

BIULETYN

**URZĘDU
PATENTOWEGO**

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.³** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. **Cl.³**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy, - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku **nałepiej** obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.³** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (**prawa ochronnego**).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: **Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.**

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości **konta** w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — **NBP V O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej - **NBP V O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi **poligraficzne** i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - **NBP v O/M** w Warszawie konto: **1052-2583-13932** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „**Prasa—Książka—Ruch**”, oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 **listopada** na rok następny.

Cena prenumeraty rocznej **2340 zł**.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „**Prasa—Książka—Ruch**”, w miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „**Prasa—Książka—Ruch**”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można **nabywać** w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa**

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składania w październiku 1981 r. ark. wyd. 13,67, ark. druk. 10,5. Papier druk. **sat**
kl. V, 63 g, 61X86. Nakład 3060 egz.+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 04.01.1982 r.

Nr 1 (211) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01N
C07D

P. 222047

15.02.1980

Pierwszeństwo: 16.02.1979 - RFN (nr P 2906061.5)
22.09.1979 - RFN (nr P 2938422.3)

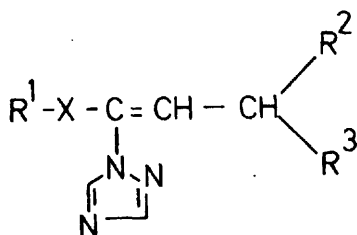
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do regulowania wzrostu roślin i grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek do regulowania wzrostu roślin i grzybobójczy, zawierający jako substancję czynną nowe pochodne 1-winylotriazolu o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, R^2 oznacza rodnik alkilowy, R^3 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkenylowy, alkenylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, R^2 i R^3 razem z atomem węgla, z którym są związane oznaczają ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkenylowy lub cykloalkilowy, X o-

znacza grup R^4O-C-R^5 oraz dodatkowo grupę ketonową w przypadku gdy R^1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, R^4 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, ewentualnie podstawioną grupę karbamoilową i R^5 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy oraz ich sole addycyjne z kwasami i sole metalokompleksowe.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N
C07D

P. 231222

18.05.1981

Pierwszeństwo: 19.05.1980 - RFN (nr P-3019046.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

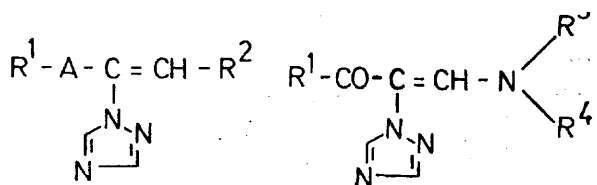
Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania triazolilowinylo-ketonów i -karbinoli

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka grzybobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd 1-fenyl-2-triazolilo-4,4-dwumetylo-1-penten-3-ony i -ole. Celem wynalazku jest również opracowanie sposobu wytwarzania substancji czynnej środka.

Według wynalazku środek grzybobójczy jako substancję czynną zawiera związki o wzorze 1, w którym A oznacza grupę $C=O$ lub $CH(OH)$, R^1 oznacza rodnik alkilowy lub chlorowcoalkilowy, R^2 oznacza I rz. lub III rz. rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkoksyalkilowy, alkilotioalkilowy, dwualkiloaminoalkilowy, hydroksyalkilowy, alkenylowy, alkinylowy, alkeninylowy, fenyloalkilowy, indenylowy, fluorofenyloalkilowy, dwufenyloalkilowy, trójfenyloalkilowy i każdy z nich ewentualnie podstawiony.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 według wynalazku polega na reakcji związku w wzorze 2 ze związkami magnezoorganicznymi o wzorze $Hal-Mg-R^3$, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a następnie redukcji pochodnych ketonowych w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

WZÓR 2

A23J

P. 225398

02.07.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężyński, Marian Mącznyński, Grzegorz Urbaniak, Zdzisław Kalisz, Aleksander Szymankiewicz, Mieczysław Otworowski, Jan Koronkiewicz).

Sposób **odzyskiwania** białka z soku ziemniaczanego

Sposób odzyskiwania białka z soku ziemniaczanego polega na tym, że sok ogrzany do temperatury powyżej $100^{\circ}C$, korzystnie $105-120^{\circ}C$, po czasie korzystnie nie dłuższym niż 10 minut schładza się do temperatury $90-98^{\circ}C$ przy utrzymywanym nadciśnieniu w granicach 1 do 3 at. (1-3(0,980665 10kPa).

Następnie wytrącony koagulat poddaje się rozprężeniu, zagęszczeniu i suszeniu w znany sposób.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu ciągłej utylizacji **Krochmalniczych** wód ściekowych jak i otrzymywania białka z surowców roślinnych. (2 zastrzeżenia)

A61F

P. 230891

28.04.1981

Pierwszeństwo 13.05.1980 - Norwegia (801426)

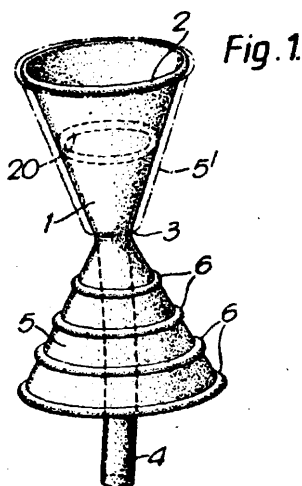
Ken Heimreid, Heistod, Norwegia (**Ken Heimraid**).

Urządzenie **zewnętrzne** do drenażu **moczu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości zsuwania się oraz zapewnienia dobrej szczelności urządzenia.

Urządzenie zewnętrzne do drenażu moczu ma postać prezerwatywy (1), która w swym **zewnętrznym** końcu przechodzi w odcinek węża (4) do odprowadzania moczu lub jest z nim połączona. Prezerwatywa jest krótka i zakrywa tylko główkę (żołędź) **członka**. Z zewnętrznego końca prezerwatywy lub z odcinka węża (4) **wystaje** pochewka (5), którą, gdy prezerwatywa otacza główkę członka, a napletek został wyciągnięty ku przodowi na prezerwatywę, można zakryć prezerwatywę i napletek, tworząc w ten sposób uszczelnienie labiryntowe.

Pochewka (5) jest ciasno połączona z **zewnętrznym** końcem prezerwatywy lub odcinkiem **węża** (4), najlepiej w taki sposób, aby między odcinkiem węża, prezerwatywą i pochewką powstała wolna przestrzeń. (9 zastrzeżeń)



A61N

P. 230692

15.04.1981

Pierwszeństwo: 17.04.1980 - Węgry for 932/80)

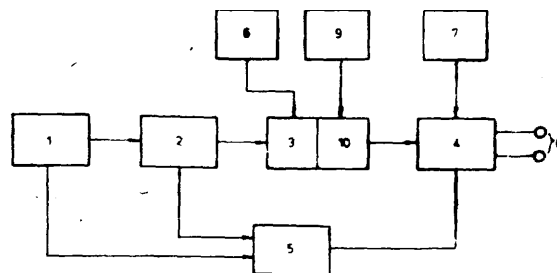
Medicor Müvek, Budapeszt, Węgry.

Przyrząd do stymulacji peryferycznego nerwu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która znacznie rozszerzyłaby zakres **śledzenia** procesu aktywności mięśniowej, pozwoliłaby na dokładniejsze zaobserwowanie początku powrotu aktywności mięśniowej już przy 95% wartości blokady **mięśniowo-nerwowej** oraz umożliwiałaby śledzenie procesu **zmniejszania blokady** mięśniowo-nerwowej aż do 35% wartości blokady.

Przyrząd medyczny do stymulacji nerwu peryferycznego, w **szczególności** do oznaczania jawnej i ukrytej fazy blokady **mięśniowo-nerwowej**, zawierający jednostkę zasilającą i elektrodę stymulacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że między jednostką zasilającą (1), a elektrodami **stymulującymi** (8) ma układ szeregowy oscylatora (2), dzielnika częstotliwości (3), czasownika (10), stopnia mocy (4) gdzie dzielnik częstotliwości (3) zdalny jest do wy-

tworzania impulsów prądowych o wybranych częstotliwościach superfizjologicznych, **przy** czym jednostka zasilająca (1) oraz oscylator (2) połączone są z jednostką łączeniową wysokiego napięcia (5), doprowadzoną do stopnia mocy (4). (14 zastrzeżeń)



A62C

P. 231239

19.05.1981

Pierwszeństwo: 21.05.1980 - Węgry (nr 1266/80)

Eltett Müvek, Budapeszt, Węgry (**Gábor Andersch, Antal Gaál**).

Gaśnica ręczna oraz przyrząd do wskazywania ciśnienia głównie w tego rodzaju gaśnicach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów przepływu czynnika gaszącego oraz zmniejszenia kosztów i zwiększenia niezawodności działania konstrukcji.

Gaśnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wypukłe dno z podstawą pierścieniową, które to dno jest szczelnie połączone z **płaszczem** zbiornika (4) gaśnicy. Ponadto ma ona przyrząd (3) wskazujący ciśnienie oraz organ zamykający wypływ sprężonego czynnika, którym jest zawór kulkowy (2).

Przyrząd do wskazywania ciśnienia według wynalazku ma umieszczoną w swym korpusie (6) membranę (9), która jedną stroną jest zwrócona do wnętrza gaśnicy, a stroną drugą do komory (7), która to komora jest wypełniona częściowo zabarwioną i niezamrażalną cieczą. (4 zastrzeżenia)



Fig. 1

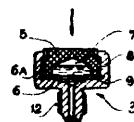


Fig. 2a

A63C

P. 231013 T

07.05.1981

Pierwszeństwo: 08.05.1980 - Czechosłowacja (PV3265-80)

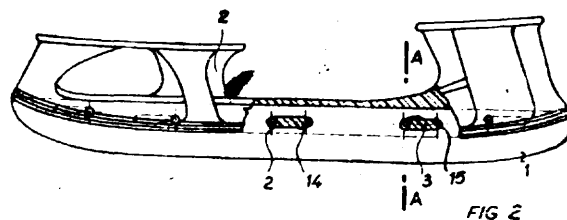
KOH-I-NOOR Bilovec, Bilovec, Czechosłowacja.

Łyżwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia przestrzeni dla termicznej rozszerzalności tworzywa sztucznego w łyżwie z ostrzem osadzonym w obsadzie

z tworzywa sztucznego a tym samym zwiększa trwałość łyżwy.

Łyżwa zawiera ostrze (1) i obsadę (2) z tworzywa sztucznego, która obejmuje górną część ostrza (1) łyżwy. Ostrze (1) zawiera co najmniej trzy podłużne otwory przelotowe (14, 15) usytuowane wzdłuż górnej krawędzi ostrza (1). Przelotowy otwór centrujący (14) usytuowany w poprzecznej osi ostrza, jest całkowicie wypełniony tworzywem sztucznym, a pozostałe przelotowe otwory (15) wypełnione są tylko częściowo. Nie wypełnione przestrzenie (3) występują z tej strony otworu (15), która jest skierowana do otworu centrującego (14). Minimalna wielkość przestrzeni (3) okre-



lona jest przez skurcz tworzywa sztucznego i odległość od przelotowego otworu centrującego (14).
(1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

B01D P. 225249 25.06.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Wiesława Orzechowska, Dieter Gornig, Zenobia Góral, Andrzej Kossakowski, Teresa Szuba, Małgorzata Szybowska-Albin, Antoni Żółtański).

Sposób wydzielania zasad organicznych z surowców karbochemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekstrakcyjnego sposobu wydzielania zasad organicznych z surowców karbochemicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zasady organiczne ekstrahuje się rozpuszczalnikiem wodno-metanolowym, zawierającym nie więcej niż 25% wag. wody w obecności węglowodorów alifatycznych w postaci mieszaniny lub indywidualnego związku chemicznego, użytego w takiej ilości, aby stosunek wagowy węglowodorów alifatycznych do węglowodorów aromatycznych w środowisku ekstrakcji wynosił 1:2 do 2:1.
(2 zastrzeżenia)

B01D P. 225318 28.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Agnieszka Dydak, Teresa Marzec, Paweł Witkowski, Mirosław Cichoński, Andrzej Praxmayer).

Sposób usuwania kwaśnych zanieczyszczeń, zwłaszcza merkaptanów i kwasów naftenowych, z frakcji ropy naftowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu oczyszczania frakcji naftowych przeznaczonych do komponowania benzyn motorowych albo paliw lotniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwaśne zanieczyszczenia występujące we frakcjach ropy naftowej, szczególnie merkaptany, siarkowodór i kwasy naftenowe, usuwa się w dwustopniowym procesie ich neutralizacji i utleniania, stosując w tym celu roztwór ługu z zawieszonym w nim znanym katalizatorem utleniania merkaptanów oraz gaz zawierający tlen, przy czym, na pierwszy stopień kontaktowania, oczyszczanej frakcji ropy naftowej z ługiem, katalizatorem i powietrzem, wprowadza się ług pochodzący z drugiego stopnia kontaktowania.
(2 zastrzeżenia)

B08B P. 218356 15.09.1979

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Lotniczego i Silnikowego „PZL-Kraków”, Kraków, Polska (Henryk Duszanowicz, Stanisław Dziatkowicz, Stanisław Gołąbek, Edward Szulaczkowski).

Urządzenie do czyszczenia części i zespołów szczególnie kadłubów silników spalinowych

Urządzenie do oczyszczania części i zespołów, szczególnie kadłubów silników spalinowych, składa się z

obudowy, kolektorów dyszowych, przewodu łączącego dysze (1) kolektora dyszowego (6) wyposażone w elementy zamykające (4) i/lub otwierające (5) wypływ czynnika myjącego. Zamknięcie i/lub otwarcie dysz odbywa się za pomocą płyty wzornikowej (8).

Oczyszczenie części odbywa się przez natrysk różnoimiennymi strumieniami czynnika myjącego w sposób ciągły za pomocą zbliżenia różnoimiennych dysz (1) do wybranego fragmentu kadłuba. (2 zastrzeżenia)

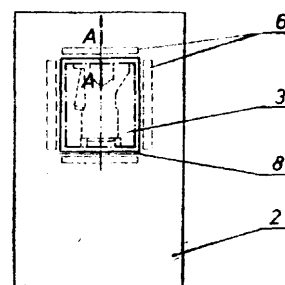


Fig. 1

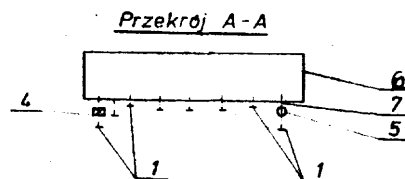


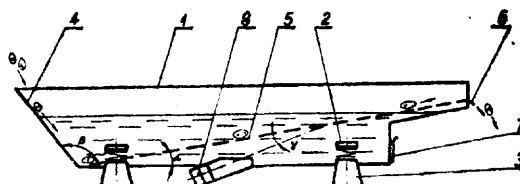
Fig. 2

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Fleszer, Leon Kukielka).

Pluczką do mycia roślin okopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji płuczki, która pozwalałaby na zwiększenie intensywności mieszania bez zwiększenia ilości uszkodzeń roślin.

Pluczka do mycia roślin okopowych zbudowana jest z wanny (1), zawieszzonej na sprężystych wahaczach (2), do której podłączony jest wibrator (8). Wewnątrz wanny (1) znajduje się prowadnica (5) usytuowana pod kątem ostrym (a) względem dna wanny (1). W tylnej ścianie wanny (1) znajduje się otwór spustowy zamknięty zasuwą (7).
(2 zastrzeżenia)



B21B

P. 225443

02.07.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Piotr Zwierzyński, Feliks Klimczak, Roman Bortnowski, Wiesław Rutkowski).

Klatka walcownicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zapewniającej przy małych gabarytach dużą sztywność oraz łatwe i tanie wykonanie.

Klatka walcownicza, przeznaczona do walcowania wyrobów bruzdowych i płaskich, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stojaki złożone z płaskich jednolitych ram (1) z oknami, wykonanych z płyt stalowych, gdzie w oknach ram stojaków zabudowane są nakrętki (5) śrub naciskowych (6) mechanizmów nastawiania odstępu walców (2).

(3 zastrzeżenia)

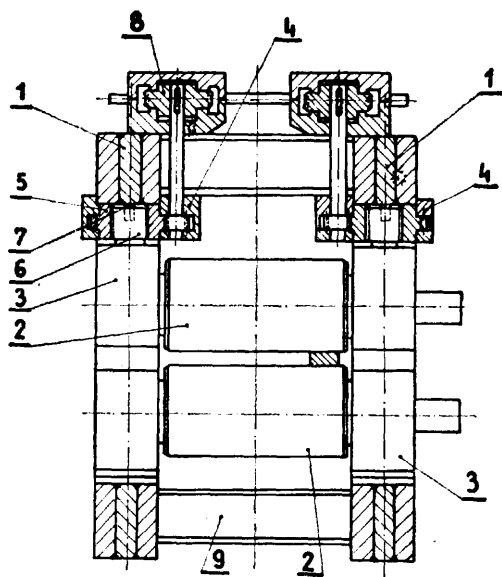


Fig. 1

Pierwszeństwo: 04.02.1980 - Francja nr 8002382)

Sacilor Acieries Et Laminoirs De Lorraine, Hayange, Francja (Jacques Marie Michaux).

Zestaw walców, sposób podawania kształtowników walcarki, mechanizm do podawania kształtowników do walcarki, klatka walcownicza oraz walcarki

Celem wynalazku jest skuteczniejsze wykorzystanie długości beczki walców, zmniejszenie ciężaru i kosztów walców, wykonywanie większej ilości otwartych bruzd na walcach, wyeliminowanie konieczności zapewnienia napędu klatkom walcowniczym lub też zmniejszenie przesuwu tych klatek.

Zestaw walców klatki walcowniczej o otwartych bruzdach ma co najmniej dwie bruzdy zachodzące na siebie odcinkami tak, że zachodząca na siebie część bruzd jest częścią wspólną tych bruzd.

Sposób podawania kształtowników do walcarki polega na tym, że kształtowniki podaje się pomiędzy bruzdy walców odchylając je od linii walcowania.

Mechanizm do podawania kształtowników do walcarki zawiera przełącznik prowadzący dla kształtowników oraz układ poprzecznego przemieszczania walców krawędziowych.

Klatka walcownicza zawiera walce o zachodzących na siebie bruzdach.

Walcarka do walcowania kształtowników zawiera co najmniej jedną klatkę walcowniczą z walcami mającymi bruzdy zawierające wspólną część, na której bruzdy zachodzą na siebie. (32 zastrzeżenia)

B21C

P. 220073

30.11.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Zajac, Mieczysław Zawadzki, Daniel Maksymiec).

Urządzenie do wytwarzania spiralnych zwijek z taśmy metalowej

Urządzenie do wytwarzania spiralnych zwijek z taśmy metalowej, stosowanych jako nośnik katalizatorów, składa się z mechanizmu podającego taśmę i z elementu formującego zwijkę.

Mechanizm podający to napędzana rolka podająca (1) współpracująca z rolką dociskową (2). Element formujący (3) ma postać ostrokątnego wycinka pionowo ustawionej płyty metalowej o grubości równej od 6 do 9 szerokości taśmy metalowej, która ma płaskie ścięcie (4).

W krawędzi równoległej do płaskiego ścięcia (4) znajduje się szczelina (6) prowadząca do otworu (7) o kształcie stożka ściętego. Kąt pod którym taśma metalowa wchodzi do szczeliny (6) w elemencie formującym (3) względem osi podłużnej płyty określa skok zwoju spiralnej zwijki. (4 zastrzeżenia)

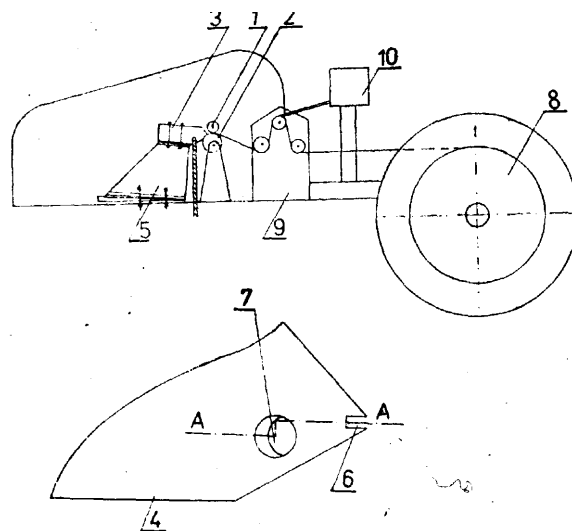


Fig. 2

B21C

P. 221157

02.01.1980

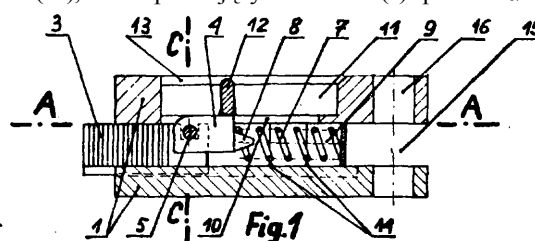
Fabryka Lin i Drutu „DRUMET” im. Rewolucji Październikowej, Włocławek, Polska (Bogdan Michalski).

Uchwyt do drutu

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do drutu przeznaczony zwłaszcza do maszyny ciągarskiej mający zastosowanie w początkowej fazie nawijania drutu na bęben maszyny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu do drutu, która umożliwi jego demontaż oraz montaż bez potrzeby stosowania rozbieralnej obudowy.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) znajdują się szczęki chwytowe (3) połączone przegubowo za pomocą kołka (5), z suwakiem (4). Suwak (4) jest osadzony suwliwie w wybraniu prowadniczym (10) obudowy (1) i dodatkowym wybraniu prostokątnym (11), zabezpieczającym suwak (4) przed zakłóceniami.



waniem się przy przesuwie, wykonanym w obszarze wybrania stożkowego (13). Obudowa (1) ma również przelotowe wybranie (14) o wielkości umożliwiającej wyjęcie sprężyny dociskowej (7) i kołka (5).

W części przeciwległej do szczęk chwytowych (3) obudowa (1) ma gniazdo (15) i otwór (16) do mocowania elementów łączących uchwyt z bębnum ciągarci. (3 zastrzeżenia)

B21C

P. 225335

30.06.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Henryk Orzechowski, Jerzy Suszczyk).

Sposób zaostriazania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego zaostriazania rur przed ciągnięciem, które umożliwi uzyskanie uchwytów o dużej wytrzymałości.

Zgodnie z wynalazkiem sposób zaostriazania rur polegający na formowaniu uchwytów przeprowadza się dwustopniowo we dwóch zblokowanych matrycach stożkowych, które ustawia się współosiowo w stosunku do zaostriazanej rury, a rurę wprowadza się do wnętrza matrycy w ten sposób, że matryce stożkowe napycha się na zaostriazaną rurę albo zaostriazaną rurę przepycha się przez zblokowane matryce stożkowe.

W pierwszej matrycy stożkowej średnicę rury zmniejsza się w granicach 5—20%, a w drugiej matrycy stożkowej średnicę zaostriazanej rury zmniejsza się nie więcej niż o 40% w stosunku do średnicy rury przed procesem zaostriazania. Kształt uchwytu formuje się tak, aby pomiędzy zaostriazaną rurą a wydłużonym zakończeniem uchwytu, o dowolnym kształcie, znajdowały się dwa przejścia stożkowe przedzielane krótkim odcinkiem rurowym i aby kąt zawarty między podstawą a tworzącą każdego ze stożków mieścił się w granicach 10—40°.

(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 219881

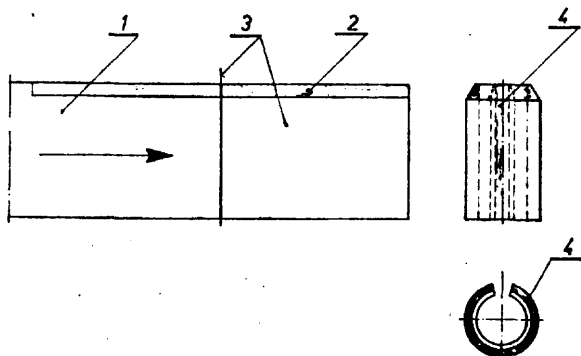
26.11.1979

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Lucjan Krysiński, Zbyszek Jerzy Wiśniewski, Andrzej Perkowski).

Sposób wykonywania kołków sprężystych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania kołków sprężystych z taśmy stalowej o zwykłej jakości przez obróbkę plastyczną na zimno.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że taśma (1) fazowana jest równoległe do kierunku linii układu włókien walcowania, a następnie bezodpadowo odcinana jest płytka (3). Odcięta płytka (3) zwijana jest prostopadłe do kierunku układu włókien walcowania. (1 zastrzeżenie)

B21D
B30B

P. 221021

29.12.1979

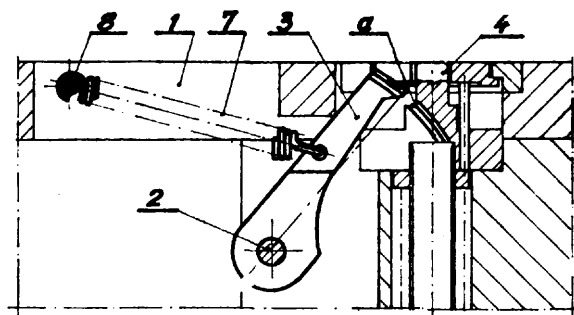
Bielskie Zakłady Podzespołów Lampowych „POLAM-BIELSKO”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Mielczarek, Kan Kistowski, Eugeniusz Michnik).

Tłocznik do obróbki kształtującej w kilku płaszczyznach przedmioty wytwarzane z taśmy metalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego tłocznika, który w procesie wytwarzania z taśmy metalowej przedmiotów w kształcie tulejek o kołowym, kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym z jednostronnym kołnierzem, umożliwi wykrawanie kształtów przechodzące na przykład przez prostopadłe do siebie dwie płaszczyzny.

Tłocznik według wynalazku ma w dolnej oprawie (1) na sworzniu (2) osadzony obrotowo stempel (3) w postaci dźwigni jednoramiennej, którym, ruchem wahadłowym, wykrawa się kształtowe otwory w dwu na przykład prostopadłych do siebie płaszczyznach przedmiotu w kształcie tulejki z jednostronnym kołnierzem, osadzonego na matrycy (4).

(2 zastrzeżenia)



B21D

P. 225389

30.06.1980

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel” im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Jan Kuźniar, Zdzisław Przybylski).

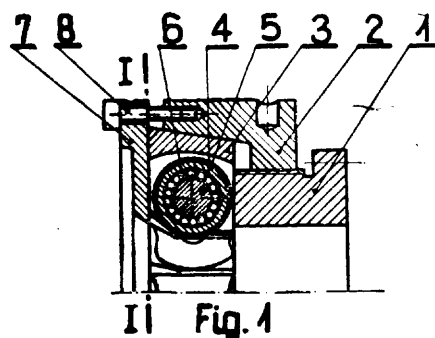
Sposób i głowica rolkowa do kształtowania otworów w odcinkach rur cienkościennych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających dokładne kształtowanie otworów w odcinkach rur cienkościennych, zwłaszcza rur hutniczych przeznaczonych na korpusy elektrycznych silników głębinowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rurę przepycha się wstępnie przez głowicę rolkową, której rolki kalibrujące (4) poprzez swoje występy na obwodzie kształtują rurę plastycznie, w zależności od wymaganego stopnia umocnienia jej materiału, na wymiar otworu mniejszy o około 1 do 3% od wymiaru ostatecznego, a następnie kalibruje się na gotowo znanym kalibrownikiem trzpieniowym.

Głowica rolkowa według wynalazku zawiera pierścień regulacyjny (2) z wewnętrzną powierzchnią oporową tworzącą stożek o kierunku zbieżności zgodnym z kierunkiem ruchu kalibrującego, o którą opierają się oprawki (3) wraz z ułożyskowanymi tocznie rolkami kalibrującymi (4) na sworzniach (5).

Rolki kalibrujące (4) rozmieszczone równomiernie na obwodzie tworzą wieniec, a ich bieżnie posiadają występy i bruzdy o podziałce zbliżonej do grubości ścianki przepychanej rury cienkościennej, przy czym robocza powierzchnia występow stanowi 30—60% powierzchni bieżni.



Zewnętrzną powierzchnię oprawki (3) stanowi fragment stożka ściętego o bokach utworzonych z wycięcia dwoma płaszczyznami przecinającymi się ze sobą **wzdłuż** osi stożka **pod** kątem powstałym w przybliżeniu z ilorazu kąta pełnego przez ilość rolek kalibrujących (4) rozmieszczonych na obwodzie, przy czym powierzchnia oporowa oprawki (3) stanowi w przybliżeniu pobocznice stożka pierścienia regulacyjnego (2). (4 zastrzeżenia)

B21H

P. 224142

08.05.1980

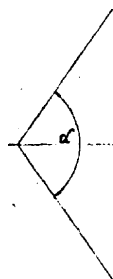
Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych METALCHEM im. Władysława Planetora, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Janusz Przybyła, Leopold **Haczek**, Zygmunt Goździewicz, Józef Pieczyk, Andrzej Szal, Andrzej Mączyński).

Sposób formowania zewnętrznych, spiralnych żeber na rurach oraz narzędzie do formowania zewnętrznych, spiralnych żeber na rurach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wytwarzania żeber na rurach z materiałów trudnoplastycznych przy zachowaniu stałych, dokładnych ich' wymiarów oraz przy zwiększonej żywotności narzędzia.

Sposób według wynalazku polega na wywieraniu na rurę nacisku narzędziem, złożonym z pakietu profilowanych krążków tak, że w pierwszej fazie tworzenia profilu żebra oś tego żebra pochylona jest w kierunku przeciwnym do kierunku walcowania o kąt $70-75^\circ$. W miarę kształtowania żebra równomiernie przemieszcza się kąt pochylenia osi żebra do prostego. W trakcie formowania pocienia się profil żebra jednostronnie przez wywołanie dociskiem narzędzia odkształcenia plastycznego dłuższego boku profilu żebra.

Narzędzie do formowania żeber składa się z pakietu krążków o jednakowej grubości, z których każdy składa się z części walcowej (6) i z części (5) o kształcie stożka ściętego. Większa średnica stożka ściętego jest średnicą części walcowej krążka. Każdy krążek zwrócony jest częścią stożkową (5) przeciwnie do kierunku walcowania, a kąty wierzchołkowe stożków kolejnych krążków rosną od wielkości $120-150^\circ$ dla krążka pierwszego do $174-179^\circ$ dla krążka ostatniego. (2 zastrzeżenia)



B21J

P. 220642

20.12.1979

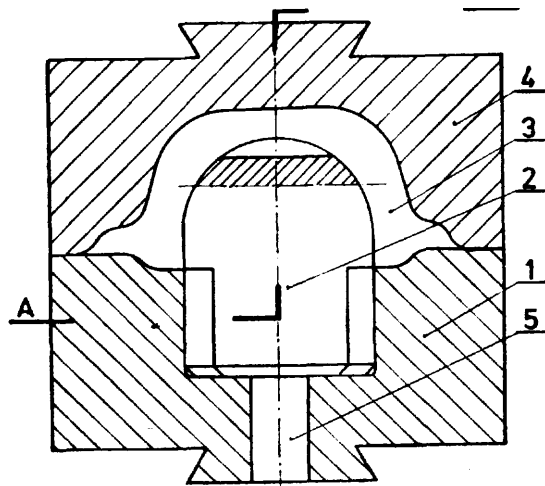
Fabryka Samochodów Ciężarowych im. B. Bieruta, Lublin, Polska (Zygmunt Janusz, Wojciech Charmas).

Matryca kuzienna

Przedmiotem wynalazku jest matryca kuzienna, przeznaczona do kucia na młotach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności matrycy. Matryca składająca się z dwu czę-

ści (1) i (4) oraz z czopa kształtującego (2) według wynalazku charakteryzuje się tym, że czop kształtujący (2) osadzony jest na wcisk w jednej z tych części, przy czym wielkość wcisku jest tak dobrana, że umożliwia w czasie kucia przesuwanie się czopa (2) względem tej części matrycy, w której jest osadzony. (1 zastrzeżenie)



B21K

P. 220011

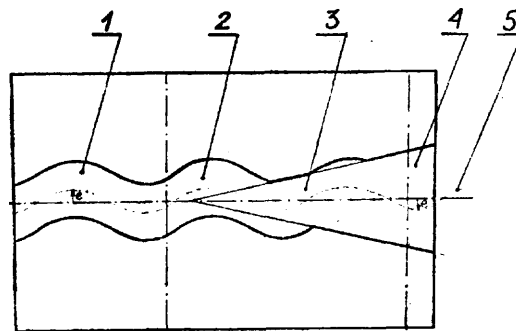
28.11.1979

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław **Koniewicz**, Józef Rabus, Sławomir Jędrzejewski, Kazimierz Łowiński).

Matryce do plastycznego kształtowania rurowych elementów **śrubowych** o **dużym** skoku, zwłaszcza do wyrobu rotorów pomp ślimakowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonania matryc, polepszenia warunków eksploatacyjnych oraz zapewnienia bezpieczeństwa pracy.

Matryce według wynalazku charakteryzują się tym, że w złożeniu tworzą wykroj kształtowy składający się z części kalibrującej (1), dwustrefowej części kształtującej (2, 3) i części wprowadzającej, przy czym kształt części kalibrującej (1) odpowiada w złożeniu matryc kształtowi gotowego wyrobu i w rozchyleniu matryc pełni funkcję synchronizatora posuwu i obrotu wsadu, natomiast część kształtująca (2) i (3) ma strefę (2) obejmującą obszar o zwiększających się średnicach kół wpisanych do wykroju o środkach leżących na tej samej linii śrubowej, co środki kół wpisanych w części kalibrującej (1) oraz strefę (3) obejmującą obszar o kształcie stanowiącym wynik przenikania powierzchni określonej w pierwszej strefie (2) i centralnego stożka zgniatającego, zaś część wprowadzająca (4) matrycy ma kształt wynikający z przedłużenia stożka zgniatającego. (1 zastrzeżenie)



B22C

P. 220714

21.12.1979

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław Polska (Kazimierz **Szymański**).

Płyta strzałowa maszyny formierskiej,
zwłaszcza do wykonywania rdzeni

Przedmiotem wynalazku jest płyta strzałowa maszyny formierskiej zawierająca tuleje **strzałowe** rozprawdzające masę do **rdzeni**.

Zadaniem wynalazku jest opracowanie konstrukcji płyty strzałowej, umożliwiającej dostosowanie i zmianę rozstawienia tulejek strzałowych do układu zasilania **rdzeni** zabudowanych w formie oraz ich wymianę bez konieczności wykonywania nowej, osobnej płyty strzałowej.

Płyta strzałowa maszyny **formierskiej**, zwłaszcza do wykonywania rdzeni metodą wstrzeliwania masy, wyposażona w tulejki strzałowe doprowadzające masę do rdzeni, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) zaopatrzone w przelotowe wybranie (2) o osi symetrii pokrywającej się z linią podziału formy-rdennicy. W wybraniu (2) umieszczone są przesuwne i nieobrotowo mocujące gniazda (3). Położenie gniazd mocujących (3) ustalone jest za pomocą wymiennej wkładki (5), która mocowana jest do korpusu i zamyka wybranie (2) za pomocą **tulei** strzałowych (4) wkręconych do mocujących gniazd (3). W korpusie (1) wykonane są służące do mocowania płyty strzałowej do głowicy strzelarki, otwory (8).

(1 zastrzeżenie)

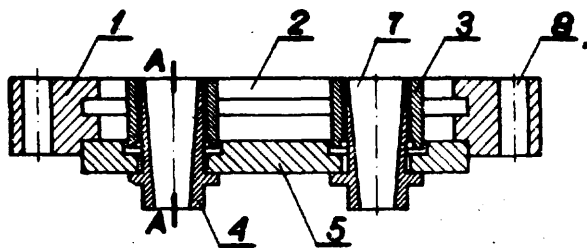


Fig. 1

B22C

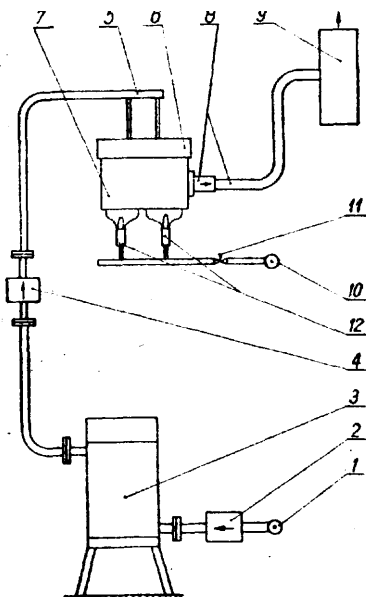
P. 225353

30.06.1980

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Janusz Godlewski).

Sposób utwardzania mas formierskich i rdzeniowych zawierających spoiwo w postaci **rozpuszczonego** polistyrenu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skrócenia procesu utwardzania rdzeni wykonywanych z mas zawierających spoiwo w postaci rozpuszczonych tworzyw sztucznych.



Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że masę zawierającą spoiwo w postaci rozpuszczonego polistyrenu zagęszczoną w skrzynce rdzeniowej przedmuchuje się powietrzem lub innym gazem nie toksycznym podgrzanym do temperatury **60—80°C** pod ciśnieniem 0,05 do 0,4 MN/m² (MPa) przez okres czasu od 5 sekund do 6 minut. W czasie przedmuchiwania masy skrzynki formierskie ogrzewane są do temperatury **40—60°C**.

Urządzenie według wynalazku ma przewód zasilający (1) sprężonego powietrza, reduktor ciśnienia (2), nagrzewnicę (3), elektrozawór odcinający (4), rurociąg (5), płytę (6) nadmuchu podgrzanego sprężonego powietrza, rdennicę (7), mechanizm dociskowy (8) z przewodem odprowadzającym opary, wentylator (9), przewód doprowadzający (10) instalacji gazowej, zawór (11), kolektor z palnikami podgrzewającymi (12).
(3 zastrzeżenia)

B22C

P. 225519 T

07.07.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, oraz Instytut Odlewnictwa, **Kraków**, Polska (Stanisław **Hulisz**, Emanuel **Rusin**, Stanisław Pawlak, Henryk Wąsowicz, Stanisław **Korpała**, Karol Chudoba, Zbigniew Stefański, Stanisław Ząbek, Marek Kwiatkowski).

Masa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych, zwłaszcza dla odlewów żeliwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania odlewów o czystej powierzchni bez konieczności stosowania pyłu węglowego. Masa składająca się z osnowy piaskowej, korzystnie piasku kwarcowego z dowolnym lepiszczem lub dowolnym spoiwem oraz z dodatków zabezpieczających przed przypaleniem się masy do odlewu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dodatki w postaci **materiałów** z procesów upłynniania węgla, przy czym dodatki zabezpieczające stanowią surowy ekstrakt i/lub hydrogenizat węglowy, filtrat, ekstrakt i/lub hydrogenizat filtrowany, pozostałość po filtracji i/lub pozostałość z innych metod separacji, z **wirowania**, z **hydrocyklonów**, z **sedymtacji** z destylacji próżniowej, z rozdziału w warunkach **nadkrytycznych**, ekstrakt i/lub hydrogenizat węglowy podgęszczony, hydrogenizat z ekstraktu i uwodniony olej antracenowy oraz wszystkie inne materiały uzyskane w tym procesie. Ilość dodatków wynosi od **0,2 do 10** części wagowych, najkorzystniej 0,2 do 5 części wagowych **na** 100 części wagowych piasku kwarcowego.

(2 zastrzeżenia)

B22D

P. 220851

27.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Urządzenie zalewowe metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przerywania strugi metalu zalewowego z rynny do **10** m w płaszczyźnie styku sąsiednich form.

Urządzenie zalewowe metalu stosowane zwłaszcza do zalewania form ruchomych umocowanych do taśmy maszyny odlewniczej według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zablokowany mechanizm napędowy, który jest zsynchronizowany z ruchem taśmy (4) i napędzany od rolki (3) taśmy (4). Zablokowany mechanizm ma tarczowe koło (5) i połączone z nim łańcuchowe koło (6), które jest obrotowo osadzone na sworzniu (7). Łańcuchowe koło (6) połączone jest napędowym łańcuchem (8) z łańcuchowym kołem (9) skreślonym z tarczą (10), do której przymocowane są trzpień (11). Tarcza (10) jest obrotowo osadzona na sworzniu (12). Sworznie (7 i 12) przymocowane są do stałej płyty (2). Stała płyta (2) przymocowana jest śrubami (13) do stojaka (14) przymocowanego do ramy (15) maszyny rozlewniczej. Zalewowa rynna (16) ze zbiornikiem (17) objętościowym i szczeliną (18) do zalewania form (19) ustawiona jest na osi (20) z zabierakiem (21), opartej w stojaku (22) przymocowanym do ramy (15) maszyny rozlewniczej.

ny (16) przymocowana jest obejmą (23) nakładana na oś (20) i zabierak (21). Dźwignia (24), osadzona na osi (20), połączona jest przegubowo ze śrubowym cięgnem (25) i ręcznym kołem (26), z przegubowym łożyskiem (27).

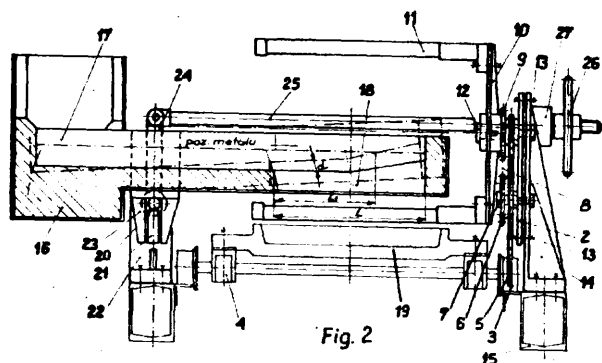


Fig. 2

B22D

P. 220946

29.12.1979

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Jan Kopec, Mikołaj Stefanowicz, Ryszard Krystkowiak, Krzysztof Makohonenko).

Urządzenie do składania form odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do składania form odlewniczych, znajdujących się na przenośniku transportującym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, nie wymagającego dokładnych ustawień półform na przenośniku transportującym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że rama chwytająca (8) elastycznie podwieszona do płyty ruchomej (5), na czterech zawieszach elastycznych (7) jest wyposażona w dwa cylindry tłokowe (19) z obustronnymi tłoczkami, których zakończenia stanowią sworznie ustalające i blokujące, przy czym sworznie górne blokujące współpracują z płytą ruchomą (5), a dolne ustalające ze skrzynią formierską (23) formy odlewniczej. (2 zastrzeżenia)

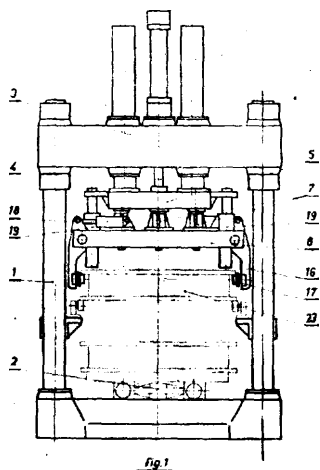


fig. 1

B22D

P. 230894

28.04.1981

Pierwszeństwo: 09.05.1980 - Szwajcaria (nr 3813/80)

Stopine AG, Baar, Szwajcaria.

Zespół płyt zamykających zamknięcia zasuwowego

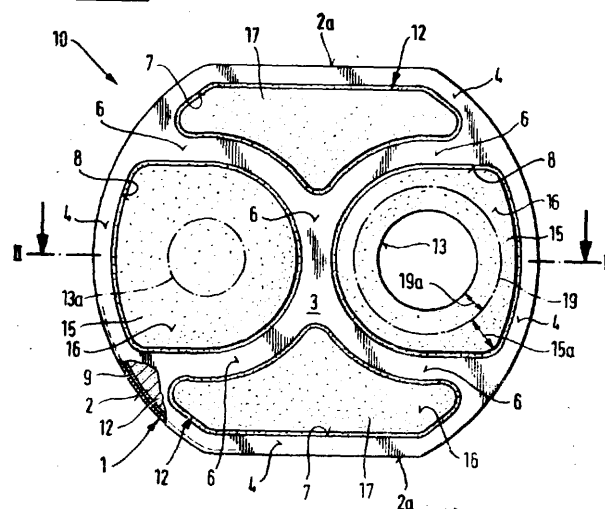
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji zespołu płyt zamykających, który umożliwi przy zachowaniu zasadniczej funkcji podporowej osłony blaszanej racjonalne masowe wytwarzanie z jednoczesnym zapewnieniem odpowiedniej dokładności zamontowania.

Zespół (10) płyt zamykających zamknięcia zasuwowego zawiera płytę żaroodporną (12), usytuowaną w

osłonie blaszanej (1) z obrzeżem (2) i częścią denną (3) i połączoną z osłoną za pomocą warty (9) z prawy. Część denną (3) osłony (1) ma szereg otworów (7, 8), przy których usytuowane są odsłonięte obszary (15, 17) płyty żaroodpornej (12). Obszary (15, 17) są oddzielone za pomocą połączonych sieciowo blaszanych pasów powierzchniowych (4, 6) i tworzą bezpośrednią powierzchnię przylegania do ramy nośnej. Zespół płyt zamykających według wynalazku ma zastosowanie w zamknięciach zasuwowych typu liniowego, obrotowego i wychylnego.

(7 zastrzeżeń)

Fig. 1



B22D

P. 231046

08.05.1981

Pierwszeństwo: 09.05.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 148441)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki. (Stuart L. Ames).

Urządzenie do ciągłego odlewania taśm metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia z dyszą rozchylającą się na zewnątrz umożliwiającego ciągłe, powtarzalne i szybkie odlewanie taśm metalowych o stałych wymiarach i stałej jakości.

Urządzenie do ciągłego odlewania taśm metalowych zawierające każdą pośrednią, dyszę mającą element ze szczeliną, której przekrój na całej długości ma zasadniczo stałe rozmiary oraz chłodzoną powierzchnię odlewniczą przesuwającą się koło dyszy w kierunku zasadniczo-prostopadłym do osi wzdłużnej szczeliny, charakteryzuje się tym, że szczelina (30) jest określona przez pierwszą i drugą wargę (32, 34) dyszy (24), których wewnętrzne powierzchnie (36, 38) są ustawione naprzeciwko siebie, co najmniej w wewnętrznej części szczeliny oraz odchylają się od siebie w zewnętrznej części szczeliny. Ponadto, pierwsza i druga warga (32, 34) mają powierzchnie spodnie znajdujące się naprzeciwko powierzchni odlewniczej (14) w stałej odległości mniejszej od 3 mm.

(13 zastrzeżeń)

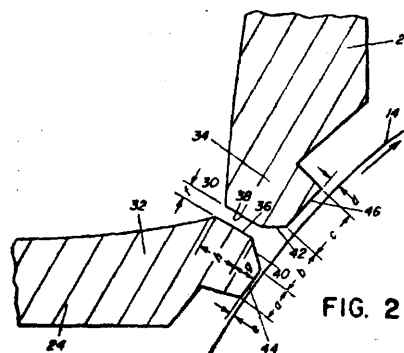


FIG. 2

B22D

P. 231273

20.05.1981

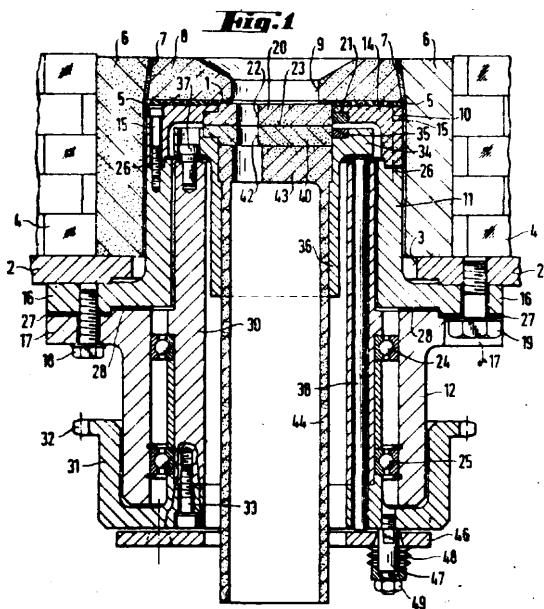
Pierwszeństwo: 22.05.1980 - Szwajcaria (nr 4011/80)

Stopinc AG, Baar, Szwajcaria.

Zaniknięcie obrotowo-zasurowe do wylewu naczyń metalurgicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie zamknięcia wylewowego do naczyń metalurgicznych umożliwiającego łatwą i prostą obsługę zamknięcia oraz szybką wymianę jego ogniotrwałych części.

Zamknięcie obrotowo-zasurowe do wylewu metalurgicznych naczyń wytopowych, charakteryzuje się tym, że **zarówno** stała jak i obrotowa część zamykająca wykonane są jako elementy rurowe (10, 11, 12, 30), które leżą współosiowo jeden w drugim, są względem siebie prowadzone osiowo i promieniowo i na swoim **jednym** końcu zawierają po jednej kształtce zamykającej (20, 40). Obrotowy element zamykający (40) o kształcie **płyty** jest przy tym trzymany na rurowym dźwigarze **pośrednim** (34), który jest naprężony wstępnie względem obrotowego elementu rurowego (30) i jest z nim połączony w sposób umożliwiający wspólny obrót. Jednostka zamykająca może być stosowana do regulacji spustu różnych wytopów, zwłaszcza metali **lekkich** i nieżelaznych metali ciężkich. (8 zastrzeżeń)



B23B

P. 219764

21.11.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Polska (Andrzej Łukaszewicz).

Tulejka podająca

Przedmiotem wynalazku jest tulejka podająca, umożliwiająca podawanie materiału prętowego o różnych średnicach w rewolwerówkach i automatach tokarskich.

Tulejka podająca, wykonana z rury, stanowiąca z jednej strony część chwytową, a z drugiej strony część podającą sprężystą według wynalazku charak-

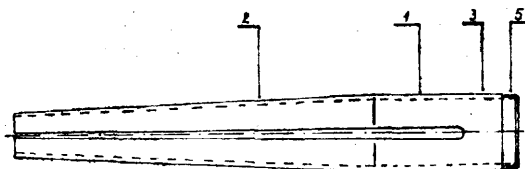
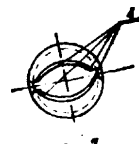


Fig. 1



teryzuje się **tym**, że część podająca sprężysta (1 i 2) **ma** długość równą co najmniej czterokrotnej długości średnicy zewnętrznej **części** chwytowej (3), przy czym część podająca jest uzyskana przez nacięcie rury i trwałe jej zgięcie. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 220765

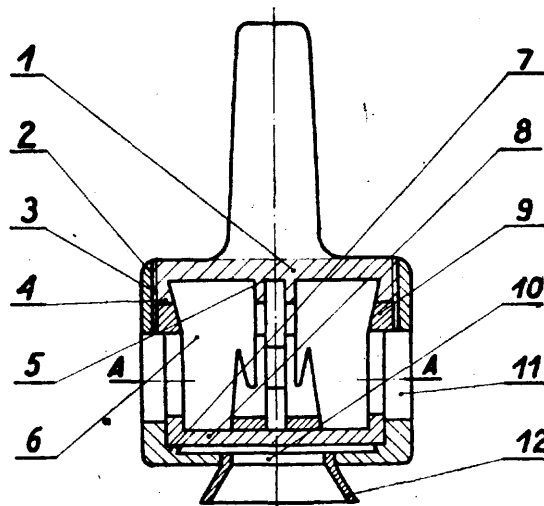
22.12.1979

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „BELOS”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Gluza).

Głowica nożowa zwłaszcza do obrabiania końców rur

Przedmiotem wynalazku jest głowica nożowa mogąca równocześnie obrabiać powierzchnię czołową oraz powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną rury, stosowana w wielkoseryjnej produkcji osprzętu sieciowego.

Głowica nożowa, zaopatrzona w trzpień oraz noże kształtowe, **według** wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest połączony z cylindrem (2) łączącym gwintowym (3), przy czym korpus (1) jest wyposażony w stożek oporowy (4) z rowkami (5) do osadzenia noży kształtowych (6), natomiast cylinder (2) ma na bocznej ścianie **odsadzenia** (7), na których są oparte: pierścienie spinające (8), końce noży kształtowych (6), oraz pierścienie stożkowy (9), służący do zaciśnięcia noży kształtowych (6) w stożku oporowym (4). (3 zastrzeżenia)



B23B

P. 220877

29.12.1979

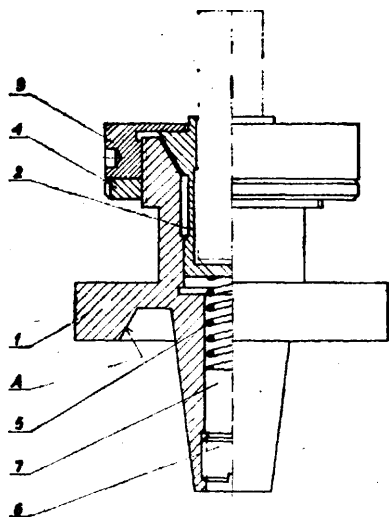
Spółdzielnia Pracy Robót Metalowych im. A. Próchnika, Piotrków Trybunalski, Polska (Jan Michalak).

Uchwyt z tuleją zaciskową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia ustalania i **mocowania** przedmiotów obrabianych na tokarce.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleja zaciskowa (2) jest umieszczona przesuwnie w korpusie (1), przy czym przednia część **tulei** (2) jest wykonana w postaci stożka ściętego rozszerzającego się ku końcowi **tulei**, zaś korpus (1) ma w przedniej części gniazdo stożkowe i gwint zewnętrzny. Tuleja (2) jest dociskana do kołnierza oporowego nakrętki mocującej (3) za pomocą sprężyny (5), uchwyt jest ustalany na wrzecionie tokarki za pomocą powierzchni (A).

Ustalenie i mocowanie w uchwycie przedmiotu obrabianego następuje na skutek przesunięcia osiowego tulei (2), wywołanego naciskiem kła konika tokarki na przedmiot obrabiany. (2 zastrzeżenia)



B23B P. 226530 T 01.09.1980

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Rozegnał, Bronisław Myśliwiec, Jerzy Grzeleński).

Mechanizm głowicy narzędziowej wielopozycyjnej do tokarek

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm głowicy narzędziowej wielopozycyjnej do tokarek sterowanych programowo, a przede wszystkim sterowanych numerycznie, w których niezbędnym jest wykorzystywanie kilku do kilkunastu narzędzi wybieranych przy pomocy programu w dowolnej kolejności i ustawianych w pozycji pracy z dużą dokładnością.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu, który umożliwi szybką zmianę pozycji

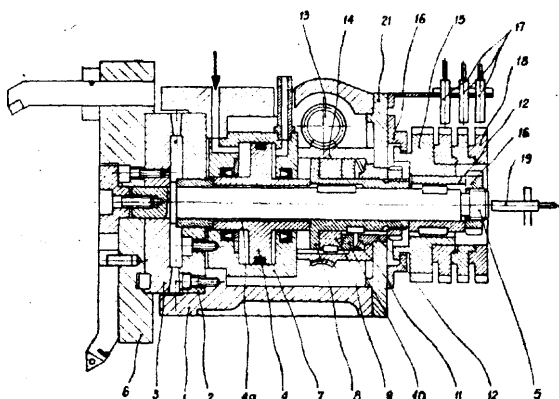


Fig. 1

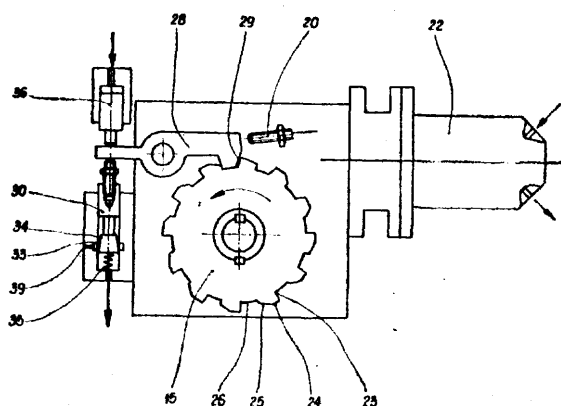


Fig. 3

układu narzędziowego oraz zapewni łagodne i niezawodne połączenie układu z obudową mechanizmu po zmianie pozycji.

Mechanizm głowicy narzędziowej według wynalazku ma silnik hydrauliczny (22) z przekładnią ślimakową (ślimak (13) i ślimacznicą (14) i sprzęgłem przeciążeniowym (8), (9), (10) i (11) połączonym przesuwnie z ustaloną wzdłużnie ślimacznicą (14) między cylindrem hydraulicznym (7) i pokrywą (21) jako mechanizm obrotu, tarczą wstępnego pozycjonowania (15) współpracującą z zapadką (28), tłoczkiem sterującym (36) i tłoczkiem dławiącym (30) jako mechanizm wstępnego pozycjonowania i łagodnego hamowania masy oraz tarczę sprzęgła drobnoząbkowego - stałą (2) zamocowaną do korpusu (1) i ruchomą (3) osadzoną na wale (5), cylinder hydrauliczny (7) z przesuwным nieobrotowym tłokiem (4) jako mechanizm zacisku narzędziowej tarczy (6). (1 zastrzeżenie)

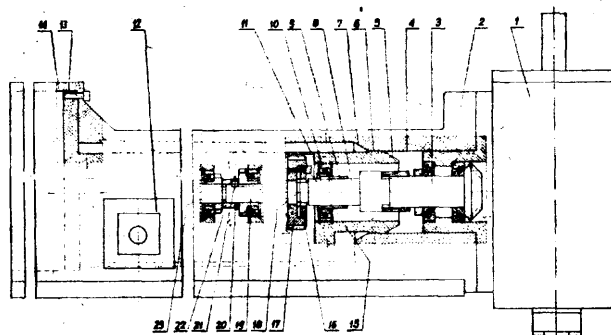
B23C P. 225409 01.07.1980

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Poznań”, Zakład nr 2 „Jaf”, Jarocin, Polska (Benedykt Szczepaniak, Henryk Stawowy, Zygmunt Cyprian, Czesław Banaszak, Stefan Wolniewicz, Stefan Roszak, Edmund Krakowiak).

Belka frezarki z własnymi napędem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji belki frezarki z własnym napędem, usprawniającej technologię montażu, podnoszącej walory eksploatacyjne frezarki poprzez większą sztywność ciągu napędowego, obniżającą głośność pracy maszyny przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności i sprawności.

Według wynalazku korpus (2) od strony głowicy (1) ma poprzedzony stożkową powierzchnią (7) walcowy otwór prowadzący (4), w którym osadzony jest czop (6) skrzynki prędkości (11) ze stożkowym prowadzeniem (5). Skrzynka prędkości (11) zawierająca zespół sterowania (12) ma przesuwny wałek zdający (8) podparty jednym końcem poprzez tuleję (9) w łożysku (10), a drugim końcem osadzony przesuwnie na wałku (3) głowicy (1), przy czym czopem walcowym (13) jest osadzona w otworze (14) korpusu (2). Zespół sterowania (12) jest dwupunktowym sterowaniem dźwigniowo-krzywkowym. (6 zastrzeżeń)



B23F P. 232472 03.08.1981

„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych — Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r. Zakład Wiodący, Lublin, Polska (Ryszard Pawlak).

