

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 26 (210)

Warszawa 1981

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r., nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T z numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: **Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa**, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1, można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP v O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa—Książka—Ruch”, oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 **listopada** na rok następny.

Cena prenumeraty rocznej 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa—Książka—Ruch”, w miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-301045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecających indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji **Patentowej**, Al. **Niepodległości** 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w sierpniu 1981 r. Ark. wyd. 16.04, ark. druk. 13.0.
Papier druk. sat. kl. IV, 60 g, 61X86. Nakład 3600 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23.12.1981 r.

Nr 26 (210) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 229910 T 27.02.1981
A01G

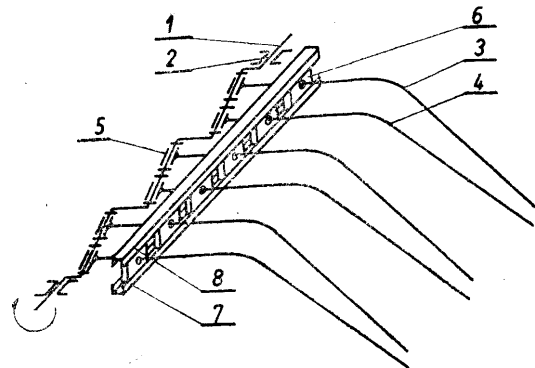
Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Więsik).

Pług leśny do orki brzd na niekarczowanych powierzchniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji pługa.

Pług leśny do orki brzd na niekarczowanych powierzchniach składa się z grządziela (1), do którego zamocowany jest obrotowo w przedniej części płóz (6) za pomocą sworznia (7). Płóz (6) na części swej długości ma szczelinę, w której mieści się krój tarczowy (3) i jest połączony za pomocą sworznia (S) z prowadnicą z otworami (8) zamocowaną do grządziela (1) na stałe. Każdy z dwóch walców dociskających (4) połączony jest z grądzielem (1) niezależnie za pośrednictwem ramy (10) i sworznia (11), ma ograniczenie ruchu w kierunku w dół za pomocą zderzaka (12). Do grządziela (1) zamocowany jest także stojak (5) i korpus (2). (1 zastrzeżenie)

zamontowane przesuwnie w prowadnicach dolnej (7) i górnej (8), przy czym końcówki prętów (3) i (4) przegięte są w kierunku poprzecznym, parami do siebie. (1 zastrzeżenie)



A01D P. 230553 07.04.1981

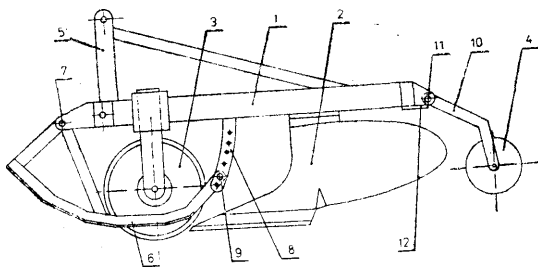
Pierwszeństwo: 9.04.1980 - RFN (nr P-3013671.1)

Kloeckner - Humboldt - Deutz AG Zweigniederlassung Falr, Gottmadingen, Rep. Federalna Niemiec (Josef Ahle).

Kombajn zbożowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia konstrukcji kombajnu zbożowego wykluczającej niebezpieczeństwo uszkodzenia czułych elementów.

Kombajn zbożowy zawiera rurę odprowadzającą (2) zamocowaną do bocznej ściany kombajnu. Rura odprowadzająca (2) zawiera opróżniający przenośnik ślimakowy (4) sprzęgnięty z przenośnikiem ślimakowym (6) usytuowanym w zbiorniku zbożowym (5). Kombajn zbożowy zawiera urządzenie zabezpieczające (13) umożliwiające włączenie napędu przenośnika ślimakowego przy złożonej rurze odprowadzającej (2). Urządzenie zabezpieczające (13) ma człon blokujący w postaci dwuramiennej dźwigni (14) zamocowanej wychylnie za pomocą osi (15). Ramię (14') dźwigni (14) styka się z powierzchnią (17) mechanizmu uruchamiającego (18). Drugie ramię (14'') dźwigni (14) współpracuje z kołkiem (21), który w położeniu pracy rury odprowadzającej (2) odchyła dźwignię (14) tak, że ramię (14') pod działaniem sprężyny zostanie odsunięte z toru powierzchni przylegającej (17) dźwigni (19) umożliwiając włączenie mechanizmu uruchamiającego (18) i napędu przenośnika ślimakowego. (6 zastrzeżeń)



A01D P. 229803 T 19.02.1981
A01F

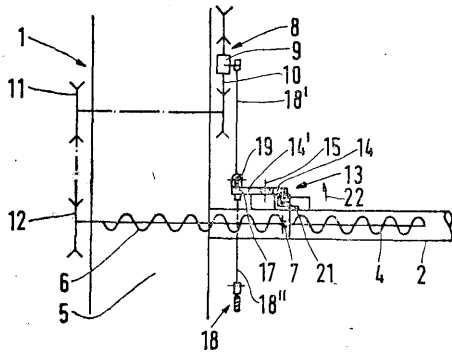
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Ryszard Myhan, Waclaw Misiak).

Urządzenie wspomagające pracę wytrząsaczy w kombajnach zbożowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wspomagające pracę wytrząsaczy w kombajnach zbożowych przeznaczone do zwiększenia intensywności oddzielania ziarna od słomy na wytrząsaczach kombajnów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wale wykorbionym (1) w kształcie litery „Z” są obrotowo zamocowane sprężyste pręty (3) i (4), które przeprowadzone są przez płytki łożyskowe (6)

(6 zastrzeżeń)



A01F
A01D

P. 225154

23.06.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Feder, Mieczysław Hetmański, Włodzimierz Kęska, Zdzisław Kośmicki).

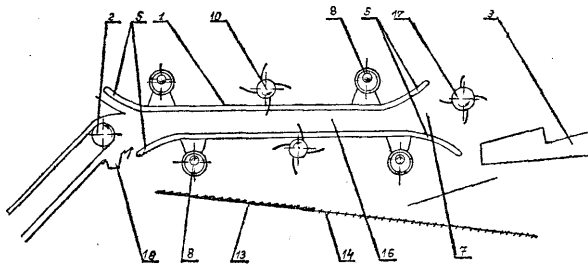
Zespół młócający do omlotu zbóż i innych roślin omlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zespołu młócającego, który ograniczyłby do minimum przecieranie masy młóconej przy poprawie efektywności procesu omlotu.

Zespół młócający do omlotu zbóż i innych roślin omlotowych według wynalazku składa się z dwóch równoległych sit, (1), górnego i dolnego, przesuniętych względem siebie wzdłuż osi podłużnej zespołu, przy czym sito górne jest przesunięte w stosunku do sita dolnego w kierunku podajnika lub w kierunku wytrząsacza, zależnie od kierunku podawania masy młóconej. Sita (1) mają kształt ram prostokątnych o profilowo zakrzywionych końcach (5), przy czym sito górne ma końce zakrzywione ku górze, dolne zaś w kierunku w dół tak, że na wejściu i wyjściu masy młócającej tworzą otwarty lej (7) ułatwiający wprowadzanie i wyprowadzanie masy z zespołu młócającego.

W ramie każdego sita mocowane są metalowe pręty w niewielkich odległościach od siebie równoległe do kierunku przesuwu masy młóconej. Każde sito napędzane jest czterema mimośrodkami (8), mocowanymi po dwa na każdym z dwóch wałków łożyskowanych w obudowie zespołu w jednakowych odległościach od środka danego sita. Nad sitem górnym w połowie jego długości oraz pod sitem dolnym również w połowie jego długości umieszczony jest jeden bęben palcowy (10) na wałku łożyskowanym w obudowie zespołu.

Ponadto pod sitem dolnym znajduje się nachylony w kierunku wytrząsacza (3) schodkowy stół (13) z podsiewaczem (14). (5 zastrzeżeń)



A01F
A01D

P. 225154

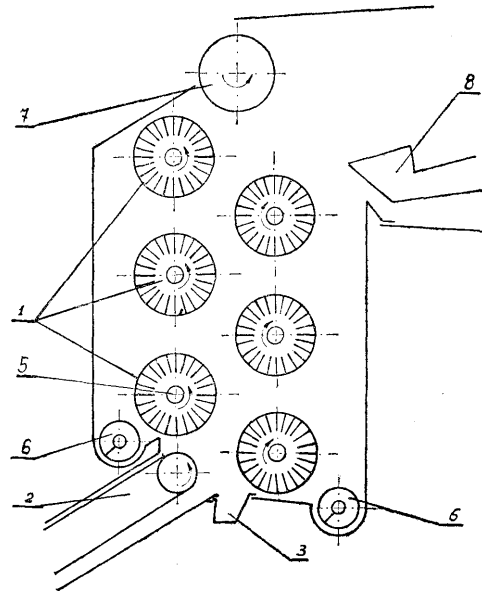
23.06.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Feder, Mieczysław Hetmański, Włodzimierz Kęska, Zdzisław Kośmicki).

Zespół młócający do omlotu zbóż i innych roślin omlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zespołu młócającego, która umożliwia zmniejszenie nakładów energii oraz zwiększenie separacji ziarna ze słomy.

Zespół młócający do omlotu zbóż i innych roślin omlotowych składający się z kilku bębnowo rozmieszczonych w dwóch równoległych rzędach, charakteryzuje się tym, że ma osie bębnowo (1) jednego rzędu przesunięte względem osi bębnowo drugiego rzędu tak, że droga młóconego materiału przebiega wzdłuż linii łamanej. Bębny (1) młócające wykonane są z kilku wyprofilowanych kołowych tarcz osadzonych na wałku (5) w niewielkich odległościach od siebie, zależnych od profilu tarczy. Pierwszy rząd bębnowo napędzany jest przeciwbieżnie względem kierunku drugiego rzędu bębnowo. (2 zastrzeżenia)



A01F
A01D

P. 225155

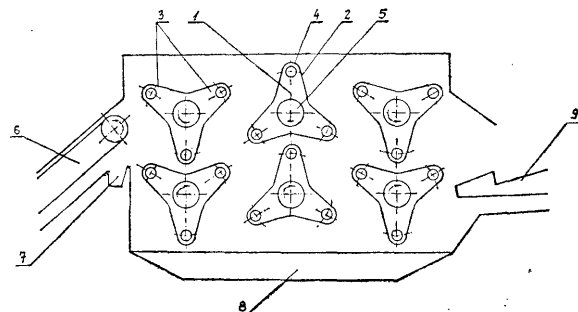
23.06.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Feder, Mieczysław Hetmański, Włodzimierz Kęska, Zdzisław Kośmicki).

Zespół młócający do omlotu zbóż i innych roślin omlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu młócającego zwiększającego jego przepustowość przy zmniejszonej energochłonności.

Zespół młócający do omlotu zbóż i innych roślin omlotowych składa się z kilku młócających bębnowo (1) rozmieszczonych w dwóch równoległych rzędach i w jednakowych odległościach od siebie. Leżące na wprost siebie w jednej płaszczyźnie pionowej bębny (1) młócające obydwu rzędów tworzą pary robocze. Każdy bęben (1) młócający zbudowany jest z dwóch bocznych tarcz (2) o kształcie kilkuramiennych gwiazd, które w zaokrąglonych wierzchołkach ramion (3) mają mocowane pręty (4) łączące te tarcze i stanowiące elementy robocze bębnowo (1). Tarcze (2) mocowane są na czopach (5) łożyskowanych w obudowie zespołu. Bębny tworzące pierwszą parę roboczą usytuowane są tak względem siebie, że pręt górnego bębna przyjmuje położenie pośrodku przestrzeni między dwoma prętami bębna dolnego tej samej pary, przy czym bębny par sąsiadujących ze sobą usytuowane są



względem siebie odwrotnie. Droga masy młóconej, przez tak utworzoną szczelinę roboczą pomiędzy bębnami obu rzędów, ma kształt linii łamanej.
(1 zastrzeżenie)

A01K P. 224989 14.06.1980

Kopalnie Soli Wieliczka Bochnia, Wieliczka, Instytut Zoohigieny i Profilaktyki w Produkcji Zwierzęcej Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego - Akademii Rolniczej, Warszawa, Polska (Adam Rzekiecki, Anna Kortas, Jerzy Mazurczak, Barbara Owczarczyk).

Lizawka dla zwierząt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lizawki o twardej konsystencji i wysokich parametrach wytrzymałościowych.

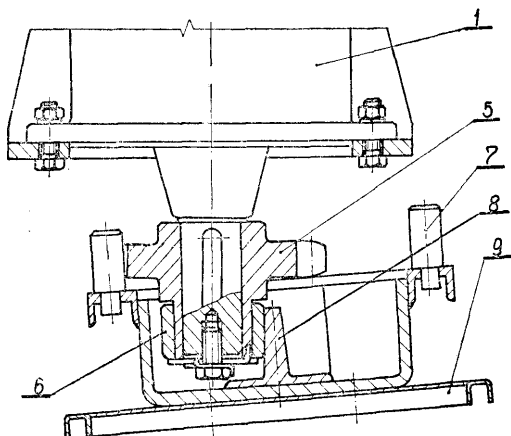
Lizawka dla zwierząt charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę w postaci brykietu, składająca się ze zmielonej soli kamiennej w ilości 45—80% wagowych, związków wapniowych w ilości 5—30% wagowych, związków fosforano-amonowych w ilości 5—15%, związków magnezowych w ilości 10—20% wagowych, jak i składników ciekłych stanowiących chelatywne płynne lignosulfaminy w ilości 5—15% wagowych zmieszane z 5—15% wody, przy czym składniki sypkie poddawane są homogenizacji, uformowane lizawki suszone są w temperaturze 20—30°C, a udział poszczególnych składników ulega zmianie w zależności od farmakopealnych lub parafarmakopealnych wskazań chemioterapeutycznych w danym środowisku biologicznym.
(2 zastrzeżenia)

A01K B65G P. 229810 T 20.02.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Andrzej Kleczyński, Zbigniew Marcinkiewicz, Wiktor Omieczyński, Jerzy Wichowski).

Zespół napędowy zgarniacza obornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu napędowego zgarniacza odpornego na działanie obornika lub gnojowicy.



Zespół napędowy zgarniacza obornika przy wykorzystaniu silnika o niezmiennym kierunku obrotu charakteryzuje się tym, że stanowi go zębata (7) w kształcie zamkniętej pętli wewnątrz której znajduje się symetrycznie ustawiona prowadnica (8) po której obtacza się podporowa tuleja (6) osadzona w osi napędowego zębatego koła (5). Zębata (7) wraz z prowadnicą (8) połączona jest rozłącznie z ciągnem (9) zgarniacza.
(1 zastrzeżenie)

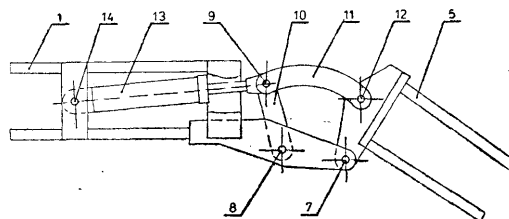
A01M A01G P. 229911 T 27.02.1981

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Więsik).

Dwusegmentowa rama do oprysku mygieł

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji ramy, która umożliwiałaby zmianę wzajemnego położenia segmentów w ustawieniu roboczym.

Rama do oprysku mygieł sterowana układem hydraulicznym, składająca się z dwóch odpowiednio ukształtowanych segmentów, charakteryzuje się tym, że segment pierwszy (1) połączony jest z ramą opryskiwacza za pomocą sworzni i siłownika, natomiast drugi segment (5) połączony jest z pierwszym (1) za pomocą sworznia (7), ramienia (10), łącznika (11) sworzni (8), (9), i (12), a ramię (10) napędzane jest siłownikiem (13) zamocowanym do segmentu (1) za pomocą sworznia (14) zaś do ramienia (10) za pomocą sworznia (9).
(1 zastrzeżenie)



A01N P. 226507 30.08.1980

Pierwszeństwo: 31.08.1979 - W. Brytania (nr 7930356)

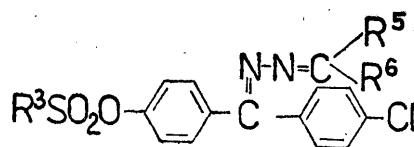
The Boots Company Limited, Nottingham, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych związków **szkodnikobójczych**

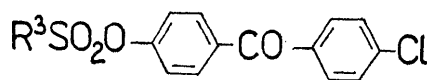
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków szkodnikobójczych o wzorze ogólnym 1, w którym R³ oznacza grupę metylową, trójfluorometylową lub dwumetyloaminową, R⁵ oznacza grupę alkoksylową lub alkiloksylową a R⁶ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R⁵ ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z hydrazyną w temperaturze 50—100°C i otrzymany związek o ogólnym wzorze 3, w którym R³ ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze (R⁵)₂R⁶C, w którym R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, w temperaturze 0—100°C.

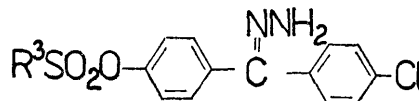
Wykazują one aktywność szkodnikobójczą zwłaszcza przeciwko owadom i chorobom roztoczym.
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01N
C07D

P. 227011

30.09.1980

Srodek chwastobójczy

Pierwszeństwo: 01.10.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 80751)
Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone
Ameryki.

Mieszanina chwastobójczo skutecznej
ilości herbicydu
i środka zabezpieczającego

Mieszaniną stanowi chwastobójczo skuteczna ilość herbicydu triokarbaminianowego lub acetanilidowego, skuteczna ilość środka zabezpieczającego oraz ewentualnie substancji pomocniczych i nośnika.

Jako środek zabezpieczający stosuje się nowe 2-chloro-4,5-dwupodstawione-tiazole, które skutecznie zmniejszają szkody herbicydowe w roślinach sorgo, powodowane stosowaniem acetanilidowych i tiokarbaminianowych środków chwastobójczych. Stosuje się je w postaci preparatów stałych lub ciekłych na miejsca upraw roślin, na rośliny oraz na nasiona.

(2 zastrzeżenia)

A01N
C07D

P. 227810

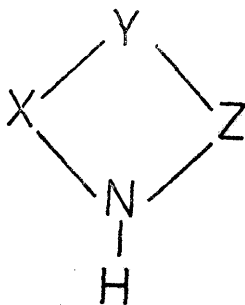
13.11.1980

Pierwszeństwo: 16.11.1979 - W. Brytania (nr 39781/79)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

Kompozycja dezaktywująca pyłki u roślin
oraz sposób wytwarzania pochodnych azetydyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji dezaktywującej oraz sposobu wytwarzania jej substancji aktywnej dzięki którym możliwe byłoby wyjąłwanie pylników męskich u roślin bez wyraźnego skutku dla płodności żeńskich osobników.



Kompozycja dezaktywująca zawiera jako substancję aktywną według wynalazku pochodną azetydyny, która stanowi kwas o wzorze ogólnym I, w którym X oznacza grupę CH_2 , CHR lub CR_2 , Y oznacza grupę CHR, CR_2 lub $\text{CH}_2\text{CO}_2\text{H}$, Z oznacza grupę CH_2 , CHR lub $\text{CH}_2\text{CO}_2\text{H}$, a każde R oznacza niezależnie od siebie grupę alkilową, alkenylową, cykloalkilową, aryłową lub aralkilową ewentualnie podstawioną w pierścieniu aryłowym jednym lub większą liczbą takich samych lub różnych podstawników wybranych spośród atomów chlorowców, grup alkilowych lub alkoksylowych, z tym ograniczeniem, że tylko jedna z grup Y i Z musi oznaczać grupę $\text{CH}_2\text{CO}_2\text{H}$; lub jego sól i/lub ester, amid, alkiloamid, hydrazyd lub alkilohydrazyd.

Sposób wytwarzania pochodnych azetydyny o wzorze ogólnym I, polega na hydrolizie lub alkoholizacji odpowiednich związków cyjanowych, w których atom azotu może być podstawiony grupą zabezpieczającą, możliwą do usunięcia z pierścienia azetydyny i w razie potrzeby usunięciu grupy zabezpieczającej.

(10 zastrzeżeń)

A01N

P. 229045 T

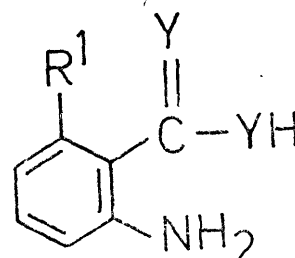
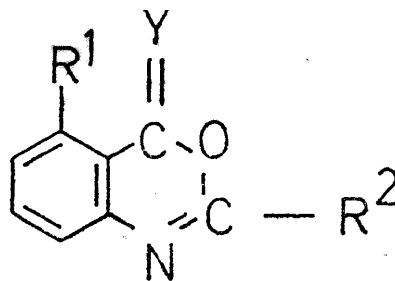
02.01.1981

Pierwszeństwo: 05.01.1980 - RFN (nr P-3000309.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika
Federalna Niemiec.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego środka chwastobójczego, który przy dobrej tolerancji przez szereg roślin uprawnych byłby bardziej skuteczny pod względem chwastobójczym i wykazywał szerszy zakres działania niż środki zawierające znane pochodne 4H - 3,1-benzoksazyny. Celem wynalazku było także opracowanie sposobu wytwarzania substancji czynnej tego środka.

Srodek chwastobójczy, zawiera obojętne substancje dodatkowe oraz według wynalazku jako substancję czynną pochodną 4H-3,1-benzoksazyny o wzorze ogólnym I, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę nitrową, grupy alkilową, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksyłową albo chlorowcoalkilomerkaptanową, zawierające każdorazowo 1-4 atomów węgla, grupę cyjanową, tiocyjanową, grupy o wzorach ogólnych $-\text{C}_2\text{OR}^3$, $-\text{CO}-\text{N}(\text{R}^4)\text{R}^5$, $-\text{Y}-\text{R}^4$, $-\text{SOR}^4$, $-\text{SO}_2\text{R}^4$, $-\text{SO}_2\text{OR}^4$, $-\text{SO}_2-\text{N}(\text{R}^4)\text{R}^5$ albo COR^4 , przy czym R^3 oznacza grupę alkilową lub alkenylową, zawierające do 4 atomów węgla, R^4 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R^5 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, Y' oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza atom tlenu albo siarki, a R^2 oznacza grupę fenyłową podstawioną pojedynczo lub dwukrotnie przez grupy chlorowcoalkenylową, chlorowcoalkenyluksylową albo chlorowcoalkenylomerkaptanową, zawierające każdorazowo do 3 atomów węgla, albo przez grupę o wzorze $-\text{N}(\text{CF}_3)\text{SCCl}_2\text{F}$, przy czym podstawniki są jednakowe albo różne, R^6 oznacza dalej podstawioną przez atom



chloru, przez grupę metylową lub trifluorometyłową grupę tienylową, tenylową lub tienyloetyłową, ewentualnie podstawioną przez atom chloru albo przez grupę trifluorometyłową grupę 1,2,3- albo 1,3,4-tiadiazolową albo grupę 5-metylo-1,2,3-tiadiazolową, w którym w przypadku, gdy R^1 oznacza atom wodoru albo chlorowca, R^2 oznacza grupę fenyłową podstawioną pojedynczo grupą chlorowcoalkilową, zawierającą do 3 atomów węgla, z wyjątkiem grupy trifluorometylowej, albo grupą trifluoroacetylową, w którym w przypadku, gdy R^1 nie oznacza atomu wodoru, R^2 oznacza grupę tienylową, ewentualnie podstawioną przez grupę metylową grupę 1,2,3- albo 1,3,4-tiadiazolową albo grupę fenyłową podstawioną pojedynczo przez grupy alkilomerkaptanową, alkilosulfonyłową, chlorowcoalkilosulfonyłową albo chlorowcoalkilosulfonyłową, zawierające każdorazowo do 3 atomów węgla, w którym w przypadku, gdy R^1 oznacza atom chlorowca, R^2 oznacza grupę fenyłową podstawioną pojedynczo lub dwukrotnie grupą chlorowcoalkilową, zawierającą do 3 atomów węgla, przy czym podstawniki są jednakowe albo różna, w którym w przypadku, gdy R^1 nie oznacza atomu wodoru lub

chlorowca, R² oznacza grupę fenyłową podstawioną pojedynczo przez grupę alkilosulfinylową albo chlorowco-alkilomerkaptanową, zawierające każdorazowo do 3 atomów węgla.

Sposób wytwarzania pochodnych 4H-3,1-benzoksazyny o wzorze ogólnym I według wynalazku polega na tym, że ewentualnie podstawiony kwas antranilowy o wzorze ogólnym 3, w którym R¹ oraz Y mają znaczenia podane w zastrz. 1, poddaje się reakcji z co najmniej dwukrotnym nadmiarem molowym halogenu kwasu karboksylowego o wzorze ogólnym Hal-CO-R², w którym R² ma znaczenie podane w zastrz. 1, a Hal oznacza atom chlorowca, w aromatycznej aminie trzeciorzędowej jako rozpuszczalniku, w temperaturze 10-60°C. (2 zastrzeżenia)

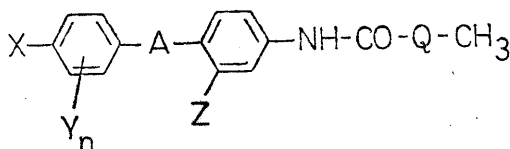
A01N P. 230021 T 05.03.1981
C07C

Pierwszeństwo: 08.03.1980 - RFN (nr P 3008985.1)

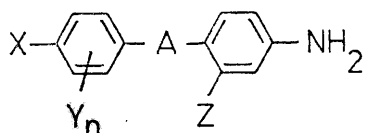
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Celem wynalazku było opracowanie nowego środka chwastobójczego oraz sposobu wytwarzania jego substancji czynnej, która swą aktywnością przewyższała by aktywność dotąd znanych substancji.



WZÓR 1



WZÓR 2

Środek chwastobójczy zawiera obojętne substancje dodatkowe oraz według wynalazku jako substancję czynną 0,1-95% wagowych N-arylo-(tiolo)karbaminianu o wzorze ogólnym I, w którym X oznacza atom wodoru, fluoru, bromu lub jodu, grupę alkilową, alkoksylową, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksyłową, alkilotio, alkilosulfinylową albo alkilosulfonylową o 1-8 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3-6 atomach węgla, grupę fenyłową lub benzyloksylową, Y oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksyłową, alkilotio, alkilosulfinylową lub alkilosulfonylową o 1-6 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3-6 atomach węgla, grupę fenyłową lub benzyloksylową, n oznacza liczbę 1 albo 2, Z oznacza atom wodoru lub chlorowca, albo grupę trifluorometylową, A oznacza atom tlenu lub siarki, albo grupę sulfinylową lub sulfonylową, zaś Q oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób wytwarzania N-arylo-(tiolo)karbaminianów o wzorze I według wynalazku polega na tym, że aminę o wzorze ogólnym 2, w którym X, Y, Z, A oraz n mają znaczenia wymienione w zastrz. 1, w obecności środka wiążącego kwas i rozpuszczalnika poddaje się reakcji z chloro-(tiolo)mrówczanem metylu o wzorze ogólnym Cl-CO-Q-CH₃, w którym Q ma znaczenie podane w zastrz. 1. (2 zastrzeżenia)

A01N P. 230585 T 09.04.1981

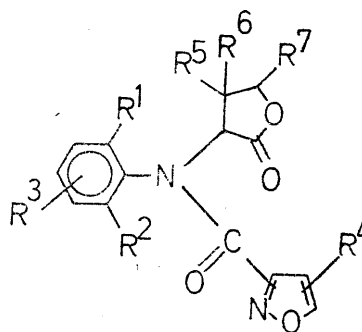
Pierwszeństwo: 11.04.1980 - RFN (nr P 3013908.3)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie środka grzybobójczego o aktywności większej niż aktywność dotąd znanych środków.

Środek ten jako substancję czynną zawiera nowe 2-(N-arylo-N-izoksalilokarbonylo)-aminobutyryloakton o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru, grupę (C₁-C₃) alkilową albo atom chlorowca, R³ oznacza atom wodoru, grupę (C₁-C₃) alkilową albo atom chlorowca, R⁴ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną przez atom chlorowca lub grupę karboksylową grupę (C₁-C₃) alkilową, a R⁵, R⁶ i R⁷ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub grupę metylową. (2 zastrzeżenia)



A01N P. 230886 28.04.1981

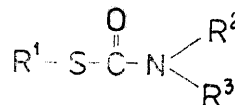
Pierwszeństwo: 28.04.1930 - St. Zjedn. Am. (nr 144151)
28.11.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 210298)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Bareld Egge Groenwold).

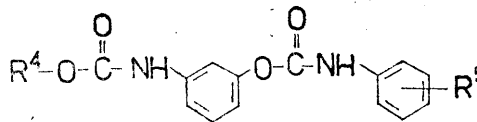
Synergiczny środek chwastobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie środka chwastobójczego o aktywności większej niż aktywność poszczególnych jego składników.

Środek według wynalazku zawiera mieszaninę tiolo-karbaminianu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę etylową, benzyłową lub p-chlorobenzylową, a gdy R¹ oznacza grupę etylową, wówczas R² i R³ są jednakowe albo różne i oznaczają grupy C₁-C₆ alkilowe lub grupy C₅-C₇ cykloalkilowe, zaś gdy R¹ są jednakowe lub różne i oznaczają grupy C₁-C₆ alkilowe, albo R² i R³ razem stanowią grupę C₅-C₇ alkilenową, z fenylkarbamioiloksykarbanilanem o ogólnym wzorze 2, w którym R⁴ oznacza grupę C₁-C₄ alkilową i R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₄ alkilową, przy czym w mieszaninie tej wagowy stosunek związku o wzorze 1 do związku o wzorze 2 wynosi od około 0,01 : 1 do około 20 : 1. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A01N **P. 231224** 18.05.1981
C07D

Pierwszeństwo: 19.05.1980 - RFN (nr P 3019044.4)

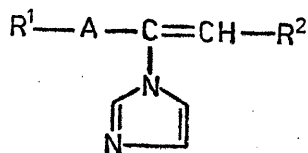
BAYER Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy
i sposób wytwarzania **imidazolilo-winylo-ketonów**
i **-karbinoli**

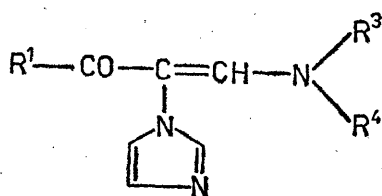
Celem wynalazku jest opracowanie środka grzybobójczego oraz sposobu wytwarzania jego substancji czynnej o aktywności większej niż aktywność dotąd znanych środków.

Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną nowe imidazolilo-winylo-ketony i -karbinole o wzorze 1, w którym A oznacza grupę ketonową lub grupę CH(OH), R¹ oznacza rodnik alkilowy lub chlorowcoalkilowy, R² oznacza rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy lub cykloalkenyłowy, chlorowcoalkilowy, alkoxyalkilowy, alkitioalkilowy, dwualkiloaminoalkilowy, hydroksyalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik alkenyłowy, alkinyłowy i alkeninyłowy, fenyloalkilowy, indenyłowy, fluorenyłowy, dwu- lub trójfenylometyłowy, jak również ich sole addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metali.

Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji ketoenaminy o wzorze 2, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, a R³ i R⁴ są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe, ze związkami magnezo-organicznymi o wzorze Hal-Mg-R² ma znaczenie wyżej podane, a Hal oznacza atom chlorowca i ewentualnej redukcji otrzymanych pochodnych ketonowych. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A01N **P. 231284** 21.05.1981

Pierwszeństwo: 22.05.1980 - RFN (nr P 3019552.9)

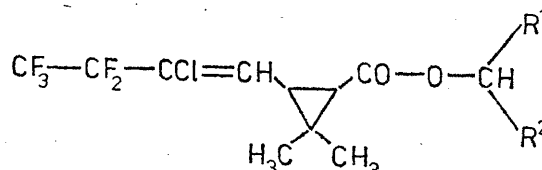
BAYER Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do zwalczania szkodników
oraz sposób wytwarzania estrów kwasu
3-(2-chloro-3,3,4,4,4-pięciofluoro-1-butenylo)-2,2-
-dwumetylo-cyklopropanokarboksyłowego

Celem wynalazku było opracowanie środka owado-
i roztobójczego oraz sposobu wytwarzania jego sub-
stancji czynnej o aktywności większej niż aktywność
dotąd znanych środków.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję
czynną nowe estry kwasu 3-(2-chloro-3,3,4,4,4-pięcio-
fluoro - 1-butenylo)-2,2-dwumetylo-cyklopropanokarbo-
ksyłowego o wzorze przedstawionym na rysunku.

Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji
kwasu 3-(2-chloro-3,3,4,4,4-pięciofluoro-1-butenylo)-2,2-
-dwumetylo-cyklopropanokarboksyłowego lub jego re-
aktywnych pochodnych z alkoholami benzyłowymi lub
ich reaktywnymi pochodnymi. (3 zastrzeżenia)



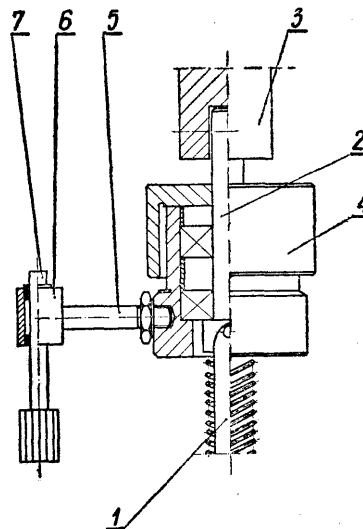
A22C **P. 225041** 16.06.1980

Ośrodek Rozwoju Krajowego Związku Spółdzielni
Rybackich, Gdynia, Polska (Piotr Konderski-Ołexiński,
Jacek Łukasiewicz).

Napęd walcowego freza odłuszczonego
w urządzeniu do odłuszczenia ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania no-
wej konstrukcji napędu.

Napęd walcowy freza odłuszczonego w urządzeniu
do odłuszczenia ryb, składający się z wałka giętkiego,
wałka i walcowego freza odłuszczonego, charaktery-
zuje się tym, że moment obrotowy przenoszony jest
na walcowy frez odłuszczonego (3) poprzez giętki wa-
łek (1). (1 zastrzeżenie)



A22C **P. 225042** 16.06.1980

Ośrodek Rozwoju Krajowego Związku Spółdzielni
Rybackich, Gdynia, Polska (Piotr Konderski, Jacek
Łukasiewicz).

Sposób i urządzenie do odłuszczenia ryb,
zwłaszcza **środkowodnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
sposobu i urządzenia do odłuszczenia ryb w jednym
ciągu technologicznym bez konieczności ręcznego
przekładania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że od-
głowiona i wypatroszona ryba przemieszczana jest do
odłuszczenia pojedynczo w pozycji pływającej i jest
odłuszczana w jednym przejściu w dwóch etapach,
najpierw odłuszczany jest grzbiet ryby, a następnie
oba boki równocześnie.

Urządzenie od odłuszczenia ryb według wynalazku
ma zespół walcowych frezów grzbietowych (3), usy-
tuowanych w płaszczyźnie symetrii ryby oraz zespół
walcowych frezów bocznych, usytuowanych symetrycz-
nie po lewej i prawej stronie wzdłuż płaszczyzny
symetrii ryby. (3 zastrzeżenia)

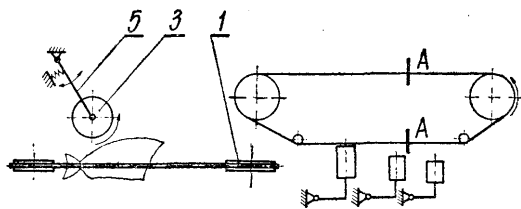


Fig. 1

A23K P. 229836 T 24.02.1981

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Wasilewski, Hanna Krajewska).

Sposób wytwarzania karmy dla psów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania karmy o odpowiednim stosunku tłuszczów do białka i węglowodanów do białka.

Sposób wytwarzania karmy dla psów składającej się z przetworzonego mięsa, podrobów, krwi, oraz przypraw smakowych polega na tym, że śrutę zbożową i nasiona lnu zaparza się wywarem z warzyw i ogrzewa do temperatury 90°C utrzymując w tej temperaturze przez ok. 30 minut. Rozdrobnione zaparzone warzywa, liście kapusty, rozdrobnione mięso, podroby, tłuszcze zwierzęce, krew, odtłuszczone mleko w proszku, mączkę kostną, olej roślinny, grys sojowy, kminek, szaflwię, sól kuchenną miesza się ze sobą. Uzyskanym farszem napełnia się puszki konserwowe i formuje batony, a następnie sterylizuje się w temperaturze 115–121°C przez okres 20–65 minut z zastosowaniem nadciśnienia, 2,5 atm, lub formuje się przy pomocy ekstrudera makaroniki, które suszy się w temperaturze 70–90°C do zawartości wody 8–10%. W gotowym produkcie stosunek tłuszczu do białka wynosi 1 : 0,4–0,86, a węglowodanów do białka 1 : 1,9–32.

(2 zastrzeżenia)

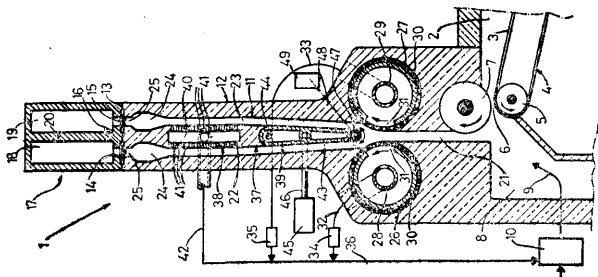
A24C P. 231328 25.05.1981

Pierwszeństwo: 26.05.1980 - Włochy (nr 48787—A/80)
16.02.1981 - Włochy (nr 47806—A/81)
16.02.1981 - Włochy (nr 47807—A/81)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy.

Maszyna do wytwarzania papierosów doprowadzanych w dwóch ciągłych strumieniach

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do wytwarzania papierosów doprowadzanych w dwóch ciągłych strumieniach, w których ciągły potok rozdrobnionych części tytoniu doprowadzany jest do dolnego końca wznoszącego się przewodu charakteryzująca się tym, że przewód (11) składa się z co najmniej dwóch kanałów (22, 23), przy czym każdy z nich kończy się poniżej taśmy przenośnika ssącego (16), zaś oba kanały (22, 23) stanowią górną część przewodu (11), który u dołu jest połączony w pojedynczy przewód (21), natomiast obydwie kanały (22, 23) przynajmniej częściowo usytuowane są obok siebie. (21 zastrzeżeń)



A41D P. 230715 16.04.1981

Pierwszeństwo: 16.04.1980 - RFN (nr P 3014656.6)

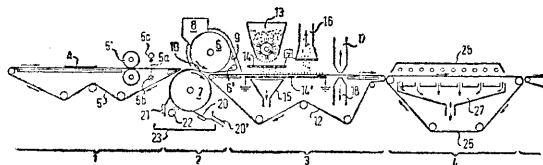
Kufner Textilwerke KG, Munich, Republika Federalna Niemiec (Josef Hefe).

Sposób wzmacniania wierzchnich materiałów części odzieży i urządzenie do wzmacniania wierzchnich materiałów części odzieży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu i urządzenia do wzmacniania materiałów wierzchnich części odzieży.

Sposób wzmacniania wierzchnich materiałów części odzieży polega na tym, że wykroje materiałów wierzchnich drukuje się sieciowalną pastą dyspersyjną wiążącą kłaczkę, flokuje elektrostatycznie tę pastę dyspersyjną, a następnie stabilizuje się wstępnie przez termiczną koagulację i/lub wstępne osuszenie, po czym poddaje się kondensacji w ogrzewanej komorze w temperaturze 90 do 140°C, korzystnie w temperaturze 100 do 130°C.

Urządzenie do wzmacniania wierzchnich materiałów części odzieży, charakteryzuje się tym, że obejmuje strefę (2) nakładania, przynajmniej jedną strefę (3) flokowania oraz strefę (4) koagulacji i wstępnego suszenia. (57 zastrzeżeń)

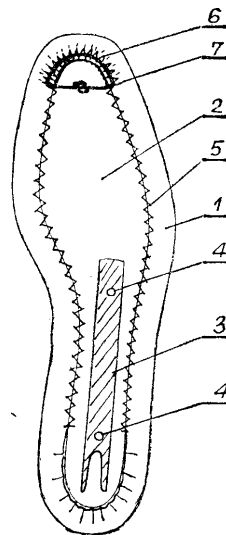


A43D P. 229916 T 25.02.1981

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Tadeusz Ziajka, Mieczysław Falarz, Jan Poznański).

Zmodyfikowany sposób łączenia cholewki obuwia z podpodeszwą i formowania na kopycie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i uniwersalnego sposobu montażu obuwia.



Zmodyfikowany sposób łączenia cholewki obuwia z podpodeszwą ścięciem zygzak, wykonanym na klasycznej maszynie „zygzak”, jak również nazywania i formowania na kopycie tak połączonej z podpodeszwą, polega na połączeniu brzegu cholewki (1) z brzegiem podpodeszwy (2) w przedstapiu, śródstapiu i częściowo w pięcie ścięciem zygzak (5), przy czym czubek cholewki zaciągany jest bezpośrednio na kopycie wtryskarki lub na kopycie produkcyjnym, za po-

moć sznurka (7), naszytego ściegiem zyg-zak wzdłuż zaciaganego brzegu przyszwyc cholewki w jego części czubkowej (6). Piętowa część cholewki jest wstępnie formowana wraz z zakładką wcześniej tak, że w momencie nazywania cholewki na kopyto, część piętowa cholewki ma już uformowany dolny brzeg.

(1 zastrzeżenie)

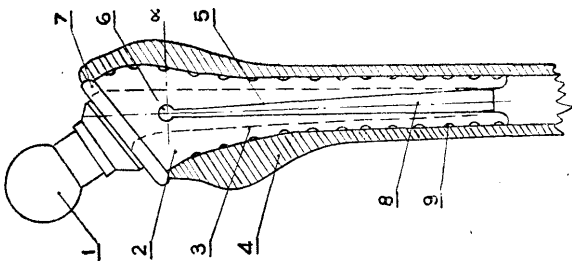
A61F **P. 224336** 17.05.1980

Huta Baildon, Katowice, Polska (Adam Gierek, Donat Tylman, Janusz Daab, Andrzej Ruszkarski, Zbigniew Malewski, Aleksander Tuzimski, Ryszard Wąsik, Janusz Gajda, Jerzy Lejawka, Krzysztof Rączka, Wiesław Tuszyński).

Endoproteza stawu biodrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej endoprotezy, która umożliwiałaby trwałe połączenie z kością udową bez konieczności użycia cementu kostnego.

Miecz endoprotezy (8) osadzony jest w pochwie z tworzywa sztucznego (2) o kształcie jamy szpikowej (3) kości udowej (4), posiadającej najmniej dwa rozcięcia podłużne (5) zakończone otworami (8). Pochwa (2) ma u góry kołnierz (7) i na powierzchni zewnętrznej zagłębienia (9), sięgające na głębokość nie przekraczającą 1/3 grubości ścian pochwy (2) i położone w odległości od siebie około dwa razy większej od ich szerokości. Otwory (6) leżą w płaszczyźnie (a) prostopadłej do osi miecza (8) i stykającej się z kołnierzem (7). (5 zastrzeżeń)



A61K C11D **P. 229710 T** 12.02.1981

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97463

Alfred Grossmann, Bydgoszcz, Polska (Alfred Grossmann).

Szampon do włosów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego szamponu do włosów, który nie szkodziłby włosom i skórze głowy oraz miał dobre właściwości myjące.

Szampon do włosów według patentu nr P. 97463 zawiera dodatkowo mleczan wapnia w ilości 0,5—2,5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

A61K C07C **P. 231002** 06.05.1981

Pierwszeństwo: 09.05.1980 - RFN (nr P 3017721.0)

BOEHRINGER MANNREIM GMBH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

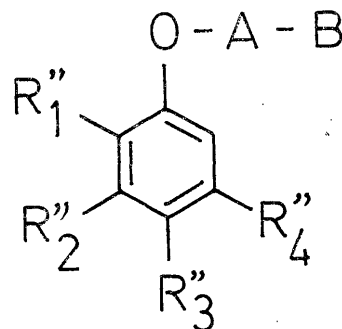
Środek do oznaczania esterolitycznych i/ albo proteolitycznych enzymów oraz sposób wytwarzania odpowiednich do tego substratów

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka oraz sposobu wytwarzania substancji aktywnej tego środka, które pozwalałyby oznaczać esterolityczne i/ albo proteolityczne enzymy w krótkim czasie, w prosty i łatwy do wykonania sposób, który nie da-

wałby zakłócających reakcji ubocznych z innymi składnikami badanej próby.

Środek w postaci chłonnego nośnika, warstwy folii, mieszanki proszkowej, liofilizatu, roztworu lub tabletki odczynnikowej, zawierających odpowiednią podstawę oznaczania esteraz i/ albo proteaz, bufor oraz ewentualnie dalsze zwykłe stosowane substancje dodatkowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako podstawę oznaczają esteraz i/ albo proteaz stosuje się kombinację złożoną ze specjalnie podstawionej soli dwuazoniowej i odpowiedniego estru, których reaktywność dobiera się przez odpowiedni wybór podstawników tak, aby nastąpiło wystarczająco szybkie sprzęgnięcie ze składnikiem alkoholowym uwolnionym z estru, jednak aby nie nastąpiła reakcja z innymi składnikami badanego roztworu.

Sposób wytwarzania estrów o wzorze 3, w którym R_1'' , R_2'' , R_3'' , R_4'' są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkiłową, alkoksylową, alkiloaminową, przy czym dwa sąsiadujące podstawniki mogą oznaczać dokondensowany pierścień benzenowy, A oznacza resztę aminokwasu albo peptydową, B oznacza grupę zabezpieczającą azot, według wynalazku polega na reakcji odpowiedniego podstawionego alkoholu ze związkiem o wzorze $HO-A-B$, w którym A i B mają znaczenie wyżej podane. (6 zastrzeżeń)



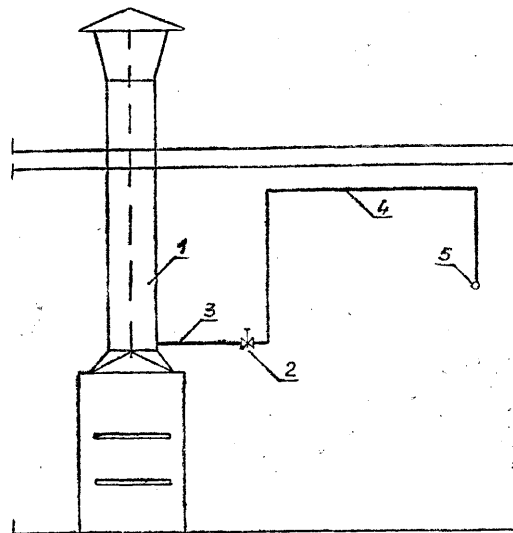
WZÓR 3

A62C **P. 221169** 02.01.1980

Biuro Projektów Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Władysław Kraś, Jerzy Doboszyński).

Sposób gaszenia pożarów w kominach spalinowych i układ instalacji pary do celów przeciwpożarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia natychmiastowego gaszenia pożaru, przy niewielkim koszcie materiału i instalacji.



Sposób gaszenia pożarów w kominach spalinowych według wynalazku polega na wykorzystaniu do tego celu pary technologicznej zakładu.

Układ instalacji stanowi przewód parowy rurowy

(3, 4), którego jeden koniec podłączony jest do dolnej części kominu spalinowego (1), a drugi - do istniejącej instalacji parowej (5), oraz zawór odcinający przeciwpożarowy (2). (3 zastrzeżenia)

Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 224972 13.06.1980

Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Białystok, Polska (Kazimierz Karpowicz, Halina Klöss-Trębaczewicz, Nina Łosakiewicz, Marek Roman Romuald Rutkowski).

Filtr kontaktowy z siatką oporową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego filtra, który pozwalałby uzyskać większe prędkości filtracji i dłuższy cykl pracy niż znane filtry.

Filtr kontaktowy z wkładką oporową charakteryzuje się tym, że w górnej warstwie złoża filtracyjnego (2) umieszczono poziomą wkładkę oporową (3) przeciwdziałającą ekspansji złoża, wykonaną w postaci rusztu lub kraty z obramowaniem przylegającym do wewnętrznych ścian filtra (5). (4 zastrzeżenia)

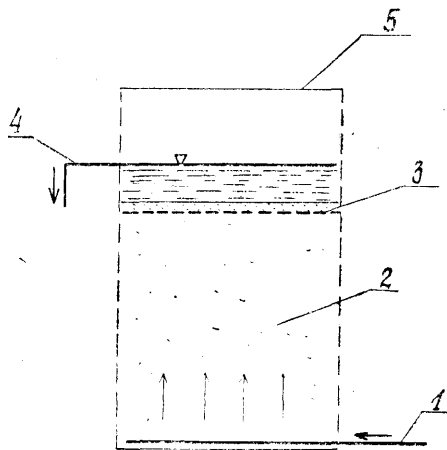


Fig. 1.

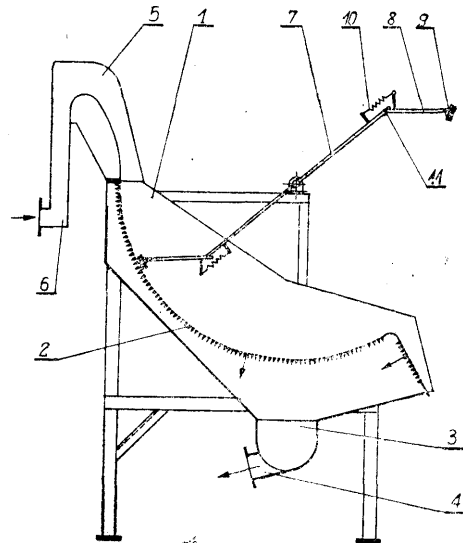
B01D P. 224979 13.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Stanisław Bednarski, Wojciech Aksamit, Tadeusz Hanusz, Jan Grzymkowski, Przemysław Turowski, Andrzej Przedlacki).

Urządzenie do oddzielania ciał stałych zawieszonych w cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która wyeliminowałaby zatykanie się wkładu sitowego, co umożliwiałoby ciągłość pracy urządzenia.

Urządzenie do oddzielania ciał stałych zawieszonych w ośrodku ciekłym, składające się z obudowy, sita łukowego, skrzyni nadawczej, rynny zbiorczej, króćców doprowadzających i odprowadzających oraz zespołu napędowego, charakteryzujące się tym, że ma umieszczony nad powierzchnią sita (2) co najmniej jeden zespół zgarniający, składający się z ramion (7), na których jest przegubowo osadzony wahacz (8) połączony wahliwie ze szczotką (9), zaś pomiędzy ramionami (7) jest umieszczona sprężyna dociskowa (10). (1 zastrzeżenie)



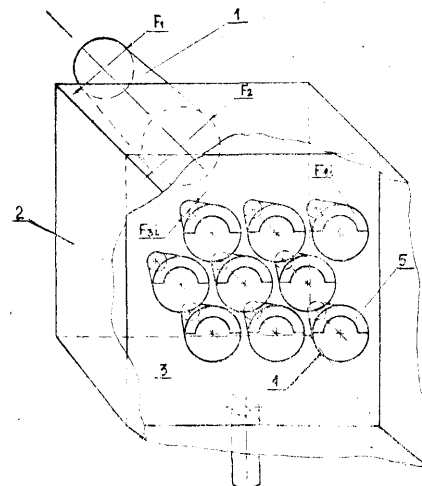
B01D P. 225097 18.06.1980

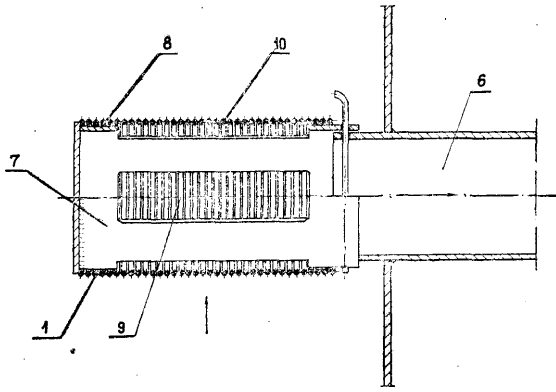
Zakład Badawczo-Doświadczalny przy Wojewódzkim Zjednoczeniu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Katowice, Polska (Włodzimierz Wichowski, Jerzy Kanarek, Danuta Guban, Marek Koba, Andrzej Pięrończyk, Andrzej Borzemski).

Sposób oddzielania zawiesiny stałej od strumienia wody oraz odmulacz do stosowania tego sposobu zwłaszcza w instalacji centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie skuteczności oddzielania od strumienia wody zawiesiny stałej o wymiarach mniejszych od 50 μm.

Sposób oddzielania zawiesiny stałej od strumienia wody przebiega trójstopniowo. W pierwszym stopniu następuje oddzielenie zawiesiny na drodze sedymentacji, w drugim oddzielenie zawiesiny następuje na drodze poddania jej siłom hydrodynamicznym wywołanym zmiennym polem przyspieszeń strumienia w czasie, a w trzecim następuje oddzielenie zawiesiny





od strumienia wody na drodze przepływu strugi między zwojami drutu, który stanowi układ drgający.

Odmulacz według wynalazku ma budowę trójstopniową. W pierwszym stopniu króciec wlotowy (1) przechodzi w część płaszczową (2), drugi stopień stanowi przegroda (3) zbudowana ze ścianki płaskiej z umieszczonymi w niej naczyniami (4), a za przegrodą (3) zaczyna się stopień trzeci, gdzie na króciec wlotowy (6) nałożony jest kosz filtracyjny (7) mający postać rury (8) z wyciętymi otworami (9) na którą nawinięty jest drut (10). (12 zastrzeżeń)

B01D P. 229676 T 12.02.1981

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Dawidowicz, Andrzej Waksmundzki).

Sposób otrzymywania mikrofiltrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiłaby uzyskanie mikrofiltrów o dużych powierzchniach filtrowania.

Sposób otrzymywania mikrofiltrów nadających się do stosowania w przemyśle oraz w różnego rodzaju laboratoriach tam, gdzie wymagane są filtry o dużej wytrzymałości mechanicznej, termicznej i chemicznej oraz mikronowej średnicy oczek polega na sprężowaniu pod ciśnieniem od kilku do kilkuset ton/cm² płótna metalowego, tak zwanej siatki bezoczkowej.

W zależności od rodzaju płótna oraz siły prasowania, otrzymuje się filtry o rozmaitej porowatości. (1 zastrzeżenie)

B01D P. 229697 T 16.02.1981

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Józef Urbanowicz, Adolf Kiszka).

Sposób rozdzielania odpadowego stopu zwanego „białym metalem” o głównym składzie Sb-Sn-Cu-Pb na użyteczne stopy o głównym składzie: Sb-Cu i Sn-Pb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania tanim sposobem cennych i niezbędnych półproduktów w produkcji stopów lutowanych, łożyskowych itp.

Sposób rozdzielania według wynalazku polega na tym, że „biały metal” rozdrabnia się na ziarna o maksymalnej średnicy do 20 mm, po czym poddaje się go procesowi elektrowyodróżnienia w stopionej eutektycznej mieszaninie solnej SnCl₂ - KCl(NaCl)-PbCl₂, najkorzystniej w temperaturze 250–400°C. (1 zastrzeżenie)

B01D P. 230430 30.03.1981

Pierwszeństwo: 31.03.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 135844)
21.01.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 227012)

HERCOFINA, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego odzyskiwania rozpuszczalnego w wodzie materiału katalizującego utlenianie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wysoce skutecznego ciągłego sposobu odzyskiwania na drodze ekstrakcji wodnej rozpuszczalnego w wodzie materiału katalizującego utlenianie z pozostałości takiej, jak pozostająca w procesie wytwarzania tereftalanu dwumetylowego z p-ksylenem przez utlenianie tlenem cząsteczkowym i estryfikację metanolem.

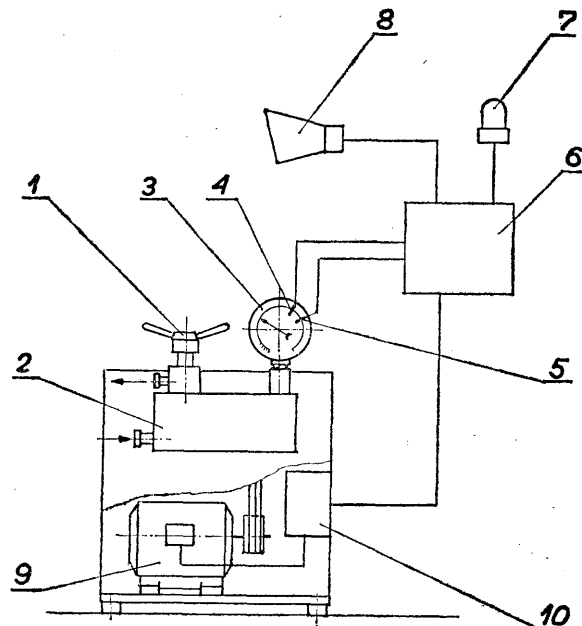
W sposobie tym pożądaný produkt końcowy stanowi wodny roztwór materiału katalizującego. Pozostałość poddawana ekstrakcji przeprowadza się w subtelnej dyspersji w części wodnego roztworu przy stosunku wagowym wodnego roztworu do pozostałości powyżej 1 : 1 i utrzymuje w stanie zdyspergowanym w ciągu okresu czasu wystarczającym do maksymalnego przejścia materiału katalizującego z pozostałości do wodnego roztworu. Dyspersję następnie rozdziela się w strefie rozdziału faz na fazę wodną i fazę wyekstrahowaną pozostałości. Oddzieloną fazę wodną odbiera się ze strefy rozdziału faz jako wodny roztwór. Oddzieloną wyekstrahowaną fazę pozostałości odbiera się ze strefy rozdziału faz i część jej miesza łagodnie z wodnym rozpuszczalnikiem (np. z wodą) i zwraca do strefy rozdziału faz. (12 zastrzeżeń)

B01F P. 229900 T 25.02.1981
G08B

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Henryk Popko, Marian Bartnik, Grzegorz Bartnik).

Układ zabezpieczający homogenizator przed nadmiernym wzrostem ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pozwalałby na pracę homogenizatora przy optymalnym poborze energii i uniemożliwiałby mieszanie czynnika homogenizowanego z czynnikiem surowym.



Układ według wynalazku składa się z umieszczonego przed zaworem homogenizującym (1) połączonego z komorą ciśnieniową (2) manometru (3) z dwoma elektrycznymi nastawami wartości ciśnienia (4 i 5), przy czym pierwsza z nastaw (4) połączona jest z urządzeniem sygnalizacyjnym (7 i 8) najkorzystniej głosowym (8) lub świetlnym (7), a druga z nastaw (5) o wartości ciśnienia wyższej niż pierwsza połączona jest do wyłącznika (10) napędu (9) homogenizatora. (2 zastrzeżenia)

B01J P. 224906 10.06.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Tadeusz Borowiecki, Bogusław Chmiel, Wiesław Grzegorzczak, Dobiesław Nazimek).

Sposób sporządzania roztworu azotu niklu, zwłaszcza do otrzymywania katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mało kwaśnego roztworu azotanu niklu przy niemal całkowitym stopniu przereagowania kwasu użytego do rozpuszczania metalu i jednoczesnym znacznym skróceniu czasu reakcji.

Sposób sporządzania roztworu azotanu niklu, przeznaczonego do wytrącania zasadowych mas katalitycznych, przez roztwarzanie niklu metalicznego w roztworze kwasu azotowego, polega na tym, że nikiel metaliczny zalewa się zawierającym powyżej 20% HNO₃ ługiem pokrystalicznym, a następnie do mieszaniny wprowadza się kwas azotowy około 65% w sposób zapewniający utrzymanie stężenia kwasu w mieszaninie nie przekraczającego 45% i temperatury, w której preżność cząstkowa par HNO₃ nie przekroczy 24 hPa. Po okresie reakcji szybkiej, podwyższa się temperaturę o około 10–15°C i proces kontynuuje się do momentu uzyskania stężenia kwasu w mieszaninie 10–12,5%, następnie roztwór ochładza się i pozostawia do krystalizacji.

Fazę krystaliczną po oddzieleniu rozpuszcza się w cieczy pochodzącej z końcowego etapu mycia wcześniej wytrąconego zasadowego osadu masy katalitycznej zawierającej nikiel. (1 zastrzeżenie)

B01J P. 225110 20.06.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Tadeusz Borowiecki, Andrzej Denis, Wiesław Grzegorzczak, Dobiesław Nazimek, Marek Pielach).

Sposób otrzymywania wysoko-aktywnej masy niklowej do wytwarzania katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymania wysokozdypergowanych aktywnych mas niklowych, charakteryzujących się wysokim stopniem homogeniczności i bardzo podatnych - bez konieczności stosowania operacji mielenia do zarabiania z innymi składnikami na katalizator.

Sposób według wynalazku polega na wytrąceniu niklu i glinu z roztworów, w ten sposób, że do naczynia reakcyjnego wprowadza się sól niklu oraz sól glinu w roztworze odczynnika wytrącającego, którym jest alkaliczna sól kwasu węglowego o stężeniu 10–20% wagowych, w sposób zapewniający przez okres do 15 minut pH w granicach 7–8 i temperaturę 50–90°C, po czym uzyskaną mieszaninę poddaje się dojrzewaniu przez okres minimum 15 minut w temperaturze nie niższej od temperatury wytrącania niż 20°C, następnie osad odfiltrowuje się, kilkakrotnie przemywa, zaś roztwory popłuczne zwraca do następných cykli produkcyjnych. (3 zastrzeżenia)

B01J P. 229846 T 23.02.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Adamski, Tadeusz Chmielewski, Franciszek Łętowski).

Sposób odzyskiwania niklu ze zużytych katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego sposobu odzyskiwania cennego metalu, jakim jest nikiel ze wszystkich typów zużytych katalizatorów niklowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zużyty prozkowy katalizator ługuje się dwustopniowo. Ługowanie zasadnicze prowadzi się bezciśnieniowo za pomocą elektrolitu zwrotnego zawierającego od 40 do 70 g Ni/dm³ i od 20 do 40 g H₂SO₄/dm³ w temperaturze od 353 do 363 K w czasie od 6 do 10 godzin

i przy stosunku masowym fazy stałej do roztworu w zakresie od 1 : 40 do 1 : 20, a następnie prowadzi się długiwanie za pomocą roztworu zawierającego od 40 do 60 g Ni/dm³ i od 70 do 90 g H₂SO₄/dm³ w temperaturze od 353 do 363 K w czasie od 8 do 14 godzin i przy stosunku fazy stałej do roztworu w zakresie od 1 : 15 do 1 : 25, a następnie roztwór oczyszcza się przez wytrącenie żelaza i glinu za pomocą węglanu wapniowego lub zasadowego węglanu niklowego w obecności tlenu, powietrza lub wody utlenionej w temperaturze od 343 do 353 K, do osiągnięcia wartości pH = 5,1, po czym oczyszczony roztwór kieruje się do elektrolizy. (1 zastrzeżenie)

B01J P. 230934 30.04.1981
C07C

Pierwszeństwo: 30.04.1980 - RFN (nr P-3016653.1)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Sposób odzyskiwania i reaktywowania katalizatorów zawierających kobalt, stosowanych w reakcji olefin z tlenkiem węgla i alkanolem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i opłacalnego sposobu.

Sposób odzyskiwania i reaktywowania katalizatorów zawierających kobalt, stosowanych w reakcji olefin z tlenkami węgla i alkanolem polega na tym, że mieszaninę reakcyjną traktuje się gazem zawierającym tlen, rozdziela się destylacyjnie nieprereagowany alkanol i olefinę, promotor oraz produkty reakcji, a pozostającą przy tym pozostałość po destylacji rozpuszcza się w pirydynie i/lub alkilopirydynie, niepodstawionej w położeniu orto i tak otrzymaną zawiesinę obrabia się za pomocą mieszaniny tlenku węgla i wodoru, w temperaturze od 100 do 250°C i pod ciśnieniem co najmniej 50 barów (50·10⁵KPa). (3 zastrzeżenia)

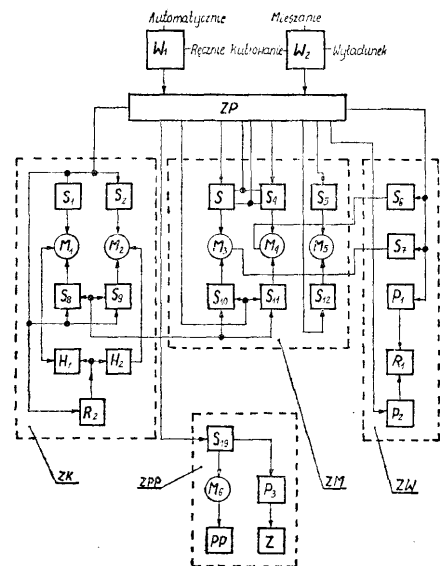
B02C P. 224693 02.06.1980

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Stanisław Lidak, Stanisław Smarkusz, Czesław Eysymontt).

Układ sterowania kutmieszarki

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania kutmieszarki przeznaczonej do rozdrabniania, mieszania i samoczynnego wyładunku zwłaszcza mięsa.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu elektrycznego, który regulowałaby pod względem czasowym według wymogów obróbki mięsa



w zależności od jego gatunku i zgodnie z jego przeznaczeniem.

Układ sterowania charakteryzuje się tym, że odpowiednie wyjścia zespołu programowania (ZF) są połączone z odpowiednimi wejściami zespołu kutowania (ZK), zespołu mieszania (ZM), zespołu wyładunku (ZW) i zespołu wytwarzania próżni (ZPP).

(1 zastrzeżenie)

B02C

P. 225104

19.06.1980

Koszalińskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „PLY-TOLEN”, Koszalin, Polska (Andrzej Brzeskot, Edward Pawella, Michał Kowalczyk).

