

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 8 (218)

Warszawa 1982

Urząd **patentowy** PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - **dokonyuje ogłoszenia** w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według **symboli** Int. Cl* i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie **klasy** i podklasy według symboli III **edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej**, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³, podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami **patentowymi** lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adresem: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie **Patentowym**, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości **konta** w **NBP**

1. Urząd Patentowy **PRL** - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. **91** rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały **RSW** „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 listopada na rok następny. Cena prenumeraty **rocznej** - 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i **wszelkiego** rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”, w miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleciennodawców indywidualnych i o **100%** dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ **RZECZYPOSPOLITEJ** LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1982 r. Ark. **wyd.** 11,9(9); ark. druk. 10,0. Papier druk. **sat. kl.** IV 60 g. **61X86**. Nakład 3060+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 13.04.1982

Nr 8 (218) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D P. 227143 06.10.1980

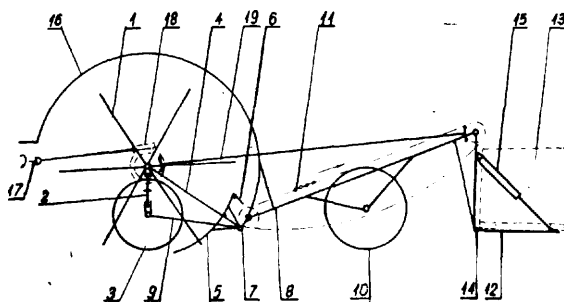
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Eleszar).

Maszyna do zbierania ziemniaków

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do zbierania ziemniaków, uprzednio wykopanych kopaczką.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości elementów zagłębiających się w glebę.

Maszyna ma podbieracz palcowy (1) podsiębierny, którego oś osadzona jest na podporach (2) o regulowanej długości przymocowanych do kół podporowych (3) i który połączony jest sztywnymi ramionami (4) z prętowym lemieszem (5) osadzonym na wałku (7) na którym także osadzone są obrotowo listwy (9) łączące ramę nośną (8) z kołami podporowymi (3). Na ramie nośnej (8) znajduje się przenośnik odsiewający (11) na końcu którego znajduje się podest (12) z (pojemnikiem (13) na ziemniaki. (5 zastrzeżeń)



A01K P. 231751 T 17.06.1981

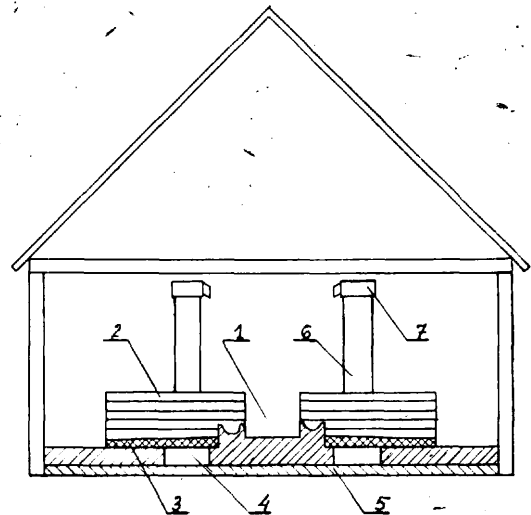
Rolniczy Kombinat Spółdzielczy Mągońska-Wieś, Margonin, Polska (Ryszard Matusiak).

Chlewnia ogrzewana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania chlewni, która zapewniałaby właściwą temperaturę i dobrą wentylację.

Chlewnia ogrzewana mająca kojce rozmieszczone po obu stronach ganku paszowego, charakteryzuje się tym, że pod częścią (powierzchnią podłogi koi) znajdują się kanały grzewcze (4), które kanałami

pośrednimi (6) połączone są z kanałami nawiewnymi (7). Podłoga (3) i kanały grzewcze (4) są odizolowane od gruntu warstwą ocieplającą (5). (1 zastrzeżenie)



A01N P. 227201 10.10.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janina Joanna Miernik, Edmund Bakuniak, Jadwiga Górską-Poczopko, Zofia Zimińska, Tadeusz Wiśniewski).

Środek grzybobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka grzybobójczego o aktywności większej niż aktywność każdego ze składników tego środka oddzielnie.

Według wynalazku środek grzybobójczy zawiera jako substancję aktywną mieszaninę N-(1-formamido-2,2,2-tróchloroetylo) morfoliny (trimorfamid) z kompleksem etyleno-bis-dwutiokarbaminianu manganowo-cynkowego (mankozeb).

Środek ten zwalcza skutecznie choroby wywoływane przez mączniaki prawdziwe i grzyby rdzawnikowe w tym również kompleks chorób porażających zboża w czasie wegetacji oraz choroby występujące w różnych innych uprawach np. roślin ozdobnych, warzywach i sadowniczych. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07C

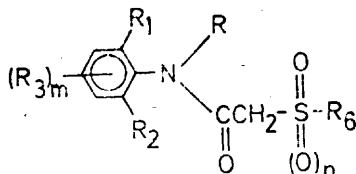
P. 227981

20.11.1980

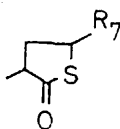
Pierwszeństwo: 21.11.1979 - RFN (nr P 2946910.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
Republika Federalna Niemiec.Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania
nowych grzybobójczych **sulfonylo-**
lub sulfinyloacetanilidów

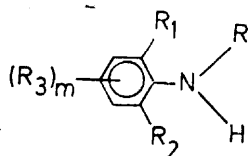
Celem wynalazku, jest opracowanie nowego środka grzybobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków. Celem **wynalazku** jest również opracowanie sposobu wytwarzania substancji czynnej tego **środka**.



