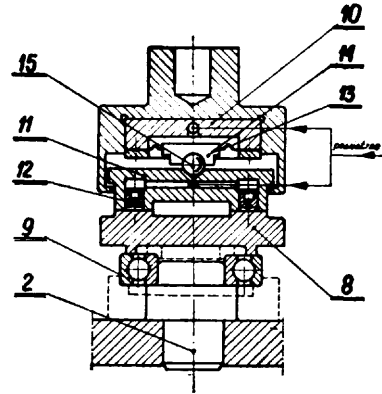


Fig.2

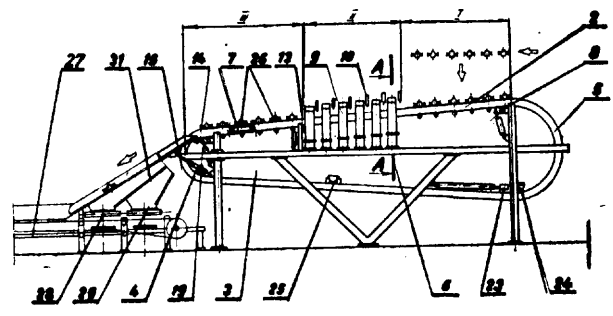


Fig.3

G01N

P. 221691

29.01.1980

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Gdańsk, Polska (Tadeusz Matuszek, Wojciech Sarnecki, Jerzy **Szczepaniak**).

Sposób pomiaru stężenia gazu w wielu punktach i **układ** do pomiaru stężenia gazu w wielu punktach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów urządzeń i ilości pracowników niezbędnych do kontroli i konserwacji urządzeń do pomiaru stężenia gazu.

Pomiar stężenia gazu niebezpiecznego w wielu punktach **polega** na tym, że próbki pobiera się ze wszystkich pomieszczeń do analizatora w sposób ciągły do analizatora, a w chwili, gdy stężenie gazu w którymś z punktów przekroczy wartość dopuszczalną, próbki do analizatora pobiera się selektywnie z poszczególnych punktów pomiarowych.

Układ do pomiaru zawiera przystawkę (3), do której przewodami (1) doprowadza się pompką (4) próbki z wszystkich pomieszczeń do analizatora (5) i rozdzielacz (6), napędzany silnikiem skokowym (7), poprzez który pompką (8) pobiera się przewodami (2) próbki gazu selektywnie z poszczególnych pomieszczeń i doprowadza do analizatora (5). Pompkami (4) i (8), silnikiem skokowym (7) i urządzeniami wykonawczymi (10) steruje układ sterujący i kontrolno-pomiarowy (9) współpracujący z analizatorem (5).

Układ znajduje zastosowanie przy pomiarach stężenia gazów niebezpiecznych np. chloru w pomieszczeniach stacji uzdatniania wody, oczyszczalni ścieków itp. (4 zastrzeżenia)

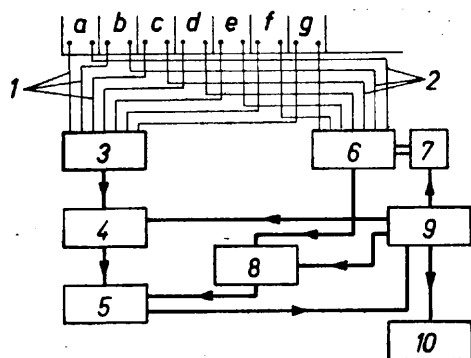


fig. 1

G01N

P. 222313

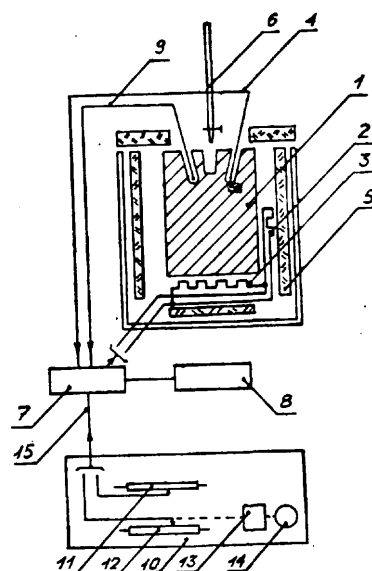
28.02.1980

Institut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Romuald Stefanicki, Eugeniusz Tyrka).

Przyrząd do oznaczania temperatury **samozapłonu** cieczy palnych metodą dynamiczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru temperatury samozapłonu cieczy palnych wkraplanych do gniazda głowicy stalowej, której temperatura rośnie liniowo w czasie.

Przyrząd ma głowicę stalową (1) z dwoma grzejnikami (2) i (3) i z gniazdem do wkrapiania oznaczonych cieczy, dmuchawę, elektroniczny regulator temperatury (7) z termostatem (4) jako czujnikiem głównym oraz z dwiema termoparami (9), elektromechaniczny programator temperatury (10), reduktor (13), układ przesuwny ślizgu po potencjometrze liniowym (12), liniowy potencjometr odniesienia (11) oraz termometr elektroniczny (8). (1 zastrzeżenie)

G01N
E21B

P. 222329

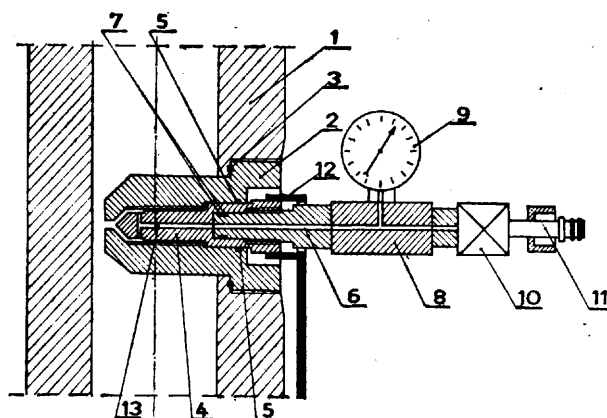
27.02.1980

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Zielona Góra, Polska (Władysław Wybudowski, Romuald Radwan, Edward Gramatyka).

Urządzenie do pobierania próbek płynu i/lub gazu przy opróbowaniu otworów wiertniczych rurowymi próbnikami złoża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności badania płynów i/lub gazów złożowych poprzez zwiększenie czystości pobranej próbki.

Urządzenie składające się z autoklawu i końcówki do odebrania próbki z autoklawu według wynalazku charakteryzuje się tym, że autoklaw zawiera korpus (2) połączony z łącznikiem (1) najkorzystniej za pomocą gwintu i uszczelniony uszczelką (3), w który wkręcona jest iglica (4) uszczelniona uszczelką (5), zaś końcówka ma łącznik (6) wkręcony w gniazdo iglicy (4), uszczelniony uszczelkami (7). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 222386

01.03.1980

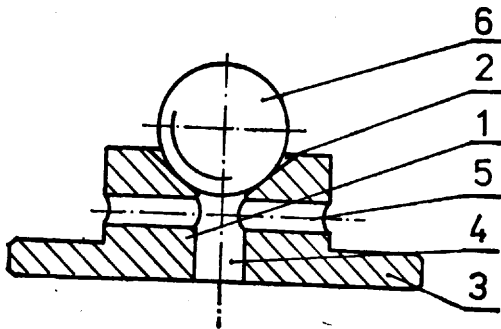
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Daniel Kujawski, Stanisław Radkowski, Zygmunt Swierczewski).

Węzeł tarcia do badań własności smarowościowych i zjawisk tarcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska klina hydraulicznego, które deformuje wyniki badań prowadzonych na węzłach tarcia o styku punktowym.

Węzeł składa się z kulki (6) umieszczonej w stożkowym gnieździe (2) korpusu (1) zaopatrzonego w otwory smarne. Dociskana do stożka kulka jest wprawiana w ruch obrotowy, podczas którego zachowywany jest ciągły kontakt kulki ze stożkiem.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 22238T

01.03.1980

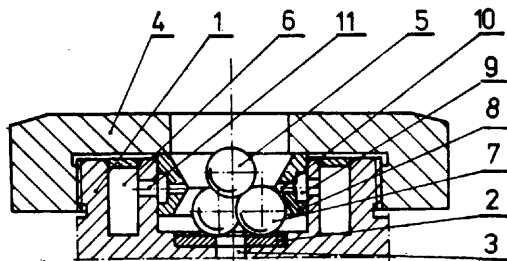
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Korycki, Daniel Kujawski, Stanisław Radkowski, Zygmunt Swierczewski, Bogdan Wiślicki).

Pierścień dociskowy do badań własności smarowości i zjawisk tarcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów naczynia probierczego oraz zagadnienie obniżenia zaburzeń zewnętrznych wywołanych kontaktem czynnika badanego z otoczeniem.

Pierścień (8) ma w połowie swej wysokości promieniowe otwory (10) połączone na zewnętrznej powierzchni pierścienia wybraniem (9). Wybranie to jest dalej połączone z układem obiegu czynnika badanego.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 222388

01.03.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Korycki, Daniel Kujawski, Stanisław Radkowski, Zygmunt Swierczewski, Bogdan Wiślicki).

Urządzenie do badania własności smarowości smarów i olejów oraz zjawisk tarcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia symulowania różnych zjawisk fizycznych występujących w maszynach i urządzeniach na jednym stanowisku badawczym oraz badanie różnych par tarcnych w powtarzalnych warunkach.

Urządzenie ma w probierczym naczyniu (2) gniazdo (3) przystosowane do osadzania i mocowania różnych wymiennych węzłów tarcia. Do tego mocowania są wykorzystywane, znany stożkowy pierścień (4) i nakrętka (5). Naczynie ma otwory dopływowy (18) i odpływowy (21) umożliwiające przepływ badanej cieczy z regulowanym wydatkiem i automatycznie regulowanym poziomem. Ponadto naczynie ma kanały (16) obiegu płynu termostatującego. (2 zastrzeżenia)

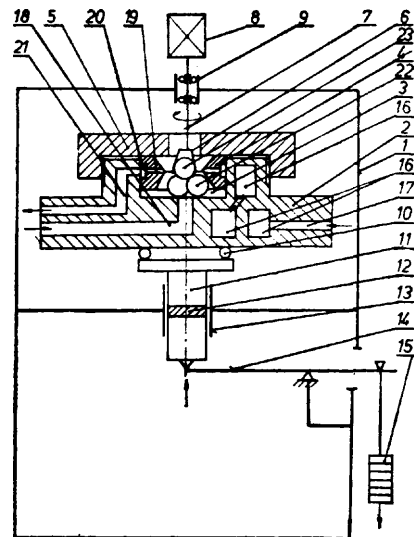


Fig1

G01N

P. 227827 T

12.11.1980

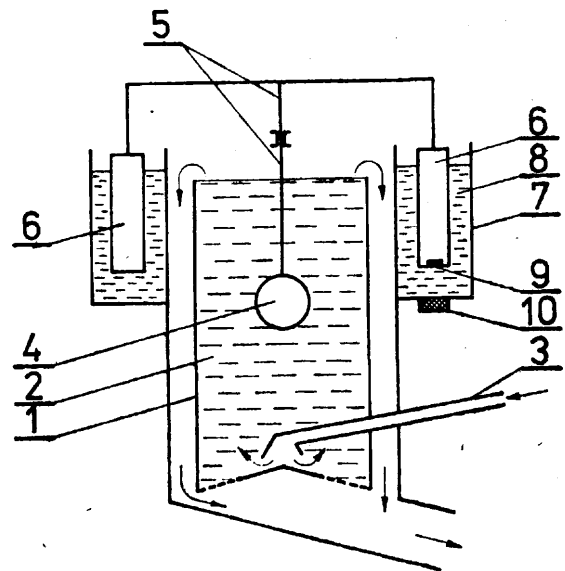
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Czesław Mirkowski, Bolesław Czerw, Tadeusz Kozuch, Marian Mainka).

Przyrząd do pomiaru gęstości cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pomiar stacjonarny oraz pomiar cieczy w czasie jej przepływu, a także pomiar gęstości cieczy zawieszinowych sedimentujących.

Przyrząd do pomiaru gęstości cieczy metodą całkowicie zanurzonego pływaką według wynalazku ma pływak pomiarowy (4) połączony sztywno z jednym lub zespołem pływaków uzupełniających (6), pływających przy niepełnym zanurzeniu w cieczy wzorcowej (8), przy czym ciecz wzorcowca (8) nie pozostaje w kontakcie z cieczą pomiarową (2). Gęstość cieczy pomiarowej (2) określa się w oparciu o pomiar przemieszczenia pływaka uzupełniającego (6) względem górnego poziomu cieczy wzorcowej (8).

(2 zastrzeżenia)



G01P

P. 222211

21.02.1980

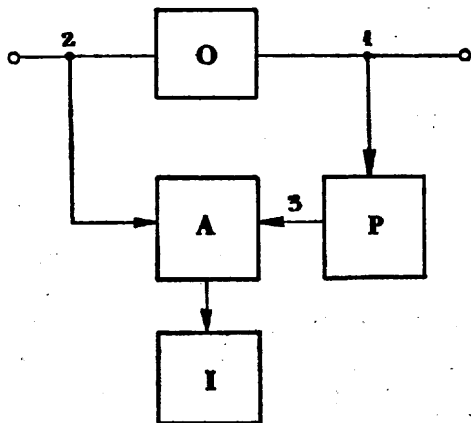
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Adam Kowalczyk).

Sposób i układ do pomiaru opóźnienia transportowego sygnałów stochastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwej i taniej realizacji układu pomiaru opóźnienia transportowego dwóch sygnałów stochastycznych, mającego zastosowanie zwłaszcza w bezdotykowych pomiarach drogi, prędkości i przyspieszenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał (1) wyjściowy obiektu (C) mierzonego opóźniony względem sygnału (2) wejściowego poddaje się operacji nieliniowej w prostowniku (P) dwupołkowym, a następnie w bloku analizatora (A) wyznacza się warunkową wartość średnią sygnału (3) wyjściowego prostownika (P) w pewnych chwilach odległych od momentów, w których sygnał (2) wejściowy przyjmuje wartości zerowe.

Układ według wynalazku ma prostownik dwupołkowy (P), połączony z wejściem uśredniającym analizatora (A) warunkowej wartości średniej, którego wyjście połączone jest z indykátorem (I) opóźnienia transportowego. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 222193

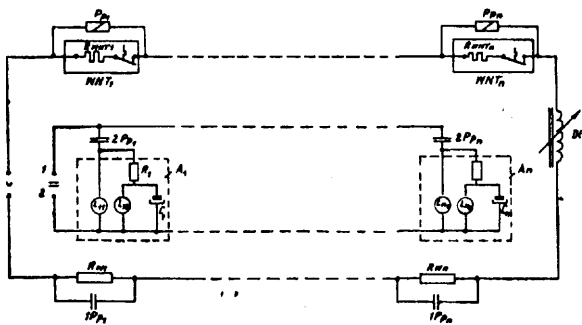
22.02.1980

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska (Zenon Szwarczyk, Andrzej Czerpak).

Układ elektryczny kontroli działania wyłączników nadmiarowotermicznych, zwłaszcza do sprężarek hermetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wielostanowiskowego, o małej energochłonności. Układ zbudowany jest z obwodu prądowego, w którym znajdują się badane wyłączniki (WNT), dławik (D1) z regulowaną opornością pozorną, rezystancje wyrównawcze (Rw), cewki (Pp) i styki (1Pp) przekładników prądowych oraz z obwodu sygnalizacyjno-rejestrującego zbudowanego z liczników impulsów (Ln1), (Ln2) oraz układu zwłocznego (RC).

Układ znajduje zastosowanie w badaniach wyłączników nadmiarowo-prądowych. (4 zastrzeżenia)



G01R

P. 222276

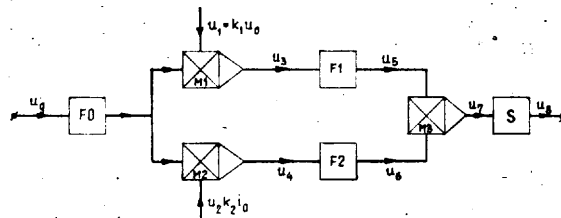
25.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek S. Czarnecki).

Analizator mocy czynnej przenoszonej przez niesinusoidalne przebiegi okresowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania analizatora mocy czynnej przenoszonej przez niesinusoidalne przebiegi okresowe.

Analizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że proporcjonalne do napięcia (u_0) odbiornika napięcie (u_1) włączone jest na jedno z wejść układu mnożącego (M1), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem wąskopasmowego filtra (FO) tłumiącego o V_2 napięcie o częstotliwości ω_1 , na którego wejście włączone jest sinusoidalne napięcie (u_g) generatora o częstotliwości zmienianej od częstotliwości ω_1 w górę do częstotliwości równej sumie ω_1 i częstotliwości najwyższej harmonicznej napięcia (u_0) odbiornika, zaś napięcie (u_2) proporcjonalne do prądu (i_0) odbiornika włączone jest na jedno z wejść drugiego układu mnożącego (M2) o drugim wejściu połączonym z wyjściem filtra (FO), a napięcie wyjściowe (u_3) i (u_4) obu układów mnożących (M1) i (M2) włączone są na wejścia filtrów wąskopasmowych (F1) i (F2) o możliwie najdokładniej względem siebie zbliżonych właściwościach elektrycznych oraz o częstotliwości środkowej ω_1 różnej od częstotliwości dowolnej harmonicznej napięcia (u_0) odbiornika lub średniej arytmetycznej dwóch dowolnych harmonicznych, i których wyjścia włączone są na dwa wejścia układu uśredniającego (S), na wyjściu którego włączony jest układ uśredniający (M3), na wyjściu którego włączony jest układ uśredniający (S), którego napięcie wyjściowe (u_5), gdy częstotliwość napięcia generatora (u_g) jest podwyższona względem częstotliwości ω_1 o częstotliwość pewnej harmonicznej, jest proporcjonalne do mocy czynnej tej harmonicznej. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 222277

25.02.1980

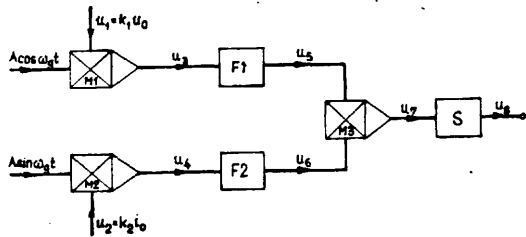
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek S. Czarnecki).

Analizator mocy biernej przenoszonej przez niesinusoidalne przebiegi okresowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania analizatora o małej ilości bloków funkcjonalnych.

Analizator mocy biernej przenoszonej przez niesinusoidalne przebiegi okresowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że napięcie (u_1) proporcjonalne do napięcia (u_0) odbiornika włączone jest na jedno z wejść układu mnożącego (M1), na którego drugie wejście włączone jest napięcie sinusoidalne o stałej amplitudzie A i przebiegu $A \cos \omega_1 t$, którego częstotliwość ω_1 może być powiększona względem pewnej stałej częstotliwości ω_1 o częstotliwość dowolnej harmonicznej przebiegu, zaś napięcie (u_2) proporcjonalne do prądu (i_0) odbiornika włączone jest na wejście drugiego układu mnożącego (M2), na którego pozostałe wejście włączone jest napięcie $A \sin \omega_1 t$, a napięcia wyjściowe obu układów mnożących (u_3) i (u_4) włączone są na wejścia pary filtrów wąskopasmowych (F1) i (F2) o możliwie najdokładniej względem siebie zbliżonych właściwościach elektrycznych i częstotliwości środkowej ω_1 różnej od częstotliwości harmonicznych lub od średnich arytmetycznych dwóch dowolnych częstotliwości harmonicznych, i których wyjścia połączone są z wejściami trzeciego układu mnożącego (M3), na którego wyjściu włączony jest układ uśredniający (S) wytwarzający na swoim wyjściu

ciu napięcie (u_8) proporcjonalne do mocy biernej tej harmonicznej, o której częstotliwość powiększona jest względem częstotliwości ω_f częstotliwość ω_g (1 zastrzeżenie)



G01R P. 222281 25.02.1980
E21B

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Witold Warski, Zdzisław Radwański, Leszek Zajdel).

Urządzenie do wykonywania pomiarów pozornej oporności właściwej skał w otworze wiertniczym oraz sposób przełączania rozstawów sondy elektrometrycznej w otworze wiertniczym

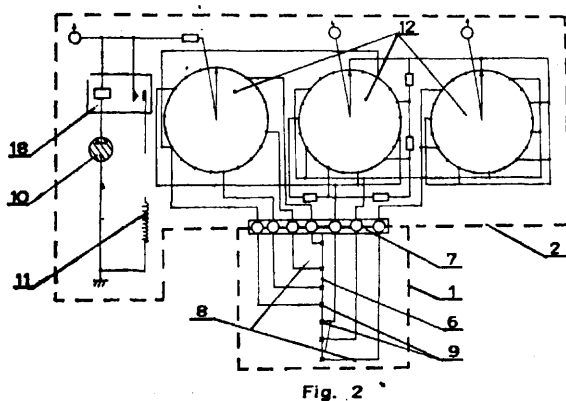
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym możliwe będzie dokonywanie zmian rozstawów sondy w otworze wiertniczym bez konieczności wyciągania jej na powierzchnię.

Urządzenie według wynalazku składające się z sondy elektrometrycznej i przełącznika rozstawu jest połączone kablem karotażowym poprzez przystawkę sterującą z aparaturą karotażową.

Część elektrodową sondy elektrometrycznej (1) stanowi kabel w oplocie stalowym (6), którego górna część zakończona jest głowicą wieloświecową (7), z którą połączone są za pomocą przewodów (8) nieprzesuwne elektrody (9). Głowica wieloświecowa połączona jest z dolną częścią przełącznika rozstawu (2) i elektromagnesem (11) wybierającym odpowiednią pozycję na płytkach przełącznika wielostykowego (12).

Górna część przełącznika rozstawu (12) połączona jest kablem w oplocie stalowym z naziemną przystawką sterującą, która zawiera układ wskaźnikowy umożliwiający odczyt położenia przełącznika wielostykowego (12).

Sposób przełączania rozstawów sondy elektrometrycznej w otworze wiertniczym polega na tym, że przesyła się impulsowo z naziemnej przystawki sterującej żyłą i opłotem kabla bezpośrednio napięcie stałe powodujące przełączanie odpowiedniej pozycji przełącznika rozstawu. (2 zastrzeżenia)

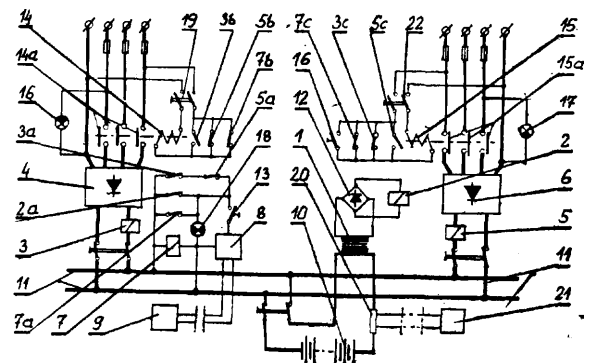


G01R P. 222332 27.02.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Jan Matuszczyk, Stefan Szczeponek).

Układ do kontroli pracy zespołu baterii akumulatorów z zasilaczem prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej kontroli stanu przyłączenia i prawidłowej pracy zespołu baterii akumulatorów z zasilaczem prądu stałego w rozdzielniach wysokiego napięcia, przy pomocy układu prostych i niezawodnych obwodów samoczynnej kontroli, sterowania i sygnalizacji. Układ zawiera włączone posobnie pomiędzy obwód wyjściowy prostowników (4 i 6), a baterię akumulatorów (10) niskomowe uzwojenie transformatora (1) składowej zmiennej prądu ładowania. Wtórne uzwojenie tego transformatora (1) jest połączone poprzez diodowy prostownik (12) z kontrolnym przełącznikiem (2). Na wyjściu każdego prostownika (4, 6) jest włączony szeregowo prądowy przełącznik (3, 5) oraz równolegle wspólny podnapięciowy przełącznik (7). Rozwierny styk (2a) kontrolnego przełącznika (2), zbocznikowany rozwiernym stykiem (7a) podnapięciowego przełącznika (7) oraz szeregowo połączonymi rozwiernymi stykami (3a i 5a) prądowych przełączników (3 i 5), jest włączony w obwód impulsowego przełącznika (8) alarmowego sygnalizatora (9). (1 zastrzeżenie)



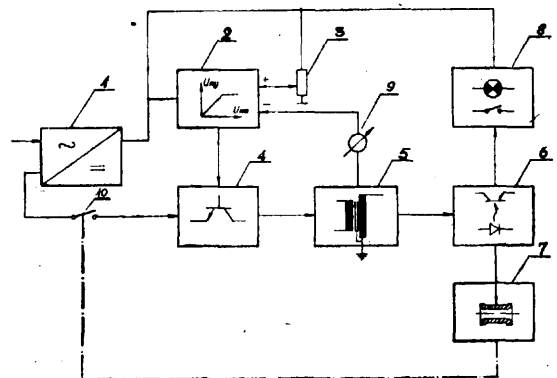
G01R P. 227494 T 24.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego „Energokabel”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Andrzej Lubański, Jerzy Cichal).

Układ do badania izolacji przewodów elektrycznych i szczelności powłok kablowych napięciem przemiennym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego skuteczne wykrywanie uszkodzeń izolacji przy prądzie zwarcia układu probierczego mniejszym od 2 mA.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że blok zasilający (1) od strony napięć przemiennych jest połączony poprzez zestyk (10) osłony elektrody probierczej stopniem końcowym mocy (4) z uzwojeniem pierwotnym transformatora probierczego (5). Wtórne uzwojenie wysokiego napięcia transformato-



G01R P. 222332 27.02.1980

ra probierczego (5) połączone jest poprzez transoptorowy przekładnik prądowy (6) z elektrodą probierczą (7), przy czym wyjście przekładnika prądowego (6) dołączone jest do bloku wykrywania i sygnalizacji (8). (2 zastrzeżenia)

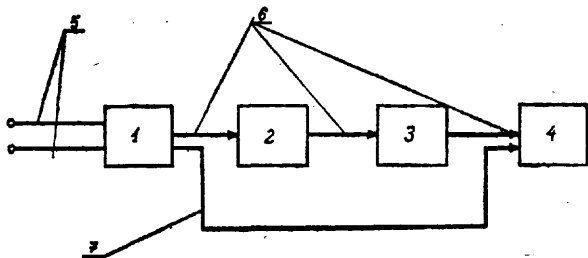
G01R P. 227564 T 28.10.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Bogumił Derejczyk).

Monterski wskaźnik napięć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania monterskiego wskaźnika napięć, niewielkich rozmiarów, zapewniającego kontrolę obecności napięcia stałego lub zmiennego wraz ze wskazaniem jego wartości z zakresów typowych dla statku oraz przedzwanieanie obwodów.