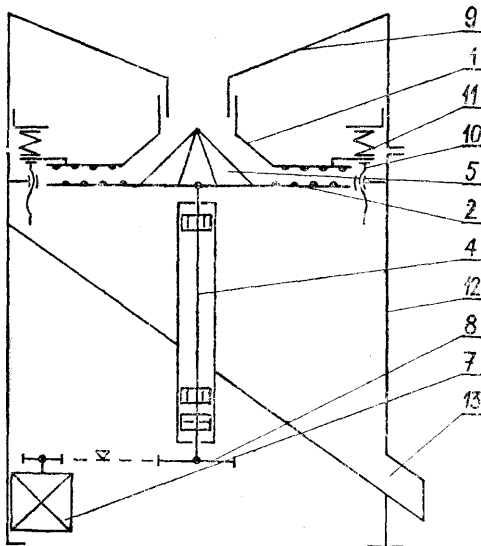
Urządzenie do kruszenia torebek nasiennych
zwłaszcza lnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji urządzenia o wysokiej wydajności i małej energochłonności.

Urządzenie do kruszenia torebek nasiennych, zwłaszcza lnianych ma dwie tarcze kruszące (1) i (2) o powierzchni roboczej najkorzystniejszej groszkowej, z których dolna (2) osadzona jest na wale napędowym (4) o pionowej osi obrotu i wyposażona w stożkowy wirnik (5) o wyprofilowanych łopatkach ułatwiających odśrodkowe przemieszczanie torebek oraz napędzana w znany sposób. Górna tarcza krusząca (1) z kołnierzem stożkowym stanowi tarczę pływającą podpartą w kilku punktach na obwodzie. Wysokość regulowanej w znany sposób szczeliny roboczej pomiędzy obu tarczami (1) i (2) wynosi od 0,5 do 10 mm. Tarcze (1) i (2) z wałem napędowym (4) osadzone są w cylindrycznej obudowie (12), w której nad górną tarczą (1) umieszczony jest lejkowaty wysyp (9), zaś pod dolną tarczą (2) rynna zsypana (13).

Urządzenie stosowane być może w procesie odziarniania w rolnictwie oraz przemyśle lniarskim.

(1 zastrzeżenie)



B02C
G05D

P. 230664

13.04.1981

Pierwszeństwo: 11.04.1980 - Szwajcaria (nr 2796/80-5)
16.06.1980 - RFN (nr P 3022564.0)

Gebrüder Bühler AG, Uzwil, Szwajcaria (Werner Winteler, Hans Oetiker, Robert Linzberger, Leendert Ketting).

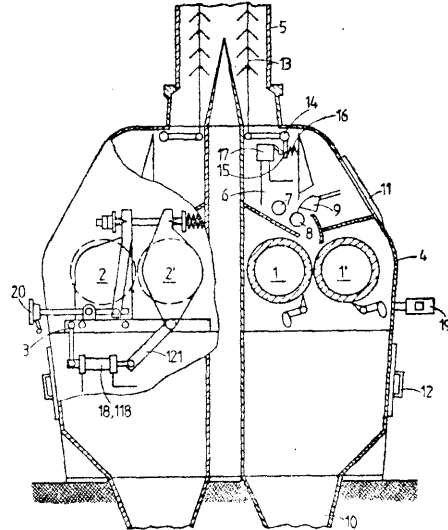
Sposób automatycznego sterowania młyna walcowego o regulowanym zasilaniu produktem i urządzenie do automatycznego sterowania młyna walcowego o regulowanym zasilaniu produktem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego i funkcjonalnego sposobu oraz urządzenia

umożliwiającego automatyczne sterowanie młyna walcowego, zapewniając jednocześnie bardzo dobre działanie regulacyjne.

Sposób, w którym wytwarza się mechaniczny sygnał regulacyjny sterujący nastawą zasuw dozującej doprowadzanie produktu, polega na tym, że mechaniczny sygnał regulacyjny przekształca się najpierw na pneumatyczny sygnał regulacyjny a następnie przesyła się dalej, w postaci sygnału wejściowego do servo-sterowania dla nastawiania doprowadzania produktu i ewentualnie do servo-sterowania włączania i wyłączania walców młyńskich.

Urządzenie zawierające zasuwę dozującą doprowadzanie produktu i mechaniczny nadajnik sygnału doprowadzania produktu charakteryzuje się tym, że mechaniczny nadajnik sygnału uruchamiający regulacyjny pneumatyczny zawór (17) ma wyjście połączone z wejściem siłownika (18, 118) nastawiania zasuw dozującej (9) i ewentualnie wyłączania i włączania walców młyńskich (1,1', 2,2'). (14 zastrzeżeń)



B05B

P. 230507

03.04.1981

Pierwszeństwo: 03.04.1980 - Włochy (nr 3371-A/80)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie rozpraszające dla lepkich materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego i ekonomicznego urządzenia.

Urządzenie rozpraszające dla lepkich materiałów zawiera pojemnik (6) w postaci leja (9) na materiał i wał (17) zamontowany obrotowo w otworze (14) w dnie pojemnika (6), podpierający przenośnik śrubowy (25) stykający się z lejem (8). Wał (17) ma współpracujący z otworem (14) nagwintowany rdzeń (20) tworzący śrubowy kanał (21) łączący lej (9) z dyszą wylotową (2). Urządzenie ma zamontowany w kanale (23) nastawczy zawór iglicowy (24) dla regulacji

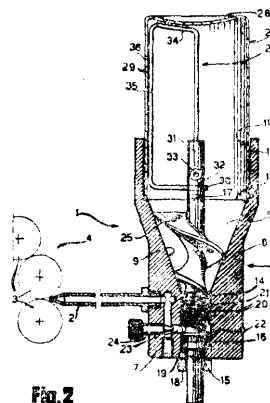


Fig. 2

przepływu. Pojemnik (6) jest zakryty pokrywą albo ma zamontowany zasobnik (26) z zespołem mieszającym w postaci łopatki (27) zamocowanej na wale (17) za pomocą śruby (33). (10 zastrzeżeń)

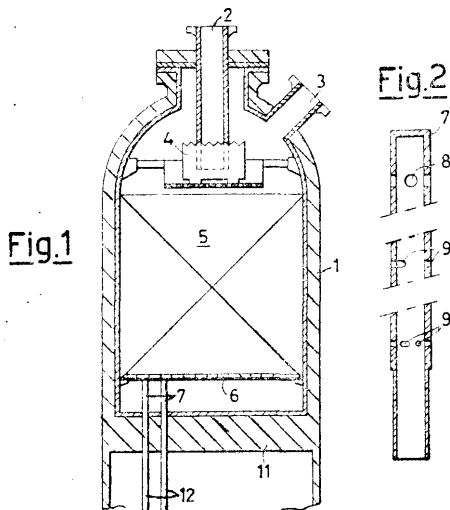
B05C P. 231119 12.05.1981

Pierwszeństwo: 16.05.1980 - Włochy (nr 22118A/80)

Snamprogetti S.p.A., Milan, Włochy (Vincenzo Laguna).

Urządzenie do rozprowadzania cieczy w formie cienkiego filmu w pionowych wymiennikach ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwoliłoby na równomierne rozprowadzenie cieczy.



Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozprowadzania cieczy w formie cienkiego filmu w pionowych wymiennikach ciepła, mające wiązkę rur (7), z których każda ma zamknięty górny koniec, a poniżej zamknięcia ma otwór (8) oraz obwodowe otwory (9) służące do doprowadzenia cieczy do rur (7), zaś nad końcami wiązki rur (7) usytuowana jest krata (6), z prętów, podtrzymujących materiał luźno ułożonego złoża. Pręty oparte są na częściach górnych końców rur, stanowiących strukturę podtrzymującą kratę (6). (7 zastrzeżeń)

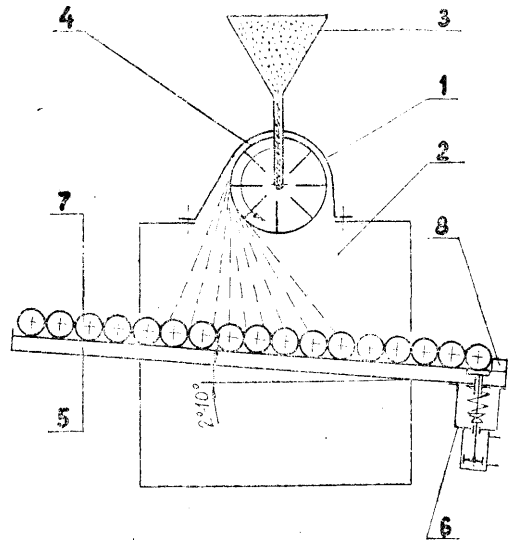
B08B P. 225071 17.06.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Czesław Czyżewicz, Bolesław Kowalski, Tadeusz Matysek, Jerzy Konieczny, Franciszek Szymański).

Oczyszczarka wirnikowa metalowych klocków walcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji oczyszczarki, która pozwoliłaby na przedłużenie żywotności przenośnika.

Oczyszczarka wirnikowa metalowych klocków walcowych zawiera przenośnik grawitacyjny (5) wykonany z tworzących jego tor dwóch równoległe ułożonych płaskowników, nachylonych pod kątem 2°-10° do płaszczyzny poziomej. Za przenośnikiem (5) jest zamocowany do przenośnika (5) znany odbierak (6) metalowych klocków walcowych. (1 zastrzeżenie)



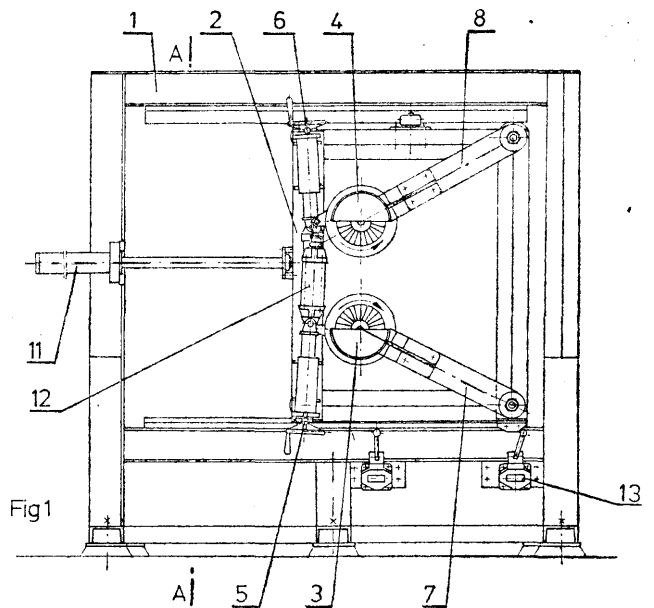
B08B P. 225127 19.06.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Romuald Michalik, Bernard Kansy, Antoni Gdynia, Bogdan Sztolc).

Urządzenie do czyszczenia końców szyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu czyszczenia przy jednoczesnym wyeliminowaniu uciążliwej i mało wydajnej pracy ręcznej.

Urządzenie do czyszczenia końców szyn charakteryzuje się tym, że w ramie (1), usytuowanej pionowo, znajduje się przejezdny wózek (2), mający górne (2) i dolne (7) ramiona, osadzone na wózku obrotowo, a na końcach tych ramion (7 i 8) są umieszczone odpowiednio górny (4) i dolny (3) zespół tarcz ściernych, z napędami, a ponadto, górne (8) i dolne (7) ramiona, każde ma nastawnik (5) i (6), oraz między nastawnikiem (5) lub (6) za końcem ramienia (8 i 7) znajduje się siłownik (12) rozwarcia tarcz, przy czym ściernie tarcze są tak usytuowane, że między nimi czyszczona szyna ma swobodne przejście. (4 zastrzeżenia)



B08B P. 229927 T 28.02.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Paweł Wcisło, Henryk Struszczyk, Zdzisław Snitko, Wiesław Stachurski, Jan Gocalski, Wojciech Siciński, Józef Opala, Edward Lenc, Jerzy Spodenkiewicz, Marian Wawrzyk, Marek Bielnicki, Karol Trojan, Stefan Ciesielczyk, Aleksander Gebarowski).

Sposób usuwania zanieczyszczeń powstających w procesie teksturowania przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który zapewniałby szybkie i dokładne oczyszczanie elementów maszyny teksturującej w krótkim okresie czasu, bez konieczności demontażu maszyny.

Sposób usuwania zanieczyszczeń powstających w procesie teksturowania przędzy z włókien chemicznych, przy użyciu rozpuszczalnika, polega na tym, że przez zanieczyszczone elementy grzejne przepuszcza się wielowodorotlenowy alkohol alifatyczny, korzystnie glikol etylenowy, propylenowy, butandiol i glicerynę, w temperaturze wrzenia alkoholu w czasie 40–80 minut, albo wielowodorotlenowy alkohol alifatyczny z udziałem wodorotlenków metali ziem alkalicznych, korzystnie roztworów wodnych tych wodorotlenków, zwłaszcza sodowego i potasowego o stężeniu 5% wagowych w temperaturze nie przekraczającej 100°C w czasie do 60 minut. Następnie zużyty układ rozpuszczalnika poddaje się destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem i ponownie zwraca do procesu usuwania zanieczyszczeń. (3 zastrzeżenia)

B21B

P. 224003

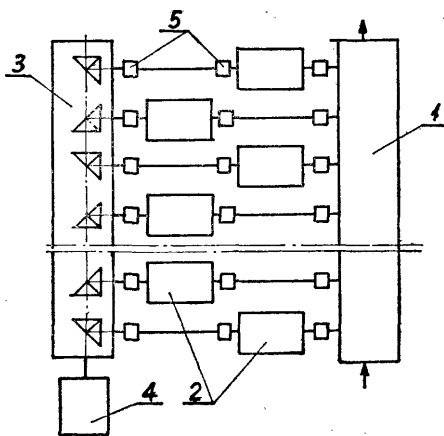
03.05.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Zygmunt Bujakowski, Mieczysław Suchoń, Jerzy Klimowicz, Ryszard Szarwaryn).

Układ napędowy wielokłatkowej walcarki redukcyjnej rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z układu przekładni rozdzielczej, a przez to ułatwienia montażu i demontażu przekładni zębatych i łączników do napędu kłatek.

Układ wyposażony w silnik główny i przekładnię stożkową napędzającą reduktory planetarne charakteryzuje się tym, że jego przekładnie planetarne (2) mają dodatkowe przełożenia oraz wały wychodzące na wprost osi łączników dzięki czemu napędzają bezpośrednio łączniki kłatek walcowniczych. (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 231338

26.05.1981

Pierwszeństwo: 03.06.1980 - RFN (nr P-3020929.1)

Mapal Fabrik Für Präzisionswerkzeuge Dr Kress KG, Aalen, Republika Federalna Niemiec (Dieter Kress, Friedrich Haberle).

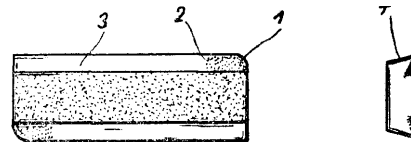
Płytkę nożową ze stopu twardego pokrytą twardym materiałem oraz sposób wytwarzania płytki nożowej ze stopu twardego, pokrytej twardym materiałem

Płytkę nożową ze stopu twardego pokrytą twardym materiałem do dokładnej obróbki otworów ma powierzchnię natarcia (3) nie pokrytą twardym mate-

riałem, co najmniej w obszarze jej pomocniczej krawędzi skrawającej.

Promień krawędzi skrawającej na przejściu od nie pokrytej powierzchni natarcia (3) pomocniczej krawędzi skrawającej do pokrytej twardym materiałem powierzchni przyłożenia (4) jest mniejszy lub równy 5 μm .

Sposób polega na tym, że płytkę nożową szlifuje się narzędziem o śrubowej części skrawającej w pochyleniu pod kątem około 4° z naddatkiem obróbkowym około 0,05 μm względem gotowego noża, pokrywa się twardym materiałem, a następnie warstwę tego materiału szlifuje się zabielająco w obszarze (3) pomocniczej krawędzi skrawającej i w obszarze (2) głównej krawędzi skrawającej, szczególnie narażonym na ścieranie. (5 zastrzeżeń)



E21C

P. 225139

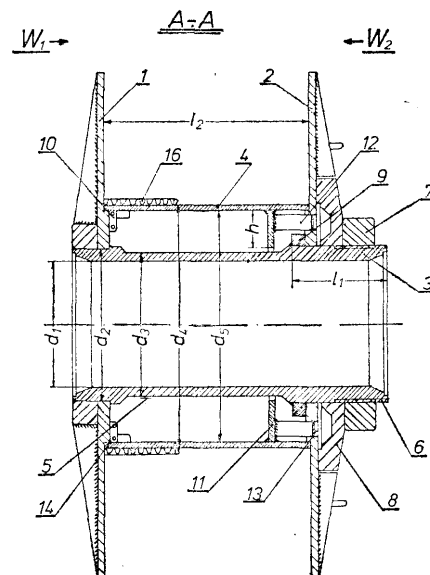
20.06.1980

Kombinat Maszyn Elektrycznych „EMA-KOMEL”, Śląska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Paszek, Romuald Habarta, Franciszek Chlebek, Leon Jamborski, Robert Bartoszek, Kazimierz Wroński).

Rozbieralne szpule do nawijania drutu w kręgi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania szpuli, która umożliwiłaby wprowadzenie nowej technologii nawijania drutu przewodowego w kręgi na rdzeniu papierowym oraz transport i składowanie zwiniętych w ten sposób kęgów.

Rozbieralna szpula według wynalazku składa się z dwóch kołnierzy (1 i 2), korpusu cylindrycznego (3) o dobranej średnicy wewnętrznej (d_1) oraz wielosegmentowego rdzenia (4). Kołnierz (1) jest osadzony na korpusie (3) w sposób trwały, natomiast kołnierz (2) osadzony jest luźno w odległości (l_2) od kołnierza (1) i ustalony po wewnętrznej stronie pierścieniem dystansowym (9). Od czoła kołnierz (2) utwierdzony jest centralnie poprzez podkładkę (8) nakrętką (7), wkręconą na część gwintową (6) korpusu (3). Nadto nad korpus (3) rozmieszczone są obwodowo kształtowe segmenty (4a) o określonej szerokości (s) i utwierdzone wychylnie do wewnętrznej ścianki kołnierza (1) za pomocą przegubów (10), które w górnym położeniu przyjmują postać i funkcję rdzenia (4) o średnicy zewnętrznej (d_2), równej średnicy



wewnętrznej rdzenia papierowego (16). Segmenty (4a) dodatkowo mają na wewnętrznych ściankach i po stronie tarczy (2) umieszczone podpórki (11) o wysokości (h) odpowiadającej odległości pomiędzy korpusem (3) a segmentami (4a) w dolnym ich położeniu oraz kołki ustalające (12). Dzięki przegubowej konstrukcji segmentów (4a) możliwe jest zdejmowanie krągu wraz z rdzeniem papierowym (16) z wielocłonowego rdzenia metalowego (4a). (3 zastrzeżenia)

B21C P. 230375 28.03.1981
A61F

Pierwszeństwo: 02.04.1980 - Finlandia (nr 801073)

OVTOKUMPU, Oy, Helsinki, Finlandia.

Drut miedziany,

stosowany w antykoncepcyjnej wkładce **domacicznej** i sposób wytwarzania drutu miedzianego, stosowanego w antykoncepcyjnej wkładce **domacicznej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności wkładki domacicznej.

Drut miedziany, stosowany w antykoncepcyjnej wkładce domacicznej, zawierający odporny na korozję rdzeń, według wynalazku charakteryzuje się tym, że odporny na korozję rdzeń jest wykonany z giętkiego metalu szlachetniejszego od miedzi, zaś do tego metalu jest przymocowana powłoka miedziana za pomocą cienkiej warstwy dyfuzyjnej.

Sposób wytwarzania drutu miedzianego, stosowanego w antykoncepcyjnej wkładce domacicznej, według wynalazku polega na tym, że umieszcza się pręt z giętkiego metalu szlachetniejszego od miedzi wewnątrz miedzianej rurki, a następnie te dwa metale łączy się ze sobą poprzez przeróbkę plastyczną i wyżarzanie dla wytworzenia cienkiej warstwy dyfuzyjnej na powierzchni pośredniej pomiędzy tym szlachetniejszym metalem a miedzią. (6 zastrzeżeń)

B21D P. 225129 19.06.1980

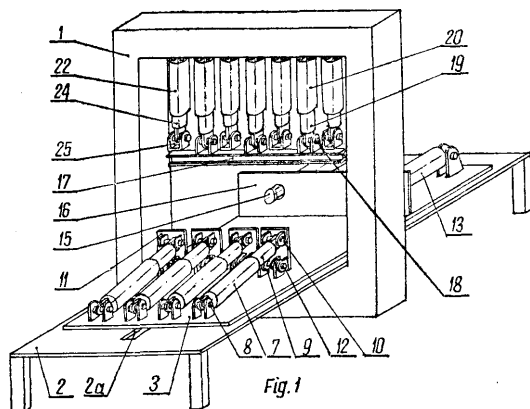
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG” Gliwice, Polska (Stefan Wyciszczok, Józef Lukas, Ryszard Tokarczyk, Aleksander Kurdziel, Stefan Bernacki, Mieczysław Nasiek).

Urządzenie do prostowania rynien przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prostowania rynien górniczych, przenośników zgrzeblowych.

Urządzenie składa się z ramy (1) stołu (2) i suportu (3). Na wewnętrznej górnej płycie ramy (1), nad stołem (2) jest zawieszona na siłownikach (20) belka (17). Ponadto na płycie tej są zamocowane siłowniki (22), których tłoczyska są zaopatrzone w stopy (25). Na suportcie (3) jest usytuowana matryca wraz z prostowaną rynną oraz dwie grupy siłowników (7) i (13).

Stół (2) jest połączony z suportem (3) za pomocą siłownika, który umożliwia przesuw suportu (3) względem stołu (2). (3 zastrzeżenia)



B21D P. 230786 T 21.04.1981

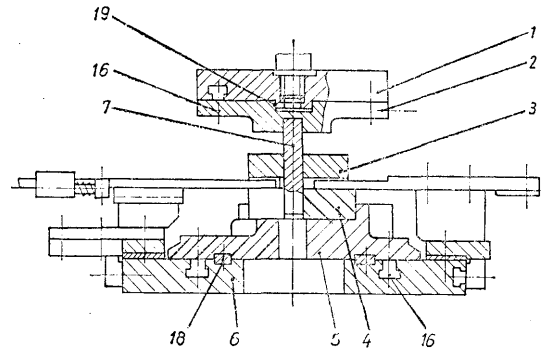
Pierwszeństwo: 23.04.1980 - NRD (WPB1D/220642)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen Neustadt in Sachsen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Przyrząd do wykrajania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności przyrządu.

Przyrząd do wykrajania z zespołem tnącym, obejmującym co najmniej obsadę stempla tnącego, stempeł tnący, płytę prowadzącą i płytę skrawającą i z umieszczonymi na nim bocznymi zderzakami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół tnący jest umieszczony w przyrządzie obrotowo wokół swojej osi środkowej, leżącej w kierunku podnoszenia i opuszczania stempla tnącego (7). (2 zastrzeżenia)



B22D P. 224945 12.06.1980

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ireneusz Szlenk, Józef Magiera, Paweł Klakus, Karol Giercuskiewicz, Bohdan Kołomyjski, Leopold Sikora, Lech Waluga, Wiesław Kowalski).

Zасыпка егзотермічна

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu zасыпки przyczyniającej się do zwiększenia uzysku stali w przemyśle hutniczym, przeznaczonej szczególnie do ocieplania wlewków ze stali szynowej.

Zасыпка egzotermiczna do ocieplania głów wlewków składająca się z aluminium, tlenku glinu, gliny ogniotrwałej, azotanu sodu, chlorku sodu i tlenków żelaza, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 18% proszku aluminiowego, 54% tlenku glinu, 18% gliny ogniotrwałej, 5% pyłu magnetytowego, 3% azotanu sodu oraz 2% chlorku sodu, przy czym proszek aluminiowy otrzymywany jest przez rozpylanie ciekłego aluminium powietrzem lub gazem obojętnym i ma uziarnienie 0–0,15 mm oraz zawartość metalicznego aluminium co najmniej 97% wagowych. (2 zastrzeżenia)

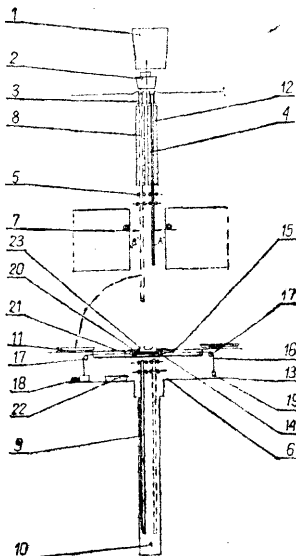
B22D P. 224949 12.06.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Jan Lenartowicz, Stanisław Sasiadek).

Urządzenie do ciągłego odlewania stali

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, w którym osiadanie zanieczyszczeń na dnie studni drągów startowych będzie ograniczone do minimum, co zapewni długotrwałą eksploatację urządzenia bez zbędnych postojów.

Urządzenie do ciągłego odlewania stali, zawierające krystalizator, nad którym umieszczone są kolejno kadz pośrednia i kadz z wytopem, chłodnicę wtórnego chłodzenia, dwa zespoły walców dociskowych oraz drągi startowe chowane w studni, charakteryzuje się tym, że studnia (10) ma przykrycie (23) z otworami odpowiednimi do kształtu i wymiarów drągów startowych oraz przemieszczalną przegrodę (13), przy czym przegrodę (13) stanowi wózek poruszający się po torze (15), napędzany mechanizmem napędowym (18) i przeciwcieżarem (19). (2 zastrzeżenia)



B22D P. 230716 16.04.1981

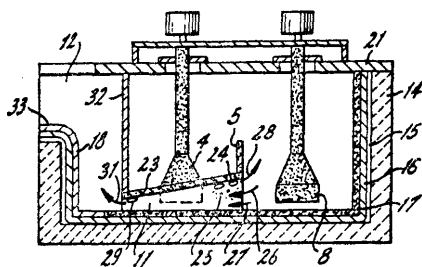
Pierwszeństwo: 21.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 142444)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Urządzenie do rafinacji ciekłego metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o zwiększonej wydajności rafinacji, a zwłaszcza rafinacji aluminium, manganu, miedzi, cynku, cyny, ołowiu i ich stopów.

Urządzenie do rafinacji ciekłego metalu, charakteryzuje się tym, że zastosowano w nim rurę wylotową (11), której ściana górna (23) jest nachylona w dół od końca wlotowego do końca wylotowego pod kątem od około 5 do około 15 stopni względem poziomu, zaś końce tej rury wylotowej (11) leżą w przybliżeniu w jednej płaszczyźnie z przegrodą (5) i ścianą (32) dzielącą pierwszy przedział rafinujący i przedział wylotowy (12). (5 zastrzeżeń)



B22F P. 229500 03.02.1981

Pierwszeństwo: 06.02.1980 - RFN (nr P-3004209.2)

Sintermetallwerk Krebsöge GmbH, Radevormwald, RFN (Bernhard Schelb).

Sposób wytwarzania metalowej kształtki spiekanej z proszku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wykonywanie bez trudności półwyrobów wstępnych i kształtek spiekanych odznaczających się dużą jednorodnością parametrów fizycznych.

Sposób wytwarzania metalowej kształtki spiekanej z proszku polega na tym, że sproszkowany materiał wyjściowy miesza się i wprowadza do formy dla mokrego półwyrobu w maszynie formierskiej, zagęszcza się na mokry półwyrob, po czym mokry półwyrob spieka się bez formy do postaci półwyrobu wstępnego. (8 zastrzeżeń)

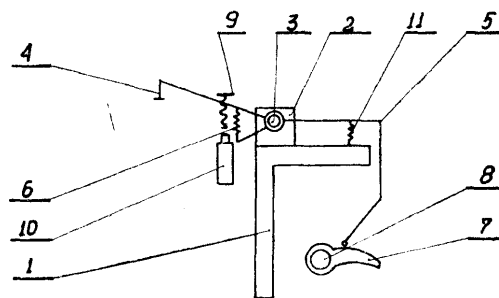
B23B P. 225128 19.06.1980

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Kowasz, Mirosław Kaczmarek).

Urządzenie do okresowej kontroli części roboczej narzędzi trzpieniowych zwłaszcza w automatach tokarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia uniemożliwiającego pracę automatu tokarskiego przy uszkodzonych narzędziach, co wpływa na poprawę jakości wyrobów, zmniejsza straty materiałowe i eliminuje konieczność sortowania wyrobów.

Urządzenie według wynalazku ma korpus (2) z osią (3) przymocowany do korpusu (1) automatu tokarskiego. Na osi (3) osadzone jest ramię kontrolne (4) połączone z popychaczem (5) za pomocą sprężyny (6). Popychacz (5) poruszany jest za pomocą krzywki specjalnej (7) zamocowanej na wałku sterującym (8). Ramię kontrolne (4) ma element regulacyjny (9) mogący naciskać trzpień mikrowyłącznika (10). Sprężyna powrotna (11) jednym końcem zamocowana do popychacza (5), drugim do korpusu (1) umożliwia wyciągnięcie popychacza do położenia wyjściowego. (2 zastrzeżenia)



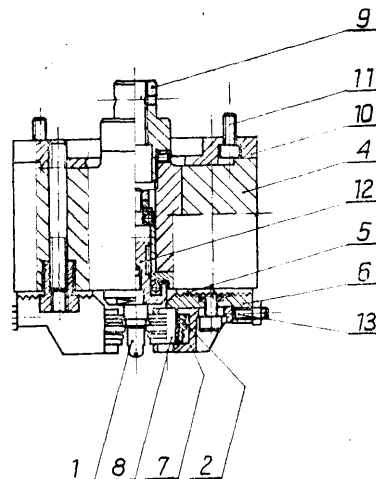
B23F P. 232099 08.07.1981

Krakowskie Zakłady Armaturne, Kraków, Polska (Emil Dudek, Andrzej Kopciński, Kazimierz Szura).

Urządzenie do rowkowania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które czyniłoby operację rowkowania rur bardziej dokładną oraz umożliwiałoby jej zmechanizowanie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rolki kształtowe (2) osadzone są za pomocą korpusów (7) na szczękach (6) trójszczekowego uchwytu (4) samocentrującego zamocowanego za pomocą kryzy (10) i śrub (11) do wrzeciona napędowego na przykład tokarki. Pomiedzy rolkami kształtowymi (2) w osi uchwytu trójszczekowego (4) osadzony jest kształtowy rdzeń oporowy (1). Po założeniu rury na rdzeń oporowy (1) szczęki (6) wraz z rolkami (2) zaciskają się za pomocą siłownika pneumatycznego połączonego tłoczyskiem z łącznikiem (9). (2 zastrzeżenia)



B23K
B08B

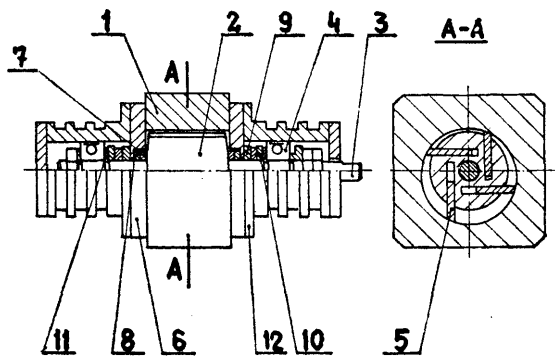
P. 224903

10.06.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Stefan Musiał, Stanisława Domin, Jan Jugo, Jerzy Wołowicz, Włodzimierz Wodecki).

Zasilacz pneumatyczny,
zwłaszcza do urządzeń odsysających lutowie
z punktów lutowniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego zmniejszenia możliwości zacierania zasilacza w czasie pracy. Zasilacz pneumatyczny, zwłaszcza do urządzeń odsysających z punktów lutowniczych, charakteryzuje się tym, że oporowe płyty (6) zamocowane do korpusu (1) z jednej strony stanowią obsadę uszczelnienia występującego w postaci grafitowego pierścienia (7) współpracującego z wirnikiem (2), przy czym grafitowy pierścień (7) jest osadzony na sprężystym elemencie (8), natomiast z drugiej strony wspomniane płyty (6) stanowią powierzchnię oporową dla uszczelniającego grafitowego pierścienia (9) dociskanego przy pomocy sprężystego elementu (10). Wirnik (2) jest obustronnie ułożyskowany w łożyskowych tarczach (12), a na czolowych powierzchniach nie współpracujących z grafitowymi pierścieniami (7) wirnik (2) posiada kątowne ścięcia. (2 zastrzeżenia)



B23K

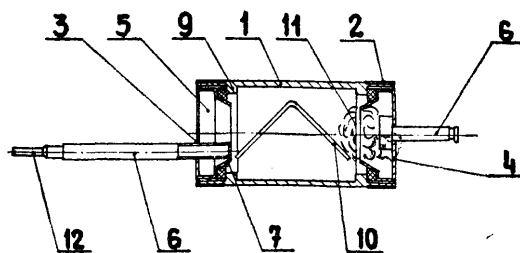
P. 224952

12.06.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Jugo, Jerzy Wołowicz, Stanisław Domin, Włodzimierz Wodecki).

Przystawka do lutownicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przystawki do lutownicy nadającej się głównie do wylutowywania wyprowadzeń elementów elektronicznych wielostykowych z płytek obwodów drukowanych. Przystawka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) w przedniej i tylnej części od wewnątrz jest zaopatrzonej w oporowe kołnierze (9), zaś pokrywy (5) króćców (3 i 4) od czoła mają stożkowe kołnierze (7), przy czym na obwodzie części cylindrycznej pokrywy (5) są wykonane co najmniej dwa elementy w postaci trwale zamocowanych kołków. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 225036

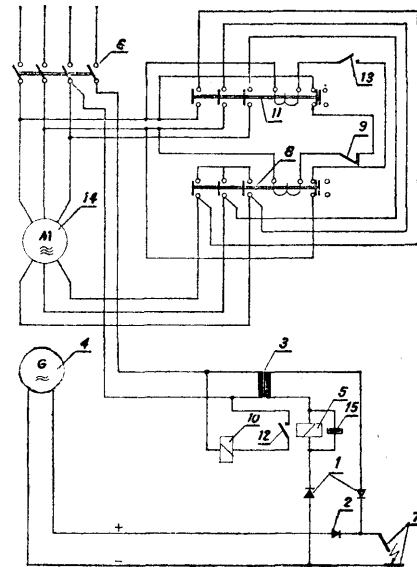
16.06.1980

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Powstańców Wielkopolskich, Ostrów Wielkopolski, Polska (Krzysztof Garbacz, Leon Pawlak).

Układ automatycznego ograniczenia strat jałowych
spawarek wirujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia poboru mocy w czasie biegu luzem spawarek wirujących.

Układ jest wyposażony w zespół diod (1) i (2), umożliwiający galwaniczne sprzężenie obwodu spawalniczego z obwodem sterowania. Załączenie wyłącznika ręcznego (6) powoduje rozruch silnika napędowego (14) połączonego w gwiazdę. Zwarcie elektrod spawalniczych (7) powoduje przełączenie silnika (14) w trójkąt, umożliwiając normalną pracę. Zgaszenie łuku (przerwa w pracy) powoduje, z kilkusekundową zwłoką, przełączenie silnika napędowego w gwiazdę, eliminując tym samym zbędny pobór mocy. (4 zastrzeżenia)



B23K

P. 225037

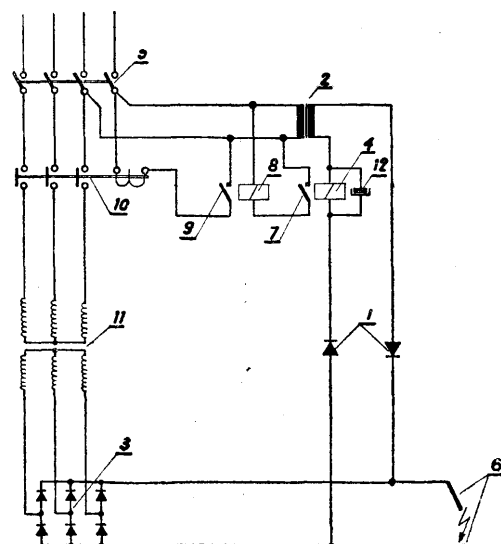
16.06.1980

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Powstańców Wielkopolskich, Ostrów Wielkopolski, Polska (Krzysztof Garbacz, Leon Pawlak).

Układ automatycznej eliminacji biegu jałowego
spawarek prostownikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji poboru mocy na biegu jałowym spawarek prostownikowych.

Układ jest wyposażony w zespół diod (1), umożliwiający galwaniczne sprzężenie obwodu spawalniczego z obwodem sterowania. Załączenie wyłącznika (5) nic powoduje jeszcze jałowego poboru mocy, dopiero zwarcie elektrod spawalniczych (6) powoduje automa-



tyczne załączenie spawarki (3) do sieci, umożliwiając normalną pracę spawarki. Zgaszenie łuku powoduje, z kilkusekundową zwłoką, odłączenie spawarki od sieci, eliminując tym samym nieefektywny pobór mocy w przerwach w pracy użytecznej. (4 zastrzeżenia)

B23K P. 225066 17.06.1980
B21C

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Andrzej Sobański, Janusz Kolarz, Rudolf Kawala).

Sposób wytwarzania wielowarstwowego kompozytu w postaci blach lub taśm

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania kompozytu wielowarstwowego, który pozwałałby na uzyskanie kompozytu o dowolnej ilości warstw.

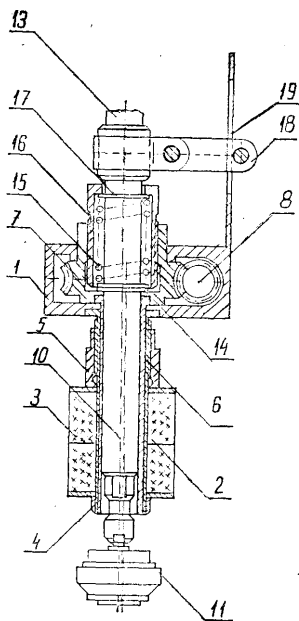
Sposób wytwarzania kompozytu wielowarstwowego w postaci blach lub taśm polega na połączeniu, przez walcowanie na gorąco lub przez zgrzewanie wybuchowe albo przez walcowanie na zimno i następnie wyżarzanie, co najmniej dwóch warstw stalowych z tą samą ilością warstw z metalu nieżelaznego lub stopu nieżelaznego a następnie po dalszym walcowaniu w celu zwiększenia powierzchni i zmniejszenia grubości podzieleniu tak otrzymanego półwyrobu na części, które ponownie są łączone jedną z wymienionych metod i dalej walcowane. Czynność tę powtarza się wielokrotnie aż do otrzymania założonej końcowej grubości blachy lub taśmy i założonej grubości warstw. (2 zastrzeżenia)

B24B P. 224396 20.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław, Polska (Marian Orłowski, Adolf Jędo).

Urządzenie do szlifowania gniazd zaworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego szlifowanie gniazd zaworów bez konieczności demontowania ich z rurociągu, co wpływa na znaczne skrócenie czasu regeneracji zaworu.



Urządzenie składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w dolnej części w prowadzącą tuleję (2), na zewnątrz której zamocowana jest rozprężna tuleja (3) pomiędzy oporową nakrętką (4) i dociskową nakrętką (5), a wewnątrz osadzona jest mimośrodowa tuleja (6) prowadząca wrzeciono (10). Mimośrodowa tuleja (6) od

strony korpusu (1) zakończona jest ślimacznica (7), która wraz ze ślimakiem (8) i korbą sianowii jej napęd. Wrzeciono (10) prowadzone mimośrodową tuleją (6) z jednej strony wyprowadzone jest na zewnątrz tej tulei (2) i zakończone jest ściernicą (11), a z drugiej strony wyprowadzone jest na zewnątrz korpusu (1), gdzie łączy się z silnikiem za pośrednictwem giętkiego wału (13). Przesuw wrzeciono (10) względem korpusu (1) dokonywany jest regulacyjną nakrętką (16) połączoną z jednej strony ślimacznica (7). Regulacyjna nakrętka (16) wewnętrznym kołnierzem od strony korpusu (1) opiera się za pośrednictwem sprężyny (15) o oporowy pierścień (14), zamocowany na wrzecionie (10). (2 zastrzeżenia)

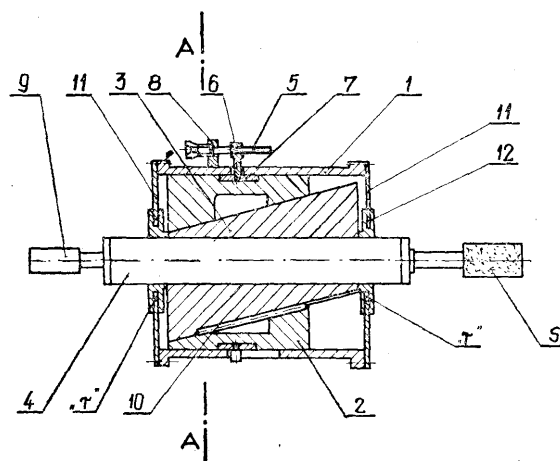
B24B P. 224881 11.06.1980

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Henryk Lepiarz).

Szlifierka do zewnętrznych wklęsłych promieniowo powierzchni detali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szlifowania zewnętrznych wklęsłych promieniowo powierzchni detali przy zachowaniu warunku maksymalnego wykorzystania ściernicy, jak i skrócenia czasów pomocniczych przy tym szlifowaniu.

Szlifierka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wrzeciennik, w którym ułożyskowana jest przesuwnie względem osi poziomej zewnętrzna tuleja (2) posiadająca ukośnie ułożony cylindryczny otwór z włożoną w tym otworze poprzez wpust (10) wewnętrzną tuleją (3), wewnątrz której znajduje się obrotowe wrzeciono (4). Zewnętrzna tuleja (2) połączona jest przez ramię i drążek z usytuowanym na zewnątrz wrzeciennika mimośrodem napędzanym przez odrębny silnik. Wewnętrzna tuleja (3) zabezpieczona jest przed przesuwem poosiowym przez pierścienie (12) z rowkami (r) i umieszczonymi w tych rowkach (r) dzielonymi pokrywami (11) zamocowanymi do korpusu (1) wrzeciennika. (1 zastrzeżenie)



B24B P. 224946 12.06.1980
B23Q
G05B

Fabryka Obrabiarek specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski).

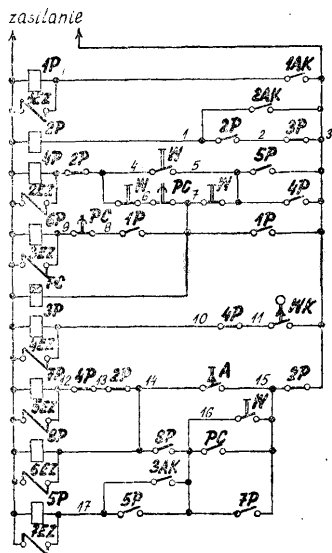
Układ sterowania szlifierki zadaniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania szczególnie nadającego się do zastosowania w szlifierkach zadaniowych z pozycjonowaniem przedmiotu względem ściernicy zarówno przy pracy z urządzeniem do kontroli czynnej wymiaru przedmiotu, jak i przy pracy na twardego zderzak.

Układ charakteryzuje się tym, że dwupołożeniowy przełącznik (W) rodzaju pracy przy pracy na twardego zderzak w obwodzie przekaźnika (4P) posuwu wrzeciennika ściernicy zaciskami (4) i (5) rozwartego styku (4, 5) łączy się z dwoma swoimi zwartymi stykami

(4, 6) i (5, 7), między którymi znajduje się rozwierny zwłoczny styk (6, 7) czasowego przekaźnika (PC) wyiskrzania przy pracy z urządzeniem do kontroli czynnej wymiaru przedmiotu i cyklu pracy przy pracy na twardy zderzak, łączący się z cewką tego czasowego przekaźnika (PC), natomiast w obwodzie przekaźników (7P) dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru ustawienia przedmiotu względem ściernicy, (8P) posuwu stołu i (5P) zatrzymania posuwu stołu znajduje się przy pracy na twardy zderzak zwierny styk (15, 16) przełącznika (W) rodzaju pracy połączony równoległe ze zwiernym stykiem (15, 16) czasowego przekaźnika (PC) cyklu pracy i połączony równoległe ze zwiernym stykiem (15, 16) przekaźnika (7P) dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru ustawienia przedmiotu względem ściernicy.

(1 zastrzeżenie)

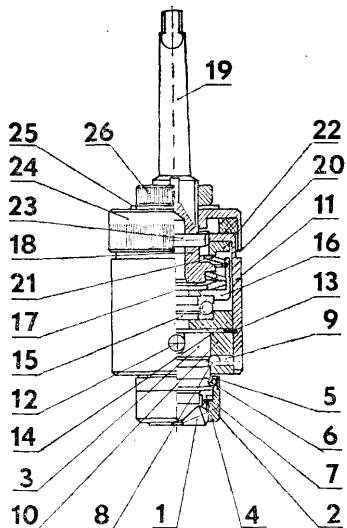


B24B P. 225000 14.06.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Frycz, Jerzy Langer, Tadeusz Nawrocki, Waldemar Polowski, Stanisław Rusek, Jerzy Sabatowicz).

Głowica do dogniatania płaskich powierzchni pierścieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy do dogniatania płaskich powierzchni pierścieniowych z możliwością nastawy określonej siły do-



gniatania z automatycznym zabezpieczeniem przed przekroczeniem nastawionej wielkości siły. Głowica według wynalazku ma płytkę sprężynową (22) sprężoną za pomocą kolka (23) z trzpieniem (18) uchwytu (19).

Płytkę sprężynową (22) jest pod dociskiem sprężyny talerzowej (21) do wewnętrznej czołowej powierzchni obudowy (11). Trzpień (18) w górnej części ma nakręconą nakrętkę (24) z podziałką na czołowej powierzchni oraz osadzoną podkładkę (25) z przeciwwskaźnikiem na bocznej powierzchni do ustalania położenia podziałki na nakrętce (25). (1 zastrzeżenie)

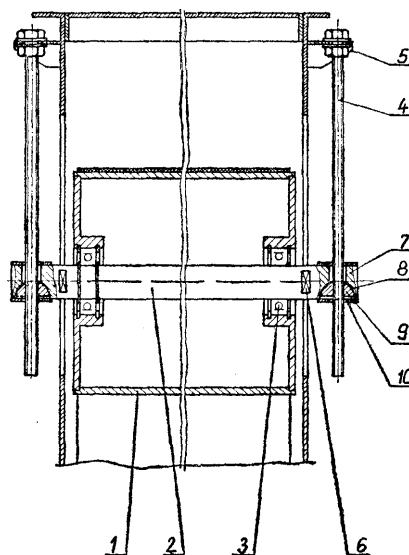
B25B P. 225140 20.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Myśliwiec).

Urządzenie do napinania taśmy przenośników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o małych gabarytach.

Urządzenie ma bęben (1) osadzony na osi (2) podpartej łożyskami (3). Oś (2) ma po obu końcach płaskie wybrania (6) i równoległe do nich otwory (7) zakończone gniazdami (8), w których osadzone są nakrętki (9) zabezpieczone przed wypadnięciem i odkręceniem obejmami (10). (1 zastrzeżenie)

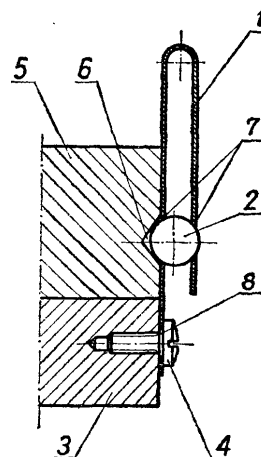


B25B P. 225163 23.06.1980
B23Q

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Bogusław Borucki).

Zatrząsk ustalający, zwłaszcza do przyrządów obróbkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i obniżenia pracochłonności przy zapewnieniu szybkiego i prostego ustalenia właściwego położenia obrabianego przedmiotu w przyrządzie obróbkowym.



Zatrząsk ustalający według wynalazku składa się z płaskiej sprężyny (1) wygiętej w kształcie litery „U” oraz kulki (2) osadzonej w otworach (7) w ramionach sprężyny (1). Jedno z ramion sprężyny jest przymocowane do części stałej (3) przyrządu wkrętem (4) z odsadzeniem (8), natomiast część ruchoma (5) przyrządu ma stożkowe wgłębienie (6), którego oś pokrywa się z osią otworów (7) w ramionach sprężyny (1).
(4 zastrzeżenia)

B26D P. 229794 T 19.02.1981

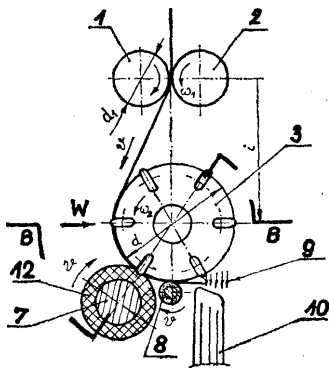
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jan Wojtkun).

Sposób i urządzenie do cięcia taśmy żyletkowej

Sposób i urządzenie według wynalazku pozwala na cięcie taśmy metodą ciągłą, bez konieczności zatrzymywania taśmy na czas cięcia.

Podawana przez rolki (1, 2) taśma jest zabierana przez zabieraki rolki (3), częściowo nawijana na rolkę (3) i przenoszona ruchem obrotowym do strefy styku z wirującą matrycą (12), przy czym odcięcie żyletki następuje pod sprężystym oddziaływaniem wirującej matrycy (12) na taśmę znajdującą się między matrycą a ostrzem, po czym żyletki wprowadzane są pod rolkę prowadzącą (8). Rolka ta kieruje żyletki do strefy odbioru, gdzie pod wpływem sprężonego powietrza (9) żyletki są nasuwane na odbieracz (10).

Urządzenie zawiera rolkę główną (3) posiadającą zabieraki, wchodzące w zewnętrzne wycięcia taśmy żyletkowej. Zawiera także ostrza tnące rozmieszczone na obwodzie wzdłuż tworzących, których odległości mierzone po obwodzie głównej rolki (3) są sobie równe, lecz większe od podziałki taśmy żyletkowej.
(5 zastrzeżeń)



B29C P. 230740 17.04.1981

Pierwszeństwo: 18.04.1980 - W. Brytania (nr 8012907)

MASTERNET LIMITED, a British Company, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób formowania obrotowego tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu możliwości tworzenia nowych wyrobów za pomocą procesu formowania obrotowego.

Sposób formowania obrotowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz formy mocuje się wstępnie utworzony człon, którego części są osadzone w ściankach wypraski podczas jej formowania.
(17 zastrzeżeń)

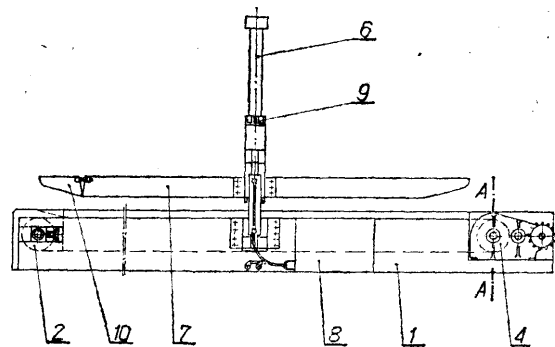
B29D P. 229691 T 13.02.1981
C08J

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Jerzy Witkowski, Ryszard Czerwiński, Zbyszko Kornobis, Stanisław Masłowski, Edward Przybek, Zbigniew Szymanowski).

Sposób zmniejszania objętości pianek elastycznych i urządzenie do zmniejszania objętości pianek elastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania możliwie dużego zmniejszenia objętości pianek elastycznych przy zastosowaniu stosunkowo niewielkich sił nacisku.

Wynalazek dotyczy sposobu zmniejszania objętości wyrobów z pianek elastycznych i urządzenia do zmniejszania objętości wyrobów z pianek elastycznych. Sposób według wynalazku polega na zwijaniu w balot ułożonego stosu arkuszy wyrobów z pianek z jednoczesnym ścisnięciem i opakowywaniem balotu za pomocą urządzenia składającego się z podstawy (1) i stołu zwijającego (7), przy czym na podstawie (1) zamocowane są w sposób trwały prowadnice słupowe (6), po których przesuwają się ułożony nad podstawą (1) stół (7), którego część naporowa (10) połączona jest z częścią pozostałą ruchomo. Podstawa (1) urządzenia ma naciągniętą taśmę ruchomą, a stół zwijający, zależnie od wymogów technologicznych ma taśmę nieruchomą lub ruchomą. Urządzenie według wynalazku uruchamia napęd mechaniczny.
(2 zastrzeżenia)



B29D P. 224962 14.06.1980
B29C

Spółdzielnia Inwalidów „Termoplastyka”, Tychy, Polska (Marek Sterecki).

Oprawa foliowa klejona zorientowanymi nośnikami zwłaszcza na mikrofilmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i ekonomicznej oprawki o wszechstronnym zastosowaniu szczególnie do folii przezroczystych.

Oprawa według wynalazku charakterystyczna tym, że utworzona jest przez warstwy folii (1) sklejęne na dystans (4) poprzez zorientowane nośniki (2) o zdecydowanej osi podłużnej i wzajemnie równoległe. Odstęp między nośnikami (2) są dowolne. Rodzaj folii (1), materiał i struktura nośnika (2), rodzaj kleju i wymiary oprawy oraz sposób wykończenia w wyrobie są dowolne.

Oprawy przeznaczone są głównie do produkcji kart mikrofilmowych.
(3 zastrzeżenia)

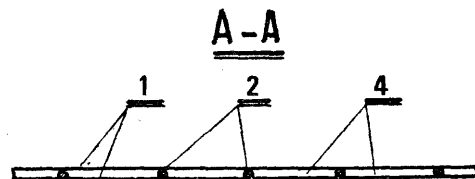


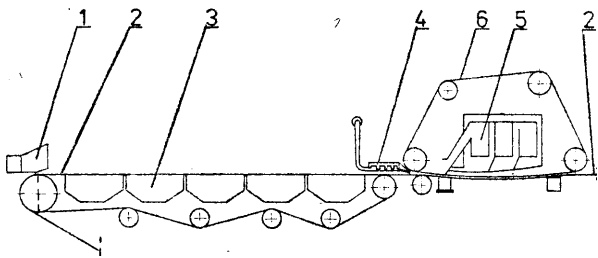
Fig.2

B29J P. 229675 T 12.02.1981
D21J

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Kawka, Henryk Ingielewicz, Rolisław Rogut, Zdzisław Pulikowski).

Zespół formujący wysokowydajnej maszyny odwadniającej do produkcji dwuwarstwowych płyt pilśniowych twardych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności maszyny odwadniającej. Zespół formujący wysokowydajnej maszyny odwadniającej do produkcji dwuwarstwowych płyt pilśniowych twardych wyposażony we wlew główny (1), do wprowadzania masy pilśniowej, współpracujący z siem (2), posiada pod siem usytuowane mokre skrzynki ssące (3), korzystnie w ilości 5—7, zaś nad siem (2), za mokrymi skrzynkami ssącymi (3), posiada drugi wlew wtórny (4) do nanoszenia warstwy pokryciowej, złożony ze stożkowego wyrównywacza strumienia, współpracującego z rurkami bocznymi, przechodzącymi w dyfuzory, które łączy się z komorą rozprężną oraz z profilowanym kanałem przepływowym i szczeliną wypływową. Nadto za wlewem wtórnym (4) znajduje się dodatkowe urządzenie odwadniające, złożone z odwróconych skrzynek ssących (5), usytuowanych wewnątrz pętli siata górnego (6). Urządzenie to służy do odwadniania warstwy pokryciowej wprowadzonej przez wlew wtórny. (2 zastrzeżenia)



B29J P. 230892 28.04.1981

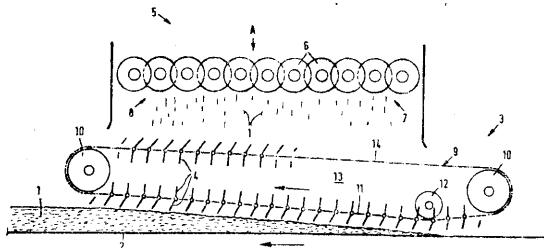
Pierwszeństwo: 18.06.1980 - RFN (nr P-3022629.0)
18.06.1980 - RFN (nr P-3022707.1)

G. Siempelkamp GmbH & Co., Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Werner Ufermann).

Urządzenie do nasypywania wiórów na podłoże posypywane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zakłóceń orientacji poprzecznej wiórów a tym samym zakłóceń wytrzymałościowych.

Urządzenie zawiera zespół orientowania poprzecznego, którego kierunek ruchu w dolnej części jest zgodny z kierunkiem ruchu posypywanego podłoża oraz zespół zasilania materiałem wiórowym, znajdującym się ponad zespołem orientowania poprzecznego. Zespół orientowania poprzecznego zawiera przegrody orientujące, rozmieszczone z odstępem orientującym, poprzecznie do kierunku obiegu.



Zespół (3) orientowania poprzecznego jest wykonany w postaci obiegającego rusztu kratowego z przegrodami orientującymi (4) jako rusztawinami. Materiał wiórowy (1) podawany na górny odcinek (14) rusztu kratowego, może przesypywać się przez wewnętrzną przestrzeń (13) tego rusztu, który swoim dolnym odcinkiem (11) tworzy płaszczyznę pochyłą, wznoszącą się w kierunku ruchu posypywanego podłoża. (2)

(5 zastrzeżeń)

B29H
B32B

P. 231340

26.05.1981

Pierwszeństwo: 27.05.1980 - Francja
(nr PV no. 80/11766)

Sodetal, Societe Pour Le Developpement Du Fil Metallique, Paryż, Francja (Alain Palsky, Luc Peeters).

Sposób wytwarzania metalowych elementów wzmacniających do kauczuku oraz metalowe elementy wzmacniające do kauczuku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy przyczepności elementów metalowych do kauczuku przy jednoczesnej obniżce kosztów wytwarzania warstw powierzchniowych tych elementów.

Przedmiotem wynalazku są metalowe elementy mosiądżowane pokryte kobaltem, zwłaszcza druty stalowe pokryte mosiądzem i cienką warstwą kobaltu o wysokim gradientcie stężenia kobaltu na powierzchni do głębokości $500 \cdot 10^{-10}$ m, otrzymane przez nałożenie na mosiądżowany drut kobaltu w ilości 0,05—5% w stosunku do mosiądzu, potem przeciąganie, wykonane jednostopniowo lub nie, z nakładaniem kobaltu, przy czym ciśnienie i temperatura wywiązująca się w sposób naturalny podczas przeciągania zapewniają dobrą penetrację kobaltu w mosiądz skąd dobra spójność całości powłoki metalowej.

Tak otrzymane elementy metalowe są stosowane do wzmacniania ogumień, pasów napędowych, węży, taśm przenośników. (5 zastrzeżeń)

B60C
F16K

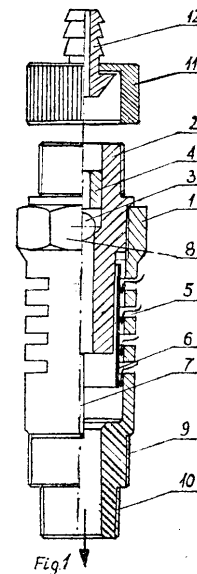
P. 224926

11.06.1980

Leszek Rose, Poznań, Polska (Leszek Rose).

Urządzenie do pompowania konstrukcji pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do pompowania, umożliwiającego korzystanie z niego przez inwalidów i osoby starsze.



Wynalazek dotyczy urządzenia do pompowania konstrukcji pneumatycznych, a zwłaszcza dętek i opon samochodowych, pontonów i materacy oraz umożliwiającego nakładanie powłok przy użyciu pistoletu natryskowego, za pomocą silnika korzystnie silnika gaźnikowego samochodu.

Wewnątrz korpusu (1) znajduje się tuleja (2) z umieszczoną wewnątrz kulka (3), w granicznych położeniach opierającą się o wewnętrzny stożek tulei (2) oraz o pierścieniowy element zabezpieczający (4). Korpus (1) ma dwa szeregi szczelin (5) umieszczone naprzeciw siebie, O szczeliny (5) od wewnątrz

korpusu (1) opiera się elastyczna membrana (6) ustalona sprężyną (7). Korpus ma na zewnątrz sześciokąt (8) oraz dwustopniowy gwint M 18 (9) i M 14 (10). Na tulei (2) umieszczona jest nakrętka (11) z kształtową końcówką (12), na której osadzony jest wąż, korzystnie mający na swym zakończeniu umieszczony znany manometr pomiarowy. (6 zastrzeżeń)

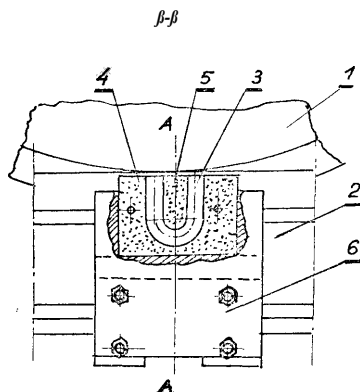
B61L **P. 225152** 23.06.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Dwornikiewicz, Jan Stolz).

Magnetyczny czujnik torowy osi, zwłaszcza osi taboru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o zwiększonej dokładności i niezawodności działania.

Magnetyczny czujnik torowy osi, zwłaszcza osi taboru kolejowego składający się z magnesu trwałego w kształcie podkowy i elementu hallotronowego przytwierdzonych do stopy szyny jezdnej, charakteryzuje się tym, że płaszczyzna magnesu trwałego (3) usytuowana jest równoległe do osi szyny (2) od strony zewnętrznej torowiska, wolne końce magnesu (3)



zwrócone są ku górze, sięgając wysokości główki szyny (2), a element hallotronowy (5) umieszczony jest między wolnymi końcami magnesu (3), prostopadłe do osi szyny (2) i płaszczyzny magnesu (3). Pomiedzy główką szyny (2), a końcami magnesu (3), równoległe do osi szyny (2) i płaszczyzny magnesu (3) umieszczona jest płytka dystansowa (4) z materiału niemagnetycznego. Całość przymocowana jest do stopy szyny jezdnej (2) przy pomocy uchwyty mocującego (6). (1 zastrzeżenie)

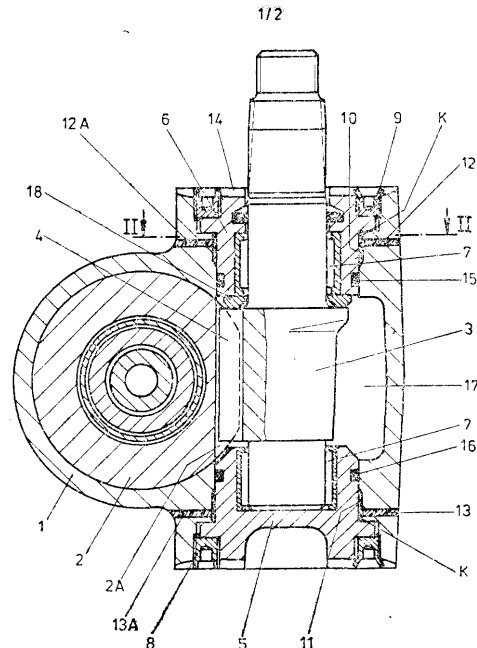
B62D **P. 230563** 08.04.1981

Pierwszeństwo: 10.04.1980 - RFN (nr P-3013855.7)

Zahmadfabrik Fridrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Przekładnia kierownicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania przekładni kierowniczej do wysokich sił łożyskowych. Tuleje mimośrodowe są ukształtowane jako pokrywy łożyskowe (5 i 6), a pomiędzy pokrywami łożyskowymi (5 i 6) i obudową kierowniczą (1) są przewidziane szczeliny pierścieniowe (10, względnie 11) z tym, że każda szczelina pierścieniowa (10, 11) jest dostępna od zewnątrz przez otwory (12 i 12A, względnie 13 i 13A), a szczeliny pierścieniowe (10 i 11) są wypełnione tworzywem sztucznym i znajdują się w obudowie łożyskowej (1). (2 zastrzeżenia)



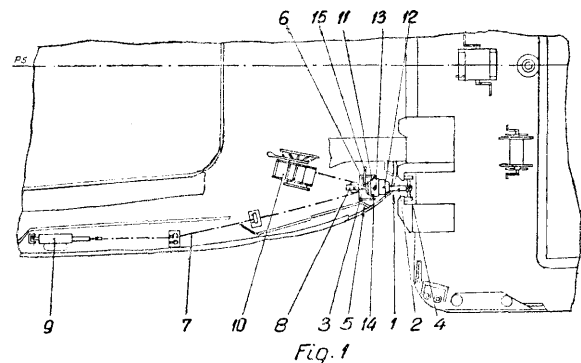
B63B **P. 225100** 19.06.1980

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Marek Filipecki).

Urządzenie szczeplające statki zestawów pchanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji urządzenia, które pozwoliłoby na polepszenie warunków bezpieczeństwa pracy, i skrócenia czasu formowania zestawów pchanych.

Urządzenie zawierające zamek, wciągarkę, amortyzator i linę charakteryzuje się tym, że zamek (1) ma drąg (2) z uchem (3) na jednym końcu i z zaczepem (4) na drugim, osadzony za pomocą przegubowego mechanizmu (5) we wsporniku (6). Lina (7) jest przełożona przez blok (8) przytwierdzony do ucha (3) i jest jednym końcem złączona z amortyzatorem (9), a drugim końcem z bębniem wciągarki (10). (2 zastrzeżenia)



B63B **B61F** 19.06.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-213990

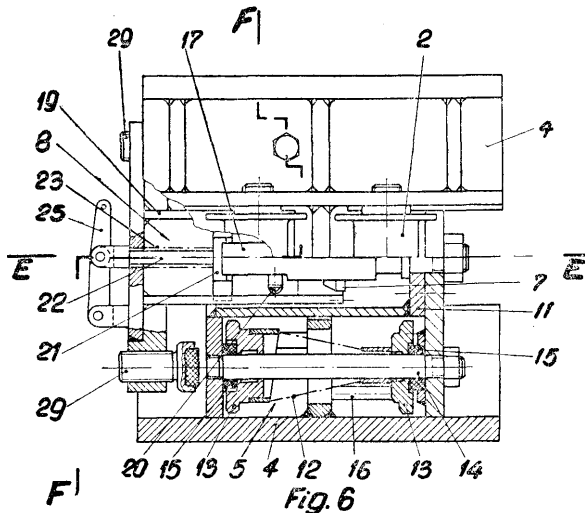
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Marian Władysław, Ryszard Niedziela).

Wózek balastowy barki wywrotki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wózka z mechanizmem amortyzującym, mającym zdolność kompensowania energii kinetycznej wózka.