WZÓR 1



WZÓR 4



WZÓR 5

Środek do zwalczania szkodników, według wynalazku jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze-1, w którym R oznacza grupę o wzorze $-R_4/CHCOR_5$, $-R_4/CH-CN$, 4, R_1 oznacza $/C_1-C_4/-$ alkil, chlorowec, grupę $/C_1-C_4/-$ alkoksyloową, $/C_1-C_4/-$ alkilotioloową, $/C_2-C_4/-$ alkenyloową, R_2 oznacza wodór, $/C_1-C_4/-$ alkil, chlorowec, R_3 oznacza $/C_1-C_4/-$ alkil, chlorowec, R_4 , R_7 oznaczają wodór, metyl, R_5 oznacza grupę hydroksyloową, $/C_1-C_4/-$ alkoksyloową, $/C_1-C_8/-$ alkilotioloową, $/C_1-C_2/-$ alkoksyetoksyloową, aminową, $/C_1-C_2/-$ alkiloaminową, dwu- $/C_1-C_2/-$ alkiloaminową, 0-kat, przy czym Kat oznacza równoważnik kationowy zasady nieorganicznej albo organicznej, R_6 oznacza $/C_1-C_8/-$ alkil, $/C_1-C_4/-$ alkoksylo- $/C_1-C_8/-$ alkil, $/C_1-C_2/-$ alkilotiolo- $/C_1-C_8/-$ alkil, $/C_1-C_2/-$ alkilosulfinylo- $/C_1-C_3/-$ alkil, $/C_1-C_2/-$ alkilosulfonylo- $/C_2-C_3/-$ alkil, $/C_3-C_6/-$ cykloalkil, $/C_1-C_4/-$ hydroksyalkil, $/C_1-C_2/-$ alkoksykarbonylo- $/C_1-C_2/-$ alkil, $/C_3-C_4/-$ alkeny 1, $/C_3-C_4/-$ alkinyl, benzyl, który jest ewentualnie podstawiony przez jeden albo dwa rodniki z grupy $/C_1-C_4/-$ alkil, chlorowec, grupa nitrowa; fenyl, który jest ewentualnie podstawiony przez jeden albo dwa rodniki z grupy $/C_1-C_4/-$ alkil, chlorowec; n oznacza 0, 1 i m oznacza 0, 1, 2.

Sposób wytwarzania substancji czynnej o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 5 poddaje się reakcji ze związkiem $R_6SO_2CH_2COHal$ lub R_6SOCH_2COHal , w których Hal oznacza atom chlorowca. (3 zastrzeżenia)

A01N

P. 230429 T

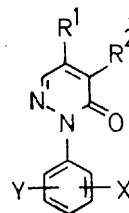
30.03.1981

Pierwszeństwo: 05.04.1980 - RFN (nr P 3013267.3)

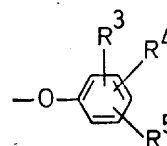
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika
Federalna Niemiec.**Środek chwastobójczy**

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka chwastobójczego, który przy dobrym działaniu chwastobójczym jednocześnie byłby dobrze tolerowany przez rośliny uprawne.

Środek chwastobójczy, zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancją czynną według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera **pirydazon** o wzorze ogólnym 1, w którym R^3 oznacza atom chlorowca lub grupę **alkoksyloową** o 1—3 atomach węgla, R^1 oznacza grupy aminową, **alkiloaminową**, **dialkiloaminową**, **alkoksyaminową** lub **alkiloalkoksyaminową**, zawierające 1—3 atomów węgla każdorazowo w grupie alkilowej względnie **alkoksylowej**, przy czym grupy alkilowe są jednakowe albo różne, dalej R^1 oznacza atom chlorowca, grupę **alkoksyloową** o 1-3 atomach węgla, grupę **trimetylenoiminową** albo grupę aminową zacylowaną przez grupę o wzorze $CLCH_2C(O)$ lub $CH_3COOCH_2C(O)$, X oznacza podstawioną grupę **fenoksyloową** o wzorze ogólnym 2, przy czym R^3 , R^4 i R^5 każdorazowo niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lubo chlorowca, grupę **nitrową**, **cyjanową**, **karboksyloową**, **alkilową**, **chlorowcoalkilową**, **alkoksyloową**, **chlorowcoalkoksyloową**, **alkilomerkaptanową**, **chlorowcoalkilomerkaptanową**, **alkilosulfinyloową** lubo **alkilosulfonyloową** każdorazowo o 1—4 atomach węgla, a Y oznacza atom wodoru, grupę **cyjanową**, **chlorowcoalkilową**, atom chlorowca albo grupę **nitrową**. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

A01N

P. 232138

10.07.1981

Pierwszeństwo: 11.07.1980 - St. Zjedn. Am.

(nr 168,892, 168,348, 168,350, 168,349,
168,352, 168,393)

12.05.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 259,982, 259,981)

29.04.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 254,256)

27.05.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 264,661) 0

27.04.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 253,407, 253,406)

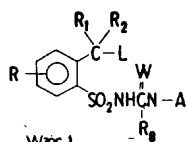
E. I. Du Pont De Nemours and Company, Wilmington,
Stany Zjednoczone Ameryki.**Środek chwastobójczy**

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka chwastobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków.

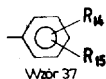
Środek chwastobójczy i regulujący wzrost roślin według wynalazku zawiera jako substancję czynną

