

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 22 (206) Warszawa 1981

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według **symboli MKP** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. CL»,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie **wystawy** - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

*

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP.

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 81 rozdz. 9111 \$ 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną **wynalazków** wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych:
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: **1052-2583-13932** - wpłaty za powołanie **biegłego**.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „**Prasa-Książka-Ruch**” oraz Urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminie do dnia 25 listopada na rok następny. Ceny prenumeraty rocznej - 2 340 zł.

Jednostki gospodarki **uspołecznionej**, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych **Oddziałach** RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej, AL. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1981 r. Ark. wyd. 16,17; ark. druk. 13,00. Papier druk. sat. **kl.** IV, 60 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne, im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 758.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30.10.1981 r.

Nr 22 (206) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G
A01C

P. 228727

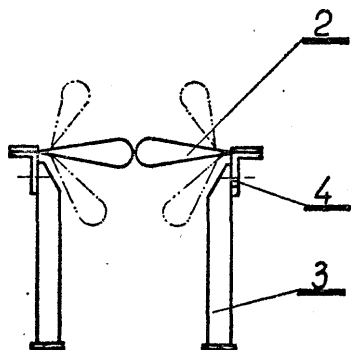
22.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Czesław Liński).

Stół podawczy sadzarki leśnej

Przedmiotem wynalazku jest stół podawczy sadzarki do upraw leśnych na terenach niekarczowanych.

Stół według wynalazku utworzony jest z dwóch listków elastycznych (2), wykonanych w kształcie pętli zamkniętych, których jedno końce osadzone są we wspornikach (3) sadzarki, a drugie końce stykają się ze sobą. (1 zastrzeżenie)



A01K
B65D

F. 228704 T

22.12.1980

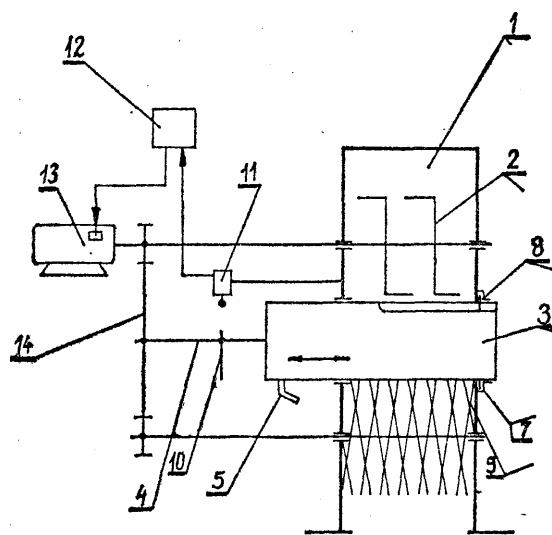
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Marian Lipiński, Kazimierz Marchlewski, Antoni Przybył).

Dozownik pasz sypkich, zwłaszcza do karmienia narybku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego dozownika, który zapewniałby dokładne dozowanie małych ilości paszy w określonych odstępach czasu w ciągu doby.

Dozownik pasz sypkich, zwłaszcza do karmienia narybku składa się ze zbiornika (1) z mieszadłem (2) zamkniętego od dołu obrotowym przesuwym wałkiem (3) zaopatrzonym w dozujący żłobek, z którego pasza wygarniana jest wirującą szczotką (9) usytuowaną poniżej wałka (3).

Na osi (4) umieszczona jest krzywka (10) współpracująca z czujnikiem (11) urządzenia sterującego. (2 zastrzeżenia)



A01M
B05B

P. 228963 I

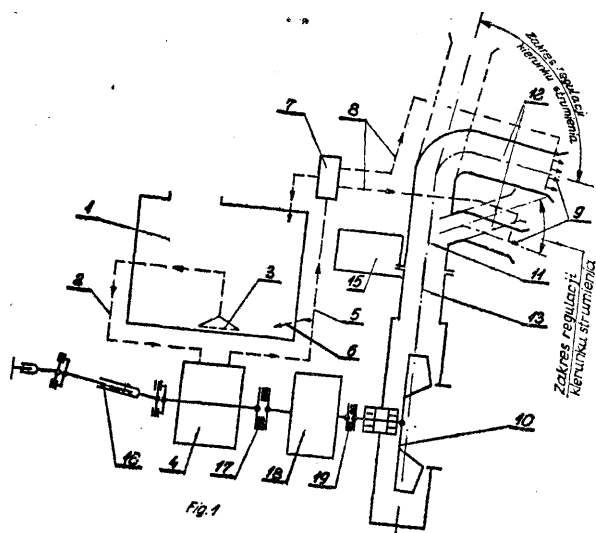
30.12.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Ferdynand Miller, Jan Łącki, Telesfor Brzostowicz, Czesław Laskowski).

Opryskiwacz do wysokich roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania opryskiwacza do walki z chorobami i szkodnikami wysokich kultur polowych, w które ze względu na wysokość, kruchość i łamliwość łądy nie można wjechać ciągnikiem oraz do desykacji roślin wymagających tego zabiegu przed zbiorem.

Opryskiwacz do wysokich roślin, w których rozpylana ciecz przenoszona jest na rośliny przez strumień powietrza tłoczony przez wentylator według wynalazku charakteryzuje się tym, że dysze (12) usytuowane są na kolumnie (11) obrotowej a wylot z głównej dyszy (12) w położeniu roboczym opryskiwacza znajduje się na wysokości większej niż 2 m nad podłożem. Dysze (12) mogą być kierowane na prawą lub lewą stronę przez obrót kolumny (11) wokół pionowej osi, a kierowanie to odbywa się zdalnie z kabiny kierowcy ciągnika. Opryskiwacz wyposażony jest w urządzenie napędowe (15) powodujące samoczynną zmianę kierunku obrotu kolumny (11) po osiągnięciużądanego kąta obrotu. Do kolumny (11) zamocowane są przestawne zderzaki. (4 zastrzeżenia)

A01N
C07D

P. 225695

16.07.1980

Pierwszeństwo: 17.07.1979 - Węgry (nr CI-1951)

Chinoin Gyógyszer- és Vegyészeti Termekek Gyára RT., Budapeszt, Węgry.

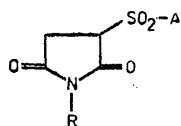
Sposób wytwarzania 1-podstawionych-3-cykloalkilo-sulfonylo-pirolidyno-2,5-dionów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1-podstawionych-3-cykloalkilo-sulfonylo-pirolidyno-2,5-dionów o wzorze 1, w którym A oznacza rodnik cykloalkilowy o 5—10 atomach węgla, R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma rodnikami alkilowymi o 1—4 atomach węgla, grupami nitrowymi, wodorotlenowymi, karboksylowymi, sulfonowymi, sulfonyloaminowymi, atomami chlorowca, grupami alkoksylowymi o 1—4 atomach węgla, alkoksykarbonyłowymi o 2—5 atomach węgla, acylowymi o 1—4 atomach węgla lub N-(C₂₋₅ alkoksykarbonylo)sulfonyloaminowymi lub rodnik fenylo(C₁₋₄ alkilowy).

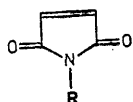
Sposób według wynalazku polega na tym, że 1-podstawiony-pirolidyno-2,5-dion o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji addycji z cykloalkilotiolem o wzorze HS-A, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a następnie utlenia otrzymany związek o wzorze 3.

Związki uzyskiwane sposobem według wynalazku wykazują silne właściwości grzybobójcze i nadają się do stosowania w fitopatologii ludzi i zwierząt.

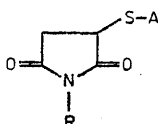
(29 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A01N

P. 229976

03.03.1981

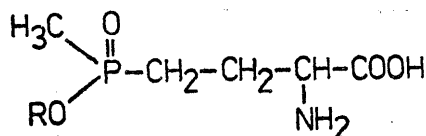
Pierwszeństwo: 04.03.1980 - RFN (nr P3008186.8)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

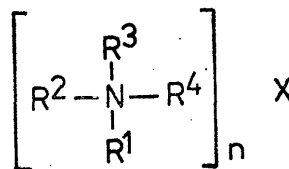
Środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu środka chwastobójczego, który pozwoliłby na uzyskanie środka o lepszych właściwościach chwastobójczych niż właściwości środków dotychczas znanych.

Środek według wynalazku zawiera składnik A, to znaczy pochodne fosfinitrycyny o wzorze 1, w którym R oznacza wodór albo (C₁—C₄)-alkil, ich sole z kwasami albo zasadami albo ich peptydy, takie jak fosfinitrycylo-alanylo-alanina, w kombinacji ze składnikiem B, to znaczy nieorganicznymi albo organicznymi solami amonowymi o wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ są jednakowe albo różne i oznaczają wodór, (C₁—C₄)-alkil albo hydroksyetyl, albo dwa z rodników R¹, R², R³, R⁴ razem z atomem azotu tworzą pierścień 3—7-członowy, w którym ewentualnie jedna grupa —CH₂ jest zastąpiona przez O, NH albo N-(C₁—C₄)-alkil, X oznacza anion nieorganicznego albo organicznego kwasu jedno- albo wielozasadowego i n oznacza 1, 2 albo 3, lub ze stanowiącymi podstawę soli o wzorze 2 wolnymi zasadami albo z prekursorami metabolizującymi w warunkach fizjologicznych z utworzeniem związków o wzorze 2, i/ albo ze składnikiem C, to znaczy nieorganicznymi albo organicznymi czynnikami chelatotwórczymi, z tym założeniem, że w przypadku gdy R we wzorze 1 oznacza wodór, związek B nie może być wolną zasadą przy czym stosunek wagowych składników A do B lub C jest zawarty w granicach od 4 : 1 do 1 : 150. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A01N

P. 230193

18.03.1981

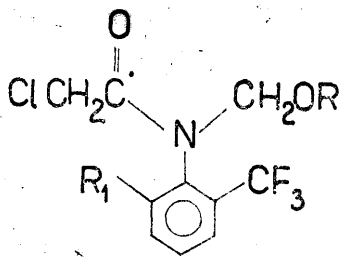
Pierwszeństwo: 25.03.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 133,718)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego środka chwastobójczego, który wykazywałby wydłużony okres działania.

Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję aktywną co najmniej jeden związek o wzorze podanym na rysunku, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, lub alkoksyalkilową o 1—5 atomach węgla, bądź grupę alkenyloową lub alkinyloową mającą do 5 atomów węgla, a R₁ oznacza atom wodoru, grupę metyloową lub etyloową, przy czym gdy R₁ oznacza atom wodoru wówczas R oznacza grupę izopropylową, a gdy R₁ oznacza grupę etyloową wówczas R oznacza grupę etyloową, n-propylową lub izopropylową. Środek według wynalazku jest przydatny do niszczenia chwastów w różnych uprawach, zwłaszcza w kukurydzy i soi oraz w innych uprawach łącznie z bawełną, orzeszkami ziemnymi, rzepakiem, fasolką szparagową, pszenicą i sorgo, a zwłaszcza trudnych do zwalczania chwastów trwałych, takich jak perz właściwy i chwasty z rodziny ciborowatych, a także jest aktywny wobec chwastów jednorocznych. (23 zastrzeżenia)



A01N

P. 230200

18.03.1981

Pierwszeństwo: 25.03.1980 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 133,695)

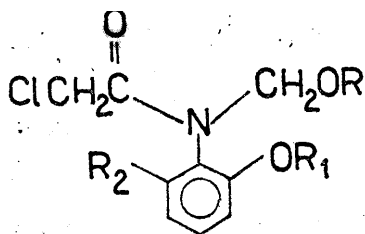
Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka chwastobójczego, który odznaczałby się wydłużoną trwałością działania w glebie i był odporny na ługowanie i rozcieńczanie w warunkach dużej wilgotności.

Środek chwastobójczy według wynalazku zawiera jako substancję aktywną co najmniej jeden z grupy związków N-węglowodoroooksymetylo-2-chlorowcoacetanilidowych o podanym wzorze ogólnym, w którym R oznacza grupę etylową, n-propylową, izopropylową, izobutyłową, II-rz. butylową, cyklopropylometyłową, alilową lub propargilową, R₁ oznacza grupę metylową, etylową, n-propylową lub izobutyłową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową; przy czym: gdy R₂ oznacza atom wodoru, wówczas R₁ oznacza grupę etylową i R oznacza grupę alilową, gdy R₂ oznacza grupę etylową, wówczas R₁ oznacza grupę metylową i R oznacza grupę izopropylową, gdy R₁ oznacza grupę metylową, wówczas R oznacza grupę etylową, izopropylową, izobutyłową, II-rz.-butylową lub cyklopropylometyłową, gdy R₁ oznacza grupę etylową, wówczas R oznacza grupę II-rz.-butylową, alilową lub propargilową, gdy R₁ oznacza grupę n-propylową, wówczas R oznacza grupę etylową, oraz gdy R₁ oznacza grupę izopropylową, wówczas R oznacza grupę etylową lub n-propylową, oraz konwencjonalne środki pomocnicze. Środek ten jest przydatny do niszczenia chwastów w różnych uprawach, zwłaszcza sol, bawełnie, orzechach arachidowych, rzepaku i fasoli szparagowej i jest szczególnie skuteczny wobec trudnych do zniszczenia wieloletnich chwastów, takich jak perz właściwy i cobora żółta, i wobec jednoročných chwastów, takich jak ślaziołiec ciernisty, konopie Sesbania, siewki dzikie sorga, trzcina itp.

(13 zastrzeżeń)



Wzór

A22C

P. 223739

23.04.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Edward Dunajski, Jan Knyszewski).

Urządzenie do odskorupiania kryła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego urządzenia o działaniu ciągłym.

Urządzenie do odskorupiania kryła mające podstawę, wałki ze skrobakami tworzące pary, usytuowane w ramie i osadzone obrotowo w łożyskach ramy, dysze doprowadzającą wodę na wałki, przy czym rama umieszczona jest w prowadnicach oraz wyposażona jest w rynny zbiorcze i połączona jest z układem korbowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadnica (8) ramy (7) przymocowana jest na stałe do płyty (3), która połączona jest z podstawą (1) obrotowo i ustawiona pod kątem 5÷20°, korzystnie 10° w stosunku do poziomu. Nad górną częścią ramy (7) umieszczony jest przenośnik taśmowy (9) dostarczający kryła na rynnę doprowadzającą (10) nad którą znajduje się dysza (11) doprowadzająca wodę na wałki. (4 zastrzeżenia)

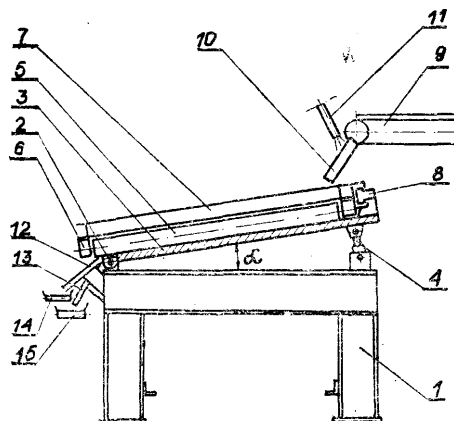


Fig. 1

A22C

P. 228090 T

25.11.1980

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców, Oddział w Ostródzie, Ostróda, Polska (Edward Kotyński, Józef Jabłoński, Władysław Kondratowicz, Wincenty Kołkowski, Elżbieta Syposz, Stanisław Uzarski).

Sposób wytwarzania kielbas z wykorzystaniem mięsa z indyka

Sposób wytwarzania kielbas z wykorzystaniem mięsa z indyka polega na tym, że mięso z indyka w ilości od 51 do 70% wagowych oraz mięso wieprzowe w ilości od 30 do 49% wagowych i mięso wołowe w ilości od 0 do 10% wagowych pekluje się w solance o temperaturze od 3 do 6°C. Następnie mięso z indyka oraz wieprzowe i wołowe rozdrabnia się na wylku, a po tym miesza z przyprawami w ilości od 0,45 do 1,1% wagowych w stosunku do masy mięsnej i z lodem w ilości od 0 do 25% wagowych w stosunku do masy mięsnej. Wymieszaną masą napełnia się osłonki i odpowiednio formuje oraz poddaje osadzeniu, zaś po tym dwustopniowo wędzi, chłodzi i obsusza.

(1 zastrzeżenie)

A23C

P. 217361 T

25.07.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Piotr P. Lewicki, Roman Kowalczyk, Andrzej Lenart, Grzegorz Młynarczyk, Zbigniew Pałacha).

Sposób produkcji suszonej aglomerowanej serwatki niehigroskopijnej

Sposób produkcji suszonej aglomerowanej serwatki niehigroskopijnej polega na rozdzielaniu serwatki podpuszczkowej na koncentrat białkowy o zawartości suchej substancji 55—65%, osad laktozowy o zawartości suchej substancji 80—90% oraz ługi pokrystaliczne. Ługi pokrystaliczne zawierające 50—55% suchej substancji po ogrzaniu do temperatury 45—55°C suszy się rozpyłowo w temperaturze powietrza wchodzącego

180—190°C do zawartości wody poniżej 8%. Otrzymane składniki wprowadza się do **aglomeratora** w następującej kolejności: koncentrat białkowy, osad laktozowy i proszek ługów pokrystalicznych. Składniki miesza się w dowolnych proporcjach, co umożliwia zmianę składu chemicznego gotowego produktu. Aglomerat suszy się w suszarce owiewowej lub w suszarce fluidyzacyjnej w temperaturze powietrza wchodzącego 75—85°C do zawartości wody poniżej 5%.

(2 zastrzeżenia)

A23F P. 229721 17.02.1981

Pierwszeństwo: 18.02.1980 - Węgry (nr 358/80)
18.02.1980 - Węgry (nr 359/80)

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób aromatyzowania herbaty oraz preparaty do aromatyzowania herbaty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatów i sposobu do trwałego aromatyzowania herbaty o dowolnym zapachu bez konieczności stosowania hermetycznych opakowań.

Sposób aromatyzowania herbaty przy zastosowaniu kompleksów inkluzyjnych substancji aromatycznej z -cyklodekstryną polega na tym, że: 1) skrapia się liście herbaty zawieszoną w ilości 2—10% wagowych, 2) miesza się liście herbaty z 1—30% wagowych powietrzno-suchym granulatem o uziarnieniu 0,5—1,0 mm i zabarwieniu podobnym do zabarwienia liści herbaty.

Granulaty do aromatyzowania herbaty według wynalazku zawierają jako składnik aromatyzujący jeden lub więcej kompleksów inkluzyjnych substancji zapachowej z -cyklodekstryną oraz jako środek wiążący w stosunku do 100 części wagowych składnika aromatyzującego:

5—40 części wagowych dekstranu i/albo
5—40 części wagowych rozpuszczalnej skrobi i/albo
5—40 części wagowych gumy arabskiej i/albo
5—40 części wagowych metylocelulozy i/albo
5—40 części wagowych liniowej dekstryny i/albo
5—40 części wagowych hydroksyetylocelulozy i
0—100 części wagowych sproszkowanych liści herbaty i
0—15 części wagowych gliceryny i
5—40 części wagowych wody, wystarczającej do uzyskania konsystencji pasty.

Zawieszina do aromatyzowania herbaty zawiera: 10—35% wagowych jednego albo kilku kompleksów inkluzyjnych substancji aromatycznej z β -cyklodekstryną,

2—12% wagowych dekstranu i/albo
2—12% wagowych rozpuszczalnej skrobi i/albo
2—12% wagowych gumy arabskiej i/albo
2—12% wagowych metylocelulozy i/albo
2—12% wagowych liniowej dekstryny i/albo
2—12% wagowych hydroksyetylocelulozy i
0—3% wagowych gliceryny i
50—88% wagowych wody. (11 zastrzeżeń)

A23J P. 223908 29.04.1980

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin, Polska (Józef Węremczuk, Edward Wydra, Tadeusz Kowalczyk, Mirosław Luszyk).

Sposób ciągłej produkcji preparatów białkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wytwarzania preparatów białkowych.

Sposób produkcji preparatów białkowych, zwłaszcza kazeiny z wstępnie podgrzanego i zakwaszonego mleka, charakteryzuje się tym, że mieszaninę wytrąconego w koagulatorze białka i serwatki wprowadza się ciągłym strumieniem do dolnej części aparatu kolumnowego, poniżej stałego poziomu serwatki, a następnie z górnej części aparatu odbiera się systematycznie ociekniętą i dojrzałą masę białkową, po czym stru-

mieniem wody technologicznej kieruje się do zespołu płuczącego, w którym masę białkową płucze się co najmniej dwukrotnie. Otrzymany preparat poddawaną jest dalszej obróbce według znanych technologii.

(3 zastrzeżenia)

A23K P. 224373 T 19.05.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 206024

Stanisław Frontczak, Łódź, Polska (Stanisław Frontczak).

Sposób wytwarzania pokarmu z torfu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania produktu roślinno-torfowego stosowanego jako jeden z komponentów pasz.

Sposób według wynalazku polega na wielocyklicznym rozkładaniu cienkiej warstwy, w pierwszym cyklu - torfu, a w kolejnych następnych - mieszaniny roślinno-torfowej, na które to warstwy zasiewa się nasiona roślin o właściwościach leczniczych, pielęgnuje się je przez okres wzrostu nie przekraczający 22 dni, po czym przeprowadza się zbiór torfu wraz z roślinami, rozdrabnia uzyskaną mieszaninę na miazgę i ponownie rozkłada się ją w warstwę na podłożu, przy czym w ostatnim cyklu, zbiór rozdrabnia się, suszy się i paczkuje. Liczba kolejnych cykli wynosi od 4 do 6.

(3 zastrzeżenia)

A23K P. 224374 T 19.05.1980

Stanisław Frontczak, Łódź, Polska (Stanisław Frontczak).

Sposób wytwarzania pokarmu z torfu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensyfikowania sposobu wytwarzania produktu torfowo-roślinnego na zmniejszonej warstwie torfu, stosowanego jako pasza lub dodatek do pasz.

Sposób według wynalazku polegający na zasiewaniu cienkiej warstwy torfu, rozłożonej na nieprzepuszczalnym podłożu, nasionami roślin, pozostawieniu hodowli na okres wzrostu, przerwaniu wegetacji i zbioru mieszaniny roślinno-torfowej charakteryzuje się tym, że okres wegetacji przerywa się przed upływem 25 dni, a grubość warstwy torfu nie przekracza 10 cm.

(4 zastrzeżenia)

A23L P. 223966 25.04.1980

Podhalańskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Nowy Sącz, Polska (Stanisław Przybyłowicz).

Sposób otrzymywania naturalnego aromatu czarnej porzeczki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego, wydajnego sposobu otrzymywania naturalnego aromatu czarnej porzeczki.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania naturalnego aromatu czarnej porzeczki w postaci kondensatu wodnego lub ekstraktu mającego zastosowanie do aromatyzowania artykułów spożywczych, kosmetycznych i innych. Sposób ten polega na tym, że pąki i/lub liście z krzewów czarnej porzeczki po rozdrobnieniu do wielkości cząstek <20 mm, korzystnie 1—5 mm i ewentualnym rozcieńczeniu wodą w stosunku 1 do (1—5) poddaje się procesowi destylacji, destylacji z parą wodną i/lub ekstrakcji przy pomocy rozpuszczalników organicznych.

(1 zastrzeżenie)

A23L P. 229064 T 30.12.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Izabella Kołodziejska).

Sposób otrzymywania olejów aromatyzowanych
zwłaszcza zalew olejowych konserw rybnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymania olejów aromatyzowanych, zwłaszcza zalew olejowych konserw rybnych, wykorzystującego zmielone na sypko przyprawy smakowo-zapachowe pochodzenia krajowego.

Sposób charakteryzuje się tym, że wsypany do porowatego woreczka najkorzystniej lnianego pieprzu ziółowy zmielony do granulacji co najmniej 50 µm umieszcza się w zimnym oleju roślinnym w proporcji od 0,8% do 1,5% lecz najkorzystniej 1,0% wagowych w stosunku do ilości oleju i poddane przyspieszonemu podgrzewaniu do temperatury od 160°C do 200°C lecz najkorzystniej 195°C i utrzymuje w niej przez czas nie przekraczający 15 minut, po czym po ostudzeniu w warunkach naturalnych do temperatury nie niższej niż 70°C kieruje do natychmiastowego wykorzystania jako aromatyzowaną zalewę olejową konserw rybnych. Do aromatyzacji oleju używa się pieprzu ziółowego zawierającego w jednostce wagowej co najmniej w równych częściach owoc pieprzu tureckiego, nasiona gorczycy białej, korzeń chrzanu, owoc kolendry, owoc kminku, ziele majeranku i korzeń goryczki. (2 zastrzeżenia)

A46D

P. 223558

18.04.1980

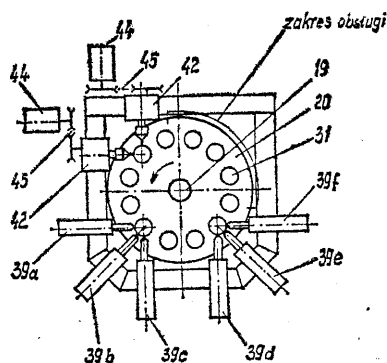
Bolesław Terlecki, Poznań, Polska, Edmund Nosel, Gdynia, Polska (Bolesław Terlecki, Edmund Nosel).

Sposób wytwarzania walcowych szczotek włosianych
i urządzenie do wytwarzania walcowych szczotek
włosianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zmechanizowanej, automatycznej produkcji walcowych szczotek włosianych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nawiercanie otworów w trzonkach szczotek i nabijanie w nie włosia wykonuje jedna lub więcej głowic wiertarskich i głowic nabijających, w cyklu synchronicznym, w jednym zamocowaniu pionowym trzonków na obwodzie obrotnicy. Trzonki szczotek są przemieszczane skokowo w obsadach obrotnicy o założoną podziałkę, po zaprogramowanym cyklu nawiercania otworów i nabijania włosia. W trakcie takiego cyklu trzonki obracają się skokowo, względem swojej osi pionowej, o jedną lub więcej podziałek, jak również podnoszą się i opuszczają o odległość jednego lub więcej rzędów poziomych.

Urządzenie według wynalazku ma na wale głównym (19) obrotnicę (20), w której znajdują się rozmieszczone na obwodzie obrotowej obsady (31). Urządzenie jest wyposażone w głowice wiertarskie (42) i głowice nabijające (39). Napęd skokowy obrotnicy (20), napęd obrotowy przerywany obsad (31) oraz napędy ruchów roboczych głowic wiertarskich (42) i głowic nabijających (39) są realizowane z elektrycznego motoreduktora poprzez zespół wałów i zespoły mechanizmów złożonych z krzywek lub mimośrodków, układów dźwigni i kół zapadkowych. Odrębny napęd silnikiem elektrycznym (44) realizuje ruch obrotowy wiertel w głowicach wiertarskich (42). (o zastrzeżeń)



A47B

P. 222564 T

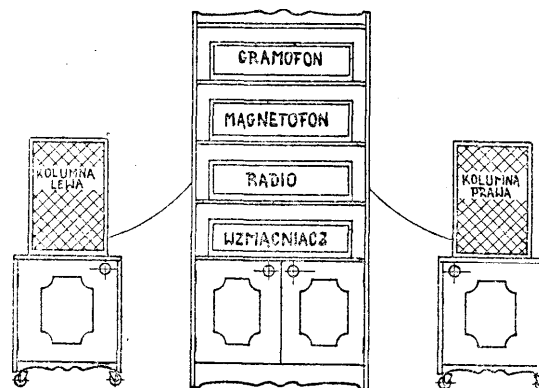
08.03.1980

Zdzisław Nowak, Zielona Góra, Polska (Zdzisław Nowak).

Zestaw mebli do dyskotek domowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zestawu mebli, który zapewniałby odpowiednie ustawienie kolumn w stosunku do słuchacza i uzyskanie prawidłowego odbioru stereo lub kwadrofonicznego w pozycji siedzącej.

Zestaw mebli do dyskotek domowych składa się z regału wieżowego na sprzęt elektroniczny oraz przystawek-szafek na kolumny głośnikowe zaopatrzonych w jezdne kółka umożliwiające każdorazowo prawidłowe ich usytuowanie. (1 zastrzeżenie)



A47J

P. 223671

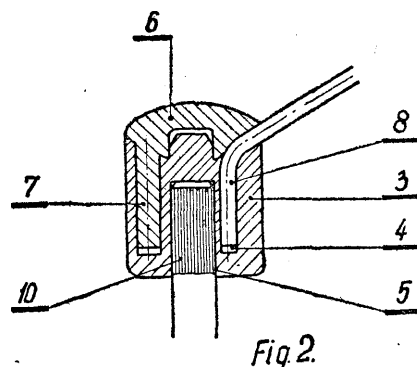
22.04.1980

Zakłady Sprzętu ommowego i Turystycznego „Pre-dom-Prespol”, Niewiadów, Polska (Tadeusz Kot, Tomasz Głowczyński, Wiesław Pietruczuk).

Ubijak do robota wieloczynnościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności montażu koszyeczka z trzpieniem przy jednoczesnym estetycznym maskowaniu samego łączenia i wyeliminowaniu zagniatania drutów i uszkodzenia formy wtryskowej.

Ubijak do robota utworzony z trzpienia koszyeczka trzpiącego i węzła łączącego według wynalazku charakteryzuje się tym, że węzeł łączący utworzony jest z łącznika (3) i grzybka (6). W otworach mocujących (4) łącznika (3) osadzone są ramiona (8) koszyeczka trzpiącego i zaciśnięte grzybkiem (6) wyposażonym w kołki (7). Dodatkowy zacisk ramion (8) uzyskano poprzez wcisnięcie trzpienia (10) w otworze (5) węzła łączącego. (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 223486

16.04.1980

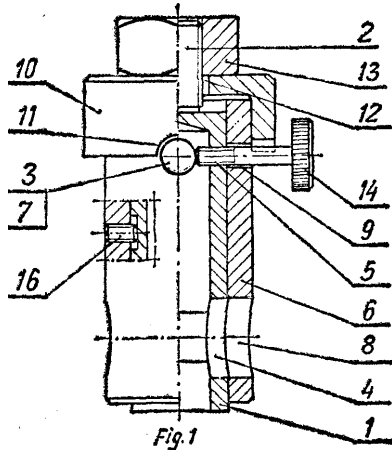
Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki k. Częstochowy, Polska (Zygmunt Rafalski, Stanisław Konzal I, Ryszard Dudek, Jerzy Herian, Stanisław Konzal II, Andrzej Michalski).

Zespół blokujący stabilizatora

Przedmiotem wynalazku jest zespół blokujący stabilizatora mający zastosowanie w chirurgii urazowej do wzajemnego mocowania ciężna stabilizatora i pręta ustalającego kości.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zespołu blokującego, który umożliwiłby zablokowanie pręta i ciężna jedną nakrętką.

Zespół blokujący zawiera trzpień (1) z nagwintowaną końcówką (2), dwoma przelotowymi otworami (3) i (4) i nagwintowanym otworem (5), tulejkę (6) z dwoma parami przelotowych otworów (7) i (8) i otworem (9), nasadkę (10) z symetrycznie umieszczonymi nacięciami, (11) oraz otworem (12), nakrętkę mocującą (13) i śrubę wstępnie mocującą (14). (2 zastrzeżenia)



A61B

P. 223497

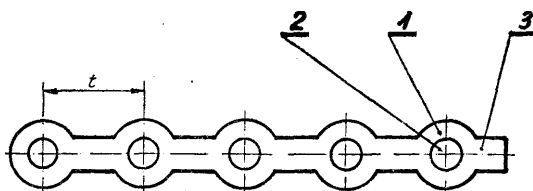
16.04.1980

Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki k. Częstochowy, Polska (Marek Dymier, Franciszek Grosman, Euzebiusz Kania, Stefan Knapik, Jan Łukowski, Czesław Praski, Anna Wąsek).

Łańcuszkowa płytki do stabilizacji kości twarzo-czaszki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej płytki, która umożliwiłaby łatwe kształtowanie na kości oraz eliminowałaby zjawisko osteolizy.

Łańcuszkowa płytki według wynalazku zawiera pięć członów (1) każdy z okrągłym otworem (2) i zewnętrznym obrysem współśrodkowym do otworu oraz stałej podziałce (t). Płytki jest wykonana z tytanu. Na przedłużeniu wzdłużnej osi symetrii płytki znajduje się znacznik (3) w kształcie kwadratu. (2 zastrzeżenia)



A61B

P. 223498

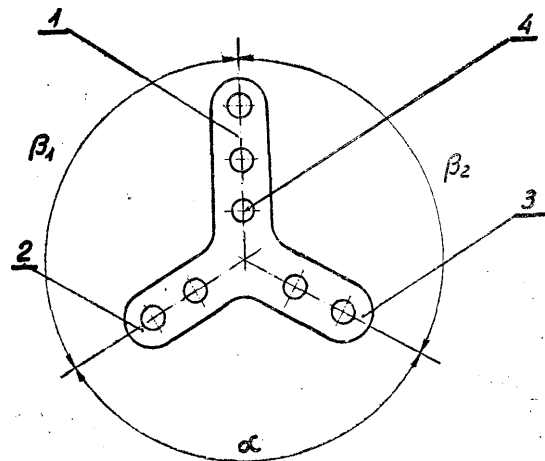
16.04.1980

Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki k. Częstochowy, Polska (Ryszard Dudek, Franciszek Grosman, Euzebiusz Kania, Stefan Knapik, Jan Łukowski, Czesław Praski, Anna Wąsek).

Trójramienna płytka do ustalania kości twarzo-czaszki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej płytki, która zapewni pełną stabilizację odłamów kostnych oraz prawidłowe odtwarzanie kształtu nosa.

Trójramienna płytka zawiera jedno ramie mocujące (1) i dwa ramiona stabilizujące (2) i (3). Na każdym z ramion, wzdłuż osi symetrii, znajdują się otwory (4) przeznaczone dla elementów mocujących płytkę do kości. Osie symetrii ramion tworzą pomiędzy sobą kąty każdorazowo większe od 90°. (2 zastrzeżenia)



A61B

P. 223439

16.04.1980

Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki k. Częstochowy, Polska (Ryszard Dudek, Jerzy Herian, Stanisław Konzal I, Stanisław Konzal II, Czesław Praski, Zygmunt Rafalski).

Zespół napinający stabilizatora

Przedmiotem wynalazku jest zespół napinający stabilizatora, przeznaczony do wywierania nacisku na odłamy kostne w chirurgii urazowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zespołu napinającego, który umożliwiłby jednocześnie napinanie wszystkich elementów ustalających przeprowadzonych przez kości oraz pozwoliłby na łatwe regulowanie obciążenia wewnętrznych elementów ustalających.

Zespół napinający stabilizatora zawiera tulejkę (1) z nagwintowanym otworem, uchwyt (2) osadzony obrotowo na tulejce (1) oraz śrubę blokującą (3) znajdującą się w nagwintowanym otworze umiejscowionym w dolnej części uchwytu (2). (2 zastrzeżenia)

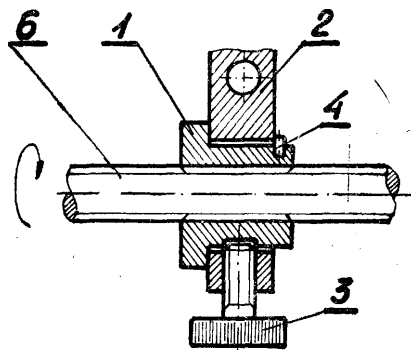


fig. 1

A61F

P. 223880

28.04.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierke, Donat Tylman, Franciszek Grosman, Zygmunt Rafalski).

Endoproteza stawu biodrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji endoprotezy, która umożliwi minimalizację sił tarcia w parze trącej: główka-panewka oraz zwiększy trwałość endoprotezy.

Endoproteza według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma między powierzchnią panewki (3) a główką (1) warstwę (4) polimeru obojętnego biologicznie i odznaczającego się małym współczynnikiem tarcia, zaś na zewnętrznych powierzchniach panewki (3) i powierzchni miecza (2) ma powłokę (5) z Al_2O_3 .

(2 zastrzeżenia)

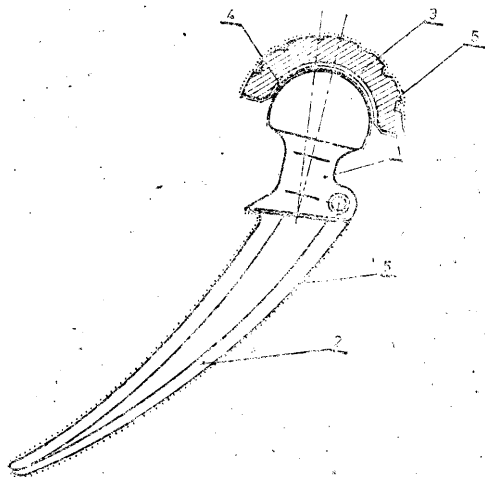


Fig. 1.

A61F

P. 228581 T

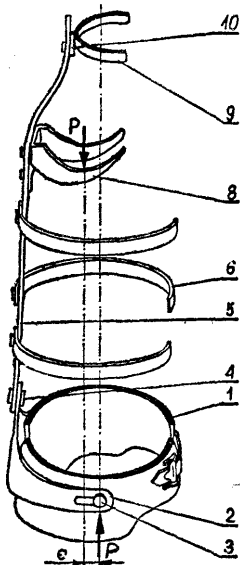
17.12.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Marek Banachowicz, Antoni Bagiński, Romuald Będziński, Dymitry Capanidis, Feliks Kleśta, Jan Kochman, Stefan Miller, Jerzy Przybylski).

Ortopedyczny elastyczny gorset

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej całkowite odciążenie funkcji nośnej kręgosłupa wraz z jego stabilizacją oraz aktywną korekcją.

Gorset składający się z dwudzielnego biodrowego kosza, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do biodrowego kosza poprzez mające możliwość regulacji biodrowe przeguby (3) oraz lędźwiowy przegub (4) zamocowany jest elastyczny pionowy wspornik (5), do którego przesuwnie i obrotowo zamocowane są elastyczne elementy (6), korygująco-stabilizujące, zaś w górnej części pionowego wspornika (5) zamocowana jest na kulistym przegubie (10), poprzez szyjną podkawkę (9) pneumatyczna kryza. Elastyczne elementy (6) korygująco-stabilizujące wykonane są jako jedno-



lite lub członowe i wyposażone są w nakładki wyłożone miękką warstwą wyściółkową. Na pionowym wsporniku (5) na wysokości pasa barkowego zamocowana jest przesuwnie podpaszka (8) pokryta miękką warstwą wyściółkową. (4 zastrzeżenia)

A61H

P. 223840

28.04.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bogusław Rdzanek, Jan Siwek, Stefan Błachnio).

Układ punktoskopu do akupunktury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia precyzyjnej lokalizacji punktu nakłucia.

Układ charakteryzuje się tym, że ma szeregowo połączone ze sobą nerwosondę (1), regulator czułości (2), wzmacniacz prądu stałego (3), generator modulowany (4), wzmacniacz prądu zmiennego (5) oraz wskaźnik optyczno-akustyczny (6). (1 zastrzeżenie)



A61H

P. 223841

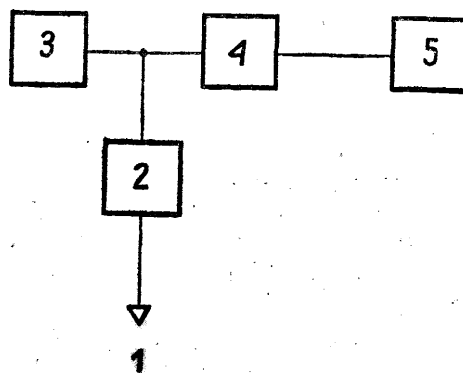
28.04.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bogusław Rdzanek, Jan Siwek, Stefan Błachnio).

Układ elektrostymulatora do akupunktury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności pobudzania systemu nerwowego po nakłuciu igłą.

Układ charakteryzuje się tym, że ma szeregowo połączone z sobą generator z regulowaną częstotliwością (3), układ dopasowujący (4) oraz wskaźnik optyczny (5), przy czym między generator z regulowaną częstotliwością (3), a układ dopasowujący (4) jest włączony regulator amplitudy (2), z którym jest bezpośrednio połączona sonda stymulująca (1). (1 zastrzeżenie)



A61K

P. 217440 T

27.07.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Małecki, Wiesław Chorąży, Tadeusz Malinowski i, Marian Ekstein).

Środek do adsorpcji wilgoci

Środek według wynalazku ma postać zasyпки przeznaczanej do higieny osobistej oraz do stosowania w pomieszczeniach przemysłowych, składającej się z wypełniacza-nośnika w ilości do 90% wagowych, który stanowi bezpostaciowy glinokrzemian o uziarnieniu poniżej 0,1 mm i zawartości krzemionki co najmniej 85% wagowych oraz z 20% wagowych substancji czynnych najkorzystniej z dodatkiem aktywnego preparatu w ilości 1 do 3% wagowych w postaci chlorowanych anilidów kwasu salicylowego. (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 223774

25.04.1980

Fabryka Kosmetyków „Pollena-Lechia”, Poznań, Polska (Marian Olszak).

Środki do pielęgnacji jamy ustnej zapobiegające paradontozie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego środka do pielęgnacji jamy ustnej oraz sposobu jego wytwarzania.

Środek według wynalazku zawiera ubichinony naturalne lub syntetyczne w ilości 0,15 do 3% wagowych.

Sposób wytwarzania środka według wynalazku polega na przeprowadzeniu ubichinonów naturalnych lub syntetycznych w pasty, kremy, roztwory, zawiesiny, emulsje lub aerozole przy pomocy znanych substancji pomocniczych. (5 zastrzeżeń)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 223812

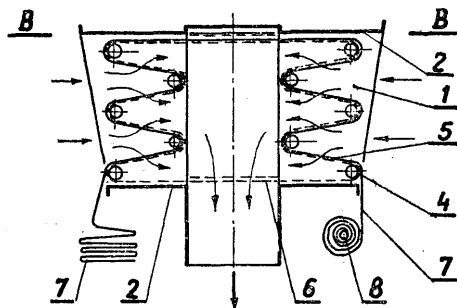
25.04.1980

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Michał Rudnicki, Maria Wolska).

Taśmowy filtr powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra o dużej skuteczności oczyszczania i łatwej wymianie elementu filtrującego bez konieczności przerywania pracy urządzenia.

Taśmowy filtr powietrza, stosowany w różnych gałęziach przemysłu, charakteryzuje się tym, że jego taśma (5) składa się z taśmy nośnej bez końca (6) w formie siatki stalowej oraz nałożonej na nią taśmy filtrującej (7) z tkaniny, włókna, dzianiny lub innych znanych materiałów filtrujących. Taśma jest przewinięta przez dwa zespoły walców (4) ułożonych w dwóch naprzeciw leżących kanałach. Walce ułożone są w dwóch rzędach, tworząc razem z taśmą łamaną przegrodę, nieruchomą w czasie zasadniczej pracy. Ilość załamań przegrody i walców oraz ilość par kanałów jest dowolna. Urządzenie przystosowane jest do przewijania taśmy filtrującej w miarę jej zanieczyszczenia. Przewijanie odbywa się okresowo w czasie pracy urządzenia. Cały układ filtracyjny składający się z taśm i walców, w czasie przewijania taśmy filtrującej, jest okresowo ruchomy. (4 zastrzeżenia)



B01D

P. 227963 T

18.11.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu, Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Bronisław Raj, Józef Drzągała, Mieczysław Maj, Stanisław Maciążka).

Sposób odwadniania drobnoziarnistych zawiesin na próżniowym filtrze bębnowym i urządzenie dozujące zawiesinę na bęben filtru

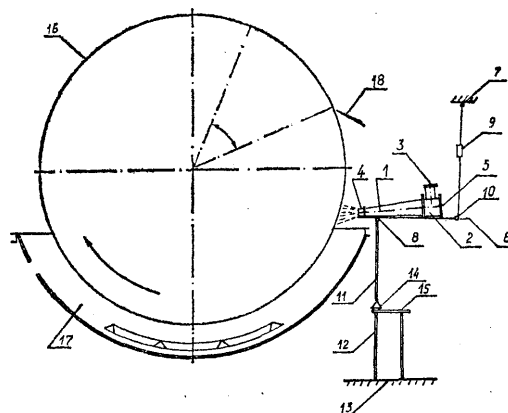
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i stopnia odwadniania zawiesin na próżniowym filtrze bębnowym.

Sposób polega na odśrodkowym rozdzielaniu zawiesiny na produkt piaskowy i produkt szlamowy oraz na natryskiwaniu bębna filtru tuż nad wanną, produktem piaskowym i następnym zanurzeniu go w wannie wypełnionej produktem szlamowym przelewu hydrocyklonu. Pierwsza warstwa piaskowego materiału spełnia rolę złoża dla produktu szlamowego, którego cząstki wciągane są w szczeliny pierwszej warstwy. Próżniowe odwadnianie odbywa się na 5-6

obwodu bębna. Odwodniony płacek materiału odprowadza się przez jego odmuch sprężonym powietrzem.

Urządzenie dozujące zawiesinę na bęben filtru ma baterię hydrocyklonów (1) położonych na płycie (6) zwróconych dyszami wylewowymi w stronę bębna (16) filtru. Posadowienie płyty (6) pozwala na zmianę położenia baterii hydrocyklonów (1) w stosunku do powierzchni bębna (16) w zakresie kąta nachylenia dysz oraz ich odległości.

Płyta (6) jest z jednej strony podparta w przegubie (8), a z drugiej strony zawieszana jest na przegubie (10) i podwieszona na belce (7) za pomocą cięgna ze śrubą rzymską (9). Podpórka (11) ma stopę (14) pozwalającą na przemieszczenie płyty (6) w prowadnicy (15). (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 228624 T

19.12.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Marian Krajewski).

Sposób zateżniania roztworów i układ do zateżniania roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do zateżniania wodnych roztworów

The diagram illustrates a chemical process for producing 98% H_2SO_4 . The process involves several components and streams:

- Condenser (1):** A vertical coil condenser used for cooling.
- Pumps (5, 6, 7a, 8):** Circulate the liquid through the system.
- Storage Tanks (2, 3, 4):** Used for holding intermediate products.
- Streams and Concentrations:**
 - Stream 10: H_2SO_4 40%
 - Stream 6: H_2SO_4 70%
 - Stream 7a: H_2SO_4 79%
 - Stream 8: H_2SO_4 98%
 - Stream 14: H_2SO_4 98%

FIG 1

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, **Lublin**, Polska (Andrzej Dawidowicz, Andrzej Waksmundzki).

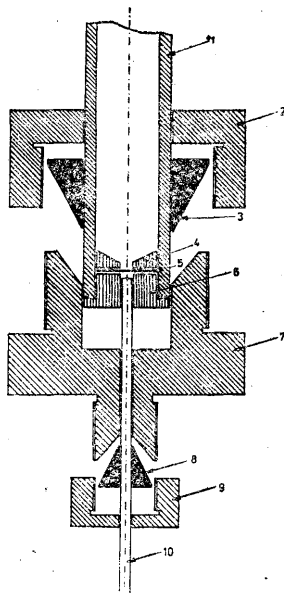
Łączę kolumn,
zwłaszcza do wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego łącza kolumn, które zmniejszałoby objętości martwe w stosowanych łączach a także kształtowało by drogi eluatu.

Łączę według wynalazku stanowi filtr, który jest siatką o wymiarze oczek mniejszych od średnicy ziaren wypełnienia, uzyskaną przez sprasowanie dwóch lub więcej siatek o przemiennie ułożonych włóknach. W łączach typu swagelock filtr (5) umieszczony jest między dwoma teflonowymi elementami (4 i 6), przy czym element (4) zapewnia nierozdzielne przejście pasma stężeniowego z kolumny (1) do kapilary (10).

W łączach typu siemens filtr będący przedmiotem wynalazku umieszczony jest pomiędzy srebrnymi uszczelkami, znajdującymi się między płaszczyzną kołnierza kapilary, a płaszczyzną wkładki.

(2 zastrzeżenia)



B01K

P. 228727 T

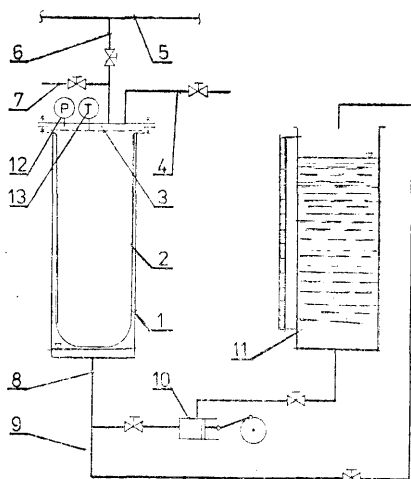
22.12.1930

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Leszek Górski, Ryszard Tomczyk, Janusz Cwalina).

Sposób dozowania płynu do strumienia gazu i urządzenie do dozowania płynu do strumienia gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego i ustalonego dozowania znikomo małych ilości gazów i par cieczy do strumienia gazu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że żadaną ilość płynu (gazu, pary) wprowadza się do gazu



Rys. 1

przez wtłaczanie do zbiornika, w którym płyn znajduje się w ściśle określonej równoważnej objętościowo ilości cieczy, która nie stykając się bezpośrednio z płynem powoduje przepływ żądanej ilości płynu do strumienia gazu.

Urządzenie do dozowania płynu do strumienia gazu składa się ze zbiornika (1) płynu z umieszczoną wewnątrz elastyczną przeponą (2), połączonego ze zbiornikiem (11) cieczy poprzez pompę (10) do podawania cieczy pod przeponę. Zbiornik (1) jest przystosowany do sporządzania w nim mieszanek o małej zawartości gazu czy pary cieczy w roztworze gazowym.

(8 zastrzeżeń)

B02C

P. 223632

18.04.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jarosław Diakun).

Wilk do rozdrabniania mięsa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego wilka, który charakteryzowałby się równomiernym pobieraniem materiału rozdrabnianego i stabilną pracą, eliminując ręczne popychanie.

Wilk według wynalazku zawiera ślimak (7) usytuowany w gardzieli (3), który ma uzwojenie (8) połączone ze wstęgą śrubową (9) znajdującą się w koszu zasypowym (2), a rdzeń (12) ma połączony z wałkiem napędowym (10), który usytuowany jest wewnątrz wstęgi śrubowej (9) i jest z nią współosiowy. Ponadto gardziel (3) ma na swojej wewnętrznej powierzchni rowki (5), których głębokość maleje na długości w kierunku komory nożowej (4), a końcowa część (6) gardzieli (3) jest pozbawiona rowków (5).

(2 zastrzeżenia)

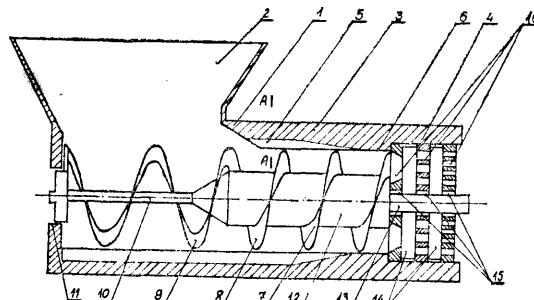


Fig. 1

B02C
B07B

P. 223759

24.04.1980

Biurow Projektów Przemysłu Kruszyw, Kamienia Budowlanego i Surowców Mineralnych „BIPRO-KRUSZ”, Kraków, Polska (Romuald Poprawa, Ryszard Papka, Bolesław Stoler, Adam Porwiesz, Leszek Morawa, Włodzimierz Ryłski, Wiesław Knapczyk, Alojzy Żoleb).

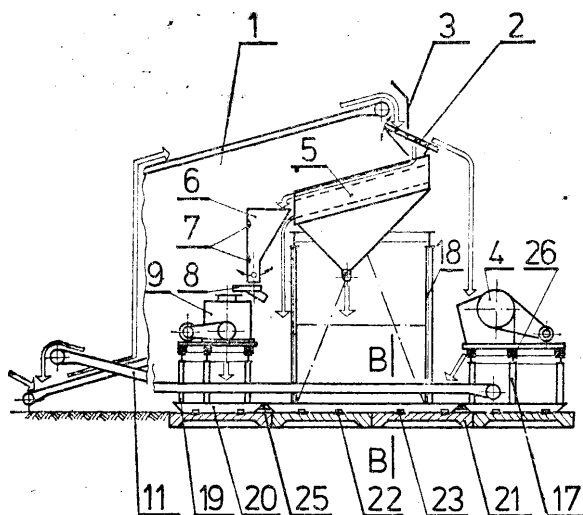
Przestawny zestaw przeróbki kruszyw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zestawu, który umożliwiałby zastosowanie urządzeń przeróbczych o większej wydajności.

Wynalazek dotyczy przestawnego zakładu przeróbki kruszyw naturalnych lub łamanych uszlachetniających materiał wydobywany ze złoża.

Zakład przeróbczy składający się z sortowni wstępnej z rusztem odsiewającym, kruszarki nadziarna, kruszarki ostatecznej oraz ewentualnie węzła odwadniania połączonych układem przenośników według wynalazku charakteryzuje się tym, że kruszarki, przesiewacze i odwadniacze umieszczone są koło siebie na przestawnych konstrukcjach wsporczych (17, 18, 19) z płozami (20), ustawionych na prefabrykowanych płytach żelbetonowych (21). Przerobiony surowiec podawany jest na ruszt odsiewający (2) z ekranem

kierującym (3), zaś między przesiewaczem (5) a kruszarką (9) umieszczony jest zbiornik wyrównawczy (6) z obrotowym podajnikiem (8) oraz wskaźnikami poziomu (7). Konstrukcje wsporcze urządzeń połączone są ze sobą płozami (20) - w sposób rozłączny przegubami (24), utrzymującymi założony układ geometryczny zestawu. (3 zastrzeżenia)



B02C

P. 228988 T

31.12.1980

Przedsiębiorstwo Państwowe Żegluga na Odrze, Wrocław, Polska (Janusz Pawęska, Jerzy Korzeniowski, Mieczysław Pirus, Wiesław Bursiewicz).

Urządzenie do wyciągania statków na pochylnię oraz ich wodowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które zapewni liniowy rozkład naprężeń, nawet statków o dużym ciężarze podczas ich wyciągania i wodowania.

Urządzenie stanowi kratowa rama o wzmocnionych narożach i węzłach, utworzona z kształtowników (1, 2). Do podłużnych kształtowników (2), przeznaczonych do równoległego ustawiania szyn pochylni, przymocowane są wypornościowe zbiorniki (4) o regulowanej wyporności. Do poprzecznych kształtowników (1) ustawionych prostopadle do szyn pochylni przymocowane są od spodu uchwyty rozstawione między sobą stosownie do rozstawu wózków, mające postać płyt z otworami. (3 zastrzeżenia)

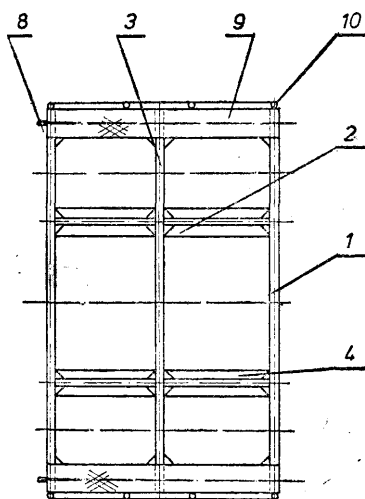


Fig. 1.

B03B

P.223874

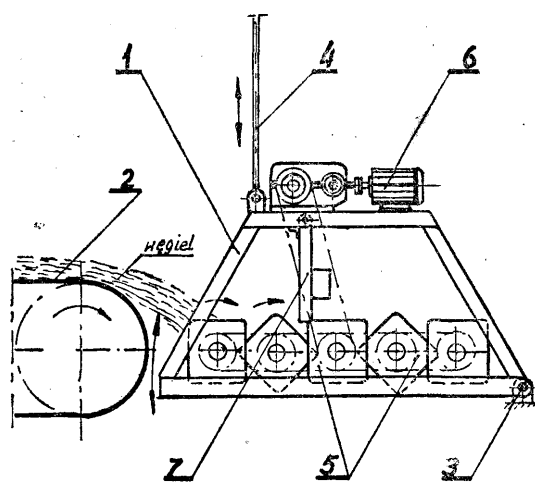
28.04.1980

Elektrownia Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Klemens Ścierański, Bernard Bartkowiak, Henryk Wojtkowiak, Józef Wieczorek, Franciszek Załoga, Gustaw Grechuta).

Urządzenie do wyłapywania zanieczyszczeń z węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia do minimum wyrzutu węgla wraz z zanieczyszczeniami.

Urządzenie do wyłapywania zanieczyszczeń z węgla składające się z napędu i układu poziomych wałów obrotowych z elementami separującymi usytuowanych poprzecznie do przepływu strugi węgla, charakteryzuje się tym, że ma niezależną konstrukcję nośną (1) nie związaną na stałe z konstrukcją budynku i taśmą zrzutową (2), zamocowaną na końcu w dolnej części na dwóch przegubach (3) i podwieszoną z przodu na cięgłach (4), umożliwiającym ustawienie urządzenia do wyłapywania zanieczyszczeń z węgla pod zmiennym kątem w płaszczyźnie pionowej do taśmy zrzutowej. (1 zastrzeżenie)



B03C

P. 223912

29.04.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-218857

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Antoni Krupa, Janusz Śedlaczek, Edward Pilszek, Jerzy Papaj).

Oddzielacz wirnikowy

Przedmiotem wynalazku jest oddzielacz wirnikowy, zwłaszcza do oddzielania zwilżonych cząstek pyłu w górniczych odpylaczach mokrych według zgłoszenia nr P. 218857, mający co najmniej jeden obrotowy

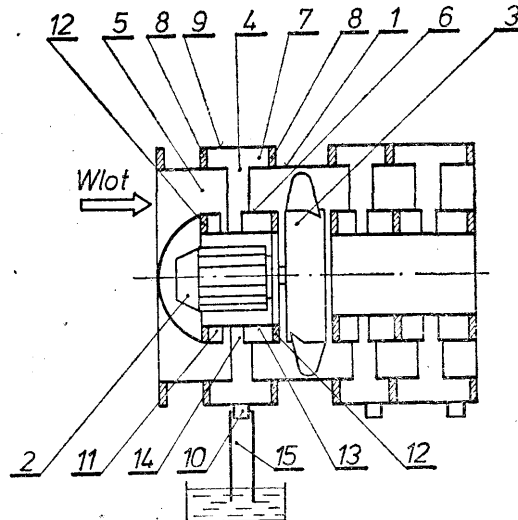


Fig. 1

element odsysająco-odwirowujący zwany wirnikiem oraz co najmniej jedną komorę zbiorczą zwilżonych cząstek pyłu.

Oddzielacz według wynalazku zawiera co najmniej jedną pierścieniową szczelinę (4) usytuowaną przed wirnikiem (3), która to szczelina (4) łączy kanał przepływowy (5) z komorą zbiorczą (7). Ponadto oddzielacz według wynalazku zawiera co najmniej jedną pierścieniową komorę (7) usytuowaną w czołowej części osłaniającej silnik (2), wewnętrznego płaszcza (6), która to komora (7) połączona jest z kanałem przepływowym (5) za pośrednictwem pierścieniowej szczeliny (4) w wewnętrznym płaszczu (6).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia poziomu hałasu aerodynamicznego od strony wlotowej bez powiększania długości oddzielacza.

(5 zastrzeżeń)

B04B
B01D

P. 223537

17.04.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Zelczak).

Odolejacz gazowego czynnika technologicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego oczyszczania gazowego czynnika technologicznego, zwłaszcza powietrza z zawieszin oleju.

Odolejacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy (3) sprężyste, korzystnie -sprężyny płaskie, każdy o różnej sztywności, zamocowane co najmniej jednym końcem na obwodzie kierownicy (1) -tak, że pod wpływem siły sprężystości zamykają szczelnie o jednakowej średnicy otwory (2) przepływającego czynnika gazowego. (3 zastrzeżenia)

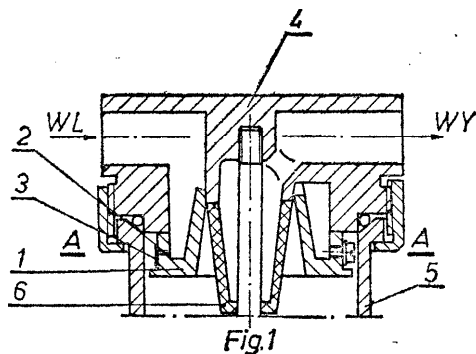


Fig.1

B05B

P. 223911

29.04.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska, Instytut Górnego Diela im. A. A. Skoczyńskiego, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Michaił Sefonow, Igor Iszczuk, Michaił Braginskij, Janusz Sediaczek, Walenty Frydel, Piotr Rozmus).

Urządzenie do rozpylania cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia, które zapewniałoby stały przepływ cieczy niezależnie od ciśnienia.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozpylania cieczy mające obudowę (1) z kanałem doprowadzającym (2) wodę i dyszę (3). W obudowie (1) na wylocie kanału doprowadzającego (2) wodę sztywno osadzona jest wkładka (4) z kanałami (5). Natomiast na wlocie obudowy (1) osadzony jest regulator (6), przy czym pomiędzy regulatorem (6) i wkładką (4) znajduje się sprężyna (11).

Urządzenie według wynalazku stosowane jest w górnictwie i przeznaczone jest do zwalczania zapylenia przez zraszanie w celu poprawy warunków pracy w ścianach. (4 zastrzeżenia)

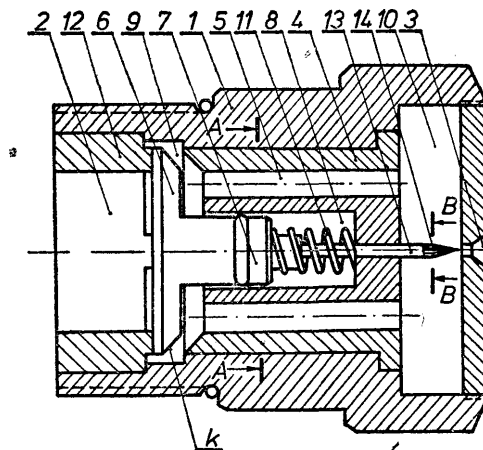


Fig 1

B08B

P. 223857

29.04.1980

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA” Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Stefan Maksymiuk, Mieczysław Kusowski, Henryk Mogielnicki).

Urządzenie do strefowego czyszczenia metali w próżni lub gazach ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które pozwalałoby na zmianę średnic ampuł, łatwy załadunek i wyładunek wsadu oraz zapewniałoby równomierny precyzyjny przesuw wózka z urządzeniem grzejnym.

Urządzenie według wynalazku zawiera układ co najmniej dwóch równolegle ustawionych ampuł (1, 2) połączonych ze stanowiskiem próżniowym (4) poprzez kolektor. W drugim końcu ampuły (1, 2) oparte są na kolumnie (5) z regulowaną wysokością. Kolumna (5) poprzez amortyzatory łączy się z uchwyty ampuł. Wzdłuż ampuł (1, 2) przesuwa się układ grzejny (10) zamontowany na wózku (11), napędzanym śrubą pociągową (12) poprzez mechanizm sprzęgłowy (15). Wózek (11) prowadzony jest na prowadnicach rolkowych.

Urządzenie do strefowego czyszczenia metali w próżni lub gazach ochronnych, przeznaczone jest do otrzymywania metali wysokiej czystości, jak gal, ind, miedź, srebro, złoto, itp. (3 zastrzeżenia)

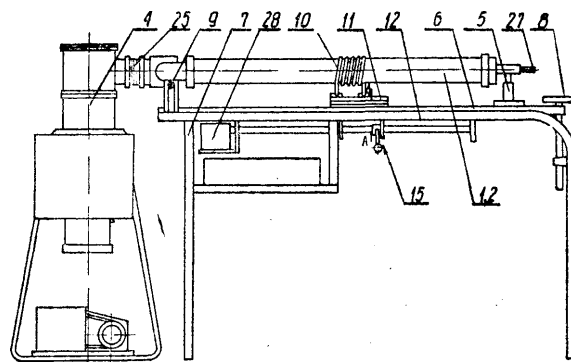


Fig.1

B21B

P. 223877

28.04.1980

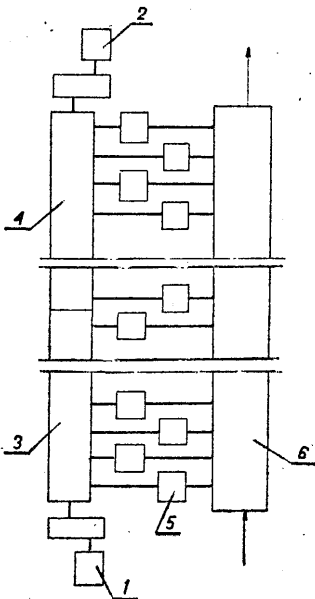
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Adam Trzaska, Zygmunt Bujakowski, Mieczysław Suchoń).

Wielosekcyjna walcarka redukcyjna rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej walcarki, w której sekcje mogą pracować niezależnie jedna od drugiej.

Wielosekcyjna walcarka według wynalazku wyposażona jest w dwa główne silniki napędowe (1) i (2), które poprzez przekładnie rozdzielcze (3) i (4) oraz przekładnie planetarne (5) z silnikami prądu stałego napędzają klatki walcownicze umieszczone w korpusie (6) tak, że pierwsze dziesięć klatek jest napędzane sekcją pierwszą z silnikiem (1), a następne dziesięć klatek sekcją drugą z silnikiem (2).

(1 zastrzeżenie)



B21B

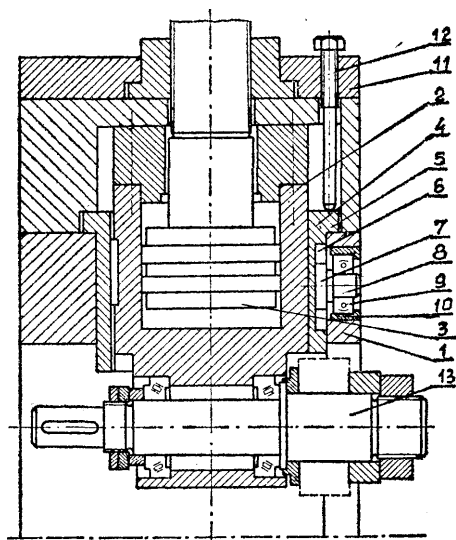
P. 228794 T

29.12.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Bazan, Stanisław Nowak, Antoni Pasierb, Jan Richert, Kazimierz Świątkowski, Zdzisław Urbanik, Jacek Gocał, Franciszek Wielgos, Bolesław Piłat, Stanisław Pasierb).

Głowica walcarki do rur żebrowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej głowicy, która zapewni dużą sztywność walców oraz precyzyjne i powtarzalne nastawienie kąta skośności wszystkich walców równocześnie.



Głowica składająca się z korpusu ruchomego cylindra z tlokiem umieszczonego w tulei prowadzącej oraz walców, charakteryzuje się tym, że tuleja prowadząca (4) zakończona jest kołnierzem (5), ma rowek (6), w którym usytuowany jest wodzik (7) zakończony czopem (8) osadzonym w łożysku (9) umiesz-

czonym w pierścieniu nastawczym (10). W płycie oporowej (11) usytuowanej w górnej części każdego cylindra (2) są osadzone śruby dociskowe (12).

(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 223692

17.04.1980

B23K

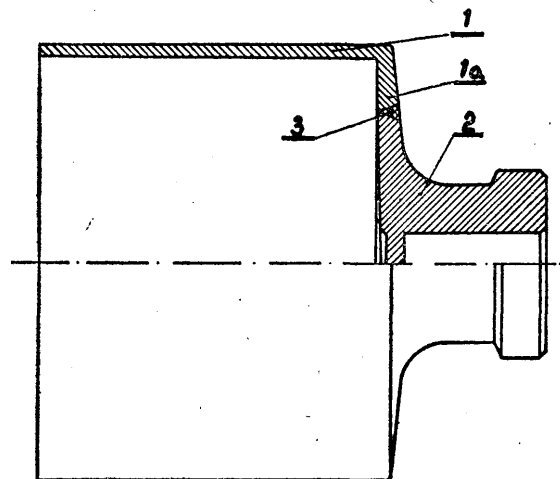
Wrocławskie Zakłady Włókien Chemicznych „CHEMITEX”, Wrocław, Polska (Józef Stefaniak, Jarosław Pajtasz, Włodzimierz Scigaczewski).

Sposób wytwarzania garnków urządzeń nawojowych do formowania zwojów przędzy wiskozowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi wytwarzanie garnków z czystego aluminium, co zapewni zwiększenie odporności ich na działanie środowiska agresywnego, zwłaszcza roztworu kwasu siarkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że płaszcz garnka (1) kształtuje się z odcinka walcowanej rury aluminiowej drogą przeróbki plastycznej na zimno przez zagięcie końcówki i uformowanie dna (1a), po czym łączy się uprzednio wykonaną piastę (2) aluminiową z dnem (1a) spoiną spawalniczą (3).

(1 zastrzeżenie)



B21D

P. 223801

25.04.1980

Zakłady Wytwórcze Głośników „UNITRA-TONSIL”, Września, Polska (Andrzej Wolski, Andrzej Nowaczyk).

Sposób perforowania płytek metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu wykonania płytek.

Sposób polega na tym, że na drodze obróbki objętościowej na zimno, wykonuje się otwory nieprzelotowe, zamknięte z jednej strony cienkim denkiem, które zostaje usunięte na drodze obróbki plastycznej, chemicznej lub skrawaniem.

(1 zastrzeżenie)

B21J
B21K

P. 229183

12.01.1981

Pierwszeństwo: 24.03.1980 - Jugosławia (nr P-817/80)

Kolektor p.o., Jdrija, Jugosławia (Jože Potočnik)

Sposób wytwarzania półfabrykatów komutatorów, zwłaszcza tłoczonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania półfabrykatów z wieńcem lutowniczym z równoczesnym zachowaniem wąskich tolerancji podziałki komutatora i szerokości izolacji pomiędzy działkami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed skurczeniem na zewnętrznej powierzchni płaszczywej każdą podziałkę oddziela się od drugiej wpasowanym podłużnie wzdłużnym rowkiem o głębokości, mającym co najmniej w przybliżeniu równy promieniowy odstęp pomiędzy swoją podstawą i wzdłużną osią miedzianego korpusu. Odstęp między podstawą umieszcza się wewnątrz rowków, przy czym rowek ten jest przedstawiony w kierunku obwodowym względem wzdłużnego rowka usytuowanego wewnątrz i mającego żebrowy mostek łączący obydwie wzdłużne rowki, zaś podczas kolejno następującej operacji skurczu żebrowy mostek ulega pęknięciu, a szerokość tego rowka jest równa zmniejszeniu szerokości każdego rowka, usytuowanego wewnątrz podczas kolejnego procesu skurczu. (4 zastrzeżenia)

B22C P. 228535 T 12.12.1980

Zakład Hydrauliki Siłowej, Łódź, Polska (Czesław Kunikowski, Stanisław Duszyński).

Sposób zapobiegania penetracji płynnego metalu, **zwłaszcza** w rdzenie odlewnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu, który pozwoliłby na uzyskanie bardziej gładkich powierzchni odlewów w miejscach otwieranych przez rdzenie.

Sposób zapobiegania penetracji płynnego metalu w rdzenie odlewnicze, polega na pokryciu rdzeni i form odlewniczych cienką warstwą sproszkowanego metalu nałożonego przed wysuszeniem. Napylona warstwa w czasie procesu suszenia tworzy na rdzeniu metaliczną warstwę o znacznie wyższym niż piasek rdzeniowy przewodnictwie cieplnym. Po oblanu rdzenia płynnym metalem powstaje na rdzeniu zakrzepła cienka warstwa, która zabezpiecza rdzeń przed długotrwałym działaniem płynnego metalu. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 229937 28.02.1981

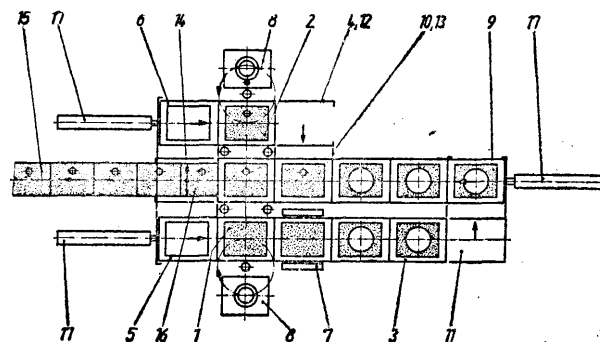
Pierwszeństwo: 29.04.1980 - NRD (nr WPB22 C/220765)

VEB Kombinat Giessereianlagenbau und Gussezeugnisse - GISAG - Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do wytwarzania poziomo dzielonych, bezskrzydłowych form odlewniczych piaskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu maszyn i urządzeń do wytwarzania form odlewniczych, nie wymagającego wielkich nakładów, zapewniającego łatwą dostępność poszczególnych stanowisk dla prac naprawczych i konserwacyjnych oraz umożliwiającego osiągnięcia dużej wydajności wytwarzania form.