Układ zbudowany jest z bloku wejść (1), bloku pomiarów (2) dopasowanego do określonego napięcia, układu logicznego (3) oraz bloku wyjść (4) zawierającego żarówkę. W przypadku przedzwaniania sygnał z bloku wejść (1) doprowadzany jest bezpośrednio do bloku wyjść (4). (1 zastrzeżenie)



G01R P. 227628 T 31.10.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Juliusz B. Gajewski).

Sonda do pomiaru ładunku elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest sonda, o prostej konstrukcji, do pomiaru ładunku elektrycznego, a zwłaszcza do bezkontaktowego pomiaru wypadkowego, całkowitego ładunku elektrycznego nieciągłego strumienia cząstek rozdrobnionych ciał stałych lub cieczy w trakcie ich ruchu w rurach transportujących w instalacjach pneumatycznych, przy wypływach z tych rur do zbiorników, silosów itp. Sonda pomiarowa składa się z dwóch połączonych ze sobą na stałe części, metalowego pierścienia pomiarowego (1) i pręta mocującego (2). Pierścień pomiarowy wykonany jest z cienkiej, dobrze przewodzącej folii metalowej. Pręt mocujący (2) jest na stałe promieniowo przymocowany do pierścienia pomiarowego (1). Na mocującym pręcie zamocowane jest uszko (3), do którego dołączony jest ekranowany przewód urządzenia pomiarowego. (1 zastrzeżenie)

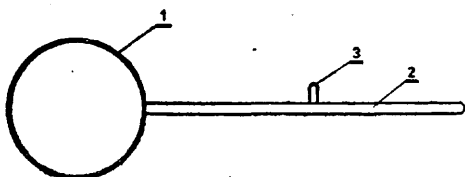


Fig. 1

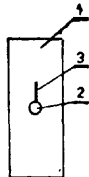


Fig. 2

G01R P. 227629 T 31.10.1980

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Juliusz B. Gajewski).

Sposób pomiaru ładunku elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest dokładny i szybki sposób pomiaru wypadkowego ładunku elektrycznego nieciągłego strumienia cząstek rozdrobnionych ciał stałych lub cieczy podczas ich ruchu w rurach transportu pneumatycznego, przy wypływach z tych rur do zbiorników, silosów itp.

Sposób polegający na bezkontaktowym pomiarze wypadkowego, wynikającego z nadmiarowego, ładunku elektrycznego nieciągłego strumienia rozdrobnionych ciał stałych lub cieczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że nieciągły strumień cząstek ciał stałych lub cieczy przepuszcza się przez pierścieniową sondę pomiarową, którą umieszcza się przy wypływie z rury transportującej ze zbiornika albo po odpowiedniej modyfikacji wewnątrz rury transportu pneumatycznego i dokonuje się pomiaru wartości szczytowej zmian potencjału i jej znaku, a na podstawie zmierzonej wartości oraz przekładni układu pomiarowego, która wyznacza się eksperymentalnie, określa się wartość i znak ładunku wypadkowego strumienia cząstek. Podczas pomiaru tym sposobem odpowiednio skonstruowaną sondę pomiarową umieszcza się jej osią geometryczną zgodnie z osią ruchu strumienia naelektryzowanych cząstek. (1 zastrzeżenie)

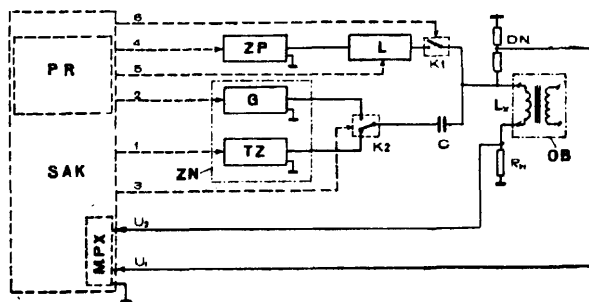
G01R P. 227665 T 04.11.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Nowakowski, Kajetan Koman, Andrzej Adamczewski, Zbigniew Ciepły).

Układ do automatycznego pomiaru indukcyjności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na w pełni zautomatyzowany, szybki i dokładny pomiar indukcyjności badanego wyrobu.

Układ do automatycznego pomiaru indukcyjności, wyposażony w blok napięcia przemiennego, źródło prądu stałego, dławik tłumiący składową zmienną w obwodzie źródła prądu stałego i kondensator blokujący przepływ składowej stałej w obwodzie źródła napięcia przemiennego, charakteryzuje się tym, że wejście bloku napięcia przemiennego (ZN) oraz wejście bloku źródła prądu stałego (ZP) są połączone torami (4, 1, 2) sterowania cyfrowego z procesorem (PR) pracującym w systemie automatycznej kontroli (SAK), zaś wyjścia tych bloków (ZN, ZP) są połączone za pośrednictwem kluczy (K2 i K1) z obiektem badanym (OB), do którego jednego zacisku jest dołączony dzielnik napięcia (DN), a do drugiego zacisku jest dołączony rezystor wzorcowy (R_w). Wyjście napięciowe (U_1) dzielnika napięcia (DN) oraz wyjście napięciowe (U_2) rezystora wzorcowego (R_w) są dołączone poprzez multiplexer (MPX) i przetworniki analogowo-cyfrowe do procesora (PR), w którym następuje obliczenie indukcyjności (L_x) obiektu badanego (OB). (3 zastrzeżenia)



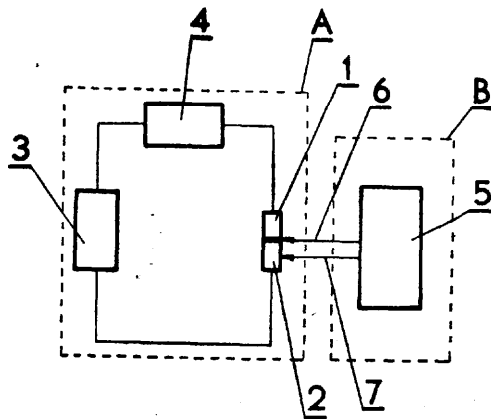
G01R P. 2277S9 T 06.11.1930

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zygmunt Wróbel).

Sposób pomiaru rezystancji styku dwóch materiałów oraz układ do badania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających szybki i dokładny pomiar rezystancji styku dwóch materiałów.

Sposób pomiaru rezystancji styku dwóch materiałów polega na tym, że połączone materiały włącza się w obwód regulowanego źródła prądu stałego, następnie mierzy się siłę termoelektryczną pomiędzy stykiem tych materiałów, a wybranym punktem ich powierzchni oraz reguluje się tak wartość prądu, aby siła termoelektryczna równała się zeru. Układ do pomiaru rezystancji styku dwóch materiałów ma dwa niezależne obwody, obwód prądowy (A) składający się z dwóch połączonych materiałów (1, 2) włączonych do regulowanego źródła prądu (3) sterowanego kluczem elektronicznym (4), oraz obwód pomiarowy (B) składający się ze wskaźnika siły termoelektrycznej (5) zaopatrzonego w dwie sondy (6, 7), z których jedna (6) jest włączona do styku dwóch materiałów (1, 2), a druga (7) do wybranego punktu na powierzchni tych materiałów. (2 zastrzeżenia)



G01R P. 230391 28.03.1981

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Radwar”, Warszawa, Polska (Barbara Deniszczyk).

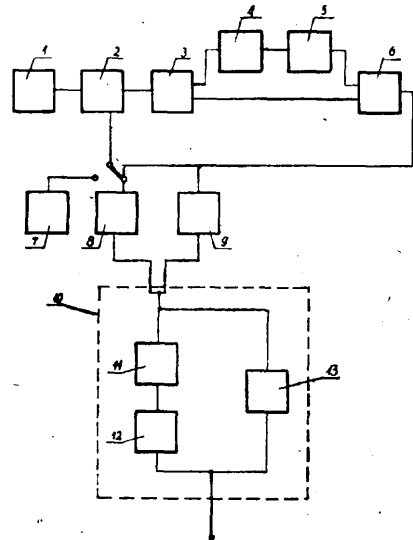
Sposób i układ do pomiaru krótkoterminowej stałości fazy i częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu i układu do pomiaru krótkoterminowej stałości fazy i częstotliwości, stosowanych głównie w technice mikrofalowej, przede wszystkim w radiolokacji.

Sposób polegający na tym, że charakterystyki gęstości widmowej mocy zdejmuje się za pomocą analizatora widma w układzie pomiarowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że moc badanego generatora dzieli się pomiędzy dwa tory, z których jeden zawiera linię opóźniającą, korzystnie w postaci długiego przewodu współosiowego, połączoną z regulowanym przesuwnikiem fazy, sygnały z obu torów podawane są do dwóch wejść wielkiej częstotliwości mieszacza zrównoważonego, korzystnie podwójnie zrównoważonego, następnie z dołączonego do jego wyjścia analizatora widma, na zakres częstotliwości widma modulacji, zaopatrzonego w układ kalibracji napięcia wejściowego i miliwoltomierz selektywny, zdejmuje się charakterystyki badanych sygnałów unormowaną w stosunku do jednego radiana za pomocą charakterystyki dyskryminatora fazy, który stanowią dwa tory układu pomiarowego i mieszacz oraz dzieli się ją przez charakterystykę przenoszenia filtra realizującego zmienne opóźnienie sygnału będące

funkcją sinus kwadrat kąta fazowego stanowiącego iloczyn liczby stałego opóźnienia sygnału i zmiennej częstotliwości. Potem **przemnaża** się ją przez funkcję będącą iloczynem stałej i sinusa kwadrat kąta fazowego stanowiącego iloczyn liczby, zmiennego opóźnienia sygnału i zmiennej częstotliwości modulacji, po czym charakterystykę tę całkuje się w wymaganym zakresie częstotliwości otrzymując wariację różnicy fazy w czasie.

Układ według wynalazku zawiera; badany generator (1), dwa sprzęgacze kierunkowe (2, 3), linię opóźniającą (4), przesuwnik fazy (5), mieszacz zrównoważony (6), licznik częstotliwości (7), analizator widma (8), miliwoltomierz (9) oraz układ opracowania danych i wyników (10), odpowiednio połączone. (8 zastrzeżeń)



G03G P. 227516 T 28.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Moczul, Andrzej Molek).

Wywoływacz ciekły do elektrofotografii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wywoływacza wykazującego zdolność formowania obrazu w miejscach rozładowanych światłem na elemencie światłoczułym (proces negatywowy), obrazu o dobrej **kontrastowości** przy jednoczesnej długotrwałej stabilności.

Wywoływacz ciekły do elektrofotografii składa się z sadzy **angielskiej**, oleju silnikowego lub oleju hydraulicznego i trójfluorotrójchloroetanu, przy czym stosunek wagowy sadzy do oleju wynosi 1 : 5 do 1 : 15, a stosunek wagowy sadzy do trójfluorotrójchloroetanu wynosi 1 : 80 do 1 : 120. (3' zastrzeżenia)

G05B P. 222289 27.02.1980

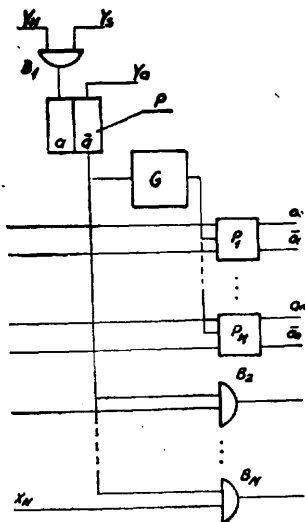
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Tomasz Wański, Grzegorz Heszen, Witold Rzepka, Bolesław Wierzbicki).

Układ realizujący skok warunkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzależnienia programu pracy urządzenia od stanu urządzeń zewnętrznych.

Układ według wynalazku ma bramkę (B₁) realizującą iloczyn logiczny sygnału warunku (Y_w) i sygnału skoku (Y_s), do której wyjścia dołączony jest przerzutnik skoku (P), wyjście którego dołączone jest do wejść bramek (B₂, ..., B_N) umożliwiających przejść-

cie sygnałów sterujących z wejść układu do wyjść układu oraz do bramkowanego generatora zegarowego (G) połączonego z wejściami zegarowymi przerzutników (P_1, \dots, P_N) zapamiętujących sygnały wejściowe układu. (1 zastrzeżenie)



G05D P. 222347 28.02.1980

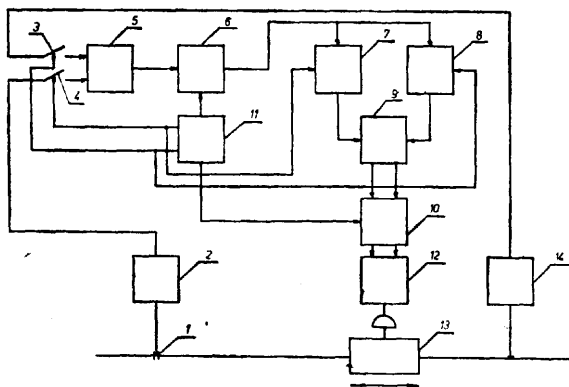
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Ireneusz Kalinowski, Marek Kuliński, Hanna Miąsek).

Elektroniczny układ do zadawania wartości ciśnienia gazu w stacjach redukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie automatycznej regulacji wyjściowego ciśnienia gazu w zależności od poboru.

Układ zawiera element pomiarowy (1), przetwornik ciśnienia (14) i sterownik (11). Element pomiarowy (1) połączony jest poprzez przetwornik różnicy ciśnień (2), klucz elektroniczny (4), przetwornik prąd/napięcie (5) i przetwornik analogowo-cyfrowy (6) z elementem pamięci (7). Przetwornik ciśnienia (14) jest połączony z elementem pamięci (8) poprzez klucz elektroniczny (3), przetwornik prąd/napięcie (5) i przetwornik analogowo-cyfrowy (6), a elementy pamięci (7) i (8) połączone są z siłownikiem (13) poprzez komparator cyfrowy (9), bramkę (10) i element przetwarzający (12), natomiast sterownik (11) jest połączony z kluczami elektronicznymi (3) i (4), przetwornikiem analogowo-cyfrowym (6), elementami pamięci (7) i (8) oraz bramką (10).

Elektroniczny układ do zadawania wartości ciśnienia gazu w stacjach redukcyjnych znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym. (1 zastrzeżenie)



G05D P. 229987 04.03.1981

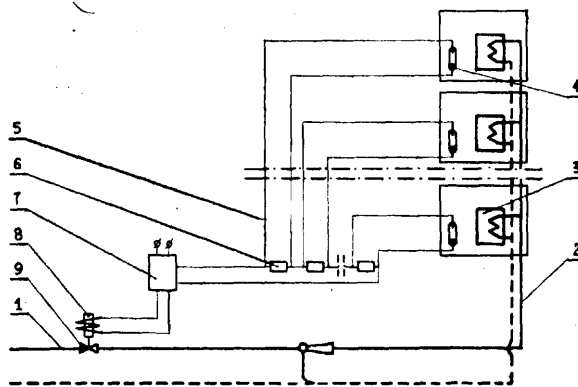
Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Grzegorz Wacek, Kazimierz Styrz, Jan Twaróg, Jerzy Dobrzyński).

Sposób automatycznej regulacji temperatury wewnątrz obiektów oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otwarcia odcięcia lub ograniczenia dopływu energii cieplnej do ogrzewanego obiektu w zależności od wyniku grupy pomiarów temperatury powietrza w obiekcie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru temperatury w dowolnie wybranych pomieszczeniach wzorcowych obiektu, a następnie wyniki pomiarów przetwarza się na odpowiedni sygnał elektryczny, który po przesłaniu do zaworu regulującego dopływ energii cieplnej, zamyka lub otwiera dopływ tej energii w zależności od zadanej nastawy stałej.

Układ według wynalazku ma obwód sterowania, złożony z umieszczonych w pomieszczeniach wzorcowych i szeregowo połączonych ze sobą czujników temperatury (4) oraz z przełącznika regulacyjnego (7). Równoległe z każdym czujnikiem (4) jest zblokowany rezystor (6). Przełącznik (7) realizuje wybór ilości sygnałów z pomieszczeń wzorcowych i steruje za pośrednictwem cewki elektromagnesu lub silnika (8) zaworu regulacyjnego (9) dopływem energii cieplnej do obiektu. (2 zastrzeżenia)

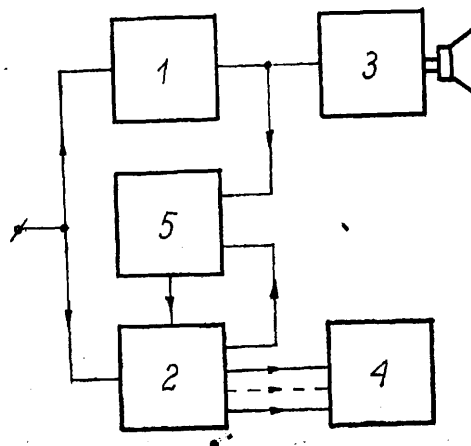


G05F P. 222316 28.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Jerzy Kania, Wojciech Kozak).

Układ do zasilania odbiornika telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do zasilania odbiorników telewizyjnych zasi-



lanych z sieci prądu **przemienne**go, pozwalającego na zmniejszenie poboru mocy przez odbiornik.

Układ według wynalazku składa się z dwóch stabilizatorów, z których jeden jest niskonapięciowym stabilizatorem (1) małej mocy przeznaczonym do zasilania akustycznego wzmacniacza (3), a drugi jest impulsowym stabilizatorem (2) dużej mocy przeznaczonym do zasilania pozostałych układów odbiornika telewizyjnego, przy czym napięcie do zasilania układów (5) regulacyjnych i generacyjnych impulsowego stabilizatora (2) dużej mocy jest pobierane ze stabilizatora (1) małej mocy. (1 zastrzeżenie)

G05F P. 222429 03.03.1980

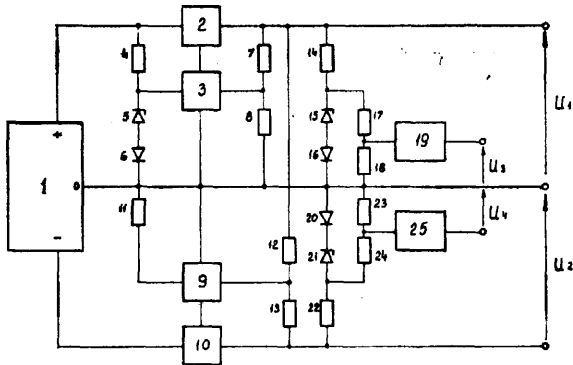
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Jakubasik, Marian Sankowski, Paweł Mąkosa).

Zasilacz stabilizowany do korektora wagowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza o wysokim współczynniku stabilizacji, w małym stopniu zależnym od zmian impedancji obciążenia i wpływów termicznych.

Zasilacz według wynalazku ma cztery wysokostabilne źródła napięcia stałego: dwa dodatnie (U_1, U_3) i dwa ujemne (U_2, U_4). Zasilacz wyposażony jest w prostownik (1), układy wykonawcze (2, 10) wzmacniacze błędów (3, 9, 19, 25), stabilistory (5, 15, 21) i rezystor (12), stanowiące źródła napięcia odniesienia. Stabilistor (5) i rezystor (12) są dołączone do wejść odwracających wzmacniaczy błędów (3, 9), a stabilistory (15, 21), są dołączone do wejść nieodwracających wzmacniaczy błędów (19, 25).

Zasilacz przeznaczony jest do stosowania w układach automatyki przemysłowej zwłaszcza do zasilania wzmacniaczy operacyjnych i układów kompensacji termicznej. (1 zastrzeżenie)



G06K P. 222405 01.03.1980

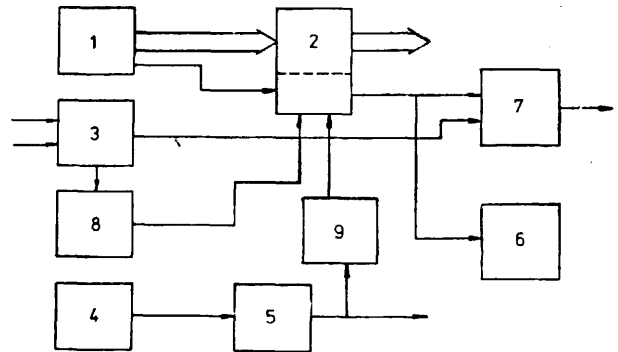
Zakłady Urządzeń Komputerowych „Mera-Elzab”, Zabrze, Polska (Jerzy Węglorz, Klaudia Korowicz, Andrzej Kuczera).

Układ sterowania czytnika taśmy perforowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej odczyt informacji na małym nośniku informacji oraz przekazywania tej informacji do urządzeń cyfrowego gromadzenia i przetwarzania informacji.

Układ ma blok (1) odczytu, blok (2) pamięci kroku, blok (3) odbioru sygnałów sterowania zewnętrznego, blok (4) wykrywania warunków gotowości czytnika, blok (5) pamięci gotowości urządzenia, blok (6) sterowania napędem, układ (7) wykrywania stanu gotowości informacji, układ (8) wykrywania wyróżnionej zmiany stanu sygnału sterowania zewnętrznego oraz blokadę (9) uniemożliwienia wytworzenia sygnału gotowości informacji jeżeli nie istnieje wcześniejsza gotowość urządzenia. Blok (2) pamięci kroku ma

przerzutnik stanu informacji, który jest ustawiany sygnałem wykrycia ścieżki prowadzącej i jest kasowany pojawieniem się wyróżnionej zmiany stanu sygnałów sterowania **zewnętrznego**. (1 zastrzeżenie)



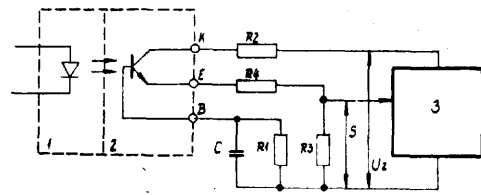
G08C T. 222184 21.02.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Czesław Godzisz).

Układ wejściowy z transoptorem, odporny na zakłócenia

Przedmiotem wynalazku jest układ wejściowy z transoptorem, odporny na zakłócenia, znajdujący zastosowanie w urządzeniach do nadzoru stanu obiektów, przeznaczony szczególnie do komputerowych systemów sterowania stosowanych w automatyce przemysłowej.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie kolektora (K) fototranzystora (2) włączony rezystor (R_2), w obwodzie emitera (E) rezystory (R_1) i (R_3), a w obwodzie bazy (B) rezystor (R_1) i kondensator (C), przy czym za pomocą kondensatora (C_1) i rezystora (R_4) kształtuje się charakterystykę dynamiczną układu, a za pomocą rezystorów (R_1 i (R_3) charakterystykę statyczną. (1 zastrzeżenie)



G11B P. 221933 11.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Wiesław Martynow, Stanisław Mizikowski, Wojciech Brzeski).

Serwoukład, zwłaszcza do pamięci dyskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania serwoukładu realizującego naprowadzanie i utrzymywanie głowic zapisu/odczytu nad żadaną ścieżką w urządzeniach pamięciowych komputerów, szczególnie w pamięciach dyskowych o zagęszczonej ilości ścieżek.

Serwoukład według wynalazku ma dwa inwersyjnie połączone wzmacniacze sygnału położenia (10 i 16), klucze (17 i 18) dla sygnałów błędów położenia zbieranych z wyjść wzmacniaczy (10 i 16), sterowane naprzemiennie sygnałem zależnym od parzystości numeru ścieżki, na którą ma być ustawiona karetką z głowicami zapisu/odczytu, układ kalibracji (19) na wejście którego podawany jest sygnał błędów, wypracowujący sygnał sterujący o standardowej amplitudzie, układ kompensacji termicznej (22) wypracowujący sygnał sterujący zależny od temperatury i numeru ścieżki, wzmacniacz formujący (20), na wejścia sumujące którego podawane są sygnały z wyjść: układu kalibracji (19) i układu kompensacji

termicznej (22), oraz dołączone do jego wyjścia: wzmacniacz sumujący (2) **włączony** w ostatniej fazie pozycjonowania poprzez klucz (15) i układ (23) detekcji sygnału NA CYLINDRZE. (3 zastrzeżenia)

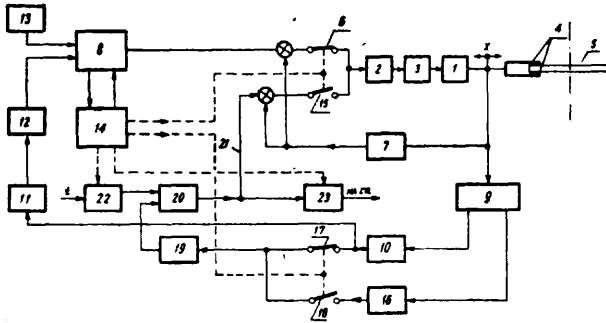


Fig. 1

G11B P. 227496 T 27.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżonów, Polska (Zdzisław Nowak, Jan Ćwirko).

Mechanizm magnetofonowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przesuwania sań magnetofonu kasetowego.

Mechanizm magnetofonowy charakteryzuje się tym, że ma umocowane na stałe do ruchomych sań (S) dwa bolce (B) z osadzonymi na nich obrotowo rolkami (R), które umieszczone są w podłużnych otworach wykonanych w płycie magnetofonu. (1 zastrzeżenie)

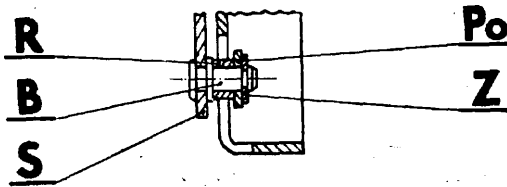


Fig. 2

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B P. 229062 T 05.01.1981

Pierwszeństwo:
04.01.1980 - Czechosłowacja (nr PV 138-80)

TESLA, národní podnik, Praha, Czechosłowacja.

Urządzenie pneumatyczne do przewijania **przewodów** części elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu i dużej żywotności.

Urządzenie składa się z cylindra (1), który ma prowadnice umocowane w tylnej części (2) i przedniej części (3) oraz z tłoka (5) o wewnętrznym gwincie, w który jest wkręcona śruba wielozwojowa (4), przy czym śruba wielozwojowa (4) jest połączona z kołem (7) o uzębieniu wewnętrznym i kołami obiegającymi (8), które pośredniczą w przenoszeniu momentu obrotowego na trzpień nawijający (9).

Urządzenie według wynalazku może być stosowane również do gwintowania małych śrub o małej liczbie zwojów gwintów. (1 zastrzeżenie)

G11B P. 227833 T 13.11.1980

Stołeczny Ośrodek Informacji i Techniki Obliczeniowej „SOETO”, Warszawa, Polska (Zbigniew Czubek).

Urządzenie do czyszczenia taśmy magnetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do czyszczenia taśmy magnetycznej w formie przystawki do stosowanych powszechnie urządzeń do zapisu i odczytu na taśmie magnetycznej przewijaków taśmowych.

