

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli **Int Cl¹** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21.XII.1972** r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr **1**, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i **podklasy** według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **int. Cl.¹**;
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- **imię** i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielanie **patentów** tymczasowych zostały oznaczone **literą T** za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (**art. 26** ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy **PRL-00-950** Warszawa, skr. poczt. **203, Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ **44** - **wypłaty** za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „**Prasa-Książka-Ruch**” oraz Urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminie do dnia 25 listopada na rok następny. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju **zakłady** pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „**Prasa-Książka-Ruch**”. W miejscowościach zaś, w którym nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem **wysyłki** za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o **50%** dla zleceniodawców indywidualnych i o **100%** dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowy PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. **203, 00-950** Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1981 r. Ark. wyd. 12,50; ark. druk. 11,0. Papier druk. **sat.** kl. V, 70 g, 61X88. Nakład 3060+25 egz.

Cena 90 **zł**

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne, im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. **1082**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18.01.1982 r.

Nr 2 (212) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach artystycznych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C P. 230782 21.04.1931

Pierwszeństwo: 22.04.1980 - Węgry (nr 974/80)
Energiagazdálkodási Intézet, Budapeszt, Węgry,
(Vilmos Toronyi).

Sposób zimowego nawożenia pogłównego zasiewów jesiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia efektywności przeprowadzonego w zimie nawożenia sztucznego oraz obniżenia jego kosztu.

Sposób zimowego nawożenia pogłównego zasiewów jesiennych i roślin kilkuletnich, pokrytych śniegiem, polega na tym, że barwi się na ciemny kolor nawóz sztuczny za pomocą 0,0001 do 3% wagowych barwnika i/lub 7 do 93% wagowych objętości dodatków, korzystnie odpadów przemysłowych lub rolniczych i zabarwiony nawóz sztuczny wysiewa się na obszarze zasiewu. (1 zastrzeżenie)

A01D P. 229984 T 03.03.1981

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Salamon, Zdzisław Cianciara, Andrzej Ciołakowski).

Kombajn do zbioru owoców jagodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego, samobieżnego kombajnu o niewielkich gabarytach,

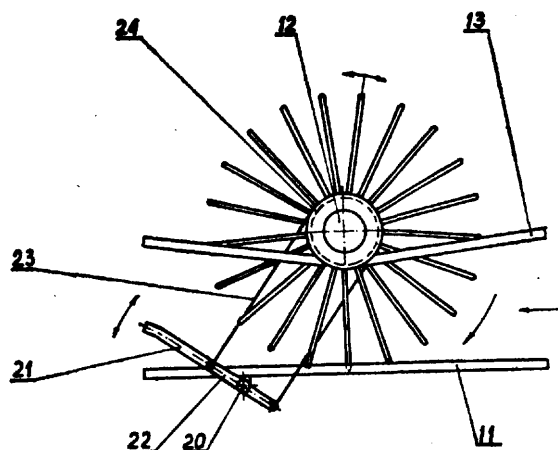


Fig.3

rytach, przeznaczonych do zbioru owoców porzeczek z połowy rzędów krzewów na plantacjach o zróżnicowanym rozstawie rzędów.

Kombajn do zbioru owoców jagodowych składający się z członu o kształcie wydłużonej podkowy, połączonych z ramą zawiasowo oraz przestawnie przy pomocy hydraulicznych siłowników, bębna otrzaskującego funkcjonalnie skojarzonego z rusztem przenośników wzdłużnego i poprzecznego charakteryzuje się tym, że na elementach rusztu stałego (11) ułożyskowany jest wał (20) z przytwierdzonymi bijakami (21) umieszczonymi pomiędzy prętami rusztu (11), zaś do wału (20) jest zamocowana dwuramienna dźwignia (22) połączona elastycznym cięgnem (23) z bębniem (24). otrzaskacza (12). (1 zastrzeżenie)

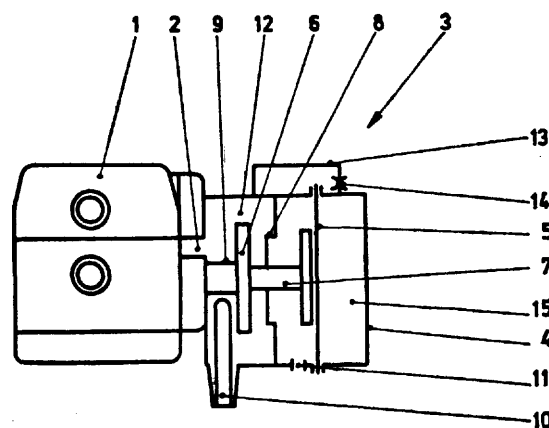
A01J P. 231303 22.05.1931

Pierwszeństwo: 22.05.1980 - NRD (nr WPA01J/221309)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie sterujące dla pulsatora dojarki mechanicznej

Wynalazek dotyczy urządzenia sterującego dla pulsatora dojarki mechanicznej, zwłaszcza do wytwarzania przemennych impulsów ciśnieniowych przy



efekcie masowania wymion przed dojeniem i przemennych impulsów ciśnieniowych dla procesu dojenia, w zróżnicowanych przedziałach czasu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia sterującego z szybką zmianą ciśnienia, po-

zwalającego na zmniejszenie kosztów wytwarzania i energochłonności. Urządzenie według wynalazku zawiera zawór sterujący (3) z przesunięciem fazowym, przymocowany za pomocą kołnierza do króćca wlotowego powietrza pulsatora membranowego (1), który jest połączony z przewodem sprężonego powietrza i z atmosferą oraz ma sterowanie z własnego źródła wewnętrznego i ze źródła zewnętrznego.

(3 zastrzeżenia)

A01K

P. 225586

09.07.1930

„Agromet-Archimedes” Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Kazimierz Kowaliński, Tadeusz Rogala, Marian Rosiński, Tomasz Selinger).

Urządzenie do wiązania krów na stanowiskach udojowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji, pewnego w działaniu, odpornego na agresywne środowisko.

Urządzenie do wiązania krów ma linę (1) opasującą koło linowe bębna napędowego (2), koła kierunkowe oraz koło zwrotne, tworząc dwa przeciwbieżne odcinki wspomnianej liny (1). Z poszczególnymi przeciwbieżnymi odcinkami liny (1), połączone są pręty (9 i 10) tworzące jarzma (8). Przesunięcie się liny (1) w lewo lub w prawo powoduje zamykanie lub otwieranie jarzm (8).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w hali udojowej lub w przewoźnej dojami pastwiskowej.

(3 zastrzeżenia)

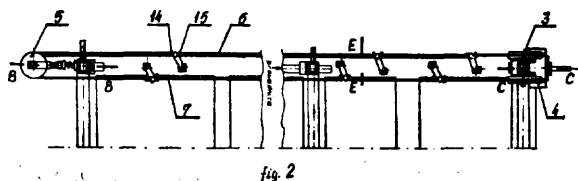


fig. 2

A01N

P. 225620

12.07.1980

C07D

Pierwszeństwo: 13.07.1979 - Szwajcaria (nr 6554/79-7)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

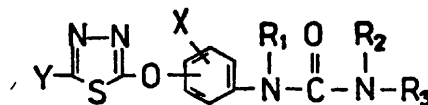
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych 1,3,4-tiadiazoliloksy-fenylomoczników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego środka do selektywnego zwalczania chwastów w różnych uprawach.

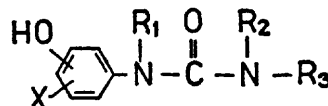
Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden 1,3,4-tiadiazoliloksyfenylomocznik o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chlorowca lub rodnik trójlfluorometylowy, Y oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla ewentualnie przerywany atomem tlenu lub jedno- lub wielokrotnie podstawiony atomem chlorowca lub grupą cyjanową, rodnik cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, rodnik fenyłowy ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony atomem chlorowca lub grupą alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkilotio o 1-4 atomach węgla, alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę alkilosulfinyłową lub alkilosulfonyłową o 1-4 atomach węgla lub grupę sulfamylową $-\text{SO}_2\text{NR}_1\text{R}_2$, R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla ewentualnie przerywany atomem tlenu lub jedno- lub wielokrotnie podstawiony atomem chlorowca lub grupą cyjanową, rodnik alkenyłowy lub alkinyłowy o 3-6 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, R_3 ma takie samo znaczenie jak R_1 lub oznacza grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla albo R_2 i R_3 razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą 5-6-członowy pierścień heterocykliczny, który może jeszcze zawierać atom tlenu lub siarki albo grupę iminową ewentualnie podstawioną rodnikiem alkilowym o 1-3 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 1 wytwarza się przez reakcję hydroksy-fenylomocznika o ogólnym wzorze 3, w którym X, R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, z 2-chlorowco-1,3,4-tiadiazolilopochodną o wzorze 4, w którym A oznacza atom chlorowca lub grupę alkilosulfonyłową o 1-4 atomach węgla, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym i w obecności zasady wiążącej kwas.

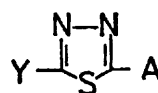
(21 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

A01N
C07D

P. 229044

02.01.1981

Pierwszeństwo: 05.01.1980 RFN (nr P 3000244.9)

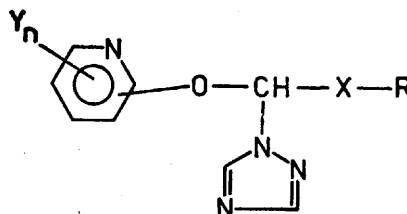
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Gelem wynalazku jest opracowanie nowego środka grzybobójczego o aktywności większej niż aktywność środków dotąd znanych.

Środek grzybobójczy według wynalazku zawiera jako substancję czynną nowe pochodne eterów triazolifenacylopyridylowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, X oznacza grupę $\text{C}=\text{O}$ lub $\text{CH}(\text{OH})$, Y oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, cyjanową, n oznacza liczbę 0, 1, 2, 3 lub 4, oraz ich fizjologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metalu.

(1 zastrzeżenie)



A01N

P. 231192 T

15.05.1991

Pierwszeństwo: 19.05.1980 - RFN (nr P-3019049.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

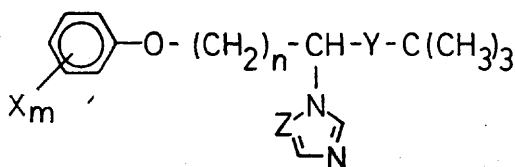
Środek do traktowania roślin

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka do traktowania roślin o działaniu grzybobójczym i regulującym wzrost roślin.

Środek ten zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że

substancję czynną według wynalazku stanowi związek azolowy o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę **trifluorometylową** albo grupę fenylową, zaś m oznacza liczbę całą 1—5, przy czym poszczególne grupy X są jednakowe albo różne, gdy m jest większe od liczby 1, n oznacza liczbę całą 2—5, Z oznacza atom azotu albo grupę CH, a Y oznacza grupę CO lub grupę CR^1OR^2 , w której R^1 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, a R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 2—4 atomach węgla, grupę alkinylową o 2—4 atomach węgla albo grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla, albo tolerowane przez rośliny jego sole addycyjne z kwasami i połączenia kompleksowe z metalami.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N

P. 231562

08.06.1931

Pierwszeństwo: 10.06.1980 - RFN (nr P-3021725.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy o silnym działaniu pozostałościowym służący do zwalczania ektopasożytów zwierzęcych

Celem wynalazku jest **opracowanie** nowego środka owadobójczego o działaniu pozostałościowym, który można byłoby nanosić zarówno na mokre jak i suche zwierzęta.

Środek według wynalazku zawiera 0,1—20% owadobójczej substancji czynnej, 1—40% polimeru rozpuszczalnego w wodzie tworzącego żel lub lak, 40—98% mieszającego się z wodą rozpuszczalnika organicznego, w którym **polimer** nie rozpuszcza się i 0,1—10% różnych substancji pomocniczych. (1 zastrzeżenie)

A22C

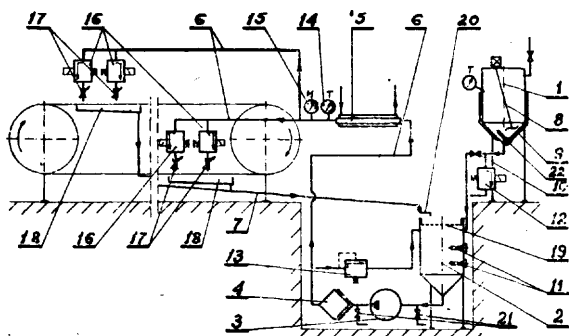
P. 225513

07.07.1980

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Marek Branicz, Ryszard Kret, Jerzy Fabisiwicz, Henryk Brett, Jan Brochocki, Czesław Eysymontt, Krzysztof Hoppe, Stanisław Schier).

Zestaw urządzeń do garbowania i plastyfikacji osłonek białkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu urządzeń, które pozwoliłyby na bezbrakową produkcję osłonek białkowych.



Zestaw urządzeń do garbowania i plastyfikacji osłonek białkowych, składający się ze zbiornika płynu, zbiornika obiegowego, pompy oraz wymiennika ciepła i zaworów dławiących charakteryzuje się tym, że przed zaworami (17) umieszczone są zawory elektromagnetyczne (16), zaś między zbiornikiem płynu (1) a zbiornikiem obiegowym (2) znajduje się zawór regulacyjny (12), natomiast za pompą (3) umieszczony jest filtr (4).

(1 zastrzeżenie)

A22C

P. 231409

30.05.1981

Pierwszeństwo: 31.05.1981 - RFN (nr P-3020734.2)

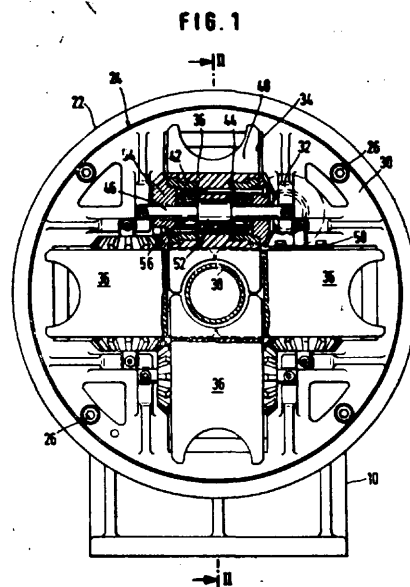
Günter Kollross, Dornheim, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do osiowego karbowania węży z tworzyw sztucznych, zwłaszcza do wyrobu kielbas

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym także przy dużej średnicy przetwarzanego materiału ciężar i całkowite wymiary głowicy fałdującej byłyby małe. Urządzenie według wynalazku zawiera wzdłużny swobodny trzpień fałdujący (38), wokół którego usytuowane są gwiaździste krążki karbujące (36) ułożyskowane na uchwycie (24) wspólnym z trzpieniem (38). Krążki karbujące (36) połączone są ze stożkowymi kołami zębatymi (54) bez pośrednictwa wałków i są ułożyskowane na stałych osiach (46) zamocowanych w uchwycie (24) na zewnątrz kół stożkowych.

Urządzenie zawiera także przekładnię redukcyjną składającą się z pary stożkowych kół zębatych.

(3 zastrzeżenia)



A23K

P. 224990

14.06.1930

Kopalnia Soli Wieliczka-Bochnia, Wieliczka, Polska (Bolesław Michalik, Anna Kortas, Jerzy Mazurczak, Adam Rzekiecki, Barbara Michalik, Barbara Owczarczyk).

Roztwór dla wzbogacania organizmów zwłaszcza drogą aerogenną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwo przyswajalnego naturalnego roztworu, który zawierałby określoną ilość mikroelementów i makroelementów potrzebnych dla organizmu w oparciu o ustalone niedobory naturalne.

Roztwór według wynalazku stanowi mieszaninę składającą się z 30—70% solanki nasyconej, 30—70% ługów solankowych oraz 0—30% wody chlorkowo-sodowo-bromowo-jodowej rozcieńczonych do dwóch części wodą, przy czym skład procentowy poszczególnych składników dobiera się według potrzeb, kie-

rując się niedoborem rodzajowym mikroelementów i makroelementów u poszczególnych grup biologicznych. Roztwór stosuje się rozpylając w znany sposób w pomieszczeniach, w których przebywają grupy biologiczne, na które oddziałuje się tym roztworem aerogennym. (2 zastrzeżenia)

A23L

P. 225596

10.07.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Jadwiga Cieślak, Maria Jeżewska, Jerzy Szumala, Witold Hetmański, Stefan Wojtkowiak, Kazimierz Sojka, Halina Pawlak).

Sposób wytwarzania proszku pomidorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiałby otrzymywanie łatwo rozpuszczalnego proszku pomidorowego na każdym typie suszarek rozpyłowych z zachowaniem odpowiedniej barwy i charakterystycznego smaku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do koncentratu pomidorowego o zawartości około 30% suchej masy dodaje się wypełniacz węglowodanowy w postaci maltodekstryn o DE poniżej 10 w ilości 40–60% suchej masy oraz sól kuchenną w ilości 0,5–1% w przeliczeniu na suchą masę proszku pomidorowego, a następnie homogenizuje, podgrzewa do temperatury 60–70°C i suszy rozpyłowo, przy czym zawieszina kierowana do suszenia ma zawartość suchej masy 25–35%.

Proszek pomidorowy jest półproduktem do otrzymywania innych wyrobów, np. konserw rybnych, ketchupu, sosów płynnych do zimnych potraw, a także do otrzymywania produktów błyskawicznych, takich jak koncentraty zup, sosów, cocktaili itd. (1 zastrzeżenie)

A24C

P. 230889

28.04.1931

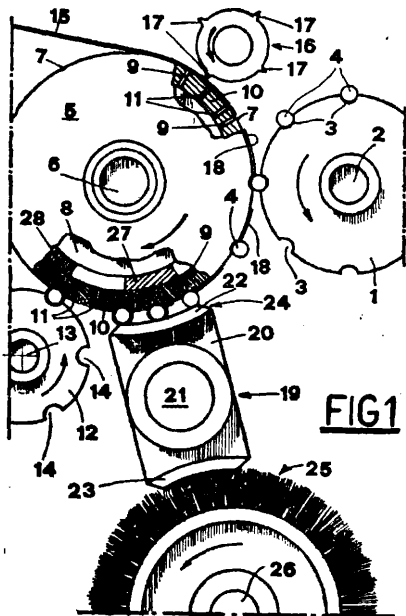
Pierwszeństwo: 04.06.1980 - Włochy (nr 48872A/80)

G. D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie do łączenia ustników z papierosami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym można by było przeprowadzić czyszczenie i wymianę wklęsłej płytki bez straty czasu zwłaszcza podczas ruchu maszyny do łączenia ustników.

Urządzenie do łączenia ustników z papierosami przy pomocy łączących taśm klejących, zawierające bęben transportowy przenoszący w położenie toczne zespoły utworzone przez dwa ułożone na wspólnej



linii osiowej papierosy z umieszczonymi między nimi odcinkami filtru, charakteryzuje się tym, że element przeciwtoyczny (19) ma przynajmniej dwie powierzchnie przeciwtoczne (22, 23), które można kolejno przestawić w położenie toczne (24).

Jedną z nieruchomych powierzchni przeciw tocznych (22 lub 23) elementu przeciwtoycznego (19) tworzy w obszarze położenia tocznego (24) wraz z cylindryczną powierzchnią bębna transportowego (5) przejście w miejscu, w którym dokonuje się operacja owijania zespołów (4) przez paski (18).

Urządzenie według wynalazku ma środki (25), które oczyszczają powierzchnie przeciwtoczne (22, 23), nie będące w danej chwili w użyciu przy toczeniu zespołów (4). (6 zastrzeżeń)

A46D

P. 225613

12.07.1980

A46B

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Zbigniew Marciniak, Tadeusz Jezierski, Jan Sakowicz, Józef Sokołowski, Szczepan Szumilak, Sykstus Lubowski).

Sposób montowania pędzla pierścieniowego oraz pędzel wykonany tym sposobem

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu montowania pędzla pierścieniowego pozwalającego na użycie krótszej szczeciny do wytwarzania pędzla o niezmiennionej długości części pracującej pędzla.

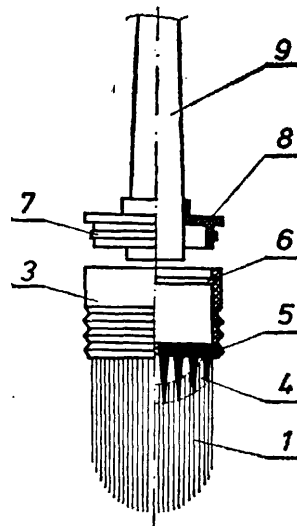


fig. 1

Pędzel ma część pracującą (1) połączoną ze skuwką (3) z tworzywa sztucznego poprzez kolczastą wkładkę (5) zalaną wraz z częścią pracującą (1) masą klejową (4). Skuwka (3) z drugiej strony zamknięta jest wciskaną zaślepką (8) z osadzonym w niej trzonkiem (9). Kolczasta wkładka (5) ma kolce rozmieszczone na okręgach i ich długość zmniejsza się w miarę oddalania od osi pędzla.

Sposób montowania pędzla według wynalazku polega na tym, że odważoną porcję surowca ubija się nadając mu jednocześnie zaokrąglony kształt od strony kwiatu, a następnie część pracującą pędzla od strony cebulek zalewa się warstwą masy klejowej zspalając włókna ze sobą oraz poprzez kolczastą wkładkę ze skuwką pędzla. (4 zastrzeżenia)

A61K

P. 225527

07.07.1980

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław, Polska (Tadeusz Gersz, Wiesława Gilas, Krystyna Grochowska, Rudolf Król, Krystyna Kozłowska, Lucyna Machoń, Teresa Zarczyńska).

Sposób otrzymywania preparatu antyseptycznego

Sposób według wynalazku pozwala na wprowadzenie ekstraktu kitu pszczelego do podłoża czopkowego

Do stopionego podłoża czopkowego typu trójglicerydowego dozuje się w temperaturze 30°C , mieszając emulsję oleinianu polioksyetylenosorbitanu w wodzie, po czym, gdy masa zaczyna krzepnąć, zachowując temperaturę 28°C – 30°C , dozuje się ekstrakt kitu pszczelego do otrzymania konsystencji gęstego kremu, następnie podgrzewa do temperatury 30°C – 34°C i wylewa do matryc względnie bezpośrednio do uformowanych opakowań w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

A61C .

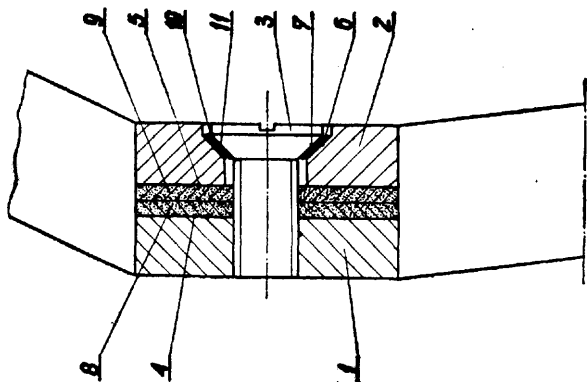
P. 225760

17.07.1980

Fabryka Narzędzi **Chirurgicznych**, Nowy Tomyśl, Polska (Marek Ruciński, Grzegorz Kruszyński).

Narzędzia medyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takich powierzchni elementów złącznych narzędzi składających się z dwóch ramion połączonych przegubem



nitem lub wkretem, które zapewniałyby dobrą współpracę poszczególnych części narzędzia bez względu na czas ich eksploatacji.

Narzędzia medyczne według wynalazku **charakteryzują** się tym, że powierzchnie tarcia (4, 5, 6 i 7) ramion (1 i 2) oraz wkreta (3) są zaopatrzone w stałą warstwę smarującą (8, 9, 10 i 11) z tworzywa zwłaszcza z gatunku PTFE. (2 zastrzeżenia)

A61K

P. 231220

18.05.1981

Pierwszeństwo: 19.05.1980 - Finlandia (nr **801610**)

Orion-yhtymä Oy, A Finnish Corporation, Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania mieszaniny przeciwzapalnego steroidu i **fluoro-chloro-węglowodoru** do zastosowania jako propelent

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania mieszaniny steroidu i węglowodoru do zastosowania jako propelent, za pomocą którego zapobiegłoby się wzrostowi wymiarów cząstek mikro-rozdrobnionego przeciwzapalnego steroidu w propelencie aerozolu w jednostkowym procesie mieszania dzięki zastosowaniu niskiej temperatury i przez początkowe mieszanie tylko niewielkiej ilości propelenta ze steroidem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzrostowi rozmiaru cząstek zapobiega się przez przeprowadzenie steroidu w zawiesinę w temperaturze $+5$ do -40°C w małej ilości propelenta, przez **miękanie** w ciągu przynajmniej 24 godzin i przez dodawanie potrzebnej ilości propelenta podczas albo po mieszanii. (9 zastrzeżeń)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 225457

04.07.1930

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ewa Maria Jagielska, Paweł Rościszewski, Stanisław **Fusiek**, Kazimierz Sławiński).

Silikonowy środek przeciw pienieniu

Silikonowy środek przeciw pienieniu według wynalazku stanowi wodną emulsję sporządzoną na bazie rozgałęzionych poli(metylofenoilo)-siloksanów zawierających polarne grupy silanolowe z dodatkiem niskocząsteczkowych fenylosilsekwiosanoli z i/lub bez napelnacza korzystnie krzemionki koloidalnej **1** jako emulgatora odpowiedniej mieszaniny dwóch odmian hydroksypropylometylocelulozy o różnych ciężarach cząsteczkowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka, który zapobiegałby pienieniu lub gasiłby pianę w układach wodnych w szerokim zakresie pH i temperatur od 283 K do około 403 K. (4 zastrzeżenia)

B01D

P. 225462

04.07.1930

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz* **Żółciak**).

Sposób obniżenia zawartości gazów czynnych w atmosferze próżniowej

Sposób według wynalazku stosowany zwłaszcza w urządzeniach produkcyjnych stosowanych do **operacji** wyżarzania, hartowania, lutowania i spiekania,

o ciśnieniu roboczym nie niższym od $1,33 \times 10^{-2}$ polega na zmniejszeniu działania gazów czynnych w wyniku zastosowania w piecu próżniowym specjalnego elementu o dużej powierzchni czynnej w postaci korzystnie taśmy, stanowiący **getter-sublimator**, który po nagrzaniu do temperatury powyżej 1500°C częściowo rozkłada parę wodną i wiąże tlen, przy równoczesnej sublimacji tlenków, w związku z czym powierzchnia elementu pozostaje nieutleniona przy ciągłym ubytku jego masy. Element ten zasilany jest z dodatkowego źródła prądu, a skuteczność jego działania rośnie ze wzrostem powierzchni czynnej i jej temperatury. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 225525

07.07.1980

Łódzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „**POL-MOS**”, Łódź, Polska (Ireneusz Augustynowicz, Adam Kominiak, Jerzy Szurzec).

Sposób wstępnego odwadniania destylujących azeotropowo z wodą ciekłych związków organicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu wstępnego odwadniania, przy zmniejszeniu zużycia energii cieplnej i wody technologicznej.

Sposób wstępnego odwadniania destylujących azeotropowo z wodą ciekłych związków organicznych przez ciągłe wydzielanie fazy wodnej z homoazeotropów lub z mieszanin homogenicznych poddawanych azeotropowemu odwadnianiu z węglowodorami charakteryzuje się tym, że homoazeotrop lub **mie-**

szanie homogeniczną zawierającą wodę i odwadnianie związki organiczne doprowadza się w sposób ciągły do rozdzielacza fazowego do którego doprowadza się także w sposób ciągły górną fazę węglowodorową z rozdzielacza fazowego kolumny odwadniającej. Po rozdzieleniu faz w rozdzielaczu górną fazę węglowodorową zawierającą odwadniany związek lub związki organiczne doprowadza się w sposób ciągły do górnej części kolumny odwadniającej, natomiast dolną fazę wodną odprowadza się do kolumny rektyfikacyjnej. (1 zastrzeżenie)

B01D **P. 230126 T** 11.03.1931

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maria Wołczowska).

Sposób usuwania metalicznych zanieczyszczeń zwłaszcza wanadu i niklu z rop i produktów naftowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania metalicznych zanieczyszczeń, zwłaszcza wanadu i niklu z rop i produktów naftowych w sposób ciągły.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec wyjściowy wraz z mieszaniną gazową zawierającą od 18 do 40 procent tlenu kontaktuje się z katalizatorem w postaci szerokoporowej krzemionki nasyconej kwasem fluorokrzemowym zawierającej od 75 do 85 procent porów o promieniach od 1000 do 75 000 nm będącej odpadem przemysłowym przy produkcji nawozów fosforowych. Proces prowadzi się w temperaturze od 613 do 693 K przy ciśnieniu zbliżonym do atmosferycznego, to jest od 0,1 do 0,2 MN/m² (0,1 do 0,2 MPa). Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle ropy naftowej. (3 zastrzeżenia)

B01D **P. 230149 T** 12.03.1931

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Adam Bielański, Mieczysław Mrowiec, Józef Majduk).

Sposób odsiarczania gazu przemysłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu odsiarczania gazu, który eliminowałby powstawanie tiosiarczanu sodowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że gaz przemywa się 3—5% wodnym roztworem węglanu sodowego, przy czym przemywanie prowadzi się pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego. Zużyty roztwór absorpcyjny rozpręża się, następnie podgrzewa korzystnie do temperatury około 100°C w warunkach beciśnieniowych. Po wydzieleniu siarkowodoru roztwór absorpcyjny w warunkach podciśnienia regeneruje się przez przedmuchiwanie niewielką ilością azotu, potem ochładza i ponownie zwraca do procesu absorpcji. (1 zastrzeżenie)

B01D **P. 230189 T** 16.03.1981

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin i Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Tadeusz Kukla, Henryk Dominiak, Jerzy Straszko, Wiesław Parus).

Sposób katalitycznego spalania palnych zanieczyszczeń gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu katalitycznego spalania palnych zanieczyszczeń gazowych z gazów odlotowych pochodzących z procesów przemysłowych oraz gazów wydechowych pochodzących z silników spalinowych, odznaczającego się wysoką skutecznością oczyszczania.

Sposób oczyszczania gazów polegający na kontaktowaniu zanieczyszczeń gazowych z katalizatorem tlenkowym osadzonym na nośniku charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator tlenkowy miedziowo-manganowo-glinowy wytrącony z wodnego roztworu azotanu miedziowego zawierającego mangan osadzony na nośniku Y-Al₂O₃ i/lub otrzymany przez do-

дание do zwilżonego wodą wodorotlenku glinowego, wodorotlenku manganu i azotanu miedzi, korzystnie zawierającego do 10% wagowych kobaltu i/lub srebra. Katalizator zawiera nadto od 5 do 60% wagowych wymienionych tlenków miedzi i manganu.

(1 zastrzeżenie)

B01J **P. 225428** 03.07.1930

Zakłady Sprzętu Wędkarskiego „POLSPING” Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Zbigniew Bernadzki, Kazimierz Derlacki, Paweł Sienko, Jerzy Stachyra, Ryszard Wagner).

Katalizator do wytwarzania atmosfer ochronnych stosowanych w obróbce cieplnej oraz sposob otrzymywania katalizatora do wytwarzania atmosfer ochronnych stosowanych w obróbce cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wydzielania się sadzy poprzez opracowanie nowego katalizatora i sposobu jego otrzymywania.

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych niklu zawiera 5—7 części wagowych ceru.

Sposób otrzymywania katalizatora polega na nasyceniu nośnika w roztworze zawierającym 190—210 g siarczanu niklu i 15—25 g siarczanu ceru. Nasycony nośnik suszy się w temperaturze 120—150°C, przez 5—7 godzin wygrzewa się w temperaturze 400—450°C, a następnie przez 5—8 godzin praży się go w atmosferze wodoru lub zdysocjowanego amoniaku w temperaturze 600—650°C. (3 zastrzeżenia)

B01J **P. 225488** 03.07.1930

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Małgorzata Kołédowska, Lech Nowakowski, Bogusława Wojkowska).

Sposób wydzielania i regeneracji katalizatora utleniania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wydzielania i regeneracji katalizatora z mieszaniny poreakcyjnej pochodzącej z procesu utleniania niższych aldehydów -alifatycznych o liczbie węgla 1—5 w jednym urządzeniu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę poreakcyjną zawierającą 0,01 do 0,5 g katalizatora na 1 mol kwasu otrzymanego w wyniku utleniania aldehydu kontaktuje się z silnie kwaśnym kationitem w formie H⁺ w temperaturze 283—373 K, korzystnie 303—333 K w fazie ciekłej, pod ciśnieniem normalnym po czym kationit poddaje się regeneracji przy użyciu wodnego roztworu kwasu o ilości węgla 2—10 i stężeniu 1—50% wagowych, którego sól stanowi składnik katalizatora. Procesu utleniania a otrzymany wodny roztwór soli poddaje się zateżaniu i zwraca do procesu. (2 zastrzeżenia)

B01J **P. 231118** 12.05.1981

Pierwszeństwo: 12.05.1980 - Holandia (nr 8002738)

Compagnie Néerlandaise de l'Azote (Société Anonyme), Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania granulek zbudowanych z rdzenia i otoczki

Sposób wytwarzania granulek zbudowanych z rdzenia i otoczki w złożu fluidalnym cząstek poleca na tym, że strumień cieczy zawierający materiał otoczki rozpyla się w złożu od dna do góry za pomocą co najmniej jednego rozpylacza hydraulicznego otoczonego współosiowo, zbieżną, pierścieniową szczeliną, przez którą doprowadza się pomocniczy gaz z taką pionową prędkością, że stożkowy strumień kropelek zwraca się do strumienia mającego kat wierzchołkowy mniejszy niż 20° i w takiej ilości, że nad

każdym rozpylaczem tworzy się wgłębienie z rozcieńczoną fazą fluidalną, które usytuowane jest całkowicie wewnątrz złoża, a ciekły materiał osadzony w ten sposób na cząstkach została się przez chłodzenie i/lub odparowanie cieczy. (2 zastrzeżenia)

B02C

P. 225512

07.07.1980

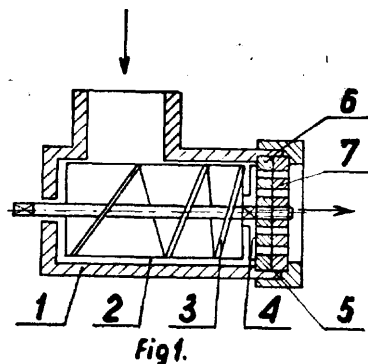
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Ryszard Radecki, Zdzisław Szulżuk).

Urządzenie do przeciskania masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej przegrody sitowej, która pozwoliłaby na nastawialność kształtów i wymiarów otworów sitowych w przegrodzie niewymiennej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wylocie z ciśnieniowej komory (2) jest zamocowana sitowa przegroda (5) zbudowana z co najmniej dwóch elementów (6 i 7) wyposażonych w otwory przelotowe.

Krawędzie otworów i stycznych do siebie powierzchni elementów (6) i (7) w zależności od wzajemnego ustawienia tworzą zarysy sitowych otworów. (1 zastrzeżenie)



B02C

P. 225678

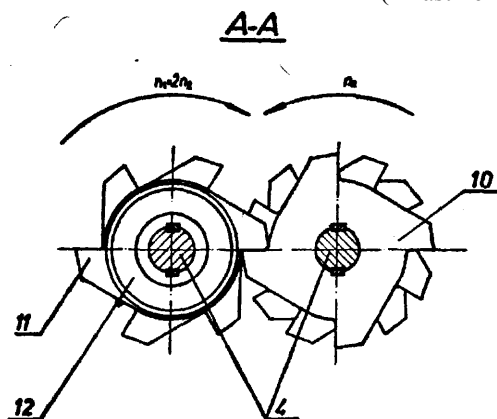
14.07.1980

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Mieczysław Sulakowski, Bogdan Tarczyński, Janusz Dunaj).

Urządzenie do rozdrabniania odpadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia przydatnego do rozdrabniania różnych odpadów.

Urządzenie do rozdrabniania odpadów zwłaszcza odpadów tworzyw sztucznych, szkła, drewna oraz papieru składające się z zespołu noży, zamocowanych w komorze nożowej, ma zespół noży składający się z dwóch pakietów tarczowych noży (10) z wystającymi promieniście przecinakami (11) o różnej ilości w pakietach ustawionymi w linii śrubowej i poprzedzianymi dystansowymi tarczami (12), przy czym pakiety tarczowych noży (10) osadzone są na dwóch wałach (4) obracających się w przeciwnych kierunkach z różnymi prędkościami obrotowymi. (2 zastrzeżenia)



B04C

P. 225543

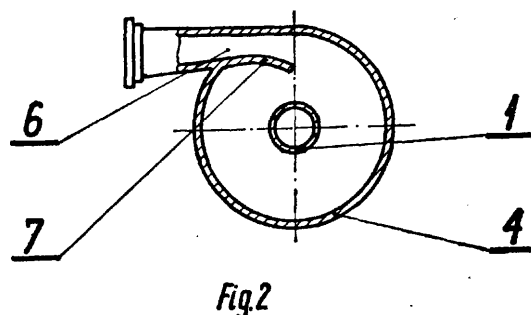
07.07.1930

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Pawelczyk, Józef Knyć, Janusz Sedlaczek, Krzysztof Karowiec, Marian Waliszko).

Cyklon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy cyklonu umożliwiającego ręczne posługiwanie się nim.

Cyklon według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kadłub, którego ścianki boczne (4) mają kształt cylindryczny. Dolna część kadłuba ma kształt ścisłego stożka z otworem do wnętrza cyklonu. W kadłubie, wzdłuż linii pionowej jest umieszczony komin (1) odprowadzający powietrze. Do ścianek bocznych (4) kadłuba cyklonu przylega stycznie stopniowo zbieżący się kanał wlotowy (6), który ma profilowane żebro (7) będące przedłużeniem kanału wlotowego (6). Żebro (7) jest wewnątrz cyklonu łagodnie odchylone w kierunku osi cyklonu. (1 zastrzeżenie)



B05B

P. 230118 T

11.03.1981

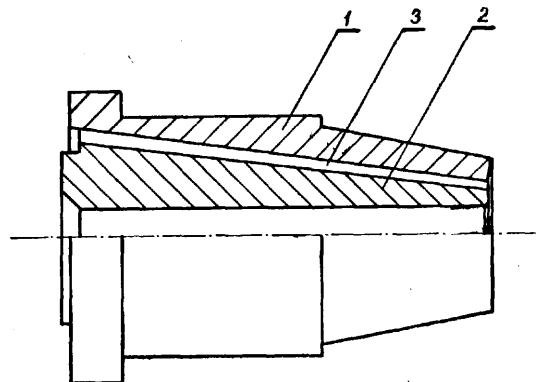
Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Tadeusz Gola, Tadeusz Macelko).

Dysza pistoletu metalizacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest dysza pistoletu metalizacyjnego stosowanego do nakładania powłok metalowych do ochrony przed korozją i ścieraniem oraz regeneracji zużytych części maszyn.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji dyszy, która pozwalałaby na swobodny przepływ gazu nie stwarzając żadnych oporów przepływu.

Dysza pistoletu ma płaszcz zewnętrzny (1), w którym umieszczony jest stożkowy rdzeń (2) mający na obwodzie nacięte rowki (3) o kącie 60°, przy czym ich kąt nachylenia w stosunku do osi wynosi 6° do 8° przy początkowej głębokości rowków (3) - 0,5 mm. (1 zastrzeżenie)



B08B

P. 225311

27.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Kazimierz Habański, Józef Opyrchal, Wiesław Kopański, Leon Brzeziński).

Srutownica do dwustronnego czyszczenia blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii i nasilenia hałasu przy równoczesnym polepszeniu czystości blachy.

Srutownica do dwustronnego czyszczenia blach charakteryzuje się tym, że w komorze oczyszczania (3) jest zamontowana obrotowa szczotka (25), której oś jest równoległa do powierzchni blachy (26) oraz skośna do kierunku przesuwu blachy (26) a z obu końców obrotowa szczotka (25) jest założyskowana w nastawnych wspornikach (28). Za obrotową szczotką (25) równoległą do jej osi jest zamocowany nastawnie kolektor zdmuchujący (33) z dyszami (34). (4 zastrzeżenia)

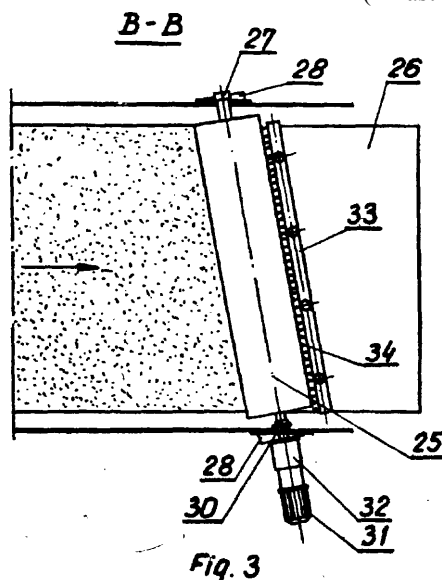


Fig. 3

B08B

P. 225425

03.07.1980

Stocznia Remontowa Radunia, Gdańsk, Polska (Antoni Laskowski, Zbigniew Kordek, Piotr Szlachetkowski, Antoni Pieludź).

Sposób przygotowania jednostki do złomowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie skutecznego sposobu usunięcia wszystkich materiałów, które powodują zagrożenie wybuchowe i toksyczne pracowników zatrudnionych przy cięciu jednostki palnikami tlenowo-acetylenowymi.

Sposób przygotowania jednostki pływającej do złomowania, charakteryzuje się tym, że wycina się otwory w zewnętrznych ścianach przedziałów zamkniętych, tworząc jednolity ciąg przepływu gazów.

Otwory w ścianach mają przekrój owalny lub prostokątny z zaokrąglonymi narożnikami w celu uniknięcia pęknięć ścian podczas wypalania jednostki pływającej. Wypalone otwory służą do dopływu powietrza atmosferycznego i odpływu gazów powstałych przy wypalaniu. (1 zastrzeżenie)

B21C
B23K

P. 225544

07.07.1980

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Roman Babiński, Władysław Bakalarski, Kazimierz Panczakiewicz, Aleksander Dłuski, Ryszard Olejarsz).

Sposób wykonywania rur wysokożebrowanych oraz urządzenie do wykonywania tych rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonywania rur wysokożebrowanych, z ożebrowaniem śrubowym, niefałdowanym, o dowolnej podziałce i wysokości żebra.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na przewód rurowy zamocowany w uchwycie tokarki i wprowadzony w ruch obrotowy z regulowaną prędkością, nawija się po linii spiralnej taśmę żebrowującą, którą poddaje się równoczesnemu spawaniu ze ścianką rury, elektrodą ciągłą, w osłonie mieszanek gazowych. Urządzenie do wykonywania tego sposobu stanowi głowica, zamontowana w imaku nożowym tokarki, składająca się z tulei nasuniętej na przewód rurowy, wyposażonej w trzonek metalowy (2), służący do przesuwu tulei wzdłuż rury, zgodnie z nastawioną podziałką żebrowania, z tarczy obrotowej z nawiniętą taśmą żebrowującą oraz z pistoletu spawalniczego (7). Taśmą żebrowującą przed nawinięciem na przewód rurowy przechodzi przez szczelinę, utworzoną z dwóch płytek - oporowej (4) i kształtującej (5), a po przyspawaniu do ścianki przewodu rurowego, przechodzi przez prowadnicę żebra (9). (4 zastrzeżenia)

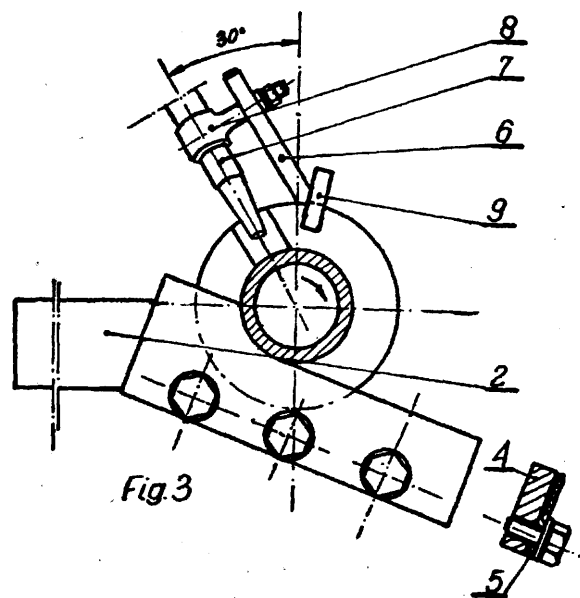


Fig. 3

B21D

P. 225594

10.07.1930

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Czesław Zurek, Edward Krzepina).

Przyrząd do wyoblania, zwłaszcza rur ołowianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego i wysokosprawnego przyrządu do wyoblania zwłaszcza rur ołowianych.

Przyrząd składa się z rolek profilowych (1) zamocowanych symetrycznie na tarczy (2) wokół śruby pociągowej (3) usytuowanej po przeciwnej stronie niż pokrętło (4).

Przyrząd według wynalazku nadaje się szczególnie do kształtowania elektrod elektrofiltrów rurowych. (1 zastrzeżenie)

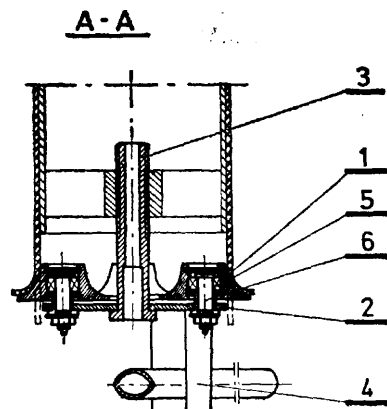


Fig. 1

B22F

P. 225554

09.07.1930

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Józef Warczok, Julian Plewa, Tadeusz Ruciński, Jakub Sozański, Zdzisław Radzikowski, Antoni Śliwa, Zbigniew Ochmański).

Sposób otrzymywania pyłu cynkowego przeznaczonego do celów redukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pyłu cynkowego umożliwiającego produkcję cynku elektrolitycznego wysokiej czystości.

Sposób według wynalazku polega na rozpylaniu ciekłego cynku sprężonym powietrzem o temperaturze otoczenia w dyszy rozpylającej skąd wytworzona struga pyłowo-powietrzna wypływa w kierunku odchylonym od poziomu ku górze, najkorzystniej pod kątem $5-30^\circ$ i przepływając w przestrzeni otwartej na długości 0,2 m–0,8 m wprowadzana jest do przestrzeni zamkniętej o zmiennym przekroju, przy czym do przestrzeni tej wprowadza się powietrze wtórne o temperaturze otoczenia w takiej ilości, by zapewnić utrzymanie w niej średniej temperatury nie przekraczającej 80°C . (2 zastrzeżenia)

B23B

P. 219208

24.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „METALCHEM”, Toruń, Polska (Bronisław Subotowicz).

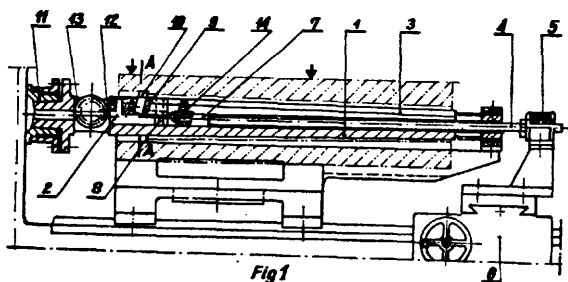
Urządzenie do przesuwu narzędzia przy roztaczaniu długich otworów, zwłaszcza stożkowych w nieruchomym przedmiocie obrabianym na tokarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o zwiększonej sztywności, które umożliwi pełne wykorzystanie zakresu parametrów skrawania dla danej tokarki.

Urządzenie składa się z drąga (1) z centralnym otworem (2) posiadającego połączenie ciągle z prowadnicą (3) usytuowaną na tworzącej drąga (1) oraz z nośnika (4) umieszczonego w otworze (2). Nośnik (4) jednym końcem jest ułożyskowany obrotowo-wzdłużnie na wsporniku (5) umocowanym do suportu (6) tokarki, zaś drugi jego koniec jest zakończony uchwytem (7) wyposażonym w poprzeczną prowadnicę (8) tworzącą przesuwne połączenie z nożowym imakiem (9) wraz z skrawającym narzędziem (10).

Drażony nośnik (4) wraz z otworem (14) uchwytu (7) tworzy magistralę doprowadzającą medium chłodząco-smarujące w obszar ostrza skrawającego narzędzia (10). Funkcjonalnie, drąg (1) i taśma (12) wykonują ruch obrotowy, zaś nośnik (4), uchwyt (7), nożowy imak (9) i skrawające narzędzie (10) wykonują ruch złożony, to jest obrotowy spowodowany obrotem wrzeciona (11) tokarki oraz postępowy wynikający z przesuwu suportu (6) tej tokarki.

(3 zastrzeżenia)

B23C
B22D

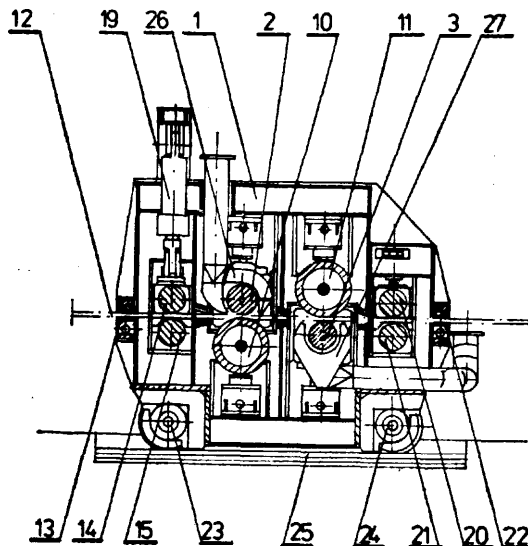
P. 225401

02.07.1980

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Michał Kaczmarczyk, Gerard Kaszuba, Jan Tlatlik, Gerard Mazur, Jerzy Liszka, Marek Błaszkieiewicz).

Urządzenie do frezowania naskórka odlewniczego płaskowników i taśm odlewanych w sposób ciągły

Urządzenie wyposażone jest w dwa oddzielnie usytuowane i napędzane poziome frezy walcowe (2, 3), które są podparte nienapędzanymi rolkami oporowymi (10, 11), przy czym na wejściu obrabianego płaskiego wyrobu (12) znajduje się wprowadnica (13) i rolki wprowadzające (14, 15), zaś na wyjściu kolejno rolki wyprowadzające (20, 21) i wyprowadnica (22). Korpus nośny (1) urządzenia umieszczony jest na zestawach kołowych (23, 24) poruszających się po jezdni szynowej (25) w celu kompensacji zmian prędkości przesuwu płaskiego wyrobu (12), wychodzącego w sposób skokowy z krystalizatora w procesie ciągłego odlewania. (4 zastrzeżenia)



B23C

P. 230027 T

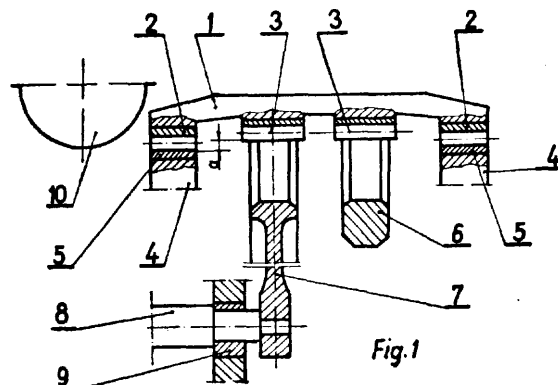
04.03.1981

Zakład Produkcyjno-Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Tczew, Polska (Andrzej Angielczyk, Alojzy Gawroński, Roman Kaczyński).

Urządzenie ustalające korbówód do frezowania uzębień zamka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego regenerację otworu pod panewki w korbówódzie niezależnie od wielkości stopnia zużycia.

Urządzenie ustalające korbówód we współpracy z frezarką poziomą charakteryzuje się tym, że w górnym ustawianiu (1) ukształtowane są zewnętrzne zębátki (2) i wewnętrzne zębátki (3). W dolnym ustawianiu (4) ukształtowane są zewnętrzne zębátki (5) odpowiadające zębátkom trzonu (7) korbówódu i pokrywy stopy (6) korbówódu. Zewnętrzne zębátki (2)



i wewnętrzne zębaki (3) górnego ustawiaika (1) przesunięte są w płaszczyźnie poziomej o pół **podziałki** względem zewnętrznych zębatek (5) dolnego ustawiaika (4) oraz zębatek trzonu (7) korbowodu i pokryw stopy (6) korbowodu. Wewnętrzne zębaki (3) górnego ustawiaika (1) w płaszczyźnie pionowej są przesunięte o wielkość „a” frezowania.

(2 zastrzeżenia)

B23K

P. 225633

11.07.1980

Huta Baildon, Katowice, Polska (Julian **Pilch**, Jan Sitko, Jerzy Lubojański, Marian Lorkiewicz).

Elektroda do napawania stali Hadfielda

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody dającej stopiwo o własnościach zbliżonych do stali Hadfielda, wolne od pęknięć i łuszczeń.

Elektroda składa się z rdzenia ze stali niskowęglowej i otuliny zawierającej wagowo 25—30% żelazomanganu, 10—15% manganu, 6—8% niklu, 3—4% żelazomolibdeny, 25—35% wapienia, dolomitu i/lub magnezytu, 18—22% fluorytu, 0—4% rutylu, 0—2% żelazokrzemu i/lub żelazotytanu, 1—3% grafitu lub sadzy i 1—2% plastifikatorów. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 225684

15.07.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL - Warszawa”, Warszawa, Polska (Wiesław Kucharczyk).

Urządzenie do automatycznej obróbki końców rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do automatycznej obróbki końców rur o skomplikowanych profilach, zwłaszcza wyznaczonych linią przenikania się ich w węzłach kratkowanych.

Urządzenie ma na podstawie (1) ruchomy palnik (2) na wózku (3) z popychaczem (5), przesuwany w prowadnicach (4). Palnik (2) jest sterowany tarczowo-krzywkowym szablonem (7) połączonym przekładnią (8) z wałem (9) i uchwytem (10) obrabianej rury (11), a przekładnią (13) z silnikiem (12). W głowicy (14) z fotokomórką sterującego układu (15) jest umieszczona tarcza (16) z wycięciami (17) na obwodzie, napędzana szablonem (7) poprzez popychacz (5) i zębatkę (20). Urządzenie ma automatyczną regulację cięcia, utrzymującą w tolerancji stałą liniową prędkość obwodową cięcia rury. Ponadto wykonuje się na nim obrys szablonu krzywkowego do każdej średnicy rur. (1 zastrzeżenie)

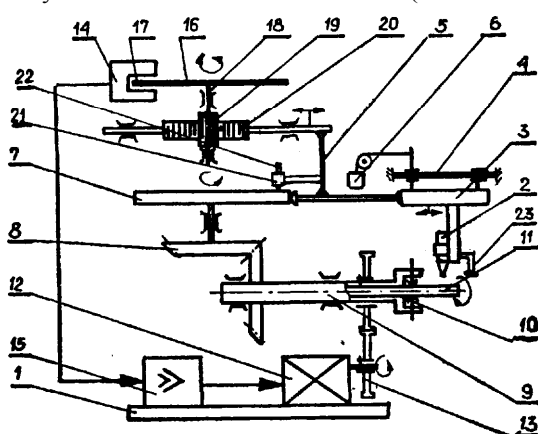


fig. 1

B23K

P. 229980 T

02.03.1981

Zakłady Aparatury Spawalniczej „Techma-Aspa” im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Kazimierz Libera, Zbigniew Olczyk).

Podajnik prętów poprzecznych dwóch różnych średnic o dowolnej kolejności podawania, zwłaszcza na elektrody zgrzewarki wielopunktowej

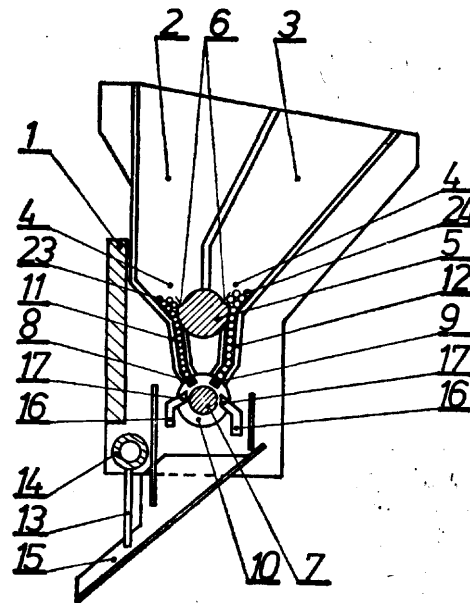
Przedmiotem wynalazku jest podajnik prętów poprzecznych dwóch różnych średnic o dowolnej kolejności podawania, zwłaszcza na elektrody zgrzewarki wielopunktowej lub dla innych urządzeń, gdzie występują dwa rodzaje podawanych prętów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zakleszczania się prętów w zasobnikach.

Podajnik wg wynalazku jest zbudowany z korpusu (1) o dwóch zasobnikach (2, 3) oraz z cylindrów pneumatycznych, dźwigni napędzających i znanych elementów automatyki. W korpusie (1) u wylotu (4) zasobników (2, 3) jest usytuowany wałek (5) z karbami (6) przemieszczającymi pręty (23, 24) w tych zasobnikach i zapobiegający ich zakleszczaniu się, a poniżej tego wałka znajduje się wałek podający (7) z dwoma rowkami (8, 9), do których wpadają pręty (23, 24) z prowadnic (11, 12) połączonych z wylotem (4) zasobników (2, 3).

Pręty (23, 24) są w odpowiednich momentach wyrzucane z rowków (8, 9) przez końcówki (17) wybieraków (16) przymocowanych do boków korpusu (1), na prowadnicę dolną (15), gdzie są zatrzymywane aż do właściwego momentu przez łapki oporowe (13) obracane przez wałek (14) napędzany poprzez dźwignię z cylindra, a następnie pręty są podawane na elektrody zgrzewarki.

Wałki (5, 7, 14) otrzymują cykliczny katowy ruch obrotowy przekazywany poprzez dźwignię od tłoków cylindrów pneumatycznych zasilanych sprężonym powietrzem w ustalonej kolejności. (5 zastrzeżeń)



B23P

P. 225711

15.07.1930

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Ocoś, Adam Batsch, Tadeusz Dzioch, Tadeusz Biło).

Obrabiarka wielorzecionowa do kształtowania zewnętrznych powierzchni kulistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obróbki powierzchni kulistych z wysoką dokładnością kształto-wymiarową i jakościową. Podstawa (1) obrabiarki wyposażona jest w dwa stoły (2) i (3), wzdłużny i poprzeczny, przemieszczające się w kierunkach prostopadłych do siebie. Na stole (2) wzdłużnym osadzony jest wrzeciennik (4) przedmiotowy posiadający możliwość skrótu względem stołu (2).