Urządzenie do wytwarzania poziomo dzielonych, bezskrzydłowych form odlewniczych piaskowych, zawierające stanowisko wytwarzania dolnej części formy oraz stanowisko do wytwarzania górnej części formy, ciąg transportowy do skrzynek formierskich dolnych części form oraz ciąg transportowy do skrzynek formierskich górnych części form, przy czym ciągi transportowe są poprowadzone przez stanowiska wytwarzania odpowiednich części form, charakteryzuje się tym, że ciągi transportowe (1, 2) są tak poprowadzone, że część ciągu transportowego (4) górnej części (10) formy nakrywa na co najmniej trzech polach podziałowych część ciągu transportowego (3) dolnych części (9) form, przy czym na tych trzech polach podziałowych jest umieszczone stanowisko (13) nakładania form na siebie, stanowisko (14) wyjmowania form oraz stanowisko (16) oddzielania skrzynek formierskich od siebie, zaś inne części ciągów transportowych (3, 4) zajmują stanowiska, na których przeprowadza się operacje odwracania form, wkładania rdzeni, wiercenia otworów wlewowych itp. (1 zastrzeżenie)



B22D P. 223310 05.04.1980

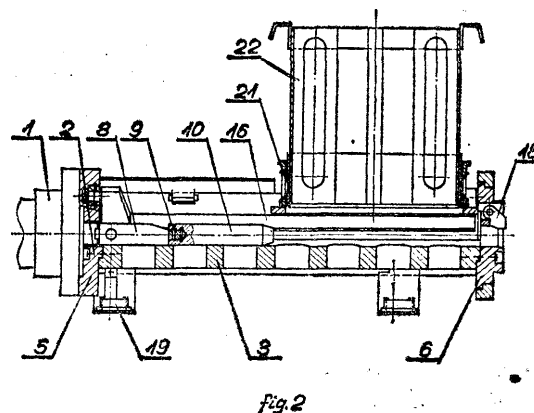
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Adam Pogódz, Tomasz Nowalnicki).

Urządzenie do wprowadzania do kąpieli metalu dodatków uformowanych w pręty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o zwiększonej pewności działania z możliwością samooczyszczania, która pozwalałaby na natychmiastowe zaślepienie otworu w przypadku awarii.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mające zastosowanie przy sferoidyzacji żeliwa w kadzi szczelnej przez kolejne wciskanie do kąpieli prętów magnetycznych.

Urządzenie mające cylinder hydrauliczny wprowadzany układem sterowania w cykliczny ruch nawrotny, magazynek prętów, które są kolejno wciskane przez otwór kształtki zabudowanej w ścianie zbiornika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zamocowany do tłoczyska (2) popychacz (10) spełnia awaryjnie funkcję pręta zaślepiającego i jest wykonany z materiału o temperaturze topności wyższej od temperatury kąpieli oraz ma średnicę równą średnicy pręta. Skok cylindra (1) jest co najmniej równy sumie długości pręta oraz popychacza (10), przy czym łącznik (20) sterujący zmianą kierunku ruchu zabudowany jest w położeniu dającym skok nie mniejszy od długości pręta. (3 zastrzeżenia)



B22D P. 223581 18.04.1980
C21C

Kobe Steel, Ltd., Kobe, Japonia.

Sposób obróbki stopionej stali oraz urządzenie do obrabiania stopionej stali

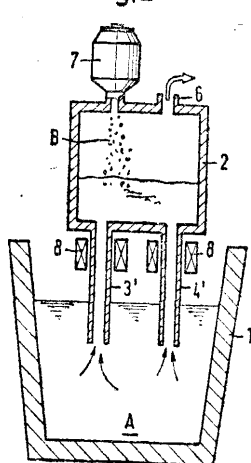
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiającego usprawnienie obróbki stopionej stali.

Sposób obróbki stopionej stali, polegający na przenoszeniu części stopionej stali z kadzi do naczynia obróbczego, umieszczonego powyżej tej kadzi, korygo-

waniu składu chemicznego i/lub odgazowywaniu stopionej stali w tym naczyniu obróbczym oraz następnym zawracaniu stopionej stali do kadzi poprzez co najmniej jeden przewód przepływowy, charakteryzuje się tym, że stopioną stal wprawia się w ruch obiegowy lub postępowo-zwrotny pomiędzy tą kadzią a naczyniem obróbczym i nagrzewa za pomocą silnika liniowego, umieszczonego wokół tego przewodu przepływowego, przy czym silnik liniowy eksploatuje się przy częstotliwości 50 do 60 Hz.

Urządzenie do obróbki stopionej stali, zawierające naczynie obróbcze, umieszczone ponad kadzią i co najmniej jeden przewód przepływowy, łączący tę kadź z naczyniem obróbczym, charakteryzuje się tym, że ma silnik liniowy (8) umieszczony wokół przewodu przepływowego (3', 4') i eksploatowany przy częstotliwości 50—60 Hz. (8 zastrzeżeń)

Fig. 2



B22D

P. 223802

25.04.1980

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Teresa Wilczewska, Leon Łukwiński, Mieczysław Drożdż, Kazimierz Tkaczyk).

Zасыпка егзотермично-оcиeплajаcя

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej zasyпки egzotermiczno-ocieplającej, w której byłaby możliwość regulowania czasu spalania składników metalicznych oraz która pozwalałaby na dobre krycie głowy wlewka i zapewniałaby płaską i małą jamę usadową.

Zасыпка egzotermiczno-ocieplająca składająca się z surowców spalających się, składników przyspieszających spalanie, składników ułatwiających spalanie i wypełniaczy według wynalazku zawiera pył metalicznego aluminium w ilości 5—10% wagowych, granulatu metalicznego aluminium w ilości 5—10% wagowych o uziarnieniu 0,75 mm, jako wypełniacz pyły kominowe odpadowe w ilości 20—60% wagowych oraz rudy odpadowe magnezytowe lub chromowe w ilości 20—60% wagowych i złomy ogniotrwałe w ilości 10—50% wagowych. (3 zastrzeżenia)

B22D

P. 223875

28.04.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Leszek Gruszczyński, Tomasz Millak, Bernard Beldzik).

Urządzenie do usuwania skrzepów stalowniczych z kadzi lejniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków pracy obsługi przy jednoczesnym skróceniu operacji usuwania skrzepów stalowniczych.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu przepalającego skrzepy, który stanowi palnik (1) znajdujący się na samojezdnej platformie oraz zespołu wyrywającego skrzepy umieszczonego na rucho-

mej platformie nośnej (2) z własnym napędem (3). Zespół wyrywający skrzepy stanowi trawersa (4) z dźwigniami zaczepno-rwącymi (5) odchylanymi przy pomocy siłowników (6) oraz umieszczonymi na skrajnych częściach trawersy dźwigniami zaporowymi (7) nastawianymi siłownikami (8), przy czym wał centralny (9) zespołu wyrywającego skrzepy jest osadzony w tulei (10) zespolonej z ruchomą platformą (2), a na wale (9) na obojmu (11) osadzone są dwa siłowniki (12) przesuwające zespół wyrywający skrzepy. W celu odpowiedniego ustawienia dźwigni zaczepno-rwących (5) cały zespół wyposażony jest w mechanizm obrotu (13). (1 zastrzeżenie)

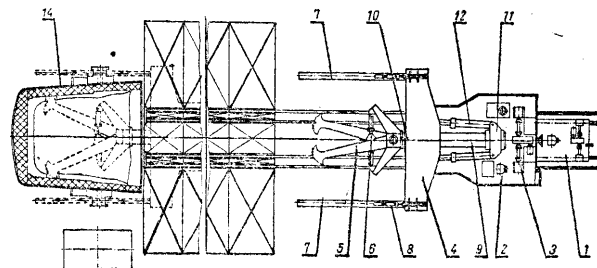


Fig. 1

B22D
B22C

P. 228806 T

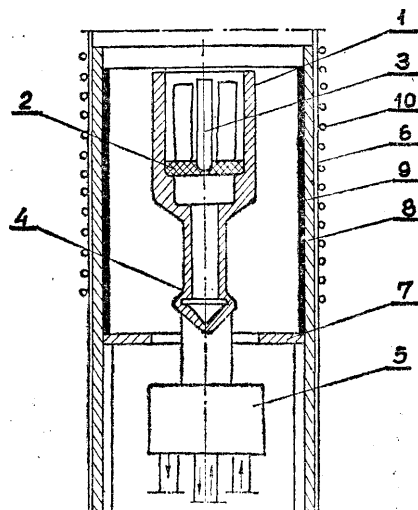
29.12.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Głownia, Józef Górny, Jacek Siedlecki, Zbigniew Adamonis, Andrzej Kolbus, Tadeusz Kubala).

Sposób otrzymywania odlewów żarowytrzymałych oraz urządzenie do otrzymywania odlewów żarowytrzymałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania odlewów odznaczających się monokrystaliczną strukturą, zwłaszcza odlewów łopatek turbin gazowych.

Sposób otrzymywania odlewów żarowytrzymałych polega na tym, że wsad metalowy znajdujący się w zbiorniku, stanowiącym górną część formy poddaje się wraz z formą pośredniemu nagrzewaniu, po czym wnękę formy w kształcie żadanego odlewu wypełnia się roztopionym metalem, a następnie po nagraniu formy do temperatury 1540—1590°C wysuwa się ją ze strefy grzewczej pieca z prędkością 60 mm na godzinę.



Urządzenie według wynalazku składające się z pieca grzewczego, formy odlewniczej i ruchomego stolika, charakteryzuje się tym, że górną część formy stanowi

zbiornik (1) na wsad, oddzielony przegrodą izolacyjną (2) wyposażoną w zaiętkę (3) od wnęki (4) formy w kształcie odlewu, przy czym forma osadzona jest na ruchomym stoliku (5), a całość umieszczona jest w piecu grzewczym (6). Poniżej wnęki (4) formy znajduje się przegroda ogniotrwała (7), oddzielająca strefę grzewczą pieca (6) od strefy chłodzenia, przy czym wewnętrzne ściany strefy grzewczej pieca (6) wyłożone są warstwą izolacyjną (8), która z kolei pokryta jest warstwą grafitu (9), zaś na zewnętrznej ścianie pieca (6) nawinięta jest cewka indukcyjna (10). (2 zastrzeżenia)

B22F

P. 223752

25.04.1980

General Electric Company, Schenectady, St. Zjedn. Ameryki (Thomas E. Hale).

Powlekany wyrób z węglików spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na zużycie wyrobów z węglików spiekanych, zwłaszcza przy cięciu i toczeniu metali.

Powlekany wyrób z węglików spiekanych zawiera podłoże z węglików spiekanych, warstwę pośrednią osadzoną na podłożu, wykonaną ze związków wybranych z grupy obejmującej azotek hafnu, azotek tytanu, azotek cyrkonu oraz kombinację azotku tytanu i węglika tytanu, zawierającą warstwę węglika tytanu osadzoną na warstwie azotku tytanu, oraz gęstą powłokę z węglikoazotku hafnu, ściśle związaną z warstwą pośrednią oraz podłożem. (22 zastrzeżenia)

B23B

P. 223593

17.04.1980

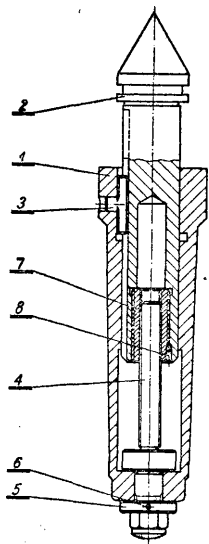
Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Jan Strzelecki).

Kieł regulowany stały

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy kła regulowanego stałego umożliwiającego ustawienie oraz obróbkę wiórową detali różnej wielkości i kształcie.

Kieł regulowany stały osadzony w gnieździe stożkowym wrzeciona tokarki charakteryzuje się tym, że ma możliwość regulacji wysięgu trzpienia kłowego (2) w stosunku do tulei (1) osadzonej we wrzecionie tokarki.

Kieł służy do podparcia detalu zwłaszcza odlewu nie posiadającego dokładnej bazy obróbczej od strony wrzeciona tokarki. (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 223629

18.04.1980

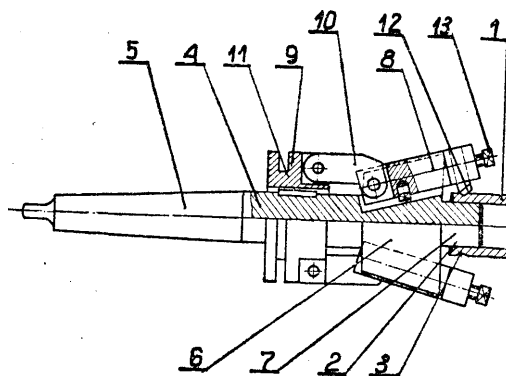
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Karol Świtała, Jan Michalski).

Sposób i przyrząd do zataczania końca rury, zwłaszcza dla systemów hydrauliki wysokociśnieniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania operacji przygotowania krawędzi rur i spawania do niej końcówki rury, a złącze założone na tak wykonane końce rur jest bardziej wytrzymałe i estetycznie wykonane.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zamocowanej na stałe rury wprowadza się głowicę osadzoną w przenośnym narzędziu, po czym obrabia się wybranie pod uszczelkę i następnie wycofuje się głowicę, a w celu obrobienia wybrania pod pierścień, do rury wprowadza się przyrząd osadzony w przenośnym narzędziu, po czym obrabia się to wybranie, a następnie wycofuje się przyrząd.

Przyrząd według wynalazku składa się z wałka (4) oraz korpusu (6) zakończonego przewodnikiem (7), przy czym w korpusie (6) osadzone są przesuwne nożowe imaki (8) połączone przegubowo z wodzidłem (9) za pomocą cięgien (10). Wodzidło (9) osadzone jest przesuwnie na wałku (4). (2 zastrzeżenia)



B23B

P. 228773 T

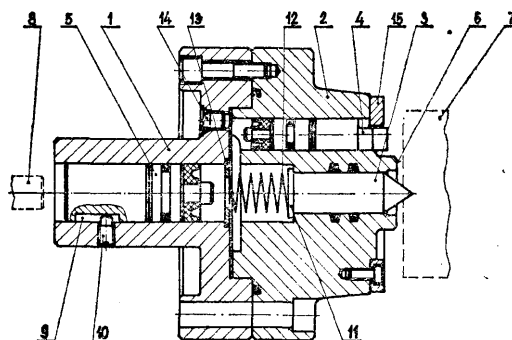
23.12.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Hyży, Jerzy Stoś, Kazimierz Cebulski).

Kieł zabierakowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania przedmiotów obrabianych na tokarkach, zwłaszcza sterowanych numerycznie, gdzie wymagane jest uzyskiwanie wysokiej powtarzalności ustalania przedmiotu w kierunku wzdłużnym.

Kieł zabierakowy składa się z części chwytowej (1) i głowicy (2). W głowicy (2) znajduje się przesuwny osiowo i podparty sprężyste kieł centrujący (3). W otworach rozmieszczonych wokół kła centrującego (3) osadzone są poosiowo przesuwne ostrza zabierakowe (4) oparte łącznie z kłem centrującym (3) i tłokiem (5) umieszczonym w części chwytowej (1) na wspólnej hydraulicznej poduszce ciśnieniowej. Pierścieniowy występ głowicy (2) wokół kła centrującego (3) stanowi zderzak (6) do którego przylega przedmiot obrabiany (7) w czasie pracy. Kieł centrujący (3) i ostrza zabierakowe (4) są osiowo przesuwne przez umiesz-



czony w części chwytowej (1) tłok (5) napędzany jednostronnie przez swobodny koniec drąga (8) siłownika Cylindryczna część tłoka (5) ma rowek wypustowy (9), z którym współpracuje czop prowadzący wkręta (10). Kieł centrujący (3) ma od strony, komory hydraulicznej kołnier (11), o który wsparta jest sprężyna (12) jednym końcem a drugim końcem o wkładkę pierścieniową (13) umieszczoną w gnieździe części chwytowej (1). Do czoła głowicy (2) utwardzony jest pierścień (15) zabezpieczający ostrza zabierakowe (4) przed obrotem wokół własnej osi i wypadnięciem z głowicy (2). (4 zastrzeżenia)

B23C

P. 228708 T

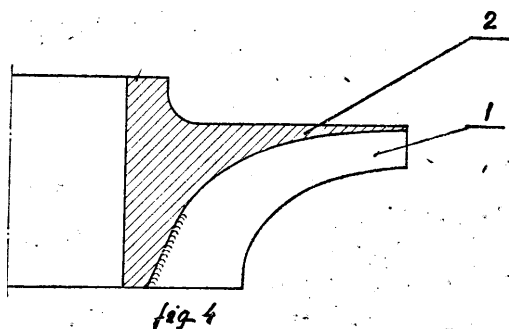
22.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Waldemar Wysocki, Krzysztof Zielenow).

Sposób wykonywania kół wirnikowych sprężarek i turbin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonywania kół, w którym byłyby stosowane typowe narzędzia do obróbki skrawaniem, a ponadto wymagałyby mniejszej ilości operacji niż w znanych sposobach.

Sposób wykonywania kół wirnikowych sprężarek i turbin polega na tym, że z odkówki jest toczona bryła o zarysie odpowiadającym zarysowi koła wirnikowego z uwzględnieniem naddatku na łopatki, po czym są frezowane promieniowe łopatki (1) podcinane następnie u swoich końców w miejscu styku łopatek z tarczą (2). Podcięte końce są zaginane i przyspawane do tarczy (2) na długości podcięcia. (1 zastrzeżenie)



B23D

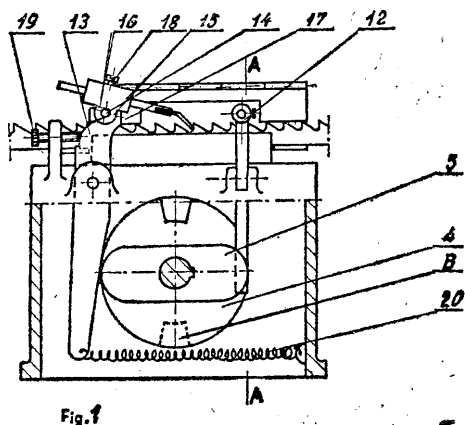
P. 223718

23.04.1980

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL” w Białymstoku, Białystok, Polska (Anatol Wolski).

Urządzenie do rozwierania ząbków szczególnie pił taśmowych

Celem wynalazku było opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, które podczas wyginania się nie tępiłoby krawędzi tnących ostrzy piły a jednocześnie poprzez mechanizację posuwu i rozwierania zwiększało wydajność rozwierania.



Urządzenie według wynalazku ma na osi osadzone dwie krzywki: dwustronna krzywka czołowa (4) i krzywka promieniowa (5), przy czym oś przechodząca przez naprzemianległe garbiki (B) krzywki czołowej (4) jest przesunięta korzystnie o kąt 90° względem osi przechodzącej przez promieniowe zakończenie krzywki promieniowej (5). (4 zastrzeżenie)

B23F
B23P

P. 228763 T

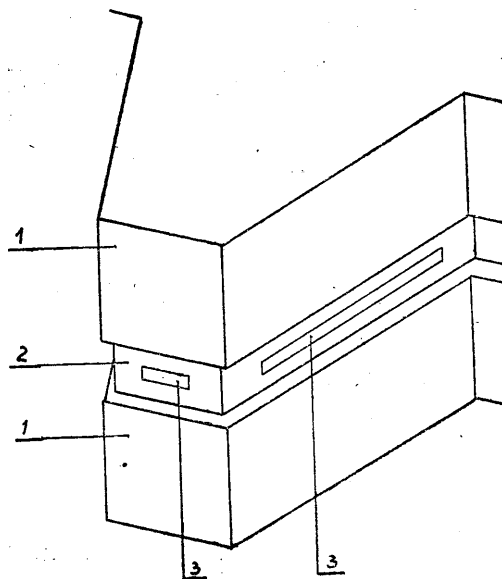
23.12.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Lewandowski).

Narzędzie do obwiedniowej elektrochemiczno-ścierniej obróbki powierzchni kształtowych zwłaszcza uzębień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania narzędzia, które umożliwia w zależności od potrzeby obróbkę elektrochemiczno-ścierną oraz ścierną bez wspomaganie elektrochemicznego.

Narzędzie według wynalazku charakteryzuje się tym, że tworzy je jeden lub kilka segmentów, przy czym segment podstawowy składa się z elementów ściernych (1) ukształtowanych odpowiednio dla obrabianej powierzchni według podstawowego zarysu odniesienia oraz katody (2) ze szczelinami (3) ukształtowanej według zarysu różniącego się od podstawowego o wielkość szczeliny między elektrodowej. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 223618

18.04.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 218104.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Dziemianko, Stanisław Stolarz).

Lutowie do lutowania łańcuszków jubilerskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego lutowni do lutowania łańcuszków jubilerskich ze srebra i jego stopów, które by było pozbawione składników toksycznych i jednocześnie miało bardzo dobre własności lutownicze.

Lutowie według wynalazku zawierające w procentach wagowych ponad 75% proszku cynku o ziarnistości 10–65 μm, do 5% proszku miedzi o tej samej ziarnistości, do 10% proszku fosforu czerwonego, do 10% proszku bezwodnego kwasu borowego i do 2% proszku boraksu, charakteryzuje się tym, że zawiera 3–15% proszku stopu boraksu i kwasu borowego o temperaturze topliwości poniżej 950 K i ziarnistości poniżej 150 μm. (3 zastrzeżenia)

B23K

P. 223808

25.04.1980

Centrum Konstrukcyjno - Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Roman Zipser, Henryk Gieźda, Benedykt Natkaniec, Norbert Pioseczny, Ryszard Bogus, Grzegorz Wasilewski, Janusz Sakowski).

Urządzenie do spawania i kontrolowanego ochładzania zespawanych elementów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania jednolitego, specjalistycznego urządzenia umożliwiającego spawanie oraz bezpośrednio po tym kontrolowane ochładzanie zespawanych elementów, zwłaszcza cylindrycznych elementów siłowników hydraulicznych, wykonanych ze stali trudno spawalnych.

Urządzenie składa się z spawalniczej sekcji (1) i sekcji (2) przeznaczonej do ochładzania zespawanych elementów (31), przy czym przestrzeń robocze wspomnianych sekcji przechodzą jedna w drugą. Sekcja (1) wyposażona jest w zespół (3) do wstępnego podgrzewania oraz w zespół (4) do spawania na gotowo, przy czym każdy z zespołów ma niezależny napędowy układ (5) zaopatrzony w co najmniej jedną głowicę (9), (10) umieszczoną na suporcie ruchomym poziomo i pionowo.

Sekcja (2) składa się z segmentów, a jej przestrzeń robocza ma co najmniej dwie strefy temperaturowe oddzielone elastyczną przegrodą (21), przy czym w przedniej strefie sekcji (2) znajdują się znane elementy grzewcze (22) oraz ruchoma pionowo przesłona (23), a na końcu sekcji (2) umieszczona jest przegubowa przesłona (24). (4 zastrzeżenia)

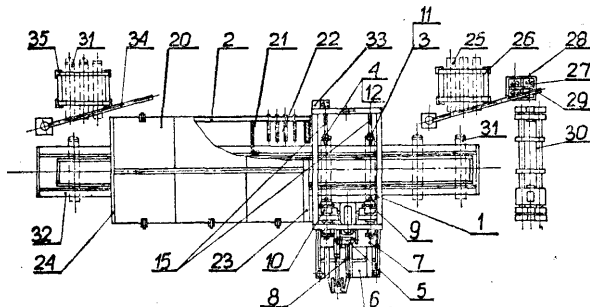


Fig. 1

Fig. 1

B23K

P. 230210

18.03.1981

Pierwszeństwo: 31.03.1980 - Austria (nr A 1735/80)

EVG Entwicklungs-u. Verwertungs - Gesellschaft m. b. H., Graz, Austria (Hans Gött, Gerhard Ritter, Klaus Ritter, Josef Ritter).

Układ mostka prądowego do zgrzewarki, zwłaszcza siatek zgrzewanych dwupunktowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu mostka, który pozwoliłby otrzymać równomierne zgrzeiny niezależnie od odstępów zgrzeiny i średnicy drutu.

Układ mostka prądowego do zgrzewarki, zwłaszcza do siatek zgrzewanych dwupunktowo, z co najmniej jedną parą umieszczonych przeciwstawnie w kierunku linii zgrzewania dwupunktowego i przyłączonych do uzwojenia wtórnego transformatora spawalniczego elektrod czynnych, którym po drugiej stronie płaszczyny zgrzewania przyporządkowane są przeciw-elektrody bierne na mostku prądowym, osadzonym wychylnie i przejmującym naciski zgrzewania, charakteryzuje się tym, że mostek prądowy (7) zabudowany jest na belce naciskowej (15), której końce (15a, 15b) sięgają aż do płaszczyny zgrzewania (S) i są prowadzone ślizgowo w prowadnicach (16, 17), biegnących prostopadle do płaszczyny zgrzewania (S), z możliwością wychylania w płaszczynie belki, zaś z końcami belki naciskowej (15) połączone są przegubowo na wysokości płaszczyny zgrzewania dolne

końce (18, 19) dwóch członów naciskowych (26, 27), których górne końce (20, 21) są połączone przegubowo z końcami osadzonej pośrodku wychylnie drugiej belki (24) o osi, równoległej do linii, łączącej punkty połączenia przegubowego dolnych końców (18, 19) członów naciskowych z belką naciskową (15).

(4 zastrzeżenia)

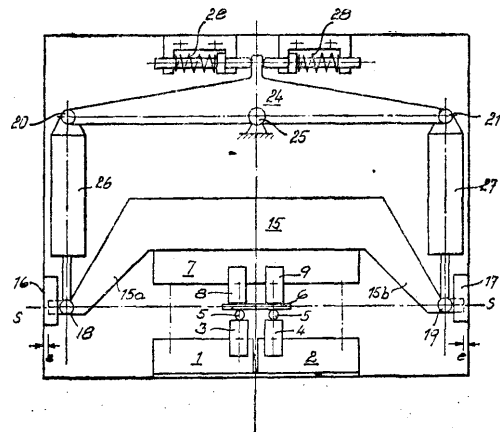


Fig. 1

B23Q
C21D

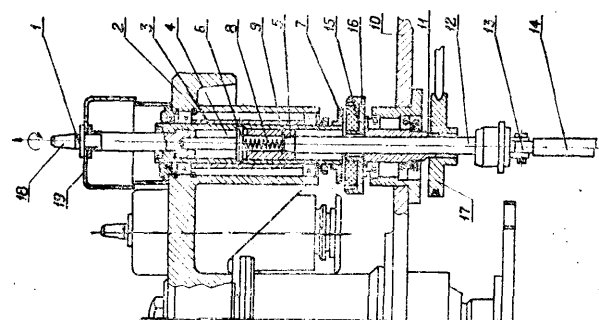
P. 223448

14.04.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Leonowicz, Zbigniew Łukasiak).

Wrzeczono o ruchu posuwisto-zwrotnym i obrotowym, zwłaszcza w głowicy wielowrzecionowej półautomatu do hartowania powierzchniowego

Wrzeczono składające się z dwóch tulei osadzonych współosiowo i przesuwnie jedna wewnątrz drugiej oraz mające niezależne układy napędowe ruchu posuwisto-zwrotnego i obrotowego charakteryzuje się tym, że tuleja wewnętrzna (4) zakończona jest w dolnej części gniazdem (5) stożkowym i rozcięta jest w części środkowej na szerokości odpowiadającej średnicy kołka (6) zabierakowego osadzonego na tulei zewnętrznej (3), przy czym w tulei (4) osadzona jest sprężyna (8) oparta z jednej strony o kołek (6), a z drugiej strony o gniazdo (5) za pomocą pierścienia (9) oporowego, natomiast tuleja (3) zakończona jest u dołu tarczą (7) sprzęgła magnetycznego. Wrzeczono (1) sprzężone jest z układami napędowymi poprzez wrzeczono (11) napędowe, które zamocowane jest na płycie nośnej (10) głowicy i w którego górnej wewnętrznej części zamocowany jest przegubowo magnes (15) stały w obudowie (16) stanowiący sprzęgło magnetyczne poprzez które przenoszony jest napęd ruchu posuwisto-zwrotnego i obrotowego na wrzeczono (1), przy czym we wrzeczono (11) osadzony jest suwliwie trzpień (12) mający w górnej części kształt stożka ściętego, którego wymiary odpowiadają wymiarom gniazda (5), a w dolnej części zakończony jest elementem (17) obrotowym przenoszącym napęd z silnika elektrycznego. (3 zastrzeżenia)



B24B

P. 223519

15.04.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Krzysztof Skowron).

**Układ sterowania urządzeniem do
kompensacji zużycia ściernicy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej ściernicy, bez konieczności stosowania mechanizmów pośrednich oraz zagadnienie dosuwu ściernicy do przedmiotu obrabianego w zależności od jej zużycia.

Układ ma czujnik (10) położenia krawędzi ściernicy (1) połączony z blokiem sterującym (12), który połączony jest z przerzutnikiem (13) oraz poprzez przekształtnik tyrystorowy (14) z silnikiem (4) napędu dosuwu ściernicy (1) zaś przetwornik obrotowo-impulsowy (15) połączony jest poprzez bramkę (16) z którą połączony jest przerzutnik (13) i układ wejściowy (17) z licznikiem (18), którego wyjście połączone jest z pamięcią (19) i komparatorem (20), przy czym komparator (20) połączony jest z pamięcią (19) zaś wyjście pamięci (19) połączone jest z wyświetlaczem (21) oraz układem przetwarzania kodu (22), który poprzez przetwornik (23) połączony jest z przekształtnikiem tyrystorowym (24) zasilającym silnik (2) napędu ściernicy (1).

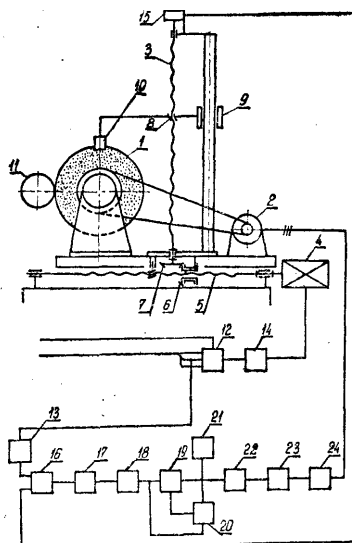


Fig. 1

B24B

P. 223749

25.04.1980

B65G

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Golišek, Zbigniew Szymańczuk, Waldemar Ściborowski).

**Podajnik wałków jedno i wielostopniowych
przeznaczonych do obróbki zwłaszcza
na szlifierkach kłowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego podajnika wałków jedno i wielostopniowych przeznaczonych do obróbki zwłaszcza na szlifierkach kłowych, który zabezpiecza podawane wałki przed zakleszczeniem się, a jednocześnie umożliwia współpracę z innym urządzeniem podającym w sposób ciągły wałki przeznaczone do obróbki.

Podajnik według wynalazku ma zespół zawieszenia zawierający przesuwaną listwę podającą, na której umieszczona jest dźwignia ze sprężyną i osią obrotu, zakończona pryzmą. Nad pryzmą umieszczony jest obrotowo kołek dociskający podawany wałek (20) do pryzmy, który połączony ze sprężyną (10) opiera się jednym końcem o zderzak. Natomiast naprzeciw pryzmy umieszczona jest rynna (12) z wałkami (13) podawanymi do kłów szlifierki. Listwa podająca (14) umieszczona w prowadnicach (17) wraz ze zderzakiem (18),

połączona jest z silownikiem napędowym a zabudowane czujniki (22), (23) i (24) połączone z układem sterowania (25) przekazują do tego układu informacje o położeniu listwy podającej (14) oraz o położeniu wałka (20) w pryzmie. (2 zastrzeżenia)

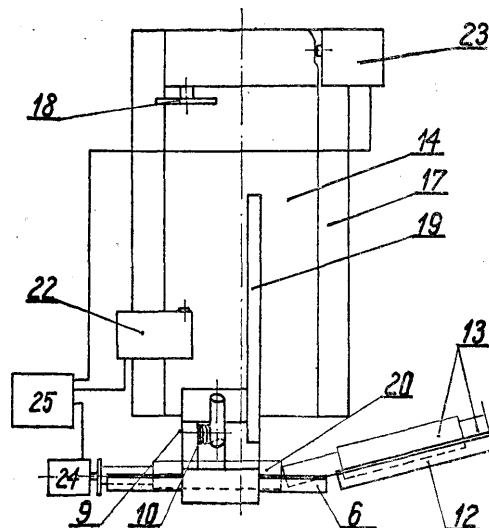


Fig. 2

B24D

P. 223709

23.04.1980

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Fabryka Wytwarzania Precyzyjnych im. Gen. Świerczewskiego, Warszawa, Polska (Barbara Smoluchowska-Jarosz, Jerzy Syta, Jerzy Pańczyk, Marian Karaś, Elżbieta Kozłowska, Tadeusz Jarosz).

**Narzędzie ściernie z regularnego azotku boru
o spoiwie żywicznym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia ściernego zapewniającego wysoką dokładność wykonania oraz minimalną chropowatość szlifowanych powierzchni.

Narzędzie ściernie z regularnego azotku boru o spoiwie żywicznym, składające się z korpusu metalowego, na którym trwale umocowana jest nakładka robocza zawierająca w swojej masie ziarno ściernie wraz z wypełniaczami umieszczone w spoiwie żywicznym, charakteryzuje się tym, że w skład masy ścierniej nakładki roboczej wchodzi ziarno regularnego azotku boru w ilości 8—25% objętości nakładki roboczej, wypełniacz w postaci materiału ściernego, aktywatora lub niklu o wielkości ziarna 1-20 mikrometrów, w ilości 10—40% objętości, zmodyfikowane spoiwo rezolowe w ilości 10—45% objętości oraz żywica fenolowo-rezolowa w ilości 10—20% objętości nakładki roboczej, przy czym ilości wypełniacza i ziarna regularnego azotku boru nie mogą przekroczyć 50% objętości całej nakładki roboczej. (1 zastrzeżenie)

B24D

P. 228764 T

23.12.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk, Włodzimierz Lewandowski).

**Narzędzie do obróbki elektrochemiczno-ścierniej
powierzchni zwłaszcza doglądaniem oscylacyjnym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności obróbki przy jednoczesnej możliwości obróbki powierzchni płaskich, krzywoliniowych i obrotowych zewnętrznych i wewnętrznych o dowolnych wymiarach.

Narzędzie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pełniaczej rolę katody przewodzącej oprawce (1) umocowana jest i od niej odizolowana materiałem nieprzewodzącym (2) ośelka (3), przy czym ośelka (3) wystaje z oprawki (1) o wartość szczeliny międzyelektrodowej (a). (1 zastrzeżenie)

B24D

P. 228768 I

23.12.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Sposób trwałego łączenia zwłaszcza elementu ściernego z oprawką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwia małe zużycie i niski koszt substancji łączącej przy jednoczesnym skróceniu czasu uzyskania trwałego połączenia. Sposób według wynalazku polega na tym, że jeden z elementów łączonych (1) nagrzewa się do temperatury topnienia substancji termoplastycznej (2), którą pokrywa się element (1), przy czym warstwę substancji termoplastycznej (2) przyciska się aż do wystygnięcia drugim elementem łączonym (3). (1 zastrzeżenie)

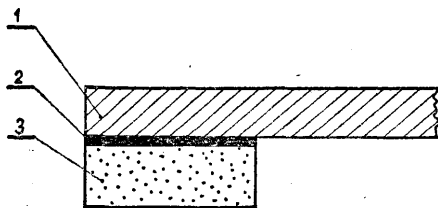


Fig. 1

B25B

P. 223511

15.04.1980

F16L
E02B

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę
„WODROL”, Koszalin, Polska (Jerzy Kawecki, Zdzisław Kawecki).

Zacisk do mocowania elastycznych rur wodociągowych zwłaszcza przyłączy przewodu drenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pewnego i rozłącznego mocowania elastycznych rur wodociągowych przy wykonywaniu przyłączy przewodów drenowych.

Zacisk stanowi tuleja (1), umocowana do noża (2) wykonującego szczelinę w glebie. Wewnątrz tulei (1) znajdują się elementy rozpierające (3), pomiędzy którymi znajduje się trzpień* (4) o stożkowym zakończeniu (5).

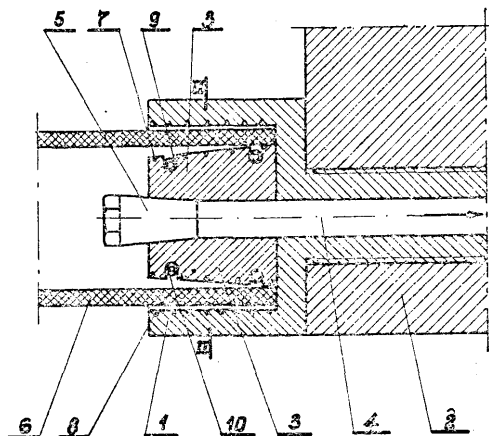


Fig. 1.

W celu zwiększenia pewności zamocowania elastycznej rury (6); na zewnętrznych powierzchniach stożkowych elementów rozpierających znajdują się rowki (7), natomiast na wewnętrznej średnicy tulei (1) znajdują się rowki (8), przy czym korzystnie aby rowki (7 i 8) stanowiły kształt linii śrubowej. (3 zastrzeżenia)

B26D

P. 223526

15.04.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych
„Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Zdzisław Noga,
Tadeusz Ptasznik, Wiktor Murżakowski, Janusz Łoś).

Ułożyskowanie wałków nożowych w nożycy krążkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego ułożyskowania, które miałoby prostą regulację odległości między wałkami noży, łatwy montaż i demontaż noży na jednym wałku bez demontażu noży na drugim wałku, oraz możliwość ustalenia właściwego luzu w łożyskach stożkowych przez odpowiedni docisk talerzowych sprężyn przy pomocy pokryw. Ułożyskowanie wałków nożowych w nożycy krążkowej charakteryzuje się tym, że górny wałek nożowy (1) i dolny wałek nożowy (2) z jednej strony są założyskowane na przesuwnych łożyskach rolkowych (3 i 4), a z drugiej strony każdy wałek nożowy (1 i 2) jest ułożyskowany na dwóch łożyskach stożkowych (5, 6 i 7, 8). Przesuwne łożysko rolkowe (3) i dwa łożyska stożkowe (5 i 6) górnego wałka nożowego (1) są osadzone w mimośrodowych tulejach (9 i 10). Mimośrodowa tuleja (9), w której jest osadzone przesuwne łożysko rolkowe (3) górnego wałka nożowego (1) i centryczna tuleja (11), w której osadzone jest łożysko rolkowe (4) dolnego wałka nożowego (2) są umieszczone w większych tulejach (12 i 13). Do dociskania łożysk stożkowych (5, 6 i 7, 8) służą pierścienie (21 i 22), z których każdy jest wyposażony w co najmniej trzy kołki (23), a na nich są nałożone przynajmniej po dwie talerzowe sprężyny (24), do których przylegają dla górnego wałka nożowego (1) górna pokrywa (28) a dla dolnego wałka nożowego (2) dolna pokrywa (29). Górna i dolna pokrywa (25 i 26) od strony talerzowych sprężyn ma gniazda na kołki (26), a od strony zewnętrznej jest przykręcona śrubami regulacyjnymi (30). (2 zastrzeżenia)

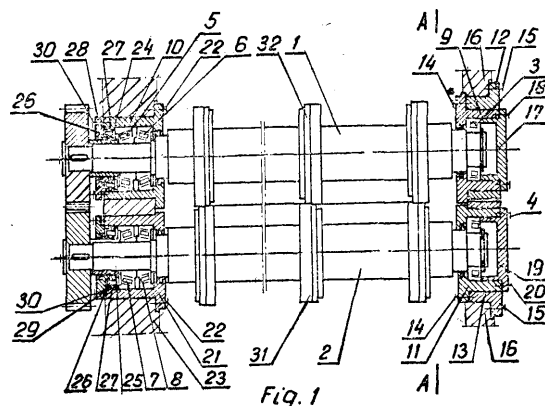


Fig. 1

B28B

P. 223464

15.04.1980

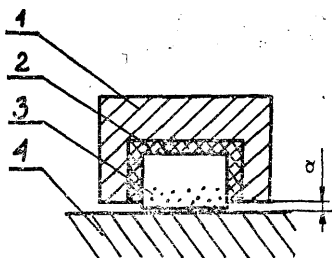
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Ryszard Jabłoński, Tatiana Słowańska, Kazimierz
Szydłowski, Zbigniew Jaworski).

Sposób wytwarzania elementów ścian zewnętrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń obrzeży elementów ścian podczas ich formowania.

Sposób polega na tym, że do formy stalowej przed wypełnieniem jej betonem wprowadza się kształtkę o żądanym profilu wykonaną z tworzywa odpornego

na wysokie temperatury korzystnie z azbestobetonu lub włóknoconu, a następnie formę wypełnia się betonem w znany sposób. (1 zastrzeżenie)



B28C

P. 218822

08.10.1979

Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Szczerski, Fryderyk Bednarz, Wiesław Budzikowski).

Urządzenie do rozsypywania drucików kierowanych do produkcji **drutobetonu**

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindryczna obudowa (1) w osi ma usytuowany napędowy wał (2) osadzony od góry w łożysku kulowym (3) a od dołu w łożysku stożkowym (4), przy czym do napędowego wału (2) zamocowane jest dolne mieszadło, podczas gdy do rury napędowej (17) usytuowanej na wale napędowym (2) zamocowane jest górne mieszadło, przy czym dolne i górne mieszadło zainstalowane są jedno nad drugim powyżej dolnego wylotu cylindrycznej obudowy (1) oraz ramiona (29) dolnego mieszadła uzbrojone są w kolce (30) skierowane ostrzami ku górze a ramiona (36) górnego mieszadła uzbrojone są w kolce (37 i 38) na przemian skierowane w dół i ku górze. (5 zastrzeżeń)

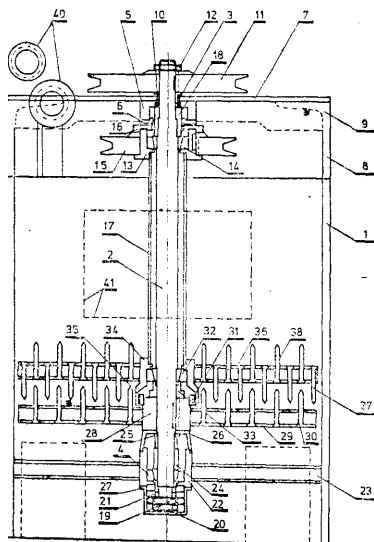


Fig. 1

B29C

P. 219161

22.10.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska.

Sposób wytwarzania rozwiniętego profilu z tworzyw sztucznych termoplastycznych zdolnych do krystalizacji

Sposób polega na wytłaczaniu z uplastycznionego tworzywa profilu wyjściowego, któremu następnie nadaje się pożądany rozwinięty kształt i chłodzi równocześnie tę powierzchnię powstającego rozwiniętego kształtu profilu, które przy nadawaniu kształtu ulegają rozciąganiu. Chłodzenie rozpoczyna się najpóź-

niej w chwili kiedy zaczyna się przemiana fazy bezpostaciowej w fazę krystaliczną stygnącego stopu.

Sposób stosuje się do wytwarzania uszczelki i listew. (2 zastrzeżenia)

B29C
F04D

P. 229714 T

16.02.1981

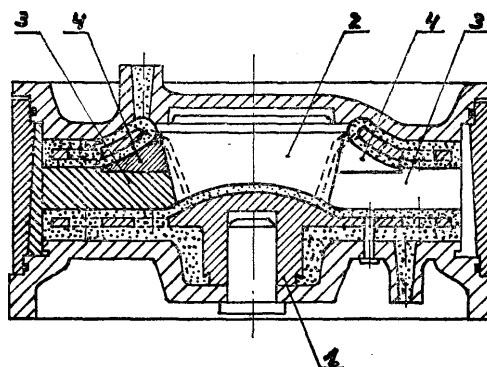
Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „Powen”, Zabrze, Polska (Adolf Szczesny).

Sposób wykonania wirnika powlekanego tworzywem elastycznym oraz urządzenie do wykonywania wirnika powlekanego tworzywem elastycznym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wirników powlekanych tworzywami elastycznymi o kanałach przepływowych rozszerzających się ku wlotowi wirnika.

Sposób wykonania wirnika polega na tym, że części dwudzielnej wkładki wyjmowane są kolejno promieniowo lub ruchem złożonym na zewnątrz, przy czym w drugiej kolejności wyjmowana jest część wkładki formująca rozszerzającą się część wirnika ku wlotowi.

Urządzenie do wykonania wirnika mające postać rozbiornalnej formy z wkładkami i metalowym szkieletem, charakteryzuje się tym, że wewnątrz metalowego szkieletu (1) ma dwudzielną wkładkę złożoną z części (3) i (4) odwzorowujących w złożeniu kształt kanału przepływowego rozszerzającego się ku wlotowi wirnika. (2 zastrzeżenia)



B29F

P. 223930

30.04.1980

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Rozwoju Techniki, Wrocław, Polska (Ryszard Dąbrowski).

Mechanizm sterujący samopowrót wypychaczy form wtryskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu sterującego samopowrót wypychaczy form wtryskowych do tworzyw sztucznych

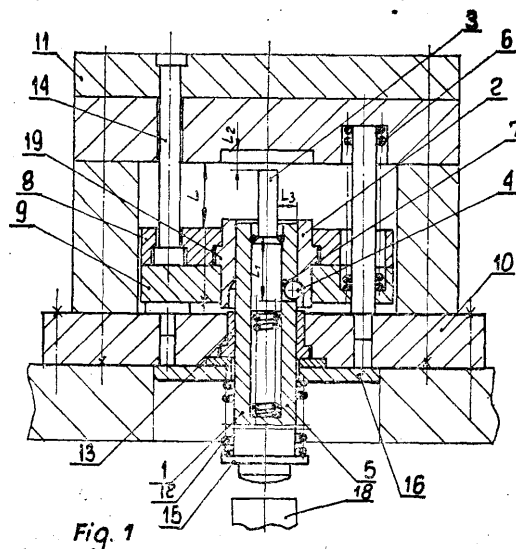


Fig. 1

przystosowanych do zatapiania w tworzywie różnego rodzaju wkładek i rdzeni metalowych.

Mechanizm według wynalazku składa się z ruchomej prowadnicy (1), która jest sprzęgnięta z tulejowym zabierakiem (2) elementem tocznym (4) umieszczonym w przelotowym kanale (7) tej prowadnicy, przy czym ma ona wzdłużny ślepy otwór, w którym jest umieszczona spiralna sprężyna (5) oraz dwustopniowy sterujący suwak (3). Tulejowy zabierak (2) jest połączony zaczepem (19) z ruchomym korpusem (8) wypychaczy (14), których ruch posuwisto-zwrotny jest wywołany zderzakiem (18) oraz spiralnymi sprężynami (6) i (12). (2 zastrzeżenia)

B29H

P. 228591 T

19.12.1980

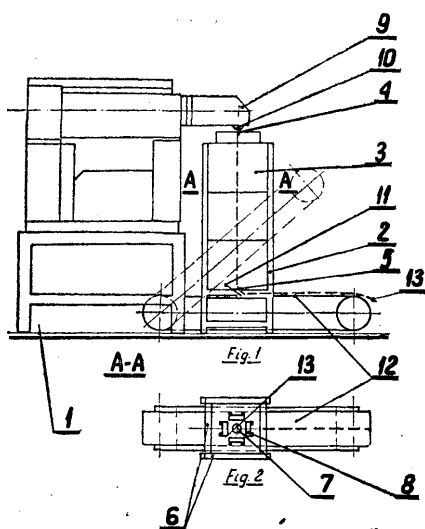
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa i Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Kraków, Polska (Stanisław Lipiński, Zdzisław Przybysz, Władysław Rubacha, Stanisław Michalski, Marian Buliński).

Sposób bezciśnieniowej wulkanizacji cienkościennych profili z mieszanek gumowych szybko **lub normalnie** wulkanizujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, z których otrzymane wulkanizaty byłyby pozbawione jakichkolwiek odkształceń w przekroju poprzecznym i wzdłużnym, miałyby równomierną grubość ścianek oraz nie byłyby zabrudzone środkami antyadhezyjnymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cienkościenny profil po opuszczeniu ustnika głowicy wytłaczarki przepuszcza się z szybkością równą szybkości jego odbioru wzdłuż pionowej osi nagrzanego tunelu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi izolowany cieplnie tunel (3) mający budowę segmentową, w którego izolowanych cieplnie pokrywach (6) znajdują się otwory (7). W osi tunelu (3) i otworów (7) znajduje się głowica (9) wytłaczarki z ustnikiem (10), a pod tunelem (3) jest umieszczona przenośnikowa taśma (12) o regulowanym kącie pochylenia. (2 zastrzeżenia)



B30B

P. 223528

17.04.1980

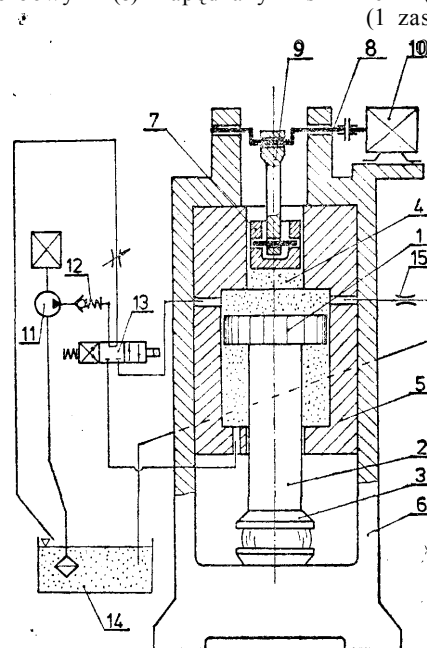
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Olgierd Olszewski).

Dynamiczna prasa hydrauliczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ciśnienia w komorze roboczej kilkakrotnie większego od ciśnienia uzyskiwanego z pompy zasilającej, a także uzyskania dynamicznego charakteru obciążenia o du-

żej częstotliwości wymuszeń, równej częstotliwości obrotu wału korbowego.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że robocza komora (4) zamknięta jest ruchomym tłoczkiem (7) usytuowanym w cylindrze (6) naprzeciwko płaszczyzny tłoka (1) przenoszącej ciśnienie medium na matrycę (3), przy czym ruchomy tłoczek (7) połączony jest z wałem korbowym (8) napędzanym silnikiem (10). (1 zastrzeżenie)



B60B

P. 223843

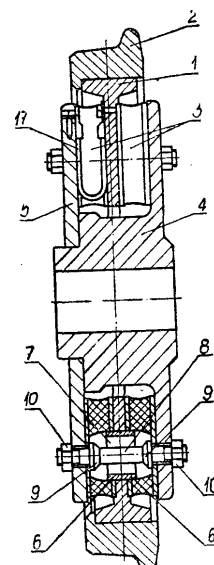
28.04.1980

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Tadeusz Kudzelka, Joachim Spinczyk, Franciszek Grzesik, Edward Loreńczyk, Franciszek Rojczyk).

Koło pojazdu szynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji koła, która spełniałaby prawidłowo funkcje techniczne, użytkowe i jakościowe przy jednoczesnym zmniejszeniu kosztu jednostkowego koła poprzez zmniejszenie kosztów materiałowych, pracochłonnościowych i energetycznych.

Koło pojazdu szynowego wyposażone w sprężyste wkładki umiejscowione po obu stronach tarczy środkowej i zaciskane tarczami zewnętrzną i wewnętrzną, charakteryzuje się tym, że sprężyste wkładki (3) mają kształt trapezu oraz zaciśnięte są między tarczą



środkową (1), tarczą wewnętrzną (4) oraz tarczą zewnętrzną (5) za pomocą łącznika (8) przechodzącego przez współosiowe otwory znajdujące się w tarczy wewnętrznej (4) i tarczy zewnętrznej (5) oraz współosiowy otwór tulei (7) osadzonej w tarczy środkowej (1) koła. Wkładka sprężysta (3) mocowana jest na czopie (6) tulei (7) od strony tarczy środkowej, zaś od strony tarczy zewnętrznej (5) osadzona jest na czopie łącznika (8) wyposażonego w dwa kołnierze oporowo-dystansowe. Między tarczą (1) i tarczą (4) lub tarczą (1) i tarczą (5) usytuowany jest przewód (17) przyłączony w sposób znany do tarczy środkowej (1), zaś w tarczy (4) lub tarczy (5) znajdują się wycięcia z otworem gwintowym, do którego za pomocą śruby przyłączony jest drugi koniec przewodu (17). (3 zastrzeżenia)

B60H

P. 230095

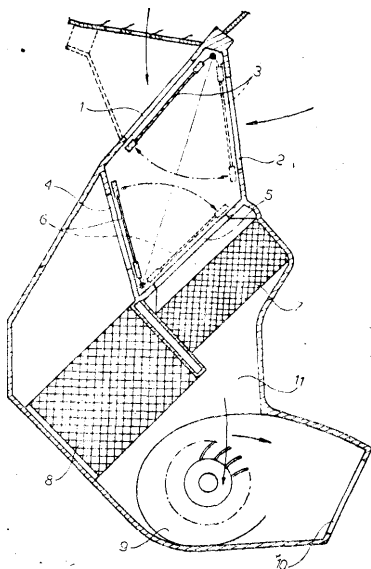
11.03.1981

Pierwszeństwo: 13.03.1980 - Włochy (nr 53026-B/80)

Fratelli Borletti S.p.A., Mediolan, Włochy (Rodolfo Bitetti).

Urządzenie klimatyzacyjne dla samochodów

Urządzenie klimatyzacyjne dla samochodów charakteryzuje się tym, że zawiera przestawną klapę (3), osadzoną pomiędzy otworem wlotowym (1) powietrza doprowadzanego z zewnątrz pojazdu, a otworem wlotowym (2) powietrza doprowadzanego z wnętrza pojazdu, oraz drugą przestawną klapę (6), osadzoną pomiędzy otworem (4) doprowadzającym powietrze do chłodnicy (8) a otworem (5) doprowadzającym powietrze do nagrzewnicy (7), przy czym klapy (3), (6) są rozmieszczone szeregowo, zaś nagrzewnica (7) i chłodnica (8) są rozmieszczone równolegle względem siebie, po stronie ssącej wentylatora (9) o napędzie elektrycznym. (2 zastrzeżenia)

B60K
F16H

P. 223530

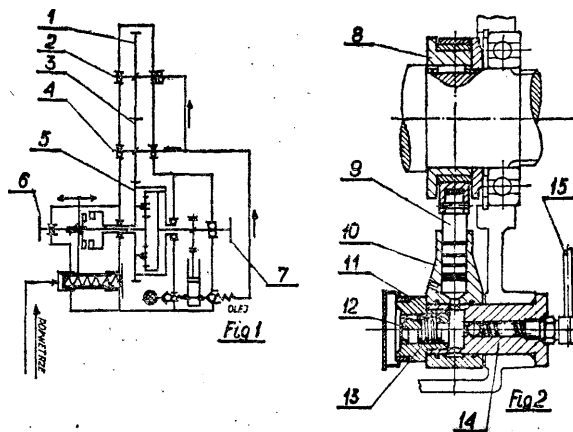
17.04.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobylka, Polska (Jerzy Chrzanowski, Janusz Siedlecki, Wojciech Kempisty).

Skrzynia rozdzielcza

Przedmiotem wynalazku jest skrzynia rozdzielcza zbudowana w układzie trzech wałków i trzech kół zębatych, przeznaczona do wieloosiowych pojazdów samochodowych, szczególnie do samojezdnych maszyn roboczych. Zadaniem tej skrzyni jest rozdzielenie momentu obrotowego pochodzącego od silnika, na napęd dwóch osi pojazdu.

Skrzynia ta składająca się z trzech wałków równoległych wraz z osadzonymi na nich kołami zębatymi stale zazębianymi, przy czym na wale wyjściowym znajduje się międzyosiowy mechanizm różnicowy wraz z urządzeniem blokującym oraz układu smarowania, który jest zasilany przy pomocy pompy tłoczkowej, charakteryzuje się tym, że pompa tłoczkowa (8-15) jest usytuowana na wale wyjściowym (7), gdzie zawory ssące (11) i tłoczące (14) są umieszczone w nieruchomej osi wahań, stanowiącej korpus zaworu, w których są osadzone jako zawieradła grzybkowate (12) z wycięciami promieniowymi, natomiast na nim jest zamocowany korpus pompy (10), oraz że cylinder urządzenia blokującego mechanizm różnicowy jest usytuowany w korpusie skrzyni rozdzielczej jako integralna część, a dźwignia przesuwki jest zamocowana na tłoku w postaci szklanki wewnątrz którego znajduje się człon sprężysty. (1 zastrzeżenie)

B60P
B62D

P. 223721

24.04.1980

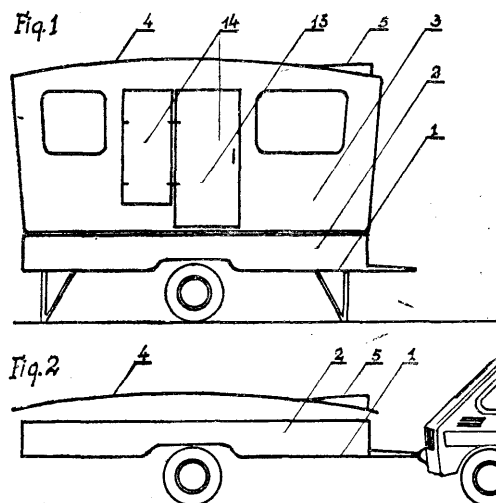
Bronisław Tutak, Warszawa, Polska (Bronisław Tutak).

Składany przyczepo-garaż dla wozów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyczepy campingowej w ogóle, która może być łatwa do zaadaptowania z zachowaniem wszelkich walorów jej używalności - na mini-garaż dla samochodów osobowych.

Przyczepo-garaż dla wozów osobowych, według projektu wynalazczego, składa się z podłogi-podwozia (1), do której umocowane są specjalnymi uchwyty, jednolite niewysokie boki (2) tworzące skrzynkę na kółkach do ewentualnego przewozu towaru (bez dachu).

W przypadku wyjazdu na camping do ww. skrzynki na kółkach włożone jest wyposażenie przyczepy



campingowej oraz boki mini-garażu (3) i całość przykryta jest dachem (4).

Przyczepa dla spełnienia roli garażu wyposażona jest w prowadnicę kół samochodowych zamontowaną na szkieletie zapasowej podłogi mini-garażu.

(3 zastrzeżenia)

B61F

P. 229856

24.02.1981

Pierwszeństwo: 28.02.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 125505)

Tke Bi-Modal Corporation, Greenwich, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zawieszenie pneumatyczne pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej do wykonania konstrukcji zawieszenia zespołu osi kolejowej.

Zawieszenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zamocowany do osi (32) człon nośny (100) mający pionowy otwór (104), przymocowany do spodniej strony ramy (48) pojazdu, człon (94) komory powietrznej, zsuwaną poduszkę powietrzną (86) zamontowaną pomiędzy członem nośnym i członem komory powietrznej, pionowy wał (108) mogący się przesuwać w pionowym otworze, przymocowaną do górnego końca wału płytkę (110), urządzenie sprężyste (116) naciskające normalnie wał i płytkę do góry, w kierunku ramy pojazdu i uruchamiane pneumatycznie urządzenie (144—176) podpierające wał w jego górnym położeniu i mogące być wysuwane w położenie złożone, gdy z poduszki powietrznej wypuszczane jest powietrze.

Zawieszenie to jest stosowane w naczepach kolejowo-drogowych podpartych za pomocą tego zawieszenia na zespole osi kolejowej i na zespole osi drogowych.

(10 zastrzeżeń)

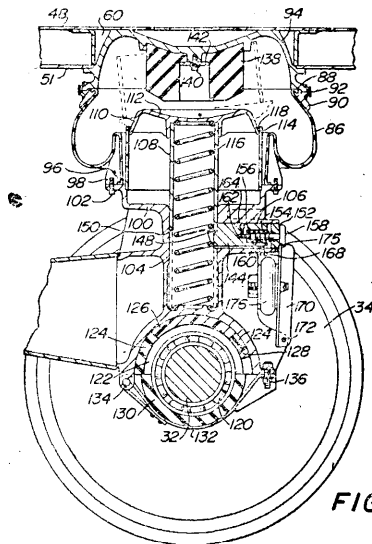


FIG 4A

B63B

P. 228962 T

30.12.1980

E04F

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marcei Figurski, Andrzej Sliwczyński; Janusz Wołkoński, Ireneusz Aleksander).

Podłoga dla pomieszczeń bytowych, zwłaszcza okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej podłogi, która skutecznie tłumilałaby drgania zwłaszcza o niskiej częstotliwości i wysokiej amplitudzie.

Podłoga zbudowana z kolejno ułożonych warstw, charakteryzuje się tym, że warstwa podłogi w postaci arkuszy blachy faldowej (2) ułożona jest tak, że górne

podstawy fałd tej warstwy podparte są za pomocą pasm sprężystej włókniny (1). Dolne podstawy fałd warstwy blachy faldowej (2) są skutkiem tego zawieszone swobodnie nad pokładem (9), tworząc szczeliny dylatacyjne (5). Płyta nośna (3) wykonana metodą wylewania wypełnia objętość fałd warstwy blachy faldowej (2), przez co na spodniej powierzchni tej płyty utworzone są wzmacniające ją uźebrowania. W kierunku poprzecznym do przebiegu fałd warstwa blachy faldowej (2) jest wzmocniona za pomocą kształtowników usztywniających (4). (4 zastrzeżenia)

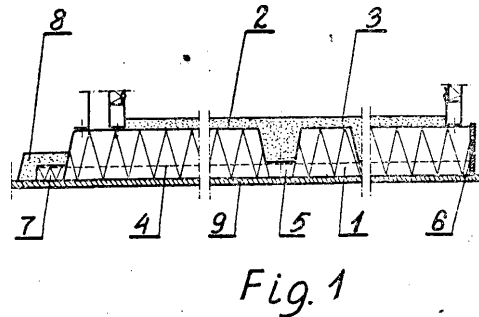


Fig. 1

B63B

P. 231433

30.05.1981

Stocznia Gdańska, im. Lenina, Gdańsk, Polska (Zenon Chojnicki).

Okrętowa podłoga pływająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podłogi charakteryzującej się polepszonymi właściwościami mechanicznymi przy stosunkowo niewielkiej masie.

Podłoga według wynalazku składa się z warstwy wełny mineralnej (2) nałożonej na platformę pokładu (1), blachy faldowej (5) zaopatrzonej w perforację, podłużnic usztywniających oraz warstwy masy cementowej z domieszką rozdrobnionego kruszywa lekkiego.

(9 zastrzeżeń)

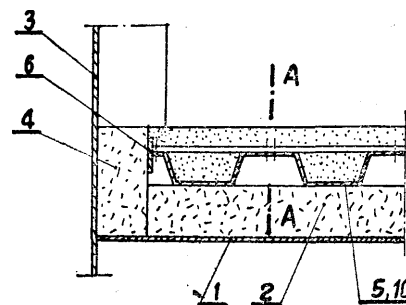


Fig. 1.

B64C

P. 228650 T

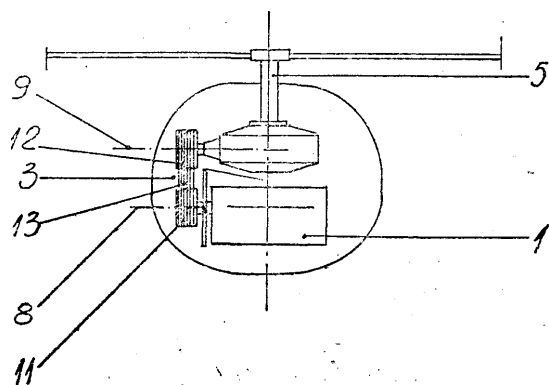
20.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska.

Napęd śmigłowca ultralekkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego napędu aby uzyskać zmniejszenie przestrzeni na zabudowę silnika i przekładni głównej, szczególnie środkowej przestrzeni kadłuba, prawidłowe wyważenie silnika względem osi wirnika, ułatwienie obsługi agregatów silnika, chłodzenia silnika oraz wymiany pasów przekładni pośredniczącej bez konieczności demontażu wału transmisji śmigła ogonowego.

Napęd śmigłowca ultralekkiego charakteryzuje się tym, że oś (8) wału silnika (1) i oś (9) przekładni głównej są ułożone prostopadle do pionowej płaszczyzny symetrii kadłuba śmigłowca. Napęd z silnika (1) na przekładnię główną jest przekazywany poprzez przekładnię pośredniczącą (3), usytuowaną po jednej ze stron przekładni głównej, która jest zaopatrzona w oddzielne wyjścia. (2 zastrzeżenia)



B64G

P. 217403

27.07.1979

Ludomir Kelpa, Warszawa, Polska (Ludomir Kelpa).

Sposób startu rakiety kosmicznej lub statku kosmicznego z napędem raketowym oraz urządzenie do tego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia, które umożliwiają dokonywanie startu rakiety w dowolnych warunkach pogodowych oraz osiągnięcie znacznie korzystniejszej relacji stosunku masy ładunku użytecznego do ogólnej masy startowej rakiety.

Sposób startu rakiety kosmicznej lub statku kosmicznego z napędem raketowym, którego start jest dokonywany w pozycji pionowej z naziemnego stanowiska startowego polega na tym, że ciąg wytwarzany przez silniki raketowe wspomaga się w fazie startowej dodatkową energią uzyskiwaną przez mieszanie gorących gazów odlotowych z dowolnym chłodniejszym gazem sprężonym, który jest doprowadzany do stanowiska startowego przez urządzenia naziemne, względnie ciąg ten jest wspomagany energią uzyskiwaną przez sprężenie w urządzeniu naziemnym lub podziemnym gazów odlotowych z tych silników.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że wokół stanowiska startowego koncentrycznie do rakiety (1) ustawionej na płycie startowej (2) jest ułożona na powierzchni ziemi lub w wykopie rura pierścieniowa (5), zaopatrzona na obwodzie w gęsto rozmieszczone dysze wylotowe (8) ustawione pionowo, przez które ulatują strugi chłodnego sprężonego powietrza, przy czym powietrze to sprężone co najmniej do kilku atmosfer jest doprowadzane do komory rury pierścieniowej równocześnie i pod jednakowym ciśnieniem z kilku zbiorników ciśnieniowych (6) rozmieszczonych symetrycznie na zewnątrz pierścienia rurowego (5). (9 zastrzeżeń)

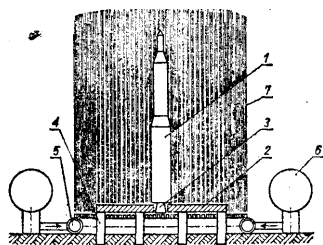


Fig. 1

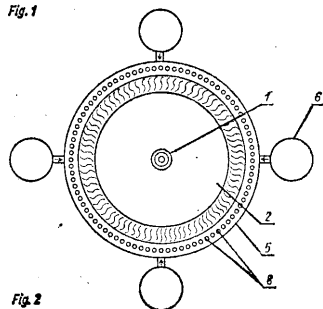


Fig. 2

B65B

P. 223651

21.04.1980

B65G

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „UNITRA-MAG-MOR”, Gdańsk, Polska (Krzysztof Gajewski, Stanisław Kozłowski).

Urządzenie do orientowania wałków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego orientowania wałków o nieznacznie różniących się zakończeniach. Urządzenie według wynalazku zawiera magazynek (2) wałków, oddzielną podwójnego działania (3) oraz prowadnik stożkowy (10) z rurką (11) do odprowadzania zorientowanych wałków. Oddzielną (3) ma zamocowany dodatkowo opór dolny (4) utrzymujący w pozycji poziomej wydzielony z magazynku (2) pojedynczy wałek (1). W osi tak ustawionego wałka, po obu jego stronach znajdują się tulejki (5, 6), z których co najmniej jedna jest ruchoma.

W obu tulejkach od strony wałka są otwory o średnicy mniejszej od średnicy wałka. Tulejka ruchoma (6) jest napędzana za pośrednictwem popychacza sprężystego (7) przez krzywkę (8). Krzywka (8) osadzona jest na wałku rozrządczym (9), na którym zamocowana jest też krzywka sterująca ruchem oddzielną podwójnego działania (3). Tulejka ruchoma (6) podczas ruchu ku tulejce nieruchomej (5) powoduje przytrzymanie wałka (1) w poziomie, a podczas ruchu na zewnątrz jego zwolnienie. Wałek opada do stożkowego prowadnika (10) końcem o mniejszej krzywiznie. (2 zastrzeżenia)

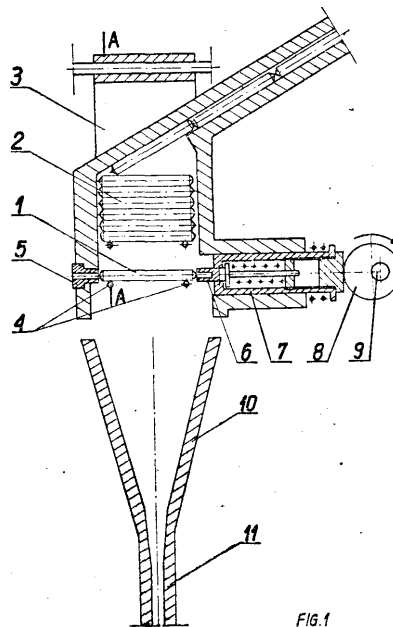


Fig. 1

B65B
B21G

P. 223743

24.04.1980

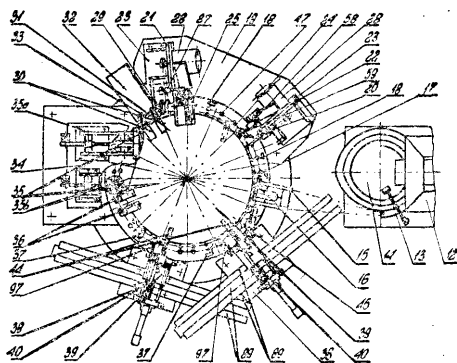
Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek, Polska (Wiesław Ponder, Krzysztof Piasecki, Jerzy Wójcicki).

Automat do montażu i pakowania igieł lekarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu wytwarzania igieł z jednoczesnym podniesieniem jakości wytwarzanych igieł oraz zwiększeniem produkcji igieł.

Automat, według wynalazku, wyposażony w stację podawania rurek, podawania nasadek, bocznego obciskania i stację pakowania oraz w manipulatory i urządzenia sprawdzające, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w podwójne stacje do podawania nasadek (16), do podawania rurek (21 i 22), do obciskania rurek (34), do pakowania igieł (38), rozmieszczone parami w odpowiedniej kolejności wokół płyty podstawowej, w podwójne manipulatory do wkładania

rukki w nasadkę (24), do centrowania nasadek (20), do wyrzucania nasadek (30) i do wypychania trzpieni (38), umieszczone odpowiednio za stacjami (16, 21 i 22), w urządzenie (36) do sprawdzania połączenia rurki z nasadką oraz w znane mikrowyłączniki (17, 18, 33, 37 i 45), przy czym stacje (38) zbudowane są z mechanizmu do transportowania opakowania, złożonego z zabieraka i ustalacza połączonych odpowiednio z siłownikami oraz mechanizmu (39) do zdejmowania i wciskania igły, złożonego z krzywek, dociskacza i manipulatora (40). Stacja (16) do podawania nasadek składa się ze znanego podajnika wibracyjnego (14), czujnika poziomu nasadek (13), podajnika dozującego (12) oraz urządzenia rozdzielczego (15). Stacje (34) do obcinania rurek składają się z głowic obciskających (35) osadzonych w korpusach (35a i 35b), znanych łączników kinematycznych i krzywek osadzonych na wale. Manipulator (24) do wkładania rurki w nasadkę składa się z górnego i dolnego progu (58 i 59), znanych siłowników, elementu przenoszącego rurkę oraz urządzenia (38) do sprawdzania połączenia rurki z nasadką, złożonego ze znanego siłownika i szcęk z wyściennymi wkładkami. (5 zastrzeżeń)



B65D

P. 223666

21.04.1980

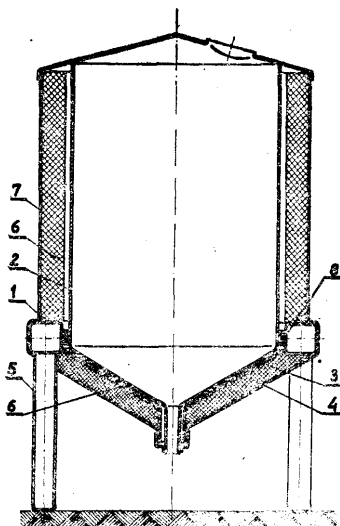
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Zbigniew Kudaś, Krzysztof Starosz).