Urządzenie do czyszczenia taśmy magnetycznej ma korpus (4) zamocowany bezpośrednio do płyty (8) dowolnego urządzenia do zapisu i odczytu taśmy magnetycznej, na tulejce dystansowej (10) wkrętem (5). Po przeciwnej stronie korpusu (4) mocowany jest rozłączny uchwyt (1'), z nożem (1), z tym, że mocowanie realizowane jest poprzez zatrzask (2, 3, 6 i 6') w otworze (11) uchwyty (1'). Ustalenie położenia samego korpusu (4) następuje poprzez analogiczny zatrzask w otworach podkładki (7) płyty (8).

(1 zastrzeżenie)

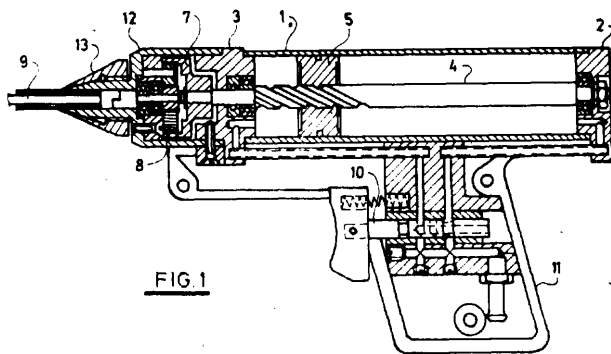
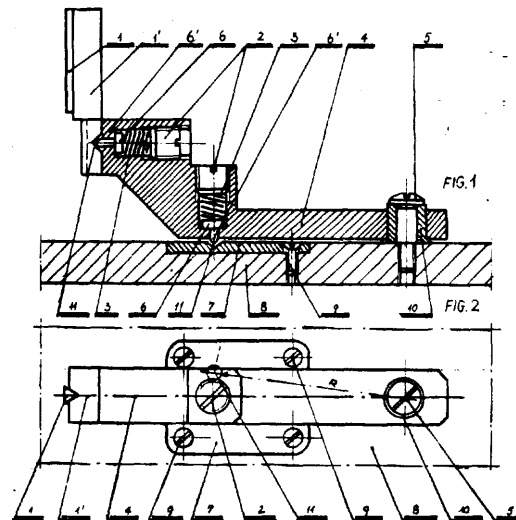


FIG. 1

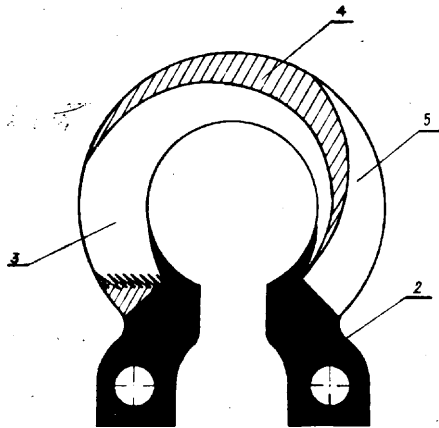
H01C P. 222306 27.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Roman Rewilak, Michał Cież, Jerzy Mrugalski, Jan Kowalski, Krzysztof Witek).

Zmienny rezystor obrotowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zmiennego rezystora obrotowego o płynnej charakterystyce.

Rezystor według wynalazku wykonany jest z kołowej płytki podłożowej, której końce pokryte są warstwą kontaktową (2). Na części kołowej płytki podłożowej naniesione są kolejno warstwy rezystywne (3), (4), (5). Linie graniczne sąsiadujących z sobą warstw rezystywnych mają postać linii krzywych o kształcie wycinków spiral Archimedesesa. (1 zastrzeżenie)



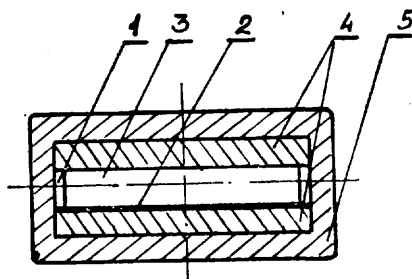
H01C P. 222307 27.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Danuta Luśniak-Wójcicka, Ryszard Godzik, Wojciech Polito-wicz, Stanisław Nowak, Zdzisław Lepiarz).

Rezystor izolowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rezystora izolowanego o wyższej jakości i większej niezawodności od dotychczas stosowanych.

Rezystor według wynalazku tworzy komora (1) powietrzna, wewnątrz której jest umieszczony element rezystywny (2) połączony z wyprowadzeniami (3). Komorę (1) tworzą równoległe płytki (4) pokryte i złączone osłoną dielektryczną (5). Wyprowadzenia (3) są zarazem elementami dystansowymi ustalającymi odległość między płytkami (4). (4 zastrzeżenia)



H01F P. 227666 T 04.11.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Nowakowski).

Układ kompensacji błędu kąтового w transreaktorach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania, niezawodnego w działaniu, układu przeznaczonego do

stosowania w elektroenergetycznej technice zabezpieczeniowej oraz układach pomiaru wartości prądu przemiennego.

Układ kompensacji błędu kąтового w transreaktorach, charakteryzuje się tym, że transreaktor na swym rdzeniu ma uzwojenie dodatkowe (zp) z przyłączonym do jego zacisków układem całkującym (UC), którego jeden zacisk wyjściowy jest dołączony do końca uzwojenia wtórnego (z_2) transreaktora, drugi zaś jest połączony z jednym zaciskiem impedancji obciążenia (OB) transreaktora, której drugi zacisk jest dołączony do początku uzwojenia wtórnego (z_2) transreaktora. (1 zastrzeżenie)

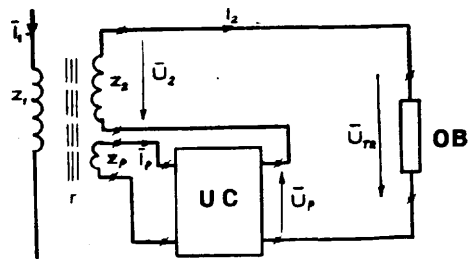


Fig. 1

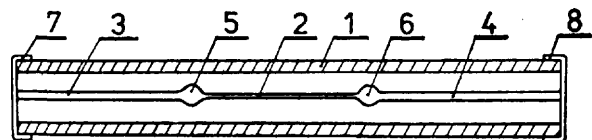
H01H P. 222432 03.03.1980

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Józef Ossowicki, Krzysztof Białynicki-Birula, Bogdan Kruski, Walter Skalbaniok, Jerzy Chromy, Franciszek Feldek).

Wkładka bezpiecznikowa z topikiem drutowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki bezpiecznikowej, która odznaczałaby się małymi stratami mocy w normalnych warunkach pracy, a w czasie wyłączenia prądów zwarciovych generowaniem małych wartości przepięcia.

Wkładka składająca się z cylindrycznego korpusu izolacyjnego wypełnionego piaskiem kwarcowym, wewnątrz którego umieszczony jest topik drutowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że topik składa się z co najmniej trzech szeregowo ułożonych odcinków drutu (2, 3, 4) połączonych w sposób trwały spoinami (5, 6), przy czym końce odcinków skrajnych (3, 4) połączone są ze stykami (7, 8) stanowiącymi boczne zamknięcia korpusu (1). Maksymalny przekrój poprzeczny każdej ze spoin (5, 6) jest co najmniej 1,3 razy większy od przekroju poprzecznego każdego z łączonych tą spoiną odcinków. Natomiast stosunek iloczynu stałej materiałowej Meyera i poprzecznego przekroju odcinka skrajnego (3) lub (4) do iloczynu stałej materiałowej Meyera i przekroju poprzecznego sąsiedniego odcinka (2) jest większy od 1,4. (1 zastrzeżenie)



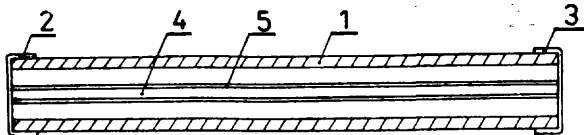
H01H P. 222433 03.03.1980

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Józef Ossowicki, Krzysztof Białynicki-Birula, Walter Skalbaniok, Jerzy Chromy, Franciszek Feldek).

Wkładka bezpiecznikowa z topikiem drutowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki bezpiecznikowej z topikiem odpornym na zrywanie w trakcie montażu, odznaczającej się małymi przepięciami generowanymi przy wyłączeniu prądu zwarciovego.

Wkładka bezpiecznikowa składająca się z cylindrycznego korpusu izolacyjnego wypełnionego gąsienicą, z umieszczonym wewnątrz topikiem drutowym, którego końce połączone są ze stykami stanowiącymi boczne zamknięcia korpusu izolacyjnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że topik drutowy jest dwuwarstwowy i składa się z wewnętrznego rdzenia (4) oporowego, zawierającego 35—46% wagowych Ni, 55—65% wagowych Fe i 0,5—2,0% wagowych Mn oraz warstwy zewnętrznej wykonanej korzystnie z miedzi lub srebra, stanowiącej 10—38% masy drutu. (1 zastrzeżenie)



H01H P. 229263 16.01.1981

Pierwszeństwo: 16.01.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 112665)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (John Gregory Salvati).

Wyłącznik samoczynny obwodu elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika o prostej konstrukcji i łatwym montażu, umożliwiającym kalibrację i regulację w szerokim zakresie prądów wyzwalających.

Samoczynny wyłącznik obwodu elektrycznego zawiera dźwignię (105), o jednolitej konstrukcji napędzającą wyzwalającą belkę (83), magnetyczną zworę (113) umieszczoną na dźwigni (105) oraz magnetyczny rdzeń (119), który współpracujący ze zworą (113) tworzy powietrzną szczelinę (135), o określonej wielkości, odpowiadającej biernemu położeniu jednolitej dźwigni (105), przy czym rdzeń (119) po wzbudzeniu prądem nadmiarowym przyciąga zworę (113) i powoduje za pośrednictwem tej dźwigni (105) przemieszczenie wyzwalającej belki (83). Powierzchnie zwory (113) i rdzenia (119) wyznaczające szczelinę (135) powietrzną pozostają równoległe względem siebie w całym zakresie przemieszczenia dźwigni (105).

(12 zastrzeżeń)

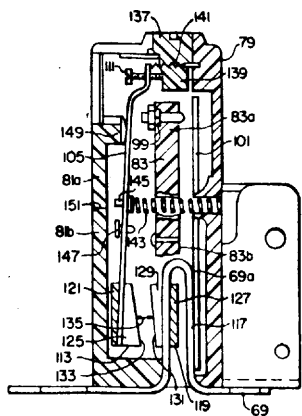


FIG. 3.

H01J P. 229300 21.01.1981

Pierwszeństwo: 23.01.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 114514)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Leon Joseph Vieland, Vincent Michael Cannuli).

Wyrzutnia elektronowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyrzutni, której konstrukcja pozwoliłaby na zmniejszenie ilości popękanych prętów szklanych, przy jednoczesnym zapewnieniu poprzecznej stabilności osiowej elektrod.

Wyrzutnia elektronowa zawierająca parę elektrod końcowych trwale zamontowanych wzdłuż pary szklanych prętów podtrzymujących, pomiędzy którymi umieszczony jest pakiet soczewki rezystywnej (42) składający się z aperturowych elektrod płytkowych i rezystywnych klocków dystansowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektrody płytkowe (50) i rezystywne klocki dystansowe (52) są dociskane do siebie i do elektrod końcowych (22, 23) za pomocą wielu sprężyn (60) płytkowych w celu zapewnienia dobrego styku elektrycznego.

(6 zastrzeżeń)

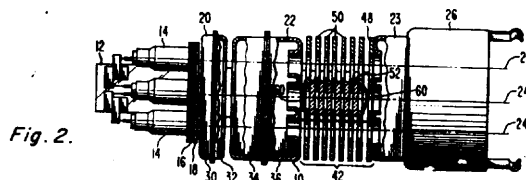


Fig. 2.

H01L P. 228665 22.12.1980

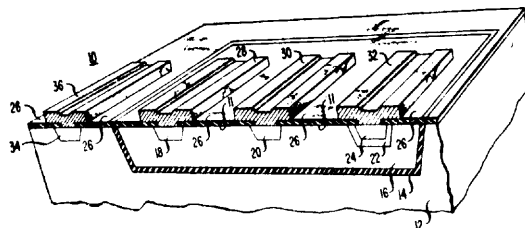
Pierwszeństwo: 28.12.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 107775)

Western Electric Company, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Półprzewodnikowy przełącznik wysokonapięciowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania półprzewodnikowego przełącznika, umożliwiającego dogodnie przerywanie znacznego przepływu prądu pomiędzy końcówkami wyjściowymi.

Wysokonapięciowy przełącznik półprzewodnikowy, zawiera izolowany dielektrycznie, słabo domieszkowany korpus półprzewodnikowy (16) typu n z mocno domieszkowanym obszarem anodowym (18) typu p, mocno domieszkowanym obszarem pierwszej bramki (20) typu n, umiarkowanie domieszkowanym obszarem drugiej bramki (22) typu p mocno domieszkowanym obszarem katodowym (24) typu n. Obszar drugiej bramki (22) otacza obszar katodowy (24). Obszar pierwszej bramki (20) jest umieszczony bezpośrednio pomiędzy obszarem anodowym (18), a obszarem drugiej bramki (22). Poziomy domieszkowanie obszarów oraz umieszczenie obszaru pierwszej bramki pomiędzy obszarem anodowym, a katodowym wpływają dodatnio na przerywanie prądu przełącznika. Wynalazek znajduje zastosowanie w telefonicznych układach przełączających. (8 zastrzeżeń)



H01H P. 228146 28.11.1980

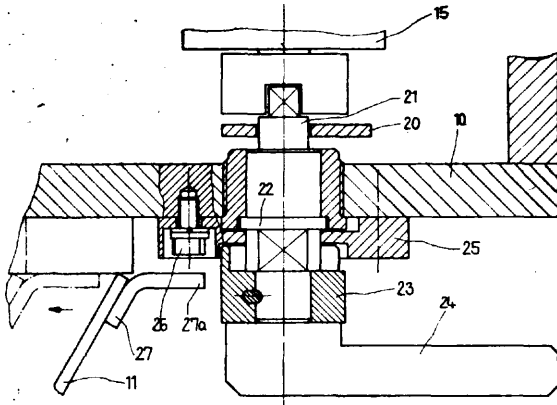
Pierwszeństwo: 29.11.1979 - RFN (nr P 2948037.3) 08.10.1980 - RFN (nr P 3033009.7)

Licentia Patent - Verwaltungs - GmbH, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do uruchamiania i ryglowania przełącznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia nakładu pracy przy wymianie wałków przełączających.

Urządzenie do uruchomienia i ryglowania przełącznika umieszczonego w szczelnej ciśnieniowo obudowie i uruchamianego z zewnątrz wałkiem przełączającym, połączonym rozłącznie z przełącznikiem według wynalazku polega na tym, że wałek przełączający (21) jest osadzony za pomocą elementów mocujących na zewnętrznej ścianie obudowy w sposób umożliwiający montaż i demontaż, przy czym elementy mocujące są dostępne przy wyłączonym i zaryglowanym w tej pozycji przełączniku (15). (12 zastrzeżeń)



H01R P. 227778 T 10.11.1980

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „BELOS”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berezowski, Józef Lewandowski, Emil Halama).

Korpus uchwyty i/lub zacisku dla rurowych szyn zbiorczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusu uchwyty i/lub zacisku, który zapewniłby unifikację rozwiązania konstrukcyjnego przy zrealizowaniu wszystkich funkcji związanych z przewodzeniem prądu oraz uchwyceniem rurowych szyn zbiorczych. Korpus uchwyty i/lub zacisku charakteryzuje się tym, że ma dwie boczne stykowe powierzchnie (1), najkorzystniej usytuowane równoległe do wzdłużnej osi rury (2), z którymi przewodniki (3) prądu są rozłącznie lub nierozłącznie połączone. Występująca pomiędzy dwoma występami (5) po przeciwnej stronie obejmuje (6) trzecia stykowa powierzchnia (4) jest przeznaczona do dodatkowych połączeń przewodników (7) prądowych. W przypadku użycia korpusu jako zacisku, po usunięciu występów (5), powierzchnia (4) stykowa powiększa się dwukrotnie. (3 zastrzeżenia)

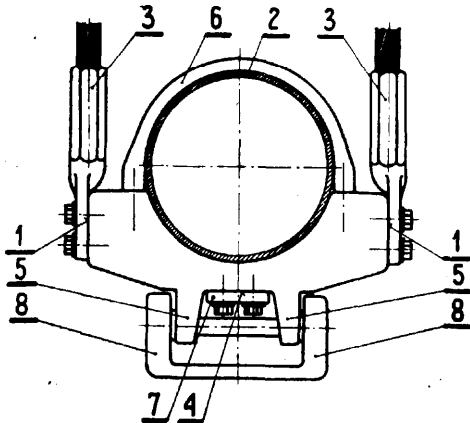


Fig.1

H01R P. 227779 T 10.11.1980

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „BELOS”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berezowski, Józef Lewandowski, Emil Halama).

Korpus uchwyty z blokadą przesuwu i/lub zacisku do rurowych szyn zbiorczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusu uchwyty z blokadą przesuwu i/lub zacisku, który zapewniłby unifikację rozwiązania konstrukcyjnego przy zrealizowaniu wszystkich funkcji związanych z przewodzeniem prądu oraz uchwyceniem rurowych szyn zbiorczych w sposób przesuwany lub nieprzesuwany. Korpus uchwyty z blokadą przesuwu i/lub zacisku charakteryzuje się tym, że ma po przeciwnej stronie obejmy (1) mocującą rurę występy, które współpracują z osią uchwyty łoża. Do blokady przesuwu oski służy krążek (6) z trzema otworami na średnicy, z których środkowy otwór (7) jest nasadzony na czop oski uchwyty, a w pozostałych otworach znajdują się wkręty (8) mocujące krążek (6) do łoża. (2 zastrzeżenia)

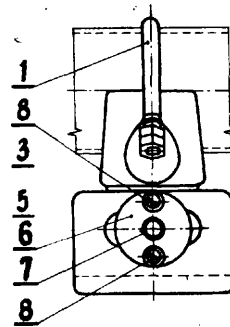


Fig.2

H01R P. 227784 T 12.11.1980

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „POLAM”, Szczecinek, Polska (Adam Rachwałski, Stefan Półtorak, Leopold Rutkowski).

Gniazdo wtyczkowe wielokrotne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji gniazda, która pozwoliłaby na zmniejszenie materiałochłonności oraz na prosty montaż.

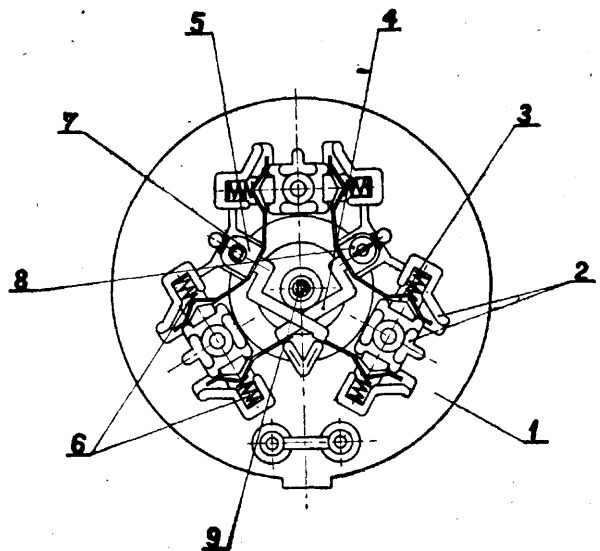


Fig.1

Gniazdo wtyczkowe wielokrotne według wynalazku ma izolacyjną podstawę (1) zaopatrzoną w kształtowe występy (2), w których umieszczone są jednostronne tulejki stykowe **pojedyncze** (4) i podwójne (3). Tulejki stykowe (3) i (4) dociskane są do kołków wtyczki elementami sprężystymi (6) korzystnie sprężynami **śrubowymi**. (2 zastrzeżenia)

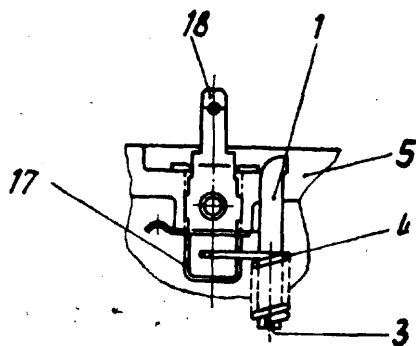
H01R P. 228362 10.12.1980

Pierwszeństwo: 12.12.1979 - NRD
(nr WP HOIR/217558)

VEB Elektromotorenwerk Hartha, Hartha, Niemiec-ka Republika Demokratyczna.

Zamocowanie sprężyny szczotkowej w silniku miniaturowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania sprężyny szczotkowej w tarczy łożyskowej mikro-silnika. Zamocowanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że sprężyna szczotkowa (4) mająca postać sprężyny skrętnej jest zamocowana w szczeliny pałaka sprężynowego (1) przez zaciśnięcie, a cały zespół osadzony jest w tarczy łożyskowej z tworzywa sztucznego za pomocą wpustów rowkowych. W tarczy łożyskowej znajduje się otwór centrujący i rowek dla zabezpieczenia pałaka sprężynowego (1) przed obro-tem. Zabezpieczenie osiowe następuje przez zgrzanie tworzywa sztucznego lub przez nakręcenie koł-paka. (1 zastrzeżenie)



H01R P. 229440 29.01.1981

Pierwszeństwo: 31.01.1980 - RFN (nr P 3003377.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Repu-blika Federalna Niemiec.

Wtyk lub gniazdo do łączenia wiązek przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wtyku do łączenia wiązek węży hydraulicznych w urz-ądzeniach do urabiania minerałów, zapewniającego łatwy montaż i demontaż. Wtyk, w którym dla zamocowa-nia końcówek wtykowych tworzących zakończenia

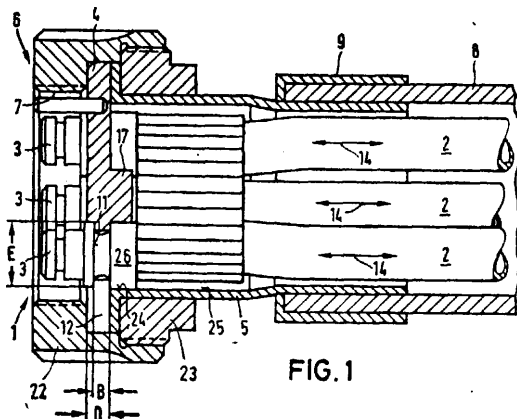


FIG. 1

węży, z których każda ma przynajmniej jeden rowek obwodowy, zastosowano część przytrzymującą z prze-biegającymi w niej w przybliżeniu promieniowo szczelinami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że szerokość (F) szczelin (12) jest w sposób ciągły lub skokowo powiększona do wymiaru (G), który jest większy niż średnica zewnętrzna (E) końcówki wty-kowej (3). (4 zastrzeżenia)

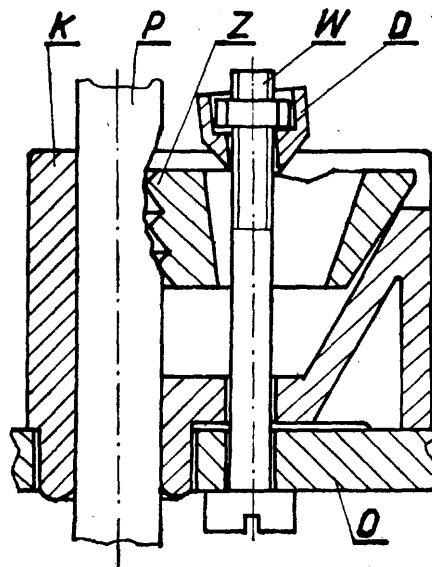
H02G P. 226628 T 06.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbior-czej „Unitra-Diora”, Dzierżoniów, Polska (Jerzy Brzo-ski).

Uchwyt montażowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu montażowego, zapewniającego niezawodne zamocowanie przewodów elektrycznych do obudów metalowych sprzętu powszechnego użytku.

Uchwyt montażowy według wynalazku ma korpus (K), który ma wydrążenie w skośnej ściance z po-chyłością około dziesięciu stopni. Ponadto zawiera przesuwny zacisk klinowy (Z), którego jeden bok czo-łowy ścięty jest pod kątem dostosowanym do pochy-łości skośnej ścianki korpusu (K), a drugi bok robo-czy wykończony jest w postaci kilku karbów. Klino-wy zacisk (Z) jest umieszczony w dopasowanym do niego wydrążeniu korpusu (K). Poza tym uchwyt mon-tażowy ma klinowy dociskacz (D), oparty o jedno z dostosowanych do niego nacięć na górnej powierz-chni klinowego zacisku (Z). (1 zastrzeżenie)



H02H P. 222261 26.02.1980

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Reniger, Paweł Felkier).

Sposób gaszenia łuku elektrycznego powstałego w wyniku zwarcia w urządzeniach rozdzielczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu gaszenia łuku elektrycznego, nie wymagającego specjalnego wykonania zespołu szyn w celu zagwarantowania poprawnej wędrowki łuku do urządzeń gaszących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w mo-mencie powstania łuku elektrycznego w strefie chro-nionej wytwarza się w sieci zasilającej łuk zwarcia o małej impedancji, przez co obniża się napięcie w sieci do wartości niższej niż napięcie palenia się łuku na czas niezbędny do jego zgaśnięcia. (1 zastrzeżenie)

H02H P. 222403 29.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko).

Układ ochrony przepięciowej sieci elektroenergetycznej i urządzeń odbiorczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego całą sieć elektroenergetyczną przed skutkami przecięć wynikających z ucinania prądu łącznikami próżniowymi i klasycznymi.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że sieć elektroenergetyczna zawiera co najmniej trzy urządzenia ochrony przepięciowej, z których jedno (7) jest przyłączone do trzech faz transformatora (1), drugie (8) jest przyłączone do trzech faz urządzenia odbiorczego (3), a trzecie urządzenie (9) jest przyłączone do dwóch faz transformatora pomocniczego. (6). Urządzenie ochrony przepięciowej stanowi prostownik zawierający po stronie prądu stałego rezystor i kondensator złącznikowany obwodem złożonym z rezystora rozładowczego i lampy tlącej. (2 zastrzeżenia)

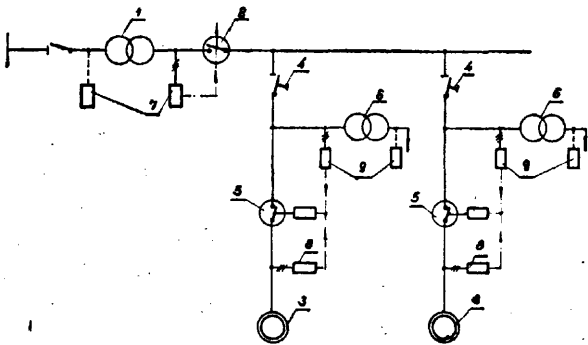


Fig 1

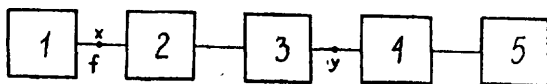
H02J P. 222190 22.02.1980
H01S

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Mieczysław Grubelski, Janusz Jankowski, Włodzimierz Raczyński).