związek o wzorze 1, w którym L oznacza grupę CO_2R_{10} , CONR_2R_4 lub CN, atom Cl lub Br lub grupę NR_2R_4 , $+\text{NR}_2\text{R}_4$, $\text{N/R}_4/\text{C/O/R}_5$, $\text{N/R}_4/\text{C/O/NHR}_6$, $\text{N/R}_4/\text{C/O/OR}_7$, S/O/R_7 , OR_8 , $\text{SO}_2\text{NR}_2\text{R}_4$, OH, OC/O/R_{11} , OC/O/NHR_{12} lub OC/O/OR_{13} , R oznacza atom H, F, Cl lub Br, grupę NO_2 , CF_3 , grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową lub $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkoksylową, R_1 oznacza atom H lub Cl lub grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową, R_2 oznacza atom H lub grupę CH_3 , R_3 oznacza atom H lub grupę OCH_3 albo grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową, R_4 oznacza atom H lub grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową albo R_3 i R_4 łącznie oznaczają grupę $-\text{CH}_2/\text{---}$, $-\text{CH}_2/\text{---}$ lub $-\text{CH}_2\text{CH}_2/\text{---}$, R_5 oznacza atom H, grupę CH_3 lub CH_2CH_3 , R_6 oznacza grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową ewentualnie podstawioną 1-3 atomami F, Cl lub Br lub grupę $\text{C}_3\text{-C}_4$ alkenylową, R_7 oznacza atom H, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową lub $\text{C}_3\text{-C}_4$ alkenylową, R_8 oznacza grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową, R_9 oznacza atom H, grupę CH_3 lub OCH_3 , R_{10} oznacza grupę $\text{C}_1\text{-C}_6$ alkilową, $\text{C}_3\text{-C}_4$ alkenylową, grupę CH_2CF_3 , $\text{CF}_2\text{CF}_2\text{H}$ lub $\text{C}_5\text{-C}_6$ cykloalkilową, R_{11} oznacza atom H, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową, $\text{C}_3\text{-C}_4$ alkenylową, $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Cl}$ lub $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_3$, R_n oznacza atom H, grupę $\text{C}_1\text{-C}_5$ alkilową, $\text{C}_2\text{-C}_3$ alkenylową, $\text{C}_2\text{-C}_3$ alkinyłową, $\text{C}_3\text{-C}_4$ cykloalkilową, grupę o wzorze 37, grupę $\text{C}_1\text{-C}_4$ alkilową podstawioną 1-4 podstawnikami wybranymi spośród 0-3 F, 0-3 Cl lub 0-3 Br lub grupę $\text{C}_2\text{-C}_3$ alkenylową podstawioną 1-3 Cl, R_{12} oznacza atom H, grupę $\text{C}_1\text{-C}_6$ alkilową, $\text{C}_3\text{-C}_4$ alkenylową, $\text{C}_5\text{-C}_6$ cykloalkilową, grupę o wzorze 38 lub o wzorze 39 lub grupę $\text{C}_5\text{-C}_6$ cykloalkilową podstawioną CH_3 , R_{13} oznacza grupę $\text{C}_1\text{-C}_6$ alkilową lub grupę o wzorze 40, R_{14} i R_{15} niezależnie od siebie oznaczają atom H, grupę NO_2 , CH_3 , atom Cl lub grupę OCH_3 , R_{16} oznacza atom H, F, Cl lub Br, grupę $\text{C}_1\text{-C}_3$ alkilową, grupę NO_2 , CN, SO_2CH_3 , OCH_3 , SCH_3 lub OF_3 , R_{17} oznacza atom H lub Cl lub grupę $\text{C}_1\text{-C}_3$ alkilową, R_{18} oznacza atom H, grupę CH_3 lub atom Cl, n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, A oznacza grupę o wzorze 41, 42 lub 43, W oznacza 0 lub S, X oznacza atom H, Cl, lub Br, grupę CH_3 , CH_2CH_3 , grupę $\text{C}_1\text{-C}_3$ alkoksylową, CF_3 , SCH_3 lub CH_2OCH_3 , Y oznacza grupę CH_3 lub OCH_3 , Z oznacza atom H, grupę CH , CCl , CBr , CCN , CCH_3 , CCH_2 , CH_3 , CCH_2OH , Cl lub $\text{CCH}_2\text{-CH=CH}_2$, Y^1 oznacza atom H, grupę CH , OCH_3 lub OCH_2CH_3 , a Q oznacza O lub CH_2 , z tym, że /1/ gdy R_1 oznacza atom Cl, to L oznacza atom Cl lub Br a R_2 oznacza atom H, /2/ gdy n oznacza V, to W oznacza atom O, /3/ gdy L oznacza grupę CONR_2R_4 , to Z oznacza grupę CH lub atom N, /4/ gdy R_4 oznacza grupę OCH_3 , to R_4 oznacza CH_3 , /5/ sumaryczna liczba atomów węgla w (podstawnikach R_2 i R_4 wynosi 5 lub mniej, /6/ gdy W oznacza atom S, to R_8 oznacza atom H, a /7/ gdy L oznacza grupę $\text{SO}_2\text{NR}_2\text{R}_4$, to R_3 i R_4 mają inne znaczenie niż atom H lub odpowiednią w rolnictwie sól takiego związku a ponadto substancję powierzchniowo czynną i/lub stały lub ciekły rozcieńczalnik.

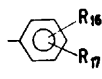
(58 zastrzeżeń)



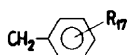
Wzór 1



Wzór 37



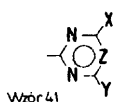
Wzór 38



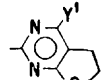
Wzór 39



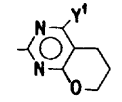
Wzór 40



Wzór 41



Wzór 42



Wzór 43

A22C
B65H

P. 227037

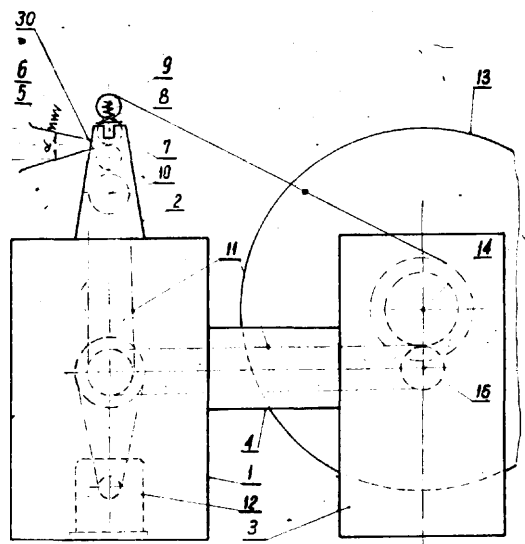
01.10.1983

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Stanisław Scheir, Zenon Jagiełło).Urządzenie do odbioru i nawijania
osłonki białkowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odbioru i nawijania osłonki białkowej stosowane zwłaszcza w linii produkcji osłonek wędliniarskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwalałoby na właściwe zaprasowanie osłonki przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia rolek.