Sposób wykonywania zębów segmentów walcarki do wykonywania przedmiotów uzębionych i urządzenie do manipulowania segmentem w procesie wykonywania zębów

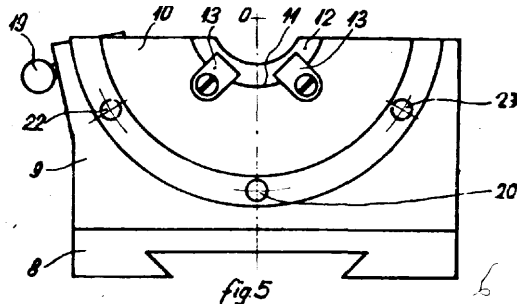
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania narzędzi - segmentów kształtujących wysokiej jakości, charakteryzujących się gładkością zębów, dokładnością kształtu i zwiększoną trwałością eksploatacyjną.

Sposób wykonywania zębów segmentów polega na tym, że wykonuje się utwardzony segment z po-

wierzchnią wklęsłą, na której, po odpowiednim ustawieniu, zaprofilowaną ściernicą szlifierską wykonuje się wręby międzyzębne najpierw na niepełną głębokość, a później **wykańczającą** na głębokość docelową.

Urządzenie do manipulowania segmentów w procesie wykonywania zębów ma korpus (8) z trzonem (9), w którym obrotowo ułożyskowany jest stół (10), który ma gniazdo ustalające segmentu (11) z oporem (12) i łapki mocujące (13) oraz tarczą podziałową ustaloną podsprężynowaną zapadką odcieraną gałką (19).

(5 zastrzeżeń)



B23K

P. 219602

14.11.1979

Zakłady Sprzętu Elektrogrzebnego „PREDOM-SEL-FA”, Szczecin, Polska (Zdzisław Jankowski, Stanisław Kiełbowicz).

Automatyczny podajnik drutu lutowniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia jakości połączeń lutowanych oraz ułatwienia procesu lutowania.

Automatyczny podajnik drutu lutowniczego składa się z silownika pneumatycznego (4), na którego tłoczysku (3) zamocowana jest szpula (2) z drutem lutowniczym (1), zespół rolek prostujących (5) oraz suport (6) z przegubem (10), na którym z kolei przesuwne osadzone są chłodnica (8) i zespół podawacza (7). Zespół podawacza (7) składa się z trzonu (18), wewnątrz którego przesuwa się tłoczek (17), którego przesuw ograniczony jest powierzchniami czołowymi nakrętki (19) i trzonu (18).

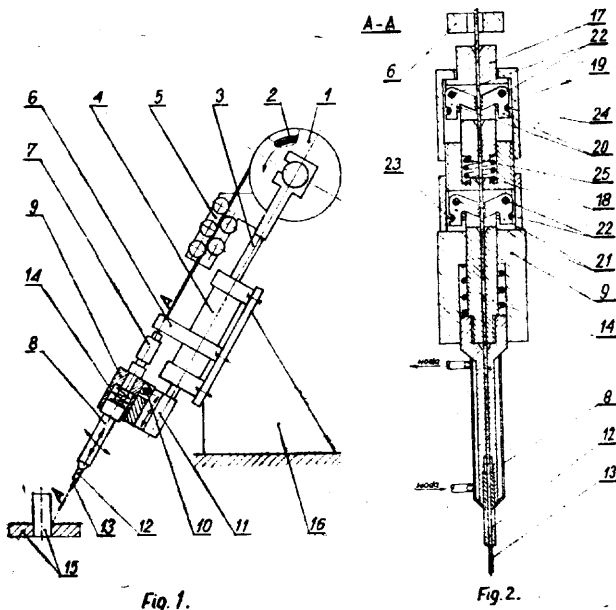


Fig. 1.

Fig. 2.

Tłoczek (17) sterowany jest w jednym kierunku przez zderzak (6) a w drugim kierunku przez sprężynę (25). W trzonie (18) i w tłoczku (17) osadzono mimośrodowo po jednej parze zacisków (20) i (21) obejmujących z obu stron drut lutowniczy (1) oraz dociskanych wstępnie do drutu przez sprężyny obwodowe (23) i (24).

Wynalazek znajduje zastosowanie przy zmechanizowanym lutowaniu.

(4 zastrzeżenia)

B23K

P. 221764

31.01.1980

Tadeusz Kafarski, Pniewo, Polska (Tadeusz Kafarski).

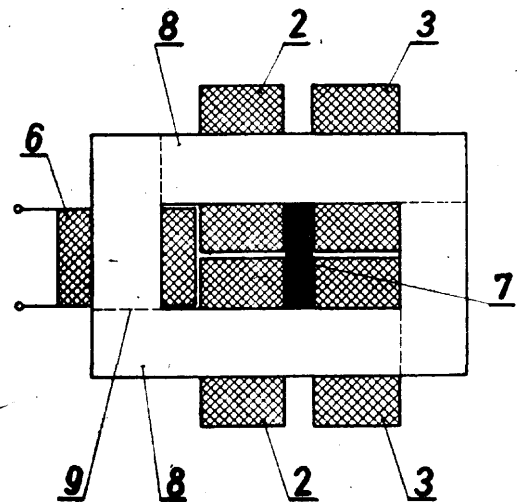
Urządzenie transformatorowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie transformatorowe przeznaczone do spawania, zgrzewania, lutozgrzewania, bezpośredniego rozruchu pojazdów samochodowych i ładowania akumulatorów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego urządzenia, które umożliwi wykonanie wyżej wymienionych rodzajów pracy z zapewnieniem właściwych parametrów wymaganych w poszczególnych rodzajach pracy.

Urządzenie transformatorowe składające się z układu zasilania transformatora z dwuczewkowym uzwojeniem pierwotnym i dwoma uzwojeniami wtórnymi, wyposażonego w ruchomy bocznicę magnetyczną oraz układu prostowników, charakteryzuje się tym, że w oknie rdzenia między cewkami uzwojenia pierwotnego (2) i wtórnego (3) umieszczony jest bocznicę magnetyczną (7) przemieszczaną w kierunku prostopadłym do powierzchni okna, przy czym stosunek przekroju kolumny (8) do przekroju poprzecznego bocznika (7) zawarty jest w granicach 2—2,5.

(1 zastrzeżenie)



B23K

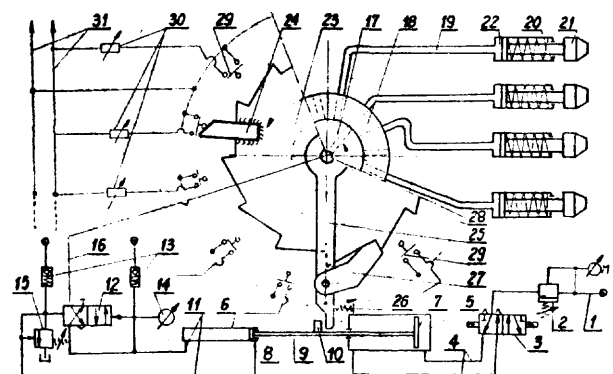
P. 225445

02.07.1980

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Ireneusz Koprowski, Bogdan Darda, Andrzej Falgowski).

Urządzenie do wielopunktowego zgrzewania oporowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do wielopunktowego zgrzewania oporowego, które dzięki zastosowaniu wzmacniacza ciśnienia ma możliwość zgrzewania z małą podziałką zgrzein.



Urządzenie według wynalazku **ma** wzmacniacz ciśnienia, którego cylinder niskiego ciśnienia (5) jest połączony z zaworem elektromagnetycznym (3), cylinder wysokiego ciśnienia (6) z zaworem suwakowym (12) i tłocznikiem (9) sprzężone poprzez dźwignię (25) i koło zapadkowe (23) z kurkiem (17) wielodrogowego zaworu kurkowego, którego korpus (18) jest połączony z wyposażonymi w elektrody (21) siłownikami (22). Do koła zapadkowego (23) jest zamocowana krzywka (24) uruchamiająca wyłączniki drogowe (29) połączone z potencjometrami (30).

Urządzenie ma zastosowanie w seryjnej produkcji zespołów grzewanych, zwłaszcza o ile grzewane elementy są o różnej grubości i z różnych materiałów. (3 zastrzeżenia)

B23P P. 220573 19.12.1979
B22D
B23K

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Głównice, Polska (Andrzej Klimpel).

Regeneracja zatyczek kadzi

Sposób regeneracji zatyczek kadzi polega na tym, że odcina się uszkodzoną część zatyczki i przegrzewa się doczołowo iskrowo nowe końcówki. (1 zastrzeżenie)

B23P P. 225341 30.06.1980
B23B
B24B

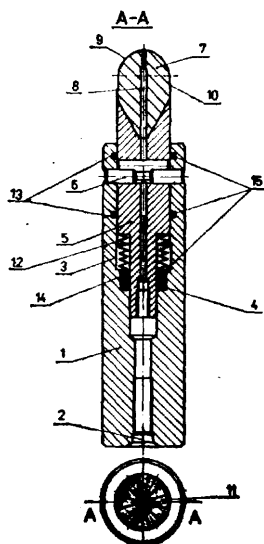
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych przy Fabryce Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Bieczyński, Krzysztof Idzikowski).

Przyrząd do wygniataania powierzchni obrotowych głównie czasz kulistych, zwłaszcza w pracach tokarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu o dużej trwałości i możliwości wielokrotnej regeneracji jego roboczej końcówki.

Przyrząd według wynalazku ma roboczą końcówkę (7) ukształtowaną w postaci kulistej czaszy (9) przechodzącej w powierzchnię walcową (10), przy czym czoło końcówki (7) składa się z regularnych segmentów (11) utworzonych przez przecinanie promieniowe czaszy (9) z torem narzędzia kształtującego.

W gnieździe (3) korpusu (1) jest suwliwie osadzony trzpień (5) zabezpieczony przed obrotem zabierakiem (6), przy czym w czołowej części tego trzpienia jest trwale osadzona robocza końcówka (7) mająca z trzpieniem (5) wspólny osiowy otwór (8) łączący się z czołowym otworem (2) korpusu (1). (2 zastrzeżenia)



B23P P. 226732 T 11.09.1980

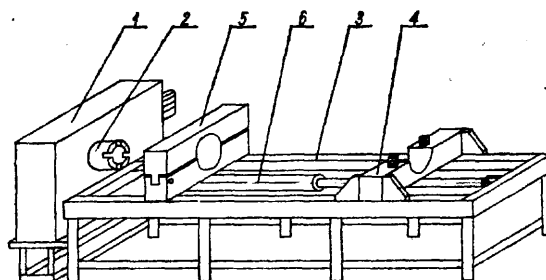
Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Władysław Maluciak, Franciszek Kucharski, Janusz Rabsztyń).

Urządzenie do demontażu stojaków i podpór hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do demontażu hydraulicznych stojaków indywidualnych i podpór obudów zmechanizowanych stosowanych w podziemiach kopalni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia demontażu stojaków i podpór hydraulicznych różnych co do wielkości jak i średnicy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ażurową ramę nośną (3) połączoną trwale z blokiem napędowym (1) usytuowanym prostopadle do osi podłużnej tej ramy, przy czym blok napędowy (1) jest wyposażony w obrotową głowicę mocującą (2) z wymiennymi elementami blokującymi. Ponadto na powierzchni górnej ramy nośnej (3) są umieszczone dwa demontażowe elementy mocujące, z których element (4) jest przesuwany w czasie odkręcania nakrętki i nieprzesuwany w czasie demontażu stojaka, a element (5) ruchomy, połączony jest z siłownikiem (6) umieszczonym wewnątrz ramy nośnej (3). (1 zastrzeżenie)



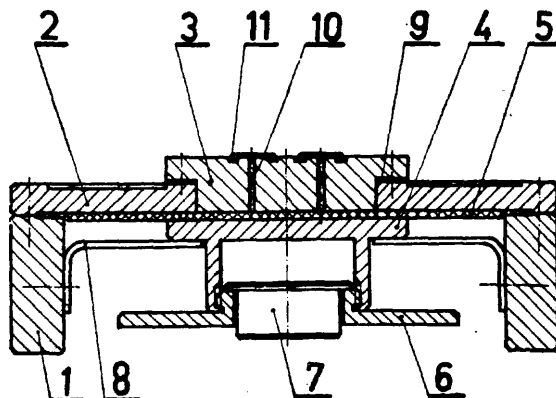
B23Q P. 225246 25.06.1980
B24B

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak, Witold Śmiałek).

Urządzenie próżniowe do mocowania przedmiotów z materiałów niemagnetycznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia próżniowego, w którym do wytworzenia sił podciśnienia wykorzystuje się siły magnetyczne stołu obrabiarki.

Urządzenie próżniowe do mocowania przedmiotów z materiałów niemagnetycznych, zwłaszcza cienkich płytek ceramicznych, na magnetycznych stołach obrabiarek, zwłaszcza szlifierek, charakteryzuje się tym, że ma osadzoną między korpusem (1), a płytą mocowania (2) elastyczną przeponę (4), do której przymocowany jest łącznik (5) zaopatrzony w zespół zwory



(6, 7) i podparty sprężyną (8) powrotną. W płycie mocowania (2) osadzona jest wymienna płytka perforowana (3), zaopatrzona w otworki (10).

(3 zastrzeżenia)

B24B
B23P

P. 220670

21.12.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Bogdan Zając, Stanisław Drabek, Leszek Tazbir, Jerzy Balicki).

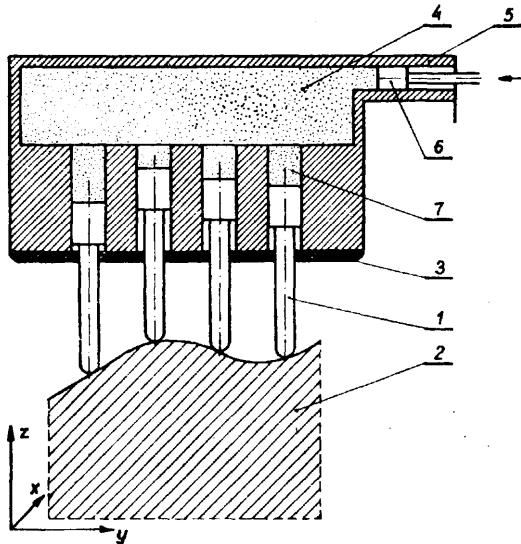
Sposób i urządzenie do **dynamicznego** nagniatania powierzchni metalowych różnych przedmiotów

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed właściwym nagniataniem wywiera się na obrabianą powierzchnię przedmiotu (2) wstępnie stały nacisk elementów **nagniatających** (1), przy czym nacisk ten nie przekracza granicy plastyczności materiału, z którego wykonany jest obrabiany przedmiot (2).

Urządzenie do dynamicznego nagniatania według wynalazku zawiera korpus (3), w którym znajduje się wypełniony czynnikiem roboczym pojemnik (4), w korpusie (3) znajdują się kanały (7) połączone z pojemnikiem (4), natomiast w kanałach (7) osadzone są suwliwie i obrotowo tłoki połączone z trzpieniami, których powierzchnie czołowe stanowią elementy nagniatające (1). Ponadto korpus (3) połączony jest z układem przestrzennego przemieszczania urządzenia wraz z układem drgań mechanicznych.

Sposób według wynalazku umożliwia nagniatanie dowolnych powierzchni różnych przedmiotów, **natomiast** urządzenie do stosowania tego sposobu nie wymaga energii o dużych mocach, a **ponadto** może być wykonane w postaci urządzenia ręcznego.

(2 zastrzeżenia)



B24B

P. 220857

27.12.1979

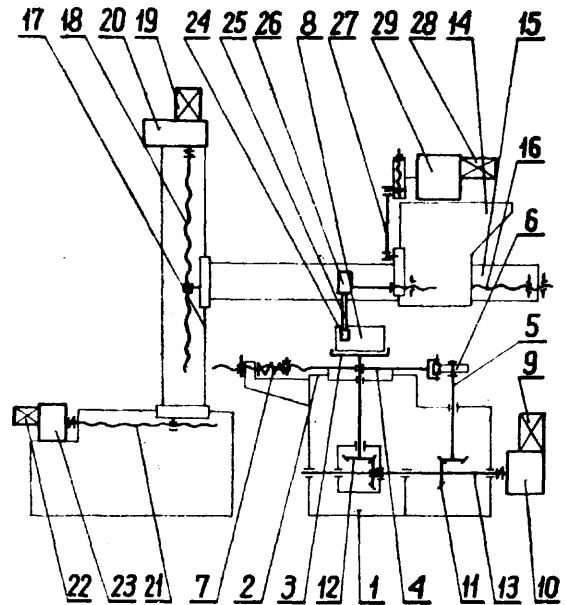
Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Giembicki, Janusz Frąckiewicz).

Urządzenie do docierania uzębień elementów maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności docierania.

Urządzenie składa się z korpusu (1), w którym umocowany jest przesuwnie na prowadnicach (2) obrotowy stół (3), połączony kopiującym trzpieniem (4) z obracającym się na wałku (5) szablonem (6). **Urządzenie** ma osadzone obrotowo we wrzecionie (25) narzędzie (24) hamowane wodnym hamulcem (26) i wprowadzane w ruch oscylacyjny za pomocą korbowodowego mechanizmu (27).

(1 zastrzeżenie)



B24B

P. 221341

10.01.1980

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Ryszard Dąbrowski, Bogdan Gruca, Marian Huzarski, Rudolf Kliber, Andrzej Ladra, Konrad Pluta).

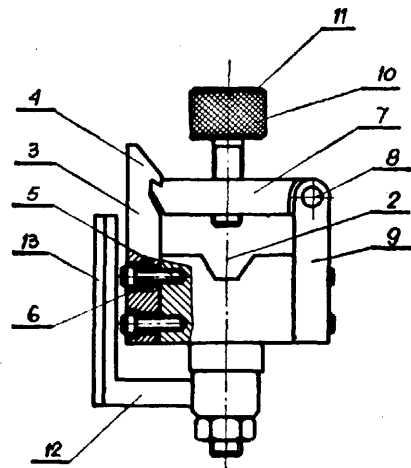
Urządzenie do ostrzenia górniczych wiertel udarowych monoblokowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ostrzenia górniczych wiertel udarowych jednodłutowych z wkładką z węglików spiekanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ostrzenia wiertel udarowych monoblokowych w warunkach tymczasowych warsztatów polowych.

Urządzenie mające szlifierkę o niezmiennej płaszczyźnie obrotów tarczowej ściernicy z zamocowanym trwale do obudowy szlifierki wspornikiem, na którym zamocowany jest suport połączony sprężyną z obrotnicą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do obrotnicy przytwierdzona jest głowica, w której umocowany jest uchwyt wiertła stanowiący mechanizm mocująco-zatraskowy. Uchwyt wiertła składa się z korpusu z gniazdem (2) **ustalającym** położenie wiertła zatrasku w formie dwóch płytek (3 i 7), z których jedna (3) zamocowana jest **sprężyną** a druga (7) przegubowo do korpusu. Urządzenie ma ponadto zderzak (12) zamocowany trwale do korpusu.

(1 zastrzeżenie)



B24B
B23P

P. 225258

27.06.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Jezierski, Dyonizy Rasiński, Konstanty Skalski).

Nagniatka imakowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy **nagniatka zapewniającego** uzyskanie wysokiej gładkości i dużego stopnia umocnienia nagniatanej powierzchni.

Nagniatka według wynalazku jest zaopatrzony w promieniowodu dwustronnie stożkową rolką (3), której powierzchnia obrotowa składa się z dwóch stożków ściętych zetkniętych podstawami z zaokrągleniem w miejscu zetknięcia, oraz sprężynowy siłownik (4) umieszczony między kołnierzem (6) przesuwnego trzpienia (5) połączonego z wymienną głowicą (2) a regulacyjną śrubą (9) połączoną z tylną częścią korpusu (1). (2 zastrzeżenia)

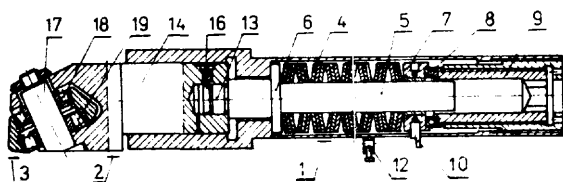


FIG 2

B24B

P. 226354 T

20.08.1980

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 4 „FORMET”, Bydgoszcz, Polska (Jan Kochanowski, Andrzej Narewski).

Sposób szlifowania otworów

Przedmiotem wynalazku jest sposób szlifowania otworów, zwłaszcza stożkowych o małych średnicach i znacznych długościach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia parametrów skrawania i uzyskania dużych dokładności.

Sposób szlifowania otworów według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się ściernicę stożkową (2) obejmującą całą długość powierzchni obrabianej (1) i mającą z nią liniowy styk. Po wprowadzeniu ściernicy (2) do otworu nadaje się jej ruch posuwisto-zwrotny równoległy do osi ściernicy.

Wielkość skoku (S) dobiera się zależnie od założonej głębokości skrawania, tak aby długość skoku spełniała warunek $s = g \cdot \sin \alpha$.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie głównie do szlifowania dysz wtryskowych do form. (4 zastrzeżenia)

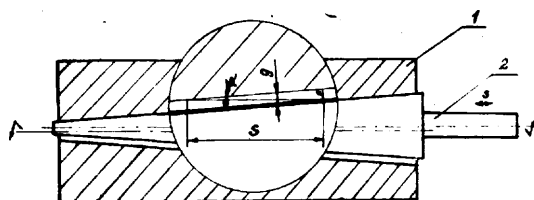


Fig 3

B25B

P. 225408

01.07.1980

Zbigniew Kopaczyński, Wrocław, Polska (Zbigniew Kopaczyński).

Klucz oczkowy uniwersalny

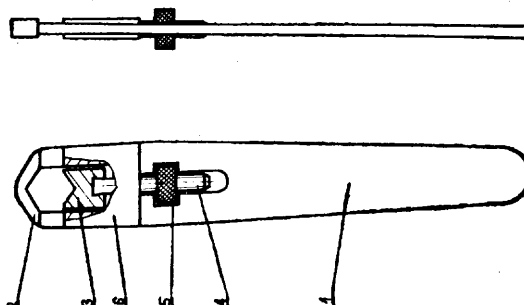
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dotychczas nie istniejących nastawnych kluczy oczkowych.

Klucz służy do- i odkręcania nakrętek i śrub z łbem 6-kątnym. Jest to klucz oczkowy uniwersalny, którego konstrukcja umożliwia stosowanie go do śrub o różnych wymiarach.

Klucz zawiera rękojeść (1) ze szczęką stałą (2) i szczęką ruchomą (3), która poprzez złączoną z nią śrubę regulacyjną (4) jest połączona z nakrętką (5).

Ruch obrotowy nakrętki (5) umożliwia płynną regulację względnego położenia części (2) i (3) względem

siebie, co umożliwia do- i odkręcanie śrub i nakrętek o różnych wymiarach. Szczególnie przydatny jest przy pracach remontowych, gdy powierzchnie i kąty nakrętek są zniekształcone. (2 zastrzeżenia)



B26B

P. 225279

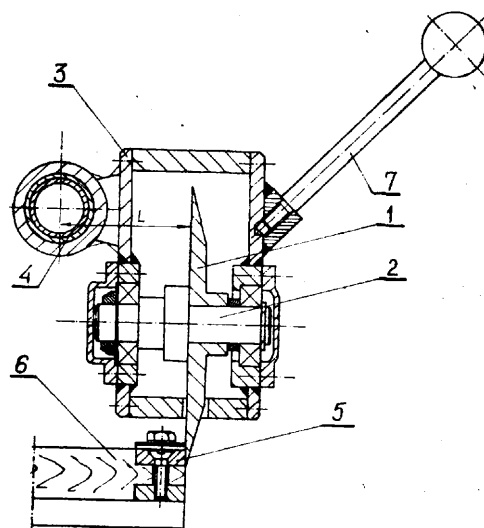
26.06.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Roman Lamentowicz).

Przyrząd do cięcia papieru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania samoczynnego docisku noża do krawędzi stołu, a tym samym zwiększenia dokładności przecinania papieru.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma nóż krążkowy (1) osadzony obrotowo w obudowie (3) zawieszony wychylnie na okrągłej prowadnicy (4). Ramię (L) zawieszenia noża (1) z obudową (3) jest takie, że wywołuje dostateczną siłę tarcia powodującą obtaczanie się noża (1) po krawędzi (5) stołu (6). (1 zastrzeżenie)

B28B
F16B

P. 219849

22.11.1979

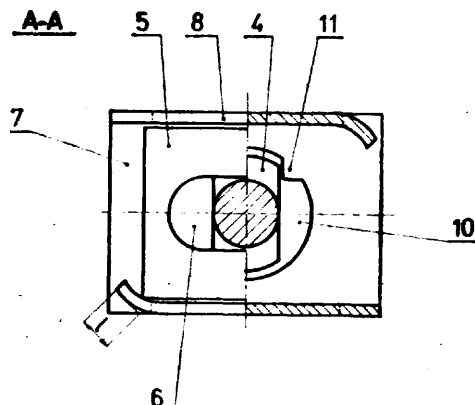
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 207022

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Kajl, Stefan Jarzab).

Złącze sworzniowo-klinowe ustalające wzajemne położenie i połączenie boków form w procesie formowania elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia trwałości i umożliwienia wymiany elementu oporowego złącza.

Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w element oporowy (5) z wykonanym w jego osi podłużnym przelotowym otworem (6), umiejscowiony w obsadzie (7) natomiast współpracujący z nim rygiel ma kształt zbliżony do łba znormalizowanej śruby młotkowej. (3 zastrzeżenia)



B28B

P. 225302

27.06.1980

Białostocki Kombinat Budowlany, Białystok, Polska (Józef Bychowski).

Sposób wytwarzania wielkopłytowych elementów z wyprawą zewnętrzną

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania wielkopłytowych elementów z wyprawą zewnętrzną, którą nakładałoby się w **jednym** procesie technologicznym, a wprowadzony pigment umożliwiałby uzyskanie wypraw zewnętrznych o bogatej gamie kolorystycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na płytę betonową nakłada się warstwę np. styropianu, a następnie warstwę betonu strukturalnego, na który w czasie wiązania cementu betonu strukturalnego nakłada się warstwę wyprawy z pigmentem.

Sposób ten znajduje zastosowanie w przemyśle materiałów budowlanych. (1 zastrzeżenie)

B29C

P. 225402

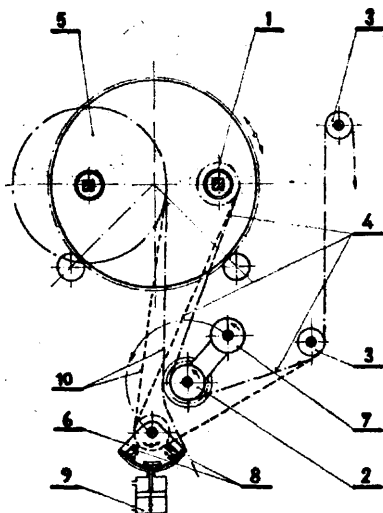
02.07.1980

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Czesław Bysiecki, Kazimierz Bączek, Andrzej Witko, Joachim Hojm).

Urządzenie odwijająco-zgrzewające do wstęg folii termoplastycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zgrzewania dwóch końców folii termoplastycznej podawanej w sposób ciągły do urządzeń przetwórczych takich jak min. drukarki, kalandry i urządzenia moletujące.

Urządzenie odwijająco-zgrzewające zaopatrzone jest w rolkę dociskową (7) obracającą się tylko w kierunku ruchu folii (4 i 10), przy czym rolka ta wykonuje ruch wahadłowy wokół osi obrotu rolki



ciągnącej (2). W czasie tego ruchu rolka (7) **odwija** dodatkowe odcinki folii (4 i 10) ze szpul (1 i 5) po czym dociska je do elektrod (8) **zespołu** zgrzewającego (6) a następnie obracając się luźno wokół własnej osi powraca do położenia **wyjściowego**. Elektrody (8) usytuowane są symetrycznie **względem** osi obrotu zespołu zgrzewającego w odległości równej promieniowi rolki dociskowej (7). (4 zastrzeżenie)

B29C

P. 225492

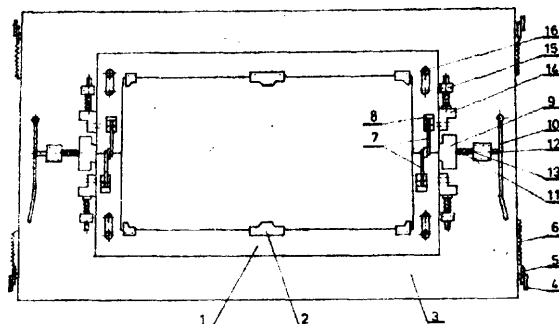
03.07.1980

Spółdzielnia Inwalidów „Przyjaźń”, Słupca, Polska (Wojciech Zybała).

Urządzenie do zgrzewania wyrobów foliowych z wkładkami usztywniającymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia zgrzewania wyrobów foliowych.

Urządzenie do zgrzewania wyrobów foliowych z wkładkami usztywniającymi wyposażane jest w szablony do ustawiania wkładek usztywniających. Szablony stanowią prostokątna rama (1), podzielona symetrycznie na dwie części, wyposażona w ograniczniki (2). Ponadto rama (1) osadzona jest **suwliwie** na płycie (3), rozsuwana poprzez mechanizm dźwigniowy. Szablon utrzymuje wkładki usztywniające do momentu opadania elektrody. (1 zastrzeżenie)

B32B
B63B

P. 232230

14.07.1981

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Andrzej Kiecol, Jan Gołębiowski, Lech Lisowski, Marcei Figurski, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Jezierski, Kazimierz Chudziński, Zbigniew Kempkiewicz).

Płyta ścienna przeznaczona zwłaszcza do budowy ścian pomieszczeń okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej płyty ściennej do budowy ścian pomieszczeń okrętowych, która odznaczałaby się dużą sztywnością oraz łatwością w montażu.

Płyta ścienna według wynalazku składa się z blaszanej kasety (1) mającej zagięte obrzeża (5, 7), rdzeń (2) izolacyjny i elementy (3) usztywniające poprzeczne oraz elementy (4) usztywniające podłużne

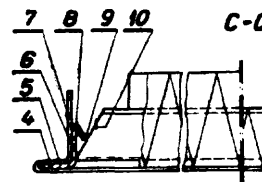


Fig. 3

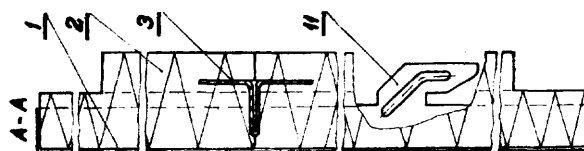


Fig. 5

charakteryzuje się tym, że elementy (4) usztywniające posiadają zagięte w (kierunku do wewnątrz płyty obrzeża (8) stanowiące zaczepy sprężyste utrzymujące ukośnie ścięte końce (10) elementów (3) usztywniających **poprzecznych**. (2 zastrzeżenia)

B30B P. 231339 26.05.1981

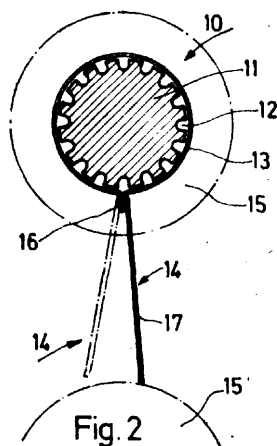
Pierwszeństwo: 28.05.1980 - RFN (nr P-3020266.5)

Bucher - Guyer AG, Maschinenfabrik, Niederweningen, Szwajcaria (Eduard Hartmann).

Urządzenie drenujące do prasowania owoców dla wytwarzania soku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia drenującego, umożliwiającego zwiększenie wydajności prasy bez zwiększania czasu trwania procesu i bez pogorszenia jakości soku.

Urządzenie zawierające zbiornik do prasowania, którego komora prasowania mieszcząca prasowany materiał jest ograniczona płytą dociskową i płytą oporową, które są połączone za pomocą działających jako elementy ciąglowe prętów drenujących, zawierających giętkie rdzenie otoczone powłoką z materiału filtrującego według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej kilka prętów drenujących (10) ma zamocowane z boku elementy **drenujące** (14), powiększające ich obszar działania. (10 zastrzeżeń)



B30K P. 230913 29.04.1981

Pierwszeństwo: 29.04.1980 - Bułgaria (nr P-47580)

VMEI „LENIN”, Sofia, Bułgaria.

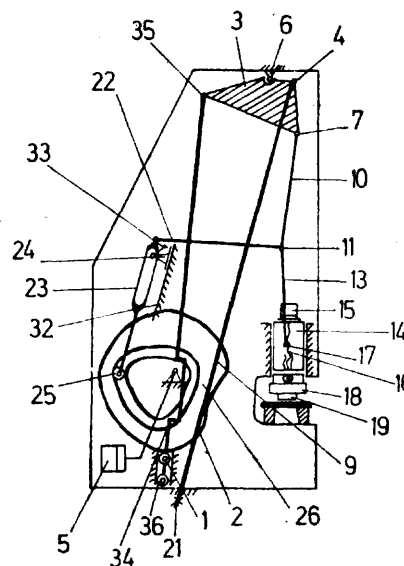
Sposób tłoczenia wyrobów i prasa do tłoczenia wyrobów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej wydajnego i niezawodnego sposobu tłoczenia wyrobów **oraz** tańszych i lepszych i mniej skomplikowanych pras hydraulicznych do realizacji tego sposobu.

Sposób tłoczenia wyrobów, **szczególnie** w drodze wykrawania, wytłaczania, fcuoia przy zamkniętej matrycy, brykietowania, formowania wtłaskowego lub innych podobnych zabiegów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przekazywanie na przedmiot obrabiany potrzebnej ilości energii jest realizowane w **kilku** etapach, z których każdy zawiera fazę dużej **mocy** z wyzwoleniem poprzednio nagromadzonej energii potencjalnej w **odkształcalnym sprężyscie** nośniku energii, oraz fazę **mniejszej** mocy o dłuższym czasie trwania z wyzwoleniem energii z pomocniczego źródła energii o **mniejszej** mocy, przy czym energie, przemieszczenia narzędzi i ich prędkości są **dobierane** według uprzednio zaprogramowanych **poziomów** optymalnych i ich przejść pomiędzy **rozmaitymi** fazami przebiegu procesu produkcji, przy czym przejścia są łagodniejsze a proces nie ulega **zakłóceniom** z tego względu, że szybkość jego przebiegu podczas

dłuższej fazy o **mniejszej** mocy jest tak regulowana, aby była wystarczająca do uniknięcia gwałtownego wzrostu współczynnika tarcia **pośród** obrabianymi przedmiotami a **narzędziami**, podczas gdy prędkości tych ostatnich nie **zmieniają** **znaku** do momentu zakończenia obróbki wyrobów, zaś podczas fazy o **małej** mocy i o dłuższym czasie trwania ma miejsce **ponowne** doładowywanie energią **potencjonalną** **od** kształcalnych sprężyscie nośników energii, a następnie jest możliwe realizowanie następnego kolejnego etapu tłoczenia tego samego wyrobu.

Prasa do tłoczenia wyrobów zawierająca silniki **niskobezwładnościowe** i przekładnię **transunizyjną** dla **napędzania** krzywki roboczej, stykającej się z **rolką** przymocowaną do poczwórnej dźwigni, połączonej przegubowo ze sztywną podporą, **odkształca** **lnym** sprężyscie członem, zaś czwartą jej punkt jest połączony z członem dołączającym do roboczego zespołu **przesuwne**go utrzymującego narzędzie robocze, przy czym krzywka robocza posiada przynajmniej jeden odcinek do akumulowania **energii** w sprężyscie odkształcalnym członie i jeden odcinek dla wyrzwalania energii ze sprężyscie odkształcalnego członu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon dołączający zespół przesuwny (14, 18) stanowi zamocowany przegubowo pręt łączący (10, 13) przy czym wzajemny układ połączony zawiasowych poczwórnej dźwigni (3) ze sztywną podporą (6), odkształcalnym sprężyscie członem (9) i z przegubowym prętem łączącym (10, 13) jest tego **rodzaju**, że poczwórna dźwignia (3) stanowi funkcjonalny człon **zmiany** siły, zaś przegubowy pręt łączący (10, 13) składa się z **dwoch** połączonych przegubowo połówek pręta (10) i (13), a przegub (11) pomiędzy nimi **może** mieć postać nakrętki, połączonej ze śrubą napędową, napędzaną **przez** pomocniczy, regulowany silnik z przekładnią. (7 zastrzeżeń)



B60T
F16K

P. 230582

09.04.1931

Pierwszeństwo: 11.04.1980 - NRD (nr WPB60T/220379)

VEB IFA - AUTOMOBILWERKE Ludwigsfelde, Ludwigsfelde, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Dwuobwodowy zawór zabezpieczający z urządzeniem dławiącym do układów hamulcowych pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia bezpieczeństwa pracy układu hamulcowego **pojazdów mechanicznych**.

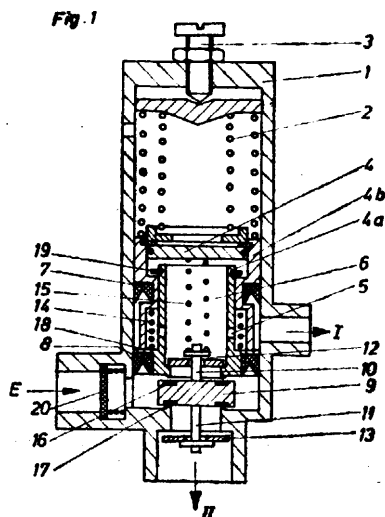
Przedmiotem wynalazku jest dwuobwodowy zawór zabezpieczający z urządzeniem dławiącym do układów hamulcowych pojazdów mechanicznych.

Zawór według wynalazku cechuje się tym, że tłok (4) składa się z dwóch przesuwnych względem siebie części (4a), (4b), między którymi znajduje się nastawne

gniazdo dławiące (18) oraz sprężyna (14), przy czym przy części (4a) tłoka jest umieszczony ogranicznik (19).

Wynalazek ma zastosowanie w układach sprężonego powietrza w technice pojazdów mechanicznych.

(3 zastrzeżenia)



B63C
B66F

P. 220336

12.12.1979

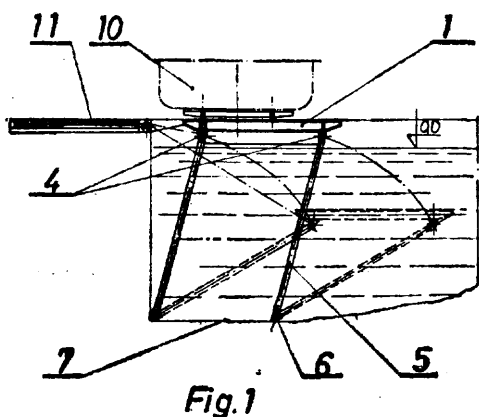
Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bonifacy Domański).

Podnośnik jednostek pływających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podnośnika, która zapewni poziome położenie jednostki w ciągu całej operacji podnoszenia lub wodowania oraz umożliwi łatwą obsługę podnośnika.

Podnośnik jednostek pływających według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z platformy (1), połączonej za pomocą górnych przegubów (4) ze wsporczymi słupami (5), spoczywającymi wahlwie na dolnych przegubach (6), przymocowanych do dna (7) akwenu.

(1 zastrzeżenie)



B65D

P. 220445

13.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Niezależnych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Michał Wierzchowski, Aleksander Tuszyński).

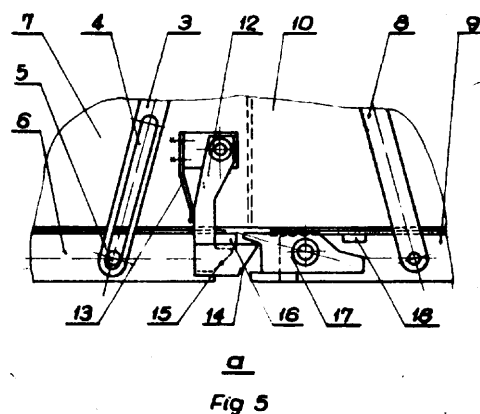
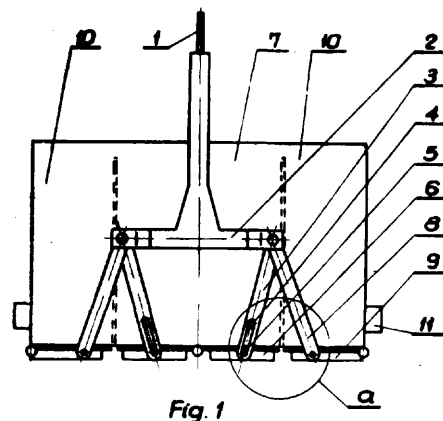
Układ cięgien i mechanizmów zapadkowych w kontenerze samowyladowawczym

Przedmiotem wynalazku jest układ cięgien i mechanizmów zapadkowych, stosowanych zwłaszcza w trzykomorowym kontenerze samowyladowawczym, używanym do transportu materiałów sypkich i granulowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenie cyklu roboczego urządzenia dźwigowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że trawersa (2) ma przegubowo zamocowane wewnętrzne cięgna (3) z podłużnymi otworami dla prowadzenia czopów (5) umocowanych w wewnętrznych kłapkach (6), zamykających środkowo komorę (7) oraz zewnętrzne cięgna (8) zamontowane do zewnętrznych kłap (9) zamykających skrajne komory (10). Do obudowy kontenera są zamocowane wsporniki (11) oraz odchylnie elementy (12) dociskane od zewnętrznej strony sprężynami (13), przy czym elementy (12) mają wyprofilowane krzywki (14) oraz rygle (15) współpracujące z zaczepami (16) zamocowanymi na skraju wewnętrznych kłap (6), natomiast na końcach zewnętrznych kłap (9) są umieszczone obrotowo i sprężyste zapadki (17) oraz kowadełka (18).

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 225652

14.07.1980

Pierwszeństwo: 26.02.1980 - RFN (nr P-3007130.8)

IKARUS Karasszéria fis Järmügyár, Budapeszt, Węgry.

Sieć transportowa bagażu w portach lotniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sieci transportowej bagażu, która mogłaby być dostosowana do kompleksowego systemu odprawowego i pozwalałaby na szybką przejrzystą i elastyczną odprawę bagażu przy przejeździe z samolotu i/lub odjeździe do samolotu.

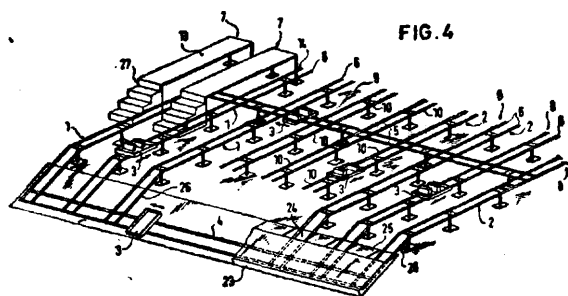
Sieć transportowa bagażu składa się z szeregu torów transportowych ślepych (1, 2) dla pojemników bagażowych (3) w rodzaju wanny, przy czym tory transportowe ślepe (1, 2) są między sobą połączone przez co najmniej jeden tor transportowy dojazdowy (4) dla pustych pojemników transportowych i przez co najmniej jeden tor transportowy łączący (5), a ich wolny koniec (6), na wyjściu każdorazowego przedziału przyjazdowego, względnie odjazdowego (7, 8) znaj-

duje się, od strony czołowej, w odstępnie ponad podłogą, przyłączoną do niego, ukształtowaną jako powierzchnia jezdna (9) dla pojazdu.

Korzystne jest, gdy poziom podłogi (13) przedziału przyjazdowego względnie odjazdowego (7, 8) jest wyższy od poziomu transportowego (14) tam przebiegającego odcinka przyporządkowanego toru transportowego ślepego (1, 2).

Celowym jest, jeżeli wzdłuż toru transportowego łączącego (5) jest umieszczonych szereg odcinków postojowych (10) dla bagażu tranzytowego, ukształtowanych jako tory transportowe dla pojemników bagażowych (3) w rodzaju wanny.

Tor transportowy dojazdowy (4) jest umieszczony na końcach torów transportowych (1, 2) odwróconych od przedziałów przyjazdowego względnie odjazdowego (7, 8), a tor transportowy łączący (5) jest umieszczony pomiędzy torem transportowym dojazdowym (4) a przedziałami (7, 8). (11 zastrzeżeń)



B66F

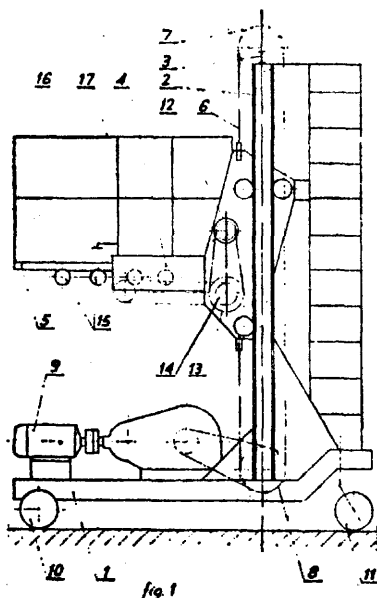
P. 212244

27.12.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych, Katowice, Polska (Ryszard Trzaskoalski, Zdzisław Cwikliński, Ryszard Pietrzak).

Pomost

Przedmiotem wynalazku jest pomost, zwłaszcza do prac montażowych o-spawalnictwa przy zbiornikach i elektrofiltrach przemysłowych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia wyżej wymienionych prac, bez konieczności korzystania z dźwigni lub urządzeń wysięgnikowych.

Pomost według wynalazku ma podwozie (1) z pionowo usytuowanymi prowadnicami (2), na których umieszczona jest rama (4) zaopatrzona w wysuwaną poziomo platformę (5) oraz w **motoreduktor** (12). Rama (4), za pośrednictwem cięgna (6) i kół (7), (8) połączona jest z napędem (9) umieszczonym na podwoziu (1). (2 zastrzeżenia)

B66F

P. 220093

01.12.1979

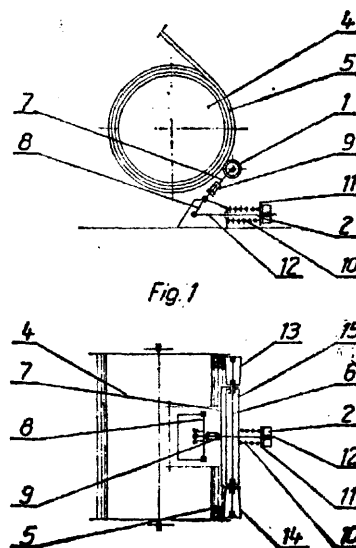
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Zabrze, Polska (Ernest Orszulik, Jerzy Sarad, Ernest Słota).

Urządzenie dociskowe bębnow liniowych zwłaszcza w wyciągarkach elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dociskowe bębnow liniowych, zwłaszcza w wyciągarkach elektrycznych stosowane przy wielowarstwowym nawijaniu liny na bęben **linowy**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia dociskowego, takiego które zapewni docisk do bębna ostatniego nawijanego lub **odwijanego** z wójka liny, a przy **nieobciążonej** linie będzie spełniało rolę układacza liny na bębnie.

Urządzenie dociskowe bębnow liniowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że dociskowa rolka jest złożona z trzech składowych rolek (13), (14) i (15) osadzonych w uchwycie (7) połączonym **przegubowo** z kątową dźwignią (8) poprzez przegub (9), a kąt nachylenia osi linowego bębna (4).



Skrajne rolki (13) i (14) mają kształt ściętych stożków i średnice większe od średnicy środkowej rolki (15) mającej kształt cylindryczny, dzięki temu ostatni zwoj liny (5) jest stale dociskany do linowego bębna (4), a pozioma składowa tego docisku jest skierowana w kierunku poprzedniego zwoja liny (5) na bębnie.

(2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B
C21D

P. 225169

24.06.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Żółczak, Tadeusz Sobusiak, Jan Sutula, Teodor Ptak).

Sposób wytwarzania atmosfery odwęglającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania atmosfery **odwęglającej** typu $N_2-H_2-CO-CO_2-H_2O$ o regulowanym składzie, nadającej się do odwęglania wyrobów ze stopów żelaza,

zwłaszcza do **blach** prądnicowych i transformatorowych, których powierzchnie odweglane mają kontakt bezpośredni z atmosferą odweglającą.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że stosuje się jako składniki wyjściowe atmosfery azot, wodór i dwutlenek węgla, korzystnie przy składzie objętościowym **1—45% CO₂**, **1,90% H₂**, reszta azot, które miesza się w specjalnym mieszalniku umożliwiającym nawilżanie w wodzie o temperaturze otoczenia, jednego lub więcej gazów składowych, a następnie tak zmieszane i nawilżane gazy doprowadza się bezpośrednio do pieca w którym przeprowadza się odweglanie. (2 zastrzeżenia)

C01B
C01G

P. 225345

30.06.1980

PAN - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wysokich Ciśnień „Unipress”, Warszawa, Polska (Janusz Karpiński, Sylwester Porowski).

Sposób krystalizacji azotku galu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymanie azotku galu o składzie bliskim stechiometrii z mniejszą ilością wankansji azotowych w porównaniu z technologią niskociśnieniową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że azotek galu w postaci proszku poddaje się sublimacji w warunkach równowagi termicznej w temperaturze powyżej 1000°C i przy ciśnieniu azotu powyżej 1000 atm ($1000 \times 1,01325 \times 10^{-1} \text{ MPa}$), a kondensacja azotku galu następuje na podłożu o różnicy temperatury pomiędzy materiałem wyjściowym a podłożem do 500°C.

Warstwy otrzymane sposobem według wynalazku stanowią materiał na elementy optoelektroniczne.

(1 zastrzeżenie)

C01B
C21D
C23C

P. 225429

03.07.1980

Zakłady Sprzętu Wędkarskiego „Polsping”, Warszawa, Polska (Kazimierz Derlacki, Józef Jędryka, Paweł Sieńko, Jerzy Stachyra, Ryszard Wagner).

Mieszanina do wytwarzania atmosfery ochronnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mieszaniny do wytwarzania atmosfery ochronnej przeciwdziałającej ciemieniu drobnych detali stalowych w czasie ich obróbki cieplnej.

Mieszanina do wytwarzania atmosfery ochronnej w procesach obróbki cieplnej zwłaszcza w procesach obróbki cieplnej drobnych elementów, charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach objętościowych: **78—88%** lodowatego kwasu octowego, **10—20%** kopolimeru tlenku propylenu i tlenku o stosunku molowym tlenku etylenu do tlenku propylenu 3:1 oraz **0—5%** mocznika. (3 zastrzeżenia)

C02F

P. 225262

27.06.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łódź, Polska (Jerzy Rouba).

Sposób otrzymywania koagulantu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania koagulantu mieszanego do oczyszczania wody i ścieków eliminującego użycie czystej wody technologicznej.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do zużytej solanki związków siarczianu żelaza lub siarczianu glinu w ilości odpowiedniej do uzyskania stężenia roztworu tych związków używanego w technologii oczyszczania wody i ścieków. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 225413

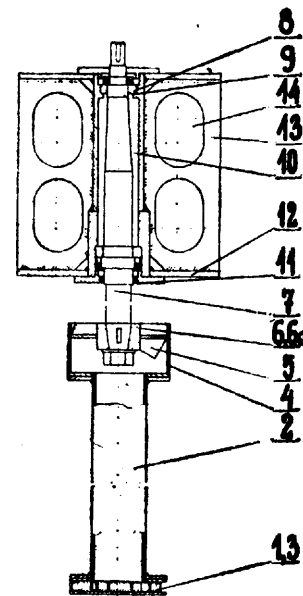
01.07.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski - Pszów, Polska (Józef Pyszny, Rudolf Kotula).

Napowietrzacz wirnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji napowietrzacza umożliwiającego skuteczne napowietrzanie wody i ścieków wypełniających otwarte osadniki terenowe.

Napowietrzacz zawiera wirnik (1) obustronnie zamknięty ze spiralnymi łopatkami (3) zamocowany do zanurzono końca rury (2) oraz kielichowy łącznik (4) obejmujący przymocowane do jego środka łopatki (5), zamocowany na wystającym z cieczy końcu rury (2), przy czym piasta (6a) śmigłowego wirnika (6) jest osadzona na współosiowym wale (7) napędowej kolumny. (1 zastrzeżenie)



C04B

P. 231238

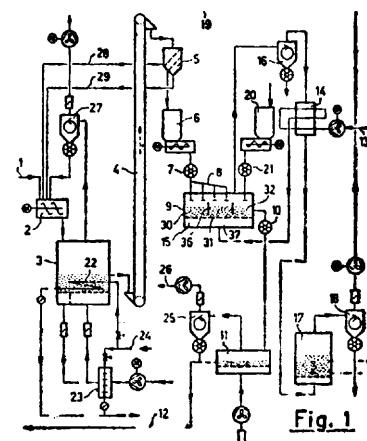
19.05.1981

Pierwszeństwo: 20.05.1980 - Szwajcaria (nr 3902/80-5)

Escher Wyss AG, Zurich, Szwajcaria.

Sposób kalcynowania szlamów zawierających węglan wapnia oraz urządzenie do kalcynowania szlamów zawierających węglan wapnia

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających jak najdelikatniejsze ogrzewanie ziarn koagulantu zawierających węglan wapnia w procesie kalcynowania.



Sposób **kalcynowania** szlamów zawierających węglan wapnia **polega** na tym, że granulat zawierający **szlamy** kalcynuje się w stanie sfluidyzowanym **w** co najmniej dwóch stopniach o różnych temperaturach.

Urządzenie do kalcynowania szlamów zawierających węglan wapnia ma zespół **fluidyzujący (9)**, który podzielony jest w kierunku przemieszczania się granulatu na dwa lub więcej stopnie temperaturowe.

(24 zastrzeżenia)

C04B P. 225247 25.06.1980

Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Bronisław Jachym, Grażyna Leoszevska, Roman Teszner).

Ceramiczna masa oporowa

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania ceramicznej masy oporowej **wykazującej** konduktywność o szerokim zakresie wartości przewodnictwa od 10^{-2} do 10^{-12} fl-i cm^{-1} .

Ceramiczna masa oporowa charakteryzuje się tym, że **zawiera** nieuszlachetnione rozdrobnione gliny albo iły, a **jako** środek przewodzący **prąd** elektryczny zawiera sadzę acetylenową albo grafit, w ilości od 2 do 10% wagowych.

Uzyskana ceramiczna masa oporowa znajduje zastosowanie do budowy **nielektryzujących** się wyrobów ceramicznych, potencjometrów i dzielników napięcia oraz elementów **grzejnych**. (3 za strzeżenia)

C04B P. 225251 26.06.1981

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wołek, Tadeusz Plaskotta, Lucyna Rogala, Zygmunt Guldán).

Sposób produkcji prefabrykatów z betonów ogniotrwałych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie uzyskania prefabrykatów charakteryzujących się dużym stopniem hydratacji cementu w betonie, dużą przepuszczalnością gazową oraz dużą odpornością na pękanie.

Sposób produkcji prefabrykatów z betonów ogniotrwałych wiązanych cementami glinowymi i formowanych, **polega** na tym, że suchą mieszaninę betonową zarabia się wodą o dowolnej **temperaturze** przy stosunku wody do cementu od 0,3 - 0,6 i formuje prefabrykaty znanymi metodami, a następnie prowadzi się proces dojrzewania w autoklawach w temperaturze minimum 100°C , pod ciśnieniem pary nasyconej minimum 0,1 MPa lub w suszarniach w temperaturze minimum 100°C , w kąpeli wodnej o temperaturze minimum 70°C . (1 zastrzeżenie)

C04B P. 225493 03.07.1980

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Andrzej Gołębiowski, Andrzej Buzon, Urszula Prokop, Alicja Kuśmierowska).

Sposób otrzymywania **kul** ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kul ceramicznych o średnicach w zakresie **3—20** mm, używanych jako podkłady i nadkłady katalizatorów.

Kule ceramiczne otrzymuje się przez zmieszanie palonki **wysokoglinowej (20—50% wag)** z kaolinem i/lub gliną kaolinową (25—55% wag) i z cementem wysokoglinowym (10—30% wag) i formowanie mieszaniny przy użyciu wody na talerzu granulacyjnym lub w bębnie, po czym tak wytworzone kule sezonuje się i suszy. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 231730 17.06.1981

Pierwszeństwo: 18.06.1980 - Francja (nr 80 13497)

Isover Saint-Gobain, Neuilly SUR Seine, **Francja** (Adrien Delcoigne, Jacques Lanneau).

Sposób usuwania nadmiarowej wody, produkty gipsowe otrzymane tym sposobem oraz urządzenie do usuwania nadmiarowej wody z produktu gipsowego

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** uzyskania wyrobów gipsowych o korzystniejszych własnościach mechanicznych i zwiększonej odporności na wodę.

Sposób usuwania nadmiernej wody z wyrobów gipsowych w **postaci** taśmy ciągłej lub płyt otrzymywanych po uformowaniu mieszaniny zasadniczo siarczany wapnia uwadniającego się i wody użytej w nadmiarze **polega na** suszeniu termicznym wyrobów przeprowadzonym przed zakończeniem uwadniania się siarczany wapnia.

Produkt gipsowy, zwłaszcza **taśma** lub płyty, charakteryzuje się tym, że po zakończeniu suszenia gipsu ma nie ukończoną hydratację i zawiera wodę potrzebną przynajmniej do kontynuowania hydratacji.

Urządzenie według wynalazku składa się z filtra przemysłowego i suszarni termicznej o długości zapewniającej czas pobytu w suszarni do 10 minut.

(28 zastrzeżeń)

C07C P. 225276 26.06.1980
B01D

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Eugeniusz **Wójcik**, Bogdan Pers, Romuald Klimaszewski, Nereusz Topolewski, Wiesław **Zychowicz**, Ryszard Ostrowski, Grzegorz Lewandowski, Andrzej Lauer, Władysław Małde j, Marian Spadło, Jerzy Wasilewski, Manfred **Stajczyk**, Zofia Pokorska).

Sposób chłodzenia gazów poreakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii w procesie wytwarzania chloru **allilu**.

Wynalazek dotyczy sposobu chłodzenia mieszaniny **poreakcyjnej z wysokotemperaturowego chlorowania** propylenu.

Chłodzenie gazowej mieszaniny poreakcyjnej **prowadzi się** wielostopniowo, przy czym w pierwszym stopniu gazy poreakcyjne o temperaturze **450—500°C** chłodzi się do temperatury **200—380°C** w wymienniku przeponowym, odbierając ciepło gazowym propylenem, przy przepływie gazów poreakcyjnych przez **wymiennik** ciepła z szybkością do 35 m/s, w drugim stopniu gazy poreakcyjne chłodzi się do temperatury **65—95°C bezprzeponowo** przez ich bezpośrednie zraszanie ciekłymi **chloroweglowodorami**, wykroplonymi w następnych stopniach przeponowego chłodzenia, a **w** trzecim i następnych stopniach chłodzenia mieszaninę gazów poreakcyjnych chłodzi się do temperatury poniżej 60°C w wymiennikach przeponowych.