Zasilacz wysokiego napięcia, zwłaszcza do laserów He - Ne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza wysokiego napięcia, odznaczającego się łatwym dopasowaniem do rury laserowej oraz dużą sprawnością.

Zasilacz zawiera generator m.cz. (1) przebiegu sinusoidalnego, zasilający poprzez separator (2) wzmacniacz sygnału sterującego (3) o stałej wydajności prądowej, który jest źródłem sygnału dla transformatorowego wzmacniacza mocy (4). (1 zastrzeżenie)



H02J P. 228143 28.11.1980

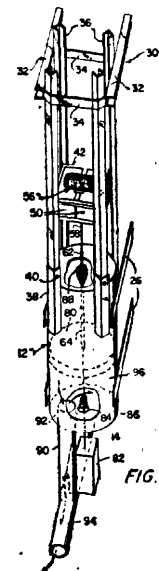
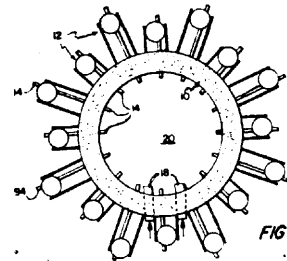
Pierwszeństwo: 28.11.1979 — St.Zjedn. Am. (nr 098214); 07.03.1980 — St.Zjedn. Am. (nr 127990)

Hydrodynamic Energy Systems Corporation, Superior, Stany Zjednoczone Ameryki.

System generacji energii elektrycznej wykorzystujący siłę fal

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego systemu generacyjnego, wykorzystującego działanie fal, który mógłby być użyty do napędzania urządzeń generacyjnych.

W rozwiązaniu według wynalazku, silos (10) lub koferdam tworzy płytki zbiornik (20) dla uzyskania spiętrzenia hydrostatycznego pomiędzy zbiornikiem (20), a otwartym akwenem na zewnątrz koferdamu lub silosu (10). Spiętrzenie hydrostatyczne napędza turbogeneratory (18), a zużyta woda jest odprowadzana z generatorów do zbiornika (20). Zespoły pompy (12) i podwozia pływakowe (40) są umieszczone na zewnątrz koferdamu lub silosu (10) i w wyniku działania skierowanych do góry sił fal usuwają wodę ze zbiornika (20), dla utrzymania spiętrzenia hydrostatycznego. Każdy zespół pompy (12) jest roboczo połączony z częścią pływakową (50) umieszczoną w podwoziu pływakowym (40) eliminującym skręcanie części pływakowej (50) i tłoczyska (64) zespołu pompowego (12). (9 zastrzeżeń)



H02K P. 222203 21.02.1980

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Maciej Bernadt, Bronisław Śliwa, Gustaw Knoppek).

Urządzenie wirnika klatkowego

Przedmiotem wynalazku jest uzwojenie wirnika silników indukcyjnych, zwłaszcza przewidywanych do trudnych warunków rozruchowych.

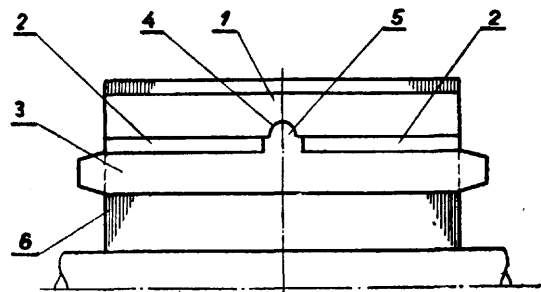


Fig. 2

Uzwojenie składa się z klatki rozruchowej (1) i z klatki pracy (3) oddzielonych wstawkami (2) z materiału niemagnetycznego. Odlewana klatka pracy (3) ma nadlewy (5) z aluminium lub jego stopu, które poprzez przerwę lub przerwy we wstawkach (2) wchodzi w wycięcia (4) prętów biernych (1). Zarówno pręty (1) jak i wstawki (2) niemagnetyczne nie wystają poza długość pakietu (6). (4 zastrzeżenia)

H02K

P. 227484 T

23.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Domowego Sprzętu Czystującego „PREDOM-ZELMER”, Rzeszów, Polska (Tadeusz Koltoń, Hanna Pasternak).

Układ elektronicznego hamowania silników

Przedmiotem wynalazku jest układ elektronicznego hamowania silników indukcyjnych mających zastosowanie w urządzeniach gospodarstwa domowego oraz w innych urządzeniach, w których istnieje potrzeba szybkiego zatrzymania wirników z zamocowanymi narzędziami tnącymi.

W układzie według wynalazku element przełączający triak lub tyrystor (T) wyzwany jest za pomocą elementów (D_1) i (C_1) przełączanych przełącznikiem (P) z pozycji pracy (2) w pozycję hamowania (1). (1 zastrzeżenie)

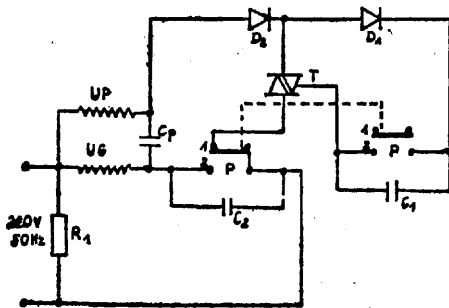


Fig. 1

H02M

P. 227858 T

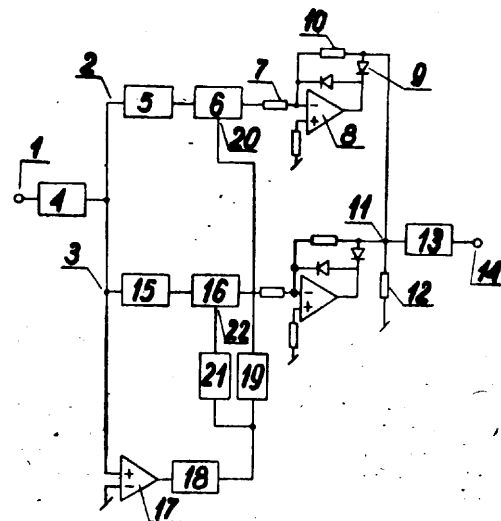
13.11.1980

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Jan M. Czajkowski, Jerzy Sokołowski, Tadeusz Błaszczyk).

Szybki przetwornik napięcia zmiennego na napięcie stałe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego przetwornika przeznaczonego do cyfrowych urządzeń pomiarowych napięcia zmiennego, przystosowanego do pomiaru wszystkich wartości amplitudy wejściowego napięcia zmiennego.

Układ składa się z dwóch torów przetwarzania dodatnich i ujemnych wartości amplitudy, z dwoma osobnymi wejściami (2, 3) połączonymi za pośrednictwem wejściowego wtórnika (4) ze wspólnym wejściem (1) układu oraz z komparatora (17) z układem formującym (18) i dwoma mono wibratorami (19, 21) połączonymi oddzielnie z obu torami przetwarzania. Tor przetwarzania dodatnich wartości amplitudy ma detektor (6) wartości szczytowej połączony z wyjściem monowibratora (19) wyzwalanego zboczem narastającym, a tor przetwarzania wartości ujemnych ma taki sam detektor (16) połączony z wyjściem monowibratora (21) wyzwalanego zboczem opadającym. Wyjścia obu detektorów przez jednakowe wzmacniacze operacyjne (8) i dodatkowe diody (9) połączone są ze wspólnym wyjściem (11) obu torów, do którego dołączony jest rezystor sumujący (12) i wzmacniacz wyjściowy (13). (2 zastrzeżenia)



H02P

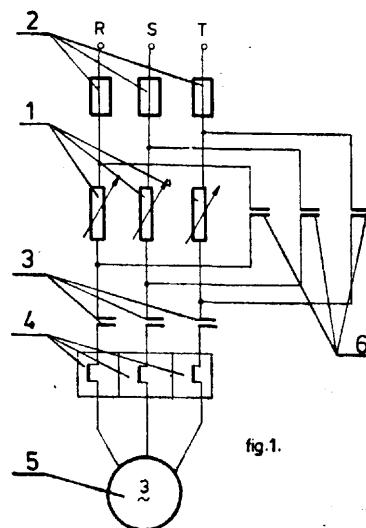
P. 222150

21.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalnich „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Jan Tarczewski).

Układ rozruchowy silnika indukcyjnego do napędu maszyn włókienniczych, zwłaszcza do napędu rozciągarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów i masy rozruszników silników indukcyjnych. Układ według wynalazku ma małowabarytowe transformatory (1), które są bocznikowane stycznikami (6). (1 zastrzeżenie)

H02P
G11B

P. 222452

03.03.1980

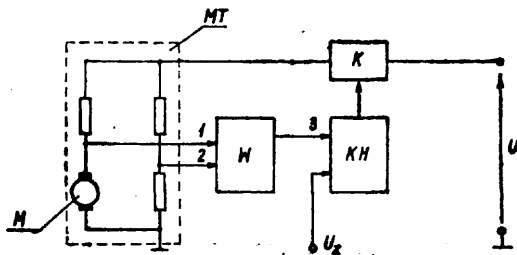
Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Janusz Chmielecki).

Układ stabilizacji prędkości obrotowej silnika prądu stałego małej mocy, stosowany zwłaszcza do napędu magnetofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i potania konstrukcji układu stabilizacji prędkości obrotowej silnika prądu stałego małej mocy, pozwalającego jednocześnie na wyeliminowanie strat w elemencie regulacyjnym.

Układ zawierający silnik prądu stałego, pracujący w układzie mostka tachometrycznego, sprzężony ze wzmacniaczem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście wzmacniacza (W) połączone jest z wejściem komparatora z histerezą (KH), którego

wyjście połączone jest z kluczem (K) tranzystorowym lub tyrystorowym, umieszczonym w obwodzie zasilania silnika (M), przy czym do drugiego wejścia komparatora (KH) doprowadzony jest sygnał (U_z) napięciowy zadający średnią wartość prędkości obrotowej silnika (M). (1 zastrzeżenie)



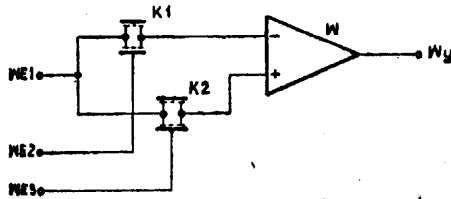
H03C P. 222419 03.03.1980

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Jerzy Faltynowicz, Dariusz Jakubiak).

Układ modulatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu modulatora zrównoważonego nie wymagającego stosowania zewnętrznych elementów ustalających punkty pracy ani elementów symetryzujących.

Układ modulatora charakteryzuje się tym, że modulacja amplitudy zachodzi w obwodzie zbudowanym z dwóch kluczy elektronicznych (K1 i K2) oraz stopnia wzmacniacza różnicowego (W). Sygnał modulujący doprowadzony jest w tym układzie do wejścia (WE1), a fala nośna do wejść (WE2 i WE3). Układ znajduje zastosowanie w układach przemiany częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



H03F P. 228006 21.11.1980

Pierwszeństwo: 23.11.1979 — St. Zjedn. Am. (nr 096739)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Adel Abdel Aziz Ahmed).

Komplementarny wzmacniacz symetryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji maksymalnej wartości prądu nierównoważenia w komplementarnym wzmacniaczu symetrycznym.

Wzmacniacz według wynalazku zawiera komplementarne tranzystory polowe. We wzmacniaczu stały prąd jest ustanawiany w kanale przewodzącym dren-źródło pary tranzystorów (P14, N16) odniesienia przez ujemne sprzężenie zwrotne kanałów przewodzących do odpowiednich bramek, gdzie tranzystory (P14, N16) odniesienia mają podobne charakterystyki do odpowiednich tranzystorów (P10, N12) wzmacniacza. Wynikowa suma napięć bramka-źródło tranzystorów (P14, N16) odniesienia jest użyta do doprowadzenia napięcia polaryzacji pomiędzy bramki tranzystorów (P10, N12) wzmacniacza tak, że suma napięć bramka-źródło tranzystorów (P10, N12) wzmacniacza jest równa sumie odpowiednich napięć bramka-źródło tranzystorów (P14, N16) odniesienia podczas warunków nierównoważenia. Prąd nierównoważenia jest przez to ograniczony do określonej wartości proporcjonalnej do stałego prądu ustalonego przez tranzystory (P14, N16) odniesienia. (9 zastrzeżeń)

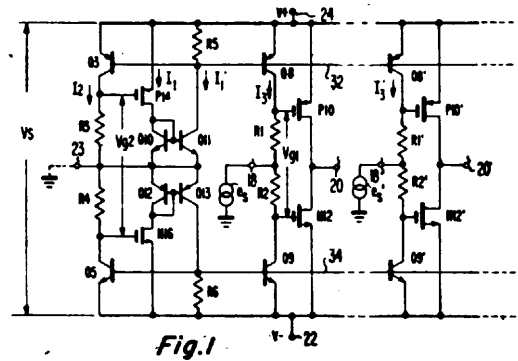


Fig. 1

H03G P. 229224 15.01.1981

Pierwszeństwo: 15.01.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 107401)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Leopold Albert Hardwood, Erwin Johann Wittmann).

Układ do symetrycznego sterowania wzmacnieniem wzmacniacza różnicowego

Układ do symetrycznego sterowania wzmacnieniem wzmacniacza różnicowego, w którym wzmacniacz różnicowy zbudowany na dwóch tranzystorach, których bazy stanowią wejściowe końcówki sterowania wzmacnieniem, kolektory końcówkę wyjściową, a emiter jest połączony wzajemnie, według wynalazku charakteryzują się tym, że zawiera tranzystor (52) oraz elementy (82, 84, 85) do polaryzacji tranzystora (52) dla uzyskania zadanego, ustalonego napięcia na wyjściu (B). Potencjometr (65) włączony jest bezpośrednio między pierwszy i drugi potencjały zasilania roboczego (+11,2 V, masę). Elementy (68, 69, 72, 74, 75) służą do sprzęgania napięcia zmiennego z potencjometru (65) z wejściem tranzystora (50). (10 zastrzeżeń)

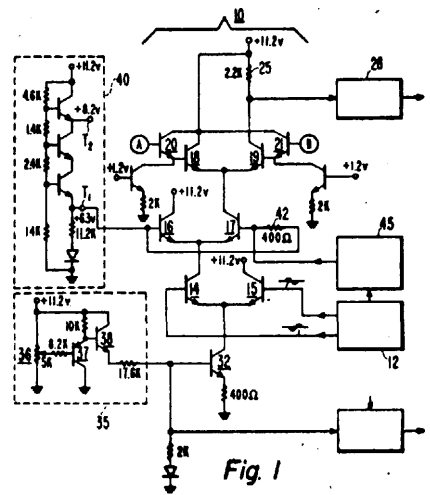


Fig. 1

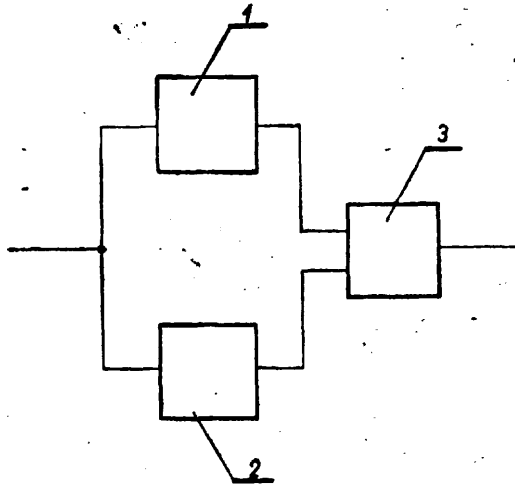
H03H P. 222215 21.02.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Robert Staruszkiewicz).

Filtr różnicowy 300 Hz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru różnicowego 300 Hz przeznaczonego do wydzielenia podstawowej harmonicznej przebiegu wyjściowego przekształtników i przemienników, nie wnoszącego niekorzystnego przesunięcia fazowego.

Filtr różnicowy 300 Hz ma blok sumacyjny (3), do którego podawane są sygnały z obwodu rezonansowego 300 Hz (1) i bloku toru bezpośredniego (2). (1 zastrzeżenie)



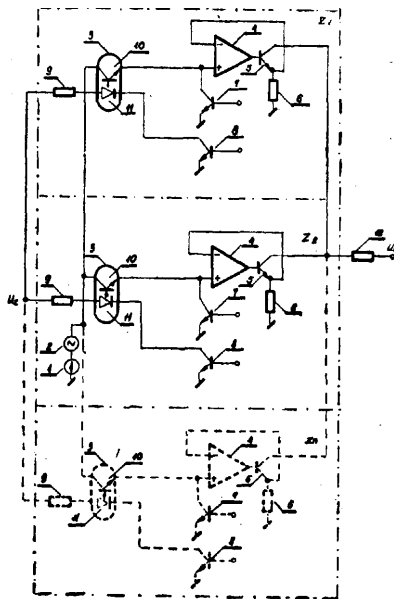
H03K G01G P. 218783 05.10.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 99146

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Krzysztof Procel).

Przetwornik cyfrowo-analogowy

Istota wynalazku polega na tym, że do przetwornika cyfrowo-analogowego według patentu 99146 w miejsce rezystora łączącego źródło napięcia odniesienia z wejściem wzmacniacza operacyjnego wprowadzono transoptor (3), którego fototranzystor (10) połączony jest szeregowo ze źródłem (1) napięcia stałego, źródłem (2) napięcia zmiennego i z wejściem dodającym wzmacniacza operacyjnego (4), zaś dioda (11) luminiscencyjna transoptora (3) zasilana jest napięciem (U_z) szeregowo przez rezystor (9) i połączona z tranzystorem (8), którego baza związana jest z wejściem sygnału cyfrowego przetwarzanego na wartość analogową. (1 zastrzeżenie)



H03K P. 221430 17.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Andrzej Stanisław).

Źródło prostokątnych bipolarnych impulsów prądowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania źródła kluczowanego, umożliwiającego korekcję kształtu prostokątnych impulsów prądowych o polaryzacji dodatniej lub ujemnej. Źródło prostokątnych bipolarnych impulsów prądowych ma podwójny klucz równoległo-szeregowy (K1, K2, K3, K4) zbudowany na tranzystorach polowych oraz układ zwiększający impedancję wejściową wzmacniacza głównego. Klucze są sterowane prostokątnymi impulsami napięciowymi wytwarzającymi przez układ logiczny (USK) zbudowany w oparciu o elementy TTL.

(1 zastrzeżenie)

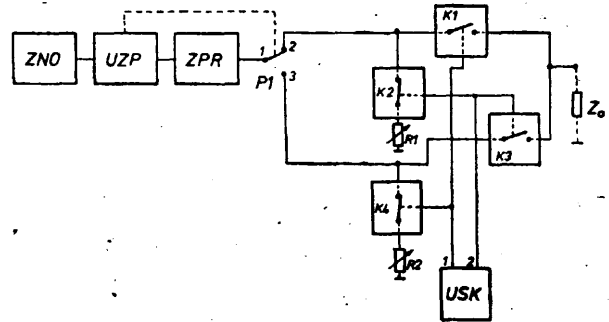


FIG. 1.

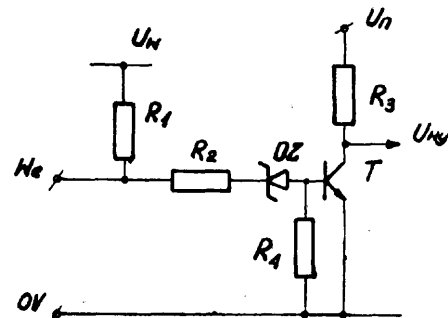
H03K P. 222288 27.02.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Grzegorz Heszen, Tomasz Wański, Witold Rzepka, Bolesław Wierzbicki).

Układ elektroniczny, dopasowujący sygnał wejściowy o wysokim poziomie do poziomu sygnału TTL

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu oraz nie wymagającego stosowania dodatkowych wzmacniaczy sygnału.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście układu jest połączone przez rezystor (R_1) ze źródłem napięcia (U_w) oraz bazą tranzystora (T) poprzez układ szeregowy złożony z rezystora (R_2) i diody Zenera (DZ), natomiast kolektor tranzystora (T), z którego jest odbierane napięcie wyjściowe (U_{wy}) układu, jest połączone ze źródłem napięcia (U_n) poprzez rezystor (R_3). (1 zastrzeżenie)



H03K P. 222379 01.03.1980

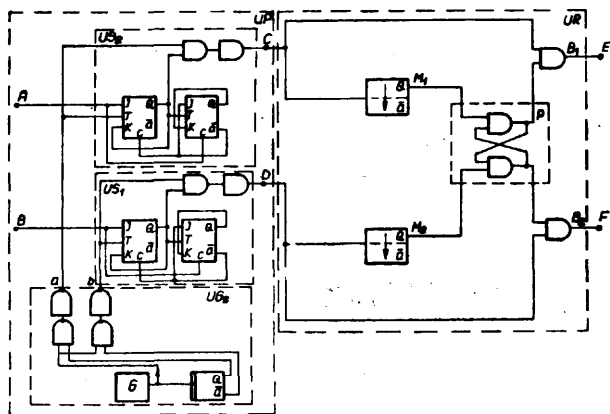
Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica, Polska (Jan Dudek, Stanisław Kazimierski).

Elektroniczny układ selekcji impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dokładnego w działaniu układu selekcji impulsów, realizującego porównywanie częstotliwości dwóch

ciągów impulsów, przeznaczonego do stosowania szczególnie do komparatorów wzorcujących liczniki energii elektrycznej.

Elektroniczny układ selekcji impulsów zawierający układ porządkowania impulsów, układ różnicy impulsów oraz generator synchronizujący, według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ porządkowania impulsów (UP) spełnia rolę układu rozsuwania obu ciągów impulsów wejściowych względem siebie i zawiera układy synchronizacji impulsów (US₁, US₂) sterowane za pomocą impulsów przemiennych o jednakowej częstotliwości wytwarzanych przez generator synchronizujący (GS). (1 zastrzeżenie)



H03K P. 222412 01.03.1980

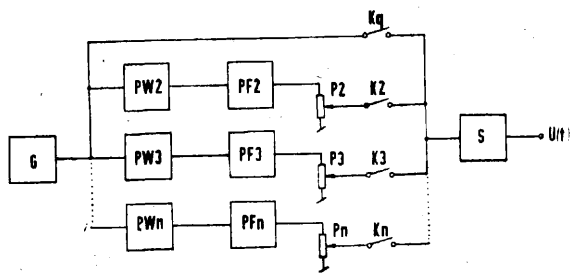
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Jan Józwiak).

Układ do wytwarzania sygnałów okresowych o regulowanej zawartości harmonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego wytwarzanie sygnałów okresowych o regulowanej zawartości harmonicznych, przeznaczonego do sprawdzania wpływu współczynnika zniekształceń nieliniowych.

Układ według wynalazku jest złożony z szeregowych gałęzi połączonych równolegle, z których każda zawiera powielacz częstotliwości (PW₂, PW₃, ... PW_n), przesuwnik fazy (PF₂, PF₃, ... PF_n), potencjometr regulacyjny (P₂, P₃, ... P_n) i element przełączający (K₂, K₃, ... K_n). Wyjścia elementów przełączających są połączone z wejściem sumatora (S), przy czym generator (G) jest połączony przez element przełączający (K_g) z wejściem sumatora (S).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie głównie w metrologii elektrycznej. (1 zastrzeżenie)



H03K P. 227501 T 27.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska (Paweł Gibiński, Jerzy Kisielewski, Waldemar Sliwa).

Układ sekwencyjnego przetwarzania n przebiegów analogowych na wartości cyfrowe

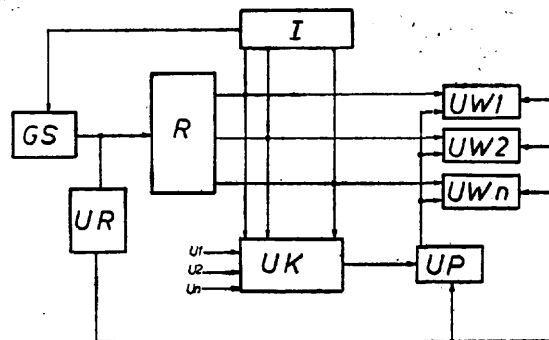
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego quasirównoczesny pomiar wartości n przebiegów analogowych przy minimalnej ilości użytych elementów.

Układ według wynalazku ma generator sterujący (GS) połączony z wejściem multipleksera (R) oraz poprzez układ różniczkujący (UR) z układem przetwarzania (UP) i wejściami zerującymi układów prezentacji wyników (UWi).

Wyjścia wybierające multipleksera (R) są połączone równocześnie z wejściami n układów prezentacji wyników (UWi), wejściami sterującymi układu komutacyjnego (UK) oraz poprzez układ iloczynny logicznego (I) z wejściem generatora sterującego (GS).

Wyjście układu komutacyjnego (UK) n napięcie wejściowych (U_i) jest połączone z wejściem układu przetwarzania (UP), z kolei wyjście układu przetwarzania (UP) jest połączone z wejściami n układów prezentacji wyników (UWi).

Układ znajduje zastosowanie w cyfrowych centrach intensywnego nadzoru stanowiących wyposażenie sal intensywnego nadzoru w ośrodkach szpitalnych i klinicznych. (1 zastrzeżenie)

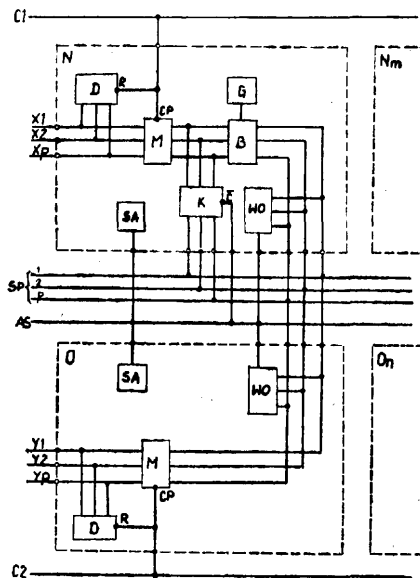


H04B P. 227514 T 28.10.1980 B63B

Zakłady Urzędów Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Banach, Maciej Bartkowiak).