Urządzenie złożone jest z konstrukcji nośnej (1) i obiadowy (3) połączonych ze sobą łącznikiem (11). Na wsporniku (2) konstrukcji nośnej (1) usytuowane są prowadnice wstępnego spłaszczenia (5), dwie rolki ciążące (7) oraz rolka dociskowa (8), ułożyskowana pomiędzy dwiema dźwigniami. Na wale napędowym (14) ułożyskowanym w obudowie (3) osadzone jest koło magazynowe (13). (1 zastrzeżenie)



A22C

P. 231652 T

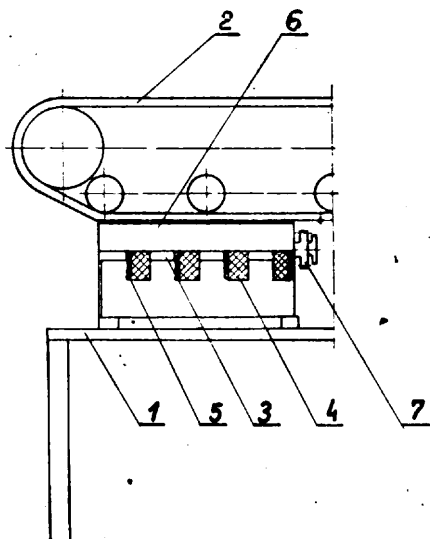
12.06.1981

Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Szczecin, Polska
(Jacek Łukasiewicz).Zespół **patrosząco-oczyszczający** w maszynie
do obróbki kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego równoczesnego oczyszczania wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni filetów kalmarowych.

Zespół **patrosząco-oczyszczający** w maszynie do obróbki kalmarów składa się z dwóch równoległych rzędów narzędzi czyszczących mających postać frezów walcowych (4) i szczotek tarczowych (5) zamocowanych na obrotowych wałkach (3) umieszczonych równocześnie do oczyszczania wewnętrznej i zewnętrznej strony narzędzi czyszczących są osadzone odpowiadające im kształtem wkłęsłe nieruchome **szczotki** dociskowe (6), pomiędzy którymi usytuowana jest prowadnica leżąca bezpośrednio pod przenośnikiem prowadzącym (2). Frezy walcowe (4) i szczotki tarczowe (5) mają jednakową **średnicę** większą od odległości między obrotowymi **wałkami** (3), przy czym frezy i **szczotki** jednego wałka są osadzone przemiennie pomiędzy frezami i **szczotkami** drugiego wałka.

Zespół według wynalazku służy do usuwania resztek przewodu pokarmowego oraz błony otrzewnej z filetów kalmarowych. (3 zastrzeżenia)



A22C P. 231653 T 12.06.1981

Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Szczecin, Polska
(Jacek Łukasiewicz).

Sposób filetowania kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu który pozwoliłby na filetowanie łącznie z usuwaniem płetw w jednej operacji technologicznej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób filetowania kalmarów do postaci filetów podwójnych. Sposób polega na prowadzeniu dwóch podłużnych cięć od strony grzbietowej przechodzących przez płetwy i płaszczyznę jamy brzusznej kalmara, bezpośrednio po obu stronach pióra szkieletowego. Cięcia prowadzi się płaszczyznami zbieżnymi ku jamie brzusznej kalmara pod kątem 80—100°. W wyniku takiego sposobu filetowania otrzymuje się filet podwójny w którym część brzuszna usytuowana jest centralnie i łączy połówki części grzbietowej. (2 zastrzeżenia)

A23C P. 227138 06.10 1980

Zakład Produkcji Biopreparatów Mleczarskich, Olstyn, Polska (Anna Kr. amko wsk a, Bożena Bauman, Danuta Fesnak, Kazimierz Kornacki).

Sposób wytwarzania szczepionki kefirowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia przechłonności podczas przygotowywania zakwasu kefirowego.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania utrwalonej szczepionki kefirowej do jednorazowego zastosowania w zakładach mleczarskich.

Sposób otrzymywania szczepionki kefirowej przez hodowlę bakterii zakwasu kefirowego na jalowym odtruszczonego mleku, podwójną neutralizację wytwarzanego kwasu mlekowego do 8—10° SH, utrwalenie i sproszkowanie, a następnie dodatek oddzielnie przygotowanego preparatu drożdżowego, charakteryzuje się tym, że do przygotowanego zakwasu kefirowego po dwukrotnej neutralizacji do kwasowości 8—10° SH dodaje się rozdrobnione grzybkę kefirowe w ilości 30—60% wagowych i nasycony roztwór laktozy w ilości 5—15% wagowych, po czym całość miksuje się i poddaje utrwaleniu przez zamrożenie lub suszenie metodą sublimacyjną w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23J

P. 228841

30.12.1980

Pierwszeństwo: 31.12.1979 - St. Zjedn. Am.
- (nr 108734)

Stauffer Chemical Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Eugene Bratsky, Charles William Everson, William Ewing Schwartz).

Sposób wytwarzania mięsa konserwowanego wzbogaconego w białko

Sposób wytwarzania konserwowanego mięsa wzbogaconego w białko polega na tym, że do nietkniętej szkieletowej mięsnej tkanki mięśniowej wprowadza się przed, po lufo w trakcie konserwowania kompozycję białka z serwatki zawierającą ponad 30% wagowych białka w przeliczeniu na suchą masę, a także środek konserwujący zawierający kompozycję białka z serwatki. (5 zastrzeżeń)

A23K

P. 231670 T

11.06.1981

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Lublin, Polska (Józef Moczybroda).

Sposób otrzymywania paszy dla zwierząt wszystkożernych i ptactwa z odpadów rzeźnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu który pozwoliłby na przerób wszystkich odpadów rzeźnianych i otrzymanie paszy o dobrych jakościach smakowych i zdrowotnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że odpady rzeźniane w ilości wagowej 40—60% treści żołądków wieprzowych i przedżołądków bydłych, 15—35% krwi zwierząt rzeźnianych 5—25% skwarów, błon surowiczych jelit i szlamu z obróbki jelit zadaje się mieszanią kwasów organicznych najkorzystniej solnego i mrówkowego ewentualnie propionowego w proporcjach 3:1. Po uzyskaniu pH 1,5—2,0 paszę poddaje się leżakowaniu. (1 zastrzeżenie)

A47L

P. 231196 T

11.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Domowego Sprzętu Czystującego „PREDOM-ZELMER”, Rzeszów, Polska (Zygmunt Marchlik, Stanisław Piejko).