(2 zastrzeżenia)

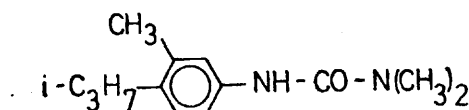
C07C **P. 228263** 04.12.1980
A01N

Pierwszeństwo: 6.12.1979 - W. Brytania (nr P-4224/79)

Shell **Internationale** Research Maatschappij B. v., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania **3-/3-metylo-4-izopropyllofenylo/-1, 1-dimetylomocznika** i środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego związku o wzorze 1, który **polega** na tym, że pochodną aniliny o wzorze 2 lub jej **chlorowcowoderek** poddaje się reakcji z halogenkiem dimetylokarbamou.



Nowy **3-/3-metylo-4-izopropylfenylo/-1, 1-dimetylo-** **mocznik** jest użyteczny jako herbicyd. Wynalazek **o-** **bejmuje** również środek chwastobójczy zawierający jako składnik aktywny związki wytwarzania sposobem według wynalazku. (6 zastrzeżeń)

C07D

P. 225213

24.06.1980

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Helena Józwiak, Stanisław Kotlicki, Wiktor Pietrzak, Paweł Guzicki).

Sposób oczyszczania
7-hydroksy-4-metylokumaryny

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania takiego sposobu **oczyszczania** 7-hydroksy-4-metylokumaryny, który **umożliwiałby** całkowite oczyszczenie tego związku prostymi środkami z wysoką wydajnością.

Sposób oczyszczania 7-hydroksy-4-metylokumaryny otrzymanej w wyniku reakcji kondensacji rezorcyny z **etrem acetylooctowym** polega według wynalazku na rozpuszczeniu 7-hydroksy-4-metylokumaryny w wodnym roztworze wodorotlenków metali alkalicznych, a zwłaszcza w roztworze wodorotlenku sodowego i prowadzeniu ekstrakcji przy pH roztworu **8–10** za pomocą rozpuszczalnika organicznego niemieszcącego się z wodą, zwłaszcza chlorobenzenu, uwolniony od produktu ubocznego alkaliczny wodny roztwór zobojętnia się kwasem i wydziela czystą 7-hydroksy-4-metylokumarynę. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 225321

28.06.1980

Zakłady Azotowe Kędzierzyn, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jan Szajna, Konstanty Chmielewski, Andrzej Jakubowicz, Tadeusz Wojtowicz).

Sposób wydzielania **bezwodnika**
kwasu ftalowego z gazów

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania takiego sposobu **wydzielania** bezwodnika kwasu ftalowego z gazów, który odznaczałby się wysoką sprawnością.

Sposób wydzielania bezwodnika kwasu ftalowego z gazów poprzez przeponowe schłodzenie tych gazów przy użyciu ciekłego czynnika chłodzącego i resublimacji z nich bezwodnika kwasu ftalowego na rurkach wymienników ciepła polega według wynalazku na tym, że w procesie resublimacji utrzymuje się różnicę temperatur pomiędzy temperaturą odpowiadającą stanowi nasycenia gazów oparami bezwodnika kwasu ftalowego a temperaturą czynnika chłodzącego w zakresie od 1 do 50°C. Tą różnicę temperatur utrzymuje się poprzez kontrolowane odprowadzanie podgrzanego czynnika chłodzącego na zewnątrz układu chłodzenia. Czynniki chłodzący odprowadza się co najmniej dwoma strugami. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 227789

12.11.1980

Pierwszeństwo: 13.11.1979 - W. Brytania (nr 39235/79)
13.08.1980 - W. Brytania (nr 26459/80)
15.09.1980 - W. Brytania (nr 29760/80)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

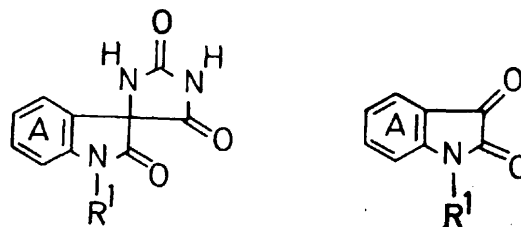
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
podstawionego indolin-2onu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 1'-podstawionych spiro [imidazolidyno-4,3'-indolino]-2,2',5-trionów o wzorze 2, w którym R¹ oznacza (1–12C)alkil, albo fenyl, naftylometyl lub cynamyl ewentualnie podstawiony 1 lub 2 atomami chlorowca albo benzyl ewentualnie podstawiony 1–3 podstawnikami, które niezależnie oznaczają chlorowiec, trójfluorometyl (1–4C)alkil, (1–4C)alkoksy, nitro, cyjano i

pierścień benzenowy A jest ewentualnie podstawiony chlorowcem, (1–4C)alkilem, (1–4C)alkoksy, nitro albo jest podstawiony dwoma podstawnikami, które niezależnie oznaczają chlorowiec, (1–4C)alkil lub nitro, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych, lecz z wyłączeniem związków o wzorze 2, w którym R¹ oznacza metyl, etyl, n-propyl lub niepodstawiony benzyl i pierścień A jest niepodstawiony.

Sposób według wynalazku polega na reakcji 2,3-indolinodionu o wzorze 4 z cyjankiem metalu alkalicznego i węglanem lub karbaminianem amonu.

Nowe związki są silnymi inhibitorami enzymu reduktazy **aldoz** i mogą być użyteczne w leczeniu lub profilaktyce powikłań cukrzycy lub **galaktozemii**. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 2

C07D

P.22S757

23.12.1980

Pierwszeństwo: 24.12.1979 - Francja (nr 31616/79)

ICI PHARMA, Enghien-les-Bains, Francja.

Sposób wytwarzania pochodnych cefalosporyny

Celem **wynalazku** jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwbakteryjnym. Związki te to pochodne cefalosporyny o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza dowolną grupę znaną jako **podstawnik** w pozycji 3 cefalosporyny o działaniu przeciwbakteryjnym, R² oznacza dowolną grupę znaną jako **podstawnik** w pozycji 4 cefalosporyny o działaniu przeciwbakteryjnym, R³ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub aminową, grupę alkilową, **alkanoilową**, **alkoksyłową**, **alkanoilaminową** lub **alkiloaminową** z których każda zawiera 1–6 atomów węgla, grupę **fenylo-/C₁–C₆/-alkilową**, lub grupę **fenylo-**, przy czym w ostatnich dwóch grupach pierścień fenylowy może być ewentualnie podstawiony grupą metoksyłową, ugrupowanie A = oznacza grupę

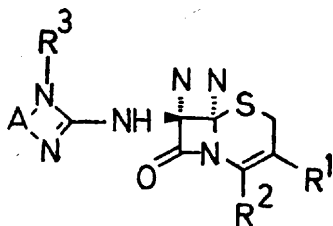
o wzorze R⁴–C=C–R⁵ lub R⁶/R⁷/C–C/R⁸/R⁹, w któ-

rych R⁴ i R⁵ mogą być takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, grupy **cyjanowe**, **hydroksylowe**, **karboksyłowe** lub **pirydyłowe**, grupy **alkilowe**, **aminoalkilowe** lub **hydroksyalkilowe** zawierające 1–6 atomów węgla, grupy **/C₂–C₆/-alkoksy-** **karbonyłowe**, grupy **/C₂–C₁₀/-alkiloaminoalkilowe**, grupy **/C₃–C₁₅/-dialkiloaminoalkilowe** lub grupy **fenylo-** ewentualnie podstawione, R⁶, R⁷, R⁸ i R⁹ mogą być takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy **karboksyłowe**, **cyjanowe** lub **pirydyłowe**, grupy **alkanoilowe** lub **hydroksylo-/C₁–C₆/-alkilowe**, grupy **/C₁–C₁₀/-alkilowe**, grupy **fenoksy-/C₁–C₆/-alkilowe**, w których pierścień fenylowy jest ewentualnie podstawiony grupą difenyłometylową, lub grupy fenyłowe ewentualnie podstawione lub R⁷ i R⁸, gdy znajdują się w położeniu cis, razem z atomami węgla do których są przyłączone tworzą 3–6 członowy pierścień karbocykliczny, który może być ewentualnie podstawiony jedną lub dwiema grupami wybranymi spośród grup fenyłowych, grup **chlorowcoalkilowych** zawierających 1–6 atomów węgla i 4–6 członowych pierścieni ewentualnie zawierających podwójne wiązanie w pozycji innej niż miejsce skondensowania pierścieni, z tym ograniczeniem, że gdy jedna z grup R⁶, R⁷, R⁸ i R⁹ oznacza grupę **karboksyłową**, pozostałe grupy R⁶, R⁷, R⁸ i R⁹ oznaczają

atomy wodoru; i farmaceutycznie dopuszczalne sole oddziałyjące z kwasami lub z zasadami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z odpowiednich związków o wzorze I usuwa się grupy ochronne i przeprowadza się otrzymany związek w farmaceutycznie dopuszczalny kwas lub sól.

(4 zastrzeżenia)



C07D

P. 230937

30.04.1981

Pierwszeństwo: 02.05.1980 - Kanada (nr 351 139)

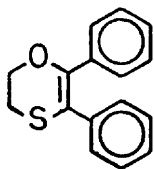
Uniroyal Ltd., Don Mills, Kanada.

Sposób wytwarzania **2,3-dwuwodoro-5,6-dwufenylo-1,4-oksatiny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania pochodnej fenylowej oksatiny, który byłby procesem jednostopniowym, tani oraz nie zanieczyszczałby środowiska.

Sposobem według wynalazku wytwarza się 2,3-dwuwodoro-5,6-dwufenylo-1,4-oksatinę o wzorze I za pomocą poddania benzoiny reakcji z 2-merkaptotetanolem, w środowisku alkanolu o 2—8 atomach węgla, przy użyciu katalizatora kwasowego takiego jak kwas **p-toluenosulfonowy**.

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07F

P. 225702

01.07.1980

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego. Tarnów, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Konrad Kowalski, Roman Jezior, Aleksander Włodarczyk, Zygmunt Kobiński, Stanisław Ludwiczak, Andrzej Bykiewicz, Antoni Stachowski, Stefan Bigos, Maria Tomaszewicz, Jerzy Fejgin, Witold Majewski, Jacek Cieślak, Grażyna Dmowska, Janusz Luszyk, Jan Baranowski, Waldemar Giziński, Barbara Koper, Julianna Bojarska).

Sposób wytwarzania kopolimerów **trioksanu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia opracowania odbioru ciepła reakcji w początkowym etapie **kopolimeryzacji trioksanu**.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kopolimerów trioksanu przez **rozpuszczalnikowo-strącenia ko polimeryzację** trioksanu z cyklicznymi kationomerami pod wpływem katalizatorów kationowych w obecności wielkocząsteczkowego politenu etyleny.

Sposób polega na tym, że do ciekłej mieszaniny reagującej, między wprowadzeniem katalizatora a samorzutnym przyrostem temperatury mieszaniny reakcyjnej w początkowych etapach przebiegu realizacji wprowadza się dodatkowo obojętny rozpuszczalnik o temperaturze niższej od aktualnej temperatury mieszaniny reakcyjnej.

(2 zastrzeżenia)

C07F

P. 230896

28.04.1981

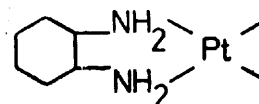
Pierwszeństwo: 29.04.1980 - Wielka Brytania (nr P-8014109)

SANOFI, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania izocytratinowego związku kompleksowego platyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego **cis-izocytratiniano-1,2-dwuamino-cykloheksano-platyny (II)** przez reakcję częściowo schelatowanego **1,2-dwuamino-cykloheksanu** z związkiem platyny o wzorze I z izocytratinem trójsodowym. Związek ten przejawia działanie przeciwnowotworowe.

(3 zastrzeżenia)



C08G

P. 225489

03.07.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Hanna Adamowicz, Zofia Pokorska, Krystyna Wypych, Edward Oleksy, Mieczysław Walkowicz, Jan Czarnecki, Jerzy Zapart, Edward Jasiński).

Sposób wytwarzania żywicy **fenolowo-mocznikowo-formaldehydowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy stabilności żywicy w czasie magazynowania oraz zmniejszenia strat i zagrożenia środowiska.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania termoutwardzalnych żywicy **fenolowo-mocznikowo-formaldehydowych**, stosowanych w postaci roztworów do nasycania nośników papierowych, stanowiących po utwardzeniu rdzeń płyt dekoracyjnych.

Sposób według wynalazku polega na dwustopniowej kondensacji w środowisku alkalicznym, gdzie w pierwszym etapie kondensuje się nadmiar formaldehydu z fenolami do przereagowania co najmniej 50% wagowych ale nie więcej niż 85% wagowych fenoli a w drugim etapie do kondensatu z pierwszego etapu dodaje się 0,5 do 3,0 mola mocznika na mol wolnych fenoli i **kondensuje** dalej w czasie **20—100 minut**, przy czym kondensację w obu etapach prowadzi się w temperaturze **wrzenia**, a otrzymany roztwór żywicy odwadnia się pod zmniejszonym ciśnieniem w temperaturze nie wyższej niż 85°C.

(1 zastrzeżenie)

C08J
B29C

P. 225221

25.06.1980

Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex”, Sochaczew, Polska (Maria Siemionek, Jan Szrama, Alina Jaśko, Halina Cebula).

Sposób wytwarzania membran półprzepuszczalnych zwłaszcza do dializy i **ultrafiltracji**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania membran półprzepuszczalnych z polialkoholu winylowego lub polioctanu winylu i żywicy reaktywnych mających grupy metylolowe na nośniku z włókien chemicznych.

Sposób polega na tym, że sporządza się mieszaninę, w której skład wchodzi: 10 do 50 części wagowych polialkoholu winylowego lub polioctanu winylu, 90 do 50 części wagowych wody, 1 do 25 części wagowych żywicy reaktywnej, posiadającej grupy metylolowe, 0,1 do 1 części wagowej kwaśnego katalizatora, korzystnie chlorku amonu, 2 do 25 części wagowych zmniejszacza, ewentualnie środek zwilżający. Mieszaniną tą co najmniej raz powleka się nośniki po każdorazowym po-

włeczeniu suszy się w temperaturze do 90°C, a następnie pyłosuchą membranę stabilizuje się termicznie w temperaturze od 100°C do 170°C w czasie od 1 do 10 minut. (1 zastrzeżenie)

C08K P. 225266 27.06.1980
C08L

Société Nationale Elf Aquitaine, Courbevoie, Francja.

Srodek do stabilizacji termicznej tworzyw winylowych i sposób jej przeprowadzenia

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania ekonomicznego i skutecznego sposobu stabilizacji termicznej **tworzyw** winylowych.

Sposób stabilizacji termicznej tworzyw halogenowinylowych polega na dodaniu do tworzywa jednego lub więcej związków **czteromerkaptocynowych** i co najmniej jednego eteru cyklicznego w postaci eteru koronowego.

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jeden lub więcej eterów koronowych, przy czym stosunek wagowy eteru koronowego wynosi na ogół od 10 do 200 części na 100 części czteromerkaptanu cynowego, korzystnie od 25 do 100 części. (10 zastrzeżeń)

C09J P. 213654 21.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe **do patentu** nr 101440

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Piotr Jasiulek).

Sposób wytwarzania kleju prądotwórczego

Sposób wytwarzania kleju prądotwórczego polegający na zmieszaniu substancji o charakterze kleju z wypełniaczem z metalu szlachetnego według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że wypełniacz dodawany jest w ilości od 2 do 200% wag. w stosunku do żywicy, przy czym dodawany **wypełniacz** ma kształt płatkowy i granulację do 70 um. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 225427 03.07.1980

Zakłady Sprzętu Wędkarskiego „POLSPING”, Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Kazimierz Derlacki, Józef Jędryka, Stefan Rusiński, Paweł Sienko, Jerzy Stachyra).

Wodne chłodziwo hartownicze

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takiego składu chłodziwa hartowniczego, który pozwalałby na hartowanie drobnych elementów **tak**, że ich powierzchnia nie będzie zmieniać wyglądu zewnętrznego w procesie hartowania.

Chłodziwo według wynalazku zawiera w procentach wagowych 15–25% kwasu octowego, 5–7% polimeru tlenu etylenu o ciężarze cząsteczkowym 10 000–20 000 oraz 1–2,5% dwuchromianu potasu. (3 zastrzeżenia)

C09K P. 225454 02.07.1980
C09C

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Kapczyński, Wiesław Pawlikowski, Wanda Pestka, Bogdan Kalinowski).

Pasta glinowa

Celem wynalazku jest opracowanie takiej pasty glinowej, która oznaczałaby się dobrą reaktywnością oraz prostotą w wykonaniu.

Według wynalazku pasta glinowa składa się z proszku glinowego o powierzchni **krycia** 4000–6000 cm²/g w ilości powyżej 88% wagowo oraz rozpuszczalnika estru sulfonowanego kwasu dwukarboksylowego w postaci soli sodowej sulfobursztynianu 2-etyloheksyloвого w ilości 8–20% wagowo. (2 zastrzeżenia)

C09K P. 225455 02.07.1980

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych w Mysłowicach, Polska (Stanisław Gąsior, Wiesław **Zadęcki**, Mirosław **Chudek**, Zenon Szczepaniak, Kazimierz Podgórski, Jerzy Stanek).

Medium **chłodnicze**

Celem wynalazku jest opracowanie medium, które charakteryzowałoby się parametrami fizykochemicznymi dostosowanymi do chłodniczych obiegów zamkniętych i **otwartych**, ze szczególnym uwzględnieniem specyfiki zestalenia skał zawodnionych. Medium to utworzone jest z wodnego roztworu chlorku wapnia i dwuamidu kwasu węglowego, którego ilość musi być zawarta w granicach od 0,1% do 30% wagowo w stosunku do chlorku wapnia.

Medium chłodnicze używane jest w obiegu urządzenia chłodniczego i stosowanego zwłaszcza przy zamrażaniu górotworu w robotach górniczych. (1 zastrzeżenie)

C10G P. 225241 24.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Józefa Olszewska, Kazimierz **Frączek**, Wojciech Jerzykiewicz, Tadeusz Stokłosa).

Kompozycja neutralizująca kwaśne opary **pochodzące** zwłaszcza z destylacji ropy naftowej

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania kompozycji zapobiegającej kwaśnej i alkalicznej korozji aparatury przemysłowej do destylacji ropy naftowej.

Kompozycja składa się z 1–2 części wagowych etanolaminy jedno-, dwu- lub trzeciorzędowej i 1–4 części wagowych trzeciorzędowej polioksyetylenoalkilaminy alifatycznej w rozcieńczonym roztworze wodnym.

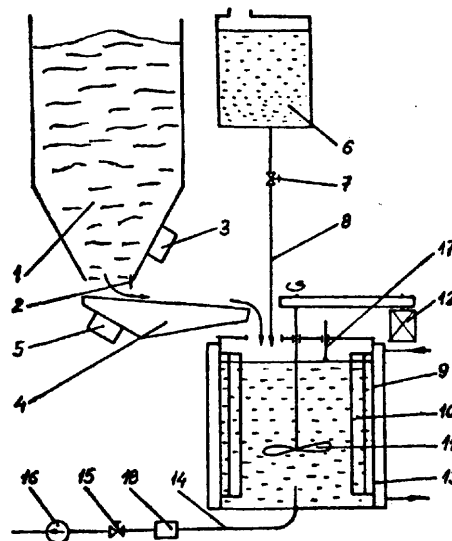
Kompozycja może być stosowana do zobojętniania gazowych produktów z destylacji ropy naftowej. (1 zastrzeżenie)

C10L P. 225309 27.06.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jausz Błaszczyk, Ryszard Petela, Ryszard Wilk, Jerzy Sikora, Marek Nadziakiewicz).

Sposób otrzymywania mieszanin paliw stało-ciekłych oraz urządzenie do otrzymywania mieszanin paliw stało-ciekłych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** umożliwienia uzyskania mieszaniny paliw stało-ciekłych w sposób ciągły i o automatycznie sterowanym składzie.



Sposób wytwarzania mieszanki paliw stało-ciekłych polega na tym, że paliwo stałe i paliwo ciekłe podawane są przez urządzenie dozujące do mieszalnika, przy czym paliwo stałe podawane jest przez transporter do mieszalnika, a proces mieszania odbywa się w podwyższonej temperaturze.

Urządzenie do tworzenia mieszanki paliw stało-ciekłych zawiera zbiornik paliwa stałego (1) oraz transporter (4) mające urządzenie wibracyjne (3) i (5), ułatwiające przesuwanie się paliwa stałego, oraz dozownik (2) regulujący ilość tego paliwa, mieszalnik z mieszadłem obrotowym podgrzewany parą wodną, oraz układ dozowania paliwa ciekłego zawierającego zawór regulacyjny (7) oraz zbiornik (6). (3 zastrzeżenia)

C10L P. 225490 03.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Kazimierz **Frączek**, Tadeusz Chrapek, Krystyna Dudzińska, Bolesław Nowicki, Zbigniew Wolniewicz, Zdzisław Dec, Ludwik Kossowicz, Edward Kowalski).

Sposób wytwarzania lepiszcza do produkcji brykietów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu przy jednoczesnym efektywnym wykorzystaniu ubocznych produktów przeróbki ropy naftowej jakim jest ekstrakt z odasfaltowania pozostałości próżniowej.

Lepiszczce do produkcji brykietów z węgla kamiennego wytwarza się w procesie utleniania mieszaniny ekstraktu pochodzącego z selektywnej rafinacji rozpuszczalnikowej destylatów olejowych ropy naftowej z ekstraktem z procesu odasfaltowania pozostałości z próżniowej destylacji ropy naftowej, przy czym, uprzednio przygotowaną mieszaninę zawierającą nie mniej niż 25% wagowych ekstraktu olejowego podaje się utlenianiu powietrzem w temperaturze 240—300°C. (1 zastrzeżenie)

C10L P. 230895 28.04.1981

Pierwszeństwo: 28.04.1980 - Austria
(nr A 2273/80)

Voest-Alpine AG, Wiedeń, Austria (Alois Janusch, Jaroslav Fohl).

Sposób wytwarzania **uszlachetnionego** produktu z węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania uszlachetnionego produktu o wysokiej gęstości energetycznej z bogatego w wodę węgla brunatnego.

Sposób wytwarzania uszlachetnionego produktu z węgla brunatnego bogatego w wodę, polega na tym, że surowy węgiel brunatny o ziarnach większych niż 5 mm i korzystnie mniejszych niż 50 mm poddaje się częściowemu odwodnieniu przez okresową obrobkę parą nasyconą w stojącym lub leżącym autoklawie, a następnie suszy się parą przegrzaną w temperaturze powyżej 300°C, korzystnie powyżej 400°C. (18 zastrzeżeń)

C10M P. 225487 03.07.1980

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice, Polska (Jerzy Bazan, Antoni Pasierb, Jan Osika, Jacek **Gocał**, Stanisław Nowak, Janusz **Stryjewski**, Tadeusz **Międybrodzki**, Kazimierz **Wóźniak**, Roman Ząbkowicz, Zenon Małachowski, Wiesław Wyrwa, Antoni Kubis, Henryk Brysz).

Olej emulgujący do walcowania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania oleju emulgującego o dużej trwałości i skutecznym działaniu antykorozyjnym oraz nie pozostawiającego plam na powierzchni wyrobów walcowanych, żarzonych i w atmosferach endo- i egzotermicznych.

Olej emulgujący przeznaczony do **sporządzania** emulsji wodnych do walcowania **metali**, zwłaszcza

miedzi i jej stopów, zarówno na walcarkach duo jak i **wielowalcowych**, charakteryzuje się tym, że zawiera: 62—92 części wagowych oleju mineralnego, 4—14 części wag. emulgatorów, 3—7 części wag. estrów wyższych kwasów tłuszczowych, 1—10 części wag. estru gliceryny i kwasu oleinowego, 1—6 części wag. alkoholu laurylowego oraz 0,1—0,5 części wag. **benzotriazolu**. (2 zastrzeżenia)

C11D P. 225265 27.06.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Marian **Kajl**, Paweł Kikolski, Janusz Głowacki, Kazimierz Cieśnik, Stefan **Worski**, Andrzej Kaczorowski).

Srodek do smarowania i mycia transporterów butelek i opakowań zbiorczych i sposób otrzymywania środka do smarowania i mycia transporterów butelek i opakowań zbiorczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka charakteryzującego się małą zdolnością tworzenia piany, dobrą rozpuszczalnością w wodzie oraz dobrymi własnościami smarująco-myjącymi przy równoczesnym **stabilizowaniu** wytworzonej piany.

Srodek według wynalazku oparty na mieszaninie mydeł i syntetycznych związków powierzchniowo czynnych oraz środków wspomagających, charakteryzuje się tym, że zawiera 5—35% wagowych mydeł z kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, 4—20% wagowych **alkilobenzenosulfonianu** sodowego, 1—9% wagowych wersenianu dwusodowego, 1—10% wagowych dwuetanoloamidu kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, 3—25% wagowych alkoholu izopropylowego, 1—25% wagowych trójetanoloaminy i resztę wody do 100% wagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy ciągłym **mieszaniu** do 3-25% wagowych alkoholu izopropylowego wprowadza się 1—10% wagowych dwuetanoloamidu kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, po czym do uzyskania mieszaniny wprowadza się 4,5—30% wagowych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, 3—25% wagowych trójetanoloaminy, 1,5—13% wagowych wodorotlenku potasu o stężeniu 50% wagowych, 10—50% wagowych **alkilobenzenosulfonianu** sodowego o stężeniu 40% wagowych, 3—25% wagowych 30% roztworu wersenianu dwusodowego oraz wodę do 100% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C12P P. 225453 02.07.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Wojciech Gruszecki, Maria Gdulewicz-Gruszecka, Edward Borowski, Ewa Ortel).

Sposób izolowania **antybiotyku** aureofacyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu izolowania antybiotyku aureofacyny, który **pozwalaby** uzyskać produkt trwały oraz rozpuszczalny w wodzie i roztworach fizjologicznych.

Według wynalazku sposób izolowania antybiotyku **aureofacyny** z preparatów uzyskanych z brzojki fermentacyjnej polega na selektywnej ekstrakcji rozpuszczalnych zanieczyszczeń z surowej aureofacyny rozpuszczalnikami organicznymi, po **czym** oddzieleniu aureofacyny od pozostałych zanieczyszczeń przy pomocy rozpuszczalników organicznych w obecności kwaśnego węglanu sodu lub potasu, a **z** tak otrzymanego roztworu czystej aureofacyny wytrąca się ją przez odparowanie rozpuszczalników polarnych albo przez wprowadzenie do układu mniej polarnego rozpuszczalnika jak aceton albo izopropanol. Odsączoną aureofacynę przeprowadza się w formę **rozpuszczalną** w płynach fizjologicznych przez ponowne jej rozpuszczenie w metanolu z dodatkiem kwaśnego węglanu sodu lub potasu po czym ponownie wytrąca się aureofacynę jak podano wyżej. (8 zastrzeżeń)

C14C P. 225441 02.07.1980

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Barbara Felicjaniak, Barbara Cisło, Wiktor **Pietrzykowski**, Urszula Knebel, Edward Zaspa).

Sposób wytwarzania skór
o właściwościach **przeciwgrzybiczych**

Celem wynalazku jest wprowadzenie do procesów wyprawy skór środków przeciwdziałających rozwojowi grzybów chorobotwórczych i posiadających właściwości **dyfundowania** ze skóry wyprawionej do otoczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skóry wygarbowane znanymi metodami garbowania chromowego, roślinnego lub **chromowo-roślinnego**, po zneutralizowaniu poddaje się procesowi natłuszczania emulsją wodną tłuszczów naturalnych, zawierającą dodatkowo do 15% **4-hydroxy-2-oxobenzoksatiolu** lub mieszaniną 15% undecylenianu cynku i 7,5% kwasu undecylenowego. (1 zastrzeżenie)

C21B
F27B
B05B

P. 221783

01.02.1980

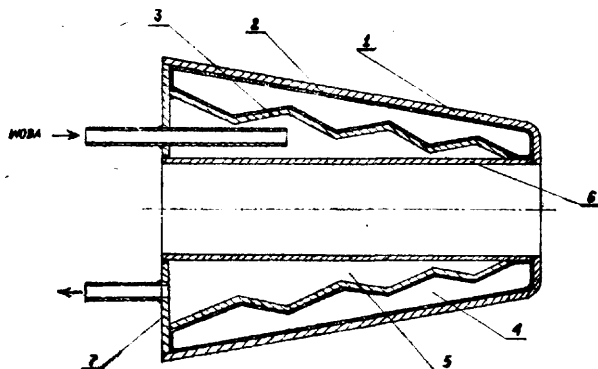
Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt **Czastkiewicz**, Władysław Polechoński, Stanisław Tochowicz).

Dysza gorącego dmuchu

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie skonstruowania dyszy gorącego **dmuchu** o dostatecznym chłodzeniu korpusu dyszy, co wpływa na **zwiększenie** jej trwałości i bezawaryjności.

Dysza gorącego dmuchu ma komorę chłodzącą (podzieloną ścianką dzielącą (3) na dwie komory. Komorę (4) ograniczoną korpusem (1) i ścianką dzielącą (3) i komorę (5) ograniczoną prowadzeniem gorącego dmuchu (6) i ścianką dzielącą (3).

Ściany komory (4) wyłożone są warstwą kapilarną (2), a jej przestrzeń **wypełniona** jest **medium** w postaci cieczy i jej par. Komora (5) chłodzona jest w sposób klasyczny wodą. (3 zastrzeżenia)



C21B

P. 225307

27.06.1980

Kombinat Huta im. Lenina, **Kraków**, Polska (Henryk Szpila, Ryszard Łuczyński, Tadeusz Makowski, Marian Popielak).

Sposób «suwania narostów w garze wielkiego pieca
w czasie pracy wielkiego pieca

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego stabilną pracę wielkiego pieca, poprawę jakości surowki oraz zmniejszenie zużycia koksu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy ciepłym biegu wielkiego pieca - przy żużlach w których CaO

wynosi poniżej 1,10 wprowadza się do wielkiego pieca przez okres co najmniej 1 doby **spiek fluorytowy** otrzymany przez spieczenie mieszanki aglomeracyjnej z dodatkiem koncentratu fluorytowego zawierającego co najmniej 90% fluorku wapnia lub zmielonego fluorytu naturalnego, w ilości **1,1—2,0%** fluorytu, w przeliczeniu na czysty fluorek wapnia w stosunku do mieszanki aglomeracyjnej. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 22542S

03.07.1980

Zakłady Sprzętu Wędkarskiego „**Polsping**”, Warszawa, Polska (Zbigniew Bernadziński, Kazimierz **Derlecki**, Paweł **Sienko**, Jerzy Stachyra, Ryszard Wagner).

Sposób odpuszczania drobnych detali stalowych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu odpuszczania drobnych detali stalowych mających po zahartowaniu jasną metaliczną powierzchnię.

Sposób odpuszczania drobnych detali stalowych w temperaturze i przez czas właściwy dla danej stali i wymaganych własności po procesie odpuszczania, charakteryzuje się tym, że odpuszczanie prowadzi się w atmosferze ochronnej, a odpuszczane detale znajdują się na tacach wykonanych z siatki **miedzianej** o średnicy oczka nie większej od 0,05 mm i są przykryte pokrywą z takiej samej siatki. (3 zastrzeżenia)

C22B

P. 220461

14.12.1979

Huta Aluminium „**KONIN**”, Konin, Polska (Zdzisław Smorawiński, Janusz Borkowski, Janusz Domała, Józef Głowacki, Roman Łopata, Czesław Adamski, Zygmunt Drzymała).

Sposób odzysku metalu ze zgarów aluminium
i jego stopów

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku metalu na drodze przetopu w piecach indukcyjnych.

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu, który eliminuje konieczność stosowania wstępnego przygotowania zgarów do dalszej przeróbki.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu porcji zgarów do kąpielii zaczynowej o temperaturze **100—200°C** powyżej temperatury likwidusu, przy czym uprzednio pokrywa się kąpiel żużłem pokryciowo-ekstrakcyjnym w ilości 0,2-2% masy jednej porcji zgarów.

Po stopieniu zgarów wprowadza się do powstałych na powierzchni metalu produktów przetopu **zgarów** żużel egzotermiczny w ilości **0,05—1%** masy jednej porcji zgarów i miesza się **go** z tymi produktami. Po 10—30 min. powstałe popioły zbiera się z powierzchni metalu i proces przetopu zgarów powtarza się.

(1 zastrzeżenie)

C22B

P. 225218

24.06.1980

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Maria **Cyrankowska**, Teresa Januszewska, Ryszard Szlapka).

Sposób przerobu odpadowych mas anodowych
zawierających rtęć

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie odzysku rtęci z odpadowych mas anodowych zawierających rtęć zwłaszcza w postaci amalgamatów proszków cynku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowe masy anodowe płucze się w wodzie usuwając w ten sposób środki żelujące, a następnie rozpuszcza w wodnym roztworze kwasu o stężeniu **4—10%** w temperaturze $70 \pm 15^\circ\text{C}$ przy nadmiarze stechiometrycznym kwasu do cynku wynoszącym w fazie rozpuszczania **1,2—1,3** dodając kwas porcjami, a przy końcu rozpuszczania dodaje się wody utlenionej. Po selektywnym rozpuszczeniu cynku spuszcza się rtęć do zamkniętego naczynia, a roztwór cynków alkaliczkuje się ługiem do pH **7,5—8** i po wytrąceniu osadów filtruje i suszy.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie przy odzysku rtęci z mas anodowych stanowiących odpad w produkcji chemicznych źródeł prądu.

(1 zastrzeżenie)

C22B P. 231715 16.06.1981

Pierwszeństwo: 17.06.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 160245)Wyoming Mineral Corporation, Lakewood, St. Zjedn.
Ameryki (Robert W. Ritchey, Hani A. Abodishish).

Sposób odzyskiwania uranu z kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzyskiwania uranu z wodnego roztworu otrzymanego w procesie wytwarzania kwasu fosforowego metodą moką.

Sposób odzyskiwania uranu z kwasu fosforowego polega na zapobieganiu wytrącaniu się $\text{Fe}_3\text{NH}_4(\text{PO}_4)_2$ w ekstraktorze drugiego obiegu, w obejmującym dwa obiegi procesie, przez przemywanie strumienia rozpuszczalnika organicznego zawierającego amoniak z aparatu odpędowego strumieniem rafinatu kwasu fosforowego pierwszego obiegu zawierającym żelazo, zanim strumień tego rozpuszczalnika wprowadzi się do ekstraktora drugiego obiegu. (11 zastrzeżeń)

C22C P. 219280 26.10.1979

Huta Kościusko, Chorzów, Polska (Adam, Gierek, Piotr Gudra, Andrzej Krawczyk, Zbigniew Śmietanko, Karol Jelonek).

Stal stopowa zwłaszcza na **elementy** urządzeń
górnictw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia własności mechanicznych stali, zwłaszcza twardości bez konieczności obróbki cieplno-chemicznej.

Stal stopowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera do 0,26% wagowych węgla, 1,20% do 1,60% wagowych manganu, do 0,10% wagowych krzemu szcztątkowego, do 0,035% wagowych fosforu, do 0,035% wagowych siarki, 0,80% do 1,20% wagowych chromu, do 0,05% wagowych tytanu, i do 0,15% wagowych wanadu. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 221316 09.01.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Mariusz Łabęcki, Jerzy Kilarski, Józef Czepiel, Grzegorz Tumulka, Rościław Chrzanowski, Andrzej Wątek, Sylwester Skorupka, Maria Tuśno, Aniela Marciak, Stanisław Kuś, Zbigniew Krzywda, Zdzisław Szymoniak).

Żeliwo stopowe odporne na zużycie ścierne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na ścieranie oraz podwyższenia własności sprężystych żeliwa.

Żeliwo stopowe odporne na zużycie ścierne przeznaczone na elementy maszyn i urządzeń pracujących w normalnych i [podwyższonych temperaturach według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 2-3,5% C, max. 1,5% Si, 0,5-1,5% Mn, max. 0,1% P, max 0,1% S, 12-28% Cr, 1,0—6,0% W oraz ewentualnie 0-2% Cu, 0-1% Mo, 0,0-1% V, 0-2,5% Ni. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 226377 T 21.08.1980

Huta Baildon, Katowice, Polska (Czesław Witek, Adam Mazur, Henryk Chodziński, Edmund Kaliszewski, Henryk Christoph, Jerzy Krawiarz).

Stal szybko tnąca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości narzędzi wykonanych ze stali szybko tnącej.

Stal według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 0,6-1,3% węgla, do 0,5% manganu, 0,5-3,0% krzemu, do 0,03% fosforu, do 0,03% siarki,

3,0-5,0% chromu, do 0,4% niklu, 7,0-13,0% wolframu i/lub 1,9% molibdenu, 1,0-3,0% wanadu i 0,03-0,30% azotu, resztę stanowi żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 225308 27.06.1980

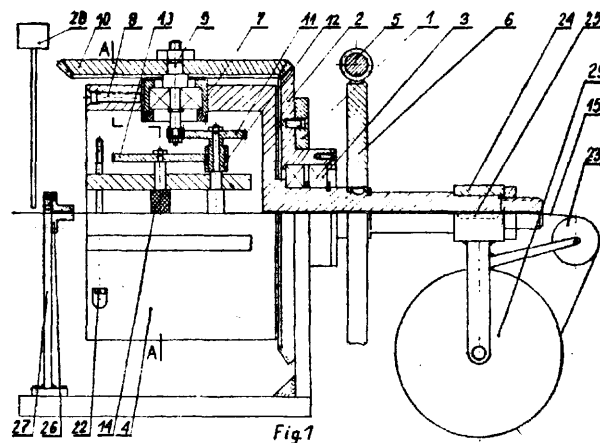
Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Stanisław Matuszewski, Andrzej Charasz, Marek Hameła).

Sposób i urządzenie do nanoszenia na powierzchnię drutu powłoki zwiększającej odporność na zużycie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiającego nanoszenie powłok zwiększających odporność na zużycie na powierzchnię drutu oraz innych materiałów o małej sztywności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drutowi nadaje się jednocześnie ruch obrotowy i ruch posuwisty oraz jednocześnie ruch obrotowych nadaje się kasecie w której umieszczony jest drut poddawany obróbce i kieruje się go pod głowicę urządzenia wytwarzającego powłokę.

Urządzenie według wynalazku ma tuleję (4) ułożyskowaną w korpusie (1), z którą związana jest kaseta (29). W ścianie bocznej tulei (4) ułożyskowany jest wałek (9) z osadzonym stożkowym kotem zębatym (10), które obtaczane jest po nieruchomym stożkowym kole zębatym (2) związanym z korpussem (1). Na drugim końcu wałka (9) usytuowany jest wieniec zębaty związany poprzez reduktor z radełkowaną rolką (14), z którą współpracuje rolka dociskająca. Z korpussem (1) związany jest wspornik (27), do którego zamocowany jest element prowadzący (26), za którym usytuowane jest urządzenie (28) wytwarzające powłokę. (3 zastrzeżenia)



C23C P. 225430 03.07.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobylka, Polska (Stanisław Podlewski, Stanisław Szwejczer, Szczepan Stępnik, Kazimierz Derlacki).

Sposób azotonasiarczania powierzchni detali stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu eliminującego używanie niebezpiecznych dla zdrowia związków siarki.

Sposób azotonasiarczania powierzchni detali stalowych polega na działaniu na obrabiane detale, w czasie od 1 do 8 godzin, produktami pirolizy acetonilidowego roztworu siarczyny amonowej oraz gazowego amoniaku, w temperaturze 520-670°C.

(7 zastrzeżeń)

C23C P. 225431 03.07.1980
C09K

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobylka, Polska (Eliza Derlacka, Eugeniusz Szpunar, Wiesław Krajewski, Kazimierz Derlacki).

Środek do niobowania elementów stalowych i żeliwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do gazowego niobowania stalowych i żeliwnych elementów **maszyn**.

Środek według wynalazku zawiera w procentach wagowych: do 80% acetonu i/albo do 70% acetylooctanu etylu i 10–30% pięciochlorku niobu. (4 zastrzeżenia)

C25C
C09K

P. 225432

03.07.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Eliza Derlecka, Kazimierz Derlecki, Eugeniusz Szpunar, Wiesław Krajewski).

Sposób niobowania stalowych lub żeliwnych elementów maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu gazowego niobowania stalowych lub żeliwnych elementów maszyn przy zastosowaniu pięciochlorku niobu jako nośnika niobu.

Sposób według wynalazku polega na ogrzaniu elementów maszyn do temperatury 840–940°C i **wkraplaniu** przez pierwszą godzinę acetonu, acetylooctanu etylu **lub** ich mieszaniny o dowolnej proporcji, następnie podniesieniu temperatury do 900–1100°C

i **wkraplaniu** przez 1–5 godzin roztworu pięciochlorku niobu w jednym z wyżej **wymienionych** rozpuszczalników. (3 zastrzeżenia)

C25D

P. 225253

27.06.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 101907

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Sławomir Safarzyński, Małgorzata Daroszevska, Urszula Wnuk, Edward Orzeł, Zdzisław Albinowski, Lech Dziulka).

Kapiele galwaniczne do złocenia selektywnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania współ **osadzania** się w warstwie złota metali ciężkich, znajdujących się w pewnej ilości w kąpielach, bez pogorszenia jakości **nakładanej** powłoki złotej.

Kapiele galwaniczne do złocenia selektywnego, zwłaszcza elementów elektronicznych wykonanych ze stopów żelaza z niklem i kobaltem, zawiera 10–50 g/l złota w postaci **cyjanozłocinu** metalu alkalicznego, 0,5–50 g/l mieszaniny dwóch polifosforanów o wzorze ogólnym $(\text{NaPO}_3)_x$, w którym x wynosi 3 do 6, oraz 20–100 g/l soli metalu alkalicznego **hydroksykwasu**, 0,2–500 mg/l co najmniej jednego z metali, takich jak Se, In, **Tl**, Pd, Pt, **Ru** i As w postaci soli i ponadto fosforan potasowy dwuzasadowy i pirofosforan potasowy w łącznej ilości do 150 g/l. (4 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H
B65H

P. 225342

30.06.1980

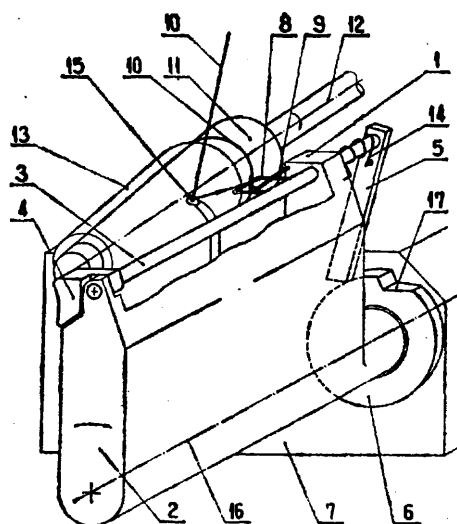
Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Andrzej Rzepecki, Zbigniew Pruski, Włodzimierz Torbiński, Ryszard Zakrzewski).

Urządzenie do tworzenia rezerwy nitki na cewce oraz do blokady regulatora nawijania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwiałoby układanie dodatkowych **zwojów** nitki na obracającej się cewce maszyny włókienniczej, zaopatrzonej w mechanizm

wodzikowy oraz blokowałoby regulator nawijania nitki w przypadku odsuwania go od tego nawoju.

Urządzenie według wynalazku ma ułożyskowany, w korpusie (1) regulatora (2) nawijania nitki (10), wałek (3) z nierozłącznie z nim połączoną ramką (8) współpracującą z prowadnikiem (9), przeznaczonym do nawijania w jednym miejscu rezerwy nitki (10) na obracającej się cewce (11), na której powstaje nawój (13) odbiorczy, przy czym, wałek (3) połączony jest z jednej strony z dźwignią (4) oraz z drugiej strony z zapadką (5) zazębiającą się z kołem (6) zapadkowym. (2 zastrzeżenia)



D03D

P. 225393

30.06.1980

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Stefania Manyś, Bolesław Manyś, Andrzej Cieślewicz, Mirosław Janke).

Sposób otrzymywania wyrobu włókienniczego i wyrób włókienniczy otrzymany tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu otrzymywania wyrobu włókienniczego z wykorzystaniem piór.

Sposób otrzymywania wyrobu włókienniczego **za** wierającego jako składnik surowiec naturalny nie będący włóknem charakteryzuje się tym, że pióra zwłaszcza **ptaków** udomowionych oczyszcza się i oddziela się od nich części twarde. Następnie miesza się rozdrobnione pióra z surowcem włókienniczym i formuje się przędzę albo inny wyrób włókienniczy.

Wyrób włókienniczy charakteryzuje się tym, że zawiera pióra zwłaszcza **ptaków** udomowionych połączone z surowcem lub surowcami włókienniczymi.

Wyrób włókienniczy zawierający jako składnik pióra **ptaków** służy zwłaszcza do uzyskania ciepłochronnych i lekkich wyrobów odzieżowych. (4 **zastrzeżenia**)

D66P

P. 225209

24.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jadwiga Majcher, Zbigniew Olszewski, Eugeniusz Białkowski, Grzegorz Rola, Teresa **Mamonska**, Włodzimierz Sekuła, Mieczysław Podlak, Stanisław Chodór, Tadeusz Dziadek).

Sposób barwienia skór futerkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania skór futerkowych przebarwionych równomiernie w całym przekroju.

Sposób barwienia skór futerkowych polega na tym, że suche skóry futerkowe wprowadza się do kąpieli wodnej o wartości pH 7–11,5 będącej jednocześnie kąpielą rozmięczającą, przy czym kąpiel zawiera w stosunku do masy skór suchych 0,001–25% barwnika

anionowego rozpuszczalnego w wodzie, korzystnie barwnika metalokomplexowego typu 1:2, 0,0–20% produktów kondensacji tlenku etylenu z alkoholami i/lub kwasami tłuszczowymi i/lub ich solami i/lub produktów polifenolikondensacji tlenku etylenu i/lub produktów kondensacji tlenku etylenu z fenolanami i/lub fenolami, 0–20% produktów kondensacji formaldehydu z kwasem naftaleno-sulfonowym i/lub sulfonowanymi tłuszczami i/lub ich solami przy czym temperatura kąpieli jest niższa od 90°C korzystnie 25°C, krotność kąpieli 100–3000%, korzystnie 1500% i po przebarwieniu rzemienia skóry kąpiel się ewentualnie wykwasza dodając kwas mineralny do uzyskania pH 6,5–2,5, ewentualnie poddaje tłuszczeniu w tej samej kąpieli lub nowej, płucze lub nie i poddaje skóry futerkowe dalszej obróbce wykończeniowej.

(1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

P. 225201

25.06.1980

E04F

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Bogdan Jankowski, Mieczysław **Bogal**, Danuta Jaroszyńska, Ryszard Kozera, Janusz Blaszyński, Bogdan Felczak, Leszek Ciechanowicz, Barbara Stefańska).

Składana wykładzina gumowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wykładziny pozwalającej na szybkie i łatwe układanie oraz wymianę zużytych płytek.

Składana wykładzina gumowa jest wykonana w postaci płytek (1) gumowych wywodzących się z kwadratów, w których na dwóch przyległych bokach wykonane są występy (2) odpowiadające wycięciom (3) na dwóch pozostałych bokach. Wykładzina jest ułożona na równym dowolnym podłożu bez użycia kleju.

(1 zastrzeżenie)

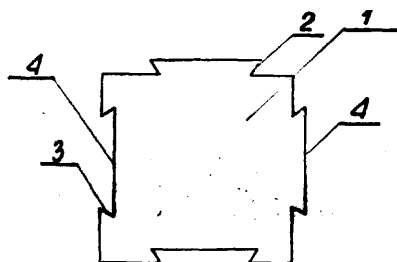


Fig. 1

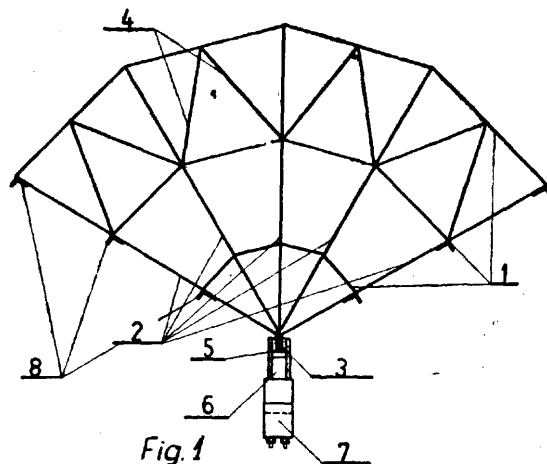


Fig. 1

E02D

P. 226668 T

08.09.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jacek Stróżecki).

Sposób wykonywania pali betonowych o małej średnicy z poszerzoną stopą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonywania stopy betonowej, który pozwoli dostosować wymiary stopy do wytrzymałości gruntu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w wykonanym uprzednio w znany sposób otworze wykonuje się powyżej jego dna poszerzenie pod stopę, usuwa się urobek z dna otworu, po czym wprowadza się do tego otworu zbrojenie lub prefabrykowany trzon pala i otwór zalewa się ciekłym betonem.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy umacnianiu wykopów, osuwisk i zabezpieczaniu fundamentów budynków, zwłaszcza zabytkowych. (2 zastrzeżenia)

E02F

P. 225312

27.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jan Nowok, Stanisław Mańka, Bogdan Nagraba, Krzysztof **Kubicki**).

Uchwyt szybkiej wymiany narzędzia, zwłaszcza dla koparek i wyburzarek z wysięgnikiem teleskopowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy uchwytu umożliwiającego łatwą i szybką wymianę narzędzia.

Uchwyt według wynalazku stanowi korpus (1) ma-

E02D

P. 225294

26.06.1980

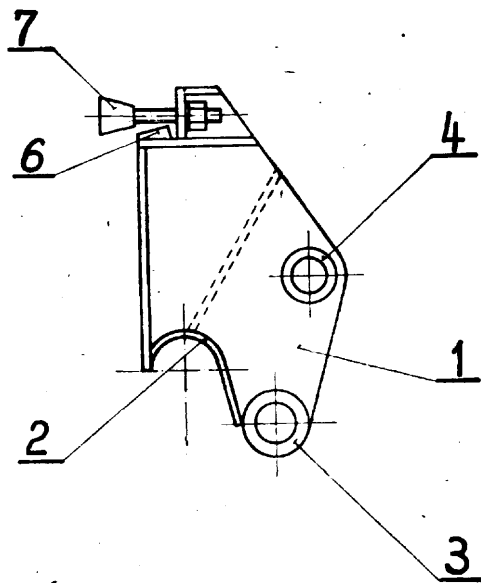
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz **Ukleja**).

Kotwa gruntowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania kotwy gruntowej służącej do kotwienia na miękkim podłożu gruntowym ciężkich urządzeń, zwłaszcza stacji napędowych i zwrotnych przenośników taśmowych często zmieniających swoją **lokalizację**, na które działają siły poziome o stałym kierunku i zwrocie lub nieznacznie zmieniające się.

Kotwa składa się z przepon (1) położonych współśrodkowo i połączonych ze sobą za pomocą kształtowników (2) wychodzących ze **środkła** i usytuowanych promieniowo. Kształtowniki (2) połączone są jednym końcem z zewnętrzną przeponą (1) a drugim - z zaczepem (3), do którego przymocowane jest **przegubowo** za pomocą ucha (5) ciągną (6) z elementem **zaczepowym** (7). Zewnętrzne przepony (1) są dodatkowo stężone prętami (4). (5 zastrzeżenie)

jący półkoliste gniazdo (2), w które wkładana jest rura narzędzia. W dolnej części korpusu (1) znajdują się dwie tuleje ze sworzniami: tuleja (3) do mocowania uchwyty w końcówce wysięgnika i tuleja (4) do mocowania narzędzia w siłowniku. W górnej części korpusu (1) umieszczona jest głowica z przymocowaną do niej wkładką klinową (6) oraz śrubą rozporową (7). (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 220874

28.12.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „MOTOPROJEKT”, Warszawa, Polska (Krzysztof Olak, Stefan Sobiecki).

Segment przekrycia hali o metalowej konstrukcji tarczowniczej o regulowanej nośności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia w prosty i szybki sposób nośności konstrukcji dachowej.

Segment przekrycia hali o metalowej konstrukcji tarczowniczej o regulowanej nośności składający się z belek krawędziowych, dźwigarów fałdowych skrajnych, dźwigara środkowego fałdowego lub płaskiego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dźwigar fałdowy skrajny (1), dźwigar środkowy (2) i belka krawędziowa (3) mają w dolnych pasach otwory lub uchwyty umożliwiające zamontowanie pod obciążeniem prętów (6) i (7). (1 zastrzeżenie)

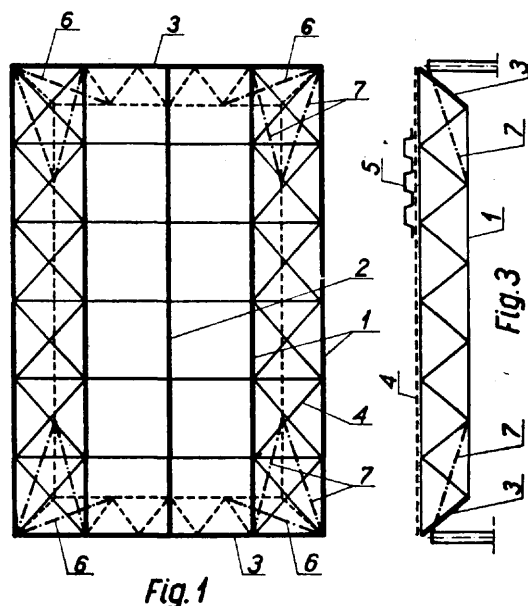


Fig. 1

E04B
E04C

P. 223560

18.04.1980

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa/ Polska (Marian Węglarz).

Sposób polepszania **właściwości** ścianki działowej z płyt warstwowych z rdzeniem papierowym komórkowym typu plaster pszczeli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się dobrą izolacją akustyczną, umożliwiającą zawieszenie na niej przedmiotów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas procesu produkcji komórki rdzenia papierowego wypełnia się materiałem lekkim, wytrzymałym o właściwościach tłumiących dźwięk. Mogą to być np. pianogips, gips z wypełnieniem organicznym jak np. trociny drzewne lub gips z wypełnieniem mineralnym jak np. żużel granulowany. Zamiast gipsu jako spoiwo mogą być użyte cementy. (1 zastrzeżenie)

E04B
B63B

P. 232229

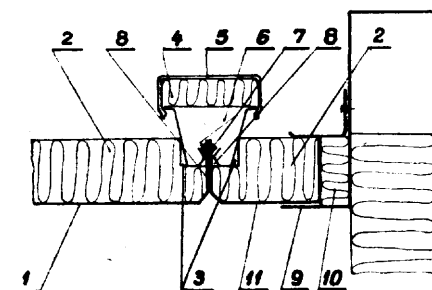
14.07.1981

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Andrzej Kiecol, Jan Gołębiowski, Lech Lisowski, Marceli Figurski, Zbigniew Jezierski, Janusz Wołkoński, Kazimierz Chudzicki, Zbigniew Kempkiewicz).

Składany sufit ognioodporny przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sufitu spełniającego wymagane w budownictwie okrętowym podwyższone warunki przeciwogniowe.

Składany sufit ognioodporny, przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych, złożony ze **stalowych** dźwigarów nośnych, do których umocowane są zaizolowane kasety blaszane, charakteryzuje się tym, że warstwa (2) izolacyjna kaset (1), (11) ma na swoich obrzeżach wzdłużnych zagłębienie (3) o szerokości równej połowie szerokości wchodzącej do tego zagłębienia części dźwigara (6), przy czym dźwigar (6) od góry izolowany jest nakładką (4) izolacyjną. (4 zastrzeżenia)

E84F
H02G

P. 225301

20.06.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Marian Tomaczak, Włodzimierz Kmiecik).

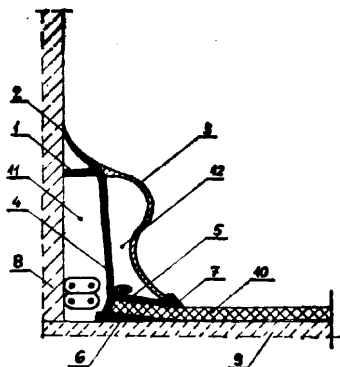
Podłogowa listwa do instalacji elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania listwy przypodłogowej umożliwiającej prowadzenie przewodów instalacji elektrycznej w budownictwie wielkopłytowym.

Listwa ma w stanie swobodnym kształt litery Z. Górny daszek listwy ma element dystansowy (1) i waręgę (2) o wzajemnym usytuowaniu w kształcie litery V oraz zakończony jest elementem sprężystym (3) najkorzystniej w kształcie litery S. Górna część stopy (5)

zakończona jest zamkiem (7) w kształcie kątownika. Element sprężysty (3) zbudowany jest z materiału o większej twardości od pozostałych części.

(2 zastrzeżenia)



E04F

P. 225451

02.07.1980

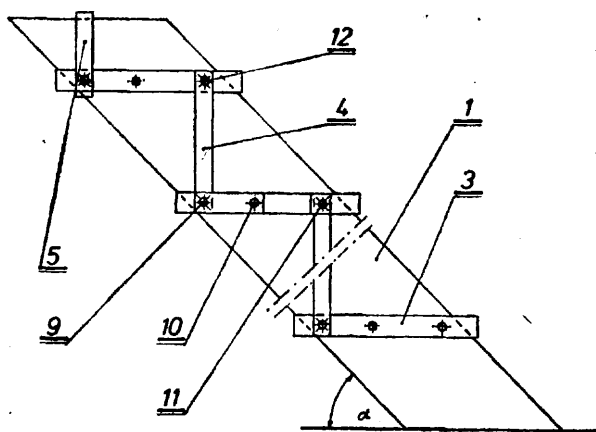
Ośrodek Bada wczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Hołub, Krystian Januszewski, Józef Sontowski).

Zastępcze schody składane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zastępczych schodów o różnej długości, przy zastosowaniu dostępnych i tanich materiałów konstrukcyjnych.

Zastępcze schody składane mają zastosowanie w budownictwie jako tymczasowy element komunikacyjny na obiekcie **budowlanym** i nadają się do wielokrotnego użytku.

Schody według wynalazku mają dwie policzkowe belki nośne (1), na które nałożone są za pomocą pierścieni policzkowych (3) stopnie, połączone ze sobą łącznikami międzystopniowymi (4). Stopnie zabezpieczone są przed obsuwaniem na belkach (1) hakami zaczepowymi (5), założonymi do górnych czołowych powierzchni belek (1), a ponadto niektóre pierścienie (3) mają wmontowane uchwyty poręczowe. (3 zastrzeżenia)



E04F

P. 228595 T

19.12.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Warszawa”, Warszawa, Polska (Edmund Balicki, Otton Żywicki, Stanisław Janusz Sitkowski, Seweryn Hauler, Janusz Komorek, Jerzy Kocyk).