Na stole (3) poprzecznym zamocowana jest płyta (8), pozioma, na której osadzone są wrzecienniki (9) narzędziowe. Posiadają one możliwość **przemieszczania**

nia się względem płyty (8) po prowadnicach (13) tocznych. Napędy posuwowe wrzecionników (4), (9) realizowane są na drodze hydraulicznej. Oś obrotu przedmiotu (5) leży w płaszczyźnie przechodzącej przez osie obrotu narzędzi (12) obróbczych i jest do nich nachylona pod stałym kątem φ we wszystkich fazach obróbki. Osie narzędzi (12) obróbczych i przedmiotu (5) przecinają się we wszystkich fazach obróbki w teoretycznym środku O_k kuli.

Obróbka powierzchni kulistej odbywa się z regulowaną siłą P docisku narzędzi (12) obróbczych. Praca obrabiarki polega na kolejnym skokowym przemieszczaniu się wrzecinnika (4) z przedmiotem (5) i obróbce powierzchni kulistej kolejnymi narzędziami (12) obróbczymi, zamocowanymi we wrzecionnikach (9) narzędziowych. (4 zastrzeżenia)

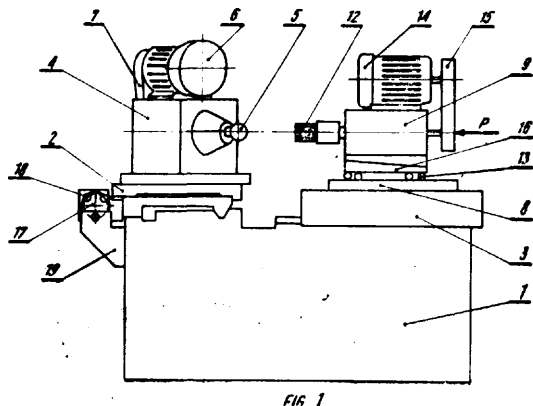


Fig. 1

B23P

P. 225712

15.07.1980

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Oczkoś, Tadeusz Dzioch).

Obrabiarka wielo wrzecionowa do kształtowania wewnętrznych powierzchni kulistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obróbki wewnętrznych powierzchni kulistych o wysokiej jakości i dokładności kształtowo-wymiarowej. Podstawa (1) obrabiarki wyposażona jest w dwa stoły (2) i (3), wzdłużny i poprzeczny, przemieszczające się w kierunkach prostopadłych do siebie. Na stole (2) wzdłużnym osadzony jest wrzecionnik (4) przedmiotowy mający możliwość przemieszczania się względem stołu (2) po prowadnicach (8) tocznych wzdłuż osi obrotu przedmiotu (5).

Na stole (3) poprzecznym zamocowana jest płyta (9) pozioma, na której osadzone są wrzecionniki (10), (11), (12) narzędziowe. Mają one możliwość przemieszczania się względem płyty (9) po prowadnicach (14) tocznych oraz skrótu w stosunku do osi obrotu przedmiotu (5). Napędy posuwowe wrzecionników (4), (10), (11), (12) realizowane są na drodze hydraulicznej. Osie obrotu narzędzi (13) obróbczych są do siebie równoległe, leżą w płaszczyźnie przechodzącej przez oś obrotu przedmiotu (5) i są od niej nachylone pod stałym kątem we wszystkich fazach obróbki.

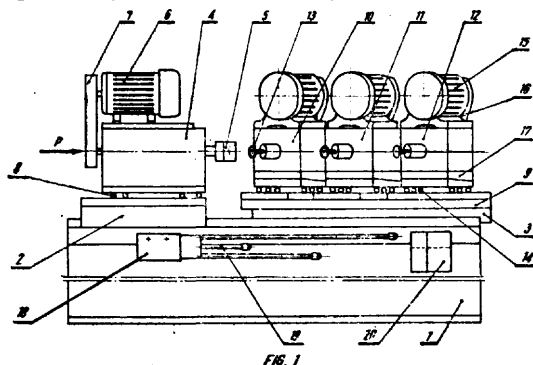


Fig. 1

W czasie obróbki osie narzędzi (13) obróbczych i przedmiotu (5) przecinają się w teoretycznym środku powierzchni kulistej. Obróbka odbywa się z regulowaną siłą P docisku przedmiotu (5) do narzędzia (13) obróbczego. Praca obrabiarki polega na kolejnym skokowym przemieszczaniu się wrzecinnika (4) z przedmiotem (5) i obróbce powierzchni kulistej kolejnymi narzędziami (13) obróbczymi zamocowanymi we wrzecionnikach (10), (11), (12) narzędziowych. (4 zastrzeżenia)

B23Q
B23B

P. 226170 T

27.08.1980

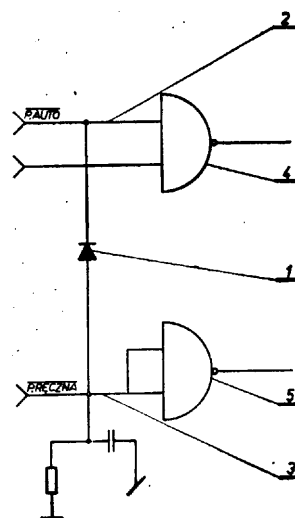
Fabryka Obrabiarek Specjalnych „PONAR-POZNAN” Zakład Nr 5. Ostrzeszów, Polska (Jacek Kołodziejczyk, Mieczysław Frątczak).

Układ elektroniczny dla obrabiarek zwłaszcza tokarek

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny dla obrabiarek mających uchwyt samocentrujący, które są sterowane numerycznie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasu obsługi stanowiska pracy oraz ułatwienia obsługi.

Układ elektroniczny dla obrabiarek zwłaszcza tokarek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma diodę (1), która łączy wejście (2) „praca automatyczna” i wejście (3) „praca ręczna” układów scalonych (4) i (5), przy czym tak włączona dioda (1) powoduje to, że zaciskanie, zwalnianie i przemocowywanie detalu w uchwycie samocentrującym tokarki odbywa się po wpisanych funkcjach zatrzymania obrotów wrzeciona, stop programu i koniec programu. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 225563

07.07.1930

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Swidnik”, Swidnik, Polska (Henryk Mirosław).

Urządzenie do bardzo dokładnego docierania elementów twardych, zwłaszcza kulistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji i łatwej obsłudze.

Urządzenie według wynalazku zawiera przekładnię, którą stanowią stożkowe koła zębate (2), (3).

Koło zębate (2) jest osadzone na cylindrycznej części obudowy (1), która podstawą jest połączona z uchwytem (15) tokarki. Koło zębate (3) jest osadzone za pośrednictwem kołnierzkowej tulei (8) w dwustopniowym wydrążeniu (10) korpusu (9), który jest połączony trwale z podstawą (11) służącą do mocowania w imaku narzędziowym tokarki. Docierak (6) jest osadzony poprzez podkładki (19) w gnieź-

dzie (20), które podstawą spoczywa na kulce (12) współpracującej z powierzchnią górną kołnierzej prowadnicy (13), której dolna powierzchnia jest osadzona na elemencie sprężystym (14). Urządzenie jest przeznaczone do współpracy z tokarką.

(3 zastrzeżenia)

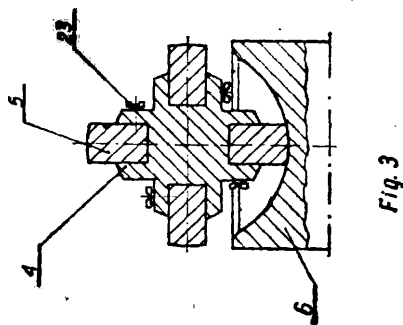


Fig. 3

B24B

P. 225655

14.07.1980

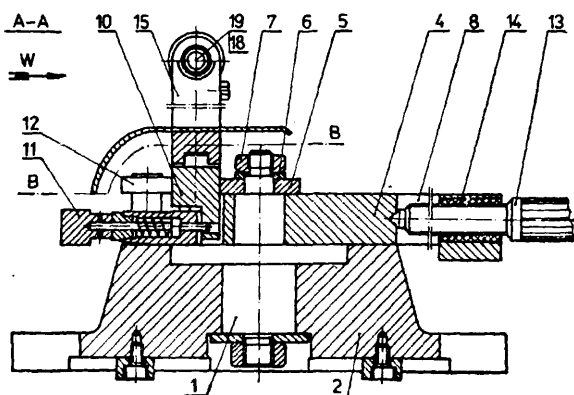
Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Zygmunt Iwanowski, Kazimierz Biełnik).

Przyrząd do wykonywania zarysu **ewolwentowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu, którego konstrukcja pozwoliłaby na uproszczenie zabiegu wymiany krążka, po którym jest odtaczany suport.

Przyrząd zawierający ostrze skrawające związane sztywno z suportem odtaczającym swą płaską bieżnią po krążku unieruchomionym względem stołu ostrzałki, według wynalazku charakteryzuje się tym, że suport stanowi zestaw dwóch suwaków (8, 10) osadzonych na obrotowym względem podstawy (2) członie pośrednim (4). Suwak promieniowy (8) połączony jest z członem pośrednim prostoliniową prowadnicą, zwróconą prostopadłe do osi jego obrotu. Suwak styczny (10) jest osadzony na suwaku promieniowym (8), z prowadzeniem prostopadłym do osi obrotu suportu i do wymienionej prowadnicy, oraz jest dociskany elementem sprężystym (14), do krążka (5). Przyrząd umożliwia uzyskanie zarysu ewolwenty o żądanym kole podstawowym, zwłaszcza zarysu ściernic przeznaczonych do kształtowego szlifowania uzębień.

(1 zastrzeżenie)



B24B

P. 230174 T

16.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Technologicznych, Kraśnik, Polska (Marian Niezgodą).

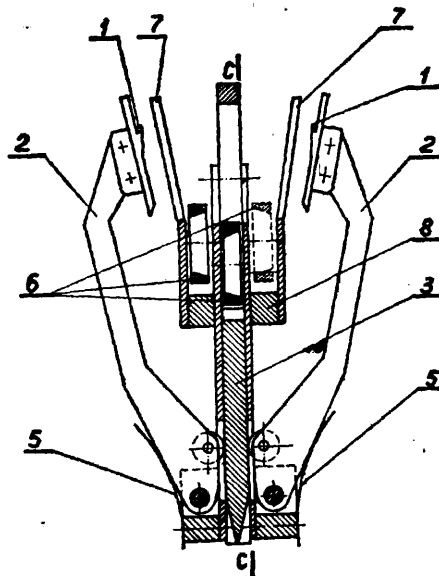
Urządzenie do orientowania pierścieni posiadających **różne** średnice wewnętrzne zwłaszcza pierścieni zewnętrznych łożysk stożkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia do ustalania bazy obróbczej dla pierścieni zewnętrznych łożysk stożko-

wych dla szlifowania bieżni w automatycznym cyklu pracy, w którym nie występowałoby zakleszczenie pierścieni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwie **rozchylne** dźwignie (2) ustawione naprzeciw siebie, mające na jednej wysokości umocowane zaczepy (1) służące do zawieszania pierścieni (6) od strony mniejszej średnicy otworu oraz suwak (3) między dźwigniami (2), przy czym odległość między zaczepami (1) w chwili zawieszania pierścieni (6) jest mniejsza od szerokości pierścienia (6).

(1 zastrzeżenie)



B25B
B23D

P. 225649

12.07.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Leon Kukielka, Józef Fleszar).

Przeciągacz do wciskania i przeciągania części **typu** tuleja

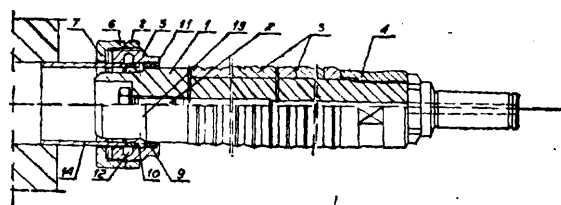
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wciskania części typu tuleja w otwór z jednoczesnym jej przeciąganiem na jednym stanowisku.

Przedmiotem wynalazku jest przeciągacz do wciskania i przeciągania części typu tuleja, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w naprawach ciągników i maszyn rolniczych.

Przeciągacz według wynalazku posiada na końcówce trzpienia (1) znanego przeciągacza zaopatrzonej w uskok średnicy z przejściem promieniowym (13), osadzony uchwyt składający się z obejmy (5) której otwór zakończony jest kołnierzem (11) oraz posiadający obwodowe wybranie (12). Wewnątrz otworu obejmy (5) znajduje się pierścień rozprężny (9) z kulkami (10). Na obejmę (5) nakręcona jest nakrętka regulacyjna (6).

Wciskaną tuleję (14) wkłada się w otwór obejmy (5). Pierścień (9) wraz z kulkami (10) opierając się o przejście promieniowe (13) przenosi siłę wciskającą tuleję (14). W końcowej fazie wciskania nakrętka regulacyjna (6) opiera się o czołową ściankę otworu w który wciskana jest tuleja (14) co powoduje przemieszczanie się trzpienia (1) względem obejmy (5). Gdy kulki (10) zajmą miejsca w obwodowym wybraniu (12) następuje już tylko przeciąganie otworu **tulei** (14).

(1 zastrzeżenie)



B25D

P. 225703

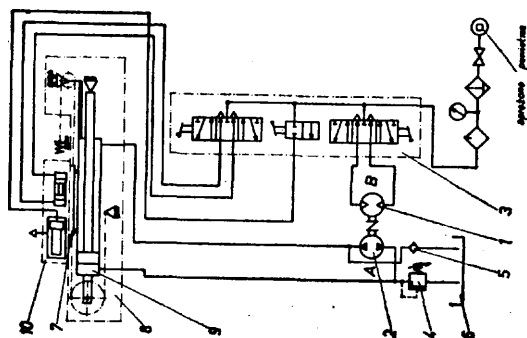
15.07.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Z.B i P.M „CUPRUM”, Zakład Doświadczalny, Lubin (Jan Miłuch, Jan Kopeć, Marek Jaglarz, Wojciech Waszewski, Wojciech Dudkiewicz, Andrzej Butler, Witold Łukaszczyk).

Pneumatyczno-hydrauliczny układ napędu i sterowania narzędzi na prowadnicy

Pneumatyczno-hydrauliczny układ napędu i sterowania posuwu narzędzia na prowadnicy, szczególnie wiertarki udarowej przy wierceniach otworów strzałowych znajduje zastosowanie w górnictwie umożliwiając płynny i elastyczny posuw wiertła eliminujący uszkodzenia narzędzia w czasie pracy.

Układ zawiera dwa obwody, z których jeden jest zamkniętym obwodem hydraulicznym (A), a drugi obwodem pneumatycznym (B). W skład układu wchodzi: silnik pneumatyczny (1) z rozdzielaczem (3), pompa hydrauliczna (2), zbiornik oleju (6), siłownik hydrauliczny (9) z mechanizmem posuwu (7) przemieszczającym się po prowadnicy (8), na której umieszczona jest wiertarka (10). (2 zastrzeżenia)



B27B

P. 229961 T

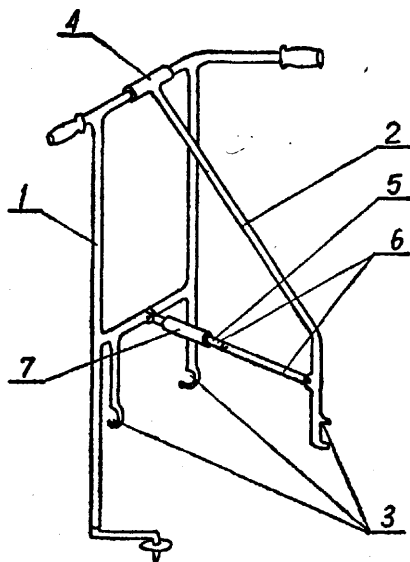
02.03.1931

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 110925

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Wiktor Lisowicz).

Uchwyt do pilarki łańcuchowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu o łatwym montażu i demontażu, który umożliwiałby zachowanie pozycji pionowej ciała pilarsza przy ścinaniu drzew.



Uchwyt do pilarki łańcuchowej do prac w leśnictwie, przy ścinie drzew, złożony jest z dwóch części (1) i (2) mających gniazda mocujące (3), połączonych przegubem (4) oraz urządzeniem rozpirającym (5) złożonym z dwóch prętów (6), których przegubowe połączenie blokowane jest przesuwką (7). (1 zastrzeżenie)

B27G

P. 225548

07.07.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Klimkiewicz, Jerzy Issajewicz, Marek Aftyka).

Wał nożowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wału nożowego, która pozwoliłaby na zmniejszenie hałasu podczas pracy obrabiarek do drewna i podlepszenie gładkości obrabianej powierzchni.

Wał nożowy charakteryzuje się tym, że noże (1) zamocowane są w głowicach (3), osadzonych na wieloklinowym wale (2). Noże każdej głowicy (3), zachodzą na sąsiednią głowicę i są przesunięte o pewien kąt względem siebie. (2 zastrzeżenia)

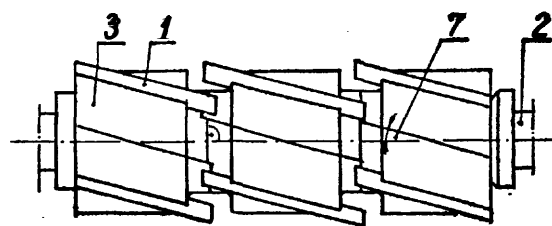


Fig.2

B27C

P. 227104 T

03.10.1980

Goleniowskie Fabryki Mebli, Goleniów, Polska (Henryk Szmyciński, Jerzy Szulga).

Urządzenie do wykonywania uchwytów meblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zestawu narzędzi skrawających do wykonywania wymaganych kształtów i wielkości uchwytów meblowych, mających niski koszt wykonywania i pozwalają po zamocowaniu ich w wiertarce stołowej kształtować uchwyty meblowe z surowca odpadowego nieużytkowego, z zachowaniem wysokiej wydajności pracy i dostatecznej powtarzalności kształtu wykonywanych uchwytów.

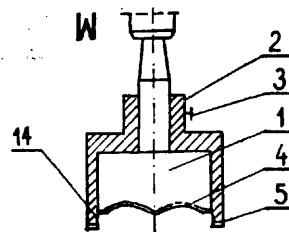


Fig.1

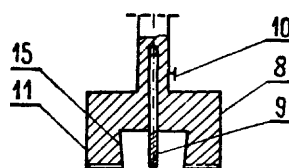


Fig.3

Istotą urządzenia do wykonywania uchwytów meblowych zwłaszcza okrągłych uchwytów meblowych z drewna, według wynalazku jest to, że zawiera dwa zestawy narzędzi skrawających, z których jeden zestaw przeznaczony do kształtowania czołowej powierzchni uchwytu meblowego składa się z wiertła bębnowego (1) i osadzonego na nim rozłącznika

wiertła cylindrycznego (2) a drugi zestaw przeznaczony do kształtowania tylnej powierzchni uchwytu meblowego składa się z wiertła cylindrycznego (8) i osadzonego w nim rozłącznika wiertła śrubowego (9).

(4 zastrzeżenia)

B28B

P. 225645

12.07.1980

Kombinat Budownictwa Ogólnego „GOP-Południe”, Tychy, Polska (Ryszard Rybarczyk, Stanisław Bulira, Tadeusz Wójcik, Roman Knopek).

Sposób wytwarzania prefabrykowanych baterijnie ścian kolankowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszonego i ekonomicznego sposobu wytwarzania prefabrykowanych ścian kolankowych, stanowiących jednowarstwowe ściany zewnętrzne poddasza z betonu zbrojonego, dla budynków wysokich lub niskich, zaopatrzone stosownie do potrzeb w otwory wentylacyjne.

Zgodnie z wynalazkiem dobiera się celowo grubość płyt grzewczo-formujących (1) oraz grubość zamykających na zamki (2) bocznych pionowych wkładek (3) formujących obrzeża płyt, do powtarzalnego wymiaru modułowego (d), do którego to modułu dostosowuje się posuw roboczy stanowiący skok siłownika hydraulicznego (16), dociskającego zestaw baterijny wraz z płytą dociskową (15), a ponadto poszczególne kasety płyt grzewczo-formujących (1) z wkładkami bocznymi (3), po uprzednim ich zazbrojeniu, podwiesza się na dwóch poziomych torach jezdnych (10) w ten sposób, że punkt ciężkości kaset leży poniżej torów jezdnych (10), a jednocześnie punkt zawieszenia wspomnianych kaset leży poniżej ich górnych krawędzi.

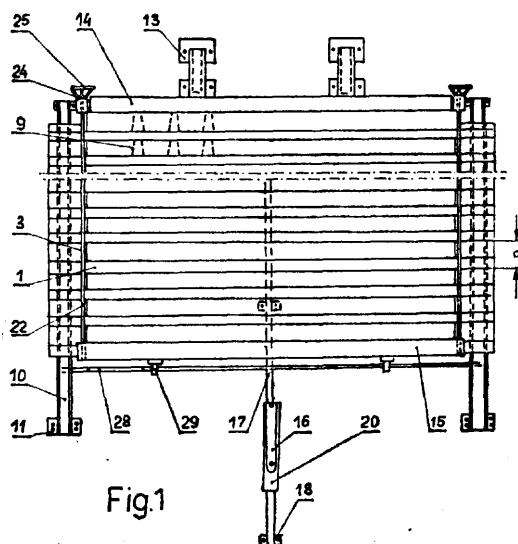


Fig.1

Urządzenie do stosowania powyższego sposobu charakteryzuje się tym, że płyty grzewczo-formujące (1) są zaopatrzone na obu bokach w zamocowane wsporniki, w których są osadzone osie kół jezdnych, przystosowanych do przemieszczania się po torach jezdnych (10), ułożonych na podtorzu konstrukcji wsporczej, przy czym do podtorza, od spodu torów (10) przymocowane są listwy zębate współpracujące z dwoma kołami zębatymi, osadzonymi sztywno na wałku wolnobrotowym (28), który jest ułożyskowany w podporach (29). Urządzenie jest zaopatrzone ponadto w jarzmo (17), które zawiera szereg otworów rozmieszczonych w odległościach równych modułowi (2d), służących do zmiennego ustawiania przesuwника (20) sprzężonego z siłownikiem hydraulicznym (16).

(7 zastrzeżeń)

B28B

P. 228556 T

18.12.1930

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”,

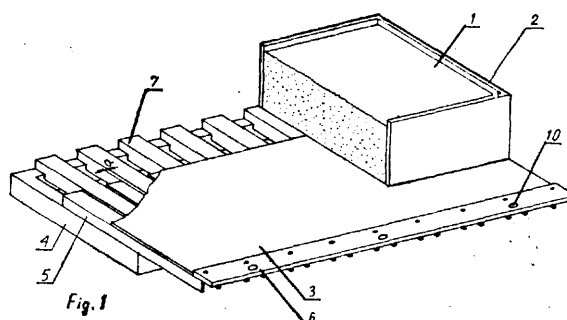
Warszawa, Polska (Stanisław Górak, Kazimierz Iwan, Andrzej Płodowski, Eugeniusz Baca, Józef Kondraszuk, Kazimierz Kudyba).

Forma do produkcji bloków z betonu komórkowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie formy całkowicie szczelnej, o zwiększonej trwałości oraz łatwiejszej i tańszej w wykonaniu.

Forma do produkcji bloków z betonu komórkowego, dzielonych na elementy budowlane za pomocą urządzenia do cięcia półplastycznych mas, mająca dno rusztowe składające się z szeregu belek ułożonych poprzecznie na prostokątnej ramie, charakteryzuje się tym, że ma na całej powierzchni dna jednolitą warstwę blachy (3) o grubości 1—3 mm, której przewodniki (5) połączone są belką wzdłużną (6). Przewodniki (5) mają szerokość mniejszą niż odległość pomiędzy belkami (7) o wielkość 1 do 5 mm i są połączone z belką wzdłużną (6) w sposób umożliwiający ich ograniczony przesuw w kierunku długości belki.

(3 zastrzeżenia)



B28B

P. 230022 T

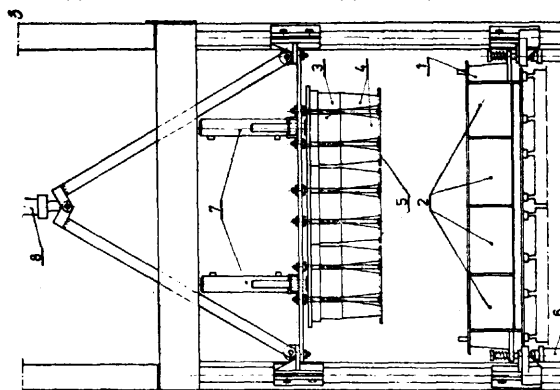
04.03.1931

Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej „Izolacja”, Szczecin k. Tarnowa, Polska (Edward Czapla, Wacław Ofiarski, Ireneusz Podlasiński, Ewa Mieczkowska, Iwona Nowak).

Urządzenie do formowania pustaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego wytwarzanie pustaków z zastosowaniem mokrych odpadów azbestowo-cementowych w postaci naturalnej bez wstępnego suszenia lub filtracji.

Urządzenie do formowania pustaków, szczególnie z mas o konsystencji plastycznej, składa się z formy właściwej (1) podzielonej na komory (2) i mającej ruchomy wkład (3) wyposażony w wysuwany zestaw kół (4) oraz kształtowników (5). (1 zastrzeżenie)



B28C

P. 230039 T

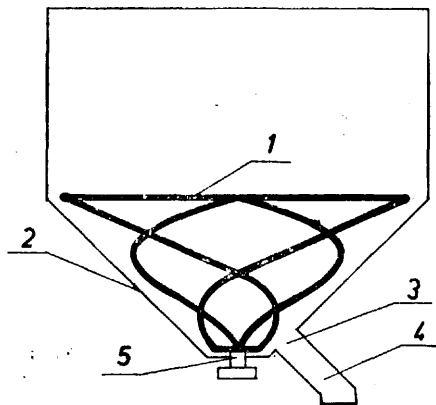
05.03.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Paweł Hennek, Jerzy Denkwicz).

Mieszarka do betonów lekkich i gipsobetonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mieszarki umożliwiającej szybkie i skuteczne wymieszanie całej objętości mieszanego materiału nie powodując rozdrobnienia kruszywa oraz wypierania materiału ku górze.

Mieszarka według wynalazku ma w dolnej części (2) umieszczony zamykany otwór wylotowy (3) służący do opróżniania mieszarki z betonu przez rynną zsypową (4). Mieszadło (1) mieszarki osadzone jest na pionowym wale (5) zakończonym poziomą tarczą, do której zamocowane są ramiona mieszadła (1) wykonane z metalowych płaskowników. (3 zastrzeżenia)



B29B

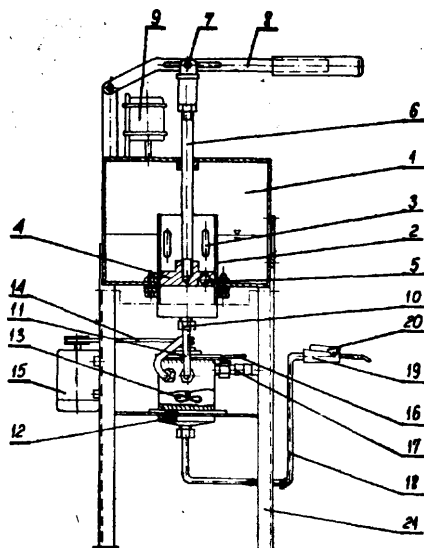
F. 225650

12.07.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Leon Kukielka, Józef Fleszar, Henryk Teus).

Urządzenie do mieszania i zalewania tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia przygotowania i mieszania kompozycji tworzyw sztucznych.



Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mieszania i zalewania tworzyw sztucznych, znajdujących zastosowanie w regeneracji części maszyn.

Urządzenie składa się z wydzielonych przestrzeni stanowiących zbiorniki (1) poszczególnych składników tworzywa, w których umieszczone są zespoły podające (2, 4) połączone przewodami (11) poprzez zawory

(10) ze zbiornikiem mieszania (12) w którym znajduje się mieszadło kompozycji (13) i który połączony jest przewodem (18) z dozownikiem (19, 20), przy czym do zbiornika dołączony jest przewód sprężonego powietrza.

Składniki kompozycji przy pomocy zespołów podających (2, 4) podawane są przewodami (11) do zbiornika mieszania (12) w którym są zmieszane mieszadłem kompozycji (13). Po zmieszaniu kompozycja jest wylewana do form przy pomocy przewodu (18) z dozownikiem (19, 20), przy czym czynnikiem transportującym jest sprężone powietrze. (5 zastrzeżeń)

B29C

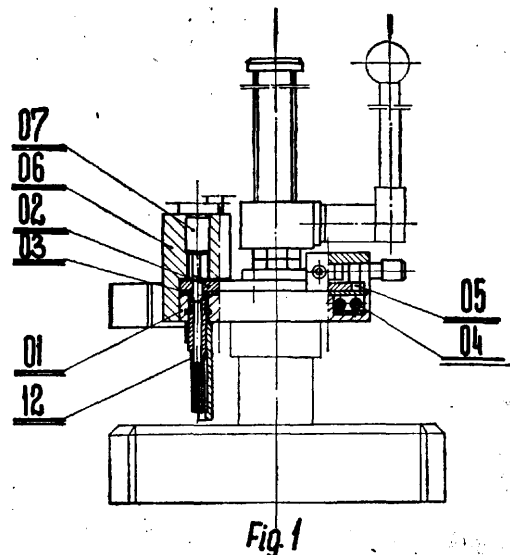
P. 225546

07.07.1930

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Behrendt, Ferdynand Rzytelewski).

Urządzenie do osadzania metalowych elementów w przedmiotach z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu wciskania nagrzaných tulejek metalowych w przedmioty z tworzyw sztucznych. Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (01) i obrotowej tarczy (02) oraz umieszczonej między nimi płyty grzejnej (03). W korpusie (01) umieszczone są elementy grzejne (04), a obrotowa tarcza (02) ma otwory (05) w których osadzone są podgrzewane tulejki. Wciskanie tych tulejek w przedmiot z tworzywa sztucznego realizowane jest za pomocą siłownika (07). (3 zastrzeżenia)

B30K
B21D

P. 230179 T

17.03.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Skurtys, Jan Kaczmarek, Czesław Malinowski, Bolesław Musiał).

Tłocznik dwutaktowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego tłocznika, który charakteryzowałby się prostotą budowy i obsługi oraz dużą niezawodnością działania, zapewniałby ukształtowanie łącznika na całej długości o różnych wymiarach, kształtach oraz długościach kółców, przy jednym skoku roboczym prasy.

Tłocznik dwutaktowy, przeznaczony szczególnie do kształtowania łącznika mechanicznego dwustronnego do łączenia elementów konstrukcji drewnianych, złożony z dwóch zespołów elementów formujących wyposażonych w tłoczni i matryce, obróconych względem siebie w przestrzeniach roboczych pierwszego i drugiego taktu o 180°, charakteryzuje się tym, że stemple (1 i 2) są złożone z wymiennych wkładek, a także matryca (4) drugiego zespołu złożona jest z

wymiennych wkładek, ponadto w przestrzeni roboczej każdego zespołu znajdują się płyty spychające (5 i 6). Płyta spychająca (5) pierwszego zespołu jest wyposażona w ściągacze (7) oraz jest połączona z listwą prowadzącą (8) i płytami (9) wprowadzającymi materiał, zaś płyta spychająca (6) drugiego zespołu jest wyposażona w automatyczny zderzak (10) złożony z opornika umieszczonego we wkładce brzegowego stempla (2) oraz śruby regulacyjnej. Ponadto między zespołami jest usytuowany zderzak wstępny. (2 zastrzeżenia)

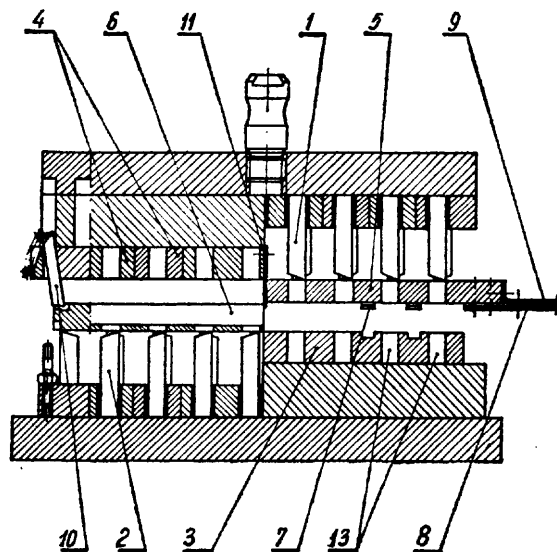


Fig. 1.

B41J

P. 225606

10.07.1980

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna - Polska (Janusz Majewski, Radosław Kałużyński).

Szpula taśmy barwiącej do maszyn biurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania zabezpieczenia przed przesuwaniem się szpuli taśmy barwiącej wzdłuż osi wałka jako jednolitego z tą szpulą. Rozwiązanie to zabezpiecza jednocześnie możliwość swobodnego obracania się szpuli na wałku.

Szpula według wynalazku ma w rdzeniu (3) ukształtowane elementy sprężyste (4) jako jednolite ze szpulą (1). Elementy sprężyste (4) mają ukształtowane do wewnątrz występy (5) ustalające położenie szpuli na trzpieniu (2) wzdłuż jego osi. Występy (5) posiadają też powierzchnie (7) umożliwiające łatwy montaż i demontaż szpuli (1) na trzpieniu (2). Szpulę według wynalazku stosuje się korzystnie w sumatorach elektrycznych. (3 zastrzeżenia)

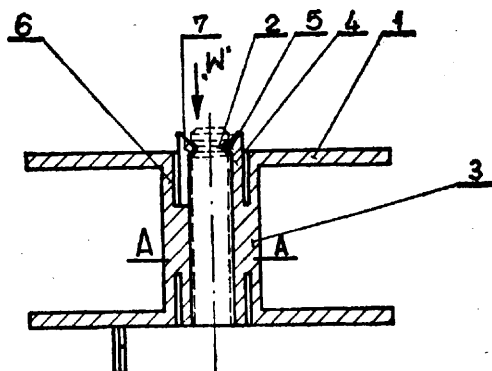


Fig. 1

B60D
A01B

P. 230045 T

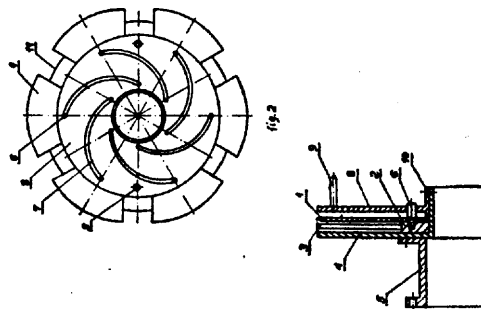
06.03.1981

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Jan Rogowski).

Tarcza oporowa mocowana do kół jezdnych, zwłaszcza zaczepianych maszyn rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tarczy oporowej, która zapobiegne obsuwaniu się maszyn rolniczych podczas ich ruchu wzdłuż warstw na pochyłościach terenu.

Tarcza oporowa charakteryzuje się tym, że ma ruchome ostrogi (1) połączone z wódkami (2) umieszczonymi suwliwie w prowadnicach (3) zamontowanych na tarczy bazowej (4) połączonej poprzez tuleje (5) z tarczą koła jezdznego. Ostrogi (1) połączone są poprzez sworznie prowadzące (6) umieszczone suwliwie w rowkach prowadzących (7) z tarczą regulacyjną (8) wyposażoną w ręczny uchwyt (9). (2 zastrzeżenia)

B60K
F16H

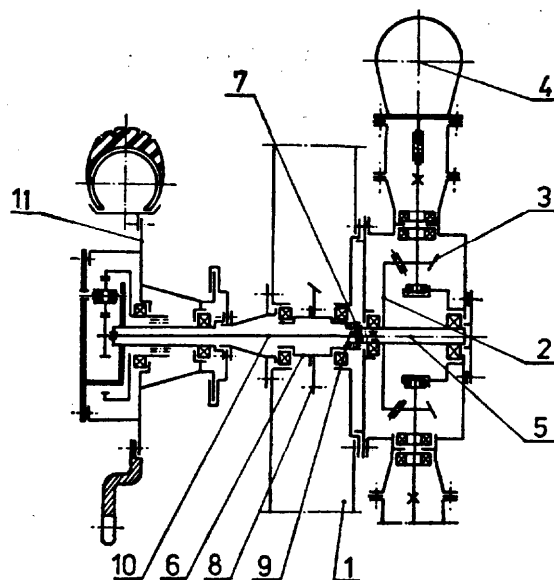
P. 225656

14.07.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kołbyłka, Polska (Jerzy Galas, Edward Hyrlik, Ludwik Stieber).

Zespół napędowy kół jezdnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia momentu dostarczanego do kół jezdnych od kilku silników połączonych równolegle.



Zespół napędowy kół jezdnych charakteryzuje się tym, że jest połączony swym zębatym stożkowym kołem zdawczym (3) ze wspólnym zębatym stożkowym kołem atakowanym (2), osadzonym na wale pośrednim (5). Koniec zdawczy wału pośredniego (5) jest przy tym sprzężony swym profilowanym zarysem

wewnętrznym (9) z wałkiem (10) jednej gałęzi rozgałęzionego strumienia mocy, natomiast swym profilowanym zarysem zewnętrznym (7) jest on sprzężony z obejmującym ten wałek (10) współosiowo i ułożyskowanym w skrzynkowej belce (1) ramy pojazdu wałem drążonym (6), na którym wewnątrz belki jest osadzone koło zdawcze (8) drugiej gałęzi rozgałęzionego strumienia mocy. (1 zastrzeżenie)

B60L
H02K

F. 225260

27.06.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Jerzy Gadomski, Józef Gadomski).

Elektryczny silnik z mechaniczną przekładnią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napędzania silnikiem elektrycznym dwóch członów maszyny obracających się jednocześnie z bezstopniowo różnymi prędkościami.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w wał (1) wirnika (2) w postaci tulei, wmontowany jest różnicowy mechanizm (3), którego jarzmo (4) jest zamocowane w wale (1), a centralne koła (5, 6) różnicowego mechanizmu (3) są sztywno połączone z przenoszącymi napęd półosiami (7, 8) umieszczonymi wewnątrz wału (1).

Elektryczny silnik z mechaniczną przekładnią nadaje się szczególnie do napędzania pojazdów samochodowych. (2 zastrzeżenia)

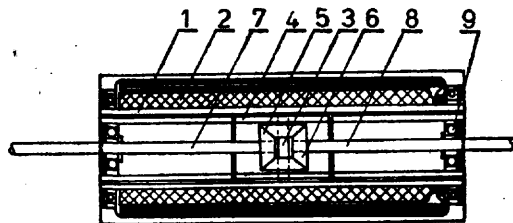


Fig. 1

B60L

P. 225539

08.07.1930

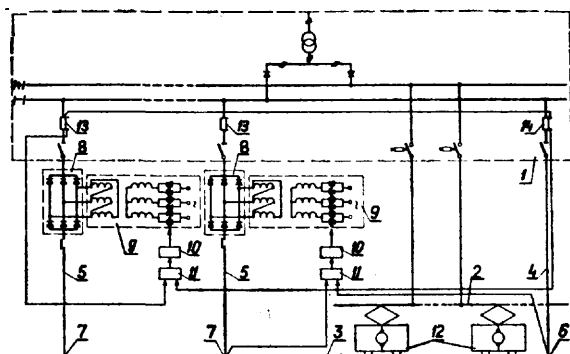
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ciepliński, Franciszek Szczucki, Wojciech Ciepliński).

Układ do automatycznego wyrównywania potencjałów w punktach powrotnych traktacji elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który zapewni bardziej równomierne obciążenie kabli powrotnych, ograniczy do minimum prądy błądzące i zmniejszy straty energetyczne.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że tyrystorowy zespół transformatorowo-stycznikowy (9) jest sterowany napięciem stanowiącym różnicę napięć występującą na bocznikach (13) i (14), które z jednej strony są przyłączone do bieguna źródła zasilania, a z drugiej strony poprzez wzmacniacz napięcia (11) do elektronicznego sterowania (10).

(1 zastrzeżenie)



B60M

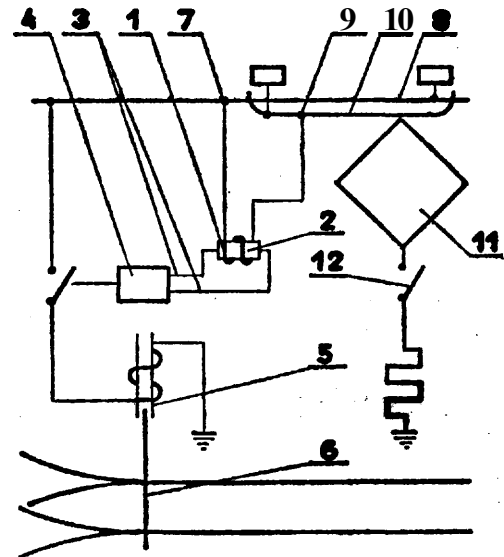
P. 225223

25.06.1980

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska. (Józef Korkosiński, Leon Przybył, Piotr Kozak).

Układ połączeń włącznika kontaktowego ze zwrotnicą tramwajową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie automatycznego przestawiania zwrotnicy tramwajowej w czasie jazdy wagonu.



Układ połączeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przewodzący prąd zwój (1) na wyizolowanym zestyku (2) kontaktowym, połączony z jeżdżym przewodem (8) i osobno z prętowym przewodnikiem (10). Prowadnik ten jest odizolowany od przewodu (8). (1 zastrzeżenie)

B60R

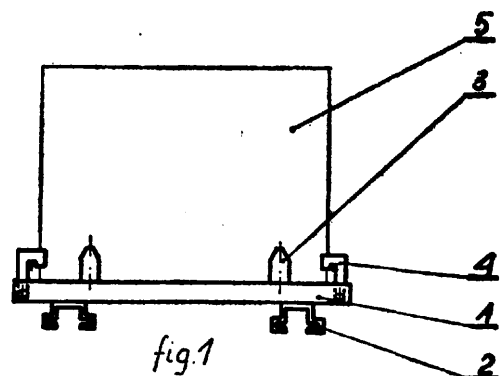
P. 225600

11.07.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Stanisław Skiba, Tomasz Wyczański, Henryk Trościanko).

Urządzenie do mocowania pojemnika w samochodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które skutecznie zabezpieczy pojemnik przed przemieszczaniem oraz będzie łatwe do zakotwiczenia w miejscu wyjętego siedzenia pasażera.



Urządzenie do mocowania pojemnika w samochodzie, w miejscu siedzenia pasażera ma postać ramy pośredniej (1) z zamocowanymi do niej od spodu elementami kotwiczącymi (2) siedzenie pasażera, a od góry elementami ustalającymi (3) i mocującymi (4) pojemnik (5) na ramie (1). (1 zastrzeżenie)

B60S
G05B**P. 225466**

04.07.1930

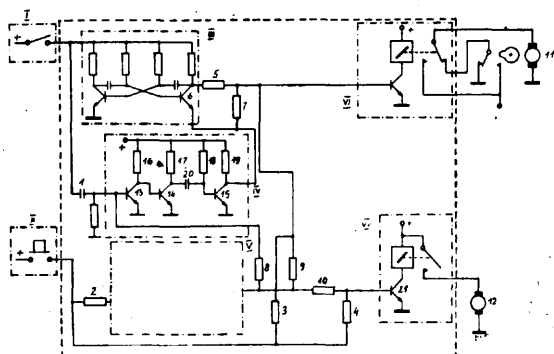
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Michał **Kołodziejczak**, Anna **Czerniewska**, Wiesław **Kiliman**, Marian **Kleczyński**, Józef **Dworakowski**, Andrzej **Blinder**).

Elektroniczne urządzenie programowanej pracy wycieraczek i spryskiwacza szyb, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwiałoby optymalne i skuteczne oczyszczanie szyby przy minimalnym zużyciu płynu myjącego.

Urządzenie zawiera włącznik generatora pauzy (I), przycisk spryskiwacza (II), multiwibrator astabilny (III), układy czasowe (IV) i (V) oraz stopnie końcowe (VI) i (VII), tak połączone, że włącznik generatora pauzy (I) jest połączony bezpośrednio z zaciskiem zasilania multiwibratora astabilnego (III) oraz poprzez kondensator (1) - z wejściem układu czasowego (IV). Przycisk spryskiwacza (II) jest połączony z wejściem układu czasowego (V) oraz z wejściami: stopni czasowych (VI) i (VII). Wyjście multiwibratora astabilnego (III) jest połączone z wejściem stopnia końcowego (VI). Wyjście układu czasowego (IV) jest połączone z emiterem tranzystora (6), zaś wyjście układu czasowego (V) jest połączone z wejściami: układu czasowego (IV) oraz stopni końcowych (VI) i (VII).

Program zmywania szyby jest niezależny od programowanej pracy wycieraczek, a układ zapewnia kilka początkowych wahanń po każdorazowym włączeniu go na pracę programowaną. (2 zastrzeżenia)

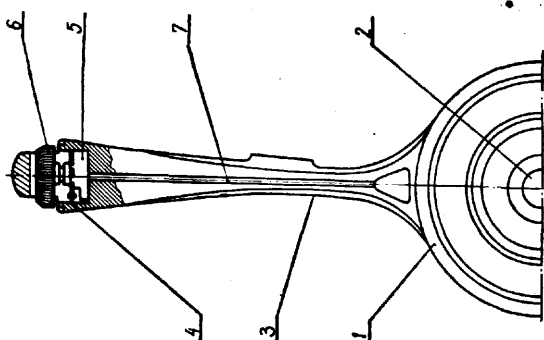
**B60S****P. 225573**

10.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Zbigniew **Ostaszewski**).

Dźwignia przełącznika zespolonego, sterującego pracą wycieraczek i spryskiwacza szyby w pojazdach mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji dźwigni zapewniającej prowadzącemu pojazd łatwe i wygodne sterowanie pracą wycieraczki i spryskiwacza szyby.



Dźwignia, przełącznika zespolonego osadzonego na kolumnie kierownicy charakteryzuje się tym, że na końcu dźwigni (3) w osi podłużnej znajduje się cylindryczny otwór (4), w którym umieszczony jest potencjometr wałkowy (5). Na wałku potencjometru osadzona jest gałka obrotowa (6). Potencjometr (5) połączony jest z programatorem przewodami ułożonymi w kanale (7). (1 zastrzeżenie)

B60T**P. 231820**

23.06.1981

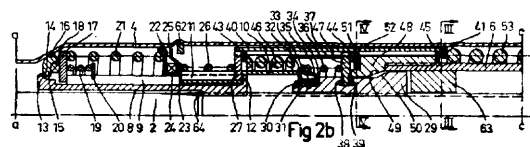
Pierwszeństwo: 24.06.1980 - Szwecja (nr 8004667-5)

SAB Industries **AB**, Landskrona, Szwecja.

Regulator luzu hamulcowego w pojazdach szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji regulatora mającego działanie regulatora typu ciągnowego lub pchanego, łatwego i ekonomicznego w wykonaniu i skutecznie usuwającego luz.

Regulator luzu hamulcowego w pojazdach szynowych, dwustronnego działania, regulujący rzeczywistą wartość luzu, typu osiowego, mającego wydłużoną pochwę, elementy ciągnowe nieobrotowe wrzeciono, zespół prowadzący zespół regulacyjny współdziałający z wrzecionem w pochwie, oraz sprężynę pochwy pracującą w zespole regulacyjnym, który zawiera nakrętkę regulacyjną w zespole prowadzącym może być sprzężona z pochwą pod działaniem sprężyny zwalniającej, zaś nakrętkę regulacyjną w zespole regulacyjnym może być sprzężona z elementami ciągnowymi, charakteryzuje się tym, że zespół regulacyjny (29, 52) zawiera nieobrotową tuleję wielowypustową (40), na którą działa ciągnąca siła hamowania od elementów ciągnowych (48) oraz siła reakcji od sprężyny (53) pochwy oraz nakrętkę prowadzącą, która zaopatrzona jest w tuleję teleskopową (11) oraz pierścień prowadzący (27), oba te elementy przesuwane są tylko osiowo na nakrętce prowadzącej i sprzęgane są z tuleją wielowypustową. Nakrętka prowadząca jest również zaopatrzona w rozłączające elementy (13-15) umożliwiające obracanie się nakrętki mimo sprzężenia (16) z pochwą (4). (8 zastrzeżeń)

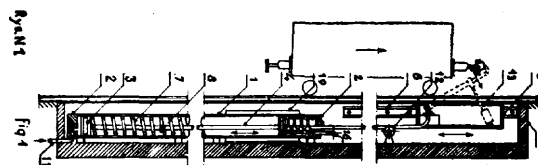
**B61J**
E01B**P. 228253** T

02.12.1981

Adam **Billewicz**, Katowice, Polska (Adam **Billewicz**).

Pneumatyczne urządzenie posuwisto-zwrotne dla hamowania wagonów, staczanych z górke rozrządowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które będzie skutecznie **wyhamowywać** wagony bez uszkodzenia obrotów oraz nie powodujące wyskakiwania wagonu z szyn.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z jednej, dwóch lub więcej rur (1) o dużej średnicy i gładkiej powierzchni wewnętrznej, które są ułożone obok siebie nieruchomo na dnie długiego kanału (18) zabudowanego pod torem kolejowym i wyposażone są w tłoki (3) i sworznie tłokowe (4) o tej samej długości co tunel. (9 zastrzeżeń)

B61L

P. 225337

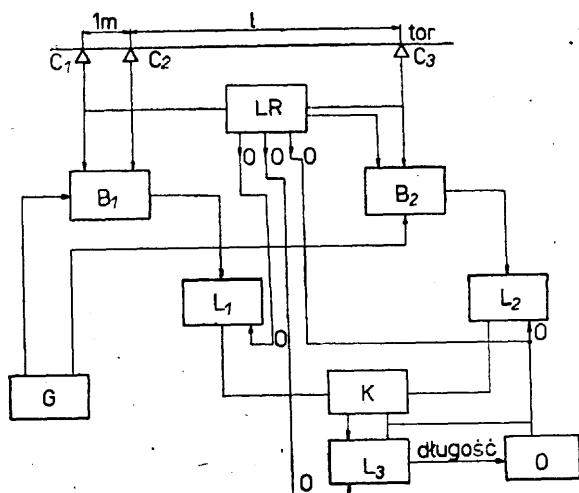
30.06.1930

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Walewska-Przyjałkowska, Kazimierz Marciniak, Margarita Siewniak, Teresa Budyta-Bartkiewicz).

Układ do pomiaru długości odpręgów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu rozrządania wagonów na stacji rozrządowej.

Układ zawiera dwie bramki (B_1 , B_2) połączone z generatorem (G). Pierwsza bramka (B_1) sterowana jest impulsami czujników pierwszego i drugiego (C_1 , C_2) oddalonych od siebie o 1 metr. Druga bramka (B_2) otwierana jest impulsami z czujnika trzeciego (C_3), umieszczonego względem czujnika drugiego w odległości większej od maksymalnego odstępu między sąsiednimi osiami odpręgu. Bramki (B_1 , B_2) połączone są z komparatorem (K) poprzez licznik (L_1 , L_2). Wyjście komparatora (K) połączone jest z drugim wejściem drugiego licznika (L_2) i poprzez trzeci licznik (L_3) z blokiem odczytu. Wejścia czujników pierwszego i trzeciego (C_1 , C_3) połączone są z wejściem licznika rewersyjnego (LR), którego wyjścia połączone są z licznikiem (L_1 , L_2 , L_3) oraz wejściem zamykającym bramki drugiej (B_2). (1 zastrzeżenie)

B65B
G01G

P. 225510

07.07.1980

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Marian Sankowski, Mieczysław Sawitus, Jerzy Jakubosik, Jan Pilch).

Urządzenie i układ elektryczny do wagowej kontroli mas jednostkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i układ elektryczny do wagowej kontroli mas jednostkowych, zwłaszcza w liniach pakujących sypkie produkty spożywcze.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia i układu, które pozwoliłoby na skłasyfikowanie każdej masy jednostkowej, bez wskazywania jej wartości oraz przeprowadzenie analizy pracy i korekty nastaw urządzenia dozującego.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w pomost pomiarowy (1) z transportem (2), ułożyskowany w korpusie (3) za pomocą dwóch par równoległych płaskich sprężyn (4, 5) i łącznika (6). Ponadto urządzenie wyposażone jest w przeciwwagę (7) z odważnikami (8) połączoną łącznikiem (6) i sprężynami (5) z pomostem pomiarowym (1). Ponadto w pomoście pomiarowym (1) zamocowany jest rdzeń ruchomy (9) czujnika przesunięcia liniowego (10). Układ elektryczny według wynalazku zawiera czujnik przesunięcia liniowego (10), którego obwód wejściowy jest zasilany z bloku (11) generatora napięcia sinusoidalnego, a obwód wyjściowy z blokiem (12) demodulatora fazowego.

tego, połączonym z blokiem (13) dyskryminatora napięcia i blokiem (15) przetwornika analogowo-cyfrowego. Blok (13) dyskryminatora napięcia jest połączony z blokiem (14) wskaźnikowo-korekcyjnym, a blok (15) przetwornika analogowo-cyfrowego, poprzez blok (16) cyfrowego układu regulacji z blokiem (17) korekcyjnym. (3 zastrzeżenia)

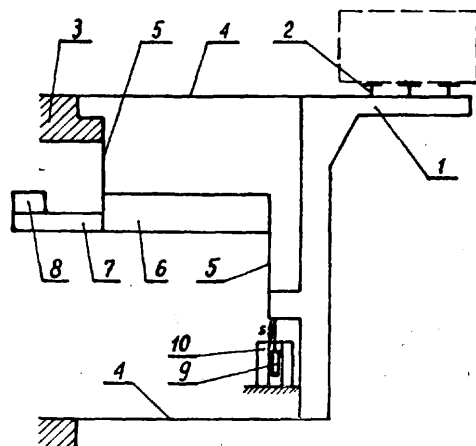


Fig. 1

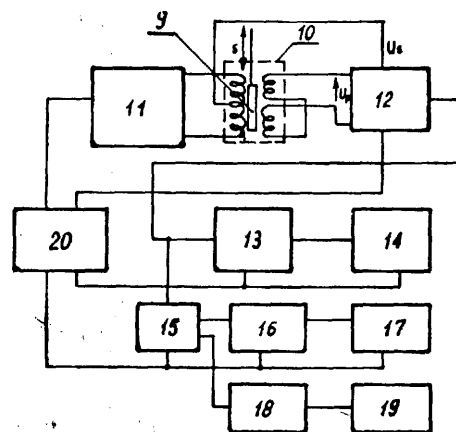


Fig. 2

B65C

P. 231813

22.06.1981

Pierwszeństwo: 23.06.1980 - Australia (nr PE 4157/80)

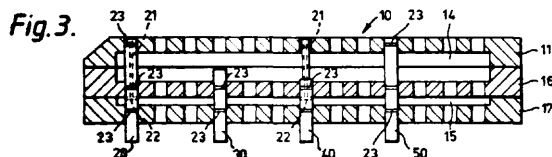
Peter Johan Baumli, Coogee, Australia.

Płyta programowana do nakładania etykiet na powierzchnię

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty do doprowadzania i zmiany ciśnienia na powierzchni płyty w celu ustawienia i nałożenia na niej etykiet.

Płyta programowana przeznaczona do układu nakładania etykiet, w którym etykiety przenoszone są na płytę, zatrzymywane na niej działaniem podciśnienia i następnie odrzucane z płyty przez nadciśnienie, charakteryzuje się tym, że zawiera część górną (11) i dolną (17) oraz między nimi środkową (16), ograniczone tymi częściami płyty dwie komory gazowe (14, 15), system przelotowych otworów przechodzących jednocześnie przez wymienione trzy części płyty oraz większą liczbę kołków zaworowych (20, 30, 30 i 50) wpasowanych w przelotowe otwory, przy czym każda z komór (14, 15) jest połączona ze źródłem gazu o ciśnieniu większym i mniejszym od atmosferycznego, zaś to czy przelotowy otwór w płycie górną podany jest działaniu ciśnienia mniejszego, czy większego, od atmosferycznego zależy od obecności kołka

zaworowego lub kształtu kołka zaworowego osadzonego w każdym z otworów zgodnie z ustalonym z góry programem rozmieszczenia tych zaworowych kołków. (11 zastrzeżeń)



B65D

P. 225421

03.07.1980

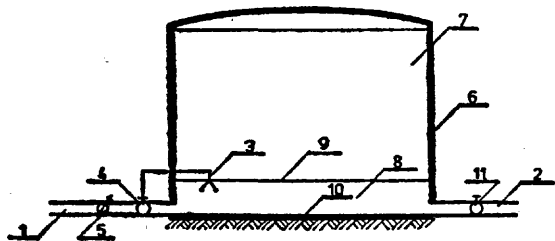
Przedsiębiorstwo Inwestycyjno-Remontowe Przemysłu Chemicznego „NAFTOBUDOWA”, Kraków, Polska (Ludwik Bernacki, Jerzy Domski).

Zbiornik na ciecz i sposób zapobiegania przed wyciekaniem cieczy magazynowanej w tym zbiorniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zbiornika oraz sposób, które pozwalałyby na uniknięcie strat przez wyciekanie cieczy, zwłaszcza ropy naftowej i jej pochodnych, przez nieuszczelnność w dolnej części zbiornika, zwłaszcza w dnie.

Zbiornik na ciecz według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz normalnie stosowanych króćców ma w sąsiedztwie dna (10) co najmniej jeden króciec wlotowy (1) i co najmniej jeden króciec wylotowy (2).

Sposób zapobiegania przed wyciekaniem cieczy magazynowanej w tym zbiorniku według wynalazku polega na wprowadzeniu do zbiornika przed jego napełnieniem cieczy o ciężarze właściwym większym od cieczy magazynowanej, niemieszącej się i niereagującej z tą cieczą oraz utrzymywaniem zwierciadła wprowadzonej cieczy co najmniej 10 cm ponad najwyższym położonym elementem dna. (8 zastrzeżeń)



B65D

P. 232534 T

05.08.1931

F16L

F17C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Jan Boniatowski, Adam Rudziński).

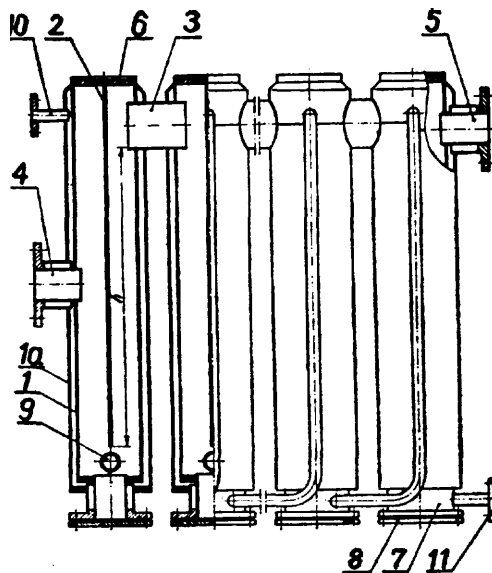
Zamknięcie hydrauliczne gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastąpienia uciążliwego w obsłudze i montażu zamknięcia hydraulicznego, syfonowego, o jednolitym kilkumetrowym słupie cieczy zamykającej, zamknięciem hydraulicznym, wielosyfonowym, o znacznie mniejszych gabarytach i o uproszczonej obsłudze.