Wózek balastowy barki wywrotki, będący obciążnikiem z tworzywa stałego, zaopatrzony w koła ustawione na prowadnicach, charakteryzuje się tym, że zawiera kadłub (4), co najmniej jeden amortyzujący mechanizm (5) przytwierdzony sztywno do obudowy

zaczepu oraz co najmniej jeden zaczep (7) współpracujący z zapadkowym mechanizmem przmocowanym do kadłuba barki. Amortyzujący mechanizm zawiera sprężynę (12), korpus (11) zamocowany śrubami (16) na przemian do kadłuba (4) wózka i do ograniczników (13) oraz prowadnicę (14) dla ograniczników (13). Zapadkowy mechanizm zawiera obudowę (19), w której są zabudowane obrotowo na sworzniach zapadki (17) rozwierane sprężynami (20), rygiel (21) dociskany sprężyną (23) osadzony na trzpieniu (22) i prowadzony dwoma płaskimi sprężynami. (3 zastrzeżenia)



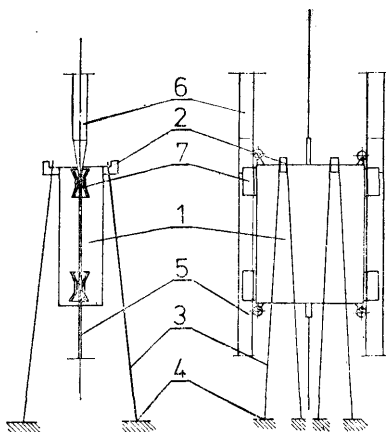
B65B P. 229776 T 18.02.1981

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Hildebrand).

Urządzenie do awaryjnego hamowania naczynia wyciągowego na wolnej drodze przejazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie awaryjnego hamowania naczynia wyciągowego przemieszczającego się w szybie kopalni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego elementy hamujące, symetrycznie rozmieszczone względem osi naczynia (1), stanowią co najmniej dwa pręty (3) o dużej wydłużalności osadzone zarówno w trzonie wieży, jak i rzapiu oraz stanowią co najmniej dwa, również symetrycznie względem osi naczynia (1) rozmieszczone, drewniane prowadniki (6) hamujące. (4 zastrzeżenia)



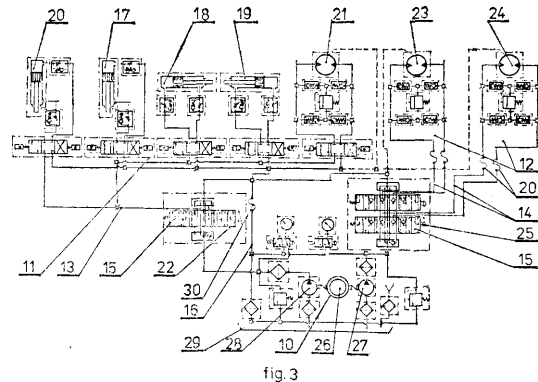
B65D P. 225013 16.06.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kułakowski, Edward Rokita).

Zasypnik betonu

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego napędu zasypnika betonu, który zapewniałby bezstopniową regulację działania zasypnika przy jednoczesnym prostym i łatwym w obsłudze układzie hydraulicznym.

Zasypnik betonu według wynalazku ma hydrauliczne, centralne zasilające linie (13 i 14) i centralną zlewową linię (16) oraz sterujące bezstopniowo hydrauliczne rozdzielacze (22 i 25). (1 zastrzeżenie)



B65G P. 225183 23.06.1980

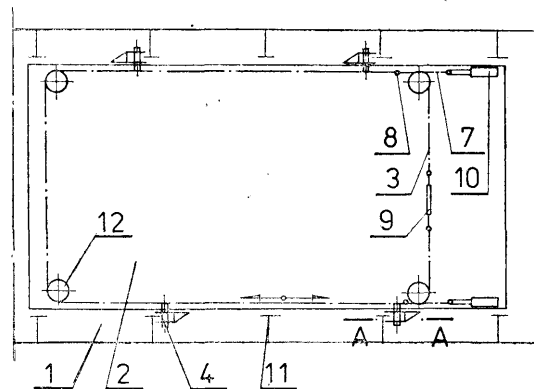
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Mieczysław Skrzymowski).

Układ ryglowania podnośnych platform pokładowych do składowania ładunków tocznych, zwłaszcza pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu ryglowania charakteryzującego się prostotą konstrukcji, niezawodnością działania i dużą funkcjonalnością, przeznaczonego szczególnie do blokowania krańcowego położenia podnośnych platform pokładowych na statkach wodnych.

Układ ryglowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że sworznie ryglujące (4) wszystkich urządzeń ryglujących, rozmieszczone na obrzeżu platformy podnośnej (2), są połączone jedną linią (3), biegnącą obwodowo na trasie rozmieszczenia tych urządzeń.

Ryglowanie i odryglowanie platform podnośnych następuje przez przesuwanie linii (3) wraz ze sworzniami ryglującymi (4) ruchem posuwisto-zwrotnym za pomocą siłowników hydraulicznych. (10). (7 zastrzeżeń)



B65G P. 229866 T 23.02.1981

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Kablowego „Biprokabel”, Bydgoszcz, Polska (Dominik Dekański, Kazimierz Pomorski).

Urządzenie wyładownicze materiałów sypkich

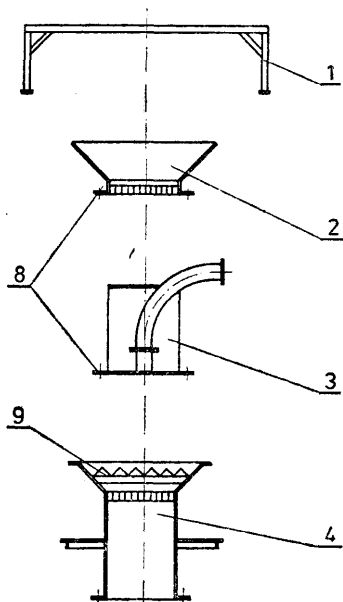
Przedmiotem wynalazku jest wielofunkcyjne urządzenie wyładownicze materiałów sypkich z cystern,

kontenerów, beczek i worków do mechanizmu zasypowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu urządzeń wymiennych, łatwych do mocowania do znanych urządzeń wyładowniczych, które umożliwią w krótkim czasie przestawianie całego urządzenia na odbiór z innych środków transportowych, oraz będą miały małe gabaryty i mały ciężar, tak, aby nie wymagały dużych powierzchni na przechowywanie ani użycia środków transportu do ich montażu.

Urządzenie wyładownicze według wynalazku składa się z pomostu lekkiej konstrukcji stalowej (1), wsypu z kratą (2), filtra (3) z króćcem przewodu zasilającego oraz wsypu (4) z kratą i nożem piłkowym (9) do rozcinania worków. Urządzenia (2, 3 i 4) mają przyspawane kolnierze (8) do mocowania ich na zbiorniku.

(1 zastrzeżenie)



B65H
D01H

P. 225147

20.06.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Bolesław Kucner, Marek Wojciechowski, Ryszard Nowak, Wiesław Kubiak).

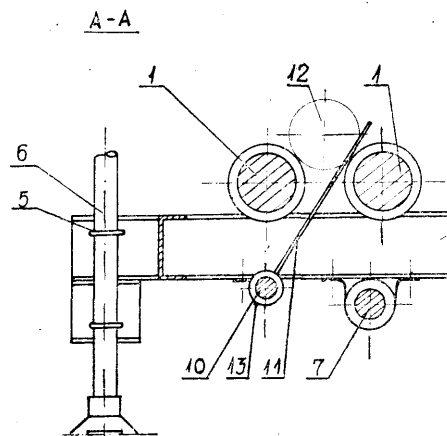
Sposób **odwijania**
i prowadzenia elastycznego rdzenia
przy wytwarzaniu elastycznej przędzy
i urządzenie do odwijania
i prowadzenia elastycznego rdzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które pozwalałyby na uzyskanie założonego stopnia naprężenia i rozciągu elastycznego rdzenia, przy wytwarzaniu elastycznej przędzy na przędzarce lub skręcarce.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nawój z elastycznym rdzeniem obraca się wokół jego wzdłużnej geometrycznej osi ze stałą prędkością obwodową, a odwijający się elastyczny rdzeń przed połączeniem z opłotem poddaje się kontrolowanemu rozciąganiu.

Urządzenie do odwijania i prowadzenia elastycznego rdzenia zawiera dwa wzajemnie równoległe odwijające wałki (1), usytuowane wzdłuż przedziałniczej ma-

szyny w niewielkiej odległości od siebie, i prowadzący wałek (7), usytuowany pomiędzy odwijającymi wałkami (1) i punktem połączenia elastycznego rdzenia (12) z opłotem, oraz mechaniczną przekładnię przenoszącą napęd od przedziałniczej maszyny na odwijające wałki (1) i prowadzący wałek (7). (4 zastrzeżenia)



B66B

P. 225098

18.06.1980

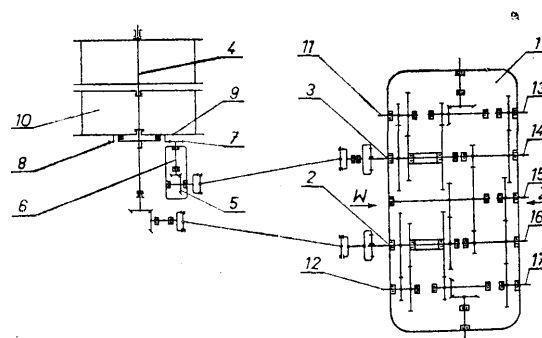
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Roman Albiński, Jerzy Blechert).

Urządzenie do napędu
regulatora jazdy elektrycznej
maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego, bezpiecznego i zgodnego z wymogami przepisów górniczych układu napędu regulatora jazdy dwubębnowej maszyny wyciągowej.

Urządzenie napędowe składające się z zębatej przekładni, której wałki wyjściowe napędzają aparaty pomiarowo - wskaźnikowe charakteryzuje się tym, iż zębata przekładnia (1) zaopatrzona jest w dwa niezależne wejściowe wałki (2) i (3). Jeden z tych wałków (2) sprzężony jest w sposób znany z głównym wałem (4) maszyny, zaś drugi wałek (3) poprzez stożkową przekładnię (5), pośredni wałek (6) i osadzone na nim zębate koło (7) zazębiające się z zębatym wieńcem (8) zamocowanym do bocznej ścianki (9) luźnego bębna (10), przy niezależnym ułożyskowaniu pośredniego wałka (6).

Wynalazek może mieć zastosowanie w wyposażeniu górniczych wyciągów pionowych. (2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 225004 16.06.1980

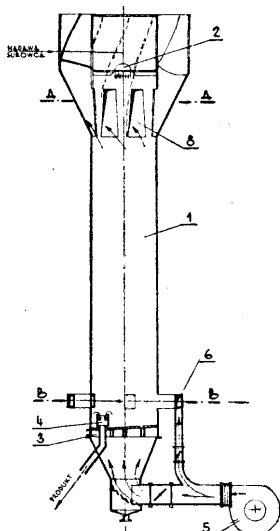
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Halina Leszczyńska, Zdzisław Januszewski, Michał Gulcz, Norbert Janota, Bohdan Niemirycz, Janusz Komar, Kazimierz Słizowski, Maria Jędraska, Zbigniew Janiszewski, Witold Borchowiec, Zdzisław Gorczyca, Bolesław Pawłowicz, Hersz Lichtensztejn).

Sposób i urządzenie
do intensywnej granulacji siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia znajdującego zastosowanie do procesów intensywnej granulacji siarki przy zdolności produkcyjnych rzędu 2—25 t/h zgranulowanej siarki.

Sposób granulacji siarki polega na zestalaniu kropeł ciekłej siarki w przeciwwprądowym strumieniu powietrza ukierunkowanego w ruch wirowy, które wyprowadza się także ukierunkowując w ruch wirowy z zawracaniem pyłu do urządzenia do granulacji i emisją odpylonego powietrza do atmosfery.

Urządzenie do intensywnej granulacji siarki stanowi wieżę (1) z doprowadzeniem powietrza przez perforowane sito (3) i dysze w kierunku stycznym do obwodu, przy czym perforowane sito (3) ma próg przelewowy (4) o regulowanej wysokości dla wymuszonego ukierunkowanego przepływu zgranulowanej siarki. Wieża (1), w górnej swej części, w ścianach bocznych obwodowego otwarcia stropu, ma trapezowe otwarcia (8) do wyprowadzania powietrza, które wyposażone są w łopatki ukierunkowujące powietrze w ruch wirowy. (2 zastrzeżenia)



C01B P. 225132 20.06.1980
C07F

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Wojciech Dumczal, Bogdan Marciniak, Elżbieta Śliwińska).

Sposób oczyszczania związków krzemu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu całkowitego usuwania nawet śladowych ilości chlorowodoru i związków z wiązaniem Si—Cl ze związków krzemu.

Sposób oczyszczania związków krzemu, zwłaszcza zawierających wiązania Si—C, Si—O—C, Si—H lub kombinację tych wiązań, polega na usuwaniu z tych związków chlorowodoru i związków z wiązaniem Si—Cl poprzez poddanie związków krzemu, o zawartości do 2% chloru, ekstrakcji za pomocą sporządzonego w aprotonowych rozpuszczalnikach polarnych

roztworu soli zawierających kation chromu (II) i niekompleksujące aniony. Stosunek molowy kationu chromu (II) do chloru, w mieszaninie ekstrakcyjnej, jest większy lub równy jeden. (3 zastrzeżenia)

C01B P. 230138 13.03.1981

Pierwszeństwo: 14.03.1980 - RFN (nr P 3009808.9)

COC - Luxembourg S.A., Luksemburg, Luksemburg (Gert - Wilhelm Lask).

Sposób wytwarzania wyprasek surowca
zawierających krzew i węgiel

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wyprasek surowca zawierających krzem i węgiel nadających się do produkcji krzemu lub stopów krzemu, zwłaszcza stopów żelaza i krzemu, w piecach elektrycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drobnoziarnisty nośnik krzemu miesza się z częścią spiekającego się węgla i mieszaninę brykietuje się na gorąco w temperaturze około 350—550 C. (4 zastrzeżenia)

C01B P. 230586 09.04.1981

Pierwszeństwo: 10.04.1980 - RFN (nr P 3013726.9)

Hoechst AG, Frankfurt, n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania węgla wapnia

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu elektrotermicznego wytwarzania węgla wapnia w zamkniętym piecu elektrotermicznym przy zastosowaniu antracytu, koksu naftowego i/albo węgla chudego.

Sposób elektrotermicznego wytwarzania węgla wapnia z wapnia i nośnika węglowego charakteryzuje się tym, że stosuje się przynajmniej 40% stosowanego ogółem składnika węglowego w postaci nośnika węglowego, złożonego z antracytu, koksu naftowego i/albo węgla chudego, przy czym ten nośnik węglowy o pierwotnej zawartości składników lotnych większej niż 5,0% został poddany wstępnej obróbce termicznej w podwyższonej temperaturze tak długo, aż wykazuje on resztkową zawartość składników lotnych mniejszą niż 5,0%, następnie rozdziela się ten nośnik węglowy na frakcje o wielkości ziarna 3—10 mm i większe niż 10—25 mm i zasila frakcją o mniejszej wielkości ziarna centralny, a frakcją o większej wielkości ziarna zewnętrzny zakres powierzchni wsadu w piecu. (8 zastrzeżeń)

C01G P. 224998 14.06.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Anna Derdacka-Grzymek, Zofia Konik, Bronisław Weryński, Wiesław Grzymek, Zygmunt Olear, Kazimierz B. Bogdanowicz).

Sposób otrzymywania alkaliów i siarczanu tytanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii odzysku alkaliów i siarczanu tytanu z czerwonych szlamów lub innych podobnych surowców pochodzenia naturalnego względnie stanowiących odpad przemysłowy.

Sposób otrzymywania alkaliów i siarczanu tytanu polega na tym, że czerwony szlam względnie inny podobny surowiec stapia się w atmosferze redukującej z wapieniem i dodatkiem siarczanu wapnia, a następnie ze zredukowanych do metalu alkaliów już w temperaturze 1623 K odzyskuje się alkalia w postaci sublimatu, po czym po oddzieleniu żelaza, ochłodzeniu żużla oraz wyługowaniu tlenku glinu znanym sposo-

bem pozostałość zawierającą wysokotemperaturową odmianę perowskitu $\text{CaO} \cdot \text{TiO}_2$ zadaje się kwasem siarkowym uzyskując roztwór siarczanu tytanowego. (2 zastrzeżenia)

C02F

P. 224980

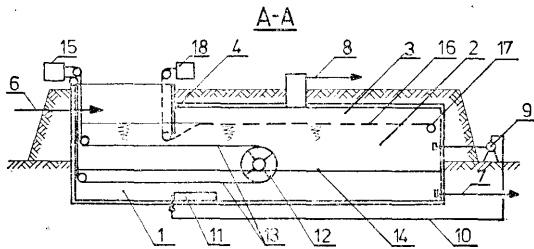
13.06.1980

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz, Polska (Henryk Sawkiewicz, Marek Sawkiewicz, Władysław Marek).

Tunel fermentacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji tunelu fermentacyjnego szczególnie przydatnego do fermentacji związków organicznych zawartych w surowych osadach ściekowych, stężonych ściekach i gnojownicy pochodzącej z hodowli zwierząt.

Tunel składa się z otwartej komory fermentacji kwaśnej (1), przyległej do niej komory fermentacji metanowej (2) i komory gazowej (3), która jest zhermetyzowana odcinkiem ściany (4). Do komory fermentacji kwaśnej (1) jest doprowadzony rurociągiem osadu surowego (6). Komora fermentacji metanowej (2) wyposażona jest w wymiennik ciepła (11), rurociągi wody nadosadowej (10) z pompą (9), mieszadło (12) toczące się po bieżnikach kołkowych (14), napędzane wciągarką (15) za pomocą liny (13), urządzenie do usuwania kożucha składające się z pływającej siatki (16) nawiniętej na jednym końcu na wałek (17), a na drugim na wał wciągarki (18) oraz rurociągi osadu przefermentowanego. Z komory gazowej (3) wyprowadzony jest rurociągiem gazowy (8). (1 zastrzeżenie)



C02F

P. 229909 T

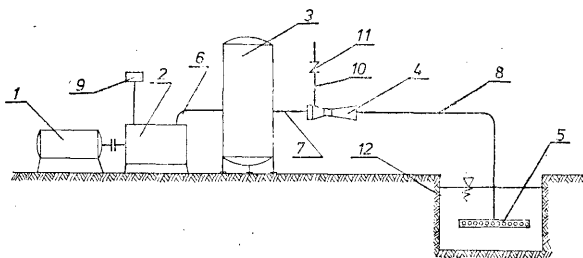
27.02.1981

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Młotkowski).

Układ zasilania sprężonym powietrzem, zwłaszcza do napowietrzania zbiorników wodnych i ściekowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności urządzenia sprężającego powietrze.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w strumienicę (4) usytuowaną pomiędzy wyrównawczym zbiornikiem (3) a urządzeniem (5) do rozprowadzania powietrza, przy czym wlot strumienicy (4) połączony jest zasilającym rurociągiem (7) z wyrównawczym zbiornikiem (3), zaś wylot strumienicy (4) połączony jest zasilająco-tłocznym rurociągiem (8) z urządzeniem (5) do rozprowadzania powietrza. (1 zastrzeżenie)



C03C

P. 224919

12.06.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Polam”, Warszawa, Polska (Helena Zbrowska, Irena Bujalska, Tadeusz Pančeński, Marcel Bernaczyk, Leszek Mejer).

Bezołowiowe szkło do trzonek żarówkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu bezołowiowego szkła nadającego się do wykonywania izolacji, zwłaszcza w trzonekach do żarówek samochodowych.

Bezołowiowe szkło do trzonek żarówkowych zawiera: 55,0÷66,0% wagowych tlenku krzemu; 0,2÷4,0% wagowych tlenku glinu; 2,5÷15,0% wagowych łącznie tlenku baru, tlenku strontu i tlenku cynku, przy czym zawartość tlenku baru wynosi powyżej 2,5% wagowych, a zawartość tlenku cynku wynosi 0÷2% wagowych; 12,0÷25,0% wagowych tlenku sodu; 2,6-9,0% wagowych tlenku potasu; 1,5÷4,8% wagowych tlenku manganu, 0,1÷3,0% wagowych tlenku żelaza; 0÷2,0% wagowych tlenku boru; 0÷3,0% wagowych tlenku fosforu; 0÷8,0% wagowych łącznie tlenku wapnia i tlenku magnezu; 0÷1,0% wagowych tlenku litu; 0÷1,0% wagowych łącznie tlenku antymonu i tlenku arsenu; 0÷1,0% wagowych łącznie tlenku miedzi i tlenku kobaltu; 0÷0,6% wagowych tlenku chromu; 0÷1,0% wagowych łącznie tlenku ceru i tlenku tytanu oraz 0÷1,0% wagowych fluoru. (3 zastrzeżenia)

C03C

P. 230813

23.04.1981

Pierwszeństwo: 25.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 143765)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki (Stanley A. Harper).

Sposób wytwarzania luminescencyjnego ekranu na szklanej powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania luminescencyjnego ekranu przejawiającego w procesie jego wytwarzania znacznie zwiększoną przyczepność do powierzchni podłoża.

Sposób wytwarzania luminescencyjnego ekranu na szklanej powierzchni, zgodnie z którym na szklanej powierzchni wytwarza się warstwę z wodnego roztworu zawierającego polialkohol winylowy, suszy się tę warstwę, wytwarzając na szklanej powierzchni wstępną powłokę, na tej wstępnej powłoce osadza się powłokę zawierającą cząstki luminoforu i światłoczułe lepiszcze dla luminoforu, wystawia się wytworzoną powłokę na działanie świetlnego obrazu, wytwarzając w tej powłoce wybrane obszary o większej rozpuszczalności i wybrane obszary o mniejszej rozpuszczalności i następnie wywołuje się naświetloną powłokę przez selektywne usuwanie obszarów o większej rozpuszczalności, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór zawiera rozpuszczalny w wodzie związek cyrkonylowy. (6 zastrzeżeń)

C05G

P. 224911

10.06.1980

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zbigniew Haber, Bogumił Perzyński, Anna Kalwińska, Franciszek Adamski).

Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu zapewniającego uzyskanie nawozu o regulowanym oddziaływaniu zawartych w nim składników mineralnych na rośliny.

Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego, w którym miesza się torf z nawozami mineralnymi, polega na tym, że torf lub mieszaninę torfu rozdrabnia się, doprowadza się do pH 6,5—7, a następnie wprowadza się 2—8 kg nawozów mineralnych na metr sześcienny torfu, po czym mieszaninę poddaje się obróbce higrotermicznej do osiągnięcia wilgotności 80—120% suchej masy, a następnie tak przygotowaną mieszaninę rozdrabnia się, miesza oraz granuluje ciśnieniowo, a otrzymane granule suszy się w temperaturze 100—110°C do chwili osiągnięcia poziomu wilgotności w granicach 50% suchej masy. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 220784 24.12.1979

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych
1-fenyl-2-aminoetanolu

Wynalazek obejmuje sposób wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwzapalnym stanowiących pochodne 1-fenyl-2-aminoetanolu o wzorze ogólnym $R^1 \cdot CH(OH) \cdot CH_2 \cdot NH \cdot CR^2R^3 \cdot A^1 \cdot NH(CO \cdot Y \cdot NH)_n \cdot Q$ (wzór 1), w którym R^1 oznacza rodnik 3,4-bis [(2—12C) alkanoiloksy]fenylowy, 3,5-bis [(2—12C) alkanoiloksy]fenylowy, 3-[(2—12C) alkanoiloksymetylo]-4-[(2—12C) alkanoiloksy]fenylowy lub fenylowy, R^2 i R^3 niezależnie oznaczają atom wodoru lub rodnik (1—4C) alkilowy, A^1 oznacza rodnik (1—4C) alkilenowy, Y oznacza rodnik (1—4C) alkilenowy ewentualnie podstawiony (1—4C) alkilem lub benzylem, n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4 a Q oznacza ewentualnie podstawiony rodnik benzoilowy, fenylacetylowy lub fenoksyacetylowy, oraz sole addycyjne z kwasami tych pochodnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji glioksal $R^1CO \cdot CHO$ ze związkiem aminowym $H_2N \cdot CR^2R^3 \cdot A^1NH[CO \cdot NH]_nQ$ w warunkach redukujących. (5 zastrzeżeń)

C07C P. 224958 12.06.1930

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Maciej Kiedlik, Janina Olkowska, Maria Dusza, Roman Michalski, Jan Nosek, Józef Kolt, Teodor Bek, Eugeniusz Zajac, Anna Niezgoda).

Sposób unieszkodliwiania zanieczyszczeń powstających w procesie wytwarzania i wydzielania bisfenolu A

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy skuteczności czyszczenia instalacji w procesie wytwarzania bisfenolu A.

Instalację lub jej fragment przemywa się okresowo 0,1—20% wodnym roztworem fenolanu sodu lub wodorotlenku lub węglanu, lub chlorku sodu, potasu lub amonu, w temperaturze 20—100°C, a mieszaninę poreakcyjną, opuszczającą reaktor kondensacji przepuszcza się przez filtr wypełniony kationitem w formie sodowej i warstwą waty szklanej. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 225044 16.06.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Alina Kowalska-Kiedlik, Czesław Latocha, Włodzimierz Podstawa, Zdzisława Więckowska, Marian Sosnowski).

Sposób oczyszczania czterobromodianu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania czystego czterobromodianu stosowanego jako dodatek obniżający palność tworzyw sztucznych.

Produkt reakcji bromowania dianu w postaci zawiesiny wodnej poddaje się dwustopniowemu zubożeniu w ten sposób, że w pierwszym stopniu na zawieszoną działą się 18—20% roztworem ługu sodowego dozując roztwór ługu z taką prędkością, aby temperatura nie przekroczyła 30°C do uzyskania pH wyciągu wodnego w granicach 5,5—6, w drugim stopniu wprowadza się 5—10% roztwór ługu sodowego do uzyskania pH wodnego wyciągu w granicach 5,5—6, po czym produkt filtruje się i myje wodą. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 225056 18.06.1980

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Sammel Allen Tabak, Roger Allan Moriison).

Sposób izomeryzacji ksylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat ksylenu w wyniku konwersji do innych związków.

Przedmiotem wynalazku jest proces izomeryzacji ksylenów w mieszaninie z etylobenzenem przez kontaktowanie z katalizatorem zeolitowym, takim jak zeolit ZSM-5, w którym stępuje się zeolit poddany uprzednio obróbce parą wodną w wysokiej temperaturze w celu obniżenia jego aktywności i prowadzi reakcję w temperaturze w zakresie 371—427°C. W warunkach tych uzyskuje się wysoką konwersję etylobenzenu do benzenu bez strat ksylenów na skutek dysproporcjonowania. (6 zastrzeżeń)

C07C P. 225122 19.06.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Grzegorz Błotny, Janusz Szafranek).

Sposób otrzymywania izotiocyanianów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu otrzymywania izotiocyanianów o wysokiej czystości.

Wynalazek dotyczy otrzymywania izotiocyanianów z estrów alkilowych kwasu dwutiokarbaminowego, który poddaje się pirolizie, w temperaturze od 150—250°C, w czasie od 0,5 do 1 godziny, przy czym otrzymuje się dwa produkty finalne izotiocyanian o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza alkil, izoalkil, cykloalkil, o długości łańcucha o 1—15 atomach węgla oraz tioalkohol o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 oznacza alkil, izoalkil o długości łańcucha o 2—12 atomach węgla. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 225153 23.06.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Zygmunt Lisicki, Wiesław Majewski, Józef Oblój, Andrzej Resztak).

Sposób otrzymywania związków aromatycznych i nienasyconych, zwłaszcza benzenu i etylenu z węgla i ropy naftowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania węglowodorów aromatycznych i prostych węglowodorów nienasyconych bezpośrednio z węgla lub węgla i ropy naftowej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków aromatycznych i nienasyconych, zwłaszcza benzenu i etylenu z węgla i ropy naftowej, w którym rozdrobiony węgiel ewentualnie w mieszaninie z ropą naftową poddaje się działaniu strumienia aktywnego wodoru w temperaturze nie przekraczającej 2500K, a produkty reakcji schładza się w stałym złożu węglowym. Strumień aktywnego wodoru można otrzymać przez generację plazmy wodorowej w elektrodowym palniku plazmowym, a następnie ochłodzeniu go do temperatury 2500K w czasie nieprzekraczającym 10⁻⁵s. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 225189 23.06.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Manfred Stajszczyk, Jerzy Wasilewski, Marian Spadło, Zofia Pokorska, Bogdan Pers, Romuald Klimaszewski, Jolanta Zobel, Antoni Płoszaj, Grzegorz Lewandowski, Władysław Madej, Andrzej Lauer, Eugeniusz Wójcik, Wiesław Zychowicz).

Sposób rozdzielania produktów chlorowania propylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości produkowanego chlorku allilu poprzez odbiór chlorowodoru i propylenu o wysokiej czystości.

Wynalazek dotyczy sposobu rozdzielania produktów wysokotemperaturowego chlorowania propylenu w procesie wytwarzania chlorku allilu.

Mieszaninę gazów poreakcyjnych poddaje się reaktyfikacji na dwóch kolumnach destylacyjnych, przy czym wstępnie mieszaninę gazów poreakcyjnych poddaje się schłodzeniu do temp. od -15°C do -30°C i pod ciśnieniem w zakresie 0,12–0,25 MPa, nie wykropione gazy kieruje się do rozfrakcjonowania na pierwszą kolumnę destylacyjną, pracującą pod ciśnieniem 0,12–0,25 MPa, a w drugiej kolumnie rozfrakcjonuje się mieszaninę ciekłą, stanowiącą połączony strumień fazy ciekłej z wstępnego chłodzenia gazów poreakcyjnych oraz wywaru odprowadzonego z kolumny pierwszej. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 225701 16.07.1980

Pierwszeństwo: 18.07.1979 - RFN (nr P-2928987.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania fluorki; 4-fluoro-3-bromobenzoilu

Sposób wytwarzania nowego fluorku 4-fluoro-3-bromobenzoilu polega na tym, że chlorek p-chlorobenzylidynu poddaje się najpierw reakcji bromowania, następnie częściowo się zmydla grupę trójchlorometylową i otrzymany półprodukt poddaje się reakcji ze środkiem fluorującym. (8 zastrzeżeń)

C07C P. 229728 T 16.02.1981

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Józef Ziółkowski, Robert Duszewski).

Sposób otrzymywania glioksalu z glikolu etylenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia sprawności procesu otrzymywania glioksalu.

Zgodnie z wynalazkiem glikol etylenowy poddaje się utlenianiu w fazie ciekłej tlenem molekularnym lub gazem zawierającym tlen, przy czym jako katalizator stosuje się reakcję związków kompleksowych metali przejściowych. Reakcję utleniania prowadzi się w temperaturze zawartej pomiędzy $50-200^{\circ}\text{C}$. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 230424 30.03.1981

Pierwszeństwo: 01.04.1980 - Węgry (nr 766/80)
16.12.1980 - Węgry (nr 2997/80)

Egyt Gyógyszervegyészet Gyár, Budapeszt, Węgry (Lajos Novák, Csaba Szántay, Attila Kis-Tamás, Ferenc Jurák, Istvan Ujvári, Gabor Baán, János Rohály).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 2,6,10-trójmetylundekadieno-1,3-karboksylowego - I

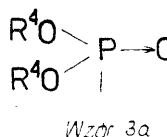
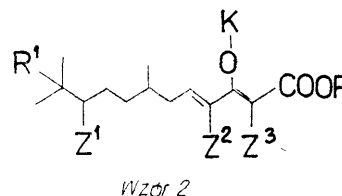
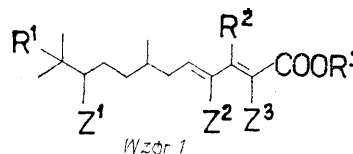
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie porawy ekonomiki i uproszczenia wytwarzania pochodnych kwasu 2,6,10-trójmetylundekadieno-1,3-karboksylowego-1.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych kwasu 2,6,10-trójmetylundekadieno-1,3-karboksylowego-1 o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkoksylową, a Z^1 oznacza atom wodoru, albo R^1 i Z^1 razem tworzą wiązanie podwójne, Z^2 i Z^3 oznaczają atomy wodoru lub razem tworzą grupę etylenową, zaś R^2 i R^3 stanowią jednakowe lub różne, niższe grupy alkilowe, pod warunkiem, że w przypadku gdy Z^2 i Z^3 tworzą grupę etylenową, to R^1 oznacza atom wodoru, R^2 oznacza rodnik metylowy i R^3 oznacza rodnik etylowy.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 , Z^1 , Z^2 , Z^3 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a K oznacza zgrupowanie o wzorze 3a lub $-\text{COOR}$, przy czym R oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik fenyłowy lub rodnik fenyloalkilowy o 1–4 atomach węgla w części alki-

lowej, a R^4 oznacza niższy rodnik alkilowy, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $\text{LiCu}(\text{R}^2)_2$, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie.

(9 zastrzeżeń)



C07G P. 230425 30.03.1981

A61F

Pierwszeństwo: 31.03.1980 - Szwajcaria (nr 2529/80)

Solco Basel AG, Bazylea, Szwajcaria (Wolfgang Fraefel, Heinz Felix, Lichti, Massimo Brunetti).

Sposób wytwarzania nowych przeszczepów narządów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności biochemicznych i biofizycznych protez stosowanych jako zastępstwo zdefektowanych narządów.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych przeszczepów narządów z narządów i z części narządów ryb, ptaków i ssaków.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że omawiane narządy i części narządów poddaje się poprzecznemu usieciowaniu makrocząstek wewnątrzkomórkowej osnowy przez utworzenie amidowych wiązań między grupami aminowymi łańcuchów peptydowych, względnie estrowych wiązań między grupami hydroksylowymi łańcuchów peptydowych, a grupami karboksylowymi kwasów dwukarboksylowych, trójkarboksylowych lub wielokarboksylowych szeregu alifatycznego, cykloalifatycznego, aromatycznego lub heterocyklicznego. (10 zastrzeżeń)

C07C P. 230665 13.04.1981

Pierwszeństwo: 16.05.1980 - Włochy (nr 22116A/80)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Raffaello Di Pietro, Alberto Paggini, Vincenzo Lagana).

Sposób wytwarzania mieszaniny metanolu i wyższych alkoholi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności przy wytwarzaniu mieszaniny metanolu i wyższych alkoholi klasy paliwowej.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do reaktora syntezy wprowadza się gazową mieszaninę składającą się zasadniczo z CO i H_2 , powstałą mieszaninę reakcyjną złożoną z metanolu, wyższych alkoholi, wody i nieprzereagowanych gazów, poddaje się chłodzeniu, po czym mieszaninę tę wprowadza się do reaktora konwersji, a następnie chłodzi się produkt reakcji złożony z metanolu, wyższych alkoholi, nieprzereagowanych gazów, CO_2 i śladów wody i oddziela się fazę ciekłą będącą mieszaniną alkoholi klasy paliwowej od fazy gazowej składającej się zasadniczo z CO , H_2 i CO_2 , po czym fazę gazową, po usunięciu z niej CO_2 , zwraca się do reaktora syntezy. (15 zastrzeżeń)

C07C
C07D

P. 230885

28.04.1981

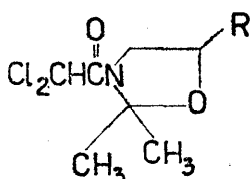
Pierwszeństwo: 28.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 144500)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Alan Henry Benke, Hue Tran Morris, Louie Akos Nady).

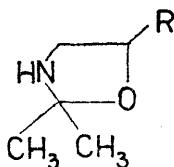
Ciągły sposób wytwarzania **dwuchloroacetamidów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności wytwarzania dwuchloroacetamidów.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwuchloroacetamidów, takich, jak N,N-dwuallilodwuchloroacetamid albo N-dwuchloroacetylookszolidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, przez reakcję chlorku dwuchloroacetylu z N-N-dwuallilaminą albo z pochodną oksazolidyny o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, prowadząc tę reakcję w obecności wodnego roztworu wodorotlenku sodowego.



Wzór 1



Wzór 2

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są znanymi związkami, stosowanymi jako odtrutki w riodkarbaminowych i acetanilidowych środkach chwastobójczych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że miesza się metodą ciągłą chlorek dwuchloroacetylu, wodny roztwór wodorotlenku sodowego i N-N-dwuallilaminę albo pochodną oksazolidyny, wprowadzając te substancje w sposób ciągły do cyrkulującego środowiska cieplego i wytwarzając mieszaninę reakcyjną, którą następnie wprowadza się metodą ciągłą do reaktora nie mającego żadnych urządzeń do mieszania i utrzymuje w tym reaktorze w ciągu okresu czasu dostatecznego do rozdzielania się mieszaniny na warstwę wodną, zawierającą chlorek sodowy i warstwę organiczną, zawierającą surowy N,N-dwuallilodwuchloroacetamid albo N-dwuchloroacetylookszolidynę o wzorze 1. Fazę wodną odprowadza się z reaktora w sposób ciągły i kieruje do ścieków i jedną część fazy organicznej odprowadza się metodą ciągłą i poddaje znanej obróbce, w celu wyosobnienia produktu, a drugą część fazy wodnej odprowadza się również sposobem ciągłym z reaktora i zwraca do wstępnego etapu procesu, w którym stanowi ona cyrkulujące ciepłe środowisko reakcji. (10 zastrzeżeń)

C07C
C10L

P. 231186

15.05.1981

Pierwszeństwo: 16.05.1980 - Włochy (nr 22117A/80)

Snamprogetti S.p.A., Milan, Włochy, (Raffaele di Piero, Alberto Pogini, Vincenzo Lagana).

Sposób wytwarzania mieszaniny metanolu i wyższych alkoholi do mieszanek paliwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia kłopotliwego etapu destylacji azeotropowej przy wytwarzaniu mieszanek paliwowych z metanolu i wyższych alkoholi.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania mieszaniny alkoholi alifatycznych do mieszanek paliwowych zgodnie z którym strumień gazowy opuszczający reaktor syntezy alkoholi z tlenku węgla i wodoru przesyła się, po ochłodzeniu do reaktora konwersji, w którym zachodzi równowagowa reakcja pomiędzy tlenkiem węgla i parą wodną. Otrzymaną mieszaninę gazową ochładza się, odbierając ciekły kondensat, stanowiącą mieszaninę alifatycznych alkoholi do mieszanek paliwowych zawierającą niewielką ilość wody. Pozostałe gazy zwraca się i poddaje powtórnie procesowi syntezy i konwersji. (17 zastrzeżeń)

C07C
E01J

P. 231271

20.05.1981

Pierwszeństwo: 20.05.1980 - Holandia (nr P-8002912)

Compagnie Neerlandaise de L'Azote (Societe Anonyme), Bruksela, Belgia).

Sposób wytwarzania granulek mocznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania granulek mocznika o zdolności jednorodnego mieszania się z granulami superfosfatu i podwójnego superfosfatu.

Sposób otrzymywania granulek mocznika przez zbrzylenie lub granulowanie stopu mocznika lub wodnego roztworu mocznika, w którym do stopu lub roztworu mocznika dodaje się dodatek zawierający tlenek magnezu. Otrzymane w ten sposób granulki mocznika wykazują wysoką odporność na zgniatanie, wysoką gęstość pozorną i bardzo niską tendencję zlepiania się oraz są odpowiednie do zmieszania w dużej ilości z granulami pojedynczego i podwójnego superfosfatu. (5 zastrzeżeń)

C07D

P. 225542

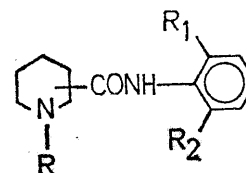
08.07.1980

Pierwszeństwo: 10.07.1979 - Szwecja (nr 7906000-0)

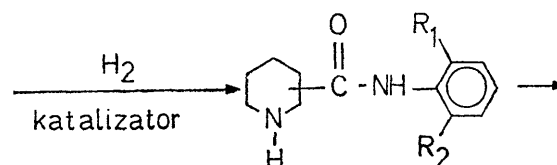
Bo THURESSON AF EKENSTAM, Hjärlteby, Szwecja, Axel Karl Gunnar ABERG, Morristown, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **terapeutycznie** czynnych pochodnych **piperydyny**

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu znieczulającym i przeciw niemiarowości pracy serca u ssaków.



WZOR 1



WZOR 9

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się związki o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza resztę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 2—4 atomów węgla i końcową grupę hydroksylową, R₁ oznacza grupę taką jak grupa metylowa lub metoksylova, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową i ich farmaceutycznie dozwolonych soli w postaci racematów lub izomerów w optycznie czynnych, związków o wzorze 9, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, w postaci racematu lub izomeru optycznie czynnego z czynnikiem hydroksyalkilującym, zawierającym rodnik R o wyżej podanym znaczeniu, po czym otrzymany produkt ewentualnie przekształca się w farmaceutycznie dozwoloną sól z kwasem lub czwartorzędową.

(4 zastrzeżenia)

C07D P. 227849 14.11.1980

Pierwszeństwo: 16.11.1979 - Szwecja (nr 7909514-7)

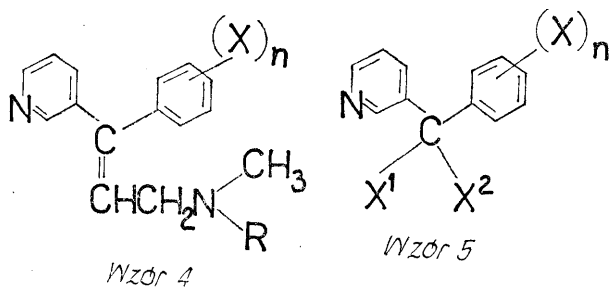
Astra Läkemedel Aktiebolag, Södertälje, Szwecja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
chlorowcofenylopirydyloaminy

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które wykazywałyby dobre działanie przeciwdepresyjne, przy jednoczesnym znikomym działaniu ubocznym.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 4, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, n oznacza liczbę 1 lub 2, a X oznacza atom chlorowca, taki jak atom fluoru, jodu, chloru lub bromu, przyłączony w dowolnym położeniu do rodnika fenylowego, przy czym jeżeli X oznacza atom bromu wówczas jest on przyłączony w innym położeniu niż położenie 4, lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że poddaje się reakcji aminowania związek o wzorze ogólnym 5, w którym X i n mają wyżej podane znaczenie, a X¹ i X² razem oznaczają grupę =CHCH₂-Y, gdzie Y oznacza grupę opuszczającą, albo w którym X¹ i X² razem oznaczają grupę =CH-C(=O)-D, gdzie D oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, działając metyloaminą lub dwumetyloaminą w obecności środka redukującego, albo w którym X¹ i X² oznaczają odpowiednio grupę Z i -CH=CH₂, albo X¹ i X² razem oznaczają grupę -CH=CH₂-Z, przy czym Z oznacza grupę opuszczającą, działając dwumetyloaminą lub jednometyloaminą, w obecności palladu jako katalizatora, po czym otrzymany związek ewentualnie przekształca się w farmaceutycznie dopuszczalną sól i/lub w izomer E lub Z.

(12 zastrzeżeń)



C07D P. 228065 T 24.11.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Zdzisław Kucybała, Jerzy Gaca, Ryszard Jurkowski, Romuald Gogolin, Benigna Paczkowska, Krystyna Hyżewicz).

Sposób wytwarzania 3-tio-5-amino-1,2,4-triazolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 3-tio-5-amino-1,2,4-triazolu, który pozwałaby na otrzymanie produktu pozbawionego domieszek przeszkadzających w syntezie stabilizatora fotograficznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwuamid kwasu hydrazodwutiokarboksylowego dozjuje się do wodnego roztworu ługu sodowego lub potasowego w temperaturze 115—150°C korzystnie 120—133°C.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 228079 T 26.11.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Zdzisław Kucybała, Jerzy Gaca, Ryszard Jurkowski, Romuald Gogolin, Benigna Paczkowska, Krystyna Hyżewicz).

Sposób wytwarzania 3-metylotio-5-amino-1,2,4-triazolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 3-metylotio-5-amino-1,2,4-triazolu półproduktu stabilizatora do emulsji fotograficznych, w którym nie wydzielalyby się merkaptany i inne produkty uboczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że końcowy produkt wytwarza się w reakcji metyloowania siarczanem dwumetylu 3-tio-5-amino-1,2,4-triazolu w temperaturze od 0—20°C, korzystnie od 0—10°C w środowisku alkalicznym.

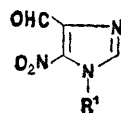
(1 zastrzeżenie)

C07D P. 229522 T 03.02.1981

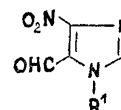
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bolesław Bochwic, Andrzej Frankowski, Alicja Kurnatowska, Gabriela Kuświk, Mirosław Leplawy, Czesława Seliga, Anna Szadowska).

Sposób otrzymywania nowych
N-podstawionych formylonitroimidazoli

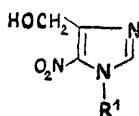
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwprwotniakowym.



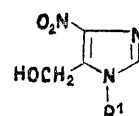
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 6



Wzór 7

Sposób otrzymywania nowych N-podstawionych formylonitroimidazoli o wzorach ogólnych 1 i 2, w których R¹ oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę trójfenylometylową lub grupę benzylova według wynalazku polega na tym, że 4-acyloksymetylo-5-nitroimidazol otrzymany w wyniku reakcji nitrowania 4-acyloksymetyloimidazolu, korzystnie za pomocą azotanu potasowego rozpuszczonego w kwasie siarkowym, mieszaniny kwasu azotowego z bezwodnikiem octowym lub mieszaniny kwasu azotowego i kwasu siarkowego, w temperaturze 258—353 K, poddaje się deacylacji, korzystnie za pomocą alkoholowego roztworu amoniaku lub roztworu alkoholi w alkoholu, a otrzymany w wyniku deacylacji 4-hydroksymetylo-5-nitroimidazol poddaje się, korzystnie za pomocą dwutlenku maganu w środowisku rozpuszczalników aprotowych, korzystnie dioksanu, diglimu lub tetrahydrofuranu lub za pomocą kompleksowych związków chromu w środowisku chlorowanych węglowodorów lub dimetyloformamidu w temperaturze 333-393 K, utlenieniu do 4-formylo-5-nitroimidazolu, który w postaci soli srebrnych, rtęciowych lub soli metali alkalicznych poddaje się działaniu halogenków alkilowych w środowisku rozpuszczalników niepolarnych, korzystnie węglowodorów aromatycznych w temperaturze 353—423 K, a produkt reakcji w postaci mieszaniny związków o wzorach ogólnych 1 i 2 roz-

dziela się metodą chromatografii kolumnowej albo otrzymany jak poprzednio 4-hydroksymetylo-5-nitro-imidoazol przeprowadza się w sole srebrne, rtęciowe, metali alkalicznych i poddaje działaniu halogenków alkilowych w środowisku rozpuszczalników niepolarnych w temperaturze 353–423 K, a powstałą mieszaninę związków o wzorach 6 i 7, w których R¹ ma wyżej podane znaczenie rozdziela się metodą chromatografii kolumnowej oraz na drodze krystalizacji, po czym każdy ze związków o wzorach 6 i 7 utlenia się za pomocą dwutlenku manganu w środowisku rozpuszczalników aprotycznych lub za pomocą kompleksowych związków chromu w temperaturze 333–393 K do związków o wzorach 1 i 2. (2 zastrzeżenia)

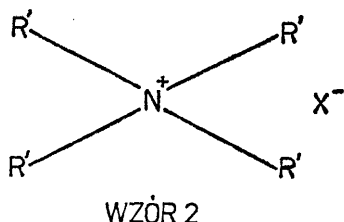
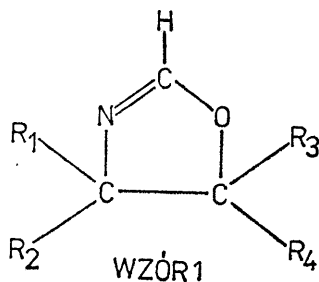
C07D P. 229934 T 28.02.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Umiński, Mikołaj Jawdosiuł).

Sposób wytwarzania podstawionych 2-oksazolin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania pochodnych 2-oksazolin, który nie wymagałby starannego suszenia rozpuszczalników przed reakcją, stosowania drogich, nietrwałych i niebezpiecznych zasad, a jednocześnie pozwalałby uzyskać produkt z dużą wydajnością.

Sposób wytwarzania podstawionych 2-oksazolin o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę aryłową, R₂ i R₃ oznaczają takie same lub różne grupy aryłowe lub alkilowe a R₄ oznacza atom wodoru, według wynalazku polega na reakcji izonitrylu ze związkiem karbonylowym w układzie dwufazowym, w którym jedną fazę stanowi wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego, a drugą fazę stanowi roztwór substratów organicznych w rozpuszczalniku organicznym, w obecności czwartorzędowej soli amoniowej o wzorze ogólnym 2, w którym R' oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe o 1–20 atomach węgla, a X⁻ oznacza anion chlorowca. (2 zastrzeżenia)



C07D P.230426 30.03.1981

Pierwszeństwo: 02.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 136 591)

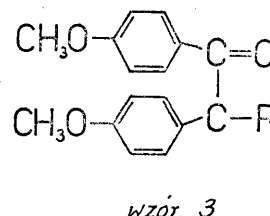
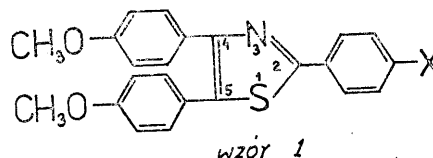
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych związków trójarylotiazolowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków trójarylotiazolowych o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, bromu, chloru albo fluoru, które wykazywałyby cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza znieczulające,

przeciwwzapaleniowe i zapobiegające skupianiu się płytek krwi.

Zgodnie z wynalazkiem związku o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze X-Φ-C(NH₂)=S₂, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się w środowisku organicznego rozpuszczalnika, w temperaturze około 20–150°C, reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R oznacza grupę hydroksylową lub atom chloru, przy czym gdy R we wzorze 3 oznacza grupę hydroksylową, wówczas reakcję tę prowadzi się w obecności kwasowego katalizatora. (6 zastrzeżeń)



C07D P. 230622 10.04.1981

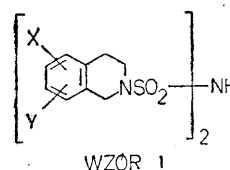
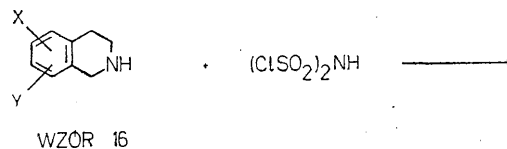
Pierwszeństwo: 14.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 140021)
13.07.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 159340)

Smithkline Corporation, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidodwusulfamidów

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które byłyby skuteczne w leczeniu chorób alergicznych.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imido dwusulfamidów o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, bromu lub chloru, grupę metylową, a Y oznacza ewentualnie podstawioną grupę o wzorze C₆H₅-N(R)SO₂-, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową polega na reakcji odpowiednio podstawionej czterowodorooizochinoliny o wzorze 16, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie z bis-(chlorosufonylo)-imidem w obecności organicznej zasady nie-nukleofilowej. (2 zastrzeżenia)



C07D P. 230908 29.04.1981

Pierwszeństwo: 01.05.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 145583)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych furanu

Celem wynalazku jest opracowanie nowego, korzystniejszego sposobu wytwarzania pochodnych furanu.

Sposób wytwarzania pochodnych furanu polega na przekształcaniu butenodioli, eterów (alifatycznych lub cyklicznych) lub estrów, lub winylodioksanu przy użyciu układu redoks, który stanowi roztwór wodny zawierający miedź o średnim stopniu utlenienia pomiędzy 1 i 2, czynnik ułatwiający rozpuszczanie jonów miedzi i 0,05–2,00 moli na litr jonów wodorowych.
(13 zastrzeżeń)

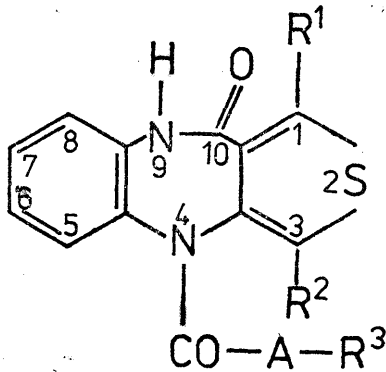
C07D P. 231003 06.05.1931
Pierwszeństwo: 07.05.1980 - Szwajcaria (nr 3581/80-0)
02.02.1981 - Szwajcaria (nr 652/81-0)

BYK GULDEN LOMBERG, Chemische Fabrik GmbH, Konstanz, Republika Federalna Niemiec.

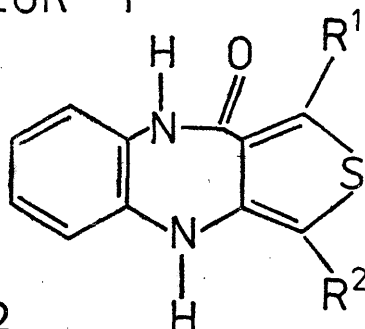
Sposób wytwarzania podstawionych tienobenzodwuzepinonów

Celem wynalazku było opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu leczniczym w przypadku schorzeń żołądka i jelit.

Sposób wytwarzania podstawionych tienobenzodwuzepinonów o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R² oznacza atom chlorowca lub ma jedno ze znaczeń podanych dla R¹, R³ oznacza atom chlorowca albo grupę –N(R⁴)R⁵, R⁴ oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla lub rodnik alkenylowy o 3–5 atomach węgla, R⁵ ma jedno ze znaczeń podanych dla R⁴, albo oznacza grupę –(CH₂)_m–N(R⁶)R⁷, albo R⁴ i R⁵ wraz z atomem azotu, z którym są związane, oznaczają grupę morfolinową, piperolidynową, piperidynową, sześciowodorozepinylową-1, ewentualnie podstawioną w położeniu 4 rodnikiem metylowym, etylowym lub benzylowym grupę piperazynylową-1, grupę 2,4-dwumetylopiperazynylową-1 albo podstawioną w pozycji 4 rodnikiem metylowym lub etylowym, grupę sześciowodoro-1H-1,4-dwuzepinylową-1, R⁶ oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R⁷ oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, A oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilenowy o 1–5 atomach węgla, a m oznacza 2 lub 3, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, według wynalazku polega na tym, że tienobenzodwuzepinony o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ i R² mają znaczenie wyżej podane, acyluje się i ewentualnie następnie poddaje aminowaniu i/lub otrzy-



WZÓR 1



WZÓR 2

mane zasady przeprowadza w sole addycyjne z kwasami albo otrzymane sole addycyjne z kwasami przeprowadza się w wolną zasadę lub w farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami.

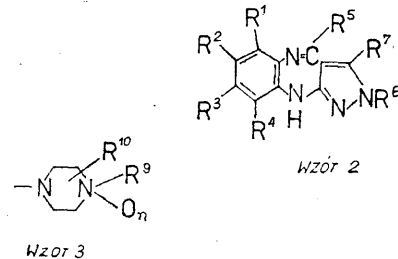
(13 zastrzeżeń)

C07D P. 231270 15.10.1980
Pierwszeństwo: 16.10.1979 - W. Brytania (nr 7935846)

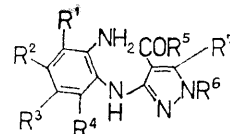
LILLY INDUSTRIES LIMITED, Londyn, Wielka Brytania (Jiban Kumar Chakrabarti, Terrence Michael Hotten).

Sposób wywarzania nowych pochodnych benzodiazepiny

Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ niezależnie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, alkenylowy o 2–4 atomach węgla, cykloalkilowy o 3–7 atomach węgla, cykloalkiloalkilowy o 3–7 atomach węgla w części cykloalkilowej i 1–4 atomach węgla w części alkilowej, atom chlorowca, rodnik chlorowcoalkilowy o 1–4 atomach węgla, alkanokarbonylowy o 1–5 atomach węgla, grupę nitrową, aminową, acyloaminową o 2–4 atomach węgla, cyjanową,



Wzór 3



WZÓR 5

hydroksylową, alkoksylową o 1–4 atomach węgla, alkitio o 1–4 atomach węgla, chlorowco-alkoksylową o 1–4 atomach węgla lub grupę o wzorze SO₂N(R⁹)₂, –SO₂R⁸ lub –SO₂R⁸, gdzie R⁸ oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, chlorowcoalkilowy o 1–4 atomach węgla lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy, R⁵ oznacza grupę o wzorze 3, w którym R⁹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, cykloalkilowy o 3–7 atomach węgla, cykloalkiloalkilowy o 3–7 atomach węgla, w części cykloalkilowej i 1–4 atomach węgla w części alkilowej, chlorowcoalkilowy o 1–4 atomach węgla, alkenylowy o 2–4 atomach węgla, alkanokarbonylowy o 1–5 atomach węgla, benzylowy, grupę cyjanową lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy, R¹⁰ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy, a n oznacza liczbę 0 lub 1, R⁶ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–10 atomach węgla, cykloalkilowy o 3–7 atomach węgla, cykloalkiloalkilowy o 3–7 atomach węgla w części cykloalkilowej i 1–4 atomach węgla w części alkilowej, chlorowcoalkilowy o 1–4 atomach węgla, benzylowy, alkanokarbonylowy o 1–7 atomach węgla, grupę karboalkoksylową o 1–5 atomach węgla lub rodnik benzoylowy a R⁷ ma jedno ze znaczeń podanych dla R⁵ lub oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, aminową lub acyloaminową o 1–4 atomach węgla lub ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym,

że poddaje się reakcji zamknięcia pierścienia związek o ogólnym wzorze 5, w którym $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5, R^6$ i R^7 mają wyżej podane znaczenie, i ewentualnie związek, w którym R^6 lub R^9 oznacza atom wodoru poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^9X lub R^9X , gdzie X oznacza grupę opuszczającą i ewentualnie utlenia się związek, w którym n oznacza 0.

Związki te są przydatne w leczeniu zaburzeń centralnego układu nerwowego. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 231272 T 20.05.1981
C07H

Pierwszeństwo: 21.05.1980 - RFN (nr P 3019321.6)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstad, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania kwasu **dwuacetonoketogulonowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania kwasu dwuacetonoketogulonowego, który pozwalałby uzyskać produkt z dużą wydajnością.

Sposób wytwarzania kwasu dwuacetonoketogulonowego według wynalazku polega na tym, że przeprowadza się proces utleniania wielostopniowo i stosuje się przy tym odmienne środki utleniające.

Otrzymany kwas dwuacetonoketogulonowy jest cennym produktem pośrednim do wytwarzania kwasu askorbinowego (witaminy C). (4 zastrzeżenia)

C07D P. 231337 T 26.05.1981
C07H

Pierwszeństwo: 27.05.1980 - RFN (nr P 30 20 104.8)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstad, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania kwasu **dwuacetonoketogulonowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania kwasu dwuacetonoketogulonowego, który można by było przeprowadzić z wysokim stopniem przemiany, wysoką wydajnością i z małą ilością substancji odpadowych.

Sposób wytwarzania kwasu dwuacetonoketogulonowego według wynalazku polega na tym, że częściowo utleniony do około 30—95% roztwór reakcyjny rozdziela się na drodze elektrodializy, przy czym odziedziczyła się czysty kwas dwuacetonoketogulonowy, a nie utlenioną dwuacetonosorbozę zawraca się do utleniania.

Kwas dwuacetonoketogulonowy stanowi cenny produkt pośredni przy wytwarzaniu witaminy C. (6 zastrzeżeń)

C07F P. 229617 T 11.02.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Józef Hoffmann, Henryk Górecki, Tadeusz Późniak, Antoni Kuzko).

Sposób wytwarzania fosforanów paszowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fosforanów paszowych szczególnie przydatnych do karmienia przeżuwaczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania czystych fosforanów paszowych o minimalnej zawartości fluoru, uranu, radu i toru.

Istota wynalazku polega na tym, że do wodnego roztworu mocznika o stężeniu od 10 do 35% masowych $CO(NH_2)_2$, wprowadza się w sposób ciągły stały fosforan mocznika oraz stałe węglany, wodorowęglany, wodorotlenki i tlenki metali alkalicznych lub ziem alkalicznych, ich mieszaniny lub zmielone minerały węglanowe w stosunku molowym soli neutralizującej do fosforanu mocznika równym od 2,5 : 1 do 1 : 1, oraz wodę i popłuczki filtracyjne stanowiące roztwór

mocznika o stężeniu od 0,1 do 10% masowych $CO(NH_2)_2$ w ilościach zapewniających od 20 do 50% masowych wytrąconego w mieszaninie fosforanu. Reakcję prowadzi się w reaktorze o wymuszonej cyrkulacji pulpy z zastosowaniem adiabatycznego odbioru ciepła reakcji przy ciśnieniu od 0,02 do 0,08MPa, w temperaturze od 293 do 363K przy stosunku fazy ciekłej do stałej od 1:1 do 5:1 w czasie od 0,2 do 4,0 godzin, po czym zawieszinę rozdziela się, przemywa się wodą, zawracając popłuczki do procesu krystalizacji fosforanów paszowych.

Uzyskany fosforan suszy się, a macierzysty roztwór zawierający głównie mocznik o stężeniu od 10 do 35% masowych przetwarza się w znany sposób na nawozy azotowo-fosforowe lub nawozy wieloskładnikowe. (4 zastrzeżenia)

C07F P. 225123 19.06.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk Wrzeszcz, Polska (Tadeusz Wilczewski, Jan Biernat, Maria Bocheńska).

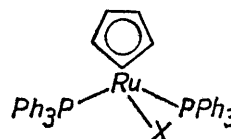
Sposób otrzymywania nowych pochodnych **-cyklopentadienylo-trójfenylofosfino rutenu II**

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania nowych pochodnych II-cyklopentadienylo-trójfenylofosfino rutenu II o wzorze ogólnym 1 i 2, który polega na reakcji podstawienia nukleofilowego atomu chloru w chlorku II-cyklopentadienylo-bis-trójfenylofosfino rutenu II odpowiednimi anionami, w środowisku polarnego rozpuszczalnika organicznego, prowadzonej w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika lub niższej, przy czym stosuje się nadmiar molowy odczynnika nukleofilowego.

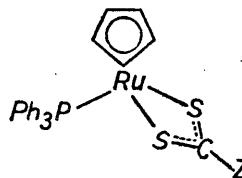
Alternatywnie pochodne o wzorze 1 otrzymuje się poddając reakcji woderek II-cyklopentadienylo-bis-trójfenylofosfino rutenu II w polarnych rozpuszczalnikach organicznych z kwasami, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika lub niższej, przy czym stosuje się nadmiar kwasu.

We wzorze ogólnym 1 - X oznacza cyjanek, cyjanian, rodanek, metyloksantogenian, a we wzorze ogólnym 2 - Z oznacza grupę etoksyłową, n-propyloksylołą, n-butoksylołą, dwuetyloaminową, czterometylenoaminową.

Kompleksy otrzymane według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w dziedzinie elektroniki i zdobnictwie. (10 zastrzeżeń)



wzór 1



G08B
G10K

P. 224950

12.06.1980

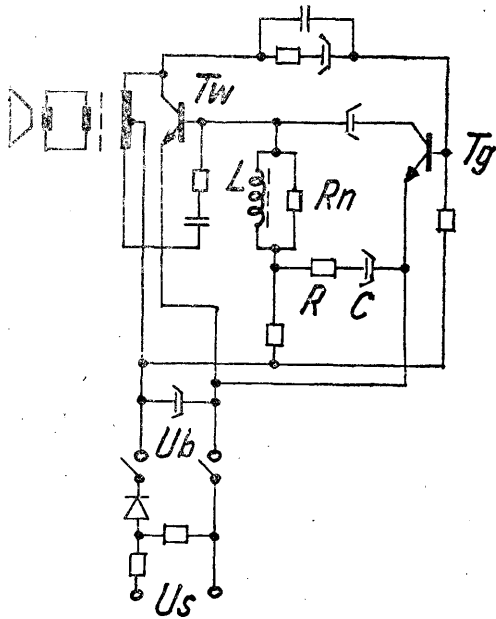
Wałbrzyska Spółdzielnia Inwalidów „Elektrochem”, Wałbrzych, Polska (Wiesław Ostowicz).

Układ sygnalizatora

Przedmiotem wynalazku jest układ sygnalizatora elektronicznego, wykonany w postaci generatora z modulacją amplitudy i częstotliwości, który zasilany jest prądem stałym lub zmiennym, wytwarzający cykliczny ciąg melodyjnych dźwięków.

Układ sygnalizatora ma strojony dławik (L) i nastawny rezystor (R_n), które tworzą równoległy obwód rezonansowy, włączony poprzez rezystor (R) i kondensator (C) do emitera generacyjnego tranzystora (Tg), oraz do bazy wyjściowego tranzystora (Tw).

Układ przeznaczony jest do stosowania jako dzwonek do mieszkań. (1 zastrzeżenie)



C08B P. 229920 T 27.02.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Struszczyk, George Graham Allan).

Sposób otrzymywania chitozanu o rozbudowanej powierzchni wewnętrznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia kontroli wielkości otrzymanego koloidu oraz możliwości otrzymywania produktu w postaci suchej.

Sposób otrzymywania chitozanu o rozbudowanej powierzchni wewnętrznej, polega na tym, że chitozan, korzystnie o stopniu deacetylacji większym niż 30%, rozpuszcza się w wodnych roztworach zawierających kwasy organiczne, kwasy nieorganiczne, bądź ich sole oraz związki organiczne jak mocznik. Następnie rozpuszczony chitozan, po ewentualnym procesie degradacji termicznej, poddaje się, przy silnym mieszaniu, procesowi wytrącania za pomocą wodorotlenków metali ziem alkalicznych, zwłaszcza wodnego roztworu wodorotlenku sodowego o stężeniu 5% wagowych, po czym wytrącony chitozan poddaje się procesowi oczyszczania drogą wielokrotnego przemywania wodą.

(3 zastrzeżenia)

C08L P. 224882 11.06.1980
C08K
C09C

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Henryk Wojtał, Bronisław Brach, Andrzej Adamkowski, Krystyna Waśko).

Mieszanka tworzyw sztucznych z napełniaczem mineralnym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie mieszanki tworzyw sztucznych o podwyższonych wskaźnikach wytrzymałościowych przy jednoczesnym wykorzystaniu uciążliwych dla środowiska pyłów piecowych.