Sposób wykonywania obudowy szybu windowego i montażu w nim urządzeń jezdnych dźwigu windowego, zwłaszcza w budynku mieszkalnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia pionowości w wykonawstwie obudowy szybu z elementów prefabrykowanych lub wykonywanych w szalunkach metodą **wylewaną**.

Sposób według wynalazku polega na usytuowaniu w podszyciu bazy namiarowej zawierającej dwa stałe punkty, do których odnosi się pomiary pionowości i usytuowaniu w poziomie poszczególnych montowanych elementów prefabrykowanych obudowy lub szalunków ścian tej obudowy. Ponadto ustawianie kolejnego elementu prefabrykowanego dokonuje się przy pomocy znanych podpór utrzymujących trzy ściany elementu. Właściwe położenie elementu ustawianego uzyskuje się wyłącznie przez jego obniżenie, co **gwarantuje** całkowite wypełnienie spoiny budowlanej między elementami ustawionym i ustawianym.

(7 zastrzeżeń)

E05D

P. 225449

02.07.1980

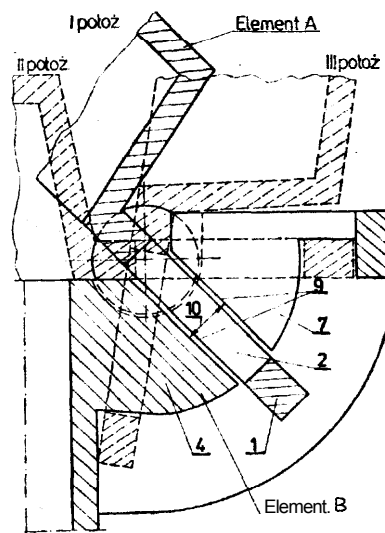
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Zbigniew Michalski, Krzysztof Miłkowski).

Zawiasa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zawiasy o rozłączności elementów tylko w jednym określonym położeniu obu części zawiasy.

Przedmiotem wynalazku jest zawiasa składająca się z dwóch części łatwo rozłącznych, szczególnie do połączeń pojemnik - pokrywa.

Element (A) posiada występ (1) z wycięciami (2) oraz walcowe zgrubienia po bokach. Element (B) posiada występy (4) usytuowane między ściankami bocznymi połączonych poprzeczką, która posiada występ (7) umieszczony między występiami (4). **Ścianki** boczne posiadają wgłębienia o średnicy większej od zgrubień walcowych. (2 zastrzeżenia)



E06B

B63B

P. 221230

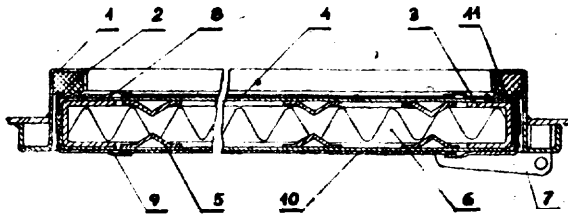
05.01.1980

Lubuskie Zakłady Okrętowe „LUBMOR”, Trzcianka, Polska (Wincenty Tomys, Marian Borek, Jan Cenker, Helmut Wagner).

Drzwi ognioodporne

Drzwi ognioodporne według wynalazku charakteryzują się tym, że mają **ościeżnicę (1)** wykonaną z profilu giętego o przekroju w kształcie dwóch ceowników, przy czym wnęka ceownika, do którego przylega skrzydło drzwi wypełniona jest szczeliwem ognioodpornym (2). Skrzydło drzwi ma ramę (3) wykonaną z ceownika oraz kasę (4) pokrywającą ramę (3). **Ścianki** kasety (3), od strony wewnętrznej mają usztywnienia (5), a wewnątrz kasety wypełnione jest wełną mineralną (6). Na powierzchniach czołowych skrzydła przymocowana jest uszczelka ekspandująca (7), natomiast krawędzie skrzydła osłonięte są profi-

lami osłaniającymi (8 i 9) przytrzymującymi jednocześnie płytę dekoracyjną (10). Profil osłaniający (8) ma powierzchnię rowkową (11). (1 zastrzeżenie)



E06B
B63B

P. 232504

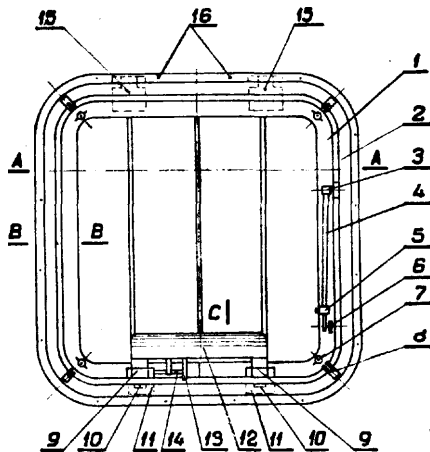
04.08.1981

Kazimierz Krupa, Gdańsk, Polska (Kazimierz Krupa).

Okno przeznaczone zwłaszcza dla jachtów morskich i śródlądowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania okna zwłaszcza dla jachtów morskich i śródlądowych charakteryzującego się funkcjonalnością oraz niewielkim ciężarem.

Okno według wynalazku składa się z ościeżnicy w postaci metalowej ramy (2) oraz uchylnego skrzydła w postaci ramy (1) metalowej z szybą zaopatrzoną w zamki (9) z ryglami (10) połączonymi wspólną dźwignią (12). Nadto ramy (1, 2) wyposażone są w teleskopowy ogranicznik (4), którego końce umocowane są obrotowo do tych ram (1, 2), połączone są zawiasami (15) oraz wykonane są z kształtowników ze stopu aluminium o przekroju poprzecznym zbliżonym kształtem do małej litery „h”. (4 zastrzeżenia)



E21B

P. 220096

01.12.1979

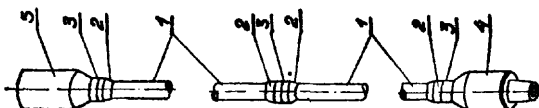
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Karlic, Andrzej Kuźniarski, Jerzy Modelski, Adam Kessler).

Pas rur płuczkowych

Przedmiotem wynalazku jest pas rur płuczkowych stosowany do wykonywania otworów wiertniczych zarówno na lądzie jak i na morzu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu wiertniczych podczas wykonywania otworów.

Pas rur płuczkowych składa się z rur płuczkowych (1) połączonych między sobą bezpośrednio połączeniem zgrzewanym (3), przy czym koniec każdej rury (1) ma spęcznienie (2) a pas rur jest zakończony zwornikami (4 i 5). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 220552

19.12.1979

Przedsiębiorstwo Geologiczne - Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa „Geoprojekt”, Warszawa, Polska (Jacek Gawlik, Tadeusz Rytka, Remigiusz Zakiewicz).

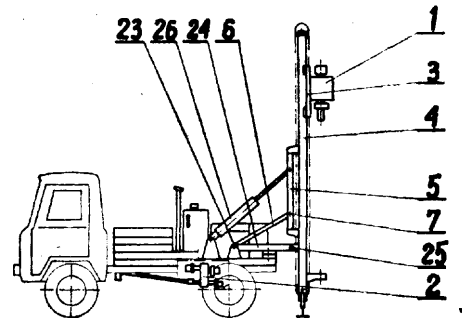
Samojezdna wiertnica obrotowa

Przedmiotem wynalazku jest wiertnica, o napędzie hydraulicznym, służąca do naziemnego wiercenia otworów małych średnic w skałach, metodą „na sucho” lub przy użyciu płuczki, zwłaszcza dla badań z zakresu geologii inżynierskiej i geotechniki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wiertnicy wyposażonej w układ dokładnego pionowania prowadnic głowicy napędowej, wielobiegową głowicę napędową mocowaną do prowadnic w sposób umożliwiający regulację luzów poprzecznych oraz układ napędowy umożliwiający włączenie odpowiednich zespołów w zależności od rodzaju wiercenia.

Samojezdna wiertnica wyposażona w maszt, głowicę napędową przewodu wiertniczego oraz skrzynię odbioru mocy charakteryzuje się tym, że maszt (4) wyposażony jest w przegubowy układ stawiania i pionowania mający rozłączną podporę (6) połączoną jednym końcem z jarzmem (5) masztu (4) za pośrednictwem wyjmowalnego sworznia (7), a drugim końcem z ramą za pomocą sworznia stałego (23), oraz nierozłączną podporę (24) łączącą maszt (4) z ramą za pośrednictwem sworzni (23 i 25).

Wielobiegowa głowica napędowa (1), mająca napęd od skrzyni odbioru mocy (2), zamocowana jest do wózka (3) wyposażonego w układ prowadzący i umieszczony przesuwnie na prowadnicach masztu (4). (5 zastrzeżeń)



E21B

P. 225261

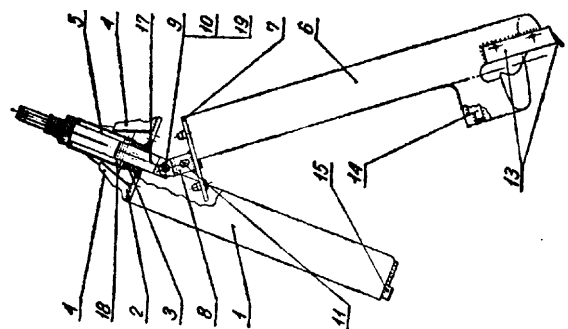
27.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Włodzimierz Mączka, Adam Perłowski).

Otwierany świder rurowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ułatwiającej opróżnianie pojemnika z gruntu oraz umożliwiającej zwiększenie prędkości wiercenia.

Otwierany świder rurowy do wiercenia geologicznych otworów metodą obrotową na sucho ma podłuż-



ny wycinek rury (1) połączony trwale u góry z płytą (2), do której zamocowana jest trwale wyprofilowana tuleja (5) oraz rurę (6) z wybraniem odpowiadającym wycinkowi rury (1). Rura (6) ma u góry płytę (7) z czopem (8), a u dołu skrawające ostrza (13). W tulei (3) osadzony jest wyprofilowany trzpień (17) z ogranicznikiem (18) przesuwu i otworem (19) pod sworzeń (10), na którym osadzona jest wahliwie rura (6). (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 226699

11.09.1980

Pierwszeństwo: 12.09.1979 - RFN (nr 2936819,2-24)

Halkach und Braun, Wuppertal, Rep. Federalna Niemiec.

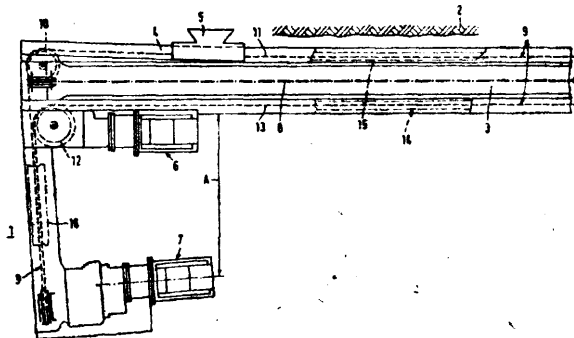
Urządzenie przenośnikowe i strugowe

iPrzedmiotem wynalazku jest urządzenie przenośnikowe i strugowe do robót podziemnych, mające ułożony przed przodkiem węglowym aż do chodnika nadścianowego przenośnik przodkowy z prowadnicą strugową po stronie przodka węglowego i prowadzonym po niej strugiem węglowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym ciągnie czynne oraz ciągnie bierne łańcucha struga będzie łatwo dostępne, tak aby w przypadku zerwania łańcucha można było w sposób prosty i szybki dokonać niezbędnych napraw.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przenośnik przodkowy (3) ma co najmniej na swym końcu głowicowym, po stronie czynnej, rolę prowadzącą (10) dla cięgna czynnego (11), a po stronie biernej rolę prowadzącą (12) dla biegnącego wstecznie cięgna biernego (13) łańcucha struga (9). Cięgno bierne (13) prowadzone jest w kanale powrotnym (14) przy przenośniku (3) po stronie biernej, a przy końcu stopowym przenośnika kierowane jest do przewidzianego dla cięgna czynnego (11) kanału (15) po stronie czynnej urządzenia.

(6 zastrzeżeń)



E21C

P.230991

05.05.1981

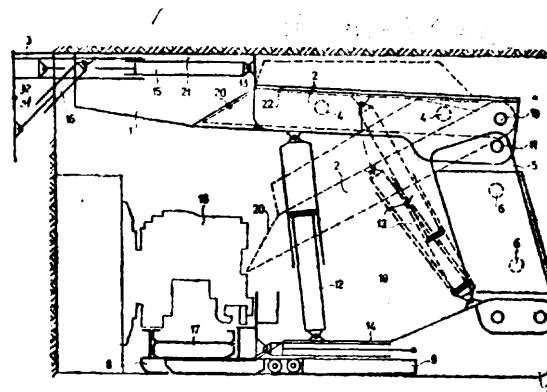
Pierwszeństwo: 06.05.1980 - Węgry (nr 1104/80)

Központi Bányászati Fejlesztési Intézet, Budapest, Węgry (Várpalotai Szembányák, Várpalota, Węgry).

Urządzenie do kopalni podziemnej, zwłaszcza do urabiania grubych pokładów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zamkniętej od strony zawalowej konstrukcji eliminującej konieczność stosowania drugiego przenośnika, zwiększającej drogę jezdnią dla personelu obsługi.

Urządzenie oparte na znanej konstrukcji tarczowej i mające przenośnik (17) przesuwany względem spągnicy (7), urabiarka (18), tarczą podsadzkową (5) oraz tarczą stropową (21) wspierającą strop, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do tarczy stropowej (21) dołączone są sztywno dźwigary (22), pomiędzy którymi umieszczona jest kłapa odprowadzająca (2) przechylana do dołu w kierunku do przenośnika (17). (5 zastrzeżeń)



E21D

P. 225215

24.06.1980

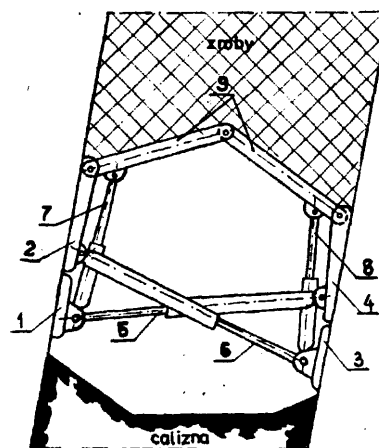
Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Zdzisław Polak, Eugeniusz Socha, Jerzy Gąsiorowski).

Zmechanizowana obudowa osłonowa, zwłaszcza do pokładów silnie nachylonych i stromych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej stosowanie jej w pokładach o dowolnym nachyleniu.

Obudowa składa się z dwóch stropnic - przedniej (1) i tylnej (2) wzajemnie przesuwanych, z dwóch spągownic - przedniej (3) i tylnej (4), także wzajemnie przesuwanych, oraz ze stojaków rozpięających (5 i 6) skrzyżowanych w taki sposób, że stojak (5) połączony ze stropnicą przednią (1) łączy się ze spągownicą tylną (4), a stojak (6) połączony ze stropnicą tylną (2) łączy się ze spągownicą przednią (3). Ponadto obudowa zaopatrzona jest w odrębne siłowniki (7) przesuwające najpierw stropnicę przednią (1), a następnie tylną (2), i siłowniki (8) przesuwające najpierw spągownicę przednią (3), a następnie tylną (4). Od strony zrobów obudowa ma osłonę (9).

(3 zastrzeżenia)



E21D

P. 225227

26.06.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Wojciech Skoczyński, Edward Janik, Wincenty Pretor, Alfred Biłski, Jan Dziuk).

Zmechanizowana obudowa górnicza o dużej podporności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, której podporność byłaby co najmniej równa podporności znanych obudów osłonowych, a ponadto rozłożone wzdłuż stropnicy tak, że w części zbliżonej do czoła ściany podporność byłaby największa i stopniowo malałaby wzdłuż stropnicy w kierunku części zbliżonej do zawalu.

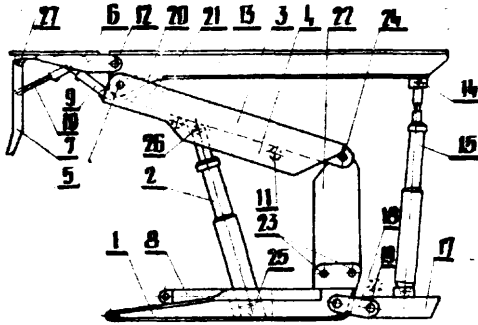
Obudowa według wynalazku ma spągnicę (1) po-

łączoną poprzez spagnoyowy łącznik (22) i centralny przegub (24) ze skośnym łącznikiem (3), podpartym głównymi hydraulicznymi stojakami (2). Górna krawędź skośnego łącznika połączona jest łączącym sworzniem (5) z zasadniczą stropnicą (13), której tylna część wspiera się na hydraulicznych stojakach (15) zamocowanych w spagnoy (1) lub dołącznej spagnoy (17).

Nastawna stropnica (6) połączona jest z zasadniczą stropnicą (13) stropnicowym sworzniem (12).

Zmechanizowana obudowa według wynalazku stosuje się w wyrobiskach górniczych, gdzie konieczna jest duża siła podpierania stropu a jednocześnie przykrycie dodatkowe stropu i ociosu w celu zabezpieczenia przed odpryskami górotworu.

(4 zastrzeżenia)



E21D

P. 225395

30.06.1980

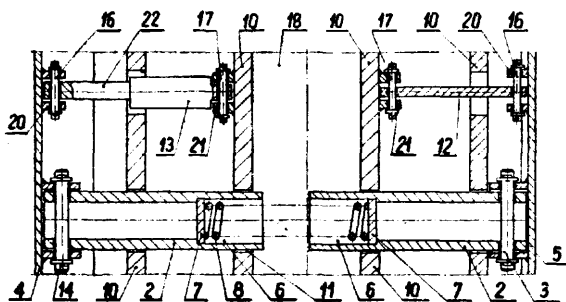
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Ryszard Tokarczyk, Jerzy Cieślak, Edward Janik, Jerzy Pilarski, Wojciech Grzywacz, Henryk Gieźda, Mieczysław Szupiluk, Eryk Mendera, Jerzy Kwieciński, Hubert Anczok, Krzysztof Zajączkowski).

Zespół wysuwu osłon bocznych obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zdolnej do przejmowania dużych sił, co umożliwiałoby zastosowanie jej w obudowach do pracy w wyrobiskach o dużym nachyleniu.

Zespół wysuwu osłon bocznych obudowy górniczej ma rurowe drągi (2) zamocowane do osłony (4) i (5) za pomocą sworzni (3). Wewnętrzne końce rurowych drągów (2) mają wytoczenia (6), na dnie których są osadzone oporowe płytki (7). Między oporowymi płytkami (7) tkwi sprężyna (8). Równolegle do rurowych drągów (2) jest umieszczony siłownik (13) zamocowany jednym końcem do zębca (10), drugim zaś końcem do osłony (4). Osłona (5) jest związana z zębem (10) za pomocą łącznika (12), przez co osłona (5) jest unieruchomiona względem obudowy (18).

(4 zastrzeżenia)

E21D
E21C

P. 225414

01.07.1980

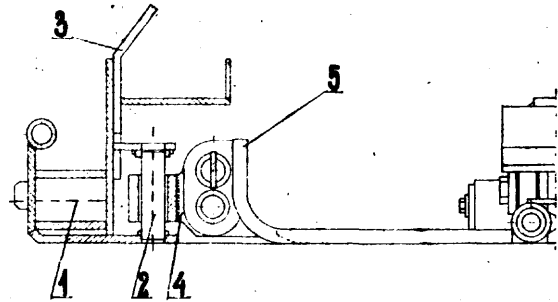
Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski-Pszów, Polska (Leonard Kempny, Wiktor Siódmoń, Józef Drewniany).

Górnicy kompleks ścianowy

Celem wynalazku jest opracowanie takiego górniczego kompleksu ścianowego, który nadawałby się do pokładów o trwałym i trudno urabialnym węglu zalegających w trudnych warunkach górnico-geologicznych.

Górnicy kompleks ścianowy według wynalazku ma odpowiednio obniżoną prowadnicę (3) zastawki (1) złożoną z krótkiej pionowej blachy z odgiętym górnym końcem i płasko przymocowanego płaskownika z przerywanym ogranicznikiem. Pod prowadnicą (3) do przyłącza (2) podłączony jest przegubowo łącznik (4) połączony z drugiej strony obrotowo sworzniem z widelkowym zaczepem (5) elementu przesuwu obudowy.

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 229862 T

25.02.1981

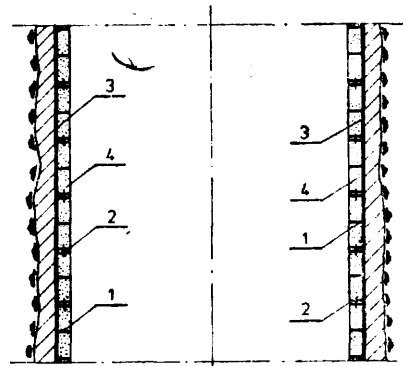
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jędrzej Lehmann, Zbigniew Sadecki, Henryk Cieszkowski).

Sposób zmniejszenia oporu aerodynamicznego szybu kopalnianego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności przewietrzania głębokich kopalń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że „na odcinku szybu obudowanego pierścieniami z tubingów (3) mających zebra wzmacniające (1) i kołnierze (2) wypełnia się wolne przestrzenie pomiędzy zębami i kołnierzami tworzywem (4), np. styropianem-betonem lub pianką poliuretanową, po czym powierzchnię tę od strony światła szybu pokrywa się żywicą mocznikowo-formaldehydową celem uzyskania powierzchni wysokiej gładkości.

(4 zastrzeżenia)



E21D

P. 232884

26.06.1981

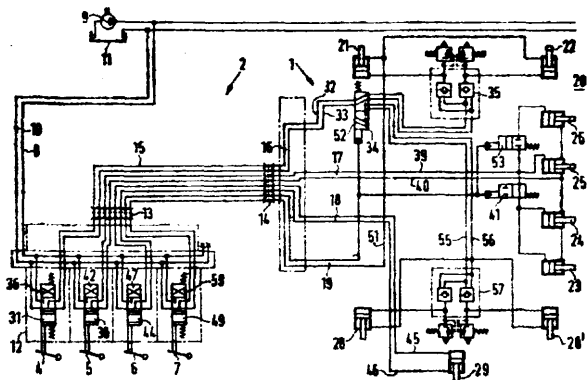
Pierwszeństwo: 27.06.1980 - RFN (nr P B024116.8)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do sterowania kopalnianej obudowy kroczącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która także w przypadku stero-

wania bezpośredniego umożliwiałby zastosowanie wielokrotnych przewodów giętkich bez spowodowania **większych** nakładów **na** zawory do sterowania wstępnego lub **na** przewody sterujące.



Urządzenie do sterowania kopalnianej obudowy kroczącej zawierającej szereg odbiorników zasilanych hydraulicznym czynnikiem roboczym, z przyporządkowanymi sąsiadnemu zestawowi obudowy zaworami sterującymi i przewodami sterującymi, łączącymi odbiorniki z zaworami **sterującymi** o średnicy znamionowej umożliwiającej bezpośrednie sterowanie **odbiorników**, według wynalazku charakteryzuje się tym, że **odbiorniki** (21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29) są łączone kolejno tymi samymi przewodami sterującymi (16, 17) z zaworami sterującymi (4, 5), umieszczonymi w sąsiednim zestawie (2) obudowy, za pośrednictwem zaworów **przesterowujących** (34, 41, 53), przyporządkowanych robocznemu zestawowi (1) obudowy. (7 zastrzeżeń)

E21F
B65G

P. 225228

26.06.1980

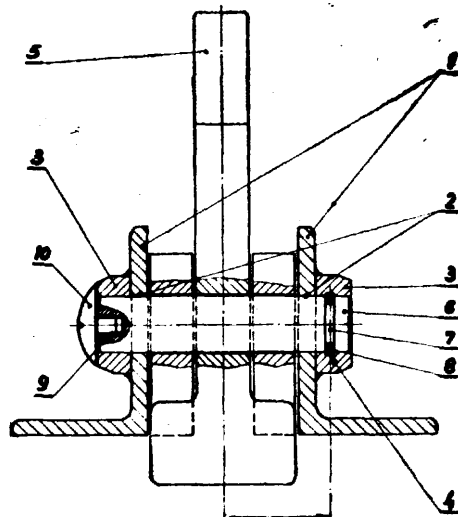
Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Tadeusz Szwejca, Jerzy Bargieł, Marian Wilk, Józef Mika).

Łapacz wozów kopalnianych

Wynalazek **rozwiązuje** **zagadnienie** wyeliminowania przecierania i zakleszczania liny napędowej o sworzeń.

Łapacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w pierścieniach (3) kadłuba wykonane dwa równoległe, poprzeczne, przelotowe otwory (4) tak, że częściowo przenikają się z wewnętrznym gniazdem pierścieni (3), a sworznie (6) ma obwodowe rowki (7) o rozstawie **równym** odległości (A) otworów w pierścieniach (3), zaś w otworach (4) osadza się przetyczkę (8) w kształcie litery „U”. (3 zastrzeżenia)

(3 zastrzeżenia)



E21F
B65G

P. 231889

26.06.1981

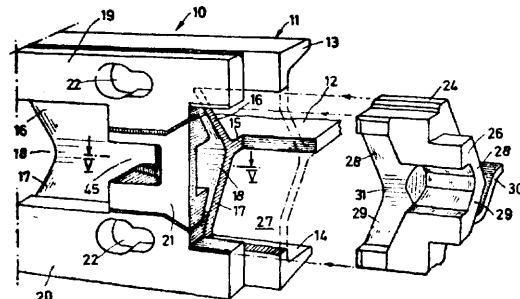
Pierwszeństwo: 28.06.1980 - RFN (nr P-3024460.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lüthen, Republika Federalna Niemiec.

Wzmocniony odcinek koryta dla przenośnika zgrzeblowego, **łańcuchowego**, zwłaszcza do zastosowania w pracach górniczych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania konstrukcji **wzmacniającej** połączenie odcinków koryt za pomocą znanego połączenia przelotowego tak, aby możliwe było osiągnięcie zamocowania śrubami części **dobudowywanych**.

Wzmocniony odcinek koryta, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego organy sprzęgłowe (24) są **przyspawane** w wybraniach (27), pomiędzy kołnierzem górnym i dolnym (13, 14) profili bocznych (11) i wystają na zewnątrz, ponad profile boczne w przybliżeniu o szerokość listew wzmacniających (19, 20), przy czym organy sprzęgłowe (24) mają **bocznie** otwarte **kieszenie** przyjmujące (31) dla sworzni z przetyczką. (5 zastrzeżeń)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01K
C10J

P. 230980

04.05.1981

Pierwszeństwo: 05.05.1980 - St. Z jedn. Am. (nr 146788)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Benjamin Chia, Bang Hsieh, Archie Harold Perugi).

Siłownia o kombinowanym cyklu, zintegrowana z **urządzeniem** do **zagazowywania** węgla

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zapewnienia właściwej współpracy urządzeń do zagazowywania węgla z urządzeniami do wytwarzania energii elektrycznej.

Przedmiotem wynalazku jest siłownia o **kombino-**

wanym cyklu, zintegrowana z urządzeniem do zgazowywania węgla.

Cechą siłowni według wynalazku jest to, że obejmuje ona również urządzenie do wytwarzania metanolu z czystego gazu opałowego, wytwarzanego przez zgazowywanie węgla. Metanol ten wykorzystuje się do szybkiego uruchomienia turbin oraz jako składnik paliwa spalonego w turbinie gazowej w chwilach zwiększonego obciążenia siłowni.

Zastosowanie syntezy metanolu według wynalazku umożliwia stale równomierną pracę urządzenia do zgazowywania węgla, niezależnie od wahań obciążenia siłowni. (12 zastrzeżeń)

F02M

P. 230890

28.04.1981

Pierwszeństwo: 30.04.1980 - Francja (nr P-8010121)

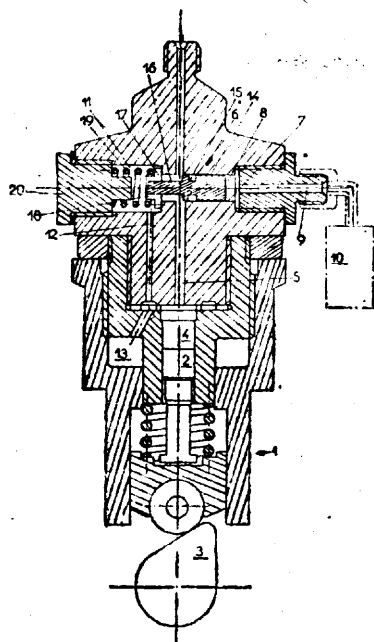
Renault Vehicules Industriels - une société anonyme française (Gerard Marion).

Wtryskiwacz paliwa zwłaszcza do silnika Diesla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wtryskiwacza nadającego się zarówno do zamontowania na pompach wtryskowych umieszczonych szeregowo jak i na pompach rozrządowych lub na pompowtryskiwaczach z napędem mechanicznym.

Przedmiotem wynalazku jest wtryskiwacz paliwa przeznaczony zwłaszcza do silników Diesla.

Wtryskiwacz według wynalazku zawiera tłok pompujący (2), krzywkę (3) poruszającą tłok ruchem postępowo-zwrotnym, a z przodu tłoka (2) komorę ciśnieniową (4) połączoną co najmniej z jednym injektorem za pośrednictwem kanału połączeniowego (5). Suwak (6) zmontowany jest suwliwie w otworze (7), którego część środkowa krzyżuje się z kanałem (5), jest poddawany działaniu sprężyny (19) oraz działaniu komory ciśnieniowej (8) połączonej z kanałem pilotującym. W położeniu spoczynkowym suwaka (6) kanał połączeniowy (5) łączy się z przewodem (12) zasilającym w paliwo. Ciśnienie pilotujące czynnika podawanego do komory (8) przesuwają suwak (6) do przodu zamykając przewód (12) umożliwiając wtrysk za pośrednictwem rowka pierścieniowego (15) umożliwiającego przepływ paliwa w kanale łącznikowym (5), przy czym regulacja natężenia przepływu i wyprzedzenia wtrysku niezależne jest od ciśnienia wtrysku. (10 zastrzeżeń)



F03B

p. 230671

14.04.1981

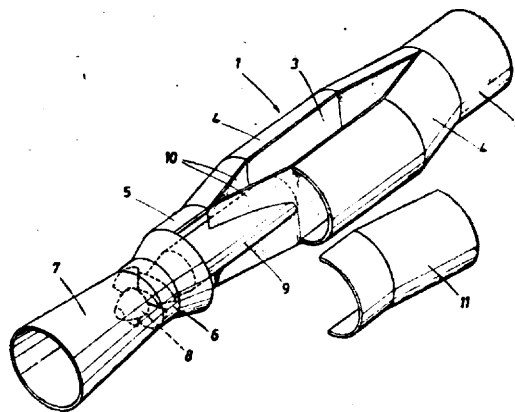
Pierwszeństwo: 16.04.1980 - Austria (nr A 2043/80)

VOEST - ALPINE Aktiengesellschaft, Linz, Austria.

Turbina rurowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrego dostępu do wszystkich wymagających kontroli części konstrukcyjnych turbiny oraz stworzenia możliwości wykorzystania jej przy nachylanych wodociągach.

Turbina rurowa składa się z kanału przepływowego (1) tworzącego komorę wlotową (2) i komorę koła wirnikowego (6), który jest podzielony pomiędzy komorą wlotową (2) a komorą koła wirnikowego (6) na dwa pasma rurowe (4), przebiegające w odstępie od siebie, we wzajemnej osiowej płaszczyźnie środkowej i z odbiornika napędu turbiny, prowadzonego przez przestrzeń, pomiędzy obydwoma pasmami rurowymi (4), dla generatora, umieszczonego na zewnątrz kanału przepływowego (1). Aby zapewnić dobrą dostępność do wymagających kontroli części konstrukcyjnych, obydwie pasma rurowe (4) są zestawione z prostych elementów rurowych i mają przekrój poprzeczny, który odpowiada przynależnej części przekroju poprzecznego komory wlotowej (2), podzielonej przez płaszczyznę środkową. Przy tym wał turbiny jest ułożony w osiowej rurze nośnej (9), przechodzącej obydwie pasma rurowe (4) i wystającej do przestrzeni (3) pomiędzy pasmami rurowymi (4). (4 zastrzeżenia)

F15D
F16L

P. 230691

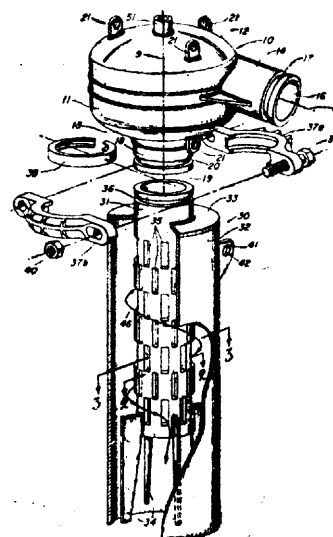
15.04.1981

Pierwszeństwo: 15.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 140516)

Cahoco, Oklahoma, Stany Zjednoczone Ameryki (Jeffrey L. Beck, William Thomas Sweeney).

Urządzenie do rozpraszania ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania na wylocie strumieni cieczy o małej prędkości i niskim ciśnieniu.



Urządzenie do rozpraszania ciśnienia cieczy pod ciśnieniem ona obudowę (10) ze ścianką boczną (11) o kołowym przekroju poprzecznym oraz ściankę górną (12) i ściankę dolną (13). W ściance bocznej (11) jest wykonany króciec wlotowy (14) tak, że oś (15) króćca jest styczna do średnicy ścianki bocznej (11). Przez ściankę dolną (13) przechodzi króciec wylotowy (18), a w ściance górnej (12) jest wykonany otwór (51).
(6 zastrzeżeń)

F16B
E04H

P. 225275

26.06.1980

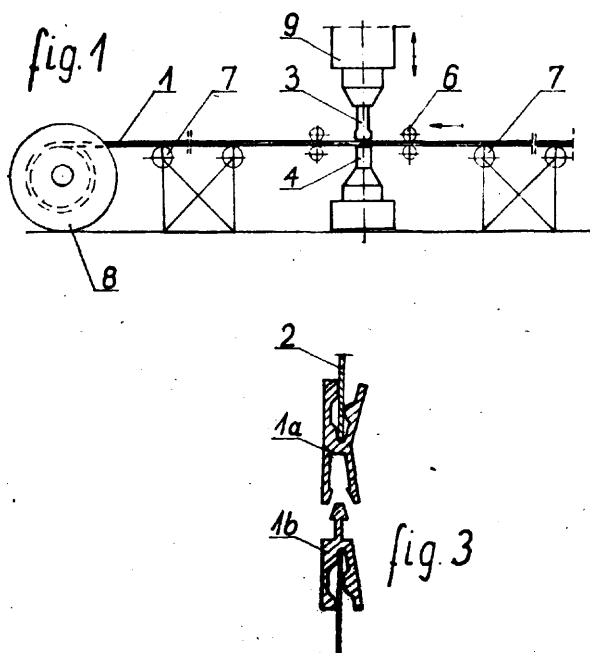
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „MOSTOSTAL”, Warszawa, Polska (Tadeusz Wójcik, Waldemar Szczechowski, Henryk Klecha, Piotr Runge).

Sposób mocowania **zatraskowych łączników** aluminiowych na krawędziach carg przeznaczonych na płaszcze silosów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego sposobu mocowania zatraskowych łączników aluminiowych na krawędziach blach płaszczy silosów, który gwarantuje prawidłowe zaciśnięcie się pasowych ramion elementów składowych tego łącznika wraz z przegięciem w tym miejscu blachy cargi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po osadzeniu na krawędziach carg (2) zatrasków (1) lub wtyków (1b), wchodzących w skład zatraskowych łączników aluminiowych (1), wstępnie zaciska się punktowo dowolną metodą ich pasmowe ramiona z zachowaniem odległości pomiędzy tymi punktowymi połączeniami w granicach 50 do 200 cm, a następnie na całej długości krawędzi tak przygotowanych carg (2) wywołuje się udarowy docisk na tych pasmowych ramionach zatrasków (1a) lub styków (1b) przy użyciu stempla (3) współpracującego z kowadłkiem (4), który wprawia się w ruch posuwisto-zwrotny i jednocześnie korzystnie w ruch postępowy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie czoła stempla (3) oraz kowadłka (4) ma zainstalowany stół wsporczy z rolkami prowadzącymi (7), zaś na krawędzi tego stołu jest osadzony obrotowo bęben transportowy (8), przy czym stół ten jest zaopatrzony w ogranicznik w postaci dystansowej rolki.
(6 zastrzeżeń)



F16B

P. 225365

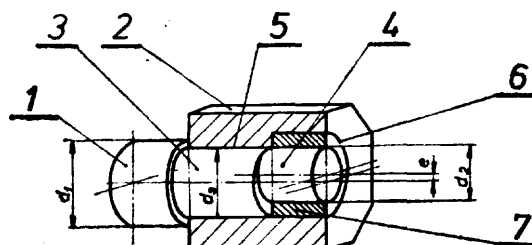
30.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Tadeusz Zak, Jan Pałaszewski).

Połączenie walcowo-mimośrodowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łączenia elementów wykonanych z materiałów trudnych dla obróbki wiórowej oraz wyeliminowania osłabienia przekroju łączonych elementów.

Połączenie walcowo-mimośrodowe, zwłaszcza wału (1) i piasty (2), według wynalazku stanowią przynajmniej dwie walcowe powierzchnie (3), (4) wału (1), wzajemnie mimośrodowe, osadzone w przynajmniej dwóch walcowych otworach (5), (6) piasty (2), wzajemnie mimośrodowych, przy czym między walcową powierzchnią (4) wału (1) a walcowym otworem (6) piasty (2) osadzona jest walcowa tulejka (7).
(2 zastrzeżenia)



F16B

P. 225486

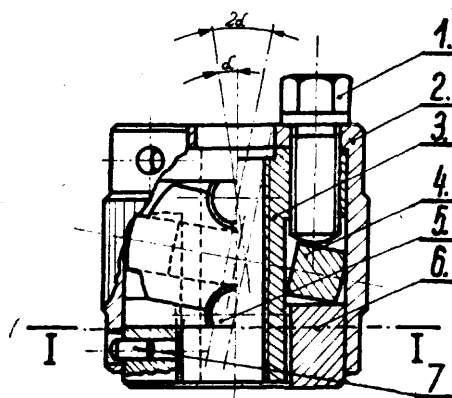
03.07.1980

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie” Zakład nr 1, Zawiercie, Polska (Lucjan Drabek).

Nakrętka ze wzmocnionym zaciskiem

Celem wynalazku jest opracowanie takiej nakrętki przeznaczonej do mocowania (zaciskania) narzędzi, części obrabiarek lub przedmiotów obrabianych na obrabiarkach, która miałaby prostą konstrukcję niewymagającą skomplikowanej technologii wykonania.

Nakrętka taka ma obudowę w kształcie cylindra, w którym wciśnięty jest kołnierz nakrętki z wewnątrz naciętym gwintem. Pomiędzy obudową (2) i nakrętką (3) jest komora dla elementu kulistego (4) i walca zaciskowego (6) umieszczonego w obudowie z luzem i zabezpieczonego przed wypadaniem kołkiem (7) mającym luz wzdłużny w rowku obudowy (2). Element kulisty (4) ma rowki walcowe dla wałeczków (5) wyposażonych w spłaszczenia i prostopadłe do rowków walcowych rowki prostokątne, jeden dla wpustu kołnierza nakrętki, a drugi dla wpustu na walcu zaciskowym. Wychylenie elementu kulistego i zacisk umożliwia mimośrodowe przestawienie osi wałeczków (5) względem osi wzdłużnych obudowy (2) i śruba (1) nakrętki, przyłożona do dna rowka elementu w którym umieszczony jest wpust kołnierza nakrętki.
(3 zastrzeżenia)



F16F

P. 231162

14.05.1981

Pierwszeństwo: 24.05.1980 - RFN (nr P-3020026.1)

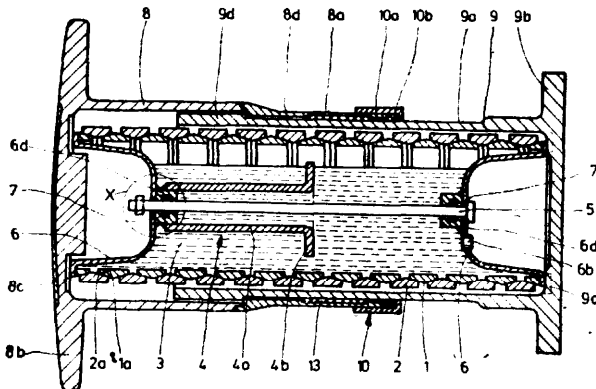
Ringfeder GmbH, Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Christian Stiefel, Josef Friedrichs, Gino Marsella, Horst Kahle).

Sprężyna tarciowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej **trwałości** także przy **ekstremalnych** warunkach pracy.

Sprężyna tarciowa **zawierająca** pierścienie wewnętrzne i zewnętrzne umieszczone wewnątrz obudowy i **współpracujące** stożkowymi powierzchniami styku przy użyciu środka smarnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory zamkniętej jej pierścieniami wewnętrznymi (1) i pierścieniami zewnętrznymi (2) jest umieszczona dodatkowa porcja środka smarnego (3).

Sprężyna tarciowa znajduje zastosowanie w urządzeniach **ciągliwych** i **zderzakowych** **pojazdów** szynowych, albo w budowie maszyn. (15 zastrzeżeń)

F16H
B22D

P. 225481

02.07.1980

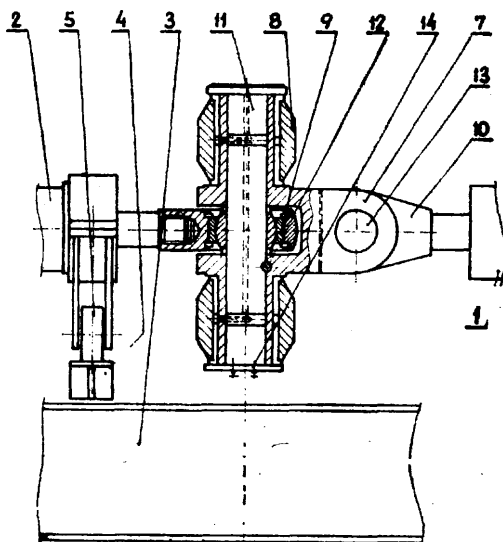
Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Zbigniew Pstraś).

Zespół napędowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej uzyskanie płynności ruchu, dowolne sterowanie tym ruchem oraz precyzyjne ustawienie maszyny w położeniach spoczynkowych.

Zespół napędowy, stosowany zwłaszcza w maszynach wykonujących skokowy ruch obrotowy, ma główny siłownik (1) i pomocniczy siłownik (2), których tłoczyska połączone są przegubowo poprzez głowicę zaczepową, przy czym końce obu siłowników związane są poprzez przeguby kuliste z ramą (3), a pomocniczy siłownik (2) spoczywa ponadto na podporowej rolce (5), która toczy się po szynie (4). Napędowe koło ma gniazda o cylindrycznych danych, których promień zaokrąglenia jest równy połowie średnicy roboczych rolek (8).

(3 zastrzeżenia)



F16J

P. 225440

02.07.1980

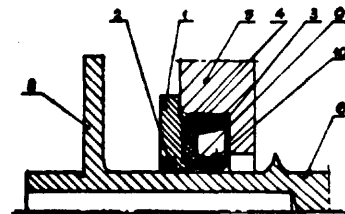
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Napędów Lotniczych, Rzeszów, Polska (Zygmunt Niemczycki).

Wkładka usztywniająca dla pierścieni samouszczelniających typu wargowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** konstrukcji zapobiegającej przeciekowi oleju ze skrzyni korbowej przez łożyska i przywracającej kształt pierścienia **samouszczelniającego** typu wargowego poddawanego przed montażem obróbce zmniejszającej.

Wkładka usztywniająca według wynalazku **składa** się z dwóch **półpierścieni** (1) przechodzących w stożek (9) od strony czoła przylegającego do pierścienia **samouszczelniającego** (4) typu wargowego.

Ponadto wkładka usztywniająca **według** wynalazku ma **kanalik** z **półpierścieniem** uszczelniającym (2), który dodatkowo zapobiega przed ewentualnym wyciekem oleju z łożyska. (1 zastrzeżenie)

F16L
G10K

P. 225192

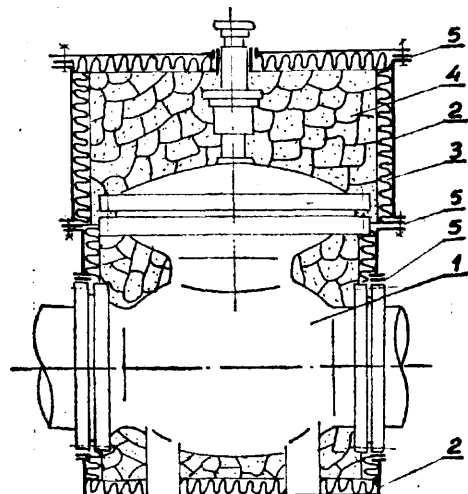
24.06.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97261

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, **Kraków, Polska** (Zbigniew Engel, Ryszard Panuszka, Mieczysław Menżyński).

Obudowa **dźwiękoizolacyjna**, zwłaszcza dla armaty przemysłowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** konstrukcji umożliwiającej stosowanie jej niezależnie od warunków atmosferycznych.



Obudowa, której ściany stanowi osłona z **blachy** (2), dzielona jest w dwóch płaszczyznach, a wyłożona wełną mineralną (3). Przestrzeń między wełną (3) a korpusem reduktora (1) jest wypełniona szczelnie zamkniętymi woreczkami (4) z materiałem sypkim. W miejscach łączenia osłony (2) oraz w miejscach styku z kołnierzem reduktora (1) usytuowane są gumowe uszczelnienia (5). (1 zastrzeżenie)

F16L
F16J

P. 225203

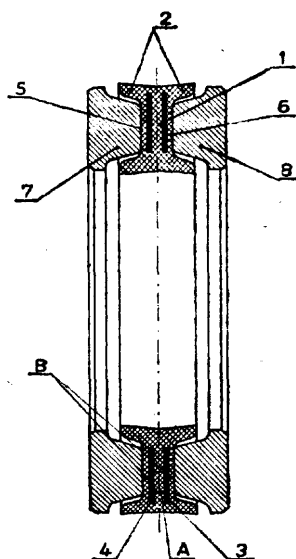
24.06.1980

Zakłady Urządzeń Naftowych „Naftomet”, Krosno, Polska (Tadeusz Kandefer, Kazimierz Czaja, Jan Sołtysik).

Element uszczelniający przestrzeń międzyrurową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uszczelnienia przestrzeni międzyrurowej, szczególnie uszczelnienia przestrzeni między rurą okładzinową a korpusem więźby klinowej rur okładzinowych stosowanych w wiertnictwie, niezależnie od ilości zmian różnicy ciśnień występujących po obu stronach uszczelki.

Element uszczelniający stanowi gumowa uszczelka (1), która ma wewnątrz dwie stalowe wkładki (3 i 4) usytuowane tak, że odległość (A) pomiędzy tymi wkładkami jest najkorzystniej dwukrotnie większa od odległości (B) wkładki od płaszczyzny czołowej (5) gumowej uszczelki (1). (1 zastrzeżenie)

F23Q
F23D

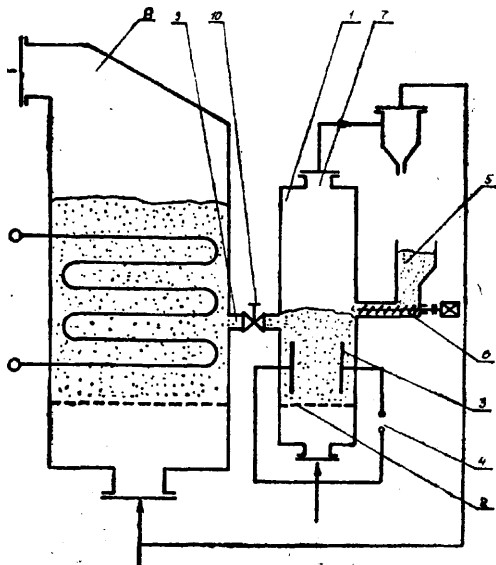
P. 225264

27.06.1980

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Władysław Gajewski).

Urządzenie do rozpalania paleniska fluidyzacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego znaczne skrócenie czasu rozpalania paleniska fluidyzacyjnego oraz eliminuje



zużycie deficytowego paliwa rozpalowego gazowego lub płynnego.

Urządzenie według wynalazku ma postać pieca fluidyzacyjnego, składającego się z komory (1) zasilanej koksem i rusztu (2), powyżej którego usytuowane są dwie elektrody (3), połączone ze źródłem prądu (4), przy czym komora (1), połączona jest z właściwym paleniskiem fluidyzacyjnym (8) za pośrednictwem rurociągu (9) wyposażonego w zawór odcinający (10).

(1 zastrzeżenie)

F27B

F. 231576

09.06.1961

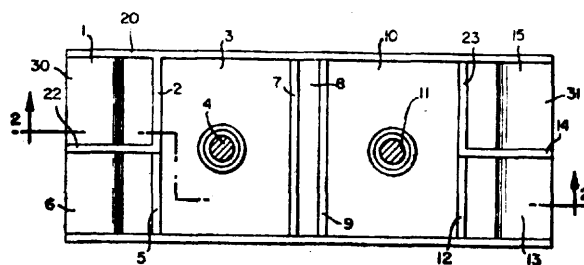
Pierwszeństwo: 12.06.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 158,771)

UNION CARBIDE CORPORATION, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do rafinacji stopionego metalu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia do rafinacji, które pozwoliłoby zwiększyć wydajność rafinacji przy minimalnym wzroście wymiarów tego urządzenia.

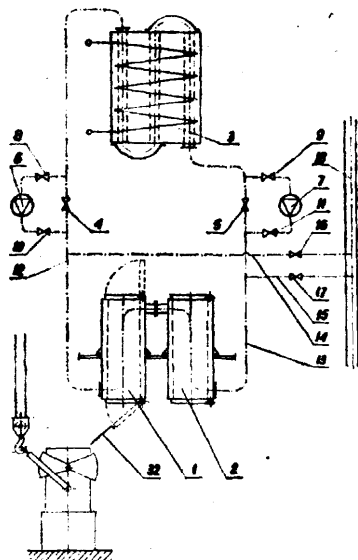
Urządzenie do rafinacji stopionego metalu, zawierające zbiornik z obszarem wejściowym i obszarem wyjściowym, przynajmniej dwie komory rafinacji pomiędzy tymi obszarami połączone szeregowo, przez dzielone przegrodami i umieszczone w taki sposób, że pierwsza komora rafinacji w szeregu jest usytuowana przy i jest dołączona do obszaru wejściowego, a ostatnia komora rafinacji w szeregu jest usytuowana przy i dołączona do obszaru wyjściowego, środki usuwania kożucha żużlowego oraz obrotowe urządzenie rozdzielania gazu usytuowane w przybliżeniu pośrodku każdej komory rafinacji, przy czym urządzenie to zawiera wałek z mechanizmem napędowym przy jego górnym końcu i wirnikiem zamocowanym sztywno w dolnym końcu wałka, a górny koniec wałka jest usytuowany w sekcji szczytowej komory, zaś dolny koniec wałka jest usytuowany w sekcji dennej komory, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obszar wejściowy (1) i obszar wyjściowy (15) są umieszczone w taki sposób, że stopiony metal ma możliwość przepływu z dna obszaru wejściowego do sekcji dennej pierwszej komory rafinacji (3) w szeregu i z sekcji szczytowej ostatniej komory rafinacji w szeregu na wierzch obszaru wyjściowego, a ponadto każda przegroda złożona jest z dwóch członów usytuowanych w odstępach od siebie, tak że pierwszy człon przegrody znajduje się po stronie wejściowej zbiornika, a drugi człon przegrody znajduje się po stronie wyjściowej zbiornika, zaś stopiony metal ma możliwość przepływu z sekcji szczytowej jednej komory rafinacji nad wierzchem pierwszego członu przegrody (7) do przestrzeni (8) pomiędzy pierwszym (7) a drugim (9) członem przegrody i pod drugim (9) członem przegrody do sekcji dennej następnej komory rafinacji (10) w szeregu. (6 zastrzeżeń)



Urządzenie do podgrzewania wsadu **metalowego** pieców indukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu pracy oraz uproszczenia i zapewnienia bezpiecznej obsługi urządzenia.

Urządzenie służące do podgrzewania wsadu przed procesem topienia go w elektrycznych piecach indukcyjnych, zawiera dwie wydzielone komory grzewcze (1, 2), połączone szeregowo z podgrzewaczem (3) dwukierunkowego przepływu. Na każdym z obu przewodów łączących podgrzewacz (3) z komorami (1, 2) zainstalowany jest zawór odcinający (4, 5) oraz włączony równolegle względem niego wentylator (6, 7) z odcinającymi go na stronie ssącej i tłoczącej zaworami (8, 9, 10, 11). Odbiór wsadu dokonuje się na zmianę raz z jednej, raz z drugiej komory, równocześnie każdorazowo zmianie ulega kierunek przepływu gazu ogrzewającego. (6 zastrzeżeń)



F27D

P. 230232

20.03.1981

Pierwszeństwo: 21.03.1980 - W. Brytania (nr 8009723)

Metallurgical Processes Limited i I.S.C. Smelting Limited prowadzące wspólne przedsiębiorstwo: Metallurgical Development Company, Nassau, Wyspy Bahama.

Sposób załadunku wsadu do pieca szybowego do wytopu cynku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie właściwego rozkładu wsadu między strefą centralną a ściankami pieca.

Sposób załadunku wsadu do pieca szybowego do wytopu cynku kolejnymi porcjami koksu oraz tlenku cynku z leja **samowyładowczego** za pomocą urządzenia zasypowego ze stożkiem centralnym oraz stożkiem pierścieniowym, w którym stożek pierścieniowy opuszcza się na określoną odległość, charakteryzuje się tym, że stosunek czasu rozładunku leja do czasu opuszczania stożka pierścieniowego na określoną odległość jest mniejszy od jedności. (3 zastrzeżenia)

F27D

P. 230562

08.04.1981

F23D

Pierwszeństwo: 10.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 138759)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób opalania pieca i palnik do opalania pieca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia osiągnięć i wydajności pieców przemysłowych poprzez

zastosowanie tlenu jako gazu utleniającego, a jednocześnie zagadnienie wyeliminowania wysokiej temperatury płomienia i małego pędu gazów.

Sposób opalania pieca według wynalazku polega na tym, że w obszar pieca zasadniczo zamknięty w stosunku do atmosfery wtryskuje się tlen lub powietrze wzbogacone w tlen jako gaz utleniający wieloma strumieniami poprzez dysze w odstępie od strumienia paliwa z prędkością wystarczającą dla powodowania zasysania gazów piecowych w strumieniu środka utleniającego zanim zmieszają się one ze strumieniem paliwa, w ilościach wystarczających dla obniżenia temperatury płomienia. Palnik do opalania pieca zawiera przynajmniej jedną dyszę (4) gazu utleniającego o średnicy D, przeznaczoną do wtryskiwania strumienia gazu utleniającego w komorę pieca, przy czym wymierzona średnica jest mniejsza niż określona przez wzór:

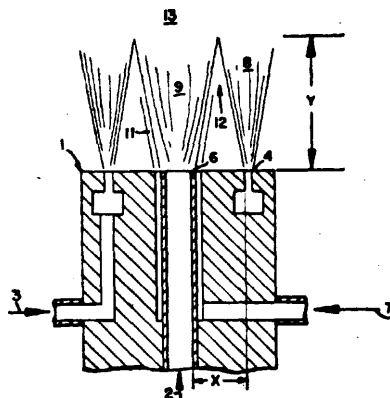
$$D = \frac{40}{(P-8)} \left(\frac{F}{N} \right)^{\frac{1}{2}}$$

gdzie:

P - objętościowa zawartość procentowa tlenu w gazie utleniającym

F - prędkość spalania palnika

N - liczba dysz utleniających oraz przynajmniej jedna dysza paliwowa (6) dla wtryskiwania przynajmniej jednego strumienia paliwa w komorę pieca, przy czym dysza paliwowa (6) jest oddalona od najbliższej dyszy środka utleniającego o odległość (X) mającą wartość przynajmniej równą wartości określonej przez wzór X = 4D. (10 zastrzeżeń)



F28D

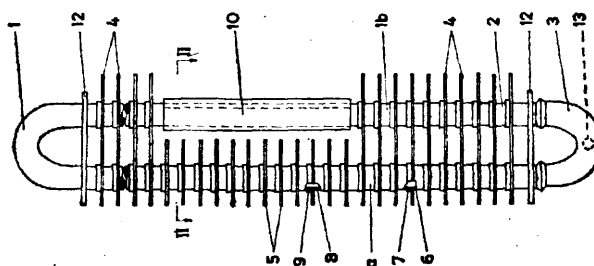
P. 225273

27.06.1980

Showa Aluminium Kabushiki Kaisha, Osaka, Japonia.

Urządzenie do odprowadzania ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o zwiększonej zdolności odprowadzania ciepła, stosowanego do pochłaniania, odprowadzania i rozpraszania ciepła w urządzeniach zawierających tranzystory, w obwodach prądu stałego i tym podobnych. Urządzenie do odprowadzania ciepła zawiera



blok przewodzenia ciepła (10), zawierający połączenie ze źródłem ciepła oraz przechodzący przez ten blok otwór, rurę cieplną (1), o kształcie pętli zawierającą co najmniej jedną parę prostych odcinków

rurowych (1a, 1b), przy czym prosty odcinek rurowy jest ściśle wpasowany w otwór bloku, a urządzenie zawiera także szereg żeberek chłodzących (4, 5), przymocowanych do rury cieplnej (1). (7 zastrzeżeń)

Dział G

FIZYKA

C01B

P. 225254

27.06.1980

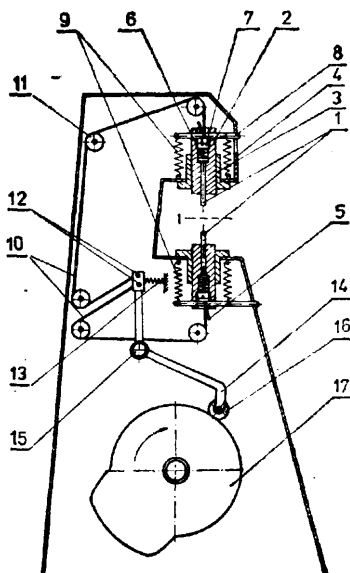
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Igielski, Ryszard Dobrowolski).

Głowica pomiarowa,
zwłaszcza do mikrometrycznego grubościomierza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** konstrukcji umożliwiającej skrócenie czasu pomiaru, zapewniającej dokładność pomiaru oraz jego automatyzację.