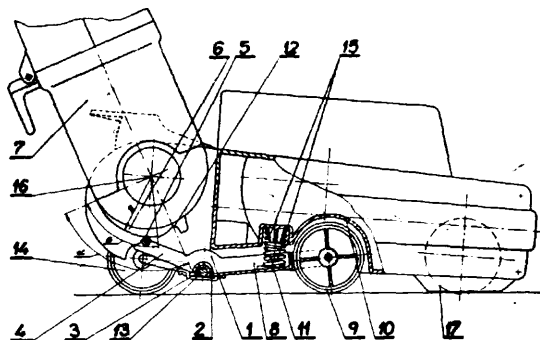
Mechanizm automatycznego podnoszenia szczotki trzepaczko-odkurzacza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania urządzeń zatraskowych poprzez opracowanie nowego mechanizmu.

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm automatycznego podnoszenia szczotki trzepaczko-odkurzacza nad powierzchnię roboczą, którą może być dywan lub wykładzina dywanowa.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dźwignię (1) wykonaną w kształcie litery „H”, w której poprzeczka (2) stanowi półpanewkę łożyska. Część łożyska stanowi tulejka (3) osadzona na ośce (13) kółek tylnych (14) trzepaczko-odkurzacza. Na końcach ramion przednich (8) dźwigni (1) zamocowane są kółka przednie (9) trzepaczko-odkurzacza, a między kółkami (9), a ośką (13) na czopach (15) wykonanych na ramionach (8) i korpusie (10) osadzone są sprężyny (11) odpychające ramiona (8) od korpusu (10), a tym samym dociskanie rolek (5) zamontowanych na końcach ramion tylnych (4) dźwigni (1) do krzywek (6). Krzywki (6) wykonane są na bokach zbiornika kurzu (7) na dolnej zewnętrznej jego części obejmując przedział katowy „α” wynoszący około 90°. Krzywki (6) na przedziale katowym „β” wynoszącym około 73° mają stałe promienie „R”, które na przedziale stanowiącym różnicę „α-β” przechodzą w uskoki (12) wykonane w kształcie wgłę-

bień o promieniach równych promieniom rolek (5), które stanowią jednocześnie zabezpieczenie zbiornika kurzu (7) w pozycji spoczynkowej trzepaczko-odkurzacza. (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 231611 T

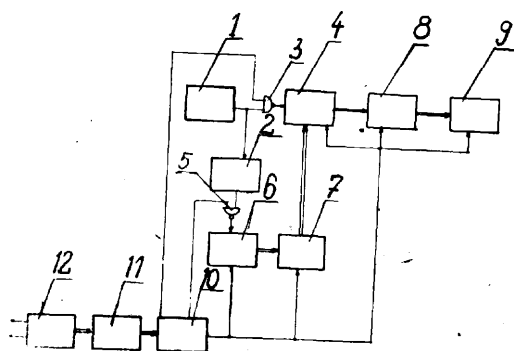
09.06.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Wtorek, Stefan Sieklicki).

Kardiotachometr częstości chwilowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kardiotachometru częstości chwilowej o prostej konstrukcji, bez układów aproksymujących, charakteryzującego się dużą dokładnością obliczeń oraz szerokim zakresem pomiaru.

Kardiotachometr według wynalazku ma generator częstotliwości wzorcowej (1), którego wyjście jest dołączone poprzez pierwszą bramkę (3) do wejścia programowanego dzielnika częstotliwości (4) oraz bezpośrednio do wejścia dzielnika częstotliwości (2). Wyjście dzielnika częstotliwości (2) jest połączone poprzez drugą bramkę (5) z wejściem licznika (6). Stan licznika (6) zapamiętane przez układ pamięci (7), są podane na wejścia ustawiające programowanego dzielnika częstotliwości (4). Impulsy przychodzące z programowanego dzielnika częstotliwości (4) zliczane są przez licznik (8), którego stan jest ekspozycyjny przez układ ekspozycji (9). Pracą urządzenia steruje układ sterujący (10), który z kolei jest sterowany impulsami z detektora (11) wykrywającego charakterystyczne punkty sygnału wejściowego kardiotachometru. Sygnał wejściowy wzmacniony jest w układzie wejściowym (12). Licznik (6) zlicza impulsy o częstotliwości n_0/N , gdzie n_0 oznacza częstotliwość generatora częstotliwości wzorcowej $\langle 1 \rangle$, a N — wartość dzielnika w układzie dzielnika częstotliwości (2). (1 zastrzeżenie)



A61H

P. 230952 T

29.04.1981

Akademia Rolnicza, Akademia Medyczna im. M. Kopernika, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz, Aleksander Para).

Przyrząd do ćwiczeń przy rehabilitacji kończyny górnej w niedowładach połowicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia różnorodności ćwiczeń samowspomaganych przy rehabilitacji przyłódkowej kończyn górnych.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch wsporników połączonych jednymi końcami obrotowo w przegubie (3), zaś do drugich końców obrotowo są zamocowane korbki (4) i (5), które obracają się w płaszczyźnie poziomej względem wsporników. Do dolnych końców korbek (4) i (5) są zamocowane obrotowo przekładnie (6) i (7), natomiast wałki (8) i (9) przekładni (6) i (7) stanowią równocześnie ramiona nadsładowujące ruch ramion kończyny górnej chorego.

Do wałków (6) i (7) za pomocą przegubów obrotowych (10) i (11) są przyłączone przedramiona (12) i (13) zakończone uchwytami (14) i (15) w celu podtrzymywania dłoni chorego. Ruch kończyn w płaszczyźnie czołowej realizowany jest przez krążek (16) sztywno połączony z korpusem przekładni (6) poprzez cięgło bez końca przechodzące przez krążki pośredniczące (17), (18), (19) i (20). Cięgło przenosi ruch na krążek (21) zamocowany do korpusu przekładni (7).