Mieszanka polietylenu lub polipropylenu lub polichloru winylu ze stabilizatorami i środkami smarnymi, charakteryzuje się tym, że zawiera jako napełniacz na 100 części wagowych polimeru 3–100 części wagowych, modyfikowany silanowymi i/lub poliestrowymi substancjami sprzęgającymi, pył krzemionkowy

z odpylania spalin piecowych o granulacji wyznaczonej pozostałością na sicie 0,05 do 0,02 mm w ilości nie więcej niż 30% wagowych, a później 0,02 mm nie więcej niż 90% wagowych oraz składzie w procentach wagowych: 85–95% SiO_2 , 3–6% $\text{CaO} + \text{Al}_2\text{O}_3$ i 2–9% związków żelaza i innych powstałych w procesie prażenia.

Mieszanka znajduje zastosowanie do formowania wyrobów przez wytłaczanie, prasowanie, wtrysk lub kalandrowanie. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 224981 13.06.1980

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Bulik, Szczepan Gruszka, Jan Guga, Jan Just, Zygmunt Kołczyk, Janusz Maszewski, Edward Pęcherski, Mirosława Skóra).

Polipropylen o poprawionych własnościach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania polipropylenu charakteryzującego się wysoką odpornością na uderzenie, znajdującego zastosowanie do wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych przez wytłaczanie oraz przez wytłaczanie z rozdmuchem.

Polipropylen według wynalazku zawiera powyżej 75 części wagowych homopolimeru propylenu i do 25 części wagowych kopolimeru butadienowo-styrenowego, przy czym stosunek grup butadienowych do grup styrenowych w kopolimerze wynosi od 80 : 20 do 50 : 50. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 224987 14.06.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Maria Uhnat, Lucjan Grabiec, Zenon Schneider, Włodzimierz Kotowski, Adam Mazur, Roman John, Henryk Pilarczyk).

Kompozycja polietylenowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji polietylenowej o regulowanej płynności w stanie stopionym przeznaczonej do wytwarzania proszków i folii stosowanych do nanoszenia powłok ochronnych na powierzchnie metalowe i drewniane oraz laminowania tkanin i papieru.

Kompozycja polietylenowa składa się z polietylenu o średniej masie cząsteczkowej od 20 000 do 200 000 w ilości od 50 do 99% wagowych, polietylenu o średniej masie cząsteczkowej od 500 do 50 000 w ilości od 1 do 50% wagowych i ewentualnie znanych dodatków w ilości do 50% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 229801 T 19.02.1981
C08J

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska (Zdzisław Dudzik, Grażyna Puppel).

Sposób modyfikacji polistyrenu przeznaczonego do wytwarzania spoiw dla mas formierskich i rdzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia odporności termicznej polistyrenu.

Sposób modyfikacji polistyrenu przeznaczonego do wytwarzania spoiw dla mas formierskich i rdzeniowych, polega na tym, że polistyren wraz z 1 do 5% wagowymi dwusiarczku czterometylotioiuramu i od 1 do 7% wagowymi nadtlenku kumylu ogrzewa się w temperaturze 80 do 120°C w czasie co najmniej 1 godziny. (4 zastrzeżenia)

C08L P. 230668 13.04.1981
C08F

Pierwszeństwo: 14.04.1980 - W. Brytania (nr 12199/80)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania powłok

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego ograniczenia zanieczyszczeń atmosfery przy wytwarzaniu trwałych powłok lakierniczych.

Sposób wytwarzania wielowarstwowych powłok na powierzchni podłoża, w którym najpierw nanosi się na to podłoże pigmentowaną, podstawową kompozycję powłokową, a następnie na błonę powłoki podstawowej nanosi się przezroczystą kompozycję wierzchnią, charakteryzuje się tym, że podstawowa kompozycja powłokowa jest oparta na dyspersji w środowisku wodnym usieciowanych mikrocząstek polimerowych o średnicy 0,01 do 10 mikronów, które są nierozpuszczalne w środowisku wodnym i są utrwalone przeciwko grudkowej flokulacji, przy czym dyspersja ta ma własności pseudoplastyczne lub tiksotropowe.

(12 zastrzeżeń)

C08L **P. 231660** 12.06.1981
C08K

Pierwszeństwo: 14.06.1980 - RFN (nr P 3022468.1)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Paul Spielau, Horst Vohwinkel, Werner Kühnel).

Masa do formowania na osnowie termoplastycznych i/lub elastomerycznych tworzyw sztucznych zdolnych do mieszania się z estrami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie potaniania mas do formowania bez zmiany właściwości tych mas.

Wynalazek dotyczy masy do formowania na osnowie termoplastycznych i/lub elastomerycznych tworzyw sztucznych, zdolnych do mieszania się z estrami, zawierającej ewentualnie dalsze substancje dodatkowe, takie jak zmiękczacze, stabilizatory, pigmenty, środki antyadhezyjne, wypełniacze, przeciwutleniające, dodatki wielkocząsteczkowe, bitumy i inne.

Cechą masy do formowania jest według wynalazku to, że zawiera ona pozostałość podestylacyjną, otrzymaną podczas wytwarzania tereftalanu dwumetylowego.

(14 zastrzeżeń)

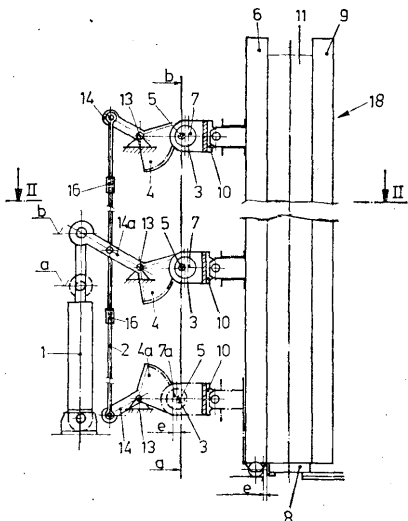
C10B **P. 229501** 03.02.1981

Pierwszeństwo: 05.02.1980 - RFN (nr P-3004032.5)

Saarberg - Interplan Gesellschaft für Rohstoff -, Energie - und Ingenieurtechnik, mbH, Saarbrücken, RFN.

Urządzenie do przesuwania ściany bocznej formy ubijakowej, zwłaszcza do zagęszczania węgla koksującego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie prostego i ekonomicznego urządzenia eliminującego uszkodzenia przesuwanej ściany bocznej przy zamykaniu się formy ubijakowej.



Urządzenie do przesuwania ściany bocznej formy ubijakowej, zwłaszcza do zagęszczania węgla koksującego, charakteryzuje się tym, że cylinder roboczy (1) oddziałuje na zespół drążków nastawczych (2), które powodują obórt ułożyskowanych w punktach nieruchomych (13) segmentów zębatach (4), które ząbują się z kołami zębatymi (3) wałów mimośrodowych (5).

Odległość pomiędzy punktami skrzyżowania wahaczy (14) dwóch sąsiednich segmentów zębatach (4) z zespołem drążków nastawczych (2) jest zmienna. Wały mimośrodowe (5) są podzielone na wały pośrednie i części mimośrodowe (7) i są połączone poprzez sprzęgła zębata.

(5 zastrzeżeń)

C10B **P. 230480** 02.04.1981

Pierwszeństwo: 02.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 136 637)

Nobil Oil Corporation, Fairfax, Stany Zjednoczone Ameryki).

Zintegrowany sposób wytwarzania energii elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zintegrowanego sposobu wytwarzania energii elektrycznej opartego na gazyfikacji materiałów węglowych umożliwiającego zaspokojenie zapotrzebowania na energię w warunkach obciążenia podstawowego i szczytowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że koks, pozostałość oleju łupkowego, piaski smoliste, a zwłaszcza węgiel poddaje się gazyfikacji z tlenem i parą wodną, otrzymując gaz syntezowy. Następnie część gazu syntezowego poddaje się katalitycznej konwersji do dwumetyloeteru, a pozostałość stosuje się jako paliwo dla turbin gazowych napędzających prądnice. Dwumetyloeter magazynuje się, a następnie spala w turbinach spalinowych wytwarzając energię elektryczną w okresach wysokiego zapotrzebowania na energię, nadwyżki zaś poddaje się konwersji do węglowodorów o zakresie temperatur wrzenia benzyny.

(7 zastrzeżeń)

C10G **P. 225067** 17.06.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Wandrasz, Kazimierz Waleczek, Marek Janusz).

Sposób unieszkodliwiania odpadów stałych i/lub ciekłych poprzez pirolizę i spalanie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności unieszkodliwiania odpadów stałych i ciekłych.

Sposób unieszkodliwiania odpadów stałych i/lub ciekłych poprzez pirolizę i spalanie, polega na tym, że otrzymane produkty procesu pirolizy odpadów poddaje się termicznemu unieszkodliwieniu łącznie z doprowadzonymi z zewnątrz odpadami zwłaszcza ciekłymi z równoczesnym wykorzystaniem energii chemicznej produktów procesu pirolizy.

(1 zastrzeżenie)

C10G **P. 230673** 14.04.1981

Pierwszeństwo: 15.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 140604) 05.01.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 220021)

Dr Rollan Swanson, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób konwersji węgla, torfu lub drewna w węglowodory

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania różnych węglowodorów z węgla w procesie prowadzonym w niskiej temperaturze i pod niskim ciśnieniem.

Sposób konwersji węgla, torfu lub drewna w węglowodory przy zastosowaniu siarczku, polisarczku lub

wodorosiarczku metalu alkalicznego albo ich mieszaniny, charakteryzuje się tym, że proces konwersji prowadzi się w obecności wody (lub) siarkowodoru i ewentualnie siarki w temperaturze 50—450°C w jednym lub w kilku etapach. (27 zastrzeżeń)

C10H P. 225026 11.06.1980

Cieszyńska Fabryka Urządzeń Spawalniczych „Cespa”, Cieszyn, Polska (Lech Bielewicz).

Wytwornica wyporowa wysokiego ciśnienia
do wytwarzania acetyleny z Karbidu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie wytwornicy wyporowej przenosnej o zwiększonym ładunku karbidu umożliwiającym znaczne przedłużenie cyklu pracy wytwornicy przy korzystnym ciężarze i małej wysokości urządzenia.

Wytwornica składa się z walczaka (1) poziomego o dennicach (2 i 3) zewnętrznych wypukłych przedzielonego poprzecznie na trzy szczelne komory, z których dwie skrajne to komory (4 i 6) reakcyjne, a środkowa jest komora (5) gazową służącą jako zbiornik acetyleny. W każdej z komór reakcyjnych osadzony jest pionowo reaktor (9) w postaci walca bez dna u góry zamknięty pokrywą (10) i połączony rurą (16) z komorą (5) gazową.

Wewnątrz reaktora (9) umieszczony jest kosz (12) z karbidem (13). Kosz (12) ma pod dnem w pewnej odległości sito (14) o drobnych oczkach. W pobliżu dolnej krawędzi pobocznic walca reaktora (9) znajdują się otwory (15). Do dolnej części pobocznic walczaka (1) zamocowane są koła (23) jezdne i podpory (24), zaś do dennic (2 i 3) zewnętrznych mocowane są uchwyty (25). (6 zastrzeżeń)

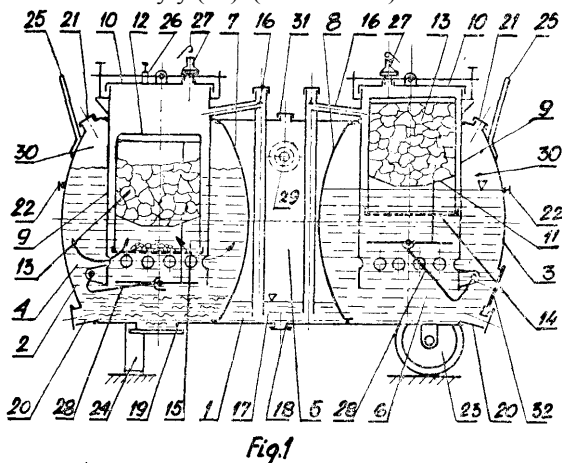


Fig. 1

C10L P. 229545 05.02.1981

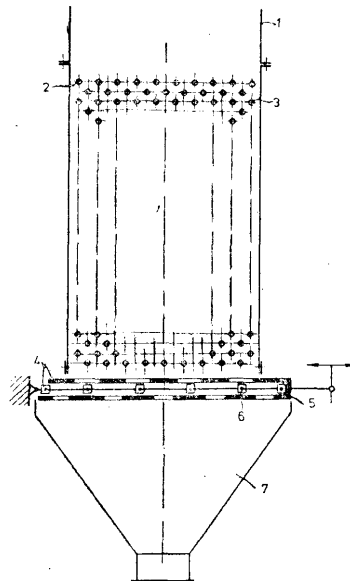
Pierwszeństwo: 06.02.1980 - Węgry (nr 269/80)

Tatabányai Szenbányak, Tatabányas, Węgry.

Sposób ogrzewania
i dozowania różnych drobnoziarnistych
materiałów stałych, zwłaszcza węgla,
przy jednoczesnym zachowaniu
niezmienionej wilgotności
oraz urządzeń do ogrzewania
i dozowania różnych drobnoziarnistych
materiałów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i ekonomicznego sposobu oraz urządzenia do ogrzewania i dozowania materiałów stałych o wielkości ziarna od 0 do 10 mm, zwłaszcza węgla, przy zachowaniu niezmienionej ich wilgotności. Sposób według wynalazku polega na tym, że ziarna materiału oddziela się od otoczenia, następnie dzięki ruchowi turbulentnemu powoduje się przepływ ziaren w komorze grawitacyjnej i podczas ruchu ogrzewa się je za pomocą czynnika grzewczego, po czym ogrzany materiał odprowadza się z jednoczesnym dozowaniem.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera stojący, otwarty u góry zbiornik (1) o stałym przekroju poprzecznym, w którym jest umieszczony wykonany z elementów rurowych wymiennik ciepła (2), ponadto w dnie zbiornika (1) znajduje się urządzenie dozujące (4), wykonujące ruch naprzemienny w płaszczyźnie poziomej, a za urządzeniem dozującym (4) znajduje się zamknięty lub otwarty zbiorczy lej sterujący (7). (9 zastrzeżeń)



C12P P. 229727 T 16.02.1981

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Elżbieta Tiomak, Witold Czerwiński, Antoni Siewiński).

Sposób prowadzenia biotransformacji
przy wykorzystaniu roślin wyższych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu prowadzenia biotransformacji, który byłby prosty i pozwalał na wykorzystanie całych roślin.

Sposób prowadzenia biotransformacji przy wykorzystaniu roślin wyższych, a w szczególności kultur roślin wodnych z rodziny Lemnaceae, rosnących w sterylizowanych pożywkach płynnych przy stałym oświetleniu i w temperaturach fizjologicznych, do prowadzenia kontrolowanych reakcji chemicznych, według wynalazku polega na tym, że do 10—14-dniowej kultury zawierającej całe tj. nieuszkodzone rośliny z rodziny Lemnaceae dodaje się substratu organicznego, który w warunkach biotransformacji ulega przekształceniu do określonego produktu. Ilość dodawanych do 100 cm³ pożywki substratów wynosi około 15 mg, a sama transformacja przebiega w wodnym roztworze pożywki mineralnej z dodatkiem glukozy, umieszczonej w stożkowych kolbach, które podlegają wstrząsaniu z taką szybkością, aby pływające po powierzchni roztworu wodnego całe, tj. nieuszkodzone rośliny z rodziny Lemnaceae nie podlegały zatopieniu. (2 zastrzeżenia)

C14C P. 230433 30.03.1981

Pierwszeństwo: 31.03.1980 - Węgry (nr 752/80)

Generalimpex Magyar Külkereskedelmi Vállalat
Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania wysokojakościowej skóry
i włosa zwierzęcego ze skór surowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wysokojakościowej skóry i włosa zwierzęcego ze skór surowych, których okrywa włosowa nadaje się przede wszystkim do przeróbki w prze-

myśle tekstylnym a skóra nadaje się do dalszej obróbki w przemyśle skórzanym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że korzystnie odmięśnione skóry surowe w stanie uwodnionym poddaje się obróbce w kwaśnej nie powodującej pęcznienia kąpieli piklującej lub w wytrawie zakwasowej z zastosowaniem otrąb lub śruty, w temperaturze 20–30°C w ciągu 6–48 godzin, następnie po przeprowadzeniu ewentualnie zobojętniającej lub alkalizującej obróbki, poddaje się w nowej kąpieli działaniu enzymów rozluźniających wiązanie włosa, aż do wystąpienia stanu odwłosienia, następnie usuwa się włos ze skóry, przemywa i suszy, a goliźnie po wapnieniu poddaje dalszym znanym procesom obróbki.

Sposobem tym można obrabiać głównie skóry owcze, królicze i kozie. (8 zastrzeżeń)

C21B P. 230508 03.04.1981
F27B

Pierwszeństwo: 03.04.1980 Austria (nr A 1828/80)

Voest - Alpine AG, Linz, Austria (Kurt Stift, Walter Lugscheider).

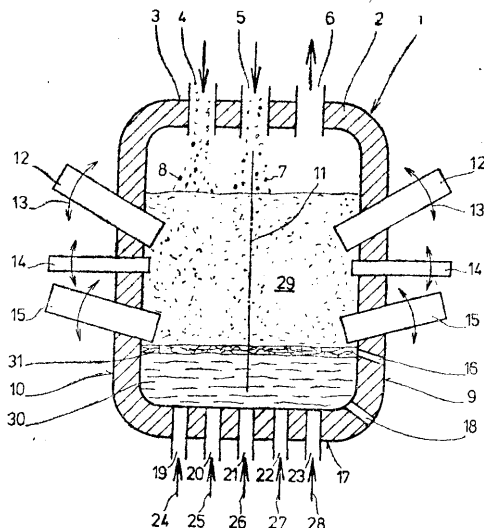
Sposób wytwarzania ciekłej surówki lub wstępnego materiału do wytwarzania stali oraz urządzenie do wytwarzania ciekłej surówki lub wstępnego materiału do wytwarzania stali

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających zwiększenie ekonomiki procesu redukcji i stapiania żelaza.

Sposób wytwarzania ciekłej surówki lub wstępnego materiału do wytwarzania stali z cząstek surowca zawierającego tlenek żelaza, które wprowadza się od góry do złoża fluidalnego utworzonego z cząstek węgla i gazu nośnego zawierającego tlen, gdzie się je ogrzewa, redukuje i stapia, charakteryzuje się tym, że do złoża fluidalnego doprowadza się dodatkową energię przez ogrzewanie plazmowe.

Urządzenie do wytwarzania ciekłej surówki lub wstępnego materiału do wytwarzania stali, zawierające kocioł do stapiania z wykładziną ognioodporną, który ma otwory do wprowadzania cząstek surowca zawierających węgiel i tlenek żelaza i otwory do spustu szlaki lub ciekłego metalu oraz otwory do wprowadzania gazu nośnego zawierającego tlen.

Charakteryzuje się tym, że na wysokości złoża fluidalnego (29) osadzone są w ścianie kotła do stapiania palniki plazmowe (12). (16 zastrzeżeń)



C21D P. 230294 24.03.1981

Pierwszeństwo: 24.03.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 133322)
12.01.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 223963)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki (Howard Charles Fiedler).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa polega na tym, że z wytopu zawierającego wagowo od 2,2% do 4,5% krzemu, bor, do 0,10% manganu, przy czym stosunek manganu do siarki wynosi co najmniej 2,1, oraz do 20 części na milion rozpuszczonego azotu, przygotowuje się drobnoziarnistą, odwęgloną blachę, której ziarna uległy rekrytalizacji pierwotnej, pokrywa się blachę izolującą elektrycznie, przyczepną powłoką zawierającą bor, nagrzewa się blachę w atmosferze zawierającej wodór oraz co najmniej 20% objętościowych azotu, do temperatury, w której następuje rekrytalizacja wtórna oraz stal uzyskuje teksturę Gossa „szescian na krawędzi” oraz nagrzewa się stal do wyższej temperatury, w atmosferze zawierającej głównie wodór, gdzie następuje wygrzewanie stali aż do usunięcia z niej węgla, siarki i azotu. (7 zastrzeżeń)

C22C P. 224879 11.06.1980
C21D

Huta im. B. Bieruta, Częstochowa, Polska (Kazimierz Franusiak, Ryszard Barton, Ryszard Wiekiera, Kazimierz Pogórecki, Jerzy Eysymontt, Zbigniew Bidiński, Jan Borzuchowski).

Stal do ulepszenia cieplnego, odporna na ścieranie, na blachy przenośników zgrzeblowych i inne zastosowania oraz technologia jej obróbki cieplnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie stali, która nie zawiera drogiego i trudno dostępnego molibdenu.

Stal według wynalazku zawiera wagowo: 0,20 do 0,28% C; 1,00 do 1,50% Mn; 0,15 do 0,50% Si; max 0,040% P; max 0,040% S; 0,80 do 1,20% Cr; 0,002 do 0,005% B i 0,02% do 0,05% Al met.

Technologia obróbki cieplnej blach ze stali według wynalazku polega na hartowaniu po austenitowaniu przy temperaturze 860 do 920°C i odpuszczaniu w temperaturze powyżej 590°C. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 224988 14.06.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Kombinat Huty im. Lenina, Kraków, Polska (Maria Uhnat, Zenon Schneider, Teodor Godawa, Jerzy Wasilewski, Adam Mazur, Piotr Adamski, Lucjan Grabiec, Roman John, Stanisław Stępień, Jerzy Marcinkowski).

Sposób powlekania rur stalowych polietylenem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie antykorozyjnych powłok na zewnętrznej powierzchni rur stalowych.

Sposób według wynalazku, w którym na zewnętrzną powierzchnię rury nanosi się warstwę pośrednią powlekaną następnie polietylenem, charakteryzuje się tym, że warstwę pośrednią wytwarza się z kompozycji polietylenowej zawierającej polietylen niskocząsteczkowy o średniej masie cząsteczkowej 500–50 000 otrzymany przez termiczną degradację polietyleny o średniej masie cząsteczkowej 20 000–200 000 w ilości 1–50% wagowych, polietylen wysokocząsteczkowy o średniej masie cząsteczkowej 20 000–200 000 w ilości 50–99% wagowych i ewentualnie znane dodatki o charakterze stabilizatorów, wypełniaczy, barwników i modyfikatorów w ilości do 5% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C23C P. 229814 T 20.02.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Wiesław Piwowarek).

Sposób wytwarzania narzędzi do obróbki plastycznej na gorąco

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości narzędzia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po obróbce mechanicznej na gotowo narzędzia poddaje się dyfuzyjnemu chromowaniu, a następnie hartowaniu i odpuszczeniu. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 231882 26.06.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „Cobrabid”, Warszawa, Polska (Tadeusz Stefaniak, Grażyna Kleczewska).

Sposób wytwarzania powłok na elementach optycznych dla zakresu promieniowania podczerwonego od 1,1 μm wzwyż, o wartości współczynnika załamania od 1,45 do 4,1

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania powłok na elementach optycznych o dużej odporności na działanie wysokich i niskich temperatur oraz na nagłe zmiany temperaturowe, na działanie czynników atmosferycznych i mechanicznych, a także na znaczne gęstości pola elektrycznego, co umożliwi długą eksploatację elementów w aparaturze elektro-optycznej i laserowej.

Sposób według wynalazku polega na naparowywaniu w warunkach próżni, na powierzchnię elementu optycznego, warstwy pierwiastka z IV grupy, korzystnie krzemu, przy ciśnieniu od 0,1 Pa do 10^{-6} Pa,

prędkości osadzania cząstek warstwy od 0,1 nm/s do 30 nm/s, temperaturze elementu optycznego od 78 K do 773 K i stopniu zjonizowania tlenu resztkowego od 0 do 100%.

Naparowywanie prowadzi się bądź przy wszystkich stałych, bądź wszystkich zmiennych, bądź też przy wybranych zmiennych wartościach ciśnienia, temperatury elementu optycznego, prędkości osadzania cząstek warstwy i stopnia zjonizowania tlenu resztkowego. (3 zastrzeżenia)

C25B P. 225092 16.06.1980

Zakłady Chemiczne „Organika Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Józef Bachowski, Ryszard Cichy, Roman Robaszewski, Leszek Pilecki, Lucjan Wójcik, Krzysztof Hochman).

Sposób wydzielania soli warzonej z katolitu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie efektywności procesu zateżnienia katolitu przez wydzielenie z niego pełnowartościowej soli warzonej.

Sposób wydzielania soli warzonej w procesie zateżnienia roztworu ługu sodowego - katolitu otrzymywanego w procesie elektrolizy przeponowej solanki, charakteryzuje się zainstalowaniem w układzie wielodziałowej ciśnieniowo-próżniowej instalacji wyparnej, pomiędzy ciśnieniowym i próżniowym aparatem, zbiornika rozprężającego strumień ługu umożliwiającego dalsze wytrącanie, klasyfikację i oddzielenie kryształów czystego chlorku sodowego w początkowej fazie zateżnienia katolitu. (2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01D P. 225059 17.06.1980

Institut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Maria Mirosławska, Adam Dąbrowski, Jan Górka, Eugeniusz Grześkowiak).

Sposób wytwarzania ciągłych włókien chemicznych w podwyższonym skurczu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania włókien chemicznych, który umożliwiłby podwyższenie skurczu włókien poliamidowych i poliestrowych bez modyfikacji chemicznej polimeru oraz pozwalałaby na regulowanie wielkości skurczu bez zmiany stopnia i szybkości rozciągania włókien.

Sposób wytwarzania ciągłych włókien chemicznych o podwyższonym skurczu pod wpływem obróbki termicznej, uformowanych ze stopów polimerów poliamidowych lub/i poliestrowych, gdzie włókna przeprowadza się w strefie rozciągania przez element grzejny o temperaturze wyższej co najmniej o 5°C od temperatury przemiany II-go rzędu i niższej co najmniej o 10°C od temperatury topnienia użytego polimeru, a następnie przed wejściem na galetkę rozciągającą oplata się je na pałeczce lub pałeczkach, polega według wynalazku na tym, że włókna poddaje się na pałeczce lub na pałeczkach lub na odcinku pomiędzy pałeczką lub pałeczkami a strefą odbioru gwałtownemu ochłodzeniu poniżej temperatury przemiany II-go rzędu, po czym po zejściu z galetki rozciągającej poddaje się je ewentualnie spętleniu i odbiera na organie odbiorczym. (1 zastrzeżenie)

D01G P. 225141 20.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Bogdan Zbijowski, Józef Hebda, Józef Kukła, Ryszard Zjawin).

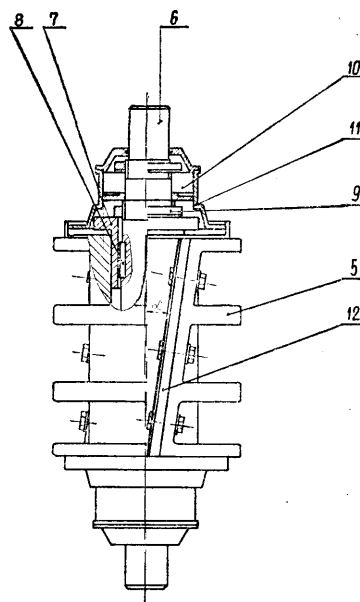
Krajarka rotacyjna do odpadów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej krajarki rotacyjnej, która miałaby możliwość

i cięcia różnego rodzaju odpadów przemysłowych oraz eliminowałaby możliwość nawijania się włókien wokół łożysk.

Krajarka złożona jest z transporterów, wałków, stałego noża i według wynalazku z głowicy nożowej (5) osadzonej na wale (6) za pomocą tulei (7), wpustów (8) i nakrętek (9). Wał (6) podparty jest łożyskami (10) umieszczonymi w korpusach (11).

Krajarka rotacyjna do odpadów włókienniczych służy do cięcia płatanki nici, taśm niedoprzędzonych oraz innych rodzajów odpadów w celu pozyskania z nich włókien. (2 zastrzeżenia)



D01H P. 224928 11.06.1980

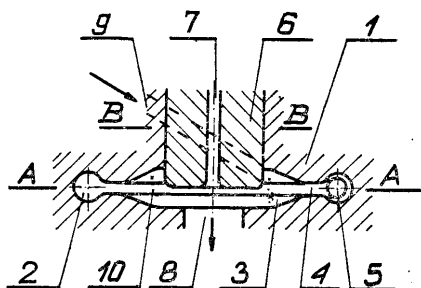
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Stanisław Kędzia).

Sposób pneumatycznego wytwarzania przędzy
oraz urządzenie
do pneumatycznego wytwarzania przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania przędzy oraz urządzenia do stosowania tego sposobu, które umożliwiłoby uporządkowanie włókien w strefie przetrzymywania w komorze przędzącej oraz zmniejszyłyby zapotrzebowanie na energię.

Sposób pneumatycznego wytwarzania przędzy w nieobrotowej komorze przędzącej, za pomocą strumieni powietrza, wprawiających w ruch wirowa włókna doprowadzone do komory polega według wynalazku na tym, że siła bezwładności włókien w strefie wirowania pierścienia włókien jest równoważona za pomocą promieniowej składowej prędkości powietrza w odpowiednio ukształtowanej komorze.

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy według wynalazku stanowi nieobrotowa komora przędząca (3) zawierająca kanał dolotowy włókien (9) oraz współśrodkowy kanał (7) do wyprowadzania przędzy, połączona z komorą zewnętrzną (2) ukształtowaną według spirali logarytmicznej, posiadającą styczne dysze wlotowe (5). Komory (2) i (3) połączone są na całym obwodzie przewężoną szczeliną (4), zapewniającą równomierny rozkład natężenia przepływu powietrza na całym obwodzie tej szczeliny, przy czym ścianki wewnętrznej komory przędzącej (3), w pobliżu szczeliny (4) są rozchylone pod kątem 15–60° w kierunku osi komory. (2 zastrzeżenia)

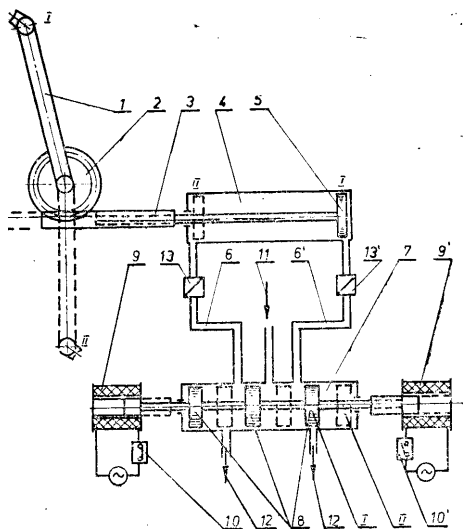


D01H F16B P. 224931 11.06.1980

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Stanisław Rybiałek, Tadeusz Marczyk, Henryk Lipecki, Andrzej Rzepecki).

Urządzenie do napędu ruchomego ramienia ssawki próżniowej

Celem wynalazku było opracowanie urządzenia, które umożliwiłoby przemieszczanie się ruchomego ramienia ssawki próżniowej o dowolny kąt z regulowaną precyzyjnie prędkością kątową oraz zatrzymywanie się ramienia przez określony czas zgodnie z ustalonym programem.



Urządzenie do napędu ruchomego ramienia ssawki próżniowej do przechwytywania nitki i sprowadzania ich do miejsca zaprzedzania, gdzie ramię to ma postać rurki w kształcie litery S, charakteryzuje się według wynalazku tym, że składa się z zamocowanego sztywno na końcu ruchomego ramienia (1) zębatego koła (2) współpracującego z zębatą listwą (3) połączoną poprzez tłoczyśko z tłokiem (5) dwustronnego siłownika (4), który połączony jest przewodami (6 i 6') ze sterującym dwupołożeniowym zaworem (7), przy czym dwustronny siłownik (4) napędzany jest pneumatycznie lub hydraulicznie, a natężenie przepływu czynnika zasilającego siłownik (4) jest regulowane.

(1 zastrzeżenie)

D01H D04B P. 224938 12.06.1980

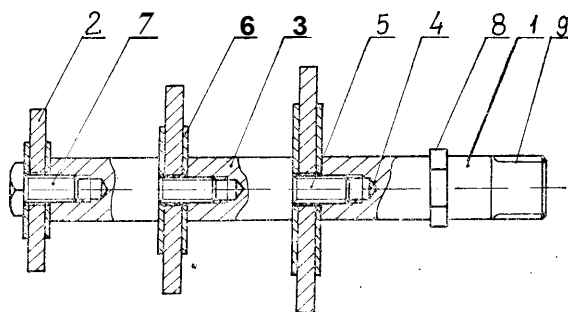
Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. St. Kunickiego „MALTEX”, Łódź, Polska (Andrzej Opuchlik, Marek Dziedzianowicz, Józef Paszkowski).

Urządzenie do mocowania cewek stożkowych w maszynach włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji urządzenia do mocowania cewek stożkowych w maszynach włókienniczych i zwiększenia jego niezawodności.

Urządzenie zawiera osiowy walcowy trzpień (1) oraz co najmniej gumowe krążki (2) o wzrastających średnicach, licząc od wierzchołka w kierunku podstawy urządzenia, z których każdy jest umieszczony pomiędzy dwoma mniejszymi od niego płaskimi sztywnymi krążkami (6). Osiowy walcowy trzpień (1) składa się z trzech walcowych odcinków (3), które mają na końcach osiowe nagwintowane otwory (4) oraz odpowiadające im osiowe nagwintowane łączniki (5), służące do ich wzajemnego trwałego połączenia. Sztywne krążki (6) z elastycznymi gumowymi krążkami (2) są rozmieszczone wzdłuż sztywnego trzpienia (1) w taki sposób, że kąt nachylenia tworzącej stożka opisanego na zewnętrznych krawędziach płaskich elastycznych krążków (2) jest zbliżony do kąta nachylenia wewnętrznej powierzchni stożkowej cewki.

(2 zastrzeżenia)



D01H P. 225088 19.06.1980

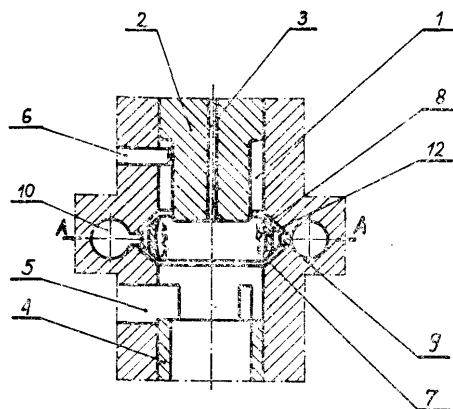
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Stanisław Kędzia).

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do wytwarzania przędzy, które pozwalałoby na wyeliminowanie sił tarcia w komorze oraz umożliwiłoby uporządkowanie wprowadzonych do komory włókien.

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy stanowi nieobrotowa komora przędząca (1) mająca kanał (6) doprowadzający włókna oraz kanał (3) do wyprowadzania przędzy, połączona obwodową szczeliną (9) z pomocniczą komorą wirową (10) mającą na obwodzie kanały doprowadzające powietrze, przy czym według wynalazku komora (1) wyposażona jest w odpowiednio ukształtowany pierścień (12), umieszczony swobodnie na wysokości tworzenia się pierścienia włókien w obwodowym wybraniu (8) komory.

(1 zastrzeżenie)



D03D **P. 230842** 24.04.1981

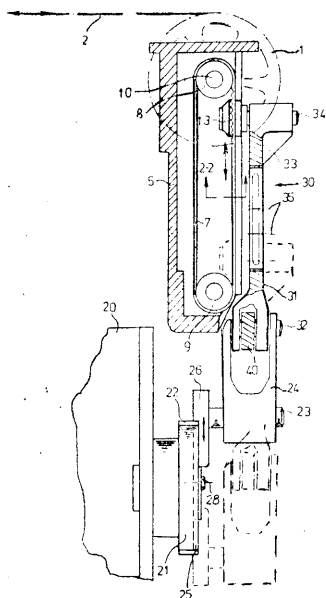
Pierwszeństwo: 21.05.1980 - Szwajcaria (nr 3947/80-5)

Aktiengesellschaft Adolph Saurer, Arban, Szwajcaria, (Gerhard Oesterle, Rudolf Jaeger Herman Unfried, Willibald Auer).

Urządzenie uruchamiające napędowe koło zębate nośnika nitki włótkowej w beczółenkowym krośnie tkackim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia, które zapewniałoby przy dłuższej eksploatacji stałe dokładnie określone położenie punktów martwych oraz łatwe i pewne dostosowanie się do zmieniających się szerokości tkaniny.

Urządzenie uruchamiające napędowe koło zębate igły chwytakowej zawiera zamocowaną do bidła beczółenkowego krosna tkackiego skrzynkę (5), w której umieszczona jest przekładnia cięgnowa, posiadająca pasek zębaty (7), tarczę napędzającą (8) połączoną trwale z napędowym kołem zębatym (1) oraz tarczę naprężającą (9). Ciężno pasa zębatego rozciąga się przy tym równoległe do prowadnicy sanek (13), które połączone są na stałe z wymienionym ciężnem. Sanki (13) są przy tym poruszane ruchem posuwisto-zwrotnym przez mechanizm korbowy (21-28) za pośrednictwem przedstawionego na swej długości drążka pośredniego (30), przy czym przedstawiany odstęp pomiędzy punktami zwrotnymi sanek (13) jest miarą głębokości wprowadzania nośnika nitki włótkowej do przesmyku tkackiego. (5 zastrzeżeń)



D06G **P. 229804 T** 19.02.1981

Krakowskie Zakłady Futrzarskie, Kraków, Polska (Ryszard Kmiecik, Zbigniew Janikowski).

Sposób trzepania odzieży futrzanej oraz urządzenie do trzepania odzieży futrzanej

Sposób trzepania odzieży futrzanej oraz urządzenie do trzepania odzieży futrzanej.

Sposób trzepania odzieży futrzanej polega na włożeniu jej wraz z wieszakiem do urządzenia, po chwili wyjęciu, obróceniu, tyłu do przodu, ponownym włożeniu i po określonym czasie wyjęciu wytrzepanej już odzieży futrzanej.

Urządzenie do trzepania odzieży futrzanej zawiera wałki trzepiące usytuowane w dwóch rzędach przedstawionych względem siebie. Do wałków przymocowane są elementy trzepiące, ustawione jeden obok drugiego. Całość ma kształt szafy, w której drzwi znajdują się pomiędzy rzędami wałków trzepiących.

(2 zastrzeżenia)

D06H **P. 231376** 28.05.1981

Pierwszeństwo: 16.06.1980 - NRD (nr WPD 06H/221845)

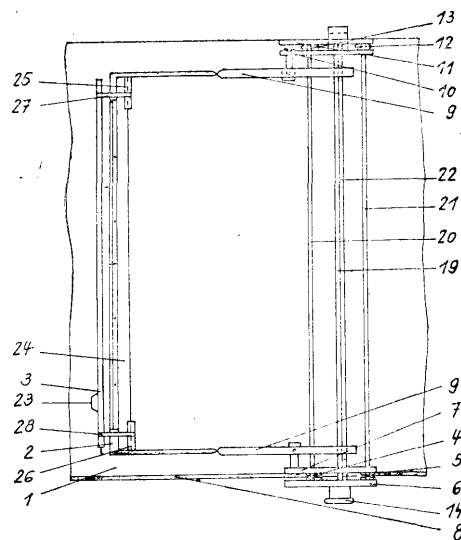
VEB Löessnitzer Bekleidungswerke, Loessnitz, Niemiecka Republika Demokratyczna (Regina Uhlig).

Szyna podawcza z listwą zaciskową do układarki, zwłaszcza dla przemysłu odzieżowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wyższego stopnia wykorzystania wstęg tkanin.

Szyna podawcza (2) z listwą zaciskową (3) jest zamocowana na wydłużonym ramieniu (9) poprzecznie do kierunku ruchu wstęgi materiału. Szyna podawcza (2) może być nastawiana na dowolną wysokość.

Szyna podawcza służy do dokładnego układania i zaciskania układanych w stosy, pociętych wstęg materiału. (1 zastrzeżenie)



D21F **P. 229928 T** 28.02.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiktorian Zbigniew Tarnawski, Aleksander Klepaczka).

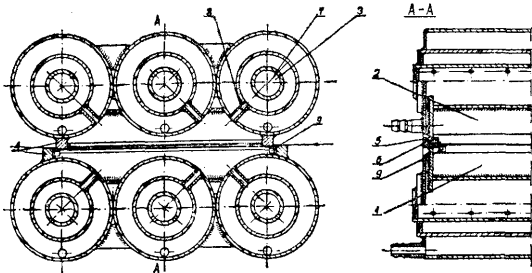
Urządzenie do dwustronnego nawilżania wstęgi papieru lub kartonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do nawilżania wstęgi papieru lub kartonu, które zapewniałoby równomierne nawilżanie wstęgi kartonu lub papieru na całej szerokości.

Urządzenie do dwustronnego nawilżania wstęgi papieru lub kartonu według wynalazku wyposażone jest w dwie otwarte z jednej strony komory (1 i 2) usytuowane jedna nad drugą i zagłębione częściowo jedna w drugiej stroną otwartą, z których każda jest ograniczona częściami powierzchni zewnętrznymi zespołów cylindrów (3) usytuowanych poziomo listwami czołowymi (4) przymocowanymi wzdłuż tworzących cylindrów zewnętrznych skrajnych zespołów cylindrów

(3) oraz listwami bocznymi (5) z nakładkami (6), przymocowanymi do czoł zespołów cylindrów (3) i prostopadłymi do ich osi, przy czym każdy z zespołów cylindrów (3) składa się z trzech koncentrycznych cylindrów zaopatrzonych w promieniowe otwory (7), przy czym otwory (7) w cylindrze środkowym i zewnętrznym są połączone szczelinowymi dyszami (8) o osiach skierowanych do wnętrza komór (1 i 2).

(1 zastrzeżenie)



D21H

P. 225058

17.06.1980

Dolnośląskie Zakłady Wyrobów Papierowych „DOL-PAKART”, Chojnów, Polska (Stowros Eftimiu, Zenon Waganiak).

Sposób produkcji kartonu zwłaszcza na karty do gry

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu produkcji kartonu wysokiej jakości z wyeliminowaniem możliwości rozwarstwiania się kartonu w procesie kalandrowania.

Sposób produkcji kartonu zwłaszcza na karty do gry polega na tym, że górna warstwa papieru podłożowego oraz dolna warstwa papieru podłożowego są

osobno jednostronnie powlekane warstwą mieszanki pigmentowo-klejowej oraz oddzielnie kalandrowane. Następnie obie warstwy papieru podłożowego są stronami nie powleczonymi wzajemnie kaszerowane spoiwem. Spoiwo to nanoszone jest na jedną z warstw papieru podłożowego tuż przed czynnością kaszerowania.

(1 zastrzeżenie)

D21H
H01B

P. 231661

12.06.1981

Pierwszeństwo: 14.06.1980 - RFN (nr P 30 22 431.8)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Arnold Franz, Ernst Schneider, Gregor Jakobshagen).

Sposób wytwarzania laminatu papierowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania laminatu papierowego, który byłby tani i nie wymagał zużycia dużych ilości energii.

Sposób wytwarzania laminatu papierowego przez impregnowanie wstęp z zawierającego celulozę materiału za pomocą zawierających zmiękczaczy roztworów rezolowej żywicy fenolowej i/lub krezolowej metodą jednostopniową, przez kolejno następujące suszenie i następne utwardzenie papieru nasyconego żywicą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako roztwór impregnacyjny stosuje się mieszaninę 50—80%—owego wagowo roztworu rezolowej żywicy fenolowej i 40—70%—owego wagowo roztworu rezolowej żywicy krezolowej, do której to mieszaniny przed impregnowaniem domieszano zmiękczaczy i dodatkową wodę, korzystnie mieszaną z organicznym rozpuszczalnikiem mieszającym się z wodą, w ilości 4—12% wagowych w przeliczeniu na sumaryczne ilości stałej żywicy i zmiękczaczy.

(5 zastrzeżeń)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

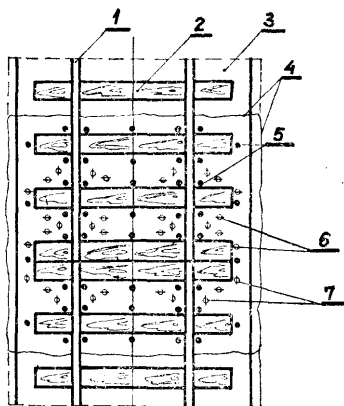
P. 225063

17.06.1980

Polskie Koleje Państwowe, Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Janusz Nowakowski, Helmut Burek, Tomasz Dec, Ryszard Kiszki, Aleksander Rodak).

Sposób stabilizacji worków balastowych w podtorzu kolejowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji worków balastowych w podtorzu kolejowym za pomocą iniekcji wielokrotnej i kompozycji roztworów wzmacniających z wkładkami z tworzyw sztucznych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności oraz zwiększenia niezawodności stabilizacji worków balastowych w podtorzu.

Sposób stabilizacji polega na tym, że pierwszą iniekcję (5) wykonuje się zaczynem wapiennym z wkładkami z tworzywa sztucznego. Po trzydziestu dniach wykonuje się drugą iniekcję zaczynem cementowym (6) z wkładkami z tworzywa sztucznego, natomiast trzecią iniekcję wykonuje roztworem kompozycji żywic (7) w ograniczonym zakresie po upływie 30 dni od wykonania iniekcji zaczynem cementowym.

(7 zastrzeżeń)

E01D
E02D

P. 225091

19.06.1980

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Andrzej Jarominiak).

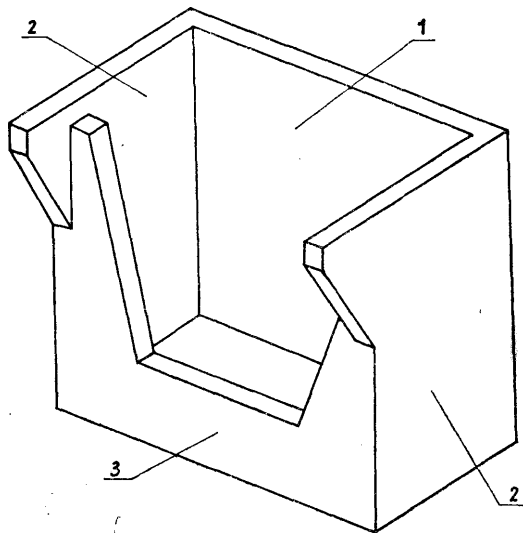
Konstrukcja oporowa quasi-skrzyniowa

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja oporowa quasi-skrzyniowa, przeznaczona do budowy przyczółków mostów drogowych i kolejowych, konstrukcji oporowych dla nasypów budowlanych i komunikacyjnych, ścian tuneli wykonywanych metodą odkrywkową itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oporowej umożliwiającą zmniejszenie zużycia materiałów i robocizny.

Wypełniona zasypką, wykonana na miejscu budowy lub prefabrykowana konstrukcja oporowa bez dna ma przednią ścianę (1), stanowiącą obudowę czołowej części zasyпки, połączoną za pomocą sztywnych elementów (2) z tylnym rygłem (3), mającym znacznie mniejszą powierzchnię boczną niż ściana (1). Spód rygla (3) znajduje się na poziomie zbliżonym do poziomu spodu ściany (1), a zasyпка jest włączona do współpracy z konstrukcją oporową bez użycia płyty fundamentowej lub innych dodatkowych elementów poziomych.

(1 zastrzeżenie)

E02D
E04C

P. 224925

11.06.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszyn Rolniczych „Agromet-Projekt”, Poznań, Polska (Mieczysław Wysocki, Władysław Łączak).

Sposób zakotwienia podstaw nowych stalowych słupów do istniejących żelbetonowych stóp fundamentowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz zwiększenia szybkości w realizacji zakotwienia podstaw stalowych słupów.

Sposób polega na tym, że oczyszcza się dolny istniejący odcinek żelbetonowego słupa, następnie osadza się podstawę nowego stalowego w dolnym odcinku słupa żelbetonowego, po czym wypełnia się betonem szczeliny występujące między odcinkiem słupa żelbetonowego a stalową obudową, stanowiącą podstawę nowego słupa. (1 zastrzeżenie)

E02D
E02F

P. 225146

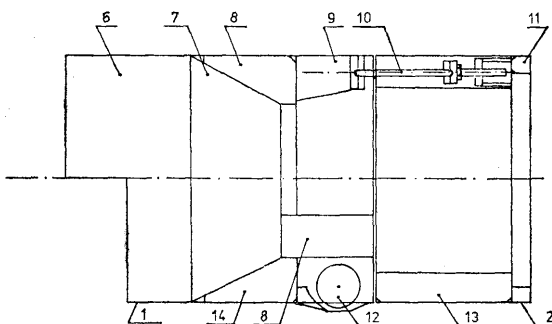
20.06.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Gospodarki Wodno-Ściekowej i Uzbrojenia Terenów „HYDROSAN”, Gliwice, Polska (Stefan Mańka, Wiesław Rakotny).

Urządzenie do przeciskania rur żelbetonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które byłoby proste w konstrukcji oraz skuteczne w działaniu przy przeciskaniu rur o długości do 40 metrów.

Urządzenie do przeciskania rur żelbetonowych, składające się z pierścienia tnącego, pierścienia środkowego, pierścienia członu pośredniego i półpierścienia członu pośredniego charakteryzuje się tym, że pierścień tnący (1) wykonany jest w postaci kołowej, którego przednia część stanowi półpierścień (6) łączy się ze środkowym pierścieniem (2) przy pomocy mechanizmu sterującego, składającego się najkorzystniej z trzech elementów śrubowych, równomiernie rozłożonych na obwodzie urządzenia przeciskowego. (3 zastrzeżenia)



E03B

P. 225160

23.06.1980

Kopalnia Węgla Brunatnego „BEŁCHATÓW” w budowie z siedzibą w Rogowcu, Polska (Stanisław Knaś, Wiktor Musielak, Zdzisław Smietański, Augustyn Kieciar, Helmut Lipiński).

Filtr studni głębinowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu montażu filtra w studni głębinowej oraz umożliwienia naprawy uszkodzeń i wykonywania zabiegów konserwacyjnych podczas pracy studni, bez konieczności demontażu agregatu pompowego.

Filtr ma komory (2) usytuowane obok siebie wokół przewodu wewnętrznego (1) i połączone z tym przewodem za pomocą otworów przepływowych (6). Komory (2) filtracyjne są puste w środku i są oddzielone od siebie. Ścianki (3) komór (2) mają otwory filtracyjne tylko w częściach roboczych filtra. Szczyty (4) ścianek (3) komór (2) filtracyjnych są pozbawione otworów filtracyjnych.

Filtr może mieć zastosowanie we wszystkich rodzajach studni głębinowych-odwadniającej, ujęciowych, chłonnych i hydrogeologicznych. (4 zastrzeżenia)

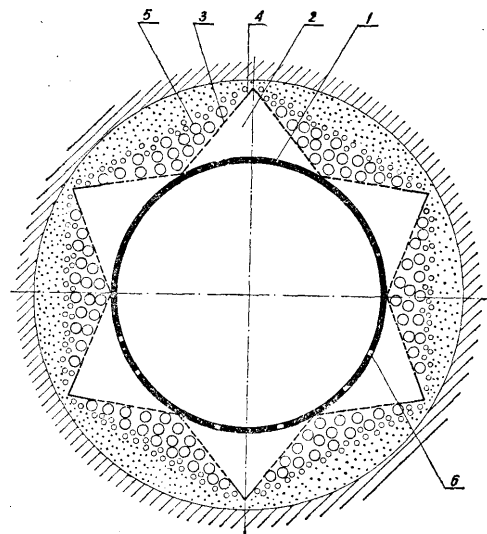


Fig. 3

E03D

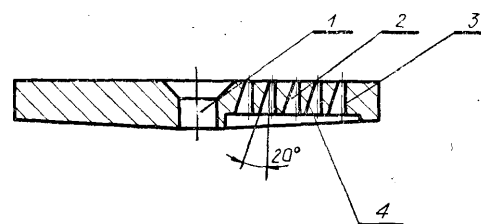
P. 232100

08.07.1981

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Ireneusz Lisiak, Ryszard Hubisz, Kazimierz Jarzmik).

Regulator strumienia, zwłaszcza do natrysku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego regulatora, który umożliwiłby ukierunkowanie wypływu wody oraz dodatkowe jej sprężenie przed wypływem.



Regulator strumienia stosowany w armaturze sieci domowej przy bateriach natryskowych charakteryzuje się tym, że ma ukształtowane otwory (2) w kształcie nieregularnych ostrosłupów ściętych o podstawach prostokątnych, przy czym tworząca (3) prostopadła do podstawy położona jest bliżej obwodu regulatora. (2 zastrzeżenia)

E04B
E04H
B32B

P. 229844 T

23.02.1981

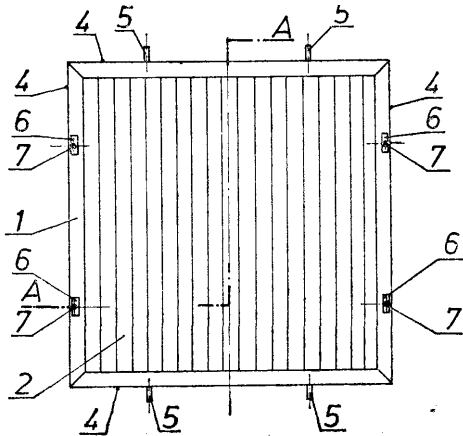
Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Kom. „PESOP” w Katowicach, Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rufin Szafron, Zbigniew Twardzik).

Element składanego zaplecza socjalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia montażu i demontażu konstrukcji przestrzennej bez konieczności użycia sprzętu dźwigowego oraz rozwiązuje zagadnienie ułatwienia transportu elementów na plac budowy.

Segment składanego zaplecza ma ramę (1) z drażnionego kształownika o przekroju prostokątnym, przy czym powierzchnie boczne (2) wykonane są z blach fałdowych najkorzystniej o ukształtowaniu trapezowym połączonych trwale z ramą (1). Przestrzeń pomiędzy powierzchniami (2) wypełniona jest warstwą izolacyjną (3) z mielonego granulatu włókien syntetycznych połączonych z uwodnionym klejem kazeinowym. Przeciwległe powierzchnie czołowe (4) ramy mają bolce montażowe (5) lub gniazda osadze (6) z otworami montażowymi (7) służącymi do połączeń elementów ze sobą.

Poza elementami o powierzchniach pełnych w skład kompletu wchodzi element z oknem oraz element z drzwiami. (3 zastrzeżenia)



E04C
C04B

P. 224976

13.06.1980

Instytut Efektywności Wykorzystania Materiałów, Dąbrowa Górnicza, Polska (Sylwester Pękała, Lucjan Morawski, Brunon Gogol).

Sposób przygotowywania zbrojeń stalowych do wytwarzania zbrojonych wyrobów petrugicznych z leizn kamiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności mechanicznej wyrobów petrugicznych. Sposób polega na tym, że zbrojenie stalowe (1) przed jego zalaniem płynną lawą (2) pokryte zostaje warstwą aluminium, umożliwiającą bezkonfliktowe połączenie tych dwóch tworzyw, oraz sposób mocowania do pancerza

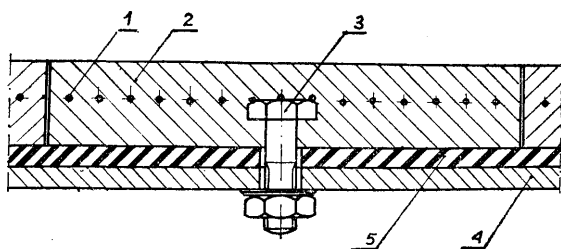


Fig. 2

tych wyrobów, jako wykładziny ochronnej polegającej na zatopieniu wraz ze zbrojeniem stalowym (1) śrub (3), którymi wykładzina ta mocowana jest do pancerza (4), gdzie między pancerzem a wykładziną ochronną zabudowuje się warstwę elastyczną z gumy (5) np. zużytych taśmociągów. (2 zastrzeżenia)

E04H

P. 224654

31.05.1980

Będzińskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Będzin, Polska (Andrzej Zygan, Adam Brzeziński, Andrzej Uniejewski, Tadeusz Wójcik, Marek Deżakowski, Tadeusz Piedo, Andrzej Hańń).

Sposób montażu wieloprzewodowego komina przemysłowego i zespół urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości montażu komina wieloprzewodowego o największej wysokości z płaszczem żelbetonowym, przy uproszczeniu procesu organizacyjno-technicznego i przy zapewnieniu ustawiania przewodów sekcyjnych od początku ich scalania na własnym fundamencie.

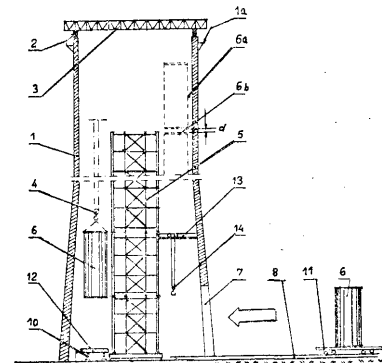


Fig. 1

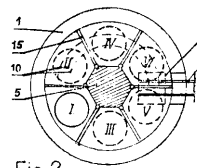


Fig. 2

Sposób polega na tym, że we wstępnej fazie montażu na koronie płaszcza żelbetonowego (1) układa się pierścieniowy tor jezdny (2), na którym instaluje się obrotowo urządzenie montażowo-wciągnikowe z wózkiem hakowym, umożliwiające przemieszczanie zbrocza hakowego (4) do dowolnego punktu wewnątrz komina, a ponadto w tej fazie wstępnej wykonuje się fundamenty pod wieżę (5) oraz pod przewód (6) sekcji (I), układa się tor prosty (8) i tor kolisty (10) z wózkami samojezdnymi (11, 12) i instaluje się suwnicę przeładunkową (14), po czym prowadzi się właściwy montaż wieży (5) i przewodu (6) sekcji (I) podnosząc na przemian kolejne ich segmenty scalone na zewnątrz do jednakowej wysokości, z wyprzedzeniem montażu wieży (5), osadzając promieniowo belki stropowe (15) dla co trzecich segmentów wieży (5), a następnie demontując kolejne odcinki wewnętrznego toru kolistego (10), wykonuje się fundamenty pod sekcje (II, III, IV), montuje się przewody (6) do pewnej ich wysokości, natomiast montaż przewodów (6) ostatnich dwóch sekcji (V i VI) dokonuje się poprzez wciąganie od dołu do góry kolejnych segmentów na przemian dla obu sekcji (V i VI) i podwieszanie ich na odpowiednich zamkach mocowanych do belek stropowych (16), wieży (5) i do płaszcza żelbetonowego (1).

Zespół urządzeń do stosowania sposobu zawiera urządzenie montażowo-wciągnikowe z układem jezdny osadzone obrotowo na koronie płaszcza żelbetonowego (1) na zamkniętym kolistym torze (2), a wewnątrz płaszcza żelbetonowego nad stanowiskiem przeładunkowym (9) i torami (8) i (10) ma zamocowaną

do tego płaszczka i do segmentu (5) wieży, belką (13) z urządzeniem dźwignikowym (14), najkorzystniej w postaci suwnicy. (3 zastrzeżenia)

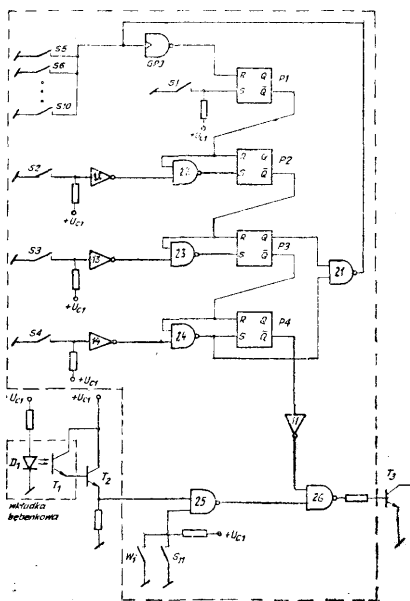
E05B P. 225134 20.06.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jacek Hemmerling, Bolesław Mikołajczak).

Układ elektroniczny zamka mechaniczno-szyfrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej skuteczne zabezpieczenie wyjścia chronionego obiektu.

Układ sterujący współdziałaniem mechanicznego zamka bębnowego z elektronicznym zamkiem szyfrowym, przy czym współdziałanie to jest realizowane według funkcji logicznej NAND, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma we wkładce bębnowej zainstalowaną fotokomórkę, składającą się z fotodiody (D1) i fototranzystora (T1), który pośrednio, poprzez tranzystor wyprowadzający (T2), pośredniczącą bramkę dwuwejściową (E25) oraz sprzęgającą bramkę dwuwejściową (E26), jest połączony z tranzystorem (T3) sterującym sygnalizatorem włamaniovym. Równocześnie do sprzęgającej bramki dwuwejściowej (E28) jest przyłączony pośrednio zamek szyfrowy poprzez wyprowadzającą bramkę jednowejściową (E11). (3 zastrzeżenia)



E05B P. 225135 20.06.1980

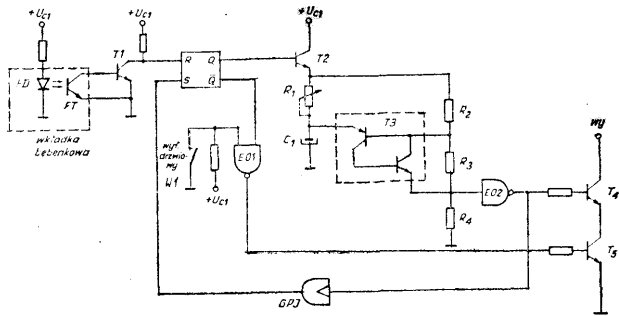
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jacek Hemmerling, Bolesław Mikołajczak).

Układ elektroniczny zamka ze zwłoką czasową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, zwiększenia niezawodności jej działania oraz obniżenia jej kosztów wytwarzania.

Układ sterujący współdziałaniem mechanicznego zamka bębnowego z sygnalizatorem włamaniovym, przy czym współdziałanie to jest realizowane według funkcji logicznej NAND, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma we wkładce bębnowej zainstalowaną fotokomórkę, składającą się z fotodiody (FD) i fototranzystora (FT), który pośrednio, poprzez tranzystor wyprowadzający (T1), jest połączony z wejściem (R) przerzutnika statycznego RS. Pomiedzy wyjście (Q) a bazę tranzystora wyjściowego (T4) jest włączony tranzystor pośredniczący (T2), układ czasowy (R1C1), układ Darlingtona (T3), dzielnik napięcia (R2, R3, R4) oraz bramka jednowejściowa (E02), natomiast pomiędzy wyjście (Q) a bazę drugiego tranzystora wyjściowego (T5) jest włączona bramka dwuwejściowa (E01), której drugie wejście jest połączone

z wyłącznikiem drzwiowym (W1). Wyjście bramki jednowejściowej (E02) jest równocześnie połączone poprzez generator pojedynczego impulsu (GPJ) z wejściem (S) przerzutnika statycznego RS. Tranzystory wyjściowe (T4 i T5), połączone szeregowo, sterują sygnalizatorem włamaniovym. (1 zastrzeżenie)



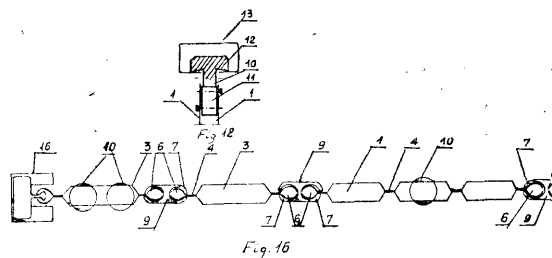
E08B P. 223677 23.04.1980

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Feliks Sujkowski).

Drzwi harmonijkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takich drzwi harmonijkowych, które cechowałyby się lekką konstrukcją oraz łatwą obsługą.

Drzwi harmonijkowe składające się z listew charakteryzują się tym, że pełne listwy składają się z normalnych segmentów (1) i skrajnych segmentów (3) wyposażonych w kanały (4), a na obu krawędziach w końcówki, przy czym dwa segmenty (1) lub (3) łączą się w pełne listwy stykającymi się kanałami (4), a pełne listwy łączą się w drzwi tulejowymi gniazdam (6) utworzonymi z dwu końcówek. Listwy połączone są z górną szyną (13) za pomocą wieszaków (10) wyposażonych w prostokątną dolną część (11), mocowaną między segmentami (1) i (3) pełnej listwy oraz w okrągłą główkę (12) zawieszoną suwliwie w górnej szynie (13). Tulejowe gniazda (6) połączone są wahliwie łącznikami (7) i czopami tworzącymi przegub oraz osłoniętymi osłaniającymi listwami (9) niesymetrycznymi i mającymi częściowo otwarty kanał (19). Tulejowe gniazda (6) połączone są wahliwie rdzeniami obszytymi tkaniną tworzącymi przeguby. (4 zastrzeżenia)



E21B P. 224884 11.06.1980

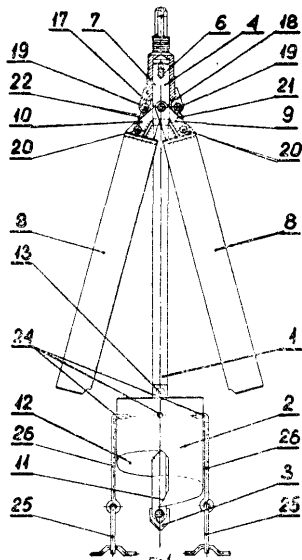
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Włodzimierz, Mączka, Adam Perłowski).

Świder rurowy otwierany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ułatwiającej opróżnienie pojemnika z gruntu oraz zwiększającej prędkość wiercenia.

Świder rurowy otwierany do wiercenia geologicznych otworów metodą obrotową na sucho ma rurowy korpus (1) zaopatrzony u dołu w but (2) i płytkowy zawiórtak (3), a u góry w wyprofilowany trzpień (4) z otworami (6) i osadzoną suwliwie wyprofilowaną tuleją (7) oraz dwudzielny pojemnik (8) z kształtowymi ramionami (9, 10). But (2) ma u dołu spiralny nóż (11). Tuleja (7) ma otwór pod klin oraz obrotowy

zacisk i wsporniki (17, 18), do których wahliwie poprzez sworznie (19, 20) za pośrednictwem regulowanych cięgien (21, 22) zamocowane są kształtowe ramiona (9, 10). Ramiona te są również wahliwie zamocowane na sworzniu w otworze wyprofilowanego trzpienia (4). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 224885

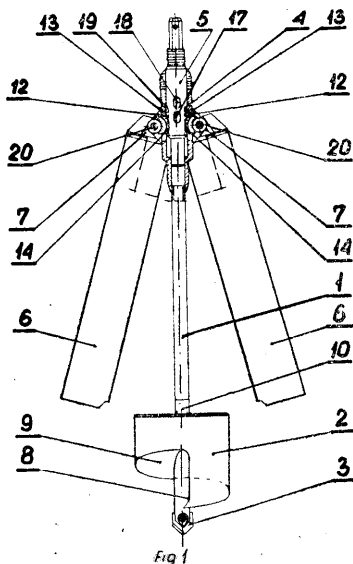
11.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Włodzimierz Mączka, Adam Perłowski).