System wymiany informacji, zwłaszcza do nadawania i potwierdzania rozkazów na jednostkach pływających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie współpracy dowolnej ilości nadajników i odbiorników przy prostych połączeniach między nimi.



System według wynalazku charakteryzuje się tym, że stan logiczny w kanale szyny przesyłowej (SP) jest sumą stanów logicznych wyjść nadajników (N) i odbiorników (O) podłączonych do tego kanału, przy czym nadajniki (N) jak i odbiorniki (O) są połączone oddzielnymi szynami czytania (C1, C2). (3 zastrzeżenia)

H04L

P. 222194

22.02.1980

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Tadeusz Fli-sek).

Sposób sterowania w automatycznej centrali telekomunikacyjnej biegowej, zwłaszcza telegraficznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie adaptacji central biegowych do wykonywania nowych funkcji, bez ingerowania w układy wewnętrzne jej urządzeń.

Sposób polega na tym, że organizację co najmniej jednego stopnia biegowych wybieraków grupowych centrali odwzorowuje się w pamięci operacyjnej komputera, gdzie rejestruje się aktualny stan zajętości dróg połączeniowych. Dla żadanego wielokrotna jednostkowego przeprowadza się próbę stanu dróg połączeniowych, przez sprawdzenie w zadanej kolejności stanu wyjść, poczynając zawsze od tej samej pozycji. Wyszukane pierwsze wolne wyjście w każdym stopniu tych wybieraków jest rezerwowane i cechowane na zajętość. Następnie wybieraki steruje się z rejestru dekadowym sygnałem wybierczym, niezależnie w poszczególnych stopniach wybieraków grupowych. (2 zastrzeżenia)

H04N

P. 229116

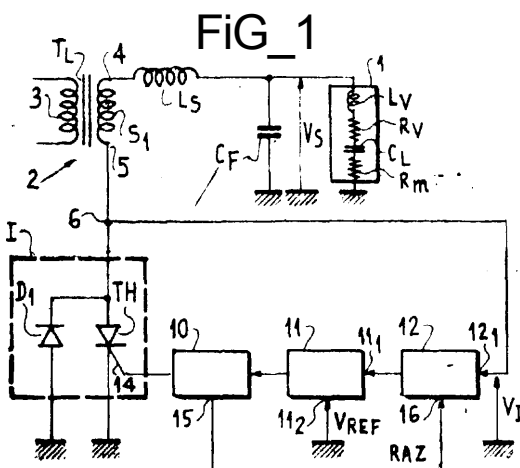
08.01.1981

Pierwszeństwo: 08.01.1980 - Francja (nr 80 00307)

Thomson-Brandt, Paryż, Francja (Joseph Colineau, Jean Yves Mahed).

Układ przetwarzania napięcia przemiennego w napięcie o małej częstotliwości, zwłaszcza do zasilania układu odchylenia pola w odbiorniku telewizyjnym

Układ według wynalazku zawiera cewkę indukcyjną (L_v) połączoną szeregowo z rezystorem (R_v), kondensatorem sprzęgającym (CL) i rezystorem pomiarowym (R_m). To połączenie szeregowe stanowi obciążenie (1) przyłączone do zacisków wyjściowych zasilacza (2). Impulsy powrotu są przyłożone do uzwojenia pierwotnego (3) transformatora (TL) i są odbierane na zaciskach uzwojenia wtórnego (S₁), zasilając cewkę indukcyjną (L_s) i kondensator filtrujący (CF) oraz wyłącznik sterujący (I) zawierający tyrystor (TH) i diodę (D₁). Do punktu połączenia obciążenia (1) i cewki (L_s) jest dołączony uziemiony kondensator



(CF). Napięcie (V₁) z wyłącznika (I) jest przyłożone na wejściu układu całkującego (12) dołączonego poprzez komparator (11) do elementu kształtującego (10) połączonego z tyrystorem (TH). (19 zastrzeżeń)

H04N

P. 229240

16.01.1981

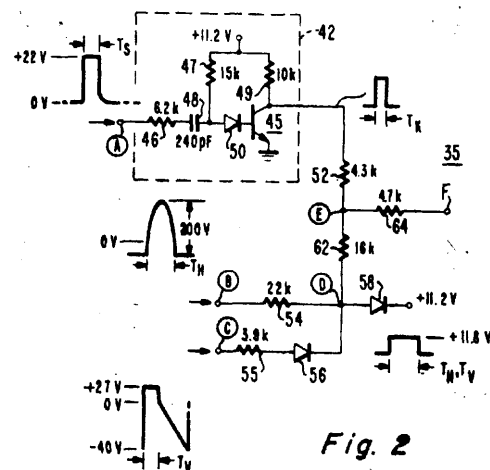
Pierwszeństwo: 18.01.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 113 214)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Loren Shanley).

Generator złożonego sygnału komutującego dla odbiornika telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora przeznaczony do wytwarzania jednego złożonego sygnału, z którego mogą być uzyskane niezbędne sygnały komutujące.

Generator złożonego sygnału komutującego zawiera obwód (42) kluczowania synchronizacji kolorów, obwód ograniczający (54, 55, 56, 58) oraz dzielnik napięcia (52, 62) w kolorowym odbiorniku telewizyjnym zawierającym również układ przeznaczony do wytwarzania sygnałów wygaszania linii i pola oraz impulsu synchronizacji linii na podstawie całkowitego sygnału telewizyjnego obrazu kolorowego zawierającego składową synchronizacji kolorów. Obwód (42) kluczowania synchronizacji kolorów reaguje na zbocze tylne impulsu synchronizacji linii, na skutek czego wytwarza się impuls kluczowania synchronizacji kolorów obejmujący przedział synchronizacji kolorów. Obwód ograniczający oraz dzielnik napięcia, przekształcają sygnały wygaszania linii i pola, które następnie są sumowane z impulsem kluczowania synchronizacji kolorów, co ma na celu wytworzenie złożonego sygnału komutującego. Złożony sygnał komutujący zawiera pierwszą składową V_p impulsową o wymaganej amplitudzie, jaka jest wyznaczana przez obwód ograniczający i dzielnik napięcia, a pojawia się w przedziałach wygaszania, i drugą składową impulsową, jaka jest wytwarzana przez układ kluczowania synchronizacji kolorów, nałożoną na pierwszą składową impulsową i obejmującą przedział synchronizacji kolorów. (9 zastrzeżeń)



H04R

P. 222434

03.03.1980

Zakłady Wytwórcze Głośników „UNITRA-TONSIL”, Września, Polska (Zdzisław Litke, Jan Koralewski, Zbigniew Dobrucki, Andrzej Swierkowski).

Przetwornik elektroakustyczny z ruchomą cewką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika o dużej sprawności oraz szerokim paśmie przenoszenia w zakresie wysokich częstotliwości przy jednoczesnym obniżeniu **zniekształceń**, zwłaszcza nieliniowych. Przetwornik, który stanowi głośnik, w szczególności kopolukowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma membranę wykonaną z laminatu dwu lub trójwarstwowego, w którym jedną warstwę stanowi tkanina, **włóknina** lub papier nasycone bakelitem (2), a pozostałe - spieniony materiał tłumiący najkorzystniej poliuretan lub polietylen (1). (3 zastrzeżenia)

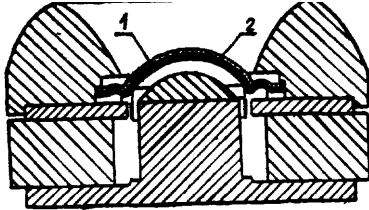


Fig. 1

H05B

P. 222149

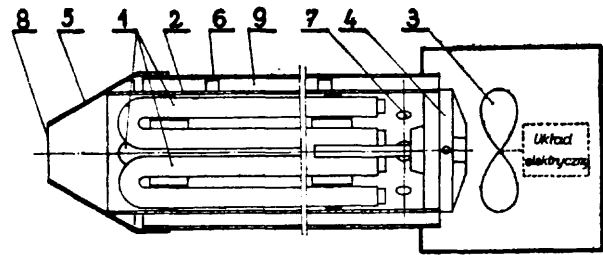
21.02.1980

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej**, Katowice, Polska (Winicjusz Boroń, Piotr Królikowski, Jerzy Rabsztyń, Jerzy Wełna, Antoni Wnuk, Edmund Gładysz).

Ręczna nagrzewnica elektryczna

Przedmiotem wynalazku jest ręczna nagrzewnica elektryczna przeznaczona do miejscowego nagrzewania i uplastyczniania materiałów termoplastycznych, nie wymagająca stosowania materiałów termoizolacyjnych lub ekranów odbijających promieniowanie ciepłe w celu obniżenia temperatury obudowy.

Nagrzewnica ma elementy grzejne (1) umieszczone w rurze osłonowej (2), która zamocowana jest wspólnie z rurą częścią obudowy (6) tworząc szczelinę powietrzną (9). Rura osłonowa (2) od strony wentylatora (3) jest uszczelniona krążkiem przyłączowym (4), a od strony wylotowej powietrza przylega całym obwodem do wewnętrznej powierzchni nasadki (5). Na obwodzie rury osłonowej (2) znajdują się otwory nawiewowe (7). (1 zastrzeżenie)



H05C

P. 227856 T

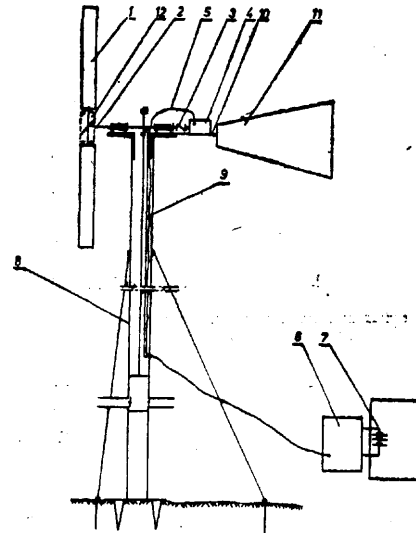
13.11.1980

Akademia **Rolnicza**, Poznań, Polska (Zbigniew Błaszkiwicz, Włodzimierz Wietrzykowski).

Układ zasilania impulsatora pastwiskowego

Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania impulsatora pastwiskowego stosowanego w ogrodzeniach elektrycznych pastwisk, zwłaszcza oddalonych od zabudowań.

Układ zasilania impulsatora pastwiskowego, w którym źródłem zasilania jest akumulator charakteryzuje się tym, że prądnicą prądu przemiennego (4) napędzana jest urządzenie wiatrakowym pompowania wody i że jest ona połączona przewodem elektrycznym (5) korzystnie **dwużyłowym** z prostownikiem (6) podłączonym równolegle do akumulatora (7) impulsatora pastwiskowego. (4 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 65981

31.12.1980

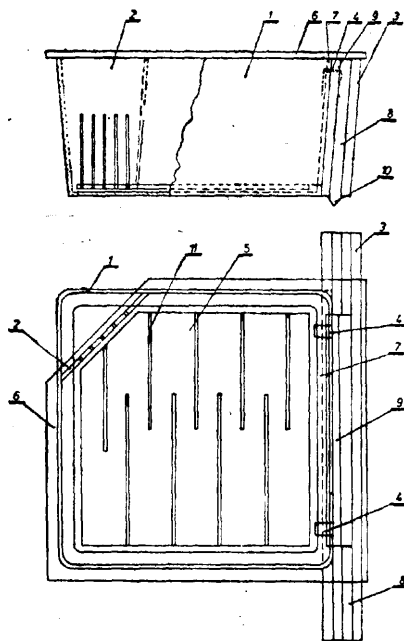
Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Mieczysław Dziwoń, Józef Bartosiński).

Podkarmiaczka górna dla pszczół

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej podkarmiaczki górnej, która nadawałaby się do stosowania w różnych rodzajach uli oraz ułatwiałaby utrzymanie higieny podkarmiaczek.

Podkarmiaczka górna składa się ze zbiornika syropu (1) z pływakiem (5) i przejścia dla pszczół, przymocowanego do zbiornika w sposób rozłączny przy pomocy spinek (4), przy czym przejście wykonane jest z płyt (3) i płyt dystansowych (8) zakończonych klinami. Długość przejścia dla pszczół dostosowana jest do długości beleczek górnych stosowanych ramek.

Zbiornik (1) i pływak (5) wykonane są z tworzywa sztucznego przeznaczonego do przechowywania środków spożywczych np. polipropylenu, bądź drewna lub płyt drewnopodobnych. (2 zastrzeżenia)



A45C

W. 65738

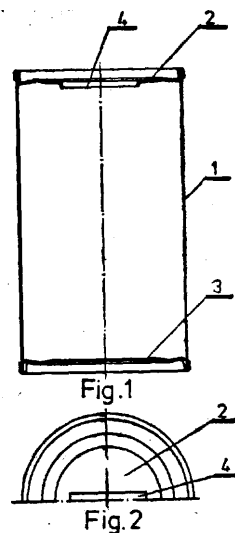
27.11.1980

Jerzy Anielski, Kraków, Polska (Jerzy Anielski).

Skarbonka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się prostym kształtem.

Skarbonka, zwłaszcza dla dzieci, według wzoru użytkowego ma kształt walca (1) zakończonego wklęsłymi denkami (2, 3). W górnym denku (2) znajduje się otwór wrzutowy (4) o kształcie wydłużonego prostokąta. (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 65745

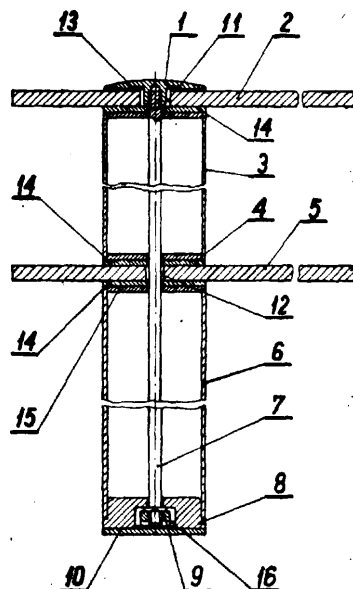
29.11.1980

Henryk Gałek, Gliwice, Polska (Henryk Gałek).

Stolik z płyt szklanych

Przedmiotem wzoru jest stolik z płyt szklanych, do których są bezpośrednio umocowane nogi stolika.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności stolika.



Stolik z płyt szklanych, według wzoru charakteryzuje się tym, że pomiędzy płytami (2 i 5) stolika przeknięta jest śruba (7), tkwiąca luzem w otworach (11 i 12). Między płytami (2 i 5) oraz pod płytą (5) są osadzone na śrubie (7) walce (3 i 6), przy czym walce (3 i 6) mają średnicę powierzchni styku z płytami (2 i 5) co najmniej dwukrotnie większą od średnic otworów (11 i 12) z tym, że górna szklana płyta (2) jest dociskana do pośredniego walca (3) za pomocą nakrętki (1) osadzonej na końcu śruby (7). Nakrętka (1) ma od strony płyty (2) wybranie (13), którego średnica zewnętrzna jest większa od średnicy otworu (11). (2 zastrzeżenia)

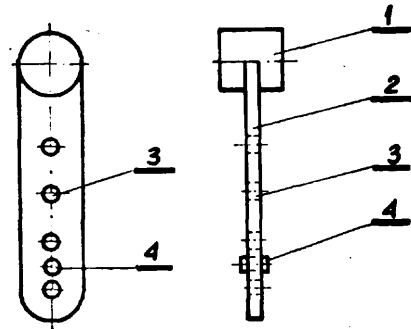


Fig. 1

Fig. 2

A47B W. 65769 03.12.1980

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”, Szczecin, Polska (Józef Strybel, Bogumił Barczak).

Pulpit do odczytywania rękopisów i innych tekstów przepisywanych

Celem wzoru użytkowego było opracowanie takiego pulpitu, który łączyłby prostotę wykonania z łatwością równoległego przesuwania liniału i nieutrudnionym odczytywaniem dolnych wierszy tekstu.

Pulpit taki według wzoru użytkowego składa się ze statywu (1) oraz pulpitu właściwego (2) wyposażonego w liniał (6) ułatwiający odczytywanie kolejnych wierszy. Brzozy boczne pulpitu właściwego (2) wygięte są do przodu i ku środkowi tworząc prowadnice (8), w których są osadzone przesuwne sprężyny dociskowe (9) zamocowane nieruchomo na końcach liniału (6), natomiast górna środkowa część pulpitu właściwego (2) jest zaopatrzona w kłamrę zaciskową (5) złożoną z przycisku (12) przechodzącego w poziomą listwę (11), przy czym kłamra zaciskowa połączona jest uchylnie z pulpitem właściwym za pomocą sprężyn (13) usytuowanych po obu stronach przycisku. (1 zastrzeżenie)

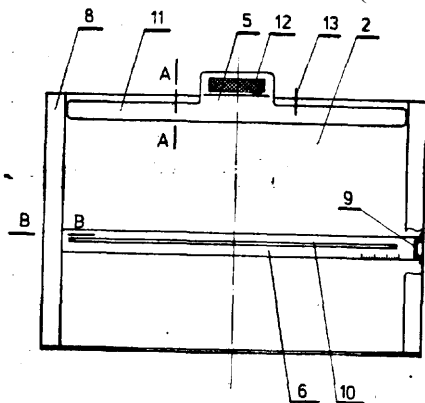


Fig. 2

A47H W. 65716 21.11.1980

Andrzej Kalski, Barbara Kalska, Częstochowa, Polska (Andrzej Kalski, Barbara Kalska).

Suwak ślizgowy do karnisza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suwak ślizgowy do karnisza, wykonany z tworzywa sztucznego w postaci wypraski.

Wzór użytkowy rozwiązuje problem zapobiegania wpadaniu ramienia suwaka do wnętrza szyny karnisza w czasie zakładania lub zdejmowania spinek mocujących firanki lub zasłony.

Istota wzoru polega na tym, że suwak w dolnej części ramienia (2) ma korzystnie cylindryczny występ (4) o długości większej od szerokości szczeliny szyny, (1 zastrzeżenie)

A47H W. 65770 03.12.1980

Barbara Tym, Warszawa, Polska (Barbara Tym).

Uchwyt do firan

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej ulepszonej konstrukcji uchwytu do firan.

Uchwyt taki według wzoru użytkowego wyposażony jest w dwa połączone ze sobą kółka jezdne oraz w płaski korpus (1) z otworami (2 i 3), przy czym w otworze (3) o mniejszej średnicy osadzony jest element (4) w postaci dwóch kółek osadzonych po obu stronach korpusu (1), którego z kolei dolna część ma postać płaskownika (5) zakończonego elementami (6 i 7). (1 zastrzeżenie)

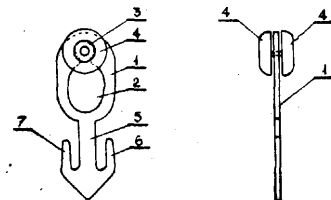


Fig. 1

Fig. 2

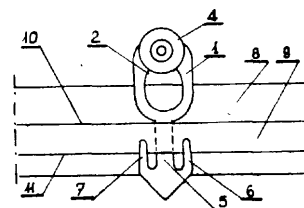


Fig. 3

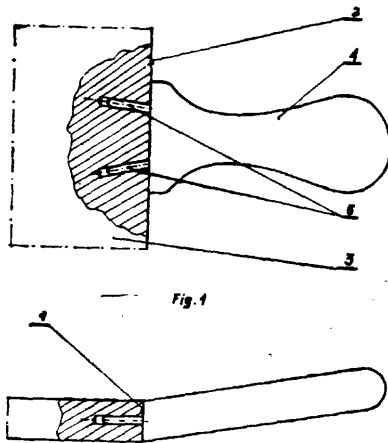
A47J W. 65718 24.11.1980

Jan Czudek, Bielsko-Biała, Polska (Jan Czudek).

Uchwyt do deski kuchennej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oddzielnego uchwytu do deski kuchennej, co pozwoliłoby na znaczne zmniejszenie ilości odpadów przy produkcji.

Uchwyt do deski kuchennej, charakteryzuje się tym, że ma płaszczyznę czołową ściętą w stosunku do płaszczyzny (2) kuchennej deski (3), co powoduje, że uchwyt (4) po połączeniu z deską (3) odstaje nieco ku górze. Uchwyt (4) jest suwliwie połączony z deską (3) za pomocą dwóch sprężystych kołków (5), których wystające końce są nieco rozchylone i prostopadłe do ściętej płaszczyzny. Kuchenna deska (3) może mieć wykonane otwory w różnych miejscach do mocowania uchwytu (4), lub w razie potrzeby w dwa takie uchwyt. (1 zastrzeżenie)

A61H
A61G

W. 65523

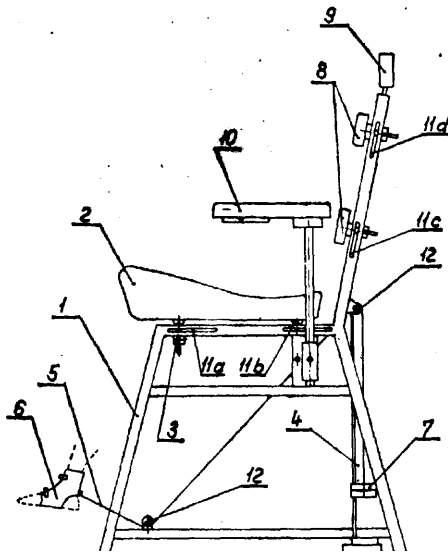
24.10.1980

Zakład Usług Technicznych, Opole, Polska (Franciszek Jakubowski, Alojzy Wójcikowski, Stanisław Andruszkiewicz).

Fotel rehabilitacyjny do ćwiczeń oporowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji spełniającej wiele funkcji i zapewniającej bezpieczne stosowanie ćwiczeń oporowych.

Fotel, wyposażony w siedzisko i oparcia, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że siedzisko (2) jest przymocowane do sztywnej ramy (1) o zmiennym kącie nachylenia przy pomocy śrub regulacyjnych (3) osadzonych w uchwytych (11a, 11b). Ponadto do ramy (1) są zamocowane regulowane podłokietniki (10) oraz oparcia pod plecy (8) i głowę (9). Wewnątrz ramy (1) zabudowany jest układ bloczków (12) połączony linkami (5) z dwiema niezależnymi kolumnami (4). (1 zastrzeżenie)



A61M

W. 65734

27.11.1980

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Wojciech Puto, Andrzej Weigl, Andrzej Machalski, Marek Czasak).

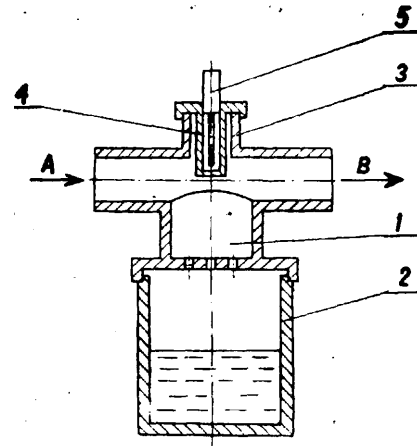
Czwórnik do respiratorów i nawilzaczy gazów wdychanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czwórnik do respiratorów i nawilzaczy gazów wdychanych, prze-

znaczony do włączania w obwód gazów wdychanych, zbiornika na skropliny oraz termometru lub czujnika termometru.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania czwornika cechującego się prostotą i lekkością konstrukcji i zapewniającego szczelność układu przy wyjmowaniu termometru.

Czwórnik do respiratorów i nawilzaczy gazów wdychanych, przez który przepływa gaz wdychany z lewego odgałęzienia (A) do prawego odgałęzienia (B) charakteryzuje się tym, że do dolnego odgałęzienia (1) dołączony jest bezpośrednio zbiornik na skropliny (2), a do górnego odgałęzienia (3) poprzez tulejkę pośrednią (4) wprowadzony jest termometr lub czujnik termometru (5). (1 zastrzeżenie)



A61M

W. 65735

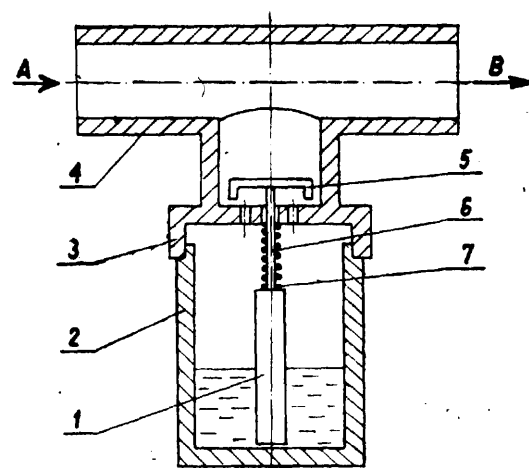
27.11.1980

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Andrzej Weigl, Wojciech Puto, Andrzej Machalski, Marek Czasak).

Zbiornik na skropliny, zwłaszcza do respiratorów i nawilzaczy gazów wdychanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji z samoczynnym zabezpieczeniem szczelności układu gazów wdychanych.

Zbiornik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w pokrywie (3) połączonej z trójnikiem (4) ma umieszczony zawór (6) mający przedłużacz grzybka zaworu (1), którego dolny koniec opiera się o dno pojemnika na skropliny (2) i powoduje otwarcie zaworu (6), gdy pojemnik na skropliny jest przykręcony do pokrywy (3) oraz powoduje zamknięcie zaworu (6) przez jego sprężynę (7), gdy pojemnik na skropliny jest odkręcony i usunięty. (1 zastrzeżenie)



A62D

W. 64035

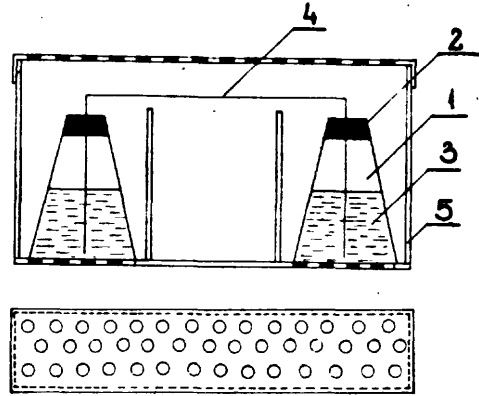
25.03.1980

Przedsiębiorstwo Usług Technicznych Państwowych Przedsiębiorstw Gospodarki Rolnej „Technirol”, Gdańsk, Polska (Zygmunt Kiljanek, Wojciech Brzeski, Jan Guślakow).

Urządzenie do neutralizacji wpływu promieniowania geopatycznego

Urządzenie do neutralizacji wpływu promieniowania geopatycznego składa się z dwóch pojemników szklanych (1) napełnionych mieszaniną neutralizującą (3) i połączonych przewodem miedzianym (4) zanurzonymi końcami w mieszaninie neutralizującej (3).