Zbiornik cylindryczny pionowy, zwłaszcza do cieczy

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik cylindryczny pionowy przeznaczony do magazynowania cieczy, a także do prowadzenia w nim procesów technologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia termoizolacyjności i uproszczenia konstrukcji zbiornika.

Zbiornik cylindryczny pionowy charakteryzuje się tym, że ma pierścień nośny (1) o profilu zamkniętym w przekroju poprzecznym umieszczony w dolnej



części cylindrycznej zbiornika o średnicy większej od średnicy zbiornika wewnętrznego (2), który jest połączony w sposób trwały ze stożkowym dnem nośnym (3) i podparty na elementach mocujących (5), przy czym dno nośne (3) z nałożoną na nim warstwą izolacyjno-kompensacyjną (4) znajduje się pomiędzy warstwą izolacyjną (6), a dnem zbiornika wewnętrznego (2). (1 zastrzeżenie)

B65D

P. 223667

21.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Zbigniew Kudaś, Artur Rawa).

Zbiornik cylindryczny wielopłaszczyznowy, zwłaszcza do cieczy

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik cylindryczny, pionowy, wielopłaszczyznowy, zwłaszcza do cieczy zaopatrzony w mieszadło ramowe lub kotwicowe, przeznaczony do prowadzenia procesów technologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego zbiornika, który w przypadku uszkodzenia umożliwiałby łatwą wymianę poszczególnych elementów, jak również uzyskanie ujednolicienia składu i temperatury cieczy w całym zbiorniku.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że dno zbiornika wewnętrznego (2) zakończone jest rurą cylindryczną (3) przechodzącą na wylot przez wszystkie płaszcze zbiornika i zamkniętą na końcu płytą denną (5) mocowaną rozłącznikiem pierścieniem mocującym (7) i uszczelnioną sprężystą uszczelką (8). Płyta denną (5) wyposażoną jest w szereg gniazd gwintowanych do mocowania czujników przyrządów kontrolno-pomiarowych (9) oraz króciec zasilająco-opróżniający (10). (2 zastrzeżenia)

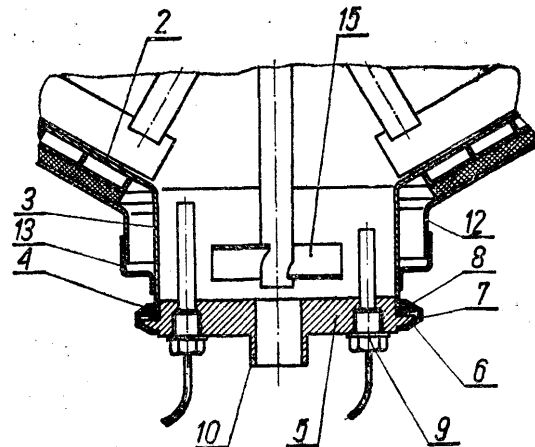


fig 2

B65D

P. 223681

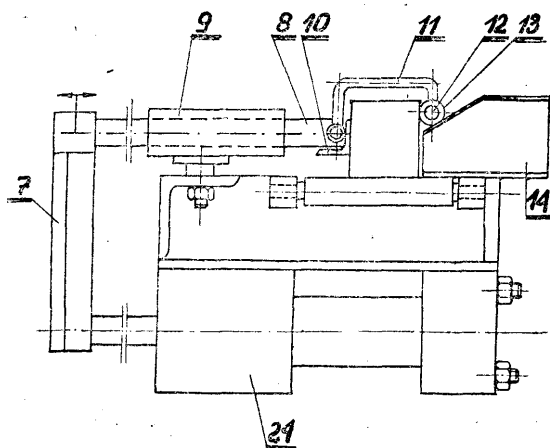
23.04.1980

Zakłady Mechanizacji Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Bielawa k. Warszawy, Polska (Tadeusz Józwiak, Marian Barzyk, Henryk Kosianko, Jerzy Stelmaszczuk, Grzegorz Bąk, Tadeusz Pękas).

Paletyzator opakowań, zwłaszcza metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania paletyzatora o prostej konstrukcji i dużej niezawodności działania, umożliwiającego mechaniczne przenoszenie i układanie warstw opakowań.

Paletyzator opakowań składający się z zespołu podnoszenia palet, zespołu podajnikowego oraz układu napędowego, zamocowanych na konstrukcji nośnej, charakteryzuje się tym, że zespół podajnikowy opakowań stanowi, napędzane hydraulicznie i poruszające się ruchem posuwisto-zwrotnym, ramię (7) wyposażone w wysięgniki prętowe (8) ułożyskowane w tulejach ślizgowych (9), zaopatrzone w listwę oporową (10) oraz w wahliwie zamocowaną za pomocą łączników (11) prowadnicę (12) opakowań, której zakończenia (13) oparte są na krzywkach (14). (2 zastrzeżenia)



B85D

P. 2237:

23.04.1980

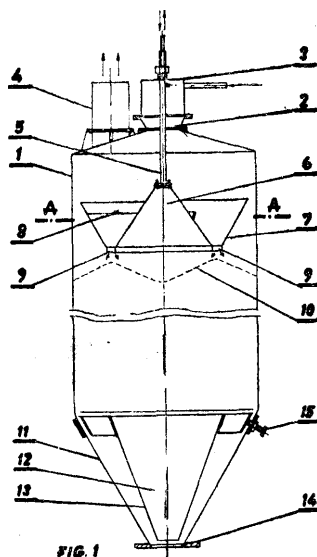
Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „PROERG”, Gliwice, Polska (Czesław Bysiecki, Zdzisław Kondrat, Ireneusz Sowa).

Zbiornik do materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego zbiornika, który pozwalałby na zachowanie stałej jednorodności materiałów sypkich w trakcie napełniania i opróżniania zbiornika.

Zbiornik mający cylindryczny korpus zaopatrzone u góry w lej zasypowy połączony rozłącznie z cyklonem i filtr do oczyszczania powietrza transportującego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika (1) na nastawnym trzpieniu (5) osadzony jest układ stożków ściętych (6 i 7) o odwróconych względem siebie podstawach. Stożki (8 i 7) tworzą między sobą pierścieniową szczelinę (9), której średnica średnica dzieli pole przekroju poprzecznego zbiornika na dwie równe części. Zbiornik przeznaczony jest do magazynowania suchej mieszanki polichloru winylu tzw. dry-blendu jak również przedmieszek stabilizacyjno-smarnych stosowanych do sporządzania takiej mieszanki.

Ponadto zbiornik znajduje zastosowanie w odlewnictwie do magazynowania składników mas formierskich jak również w przemyśle szklarskim, ceramicznym i budownictwie. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 223657

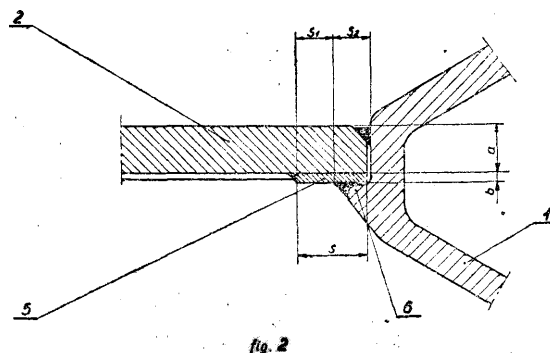
21.04.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Wojciech Skolik, Jakub Walkowicz, Ernestyn Polak, Krystian Sibila, Engelbert Woźnica, Hubert Brachman).

Rynna przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej lepszej konstrukcji rynny przy zachowaniu wymaganych parametrów obciążeniowych i wytrzymałościowych.

Rynna według wynalazku składa się z bocznych wyprofilowanych ram (1) połączonych między sobą denną płytą (2), do której przyspawane są stabilizacyjne wzdłużne listwy (5). Szerokość (S) listwy (5) jest większa o 1,2—1,5 krotnie od grubości (a) płyty (2) natomiast nie podparta szerokość (S1) listwy (5) równa jest z odchyłką ± 1 mm szerokości (S2) występu (6) wraz ze spawem. (1 zastrzeżenie)

B65G
E02F

P. 223826

26.04.1980

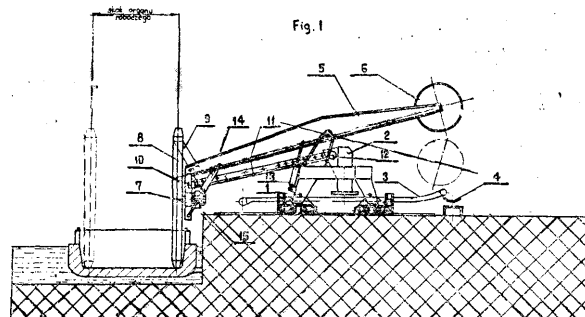
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222585

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Jan Imięczyk, Edward Gonet, Zdzisław Rawski, Hubert Winkler, Wiesław Głowacz).

Wieloczerpakowa kołowa wyładownica materiałów sypkich z barek lub podobnych środków transportowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji wyładownicy przeznaczonej do rozładunku barek przepychowych, wzdłuż nabrzeża.

Przedmiotem wynalazku jest wieloczerpakowa kołowa wyładownica materiałów sypkich z barek lub podobnych środków transportowych, stosowana w portach morskich i rzecznych, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w portal (1) z osadzonym na nim zsytem (2), na którym wsparty jest przesuwne bębny zrzutowy (12) przenośnika (11), przejezdny poprzecznie do nabrzeża wzdłuż przenośnika (3), zabudowanego poprzecznie do znanego przenośnika nabrzeżnego (4). (1 zastrzeżenie)

B65G
B66C

P. 223376

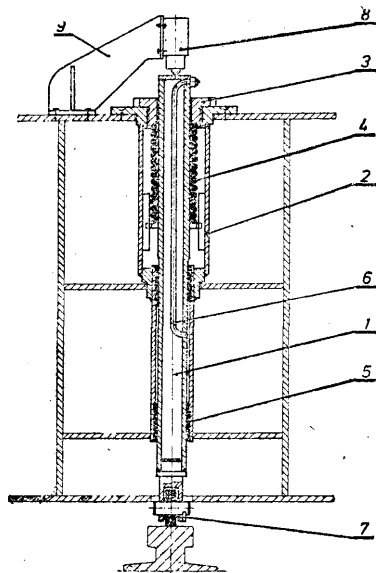
28.04.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Zbigniew Ochmanowicz).

Mechanizm awaryjnego wyłączania jazdy wózka, a zwłaszcza wózka suwnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego w działaniu mechanizmu awaryjnego.

Mechanizm według wynalazku stanowi tłok (1) odpychany sprężyną (4) w korpusie (2). Tłok (1) zakończony jest zespołem rolki (7) toczącej się po szynach a na konstrukcji wózka na stojaku umieszczony jest łącznik krańcowy (9). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 223882

28.04.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 216206

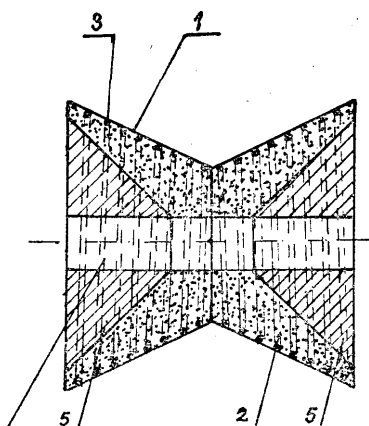
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPROHUT, Gliwice, Polska (Jerzy Dylka, Witold Gliński, Aleksandra Wędrychowicz, Józef Piernikarczyk, Stanisław Makarski).

Rolka samotokowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania rolki do wielokrotnego stosowania.

Rolka samotoku mająca gniazdo osadze i wykonana z tworzywa elastycznego, w którym zatopiona jest wkładka metalowa tak aby ta wkładka metalowa przylegała stycznie do powierzchni roboczej charakteryzuje się tym, że z boku z obu stron ma wkładki (5) stanowiące elementy wielokrotnego użycia. Cała rolka wykonana jest z tworzywa elastycznego (2), w którym zatopiona jest wkładka metalowa (3) tak, aby ta wkładka (3) przylegała stycznie do powierzchni roboczej (1).

Rolka samotokowa przydatna jest do transportu rur zimnych. (3 zastrzeżenia)



B65H

P. 223612

17.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Malarz).

Napęd zwijadeł urządzenia wielogarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego napędu zwijadeł urządzenia wielogarowego, który umożliwi zestawienie dużej ilości garów odbierających jednocześnie taśmy w jednym urządzeniu wielogarowym.

Napęd zwijadeł składa się ze wzdłużnego wałka (1) umieszczonego między zwijadłami (2), który napędza przekładnię (3). Nad wyjściowym wałem przekładni (3) umieszczone są koła, które napędzają zwijadła (2). (1 zastrzeżenie)

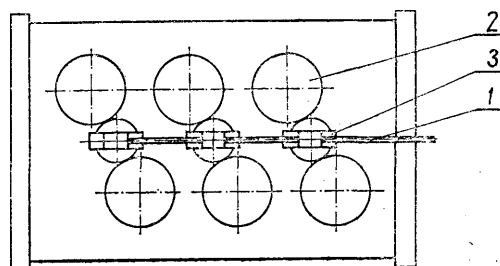


Fig. 1

B65H

Fig. 1

13.03.1981

P. 230139

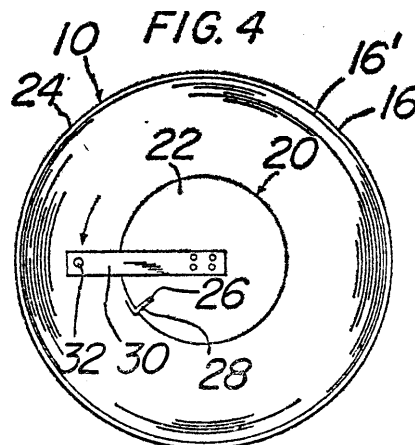
Pierwszeństwo: 13.03.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 129965)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oddzielania spiralnego pasma z materiału o budowie zwojowej i urządzenie do oddzielania spiralnego pasma z materiału o budowie zwojowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że stopniowo zaciska się swobodne zakończenie oddzielanego pasma na jego wewnętrznej średnicy i wywołuje względny ruch obrotowy pasma i pozostałej części rolki materiału dla powodowania redukcji średnicy zaciśniętego pasma w stosunku do pozostałej rolki materiału.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera zespół zaciskowy (26) na korpusie (22) dla mocowania swobodnego zakończenia (28) oddzielanego pasma (16) i zespół rotacyjny (30, 32) dla obracania korpusu (22). (6 zastrzeżeń)



E66C

P. 223625

18.04.1980

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Piotr Morawski).

Kadłub ramy podporowej **zwłaszcza** żurawi samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego kadłuba ramy, który zapewniłby pożądaną sztywność ramy przy zmniejszonym zużyciu materiału oraz zwiększenie czynnego wysięgu i rozpiętości podpór.

Kadłub ramy podporowej, zwłaszcza żurawi samochodowych, charakteryzuje się tym, że skorupowa płyta (1) na całej swej długości ma w przekroju poprzecznym kształt trapezu, którego górna dłuższa podstawa (2) związana jest z wieńcem łożyska mechanizmu obrotu (3), zaś dolna krótsza podstawa (4) spoczywa na ramie samochodu i posiada budowę jednoobwodową pomiędzy żebrami, usytuowanymi skośnie względem osi wzdłużnej ramy podporowej. Ponadto, pod jednoobwodową tylną pochwą (7) stanowiącą zakończenie skorupowej płyty (1) usytuowana jest druga bliźniacza pochwa (8). (2 zastrzeżenia)

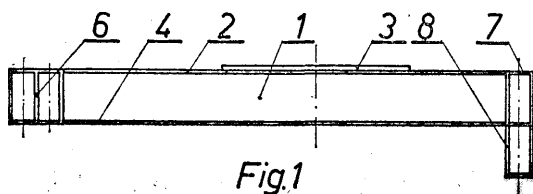


Fig. 1

B66C

P. 223641

21.04.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Henryk Białas, Eugeniusz Kalinowski).

Suwnica podwieszona

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej suwnicy, która mogłaby się swobodnie poruszać po torze o różnej rozpiętości, jak również po torze kołowym.

Suwnica podwieszona, używana w transporcie bliskim, charakteryzuje się tym, że dźwigar suwnicy (10) połączony jest z czołownicą stałą (4) poprzez wieszak, umożliwiając obrót dźwigara (10) względem osi wieszaka, a z czołownicą kompensacyjną (5) dźwigar (10) połączony jest poprzez wieszak z wózkiem kompensatora (7), którego rolki przejezdne współpracują z jezdnią kompensatora (6) dźwigara suwnicy (10). Czołownice (5 i 6) połączone są z wózkiem napędzanym (2) i z wózkiem nienapędzanym poprzez wieszaki czołownicy. (1 zastrzeżenie)

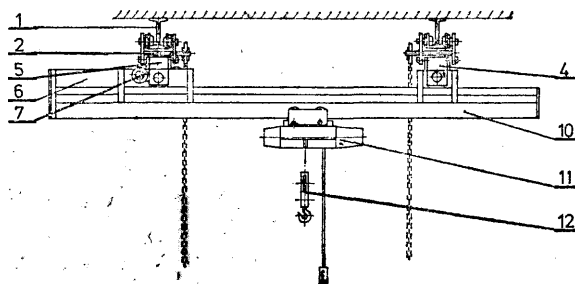


Fig. 1

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 223842

21.04.1980

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Sakalus, Marceł Baran, Karol Cempel, Leopold Haczek, Werner Kuszka, Jerzy Wilczyński).

Sposób wytwarzania karbidu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastąpienie energii elektrycznej ciepłem uzyskiwanym z częściowego spalania karbonizatu w tlenie oraz zastąpienie surowców deficytowych surowcami tanimi i ogólnie dostępnymi.

Sposób wytwarzania karbidu w temperaturze 1800 - 2000°C w reaktorze w postaci cyklonowej komory spalania polega na tym, że do reaktora wprowadza się utleniacz oraz karbonizat węglowy i tlenek wapnia w postaci pyłu względnie mieszaninę tych składników, przy czym stosunek wagowy karbonizatu do tlenku wapnia wynosi 1,2 : 1 do 3,5 : 1, a jako utleniacz stosuje się powietrze wzbogacone powyżej 40% tlenu. Ilość podawanego tlenu wynosi od 0,5 nm³ O₂/kg karbonizatu do 3,5 nm³ O₂/kg karbonizatu. W reaktorze następuje proces tworzenia się karbidu w rezultacie reakcji części pyłu karbonizatu węglowego z pyłem tlenku wapnia, przy czym ciepło dla pokrycia endotermicznej reakcji tworzenia się karbidu otrzymuje się w wyniku częściowego spalania do CO pozostającej ilości karbonizatu w tlenie. (4 zastrzeżenia)

C01B

P. 223693

23.04.1980

B01D

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Hubert Spyryka).

Sposób **załężania** rozcieńczonych odpadowych kwasów siarkowych

Celem wynalazku było opracowanie takiego sposobu załężania rozcieńczonych kwasów siarkowych, w którym można byłoby odzyskiwać pełnowartościowy, pozabawiony zanieczyszczeń załężony kwas siarkowy, stosunkowo tanim kosztem.

Sposób załężania odpadowych kwasów siarkowych, zanieczyszczonych i rozcieńczonych, pochodzących z różnych procesów w wielu gałęziach przemysłu, polega na załężaniu tych kwasów (i oczyszczeniu) przy zastosowaniu odpowiednio dobranych w zależności od rodzaju zanieczyszczenia odwodnionych związków chemicznych, tworzących z wodą trwałe związki krystaliczne. (3 zastrzeżenia)

C01B

P. 223881

28.04.1980

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (M. Chał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Maria Wolska).

Piec do spalania par siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego pieca do spalania par siarki, który umożliwiałby znacznie szybsze łączenie się cząsteczek siarki z cząsteczkami tlenu, a tym samym zwiększałoby się obciążenie cieplne komory spalania.

Piec ten według wynalazku ma kształt poziomego walca i wyposażony jest w mieszalnik (2) par siarki z powietrzem, oddzielony od komory spalania (1) ścianą (4a) poprzeczną do osi walca i składa się z co najmniej kilku rurek (3) zamocowanych obustronnie w ścianach (4) i (4a) mieszalnika, posiadających otworki (5) rozmieszczone równomiernie na ich obwodzie oraz zaopatrzonych w nakładki ceramiczne (8) osadzone

na końcach rurek (3) od strony komory spalania (1), z otworami wyposażonymi w żeberka o kształcie linii śrubowej, powodujące zawirowanie mieszaniny par siarki i powietrza, wchodzącej do komory spalania (1), oraz posiada króciec (8) doprowadzający pary siarki do przestrzeni międzyrurkowej mieszalnika (2) oraz króciec (7) doprowadzający powietrze do wnętrza rurek (3). (2 zastrzeżenia)

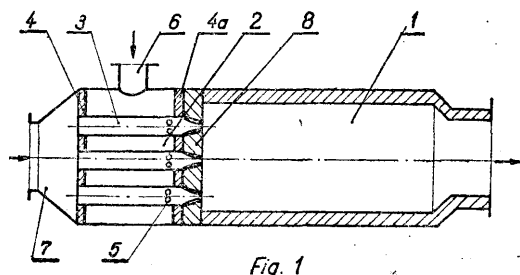


Fig. 1

C01B

P. 228703 T

22.12.1980

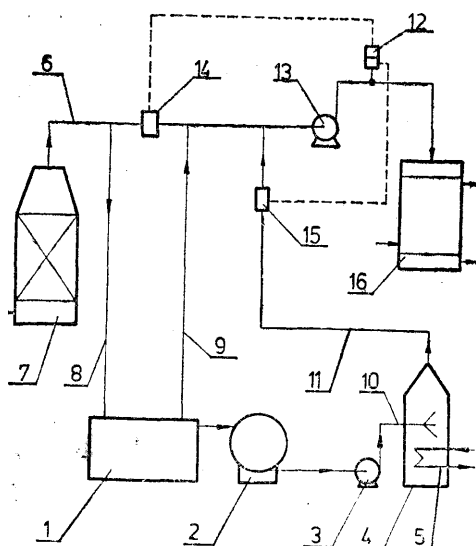
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Tasior, Marian Blicharz, Jerzy Orlicz).

Układ do stabilizacji ilości SO_2 w gazach prażalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałej ilości SO_2 w gazie prażalnym kierowanym do produkcji kwasu siarkowego, niezależnie od wahań stężenia SO_2 w gazociągu odciągowym gazów odlotowych z konwerterów.

Układ do stabilizacji ilości SO_2 zawiera urządzenie (1) do skraplania SO_2 podłączone bocznikowo do gazociągu (6) gazu procesowego oraz zbiornik (2) i pompę (3) ciekłego SO_2 , do której jest przyłączona komora rozprężania (4) podłączona przewodem (11) odlotowym z gazociągiem (6).

Układ ponadto jest wyposażony w zespół analizująco-regulacyjny (12, 14) i organ zamykający (15) do kierowania określonej ilości gazu do urządzenia (1) przy przekroczeniu zadanego stężenia SO_2 lub do wprowadzania określonej ilości SO_2 do gazociągu (6) z komory (4) w razie niedoboru SO_2 w gazie procesowym. (3 zastrzeżenia)



C02F

P. 223535

17.04.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 216900.

Spółka Wodna „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Czesław Zabierzewski, Wojciech Szczepański).

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wzmożenie cyrkulacji cieczy i umożliwienie równomiernego wymieszania i natleniania całej zawartości zbiornika.

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego zawierające zbiornik, wewnątrz którego znajduje się konstrukcja pływakowa mająca pływaki z przelotowymi rurami połączone z korytem zbiorowym oraz aerator, charakteryzuje się tym, że w dolnej części zbiornika usytuowany jest pierścień stożkowy (12) przytwierdzony do pionowej ściany zbiornika (1). (1 zastrzeżenia)

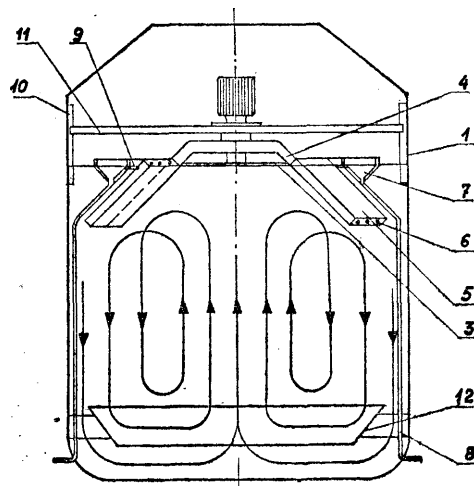


FIG. 1

C02F

P. 223760

24.04.1980

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Władysław Białachowski).

Biologiczna oczyszczalnia ścieków w osadniku piętrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej biologicznej oczyszczalni ścieków w osadniku piętrowym, która zachowywałaby maksymalnie dużą kubaturę na komorę osadu czynnego, zapewniałaby sprawne funkcjonowanie osadnika wtórnego i jednocześnie ograniczałaby prace adaptacyjne do minimum.

Biologiczna oczyszczalnia ścieków w osadniku piętrowym z wmontowanym urządzeniem napowietrzającym w komorze fermentacyjnej i osadnikami wtór-

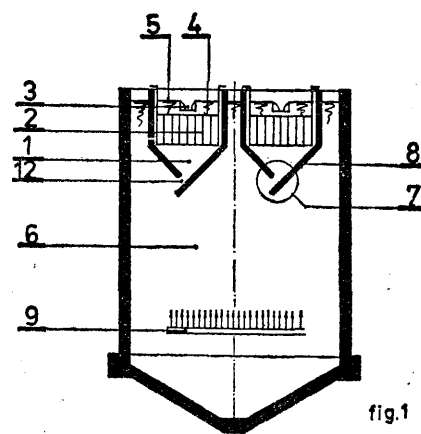


fig.1

nymi w komorach przepływowych według wynalazku ma wbudowane w komory przepływowe (1) elementy wielostrumieniowego osadnika (2), nad którymi zamontowane są odpływowe koryta (3) przy czym górna wypływowa powierzchnia (4) z osadnika (2) znajduje się co najmniej 5 cm poniżej lustra ścieków (5). (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 228762 T

23.12.1980

Akademia Techniczno-Roinicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Stefan Olszewski, Jan Klugiewicz, Lech Zabłocki).

Biologiczna oczyszczalnia ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania biologicznej oczyszczalni ścieków umożliwiającej ekonomiczne oczyszczanie większej ilości ścieków.

Biologiczna oczyszczalnia ścieków charakteryzuje się tym, że część zbiornika (1) oddzielona jest szczelną, niedochodzącą do dna przegrodą (2) i stanowi osadnik wtórny zabudowany pakietami wielostrumieniowymi, a obniżone w tej części i nachylone pod kątem 50—60° dno stanowi zbiornik osadu (3), przy czym na dopływie ścieków do zbiornika (1) znajduje się rozdzielacz proporcjonalny ścieków (5). (1 zastrzeżenie)

PRZĘKROJ A-A

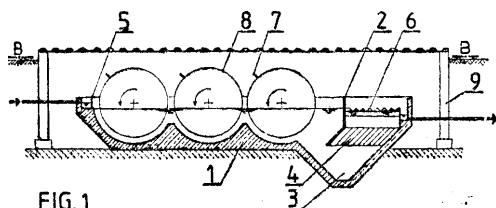


FIG. 1

C03C

P. 223825

26.04.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Józef Trzasczka, Józef Cyganek, Stanisław Lasko, Julitta Trzasczka-Kamińska).

Sposób wytwarzania niskotopliwego surowego szkliva ceramicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii wytwarzania szkliva ceramicznego odpornego na nagłe zmiany temperatury, która umożliwia wyeliminowanie energochłonnej i pracochłonnej operacji topienia szkliva.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stłuczkę szklaną powstałą przy produkcji ampułek farmaceutycznych w ilości 5÷60% mieści się na mokro z dodatkami: kredy 0,65-4,52%, $ZrSiO_4$ 12÷14,2%, ZnO 2,4÷6,6%, dolomitu 2,35÷4,8%, Al_2O_3 6÷7,3%, piasku 15,3÷32%, $BaCO_3$ 3,1÷4,25%, kaolinu 5÷6,5%, borkalcytu 0÷19,6%, boraksu 0÷14,35%, magnezytu 0÷4,1,75%.

Szklivo otrzymane sposobem według wynalazku jest przydatne do produkcji ceramicznych płytek okładzinowych, fajansowych wyrobów stołowych, wyrobów sanitarnych i innych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 223714

23.04.1980

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Mieczysław Drożdż, Zygmunt Guldán, Waldemar Drzazga, Paweł Karpiński, Stanisław Olesiński, Roman Gwóźdź, Eugeniusz Jar-markowicz).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych mas do wyłożenia kadzi stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia wartości użytkowej mas kaziowych wytwarzanych z naturalnych piasków żyłonych z ewentualnym dodatkiem naturalnych żwirków kwarcowych i odpadów popłuczkowych kwarcytów oraz dodatków wiążących i spiekających.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wprowadza się dodatek wiążąco-spiekający w postaci wodorotlenku magnezu lub siarczanu magnezu do znanych składników nośnych SiO_2 i ewentualnie znanych dodatków spiekających wysuszonych przed mieleniem do wilgotności poniżej 4%. (4 zastrzeżenia)

C04B

P. 223777

26.04.1980

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Bronisława Bahachowicz, Zbigniew Syska, Zbigniew Sadowski, Wojciech Karubin, Janusz Szymański, Mieczysław Sulikowski).

Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na uzyskanie wyrobów ceramicznych o wybłyszczonej powłoce ceramicznej warunkującej nieprzepuszczalność cieczy oraz wykazującej barwę od jasnoczerwonej do ciemnoczerwonej poprzez terakotę w zależności od zawartości tlenków barwiących Fe_2O_3 i TiO_2 w zestawie surowców.

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu z zestawu glin czerwonych o zawartości sumy tlenków barwiących Fe_2O_3 i TiO_2 ponad 5% masy lejącej, z której formuje się i suszy znanymi sposobami wyroby, następnie pokrywa je zawieszoną wodną tych glin o wielkości cząstek poniżej 3 m, a na koniec wypala w temperaturze 1050—1150°C.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w zakładach ceramicznych o mniejszym stopniu automatyzacji, przy produkcji naczyń użytkowych i ozdobnych oraz ozdobnych płytek ściennych i podłogowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 223860

29.04.1980

Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Justyn Stachurski, Stanisław Bednarczyk, Andrzej Szaciłło, Stefan Płatek, Adam Kopcik).

Masa ogniotrwała do zatykania otworów spustowych wielkich pieców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej masy ogniotrwałej, która skutecznie zatykałaby otwory spustowe wielkich pieców o dużej pojemności pracujących przy wysokim ciśnieniu. W skład masy wchodzi według wynalazku

- 10—30% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej 165-175 SP i granulacji 0-1 lub 0-2 m/m
- 30—60% palonki wysokoglinowej lub złomu z ogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych lub ich mieszaniny o zawartości 50—80% Al_2O_3 o granulacji 0-2, 0-3 lub 0-4 m/m
- 5—20% grafitu o granulacji 0-0,06 m/m 0-0,5 lub 0-1 m/m
- 5—15% paku o granulacji 0-0,5 m/m 0-1 m/m lub 0-2 m/m
- 5—30% autocytu lub koksu o granulacji 0-0,5 m/m 0-1 m/m lub 0-2 m/m. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 216833 T

02.07.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska w Radomiu, Radom, Polska (Zygmunt Wirpsza, Danuta Jaskólska).

Sposób wytwarzania mieszaniny zawierającej alkohol wielowodorotlenowe

Sposób polega na tym, że odpad powstający przy produkcji cykloheksanonu z cykloheksanu, tak zwany MEK, poddaje się reakcji w środowisku zasadowym w temperaturze 283-373 K z 2—6 molami formaldehydu na 1 gramorównoważnik grup ketonowych w MEK-u do osiągnięcia liczby hydroksylowej 200—500, a następnie zobojętnia się kwasem do pH 6—8.

Tak otrzymana mieszanina nadaje się do stosowania jako tani substytut alkoholu wielowodorotlenowych w procesie otrzymywania poliestrów, sztywnych pianek poliuretanowych oraz jako tani substytut żywicy ketonowo-formaldehadowych, utwardzających się w środowisku zasadowym, do wytwarzania substancji uszczelniających. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 220883 T

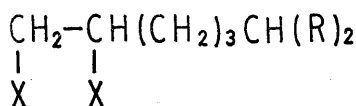
29.12.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Krzysztof Marzec).

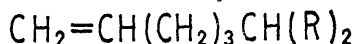
Sposób wytwarzania nowych polioli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ze związków o wzorze 2 łatwo dostępnych z odpadowego w przemyśle celulozowo-papierniczym furfuralu nowych polioli o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik acyloksyloowy lub hydroksymetyloowy, a X oznacza odpowiednio rodnik hydroksyloowy lub obydwie X łącznie oznaczają wiązanie podwójne, względnie rodnik hydroksyloowy, które z polizocjanianami tworzą żywice poliuretanowe stosowane w produkcji materiałów powłokowych, lakierów, elastomerów lub pianek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ester kwasu 5-heksenodwukarboksylowego-1,1 o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza rodnik acyloksyloowy, poddaje się reakcji utleniania lub reakcji redukcji, albo reakcji utleniania a następnie reakcji redukcji. Reakcję utleniania prowadzi się w temperaturze 270–293 K wodnym roztworem nadmanganianu potasowego w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie acetonu. Reakcję redukcji prowadzi się za pomocą sodu w bezwodnym alkoholu etylowym. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P. 223661

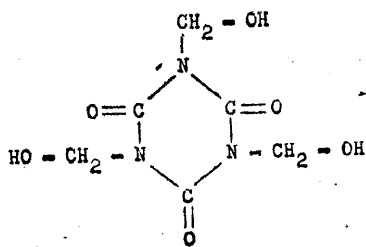
21.04.1980

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Mieczysław Kucharski, Jacek Lubczak, Edward Rokoszewski).

Sposób otrzymywania polioli izocyjanuranowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania polioli izocyjanuranowych bez konieczności stosowania rozpuszczalników kwasu cyjanurowego przy użyciu tanih i ogólnie dostępnych surowców a zwłaszcza tanih i prostych w otrzymywaniu pochodnych hydroksymetylowych kwasu cyjanurowego.

Istota wynalazku polega na tym, że pochodne hydroksymetylowe kwasu cyjanurowego, zwłaszcza 1,3,5-trój (hydroksymetylo) izocyjanuran o wzorze ogólnym 1 poddaje się reakcji addycji oksiranów głównie tlenku etylenu, propylenu w stosunku molowym tlenków do izocyjanuranu nie mniejszym niż 6:1, przy czym reakcję prowadzi się w obecności trzeciorzędowych amin, korzystnie przy użyciu N,N-dwumetyloaniliny. Do produktu przyłączenie oksiranów przyłącza się następne mole oksiranów, otrzymując poliole o dowolnie długich łańcuchach polieterowych. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07C

P. 223S32

28.04.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Trybuła, Grażyna Kęscka, Grzegorz Herzog, Stanisław Kotlicki, Wiktor Pxetrzak, Anna Galewicz).

Sposób wydzielania p-izobutyloacetofenonu i izobutylobenzenu z roztworu posyntezowego powstałego przy produkcji p-izobutyloacetofenonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu i regeneracji izobutylobenzenu nieprzereagowanego w reakcji izobutylobenzenu z chlorem acetylu. Sposób polega na tym że do roztworu zawierającego 75–85% wag. p-izobutyloacetofenonu, 10–20% wag. izobutylobenzenu, ok. 5% innych produktów reakcji oraz niewielkie ilości wody, wprowadza się 5–30% wag. wody w stosunku do masy destylowanego roztworu, po czym uzyskaną mieszaninę poddaje się rektyfikacji periodycznej w temperaturze 98–120°C pod ciśnieniem atmosferycznym, a odbierany destylat rozdziela się na dwie fazy, przy czym fazę organiczną kieruje się do syntezy p-izobutylobenzenu, natomiast fazę wodną zwraca się z powrotem do kotła parownego i prowadzi rektyfikację do uzyskania w wywarze podestylacyjnym stężenia izobutylobenzenu na poziomie 0,6–0,3% wag., po czym wywar rozdziela się na dwie warstwy, warstwę wodną ewentualnie pozostawia się do następnej szarży, a warstwę organiczną poddaje destylacji próżniowej, z której przedgon odebrany w temperaturze do 125°C przy ciśnieniu 15 mm Hg kieruje się do rektyfikacji, a fazę główną odebraną w temperaturze 130°C jest p-izobutyloacetofenon. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 223842

28.04.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Ejmoncki, Monika Jarminska, Czesław Dziedzic).

Sposób wytwarzania α, α-dimetylobenzylofenoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i czystości uzyskiwanych produktów, uproszczenia procesu oraz wyeliminowania uciążliwych ścieków i produktów odpadowych.

Sposób wytwarzania α, α-dimetylobenzylofenoli, polega na tym, że fenol niepodstawiony lub podstawiony takimi samymi lub różnymi grupami wybranymi spośród grup alkiłowej, alkenylowej, aminowej, 3-fenyloureidowej, nitrowej, atomu wodoru lub atomu chlorowca poddaje się reakcji z α-metylostyrenem w obecności kationitu, ewentualnie w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze 60–100°C, korzystnie 70–80°C.

Związki uzyskiwane według wynalazku są stosowane jako pestycydy lub jako związki pośrednie do ich wytwarzania. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 228545 T

17.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Majewski, Mirosław Leplawy, Zbigniew Myszkowski, Andrzej Frankowski, Gabriela Kuświk, Kazimierz Witkowski).

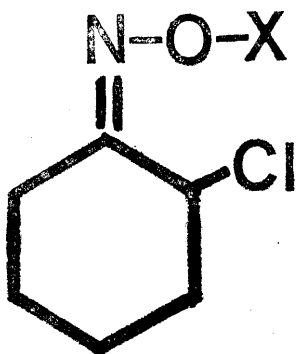
Sposób otrzymywania nowych O-podstawionych pochodnych oksymu 2-chlorocykloheksanonu

Sposób otrzymywania nowych O-podstawionych pochodnych oksymu 2-chlorocykloheksanonu o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę trójalkilosiłilową, alkoksykarbonylową, dwualkoksyfosforylową, dwualkoksytiofosforylową, w których podstawniki alkilowe proste lub rozgałęzione zawierają 1–6 atomów węgla, grupę fenoksykarbonylową, dwuchlorofosforylową, dwuchlorotiofosforylową, polega na tym, że oksym 2-chlorocykloheksanonu poddaje się reakcji z chlorkami kwasowymi o wzorze ogólnym 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie w obecności trzeciorzędowych amin alifatycznych lub aromatycznych, w środowisku rozpuszczalników aprotowych, korzystnie

benzenu, chlorku metylenu, chloroformu, eteru dwuetylowego w temperaturze 253–293 K.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku mogą być stosowane między innymi jako produkty wyjściowe w procesie chemicznej syntezy lizyny.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

C07C

P. 228554 T

18.12.1980

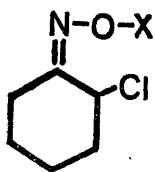
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Majewski, Mirosław Leplawy, Zbigniew Kamiński, Aleksandra Olma, Elżbieta Sochacka).

Sposób otrzymywania nowych O-podstawionych pochodnych oksymu 2-chlorocykloheksanonu

Sposób otrzymywania nowych O-podstawionych pochodnych oksymu 2-chlorocykloheksanonu o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę alkilaminokarbonylową z podstawnikami alkilowymi prostymi lub rozgałęzionymi zawierającymi 1–6 atomów węgla lub grupę fenylaminokarbonylową, polega na tym, że oksym 2-chlorocykloheksanonu poddaje się reakcji z izocyjanianami o wzorze ogólnym 2, w którym Y oznacza podstawniki alkilowe proste lub rozgałęzione zawierające 1–6 atomów węgla lub grupę fenylową w środowisku rozpuszczalników aprotowych, korzystnie chlorku metylenu, benzenu, eteru dwuetylowego, w temperaturze 253–293 K.

Związek wytwarzany sposobem według wynalazku może być stosowany jako jeden z produktów wyjściowych w procesie chemicznej syntezy lizyny.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C07C

P. 228555 T

18.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Majewski, Mirosław Leplawy, Alicja Górecka, Zbigniew Kamiński, Henryk Krawczyk).

Sposób otrzymywania O,O'-karbonylodioksymu 2-chlorocykloheksanonu

Sposób otrzymywania O,O'-karbonylodioksymu 2-chlorocykloheksanonu, który stanowi nową O-podstawioną pochodną oksymu 2-chlorocykloheksanonu, polega na tym, że oksym 2-chlorocykloheksanonu poddaje się reakcji z fosgenem w obecności trzeciorzędowych amin alifatycznych lub aromatycznych, w środowisku rozpuszczalników aprotowych, korzystnie chlorku metylenu, benzenu lub eteru dwuetylowego, w temperaturze 253–293 K.

Związek wytwarzany sposobem według wynalazku może być stosowany jako jeden z produktów wyjściowych w procesie chemicznej syntezy lizyny.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 223564 T

18.12.1980

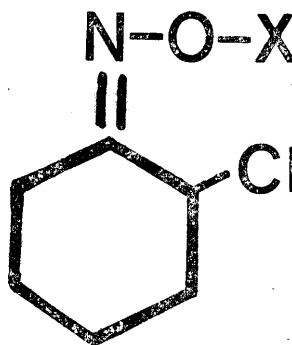
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Majewski, Mirosław Leplawy, Zbigniew Myszkowski, Adam Redliński, Andrzej Frankowski, Aleksandra Olma).

Sposób otrzymywania chlorowodoru oksymu 2-aminocykloheksanonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania z wysoką wydajnością chlorowodoru oksymu 2-aminocykloheksanonu o takiej czystości, że może on być stosowany jako substrat w procesie otrzymywania lizyny bez dodatkowego oczyszczania.

Sposób otrzymywania chlorowodoru oksymu 2-aminocykloheksanonu na drodze amonolizy, polega na tym, że reakcji amonolizy poddaje się O-podstawione pochodne oksymu 2-chlorocykloheksanonu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza podstawnik acylowy wywodzący się alifatycznych lub aromatycznych kwasów karboksylowych, podstawnik trójalkilosiłowy, aminokarbonylowy, N-alkilaminokarbonylowy, N-aryloaminokarbonylowy, alkoksykarbonylowy, aryloksykarbonylowy, dwualkoksyfosforylowy, dwualkoksytiofosforylowy, dwuchlorofosforylowy, dwuchlorotiofosforylowy, 2-chlorocykloheksyloiminooksykarbonylowy, przy czym reakcję amonolizy prowadzi się w środowisku mieszaniny ciekłego amoniaku i aprotowego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie benzenu, chloroformu, eteru dwuetylowego, w temperaturze 213–323 K, pod ciśnieniem atmosferycznym lub zwiększonym.

(1 zastrzeżenie)



C07C

P. 228612 T

18.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Majewski, Mirosław Leplawy, Zbigniew Myszkowski, Alicja Górecka, Ewa Lewandowska, Karol Kociołek).

Sposób otrzymywania O-acetylo-oksymu 2-chlorocykloheksanonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności wytwarzania O-acetylo-oksymu 2-chlorocykloheksanonu.

Sposób otrzymywania O-acetylo-oksymu 2-chlorocykloheksanonu z oksymu 2-chlorocykloheksanonu, polega na tym, że oksym 2-chlorocykloheksanonu poddaje się reakcji z ketenem, w środowisku rozpuszczalników aprotowych, korzystnie chlorku metylenu, benzenu lub eteru dwuetylowego, w temperaturze 253–293 K.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 228645 T

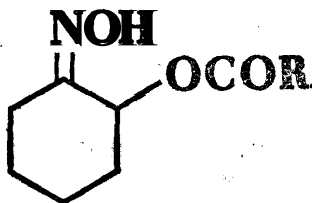
19.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Frankowski, Mirosław Leplawy, Czesław Seliga, Piotr Majewski, Urszula Słomczyńska, Janusz Zabrocki).

Sposób otrzymywania oksymów 2-acyloksycykloheksanenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów syntezy oksymów przy równoczesnym zachowaniu do tychczasowej wydajności procesu.

Sposób otrzymywania oksymów 2-acyloksycykloheksanenu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza podstawnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub podstawnik aryłowy, polegający na działaniu na oksym 2-chlorocykloheksanenu lub jego chlorowodorki solami kwasów karboksylowych charakteryzuje się tym, że jako sole kwasów karboksylowych stosuje się sole metali alkalicznych kwasów karboksylowych otrzymane „in situ” z równoważnych ilości węglanów alkalicznych i kwasów karboksylowych w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w niższych alkoholach alifatycznych lub węglowodorach aromatycznych. (2 zastrzeżenia)



C07C

P. 228651 T

22.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Kamiński, Stanisław Markowicz, Mirosław Leplawy, Karol Kociołek, Adam Redliński, Urszula Słomczyńska).

Sposób wytwarzania bis-/2-chloro-1-nitrozocykloheksanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości ciekłego SO_2 stosowanego jako rozpuszczalnik w reakcji i jednoczesnego zapewnienia otrzymania czystego produktu z wysoką wydajnością.

Sposób wytwarzania bis-/2-chloro-1-nitrozocykloheksanu polega na działaniu gazowym chlorkiem nitrozyłu wprowadzonym nad powierzchnią silnie mieszanego rozcieńczonego roztworu cykloheksenu w ciekłym dwutlenku siarki, do którego powoli dodaje się cykloheksen. Taki sposób wykonywania reakcji zapewnia stały duży nadmiar dwutlenku siarki w stosunku do cykloheksenu przy jednoczesnym spowodowaniu do minimum ubocznych reakcji rozkładu produktu wywołanych lokalnym nadmiarem chlorku nitrozyłu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 229244

16.01.1981

Pierwszeństwo: 18.01.1980 - Węgry (nr 101/80)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt, Budapeszt, Węgry (Olga Nyéki, Lajos Kisfaludy, Egon Kárpáti, László Szporny).

Sposób wytwarzania nowych, antagonistycznie działających estrów ośmiopeptydu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych, antagonistycznie działających estrów ośmiopeptydu o ogólnym wzorze 1: X-Arg-Val-Tyr-Ile-His-Pro-Y-OA, w którym X oznacza grupę acylową N-metyloaminokwasów, zwłaszcza grupę satkylową, albo grupę acylową alifatycznego kwasu karboksylowego, zawierającego w położeniu α grupę aminoksyłową lub hydroksyloową, Y oznacza resztę alifatycznego aminokwasu, a A oznacza grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, oraz soli addycyjnych z kwasami i farmakologicznie dopuszczalnych kompleksów tych estrów peptydowych.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że od zabezpieczonej pochodnej estru ośmiopeptydu o ogólnym wzorze 2: B-X-Arg(C)-Val-Tyr(D)-Ile-His(E)-Pro-Y-OA, w którym B oznacza grupę odszczepialną na drodze

hydrolizy kwasowej lub hydrogenolizy katalitycznej, zwłaszcza grupę benzyloksykarbonyłową lub III-rz.-butyloksykarbonyłową, C oznacza zabezpieczającą grupę odpowiednią do przejściowego zabezpieczenia grupy guanidynowej składnika Arg, zwłaszcza grupę nitrową lub p-toluenosulfonową, D oznacza zabezpieczającą grupę odpowiednią do przejściowego zabezpieczenia aromatycznej grupy hydroksylowej składnika Tyr, zwłaszcza grupę benzyłową lub podstawioną grupę benzyłową, E oznacza zabezpieczającą grupę odpowiednią do przejściowego zabezpieczenia grupy imidazolu składnika His, zwłaszcza grupę dwunitrofenylową, a A, X i Y mają znaczenia podane przy omawianiu wzoru 1, selektywnie odszczepia się etapami lub w jednym etapie grupy zabezpieczające i otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sol addycyjną z kwasem lub w farmakologicznie dopuszczalną pochodną kompleksową.

Związki otrzymywane według wynalazku są substancjami czynnymi preparatów farmaceutycznych przeznaczonych do leczenia niewydolności serca. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 215477 T

08.05.1979

Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Poznań, Polska (Stanisław Nadolski, Longin Rafiński, Jerzy Surowiecki, Zygmunt Gołucki, Halina Leszczyńska-Bakal).

Sposób otrzymywania trwałej substancji 1,2-dwufenylo-4-butylopirazolidyno-3,5-dionu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania trwałej substancji 1,2 dwufenylo-4-butylopirazolidyno-3,5-dionu, odpornego na działanie czynników zewnętrznych zarówno w substancji, jak i w preparatach farmaceutycznych.

Celem wynalazku jest uzyskanie trwałej substancji fenylbutazonu poprzez wtopienie przeciwutleniaczy w powyższy związek.

Zgodnie z wynalazkiem rozwiązanie tego zagadnienia polega na przeprowadzeniu krystalicznego fenylbutazonu w stan ciekły. Następnie do ciekłego fenylbutazonu wprowadza się kolejno dwa przeciwutleniacze - butylohydroksytoluen i palmitynian askrobowy. Po rekrytalizacji otrzymaną masę poddaje się suszeniu, rozdrobnieniu i nadaje różne postacie farmaceutyczne, takie jak maści, czopki, tabletki, kremy, granulaty, drażetki i aerozole.

Związek 1,2 dwufenylo-4-butylopirazolidyno-3,5-dion (fenylbutazon) stosowany jest w różnych postaciach farmaceutycznych w leczeniu gośćca stawowego. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 221577

24.01.1980

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Pofa”, Warszawa, Polska (Jerzy Szymański, Edward Żukowski, Jan Lewandowski, Kazimierz Dziegielewski, Ewa Bujanowska, Kazimiera Skrzypkowska, Halina Bitkowska).

Sposób wytwarzania krystalicznej soli sodowej ampicyliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania soli sodowej ampicyliny w postaci krystalicznej, który pozwalałby na uzyskanie produktu końcowego z dużą wydajnością i o dobrze wykształconych kryształach.

Sposób krystalizacji według wynalazku polega na tym, że trójwzrost ampicyliny zawieszają się w mieszaninie alkoholu alifatycznego i chlorowanego węglowodoru alifatycznego, dodaje się aminę oraz sol sodową słabego kwasu i prowadzi krystalizację w temperaturze 5° do 25°C. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 223556

17.04.1980

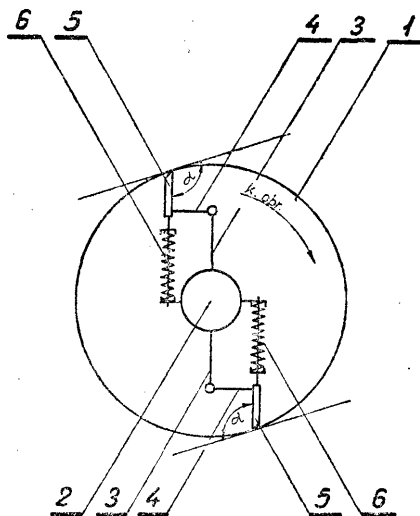
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 93440

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Henryk Ryszawy, Aleksander Włodarczyk, Roman Jezior, Bolesław Szybański, Zygmunt Kobiński, Andrzej Bykiewicz, Jan Makowski, Mieczysław Siegiel, Marian Jurkiewicz, Jerzy Maniawski).

Urządzenie do ciągłej krystalizacji trioksanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia do ciągłej krystalizacji trioksanu, która zmniejszałaby możliwość uszkodzeń sprężyn dociskających listwy skrobiące oraz napędu mieszadeł krystalizatora.

Urządzenie według wynalazku ma listwy skrobiące (5) zamocowane pod kątem prostym do ramion wahliwych (4), zamocowanych przegubowo do ramion stałych (3), które przytwierdzone są na stałe do wału (2) mieszadła krystalizatora i dociskane sprężynami (8) do chłodnicy ścianek (1) urządzenia z siłą 9,8—196,1 N, a skrobaki (5) tworzą kąt α wynoszący 90—160°, korzystnie 109° w stosunku do stycznej cylindrycznej części krystalizatora przeprowadzonej w miejscu zetknięcia się skrobaków (5) z cylindryczną częścią krystalizatora (1). (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 223805

25.04.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Teresa Bartnik).

Sposób cyklizacji kwasów maleamowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu cyklizacji kwasów maleamowych, który zapewniłby uzyskanie czystego produktu końcowego z dobrą wydajnością.

Sposób według wynalazku polega na reakcji kwasów maleamowych z bezwodnikiem niższych kwasów tłuszczowych, w rozpuszczalniku organicznym w podwyższonej temperaturze, w obecności katalizatora, którym są zasady Mannicha z dodatkiem soli niklu, zwłaszcza octanu niklu. (1 zastrzeżenie)

C07B

P. 225479

04.07.1980

Pierwszeństwo: 6.07.1979 - Wlk. Brytania (nr 79 23 599)

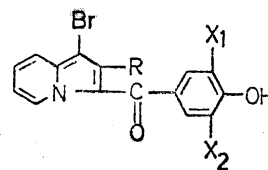
S.A. LABAZ N.V., Bruksela, Belgia (Gilbert Rosseels, Pierre Nokin).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolizyny

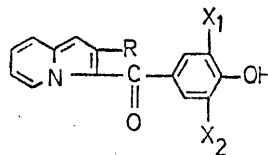
Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolizyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy o 1—8 atomach wę-

gla, lub rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony 1-2 podstawnikami, które mogą być takie same lub różne, takimi jak atom chlorowca, przykładowo fluoru, chloru lub bromu, niższy rodnik alkilowy lub alkoksyłowy, przykładowo metylowy lub metoksyłowy, a X_1 i X_2 , które mogą być takie same lub różne, 0—znaczą atom wodoru, chloru, bromu lub rodnik metoksyłowy, przy czym, gdy rodniki X_1 i X_2 są identyczne, nie oznaczają one jednocześnie atomu wodoru, polega na tym, że pochodną benzoilindolizyny o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X_1 i X_2 , które są takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, chloru lub rodnik metoksyłowy, poddaje się reakcji z bromem w temperaturze pokojowej, w odpowiednim rozpuszczalniku i w obecności octanu metalu alkalicznego, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie zwiększające nerkowe wydzielanie moczanów i mogą być stosowane w leczeniu fizjologicznych zaburzeń wynikających z nadmiaru kwasu moczowego, zaburzeń systemu immunizacji oraz jako środki przeciwpasożytnicze. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 225541

08.07.1980

Pierwszeństwo:

09.07.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki
(nr 55.941)

26.02.1980 - Stany Zjednoczone Ameryki
(nr 124.686)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

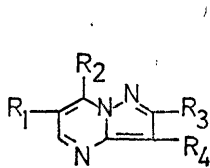
Sposób wytwarzania nowych podstawionych pirazolo (1,5-1) pirymidyn

Sposobem według wynalazku wytwarza się związki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub alkil o 1—3 atomach węgla, R_2 oznacza grupę wybraną spośród pochodnych alkilowych pirydyny, triofenu, furanu, w którym rodnik alkilowy zawiera 1—3 atomów węgla, R_3 oznacza atom H, F, Br, Cl, CN, CH_3CN , grupę karbamidową lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R_4 oznacza podstawnik wybrany spośród atomów H, F, Cl, Br, grup $-CHO$, $-COOH$, CN, CH_3OH , N-hydroksyformimidolowej, alkilowej zawierającej 1—3 atomów węgla, podstawników o wzorach $-CO-R$, $-CO-O-R$, $-CH_2-O-R$, $-CH=N-O-R$, $-CO-O-(CH_2)_2-O-R$, $-CO-O-(CH_2)_2-NH-R$, $-CO-O-(CH_2)_2-N(R)_2$, w którym R oznacza alkil o 1—3 atomach węgla.

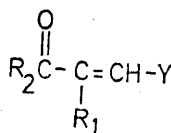
Sposób ten polega na reakcji związku o wzorze 7, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze 14, w którym Y oznacza grupę $-OH$, $-OR_5$, $-SR_5$, $-N(R_5)_2$, w których R_5 oznacza alkil o 1—12 atomach węgla, $-(CH_2)_m-$

-aryl, w którym oznacza liczbą 1, 2 lub 3, alkanol o 2—13 atomach węgla, podstawiony lub niepodstawiony benzoil lub Y oznacza grupę o wzorze 16, w którym p jest równe 4—12, o wzorze 17, w którym G oznacza atom O, S, grupę SO, SO₂, N-D, przy czym D oznacza alkil o 1—6 atomach węgla, benzyl, alkanol o 2—7 atomach węgla oraz grupę —NH—C₆H₅.

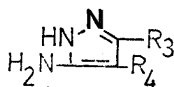
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują aktywność na ośrodkowy układ nerwowy. (19 zastrzeżeń)



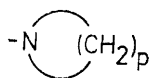
WZOR 1



WZOR 14



WZOR 7



WZOR 16



WZOR 17

C07D

P. 226396

25.08.1980

Pierwszeństwo:

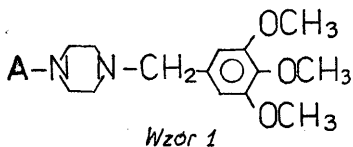
25.08.1979 - Rep. Feder. Niemiec (nr P 2934488.5)

25.08.1979 • Rep. Feder. Niemiec (nr P 2934450.1)

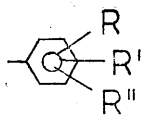
MERZ and Company, Frankfurt (Main), Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-(trójetoksybenzylo)-piperazyny

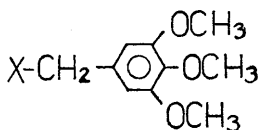
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych N-(trójetoksybenzylo)piperazyny o wzorze 1, w którym A oznacza podstawnik o wzorze 2, R oznacza grupę trifluorometylową, grupę hy-



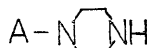
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

droksylową, grupę nitrową, atom chlorowca, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, R' oznacza atom wodoru, grupę trifluorometylową, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, a R'' oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkoksylową, lub też R i R' albo R'' są połączone tworząc niższą grupę alkilodwuoksy oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym X oznacza atom chlorowca poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym A ma wyżej podane znaczenie. Związki otrzymywane według wynalazku wykazują działanie wzmacniające krwioobieg. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 226479

29.08.1980

Pierwszeństwo:

29.08.1979 - Dania (nr 3622/79)

29.02.1980 - Dania (nr 889/80)

22.04.1980 - RFN (nr P 3015816.8)

20.06.1980 - RFN (nr P 3023567.7)

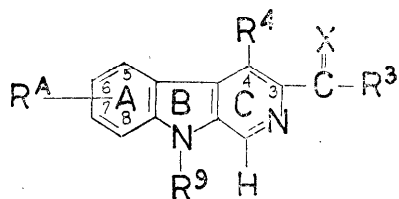
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec oraz Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu β-karbolinokarboksylowego-3

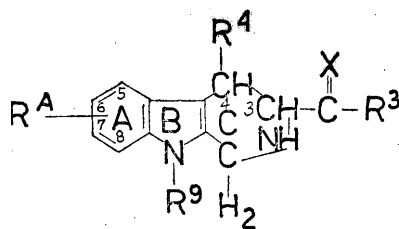
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu β-karbolinokarboksylowego-3 o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki lub grupę o wzorze —NR¹⁰, w którym R¹⁰ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę cykloalkilową, R³ oznacza grupy alkoksylową, aryloksylową lub aryloalkoksylową, ewentualnie podstawione jednym lub kilkoma takimi podstawnikami jak atom chlorowca, grupa hydroksylowa lub grupa alkoksylowa, albo grupą aminową lub grupą alkoksykarbonylową, albo R³ oznacza grupę o wzorze —NR¹¹R¹², w którym R¹¹ i R¹² są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę alkilową, arylową, aryloalkilową lub cykloalkilową, ewentualnie podstawione grupą hydroksylową, karboksyamidową, alkoksykarbonylową, monocukrową lub heterocykliczną, lub też R¹¹ i R¹² są jednakowe lub różne i oznaczają grupę aminową ewentualnie podstawioną grupą alkilową, arylową, aryloalkilową lub cykloalkilową, lub też R¹¹ i R¹² tworzą łącznie z atomem azotu, do którego są przyłączone 5-, 6- lub 7-członowy pierścień heterocykliczny, przy czym tylko jeden z podstawników R¹¹ i R¹² może oznaczać grupę hydroksylową, względnie razem z R³ oznaczają atom azotu, R⁴ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę cykloalkilową, grupę aryloalkilową, grupę fenylową lub grupę alkoksyfenylową zawierającą do 10 atomów węgla, R^A oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, albo grupę nitrową, grupę o wzorze —NR¹⁸R¹⁴, grupę o wzorze —NHCOR¹³, grupę cyjanową, grupę o wzorze —COOR¹³, lub grupę o wzorze —OR¹³, w których to wzorach R¹³ i R¹⁴ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową podstawioną grupą alkilową, arylową, aryloalkilową podstawioną grupą hydroksylową lub atomem chlorowca, lub też R^A oznacza grupę o wzorze —SCH₃, lub grupę o wzorze —SO₂NR¹¹R¹², w którym R¹¹ i R¹² mają wyżej podane znaczenie, przy czym każda cząsteczka związku o wzorze 1 może zawierać dwie lub więcej takich samych lub różnych podstawników R^A, a R⁹ oznacza atom wodoru, grupę alkoksykarbonylową lub grupę alkilową zawierającą co 8 atomów węgla, przy czym tylko jeden z podstawników R¹¹ i R¹² może oznaczać atom wodoru gdy X oznacza atom tlenu, a R⁴, R^A i R⁹ oznaczają atomy wodoru, przy czym R⁴, R^A i R⁹ mają inne znaczenie niż atomy wodoru, gdy X oznacza atom tlenu, a R³ oznacza grupę metoksylową.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że odwodnią się związek o wzorze ogólnym 2, w którym X, R³, R⁴, R^A i R⁹ mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymywane według wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, a w szczególności działają na ośrodkowy układ nerwowy i są użyteczne do otrzymywania preparatów psychofarmaceutycznych. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 226480

29.08.1980

Pierwszeństwo: 31.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 71442)

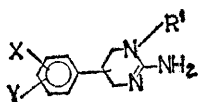
Syntex Inc., Palo Alto, St. Zjedn. Am. (Klaus Kurt Weinhardt, Michael Marx).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylo -1,4,5,6-tetrahydropirymidyny

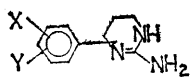
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylo-1,4,5,6-tetrahydropirymidyny o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $RC(O)-$ albo $ROC(O)-$, w których R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, X, Y - atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę hydroksylową, benzyloksylową, alkilową, alkoksylową, alkilotio, alkilosulfonilową lub alkilosulfonilową albo grupę trójfluorometylową, przy czym gdy R_1 oznacza atom wodoru, wówczas rodnik fenyłowy z podstawnikami X i Y znajduje się w pozycji 4 albo 5 pierścienia tetrahydropirymidyny, a gdy R_1 oznacza rodnik alkilowy, wówczas ten rodnik fenyłowy znajduje się w pozycji 5 pierścienia. Związki o wzorze 1, w którym A oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $RC(O)-$, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenia uży-



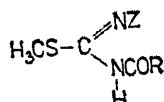
Wzór 1



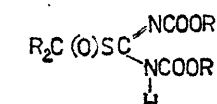
Wzór 1a



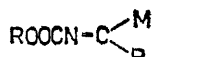
Wzór 1a'



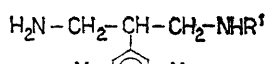
Wzór 6



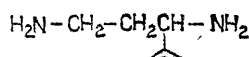
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 11



Wzór 16

skuje się w reakcji związku o wzorze 11 albo związku o wzorze 16 z halogenkiem cyjanu albo ze związkiem o wzorze 6, 7 lub 8. Można je również uzyskiwać poprzez reakcję związku o wzorze 1a lub 1a' z węglanem o wzorze $(RO)_2CO$ lub z chloromrówczanem o wzorze $ClOOR$.

Natomiast związki o wzorze 1, w którym A oznacza grupę $RC(O)-$, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenia można wytwarzać poprzez reakcję związku 1a z odpowiednim czteroalkanoiloksyglikolurem albo ze związkiem o wzorze $RC(O)Cl$, $RC(O)OC(O)R$, $RC(O)OH$, albo $RC(O)OR^6$.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są użyteczne jako czynne substancje środków do zwalczania zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 227131

07.10.1980

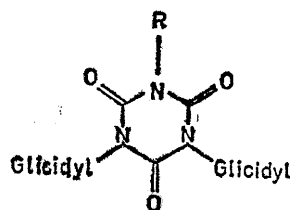
Pierwszeństwo: 08.10.1979 - Austria (nr A 6552/79)

Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, Düsseldorf, RFN.

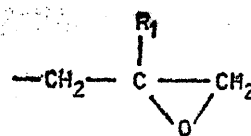
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu izocyjanurowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków, które wykazywałyby działanie cytostaticzne silniejsze niż związki znane dotychczas.

Sposobem według wynalazku wytwarza się N-podstawione pochodne kwasu dwuglicydyloizocyjanurowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową, aryłową, aryloalkilową, alkiloaryłową, albo cykloalkilową przy czym grupy te ewentualnie wykazują też charakter heterocykliczny, są nienasycone i/ albo są podstawione co najmniej jednym z podstawników takich jak atom chlorowca, grupa hydroksylowa, grupa aminowa, N-podstawiona grupa aminowa, merkaptanowa, alkilomerkaptanowa, arylomerkaptanowa, alkilosulfoksylowa, arylosulfoksylowa, alkoksylowa, aryloksylowa, acyloksylowa oraz grupa heterocykliczna, i w którym glicydył oznacza grupę o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 oznacza korzystnie atom wodoru albo też ewentualnie niską grupę



WZÓR 1



WZÓR 2

alkilową o 1—4 atomach węgla. Sposób ten polega na tym, że do mono-N-podstawionego grupą R kwasu cyjanurowego wprowadza się dwie grupy glicydyłowe o wzorze ogólnym 2 w pozycje N i ewentualnie utworzone związki merkaptanowe przekształca się w odpowiednie związki sulfoksylowe, a utworzone produkty reakcji o wzorze 1 wyodrębnia się z mieszaniny reakcyjnej albo uzyskuje jako takie. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 228617 T

18.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stanisław Markowicz, Mieczysław Leplawy, Kazimierz Witkowski, Karol Kociolek, Gabriela Kuświk, Henryk Krawczyk, Ewa Lewandowska, Bogdan Olejniczak).

Sposób wytwarzania optycznie czynnego α -amino- ϵ -kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania optycznie czynnego kapr o-

laktamu, który pozwalałby na otrzymanie produktu z dużą wydajnością oraz na uzyskanie enancjomeru o żądanej skręcalności z enancjomeru o skręcalności przeciwnej.

Sposób wytwarzania optycznie czynnego α -amino- ϵ -kaprolaktamu polega na tym, że racemiczny α -amino- ϵ -kaprolaktam lub α -amino- ϵ -kaprolaktam o skręcalności przeciwnej od żądanej poddaje się działaniu optycznie czynnego aldehydu lub ketonu terpenowego w obecności eteratu tójfluorku boru lub kwasu p-toluenosulfonowego jako katalizatora w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w mieszaninie toluenu i etanolu, po czym na otrzymaną zasadę Schiffa działa się butylolem w obecności dwuizopropylaminy lub wodorkiem metalu jako czynnikiem anionotwórczym w środowisku tetrahydrofuranu lub eteru, a powstały karboanion poddaje się działaniu wodnego roztworu kwasu mineralnego, po czym z mieszaniny reakcyjnej wydziela się znanym sposobem produkt reakcji. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 228639 T

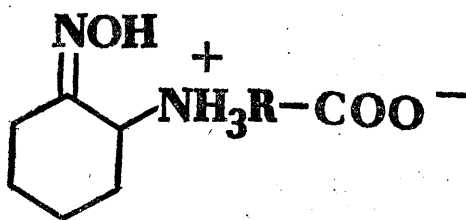
22.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Frankowski, Mirosław Lepławy, Czesław Seliga, Stanisław Markowicz, Piotr Majewski, Bogdan Olejniczak, Elżbieta Sochecha).

Sposób otrzymywania α -amino- ϵ -kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania α -amino- ϵ -kaprolaktamu, który byłby krótki, a produkt końcowy otrzymywałoby się z wysoką wydajnością.

Sposób otrzymywania α -amino- ϵ -kaprolaktamu według wynalazku polega na reakcji przegrupowania soli kwasu karboksylowego oksymu 2-aminocykloheksanonu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza podstawnik n-alkilowy o 1—4 atomach węgla lub podstawnik arylowy. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 229865

25.02.1981

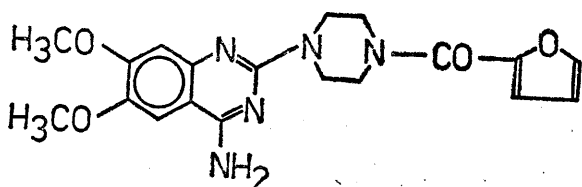
Pierwszeństwo: 26.02.1980 - Finlandia (nr 800556)

Orion - yhtiö Oy, Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania postaci a chlorowodoru prazozyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania a chlorowodoru prazozyny, który pozwalałby uzyskać produkt o dużej czystości i z dobrą wydajnością.

Sposób wytwarzania postaci a chlorowodoru prazozyny o wzorze przedstawionym na rysunku polega na tym, że wodę krystalizacyjną wodzianu chlorowodoru prazozyny usuwa się azeotropowo przez gotowanie w dwuchlorometanie i przez oddzielenie uwolnionej wody za pomocą oddzielacza wodnego. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 229973

03.03.1981

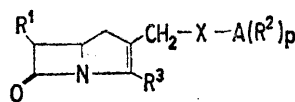
Pierwszeństwo: 03.03.1980 - Japonia (nr 26254/80)

Sankyo Company Limited, Tokio, Japonia.

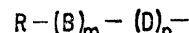
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 7-keto-1-azabicyklo(3,2,0)hepteno-2-karboksylowego-2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania związku o wzorze 4, który pozwoliłby uzyskać produkt o aktywności antybiotykowej takiej, jaką ma tienamycyna, ale o większej trwałości

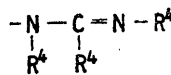
Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę alkilową zawierającą jeden lub więcej podstawników takich jak grupa hydroksylowa, niższa alkoksylova, niższa alkanoloksylova, aminowa, aminowa podstawiona niższą grupą alkilową, niższa alkanolaminowa, merkaptolub niższa alkilotio, X oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę sulfinylova lub sulfonylova, A oznacza dwuwartościową lub trójwartościową nasyconą alifatyczną grupę węglowodorową, p oznacza liczbę 1 lub 2, R^2 oznacza grupę azydową, nitrową lub cyjanową albo grupę o wzorze 5, 6 lub 7, gdzie m i n są takie same lub różne i oznaczają liczbę 0 lub 1, R oznacza grupę amidynową lub grupę o wzorze R^4 , $-N(R^4)_2$ lub $-YR^4$, B oznacza grupę o wzorze 8 lub 9, D oznacza grupę o wzorze 8 lub 9 lub $-Y-$, przy czym gdy m i n oznaczają 1, grupy B i D są różne, R^4 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową i, jeżeli występuje dwie lub więcej grup R^4 , mogą być one takie same lub różne, Y oznacza atom tlenu lub siarki, a R^3 oznacza grupę karboksylową lub zabezpieczoną grupę karboksylową zdolną do przemiany w grupę karboksylową w warunkach fizjologicznych, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega według wynalazku na tym, że ogrzewa się fosforylidowy związek o ogólnym wzorze 10, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę alkilową zawierającą jeden lub więcej podstawników takich jak grupa hydroksylowa, zabezpieczona grupa hydroksylowa, alkoksylova, zabezpieczona grupa aminowa, grupa aminowa podstawiona niższą grupą alkilową, zabezpieczona grupa merkaptolub niższa grupa alkilotio, R^2 oznacza grupę R^2 inną niż grupa o wzorze 6 i 7, przy czym reaktywne grupy aminowe, hydroksylowe, merkaptolub karboksylowe są zabezpieczone, R^3 oznacza zabezpieczoną grupę karboksylową, R^4 oznacza grupę alkilową lub arylową a X, A i p mają wyżej podane znaczenie, otrzymując związek o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , R^3 są zabezpieczone, i jeżeli jest to konieczne, usuwa się grupę zabezpieczającą grupę aminową, hydroksylową, merkaptolub karboksylową i, jeżeli to jest pożądane, przekształca się wolną grupę aminową w R^2 w grupę



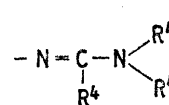
Wzór 4



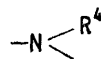
Wzór 5



Wzór 6



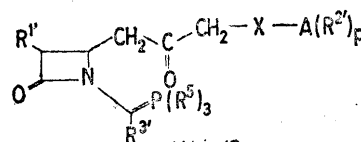
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

o wzorze 6 lub 7 i jeżeli otrzymany związek zawiera grupę karboksylową, ewentualnie przeprowadza się ten związek w sól.