Rurowy świder otwierany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ułatwiającej opróżnienie pojemnika z gruntu oraz zwiększającej prędkość wiercenia.

Rurowy świder otwierany do wiercenia geologicznych otworów metodą obrotową na sucho ma rurowy korpus (1) zaopatrzony u dołu w but (2) i płytkowy zawiertak (3), a u góry w zamocowaną trwale wyprofilowaną tuleję (4), w której osadzony jest suwliwie odpowiednio wyprofilowany trzpień (5) oraz w dwudzielny pojemnik (6). But (2) ma u dołu spiralny nóż (8), a u góry płytkowe zamki. Trzpień (5) ma zębatkę (19) i otwory (17, 18) pod klin. Pojemnik (6) zamocowany jest wahliwie na wyprofilowanej tulei (4) poprzez kształtowe ramiona (7), wsporcze segmenty (12) i wałki (20) z osadzonymi trwale wycinkami zębatych kół (14). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 224886

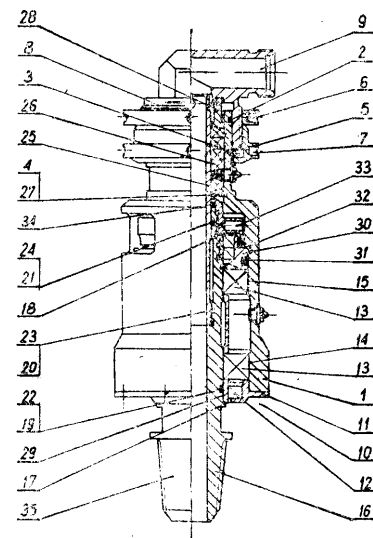
11.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Bogusław Rapp, Jerzy Richter, Stanisław Wildangier).

Głowica płuczkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zmniejszonych wymiarach i łatwej wymianie uszczelek oraz tulei.

Głowica płuczkowa stosowana w urządzeniach wiertniczych ma korpus (1) z zamocowaną u góry wyprofilowaną cylindryczną pokrywą (8) z wygiętą rurą (9) oraz u dołu przykręconą śrubami (10) drugą wyprofilowaną pokrywą (11). Wewnątrz korpusu (1) na łożyskach (13) osadzone jest wyprofilowane przelotowe wrzeciono (16). W przelotowym otworze wrzeciona (16) zamocowana jest wciskowo błotna tuleja (25), na którą u góry nałożony jest uszczelniający pakiet (26) dociskany do osadczego pierścienia (27) dociskowym elementem (28). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 224947

12.06.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Jerzy Noskowski, Zdzisław Polak, Witold Stączek, Jan Malik, Leszek Stalski, Józef Bułacik, Stanisław Kulesza, Stefan Obalka, Roman Geryn, Franciszek Suława).

Samojedzna wiertnica

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej przemieszczenie stanowiska operatora poza miejsce zagrożenia wyrzutem gazów i skał oraz umożliwiającej sterowanie pracą wiertel z powierzchni kopalni.

Samojedzna wiertnica wyposażona jest w obrotowo zamocowane wokół osi pionowych, wychylne w płaszczyznach pionowych i poziomych, ramiona wysięgników oraz odpowiednio wychylne również w płaszczyznach pionowych i poziomych do nich mocowane manipulatory, z których każdy zaopatrzony jest w przesuwną równoległe do jego osi wiertarkę wyposażoną w żerdź wiertniczą prowadzoną w sposób właściwy lunetą oraz kolec przyporu, przy czym mechanizm manewrowe obrotu i wychyłu ramion wysięgników, manipulatorów sterowane są z układu hydraulicznego, a posuwu roboczego wiertarek łącznie z ich napędem, docisku mocowanych do belek manipulatorów kolcy przyporu i hamulca układu jezdnego wózka z układu pneumatycznego. Wiertnica według wynalazku ma na każdym z kierunków manewrowych układ hydrauliczny zaopatrzone w elektrorozdziałce (6', 6'', 6''', 6''', 106', 106'', 106''', 106'''), a układ pneumatyczny w elektrozawory (20, 120, 24, 124) połączone przewodowo ze zdalnie usytuowanym pulpitem sterowania oraz we

właściwie zabudowane układy kontroli ustawienia i pracy wiertel w dowolnym położeniu roboczym do tarczy przodka górniczego z wykorzystaniem telewizji przemysłowej, toru fony i elektronicznej sygnalizacji świetlnej obrotu wiertel, uzupełnione zdolnym układem kontroli stężenia metanu. (2 zastrzeżenia)

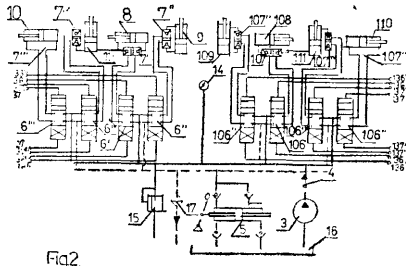


Fig. 2

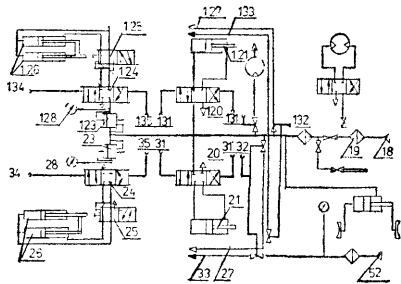


Fig. 3

E21C P. 230465 01.04.1981

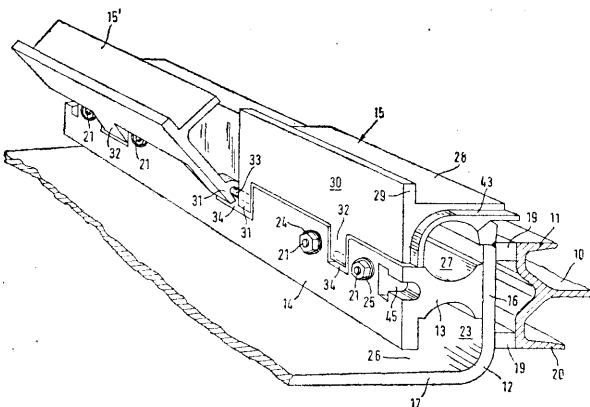
Pierwszeństwo: 02.04.1980 - RFN (nr P-3012884.8)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Prowadnica struga

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji odpowiedniej dla kombinowanej pracy strug - wrębiarka przy uwzględnieniu warunków występujących w praktyce, o zwiększonej jej uniwersalności.

Prowadnica struga zawiera kołpaki przykrywające (15) mające powierzchnię górną (28), odpowiednią jako powierzchnia bieżna dla wrębiarki, która jest ograniczona od strony ściany, przez listwę prowadzącą (29), której grubość jest mniejsza od szerokości powierzchni górnej (28), wystającą ponad nią i tworzącą prowadnicę górną struga. Szyna spagowa (17) jest ramieniem szyny kątovej (12) ograniczającym od strony dolnej dolny kanał łańcuchowy (23), której sterzące ramie (16) jest połączone od strony ściany z przenośnikiem. (18 zastrzeżeń)



E21C P. 230667 13.04.1981

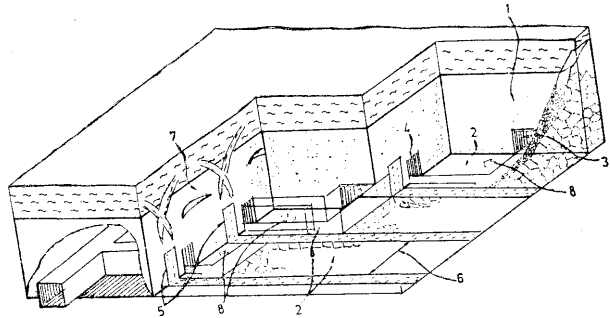
Pierwszeństwo: 15.04.1980 - Węgry (nr 907/80)

Tatabányai Szénbányák, Tatabánya I., Węgry.

Sposób wybierania pokładów węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia urobku i bezpieczeństwa pracy przy wydawnym podwyższeniu koncentracji robót, bez potrzeby stosowania skomplikowanych środków technicznych.

Sposób wybierania pokładów węgla, zwłaszcza o dużej grubości, polegający na podzieleniu ich w kierunku poziomym i/lub pionowym na ławy wybierkowe i następnym urabianiu ławy względnie ław wybierkowych z zawałem pułapowym oraz z utworzeniem filarów, według wynalazku polega na tym, że ławy względnie ławy wybierkowe ogranicza się za pomocą filarów podsadzkowych zgodnie z kierunkiem postępu wybierania, przy czym wyrobiska przeznaczone na te filary wybiera się do większej wysokości od wysokości pułapu przestrzeni zawałania pułapowego liczonej od spągu danej ławy lub ław wybierkowych, a następnie podsadza się. (6 zastrzeżeń)



E21D P. 224907 10.06.1980
E21F

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wojciech Skoczyński, Bernard Miś, Marian Gustek, Franciszek Gaździk, Andrzej Kędzióra, Józef Kazek, Edward Janik, Wincenty Pretor, Ryszard Serwotka).

Górnicza obudowa krocząca z przesuwą tamą podsadzkową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się prostą budową, stosunkowo małym ciężarem oraz wysoce niezawodnym, skokowym przemieszczaniem tamy niezależnie od roboczego przemieszczania urządzenia urabiającego.

Obudowa składa się z dwóch podporowych jednostek (A) i (B) usytuowanych posobnie, przy czym jednostka (A) połączona jest z podsadzkową tamą (1). Podporowe jednostki (A) i (B) połączone są ze sobą za pomocą co najmniej jednego łącznika (2) zamocowanego przegubowo jednym końcem w stropnicy (3) jednej jednostki, a drugim końcem suwliwie w stropnicy (5) drugiej jednostki podporowej, przy czym stropnice (3), (5) połączone są ze sobą mechanizmem (6) przesuwu umieszczonym w płaszczyźnie stropnic. (2 zastrzeżenia)

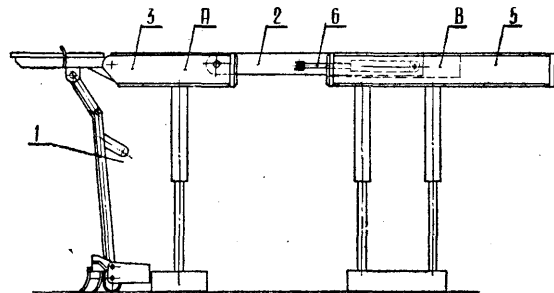


Fig. 1

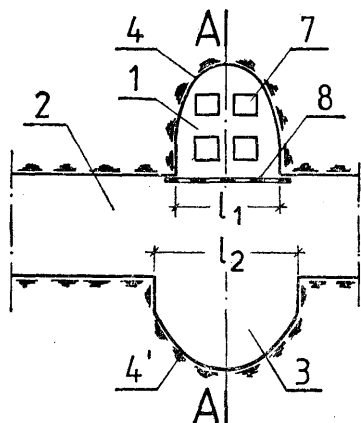
E21D P. 229373 T 22.01.1981

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Zenon Kochanowski, Jędrzej Lechmann, Edward Mamczur).

**Komora składowa z wnęką buforową
środków strzałowych,
w podziemnych, kopalnianych składach
materiałów wybuchowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykluczenia możliwości przeniesienia się fali detonacyjnej poza rejon ewentualnego wybuchu.

Komora (1) ma tylną ścianą (4) oraz tylną ścianę (4) przynależnej jej wnęki buforowej (3) wklęsłą, o kształcie parabolicznym, kulowym bądź stożkowym oraz na szerokość (1₂) tej wnęki buforowej (3) większą od swej szerokości (1₁) (6 zastrzeżeń)



E21F P. 225130 19.06.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Wojciech Skoczyński, Edward Janik, Henryk Zych, Ryszard Serwotka).

Przesuwna tama podszkwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej całkowitą ciągłość uszczelnienia przy spągu wyrobiska.

Przesuwna tama podszkwa ma wzdłuż wyrobiska segmenty tamowe (4) zawieszane przegubowo w stropnicy (7) obudowy górniczej oraz ma przyspągowe belki (1), które na swych końcach mają ucha (2)

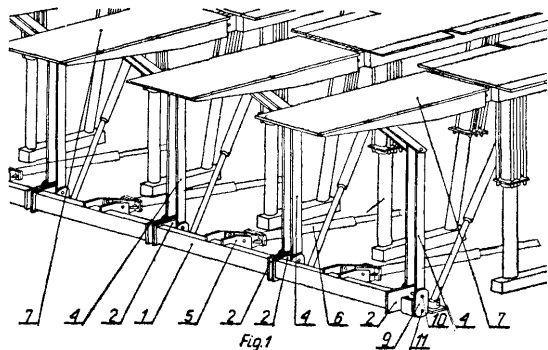


Fig.1

do łączenia dwóch sąsiednich segmentów (4) w miejscu ich połączenia ze stropami (9) za pomocą sworzni (10, i 11). Przyspągowa belka (1) ma w swej środkowej części co najmniej jedno ucho (5) do mocowania siłownika hydraulicznego (6) podciągającego segmenty (4) tamy podszkowej. (1 zastrzeżenie)

E21F P. 229731 T 16.02.1981

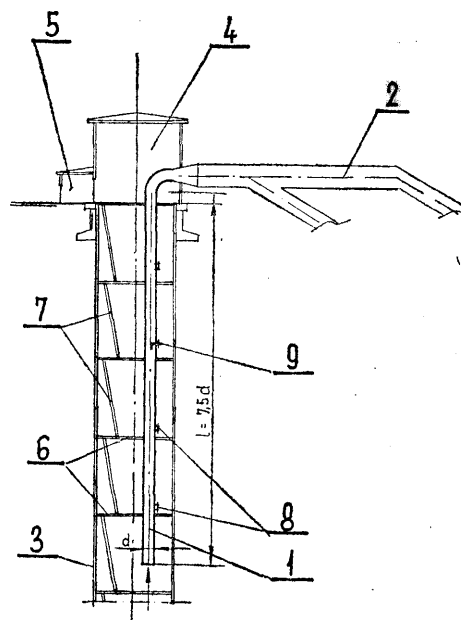
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Bada-
wcowe i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Jerzy Kamiński).

**Przewód dla przepływu
i pomiaru powietrza wypływającego z kopalni
wentylacyjnym szybem**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skrócenia wentylacyjnego kanału, zmniejszenia kosztów budowy urządzeń wentylacyjnych oraz zwiększenia dokładności pomiaru powietrza wypływającego z kopalni.

Przewód, w którym zainstalowane są urządzenia pomiarowe powietrza służące do bieżącej kontroli procesu przewietrzania kopalni charakteryzuje się tym, że stanowi go rura (1), której górny króciec wyprofilowany pod kątem prostym lub rozwartym przymocowany jest na stałe do rury wentylacyjnego kanału (2), drugi prosty dolny koniec opuszczony jest i utwierdzony w szybie (3).

Prosty odcinek rury (1) w szybie (3) ma długość wyliczoną, według znanej normy, z wielokrotności średnicy lub boku wentylacyjnego kanału (2), natomiast przekrój jest tak dobrany, aby szybkość powietrza w rurze (1) była większa od 15 m na sekundę, jednak opór w tej rurze nie był większy od oporu na prostym odcinku wentylacyjnego kanału (2). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

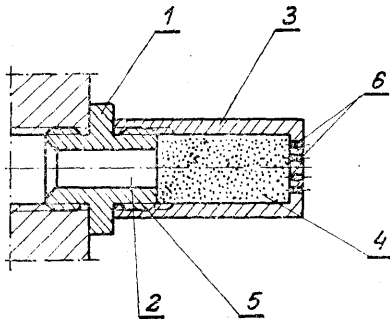
F01N P. 225162 21.06.1980

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Opala, Paweł Ostuszka, Marek Trociuk, Jan Kołoczek).

**Tłumik hałasu
do pneumatycznych zaworów rozdzielczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia głośności urządzeń pneumatycznych, zwłaszcza maszyn do odlewania pod ciśnieniem.

Tłumik hałasu stanowi złączka (1) z otworem (2) oraz tulejka (3) wypełniona tłumiącym materiałem (4). Złączka (1) osadzona jest w korpusie urządzenia pneumatycznego. (1 zastrzeżenie)



F028 P. 231374 28.05.1981

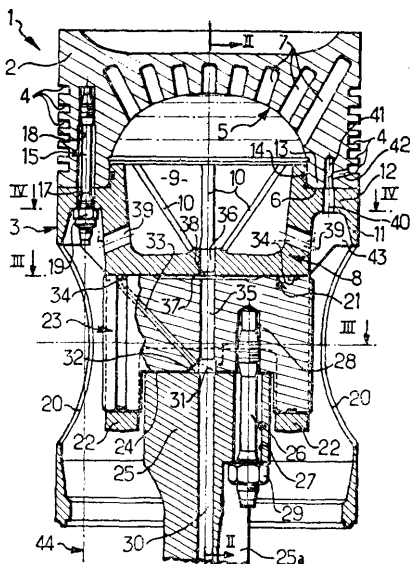
Pierwszeństwo: 30.05.1980 - Francja (nr P-80 12148)

Societe D'ETUDES DE MACHINES THERMIQUES S.E.M.T., Saint Denis, Francja (Bernard Munoz, Erio Tavenne).

Tłok silnika z tłokami przemiennymi zwłaszcza silnika wysokoprężnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej niezawodnej, zapewniającej sprawniejszą obsługę i pracę silnika konstrukcji.

Przedmiotem wynalazku jest tłok silnika z tłokami przemiennymi, zwłaszcza silnika spalinowego. Tłok (1) jest dzielony przegubowo sworzniem tłokowym (23) do łba tłokowego korbowodu (25) zespolonego i zestawionego z denka tłokowego (2) i płaszczka tłokowy (3) połączonych śrubami dwustronnymi (15). Denko tłokowe (2) ma środkową wnękę (5) tworzącą część komory chłodzenia, natomiast płaszczka tłokowy (3) ma środkowy garb wydrążony (8), którego wybranie (9) tworzy drugą część komory chłodzenia i zawiera promieniowe żeberka (10). Środkowy garb (8) połączony jest do powłoki zewnętrznej (11) płaszczka (3) obwodowym pierścieniowym wieńcem płaskim (12), którego powierzchnia krańcowa przylegająca do denka tłokowego (2) przeznaczona jest jako powierzchnia do łączenia z odpowiednią częścią denka (2). Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w silnikach wysokoprężnych. (9 zastrzeżeń)



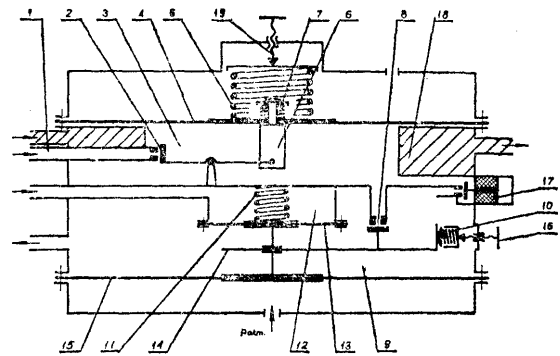
F02M P. 229670 T 12.02.1981 B60K

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Marian Malicki, Piotr Poterewicz, Eugenia Poterewicz).

Kriogeniczny dozownik gazu do silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego kriogenicznego dozownika gazu przeznaczonego dla silników spalinowych, który pozwalałby w sposób kontrolowany przeprowadzać gaz z fazy ciekłej w fazę gazową oraz sterować jego poborem.

Dozownik według wynalazku składa się z komory odparowywania (3), komory roboczej (9) oraz komory podciśnienia (12). Komora odparowywania (3) połączona jest ze zbiornikiem poprzez pierwszy zawór odcinający (2) z układem redukcyjnym opartym na membranie (4) i układzie dźwigniowym (6). Komora odparowywania (3) połączona jest z komorą roboczą (9) poprzez drugi zawór odcinający (8) z układem dźwigniowym (14) współpracującym z membraną (13) oddzielającą komorę roboczą (9) od komory podciśnienia (12). Komora podciśnienia (12) połączona jest z gaźnikiem. (1 zastrzeżenie)



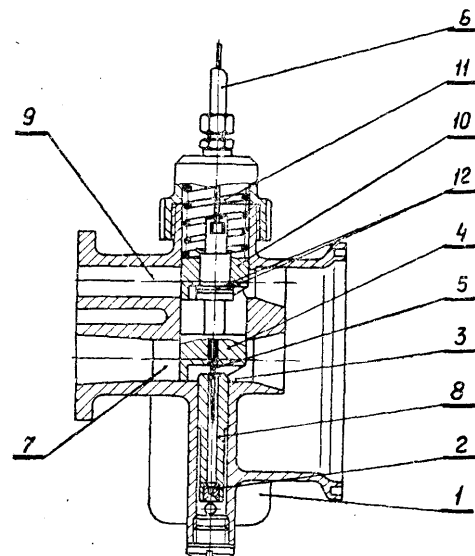
F02M P. 229696 T 13.02.1981

Centrum Uczelniano-Przemysłowe Instytut Pojazdów Samochodowych i Silników Spalinowych Politechniki Krakowskiej, Kraków, Polska (Wacław Miga, Jan Kiersnowski).

Gaźnik do dwusuwowych silników spalinowych z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania dwusuwowych silników spalinowych z zapłonem iskrowym ładunkiem uwarstwionym, składającym się z mieszanki paliwowo-powietrznej i powietrza.

Gaźnik ma poziomy przelot (7) z gardzielią (3), w której umieszczony jest wylot rozpylacza (8), do którego doprowadzane jest paliwo w komory pływakowej (1) poprzez główną dyszę paliwową (2). W przelocie (7) umieszczona jest przepustnica mieszanki (4) z iglicą (5) umieszczoną w rozpylaczu (8). Równo-



legie do przelotu (7) usytuowany jest kanał (9), przez który przepływa powietrze. W kanale (9) umieszczona jest przepustnica powietrza (10) sterowana ciągnem (6) wspólnie z przepustnicą mieszanki (4).

Kanał (9) ma wlot umieszczony obok wlotu powietrza do przelotu (7). Pomiedzy przepustnicą mieszanki (4), a przepustnicą powietrza umieszczone są podkładki regulacyjne (12), przy czym przepustnica powietrza (10) dociskana jest do przepustnicy mieszanki (4) sprężyną (11). (2 zastrzeżenia)

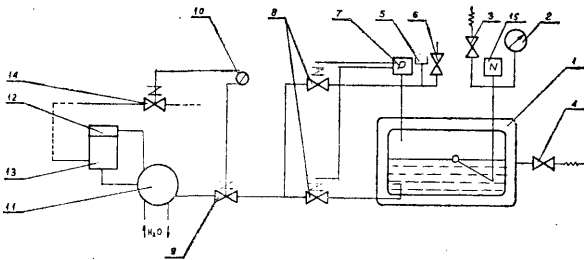
F02M P. 229795 T 19.02.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Marian Malicki, Piotr Poterowicz, Eugenia Poterowicz).

Kriogeniczny układ zasilania silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kriogenicznego układu zasilania silnika umożliwiającego zasilanie silnika, takimi gazami, jak gaz ziemny i metan, pozostającymi w fazie ciekłej w warunkach ciśnienia atmosferycznego.

Układ według wynalazku zawiera zbiornik (1) skroplonego gazu połączony z mieszalnikiem (12) umieszczonym na gaźniku (13) poprzez zawory elektromagnetyczne (8) sterowane pressostatem (7), zawór odcinający (9) i dozownik (11). (1 zastrzeżenie)



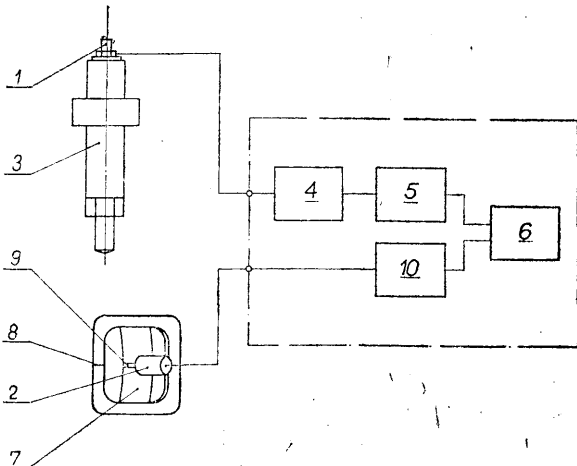
F02P G01M P. 224948 12.06.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Działak, Lech Gasiński).

Sposób pomiaru kąta wyprzedzenia wtrysku paliwa w silnikach spalinowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu pomiaru kąta wyprzedzenia wtrysku paliwa oraz urządzenia do stosowania tego sposobu, które eliminowałyby bezpośredni udział człowieka w ocenie prawidłowości kąta wyprzedzenia wtrysku.

Sposób pomiaru kąta wyprzedzenia wtrysku paliwa w silnikach spalinowych według wynalazku polega na tym, że mierzy się przesunięcie fazowe dwóch impulsów elektrycznych, odpowiadających momentowi wtrysku paliwa oraz nominalnej wartości wyprzedzenia wtrysku.



Urządzenie do pomiaru kąta wyprzedzenia wtrysku paliwa w silnikach spalinowych, składające się z przetwornika drgań i pomiarowego układu elektronicznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetwornik drgań (1) mocowany jest bezpośrednio na obudowie wtryskiwacza (3) i połączony jest ze wzmacniaczem (4), który poprzez układ formujący (5), łączy się z jednym z wejść komparatora częstotliwości (6), natomiast fotoelektryczny przetwornik znakowania (2) jest zamocowany w okienku kontrolnym w obudowie koła zamachowego (7) i połączony jest poprzez wzmacniacz (10) z drugim z wejść komparatora częstotliwości (6). (3 zastrzeżenia)

F03C P. 225150 20.06.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 224463

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Stanisław Zawada).

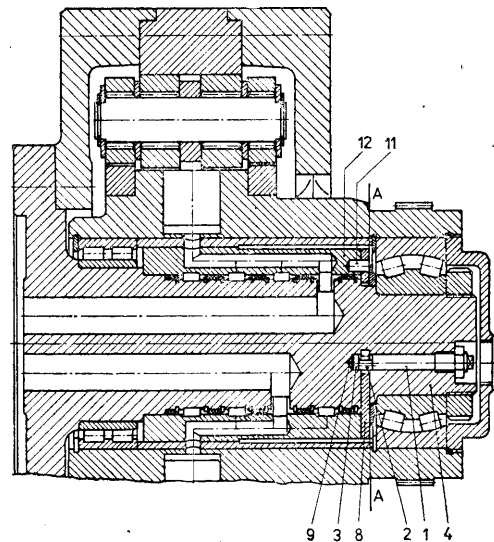
Urządzenie ustawcze tulei sterującej silnika hydraulicznego wielobiegowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego czopa, który uniemożliwiłby niepożądane wykręcanie mimośrodowej śruby po zmontowaniu silnika.

Urządzenie ustawcze, tulei sterującej silnika hydraulicznego wielobiegowego, ma mimośrodową śrubę (1) z czopem (2), który jest zakończony kołowym kołnierzem (3). Kołowy kołnierz (3), czopa (2) mimośrodowej śruby (1), wchodzi w otwór (9) będący przedłużeniem otworu pod trzon mimośrodowej śruby (1), a znajdujący się za promieniowym wycięciem czopa (4) silnika hydraulicznego.

Długość czopa (2) mimośrodowej śruby (1), jest tak dobrana, aby kołowy kołnierz (3), nie stykał się z płytkowym elementem w całym zakresie kątownego obrotu mimośrodowej śruby (1), wymaganym do ustawienia tulei sterującej (12).

Urządzenie znajduje zastosowanie w silnikach hydraulicznych wielobiegowych tłoczkowych napędzających mechanizm jazdy maszyny budowlanej. (2 zastrzeżenia)



F04B P. 224887 11.06.1980

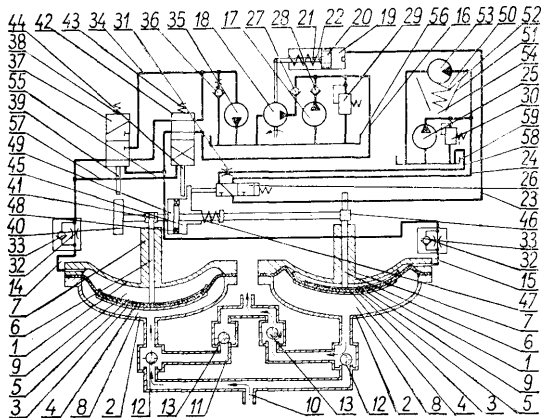
Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukro projekt”, Warszawa, Polska (Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski, Piotr Filipowicz).

Pompa membranowa podwójna z napędem płynowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pompy o wysokiej sprawności i wydajności przetwarzania ciśnieniowego pastowatych gęstych mieszanin o właściwościach ściernych.

Pompa membranowa podwójna z napędem płynowym z zamocowanymi w korpusach membranami połączonymi z drągami tłokowymi charakteryzuje się między sobą a napęd membran uzyskuje się wyłącznie tym, że membrany (3) nie są połączone mechanicznie przez przeciwsobne napełnianie i opróżnianie komór zasilania (9) na skutek tłoczenia i zasysania płynu przez układ hydrauliczny.

Zasysanie przetłaczanej mieszaniny do komór roboczych (8) następuje na skutek odsysania płynu z komór zasilania (9) za pomocą zespołu pomp (17, 18, 35), z których jedna pompa (18) o zmiennej wydajności jest sterowana od poziomu mieszaniny pompowanej w urządzeniu zasilającym (51, 52). Przerzutowanie faz tłoczenia na fazę zasysania przetłaczanej mieszaniny do komór roboczych (8) następuje w końcu fazy tłoczenia za pomocą suwaków (37, 42) oraz popychaczy (39) i (44) uruchamianych krzywkami (40) i (45), które są napędzane od drągów tłokowych (6) połączonych z membranami (3). (1 zastrzeżenie)



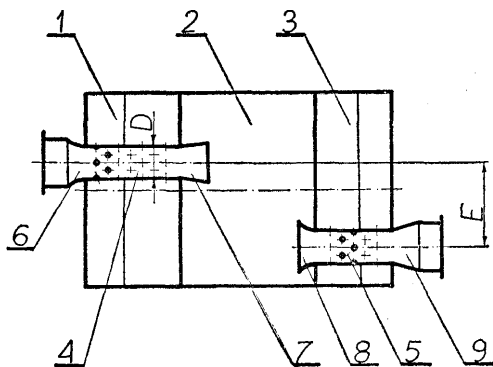
F04B **P. 229774 T** **18.02.1981**
F16L

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marian Łuszczycycki).

Rezonatorowo-komorowy tłumik pulsacji ciśnienia gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego tłumienia pulsacji ciśnienia gazu w instalacjach dolotowych, międzystopniowych i wylotowych sprężarek tłokowych.

Tłumik pulsacji ciśnienia gazu składa się z co najmniej dwóch komór rezonatorowych (1, 3), pomiędzy którymi umieszczona jest komora rozprężna (2). Długość pierwszej od strony napływu gazu komory rezonatorowej (1) jest mniejsza lub równa długości komory rozprężnej (2). W komorach rezonatorowych (1, 3) umieszczone są rury, perforowane (4, 5), a ich osie podłużne przesunięte są względem siebie. (2 zastrzeżenia)



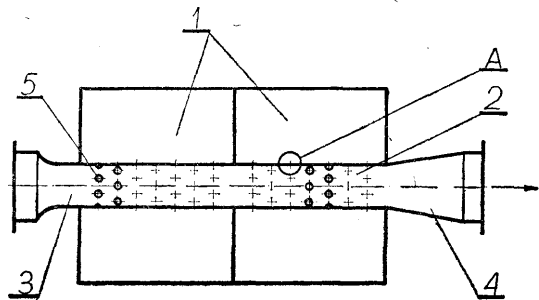
F16L **P. 229775 T** **18.02.1981**
F04B

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marian Łuszczycycki).

Rezonatorowy tłumik pulsacji ciśnienia gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego tłumienia pulsacji ciśnienia w instalacjach dolotowych, międzystopniowych i wylotowych sprężarek tłokowych.

Tłumik według wynalazku ma jedną lub więcej komór rezonatorowych (1), w których umieszczona jest równoległe do osi podłużnej komór rura perforowana (2), otworami (5), których wejścia od strony zewnętrznej rury mają kształt stożkowy o kącie rozwarcia 60—150° i długości równej lub większej od 0,25 grubości ścianki rury. Otwory (5) rozmieszczone są w płaszczyznach prostopadłych do osi rury (2), a otwory (5) umieszczone w sąsiednich płaszczyznach są rozmieszczone w rzędach lub są przedstawione wzajemnie w szachownicę. Rura perforowana (2) poza obrębem komór rezonatorowych (1) ma wejście stożkowe lub w kształcie dyszy, zaś wyjście stożkowe. (3 zastrzeżenia)



F15B **P. 225012** **16.06.1980**

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Henryk Perwejnis, Wiesław Jamroży, Janusz Pazoła).

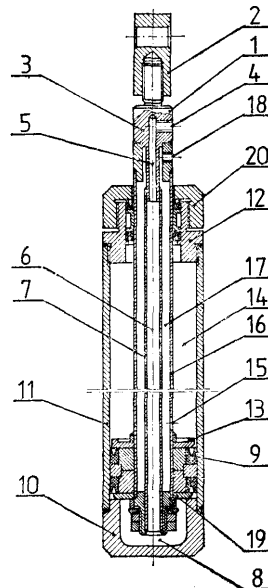
Cylinder pneumatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej podwieszenie bramki wrót do poziomo usytuowanej tulei cylindra przy zapewnieniu pełnego dostępu do rury szybowej.

Cylinder pneumatyczny ma tuleję (11) zakończoną z jednej strony denkiem (10), a z drugiej pokrywą (12) i nakręcaną nań pokrywą (20).

Tuleja (11) przemieszcza się po tłoku (9) osadzone na tłoczysku (1), które ma końcówkę (3) połączoną na stałe z rurą wewnętrzną (7) i rurą zewnętrzną (16) mającą na swym obwodzie otwór (15). Rura wewnętrzna (7) i zewnętrzna (16) są usytuowane centrycznie w stosunku do siebie i do osi tłoczyska (1).

Na końcówkę tłoczyska (3) mającą dwa otwory zasilające (4 i 18) nakręcone jest ucho (2). (1 zastrzeżenie)



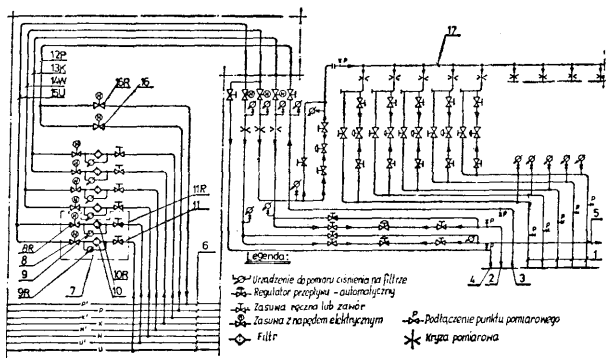
F15B P. 225125 19.06.1980
B22D

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO HUT”, Gliwice, Polska (Henryk Zawiślak, Zdzisław Kopacki, Jacek Widera).

Układ zasilania wodą chłodzącą urządzenia do ciągłego odlewania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabezpieczającej aparaturę i armaturę elementów chłodniczych urządzenia do ciągłego odlewania przed zanieczyszczeniami.

Układ zasilania wodą chłodzącą urządzenia do ciągłego odlewania stali, mający rurociągi (1) zasilające dysze chłodzenia wtórnego każdy zaopatrzony w punkty pomiarowe, oraz zbochnikowany układ z regulatorem przepływu i pomiarową kryzą, oraz rurociąg



(2) zasilający krystalizator, mający również zbochnikowany regulator przepływu i pomiarową kryzę, oraz rurociąg (5) zasilający chłodzenie urządzeń maszynowych zaopatrzony również w zbochnikowany regulator przepływu i pomiarową kryzę, także mający zdwojony układ (6) rurociągów zasilających, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy rurociąg zasilający, a więc krystalizator (K i K'), wtórne chłodzenie (W i W) i urządzenia (U i U') jest połączony z odpowiednim łącznym rurociągiem, a więc krystalizatora (13K), wtórnego chłodzenia (14W) i urządzeń (15U), poprzez ręczną zasuwę (11, 11R), filtr (10, 10R) i elektrycznie napędzaną zasuwę (8, 8R), przy czym każdy filtr (10, 10R) jest wyposażony w urządzenie pomiarowe (9 i 9R) do pomiaru oporu przepływu przez filtr (10, 10R), zaś rurociąg (12P) łączny powrotu wody z krystalizatora łączy się z rurociągami (P i P') powrotu wody z krystalizatora poprzez elektrycznie napędzane zasuwy odpowiednio (16 i 16R).

(1 zastrzeżenie)

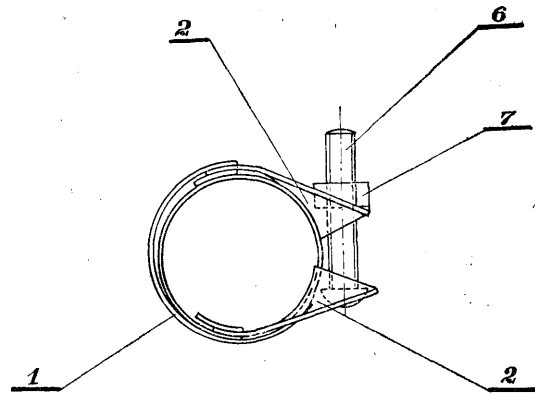
F16B P. 225038 16.06.1980
F16L

Spółdzielnia Pracy Usług Motoryzacyjnych „Techno-mechanik”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Sawicki, Stanisław Dudziński).

Opaska zaciskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania opaski zaciskowej o prostej konstrukcji, zapewniającej równomierny docisk na całym obwodzie, służącej do mocowania przewodów giętkich o bardzo szerokim zakresie średnic.

Opaska zaciskowa według wynalazku składa się z taśmy (1) i końcówek zaciskowych (2), w których znajdują się otwór na śrubę ściąającą (6) oraz wykonane są dwa równoległe wycięcia do mocowania i przesuwania taśmy (1). Taśma (1) połączona z końcówkami zaciskowymi (2) przesunięta jest przez wycięcie jednej z końcówek tworząc dwukrotne opasanie przedmiotu. (1 zastrzeżenie)



F16B P. 230464 01.04.1981

Pierwszeństwo: 03.04.1980 - RFN (nr P 3013057.5)

Klippan GmbH Sicherheitsgräte, Norderstedt, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do łączenia taśm pasa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej uzyskanie prostego, wytwarzanego w krótkim czasie łączenia części zestawu pasa przy optymalnym wykorzystaniu materiału.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na obydwu powierzchniach górnych stron taśmy (1) pasa jest umieszczona co najmniej jedna płytka (10, 11). Ponadto leżące na przeciwko sobie płytki (10, 11) są połączone między sobą na stałe i każda płytka, rozciągająca się w przybliżeniu poprzecznie do wspomnianych powierzchni górnych taśmy (1) pasa, ma elementy (12, 12') przenoszące siłę rozciągającą. Elementy (12, 12') przenoszące siłę rozciągającą, co najmniej jednej leżącej naprzeciwko płytki (10, 11) z niej wystają. (10 zastrzeżeń)

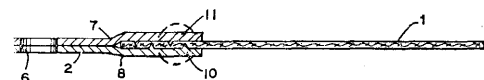


FIG. 3

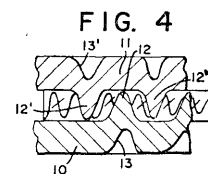


FIG. 4

F16C P. 229724 T 16.02.1981

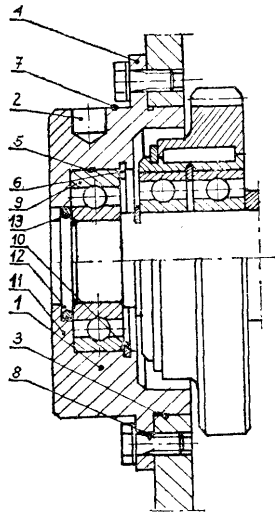
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Czesław Szymeczko).

Tuleja łożyskowa z pierścieniem uszczelniającym i gniazdami demontażowymi

Przedmiotem wynalazku jest tuleja łożyskowa, służąca do obsady łożyska tocznego w korpusie wrzeciennika obrabiarki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności wykonywania dwóch zestawów otworów w korpusie wrzeciennika obrabiarki lub w korpusie i tulejce łożyskowej oraz skrócenia czasu montażu i demontażu łożyska.

Tuleja charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej części cylindrycznej (7) ma trzy ślepe otwory (2), a na wewnętrznej części cylindrycznej gniazdo (5) pod łożysko toczne (9) z jednej strony opierające się o kołnierz (11) zaopatrzony w podcięcie (12) pod pierścień uszczelniający (13), trzy wycięcia i z drugiej strony rowek (6) pod pierścień Segera. (10) (1 zastrzeżenie)



F16C
F18D

P. 230565

08.04.1981

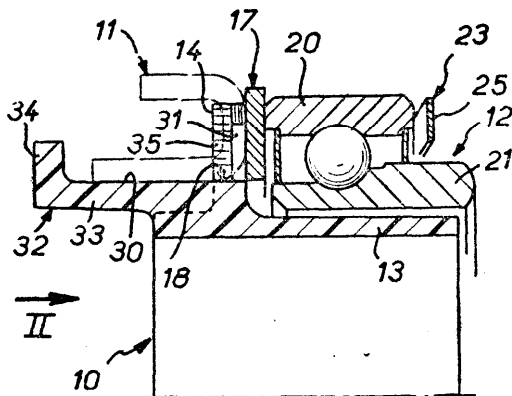
Pierwszeństwo: 08.04.1980 - Francja (nr 8007812)
18.12.1980 - Francja (nr 8026885)
29.01.1981 - Francja (nr 8101675)

Valeo, Paryż, Francja (Rene Biller, Pierre Renaud).

**Łożysko oporowe wyłączające sprzęgła,
zwłaszcza do pojazdu samochodowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji z elementem poruszającym wykonanym z tworzywa sztucznego, w której element oporowy byłby elementem tanim i prostym w wykonaniu.

Łożysko oporowe wyłączające, z elementem poruszającym (10) z tworzywa sztucznego działającym na widełki wysprzęgające (11) poprzez element oporowy (17) umieszczony osiowo między kołnierzem (14) elementu poruszającego (10) a elementem nacierającym (12) w celu oddziaływania na urządzenie wysprzęgające sprzęgła, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element oporowy (17) jest zwykłą podkładką okrągłą płaską lub prawie płaską. (37 zastrzeżeń)



F16D

P. 225138

20.06.1980

Fabryka Części Zamiennych Maszyn Górniczych OMAG, Oświęcim, Polska (Kazimierz Rzepa, Wojciech Jęczalik, Augustyn Sikora, Jan Łęgowski).

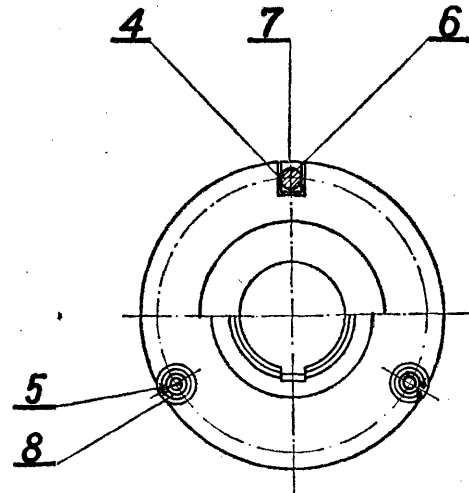
Sprzęgło

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej przenoszenie znacznych obciążeń oraz umożliwiającej prawidłową pracę wałów o niewielkim przesunięciu osi wzdłużnych, zwłaszcza w napędach przenośników taśmowych.

Sprzęgło składa się z dwóch piast połączonych zabierakami (5). Zabierak (5) ma część cylindryczną (6)

oraz część w kształcie równoległoboku (7), które współpracują z odpowiednimi otworami w tarczach sprzęgłowych.

Zabierak (5) w wybraniu (4) osadzony jest z luzem kilkumilimetrowym. (3 zastrzeżenia)



F16D

P. 230171

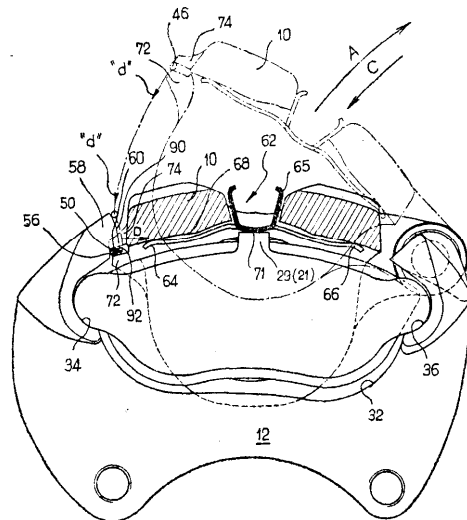
16.03.1981

Pierwszeństwo: 18.03.1980 - Francja (nr 80 05982)

Societe Anonyme D.B.A., Saint-Denis, Francja.

Hamulec tarczowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej łatwą wymianę elementów ciernych oraz niezawodnej w działaniu.



Hamulec tarczowy do kół samochodowych, którego strzemię (10) jest zamontowane przesuwnie na stałym wsporniku (12) za pośrednictwem osiowego sworznia złączonego ze wspornikiem stałym, współpracującego z odpowiednim wybraniem strzemia (10), wyposażony jest w element ryglujący (46) rozciągający się osiowo pomiędzy strzemiem, a stałym wspornikiem dla współdziałania w prowadzeniu strzemia (10) na stałym wsporniku (12) i zapobieżenia jego chybotań dookoła sworznia, gdy strzemię zajmuje normalną pozycję pracy. Element ryglujący (46) jest usuwalny dla odchylenia strzemia celem dostania się do elementów ciernych. Jest on mocowany do stałego wspornika oraz strzemia i przytrzymywany sprężystością w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny stycznej do obrysu zewnętrznego strzemia (10) na przeciw wybraniu (56) uformowanego w strzemiu, a które to wybranie ma płaskie oparcie (60) rozciągające się osiowo dla zapobieżenia radialnemu wypadnięciu elementu ryglującego (46). (13 zastrzeżeń)

F16K **P. 224971** 12.06.1980

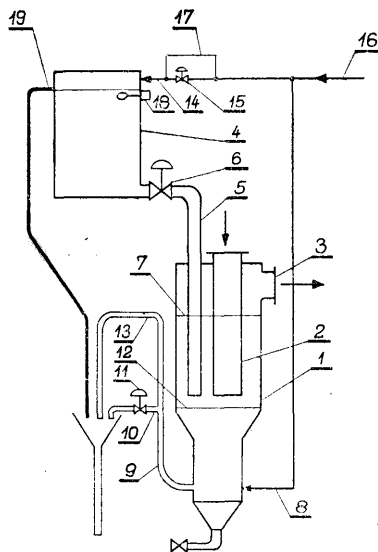
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Stanisław Dziura, Oskar Froelich, Albin Ruebenbauer, Szymon Hajko, Ryszard Markowski).

Zawór z zamknięciem wodnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o pewnym działaniu, mającej zastosowanie do gazów zanieczyszczonych, umożliwiającej szybkie odcięcie przepływu gazu.

Charakteryzuje się tym, że nad przelotowym zbiornikiem (1) z zamontowaną pionową rurą (2) znajduje się zbiornik (4) wypełniany wodą, mający w górnej części przelew (19) oraz doprowadzający wodę przewód (14) z zaworem (15), z bocznikowanym przewodem (17) o małej średnicy. Wewnątrz zbiornika (4) wypełnionego wodą, zainstalowany jest sygnalizator (18) poziomu wody, powodujący zamknięcie zaworu (15) po napełnieniu się zbiornika (4).

Zawór (6) stanowiący wyposażenie rury łączącej zbiornik (4) wypełniony wodą z przelotowym zbiornikiem (1) oraz zawór stanowiący wyposażenie dolnego przelewu (10) przelotowego zbiornika (1) napędzane są szybko działającymi siłownikami sterowanymi ręcznie lub automatycznie. (3 zastrzeżenia)



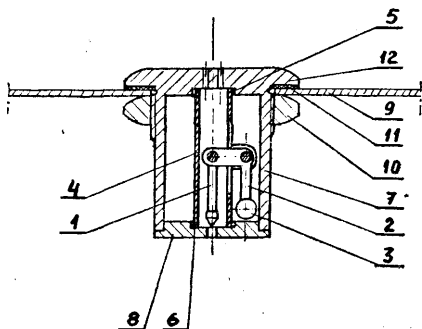
F16K **P. 229689** T 13.02.1981

Marian Raczek, Jaworzno, Polska (Marian Raczek).

Zawór odpowietrzający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odcięcia wypływu cieczy palnych ze zbiorników przez otwory zaworów odpowietrzających w przypadku zmiany prawidłowego ich położenia, co zmniejsza możliwość powstawania pożaru.

Zawór odpowietrzający zawierający pręt zakończony stożkiem współpracującym z płaskim gniazdem, charakteryzuje się tym, że zakończony stożkiem pręt (1) jest zamocowany w sposób przegubowy do jednego



końca ramienia (2), posiadającego na swym drugim końcu ciężarek (3), natomiast ramię (2) zamocowane jest w sposób przegubowy w podłużnym otworze rurki (4) osadzonej w sposób obrotowy swymi końcami we wgłębieniu (5) korpusu (7) i wgłębieniu (6) pokrywy (8). (3 zastrzeżenia)

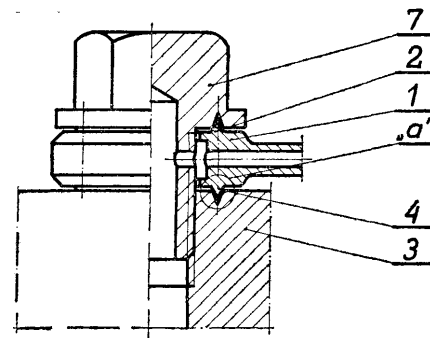
F16L P. 229832 T 23.02.1981
F16J

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Andrzej Klepacki).

Złącze przewodu ciśnieniowego z korpusem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej połączenie elementów bez stosowania dodatkowych uszczelnień i zapewniającej przy niewielkiej sile dociskającej wysoką szczelność złącza.

Złącze składa się z króćca (1) mającego występy pierścieniowe (2) o przekroju trójkąta równoramiennego. W korpusie (3) znajdują się kanałki pierścieniowe (4) również o przekroju trójkąta równoramiennego. Króciec jest dociskany do korpusu maszyny za pomocą śruby (7). (1 zastrzeżenie)



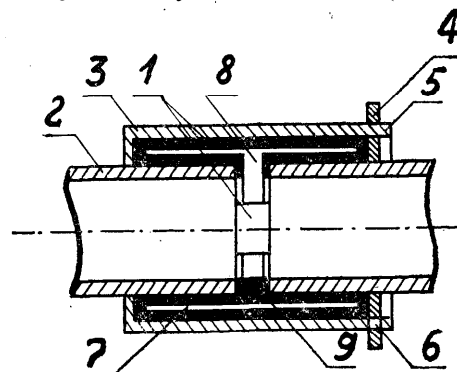
F16L **P. 229943** T 27.02.1981

Józef Kępiński, Pobierowo, Polska (Józef Kępiński).

Elastyczny łącznik rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej konieczność stosowania drogiego sprzętu i specjalistów oraz zmniejszającej czasochłonność jej wykonania przy zapewnieniu szczelności i trwałości połączenia.

Elastyczny łącznik rur (2), składający się z mufki (3), uszczelki (1) oraz pierścienia dociskowego (4), według wynalazku charakteryzuje się tym, że uszczelka (1) ma wewnątrz szczelinę (7) połączoną kanalikami (8) z wnętrzem rury. (1 zastrzeżenie)



F22B P. 226310 18.08.1980

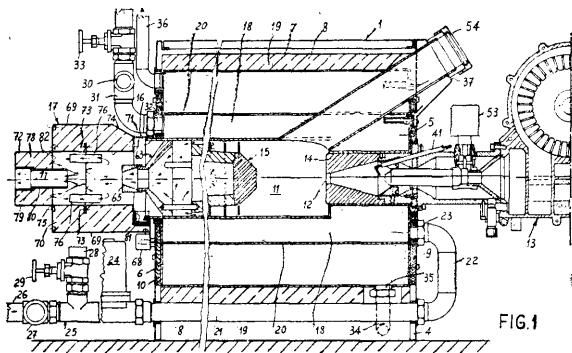
Pierwszeństwo: 17.06.1980 - Włochy (nr 84942/A)

Placido Zampieri, Werona, Włochy (Placido Zampieri).

Kocioł z ciśnieniową komorą paleniskową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kotła, który zapewni równomierny rozkład temperatury w nagrzewanej wodzie bez konieczności stosowania skomplikowanego układu przewodów rurowych.

Kocioł z ciśnieniową komorą paleniskową, zwłaszcza do współpracy z palnikiem wytwarzającym niebieski płomień, zawierający komorę paleniskową (11), do której jest wdmuchiwany płomień z palnika, zbiornik (7) wody, otaczający (komorą paleniskową oraz powłoką z materiału izolacyjnego otaczającą zbiornik (7), charakteryzuje się tym, że zawiera grzejnik (15) zamontowany, z możliwością demontażu, w komorze paleniskowej (1) po przeciwnej stronie względem palnika (13), przystosowany do oddawania ciepła zbiornikowi (7) oraz sterowania wypływem gazów spaliniowych z komory paleniskowej (11). (24 zastrzeżenia)



F23B

P. 229662 T

13.02.1981

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Zygmunt Marczak).

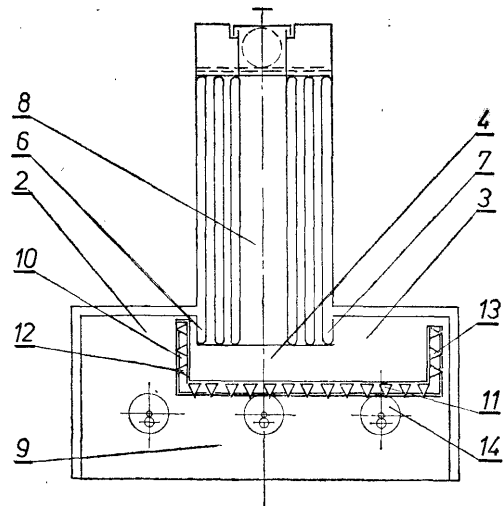
Palenisko kotła centralnego ogrzewania z przesuwным rusztem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego paleniska kotła, które umożliwiłoby spalanie prawidłowe gorszych gatunków węgla i mogłoby być wykorzystane jako przedpalenisko do pieca do spalania odpadów komunalnych oraz miałyby zwiększoną sprawność i wydajność cieplną.

Palenisko kotła centralnego ogrzewania z przesuwным rusztem ma komorę zasypową z pojedynczymi lub wielokrotnionymi ściankami z płaszczem wodnym i korpus podstawy z dwiema biernymi komorami spalania (2 i 3) między którymi znajduje się czynna komora spalania (4) oddzielona od biernych komór bocznych ściankami (6 i 7) o długości równej w przybliżeniu dwóm trzecim komór spalania. Ścianki boczne (6 i 7), oddzielające, stanowią przedłużenie ścian komory zasypowej (8).

Każda z komór spalania ma oddzielne drzwiczki. Ruszt oddzielający komory spalania od komory popielnikowej (9), która ma szerokość równą tym trzem komórkom spalania, składa się z trzech segmentów (11, 12 i 13) połączonych układem ramy (10), w którym segment poziomy (11) ma szerokość równą w przybliżeniu szerokości dwóch komór spalania. Boczne segmenty (12 i 13) są pionowe i mają wysokość równą w przybliżeniu jednej trzeciej wysokości komory spalania. Ruszt przesuwany w poziomie i pionie spoczywa na trzech zespołach kół (14) osadzonych mimośrodowo, obrotowo w ścianach tylnej i przedniej komory popielnikowej. Koła mają od czoła przedniej ściany popielnika dźwignie połączone wspólnym poziomym ramieniem.

W komorze zasypowej palenisko ma ponadto zakładany współśrodkowo wymienny wkład zasypowy z płaszczem wodnym z dopływowym króćcem i odpływowym króćcem. Pole przekroju poprzecznego do osi tego wkładu zwiększa się w kierunku komory paleniska. (2 zastrzeżenia)



F24F

P. 225108

20.06.1980

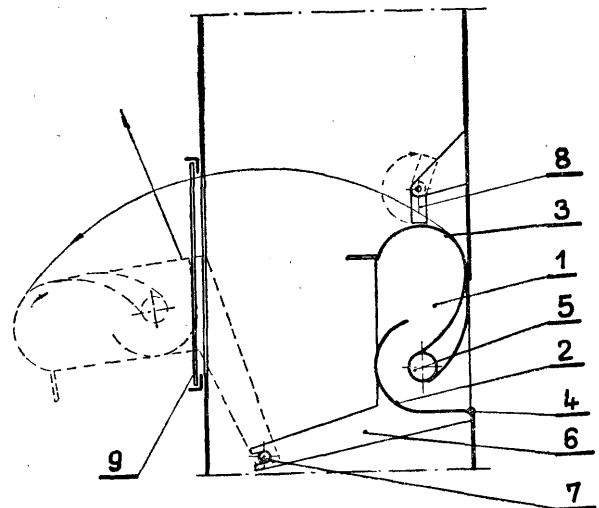
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 92618

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza OPAM, Katowice, Polska (Jerzy Witecki, Stanisław Kielboń, Leon Jenel).

Odpylacz wodny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lemniskaty o zmiennym przekroju poprzecznym celem zwiększenia niezawodności i sprawności odpylacza wodnego według patentu 92618.

Odpylacz wodny według wynalazku charakteryzuje się tym, że element przewalowy lemniskaty (2) zamocowany jest obrotowo w osi (4) element odkraplający lemniskaty (3) zamocowany jest na stałe w osi (5), przy czym cała lemniskata (1) posadowiona jest w ramionach ustalających (6) o osi obrotu (7). (1 zastrzeżenie)



F25D

P. 224940

13.06.1980

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Wiesław Król, Wiesław Łakomski, Teofil Moskal).

Komora chłodnicza zamrażarki szafkowej zwłaszcza z agregatem rozłącznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maskowania przewodu ssawnego i rurki kapilarnej celem wyeliminowania możliwości uszkodzenia przewodów oraz poprawy estetyki i funkcjonalności komory.

Komora chłodnicza zamrażarki szafkowej została zaopatrzona w profilowany kanał (9, 7) wykonany w bocznej ścianie (1), dnie i obrzeżu komory. Kanałem (9, 7) poprzez gumowy przepust (5) na zewnątrz komory jest wyprowadzony ssawny przewód (3) oraz kapilarna rurka (4). Część kanału (7) przykryta jest maskownicą (6), która stanowi fragment profilu komory. (1 zastrzeżenie)

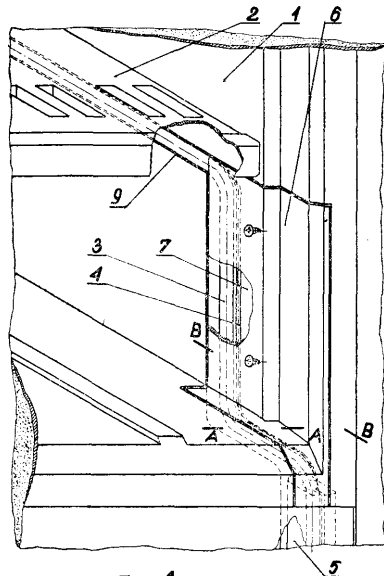


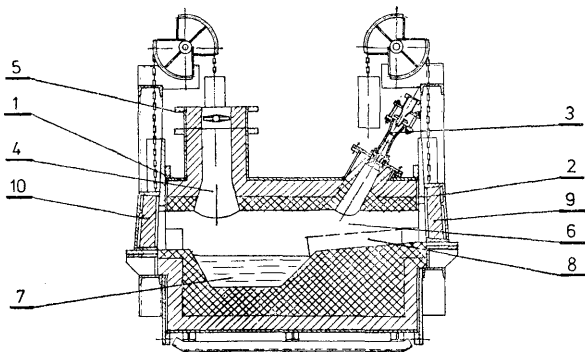
Fig 1

F27B P. 225126 19.06.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Zdzisław Bartosiewicz, Janina Lenartowicz, Marian Mucha, Felicja Pyka).

Piec do topienia metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pieca bezpiecznego w obsłudze i ekonomicznego, nawet przy okresowej eksploatacji oraz zapewniającego łatwy załadunek i dogodne pobieranie ciekłego metalu.



Piec mający płaszcz (1) otaczający wyłożenie ogniotrwałe (2), palnik (3), komin (4) z przepustnicą (5) odprowadzający spaliny i przestrzeń roboczą zamkniętą oknami (9) i (10) charakteryzuje się tym, że przestrzeń robocza składa się z komory topienia (6) z trzonem pochyłym o spadku do wnętrza pieca oraz zbiornika (7) ciekłego metalu. Zbiornik (7) połączony jest z komorą topienia (6) i umieszczony jest poniżej tej komory. Płaszcz (1) jest rurą posiadającą z obu stron kolnierze i wspartą na konstrukcji nośnej, przy czym oś wzdłużna płaszcza (1) jest pozioma albo nieznacznie od poziomu odchylona. Komora topienia (6) oraz zbiornik (7) ukształtowane są w monolitycznym wyłożeniu (2) ogniotrwałym, zaś palnik (3) umieszczony jest nad trzonem pochyłym komory topienia (6).

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle metalurgicznym, zwłaszcza do topienia aluminium. (3 zastrzeżenia)

F27D P. 225106 19.06.1980

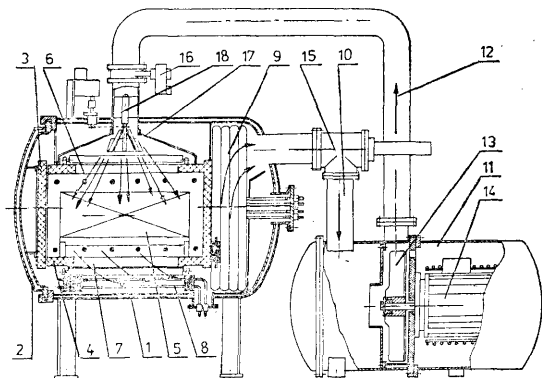
Lubuskie Zakłady Termotechniczne „TECHMA-ELTERMA”, Świebodzin, Polska (Józef Olejnik, Piotr Pinio).

Sposób i urządzenie do chłodzenia gazowego przedmiotów metalowych w piecu do obróbki cieplnej, zwłaszcza z jednokomorowym piecu próżniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności chłodzenia gazowego, zwłaszcza na początku procesu hartowania.

Sposób według wynalazku polega na napełnieniu gazem chłodzącym zbiornika buforowego oraz uruchomienia dmuchawy przed zakończeniem procesu nagrzewania. Proces chłodzenia gazowego rozpoczyna się z chwilą otwarcia zaworów odcinających dmuchawę i zbiornik buforowy od komory z wsadem.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik buforowy (11) oraz dmuchawę (13) napędzaną silnikiem elektrycznym (14), połączoną z obudową (1) pieca za pośrednictwem przewodu ssącego (10) i tłoczniczego (12). Na przewodach tych zainstalowane są zawory (15) i (16) otwierane po zakończeniu procesu grzania wsadu (5) w komorze grzejnej (4). (3 zastrzeżenia)



F28D P. 225107 20.06.1980

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Teodor Skiepmo, Jadwiga Kapitaniak, Stanisław Jurewicz).

Regeneracyjny obrotowy podgrzewacz powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego podgrzewacza, który umożliwiłby uzyskiwanie próbek powietrza nie zawierających spalin przedostających się na skutek ruchu obrotowego wirnika do strefy podgrzewacza chłodzonej powietrzem.

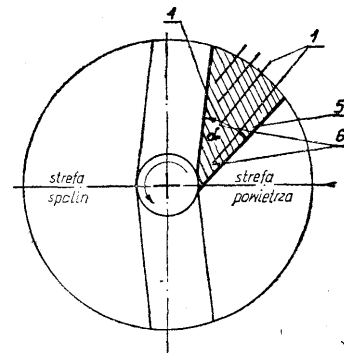


fig. 2

Podgrzewacz powietrza charakteryzuje się tym, że ma wbudowany układ rur (1), których otwarte końce (6) wprowadzone są do strefy powietrznej podgrzewacza, poczynając od płaszczyzny wylotu ogrzewanego powietrza z wirnika, przy czym płaszczyznę wylotu stanowią końcowe krawędzie elementów grzejnych podgrzewacza po stronie wylotu ogrzewanego powietrza z elementów grzejnych. Otwarte końce rur (6)

znajdują się w polu określonym kątem α , zawartym pomiędzy krawędzią (4) promieniowej płyty uszczelniającej, usytuowanej między strefą powietrza a strefą spalin w kierunku obrotów wirnika i linią (5) odległą od krawędzi (4) o dwa kąty sektorowe wirnika w kierunku przeciwnym do obrotów wirnika.

(2 zastrzeżenia)

F42B P. 231327 25.05.1981

Pierwszeństwo: 23.05.1980 - Francja (nr P-80-11622)
04.07.1980 - Francja (nr P-80-14977)

Creusot-Loire, Paryż, Francja.