Głowica według wynalazku ma pomiarowe elektrody (1) osadzone suwliwie w uchwytych (2) zamocowanych suwliwie w tulejach (3) wciśniętych w obudowę (4) głowicy, przy czym uchwyty (2) są ze sobą sprzęgnięte za pomocą giętkich cięgien (10) o regulowanej długości, przymocowanych do będącego pod naciskiem sprężyny (13) jednego ramienia dwuramiennej dźwigni (14), której drugie ramie jest wyposażone w rolkę (16) współpracującą z krzywką (17) mechanizmu napędowego. Głowica według wynalazku jest szczególnie przydatna do wykonywania pomiarów grubości nie płaskich elementów.

(2 zastrzeżenia)

G01B
G01L

P. 225438

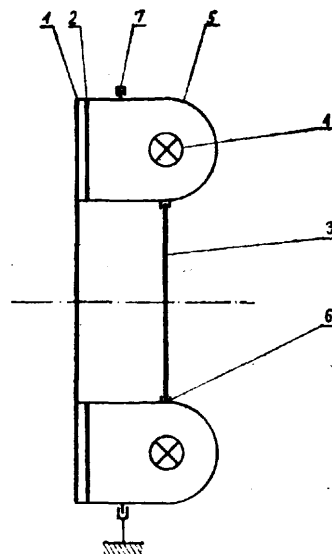
03.07.1980

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Walczewski).

Polaryskop na światło odbite

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i obsługi oraz **zmniejszenie** błędu pomiarowego.

Polaryskop według wynalazku składa się z kołowego **źródła** światła (4) umieszczonego w kołowym reflektorze parabolicznym (5). Całość mocowana jest w obrotowym łożysku (7). Wyjście reflektora (5) zamyka kolejno polaryzator pierścieniowy (2) oraz ćwierćfalówka (1) zamykająca polaryskop, w którym analizator mocowany jest w łożysku obrotowym (6). (1 zastrzeżenie)

G01D
B23Q

P. 231063 T

07.05.1981

Pierwszeństwo: 07.05.1980 - Czechosłowacja
(nr PV 3190-80)

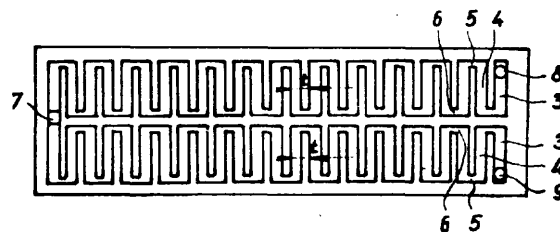
Továrny Strojirenské Techniky Koncern, Praga, Czechosłowacja.

Przymiar liniowego indukcyjnego przyrządu
pomiarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności przyrządu poprzez zmniejszenie wzrostu błędów okresowego ograniczenia jego zmienności.

Przyrząd z płaskim uzwojeniem w kształcie meandry, ułożonym w sposób odizolowany na nośniku w postaci taśmy, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że uzwojenie jest utworzone z dwóch gałęzi (3) o kształtach meandry, ułożonych obok siebie wzdłuż osi wzdłużnej przymiaru, połączonych na jednym końcu przymiaru za pomocą połączenia (7). Główne przewody (4) obu gałęzi (3) mają identyczną podziałkę (t) rozstawienia.

Przymiar jest stosowany w sterowanych numerycznie dużych obrabiarkach do obróbki wórowej oraz obróbki za pomocą erozji iskrowej. (4 zastrzeżenia)

G01F
A61B

P. 230825

24.04.1981

Pierwszeństwo: 20.05.1980 - Węgry (nr 1250/80)

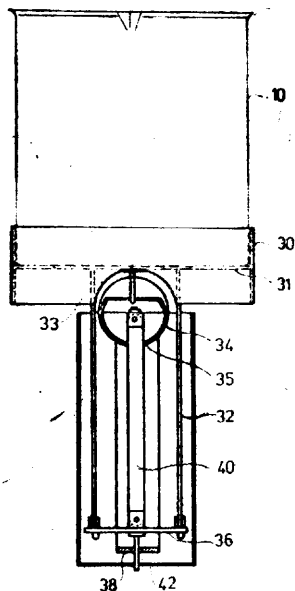
Metripond Mérleggáár, Hódmezővásárhely, Węgry (Sándor Scultety, András Szigethy, Gábor Farkas, János Markos, György Szűcs).

Urządzenie do badań urologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i jej obsługi przy zapewnieniu większej dokładności pomiarów.

Urządzenie do badań urologicznych zawiera przepływomierz, cystometr, zespół przetwarzania sygnałów oraz zespół nadajnika objętości. Urządzenie jest zasilane prądem elektrycznym za pomocą zasilacza.

Przepływomierz zawiera wzmacniacz różnicowy, zespół różniczkowania oraz wzmacniacz rozdzielający, przy czym wejście wzmacniacza różnicowego jest połączone z wyjściem mostka pomiarowego zespołu nadajnika sygnałów objętości. Zespół nadajnika sygnałów objętości zawiera zbierający mocz pojemnik pomiarowy (10) połączony za pomocą mechanizmu przenoszącego z mostkiem pomiarowym. Mechanizm przenoszący zawiera wspornik (30) obejmujący pojemnik pomiarowy (10), płytkę łączącą (36) zamocowaną między prętami (32), taśmą zawieszeniową (40) oraz sprężyną płytową z językiem. Sprężyna płytowa ma szczelinę, po obu stronach której, na dole i górze, lisytuowane są czujniki tensometryczne. (6 zastrzeżeń)



G01G

P. 225387

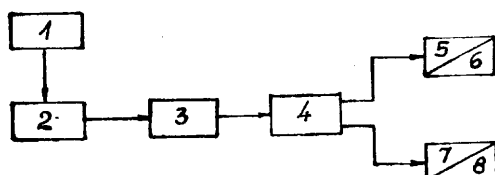
30.06.1980

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Poznań, Polska (Sławomir Kupis, Andrzej Kuzemko).

Układ samoczynnego wydruku sumy masy i wartości towaru w automatycznych zestawach **ważaco-dru** kujących

Układ rozwiązuje zagadnienie samoczynnego wydruku odpowiednich sum na taśmach kontrolnych sumatorów z równoczesnym przesuwem taśmy na zaprogramowaną odległość.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon wykonawczy (2) rejestru liczącego (1), poprzez element (3) łączący chwilowo jeden obwód prądowy, połączony jest z pomocniczym układem czasowym (4), który zamyka jednocześnie obwody prądowe trzpieni (5, 6) uderzających w klawisze sumowania i trzpieni (7, 8) uderzających w klawisze przesuwu taśmy. Długość impulsu generowanego przez pomocniczy układ czasowy (4) jest programowana. (1 zastrzeżenie)



G01G

P. 225396

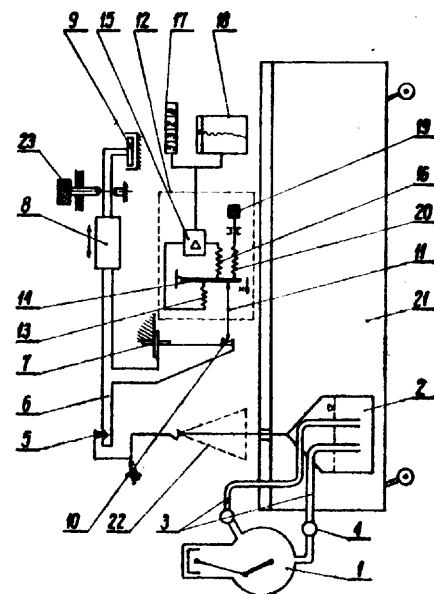
02.07.1980

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego „PZL—Łódź”, Łódź, Polska (Krzysztof Józefiak, Henryk Ciołczyk, Mieczysław Jabłoński, Eugeniusz Bielecki, Witold Lewandowski).

Urządzenie do ciągłego pomiaru zużycia oleju lub paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej błędy pomiaru wynikające z drgań, zanieczyszczeń, zmiany temperatury i zmiany wyporności zbiornika pomiarowego.

Urządzenie ma dźwignię pomiarową (6) z tarownikiem (18), ułożyskowaną na prostopadłe umieszczonych sprężynach płaskich (7) z zawieszonym na niej zbiornikiem pomiarowym (2), która poprzez trzpień (11) przekazuje zmiany masy zbiornika do kompensacyjnego przetwornika siły (12). Ubytek masy oleju zasysanego ze zbiornika (2) przez pompę (4) badanego silnika (1) odczytywana jest na woltomierzu cyfrowym (17) i rejestrowana na rejestratorze (18). (3 zastrzeżenia)



G G

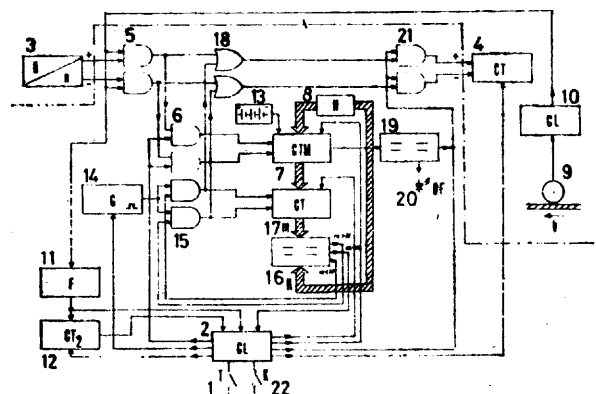
P. 225423

03.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ryszard Wolski, Ireneusz Falkus).

Układ automatycznego tarowania i kalibracji do wag przenośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dokładne, automatyczne tarowanie i kalibrację wag przenośnikowych z tensometrycznymi czujnikami do pomiaru obciążenia i impulsowym przetwornikiem drogi taśmy.



Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera oddzielny licznik nawrotny (7) z rezerwowym zasilaniem (13) przechowujący cyfrową wartość tary odpowiadającą pełnemu obiegowi taśmy lub jego wielokrotności, który jest połączony z licznikiem głównym wagi (4) dla przenoszenia wartości, przechowywanej w liczniku nawrotnym (7), z odpowiednim znakiem do licznika głównego wagi (4) w okresie przerw między kolejnymi pakietami impulsów reprezentujących masę ważoną.

Ponadto układ zawiera układ sterowania (2) połączony z licznikiem głównym wagi (4) dla jego zerowania w czasie kalibracji, a po pełnym obiegu taśmy lub jego wielokrotności dla blokowania liczenia.

(2 zastrzeżenia)

G01K
H05K

P. 225323

28.06.1980

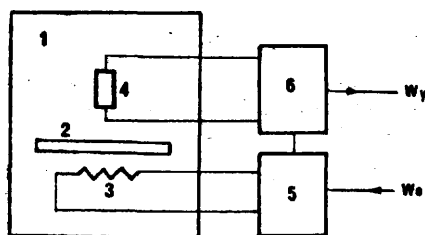
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jan Piotrowski, Janusz Kłosiński, Ludwik Włodkowski).

Sposób i układ do kontroli skuteczności wymuszonego chłodzenia **wieloelementowych** układów zwłaszcza elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiających jednoczesną kontrolę dwóch parametrów układu chłodzącego - prędkość przepływu czynnika chłodzącego i jego temperaturę. Sposób według wynalazku **polega** na tym, że kontroluje się zmianę temperatury podgrzewanego z oddzielnego źródła **radiatora**, umieszczonego na drodze przepływu czynnika chłodzącego.

Układ zawierający czujnik, umieszczony w obiegu czynnika chłodzącego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujnik (1) składa się z **radiatora** (2) z zamocowanym na nim grzejnikiem (3), połączonym ze źródłem zasilania (5) i z elementu **termoczułego** (4) zamocowanego na radiatorze (2) i włączonego na wejście układu progowego (6), którego wyjście (Wy) jest wyjściem układu **kontrolującego**.

(2 zastrzeżenia)



G01L

P. 225340

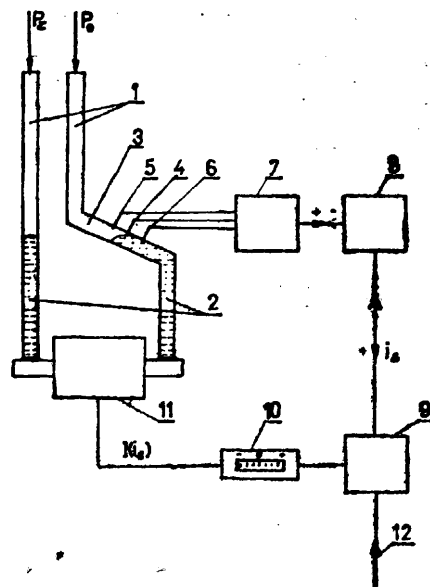
30.06.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ewald Wystemp).

Dyskretyzator wysokości słupa cieczy przewodzącej elektryczność do pomiaru ciśnienia

Dyskretyzator wysokości słupa cieczy przewodzącej elektryczność do pomiaru ciśnienia ma elektrody (4), (5), (6) zabudowane w środkowej części jednej z rurek (1). Elektrody (4), (5), (6) są połączone z kwantyzatorem (7) wysokości słupa rtęci na ciąg impulsów standardowych i sumatorem impulsów standardowych (8). Rurki (1) są połączone z pompą (11) działającą na zasadzie magneto hydrodynamicznej, a pompa (11) jest połączona z zasilaczem (3).

(1 zastrzeżenie)



G01L

P. 225407

30.06.1980

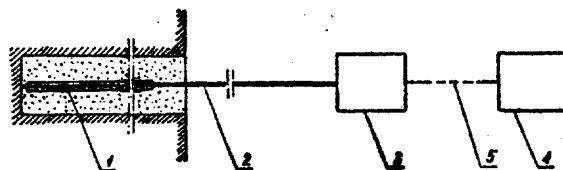
Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Miroslaw Major, Krystian **Szebesta**, Zdzisław Kłeczek).

Urządzenie do pomiaru obniżenia pokładu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej **konstrukcji**, która w układzie hydrauliczno-elektrycznym pozwoliłaby rejestrować **zachodzące** zmiany ciśnienia górotworu w wybranym obszarze badań.

Urządzenie ma wypełniony cieczą hydrauliczny czujnik (1) o kształcie spłaszczonego pojemnika o długości, szerokości i wysokości korzystnie pozostających w stosunku 60:10:2, **połączony** stalowym przewodem (2) z hydrauliczno-indukcyjnym przetwornikiem (3), z którego impuls poprzez transmisyjną linię (5) przekazywany jest do rejestratora (4). Czujnik (1) osadzony jest i usztywniony na dnie poziomego otworu wiertniczego.

(1 zastrzeżenie)



G01L
A63C

P. 230781

21.04.1981

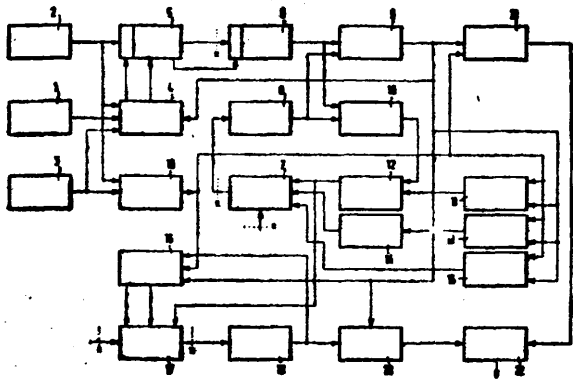
Pierwszeństwo: **24.04.1980** - RFN (nr P. 3015879.3)
26.08.1980 - RFN (nr 181485)

Hannes Marker, Garmisch-Partenkirchen, RFN (Walter Knabel, Hans Engestfeld, Nicholas Fred **D' Antonio**).

Elektroniczne wiązania bezpiecznikowe do nart z automatyczną **samoregulacją** prawidłowej wielkości zwalniania

W skład elektronicznych bezpiecznikowych wiązań według wynalazku wchodzi przetworniki (2, 5, 6, 8) przetwarzające siły i momenty skręcające w sygnały elektryczne, mikroprocesor (9, 10, 12, 14) przetwarzający wytworzone sygnały, komparatory (11, 13, 15) porównujące wartości rzeczywiste działających sił z wartościami uprzednio ustalonymi oraz człon wyzwalający (22) zwalnający wiązania w przypadku, gdy działające siły przewyższają ustalone wartości progowe.

(6 zastrzeżeń)



G01M

P. 225280

26.06.1980

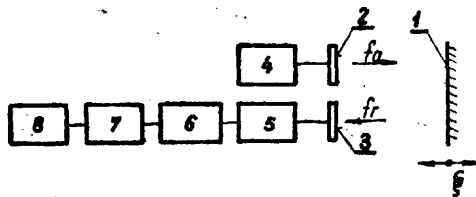
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zenon Jagodziński).

Sposób pomiaru drgań konstrukcji mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i przyrządu pozwalających na jednoczesne określenie widma fononów **przechodzących** przez badaną próbkę i widma fononów emitowanych do badanej próbki, bez konieczności obliczania widma fononów wnikaających do próbki.

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że na badaną powierzchnię drgającą (1) kieruje się falę ultradźwiękową promieniowaną przez przetwornik nadawczy (2), a następnie falę odbitą, której częstotliwość zmienia się wskutek efektu Dopplera odbiera za pomocą przetwornika odbiorczego (3) i przetwarza na sygnał elektryczny. Sygnał ten po wzmocnieniu we wzmacniaczu (5) poddaje się dyskryminacji częstotliwości w dyskryminatorze (6), uzyskując w ten sposób napięcie proporcjonalne do prędkości badanych drgań. Napięcie otrzymane po dyskryminacji można zcałkować i wówczas otrzymuje się napięcie proporcjonalne do wychylenia, przy czym zmiany tego napięcia mierzy się odpowiednim **wskaźnikiem**.

(1 zastrzeżenie)



G01M

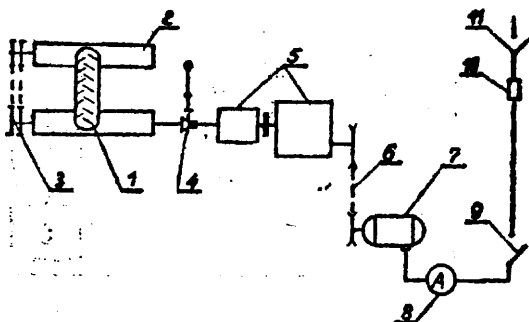
P. 229886 T

25.02.1981

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Dobrzany, Polska (Mieczysław Mazmek, Bolesław Koczot, Waldemar Orszulak, Tadeusz Mediuch).

Stanowisko diagnostyczne kombajnów zbożowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej określenie **sprawności** układu hamulcowego kombajnów.



Stanowisko diagnostyczne kombajnów zbożowych składa się z umieszczonych w jego przedniej części dwóch par rolek (2) napędzanych silnikiem elektrycznym (7) zasilanym prądem poprzez miernik obciążenia (8). Stanowisko w tylnej części ma obrotnicę wyposażoną w sprężyny napinające oraz **hak**. W przedniej części stanowisko ma mechanizm obciążający.

(5 zastrzeżeń)

G01N

P. 224942

13.06.1980

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Mieczysław Michał Dobrzański, Mikołaj Alekseyuk, Wiesław Larecki).

Sposób pomiaru widma fononów w badanej próbce ciała stałego oraz przyrząd do badań spektroskopowych ciał stałych

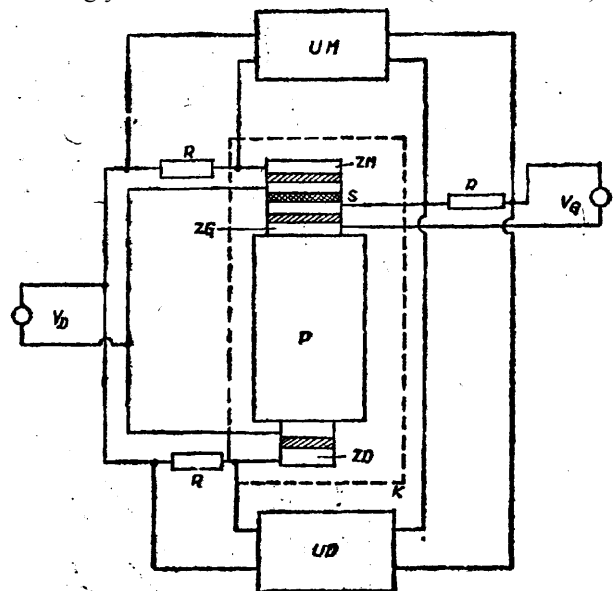
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i przyrządu pozwalających na jednoczesne określenie widma fononów **przechodzących** przez badaną próbkę i widma fononów emitowanych do badanej próbki, bez konieczności obliczania widma fononów wnikaających do próbki.

Sposób według wynalazku polega na wyemitowaniu fononów przez generator, który stanowi złącze (ZG) do złącza (ZM) poprzez warstwę (S) oraz bezpośrednio do badanej próbki (P), a następnie na porównaniu widma fononów przechodzących przez próbkę (P) z widmem fononów emitowanych do próbki na podstawie charakterystyk transmisyjnych złącz (ZG - ZM) i złącz (ZG - ZD).

W przyrządzie według wynalazku zastosowano podwójne nadprzewodnikowe złącza tunelowe (ZM), (ZG) jako generator fononowy sprzężony z monitorem ich widma.

Generator fononów sprzężony z monitorem widma umieszczony jest na jednym krańcu badanej próbki (P), a pojedyncze **nadprzewodnikowe** złącze tunelowe (ZD) pełniące funkcję detektora, usytuowane jest na przeciwnym krańcu.

(2 zastrzeżenia)

G01N
C09C

P. 225243

25.06.1980

Instytut Fizyki Jądrowej w Krakowie, Kraków, Polska (Zdzisław Szęglowski, Stefan Brzeziński, Leszek Zurzycki, Jerzy Kropiwnicki, Grażyna Król, Roman Fijałkowski).

Sposób oceny czynnej powierzchni sadzy i jej struktury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oceny czynnej powierzchni sadzy i jej

struktury, który charakteryzowałby się dużą czułością i odtwarzalnością wyników oraz wielką prostotą.

Sposób oceny czynnej powierzchni sadzy oraz oceny jej struktury według wynalazku charakteryzuje się tym, że adsorbuje się na sadzy z niewodnych roztworów wielocząsteczkowe sole kompleksowe trójtricyjanokobaltanu - cetylo - trójmetyloamoniowego lub czteroalkiloamoniowe i alkilopirydyniowe, przy czym wielkość adsorpcji oznacza się **radio metry** cznie w przypadku stosowania soli znakowanych radioaktywnym kobaltem lub spektrofotometrycznie w przypadku soli nieradioaktywnych.

Sposób ten wykorzystany może być dla potrzeb przemysłu farbiarskiego, poligraficznego, elektronicznego a zwłaszcza przemysłu gumowego i motoryzacyjnego, który zużywa do produkcji gumy wiele tysięcy ton sadzy rocznie. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 225329

28.06.1980

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Kazimierz Pena, Romualda Kloch, Aleksander Nowicki).

Mechanizm justowania interferometru **Fabry-Perot**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej stabilność mechaniczną i termiczną przyrządu oraz kontrolowaną regulację odległości płytek i utrzymanie tej odległości przez kilka godzin.

Mechanizm zawiera zespoły justujące regulowane poprzez regulacyjne pokrętki (5), które znajdują się na nieruchomej zewnętrznej części próżnioszczelnej obudowy (1). Jeden z zespołów justujących składa się z kołka (7) z powiększoną płaszczyzną mocowania, sprężyny (8), katowej dźwigni (9) **stożkowego** kołka (10) i wkrętu (11) z nacięciem krzyżowym znajdujących się na obwodzie pierścienia (6). (4 zastrzeżenia)

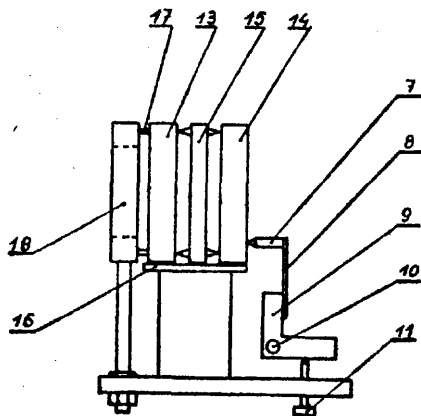
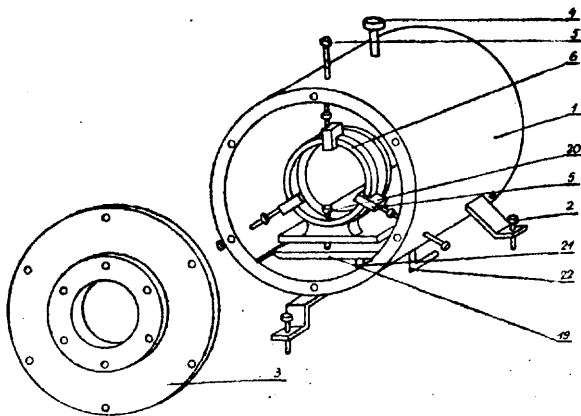


fig. 2

G01N

P. 231625

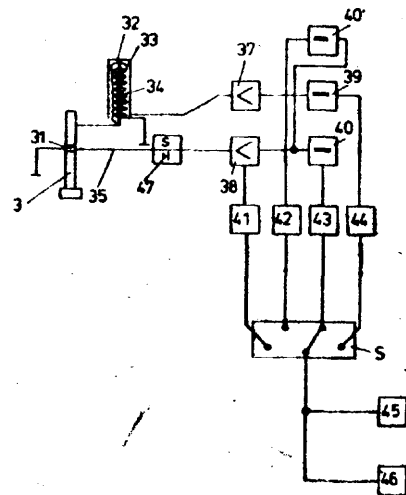
11.06.1981

Pierwszeństwo: 24.06.1980 - Szwajcaria (nr 4832/80)

Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

Przyrząd do badania **własności** masy formierskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego dokonywanie pomiarów różnego rodzaju, jak: wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na zginanie oraz zagęszczalność. Przyrząd do badania własności masy formierskiej, względnie korpusów próbnikowych wytworzonych z masy formierskiej, zawierający ciśnieniowy zespół obciążający, narzędzie naciskowe za pomocą którego jest przekazywany nacisk na masę formierską lub korpus próbnikowy, oraz co najmniej jeden przyrząd do pomiaru ciśnienia, według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że narzędzie naciskowe jest wyposażone w zespół (32) do **pomiaru** przemieszczenia wytwarzający sygnały elektryczne oraz w zespół (31) do pomiaru ciśnienia, które są połączone z elektrycznym zespołem (37 - 44) do analizy wyników pomiaru. (9 zastrzeżeń)

G01P
G04F

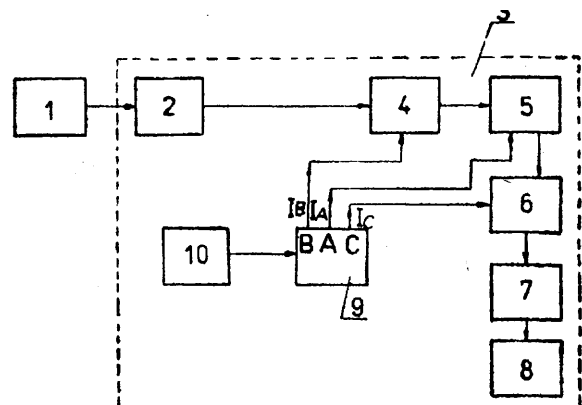
P. 224888

11.06.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Budyta-Bartkiewicz, Teresa Walewska-Przyjałkowska, Margarita Siewniak, Kazimierz Marciniak, Adam Bieniek).

Rejestrator przydziałów **czasowych**, w których częstotliwość **sygnału** mieści się w zadanych granicach

Rejestrator według wynalazku ma czujnik prędkości obrotowej (1) połączony z przetwornikiem formującym impulsy wejściowe (2), który **połączony** jest



kolejno z licznikiem (4), dekodern (5), z blokiem pamięci pośredniczącej (6), ze wzmacniaczem mocy (7) i z zespołem liczników elektromechanicznych (8). Wejście zerujące licznika (4), drugie wejście dekodera (5) i drugie wejście bloku pamięci pośredniczącej (6) połączone są z wyjściami układu formującego impulsy taktujące (9) sterowanego sygnałem generatora (10).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie do ustalania średniego czasu pracy poszczególnych elementów wirujących, w celu właściwego doboru materiału do wyrobu elementów maszyn szczególnie **narazonych** na zużycie. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 225198

25.06.1980

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Wanda Blinkiewicz, Krzysztof Babijczuk, Andrzej Zdun, Jerzy Kania).

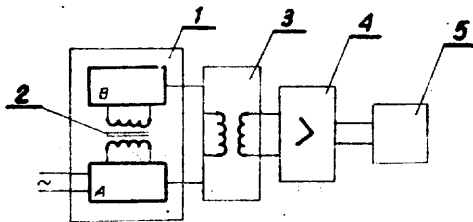
Sposób badania własności **zakłóceń**owych przetwornic impulsowych oraz układ do badania **własności** zakłóceńowych przetwornic impulsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiających oprócz pomiaru wartości sygnału zakłóceń przetwornic impulsowych, zwłaszcza przetwornic stosowanych do zasilania odbiorników telewizyjnych, ocenę, który z **elementów** przetwornicy **jest** przyczyną powstawania **zakłóceń**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się wartość sygnałów zakłócających występujących między częścią (A) przetwornicy dołączoną do zacisków sieci zasilającej i częścią (B) dołączoną do chassis **odbiornika telewizyjnego**, i ocenia się własności przetwornicy na podstawie przebiegów uzyskiwanych na ekranie oscyloskopu.

Układ według wynalazku składa się z pomiarowej sondy (3), z szerokopasmowego wzmacniacza (4) i z oscyloskopu (5) o podstawie czasu dostrojonej do częstotliwości podstawowej przetwornicy impulsowej i do harmonicznym częstotliwości powtarzania.

(4 zastrzeżenia)



G01R

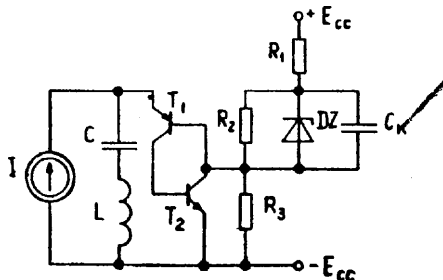
P. 225214

24.06.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Zygmunt, Brunon Marek, Jan Marek).

Przetwornik prąd - częstotliwość

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania prądu na częstotliwość. Przetwornik prąd - częstotliwość zawiera element nieliniowy zbudowany z tranzystorów (**T₁**), (**T₂**) w ten sposób, że baza tranzystora (**T₁**) jest połączona z kolektorem tranzystora (**T₂**),



zaś kolektor tranzystora (**T₁**) z bazą tranzystora (**T₂**). Oscylacyjne wyłączenie elementu nieliniowego osiągnięto przez włączenie w szereg z pojemnością (C) indukcyjności (L). Kondensator (**C_k**) służy do uzyskania poprawy liniowości przetwarzania prądu na częstotliwość. W celu zwiększenia górnej wartości przetwarzanego prądu zastosowano diodę Zenera (DZ) oraz rezystancję (**R₁**). Dla prawidłowej pracy elementu nieliniowego konieczne było zastosowanie rezystancji (**R₂**) i (**R₃**).

Przetwornik nadaje się do zastosowań w układach automatyki przemysłowej. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 225283

28.06.1980

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Koczorowski, Janusz Baczyński, Zbigniew Figaszewski).

Sposób pomiaru potencjału Volty i potencjału zerowego ładunku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru potencjału Volty i potencjału zerowego ładunku, za pomocą jednego urządzenia, zapewniającego porównywalność warunków pomiarów.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że okładki kondensatora **dynamicznego** wykorzystuje się najpierw przy pomiarze potencjału Volty, a po wyłączeniu drgań i po przełączeniu ich do innego układu pomiarowego, wykorzystuje się je następnie jako elektrody przy pomiarze potencjału zerowego ładunku.

Wynalazek jest stosowany w laboratoriach elektrochemicznych. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 225339

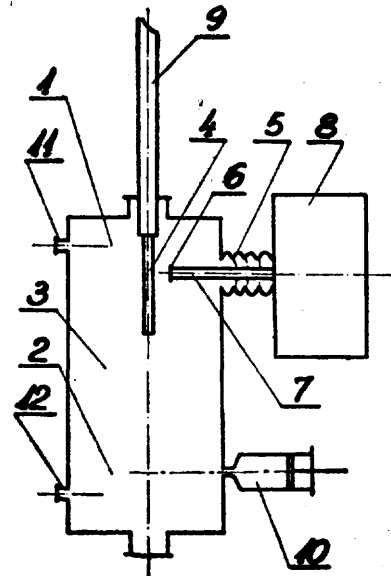
30.06.1980

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Janusz Baczyński, Jerzy Sokołowski, Zbigniew Figaszewski, Zbigniew Koczorowski).

Miernik pracy wyjścia i potencjału zerowego ładunku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika umożliwiającego pomiar pracy wyjścia i potencjału zerowego ładunku, **przeznaczonego** do stosowania w laboratoriach, zwłaszcza fizyki ciała stałego, elektrochemii i techniki **półprzewodników**.

Miernik według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowując odpowiednio obie okładki (4 i 6) kondensatora dynamicznego, a ponadto, umożliwiając ich wzajemne przemieszczenie we wnętrzu obudowy, wykorzystuje się tę samą płytkę (4) badanego materiału



raz - przy pomiarze pracy wyjścia - jako nieruchomą **okładkę** kondensatora dynamicznego, a następnie - **przy** pomiarze potencjału zerowego ładunku - jako elektrodę badaną, na **którą** tryska się strumieniem roztworu. (6 **zastrzeżeń**)

G01R

P.225354

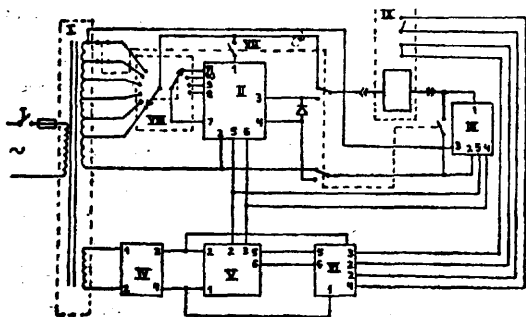
30.06.1980

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Janusz Kielczewski, Andrzej Kozaczek, Grzegorz **Melon-Walczak**).

Elektroniczny tester do sprawdzania przekaźników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **sprawdzania** zestyków przekaźników prądu stałego i prądu zmiennego z **automatyczną sygnalizacją** stanu zestyków.

W elektronicznym **testerze** transformator zasilający (I) za pomocą wielopołożeniowego przełącznika napięcia zasilającego (VIII) w zależności od położenia dwupołożeniowego przełącznika (VII) jest połączony szeregowo z cewką badanego przekaźnika przez kluczowany zasilacz prądu stałego (n) bądź **przez** kluczowany łącznik prądu przemiennego (III), podczas **gdy** cyfrowy **układ** sterowania, liczenia, porównywania i sygnalizacji (V) jest połączony z zasilaczem układu logicznego (IV), z kluczowanym zasilaczem prądu stałego (II) i z kluczowanym łącznikiem prądu przemiennego (III) oraz z układem filtrująco-zadającym prąd zestyków (VI) i przez niego z zestykami badanego przekaźnika (IX) w celu zliczania ilości prawidłowych zadziałań jego zestyków, porównania jej z ilością **zadziałań** cewki przekaźnika (IX) i wyświetlenia informacji o jakości każdego badanego zespołu. (1 **zastrzeżenie**)



G01R

P. 225362

30.06.1980

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Marek **Romaniak**).

Układ do pomiaru napięć międzyszczytowych

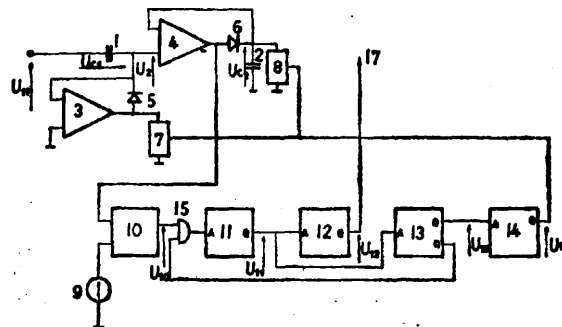
Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia dokładności pomiaru napięć międzyszczytowych.

Układ zawierający kondensator szeregowy, kondensator **równoległy**, czynne człony wzmacniające i objęte pętlami **sprzeżenia** zwrotnej diody ładujące kondensatory szeregowy i równoległy, wyróżnia się tym, że zawiera komparator napięcia (10), którego wejście odwracające połączone jest z wyjściem czynnego członu wzmacniającego (4) kondensatora równoległego (2), a wejście nieodwracające połączone jest ze źródłem napięcia odniesienia (9).

Wyjście komparatora (10) połączone jest z pierwszym wejściem dwuwejściowego układu iloczynu logicznego (15), którego wyjście dołączone jest do zapoatrzonego w układ restartu wejścia pierwszego **monowibratora** (11), którego wyjście połączone jest z wejściami drugiego i trzeciego **monowibratora** (12 i 13).

Wyjście drugiego **monowibratora** (12) jest jednocześnie wyjściem impulsów sterowania (17) pracą zewnętrznego układu pomiarowego lub zapamiętującego. **Zanegowane** wyjście trzeciego monowibratora (13) połączone jest z drugim wejściem układu iloczynu

logicznego (15), a **niezanegowane** wyjście tego **monowibratora** (13) połączone jest z wejściem czwartego **monowibratora** (14), **którego** wyjście połączone jest z wejściami układów kontrolowanego rozładowania (7 i 8). (5 **zastrzeżeń**)



G01R

P. 225383

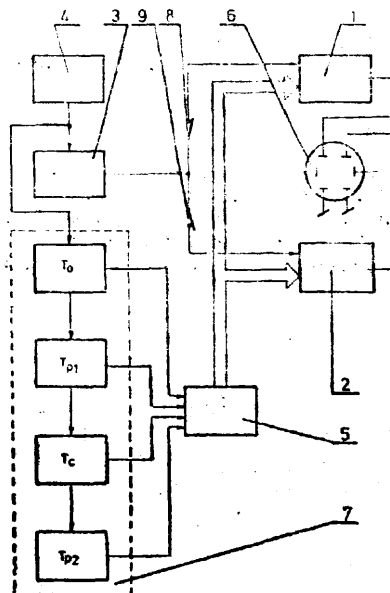
30.06.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan **Raubiszko**, Kazimierz Lewandowski, Zenon Harasym, Eligiusz Chmielewiec, Bogna Kowalik).

Sposób i układ kontroli parametrów wzmacniaczy funkcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ kontroli parametrów **wzmacniaczy funkcyjnych** będących odrębnymi układami elektronicznymi zbudowanymi na **bazie** wzmacniaczy operacyjnych, elementów przełączających i regulacyjnych, a pełniących w **zależności** od wysterowania funkcje „wzmacniacz operacyjny”, „wzmacniacz pamiętający”, „wzmacniacz całkujący”. W sposobie według wynalazku zarówno w dodatnim, jak i ujemnym półokresie przebiegu zmiennego, analogowego, prądowego sygnału „I” bipolarnego źródła (3) podawanego na wejście analogowe jednego lub dwóch kontrolowanych funkcyjnych wzmacniaczy (1 i 2) **podaje** się na **logiczne** wejścia tych wzmacniaczy dwa cyfrowe sygnały ze sterującego układu (5) wymuszające pracę tych funkcyjnych wzmacniaczy (1 i 2) kolejno w rodzajach pracy „wzmacniacz operacyjny”, „wzmacniacz pamiętający”, „wzmacniacz całkujący”, „wzmacniacz pamiętający”. Rodzaj pracy „wzmacniacz pamiętający” po rodzaju pracy „wzmacniacz całkujący” jest **utrzymywany** w okresie zmiany polaryzacji analogowego, prądowego sygnału „I”. Wyjściowe przebiegi kontrolowanych funkcyjnych **wzmacniaczy** (1 i 2) **podaje** się na wejścia dwustrumieniowego oscyloskopu (6).

W układzie według wynalazku bipolarnie źródło (3) analogowych sygnałów prądowych „I” jest połączone



z **wyjściem** taktującego generatora (4), zaś wyjście z analogowym wejściem jednego lub dwóch funkcyjnych wzmacniaczy (1 i 2). Wyjście taktujące generatora (4) jest ponadto połączone ze sterującym wejściem zespołu (7) generacji kolejno po sobie **następujących** impulsów **cyfrowych**. Wyjścia zespołu (7) generacji odpowiadające kolejnym impulsom cyfrowym są połączone poprzez sterujący układ (5) z wejściami logicznymi jednego lub dwóch funkcyjnych wzmacniaczy (1 i 2). (3 zastrzeżenia)

G01R

P. 225391

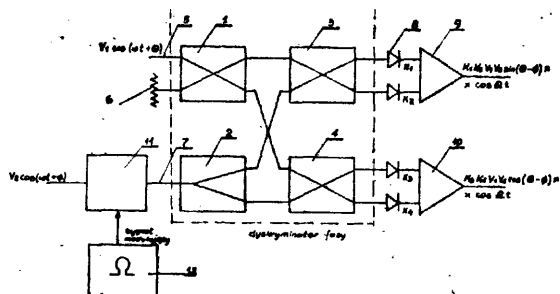
30.06.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bronisław Stec).

Układ pomiarowy fazy i amplitudy sygnałów mikrofalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru fazy i amplitudy sygnałów mikrofalowych.

Układ pomiarowy fazy i amplitudy sygnałów mikrofalowych, zawierający **dyskryminator fazy**, według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że w torze wejściowego, mikrofalowego sygnału użytecznego, na wejściu dyskryminatora fazy ma włączony modulator (11), który jest połączony z wejściem (7) wejściowego dzielnika mocy (2) dyskryminatora fazy, przy czym sygnał modulujący jest podłączony (zewnętrznie, z oddzielnego źródła (12)). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 225424

03.07.1980

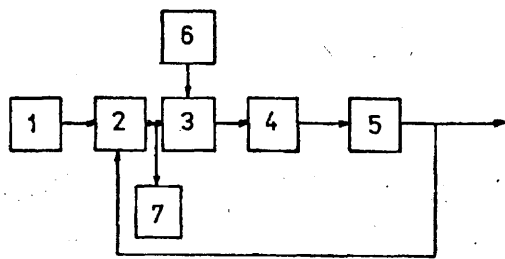
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Piotr Olbrysz).

Sposób i układ do wykrywania stanu stabilizacji częstotliwości, zwłaszcza w pętli fazowej regulacji częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiających szybką i **niekłopotliwą** analizę poprawnego działania pętli fazowej regulacji **częstotliwości**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że generuje się, a następnie wprowadza do toru pętli fazowej regulacji częstotliwości dodatkowy sygnał zakłócający, który w przypadku stanu stabilizacji częstotliwości jest kompensowany sygnałem o takiej samej amplitudzie ale o przeciwnej fazie, stanowiącym odpowiedź pętli na wprowadzane zaburzenie i dla wykrycia stanu stabilizacji analizuje się ten sygnał kompensujący.

Układ według **wynalazku** wyposażony jest w dodatkowy generator sygnału zakłócającego (6) dołączony



do jednego z wejść układu sumującego (3), **którego** drugie wejście połączone jest z wyjściem detektora fazy (2), a którego wyjście poprzez filtr (4) połączone jest z wejściem generatora stabilizowanego (5). Wyjście generatora (5) dołączone jest do jednego z wejść detektora fazy (2), a do drugiego wejścia detektora fazy (2) dołączone jest wyjście generatora **wzorcowego** (1), zaś pomiędzy wyjście detektora fazy (2), a wejście układu sumującego (3) dołączone jest wejście detektora sygnału kompensującego (7). (3 zastrzeżenia)

G03C

P. 225422

03.07.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97490

Politechnika **Wrocławska**, Wrocław, Polska (Stanisław Jabłonka).

Sposób wytwarzania **chlorobromosrebrowych** i **chlorobromojodosrebrowych** emulsji **fotograficznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania emulsji **fotograficznych**, który pozwoliłby na uzyskanie **emulsji** o wysokiej kontrastowości.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **chlorobromosrebrowych** i chlorobromojodosrebrowych emulsji fotograficznych, zawierających **kryształy** o strukturze warstwowej o określonym składzie chemicznym warstw.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchniową warstewkę kryształu mieszanego chlorku srebra i bromu srebra **nakrystalizowuje** się na powierzchni **krzysztalów** bromu srebra wyjściowej **bromosrebrowej emulsji** w obecności soli kompleksowej Rh^{III} w stężeniu 10^{-8} — 10^{-5} mola w przeliczeniu na każdy mol srebra zawarty w emulsji **lub** powierzchniową warstewkę chlorku srebra **nakrystalizowuje** się na powierzchni kryształów mieszanego **bromku** srebra i jodku srebra wyjściowej **bromojodosrebrowej emulsji** w obecności soli kompleksowej Rh^{III} w stężeniu 10^{-8} — 10^{-5} mola w przeliczeniu na każdy mol srebra zawarty w **emulsji**, **lub** powierzchniową warstewkę kryształu **mieszanego** chlorku srebra i bromku srebra **nakrystalizowuje** się na powierzchni kryształów mieszanego bromku srebra i jodku srebra wyjściowej **bromojodosrebrowej emulsji** w obecności soli kompleksowej Rh^{III} w stężeniu 10^{-8} — 10^{-5} mola w przeliczeniu na każdy **mol** srebra zawarty w emulsji. (3 zastrzeżenia)

G05D
F24D

P. 223799

25.04.1980

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „**POSTEOR**”, Wrocław, Polska (Andrzej **Sadowski**).

Sposób automatycznej regulacji dostawy ciepła na potrzeby ogrzewcze z węzłów ciepłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności automatycznej regulacji dostawy ciepła na potrzeby ogrzewcze z węzłów ciepłych **hydroelewatorówowych**, wymiennikowych i bezpośredniego działania.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku w jednym lub kilku z ogrzewanych pomieszczeń umieszcza się czujnik temperatury, za pomocą którego pobiera się impuls temperatury i poddaje go działaniu regulatora współpracującego z elementem grzejnym. Znany węzeł cieplny wyposaża się dodatkowo w zawór regulacyjny, przy czym element grzejny umieszcza się na nastawnym siłowniku zaworu termoregulacyjnego i poprzez kapilarę wraz z popychaczem oddziałuje na grzybek zaworu regulacyjnego uzyskując efekt regulacji dostawy ciepła w funkcji temperatury ogrzewanych pomieszczeń. (3 zastrzeżenia)

G05D

P. 224939

12.06.1980

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Bydgoszcz, Polska (Edmund Machtel, Zbigniew Sokółowski).

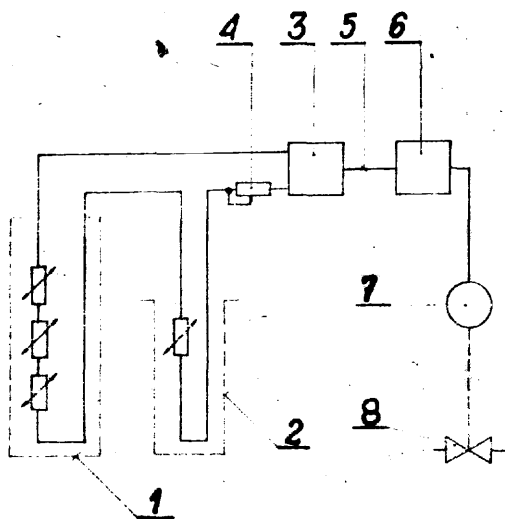
Układ do regulacji temperatury w wymiennikach ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego w działaniu układu do regulacji temperatury w wymiennikach ciepła w zależności od temperatury zewnętrznej, zwłaszcza od temperatury na zewnątrz budynku.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że oporniki termometryczne stanowiące czujnik (1) temperatury zewnętrznej, są połączone szeregowo i/lub równolegle z czwartym opornikiem termometrycznym, który stanowi czujnik (2) temperatury wody grzewczej w wymienniku ciepła.

Nachylenie charakterystyki regulacyjnej układu jest wynikiem stosunku oporności obydwu czujników, a jej poziom jest ustawiany za pomocą regulatora (3) lub zmianą oporu dodatkowego opornika (4).

Wynalazek może mieć zastosowanie w instalacjach ogrzewniczych, zwłaszcza do ogrzewania pomieszczeń zamkniętych. (1 zastrzeżenie)

G05D
G01P

P. 225281

27.06.1980

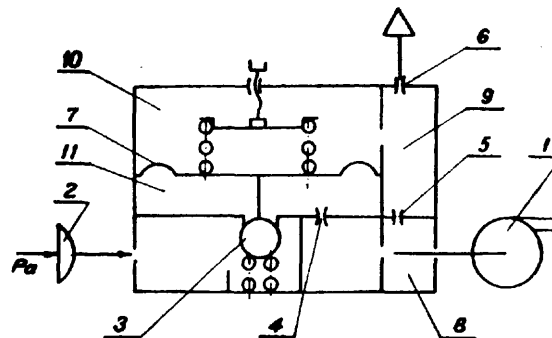
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Janusz Dzwonkowski, Jan Harasimczuk, Tadeusz Sinołęcki, Jan Strzałkowski, Bogdan Tomaszewski, Artur Tomkiewicz).

Stabilizator objętościowego natężenia przepływu gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnej stabilizacji zarówno masowego jak i objętościowego natężenia przepływu gazu bez względu na jego gęstość.

Stabilizator według wynalazku ma opór pomiarowy (4), umieszczony w torze stabilizowanego przepływu gazu oraz kaskadę pneumatyczną, składającą się z szeregowo połączonych oporów pneumatycznych (5) i (6), przy czym opór (5), stanowiący jeden koniec kaskady, znajduje się pomiędzy kaskadą (8) za oporem pomiarowym (4) a komorą (9), połączoną z komorą (10), znajdującą się nad elementem ciśnienio-czułym (7), zaś opór (6), stanowiący drugi koniec kaskady, znajduje się pomiędzy komorą (9) a przestrzenią, znajdującą się pod ciśnieniem odniesienia.

Wynalazek ma zastosowanie w urządzeniach pomiarowych, które wymagają pobrania próbki gazu o określonej objętości, mierzonej w warunkach odniesienia, np. przy pomiarze stopnia zapylenia powietrza. (2 zastrzeżenia)

G05D
B64C

P. 225330

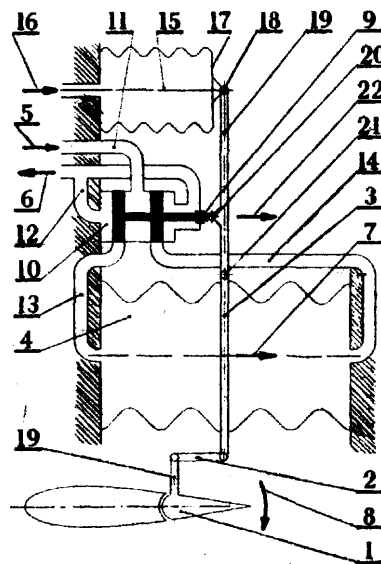
28.06.1980

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Szybownictwa „PZL-Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Bogumił Beres).

Automatyczne sterowanie kłapy, zwłaszcza w szybowcach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania kłapy skrzydłowej siłownikiem pneumatycznym zasilanym ciśnieniami pobieranymi z bryły szybowca podczas lotu.

Automatyczne sterowanie według wynalazku stanowi membranowy worek sterujący (15), zawór sterujący (9) spełniający funkcję sprzężenia zwrotnego i siłownik pneumatyczny (4), który ruchomą przeponą (3) uruchamia wychylenie kłapy (1). (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 225416

02.07.1980

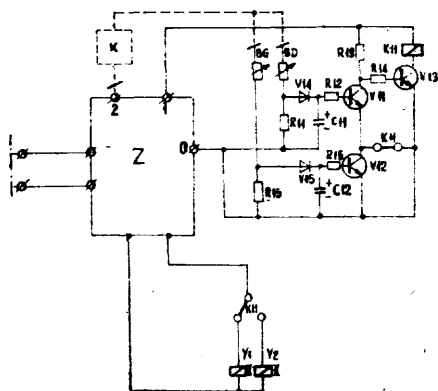
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Krzysztof Teleżyński, Stanisław Miłosz).

Układ automatycznego sterowania pracą urządzenia do odolejania wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu automatycznego sterowania, który pozwalałby na długotrwałe używanie elektrod bez ich szybkiego niszczenia oraz byłby prosty w budowie i łatwy w eksploatacji.

Układ automatycznego sterowania pracą urządzenia do odolejania wody, według wynalazku wyposażony jest w zasilacz (Z), korpus odolejacza (K), górną sondę (BG) i dolną sondę (BD) umieszczoną w obwodzie prądu przemiennego, przy czym górna sonda (BG) jest włączona w obwód bazy tranzystora (poprzez diodę (V15), a kolektor tranzystora (V12),

połączony jest szeregowo z **emiterem** tranzystora (Vu). Baza tranzystora (Vu) połączona jest przez diodę (V14) z dolną sondą (BD), natomiast kolektor tranzystora (V12) połączony jest ze stykiem normalnie zamkniętym przełącznika wyjściowego (Ku). Drugi zacisk tego styku połączony jest z emiterem tranzystora (V13), a baza tranzystora (V13) połączona jest z kolektorem tranzystora (Vu), przy czym w obwód kolektora tranzystora (Vu) jest włączona cewka przełącznika (K11), zaś styk przełącznika tego przełącznika połączony jest z zaworami **oddolejająca**. (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 225450

02.07.1980

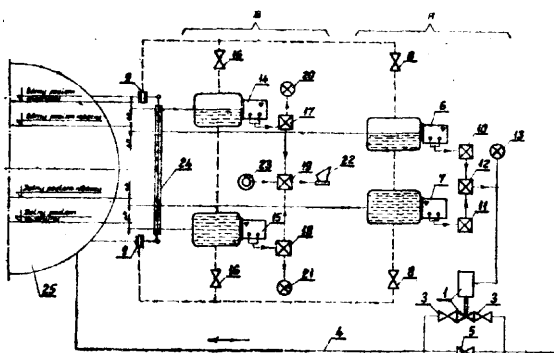
Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Kazimierz Nowak, Stanisław Duchowicz, Jan Zaliński).

Urządzenie do automatycznej regulacji i sygnalizacji stanu poziomu wody w walczaku kotłów parowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania konstrukcji** umożliwiającej nastawienie i **utrzymywania** stałej, **dopuszczalnej** wielkości odchylenia poziomu wody w walczaku i charakteryzującej się b. krótkim czasem działania regulacji i **sygnalizacji** stanu tego poziomu oraz **kompensującej** i zabezpieczającej przed zjawiskiem przejściowego podwyższenia się i obniżenia poziomu wody oraz podczas skokowego wzrostu zmniejszenia poboru pary, a także skokowego wzrostu dopływu chłodnej wody zasilającej.

Urządzenie **przeznaczone** zwłaszcza dla kotłów o wymuszonym, wielokrotnym obiegu wody, odznaczających się małą pojemnością wodną, niewielkimi zdolnościami akumulacyjnymi oraz dużymi szybkościami zmian poziomu wody podczas pracy **kotłów** w warunkach szybko **zmiennych** obciążeń, według wynalazku składa się z zespołu regulacyjnego stanu roboczego poziomu wody (A) w walczaku (25), wyposażonego w impulsowe czujniki pływakowe (6, 7) górnego i dolnego **poziomu** wody w walczaku (25), **połączone** poprzez przełączniki sterujące (10, 11, 12) z **elektromagnetycznym** zaworem regulacyjnym (1) z równoległym **ręcznym** zaworem zasilającym (5).

» Równolegle do zespołu **regulacyjnego** stanu robocze-



go **poziomu** wody (A) jest wyłączony zespół sygnalizacyjny stanu awaryjnego poziomu wody (B), który wyposażony jest w impulsowe czujniki pływakowe (14, 15) górnego i dolnego poziomu awaryjnego wody w walczaku (25), połączone poprzez przełączniki sterujące (17, 18, 19) z sygnalizatorem akustycznym (22) i sygnalizatorem optycznym (21).

(3 zastrzeżenia)

G05D
F23K
F24H

P. 225728

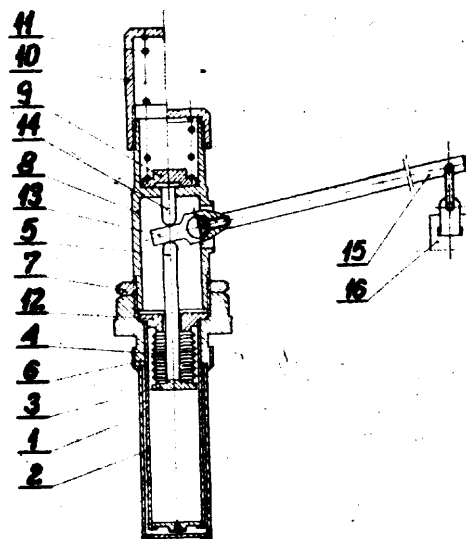
30.11.1979

Fabryka Armatury, Olesno, Polska (Wiesław Idasiak, Eugeniusz Cienkusz, Andrzej Wadowski, Jerzy Skuła, Gerard Bryś).

Miarkownik ciągu do kotłów centralnego ogrzewania z wymiennym wkładem termostatycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania konstrukcji** umożliwiającej samoczynne sterowanie **dopływem** powietrza do paleniska w celu utrzymania żądanej temperatury wody w całej instalacji centralnego ogrzewania.

Miernik według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że w korpusie (6) ma wkład termostatyczny składający się ze zbiornika na naftę (2), mieszka sprężystego (4), połączony z tłoczkiem (3) i **tłoczyskiem** (5) działającym na dźwignię (13) i czopik (14) powodujący ściśnięcie sprężyny (11) z jednoczesnym opadaniem **ramienia** powodującym zamykanie drzwiczek pieca. (2 zastrzeżenia)



G05F

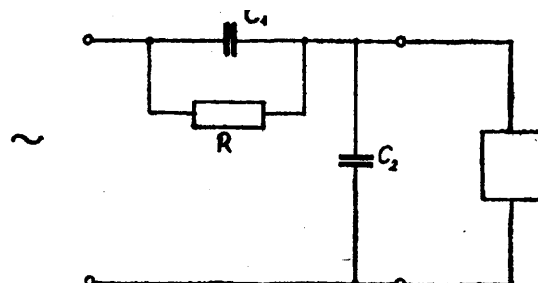
P. 224880

11.06.1980

Spółdzielnia Inwalidów „Delam”, Zakłady Elektrotechniczne, Dąbrowa Górnicza, Polska (Dariusz Holi).

Układ zasilający odbiorniki elektryczne małej mocy o napięciu znamionowym niższym od napięcia sieci

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania układu** o **małych** gabarytach i niskich kosztach wykonania.



Układ według wynalazku składa się z elementu pojemnościowego (**C₁**) bocznikowanego rezystorem (**R**), przy czym gałąź ta włączona jest szeregowo w obwód odbiornika oraz z elementu pojemnościowego (**C₂**) bocznikującego odbiornik (**O**).