Ruch przedramienia (12) i (13) realizuje się poprzez krążki napędowe (22) i (23) połączone cięgłem bez końca poprzez krążki pośredniczące (24), (25), (26) i (27). (3 zastrzeżenia)

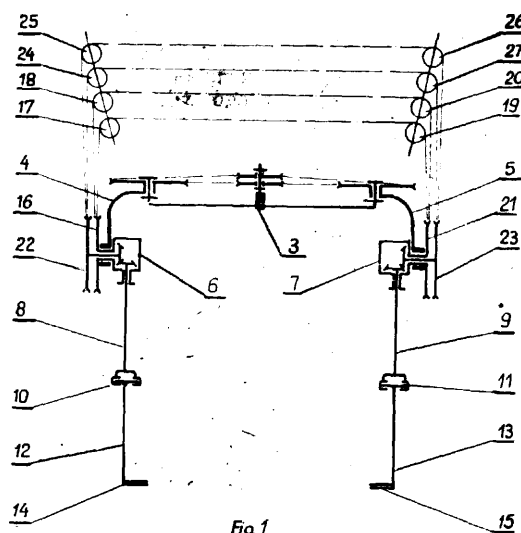


Fig 1

A61K

P. 226974

29.09.1980

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krystyna Samochocka, Stanisław Tustanowski, Aleksandra Tustanowska, Stefania Szostak).

Sposób wytwarzania radiofarmaceutyka

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania takiego radiofarmaceutyka, który byłby zdolny do użytku kilka miesięcy oraz dawał możliwość powtarzania badań scyntygraficznych.

Sposób wytwarzania radiofarmaceutyka, przeznaczonego do stosowania dla diagnostyki głowy, stawów i wątroby, w oparciu o pochodną N-acetyloaniliny i roztwór metalu promieniotwórczego według wynalazku polega na tym, że jako pochodną N-acetyloaniliny stosuje się pochodną z podstawnikami przy czwartym i ewentualnie przy drugim atomie węgla pierścienia aromatycznego, zwłaszcza z podstawnikami alkilowymi lub oksyalkilowymi, na przykład CH_3 , C_2H_5 lub $\text{C}_2\text{H}_5\text{O}$, a jako roztwór metalu promieniotwórczego stosuje się roztwór soli trójwartościowego kationu promieniotwórczego, zwłaszcza iterbu Yb-169 . Pochodną aniliny miesza się początkowo z wodorotlenkiem sodu i chlorkiem magnezu, a następnie dodaje się roztworu soli metalu promieniotwórczego, a pH roztworu reguluje się dodając wodorotlenek sodu. (4 zastrzeżenia)

A16K
C08L

P. 227139

06.10.1980

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska (Leszek Lewandowski, Michał Henryk Umbreit).

Sposób otrzymywania mas **akrylanowych**

Celem wynalazku jest sposób otrzymywania tatkach mas akrylanowych które dawałyby dobry kontrast na kliszy rentgenowskiej w postaci równomiernego cienia, niekiedy intensywniejszego od kości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do masy akrylanowych dodaje się **jako** środka cieniującego tlenku cynku w ilości od **5—50%** wagowych. (1 zastrzeżenie)

A61M

P. 230388 T

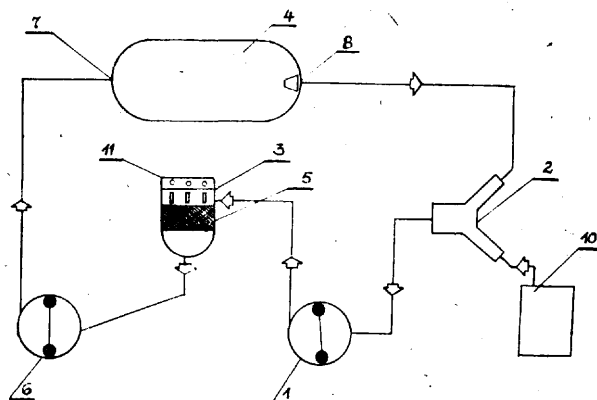
27.03.1981

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Zygmunt Antoszewski, Jan Marek Włodarski, Władysław Gajówka, Marian Nowakowski).

Urządzenie do **autotransfuzji** śródoperacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania podczas zabiegu **operacyjnego własnej** krwi chorego.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w pompę ssącą (1) pobierającą krew z pola operacyjnego (4) ssakiem (8) do zbiorniczka (3) krwi, zaopatrzonego w filtr (5) i wymiennik ciepła (11). Urządzenie ma pompę tłoczącą (6) **dostarczającą** krew do łóżyska naczyniowego (7) chorego w polu operacyjnym (4). (1 zastrzeżenie)

A62B
A41D

P. 227231

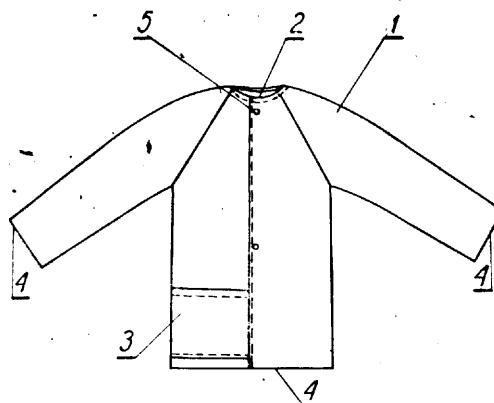
11.10.1980

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska, Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska (**Zofia Pawłowska, Barbara Jabłońska, Danuta Galewska, Izabela Słomczyńska, Alicja Michalik, Teresa Żelazny, Tadeusz Mordaka, Ryszard Walkiewicz, Henryk Sławski, Jadwiga Demus, Jadwiga Świkowska, Antoni Fienko**).

Ubiory chroniące **przed** działaniem olejów do jedno lub kilkakrotnego użytku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ubioru przepuszczającego powietrze.