Zamknięcie według wynalazku składa się z odcinków rur ustawionych pionowo (1), zamkniętych szczelnie od góry i dołu, połączonych ze sobą w górnej części rurą poziomą (3) umożliwiającą przepływ medium z jednej rury pionowej do drugiej. Rury (1) mają wewnątrz przegrody pionowe (2) szczelne od góry na pewnej długości, tworząc wraz z podłączeniem medium, szereg połączonych syfonów, o słupie cieczy określonej wysokości. Zespoły tak połączonych rur, można łączyć po kilka w baterię.

Zamknięcie ponadto ma w dolnej części otwory czyszczące (9), a w zależności od potrzeb technologicznych może mieć płaszcz grzewczy (1a).

(C4 zastrzeżenia)



B65D

P. 232535 T

05.08.1981

F16L

F17C

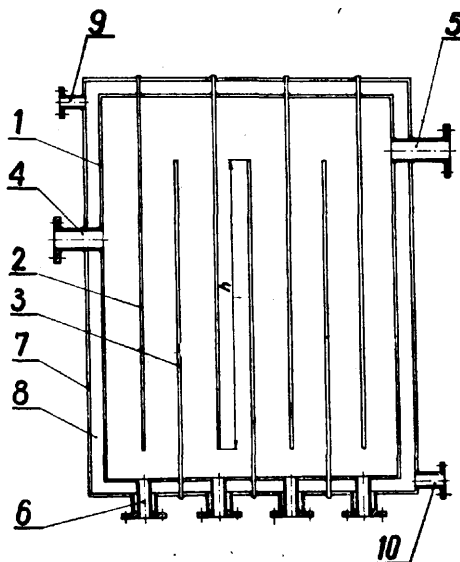
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „SIARKOPOL”, Tarnobrzeg, Polska (Jan Boniatowski, Adam Rudziński).

Zamknięcie cieczowe gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastąpienia uciążliwego w montażu i obsłudze bieżącej zamknięcia hydraulicznego syfonowego, o jednolitym kilkumetrowym słupie cieczy zamykającej, zamknięciem hydraulicznym, wielosyfonowym, o znacznie mniejszych gabarytach i o uproszczonej obsłudze.

Zamknięcie według wynalazku stanowi szczelną komorę (1) z pionowymi przegrodami (2) i (3) umieszczonymi pomiędzy podłączeniem (4) i odprowadzeniem (5) przepływającego medium, tworząc co najmniej dwa elementy syfonowe.

Zamknięcie w dolnej części ma otwory czyszczące (6) oraz płaszcz (7), który z całą powierzchnią zewnętrzną komory (1) tworzy przestrzeń grzewczą (8), która w zależności od potrzeb może być ogrzewana. (4 zastrzeżenia)



B65G

P. 225385

30.06.1980

G01N

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Jarosz, Stanisław Banel).

Sposób wykrywania rozcięć wzdłużnych w taśmach przenośnikowych z linkami stalowymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania rozcięć **wzdłużnych** w taśmach przenośnikowych z linkami stalowymi użytkowanych w transporcie urobku zarówno w górnictwie dołowym, jak i w górnictwie odkrywkowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykrywania rozcięć wzdłużnych taśmy, nawet niewielkich o małej szczelinie, bez wprowadzania obcych elementów do taśmy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że linki w taśmie magnesuje się równymi odcinkami na całej szerokości taśmy, która przemieszcza się nad zespołem czujników magnetyczno-elektrycznych połączonych z blokiem sygnalizacyjno-wykonawczym, przy czym każdy z czujników jest usytuowany względem osi linki w odległości od jednej do trzech podziałek rozstawu linek. Magnesowanie wykonuje się prostopadłe do osi podłużnej taśmy. (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 225641

12.07.1930

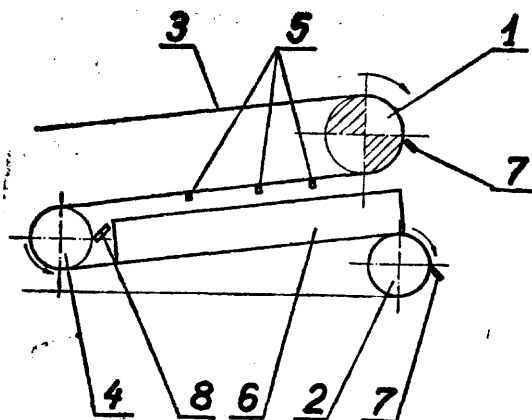
Kopalnia Węgla Kamiennego „Turów”, Turoszów, Polska (Józef Hreczuch, Bogusław Drabik, Henryk Chróst).

Stacja czołowa przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania ścierów, z taśmy transportującej, a także zlikwidowania oblepiania bębnow i poślizgów taśmy.

Stacja czołowa przenośnika według wynalazku ma podstawowy zrzutowy bęben (1) połączony z urządzeniem napędzającym i stanowiący bęben napędowy stacji, a umieszczony nad dodatkowym zrzutowym bębniem (2). Taśma (3) transportująca urobek, opasująca napędowy bęben (1) jest przewinięta najpierw przez napinający bęben (4), a następnie przez dodatkowy zrzutowy bęben (2). Na odcinku między napędowym bębniem (1) a napinającym bębniem (4) pod taśmą (3) umieszczone są skrobacze (5) taśmy (3), pod którymi usytuowany jest lej (6) zbiorczy ścierów. Lej (6) zamontowany jest nad taśmą (3) na odcinku między napinającym bębniem (4) a dodatkowym zrzutowym bębniem (2).

Stacja czołowa przenośnika taśmowego ma zastosowanie w taśmociągach, zwłaszcza w górnictwie odkrywkowym. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 225682

14.07.1980

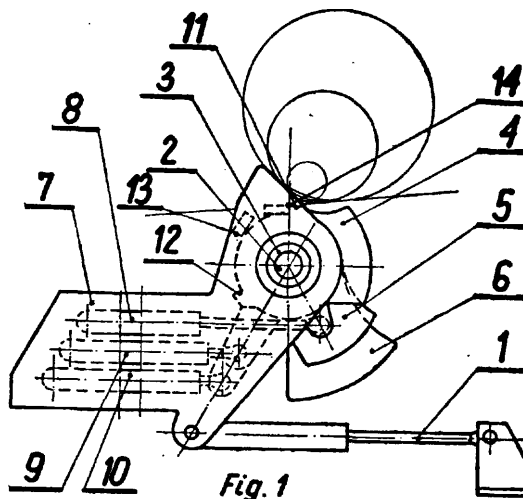
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Czesław Wąsowski, Ryszard Gwóźdź).

Urządzenie do podawania pojedynczych wyrobów o przekroju okrągłym z rusztu stałego na samotok

Urządzenie ma napędzany silownikiem (1) wał (2) z osadzonym na nim zabierakiem, który jest dwu-

dzielny, przy czym jego część stałą stanowi osadzone na wale (2) wyprofilowane zakończenie dźwigni (7), zaś część wymienną stanowią krzywki (4, 5, 6). Profile poszczególnych krzywek (4, 5, 6) dobrane są tak, że wraz z zakończeniem dźwigni (7) stanowią łuk odpowiedni dla danej średnicy wyrobu. Wymiana krzywek odbywa się za pomocą niezależnych siłowników (8, 9, 10), umocowanych do dźwigni (7), nie powodując przerwy w pracy urządzenia.

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do wybierania z rusztu stałego pojedynczych przedmiotów o przekroju okrągłym i podawania ich na samotok. Z **uwzględnieniem** średnicy przedmiotu tak, aby na samotok w jednym cyklu pracy nie został podany więcej niż jeden przedmiot. (2 zastrzeżenia)

B65G
B08B

P. 229908 T

27.02.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Grzegorz Osieka, Lech Gładysiewicz).

Urządzenie czyszczące taśmę przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie czyszczące taśmę przenośnika, przeznaczone do stosowania w przenośnikach taśmowych transportujących urobek o dużej przyczepności do powierzchni taśmy.

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie czyszczące taśmę przenośnika stanowi rama (1), na której osadzone są przesuwne trzy stożkowe krążki (2) rozstawione w układzie trójkąta, przy czym osie stożkowych krążków (2) są usytuowane pionowo a ich stożkowe powierzchnie skierowane są ku górze, zaś na stożkowych krążkach (2) osadzona jest elastyczna taśma (3) bez końca, stanowiąca element czyszczący. (2 zastrzeżenia)

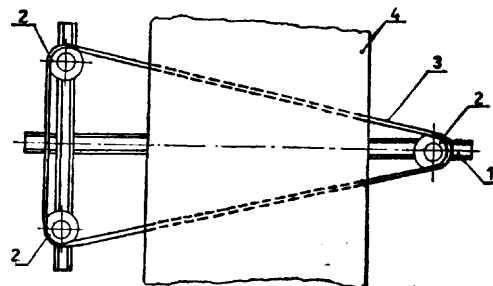


Fig. 2

B65G

P. 229983 T

03.03.1981

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Boro-wiecki).

Wózek transportowy dla obiektów gospodarczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wózka transportowego przeznaczonego do przewożenia kiszonki z silosu oraz do przewożenia innych materiałów w obrębie obiektów gospodarczych.

Wózek składa się z ramy (1) zaopatrzonej w uchwyty (11) służące do ręcznego przetaczania oraz z kół jezdnych (2) zamocowanych na osi (3) umieszczonej w ramie (1). Ponadto po obydwu stronach osi (3) kół (2) zostały przytwierdzone do ramy (1) rolki toczne (4) służące do przetaczania wózka po jednoszynowym torze (5), a w dolnej części ramy (1) zostały przytwierdzone rolki boczne (8) utrzymujące ramę (1) w położeniu pionowym, przy czym osie rolek bocznych (8) są prostopadłe do osi rolek tocznych (4) oraz osi (3) kół jezdnych (2). Kształt rolek tocznych (4) jest przystosowany do profilu toru jezdnych (5), a rozstaw rolek bocznych (8) odpowiada szerokości elementu toru (5). (1 zastrzeżenie)

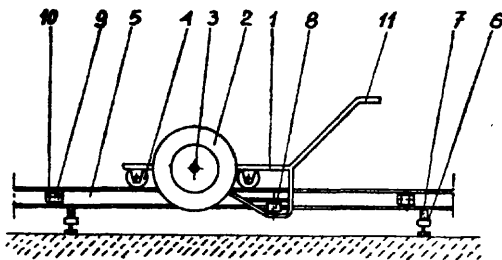


fig.1

B65G

P. 231161

14.05.1981

Pierwszeństwo: 14.05.1980 - Węgry (nr 1192/80)

Debreceni Mezogazdasági Gépgyártó és Szolgáltató Vállalat, Debrecen, Węgry (Imre Hogya, Sándor Gyokos, Sándor Samosi).

Podajnik ślimakowy zwłaszcza do dozowania i podawania materiału ziarnistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji podajnika z bezstopniową regulacją umożliwiającą ciągłe, równomierne podawanie materiału ziarnistego, zwłaszcza chemikaliów rolniczych, głównie mikrogranulatów, niezależnie od krótkotrwałych zmian prędkości jazdy zestawu rolniczego.

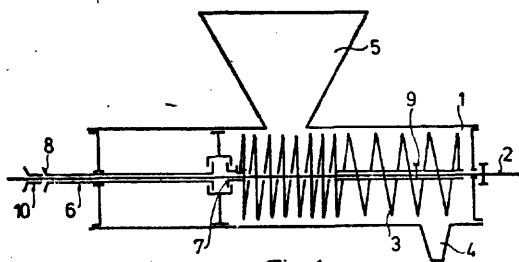


Fig.1

Podajnik według wynalazku zawierający obudowę z lejem wysypowym i zsympowym, w której jest obrotowo ułożyskowany wał napędowy i połączony z nim zwój ślimaka, charakteryzuje się tym, że zwój ślimaka (3), jest elementem elastycznym, połączonym z wałem napędowym (2) w sposób umożliwiający zmianę skoku ślimaka, co najmniej w obszarze leja zsympowego (5). Zmiana skoku ślimaka jest realizowana korzystnie za pomocą mechanizmu nastawczego, przystosowanego do zsuwania i rozsuwania zwoju w kierunku osiowym. (1 zastrzeżenie)

B65H

P. 225753

15.07.1980

Kombinat Maszyn elektrycznych „EMA-KOMEL”, Śląska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Antoni Paczyński, Romuald Habarta, Wiesław Moronczyk).

Odwijk do drutu w kręgach

Odwijk do drutu w kręgach ma zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym, a zwłaszcza kablowym i służy do odwijania drutu nawiniętego na rdzeniu papier o wym bezkołnierzowym.

Odwijk według wynalazku ma bęben (1) o średnicy (d_1) dobranej do średnicy otworu rdzenia papierowego, z rozmieszczonymi symetrycznie wzdłuż bocznej powierzchni bębna (1) wałkami rozpierającymi (2), do którego utwierdzona jest tarcza (4), a na niej osadzone na końcach wałków (2) drążki zaciskowe (5).

Do tarczy (4) zamocowana jest centrycznie tuleja łożyskowa (6) wewnątrz której po obu końcach osadzone są łożyska toczne, w których ułożyskowane jest wrzeciono odwijaka, wykonane w postaci wałka wielostopniowego o średnicach d_1 i d_2 zakończonych częścią gwintową. Na wrzeciono nad tuleją (6) osadzone jest ramię odwijaka (14) wraz ze wspornikiem (15) rolki (16) oraz osadzone są podkładka pod sprężynę cylindryczną, prowadnik sprężyny w postaci tulejki kołnierzowej oraz nakręcona jest nakrętka motylkowa (21). Na zagiętym końcu ramienia (14) osadzona jest rolka prowadząca (22) oraz oczko naprowadzające (23), a na drugim końcu ramienia (14) osadzona jest przeciwwaga w postaci tulejki nastawnej (24), spełniająca równocześnie funkcję stabilizatora obrotów. (2 zastrzeżenia)

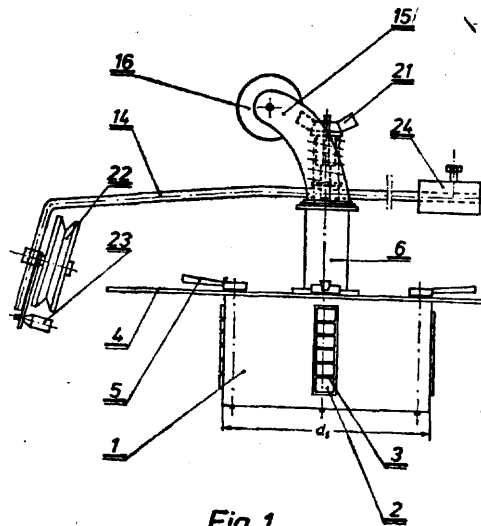


Fig. 1

B66B
F16D

P. 225545

07.07.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gen. Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Kuźniak, Lucjan Michalski, Ireneusz Pabich, Klaudiusz Kacy, Walenty Browarski, Stanisław Ciszynski).

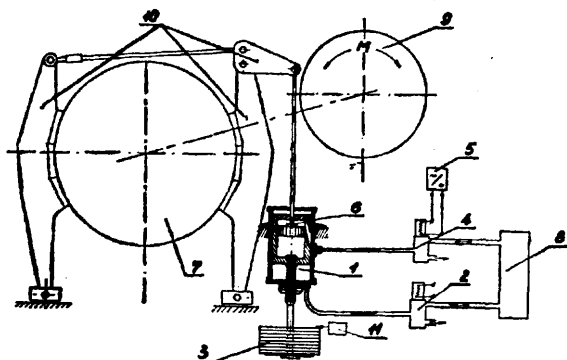
Układ eliminujący niebezpieczeństwo vibracji elementów hamulcowych maszyn wyciągowych z hamulcami szczękowymi górą zwierzanymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zlikwidowania vibracji układu hamulcowego w trakcie hamowania bezpieczeństwa, które realizowane jest przy użyciu obciążnikowego źródła siły hamującej z pełną asekuracją pneumatyczną.

Istota wynalazku polega na tym, że w trakcie hamowania bezpieczeństwa obciążnik (3) hamulca ciężarowego (1) zaciska szczęki hamulca (10) powodując zatrzymanie maszyny wyciągowej, natomiast

hamulec pneumatyczny (6) stanowi jego pełną asekurację, przy czym do sterowania hamulca ciężarowego (1) w układzie jest elektrozawór (2), natomiast do sterowania hamulca pneumatycznego (6) jest elektrozawór (4) z zasobnikowym źródłem prądu (5).

(1 zastrzeżenie)



B66C

P. 225551

07.07.1980

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Leonard Hen, Tadeusz Repeć, Maria Majorczyk).

Trawersa do obracania dużych i ciężkich elementów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji trawersy, która pozwoliłaby na wy-

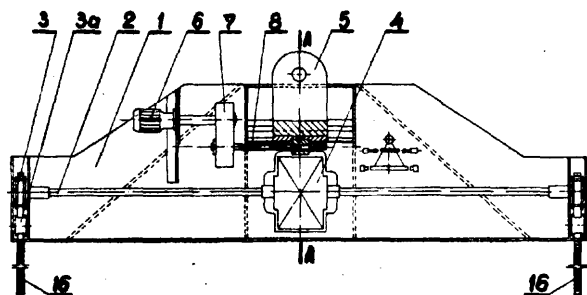


Figure 1

poziomowanie podhaczonego ładunku na stosunkowo krótkim odcinku bez przemieszczania się ładunku w stosunku do urządzenia, zapewniającego pełne bezpieczeństwo pracy oraz jej prawidłowość.

Trawersa do obracania dużych i ciężkich elementów ma w korpusie (1) zamocowany na stałe wał na-

pędowy (2) z umieszczonymi na jego obu końcach kołami napędowymi (3) i kołami prowadzącymi (3a). Wał napędowy (2)-sprzęgnięty jest z przekładnią główną (4). Wieszak (5) zamocowany jest suwliwie w korpusie (1) i przesuwany jest za pomocą śruby pociągowej (8). Wahliwie w osi podłużnej korpusu (1) przytwierdzone jest urządzenie automatycznego poziomowania. Śruba pociągowa (8) przesuwająca wieszak (5) połączona jest mechanicznie z przekładnią (7) oraz z silnikiem napędowym (6). Urządzenie automatycznego poziomowania ma przytwierdzony na stałe w górnej części do ramienia wahadła, zderzak dwustronny. W dolnej części wahadła znajduje się przeciwwaga. Całość zawieszona jest wahliwie na osi wahadła. (3 zastrzeżenia)

B66C

P. 225755

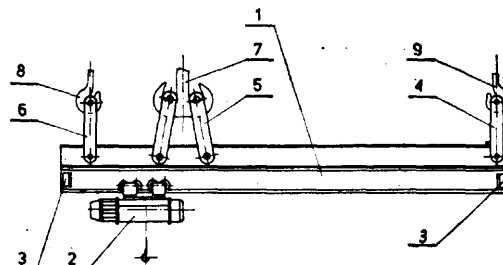
17.07.1930

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Marian Podstawny, Franciszek Ignasiak).

Trawers

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu ciężkich przedmiotów w martwych polach suwnic pomiędzy dwiema przylegającymi halami.

Trawers charakteryzuje się tym, że ma asymetrycznie rozmieszczone cięgło (5) dla suwnicy umownie lewej oraz cięgło (4) dla suwnicy umownie prawej. Z dołu na belce nośnej (1) znajduje się wciągnik elektryczny (2), zaś na końcach belka nośna (1) ma odboje (3) dla ograniczenia jazdy wciągnika (2)



Cięgło (5) dla suwnicy umownie lewej znajduje się w takiej odległości, aby wciągnik (2) w krańcowym lewym położeniu równoważył część belki nośnej (1) wystającej z drugiej strony cięgła (5), przy zawieszeniu trawersu tylko na haku (7) suwnicy umownie lewej. (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 225572

10.07.1930

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Jaworski, Stanisław Pasynkiewicz, Piotr Stefański).

Sposób wytwarzania dwuborosześciowodoru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu zapewniającej dużą czystość i wysoką wydajność końcowego produktu.

Sposób wytwarzania dwuborosześciowodoru o wzorze B_2H_6 polega na tym, że suchy borowodorek sodowy lub jego zawiesinę w rozpuszczalniku organicznym, takim jak tetrahydrofuran lub eter dwu-n-butyłowy poddaje się reakcji z czystym fenolem lub α -naftolem, lub β -naftolem, lub orto-nitrofenolem,

lub kwasem salicylowym, lub kwasem sulfosalicylowym, lub kwasem sulfoanilowym lub kwasem orto-toluenosulfonowym, lub para-toluenosulfonowym, lub z ich roztworami w tetrahydrofuranie lub eterze dwu-n-butyłowym w czasie od 20 minut do 5 godzin, w temperaturze od 20°C do 90°C, w atmosferze suchego gazu obojętnego, takiego jak azot lub argon, po czym schładza się otrzymaną mieszaninę dwuborosześciowodoru i wodoru. (1 zastrzeżenie)

C01F

P. 225608

10.07.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Edward Luc, Mieczysław Woźniak, Leszek Pałasiński).

Sposób wytwarzania tlenku glinu o własnościach adsorbujących zwłaszcza lotne związki fluoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania tlenku glinu nadającego się do zastosowania w hutnictwie aluminium do oczyszczania gazów anodowych z lotnych związków fluoru.

Sposób wytwarzania tlenku glinu o własnościach adsorbujących, zwłaszcza lotne związki fluoru, polega na tym, że do odkrzemowanego i ogrzanego do temperatury 353—348 K roztworu glinianu sodowego, powstałego w metodzie spiekowo-rozpadowej przy produkcji tlenku glinu, wprowadza się zaszczerp w ilości 25% masy tlenku glinu zawartego w roztworze glinianu, po czym roztwór poddaje się procesowi karbonizacji w ciągu 4—6 godzin, wprowadzając do karbonizowanego roztworu fluorki w ilości 0,001—0,1% w przeliczeniu na masę wodorotlenku, po czym wydzielony wodorotlenek glinu poddaje się dwuetapowej kalcynacji. (4 zastrzeżenia)

C02C

P. 224651

31.05.1930

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Suwałki, Polska (Bolesław Frukacz).

Sposób głębokiego napowietrzania ścieków oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów napowietrzania ścieków, podniesienia skuteczności ich oczyszczania oraz umożliwienia pracy oczyszczalni ścieków w każdych warunkach atmosferycznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że napowietrzane ścieki pobiera się w pobliżu powierzchni zbiornika, po czym wprowadza się je do pakietów dysz (3) i miesza korzystnie z powietrzem, nadaje odpowiedni kierunek i odpowiednią szybkość i uwalnia w pobliżu dna zbiornika.

Urządzenie według wynalazku ma pompę wodną (1) oraz skojarzone z nią za pośrednictwem przewodów (2) pakiety dysz (3) usytuowanych w połączonych z przewodami (5) doprowadzającymi powietrze kolektorami (4) zaopatrzonymi od strony czołowej w wyrzutnie (6). Wokół wolnych wylotowych krańców (8) dysz (3) usytuowane są wlotowe szczeliny (10) powietrza utleniającego ścieki. (3 zastrzeżenia)

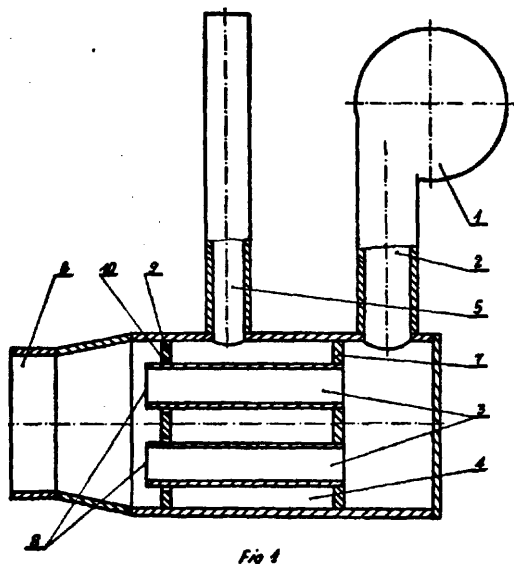


Fig. 1

C02F

P. 225653

14.07.1980

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Barbara Sosnowska, Stefan Kupiec, Tadeusz Białas, Stanisław Padlewski, Wiesław Sosnowski).

Sposób oczyszczania wód zawierających uboczne produkty pirolizy węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności procesu.

Sposób oczyszczania wód zawierających uboczne produkty pirolizy węglowodorów, zwłaszcza wód zastosowanych do mycia gazów pirolitycznych w więcej niż jednym stopniu ciśnieniowego mycia, charakteryzuje się tym, że do wody z pierwszego stopnia mycia znajdującej się pod ciśnieniem operacji mycia lub uprzednio rozprężonej, zawierającej produkty pirolizy z ilościową przewagą sadzy wprowadza się i rozpręża w niej wodę z drugiego i ewentualnych dalszych stopni mycia, zawierającą węglowodory. (3 zastrzeżenia)

C02F

P. 230129 T

12.03.1981

Instytut Kształtowania Środowiska, Warszawa, Polska (Jolanta Brzezińska-Mikołajczyk, Bogdan Szymański, Ryszard Brych, Henryk Klimowicz).

Sposób uzdatniania i odnowy wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości uzdatnionej wody.

Sposób uzdatniania i odnowy wody, polegający na oczyszczaniu mechanicznym poprzez kraty i sita, sedymentacji wstępnej, klarowaniu w osadnikach poziomych, filtracji kontaktowej i dezynfekcji, charakteryzuje się tym, że prowadzi się między sedymentacją a klarowaniem proces głębokiego utleniania wody za pomocą utleniaczy w postaci ozonu, dwutlenku chloru, chloru lub nadmanganianu potasu, dającego w efekcie pozostałość dla chloru i dwutlenku chloru minimum 0,8 mg na 1 litr wody oraz proces filtracji na mikrositach lub ultrapospiesznych filtrach między klarowaniem a filtracją kontaktową. (2 zastrzeżenia)

C02F

P. 230137 T

13.03.1931

Instytut Kształtowania Środowiska, Warszawa, Polska (Ryszard Brych, Henryk Klimowicz, Bogdan Szymański).

Sposób uzdatniania i odnowy wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności uzdatniania wody.

Sposób uzdatniania i odnowy wody polegający na oczyszczaniu mechanicznym poprzez kraty i sita, klarowaniu w osadnikach kontaktowych i dezynfekcji chlorem, charakteryzuje się tym, że prowadzi się między oczyszczaniem mechanicznym a klarowaniem proces filtracji na mikrositach lub ultrapospiesznych filtrach, a następnie proces głębokiego ozonowania wody w zbiornikach kontaktowych o czasie kontaktu 20—30 minut i takiej dawce ozonu, aby woda pobrana po ozonowaniu i sprawdzona na pozostały ozon w wodzie wykazała 0,54 mg Os/dcm³ ozonowanej wody. (2 zastrzeżenia)

C03C

P. 225553

09.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Teresa Balon, Roman Dębicki, Bogusław Kosmala).

Pasta ceramiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu pasty ceramicznej cechującej się dużą trwałością w stanie mokrym.

Pasta ceramiczna do dekorowania powierzchni powłok emalierskich metodą sitodruku, charakteryzuje

je się tym, że jako środek sitodrukowy zawiera mieszaninę oleju parafinowego i kalafonii w stosunku 2:1, zaś łączną ilość środka sitodrukowego w paście wynosi 20—60% przy zawartości barwników w granicach 5—24%, a reszta stanowi szkliwo krzemowo-borowe mające 35—55% SiO_2 , 10—23% B_2O_3 , 3—13% Al_2O_3 , 9—20% $\text{K}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O}$, 7—21% PbO i 0—7% BaO , przy czym sumaryczna ilość tlenków SiO_2 i B_2O_3 wynosi 45—78% ogólnej ilości tlenków w szklawie. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 225598

10.07.1980

Jeleniogórskie Zakłady Optyczne, Jelenia Góra, Polska (Józef Sarzyński, Edward Piwko, Wiktor Czanój, Władysław Rój, Jerzy Zajgner).

Szkło do wytwarzania okularów do ochrony oczu przed promieniowaniem rentgenowskim i ultrafioletowym, a zwłaszcza do obserwacji barwnych zjawisk w polu rozproszonego promieniowania rentgenowskiego i ultrafioletowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie szkła łatwego do uzyskania na skalę techniczną i nie zawierającego pierwiastków ziem rzadkich poza cerem.

Szkło według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie na 1000 części wagowych: 200—350 części wagowych SiO_2 , 0—50 części wagowych K_2O , 600—800 części wagowych PbO , 0—10 części wagowych As_2O_3 , 0—10 części wagowych Sb_2O_3 , 0—10 części wagowych CeO_2 , 0—5 części wagowych TiO_2 , 0—5 części wagowych Fe_2O_3 oraz 0—5 części wagowych Cr_2O_3 . (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 225518

07.07.1930

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Wrocław, Polska (Krzysztof Parylak, Adam Dobrucki, Leszek Bartosiewicz).

Sposób wytwarzania mieszanki popiołowo-cementowej, zwłaszcza do budowy dróg

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania do podbudów dróg popiołów krzemianowych lub krzemianowo-glinowych pochodzących z mokrego składowiska bez konieczności dodawania kruszyw naturalnych i z nieznacznym dodatkiem spoiwa cementowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że popioły krzemianowe lub krzemianowo-glinowe poddaje się na mokrych składowiskach procesom sedymentacji aż do uzyskania zawartości siarki poniżej 0,5%, po czym w stanie wilgotnym masę popiołową poddaje się stabilizacji przez dodanie spoiwa cementowego w ilościach wagowych suchej masy 5—20%, najkorzystniej 8—12%. W celu uzyskania wytrzymałości wymaganej dla podbudów dróg najwyższej klasy, popioły z mokrego składowiska miesza się z popiołami suchymi spod elektrofiltrów w proporcji 1:2—4:0,5, najkorzystniej 1:1 i dodaje spoiwa w ilości 5—20%, najkorzystniej 8—12%. Proces wiązania prowadzi się przy wilgotności poniżej lub bliskiej wartości optymalnej, a po upływie 2—3 dni wilgotność podnosi się do wartości przekraczającej wilgotność optymalną. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 225523

07.07.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Droźniak, Alicja Koźlik-Kuś).

Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałych tworzyw żelazianów pierwiastków ziem rzadkich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu umożliwiającego uzyskanie wysokoogniotrwałych tworzyw żelazianów: lantanowego,

itrowego, neodymowego i cezowego, stosowanych jako elementy grzewcze pieców elektrycznych, osłony turbin spalinowych oraz jako elektrody w generatorach magneto hydrodynamicznych.

Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałych tworzyw żelazianów pierwiastków ziem rzadkich polega na tym, że masę sporządzoną z tlenku itrowego i tlenku żelazowego, w stosunku molowym 1:1 ÷ 1:1,10 miesza się na mokro w wodzie destylowanej, po czym sedymentuje się, suszy, a następnie formuje pod ciśnieniem 49000—196000 kPa i wypala w temperaturze 1273—1773 K przez okres 1÷10 godzin. Z tak otrzymanego półproduktu po rozdrobnieniu formuje się kształtki pod ciśnieniem 49000—196000 kPa i wypala w temperaturze 1973—2173 K przez okres 1÷10 godzin. (4 zastrzeżenia)

C04B

P.225524

07.07.1930

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Łączka, Bogusław Kosmala, Tadeusz Lipiński, Jan Małolepszy).

Masa żaroodporna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy żaroodpornej charakteryzującej się małą skurczliwośćią.

Masa żaroodporna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako składniki podstawowe materiały odpadowe w postaci popiołów lotnych i żużli elektrociepłowniczych w ilości 50 do 100% wag. z dodatkiem 10 do 20% gliny i 10 do 30% szkła wodnego lub 20 do 30% cementu portlandzkiego jako spoiwa.

Masa żaroodporna według wynalazku znajduje zastosowanie do wymurówek urządzeń cieplnych pracujących w zakresie 1100—1200°C. (1 zastrzeżenie)

C05G

P. 230060 T

09.03.1981

B01J

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Bielawski, Stanisław Koch, Zbigniew Rybicki, Henryk Struszczyk).

Sposób wytwarzania nawozów sztucznych o przedłużonym kontrolowanym działaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zagrożenia ekologicznego, zwłaszcza w środowisku wodnym, przy jednoczesnym zwiększeniu efektywności stosowania nawozów.

Sposób wytwarzania nawozów sztucznych o przedłużonym, kontrolowanym działaniu, przy użyciu nośnika, polega na tym, że znany nawóz sztuczny, korzystnie z zawartością mikroelementów, dodaje się do nośnika polimerowego, zwłaszcza celulozy, w ilości nie mniejszej niż 10% wagowych, w stosunku do masy nośnika. Otrzymaną mieszaninę poddaje się działaniu polimeru kontrolującego w postaci roztworu, emulsji lub zawiesiny, korzystnie alkoholu poliwinylowego, octanu poliwinylowego czy mikrokrystalicznej celulozy w ilości nie mniejszej niż 0,1% wagowych do masy nośnika, albo wytwarza się w mieszaninie film polimeru kontrolującego na drodze chemicznej. Następnie otrzymany nawóz zamyka się w nośniku, korzystnie drogą suszenia w temperaturze 60—125°C oraz w znany sposób przygotowuje do odpowiedniej formy użytkowej. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 230296

23.03.1981

Pierwszeństwo: 24.03.1980 - St. Zjedn. Am. (nr P-133296)

Genentech, Inc., South San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania produktu **polipeptydowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności kontrolowanej ekspresji bakteryjnej produktów polipeptydowych.

Przedmiotem wynalazku są nowe plazmidowe nośniki ekspresji oraz sposoby wykorzystywania ich przy wytwarzaniu przydatnych produktów polipeptydowych przez bakterie rekombinacyjne. **Plazmidy** wykorzystują system trp promotor-operator, z którego usunięty został, obecny zazwyczaj, obszar osłabiający. W sposobach tych bakterie zawierające takie plazmidy podlegają represji pod wpływem dodatkowej ilości tryptofanu przeciw ekspresji pożądanego polipeptydu, odpowiednio zakodowanych przez wprowadzone geny, podczas wzrostu do poziomu odpowiedniego dla produkcji na skalę przemysłową. Następnie dodatkową ilość tryptofanu można usunąć derepresując przemianę i pozwalając na ekonomiczną produkcję pożądanego produktu. (34 zastrzeżenia)

C07D

P. 225520

07.07.1980

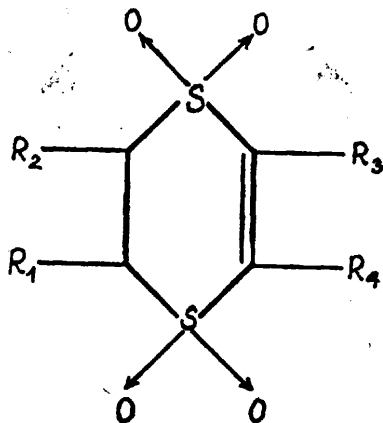
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ryszard Andruski, Hersz Lichtensztejn, Barbara Witkowska).

Sposób otrzymywania 1,1,4,4-czterotlenków 2,3-dwuhydro-1,4-dwutiin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 1,1,4,4-czterotlenków, 2,3-dwuhydro-1,4-dwutiin, który byłby krótki, wydajny, selektywny oraz przy jego stosowaniu znacznie zmniejszyłaby się ilość kwaśnych ścieków i nie byłoby konieczne używanie dużych ilości kwasu octowego.

Sposób otrzymywania 1,1,4,4-czterotlenków 2,3-dwuhydro-1,4-dwutiin, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym podstawniki R_1 , R_2 , R_3 , R_4 są wodorami lub grupami alkilowymi, zaś podstawnik R_4 jest wodorem, alkilem, fenylem lub fenylokarbamylem, przez utlenianie odpowiednich 2,3-dwuhydro-1,4-dwutiin polega według wynalazku na tym, że utlenianie prowadzi się w obecności katalizatorów nieorganicznych, soli lub/i tlenków metali grupy VI B układu okresowego pierwiastków, zwłaszcza wolframu i molibdenu w środowisku zawierającym jony wodorowe w ilości co najmniej 10^{-6} g/dm³ roztworu reakcyjnego.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku są znanymi regulatorami wzrostu roślin (defoliantami). (6 zastrzeżeń)



C07D

P. 225604

10.07.1930

Zakłady Azotowe „Puławy” w Puławach, Puławy, Polska (Tadeusz Smętek, Stanisław Traciłowski).

Sposób wyodrębniania kaprolaktamu z wodnych roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wyodrębniania kaprolaktamu, który

pozwalaby na zmniejszenie strat kaprolaktamu oraz znaczne zmniejszenie zanieczyszczeń ścieków przemysłowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę z roztworu mieszaniny heterogenicznej powstającej w wyniku kondensacji azeotropu rozpuszczalnik-woda, wykorzystuje się ponownie w procesie destylacji rozpuszczalnika w ten sposób, że część tego strumienia odprowadza się do przemysławania ekstraktu organicznego. Ilość odprowadzanej wody do przemysławania wynosi 1 do 6 części na 30 części kaprolaktamu wprowadzanego do urządzenia ekstrakcyjnego a temperatura wody jest niższa od 333 K, korzystnie niższa od 313 K. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 225654

14.07.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 99246

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Cylinka).

Sposób wytwarzania **1-metylo-2(hydroksyetylo)-pirolidyny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 1-metylo-2-(hydroksyetylo)pirolidyny, który pozwoliłby uzyskać produkt w bardzo krótkim czasie i z dużą wydajnością.

Zgodnie z wynalazkiem produkt addycji **1-acylopirolidyny** do **estru** winylowego kwasu karboksylowego poddaje się hydrolizie przez ogrzewanie wodnego roztworu adduktu z nadmiarem kwasu mineralnego najlepiej solnego, po czym do mieszaniny po hydrolitycznej dodaje się w nadmiarze formaliny lub paraformaldehydu oraz odpowiedniej ilości mrówczanu silnej zasady, korzystnie z dodatkiem kwasu mrówkowego. Uzyskaną mieszaninę ogrzewa się przeprowadzając metylowanie zgodnie z reakcją Leuckarta-Wallach i następnie wyodrębnia się produkt reakcji: 1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidynę z mieszaniny poreakcyjnej znanymi sposobami. **1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidynę** stosuje się w syntezie organicznej, zwłaszcza do otrzymywania leków. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 230046 T

06.03.1931

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Wanda Zankowska-Jasińska, Maria Wodzień).

Sposób wytwarzania pochodnych 1H-2,3-dihydro-tieno[3,4-e][1,4]diazepiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania pochodnych [3,4-e][1,4]diazepiny, który **pozwalaby** uzyskać produkt z dużą wydajnością. Sposób według wynalazku polega na tym, że niesymetryczne addukty zasady Schifffa etylenodiaminy i aryloketonów z izotiocyanianem arylu poddaje się reakcji acylowania chlorkiem oskaliu.

Uzyskany chlorowodorek N-[(1-arylo-2-tiokso-4,5-diono-pirolidylideno-3)arylometyleno]-etylenodiaminy zadaje się rozcieńczonym metanolem roztworem ługu sodowego, przy czym reakcja przebiega w kierunku oderwania chlorowodoru i zamknięcia pierścienia siedmioczłonowego diazepiny z równoczesnym przegrupowaniem pierścienia pirolidyno-2-tiokso-4,5-dionu do 2-aryloimino-5-tiofenonu. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 230741

24.01.1980

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jerzy Szymański, Edward Żukowski, Jan Lewandowski, Kazimierz Dziegielewski, Ewa Bujanowska, Kazimiera Skrzypkowska, Halina Bitkowska).

Sposób rekrystalizacji soli sodowej ampicyliny

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu rekrystalizacji soli sodowej ampicyliny, który pozwoliłby na otrzymywanie produktu z dużą wydajnością i bez pogorszenia stabilności produktu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rekrystalizację prowadzi się w mieszaninie wody i co najmniej jednego rozpuszczalnika organicznego, przy czym jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się alkohol alifatyczny, a ilość wody wynosi **1—15% wagowych**. (4 zastrzeżenia)

C08F P. 229458 30.01.1981

Pierwszeństwo: 01.02.1980 - Włochy (nr 19619A/80)

ANIC S.p.A., Palermo, SNAMPROGETTI S.p.A., Mediolan, Włochy (Agostino Balducci, Margherita Corbellini, Mirko Osellame).

Kompozycja na bazie trójhaleogenu tytanu, sposób jej wytwarzania i sposób polimeryzacji i **kopolimeryzacji** związków nienasyconych przy użyciu tej kompozycji

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia wydajności otrzymywania polimerów o szerokim rozkładzie ciężaru cząsteczkowego.

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja na bazie trójhaleogenu tytanu o składzie wyrażonym wzorem $TiX_n \cdot m M'Y_n \cdot q M''Yp \cdot c AlY'_s \cdot s R_s$, w którym X oznacza atom chlorowca, M' i M'' oznaczają atomy metali różniących się między sobą, wybranych spośród Me. Al, Ti, Zr, Mo, V, Mn, Cr, Fe i Zn, symbole Y, Y' i Y'', takie same lub różne, oznaczają atomy chlorowca, które mogą być takie same lub różne niż X, m i q oznaczają 0 lub liczbę większą od 0 z tym, że oba jednocześnie nie oznaczają liczby 0, c jest zawsze większe niż 0, n i p oznaczają odpowiednio wartościowość M i M'', s oznacza dowolną liczbę od 0—3 a R' oznacza rodnik węglowodorowy, sposób jej wytwarzania polegający na **odparowaniu** pod zmniejszonym ciśnieniem metalu M' i/lub M'', poddaniu powstałych par reakcji ze związkiem tytanu w obecności donora chlorowca i traktowaniu otrzymanego produktu metaloorganicznym związkiem glinu o wzorze $AlR'_s \cdot v X_y$, w którym R' oznacza rodnik węglowodorowy, X oznacza atom chlorowca a y liczbę 0—2, oraz sposób homopolimeryzacji lub kopolimeryzacji związków nienasyconych, zwłaszcza etylenu i wyższych alfa-olefin, przebiegający w obecności katalizatora składającego się z tej kompozycji i pochodnej glinu o wzorze $AlR''_p \cdot X_s \cdot n'$, w którym R'' oznacza rodnik węglowodorowy, X oznacza chlorowec, a p' oznacza liczbę 1—3. Polimeryzacja przebiega z bardzo wysoką wydajnością pod stosunkowo niskim ciśnieniem ($10 \cdot 10^5$ Pa), tak że nie jest konieczne wymywanie katalizatora pozostałego w polimerze.

(11 zastrzeżeń)

C08K P. 225664 15.07.1980

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Danuta Jaroszyńska, Maria Szablowska, Stanisław Bał, Krzysztof Cichocki, Halina Kwiecień, Eugeniusz Majewski).

Sieciovanie elastomerów zawierających chlorowce

Sieciovanie elastomerów zawierających chlorowce zwłaszcza kauczuk **chloroprenowy** dokonywane jest w obecności tlenków metali za pomocą 2,2'-bipirolidyny lub jego pochodnych.

Sieciovanie według wynalazku pozwala na wyeliminowanie **etylenotiomocznika**, który jak wskazują liczne **doniesienia** literaturowe wykazuje własności rakotwórcze, przy uzyskiwaniu tych samych właściwości. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 225709 15.07.1980

Zakłady Tworzyw i Farb w Pustkowie, Pustków (Józef **Pilarz**, Michał Wępień, Józefa Sobczak).

Sposób wytwarzania **tłoczyw fenolowo-formaldehadowych** termoutwardzalnych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** poprawy własności dielektrycznych wyrobów elektroizolacyjnych.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tłoczyw metodą moką i metodą suchą na bazie żywicy fenolowo-formaldehadowych, przy czym do składu mieszanek bakelitowej dodaje się trójamid kwasu cjanurowego jako substancji polepszającej własności gotowego wyrobu.

Przy produkcji tłoczyw fenolowych metodą moką możemy stosować do 90% melaminy w stosunku do roztworu żywicy, natomiast przy produkcji tłoczyw fenolowych metodą suchą możemy stosować do 50% melaminy w stosunku do żywicy. Gotowe wyroby z tłoczyw fenolowych z częściowym zastosowaniem melaminy do mieszanek bakelitowej charakteryzują się wysokimi **odpornościami** na łuk elektryczny. (4 zastrzeżenia)

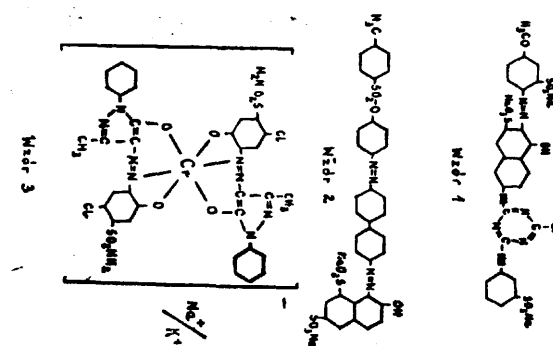
C09B P. 225632 11.07.1980
D06P

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, **Ryszard Salagacki**, Andrzej Zawadzki).

Srodek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka barwiącego, którego stosowanie pozwoliłoby na proste i szybkie barwienie materiałów.

Srodek barwiący do barwienia na kolor czerwony wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych według wynalazku zawiera **60—85 części wagowych technicznego barwnika** o wzorze 1, **15—21 części wagowych technicznego barwnika** o wzorze 2 oraz **4—10 części wagowych technicznego barwnika** o wzorze 3, przy czym techniczne barwniki ewentualnie zawierają znane środki zwilżające i/lub nastawiające. (1 zastrzeżenie)



C09J P. 225504 04.07.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Janusz Dziewoński, Tadeusz Dudzic, Edward Toś).

Sposób wytwarzania **antyelektrostatycznych** kształtek cylindrycznych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takiego sposobu wytwarzania antyelektrostatycznych kształtek, który pozwoliłby uzyskać sztywne i wodoodporne kształtki.

Sposób wytwarzania antyelektrostatycznych kształtek cylindrycznych polega na zwinieciu współśrodkowo taśmy papieru z równoczesnym sklejeniem powierzchni przylgowej taśmy według wynalazku mieszającą szklą wodnego i proszku gipsowego, w której szklą wodnego jest 65—85 części wagowych, zaś proszku gipsowego 35—15 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C09J

P. 225694

16.07.1980

Galina Leonidova Popova, Nikolaj Sviridovič Gavrušenko, Ljudmila Alekseevna Vorob'eva, Arkadyj Davidovič Stoljar, Galina Pavlovna Drozdova, Valentina Trofimovna Saskova, Nadežda Il'inična Krukovskaja, Aleksandr Aleksandrovic Borodkin, Moskwa, ZSRR (Galina Leonidovna Popova, Nikolaj Sviridovič Gavrušenko, Ljudmila Alekseevna Vorob'eva, Arkadyj Davidovič Stoljar, Galina Pavlovna Drozdova, Valentina Trofimovna Saskova, Nadežda Il'inična Krukovskaja, Aleksandr Aleksandrovic Borodkin).

Moscow, 11 Parkova ja ulica, 44 korpus 3, kv. 38, ZSRR.

Sposób łączenia powierzchni sprzęganych elementów

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu łączenia powierzchni sprzęganych elementów, który umożliwiałby demontaż uprzednio połączonych części.

Sposób łączenia powierzchni sprzęganych elementów poprzez nanoszenie na jedną z nich kompozycji zawierającej oligowęglanokrylan, bis[5-metylo-3-III-rz.butylo-2-oksyfenylo]metan i ferrocen, a drugą zaś - kompozycji zawierającej nadtlene benzoulu przy następującym później kontaktowaniu powierzchni łączonych elementów według wynalazku polega na tym, że na łączoną powierzchnię nanosi się początkowo kompozycję zawierającą nadtlene benzoulu, kopolimer metakrylanu butylu z amidem kwasu metakrylowego i rozpuszczalnika organicznego i klimatyzuje się ją przez okres czasu, co najmniej wystarczający do odparowania rozpuszczalnika organicznego, po czym na łączoną powierzchnię nanosi się kompozycję zawierającą oligowęglanoakrylan, bis[5-metylo-3-III-rz.butylo-2-oksyfenylo]metan, ferrocen oraz aerosil lub mieszaninę aerosilu z azbestem.

(2 zastrzeżenia)

C09K
G01N

P. 224878

11.06.1980

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Czesław Osnowski, Anna Czekalska).

Sposób sporządzania z błękitu bromofenolowego mas wskaźnikowych do oznaczania zawartości lotnych zasad w powietrzu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu sporządzania mas wskaźnikowych, który pozwoliłby uzyskać masę stabilną o powtarzalnych właściwościach i pożądaną czułość.

Sposób sporządzania z błękitu bromofenolowego mas wskaźnikowych do oznaczania zawartości lotnych zasad w powietrzu polega na pokryciu powierzchni nośnika warstwą kompozycji indykacyjnej zawierającej związki addycyjne tiowoduglikolu z błękitem bromofenolowym. W tym celu powierzchnię nośnika pokrywa się warstwą zawierającą związki addycyjne tiowoduglikolu z błękitem bromofenolowym w ilości 0,5 g do 10 g na 1 kg nośnika oraz kwas w charakterze regulatora pH, stopnia czułości i długości indykowanych stref.

(4 zastrzeżenia)

C11B

P.230041 T

05.03.1931

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski, Magdalena Sikora, Halina Sadowska, Wiesław Szelejewski).

Kompozycja zapachowa o zapachu drzewno-kwiatowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji zapachowej o zapachu drzewno-kwiatowym, przeznaczonej do perfumowania wyrobów perfumeryjno-kosmetycznych, mydlarskich i wyrobów chemii gospodarczej. Kompozycja zapachowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako nośnik zapachowy zawiera mieszaninę formylo-metylo-(4-metylopenteno-3)-cykloheksenów otrzymaną w wyniku reakcji kondensacji mircenu z aldehydem kroatonowym prowadzonej termicznie lub katalitycznie z zastosowaniem katalizatorów typu Friedela-Craftsa, korzystnie chlorku cynku, przy czym ilość nośnika zapachowego wynosi 0,1—25% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C11B

P. 230042 T

05.03.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski, Magdalena Sikora, Halina Sadowska, Wiesław Szelejewski).

Kompozycja zapachowa o zapachu kwiatowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji zapachowej o zapachu kwiatowym, przeznaczonej do perfumowania produktów perfumeryjno-kosmetycznych, mydlarskich i wyrobów chemii gospodarczej.

Kompozycja zapachowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako nośnik zapachowy zawiera mieszaninę cyjano-(4-metylopenteno-3)-cykloheksenów otrzymaną w wyniku reakcji kondensacji mircenu z akrylonitrylem prowadzonej termicznie lub katalitycznie z zastosowaniem katalizatorów typu Friedela-Craftsa, korzystnie chlorku cynkowego, przy czym ilość nośnika zapachowego wynosi 0,1—25% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 230058 T

09.03.1931

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Czesława Krzyżañska).

Srodek do czyszczenia urządzeń sanitarnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka w postaci trwałej emulsji o dużej skuteczności działania, nadającego się do mechanicznego i automatycznego konfekcjonowania.

Srodek według wynalazku zawiera: 5—10 części wagowych kwasów tłuszczowych głównie oleinowego i elaidynowego o temperaturze topnienia 13,5°C lub oksyetylenowego kwasu olejowego, 5—10 części wagowych kwasu siarkowego o stężeniu 96%, 5—10 części wagowych kwasu ortofosforowego o stężeniu 85%, 25—30 części wagowych alkilobenzenosulfonianu sodowego lub sulfoestru oksyetylenowanego alkoholu laurylowego, 1—2 części wagowych sześciometylenoczeroaminy, 2—4 części wagowych mocznika, 57—65 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

C12N

P. 229953 T

02.03.1981

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Tadeusz Miśkiewicz).

Sposób tlenowej hodowli drobnoustrojów zwłaszcza drożdży piekarskich

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu tlenowej hodowli drobnoustrojów, który pozwalałby na zwiększenie szybkości właściwej procesu wzrostu oraz zapewniałby utrzymanie wartości współczynnika produktywności objętościowej na jego maksymalnym poziomie.

Sposób polegający na wprowadzeniu **substratu** do fermentora w oparciu o zmiany stężenia tlenu rozpuszczonego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdorazowo po zwiększeniu się stężenia tlenu rozpuszczonego powyżej wartości zadanej dozuje się taką ilość źródła węgla w przeliczeniu na glukozę, która odpowiada stężeniu źródła węgla w środowisku hodowlanym od 0,5 do 4,5 mmoli/dm³ najkorzystniej od 2 do 3 mmoli/dm³, przy czym ilość źródła węgla, którą dozuje się w jednym cyklu zmian stężenia tlenu rozpuszczonego obejmującym wzrost, zmniejszenie się i ponowny wzrost poziomu tlenu rozpuszczonego jest od 2 do 10 **razy** wyższa niż w hodowli, w której stosuje się regulację typu on-off. (2 zastrzeżenia)

C13D **P. 230310** T 25.03.1931

Politechnika Łódzka, Łódź, **Polska** (Maciej Wachowicz).

Sposób jonitacyjnego odwapniania soków cukrowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania procesu zarastania rurek aparatu wyparczego przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności cukru białego.

Sposób jonitacyjnego odwapniania soków cukrowniczych, polega na tym, że sok rzadki przepuszcza się przez kolumnę kationitową obsadzoną jonami potasowymi w temperaturze 80–90°C, przy czym czas kontaktu wynosi 15–20 minut do uzyskania w soku opuszczającym kolumnę stężenia jonów wapniowych nie przekraczającego 40 mg CaO/100 g suchej substancji. Następnie sok rzadki poddaje się zagęszczeniu, po czym przepuszcza się go przez kolumnę, uprzednio zregenerowaną obsadzoną jonami magnezowymi. Po opuszczeniu soku cukrowniczego zawierającego jony magnezowe, przepuszcza się przez tę kolumnę następny sok rzadki. (2 zastrzeżenia)

C13D **P. 230790** 22.04.1931

Pierwszeństwo:

22.04.1980 - St. Zjedn. **Am.** (nr 142664)

14.10.1980 - St. Zjedn. **Am.** (nr 196548)

The Great Western Sugar Company, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odzyskiwania cukru z tkanek roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności ekstrakcji cukru.

Sposób odzyskiwania cukru z zawierającej cukier tkanki roślinnej, takiej jak krajanka buraka cukrowego lub podobna, polega na kontaktowaniu zawierającej cukier tkanki roślinnej w pobliżu wylotu soku z procesem dyfuzji z wodą dyfuzyjną w obecności efektywnej ilości dwutlenku węgla. (10 zastrzeżeń)

C21D **P. 225458** 04.07.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Zółciak, Andrzej Zwoliński, Stanisław Sołtan, Jan Sutula).

Sposób wyżarzania stali austenitycznych w piecach próżniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania beznalołowego sposobu wyżarzania stali austenitycznych w piecach próżniowych.

Sposób ten polega na tym, że wyroby przeznaczone do wyżarzania umieszcza się w pojemnikach wykonanych z tego samego **materiału** co wyżarzany wyrób razem z geterem w postaci blach lub wiórków z materiału o większej skłonności do utleniania od

stali austenitycznych, na przykład molibdenu, wolframu lub tytanu i po odpompowaniu pieca do ciśnienia nieco poniżej $1,33 \times 10^{-2}$ Pa nagrzewa się wsad do założonej temperatury z dowolną szybkością, z zastosowaniem co najmniej trzech przystanków temperaturowych w zakresach najbardziej intensywnego wydzielania się poszczególnych gazów czynnych, to jest **H₂, CO₂, H₂O i CO**, korzystnie w temperaturach około 300, 500 i 800°C i wytrzymaniu przez czas od 0,5 do 1,5 h, a po osiągnięciu założonej temperatury procesu i wytrzymaniu przez czas niezbędny do uzyskania jednorodnej struktury materiału, wsad studzi się razem z piecem do temperatury otoczenia przy pracującym układzie pompowym. (1 zastrzeżenie)

C22B **P. 225686** 16.07.1930
C22C

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Edwin Zięba, Wiesław Zółkiewicz).

Sposób rafinacji aluminium i je 30 stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rafinacji aluminium i jego stopów od tytanu bez konieczności stosowania zapraw Al-B lub fluoroboranów.

Sposób według wynalazku polegający na wprowadzaniu pod warstwę ciekłego metalu rafinatora zawierającego bor, charakteryzuje się tym, że jako rafinator stosuje się mieszaninę bezwodnego tlenku boru i fluorku glinu o stosunku molowym **B₂O₃ do AlF₃**, większym od 0,5, korzystnie od 1,0 do 1,5. (2 zastrzeżenia)

C22B **P. 230134** T 13.03.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Ryszard Chamer, Zbigniew Pachon, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski, Adela Kościelniak).

Sposób brykietowania materiałów zawierających związki metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania brykietów o zwiększonej odporności na uderzenia.

Sposób brykietowania materiałów zawierających związki metali polega na mieszanii tych materiałów z lepiszczem, formowaniu brykietów, a następnie hartowaniu ich w podwyższonej temperaturze. Jako lepiszcze stosuje się roztworzone kwasem siarkowym zwietrzałe tufy bazaltowe lub gliny, które zawierają od 15 do 28% wagowych siarczanu glinowego, od 5 do 12,5% wagowych siarczanu żelazowego i od 28 do 50% wagowych aktywnej krzemionki. Lepiszcze **wprowadza** się do materiału metalonośnego w ilości od 5 do 25 części wagowych w stosunku do 95 do 75 części wagowych materiału metalonośnego. (1 zastrzeżenie)

C22B **P. 230135** T 13.03.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Ryszard Chamer, Zbigniew Pachon, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski, Adela Kościelniak).

Sposób brykietowania materiałów zawierających związki metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej uzyskanie brykietów o zwiększonej odporności na uderzenia.

Sposób brykietowania materiałów zawierających związki metali polega na formowaniu pod znacznym ciśnieniem mieszaniny tych materiałów i lepiszcza. Mieszaninę do brykietowania stanowi od 95 do 75% wagowych materiału zawierającego związki metali i 5 do 25% wagowych lepiszcza. Jako lepiszcze sto-

suje się rozтворzone kwasem siarkowym zwietrzałe tufy bazaltowe lub gliny, przy czym składniki lepiszcza wprowadza się oddzielnie do materiału zawierającego związki metali.

Materiały zawierające związki metali przed zmieszaniem ze składnikami lepiszcza suszy się w takim stopniu, aby mieszanina do brykietowania zawierała wilgoć poniżej 7% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C22C P. 230005 T 03.03.1931

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Barbara Kołodziej, Zbigniew Adamski).

Sposób odzyskiwania srebra z wybrakowanych elementów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu odzyskiwania srebra z wybrakowanych elementów elektronicznych, a zwłaszcza styków na osnowie stopów miedzi, w których srebro występuje w postaci metalicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wybrakowane styki elektroniczne, zawierające od 48% do 70% wagowych srebra ługuje się kwaśnym roztworem chlorku żelazowego zawierającego od 20 do 100 g trójwartościowego żelaza na dm^3 i od 20 do 30 g kwasu solnego na dm^3 w temperaturze od 323 do 353 K w czasie od 0,5 do 3 godzin. W czasie ługowania rozpuszcza się cała osnowa, a srebro pozostaje w postaci metalicznej.