(1 zastrzeżenie)

G05F

P. 225226

26.06.1980

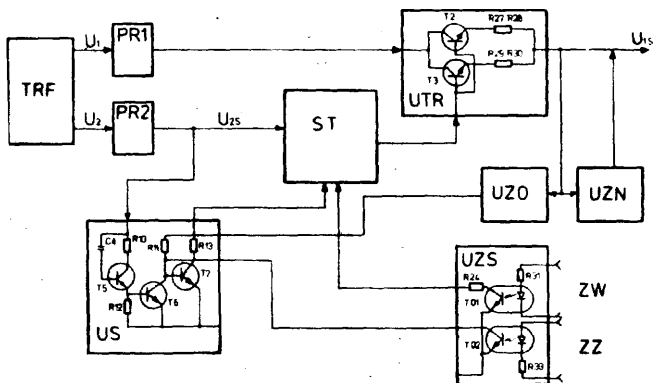
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Stanisław Gruczyński, Zygmunt Rajkowski, Jerzy Jakimowicz, Maciej Zwoliński).

Zasilacz stabilizowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza stabilizowanego dostarczającego napięcie o wysokich parametrach, zapewniającego równocześnie ochronę zasilanych urządzeń przed różnego rodzaju zakłóceniami w pracy.

Zasilacz wyposażony jest w transformator (**TRF**) dostarczający dwa napięcia (**U₁** i **U₂**). Napięcie (**U₁**) po wyprostowaniu w prostowniku (**PR1**) i wstępnym wygładzeniu jest właściwym napięciem stabilizowanym w układzie tranzystorów regulacyjnych (**UTR**). Napięcie (**U₂**) z transformatora (**TRF**) zasila, poprzez prostownik (**PR2**), układ stabilizatora (**ST**), który dostarcza napięcie regulacyjne podawane na bazy tranzystorów regulacyjnych (**T1**) i (**T2**). Układ stabilizatora (**ST**) jest wspomagany przez układ startowy (**US**), który ułatwia start stabilizatora przy włączeniu zasilacza będącego pod obciążeniem. Z układem stabilizatora (**ST**) współpracuje również układ zdalnego sterowania (**UZS**). Zasilacz ma również układ zabezpieczenia nad napięciowego (**UZN**) i podnapięciowego (**UZO**).

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz stabilizowany przeznaczony do zasilania urządzeń elektronicznych. (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 225346

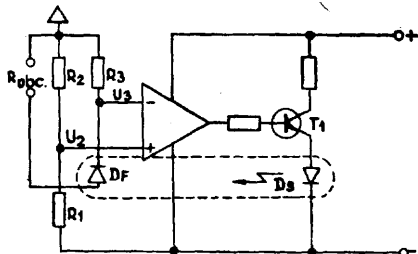
30.06.1930

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Stefan Siudański).

Stabilizator małych prądów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizatora o prostej konstrukcji i małych wymiarach.

Układ zawiera wzmacniacz operacyjny, do którego wyjścia dołączona jest dioda elektroluminescencyjna



(**D_s**) transoptora. Część fotoczuła (**D_f**) transoptora stanowi źródło sterowanego napięcia zasilającego element (**R0bc**), którego prąd podlega stabilizowaniu.

Układ znajduje zastosowanie przy pomiarach rezystancji oraz przy zasilaniu rezystancyjnych elementów termoczułych. (1 zastrzeżenie)

G05F

P. 229879 T

26.02.1981

H02M

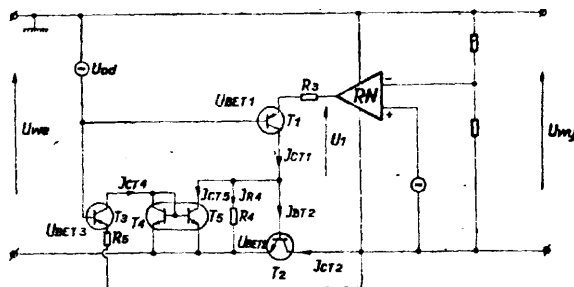
Komitet do Spraw Radia i Telewizji, Polskie Radio i Telewizja, Warszawa, Polska (Leszek Mike).

Układ do ograniczania i redukcji prądu wyjściowego szeregowego stabilizatora napięcia

Wynalazek dotyczy układu ograniczania i redukcji prądu wyjściowego szeregowego stabilizatora napięcia.

Układ według wynalazku zawiera tranzystor regulacyjny (**T2**) - włączony w szereg z obciążeniem oraz dwa równoległe obwody sterowania tego tranzystora, j. obwód ograniczania prądu wyjściowego tranzystora (**T1**) oraz obwód redukcji prądu wyjściowego zbudowany na tranzystorach (**T3**) do (**T5**).

(1 zastrzeżenie)



G06F

P. 225199

25.06.1980

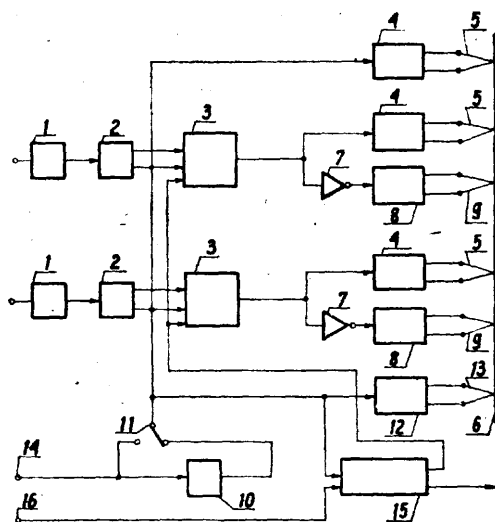
G01R

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Edward Żaboklicki).

Sposób rejestracji stanów logicznych i rejestrator do rejestracji stanów logicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających uzyskanie trwałego zapisu stanów logicznych występujących w postaci logicznego zera i logicznej jedynki w cyfrowych układach elektronicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pod wpływem i w takt impulsów ze sterującego układu



i z generatora zegarowego, stany logiczne w postaci logicznego zera lub logicznej jedynki są przekazywane z pamięci do termoczułego rejestratora stanów logicznych, gdzie są zapisywane na taśmie termoczułej, na której są również zapisywane sprzężone z nimi impulsy generatora zegarowego.

Rejestrator do rejestracji stanów logicznych zawiera zespół jednej lub kilku pamięci lub rejestrów przesuwanych sterowanych ze sterującego układu, przy czym wyjście każdej pamięci (3) jest połączone z wejściem przynajmniej jednego wzmacniacza (4), do wyjścia którego jest dołączony termiczny element (5), który na papierowej termoczułej taśmie (6) rejestruje kolejne impulsy odpowiadające stanom logicznym, przy czym do wejścia przynajmniej jednego wzmacniacza (4) jest dołączone wyjście generatora (10) impulsów zegarowych zaopatrzonego ponadto w oddzielny wzmacniacz (12) i termiczny piszący element (13). (5 zastrzeżeń)

K P. 225384 30.06.1980

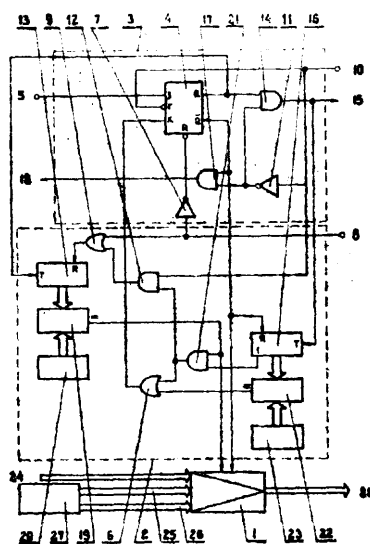
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Wiesław Nawrocki).

Układ sterowania tabulacją wydruku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i ułatwienia obsługi układu sterowania tabulacją wydruku, przeznaczonego do współpracy z drukarkami wierszowymi.

Układ według wynalazku zawiera multiplexer (1), którego sterujące wejścia są połączone z układem (2) zadawania formatu i układem (3) synchronizacji przesyłania danych. Pierwsze wejście sterujące multiplexera (1) jest połączone z zanegowanym wyjściem (Q) przerzutnika tworzącego startowy układ (4) i z pierwszym wejściem trzeciego funkora (17) logicznego iloczynu oraz jednocześnie z kasującym wejściem (R) licznika (16) ilości odstępów pomiędzy drukowanymi słowami.

Wyjście drugiego funkora (14) iloczynu logicznego, stanowiące wyjście (15) sygnału danych, ważnych dla generowanych sygnałów jest połączone z taktującym wejściem licznika (16) ilości odstępów, podczas gdy pierwsze wejście drugiego funkora (14) iloczynu logicznego jest połączone z wyjściem (Q) przerzutnika oraz z taktującym wejściem licznika (13) ilości wydrukowanych słów w wierszu, zaś drugie wejście drugiego funkora (14) iloczynu logicznego jest połączone jednocześnie z drugim wejściem trzeciego funkora (17) iloczynu logicznego i z wyjściem drugiego funkora (11) negacji logicznej. Wejście tego funkora jest połączone z wejściem (10) akceptacji przyjęcia danych przez odbiornik i taktującym wejściem przerzutnika oraz z pierwszym wejściem pierwszego funkora (12) iloczynu logicznego, którego wyjście jest połączone z drugim wejściem drugiego funkora (9) sumy logicznej mającego swoje wyjście połączone z kasującym wejściem licznika (13).



Wyjście drugiego komparatora (22) jest połączone z pierwszym wejściem pierwszego funkora (6) sumy logicznej, którego wyjście jest z kolei połączone z wejściem (K) przerzutnika. Drugie wejście sterujące multiplexera jest połączone z wyjściem komparatora (19) oraz z pierwszym wejściem czwartego funkora (21) iloczynu logicznego. (1 zastrzeżenie)

G06K P. 228572 18.12.1980

Pierwszeństwo: 18.12.1979 - Węgry (nr 15736)

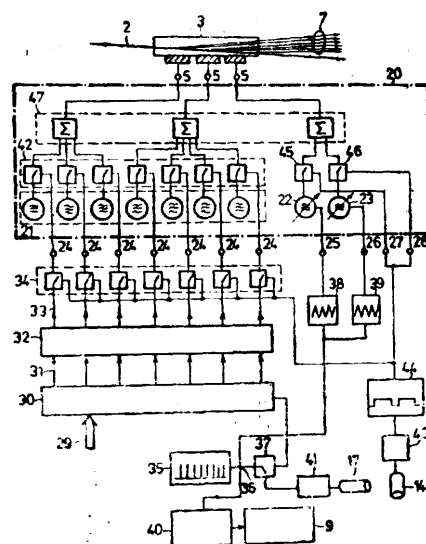
Magyar Tudományos Akadémia Számítástechnikai és Automatizáls Kutató Intézet, Budapest, Węgry (András Podmaniczky, Attila Márkus Lenk, Szabokcs Tökés).

Sposób i układ zapisu sygnałów za pomocą wiązki laserowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania stosowania elektrofotograficznego odwracania obrazu i zagadnienie umożliwienia realizowania zapisu znaków w oddzielnych pasach przez zastosowanie techniki wielowiązkowej.

Sposób polega na tym, że oświetla się powierzchnię zapisu za pomocą laserowych wiązek zapisujących znaki w położeniach, które nie zawierają żadnego znaku, blokuje się przejścia laserowych wiązek zapisujących sygnał, wytwarza się przynajmniej jedną wiązkę laserową oświetlającą odstęp pomiędzy pasami oprócz laserowych wiązek zapisujących oraz oświetla się odstęp między pasami powierzchni zapisu.

Układ zawiera jednostkę sterowania (20) zawierającą generatory (21) laserowych wiązek zapisujących znaki. Układ logiczny (42) łączy generatory (21) z komórką akustooptyczną (3). Układ inwertera (32) jest połączony pomiędzy wyjściami układów odbierających informacje i steruje wejściami układu logicznego (42). Układ zawiera co najmniej jeden dodatkowy generator (22) i/lub (23) wiązek laserowych oświetlających odstęp między pasami. (12 zastrzeżeń)



G08B P. 225495 03.07.1980
E21F

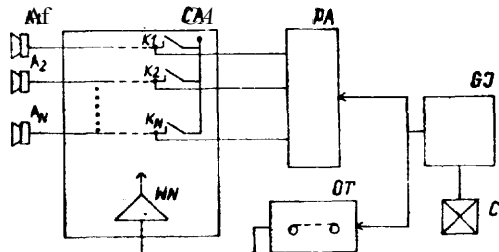
Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Włodzimierz Piwowarski, Krzysztof Pieśniewski, Róża Polak).

Układ automatycznego nadawania komunikatów słownych zwłaszcza poprzez kopalniany system alarmowo-rozgłoszeniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego bezbłędne i dowolnie częste nadawanie komunikatów słownych w sposób samo-

czynny i nieangażujący obsługę dyspozytorską w czasie prowadzonej akcji.

Układ według wynalazku ma generator impulsów (GJ), którego wyjście połączone jest z wejściem bloku programowania adresów (PA) oraz z wejściem bloku fonicznego odtwarzacza tekstów (OT), którego wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza nadawczego (WN) centrali (CA) systemu alarmowo-rozgłoszeniowego. Wyjście bloku programowania adresów (PA) połączone jest z przyciskami adresowymi (K_1-K_n) tej centrali, przy czym generator (GJ) jest załączony ręcznie z chwilą rozpoczęcia akcji lub z czujnika (C) wykrywającego zagrożenie na dole kopalni. (1 zastrzeżenie)



G09B

P. 225225

26.06.1980

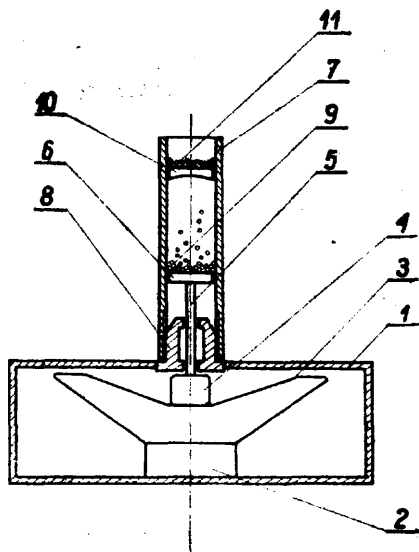
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Edward Pietras).

Przyrząd do fizycznego modelowania struktury gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji charakteryzującej się cichą pracą.

Przyrząd do fizycznego modelowania struktury gazu jest przeznaczony dla celów dydaktycznych, w szczególności do demonstrowania ruchu cieplnego molekuł gazu.

Przyrząd składa się z obudowy, stanowiącej jednocześnie podstawę (1) i z przezroczystej, osadzonej pionowo na podstawie (1) rury (7) zawierającej wewnątrz drobny śrut (9), zamkniętej od góry swobodnie mogącym przesuwac się tłokiem (10), a od dołu elementem (6) drgającym. Element (6) połączony jest za pośrednictwem pręta (5) z elementem (4) osadzonym na membranie (3) znanego głośnika (2) radiowego. (3 zastrzeżenia)



G09F

P. 225347

30.06.1980

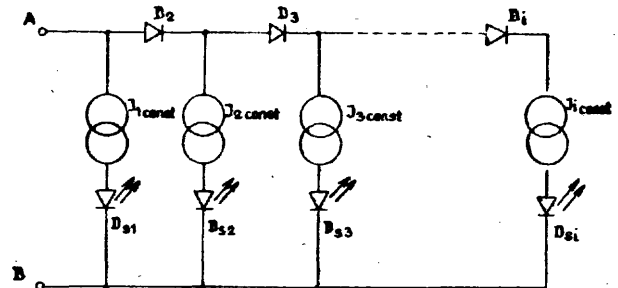
PAN Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Stefan Siudański).

Układ wskaźnika świetlnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o prostej budowie i wykonaniu.

Układ zawiera diody elektroluminescencyjne $D_{s1}, D_{s2}, \dots, D_{si}$ dołączone wraz z szeregowo z każdą diodą elektroluminescencyjną, połączonym stabilizatorem prądu ($I_1 \text{ const}, I_2 \text{ const}, \dots, I_i \text{ const}$), do wspólnego punktu (B). Wolne końce dwójników połączone są wzajemnie poprzez elementy ($D_2, \dots, D_i$) o stałym spadku napięcia.

Układ może znaleźć zastosowanie np. jako wskaźnik dostrojenia w odbiorniku radiowym albo jako wskaźnik ekstremum sygnału analogowego. (1 zastrzeżenie)



G09K

P. 225433

03.07.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kołbyłka, Polska (Stefan Staśko, Julian Mielech, Jerzy Stachyra, Kazimierz Derlacki).

Preparat do sporządzania kąpieli hartowniczych oraz sposób otrzymywania preparatu do sporządzania kąpieli hartowniczych

Celem wynalazku jest opracowanie takiej kąpieli hartowniczej, która wykazywałaby małą odparalność wody oraz skuteczną szybkość chłodzenia.

Celem wynalazku jest także opracowanie sposobu wytwarzania preparatu do sporządzania tej kąpieli.

Preparat do sporządzania kąpieli hartowniczych, zwłaszcza do chłodzenia zanurzeniowego zębów kół zębatych nagrzewanych indukcyjnie, zawiera mieszaninę produktów polimeryzacji tlenku etylenu o ciężarze cząsteczkowym nie mniejszym od 1200 oraz według wynalazku amfoteryczny środek powierzchniowo-czynny. Amfoteryczny środek powierzchniowo-czynny stanowi mieszaninę oksyetylowanych estrów wyższych kwasów tłuszczowych z pentaerytrytem w ilości od 5 do 35% wagowych. Ponadto środek może zawierać zestryfikowane kwasem fosforowym oksyetylowane estry wyższych kwasów tłuszczowych z pentaerytrytem w ilości równej jednej dziesiątej zawartości amfoterycznego środka powierzchniowo-czynnego.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do mieszaniny zawierającej 50% oksyetylowanych estrów wyższych kwasów z pentaerytrytem i 50% produktów polimeryzacji ogrzewanej do temperatury 50–70°C, co najmniej w dziesięciu porcjach, produkty polimeryzacji tlenku etylenu intensywnie mieszając.

Odmiana sposobu wynalazku polega na wprowadzeniu, do ogrzanej do temperatury 50–70°C mieszaniny zawierającej 10% zestryfikowanych kwasem fosforowym oksyetylowanych estrów wyższych kwasów tłuszczowych z pentaerytrytem i 90% oksyetylowanych estrów wyższych kwasów tłuszczowych z pentaerytrytem, w 12–15 porcjach produktu polimeryzacji tlenku etylenu ogrzanego do temperatury 50–70°C. Mieszaninę intensywnie miesza się przy dodawaniu każdej porcji. (5 zastrzeżeń)

G11B

P. 231844

24.06.1981

Pierwszeństwo: 24.06.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 162593)

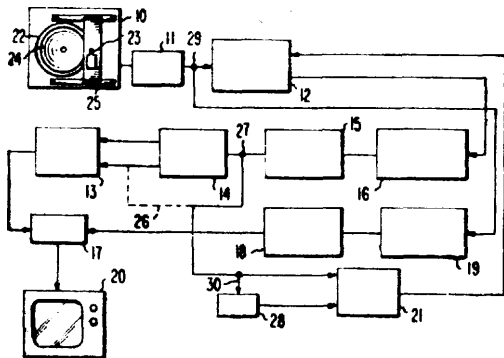
RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (George Herbert Needham Riddle).

**Aktywny układ
eliminujący zniekształcenia dla urządzenia
odtworzącego zapis z płyty wizyjnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości odtwarzanego obrazu z płyty wizyjnej.

Układ według wynalazku zawiera nieliniowy układ (12) korekcji zniekształceń aperturowych, reagujący na sygnał polaryzacji, wytwarzany w generatorze (21) i połączony z przetwornikiem (11). Układ (12) jest połączony poprzez filtr (16) z demodulatorem (15). Układ (14) odseparowujący składowe luminaacji i chrominancji połączony jest z generatorem (13) całkowitego sygnału wizyjnego, połączonym z nadajnikiem (17), kształtującym właściwy sygnał doprowadzany do zacisków odbiornika telewizyjnego (20).

(15 zastrzeżeń)



G12B
A47B

P. 225255

27.06.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Igielski, Ryszard Dobrowolski).

Mechanizm przesuwu stolika pomiarowego

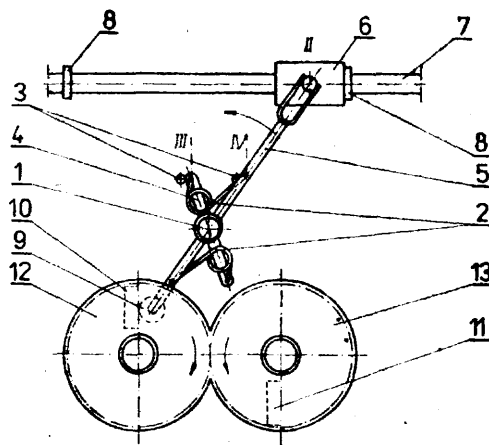
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji, niezawodnej w działaniu w usta-

lonym cyklu pracy bez konieczności bieżącego sterowania.

Mechanizm przesuwu stolika pomiarowego zawiera osadzony na wspólnej osi (1), spięty agraftkowymi sprężynami (2) migowo przestawiający się w skrajne położenia układ dwuramiennych dźwigni (4, 5), w którym dźwignia (5) ma jeden koniec suwliwie połączony z pomiarowym stolikiem (6) umieszczonym na prowadnicy (7) zaopatrzonej w ograniczniki (8) ustalające skrajne jego położenia. Drugi koniec dźwigni (5) jest wyposażony w rolkę (9) współpracującą z krzywkami (10, 11) przymocowanymi do wzajemnie ze sobą zazębionych zębatach kół (12, 13), z których jedno jest połączone z napędem.

Mechanizm według wynalazku umożliwia regulację czasu postoju stolika pomiarowego w jego krańcowych położeniach i znajduje zastosowanie w zautomatyzowanym procesie wykonywania pomiarów za pomocą pomiarowej głowicy osadzonej w nieruchomym statywie.

(1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 230844

25.04.1981

Pierwszeństwo: 30.04.1980 - RFN (nr P. 3016603.1)
20.10.1980 - RFN (nr P. 3040076.1)

KABELSCHLEPP Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Siegen, RFN.

Samonośny pancerz przewodów energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pancerza, o polepszonej nośności i wytrzymałości na zginanie na boki oraz wytrzymałości na skręcanie, przeznaczonego do umieszczenia pomiędzy ruchomym odbiornikiem, a nieruchomym przyłączem. Pancerz zawierający wąskie człony rurowe ze zderzakami zwróconymi na zewnątrz oraz szerokie człony rurowe ze zderzakami zwróconymi do wewnątrz, które zaczepiają o siebie i dają się ustawiać pod kątem w tylko jednym kierunku względem siebie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że środkowy pierścień zderzakowy (4) wąskiego członu rurowego (A) ma równoległe boki (8, 9) w zakresie połówki (12) szerokiego członu rurowego, a w zakresie połówki (13) wąskiego członu rurowego na obu ramionach ma boki (8', 9') rozbiegające się klinowo w stronę włókna neutralnego, a ponadto zewnętrzne zderzaki (2, 3) wąskich członów rurowych na obu ramionach w zakresie połówki (12) szerokiego członu rurowego mają boki (10', 11') biegnące od zewnątrz w stronę włókna neutralnego, klinowato do środkowego pierścienia zderzakowego (4), a w zakresie połówki (13) wąskiego członu rurowego mają boki (10, 11) przebiegające równoległe względem siebie.

(8 zastrzeżeń)

Fig.1

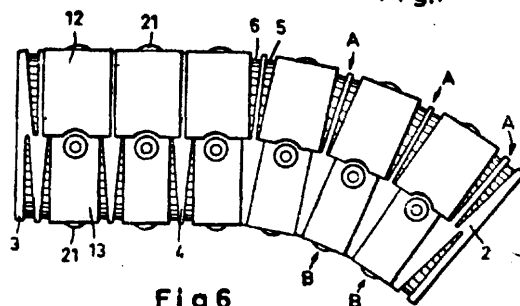
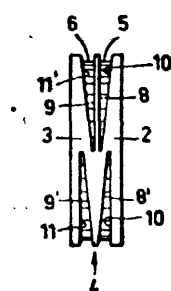


Fig.6



H01H

P. 230990

05.05.1981

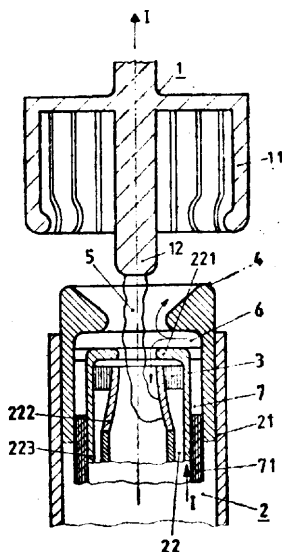
Pierwszeństwo 07.05.1980 - Szwajcaria (nr 3454/80)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri und Cie, Baden, Szwajcaria.

Wyłącznik wysokonapięciowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika wysokonapięciowego, pozwalającego na zwiększenie mocy **wyłączalnej**.

Wyłącznik wysokonapięciowy na prąd przemienny mający nieruchomy wydrążony styk opalny i osiowo przesuwny styk opalny oraz wyposażony w dyszę, w której pali się elektryczny łuk wyłączania i przez którą przepływa sprężony gaz z komory sprężania do komory rozprężania, jak również w **cylicydrzyczne** uzwojenie, które jednym swym końcem dołączone jest do pierwszej części wydrążonego styku opalnego ograniczającej przynajmniej częściowo od strony czołowej uzwojenie, a drugim swym końcem jest połączone z drugą częścią wydrążonego styku opalnego ograniczającą uzwojenie przy jego wewnętrznej powierzchni płaszczyzowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwsza część (221) styku opalnego (22) połączonego z uzwojeniem (3) jest wykonana jako dysza oraz tym, że zawiera urządzenie sprężające (7) uruchamiane przez styk opalny (11, 22), które to urządzenie wytwarza tak dobrany przepływ sprężonego gazu, że elektryczny łuk wyłączania (5) w czasie małym w porównaniu z połową okresu prądu gaszenia, przed przejściem przez wartość zerową prądu, przełącza się z pierwszej części (221) na drugą część (222) styku opalnego (22). (4 zastrzeżenia)



H01J

P. 231717

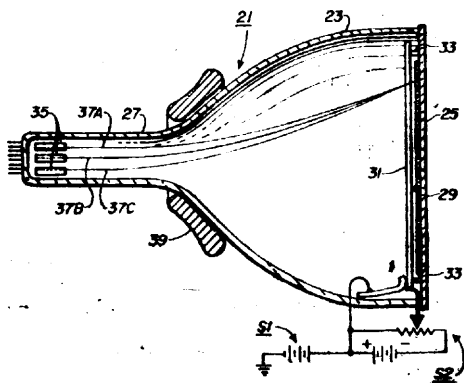
16.06.1980

Pierwszeństwo: 20.06.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 161603)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki
(Carmen Anthony Catanese, Stanley Bloom).

Lampa elektronopromieniowa
ze strukturą selekcji kolorów

Wynalazek dotyczy kineskopowej lampy elektronopromieniowej z maską cieniową o udoskonalonej strukturze selekcji kolorów.



Lampa elektronopromieniowa zawiera maskę cieniową, której struktura charakteryzuje się tym, że ma metalową płytkę maskującą (41) z układem prostokątnych otworów (43), przy czym każdy otwór ma związaną z nim pierwszą parę przewodów (45) w sposób odizolowany oddalonych od jednej głównej powierzchni płyty i usytuowanych w pobliżu przeciwnych boków otworu i drugą parę przewodów (49) w sposób odizolowany oddalonych od drugiej głównej powierzchni płyty i usytuowanych w pobliżu przeciwnych boków otworu. (10 zastrzeżeń)

H01J

P. 231883

26.06.1981

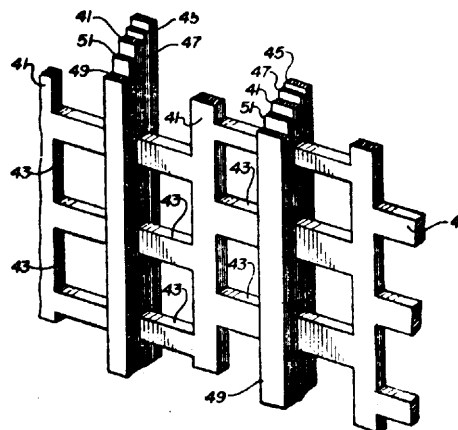
Pierwszeństwo: 27.06.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 163724)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Stanley Bloom, Carmen Anthony Catanese).

Kineskop z czterobiegową strukturą skupiającą
dla selekcji kolorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia struktury płyty maskującej.

Kineskop zawiera płytę maskującą, której struktura według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz metalowej płyty (41) z wykonanymi w niej otworami, uszeregowanymi w kolumnach, które są zasadniczo równoległe do pasków luminoforowych, ma dwie siatki wykonane z wąskich przewodników (45, 49), umieszczone z przeciwnych stron płyty metalowej. Przewodniki te są odizolowane od płyty metalowej warstwami izolacji. Przewodniki umieszczone są tak, że pokrywają się z linią środkową kolumn. (8 zastrzeżeń)

H01L
H05K

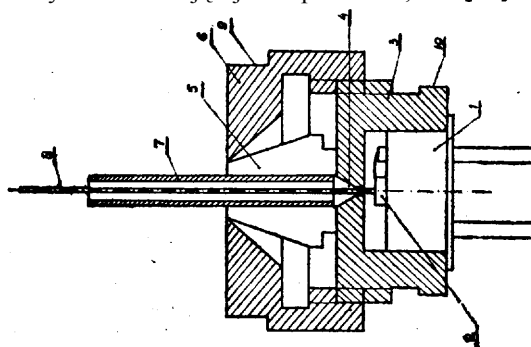
P. 225167

24.06.1980

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Pol-
(Maciej Węgrzecki, Iwona Węgrzecka, Piotr Dą-
browski, Jan Bar, Tadeusz Łaczyński).

Obudowa przyrządu optoelektrycznego
do współpracy ze światłowodem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy umożliwiającej bezpośrednie, a przy tym



wielokrotne sprzęganie w sposób trwały dowolnego światłowodu ze strukturą półprzewodnikową zmontowaną centrycznie na przepuście.

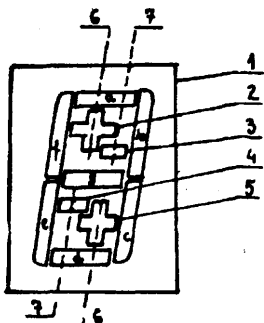
Obudowa składająca się z przepustu i osłonki, ma w **osłonce** (3) **centrycznie** wykonany otwór (4). Na zewnątrz osłonki (3) wokół otworu (4) znajduje się zacisk (5), wewnątrz którego jest umieszczona przekładka (7). (4 zastrzeżenia)

H01L P. 225282 28.06.1980

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Jarosław **Jaromiński**, Krzysztof Paczoski).

Segmentowy półprzewodnikowy wskaźnik cyfrowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji **wskaznika** cyfrowego wyświetlającego dodatkowo znak „+” lub „-”, która pozwoliłaby na umieszczenie wskaźnika w symetrycznej obudowie, **przy** zastosowaniu tylko jednej struktury elektroluminescencyjnej do rozświetlania dodatkowego znaku. We wskaźniku tym, w **każdym** z obszarów, ograniczonym wnękami (a, b, f, g) i ograniczonym wnękami (c, d, e, g), znajdują się wnęki odpowiadające znakom „+” i „-”, **przy** czym oś geometryczna **jednego** znaku położona jest w obszarze górnym po lewej, a w dolnym - po prawej stronie osi geometrycznej drugiego **znaku**. (1 zastrzeżenie)



H01L **P. 230318** 25.03.1981

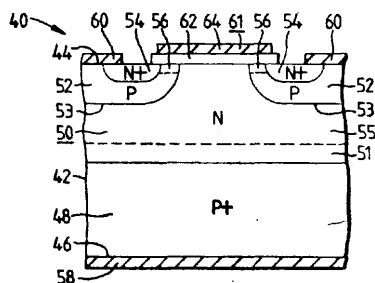
Pierwszeństwo: 25.03.1980 - St. Zjedn. **Am.** (nr 133902)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am.

Tranzystor polowy MOS z izolowaną bramką

Tranzystor polowy MOS pionowy, mający obszary źródła, podstawy i drenu, zawiera obszar anodowy 8) połączony szeregowo z obszarem drenu (50). "Obszary źródła (54), podstawy (52) i drenu (50) mają pierwsze wzmocnienie prądowe w kierunku przewodzenia i obszar anodowy (48), drenu (50) i podstawy (52) mają drugie wzmocnienie prądowe w kierunku przewodzenia, a suma wzmocnień prądowych jest mniejsza od jedności.

Obszar anodowy (48) zapewnia wstrzykiwanie nośników **mniejszościowych** do obszaru drenu (50), polepszając własności przyrządów przy zastosowaniach przy dużych mocach. (5 zastrzeżeń)



H01P **P. 225322** 28.06.1980

Przemysław **Instytut Telekomunikacji**, Warszawa,
Polska (Ewa **Poliszewska-Śliwa**, Franciszek Pliszka).

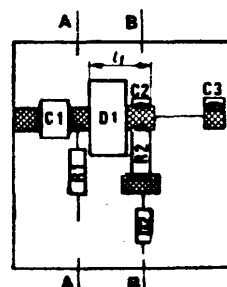
Szerokopasmowy polaryzowany detektor mikrofalowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania polaryzowanego szerokopasmowego detektora mikrofalowego z kompensacją termiczną diody detekcyjnej.

Detektor zawiera układ kompensacji termicznej, w którym dioda kompensacyjna (**D2**) jest umieszczona w pobliżu mikrofalowej diody detekcyjnej (**D1**) i włączona w obwód wejściowy wzmacniacza operacyjnego, którego wyjście jest połączone z detektorem mikrofalowym. Elementy układu detekcyjnego (**D1**, **C2**, **R2**, **C3**) montowane są na płycie bezprzewodowo tak, aby długość układu (**L**) nie była większa od $0,1 \lambda_g$, przy czym doprowadzenia do masy są nie większe niż $0,01 \lambda_g$, a długość doprowadzeń rezystora polaryzacji jest nie większa niż $0,04 \lambda_g$.

Charakterystyka przenoszenia detektora wg wynalazku ma **nierównomierności**, wynoszące $\pm 0,4$ **dB/oktawę** w zakresie częstotliwości **2—4 GHz**.

(2 zastrzeżenia)



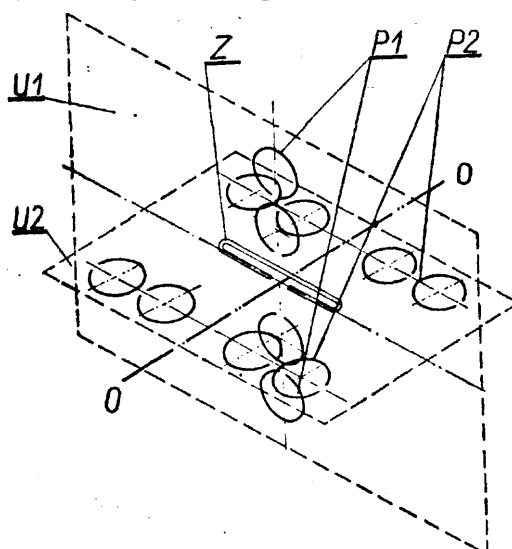
H01Q **P. 229948** T 28.02.1981

Spółdzielnia Pracy „Mechanika”, Kraków, Polska
(Władysław Mrozowski).

Antena zwłaszcza telewizyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie doboru elementów biernych anteny, ich wzajemnego rozmieszczenia oraz współdziałania z elementem czynnym dla osiągnięcia zwiększonego zysku energetycznego i dużej **kierunkowości**.

Antena według wynalazku charakteryzuje się tym, że w charakterze elementów biernych zastosowano pętle o własnościach diopli magnetycznych, uszeregowane w dwa niezależne funkcjonalnie układy (U1) i (U2), z których każdy zawiera co najmniej jedną parę pętli, odpowiednio **(P1)** lub **(P2)**, rozmieszczonych symetrycznie względem osi promieniowania **(O)** anteny.



ny. Pętłe (P1) uszeregowane są w płaszczyźnie prostopadłej do osi (O), wzdłuż przechodzących przez dipol (Z) prostych prostopadłych do jego ramion i wierzchołkami skierowane są na zewnątrz układu (U1). Pętłe (P2) uszeregowane są w płaszczyźnie przechodzącej przez oś promieniowania (O) i równoległej do dipola (Z), z jednej albo też po obu jego stronach, wierzchołkami skierowane są do osi promieniowania (O). (7 zastrzeżeń)

H01R
B60M

P. 225349

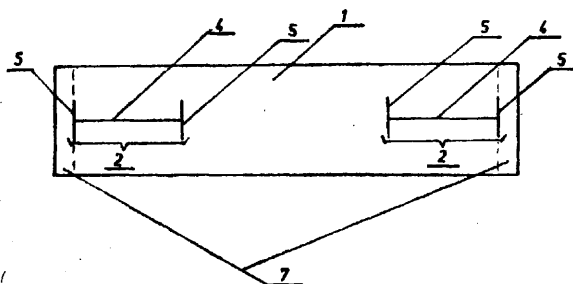
30.06.1980

Przemysław Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Bogusław Pijanowski, Bogusław Rytel, Mirosław Zieliński).

Zwieracz zewnętrzny do łączników elektrycznych, zwłaszcza w mechanicznych pojazdach drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zdolności łączeniowej łączników, bez zmian konstrukcyjnych łączników.

Zwieracz zewnętrzny do łączników elektrycznych, zwłaszcza w mechanicznych pojazdach drogowych stanowi sprężysta taśma (1) z co najmniej dwoma dwuteowymi nacięciami (2), które usytuowane są odpowiednio do rozmieszczenia konektorów (3) i służą do samohamownego połączenia zwieracza z tymi konektorami. W przypadku łączenia konektorów płaskich nacięcie (2) składa się ze szczeliny głównej (4) oraz z dwóch szczelin bocznych (5) prostopadłych do szczeliny głównej i znajdujących się na jej końcach, natomiast w przypadku łączenia konektorów kołkowych w środku szczeliny głównej (4) wykonany jest otwór. Brzegi (7) taśmy (1) prostopadłe do szczeliny głównej (4) są podwinięte. (2 zastrzeżenia)



H01S

P. 225344

30.06.1980

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk Polska (Andrzej Aleksandrowicz, Wendeniejew, Aleksiej Jurjewicz Wołkow, Anatolij Iwanowicz Demin, Ewgenij Michajłowicz Kudriawcew, Jerzy Milewski).

Czynnik aktywny lasera gazodynamicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia energii i względnej wiązki wyjściowej promieniowania o długości fali 18,4 μm lasera gazodynamicznego.

Czynnik aktywny stanowi mieszaninę CO_2 i gazu inertnego w postaci neonu, przy czym zawartość neonu w mieszaninie wynosi 60–95% objętościowych.

Czynnik według wynalazku może być wykorzystywany w przemysłowych laserach gazodynamicznych (GDL) dużej mocy, o długości fali generowanego promieniowania 18,4 μm , stosowanych np. w fotochemii laserowej. (1 zastrzeżenie)

H02P

P. 225220

25.06.1980

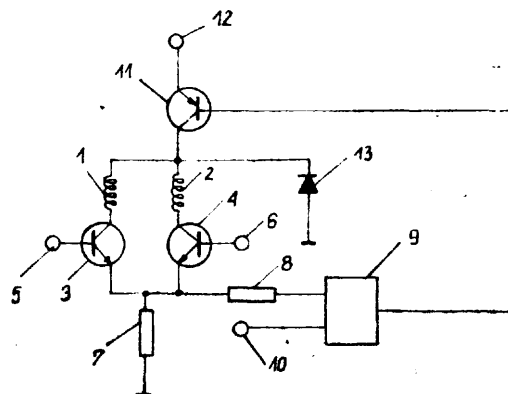
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 225144

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Henryk Świrski, Jan Solarz, Jan NazaTewicz, Mieczysław Kamiński, Franciszek Szawłowski, Kazimierz Krzywiński).

Układ sterujący silnikiem krokowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu sterowania silnikiem krokowym, przeznaczonego zwłaszcza do napędu urządzeń peryferyjnych elektronicznych maszyn cyfrowych.

Układ ma dla pary uzwojeń (1, 2) silnika niełączanych jednocześnie wspólny tranzystor kluczujący (11) napięcie zasilające, który jest sterowany sygnałem ze wspólnego układu z histerią elektryczną, zwykle komparatora (9) z dodatnim sprzężeniem zwrotnym. Na wejście komparatora (9) podawane jest napięcie odniesienia oraz napięcie ze wspólnego rezystora (7) włączonego w obwody zasilania obydwu uzwojeń (1, 2) silnika. (2 zastrzeżenia)



H02P

P. 225319

28.06.1980

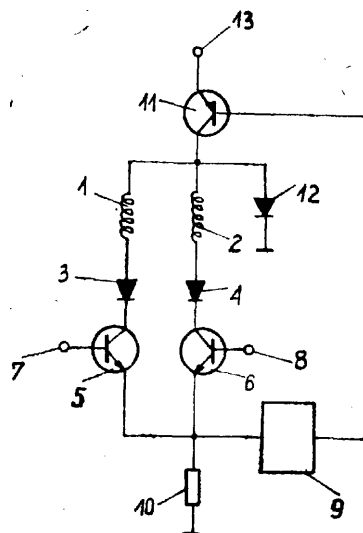
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-225220

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Mieczysław Kamiński, Jan Nazarewicz, Jan Solarz, Franciszek Szawłowski, Kazimierz Krzywiński, Jerzy Górski).

Układ sterujący silnikiem krokowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterującego silnikiem krokowym, nie powodującego indukowania się prądu w innych uzwojeniach silnika w wyniku zmian prądu w uzwojeniu pracującym.

Układ mający dla każdego uzwojenia włączony w szereg tranzystor kluczujący oraz tranzystor przeciwstawny sterowany z wyjścia układu z histerią elektryczną, na którego wejście podawane jest napięcie z rezystora włączonego w bżereg z uzwojeniem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla każdego uzwojenia (1, 2) silnika na diodę (3, 4) włączoną w szereg z tym uzwojeniem (1, 2).



Układ przeznaczony jest zwłaszcza do napędu urządzeń **periferyjnych** elektronicznych **maszyn** cyfrowych.
(1 zastrzeżenie)

H03H

P. 225310

27.06.1980

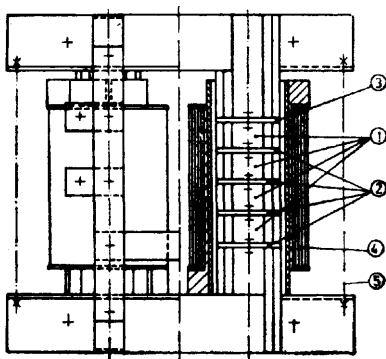
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice, Polska (**Władysław Paszek**, **Bronisław Śliwa**, Edward Nycz).

Dławik filtru rezonansowego wyższych harmonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dławika, która pozwoliłaby na miniaturyzację jego wymiarów.

Dławik ma rdzeń ferromagnetyczny. Kolumny rdzenia są wykonane z pakietów blach ferromagnetycznych (1), pomiędzy którymi znajdują się izolacyjne wstawki niemagnetyczne (2) sklejone na stałe z rdzeniem i wstawki skrajne (3) służące do nastawiania indukcyjności dławika. Uzwojenie (4) dławika wykonane jest z cienkiej folii miedzianej. Rdzeń dławika ściągnięty jest śrubami mosiężnymi (5).

Dławik jest przeznaczony do pracy w filtrach rezonansowych wyższych harmonicznych. (2 zastrzeżenia)

H03H
H01P

P. 225390

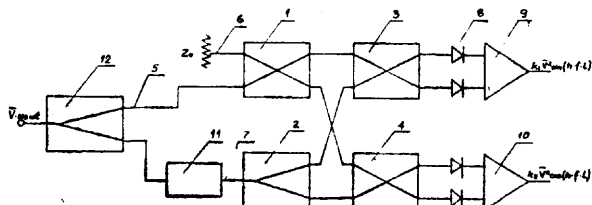
30.06.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (**Kazimierz Dzięciołowski**, **Norbert Andrzejewski**, **Bronisław Stec**).

Układ dyskryminatora częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu dyskryminatora częstotliwości, nie wymagającego stosowania przesuwnika fazowego.

Dyskryminator częstotliwości, wykonany w formie dziewięciopolowej szachownicy, ze sprzęgaczami gałęziowymi lub zbliżeniowymi, umieszczonymi w jej narożach, zawierający w swoim składzie dyskryminator fazy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy dzielnik mocy (12), którego jedno wyjście jest połączone bezpośrednio z jednym (5) wejściem pierwszego sprzęgacza (1) dyskryminatora fazy, a drugie wyjście dzielnika mocy (12) jest połączone z jednym wejściem dzielnika mocy (2) dyskryminatora fazy (1, 2, 3, 4) przez odcinek linii opóźniającej (11), przy czym drugie wejście (6) pierwszego sprzęgacza (1) jest zamknięte impedancją dopasowującą Z_0 . (1 zastrzeżenie)



H04J

P. 225343

30.06.1980

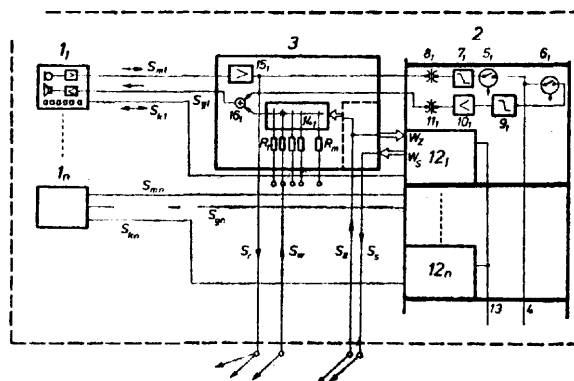
Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (**Stanisław Dobosz**).

Łącznica sygnałów **rozmównych** natychmiastowej łączności wewnętrznej dla sieci otwartej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej łącznicy sygnałów rozmównych, która zapewniałaby łatwą współpracę pomiędzy poszczególnymi łącznicami tego samego typu, umożliwiałaby przyłączenie praktycznie dowolnej liczby aparatów końcowych bez konieczności doprowadzenia do aparatów końcowych kabli wielożyłowych oraz uzyskiwanie natychmiastowych połączeń pomiędzy dowolnymi aparatami końcowymi, należącymi do tej samej łącznicy, a także z aparatami należącymi do innych łącznic w liczbie zależnej od liczby połączeń między łącznicami, niezależnie od ilości aktualnie prowadzonych rozmów.

Łącznica według wynalazku odznacza się tym, że ma dodatkowy zespół rozgałęźno-transkodowy (3) przyporządkowany każdemu aparatowi końcowemu, uprawnionemu do łączenia się z innymi aparatami końcowymi sieci. Zespół (3) zawiera wzmacniacz sygnałów rozmównych (15) o wyjściu połączonym z układem wejściowym komutatora czasowego (2) i zespołem rozgałęźno-transkodowymi współpracującymi z łącznicami sieci. Ponadto zawiera komutator przestrzenny (14) poprzez układ sumujący (16) połączony z aparatem końcowym własnej łącznicy oraz z innymi aparatami końcowymi współpracującymi z łącznic danej sieci.

Łącznica jest przeznaczona do łączenia głośnomówiących aparatów końcowych stosowanych zwłaszcza w ośrodkach radio-telewizyjnych do porozumiewania się oddalonych od siebie stanowisk pracy, podczas szybko toczących się akcji programowych.
(1 zastrzeżenie)



H04L

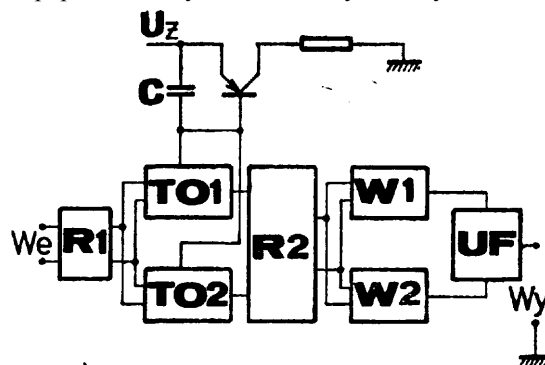
03.07.1980

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (**Jerzy Bulski**, **Grzegorz Iwaszkiewicz**, **Mirosław Radziwanowski**, **Stefan Szlabs**).

Transoptorowy odbiornik sygnałów impulsowych, zwłaszcza telegraficznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przekłamań informacyjnych wynikających ze niekształceń sygnału przez linię transmisyjną.

Odbiornik składa się z dwóch transoptorów (TO1) i (TO2), o wejściach względem siebie przeciwnie spolaryzowanych, których zasilanie (U_z) jest doprowadzone poprzez tranzystor kontrolny. Każdy z transop-



torów (**T01**) i (**T02**) steruje wejściem nieodwracającym jednego i jednocześnie wejściem odwracającym drugiego ze wzmacniaczy (**W1**), (**W2**).

(1 zastrzeżenie)

H04M

P. 225287

28.06.1980

Pierwszeństwo: 03.04.1980 - RFN (nr **P-3013696.0**)

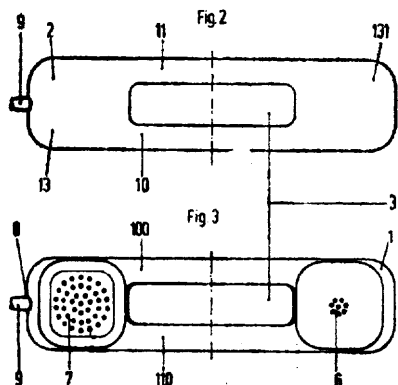
Deutsche Telephonwerke und Kabelindustrie Aktiengesellschaft, Berlin, Berlin Zachodni.

Słuchawka aparatu telefonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej słuchawki, której konstrukcja pozwoliłaby na eliminację akustycznych sprzężeń zwrotnych.

Słuchawka aparatu telefonicznego zawiera korpus składający się korzystnie z dwóch części (1, 2) obudowy, który ma na swoich końcach komory (6, 7, 13, 131) mieszczące przetworniki akustyczne. Pomiedzy tymi komorami (6, 7, 13, 131) znajduj« się duży otwór (3) pomiędzy dwiema rurami, które tworzą połówki rurowe (10, 11, 100, 110), łączące komory (6, 7, 13, 131).

(6 zastrzeżeń)



H04N

P. 231400

29.05.1981

Pierwszeństwo: 29.05.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 154597)

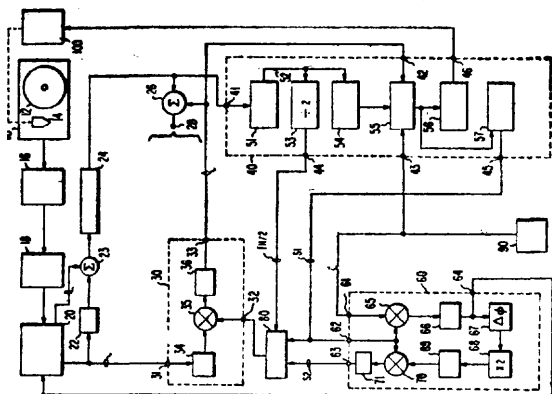
RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjednoczone Ameryki (John Gordon Amery).

Transkoder chrominancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transkodera chrominancji umożliwiającego przekształcanie sygnału wejściowego zakodowanego zgodnie z wymogami jednego z systemów telewizji kolorowej w sygnał wyjściowy zakodowany zgodnie z wymogami innego systemu telewizji kolorowej.

Transkoder zawiera obwód mnożący (35) załączony w torze chrominancji, do którego doprowadzane są z układów (40, 60) sygnały przetwarzania (**S1**, **S2**), powodujące przekształcanie częstotliwości, koniugację i korekcję podstawy czasu odbieranego sygnału chrominancji ukształtowanego według wymogów jednego z systemów telewizji kolorowej, na przykład NTSC, w sygnał chrominancji ukształtowany zgodnie z wymogami innego systemu telewizji kolorowej, na przykład, PAL.

(12 zastrzeżeń)



H04N

P. 230780

21.04.1981

Pierwszeństwo: 21.04.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 142031)

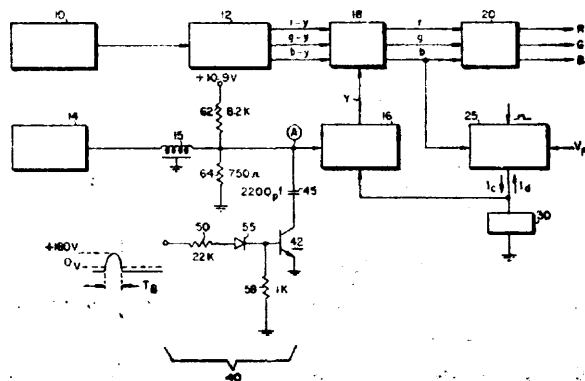
RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki (James Hettiger).

Urządzenie do przetwarzania sygnałów w odbiorniku telewizyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji poziomu wygaszania dla sygnału telewizyjnego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że tor sygnału wizyjnego w odbiorniku telewizyjnym zawiera kluczowany filtr (40), po którym następuje kluczowany, automatyczny układ sterowania luminancją dla uzyskiwania wymaganego poziomu czerni lub wygaszania dla sygnału wizyjnego. Układ sterowania luminancją działa podczas okresów wygaszania (**TB**) sygnału wizyjnego dla wyczuwania poziomu wygaszania sygnału wizyjnego dla uzyskania sygnału sterowania, który jest wykorzystywany do utrzymania wymaganego poziomu wygaszania. Filtr (40) zawiera układ filtru górnoprzepustowego z kondensatorem (45), który jest odłączany dla celów filtrowania podczas okresów trwania obrazu, lecz jest dołączony do toru wizyjnego podczas okresów wygaszania dla tłumienia sygnałów o wielkich częstotliwościach, zawierających szum, gdy występuje on, w torze wizyjnym podczas okresów wygaszania.

(10 zastrzeżeń)



H04R

P. 225285

28.06.1980

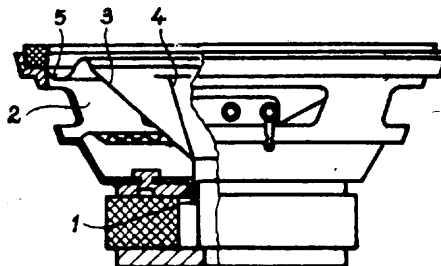
Elektroakusztikai Gyár, Budapest, Węgry (Rezső Karsay, József Demeter, Gabor Rajkai, István Sándor, Margit Nagy, Kálmán Bakódi).

Dynamiczny głośnik z papierową membraną wykonaną przy użyciu wypełniacza i/lub z obrzeżem membrany wykonanej z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości dynamicznego głośnika z papierową membraną.

Głośnik według wynalazku cechuje się tym, że elastyczne obrzeże (5) membrany (3) jest wykonane z pianki z tworzywa sztucznego z zamkniętymi porami, przy czym pianka jest naniesiona na powierzchnię tkaniny, a obrzeże (5) jest za pomocą tej pianki połączone z membraną (3). Ponadto, papierowa membrana (3) jest wykonana przy użyciu wypełniacza, którym jest perlit.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 66520

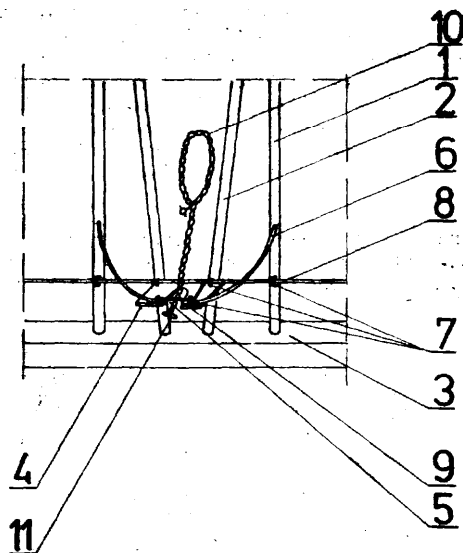
27.03.1981

Hodowla **Buraka** Pastewnego, Kraków, Polska (Jan Chmiel, Krystyna **Cetnarowicz**).

Urządzenie do wiązania i uwalniania grupy krów

Wzór użytkowy **rozwiązuje zagadnienie** opracowania urządzenia do wiązania i uwalniania grupy krów przebywających na stanowiskach lub w bok-sach usytuowanych po tej samej stronie korytarza paszowego przy jednoczesnym wyeliminowaniu pracy ręcznej.

Urządzenie do wiązania i uwalniania grupy krów charakteryzuje się tym, że zamek (4) z zaczepowym gniazdem (6) ma przymocowany do centralnego cięgna (8) rygiel (9) do ryglowania swobodnej końcówki inwentarskiego łańcucha (10) zakończonego **werblikiem** (11). (1. zastrzeżenie)



A46B

W. 66528

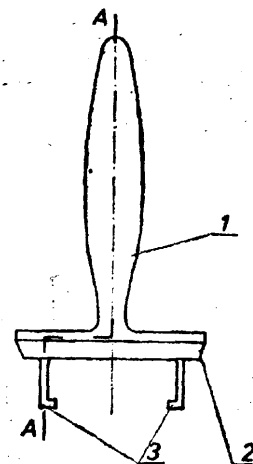
28.03.1981

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Zbigniew Marciniak, Józef **Lewiński**, Jan **Sakowicz**, **Szczepan Szumiak**).

Uchwyt pędzla

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji uchwytu pędzla, która umożliwiałaby wykonanie pędzla bez użycia gwoździ.

Uchwyt pędzla składa się z oprawki (2) oraz trzonka (1) i według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że oprawka (2) zaopatrzona jest w co najmniej jeden kołek kotwiczący (3), którego swobodny koniec ma **zmieniony przekrój i/lub** jest wygięty w stosunku do osi podłużnej kołka (3). (1 zastrzeżenie)



A47J

W. 66516

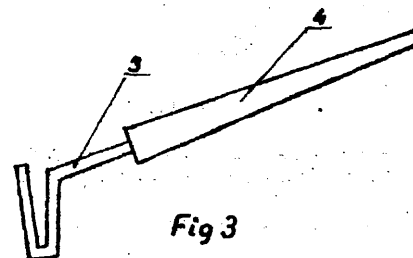
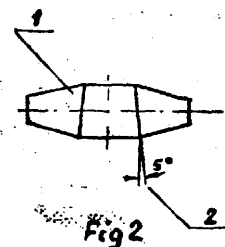
25.03.1981

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Wytworów Metalowych „**Polmetal**”, Kraków, Polska (Henryk Gramatyka, Wanda **Dobosiewicz**).

Uchwyt zwłaszcza do naczyń

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji uchwytu **szybkomocującego**, który mógłby być stosowany do każdego rodzaju naczyń.