Urządzenie do transportu przedmiotów cylindrycznych takich, jak amunicja

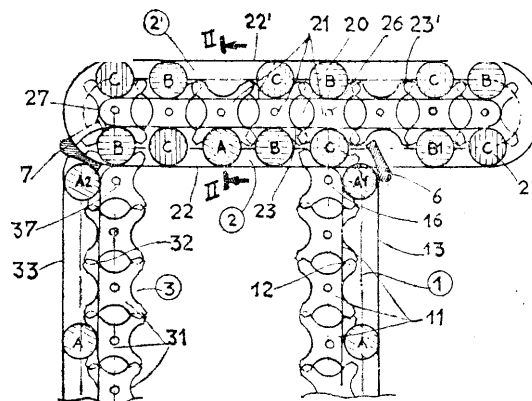
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zredukowania czasu doprowadzania pocisków z magazynku do wieżyczki artyleryjskiej.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu ciągu przedmiotów cylindrycznych, takich, jak amunicja, za pomocą szeregu tarcz z wnękami odsuniętych od siebie, napędzanych obrotowo synchronicznie i połączonych z członami prowadzącymi odsuniętymi na odległość równą co najmniej średnicy przedmiotów, przy czym całość tworzy korytarz podający przedmioty przez kolejne przesuwania.

Według wynalazku korytarz podający jest utworzony z trzech części kolejnych, stanowiących odpowiednio korytarz przedni (1), korytarz pośredni (2) i korytarz tylny (3), a korytarz pośredni (2) jest utworzony z części magazynka (20), którego inna część stanowi korytarz dodatkowy (2'), który zamyka się na swoich obu końcach na korytarzu (2) w taki spo-

sób, aby utworzyć korytarz zamknięty połączony z szeregiem tarcz z wnękami, stanowiącymi zamknięty łańcuch z tarczami korytarza pośredniego, przy czym zewnętrzny człon prowadzący (22') wspomnianego korytarza jest przerwany na wejściu i na wyjściu korytarza pośredniego (2) odpowiednio w celu przepuszczenia przedmiotów nadchodzących z korytarza przedniego (1), a idących w kierunku korytarza tylnego (3), wspomniany magazynek (20) jest połączony z dwiema zwrotnicami (6, 7) umieszczonymi odpowiednio na końcach korytarza pośredniego (2) i umożliwiający przyjęcie dwóch położen zapewniających ciągłość korytarza pośredniego (2) bądź z korytarzem przednim (1) i z korytarzem tylnym (3), bądź z korytarzem dodatkowym (2') stanowiącym drugą część magazynka (20).

Wynalazek może być stosowany w szczególności do zasilania armaty amunicją specjalną. (12 zastrzeżeń)



Dział G FIZYKA

G01B P. 224085 06.05.1980

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Eugeniusz Grzybek, Jan Więckowski, Zdzisław Sienkowiec, Ryszard Jelonek).

Sposób wyznaczania przebiegu i usytuowania w przestrzeni systemów instalacji oraz elementów ich zamocowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego trasowania optycznego dowolnie wybranych części urzeczywistnianego rozwiązania technicznego z rysunku o znacznym zagęszczeniu linii i symboli.

Sposób według wynalazku przeznaczony jest głównie do stosowania w budownictwie okrętowym, do wytyczania przebiegu i zamocowania różnorodnych instalacji okrętowych.

Sposób polega na tym, że oryginał rysunku koordynacyjnego, na którym naniesiony jest przebieg wszystkich systemów instalacji przenosi się metodą optyczną na arkusz przezroczystej folii, pokrytej fotograficzną warstwą światłoczułą, a następnie po wywołaniu i utrwaleniu rysunku, przebieg każdego systemu instalacji utrwalonego na tym arkuszu oznacza się odmiennym kolorem znaków. Powierzchnię arkusza folii dzieli się następnie przez cięcie na oznaczone kolejno pasy o jednakowej szerokości. Fragmenty rysunku zawarte na poszczególnych pasach arkusza folii wyświetla się kolejno metodą projekcji na trasowanym podłożu i położenie elementów każdego systemu instalacji oznacza się na tym podłożu za pomocą barwnych znaków, o kolorze odpowiednim do koloru znaków umieszczonych na fragmencie odwzorowanego rysunku. (3 zastrzeżenia)

G01B P. 224085 06.05.1980
G01B P. 225187 23.06.1980

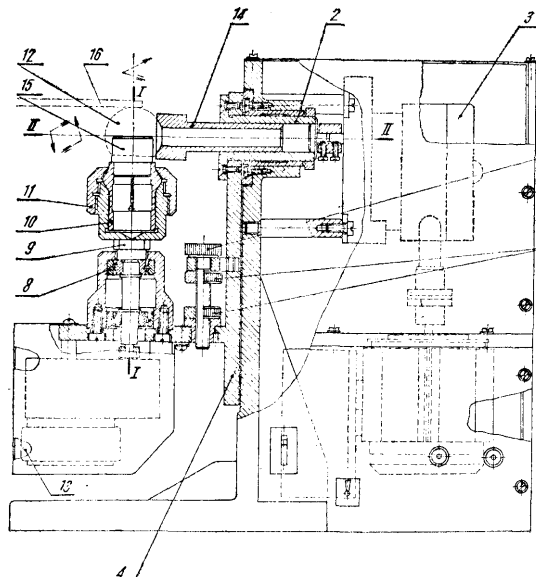
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Ocoś, Tadeusz Dzioch).

Przyrząd do pomiaru chropowatości, zwłaszcza powierzchni kulistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia przestrzennego pomiaru chropowatości powierzchni kulistych przy użyciu profilometru z igłą diamentową.

Przyrząd według wynalazku ma w swojej podstawie osadzoną obrotowo kołyskę (4) o kształcie kątownika, napędzaną od zespołu napędowego (3) wokół osi (II-11). W poziomym ramieniu kołyski (4) osadzone jest wrzeciono (9) z tulejką (10) zaciskową i nakrętką (11) do mocowania przedmiotu (12). Oś (I-I) obrotu przedmiotu (12) leży w płaszczyźnie przechodzącej przez oś (II-II) obrotu kołyski (4), a środek mierzonej powierzchni kulistej - w osi obrotu kołyski (4).

(3 zastrzeżenia)

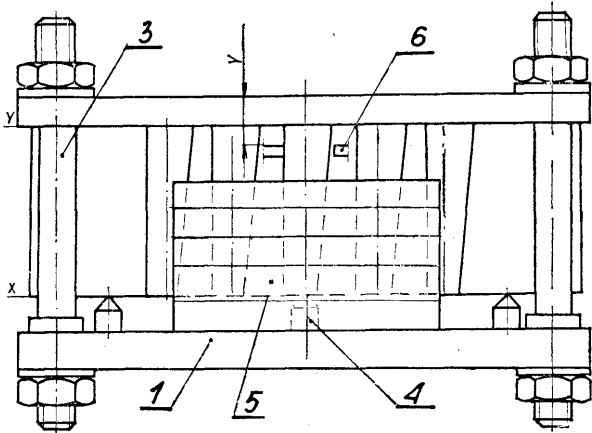


G01B P. 228983 31.12.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe, „Rawar”, Warszawa, Polska (Ryszard Kubiak, Władysław Śliwka).

Przyrząd do pomiaru zębów o zmiennej grubości, zwłaszcza w kołach przekładni bezluzowej

Przyrząd według wynalazku zawiera płytę dolną (1) połączoną z płytą górną w sposób rozłączny, korzystnie za pomocą kolumnienek (3) zakończonych gwintem. Płyta dolna (1) zaopatrzona jest w trzy otwory do mocowania podpór ustalających bazę przyrządu (4), położonych w odległościach odpowiadających rozstawieniu zębów koła zębatego. Końce podpór (4) są oparte na czole wieńca zębatego. Ponadto przyrząd jest zaopatrzony w stos płytek dystansowych (5) w ilości odpowiadającej liczbie dokonywanych pomiarów, nie mniejszej niż pięć. (1 zastrzeżenie)

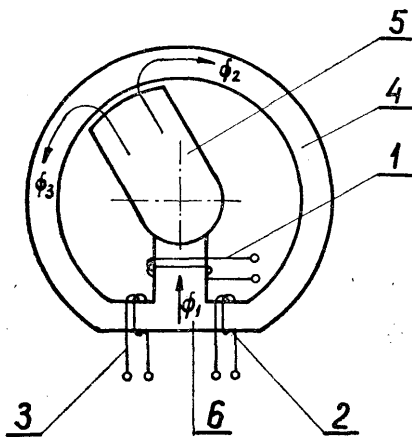


G01B G01D P. 229753 T 18.02.1981

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Iwo Paszkowski, Andrzej Kobosko, Janusz Grochala).

Indukcyjny czujnik położenia kąowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu i nie zawierającego elementów pośrednich, podrażających konstrukcję i zwiększających błędy.



Czujnik działający na zasadzie transformatora różnicowego i współpracujący z układem porównywania napięć, zawierający uzwojenie pierwotne i dwa uzwojenia wtórne nawinięte na obwodzie magnetycznym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwód magnetyczny zawiera część kołową (4), wewnątrz której obrotowo umieszczony jest rdzeń (5). Obwód magnetyczny wyposażony jest w część (6) skierowaną do wewnątrz, na której nawinięte jest uzwojenie pierwotne (1). Po obu stronach części (6) na obwodzie

magnetycznym nawinięte są uzwojenia wtórne (2) i (3), jedno (2) po jednej stronie części (6), a drugie (3) po drugiej stronie części (6). Pomiędzy środkiem obrotu rdzenia (5), a środkiem okręgu utworzonego przez część kołową (4) układu magnetycznego wprowadzone jest niewielkie przesunięcie. (3 zastrzeżenia)

G01F P. 225007 16.06.1980

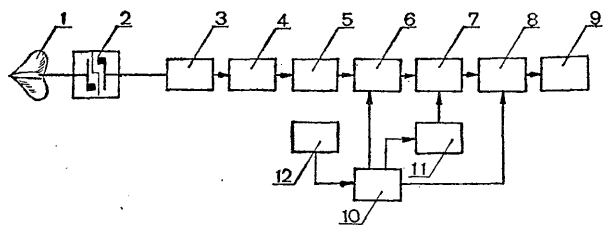
Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Wąsowski, Zbigniew Zagoździński).

Młynek hydrometryczny z cyfrowym wskaźnikiem prędkości cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania młynka umożliwiającego odczyt prędkości w różnych przedziałach czasu od 0,1 sek. do 200 sek.

Młynek hydrometryczny z cyfrowym wskaźnikiem prędkości cieczy, jest urządzeniem, w którym śmigielko (1) z masy plastycznej o gęstości właściwej mierzonej cieczy połączone jest z przetwornikiem obrotowo-impulsowym (3) poprzez sprzęgło magnetyczne (2). Przetwornik obrotowo-impulsowy (3) połączony jest ze wzmacniaczem i układem (4) formowania impulsów, który połączony jest następnie z członem korekcyjnym „b” (5), połączonym z układem klucza (6) elektronicznego, który połączony jest z blokiem licznika (7), połączonym z układem pamięci (8), który połączony jest z układem optycznych (9) wyświetlaczy cyfrowych.

Układ generatora kwarcowego (12) połączony jest z układem sterowania (10), który połączony jest z układem klucza (6) elektronicznego oraz członem korekcyjnym „a” (11), połączonym z blokiem licznika (7). Układ sterowania (10) połączony jest również z układem pamięci (8). (1 zastrzeżenie)



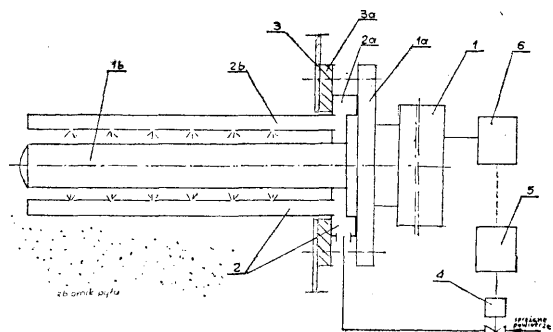
G01F G08B P. 225145 20.06.1980

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Kierszenkiern, Ryszard Meinhardt, Włodzimierz Wolski).

Urządzenie do sygnalizowania poziomu pyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania czujnika pojemnościowego oraz umożliwienia realizacji automatycznego opróżniania zbiorów pyłowych.

Urządzenie do sygnalizowania poziomu pyłu, zawierające czujnik pojemnościowy, ma zdmuchiwacz pyłu (2), którego zbiorcza komora (2a) zamocowana jest na zewnątrz zbiornika pyłu (3) pomiędzy mocującym kołnierzem (1a) czujnika (1) i przyłączem (3a) zbior-



nika pyłu (3). Połączone ze zbiorczą komorą (2a) wydrążone zdmuchujące elementy (2b), mające otwory wypływowe skierowane na sondę (1b), znajdują się wewnątrz zbiornika pyłu (3) i powiązane są z instalacją sprężonego powietrza poprzez zawór elektromagnetyczny (4) połączony elektrycznie z czasowym przekaźnikiem (5) i/lub przetwornikiem (6).
(1 zastrzeżenie)

G01F P. 225148 20.06.1980
G05D

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Kierszenkiern, Jan Szymoniak, Krzysztof Orłowski).

Pomiarowy układ poziomy cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania tanich analogowych czujników poziomu cieczy zapewniających uzyskanie wysokiej jakości regulacji poziomu przy niskich kosztach inwestycyjnych.

Pomiarowy układ poziomy cieczy zawierający czujnik pomiarowy (5) według wynalazku ma naczynie pośredniczące (3) połączone z jednej strony poprzez wodny przewód (2) ze zbiornikiem cieczy (1), a z drugiej poprzez powietrzny przewód (4) z czujnikiem (5), przy czym wymiary naczynia pośredniczącego (3) dobrane są z warunków maksymalizacji współczynnika k według wzoru:

$$\frac{1}{k} = p \cdot \frac{Vn + cz}{An} + \frac{Acz}{An} + 1$$

k - współczynnik przetwarzania
 p - ciśnienie
 V - objętość
 A - pole powierzchni
 n, cz - indeksy dotyczące odpowiednio naczynia i czujnika.
(2 zastrzeżenia)

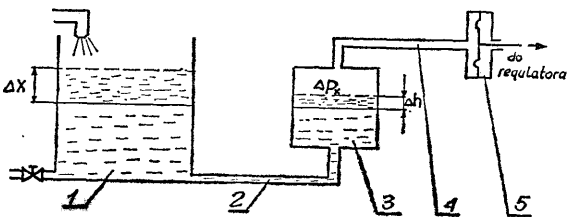


fig. 1

G01J P. 225052 18.06.1980

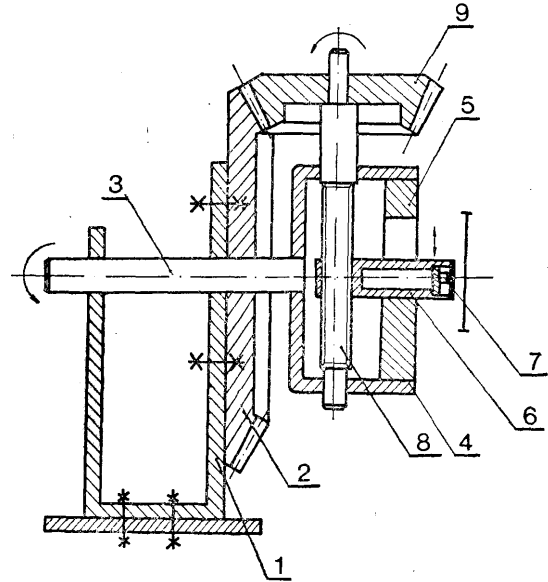
Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Barbara Sasin).

Sposób ciągłego analizowania nierównomierności świecenia powierzchni emitujących promieniowanie świetlne i urządzenie do ciągłego analizowania nierównomierności świecenia powierzchni emitujących promieniowanie świetlne

Sposób polegający na pomiarze wielkości fotoprądu za pomocą fotodetektora, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na badanej powierzchni emitującej promieniowanie świetlne ustala się początkowy punkt przyłożenia fotodetektora i za pomocą odpowiedniego nastawienia kierunku obrotów silnika ustawia żądany kierunek analizy. Włączenie silnika uruchamia układ mechaniczny, dzięki któremu pomiar wartości świecenia powierzchni emitującej promieniowanie świetlne dokonywany jest w sposób ciągły po torze spiralnym.

W urządzeniu według wynalazku do ceownika I (1) przymocowane jest koło (2) przekładni kątowej, a jednocześnie w ceowniku I (1) ułożony jest wałek (3) wraz z ceownikiem II (4) oraz prowadnicą (5). Po prowadnicy (5) przesuwa się ruchoma kareta

(6) z fotoelementem (7). Kareta (6) umieszczona jest na śrubie (8) obracającej się wraz z drugim kołem (9) przekładni kątowej.
(3 zastrzeżenia)



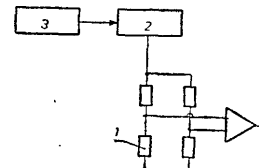
G01L P. 224959 12.06.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Kazimierz Janczak, Krzysztof Skrzypczyk).

Sposób zasilania czujników cienkowarstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego kilkunastokrotnie zwiększyć sygnał wyjściowy z czujnika.

Sposób zasilania czujników cienkowarstwowych polega na tym, że czujnik (1) zasila się ze źródła zasilającego (2) w zadawanych odcinkach czasu. Sposób według wynalazku może być stosowany przy pomiarach niektórych wielkości fizycznych takich, jak ciśnienie czy temperatura.
(2 zastrzeżenia)

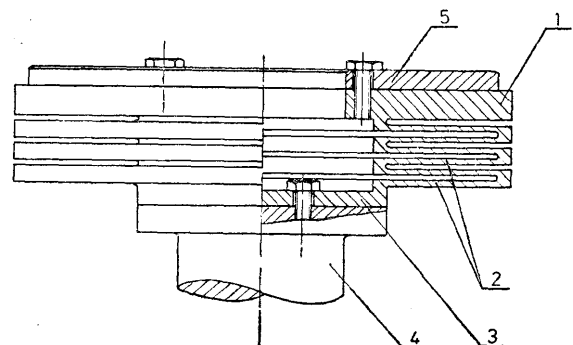


G01N P. 224438 22.05.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Ryszard Maciakowski, Jerzy Pasiński).

Uchwyt do mocowania przeciwpróbki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elastycznego mocowania przeciwpróbki w urządzeniach do badania zużycia materiału. Uchwyt według wynalazku ma przeponową tarczę (1) założoną z co najmniej dwóch przepon (2). Średnicę wewnętrzną uchwyty ukształtowano w formie zniekształconej litery T, co umożliwi połączenie tarczy (1) z wałem (4) i zamocowanie przeciwpróbki (5).
(1 zastrzeżenie)



G01N
G01M

P. 225062

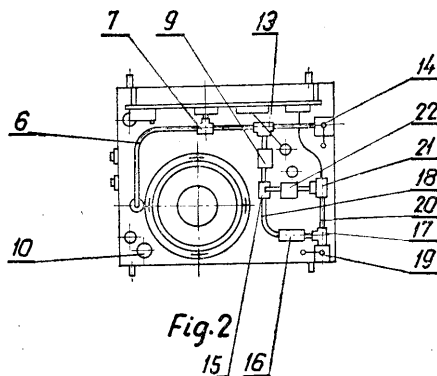
17.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych, Katowice, Polska (Jerzy Miguła, Zdzisław Bodziony, Ewa Trompeteur-Kryza).

Urządzenie do badań ciśnieniowych elementów hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badań ciśnieniowych bezpośrednio przy badanym obiekcie lub siłowniku, zwłaszcza w trudnodostępnych warunkach.

Urządzenie do badań ciśnieniowych elementów hydraulicznych ma na zamkniętym zbiorniku zamontowaną wraz z silnikiem pompę z jednej strony połączoną z filtrem ssącym zanurzonym w zbiorniku z olejem, a od strony tłocznej połączoną poprzez przewód tłoczny (6) i złączkę trójnikową (7) z manometrem i zaworem przelewowym (9). Przed zaworem przelewowym (9) jest zainstalowana druga złączka trójnikowa (13), z której trzeci przewód tłoczny (6) jest podłączony do zaworu odcinającego wylotowego (14). Zawór przelewowy (9) poprzez złączkę trójnikową (17) przewodem (18) jest połączony z zaworem odcinającym wlotowym (19), który przewodem powrotnym (20) jest połączony poprzez trzecią złączkę trójnikową (17) i czwartą złączkę trójnikową (21) oraz filtr i złączkę czwórnikową (15) ze zbiornikiem. (2 zastrzeżenia)



G01N
G01L

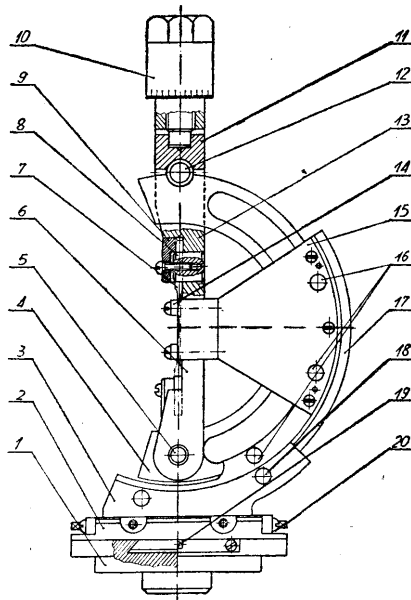
P. 229695 T

13.02.1981

Politechnika Białostocka, Białystok Polska (Teodor Breczko).

Dynamometr do obciążania próbek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dynamometru umożliwiającego obciążenie próbek przy



pomiarze własności mechanicznych materiałów metodami rentgenowskimi na dyfraktometrze.

Dynamometr zawiera podstawę (1), na której osadzone są prowadnice krzyżowe (2), z którymi połączony jest przy pomocy jaskółczego ogona łącznik kołowy (3). Z łącznikiem kołowym (3) za pośrednictwem uchwyty (17) połączony jest element sprężysty (4), który poprzez dolny uchwyt (6) próbki i górny uchwyt (13) próbki obciąża próbkę (7). Obciążenia próbki (7) dokonuje się śrubą mikrometryczną (10). Wiekłość siły obciążającej próbkę odczytuje się na skali śruby. (10). (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 229871 T

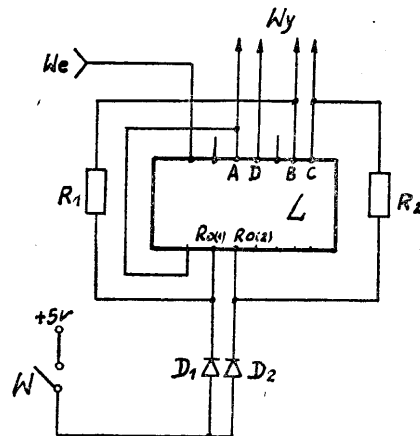
24.02.1981

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne „Geokart”, Rzeszów, Polska (Wiesław Ziemiański, Zdzisław Stecko).

Układ do zerowania cyfrowych liczników asynchronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o obniżonych kosztach wytwarzania w porównaniu do dotychczas stosowanych układów zerujących oraz zapewniającego samoczynne i pewne wyzerowanie licznika.

Układ do zerowania cyfrowych liczników asynchronicznych zbudowany na układach scalonych 7490 lub 7493 charakteryzuje się tym, że do wejść zerujących ($R_{0(1)}$, $R_{0(2)}$) licznika dziesiętnego (L) włączone są katody diod (D_1 i D_2), których anody połączone są z wyłącznikiem (W) zerującym licznik (L), a między wejścia zerujące ($R_{0(1)}$, $R_{0(2)}$) i odpowiednie wyjścia (A, B, C, D) licznika (L) włączone są rezystory R_1 i R_2 . (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 229872 T

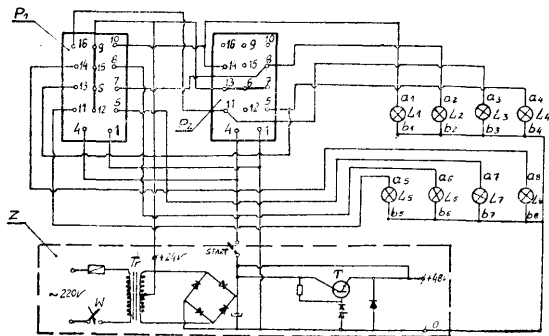
24.02.1981

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne „Geokart”, Rzeszów, Polska (Zdzisław Stecko, Józef Witek).

Układ połączeń testera przekąźników, zwłaszcza dziurkarek i sprawdzarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego w sposób prosty, łatwy i pewny bezpośrednio na stanowisku pracy dokonywanie kontroli prawidłowości działania dziurkarek i sprawdzarek.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście zasilacza (Z „+48V” dołączone jest poprzez przycisk niestabilny „start” do wtyków (4) podstawek (P_1 i P_2) przekąźników testowanych, a wyjście zasilacza (Z) stanowiące jego biegun ujemny „0” dołączone jest do wtyków (1) podstawek (P_1 i P_2) oraz do lampek ($L_1 \dots L_3$) sygnalizacyjnych. Środek uzwojenia wtórnego transformatora (T_1) zasilacza (Z) stanowiący jego biegun dodatni „+24V” połączony jest z wtykiem (9) podstawki (P_1) i z wtykiem (13) podstawki (P_2). (2 zastrzeżenia)



G01R P. 224963 14.06.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Janke).

Sposób pomiaru rezystancji termicznej tranzystorów bipolarnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru rezystancji termicznej tranzystorów bipolarnych, który nie wymagałby skalowania parametru termoczułego od temperatury oraz stosowania skomplikowanych układów impulsowych.

Sposób pomiaru rezystancji termicznej według wynalazku polega na tym, że przy ustalonej temperaturze otoczenia lub obudowy ustala się wartość napięcia między kolektorem i emitorem U_{CE1} badanego tranzystora spolaryzowanego w obszarze aktywnym i mierzy się odpowiadającą jej ustaloną wartość napięcia między bazą i emitorem U_{BE1} . Następnie zachowując stałość prądu wybranej elektrody tranzystora, ustala się inną wartość napięcia między kolektorem i emitorem U_{CE2} i mierzy się odpowiadającą jej ustaloną wartość napięcia między bazą i emitorem U_{BE2} . Po czym wyznacza się rezystancję termiczną R_T tranzystora badanego z zależności:

$$R_T = \frac{U_{BE2} - U_{BE1}}{I_c(U_{CE2} - U_{CE1})} \cdot \frac{T_0}{U_{BE0} - U_g - \lambda T_0}$$

gdzie T_0 oznacza temperaturę odniesienia, U_g - parametr materiałowy równy ilorazowi szerokości pasma zabronionego półprzewodnika przez ładunek elementarny, λ - parametr stały dla danego tranzystora zawarty w przedziale od 0,112 mV/K do 0,155 mV/K, U_{BE0} - wartość napięcia między bazą i emitorem przy temperaturze T_0 . (1 zastrzeżenie)

G01R P. 224984 14.06.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Noga, Piotr Krzyworzeka, Józef Czajkowski).

Sposób wykrywania zwarców zwojowych silnika indukcyjnego

oraz układ sterujący zabezpieczeniem tego silnika
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykrywania wczesnych stadiów zwarców zwojowych stojana silników indukcyjnych bez ingerencji w warunki pracy maszyny.

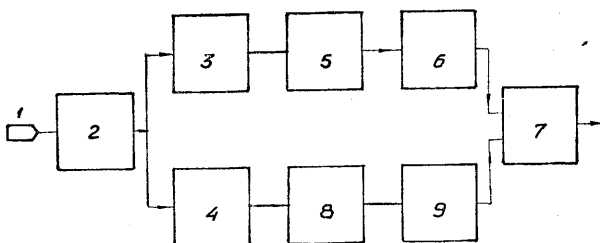


Fig. 1

Sposób wykrywania zwarców zwojowych silnika polega na tym, że w czasie pracy silnika mierzy się charakterystyki częstotliwościowe promieniowej prędkości drgań korpusu silnika. Wartości te uśredniają się w pasmach częstotliwości stojanowej parzystą krotność częstotliwości sieci zasilającej. Układ sterujący zabezpieczeniem silnika indukcyjnego zawiera czujnik pomiarowy (1) połączony ze wzmacniaczem (2). Wyjście wzmacniacza (2) jest połączone poprzez wąskopasmowe filtry (3, 4), bloki uśredniające (5, 8) i bloki wartości progowej (6, 9) z wejściami sumatora (7). (2 zastrzeżenia)

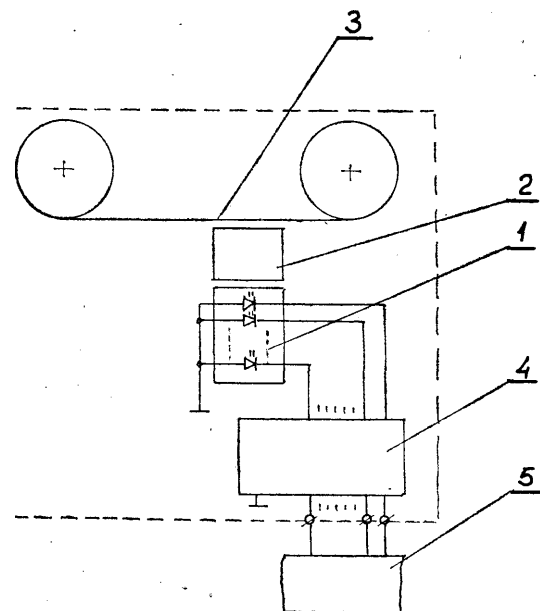
G01R P. 225077 18.06.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz Piwowarczyk, Antoni Rozkrut, Andrzej Zatorski, Tomasz Stuszkiewicz).

Rejestrator da wielokanałowego zapisu sygnałów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rejestratora, umożliwiającego jednoczesną rejestrację dużej ilości sygnałów odpornego na wstrząsy, wibracje i zmiany położenia.

Rejestrator zawiera elementy promieniujące (1), najkorzystniej półprzewodnikowe diody elektroluminescencyjne, sprzężone poprzez układ transmisji optycznej (2), wykonany ze światłowodów, z nośnikiem zapisu (3), przy czym wejście elementów promieniujących (1) jest połączone z wielokanałowym wzmacniaczem elektronicznym (4), wyposażonym w gniazda przyłączeniowe czujników urządzenia diagnostycznego. (1 zastrzeżenie)



G01R P. 225103 19.06.1980

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Piotr Machalica, Stanisław Porębski, Stanisław Oleszkiewicz, Radosław Molenda).

Głowica testowa w. cz. zwłaszcza do testowania diod detekcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy zapewniającej stabilną amplitudę napięcia testowego w bardzo szerokim zakresie zmian termicznych i czasowych.

Głowica testowa zawierająca obwód rezonansowy wielkiej częstotliwości, którego uzwojenia pierwotne są kluczowane naprzemian tranzystorami z generatora impulsowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście obwodu rezonansowego (4) jest połączone z detektorem szczytowym (9), a wyjście detektora szczytowego (9) jest podłączone do pierwszego z wejść wzmacniacza różnicowego (11), które podaje napięcie na środek uzwojenia pierwotnego.

Źródło napięcia (10) programujące wartość napięcia testowego jest podłączone do drugiego wejścia wzmacniacza różnicowego.

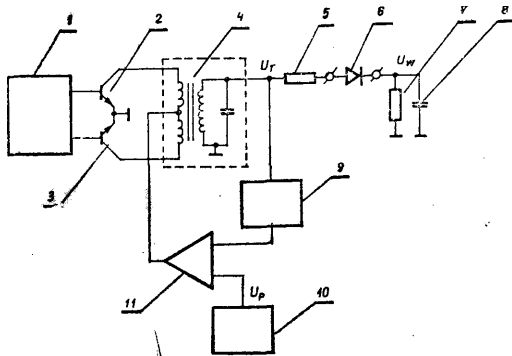


fig. 1

G01R P. 225124 19.06.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Trynkiewicz).

Sposób pomiaru elektromagnetycznych fal wędrownych w linii długiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania sposobu zapewniającego dokładny pomiar elektromagnetycznych fal wędrownych w linii długiej, nie wymagającego stosowania kosztownych przekładników prądowych, przeznaczonego szczególnie do realizacji zabezpieczeń linii elektroenergetycznych ekstra i ultra wysokich napięć.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się napięcia linii w dwu oddalonych od siebie jej punktach i napięcia te przekształca się zgodnie z funkcją:

$$u_F(x, t) = L^{-1} \left\{ \frac{e^{-\Gamma(x-d)}}{e^{\Gamma d} - e^{-\Gamma d}} \right\} \times [u(O, t) - L^{-1} \{ e^{-\Gamma d} \} \times u(d, t)]$$

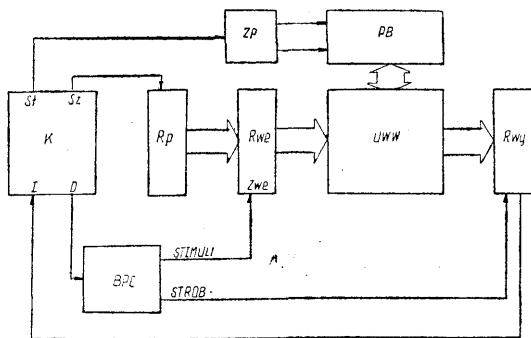
gdzie $u(O, t)$ jest napięciem linii mierzonym w punkcie o współrzędnej O , $u(d, t)$ jest napięciem linii mierzonym w punkcie o współrzędnej $d > O$, Γ jest operatorem stałą propagacji fal, a $u_F(x, t)$ jest falą w punkcie o współrzędnej $x \geq d$, biegnącą w kierunku od pierwszego do drugiego punktu pomiaru napięcia linii. (1 zastrzeżenie)

G01R P. 225151 23.06.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. J. Krasickiego, Warszawa, Polska (Tomasz Kończyk, Józef Bąk, Marek Lewandowski).

Automatyczny tester podzespołów cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania testera, w którym nadzór nad całym testowaniem pod-



zespołów badanych sprawowałby program testujący wykonywany przez komputer.

Tester według wynalazku zawiera komputer (K) podający sygnały z wyjścia szeregowego (Sz) poprzez

rejestr pośredniczący (Rp), rejestr wejściowy (Rwe) i układ wejścia—wyjścia (Uww) na punkty kontrolowane podzespołu badanego (PB). Informacja z podzespołu badanego (PB) poprzez układ wejścia—wyjścia (Uww) i rejestr wyjściowy (Rwy) podawana jest na wejście informacyjne (I) komputera (K). Sygnał z wyjścia dynamicznego (D) komputera (K) podawany jest poprzez tor stymulujący (STIMULI) bloku pomiaru czasu (BPC) na rejestr wejściowy (Rwe), a poprzez tor strobojący (STROB) na rejestr wyjściowy (Rwy).

Tester podzespołów cyfrowych znajduje zastosowanie w produkcji i przy naprawie podzespołów cyfrowych. (1 zastrzeżenie)

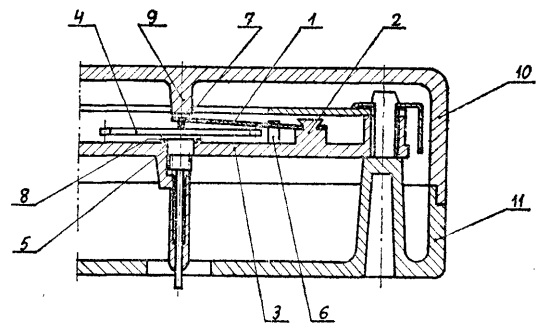
G04D P. 224410 22.05.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Małecki, Stanisław Pietrzykowski, Janusz Piskorz, Jakub Leszek, Czesław Rychlewski, Urszula Skierkowska, Michał Werner).

Sposób kasowania luzu poosiowego zespołu koła sekundowego przekładni mechanizmu wskazań zegara

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia kasowania luzu poosiowego zespołu koła sekundowego, zwłaszcza zegara kwarcowego.

Sposób polega na tym, że zespół koła sekundowego (4) umieszczony w łożysku ślizgowym (5) w płycie głównej (3) dociska się poprzez czop (7) do powierzchni oporowej (8) płyty głównej (3) kasując luz poosiowy zespołu koła sekundowego (4). (2 zastrzeżenia)



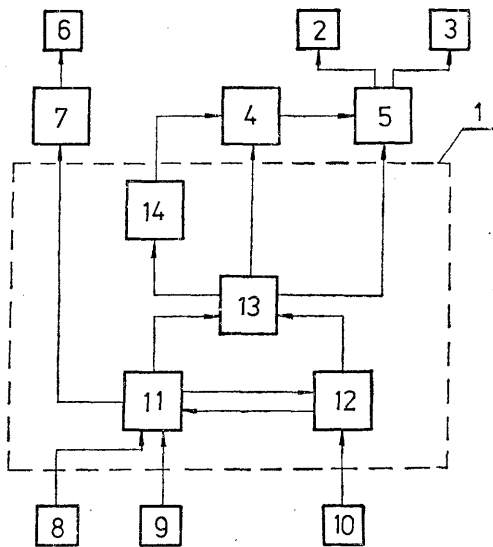
G05B P. 225003 16.06.1980

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Jerzy Bartoszewicz, Andrzej Jarantowski, Adam Majchrzak, Ewa Krajczewska).

Układ automatycznego sterowania napędami układarki cegieł

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania takiego układu automatycznego do sterowania napędem układarki cegieł, który zmniejszałby awaryjność układarki, zużycie energii elektrycznej, obciążenia udarowe układów mechanicznych oraz pozwalałby na bardziej precyzyjne układanie cegieł.

W układzie automatycznego sterowania napędami układarki cegieł, kontrolny bezstykowy czujnik (8) obecności cegieł na przenośniku spod prasy, bezstykowe czujniki (9) położenia podnośnika oraz bezstykowe czujniki (10) położenia wózka są połączone z bezstykowym układem (1) wykonywującym operacje logiczne, sterującym statyczną przetwornicą częstotliwości i napięcia (4) i trójfazowym łącznikiem (5) do zasilania napędu (2) podnośnika i napędu (3) wózka oraz sterującym zespołem łączeniowym (7) do zasilania napędu (6) chwytaka. (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 226885

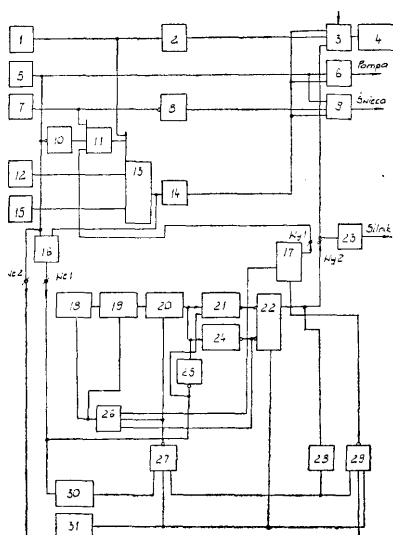
24.09.1980

Wojskowe Zakłady Uzbrojenia, Grudziądz, Polska (Wiesław Herdzik, Zdzisław Juchacz, Zbigniew Kowalski, Mieczysław Nowak).

Układ sterowania podgrzewaczem na paliwo płynne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzania kontroli świecy żarowej w fazie rozruchu i wykluczenia możliwości załączenia układu i podgrzewacza w przypadku jej niesprawności oraz zasilania układu sterowania wyłącznie ze źródła prądu stałego.

Układ sterowania podgrzewacza na paliwo płynne, zwłaszcza do podgrzewaczy samochodowych, które są wyposażone w elektryczną dmuchawę powietrza i sprzęganą z nią elektrycznie pompę paliwa oraz w świecę żarową jako elementy sterowe, a także czujniki temperatury ogrzewanej cieczy (5) i czujnik płomienia (7) w komorze spalania jako elementy sterujące, według wynalazku ma czujniki napięcia zasilania (1), sprawności świecy (12) i temperatury awaryjnej (15) połączone bezpośrednio, zaś czujnik temperatury roboczej (5) poprzez inwerter (10) i funkktor sumy (11), oraz czujnik płomienia przez funkktor sumy (11) z wejściami funkatora iloczynu (13) nieawaryjnego stanu czujników (1, 7, 12, 15). Wyjście funkatora iloczynu (13) połączone jest przez element opóźniający (14) z funktozem sumy (3) i z funktozem iloczynu (6) i (9). Czujnik napięcia zasilania jest połączony przez obwód różniczkujący (2) z wejściem funkatora sumy (3), zaś czujnik temperatury roboczej (5)



jest połączony z wejściem funkatora iloczynu (6) i (9). Czujnik płomienia (7) jest połączony poprzez inwerter (8) z wejściem funkatora iloczynu (9). Ponadto czujnik temp. roboczej (5) i wyjście funkatora iloczynu (13) połączone są z wejściami funkatora iloczynu (16), którego wyjście połączone jest z wejściem programującym (We 1) sekwentera zbudowanego na cyfrowych funkatorach (17 do 22) oraz (24 do 31). Wejście ustawiające (We 2) sekwentera połączone jest z wyjściem czujnika temperatury (5), natomiast jego wyjście (Wy 1) połączone jest z wejściem funkatora sumy (11), a wyjście (Wy 2) z wejściem funkatora sumy (3) i wejściem wzmacniacza (23). (5 zastrzeżeń)

G05F

P. 225181

23.06.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Tadeusz Krawczuk, Jerzy Komosa).

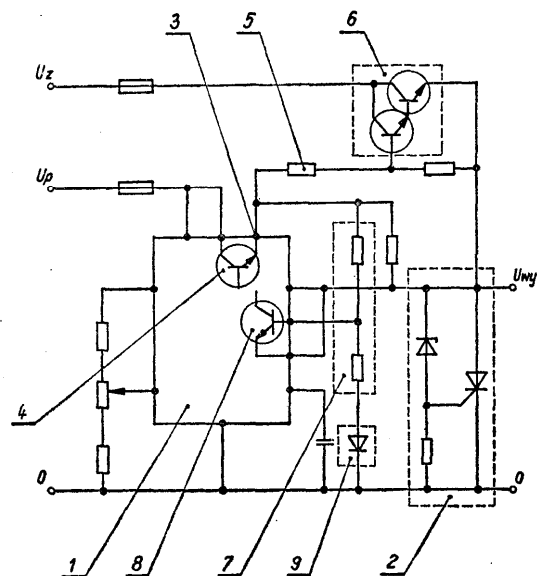
Stabilizator napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat mocy w układzie stabilizatora i wyeliminowania specjalnie wykonywanego rezystora odniesienia.

Przedmiotem wynalazku jest układ stabilizatora dodatkowego napięcia stałego z zabezpieczeniem przeciążeniowym, przeciwzwarceniowym i przepięciowym.

W układzie według wynalazku, zbudowanym na uniwersalnym, scalonym regulatorze (1) napięcia, wyjście sterujące tego regulatora jest jednocześnie połączone poprzez rezystor (5) odniesienia z bazą tranzystora stopnia (6) mocy i poprzez rezystorowy dzielnik (7) z bazą zabezpieczającego tranzystora (8) regulatora (1). Rezystorowy dzielnik (7) jest poprzez diodę (9) połączony z masą całego układu.

(1 zastrzeżenie)



G05F

P. 229679 T

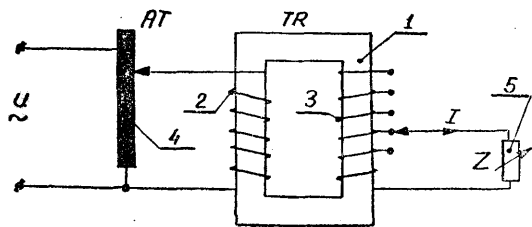
12.02.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jan Wawrzczak, Jan Szponder, Andrzej Wienczek).

Układ do stabilizacji natężenia prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego nastawianie stabilizowanych natężeń prądu od kilku do kilkuset amperów.

Układ do stabilizacji natężenia prądu przemiennego zawierający transformator z rozdzielonymi uzwojeniami i autotransformator polega na tym, że transformator (TR) ma uzwojenia pierwotne i wtórne nawinięte na oddzielnych kolumnach, przy czym uzwojenie wtórne ma szereg odczepów do różnych zakresów natężeń prądu. (1 zastrzeżenie)



G06F P. 225109 20.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Tadeusz Nowicki, Krzysztof Tabędzki, Maciej Warecki).

Sposób śledzenia zadawanych parametrów granicznych sygnału cyfrowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób śledzenia zadawanych parametrów sygnału cyfrowego, a w szczególności sygnału cyfrowego generowanego przez czujniki z przetwornikami cyfrowymi.

Sposób śledzenia zadawanych parametrów granicznych sygnału cyfrowego polega na tym, że wyjściowy sygnał sumatora najwyższego rzędu podaje się na dowolne wejście przeniesienia sumatora niższego rzędu z jednoczesnym pominięciem komórek komparatora niższych niż waga wykorzystanego przeniesienia. Wielkość uzyskiwanej histerezy uzależnia się od pozycji, na przeniesienie której sygnał ten zostaje wprowadzony. (1 zastrzeżenie)

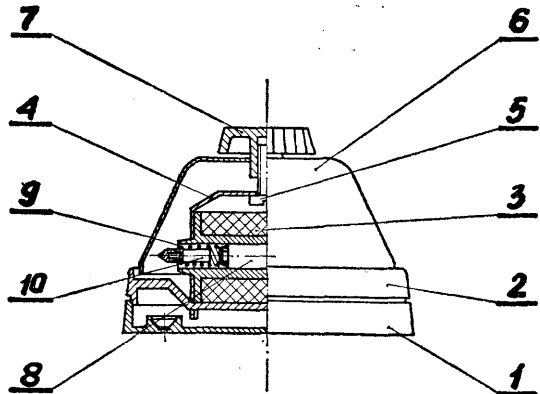
G08B G10K P. 225054 18.06.1980

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego w Czechowicach-Dziedzicach, Zakład nr 4 w Wierbce, Wierbka, Polska (Romuald Nowicki, Piotr Galaś, Józef Dudek).

Dzwonek do sygnalizacji przyzywowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dzwonka, którego konstrukcja umożliwiałaby dokładną regulację głośności.

Dzwonek ma czaszę (6) o kształcie stożka ściętego, z pokrętle (7) zamocowanym w górnej części czaszy (6), nakręconym na wkręt (5), o dużym skoku gwintu. Dzwonek wyposażony jest ponadto w młoteczek (10) zamocowany w ten sposób, że nie powoduje tłumienia dźwięku niezależnie od położenia czaszy (6). (1 zastrzeżenie)



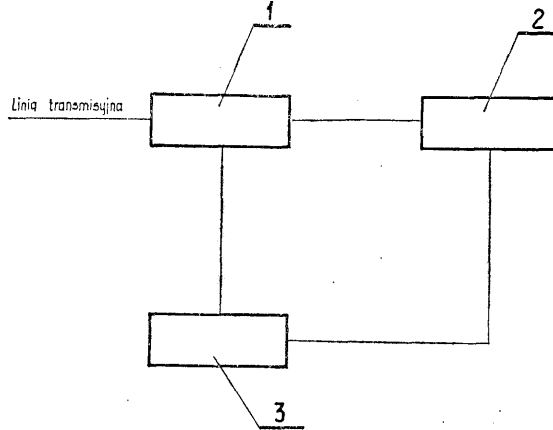
G08B G08C P. 225180 23.06.1980

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Antoni Dębny).

Sposób i układ transmisji sygnałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu transmisji sygnałów określających stan urządzenia alarmowego, w celu polepszenia parametrów linii telemetrycznej. Sposób według wynalazku polega na tym, że do układu sygnalizującego stan linii jednym kanałem przekazywany jest stan linii, a drugim rodzaj przekazywanego sygnału.

Układ zawierający układ nadzorujący stan linii, do którego dołączone są układ sterowania i układ sygnalizujący stan linii, według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ sterowania (2) i układ sygnalizujący stan linii (3) są dodatkowo połączone bezpośrednio między sobą. (2 zastrzeżenia)



G10D P. 224953 12.06.1980

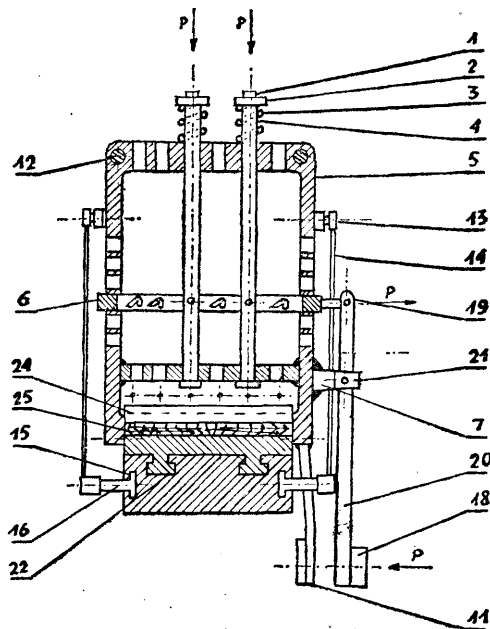
Kazimierz Piątek, Wieprz, Polska (Kazimierz Piątek).

Gitara akordowa z przystawką mechaniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia gry akordowej, zwiększenia szybkości zmian akordów oraz poprawienia jakości ich brzmienia.

Gitara według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej mechaniczna przystawka składa się z czterech prowadnic (5) suwaków (A, B, C, D), przesuwanych w prowadnicach umieszczonych wzdłuż szyjki (10) gitary. Prowadnice (5) mają wycięcia, w których przesuwają się suwaki sterujące (8). Ruch suwaków (6) uzyskany poprzez odpowiednie klawisze oraz dźwignię wywołuje za pomocą wałka dociskowego oraz przycisku (3) struny zmianę jej napięcia.

Dla zapewnienia ruchu prowadnic (5) z obu stron szyjki (10) gitary umieszczona jest teowa prowadnica



(15) z suwakiem teowym (16). Prowadnice (5) poruszają się po prętach prowadzących (12), które są z jednej strony zamocowane na stałe w prowadnicy (5D). Ponadto w przystawce zastosowane są ruchome progi umieszczone w podstrunniku na gryfie.

(2 zastrzeżenia)

G11B **P. 230466** **01.04.1981**

Pierwszeństwo: 04.04.1980 - Austria (nr A 1878-80)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

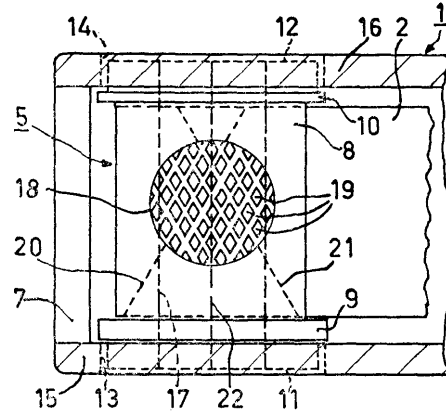
Układ prowadzenia taśmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania równomiernego ruchu nośnika zapisu oraz najrówniejszej z możliwych drogi nośnika zapisu.

Układ prowadzenia taśmy według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnia prowadnicy (5) dla prowadzenia nośnika zapisu (2) w postaci taśmy uformowana jest z dużej liczby przylegających do

siebie obwodowo połączonych ze sobą wnek (19) rozmieszczonych według powtarzającego się wzoru, przy czym grzbiety (20, 21) uformowane pomiędzy przyległymi wnękami (19) stanowią zwartą sieć.

(5 zastrzeżeń)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B **P. 230845** **25.04.1981**

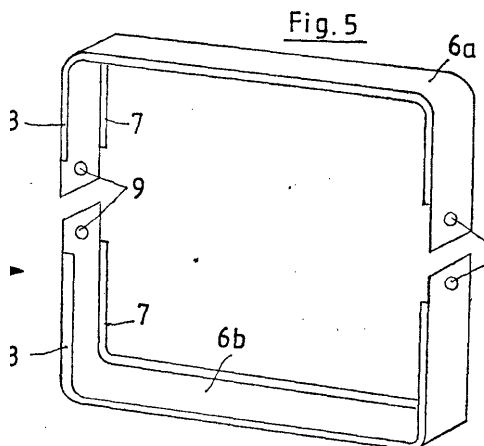
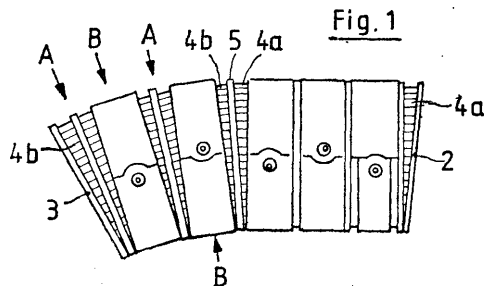
Pierwszeństwo: 30.04.1980 - RFN (nr P 3016628.0 i nr P 3016603.1)

KABELSCHLEPP Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Samonośny pancierz przewodów energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia konstrukcji samonośnego pancierza przewodów energetycznych, przeznaczonego do umieszczenia go pomiędzy ruchomym odbiornikiem, a nieruchomym przyłączem.

Pancerz przewodów zawierający wąskie człony rurowe (A) ze zderzakami zwróconymi na zewnątrz oraz szerokie człony rurowe (B) ze zderzakami zwróconymi do wewnątrz, które zaczepiają o siebie i dają się ustawiać pod kątem w tylko jednym kierunku



względem siebie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że żłobek (4) wąskich członów rurowych (A) ma różną szerokość na przeciwleżących ściankach bocznych, a na pozostałych ściankach bocznych jest ukształtowany klinowo, a ponadto połówki (6a, 6b) szerokich członów rurowych (B) mają jednakową budowę i w odwróceniu względem siebie o 180° są nasadzone na wąskie człony rurowe (A) i połączone ze sobą.

(11 zastrzeżeń)

H01C **P. 225009** **16.06.1980**
B28B
E04G

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Cendrowski, Tadeusz Dolega, Jan Kabata, Tadeusz Skrzypek, Zoja Włodarczyk).

Powierzchniowy rezystancyjny element grzejny formy do utwardzania betonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu grzejnego, zapewniającego dużą równomierność rozkładu temperatur na powierzchni grzejnej roboczej formy stykającej się z betonem.

Element grzejny ma przewód grzejny (2) w kształcie meandrycznym, wytrawiony metodą fotochemigraficzną w folii miedzianej, naklejonej na płytę z laminatu (1). Na powierzchni elementu grzejnego, od strony przewodu grzejnego (2) zamocowana jest płyta laminatu izolacyjnego (6).

(1 zastrzeżenie)

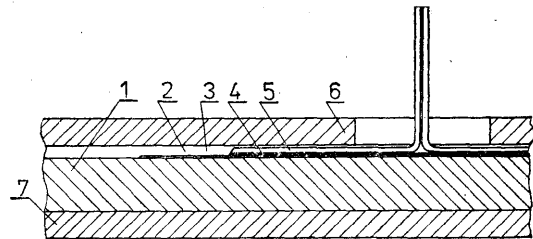


Fig. 1

H01G **P. 224964** **14.06.1980**

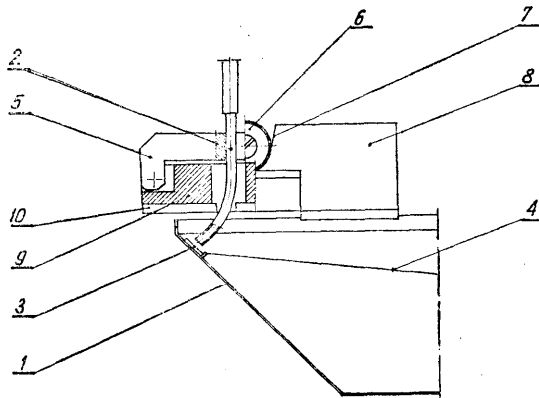
Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Janusz Dobrowolski, Marek Gajewiak).

Głowica montażowa do elementów płaskich, zwłaszcza ceramicznych kondensatorów płytkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu montażu bardzo cienkich elementów.

Głowica według wynalazku ma ruchomą przysawkę (2) umocowaną na swobodnym końcu jednoramiennej dźwigni (5) wykonującej ruch posuwisto-zwrotny po łuku. Ruch ten wymuszany jest skosem (7) suwaka (8) poruszającego się ruchem posuwisto-zwrotnym poziomym po korpusie głowicy (9) mającym w dolnej części podstawy szczelinę (10). W szczelinie tej równoległej do dłuższego boku podstawy wytwarzane jest podciśnienie podtrzymujące montowany element (3) dostarczony tam przysawką (2) z podajnika wibracyjnego (1). Po spodniej części podstawy korpusu głowicy (9) element (3) przesuwany jest w kierunku wyprowadzeń drutowych suwakiem (8).

(1 zastrzeżenie)



H01H

P. 225064

17.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski).

Sposób wyłączania prądów trójfazowych łącznikami próżniowymi oraz układ wyłączania prądów trójfazowych łącznikami próżniowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji generowania wysokich wartości napięć podczas czynności wyłączeniowych.

Sposób według wynalazku polega na kolejnym wyłączaniu prądów trójfazowych sterowanymi komorami próżniowymi umieszczonymi w poszczególnych fazach prądowych, przy czym wyłączenie w fazach drugiej i trzeciej następuje z pewnymi zwłokami czasowymi uzależnionymi od czasu łukowego komór próżniowych. Urządzenie według wynalazku ma w poszczególnych fazach prądu umieszczone sterowane komory próżniowe (8, 10, 12) połączone z siecią odbiorczą (6) i odbiornikiem trójfazowym (7). Styki łączeniowe sterowanych komór próżniowych (8, 10, 12) są połączone poprzez odpowiadające im zespoły łączeniowe (9, 11, 13) z zespołem programowym (14), który ma połączenie z urządzeniem kontroli stanu izolacji sieci (2), zabezpieczeniem nadmiarowo-prądowym (5) i sterownikiem manewrowym (15).

Wynalazek jest przeznaczony zwłaszcza dla górniczych sieci elektroenergetycznych o izolowanym punkcie zerowym. (3 zastrzeżenia)

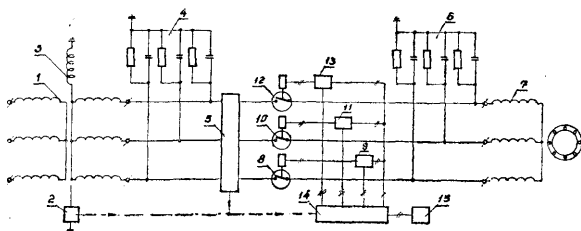


Fig 1

H01H
F21V

P. 229693 T

13.02.1981

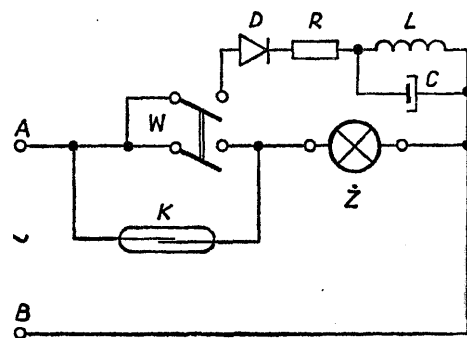
Warszawskie Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-MEOS”, Warszawa, Polska (Krzysztof Seferyński).

Układ do zwłocznego wyłączania oświetlenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, o niewielkich wymiarach i małym poborze mocy, układu do zwłocznego odłączania źródła światła od sieci zasilającej, w szczególności we wnętrzach mieszkalnych.

Układ do zwłocznego wyłączania oświetlenia stanowi szeregowe połączenie diody (D), rezystora (R) i cewki (L) oraz kondensatora (C) włączonego równoległe z uzwojeniem, przy czym dioda (D) jest dołączona do zacisku jednej z sekcji dwusekcyjnego wyłącznika (W), przeciwległego do połączonych ze sobą dwu zacisków tego wyłącznika (W), którego zaciski drugiej sekcji bocznikuje kontaktron (K), stanowiący wraz z cewką (L) przekaźnik kontaktronowy.

(1 zastrzeżenie)



H01H
F21V

P. 229694 T

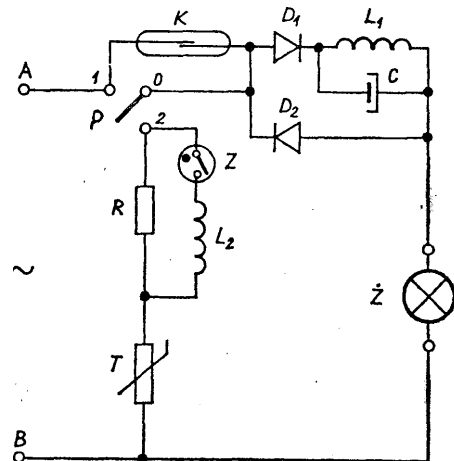
13.02.1981

Warszawskie Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-MEOS”, Warszawa, Polska (Krzysztof Seferyński).

Układ do zwłocznego wyłączania oświetlenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, o niewielkich wymiarach i małym poborze mocy, układu do zwłocznego odłączania źródła światła od sieci zasilającej, zwłaszcza we wnętrzach mieszkalnych.

Układ do zwłocznego wyłączania oświetlenia, stanowi szeregowe połączenie diody (D1) i uzwojenia (L1) wraz z kondensatorem (C) połączonym równoległe z uzwojeniem (L1) oraz dioda (D2) włączona równoległe do szeregowego połączenia diody (D1) i uzwojenia (L1). Diody (D1 i D2) są dołączone różniemiennie do wspólnego zacisku (0) przełącznika (P) łączącego się naprzemian z wolnymi zaciskami (1 lub



2) tego łącznika, którego zaciski (0 i 1) są zbocznikowane kontaktronem (K), zaś zacisk (2) łączy się z szeregowym połączeniem rezystora (R) z termistorem (T). Równolegle z rezystorem (R) połączone są łącznik bimetalowy (Z) i uzwojenie (L2), charakterystyczne tym, że wraz z uzwojeniem (L1) tworzy cewkę przekątnika kontaktronowego. (1 zastrzeżenie)

H01H P. 230989 05.05.1981

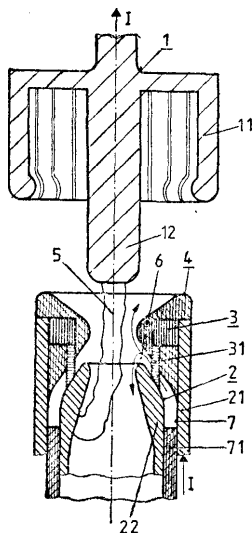
Pierwszeństwo: 07.05.1980 - Szwajcaria (nr 3544/80)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri und Cie., Baden, Szwajcaria.

Wyłącznik wysokonapięciowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika wysokonapięciowego o dużej mocy.

Wyłącznik wysokonapięciowy zawierający uzwojenie, przez które przepływa prąd wyłączenia, charakteryzuje się tym, że uzwojenie (3) umieszczone jest w obszarze zwięzania dyszy (4) i współosiowo otacza elektryczny łuk wyłączenia (5). (3 zastrzeżenia)



H01J P. 230481 02.04.1981

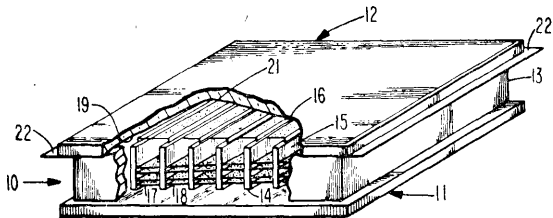
Pierwszeństwo: 17.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 140962)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John Patrick Russell, Charles Bryson Carroll).

Obudowa płaskiego, panelowego urządzenia odtwarzającego

Wynalazek dotyczy konstrukcji płaskiego, panelowego luminescencyjnego urządzenia odtwarzającego.

Urządzenie według wynalazku zawiera płytę podstawy (11) i płytę czołową (12), utrzymywane w przestrzennym położeniu równoległe względem siebie przez ściany boczne (13). Wewnątrz obudowy (10) znajdują się ściany wsporcze (15) zabezpieczające płytę czołową (12) i płytę podstawy (11) przed ugięciem się pod wpływem ciśnienia atmosferycznego. Ściany wsporcze (15) tworzą również kanały dla zespołów prowadzenia wiązki elektronów. Różnice wysokości ścian bocznych (13) i ścian wsporczych (15) są kompensowane przez giętką uszczelkę (22), która leży wokół obwodu tak, że łączy płytę podstawy (11) i płytę czołową (12) oraz ściany boczne (13). (9 zastrzeżeń)



H01J P. 231163 14.05.1981

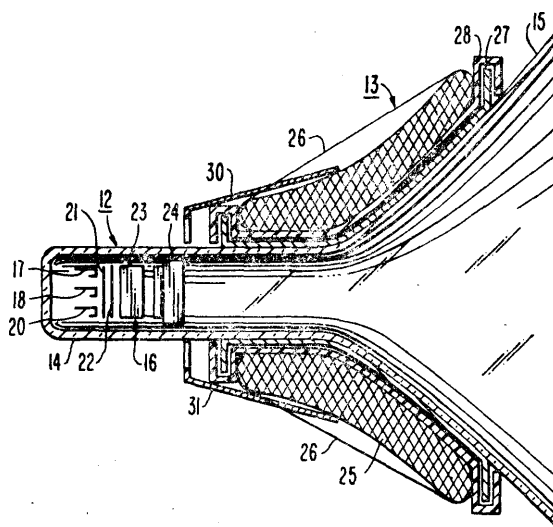
Pierwszeństwo: 14.05.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 149681)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (William Henry Barkow, Josef Gross).

Zespół odchylenia dla kineskopu kolorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu odchylenia, zapewniającego automatyczną regulację zbieżności, eliminującego zniekształcenia typu koma.

Zespół odchylenia dla kineskopu kolorowego (13) zawierający toroidalnie nawinięte cewki odchyłające wiązki elektronów w kierunku pionowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma parę magnetycznie przenikalnych elementów (30, 31) kształtujących pole, zmontowanych z każdej strony zespołu (13). Elementy (30, 31) kształtujące pole bocznikują część strumienia magnetycznego pola zewnętrznego w pobliżu zespołu wyrzutni elektronowych (16). (6 zastrzeżeń)



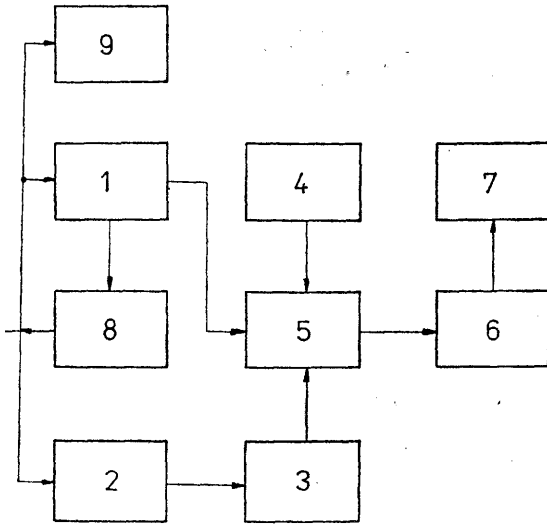
H01L P. 225159 23.06.1980
H04N

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dariusz Pieczerak, Jan Orzechowski).