Oddzielone srebro oczyszcza się za pomocą amoniaku, a następnie stapia. Roztwór po ługowaniu przepuszcza się przez złom żelazny i wydziela się miedź cementacyjna, po czym roztwór poddaje się utlenianiu i kieruje z powrotem do ługowania. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 225459 04.07.1930

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Władysław Panasiuk, Jerzy Wyszowski, Stanisław Koprek, Andrzej Piechal).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej narzędzi skrawających i do obróbki plastycznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapobieżenie całkowitej redukcji tlenków i uzyskanie możliwości podwyższenia temperatury azotowania przez warstwę utlenioną, w wyniku czego uzyskuje się w stosunkowo krótszym czasie grubsze i twardsze warstwy wierzchnie nasycone dyfuzyjnie azotem.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces utleniania narzędzi prowadzi się również podczas korzystnie całego procesu azotowania gazowego, przy czym proces utleniania towarzyszący azotowaniu gazowemu przeprowadza się w parze wodnej stanowiącej od 5 do 95 procent objętościowych całej atmosfery gazowej, a atmosferę zdysocjowaną amoniaku otrzymuje się przez zdysocjowanie amoniaku w obecności pary wodnej, zaś proces równoczesnego azotowania i utleniania narzędzi przeprowadza się w czasie dowolnie długim. (4 zastrzeżenia)

C23C P. 225461 04.07.1930

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Henryk Zowczak, Tadeusz Burakowski, Bernard Kasprzak, Henryk Malinowski, Zdzisław Obuchowicz, Zbigniew Rogalski).

Sposób węglaozotowania elementów ze stopów żelaza materiału ziarnistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu węglaozotowania.

Sposób węglaozotowania elementów ze stopów żelaza w złożu materiału ziarnistego fluidyzowanego gazem wykazującym aktywność chemiczną węgla i azotu w stosunku do powierzchni obrabianych elementów, w którym materiał ziarnisty jest fluidyzowany gazem wytwarzającym się w złożu z doprowadzonej do niego mieszaniny cieczy lub mieszaniny cieczy i gazów, charakteryzuje się tym, że do złoża doprowadza się mieszaninę cieczy zawierającą aceton i wodny roztwór amoniaku. (3 zastrzeżenia)

C23C P. 225463 04.07.1930

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Żółciak).

Sposób nakładania powłok metodą naparowania w piecach próżniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która eliminuje utlenienie par pierwiastka naparowywanego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wygrzewa się piec wraz z wyrobami pokrywany w temperaturze o około 100–300°C wyższej od temperatury kondensacji materiału naparowywanego, w czasie nie mniejszym od 1–1,5 h, a następnie wyłącza się grzanie pieca i studzi się wsad wraz z piecem do temperatury kondensacji pokrycia, po czym włącza się grzejnik parownika na okres niezbędny do uzyskania założonej grubości powłoki.

Proces naparowania przebiega prawidłowo, jeżeli temperatura pieca, a zwłaszcza wyrobu pokrywanego, nie przekroczy temperatury wstępnego odgazowania układu. (1 zastrzeżenie)

C23G P. 225623 12.07.1980

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Aleksandra Parejko, Krystyna Pazdur).

Sposób usuwania wadliwych powłok niklowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ściągania wadliwie nałożonych powłok niklowych na wyroby ze stopu miedzi lub żelaza, zwłaszcza powłok nakładanych w automatach galwanizerskich.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do roztworu kwasu siarkowego związku chemicznego z grupy aromatycznych kwasów nitrosulfonowych lub ich soli następnie podgrzaniu tej kąpieli do temperatury 60–80°C i zanurzeniu w niej wyrobu z wadliwie nałożoną powłoką. Czas ściągania powłoki zależy od jej grubości i waha się w granicach 3–10 minut, przy czym podłoże metalu, z którego dany wyrób został wykonany pozostaje nienaruszone. Produkty reakcji pozostają w kąpieli. (3 zastrzeżenia)

C25B P. 225069 17.06.1930

Aleksander Kapica, Pszczyna, Polska (Aleksander Kapica).

Wytwornica wodoru i tlenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania wytwornicy o zadanej wydajności z podzespołów katalogowych produkcji krajowej, umożliwiającej wytwarzanie wodoru i tlenu w dowolnej ilości na skalę przemysłową przy niedużym zużyciu energii elektrycznej.

Wytwornica wodoru i tlenu składa się z elektrolizera lub elektrolizerów (E_1 , E_2), układu prostowniczego (Pr_1 , Pr_2 i Pr_3), baterii kondensatorów (C_1 , C_2 i C_3), transformatora jednofazowego lub wielofazowego (Tr) ze zworą regulacyjną, generatora prądowórczego jednofazowego lub wielofazowego. Podłączenie baterii kondensatorów do uzwojenia lub uzwojeń wtórnych

transformatora, względnie generatora prądowtórczego, powoduje powstanie prądowego obwodu rezonansowego. Obwód rezonansowy dostrajany jest za pomocą zwory regulacyjnej transformatora, lub za pomocą zmiany częstotliwości generatora.

(3 zastrzeżenia)

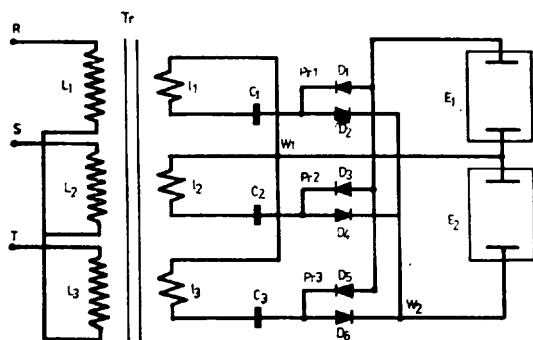


Fig. 1

C25C

P. 221211

03.01.1980

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Podkowik, Henryk Peszel).

Sposób i zespół urządzeń do przetopu cyny elektrolitycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przetopu cyny przy całkowitym wyeliminowaniu pracy ręcznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że osuszoną warstwę cyny elektrolitycznej, osadzoną na ka-

todzie obtapia się w kąpeli cynowej w szczelinowym piecu, a następnie obtopioną cynę elektrolityczną przetapia się w tyglowym piecu.

Zespół urządzeń do przetopu cyny elektrolitycznej ma podwieszony transporter (2) przechodzący znad podawczego transportera (1) przez suszarkę (2) i współpracujący ze szczelinowym piecem (4) oraz odstawczym transporterem (7). Szczelinowy piec (4) połączony jest przelewowo z piecem tyglowym (5).

(2 zastrzeżenia)

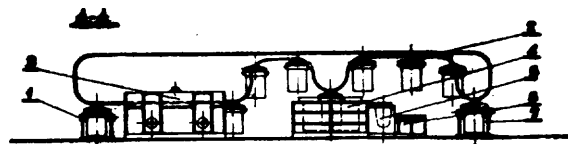


Fig. 1

C25C

P. 225566

08.07.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Sędzimir, Wiesław Tabor, Zdzisław Bogacz).

Sposób otrzymywania proszku miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności procesu.

Sposób otrzymywania proszku miedzi metodą katodowego osadzania polega na zastosowaniu jako kąpeli kwaśnych lub zasadowych roztworów zawierających amoniakalne kompleksy miedzi jednowartościowej.

(2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D04C

P. 230249 T

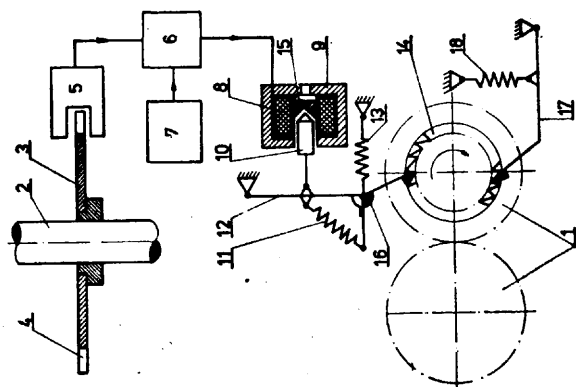
19.03.1981

Ośrodek Bada wczro-Roz woj owy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Szarlata).

Układ napędowy rolek podających w plecionkarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu napędu rolek podających nitki lub gumę o żądanym naprężeniu.

W układzie napędowym według wynalazku na pionowym wałku (2) osadzone jest impulsowe koło (S),



które współpracuje z czujnikiem (5). Czujnik (5) przekazuje impulsy na sterowany sterownikiem (7) dzielnik (6), który połączony jest z cewką (8) elektromagnetycznego siłownika (9). Cewka (8) wytwarza pole elektromagnetyczne, w związku z czym rdzeń (10) zostaje przyciągnięty do elektromagnesu (15). Rdzeń (10) pociąga zapadkową dźwignię (12), co wpływa na przesunięcie jej o jeden ząb zapadkowego koła (14). Dźwignia (17) zabezpiecza zapadkowe koło (14) przed ruchem powrotnym.

(1 zastrzeżenie)

D04C

P. 230386 T

27.03.1981

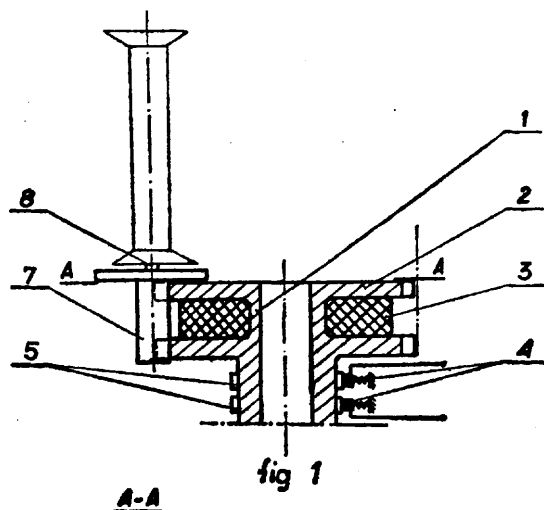
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Stanisław Bundz, Zygmunt Ciesielski, Kazimierz Szarlata).

Urządzenie do ustalania położenia roboczego i przesuwu wrzecion w plecionkarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości oraz wydajności plecionkarki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zabierakowe koło (1) ma tarcze (2), między którymi nawinięta jest cewka (3) zasilana według założonego programu od szczotek (4) poprzez pierścienie (5) ze znanego źródła energii elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)



D06M

P. 225730

16.07.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Gęga, Ludomir Tokarzewski, Zofia Wójcik).

Sposób przeciwkurczliwego wykończenia wyrobów wełnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania trwałości wybarwień i podstawowych właściwości fizyko-mechanicznych impregnowanych wyrobów wełnianych.

Sposób przeciwkurczliwego wykończenia wyrobów wełnianych polega na tym, że wyrób wełniany impregnuje się roztworem trój- lub czterochloroetyleny zawierającym 20—60 części wagowych w litrze produktu reakcji 1 mola glikolu polioksyetylenowego z 2 molami 2,5-toluenodwuzocyjanianem w środowisku rozpuszczalnika nie posiadającego reaktywnych atomów wodoru a następnie wyrób dogrzewa się do temperatury 130°C, płucze w wodzie i suszy.

(1 zastrzeżenie)

D06P

P. 225588

09.07.1980

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Janusz Bajda, Jadwiga Świstak, Remigiusz Dzieża, Anna Leśko, Andrzej Stadnicki, Eugeniusz Skiba).

Sposób barwienia skór futerkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia skór futerkowych wyprawionych barwnikami kwasowymi i/lub barwnikami metalokompleksowymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skóry futerkowe wyprawione zwilża się w kąpeli o temperaturze 30—38°C, zawierającej środki powierzchniowo czynne, w czasie 0,5—3 godzin. Po zwilżeniu skór podnosi się temperaturę kąpeli zwilżającej do 50—70°C, ustala wartość pH kąpeli na 2,5—8,5, dodaje alkohol jednowodorotlenowy w ilości 0,5—100 g/l i/lub alkohol trójwodorotlenowy w ilości 0,20—30 g/l oraz barwniki kwasowe i/lub barwniki metalokompleksowe. Następnie skóry barwi się w czasie od 1 do 20 godzin, po czym płucze i wykańcza znanymi metodami.

Sposób według wynalazku skraca czas barwienia, zmniejsza zużycie środków pomocniczych, jest sposobem wodo- i energooszczędnym, wpływa na podwyższenie wyczerpania barwników z kąpeli, na intensywność i równomierność wybarwień oraz na zmniejszenie stopnia uszkodzenia włókien keratynowych i kolagenowych.

(1 zastrzeżenie)

D06P
C08J

P. 225627

11.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Grelewicz Jerzy, Dałek Marian, Sekuła Włodzimierz, Nałewajko Marian, Wiśniewski Zbigniew, Pieścik Kazimierz, Olszewski Zbigniew).

Sposób barwienia włókna poliamidowego w masie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zaburzeń pracy ekstrudera podczas barwienia w masie poliamidu przy użyciu barwnych koncentratów.

Sposób barwienia włókna poliamidowego w masie metodą ekstruderową przy użyciu barwnych koncentratów poliamidowych zawierających $\geq 25\%$ barwnika kwasowego i/lub metalokompleksowego typu 1:2, przy czym do barwnego koncentratu dodaje się 0,001—0,5% soli metali kwasu stearynowego, po czym stopioną barwną masę z ekstrudera bocznego wprowadza się w temperaturze 220°C do ekstrudera głównego tłoczącego stop poliamidowy bezbarwny.

(1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GORNICTWO

E01B

P. 231504

04.06.1931

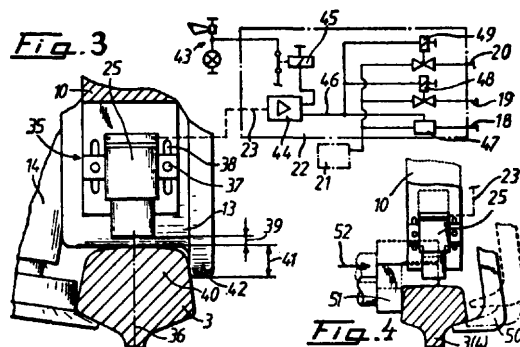
Pierwszeństwo: 04.06.1980 - Austria (nr A 2975/80)

Franz Plasser **Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft mb.H.**, Wiedeń, Austria.

Maszyna samojezdna do układania torów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny samojezdnej do układania torów z urządzeniem korekcji położenia toru, zapewniającym lepsze, a zwłaszcza natychmiastowe wyłączenie napędu podnoszącego, a w razie potrzeby również napędu prostującego w celu zapobieżenia uszkodzeniom czy wykołaceniom prowadzonej na torze ramy narzędziowej.

Maszyna samojezdna do układania, niwelowania i prostowania torów wyposażona w urządzenie korekcji położenia szyn mające narzędzia podnoszące i prostujące łączone z szynami toru, które są umieszczone w ramie narzędziowej przestawnej w wysokości



na ramie maszyny i prowadzonej po torze, oraz połączone z napędami, a ponadto zawierające samowolnie lub samoczynnie sterowany element przełączający urządzenia sterujące, oraz urządzenie zabezpieczające z umieszczonym przy głowce szyny wyłącznikiem bezpieczeństwa, służącym do wyłączenia pracy napędu podnoszącego, czy prostowania przy uniesie-

niu **ramy** narzędziowej, charakteryzuje się tym, że urządzenie zabezpieczające ma co najmniej jeden elektroniczny, bezdotkowy, indukcyjny czujnik zbliżeniowy (25) zamocowany na stałe do ruchomej na torze ramy narzędziowej (10) umieszczony ponad i w pewnej odległości od główki (40) szyny (3) lub górnej krawędzi szyny. (7 zastrzeżeń)

E02B
C02C

P. 225552

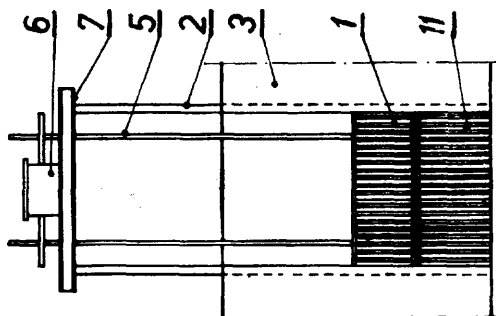
07.07.1930

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Poznań, Polska (Andrzej **Sędziak**, Aleksander Nowak).

Krata mechaniczna na wlocie budowli hydrotechnicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji kraty mechanicznej na wlocie budowli hydrotechnicznych, szczególnie wysokich budowli z upustem dennym.

Krata ma ruchomy ruszt (1) osadzony przesuwnie w prowadnicach (2) zakotwionych w bocznych ścianach (3) kanału. Ruszt (1) jest od góry połączony z mechanizmem wyciągowym (6), a do jego dolnego boku zamocowane są podnoszące grabie (8) oraz przebiegowo dolne końce rusztowin (10). (4 zastrzeżenia)

E02B
E02P

P. 230051 T

06.03.1981

Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol-4”, Gdańsk, Polska (Tadeusz **Grochowicki**, Julian Czarski).

Sposób i układ technologiczno-transportowy do wytwarzania pali żelbetonowych na ograniczonych przestrzeniach portowych i stoczniowych, zwłaszcza w nieckach dokowych

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu w niecce (6) doku (5) wzdłuż i bezpośrednio przy jego burcie od strony uzbrojonego nabrzeża (1) stanowiska (7) produkcji żelbetonowych pali, a za nim - w niecce (6) - miejsca (8) dojrzewania. Pale wykonuje się korzystając z dźwigu (3) uzbrojenia nabrzeża (1). Tymże dźwigiem (3) przemieszcza się wykonane pale z form stanowiska (7) na miejsce (8) dojrzewania. Po zakończeniu dojrzewania tymże dźwigiem (3) podnosi się pale z miejsca (8) i przewozi podczas jazdy dźwigu (3) po torze jezdnym (2) wzdłuż nabrzeża (1) poza dok (5), na miejsce (9) załadunku pali na jednostki pływające, które tam cumują.

Układ według wynalazku ma stanowisko (7) produkcji pali usytuowane w niecce doku (5) bezpośrednio przy jego burcie od strony nabrzeża (1). Bezpośrednio za tymże stanowiskiem (7) w niecce (6), dalej w stosunku do nabrzeża (1) usytuowane jest miejsce (8) dojrzewania pali. Uzbrojenie nabrzeża (1) stanowi jezdny dźwig (3) o dużym wysięgu (4). Tor (2) jezdny dźwigu (3) przebiega wzdłuż nabrzeża (1), poza dok (5). Bezpośrednio poza dokiem (5) znajduje się miejsce (9) załadunku pali na cumowane tamże jednostki pływające. (2 zastrzeżenia)

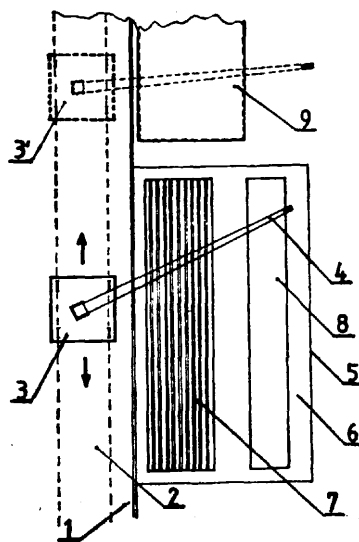


Fig. 1.

E02D
B01J

P. 223954

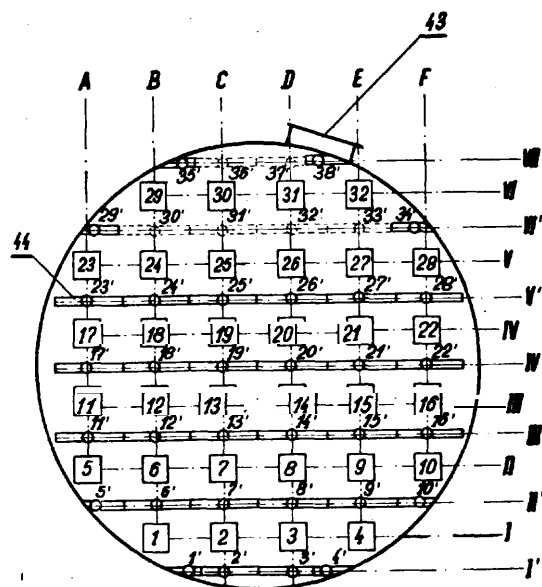
02.05.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Kopalnia Doświadczalna W.K. M-300, Zabrze, Polska (Kazimierz **Życiński**, Zbigniew Zwoliński, Stanisław Żak, Tadeusz Bartosz, Ryszard Tokarczyk).

Sposób wymiany fundamentu wieży z wypełnieniem i urządzenie do wymiany fundamentu wieży z wypełnieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających wymianę fundamentu wieży z wypełnieniem bez konieczności demontażu wnętrza wieży.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podpira się nośny ruszt z wypełnieniem wieży podpory (1'-38') pomiędzy fundamentowymi słupami (1-32) wzdłuż ich szeregów (A-F). Nie podpira się przestrzeni w rzędzie (I'-II') celem utworzenia przestrzeni transportowo-ruchowej. Następnie wyburza się słupy rzędów (I i III), buduje nowe słupy, a po stężeniu materiału wyburza się słupy rzędów (II i IV) i buduje nowe słupy, cykl ten powtarza się do przestrzeni transportowo-ruchowej, a następnie podpira się przestrzeń transportowo-ruchową usuwając podpory w rzędzie (II') tworząc nową przestrzeń trans-



portowo-ruchową. Wyburza się kolejne słupy rządów (II i I) budując nowe słupy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowią znane górnicze stojaki, pełniące rolę podpór (1'—38), z dźwigarami (44). (5 zastrzeżeń)

E02D

P. 225691

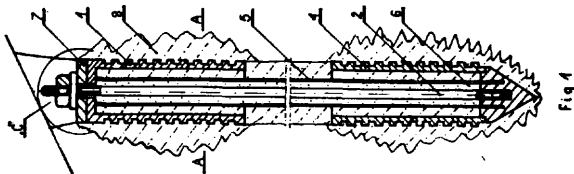
16.07.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Marek Świeca, Jerzy Czaplicki, Władysław Wilk).

Wkładka kotwiowa sprężająca grunt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia i potania umocnień skarp gruntowych.

Wkładka ma dwie buławy usytuowane na dwu końcach sprężającego cięgna (2), ewentualnie jedną ciągłą buławę na całej długości cięgna (2). Cięgno (2) jest usytuowane przelotowo względem buławy i jest zamocowane trwale w głęboko osadzonej rurze kotwiącej (4) oraz przesuwnie w płytce osadzonej rurze kotwiącej (1). Głowica wkładki oparta jest o zewnętrzną rurę kotwiącą. Wkładka z ciągłą buławą może mieć sytuowaną w swojej środkowej części odkształcalną przekładkę elastyczną. (5 zastrzeżeń)

E02D
G01N

P. 227635 T

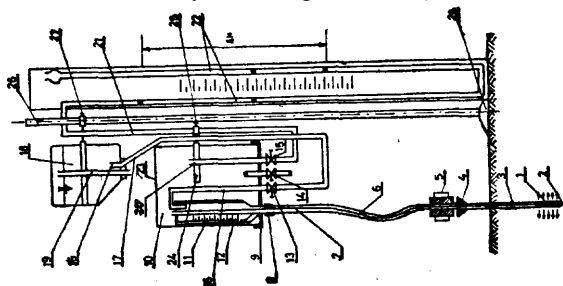
03.11.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum” (Janusz Szczurek, Tomir Nałęcki).

Przyrząd do pomiaru siły ssania gruntu nienasyconego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przewoźnego przyrządu do pomiaru siły ssania gruntu nienasyconego, który umożliwiałby także pomiar siły ssania w odpadach poflotacyjnych, znajdujących się w strefie areacji.

Przyrząd do pomiaru siły ssania gruntu, składa się ze zbiornika próżniowego (10), mający wewnątrz osadzony wyskalowany lejek (11) i zbiornika magazynowego (18), z którego woda doprowadzana jest do wyskalowanego lejka (11). Zbiornik próżniowy (10) jest wykonany z przezroczystego klosza (23), osadzonego w dnie (9), w którym znajdują się wszystkie króćce podłączeniowe (13, 14, 15). Przy odpowiednim zamknięciu i otwarciu zaworów odcinających osadzonych na tych króćcach, podczas infiltracji wody poprzez sondę do gruntu, wytwarza się w zbiorniku próżniowym (10) próżnia, którą mierzy się za pomocą manometru próżniowego (22) korzystnie U-rurką. Zmierzona różnica H słupa wody lub rtęci jest mierzona wartością siły ssania gruntu. (3 zastrzeżenia)



E03B

P. 230062 T

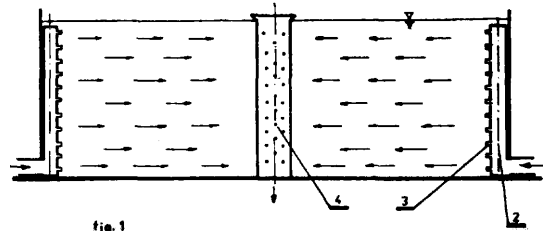
09.03.1981

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Maciej Maciejewski, Krzysztof Arciszewski, Jerzy Bielecki, Andrzej Potocki).

Zbiornik przepływowy wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zbiornika przepływowego wody pitnej albo surowej, który mógłby wyeliminować niebezpieczeństwo rozwoju bakteryjnego w wodzie, oraz zapewniałby wymuszony przepływ w całej objętości bez występowania stref martwych.

Zbiornik ma kształt pionowego walca z dnem płaskim. Na obwodzie walcowej ścianki zbiornika zamocowane są pionowe rury napływowe (2), zaślepione od góry i mające w kilku pionowych rzędach dysze (3). Dysze (3) występują na części poboczniczy widocznej w kierunku stycznego do ścianki zbiornika. W osi zbiornika do dna zamocowany jest centralny kanał odpływowy (4), który ma ściankę perforowaną na wysokość odpowiadającą najwyżej położonym dyszom (3). (2 zastrzeżenia)



E04B

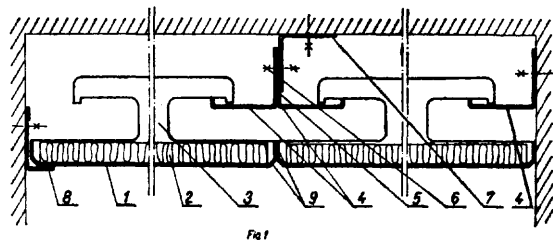
P. 225593

10.07.1930

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski).

Składany sufit podwieszony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składanego sufitu podwieszonego, nie zawierającego zaczepowych elementów pośrednich i nie wymagającego dokładnego rozmieszczania konstrukcji nośnej.



Składany sufit podwieszony mający kasety wykonane najkorzystniej z blachy w postaci korytka prostokątnego lub kwadratowego oraz listwy, charakteryzuje się tym, że przeciwległe boki **zaczepowe** (3) kaset (1) mają minimum 2,5-krotnie większą wysokość niż przyległe boki swobodne (9) kaset (1), przy czym boki zaczepowe (3) **mają** na narożach, na poziomie boków swobodnych (9), wycięcia o długości równej co najmniej 1,5 szerokości poziomej półki (4) listew zaczepowych (5) i wysokości większej od wysokości swobodnego boku (9), które to przeciwległe zaczepowe boki są krótsze z każdej strony od boku kasety (1) z ich strony co najmniej o połowę szerokości poziomej półki (4) listew zaczepowych (5) mających w przekroju kształt litery L i połączonych najkorzystniej za pomocą nitów jednostronnych (6) z kątownikami (7) konstrukcji nośnej sufitu podwieszonego w ten sposób, że poziome półki (4) listew zaczepowych (5) znajdują się w przybliżeniu w płaszczyźnie boków swobodnych (9) kaset (1).

Sufit ten przeznaczony jest dla sal wykładowych, pawilonów handlowych, pomieszczeń w szpitalach, a zwłaszcza dla pomieszczeń wymagających wyciszenia hałasu. (1 zastrzeżenie)

E04B

P. 229990 T

04.03.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Leśniewski, Teresa Polańska).

Wielkowymiarowa prefabrykowana ściana osłonowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i łatwej do montażu konstrukcji nośnej szkieletowo-płytowej, w której występuje współpraca płyt nośnych ze szkieletem przy przenoszeniu obciążeń, tak aby można było zastosować jako materiał konstrukcji nośnej płyty wiórowe.

Ściana osłonowa ma konstrukcję nośną szkieletowo-płytową. Szkielet ma układ słupowo-ryglowy, w którym (4a) i rygle (4b) klejone są warstwowo z płyt wiórowych. Płyty nośne wewnętrzna (7) i zewnętrzna (3) wiórowe, obustronnie szkielet. Konstrukcja nośna wypełniona jest izolacją cieplną (5). Konstrukcja nośna od strony zewnętrznej i wewnętrznej ma warstwy wykończeniowe. Wewnętrzną warstwę stanowi płyta kartonowo-gipsowa, a zewnętrzną - płyta z tworzywa krzemowo-wapniowego. (1 zastrzeżenie)

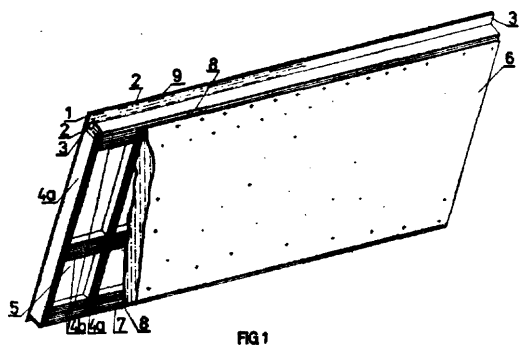


Fig. 1

E21B

P. 225571

10.07.1980

Kombinat Geologiczny Południe, Katowice, Polska (Wiesław Morzonek, Mieczysław Nazim, Jan Macuda, Józef Harabas, Józef Łuka, Zygmunt Łaskawiec).

Urządzenie do kruszenia głazów w otworze wiertniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia, które umożliwiałoby

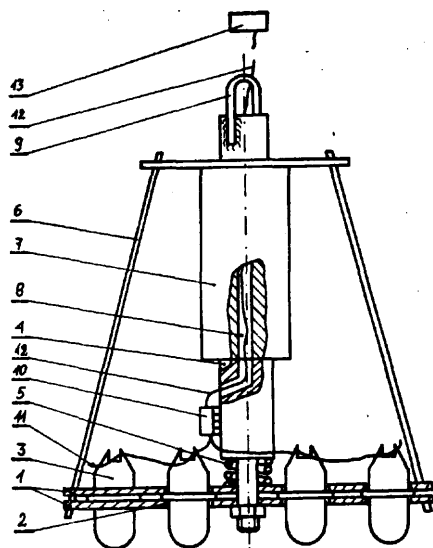


Fig. 1

kruszenie głazów i otoczków w studziennych otworach wielkośrednicowych.

Urządzenie do kruszenia głazów w otworze wiertniczym ma kształtowe płyty (1) z otworami (2) w które osadzone są kumulacyjne ładunki (3). Płyty te połączone są łącznikiem (4) oraz usztywniającymi prętami (6) z kształtowym obciążnikiem (7). Na łączniku (4) zamocowany jest zapalnik (10) połączony detonującym lontem (11) z kumulacyjnymi ładunkami (3) oraz elektrycznym przewodem (12) z kondensatorową zapalarką (13). (1 zastrzeżenie)

E21B

P. 225629

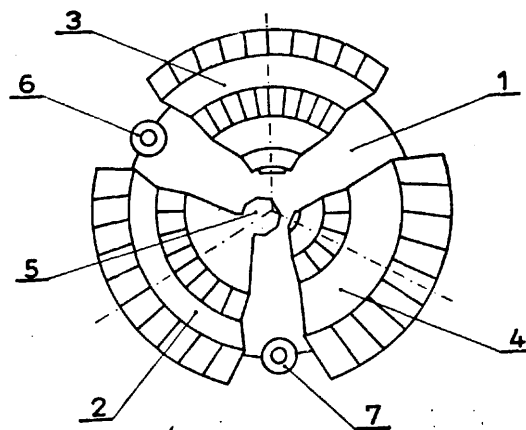
11.07.1930

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Zielona Góra, Polska (Jan Marszałek, Joachim Staschiok).

Świder trzygryzowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego świda, którego konstrukcja pozwalałaby na zwiększenie prędkości mechanicznej wiercenia przy jednoczesnym efektywnym wykorzystaniu mocy hydraulicznej pomp płuczkowych zużytej w procesie wiercenia dna otworu.

Świder według wynalazku ma dwie dysze (6, 7), które są usytuowane w kadłubie (1) po obu stronach gryza (2) zakończonego zawierkiem (5). (1 zastrzeżenie)



C08F
E21B

P. 231185

15.05.1981

Pierwszeństwo: 20.06.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 161547)

Marathon Oil Company, Findlay, Stany Zjednoczone Ameryki (Perry A. Argabright, John S. Rhudy, Brian L. Phillips).

Sposób wydobywania węglowodorów z formacji podziemnej oraz sposób wytwarzania wielkocząsteczkowego środka poliwinylowego

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu, wydobywania węglowodorów z formacji podziemnej, który pozwoliłby na uzyskanie środka o bardzo dobrych właściwościach regulowania ruchliwości.

Celem wynalazku jest również opracowanie sposobu wytwarzania wielkocząsteczkowego środka poliwinylowego, stosowanego do regulowania ruchliwości w procesie uzupełniającego wydobywania węglowodorów z formacji podziemnej.

Sposób wydobywania węglowodorów z formacji podziemnej charakteryzuje się tym, że jako wielkocząsteczkowy związek poliwinylowy stosuje się związek wytworzony przez polimeryzację rozpuszczalnego w wodzie monomeru zawierającego co najmniej jedną grupę winylową, przy czym polimeryzację prowadzi się w obecności katalizatora, który zawiera nadsiarczany i siarczany żelazowoamonowy.

Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowego środka poliwinylowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że a) polimeryzuje się wodny roztwór monomeru zawierającego co najmniej jedną grupę winylową taką jak **akrylii**, cyjanek winylu, styryl lub jego rozpuszczalne w wodzie sole, inicjując polimeryzację za pomocą katalizatora zawierającego nadsiarczan i siarczan żelazoamoniowy, przy czym roztwór monomeru zawiera mniej niż około 0,1 części wolnego **tłenu** na milion części tego roztworu, b) **hydrolizuje** się częściowo jakiegokolwiek grupy amidowe i esterowe zawarte w polimerze, c) rozcieńcza się polimer z etapu (b) tak, aby otrzymać roztwór zawierający od około 100 do 3000 części polimeru w milionie części roztworu i d) rozcieńczony roztwór polimeru z etapu (c) stosuje się w procesie uzupełniającego wydobywania ropy naftowej z formacji podziemnej. (13 zastrzeżeń)

E21C
B02C

P. 225687

16.07.1930

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wojciech Skoczyński, Marian Janowski, Andrzej Kędziora, Zdzisław Penar, Klemens Pilarski).

Ścianowe urządzenie kruszące

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji ścianowego urządzenia kruszącego, która pozwalałaby na mechaniczne rozbijanie dużych brył urobku w miejscu ich odpajania.

Ścianowe urządzenie kruszące według wynalazku ma do elementu obudowy (3) zamocowaną obrotowo dźwignię (2), do której również obrotowo ma zamocowany udarowy młot (1). Udarowy młot (1) jest w części środkowej połączony dwoma siłownikami hydraulicznymi (4) i (5) z elementem obudowy (3). Układ połączeń dźwigni (2), młota (1), elementu obudowy (3) i siłownika hydraulicznego (4) tworzy czworokąt, a układ połączeń siłownika hydraulicznego (4) i (5) oraz elementu obudowy (3) tworzy trójkąt, na wierzchołku którego jest zamocowany młot (1). (1 zastrzeżenie)

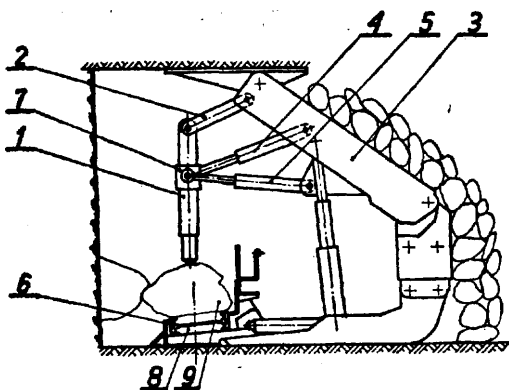


Fig. 1

E21C
B02C

P. 225688

16.07.1980

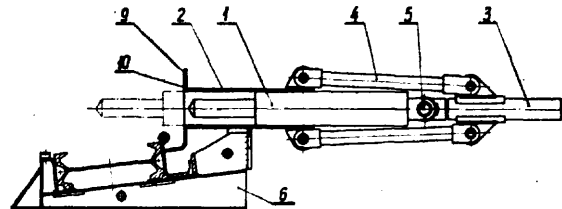
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wojciech Skoczyński, Marian Janowski, Andrzej Kędziora, Zdzisław Penar, Klemens Pilarski).

Przenośnikowe urządzenie kruszące

Przedmiotem wynalazku jest przenośnikowe urządzenie kruszące przeznaczone do kruszenia dużych brył skały opadających z urabianego pokładu na przenośnik ścianowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu kruszenia brył podczas eksploatacji wysokich pokładów.

Urządzenie ma udarowy młot (1) osadzony w prowadnicy (2) zamocowanej do członu (6) trasy przenośnika. Jeden koniec udarowego młota (1) jest połączony przegubowo z tłoczyskiem hydraulicznego siłownika (3), natomiast drugi koniec zakończony grotem jest skierowany w stronę przenośnika. Prowadnica (2) jest połączona za pomocą cięgieł (4) z cylindrem hydraulicznego siłownika (3). (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 232170

13.07.1931

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Wiktor Błądek, Henryk Cieszkowski, Andrzej Januchta, Stanisław Krajewski, Stanisław Zembały).

Sposób wybierania grubych złóż

Przedmiotem wynalazku jest sposób wybierania grubych złóż zwłaszcza powyżej 10 m, w którym wykorzystuje się obudowę kotwiczną do zabezpieczania stropu i metodę płynnej podsadzki do likwidacji pustki poeksploatacyjnej.

Sposób wybierania grubych złóż polega na wstępnym rozcięciu pola eksploatacyjnego na powtarzalne bloki (**B₁, B₂, B₃, ...**), a następnie na wybieraniu tych bloków i podsadzaniu pustek poeksploatacyjnych. Pole eksploatacyjne rozcina się za pomocą podwójnych chodników (3 i 4) drażnionych w przystropowej warstwie złoża i podwójnych chodników (5 i 6) drażnionych po spagu złoża. Chodniki (3, 4) i (5, 6) łączy się ze sobą za pomocą szybików (8). Wybieranie bloku (**B₁, B₂, ...**) prowadzi się systemem komorowym, przy czym w górnej przystropowej części komory (**K₁, K₂, ...**) złożo wybiera się przez drażnienie chodnika komorowego (9) z wcinkami (10) i wybieranie warstwy z tych wcinek (10), natomiast dolne warstwy złoża wybiera się znaną metodą spagowania albo przez odpalanie długich otworów, korzystnie odwierconych z chodnika podkomorowego (11). (6 zastrzeżeń)

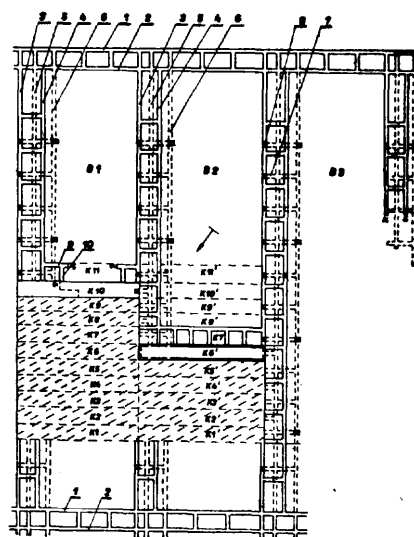


Fig. 1

E21D
E21F

P. 225585

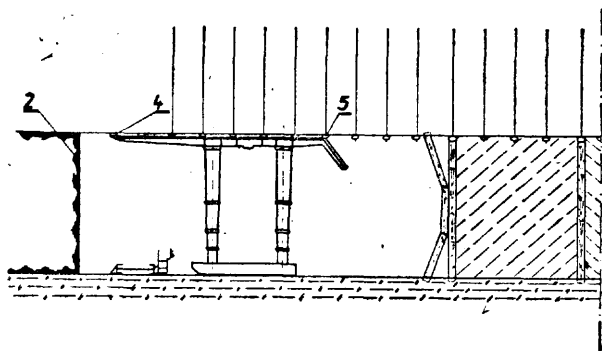
09.07.1930

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Miroslaw Major, Władysław Konopko, Leonard Liduchowski, Leon Jarek, Jerzy Zdebik, Ireneusz Czarnecki, Bolesław Przyłudzki, Andrzej Kucharszewski).

Ściana podszkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i oszczędnego wykonania zabezpieczenia przestrzeni przeznaczonej do podszkowania w ścianach podszkowych z obudową zmechanizowaną.

Ściana podszkowa z obudową zmechanizowaną według wynalazku charakteryzuje się tym, że zabezpieczenie stropu (4) wykonane jest kotwiami wklejanymi. Wystające końce kotwi mocują do stropu elementy opinki (5). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 225685

16.07.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Ryszard Serwotka, Edward Janik, Wincenty Pretor, Henryk Trembaczewski).

Rozsuwana stropnica obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest rozsuwana stropnica obudowy górniczej, przeznaczona do zabezpieczania stropów wyrobisk, zwłaszcza wyrobisk wypełnianych

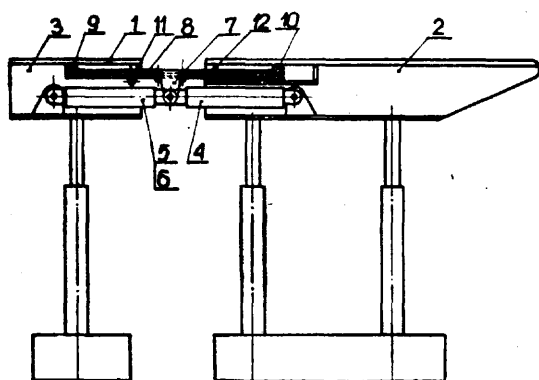


Fig. 1

podszką płynną. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stropnicy, która charakteryzowałaby się brakiem możliwości przewrócenia się obudowy górniczej w przypadku awaryjnego zniszczenia siłownika hydraulicznego, a także zagadnienie zwiększenia niezawodności pracy stropnicy podczas przemieszczania poszczególnych jej części. Stropnica według wynalazku w każdej z dwóch rozsuwanych swoich części (2) i (3) ma co najmniej jeden hydrauliczny siłownik (4), (5), (6) połączony przegubowo tłoczyskiem z konsolą (7) zamocowaną do

łącznika (8), korzystnie w postaci pakietu sprężystych elementów. Końce łącznika (8) zaopatrzone są w zaczepy (9), (10) i umieszczone swobodnie we wspomnianych częściach stropnicy (1). (3 zastrzeżenia)

E21F

P. 225689

16.07.1980

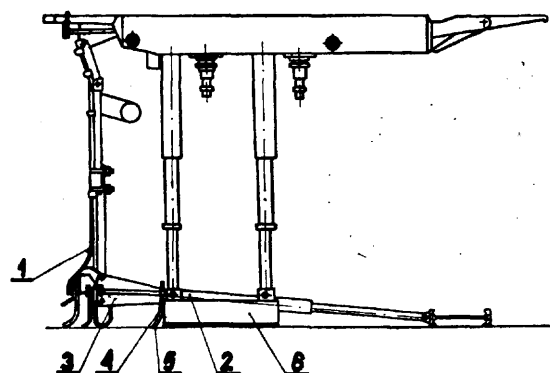
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 219977

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wojciech Skoczyński, Franciszek Gaździk, Alfred Biliński, Andrzej Kędziora, Edward Janik, Tadeusz Kostyk, Wincenty Pretor, Ryszard Serwotka).

Przesuwna tama górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonej konstrukcji tamy, która zapobiegałaby przenikaniu przecieków w obszar spągnicy i przez nośnika.

Przesuwna tama górnicza, której podstawa połączona jest belką z przenośnikiem ścianowym, gdzie belkę stanowi łącznik oraz hydrauliczny przesuwnik tamowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy łącznikiem (3), a hydraulicznym przesuwnikiem (2) wmontowana jest gumowa taśma (4), której dolny brzeg (5) leży na spągu i jest wygięty w stronę podszkowanej przestrzeni. (1 zastrzeżenie)

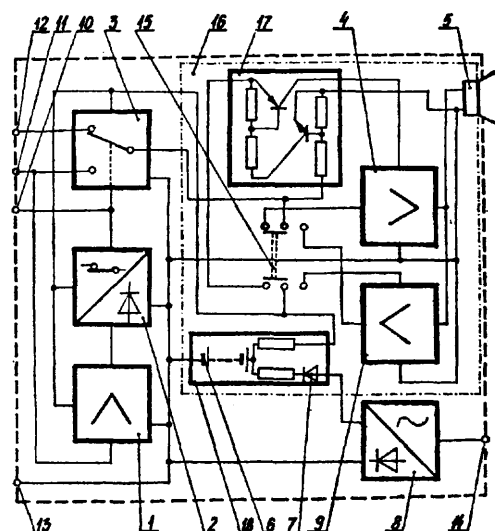
E21F
H04B
G08B

P. 225763

17.07.1930

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 108858

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zdzisław Guzik, Andrzej Krzysztof, Józef Śliwa, Tadeusz Szwarz, Andrzej Rej).



Iskrobezpieczny układ simpleksowego zespołu głośnomówiącego i sygnalizacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego sygnalizację ostrzegawczo-alarmową i łączność głośnomówiącą wzdłuż przenośnikowych dróg dostawy w podziemiach kopalń, bez konieczności współpracy z układem automatyki przenośnikowej i wykonywania dodatkowych mostków w skrzynce przyłączowej.

Układ według wynalazku zawiera zespół blokady dodatkowej, który stanowi wzmacniacz napięciowy (1)

połączony wejściem z zaciskiem wejściowym (11) sygnałów ostrzegawczych, a wyjściem z detektorem blokady (2) zawierającym klucz tranzystorowy. Detektor blokady (2) jest włączony pomiędzy zacisk wejściowy (11) sygnałów ostrzegawczych, a wejście wymuszające przełącznika priorytetu (3) sygnałów ostrzegawczych. Wyjście przełącznika priorytetu (3) jest połączone z wejściem elektronicznego przełącznika sterowanego (17) i z przetwornikiem akustycznym (5). Zespół blokady dodatkowej jest zasilany z iskrobezpiecznego zasilacza sieciowego (8).

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

P. 230258 T

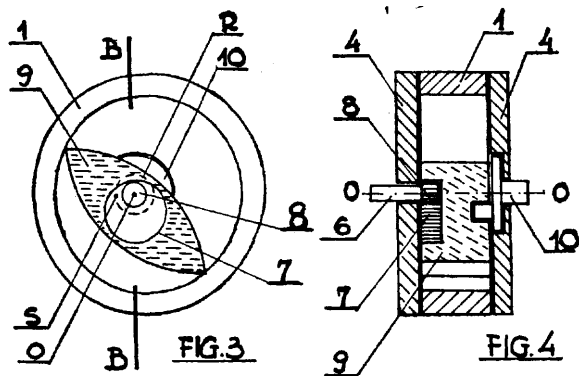
20.03.1931

Marek Janicki, Stargard Szczeciński, Polska (Marek Janicki).

Maszyna z wirującym tłokiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny o znacznie uproszczonej budowie oraz prostszej kinematyce części ruchomych.

Maszyna według wynalazku ma cylinder (1) o obrysie wewnętrznym w kształcie ślimaka Pascala, w którym ruchem posuwisto-obrotowym porusza się tłok (9), powodując cykliczne zmiany objętości dwóch komór, na które podzielona jest tym tłokiem przestrzeń robocza cylindra. Tłok osadzony jest **mimośrodowo** na wale (10) ułożyskowanym w ścianach bocznych (4). Połowa dłuższej średnicy tłoka (9) jest większa od dwóch średnic okręgu (R), mającego środek w punkcie (O) i przechodzącego przez środek krzywizny (S) wewnętrznego obrys cylindra. Okrąg (R) jest w tym przypadku miejscem geometrycznym środka tłoka w czasie jego ruchów wewnątrz cylindra. Wewnętrzna krzywizna cylindra (1) spełnia warunek stałego przylegania do niej krawędzi tłoka, w każdym jego położeniu. Obroty tłoka (9) sprzężone są z obrotami wałka (6) poprzez wieniec zębany (7) i koło zębane (8). Maszyna może być pompą, sprężarką, siłownikiem lub silnikiem. (5 zastrzeżeń)



czony dodatkowo profilowany dyfuzor (3), który jest połączony za pomocą przewodów (8 i 9) z regulacyjnym zaworem (10) sterowanym za pomocą pedału przyspieszenia, podczas gdy regulacyjny zawór (10) jest połączony przewodem (12) z istniejącym kanałem (13) doprowadzającym czyste powietrze z obudowy filtru powietrza (14), przy czym profilowany dyfuzor (3) jest zaopatrzony w co najmniej dwa gniazda (4) doprowadzające dodatkowe powietrze, przy czym każde gniazdo (4) jest zakończone co najmniej jednym kalibrowanym kanalikiem (5) pochylonym pod kątem od 5° do 20° w kierunku ssącej rury (2).

(4 zastrzeżenia)

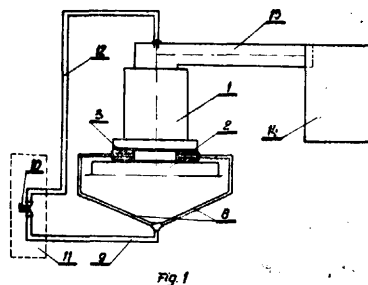


Fig. 1

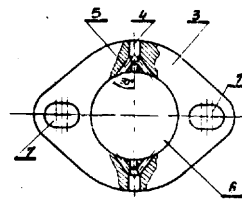


Fig. 3

F02M

P. 231038

08.05.1931

Pierwszeństwo: 08.05.1980 - Włochy (nr 3411A/30)

Weber S.p.A., Milan, Włochy.

Pompa paliwowa o napędzie elektrycznym dla układu wtryskowego paliwa silnika spalinowego z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji pompy łatwej do montażu w jednym etapie z zaworem ciśnieniowym bezpieczeństwa.

Pompa paliwowa o napędzie elektrycznym, dla układu wtryskowego paliwa silnika spalinowego z zapłonem iskrowym zawiera obudowę (1), w której jest usytuowany mały silnik elektryczny (9) i zespół pompy rotacyjnej (5). Wirnik (11) silnika (9) jest sprzęgnięty z napędzanym przezeń wirnikiem (24) pompy

F02M

P. 227266

11.10.1980

Krakowska Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych, Kraków, Polska (Roman Dziewiński).

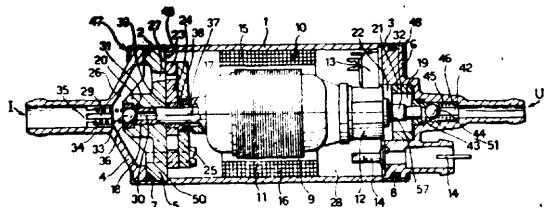
Układ zasilania dodatkowym powietrzem silników spalinowych

Układ zasilania dodatkowym powietrzem silników spalinowych charakteryzuje się tym, że między ssącą rurą (2) a komorą mieszania gaźnika (1) jest umiesz-

(5). Pompa (5) zawiera również ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa (29—33) do zapobiegania powstawania w obudowie (1) nadmiernego ciśnienia, oraz zawór zwrotny (43—44) usytuowany przy wylocie (4) pompy (5). Obudowa (1) pompy (5) służy nie tylko jako element mieszczący w sobie paliwo i mechaniczną konstrukcją nośną, lecz « również jako rama magnetyczna stojana silnika elektrycznego (9).

(13 zastrzeżeń)

Fig. 1



F02M

P. 231662

12.06.1931

Pierwszeństwo: 13.06.1980 - Włochy (nr 3448A/80)

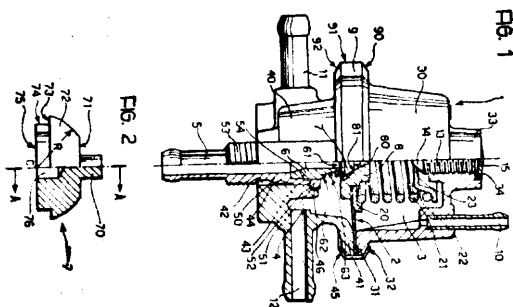
Weber S.p.A., Milan, Włochy (Alberto Benzola, Lorenzo Ciaccio).

Regulator ciśnieniowy dla wtrysku paliwa do komory silnika wewnętrznego spalania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji regulatora znacznie łatwiejszego w produkcji i montażu na skalę techniczną, który pozwoli na utrzymanie właściwego stosunku powietrza do paliwa dla wszystkich warunków stosowania silnika.

Regulator, którego stanowi zespół mechanicznych elementów, których praca polega na rozdzieleniu strumienia paliwa doprowadzanego przez pompę paliwową na dwie składowe, jedną partią dostarcza się paliwo do wtryskiwaczy, które zużywają ilość paliwa właściwą dla danych warunków pracy silnika, natomiast pozostała partia paliwa jest zwracana do zbiornika paliwa w silniku, według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus (7) zaworu zawiera nieprzelotowy kanał (76) przebiegający do wewnątrz od płaskiej powierzchni (75) oraz cylindryczny czop (70) wystający na zewnątrz po przeciwnej stronie w stosunku do płaskiej powierzchni (75) zaworu, przy czym nieprzelotowy kanał (76) i cylindryczny czop (70) mają wspólną oś symetrii pokrywającą się z osią zaworu, zaś regulator (1) ma elementy sprężyste, które powodują docisk półokrągłej części korpusu (7) do gniazda (80), a ponadto płaska powierzchnia stanowi bądź średnicową płaszczyznę półokrągłej części korpusu (7) zaworu, bądź płaszczyznę równoległą do płaszczyzny średnicowej, lekko przesuniętą w kierunku cylindrycznego czopu (70).

(5 zastrzeżeń)



F03D

P. 229699 T

16.02.1931

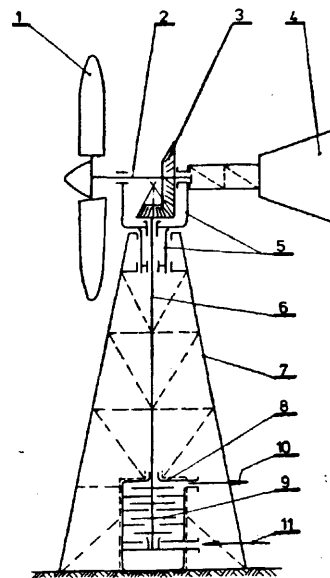
Zygmunt Bujakowski, Leszek Chomicki, Gliwice, Polska (Zygmunt Bujakowski, Leszek Chomicki).

Zestaw urządzeń do zamiany energii wiatru na ciepło

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamiany energii wiatru na energię cieplną w sposób prosty i ekonomiczny oraz wykorzystania jej do ogrzewania.

Zestaw urządzeń do zamiany energii wiatru na ciepło, mający znany wiatrowy silnik (1) najlepiej śmigłowy, samonastawny umieszczony na wieży (7) oraz wał (2) lub wał i przekładnię zębatą (3) charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w zbiornik (8) wodny, w którym bezpośrednio jest umieszczony wodny hamulec (9) sprzężony mechanicznie z wałem (2) wiatrowego silnika (1) najlepiej poprzez zwiększającą obroty zębatą przekładnię (3).

(1 zastrzeżenie)



F04D

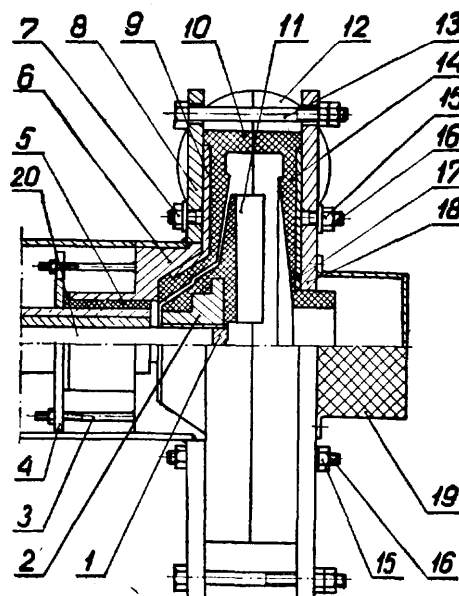
P. 225242

25.06.1980

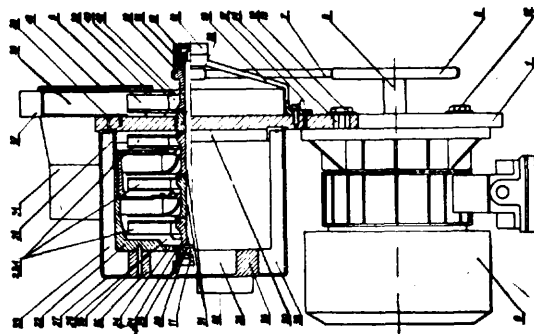
Kopalnia Skalnych Surowców Drogowych, Borów, Polska (Tadeusz Kocyła, Emil Siudak, Stanisław Mucha, Stanisław Swierzewski).

Pompa wirowa gumowana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pompowania cieczy zanieczyszczonej mechanicznie ziarnami materiałów ściernych, jakie występują na przykład podczas obróbki kamienia trakami linowymi. Pompa



wirowa gumowana odśrodkowa z wirnikiem otwartym zawiera spiralny kanał zbiorczy i wirnik, wykonane z gumy, działające w układzie pionowym, charakteryzuje się tym, że górna płyta dociskowa (8) stanowiąca górną część obudowy wraz z połączoną z nią trwale tylną ścianą oporową (6) jest od czoła płaska. Dolna płyta dociskowa (18) jest również od czoła płaska. Obie płyty dociskają obudowy wirnika (10) i (14) za pośrednictwem śruby ściągającej (13). W obudowaniu (10) i (14) na wałku (20) osadzony jest gumowany wirnik (11). (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 225252

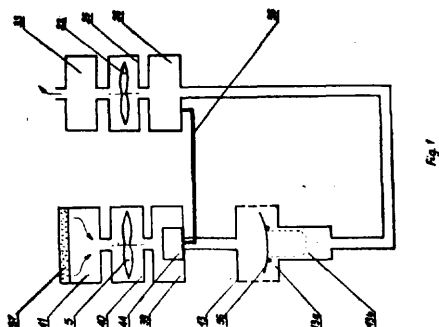
27.06.1980

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Romuald Tyryński, Eligiusz Dydecki, Mirosław Pasterek).

Układ wentylatora wielofunkcyjnego zasilającego komorę roboczą z elementem elastycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wentylatora o zintegrowanej budowie, umożliwiającego miniaturyzację szybkiej pamięci taśmowej.