Związki o wzorze 4 i ich sole wykazują silną aktywność przeciwbakteryjną. (8 zastrzeżeń)

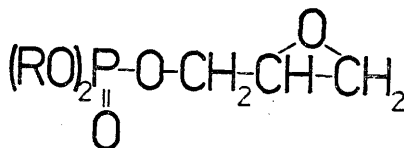
C37F P. 216338 T 12.06.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Bielowski, Edward Mularczyk, Jerzy Perka, Stanisław Ropuszyński, Krystyna Rutkowska).

Sposób wytwarzania nowych estrów glicydowych kwasów dwualkilofosforowych

Istota wynalazku polega na reakcji soli metali alkalicznych kwasów dwualkilofosforowych, o ogólnym wzorze $(RO)_2P(O)OH$, w którym R oznacza rodnik alkilowy zawierający od 6 do 18 atomów węgla, z epichlorohydryną, w obecności czwartorzędowych soli amoniowych. W wyniku tego otrzymuje się nowe związki chemiczne, o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R ma powyżej podane znaczenie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania takich związków, które użyte jako modyfikatory żywic alkilowych w roztworze ksylenu zwiększają odporność antykorozyjną tych żywic. (1 zastrzeżenie)



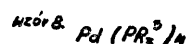
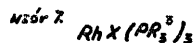
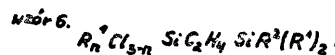
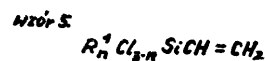
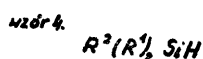
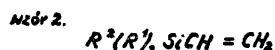
C07F P. 220724 T 21.12.1979

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogdan Marciniec, Jacek Guliński, Włodzimierz Urbaniak, Juliusz Perkowski).

Sposób wytwarzania związków krzemooorganicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu syntezy znanego typu związków $=SiC_2H_4Si=$ tj. zastosowania nowych, efektywniejszych katalizatorów - kompleksów metali VIII grupy.

Sposób wytwarzania związków krzemooorganicznych o ogólnym wzorze 6, w którym R^1 oznacza grupę alkoksylową lub acyloksylową, a n to liczba całkowita równa 1 lub 2, polega na tym, że poddaje się reakcję addycji związki o ogólnym wzorze 4, w którym R^2 oznacza grupę alkoksylową, acyloksylową lub atom chlorowca a R^1 ma wyżej podane znaczenie do związków



zawierających wiązanie podwójne o ogólnym wzorze 5, w którym R^1 i n mają wyżej podane znaczenie oraz związki o ogólnym wzorze 1 do zawierających wiązanie podwójne związków o ogólnym wzorze 2, przy czym występujące we wzorze 1 i 2 podstawniki mają wyżej podane znaczenie, wobec katalizatorów zawierających kompleksy rodu o ogólnym wzorze 7, palladu o ogólnym wzorze 8, niklu o ogólnym wzorze 9, platyny o ogólnym wzorze 3, przy czym występujący w tych wzorach R^8 oznacza grupę alkilową lub aryłową a Z atom chlorowca.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się związki krzemooorganiczne przeznaczone głównie jako monomery krzemooorganiczne. (5 zastrzeżeń)

C07F P. 220725 T 21.12.1979

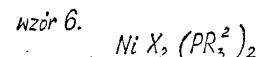
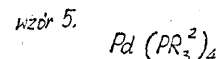
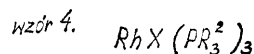
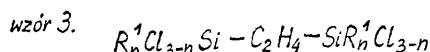
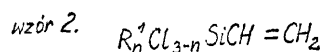
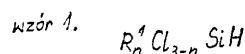
Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogdan Marciniec, Jacek Guliński, Włodzimierz Urbaniak, Juliusz Perkowski).

Sposób wytwarzania związków krzemooorganicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu syntezy znanego typu związków $=SiC_2H_4Si=$ tj. zastosowania nowych, efektywniejszych katalizatorów - kompleksów metali VIII grupy.

Sposób wytwarzania związków krzemooorganicznych o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 oznacza grupę alkilową, a n liczbę całkowitą od 0 do 3 polega na tym, że związki o ogólnym wzorze 1 do zawierających wiązanie podwójne związków o ogólnym wzorze 2 poddaje się reakcji addycji wobec katalizatorów zawierających kompleksy rodu o ogólnym wzorze 4, palladu o ogólnym wzorze 5 i niklu o ogólnym wzorze 6.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się związki krzemooorganiczne przeznaczone głównie jako monomery krzemooorganiczne. (3 zastrzeżenia)



C08F P. 223690 22.04.1980

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Jerzy Murański, Roman Jurczak II, Roman Jurczak I, Jerzy Oleksy, Franciszek Maj, Stefan Rakoczy).

Sposób wytwarzania kopolimerów styrenowo-akrylonitrylowych metodą polimeryzacji suspensyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kopolimerów styrenowo-akrylonitrylowych metodą polimeryzacji suspensyjnej, prowadzącej do wytworzenia produktu o optymalnych właściwościach termicznych, chemicznych i mechanicznych co wiąże się z poprawą jego jednorodności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny fazy węglowodorowej z fazą wodną w stosunku wynoszącym od 0,8 do 1,0 dozuje się w temperaturze 70–75°C, przy ciągłym mieszaniu, emulsję wodno-styrenową o stosunku wagowym styrenu do wody od 0,75 do 2,2 w ciągu około 9 godzin. W trakcie trwania reakcji dodaje się ponadto do środowiska re-

akcji dwukrotnie odpowiednie ilości stabilizatora; pierwszy raz przy przereagowaniu monomerów wynoszącym 30—40% i drugi raz, gdy to przereagowanie wynosi 80-90%.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymanie kopolimerów styrenowo-akrylonitrylowych wysokiej jakości z dużą wydajnością uzyskiwaną z jednostki objętości reaktora w jednostce czasu. (1 zastrzeżenie)

C08F P. 228539 T 16.12.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Tadeusz Sikorski, Wojciech Czarczyński, Maria Kiszka, Ryszard Gabryś, Teresa Trawczyńska).

Sposób otrzymywania elektronoczułego polimetakrylanu metylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy parametrów technicznych elektronoczułego polimetakrylanu metylu, przydatnego zwłaszcza do wytwarzania warstw służących do odtwarzania w nich elektronicznych schematów metodą litografii elektronowiązkowej.

Istota wynalazku polega na tym, że metakrylan metylu z rozpuszczonym w nim inicjatorem jednokrotnego rozkładu, jak np. 2,2'-azodwizobutyronitryl, wkrapla się w sposób ciągły do węglowodoru alifatycznego, jak np. heksan, lub do mieszaniny wody z alkoholami C_1-C_5 , a polimeryzację prowadzi się w temperaturze 300—400 K, zaś powstający elektronoczuły polimetakrylan metylu wytrąca się w sposób ciągły z mieszaniny reagującej i suszy znanymi metodami, przy czym na 1 część wagową metakrylanu metylu stosuje się 0,1—1,5 części wagowej inicjatora jednokrotnego rozkładu. (2 zastrzeżenia)

C08G P. 223974 30.04.1980
C08J

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Wojciech Zagórski, Marian Kowalski, Czesław Salij, Adam Kędzierski, Jerzy Kubiak, Maciej Trzęsicki).

Sposób otrzymywania sztywnych pianek poliuretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania sztywnych pianek poliuretanowych, nadających się do zastosowania jako rdzeń izolacyjny i konstrukcyjny, zwłaszcza w chłodziarkach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się mieszaninę zawierającą 30—50 części wagowych alifatczno-aromatycznego polieteru aminowego, 25—60 części wagowych polieteru otrzymanego przez oksypropylenowanie sacharozy o LOH około 500 lub 30—50 części wagowych oksypropylenowanego sorbitu i ewentualnie 10-40 części wagowych oksypropylenowanej gliceryny oraz 1,4—1,8 części wagowych silikonowego stabilizatora struktury pianki, 0,5—1,6 części wagowych wody, 0,6—5,7 części wagowych katalizatora aminowego i ewentualnie 20—40 części wagowych czynnika spieniającego i tak otrzymaną mieszaninę poddaje się reakcji poliaddycji z poliizocyjanianem w ilości 110-135 części wagowych. (5 zastrzeżeń)

C08L P. 223829 26.04.1980
B29D

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Czesław Macionczyk, Ryszard Korzeniowski, Tadeusz Wodecki, Kazimierz Lewandowski).

Sposób wytwarzania masy elastomeru poliuretanowego i pokrywania nią zawieradeł zaworowych

Sposób według wynalazku pozwala na wytwarzanie masy elastomeru poliuretanowego o zwiększonej odporności na ścieranie i pokrywania nią zawieradeł zaworowych.

W pierwszym etapie przeprowadza się pod próżnią topienie i odwodnienie żywicy.

W drugim etapie też pod próżnią stopioną żywicę miesza się w temperaturze 50—60°C najpierw z glikolem etylenowym a potem otrzymany półprodukt z izocyjanianem.

W trzecim etapie otrzymaną masę tworzywa pokrywa się metodą odlewania zawieradeł i najpierw kilkanaście godzin wygrzewa się w temperaturze 115—120°C a potem poddaje chłodzeniu żelowane elementy. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 223967 29.04.1930

Zakłady Tworzyw i Farb, Pustków, Polska (Józef Pilarz, Michał Wępieć, Stanisław Jagiella).

Sposób wytwarzania tłoczyw fenolowo-formaldehadowych termoutwardzalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tłoczyw fenolowo-formaldehadowych termoutwardzalnych, proszkowych lub włóknistych przetwarzanych metodą prasowania lub metodą wtrysku, umożliwiającą zastosowanie wosków syntetycznych jako środka antyadhezyjnego zwanego środkiem smarującym.

Woski syntetyczne stosowane w sposobie stanowią mieszaninę związków chemicznych, kwasów woskowych, estrów, kwasów tłuszczowych i węglowodorów o temperaturze kropienia od 55—90°C, przy czym otrzymywane są przez rafinację wosku montana, a następnie utlenienie i estyfikację powstałych kwasów glikolami. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 228582 T 17.12.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Aleksandra Gasperowicz, Tadeusz Skowroński, Maryla Kolendowicz).

Modyfikowane tworzywo polichlorowinyłowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uduerności i stabilności termicznej modyfikowanego tworzywa polichlorowinyłowego.

Tworzywo, składające się z poli(chloru winylu), modyfikatora, środka smarnego i stabilizatora termicznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że modyfikator zawiera 30—60% wagowych kopolimeru szczepionego poli([akrylan n-butyłu]-g-[metakrylan metylu]) lub poli([akrylan n-butyłu]-g-[styren-co-akrylonitryl]) albo poli([akrylan n-butyłu]-g-[styren-co-metakrylan metylu]).

Modyfikowane tworzywo według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do wyrobu elementów stosowanych w budownictwie. (3 zastrzeżenia)

C09B P. 220132 T 03.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź oraz Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego „POLFA”, Pabianice, Polska (Zdzisław Jankowski, Jan Kraska, Karol Gawliński, Ryszard Sałagaćki, Stanisław Pięta).

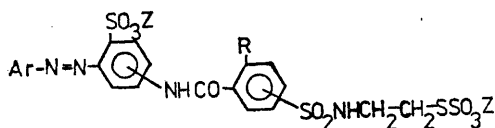
Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników azowych pochodnych kwasu tiosiarkowego

Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników azowych pochodnych kwasu tiosiarkowego o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza atom wodoru lub chloru, Ar oznacza resztę dowolnego składnika biernego, jak resztę 2-naftolu, 1-benzenosulfonilo-7-naftolu, anilidu kwasu 3-hydroksynaftoesowego-2 i jego pochodnych podstawionych w reszcie fenylowej grupą metylową, metoksyłową i nitrową, kwasu 4-hydroksynaftaleno-1-sulfonowego, 6-hydroksynaftaleno-2-sulfonowego, kwasu 4-hydroksy-7-aminonaftaleno-2-sulfonowego, 4-hydroksy-6-aminonaftaleno-2-sulfonowego oraz jego N-fenylamidu, N,N-etylofenylamidu, kwasu 1-amino-8-hydroksynaftaleno-3,6-dwusulfonowego

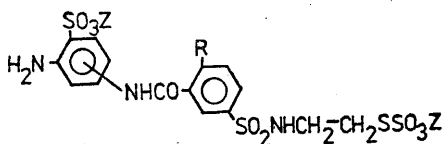
i jego acylowych pochodnych, anilidu kwasu acetylooctowego i jego metylowych i metoksyowych pochodnych, 1-fenyl-3-metylopirazolonu-5 i jego chlorowych, metylowych i sulfonowych pochodnych, zaś Z oznacza kation metalu alkalicznego lub kation amoniowy, polega na tym, że składnik bierny poddaje się reakcji sprzęgania z solami dwuazoniowymi amin określonych wzorem ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, po czym barwnik wydziela się z roztworu solą nieorganiczną rozpuszczalną w wodzie, korzystnie chlorkiem sodowym, sączy i suszy, albo na tym, że składnik bierny poddaje się reakcji sprzęgania z solami dwuazowymi amin określonych wzorem ogólnym 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a A oznacza atom chloru lub bromu, po czym produkt sprzęgania wydziela się z roztworu przez dodanie soli nieorganicznej rozpuszczalnej w wodzie, korzystnie chlorku sodowego, następnie sączy się zawiesziną barwnika i poddaje procesowi tiosiarczanowania oraz wydziela gotowy produkt z oziębnego roztworu solą nieorganiczną, sączy i suszy.

Obecność reszty 3-(3-tiosiarczanoetylosulfonoamido)-benzoiowej w barwnikach otrzymanych sposobem według wynalazku powoduje wzrost ich powinowactwa do włókien celulozowych, a w przypadku włókien pochodzenia zwierzęcego i włókien poliamidowych dobre wyczerpywanie z obojętnej lub słabo kwaśnej kąpieli farbiarskiej oraz dobrą egalizację.

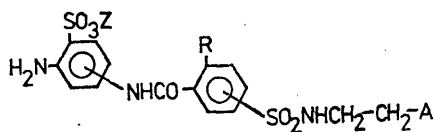
(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C09B
D06P

P. 223830

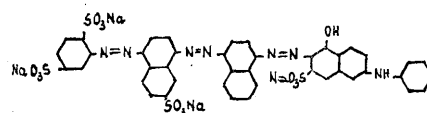
28.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sałagacki, Andrzej Zawadzki, Wiesław Cieślak).

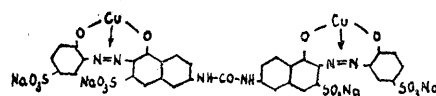
Środek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka barwiącego, który zapewniałby uzyskanie jednolitych i równomiernych wybarwień metodą jednokąpielową, jednostopniową, co umożliwiałoby zmniejszenie zużycia wody i energii oraz skrócenie cyklu barwienia.

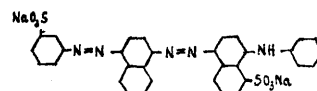
Środek barwiący do barwienia na kolor granatowy wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych zawiera według wynalazku 50—70 części wagowych technicznego barwnika o wzorze 1, 15—25 części wagowych technicznego barwnika o wzorze 2, oraz 15—25 części wagowych technicznego barwnika o wzorze 3, przy czym techniczne barwniki ewentualnie zawierają znane środki zwilżające, i/lub nastawiające. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C09B
D06P

P. 223831

28.04.1980

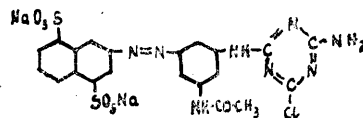
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sałagacki, Andrzej Zawadzki).

Środek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych

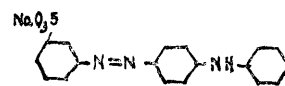
Celem wynalazku było otrzymanie środka barwiącego, który zapewniałby uzyskanie jednolitych i równomiernych wybarwień metodą jednokąpielową jednostopniową.

Środek barwiący do barwienia na kolor żółty wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych zawiera według wynalazku 80—95 części wagowych technicznego barwnika o wzorze 1 oraz 5—20 części wagowych technicznego barwnika o wzorze 2, przy czym techniczne barwniki ewentualnie zawierają znane środki zwilżające i/lub nastawiające.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

22.12.1980

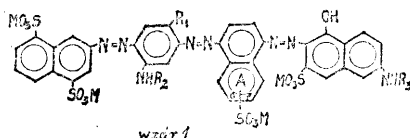
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj).

Sposób otrzymywania nowych barwników bezpośrednich

Celem wynalazku było opracowanie sposobu otrzymywania nowych barwników bezpośrednich o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę metylową, etylową, metoksyową lub etoksyową, R₂ oznacza resztę acylową, jak formylową, acetylową, propionylową, rr.etoksy- lub etoksykarbonylową, fenoksykarbonylową, benzoiową, ewentualnie podstawioną w pierścieniu benzenowym, R₃ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub fenyłową, a M oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego albo metalu ziem alkalicznych bądź grupę amonową, przy czym grupa —SO₃M znajduje się w pierścieniu A w pozycji 6 lub 7.

Sposobem według wynalazku zdwuazowany kwas 2-naftyloamino-4,8-dwusulfonowy sprzęga się ze składnikiem bierno-czynnym o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, a następnie otrzymany związek monoazowy, poddaje się reakcji dwuazowania i wytworzony związek dwuazoniowy, po ewentualnym wyodrębnieniu z masy po reakcyjnej, sprzęga z kwasem 1-naftylo-amino-6- lub -7-sulfonowym albo ich mieszaniną, po czym otrzymany związek cisazowy o ogólnym wzorze 4, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, a grupa sulfonowa położona jest w pierścieniu A w pozycji 6 lub 7, dwuazuje się i sprzęga wytworzony związek dwuazoniowy z kwasem 1-naftolo-6-aminosulfonowym-3 lub jego N-alkilową albo N-fenylową.

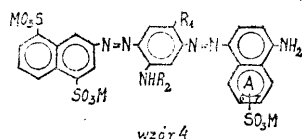
(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2



wzór 4

C69B

P. 228715 T

22.12.1980

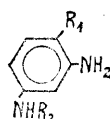
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj).

Sposób otrzymywania nowych azowych barwników kwasowych

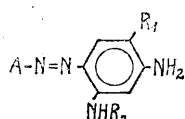
Celem wynalazku było opracowanie sposobu otrzymywania nowych azowych barwników kwasowych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę dającą się dwuazować aminy aromatycznej A-NH₂, zawierającej korzystnie grupę sulfonową, R₁ oznacza grupę metylową lub etylową albo grupę alkoksylową, zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, ewentualnie (3- lub γ-podstawioną chlorem lub grupę hydroksylową, cyjanową albo alkoksylową, R₂ oznacza resztę metylosulfonylową lub etylosulfonylową albo resztę acylową, jak formylową, acetylową, propionylową, metoksykarbonylową, etoksykarbonylową, fenoksykarbonylową, benzoilową, ewentualnie podstawioną w pierścieniu fe-



wzór 1



wzór 2



wzór 5

nylowym, B oznacza resztę składnika biernego HB z aktywną grupą metylenową lub pochodną benzenu, zawierającą co najmniej 1 grupę aminową, ewentualnie N-nono-, albo N,N-dwupodstawioną lub co najmniej 1 grupę hydroksylową, po czym barwnik zawierający wolną grupę hydroksylową poddaje się ewentualnie reakcji eteryfikacji lub estryfikacji.

(8 zastrzeżeń)

C69B

P. 228716 1

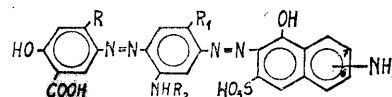
22.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Jerzy Jabłoński).

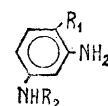
Sposób otrzymywania nowych barwników bezpośrednich

Celem wynalazku było opracowanie sposobu otrzymywania nowych barwników bezpośrednich o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R₁ oznacza grupę metylową lub etylową bądź grupę metoksyłową lub etoksyłową, R₂ oznacza resztę acylową, jak formylową, acetylową, propionylową, metoksykarbonylową, etoksykarbonylową, fenoksykarbonylową, benzoilową, ewentualnie podstawioną w pierścieniu fenyłowym, a grupa aminowa znajduje się w położeniu 6 lub 7 pierścienia naftalenowego.

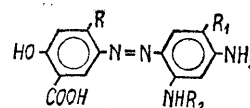
Sposobem według wynalazku zdwuazowany kwas 2-hydroksy- lub 2.4-dwuhydroksy-5-aminobenzoesowy sprzęga się ze składnikiem bierno-czynnym o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, a następnie otrzymany związek monoazowy o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji dwuazowania i sprzęga otrzymany związek dwuazoniowy, po ewentualnym wyodrębnieniu go z masy po reakcyjnej, z kwasem 1-naftolo-7-aminosulfonowym-3 lub z kwasem 1-naftolo-6-aminosulfonowym-3. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C69J
C68L

P. 223700

22.04.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Bogusław Nagórski, Janusz Stanek).

Klej krzemianowo-organiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu kleju, który zapewniałby dobre własności zwilżające i dobrą przylepność do różnych materiałów.

Klej według wynalazku składa się z sodowego szkła wodnego i wody, skrobi oraz rozpuszczalnych w wodzie pochodnych celulozy i skrobi.

Klej krzemianowo-organiczny może służyć do klejenia maszynowego i ręcznego wszystkich materiałów celulozopodobnych, a także do klejenia delikatnych i barwionych papierów. (8 zastrzeżeń)

C09K P. 223813 26.04.1980

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Tomasz Szczurek, Adam Ozga, Mieczysław Kotowski).

Olejowe medium grzewcze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu medium grzewczego, który zapewniałby wysoką odporność termiczną i termooksydacyjną tego medium.

Olejowe medium grzewcze na bazie olejów węglowodorowych według wynalazku zawiera w charakterze inhibitorów do 3% wagowych alkilosalicylanów metali ziem alkalicznych o rezerwie alkalicznej do 300 mg KOH/g oraz do 5% wagowych imidu alkenobursztynowego o ciężarze cząsteczkowym od 1000 do 1800 oraz zawartości azotu do 2,5% wagowych lub estru alkenotiofosfonowego o ciężarze cząsteczkowym od 900 do 1500 oraz zawartości fosforu do 2% wagowych.

Olejowe medium grzewcze według wynalazku może być stosowany do instalacji grzewczych, pracujących w zakresie temperatur od -20 do 350°C .

(2 zastrzeżenia)

C09K P. 223814 26.04.1980

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Tomasz Szczurek).

Medium grzewcze na basis olejów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu medium grzewczego, który zapewniałby wysoką odporność termiczną i termooksydacyjną oraz ograniczałby wydzielanie się osadów z olejów w temperaturach powyżej 200°C .

Medium grzewcze na bazie olejów węglowodorowych według wynalazku zawiera alkenotiofosfoniany metali ziem alkalicznych o rezerwie alkalicznej typu węglanowego lub wodorotlenowego do 200 mg KOH/g, w ilości do 6% wagowych oraz do 6% wagowych imidu alkenobursztynowego lub estru alkenotiofosfonowego. Medium grzewcze według wynalazku może być stosowane do instalacji grzewczych pracujących w zakresie temperatur od -20°C do 350°C . (1 zastrzeżenie)

C09K P. 223866 29.04.1930
C23F

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Żak, Hanna Agnieszka Adamczyk, Jerzy Iwanow, Maria Lutze-Birk).

Środek do czasowej ochrony przeciwkorozyjnej metali żelaznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka przeciwkorozyjnego, który nie zawierałby w swoim składzie kwasów nieorganicznych, a pozostałe składniki środka miałyby zdolność penetrowania w głąb warstwy produktów korozji, tworząc z nimi trwałe i nieaktywne korozyjne związki.

Środek do czasowej ochrony przeciwkorozyjnej metali żelaznych według wynalazku zawiera garbniki syntetyczne w ilości od 0,2% wagowych do 25% wagowych, naturalne ekstrakty garbnikowe, zwłaszcza dębu, mimosy lub quebracho w ilości od 0,2% wagowych do 25% wagowych, pirogallol i/lub rezorcyne i/lub hydrochinon i/lub kwas askorbinowy w łącznej ilości od 0,5% wagowych do 15% wagowych oraz wodne lateksy butadienowo-styrenowe i/lub metakrylowo-butadienowe i/lub noliocetanowo-winyłowe z estrami akrylowymi i ewentualnie ze styrenami w łącznej ilości od 5% wagowych do 82% wagowych. (4 zastrzeżenia)

C09K P. 223798 T 29.12.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Elżbieta Murawska, Hanna Durańska).

Luminofor o emisji w zakresie czerwieni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu chemicznego luminoforu, który zapewniłby jego wyższą wydajność świetlną przy zachowaniu analogicznej charakterystyki rozkładu widmowego emisji promieniowania.

Luminofor taki oparty jest na wanadanie itru aktywowanym europem o wzorze $\text{YVO}_4:\text{Eu}$ lub na fosforano-wanadanie itru aktywowanym europem o wzorze $\text{Y(VO)}_4:\text{Eu}$ zawierającym związki boru jako topnik oraz według wynalazku jako koaktywator, stosuje się dodatek magnezu z terbem. Ilość magnezu samego jak i w mieszaninie zawiera się w przedziale od 0,01 gramoatomu do 0,4 gramoatomu magnezu na 1 gramoatom wanadu, ilość terbu wynosi od $1\cdot 10^{-5}$ do $3\cdot 10^{-2}$ gramoatomu terbu na 1 gramoatom wanadu.

Luminofor według wynalazku przeznaczony jest na pokrycie baniek lamp elektrycznych zwłaszcza wysokoprężnych lamp wyładowczych. (1 zastrzeżenie)

C10G P. 223701 22.04.1980

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Tomasz Szczurek).

Sposób oczyszczania olejów użytkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oczyszczania olejów użytkowych, który pozwalałby na otrzymanie z olejów użytkowych o wysokiej zawartości zanieczyszczeń pełnowartościowych olejów regenerowanych, przy małych stratach oczyszczania i niskim zużyciu materiałów.

Sposób oczyszczania olejów użytkowych według wynalazku polega na kontaktowaniu oleju użytkowego z ziemią porafinacyjną w temperaturze 290 do 400°C w czasie 1 do 180 minut, przy czym proporcje składników dobiera się tak, aby zawartość nieorganicznych składników ziemi porafinacyjnej w mieszaninie reakcyjnej wynosiła 0,2 do 9% wagowych, a dodanych substancji o odczynie alkalicznym nie przekraczała 5% wagowych, po czym z mieszaniny po reakcyjnej oddziela się ziemię znanymi sposobami, a otrzymany olej poddaje się destylacji.

(3 zastrzeżenia)

C10G P. 223797 28.04.1980
E01J

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Lloyd Hensley, Leonard Michael Quick, Paul Donald Hopkins).

Sposób obróbki wodorem surowca węglowodorowego i katalizator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu obróbki surowca węglowodorowego oraz katalizatora używanego w tym sposobie, który nie traciłby aktywności w procesie usuwania siarki i azotu po upływie 20 dni, a dzięki temu można byłoby stosować reaktory o znacznie mniejszych wymiarach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec węglowodorowy, będący produktem destylacji ropy naftowej, produktem destylacji piasków ropo- nośnych lub olejem łupkowym, kontaktuje się z wodorem i katalizatorem składającym się z porowatego nośnika typu ogniotrwałego tlenku organicznego i osadzonych na tym nośniku chromu, molibdenu i co najmniej jednego metalu z grupy VIII, stanowiących składniki katalizujące reakcję wodorem, przy czym 20—50% objętości porów stanowią pory o średnicach $0-5\cdot 10^{-9}$ m, 30—70% objętości porów stanowią pory o średnicach $5\cdot 10^{-9}-10\cdot 10^{-9}$ m, 0-20% objętości porów stanowią pory o średnicach $10\cdot 10^{-9}-15\cdot 10^{-9}$ m,

a 0—10% objętości porów stanowią pory o średnicach ponad $15 \cdot 10^{-9}$ m.

Katalizator według wynalazku składa się z porowatego nośnika typu ogniotrwałego tlenku nieorganicznego i osadzonych na tym nośniku chromu, molibdenu i co najmniej jednego metalu z grupy VIII stanowiących składniki katalizujące reakcję z wodorem przy czym wielkości i ilości porów są takie jak podano wyżej. (14 zastrzeżeń)

C10M

F. 223702

22.04.1980

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmiec, Anna Zajezińska, Stefan Patzau, Tadeusz Kulesza).

Sposób produkcji smarów plastycznych zagęszczonych mydlami metalicznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smarów plastycznych zagęszczonych mydlami metalicznymi charakteryzujących się dobrą stabilnością mechaniczną.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu na etapie procesu wytwarzania zagęszczacza w oleju smarowym epoksydowych estrów nienasyconych kwasów tłuszczowych i alkoholi jedno lub wielowodorotlenowych, zawierających 0,1 do 0,5 gramorównoważników grup epoksydowych na 100 g estru, w ilości 2 do 60% wagowych w przeliczeniu na mieszanke tłuszczową. (1 zastrzeżenie)

C10L

P. 2236S8

22.04.1980

F26M

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Jan Łobacz, Jan Krzysztof Bronikowski, Zbigniew Künstler, Jan Kwapisz, Ignacy Lachman, Karol Pabiś, Leopold Kaczek, Włodzimierz Bunikowski, Włodzimierz Kotowski, Zdzisław Maciejewski, Elżbieta Rutkowska).

Sposób suszenia i/lub karbonizowania materiałów pochodzenia roślinnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu suszenia i/lub karbonizowania materiałów pochodzenia roślinnego, który umożliwiałby ciągłe odprowadzanie parogazów w ich maksymalnie korzystnym stężeniu, co znacznie zmniejsza zużycie paliwa energetycznego.

Sposób ten polega na tym, że materiał suszony i/lub karbonizowany poddawany obróbce cieplnej jest równocześnie mieszany i obtaczany ścianą przeponową bębna i zanurzającymi się w materiale rurami mieszająco-grzejnymi. Ciepło niezbędne do procesu suszenia i/lub karbonizowania jest doprowadzane zarówno przez ścianę ruń mieszająco-grzejnych jak i przez ścianę przeponową przy przepływie czynnika grzejącego przez rury mieszająco-grzejne do płaszczki grzejnego bębna lub odwrotnie. Czynniki grzejne oddzielone jest od materiału suszonego i/lub karbonizowanego oraz od oparów i/lub gazów wylatujących a także od otoczenia.

Rozwiązanie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemysłach przetwórstwa surowców roślinnych takich jak przemysł drzewny, papierniczy, w rolnictwie itp., gdzie powstają znaczne ilości odpadów pochodzenia roślinnego. (2 zastrzeżenia)

C12N

P. 223781

26.04.1980

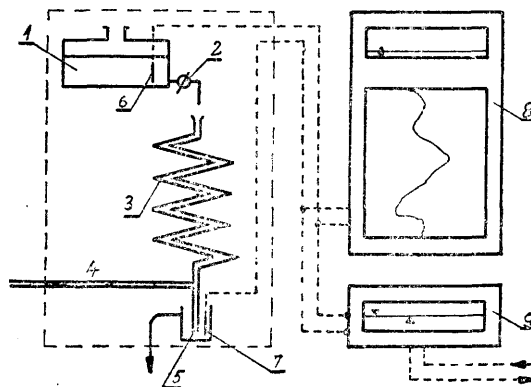
Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Mieczysław Skiba).

Sposób kontroli i regulacji procesu rozmnażania drobnoustrojów przemysłowych, zwłaszcza drożdży i urządzenie do kontroli i regulacji drobnoustrojów przemysłowych, zwłaszcza drożdży

Sposób kontroli i regulacji procesu rozmnażania drobnoustrojów przemysłowych, oparty na zjawisku

utleniania etanolu lub substancji podobnych, które znajdują się w środowisku hodowlanym, charakteryzuje się tym, że stopień stężenia etanolu ustala się na podstawie różnicy potencjału elektrycznego czynnika utleniającego powietrze odlotowe pobrane ze środowiska hodowlanego przed i po jego utlenieniu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się ze zbiornika utleniacza (1) z czujnikiem elektrycznym (3), absorbera (3) także z czujnikiem elektrycznym (5) przy czym oba czujniki połączone są z przyrządem wskazująco-rejestrującym (8) i regulatorem zaworu (9), a absorber połączony jest ponadto z przewodem (1) doprowadzającym powietrze odlotowe z kadzi fermentacyjnej. (2 zastrzeżenia)



C12N

P. 228747 T

24.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Galas, Tadeusz Antczak, Stanisław Bielecki, Mirosława Szczesna).

Sposób otrzymywania nierozpuszczalnych preparatów litycznych stereptaryces sp. 1228

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania takich preparatów litycznych, które umożliwiałyby prowadzenie procesu rozkładu odpadów pofermentacyjnych drożdży piwowarskich w sposób ciągły i łatwe usuwanie ich ze środowiska reakcji rozkładu.

Sposób otrzymywania nierozpuszczalnych preparatów enzymów litycznych *Streptomyces sp. 1228* polega na tym, że wyodrębniony szczep promieniowca *Streptomyces sp. 1228* przeszczepia się na podłoże hodowlane o składzie w częściach wag.: 58,8 części drożdży piekarskich, 6,12 części laktozy technicznej, 2,8 części maki kukurydzianej, 2,4 części kwasnego fosforanu potasu, 2,4 części siedmiowodnego siarczanu magnezu, 0,14 części azotanu sodu oraz 1000 części wody wodociągowej i wyjściowym pH = 6—7 i prowadzi hodowlę wstrząsaną w temperaturze 25—35°C w ciągu 18—24 godzin, a otrzymanym inokulum zaszczenia się uprzednio wysterylizowane podłoże hodowlane o wyżej podanym składzie i wyjściowym pH w ilości 3—5% objętościowych inokulum w stosunku do podłoża, po czym prowadzi hodowlę produkcyjną w warunkach wstępnych w temperaturze 25—35°C w ciągu 30—38 godzin, korzystnie w obecności środków przeciwdziałających pienieniu w trakcie intensywnego mieszania, doprowadzając powietrze w ilości 0,5—1,5 części objętościowej powietrza na 1 część objętościową podłoża w ciągu 1 minuty. Uzyskaną biomase w postaci kulek o średnicy 0,4—0,6 mm po oddzieleniu od podłoża hodowlanego, poddaje się sieciowaniu za pomocą 1—2% roztworu aldehydu glutarowego w 0,01—0,03 M buforze fosforanowym o pH = 7—8, a następnie dokładnemu przemyciu wodą.

(3 zastrzeżenia)

C13L

P. 228964 T

30.12.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego Poznań, Polska (Józef Gładkowski, Hilary Bielarz, Adam Sroczyński).

Sposób otrzymywania krochmalu ziemniaczanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwalałby na znaczne oszczędności energetyczne.

Sposób otrzymywania krochmalu ziemniaczanego polega na tym, że sok ziemniaczany oddziela się na wirówce miazgowej oraz w zespole hydrocyklonów oddzielających, krochmal wmywa się na wymywacz wirowym, a rafinację i zagęszczanie przeprowadza się na trzystopniowej stacji hydrocyklonów. Świeża woda doprowadzana jest do stacji hydrocyklonów rafinujących a odcieki ze stacji hydrocyklonów zawracane są do obiegu według znanych zasad.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie we wszystkich krochmalniach ziemniaczanych.

(1 zastrzeżenie)

C21D P. 230293 24.03.1981

Pierwszeństwo:

24.03.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 133298)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Howard Charles Fiedler).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania stali, który pozwoliłby na ograniczenie rozrostu ziaren w stopniu wymaganym do uzyskania dobrych właściwości magnetycznych.

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa polega na tym, że przygotowuje się wytop zawierający bor, oraz od 2,2% do 4,5% krzemu i od 0,030% do 0,060% węgla, odlewa się stal, walcuje się stal na gorąco w temperaturze od 1200°C do 1350°C, przy czym temperatura walcowania na gorąco jest tak dobrana, że faza austenityczna występuje w ilości co najmniej od około 3% do 15% objętościowych stopu, następnie blachę walcuje się na zimno na ostateczną grubość oraz poddaje się blachę ostatecznej obróbce cieplnej odwęglającej oraz nadającej stali teksturę Gossa.

(4 zastrzeżenia)

C22C P. 228614 T 18.12.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Mikołaj Fi-decki, Henryk Gut, Antoni Maliszewski).

Żeliwo sferoidalne perlityczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania żeliwa perlitycznego o wysokich właściwościach mechanicznych.

Istotą wynalazku według zgłoszenia jest to, że w żeliwie jako mikrododatku perlityzującego użyto antymonu w ilości 0,004—0,006% części wagowych. Dodatek perlityzujący osnowę żeliwa w postaci antymonu użyty jest w znacznie mniejszych ilościach przy zachowaniu wszystkich właściwości mechanicznych żeliwa.

(1 zastrzeżenie)

C23C P. 223867 29.04.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Goździk, Jerzy Wyszkowski).

Sposób wytwarzania atmosfer do obróbki cieplnej wyrobów stalowych i wytwornica atmosfer do obróbki cieplnej wyrobów stalowych

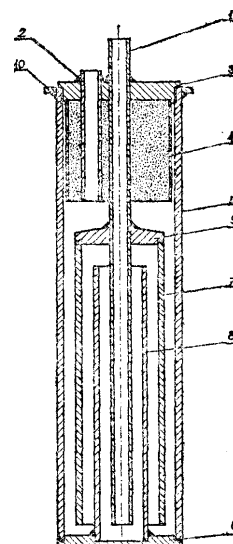
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu przy jednoczesnym wyeliminowaniu szeregu kosztownych i kłopotliwych w eksploatacji urządzeń.

Sposób według wynalazku polega na co najmniej trzykrotnej zmianie kierunku przepływu par czynni-

ka organicznego we wnętrzu ogrzewanej retorty (5) w celu przeprowadzenia pełnej ich pirolizy w temperaturze 1000°C oraz na ewentualnym dodawaniu węgla i/lub azotu do czynnika organicznego przed jego wprowadzeniem do wnętrza retorty (5).

Wytwornica atmosfer według wynalazku w postaci cylindrycznej retorty charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden układ złożony z dwóch współosiowych i usytuowanych przeciw sobie cylindrów (7) i (8), przy czym rura wylotowa (1) przechodzi przez pokrywę (3) retorty i kończy się w okolicy dna (6), a rura wlotowa (2) czynnika organicznego przechodząca również przez pokrywę (3) retorty kończy się w okolicy wewnętrznej powierzchni korka (4) retorty.

(3 zastrzeżenia)



C25C P. 223634 18.04.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Wolff, Adam Leśniak, Bogdan Sikora, Maria Kukuła, Andrzej Ziolkowski, Janusz Stryjewski, Zdzisław Kwiek, Tadeusz Chowaniec, Andrzej Bednarek).

Kompleksowy odzysk metali ze złomów i odpadów stopów metali platerowanych metalami szlachetnymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego sposobu umożliwiającego pozyskanie metali szlachetnych ze złomu platerowanego.

Sposób kompleksowego odzysku metali, szczególnie metali szlachetnych, ze złomów i odpadów stopów miedzi i innych metali platerowanych metalami szlachetnymi, polega na tym, że po stopieniu odpadów i złomów intensywnie utlenia się domieszki za pomocą powietrza i tlenu przeprowadzając je do żużla, stanowiącego koncentrat do odzysku cyny, a stopiony metal odlewa się w anody i poddaje elektorafinacji, przeprowadzając całkowicie metale szlachetne do szlamu anodowego.

(1 zastrzeżenie)

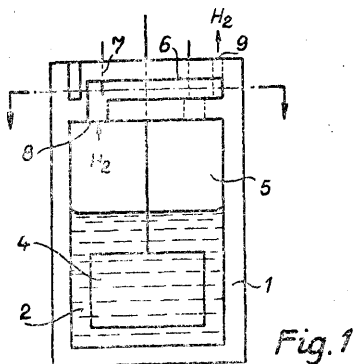
C25D P. 223868 29.04.1980

Csepel Művek Híradastechnikai Gépgyára, Budapest, Węgry (Karoly Olach, Ferenc Szommer, Zoltan Noszticzus, Gyorgy Palmai, Gabor Patonay, Zsafia Vajta).

Ogniwo elektrolityczne do wytwarzania gazu dla «rządzeń przenośnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ogniwa elektrolitycznego, które byłoby zabezpieczone przed wypłynięciem elektrolitu w przypadku przypadkowego przewrócenia się ogniwa oraz zapewniałoby możliwość generowania sygnału elektrycznego w celu rozpoczęcia alarmu i/lub przerywania prądu elektrolizy.

Ogniwo elektrolityczne według wynalazku wyposażone jest w naczynie, elektrolit wypełniający część podzielonej ścianą rozdzielającą przestrzeń wewnętrzną naczynia, pokrywę zamykającą przestrzeń wewnętrzną naczynia, przestrzeń gazową składającą się z przestrzeni katodowej i z przestrzeni anodowej nad elektrolitem po obu stronach ściany rozdzielającej, przy czym z przestrzenią gazową (5) naczynia połą-



czone są kanały labiryntowe (6) i w nich albo na powierzchni pokrywy od strony przestrzeni gazowej (5) rozmieszczone są styki (7) detekujące obecność elektrolitu. Otwory wejściowe (8) i otwory wyjściowe (9) kanałów labiryntowych (6) rozmieszczone w pobliżu na przeciwnych krawędzi lub na krawędziach.

(4 zastrzeżenia)

C25D

P. 223879

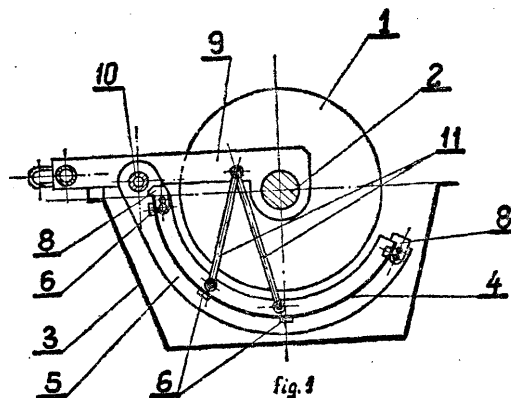
28.04.1980

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych HUTMASZPROJEKT, Katowice, Polska (Jerzy Sikora, Edmund Kokot).

Anoda elektrolizera

Celem wynalazku jest opracowanie takiej anody elektrolizera służącego do ciągłej produkcji folii miedzianej, która mogłaby być wymieniana w sposób prosty i nieuciążliwy.

Anoda elektrolizera według wynalazku zawieszona jest na dźwigni obrotu (9) podpartej obrotowo jednym końcem na wałku (2) bębna, a drugim końcem spoczywa na wannie elektrolizera (3), natomiast dwie dźwignie (5) anody zawieszone są na osi (10) oraz na sztywnych cięgnach (11), które są umocowane do dźwigni obrotu (9), zaś anoda (4) umocowana jest do dwóch dźwigni (5) za pomocą klinów (8) zabezpieczonych kołkami oraz zaczepów (8).



Dział D WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 228547 T

17.12.1980

Zakład Przemysłu Precyzyjnego, Łódź, Polska (Henryk Dudek).

Sposób napędu ściany oporowej szczelaka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu napędu ściany oporowej, dzięki któremu konstrukcja napędu staje się znacznie prostsza i zwiększa się niezawodność działania mechanizmów a także ułatwia prowadzenie prac remontowych.

Sposób napędu ściany oporowej szczelaka według wynalazku stanowi układ jezdy, który tworzą ze-

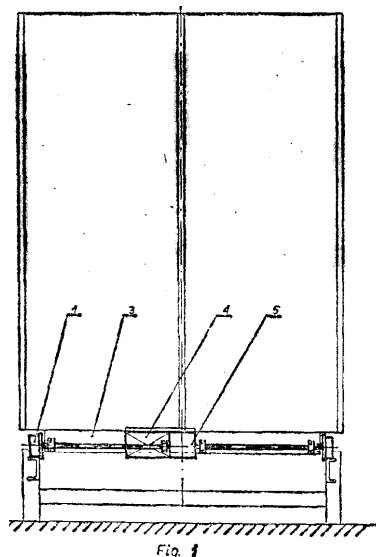


Fig. 1

społy kół (1), mocowane do ramy nośnej (3), napędzane silnikiem (4) i układem reducyjnym (5), a silnik (4) i układ reducyjny (5) są umieszczone w konstrukcji ramy nośnej (3). Prędkość przemieszczania się ściany oporowej jest równa prędkości transportera a moment rozpoczęcia cyklu przesuwu transportera i ściany oporowej i zakończenia cyklu przesuwu transportera i ściany oporowej jest jednakowy.

(1 zastrzeżenie)

D01G

P. 228726 T

22.12.1980

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wiston”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Tadeusz Hartman, Jerzy Pelec, Henryk Łęgowik, Kazimierz Kwiatkowski).

Sposób wytwarzania włóczki zwłaszcza wieloskładnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania włóczki wieloskładnikowej, dzięki któremu ładunki elektryczności statycznej ulegną likwidacji bez użycia środków preparujących włókna.

Sposób wytwarzania włóczki, w której jeden składnik wykonany jest z mieszanki włókien według wynalazku polega na tym, że włókna poliakrylonitrylowe lub poliakrylonitrylowe i wełniane łącznie i włókna wiskozowe występują w tym składniku we wzajemnym stosunku ciężarowym jak 12,5:1, przy czym stosunek ten jest tworzony w chwili formowania zwoju trzepakowego przez przekładanie warstw zwoju włókien poliakrylonitrylowych lub poliakrylonitrylowych i wełnianych łącznie na ich szerokości przynajmniej czterema, korzystnie jedenastoma nićmi niedoprzędu włókien ciętych wiskozowych.

(2 zastrzeżenia)

D01H

P. 221898 T

07.02.1980

Władysław Pełka, Łódź, Polska (Władysław Pełka).

Sposób zabezpieczenia przed ścieraniem niemi zwłaszcza przewodników czujników zrywu nici oraz ich regeneracji i elementy do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu zabezpieczania czujników zrywu nici przed ścieraniem.

Sposób zabezpieczenia przed ścieraniem niemi zwłaszcza przewodników czujników zrywu oraz ich regeneracji polegający na przyklejeniu na przewodnikach nakładek ceramicznych charakteryzuje się tym, że przyjęte zostało kryterium dopuszczalnej głębokości wyłobień nakładek lub nasadek ceramicznych zabezpieczających przewodniki nici przed ścieraniem niemi z dopuszczalnym stopniem uszkodzenia nici o różnej grubości i strukturze przy czym ciężar nakładek i nasadek jest równoważony przeciwwagą.

Nakładki i nasadki ceramiczne według wynalazku charakteryzują się tym, że wykonane zostały z ceramiki odpornej na ścieranie a ich powierzchnie spełniają warunek wymaganej gładkości do prowadzenia nici, przy czym nakładki mają rowek do naklejania ich na przewodniki. (7 zastrzeżeń)

D01H

P. 228546 T

17.12.1980

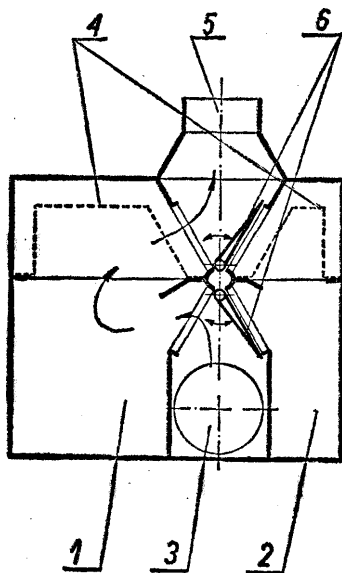
B01D

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-WIFAMA” - Łódź, Polska (Jan Leśnik, Zdzisław Kołodziej, Janusz Ziółkowski, Ryszard Przytułski, Nikazy Głogowski).

Układ sterowania przepływem powietrza w filtrze zwłaszcza w przedzarcie bezwrzecionowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu sterowania przepływem powietrza w filtrze przedzarki, który odznaczałby się długim cyklem pracy i prostotą obsługi.

Układ sterowania przepływem powietrza w filtrze według wynalazku stanowi zespół dwu komór (1) i (2) o różnej wielkości wyposażonych w filtry (4), przy czym komora (1) ma pojemność większą, komora (2) mniejszą, a powietrze jest kierowane do odpowiednich komór zespołem przemieszczających się kątowno kłap (6). (1 zastrzeżenie)



D03D

P. 223552

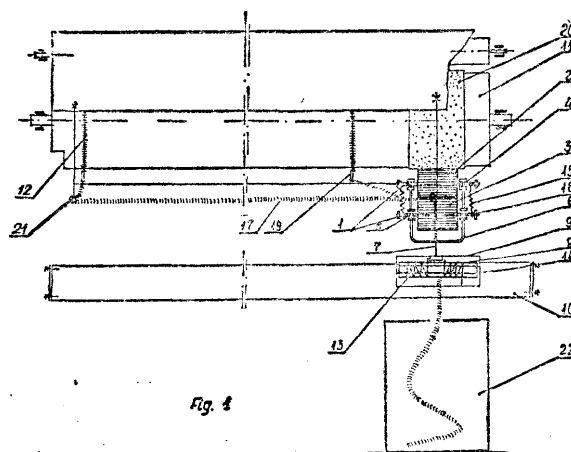
16.04.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Edward Wilk, Jan Osiewicz, Czesław Ogonowski, Henryk Grądzki, Franciszek Święch).

Urządzenie do odbioru i magazynowania odciętej krajki na krośnie chwytakowym i sposób napędu urządzenia do odbioru i magazynowania odciętej krajki na krośnie chwytakowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia do odbioru i magazynowania odciętej krajki na krośnie chwytakowym STB, przy produkcji asortymentu o dużej gęstości wátku.

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie zębate rolki (2) i (3) usytuowane jedna nad drugą i zamocowane na jednoramienną dźwignię (7) połączonej przegubowo (8) ze wspornikiem (10) ramy krosna. Zębate rolki (2) i (3) są dociskane sprężystości (13) do tarkowego wałka (11) odbierającego tkaninę. Tarkowy wałek (11), w miejscu współpracującym z górną zębatą rolką (2) jest pokryty materiałem (20) o dużym współczynniku tarcia, napędza górną zębatą rolkę, tworząc z nią cierną przekładnię napędową. (4 zastrzeżenia)



D03J

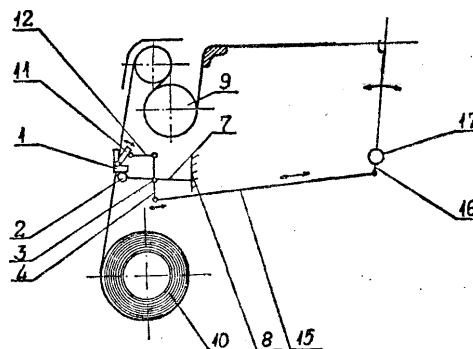
P. 223551

16.04.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Edward Wilk, Jan Osiewicz, Czesław Ogonowski, Henryk Grądzki, Franciszek Święch).

Urządzenie do odcinania pomocniczej krajki i/lub rozcinania tkaniny w krośnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które pozwalałoby na odcinanie pomocniczej krajki lub rozcinanie tkaniny w krośnie, zwłaszcza chwytakowym typu STB lub Sulzer, eliminując zakłócenia w procesie tkania.



Urządzenie zawiera nożyce (1), które są usytuowane na drodze tkaniny pomiędzy tarkowym wałkiem (9) a tkaninowym wałkiem (10) i są zamocowane do kierunkowego pręta (2). Ruchome ramię (11) nożyc (1) jest połączone ciągnem (12) z dwuramienną dźwignią (4), której drugie ramię jest połączone ciągnem (15) z obejmą (16) zamocowaną na osi (17) bidła.

(2 zastrzeżenia)

D05B

F. 223886

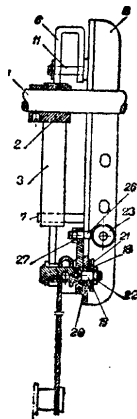
28.04.1980

Prędem - Łucznik Zakłady Metalowie im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Maszyna do szycia ścięciem pojedynczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji napędu transportera w maszynie do szycia ścięciem pojedynczym.

Maszyna do szycia ścięciem pojedynczym, prostym i zygzakowym wyposażona w główny wałek napędowy z krzywką oraz w mechanizm napędu transportera umieszczony między głównym napędowym wałkiem a wałkiem napędzającym transporter składający się z zespołu dźwigni napędzających transporter mate-



riału oraz zespołu pokręteł do regulacji długości i kierunku ścięgu charakteryzuje się tym, że mechanizm napędu wyposażony jest w dźwignię zderzakową (3) osadzoną obrotowo występem (4) we wgłębieniu (5) dźwigni (6). Górny koniec dźwigni zderzakowej opiera się o krzywkę (2) osadzoną na wałku (1), dolny koniec dźwigni zderzakowej (3) opiera się o kołek (7) zamocowany do podstawy mechanizmu (8), powodując jej ruch drgający. (1 zastrzeżenie)

D21H

P. 228592 T

19.12.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Parkitny, Bronisław Małecki, Tadeusz Malinowski, Mieczysław Ślęzak, Kazimierz Jachewicz, Jan Ciurlak, Władysław Szarek).

Napełniacz do produkcji papierów białych, zwłaszcza drukowanych i piśmiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z masy papierniczej importowanych i deficytowych napełniaczy, przy jednoczesnym podwyższeniu niektórych właściwości papieru, zwłaszcza nieprzeźroczystości i gładkości.

Napełniacz według wynalazku stanowi glinokrzmian zawierający 86-97% SiO_2 , 0,1-2% MgO , 0,2-2,5% Fe_2O_3 , 0,1-0,9% CaO oraz 0,1-2,5% Al_2O_3 , którego straty prażenia są nie większe od 2,5%, a zawartość w nim ziarn o wymiarach 0,08-60 nm musi wynosić co najmniej 50%. Napełniacz stosuje się w ilości 5-40 kg na 100 kg papieru razem ze zmieszoną masą celulozową, klejami i siarczanem glinu, przy udziale środków optycznie czynnych w ilości 0,2-0,6 kg na 100 kg papieru. (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 228956 T

30.12.1980

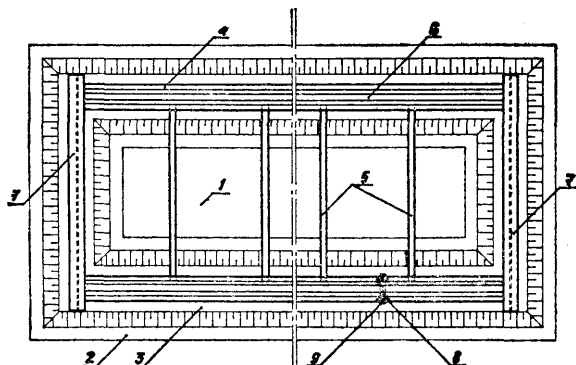
Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. Aleksandra Zawadzkiego, Opole, Polska (Henryk Rawski, Marian Byrski).

Torowsko dla żurawi wieżowych na gruntach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania torowska posadowionego na gruncie słabym, które po okresie eksploatacji, można zdemontować i ponownie zmontować w innym miejscu.

Torowsko charakteryzuje się tym, że zestaw torowy, który tworzą dwie równoległe sztywne belki (4) z przymocowaną szyną jezdnią (6), połączone są łącznikami zamykającymi (7), a cały zestaw osiowo osadzony jest na poduszce (2) z gruntu niespoistego o stopniu zagęszczenia 0,4-0,7 i obudowany obsypką (3) z gruntu niespoistego o stopniu zagęszczenia około 0,4.

Belki (4) połączone są łącznikami dystansowymi, a rozstaw ich jest nie mniejszy od rozstawu wzdłużnego kół żurawia. (6 zastrzeżeń)

E01H
E01B

P. 227736

07.11.1980

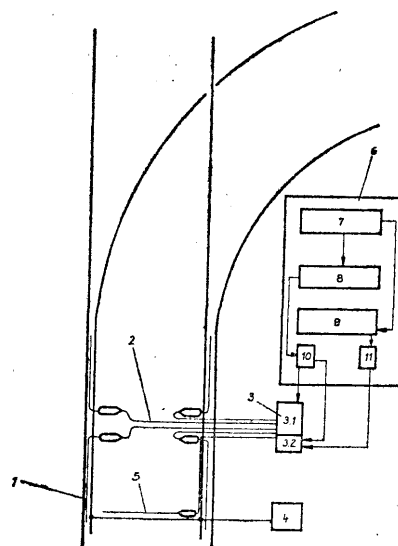
Pierwszeństwo: 09.11.1979 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPE-01H/216,780)

Kombinat VEB Keramische Werke Hermsdorf, Hermsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób sterowania urządzeniami ogrzewającymi, w szczególności zwrotnice kolejowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii przez grzejniki zwrotnic.

Sposób sterowania urządzeniami ogrzewającymi, w którym ogrzewanie samoczynnie włącza się przy



wystąpieniu warunków wpływających ujemnie na działanie zwrotnicy, takich, jak zimno, śnieg i lód, polega na tym, że czujnik śniegu i zimna (7), zawierający termistor, termometr rezystancyjny lub termoelement i sprzężony z przełącznikiem progowym przełącza w stan gotowości przy osiągnięciu określonej temperatury lub przy opadzie śniegu ogrzewany czujnik wilgotności z przełącznikiem progowym (8) oraz czujnik temperatury z przełącznikiem progowym (9), które przy wystąpieniu opadu włączają ogrzewanie zwrotnicy (1), jak również przy suchej, mroźnej pogodzie ogrzewanie nastawnicy (5).

(3 zastrzeżenia)

E02F
E02B
F16L

P. 223596

17.04.1980

Przedsiębiorstwo Remontowe Sprzętu Wodno-Melioracyjnego, Międzyrzecz, Polska (Edmund Owczarek, Czesław Siemienczuk, Jerzy Poniedziałek, Czesław Korejwo).

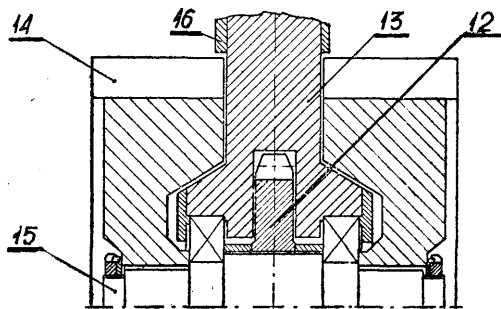
Urządzenie do drenowania kreciego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do drenowania, które nie będzie zmieniało naturalnej struktury gleby w bezpośrednim otoczeniu drenu, zwłaszcza jej przepuszczalności.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do drenowania kreciego z wyprowadzeniem urobku na zewnątrz, stosowane na glebach torfowych, średnio i mocno rozłożonych.

Urządzenie według wynalazku sterowane siłownikiem hydraulicznym z prostowodem zawieszeniowym i organem roboczym z elementem tnącym wyposażone jest w zespół skrawająco-transportowy składający się z zestawu skrawającego w postaci dwóch frezów (14) osadzonych sztywno na wałku (15), który obrotowo zawieszony jest w otworze wysięgnika (13) zamocowanego do organu roboczego napędzanego siłownikiem hydraulicznym poprzez łańcuch napędowy z przymocowanymi do niego zabierakowymi płytkami.

(1 zastrzeżenie)



E02F

P. 223720

24.04.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Edmund Kramarczyk, Tadeusz Nowak).

Zespół zwodzenia i poziomowania kabiny operatora koparki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia napędu podnoszenia kabiny, zapewnienia prawidłowego wyważenia jej oraz ułatwienia wejścia i wyjścia do i z kabiny.

Kabina (1) jest przesuwnie osadzona i zawieszona za pomocą liny (9) na wychylnej kolumnie (3) przymocowanej do wysięgnika (4) koła czerpakowego. Lina (9) jest przewinięta przez co najmniej dwa krążki (10, 11), z których jeden jest przymocowany do górnej części kolumny (3), a drugi jest zamocowany na końcu tłoczyska siłownika (12). Koniec liny (9) jest utwierdzony w górnej części kolumny (3). Do dolnej części kolumny (3) przymocowana jest śruba

(14) osadzona jednocześnie w nakrętce (13) przytwierdzonej do wysięgnika (4). Do kabiny (1) przymocowane są wychylne schody (16) z poręczą (20) łączące kabinę (1) z wysięgnikiem (4). (4 zastrzeżenia)

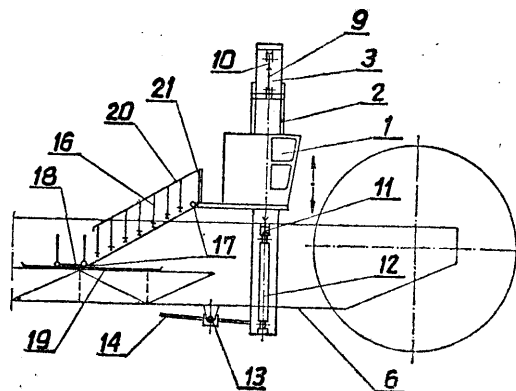


Fig. 1

E04B
E04C

23.04.1980

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Marian Węglarz).

Ścianka działowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ścianki działowej lekkiej, nie wymagającej tynkowania oraz o dobrej izolacyjności akustycznej.

Ścianka działowa według wynalazku wykonana z płyt gipsowych zwanych suchym tynkiem, z gipsobetonu lub betonu cementowego, z wypełniaczem z surowców odpadowych pochodzenia organicznego lub mineralnego, charakteryzuje się tym, że przestrzeń pomiędzy płytami (1) wypełniona jest lekkim materiałem odpadowym (3) pochodzenia organicznego lub mineralnego, zespolonego gipsem i/lub betonem.

(1 zastrzeżenie)

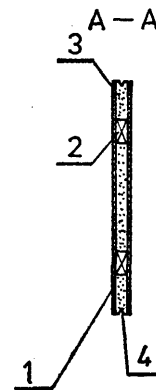


fig. 2

E04B

P. 223676

23.04.1980

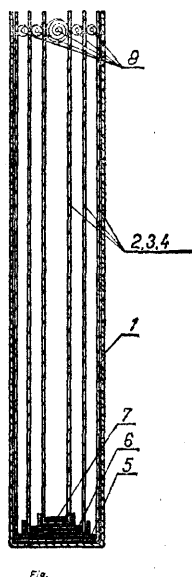
Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legonowo, Polska (Feliks Sujkowski).

Korytkowa wielowarstwowa wkładka akustyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej wkładki akustycznej, która będzie łatwa do transportu i magazynowania oraz będzie się cechowała małym zużyciem surowca.

Wkładka charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa korytka (2), (3) lub (4) wykonane najkorzystniej z tkaniny szklanej lub innego materiału

porowatego umieszczone w perforowanym ustroju przestrzennym (1) w taki sposób, że korytka zewnętrzne styka się ze ściankami perforowanego ustroju (1), a ścianki korytek wewnętrznych rozmieszczone są tak, że odległości pomiędzy poszczególnymi ściankami korytek są jednakowe. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 223678

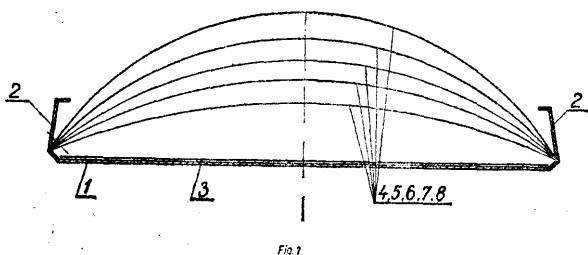
23.04.1980

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski).

Łukowa wielowarstwowa wkładka akustyczna

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie wkładki akustycznej, łatwej do transportu i magazynowania wykonanej z elementów nie wymagających dużego zużycia surowca na jednostkę powierzchni oraz cechującej się większą efektywnością tłumienia hałasu od dotychczas znanych wkładek.

Wkładka charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie warstwy w przekroju uformowane w kształcie łuku w taki sposób, aby pomiędzy nimi była warstwa powietrza i jedną warstwę płaską ułożoną bezpośrednio na dźwiękochłonnym elemencie perforowanym, przy czym korzystnie jest, aby warstwa płaska i wewnętrzne warstwy łukowe były wykonane z tkaniny szklanej lub innego materiału porowatego a zewnętrzna warstwa łukowa ze sprężystej gładkiej folii aluminiowej. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 223679

23.04.1980

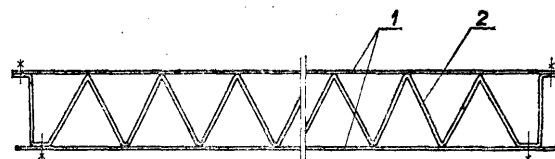
Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski).

Wkładka akustyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności przy wykonywaniu wkładek służących do wyciszania hałasu.

Wkładka akustyczna mająca dwie warstwy zewnętrzne i karbowaną warstwę środkową, wykonana z welonu szklanego, charakteryzuje się tym, że od-

ległość pomiędzy warstwami zewnętrznymi (1) jest co najmniej 15-krotnie większą niż grubość obu tych warstw, a podziałka pomiędzy karbami warstwy środkowej (2) jest równa odległości pomiędzy warstwami zewnętrznymi. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 223861

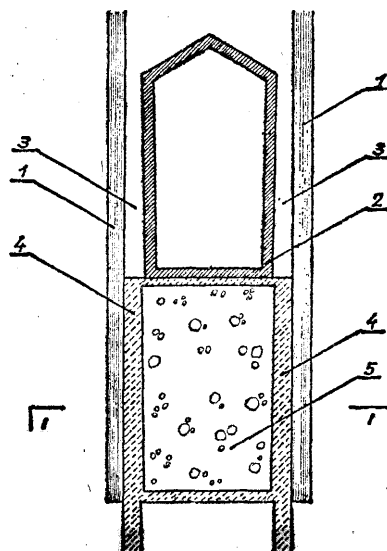
29.04.1980

Lech Wojciechowski, Warszawa, Polska (Lech Wojciechowski).

Sposób wykonywania ścian w budynkach, zwłaszcza niskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz zmniejszenia zużycia deficytowych materiałów budowlanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w deskowaniu ślizgowym (1) wykonuje się dwie cienkie ścianki betonowe (4) - zewnętrzną i wewnętrzną. Przestrzeń między tymi ściankami wypełnia się odpadami nieużytecznymi (5). Stanowią one warstwę izolacyjną ściany. Natomiast ścianki betonowe (4) tworzą element konstrukcyjny, a jednocześnie tynk zewnętrzny i wewnętrzny ścian. (2 zastrzeżenia)



E01G

P. 223776

25.04.1980

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Stanisław Banaszkiewicz, Jadwiga Wiącek, Alicja Buraczyńska).

Pomost do wykonywania kspuły zbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania pracochłonnych i materiałochłonnych podpór w postaci rusztowania.

Pomost według wynalazku ma szkielet składający się z pierścienia środkowego (1) oraz promieniście rozchodzących się ku ścianie walcowej zbiornika belek nośnych (2), które to belki wspierane są o wieniec żelbetonowy zbiornika, który jest odpowiednio dobrojony dla przeniesienia sił rozporu. (1 zastrzeżenie)

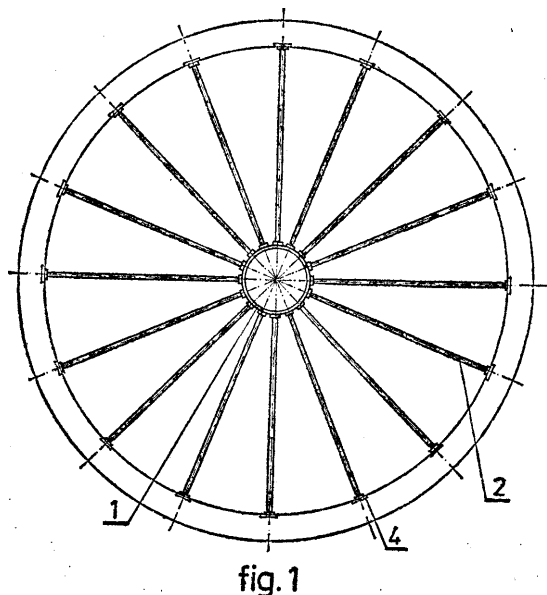


fig. 1

E05B

P. 230017

05.03.1981

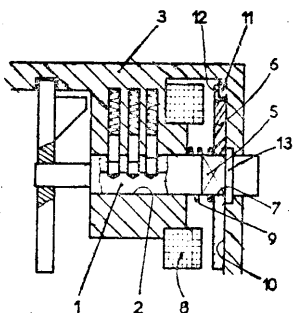
Pierwszeństwo: 07.03.1980 - Francja (nr 8005167)

Sodex-Magister Société d'Exploitation des Brevets Neiman, Croissy, Francja (Paul Lipschutz).

Zamek bębnekowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zaryglowania zamka w przypadku uszkodzenia płytki elektromagnetycznej lub jej zasilania.

Zamek z bębniem typu zawierającego bębenek obracający się w wytoczeniu korpusu za pośrednictwem klucza sterowniczego charakteryzuje się tym, że bębenek (1) jest przymocowany obrotowo do tarczy (6) z miękkiej stali, która może się przesuwac osiowo w stosunku do bębna (1). W korpusie (3) umieszczona jest cewka elektryczna (8) współosiowa z bębniem (1) i zasilana ze źródła prądu tak, że przyciąga tarczę (6) pokonując działanie sprężyny powrotnej (6). Sprężyna (9) cofa tarczę (6) do położenia, w którym człon ryglujący (12) tarczy (8) współpracuje z członem uzupełniającym (11) przymocowanym do korpusu (3) w położenie kątowe blokowania bębna (1). (4 zastrzeżenia)



E21B

P. 223408

12.04.1980

Lockheed Missiles and Space Co., Inc., Sunnyvale, Stany Zjednoczone Ameryki (Conrad G. Welling, Gordon H. Davenport, Charles M. Snyder, Frank R. Larsen, Guenter (NMN) Reichert, Milton C. Harrold, Salvatore H. Donze).

Sposób wydobywania bryłek **manganu** z dna oceanu oraz urządzenie do wydobywania **bryłek** manganu z dna **oceanu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia do zbierania i wydobywania na powierzchnię oceanu bryłek manganu, które umo-

liwiałyby aktywne sterowanie wszystkimi fazami procesu wydobywczego ze statku na powierzchni oceanu, oraz zapewniałyby osiąganie maksymalnego zebrania bryłek w wybranym zakresie rozmiarów i minimalnych strat bryłek podczas kolejnego ich podawania.

Sposób wydobywania bryłek z dna oceanu i wyciągania ich na statek na powierzchni polega na tym, że rozwija się wiązkę rur ku dołowi ze statku na powierzchni do momentu, gdy dolny koniec rur znajduje się w bliskiej odległości nad dnem oceanu, umieszcza się na dnie oceanu samojedyny urabiający pojazd, mający mechanizm zbierający, łączy się urabiający pojazd z dolnym końcem wiązki rur za pomocą giętkiego dźwigniowo-łącznikowego mechanizmu, który ma długość umożliwiającą pracę pojazdu poniżej wiązki rur w polu o obszarze ograniczonym, przez giętki dźwigniowo-łącznikowy mechanizm, określa się pozycję urabiającego pojazdu w dowolnym obszarze pracy, określa się topografię dna oceanu sąsiadującego z pojazdem, rejestruje się pozycję pojazdu urabiającego w dozwolonym obszarze pracy i wyświetla się topografię dna oceanu na przyrządach wskazujących, usytuowanych na statku na powierzchni, kontroluje się prędkość i kierunek ruchu urabiającego pojazdu z centrum dyspozycyjno-kontrolnego na statku w odpowiedzi na informacje zarejestrowane przez układ wskazujący, oraz ustala się prędkość ruchu statku z ruchem pojazdu dla skoordynowania ruchu statku i wiązki rur z ruchem urabiającego pojazdu w jego dozwolonym obszarze pracy wzdłuż i w kierunku jego ruchu.