Urządzenie zamknięte jest w obudowie drewnianej (5) wykonanej bez kleju i gwoździ. (4 zastrzeżenia)



Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D
B01L

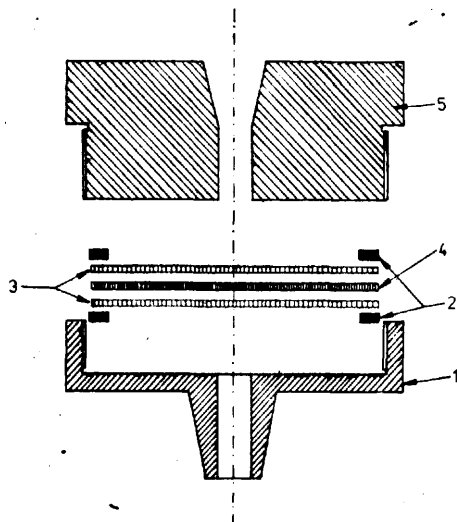
W. 65742

27.11.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Dawidowicz, Andrzej Waksmundzki).

Zestaw do oczyszczania próbek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do oczyszczania próbek, składający się ze strzykawki oraz elementu filtrującego, który stanowi korpus zewnętrznie nagwintowany z otworem wzdłuż osi, zakończonym w górnej części stożkowym gniazdem, wkładu filtracyjnego połączonego z korpusem poprzez teflonowe podkładki przy pomocy nakrętki dociskowej, wewnętrznie gwintowanej, zakończonej otwartym wewnątrz stożkiem. Istotą wzoru użytkowego jest zastosowanie wkładu składającego się z bibuły filtracyjnej (4) umieszczonej pomiędzy mikrofiltrami (3) uzyskanymi przez sprasowanie pod naciskiem wyższym od 5 ton/cm² [49,3325 MPa] dwóch lub więcej siatek metalowych, ułożonych przemiennie włóknami, o wymiarze oczek 60–350 μm. (1 zastrzeżenie)



B01F

W. 65717

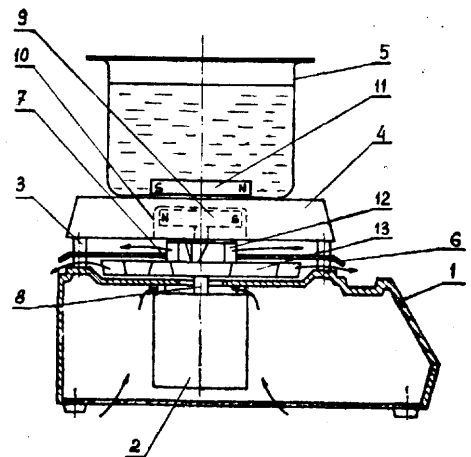
21.11.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „TELMED”, Warszawa, Polska (Ksawery Zalewski, Andrzej Abramczyk).

Mieszalnik z mieszadłem magnetycznym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego chłodzenia obudowy z silnikiem napędowym w celu przeciwdziałania przenoszenia się ciepła z płyty grzejnej mieszalnika z mieszadłem magnetycznym.

Mieszalnik według wzoru charakteryzuje się tym, że ma wentylator osadzony na osi silnika napędowego (2), który składa się z dwóch segmentów (12, 13), z których górny segment (12) ma mniejszą średnicę od średnicy współśrodkowego otworu (7) w ekranie cieplnym (6), natomiast dolny segment (13), umieszczony pod ekranem izolującym (6) ma znacznie większą średnicę od tego otworu (7). (1 zastrzeżenie)



B03D

W. 65772

03.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jan Kaczmarczyk, Adam Kucharczyk, Ryszard Wójcik).

- Komora nadawcza flotownika

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej komory nadawczej flotownika, która stabilizowałaby przepływ nadawy do komory głównej flotownika oraz umożliwiałaby uzyskanie informacji o wielkości przepływu tej nadawy do flotownika.

Komora nadawcza flotownika według wzoru ma dodatkową pionową przegrodę (1) umieszczoną pomiędzy rurą nadawczą (6) a ścianką dzielącą (9), zam-

cowaną przesuwnie w kierunku pionowym. Przegroda (1) składa się z dwóch symetrycznych płaszczyzn, których krawędzie wewnętrzne są wyprofilowane tworząc szczelinę rozszerzającą się w kierunku dna komory (2), tak aby zapewnić proporcjonalność spiętrzenia cieczy przed przegrodą do wielkości przepływu. Na bocznej ścianie komory (2) po stronie doprowadzenia nadawy zabudowany jest czujnik ciśnienia (4).

Czujnik ciśnienia (4) umieszczony jest na wysokości dolnej krawędzi przegrody (1) względnie poniżej tej krawędzi. (1 zastrzeżenie)

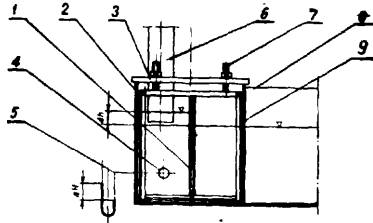


Fig. 1

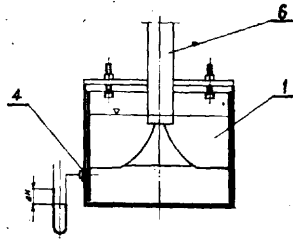


Fig. 2

B08B

W. 65759

02.12.1980

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Leon Bortnowski).

Czerpnia zanieczyszczonego powietrza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej czerpni zanieczyszczonego powietrza, która pozwalałaby na prawidłowe odpylanie w zasiekach, zabezpieczałaby przed przedostawaniem się włókien do urządzeń filtracyjnych oraz zapewniałaby ciągłe funkcjonowanie instalacji odpylającej.

Czerpnia taka składa się z jednego lub więcej obrotowych bębnow (1) perforowanych, których jeden koniec jest zaślepiony dnem, a drugi nieco zwężony jest podłączony do wentylacyjnego przewodu, przy czym do cylindrycznego bębna (1) przylega nieruchomy zgarniak (8). (4 zastrzeżenia)

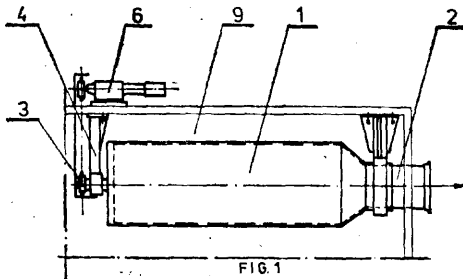


FIG. 1

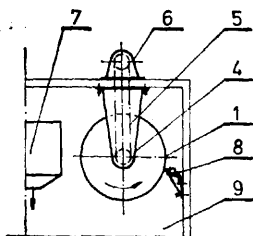


FIG. 2

B22D
B22C

W. 65581

31.10.1980

Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie, Polska (Rajmund Rajska, Marian Łyczek).

Płyta ślizgowa pod formy odlewnicze

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania odpornej na ścieranie płyty ślizgowej pod formy odlewnicze, zwłaszcza formy bezskrzynkowe odlewane w poziomym stosie.

Płyta ślizgowa składa się z żeliwnego korpusu (1) oraz stalowej listwy (2) wykonanej z blachy odpornej na ścieranie. Listwa (2) przymocowana jest do korpusu (1) rozłącznie, najlepiej za pomocą wkrętów (3). (2 zastrzeżenia)

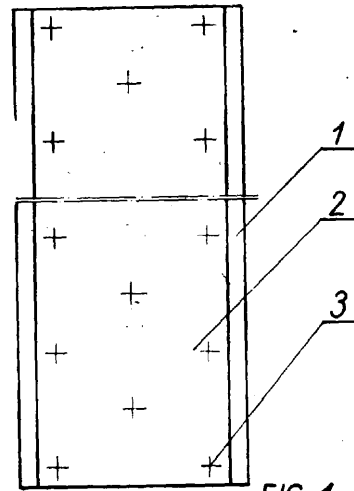


FIG. 1

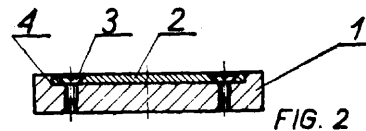


FIG. 2

B23C

W. 65737

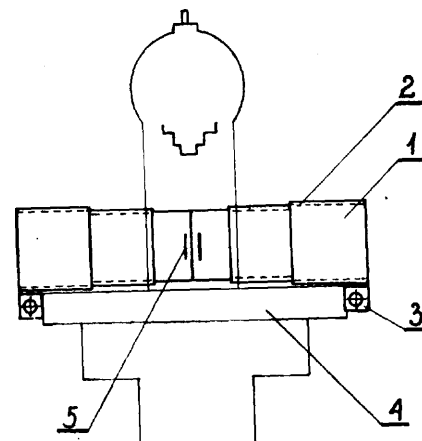
27.11.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Walerian Gawlicki, Józef Łukasik, Jacek Siwek).

Segmentowa osłona stołu obrabiarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia pracownika obsługującego frezarkę przed urazami mechanicznymi.

Osłona składa się z dwóch zestawów przezroczystych płyt (1) osadzonych na prowadnicach (2) umożliwiających teleskopowe zsuwanie i rozsuwanie. (1 zastrzeżenie)



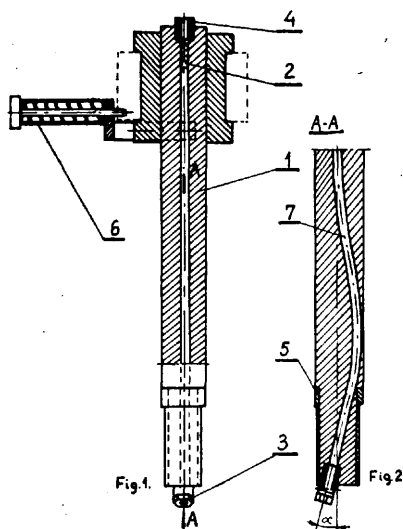
B23K W. 65725 26.11.1980

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „RAFAKO” - Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Kazimierz Kajzer, Andrzej Miechałek).

Prowadnik drutu spawalniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania doskonalszego wyjścia drutu z przewodnika i ustalenia go względem rowka spawalniczego.

Prowadnik według wzoru użytkowego ma tulejkę (1) do prowadzenia drutu z zakrzywionym otworem (7) ukształtowanym przez nawiercenie wzdłużne pręta, zgięciu go oraz obtoczeniu powierzchni zewnętrznej do uzyskania cylindrycznego kształtu. Promień gięcia i długość łuku zgiętego pręta są tak dobrane, że po wytoczeniu tulei kąt (a) jest w granicach od 10° do 15° do osi wzdłużnej tulei. (3 zastrzeżenia)

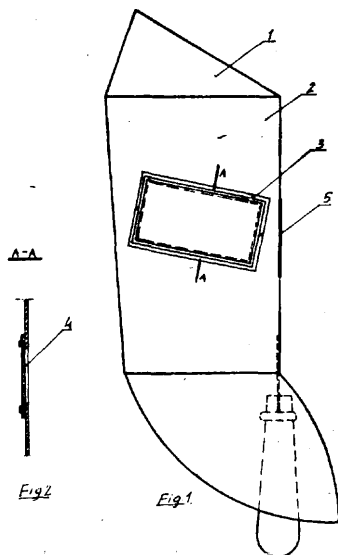


B23K W. 65740 27.11.1980

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Cetnarski, Henryk Duł, Zbigniew Frankiewicz).

Tarcza spawalnicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej tarczy spawalniczej, która poprawiłaby warunki pracy spawacza w zakresie zmniejszenia szkodliwego oddziaływania promieniowania spoiwa i odprysków.



Według wzoru tarcza spawalnicza ma w prawej ścianie (2) osadzone okienko (3), w którym osadzone jest szkło (4) o właściwościach umożliwiających dobrą obserwację, jeszcze gorącej spoiwy i chroniących twarz przed odpryskami. (1 zastrzeżenie)

B21B W. 65756 02.12.1980

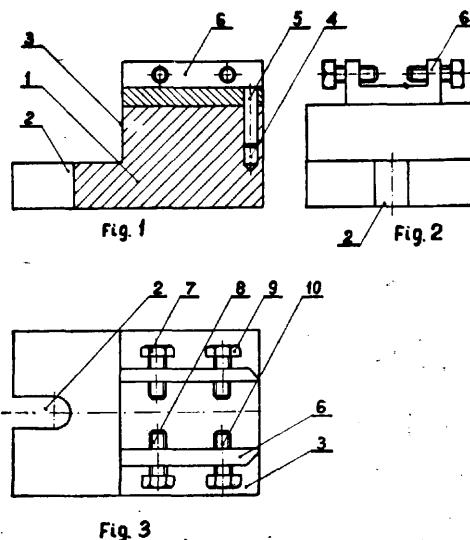
Fabryka Wyrobów i Proszków Spiekanych, Łomianki k./Warszawy, Polska (Ryszard Urbański).

Przyrząd do ostrzenia noży promieniowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przyrządu do ostrzenia noży promieniowych, który mógłby być wykorzystany w znanych i typowych szlifierkach.

Przyrząd do ostrzenia noży promieniowych według wzoru stanowi podstawa (1) posiadająca wycięcie (2) oraz uskok (3), na górnej powierzchni którego, przy czołowej krawędzi, jest otwór (4), w którym osadzony jest sworzeń (5), na którym wahliwie zamocowany jest element (6) w kształcie ceownika o ściętych czołowych krawędziach, na bocznych ściankach którego są wkręcane parami śruby (7, 8, 9 i 10).

(1 zastrzeżenie)



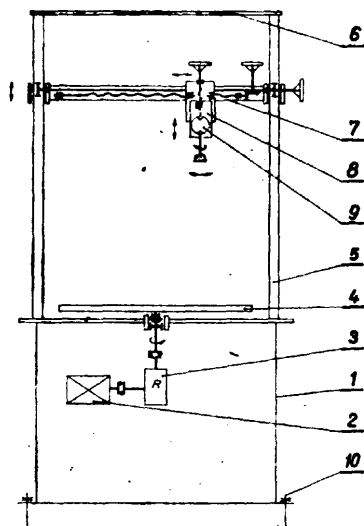
B24D W. 65730 26.11.1980

Zakłady Azotowe „Włocławek”, Włocławek, Polska (Jan Kubiak, Mieczysław Konopiński, Józef Witkowski).

Urządzenie do regeneracji powierzchni uszczelniających zasuw i zaworów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do regeneracji powierzchni uszczelniających, zwłaszcza w kadłubach zasuw i zaworów. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia pozwalającego na wygodną obsługę, zapewniając równocześnie niskie koszty jego budowy i eksploatacji.

Urządzenie składa się z podstawy (1), silnika elektrycznego (2) i reduktora (3), tarczy obrotowej (4), do której mocowane są kadłuby zasuw lub zaworów. Kolumny (5) wykonane są z rur z naciętym uźębieniem, po których przsuwa się pionowo belka (7) z umieszczonym na niej imakiem (8). W imaku (8) mocowana jest szlifierka (9) o napędzie pneumatycznym lub elektrycznym wyposażona w odpowiedniego typu tarczę szlifierską. Imak (8) z zamocowaną szlifierką (9) posiada śruby pociągowe służące do przesuwania go wzdłuż osi pionowej, poziomej i wychylenia kąтового. (2 zastrzeżenia)



B25B

W. 65773

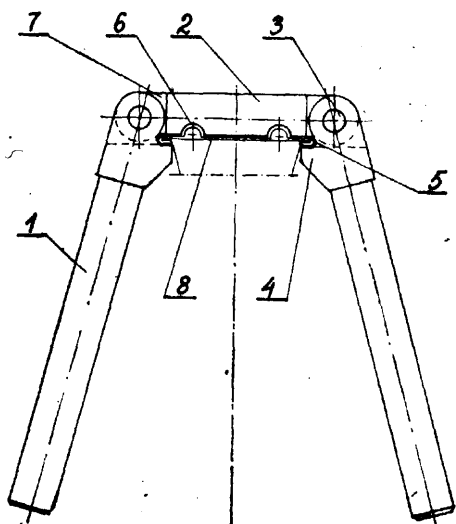
03.12.1980

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Tadeusz Skrzypeczak).

Szczypce do gięcia i zaciskania złącz

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takich szczypiec, które miałyby możliwość łatwego i pewnego zaciskania złącz na dźwigniach sufitowych.

Szczypce te według wzoru składają się z dwóch rękojeści (1) połączonych obrotowo sworzniami (3) z występami (7) łącznika (2), przy czym na rękojeściach (1) w pobliżu ich osi obrotu są usytuowane szczęki (4) z wykonanymi w nich wgłębieniami (5), o których dno opierają się krawędzie zaginane i zaciskanego złącza. (2 zastrzeżenia)



B25D

W. 65760

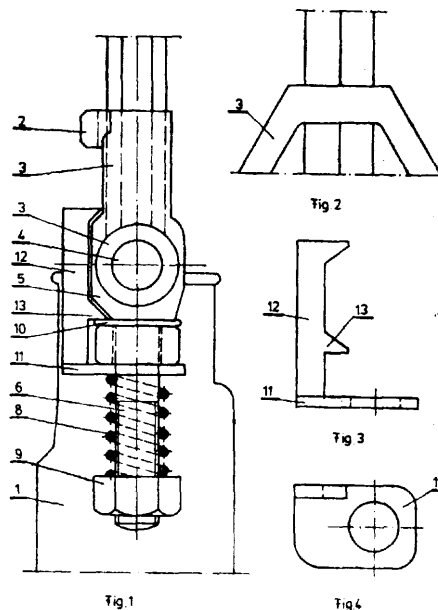
02.12.1980

Kombinat Górnictwo-Hutniczy Cynku i Ołowiu Zakłady Górnictwo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Wincenty Gawron, Józef Pater).

Zestaw podtrzymująco-amortyzujący wiertarki udarowo powietrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zestawu podtrzymująco-amortyzującego wiertarki udarowo-powietrznej, która zabezpieczałaby przed samoczynnym wychyleniem się podtrzymywacza wiertła.

Zestaw według wzoru charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dodatkową podkładkę (11) osadzoną przesuwnie i obrotowo na sprężynie (8) śruby mocującej (6). Podkładka (11) ma na swym obwodzie słupki (12) z **wykształtowanym** klinem (13) odpowiadającym wycięciu pomiędzy ścięciem (5) końcówki ramion (3) a podkładką (10) osadzoną na uchwycie korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



B25J

W. 65713

21.11.1980

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Przybył, Janusz Frąckiewicz, Mariusz Łuczak, Witold Pierucki, Tadeusz Nadziejka, Janusz Pomirski).

Manipulator

Przedmiotem wzoru jest manipulator, zwłaszcza do czyszczenia i malowania kadłuba okrętowego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji manipulatora, która umożliwi szybki i łatwy dostęp do wszystkich zewnętrznych powierzchni kadłuba.

Manipulator według wzoru składa się z przejezdnego mostu (1), na którym umieszczony jest wózek (6), wyposażony w teleskopowy słup (10), zaopatrzonego w roboczy podest (14). Wewnątrz teleskopowego słupa (10), umieszczone są liny (16), służące do podnoszenia i opuszczania podestu (14). (1 zastrzeżenie)

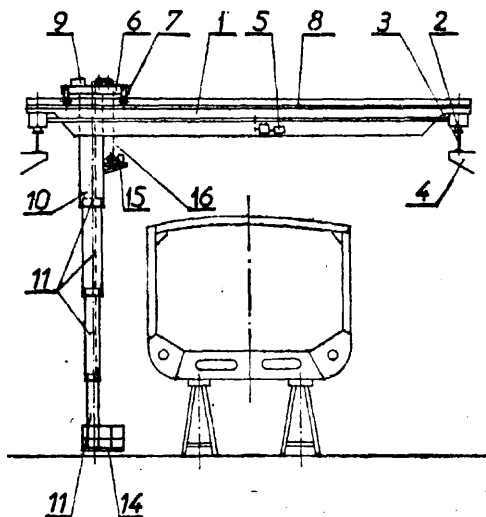


fig.1

B29C
B29D

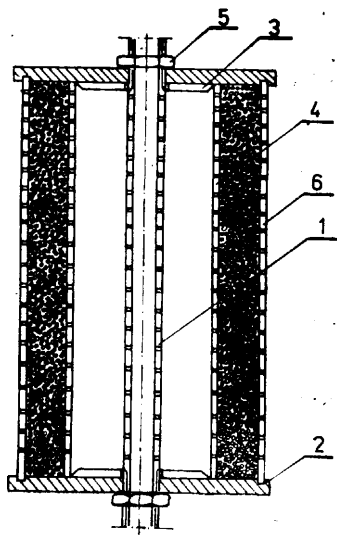
W. 65749

29.11 1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Galant, Marian Rataj).

Forma do wykonywania studziennych filtrów okładzinowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej formy, która byłaby przydatna do wykonywania filtrów okładzinowych. Według wzoru forma taka zawiera dwie tarcze (2) ze stożkami centrującymi (3) osadzone trwale na trzpieniu (1) i obrócone stożkami (3) do siebie. Tarcze (2) mają pierścieniowy rowek w pobliżu krawędzi tarczy (2) w którym jest osadzona osłona perforowana (6). Tarcze (2) są dociśnięte do rury perforowanej (4) stanowiącej element filtru. (2 zastrzeżenia)



B29H

W. 65655

15.11.1980

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsk, Polska (Henryk Wolski).

Prasa do wulkanizowania dętek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej prasy do wulkanizacyjnej naprawy dętek, która zapewniłaby równomierny rozkład temperatur płyty grzewczej.

Prasa do wulkanizowania dętek składająca się z korpusu, na którym zamocowana jest płyta grzejna z płytą dociskową i jarzmem charakteryzuje się tym, że grzejna płyta (2) jest dzielona w płaszczyźnie poziomej i na jej dolną część jest nawinięte uzwojenie z grubego miedzianego drutu stanowiące wzbudnik indukcyjny, izolowane od górnej części płyty (2) azbestem, przy czym obie części płyty (2) są skrócone

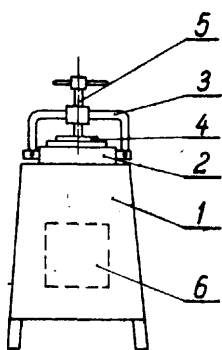


Fig. 1

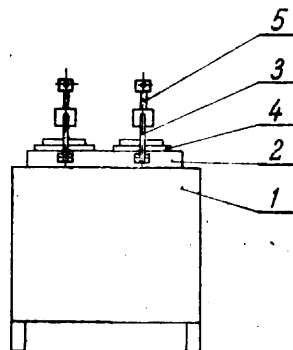


Fig. 2

z sobą i mają przymocowane uchylne jarzma (3) z dociskową śrubą (5) i dociskową płytą (4) a wewnątrz korpusu (1) znajduje się zasilający transformator (6). (1 zastrzeżenie)

B60P

W. 65748

29.11.1980

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Marceli Ratajczak, Tadeusz Biały, Zeneta Walczak, Jerzy Piechocki, Danuta Ratajczak).

Urządzenie do zawieszania i wydzwigu maszyn z przodu ciągnika

Urządzenie to ma wychylnie zamocowane dźwignie (3), do których zamocowuje się zawieszoną maszynę (11). Zmianę położenia dźwigni (3) i maszyny (11) uzyskuje się przez zmianę położenia ramienia (7) wydzwigu hydraulicznego ciągnika.

Urządzenie służy do zawieszania z przodu ciągnika wrywacza do lnu, opryskiwacza, lub elementów służących do przemieszczania materiałów. (1 zastrzeżenie)

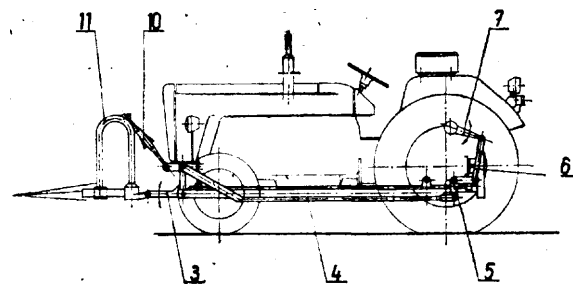


fig. 1

B65D

W. 65719

24.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „DOMGOS”, Katowice, Polska (Maria Donotek, Rita Strzelecka, Marek Młynarczyk, Janusz Kołodziejczyk, Adam Pieda, Gerard Jarzombek, Marcela Magiera).

Pojemnik zwłaszcza na brudną bieliznę

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik wi-szący, zajmujący mało miejsca, zwłaszcza na brudną bieliznę.

Pojemnik na brudną bieliznę składa się z miękkiego worka połączonego rozłącznie z ramą nośną (2) wykonaną w kształcie owalu, która połączona jest przegubowo z uchwytem (3). Rama nośna (2) ma w przekroju kształt litery „U”. Na krawędziach wykonane są występy (4) przesunięte względem siebie. Na krzywiznie owalu ramy nośnej (2) wykonane są poszerzenia (5). W obwód worka jest wciągnięty sznur. (3 zastrzeżenia)

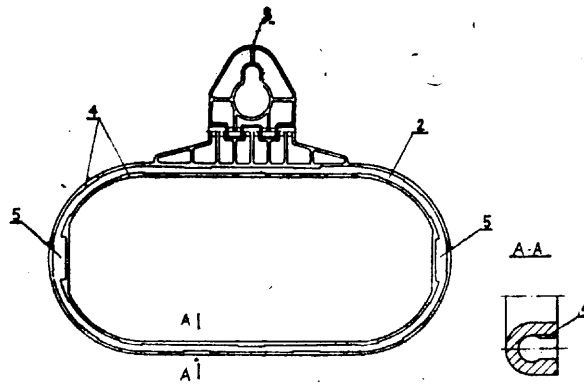


fig. 1



fig. 2

B65D
B62D

W. 65721

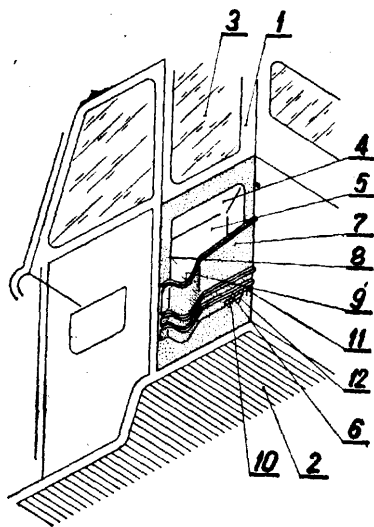
24.11.1980

Fabryka Samochodów **Ciezarowych** im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Piotr **Błasiński**, Zdzisław Dziadura, Janusz Kita).

Schówek na rzeczy podręczne w kabinie kierowcy pojazdu mechanicznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności schówka przy zachowaniu warunków estetyki wnętrza kabiny. Schówek usytuowany jest w stałej części (1) kabiny pomiędzy podłogą (2) a szybą przy wykorzystaniu przestrzeni pomiędzy podszyciem wewnętrznym i zewnętrznym kabiny i jest utworzony z kształtki (4) wannowej, której przestrzeń wewnętrzna jest zamknięta na części jej wysokości, od dolnej krawędzi (12) za pomocą pionowej ściany (7), która w pobliżu jednej z krawędzi (8) pionowych wnęki posiada **przeformowanie** (9) do wnętrza kabiny w postaci płaszcza powierzchni walcowej. **Ściana** (7) w drugim dolnym narożu ma uskok (10), którego pozioma krawędź (11) zorientowana jest powyżej dolnej krawędzi (12) wnęki kształtki (4).