Ubiory według wynalazku wykonane są ze wzmocnionej gazą tkacką klejonej włókniny z włókien celulozowych, impregnowanej oleofobowo. (2 zastrzeżenia)



A63F

P. 231379

29.06.1981

Bolesław Lason, Wałbrzych, Polska (**Bolesław Lason**).

Pięciokątne - dwunastościenne kości do gry

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej kości do gry.

Kość do gry stanowi dwunastościenna bryła, której **każda** ściana ma kształt pięciokąta foremnego. (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 227038

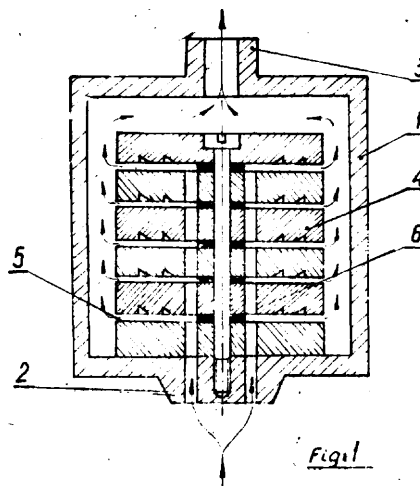
01.10.1980

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (**Marek Branicz, Andrzej Włostowski**).

Filtr szczelinowy, zwłaszcza do masy kolagenowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy filtra szczelinowego przeznaczonego do wydajnego i skutecznego zatrzymywania zanieczyszczeń **lepkosprężystych**, zawartych zwłaszcza w masie kolagenowej.

Filtr zbudowany z korpusu wyposażonego w króciec wlotowy i króciec wylotowy oraz z umieszczonego wewnątrz, wkładu charakteryzuje się **tym**, że szczeliny (5) mają szerokość dystansowych przekładek (6) i utworzone są między powierzchniami czołowymi pierścieniowych płyt filtracyjnych (4), z których każda ma co najmniej na jednej z powierzchni czołowych usytuowane współosiowo kolistę wytoczenie. (3 zastrzeżenia)



B01D

P. 227080

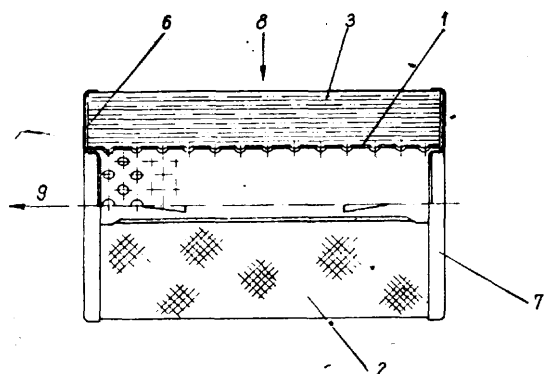
02.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych (Wyrobow Włókienniczych, Łódź, Polska (Maria Wardecka-Stachowiak, Stanisław Bulsa, Andrzej Moraczewski, Andrzej Lalicki, Jan Dziedzic, Tadeusz Mordaka, Stanisław Gołacki, Henryka Mikuć, Zenobiusz Stasiak, Józef Kozłowski, Aleksy Tomczyk).

Wkład filtracyjny objętościowo chłonny do oczyszczania paliw ciekłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności filtracji przegrody filtracyjnej poprzez opracowanie nowej konstrukcji wkładu.

Wkład filtracyjny o działaniu objętościowo-chłonnym służący do oczyszczania paliw ciekłych w silnikach spalinowych składa się z cylindrycznej przegrody porowatej (2) osadzonej na tulei (1) skleionej z denkami (7) i zabezpieczonej spinką, gdzie cylinder (2) stanowi nietkana mata (3) z włókien termoplastycznych z wbudowaną siatką dzianą. (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 227081

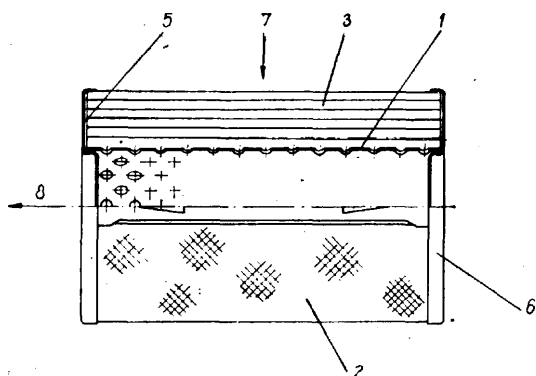
02.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Maria Wardecka-Stachowiak, Stanisław Bulsa, Andrzej Moraczewski, Andrzej Lalicki, Jan Dziedzic, Tadeusz Mordaka, Stanisław Gołacki, Henryka Mikuc, Zenobiusz Stasiak, Józef Kozłowski, Aleksy Tomczyk).

Układ filtracyjny objętościowo chłonny do oczyszczania olejów silnikowych i hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego wkładu filtracyjnego który zapewniłby stabilność strukturalną przegrody w czasie eksploatacji filtru.

Wkład filtracyjny o działaniu objętościowo-chłonnym składa się z cylindrycznej przegrody porowatej (2) osadzonej na tulei (1) skleionej czołowo z denkami (6), gdzie na perforowanej tulei (1) nawinięty jest cylinder (2) stanowiący porowatą przegrodę utworzoną z maty nietkanej (3) wykonanej z włókien termoplastycznych o grubości nawoju do 20 mm. (2 zastrzeżenia)



B01F

P. 227024

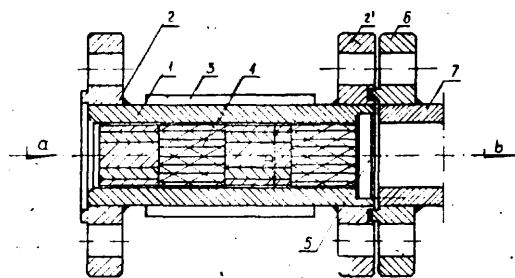
30.09.1980

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Jan Mertl, Witold Czastkiewicz).