Układ wentylatora wielofunkcyjnego zasilającego komorę roboczą z elementem elastycznym jest utworzony z układu trójstopniowego pompy podciśnieniowej i z układu jednostopniowego pompy nadciśnieniowej. Wirniki (2, 3, 4) pompy podciśnieniowej, jak również wirnik (5) pompy nadciśnieniowej, osadzone na wspólnym wałku wirnikowym (11), są wprawiane w ruch obrotowy za pomocą silnika elektrycznego (6) przytwierdzonego do płyty bazowej (1). Komora powietrzna nadciśnieniowa (39) pompy nadciśnieniowej jest oddzielona od komory roboczej za pomocą zaworu pneumatycznego (44). Zawór pneumatyczny (44) jest połączony z komorą powietrzną podciśnieniową (26) pompy podciśnieniowej za pomocą węża (55) doprowadzającego dopływ powietrza przefiltrowanego do wnętrza mieszka tego zaworu pneumatycznego (44). Średnica węża (55) i siła rozprężna sprężyny śrubowej naciskowej zaworu pneumatycznego (44) są tak dobrane, że przy położeniu elementu elastycznego w części szczelnej komory roboczej stanowią czynniki utrzymujące różnicę ciśnień pomiędzy komorą powietrzną nadciśnieniową (39) pompy nadciśnieniowej a komorą powietrzną podciśnieniową (26) pompy podciśnieniowej, zaś przy położeniu elementu elastycznego w części szczelnej komory roboczej stanowią one czynniki stabilizujące przyrost podciśnienia powstały w komorze powietrznej podciśnieniowej (26) pompy podciśnieniowej, pokonujący siłę rozprężną sprężyny śrubowej naciskowej, powodujący otwarcie zaworu pneumatycznego (44) i wtłoczenie powietrza przefiltrowanego z komory powietrznej nadciśnieniowej (39) pompy nadciśnieniowej do części nieszczelnej komory roboczej. Poza tym cechami charakterystycznymi układu są: konstrukcja zaworu pneumatycznego (44), jego połączenie z częścią przewężoną dyfuzora (37) oraz sposób mocowania wałka wirnikowego (11) w osłonie cylindrycznej (27) i wsporniku (16).



Układ według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w utrzymywaniu obiegu powietrza przefiltrowanego we wnętrzu pamięci taśmowej z zasobnikami pneumatycznymi. (3 zastrzeżenia)

F15B

P. 225577

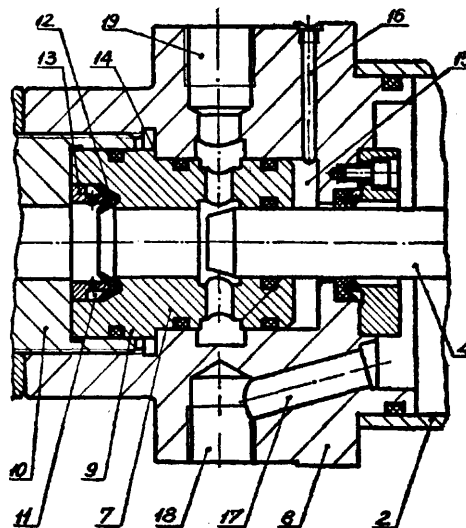
09.07.1930

„Predom-Łucznik” Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Waldemar Szajewski).

Wzmocniacz pneumo-hydrauliczny jedno- lub dwustopniowego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia tulei łożyskowej we wzmocniaczach pneumo-hydraulicznych oraz odprowadzenia przecieków oleju ze strefy hydraulicznej i powietrza ze strefy pneumatycznej na zewnątrz, co zabezpiecza układ przed zapowietrzaniem.

Wzmocniacz pneumo-hydrauliczny jedno- lub dwustopniowego działania charakteryzuje się tym, że w pokrywie cylindra pneumatycznego (8) znajduje się tuleja łożyskowa (7) mająca gniazdo (11), w którym umieszczone są uszczelki (12) dociskane przez cylinder hydrauliczny poprzez pierścień dociskowy (13). Powierzchnia czołowa tulei łożyskowej (7), od strony cylindra pneumatycznego (2) i gniazdo w pokrywie cylindra pneumatycznego, tworzą komorę (15) służącą do odprowadzenia kanałem (16) przecieków oleju. (3 zastrzeżenia)

F15B
A01D

P. 225587

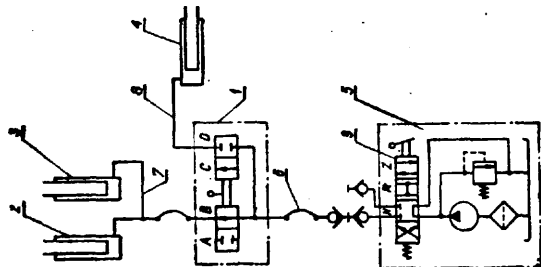
09.07.1980

„AGROMET-ARCHIMEDES” Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Zdzisław Czystek, Henryk Daszuck, Mieczysław Dąbrowski, Marian Rosiński, Józef Trela).

Hydrauliczny układ napędu zespołów roboczych maszyny rolniczej, zwłaszcza kombajnu do zbioru ziemniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiego układu hydraulicznego, który umożliwiałby ustawienie zasobnika na dowolnej wysokości odpowiedniej do zastosowanego środka transportu.

Układ ma w gałęzi (6) zasilającej wbudowany dwupołożeniowy czterodrogowy zawór odcinający (1). Zawór (1) połączony jest z siłownikami (2, 3 i 4) przewodami (7 i 8). (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 225680

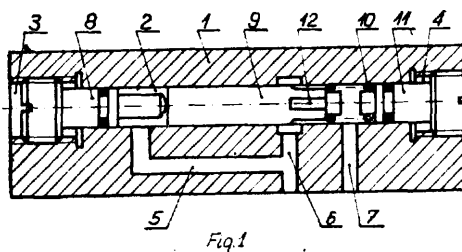
14.07.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Andrzej Auguściński, Witold Kręglewski, Jadwiga Michalak, Bolesław Michalak).

Zawór sterujący

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego zaworu sterującego, który samoczynnie reagowałby na spadki ciśnienia w układzie hydraulicznym lub pneumatycznym.

Zawór sterujący składający się z korpusu, suwaka, sprężyny oraz regulacyjnej śruby, przy czym w Korpusie jest wykonana suwakowa komora oraz połączony z nią gwintowany otwór, a także kanał dopływowy oraz kanał odpływowy, a zarówno suwak jak i sprężyna są umieszczone we wnętrzu suwakowej komory, natomiast śruba wkręcana jest w gwintowany otwór, a dopływowy kanał jest doprowadzony do suwakowej komory po stronie regulacyjnej śruby i według wynalazku charakteryzuje się tym, że dopływowy kanał (5) ma odgałęzienie (6), które poprzez dławicę kanał (12) wykonany w suwaku (9) jest połączone z odpływowym kanałem (7). Ponadto sprężyna (10) o regulowanym napięciu połączona jest z suwakiem (9) w taki sposób, że powoduje cofanie suwaka do pozycji otwarcia. (3 zastrzeżenia)



F15B

P. 232282

20.07.1931

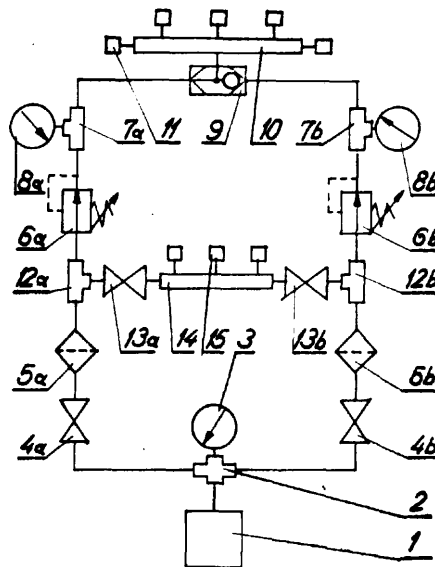
Zakłady Systemów Automatyki „MERAMONT”, Poznań, Zakład Automatyki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Janusz Piłski).

Pneumatyczny blok zasilający

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny blok zasilający stosowany w układach pomiarowych, sygnalizacyjnych i sterowniczych na statkach, gdzie stawiany jest wymóg stosowania dwóch niezależnych źródeł zasilania układów automatycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji bloku, która zapewniałaby pewność zasilania i umożliwiałaby poprawne działanie nawet w przypadku wystąpienia niesprawności w obu gałęziach jednocześnie pod warunkiem, że nie są to elementy takie same lub umieszczone symetrycznie.

Pneumatyczny blok zasilający mający pomiędzy połączonym ze stacją oczyszczania powietrza czwórnikami a połączonym z kolektorem odbiorczym elementem logicznym „lub” dwie równoległe gałęzie mające zawory, filtr powietrza, reduktory i trójniki z manometrami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obie gałęzie są przed wejściem na reduktory (6a, 6b) połączone wspólnym kolektorem (14) poprzez zawory odcinające (13a, 13b). (1 zastrzeżenie)

F15C
G06D

P. 225578

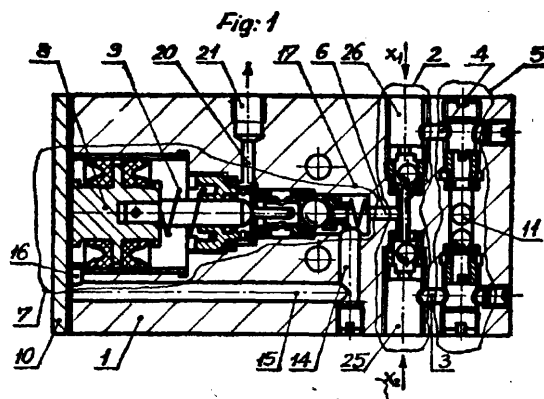
09.07.1980

„Predom-Łucznik” Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Waldemar Szajewski).

Blok logiczny pneumatyczny do impulsowego dwuręcznego sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bloku logicznego pneumatycznego do impulsowego dwuręcznego sterowania, charakteryzującej się niezawodnością działania, zapewniającej jeden cykl pracy odbiornika przy jednoczesnym zadaniu dwóch impulsów binarnych na wejściach.

Blok ma zespół zawodu rozdzielającego (7) wyposażony w tłok z tłoczyskiem (8) umieszczony w korpusie (1) mającym otwory (14) i (15) oraz kanał (16) łączące gniazdo (17) z komorą nad tłokiem z tłoczyskiem (8). Zespół realizujący funkcję koniunkcji (2) połączony otworami (3) i (4) z zespołem realizującym



cym funkcję alternatywy (5), który jednocześnie jest połączony otworem (11) z zespołem zwłoki czasowej. Zespół zwłoki czasowej połączony jest otworem z komorą nad tłokiem z tłoczyskiem (8).

(2 zastrzeżenia)

F15C

P. 225579

09.07.1980

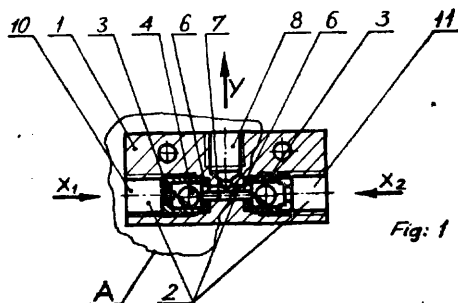
„Predom-Łucznik” Zakłady Metalowe im. Gen. Walera, Radom, Polska (Waldemar Szajewski).

Element logiczny kulkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu logicznego kulkowego o łatwym montażu, zwiększonej żywotności oraz niezawodności działania.

Element według wynalazku ma korpus (1), w którym znajduje się otwór przelotowy (2) obustronnie nagwintowany z wkręconymi wkrętami (3) opierającymi się o odsadzenie otworu przelotowego (2), dociskającymi uszczelki (6). Wkręty (3) mają przecięcia (10) na głębokość większą niż grubość ich ścianek tylnych (11). W środkowej części otworu przelotowego (2) osadzony jest trzpień dystansowy (7).

(2 zastrzeżenia)



F16B

P. 225662

14.07.1980

F16L

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Zmysłowski, Maciej Makomaski, Jerzy Szwejch, Rudolf Kałuża, Helmut Tinel).

Złączka niskociśnieniowa, zwłaszcza dla doprowadzenia dmuchu do elektrody drażonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej złączki, która umożliwiałaby szybkie łączenie

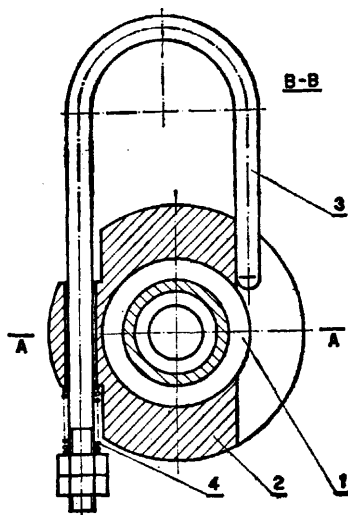


fig. 2

i rozłączenie elementów oraz gwarantowałyby wysoką pewność działania, dzięki czemu możliwe byłoby samoczynne rozłączenie pod wpływem drgań lub nagłego wzrostu ciśnienia.

Złączka niskociśnieniowa zwłaszcza dla doprowadzenia dmuchu do elektrody drażonej według wynalazku ma jedno z ramion zawleczki (3) wydłużone z nałożoną sprężyną (4) utrzymującą zawleczkę (3) w stałym położeniu i umieszczone w otworze okrągłym nasadki (2), a drugie krótsze ramie zawleczki (3) jest umieszczone w rozsunieciu promieniowym nasadki (2).

(1 zastrzeżenie)

F16H
B23Q

P. 225651

12.07.1990

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL” w Białymstoku Zakład Nr 1 - Wodący, Białystok, Polska (Henryk Popławski).

Przekładnia śrubowa toczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przekładni śrubowej tocznej, która umożliwiałaby wyłączenie w każdej chwili przenoszonego ruchu posuwowego.

Przekładnia śrubowa toczna służąca do realizacji napędów posuwowych w maszynach i urządzeniach składająca się ze śruby pociągowej i współpracujących z nią elementów tocznych charakteryzuje się tym, że ma przesuwne półnakrętki (2a i 2b), które w swoich zwojach mają zamknięty obieg elementów tocznych (4) stykających się z częścią obwodu śruby pociągowej (1) i sprzęgających ją z przesuwными półnakrętkami. Przesuwne półnakrętki stykają się z obu stron ze śrubą pociągową, zaś zamknięty obieg elementów tocznych umieszczonych w osłonach prowadzących (3a i 3b) w obu przesuwnych półnakrętkach odbywa się dookoła osi śruby pociągowej po krzywoliniowym torze ekscentrycznym do jej obwodu.

(3 zastrzeżenia)

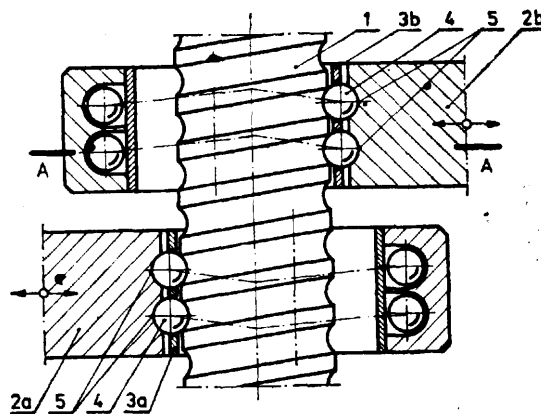


Fig. 2.

F16J
F04C
F04D

P. 231833 T

22.06.1931

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczesny).

Dławica na szczeliwo miękkie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej stały docisk szczeliwa do wału.

Dławica składająca się z komory, w której ułożone są pierścienie szczeliwa, oraz z dławika dociskającego szczeliwo do wału, według wynalazku ma dwudzielny dławik składający się z okularu (1) przymocowanego do kadłuba (2) i ruchomego tłoczka (3) dociskającego szczeliwo (4) do wału (5) oraz wypełnioną cieczą komorę (6) ciśnieniową z kanałem (7) DO-

łączonym przewodem (12) z wnętrzem maszyny przepływowej lub z zewnętrznym źródłem ciśnienia.

Dławica na szczeliwo miękkie stosowana jest w maszynach przepływowych, zwłaszcza w pompach do cieczy. (4 zastrzeżenia)

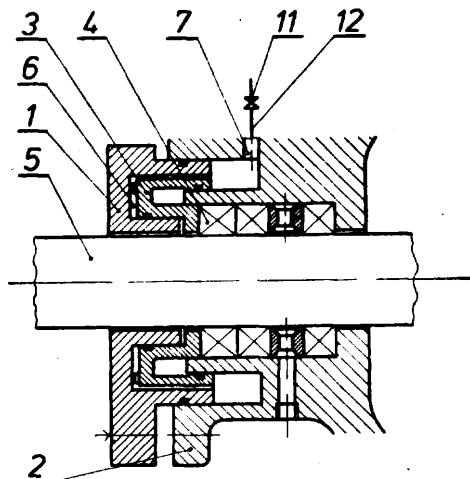


Fig.1.

F16K

P. 225738

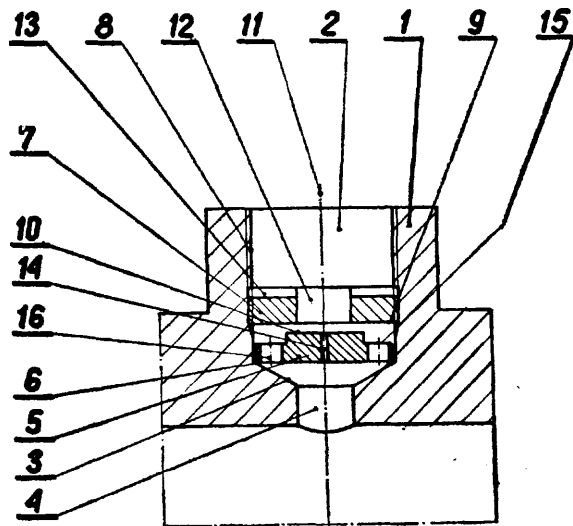
17.07.1980

Zakłady Urządzeń Okrętowych „**Hydroster**”, Gdańsk,
Polska (Tomasz Skrzypczak).

Dławik przepływu, zwłaszcza do hydraulicznych układów napędowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dławika przepływu, zwłaszcza do hydraulicznych układów napędowych wymagających dławienia przepływu w jednym kierunku, umożliwiającego szczelne przyleganie płaszczyczyn uszczelniających i zapewniającego dobrą stabilność dławienia.

Dławik przepływu składający się z korpusu, w którym osadzone jest gniazdo i ruchoma przegroda z otworami lub wycięciami, charakteryzuje się tym, że jego ruchoma przegroda (5) ma obniżoną powierzchnię (15) w stosunku do powierzchni (10) styku z siedzeniem (7) w części obejmującej otwory (16) lub wycięcia pełnego przepływu. (1 zastrzeżenie)



F23Q
F23D

P. 225224

25.06.1930

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Władysław **Gajewski**, Wojciech Nowak).

Sposób rozpalania paleniska fluidyzacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu rozpalania paleniska, a tym samym zmniejszenia ilości zużycia paliwa podczas rozpalania.

Sposób polega na tym, że na ruszt paleniska wprowadza się w określonych proporcjach materiał inertny, np. szmat i paliwo stałe, po czym przez oddziaływanie dostarczającym od dołu powietrzem materiał ten wprowadza się w stan fluidalny. Do wnętrza warstwy fluidalnej wprowadza się palnik zanurzeniowy, opalany przykładowo gazem propan-butan. Strumień gorących spalin nagrzewa warstwę fluidalną do temperatury zapłonu paliwa, które sukcesywnie dostarczane jest do warstwy fluidalnej za pomocą podajnika śrubowego. Po rozpaleniu paleniska wyłącza się instalację zapłonową palnika, a palnik w miarę potrzeby usuwa z warstwy fluidalnej.

F23Q
F23K

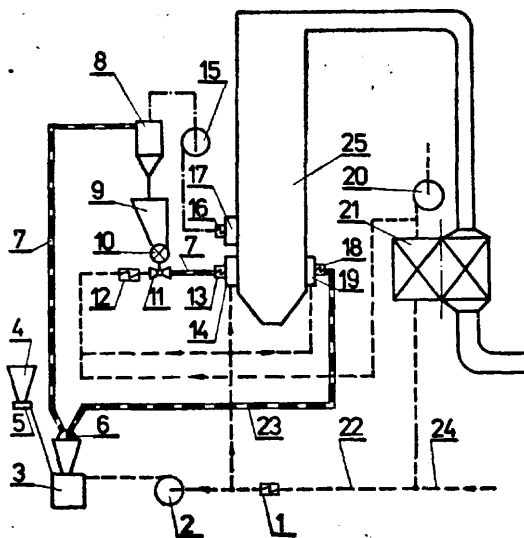
P. 225277

26.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Katowice, Polska (Roman Hamerla).

Urządzenie rozpalowe pyłowe kotłów pyłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia oraz oszczędności materiałów, jak również oszczędności energii **elektrycznej** w czasie eksploatacji.



W urządzeniu, wylot młyna rozpałowego (3), na którym zabudowany jest rozdzielacz (6) pyłu, przystosowany jest do podawania mieszanek pyło-powietrznej przewodem (23) poprzez elektryczny podgrzewacz (18) do palników (19), które mogą być palnikami rozpałowymi lub podstawowymi względnie do cyklonu (8). Dysza pyło-powietrzna (11) połączona jest z jednej strony z podgrzewaczem (12) powietrza pierwotnego, a następnie z wentylatorem poddmuchu (20) zabudowanym przed obrotowym podgrzewaczem powietrza (21), a z drugiej strony z palnikiem rozpałowym (14) poprzez elektryczny podgrzewacz (13) mieszanek **pyło-powietrznej**. Do młyna rozpałowego zamiast powietrza podgrzanego w elektrycznym podgrzewaczu (1) może być podawane również gorące powietrze lub spaliny przewodem (24) z innych kotłów będących w ruchu.

Urządzenie rozpałowe pyłowe przeznaczone jest do rozpalania kotłów opalanych pyłem węglowym.
(1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

F23D
F24C

P. 225331

30.06.1930

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Leszek Kosmała, Czesław Niemiec, Stanisław Litak, Tadeusz Rosiński, Ryszard Saron).

Palnik piekarnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika, który zapewni pełną stabilizację płomienia i równomierny rozkład temperatury w piekarniku.

Palnik piekarnika, znajdujący zastosowanie do kuchni gazowych, charakteryzuje się tym, że palnikowa rura (1) ma poniżej płomieniowych otworów (2) stabilizacyjne otwory (3) osłonięte przesłoną (4) zaopatrzoną w dystansowe przetłoczenia (5). Od góry do palnikowej rury (1) jest przymocowana dwuskrzydłowa kierownica (6) spalin, której skrzydła tworzą z płaszczyzną poziomą kąt ostry.

(1 zastrzeżenie)

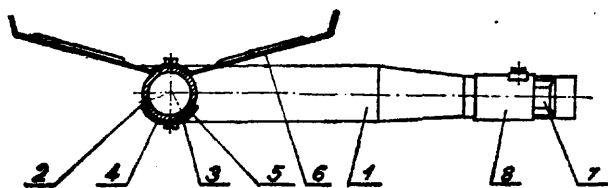


Fig. 1

F24H

P. 231492 T

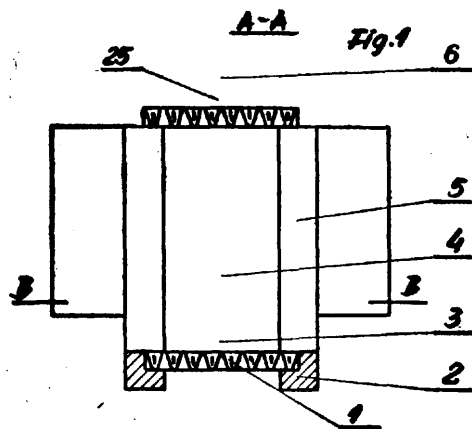
04.06.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania wodą typ IVx

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do spalania niewielkiej ilości paliwa, umożliwiającego lepsze wykorzystanie wartości



opałowej oraz zapewniającego dokładne spalanie paliwa i oddającego bezpośrednio energię ciepłą do ogrzewania wody, oraz wtórne wykorzystanie spalin do ogrzewania.

Kocioł ma palenisko (3), ruchomy ruszt (1), kanał spalania (4) i wsporniki (2).

Kocioł (5) ma obudowę, w której są kanały dymne (6, 7, 8, 9, 10 i 11), wycięcia i płytki ruchome, które współpracują ze sobą w bezpośrednim odbiorze energii cieplnej z dokładnym spalaniem paliwa do ogrzewania wody. Urządzenie nadaje się do zastosowania w trzonie kuchennym. (16 zastrzeżeń)

F24H

P. 231493 T

04.06.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania wodą typu IIIx

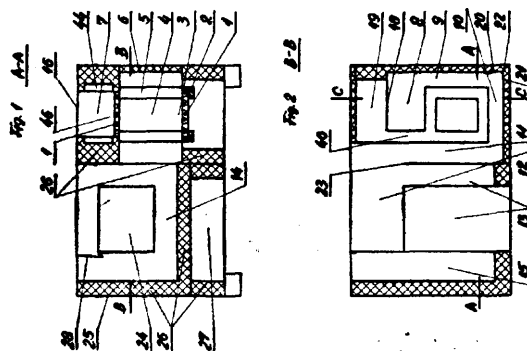
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do spalania niewielkiej ilości paliwa oraz lepszego wykorzystania wartości opałowej, zapewniającego dokładne spalanie i oddawanie bezpośrednio energii cieplnej do ogrzewania wody oraz wtórne wykorzystanie spalin do ogrzewania.

Kocioł według wynalazku ma palenisko (3), ruchomy ruszt (1), kanał spalania (4), kocioł (5) i wsporniki (2).

Kocioł ma obudowę, w której są kanały dymne (7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 i 15), wycięcie oraz płytki ruchome, które tworzą konstrukcję współdziałającą w bezpośrednim odbiorze energii cieplnej z dokładnym spalaniem paliwa do ogrzewania wody oraz oczyszczania spalin.

Kocioł ma ponadto zdejmowaną płytę (16), pod którą znajduje się zbiornik z ciepłą wodą bieżącą (44).

Urządzenie nadaje się do zastosowania jako kuchnia latem oraz do ogrzewania centralnego jesienią i zimą. (12 zastrzeżeń)



F24H

P. 231494 T

04.06.1981

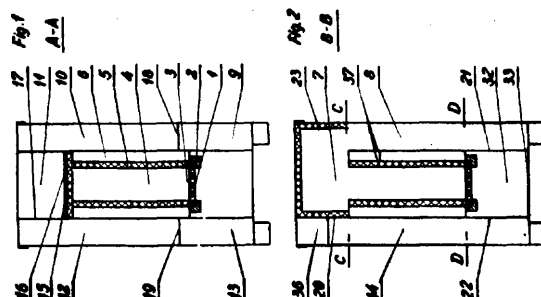
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania powietrzem typ Ia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do spalania niewielkiej ilości paliwa oraz lepszego wykorzystania wartości opałowej, zapewniającego dokładne spalanie paliwa i oddawanie bezpośrednio energii cieplnej do ogrzewania powietrza.

Kocioł według wynalazku ma palenisko (3), ruchomy ruszt (1) kanał spalania (4), kocioł (6) i wsporniki (2) oraz kanały dymne (7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 i 14),



wycięcia, listwy i płytkę (31), które tworzą konstrukcję współdziałającą w bezpośrednim odbiorze energii cieplnej z dokładnie spalonego paliwa, do ogrzewania powietrza i oczyszczania spalin.

Urządzenie nadaje się do ogrzewania pomieszczeń. (12 zastrzeżeń)

F24H

P. 231495 T

04.06.1931

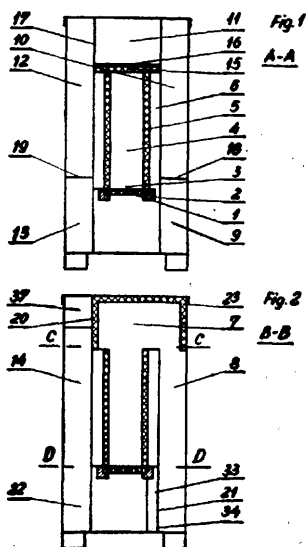
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania powietrzem typu **IIa1**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do spalania niewielkiej ilości paliwa oraz lepszego wykorzystania wartości opałowej paliwa, zapewniającego dokładne spalanie paliwa i oddawanie bezpośrednio energii cieplnej do ogrzewania powietrza.

Kocioł według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa ruchome ruszta (1) odsiewające poziomo



popiół do podwójnego popielnika, przepuszczając powietrze do dwóch palenisk (3) i dwóch kanałów spalania (4). (15 zastrzeżeń)

F24H

P. 231496 T

04.06.1931

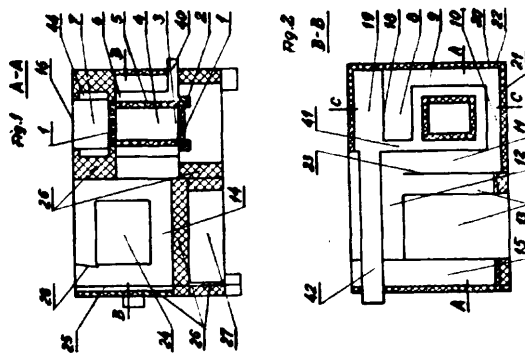
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania powietrzem typu **IIIa**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do spalania niewielkiej ilości paliwa oraz lepszego wykorzystania wartości opałowej, zapewniającego dokładne spalanie paliwa i oddającego bezpośrednio energię cieplną do ogrzewania powietrza.

Kocioł według wynalazku ma palenisko (3), ruchomy ruszt (1), kanał spalania (4), kocioł (6) i wsporniki (2) oraz kanały dymne (7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 i 15), wycięcia, listwy i płytkę, które tworzą konstrukcję umożliwiającą bezpośredni odbiór energii cieplnej z dokładnie spalonego paliwa do ogrzewania powietrza i oczyszczania spalin. Kocioł ma ponadto płytę zdejmowaną (16), pod którą znajduje się zbiornik na ciepłą wodę. (14 zastrzeżeń)



F24H

P. 231497 T

04.06.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

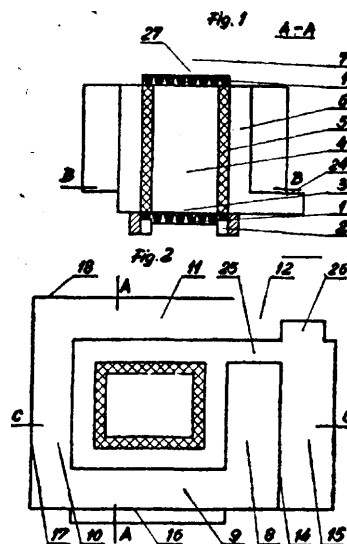
Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania powietrzem typ IVa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do spalania niewielkiej ilości paliwa oraz lepszego wykorzystania wartości opałowej, zapewniającego dokładne spalanie paliwa i oddającego bezpośrednio energię cieplną do ogrzewania powietrza.

Kocioł według wynalazku ma palenisko (3), ruchomy ruszt (1), kanał spalania (4), kocioł (6), wsporniki (2) oraz kanały dymne (7, 8, 9, 10, 11, 12), wycięcie, listwy oraz wyjmowalne płytki, które tworzą konstrukcję umożliwiającą bezpośredni odbiór energii cieplnej z dokładnie spalonego paliwa, do ogrzewania powietrza i oczyszczanie spalin, jak również ogrzewanie ciepłej wody.

Urządzenie nadaje się do ogrzewania wszelkiego rodzaju pomieszczeń. (14 zastrzeżeń)



F24H

P. 231498 T

04.06.1931

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania wodą typ **Ix1**

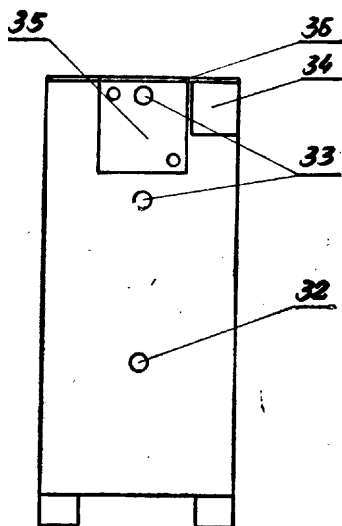
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do spalania niewielkiej ilości paliwa oraz lepszego wykorzystania wartości opałowej

paliwa, zapewniającego dokładne spalanie paliwa i oddającego bezpośrednio energią cieplną do ogrzewania wody oraz wtórnego wykorzystania spalin do ogrzewania.

Kocioł według wynalazku mający palenisko, ruchomy ruszt, kanał spalania, kocioł (5) i kanały dymne oraz wycięcia, które to urządzenia tworzą konstrukcję współdziałającą w bezpośrednim odbiorze energii cieplnej z dokładnie spalonego paliwa, do ogrzewania wody i oczyszczania spalin charakteryzuje się tym, że ma urządzenia do ciepłej wody bieżącej (35) oraz zdejmowaną płytę (36) umożliwiającą wygodne czyszczenie kanałów dymnych.

(10 zastrzeżeń)

Fig 6



F21H

P. 231499 T

04.06.1931

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222982

Wacław Nowakowski, Pierzchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł małego centralnego ogrzewania wodą typ II X.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła do niewielkiej ilości paliwa oraz lepszego wykorzystania wartości opalowej paliwa zapewniającego dokładne spalanie paliwa i oddającego bezpośrednio energią cieplną do ogrzewania wody oraz wtórnego wykorzystania spalin do ogrzewania.

Kocioł według wynalazku ma dwa paleniska, dwa ruchome ruszta, dwa kanały spalania, podwójną ilość kanałów dymnych, dwa wycięcia, które to urządzenia tworzą konstrukcję umożliwiającą bezpośredni odbiór energii cieplnej, z dokładnie spalonego paliwa do ogrzewania wody i oczyszczania spalin. Kocioł ma ponadto urządzenia do ciepłej wody bieżącej oraz zdejmowaną płytę wierzchnią, która umożliwia wygodne czyszczenie kanałów dymnych.

(14 zastrzeżeń)

F25B

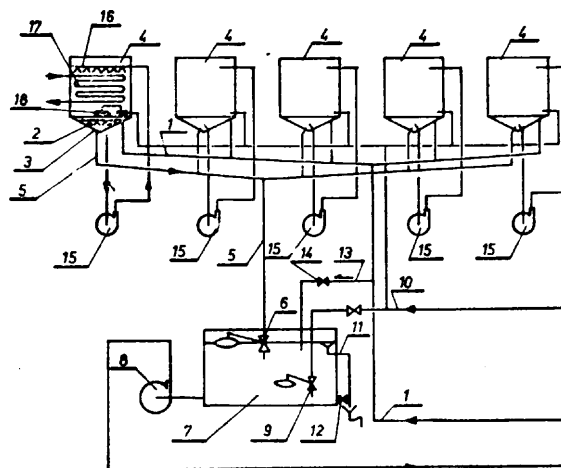
P. 225364

30.06.1980

Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego, „Promlecz”, Warszawa, Polska (Kazimierz Gutkowski, Jan Jerczyński).

Układ chłodzenia wody dla sprężarek ziębicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezależnego od liczby zainstalowanych skraplaczy, pracującego samodzielnie niezależnie od



pory roku, korzystając z tacy skraplacza jako chłodnicy atmosferycznej tego obiegu.

Układ chłodzenia wody dla sprężarek ziębicznych na tacach wodnych skraplaczy natryskowo-wyparnych, charakteryzuje się tym, że obwód chłodzenia wody ma skraplacz (4), wewnątrz którego znajduje się zraszacz (2) umieszczony poniżej zespołu węzownic (17) oraz taca (3) stanowiąca dno skraplacza (4), która to taca połączona jest przewodem (5) ze zbiornikiem (7) wody chłodzonej, przy czym na przewodzie (5) znajduje się zawór pływakowy (6), ponadto zbiornik (7) połączony jest z pompą wodną (8), zaś wewnątrz zbiornika (7) znajduje się zawór zaporowy (9) dopływu świeżej wody.

(1 zastrzeżenie)

F26B

P. 225648

12.07.1980

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Klepacki, Julian Majkowski, Olgierd Losman, Bolesław Dzik).

Ciągły, fluidyzacyjny sposób suszenia produktów sypkich, zwłaszcza kazeiny

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobnioną kazeinę podaje się na sito suszarni w punkcie początkowym drogi suszenia, a następnie zmienia się w sposób ciągły natężenie przepływu powietrza suszącego dla zachowania optymalnej intensywności fluidyzacji na całej drodze suszenia.

W wyniku stosowania tego sposobu uzyskuje się zmniejszenie zużycia pary grzejnej do 1,4–1,7 kg na 1 kg odparowanej wody, oraz dużą wydajność, wynoszącą do 100 kg suszonego produktu na 1 m² suszarni.

Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w przemysłowej produkcji mleczarskiej.

(1 zastrzeżenie)

F27B

P. 225660

14.07.1930

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Zmysłowski, Maciej Makomski, Jerzy Szwejchoch, Rudolf Kałuża, Helmut Tinel).

Zawiesie elektrody zwłaszcza drążonej dla doprowadzenia dmuchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zawiesia elektrody, które spełniałoby jednocześnie rolę typowego zawiesia, a także elementu doprowadzającego dmuch oraz miało możliwość dokręcania dodatkowych segmentów nie utrudniając zastosowań poprzednich.

Zawiesie elektrody według wynalazku ma wewnątrz gwintowanego czopa stożkowego (1) ukształtowane w postaci kanałów (9) zbieżnych do otworu wylotowe-

go (10), nad którymi są umieszczone czopy przyłączeniowe (4) z nasadkami (5) i nasadką (6) bez otworu, przy czym nasadki (5) mają rury przedłużające (7).
(3 zastrzeżenia)

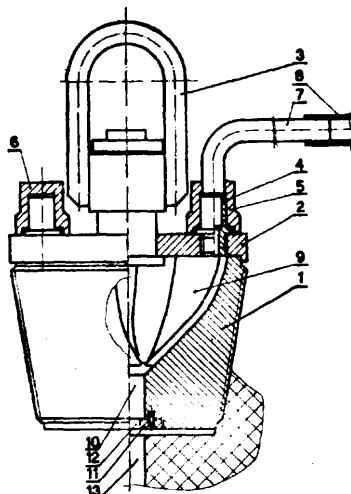


Fig. 1

F27B

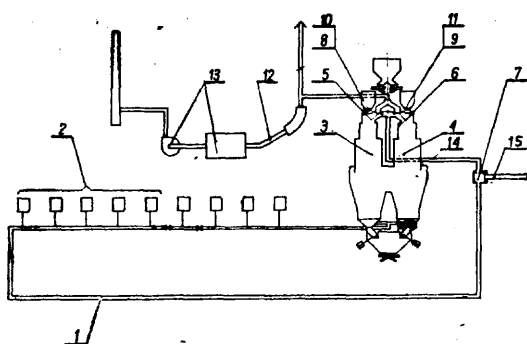
P. 225754

17.07.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Józef Zabrzecki, Marian Grela).

Sposób rewersji powietrza spalania przy piecach zwłaszcza typu Maerz i piec do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu rewersji powietrza spalania oraz pieca do realizacji tego sposobu, które pozwalałyby na całkowitą likwidację przepływu powietrza spalania przez piec w czasie rewersji gazu, co umożliwiałoby uniknięcie wyrzucania kamieni i pyłu na zewnątrz pieca, schładzania spalin odlotowych a także zarastania rurociągów pyłami wapna i zatykania się filtrów workowych.



Sposób rewersji powietrza spalania przy piecach szybkowych, zwłaszcza typu Maerz, charakteryzuje się tym, że tuż przed początkiem rewersji dopływ powietrza spalania zostaje odcięty od pieca i skierowany do atmosfery, a po skończonej rewersji pieca, dopływ powietrza spalania z powrotem zostaje skierowany do pieca.

Piec szybowy zwłaszcza typu Maerz, mający dwa połączone szyby (3 i 4) oraz u góry porcjowe wagi (10 i 11), zasypowe otwory (8 i 9) oraz klapy (5 i 6) spalinowo powietrzne dla rewersji pieca, z napędem, oraz dmuchawy (2) dla chłodzenia pieca i zasilania go powietrzem spalania, charakteryzuje się tym, że na rurociągu (1) powietrza do spalania, ma zainstalowaną wydmuchową klapę (7), sprzężoną elektrycznie

i/lub mechanicznie z napędem rewersji pieca tak, że przed rozpoczęciem rewersji klapa (7) zamyka dopływ powietrza spalania do pieca, otwierając jednocześnie przepływ powietrza z kolektorowego rurociągu (1) do wylotowego króćca (15) odpływu powietrza do atmosfery, natomiast po zakończeniu rewersji, klapa (7) otwiera przepływ powietrza z kolektorowego rurociągu (1) do piecowego króćca (14) zamykając jednocześnie przepływ powietrza przez wylotowy króćciec (15).
(2 zastrzeżenia)

F27B

P. 230001 T

03.03.1931

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Marian Kamiński, Antoni Kot, Adam Pogódz, Marek Gawlik, Stanisław Drazek).

Piec niskoszybowy do topienia surowców mineralnych i żużli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca dostosowanego do pracy kampanijnej, zapewniającego ekonomiczne prowadzenie procesu topienia z zachowaniem maksymalnego bezpieczeństwa i higieny pracy.

Piec niskoszybowy do topienia surowców mineralnych i żużli według wynalazku ma segmentową konstrukcję korpusu składającego się z osobno zamocowanych i wzajemnie zdylatowanych części jak: część dolna (1) topniskowa, część górna (15) wraz ze skrzynią czerpną spalin (16), szybu (21) oraz gardzieli (22). Część dolna (1) wykonana z płaszcza stalowego (2) o podwójnych ściankach chłodzonych wodą ma trzon z wykładką (4) i zamykana jest drzwiami dennymi (3). Dysze (9) usytuowane są pierścieniowo w dolnej części (1), która ma otwór spustowy i właz zamykany drzwiczkami (7). Część górna (15) wykonana jest z płaszcza stalowego (17) o podwójnych ściankach chłodzonych wodą, natomiast komora czerpna spalin (16) jest wyłożona materiałem ogniotrwałym (18). Szyb (21) zamocowany jest z możliwością przesuwu wzdłuż osi pieca na wspornikach (23). Szyb (21) wykonany jest również z płaszcza stalowego (25) o podwójnych ściankach chłodzonych wodą. Gardziel (22) zamocowany jest na wspornikach (23) i ma w górnej części kształt odwróconego stożka, do którego przylega powierzchnia stożkowa pokrywy (26). Pokrywa (26) jest sterowana układem dźwigniowym (27) napędzanym siłownikami pneumatycznymi. (5 zastrzeżeń)

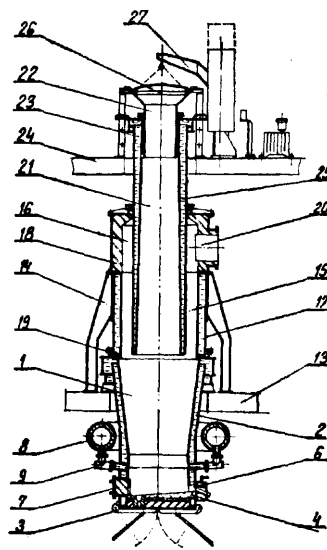


Fig. 1

F27D

P. 229874 T

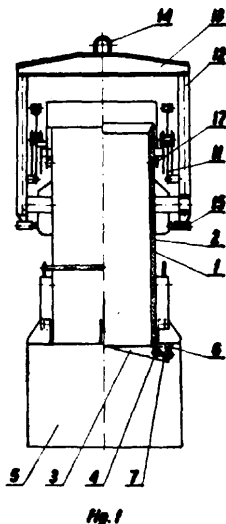
24.02.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Odlewniczych „Pemod”, Myślenice, Polska (Wacław Litwa, Stanisław Majcherczyk, Jerzy Plaskaciewicz).

Kosz załadowczy do pieców tyglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia transportu materiału wsadowego do pieca.

Kosz załadowczy do pieców tyglowych stanowi pojemnik (1), w kształcie cylindra o podwójnych ściankach między którymi znajduje się izolacja termiczna (2). Zamknięcie dolnego otworu pojemnika (1) stanowi kłapy (3) wykonane w kształcie wycinków koła



i zamocowane obrotowo na dolnej krawędzi pojemnika. Kłapy (3) mają występ (7) ustalający położenie kłap poprzez położenie wspornika (6) zamocowanego na stałe do podstawy (5). Podstawa (5) stanowi pierścień o szerokości większej od długości kłap (3) i jest zamocowana suwliwie na obwodzie pojemnika (1). Do ryglowania kłap (3) w położeniu zamkniętym służy zamontowana na obwodzie pojemnika (1) dźwignia. Górny otwór pojemnika (1) zamykany jest dwudzielną pokrywą, która uruchamiana jest poprzez ciągną (11, 12) trawersą (13). (4 zastrzeżenia)

F28D

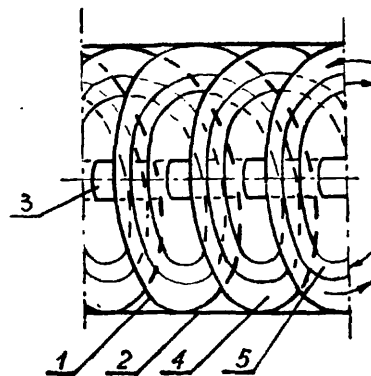
P. 225644

12.07.1930

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Janusz Kolenka).

Plaszczowo-rurowy wymiennik ciepła o przepływie śrubowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia konstrukcji wymienników ciepła. Wymiennik ciepła zawiera rury (5) biegnące po liniach śrubowych i kanał (4) o osi śrubowej, utworzony za pomocą płyty (1) o powierzchni śrubowej, osadzonej na rdzeniu (3) w korpusie cylindrycznym (2). (1 zastrzeżenie)



F28F

P. 225507

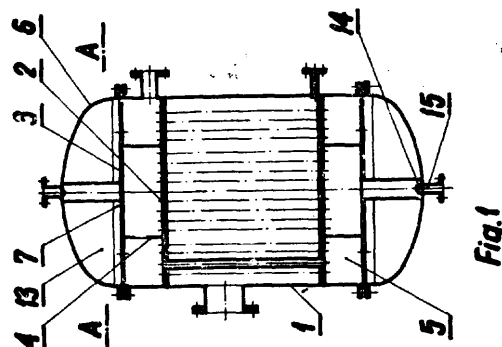
04.07.1930

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 71162

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Bogdan Trzcinski, Wiesław Bala, Andrzej Czuk, Franciszek Sawa).

Zespół uszczelniający przegrody sekcji wielobiegowego wymiennika ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zespołu uszczelniającego, która pozwoliłaby na stosowanie den o dowolnych kształtach.



Zespół uszczelniający, w którym na czołach przegród spoczywa cienka, sprężysta płyta uszczelniająca dociskana do nich wstępnie sprężystymi podkładkami, a podczas pracy - różnicą ciśnień pomiędzy komorą denną połączoną z sekcją napływu a następnymi sekcjami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla utrzymania i wstępnego docisku uszczelniającej płyty (3) dno (6) ma w obrębie płaszczyzny styku z korpusem (1) ażurowy wspornik (7), składający się z opartej o dno (6) centralnej rury i przymocowanych do niej promieniowych ramion. (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01D
G08C

P. 225616

12.07.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Kęska, Edward Mlost, Stanisław Borys, Andrzej Ciepliński).

Układ pomiarowy urządzenia do pomiaru koncentracji składników mieszaniny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu pomiarowego, który można by stosować do czujników o różnej pojemności ich kondensatorów.

Układ pomiarowy urządzenia do pomiaru koncentracji składników mieszaniny zawiera tworzące przetwornik pojemności (1) dwa porównawcze tory sygnałów częstotliwości wzorcowej i pomierzonej, równoległe połączone na wyjściu z mieszaczem (2).

Mieszacz (2) jest połączony szeregowo poprzez wzmacniacz (5) i nadajnik linii transmisyjnej (15) z układem dalszego przetwarzania sygnału (6), zawierającym odbiornik linii transmisyjnej (16), połączony szeregowo poprzez układ normalizacji sygnału różnicowego (7) i regulowany układ integracji czasowej (17) oraz wzmacniacz wyjściowy (18) z układem wskaźnikowym koncentracji (8). Z generatorem po-

miarowym (4), wchodzącym w skład toru sygnałów częstotliwości pomierzonej, są połączone poprzez układ przełączający (19), gniazdo czujnika pojemnościowego (20) oraz układ kalibracji skali (21), a poprzez układ sumowania (22) są połączone poprzez odpowiednie diodowe generatory funkcyjne (23—25) oraz przetworniki (29—31) gniazda przyłączeniowe czujnika temperatury (26), czujnika ciśnienia (27) i czujnika rezystancji (28). (10 zastrzeżeń)

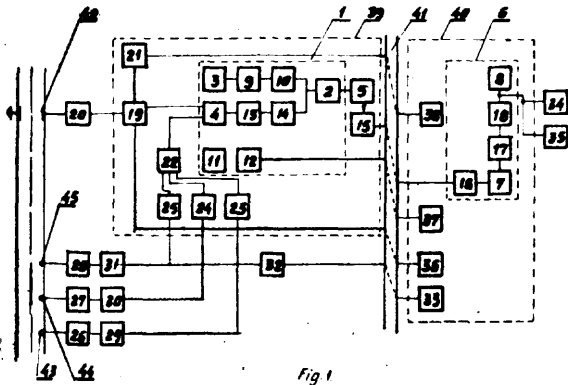


Fig. 1

G01D
G01R

P. 230025

04.03.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Kuśiuk, Ryszard Wójtowicz).

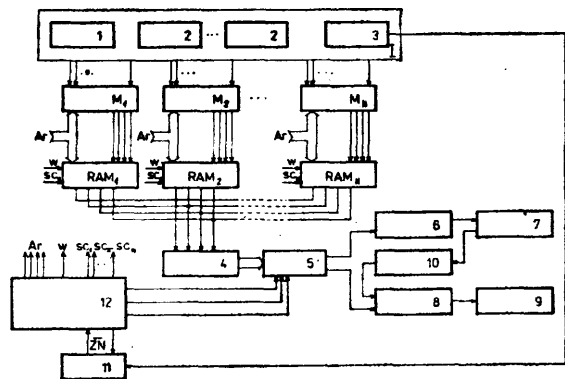
Urządzenie do zbierania i rejestracji danych statystycznych z wielu niezależnych źródeł

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zbierania i rejestracji danych statystycznych z wielu niezależnych źródeł, umożliwiając również rejestrację cyfrowych danych pomiarowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zespół informacji wejściowej składający się z zegara cyfrowego (1), liczników danych (2), układów detekcji informacji (3) na wejściach liczników oraz zakodowanych na stałe znaków sterujących drukarką, przy czym układ detekcji (3) połączony jest z układem decyzyjnym (11) znacznika czasu, natomiast wyjścia zegara cyfrowego (1), liczników danych (2) oraz zakodowane znaki stałe dołączone są do wejść zespołów multiplexerów ($M_1, \dots, M_N$). Wyjścia zespołów multiplexerów ($M_1, \dots, M_N$) dołączone są do wejść odpowiednich pamięci ($RAM_1, \dots, RAM_N$), zaś wyjścia tych pamięci dołączone są równolegle do wejść transkodera (4) kodu BCD na kod dalekopisowy.

Wymieniony transkoder jest połączony poprzez rejestr równoległo-szeregowy (5) z modulatorem częstotliwości (6), do którego dołączony jest magnetofon (7).

Wyjście rejestru równoległo-czasowego (5) jest połączone również z dalekopisem (9) poprzez wzmacniacz prądu stałego (8). Ponadto magnetofon (7) jest połączony z dalekopisem (9) poprzez demodulator FM (10) i wzmacniacz prądu stałego (8). (2 zastrzeżenia)



G01F

P. 225611

10.07.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Szajner, Janusz Cieśliński, Stanisław Wysokiński).

Urządzenie do pomiaru strumienia masy przegrzanych par medium chłodniczego, szczególnie przepływów pulsujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie urządzenia do pomiaru strumienia masy dla przepływów pulsujących. Urządzenie charakteryzuje się tym, że odcinek pomiarowy (1) zawiera izolację cieplną (2) oraz nawinięty grzejnik (3) połączony ze stabilizowanym zasilaczem (4) poprzez miernik (5) mocy. (1 zastrzeżenie)

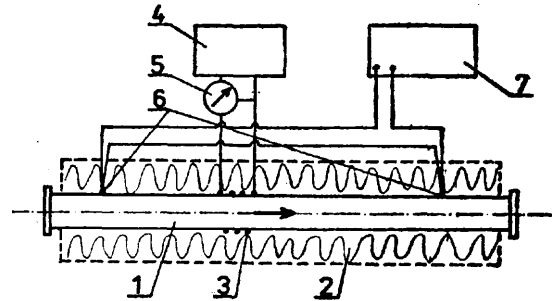


Fig. 1.

G01G

P. 232243

15.07.1981

Zakłady Systemów Automatyki „MERAMONT”, Poznań, Polska (Witold Lewandowski, Mieczysław Jabłoński, Leonard Kosecki, Jerzy Suchwałko).

Zespół dźwigniowy czujnika wagi przepływowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu dźwigniowego czujnika wag przepływowych, charakteryzującego się dużą sztywnością, nieczułością na działanie sił pochodzących od ruchu lub ciśnienia powietrza, a także dużą prostotą i symetrycznością elementów.

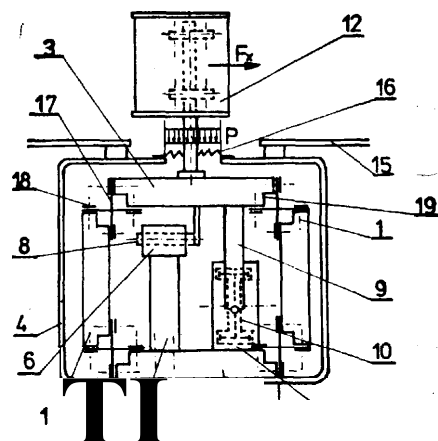


Fig 1

Zespół dźwigniowy jest złożony z dwóch par symetrycznie rozmieszczonych elementów: - dwóch identycznych, pośrednich dźwigni (1) oraz dwóch płytek: nieruchomej (2) i ruchomej (3). Płytkę nieruchomą (2), przytwierdzoną do korpusu (4) czujnika ma zamocowany, poprzez wspornik (5) indukcyjny czujnik (6) oraz olejowy tłumik (7). Do płytki ruchomej (3) zamocowany jest ruchomy rdzeń (8) indukcyjnego czujnika (6), oraz poprzez wspornik (2) tłoczek (10) olejowego tłumika (7). Do płytki ruchomej (3) umocowana jest szalka za pomocą pręta. Dźwignie (1) oraz płytki (2) i (3) o kształcie prostokątów mają prostokątne wybrania (19). (3 zastrzeżenia)

G01H

P. 230050 T

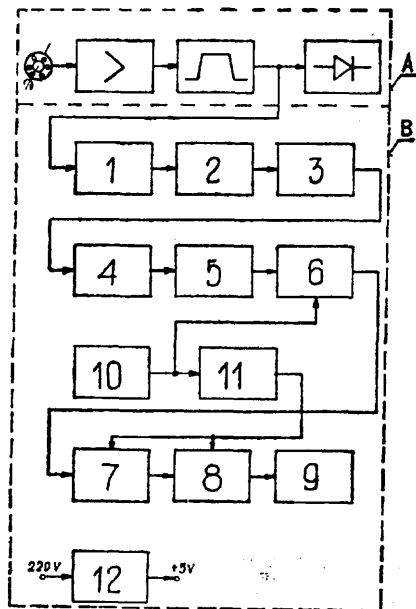
06.03.1981

Fabryka Łożysk Tocznych „Iskra”, Kielce, Polska
(Leszek Dudek, Ryszard Dzioba).

Układ do pomiaru drgań impulsowych, zwłaszcza w łożyskach tocznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewniłby **jednoczesny** pomiar dwu **parametrów** drgań impulsowych, a mianowicie amplitudy impulsów i ilość impulsów w czasie 1 sekundy oraz sygnalizowałby równoczesne przekroczenie obu tych parametrów.

Układ do pomiaru drgań impulsowych, zwłaszcza w łożyskach tocznych, zawiera układ pomiarowy (A), na którym zbudowany jest przyrząd pomiarowy typu MS730A oraz dołączony do niego układ miernika poziomu drgań impulsowych (B) zawierający dzielnik napięcia (1) do ustawiania dopuszczalnej amplitudy drgań impulsowych, połączony ze wzmacniaczem dopasowującym (2), który połączony jest z dokładnym pomiarowym prostownikiem dwupołkowym (3), polaryzującym przebiegi impulsowe na dodatnie, do którego dołączony jest komparator (4) połączony blokiem (5) dopasowywania poziomów napięcia z komparatora do wymaganego poziomu napięcia dla układów TTL i połączonym z bramką (6), która umożliwia zliczenie w liczniku (7) impulsów w czasie trwania pomiaru oraz przerzutnik (8), który zmienia stan po przepelnieniu licznika binarnego (7) i steruje wyświetlaczem (9) wyposażonym w czerwoną diodę elektroluminescencyjną. Generator bramkujący (10) generuje impulsy prostokątne sterujące bramką (6) i określa czas zliczenia impulsów przez licznik binarny (7), do którego dołączony jest blok (11) formowania impulsów kasujących, licznik binarny (7) i przerzutnik (8), przed każdym następnym cyklem pomiarowym. Cały układ wyposażony jest w zasilacz stabilizowany (12) dający napięcie 5 V do zasilania układów cyfrowych. (2 zastrzeżenia)

G01K
G05D

P. 225659

14.07.1980

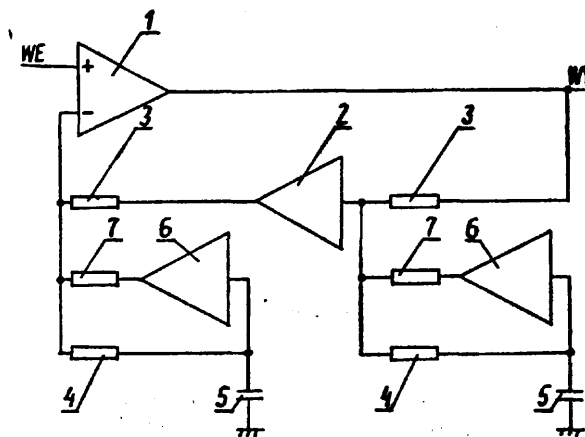
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Marek Stepień, Waldemar Minkina).

Układ elektroniczny korektora charakterystyk dynamicznych czujnika termometrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu korektora stałej wartości współczynnika wzmocnienia napięciowego dla napięcia prądu stałego,

umożliwiającego zmianę wartości stałej czasowej różniczkowania bez zmiany wartości stałej czasowej całkowania.