Urządzenie do wydobywania bryłek manganu z dna oceanu zawiera zespoły znajdujące się na powierzchni oraz zespoły umieszczone na dnie oceanu.

Zespół na dnie oceanu stanowi samojedyny pojazd urabiający, który zbiera bryłki, podaje, płucze i kruszy je podczas, gdy te drobne bryłki pozostają w spoczynku, bufor, który spełnia funkcję tymczasowego składu zebranego i skruszonego materiału przez urabiający pojazd. Ponadto bufor służy także do odizolowania pojazdu urabiającego od dynamiki wiązki rur biegnących ku dołowi ze statku na powierzchni. Wszystkie urządzenia niepotrzebne do pracy pojazdu urabiającego usytuowane są na buforze co zmniejsza ciężar pojazdu zapewniając mu maksymalną zwrotność.

Podwodny zespół zawiera giętki mechanizm dźwigniowo-łącznikowy rozciągający się pomiędzy pojazdem urabiającym i buforem. Pływający blok podtrzymuje giętki mechanizm ku górze i na zewnątrz drogi pojazdu urabiającego podczas jego pracy. Giętki mechanizm pozwala pracować pojazdowi urabiającemu w obszarze określonym przez niego, poniżej bufora.

Powierzchniowy zespół zawiera statek, który zapewnia wszystkie operacyjne sterowania i stanowi podtrzymujący suport dla podwodnego zespołu.

Podwodny zespół ma czujniki i zespoły sterujące. Czujniki określają lokalizację pojazdu urabiającego w dozwolonym obszarze jego pracy, pokazują topografię dna oceanu sąsiadującego z pojazdem urabiającym, a także pokazują wszystkie aspekty ruchu pojazdu urabiającego oraz zbieranie i podawanie bryłek. Układy sterujące zapewniają sterowanie na bieżąco wszystkich elementów składowych podwodnego zespołu ze statku na powierzchni. (99 zastrzeżeń)

E21C

P. 223271

03.04.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Stanisław Błaszczyński, Krzysztof Janik, Jan Janik).

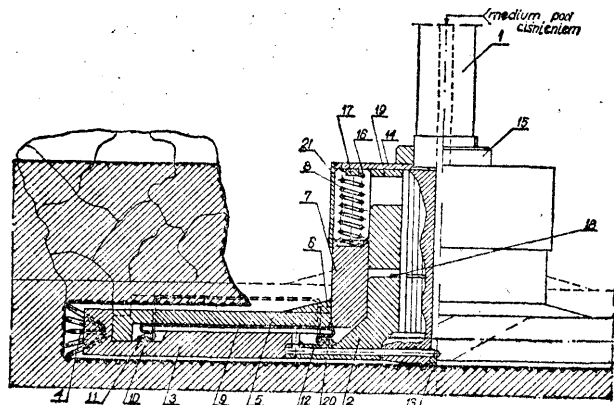
Sposób i urządzenie tarczowe do kombajnów urabiających grube sortymenty kopalin zwłaszcza węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia, które umożliwią urabianie wysokich pokładów węglowych ze zwiększoną jednostkową wydajnością kombajnu węglowego oraz zmniejszonej zawartości miálu w urobku.

Sposób urabiania grubych sortymentów węgla polega na tym, że kopalinę urabia się przez wręb w ca-

liznę węglową na głębokość 300—500 mm, a następnie odrywa odciętą warstwę kopaliny.

Urządzenie tarczowe do kombajnów charakteryzuje się tym, że na wale zakończonym kuliście ma przesuwającą tarczę odciskową (5), umieszczoną we wnętrzu tarczy urabiającej (3), a między tarczą urabiającą (3) a tarczą odciskową (5) membraną (S) z elastycznego tworzywa, oddziałującą na tarczę odciskową (5) pod wpływem płynu doprowadzonego pod ciśnieniem, przy czym tarcza odciskowa (5) jest sprzęgnięta z układem (16), zapewniającym jej powrót w położenie pierwotne. (5 zastrzeżeń)



E21C
B25B

P. 223553

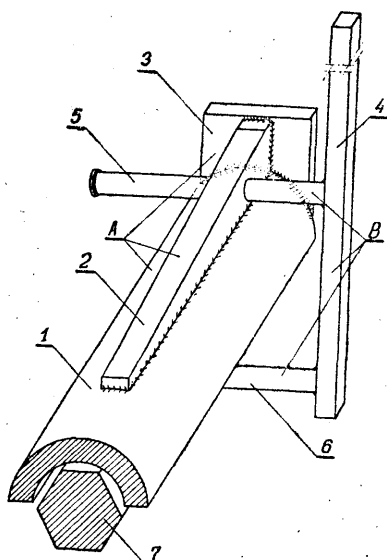
16.04.1930

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG” Kopalnia Doświadczalna Węgla Kamiennego, Zabrze, Polska (Józef Starościk, Ryszard Tokarczyk).

Przyrząd do zdejmowania koronek wiertniczych z żerdzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego właściwą eksploatację koronek wiertniczych.

Przyrząd według wynalazku stanowi korpus (A) w postaci znanych elementów połówki tulei (1), żebra wzmacniającego (2) i zderzaka (3) oraz układ blokady (B), w postaci dźwigni (4) i dwóch poprzecznych ramion równoległych (5 i 6). Układ blokady (B) połączony jest z korpusem (A) przy pomocy ramienia (5) dźwigni (4), osadzonego obrotowo w otworze przelotowym żebra (2). (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 223637

21.04.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Wojciech Skoczyński, Bolesław Szymczyk, Zygmunt Jaromin, Bronisław Lisiecki).

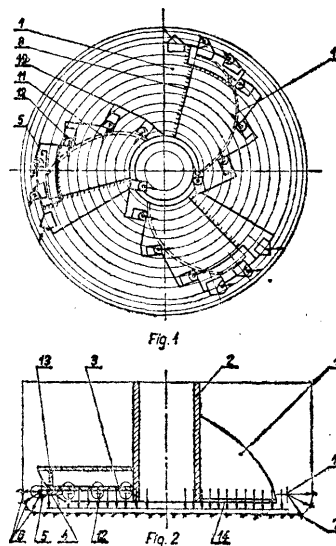
Organ urabiający górniczych kombajnów węglowych do czołowego wcinania w caliznę węglową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji organu urabiającego kombajnu węglowego, która umożliwiałaby pracę tego organu w ten sposób, że każde poprzednie ostrze otwierałoby skraw dla ostrza następnego, co znacznie obniżałoby opory skrawania i ułatwiałoby czołowe wnikanie organu w caliznę węglową.

Organ urabiający według wynalazku wyposażony jest w ślimaki (1) trwale połączone z piastą organu (2), które są od czoła podparte elementami (3) przesuniętymi względem końców ślimaków w kierunku przeciwnym do czoła organu.

Na zewnętrznej średnicy elementów (3), przyspawane są od czoła pierścienie (4), z zamocowanymi na nich uchwyty (5), w których mocowane są ostrza skrawające (6), dające podczas wzdlugznego przemieszczania się organu obrys czoła ściany (7). Elementy (3), przylegające krawędzią (8) do ślimaka (1), są po przeciwnej stronie tak ukształtowane, że mocowane na nich ostrza (11) w uchwyty (12), rozmieszczone są po schodkowo ukształtowanym zarysie (10).

(3 zastrzeżenia)



E21D

P. 223613

17.04.1980

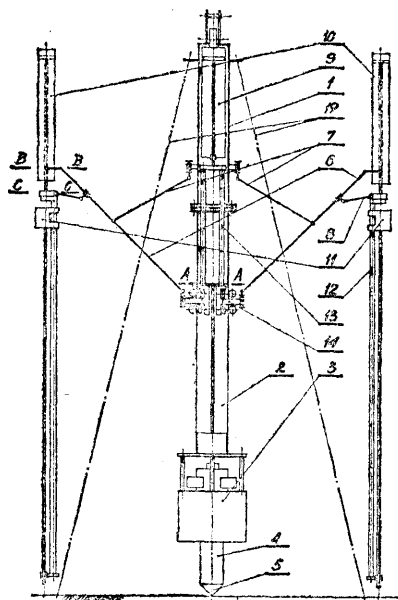
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Edward Tomasiak, Gerard Kudła).

Wiertnica szybowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu ustawienia wiertnicy względem podłoża i na promień wiercenia oraz wyeliminowania obsługi ręcznej wiertnicy.

Wiertnica według wynalazku zawiera słup składający się z trzech połączonych ze sobą części (1, 2 i 3). Ze słupem połączone są cztery ramiona ruchome (6) i cztery ramiona stałe (7). Część środkowa (2) słupa (1, 2 i 3) wyposażona jest w układ symetrycznie usytuowanych względem siebie przewodnic (17) oraz przewodnik (14), na którym osadzone są ramiona ruchome (6). Część górna (1) wyposażona jest w silnik (9) napędzający przewodnik (14). Część dolną stanowi zbiornik oleju (3) zakończony rurą (4) z grotiem (5), przy czym podzespoły wiertarskie (11, 12) napędzane są silnikami (10) zabudowanymi na niezwiązanych ze słupem (1, 2, i 3) końcach ramion ruchomych (6).

(1 zastrzeżenie)



E21F

P. 223604

17.04.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Powelczyk, Krzysztof Karowiec, Józef Knyć, Janusz Sedlaczek, Marian Waliszko).

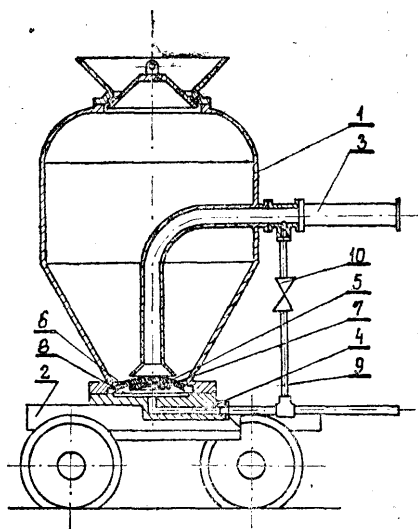
Urządzenie do opylania wyrobisk górniczych i transportu materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o regulowanej ilości pyłu i prędkości wyrzutu mieszaniny pyło-powietrznej i zapewniającego równomierne wymieszanie i uzyskanie wymaganych prędkości przepływu mieszaniny.

Urządzenie według wynalazku zawiera przegrodę (5) z otworami (6), która to przegroda (5) ma zróżnicowane opory przepływu, przy czym największe opory przepływu występują w centrum przegrody (5), natomiast maleją ku brzegom przegrody (5).

Otwory (6) w przegrodzie (5) są jednakowe, a ich rozmieszczenie w przegrodzie (5) jest nierównomierne przy czym największe zagęszczenie otworów (6) występuje w centrum przegrody (5), natomiast zagęszczenie to maleje w kierunku jej brzegów.

(5 zastrzeżeń)

E21F
B05B

P. 223913

29.04.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska, Instytut Górnego Diela im. A. A. Skoczyńskiego, Moskwa, Związek So-

cialistycznych Republik Radzieckich (Igor Iszczuk, Michaił Braginskij, Michaił Safonow, Janusz Sedlaczek, Walenty Frydel, Kazimierz Lubecki).

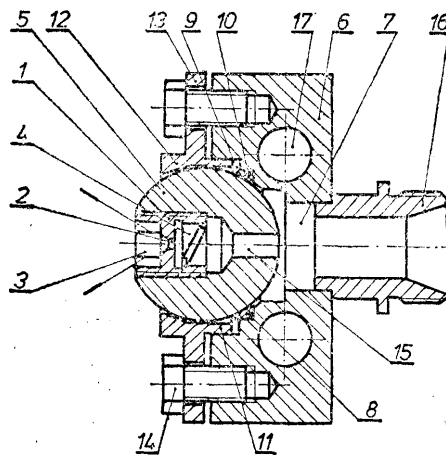
Zraszacz

Przedmiotem wynalazku jest zraszacz stosowany w urządzeniach zraszających do zwalczania zapylenia w wyrobiskach ścianowych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie regulacji kierunku wypływającej z dyszy strugi wodnej w różnych płaszczyznach oraz uproszczenie konstrukcji zraszacza.

Zraszacz charakteryzuje się tym, że urządzenie dla instalacji zraszacza wykonano w postaci nakręconej na obudowę (1) kuli (5) i rozdzielacza (6), którego kanał ma wytoczenia pierścieniowe o różnej średnicy, przy czym w wytoczeniu o mniejszej średnicy zainstalowano pierścień elastyczny (10), natomiast w wytoczeniu o większej średnicy zainstalowano tulejkę, której promień wewnętrznej powierzchni wolnej końcówki jest równy promieniowi kuli (5). Kula (5) ma diametralnie usytuowany kanał (15), którego oś jest zbieżna ze wzdlużną osią obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)



E21F

P. 228543 T

16.12.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „BARBARA-CHORZÓW”, Chorzów, Polska (Alfred Rusin, Henryk Bądzewicz, Mieczysław Hawling).

Zasobnik ratowniczy

Przedmiotem wynalazku jest zasobnik izotermiczny przeznaczony do transportu kolejką szynową narzędzi i środków ochrony osobistej dla ludzi odciętych przez pożar.

Zasobnik charakteryzuje się tym, że stanowi go cylinder (1) z blachy stalowej zamknięty z obu stron czołowymi pokrywami (3) w kształcie stożków. Od wewnątrz cała powierzchnia tego cylindra pokryta jest izolacyjną warstwą. Ponadto górna część cylindra (1) jest dodatkowo wzmocniona stalowym kształtownikiem, a na powierzchni zewnętrznej ma zamocowane

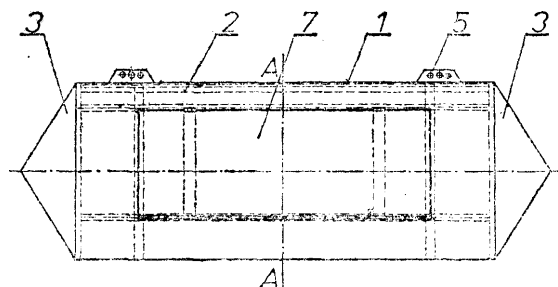


Fig.1

dwa uchwyty (5) usytuowane na końcach tego cylindra. Natomiast z boku cylinder zasobnika ma drzwi (7) zamykane szczelnie za pomocą rygla. (1 zastrzeżenie)

E21F P. 228654 T 22.12.1980

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Zygmunt Pałasz, Henryk Mizerkiewicz, Tadeusz Golisz, Bogdan Klimkowski).

Przeciwwybuchowa zapora **wodna**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej zapory, która wygaszałaby skutecznie płomień wybuchu gazów pożarowych, zwłaszcza w kopalniach. Zapora charakteryzuje się tym, że składa się z kilku

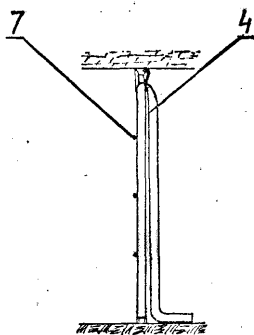
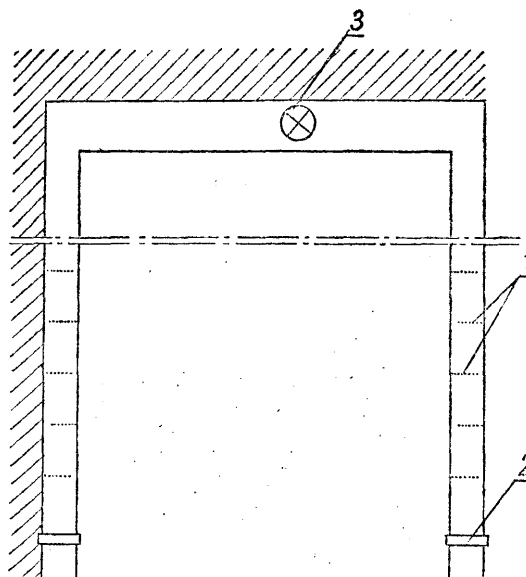


Fig. 3



pojedynczych przegród (1) usytuowanych między tamą pożarową (2) i ogniskiem pożaru (3). Każda taka przegroda złożona jest z elastycznych pojemników (4) wypełnionych wodą. Pojemniki te są zawieszone w poprzek wyrobiska na elementach jej obudowy tak, aby stykały się ze sobą. Ponadto od strony tamy pożarowej (2) pojemniki (4) oparte są o stalowe linki (7) zamocowane do elementów obudowy równolegle do spągu wyrobiska. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01L P. 223947 T 29.04.1980

Piotr Olewiński, Poznań, Polska (Piotr Olewiński).

Uszczelka osłony **popychacza** zaworu w silnikach spalinowych chłodzonych powietrzem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie doboru takiego materiału do wykonania uszczelki, aby charakteryzowała się ona długotrwałą odpornością na działanie temperatur od 200°C do 300°C i w tych temperaturach nie utwardzała się.

Uszczelka osłony popychacza zaworu w silnikach spalinowych chłodzonych powietrzem, wykonana metodami odlewania względnie prasowania charakteryzuje się tym, że wykonana jest z kauczuku silikonowego. (1 zastrzeżenie)

F01M P. 228782 T 24.12.1980

Krzysztof Kwiatkowski, Łódź, Wiesław Pachon, Siemianowice Śląskie, Polska (Krzysztof Kwiatkowski, Wiesław Pachon).

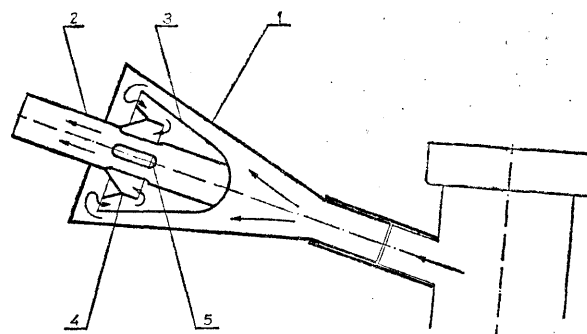
Urządzenie do wychwytywania drobin oleju, zwłaszcza z układu odpowietrzania skrzyni korbowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostą konstrukcją, łatwością instalacji i dużą efektywnością działania.

Urządzenie do wychwytywania drobin oleju według wynalazku stanowi korpus (1), mający kształt stożka, który w części swego wierzchołka ma kształt rurki cylindrycznej, a tworząca korpusu stożka jest nachylona tak, że umożliwia swobodny spływ oleju w stronę wierzchołka.

Korpus (1) od strony swej podstawy ma otwór cylindryczny w którym umieszczona jest rurka (2), której zagłębiony jest zaślepiiony stożkową osłoną (3)

której wierzchołek jest wycinkiem kuli. Wewnątrz stożkowej osłony (3) jest umieszczona przegroda labiryntowa (4), którą stanowi pierścień mający w przekroju poprzecznym kształt leżącej litery Y, której dłuższe z rozwartych ramion jest mocowane trwale do zaślepionej rurki (2), a krótsze ramie wychylone jest w stronę wewnętrznej ścianki osłony stożkowej (3) tak, że powstaje szczelina na całym obwodzie między krótszym ramieniem przegrody labiryntowej (4) a wewnętrzną stroną stożkowej osłony (3). Rurka (2) w części pod przegrodą labiryntową (4) ma podłużne otwory (5), umożliwiające przepływ powietrza. (2 zastrzeżenia)



F01N P. 223532 17.04.1980

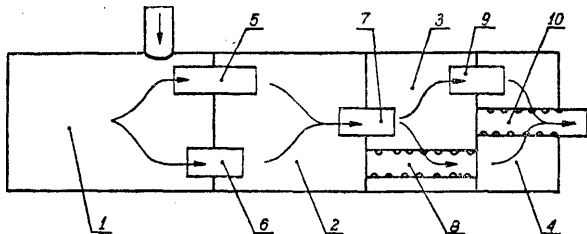
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Tomasz Markiewicz, Kazimierz Medyński, Konrad Kotliński, Marian Pawlicki).

Tłumik wydechu spalin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego tłumika, który zapewniłby uzyskanie rnniej-

szych oporów przepływu oraz większą skuteczność tłumienia dźwięku.

Tłumik wydechu spalin w kształcie cylindra zawiera wewnątrz cztery cylindryczne komory (1, 2, 3, 4) usytuowane szeregowo i połączone kolejno rurami: komora (1) z komorą (2) rurami (5, 6), komora (2) z komorą (3) rurą (7), komora (3) z komorą (4) - rurą perforowaną (8) i rurą (9), a komora (4) - rurą perforowaną (10) z wylotem tłumika. Stosunek objętości komory (1) do komory (2) do komory (3) do komory (4) wynosi (35-46) : (15-20) : (10-15) : (16-20). (1 zastrzeżenie)



F01N

P. 223533

17.04.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Tomasz Markiewicz).

Tłumik wydechu spalin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego tłumika, który zapewniłby uzyskanie większej mocy silnika, mniejsze zużycie paliwa oraz wykazywałby większą skuteczność tłumienia dźwięku w zakresie średnich i wysokich częstotliwości.

Tłumik wydechu spalin, zwłaszcza do dwucylindrowych silników spalinowych małej pojemności skokowej, o symetrycznym podwójnym wlocie i pojedynczym centralnym wylocie ma kształt cylindra, wewnątrz którego usytuowane są dwie komory wlotowe (1) i (2) oraz jedna komora wylotowa (3). Stosunek objętości komory wylotowej (3) do komory wlotowej (2) do komory wlotowej (1) wynosi $(2,8 \div 3,4) : (1,6 \div 2,4) : (1,6 \div 2,4)$. Przekrój rury łączącej (7) wynosi $(0,8 \div 1,6)$ przekroju rury dolotowej (4) lub (5), a łączna powierzchnia otworów perforowanych rury łączącej (7) wynosi $(0,9 \div 2)$ powierzchni przekroju rury dolotowej (4) lub (5). (1 zastrzeżenie)

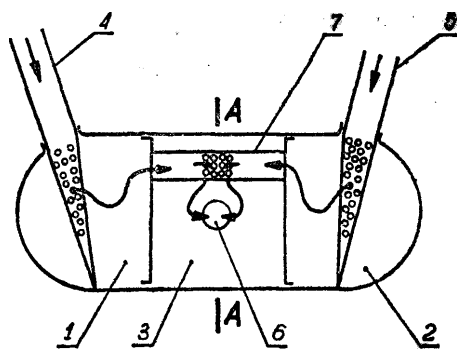


Fig. 1

F01N

P. 228767 T 24.12.1980

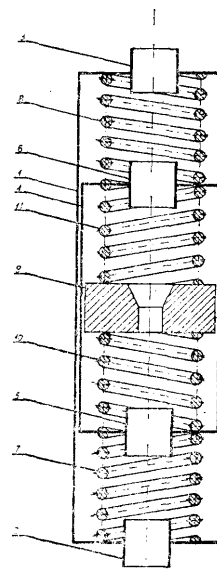
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Wiesław Mirynowski, Leszek Gackowski).

Tłumik rezonansowy, zwłaszcza do instalacji wydechowej silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia hałasu oraz poprawienia pracy silnika spalinowego.

Tłumik charakteryzuje się tym, że w cylindrycznej

rurze (1) umieszczona jest tuleja (4), w której znajduje się zwężka (9), przy czym cylindryczna rura (1) zakończona jest z obu stron przewężeniami (2) i (3), a tuleja (4) zakończona jest z obu stron przewężeniami (5) i (8), która ustalona jest w cylindrycznej rurze (1) przy pomocy elementów sprężystych (7) i (8), a zwężka (9) ustalona jest w tulei (4) za pomocą elementów sprężystych (10) i (11). (1 zastrzeżenie)



F01N

P. 228816 T

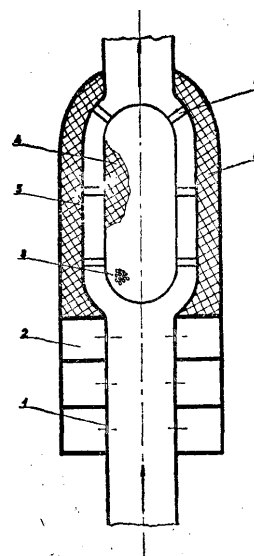
23.12.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Krzysztof Lach, Mariusz Grabowski, Jerzy Przybył, Tadeusz Markowski).

Wielokrotny tłumik wylotu sprężonego powietrza, zwłaszcza prasy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu hałasu do wartości dopuszczalnych.

Tłumik charakteryzuje się tym, że w jego części wlotowej umieszczono zespół tłumiaczy (1) i (2) dla fal akustycznych o wysokich częstotliwościach, a na podporach (7) umieszczono walcowy opór perforowany (3) o półkulistych czołach, który został wypełniony materiałem dźwiękochłonnym. (4). (1 zastrzeżenie)



F02B

P. 230231

20.03.1981

Pierwszeństwo: 21.03.1980 - Francja (nr 8006439)

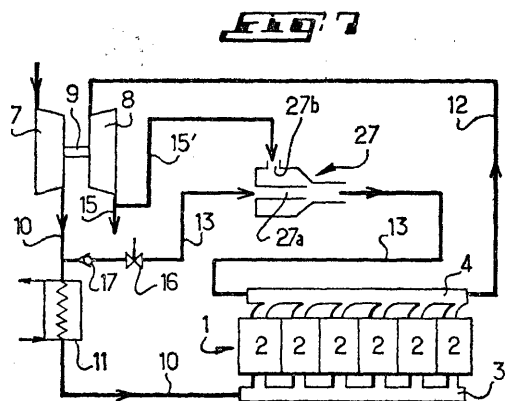
Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint Denis, Francja (Remi Curtil).

Sposób generacji mocy przez silnik spalinowy
z **doładowaniem**
i układ generacji mocy przez silnik spalinowy
z doładowaniem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania energii przez generator mocy zawierający: układ spalinowego silnika wolumetrycznego, szczególnie z tłokami naprzemiennymi, jakim szczególnie, aczkolwiek nie wyłącznie, jest silnik Diesla, układ sprężania powietrza doładowującego oraz układ tworzący napędową maszynę wirową, nazywany niżej układem turbosilnika na gazy spalinowe, wraz ze sprzęgłami mechanicznymi i/lub pneumatycznymi (lub hydraulicznymi) pomiędzy trzema układami, oraz nowy układ generatora mocy do wytwarzania energii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się przeważającą część strumienia sprężonego powietrza z co najmniej częścią strumienia gazu wychodzącego z układu turbosilnika, zwłaszcza w efekcie zasysania i pociągnięcia gazu przez sprężone powietrze działające w postaci co najmniej jednego strumienia, przy czym strumień sprężonego powietrza odbiera się przed schłodzeniem powietrza sprężonego.

Układ według wynalazku zawierający przewód bocznikowy łączący przewód tłoczenia sprężonego powietrza układu sprężarki z drogą przepływu gazów wylotowych układu silnika wolumetrycznego po ich wyjściu z cylindrów silnika oraz urządzenie do odzyskiwania energii pochodzącej z gazów spalanych w układzie silnika wolumetrycznego i do przekazywania odzyskanej energii do części strumienia sprężonego powietrza, które to urządzenie przechodzi drogą przepływu sprężonego powietrza, która stanowi jedynie wtrącenie w przewód bocznikowy, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w co najmniej jeden eżektor (27), którego rura zasysania czynnika porywanego (27b) jest korzystnie włączona bocznikowo (15') do przewodu (15) wyjścia gazu z układu turbosilnika (8). (16 zastrzeżeń)



F02M

P. 229741

18.02.1981

*

Pierwszeństwo:

18.02.1980 - Węgry (nr 354/80)

21.11.1980 - Węgry (nr 354/80)

Egyesült Izzólámpa és Villamossági R.T., Budapest, Węgry (Peter Kreis, Peter Suranyi).

Układ połączeń
do zmniejszenia zużycia **paliwa**
do silników **czterosuwowych**

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń do zmniejszenia zużycia paliwa, który działa poprzez przerywanie dopływu paliwa do silnika czterosuwowego w czasie jego wymuszonego biegu jałowego, i znajduje zastosowanie przede wszystkim u samochodów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jednostkę szeregową oraz czujnik biegu jałowego, przy czym jednostka szeregową zawiera połączony z przerywaczem zapłonu silnika generator sygnałów, czujnik czasu trwania okresu, układ bramkowy i elektromagnes powodujący zadziałanie zaworu

elektromagnetycznego zamykającego dyszę biegu jałowego albo dyszę główną silnika, a czujnik biegu jałowego doprowadzony jest do układu bramkowego. Przy korzystnym wykonaniu układu połączeń stopień napędzający jest wbudowany między układem bramkowym a elektromagnesem. (10 zastrzeżeń)

F02P

P. 229603

10.02.1981

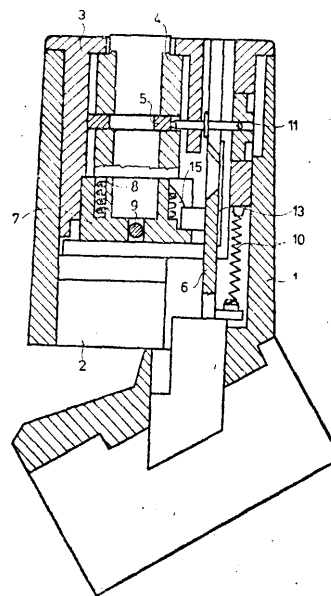
Pierwszeństwo: 15.04.1980 - Węgry (nr 913/80)

„BAKONY” Fém-és Elektromoskészülék Művek, Veszprém, Węgry.

Wyłącznik zapłonu zespolony z zamkiem kierownicy z podwójnym ryglowaniem do pojazdu samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wyłącznika, który zapewniłby zwalnianie podczas jazdy podwójnego ryglowania zamka kierownicy zespolonego z wyłącznikiem zapłonu pojazdu oraz połączenie elektryczne odpowiadające stanowi pracy pojazdu (postój, jazda i rozruch).

Wyłącznik zapłonu, zespolony z zamkiem kierownicy z podwójnym ryglowaniem, w którym elektryczny zespół łączeniowy z parami styków jest zamontowany w odlwanej obudowie, a sterowanie odbywa się przez obrót zamka, gdzie w członie obrotowym zamka znajdującym się w nieruchomej obudowie znajdują się płytki zamka, poruszane za pomocą symetrycznego kluczyka, charakteryzuje się tym, że w członie obrotowym zamka (4) w kierunku poprzecznym jest zamontowana specjalna płytka (5), która jest dopasowana do rygla zamka (6), który jest wykonany ze stożkowym otworem i współpracuje ze sprężyną ścisną (10), a ponadto rygiel zamka (6) przylega do pierścienia sterującego (7), będącego pod działaniem sprężyny. (2 zastrzeżenia)



F02P

P. 229720

17.02.1981

Pierwszeństwo: 15.04.1980 - Węgry (nr 914/80)

Bakony Fém-és Elektromoskészülék Művek, Veszprém, Węgry.

Urządzenie uniemożliwiające
powtórny rozruch włączników zapłonu,
zaopatrzonych w zamek kierownicy,
w pojazdach samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia współczynnika sprawności.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w wirniku zamka kierownicy jest wykonany promieniowy otwór o dowolnie dobranym położeniu kątowym i znajduje się w nim ze stopniem swobody

ruchem ślizgowym kołek (1), uniemożliwiający powrotny rozruch, natomiast w stanie zamknięcia (6) obciążona sprężyna (3) dopasowuje się w kierunku wytoczenia do wirnika (2), a w stanie (6) są wykonane dwa tory sterujące. Jeden koniec (7) kołka (1) ma postać stożka, a drugi koniec (8) jest wykonany z odsadzeniem. (2 zastrzeżenia)

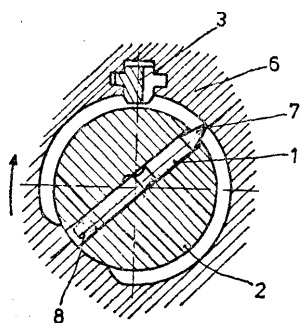


Fig. 1

F04B

P. 227698 T

06.11.1980

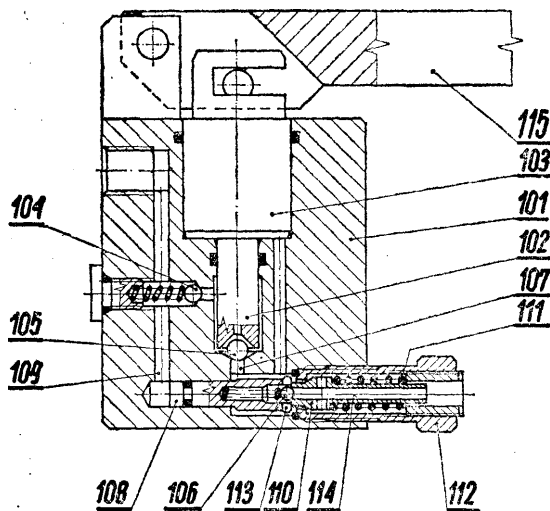
Koszalińskie Zakłady Naprawy Samochodów, Koszalin, Polska (Piotr Ziolkowski).

Pompa tłokowa hydrauliczna jednostronnego działania

Przedmiotem wynalazku jest pompa tłokowa hydrauliczna o jednostronnym działaniu z tłokiem wykonującym ruch posuwisto-zwrotny i mająca dwa stopnie wydajności i stosowana szczególnie do siłowników hydraulicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności układu tłoczenia pompy dwustopniowej z zaworem przelewowym przez szeregowe połączenie dwóch komór ssąco-tłoczających oraz zmniejszenia jej gabarytów przez zastosowanie zablokowanego zaworu ssąco-przelewowego.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora ssąco-tłoczająca z tłokiem (102) o mniejszej średnicy ma zawór tłoczny (104) i zawór ssący (105), natomiast komora ssąco-tłoczająca z tłokiem (103) o większej średnicy ma zawór ssąco-przelewowo połączony z kanałem ssącym (107) komory ssąco-tłoczającej tłoka (102) o mniejszej średnicy, przy czym zawór ssąco-przelewowo sterowany jest ciśnieniem w kanale tłocznym (109). (3 zastrzeżenia)



F04D

P. 228621 T

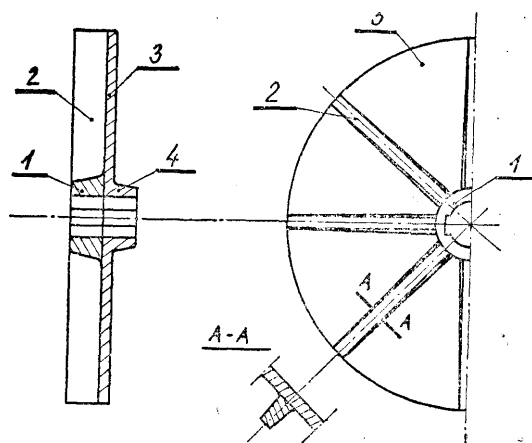
19.12.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Ryszard Plewa).

Wirnik pompy o swobodnym przepływie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania wirnika aby uzyskać lepsze wykorzystanie materiału, z którego wykonuje się wirnik oraz możliwość wymiany pierwszego z elementów po jego przyspieszonym zużyciu w porównaniu z elementem drugim.

Wirnik pompy o swobodnym przepływie, jednostronnie otwarty z radialnymi łopatkami charakteryzuje się tym, że piasta (1) i łopatki (2) stanowią oddzielny element montowany na wale pompy wspólnie z tarczą (3) przechodzącą w piastę (-1), przy czym płaszczyzna tylna łopatek (2) przylega do czołowej płaszczyzny okrągłej tarczy bezpośrednio lub też między nimi znajduje się elastyczna wkładka uszczelniająca. (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 222736

14.03.1980

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań” Zakład nr 6, Ostrzeszów, Polska (Stanisław Dybich, Czesław Wiśniewski, Marian Wieczorek).

Zmiana konstrukcji zwalniacza elektrohydraulicznego i sposób do jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest zwalniak elektrohydrauliczny do ruchu prostoliniowego posuwisto-zwrotnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zmniejszonej ciężarze i zwiększonej żywotności.

Urządzenie według wynalazku stanowi płaszcz-cylinder (1) o podwójnych ściankach z otworami (2, 3)

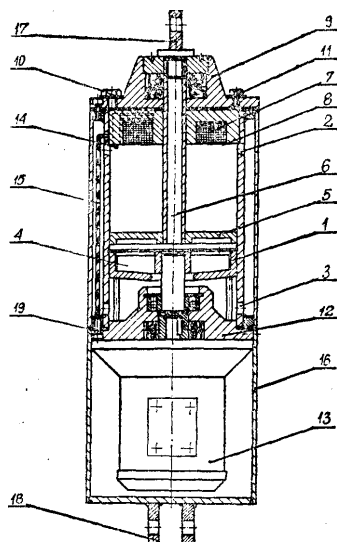


Fig. 1

w wewnętrznym płaszczu, zamknięty od dołu pokrywą (12) z uszczelnieniem, do której jest przykręcona obudowa (16) silnika (13) z wiernikiem (4). Ponadto urządzenie zawiera w cylindrze tłok (5) osadzony na tłoczysku (6) i zamknięty od góry cewką elektromagnesu (7) umieszczoną w obudowie (8). W obudowę (8) wmontowany jest wyłącznik (14) wraz z zasilaczem - prostownikiem. Całe urządzenie zamknięte jest od góry pokrywą górną (9) przykręconą do cylindra (1).
(1 zastrzeżenie)

F15B **P. 229460** 30.01.1981
E21F

Pierwszeństwo: 01.02.1980 - RFN (nr P. 3003589.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Hydrauliczne urządzenie zasilające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej zasilanie medium ciśnieniowym większość lub wiele hydraulicznych siłowników odpowiednio do każdorazowo różnicowanych wymogów eksploatacyjnych.

Urządzenie zasilające ma zespoły cylinder-tłok (34, 35) tworzące cylindry dozujące, dla zróżnicowanego, dozującego zasilania ilościowego pojedynczych odbiorników (A do E), i sterowalne w ilości swoich skoków rózujących przez wspólne urządzenie sterujące (19). Objętość cylindra pojedynczych zespołów cylinder-tłok (34, 35) wynosząca tylko część najmniejszej objętości dozowania jest tego rodzaju, że dla każdej tłoczzonej ilości dozowania jest wymagane wiele skoków dozujących zespołów cylinder-tłok.
(19 zastrzeżeń)

FIG.1

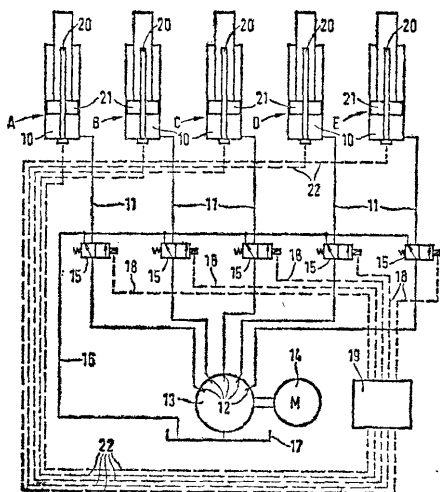
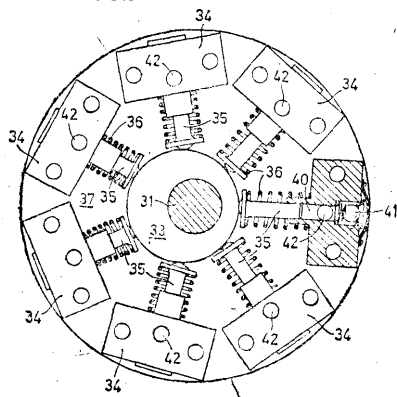


FIG.3



F16D
F16H
B80K

P. 228232

03.12.1980

Pierwszeństwo:
03.12.1979 Stany Zjedn. Am. nr 099957)

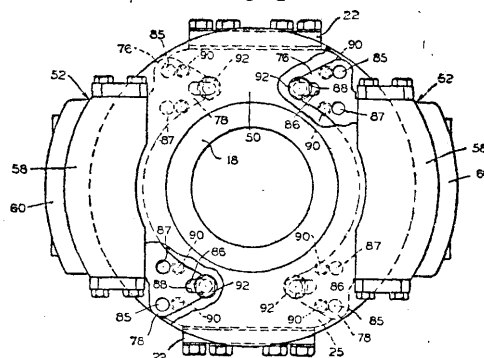
Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (James Merlin Trapp, Joseph John Benak).

Sposób montażu hamulca tarczowego na pochwie półosi mostu napędowego oraz most napędowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ustawienia w osi otworów mocujących oraz uzyskania pewnego mocowania hamulca.

Sposób montażu hamulca tarczowego na pochwie półosi mostu napędowego polega na tym, że w kołnierzach montażowych (76, 78) wykonuje się rowki (88) pomiędzy występem kołnierza i jego otworami (86), przy czym rowki kołnierzy są równoległe względem siebie, wkręca się częściowo gwintowane śruby (92) w gwintowane otwory (90), usytuowane naprzeciw otworów (86) połączonych z rowkami (88), przemieszcza się hamulec w kierunku do wewnątrz, w stronę trzpienia obrotowego (18), zaś otwory (86) połączone z rowkami (88) nasuwa się na gwintowane śruby (92) osadzając hamulec na pochwie półosi, a następnie dokręca się śruby (92) mocując hamulec do pochwii półosi.

FIG. 5



Zespół hamulcowy mostu napędowego zawiera płytkę boczną mającą kołnierze montażowe (76, 78) wyposażone w rowki (88) łączące występy kołnierzy montażowych (76, 78) z ich otworami (86), przy czym rowki (88) są równoległe względem siebie, umożliwiające nasunięcie zespołu hamulca na śruby (92) osadzone w gwintowanych otworach (90) zewnętrznej ścianki (25) wspornika.
(9 zastrzeżeń)

F16F
B30B

P. 228766 T

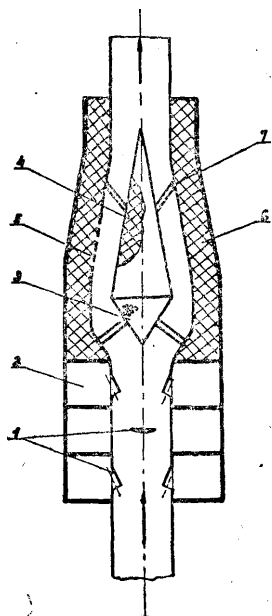
23.12.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Krzysztof Lach, Mariusz Grabowski, Jerzy Przybył, Tadeusz Markowski).

Stożkowy tłumik wielokrotny
wydmuchu instalacji pneumatycznej,
zwłaszcza prasy **mimośrodowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia natężenia fal akustycznych.

Tłumik charakteryzuje się tym, że ma wloty (1) umieszczone pod kątem różnym od 90° do głównej osi tłumika oraz perforowany opór (3) składający się z dwóch stożków.
(1 zastrzeżenie)



F16H

P. 222960

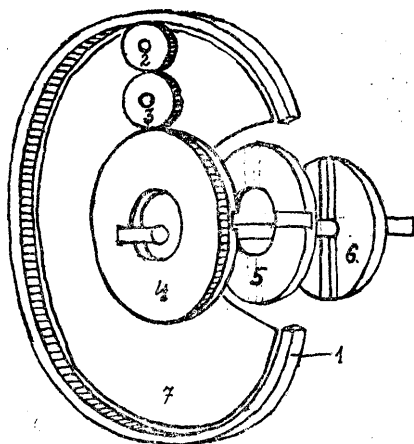
24.03.1980

Mieczysław Prokopek, Konstancin-Jeziorna, Polska;
Marta Prokopek, Warszawa, Polska (Mieczysław Prokopek, Marta Prokopek).

Samoczynnie płynna przekładnia mechaniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej płynną zmianę obrotów przekładni przy stałym zazębieniu kół zębatach oraz eliminującej występowanie poślizgów.

Przekładnia według wynalazku składa się z napędzającego koła słonecznego (1) z uzębieniem wewnętrznym oraz z kół zębatach satelitarnych (2, 3, 4) z uzębieniem zewnętrznym, połączonych wspólnym jarzmem (7), mogących obracać się wokół osi całego mechanizmu oraz wokół własnych osi. Koło zębate (4) połączone jest przegubem (5) z kołem n. e. uzębionym (6) osadzonym centralnie w stosunku do całego mechanizmu. (4 zastrzeżenia)

F16K
F28F

P. 223550

16.04.1980

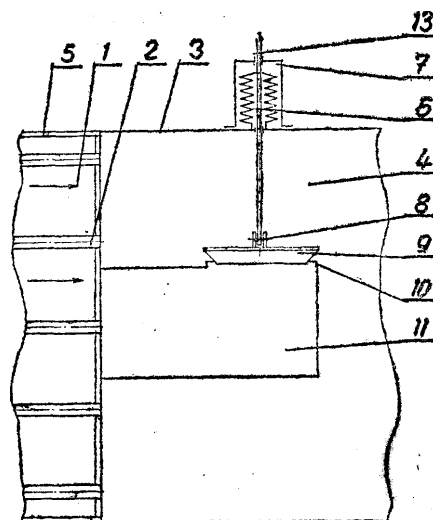
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Rudzki, Klaudiusz Sośnica).

Przepustnica regulacyjna

Przedmiotem wynalazku jest przepustnica regulacyjna przeznaczona do regulacji ilości przepływających gazów, zwłaszcza gazów agresywnych w rurociągach gazowych wymienników ciepła.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości uszczelnień przepustnicy oraz zapewnienia płynnej regulacji ilości przepływającego gazu.

Przepustnica ma co najmniej jedną klapę (9) w kształcie prostokąta z obreżem stożkowym osadzoną w gnieździe (10) na kanale obejściowym (11) i połączoną za pomocą przegubu (8) z trzpieniem uruchamiającym (7), przechodzącym swobodnie przez płaszcz (3) rurociągu gazowego (4). Trzpień uruchamiający (7) uszczelniony jest względem otoczenia za pomocą kompensatora (6) połączonego szczelnie z trzpieniem uruchamiającym (2) i płaszczem (3) rurociągu gazowego (4). Łożyskowanie prowadzące (13) trzpienia uruchamiającego (7) przymocowane jest do zewnętrznej powierzchni płaszcza (3) rurociągu gazowego (4). (4 zastrzeżenia)

F16K
C21B

P. 223626

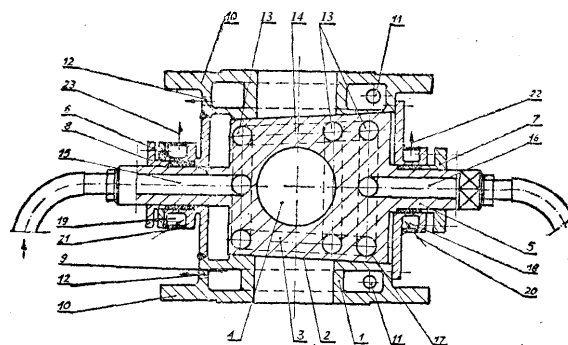
18.04.1980

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Maciej Ziob, Henryk Kohs, Alojzy Kocot).

Zawór do gorących gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności pracy zaworów przy obniżeniu kosztów eksploatacyjnych.

Zawór do gorących gazów, stosowany w instalacjach do konwersji gazów w procesie wielkopieczowym, ma niezależne układy chłodzące (9, 11, 12, 13, 14, 15, 16), korpus (1) zaworu oraz stożek odcinający (3), przy czym materiał korpusu (1) winien być wykonany ze stali o większej rozszerzalności cieplnej, niż odcinający stożek (3). (5 zastrzeżeń)



F16K

P. 230117

12.03.1981

Pierwszeństwo:

14.03.1980 - Włochy (nr 53031B/80)

Gilardini S.p.A. Torino, Włochy (Antonio Nigra).

Zawór odcinający **układu** chłodzenia samochodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej zmianę ruchu obrotowego zespołu przesuwającego zasuwę w ruch prostoliniowy zasuwy. Zawór zawiera korpus (1) mający co najmniej jeden króciec wlotowy (8) oraz króciec wylotowy (7) cieczy chłodzącej, otwór (14) wykonany w obřębie korpusu (1), łączący króćce (7, 8) oraz zasuwę (17) do zamykania otworu przesuwaną za pomocą nakrętki (45). Zawór zawiera ponadto łącznik zamocowany pomiędzy zespołem przesuwającym zasuwę (17) oraz zasuwą (17), przystosowany do zmiany ruchu obrotowego zespołu przesuwającego zasuwę (17) w ruch prostoliniowy zasuwy (17).

(11 zastrzeżeń)

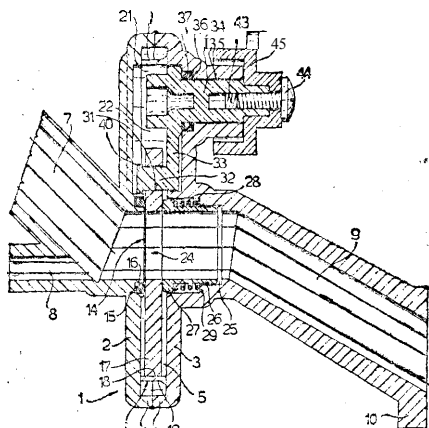


Fig.3

F16L
E03B

P. 229602

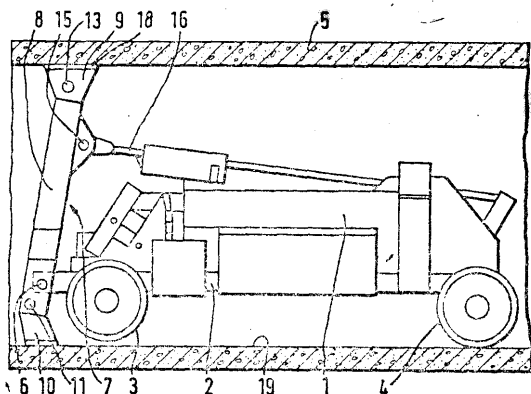
10.02.1981

Josef Krings, Heinsberg, Republika Federalna Niemiec

Urządzenie *do* ściągania rur kanałowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, którą można by ustawić i podeprzeć w dowolnym miejscu wewnątrz ułożonej rury walcowanej bez obawy uszkodzenia tej rury.

Urządzenie do ściągania rur kanałowych o dużej średnicy, składające się z przejezdnego urządzenia ciągowego i połączonego z nim urządzenia wspierającego, zaczepionego o rurę kanałową, według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie wspierające (7) składa się z dźwigni dwuramiennej (8), która jest ułożyszowana wahlwie na wysokości liny napędowej na urządzeniu ciągowym (1), przy czym dolne ramię dźwigni jest wielokrotnie krótsze niż górne ramię i jest uniesione względem niego pod kątem rozwartym do tyłu względem części rury przeznaczonej do dociągnięcia, zaś na końcach (13, 11) obu ramion dźwigni jest zamocowany przegubowo klocek nośny (10, 9) w kształcie podkowy, a urządzenie przesuwne (16), wsparte na urządzeniu dociągowym (1), jest połączone przegubowo z górnym ramieniem dźwigni. (6 zastrzeżeń)



F16M

P. 228549 T

17.12.1980

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Bieńkowski, Augustyn Fafara, Jeremiasz Ratajczyk, Mikołaj Stappa, Adam Tokarczyk, Tadeusz Woźniak).

Urządzenie do mocowania maszyn przepływowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności pracy konstrukcji.

Urządzenie zawiera wysięgnik (15) z zawieszoną wahlwie maszyną przepływową (13). Koniec wysięgnika (15) zamocowany jest zawiasowo do obudowy (6) ułożyskowanej na pionowo ustawionym wale (2). Wał (2) zakończony jest rurą ze ślizgowymi pierścieniami (4), do których doprowadzony jest prąd elektryczny. Do pierścieni (4) dociskane są szczotki (8) umieszczone w obsadach (10) osadzonych na wałku (9) połączonym z obudową (7) szczotek (8).

(2 zastrzeżenia)

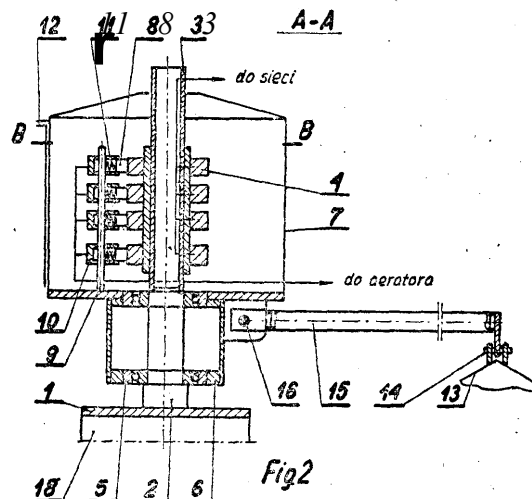


Fig 2

F16N

P. 223185

02 04 1980

Huta Stalowa Wola - Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola, Polska (Tadeusz Wydro).

Układ hydrauliczny
do smarowania łożysk turbosprężarki
silnika spalinowego wysokoprężnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewniłby dobre smarowanie łożysk turbosprężarki w czasie pracy silnika, w pierwszych sekundach po uruchomieniu silnika oraz w okresie od zatrzymania silnika do wytracenia przez wirnik turbosprężarki ich wysokiej prędkości obrotowej.

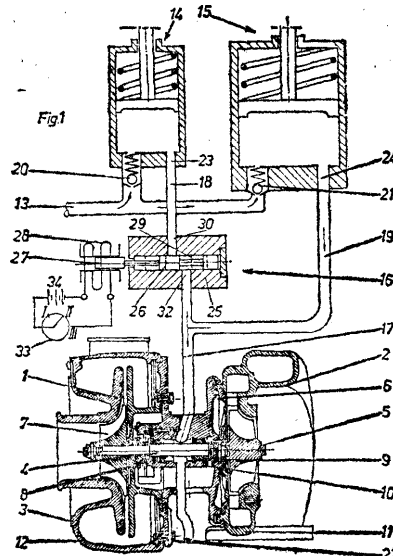


Fig.1

Układ hydrauliczny do smarowania łożysk turbosprężarki doładowującej silnik spalinowy wysoko-
prężny, który ma jeden przewód (13) doprowadzający olej z ciśnieniowego układu smarowania silnika do obudowy (10) łożysk (8, 9) turbosprężarki (1) i jeden przewód (22) odprowadzający olej do krateru silnika charakteryzuje się tym, że ma ponadto dwa akumulatory hydrauliczne (14 i 15), z których każdy ma połączenie z przewodem (13) poprzez jeden zawór jednokierunkowy odpowiednio (20 i 21), przy czym akumulator (14) ma połączenie z przewodem zasilającym (17) poprzez wylot (23), przewód (18) i zawór elektromagnetyczny (16) w stanie włączonym, a akumulator (15) ma połączenie z przewodem (17) poprzez wylot (24) i przewód (19) połączony z przewodem (17) dopiero za zaworem elektromagnetycznym (26) idąc zgodnie z kierunkiem przepływu oleju. Cewka (28) zaworu elektromagnetycznego (16) jest połączona z akumulatorem (34) poprzez pozycję III włącznika zapłonu. (4 zastrzeżenia)

F21V P. 223699 22.04.1980

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „Polam”, Nakło n/Notecią, Polska (Waldemar Książczak).

Odbłyśnik stosowany **zwłaszcza** w **urządzeniach** oświetleniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji odbłyśnika umożliwiającego odchylenie wiązki promieni świetlnych bez stosowania dodatkowych elementów konstrukcyjnych.

Odbłyśnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma najkorzystniej kształt walca z osią obrotu leżącą w osi źródła światła, a jedna z krawędzi odbłyśnika jest ścięta pod kątem 45° w stosunku do osi źródła światła. (1 zastrzeżenie)

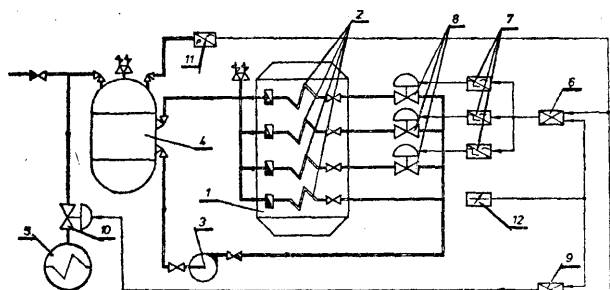
F22B P. 223630 18.04.1980
G05D

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych i Automatyki „Elmor”, Gdańsk, Polska (Stanisław Łysakowski, Stanisław Ratajczak).

Układ automatyki **koła** utylizacyjnego sekcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewniłby dużą dokładność regulacji ciśnienia pary w całym zakresie roboczych charakterystyk koła utylizacyjnego i obciążeń silników spalinowych.

Układ służący do utrzymywania stałego ciśnienia pary w zbiorniku pary poprzez sterowanie przepływem wody w sekcjach grzewczych koła utylizacyjnego sekcyjnego ogrzewanych spalinami silników spalinowych i upustem pary do skraplacza pomocniczego, charakteryzuje się tym, że obwód regulacyjny sekcji grzewczych wyposażony jest w regulator sekcji grzewczych (6) połączony elementami analogowocyfrowymi (7), które sterują zaworami regulacyjnymi (8), a obwód regulacyjny upustu pary wyposażony jest w regulator upustu pary (9) sterujący zaworem skraplacza pomocni-



czego (18), przy czym na oba regulatory oddziaływuje jednocześnie sygnał rzeczywistego ciśnienia pary z przetwornika ciśnienia (11), oraz sygnał ciśnienia zadane z zadajnika ciśnienia (12). (i zastrzeżenie)

F23D P. 223873 23.04.1930

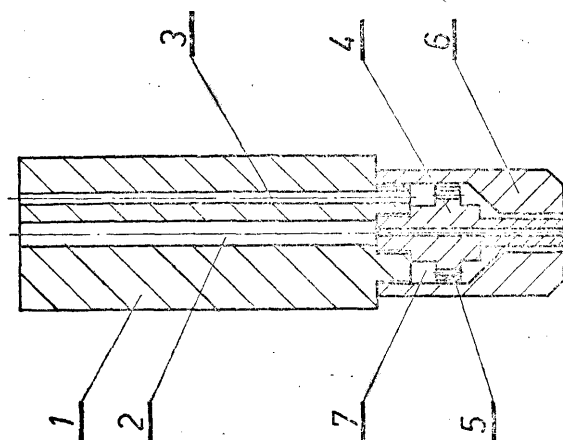
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Stachowiak, Leszek Stachowiak).

Palnik na paliwo ciekłe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania palnika o prostej konstrukcji, łatwego do wykonania i niezawodnego w eksploatacji.

Przedmiotem wynalazku jest palnik na paliwo ciekłe, wysokociśnieniowy mający zastosowanie w wysokich temperaturach, na przykład w suszarkach fluidyzacyjnych, przy dopalaniu gazów w rekuperatorach żeliwiaków, przy wygrzewaniu i utrzymywaniu temperatury w kadiach przechylnych, przy rozpalaniu żeliwiaków oraz przy wyżarzaniu odlewów.

Palnik na paliwo ciekłe charakteryzuje się tym, że korpus ma kanał paliwowy (2), oraz kanał powietrzny (3). Korpus (1) jest połączony rozłącznie poprzez kanał paliwowy (2) z dyszą paliwową (4) oraz z osłoną (6), tworzącą dyszę powietrzną z komorą zawirowania (7), z którą jest połączony kanał powietrzny (3). (1 zastrzeżenie)



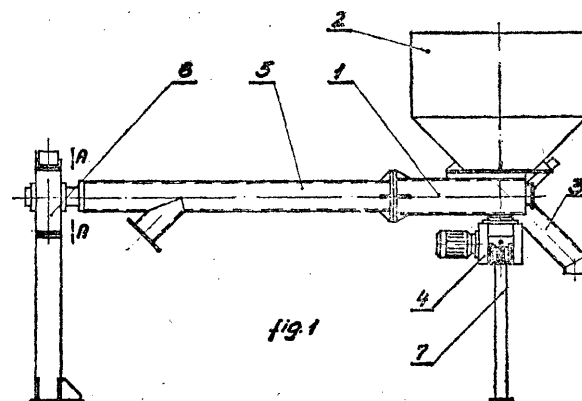
F27B P. 228635 T 22.12.1980

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowy Sącz, Polska (Lesław Nobilec).

Urządzenie zasypowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zasypywania kokil stalowych stosowanych w procesie termicznej obróbki wypalania półwyrobów w komorowych piecach kręgowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwi zmechanizowanie czynności



bezpośredniego zasypywania piaskiem załadowanych półwyrobów elektrodowych.

Urządzenie zasypowe według wynalazku zawiera zbiornik zasypowy (2) zabudowany wraz z rynną spustowo-zasypową (3) wyposażoną w zasuwę w ramię (1), do której zamocowane są za pomocą czopów skrętnych, łożysk tocznych oporowych i łożyska ślizgowych, niezależne elektryczne wózki napędowe (4).

Rama (1) urządzenia pełni równocześnie rolę kolek-

tora ssawnego połączonego ramieniem ruchomym (5), zamocowanym w stojaku obrotowym (6), który pozwala na wykonywanie swobodnego ruchu elektrycznym wózkom napędowym (4) po nierównym torze jezdny (7) i o zmiennym promieniu jego łuku. Stojak obrotowy (6) składa się z nieruchomego stojana, w którym w obudowach zamocowane są łożyska ślizgowe i toczne oporowe. (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01F

P. 223489

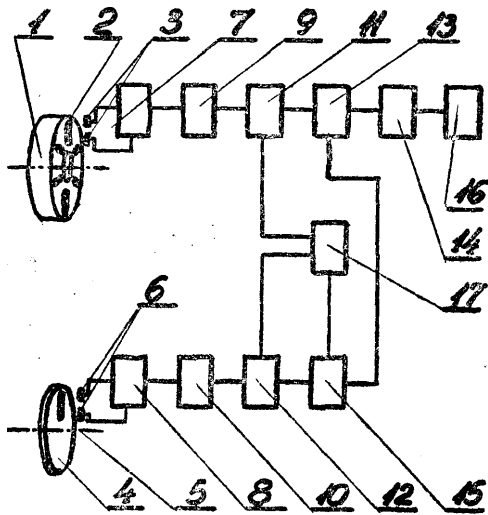
16.04.1980

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Ryszard Patryn).

Miernik ilości przepływu

Przedmiotem wynalazku jest miernik ilości przepływu w zależności od drugiej zmiennej, zwłaszcza przepływu paliwa w zależności od przebytej przez samochód drogi, przeznaczony do stosowania w samochodach jako wskaźnik zużycia paliwa w przeliczeniu w litrach paliwa na 100 km.

Miernik według wynalazku składający się z trzech zasadniczych zespołów, a mianowicie czujnika ilości przepływu, czujnika drugiej zmiennej i układu zliczającego, charakteryzuje się tym, że układ zliczający składa się z połączonych kolejno licznika (11) ilości przepływu, rejestru (13), dekodera (14) i wskaźnika (16), przy czym czujnik drugiej zmiennej jest włączony do rejestru (13), a także za pośrednictwem układu (17) opóźniającego, jako zerowanie do licznika (11) ilości przepływu. (3 zastrzeżenia)



G01F

P. 223527

16.04.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Stanisław Kołodziej-ski, Stanisław Dwojak, Andrzej Grabowski).

Przepływomierz wirnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pomiar natężenia przepływu paliwa zasilającego silnik spalinowy z wysoką dokładnością.

Przepływomierz ma komorę wirnikową (1) z przewodem wlotowym (2), w której umieszczony jest wirnik. Na przewodzie wlotowym (2) komory wirnikowej (1) współosiowo z nim umieszczona jest komora wstępna (3), mająca przewód doprowadzający (4) i przewód odprowadzający (5), a pomiędzy wewnętrzną ścianą komory wstępnej (3) i zewnętrzną ścianą przewodu wlotowego (2) komory wirnikowej (1) utworzona jest szczelina (7). (9 zastrzeżeń)

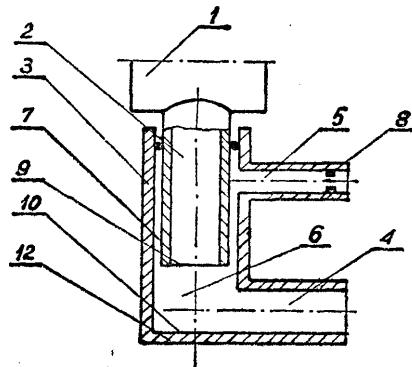


Fig.1

G01F

P. 223607

17.04.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska Zbigniew Moroń, Zbigniew Kędryna, Henryk Juniewicz, Zbigniew Rucki, Zdzisław Szczepanik, Andrzej Hachoł).

Czujnik poziomu cieczy i materiałów sypkich przewodzących prąd elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i rozdzielczości pomiaru poziomu cieczy i materiałów sypkich, których parametry fizyczne zmieniają się w szerokich granicach w trakcie pomiarów.

Czujnik składający się z co najmniej jednej sekcji elementów stykowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy stykowe stanowią pomiarowe elektrody (1), współpracujące z pomocniczą elektrodą (4). Każda z elektrod (1) jest połączona z okładziną oddzielnego kondensatora (C), a pozostałe okładziny kondensatorów (C) danej sekcji są zwarte. W innym rozwiązaniu, rolę kondensatorów (C) spełniają pomiarowe elektrody (1) pokryte warstwą dielektryka (8) i badana ciecz lub materiał sypki.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w po-

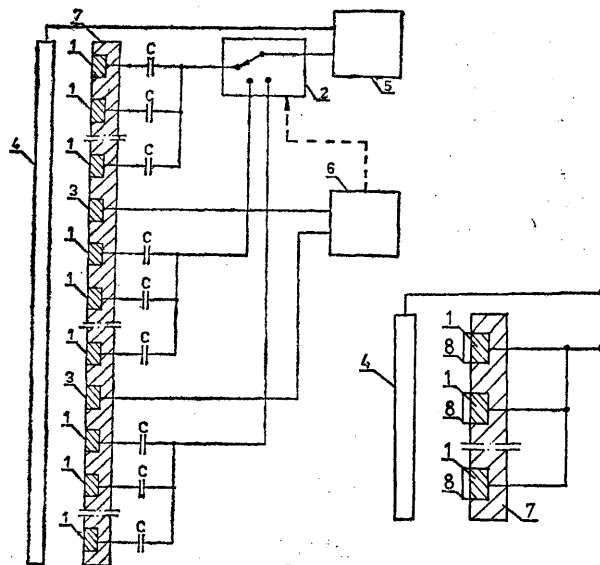


Fig.2

miarach poziomu i jego zmian w hydrometeorologii, żegludze i energetyce wodnej. (2 zastrzeżenia)

G01F P. 228772 T 23.12.1930

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Józef Drozdowski).

Przyrząd do ciągłej kontroli pracy
wtryskiwaczy paliwa
wysokopiętnego silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przyrządu diagnostycznego, który umożliwiłby wykrywanie stanów przedawaryjnych wynikających z niesprawności układu wtryskowego.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma czujniki (1), z których każdy ma dwuczęściową obudowę mocowaną rozłącznie na wtryskowym paliwowym przewodzie (2) poprzez sprężystą masę. W jednej części obudowy czujnika (1) znajdują się dwa współosiowe otwory gdzie w jednym z nich znajduje się zamocowany do płaskiego sprężynowego elementu (15) czynny tensometr (4) dociskany do sprężystej masy śrubą (12) poprzez sprężynę (11). Na zewnątrz tej części obudowy czujnika (1) jest zamocowany bierny tensometr (5).

(3 zastrzeżenia)

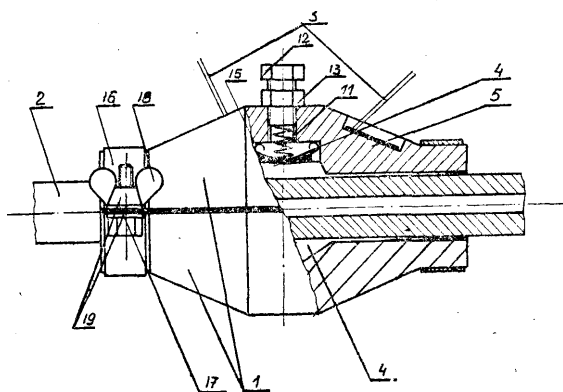


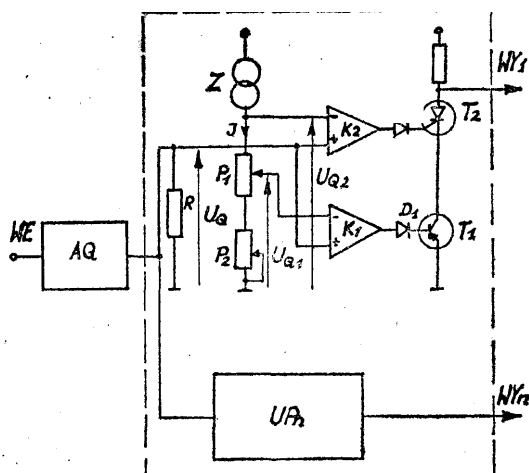
Fig. 2

G01F P. 228787 T 24.12.1980

Naczelna Organizacja Techniczna Oddział Krakowski Zespół Usług Technicznych, Kraków, Polska (Zbigniew Stempek, Maria Hawlena, Edward Kaczmarz, Andrzej Korzeniowski, Krzysztof Wierzbicki, Franciszek Wasik).

Układ pomiarowy natężenia przepływu
z przetwornikiem analogowo-dyskretnym
do sterowania systemu pomp
w instalacjach tłoczących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewniłby warunki pełnej, niezależnej regulacji strefy histerezy z równoczesnym



zachowaniem jej stałości przy różnych nastawach progowych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma równolegle połączone układy progowe, w których w gałęzi sterowania bazy tranzystora (T_1) włączony jest komparator (K_1), a w gałęzi bramki tyrystora (T_2) włączony jest komparator (K_2), przy czym wejścia odwracające tych komparatorów przyłączone są do potencjometrycznego dzielnika składającego się z szeregowo połączonych potencjometrów (P_1) i (P_2) zasilanego ze źródła prądu (Z). Wejścia nieodwracające komparatorów (K_1) i (K_2) połączone są wspólnie i z przetwornikiem przepływu (AQ). Wyjścia komparatorów poprzez diody (D_1) i (D_2) sterują szeregowo połączonymi elementami czynnymi, tranzystorem (T_1) i elementem czynnym z histerezą, tj. tyrystorem (T_2), w gałęzi którego jest włączona oporność obciążenia (R_{ob}).

(2 zastrzeżenia)

G01J P. 223835 28.04.1980

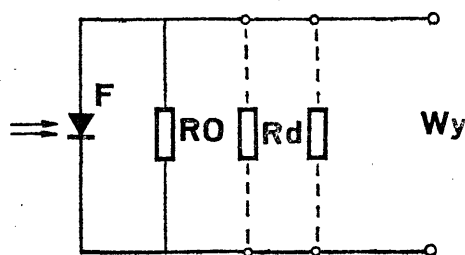
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Jankiewicz, Antoni Skubis).

Przetwornik promieniowania monochromatycznego na napięcie elektryczne

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik promieniowania monochromatycznego na napięcie elektryczne znajdujący zastosowanie do pomiaru mocy promieniowania lasera, zwłaszcza lasera He-Ne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej zwartej konstrukcji przetwornika, w którym napięcie otrzymywane na wyjściu odpowiadałoby jednostkom mocy promieniowania monochromatycznego. Przetwornik według wynalazku składa się z fotoogniwa (F), do którego dołączona jest równoległa stała, dobrana dla danej długości fali rezystancja obciążenia (R_O) o wartości równej odwrotności wydajności prądowej fotoogniwa, oraz zestaw dodatkowych rezystorów (R_d) dołączanych równoległe do rezystencji (R_O) i zmieniających jej wartość w stosunku dziesiętnym.

(2 zastrzeżenia)

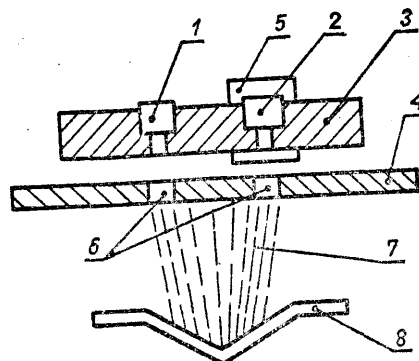


G01K H03J P. 223703 22.04.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Wiesław Szulc, Czesław Gierak).