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 65731

25.11.1980

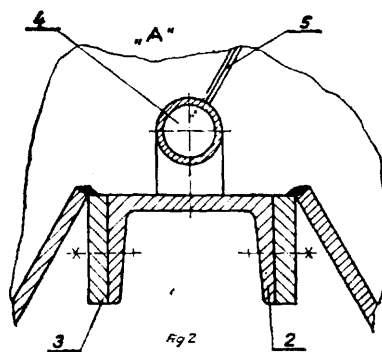
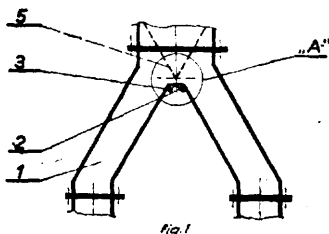
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Adam Wyroba).

Przerzutka zesypu rozdzielczego

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej przerzutki, która będzie łatwa i szybka do demontażu podczas remontu i pozwoli skrócić czas przestoju.

Przerzutka zesypu rozdzielczego, zawierająca pióro (5) osadzone na łożyskowanym wale (4) charakteryzuje się tym, że w otworze obudowy obramowanym kołnierzem (2) jest umocowana podstawa przerzutki (3), do której jest przymocowane łożyskowanie walu (4).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 65720

24.11.1980

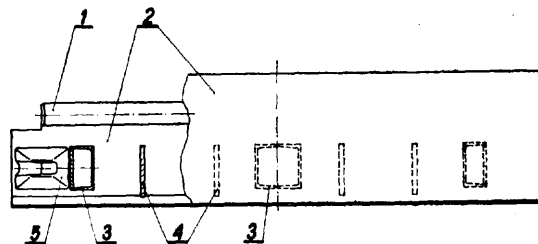
Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „MONTANA”, Katowice, Polska (Andrzej Mańka, Witold Drytkiewicz, Bogdan Broda, Krzysztof Lorenc, Jerzy Gościński, Marian Waliszko).

Kadłub wspornika zastawki przenośnika transportowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zunifikowanej zastawki nadającej się do wszystkich typów przenośników transportowych oraz obudów ścianowych.

Kadłub wspornika zastawki przenośnika transportowego składa się z prowadzącej rury (1) osadzonej na nośnej płycie (2), do której są przyspawane żebra (3). W miejscach większych naprężeń na nośnej płycie (2) żebra z ceowników (3) są połączone ze sobą, albo żebro z ceowników (3) połączone z płaskownikiem (4). Na nośnej płycie (2) jest zabudowany zaczep łańcucha (5).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 65728

25.11.1980

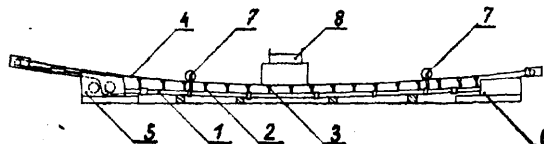
Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Energetycznych „Energopol-7”, Poznań, Polska (Stanisław Gawroński, Wasilis Jeorgiadis).

Taśmociąg rozdzielczy dwukierunkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego taśmociągu, który umożliwi rozdzielenie transportowanego materiału na dwa kierunki, bez konieczności hałdowania materiału oraz zapewni ciągłe wykorzystanie maszyn i urządzeń.

Taśmociąg do transportu sypkich materiałów, zwłaszcza kruszywa w jednym z dwóch kierunków, którego konstrukcję nośną stanowią odcinki rur i zamocowane do nich podpory, w których osadzone są rolki prowadzące taśmę bez końca, charakteryzuje się tym, że jego konstrukcja nośna na całej swej długości ma kształt niecki i nadaje taśmę (4) linię wklęsłą. Przy końcach taśmociągu znajdują się dwa niezależne napędy (5, 6).

(2 zastrzeżenia)



B65G W. 65743 29.11.1980

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Mechaników „**Elektromet**”, aKtowice, Polska (Henryk Nicpoń, Ireneusz Gala, Janusz Drabik).

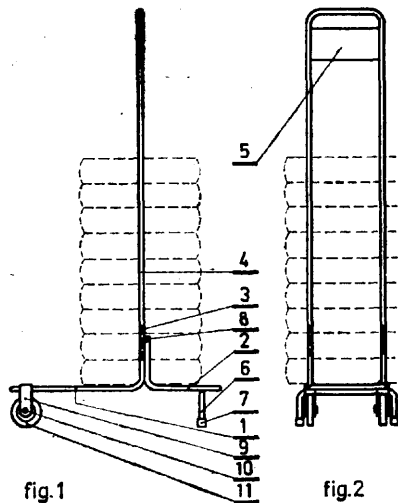
Stojakowózek do opon samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności stosu opon ułożonych na wózku podczas transportu i składowania.

Wózek według wzoru stanowi dwuczęściowa platforma składająca się z ramy przedniej i ramy tylnej, oraz pionowy stojak. Elementy te wykonane są z rury stalowej, wygiętej w kształt litery „U”.

Poziome ramy (1 i 2) platformy zespawane są końcami, odgiętymi pionowo, przy czym w odgiętych końcach ramy (1) przedniej zamocowane są bolce (3), na których osadzony jest stojak (4) mający poprzeczną blachę (5). Do ramy (2) tylnej przyspawana jest podpórka (6) z rury stalowej, zakończonej nakładkami (7), a do ramy (1) przedniej zamocowane są obejmujące (9) prowadzące osie (10) kół (11) jezdnych.

(1 zastrzeżenie)

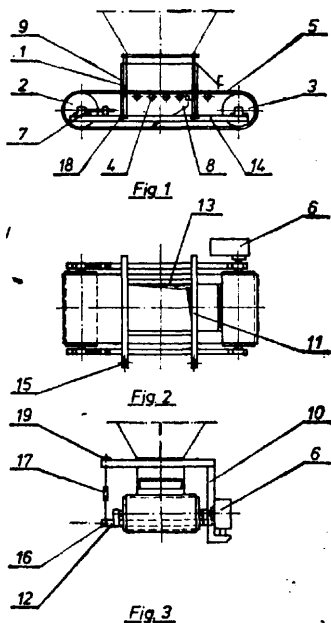


B65G W. 65744 29.11.1980

Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego, Warszawa, Polska (Waldemar Marks).

Dozownik taśmowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej ramy dozownika z taśmą płaską podwieszonym pod silosem, aby czynność wymiany taśmy względnie



dnie wulkanizowania taśmy na dozowniku nie wymagała demontażu dozownika z silosa.

Dozownik według wzoru charakteryzuje się **tym**, że rama ma kształt widel utworzonych przez wchodzące w jej skład dwa pionowe słupy (10) oraz przez duże poziome belki (11) usytuowane poprzecznie do osi dozownika i zaopatrzonych na końcach w wycięcia (15) i przez dwie poziome, poprzeczne do osi dozownika, belki (12) zaopatrzone na końcach w otwory (16), przy czym końce belek (11) i (12) połączone są dwuczłonowymi i zaopatrzonymi w nakrętkę rzymską (17) cięgłami za pomocą obrotowego sworznia (18) przetkniętego przez otwór (16) oraz za pomocą nakrętki (19).

(1 zastrzeżenie)

B65G W. 65758 02.12.1980

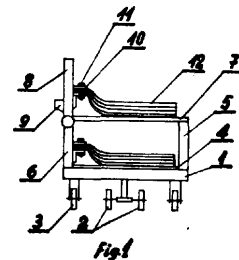
Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „**Stomil**”, Dębica, Polska (Bolesław Babiaryz, Stanisław Szela, Marian Rzęczycki, Stanisław Skowron, Józef Serafin).

Wózek do magazynowania i przewożenia półfabrykatów gumowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dwupółkowego wózka z przekładkami do magazynowania i przewożenia półfabrykatów gumowych.

Wózek zawiera prostokątną ramę (1) z jezdnych kółkami (2) i (3). Wewnątrz ramy (1) zamocowana jest dolna półka (4), z jednej zaś strony ramy (1), w narożach, przytwierdzone są pionowo wsporniki (5), z drugiej natomiast strony ramy (1), wzdłuż dłuższego boku, przytwierdzona jest pionowo ścianka (6). Do ścianki (6) zamocowana jest wychylnie górna półka (7) opierająca się na pionowych wspornikach (5), która ma przytwierdzoną pionowo wzdłuż dłuższego boku ściankę (8). Do obydwu pionowych ścianek (6) i (8) przytwierdzone są równoległe i w pewnej odległości od siebie po dwa odcinki (10) kątownika, pomiędzy którymi zamocowane są rozłącznie za pomocą śrub (11) płyty (12) przekładek.

(1 zastrzeżenie)

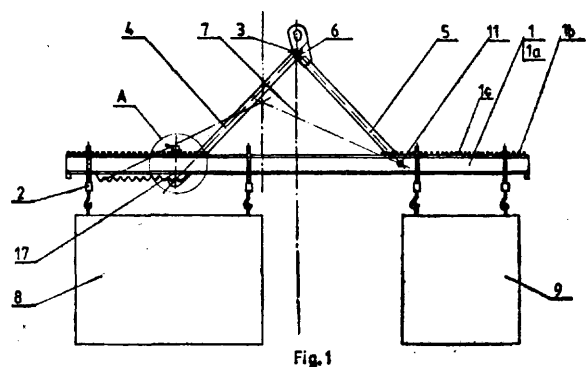


B66C W. 65751 01.12.1980

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „**ZREMB**”, Wrocław, Polska (Tadeusz Jasiński).

Zawiesie belkowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie grupowego przemieszczania przedmiotów o zróżnicowanych ciężarach. Zawiesie według wzoru składa się z ramy (1)



wyposażonej w uchwyty transportowe (2) oraz cięgieł (3) i (4) połączonych z sobą przegubowo z zaczepem (6). Cięgło (3) jest przestawne i połączone z ramą (1) za pomocą złącza, natomiast cięgło (4) przegubem (11). Złącze stanowi łącznik zaopatrzony w sworzeń usy-

tuowany we wrębach wycinków zębatych (17) przytwierdzonych do ramy (1), przy czym ustalenie połączenia sworznia zapewnia połączenie gwintowe złożone ze śruby oczkowej i nakrętki dociskającej podkładkę. (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B
B01J

W. 65739

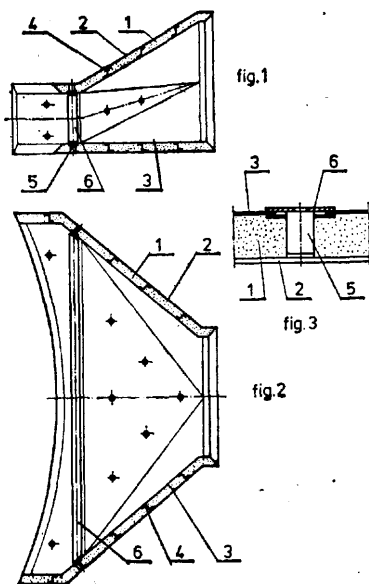
27.11.1980

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Waldemar Laszecki, Tadeusz Reinelt, Tadeusz Chmiel).

Króciec wylotowy aparatu kontaktowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego króćca wylotowego aparatu kontaktowego, którego konstrukcja zapewniałaby dobrą jego pracę w wysokich temperaturach.

Według wzoru króciec wylotowy aparatu kontaktowego posiada izolację termiczną (1) w postaci warstwy z waty koalinowej usytuowaną zewnątrz króćca. Izolacja ta przykryta jest blachą osłonową (3) z materiału żaroodpornego. Między blachą (2) króćca a blachą osłonową (3) zainstalowane są elementy dystansowe (4) w kształcie litery „Z”, które są tak rozmieszczone, że pozwalają na wydłużenie termiczne blachy osłonowej (3) w stosunku do blachy (2) króćca. (2 zastrzeżenia)



C02F

W. 65736

28.11.1980

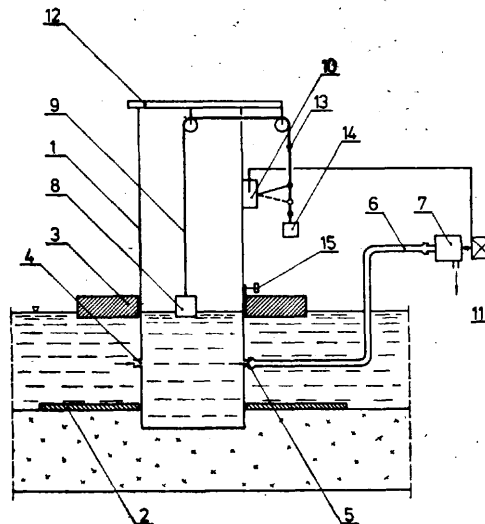
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Urządzenie do poboru wody nadosadowej z osadnika

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia uniemożliwiającego pobór wraz z wodą wszelkich zanieczyszczeń z osadnika w oczyszczalniach ścieków.

Urządzenie zbudowane jest z odcinka rury (1), która na jednym końcu jest zaślepiona i zaopatrzona w płytę stabilizującą (2) a w środkowej części w pływak (3). Między płytą stabilizującą (2) a pływakiem (3) znajduje się otwór dopływowy (4) oraz otwór odpływowy zaopatrzony w króciec (5), do którego podłączony jest wąż ssący (6) pompy (7). Wewnątrz rury (1) znajduje się pływak wyłącznika (8) sprzężony z wyłącznikiem (10) zasilania silnika (11) napędzającego pompę (7).

Pływak (3) nie pozwala na zatonięcie rury (1), która jest zanurzona w wodzie tak głęboko jak pozwala pływak (3). Pompa (7) wypompowuje wodę z rury (1), której ubytek uzupełniany jest przez otwór dopływowy (4). Kiedy poziom wody w osadniku obniży się poniżej dopuszczalnego, pływak wyłącznika (8) opadając powoduje wyłączenie, przy pomocy wyłącznika (10), zasilania silnika (11) napędzającego pompę. (2 zastrzeżenia)



Dział D WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06B

W. 65638

13.11.1980

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Marian Czapla, Kazimierz Hełka, Józef Piętka).

Parownik tunelowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dostosowania konstrukcji parownika do łatwego i bezpiecznego załadunku ciężkich wozów z poziomu obsługi na pomost załadowniczy. Przedmiotem wzoru użytkowego jest parownik tunelowy do parowania przędzy o większych ładownościach ponad 450 kg. Zawiera ciś-

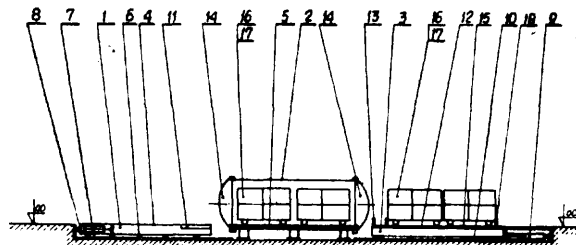


fig. 1

nieniowy zbiornik z dwoma pokrywami oraz przejezdny pomost załadowniczy, znamieny tym, że ma drugi pomost (1) wyładowniczy zabudowany w osi zbiornika (2) głównego po przeciwnej stronie przejezdnego pomostu (3) załadowniczego a jego górne szyny (4) przetokowe są zabudowane na wysokości dostosowanej do poziomu z szynami (5) zabudowanymi w zbiorniku (2) głównym, przy czym przejezdny pomost (1) wyła-

dowczy przetaczany jest na kołach (6) po szynach (7) jezdnym za pomocą siłownika pneumatycznego (8), którego ruch zsynchronizowany jest z siłownikiem (9) pneumatycznym przetaczającym po szynach (10) pomost (3) załadowniczy. Pomost (1) wyładowniczy posiada na swojej długości od strony zbiornika (2) prowadnicę (11) dla elementów rolkowych ramy zapychacza (12). (2 zastrzeżenia)

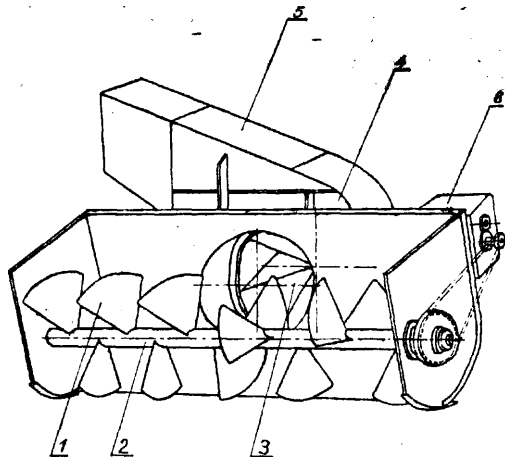
Dział E BUDOWNICTWO; GORNICZTWO

E01H W. 64649 09.06.1980

Bolesław Swiacki, Bogdan Krzysztofiak, Zytkiejmy, Polska (Bolesław Swiacki, Bogdan Krzysztofiak).

Urządzenie do odśnieżania

Wzór rozwiązuje zagadnienie wykorzystania samobieżnych maszyn rolniczych bezczynnych po okresie zbioru plodów rolnych, poprzez zainstalowanie do nich urządzenia do odśnieżania w miejsce zespołów roboczych. Urządzenie ma zespół tnąco-podający, którego nóż (1) w kształcie wycinka koła osadzony jest na osi (2). Odprowadzenie śniegu odbywa się rurą wylotową poprzez wentylator. (2 zastrzeżenia)



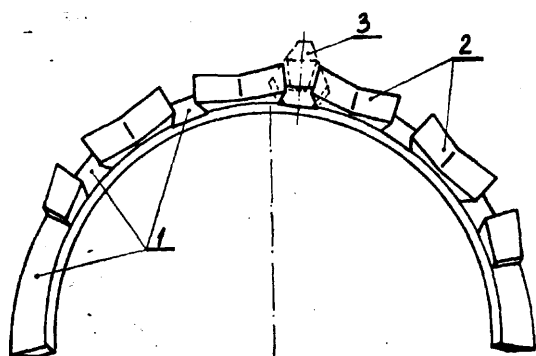
E02F W. 64500 16.05.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 62054

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Czesław Rozbicki, Tomasz Zoll).

Nóż czerpaka wielonaczyniowej koparki kołowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wytwarzania noża oraz zwiększenia jego wytrzymałości. Nóż (1) oraz prowadnice mocujące (2) dla wymiennych zębów (3) stanowią jednolitą całość przy



czym pomiędzy zębami (3) zewnętrzne powierzchnie prowadnic mocujących (2) mają kształt rozwartej litery „V”. Jednolitą całość noża (1) prowadnic (2) uzyskuje się przez odlanie w odpowiednio przygotowanej formie. (2 zastrzeżenia)

E03D W. 65129 26.08.1980

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Zygmunt Ferenc, Tadeusz Swiątek).

Automat splukujący

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulacji przepływu ilości wody oraz wyciszenia szmerów.

Automat splukujący według wzoru składa się z układu regulacji dopływu wody oraz z układu dwustopniowego otwarcia i zamknięcia automatu, przy czym układ regulacji dopływu wody stanowi przepustnica (1) blokowana nakrętką klinującą z podkładką i uszczelką.

Układ dwustopniowego otwarcia i zamknięcia automatu stanowi grzybek (5) górny połączony z tuleją (6) osadzoną na gwincie trzpienia (7) pomiędzy korpusem (8) głowicy, mającym w górnej części uszczelkę (12) ustaloną nakrętką (13), a w dolnej części boczny otwór osłonięty sitkiem (15). Układ ten stanowi również grzybek (16) dolny mocowany korpusem (8) głowicy i krążkiem (17) na tulei (18), osadzonej na gwincie korpusu (8) głowicy suwliwie wokół trzpienia (7), mającego zmienny przekrój kolisty. (1 zastrzeżenie)

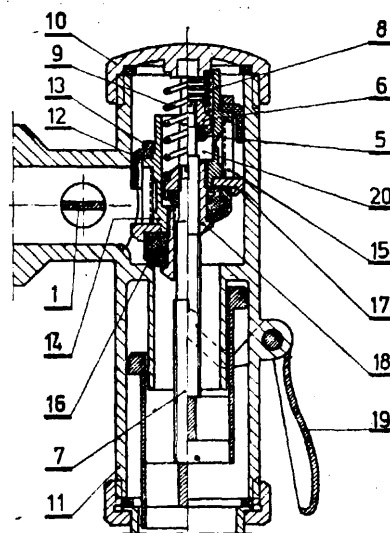


FIG.1

E04B W. 65630 13.11.1980
E04C

Miejskie Biuro Projektów „WARCENT”, Warszawa, Polska (Jadwiga Ablamowicz-Potapowicz).

Dźwiękochłonny strop

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia maksymalnych efektów pochłaniania dźwięków przy prostym montażu i wykonawstwie.

Dźwiękochłonny strop pilasty charakteryzuje się tym, że stanowi go szereg perforowanych elementów prefabrykowanych w postaci paneli (1) o przekroju trójkąta z wykształconymi kołnierzami (2) z otworami (3) połączonych ze sobą przez złączki dysansowe i podwieszonych do dowolnego stropu, przy czym współczynnik perforacji paneli (1) jest w granicach 18% zaś podstawa (L) trójkąta z przekroju paneli (1) najlepiej równa się jego wysokości (H), a wielkość kołnierza (2) jest w granicach 0,16 (L).

(1 zastrzeżenie)

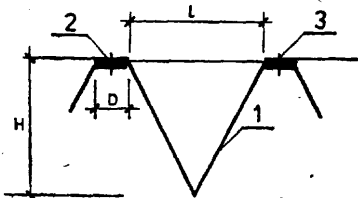


FIG. 2

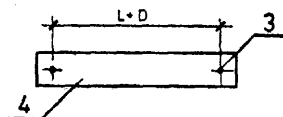


FIG. 3

E04C

W. 65747

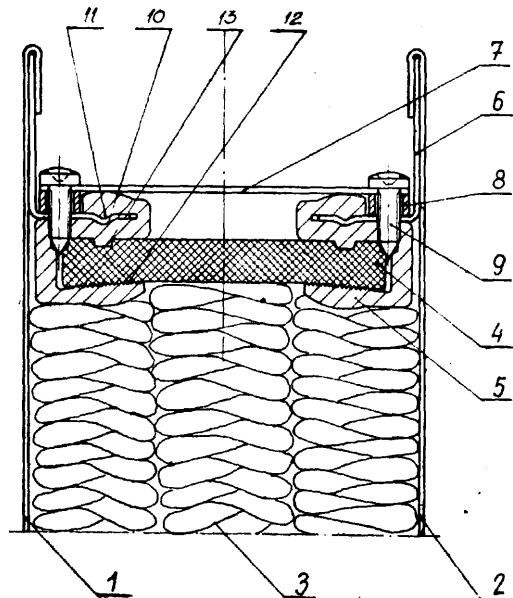
28.11.1980

E04B

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast-Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Pogorzelski, Olgierd Korycki, Krzysztof Mateja, Józef Morawski, Jan Kubica).

Płyta warstwowa termoizolacyjna z okładziną metalową zwłaszcza dla ścian stosowanych w budownictwie

Płyta według wzoru ma na krawędziach okładzin metalowych osadzone kątowniki, do których mocowane są profile łączące (5) z aluminium walcowanego



o przekroju w kształcie litery „S” posiadające tym samym dwie odwrótnie zorientowane szczeliny, przy czym w jednej ze szczelin zaciśnięte jest ramię kątownika (6) a w drugiej szczelinie przeciwległej umieszczony jest profil (4) izolujący z tworzywa sztucznego. W odstępach co 400 do 500 mm wzdłuż krawędzi okładzin (1) i (2) metalowych umieszczone są łączniki (7) mocowane do profili (5) łączących, za pomocą tulejek (8) metalowych i wkrętów (9).

Profil łączący (5) w jednej szczelinie mocującej ramię kątownika (6) ma na ścianie rowek (10) o przekroju trójkątnym i na przeciwległej ścianie tej szczeliny znajduje się odpowiadające rowkowi wypuklenie (1) o przekroju trójkątnym. W drugiej szczelinie profilu łączącego (5) na jednej ścianie znajdują się nacięcia (12) o drobnej podziałce i profilu trójkątnym a na przeciwległej ścianie znajduje się wypuklenie (13) o przekroju trapezowym.

Wnętrze płyty warstwowej wypełnione jest materiałem izolacyjnym jak wata mineralna.

(2 zastrzeżenia)

E04G

W. 65604

07.11.1980

Łomżyńskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „NAREW”, Łomża, Polska (Włodzimierz Bernatowicz, Henryk Chęłętowski, Anatoliusz Miszak, Stefan Półtorzecki).

Rusztowanie podwieszone

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rusztowania podwieszonego do pokrycia dachowego (4), które umożliwi prowadzenie robót konserwacyjnych i remontowych stropów hal przemysłowych bez zakłóceń normalnego toku produkcji.

Rusztowanie podwieszone zawiera belki (1) o przekroju dwuteowym połączone rozłączeniem z kotwicznymi ceownikami. Do obydwu końców dolnych półek belek (1) zamocowane są podporowe klocki w kształcie klina. Pomost rusztowania składa się z segmentów (9) o długości nieco większej od odległości między belkami (1). Ochronna barierka zawiera słupki (11) ze wspornikami wyposażone w uchwyty, w których umieszczona jest poręcz (14). (3 zastrzeżenia)

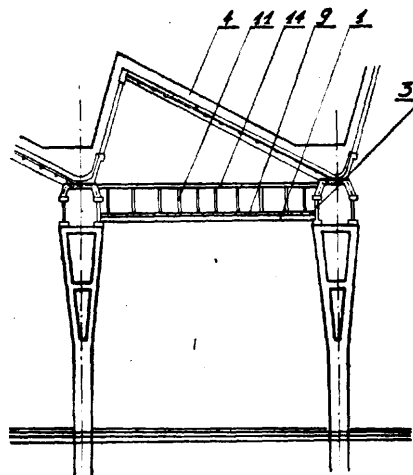


Fig. 1

E05C
E06B

W. 65746

28.11.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Stanisław Baraniak, Zenon Zaborny, Zofia Łukowska, Andrzej Sobaczyński, Andrzej Sellig).

Zasuwnica suwakowo-czopowa dwulistwowa

Wzór użytkowy rozwiązujący zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się właściwym zażębieniem segmentu zębatego z suwakiem oraz uproszczonym wykonaniem korpusu segmentu zębatego.