Sposób oraz urządzenie do detekcji położenia elementu, zwłaszcza struktury półprzewodnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustalania położenia struktury półprzewodnikowej względem układu odniesienia przy użyciu prostych środków technicznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że detekcja położenia elementu odbywa się przez pomiar czasu od chwili pojawienia się znacznika do chwili wykrycia pierwszego przekroczenia poziomu zadanego napięcia występującego w sygnale treści obrazu. W urządzeniu według wynalazku układ dyskryminacji (1), którego wejście połączone jest z wejściem układu wydzielenia impulsów synchronizacji (2) ma jedno z wyjść połączone z wejściem układu bramkującego (5) dołączonego do wyjścia generatora wzorcowego (4) i do wejścia licznika (6) połączonego z pamięcią (7), zaś wyjście układu wydzielenia impulsów synchronizacji (2) połączone jest z wejściem układu wydzielenia jednego półobrazu (3) również dołączonego do wejścia układu bramkującego (5). Pozostałe wyjście układu dyskryminacji (1) połączone jest z wejściem układu rozjaśniającego (8), którego wyjście połączone jest ze wspólnym wejściem układu dyskryminacji (1) i układu wydzielenia impulsów synchronizacji (2) oraz z wejściem monitora kontrolnego TV (9). (5 zastrzeżeń)



H01P P. 225105 19.06.1980

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wacław Niemyjski, Wojciech Marczewski).

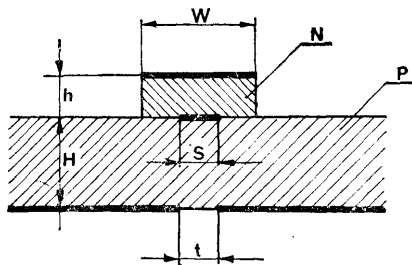
Mikroliniowy sprzęgacz kierunkowy o silnym sprzężeniu

Przedmiotem wynalazku jest mikroliniowy sprzęgacz kierunkowy o silnym sprzężeniu i własnościach szerokopasmowych.

Sprzęgacz składa się z płytki podłoża i nakładki, na które nałożono jednostronnie metalizację. Obszar sprzężania jest utworzony przez równoległe ułożone warstwy powierzchni pasków mikrolinii (S i W), rozdzielone cienką warstwą dielektryka nakładki. Szerokość pasków mikrolinii (S i W), grubości (H i h) i względne przenikalności ϵ_r warstw dielektrycznych są dla założonego sprzężenia odpowiednio dobrane.

Sprzęgacz cechuje się dużą tolerancyjnością technologiczną, a dowolny z wymiarów jego przekroju poprzecznego jest kilkakrotnie większy od szerokości największych szczelin i pasków innych sprzęgaczy mikroliniowych o sprzężeniach 3–6 dB.

(2 zastrzeżenia)



H01T P. 224994 14.06.1980

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Tadeusz Dąbrowski, Aleksander Bielecki).

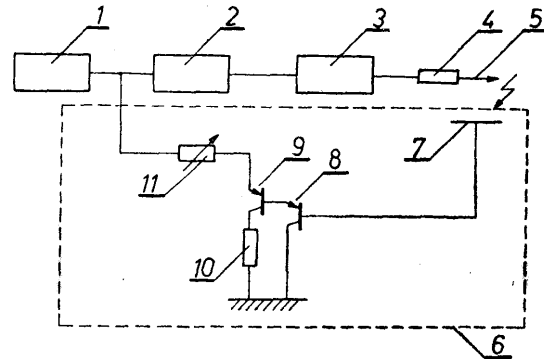
Jonizator powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego jonizatora powietrza, którego konstrukcja umożliwiałaby, bez konieczności stosowania specjalnych przyrządów pomiarowych, sprawdzenie czy generowane są jony oraz kontrolę intensywności generowania jonów i sprawdzenie uszkodzenia układu elektronicznego w czasie pracy.

Jonizator powietrza wyposażony jest w pomiarowy układ (6), który ma usytuowaną w pobliżu jonizującej elektrody (5) jonizatora pomiarową elektrodę (7) połączoną z bazą pierwszego tranzystora (8), którego kolektor jest uziemiony, a emiter jest połączony z bazą drugiego tranzystora (9), którego kolektor poprzez dopasowujący rezystor (10) jest uziemiony, a emiter

poprzez wychyłowy miernik (11) połączony jest z dodatnim biegunem sieciowego zasilacza (1). Jonizator powietrza przeznaczony jest do stosowania w małych pomieszczeniach.

(3 zastrzeżenia)



H02G P. 232098 08.07.1981

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska (Andrzej Ratajczak, Lucjan Dułik, Teodor Ciszek).

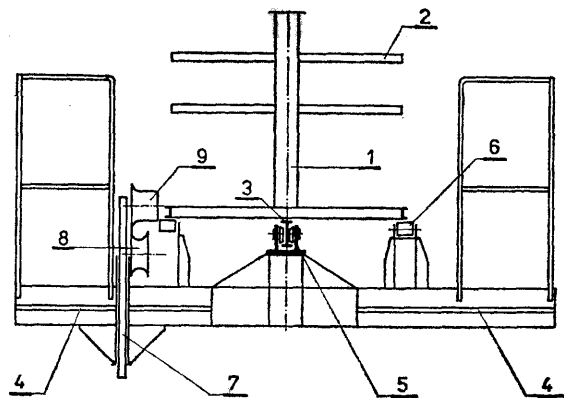
Ruchomy pomost dla układania kabli elektroenergetycznych i ich obsługi na estakadach kablowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ruchomego pomostu do układania kabli elektroenergetycznych i ich obsługi na estakadach kablowych zawieszonych pod pomostami technologicznymi oraz na estakadach wolnostojących.

Ruchomy pomost według wynalazku dla estakad podwieszonych pod pomostami technologicznymi zawieszony jest poprzez toczny mechanizm (5) na jezdni (3) przymocowanej pod wieszakiem (1) estakady. W przypadku estakad wolnostojących ruchomy pomost zamocowany jest na jezdni (3) umiejscowionej na konstrukcji zadaszania estakady. Pomost ma roboczy podest (4), do którego przymocowane są rolki (8 i 9) wprowadzające kabel na estakadę.

Dla utrzymania ruchomego pomostu w poziomie służą dociskowe krążniki (6) przymocowane do konstrukcji pomostu, które opierają się o konstrukcję estakady.

(2 zastrzeżenia)



H02H P. 224917 12.06.1980

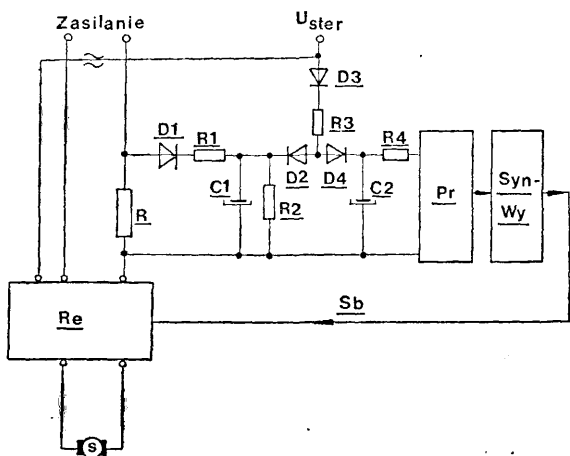
Osrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Józef Maliszewski, Jan Łyskanowski, Ireneusz Parol, Leszek Przyborowski, Bogdan Madej).

Układ zabezpieczenia nadprądowo-zwłocznego silnika, zwłaszcza silnika komutatorowego

Wynalazek dotyczy układu zabezpieczenia nadprądowo-zwłocznego silnika, zwłaszcza silnika komutatorowego automatycznej pralki bębnowej, stosowanego w układach sterowania i regulacji tej pralki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego elektronicznego układu zabezpieczenia nadprądowo-zwłocznego o charakterystyce czasowo-prądowej zależnej od wartości występujących prądów silnika zwłaszcza komutatorowego, który dawałby możliwość odłączania zasilania silnika w czasie wynikającym z tej charakterystyki przy jednoczesnym zsynchronizowaniu działania z pracą towarzyszących elektronicznych układów sterowania i regulacji.

W układzie według wynalazku rezystor pomiarowy (R) połączony jest z członem porównawczym składającym się z odpowiednio połączonych elementów (D1, R1, R2, C1), a następnie poprzez diodowy układ odcinający (D2, D4) z członem opóźniającym (R3, C2), z członem progowym (Pr) oraz z członem synchronizującym - wykonawczym (Syn-Wy), blokującym regulator (Re). Blokowanie regulatora (Re), a w konsekwencji wyłączenie napięcia zasilającego silnik (S), następuje po wystąpieniu przecięcia w obwodzie rezystora pomiarowego (R) z zachowaniem korzystnej charakterystyki czasowo-prądowej. (2 zastrzeżenia)



H02H P. 224934 11.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Wacław Grzybowski, Janusz Kuczek, Tadeusz Szczerba, Marek Zylka-Żebracki).

Sposób zabezpieczeń, sekwencji **załączania** i blokad hutniczych **napędów** walcowniczych prądu stałego, zwłaszcza dużej mocy zasilanych z przekształtników tyrystorowych z **dwustrefową** regulacją prędkości silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności działania i przyspieszenia lokalizacji wszystkich nieprawidłowości pracy hutniczych napędów walcowniczych prądu stałego.

Sposób według wynalazku oparty jest na ciągłej kontroli stanów elementów łączeniowych obwodów głównych, pomocniczych i sterowniczych napędu oraz na ciągłej kontroli wyróżnionych parametrów tych obwodów poprzez detekcję przekroczonych ich wartości ekstremalnych. Pojawienie się któregokolwiek z sygnałów stwierdzających nieprawidłowości parametru powoduje, poprzez układ odpowiednich blokad i sekwencji, zadziałanie elementów łączeniowych w obwodach głównych napędu, to jest wyłącznika szybkiego, wyłącznika transformatora zasilającego twornik silnika i wyłącznika transformatora zasilającego twornik silnika i wyłącznika transformatora zasilającego wzbudzenie silnika. (1 zastrzeżenie)

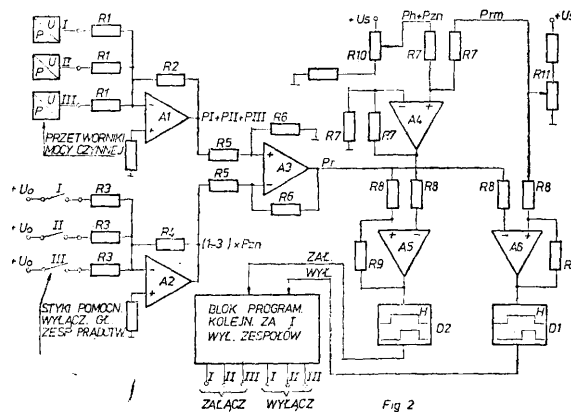
H02J G01R P. 225131 19.06.1980

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Jan Łojewski, Janusz Szeleźniak).

Układ kontroli obciążenia zespołów prądowców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego kontrolę obciążenia dowolnej ilości zespołów prądowców.

Układ kontroli obciążenia zespołów prądowców zawiera przetworniki mocy czynnej, komparatory (A5, A6), potencjometry (R10, R11) i sumatory (A1, A2, A3), z których co najmniej jeden jest połączony z przetwornikami mocy czynnej zespołów prądowców. Układ przeznaczony jest do automatyzacji elektrowni okrętowej. (2 zastrzeżenia)



H02K P. 225001 14.06.1980

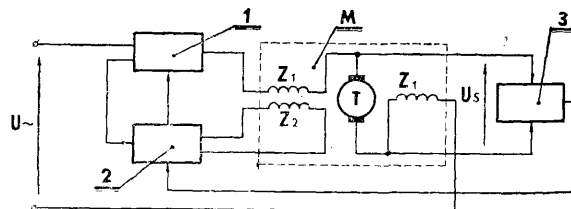
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska (Zbigniew Lech, Jan Józwiak, Henryk Tomasiak, Mieczysław Knyś).

Silnik szeregowy komutatorowy prądu pulsującego ułamkowej mocy, zwłaszcza do współpracy z tyrystorowymi układami napędowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika, który pozwoliłby przy współpracy z prostym układem regulacji tyrystorowej uzyskać stabilizację prędkości na wysokim poziomie bez potrzeby stosowania prędkościowych układów sprzężeń zwrotnych.

Silnik według wynalazku zawiera uzwojony twornik (T), uzwojenie szeregowe (Z1) oraz przynajmniej na jednym nabiegunkniku pakietu stojana uzwojenie stabilizujące (Z2). Uzwojenie stabilizujące (Z2) z twornikiem (T) i korzystnie z uzwojeniem szeregowym (Z1) tworzy prędkość tachometryczną.

Silnik przeznaczony jest do współpracy z tyrystorowymi układami napędowymi przy napędzie urządzeń wymagających stabilizowanych prędkości obrotowych. (3 zastrzeżenia)



H02K P. 229678 T 12.02.1981

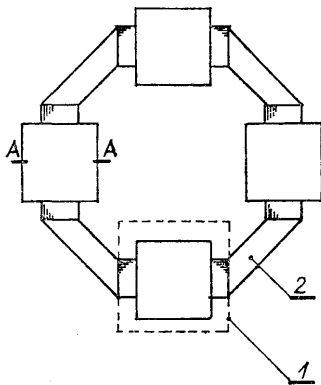
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Paweł Witczak, Tomasz Cajdler).

Induktor silnika indukcyjnego, liniowego, płaskiego, segmentowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i technologii wykonania induktora.

Induktor silnika indukcyjnego, liniowego, płaskiego, segmentowego, charakteryzuje się tym, że sąsiednie segmenty (1) wykonane w postaci prostopadłościów z wielofazowymi uzwojeniami pierścieniowymi, są połączone wzajemnie za pomocą jarzm magnetycznych (2), przy czym osie symetrii segmentów (1) i jarzm

(2) tworzą linię łamaną zamkniętą lub otwartą o kształcie zbliżonym do krzywej bieżni. Uzwojenia fazowe poszczególnych segmentów mogą być połączone wzajemnie szeregowo, szeregowo-równoległe lub równoległe. (4 zastrzeżenia)



H02K P. 230793 22.04.1981

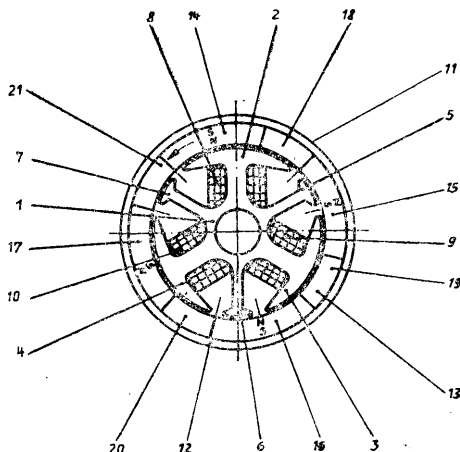
Pierwszeństwo: 24.04.1980 - NRD (nr WP H02K/220661)

VEB Elektromotorenwerk Hartha, Hartha, NRD.

Obwód magnetyczny silników prądu stałego z komutacją elektroniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania, w silnikach z komutacją elektroniczną, przy jak najmniejszej liczbie uzwojeń stojana, stałego momentu obrotowego w całym kącie obrotu, przy optymalnym współczynniku sprawności.

Obwód magnetyczny silnika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że blachy stojana składają się z trzech głównych biegunów (2, 3, 4) i trzech pomocniczych biegunów (5, 6, 7) lub całkowitej wielokrotności 3. Bieguny główne i pomocnicze są usytuowane kolejno - przemiennie, a na każdym biegunie głównym znajduje się jedna cewka (8, 9, 10). Bieguny pomocnicze (5, 6, 7) pozostają niezwojone. Odniesiony do kierunku obwodowego stosunek szerokości biegunów głównych do pomocniczych wynosi korzystnie 3:1. Wzbudzany magnesami trwałymi zewnętrznymi wirnik (11) ma cztery bieguny (14, 15, 16, 17) lub całkowitą wielokrotność 4, o przeciwnej biegunowości. Szerokość biegunów wynosi $\geq 60^\circ/n$, a szerokość nienamagnesowanych przestrzeni pośrednich (18, 19, 20, 21) między biegunami wynosi $\leq 30^\circ/n$, gdzie n jest liczbą naturalną większą od zera. (1 zastrzeżenie)



H02P P. 224977 13.06.1980

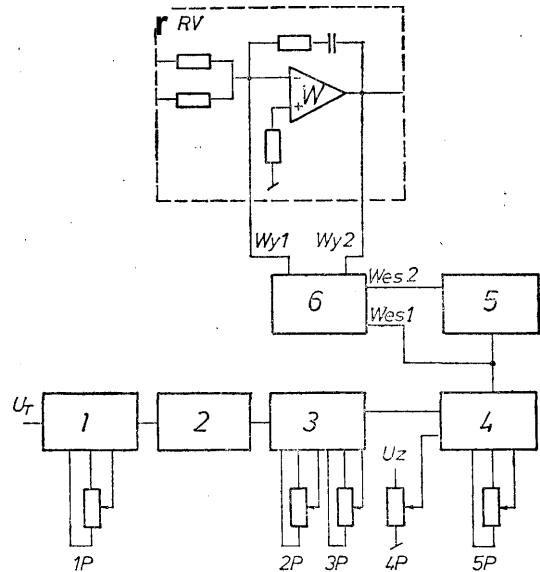
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia i Fabryka Aparatów Elektrycznych „Apena”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Będkowski, Andrzej Kanik, Wojciech Kiejnich, Jerzy Olszewski, Lechosław Putek).

Układ ogranicznika prądu napędu tyrystorowego prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego ograniczanie prądu zgodnie z charakterystyką silnika poprzez zależne od prędkości obrotowej ograniczanie napięcia wyjściowego regulatora prędkości, które stanowi wartość zadaną dla regulatora prądu.

Układ składa się z dzielnika dopasowującego (1), prostownika dwupołówkowego (2), generatora funkcji nieliniowej (3), sumatora z ograniczeniem (4), inwertera (5), członu ograniczającego (6) oraz potencjometrów (1P, 2P, 3P, 4P, 5P), które służą do dopasowania charakterystyki układu ogranicznika do charakterystyki silnika. Na wejście dzielnika dopasowującego (1) podawany jest sygnał proporcjonalny do prędkości obrotowej silnika (UT). Wyjście pierwsze (Wy1) oraz wyjście drugie (Wy2) członu ograniczającego (6) połączone są z regulatorem prędkości (RV) w sposób umożliwiający ograniczenie jego ujemnych i dodatnich napięć wyjściowych.

Układ ogranicznika prądu napędu tyrystorowego prądu stałego z regulatorem prądu znajduje zastosowanie w napędach z silnikami o dużej przeciążalności, dla których zależność pomiędzy dopuszczalnym prądem w stanach dynamicznych, a prędkością obrotową zbliżony jest do hiperboli. (1 zastrzeżenie)



H02P P. 224978 13.06.1980

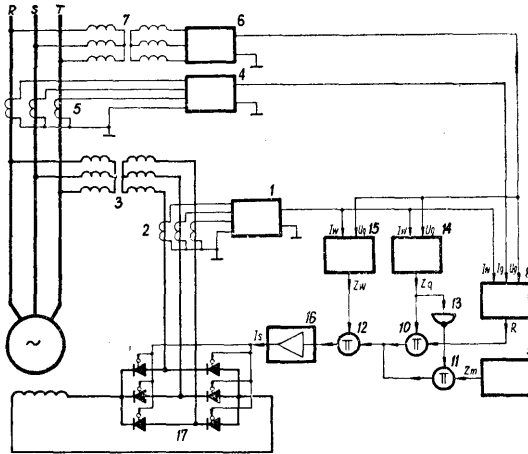
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Grabowski, Edward Mściwojewski, Mariusz Sauk, Krzysztof Madajewski, Roman Kulik, Witold Raczunas, Józef Muczyński, Edmund Maron, Lucjan Hantel).

Sposób sterowania tyrystorowego układu wzbudzenia i regulacji napięcia generatora synchronicznego dużej mocy i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznej ochrony prostownika wzbudzenia przed nadmiernymi prądami wywołanymi przez udarowe zwarcia w obwodach generatora bez konieczności takiego przewymiarowania tyrystorów, aby zniosły te prądy.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu sygnałów analogowych w przetworniku (6) napięcia generatora i w przetwornikach (4, 1) prądu stojana i wirnika generatora, przy czym sygnały te wprowadza się do regulatora napięcia (8) generującego sygnał analogowy (R), będący funkcją sygnałów z przetworników (6, 4, 1). Układ według wynalazku zawiera bramki (10, 11, 12), w których tworzy się odpowiednio dobrane iloczyny oraz przekładniki pomiarowe (2, 5, 7), generator impulsów (16), transformator wzbudzenia (3) i tyrystorowy prostownik wzbudzenia (17).

Wynalazek znajduje zastosowanie w energetyce, zwłaszcza w elektrowniach z blokami dużej mocy. (3 zastrzeżenia)



H02P

P. 225144

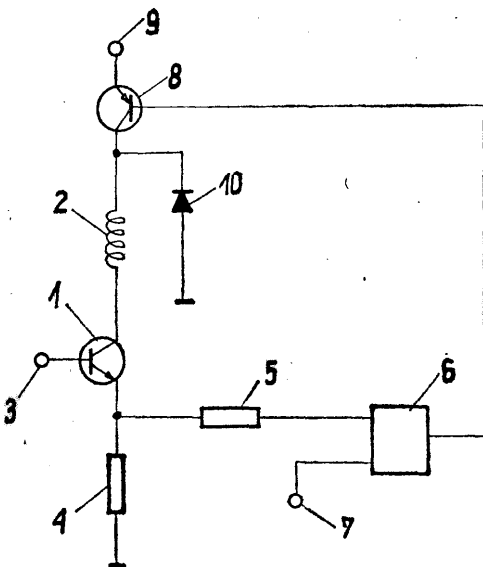
20.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERA-BŁONIE” Błonie k/Warszawy, Polska (Jan Nazarewicz, Jan Solarz, Kazimierz Krzywiński, Mieczysław Kamiński, Henryk Swirski).

Sposób sterowania silnikiem krokowym oraz układ sterujący silnikiem krokowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu sterowania silnika krokowego, umożliwiających uzyskanie większej prędkości skokowej silnika krokowego oraz regulację momentu obrotowego w zależności od warunków pracy mechanizmu napędzanego silnikiem krokowym, zwłaszcza napędu urządzeń peryferyjnych elektronicznych maszyn cyfrowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że silnik krokowy steruje się za pomocą sygnału wejściowego włączającego tak, że podanie tego sygnału powoduje zasilanie uzwojenia silnika wysokim napięciem przekraczającym napięcie znamionowe silnika na czas do momentu osiągnięcia ustalonej wcześniej maksymalnej wartości prądu w uzwojeniu. Podawanie w dalszym ciągu sygnału wejściowego włączającego powoduje każdorazowo ponowne włączenie zasilania uzwojenia silnika wysokim napięciem na czas do momentu osiągnięcia ustalonej wcześniej maksymalnej wartości prądu w uzwojeniu silnika, jeżeli wartość prądu w tym uzwojeniu spadnie poniżej ustalonej wcześniej minimalnej wartości.



Układ według wynalazku ma w obwodzie zasilania uzwojenia (2) silnika dwa tranzystory (1, 8) przeciwstawne do siebie oraz rezystor (4). Na bazę jednego z tranzystorów (1) podawany jest sygnał wejściowy włączający. Wartość spadku napięcia na rezystorze (4) podawana jest na wejście komparatora (6) z dodatnim sprzężeniem zwrotnym, na którego drugie wejście podawane jest napięcie odniesienia. Wyjście komparatora (6) jest połączone z bazą drugiego tranzystora (8), a uzwojenie (2) silnika jest połączone z masą poprzez diodę (10). (3 zastrzeżenia)

H03C

P. 229747 T

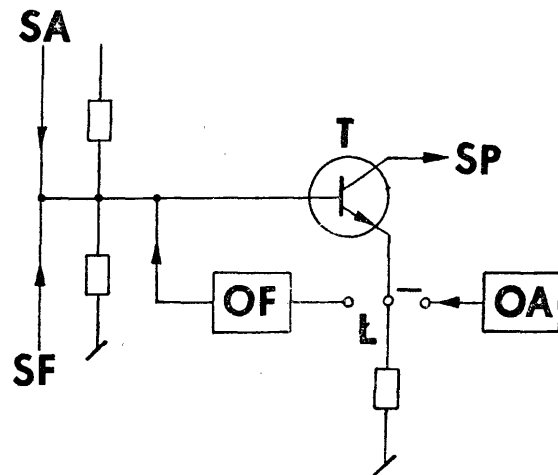
17.02.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej „UNITRA - Dióra”, Dzierżoniów, Polska (Andrzej Fall).

Mieszacz

Przedmiotem wynalazku jest mieszacz telekomunikacyjny o prostej konstrukcji, który przeznaczony jest do przemiany sygnałów z dwoma różnymi rodzajami modulacji.

Mieszacz zawiera tylko jeden tranzystor (T), który stanowi wspólny stopień mieszający zarówno dla sygnałów z modulacją amplitudy (SA), jak i dla sygnałów z modulacją częstotliwości (SF). (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 230736

17.04.1981

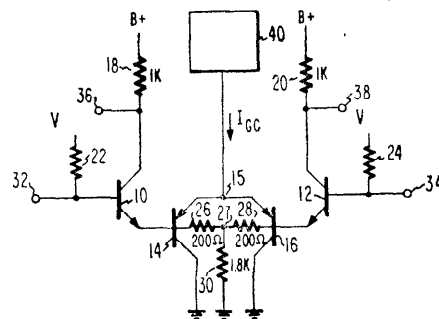
Pierwszeństwo: 23.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 143035)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Rudolph Harford).

Wzmacniacz o regulowanym wzmacnieniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza o regulowanym wzmacnieniu, odznaczającego się zmniejszonym zużyciem mocy przy wzmacnianiu silnych prądów oraz odpornością na zakłócenia. Wzmacniacz zawiera tranzystory wzmacniające (10, 12) połączone z tranzystorami (14, 16) o regulowanej rezystancji, których emitory połączone są z układem automatycznej regulacji wzmacnienia (40), a kolektory z punktem potencjału odniesienia (masą).

(6 zastrzeżeń)



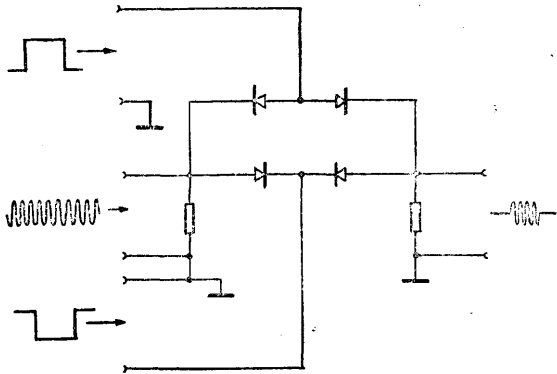
H03K P. 224913 11.06.1980

Polski Komitet Normalizacji, Miar i Jakości, Warszawa, Polska (Bolesław Albiński).

Bramka elektroniczna, zwłaszcza dla sygnałów sinusoidalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania bramkowania sygnału, zwłaszcza sinusoidalnego, bez składowej stałej na wyjściu.

Bramka według wynalazku jest zbudowana w ten sposób, że między wejściem, a wyjściem sygnału bramkowego znajduje się układ diod składający się z dwóch gałęzi równoległych, z których każda zbudowana jest z co najmniej dwóch diod połączonych przeciwsośnie i tak, że w jednej gałęzi połączenie jest odwrotne niż w drugiej. (2 zastrzeżenia)

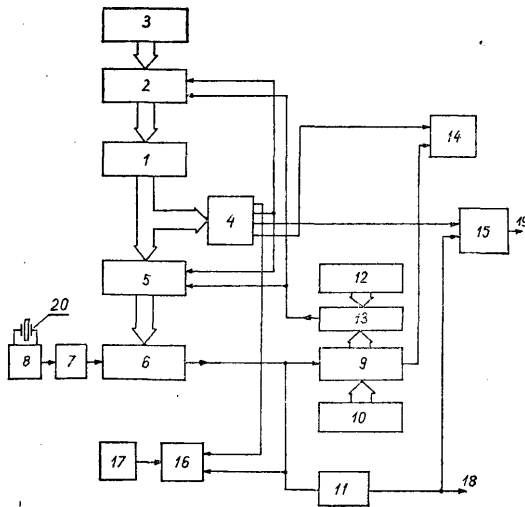


H03K H02P P. 224974 13.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „PREDOM-PREBOT”, Radom, Polska (Marian Kaim).

Programowany generator impulsów prostokątnych, zwłaszcza silników skokowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie programowanego sterowania silników skokowych przy pomocy generatora impulsów prostokątnych.



Generator według wynalazku ma wielobitową pamięć elektroniczną (1), uzupełnioną dekoderną pamięci (4), licznikiem adresu pamięci (2), rejestrem liczby impulsów (10) i licznikiem impulsów (9), które elementy powodują odpowiednie automatyczne przyspieszanie lub opóźnianie impulsów, a tym samym i obrotów silnika, zmianę kierunku napędu, i zatrzymanie silnika skokowego, w zależności od ustalonego programu.

Programowane sterowanie nadaje się szczególnie do napędu silników krokowych w maszynie do pisania z kołem zcionkowym, lub do innych urządzeń, gdzie wymaga się szybkich skokowych napędów. (3 zastrzeżenia)

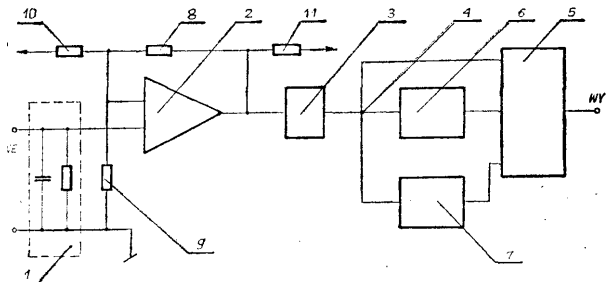
H03K P. 225182 23.06.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Edward Janikowski).

Układ formujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie układu formującego impulsy, umożliwiającego skuteczną selekcję impulsów użytecznych z silnie zakłóconych sygnałów wejściowych, szczególnie przydatnego dla układów elektrycznych drukarek wierszowych. Układ według wynalazku ma progowy układ (2) połączony bezpośrednio lub przez inwerter (3) z węzłem (4).

Węzeł (4) jest bezpośrednio połączony z jednym wejściem układu mnożącego (5). Węzeł (4) jest połączony poprzez opóźniający układ (6) z drugim wejściem układu mnożącego (5) i jednocześnie poprzez całkujący układ (7) z trzecim wejściem układu (5). Pętla histerezy progowego układu (2) jest utworzona poprzez rezystor (8) łączący wyjście tego układu z wejściem nieodwracającym fazy, oraz poprzez rezystory (9, 10, 11). (1 zastrzeżenie)



H04M H04Q P. 229811 T 20.02.1981

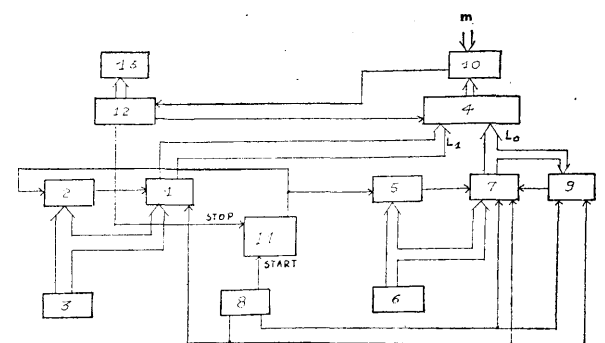
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Władysław Buga).

Sposób i urządzenie do weryfikacji jakości łączy transmisji danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji weryfikacji jakości łączy transmisji danych cyfrowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oceny jakości dokonuje się poprzez porównanie w określonych odstępach czasowych liczby błędów zarejestrowanych przez urządzenie zewnętrzne z wartościami progowymi otrzymanymi z funkcji L_0 i L_1 . Funkcje L_0 i L_1 buduje się z wykorzystaniem analizy sekwencyjnej.

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest z dwóch generatorów funkcji liniowych (L_0 , L_1), których wyjścia przyłączone są na wejścia selektora (4). Selektor podaje alternatywnie sygnały z wyjść generatorów na jedno z wejść komparatora (10). Na drugie wejście komparatora podawany jest sygnał (m),



reprezentujący liczbę błędów zarejestrowanych przez zewnętrzne urządzenie testujące. Wyjście komparatora (10) jest przyłączone na wejście układu sterującego (12). W zależności od stanu na wyjściu komparatora (10) układ sterujący (12) podejmuje odpowiednią decyzję i podaje ją na wyświetlacz (13).

(2 zastrzeżenia)

H04N P. 225053 18.06.1980

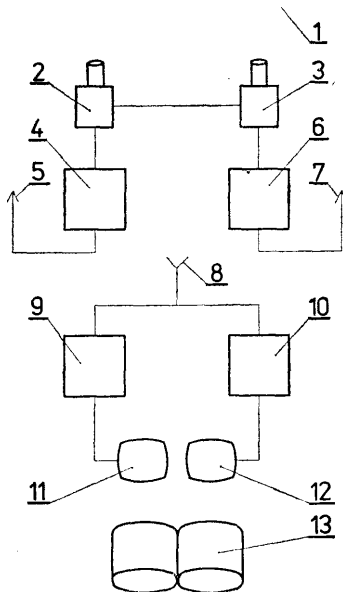
Zakłady Telewizyjne „UNITRA-POLKOLOR”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Stanisław Klepczyński).

System telewizji trójwymiarowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nieskomplikowanego systemu telewizji trójwymiarowej, umożliwiającego przestrzenne odtwarzanie obrazu telewizyjnego zarówno czarno-białego, jak i kolorowego niezależnie od wybranego systemu przesyłania obrazu.

System telewizji trójwymiarowej w układzie nadawczym zawiera dwie oddzielne kamery (2 i 3), z których każda jest połączona z oddzielnym nadajnikiem (4 i 6), a po stronie odbiorczej system zawiera dwa oddzielne odbiorniki (9 i 10), z których każdy jest przystosowany do odbioru w jednym z tych kanałów, zaopatrzone w niewielkie ekrany (11 i 12) wysunięte na zewnątrz tych odbiorników i umieszczone obok siebie na wsporniku umożliwiającym regulację odległości tych ekranów od końca przesłony umieszczonej prostopadle dookoła każdego z tych ekranów i tworzącej okular (13) umożliwiający równoczesne oglądanie obydwóch obrazów przez telewidza.

(3 zastrzeżenia)



H04S P. 224941 13.06.1980

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Jerzy Zając, Leon Widermański, Edward Stolarski, Jan Lesiński).

Sposób i urządzenie do oceny właściwości funkcjonalnych stereodekoderów scalonych z pętlą PLL

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania testera parametrów statycznych do oceny właściwości funkcjonalnych stereodekoderów scalonych z pętlą PLL, a w szczególności działania bloków generatora, dzielnika częstotliwości oraz separacji kanałów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że układ scalony synchronizuje się uruchomieniem generatora wewnętrznego stereodekoderu do momentu wystąpienia wyróżniającego się stanu układu, a następnie taktuje się wielokrotnie układ oraz sprawdza poziomy i relacje czasowe napięć na jego wyprowadzeniach, przy czym pętla PLL sterowana jest przez klucz elektroniczny, który uruchamia generator podczas

synchronizacji na czas znacznie dłuższy, a podczas taktowania na czas krótszy niż okres drgań generatora, zaś układ zasila się nieprzerwanie z występowaniem wejścia prądem stałym i zasymulowaniem pracy stereo, przy czym wpływ stanów nieustalonych układu eliminuje się przez opóźnienie zadziałania bloku decyzyjnego.

Urządzenie według wynalazku ma tester (T) połączony przez urządzenie wejściowe (BW) z blokiem wykonawczym (ST), który steruje kluczem elektronicznym (K), którego czas zamknięcia określa połączony z układem scalonym (U) przez przełącznik zespołu (P) blok decyzyjny (BD). Między odpowiednim przełącznikiem zespołu (P), a kluczem (K) znajduje się blok czasowy (SG) ustalający okres drgań generatora wewnętrznego (G) układu (U). (2 zastrzeżenia)

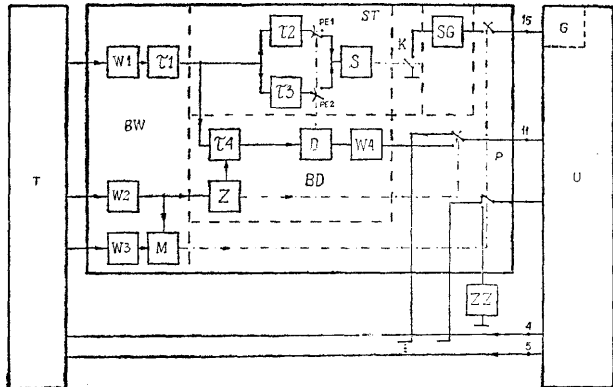


Fig. 1

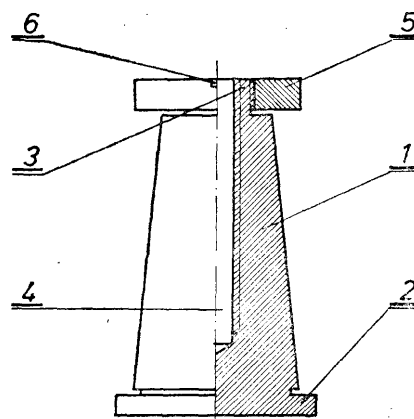
H05K P. 224933 11.06.1980

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olszowski).

Wkładka mocująca osprzęt

Przedmiotem wynalazku jest wkładka mocująca osprzęt i aparaturę elektryczną w obudowach, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, umożliwiająca rozłączne połączenia poszczególnych elementów obudowy, jak również przykręcanie osprzętu i aparatury elektrycznej do ścianek obudów. Wkładka mocująca osprzęt wykonana jest z metalu i składa się z dwóch części, korpusu (1) o zewnętrznej powierzchni rdławowanej, w którym wzdłuż osi obrotu znajduje się nagwintowany otwór (4) oraz pierścienia dociskowego (5) w kształcie krążka z gwintem. Korpus (1) w kształcie stożka ściętego na swej podstawie dolnej ma kołnierz (2) o średnicy zewnętrznej większej od średnicy podstawy stożka, a podstawa górna korpusu (1) zakończona jest szyjką (3) cylindryczną z gwintem zewnętrznym.

We wkładce metalowej według wynalazku uzyskuje się wysoką jakość gwintu oraz mocne i pewne połączenie wkładki z tworzywem, a w przypadku uszkodzenia gwintu istnieje łatwa możliwość wymiany wkładki metalowej. (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A41D

W. 66479

19.03.1981

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Instytut Włókiennictwa, Łódź, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Zofia Pawłowska, Barbara Jabłońska, Danuta Galewska, Alicja Michalik, Izabela Słomeczyńska, Teresa Żelazny, Ryszard Walkiewicz, Henryk Sławski, Krystyna Dudek).

Ubranie do krótkotrwałego użytku chroniące przed płynnymi środkami ochrony roślin

Ubranie ochronne do krótkotrwałego użytku chroniące przed działaniem płynnych środków ochrony roślin III, IV i V klasy toksyczności występujących przy opryskach niskich w rolnictwie składa się z kurtki, spodni i kapelusza i przeznaczone jest dla mężczyzn pracujących przy zmechanizowanych opryskach niskich w rolnictwie.

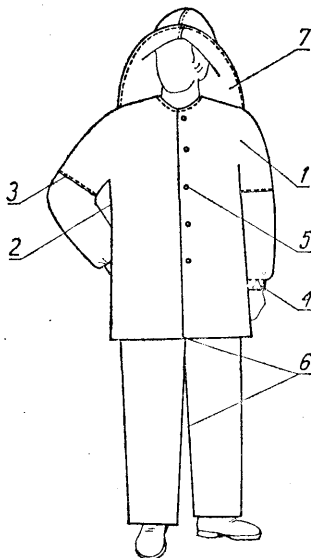
Ubranie ochronne według wzoru użytkowego wykonane jest z włókniny celulozowej wzmocnionej gazą tkacką impregnowaną hydro- i oleofobowo.

Przód i tył kurtki oraz rękawy kimonowe bez szwów ramieniowych wykonane są z jednego elementu włókniny.

Kurtka ma tylko szwy boczne i ewentualnie szwy łączące górną i dolną część kimonowego rękawa uszczelnionego na jego zakończeniu.

Spodnie wykonane są z dwóch elementów włókniny łączonych szwami krokowo-siedzeniowymi.

(1 zastrzeżenie)



A45F

W. 66481

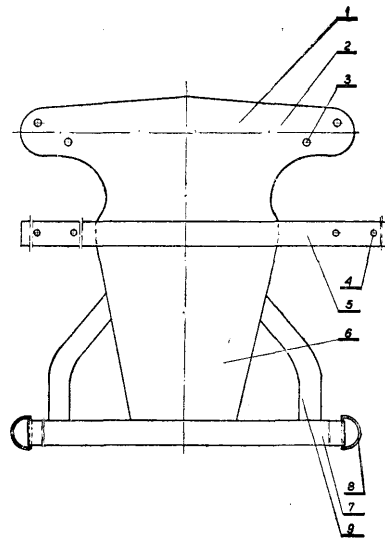
18.03.1981

Alicja Abczyńska, Częstochowa, Polska (Alicja Abczyńska).

Nosidełko do noszenia dziecka

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie nosidełka całkowicie zabezpieczającego dziecko przed wypadnięciem.

Nosidełko według wzoru charakteryzuje się tym, że ramiona (2) usztywnionego kołnierza (1) połączone są rozłącznie zatrzaskami (3, 4), natomiast w dolnej części (6) zakończone jest paskiem (7) wyposażonym w metalowe półkola (8). Pasek (7) dodatkowo połączony jest nierozłącznie z dolną częścią (6) łącznikami (9). (2 zastrzeżenia)



A47D

W. 66431

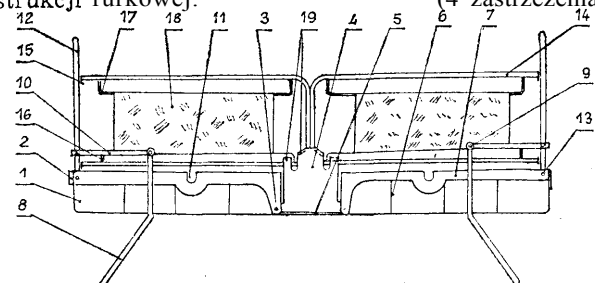
13.03.1981

Bogdan Arażny, Warszawa, Polska (Bogdan Arażny).

Składane łóżeczko dziecięce

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji składanego łóżeczka dziecięcego, przystosowanego do łatwego transportu i przechowywania w stanie złożonym, przy jednoczesnym zagwarantowaniu komfortu użytkownika w stanie rozłożonym.

Składane łóżeczko dziecięce, stanowiące konstrukcję rurkową z osadzoną na niej tkaniną tekstylną zgodnie z wzorem w stanie złożonym łóżeczka stanowi dwuczęściowy kufer walizkowy (1) z zamkami (2), którego obie symetryczne części są osadzone obrotowo na ośkach (3) obu wsporników (4) jego dna (5) oraz jest zaopatrzony w dwie wyprofilowane rękojeście (8), które w stanie rozłożonym łóżeczka stanowią jego nogi, przy czym wspomniane rękojeście (8) są osadzone obrotowo na cięgnach (10) wewnętrznej konstrukcji rurkowej. (4 zastrzeżenia)



A61B

W. 64881

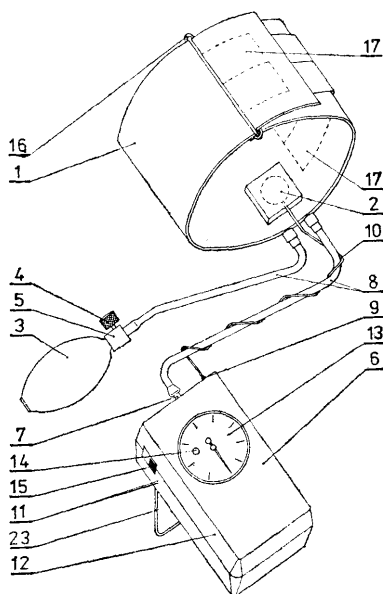
09.07.1980

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Polska (Leszek Horyński, Janusz Grzymała-Wiewiórowski, Bolesław Albiński, Bogdan Wągrowski, Maciej Kierzkowski, Dariusz Swinarski).

Przyrząd elektroniczny do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej oddzielne montowanie i sprawdzanie poszczególnych jej elementów.

Przyrząd mający opaskę pneumatyczną (1) z mikrofonem (2), pompkę (3) z zaworem (5) i zespół pomiarowy (6), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zespół pomiarowy (6) ma postać dwuczęściowego pudełka prostokątnego, w którego dolnej części (11) umieszczone są wszystkie podzespoły elektroniczne przyrządu, a w górnej części (12) umieszczone są elementy mechaniczne manometru. W podzielniku manometru (13) w pobliżu zakresu najczęściej mierzonych wartości ciśnienia znajduje się wskaźnik świetlny (14). (2 zastrzeżenia)



A61F

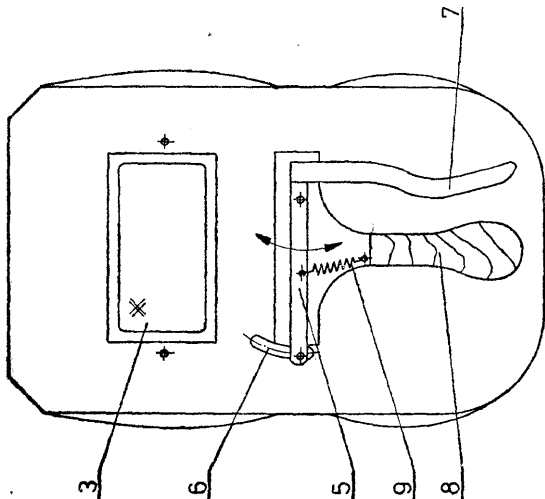
W. 66475

18.03.1981

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „BUMAR-LABEDY” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Grzegorz Brożek, Henryk Dudek).

Maska spawalnicza z odchylaną ciemną szybką

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o uproszczonej obsłudze.



Maska według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma ciemną szybkę (1) przymocowaną za pomocą zawiasu (2), od strony zewnętrznej, nad okienkiem, w którym zamocowana jest na stałe jasna szybka (3). Ciemna szybka jest sprzężona poprzez łącznik z ramieniem (5) dźwigni dwuramiennej, której drugie ramie (7) jest usytuowane w obszarze zasięgu wskazującego palca dłoni obejmującej uchwyt (8) maski. Zestaw łącznika i dźwigni dwuramiennej przechodzi z zewnętrznej strony maski do wewnątrz przez szczelinę (6). Dźwignia dwuramienna jest obciążona sprężyną (9). (1 zastrzeżenie)

A61M

W. 66492

20.03.1981

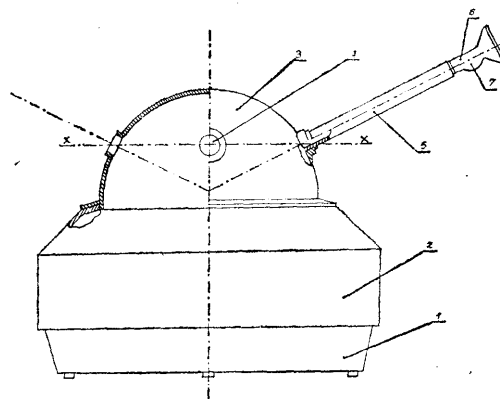
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Józef Koperski, Kazimierz Buna).

Inhalator wirnikowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest inhalator wirnikowy do wdychania farmakologicznie czynnych substancji, przeznaczony dla osób cierpiących na schorzenia górnych dróg oddechowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji inhalatora oraz ułatwienia jego obsługi.

Inhalator składa się ze zbiornika (1) z płynem leczniczym, korpusu (2) i kopuły inhalacyjnej (3) w kształcie czaszy. Kopuła (3) w górnej części w jednakowej odległości od swej podstawy ma otwory (4), w których umieszczone są wyprowadzenia (5) zakończone ustnikami (6). (2 zastrzeżenia)



A63H

W. 66120

15.01.1981

Tadeusz Zajączkowski, Warszawa, Polska (Tadeusz Zajączkowski).

Klocki - budownictwo AGO

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu klocków pobudzających wyobraźnię dzieci, ich konstruktywne myślenie i zręczności manualne.

Klocki według wzoru użytkowego stanowi zestaw 125 elementów drewnianych o stałej szerokości różniących się długością i mających nacięcia wzdłużne i poprzeczne. Nacięcia poprzeczne na różnych klockach występują jedno-, dwu-, trzy- i czterokrotnie. Część klocków z dwukrotnymi nacięciami ma dodatkowo łukowate wycięcia. (5 zastrzeżeń)

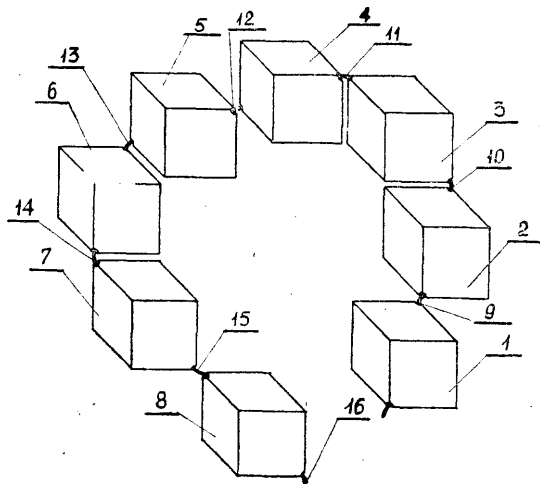
A63H W. 66412 11.03.1981

Eugeniusz Ogiński, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ogiński).

Zabawka w postaci klocków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu klocków połączonych wzajemnie, lecz mających możliwość zmiany położenia względem siebie oraz obrót.

Zabawka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że klocki (1 do 8) o kształcie sześcianów są ze sobą połączone w punktach wyznaczających ich przekątne elastycznymi wiązaniami (9 do 16). (1 zastrzeżenie)

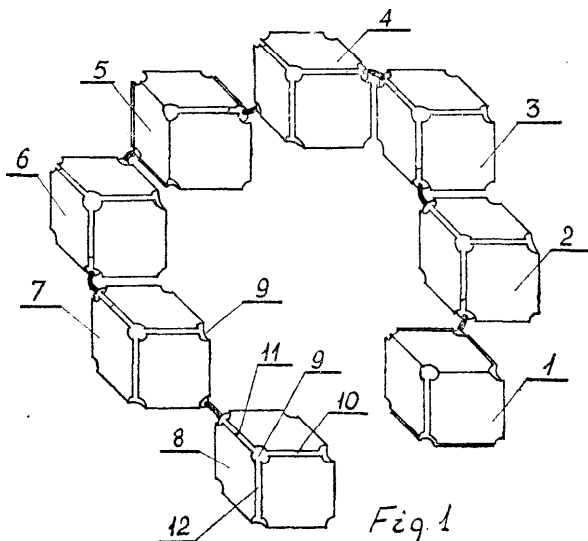


A63H W. 66413 11.03.1981

Eugeniusz Ogiński, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ogiński).

Zabawka w postaci klocków

Zabawka ma postać klocków, które stanowią sześciany (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8), z których każdy w punktach wyznaczających ich przekątne ma okrągłe otwory (9), z których to otworów wyprowadzone są trzy



szczeliny (10, 11, 12) wykonane na ich krawędziach i kończące się takimi samymi otworami. Każdy z sześcianów powiązany jest z następnym elastycznym elementem (13) zakończonym kulkami (14 i 15) osadzonymi we wspomnianych otworach. (1 zastrzeżenie)

A63H W. 66414 11.03.1981

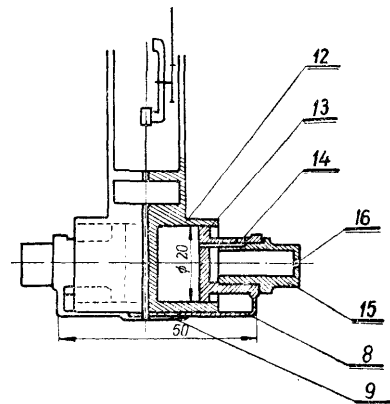
Krzysztof Babicki, Warszawa, Polska, Andrzej Turkowski, Warszawa, Polska, Janusz Tromszczyński, Falenica, Polska (Krzysztof Babicki, Andrzej Turkowski, Janusz Tromszczyński).

Mechanizm napędowy zabawki z dźwiękiem, zwłaszcza samolocika

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która nadając ruch zabawce wywołuje także jej dźwięk.

Mechanizm napędowy zabawki z dźwiękiem, zwłaszcza samolocika ma skrzynkę, zawierającą znany sprężynowy napęd na koła i oś śmigła. Z przednią częścią skrzynki łączy się cylinder dwukomorowy z prowadnicą (8), mającą gniazdo mimośrodowe (9), w które wchodzi mimośród piasty śmigła. Urządzenie dźwiękowe ma walcową komorę (12) z grzybkim (13) i kanałkiem (14), w którym osadzona jest tuleja (15) gwizdka z otworkiem (16).

Mechanizm napędowy może być umieszczony i umocowany w korpusie zabawki dowolnego typu i rodzaju przeznaczonej do poruszania się. (2 zastrzeżenia)

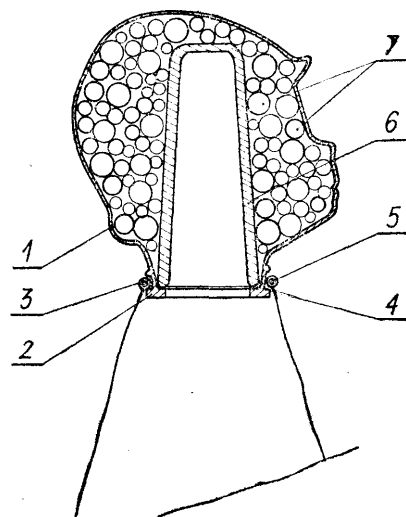


A63H W. 66448 12.03.1981

Zabawkarska Spółdzielnia Pracy, Puszczykowo, Polska (Eugeniusz Ciesiołka, Stanisław Garbark).

Główka lalki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności i uniwersalności główki w teatrzykach kukielkowych.



Główka (1) wykonana z elastycznego i miękkiego tworzywa, najkorzystniej z PVC, ma wzmocnioną podstawę ukształtowaną jako kryza (2) z występem do wewnątrz i na zewnątrz. Nad kryzą, na zewnątrz, znajduje się obwodowy kanał (3) na gumkę lub sznurek obciążenia (5) stanowiącego zakończenie ubioru - korpusu tkaninowego. Na wewnętrznej wypustce kryzy (2) tworzącej stopkę (4) jest umieszczona osłona (6) palca wykonana z elastycznego tworzywa, najkorzystniej - z gąbki poliuretanowej. Unieruchomienie osłony (6) wewnątrz pustej główki, a równocześnie pewną elastyczność - zapewnia wypełnienie wnętrza granulkami (7) spienionego styropianu lub gąbki.

(1 zastrzeżenie)

A63H

W. 66476

19.03.1981

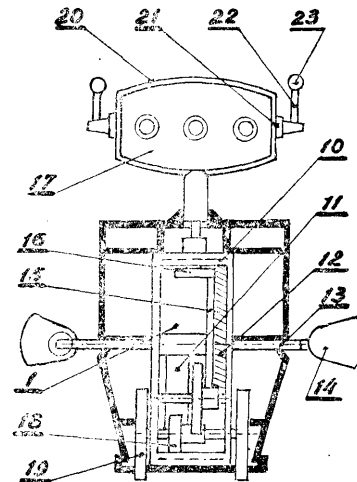
Krzysztof Gołaszewski, Warszawa, Polska (Krzysztof Gołaszewski).

Zabawka w postaci robota

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się możliwością wykonywania różnych ruchów przy pomocy sprężyny, nie wymagającej użycia specjalnego klucza.

Zabawka w postaci robota wykonana z kolorowych obudów ma mechanizm (1) umocowany w ramie (10). Z obudów u góry wystaje antena (17), z boków na przemian wygięte prawie pod kątem prostym ramiona (13), zakończone dłońmi (14). Czołowe koło zębate (15) z umocowaną sprężyną (12) ząbione jest

z boczным kołem zębatym (16), na osi którego umocowana jest antena (17). Jednocześnie czołowe koło zębate (15) poprzez układ zegarowy - rostok (11) napędza koło zapadkowe (18), na osi którego umocowane są dwa koła bieżne (19), których czołowe obwodowe krawędzie wystają poza dolne krawędzie obudów. (3 zastrzeżenia)



Dział B

ROZNE PROCESY PRZEMYSLOWE; TRANSPORT

B01F

W. 66488

19.03.1981

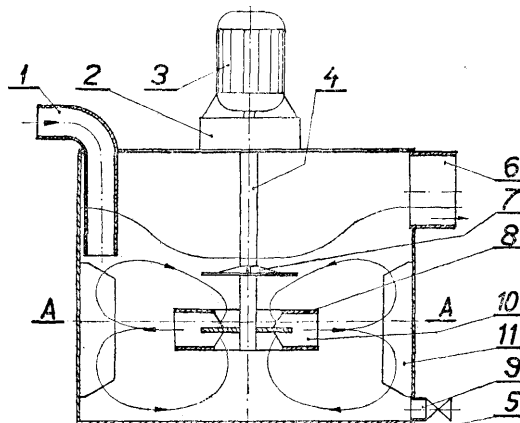
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Czesław Chytra, Stanisław Nowak).

Mikser płuczkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej płuczki, która pozwalałaby na szybkie i dokładne wymieszanie płuczki.

Mikser płuczkowy stosowany w górnictwie naftowym służy do sporządzania płuczki wiertniczej oraz do mieszania trudnorozpuszczalnych dodatków płuczkowych.

Mikser płuczkowy ma zbiornik (5) w kształcie cylindra wewnątrz uźebrowany, który w górnej części ma otwór wlewowy (1) i wylewowy (6), a w dolnej części otwór spustowy (9), natomiast w jego środku



znajduje się wał napędowy (4) dołem zakończony zamontowanym promieniowo wirnikiem turbinowym (10). Wirnik turbinowy (10) po obu swoich stronach ma zewnętrzne tarcze (8), a nad nim w pewnej odległości na wale napędowym (4) umocowana jest kierownica odchylenia strugi (7). (1 zastrzeżenie)

W. 66453

12.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Melalchem”, Toruń, Polska (Sławomir Słomiński, Ryszard Konieczka, Zbigniew Szumski).

Urządzenie do wstępnego rozdrabniania odpadów z tworzyw sztucznych, gumy i tym podobnych materiałów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji urządzenia do wstępnego rozdrabniania odpadów występujących w postaci cienkich, płaskich elementów.

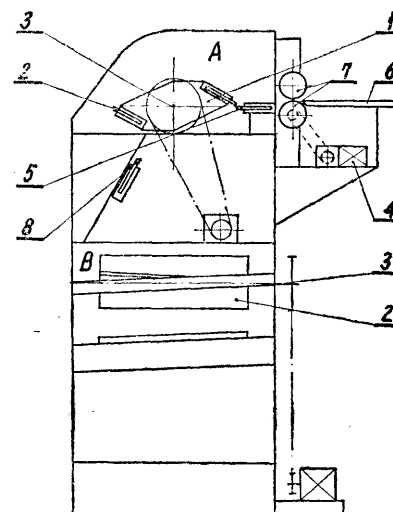


Fig.1

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwa niezależne układy nożowe (A, B) usytuowane jeden nad drugim, których osie są do siebie wzajemnie prostopadłe.

Układy nożowe (A, B) są zbudowane podobnie i każdy z nich składa się z wirnika (1) wraz z nożami (2)

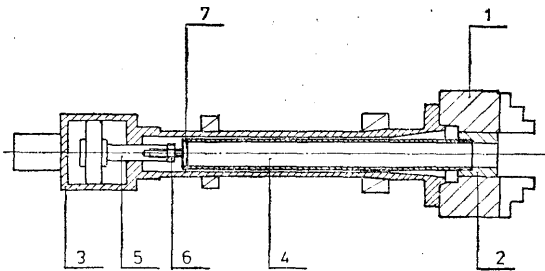
osadzonego na osi (3) napędzanej silnikiem (4). W osi wirnika (1) jest usytuowany stały nóż (5), a drugi stały nóż jest umieszczony poniżej osi (3) układu nożowego górnego (A) i dolnego (B). (2 zastrzeżenia)

B21B W. 66496 23.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych, Wrocław, Polska (Teodor Kubny).

Przyrząd do mechanicznego napędu urządzeń zaciskanych na wrzecionie tokarki

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności przyrządu. Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że ciągnio (4) łączące uchwyt (1) jest ukształtowane w postaci rury z zamkniętym dnem (7), przy czym dno to jest połączone poprzez śrubowe złącze (6) z ruchomym tłokiem (5) hydraulicznego cylindra (3). (1 zastrzeżenie)



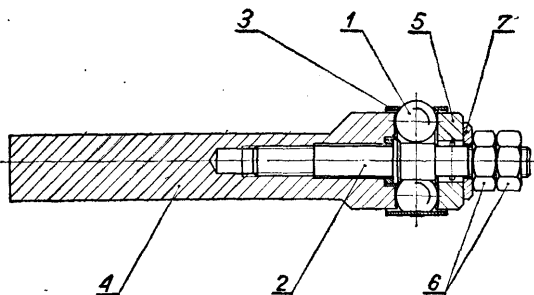
B21D W. 66471 18.03.1981

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego „FAMED-7”, Żywiec, Polska (Krzysztof Fabrowicz, Jerzy Żur).

Przyrząd do rozwalcowywania rur, zwłaszcza do nóg łóżka szpitalnego

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska deformacji kształtu i pęknięcia rur, zwłaszcza podczas ich rozwalcowywania na znacznie większą średnicę.

Przyrząd według wzoru składa się z szeregu utwardzonych kulek (1), najkorzystniej w ilości nieparzystej, równomiernie osadzonych na sztywnym sworzniu (2) i od zewnątrz ograniczonych ślizgowym pierścieniem (3) o otworach mniejszych od średnicy kulek (1). Kulki te w pozycji roboczej opierają się o czołową utwardzoną powierzchnię uchwytu (4) przyrządu, z którą w tym czasie współpracują, zaś z przeciwnej strony są ograniczone miseczką (5) zabezpieczoną przed obrotem i dociskaną nakrętkami (6) poprzez podkładkę (7). (1 zastrzeżenie)



B25H W. 66484 19.03.1981

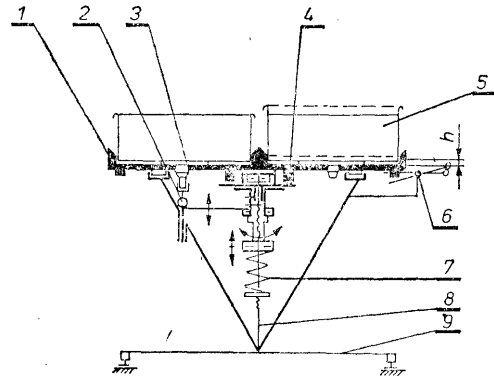
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Adam Pikus, Leonard Cholewa, Waław Geritz).

Stół obrotowy z napędem od obciążenia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stołu obrotowego z wewnętrznym źródłem energii.

Stół obrotowy z napędem od obciążenia służy do obsługi stanowisk obróbczych montażowych i kontrolnych.

Stół zawiera podstawę (9) z kolumną (8), na której jest osadzona sprężyna (7) ściskana za pomocą mechanizmu napinania (2) osadzonego pod stołem (3) pod ciężarem pojemników (5). Sprężyna (7) odblokowana mechanizmem zwalnającym (6), rozprężając się nadaje ruch obrotowy stołowi (3) za pośrednictwem mechanizmu (4) z zabierakiem zmieniającym ruch liniowy na obrotowy. (1 zastrzeżenie)



B25J W. 66465 17.03.1981

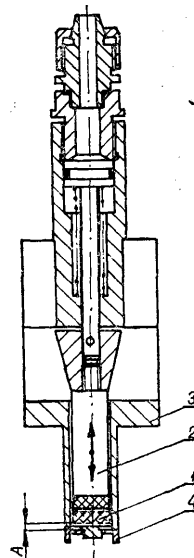
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Aleksander Żurawski, Jerzy Lenczewski).

Chwytnik magnetyczny, zwłaszcza do manipulatorów i robotów przemysłowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy chwytaków mechanicznych.

Chwytnik jest przeznaczony do manipulatorów i robotów przemysłowych do chwytania przedmiotów z materiałów ferromagnetycznych.

Na czole trzpienia (2) osadzonego suwliwie w korpusie (3) jest umocowany magnes trwały (1). Chwytnie lub rozłączanie odbywa się przez ruch wzdłużny trzpienia z magnesem względem korpusu. Siła chwytu może być regulowana wielkością szczeliny powietrznej pomiędzy magnesem a przedmiotem chwytanym spoczywającym na czole korpusu. (2 zastrzeżenia)



B29C W. 66457 13.03.1981

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix”, Ośrodek Technologii Gumi, Szczecin Polska (Jerzy Stukaniuk).

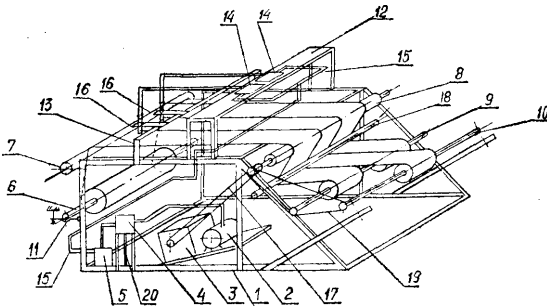
Urządzenie do cięcia i spawania folii

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania cięcia i spawania folii.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do cięcia i spawania folii mechanizujące cięcie i spawanie folii.