Sposób i urządzenie do strojenia częstotliwości
kvarcowego czujnika temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia do strojenia, aby parametry poszczególnych czujników były takie same.



Sposób strojenia częstotliwości kwarcowego czujnika temperatury polega na tym, że zmieniając się w czasie strojenia częstotliwość porównuje się z częstotliwością czujnika odniesienia, przy czym oba czujniki znajdują się w tych samych warunkach temperatury.

Urządzenie do strojenia częstotliwości zawiera zworę termiczną (3) łączącą cieplnie oba czujniki (1 i 2) oraz ekran termiczny (4) z otworami (6), przy czym czujnik odniesienia (2) umieszczony jest w próżnioszczelnej osłonie (5) wypełnionej helem.

(4 zastrzeżenia)

G01K

P. 223713

23.04.1980

Zjednoczone Zakłady Gospodarcze Sp.z.o.o., Warszawa, Polska (Mieczysław Miechowicz, Bronisław Wiktorowski, Sylwester Michalski).

Materiał tłumiący fale ultradźwiękowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy tłumiącej o prostej i taniej technologii wykonania, której własności tłumiące nie zmieniają się w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia.

Materiał tłumiący według wynalazku zawierający zmieszane ze sobą proszki niemetaliczne utwardzone żywicą, charakteryzuje się tym, że w skład proszków wchodzi mielony korek o granulacji nie większej niż 1 mm oraz cement, a stosunek wagowy korka do cementu wynosi 1:9.

Uzyskany materiał jest stosowany do budowy głowic ultradźwiękowych. (1 zastrzeżenie)

G01L

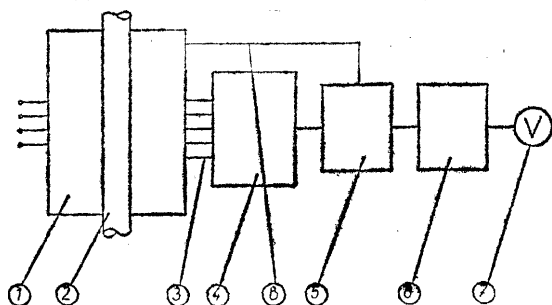
P. 223547

16.04.1980

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Stanisław Płaska).

Urządzenie do ciągłego pomiaru momentu skracającego wał z kompensacją wpływu drgań oraz efektu wirowania wału

Urządzenie do ciągłego pomiaru momentu skracającego wał z kompensacją wpływu drgań oraz efektu wirowania wału metodą elektryczną pomiaru wielkości momentu skracającego wał charakteryzuje się tym, że składa się zasadniczo z bloku magnetowodowego czujnika (1) opasującego beztętnowo wał (2), połączonego kablem (3) z blokiem zespołu bloków obróbki wstępnej sygnałów (4), który jest połączony z zespołem bloków przetwarzania sygnałów (5) i dalej z blokiem kształtowania sygnału pomiarowego (6), zakończonego miernikiem (7) uzyskanej wielkości elektrycznej. Blok magnetowodowy czujnika (1) ma nadto połączenie równoległe dwutorowym łączem kablami (8) z zespołem bloku przetwarzania sygnałów (5). (5 zastrzeżeń)

G01L
F15B

P. 223614

17.04.1980

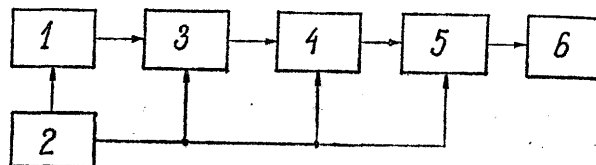
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych Bytom, Polska (Robert Dziuk, Jerzy Kobos, Jan Rygiel, Piotr Tarnowiecki).

Progowy przetwornik ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania progowego przetwornika ciśnienia skutecznie zabezpie-

czającego układy hydrauliki siłowej o dużej dynamice zmian ciśnień i dużych prędkościach przepływu.

W progowym przetworniku ciśnienia sygnał z mostka tensometrycznego (1) zasilanego ze stabilizatora (2) podawany jest na dwustopniowy wzmacniacz napięcia stałego (3), skąd następnie podawany jest na komparator napięcia (4) i układ inercyjny (5). Po przejściu przez układ inercyjny (5) sygnał steruje przełącznikiem (6). (1 zastrzeżenie)

G01L
G01V

P. 223742

23.04.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Jabłoński, Roman Wiczorek, Kazimierz Wojcieszak, Marek Mądry, Ryszard Sławiński).

Układ do cyfrowego pomiaru stanu naprężeń wokół wyrobisk górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pozwalałby na realizację metody pomiaru tłumienia energii fal wzbudzanych w mierzonym ośrodku z natychmiastową możliwością oceny stanu zagrożenia wyrobisk górniczych, bez konieczności oczekiwania na wykonanie analizy wcześniej zarejestrowanych zapisów.

Układ według wynalazku ma kaskadowo połączone wzmacniacze (2, 3, 4) wyjściami połączone z członami całkowania (5, 6, 7) połączonymi ze sterowanymi multiwibratorami ($M_1 \dots M_{11}$) oraz hierarchiczny układ (8) blokady zbudowany z funkatorów ($F_1 \dots F_{11}$) iloczynu logicznego o liczbie równej liczbie multiwibratorów ($M_1 \dots M_{11}$). Pomiedzy wyjściem funkatora ($F_1 \dots F_{11}$) a odpowiadającym mu multiwibratorem ($M_1 \dots M_{11}$) utworzona jest pętla sprzężenia zwrotnego zawierająca rezystor. Wyjście funkatora ($F_1 \dots F_{11}$) odpowiadającego wyższemu poziomowi sygnału połączone jest z odrębnymi wejściami wszystkich funkatorów ($F_1 \dots F_{11}$) odpowiadających niższemu poziomowi sygnału. Korzystne jest, gdy w układzie jest dodatkowy funkator (F_1) połączony z dodatkowym multiwibratorem (M_1) wysterowanym na poziom sygnału przekraczający maksymalny mierzony, zaś wyjście tego funkatora (F_1) połączone jest z wskaźnikiem optycznym zlokalizowanym na polu (10) odczytowym. (4 zastrzeżenia)

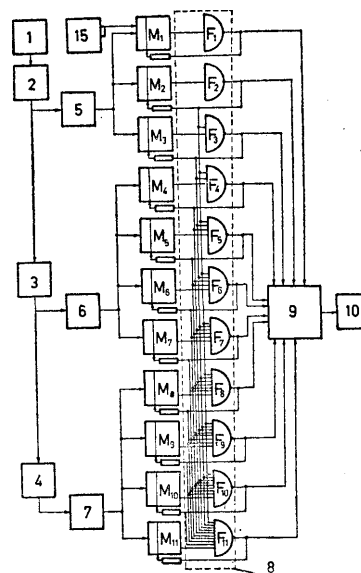


Fig.1.

G01M

P. 228577 T

17.12.1980

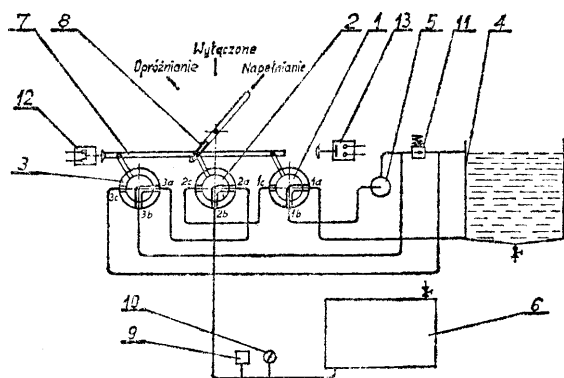
Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok” im. F. Dzierżyńskiego, Chrzanów, Polska (Antoni Świsłak, Kazimierz Kaczmarczyk).

Układ do badania szczelności zbiorników na płyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do badania szczelności zbiorników na płyny, zwłaszcza zbiorników o dużej pojemności, umożliwiającego szybkie napełnienie, automatyczne wyłączenie pompy po uzyskaniużądanego ciśnienia oraz szybkie opróżnienie zbiornika.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera kurki trójdrogowe (1), (2), (3), poprzez które połączona jest pompa (5) ze zbiornikiem pomocniczym (4) i zbiornikiem badanym (6). Rączki sterujące tych kurków połączone są ciągnem (7) i sterowane dźwignią (8). W zależności od ustawienia dźwigni (8) układ realizuje różne kierunki przepływu cieczy.

(2 zastrzeżenia)

G01N
B65G

P. 220230

05.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Brunon Krawczyk, Adam Baluch, Józef Palucha).

Zespół urządzeń do pobierania i przygotowywania próbek materiałów sypkich transportowanych przenośnikiem zgrzeblowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania reprezentatywnej próbki laboratoryjnej o składzie chemicznym identycznym do składu opróbowywanej partii materiału oraz umożliwienia ciągłego poboru, pomniejszenia i uśrednienia próbki.

Zespół urządzeń do pobierania i przygotowywania próbek materiałów sypkich transportowanych zgrzeblowym przenośnikiem składa się z komory (2) mieszania w górnej części zamocowanej do dna zgrzeblowego przenośnika (1) a w dolnej do przesypowej komory (8) połączonej z komorowym podajnikiem (4) i mieszającej w sobie ślimakowy podajnik (3) połączony z mieszalnikiem (5) umieszczonym nad taśmowym przenośnikiem (7) odprowadzającym nadmiar pobranej i uśrednionej próbki.

(1 zastrzeżenie)

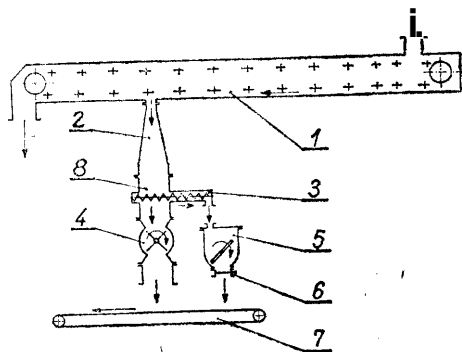


Fig. 1

G01N

P. 220231

05.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Baluch, Brunon Krawczyk, Teresa Smętek).

Zespół urządzeń do ciągłego pobierania i przygotowywania próbek wilgotnego materiału z przesypującej się strugi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania i scalenia w jeden cykl czynności pobierania i przygotowywania próbek wilgotnego materiału z przesypującej się strugi.

Zespół urządzeń, składający się z młynka, ślimakowego pomniejszacza, mieszarki, przenośnika taśmowego, cyklonu, wentylatora i obrotowego dozownika, charakteryzuje się tym, że ma łańcuchowy próbnik (2) z korytkiem (1) w wykonaniu antyadhezyjnym, połączony z przeponowo ogrzewaną ciągłą zgarniawką suszarką (3).

(1 zastrzeżenie)

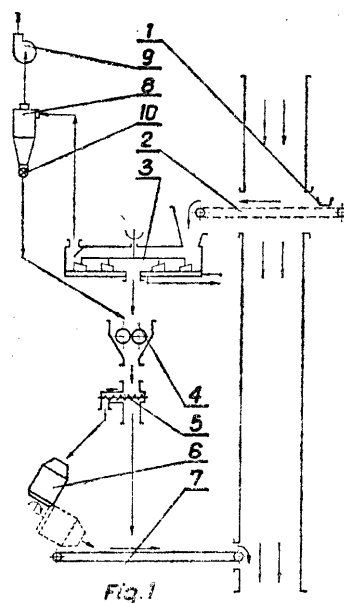


Fig. 1

G01N

P. 221902

07.02.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Teofil Wiśniewski, Antoni Iskra).

Sposób badania zużycia ściernego tulei cylindrów, zwłaszcza silników spalinowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego i taniego przeprowadzenia badań zużycia ściernego tulei cylindrów przy zapewnieniu warunków pracy badanej tulei odpowiednio do rzeczywistych warunków jej pracy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w badanej tulei cylindra, umieszcza się stycznie do gładzi cylindrowej przeciwpróbki o długości równej skokowi tłoka, symulujące pierścienie tłokowe. Następnie przeciwpróbki wprowadza się w ruch roboczy obrotowy, podczas którego pomiędzy przeciwpróbki a gładź cylindrową doprowadza się olej w zmiennych dawkach i wytwarza w dowolnie długich okresach tarcie płynne i na przemian mieszane, przy czym rodzaj występującego tarcia jest w sposób ciągły kontrolowany.

Urządzenie składa się z walcowego rdzenia (4) z wykonanymi rowkami (5). W rowkach tych osadzone są uchwyty (6) i przeciwpróbki (7) o kształcie listew. Uchwyty (6) z przeciwpróbkami (7) mogą się podczas ruchu obrotowego przemieszczać w kierunku promieniowym do gładzi tulei. Masa uchwytów jest dobierana w zależności od wymaganego nacisku przeciwpróbek (7) na gładź tulei.

(2 zastrzeżenia)

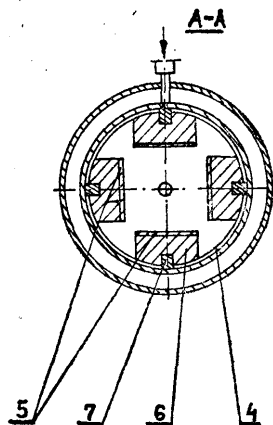


Fig. 2

G01N P. 221976 12.02.1980

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Stefania Kowalska, Cezary Bocheński, Wiesława Słórska, Halina Jasek).

Sposób oceny jakości oleju silnikowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiej oceny własności oleju w silnikach wysokoprężnych na stopień zanieczyszczenia, lepkość oraz odczyn oleju.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oznaczenie stopnia zanieczyszczenia oleju wykonuje się dla bardzo cienkiej warstwy oleju rozcieńczonego 20-krotnie benzyną ekstrakcyjną na układzie pomiarowym fotokolorymetru. Pomiar lepkości wykonuje się w ten sposób, że jedno zagłębienie płytki uchyłnej napęnia się olejem badanym, a drugie - olejem wzorcowym, następnie podnosi się płytkę uchylną do punktu ograniczenia i obserwuje się spływanie badanego oleju w porównaniu z olejem wzorcowym. Oznaczenie odczynu oleju wykonuje się w ten sposób, że do cylindra pomiarowego wlewa się 0,5 ml badanego oleju oraz 14,5 ml rozpuszczalnika próbek o składzie 50% benzyny ekstrakcyjnej i 50% izopropanolu cz.d.a. i po zmieszaniu dolewa się 10 ml wody destylowanej, a następnie energicznie wstrząsa przez 1,5 do 2 minut i po 15–20 minutach pobiera się dwie próbki z dolnej warstwy wodnej, które po zakropieniu wskaźnikiem czerwieni metylowej i purpury bromo-krezolowej porównuje się z barwnymi wzorcami charakterystycznymi dla określonego przedziału pH.

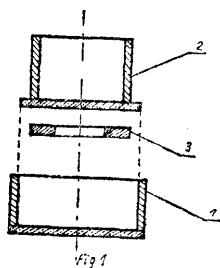


Fig. 1

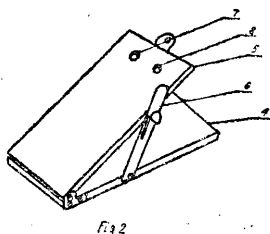


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku stanowi zestaw urządzeń do oceny jakości oleju na stopień jego zanieczyszczenia oraz na lepkość.

Urządzenie do oceny jakości oleju na stopień zanieczyszczenia ma do układu pomiarowego fotokolorymetru zastosowany zestaw, składający się z dwóch kuwet szklanych (1) i (2) wkładanych jedna w drugą i stalowego pierścienia dystansowego (3) o grubości 0,3 mm.

Urządzenie do oceny jakości oleju na lepkość składa się z płytki (4), do której zamontowana jest uchylna płytka (5) o gładkiej powierzchni, połączona z płytką (4) ruchomym nastawnym wspornikiem (6), warunkującym podnoszenie płytki (5) pod kątem 30°. Na płytce (5) wyrobione są dwa zagłębienia (7) i (8) w kształcie półkuli o identycznej pojemności.

(3 zastrzeżenia)

G01N P. 223457 14.04.1980

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Andrzej Nowak).

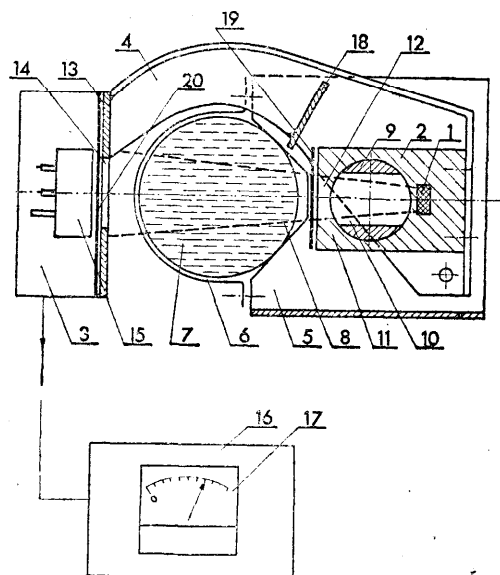
Sposób pomiaru stężenia cieczy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz prostego urządzenia, które umożliwiłyby pomiar stężenia cieczy zarówno w przypadku gdy udział składnika w mieszaninie zmienia wypadkową gęstość mieszaniny, jak również w przypadku stałej gęstości wypadkowej przy zmianach udziału poszczególnych składników.

Istota sposobu według wynalazku polega na wykorzystaniu do pomiaru stężenia względnie gęstości cieczy oraz innych mieszanin wypełniających rurociągi lub inne naczynia osłabienia promieniowania gamma o energii rzędu 60 keV, dla którego osłabienie promieniowania odbywa się głównie na zasadzie zjawiska fotoelektrycznego i zależy w decydującym stopniu od liczby atomowej poszczególnych pierwiastków będących składnikami cieczy.

Urządzenie według wynalazku stanowi głowica pomiarowa umieszczona na rurociągu wykonanym z materiału o niewielkiej liczbie atomowej, zawierająca niskoenergetyczne źródło gamma (1) umieszczone w pojemniku (2) oraz umieszczona po przeciwnej stronie rurociągu sondę detekcyjną (3). Sonda jest połączona z elektronicznym układem pomiarowym (16) wyposażonym we wskaźnik stężenia (17).

(3 zastrzeżenia)



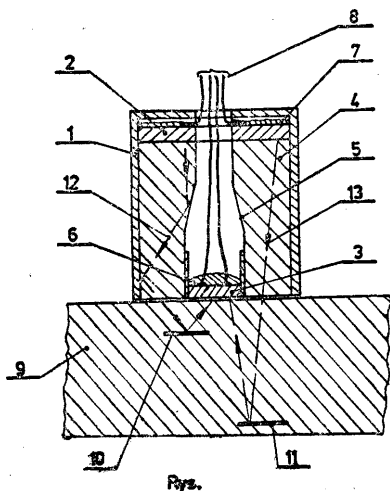
23.04.1980

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Bronisław Wiktorowski, Sylwester Michalski, Mieczysław Miechowicz).

Głowica ultradźwiękowa podwójna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy ultradźwiękowej podwójnej przystosowanej do współpracy z defektoskopem lub grubościomierzem ultradźwiękowym, umożliwiającą badanie jednostronnie dostępnych materiałów w szerokim zakresie grubości.

Głowica według wynalazku ma piezoelektryczne przetworniki (2) i (3). Przetwornik (2) umieszczony wyżej ma wycięty w środku otwór, a przetwornik (3) umieszczony jest symetrycznie pod tym otworem. Boczne powierzchnie materiału (4), który stanowi drogę dla fali ultradźwiękowej, mają ugięcia (5), od których odbija się część (12) strumienia fali ultradźwiękowej. (3 zastrzeżenia)



Rys.

G01N
B06B

P. 223712

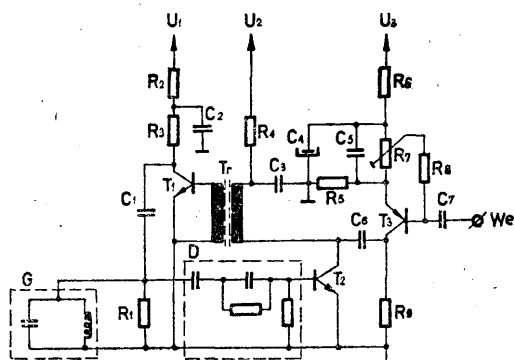
23.04.1980

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Sylwester Michalski, Mieczysław Mieczowicz).

Nadajnik defektoskopu ultradźwiękowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nadajnika, który pozwoliłby na uzyskanie większej energii z głowicy ultradźwiękowej.

Nadajnik defektoskopu ultradźwiękowego, pobudzający głowicę ultradźwiękową do drgań, ma tor wytwarzania impulsu szpilkowego, w którym ultradźwiękowa głowica (G) połączona jest z kolektorem wejściowego tranzystora (T3) poprzez sprzęgający kondensator (C1), złącze kolektor baza końcowego tranzystora (T1), transformator (Tr) i kondensator (C6) oraz ma tor generacyjny, którego tranzystor (T2) włączony jest kolektorem pomiędzy transformator (Tr) i kondensator (C6) a jego baza połączona jest poprzez szerokopasowy układ dopasowania (D) z ultradźwiękową głowicą (G). (1 zastrzeżenie)



Rys.

G01N
B01D

P. 223839

28.04.1980

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Barbara Iwanicka).

Sposób polowy analizy skażeń środowiska truciznami nieorganicznymi i organicznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego polowego sposobu analizy skażeń środowiska, który umożliwiłby wykrycie w jednej analizie większej liczby indywidualów.

Sposób polega na tym, że uzyskane z materiału próbki drogą ekstrakcji roztwory wieloskładnikowe nanosi się każdy na oddzielną płytkę do chromatografii cienkowarstwowej w kilka punktów startowych na każdej płytce i rozwija chromatogramy wzdłuż oddzielnych torów fazami ruchowymi dostosowanymi do rodzaju grupy skażenia, po czym na jednej i tej samej rozwiniętej płytce przeprowadza się reakcje charakterystyczne na oddzielnych torach dla wszystkich możliwych składników grupy skażenia i identyfikuje poszczególne indywidualy w kolejnych opryskach na podstawie różnicy w ich reaktywnościach z zadanymi odczynnikami i porównania wytworzonych barwnych plam z barwnymi wzorcami. (1 zastrzeżenie)

G01N
G05D

P. 227753 T

07.11.1980

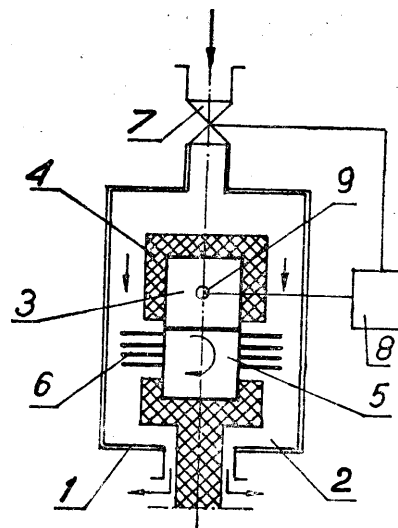
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiktor Korniluk).

Sposób i urządzenie do sterowania temperaturą strefy kontaktu par tribologicznych pracujących w atmosferze kontrolowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania komory chłodzenia jako komory atmosfery kontrolowanej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że parę tribologiczną umieszcza się w przelotowej termoizolacyjnej komorze chłodzenia, do której doprowadza się atmosferę kontrolowaną jako czynnik chłodzący w takiej ilości, aby ilość odprowadzonego przez ten czynnik ciepła tarcia emitowanego w strefie kontaktu pary tribologicznej, umożliwiła utrzymanie zadanej temperatury w tej strefie na zadanym poziomie.

Urządzenie według wynalazku składa się z termoizolacyjnej komory chłodzenia (2) utworzonej z płaszcza termoizolacyjnego (1), w której umieszczona jest para tribologiczna (3) oraz z układu sterującego stopniem intensywności przepływu czynnika w komorze chłodzenia (2) pracującego według zasady sprzężenia zwrotnego, w którego skład wchodzi: regulator przepływu (7) i zespół sterujący (8) współpracujący z czujnikiem temperatury (9) umieszczonym w próbce. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 228522 T

17.12.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Teisseyre, Adam Negrusz).

Pyłomierz filtracyjny

Przedmiotem wynalazku jest pyłomierz filtracyjny przeznaczony zwłaszcza do pomiaru stężenia zapylenia gazów przemysłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładności pomiaru stężenia gazu bez konieczności powrotnego ruchu taśmy filtracyjnej.

Pyłomierz, składający się z komory filtracyjnej i rurociągu połączonego z wylotem komory oraz wyposażonego w regulator przepływu i w pomiarową głowicę radioizotopową, według wynalazku charakteryzuje się tym, że źródło (2) promieniowania beta i filtracyjna komora (3) umocowane są do górnej części suportu (1), zaś do dolnej części suportu (1) zamocowany jest detektor promieniowania i odbiorcza komora (5), przy czym obie części suportu (1) połączone są ze sobą za pomocą dociskowego zatrzasku (4) i umocowane do obrotowego mechanizmu (9), natomiast między górną a dolną częścią suportu (1) umieszczona jest przesuwnie filtracyjna taśma (10), obok której, w jej płaszczyźnie poziomej umieszczony jest absorbent wzorcowy, a ponadto odbiorcza komora (5) połączona jest z urządzeniem ssącym poprzez workowy filtr (13) i pomiarowy rurociąg (15) wyposażony w regulator przepływu (14). Na przewodzie łączącym odbiorczą komorę z workowym filtrem (13) zamontowany jest trójdrogowy kurek (12). (2 zastrzeżenia)

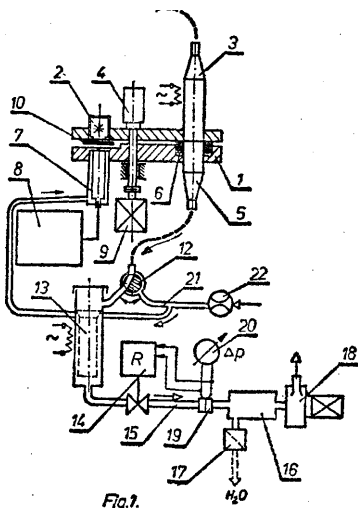


Fig. 1.

G01N

P. 228867 T

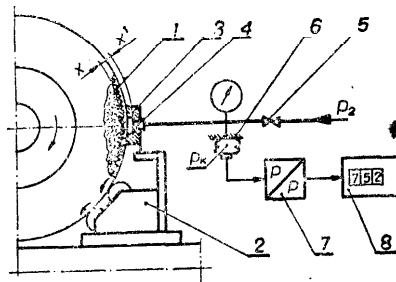
29.12.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Stanisław Płaska, Jarosław Skrynicki).

Sposób określania statycznej ilości ostrzy na roboczej powierzchni ściernicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru do ściśle określonej głębokości zalegania ostrzy, wyeliminowania błędów kształtu powierzchni roboczej ściernicy oraz dokonania pomiaru ilości ostrzy przypadających na jednostkę długości lub powierzchni.

Sposób polega na tym, że powietrze pod ciśnieniem zasilania podaje się do pneumatycznego układu kaskadowego utworzonego przez dyszę czołową (5), dyszę pomiarową (4), a przesłone stanowi ostrze robocze ściernicy (1) znajdujące się w obszarze dyszy pomiarowej w określonej od niej odległości, przy czym dysza względem badanej powierzchni ściernicy (1) prowadzona jest w kostce (3) z otworem dociskanej z niewielką siłą do wolno obracającej się powierzchni ściernicy. (1 zastrzeżenie)



G01P

P. 228550 T

17.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Piasecki).

Układ przeciwblokujący z prognozowaniem prędkości chwilowej pojazdu

Układ przeciwblokujący z prognozowaniem prędkości chwilowej pojazdu, charakteryzuje się tym, że wejście zegarowe licznika (5) pierwszej prędkości programowanej - V_{pr1} połączonego z wejściem układu (6) obniżania poziomu pierwszej prędkości programowanej - V_{pr1} do poziomu drugiej prędkości programowanej - V_{pr2} , jest połączone z wyjściem podzielnika częstotliwości (9), którego jedno wejście jest dołączone do wyjścia równoległego układu (8) wyliczania czasu - Δt otwarcia zaworu, a drugie wejście jest połączone z zespołem generatorów (10) generujących sygnały o stałych częstotliwościach - $f_0, f_1, \dots$ wybranych, w dołączonym jednym ze swych wyjść do zespołu generatorów (10), układzie sterowania (7). Pozostałe wyjścia układu sterowania (7) są dołączone do układu (8) wyznaczania czasu - Δt otwarcia zaworu, do licznika (5) pierwszej prędkości programowanej - V_{pr1} , którego wyjście jest dołączone do jednego z wejść układu sterowania (7) do pozostałych wejść którego są dołączone układ (6) obniżania pierwszej prędkości programowanej - V_{pr1} oraz wyjście układu (3) wyliczania prędkości aktualnej koła - V_k . Jedno z wejść układu sterowania (7) stanowi wejście (B) całego układu przeciwblokującego, a jedno z jego wyjść, wyjście (C) tego układu. (2 zastrzeżenia)

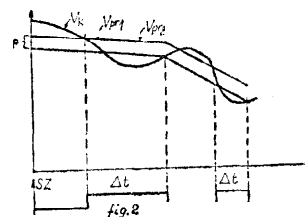


fig. 2

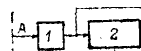


fig. 3

G01R

P. 223561

18.04.1980

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Leszek Kamiński).

Obwód wejściowy komparatora, szczególnie dla porównywania wysokich napięć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obwodu wejściowego komparatora, zapewniającego poprawną pracę w zakresie napięć 30÷600 V.

Obwód składa się z diody krzemowej (DK) i diody germanowej (DG) połączonych względem siebie przeciwnie i szeregowo z rezystorem (R), do którego końcówek jest dołączany komparator (K).

(1 zastrzeżenie)

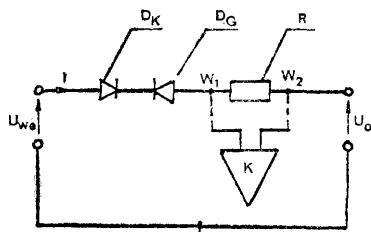


fig. 1

G01R

21.04.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Stolz, Zbigniew Dwornikiewicz).

Sposób i układ do oceny stopnia naładowania elektrycznej baterii zasilającej, zwłaszcza w przenośnej elektrycznej aparaturze pomiarowej o działaniu progowym

Sposób według wynalazku polega na zasilaniu elementu sygnalizacyjnego napięciem zmiennym o modulowanej częstotliwości zależnej od różnicy napięcia chwilowego baterii i wzorcowego napięcia stałego odpowiadającego dopuszczalnemu rozładowaniu baterii.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście (WE) zmieniające częstotliwość impulsów przerzutnika (P₂) astabilnego połączone jest poprzez przełącznik położenia (P₂) z wyjściem dzielnika napięciowego dołączonego równolegle do testowanej baterii (B), a składającego się z diody Zenera (Dz) oraz opornika (R), przy czym napięcie diody Zenera jest takie, że w stanie największego naładowania baterii (B) element sygnalizacyjny (DI) przekazuje pulsujący sygnał o wybranej częstotliwości, zaś w stanie maksymalnego rozładowania baterii (B) element sygnalizacyjny (Ds) przekazuje sygnał ciągły. (2 zastrzeżenia)

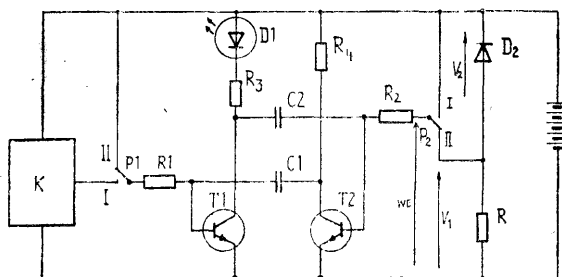


fig. 1

G01R

P. 223653

22.04.1980

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Jerzy Kania, Wojciech Kozak, Wanda Blinkiewicz).

Sposób badania własności zakłóceńowych diod półprzewodnikowych i układ do badania własności zakłóceńowych diod półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wadliwych diod o zbyt dużym poziomie zakłóceń, przed zastosowaniem ich do produkcji odbiorników telewizyjnych.

Sposób badania własności zakłóceńowych diod półprzewodnikowych, zwłaszcza diod stosowanych w odbiornikach telewizyjnych do prostowania napięć impulsowych, polega na tym, że badaną diodę zasilają z generatora impulsowego i za pomocą sondy wielkiej częstotliwości dołączonej do urządzenia mierzącego przez filtr wielkiej częstotliwości, mierzy się wartość

sygnałów zakłócających wytwarzanych przez diodę, a na podstawie wyniku określa się przydatność diody do pracy w odbiorniku telewizyjnym.

Układ do stosowania tego sposobu złożony z impulsowego generatora zasilającego badaną diodę, z pomiarowej sondy wielkiej częstotliwości i z górnoprzepustowego filtra i z szerokopasmowego wzmacniacza oraz z urządzenia mierzącego impulsy, charakteryzuje się tym, że pomiarowa sonda (3) wielkiej częstotliwości tworzy górnoprzepustowy filtr (4) i jest wykonana w postaci transformatora wielkiej częstotliwości, którego pierwotne uzwojenie jest dołączone do badanej diody (2), a wtórne do szerokopasmowego wzmacniacza (5). Pomiarowa sonda (3) może być wykonana w postaci cewki wielkiej częstotliwości albo w postaci obwodu RLC lub obwodu RC. (4 zastrzeżenia)

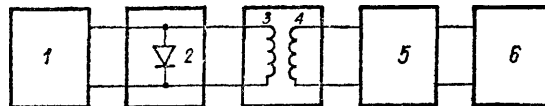


Fig. 1

G01R

P. 223698

22.04.1980

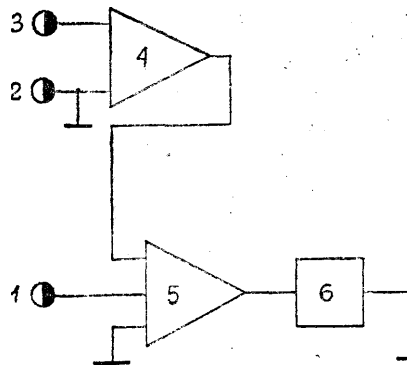
Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Ryszard Zajac, Krzysztof Dymarkowski).

Sposób i układ do kompensacji sygnałów pasożytniczych przy pomiarach wykonywanych metodami elektrycznymi zwłaszcza przy pomiarach pól fizycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania pomiarów małych pól fizycznych z lepszą dokładnością. Sposób według wynalazku polega na takiej obróbce i porównaniu sygnałów pasożytniczych mierzonych między parami czujników bazowym i odniesienia oraz bazowym i pomiarowym, aby w danej chwili amplitudy sygnałów pasożytniczych były porównywalne, zaś ich fazy przeciwnie.

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacz (4), do wejścia którego podłączone są czujniki bazowy (2) i odniesienia (3), oraz sumator (5), do wejścia którego podłączone są wyjście wzmacniacza (4) i czujnik pomiarowy (1). Na wyjście sumatora (5) podłączony jest miernik (6).

Sposób i układ według wynalazku wykorzystywany jest do kompensacji sygnałów pasożytniczych przy pomiarach pól przepływowych prądu elektrycznego w wodzie morskiej oraz przy pomiarach pól magnetycznych. (4 zastrzeżenia)



G01R

P. 223729

23.04.1980

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Krzysztof Wypich, Ireneusz Rutkowski).

Sposób wykrywania uszkodzeń kabli energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia znacznego skrócenia czasu ustalenia miejsca uszkodzenia kabli energetycznych.

Sposób wykrywania uszkodzeń kabli energetycznych polegający na pomiarze rezystancji uszkodzonego kabla i w momencie stwierdzenia dużej rezystancji zmniejszenia jej prądem zmiennym, a w momencie uzyskania minimalnej rezystancji włączenia urządzeń lokalizujących miejsce uszkodzenia, charakteryzuje się tym, że w momencie zaobserwowania na amperomierzu zmniejszenia się rezystancji przelacza się układ zasilania ze zmiennie-prądowego na stałoprądowy i dalsze obniżanie rezystancji prowadzi się prądem stałym do momentu uzyskania metalicznego zwarcia kabla. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 228525 T

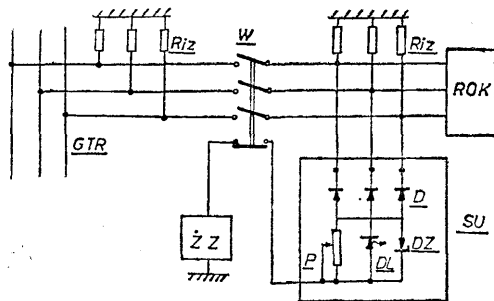
17.12.1980

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Edmund Markowski, Zygmunt Miłkowski).

Wskaźnik stanu izolacji sieci elektroenergetycznej

Wskaźnik stanu izolacji sieci elektroenergetycznej charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z diody luminescencyjnej (DL) połączonej równolegle z potencjometrem (P) i diodą Zenera (DZ) oraz szeregowo ze zwykłą diodą (D), przy czym wskaźnik stanu izolacji (SU) jest połączony na wejściu poprzez styk normalnie zamknięty wyłącznika (W) ze źródłem zasilania (ZZ), natomiast wyjście wskaźnika (SU) jest połączone bezpośrednio z przewodami obwodu kontrolowanego lub poprzez przełącznik kontroli obwodów (PKO).

(1 zastrzeżenie)

G01R
G01S

P. 228563 T

18.12.1930

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k. Warszawy, Polska (Stefan Boniuk, Lech Szugajew, Czesław Widlak, Janusz Macioszek, Jacek Rybak).

Sposób i układ do zdejmowania charakterystyk amplitudowo-częstotliwościowych filtrów okresowych w układach tłumienia ech stałych urządzeń radiolokacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz urządzenia, które pozwolą na uproszczenie i zwiększenie dokładności zdejmowanych charakterystyk w procesie sprawdzania filtrów.

Sposób według wynalazku polega na zaimitowaniu składowej Dopplera sygnału radiolokacyjnego na częstotliwości wizyjnej urządzenia radiolokacyjnego wykorzystując typowy generator małej częstotliwości RC i generator impulsów prostokątnych, kluczując sygnał sinusoidalny generatora RC sygnałami prostokątnymi z generatora impulsów prostokątnych, wyzwalany impulsami wyzwalającymi urządzenia, podając z wyjścia klucza elektronowego sygnał będący ciągiem impulsów prostokątnych zmodulowanych w amplitudzie sygnałem małej częstotliwości na filtr okresowy w funkcji zmian częstotliwości generatora RC.

Układ do stosowania tego sposobu, charakteryzuje się tym, że wejście kluczujące klucza elektronowego (3) połączone jest z generatorem impulsów prostokątnych (1) wyzwalanym impulsami wyzwalającymi urządzenia radiolokacyjnego, w którym czas trwania impulsów prostokątnych ustawia się równy czasowi trwania impulsów sondujących urządzenia radioloka-

cyjnego, a wejście kluczowane klucza elektronowego (3) połączone jest z generatorem RC (2) generującym sygnał sinusoidalny małej częstotliwości.

(2 zastrzeżenia)

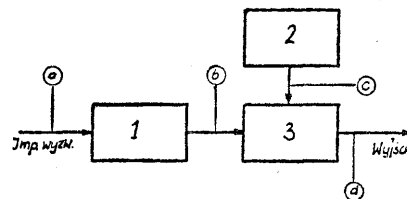


Fig 1

G02B
G03H

Fig 1

29.12.1980

P. 228871 T

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bolesław Zachara, Zbigniew Krasa, Romuald Pawluczyk).

Sposób otrzymywania obrazów holograficznych poruszających się małych cząstek zwłaszcza aerozolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z hologramu promieni nieugiętych na cząstkach oraz umożliwienia zobrazowania cząstek o średnicach mniejszych od dotychczas otrzymywanych.

Sposób według wynalazku polega na dzieleniu wiązki światła laserowego na wiązkę przedmiotową i wiązkę odniesienia, które interferują w płaszczyźnie hologramu. Rekonstrukcję obrazu obiektu uzyskuje się przez oświetlenie hologramu wiązką sprzężoną. Wiazkę przedmiotową skupia się w jednym punkcie na płycie holograficznej. (1 zastrzeżenie)

G03G

P. 228557 T

18.12.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Berowski, Damian Błacha, Marek Pacut, Zofia Wirth).

Urządzenie do czyszczenia zwłaszcza klisz fotograficznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego mechaniczne czyszczenie klisz, mającego prostą budowę, skuteczną wentylację oraz całkowite zabezpieczenie pracownika przed wpływami czynnika myjącego.

Urządzenie do czyszczenia zwłaszcza klisz fotograficznych w drukarce filmowej do drukowania jedwabiu, zawierające stół z podświetlonym blatem i odciąganiem, charakteryzuje się tym, że na bokach stołu (1) są usytuowane wyciągi w postaci ssawek (4 i 5) połą-

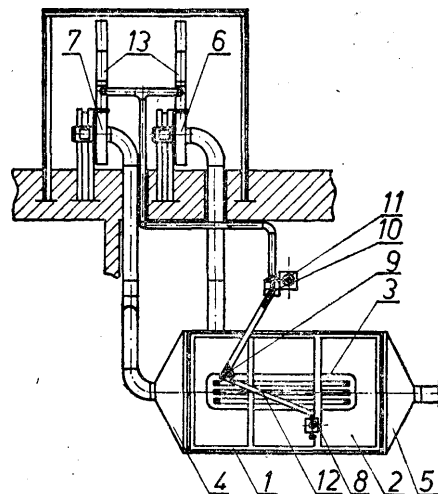


Fig. 1

czony z wentylatorami (6 i 7), zaś na stole (1) jest usytuowany ruchomy element myjący (8), zamocowany w układzie dźwigniowym (9), wyposażony w przewód (10) do doprowadzania czynnika myjącego połączony ze zbiornikiem (11) oraz w przewód (12) do odsysania i odprowadzania par czynnika myjącego, połączony poprzez kanał wewnątrz układu dźwigniowego (9) i strumienice (13) z wentylatorami (6 i 7).

(2 zastrzeżenia)

G05B
G01N

P. 223095

27.03.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Kazimierz Sykut, Zbigniew Skorzyński, Tomasz Gęca, Ignacy Cukrowski).

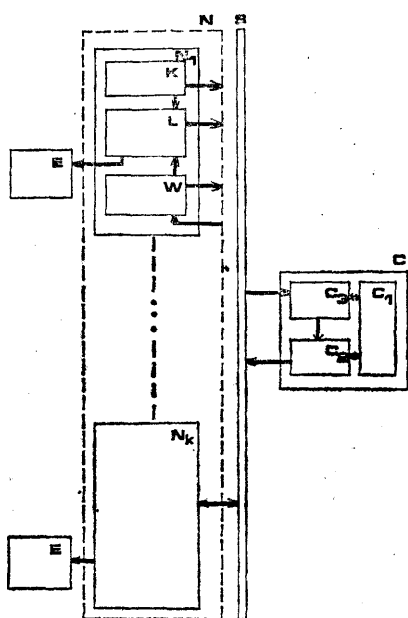
Sposób i urządzenie do sterowania cyklami pomiarowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiarów na wielu stanowiskach równocześnie przy zastosowaniu jednego członu pomiarowego i jednego urządzenia rejestrującego wyniki pomiarów.

Sposób sterowania cyklami pomiarowymi polega na tym, że każde stanowisko programuje się indywidualnie zadając parametry czasowe poszczególnych kroków cyklu pomiarowego. Po przetworzeniu danych przez centralny kontroler następuje automatyczna kontrola realizacji jednocześnie przebiegających cykli pomiarowych, przy czym rozpoczynanie cyklu dowolnego stanowiska następuje w tak dobranych przez centralny kontroler chwilach, by rejestracje wyników poszczególnych stanowisk pomiarowych nie pokrywały się i następowały po sobie korzystnie w możliwie krótkich odstępach czasu wynikających z indywidualnie zadanych parametrów czasowych.

Urządzenie do sterowania cyklami pomiarowymi dowolnej ilości stanowisk pomiarowych składa się z funkcjonalnych bloków (N_1-N_K) sterowania stanowiskami połączonymi wspólnymi szynami (S) z centralnym kontrolerem (C), zestawionym z arytmometru (C_2), zespołu sterującego (C_1) oraz licznika czasu oczekiwania (C_3). Każdy blok (N_1-N_K) sterowania stanowiskiem składa się z klawiatury (K) służącej do ustalania parametrów czasowych cyklu pomiarowego, licznika i rejestru funkcji (L) sterującego elementami wykonawczymi (E) oraz zespołu wskaźników (W).

(2 zastrzeżenia)



G05B

P. 223918

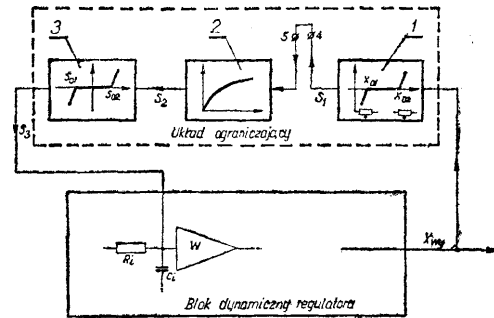
29.04.19-31

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zbigniew Pietrusiński, Roman Ninard).

Układ ograniczający działanie dynamiczne elektrycznych regulatorów ciągłych o podwyższonej odporności na zakłócenia przemysłowe

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma połączone szeregowo ze sobą człon nieliniowy (1) o regulowanej strefie nieczułości i człon nieliniowy (3) o stałej strefie nieczułości, a pomiędzy tymi członami włączony jest człon inercyjny (2).

(4 zastrzeżenia)



G05B

P. 223920

29.04.1980

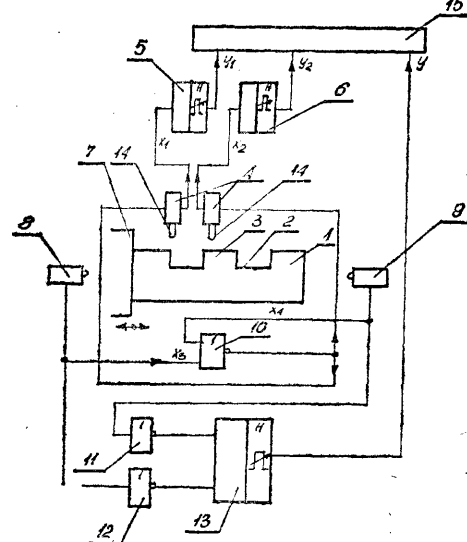
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Badowski, Wojciech Krechowicki, Dariusz Stawiarski).

Urządzenie wyczuwające ruch mechanizmów dla blokady układów napędowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia niezawodnie pracującego, nawet w trudnych warunkach środowiskowych oraz uproszczenie konstrukcji.

Urządzenie według wynalazku ma przesłone (1) połączoną z mechanizmem (7), którego ruch ma być wyczuwany mającą co najmniej dwa wycięcia (2) i występy (3) oraz ma co najmniej dwa binarne przełączniki położenia (4) zawierające kaskady pneumatyczne, współpracujące z przesłoną (1) i połączone z przekąźnikami czasowymi (5) i (6), które połączone są z układem napędowym (15) oraz ma przełączniki (8) i (9) położone krańcowych mechanizmu (7) połączone poprzez element logiczny negacji alternatywy (10) z binarnymi przełącznikami położenia (4), a poprzez elementy logiczne negacji (11) i (12) z przekąźnikiem czasowym (13), który połączony jest z układem napędowym (15).

(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 223490

16.04.1980

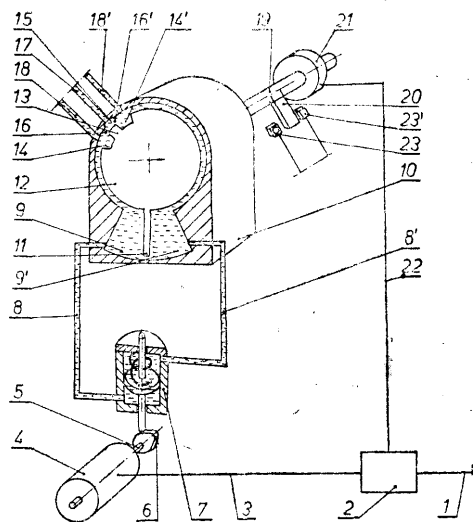
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Borowik, Franciszek Szafranski).

Urządzenie do dyskretnego dozowania objętości cieczy, zwłaszcza do cyfrowych układów sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia dokładności dozowania cieczy.

Urządzenie według wynalazku ma dozującą pompę (7) połączoną z elektrycznym skokowym silnikiem (4) napędzanym za pomocą "cyfrowego sterującego bloku" (2). Pompa (7) jest połączona za pomocą przewodów z hydraulicznym odbiornikiem (10), który współpracuje z dyskretnym przetwornikiem (21) wyjściowej wielkości sterowanej. Równocześnie informacyjne wyjście (22) przetwornika (21) jest połączone z blokiem (2) stanowiąc ujemne sprzężenie zwrotne.

(3 zastrzeżenia)



G05D

P. 223708

23.04.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

Układ programowania temperatury termostatu elektrycznego nastawnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ujednolicenia wewnętrznych połączeń termostatu oraz umożliwienia uzyskania dowolnego przyporządkowania kombinacjom cyfrowego sygnału wyjściowego numerów temperatur jedynie poprzez zmianę połączeń ruchomych części złącz lub przez wymianę tych części na inne, odpowiednio połączone.

Układ zbudowany jest z dwóch dekodерów (1, 2), których wyjścia posiadają parametry elektryczne

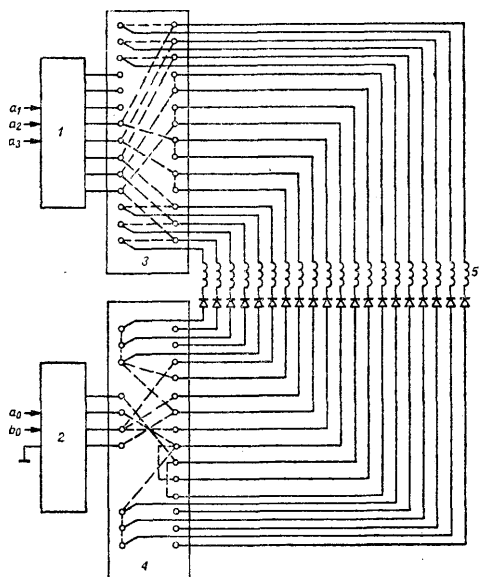


Fig. 1

umożliwiające przepływ prądu przez uzwojenie (5) sterujące stykami elektrycznymi. Uzwojenie (5) połączone jest pomiędzy wyjścia dekodерów (1, 2) znajdujące się w stanie wyróżnionym, przy czym połączenie wyjść dekodерów (1, 2) z końcówkami uzwojeń (5) odbywa się poprzez styki złącz dwuczęściowych (3, 4). Końcówki każdej nieruchomej części złącz (3, 4) połączone są z wyjściami odpowiedniego dekodera, a końcówki części ruchomej są odpowiednio zwarte między sobą. (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 223855

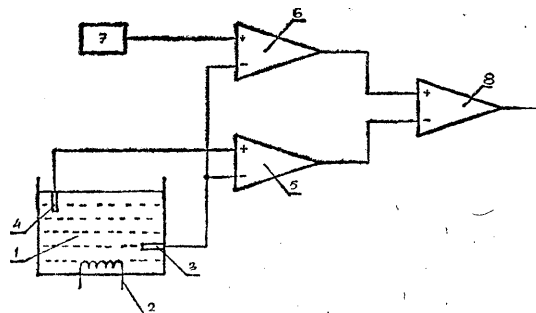
29.04.1980

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Stanisław Klimczak).

Układ regulacji temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który pozwalałby na dokładną regulację temperatury.

Układ regulacji temperatury przeznaczony do utrzymywania stałej lub automatycznie regulowanej temperatury w pomieszczeniach zamkniętych ogrzewanych za pomocą grzejników elektrycznych o regulowanym prądzie grzania, zawiera trzy operacyjne wzmacniacze (5, 6 i 8), przy czym do dwóch wejść jednego z tych wzmacniaczy (5) są dołączone dwa czujniki (3 i 4) temperatury, a do jednego wejścia drugiego operacyjnego wzmacniacza (6) jest dołączony jeden z tych dwóch czujników (3) temperatury, a do drugiego wejścia tego operacyjnego wzmacniacza (6) jest dołączony zadajnik (7) temperatury, zaś wyjścia obydwóch operacyjnych wzmacniaczy (5 i 6) są dołączone do wejść trzeciego operacyjnego wzmacniacza (8), którego wyjście jest połączone z zespołem regulującym prąd grzania. (2 zastrzeżenia)



G05D

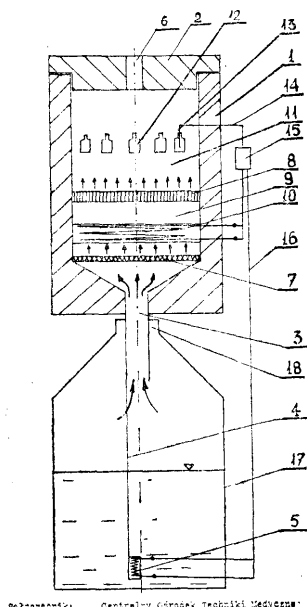
P. 228817 T

24.12.1980

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Tomasz Michałowski, Marek Skowron).

Mikrokomora do programowego zamrażania materiałów biologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji. Mikrokomora charakteryzuje się tym, że stanowi ją nakładany na zbiornik (17) ciekłego azotu pojemnik (1) zakończony u dołu wlotową rurką (3) i umieszczoną na pręcie (4) zanurzoną w ciekłym azocie napędową grzałką (5) zamykaną pokrywą (2) wyposażoną w otwór (6), wyposażony wewnątrz w siatkę (8) dzielącą wnętrze pojemnika (1) na przestrzeń (9) regulację temperatury, zawierającą rozpraszające sito (7) oraz sterującą grzałką (10) oraz roboczą przestrzeń (11), w której umieszczone są w parach azotu pojemniki (12) z substancją biologiczną, z których jeden wyposażony jest w sterującą termoparę (13) połączoną przewodem (14) poprzez programujące urządzenie (15) ze sterującą grzałką (10), natomiast napędowa grzałka (5) połączona jest przewodem (16) z programującym urządzeniem (15). Stanowi ją również pojemnik (1) ustawiony obok zbiornika (17) ciekłego azotu, zakończony u dołu przewodem do transportu par azotu połączonym z prętem (4) i napędową grzałką (5) zanurzonych w zbiorniku (17). (2 zastrzeżenia)

G05F
H02M

P. 223538

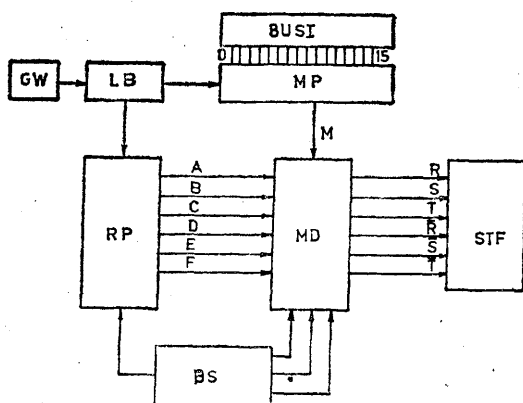
17.04.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Kaźmierkowski, Roman Barlik, Jan Iwanejko).

Cyfrowy układ sterujący falownikiem z modulacją szerokości impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania falowników tyrystorowych z modulacją szerokości impulsów, co umożliwia łatwą zmianę sekwencji modulacji.

Układ według wynalazku ma multiplexer (MP) generujący ciąg impulsów (M), którego wejście adresowe jest połączone z licznikiem (LB) binarnym, zaś wejścia danych są połączone z blokiem (BUSI) ustawiania sekwencji impulsów (M), a wyjście jest połączone z modulatorem (MD). (1 zastrzeżenie)



G05P

P. 223491

16.04.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Danuta Holeyko, Wiesław Niewczas, Henryk Pronobis).

Pneumatyczna kaskada sterująca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kaskady, która umożliwi uzyskanie współczynnika wzmocnienia sygnału większego od tego, jaki można osiągnąć w znanych dotąd kaskadach.

Kaskada ma dwie współosiowe dysze (1) i (2) przesłaniane za pomocą wspólnej przesłony (3). Równocześnie ma ona dwie objętości kaskadowe. Pierwsza z nich jest zawarta między zmiennym oporem złożonym z dyszy (1) i przesłony (3), a stałym oporem (4).

Druga jest zawarta między zmiennym oporem złożonym z dyszy (2) i przesłony (3), a stałym oporem (5) łączącym ją z pierwszą przestrzenią. W opisanej drugiej objętości powstaje ciśnienie (P_{K2}) stanowiące sygnał wyjściowy kaskady. (1 zastrzeżenie)

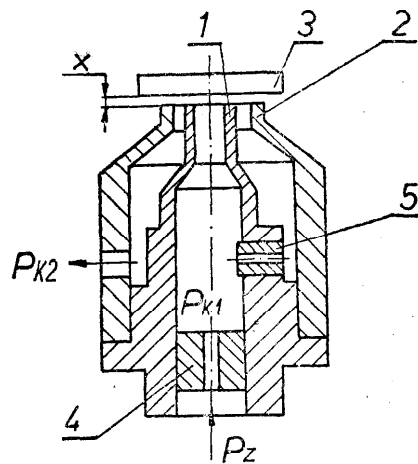


Fig. 2

G06F

P. 228580 T

17.12.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Janiczek, Krzysztof Jellonek, Krzysztof Kardach).

Sposób i układ generowania sygnału synchronizacji w układach przetwarzania danych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ generowania sygnału synchronizacji w układach przetwarzania danych, przeznaczony do stosowania w jednostkach obliczających systemów pomiarowych i przetwarzania danych, zwłaszcza zawierających procesor kalkulatorowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i układu które, umożliwiłyby skrócenie czasu przetwarzania danych rzeczywistych możliwości układu przetwarzania i całkowite wyeliminowanie czasów martwych oczekiwania na inicjację następnej operacji.

Sposób generowania sygnału synchronizacji w układach przetwarzania danych według wynalazku polega na tym, że sygnały odpowiadające danym wejściowym przesyłane przez blok (1) sterowania do kalkulatorowego procesora (2), a następnie do odczytowego pola (4) przekazuje się równocześnie do bloku (3) formowania sygnału synchronizacji. Sygnałem wyjściowym z bloku (3) formowania inicjuje się za pośrednictwem bloku (1) sterowania kolejne operacje kalkulatorowego procesora (2).

Układ generowania sygnału synchronizacji w układach przetwarzania danych według wynalazku składa się z bloku (1) sterowania kalkulatorowego procesora (2), bloku formowania sygnału synchronizacji (3) i odczytowego bloku (4). Blok (3) formowania sygnału synchronizacji mogą stanowić funktry sumy lub iloczynu logicznego. (6 zastrzeżeń)

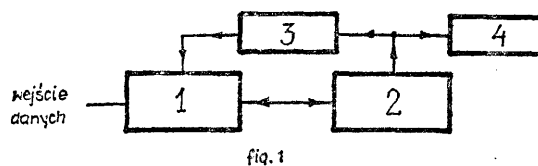


fig. 1

G06F

P. 228886 T

23.12.1980

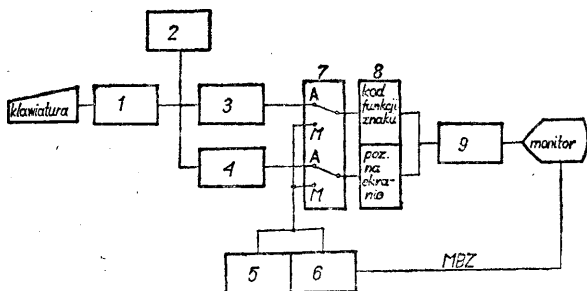
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Zbigniew Maryniak, Krzysztof Kurek, Wiesław Salwin, Wojciech Karasek).

Tester monitora ekranowego
z klawiaturą systemu „SEECHECK” MERA-9150

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania testera umożliwiającego dokonywanie niezależnego sprawdzania poprawności transmisji klawiatura - tester - monitor i tester-monitor, przy jednoczesnym stwierdzeniu czy uszkodzenie powstało przy wysłaniu danych z klawiatury, czy w transmisji wejściowej do ekranu monitora.

Tester ma na wejściu dekodery Manchester (1), którego wyjście połączone jest z displayem (2), dekodery klawiatura-monitor (3) i licznikiem pozycji ekranu (4). Wyjścia dekodera klawiatura-monitor (3) i licznika pozycji ekranu (4) połączone są z wejściem rejestru wyjściowego (8) poprzez dwupozycyjną przełącznicę (7) w pozycji A, a wyjście rejestru wyjściowego (8) połączone jest z kodem Manchester (9), którego wyjście stanowi wyjście testera.

(3 zastrzeżenia)



G06K

P. 221422

17.01.1980

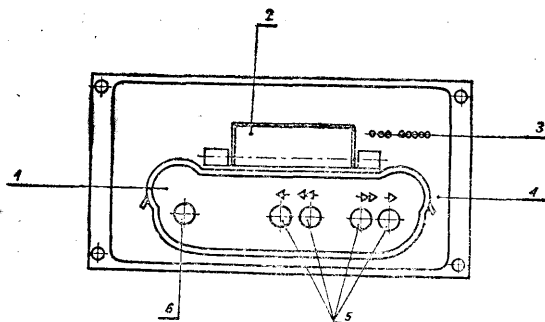
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Bogusław Rdzanek, Janusz Mańkowski, Józef Frąckowiak, Marian Jankowiak, Jerzy Miciak, Bohdan Zaremba, Jacek Pietrzak).

Sposób i urządzenie do odczytu taśmy
dziurkowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oszczędności energii elektrycznej, zwiększenia niezawodności działania oraz umożliwienia przesuwu taśmy w obu kierunkach.

Sposób charakteryzuje się tym, że elementy czytającego znaku są przedstawione operatorowi optycznie, taśma jest ustawiona poprzez umożliwienie jej ruchu w lewo lub prawo w sposób ciągły oraz pojedynczymi krokami z dokładnością do jednego znaku, właściwe ustawienie elementów stabilizujących ruch taśmy jest kontrolowane optoelektronicznie, a w czasie przerw w przekazywanej informacji zasilanie silnika jest oszczędnościowe.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na płycie nośnej (4) umieszczona jest sygnalizacja odczytu elementów taśmy dziurkowanej (3), w pulpicie transportowym (1) wbudowane są przyciski operacyjne (5) do ustawiania taśmy dziurkowanej, w zespoły elektroniczne wmontowany jest układ oszczędnościowy zasilania silnika oraz układ kontroli elementów stabilizujących ruch taśmy dziurkowanej. (2 zastrzeżenia)



G06X

P. 228775 T

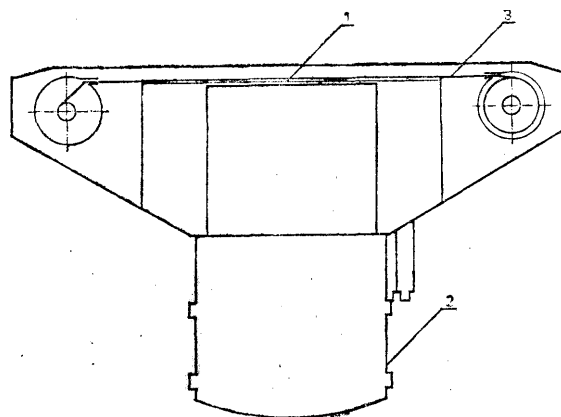
23.12.1980

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Piotr Budyn).

Sposób analizy taśmy filmowej i odbitek
fotograficznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności odczytu pomiarów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że analizy dokonuje się przez zastosowanie na stałe siatki (1), którą umieszcza się w kamerze rejestrującej lub aparacie fotograficznym pomiędzy obiektywem (2) i błoną światłoczułą (3), a której obraz zostaje dokładnie nałożony na zarejestrowany kadr, przy czym siatka (1) umieszczona jest stykowo z błoną światłoczułą (3) od strony emulsji. (1 zastrzeżenie)

G08B
E21F

P. 228518 T

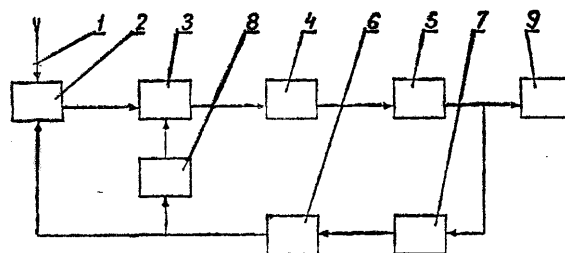
16.12.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Józef Kamiński, Maciej Zatorski, Tadeusz Golisz, Jan Krzywiecki, Krystian Wanat, Zygmunt Szołtysek, Kazimierz Żymelka).

Urządzenie do ostrzegania ludzi przed groźącym im
niebezpieczeństwem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o dużej selektywności odbieranych sygnałów, umożliwiającego alarmowanie zagrożonych ludzi, zwłaszcza zatrudnionych w podziemiach kopalń, zarówno sygnałem akustycznym, jak i optycznym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego antena (1) odbiorcza połączona jest z układem automatycznie strojonego obwodu wejściowego (2). Obwód ten jest połączony z detektorem (5), z jednej strony poprzez układ mieszający (3) i wzmacniacz pośredniej częstotliwości (4), a z drugiej poprzez generator napięcia schodkowego (6) i układ sterowania tym generatorem (7). Poza tym układ mieszający (3) połączony jest dodatkowo z generatorem napięcia schodkowego (6) poprzez generator napięcia odniesienia (8), a detektor (5) z blokiem obwodów wykonawczych (9). (1 zastrzeżenie)



G10K

P. 223404

12.04.1980

PAN Zakład Doświadczalny „Techpan” Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Andrzej Różycki).

Podkładka dźwiękoizolacyjna pod fortepian

Podkładka składa się z elementu dźwiękoizolacyjnego (1) i ewentualnie obudowy. Górna powierzchnia

elementu dźwiękoizolacyjnego (1) ma zagłębienie (A) na obrzarze styku (S) z rolką (3) stanowiącą zakończenie nogi (2) fortepianu o kształcie powierzchni bieżni rolki. (3 zastrzeżenia)

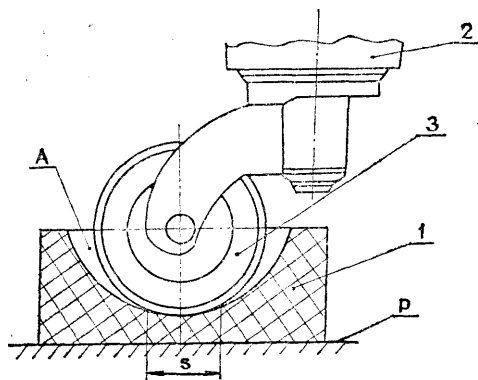


Fig. 1

GUB

P. 223745

25.04.1980

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Antoni Konikowski, Wojciech Koboska).

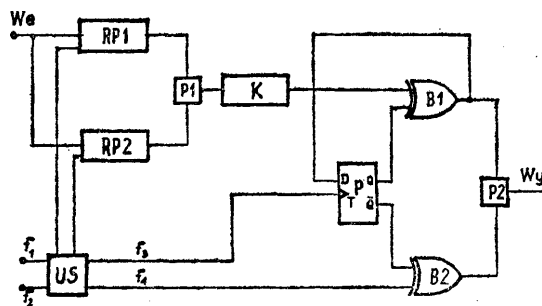
Sposób synchronizowania układu odczytującego ze strumieniem informacji cyfrowej zapisanej na taśmie magnetycznej oraz układ generacji sekwencji identyfikatora ramki do zapisu na taśmie sygnału cyfrowego zakodowanego kodem MFM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwalałby na wyeliminowanie wyższych, niż maksymalna częstotliwość kodu MFM, składowych widma częstotliwości przesyłanego sygnału, a poza tym zapewniłby możliwość jednoznacznej identyfikacji sekwencji ramki na tle transmitowanej informacji oraz wymagałby małej ilości sygnałów, sterujących dzięki czemu umożliwiałby opracowanie prostego układu generacji sekwencji identyfikatora ramki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że informację zapisywaną na taśmie dzieli się na ramki w kodzie MFM i rozdziela się je sekwencjami identyfikatora, które przesyła się w postaci przebiegu równomiernego, zerowydnokowego o częstotliwości dwukrotnie mniejszej od minimalnej częstotliwości wykorzystywanej w kodzie MFM, przy czym sekwencja identyfikatora rozpoczyna się od stanu logicznego jaki posiadał ostatni bit strumienia informacji, a strumień informacji zaczyna się od stanu logicznego jaki posiadał ostatni bit identyfikatora ramki.

Układ według wynalazku, mający na wejściu dwa równoległe połączone rejestry przesuwne (RP1) i (RP2) dołączone do bramki logicznej realizującej funkcję przełącznika dwupozycyjnego (P1), charakteryzuje się tym, że zawiera drugi przełącznik (P2) w postaci bramki logicznej, do którego dołączone jest wyjście bramki sumowania modulo 2 (B1), która sterowana jest sygnałem z kodera (K) dołączonego do pierwszego

przełącznika (P1) oraz do wejścia (D) przerzutnika (P), na którego drugie wejście (T) podawane są z układu sterującego (US) impulsy sterujące, informujące o zakończeniu transmisji ramki. Natomiast wyjście (Q) wspomnianego przerzutnika (P) połączone jest z wejściem wspomnianej bramki (B1) a wyjście zainegowane (Q) przerzutnika (P) połączone jest z wejściem drugiej bramki sumowania modulo 2 (B2), przy czym drugie wejście tej ostatniej sterowane jest z układu sterującego (US) sygnałem identyfikatora, zaś wyjście jej połączone jest z drugim przełącznikiem (P2) stanowiącym wyjście układu. (2 zastrzeżenia)



G11B

P. 228779 T

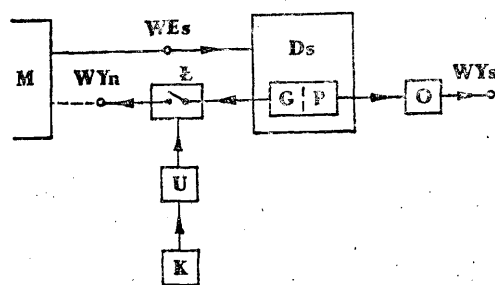
23.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej „UNITRA-Diora”, Dzierżonów, Polska (Justyn Skrzętnicki).

Układ sterowania

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania urządzeń wykonawczych przy pomocy znacznika dźwiękowego, nagrywanego na taśmie magnetofonowej, który zbudowany jest na bazie obwodów dekodera stereofonicznego, który wykonany jest w postaci obwodu scalonego.

Układ sterowania charakteryzuje się tym, że wyjście wewnętrznego generatora (G) dołączone jest do łącznika (Ł), którego wyjście stanowi nagrywające wyjście (WYn) układu sterowania. Ponadto układ ma sterujące wejście (WEs), które poprzez obwody stereodekodera (Ds) i przez jego selektywną pętlę (P) połączone jest z opóźniającym obwodem (O), przy czym wyjście jego tworzy sterujące wyjście (WYs), za pośrednictwem którego uruchamiane jest urządzenie wykonawcze. (1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 223579

18.04.1980

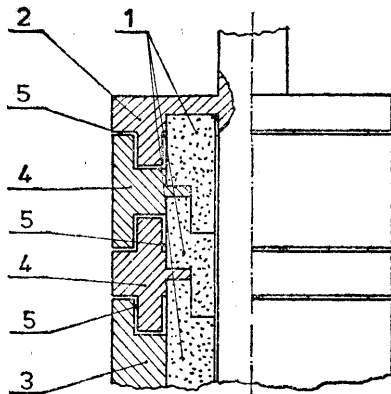
VMEI „Lenin”, Sofia, Bułgaria.

Zespół do chronienia izolatorów elektrycznych przed wyładowaniem jarzeniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zespołu nadającego się do stosowania w szerokim zakresie ciśnień, odznaczającego się wysokim napięciem przebicia, uproszczoną konstrukcją i nie wymagającego wymuszonego chłodzenia.