Układ zawierający wzmacniacz operacyjny, oraz człony inercyjne połączone ze sobą szeregowo poprzez wtórnik (2) napięciowy, separujące te człony, przy czym każdy z członów inercyjnych zawiera rezystor, którego jeden z końców stanowi wejście członu, a drugi koniec stanowiący wyjście członu połączony jest poprzez szeregowo połączone ze sobą rezystor i kondensator z masą układu, a ponadto wejście pierwszego członu połączone jest z wyjściem wzmacniacza operacyjnego i stanowi równocześnie wyjście układu korektora, a wyjście końcowego członu połączone jest z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon inercyjny zawiera ponadto wtórnik (6) napięciowy, którego wyjście połączone jest poprzez rezystor (7) z wyjściem tego członu, a wejście wtórnika (6) połączone jest z węzłem łączącym rezystor (4) z kondensatorem (5). (1 zastrzeżenie)



G01L

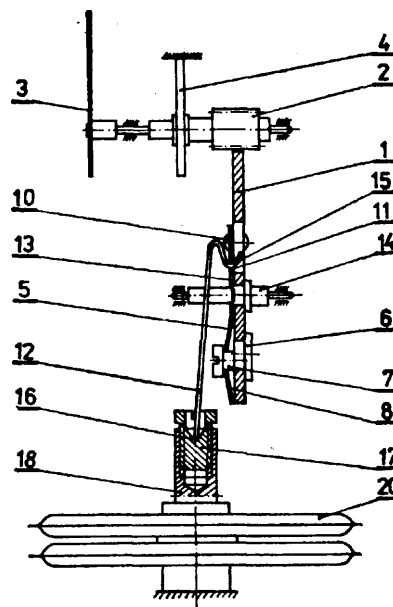
P. 225509

04.07.1980

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Dariusz Swinarski).

Mechanizm manometru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu manometru umożliwiającą uproszczenie jego regulacji przy mniejszej złożoności konstrukcyjnej, znajdującego zastosowanie zwłaszcza przy pomiarze małych ciśnień.



Mechanizm manometru **zbudowany** z mechanizmu przekładniowego mającego przekładnię zębatą ze sprężyną zwrotną i płytką regulacyjną, charakteryzuje się tym, że ma kołek mimośrodowy (6) umieszczony obrotowo w dolnej części segmentu zębatego (1) i wchodzący przesuniętą **mimośrodowo** częścią **cylin-dryczną** (7) w wycięcie wzdłużne (8) płytki regula-cyjnej (5) wykonanej w postaci sprężyny płaskiej, która zamocowana jest obrotowo w górnej części segmentu zębatego (1) współpracującej z zębniakiem (2) i ma otwór (11) na popychacz (12). Jeden koniec popychacza (12) ma wygięcie (15) w kształcie litery S i wchodzi tym wygięciem (15) w otwór (11) płytki regula-cyjnej (5), zaś drugi prosty koniec popychacza (12) wchodzi w gniazdo (16) wkrętu regulacyjnego (17) umieszczonego wewnątrz końcówki zaciskowej (18) z przecięciem wzdłuż osi, przylutowanej do **ane-roidu** (20). (3 zastrzeżenia)

G01M
F02P

P. 225617

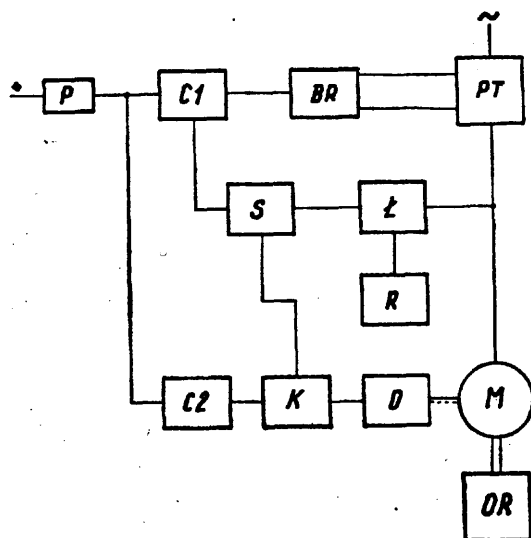
12.07.1930

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”,
Warszawa. Polska (Sławomir Łukjanow).

Sposób i układ symulacji napędu odśrodkowego re-gulatora zapłonu silnika spalinowego, zwłaszcza po-jazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie badania trwa-łości różnych typów odśrodkowych regulatorów za-płonu w warunkach dynamicznych.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu od-środkowego regulatora zapłonu działaniu okresowo zmiennej prędkości kątowej, przy czym przebieg prędkości kątowej w pojedynczym okresie dzieli się na trzy przedziały czasowe, dla których przelicza się odpowiednie wartości zadane napięć i prądów oraz czasy ich trwania dla układu symulacji napędu, do którego wprowadza się te wartości, a **następnie** od-twarza się przebieg okresowy prędkości kątowej od-środkowego regulatora zapłonu.



Układ według wynalazku zawiera człon czasowy pierwszy (C1), który jest połączony z członem czasowym drugim (C2), z przyciskiem sterowniczym (P) i blokiem regulatorów (BR), a ten z kolei z przekształtnikiem (PT) połączonym z silnikiem elektrycznym (M), który jest sprzęgnięty z odśrodkowym re-gulatorem zapłonu (OR), natomiast człon czasowy drugi (C2) połączony jest z komparatorem (K) połą-

czonym z obwodem dopasującym (D), sprzęgnię-tym z silnikiem (M), przy czym również komparator (K) jest połączony ze sterownikiem (S), a ten połą-czony z członem czasowym pierwszym (C1) oraz z łącznikiem (L), poprzez który włączany jest rezystor (B) do zacisków silnika (M). (2 zastrzeżenia)

G01M

P. 231275

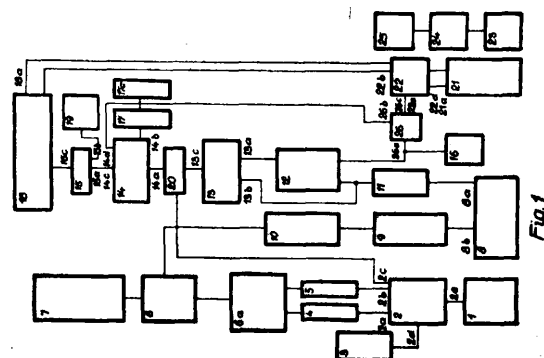
20.05.1931

Pierwszeństwo: 20.05.1980 - Węgry
(nr 1261/80 i 1262/80)

Autóipari Kutató Intezet, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do badania wspomaganego układu kierowniczego pojazdu samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia nadającego się do badań diagnostycznych, jak również do oceny błędów wymaganych badań, umożliwiającego szybką i łatwą obsługę bez wy-magania wiedzy fachowej w dziedzinie pomiarów, bez-pośrednio w pojeździe samochodowym, wyposażonym w układ kierowniczy ze wspomaganiem.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma prze-twornik pomiarowy ciśnienia (8) dołączony do zespo-lu (9) kondycjonowania sygnału, którego wyjście po-przez filtr dolnoprzepustowy (10) z jednej strony jest dołączone bezpośrednio do pierwszego wejścia (13b) wzmacniacza różnicowego sygnału ciśnienia (13), a z drugiej strony poprzez obwód podtrzymywania ana-lizowania (12), uruchamiany za pomocą przełącznika (16) zera (strojenia), dołączone jest do drugiego wej-scia (13a) wymienionego wzmacniacza różnicowego sygnału ciśnieniowego (13).

Wyjście (13c) wzmacniacza różnicowego sygnału ciśnieniowego jest korzystnie dołączone poprzez przełącznik (16) do pierwszego wejścia (14a) kompa-ratora i nadajnika impulsów (14), natomiast, do jego drugiego wejścia (14b) poprzez przełącznik wyboru za-kresu pomiaru (17) dołączony jest nastawnik pozi-omu porównania (17a). Pierwsze wyjście (14c) kompa-ratora i nadajnika impulsów (14) jest dołączone do pierwszego wejścia (15a) bramki LUB (15), drugie wyjście (14a) dołączone jest do drugiego wejścia (26b) obwodu (26) zera (strojenia), połączonego poprzez swe pierwsze wejście (26a) z przełącznikiem obwodu (16) zera (strojenia). Do drugiego wejścia (15b) bramki LUB (15) dołączony jest przełącznik poziomu logicznego (19) wymuszający ciągłe wskazanie z zesp-ołu pamięci (18) kąta obrotu wału kierownicy dołączo-nego do wyjścia (22b) licznika dwukierunkowego (22), do którego wejścia (22d) dołączone jest wyjście (21a) przyrostowego, czułego kierunkowo nadajnika sygnału kąta z elektrycznym sygnałem wyjściowym (21). Do wejścia sterowania (22a) dołączone jest wy-jście (26c) wymienionego obwodu (26) zera (stroje-nia).

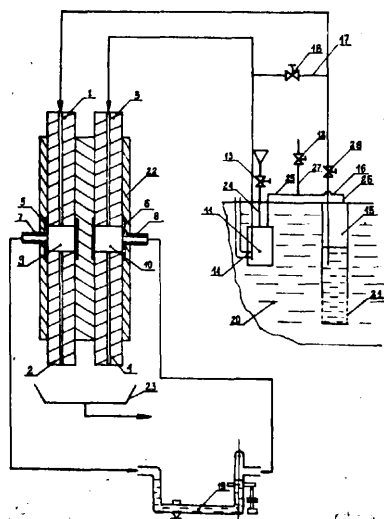
Ponadto do wyjścia filtra dolnoprzepustowego (10) poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (6) dołączo-ny jest wskaźnik ciśnienia (7) z odczytem cyfrowym. (6 zastrzeżeń)

G01N P. 225460 04.07.1930

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Kazimierz Derlacki, Zbigniew Wieczyński).**Urządzenie do ciągłego pomiaru lepkości roztworów ciekłych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego ciągły pomiar lepkości roztworów ciekłych, zwłaszcza wodnych roztworów polimerów stosowanych jako kapiel hartownicze.

Urządzenie według wynalazku składa się z porównawczego zespołu hydrokinetycznego, czujnika (19) różnicy ciśnień oraz ciśnieniowego zespołu zasilającego w ciecz roboczą i wzorcową. Porównawczy zespół hydrokinetyczny stanowią cztery kapilary (1), (2), (3), (4) o jednakowym oporze hydrokinetycznym, połączone w pary za pomocą nakładek (5), (6) tworzących przestrzenie wyrównawcze (9), (10) i mających boczne rurki (7), (8), połączone korzystnie za pomocą węży z tworzywa elastycznego z ramionami czujnika (19). Wyloty kapilar (2) i (4) znajdują się w atmosferze, natomiast wlot kapilary (1) połączony jest ze zbiornikiem (20) cieczy roboczej, wyposażonym w sondę (15) do pobierania próbek cieczy roboczej, a wlot kapilary (3) połączony jest ze zbiornikiem (11) cieczy wzorcowej wyposażonym w czujnik (14) obecności cieczy wzorcowej, przy czym zbiorniki (20) i (11) stanowią elementy składowe ciśnieniowego zespołu zasilającego. (7 zastrzeżeń)

G01N P. 225506 04.07.1980
E02D

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mariusz Bobek, Stefan Orzech, Jacek Stróżecki).

Sonda obrotowa do badania gruntów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sondy obrotowej umożliwiającej jednocześnie pomiar wytrzymałości gruntu na ścinanie, pomiar twardości

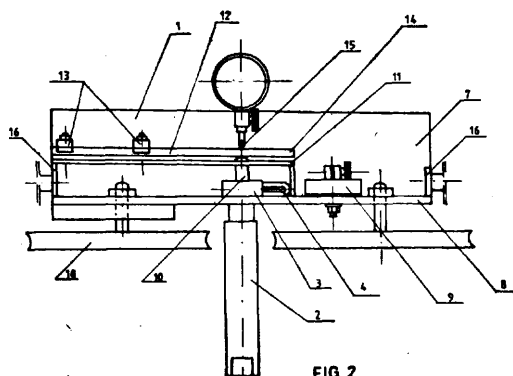


FIG 2

gruntu oraz pobieranie próbek gruntu o nienaruszonej strukturze.

Sonda ma obrotowy korpus (1) z wałkiem (2) z osadzoną na nim krzywką (3) stykającą się przy jej obrocie ze sprężyną płaską (5) oddziałującą na czujnik (9) do rejestracji wytrzymałości gruntu na ścinanie. Wałek (2) na dolnym końcu wyposażony jest w próbnik o przekroju kwadratowej rury, a na górnym końcu styka się z poziomym elementem sprężystym (12) oddziałującym na czujnik (15) do pomiaru twardości gruntu. (2 zastrzeżenia)

G01N P. 225602 11.07.1930

Pierwszeństwo: 14.07.1979 - RFN (nr P 2928487.5)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Mikrofalowy sposób pomiaru wilgotności względnej przedmiotu i urządzenie do pomiaru wilgotności względnej przedmiotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru wilgotności względnej badanego przedmiotu niezależnie od gęstości i grubości przedmiotu.

Sposób polegający na zestawianiu przedmiotu badanego z aplikatorem mikrofalowym, który bez badanego przedmiotu posiada znane własności mechaniczne i elektryczne, a następnie na mierzeniu wpływu, jaki wywiera przedmiot badany na własności dielektryczne aplikatora mikrofalowego przy częstotliwości rezonansowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie określa się wartość znamionową A daną wzorem: $A = \frac{\epsilon'(\psi, \rho) - 1}{\epsilon''(\psi, \rho)}$

gdzie $\epsilon'(\psi, \rho)$ stanowią część rzeczywistą, $\epsilon''(\psi, \rho)$ część urojoną stałej dielektrycznej $\epsilon = \epsilon_0(\epsilon' - j\epsilon'')$, a ρ jest gęstością badanego przedmiotu, a w drugim wyznacza się wartość wilgotności ψ z krzywej kalibracyjnej dla wartości znamionowej otrzymanej w etapie poprzednim, która to krzywa kalibracyjna jest właściwa dla materiału przedmiotu badanego i dla mechanicznych i elektrycznych własności aplikatora.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera źródło mikrofalowe, aplikator (13), detektor mikrofalowy (14), element mierzący przesunięcie fazowe i tłumienie przesłania mikrofal ze źródła przez aplikator do detektora, element (15), wyznaczający wartość znamionową oraz element (16) do wyznaczania zawartości wilgotności z wartości określonej dla wartości znamionowej za pomocą krzywej kalibracyjnej. (8 zastrzeżeń)

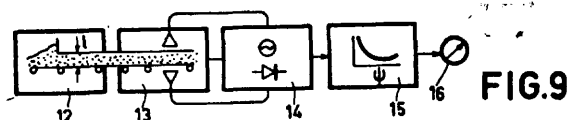


FIG.9

G01N P. 225607 10.07.1930

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Janusz Gondek, Marek Wójcicki).

Grubowarstwowy mikroelektroniczny czujnik wilgotności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika niezawodnego w działaniu, umożliwiającego regulację czułości, oznaczającego się małą bezwładnością zadziałania.

Grubowarstwowy mikroelektroniczny czujnik wilgotności jest umieszczony w obudowie metalowej z otwartymi oknami. Czujnik zawiera na podłożu ceramicznym (1) kondensator grzebieniowy (2). Na kondensator grzebieniowy (2) nałożona jest warstwa dielektryczna (6), chłonna wilgoć. Po drugiej stronie podłoża pod kondensatorem grzebieniowym (2) jest umieszczony rezystor meandrowy.

Czujnik przeznaczony jest do pomiaru wilgotności względnej powietrza. (1 zastrzeżenie)

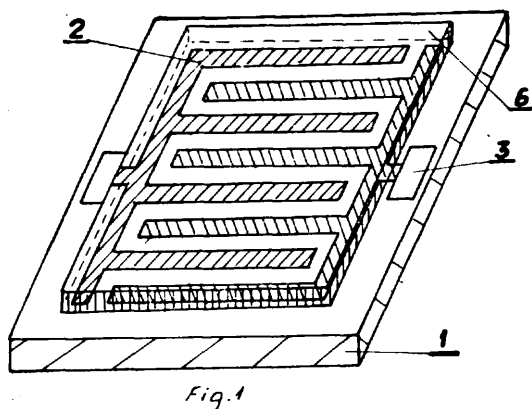


Fig. 1

G01P

P. 225503

04.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Zdzisław Sadowski, Zdzisław Szymlet, Antoni Mościcki).

Czujnik prędkości zwłaszcza do pojazdów **szynowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika prędkości, zwłaszcza do pojazdów szynowych, przeznaczonego do pomiaru prędkości obrotowej kół, przyspieszenia lub wykrywania poślizgu.

Czujnik według wynalazku składa się z dwóch nabiegowników (1) i (2), między którymi umieszczony jest magnes stały (3), przy czym na jednym nabiegowniku (2) osadzona jest cewka indukcyjna (4), zaś krawędzie (5) i (6) nabiegowników (1) i (2) leżą w jednej płaszczyźnie i są równoległe do siebie i do wzdłużnych zębów (7) pierścienia uzębionego (8) zamocowanego centrycznie na wale zestawu kołowego. Nabiegowniki (1) i (2), magnes (3) i cewka indukcyjna (4) tworzą zespół, który zamocowany jest do pokrywy czujnika (10), która z kolei zamocowana jest do pokrywy maźnicy (11). (4 zastrzeżenia)

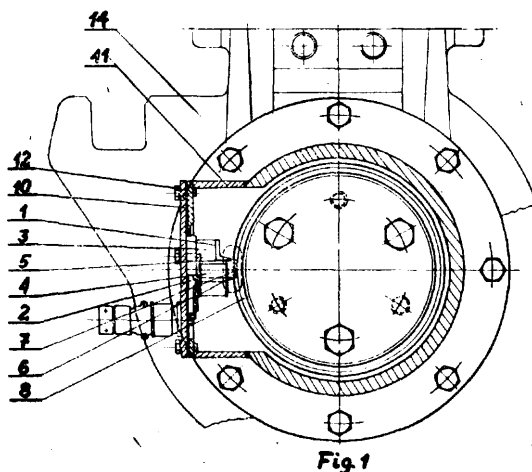


Fig. 1

G01P
G08C

P. 225676

14.07.1980

Biuro Programowania i Projektowania Rozwoju Łodzi, Łódź, Polska (Wiesław Walczak, Andrzej Dębniak, Włodzimierz Wojciechowski, Henryk Tokarski).

Sposób i elektroniczny układ miernika do wyznaczania parametrów **natężenia** ruchu drogowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na dokonywanie prawidłowych pomiarów parametrów natężenia ruchu, niezależnie od warunków atmosferycznych i przy małym zaangażowaniu obsługi operatorskiej.

Sposób polegający na zliczaniu impulsów z czujnika, zapisywaniu ich w pamięci, zarejestrowaniu na taśmie magnetycznej po ich przetworzeniu oraz odczytaniu ich za pomocą czytnika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zapis liczbowy pojazdów odbywa się w rejestratorze natężenia ruchu w równych, ustalonych odstępach czasu, natomiast odczyt liczby pojazdów dokonuje się w czytniku danych w programowany sposób, uwzględniający żądane przez użytkownika przedziały czasu, przy czym zasilanie czytnika i rejestratora odbywa się z oddzielnych źródeł energii, a zespół bloków rejestrujących, łączy się okresowo ze źródłem zasilania tylko na czas zapisu liczby pojazdów.

W elektronicznym układzie miernika według wynalazku więcej niż jeden, a więc np. kilka lub kilkanaście rejestratorów natężenia ruchu (1) jest powiązanych funkcjonalnie z tylko jednym czytnikiem danych (4). Wyjście wyłącznika zasilania (8), występującego w każdym rejestratorze natężenia ruchu (1), jest jednocześnie połączone z wejściem zespołu zapisu (9) na taśmie magnetycznej (3) i z wejściem członu formowania słowa (10). (2 zastrzeżenia)

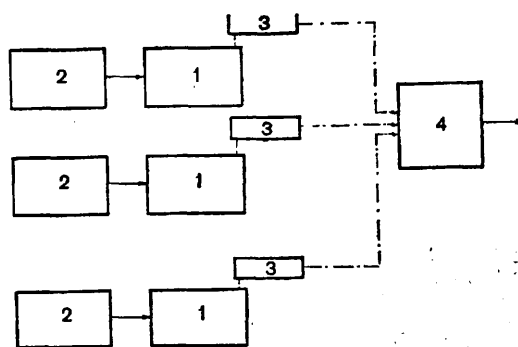


Fig. 1

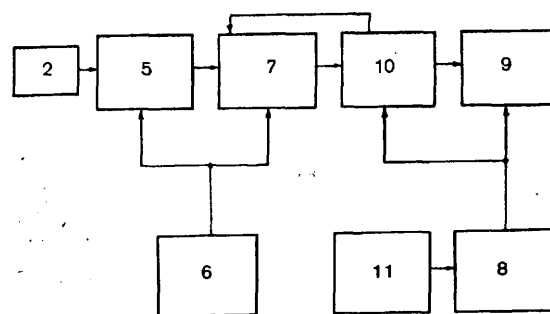


Fig. 2

G01R

P. 225547

07.07.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Miron. Galewski, Zbigniew Szczerba).

Sposób określania znaku różnicy częstotliwości przy synchronizacji obiektów energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego jednoznaczność informacji o znaku różnicy częstotliwości nieomal w całym okresie przebiegu kąta niezgodności fazowej napięć obiektów synchronizowanych.

Sposób wykorzystujący przetwarzanie sinusoidalnych przebiegów napięć jednofazowych obiektów synchronizowanych na odpowiadające im prostokątne przebiegi impulsowe, polega na tym, że dwóch prostokątnych przebiegów impulsowych (U_{A1} i U_{B1}) tworzy się w przerzutniku (3) wyjściowy przebieg impulsowy (U_c), którego poszczególne impulsy są wyzwalane kolejnymi narastającymi zboczami impulsów jednego prostokątnego przebiegu impulsowego (U_{A1}), a kaskowane następującymi po nich narastającymi zboczami

drugiego prostokątnego przebiegu impulsowego (U_{B1}), a następnie w tak powstałym wyjściowym przebiegu impulsowym (U_C) mierzy się za pomocą elektronicznego miernika różnicy czasów (4), różnicę czasów trwania poszczególnych impulsów, której znak jest zależny od znaku różnicy częstotliwości napięć obiektów energetycznych. (1 zastrzeżenie)

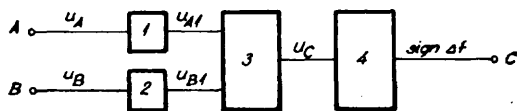


Fig. 2.

G01R

P. 230026 T

04.03.1931

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Nawrocki).

Urządzenie do pomiaru impedancji pętli zwarciowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru impedancji pętli zwarciowej urządzeń elektroenergetycznych.

Urządzenie, według wynalazku składające się z obciążającego członu, sterującego członu i pomiarowego układu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obciążający człon (I) jest wyposażony we wzorcowy rezystor (3), połączony z wejściem sterującego członu (II), korzystnie o dwóch wyjściach sterujących połączonych z wejściami sterującymi pomiarowego układu (III).

Urządzenie znajduje zastosowanie, zwłaszcza do oceny skuteczności zerowania urządzeń elektroenergetycznych niskiego napięcia. (7 zastrzeżeń)

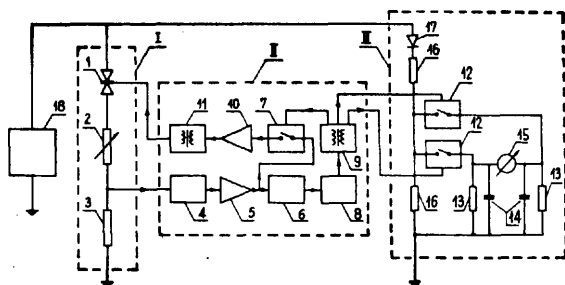


Fig. 1

G01S

P. 232570

10.08.1981

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „RAWAR”, Warszawa, Polska (Andrzej Galas, Grzegorz Kuzia).

Sposób wytwarzania przebiegów napięcia sterującego układami, zwłaszcza we wskaźnikach radiolokacyjnych z cyfrową podstawą czasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, w którym wielkość napięcia schodkowego mogłaby być dobierana w zależności od opóźnienia układów odchyłania, poprzez regulację czasu integracji wstępnej oraz liczby kroków integracji.

Sposób ten polega na tym, że do rejestru konwertera cyfrowo-analogowego wpisuje się współrzędne startu podstawy czasu, a następnie wykonuje się n-kroków integracji bez wpisu do rejestru konwertera, gdzie n-określa wysokość schodka. Po czym początkiem impulsu spustowego dokonuje się wpisu zawartości rejestrów integratora do konwertera. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

G01T

P. 225630

11.07.1930

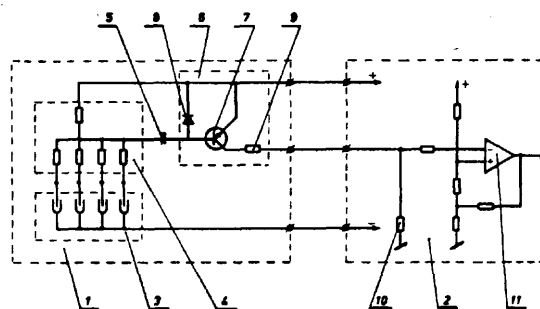
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Zastosowań Techniki Jądrowej, Wrocław, Polska (Andrzej Gajderowicz, Michał Lewiński, Roman Makarski).

Układ formujący impulsy

Przedmiotem wynalazku jest układ formujący impulsy, przeznaczony, zwłaszcza do stosowania dla formowania impulsów pochodzących z liczników Geigera-Müllera.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odpornego na zakłócenia przemysłowe.

Układ według wynalazku jest utworzony z dwóch odrębnych układów (1 i 2) połączonych między sobą przesyłowym torem. Pierwszy układ (1) jest utworzony z zespołu (3) liczników Geigera-Müllera połączonych poprzez rezystorowy dzielnik (4) i kondensator (5) z układem (6) elektronicznego klucza. Rezystor (10) stanowiący obciążenie układu (6) elektronicznego klucza jest usytuowany w układzie (2) na wejściu układu przerzutnika Schmidta. (1 zastrzeżenie)



G04C

P. 225595

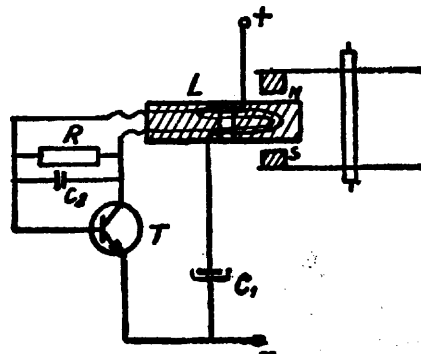
10.07.1980

Zakłady Maszyn Biurowych „Predom-Metron”, Toruń, Polska (Władysław Chojnacki).

Elektromagnetyczny zespół napędowy zegara, zwłaszcza z regulatorem balansowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu napędowego zegara, o zwiększonej sprawności energetycznej, nie wrażliwego na zmiany temperatury, zmiany napięcia zasilania i wymianę elementów.

Zespół napędowy charakteryzuje się tym, że baza tranzystora (T) połączona jest z końcem uzwojenia cewki (L), a przez rezystor połączona jest z kolektorem i drugim uzwojeniem cewki (L). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 230785

21.04.1981

Pierwszeństwo: 23.04.1980 - Holandia (nr 8002345) N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

System łączności mający szynę informacji oraz jednostka sterująca dla sprzęgania urządzenia z szyną informacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego systemu łączności.

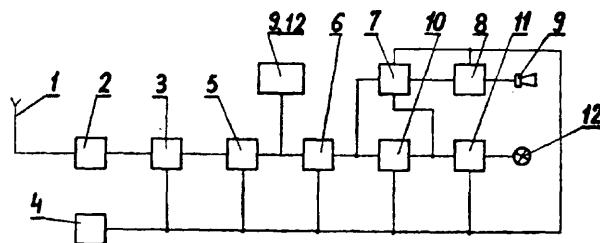
System łączności zawierający jednostkę sterującą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jednostka sterująca zawiera elementy do przełączania przełącznika transmisji, gdy urządzenie (3) transmituje bity informacji poprzez szynę informacji (1), dla transmisji impulsu zerowego podczas części okresu bitu informacji, która jest większa niż połowa okresu bitu informacji, a najwyżej równa dwóm pełnym okresom sygnału zegarowego, a dla transmisji impulsu jedynkowego podczas części okresu bitu, która jest przynajmniej 2,1 raza krótsza niż czas trwania impulsu zerowego, przy czym szyna informacji (1) znajduje się na poziomie logicznego wyłączenia za pomocą wyłączanego przełącznika transmisji w czasie występowania impulsu zerowego lub jedynkowego.

Jednostka sterująca sprzęgająca urządzenie z kanałem szyny systemu łączności, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera przynajmniej jeden przełącznik transmisji (59) połączony z kanałem szyny (10, 11).

Ponadto jednostka sterująca zawiera cyfrowy obwód bramki (56) formujący tyle impulsów dla bitu startowego, bitów adresowych, bitów sterowania i/lub bitów informacji, za pomocą generatora zegarowego (57), że czas trwania impulsu zerowego jest przynajmniej 2,1 raza dłuższy niż czas trwania impulsu jedynkowego.

Jednostka sterująca zawiera również obwód sekwencyjny wytwarzający impulsy o prawidłowej sekwencji (9 zastrzeżeń)

tego, który to obwód jest połączony poprzez wzmacniacz (3) i detektor (5) z inwerterem (6). Inwerter ten natomiast jest połączony przez generator częstotliwości akustycznej (7) i wzmacniacz (8) z głośnikiem sygnału akustycznego oraz poprzez generator 2 Hz (10) i wzmacniacz (11) z żarówką (12) sygnału optycznego. Generator częstotliwości akustycznej (7) dodatkowo jest włączony do obwodu optycznego pomiędzy jego generatorem (10) i wzmacniaczem (11). Poza tym połączenie detektora (5) z inwerterem (6) jest zbocznikowane elementami wykonawczymi umieszczonymi w punktach dyspozycyjnych. (1 zastrzeżenie)



G08B

P. 230023 T

04.03.1981

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Krzysztof Szot, Krzysztof Wiśniewski, Marek Łukaszewski).

Urządzenie do wykrywania drgań

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykrywania drgań, przeznaczone zwłaszcza do zabezpieczenia obiektów mieszkalnych oraz pojazdów mechanicznych przed włamaniem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które mogłoby wykrywać drgania o bardzo wysokich częstotliwościach i małej amplitudzie, jak również i dużej amplitudzie.

Urządzenie do wykrywania drgań charakteryzuje się tym, że w jego podstawie (2) jest umieszczony ferroelektryczny przetwornik ceramiczny (2), na którym przesuwnie pionowo z naciskiem wstępnym sprężyny (3) jest osadzony obciążnik (4), dodatkowo naciskany dźwignią (5) zamocowaną elastycznie za pomocą sprężyn (6 i 7), przy czym przetwornik (2) jest połączony elektrycznie ze wzmacniaczem ładunkowym (10) umieszczonym bezpośrednio przy tym przetworniku (2).

(1 zastrzeżenie)

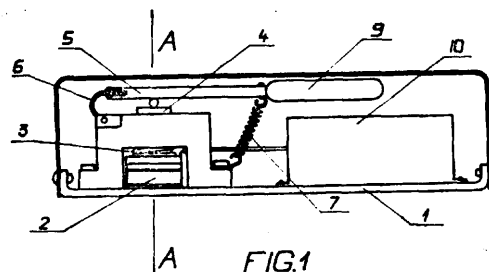


FIG.1

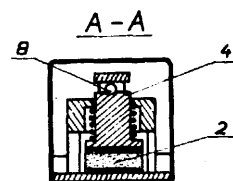


FIG.2

G08B

P. 225605

10.07.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom Polska (Kazimierz Zymełka, Józef Kamiński, Tadeusz Golisz, Maciej Zatorski, Zygmunt Szołtysek, Krystian Wanat).

Urządzenie ostrzegająco-sygnalizujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie urządzenia przeznaczonego do ostrzegania ludzi przed grożącym im niebezpieczeństwem oraz do sygnalizowania ich obecności w miejscu zagrożonym w odpowiednich punktach dyspozycyjnych.

Urządzenie ma antenę odbiorczą (1) zawieszoną na całej długości zagrożonego wyrobiska i połączoną z obwodem rezonansowym (2) elementu przetwarzają-

G09F
H01L

P. 225721

17.07.1980

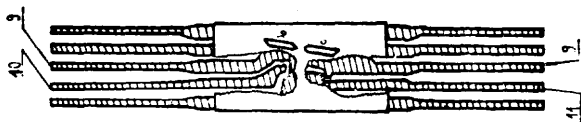
Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Krzysztof Paczoski, Jarosław Jaromiński).

Segmentowy półprzewodnikowy wskaźnik znaków

Przedmiotem wynalazku jest segmentowy półprzewodnikowy wskaźnik znaków umożliwiający wyświetlanie dodatkowych znaków „+”, „-” przy wykorzystaniu tego samego podłoża.

We wskaźniku tym wzajemne usytuowanie ścieżek prądowych na podłożu wskaźnika oraz wnęk światłowodowych w jego obudowie jest takie, że fragment wyprowadzenia (10) elektrycznego segmentu f znajduje się po nałożeniu obudowy na podłożu wskaźnika pod górnym z segmentów dodatkowych znaków, a wyprowadzenie (11) segmentu d - pod dolnym z tych segmentów.

(1 zastrzeżenie)



G10K

P. 225498

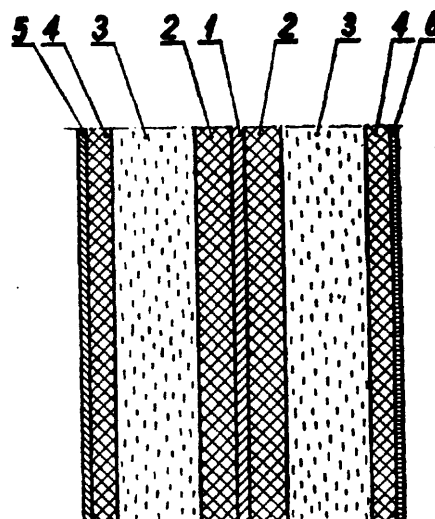
04.07.1930

Fabryka Samochodów Ciężarowych „Polmo” im. F. Dzierżyńskiego, Starachowice. Polska (Zdzisław Dziadura, Piotr Błasiński, Lech Mroczkowski).

Wielowarstwowy zestaw głuszący

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie wielowarstwowego zestawu głuszącego charakteryzującego się skutecznością tłumienia hałasu i drgań, zwłaszcza w zakresie niskich częstotliwości.

Wielowarstwowy zestaw głuszący, zwłaszcza do wyciszania kabin pojazdów mechanicznych, w szczególności przeznaczony do wykładania obłachowania sil-



ników umieszczonych wewnątrz obrysu kabin, nakładany na nagłośnioną blachę, składa się z dwóch warstw płyty bitumicznej (2, 4) na bazie paku węglowego i polichlorku winylu, oddzielonych warstwą włókniny trudno palnej (3), na który to zestaw od strony źródła hałasu nakładana jest folia aluminiowa (5), natomiast od strony wyciszanego wnętrza dowolny materiał pokryciowy (6).

W zestawie tym stosunek sumarycznej grubości warstw płyty bitumicznej do grubości warstwy włókniny trudno palnej zawiera się w granicach od 0,2 do 2.

(2 zastrzeżenia)

Dział H
ELEKTROTECHNIKA

H01L

P. 225720

17.07.1930

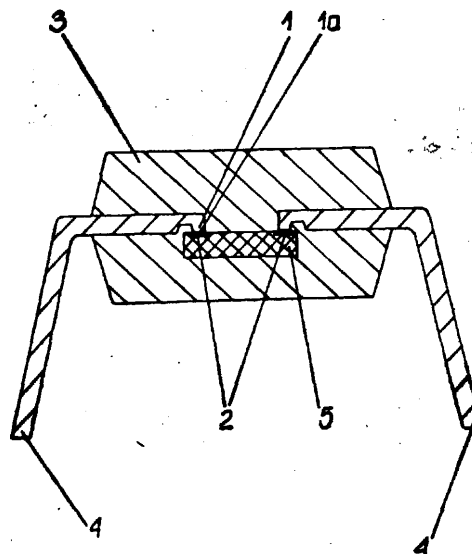
Instytut Technologii Elektronowej i Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Jan Bekisz, Wiktor Błinkow, Sławomir Cendrowski, Janusz Guryn, Roman Hajduk, Jerzy Kalbarczyk, Marek Kapiński, Jacek Mrówczyński, Eugeniusz Nadeker, Ireneusz Przepiórkiewicz).

Półprzewodnikowy układ scalony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesów technologicznych przy montażu półprzewodnikowego układu scalonego.

Półprzewodnikowy układ scalony w standardowej obudowie dwurzędowej zawierający strukturę krzemową połączoną z azurem o konfiguracji końcówek wewnętrznych wyprowadzeń identyczną z rozmieszczeniem pól kontaktowych tej struktury, przy czym końcówki mają wymiary powierzchni styku mniejsze od powierzchni pól kontaktowych i wystają ponad sąsiadującą z nimi część wyprowadzeń wewnętrznych azuru tylko w obszarze wykonywania połączenia, charakteryzuje się tym, że jego wyprowadzenia wewnętrzne (1) są połączone bezpośrednio z polami kontaktowymi (2) struktury półprzewodnikowej, a jednocześnie są wyprowadzeniami obudowy (3), przy czym wyprowadzenia (1) są wykonane z materiału o grubości równej grubości wyprowadzeń (4) zahermetyzowanego układu scalonego.

(3 zastrzeżenia)



H01M

P. 231164

14.05.1981

Pierwszeństwo: 15.05.1980 - W. Brytania (nr 8016023)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

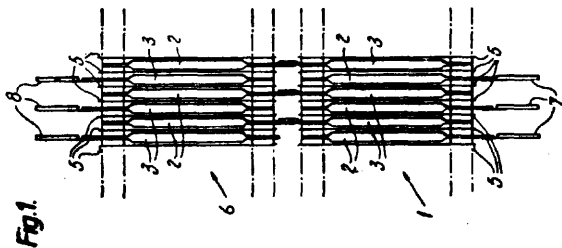
Jednobiegunowe ogniwo elektrolityczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ogniwa, którego konstrukcja pozwoliłaby na

zmniejszenie kosztów wytwarzania oraz na zmniejszenie strat mocy.

Ogniwo elektrolityczne typu prasy filtracyjnej, zawierające jednobiegunowe ogniwo podstawowe, mające wiele ułożonych na przemian anod i katod, przy czym każda anoda jest oddzielona od sąsiednich katod za pomocą separatora, tworząc w ogniwie podstawowym wiele **przedziałów** anodowych i katodowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przynajmniej dwa **takie** ogniwa podstawowe zamontowane jedno nad drugim, przy czym anody (3) górnego (6) lub dolnego (1) **ogniwa** są połączone z przewodami elektrycznymi (8). Katody (2) dolnego (1) lub górnego (6) **ogniwa** są również połączone z przewodami elektrycznymi (7), a anody (3) i katody (2) sąsiednich ogniw podstawowych (1, 6) nie połączone z przewodami (7, 8), są połączone za pomocą dwubiegunowego złącza elektrycznego pomiędzy anodami (3) jednego ogniwa podstawowego a katodami (2) sąsiedniego ogniwa, umieszczonego nad lub pod nim.

(13 zastrzeżeń)



H01R
H01H

P. 225515

07.07.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Michał **Kołodziejczak**, Lechosław Osterloff, Anna **Czerniewska**, Wiesław Kiliman, Józef Dworakowski, Marian **Kleczyński**).

Modułowy system zabudowy **małogabarytowych** elektrycznych urządzeń **sterujących** załączanych przełącznikami z wyprowadzeniami konektorowymi, zwłaszcza do pojazdu samochodowego

Modułowy system zabudowy małogabarytowych elektrycznych urządzeń sterujących załączanych przełącznikami z **wyprowadzeniami** konektorowymi składa się z elektrycznych urządzeń sterujących (1), przełącznika (2) i złącza zestykowego (3) lub z przełącznika (2) i złącza zestykowego (3), przy czym elektryczne urządzenie sterujące (1), przełącznik (2) oraz złącze zestykowe (3) mają zestyki konektorowe usytuowane jednakowo względem siebie, co pozwala na dowolne łączenie ich między sobą. (2 zastrzeżenia)

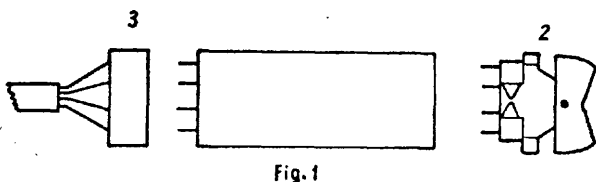


Fig. 1

H01S

P. 225677

14.07.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Jankiewicz, Jerzy Szydłak, Antoni Skubis, Kazimierz Skarżyński).

Modułowy układ chłodzenia lasera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układu o zwartej konstrukcji i niewielkich wymiarach.

Układ umieszczony jest w typowej, znormalizowanej obudowie panelowej (1) i zawiera umieszczony w niej, wykonany z tworzywa elektroizolacyjnego zbiornik cieczy chłodzącej (2). Zbiornik ten ma wydzieloną wnękę narożną (3), w której znajduje się sprzężona z silnikiem (7) pompa (6) obiegu, tak usytuowana, że jej komora robocza połączona jest bezpośrednio z przestrzenią zbiornika. Zbiornik wyposażony jest w dejonizator (4), spiralny wymiennik ciepła (13), hydrostat (11) oraz termistor (5). (2 zastrzeżenia)

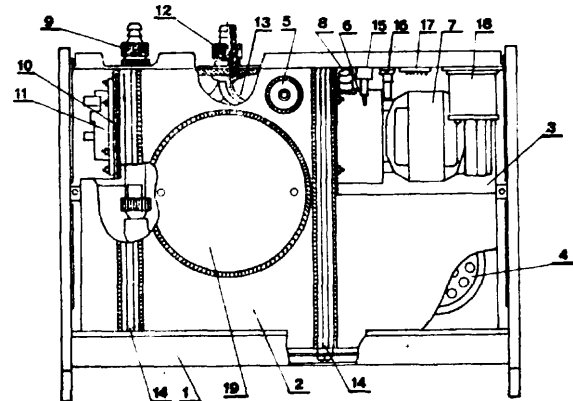


FIG. 1

H02H

P. 225583

09.07.1930

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Trynkiewicz).

Sposób zabezpieczania od zwarć linii długiej, zwłaszcza linii elektroenergetycznej ekstra lub ultra wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** realizację zabezpieczeń linii charakteryzujących się czasem działania bardzo zbliżonym do teoretycznej granicy jaką jest dłuższy spośród czasów przebiegu fali wędrownej w linii lub sygnału w kanale informatycznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ze zmierzonych przy pierwszym i drugim końcu linii sygnałów fal wędrownych, biegnących w kierunku od pierwszego końca do drugiego, formuje się sygnały w dwu oddzielnych ciągach przekształceń kończących się przy drugim końcu linii i obejmujących przekształcenia naturalne i celowo wprowadzone. Przekształcenia celowo wprowadzone ustala się tak, aby podczas braku zwarcia w linii była zachowana równość uformowanych sygnałów. Sygnały te doprowadza się do wejść indykatora powodującego wyłączenie linii w przypadku braku równości doprowadzonych sygnałów. (1 zastrzeżenie)

H02H

P. 229964 T

03.03.1931

Henryk Jażdżyk, Jerzy Sieprawski, Warszawa, Polska (Henryk Jażdżyk, Jerzy Sieprawski).

Elektroniczne zabezpieczenie odbiorników trójfazowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające odbiorniki trójfazowe przed uszkodzeniem w przypadku zaniku fazy prądu trójfazowego, względnie nadmiernego nierównomiernego spadku napięć na poszczególnych fazach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia odbiornika przed uszkodzeniem, w przypadku braku fazy, bezpośrednio na tabliczce zaciskowej, jak również i przed stycznikiem włączającym sieć.

Urządzenie ma dwa przełączniki (**P₁** i **P₂**) sterowane kluczami tranzystorowymi. Przełącznik (**P₁**) załączający stycznik (St) włączony jest w kolektor tranzystora.

stora końcowego klucza tranzystorowego sterowanego napięciem wyprostowanym w obwodzie (DC) doprowadzonym ze sztucznego zera (**R**) załączonego do faz (RST) przed stycznikiem (**St**), natomiast przekaźnik (**P₁**) włączony jest w kolektor tranzystora zasilanego z obwodu (DC) podłączonego do drugiego sztucznego zera (**R**) wyprowadzonego poza stycznikiem (**St**) na zaciskach (**UVW**). Przekaźnik (**P₁**) w przypadku uszkodzenia zestyków (**UVW**) zadziała i jednym stykiem (**p₁'**) rozłączy obwód przekaźnika (**P₁**), a drugim (**p₁'**) podtrzyma własny obwód zasilania, przy czym przekaźnik (**P₁**) stykiem (**p₁'**) rozłączy obwód zasilania stycznika (**St**) oraz włączy obwód alarmowy drugim stykiem (**p₁'**). (3 zastrzeżenia)

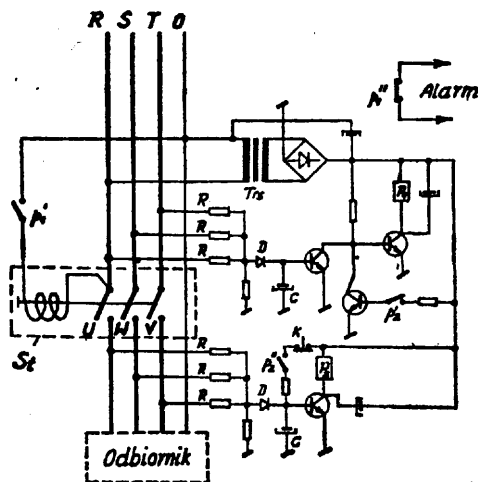


Fig. 1.

H02K

P. 225599

11.07.1980

Kombinat **Maszyn** Elektrycznych, Zakład Silników Elektrycznych Małej Mocy „**SILMA**”, Sosnowiec, Polska (Żbigniew Tyburkiewicz, Ryszard **Kilar**).

Konstrukcja zintegrowanego **przylączy** komutatora z biegną tego komutatora w wirniku silnika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia masy wirującej komutatora.

Konstrukcja według wynalazku charakteryzuje się tym, że do biegni (2) komutatora (1) wprowadzone jest przylączy (4) przewodów uzwojenia wirnika (5). (2 zastrzeżenia)

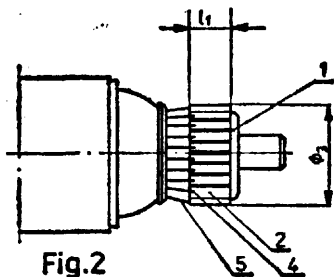


Fig. 2

H02M
G09F

P. 225591

09.07.1980

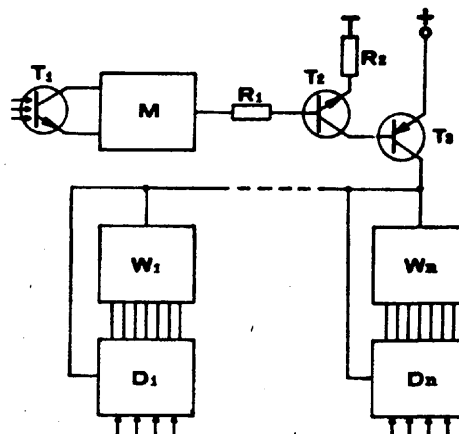
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Jerzy Zabko-Potopowicz).

Układ elektroniczny zasilania wskaźników cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego do zasilania wskaźników cyfro-

wych typu LED ze wspólną anodą oraz dekodery TTL, pozwalającego zmniejszyć straty mocy.

W układzie według wynalazku wyjścia segmentowe dekodery TTL (**D1**) do (**Dn**) według wynalazku połączone są bezpośrednio z odpowiadającymi im katodami wskaźników cyfrowych (**W1**) do (**Wn**), natomiast wejścia zasilania dekodery TTL (**D1**) do (**Dn**) połączone są ze wspólnymi anodami wskaźników cyfrowych (**W1**) do (**Wn**) oraz z kolektorem tranzystora (**T3**) typu npn stanowiącego wraz z tranzystorem (**T2**) typu npn klucz tranzystorowy załączający napięcie zasilające, a sterowany przez **multiwibrator** astabilny (**M**) dający na wyjściu impulsy stałej szerokości o częstotliwości tym większej im silniejsze jest oświetlenie fototranzystora (**T1**). (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 225690

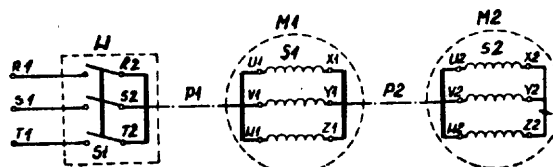
16.07.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „**KOMAG**”, Gliwice, Polska (Robert Skrzydło, Zygfryd Liberus, Andrzej Szczurek, Marian Gładysz).

Układ zasilania silników elektrycznych **wielonapędowej** maszyny górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego równomierne obciążenie napędzających maszynę górną «ilników elektrycznych.

W układzie zasilania indukcyjnych silników według wynalazku, przy sztywne sprzężonych mechanicznie wirnikach tych silników (**M1**, **M2**), uzwojenia ich stojanów (**S1**, **S2**) są zasilane z sieci elektrycznej, której napięcie ma wartość będącą krotnością napięcia znamionowego tych silników (**M1**, **M2**). (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 225731

16.07.1980

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „**ELTA**” im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Bogdan Łapiński, Bogusz **Lewandowski**, Sławomir Misiński, Roman **Zaremba**).

Tyristorowy przekształtnik impulsowy do zasilania uzwojeń wzbudzenia silników trakcyjnych podczas hamowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tyristorowego przekształtnika impulsowego polepszającego warunki hamowania w pojazdach trakcyjnych.

Tyrystorowy przekształtnik impulsowy mający obudowę zewnętrzną w kształcie skrzyni radiatorowej, w której są umieszczone **radiatory** wewnętrzne z elementami półprzewodnikowymi oraz obwody RC i LC, według wynalazku charakteryzuje się tym, że **radiatory** wewnętrzne (2) są odizolowane elektrycznie od skrzyni radiatorowej (1), lecz razem z nią przewodzą ciepło. Przynajmniej jedna skrzynia **radiatora** (1) stanowi pokrywę pomieszczenia, np. innej skrzyni (4), w której są umieszczone inne elementy i podzespoły urządzenia do elektrodynamicznego hamowania pojazdu trakcyjnego. Ta skrzynia radiatorowa (1) jest tak zamocowana pod pudłem (6) pojazdu trakcyjnego, że jej żebra (7), odprowadzające ciepło znajdują się w ciągu powietrza chłodzącego, wytworzonym przez ten pojazd w czasie jego ruchu. (3 zastrzeżenia)

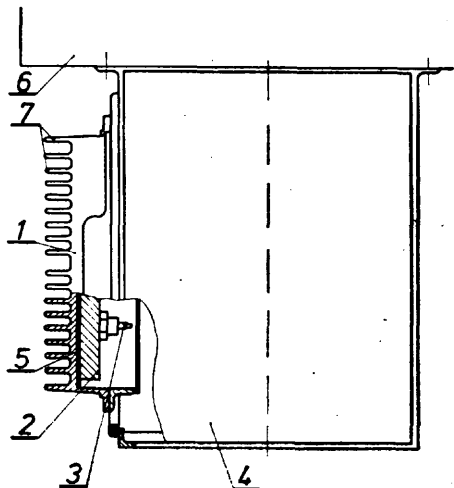


Fig. 1

H02P

P. 231345

26.05.1981

Pierwszeństwo: 27.05.1980 - NRD (nr WPH02P/221373)

VEB Kombinat Schiffbau-Stammetrieb, Rostok, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Układ do ustalania prędkości obrotowej maszyny asynchronicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **układu**, w którym utrzymanoby niskie koszty na środki wygładzania, które przy budowaniu obwodu pośredniego napięcia stałego lub prądu stałego są potrzebne do stabilizowania napięcia lub do wymuszania prądu.

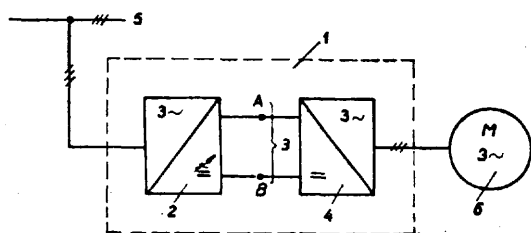


Fig. 1

Układ do ustalania prędkości obrotowej maszyny asynchronicznej, za pomocą pośrednich przekształtników, charakteryzuje się tym, że w obwodzie pośrednim prądu stałego (3) znajdują się elementy wymuszające okresowo zmieniające się napięcie obwodu pośredniego, którego wartość szczytowa jest quasi-stała, a wartość średnia jest regulowana.

(4 zastrzeżenia)

H03F
A61B

P. 225508

04.07.1980

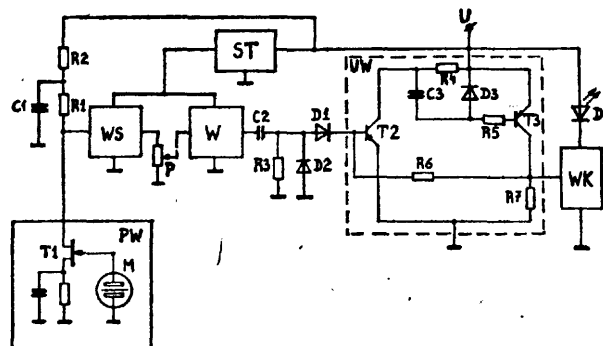
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Andrzej Muszyński, Jacek **Kwaśnik**, Bogdan Wągrowski).

Układ wzmacniacza tonów Korotkova elektronicznego ciśnieniomierza tętniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie układu wzmacniającego tony Korotkova w elektronicznym ciśnieniomierzu tętniczym.

Układ zbudowany jest z szeregowo połączonych wzmacniaczy (**PW**), (**WS**), (**W**), dyskryminatora zrealizowanego na pierwszej diodzie (**D1**), uniwibratora (**UW**) oraz wzmacniacza końcowego (**WK**) sterującego diodą elektroluminescencyjną (**D4**). Układ ma włączony między wejście wzmacniacza selektywnego (**WS**), a źródło napięcia niestabilizowanego (**U**) pierwszy rezystor (**R1**) będący obciążeniem tranzystora (**T1**) przedwzmacniacza (**PW**) stanowiącego wraz z mikrofonem (**M**) oddzielny podzespół umieszczony na rękę badanej osoby, drugą diodę (**D2**) włączoną między punkt o potencjale odniesienia układu, a drugi kondensator (**C2**) znajdujący się na wyjściu wzmacniacza napięciowego (**W**) i pierwszą diodę (**D1**) oraz potencjometr (**P**) regulacji poziomu sygnału włączony między wyjście wzmacniacza selektywnego (**WS**) a wyjście wzmacniacza napięciowego (**W**), przy czym wzmacniacz selektywny (**WS**) i wzmacniacz napięciowy (**W**) zasilane są ze źródła napięcia stabilizowanego (**ST**).

(2 zastrzeżenia)

H03F
H03G

P. 230791

22.04.1931

Pierwszeństwo: 23.04.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 143032)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Rudolph Harford).

Wzmacniacz o sterowanym wzmacnieniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza o szerokim zakresie sterowania wzmacnieniem.

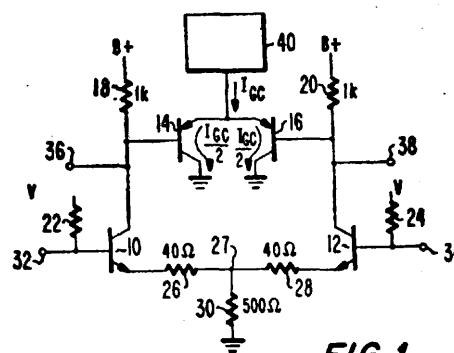


FIG. 1

Wzmacniacz według wynalazku zawiera dwa tranzystory wzmacniające (10), (12) połączone w układ/ie o wspólnym emiterze. Rezystory obciążenia tranzystorów (10, 12) są dołączone do baz tranzystorów (14, 16) o sterowanej rezystancji. Kolektory tranzystorów (14, 16) dołączone są do masy, natomiast emitory do układu automatycznej regulacji wzmocnienia (40).

Wzmacniacz stosowany jest jako wzmacniacz pośrednich częstotliwości odbiornika telewizyjnego. (14 zastrzeżeń)

H03J P. 230216 T 17.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej „UNITRA-DIORA”, Dzierżonów, Polska (Antoni Klajber, Antoni Kolosko).

Układ wskaźnika

Przedmiotem wynalazku jest układ wskaźnika, który przeznaczony jest do dokładnego dostrojenia odbiornika FM do odbieranej stacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który byłby mniej złożony oraz miałby niższy koszt od znanych wskaźników, działałby tylko wtedy, gdy odbiornik odbiera wybraną stację i jest do niej dokładnie dostrojony.

Układ wskaźnika, zbudowany w oparciu o jedną świecącą diodę, charakteryzuje się tym, że świecąca dioda (D) włączona jest w obwód kolektora tranzystora (T1), przy czym baza tranzystora (T1) dołączona jest do kolektora tranzystora (T2). Emitery obu tranzystorów (T1 i T2) połączone są ze sobą i włączone do wspólnego punktu odniesienia. (1 zastrzeżenie)

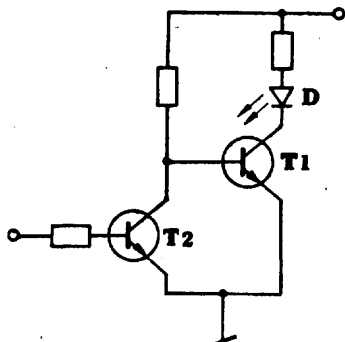


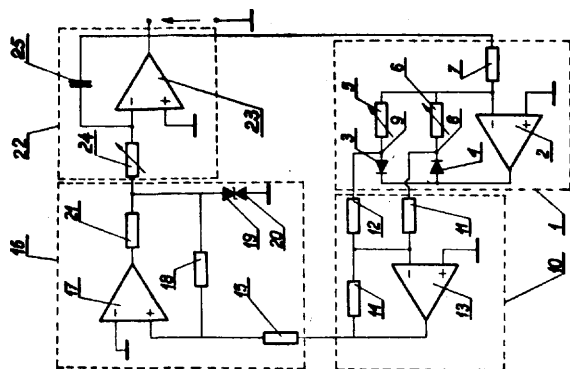
Fig. 1

H03K P. 225284 07.07.1930

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Figaszewski).

Generator elektrycznego sygnału trójkątnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego generatora elektrycznego sygnału trójkątnego,



który umożliwiałby niezależną regulację każdego z ekstremalnych napięć sygnału.

Generator zawierający komparator z histerezą i układ całkujący, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo układ (1) wzmacniacza i układ (10) sumujący. Generator jest przeznaczony do stosowania w zestawach elektroanalitycznych.

(2 zastrzeżenia)

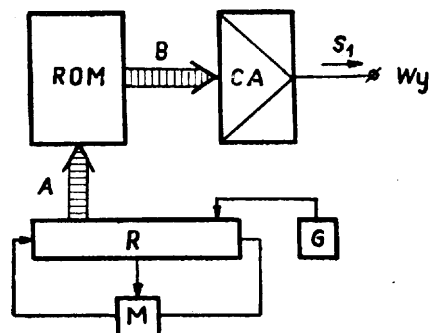
H03K P. 230160 T 13.03.1931

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański).