Urządzenie według wzoru posiada ramę (1), silnik (2), reduktor (3), wałek (6) z rolką ciętej folii, rolkę napinającą (7), wałek ciągnący folię (8) oraz wałki (9) i (10) odbierające pociętą folię.

Urządzenie wyposażone jest w elektrody odporowe (16) tnące i spawające folię. (2 zastrzeżenia)



B41J

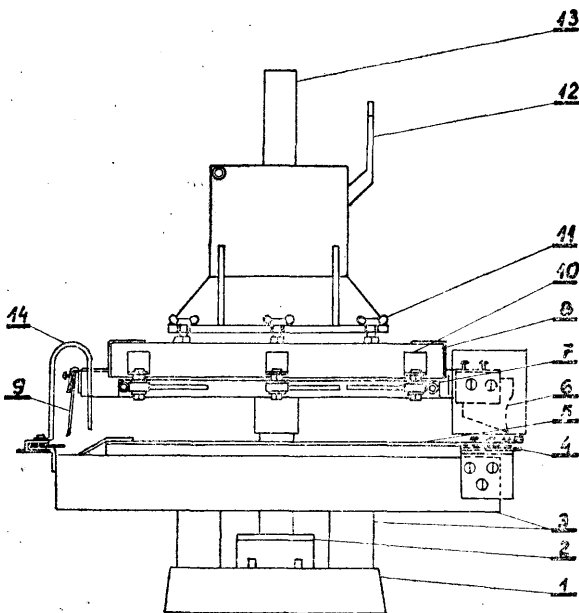
W. 66482

18.03.1981

Zakład Wykonawstwa Sieci Elektrycznych, Poznań, Polska (Stefan Ciesielski, Marian Górka).

Znakownik opasek kablowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu otrzymywania opisu kabli. Znakownik opasek kablowych składa się z części stałej i ruchomej. Część stała ma podstawę (1) z przyspawanymi ceownikami (3), przy czym na poziomo usytuowanym ceowniku (3) jest podkładka filcowa (5) oraz przewodnice (4) paska kablowego. Część ruchoma ma dźwignię (12), element grzejny (8), do którego poprzez mimośrodowy dociskowy (10) mocowany jest ściskacz czcionek (7). Na końcach belki elementu grzejnego (8), umiejscowiony jest nóż tnący poprzecznie (9) oraz nóż tnący wzdłużnie (6). (1 zastrzeżenie)



B62D

W. 66493

20.03.1981

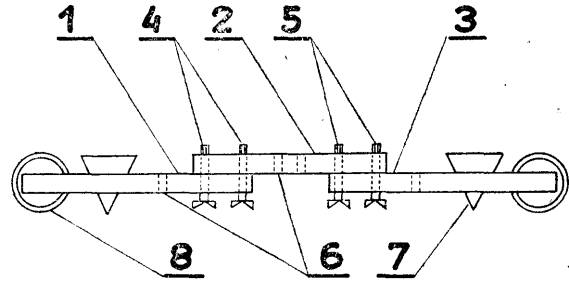
Spółdzielnia Inwalidów Aparatury Elektrotechnicznej, Łódź, Polska (Janusz Majchrowicz, Bogdan Kukulski, Edward Wolski).

Belka mocująca zespół świateł tylnych do przyczep i jezdnych maszyn rolniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatkowej belki przenośnej do przyczep i jezdnych maszyn rolniczych o różnych szerokościach nadwozia lub podwozia.

Belka składa się z dwóch skrajnych odcinków (1, 3) przesuwnie nałożonych końcami na środkowy odcinek (2), przy czym odcinki te mają wzdłużnie uszeregowane otwory (6), poprzez które są skręcone ze sobą za pomocą dwóch par śrub (4, 5).

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 66266

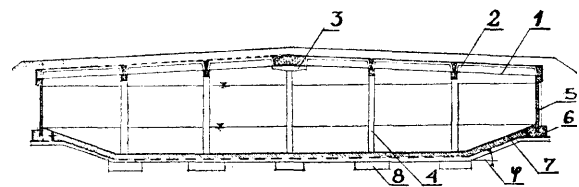
12.02.1981

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz, Polska (Aleksander Hirny, Zdzisław Szałkowski).

Zbiornik żelbetowy prefabrykowany dużej pojemności

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia zużycia materiałów oraz zmniejszenia wymiarów i ciężaru prefabrykatów żelbetowych.

Zbiornik według wzoru stosowany w gospodarce wodociągowej do magazynowania wody, posiada ławę fundamentową (6) ściany (5) posadzoną powyżej niecki, na poziomie wyprofilowanym w płaszczyźnie kąta stoku (φ). W kielichowych stopach (8) osadzone są słupy (4), na których oparte są prefabrykowane podciąg (2), tworzące w planie ciągłe belki kołowe. Na podciągach (2), centralnej głowicy (3) i ścianie (5) ułożone są płyty stropowe trapezowe (1). Dno zbiornika stanowi płyta denna (7). Ściana (5) składa się z elementów prefabrykowanych. (2 zastrzeżenia)

B65G
A01F

W. 66422

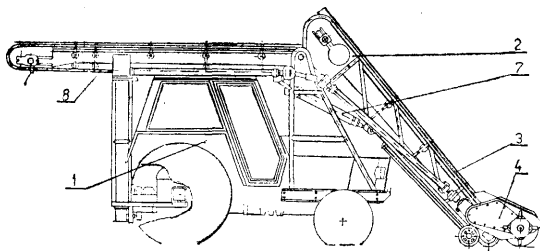
11.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chróstowski, Andrzej Kleczyński, Kazimierz Ładziak, Wiktor Omieczyński, Ryszard Ossowski, Jerzy Wichowski)

Wybierak kiszonek

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji wybieraka kiszonek zapewniającego poprawne przekazywanie ich na przyczepy paszowe.

Wybierak kiszonek osadzony na ciągniku rolniczym, charakteryzuje się tym, że do dolnej części transportowego przenośnika (3) odchylanego w płaszczyźnie pionowej zamontowana jest frezująca głowica (4) z umieszczonym w niej frezującym bębniem, przy czym położenie transportowego przenośnika (3) sterowane jest zespołem hydraulicznych siłowników (7). (3 zastrzeżenia)



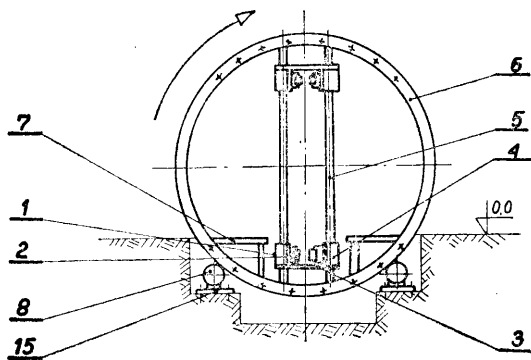
B65G E04G W. 66464 17.03.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stalarki Budowlanej „Stalbud”, Wołomin, Polska (Włodzimierz Wencel, Andrzej Pszczelkowski, Leonard Godlewski).

Obrotnica do elementów płytowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przystosowania konstrukcji obrotnicy do pełnienia funkcji stanowiska roboczego oraz umożliwia przemieszczanie elementów płytowych o zróżnicowanych gabarytach.

Obrotnica wyposażona jest w zespoły posuwowe (1) o liniowo zmiennym rozstawie, których rolki posuwowe (2) zamocowane są do ramion ceowych łączników (3) połączonych z tulejami (4) nałożonymi przesuwnie na poprzecznych prowadnicach (5) osadzonych w pierścieniach obrotowych (6), w których umieszczone są podesty montażowe (7). Pierścienie obrotowe (6) oparte są na rolkach prowadzących i napędowych (8) sprzężonych poprzez wał, przekładnię ślimakową z zespołem napędowym. Pierścienie obrotowe (6) połączone są poziomymi rurami dystansowymi oraz ściągaczami. (2 zastrzeżenia)

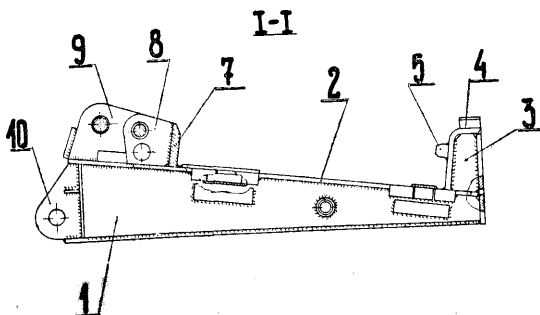


B65G W. 66472 17.03.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Engelbert Woźnica, Marian Niemiec, Krzysztof Czeszak, Czesław Macionczyk, Grzegorz Draguła, Rudolf Giemza, Jacek Smoleń, Mariusz Fiałek).

Rama nośna przenośnika zgrzeblowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ramy nośnej przenośnika zgrzeblowego o zwiększonej trwałości, umożliwiającej współpracę z obudo-



wami zmechanizowanymi przeznaczonymi dla różnych wysokości wybierania.

Rama nośna do ustalania położenia przenośnika zgrzeblowego na spągownicy obudowy zmechanizowanej ma jednocześnie obie belki (1) wydłużone w kierunku zawału o pojedyncze ucha (10) wykonane z blachy oraz zaczepy (8) i (9) zaopatrzone w dwa otwory tak korzystnie nawiercone, że górny otwór zaczepu (8) znajduje się w osi dolnego otworu zaczepu (9).

(1 zastrzeżenie)

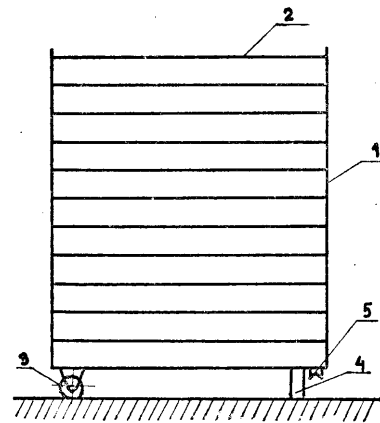
B65G F26B W. 66494 23.03.1981

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Longin Glijer, Michał Demański, Lesław Giełdowski, Marek Zaborowski).

Wózek suszarniany

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wózka do równomiernego suszenia materiałów na całej długości warstwy o znacznej grubości.

Wózek suszarniany do suszenia zrębków drewna używanych do produkcji płyt według wynalazku składa się z ramy (1), do której od strony nawiewu powietrza przytwierdzone są stałe przegrody. Po stronie przeciwnej znajdują się przegrody odchylane dla umożliwienia wsunięcia półek (2). Półki (2) wykonane są z ram z naciągniętą na nie siatką. Rama (1) osadzona jest na podstawie z kołami (3) i nóżkami (4). W podstawie ramy (1) osadzony jest zaczep (5) do podnośnika. (1 zastrzeżenie)



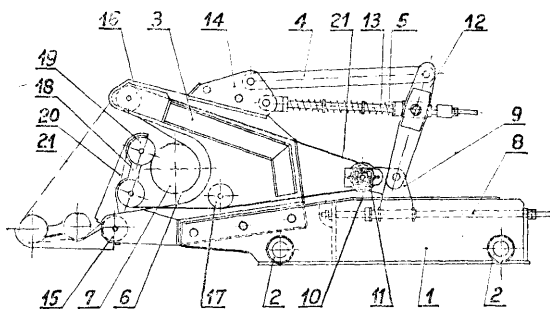
B65H W. 66423 11.03.1981

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Staniewski, Władysław Wąchalewski, Mieczysław Prytko, Józef Marciniak).

Urządzenie do zakładania na bębnie zwijarki przedniego końca taśmy stalowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia służącego do nawinięcia na bębnie zwijarki kilku zwojów dla zapewnienia odpowiedniego naciągu między ostatnią kłatką walcowniczą a zwijarką podczas walcowania taśmy stalowej w kręgach.

Urządzenie ma stalowy wózek (1), na którym osadzona jest pionowa rama (3) umieszczona w osi wózka (1). Do ramy (3) zamocowane są rolki (15), (16) i (17) oraz uchylna dźwignia (18) z rolkami (19), przy czym oś rolek (17) osadzona w dolnej części pionowej ramy (3) oraz osie rolek (19) uchylnej dźwigni (18) zamocowane są tylko w połowie osi. Ponadto uchylna dźwignia (18) ma odpowiednio wyprofilowane osłony boczne (20) zabezpieczające pasy (21) przed spadaniem z rolek (19), a jednocześnie umożliwiające założenie na rolki (19) uchylnej dźwigni (18) połączonego uprzednio pasa (21), bez konieczności demontażu osłon bocznych. (1 zastrzeżenie)

B66F
B61K

W. 66470

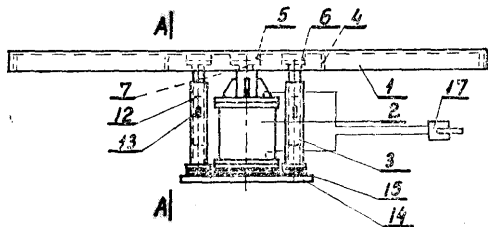
16.03.1981

Fabryka Wagonów „Pafawag”, Wrocław, Polska
(Zdzisław Putkowski).

Pomost podnoszony pneumatycznie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pomostu podnoszonego pneumatycznie, o regulowanej wysokości, zwiększającego bezpieczeństwo pracy przy pracach montażowych.

Pomost według wzoru użytkowego przeznaczony do prac montażowych omażnicowania zestawów kołowych pojazdów szynowych, składa się z płyty pomostu (1) wspartej na siłowniku pneumatycznym (2) i dwóch kolumnach prowadzących (3) osadzonych w osi symetrii wzdłużnej po przeciwnych stronach siłownika



pneumatycznego (2). Kolumna prowadząca (3) składa się z trzonu i tulei prowadzącej, przy czym trzon ma w środkowej części wycięcie podłużne pod sworzeń blokujący (13), natomiast tuleja prowadząca ma otwory przelotowe (12) stanowiące gniazda pod sworzeń blokujący (13). (3 zastrzeżenia)

B67C

W. 66480

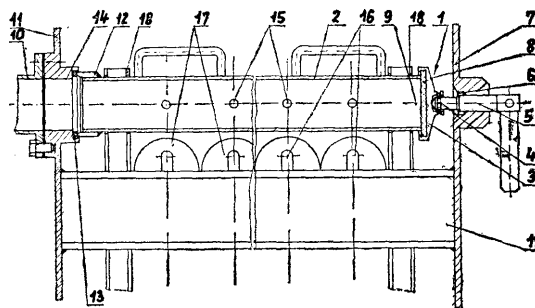
18.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Tadeusz Szymański, Roman Donder).

Rozłączne zamocowanie rury natryskowej w myjarce opakowań, zwłaszcza butelek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu czyszczenia rury natryskowej.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozłączne zamocowanie rury natryskowej (2) w myjarce opakowań zwłaszcza butelek. Jeden koniec rury (2) jest osadzony w gnieździe (14) kolektora (10) i uszczelniony czołowo za pomocą uszczelki (13), natomiast przeciwny koniec (9) rury (2) jest ustalony czołowym zaciskiem (1) w postaci przestawnej oprawy (3), która jest zamocowana na końcu dociskowej śruby (5), osadzonej w gwintowym otworze (6) ściany (7). Na czołowej powierzchni oprawy (3) znajduje się uszczelka (8), która współpracuje z otwartym końcem (9) rury natryskowej (2). (3 zastrzeżenia)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 66461

12.03.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego Północ, Łódź, Polska (Krzysztof Oczkowski, Henryk Baszczak, Jan Górczyński).

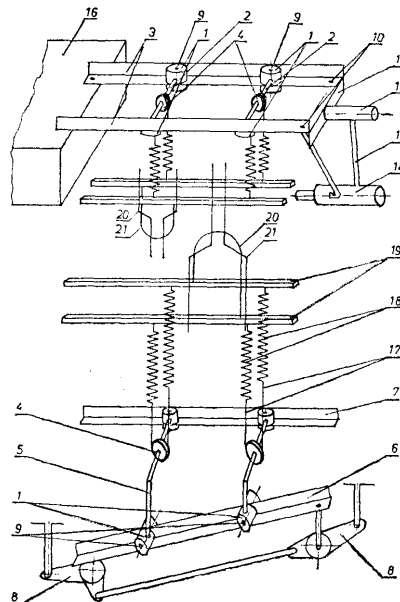
Urządzenie do sterowania ruchem półnicielnicy w krośnie

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości tkanin o niskiej gęstości wątku poprzez opracowanie nowej konstrukcji urządzenia, która pozwalałaby na dowolne przesuwanie prętów wzdłuż korony.

Urządzenie składające się z korony, krążków osadzonych na prętach ciągnię i sprężyn charakteryzuje się tym, że w koronie złożonej z dwóch kątowników (3) umieszczone są przesuwne uchwyty (1) prętów (2). Kątowniki (3) korony są przymocowane śrubami (10) do poziomej powierzchni poprzecznej usytuowanego kątownika (11). Na pionowej powierzchni tego kątownika znajduje się bolec wchodzący w otwór walcowatej części (13) wspornika (15). W dolnej części krosna pręty (5) z krążkami (4) są osadzone przesuwne na kątownikach (6 i 7).

Kątownik (6) jest przymocowany do korpusu wsporników dźwigni (8) wynoszących nicielnicy, a kątownik (7) do ramy krosna. Uchwyty (1), do których przymocowane są pręty (2 i 5) mają kształt walca, który na powierzchni bocznej ma wycięcia do wsuwania powierzchni kątownika. Po przeciwnej stronie wycięcia znajduje się otwór do mocowania pręta (2) lub

(5), a w podstawie otwór do śruby mocującej (9). Pręty (5) mają na jednym swoim końcu końcówki najkorzystniej przyspawane pod kątem prostym. (4 zastrzeżenia)



D06
G01N

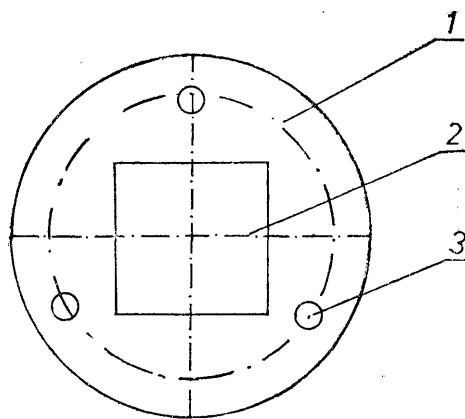
W. 66420

11.03.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łódź, Polska (Ireneusz Filipiak).

Przystawka do łupki

Wzór rozwiązuje zagadnienie usprawnienia dokonywania pomiarów. Przystawkę do łupki pokrętnej zaopatrzonej w podstawkę z nóżkami stanowi płytka (1), w której znajduje się kwadratowy pomiarowy otwór (2) o maksymalnej długości 2,5 cm i wokół tego otworu (2) niewielkie otwory na nóżki podstawy łupki. (1 zastrzeżenie)



**Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

E05B

W. 66485

20.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Wojciech Karwowski, Władysław Nagel).

Łącznik krzywkowy z mechaniczną blokadą położeń dla układów sterowania maszynami do obróbki plastycznej metali

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji blokady nastaw pras mechanicznych przy wykorzystaniu łącznika krajowego typ ŁK 15-1.

Łącznik ma mechanizm blokady składający się z krzywki (2) osadzonej na osi znanego łącznika, współpracującej z zaczepem znanej kluczykowej wkładki, umocowanymi na wspólnej montażowej płytce (7).

Wyjście kluczyka z wkładki możliwe jest tylko po zablokowaniu łącznika w przewidzianych położeniach. (2 zastrzeżenia)

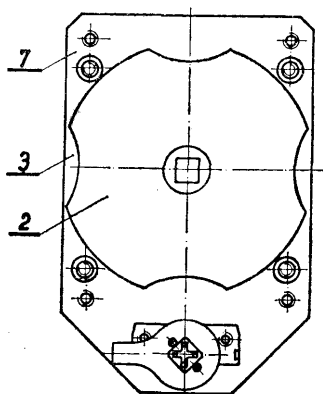


Fig. 3

E06B

W. 66345

23.02.1981

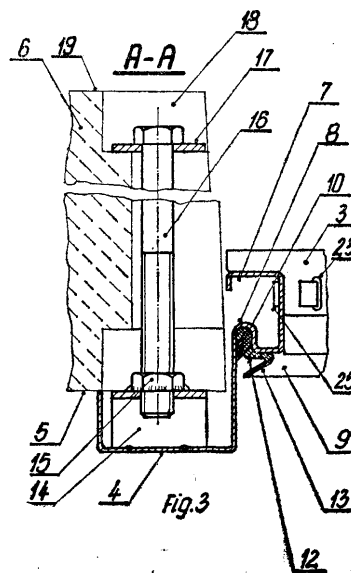
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Stanisław Baraniak, Bernard Czarcinski).

Składana ościeżnica drzwiowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ościeżnicy, która cechowałaby się podwyższonym zabezpieczeniem przeciwpożarowym oraz zwiększoną dźwiękochłonnością.

Składana ościeżnica drzwiowa zawierająca dwa stojaki i nadproże o tym samym profilu połączone za pomocą elementów łączących oraz próg, przy czym profil ościeżnicy składa się z dwóch korytek o kształcie litery C położonych prostopadłe do siebie, charak-

teryzuje się tym, że w miejscu połączenia obu korytek (4, 7) od strony ich wnętrza, wykonany jest rowek (8), w którym umieszczona jest uszczelka (9), która to uszczelka (9) ma korpus (10) wyposażony w ukośną pióro, oporowy kołnierz (12) oraz elastyczną ukośną wargę (13). Próg (3) składa się z dwóch blach, zagiętych i połączonych końcami, tworzących prostokątną rurę z rowkiem na uszczelkę (9). Blachy mają otwory (23) wchodzące na końce haków (25) zgrzanych do stojaków i zagiętych po osadzeniu prądu (3). (2 zastrzeżenia)



E21B

W. 66424

11.03.1981

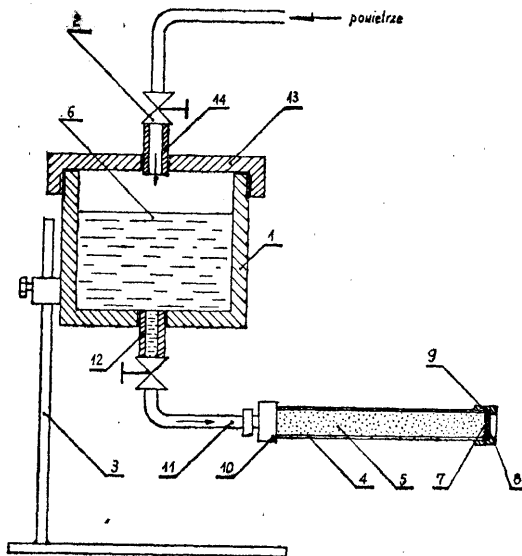
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Żoła, Jan Pudło, Stanisław Węgrzyn, Bolesław Kordyś, Andrzej Nowak).

Urządzenie do określania skażenia strefy przyodwiertowej płuczką wiertniczą

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej określenie dopuszczalnego stopnia skażenia strefy przyodwiertowej płuczką wiertniczą dla celów wiercen otworów mroźniowych.

Urządzenie składa się z pojemnika rurowego (4), korzystnie z materiału przezroczystego, wypełnionego sypkim rdzeniem skalnym (5), przelotowej nakrętki (9), sit (7) i (8) oraz nakrętki (10) usytuowanej po przeciwnej stronie pojemnika rurowego (4) przy czym długość pojemnika rurowego (4) uzależniona jest od wzajemnej odległości usytuowania otworów mroźnio-

(1 zastrzeżenie)



E21C W. 66456 13.03.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk).

Organ urabiający

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia połączenia tulei z kadłubem organu przed

obustronnym działaniem sił osiowych na organ kombajnu.

Organ urabiający górniczych kombajnów węglowych, osadzony za pośrednictwem tulei zębatej na wale napędowym kombajnu, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że tuleja zębata (2) ma od strony kombajnu kołnierzowe odsadzenie (3), a na przeciwnym końcu ma rowek (4) z osadzonym w nim dzielonym pierścieniem (5). Pierścień (5) jest zabezpieczony przed wypadnięciem obejmą (6). (3 zastrzeżenia)

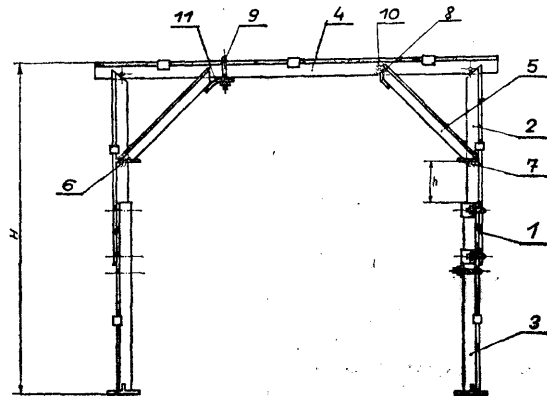
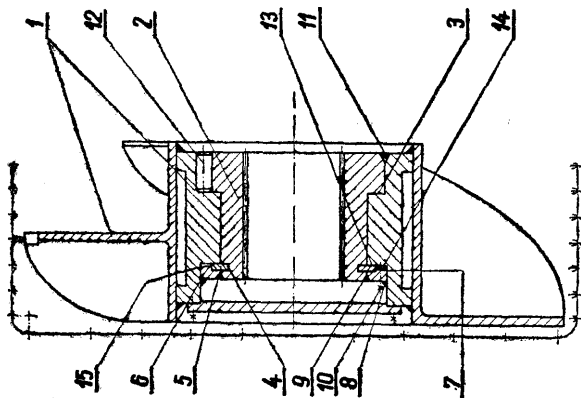
E21D W. 66350 13.03.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Łaboński, Jan Homel, Ryszard Jurkiewicz, Władysław Piekłak).

Prostokątna obudowa chodnikowa z ograniczoną podatnością

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwej nośności stropnicy i wystarczającej podpórności obudowy, bez konieczności stosowania dodatkowego środkowego stojaka.

Obudowa składa się ze stojaków (1) i stropnicy (4) wykonanych z kształtownika o profilu „V”. Poszczególne odrzwia obudowy zaopatrzone są w dwa zastrzały (5) z kształtownika o profilu „V”. Dolne krawędzie (6) zastrzałów (5) są ścięte w płaszczyźnie prostopadłej do stojaków (1) i opierają się na oporowych występach (7). Górne krawędzie (8) zastrzałów (5) są ścięte w płaszczyźnie prostopadłej do stropnicy (4) i opierają się na zaczepach (9), (10). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

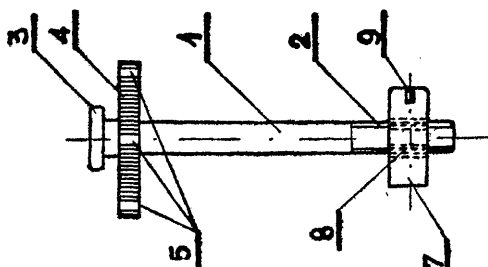
F16B W. 66432 13.03.1981

Andrzej Tyczyński, Warszawa, Polska (Andrzej Tyczyński).

Złącze dociskowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji, w której łączenie i docisk realizuje jeden element.

Złącze dociskowe stanowi bolec (1) wyposażony w łeb (3), a na drugim końcu w gwint (2) i nakrętkę (7) w kształcie walca kołowego. Pod łbem (3) okrągłą usytuowana jest okrągła talerzowa płytką (4) o powierzchni bocznej pokrytej nacięciami, wyposażona w promieniście ułożone kanały (5). (1 zastrzeżenie)



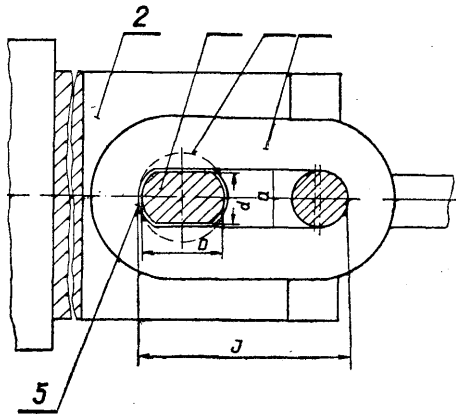
F16G W. 66450 12.03.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Eugeniusz Drobczyński, Henryk Zych, Jan Bomba, Stefan Nowaczyk).

Złącze łańcuchowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej wytrzymałości.

Złącze łańcuchowe, służące do mocowania łańcucha ogniowego do elementu utwierdzającego łańcuch, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny sworznia (1) osadzonego w otworze (6) jest dostosowany do wewnętrznego otworu (5) ogniwa łańcucha (3), tzn. ma krótszą średnicę (d), nie większą niż średnica (a) ogniwa łańcucha, a dłuższą średnicę (D) nie większą niż różnica między skokiem (l), a średnicą (a) ogniwa. (3 zastrzeżenia)



F16K
F23N

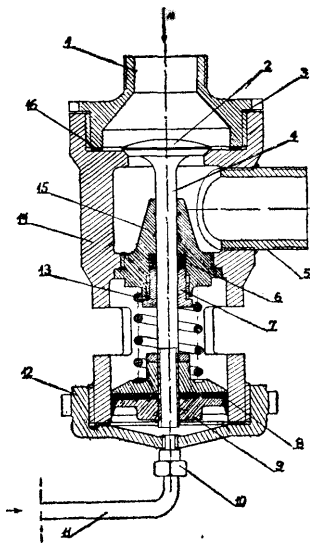
W. 66486

20.03.1981

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Edward Rosiak).

Przypalnikowy zawór szybkiego działania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o pewnym działaniu i krótkim czasie zamykania.



Zawór przeznaczony do szybkiego odcinania dopływu czynnika roboczego zarówno ciekłego jak i gazowego, a zwłaszcza dopływu paliwa do palników kotłów mazutowych, według wzoru użytkowego ma grzybek (2), którego trzpień (4) jest w dolnej części zakończony dwudzielnym tłokiem (9) przesuwnie umieszczonym w cylindrze siłownika (12). Docisk dolnej powierzchni grzybka (2) do gniazda jest realizowany za pomocą ciśnienia wywieranego przez parcie czynnika roboczego doprowadzanego przez króciec (1) oraz przez wstępne napięcie sprężyny (13) zamocowanej pomiędzy górną częścią tłoka (9) i dolną powierzchnią wrzeciona (15). Szczelność tłoka (9) w cylindrze siłownika (12) zapewnia odpowiednio ukształtowana uszczelka (8). (1 zastrzeżenie)

F21V

W. 66478

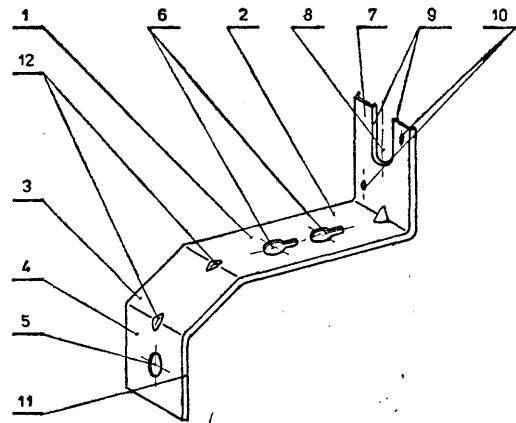
19.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM-OBR”, Warszawa, Polska (Jerzy Maria Wawrzyniak, Andrzej Suchożebrski, Andrzej Kolenda).

Uniwersalny wspornik oświetlenia, zwłaszcza komory piekarnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny wspornik dla różnych typów opravek żarówek, zwłaszcza komory piekarnika.

Uniwersalny wspornik oświetlenia charakteryzuje się tym, że jest wykonany w postaci kształtowego kątownika mającego w przekroju kształt zbliżony do litery L, zbudowanego z krótkiego ramienia (7) z podłużnym wycięciem (8) dla mocowania oprawki żarówki oraz z ramienia długiego (1) mającego podstawę (2) sąsiadującą z ramieniem krótkim (7) i część odgiętą w pobliżu swego swobodnego końca. Część odgięta ramienia długiego składa się z części pochyłej (3) i z prostopadłej do podstawy (2) końcówki (4) z otworem (5) dla elementu złącznego.



Podstawa ramienia długiego jest wyposażona w dwa otwory kształtowe (6), a ramię krótkie (7) w dwa okrągłe otwory (10) umieszczone w pobliżu wycięcia (8) dla umocowania innych typów opravek żarówek (13, 14, 15). Wspornik na bokach korzystnie ma na całej długości krawędź usztywniającą (11), a na krawędziach granicznych między ramionami (1, 7), między częścią pochyłą (3), a końcówką (4) i podstawą (2) ramienia długiego (1) ma przetłoczenia usztywniające (12). (4 zastrzeżenia)

F22B

W. 66487

19.03.1981

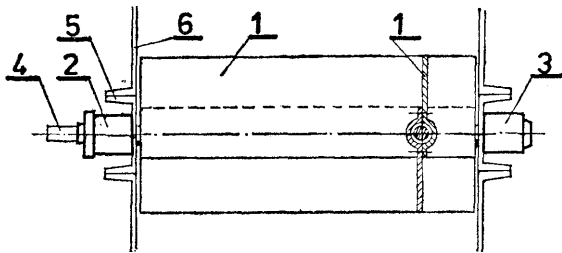
Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „Rafako”, Racibórz, Polska (Adam Chudziński, Jan Warząła, Stanisław Wróblewski, Marian Grudziński, Henryk Weis, Jerzy Thamm).

Ułożyskowanie kłapy odcinającej w przewodzie przepływu spalin lub powietrza instalacji kotła

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego ułożyskowania kłapy odcinającej w przewodzie przepływu spalin lub powietrza instalacji kotła, aby zapylenie środowiska i wysoka temperatura przepływającego medium nie miały większego wpływu na prawidłową pracę łożysk.

Ułożyskowanie kłapy ma wałek (4) uruchomienia kłapy (1) ułożyskowany na rozbiornych łożyskach kulkowych, łożysku promieniowym (2) i łożysku promieniowo-osiowym (3), których obudowy są przyspawane do ramy (5) wmontowanej w przewód (6) spalin lub powietrza, a wałek (4) jest bezpośrednio osadzony na kulkach łożysk (2) i (3) odizolowanych od strony ramy (5) watą mineralną i uszczelnieniami labiryntowymi, które utworzone są z talerzyków prostych

i talerzyków wyoblonych nałożonych na przemian w przestrzeni pomiędzy wałkiem (4) a obudowami łożysk (2 i 3).



F25B

W. 66490

20.03.1981

Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych, Bydgoszcz, Polska (Witold Pukrop, Feliks Dworski, Andrzej Wesołowski, Henryk Kubalewski, Jan Wawrzyniak, Leon Matuszewski).

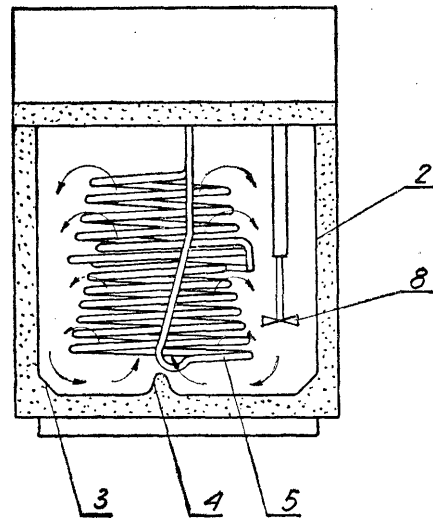
Urządzenie do zanurzeniowego schładzania pojemników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu chłodzenia pojemników z mlekiem.

Wzór użytkowy dotyczy urządzenia do zanurzeniowego schładzania pojemników w zbiorniku z wodą chłodzącą.

Urządzenie zawiera węzownicowy element chłodzący (5) ukształtowany w postaci nakładających się

dwóch stożków a wanna (2) urządzenia ma dolne załamania (3) dłuższych boków oraz wyprofilowanie (4) w dnie pod dolnym stożkiem węzownicowego ele-



mentu chłodzącego (5). Wzór użytkowy ma główne zastosowanie przy schładzaniu mleka w konwiach i przechowywania w niskiej temperaturze, jednak może mieć również zastosowanie do innych celów, zwłaszcza do schładzania cieczy. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01C
F16M

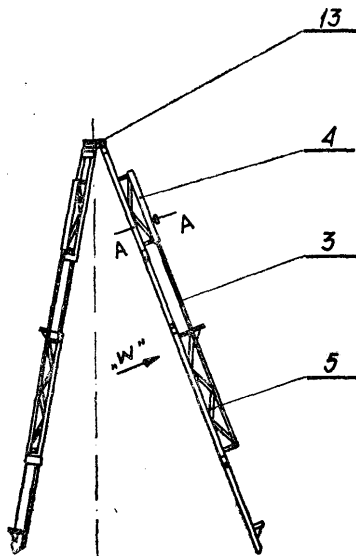
W. 66460

16.03.1981

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Kielce, Polska (Tomasz Śmigielski, Jerzy Nowak, Albert Witecki).

Statyw o wzmocnionej konstrukcji

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej dokonywanie pomiarów geodezyjnych na podwyższonym stanowisku obserwacyjnym budowanym lub składanym na dachu samochodu terenowego.



Statyw według wzoru charakteryzuje się tym, że jego ramiona mają na długości prowadnic dolnych i prowadnic górnych, wykonanych z rur metalowych, rurę wzmacniającą (3) wsuwaną na długości prowadnic górnych w rurę prowadzącą (4), przy czym rura

usztyniająca (3) na długości prowadnic dolnych i rura prowadząca (4) na długości prowadnic górnych są łączone z tymi prowadnicami wspornikami wzmacniającymi (5). (1 zastrzeżenie)

G01D

W. 66498

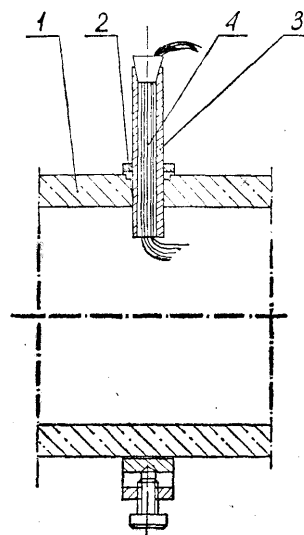
23.03.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zofia Kalita).

Urządzenie do wizualizacji przepływu płynów, zwłaszcza w komorach strumieniocy i trójkąta

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się łatwą wymianą zużytych nitok jedwabnych.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do przezroczystego odcinka przewodu płynu (1) poprzez otwór (2) przelotowy, prostopadły do osi przewodu wciśnięta jest małośrednicowa sztyw-



na rura (3) wypełniona pękiem jedwabnych nitki (4), których końce wystają do wnętrza przewodu, przy czym przewód (3) z nitkami jest ustalony jarzmem w kształcie litery „C” obejmującym przewód (1) i dokiskającym uszczelkę, (1 zastrzeżenie)

G01F

W. 66467

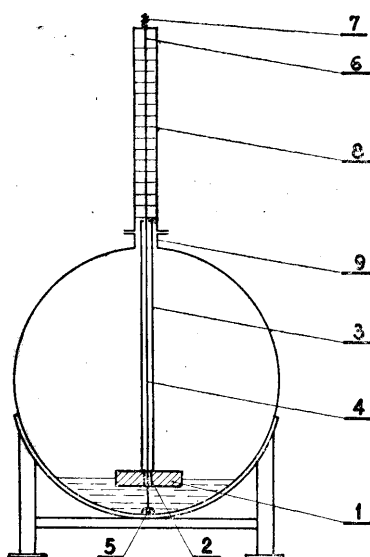
16.03.1981

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin, Polska (Stanisław Wysocki, Bolesław Rudnicki).

Poziomowskaz pływakowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest poziomowskaz pływakowy, w szczególności do pomiaru poziomu cieczy agresywnych w zbiornikach z tworzyw sztucznych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru poziomu cieczy.



Poziomowskaz charakteryzuje się tym, że ma pływak (1), wskaźnik (3), linkę prowadzącą (4) oraz podziałkę (8), przy czym linka prowadząca (4) poziomowskazu umieszczona jest korzystnie w osi symetrii zbiornika i jednym końcem (5) przymocowana do jego dna, a drugim końcem (6) poprzez regulator naciągu (7) do podziałki (8). Linka prowadząca jest elementem nieruchomym, natomiast pływak (1) ze wskaźnikiem (3) przesuwa się wraz ze zmianą poziomu cieczy w zbiorniku wzdłuż linki prowadzącej (4). Wskaźnik (3) ma długość dostosowaną do wysokości zbiornika i zakresu pomiarowego. (2 zastrzeżenia)

G01F

W. 66474

17.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Michał Kondek, Andrzej Budziszewski, Zdzisław Karolczak, Ludwik Korczak, Janusz Tobiczak, Andrzej Turek, Piotr Walasz).

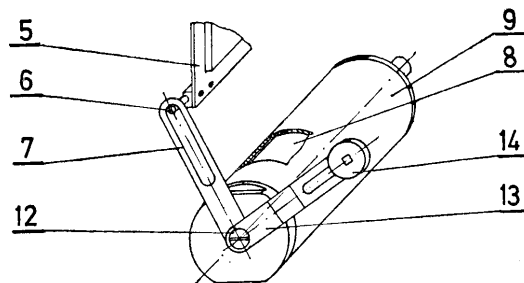
Czujnik do kontroli przepływu powietrza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mającej prawidłową konwencję sygnałów wyjściowych oraz eliminującej drgania kłapki pomiarowej występujące przy granicznych przepływach powietrza.

Czujnik do kontroli przepływu powietrza ma znaną kłapkę pomiarową (5) zawieszoną sprężysto, której część wychylna jest sprzężona za pomocą cięgien (7) z tłumikiem (9).

Tłumik (9) składa się z nieruchomej cylindrycznej obudowy, wewnątrz której jest osadzony obrotowy wałek (8). Szczelina pomiędzy pobocznica wałka a obudową jest wypełniona olejem o dużej lepkości. Do końców wałka (8) są zamocowane cięgna (7) oraz co najmniej z jednej strony dźwignia (13) z magnesem (14). Magnes (14) jest mocowany przesuwnie do dźwigni (13) i po wychyleniu kłapki (5) zajmuje położenie w pobliżu bloku kontaktronów.

(1 zastrzeżenie)



G01M

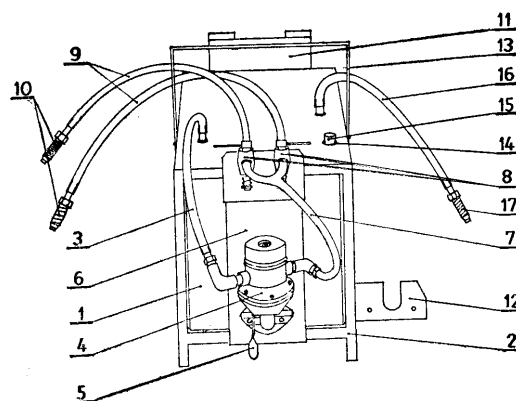
W. 66473

17.03.1981

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Leszek Nawrot).

Przenośne urządzenie do badania stanu technicznego gaźników i pomp paliwowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej sprawdzenie stanu poziomu paliwa w gaźnikach, przepustowości dysz i szczelności gaźników oraz prawidłowości działania pomp paliwa przed ich zamontowaniem do samochodu.



Urządzenie mające zbiornik paliwa i pompę paliwa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zbiornik paliwa (1) połączony przewodem (3) z pompą paliwa (4) jest umieszczony w ramie (2) wyposażonej w płytę czołową (6), do której przymocowana jest pompa paliwa (4), nad którą osadzone są dwa zawory (8) połączone przewodem (7) z pompą paliwa (4). Z zaworów (8) wyprowadzone są przewody (9) zakończone końcówkami połączeniowymi (10), a ponadto do ramy (2) przymocowana jest podstawa (11) dla osadzenia badanego gaźnika oraz uchwyt mocujący (12) dla osadzenia badanej pompy paliwowej, zaś ze zbiornika paliwa (1) wyprowadzony jest przewód (16) zakończony końcówką połączeniową (17) dla badanej pompy paliwowej. (1 zastrzeżenie)

G01N

W. 66466

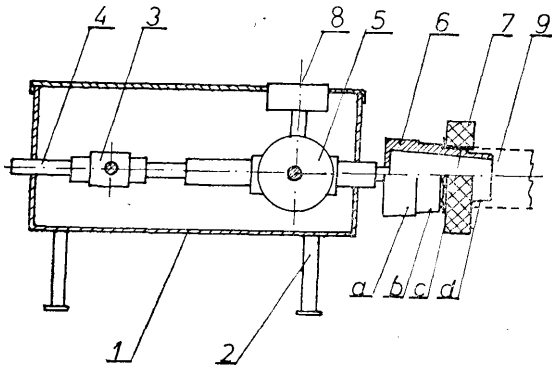
16.03.1981

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Białystok, Polska (Zbigniew Borkowski, Leon Stepaniuk).

Urządzenie do badania wytrzymałości osłonek wędliniarskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej badanie wytrzymałości osłonek wędliniarskich przed napełnieniem ich masą mięsną.

Urządzenie do badania wytrzymałości osłonek wędliniarskich za pomocą sprężonego powietrza ma wewnątrz skrzynkowej obudowy (1) zawór odcinający (3) jedną stroną połączony z instalacją sprężonego powietrza, zaś drugą stroną z reduktorem ciśnienia (5). Reduktor ciśnienia sprzęgnięty jest z umieszczoną na zewnątrz obudowy, stożkową dyszą (6), na której znajduje się okrągły elastyczny pierścień (7) oraz z manometrem (8) umieszczonym tak, aby możliwy był łatwy odczyt jego wskazań. (2 zastrzeżenia)



G01N
G01M

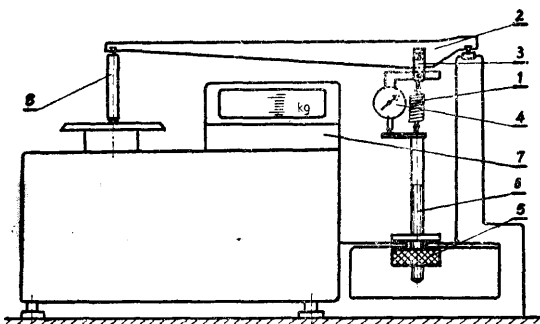
W. 66483

19.03.1981

Polski Komitet Normalizacji, Miar i Jakości, Warszawa, Polska (Kazimierz Kacprzak).

Przyrząd do kontroli sprężyn pomiarowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej kontrolę sprężyn z dokładnością rzędu 0,1% w dowolnym zakresie pomiarowym.



Przyrząd do kontroli charakterystyki sprężyn pomiarowych przeznaczonych głównie do wag ma zespół pomiarowy, którym jest typowa waga (7) stołowa lub sprężyna wzorcowa, na którą doprowadzona jest siła wywierana na sprężynę badaną bezpośrednio lub za pośrednictwem dźwigni (2) o zmiennym przełożeniu. (2 zastrzeżenia)

G03B

W. 66491

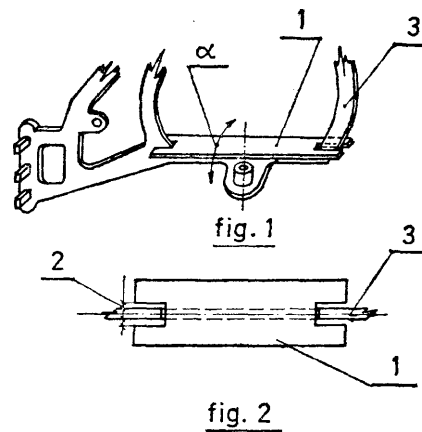
20.03.1981

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Jan Sobiszewski, Jacek Prasał).

Płoza samonastawna chwytaka mechanizmu przesuwu skokowego taśmy filmowej, zwłaszcza w projektorach 16 mm

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji płozy samonastawnej, która ułatwiałaby wymianę zużytej płozy bez konieczności wymiany całego chwytaka oraz zwiększałaby żywotność elementów współpracujących mechanizmu przesuwu.

Płoza samonastawna mechanizmu przesuwu skokowego taśmy filmowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na swych końcach szczeliny (2) i łączy się stykowo z ramką chwytaka (3), przy czym szczeliny (2) są prostokątne o szerokości zapewniającej kąt pływania płozy (a) zawarty w granicach od 2° do 5°. (2 zastrzeżenia)



G09B

W. 66385

02.03.1981

Magdalena Hajnosz, Warszawa, Polska (Magdalena Hajnosz).

Klocki literowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu literowego klocków rozwijającego wyobraźnię przestrzenną, spostrzegawczość i sprawność manualną u dzieci.

Zabawka dydaktyczna jest przeznaczona do nauki liter dla dzieci w wieku przedszkolnym. Składa się ona z kompletu 24 klocków, z których każdy odpowiada jednej literze alfabetu. Kształt litery uzyskuje się po prawidłowym złożeniu poszczególnych elementów każdego klocka, przy czym stanowią go linie przecięć elementów klocka na jednej z jego ścianek. (5 zastrzeżeń)

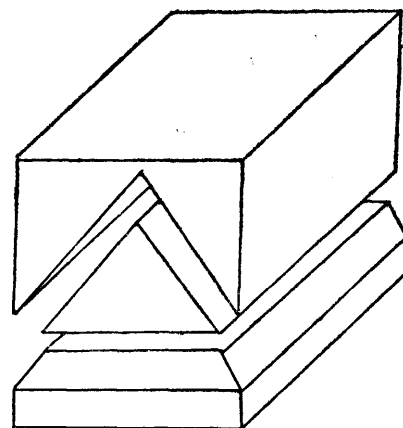


Fig. 4

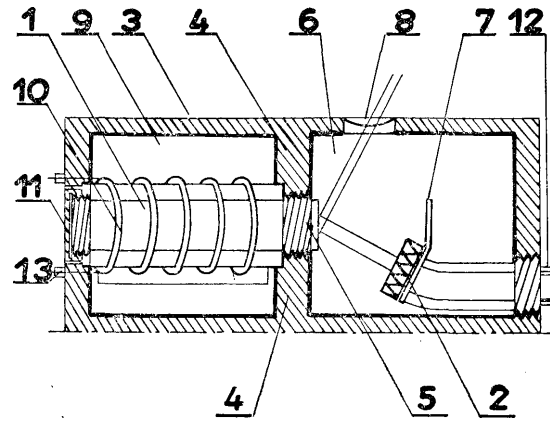
G21H W. 66452 12.03.1981

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Tadeusz Banaś).

Aparat do wytwarzania promieni rentgenowskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu umożliwiającego wytwarzanie promieni rentgenowskich o krótszej fali i przy małej stracie energii użytkowej.

Aparat ma rubinowy laser (1) umieszczony wraz z błyskową lampą (10) w izolowanej komorze (9) oraz żarzoną katodą (2) umieszczoną wraz z pionowym lustrem (7) nieprzepuszczalnym w próżniowej komorze (6). Obie komory są umieszczone we wspólnej obudowie (3) i oddzielone od siebie przegrodą (4) z umieszczoną w niej antykatodą (5) jako końcówką czynnego materiału lasera (1). (1 zastrzeżenie)



Dział H
ELEKTROTECHNIKA

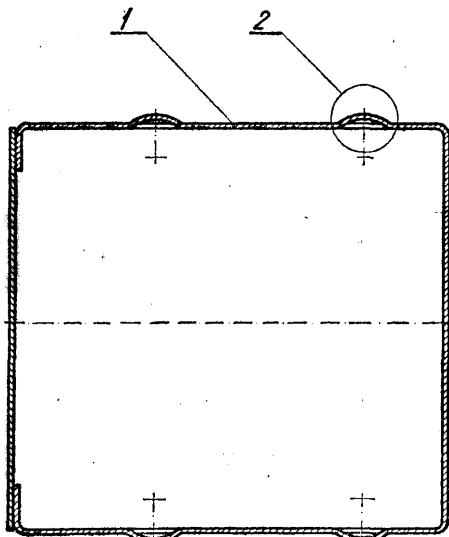
H01F W. 66426 12.03.1981

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Marek Rypalski, Jan Szewczyk, Romuald Nowicki, Andrzej Tkaczyk).

Obudowa zamknięta pakietów elementów indukcyjnych, zwłaszcza stalowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa o prostej konstrukcji i dużej wytrzymałości mechanicznej prowadząca do ekranowania elektromagnetycznego, stosowana głównie w urządzeniach nadawczych.

Obudowa ma kształt prostopadłościanu. Jej górna i dolna ścianka (1) zaopatrzona jest w szereg przetłoczeń (2). Przetłoczenia mają postać łuków o jednakowych promieniach, korzystnie o wielkości kilkakrotnie większej od głębokości prowadnicy. Ilość i rozstawienie przetłoczeń jest zależna od modułu prowadnicy. (1 zastrzeżenie)



H01M W. 66454 12.03.1981

Zakład Doświadczalny przy Centralnym Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Stanisław Foć, Henryk Kurowiak).

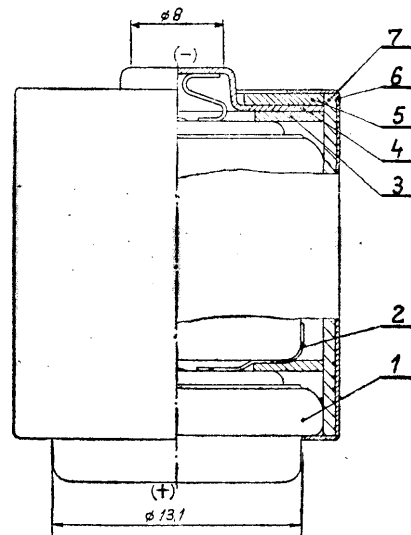
Bateria alkaliczno-braunsztynowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania baterii, której konstrukcja zapewniałaby dobry i niezawodny styk w zasilanych odbiornikach, przy minimalnej, możliwej do uzyskania objętości źródła zasilania.

Bateria ma kształt walca, w którym znajdują się ułożone w stos ogniwa (1) połączone szeregowo łącznikami (2). Krawędzie ogniw są odizolowane od siebie pierścieniowymi przekładkami (3). Na górnym ogniwie nałożony jest kołpak (4) w kształcie stożka ściętego, na którym spoczywa pierścieniowa podkładka (5). Boczne krawędzie walca są owinięte papierem izolacyjnym (7), na który naciągnięty jest wąż termokurczliwy (6).

Styki baterii tworzą dwa odsadzenia na dwóch przeciwległych bokach walca o średnicy mniejszej od średnicy walca, przy czym stosunek ich wielkości mierzonych na średnicach wynosi 1:1,63.

Bateria alkaliczno-braunsztynowa służy do zasilania światłomierzy. (1 zastrzeżenie)

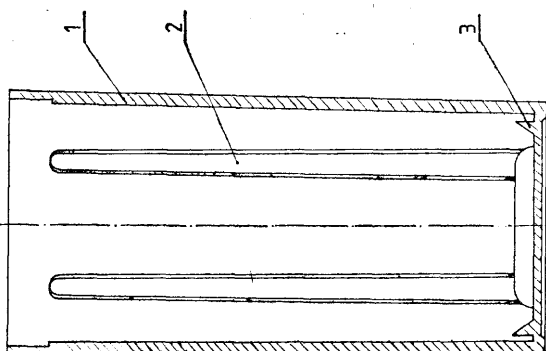


H01M W. 66469 16.03.1981

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „EMA-CENTRA”, Zakład Wytwórczy Ogniw i Baterii, Wrocław, Polska (Waldemar Mosiewicz, Ryszard Smul).

Obudowa baterii galwanicznych suchych

Obudowa baterii galwanicznych suchych, zwłaszcza prostokątnych z depolaryzacją powietrzną wykonana z tworzywa sztucznego, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma na każdej ścianie bocznej, wewnętrznej po dwa występy (2) w kształcie ściętego ostrosłupa o podstawie prostokątnej i zbieżne ku górze. Występy te wystają poza aglomerat katody tworząc oparcie dla pokrywki. Na dnie obudowy rozmieszczone są wzdłuż każdego boku występy (3), których zadaniem jest centrowanie aglomeratu katody. (1 zastrzeżenie)

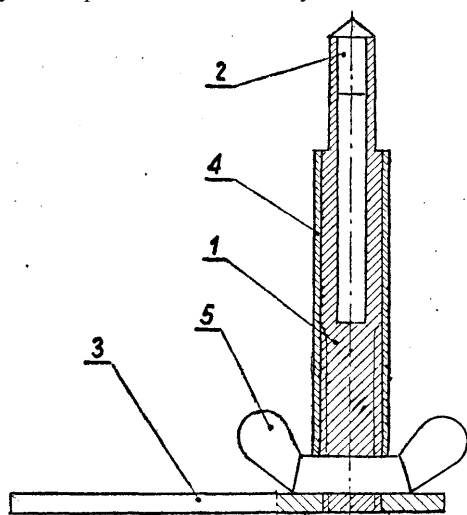


H04M **W. 66468** 16.03.1981

Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin, Polska (Michał Graczyk).

Przyrząd do nakładania końcówek mocujących sznury do aparatów telefonicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do nakładania końcówek mocujących sznury do aparatów telefonicznych.



Przyrząd składa się z korpusu (1), na podtoczenie którego nasadza się końcówkę mocującą sznur, a w jego otwór wkłada się koniec sznura telefonicznego. Pokręcanie nakrętki (5) powoduje poprzez tuleję dystansową (4) zsuwanie się końcówki mocującej z podtoczenia korpusu (1) i nasadzanie jej na sznur telefoniczny. (4 zastrzeżenia)

H05B **W. 66455** 13.03.1981

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Aleksander Kołodziej-ski, Stanisław Recko).

Segment grzewczy elektryczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i przenośnego segmentu grzewczego, przeznaczonego do miejscowego nagrzewania skrzydeł śrub okrętowych.

Segment grzewczy elektryczny ma matę grzewczą elektryczną umieszczoną we wnęce izolatora połączonego rozłącznie z poduszką przylegającą do płyty.

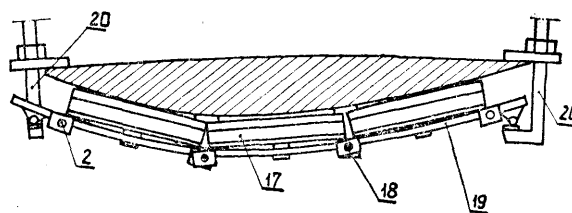


Fig. 3.

Łączenie segmentów (17) w łańcuch grzewczy elektryczny umożliwiają ucha z otworami (2). W łańcuchu grzewczym płaskownik (19) przechodzi pod płytami. Poprzez mocowanie ściągami (20) końców płaskowników (19) do nagrzewanej powierzchni osiąga się przyleganie do niej segmentów (17) łańcucha grzewczego elektrycznego. (4 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 26/1981

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
220784	C07C	27
22116g	A62C	8
223677	E06B	44
224003	B21B	14
224085	G01B	56
224336	A61F	8
224396	B24B	18
224410	G04D	61
224438	G01N	58
224654	E04H	43
224693	B02C	11
224879	C22C	37
224881	B24B	16
224882	C08L	34
224884	E21B	44
224885	E21B	45
224886	E21B	45
224887	F04B	49
224903	B23K	17
224906	B01J	11
224907	E21D	46
224911	C05G	26
224913	H03K	71
224917	H02H	67
224919	C03C	26
224g25	E02D	42
224926	B60C	21
224928	D01H	38
224931	D01H	39
224933	H05K	72
224934	H02H	68
224938	D01H	39
224940	F25D	54
224941	H04S	72
224945	B22D	15
224946	B24B	18
224g47	E21C	45
224948	F02P	
224949	B22D	15
224950	G08B	33
224g52	B23K	17
224953	G10D	63
224958	C07C	27
224959	G01L	58
224962	B29D	20
224963	G01R	60
224964	H01G	65
224971	F16K	53
224972	B01D	g
224974	H03K	71
224976	E04C	43
224977	H02P	69
224978	H02P	69

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
22497	B01D	g
224980	C02F	26
224981	C08L	34
224984	G01R	60
224987	C08L	34
224988	C23C	37
224989	A01K	3
224994	H01T	67
224998	C01G	25
225000	B24B	19
225001	H02K	68
225002	C25B	38
225003	G05B	61
225004	C01B	25
225007	G01F	57
225009	H01C	64
225012	F15B	50
225013	B65D	23
225026	C10H	36
225036	B23K	17
225037	B23K	17
225038	F16B	51
225041	A22C	6
225042	A22C	6
225044	C07C	27
225052	G01J	58
225053	H04N	72
225054	G08B	63
225056	C07C	27
225058	D21H	41
225059	D01D	38
225062	G01N	5g
225063	E01B	41
225064	H01H	65
225066	B23K	18
225067	C10G	35
225071	B08B	13
225077	G01R	60
225088	D01H	39
225091	E01D	41
225097	B01D	9
225098	B66B	24
225100	B63B	22
225101	B63B	22
225103	G01R	60
225104	B02C	12
225105	H01P	67
225106	F27D	55
225107	F28D	55
225108	F24F	54
225109	G06F	63
225110	B01J	11
225122	C07C	27

-	2	3
225123	C07F	33
225124	G01R	61
225125	F15B	51
225126	F27B	55
225127	B08B	13
225128	B23B	16
225129	B21D	15
225130	E21F	47
225131	H02J	68
225132	C01B	25
225133	A01F	2
225134	E05B	44
225135	E05B	44
225138	F16D	52
225139	B21C	14
225140	B25B	19
225141	D01G	38
225144	H02P	70
225145	G01F	57
225146	E02D	42
225147	B65H	24
225148	G01F	58
225150	F03C	49
225151	G01R	61
225152	B61L	22
225153	C07C	27
225154	A01F	2
225155	A01F	2
225159	H01L	67
225160	E03B	42
225162	F01N	47
225163	B25B	19
225180	G08B	63
225181	G05F	62
225182	H03K	71
225183	B65G	23
225187	G01B	56
225189	C07C	27
225542	C07D	29
225701	C07C	28
226310	F22B	53
226507	A01N	3
226885	G05D	62
227011	A01N	4
227810	A01N	4
227849	C07D	30
228065 T	C07D	30
228079 T	C07D	30
228983	G01B	57
229045 T	A01N	4
229373 T	E21D	46
229500	B22F	16
229501	C10B	35
229522 T	C07D	30
229545	C10L	36
229617 T	C07F	33
229662 T	F23B	54
229670 T	F02M	48
229675 T	B29J	20
229676 T	B01D	10
229678 T	H02K	68
229679 T	G05F	62
229689 T	F16K	53
229691 T	B29D	20

1	2	3
229693 T	H01H	65
229694 T	H01H	65
229695 T	G01N	59
229696 T	F02M	48
229697 T	B01D	10
229710 T	A61K	8
229724 T	F16C	51
229727 T	C12P	36
229728 T	C07C	28
229731 T	E21F	47
229747 T	H03C	70
229753 T	G01B	57
229774 T	F04B	50
229775 T	F04B	50
229776 T	B65B	23
229794 T	B26D	20
229795 T	F02M	49
229801 T	C08L	34
229803 T	A01D	1
229804 T	D06G	40
229810 T	A01K	3
229811 T	H04M	71
229814 T	C23C	37
229832 T	F16L	53
229836 T	A23K	7
229844 T	E04B	43
229846 T	B01J	11
229866 T	B65G	23
229871 T	G01R	59
229872 T	G01R	59
229900 T	B01F	10
229909 T	C02F	26
229910 T	A01B	1
229911 T	A01M	3
229916 T	A43D	7
229920 T	C08B	34
229927 T	B08B	13
229928 T	D21F	40
229934 T	C07D	31
229943 T	F16L	53
230021 T	A01N	5
230138	C01B	25
230171	F16D	52
230294	C21D	37
230375	B21C	15
230424	C07C	28
230425	C07G	28
230426	C07D	31
230430	B01D	10
230433	C14C	36
230464	F16B	51
230465	E21C	46
230466	G11B	64
230480	C10B	35
230481	H01J	66
230507	B05B	12
230508	C21B	37
230553	A01D	1
230563	B62D	22
230565	F16C	52
230585 T	A01N	5
230586	C01B	25
230622	C07D	31
230664	B02C	12

1	2	3
230665	C07C	28
230667	E21C	46
230668	C08L	34
230673	C10G	35
230715	A41D	7
230716	B22D	16
230736	H03F	70
230740	B29C	20
230786 T	B21D	15
230793	H02K	69
230813	C03C	26
230842	D03D	40
230845	H01B	64
230885	C07C	29
230886	A01N	5
230892	B29J	21
230908	C07D	31
230934	B01J	11
230989	H01H	66
231002	A61K	8
231003	C07D	32

1	2	3
231119	B05C	13
231163	H01J	66
231186	C07C	29
231224	A01N	6
231270	C07D	32
231271	C07C	29
231272 T	C07D	33
231284	A01N	6
231327	F42B	56
231328	A24C	7
231337 T	C07D	33
231338	B21B	14
231340	B29H	21
231374	F02B	48
231376	D06H	40
231660	C08L	35
231661	D21H	41
231882	C23C	38
232098	H02G	67
232099	B23F	16
232100	E03D	42

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 26/1981

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
64881	A61B	74
66120	A63H	74
66266	B65D	78
66345	E06B	81
66350	E21D	82
66385	G09B	86
66412	A63H	75
66413	A63H	75
66414	A63H	75
66420	D06H	81
66422	B65G	78
66423	B65H	79
66424	E21B	81
66426	H01F	87
66431	A47D	73
66432	F16B	82
66448	A63H	75
66450	F16G	83
66452	G21H	86
66453	B02C	76
66454	H01M	87
66455	H05B	88
66456	E21C	82
66457	B29C	77
66460	G01C	84
66461	D03D	80
66464	B65G	79
66465	B25J	77
66466	G01N	85

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
66467	G01F	85
66468	H04M	88
66469	H01M	87
66470	B66F	80
66471	B21D	77
66472	B65G	79
66473	G01M	85
66474	G01F	85
66475	A61F	74
66476	A63H	76
66478	F21V	83
66479	A41D	73
66480	B67C	80
66481	A45F	73
66482	B41J	78
66483	G01N	86
66484	B25H	77
66485	E05B	81
66486	F16K	83
66487	F22B	83
66488	B01F	76
66490	F25B	84
66491	G03B	86
66492	A61M	74
66493	B62D	78
66494	B65G	79
66496	B21B	77
66498	G01D	84

SPIS TRESCI

I. Wynalazki

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia	25
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	38
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	41
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	47
Dział G - Fizyka	56
Dział H - Elektrotechnika	64
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	89

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	73
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	76
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	80
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	81
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	82
Dział G - Fizyka	84
Dział R - Elektrotechnika	87
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	92