Zespół do chronienia izolatorów elektrycznych przed wyładowaniem jarzeniowym, zawierający korpus izolacyjny, przed którym jest umieszczony element anodowy i element katodowy, charakteryzuje się tym, że korpus izolacyjny (1) jest złożony z dwóch lub więcej części, przy czym pomiędzy elementem katodowym (2), elementem anodowym (3) i korpusem izolacyjnym (1) jest umieszczony co najmniej jeden elektroprowadniczy element pośredni (4), którego powierzchnie są tak ukształtowane względem sąsiednich elementów (2, 3), aby pomiędzy elementami pośrednimi (4), przewodzącymi prąd, elementem katodowym (2),

elementem anodowym (3) i korpusem izolacyjnym (1) została utworzona szczelina labiryntowa (5) o jednakowej szerokości w jej kierunku (1 zastrzeżenie)



H01B

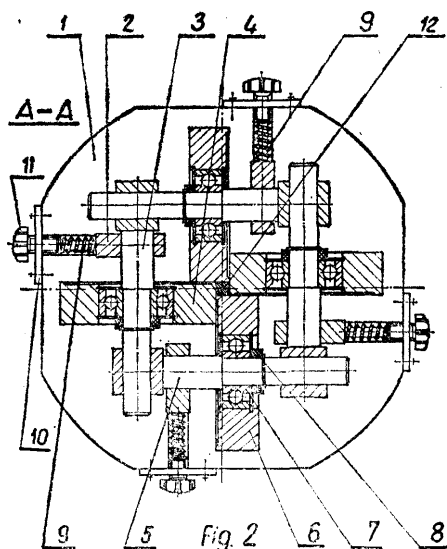
P. 223737

23.04.1980

Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Tadeusz Janotka, Stanisław Kasprzyk, Stanisław Miś, Jerzy Róg).

Głowica kalibrująca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji głowicy, która umożliwia równoczesne przesuwanie dwóch wzajemnie prostopadłych rolek dociskowych i zmianę wymiarów przekroju kalibrowanego drutu w kierunku zgodnym z przesuwem prowadnicy, co ułatwia regulację i obsługę głowicy. Głowica kalibrująca ma w korpusie (1) przesuwą prowadnicę (2), w której prostopadle do kierunku przesuwu osadzona jest suwliwie oś (3) dociskowej rolki (4). Równocześnie na czopie osi (3) w kierunku prostopadłym osadzona jest suwliwie oś (5) dociskowej rolki (6). Czoło rolki (6) jest dociskane do obwodu rolki (4) za pomocą sprężystej podkładki (8), a rolka (4) jest dociskana do kalibrowanego drutu (12) za pomocą sprężyny (9) napinanej pokrętkiem (11). (3 zastrzeżenia)



H01F

P. 223734

23.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Adam Kucharczyk, Leszek Kubala, Marian Sobczyk, Władysław Mironowicz).

Sposób wykonania rdzenia magnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania rdzeni magnetycznych taśmo-

wych dużej średnicy dla elektromagnesów z wyeliminowaniem ich obróbki mechanicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pierścieniowy szkielet (1) z nawiniętą na nim i utwardzoną taśmą (4) rozcina się na cztery równe części wzdłuż płaszczyzn przechodzących przez jego oś i wzajemnie prostopadłych, składając następnie uzyskane segmenty (16) stanowiące wycinki pierścienia o kącie środkowym 90° parami, symetrycznie względem osi rdzenia środkowego (7).

Następnie umieszcza się segmenty (16) i rdzeń środkowy (7) w płaszczyźnie zewnętrznej złożonej z płyty dolnej i części górnej wykonanej z płasko ułożonych wycinków blach magnetycznych. (1 zastrzeżenie)

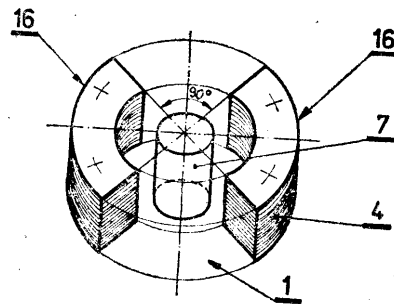


Fig. 1

H01F
K01S

P. 223838

28.04.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Adolf Krasuski, Antoni Skubis).

Transformator zapłonowy do lasera ciągłego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji transformatora o małych gabarytach i masie, umożliwiających ich zastosowanie w urządzeniach przenośnych.

Transformator według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego rdzeń dwuokienny składa się z szeregu elementów ferrytowych (1) typu (U) łączonych rozłącznie ze sobą, których ilość jest wielokrotnością 2. Na środkowej kolumnie tak ukształtowanego rdzenia usytuowana jest cewka zawierająca uzwojenie pierwotne (6) wykonane w formie zwoju z taśmy metalowej o szerokości zbliżonej do szerokości okna rdzenia oraz uzwojenie wtórne (8) wykonane z analogicznej taśmy w formie szeregu zwojów nawiniętych jeden na drugim. Cewka zalana jest żywicą chemoutwardzalną i nadany jest jej kształt eliptyczny a na dłuższej jej osi uformowane są gniazda do osadzania rdzeni ferrytowych (1). (1 zastrzeżenie)

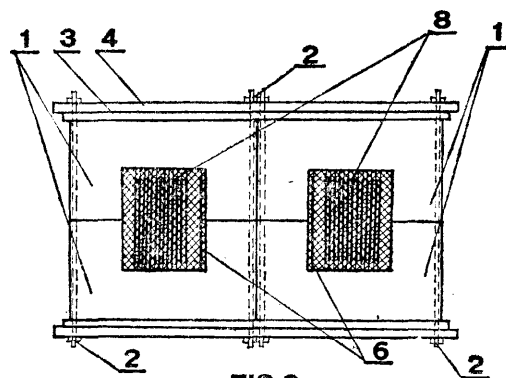


FIG. 2

H01H
G04C

P. 223638

21.04.1980

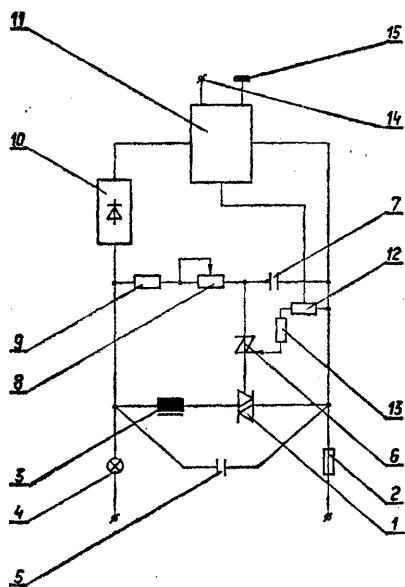
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Czernski).

Układ elektroniczny łącznika mocy ze zdalnym sterowaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego łącznika mocy ze zdalnym sterowaniem, przeznaczonego do łączników schodowych i/lub czasowych.

W układzie według wynalazku, w obwodzie sterowanego zaworu (1) półprzewodnikowego zastosowany jest sterowany, dwukierunkowy element (6) o ujemnej rezystencji, z którego elektrodą sterującą połączony jest prosty układ kluczujący, złożony z kondensatora (13) i odpowiednio spolaryzowanego tranzystora (12), którego baza połączona jest z wyższym układem (11) sterującego, zasilanego poprzez układ prostownika (10) z napięcia odkładanego na przeciwzakłócenio- wym dławiku (3) i anodach zaworu (1).

(4 zastrzeżenia)

H01H
B23K

P. 223660

21.04.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Edward Szymański, Bogdan Krasuski, Leon Liszewski, Włodzimierz Kisała).

Sposób wytwarzania taśmy topikowej
o charakterystyce zwłocznej oraz urządzenie
do wytwarzania taśmy o charakterystyce **zwłocznej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania taśm topikowych o charakterystyce zwłocznej w sposób zmechanizowany.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jednocześnie wykonuje się w znany sposób przewężenia i nanosi się lut (13) stanowiący element zwłoczny topika, przy czym lut (13) w postaci drutu wypełniającego topnikiem, wprowadza się do wcześniej wyko-

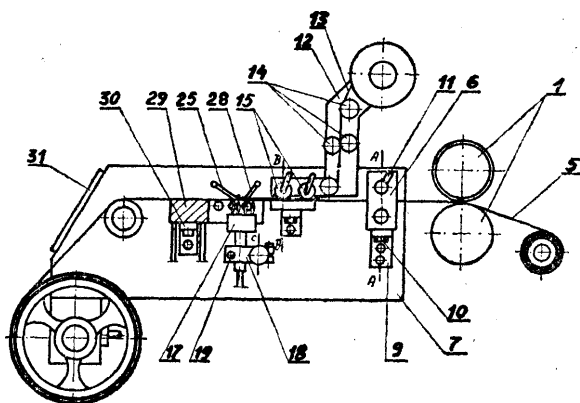


Fig. 1

nanej rynienki i podgrzewa się poprzez taśmę (5) do temperatury od 40°C do 180°C powyżej końca topienia tego lutu, zaś krawędzie boczne taśmy (5) chłodzi się w obszarze liniowego podgrzewania rynienki, a za obszarem podgrzewania liniowego taśmę (5) chłodzi się na całej szerokości.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawierające urządzenie do nanoszenia lutu sprężnięte ze znaną walcarką do przewężenia, charakteryzuje się tym, że za walcami (1) umieszczone są profilowe walec do kształtowania wzdłużnej rynienki na taśmie (5) oraz zespół palników (17) do podgrzewania tej taśmy usytuowany za podajnikiem (12) lutu (13) zamocowanym nad rynienką, przy czym w obrębie strefy podgrzewania umieszczona jest specjalna chłodnica (29) do chłodzenia krawędzi taśmy (5). (5 zastrzeżeń)

H01H

P. 223747

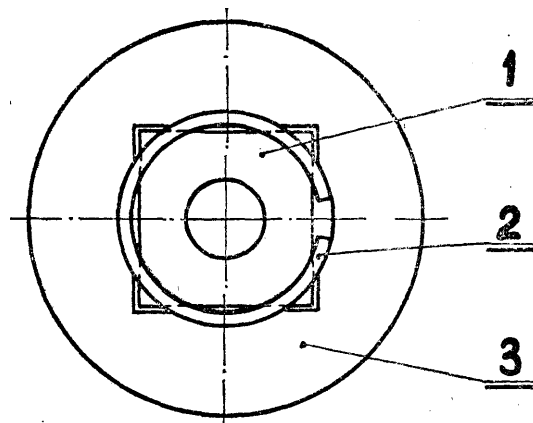
25.04.1980

Dolnośląskie Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej
„Polam-Mysłakowice”, Mysłakowice, Polska (Piotr
Kowalski).

Okienko kontrolne główki bezpiecznikowej
do obserwacji wskaźnika zadziałania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego w wykonaniu ukształtowania szybki osłaniającej.

Odkienko kontrolne, główki bezpiecznikowej stosowane do zabezpieczeń instalacji elektroenergetycznych, charakteryzuje się tym, że szybka osłaniająca (1) ma kształt czworokąta i mocowana jest do korpusu (3) za pomocą sprężyny okrągłej (2). (1 zastrzeżenie)



H01H

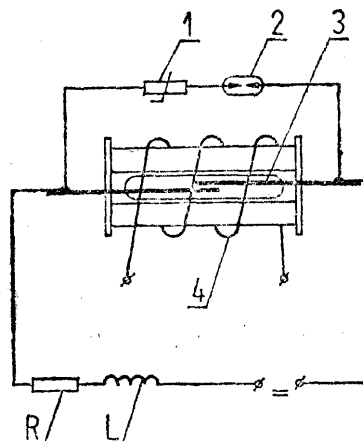
P. 228805 T

29.12.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Miedziński, Jan Pytel, Kazimierz Sokołowski, Tadeusz Żołnierczyk).

Układ ochrony zestyków elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności ochrony zestyków elektrycznych, wpływają-



cej na zwiększenie niezawodności i trwałości łączeniowej łączników.

Układ, wykonany w postaci obwodu ochronnego dołączonego równolegle do chronionego zestyku według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwód ochronny stanowi szeregowo połączenie iskiernika (2) z warystorem (1).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do ochrony zestyków łączników o niestabilnym przebiegu procesu wyładowania elektrycznego między stykami.
(1 zastrzeżenie)

H01L

P. 223624

18.04.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kuchta, Henryk Rzepa).

Sposób i układ do pozyskiwania półprzewodnikowych przyrządów o polepszonych właściwościach i wstępnej selekcji przyrządów lavinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które umożliwiłyby szybką, jednoznacznie i automatycznie selekcję przyrządów półprzewodnikowych, w tym przede wszystkim przyrządów mocy o polepszonych właściwościach, w tym również wstępną selekcję diod lavinowych, z cyfrową indykacją wyników pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wykreślonej charakterystyce mierzonego przyrządu półprzewodnikowego wyróżnia się kierunek kreślenia charakterystyki, przez co otrzymuje się informację o znaku współczynnika zmian przebiecia lavinowego, jednocześnie z wykreśleniem charakterystyki prądowo-napięciowej przyrządu półprzewodnikowego oraz przetworzeniem sygnału proporcjonalnego do spadku napięcia na mierzonego przyrządzie półprzewodnikowym z napięcia szczytowego na napięcie stałe, w czasie trwania pierwszego analizującego impulsu prądowego, przeprowadza się pomiar napięcia przebiecia lavinowego w temperaturze pokojowej. Pomiaru tego dokonuje się w chwili przekroczenia przez prąd wsteczny określonej wartości. Następnie w zależności od wartości zmierzonego napięcia przebiecia lavinowego w temperaturze pokojowej ustala się odpowiednią klasę przebiegu analizującego. Przy czym rezystory ograniczające prąd analizujący dobiera się tak, by moc wydzielana na mierzonego przyrządzie podczas pobudzania następnymi impulsami w dowolnej klasie pozostała stała z błędem mniejszym od 10%. Następnie mierzony przyrząd półprzewodnikowy pobudza się kolejnymi impulsami grzeijnymi, w czasie których każdorazowo porównuje się napięcie na mierzonego przyrządzie z napięciami granicznymi danej klasy. Jeżeli napięcie mierzonego przyrządu nie mieści się w danej klasie następuje zatrzymanie procesu pomiarowego, natomiast jeżeli napięcie to mieści się w ustalonej klasie to mierzony przyrząd pobudza się następnymi impulsami grzeijnymi, których ilość zlicza się jako wskaźnik energii grzeijnej wydzielonej w złączu mierzonego przyrządu, powodującej wzrost prądu wstecznego przyrządu półprzewodnikowego. Prąd wsteczny mierzonego przyrządu kontroluje się w czasie trwania każdego impulsu grzeijnego przy ustalonej wartości napięcia.

Po przekroczeniu zaprogramowanej wartości prądu wstecznego przerywa się grzanie impulsami przyrządu mierzonego i jednocześnie zapamiętuje się liczbę impulsów grzeijnych oraz wartości maksymalnego spadku napięcia na przyrządzie półprzewodnikowym, który jest maksymalnym napięciem przebiecia lavinowego mierzonego dla ostatniego impulsu grzeijnego. O przynależności mierzonego przyrządu półprzewodnikowego do grupy przyrządów o polepszonych właściwościach decyduje kierunek kreślenia pętli charakterystyki prądowo-napięciowej w obszarze przebiecia, wartość energii grzeijnej jaką wytrzymuje mierzony przyrząd półprzewodnikowy i przyrost napięcia przebiecia lavinowego rozumiany jako różnica między maksymalnym napięciem przebiecia lavinowego a napięciem przebiecia lavinowego w temperaturze pokojowej.

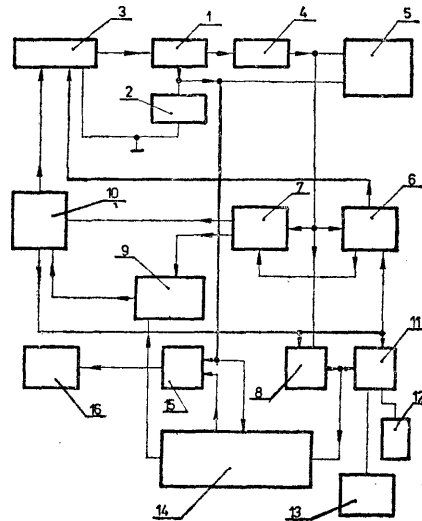
Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że do wyjścia układu dopasowania napięciowego (4), które jest równoznaczne z napięciowym

wejściem rejestratora (5) dołączone są równolegle, wejście klasyfikatora napięcia (6) panującego na danym przyrządzie, wejście okienkowego komparatora (7) i wejście przetwornika szczytowego (8).

Jedno z wyjść klasyfikatora (6) połączone jest z odpowiednim wejściem generatora przebiegu analizującego (3), a drugie z odpowiednim wejściem okienkowego komparatora (7) o dwóch wyjściach, z których jedno połączone jest z odpowiednim wejściem kasowania układu sumującego (9), a drugie z wyjściem wyzwalającym układ sterowania (10). Wyjście układu sterowania (10) połączone jest z wejściem sterującym generatora przebiegu analizującego (3), zaś następne wyjście tego układu (10) połączone jest równolegle z odpowiednimi wejściami sterującymi przetwornika szczytowego (8), klasyfikatora (6) i woltomierza cyfrowego (11), do którego wyjść przyłączone są wejścia dwóch indykatorów (12), (13).

Wejście główne woltomierza cyfrowego (11) połączone jest z wyjściem przetwornika szczytowego (8), do którego równolegle podłączone jest wejście układu progowego (14).

Jedno z wyjść układu progowego (14) dołączone jest do drugiego wejścia kasowania układu sumującego (9), którego wyjście steruje wejściem kasowania układu sterującego (10). Następne wyjście układu progowego (14) jest dołączone do wejścia sterującego licznika impulsów (15), którego wejście układu progowego (14) podłączone są równolegle do wyjścia układu dopasowania prądowego (2). Wyjście licznika impulsów (15) połączone jest z wejściem indykatora (16) liczby impulsów grzeijnych.
(2 zastrzeżenia)

H01L
G01N

P. 228790 T

24.12.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Podzespołów i Urządzeń Elektronicznych „UNITRA-DOLAM” Dolnośląskie Zakłady Elektroniczne, Wrocław, Polska (Zbigniew Piasecki, Ryszard Meissner).

Sposób względnego pomiaru przezroczystości cienkiej warstwy materiału półprzewodnikowego podczas naparowywania jej na podłoże szklane w komorze próżniowej

Sposób według wynalazku polega na odczytywaniu względnych zmian wielkości prądu fotoelektrycznego wywołowanego przez światło przechodzące przez mierzoną warstwę naparowywaną na podłożu szklanym i padające następnie na element fotoelektryczny, połączony poprzez wzmacniacz z wycechowanym miernikiem prądu elektrycznego. Przed serią pomiarów miernik prądu wycechowuje się w taki sposób, aby 100% przezroczystości wskazywał dla niepokrytego podłoża szklanego, a 40% dla podłoża z naparowaną próżniowo warstwą spektralnie czystego selenu o grubości 80 nm. Przy każdym pomiarze, przed rozpoczęciem procesu naparowywania na kolejne podłoże szklane, ustawia się wskazania miernika na 100%

przeźroczystości za pomocą regulacji czułości wzmacniacza. W trakcie wszystkich czynności pomiarowych natężenie światła pozostaje niezmiennione.

Sposób znajduje zastosowanie w procesie wytwarzania warstwy światłoczułej lamp analizujących typu widikon. (1 zastrzeżenie)

H01P

P. 223833

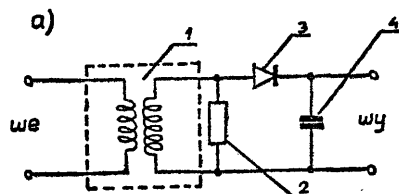
28.04.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bronisław Stec).

Detektor sygnałów mikrofalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania detektora, którego charakterystyka częstotliwościowa byłaby w całym zakresie pomiarowym równomierna.

Detektor sygnałów mikrofalowych, zaopatrzony w diodę detekcyjną, transformator mikrofalowy w postaci linii przesylowej oraz w kondensator bocznikujący "składową" wysokiej częstotliwości, charakteryzuje się tym, że dioda detekcyjna (3) jest włączona bezpośrednio lub przez transformator impedancji (1) o stałych rozłożonych, równoległe do rezystencji obciążenia dopasowanego (2) z kondensatorem bocznikującym (4) włączonym szeregowo dla sygnałów mikrofalowych, za diodę detekcyjną (3). (1 zastrzeżenie)



H01P

P. 223837

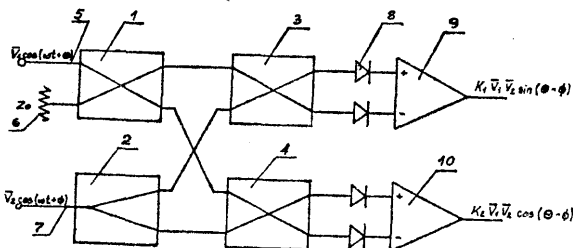
28.04.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Dzieciółowski, Norbert Andrzejewski, Bronisław Stec).

Układ dyskryminatora fazy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pozwalałby na uzyskanie równomiernej charakterystyki amplitudy sygnału w całym zakresie częstotliwości przy większym poziomie sygnału na wyjściu.

Dyskryminator fazy, wykonany w formie dziewięciopolowej 'szachownicy' ze sprzęgaczami gałęziowymi lub zbliżeniowymi, umieszczonymi w jej narożach, charakteryzuje się tym, że w miejscu jednego z wejściowych sprzęgaczy gałęziowych lub zbliżeniowych (1) jest umieszczony dzielnik mocy (2), który jest połączony jednocześnie z dwoma wyjściowymi sprzęgaczami (3 i 4), a mianowicie zewnętrznymi przewodami bezpośredniego do wejścia najbliższego sprzęgacza wyjściowego (3 lub 4), a wewnętrznymi przewodami krzyżowo do wewnętrznych wejść sprzęgaczy wyjściowych (3) i (4). (1 zastrzeżenie)



H01R

P. 223810

25.04.1980

H02G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Pilch, Alojzy Wala).

Pazurek do mocowania sprzętu elektroinstalacyjnego w puszkach instalacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pazurków umożliwiających możliwie trwałe zamocowanie sprzętu w puszcze bez uszkodzenia.

Pazurek do mocowania sprzętu elektroinstalacyjnego w puszkach instalacyjnych stanowi wielokątna blaszka wygięta w kształt zbliżony do litery „Z”. Na jednym krótszym boku pazurek ma ostrza (2) oraz sąsiadujące z nimi powierzchnie oporowe (3), które nie dopuszczają do zbyt głębokiego wbicia się ostrzy (2) w ściankę puszki instalacyjnej. (1 zastrzeżenie)

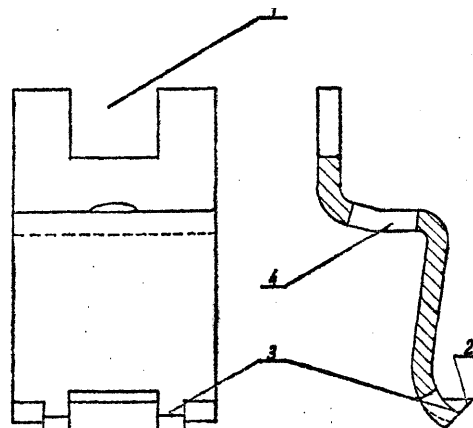


Fig.1

Fig.2

H01S

P. 223539

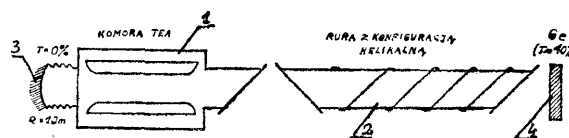
17.04.1980

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Jan Kubicki, Zbigniew Szczepan, Karol Janulewicz, Jerzy Fronczykowski).

Sposób kształtowania rozkładu poprzecznego promieniowania laserowego i laser z profilowanym rozkładem wiązki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania rozkładu poprzecznego promieniowania laserowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wewnątrz rezonatora laserowego (3, 4) umieszcza się dodatkowy ośrodek aktywny (2) o profilowanym rozkładzie poprzecznym wzmocnienia, po czym pobudza się go w sposób ciągły lub impulsowy synchronicznie z głównym ośrodkiem aktywnym (1). Laser składający się z ośrodka aktywnego i dwóch zwierciadeł, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz rezonatora (3, 4) dodatkowy ośrodek aktywny (2) o helikalnej konfiguracji pobudzania, przy czym ośrodek ten (2) ma profilowany rozkład poprzeczny wzmocnienia i regulowane ciśnienie, najkorzystniej w zakresie niskich ciśnień. (4 zastrzeżenia)



H01S

P. 223836

28.04.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Jankiewicz, Włodzimierz Nowakowski, Jerzy Szadlak, Antoni Skubis, Wiesław Bobak, Włodzimierz Aleksinski, Zbigniew Santkiewicz, Kazimierz Różański).

Elektrooptyczny modulator światła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu kryształ - elektrody, który zapewnia lepszą jednorodność pola elektrycznego w przekroju poprzecznym kryształu.

Modulator według wynalazku składa się z hybrydo-

wego zasilacza wysokiego napięcia (Z) osadzonego bezpośrednio na komórce Pockelsa (K) przy pomocy gniazd (T) stanowiących element mocujący zasilacz (Z) na elektrodach zewnętrznych (3) komórki (K) oraz jednocześnie wyjścia wysokiego napięcia zasilacza. Komórka (K) zawiera umieszczony w parafinowej cieczy immersyjnej (4) deuterizowany kryształ elektrooptyczny KDDP (6) z naniesionymi na jego płaszczyznę boczną cienkowarstwowymi elektrodami (5), które połączone są z elektrodami zewnętrznymi (3). (3 zastrzeżenia)

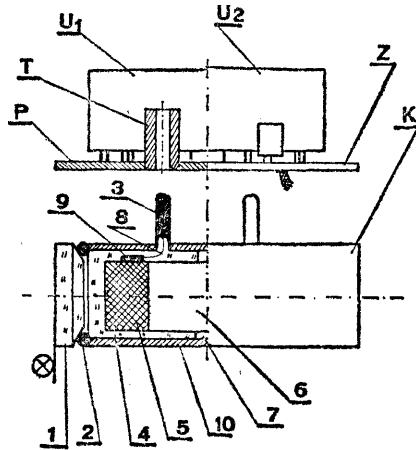


FIG. 1

H02G

25.04.1980

Przedsiębiorstwo Montaż Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olzowski).

Dławica do elektrycznych przewodów oponowych, a zwłaszcza górniczych

Przedmiotem wynalazku jest dławica do elektrycznych przewodów oponowych a zwłaszcza górniczych służąca do mocowania i uszczelniania przewodów elektroenergetycznych w obudowie różnych urządzeń elektrycznych, na przykład przy przejściu przewodu do szafy stacji napędowej lub rozdzielczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji dławicy umożliwiającej łatwy i szybki montaż przewodów oponowych.

Dławica według wynalazku składa się z podstawy dławicy (1), wpustu dociskowego (2) i z umieszczonych wewnątrz podstawy (1) pierścieni uszczelniających (3, 4 i 5), przy czym podstawa (1) o kształcie walca (6) ma po stronie wlotu i wylotu wykonane po dwa ucha (7 i 8) z otworami przelotowymi i wgłębieniami (10) pod główki śrub mocujących (11), a nadto ma cylindryczny wlot (12) przechodzący w kształt stożka ściętego (13) i ponownie w cylindryczny wylot (14), natomiast wpust dociskowy (2) również o kształcie walca (15) ma cylindryczny otwór przelotowy (16) o średnicy równej średnicy otworu wylotowego (14) podstawy (1) i zaopatrzony jest w dwa ucha (17) z otworami przelotowymi pod śruby mocujące (11). Nadto część dociskowa wpustu (2) wykonana jest w postaci wielosto-

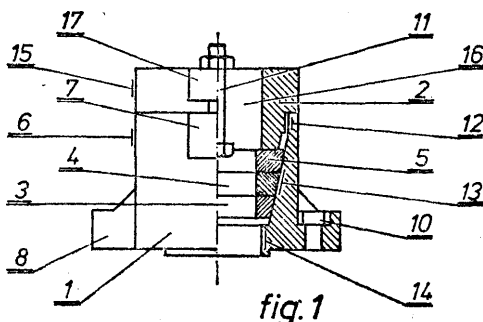


fig. 1

pniowego przejścia z średnicy zewnętrznej do średnicy, odpowiadającej średnicy otworu wlotowego podstawy (1) i zakończonego w kształcie stożka ściętego. Pierścienie uszczelniające (3, 4 i 5) mają wycięcia obwodowe o zewnętrznym kształcie stożka ściętego, dostosowanego do części stożkowej (13) podstawy dławicy (1) oraz średnice wewnętrzne odpowiednio dobrane do przekroju przewodu oponowego. (1 zastrzeżenie)

H02H

P. 223767

24.04.1980

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Antoni Skurzyński, Zbigniew Mikolajczyk, Seweryn Kozłowski, Andrzej Korczewski).

Układ do zabezpieczania tranzystorów wyjściowych wzmacniaczy sygnałów logicznych od zwarć i przeciążeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który by skutecznie zabezpieczał tranzystor wyjściowy przed przeciążeniem/ oraz uszkodzeniem, nie wymagałby konieczności stosowania generatora taktującego oraz sygnalizowałby stan awaryjny, zwłaszcza przy pracy urządzeń bez nadzoru.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element próbkujący (1) włączony w obwód prądu wyjściowego wzmacniacza (6) i połączony z wejściem członu porównania (2), który ma połączenie z członem opóźniającym (3) i członem sygnalizacji (4), zaś wyjście członu opóźnienia (3) jest dołączone do wejścia układu logicznego (5). (9 zastrzeżeń)

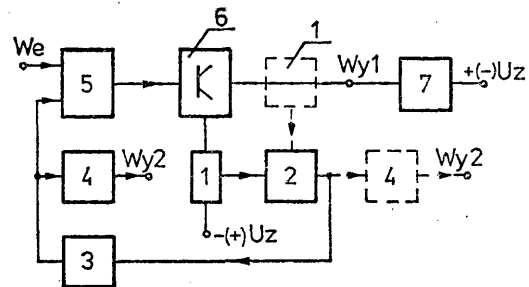


Fig. 1

Fig. 1

H02J

P. 223730

23.04.1980

Zygmunt Hołoga, Katowice, Tadeusz Siwiński, Gliwice, Zygmunt Grygiel, Katowice, Władysław Wróbel, Gliwice, Polska (Zygmunt Hołoga, Tadeusz Siwiński, Zygmunt Grygiel, Władysław Wróbel).

Sposób, urządzenie i układ do przesyłu i rozdziału dużej mocy elektrycznej w głąb zwłaszcza kopalni

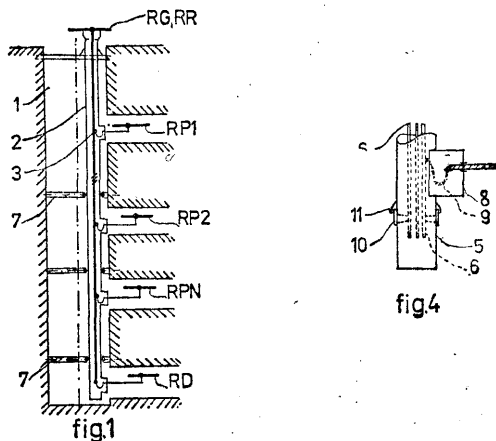
Wynalazek dotyczy sposobu, urządzenia i układu przesyłu oraz rozdziału dużej mocy elektrycznej w głąb, zwłaszcza kopalni, przy użyciu szynoprzewodu silnoprądowego o obciążalności np. 2000 A do 4000 A łączącego źródło zasilania znajdujące się zwykle na powierzchni z odbiorami znajdującymi się w głębi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zasilanie głębi, zwłaszcza kopalni odbywa się za pomocą pionowo biegnącego w szybie kopalnianym (1) głębinnego szynoprzewodu silnoprądowego (2) łączącego sobą źródło zasilania naziemne: główne (RG) lub/i rezerwowe (RR) z odbiorem dołowym (RD).

Głębiny szynoprzewód silnoprądowy (2) dla zasilania dołu kopalni ma rurową osłonę (5), w której znajdują się przewody elektroenergetyczne (6) rozstawione wewnątrz osłony (5) co 120°, a ponadto ma odejścia (3) w postaci wypustów (8) na osłonie (5) z elastycznym przyłączem (9) do przewodów elektroenergetycznych (6), przy czym szynoprzewód (2) zawieszony u góry jest utrzymywany swobodnie i pionowo poprzez prowadnice (7).

Układ przesyłu i rozdziału dużej mocy w głąb kopalni, charakteryzuje się tym, że we wspólnym szybie

(1) ma dwa głębokie szynoprzewody silnoprądowe (2), z których jeden łączy źródło zasilania głównego (EG), zaś drugi źródło zasilania rezerwowego (RR) z odbiorem dolowym (RD), korzystnie najkrótszą linią prostą wzdłuż szybu (1), przy czym w pobliżu poziomów pośrednich do odpływów (RP1, RP2, RPN) wykonane są odejścia (3). (7 zastrzeżeń)



H02K

P. 223816

26.04.1980

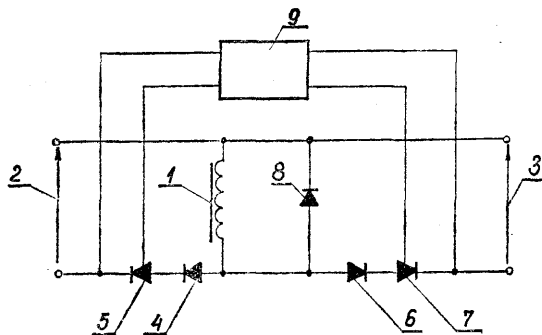
G01N

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom, Polska (Robert Dziuk, Ryszard Ugarenko, Włodzimierz Hałabura).

Układ forsowania sprężel elektromagnetycznych piastometru skrętnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego uzyskanie stromej krzywej narostu momentu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że cewka sprężla elektromagnetycznego (1) podłączona z jednej strony do źródła zasilania napięciem forsowania (2) i źródła zasilania napięciem znamionowym (3), a z drugiej strony połączona jest poprzez diodę blokującą (4) i tyrystor sterujący (5) ze źródłem zasilania napięciem forsowania (2) oraz poprzez diodę blokującą (6) i tyrystor sterujący (7) ze źródłem zasilania napięciem znamionowym (3), przy czym od strony źródła zasilania napięciem znamionowym (3) cewka sprężla elektromagnetycznego (1) ma równolegle włączoną diodę rozładowczą (8). (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 223834

28.04.1980

H01S

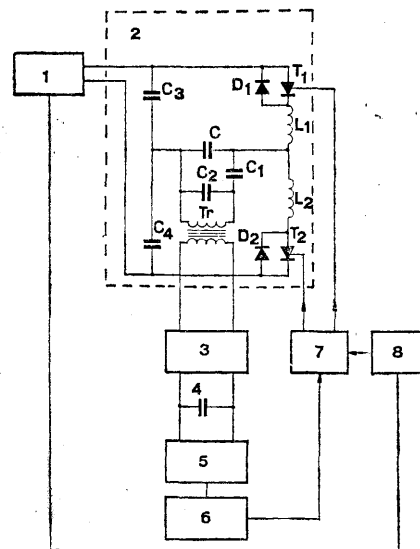
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Jankiewicz, Wiesław Pichola, Antoni Skubis, Zygmunt Garwoła).

Impulsowy zasilacz laserowy

Przedmiotem wynalazku jest impulsowy zasilacz laserowy z regulowanym i stabilizowanym napięciem wyjściowym znajdujący zastosowanie zwłaszcza do laserów impulsowych o podwyższonej częstotliwości impulsów wyjściowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zasilacza, która zapewniłaby wysoką sprawność i dużą szybkość ładowania baterii przy wysokim poziomie stabilizacji energii.

Impulsowy zasilacz laserowy składa się z beztransformatorem prostownika sieciowego (1) połączonych z układem wykonawczym regulacji i stabilizacji napięcia (2), którym jest rezonansowy falownik tyrystorowy pracujący impulsowo. Uzwojenie pierwotne transformatora wysokiego napięcia (Tr) połączone jest z falownikiem poprzez pojemność (C_1) a jego uzwojenie wtórne połączone jest poprzez prostownik wysokiego napięcia (3) z baterią kondensatorów (4). Bateria ta połączona jest poprzez układ napięcia odniesienia (5) i komparator (6) z układem sterowania przetwornicy (7), która steruje pracą tyrystorów (T_1) i (T_2). Układ sterowania przetwornicy (7) połączony jest też poprzez układ zabezpieczenia i blokady (8) z prostownikiem sieciowym (1). (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 223856

29.04.1980

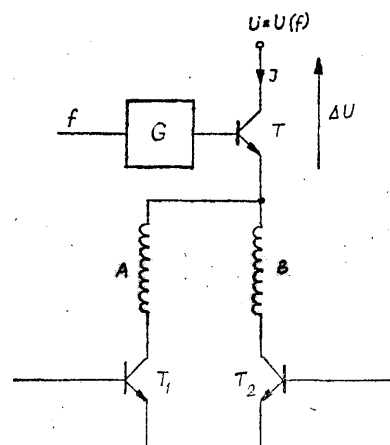
H02K

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Stanisław Klimczak).

Układ zasilania silnika skokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu zasilania silnika skokowego, który umożliwia rozszerzenie zakresu regulacji prędkości silnika przy małych stratach energetycznych.

Układ zasilania silnika skokowego charakteryzuje się tym, że w szereg z uzwojeniem fazowym lub parą uzwojeń fazowych (A i B) silnika skokowego włączony jest rezystor (T) pełniący funkcję rezystora szeregowego, sterowany z generatora (G) w ten sposób,



że ze wzrostu częstotliwości wzrasta stosunek spadku napięcia (U) do prądu (I) na tranzystorze (T), wskutek czego tranzystor (T) względem uzwojeń (A i B) zachowuje się jak regulowany rezystor. (1 zastrzeżenie)

H02M
H02H

P. 228865 T

29.12.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jerzy Wróblewski, Paweł Dudek, Ireneusz Wesołowski).

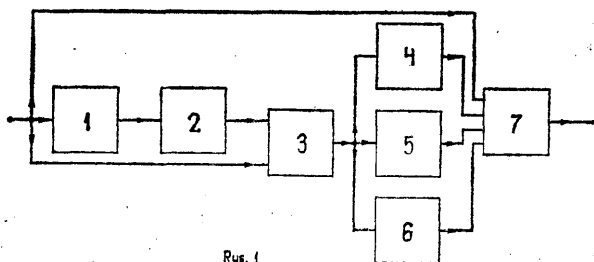
Sposób i układ do przetwarzania napięcia wtórnego pojemnościowego przekładnika napięciowego na proporcjonalne do napięcia na wejściu tego przekładnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz układu, które pozwoliłyby otrzymać napięcie proporcjonalne do napięcia rzeczywistego, bez zniekształceń spowodowanych przebiegami przejściowymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie z zacisków wtórnych przekładnika podaje się na układ, w którym jest poddane takim operacjom uwzględniającym parametry danego przekładnika, w wyniku których otrzymuje się napięcie proporcjonalne do napięcia rzeczywistego, z wyeliminowaniem zniekształceń spowodowanych przebiegami przejściowymi.

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że napięcie z zacisków wtórnych przekładnika podane jest na wejścia: bloku sumującego (3), bloku sumującego (7) i bloku całkującego (1), który połączony jest poprzez blok nieliniowy (2) z blokiem sumującym (3), którego wyjście połączone jest z wejściami bloku mnożącego (4), bloku całkującego (5) i bloku różniczkującego (6), których wyjścia są połączone z wejściami bloku sumującego (7).

(2 zastrzeżenia)



Rys. 1

H02M

P. 228866 T

29.12.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jerzy Wróblewski, Paweł Dudek).

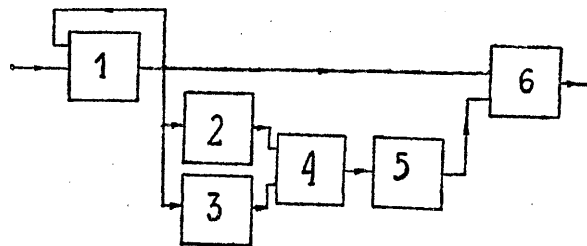
Sposób i układ do przetwarzania napięcia wtórnego przekładnika prądowego na napięcie proporcjonalne do prądu pierwotnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania napięcia mierzonego na zaciskach obciążonego uzwojenia wtórnego przekładnika prądowego na napięcie, którego przebieg jest proporcjonalny do przebiegu rzeczywistego prądu pierwotnego i nie zawiera zniekształceń spowodowanych stanami przejściowymi w przekładniku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie mierzone na zaciskach wtórnych przekładnika podaje się na układ, gdzie zostaje podane operacjom, które uwzględniają parametry przekładnika, w wyniku czego na wyjściu układu otrzymuje się napięcie proporcjonalne do przebiegu rzeczywistego prądu pierwotnego.

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że na wejście bloku całkującego (1) podawana jest różnica napięcia z zacisków wtórnych przekładnika oraz napięcia z wyjścia tego bloku (1), którego wyjście połączone jest z wejściem bloku mnożącego (2), bloku sumującego (6) oraz bloku całkującego (3),

a wyjścia bloków, mnożącego (2) i całkującego (3) są połączone z blokiem sumującym (4), którego wyjście połączone jest z blokiem nieliniowym (5) i blokiem sumującym (6). (2 zastrzeżenia)



H02P

P. 223672

23.04.1980

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Roman Skonieczka).

Układ do sterowania zmianami prędkości obrotowej lub obciążeniami turbosespołu energetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego określania szybkości zmian prędkości obrotowej lub obciążenia turbosespołu w zależności od bieżącego stanu cieplnego elementów turbosespołu podczas rozruchu, obciążenia, odciążenia i zmian obciążeń oraz zmniejszenia prawdopodobieństwa powstania uszkodzeń elementów turbosespołu powstałych w wyniku niewłaściwego nagrzewania.

Układ do sterowania zmianami prędkości obrotowej lub obciążenia turbosespołu energetycznego, na podstawie bieżąco określanego stopnia wykorzystania naprężeń materiału, z którego wykonano elementy turbosespołu i przetwarzaniu go na szybkość zmian prędkości obrotowej lub obciążenia turbosespołu, charakteryzuje się tym, że wyjścia przetwornika analogowo-cyfrowego (3) odwzorowujące w postaci cyfrowej różnicę temperatur na grubości elementu grubościennego turbosespołu (8) i temperaturę elementu grubościennego (9) doprowadzone są do bloku przetwarzającego (4), którego wyjście (10) reprezentujące stopień wykorzystania naprężeń materiału, z którego wykonany jest element turbosespołu, podawane jest dalej na wejście bloku kodującego (5). Sygnał wyjściowy (11) reprezentuje bieżące wartości zmian prędkości obrotowej lub obciążenia turbosespołu, w zależności od jednego z sygnałów wyboru rodzaju pracy - prędkość obrotowa (12), obciążenie turbosespołu (13).

(1 zastrzeżenie)

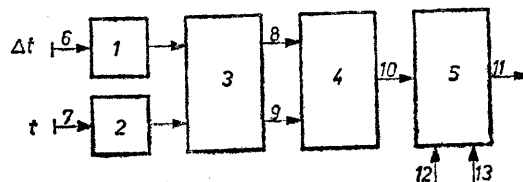


Fig. 1

H02P

P. 223917

29.04.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów ME-RA-PIAP, Warszawa, Polska (Marian Wrzesień).

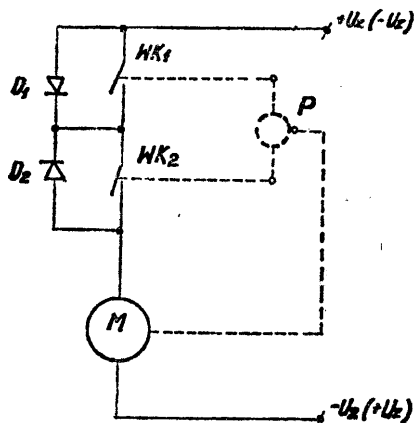
Układ sterowania nawrotnego silnikiem obcowzbudnym prądu stałego z ograniczeniem położenia wału silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego układu, który pozwoliłby na wyeliminowanie przewodów elektrycznych łączących silnik z przełącznikiem.

Układ według wynalazku ma silnik elektryczny (M) połączony szeregowo z diodami (D_1 i D_2) połączonymi ze sobą przeciwsobnie - szeregowo. Dioda (D_1) jest zbocznikowana stykiem biernym pierwszego wyłącz-

nika krańcowego (WK_1), a druga dioda (D_2) jest zbocznikowana stykiem biernym drugiego wyłącznika krańcowego (WK_2).

Układ jest przeznaczony do stosowania wszędzie tam, gdzie konieczne jest nawrotne sterowanie napędów elektrycznych z ograniczeniem położenia krańcowych napędów. (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 228619 T

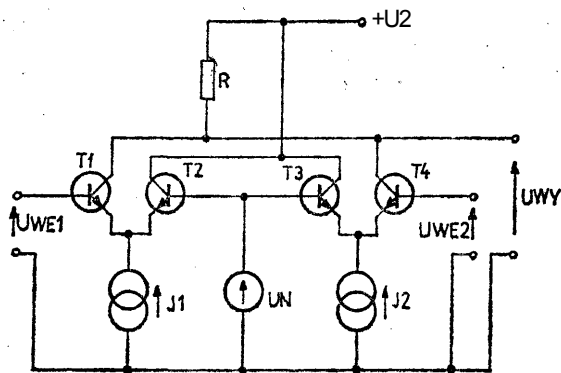
19.12.1980

Urząd Województwa Wrocławskiego i Miasta Wrocławia, Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Wrocław, Polska (Jan Miłaszewski).

Układ podwójnego wzmacniacza różnicowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu, zawierającego minimalną liczbę elementów składowych, przeznaczonego do stabilizatorów napięć i prądów w zasilaczach napięciowo-prądowych, prądu stałego lub prądu przemiennego, jako wzmacniacz błędów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że rezystor kolektorowy (R) połączony jest z kolektorami tranzystorów (T_1 i T_4) obu części wzmacniacza, zaś wspólne dla obu części wzmacniacza źródło napięcia odniesienia dołączone jest do baz tranzystorów (T_2 i T_3), a dwa niezależne źródła prądowe dołączone są do emiterów tranzystorów (T_1 i T_2) oraz (T_3 i T_4). (1 zastrzeżenie)



H03J

P. 223534

17.04.1980

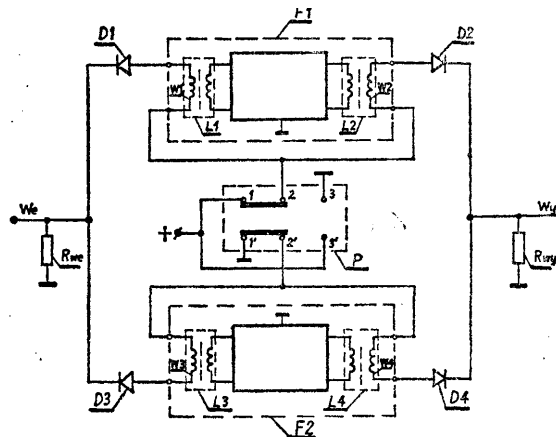
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa, Polska (Leopold Purek, Janusz Czerniewski, Jerzy Zdrojewski).

Układ do zmiany szerokości pasma przenoszenia wzmacniacza selektywnego, zwłaszcza wzmacniacza pośredniej częstotliwości odbiornika radiofonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego możliwość doboru pasma przenoszenia zapewniającego najkorzystniejsze warunki odbioru wybranego programu.

Układ według wynalazku zawiera filtry pośredniej częstotliwości (F_1 , F_2) o różnych pasmach przenoszenia wyposażone na wejściach i wyjściach w elektroniczne elementy przełączające (D_1 , D_2 , D_3 , D_4), za pośrednictwem których są włączone w obwód toru pośredniej częstotliwości odbiornika radiofonicznego.

Elementy te są połączone z napięciem polaryzacji wprowadzającym je w stan przewodzenia za pośrednictwem przełącznika manipulacyjnego (P), pozwalającego na włączenie do pracy wybranego filtra przez podanie napięcia na jego elementy przełączające umieszczone na wejściu i wyjściu. (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 223536

17.04.1980

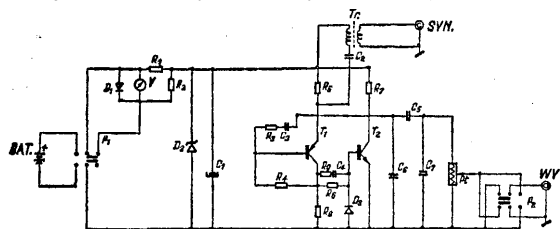
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Aria Senzerlicht, Zbigniew Książek, Ryszard Kurowski, Zbigniew Dobrowolski).

Układ generatora impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnego układu generatora impulsów elektrycznych o kształcie zbliżonym do impulsów fotopowielacza elektronowego ze scyntylatorem typu NAJ (T_1), przeznaczonego do kontroli i wstępnej kalibracji parametrów wielokanałowych analizatorów amplitudy.

Układ według wynalazku ma zasilanie z baterii poprzez przełącznik (P_1) i rezystor (R_1), do którego dołączony jest stabilizator zbudowany na stabilizacyjnej diodzie (D_2) z podłączonym równolegle blokującym kondensatorem (C_1) oraz woltomierz (V) z równolegle podłączoną diodą (D_1) i szeregowo dołączony rezystor (R_2). Dodatni biegun stabilizowanego napięcia załączony jest poprzez rezystor (R_3) stabilizacji termicznej do emitera tranzystora (T_1) typu pnp, a poprzez rezystor (R_7) obciążenia do kolektora tranzystora (T_2) typu npn. Kolektor tego tranzystora, poprzez kondensator (C_2) i połączony szeregowo rezystor (R_3) dołączony jest do bazy tranzystora (T_1). Baza tranzystora (T_1) połączona jest poprzez polaryzujący rezystor (R_4) z kolektorem tranzystora (T_1), do którego dołączony jest poprzez rezystor (R_6) obciążenia ujemny biegun zasilania i poprzez szeregowo połączony rezystor (R_9) i kondensator (C_4) oraz równolegle z nimi połączony rezystor (R_8), stanowiące sprzężenie zwrotne, dołączony są do bazy tranzystora (T_2). Baza ta połączona jest poprzez diodę (D_3) z biegunem ujemnym zasilania, do którego podłączony jest emiter tranzystora (T_2). Do rezystora (R_5) równolegle poprzez szeregowo włączony rozdzielający kondensator (C_2) załączone jest pierwotne uzwojenie transformatora (Tr), którego wtórne uzwojenie wychodzi na jeden z zacisków wspólnej masy i do wyjścia synchronizacji (SYN). Blokujący kondensator (C_6) włączony jest między emiter tranzystora (T_2) i jego kolektor, a następnie poprzez sprzęgający kondensator (C_3) szeregowo do jednego z zacisków wyjściowego potencjometru (Pt) i równolegle do niego podłączonego kształtującego kondensatora (C_7), który wraz z drugim zaciskiem potencjometru (Pt) dołączony jest w pierwszej pozycji na masę i wtedy ujemny biegun zasilania jest dołączony do wyjściowego gniazda.

da (WY). W drugiej pozycji przełącznika (P_2) ślizgacz potencjometru (Pt) dołączony jest do wyjściowego gniazda (WY) impulsów i wtedy ujemny biegun zasilania jest dołączony do masy. (1 zastrzeżenie)



H03K
G11B

P. 223870

28.04.1980

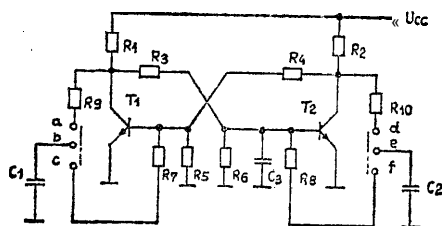
Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Stanisław Janaszek).

Przełącznik sekwencyjny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest realizacja układu sekwencyjnego zmiany stanu przerzutnika bistabilnego przy pomocy przełącznika chwilowego o dużej pewności działania i odporności na zakłócenia.

Przełącznik sekwencyjny składający się z przerzutnika bistabilnego oraz przełącznika chwilowego, charakteryzuje się tym, że jeden kondensator (C_1) jest przyłączony przez środkowy styk (b) jednej pary styków przełącznika chwilowego w stanie stabilnym tego przełącznika oraz przez rezystor (R_9) do kolektora pierwszego tranzystora (T_1) przerzutnika bistabilnego i odpowiednio drugi kondensator (C_2) przez środkowy styk (e) drugiej pary styków przełącznika chwilowego w stanie stabilnym tego przełącznika oraz przez rezystor (R_{10}) jest przyłączony do kolektora drugiego tranzystora (T_2) przerzutnika bistabilnego, zaś w stanie chwilowym przełącznika, kondensatory te są łączone przez rezystory (R_7 i R_8) z bazami tranzystorów (T_1 i T_2) przerzutnika bistabilnego, a masa tych kondensatorów jest przyłączona do masy układu.

(1 zastrzeżenie)



H03K

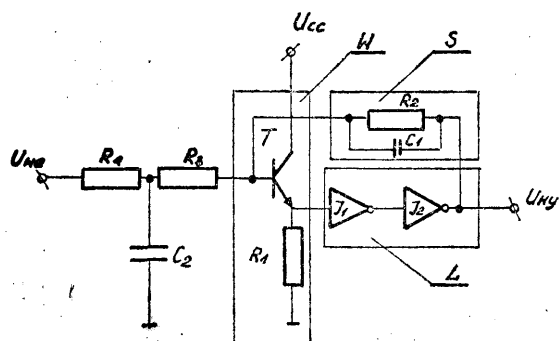
P. 223919

29.04.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Czesław Godzisz).

Układ sprzęgający i formujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sprzęgającego i formującego, który zapewniałby wymaganą stronność sygnału wyjściowego przy dowolnie niskich stromościach sygnału wejściowego.



Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego wejście stanowi wzmacniacz stałoprądowy (W), którego wyjście jest połączone z układem logicznym (L), którego wyjście będące jednocześnie wyjściem układu jest połączone poprzez układ dodatniego sprzężenia zwrotnego (S) z wejściem wzmacniacza (W).

Układ według wynalazku jest przeznaczony do pracy w cyfrowych układach automatyki, jako układ wejściowy interfejsu. (2 zastrzeżenia)

H04B
G01R

P. 223494

16.04.1980

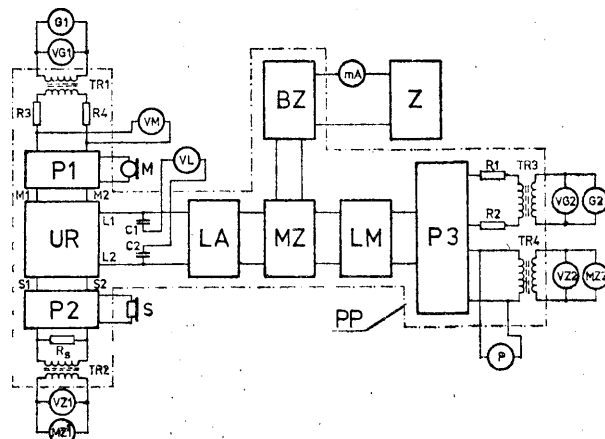
Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Andrzej Czerwiński, Krzysztof Rygiel, Edward Stolarski, Ryszard Issakiewicz, Janusz Wisłowski).

Sposób i urządzenie do pomiaru parametrów elektrycznych układu spełniającego funkcję bloku rozmównego aparatu telefonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia, które umożliwiają zautomatyzowanie procesu pomiaru parametrów układu rozmównego w warunkach normalnych, jak również w funkcji temperatury.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że podczas pomiaru układu spełniającego funkcję bloku rozmównego elektronicznego aparatu telefonicznego dla kierunków: nadawczego, odbiorczego i efektu lokalnego przeprowadza się kalibrację urządzenia pomiarowego. Podczas kalibracji dla kierunku nadawczego dołącza się do wejścia badanego układu rozmównego wkładkę mikrofonową oraz symulator linii telefonicznej. Wkładkę mikrofonową pobudza się akustycznie na aparaturze do pomiaru tłumienności odniesienia i mierzy parametry układu rozmównego. Kolejną wkładkę mikrofonową odłącza się i dołącza w to miejsce symulator wkładki mikrofonowej, który pobudza się sygnałem elektrycznym dla uzyskania takiego samego wskazania przyrządów pomiarowych.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku, charakteryzuje się tym, że podczas pomiaru układu rozmównego w kierunku nadawczym do zacisków mikrofonowych (M_1 , M_2) układu rozmównego jest dołączony mikrofon (M) lub układ symulujący mikrofon, zaś zaciski wyjściowe (L_1 , L_2) układu rozmównego (UR) są dołączone do symulatora linii telefonicznej, zawierającej blok zasilania (B2) oraz obwód obciążenia (LA, LM), z dołączonymi przyrządami pomiarowymi, a podczas pomiaru układu rozmównego (UR) w kierunku odbiorczym do zacisków słuchowych (S_1 , S_2) układu rozmównego (UR) dołączona jest słuchawka (S) lub układ elektryczny symulujący słuchawkę (Rs) wraz z obwodem pomiarowym, zaś zaciski wyjściowe (L_1 , L_2) są pobudzane elektrycznie sygnałem z generatora (G_2), dołączonego do tych zacisków poprzez symulator linii telefonicznej, zawierający linię abonencką i międzycentralową wraz z obciążeniem, natomiast przy pomiarach układu rozmównego w kierunku efektu lokalnego do zacisków mikrofonowych (M_1 , M_2) układu rozmównego (UR) dołączony jest mikrofon (M) lub symulator mikrofonowy



z generatorem sygnału elektrycznego (G_1) zaś do zacisków słuchawkowych (S S_2) układu rozmównego (**UR**) dołączona jest słuchawka (S) lub symulator słuchawki (Rs), a jednocześnie do zacisków wyjściowych (L_1 , L_2) dołączony jest symulator linii telefonicznej zawierający linię abonencką (LA), międzycentralową (LM) wraz z obciążeniem. (2 zastrzeżenia)

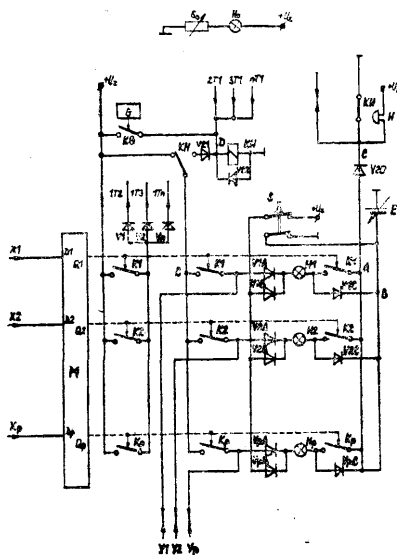
04L P. 228784 T 24.12.1980

Zakłady Urządzeń Okrętowych FAMOR, Bydgoszcz, Polska, (Wojciech Banach, Maciej Bartkowiak).

Nadajnik telegrafu maszynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nadajnika do bezdźwiękowych telegrafów maszynowych zapewniającego płynną regulację natężenia oświetlenia wskaźnika optycznego w polu rozkazu potwierdzonego oraz świecenie światłem pełnym w polu rozkazu nadawanego.

Nadajnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden z zacisków wskaźnika optycznego (**H**) poprzez odpowiedni zestaw klucza (**K**) dołączony jest do węzła zbiorczego (**A**) i przez diodę (**V**) do węzła zmienno-potencjałowego (**B**). Węzeł zbiorczy (**A**) poprzez przełącznik (**KH**) połączony jest z biegunem napięcia zasilającego. Pomiedzy biegun napięcia zasilającego a węzeł zmienno-potencjałowy (**B**) włączone jest źródło napięcia (**E**) o nastawnej wartości. (2 zastrzeżenia)

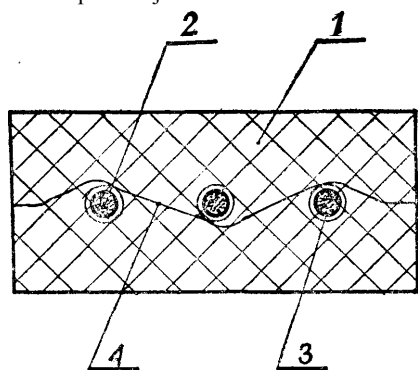


H05B P. 223916 29.04.1980

Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego „Chelmek” Chelmek, Polska (Stanisław Skórkiewicz, Kazimierz Zamarlik, Zbigniew Kulczyk).

Grzejnik elektryczny oraz sposób wykonania grzejnika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania grzejnika elektrycznego o elastycznej konstrukcji i dłuższym okresie eksploatacji.



Grzejnik elektryczny składa się z oporowego elementu grzejnego (3) zawulkanizowanego w gumową obudowę (1).

Sposób wykonania grzejnika elektrycznego polega na tym, że na oporowy element grzejny (3) zakłada się szklaną koszulkę (2), formuje się kształt wężyka podwójnego i zawulkanizowuje się w gumową obudowę (1), przy czym do czasu zawulkanizowania kształt elementu grzejnego (3) utrwała się przy pomocy szklanej nitki (4). (2 zastrzeżenia)

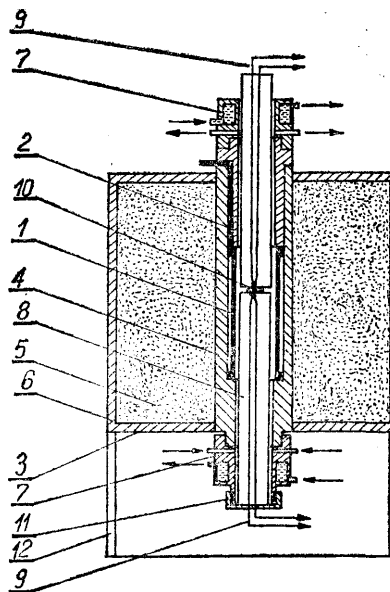
H05B P. 228927 T 31.12.1980
G01N

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kaczmarczyk, Waldemar Szypra).

Piec urządzenia do wyznaczania rezystywności materiałów ceramicznych wysokoogniotrwałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pieca o małych gabarytach w którym można by było uzyskać temperaturę wyższą od 1673 K.

Piec urządzenia do wyznaczania rezystywności materiałów ceramicznych wysokoogniotrwałych, oporowy, o kształcie cylindra jest wyposażony w osłonę termoizolacyjną, charakteryzuje się tym, że elementem grzewczym pieca jest usytuowany w jego przestrzeni ażurowej grzejnik grafitowy lity (1) o zarysie cylindrycznym, zbudowany z prętów połączonych szeregowo segmentami będącymi wycinkami pierścienia. Wolne końce pierwszego i ostatniego pręta są połączone przewodami grafitowymi (2) z układem zasilania elektrycznego a osłonę termoizolacyjną pieca stanowią warstwy izolacyjne umieszczone koncentrycznie w metalowej obudowie (3), z których pierwszą (4) stanowi materiał ogniotrwały korundowy, drugą (5) materiał sproszkowany na bazie tlenku glinu, a trzecią (6) azbest, przy czym do powierzchni czołowych pierwszej warstwy izolacyjnej (4) przylegają głowice pierścieniowe (7) układu chłodzenia wodnego pierwszej warstwy izolacyjnej (4) oraz układu zasilania gazem obojętnym przestrzeni pieca. (1 zastrzeżenie)



H05C P. 228765 T 23.12.1980
A01K

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Grabarczyk).

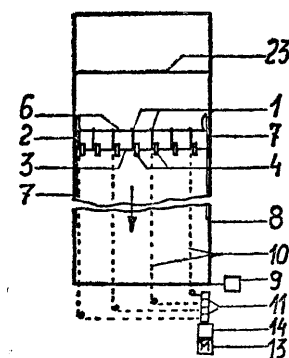
Urządzenie do dawkowania pastwiska

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do częstego dawkowania pastwiska do wypasu bydła z pastuchem elektrycznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego przesuwania ogrodzenia.

Istota wynalazku polega na tym, że słupki (1) przymocowane są do płóz (2) połączonych obrotowo z wałem (3) wspartym na kołach (4), zaś płozy **lub** wał połączone są linami (10) ze szpulami przeciągarki (11) napędzanymi silnikiem elektrycznym (13) sterowanym zespołem przekaźników czasowych włączonych w obwód przekaźnika elektromagnetycznego.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01J

W. 64749

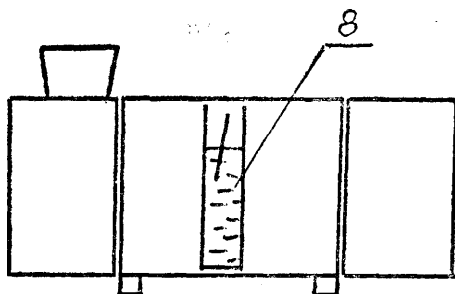
26.06.1980

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Mała Grzywna, Polska (Alojzy Wrzeński).

Schładzarka do szybkiego schładzania mleka oraz jego przechowywania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji schładzarki do szybkiego schładzania mleka po udoju oraz jego przechowywania przez dłuższy okres czasu bez zmian wartości odżywczej.

Schładzarkę według wzoru użytkowego stanowi pojemnik izolowany w całości od warunków zewnętrznych, przy czym w wydzielonej części pojemnika



znajduje się aparatura chłodnicza, w pozostałej zaś części - chłodniczej umieszczony jest zbiornik wody lodowej (8) z parownikiem i czujnikiem termostatu, przy czym płaszcz wymiennika ciepła zasilany jest z obiegu zamkniętego wody lodowej ze zbiornika w pojemniku. (5 zastrzeżeń)

A01K

W. 66154

21.01.1981

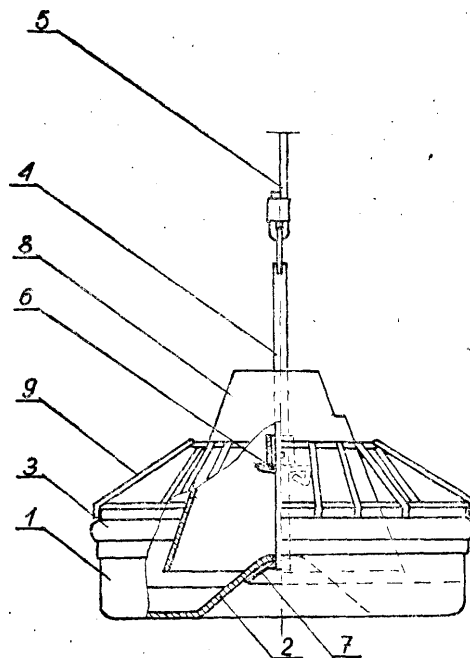
Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna 10m. X-lecia PRL, Kieźliny, Polska (Redegro Małkus, Stanisław Kopacz).

Karmnik dla drobiu, zwłaszcza kur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest karmnik dla drobiu, zwłaszcza kur przeznaczony do zadawania paszy w budynkach gospodarczych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu podawania paszy.

Karmnik wyposażony w wieszak, na którym opiera się podstawa z wytłoczonym stożkiem i zawieszony jest zbiornik na paszę z możliwością regulacji szczeliny między zbiornikiem a podstawą oraz siatkę wykonaną z drutu zabezpieczającą przed rozsypywaniem się paszy, charakteryzuje się tym, że zbiornik (8) na paszę ma kształt ściętego stożka z wycięciem umożliwiającym na włożenie rury zsypującej paszę, która opiera się na zawleczce (6). (1 zastrzeżenie)



A46B

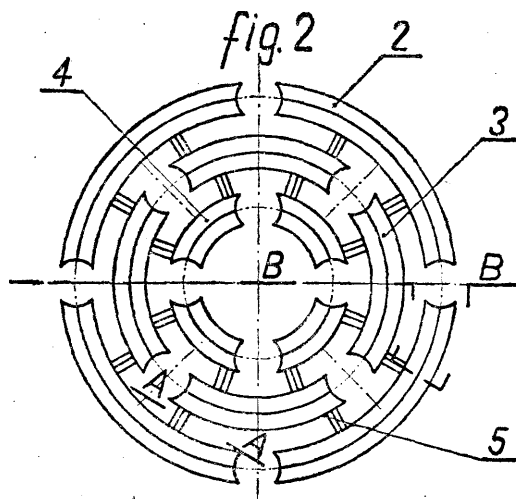
W. 65917

23.12.1980

Spółdzielnia Inwalidów „Szczotkarz”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Kiełtyka, Stefan Kolbiarz).

Wkładka do wyrobu pędzli pierścieniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania operacji piaskowania oraz obniżenia zużycia włosa szczeciny pędzla pierścieniowego.



Pędzel pierścieniowy składa się z drewnianego trzonka, na którego grubszym końcu zainstalowana jest wkładka z elastycznego materiału. Wkładka ma kształt walcowego pierścienia i składa się z warstwowo rozmieszczonych segmentów cylindrycznych (2, 3 i 4), przy czym poszczególne warstwy segmentów (2, 3 i 4) połączone są między sobą pionowo usytuowanymi płytkami (5). Między segmentami (2, 3 i 4) usytuowane są prześwity na całej wysokości wkładki. Segmenty (3 i 4) są usytuowane na przeciw prześwitów warstwy zewnętrznej segmentów cylindrycznych (2) i (3). Ponadto segmenty (2, 3 i 4) w dolnej części są zaostrzone przez jednostronne lub dwustronne ścięcia. (3 zastrzeżenia)

A47B

W. 66146

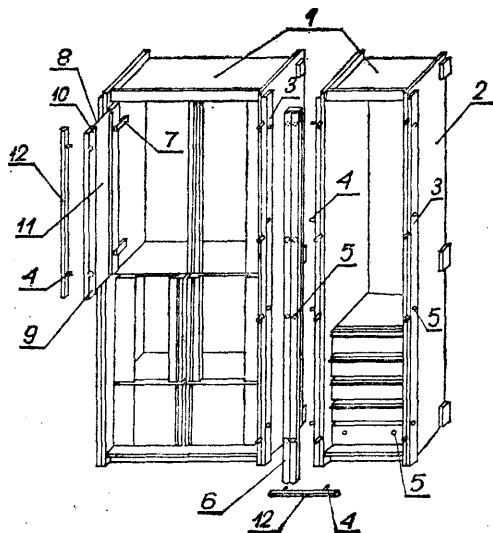
20.01.1981

Gorzowska Fabryka Mebli, Skwierzyna, Polska (Władysław Pawlik, Zenon Affek, Władysław Muszyński).

Segmentowy zestaw meblowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania segmentowego zestawu meblowego przy oszczędnościowym użyciu materiałów.

Segmentowy zestaw meblowy charakteryzuje się tym, że boki (2) segmentów (1) wyposażone są na stałe pogrubiające listwy (3) z kołkami (4) i/lub otworami (5) oraz ozdobne listwy spinające (6) z otworami (5) od strony wewnętrznej i wpuszczane drzwi (8) składające się z dwóch pionowych ramiaków (9) z wręgami (10) i szyb (11). (1 zastrzeżenie)



A47C

W. 66149

20.01.1981

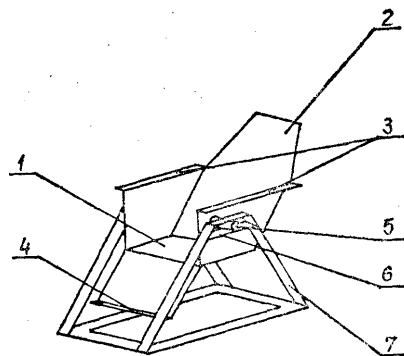
Józef Berbeka, Kraków, Polska (Józef Berbeka).

Fotel huśtawkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego fotela, który miałby możliwość swobodnego ruchu wahadłowego, wywołanego minimalnym wychyleniem ciała z pozycji spoczynkowej.

Fotel huśtawkowy ma siedzisko (1) z oparciem (2), podłokietnikami (3) i podnóżkiem (4), które jest połą-

czone sztywno z dwoma o kształcie obrotowym osiami (5), z których jedna umieszczona jest po prawej a druga po lewej stronie siedziska (1). Osie (5) spoczywają swobodnie na płaszczyznach tocznych (6) ramy (7). (1 zastrzeżenie)



A63F

W. 66156

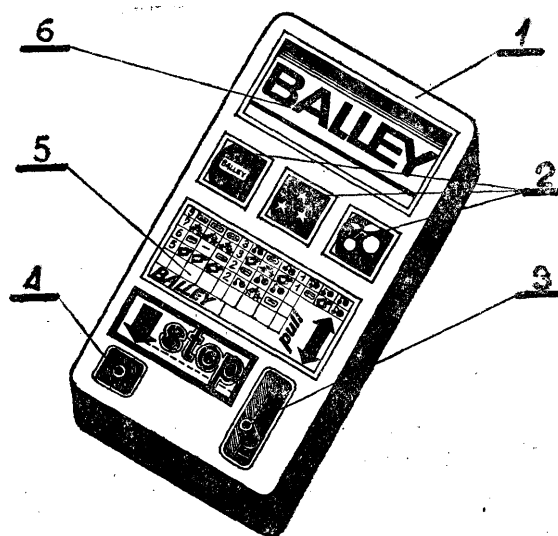
23.01.1981

Bogdan Rossa, Warszawa, Polska (Bogdan Rossa).