Układ generatora przebiegów losowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu generatora przebiegów losowych dla generowania przebiegów o dowolnym programowanym rozkładzie prawdopodobieństwa amplitudy.

Układ charakteryzuje się tym, że pamięć odczytywalna o swobodnym dostępie (ROM) jest bezpośrednio połączona wejściami adresowymi (A) z wyjściami rejestru cyfrowego (R), a wyjścia danych pamięci (B) są połączone z wejściami przetwornika cyfrowo-analogowego (CA), natomiast do wejścia zegarowego rejestru cyfrowego (R) dołączony jest generator sygnału zegarowego (G). (1 zastrzeżenie)

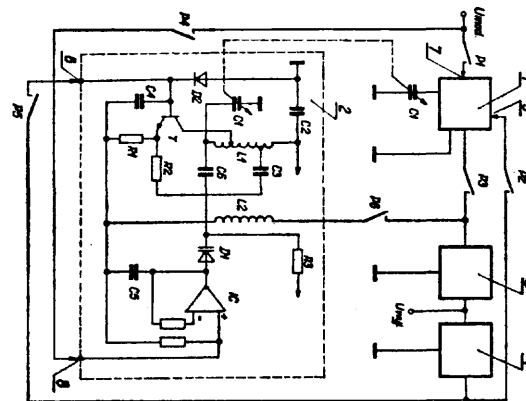


H03L P. 230009 T 05.03.1931

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABID”, Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „KABID-ZOPAN”, Warszawa, Polska (Janusz Jędrasik, Stanisław Błus).

Sposób rozszerzenia zakresu częstotliwości generatora sygnałowego i układ rozszerzający zakres częstotliwości generatora sygnałowego

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w generatorze sygnałowym dwóch oscylatorów, podstawowego AM i pomocniczego FM, które przełącza



się odpowiednio przy pomocy przełączników kontaktowych w czasie zmiany podzakresu z częstotliwości fal DSK na podzakres fal UKF.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku zawiera oscylator podstawowy (1), oscylator pomocniczy

(2), wzmacniacz wyjściowy (3) oraz układ automatyki napięcia (4), a także przełączniki kontaktronowe (P1, P2, P3, P4, P5, P6).

W czasie, gdy przełączniki kontaktronowe (P1, P2, P3) współpracujące z oscylatorem podstawowym (1) są w stanie włączenia, przełączniki kontaktronowe (P4, P5, P6) współpracujące z oscylatorem pomocniczym (2) są w stanie wyłączenia i odwrotnie.

Wynalazek ma zastosowanie w konstrukcji generatorów sygnałowych AM/FM, a szczególnie w przypadku, gdy można wykorzystać istniejące już rozwiązanie generatora sygnałowego AM. (5 zastrzeżeń)

H04B

P. 231240

19.05.1931

Pierwszeństwo: 19.05.1980 - W. Brytania (nr 80/16453)

Tag Radionics Limited, Rochford, Wielka Brytania.

Transponder czynny oraz układ detekcji zakodowanej informacji zawierający transponder czynny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transpondera łatwiejszego i tańszego w produkcji i o niższym zużyciu energii.

Transponder czynny, który stanowią scalone układy komplementarne MOS charakteryzuje się tym, że zawiera zespół odbiorczy (21) dla odbioru sygnału wejściowego zawierającego zakodowaną informację, pamięć przechowującą informację oraz zespół nadawczy (24) dla przekazywania sygnału wyjściowego zawierającego informację, przy czym zarówno sygnał wejściowy, jak i sygnał wyjściowy są telekomunikacyjnymi sygnałami indukcyjnymi o niskiej częstotliwości.

Układ detekcji zakodowanej informacji charakteryzuje się tym, że zawiera elementy emitujące telekomunikacyjny sygnał indukcyjny o niskiej częstotliwości, czynny transponder (10), czuły na taki sygnał wejściowy, mający pamięć dla przechowywania zakodowanej informacji i zespół nadawczy dla wytwarzania sygnału wyjściowego formowanego w drodze modulacji sygnału wejściowego z zakodowaną informacją oraz zespół odbiorczy dla odbierania sygnału wyjściowego transpondera. (12 zastrzeżeń)

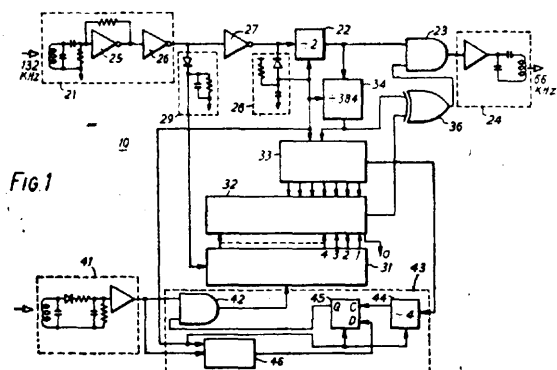


Fig. 1

H04M

P. 225465

04.07.1930

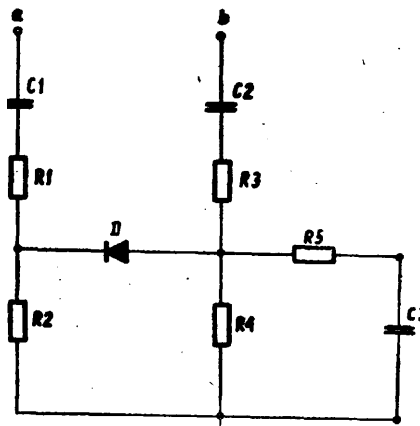
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Marek Cebula, Henryk Kowalewski).

Symetryczny układ wejściowy, zwłaszcza do odbiornika zewu 50 Hz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na eliminację transformatora wejściowego i transoptorów jako elementów symetrycznych w odbiorniku zewu 50 Hz.

Układ według wynalazku zbudowany jest w ten sposób, że do końcówek wejściowych poprzez dwa kondensatory (C1, C2) i dwa równe rezystory (R1, R3), które spełniają funkcję tłumików podłączona jest dioda prostownicza (D). Obydwie elektrody tej diody połączone są poprzez rezystory (R2, R4) do masy układu. W zależności od tego czy chcemy otrzymać napięcie o polaryzacji dodatniej lub ujemnej podłączamy układ całkujący (R5, C3) do katody lub anody diody prostowniczej. Układ taki umożliwia otrzymanie stałej wartości napięcia na kondensatorze całkującym niezależnie od tego czy praca odbywa się w układzie symetrycznym czy niesymetrycznym. (1 zastrzeżenie)

da prostownicza (D). Obydwie elektrody tej diody połączone są poprzez rezystory (R2, R4) do masy układu. W zależności od tego czy chcemy otrzymać napięcie o polaryzacji dodatniej lub ujemnej podłączamy układ całkujący (R5, C3) do katody lub anody diody prostowniczej. Układ taki umożliwia otrzymanie stałej wartości napięcia na kondensatorze całkującym niezależnie od tego czy praca odbywa się w układzie symetrycznym czy niesymetrycznym. (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 225640

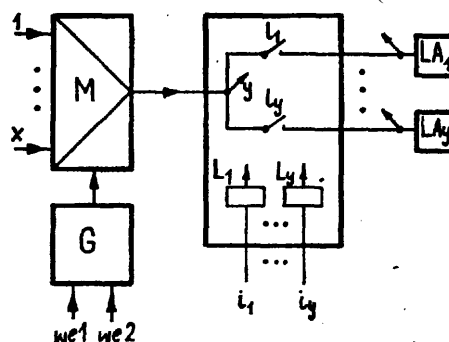
12.07.1980

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Józef Moździerz, Bolesław Domański, Franciszek Jamroz, Eugeniusz Saj, Zbigniew Żelazny).

Układ taryfikacji połączeń wieloadresowych

Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie uzależnienia zaliczania jednostek taryfikacyjnych od ilości abonentów wywołanych i uczestniczących w połączeniu wieloadresowym.

Układ jest wyposażony w multiplexer (M) o (1... X) wejściach informacyjnych, do których są dołączone obwody sygnalizacji stanu łączy oraz w programowany generator taryfikacyjny (G), o jednym wejściu (we 1) połączonym z układem sygnalizacji stanu trwania połączenia, a drugim wejściu (we 2) połączonym z układem zmiany taryfy i wyjściu dołączonym do wejścia sterującego multiplexera (M). Ponadto układ ma obwody rozdziału impulsów taryfikacyjnych (1₁... 1_y) połączone z wyjściem multiplexera (M), a sterowane z układu identyfikacji abonentów wywołujących. Wyjścia tych obwodów rozdziału są dołączone do indywidualnych układów zaliczania (LA₁... LA_y) poszczególnych abonentów wywołujących. (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 230177 T

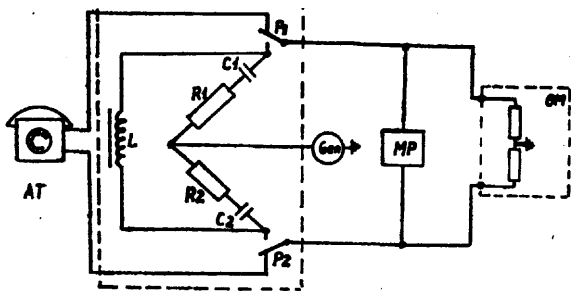
17.03.1981

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Michał Bednarek, Zygmunt Kamiński, Janusz Osiochowski, Mirosław Prochner).

Miernik asymetrii doziemnej, zwłaszcza w centralach telefonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika asymetrii doziemnej, opartego na układzie mostkowym, umożliwiającego właściwy pomiar w czynnych centralach telefonicznych z włączonym zasilaniem.

Miernik według wynalazku stanowi układ mostkowy, w którego dwóch sąsiednich gałęziach znajdują się rezystory wzorcowe (R_1 i R_2) o jednakowej wartości. Gałąź układu mostkowego z rezystorem wzorcowym (R_1) ma szeregowo połączony z nim kondensator (C_1), a gałąź z rezystorem wzorcowym (R_2) ma szeregowo połączony z nim kondensator (C_2). Dwie pozostałe gałęzie stanowi obiekt mierzony (OM). W jednej z przekątnych układu włączony jest generator (Gen), a w drugiej przekątnej, która rozdziela gałęzie z rezystorami wzorcowymi (R_1 i R_2) od obiektu mierzony (OM), włączony jest miernik poziomu (MP), oraz równolegle dołączona jest cewka (L) o dużej indukcyjności i przełącznik bezprzerwowy z dwoma układami sprężyn (P_1 i P_2). (1 zastrzeżenie)



H04N
H03G

P. 231729

17.06.1931

Pierwszeństwo: 26.06.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 163146)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Rudolph Harford).

Układ automatycznej regulacji wzmocnienia w odbiorniku telewizyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który dostarczałby odfiltrowany z szumów sygnał regulacji o wysokim poziomie dla pierwszego wzmacniacza p. cz. połączenia kaskadowego wzmacniaczy p. cz.

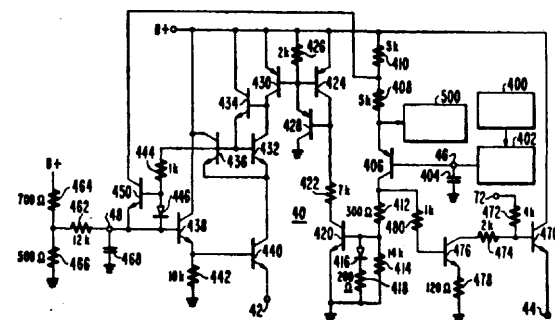


Fig. 2.

Fig. 2.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera układ przetwarzający (412-418, 424-436) mający wejście dołączone do wyjścia detektora automatycznej regulacji wzmocnienia, pierwsze wyjście, na którym jest wytwarzany sygnał sterujący i drugie wyjście, na którym jest wytwarzany prąd regulacji wzmocnienia, przy czym sygnał sterujący i prąd re-

gulacji wzmocnienia są związane z poziomem sygnału wyjściowego detektora automatycznej regulacji wzmocnienia, układu filtru (462-468) włączony między pierwsze wyjście układu przetwarzającego i punkt o potencjale odniesienia, pierwszy tranzystor (440) mający pierwszą elektrodę (kolektor) dołączoną do drugiego wyjścia układu przetwarzającego dla odbioru prądu regulacji wzmocnienia, bazę dołączoną do układu filtru dla odbioru odfiltrowanej postaci sygnału sterującego i trzecią elektrodę (emiter) dołączoną do końcówki wyjściowej (42), na której jest wytwarzany odfiltrowany prąd regulacji wzmocnienia i elementy do dostarczania tego odfiltrowanego prądu regulacji wzmocnienia do wzmacniacza częstotliwości pośrednich. (7 zastrzeżeń)

H05B
G05D

P. 225562

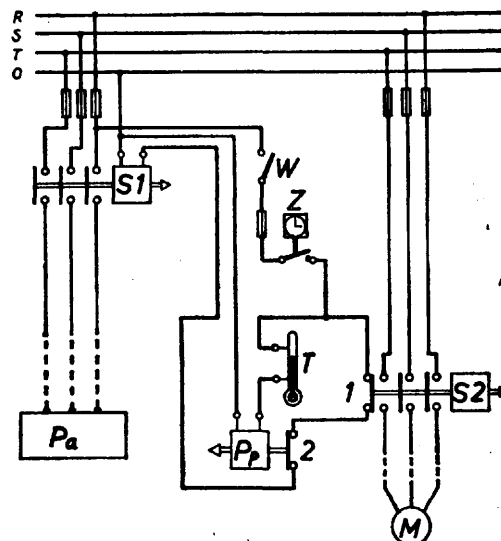
07.07.1980

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Poznań, Polska (Zenon Różycki).

Układ sterowania elektrycznym ogrzewaniem hydroforni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego samoczynne wyłączanie ogrzewania w czasie pracy pomp głębinowych oraz w okresach, gdy temperatura zewnętrzna przekracza $+5^{\circ}\text{C}$.

Układ sterowania, w którym cewka stycznika złączającego piec akumulacyjny jest sterowana zegarem czasowym; charakteryzuje się tym, że ma obwód blokady, połączony szeregowo z zestykiem zwiernym sterującego zegara (Z). Obwód blokady jest złożony z szeregowo połączonych ze sobą pomocniczego rozwiernego zestyku (1) stycznika (S2) silnika (M) pompy głębinowej oraz rozwiernego zestyku (2) pomocniczego przełącznika (Pp), przy czym cewka pomocniczego przełącznika (P_p) jest sterowana czujnikiem temperatury, korzystnie kontaktowym termometrem (T). (1 zastrzeżenie)



H05K

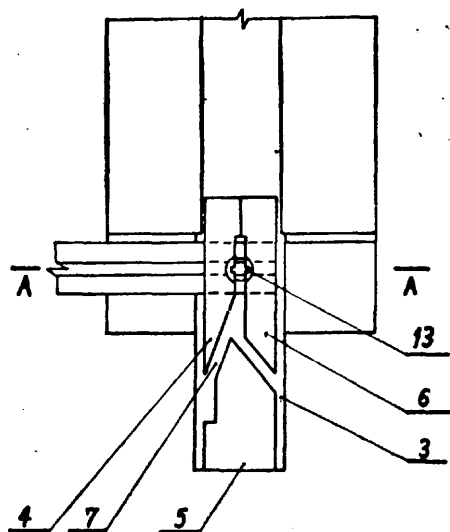
P. 232608

11.08.1981

Zakład Urządzeń do Montażu Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Cemi”, Szczepno, Polska (Andrzej Lenard, Henryk Lesiński).

Zespół podawania kołków kontaktowych do głowicy roboczej urządzenia montażowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół podawania kołków kontaktowych wchodzący w skład automatu do



montażu kołków na płytkach drukowanych, realizujący operację podawania kołków do głowicy wtykającej kołki w otwory płytki, bez zakleszczania się układu na skutek wprowadzenia do gniazda wydmuchu większej liczby kołków.

Zespół według wynalazku ma podajnik wibracyjny, gniazdo wydmuchu, połączone z głowicą wtykającą oraz układ oddzielania pojedynczych kołków w przewodnicy, połączonej z podajnikiem wibracyjnym i wprowadzania ich do gniazda wydmuchu. Układ ten zawiera suwak (3) z elementami: wybierakiem (4), wyrzutnikiem (5) i ogranicznikiem (6). Wyrzutnik (5) realizuje operację usunięcia kołka z gniazda wydmuchu w przypadku gdyby kołek z jakichkolwiek powodów nie został podany do głowicy wtykającej, co powoduje zmniejszenie awaryjności **urządzenia**.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

W. 66648

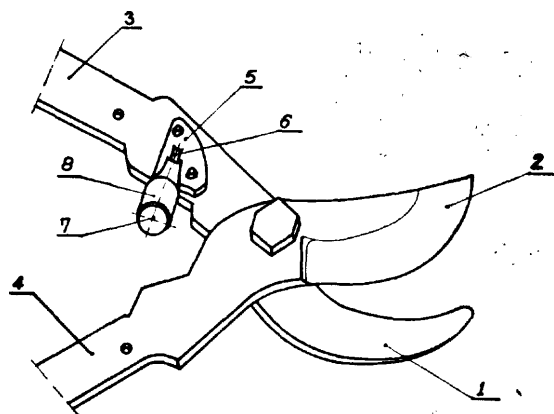
16.04.1931

Andrzej Cegiełkowski, Łódź, Polska (Andrzej Cegiełkowski).

Sekator ogrodniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania sekatora, który byłby wygodny i bezpieczny w eksploatacji i mógłby być wykorzystywany do cięcia gałęzi na znacznych wysokościach.

Sekator z jednej strony ma dwa elementy tnące w kształcie parabolicznym, przy czym wypukły (1) i wklęsły (2) połączone ze sobą obrotowo. Z drugiej strony sekator zakończony jest dwoma płaskimi elementami (3) i (4) osadzonymi w przedłużaczach. Na jednym z tych elementów od strony wewnętrznej zamocowany jest amortyzator składający się z korpusu (5) związanego na stałe z tym elementem oraz osadzonego w nim suwliwie trzpienia (6) zakończonego łbem (7). Na trzpieniu osadzona jest tulejka elastyczna (8) dająca efekt amortyzacji. (1 zastrzeżenie)



A01K
B62D

W. 66593

07.04.1981

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Barwicki, Zbysław Rauszer).

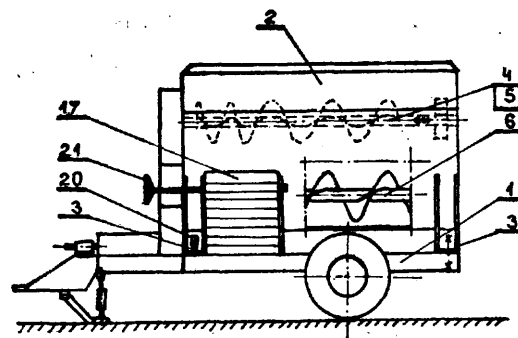
Przyczepa paszowa mieszająca

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej taniej i niezawodnej konstrukcji przyczepy paszowej mieszającej, która umożliwiałaby dokładne wymieszanie komponentów paszy.

Przyczepa przystosowana do mieszania pasz objętościowych z paszami sypkimi i zadawania powstałej mieszaniny bezpośrednio do żywienia zwierząt ma podwozie (1) ze skrzynią ładunkową (2) wyposażoną

w zespół mieszający napędzany od WOM ciągnika poprzez zespół napędowy.

Zespół mieszający stanowią trzy wały śrubowe (4, 5, 6) dwa górne (4, 5) i jeden dolny (6). Wał śrubowy dolny (6) zaopatrzony jest w wygarniające łapy. Po jednej stronie łap na wale (6) nawinięte są zwoje śrubowe prawoskrętne, a po drugiej stronie łap na wale (6) zwoje śrubowe nawinięte są lewoskrętne. Skok zwojów prawoskrętnych jest różny od skoku zwojów lewoskrętnych. Wały śrubowe górne (4), (5) w pobliżu końca zaopatrzone są w rozbijające łapy, a na dalszej swej części zaopatrzone są w zwoje o zmiennym skoku. (3 zastrzeżenia)



A23N

W. 66562

31.03.1931

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Ignacy Makiej).

Urządzenie do odziarniania konopi

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które pozwalałoby na uzyskanie nasion o dużym stopniu czystości.

Urządzenie do odziarniania konopi oraz oddzielenia nasion od zanieczyszczeń mające listwy osadzone na

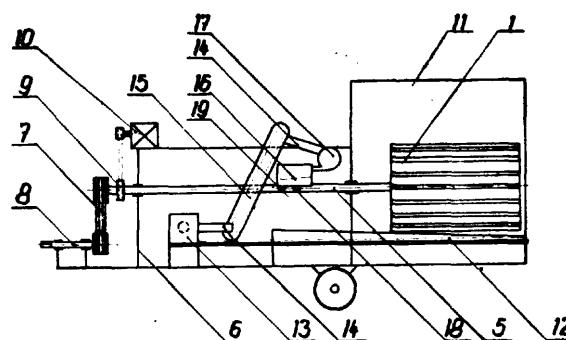


fig. 1

obwodzie pierścieni, klepisko, sita i wialnią charakteryzuje się tym, że pierścienie bębna (1) **odziarniającego** w przestrzeniach między listwami mają półkoliste **wgłębienia**, a wialnię stanowi wentylator (13) usytuowany za przesiewaczem (12) wstępnym oraz dmuchawa (17) znajdująca się nad sitem (16).
(3 zastrzeżenia)

A45D

W. 66596

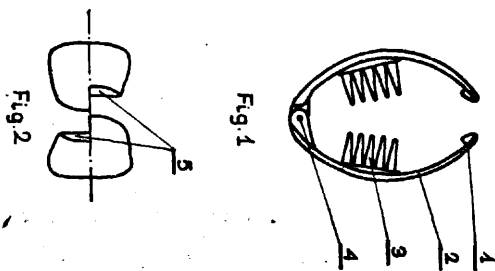
07.04.1931

Janusz **Pawkowski**, Gdańsk-Oliwa, Polska (Janusz Pawkowski).

Zapinka do włosów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie zapinki o estetycznym kształcie oraz wygodnej i praktycznej w użyciu.

Zapinka do włosów mająca dzielony korpus z tworzywa sztucznego według wzoru charakteryzuje się tym, że złożona jest z dwóch części (2) eliptycznych połączonych na jednym końcu **zawiasą** (4) **kołkową**, na drugim zaś wyposażonych w zaczep (1) oraz wycięcie (5), a od strony wewnętrznej uzębienie (3).
(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 66644

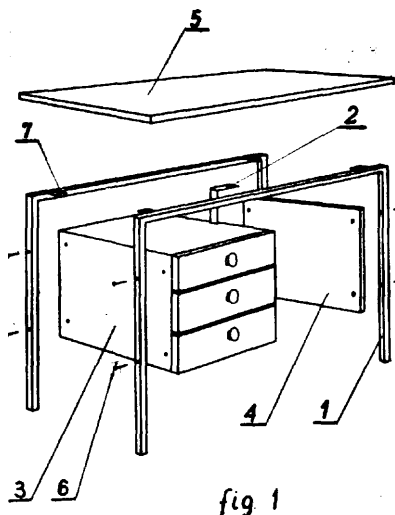
14.04.1931

Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich w Warszawie, Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej, Bydgoszcz, Polska (Romuald Ferens, Wiesław Kwaśniewski).

System biurek młodzieżowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego, bardziej funkcjonalnego systemu biurek na bazie jednego stelaża.

System według wzoru ma metalowy stelaż (1), który usztywniony jest od góry poprzez łapki (7) mocujące płytę (5) wierzchnią. Z lewej i prawej strony w zależności od systemu biurko usztywnione jest bokiem (4) lub szafką (3) i śrubami (6), przy czym szafka (3) do płyty (5) wierzchniej od wewnętrznej strony biurka mocowana jest przy pomocy wspornika (2). Metalowy stelaż (1) składa się z dwóch jednakowych rurek, które mają kształt ceownika.
(2 zastrzeżenia)



A47G

W. 66632

10.04.1981

Jacek Kozakiewicz, **Kraków**, Polska (Jacek Kozakiewicz)

Metalowy wieszak, **zwłaszcza** dla przedmiotów płaskich

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wieszaka zapewniającego pewne i trwałe mocowanie w pozycji wiszącej przedmiotów płaskich o obrysie prostokątnym.

Metalowy wieszak według wzoru użytkowego jest wykonany z jednego kawałka drutu ze stali sprężystej, wygiętego w kształcie dwóch prostokątnych haczyków (1) na dwóch ramionach (2). Ramiona (2) są rozchylone względem siebie o kąt mniejszy od 90°C i tworzą u wierzchołka pętelkę otwartą (3).
(2 zastrzeżenia)

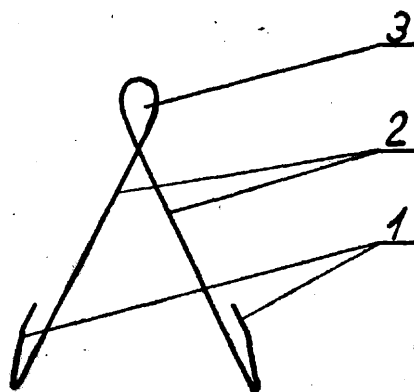


fig. 1

A63B

W. 66216

05.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POLSPORT”, Warszawa, Polska (Maria Jedlińska, Włodzimierz Czerwiński, Edward Raszat, Jolanta **Hryniów**, Czesław Białkowski, Franciszek Pleśniak).

Rękawica

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **lekka i odporna** na uderzenia hokejowa ochronna rękawica bramkarza - odbijaczka.

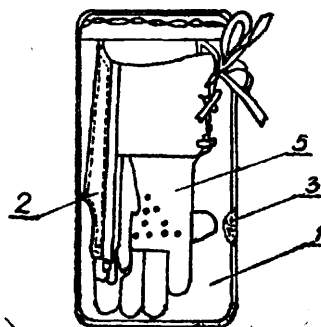


fig 14

Ma ona sztywną płytę odbijającą (1), sztywną wyprofilowaną do kształtu palca ochronę kciuka (2), gdzie elementy sztywne (1) i (2) są obłożone elementem sprężystym (3), przy czym elementy sztywne wykonane są najkorzystniej z polipropylenu, a elementy sprężyste wykonane są najkorzystniej z polietylenu ekspandowanego.
(1 zastrzeżenie)

A63B

W. 66217

05.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POLSPORT”, Warszawa, Polska (Maria Jedlińska, Włodzimierz Czerwiński, Edward Raszat, Jolanta Hryniów, Czesław Białkowski, Franciszek Pleśniak).

Rękawica

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lekka, odporna na uderzenia hokejowa ochronna rękawica bramkarza - łapaczka. Ma ona sztywny element (1) w kształcie wycinka koła stanowiący ochronę palców, który od strony zewnętrznej obłożony jest elementem sprężystym, ma sztywne elementy mankietu (4) obłożone elementem sprężystym (6), przy czym elementy sztywne wykonane są najkorzystniej z polipropylenu a elementy sprężyste wykonane są najkorzystniej z polietylenu ekspandowanego. (1 zastrzeżenie)

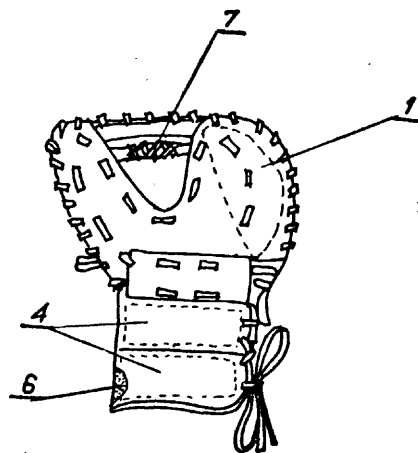


fig 18

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C
A22C

W. 66656

16.04.1981

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabisiwicz, Witold Engwert).

Nóż zgarniający urządzenia do sitowania, zwłaszcza masy kolagenowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji noża współpracującego z elementem dziurkowanym w urządzeniu do sitowania, zwłaszcza masy kolagenowej, w zakładach produkcyjnych przemysłu spożywczego.

Nóż zbudowany jest z chwytowej części (1) i dwu par tnących krawędzi (3) usytuowanych wzdłużnie na dwu ramionach. Ramiona są ukształtowane w przekroju poprzecznym podobnie jak litera „N”.

(2 zastrzeżenia)

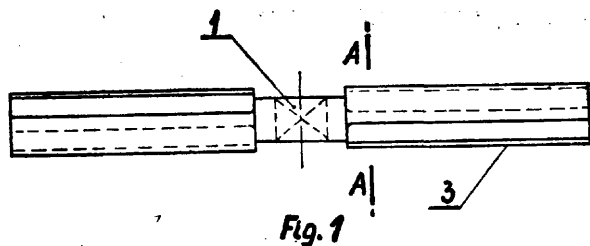


Fig. 1

pasowaną do niej kształtem oprawkę (5) filtru (3), której większą podstawę stanowi usztywniający krążek (6) spoczywający na powierzchni tego filtru (3) i zamocowany na obwodzie w górnej części wywiniętym fragmentem (7) usztywniającej filtr (3) pobocznicą (8) oprawki (5). Mniejsza podstawa oprawki (5) jest zaopatrzona we wlotowy otwór (9) zasysanego zapyłonego powietrza. (1 zastrzeżenie)

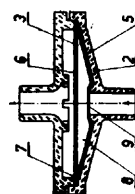


Fig. 1

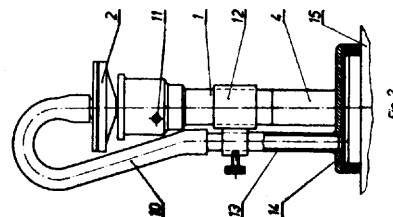


Fig. 2

E06B

W. 66575

02.04.1931

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Romuald Moszczyński, Małgorzata Józefiak, Krzysztof Gierszał, Mirosław Góra, Stanisław Dąbkowski).

Drażek do rozładowywania kabli wysokiego napięcia po próbie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia niebezpieczeństwa porażenia obsługi podczas rozładowywania kabli wysokiego napięcia.

Drażek do rozładowywania kabli po próbie napięciowej ma rurę izolacyjną zewnętrzną (3), zamkniętą głowicą (4), połączoną z uchwytem (13), zamkniętym zatyczką (14), pomiędzy którymi znajduje się kołnierz (12). W rurze izolacyjnej zewnętrznej (3) znajduje się rura izolacyjna (5), której ściankę wewnętrzną stanowi opornik (6), wykonany z polietylenu półprzewodzącego. Jeden koniec opornika (6), od strony uchwyty (13), jest zamknięty prętem stalowym (2), natomiast drugi koniec połączony jest z elektrodą rozładowczą (1) z rurki miedzianej. Elektroda rozładowcza (1) umieszczona jest w głowicy (4) natomiast pręt stalowy (2) w korku (8). Na wysokości korka (8) jest umieszczone uziemienie robocze. (1 zastrzeżenie)

B04C

W. 66574

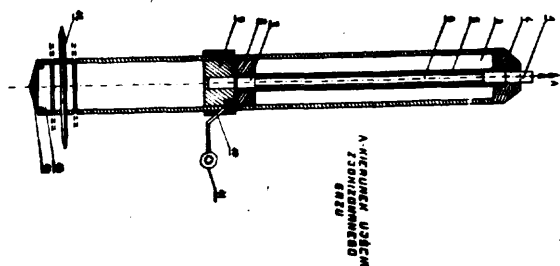
02.04.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Janota, Zofia Piskorska-Kalisz, Paweł Krzystolik, Bernard Freier, Jan Krzysteczko, Andrzej Śimka).

Selektor ziarn pyłu do pyłomierza grawimetrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia selekcji ziarn pyłu.

Selektor ma postać mikrocyklonu (1) połączonego od dołu ze zbiornikiem (4) pyłu grubego, a od góry z integralną obudową (2) membranowego filtru (3) do oddzielania i zbierania pyłu drobnego. Obudowa (2) ma kształt ściętego stożka oraz mieści wewnątrz do-

**B07B**

W. 66665

17.04.1931

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Cianciara, Wojciech Matecki).

Samonastawny zespół do kalibrowania owoców ziarnkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładności w kalibrowaniu owoców przy dłuższym użytkowaniu urządzenia.

Samonastawny zespół do kalibrowania owoców ziarnkowych, stanowiący pojedynczy element konstrukcyjny w maszynie do sortowania owoców, według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z czterech klocków (1), połączonych z sobą funkcjonalnie za pomocą dwóch palców (2), napędowego łańcucha (3) i prowadnicy (4). Klocki (1) są przytwierdzone do palców (2), zamocowanych obrotowo na sworzniach (5), do łańcucha (3). Do każdego palca (2) jest przytwierdzona dźwignia (6) z osadzoną na jej końcu rolką (7), opartą na prowadnicy (4). (3 zastrzeżenia)

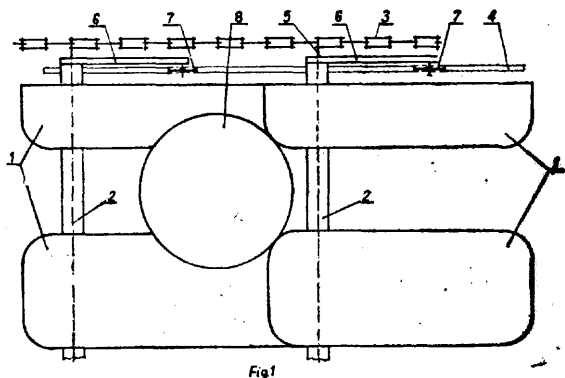


Fig. 1

B07B

W. 66666

17.04.1931

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Cianciara, Michał Szychowski).

Urządzenie do kalibrowania owoców ziarnkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do kalibrowania owoców ziarnkowych, stanowiące poje-

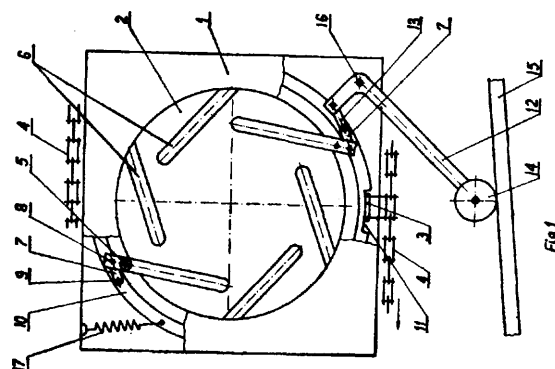


Fig. 1

dynczy funkcjonalny element konstrukcyjny maszyny do sortowania owoców.

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności kalibrowania owoców.

Urządzenie składa się z tacki (1), sześciu **palców** (6) połączonych obrotowo z ramionami (7) i pierścienia (10). Jedno z ramion (7) jest połączone z dźwignią (12) poprzez ciągnio (13). Dłuższy koniec dźwigni (12) jest zakończony rolką (14) opierającą się o prowadnicę (15). (2 zastrzeżenia)

B07B

W. 66667

17.04.1981

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Cianciara, Wojciech Matecki).

Zespół do kalibrowania owoców ziarnkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń owoców występujących przy użyciu dotychczas stosowanych urządzeń.

Zespół do kalibrowania owoców ziarnkowych, stanowiący pojedynczą ścieżkę w maszynie do sortowania, według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z gumowego przewodu (2) opasanego na pasowych kołach (3) i wału (4) obrotowego. Przewód (2) z wałem (4) tworzą rozwierającą się w kierunku przesuwu owoców szczelinę. (1 zastrzeżenie)

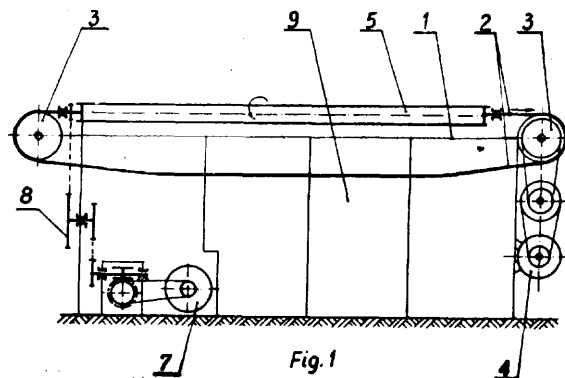


Fig. 1

B21C

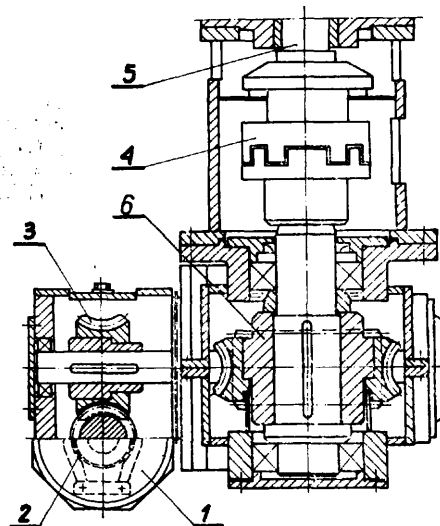
W. 66651

15.04.1931

Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Edward Porczak, Zbigniew Pi-kiewicz, Wacław Błażelonis, Kazimierz Kwaśny).

Napęd mechanizmu warstwy mimośrodów prostarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji napędu umożliwiającego właściwe zabezpieczenie warstwy mimośrodów rolek prostarki



przy zachowaniu jak najmniejszych wymiarów mechanizmu napędu.

Napęd mechanizmu nastawy mimośródów prostarki kształtowników, zwłaszcza o dużych przekrojach, charakteryzuje się tym, że w układzie kinematycznym pomiędzy silnikiem (1) a wałem pośrednim (5) znajduje się przekładnia ślimakowa (3), stanowiąca jednocześnie zespół hamujący mechanizmu nastawy mimośródów rolek roboczych.. (2 zastrzeżenia)

B23B W. 66594 09.04.1981

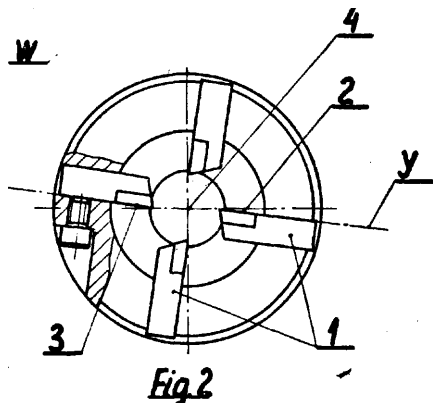
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Ewald Porwoł).

Głowica wielonożowa do zewnętrznego obtaczania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy umożliwiającej podniesienie jakości obtaczania przedmiotów o skomplikowanym kształcie eliminując obróbkę wiórową drogą wirowania obtaczanego przedmiotu.

Głowica według wzoru użytkowego wyposażona jest w noże (1) zgrupowane w parę, przy czym w ramach każdej pary (1) usytuowane są naprzeciw siebie, zaś ich główne skrawające krawędzie (2) i (3) leżą w przybliżeniu w jednej wspólnej płaszczyźnie (Y) przechodzącej przez oś (4) obtaczanego przedmiotu X.

Głowica według wzoru użytkowego może mieć zastosowanie do obtaczania wystających fragmentów przedmiotów przy wykorzystaniu do tego celu wiertarek, frezarek i tokarek. (1 zastrzeżenie)

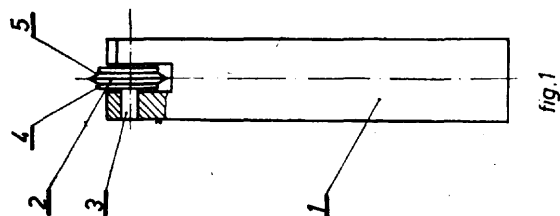


B23D W. 66662 17.04.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Suszczyk, Aleksander Krawczyk, Roman Swierkot, Andrzej Gregarek).

Narzędzie do bezwiorowego cięcia rur na tokarkach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia umożliwiającego bezwiorowe cięcie rur o dowolnej średnicy i grubości ścian, wykonanych z różnych materiałów. Narzędzie składające się z zamocowanego w oprawce noża krążkowego w postaci tarczy z klinowym ostrzem tnącym na jej obwodzie, charakteryzuje się tym, że nóż krążkowy (2) ma część walcową (4), której oś pokrywa się z osią noża, a średnica zewnętrzna części walcowej (4) jest mniejsza od średnicy zewnętrznej noża o co najmniej dwie wysokości ostrza (5). (1 zastrzeżenie)



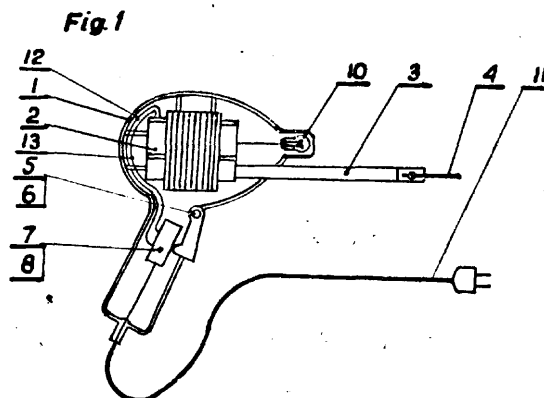
B23K W. 64467 13.05.1930

Spółdzielnia Pracy „Technika”, Łódź, Polska (Władysław Piwowarski).

Lutownica transformatorowa

Przedmiotem wzoru jest lutownica do lutowania małych elementów urządzeń w elektronice, elektrotechnice, teleiechnice i radiotechnice za pomocą miękkiego spoiwa cynowo-ołowianego w systemie pracy dorywczej.

Lutownica ma obudowę (1) ukształtowaną częściowo w formie rękojeści, wewnątrz której znajduje się transformator (2). Uzwojenie wtórne (3) transformatora (2) wyprowadzone jest na zewnątrz obudowy (1) i zakończone wymienną końcówką grzejącą (4). W rękojeści obudowy (1) znajdują się dwa przełączniki (7) i (8) sterowane przyciskami (5) i (6) połączone tak z uzwojeniem pierwotnym (9) transformatora (2), że jeden z nich załącza część, a drugi pełną ilość zwojów uzwojenia pierwotnego (9) transformatora (2), uruchamiając w ten sposób lutownicę na odpowiednią moc. (1 zastrzeżenie)

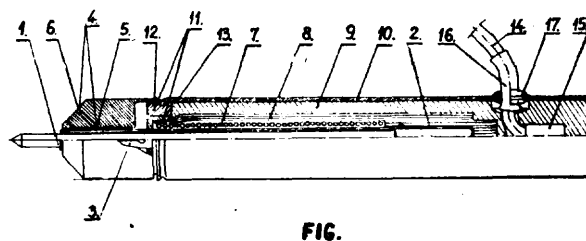


B23K W. 65877 18.12.1980

Naczelną Organizację Techniczną Oddział Łódzki - Zespół Usług Technicznych, Łódź, Polska (Andrzej Frankowski, Tadeusz Gallas, Jan Tyburczy, Lech Grzelak).

Lutownica miniaturowa

Celem wzoru użytkowego jest zwiększenie użyteczności lutownicy przez zastosowanie takiego uchwytu grotu, który umożliwiałby wymianę lub zmianę długości wystającej części grotu bez użycia dodatkowych narzędzi oraz opracowanie takiego kształtu lutownicy, który pozwoliłby na jej trzymanie w najdogodniejszym dla użytkownika miejscu.



Lutownica miniaturowa z wymiennym grotom według wzoru zaopatrzona jest w grot (1) umieszczony w rurce łączącej (2), która na jednym końcu jest zamknięta, a na drugim ma kształt stożkowy i co najmniej dwa nacięcia, dzięki czemu utworzone są szczeliny (3), na które jest nasunięta końcówka zaciskowa (4). Końcówka ta składa się z tulei stożkowej (5) i izolatora cieplnego (6). Na rurce łączącej (2) jest umiesz-

czony grzejnik (7) z drutu lub taśmy, a całość mieści się w korpusie, który składa się z izolacji cieplnej wewnętrznej (8) i zewnętrznej (9) oraz osłony zewnętrznej (10). Osłona ta jest zakończona z jednej strony tuleją centrującą (11) z częścią izolacyjną (12) i częścią wsporczą (13). (1 zastrzeżenie)

B23Q

W. 66598

08.04.1981

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Franciszek Skandy).

Zestaw podporowy, schodkowy, do ustawiania przedmiotów obrabianych na stole maszyny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania podpory uniwersalnej do ustawiania przedmiotów obrabianych na stole maszyny, na przykład do obróbki skrawaniem. Zestaw składa się z górnego elementu (1), mającego schodkowe równoramienne uskoki, dolnego słupkowego elementu (2) i śruby dociskowej (3). Górny element (1), ma w kwadratowej podstawie centralnie rozmieszczony nieprzelotowy walcowy otwór złączeniowy, o osi prostopadłej do tej podstawy, a w dłuższej prostokątnej ścianie, prostopadłej do kwadratowej podstawy, ma symetrycznie rozmieszczone dwa nieprzelotowe walcowe otwory złączeniowe, mające osie prostopadłe do prostokątnej ściany. Dolny słupkowy element (2), ma na górnej kwadratowej ścianie centralnie rozmieszczony walcowy czop złączeniowy, ściśle dopasowany do nieprzelotowych otworów górnego elementu (1).

Zestawione ze sobą elementy (1 i 2), są ustalone śrubą dociskową (3) wkręconą w jeden z trzech gwintowych otworów, z których każdy łączy się prostopadłe z jednym nieprzelotowym walcowym otworem złączeniowym. (3 zastrzeżenia)

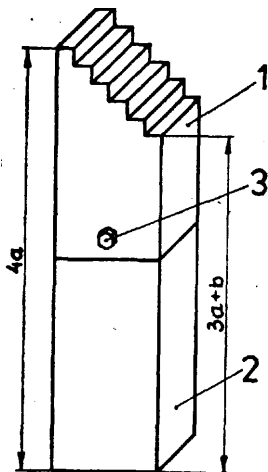


Fig. 1

B24B
B24D

W. 66545

30.03.1981

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Marian Kruszyński).

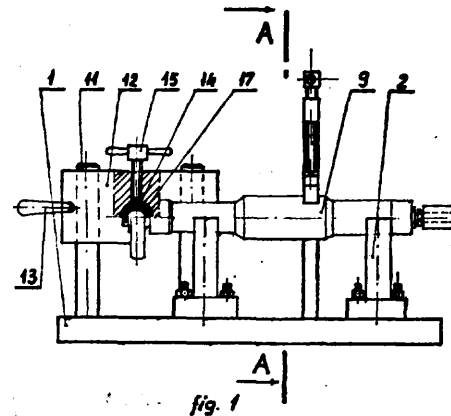
Przyrząd do wyrównywania i profilowania bieżni używanych tarcz szlifierskich.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wyrównywania i profilowania tarcz szlifierskich oraz poprawy warunków bezpieczeństwa pracy.

Przyrząd składa się z podstawy (1) z umocowanymi na niej dwoma pryzmami (2), obejmującej szlifierkę pneumatyczną (9) oraz dwóch kolumn (11), na których przesuwnie osadzona jest obudowa (2).

W obudowie (12) osadzona jest nieruchomo tuleja (14) z wykonanym na jej obwodzie rowkiem o przekroju prostokątnym. Wewnątrz tulei nieruchomej (14) umieszczona jest przesuwnie wzdłuż osi poziomej tuleja ruchoma (17) z osadzonym diamentem i nakrętką.

Do czoła nakrętki przykręcone są wkrętami dwa półpiersienie osadzone w rowku tulei nieruchomej (14). (1 zastrzeżenie)



B24D

W. 66599

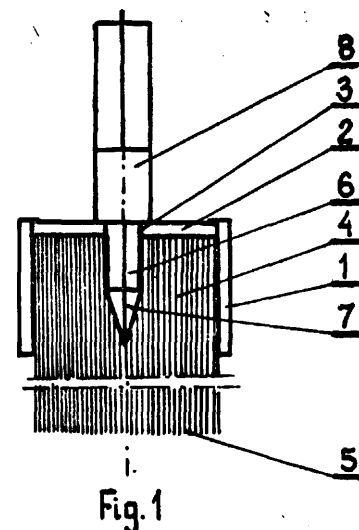
08.04.1981

Roman Marczak, Poznań, Polska (Roman Marczak).

Szczotka obrotowa druciana

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej szczotki, która pozwalałaby na wielokrotne wykorzystanie oprawki, łatwą i prostą wymianę wiązki drutu oraz zmniejszenie masy zużywanego drutu.

Szczotka obrotowa druciana według wzoru, o pełnej czołowej powierzchni czyszczącej, składająca się z oprawki cylindrycznej z trzpieniem chwytowym oraz z wiązki drutu osadzonej w oprawce, według wzoru ma oprawkę cylindryczną, zamkniętą z jednej strony pierścieniem oporowym (2), z centralnym otworem trójkątnym (3) w osi. Osadzona w oprawce wiązka prostych drutów (4), o ułożonej powierzchni czołowej (5) zaciśnięta jest w cylindrycznej oprawce jednym końcem (6) trzpienia, o trójkątnej kształcie przekroju, do wysokości około połowy oprawki, przy czym ten koniec (6) trzpienia zwieńczony jest stożkiem (7). Część chwytowa (8) trzpienia ma od strony oprawki kołowy kształt przekroju na około jednej trzeciej swej długości, a na długości dwóch trzecich ma trójkątny kształt przekroju. (1 zastrzeżenie)



B25B

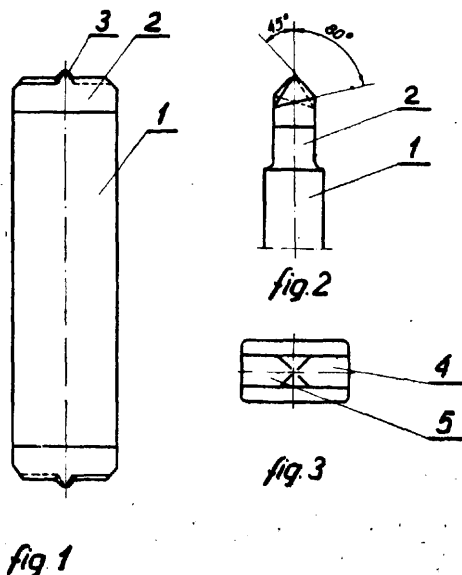
W. 66587

05.04.1981

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”,
Swidnica, Polska (Bronisław Grzeszczuk).

Końcówka wymienna śrubokręta mechanicznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji końcówki wymiennej śrubokręta mechanicznego. Końcówka według wzoru użytkowego zbudowana jest jako płaskownik o przekroju prostokątnym z zaokrąglonymi krawędziami, zawierający po obu stronach spłaszczone części robocze (2), ukształtowane w ten sposób, że wykonane jest na nich do połowy szerokości ścieżki korzystnie pod kątem 80° w płaszczyźnie poziomej. W środkowej części znajduje się występ (3), korzystnie pod kątem 45° i zaokrąglony przy wierzchołku. Od połowy szerokości części roboczej (2) wykonane jest ścieżki (5) w przeciwnym kierunku niż ścieżki (4) wykonane pod takim samym kątem jak ścieżki (4). (1 zastrzeżenie)

B25B
F16L
F16B

W. 66650

15.04.1981

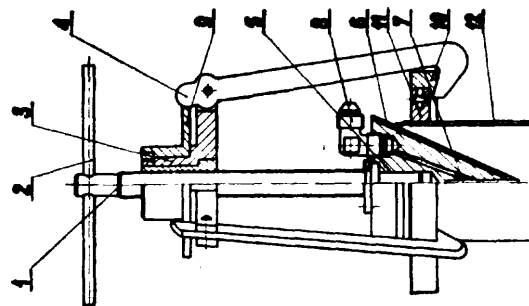
Lotnicze Zakłady Remontowe, Dęblin, Polska (Zygmunt Timm).

Urządzenie do czasowego wielokrotnego zamykania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie, które służy do czasowego wielokrotnego zamykania rur podczas sprawdzania ich na szczelność pod ciśnieniem.

Urządzenie składające się ze śruby z pokrętłem, pracującej w gwintowanym otworze tulejki z kołnierzem od dołu, który ma trzy promieniowo rozmieszczone ramiona z przecięciami, w których zamocowane są trzy łapy z zagiętymi końcami, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni tulejki (3), nad jej kołnierzem zamocowana jest krzywka (9) ustalająca odległość od osi urządzenia końców łap (4). Na drugim końcu śruby (1) zamocowany jest stożek (5) z nawulkanizowaną warstwą (6) gumy z otworem (7) i końcówką (8) na przewód ciśnieniowy. Na zagiętych końcach łap (4), pod powierzchnią tworzącą stożka (5) znajduje się pierścień (10) o przekroju w kształcie litery „L”, który obejmuje pierścień dzielony (11) o średnicy większej od średnicy zamykanej rury (12). Do sprawdzenia szczelności rury stosuje się dwa urządzenia. Zamkniętą rurę (12) wypełnia się powietrzem pod ciśnieniem i zanurza w ośrodku ciełym.

(1 zastrzeżenie)

B25D
B23B

W. 66636

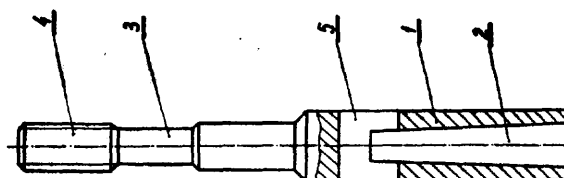
13.04.1931

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”. Warszawa, Polska (Waldemar Roman).

Oprawka narzędziowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawka narzędziowa, zwłaszcza do wiertarko-młotów, zapobiegająca łamaniu się wiertel.

Oprawka ma tuleję (1) z wewnętrznym stożkiem Morse'a (2). Tuleja (1) przedłużona jest trzpieniem (3) zakończonym chwytem wieloklinowym (4). Ponadto w tulei (1) znajduje się otwór (5) służący do wybijania wiertel. (1 zastrzeżenie)



B27B

W. 66229

05.02.1981

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Stanisław Szarama, Konrad Skowron, Jerzy Malecki, Lech Brzeziński).

Urządzenie do regulacji wielkości skoku piły

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego łatwą i szybką regulację wielkości skoku piły pilarki.

Urządzenie do regulacji wielkości skoku piły, szczególnie piły dolnowrzecionowych pilarek tarczowych poprzecznych, stosowanych do obróbki surowca drzewnego, stanowi usytuowane na zewnętrznej ścianie pilarki pokrętło (4) z dźwignią blokującą (5), połączone i współdziałające z umieszczonym w korpusie (1) obrabiarki wyłącznikiem krańcowym (3).

(1 zastrzeżenie)

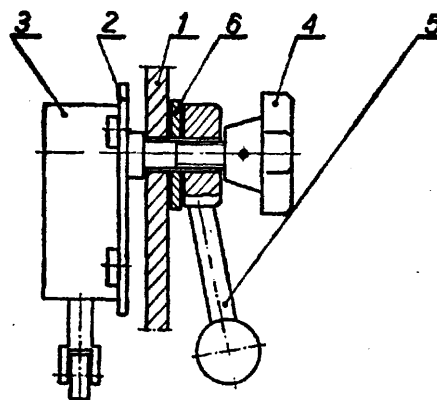


Fig. 1

B23B

W. 66654

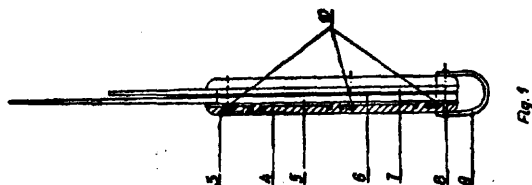
15.04.1981

Fabryka Nakryć Stołowych „Gerlach”, Drzwica, Polska (Bronisław Miązek, Władysław Abramczyk, Marian Kowal).

Scyzoryk

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie asortymentu znajdujących się na rynku scyzoryków.

Scyzoryk składający się z ostrza, otwieracza i uchwyty według wzoru charakteryzuje się tym, że ma pletynkę (4) z trzema wycięciami, w które wciśniona jest okładzina (3) wykonana z tworzywa sztucznego przykrywająca nity (10). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 66588

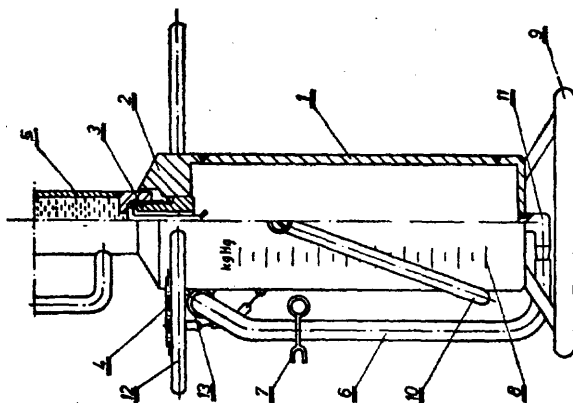
06.04.1981

Przedsiębiorstwo **Energomontaż** we Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Edward Niesporek, Józef Szatko, Jacek Siemiński).

Zbiornik do zlewania i zalewania rtęcią przepływomierzy pływakowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zlewania i zalewania rtęcią przepływomierzy pływakowych przy wyeliminowaniu skażenia pomieszczeń parami rtęci oraz jej rozbryzganymi kropelkami.

Zbiornik według wzoru użytkowego składa się z naczynia (1) z pokrywą (2) mającą **centrycznie** wykonany sześciokątny otwór, podstawy (9) oraz uchwyty transportowego (10). W pokrywie (2) **wykonany** jest otwór z włożoną weń zawleczką (4), pozwalającą zawiesić zbiornik na korku spustowym (3) przepływomierza (5). **Ponadto** w pokrywie (2) wykonane są promieniowo co 90° cztery otwory, pozwalające na wkładanie w nie prętów (12) służących jako ramiona dźwigni przy odkręcaniu korka spustowego (3). We wnętrzu naczynia (1) umieszczony jest króciec spustowy (11), na który nałożony jest przezroczysty wąż (6), z **zaciskaczem** (7) i końcówką (13), zawieszoną na zawleczce (4). Na naczyniu (1) umieszczona jest skala z podziałką (8), wycechowana w kilogramach rtęci. (1 zastrzeżenie)

B65D
B23K

W. 66635

13.04.1981

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Józef **Raczyński**).

Pojemnik na urządzenia i przyrządy do spawania automatycznego pod topnikiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na urządzenia i przyrządy do spawania automatycznego pod topnikiem, przydatny zwłaszcza do stosowania w przypadku zmieniających się spawalniczych stanowisk, na przykład przy budowie kadłuba statku.

Zgodnie z wzorem pojemnik ma wydzielone dolną komorę (2), górną komorę (3) oraz usytuowaną obok nich boczną komorę (4). Dolna komora (2) ma wydzielone pomieszczenie (5) do spawalniczego opornika (6), pomieszczenie (7) dla suszarki (8) oraz pomieszczenie (9) dla spawalniczego automatu (10). (2 zastrzeżenia)

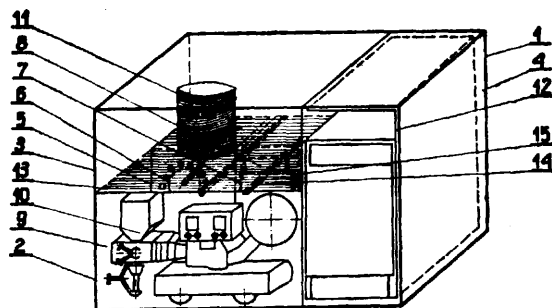


Fig. 2

B65D
B67B

W. 66646

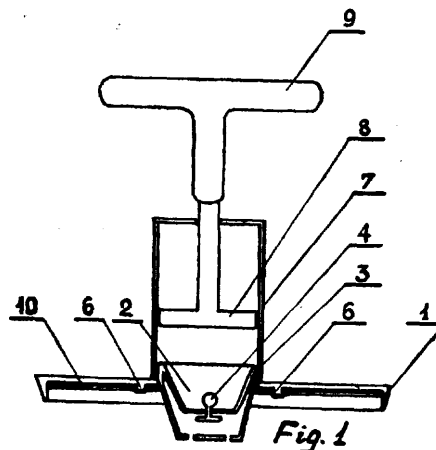
15.04.1981

Janina Bielecka, Józefów, Polska (Janina Bielecka).