Uchwyt zwłaszcza do naczyń według wzoru, składa się z zaczepu (1) i uchwytu (3), którego rękojeść osłonięta jest **tworzywem sztucznym** (4). Zaczep (1) jest wygięty **zbieżnie** pod **kątem** wynoszącym 5°. (1 zastrzeżenie)



A61F
B24D

W. 66543

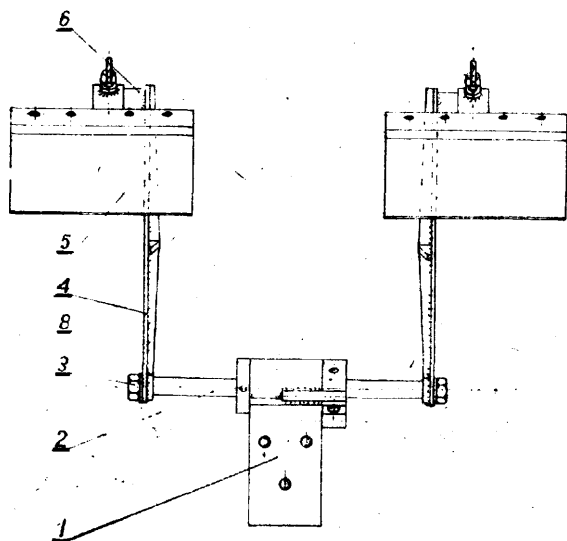
31.03.1981

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO. Warszawa, Polaka (Zbigniew Zalewski, Zbigniew Dobrowolski).

Ośłona, zwłaszcza do ostrzarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej dobry dostęp do tarcz ostrzarki oraz **uniemożliwiającej** pracę bez zabezpieczenia nią obsługującego ostrzarkę.

Ośłona ma wspornik (1) z obrotowo umieszczonym w nim wałkiem (2), na którego końcach zamocowane są za pomocą nakrętek (3) ramiona (4). Na końcach ramion (4) osadzone są obrotowo na trzpieniach (6) szyby osłonowe (5), których położenie blokowane jest śrubami. Na wałku (2) przy wsporniku (1) zamocowana jest na stałe tuleja (8) ze zderzakiem współpracującym z wyłącznikiem przymocowanym do wspornika (1). Ponadto tuleja (8) ma drugi zderzak współpracujący z ogranicznikami wychylenia mocowanymi do wspornika (1). Zderzak współpracujący z wyłącznikiem ustawiony jest tak, że podniesienie ramion (4) przerywa obwód zasilania ostrzarki. (2 zastrzeżenia)



A61J

W. 66556

01.04.1981

Spółdzielnia Inwalidów „Synteza”, Olsztyn, Polska (Mieczysław Kielbasa, Kazimierz Adamowski, Stanisław Kasprzyk).

Kształt otworka ssawnego w smoczku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest smoczek.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **umożliwienia** przepływu pokarmu (tylko w jednym kierunku).

Smoczek według wzoru użytkowego ma na swym końcu wklęsłe gniazdo i jest przecięty **przelotowo**. (1 zastrzeżenie)



A61L

W. 66578

02.04.1981

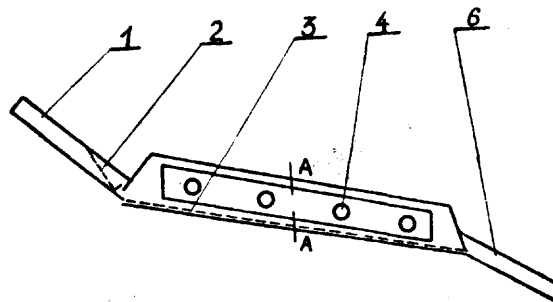
Zakłady Mięsne, Jarosław, Polska (Stanisław Wierzbicki, Adam Kawalec, Waldemar Uchman).

Urządzenie do zimnej sterylizacji plazmy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do sterylizacji, które pozwa-

lałoby na **przewodzenie** ciągłej sterylizacji plazmy na skalę produkcyjną.

Urządzenie do zimnej sterylizacji plazmy, otrzymanej na skutek odwirowania krwi pochodzenia zwierzęcego według wzoru ma kształt prostokątnej i wydłużonej skrzyni ustawionej pochyło i mającej w bocznych ścianach promienniki UV (4), rzucające snop światła na **powierzchnię** tacy (3), po której przepływa plazma. Taca w górnej swojej części ma lej spustowy (1) oraz wkładkę (2) tworzącą z dnem leja szczelinę o odpowiednio dobranej szerokości. Dolna część skrzyni jest wygięta i przechodzi w lej spustowy (6). (1 zastrzeżenie)



A62B

W. 66522

26.03.1981

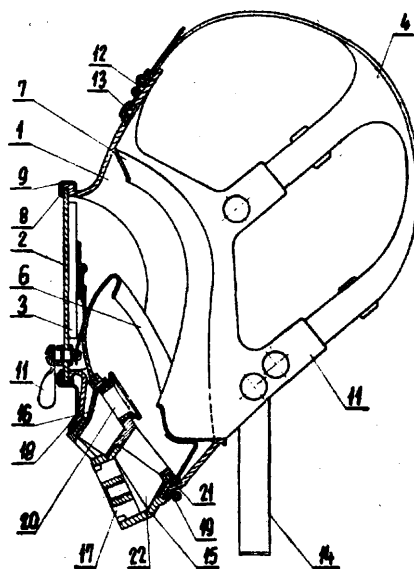
Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Arkadiusz Lebek).

Maska twarzowa do aparatów oddechowych z obiegiem zamkniętym

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o niskim stopniu technologicznego skomplikowania i (zmniejszonym) ciężarze.

Maska składająca się z części twarzowej (U), nagłowia (4), szyby (2), wycieraczki (3), łącznika i półmaski (6), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że łącznik składa się z dwóch oddzielnych elementów, które stanowią **komora** oddechowa (15) i osadzona w niej nierozłącznie komora głosowa (16).

Komora oddechowa (15) osadzona jest w części twarzowej (1) i mocowana poprzez opaskę (18), a na komorze głosowej (16) w obwodowym rowku (21) osadzona jest **półmaska** (6). (2 zastrzeżenia)



A63B

W. 66511

25.03.1981

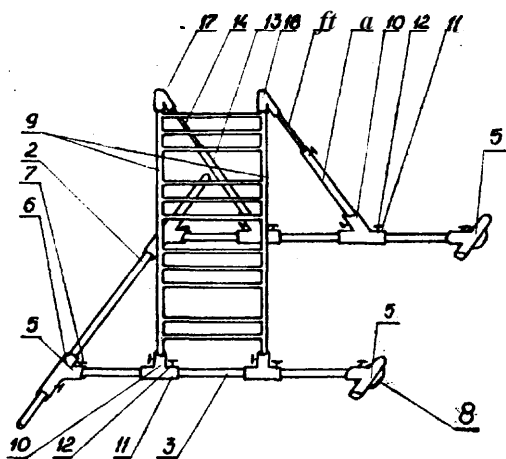
Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Janusz Górny).

Przyrząd do gimnastyki rekreacyjnej z pionową drabinką

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu o łatwym demontażu.

Przyrząd do gimnastyki rekreacyjnej składający się z drabinki pionowej ze szczeblami poziomymi, równoległymi względem siebie i mocowanymi w dowolnych odległościach od siebie do dwóch pionowych elementów, charakteryzuje się tym, że ma podstawę (1) o kształcie prostokąta jednostronnie otwartego, złożoną z trzech odcinków rur (2, 3, 4) połączonych łącznikami (5) w kształcie litery „T”, o jednym przelotowym ramieniu (6), z zaciskami śrubowymi (7) oraz z talerzykowymi, stabilizującymi podstawkami (8). Pionowe rurowe elementy (9) z poziomymi szczeblami osadzone są poprzez teowe łączniki (10), o jednym przelotowym ramieniu (11) każdy z zaciskami śrubowymi (12) na odcinku rury podstawy, prostopadłym do odcinka poprzecznego rury (2) podstawy.

Na drugim odcinku rury (2) podstawy, prostopadłym również do tego odcinka poprzecznego, osadzone są poprzez teowe łączniki, pochyłe elementy rurowe (13), (14), (15), (16) łączone po dwa teleskopowo i ustalone zaciskami śrubowymi. Te pochyłe elementy rurowe zwińczone są kątowymi łącznikami (17) poprzez które pochyłe elementy rurowe połączone są sztywno z górnymi końcami pionowych rurowych elementów (9) drabinki. (I zastrzeżenie)

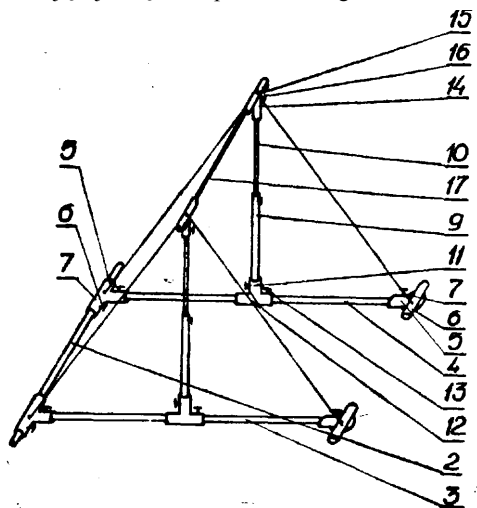


A63B W. 86512 25.03.1981

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Janusz Górny).

Przyrząd do gimnastyki rekreacyjnej z drążkiem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o łatwym montażu i demontażu, nadającej się do powszechnego stosowania.



Przyrząd, według wzoru użytkowego, ma podstawę o kształcie prostokąta jednostronnie otwartego, złożoną z trzech odcinków rur (2, 3, 4), połączonych łącznikami (5) w kształcie litery „T”, o jednym przelotowym ramieniu (6), z zaciskami śrubowymi (7) oraz z talerzykowymi, stabilizującymi podstawkami.

Pionowe elementy rurowe (9, 10), łączone po dwa teleskopowo osadzone są poprzez teowe łączniki (U), o jednym przelotowym ramieniu (12) każdy, z zaciskami śrubowymi (13), na dwóch przeciwnych i równoległych względem siebie odcinkach rur (3, 4) podstawy.

Ponadto pionowe elementy rurowe (10) zwińczone są teowymi uchwytami (14) o przelotowym ramieniu (15), z zaciskami śrubowymi (16). W uchwytach osadzony jest drążek (17). (I zastrzeżenie)

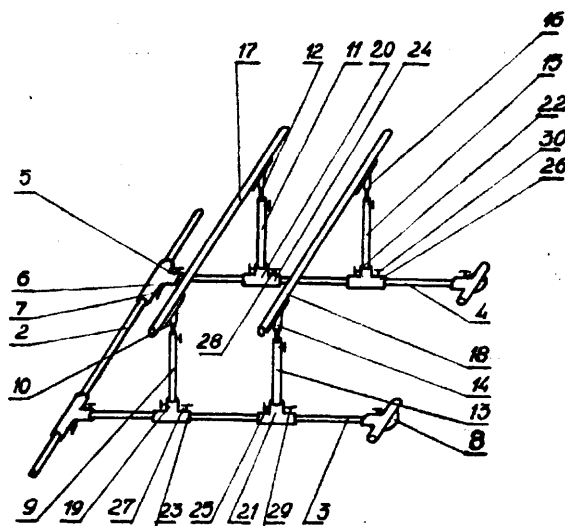
A63B W. 66513 25.03.1981

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Janusz Górny).

Przyrząd do gimnastyki rekreacyjnej z poręczami

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji o łatwym montażu.

Przyrząd do gimnastyki rekreacyjnej, ma podstawę o kształcie prostokąta jednostronnie otwartego, złożoną z trzech odcinków rur (2, 3, 4), połączonych łącznikami (5) w kształcie litery „T”, o jednym przelotowym ramieniu (6), z zaciskami śrubowymi (7) oraz z talerzykowymi, stabilizującymi podstawkami (8). Pionowe elementy rurowe (9, 10, 11, 12) oraz (13, 14, 15, 16) łączone po dwa teleskopowo, osadzone są poprzez teowe łączniki (19, 20, 21, 22) o jednym przelotowym ramieniu każdy z zaciskami śrubowymi (27, 28, 29, 30) na dwóch przeciwnych i równoległych względem siebie odcinkach rur podstawy. (I zastrzeżenie)



A63B W. 66514 25.03.1981

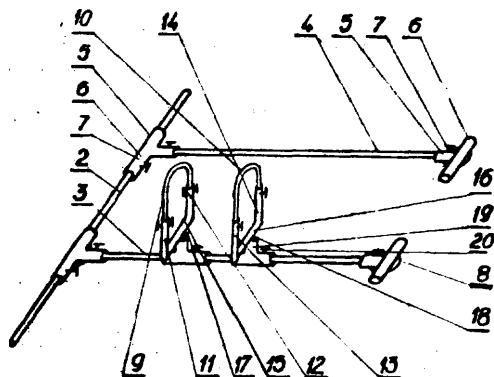
Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Janusz Górny).

Przyrząd do gimnastyki rekreacyjnej z łękami

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej regulację odległości między chwytami.

Przyrząd do gimnastyki rekreacyjnej składający się z podstawy na której osadzone są pionowe elementy (rurowe, w których osadzone są łęki z regulowaną wysokością położenia chwytów, ma podstawę (1) o kształcie prostokąta jednostronnie otwartego, złożoną z trzech odcinków rur (2, 3, 4) połączonych łącznikami (5) w kształcie litery „T”, o jednym przelotowym ramieniu (6), z zaciskami śrubowymi (7) oraz z talerzykowymi, stabilizującymi podstawkami (8). Każdy z dwóch chwytów łęków (9, 10)

osadzony jest w dwóch pionowych rurowych elementach (11, 12), leżących w jednej płaszczyźnie pionowej równoległej do dwóch pozostałych pionowych, rurowych elementów (13, 14) i do odcinka poprzecznej rury (2), stanowiącej bok podstawy. Pionowe rurowe elementy (11, 12, 13, 14) połączone są parami u dołu (poziomymi poprzeczkami (15, 16), od środka których odchodzi ku podstawie po jednym pionowym łączniku (17, 18). Łączniki (17, 18) osadzone są poprzez teowe łączniki (19), z zaciskami śrubowymi (20) na odcinku rury podstawy (1), prostym do odcinka poprzecznej rury (2). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 66539

30.03.1981

Tadeusz Przysowa, Otwock, Polska (Tadeusz Przysowa).

Zabawka w postaci składanki budowlano-konstrukcyjnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania składanki budowlano-konstrukcyjnej, która umożliwiałaby zestawienie z jej elementów dowolnych obiektów budowlanych, konstrukcyjnych oraz pojazdów drogowych.

Zabawkę stanowi zestaw modulowanych segmentów o postaci segmentu fawadratowego, segmentu podwójnego, segmentu potrójnego (3) i segmentu półkowego, zaopatrzonych na swej zewnętrznej stopie w kwadratowe występy (5), przystosowane wymiarowo do gabarytu ich wewnętrznych ścianek, przy czym segmenty (3) mają wewnętrzne rozpórki sprężyste (6, 7), a także stanowi ją zestaw nasadek w postaci półwalca, daszka dwuspadowego i wycinka pierścienia. Ponadto przedmiotowa zabawka zawiera podwozia (11) z kwadratowymi skrzynkami (12), których boczne skrzydła (13) mają rozprężne na końcach ośki (14) z osadzonymi na nich obrotowo kółkami (15).

(1 zastrzeżenie)

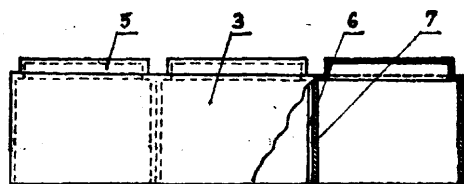
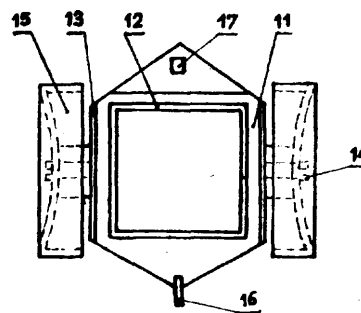


Fig. 3



A63H

W. 66541

30.03.1981

Zbigniew Lewandowski, Otwock, Polska (Zbigniew Lewandowski).

Zabawka w postaci samochodu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabawki w postaci samochodu, która umożliwi przekształcenie samochodu terenowego w osobowy samochód funkcyjny z lampą sygnałową.

Zabawkę stanowi samochód terenowy (1) z tylnymi kołami jezdными (2) o zwiększonej średnicy i grubości oraz z dwoma mniejszymi kołami przednimi (4), zawierający listwę zaczepową (9) z przedniej strony oraz dwa występy (10) imitujące tylne światła pozycyjne, które to elementy służą do mocowania dodatkowego nadwozia (11) osobowego samochodu funkcyjnego z lampą sygnałową (12), osadzoną na dachu tego nadwozia (11) w tulejce kołnierkowej (14), przy czym nadwozie (11) zawiera w swej części przedniej zaczep (13) współpracujący zatraskowo z listwą (9) samochodu terenowego (1). Ponadto zabawka jest zaopatrzona w przezroczystą wkładkę z nadlewem cylindrycznym lampy sygnałowej (12) i z wytłoczeniami dostosowanymi ściśle do kształtu otworów okiennych (17) nadwozia (11). (1 zastrzeżenie)

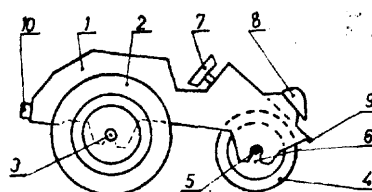


Fig. 1

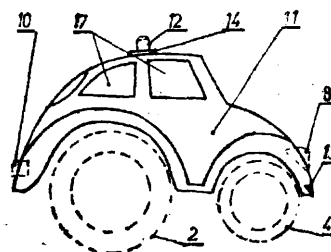


Fig. 3

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

B01D
E03B

W. 66531

27.03.1981

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Jerzy Czekaj, Leonard Gardowski, Jan Szczucki).

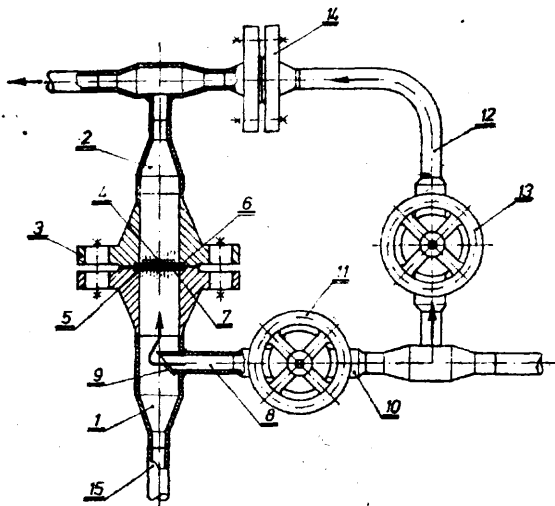
Samoczyszczący filtr wody wtryskowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej prostej konstrukcji filtra samoczyszczącego łatwego w wykonaniu, o długim czasie eksploatacji.

Samoczyszczący filtr wody wtryskowej według

wzoru użytkowego ma zastosowanie w parowych instalacjach **redukcji i schładzających** i schładzających w kotłach lub w przewodach parowych.

Filtr wykonany jest z dwóch zwężeń rurowych w postaci kształtki dolnej (1) i górnej (2), połączonych złączem kołnierzym (3). W złączu (3) zabudowane jest sito (4), złożone z dwóch blaszek (5 i 6) z **otworami** o średnicy co najwyżej 8 mm, między którymi umieszczona jest siatka filtrująca (7). Dolna **kształtka** (1) ma prostopadle zabudowany króciec wlotowy (8), skośnie ścięty (9) w części znajdującej się wewnątrz kształtki (1). Na przewodzie wlotowym (10) umieszczony ma zawór odcinający (11) oraz przewód boczny (12), zaopatrzony również w zawór odcinający (13) i połączony złączem kołnierzym (14) **pośrednio** z kształtką górną (2). (1 zastrzeżenie)



B08B

W. 66507

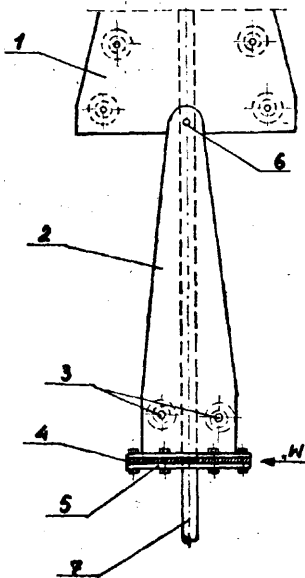
25.03.1981

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, **Dąbrowa Górnicza**, Polska (Wiesław **Trzosiński**, Andrzej Dziezic, Janusz Zalewski).

Urządzenie do czyszczenia giętkich kabli elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które **umożliwiałoby** samoczynne czyszczenie kabli elektrycznych przed przewodnicami bębnow **urządzeń** nawijających.

Urządzenie do czyszczenia giętkich kabli elektrycznych, przeznaczone do usuwania (błota lub śniegu z powierzchni **kabli** elektrycznych siłowych lub sterowniczych **zasilających** przed urządzeniem składowiskowe charakteryzuje się tym, że przez **elastyczną**



przepone (4) mającą otwory przeciągany **jest** kabel (7) w czasie nawijania na bęben zwijarki. Przepona (4) **zamocowana** jest w płaszczyźnie prostopadłej do osi kabla (7) poniżej przewodnic (3) do blach (2) stanowiących korpus urządzenia, zaś blachy (2) zawieszone są wahadłowo do obudowy przewodnicy zwijarki (1). (1 zastrzeżenie)

B21D

W. 65336

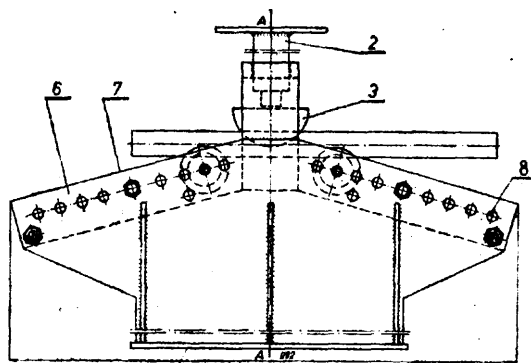
27.09.1980

Przedsiębiorstwo Państwowe, Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych **„KOLBET”**, Suwałki-Papiernia, Polska (Jan **Gościński**, Ryszard

Urządzenie do **gięcia** rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do gięcia rur **grubość iennych** nadające się do **współpracy** z **pasami** hydraulicznymi.

Urządzenie, składające się z matrycy i ze stempla z **wymienną** nakładką, według wzoru charakteryzuje się tym, że jego matryca ma postać otwartej u góry klatki, a jej ścianka przednia i ścianka tylna w górnej części mają ramiona (6), **przy** czym wzdłuż górnych krawędzi (7) wykonanych jest szereg wzajemnie symetrycznych **otworów** (8), w których osadzone są osie rolek podpierających. Osie te sprzegają również wzajemnie ściankę przednią i **ściankę** tylną. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 65210

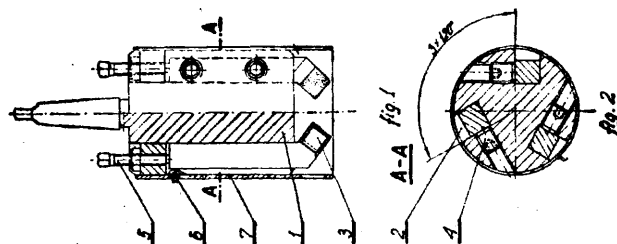
19.09.1980

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Walenty Anders, Tadeusz Dec, Bolesław Janczewski).

Oprawka **nożowa** do fazowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawka nożowa do fazowania powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych na wiertarkach 4 tokarkach.

Oprawka ma korpus (1) z uchwytem stożkowym. Na obwodzie korpusu są rowki prostokątne (2) wykonane wzdłuż osi **oprawki** i rozmieszczone co 120°, w których zamocowane są trzy noże (3), ustalone Wkrętami (4) i śrubami regulacyjnymi (5). Do korpusu (1) przytwierdzona jest wkrętami (6) osłona (7). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 66563

31.03.1981

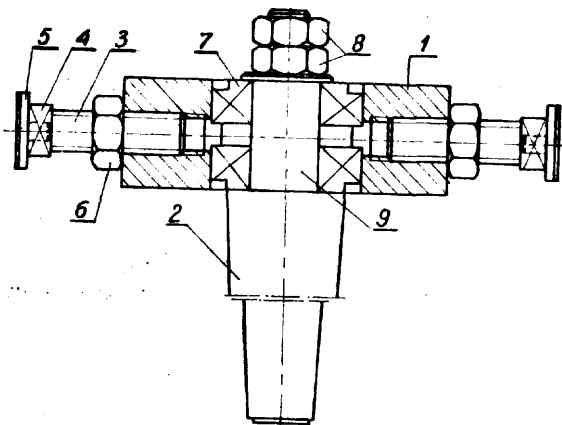
Zakłady Tworzyw Sztucznych „**Gamrat-Erg**”, Jasło, Polska (Czesław Woźniak).

Przyrząd do mocowania przedmiotów wydrążonych w tokarce od strony konika

Zagadnieniem podlegającym **rozwiązaniu** jest skonstruowanie przyrządu uniwersalnego, przydatnego do mocowania przedmiotów wydrążonych o dowolnym przekroju **wewnętrznym**, dowolnej powierzchni i dużym zakresie wymiarów poprzecznych wydrążenia.

Przyrząd **ma osadzony** obrotowo na czole stożka Morse'a (2) współpracującego z tuleją konika tokarki kołnierz (1), wyposażony w co najmniej trzy wkręcane promieniowo śruby (3) z wymiennymi nakładkami (5) **zaciskowymi**, osadzonymi w łbach (4) i nakrętkami (6) blokującymi samoodkręcanie.

(2 zastrzeżenia)



B23C

W. 64956

01.08.1980

Fabryka Przyrządów i Uchwyty „PONAR-BIAL” w Białymstoku, Zakład Nr 1 - Wiodący, Białystok, Polska (Aleksander Ostaszewski).

Gniazdo do mocowania noży, szczególnie w głowicach frezarskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wymiany i ustawienia noży w głowicy frezarskiej.

Gniazdo wykonane jest w korpusie głowicy w postaci przelotowego **kanatu**, którego kształt określony jest przez trzy okrągłe otwory rozmieszczone na rogach trójkąta, przy czym przecięcie łączące te otwory jest równoległe do osi łączącej jedną parę otworów i prostopadłe do pionowej osi otworu trzeciego. Umieszczony w gnieździe nóż (2) opiera się na płaskiej ścianie przecięcia łączącego otwory i na ściętym kołku oporowym (3). Docisk noża do kołka oporowego (3)

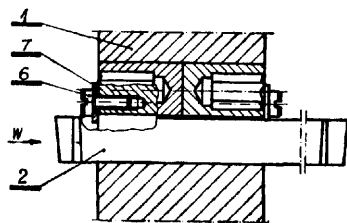


Fig. 1

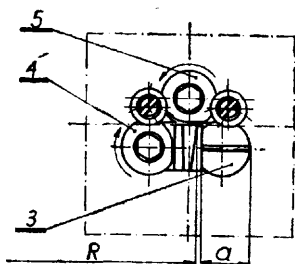


Fig 2

realizowany jest krzywką (4), a do ścianki oporowej krzywkę (5). Krzywki (4 i 5) oraz kołek oporowy (3) ustalone są na **powierzchniach** walcowych gniazda przed przesunięciem poosiowym **zabezpieczone** są śrubą (6). (1 zastrzeżenie)

B23C

W. 65148

29.08.1980

Zakłady Chemiczne Blachownia, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Karol Janota, Józef Chudzik, Wilibald Wróbel).

Narzędzie skrawające, zwłaszcza do usuwania spoin łączących rury z dnami sitowymi wymienników

Wzór użytkowy rozwiązuje problem usuwania spoin łączących rury wymienników z dnami sitowymi.

Narzędzie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma trzpień (1) ze stożkiem Morse'a, wyposażony w nóż (2) umocowany do trzpienia (1) za pomocą klina (3) i śruby (4), przy czym trzpień (1) zakończony jest tuleją stożkową (5). Nóż (2) ma **postać** trapezoidalnej płytki której krawędź (8) ma kształt rynny. Krawędzie tnące (6) noża (2) usytuowane są pod kątem 45° do osi narzędzia i stanowią **przeciwprostokątną** trójkątą równoramiennego powstałego po ścięciu co najmniej połowy krawędzi (7) noża (2) (2 zastrzeżenia)

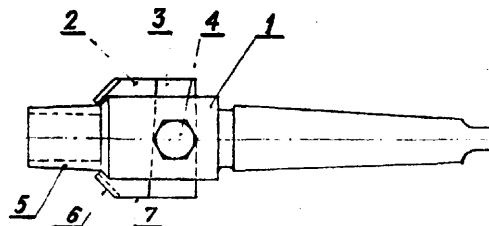


Figura 1.

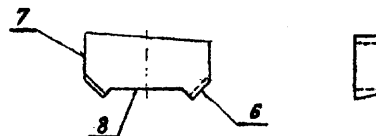


Figura 2.

B23G

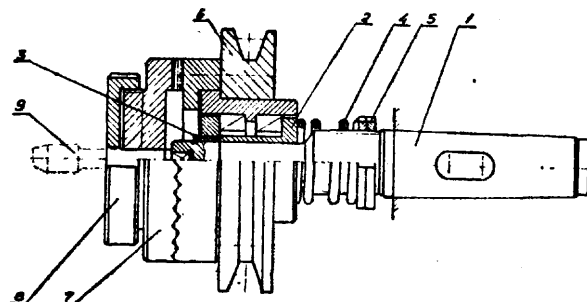
W. 65269

24.09.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza dm. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Kołodziej, Stanisław Krawczyk, Janusz Łabędź, Krzysztof Wójcik).

Urządzenie do udarowo-przerywanego gwintowania

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania urządzenia o prostej **konstrukcji**, łatwego w wykonaniu i nadającego się do zastosowania na każdej obrabiarce uniwersalnej.



Urządzenie do **udarowo-przerywanego** gwintowania zawierające **trzpień** (1), na którym jest umieszczona **suwliwie tuleja** (2), według wzoru charakteryzuje się tym, że na **tulei** (2) jest ułożyskowane koło pasowe (6), połączone ze sprzęgłem zębatym (7). Na końcu trzpienia (1), znajdującym się **wewnątrz** urządzenia, jest zabudowany pierścień **osadczy** (3), do którego przez element sprężysty (4) jest **dociskana** tuleja (2).
(1 zastrzeżenie)

B23G
B23B

W. 65801

08.12.1980

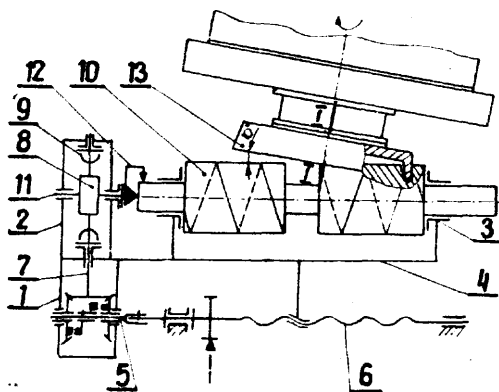
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Siarkowego „SIARKOPOL”, Tarnobrzeg, Polska (Adam Rudziński).

Urządzenie do wykonywania wałów śrubowych

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego **wykorzystanie** tokarki tarczowej do **wykonania** wałów śrubowych o dużych średnicach i głębokich wrębach.

Urządzenie ma podwójną przekładnię **zętowo-ślimakową** (1) i (2), która jest **zamontowana** wraz z zespołem podtrzymującym (3) obrabiany wał na stole **suportu** tokarki (4). Wałek napędowy (5) pierwszego przełożenia kół **osadzony** jest rozłącznie na wałku śruby pociągowej (6) **suportu** tokarki (4).

Natomiast wałek wyjściowy (7) przekładu zakończony ślimakiem (8) współpracuje ze **ślimacznica** (9) przekazując obrót w czasie posuwu **suportu**, na obrabiany przedmiot (10).
(1 zastrzeżenie)



B23G

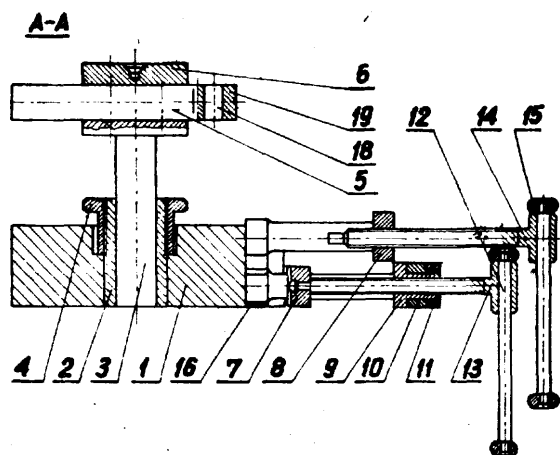
W. 65962

30.12.1980

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Elk, Polska (Eugeniusz Gołubiewski, Józef Dwojakowski).

Przyrząd do gwintowania otworów osiowych w prętach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia równoległości osi gwintu do osi otworu w pręcie.



Przyrząd składający się ze znanej podstawy **pryzmowej** wraz z elementami służącymi do mocowania w rowku pryzm obrabianego pręta, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że podstawa pryzmowa (1) zaopatrzona jest w kolumnę (3), która ma elementy (2, 4) umożliwiające blokowanie obrotu kolumny (3) względem podstawy **pryzmo we j**, przy czym w górnej części kolumny (3) osadzony jest **przesuwnie** wysięgnik (5) o przekroju nieokrągłym, w którym wykonany jest co najmniej jeden otwór (18) o osi równoległej do osi rowka podstawy pryzmowej (1) służący do przepuszczania gwintownika.
(2 zastrzeżenia)

B23K

W. 65331

26.09.1980

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Andrzej Wilkowski, Andrzej Danter, Leszek Pokusa, Andrzej Lisicki).

Obrotnik wychylny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotnik wychylny, zwłaszcza do wykonywania spoin obwodowych i spoin pachwinowych na walczakach.

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia spawania walczaka.

Obrotnik wychylny składa się z ramy (1) wyposażonej w sworznie (2) umocowane wahliwie w gniazdach (3), przy czym sworznie (2) blokowane są za pomocą krzywek (4), zaś na ramie (1) zamocowane są rolki (6) oraz (7), a rama (1) w połowie długości podparta jest pneumatycznym siłownikiem (8).

Ruch obrotowy spawanego walczaka (9) odbywa się za pomocą elektrycznego silnika (10) poprzez przekładniową skrzynię (11) oraz napędowy łańcuch (12) i napędowe rolki (13).
(2 zastrzeżenia)

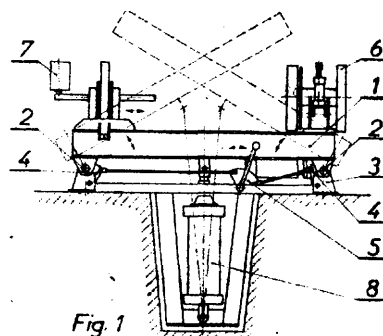


Fig. 1

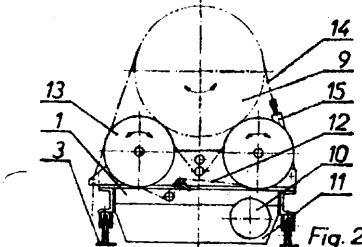


Fig. 2

B24B

W. 66538

28.03.1981

Zjednoczone Zakłady Maszynowe i Montażowe Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego „Vitrocermasz” - Fabryka Form Szklarskich Pięńsk, Sosnowiec, Polska (Stanisław Łajdecki).

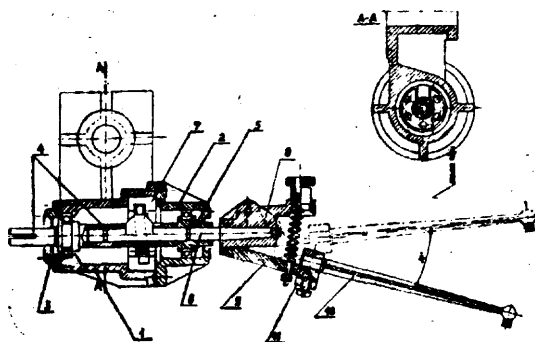
Głowica do oscylacyjnego polerowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica do oscylacyjnego polerowania krzywych powierzchni wewnętrznych, stosowana do polerowania i doglądania powierzchni **wewnętrznych**, form i przedform szklarskich.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu polerowania oraz poprawy jakości polerowanej powierzchni form i przedform szklarskich.

Głowica ma podzespół z wyprowadzonym wrzecionem (6) wykonującym ruch obrotowy i posuwisto zrotny. Wrzeciono (6) połączone jest poprzez ruchomą szczękę (9) z palcem polerskim (10), w którego główkę zabudowany jest materiał ścierny.

(3 zastrzeżenia)



B24B

W. 66573

02.04.1981

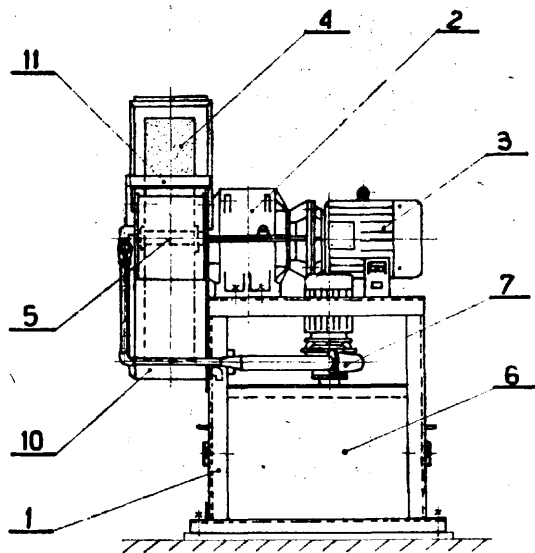
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Paweł Nawrocki).

Toczek narzędziowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania toczaka narzędziowego do mechanicznego ostrzenia narzędzi stolarskich charakteryzującego się wysokimi parametrami obróbkowymi i zwiększoną żywotnością.

Toczek narzędziowy charakteryzuje się tym, że na końcu napędowego wału (5) reduktora (2) osadzony jest szlifierski kamień (4), na którego powierzchnię roboczą w procesie obróbki podawany jest strumień wody z wylotowych dysz zamkniętych (1) wodnego układu.

(1 zastrzeżenie)



B24C

W. 67033

08.07.1981

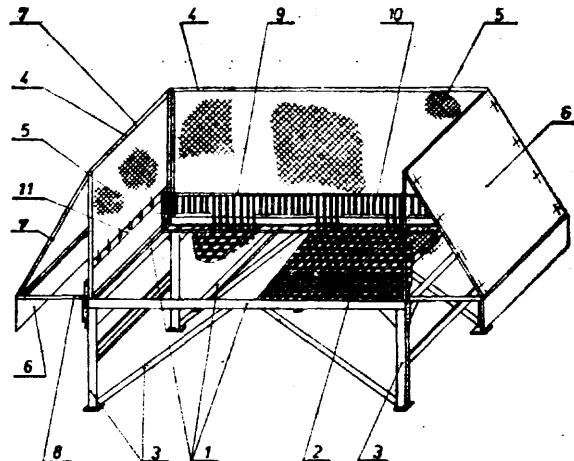
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima” Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Jan Kowalczyk, Jan Kuzioła).

Stół do obróbki strumieniowej detali

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania stołu zapewniającego skuteczną obróbkę ścierną detali przy zmniejszonym zapyleniu otoczenia.

Stół do obróbki strumieniowej detali składa się z blatu (1) wypełnionego kratką (2) i ustawionego na konstrukcji nośnej (3). Wzdłuż trzech krawędzi blatu (1) ustawiane są boczne ściany (4) wypełnione siatką (5). Ściany (4) otoczone są daszkowatymi gumowymi osłonami (6) mocowanymi do krawędzi górnych ścian

(4) podpartych podporami (7). W celu ograniczenia przemieszczania się detali podczas obróbki, stół wyposażony jest w przesuwaną przegrodę ograniczającą (8) wypełnioną prętami (9). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 66510

25.03.1981

Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego, Piotrków Tryb., Polska (Leopold Gajda, Bronisław Urbanek).

Łącznik,

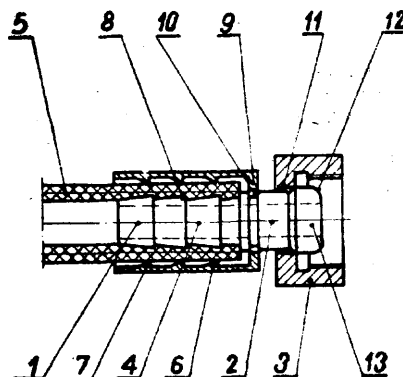
zwłaszcza do wysokociśnieniowych węży giętkich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie możliwości przyłączania wysokociśnieniowych węży giętkich do posiadających gwintowane gniazda końcówek elementów hydraulicznych układów siłowych, zapewniając jednocześnie prawidłową wytrzymałość i szczelność przyłącza.

Łącznik według wzoru użytkowego składa się ze złączki (4) na której jedną końcówkę (1) jest nasunięty giętki węży (5) zaciśnięty od zewnątrz stalową tuleją (6).

Na drugą końcówkę (2) złączki (4) jest nasunięta nakrętka (3) z wewnętrznym kołnierzem (11). Końcówka (2) jest zakończona łbem (13) o powierzchni kulistej (12) dociskanej nakrętką (3) do gniazda podczas łączenia łącznika z elementami hydraulicznych układów siłowych.

(2 zastrzeżenia)



B25B

W. 66550

31.03.1981

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Stefan Krajewski, Bogdan Ruszkiewicz).

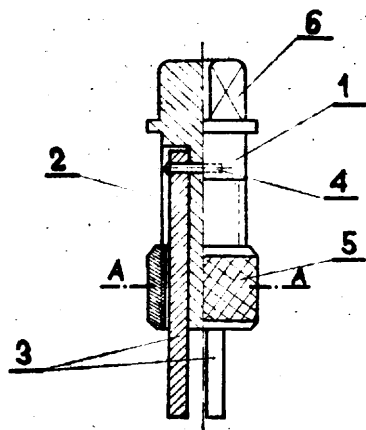
Przyrząd do wykręcania ułamanych gwintowników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia usuwania ułamanych gwintowników z otworu.

Przyrząd do wykręcania ułamanych gwintowników według wzoru użytkowego składający się z korpusu (1) w kształcie walca z wyżłobionymi rowkami

wzdłużnymi (2), w których umieszczone są zabieraki (3) ustalone w korpusie (1) wkrętami lub kołkami (4) oraz nakrętką (5) umożliwia wykręcenie ułamaną części gwintownika z gwintowanego otworu wykorzystując rowki gwintownika służące do odprowadzenia wiór powstałych podczas gwintowania.

W celu wykręcenia ułamanego gwintownika wprowadza się zabieraki (3) przyrządu w rowki gwintownika i poprzez obrót powoduje obrót gwintownika aż do wykręcenia z otworu. (2 zastrzeżenia)



B26B

W. 66717

30.04.1981

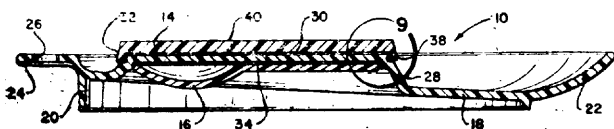
Pierwszeństwo: 01.05.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr P 145,558)

DART INDUSTRIES INC., Los Angeles, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Narzędzie kuchenne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia konstrukcji znanych narzędzi kuchennych zawierających połączenie płyty tnącej i tacy.

Narzędzie kuchenne odpowiednie do stosowania jako płytka tnąca i zbiornik artykułu żywnościowego, zawierające tacę mającą stanowiącą jedną całość ściany boczne i spodnią, przy czym ściana spodnia zawiera wystający ku górze odcinek, oddalony od tych ścian bocznych i mający płaskie powierzchnie górną i dolną, charakteryzuje się tym, że do tego odcinka (28) jest przymocowana zdejmowalna nasadko-podobna pokrywa (14), która wystaje ponad zasadniczo całą górną powierzchnię, a powierzchnia dolna (34) jest wgłębiona i we wgłębieniu tym jest umieszczony zgarniacz (16) w bliskim z nią sąsiedztwie. Odcinek (28) zawiera podcięcie (32), sięgające wokół jego obwodu, a strona spodnia pokrywy (14) ma rowek (38), współpracujący z podcięciem (32). Pokrywa (14) wystaje ku górze ponad ścianami bocznymi (20). (4 zastrzeżenia)



B26D

W. 66515

25.03.1981

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”,
Dębica, Polska (Józef Olechowski, Szczepan Dominiak).

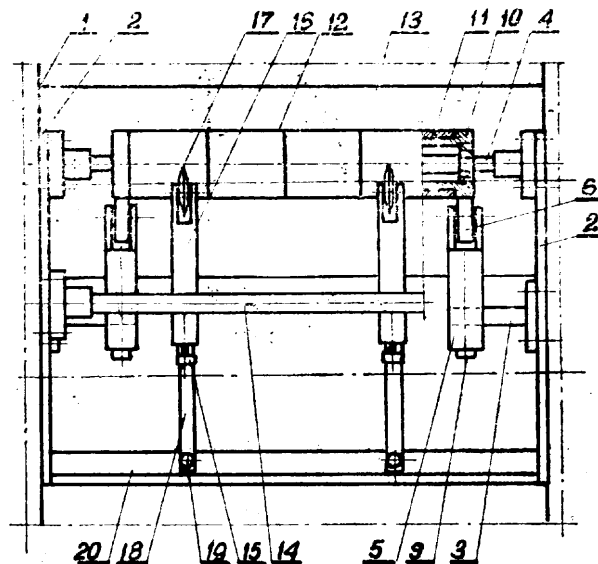
Urządzenie do obcinania
obrzeży kalandrowanej taśmy gumowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia umożliwiającego obcinanie obrzeży kalandrowanej taśmy gumowej poza obrębem wału kalandra.

Urządzenie zawiera dwie płyty (2) przytwierdzone

do bocznych powierzchni ram (1) kalandra z tym, że do płyt (2) zamocowane są wysięgniki (3) z umocowanymi wysuwnie obudowami (5) zaopatrzonymi na końcach w obrotowe rolki (6), oraz oś (4) z obrotową tuleją (10), na której osadzone są pierścienie (11) tworzące wałek (12), przy czym wysięgniki (3) oraz oś (4) są rozmieszczone na płytach (2) tak, że rolki (6) stykają się z wałem (13) kalandra w pobliżu jego końców oraz z wałkiem (12), a wierzchołkowy kąt (a) zawarty pomiędzy liniami poprowadzonymi przez punkty styku rolek (6) z wałem (13) kalandra oraz z wałkiem (12) wynosi $30-90^\circ$.

(1 zastrzeżenie)



B43L

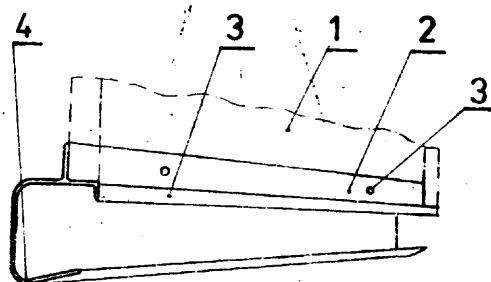
W. 66551

31.03.1981

Spółdzielnia Pracy „SKALA”, Warszawa, Polska
(Maciej Cwierzyński, Tadeusz Izbiński, Stanisław
Łukasiewicz).

Przybornik do rysownic

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przybornika do rysownic, mocowanego do spodu deski kreślarskiej, który umożliwia bezkolizyjne prowadzenie prostowodu na rysownicy, a jednocześnie ułatwia przechowywanie przyborów kreślarskich o dowolnej długości. Zgodnie z wzorem jego listwowy wspornik pionowy (2) jest usytuowany w odległości od krawędzi poziomej półki kształtownika (4) o przekroju poprzecznym, zbliżonym do litery „C”, o odległości równą grubości deski (1), a krawędź ta jest zakończona pionową listwą (3), służącą jako uchwyt do zmiany położenia rysownicy, której czołowa powierzchnia leży w płaszczyźnie zewnętrznej tej deski (1). (1 zastrzeżenie)



B60Q

W. 66544

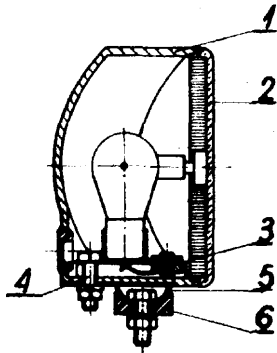
30.03.1981

Zakłady Osprzętu Samochodowego „PROMOT”
Spółdzielnia Pracy, Białystok, Polska (Krzysztof Podsiadło, Paweł Mączyński, Marek Orłowski, Henryk Łukawski).

Lampa szczególnie do pojazdów samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prostego i taniego sposobu mocowania lampy samochodowej do **nadwozia** samochodu.

Lampa według wzoru charakteryzuje się tym, że wspornik lampy (5) wykonany jest w postaci płaskownika z podłużnym przelotowym kanałkiem, którego jeden koniec **wygięty** jest w kształcie półkola, a drugi koniec jest płaski, prostopadły do osi półkola i zawiera otwór, przez który **mocowany** jest śrubą (4) do korpusu lampy (1). Do (zewnątrznej strony) wspornika (5) umocowana jest wkładka elastyczna podkładka (6). (1 zastrzeżenie)

**B60R**

W. 60016

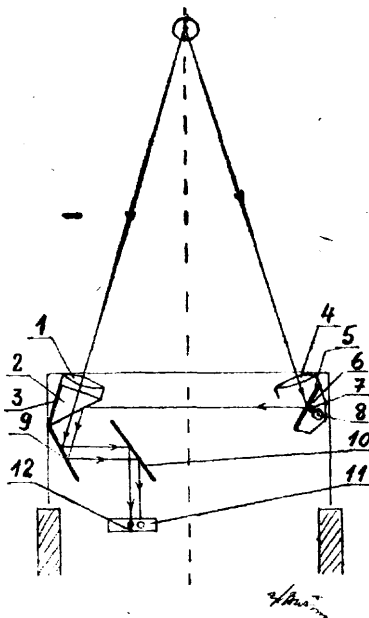
31.07.1978

Irena Kitowska, Benedykt Kitowski, Gdańsk, Polska (Irena Kitowska, Benedykt Kitowski).

Optyczny przyrząd z lustrzanym ekranem na matówce do ustalania **kontrolowanej** bezpiecznej **odległości** pomiędzy pojazdami w czasie ruchu pojazdu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest optyczny przyrząd z lustrzanym **ekranem** na matówce do ustalania kontrolowanej bezpiecznej odległości pomiędzy pojazdami w czasie ich ruchu w kolumnie zorganizowanej lub **niezorganizowanej**.

Optyczny przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się ze stałego układu soczewek U) z **pryzmatem** (2), umieszczonych w korpusie (3), z układu soczewek (4) z lustrem (5) umieszczonych również we wspólnym korpusie (6) osadzonym na osi obrotu (7) z **zębatką** (8) zsynchronizowaną z szybkościomierzem w ten sposób, aby powstały obraz w lustrze (5) odbijał się od powierzchni pryzmatu (2) i tworzył w lustrze (9) obraz rzucony na lustro (10), a z kolei na matówkę lustrzanego ekranu z ustawioną pionową **pajęczą** kreską (12). (1 zastrzeżenie)



B61D

W. 66540

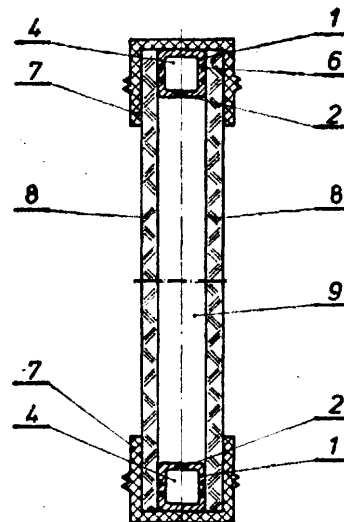
30.03.1981

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Ho **Chi Minha**, Pruszków, Polska (Jerzy Kulesza, Wojciech Sobczyk, Edward Ciesielski, Jerzy Durański, Krystyna **Pelka**, Ryszard **Zamaria**, **Zygmunt Kubicki**, Andrzej Cała, Jakub Karelus).

Pakiet **termoizolacyjny** podwójnych szyb do okna wagonu osobowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej uzyskanie lepszej szczelności wolnej przestrzeni dystansowej między podwójnymi szybami do okna wagonu osobowego oraz **niedopuszczającej** do zaparowania szyb w tej przestrzeni.

Pakiet **termoizolacyjny** składa się z dystansowej ramki (1) wykonanej z profilu zamkniętego na zamek (2), zaopatrzonej wewnątrz w komorę z **absorbentem** wilgoci (4), a z zewnątrz w kanaliki oraz z gumowej ramki (7) do elastycznego osadzenia w niej **podwójnych** szyb (8) **przegrodzonych** między sobą ramką dystansową (1) i na kanalikach uszczelnionych masą termoplastyczną (6). (2 zastrzeżenia)

B64D
B65D

W. 66549

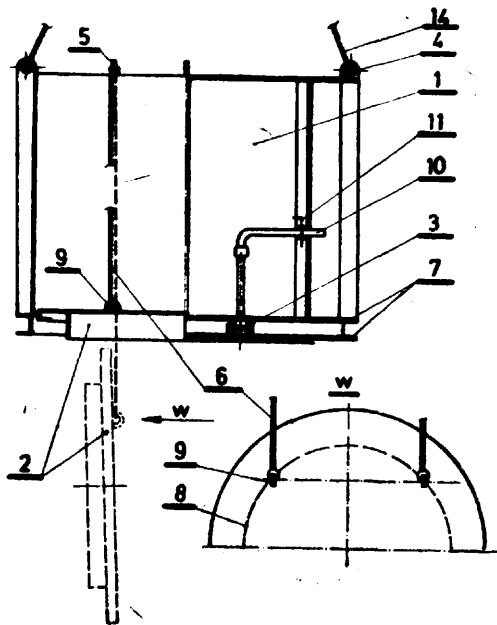
30.03.1981

Zjednoczone Zakłady Budownictwa Elektroenergetycznego „**ELBUD**”, Kraków, Polska (Władysław Bódzón, Emil Drzazga).

Pojemnik do transportu materiałów sypkich, szczególnie przy użyciu śmigłowca

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego **przenoszenia** dużych mas **materiałów** sypkich i plastycznych, przy użyciu śmigłowca lub środków transportu budowlanego.

Pojemnik wykonany **jest** w kształcie cylindra (1) i z ruchomym, odpadającym dnem (2). Cylinder (1) ma cztery uchwyty (4) dla zaczepienia lin nośnych, dwa uchwyty (5) dla zamocowania zawiesi linowych dna (6). Ponadto cylinder wyposażony **jest** w pierścieniowe wzmocnienia (7) oraz mechanizmy (3) **mocowania** dna. Dno pojemnika jest usztywnione pierścieniem (8) wystającym poniżej krawędzi **cylindra** oraz ma dwa uchwyty (9), rozmieszczone asymetrycznie na cięciwie odległej od środka o połowę promienia. Na **ścianach** cylindra (1) umieszczone są mechanizmy mocowania dna, składające się z obrotowych dźwigni (10) zakończonych zaczepami blokującymi, założyskowanych w **gniazdach** oporowych. (2 zastrzeżenia)

B65D
B65G

W. 66521

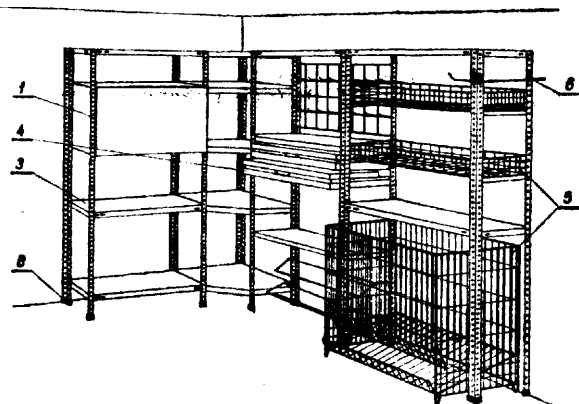
57.03.1981

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Wyróbów Metalowych „POLMETAT”, Kraków, Polska (Roman Dębicki, Jerzy Biel, **Władysław Malarz**).

Regał składany

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania prostej konstrukcji **regału** łatwej do **montażu** z możliwością dowolnego zestawienia poszczególnych segmentów regału.

Regał składany składa się z nośnych słupków (1) w postaci **kątowników**, półek (3), szuflad (4) wykonanych z blachy, koszy (5) różnej wielkości wykonanych z drutu. Słupki (1) mają okrągłe otwory (2) w małych odstępach. Możliwe jest dzięki temu dowolne łączenie poszczególnych elementów składowych regału w **zależności** od potrzeb. Elementy **składowe** są łączone **śrubami** z **nakrętkami**. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 66579

02.04.1981

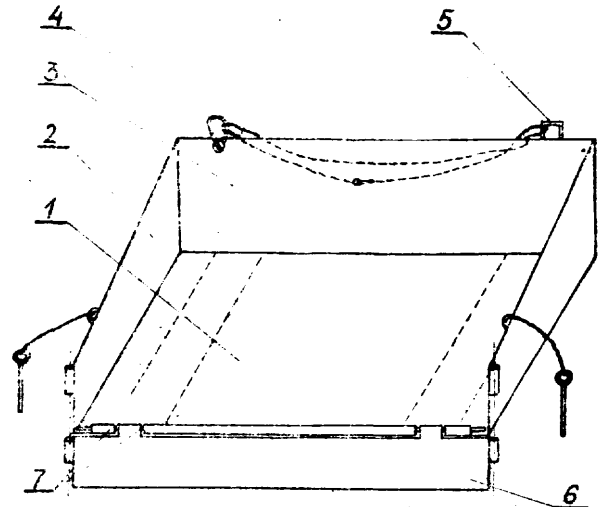
Zakłady Mięsne, Jarosław, Polska (Stanisław Spławiński).

Paleta do rozładunku i transportu beczek

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **konstrukcji** takiej palety, w której po zamknięciu nadstawek wyeliminowane **będzie** spadanie beczek, a w położeniu otwartym pozwoli na ich łatwe **właczanie** i wytaczanie.

Paleta do (rozładunku i transportu beczek w położeniu **pionowym** posiada nadstawki boczne (2) oraz

tylną (3), połączone ze sobą oraz z podstawą w sposób trwały i tworzące **obramowanie** do podtrzymywania przewożonych beczek. Nadstawkę przednią stanowi natomiast ruchoma kłapa (6), połączona z podstawą za pomocą zawiasów (7), a z nadstawkami (2) za pomocą przetyczek (8). (1 zastrzeżenie)



B65G

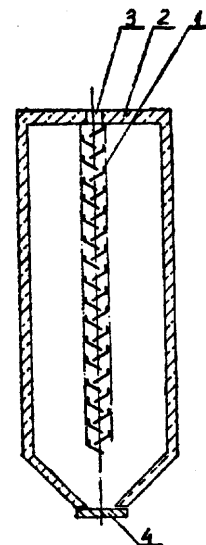
W. 66577

02.04.1981

Biurowo Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Bogusław Kupiec, Andrzej Zieliński).