Zabawka w postaci bilardu kieszonkowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wzbogacenia asortymentowego zabawek typu zręcznościowego.

Zabawka stanowi małogabarytowe prostokątne plastikie pudełko wykonane najkorzystniej z tworzywa sztucznego. W jej obudowie (1) jest osadzony wałek z luźno obracającymi się rolkami (2) wprawianymi w ruch obrotowy przesunięciem dźwigni (3) i zatrzymywanych w dowolnej chwili przez naciśnięcie przycisku (4). Każda z wymienionych rolek ma na swej powierzchni kilka kolorowych znaków obrazkowych, tworzących po zatrzymaniu odpowiedni zestaw uwidoczniony na poniżej umieszczonej naklejce wraz z podaniem uzyskanych punktów, stosownie do reguł gry. (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B05C

W. 65214

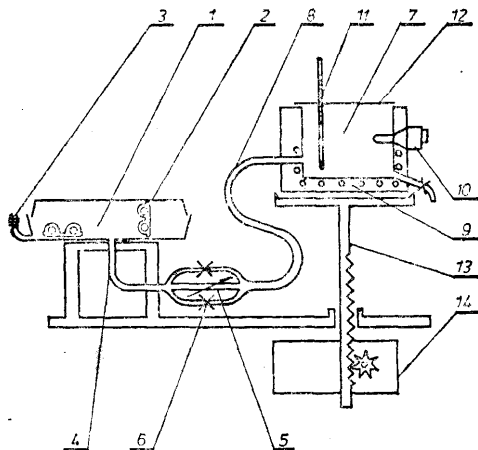
19.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Tomasz Stańczyk, Jerzy Cinkusz).

Urządzenie do gradalnego barwienia opraw okularów z tworzyw sztucznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie powtarzalności wybarwienia.

Urządzenie do gradalnego barwienia opraw okularów z tworzyw sztucznych składa się z wanny (1), zaopatrzonej w pokrywę (2) i połączonej ze zbiornikiem (7), giętkim przewodem (8) z zaworami (5) i (6), przy czym zbiornik (7) jest umieszczony na podnośniku (13) umożliwiającym przesuwanie zbiornika w dół i górę w celu uzyskania grawitacyjnego przepływu kąpiel z określoną szybkością. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 66116

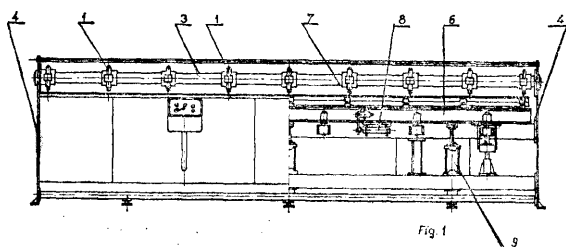
12.01.1981

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Wiktor Godziesko, Marek Trociuk).

Urządzenie do wiercenia otworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego jednoczesne wiercenie wielu otworów w listwach przenośnikowych szczeblakowych stosowanych w przemyśle włókienniczym.

Urządzenie złożone jest z pneumatycznych wiertarek (1) sterowanych z pulpitu sterowniczego, usytuowanych pionowo w stosunku do jego wzdłużnej osi. Wiertarki (1) mocowane są za pomocą obejm do nośnej rury (3), przy czym końce rury (3) umieszczone są we wspornikach (4), na których oparty jest stół, ze stołem roboczym (6) wyposażonym w wyrzutniki (7). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 66135

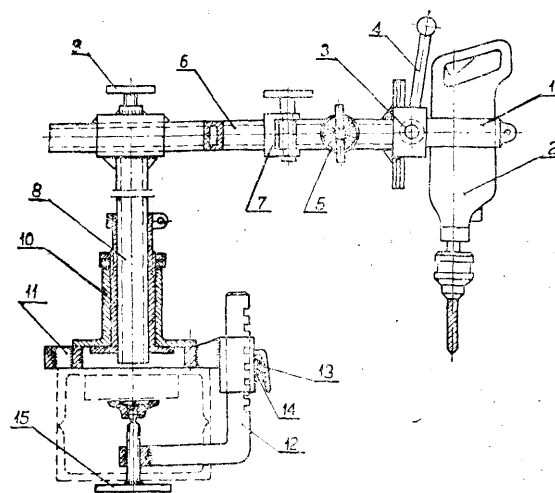
16.01.1981

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Marian Pietruszka, Stanisław Papież).

Półstacjonarna wiertarka ręczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji półstacjonarnej wiertarki, która ułatwia wiercenie otworów w przedmiotach o dużych gabarytach, a zwłaszcza w szkieletach przyrządów montażowych.

Wiertarka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma ramię (6) z obejmą (1) i węzłami nastawnymi: pionowym (5) i poziomym (7) osadzone przesuwne w kolumnie (8) posiadającej możliwość obrotu w zespole mocującym (10) przeznaczonym do stabilnego mocowania na przedmiocie w którym wiercone są otwory. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 66204

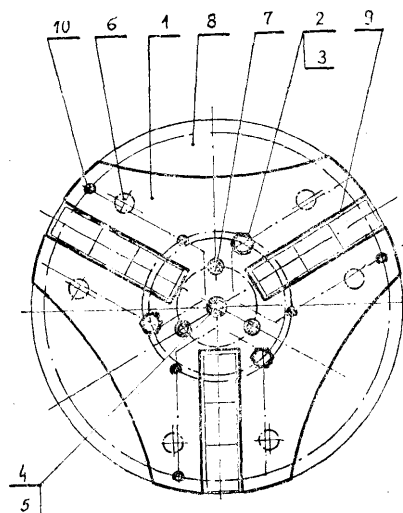
28.01.1981

Kombinat Maszyn Budowlanych „Zremb”, Fabryka Urządzeń Budowlanych, Gdańsk, Polska (Piotr Kopczyński, Henryk Łajewski).

Zderzak uchwytów tokarskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zderzaka uchwytów tokarskich zapewniającego uniwersalność obróbki detali i dużą dokładność ich wykonania oraz ograniczenie ilości elementów oprzyrządowania.

Zderzak uchwytów tokarskich służący do ustalania stałej odległości przedmiotu obrabianego od powierzchni bazowej szczęk uchwytu tokarskiego podczas jego obróbki, składa się z płaskiej tarczy (1), która ma wybrania (9) dla szczęk uchwytu tokarskiego (8). Wzdłuż boków wybrania (9) znajduje się szereg gwintowanych otworów (10), do których wkręcone są śruby zderzakowe (2) poprzez podkładki dystansowe (3). Tarcza (1) mocowana jest do uchwytu tokarskiego (8) za pomocą trzpienia ustalającego (4) i śrub mocujących (7). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 65902

22.12.1980

Spółdzielnia Pracy „Fotografika”, Wrocław, Polska (Franciszek Kłus, Wojciech Grodzki).

Szlifierka do rakli

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szlifierki do rakli, stosowanych przy wykonywaniu sitodruku, o prostej konstrukcji i łatwej w obsłudze oraz umożliwiającej uzyskanie płaszczyzn roboczych rakli dostosowanych ściśle do wymogów technologicznych.

Szlifierka według wzoru składa się z podstawy (1), na której jest osadzony elektryczny silnik (2), napinający mechanizm (3) oraz kolumn (5), na których suwliwie podparty spiralnymi sprężynami (12) jest usytuowany suport zawierający uchylną prowadnicę (14) o kącie ustawienia regulowanym śrubą (11) i oporowym klockiem, przy czym z klockiem tym jest połączony blokujący prowadnicę (14) zaczep.

Suport jest połączony ciągiem z mimośrodem, zaś obok kolumn (5) na wspornikach (17) jest usytuowany bieżnik (6) dla ścierniej taśmy (16) osadzonej na pasowych kołach silnika (2) i wału (13) osadzonego na ruchomej płycie napinającego mechanizm (3).

(2 zastrzeżenia)

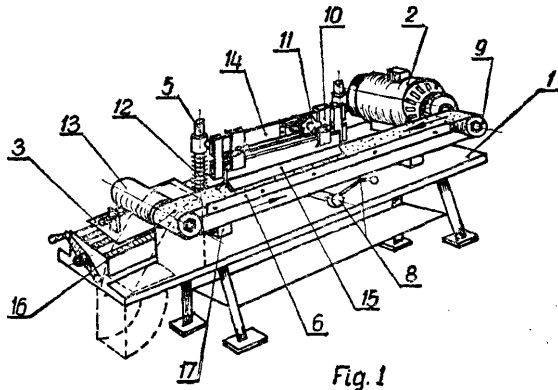


Fig. 1

B24B

W. 66118

13.01.1981

Leon Wojtachnia, Tczew, Polska (Leon Wojtachnia).

Uchwyt

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie szybko mocującego uchwyty o prostej konstrukcji do mocowania cylindra na stole, zwłaszcza gładzarki.

Uchwyt według wzoru składa się z korpusu (1) w kształcie tulei z gwintem zewnętrznym i nakrętki (5) w kształcie tulei z dnem, w którym jest otwór o zarysie nieco większym od zarysu kołnierza obrabianego cylindra (4), przy czym w korpusie są osadzone kołki ustalające (3) rozmieszczone tak samo jak otwory w kołnierzu obrabianego cylindra (4).

(2 zastrzeżenia)

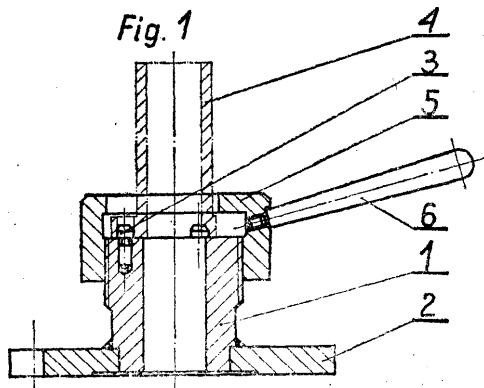


Fig. 1

B25B

W. 66150

20.01.1981

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „MIASTOPROJEKT Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Marian Tomczak, Marian Tomczyk).

Narzędzie do osadzania w betonie lub innym materiale kołków metalowych metodą uderową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej osadzanie kołków w każdym materiale o każdej grubości i w każdym miejscu przy użyciu młotka lub elektronarzędzia.

Narzędzie według wzoru użytkowego składa się z metalowego nagłownika (1) i prowadnicy (2). Nagłownik (1) wykonany ze stali narzędziowej o przekroju kołowym i dobranej średnicy (d_1) ma wewnątrz wydrążony otwór (3) pod górną część kołka o dobranej głębokości (1) i kształcie (4). Prowadnica (2) wykonana również ze stali narzędziowej, ma kształt cylindra (5) z dnem (6), w którym wykonany jest otwór (7) o średnicy (d_2) dopasowanej do średnic kołków, zaś średnica wewnętrzna (d_3) dobrane jest odpowiednio do średnicy zewnętrznej (d_4) nagłownika (1) ze względu na połączenie luźne nagłownika (1) z prowadnicą (2) w procesie wbijania kołka do betonu. Do prowadnicy (2) przyporządkowanych jest kilka nagłowników (1), stanowiących komplet i różniących się głębokością (1) oraz kształtem (4).

(1 zastrzeżenie)

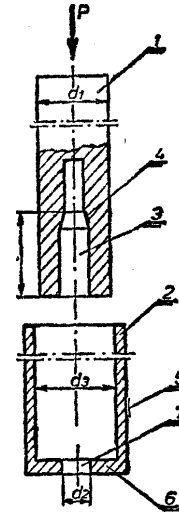


Fig. 1

B25B

W. 66197

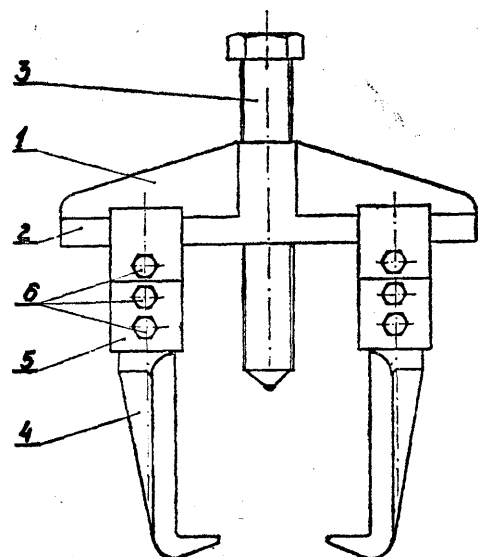
27.01.1981

Wytwórnia Sprzętu Górniczego „DEHAK”, Mysłów, Polska (Antoni Mendera).

Ściągacz łożysk

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ściągacza, który umożliwi zmniejszenie wysiłku fizycznego przy ręcznym demontażu łożysk oraz będzie się cechował prostą budową oraz zwiększoną uniwersalnością.

Ściągacz według wzoru ma dwie łapy (4) o zagiętych końcach osadzone w dwudzielnych oprawach (5) przesuwających się wzdłuż prowadnicy teowej (2) belki



nośnej (1), przy czym łapy (4) mają możliwość dwustronnego zakładania ich względem osi głównej nagwintowanej belki nośnej (1) współpracującej z śrubą (3). (2 zastrzeżenia)

B25H

W. 64307

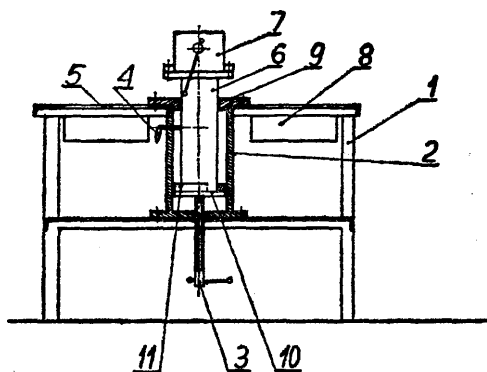
09.02.1980

Tadeusz Żrałko, Bolesławiec, Polska (Tadeusz Żrałko).

Stół ślusarski z podnoszonym imadłem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stołu ślusarskiego o takiej konstrukcji, która umożliwi regulację wysokości imadła.

Stół ślusarski według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do blatu (5) stołu przymocowana jest rura (2) zamknięta od góry i od dołu płytami. Wewnątrz rury (2) znajduje się rura (6), do której przymocowane jest imadło (7). Wysokość położenia imadła (7) jest regulowana za pomocą śruby (3) oraz śruby zaciskowej (4). (4 zastrzeżenia).

**B26B****B26F**

W. 66165

23.01.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Janusz Michałowski, Leszek Kosmala).

Przyrząd do nacinania otworów

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przyrządu, który zwiększyłby siłę nacisku w czasie operacji nacinania i umożliwi regulację wielkości nacięcia otworu.

Przyrząd według wzoru składa się z rękojeści (1) i (2) do których przymocowane są na przegubach (8) ramiona (3) i (4). Ramię robocze (3) wyposażone jest w zamocowane suwliwie, przy pomocy śruby motyl-

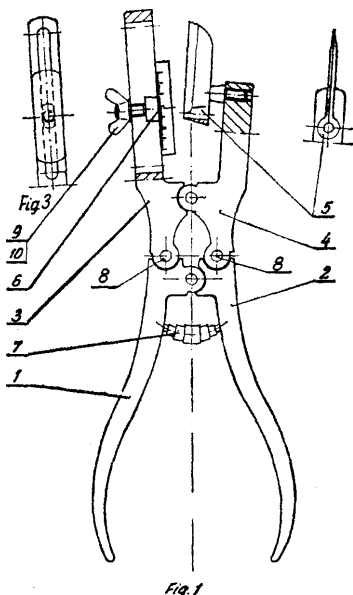


Fig. 1

kowej (9) z podkładką (10), kowadełko (6) z podziałką. Na ramieniu (4) jest ostrze (5) mocowane nieprzesuwnie.

Urządzenie rozwierane jest sprężyną (7). Przyrząd według wzoru może znaleźć zastosowanie w kaletnictwie. (1 zastrzeżenie)

B60G

W. 66202

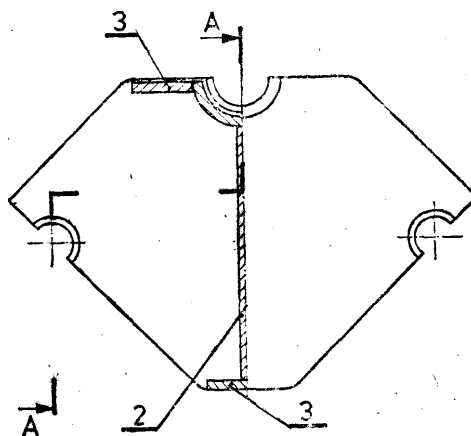
28.01.1981

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Paweł Kwaśniok, Mieczysław Gruszka, Tadeusz Roźniewski).

Wahacz do kół jezdnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wahacza prostego do wykonania oraz o zwiększonej wytrzymałości.

Wahacz do kół jezdnych pojazdów szynowych według wzoru użytkowego ma korpus wykonany z dwóch grubych płyt połączonych ze sobą za pomocą jednego poprzecznego żebra (2) i dwóch pasów (3). (1 zastrzeżenie)

**B60R**

W. 66166

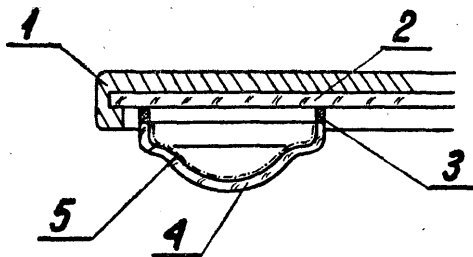
26.01.1981

Bogusław Małczyński, Warszawa, Polska (Bogusław Małczyński).

Samochodowe lustro bezpieczeństwa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samochodowe wsteczne lustro bezpieczeństwa, którego zwierciadło (2) zawiera w narożniku zwierciadełko (4) skupiające o kształcie soczewki. Zwierciadełko (4) najkorzystniej o średnicy soczewki 35 mm i ogniskowej 60 mm przyklejone do zwierciadła (2) przy pomocy krążka (3) dwustronnie klejącej taśmy.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego lustra, które zapewniałoby dobrą widoczność w momencie zmiany pasa ruchu. (1 zastrzeżenie)

**B61F**

W. 66194

27.01.1981

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Nowy Sącz, Polska (Bogusław Kler).

Urządzenie do montażu wózków lokomotyw

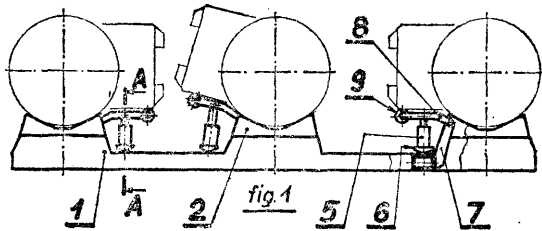
Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia, które bez konieczności specjal-

nego toru kolejowego pozwoli na montowanie wózków o różnych rozstawach kół.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie stosowane do montażu wózków lokomotyw spalinyowych lub elektrycznych mających silniki trakcyjne mocowane w wózku systemem tramwajowym.

Urządzenie wg wzoru użytkowego składa się z ramy (1) zawierającej belki wzdłużne, na których zamocowane są pionowe płyty oporowe (2) ze wspornikami przesuwными i wkładkami dystansowymi. Zarówno płyty oporowe (2), jak i wsporniki przesuwne oraz wkładki dystansowe mają kształt pryzmy, przy czym wsporniki przesuwne mają pochylenie odpowiadające zbieżności obrotów zestawu kołowego. Na belkach poprzecznych ramy (1) znajdują się mechanizmy podnoszenia silników trakcyjnych, z których każdy ma dźwignik hydrauliczny (5) ustawiony na płycie wahliwej (6) połączonej przegubowo z belką poprzeczną. Do belki poprzecznej ramy (1) przyspawane są wysięgniki (7), z którymi przegubowo połączone są dźwignie zakończone rolkami. Dźwignie zawierają także kostki przegubowe (10), do otworów których wprowadzone są tłoki dźwigników hydraulicznych (5).

(2 zastrzeżenia)



B62B

W. 66196

27.01.1981

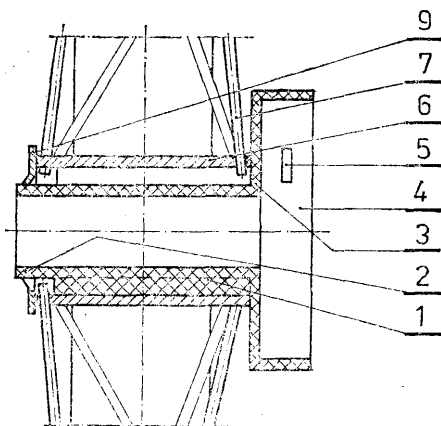
Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Józef Stania).

Piasta koła szprychowego wózka dziecięcego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania piasty, która umożliwiałaby łączenie wszystkich elementów stalowych koła niezależnie od wykonania korpusu piasty z tworzywa sztucznego.

Piasta, zaopatrzona w płaską tarczę z kołnierzem dla zatrzasku ośki i kołpaka charakteryzuje się tym, że na wielowpuście (1) korpusu z tworzywa sztucznego osadzona jest tuleja (6) metalowa, do której zamocowane są przez zgrzewanie stalowe szprychy (7). Przed wielowpustem (1), na cylindryczny pierścień (2) wtłoczona jest stalowa podkładka (9) zębata.

(1 zastrzeżenie)



B63B

W. 66148

20.01.1981

B65G

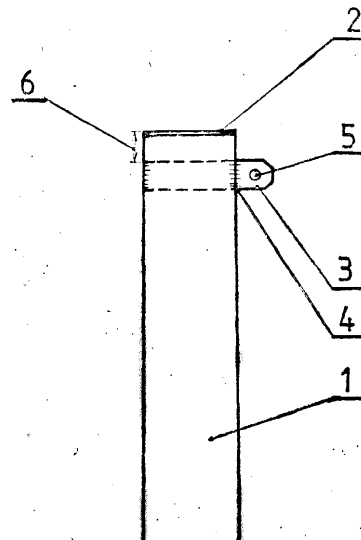
Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol-4”, Gdańsk, Polska (Bogusław Wysocki, Grzegorz Kratynski).

Głowica dalby wyciągowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prefabrykowanej dalby wykonanej od razu wraz z głowicą, nadającej się do wbicia na nadbrzeżu kafarem.

Głowicę dalby wyciągowej - brzegowej przystani rybackiej - stanowi górne zakończenie stalowej wielkośrednicowej rury (1) zamknięte przykrywką (2) z usytuowanym poniżej blaszanym uchwytem (3) zamocowanym spoinami (4) i zaopatrzonym na swym wystającym z rury (1) zakończeniu w uchwyt (5). Uchwyt (3) zamocowany jest poniżej górnego zakończenia rury (1) w odstępie (6), wynoszącym co najmniej około 300 mm, co umożliwia wbijanie wstępnie prefabrykowanej dalby wraz z głowicą w dno morskie kafarem, w konwencjonalny sposób.

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 66155

21.01.1981

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Apoloniusz Jesse, Edmund Galewski, Stanisław Puls, Ludwik Wiarcinski).

Kontener do transportu drobiu żywego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kontenera który pozwoliłby na lepsze wykorzystanie samochodów do transportu drobiu żywego.

Kontener do transportu drobiu żywego składający się z prostopadłościowej konstrukcji podzielonej wewnątrz przez ażurowe poprzeczne ścianki na dwa segmenty klatek zamkniętych zastawkami wchodzącymi przy zamknięciu na sworznie, a przy otwarciu w prowadnicę pod podłogą ma w ramie podłogi holownicze zaczepy a w szczytach cztery uchwyty (3) do zaczepiania łańcucha i cztery jezdne rolki (5) pozwalające na przemieszczanie go w terenie.

(1 zastrzeżenie)

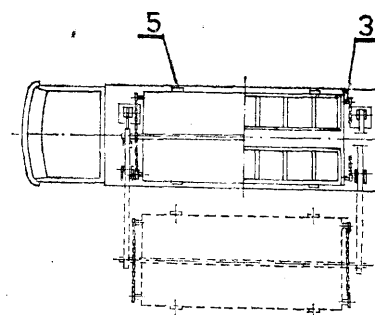


fig.2

B65D

W. 66158

23.01.1981

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Sonia Palka, Henryk Skowerski).

Urządzenie do regulowanego dozowania materiałów sypkich i granulowanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma rozdzielacz (4) z komorami (5), umieszczony nad dnem cylindrycznym obudowy (1), w którym znajduje się wysypowa szczelina.

(1 zastrzeżenie)

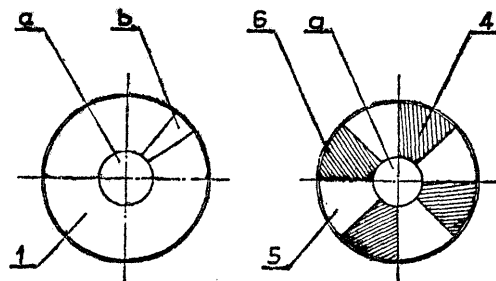


fig. 2

fig. 3

fig.

2

fig. 3

B65D

W. 66169

27.01.1981

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich PZL - Warszawa, Warszawa, Polska (Lepold Szuba).

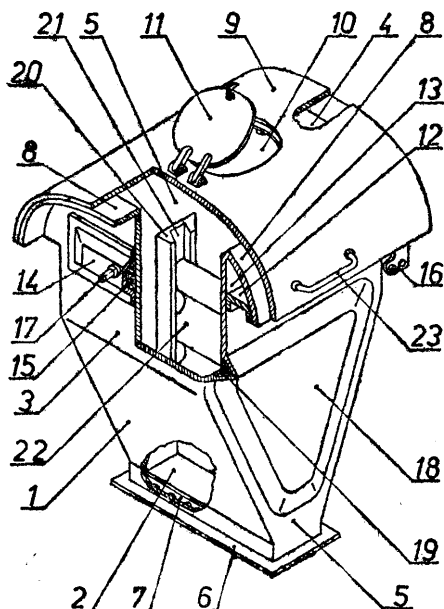
Zbiornik laminatowy do materiałów sypkich i ciekłych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbiornika o dużej wytrzymałości, który byłby przystosowany do zabudowy na szybkich środkach transportu.

Zbiornik składa się z korpusu (1) w kształcie otwartego naczynia mającego w dole otwór wylotowy (2) a przy górnej krawędzi wywinięty na zewnątrz kołnierz (8), do którego przylaminowany jest płaszcz górny (9) z otworem załadunkowym (10).

Miedzy kołnierzem (8) a boczną ścianką (5) utworzony jest dźwigar (13) o przekroju zamkniętym a na przedniej (3) i tylnej ścianie (4) wykonane są zgrubienia (14), co tworzy razem wokół zbiornika ramę nadającą mu dużą sztywność i umożliwiającą wagowe zamocowanie go na środku transportu np. według wzoru użytkowego nr 31606.

(4 zastrzeżenia)



B65G

W. 86198

27.01.1981

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne DOZAMET, Nowa Sól, Polska (Eugeniusz Ciamaga, Bazyli Towarnicki).

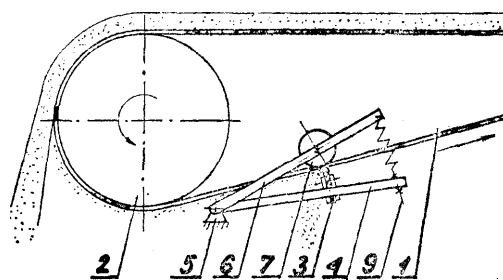
Urządzenie czyszczące taśmę przenośnika taśmowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia skrobakowego, które zapewniałoby ciągły docisk skrobaka do taśmy.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie czyszczące taśmę przenośnika taśmowego, stosowane przy transporcie materiałów wilgotnych o własnościach lepiących a zwłaszcza mas formierskich.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że pomiędzy bębnem napędowym i bębnem naciagowym zainstalowano skrobak (3), który jest przegubowo przymocowany, poprzez parę ramion dolnych (4) do punktu podparcia (5) oraz dociskany do rolki dociskowej (7) znajdującej się po drugiej strony dolnego odcinka taśmy (1).

(1 zastrzeżenie)



B66C

W. 66151

20.01.1981

Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom, Polska (Zbigniew Czerkies, Paweł Gamburż, Edward Kwiska).

Przejezdny wciągnik elektryczny linowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przejezdny wciągnik elektryczny linowy, stosowany zwłaszcza w elektrowniach do przenoszenia elementów przy remoncie młynów.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wciągnika, który miałby stosunkowo małe gabaryty wzdłuż osi toru oraz małą odległość osi haka od toru jezdnego.

Wciągnik według wzoru charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny (6) z hamulcem jest osadzony w przekładni zębatej (7) pod bębnum linowym (5), przy czym przekładnia zębata (7) wraz z silnikiem elektrycznym (6) odchylona jest od pionu, a rolka wyrównawcza (8) oraz jeden koniec liny (9) zamocowane są w ramie (1) powyżej osi bębna linowego (5).

(1 zastrzeżenie)

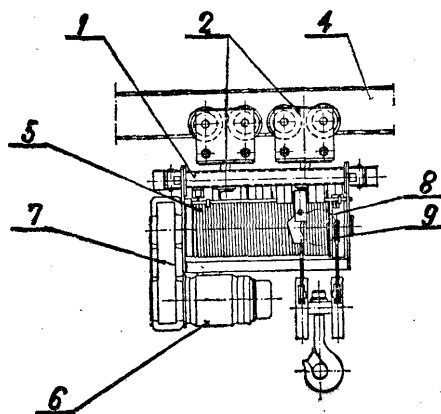


Fig. 1

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C10B

W. 66163

22.01.1881

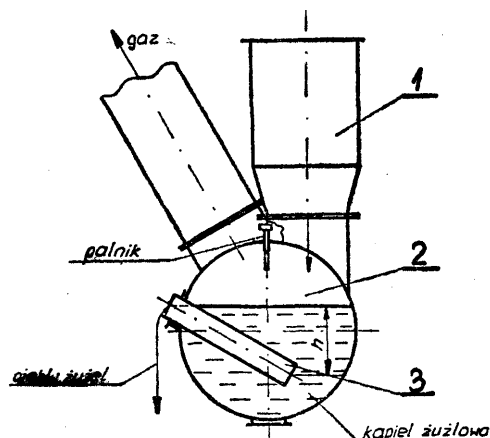
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Leokadia Bodzoń, Jerzy **Surzycki**).

Urządzenie do ciągłego odbioru żużla w postaci ciekłej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego wykorzystanie znacznych ilości energii cieplnej zawartej w ciekłym żużlu.

Urządzenie według wzoru użytkowego składające się z komory reakcyjnej generatora połączonej z zasobnikiem żużla, charakteryzuje się tym, że zasobnik żużla (2) ma ukośnie umieszczoną rurę wypływową (3), której wylot znajduje się na poziomie wysokości lustra kapieł żużlowej równoważącej ciśnienie panujące w komorze reakcyjnej generatora (1).

Urządzenie do ciągłego odbioru żużla w postaci ciekłej, powstającego w procesach zagazowania paliwa stałego, ma zastosowanie w przemyśle produkcji włókien sztucznych. (1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 65173

08.09.1980

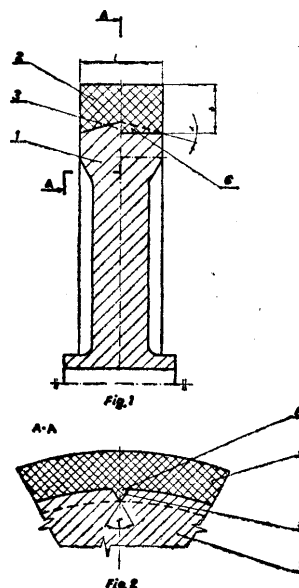
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska; Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Makop”, Malbork, Polska (Stefan Konwent, Mieczysław Wiecki, Bronisław Praszka, Teodozy Durkiewicz, Stanisław Stężala, Zbigniew Sochalski, Stanisław Socha, Zbigniew Grabowski).

Wałek naciskowy maszyn przędzalniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wałków naciskowych maszyn przędzalniczych, zwłaszcza lniarskich i konopnych oraz polepszenia jakości wytwarzanej przędzy.

Wałek naciskowy, złożony z twardego rdzenia i powierzchniowej warstwy sprężystej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na twardym rdzeniu (1) zaciśnięta jest sprężysta i/lub przyklejona okładzina (2) elastometryczna podatnosprężysta. Płaszczyzny obwodowego przylegania obu tych elementów ukształtowane są w formie stożka (3) zwróconego na zewnątrz wałka.

Kąt nachylenia α powierzchni stożkowych względem płaskiej powierzchni zewnętrznej okładziny (2) wynosi 15° — 20° . Rdzeń (1) ma na obwodzie **wcięcie** (5), do którego wchodzi występ (6) okładziny (2), mający kąt wierzchołkowy $\gamma = 45^\circ$ — 60° . (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04B

W. 62418

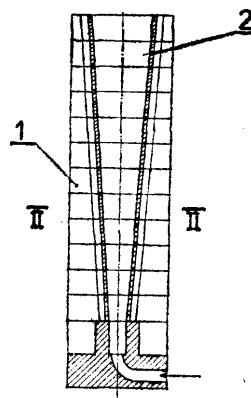
18.08.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Edward Semik, Roman Raszka, Mieczysław **Stepek**).

Obudowa dyfuzorów o przekroju poziomym prostokątnym zwłaszcza dla wyciszenia hałasu

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz zapewnienia stateczności przy wznoszeniu dyfuzorów.

Układ obudowy dyfuzorów składa się z dwóch typów elementów prefabrykowanych (1) i (2) ze sobą łączonych, z elementu płytowego (1) ścian pionowych oraz elementu korytkowego (2) dla ścian ukośnych. Stosuje się go do dyfuzorów o przekroju poziomym prostokątnym. (2 zastrzeżenia)



E04B

W. 63937

12.03.1980

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogoniotrwałych „BIPROMOG”, Gliwice, Polska (Władysław Banaś, Zdzisław Stasiurka).

Połączenie węzłowe belek stalowych wolnopodporowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu połączenia węzłowego belek oraz zmniejszenia zużycia materiału na łączniki.

Połączenie według wzoru charakteryzuje się tym, że do czoła belki (1) przyspawany jest kątownik (2) różnoramienny o długości zależnej od szerokości półki i obciążenia, przy czym węższe ramię kątownika (2) oparte jest na półce podciagu (3) i przyspawane względnie połączone na śruby z pasem górnym podciagu (3). (2 zastrzeżenia)

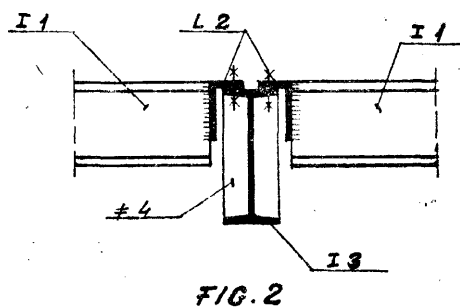


FIG. 2

E04C

W. 66170

28.01.1981

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „CERPROJEKT”, Warszawa, Polska (Miroslaw Piechowicz, Roman Jarmontowicz, Władysław Cisowski, Eugeniusz Kręglewicz, Tadeusz Pyzel, Wojciech Regulski).

Prefabrykaty ścienne ceramiczno-betonowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie izolacyjności prefabrykatu oraz zmniejszenie zużycia materiału.

Prefabrykaty według wzoru mają pustaki ceramiczne (1), które układane są warstwami poziomymi pionowo w dwóch rzędach (2) i (4) oddzielonych od siebie warstwą betonową (3), przy czym na rząd (4) pustaków (1) od strony wnętrza przyszłego pomieszczenia nałożona została identyczna warstwa betonowa (3), natomiast na drugi rząd (2) pustaków (1) od jego strony zewnętrznej jest nałożona znana faktura (5) w postaci na przykład tynku. (1 zastrzeżenie)

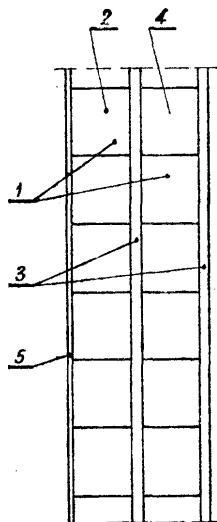


Fig. 2

E04C

W. 66171

28.01.1981

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „CERPROJEKT”, Warszawa, Polska (Miroslaw Piechowicz, Roman Jarmontowicz, Władysław Cisowski, Eugeniusz Kręglewicz, Tadeusz Pyzel, Małgorzata Bielecka-Popowska).

Pustaki ceramiczne do prefabrykatów ściennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia izolacyjności cieplnej pustaków.

Pustaki ceramiczne według wzoru charakteryzują się tym, że mają na swych dłuższych przeciwnych powierzchniach równoległych do siebie odpowiednio ukształtowane wycięcia zewnętrzne (2) i (3) oraz prostokątne drażnienia szczelinowe (5) i (6) w środku pustaka, które to drażnienia (5) i (6) zostały rozmieszczone w specjalnie dobranym układzie symetrycznym tak, że grubości ścianek między wycięciami zewnętrznymi (2) i (3) oraz drażnieniami szczelinowymi (5) i (6), jak również i przy pozostałych gładkich powierzchniach są sobie równe i znacznie mniejsze od grubości ścianek występujących w znanych pustakach. (2 zastrzeżenia)

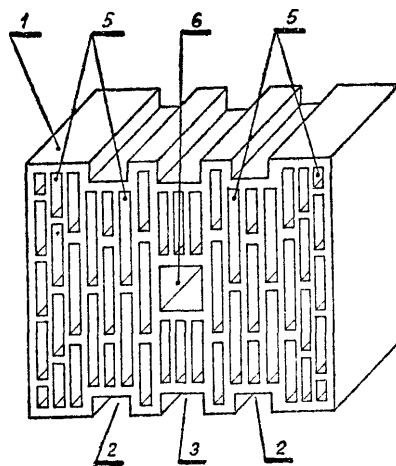


Fig. 1

E04H

W. 66048

08 01.1981

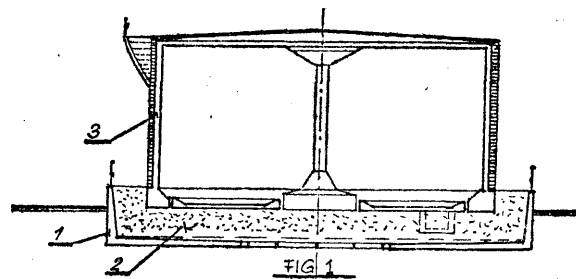
Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Hubert Kott, Marian Daniel).

Konstrukcja zabezpieczająca dno oraz ściany boczne zbiornika przed wpływami szkód górniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności stosowania konstrukcji zabezpieczających.

Konstrukcja według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z prefabrykowanych elementów (1) mających kształt litery L, których wymiar w rzucie jest mniejszy od boku względnie średnicy zbiornika, tak, że tworzy wolną przestrzeń do swobodnego odprowadzenia wód opadowych, w kierunku środka konstrukcji zabezpieczającej.

Prefabrykowane elementy (1) po ułożeniu tworzą rodzaj okalającego płytkiego zbiornika, wypełnionego materiałem przepuszczalnym (2), na którego warstwie posadowiony jest zbiornik (3). (2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04D W. 66201 28.01.1981

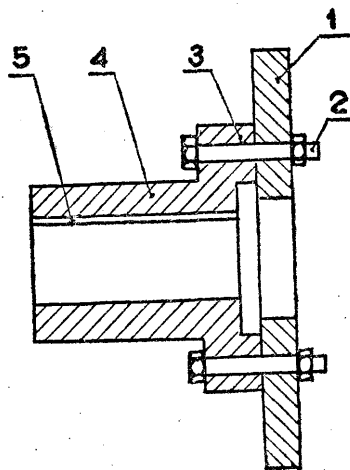
Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Zdzisław Szymański, Tadeusz Kuboszek, Jerzy Kalisz, Henryk Szymański).

Tarcza nieruchoma sprzęgła kłowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej tarczy, która pozwala na założenie sprzęgła na prosty wał napędowy i zdjęcie z niego, bez konieczności demontażu sprzęgła.

Tarcza składa się z tulei (4) zakończonej kołnierzem (3), do którego jest przykręcony pierścień (1).

(1 zastrzeżenie)

F16B W. 66138 16.01.1981
E04G

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Stanisław Pluciński).

Uchwyt do osadzania w elementach budowlanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu do osadzania w elementach budowlanych, która pozwalałaby na łatwe wyjęcie uchwytu i jego powtórne zastosowanie.

Uchwyt według wzoru użytkowego ma dwuramienny zaczep (3) swobodnie osadzony obrotowo na końcu wewnętrznego trzonu (2) uchwytu, przy czym oś obrotu zaczepu (3) jest przesunięta wzdłużnie względem osi symetrii. (2 zastrzeżenia)

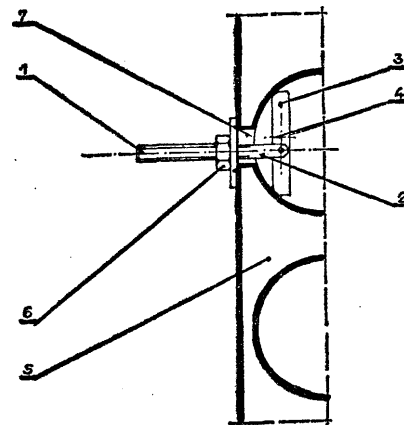


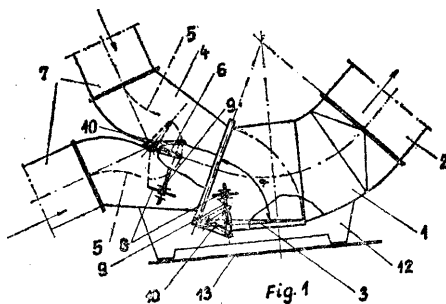
FIG.1

F15B W. 66074 09.01.1981
F15D

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, „Bipromet”, Polska (Antoni Wyrwała).

Głowica zbiorcza trójprzewodowa instalacji pneumatycznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej głowicy, która umożliwiałaby regulowanie rozkładem ciśnienia w całym układzie instalacji tylko z jednego punktu sterowniczego.



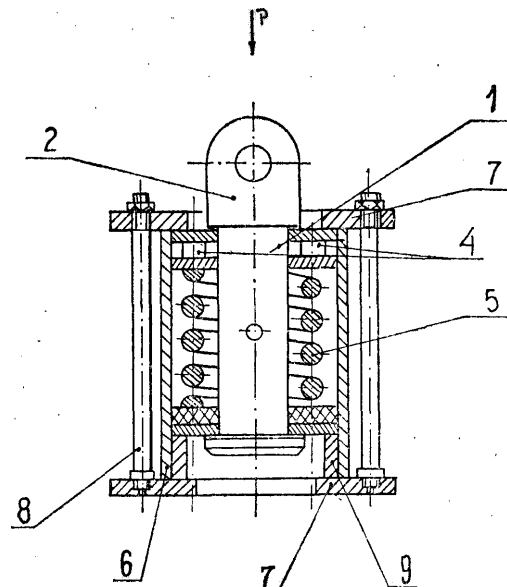
Głowica według wzoru ma segment (1) głównego kolektora (2) w którym wbudowana jest przepustnica (3) oraz rozgałęźny segment (4) z podziałowymi kierownicami (5), a do rozgałęźnego segmentu (4), w którym zabudowana jest przepustnica (6) są podłączone dwa odgałęzieniowe kolektory (7), przy czym przepustnice (3) i (6) są sprzężone z ręcznymi kołami (8) za pośrednictwem śrubowych trzpieni (9), i dźwigni (10) połączonych sztywno z osiami przepustnic (3) i (6). (1 zastrzeżenie)

F16F W. 66144 19.01.1981

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Krzysztof Słomka).

Opora sprężysta

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania opory sprężystej charakteryzującej się małymi gabarytami.



Opora sprężysta charakteryzuje się tym, że pomiędzy występy sworznia (1) i uchwyty (2) zamontowany jest zespół sprężysty, składający się ze sztywnych podkładek wstępnych elementów sprężystych (4) i sprężyny śrubowej (5). Zespół sprężysty zamontowany jest w obudowie rurowej (6) z pokrywami (7) skręconej śrubami (8).

Opora sprężysta służy do podparcia stołu wstrząsarki swobodnie drgającego w przestrzeni.

(1 zastrzeżenie)

F16K

W. 66133

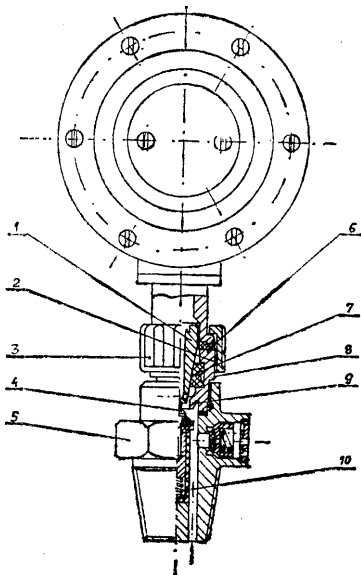
16.01.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Mieczysław Sniatowski, Józef Gadziński, Aleksander Grzeszek, Roman Patroński, Leszek Nemecek).

Zawór zwłaszcza do butli gazowych

Zawór według wzoru ma rozłączną głowicę zaworu (2) zakończoną z jednej strony występem (9) uszczelniającym z drugiej części gwintowaną (2) z wycięciem (8) oraz złącze reduktora (3) wyposażone w iglicę reduktora (1) usytuowaną na sprężynie (10). Uszczelnienie połączenia złącza reduktora (3) z głowicą zaworu (2) odbywa się poprzez uszczelki (6) i (7).

(1 zastrzeżenie)



F16K

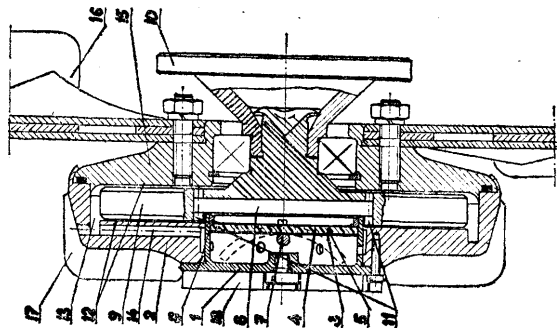
W. 66145

19.01.1981

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Jaworski).

Zawór sterujący

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zaworu sterującego, przeznaczonego zwłaszcza do sprzęgów hydraulicznych napędu wentylatorów silników spalinyowych.



Zawór według wzoru użytkowego ma element termobimetaliczny (3) umieszczony w zbiorniku cieczy (1) zamocowanym w obudowie sprzęgła (2), który to element stanowi całość z elementem elastycznym (4) i płaską sprężyną (5).

(1 zastrzeżenie)

F16K

W. 66557

30.03.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 66090

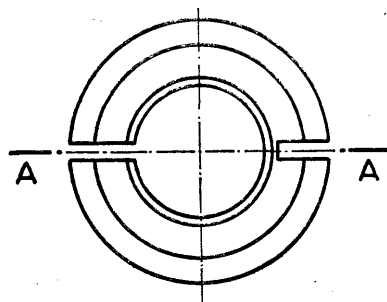
Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szelać).

Pierścień oporowy rozłącznego, obrotowego połączenia zawieradła z wrzecionem, zwłaszcza w zaworach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu wytwarzania pierścieni oporowych.

Pierścień według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma wykonane nacięcie naprzeciw przecięcia od strony zewnętrznej pierścienia, czyli że fragment nie przecięty jest usytuowany wzdłuż jego pobocznic wewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



F16K

W. 66558

30.03.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 66557

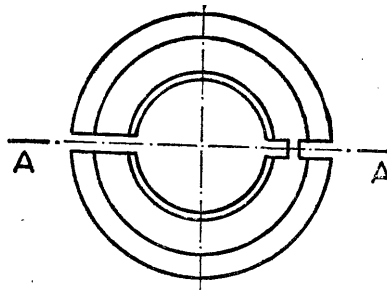
Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szelać).

Pierścień oporowy rozłącznego, obrotowego połączenia zawieradła z wrzecionem, zwłaszcza w zaworach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia operacji montażu połączenia zawieradła z wrzecionem.

Pierścień według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma naprzeciw przecięcia wykonane dwa nacięcia: jedno od zewnątrz, a drugie od wewnątrz.

(2 zastrzeżenia)



F16K

W. 66559

30.03.1981

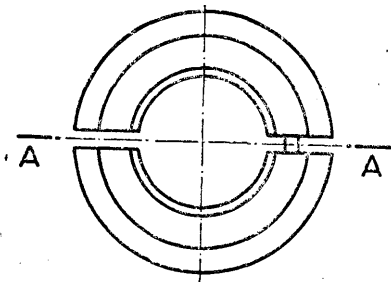
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 66558

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szelać).

Pierścień oporowy rozłącznego, obrotowego połączenia zawieradła z wrzecionem, zwłaszcza w zaworach

dzy występy sworznia (1) i uchwyty (2) zamontowany. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia operacji montażu połączenia wrzeciona z zawieradłem.

Pierścień - niezależnie od nacięć promieniowych: zewnętrznego i wewnętrznego — jest dodatkowo nacięty z obu stron swoich powierzchni czołowych.
(2 zastrzeżenia)



F22G

W. 66128

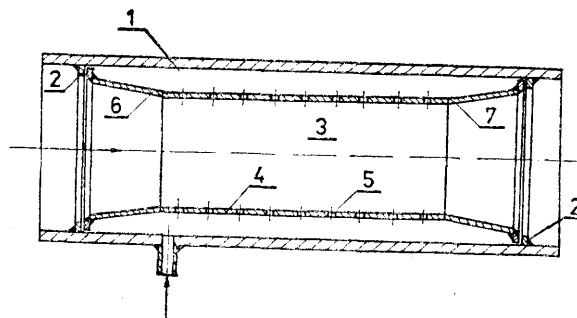
16.01.1981

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „RAFAKO” - Raciborska Fabryka Kotłów, „RAFAKO” Zakład Wiodący, Racibórz, Polska (Adam Drożyński).

Schładzacz pary przegrzanej stosowany w kotle parowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest schładzacz pary przegrzanej stosowany w kotle parowym, który

jest jednocześnie przystosowany do przedmuchiwania rurociągów oraz nie narażony na uszkodzenia mechaniczne.



Schładzacz charakteryzuje się tym, że w rurze (1) cylindrycznej, pomiędzy elementami oporowymi (2), umieszczony jest płaszczowy rozpylacz (3), składający się z rury (4) z otworami (5) w ścianie i dopasowanymi do niej, konfuzora (6) wlotu pary i dyfuzora (7) wylotu mieszanki paro-wodnej lub pary.

(1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01B

W. 66199

29.01.1981

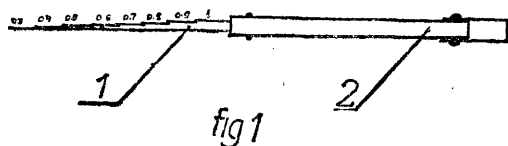
Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jan Pawlica).

Szczelinomierz jednopłytkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania podręcznego szczelinomierza cechującego się prostą konstrukcją oraz małymi gabarytami.

Szczelinomierz jednopłytkowy ma kształt płytki (1) o zmiennej grubości, przy czym przejście z jednej grubości do drugiej jest w postaci stopni co 0,1 mm w zakresie od 0,3 do 1 mm.

Grubszy koniec płytki szczelinomierza jest zamocowany obrotowo w obudowie (2), która po złożeniu szczelinomierza stanowi osłonę przyrządu. Szczelinomierz służy do ustawiania i regulacji zapłonu silnika spalinowego.
(2 zastrzeżenia)



G01M

W. 65874

19.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Wójcik, Dariusz Tomzik).

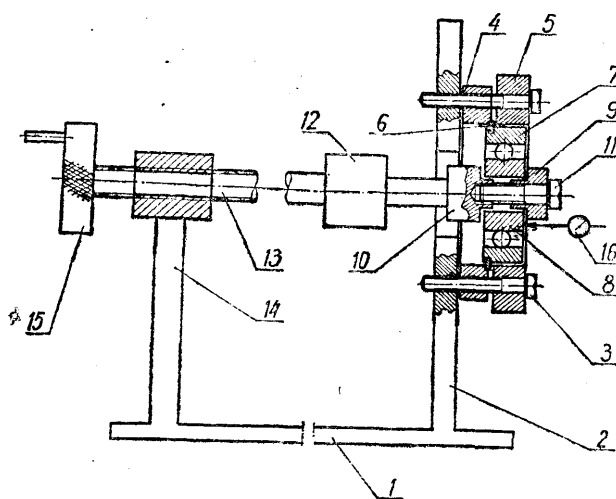
Przyrząd do mierzenia luzu osiowego pod obciążeniem w łożyskach tocznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania dokładnych pomiarów luzu osiowego oraz ułatwienia obsługi przyrządu.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) umieszczony jest wspornik (2), do którego przymocowane są śrubami (3) płytki zaciskające (4) i (5) pomiędzy którymi umieszczony jest pierścień oporowy (6) łożyska kulkowego (7). Bieżnik wewnętrzny

(8) łożyska zaciskany jest tulejami (9) i (10) przy pomocy śruby (11), przykręconej do czujnika siły (12), który z przeciwnej strony połączony jest ze śrubą (13). Śruba (13) wkręcona jest w gwintowany wspornik (14) przymocowany do płyty (1). Śruba (13) zakończona jest pokrętłem (15). Czujnik przesunięcia (16) oparty jest o wewnętrzny bieżnik (8) łożyska.

(1 zastrzeżenie)



G01M

W. 66159

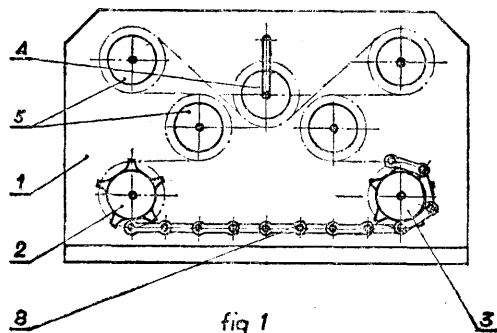
23.01.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „POLMATEX-FALUBAZ”, Zielona Góra, Polska (Zygmunt Ciesielski, Kazimierz Szarlata).

Urządzenie do badań tribologicznych łańcuchów pokrywkowych zgrzeblarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu badań.

Urządzenie według Wzoru użytkowego zbudowane jest z korpusu (1), w którym umieszczone są wałki i/lub osie napędowego koła (2), obciążającego koła (3), napinającego krążka (4) i pośrednich krążków (5) oraz zespoły napędowy i hamujący. (1 zastrzeżenie)

G01M
B06B

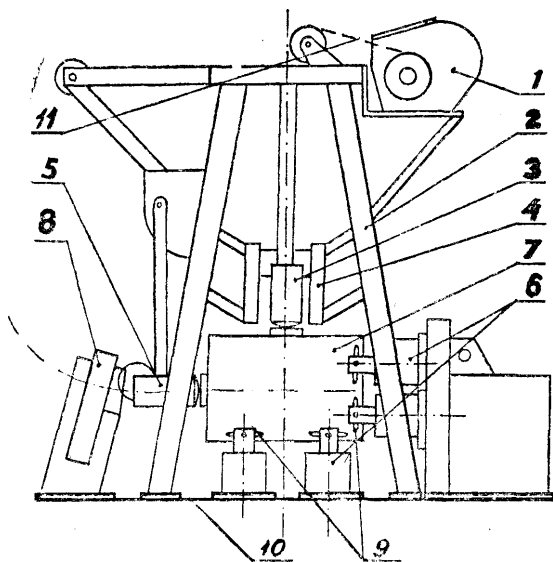
W. 66206

29.01.1981

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Krzysztof Słomka, Włodzimierz Raźniewski).

Wstrząsarka udarowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej zmianę kierunku uderzeń z pionowych na poziome bez konieczności montowania dodatkowych przewodnic.



Wstrząsarka udarowa, służąca do badań podzespołów średniej wielkości w stanie zamontowanym w dwu prostokątnych kierunkach, składa się z wciągarki (1), stojaka (2), młotów (3) i (5), hamulców (4) i (8) oraz podpór sprężystych (6) osadzonych w krzyżowych prowadnicach (9) stołu (7). (1 zastrzeżenie)

G01N

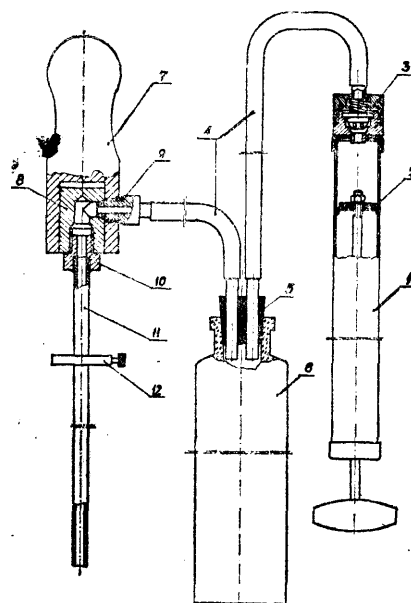
W. 65906

23.12.1980

Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa, Polska (Józef Romanowski, Włodzimierz Łuczowski).

Urządzenie do pobierania próbek cieczy, zwłaszcza olejów z układów smarowniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwi pobranie dokładnie określonej ilości cieczy, które będzie zapobiegało przedostawaniu się do próbek obcych zanieczyszczeń oraz będzie umożliwiało operowanie cieczą o wysokiej temperaturze.



Urządzenie według wzoru ma pompkę (1) zaopatrzoną w tłok ssący (2) i zawór zwrotny (3), połączoną elastycznymi przewodami (4) poprzez pojemnik na próbki (6) z termicznie izolowaną rękojeścią (7) zaopatrzoną w wymienne sondy zanurzeniowe (11), wyposażone w pierścienie dystansowe (12). (3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01L

W. 66140

19.01.1981

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Józef Szmigielski).

Obudowa termistora

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy dla termistora, przeznaczonego do pracy w trudnych warunkach, pracującego jako czujnik temperatury.

Obudowa termistora charakteryzuje się tym, że ma kształt prostokąta podzielonego płaszczyzną na dwie połowki (1) i (2), z których jedna - połowka (1) jest dobrym przewodnikiem, a druga - połowka (2) jest dielektrykiem, przy czym na wewnętrznych powierzchniach połówek (1) i (2) są wykonane wyżłobienia odpowiadające kształtowi termistora wraz z jego wyprowadzeniami (6). (1 zastrzeżenie)

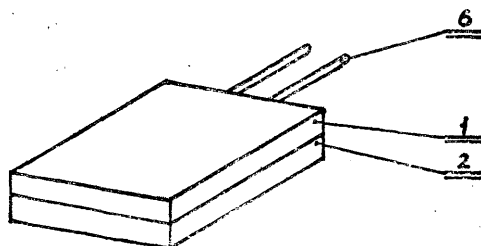


Fig. 1.

H02B

W. 66136

16.01.1981

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Grzegorz Tomkiewicz, Zygmunt Porcek, Władysław Lewandowski).

Przenośny pulpit sterowniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pulpitu o sztywniejszej konstrukcji odpornej na uderzenia i przeciążenia.

Przenośny pulpit sterowniczy ma korpus (1) w kształcie prostokąta, do którego zamocowane są osłony (2), (3) w postaci kielichów, przy czym średnica górna kielichów jest o 1/2 większa od dolnej. Osłony (2, 3) są umieszczone na przeciwnych końcach korpusu (1). W osłonach znajdują się przyciski (Start) (4) i (5) w postaci grzybków w kolorze zielonym. W części

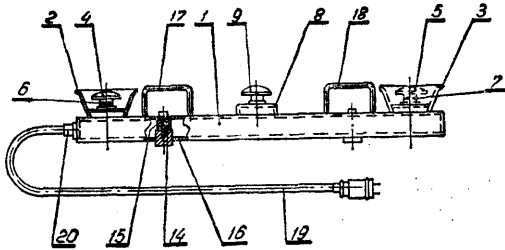


Fig. 1

cylindrycznej przyciski mają uszczelnienie (6) i (7) o przekroju kołowym. W centralnym miejscu pulpitu, na prostokątnym podwyższeniu (8) umieszczony jest przycisk (stop) (9) w kształcie grzybka o kolorze czerwonym. Pulpit ma mocowanie magnetyczne za pomocą czterech magnesów walcowych mocowanych poprzez tulejki dystansowe miękkie (14) i twarde (15) do osłony dolnej (16) pulpitu. Do przenoszenia służą dwa uchwyty (17) i (18) w kształcie odwróconej litery U. (1 zastrzeżenie)

H02G

W. 66143

16.01.1981

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Jerzy Żurek, Edward Olszowski, Zbigniew Grzegorowski).

Urządzenie rolkowe rozporowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia rolkowego rozporowego przeznaczonego do odchyłania kierunku ciągu układanego kabla w rowach i kanałach kablowych oraz w kanalizacji telefonicznej.

Urządzenie zawierające rolę transportową osadzoną na podporach przymocowanych do pierścieni ograniczających, które są przyspawane do podstawy, według wzoru charakteryzuje się tym, że podstawa składa się z dwóch rur, stałej (7) i przesuwnej (8). Rura przesuwna (8) jest częściowo wsunięta do wnętrza rury stałej (7) i zaklinowana zaporą (17) umieszczoną w jednym z otworów wyciętych na powierzchniach bocznych rur (7, 8). Do rury przesuwnej (8) jest przymocowane na stałe ramię wsporcze (15) w kształcie ceownika. Rura stała (7) ma wsuniętą częściowo do wewnątrz, śrubę (12) usytuowaną w tulei (9) prowadzącej, wsuniętej do wkładki (10). Na tulei prowadzącej (9) jest umieszczone ramię z pokrętką (13). (2 zastrzeżenia)

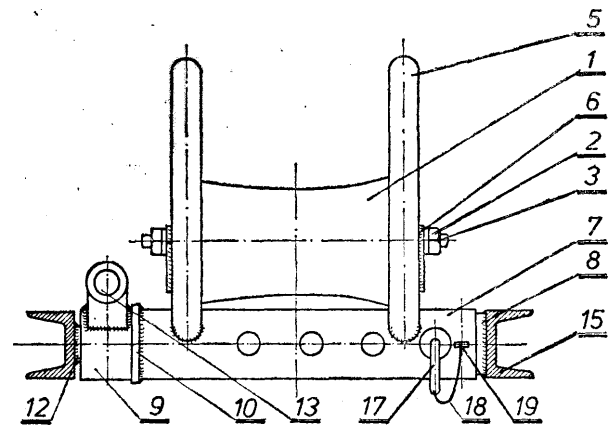


Fig. 1

Wykaz numerowy wynalazków opublikowanych w BUP Nr 22/81

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
215477 T	C07D	34
216338 T	C07F	39
216833 T	C07C	31
217361 T	A23C	3
217408	B64G	25
217440 T	A61K	8
218822	B28C	21
219161	B29C	21
220132 T	C09B	40
220230	G01N	65
220231	G01N	55
220724 T	C07F	39
220725 T	C07F	39
220883 T	C07C	31
221422	G06K	74
221577	C07D	34
221896 T	D01H	47
221902	G01N	65
221976	G01N	66
222564 T	A47B	5
222736	F15B	57
222960	F16H	58
223095	G05B	71
223185	F16N	60
223271	E21C	51
223310	B22D	14
223404	G10K	74
223408	E21B	51
223448	B23Q	18
223457	G01N	66
223464	B28B	20
223489	G01F	62
223490	G05D	71
223491	G05P	73
223494	H04B	84
223495	AS1B	5
223497	A31B	6
223498	A31B	6
223499	A31B	6
223511	B25B	20
223519	B24B	19
223526	B26D	20
223527	G01F	62
223528	B30B	22
223530	B60K	23
223532	F01N	54
223533	F01N	55
223534	H03J	83
223535	C02F	30
223536	H03K	89
223537	B04B	12
223538	G05F	73
223539	H01S	79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
223547	G01L	34
223550	F16K	59
223551	D03J	47
223552	D03D	47
223553	E21C	52
223556	C07D	35
223558	A46D	5
223561	G01R	68
223579	H01B	75
223581	B22D	14
223593	B23B	16
223596	E02F	49
223602	B21D	13
223604	E21F	53
223607	G01F	62
223612	B65H	28
223613	E21D	52
223614	G01L	64
223318	B23K	17
223624	H01L	78
223625	B66C	28
223626	F16K	59
223629	B23B	16
223630	F22B	61
223632	B02C	10
223634	C25C	45
223637	E21C	52
223638	H01H	76
223640	G01R	69
223341	B66C	29
223642	C01B	29
223651	B65B	25
223653	G01R	69
223657	B35G	27
223660	" H01H	77
223661	C07C	32
223666	B65D	26
223667	B65D	26
223671	A47J	5
223672	H02P	82
223674	E04B	49
223676	E04B	49
223678	E04B	50
223679	E04B	50
223681	B65D	25
223688	C01L	44
223690	C08F	39
223693	C01B	29
223398	G01R	69
223699	F21V	61
223700	C09J	42
223701	C10G	43
223702	C10M	44

1	2	3
223703	G01K	63
223708	G05D	72
223709	B24D	19
223711	G01N	66
223712	G01N	67
223713	G01K	64
223714	C04B	31
223718	B23D	17
223720	E02F	49
223721	B60P	23
223729	G01R	69
223730	H02J	80
223734	H01F	76
223736	B65D	27
223737	H01B	76
223739	A22C	3
223742	G01L	64
223743	B65B	25
223744	H02G	80
223745	G11B	75
223747	H01H	77
223749	B24B	19
223752	B22F	13
223759	B02C	10
223760	C02F	30
223767	H02H	80
223774	A61K	8
223776	E04G	50
223777	C04B	31
223781	C12N	44
223797	C10G	43
223801	B21D	13
223802	B22D	15
223805	C07D	35
223808	B23K	18
223810	H01R	79
223812	B01D	8
223813	C09K	43
223814	C09K	43
223815	B01J	9
223816	H02K	81
223825	C03C	31
223826	B65G	27
223829	C08L	40
223830	C09B	41
223831	C09B	41
223832	C07C	32
223833	H01P	79
223834	H02M	81
223835	C0 U	63
223836	H01S	79
223837	H01P	79
223838	H01F	76
223839	G01N	67
223840	A61H	7
223841	A61H	7
223842	C07C	32
223843	B60B	22
223855	G05D	72
223856	H02M	81
223857	B08B	12
223860	C04B	31
223861	E04B	50
223866	C09K	43

1	2	3
223867	C23C	45
223868	C25D	45
223870	H03K	84
223873	F23D	61
223874	B03B	11
223875	B22D	15
223876	B65G	28
223877	B21B	12
223879	C25D	46
223830	A61F	6
223881	C01B	29
223882	B35G	28
223886	D05B	48
223906	B01J	9
223908	A23J	4
223911	B05B	12
223912	B03C	11
223913	E21F	53
223916	H05B	85
223917	H02P	82
223918	G05B	71
223919	H03K	84
223920	G05B	71
223930	B29F	21
223947 T	F01L	54
223066	A23L	4
223967	C08L	40
223974	C08G	40
224373 T	A23K	4
224374 T	A23K	4
225479	C07D	35
225541	C07D	35
225695	A01N	2
225396	C07D	36
226479	C07D	36
226480	C07D	37
226727	A01G	1
227131	C07D	37
227698 T	F04B	57
227736	E01H	48
227753 T	G01N	67
227963 T	B01D	8
228090 T	A22C	3
228232	F16D	58
228518 T	G08B	74
228522 T	G01N	68
228525 T	G01R	70
228535 T	B22C	14
228539 T	C08F	40
228543 T	E21F	53
228545 T	C07C	32
228546 T	D01H	47
228547 T	D G	43
228549 T	F16M	60
228550 T	G01P	68
228554 T	C07C	33
228555 T	C07C	33
228557 T	G03G	70
228563 T	G01R	70
228564 T	C07C	33
228577 T	G01M	65
228580 T	G06F	73
228581 T	A61F	7
228582 T	C08L	40

1	2	3
228591 T	B29H	22
228592 T	D21H	48
228612 T	C07C	33
228614 T	C22C	45
228517 T	C07D	37
228619 T	H03F	83
228621 T	F04D	57
228624 T	B01D	8
228635 T	F27B	61
228639 T	C07D	38
228645 T	C07C	33
228650 T	B64C	24
228651 T	C07C	34
228654 T	E21F	54
228686 T	G06F	73
228703 T	C01B	30
228704 T	A01K	1
228708 T	B23C	17
228714 T	C09B	41
228715 T	C09B	42
228713 T	C09B	42
228726 T	D01G	46
228727 T	B01K	10
228747 T	C12N	44
228762 T	C02F	31
228763 T	B23F	17
228764 T	B24D	20
228765 T	H05C	85
228766 T	F16F	58
228767 T	F01N	55
228768 T	B24D	20
228772 T	G01F	63
228773 T	B23B	16
228775 T	G06K	74
228779 T	G11B	75
228782 T	F01M	54
228784 T	H04L	85
228787 T	G01F	63
228790 T	H01L	78
228794 T	B21B	13
228798 T	C09K	43
228805 T	H01H	77

1	2	3
228806 T	B22D	15
228808 T	B01D	9
228810 T	B01D	9
228816 T	F01N	55
228817 T	G05D	72
228885 T	H02M	82
228866 T	H02M	82
228867 T	G01N	68
228871 T	G02B	70
228927 T	H05B	85
228956 T	E01B	48
228962 T	B63B	24
228963 T	A01M	1
228964 T	C13L	44
228988 T	B02C	U
229064 T	A23L	4
229183	B21J	13
229244	C07C	34
229460	F15B	58
229602	F16L	60
229603	F02P	53
229714 T	B29C	21
229720	F02P	57
229721	A23F	4
229741	F02M	56
229858	B61F	24
229865	C07D	38
229937	B22C	14
229973	C07D	38
229976	A01N	2
230017	E05B	51
230095	B30H	23
230117	F16K	59
230139	B65H	28
230198	A01N	2
230200	A01N	3
230209	B01D	9
230210	B23K	18
230231	F02B	55
230293	C21D	45
231433	B63B	24

Wykaz numerowy wzorów użytkowych opublikowanych
w BUP Nr 22/81

Nr zgłoszenia	Int. CL ³	Strona
1	2	3
62418	E04B	94
63937	E04B	95
64307	B25H	91
64749	A01J	87
65173	D01H	94
65214	B05C	88
65874	G01M	98
65902	B24B	89
65903	G01N	99
65917	A46B	87
66048	E04H	95
66074	F15B	96
66116	B23B	89
66118	B24B	90
56128	F22G	98
66133	F16K	97
66135	B23B	89
66136	H02B	100
66138	F16B	96
66140	H01L	99
66143	H02G	100
66144	F16F	96
66145	F16K	97
66146	A47B	88
66148	B63B	92
66149	A47C	88

Nr zgłoszenia	Int. CL ³	Strona
1	2	3
56150	B25B	90
66151	B66C	93
66154	A01K	87
66155	B55D	92
66156	A63F	88
66158	B65D	93
66159	G01M	98
66163	C10B	94
66165	B26B	91
66166	B60R	91
63169	B65D	93
66170	E04C	95
66171	E04C	95
66194	B61F	91
66196	B62B	92
66197	B25B	90
66198	J365G	93
66199	G01B	98
66201	F04D	96
66202	B60G	91
66204	B23B	89
56206	G01N	99
66557	F16K	97
66558	F16K	97
66559	F16K	97

SPROSTOWANIE

W „Biuletynie Urzędu Patentowego” nr 6/1981 w zgłoszeniu nr P. 224143

jest

- 1) Stanisław Wolf
- 2) Józef Steinder
- 3) Zdzisław Kurek

powinno być

Stanisław Wolff
Józef Steindor
Zdzisław Kwiek

SPIS TRESCI

I. Wynalazki

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia	29
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	46
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	4 8
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	54
Dział G - Fizyka	6 2
Dział H - Elektrotechnika	75
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	101

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	8 7
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	8 8
Dział C - Chemia i metalurgia	9 4
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	94
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	9 4
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	96
Dział G - Fizyka	9 8
Dział H - Elektrotechnika	99
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	104