Zasuwnica suwakowo-czopowa, zawiera listwę czołową przymocowaną do wrębu skrzydła okiennego, do której przymocowany jest korpus z mechanizmem napędowym w postaci segmentu zębatego współpracującego z otworami wykonanymi w suwaku przesuwnie przymocowanym do listwy czołowej i wyposażonym w czopy współpracujące z zaczepami przymocowanymi do słupka ościeżnicy okiennej lub

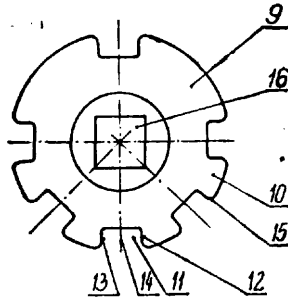


Fig. 7

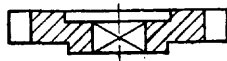


Fig. 8

drzwiowej. Wręb (11) uzębienia zębatego segmentu (9) utworzony jest z dwóch prostych (12, 13) równoległych do osi (14) wrębu (11), przy czym naroża zębów (10) są zaokrąglone. W przeciwnych końcach płytek tworzących korpusu wykonane są w jednej płytce wygięte nacięcia, które wchodzą w otwory wykonane w drugiej płytce i są w nich roznitowane.

(2 zastrzeżenia)

E06C

W. 66260

11.02.1981

Głównie Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska (Bolesław Broniewski, Tadeusz Sztuka, Adam Chruściak, Irena Talecka).

Drabina montażowa dla estakad kablowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej drabiny, która zapewni wymagane prowadzenie kabla o największej średnicy po łuku o promieniu 1500 mm nawet w najbardziej niekorzystnym przypadku ustawienia drabiny, to jest pod kątem 90 stopni do poziomu estakady.

Drabina ma dwa krawężniki (1), połączone poprzeczkami (2). Na całej długości drabiny w odpowiednich odstępach osadzone są rolki (3), a w miejscach ich osadzenia, do krawężników (1) przymocowane są pionowe prowadnice (4) zapobiegające zsunięciu się kabla z drabiny.

Górna część drabiny, w celu złagodzenia kąta nachylenia drabiny do poziomu estakady, jest załamana kolejno pod kątem 30 i 25 stopni. (1 zastrzeżenie)

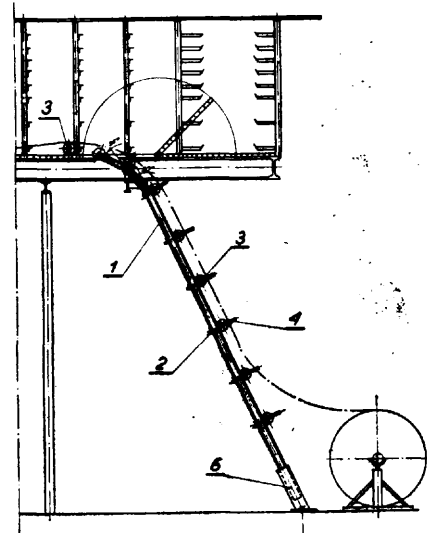


Fig. 1

drzwiowej. Wręb (11) uzębienia zębatego segmentu (9) utworzony jest z dwóch prostych (12, 13) równoległych do osi (14) wrębu (11), przy czym naroża zębów (10) są zaokrąglone. W przeciwnych końcach płytek tworzących korpusu wykonane są w jednej płytce wygięte nacięcia, które wchodzą w otwory wykonane w drugiej płytce i są w nich roznitowane.

(2 zastrzeżenia)

Dział F**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

F02M

W. 65729

27.11.1980

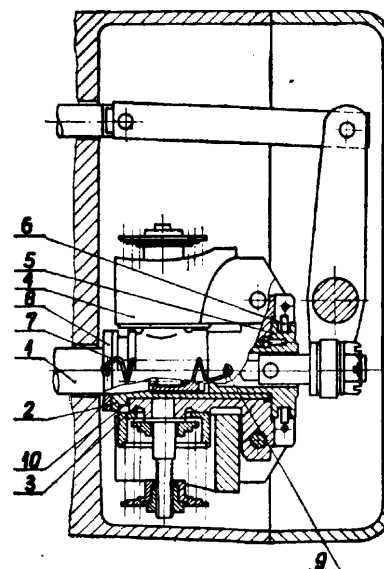
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Lesław Kosior, Adam Kochman).

Głowica regulatora mechanicznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie uzyskania dowolnego stopnia tłumienia wychyleń zawieszenia elastycznego głowicy regulatora, a przez to zwiększenie żywotności regulatora.

Głowica regulatora według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie naciągowe sprężyny tłumiące (7) zamocowane jednymi końcami na pierścieniu dociskowym (8), a drugimi końcami na kołkach (9) osadzonych w tulei głównej (3), przy czym sprężyny te są umieszczone w przestrzeni pomiędzy sąsiednimi układami ciężarków (4).

(2 zastrzeżenia)



F02M
F02F

W. 65750

01.12.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jerzy Macyk, Jan Szczur, Stanisław Wszolek).

Miseczka sprężyny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji miseczki, która ułatwia jej wykonawstwo.

Miseczka sprężyny charakteryzuje się tym, że ma przetłoczenia kształtowe (4) rozmieszczone równomiernie na płaskiej powierzchni dna miseczki, których zewnętrzne, walcowe powierzchnie tworzą powierzchnię Ustalającą (1) miseczkę w korpusie pompy.

(3 zastrzeżenia)

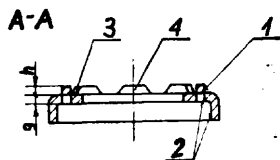


Fig. 2

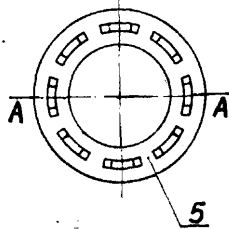


Fig. 1

F15B

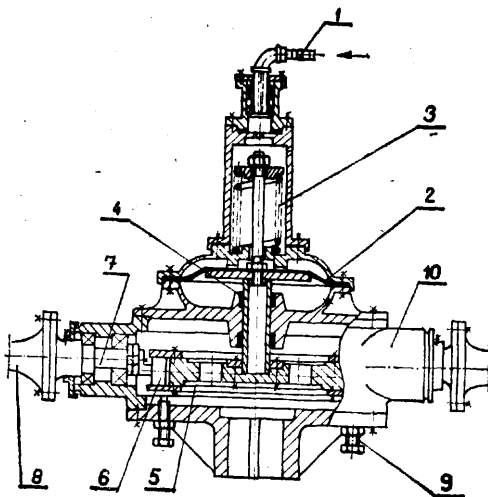
W. 65741

27.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających „Barowent”, Katowice, Polska (Janusz Pniok, Gerard Słowik).

Pneumatyczny mechanizm regulacji

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która wyeliminowałaby konieczność demontażu kołpaka i sprężyny napinającej w celu ustalenia wielkości skoku tarczy przesuwnej oraz umożliwiałaby wykorzystanie tego samego wieńca łopatkowego w przypadku regulacji płynnej.



Pneumatyczny mechanizm regulacji według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma śrubę i nakrętkę kontrującą (9), za pomocą której reguluje się wielkość skoku tarczy przesuwnej (5).

(2 zastrzeżenia)

F16D

W. 65724

24.11.1980

Białostockie Zakłady Maszyn i Urządzeń Spożywczych, Zakład Wiodący, Białystok, Polska (Józef Sobotko).

Dźwignia hamulca ciernego, szczególnie do mieszarek bębnowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która nie wymagałaby dodatkowego elementu zabezpieczającego przy jednoczesnym zapewnieniu niezawodności działania oraz technologiczności konstrukcji.

Dźwignia hamulca ciernego, szczególnie do mieszarek bębnowych według wzoru użytkowego ma ramię (1) w kształcie klina, które jest połączone z płytką hamującą (2) szerszym końcem, przy czym górna krawędź ramienia (1) znajduje się na jednakowej wysokości z górną krawędzią płytki hamującej (2).

(1 zastrzeżenie)

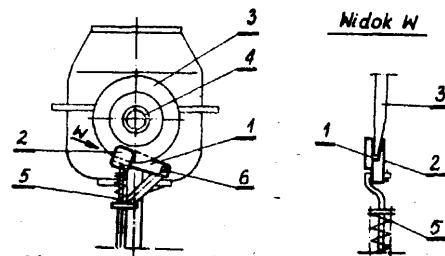


Fig. 1

Fig. 2

F16J

W. 65733

26.11.1980

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Szerba, Roman Marko).

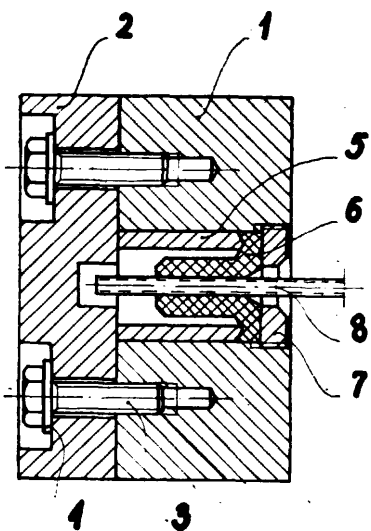
Urządzenie do jednostronnego zamykania i mocowania prętów drążonych do prób ciśnieniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym zapewniona byłaby możliwość łatwej i szybkiej wymiany badanych elementów oraz zapewnienia w strefie połączenia badanego elementu z urządzeniem dostateczna szczelność.

Urządzenie posiada elastyczne tulejki (6) o podstawie kołnierzowej z centralnym otworem usytuowanym w zaciskowej części cylindrycznej wykonanej w kształcie ściętego stożka. Otwór wlotowy tulejki posiada również kształt stożka ściętego, a kołnierz podstawy jest zaopatrzonej od strony wewnętrznej w ostrą krawędź zaciskową, utworzoną z poboczniczy tulejki i nachylonego do niej pod kątem ostrym pierścieniowego wyjęcia, umożliwiającą doszczelnienie elastycznej tulejki (16) w komorze ciśnieniowej powstałej w efekcie połączenia ze sobą pokryw (2) z korpusem (1) urządzenia.

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do przeprowadzania prób ciśnieniowych przewodów drążonych uzwojenia stojanów turbogeneratorów mających na celu wykrywanie wad materiałowych prętów w postaci pęknięć przed dopuszczeniem ich do montażu.

(1 zastrzeżenie)



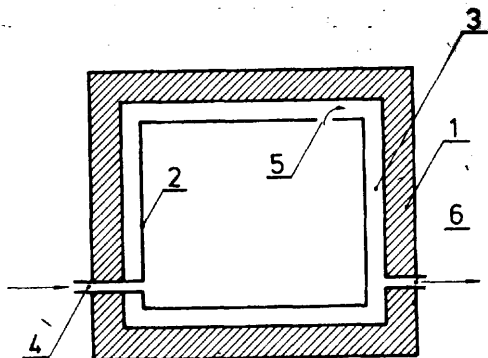
Urządzenie składa się z wewnętrznej obudowy (2) komory (1) chłodniczej, która połączona jest przewodem (4) ze źródłem wilgotnego powietrza oraz otworem (5) z przestrzenią (3), przy czym przestrzeń (3) połączona jest otworem wylotowym (6) z atmosferą zewnętrzną. (1 zastrzeżenie)

F25D W. 65732 26.11.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Urządzenie do utrzymywania wilgotności powietrza w podciśnieniowej komorze chłodniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do utrzymywania wilgotności powietrza w podciśnieniowej komorze chłodniczej, przydatne zwłaszcza w małych komorach chłodniczych, których ściany są nieuszczelnione.



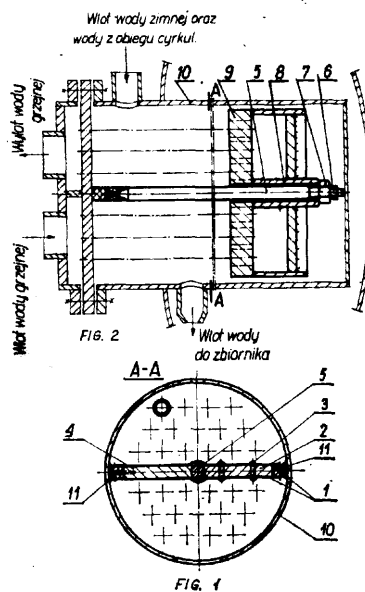
F28F W. 65131 27.08.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Małgorzata Jędrzejewska, Jerzy Cypel, Janusz Krzyżński, Janusz Woźniak).

Przegroda izolacyjna wymiennika ciepła

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej przegrody, która zapewni szczelny podział wewnętrznej przestrzeni płaszcza wymiennika ciepła i będzie się cechowała prostą konstrukcją.

Przegroda składająca się z dwóch płyt wkładki dystansowej przymocowanej do nich nierozłącznie nitami wkładki ruchomej i pręta rozporowego (5), osadzonego centralnie między wkładkami charakteryzuje się tym, że pręt rozporający (5) ma gwintowany koniec (6) i nakrętkę (7), która oparta jest na tulei oporowej (8), zamocowanej do dna sitowego (9) wymiennika. (2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01N W. 65755 01.12.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zdzisław Wiącek).

Przyrząd do badania wytrzymałości połączeń klejowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przyrządu do badania wytrzymałości połączeń klejowych, który pozwalałby na prowadzenie oznaczenia adhezji tworzyw sztucznych i klejów do różnych materiałów w jednym miejscu, na jednym przyrządzie i w krótkim czasie zapewniając jednocześnie powtarzalne i poprawne wyniki.

Przyrząd taki według wzoru składa się ze statywu (1), w którym pomiędzy podstawą (2), a górną belką (3) zainstalowano sprężynę śrubową (4) obustronnie pracującą o znanych parametrach połączoną od góry poprzez śrubę (5) z pokrętkiem (6) z czujnikiem (7) do pomiaru długości, a od dołu z trzpieniem (8) pomiarowym, przy czym na dolnym końcu trzpienia zamocowana jest końcówka (9) o dużej zdolności adhezyjnej, a pod trzpieniem i końcówką w podstawie (2) znajduje się gniazdo (10) o regulowanym ogrzewaniu do mocowania klejonej próbki lub do mocowania próbki z badaną warstwą tworzywa (11). (1 zastrzeżenie)

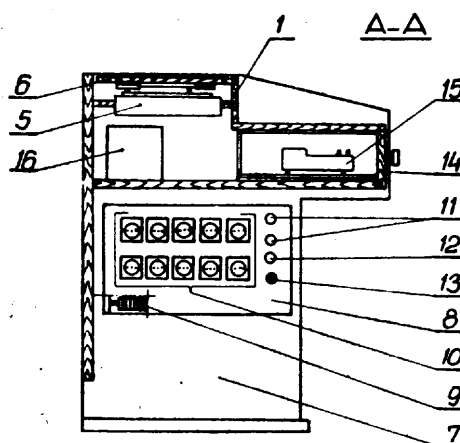
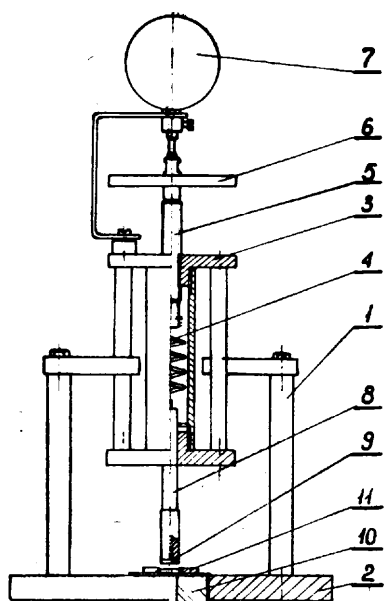


Fig. 3

G09B

W. 64907

15.07.1980

Zakład Doskonalenia Zawodowego we Wrocławiu, Zespół Warsztatów Szkoleniowych, Wrocław, Polska (Felix Białecki, Jan Moczkołan, Jerzy Kluba, Wasyl Gusin, Bolesław Stypa, Ryszard Kretschmer).

Stanowisko do sterowania urządzeniami audiowizualnymi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego stanowiska, które umożliwiłoby sterowanie z jednego miejsca urządzeniami audiowizualnymi

zamontowanymi, zarówno na tym stanowisku jak i na sali wykładowej.

Stanowisko według wzoru użytkowego ma kształt biurka z płytą górną (1) do usytuowania urządzeń radiofonicznych i pulpitu sterowniczego, przykrytą odchyloną pokrywą (6). Do bocznej ścianki (7) biurka przymocowana jest rozdzielcza tablica (8), w której usytuowana jest listwa zaciskowa (9) oraz gniazda wtykowe. W przedniej części biurka usytuowane są szuflady (14). W tylnej ściance biurka pod odchyloną pokrywą (6) usytuowany jest wyłącznik krańcowy.

(3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H02G
G05B

W. 65263

23.09.1980

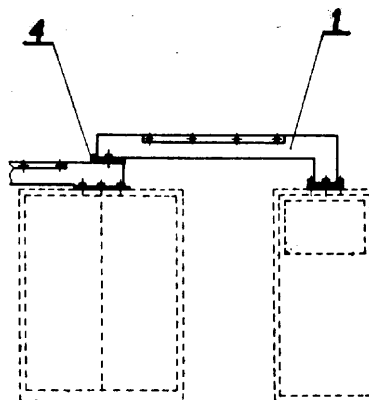
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Grosz, Mieczysław Blumreder).

Tunel prowadzący przewody elektryczne, zwłaszcza przy obrabiarkach sterowanych numerycznie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tunelu umożliwiającego dużą swobodę w rozstawianiu szaf sterowniczych względem siebie oraz względem obrabiarki.

Tunel składający się z szeregu odcinków prostych rur o przekroju prostokątnym, charakteryzuje się tym, że odcinki (1) zaopatrzone są na przemian w kołnierze, w których wykonane są otwory gwintowane lub w kołnierze z otworami o kształcie fasoni. Kołnierze łączy się ze sobą za pomocą śrub.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 18/81

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
213573	A01N	3
218182	B06B	13
218783	H03K	84
219854	B23Q	20
220094	E02B	49
220163	B22D	16
220246	B23B	17
220819	B23D	18
220998	E01D	49
221224	B23K	18
221228	B21H	16
221260 T	B28B	22
221430	H03K	84
221432	E06C	53
221479	A62B	7
221512	B23K	19
221612	B28B	22
221627	A23K	5
221671	E21F	56
221691	G01N	68
221723	C22C	44
221731	E02F	51
221786	G01B	64
221792 T	B21D	15
221795	E01C	48
221912	C25C	46
221933	G11B	75
221956	B29F	23
222149	H05B	87
222150	H02P	82
222153	B01D	8
222184	G08C	75
222186	B01J	10
222187	B22D	17
222188	E02D	50
222190	H02J	81
222191	B29F	24
222192	B29F	24
222193	G01R	70
222194	H04L	86
222195	C09K	40
222303	H02K	81
222206	D03D	47
222210	E02D	50
222211	G01P	69
222212	B24C	21
222213	F16K	61
222215	H03H	83
222222	C04B	35
222224	A61K	7
222226	B25D	21
222229	F04B	59

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
222231	B01D	8
222232	A01K	3
222233	B65B	29
222235	E01F	49
222236	E21F	56
222237	B62D	27
322238	C08L	38
222239	C09C	39
222241	G01B	64
222242	C08F	38
222243	B04B	11
222244	B01D	8
222246	B01J	10
222247	C07C	36
222248	C07C	37
222260	G01L	67
222261	H02H	80
222262	F24H	63
222263	B29H	25
222264	B06C	25
222276	G01R	70
222277	G01R	70
222278	B64D	28
222280	F15B	60
222281	G01R	71
222284	B28B	22
222288	H03K	84
222289	G05B	73
222291	C23F	44
222292	B65B	29
222300	A01D	1
222301	B66C	35
222302	A45F	6
222304	F15B	61
222305	E04H	52
222306	H01C	76
222307	H01C	77
222308	C07F	38
222309	B64D	29
222313	G01N	68
222314	C08L	38
222315	C09K	40
222316	G05F	74
222318	B23F	18
222319	C08L	38
222320	C07C	36
222327 T	J	2
222328	E21B	53
222329	G01N	68
222330	B28B	23
222331	C25C	46
222332	G01R	71

1	2	3
222334	B01D	8
222337	C22C	44
222339	F02M	58
222340	F02M	58
222341	E21C	53
222344	B66B	34
222347	G05D	74
222348	B23B	17
222349	B24B	20
222353	07C	37
222355	F26B	63
222359	C22C	44
222362	B66B	34
222364	G01M	67
222367	E02B	50
222370	D01H	46
222371	A47B	6
222372	Á47J	6
222373	G01M	67
222375	C12N	41
222377	C23G	45
222379	H03K	84
222386	G01N	68
222387	G0UST	69
222388	G01N	69
222389	C02F	35
222403	H02H	81
222404	B29F	25
222405	06K	75
222408	D01H	47
222411	B65G	31
222412	H03K	85
222415	B62D	27
222416	C09J	40
222419	H03C	83
222420	B07B	13
222421	F04B	59
222422	F04B	59
222423	B01F	10
222425	B29D	23
222429	G05F	75
222430	C07C	37
222431	C07D	37
222432	H01H	77
222433	H01H	77
222434	H04R	86
222452	H02P	82
223863	C07D	37
224658	A01N	3
225417 T	G01B	65
225975	C25B	45
226318	B28B	23
226628 T	H02G	80
226648	E04H	52
226700	C12P	42
227116 T	A47K	7
227185 T	B08B	13
227302 T	B65B	29
227313	C10B	40
227389 T	B21D	15
227459 T	B64C	28
227461 T	C04B	36
227462 T	B65G	31
227466 T	F02P	58
227480 T	B08B	13

1	2	3
227482 T	B65G	31
227484 T	H02K	82
227490	C22B	43
227491 T	E02B	50
227493 T	E04B	51
227494 T	G01R	71
227495 T	C04B	6
227496 T	GUB	76
227501 T	H03K	85
227506	B03B	11
227510 T	C09B	39
227511 T	B65D	30
227512 T	B63B	28
227514 T	H04B	85
227516 T	G03G	73
227522	C25C	45
227525 T	B21J	16
227528 T	B65G	31
227530 T	B23K	19
227557 T	B23K	19
227562 T	B29H	25
227564 T	G01R	72
227569 T	E04B	52
227573 T	F23J	62
227574 T	F16H	61
227575 T	F16H	61
227585 T	A61K	7
227589 T	C07C	37
227593 T	E06B	52
227600	D21F	48
227609 T	B22C	16
227610 T	B26F	21
227622 T	E21C	53
227626 T	B65H	33
227627 T	B65H	33
227628 T	G01R	72
227629 T	G01R	72
227633 T	C22C	44
227636	A22C	5
227659 T	B60K	26
227660 T	B04C	12
227661 T	C08L	39
227665 T	G01R	72
227666 T	H01F	77
227673 T	07C	37
227685 T	B23P	20
227689 T	F04D	60
227690 T	F04D	60
227691 T	B65G	32
227693 T	B65G	32
227697 T	B01J	10
227712 T	G01D	65
227713 T	B65G	32
227714 T	65G	33
227717 T	B66F	35
227720 T	A01D	1
227721 T	A01D	2
227726 T	C01M	67
227727 T	C10M	41
227739 T	G01R	73
227741 T	G01F	65
227742 T	G01K	66
227744 T	G01L	7
227750 T	B24B	21
227751 T	E21D	55

1	2	3
227752 T	B65D	30
227755 T	B01D	9
227763	A43D	5
227768 T	C01B	35
227778 T	H01R	79
227779 T	H01R	79
227780 T	G01L	66
227784 T	H01R	79
227785 T	G01D	65
227792	B01J	11
227796 T	B23K	19
227802 T	B09B	14
227815 T	A01B	1
227822 T	A01D	2
227825 T	B01D	9
227826 T	B30K	25
227827 T	G01N	69
227833 T	G11B	76
227840	B22D	17
227847	D21J	48
227856 T	H05C	87
227858 T	H02M	82
227883 T	B04C	12
227980 T	B05B	12
228006	H03F	83
228009	C10J	41
228010	C25D	46
228016	B01D	9
228086	E21F	56
228113	B01D	9
228115	E02D	51
228143	H02J	81
228146	H01H	78
228147	B08B	14
228203	B65D	30
228362	H01R	80
228388	C21C	42
228495	E02F	1
228571	C21B	42
228658	F01N	57
228662	C22B	43
228665	H01L	78

1	2	3
228667	A01J	2
228751	C21C	42
228752	B01D	10
228753	C21C	43
228754	C07D	37
228758	B60D	26
228759	C23C	44
228814	F27B	64
228815	F04B	59
228840	C10L	41
229042 T	F01L	57
229046 T	A01N	4
229061	B08B	14
229062 T	H01B	76
229069	B21B	15
229116	H04N	86
229117	C12N	41
229119	A01N	4
229120	C22B	43
229159	B03C	11
229222	F23D	62
229224	H03G	83
229240	H04N	86
229263	H01H	78
229278	F26B	63
229280	E21C	54
229284	E21D	55
229299	F26B	64
229300	H01J	78
229331	E21C	54
229366	E21C	54
229369	B60K	27
229378	E21D	55
229379	E21F	57
229380	E21C	54
229437	D02G	47
229440	H01R	80
229485	B65G	33
229497	A01N	4
229987	G05D	28
230263	B63B	73
230391	G01R	74

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 18/81

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
64035	A62D	91
64500	E02F	99
64649	E01H	99
64907	G09B	104
65129	E03C	99
65131	F28F	103
65263	H02G	104
65523	A61H	90
65581	B22D	92
65604	E04G	100
65630	E04B	99
65638	D06B	98
65655	B29H	95
65713	B25J	94
65716	A47H	89
65717	B01F	91
65718	A47J	89
65719	B65D	95
65720	B65G	96
65721	B65D	96
65724	F16D	102
65725	B23K	93
65728	B65G	96
65729	F02M	101
65730	B24D	93
65731	B65D	96
65732	25D	103
65733	F16J	102
65734	A61M	90

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
65735	A61M	90
65736	C02F	98
65737	B23C	92
65738	45C	88
65739	C01B	98
65740	B23K	93
65741	F15B	102
65742	B01D	91
65743	B65G	97
65744	B65G	97
65745	A47B	88
65746	E05C	100
65747	E04C	100
65748	B60P	95
65749	B29C	95
65750	F02M	102
65751	B66C	97
65755	G01N	103
65756	B24B	93
65758	B65G	97
65759	B08B	92
65760	B25D	94
65769	A47B	89
65770	A47H	89
65772	B03D	91
65773	B25B	94
65981	A01K	88
66260	E06C	101

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.8
Dział C - Chemia i metalurgia	.35
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.46
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.48
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.57
Dział G - Fizyka	.64
Dział H - Elektrotechnika	.76
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	.105

DL Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.88
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.91
Dział C - Chemia i metalurgia	.88
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.98
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.99
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.101
Dział G - Fizyka	.103
Dział H - Elektrotechnika	.104
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.108