Silos wysoki do magazynowania materiałów ziarnistych

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie rozprowadzenia materiału ziarnistego **do** silosu o różnorodnym składzie, jego **równomierne** wymieszanie o małym stopniu segregacji.



Silos wysoki **do** magazynowania materiałów ziarnistych, zwłaszcza piasku formierskiego, wyposażony jest w **zsuwnicę** schodkową (1) zabudowaną wewnątrz silosu pod otworem zasypowym (3). Zsuwnica (1) ma szereg płytek z trzema ściankami bocznymi ustawionych tak względem siebie aby **było** możliwe zsuwanie się materiału ziarnistego i które połączone są w całość cięgnami umożliwiającymi zmianę pochyleń płytek w zależności od rodzaju i parametrów materiału ziarnistego. (1 zastrzeżenie)

B66F

W. 66534

30.03.1981

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, **Chorzów**, Polska (Mieczysław Cyrana).

Ręczny **podnośnik** dźwigniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ręczny podnośnik dźwigniowy, zwłaszcza o małych wymiarach do prac magazynowych, mający zastosowanie jako narzędzie przy operacjach wymagających unoszenia niewielkich ciężarów w pionie. Podnośnik według wzoru wyposażony jest w zapadkę dźwigniową i ma w korpusie (1) ułożyskowane końcówki dźwigni (2) i (3) z otworami owalnymi (10), które spinają przegubowo mostek ruchomy (4) z **zaczepem** (5) zamocowanym luźno i **wymiennie** na mostku (4).

W mostku ruchomym (4) **zamocowany** jest wspornik (14) współpracujący z zapadką dźwigniową. Dźwignia robocza (9) nasunięta jest na jedną z dwóch końcówek (7) lub (8) przyspawanych do piasty (6), z którą połączone są końcówki dźwigni (2). Korpus (1) podnośnika po obu bocznych ścianach wzmocniony jest **kontownikami** (11) których końcówki są geometrycznie równe z końcówką zaczepu (5).

(2 zastrzeżenia)

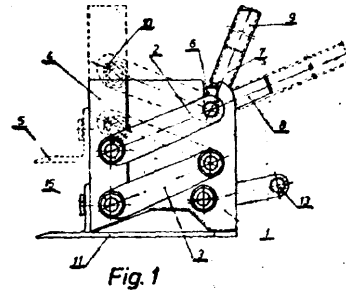


Fig. 1

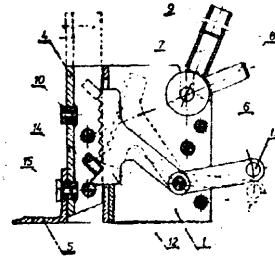


Fig. 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C13G

W. 66548

30.03.1981

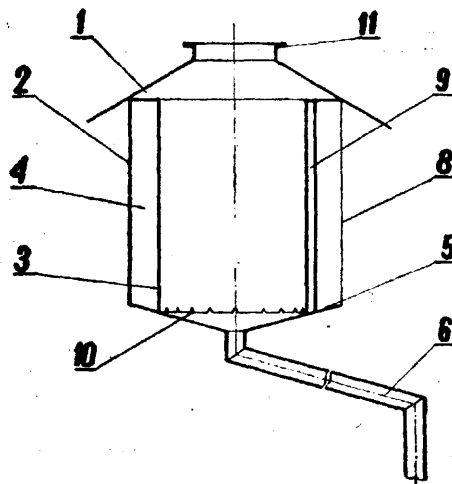
Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Budowy **Urządzeń Chemicznych** CEBEA, Kraków, Polska (Wiesław Bala, Bogdan **Trzciniński**, Józef Kubiak).

Łapacz kropel do warkana cukrzycy, zwłaszcza **rafinerskiego**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji **łapacza** warkana **rafinerskiego**.

Łapacz kropel przeznaczony do **warkana** cukrzycy, zwłaszcza rafinerskiego, o stosunkowo niewielkiej pojemności, zbudowany jest jako umieszczony centralnie pod górnym dnem **warkana** (1) garnek otoczony pierścieniowym kanałem (4) przegrodzonym promieniową zasitawką wstawioną pomiędzy wykonanym w zewnętrznej walcowanej ścianie (2) wlotem oparów (8) i wykonanym w wewnętrznej walcowej ścianie (3) wylotem oparów (9).

(1 {zastrzeżenie})



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 66529

28.03.1981

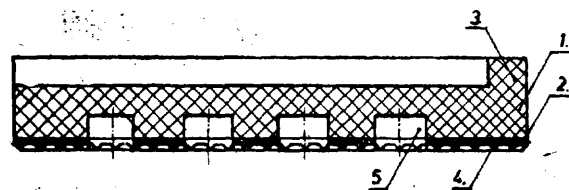
Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Włókiennego, Łódź, Polska (Zbigniew **Miklaszewicz**, Jan **Wojtysiak**, Edward Stanisławski, Stanisław Lasek, Emu Wanat, Marek Mirys).

Łącznik sprężysty do posadowienia krosna zwłaszcza **lniarskiego**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia drgań maszyny i obniżenia hałasu w **tkalni**.

Łącznik według wzoru stanowi płytę prostokątną składającą się z dwóch warstw (1, 2) o różnych

twardościach i grubościach. Warstwa gorna (1) ma obrzeża (3) stanowiące **gniazdo osadzące** stopy krosna. Warstwa dolna (2) ma **rozwinętą powierzchnię** kontaktową z podłożem w postaci ryfli (4) i wgłębień **cyldrycznych** (5). (4 zastrzeżenia)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

W. 66501

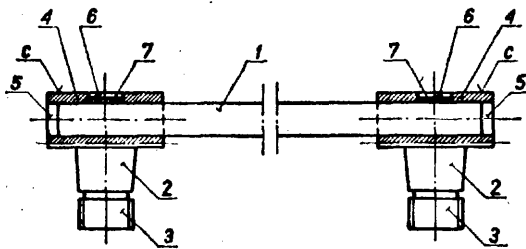
5.03.1981

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Baier, Ryszard **Tarasiuk**, Eugeniusz Jelonek, •Ryszard Kabaciński).

Łącznik szynowy podłużny kołkowy **toru** kolejowego

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego łącznika szynowego, który miałby dwie cienkie linki zamiast jednej grubej co zmniejszało by rezystancję łącznika.

Łącznik jest zaopatrzony w dwie **linki** (1) **przebiegające** obok siebie między dwoma kołkami stożkowymi (2) i połączone z nimi **swoimi** końcami, a łeb (4) każdego z kołków stożkowych (2) ma w przekroju **poprzącym** kształt czworokąta, **którego** wszystkie **wewnętrzne** kąty są proste, i posiada dwa otwory przelotowe (5) do włożenia końców linek (1), przebiegające obok siebie prostopadle względem dwóch przeciwnych bocznych ścianek łba (4), najkorzystniej w jednakowej odległości od czołowej ścianki (c) tego łba (4), zaś każdy z otworów przelotowych (5) do włożenia końców linek (1) jest połączony z przyporządkowanym mu otworem (6) do wypełniania lutem (7), przebiegającym równolegle względem osi kołka stożkowego (2) od czołowej ścianki (c) łba (4) kołka stożkowego (2) do otworu przelotowego (5), najkorzystniej w połowie długości tego otworu przelotowego (5), przy czym w każdym kołku stożkowym (2) w jego jednym otworze **przelotowym** (5) jest umieszczony **koniec jednej** linki (1), a w drugim otworze przelotowym (5) jest umieszczony koniec drugiej linki (1), natomiast w każdym z otworów (6) do wypełnienia **lutem** (7) znajduje się lut (7) wiążący koniec linki (1), umieszczony w otworze przelotowym (5), z łbem (4) kołka stożkowego (2).
(1 zastrzeżenie)



E01D

W. 66567

02.04.1981

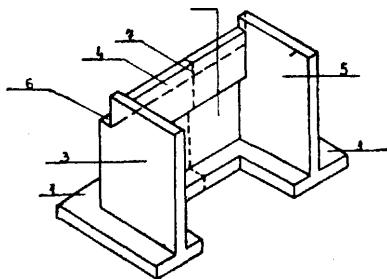
Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Henryk Izdebski, Jan Cebulok, Jacek Baranowski).

Przyczółek mostu z płyt żelbetowych

Celem wzoru użytkowego jest zmniejszenie ilości masy betonowej przyczółka, **uproszczenie** i ułatwienie robót związanych z wykonywaniem deskowań.

Według wzoru przyczółek mostu z płyt żelbetowych wyposażony jest w ławę fundamentową (1), która ma zamocowane płyty żelbetowe (3), (4) i (5) **stanowiące konstrukcję przyczółka mostu**.

(5 zastrzeżeń)



E01D

W. 66580

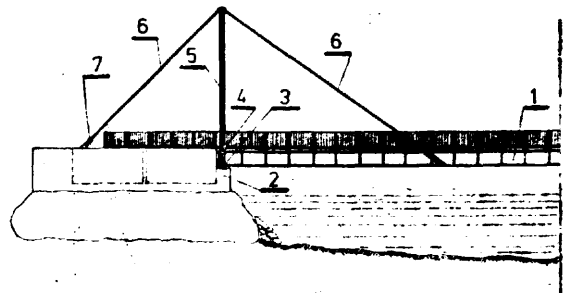
03.04.1981

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Arkadiusz Maciejewski, Wiesław Weinerowski).

Most wantowy

Celem wzoru jest **opracowanie** takiego mostu, który miałby wanty zamocowane rozłącznie i przesuwne na pylonach, co **umożliwiałoby** łatwą regulację napięcia want oraz prostą wymianę.

Most wantowy z umieszczoną na konstrukcji mostu jezdnią, pod którą znajduje się przestrzeń na **instalację** przemysłową według wzoru charakteryzuje się tym, że wanty (6) są oparte przesuwnie na pylonach (5) i zamocowane rozłącznie do konstrukcji (1) mostu, zaś do mostowych przyczółków (2) poprzez specjalne śrubowe łączniki (7). Pylony (5) połączone są sztywno z konstrukcją (1) mostu, która posiada przegubowe pionowe podpory (3) i dwupłaszczyznowe poziome podpory (4).
(1 zastrzeżenie)



E02B

W. 65971

30.12.1980

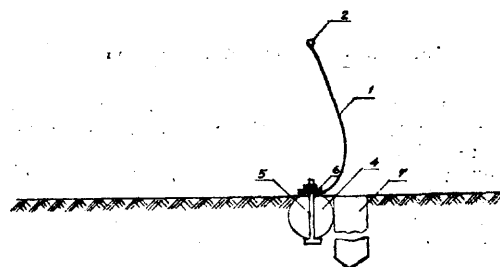
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Czesław Rycań).

Zastawka do zatrzymywania rumowiska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zastawka do **zatrzymywania** rumowiska, zwłaszcza na użytkach leśnych, górskich i podgórskich **strumieniach** i potokach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zastawki, która będzie prosta w **budowie** i łatwa do wykonania.

Zastawka składa się z siatki stalowej, liny nośnej, słupków i śrub oraz kształtownika. Siatka stalowa (1) podtrzymywana jest liną nośną (2) przymocowaną do słupków, przy czym dolny koniec siatki stalowej (1) dociśnięty jest do belki poprzecznej (4) przy pomocy **plaskownika** stalowego (6) i przymocowany śrubami, natomiast belka poprzeczna (4) podparta jest słupkami (7).
(1 zastrzeżenie)



E04B

W. 64788

28.06.1980

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski, Wiesław Weinerowski).

Stalowy obiekt przemysłowy o dużej rozpiętości

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obiekt mający zastosowanie jako nowoczesny **magazyn** o dużej powierzchni i wysokości.

Stalowy obiekt przemysłowy o dużej rozpiętości według wzoru charakteryzuje się tym, że w układzie poprzecznym przestrzenny dźwigar (2) połączony jest rozłącznie z rozwidlonym słupem (1) poprzez łapki, zaś w układzie podłużnym rygle (4) połączone są w sposób sztywny ze słupami (1) przy pomocy śrubowych łączników, natomiast dachowe płatwie (6) stanowią przestrzenne i wieloprzęsłowe kratownice połączone rozłącznie między sobą śrubowymi łącznikami (7), zaś z przestrzennymi dźwigarami (2) śrubowymi objemkami (8).
(2 zastrzeżenia)

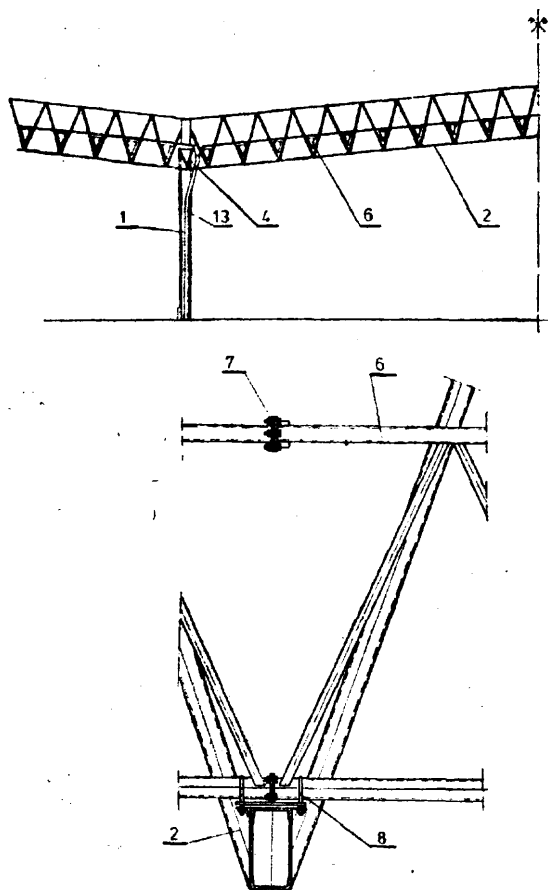


FIG. 6

E06B

W. «6504

24.03.1981

Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych „Klimor”, Gdynia, Polska (Krzysztof Butrym, Roman Jarmuła).

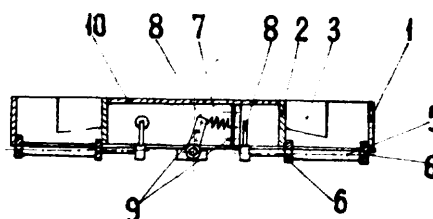
Zaluzja automatyczna zwrotna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej zaluzji automatycznej, która odznaczałaby się prostą i lekką konstrukcją, miała możliwość regulacji naciągu wstępnej sprężyny oraz niewielkimi stratami ciepła podczas odszraniania chłodnicy.

Zaluzja automatyczna zwrotna składa się z zewnętrznego pierścienia (1), wewnętrznego pierścienia

(2) z denkiem (10), czterech łopatek, osi (5), ślizgowych łożysk (6), sprężyn (7) i dźwignię (8). Do zewnętrznego pierścienia (1) i wewnętrznego pierścienia (2) przymocowane są ślizgowe łożyska (6), w których osadzone są osie (5) łopatek. Na końcach osi (5) znajdują się dźwignie (8), do których zaczepione są sprężyny (7) łączące dźwignie (8), z wewnętrznym pierścieniem (2). (2 zastrzeżenia)

A-A

E06B
E05F

W. 66572

02.04.1981

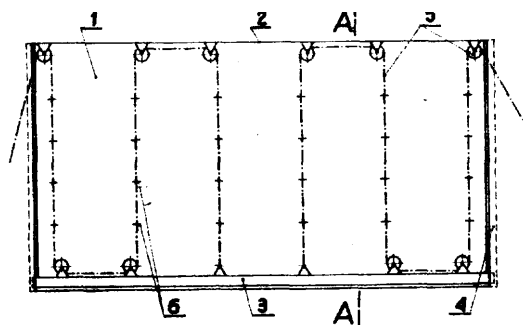
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Leszek Mazurkiewicz).

Brama hal przemysłowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej bramy, która odznaczałaby się prostą i lekką konstrukcją oraz łatwą obsługą.

Brama hal przemysłowych z wykorzystaniem do podnoszenia wciągarki według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi ją elastyczna zasłona (1) zamocowana górną krawędzią do nadproża (2), zaś dolną do belki (3) osadzonej przesuwnie w prowadnicach (4) i zawieszzonej na linowo-krążkowym układzie (5).

Elastyczna zasłona (1) prowadzona jest w oczkach (6) wzdłuż pionowych odcinków linowo-krążkowego układu (5). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N
G10K

W. 66576

02.04.1981

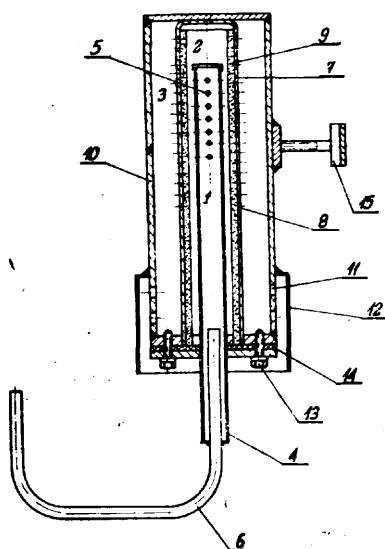
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Piotr Rumiewicz, Leon Kołodziejczak).

Tłumik hałasu

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyciszenia pracy sprężarki powietrza oraz całkowite wyeliminowanie rozpryskiwania oleju w czasie wydostawania się powietrza ze sprężarki.

Tłumik hałasu składa się (z współśrodkowo usytu-

wanych, wstępnej komory rozprężania (1), środkowej komory rozprężania (2) oraz zewnętrznej komory rozprężania (3). Wstępna (komora rozprężania (1) wykonana jest w kształcie rury jednostronnie zamkniętej (4) z otworami (5) na obwodzie. Do rury (4) przyłączona jest rura doprowadzająca (6). Środkowa komora rozprężania (2) wykonana jest w kształcie rury obustronnie zamkniętej (7) z otworami (8) na obwodzie i wkładką filtracyjną (9) wewnątrz. Zewnętrzna komora rozprężania (3) wykonana jest również w kształcie rury obustronnie zamkniętej (10) z otworami (11). Rura ta zaopatrzona jest na obwodzie w osłonę (12). (1 zastrzeżenie)

F04B
F16H

W. 66524

26.03.1981

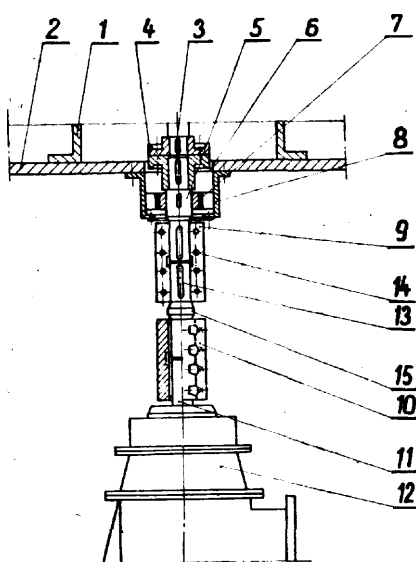
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Głowa, Jan Krajewski).

Urządzenie do przenoszenia napędu
pompy wodnej dużej wydajności

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które umożliwiałoby dokonanie wymiany uszkodzonej górnej uszczelki po wymontowaniu wyłącznie wału pośredniego.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma wał pośredni (13) łączący segment wału (5) i wał główny (11) pompy wodnej (12) sprzęgłami łubkowymi (9 i 10), które są usytuowane względem siebie płaszczyznami podziału pod kątem 45°

(1 zastrzeżenie)

F16C
B02C

W. 66526

26.03.1981

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego „Elektrownia Jaworzno III”, Jaworzno, Polska (Władysław Matlak, Jan Kurp, Stefan Kabus, Ireneusz Antoszewski, Edward Kossakowski).

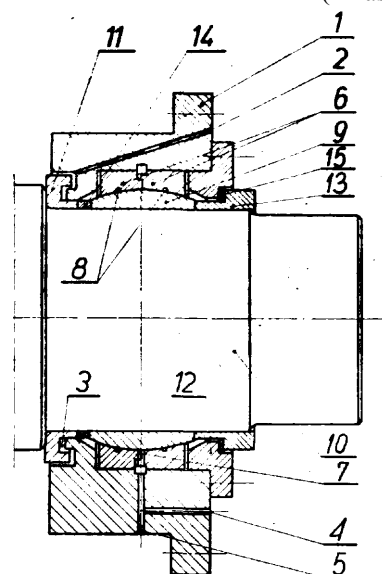
Węzeł łożyskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości samonastawnych łożysk ślizgowych.

Węzeł łożyskowy zawierający korpus montażowy,

samonastawne łożysko ślizgowe oraz pierścienie dystansowe i pierścienie uszczelniające, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w korpusie montażowym (1) ma kanał (2), którym jest doprowadzane powietrze do komory zaporowej (3) zawartej między korpusem montażowym (1) a pierścieniem dystansowym (11) oraz ma kanał (7) doprowadzający smar do pierścienia zewnętrznego (6).

(2 zastrzeżenia)

F16M
B01L

W. 66553

31.03.1981

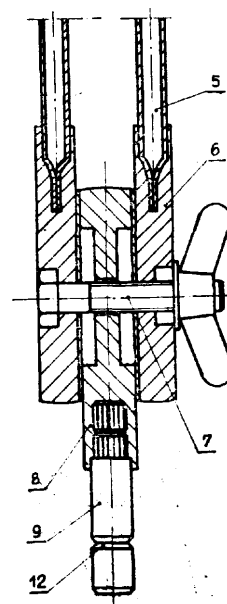
Spółdzielnia Pracy „Skala”, Warszawa, Polska (Maciej Cwierzyński, Tadeusz Izbiński, Stanisław Łukasiewicz, Eugeniusz Zieliński).

Statyw przegubowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej mocowanie urządzeń technicznych i laboratoryjnych, wymagających dowolnego ich ustawienia przestrzennego.

Statyw ma górne ramię pojedyncze z jednej strony zaopatrzone na swym swobodnym końcu w śrubowy uchwyt zaciskowy, zaś drugi jego koniec jest osadzony w górnym przegubie uchylnym podwójnego ramienia pośredniego (5), które od dołu jest przytwierdzone do uchylno-obrotowego przegubu (6), przy czym w jarzmie (8) tego przegubu (6) jest zaprasowany sworzeń (9), osadzony obrotowo w gnieździe cylindrycznym imadła stołowego.

(1 zastrzeżenie)



**F16M
H04R**

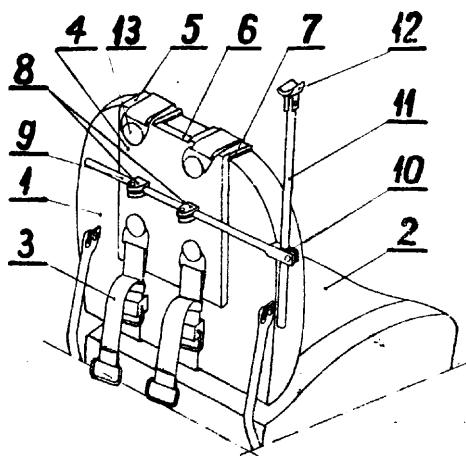
W. 66569

03.04.1981

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Andrzej Karbowniczek, Jerzy Skowroński).

Urządzenie mocujące mikrofon do pomiaru głośności w **kabinie kierowcy**

Urządzenie składa się z prostokątnej płyty (4) zaopatrzonej w prostopadłe do niej półki (5) trwale przytwierdzonej do obrzeża (6) jednego z jej boków, dwóch związanych z płytą wsporników (8) zakończonych gniazdami z zaciskiem śrubowym, pręta (9) osadzonego w tych gniazdach wyposażonego na końcu w gniazdo (10) zaciskowe, w którym umieszczony jest pręt (11) zakończony głowicą (12) osadzania mikrofonu, i z zaczepów (13) końców pasów (3), przy czym osie wzdłużne gniazd wsporników (8) są zorientowane w przybliżeniu równolegle względem obrzeża (6) płyty (4) zaopatrzonego w półki (5), zaś zaczepy (13) rozmieszczone są w narożach płyty (4). (1 zastrzeżenie)



F23N

W. 66525

26.03.1981

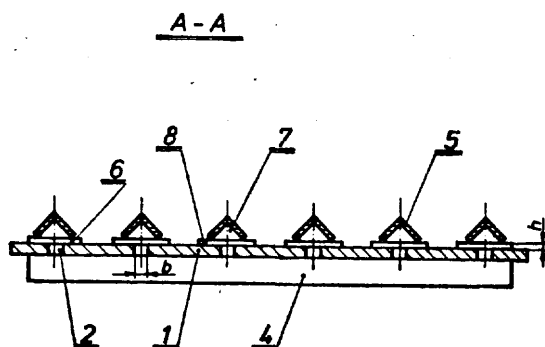
Przedsiębiorstwo **Energomontażowe** Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Janusz Bartoszewicz, Bogdan Kik, Romuald Wrześniowski, Czesław Lubas).

Szczelinowy rozdzielacz gazu dla urządzeń fluidalnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji rozdzielacza, o niskim koszcie wykonania, spełniającego wymagania dobrej pracy aerodynamicznej łoża fluidalnego.

Szczelinowy rozdzielacz gazu dla urządzeń fluidalnych według wzoru użytkowego **ma** zastosowanie zwłaszcza w paleniskach kotłowych oraz w suszarkach paliwowych lub innych.

Szczelinowy rozdzielacz gazu wykonany jest w postaci płyty, którą stanowią równoległe usytuowane względem siebie płaskowniki (1), tworzące między sobą szczeliny (2) o dobranej szerokości (b), a które na obu końcach zamknięte są przyspawanymi wstawkami, które spełniają funkcję kołnierza wiążącego ze sobą



płaskowniki (1). Nadto płyta jest dodatkowo usztywniona przyspawanymi od dołu żebrami (4), zaś nad szczelinami (2) zabudowane są symetrycznie kątowniki (5) skierowane **ramionami** do płyty, tworząc po dwie **wzdłużne** szczeliny boczne (6) między ramionami każdego kątownika (5) a płytą. Kątowniki (5) na obu końcach są zamknięte wstawkami (7) o przekroju trójkątnym, a wielkość szczelin bocznych (6) ustalona jest za pomocą podkładek dystansowych (8) o dobranej grubości (h) i rozmieszczonych między sobą w optymalnych odstępach, przypasowanych obustronnie do płyty i do kątowników (5). (1 zastrzeżenie)

F24C

W. 66582

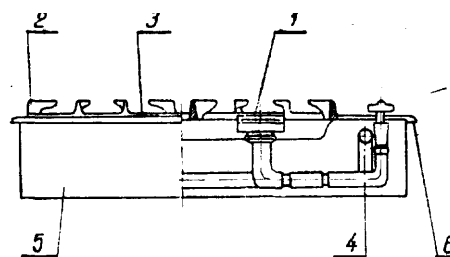
03.04.1981

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Wyrobów Metalowych „**POLMETAL**”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Czesław Niemiec, Barbara Domin, Władysław Derkacz).

Segment gazowy nawierzchniowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego segmentu, który mógłby być **wbudowany** w zależności od potrzeb w meble.

Segment gazowy nawierzchniowy charakteryzuje się tym, że składa się z płyty **podpalnikowej** (3) oraz obudowy (5), przy czym płyta podpalnikowa (3) tworzy występ (6), który stanowi część nośną, utrzymującą segment wbudowany w meble. (1 zastrzeżenie)



F24F

W. 66533

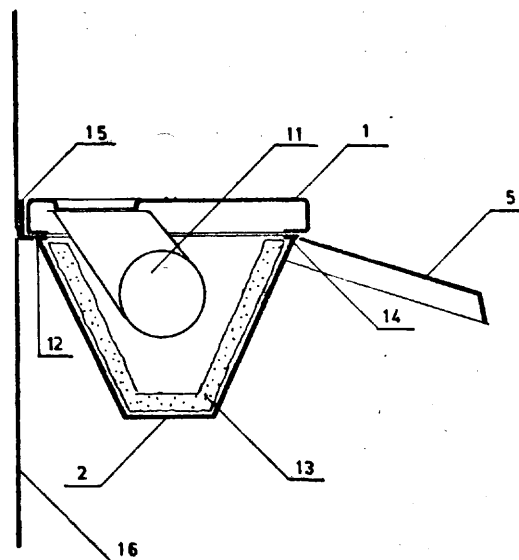
30.03.1981

F23J

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** „**PREDOM**”, Warszawa, Polska (Mieczysław Naruszewicz, Marian Ditrach, Jan Jędryka, Paweł Neubart, Marek Wasilewski).

Wyciąg **nadkuchenny**

Wyciąg **nadkuchenny** według wzoru jest przeznaczony do usuwania zapachów i **oparów** z pomieszczeń kuchennych, jak również do oczyszczania powietrza. Wyciąg składa się z płaszcza (2) tworzącego bryłę, której przekrój poprzeczny **ma** kształt odwróconego



trapezu i jest mocowany **rozłącznie** do płyty nośnej (1) stanowiącej otwarte pudełko od dołu.

Gdy wyciąg ma spełniać rolę odświeżacza pojemnik z węglem włożony jest w płytę nośną (1) i wtedy zassane powietrze przez silnik z dmuchawą (11) przechodzi przez otwór do pojemnika z węglem i wychodzi oczyszczone przez perforowaną **obudowę** pojemnika na zewnątrz. (2 zastrzeżenia)

F25D

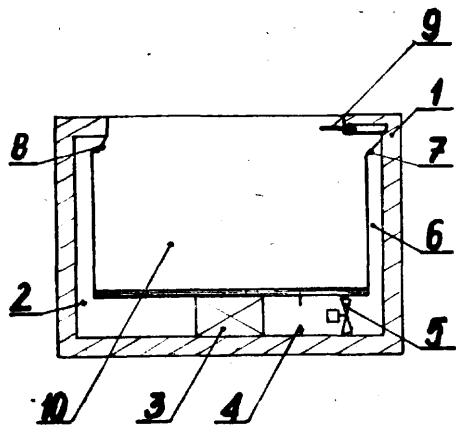
W. 66542

31.03.1981

Ośrodek **Badawczo-Ro** zwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Łukasiewicz).

Otwarte urządzenie chłodnicze
dla handlu i **gastronomii**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności pracy otwartych urządzeń chłodniczych.



Otwarte urządzenie chłodnicze charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w element ruchomy (9) - **mieszczony** w ścianie korpusu (1) przy otworze ssącym (7) i w kryzę (4) o zmiennym przekroju umieszczoną w **kanale** (6) przed parownikiem (3).

(1 zastrzeżenie)

F28D

W. 66564

31.03.1981

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Jerzy Czekaj, Augustyn Skroboł).

Wymiennik ciepła z układem zwiększającym
obieg wody **ogrzewanej**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie maksymalnego wykorzystania ciepła zawartego w **wodzie** grzewczej w wymiennikach ciepła.

Wymiennik według wzoru użytkowego wyposażony jest w zespół rurek wody grzewczej osadzonych w ścianie sitowej (2), przegrodę poziomą (3) i w **przegrody** krzyżowe (4) oraz ma dodatkowo wbudowaną podłużną przegrodę pionową (6), trwale przymocowaną do ściany sitowej (2) i do przegrody poziomej (3). Nadto w przegrodzie **pionowej** (6) ma wykonany w przedniej części otwór przepływowy (7) wody **ogrzewanej**. (1 zastrzeżenie)

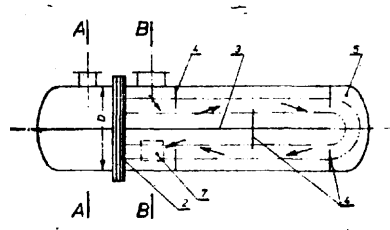


Fig. 1

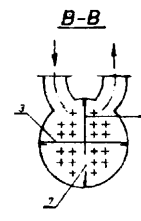


Fig. 3

Dział G

FIZYKA

G01F

W. 66535

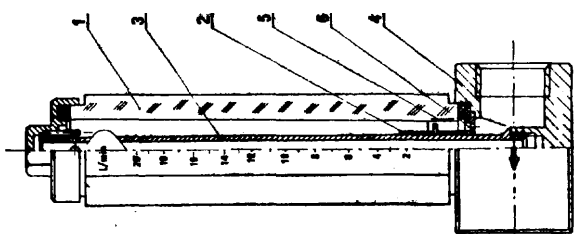
30.03.1981

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Władysław **Kolbrecki**).

Rotametr, zwłaszcza do układów chłodzenia
o dwukierunkowym obiegu cieczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **zapewniającej** małe dławienie przepływu przy przepływie cieczy w **przeciwnym** kierunku oraz uniemożliwiającej iblokadę pływaka.

Rotametr zbudowany w postaci **przezroczystej** rury z wewnętrzną powierzchnią stożkową, w której to rurze jest umieszczony pływak na rurkowej prowadnicy, a rura jest osadzona w podstawie służącej do podłączenia przewodów doprowadzających ciecz, charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia stożkowa rury (1) ma w dolnej części powierzchnię walcową (5), przy czym średnica pływaka (2) wynosi $0,7 \div 0,95$ średnicy wewnętrznej części walcowej (5) rury (1). Rotametr ma przesłonę (6) **stabilizującą** przepływ cieczy. (1 zastrzeżenie)



G G

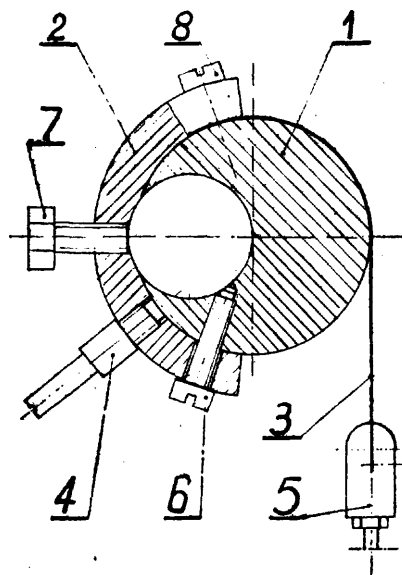
W. 66523

26.03.1981

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Wag, Lublin, Polska (Andrzej Gustaw).

Mimośród wagi

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** konstrukcji mimośrodów do wag o **różnych** parametrach przy wykorzystaniu znanych **mimośródów** stosowanych w wagach.



Mimośród składa się z koła (1) **mimośrod**u, nakładki (2) z otworem gwintowanym, taśmy (3), końcówki (4), zaczepu (5), elementów **złącznych** (6), (7), (8).

Wewnętrzne promienie nakładki (2) odpowiadają **promieniowi** noża oporowego oraz promieniowi mimośrodu (2). (1 zastrzeżenie)

G01L
F28F

W. 66570

03.04.1981

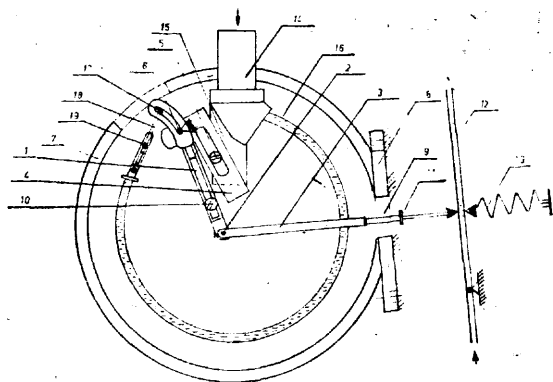
Zakłady Przemysłu Welnianego im. J. **Pietrusińskiego** „Zeltor”, Zgierz, Polska (Zbigniew Czapliński, Jerzy Gazewski),

Czujnik układu regulacji doprowadzania powietrza do kotła **parowego**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przystosowania manometru do pracy w charakterze czujnika **W** układzie regulacji.

Czujnik ma element czuły na ciśnienie pary w postaci rurki Bourdona (16) połączonej ciągnem (18) z dźwignią dwuramienną. Dłuższe ramię (1) dźwigni zakończone jest osadzonym w punkcie (2) popychaczem (3). Ramię to składa się z dwóch elementów połączonych ze sobą zaciskiem (10).

Dźwignia podparta jest w punkcie (6) podporą (4), której położenie ustala się zaciskiem (5) usytuowanym w wycięciu podstawy podpory. Popychacz (3) wyposażony jest w element regulacji (11) jego długości. (3 zastrzeżenia)



G01N

W. 66583

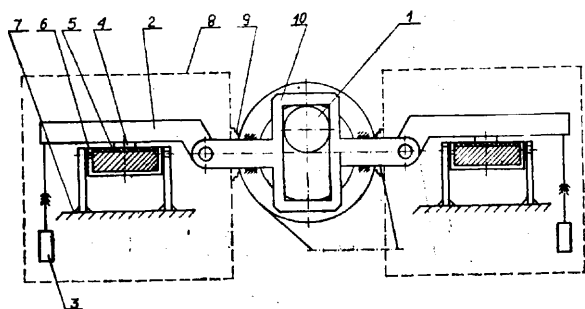
03.04.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek, Waldemar Rogulski).

Urządzenie do badania ścieralności próbek płaskich w szerokim zakresie temperatur, zwłaszcza przekładek tworzywowych resorów samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badań ścieralności płaskich próbek w takim zakresie temperatur, w jakim eksploatuje się pojazdy samochodowe.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z napędzającego zespołu mimośrodowego (1) połączonego przegubowo z dźwignią (2) obciążoną na drugim końcu statycznie ciężarem (3), do której od dołu zamocowany jest przegubowo uchwyt z przeciwpóbką (4) dotykającą do badanego płaskiego elementu (5)



zamocowanego w uchwycie (6) przegubowo zawieszonym na płycie nośnej (7), przy czym urządzenie z wyjątkiem zespołu napędzającego **umieszczone** jest w komorze z nastawianą temperaturą (8).

(1 zastrzeżenie)

G01R

W. 66584

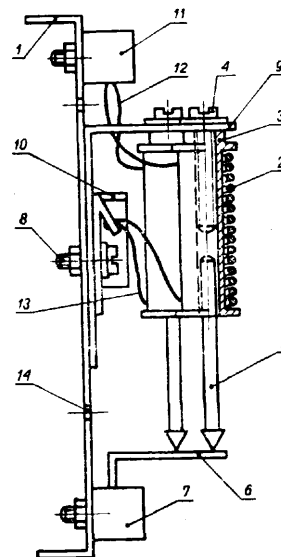
03.04.1981

Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Ryszard Bukowski).

Sygnalizator prądu

Sygnalizator zawiera elektromagnes umieszczony pionowo na podstawie (1), zbudowany z cewki **jedno**-warstwowej (2) nawiniętej na karkasie (3) z metalu niemagnetycznego. Karkas (3) mocowany jest do podstawy (2) za pomocą wkrętu (4) ze stali magnetycznej, który stanowi rdzeń elektromagnesu.

Poniżej wkrętu (4) w otworze osiowym karkasu (3) porusza się sworzeń (5) stanowiący igłę kontaktową swobodnie i ruchem posuwistym ograniczonym przez stopkę kontaktową (6) mocowaną do listwy zaciskowej (7). Listwa zaciskowa (7) umieszczona jest na podstawie (1) poniżej elektromagnesu. (1 zastrzeżenie)



G05D

W. 66527

26.03.1981

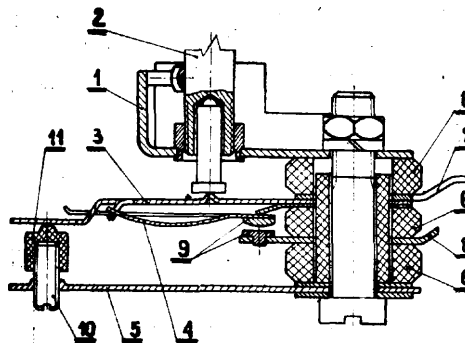
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom-Dezamet”,

Nowa Dęba, Polska (Henryk Milczuk, Alfred Polek, Stefan Gawel).

Regulator temperatury z czujnikiem bimetalowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej dokładności zerowania przy nieskomplikowanej budowie zespołu zerowania.

Regulator ma zastosowanie w urządzeniach grzewczych i klimatyzacyjnych, wpięty w obwód elektrycz-



ny reguluje przepływem czynnika **grzewczego** lub chłodzącego.

Regulator składa się ze wspornika (1) **zespołu** sprężyn płytkowych (3) i (4) oraz z płytki bimetalowej (5). Elementy te są **rozdzielone** koralikami izolacyjnymi (6) i spięte śrubą. W ruchomym końcu płytki bimetalowej (5) jest otwór nagwintowany, w który wkręcony jest wkręt regulacyjny (10) zakończony izolatorem (11). (1 zastrzeżenie)

G09B

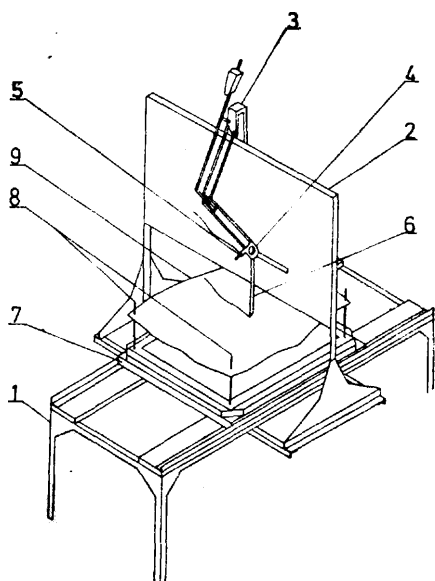
W. 66517

27.03.1981

Kombinat Geologiczny „Zachód”, Wrocław, Polska
(Andrzej Gancarz, Maciej **Multan**).

Przyrząd do kreślenia przekrojów **geologicznych**

Przyrząd **do** kreślenia przekrojów geologicznych składa się ze stołu (1), na którym zamocowana jest prostokątna deska (2) zaopatrzona w kreślarski **prostowód** (3) z obrotową głowicą (4). W głowicy tej osadzone są pisak (5) i wodzik (6). Na stole (1) zamocowana jest płyta (7) z ustalającymi bolcami (8) **do mocowania** przestrzennego modelu (9) warstw geologicznych. (1 zastrzeżenie)



G09B

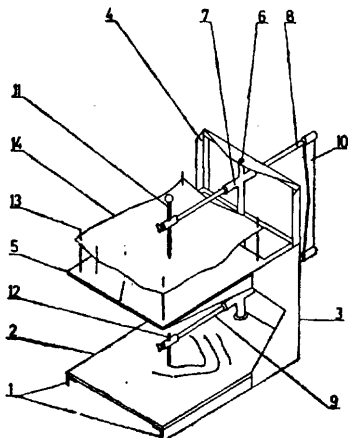
W. 66518

27.03.1981

Kombinat Geologiczny „Zachód”, Wrocław, Polska
(Andrzej Gancarz, Stanisław **Buchowski**).

Przyrząd do rysowania map z przestrzennych modeli

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie i dokładne



rysowanie map **bez** konieczności graficznego nanoszenia punktów **po** izolinie.

Przyrząd ma na dwupoziomowej ramie składającej się z kątownikowej podstawy (1) z płytą (2), bocznych **wyprofilowanych** wsporników (3) połączonych trwale z prostopadłą do podstawy (1) ramą (4) i górną płytą (5), **zamocowane** obrotowo w osi (6) rurowe prowadnice (7). W prowadnicach tych osadzone są **przesuwne** ramiona (8, 9). Górne ramie (8) wyposażone jest w wodzik (11), a dolne ramie (9) w pisak (12). (1 zastrzeżenie)

G09B

W. 66519

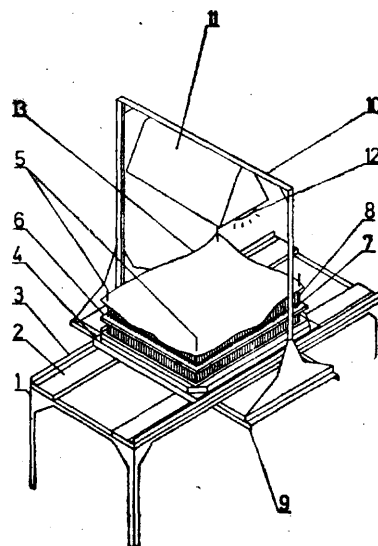
27.03.1981

Kombinat Geologiczny „Zachód”, Wrocław, Polska
(Andrzej Gancarz, Wiesław Hajnich).

Przyrząd do wykonywania przestrzennych modeli warstw geologicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej dokładne wykonanie modeli stropów i **spagów**.

Przyrząd, składający się ze stołu z nogami i elementu grzewczego w postaci lamp w obudowie, według wzoru użytkowego ma zamocowane na prostokątnym stole (1) **blaty** (2) z kątowymi prowadnicami (3), w których osadzona jest suwliwa płyta (4). Na płycie tej ustawiona jest na ustalających kołkach (5) inna płyta (6) z rozmieszczonymi równomiernie na całej powierzchni przelotowymi zaciskami (7). W zaciskach tych osadzone są **przesuwne** modelujące trzpienie (8). Do stołu (1) trwale zamocowana jest od dołu rama (9) **z** zamocowaną do niej trwale inną ramą (10). Na ramie (10) zamocowana jest **obudowa** (11) grzejnych **lamp** (12). (1 zastrzeżenie)



G09B

W. 66555

01.04.1981

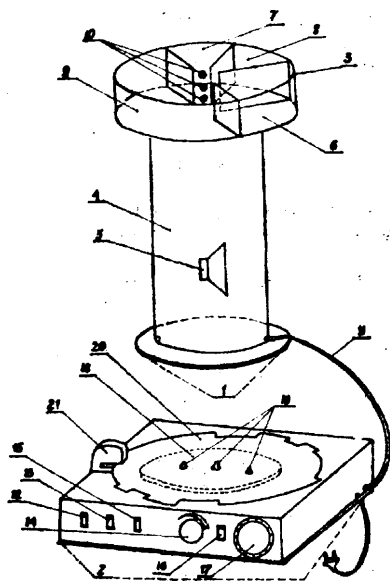
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Władysław Karbownik).

Symulator **światel** i sygnałów nawigacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej nauczanie rozpoznawania światel latarni morskich, sygnałów radiolaterni, **sygnałów** mgłowych oraz sygnałów statków.

Symulator składa się z latarni morskiej (1), która połączona jest przewodami (11) z nadajnikiem (2) **mającym** głowicę **fotoelektryczną** (21) i talerz (18) z **kołkami** (19), na które nakłada się tarczę programową (20). Latarnia morska (1) ma głowicę (3) z trzema żarówkami (10) i kolumnę (4) z głośnikiem (5), **przy** czym połowę obwodu głowicy (3) zajmują

trzy stałe sektory światła czerwonego (6), światła zielonego (7) i światła białego (8), a drugą połowę stanowi sektor (9) światła białego lub zmiennobarwnego. (2 zastrzeżenia)



G09F
F16B

W. 66532

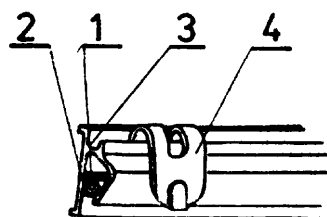
31.03.1981

Spółdzielnia Pracy „Skala”, Warszawa, Polska (Maciej Cwierzynski, Tadeusz Izbiński, Stanisław Łukasiewicz).

Listwa mocująca do rysunków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie mocowanie i zdejmowanie eksponowanych rysunków i plansz z wyeliminowaniem możliwości ich uszkodzenia.

Listwę stanowi kształtownik (2) o przekroju poprzecznym, zbliżonym do małej litery „h”, której przednie ramie jest odchylone w kierunku podstawy, a pomiędzy nimi jest osadzona obrotowo rolka (1) z materiału podatnego, przy czym na wysokości tej rolki (1) w podstawie kształtownika (2) znajdują się podłużne ząbki, zwiększające tarcie rolki (1), a ponadto w górnej części kształtownika (2) jest usytuowany podłużny kanał, w którym umieszczone są dodatkowe wieszaki (4). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H02G

W. 66503

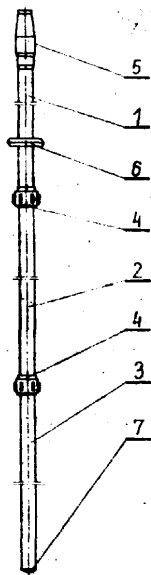
24.03.1981

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego, Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Waldemar Musialik, Dezyderiusz Wójcik).

Trakcyjny drążek izolacyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego drążka izolacyjnego, którego konstrukcja pozwalałaby na wykorzystanie jednego lub więcej członów, w zależności od potrzeb.

Złożony jest z trzech członów (1), (2), (3) połączonych ze sobą przy użyciu złącz (4). Człon górny (1) stanowi część izolującą, natomiast człon środkowy (2) oraz człon dolny (3) stanowią część przedłużającą. Człon (1) zakończony jest głowicą mocującą (5) po-



niżej której, w odległości zapewniającej wymaganą wytrzymałość elektryczną izolacji, jest zamocowany pierścień ograniczający (6).

Drążek służy do obsługi zarówno wewnętrznych, jak też napowietrznych elektrycznych urządzeń i sieci trakcyjnych. (1 zastrzeżenie)

H02G

W. 66506

24.03.1981

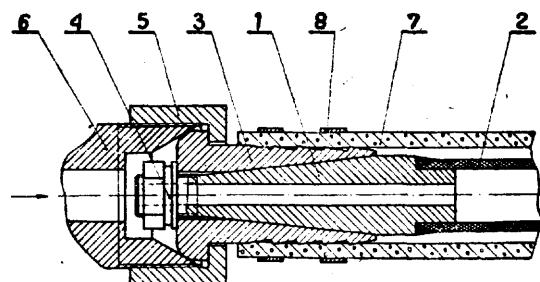
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska, (Józefa Zawilińska, Adam Mańkowski).

Końcówka przyłączeniowa kabla o wysokim obciążeniu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej końcówki, której konstrukcja pozwalałaby na łatwy montaż kabla.

Końcówka przyłączeniowa kabla o wysokim obciążeniu ma korpus (1) w kształcie ściśniętego stożka z przyłączonym do jego większej ipodstawy przewodem (2) zasilającym, oraz końcówkę (3) zamocowaną rozłącznie na stożkowej części korpusu (1) elementem (4) dociskającym.

Końcówka ma zastosowanie zwłaszcza do kabli zasilających wzbudniki indukcyjnych urządzeń grzejnych. (1 zastrzeżenie)



H02K
G01M

W.66547

30.03.1981

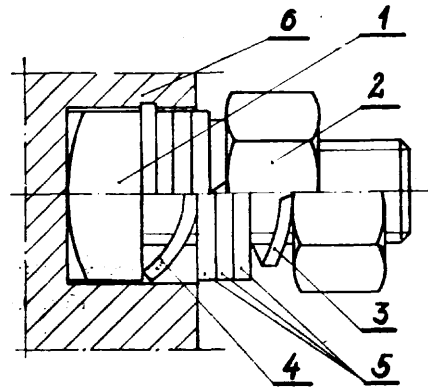
Branżowy Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Bolesław Kędryna).

Wyważnik z podkładką rozprężną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i łatwego do wykonania **wyważnika**, służącego w szczególności do **wyważania** wirników maszyn elektrycznych i wentylatorów.

Osadzony w elemencie wirującym wyważnik - składający się ze śruby, **nakrętki**, podkładki sprężystej i elementów zwiększających masę **wyważnika**, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto podkładkę rozprężną (4), która **dwoma krawędziami** wgniata się w ścianki (6) w elemencie wirującym.

(1 zastrzeżenie)



**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 1/1982**

Nr zgłoszenia	Int. Cl.3	Strona
1	2	3
212244	B66F	18
213654	C09J	23
218356	B08B	3
219280	C22C	26
219602	B23K	11
219764	B23B	9
219849	B28B	14
219881	B21D	5
220011	B21K	6
220073	B21C	4
220093	B66F	18
220096	E21B	31
220336	B63C	17
220445	B65D	17
220461	C22B	25
220552	E21B	31
220573	B23P	12
220642	B21J	6
220670	B24B	13
220714	B22C	6
220765	B23B	9
220851	B22D	7
220857	B24B	13
220874	E04B	29
220877	B23B	9
220946	B22D	8
221021	B21D	5
221157	B21C	4
221230	E06B	30
221316	C22C	26
221341	B24B	13
221764	B23K	11
221783	C21B	25
222047	A01N	1
223560	E04B	29
223799	G05D	47
224142	B21H	6
224880	G05F	49
224888	G01P	44
224939	G05D	48
224942	G01N	43
225167	H01L	54
225169	C01B	18
225192	F16L	37
225198	G01R	45
225199	G06F	50
225201	E01C	28
225208	F16L	38

Nx zgłoszenia	Int. Cl.3	Strona
1	2	3
225209	D06P	28
225213	C07D	21
225214	G01R	45
225215	E21D	32
225218	C22B	25
225220	H02P	56
225221	C08J	22
225225	G09B	52
225226	G05F	50
225227	E21D	32
225228	E21F	34
225241	C10G	23
225243	S01N	43
225246	B23Q	12
225247	C04B	20
225249	B01D	3
225251	C04B	20
225253	C25D	27
225254	G01B	40
225255	G12B	53
225258	B24B	13
225261	E21B	31
225262	C02F	19
225264	F23Q	38
225265	C11D	24
225266	C08K	23
225273	F28D	39
225275	F16B	36
225276	C07C	20
225279	B26B	14
225280	G01M	43
225281	G05D	48
225282	H01L	55
225283	G01R	45
225285	H04R	58
225287	H04M	58
225294	E02D	28
225301	E04F	29
225302	B28B	15
225307	C21B	25
225308	C23C	26
225309	C10L	23
225310	H03H	57
225312	E02F	28
225318	B01D	3
225319	H02P	56
225321	C07D	21
225322	H01P	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
225323	G01K	42
225329	G01N	43
225330		48
225335	B21C	5
225339	G01R	45
225340	G01L	42
225341	B23P	12
225342	D01H	27
225343	H04J	57
225344	H01S	56
225345	C01B	19
225346	G05F	50
225347	G09F	52
225349	H01R	56
225353	B22C	7
225354	G01R	46
225362	G01R	46
225365	F16B	36
225383	G01R	46
225384	G06K	54
225387	G01G	41
225389	B21D	5
225390	H03H	57
225391	G01R	47
225393	D03D	27
225395	E21D	33
225396	G01G	41
225398	A23J	1
225402	B29C	15
225407	G01L	42
225408	B25B	14
225409	B23C	10
225410	B08B	3
225413	C02F	19
225414	E21D	33
225416	G05D	48
225422	G03C	47
225423	G01G	41
225424	G01R	47
225426	C21D	25
225427	C09K	23
225429	C01B	19
225430	C23C	26
225431	C23C	26
225432	C23C	27
225433	G09K	52
225438	G01B	40
225440	F16J	37
225441	C14C	24
225443	B21B	4
225445	B23K	11
225449	E05D	30
225450	G05D	49
225451	E04F	30
225453	C21P	24
225454	C09K	23
225455	C09K	23
225456	H04L	57
225481	F16H	37
225486	F16B	36
225487	C10M	24

Nr zgłoszenia	Int. Cl3	Strona
1	2	3
225489	C08G	22
225490	C10L	24
225492	B29C	15
225493	C04B	20
225495	G08B	51
225519 T	B22C	7
225652	B65G	17
225702	C07F	22
225728	G05D	49
226354 T	B24B	14
226377 T	C22C	26
226530 T	B23B	10
226668 T	E02D	28
226699	E21C	32
226732 T	B23P	12
227789	C07D	21
228263	C07C	20
228572	G06K	51
228595 T	E04F	30
228757	C07D	21
229518	B21B	4
229862 T	E21D	33
229873 T	F27D	38
229879 T	G05F	50
229886 T	G01M	43
229948 T	H01Q	55
230232	F27D	39
230318	H01L	55
230562	F26D	39
230582	B60T	16
230671	F03B	35
230691	F15D	35
230692	A61N	2
230780	H04N	58
230781	G01L	42
230825	G01F	40
230844	H01B	53
230890	F02M	35
230891	A61F	2
230894	B22D	8
230895	C10L	24
230896	C07F	22
230913	B30K	16
230937	C07D	22
230980	F01K	34
230990	H01H	53
230991	E21C	32
231013 T	A63C	2
231046	B22D	8
231063 T	G01D	40
231162	F16F	36
231222	A01N	1
231238	C04B	19
231239	A62C	2
231273	B22D	9
231339	B30B	16
231400	H04N	58
231576	F27B	38
231625	G01N	44
231715	C22B	26
231717	H01J	54

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP Nr 1/1982**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ³	Strona
		3
60016	B60R	68
64788	E04B	71
64956	B23C	64
65148	B23C	64
65210	B23B	63
65269	B23G	64
65331	B23K	65
65336	B21D	63
65804	B23G	65
65962	B23G	65
65971	E02B	71
66501	E01B	70
66503	H02G	78
66504	E06B	72
66506	H02G	78
66507	B08B	63
66510	B25B	66
66511	A63B	60
66512	A63B	61
66513	A63B	61
66514	A63B	61
66515	B26D	67
66516	A47J	59
66517	G09B	77
66518	G09B	77
66519	G09B	77
66520	A01K	59
66521	B65D	69
66522	A62B	60
66523	G01G	75
66524	F04B	73
66525	F23N	74
66526	F16C	73
66527	G05D	76
66528	A46B	59
66529	D03D	70
66531	B01D	62

NIT zgłoszenia	Int. Cl»	Strona
1	2	3
66533	F24F	74
66534	B66F	69
66535	G01F	75
66538	B24B	65
66539	A63H	62 -
66540	B61D	68
66541	A63H	62
66542	F25D	75
66543	A61F	60
66544	B66Q	87
66547	H02K	79
66548	C13G	70
66549	B64D	68
66550	B25B	66
66551	B43L	67
66552	G09F	78
66553	F16M	73
66555	G09B	77
66556	A61J	60
66563	B23B	63
66564	F28D	75
66567	E01D	71
66569	F16M	74
66570	G01L	76
66572	E06B	72
66573	B24B	66
66576	F01N	72
66577	B65G	69
66578	A61L	60
66579	B65D	69
66580	E01D	71
66582	F24C	74
66583	G01N	76
66584	G01R	76
Z 66717	B26B	67
67033	B24C	66

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁸	Strona
1	2	3
231730	C04B	20
231844	G11B	52
231883	H01J	54
~~231889~~	E21F	34
232229	E04B	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁸	Strona
1	2	3
232230	B32B	15
232472	B23F	10
232504	E06B	31
Z 231884	E21D	33

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy (przemysłowe; Transport	3
Dział C - Chemia i metalurgia	.18
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	27
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	34
Dział G - Fizyka	40
Dział H - Elektrotechnika	53
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	80

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	59
Dział B - Różne (procesy przemysłowe; Transport	.62
Dział C - Chemia i metalurgia	.70
Dział D - ~~Włókiennictwo~~ i papiernictwo.	.70
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.70
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.72
Dział G - ~~Fizyka~~	.75
Dział H - Eletrotechnika.	.78
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	8