Przyrząd do zamykania naczyń

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia zamykającego szczelnie naczynie z produktami spożywczymi na zimno, w prosty sposób.

Przyrząd do zamykania naczyń, w szczególności szklanych, stanowi pokrywa (1), po środku której, na zewnętrznej jej stronie, jest wgłębienie (2) z kołnierzem (3), wewnątrz którego osadzony jest zawór (4) oraz wykonane otwory (5), przy czym na wewnętrznej stronie pokrywy osadzona jest uszczelka (10) na zgrubieniach (6), natomiast na zewnętrznej stronie pokrywy (1), na kołnierzu (3) nałożony jest korpus (7) pompki wyposażonej w tłoczek (8) z rękojścią (9). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 66652

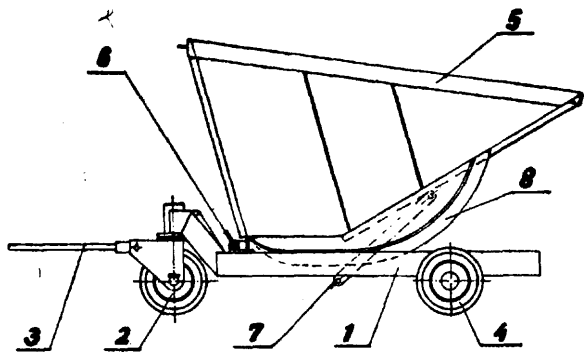
15.04.1981

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska” **Fabryka** Drutu i Wyrobów z Drutu, Radomsko, Polska (Kazimierz **Braszczyński**, Wojciech Górak, Maciej Włodarczyk, Tadeusz Kocik).

Platforma samowyładowcza do złomu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji platformy, która pozwoliłaby na przewożenie różnego rodzaju materiałów o znacznym ciężarze oraz szybki i nieskomplikowany sposób jego rozładunku.

Platforma samowyładowcza służąca do transportu złomu oraz wszelkiego rodzaju materiałów sypkich ma ramę nośną (1), do której zamocowane jest koło skrętne (2) oraz dwa koła jezdne (4). Na ramie nośnej (1) osadzony jest pojemnik (5) z prowadnicami (8). Prócz tego platforma ma dwa ciągni (7) oraz rygiel blokujący (6). (1 zastrzeżenie)



B65G
B66C

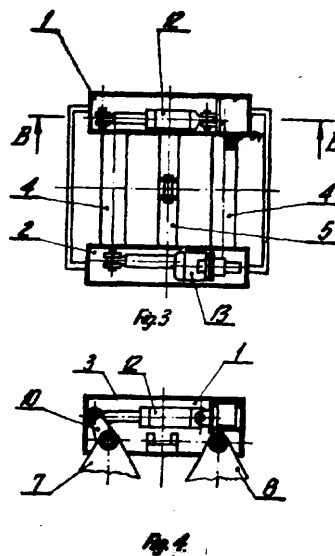
W. 66637

13.04.1931

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Marian Zając).

Chwytnak hydrauliczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności konstrukcji i uproszczenia napędu



chwytników hydraulicznych dwulupinowych stosowanych do przeładunku materiałów sypkich i kawałkowych.

Chwytnak ma ramę nośną utworzoną z dwóch równoległych skrzyń (1, 2) od góry zamkniętych pokrywami (3), a pomiędzy sobą połączonych rurowymi poprzeczkami (4, 5). W skrajnych rurowych poprzeczkach są ułożyskowane łupiny (7, 8). Jedna z łupin (7) jest zaopatrzona z dwóch stron w jednoramienne dźwignie (10), z których jedna dźwignia (10) jest połączona z hydraulicznym cylindrem (12) zainstalowanym w skrzyni (1) i połączonym hydraulicznie z napędowym zespołem (13) umieszczonym w drugiej skrzyni (2) ramy nośnej chwytnika. Druga jednoramienna dźwignia łupiny (7) jest połączona ciąglem z boczną ścianką drugiej łupiny (8). (1 zastrzeżenie)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C02F

W. 66425

11.03.1931

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz, Polska (Henryk Sawkiewicz, Marek Sawkiewicz).

Przepompownia ścieków małej wydajności

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przepompowni nie wymagającej stałej obsługi, znajdującej zastosowanie przy budowie sieci kanalizacji ściekowej.

Przepompownię stanowi podziemny zbiornik, w którym wyodrębnia się: część czerpalną (10) położoną między poziomem (11), a (12), część zbiornika na skratki (13) - poniżej poziomu (12) oraz umieszczoną w osiach symetrii zbiornika kratę (2) otaczającą pompę (3) napędzaną silnikiem (4), elastyczny przewód (5) połączony z przewodem tłocznym (6) i wyłączniki (9) silnika (4). Na kracie (2) jest zamontowany przesuwany zgarniacz skratek (7) sterowany urządzeniem (8) z zewnątrz zbiornika. (1 zastrzeżenie)

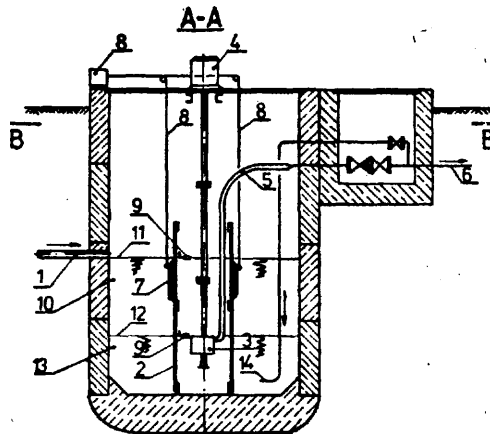


Fig.1

Dział D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F**W. 66664**

17.04.1931

Zbigniew Kozicki, Kraków, Polska (Zbigniew Kozicki).

Parownik podręczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia obsługi parownika przy wysokim stopniu sprawności.

Parownik podręczny charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) z tworzywa sztucznego o kształcie spłaszczonego cylindra zakończonego dnem, od góry zamkniętą pokrywą (2) mającą otwór wlewowy (3) zamykany korkiem (4) oraz poziome szczeliny (5) przy spłaszczonej stronie obudowy (1), które przysłonięte są daszkiem (6) wystającym poza pokrywę (2). Na zewnętrznej spłaszczonej stronie obudowy (1) powyżej jej dna umieszczone są dwa bolce metalowe grzewcze (7), do których od wewnątrz obudowy (1) przymocowane są równoległe dwie elektrody (8) metalowe. Również wewnątrz obudowy (1) ponad elektrodami (8) zabudowana jest przegroda (9) z tworzywa sztucznego z poziomymi otworami. Ponadto na zewnętrznej części cylindrycznej obudowy (1) zamocowana jest rękojeść (10). Parownik przeznaczony jest do wygładzania odzieży. (1 zastrzeżenie)

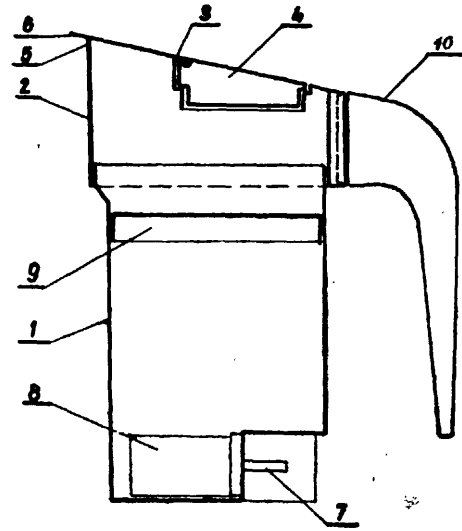


Fig. 2

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

W. 66631

09.04.1981

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Janina Kołodziej, Władysław Piaseczny).

Prefabrykowany osadnik typu korytkowego dla rowów odwadniających

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego osadnika dla rowów odwadniających, którego konstrukcja **pozwalała** na prawidłową eksploatację osadników.

Prefabrykowany osadnik typu korytkowego dla rowów odwadniających według wynalazku charakteryzuje się tym, że niecka osadnika zabudowana jest betonowymi prefabrykatami (1) typu korytkowego ułożonych na styk w zagłębieniu w linii prostej w osi rowu.

Początkowa i końcowa krawędź osadnika zakończona jest elementami kotwiącymi (5) wykonanymi z masy betonowej, które łączą skrajne prefabrykaty (1) niecki z elementami prefabrykowanymi (7) lub (8) ułożonymi w rowie odwadniającym. Element kotwiący (5) zachodzi poza górną krawędź prefabrykatu (1). (2 zastrzeżenia)

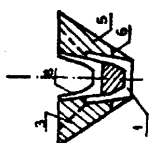


FIG. 2

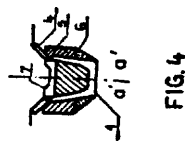
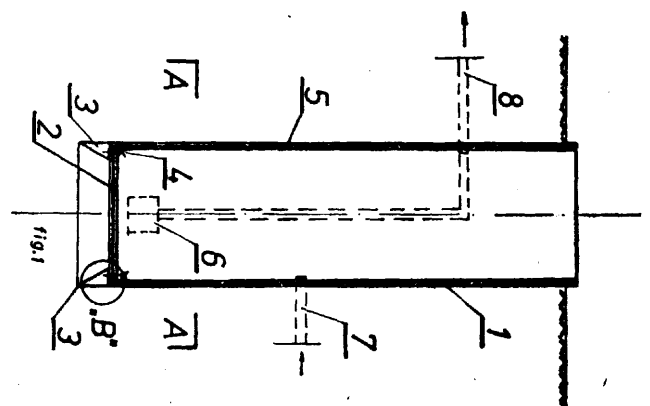


FIG. 4

Urządzenie do zamykania, zwłaszcza dla pompowni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykonanie **pompowni** ścieków bez konieczności obniżania poziomu wody gruntowej.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że cylindryczny płaszcz (1) wewnątrz wyposażony jest w pionowe prowadnice (5), zaś spódnia jego część ma cylindryczny nóż (3) w przekroju pionowym w kształcie klina. Nóż (3) w górnej swej części ma stałe śruby (4) dla mocowania dna (2) uprzednio wprowadzonego wycięciem na prowadnicach (5) płaszcza (1). Płaszcz (1) wyposażony jest w rurę (7) doprowadzającą ścieki i rurę (8) odprowadzającą ścieki. (1 zastrzeżenie)

**E03B****W. 66647**

16.04.1981

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jacek Chlipalski).

E04F
E04G**W. 66505**

24.03.1981

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jan Ryszard Szymczak, Eugeniusz Rogalewski).

Amortyzator szalowania ścian i sufitów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania amortyzatora o dużej odporności na przeciążenia, wykazującego dobrą sztywność obrotową i mającego większą od dotychczas stosowanych rozwiązań zdolność tłumienia dźwięków materiałowych.

Amortyzator szalowania ścian i sufitów, zwłaszcza wewnątrz okrętowych, składa się z talerzyka (1), torusowego elastycznego pierścienia (2), stożkowego gumowego pierścienia (4), tulei (5) oraz zaczepów (3) i (6). **Pomiędzy** talerzykiem (1) a zewnętrzną stożkową powierzchnią (7) dolnego zaczepu (3) znajduje się torusowy elastyczny pierścień (2). **Pomiędzy wewnętrzną** stożkową powierzchnią (8) dolnego zaczepu (3) a tuleją (5), znajduje się stożkowy, gumowy pierścień (4), który opiera się o kołnierz (9) tulei (5). Drugi koniec tulei (5) jest trwale połączony z talerzykiem (1). (1 zastrzeżenie)

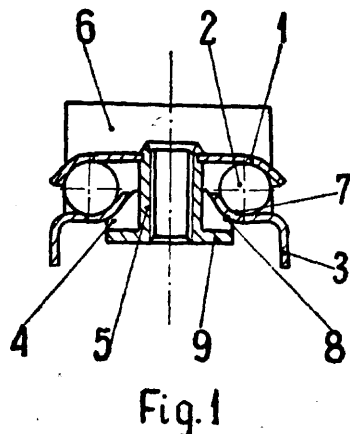


Fig. 1

E04B
E06B

W. 66642

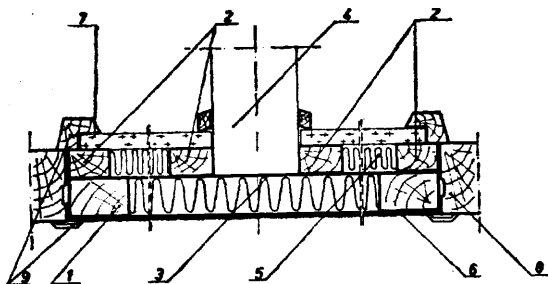
14.04.1981

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Białystok”, Białystok, Polska (Michał Doliński, Kazimierz Święcik).

Filarek międzyokienny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia właściwości termicznych filarków międzyokiennych przylegających do ścian konstrukcyjnych wewnętrznych w budownictwie mieszkaniowym wielopłytowym. Filarek mający ramę drewnianą, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że od strony wewnętrznej ma paroizolację (3) oraz przylegające do niego dwie ramki drewniane (2) usytuowane z odstępem (4) na ścianę konstrukcyjną.

Zarówno rama (1) jak i ramki drewniane (2) wypełnione są ściśle materiałem termicznym. (1 zastrzeżenie)

E05F
E06B

W. 66581

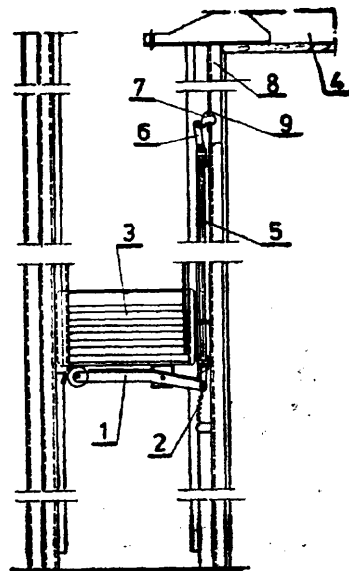
03.04.1981

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Arkadiusz Maciejewski, Wiesław Weinerowski).

Mechanizm blokowania bram unoszonych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu blokowania bram unoszonych przy zachowaniu pełnej skuteczności działania.

Mechanizm blokowania bram unoszonych charakteryzuje się tym, że w dolnej części przestrzeni gabarytowej przeciwwagi (3) bramy (4) znajduje się dźwignia (1) ze sprężyną (2) połączona przegubowo z pionowym prowadnikiem (5). W górnej części pionowego prowadnika (5) zamocowana jest poprzez dźwignię (6) zapadka (7) połączona z prowadnicą (8) bramy (4) na wprost otworu (9), którym zapadka (7) wchodzi w gabaryt prowadnicy (8). (1 zastrzeżenie)



E06B

W. 66597

08.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Henryk Iwanowski, Włodzimierz Garbarek).

Żaluzja ruchoma w układach wentylacji

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji żaluzji ruchomej, która zapewniałaby łatwe unoszenie się i opadanie listew.

Żaluzja według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że listwy (3) mocowane są na czopach (4) i połączone są poprzez dźwignię (2) wspólną prowadnicą (1). Część prowadnicy (1) przypadająca na jedną listwę (3) **wraz** z dźwignią (2) stanowią przeciwciężar. (2 zastrzeżenia)

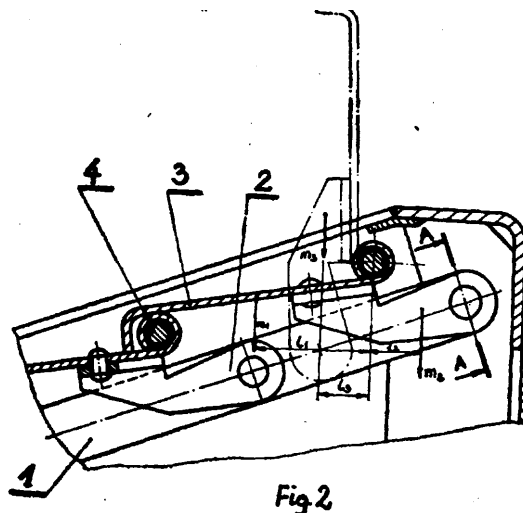


Fig. 2

E06B

W. 66633

10.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa, Polska (Jan Zbroch, Janusz Gacukowicz).

Mechaniczne dwuskrzydłowe drzwi przemysłowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostych i niezawodnych w działaniu drzwi mechanicznych dwuskrzydłowych.

Drzwi według wzoru **użytkowego** wyposażone są w mechanizm śrubowy, który składa się z dwóch śrub lewoskrętnej (3) i prawoskrętnej (5) z nakrętkami napędowymi (4) i (6), sprzęgniętych ze sobą wałkiem środkowym (7), przy czym nakrętki napędowe (4) i (6) sprzęgnięte są ze skrzydłami (8) i (9) drzwi za pomocą cięgna (10). Cięgna (10) połączone są z nakrętkami napędowymi (4) i (6) przegubami kulistymi, które wykonane są przez nawiercenie otworu w obiekcie nakrętek (4) i (6) i zamknięcie w nim kul cięgna (10) powierzchnią płaską obejm. Zawiasy mają ją kulki z podkładkami elastycznymi.

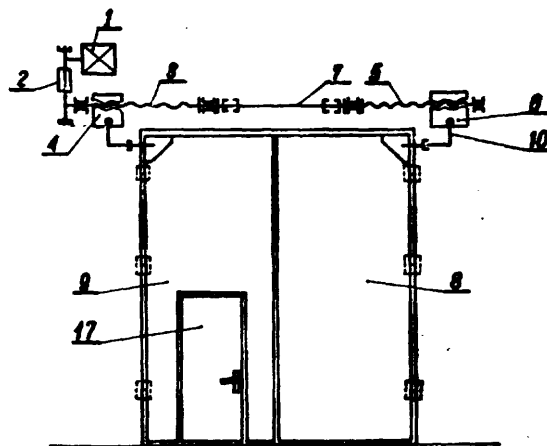


Fig 1

fig 1

Drzwi przeznaczone są do stosowania w zakładach mleczarskich, magazynach, halach fabrycznych i innych podobnych obiektach. (3 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04F

W. 66600

10.04.1981

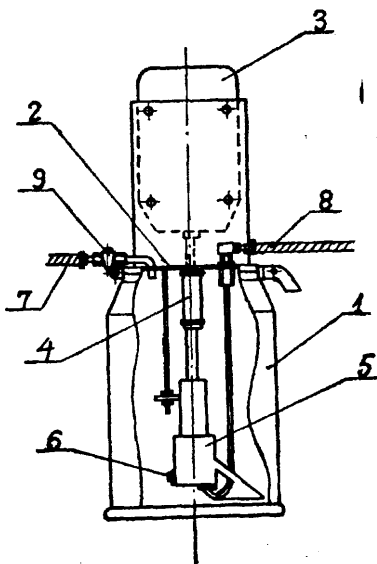
Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Kazimierz Juszczyk, Tadeusz Kuchar - czyk).

Ciśnieniowy zestaw pompowy z **napędem elektrycznym**

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego napełnienia olejem urządzeń energetycznych na wysokościach do 50 m oraz rozlewania oleju po urządzeniach.

Zestaw stanowi ciśnieniowa pompa olejowa (5) wyposażona w dwa węże: ssący (7) i tłoczący (8). Pompa (5) jest zawieszona w hermetycznym zbiorniku (1) i elastycznie połączona za pośrednictwem sprzęgła (4) z wałem elektrycznego silnika (3). Na wyjściu z pompy (5) jest zainstalowany przelewowy zawór bezpieczeństwa (6), umożliwiający regulację wielkości ciśnienia podawanego oleju.

Zestaw pompowy według wzoru jest przeznaczony do prac olejowych przy urządzeniach elektroenergetycznych. (1 zastrzeżenie)

F15B
B30B

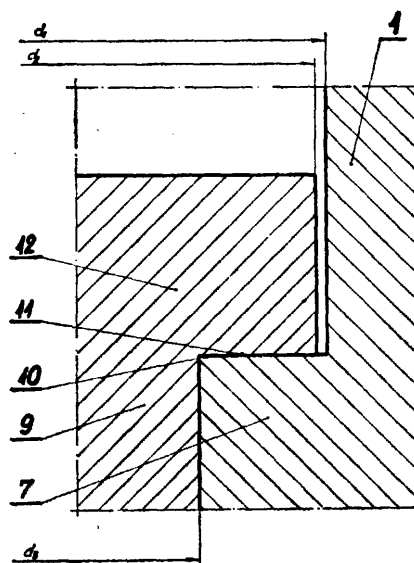
W. 67038

07.07.1931

Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego, Gdańsk, Polska (Achilles Wójcik, Edwin Nowak).

Siłownik hydrauliczny, **zwłaszcza** do pras hydraulicznych

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania nowej trwałej i szczelnej konstrukcji cylindra siłownika hydraulicznego.



Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza do pras hydraulicznych złożony z cylindra hydraulicznego, nurnika i elementów uszczelniających charakteryzuje się tym, że cylinder (1) ma na jednym końcu oporowy kołnierz (7) wewnętrzny o średnicy (d_1) otworu mniejszej od średnicy (d_2) wewnętrznej cylindra (1), w którym osadzona jest trwale oraz uszczelniona przez skórcz termiczny materiału cylindra osadzająca część (9) denka.

Denko cylindra (1) ma kołnierz (12) oporowy o średnicy (d_1) zewnętrznej nieco mniejszej od średnicy (d_2) wewnętrznej cylindra (1) przylegający swoją boczną powierzchnią (11) oporową do powierzchni (10) oporowej kołnierza (7). (1 zastrzeżenie)

F15C

W. 66591

07.04.1981

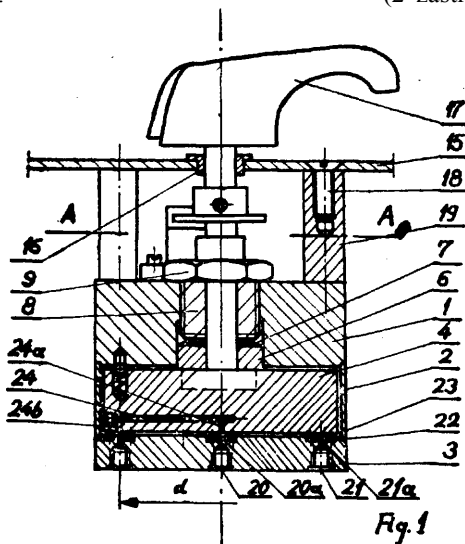
Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Unitra-Magmor”, Gdańsk, Polska (Janusz Piłski, Jan Woszczyk).

Przełącznik wielokanałowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przełącznika wielokanałowego, w którym kanały odbiorcze byłyby odizolowane od siebie i od atmosfery, i który umożliwiałby zdalną obserwację realizowanych połączeń.

Przełącznik wielokanałowy zaopatrzony w głowicę, tuleję i podstawę oraz obrotowy rozdzielacz z promieniowym kanałem łączącym i łożyskowaną w głowicy osią według wzoru charakteryzuje się tym, że ma w czole wewnętrznym podstawy (3) dookoła wylotu kanała doprowadzającego (20a) i wylotów kanałów odbiorczych (21a) wykonane rowki pierścieniowe (22) i umieszczone w nich pierścienie uszczelniające (23). Na osi. powyżej głowicy (1) ma zamocowane koło zapadkowe z wycięciami, z którymi współpracują zapadki mikrowyłączników umieszczonych na czole zewnętrznym głowicy (1).

Przełącznik może znaleźć szczególnie korzystne zastosowanie w pneumatycznych układach pomiarowych. (2 zastrzeżenia)



F16L

W. 66592

07.04.1981

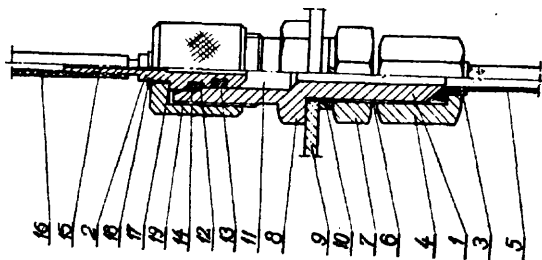
Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „UNITRA-MAGMOR”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Janusz Piłski, Jan Woszczyk).

Przepust szybkołączny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przepustu szybkołącznego, który umożliwiałby wielokrotne ręczne dołączenie przewodu giętkiego do ustalonego w otworze korpusu połączonego z przewodem sztywnym, nawet przy jednorazowym dostępie tylko z jednej strony.

Konstrukcja przepustu według wzoru charakteryzuje się tym, że osiowy przetłotowy otwór (11) w korpusie (1) ma na wylocie powiększoną średnicę. Skok średnic tworzy powierzchnię stożkową (12). Przyłączka (2), na której wielostożkowy króciec (15) jest naciągnięty przewód giętki ma cylindryczną, stopniowaną powierzchnię zewnętrzną, współpracującą z otworem (11). Na powierzchni tej w rowkach obwodowych są pierścienie uszczelniające (13, 14).

Pierścień (13) o mniejszej średnicy współpracuje z powierzchnią cylindryczną otworu (11), zaś pierścień (14) o większej średnicy współpracuje z powierzchnią stożkową (12). Na zewnętrznej powierzchni korpusu (1) jest wykonany sześciokątny kołnierz (8), który wraz z umieszczoną na gwincie zewnętrznym (6) nakrętką (7) ustala korpus o otworze ścianki (9). (2 zastrzeżenia)



F24H

W. 66668

17.04.1981

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Elektrownia „Jaworzno III”, Jaworzno, Polska (Władysław Matlak, Stanisław Juśkiewicz, Jan Kurp, Leszek Niemiec, Wiktor Wójcik).

Lej żużlowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji leja żużlowego umożliwiającego użytkowanie w trudnych warunkach eksploatacyjnych.

Lej żużlowy składa się z podstawy (1), konstrukcji nośnej (2), izolacji cieplnej (4) przykrytej osłonami metalowymi (5). Osłony metalowe (5) izolacji cieplnej (4) są przymocowane śrubami (6) przeprowadzonymi przez tulejki dystansowe. (1 zastrzeżenie)

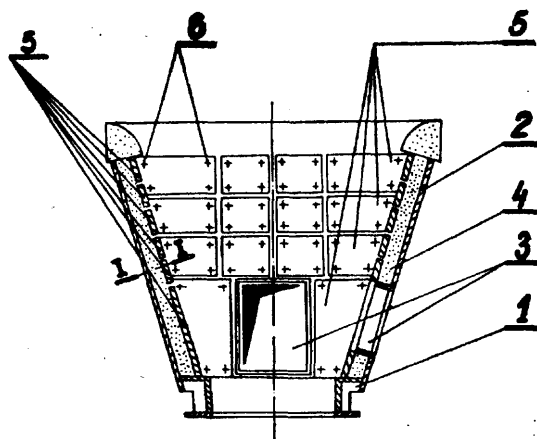


FIG. 1

F26B

W. 66660

16.04.1981

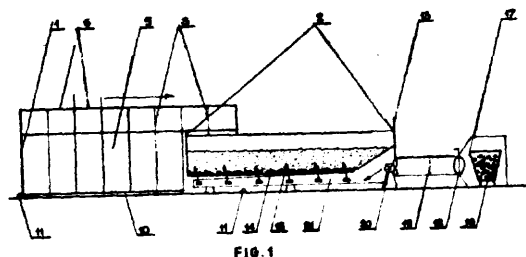
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Antoni Jarczyk, Kazimierz Jabłoński).

Suszarnia do produktów sypkich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej i prostej w realizacji suszarni produktów sypkich, zwłaszcza zbóż.

Suszarnia wyposażona w boks w kształcie skrzyni z ażurową podłogą pokrytą jutowym płótnem i wentylatory tłoczące powietrze pod podłogę, charakteryzuje się tym, że boks (2) ze ścianą szczytową (13)

umieszczony jest w namiocie (1) zamocowanym na płozach (10) z zaczepami (11), a na zewnątrz namiotu (1) zamontowany jest piec (16) w obudowie (17), na początku której zamocowana jest przepustnica (13), wewnątrz siatka przeciwiskrowa (19), a na końcu wentylatory (20), tłoczące ciepłe powietrze do rur (21) rozprowadzających z dyszami, przy czym rury (21) rozprowadzające umieszczone są pod podłogą (14) boksu (2). (2 zastrzeżenia)



F27B

W. 66657

17.04.1981

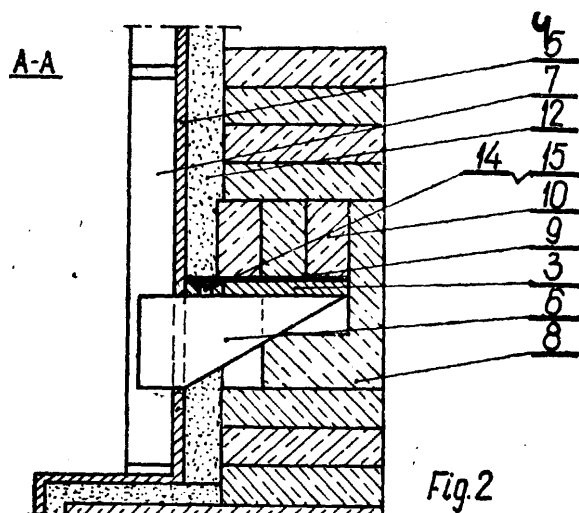
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, Polska (Jerzy Fluder, Edward Krakowski).

Piec szybowy metalurgiczny, zwłaszcza do topienia rud i koncentratów miedzi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szybu, pozwalającej na prowadzenie prac wyburzeniowych, wymurówki i robót murarskich na całym obwodzie szybu pieca w sposób bezpieczny, przy małym nakładzie robocizny i materiałów.

Piec szybowy według wzoru ma zabudowane na swoim obwodzie, od strony wewnętrznej pieca, korzystnie w 1/3 jego wysokości nad wspornikiem keelsonowym węzły wsporcze, z których każdy jest wyposażony w półkę (3) wbudowaną w wymurówkę pieca, mającą co najmniej dwa żebra stabilizujące zamocowane do płaszczu (5) szybu, pomiędzy którymi umieszczone jest żebro nośne (6) wysunięte na zewnątrz płaszczu (5) szybu i zamocowane do dodatkowej konstrukcji (7) szybu pieca. Półka (3) ma co najmniej dwa otwory zasypowe. Między węzłami wsporczymi są pozostawione szczeliny dylatacyjne.

(3 zastrzeżenia)



F28F

W. 66571

09.07.1980

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Jan Marjanowski, Jadwiga Pawlińska).

Anody ochrony elektrochemicznej i pojemnościowych wymienników ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania rozwiązania zabezpieczającego skuteczną ochronę całego wnętrza pojemnika wody przez zespół elektrod anodowych ochrony elektrochemicznej.

Anody ochrony elektrochemicznej pojemnościowych wymienników ciepła, mocowane pojedynczo lub w zespołach z pozbawieniem metalicznego kontaktu we wnętrzu płaszczu wymiennika ciepła, charakteryzują się tym, że stanowi je zespół aluminiowych prostych prętów (1) osadzonych każdy z osobna w obejmie (2) poprzez izolacyjną tuleję (3) wykonaną z materiału dielektrycznego i połączenie gwintowe (4) i (5) na pręcie (6) wspawanym w płaszcz wymiennika.

(1 zastrzeżenie)

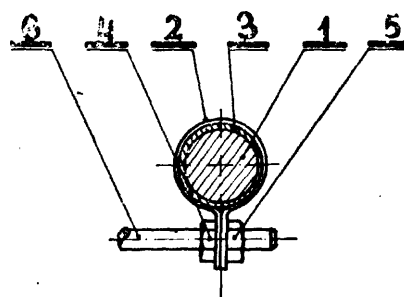


Fig. 3

F28F

W. 66585

06.04.1981

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Zbigniew Palczewski, Barbara Gos, Stefan Tomal).

Dławica

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej dławicy, która miałaby prostą i zapewniającą szczelność dla wszystkich mediów konstrukcję.

Dławica dla mocowania i uszczelniania rur szklanych w dnie sitowym wymiennika ciepła o konstrukcji płaszczowo-rurowej według wzoru składa się z tulejki (7), płytki dociskowej (9) o kształcie kwadratu ze ściętymi dwoma naprzeciwległymi narożnikami z dwoma śrubami kołkowymi (6) i nakrętkami (5) oraz z podkładki azbestowej (8) i szczeliwa (4).

(1 zastrzeżenie)

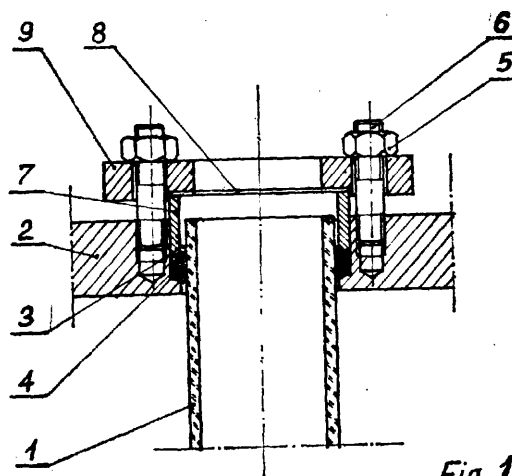


Fig. 1

Dział G FIZYKA

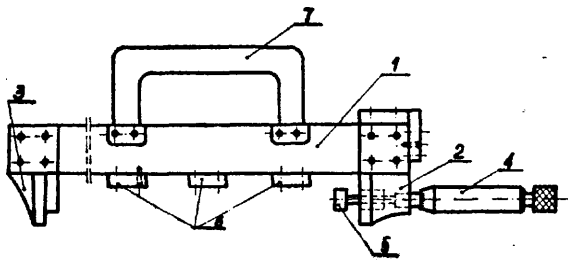
G01B **W. 66590** **07.04.1981**

Huta im. B. Bieruta, Częstochowa, Polska (Jerzy Świerczyński, Józef Orziński).

Przyrząd do pomiaru szerokości przedmiotów płaskich, zwłaszcza szerokości blachy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego przyrządu, który umożliwiałby szybki pomiar szerokości blachy.

Przyrząd do pomiaru szerokości przedmiotów płaskich, stanowi liniał (1) o określonej długości, na końcach którego zamocowane są szczęki (2) i (3). Szczęki (2) i (3) w swej części pomiarowej mają wycięcia odpowiadające tolerancji kontrolowanej szerokości blachy. W jednej ze szczęk (2) osadzona jest śruba mikrometryczna (4) wyposażona w współosiowo umieszczony ze śrubą mikrometryczną (4) element cylindryczny o płaskiej powierzchni stykowej (5). Liniał (1) na swej powierzchni stykowej ma co najmniej trzy nakładki dystansowe (6) i zaopatrzony jest w uchwyt (7). (1 zastrzeżenie)



G01N **W. 66638** **13.04.1981**

Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów Budownictwa Komunalnego „Kombet”, Gdynia, Polska (Jerzy Prokop).

Forma do próbek betonowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej formy do próbek betonowych, która byłaby prosta w obsłudze i lekka.

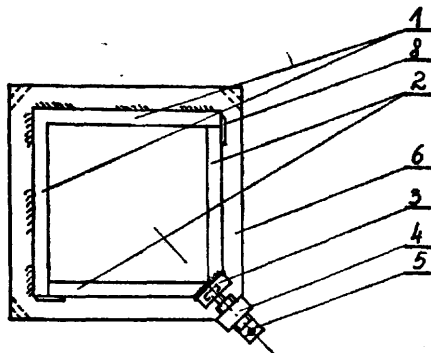


FIG. 1

Forma do próbek betonowych według wynalazku składa się z podstawy (6) na stałe związanej ze ścianką nieruchomą (1) i ścianki ruchomej (2). Do końca ramion ścianki (2) przyspawane są nakładki pasujące (8), a do jej narożnika tuleja śruby (3). Prowadnica śruby (4) jest na stałe złączona z podstawą formy (6). (2 zastrzeżenia)

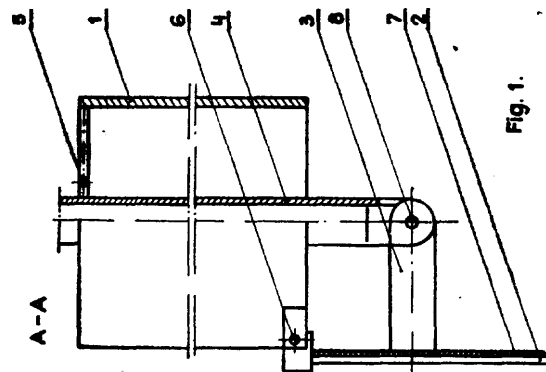
G01N **W. 67203** **17.08.1981**
E21B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy /Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Jacek Haase, Eugeniusz Florek, Tadeusz Lubera).

Próbnik do strefowego pobierania zawiesin

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu do ręcznego pobierania zawiesin płynnych lub półpłynnych z niewielkich głębokości, sięgających kilkunastu metrów.

Próbnik składający się z cylindrycznego naczynia z odchylanym na zawiasie dnem oraz sztywnej żerdzi, według wzoru charakteryzuje się tym, że żerdź (4) przymocowana jest przegubowo poprzez łącznik (3) do wewnętrznej powierzchni dna (2). Żerdź (4) prowadzona jest przesuwnie w uchwycie (5) umieszczonym centrycznie na górnej krawędzi naczynia (1). (1 zastrzeżenie)

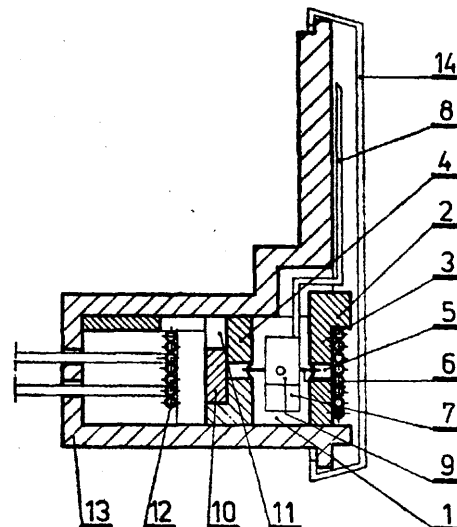


G01R **W. 66639** **15.04.1981**

Spółdzielnia Pracy Urządzeń Elektrotechnicznych „ELEKTRON-ELEKTROMET”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Adam Rawski, Rudolf Rogowski, Andrzej Metzger, Jerzy Zbroiński, Konstanty Błaszczak, Eugeniusz Kijak, Eugeniusz Podgórski, Czesław Kotrys).

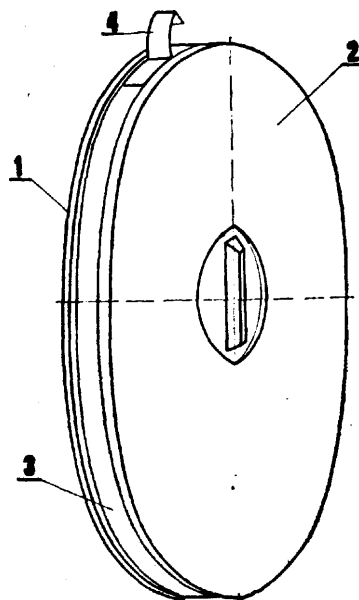
Elektromagnetyczny miernik amperowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji miernika, która byłaby prosta, łatwa w wykonaniu i montażu.



W mierniku według wzoru karkas (1) z tworzywa sztucznego o kształcie prostopadłościanu zaopatrzony jest w górnej części w kołnierz (2). Przeciwnie ścianki (3 i 4) tego prostopadłościanu mają okrągłe otwory, a w nich mosiężne łożyska ślizgowe (5), w których osadzone są bolce (6) wykonanej z tworzywa sztucznego podstawy (7) i związanej z nią wskazówki (8). Do podstawy (7) balansowej zamocowana jest płytka (9) o dużej przenikalności magnetycznej, natomiast magnes (10) osadzony jest w szczelinie (11) pionowej ścianki (4).

Karkas (1) z nawiniętą na prostopadłościan zwojnicą (12) umieszczony jest w obudowie (13) z tworzywa sztucznego, mającej czołową pokrywę (14) z przezroczystego tworzywa izolacyjnego. (1 zastrzeżenie)



G11B

W. 66661

17.04.1981

Zakład Elektronicznej Techniki Obliczeniowej, Zielona Góra, Polska (Jan Bitka, Wiesław Wróbel).

Kaseta do przechowywania szpul, zwłaszcza z taśmami magnetycznymi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta do szpul, zwłaszcza z taśmami magnetycznymi, umożliwiającą ich przechowywanie w pozycji wiszącej w regałach lub szafach.

Kaseta charakteryzuje się tym, że ma na obwodzie części grzbietowej pokryw (2) zamocowany hakowy zaczep (4) służący do jej zawieszenia. Zaczep (4) zamocowany jest przez obejmujący obwód pokryw (2) pierścień (3) wykonany z taśmy, korzystnie z tworzywa sztucznego. (3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 66663

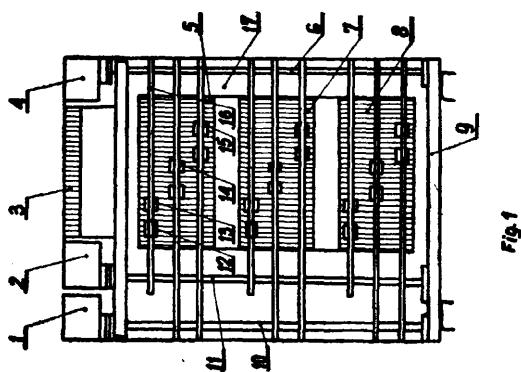
17.04.1931

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędów Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Henryk Bogucki).

Autotransformator trójfazowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji autotransformatora, która **pozwoliłaby** na uzyskanie lepszego kontaktu szczotek z uzwojeniami, na łatwiejszy montaż i konserwację.

Autotransformator trójfazowy mający rdzeń i trzy uzwojenia, charakteryzuje się tym, że wózki szczotek (13, 14, 15) mają po dwie rolki węglowe w postaci stożków ściętych umieszczonych na wspólnej osi i skierowanych swymi podstawami na zewnątrz.



Zespoły napędu szczotek (1), (2), (4) napędzają wózki szczotek (13), (14), (15) poprzez wałki napędowe (6), (10), (11) i paski zębate (16) połączone w zamknięty obwód łącznikiem (12) w postaci rurki o przekroju prostokątnym, w którą włożone są końce paska zębatego i nałożona na te końce nakładka z krótkiego odcinka takiego samego paska zębatego.

Autotransformator znajduje zastosowanie, zwłaszcza w aparaturze rentgenowskiej. (1 zastrzeżenie)

H01H

W. 66489

19.03.1931

Marek Arłamowski, Henryk Nowacki, Wrocław, Polska (Marek Arłamowski, Henryk Nowacki).

Przekaznik fal elektromagnetycznych z głośnika do aparatu słuchowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przekaznik fal elektromagnetycznych z głośnika do aparatu słuchowego przeznaczony dla osób z upośledzonym słuchem, umożliwiającą korzystanie z głośnika usytuowanego w dużej odległości od osoby korzystającej z aparatu słuchowego.

Przekaznik według wzoru stanowi cewka (4) nawinięta na karkas, której końce są przystosowane do połączenia z odbiornikiem. Cewka (4) wraz z karkasem jest umieszczona w elastycznej osłonie. Osłonę stanowią warstwy pianki poliuretanowej (8) wraz z pokrowcem (9). Karkas stanowią dwie sztywne płyty (1), między którymi umieszczone są tulejki (2), w których osadzone są śruby (3) łączące płyty (1). (5 zastrzeżeń)

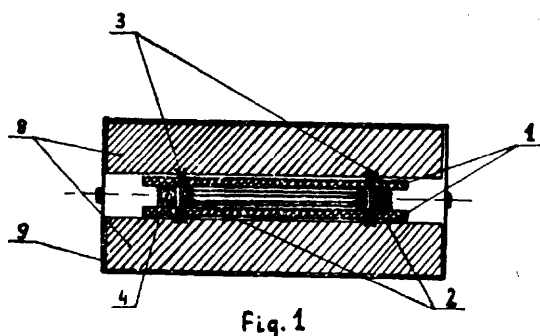


Fig. 1

H01H

W. 66634

10.04.1981

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Alojzy Przybył, Wacław Niewolański, Bogdan Rynkiewicz, Lech Przybylski, Ireneusz Prażuch, Leonard Kobyłański, Leon Wąsowski).

Komora gaszeniowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania komory gaszeniowej o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej i cieplnej.

Komora charakteryzuje się tym, że przegrody (3) szczeliny wylotowej są wykonane w postaci wkładek o pogrubionych końcach i osadzone na ściankach (1, 2) komory- na zasadzie wpustu. Komora gaszeniowa jest stosowana w łącznikach elektrycznych, zwłaszcza w trakcyjnych łącznikach silnoprądowych.

(1 zastrzeżenie)

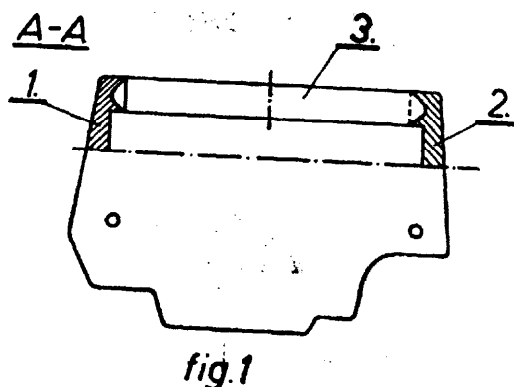


fig.1

H01L

W. 66508

26.03.1981

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Wojciech Słysz).

Ażur transoptora

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ażur transoptora z zamkiem uszczelniającym, nie wymagający dużych dokładności wykonania obu części składowych ażuru.

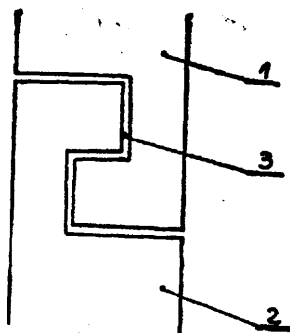


Fig. 1.

Ażur ma ścieżkę o zmieniającym się przekroju, o szerokości nie większej niż 0,5 mm, utworzoną z dwóch części składowych ażuru, kilkakrotnie załamana pod kątem $\geq 90^\circ$. (1 zastrzeżenie)

H01R

W. 66640

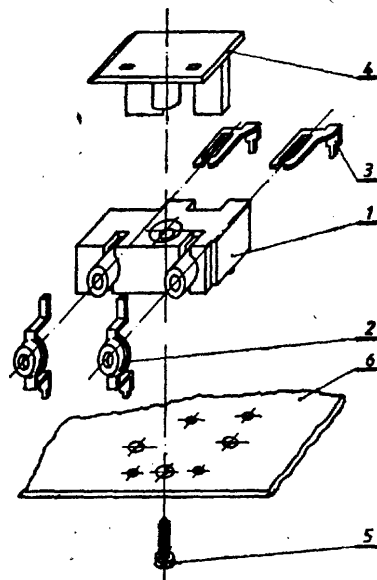
15.04.1931

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Janusz Uściński).

Gniazdo sygnałowe bolcowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego gniazda, którego konstrukcja pozwoliłaby na umieszczenie go na płytce drukowanej i połączenie końcówek lutowniczych ze ścieżkami płytki drukowanej technologią „lutowania na fali”.

Gniazdo według wzoru użytkowego ma korpus (1) z materiału izolacyjnego, w którym osadzone są styki gniazdowe (2, 3) z wyprowadzeniami w postaci końcówek lutowniczych, przy czym korpus ma płaszczyznę mocowania wspólną z płaszczyzną wyprowadzeń końcówek lutowniczych. Gniazdo sygnałowe bolcowe stosowane jest zwłaszcza jako gniazdo wejście-wyjście sygnału w elektronicznym sprzęcie fonicznym. (1 zastrzeżenie)



H04R

W. 66477

19.03.1931

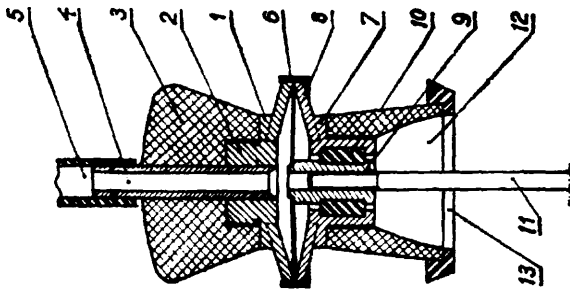
Alfons Krysztof, Hanna Krysztof, Warszawa, Polska (Alfons Krysztof, Hanna Krysztof).

Słuchawka techniczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania słuchawki technicznej, umożliwiającej badanie osłuchowe pracujących elementów maszyn, tak metodą akustyczną, jak i metodą przewodzenia prądu.

Słuchawka techniczna, będąca zespołem dwóch złączonych nakrętką (6), korpusów (1) i (7) z niszami, wyposażona jest w przeponę (8), z centralnie wykonanym otworem, w który wciśnięta jest zatoczeniem i złączona trwale z przeponą, tulejka (9), z nagwintowanym kanałem.

Tulejka (9), z wkręconym w jej kanał pręcikiem metalowym (11), tworzy zespół przewodzenia prądu, z udziałem przepony, natomiast bez pręcika (11), kanał tulejki (9), stanowi prosty, krótki obwód akustyczny od muszli osłuchowej (12) do rurki wylotowej (4), bez udziału przepony (8). (2 zastrzeżenia)

**H04R**

W. 66643

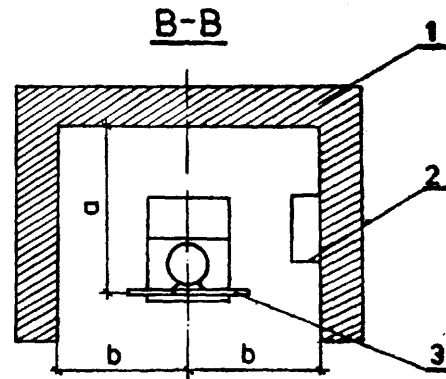
14.04.1981

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Michał Bald).

Buczek **mgłowy** lądowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji bucza, która pozwoliłaby emitować znaki nawigacyjne w określonym kierunku.

Buczek mgłowy lądowy z wykorzystaniem baterii **nautofonów** charakteryzuje się tym, że bateria nau-

**FIG. 3**

tofonów (3) umieszczona jest wewnątrz obudowy (1) jednostronnie otwartej. Odległość baterii nautofonów (3) od ścianki wewnętrznej obudowy (1) wynosi „a” równe 145 do 155 cm, **zaś** odległość od ścianek bocznych obustronnie wynosi „b” równe 100 do 110 cm.

(1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 2/1982

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
219208	~~B23B~~	9
221211	~~C25C~~	31
223954	E02D	33
224651	~~C02C~~	24
224878	~~C09K~~	28
224990	A23K	3
225069	C25B	30
225223	~~B60M~~	17
225224	F23Q	43
225242	F04D	39
225252	F04D	40
225260	B60L	17
225277	~~F23Q~~	43
225284	~~H03K~~	60
~~225311~~	B08B	8
225331	F23D	44
225337	~~B61L~~	19
225364	F25B	46
225385	B65G	~~21~~
225401	~~B23C~~	9
225421	B65D	20
225425	B08B	8
225428	~~B01J~~	6
225457	B01D	5
225458	C21D	29
225459	C23C	30
225460	G01N	52
225461	~~C23C~~	30
225462	B01D	5
225463	~~C23C~~	30
225465	~~H04M~~	61
225466	B60S	18
225488	~~B01J~~	6
225498	G10K	56
225503	G01P	53
225504	C09J	27
225506	~~G01N~~	52
225507	F28F	48
225508	H03F	59
225509	G01L	50
225510	B65B	19
225512	~~B02C~~	7
225513	~~A22C~~	3
225515	H01R	57
225518	~~C04B~~	25
225520	C07D	26
225523	C04B	25
225524	C04B	25
225525	B01D	5
225527	~~A61K~~	5
225539	~~B60L~~	17
225543	~~B04C~~	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
225544	B21C	8
225545	~~B66B~~	22
225546	B29C	15
225547	G01R	53
225548	B27G	13
225551	~~B66C~~	23
225552	E02B	33
225553	C03C	24
225554	B22F	9
225562	H05B	62
225563	B24B	11
225566	C25C	31
225571	~~E21B~~	35
225572	~~C01B~~	~~23~~
225573	B60S	18
225577	~~F15B~~	40
225578	~~F15C~~	41
225579	F15C	42
225583	~~H02H~~	57
225585	~~E21D~~	37
225586	A01K	2
225587	~~F15B~~	40
225588	D06P	32
225591	H02M	58
225593	~~E04B~~	34
225594	~~B21D~~	8
225595	G04C	54
225596	AJ23L	4
225598	~~C03C~~	25
225599	H02K	58
225600	B60R	17
225602	G01N	52
225604	~~C07D~~	26
225605	G08B	55
225606	~~B41J~~	16
225607	~~G01N~~	52
225608	~~C01F~~	23
225611	~~G01F~~	49
225613	A46D	~~4~~
225616	G01D	48
225617	G01M	51
225620	A01N	Z
225623	C23G	30
225627	D06P	32
225629	~~E21B~~	35
225630	G01T	~~54~~
225632	C09B	27
225633	~~B23K~~	10
225640	H04M	~~61~~
225641	~~B65G~~	21,
225644	F28D	48
225645	B28B	14

1	2	3
225648	F26B	46
225649	B25B	12
225650	B29B	15
225651	F16H	42
225653	C02F	24
225654	C07D	26
225655	B24B	12
225656	B60K	16
225659	G01K	50
225660	F27B	46
225662	F16B	42
225664	C08K	27
225676	G01P	53
225677	H01S	57
225678	B02C	7
225680	F15B	41
225682	B65G	21
225684	B23K	10
225685	E21D	37
225686	C22B	29
225687	E21C	36
225688	E21C	36
225689	E21F	37
225690	H02M	58
225691	E02D	34
225694	C09J	28
225703	B25D	13
225709	C08L	27
225711	B23P	10
225712	BI23P	11
225720	H01L	56
225721	G09F	55
225730	D06M	32
225731	H02M	58
225738	F16K	43
225753	B65H	22
225754	F27B	47
225755	B66C	23
225760	A61C	5
225763	E21F	37
226470 T	B23Q	11
227104 T	B27C	13
227266	F02M	38
227635 T	E02D	34
228253 T	B61J	18
228556 T	B28B	14
229044	A01N	2
229458	C08F	27
229699 T	F03D	39
229874 T	F27D	48
229908 T	B65G	21
229953 T	C12N	28
229961 T	B27B	13
229964 T	H02H	57
229980 T	B23K	10
229983 T	B65G	21
229984 T	A01D	1
229990 T	E04B	35
230001 T	F27B	47
230005 T	C22C	30
230009 T	H03L	60
230022 T	B28B	14
230023 T	G08B	55
230025 T	G01D	49
230026 T	G01R	54

2	3
230027 T	B23C 9
230039 T	B28C 15
230041 T	C11H 28
230042 T	C11B 28
230045 T	B60D 16
230046 T	C07D 26
230050 T	G01H 50
230051 T	E02B 33
230058 T	C11D 28
230060 T	C05G 25
230062 T	E03B 34
230118 T	B05B 7
230126 T	B01D 6
230129 T	C02F 24
230134 T	C22B 29
230135 T	C22B 29
230137 T	C02F 24
230149 T	B01D 6
230160 T	H03K 60
230174 T	B24B 12
230177 T	H04M 61
230216 T	H03J 60
230179 T	N30K 15
230189 T	B01D 6
230249 T	D04C 31
230258 T	F02B 38
230741	C07D 26
230296	C07C 25
230310 T	C13D 29
230386 T	D04C 31
230782	A01C 1
230785	G06F 54
230790	C13D 29
230791	H03F 59
230889	A24C 4
231038	F02M 38
231118	B0 U 6
231161	B65G 22
231164	H01M 57
231185	E21B 35
231192 T	A01N 3
231220	A61K 5
231240	H04B 61
231275	G01M 51
231303	A01J 1
231345	H02P 59
231409	A22C 3
231492 T	F24H 44
231493 T	F24H 44
231494 T	F24H 44
231495 T	F24H 45
231496 T	F24H 45
231497 T	F24H 45
231498 T	F24H 45
231499 T	F24H 46
231504	E01B 32
231562	A01N 3
231662	F02M 39
231729	H04N 62
231813	B65C 19
231820	B60T 18
231833 T	F16J 42
232170	E21C 36
232243	G01G 49
232282	F15B 41

1	2	S
232534 T	B65D	20
232535 T	B65D	20

1	S	S
232570	G01S	54
232608	H05K	62

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych w BUP Nr 2/1982

Nr zgłoszenia	Int. CL ³	Strona
1	2	3
64467	B23K	68
65877	B23K	68
66216	A63B	65
66217	A63B	66
66229	B27B	70
66425	C02F	72
66477	H04R	80
66489	H01H	79
66505	E04F	73
66908	H01L	80
66545	B24B	69
66562	A23N	64
~~66571~~	F28F	77
66574	B04C	66
66575	E06B	66
66581	E05F	74
66585	F28F	77
66587	B25B	70
66588	B65D	71
66590	G01B	78
66591	F15C	76
66592	F16L	76
66593	A01K	64
66594	B23B	68
66596	A45D	65
~~66597~~	E06B	74
66598	B23Q	69
66599	B24D	69
66600	F04F	75
~~66631~~	E02B	73
66632	A47G	65

Nr zgłoszenia	Int. CL ³	Strona
1	2	9
~~66633~~	E06B	75
66634	H01H	80
66635	B65D	71
66636	~~B25D~~	70
66637	B65G	72
66638	G01N	78
66639	G01R	78
66640	H01R	80
66642	~~E04B~~	74
66643	~~H04R~~	81
66644	A47B	65
66646	B65D	71
66647	E03B	73
66648	A01G	64
66650	B25B	70
~~66651~~	B21C	67
66652	B65D	71
66654	B28B	71
66656	B02C	66
66657	F27B	77
66660	F26B	76
~~66661~~	G11B	79
66662	B23D	68
66663	H01F	79
66664	D06F	73
66665	B07B	67
66666	B07B	67
~~66667~~	~~B07B~~	67
66668	F24H	76
67038	F15B	75
67203	G01N	78

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	5
Dział C - Chemia i metalurgia.	23
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	31
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	32
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska .	38
Dział G - Fizyka.	48
Dział H - Elektrotechnika.	56
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	82

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	64
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	66
Dział C - Chemia i metalurgia .	72
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	73
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	73
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska .	75
Dział H - Elektrotechnika.	79
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	85

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik **pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego”** jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w **Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”**.