Urządzenie do homogenizacji stopów polimerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwiłoby uzyskanie wysokiego stopnia homogenizacji stopu polimeru na stosunkowo krótkiej drodze.

Urządzenie do homogenizacji stopów polimerów usytuowane ze stapiaczem ślimakowym, charakteryzuje się tym, że składa się z odcinka rury (1) wyposażonej w płaszcz grzejny (3) i wypełnionej dwoma do sześciu, korzystnie czterema elementami mieszającymi (4) typu Sulzer, z których każdy ma długość 0,5—1,5 krotności wewnętrznej średnicy (D) rury, korzystnie (1D). Każdy element mieszający (4) składa się z czterech do dziesięciu warstw blachy falistej, przy czym kąt zawarty między osią kanałów wewnątrz elementu (4) a osią rury (1) wynosi 30—60°, korzystnie 45°. Kolejne elementy mieszające (4) obrócone są względem siebie o kąt 90°. (3 zastrzeżenia)



B01J

P. 231553

08.06.1981

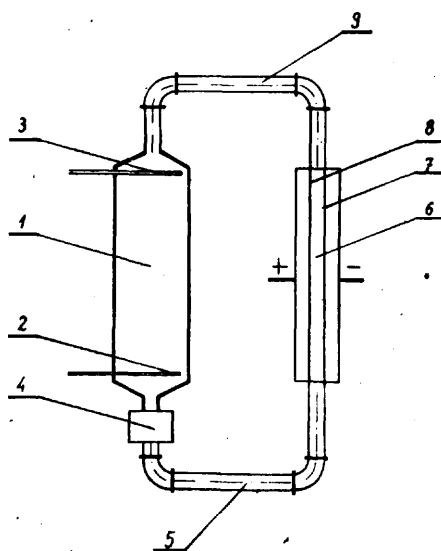
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Mańczak).

Urządzenie do ciągłej regeneracji jonitów

Przedmiotem wynalazku, jest urządzenie do ciągłej regeneracji jonitów w warunkach, w których uciążliwe jest użycie roztworów regeneracyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia odczynników chemicznych niezbędnych do regeneracji złoż jonowymiennych a także rozwiązuje problem prowadzenia ciągłej wymiany jonowej.

Urządzenie do ciągłej regeneracji jonitów składające się ze zbiornika, w którym umieszczone są kolektory doprowadzające i odprowadzające wodę i do



którego dołączony jest zamknięty obieg jonitu, charakteryzuje się tym, że na kolektorze przepływowym jonitu umieszczony jest **trójkomorowy** elektrodializator, który stanowi **międyembranowa** komora (6) oraz **kationowymienna** membrana (7) i **anionowymienna** membrana (8). (1 zastrzeżenie)

B02C

P. 227007

30.09.1980

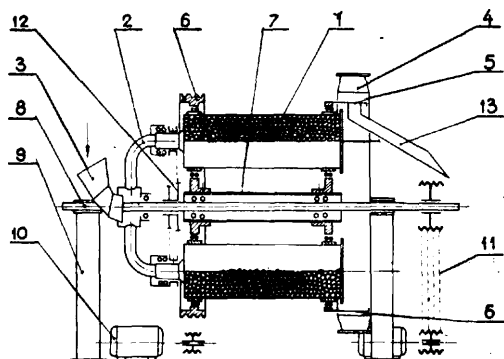
Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Jan Adamiec).

Młyn planetarny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności **poprzez** skonstruowanie młyna o pracy ciągłej.

Młyn według wynalazku ma pojemniki mielące (1) otwarte, przez połączenie ich z jednej strony z lejem zasypowym (3) za pomocą obrotowych kanałów zasilających (2), osadzonych na wał centralnym (8), a z drugiej strony z komorą odbierającą (4). Wał centralny (8) jest usytuowany poziomo i wyposażony w dodatkowy napęd rozruchowy (11) w celu równomiernego rozmieszczenia elementów mielących i rozdrabnianego materiału w czasie rozruchu.

Młyn nadaje się do rozdrabniania materiałów w skali przemysłowej, szczególnie takich jak pigmenty i barwniki oraz surowce mineralne. (2 zastrzeżenia)



B02C

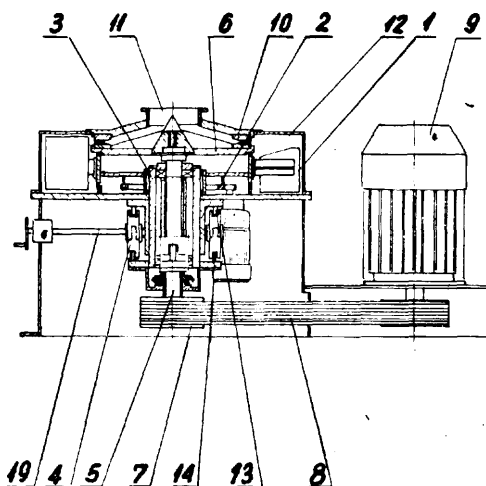
P. 227137

06.10.1980

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Czesław Lój, Władysław Tałowski, Roman Kiejar).

Młyn odśrodkowy tarczowy do rozdrabniania i mieszania surowców mineralnych

Przedmiotem wynalazku jest młyn odśrodkowy tarczowy do **rozdrabniania** i mieszania surowców mineralnych, takich jak glinki ceramiczne czy miał we-



głowy. Młyn zawiera dwie poziome tarcze (6) (10) zwrócone ku sobie powierzchniami mielącymi, przy czym dolna tarcza obrotowa (6) ułożyskowana jest w tulei łożyskowej (3), osadzonej **suwliwie** w korpusie młyna (1) i połączonej z tym korpusem za pomocą przegubowych rozpor (4), których przeguby są sprzężone popychaczami ze wspólnym wykorbionym wałkiem regulacyjnym. Przez odpowiednie rozwarście kątowe ramion rozpor (4) **reguluje** się szczelinę mielącą pomiędzy dolną tarczą obrotową (6) i górną tarczą nieruchomą (10), będącą podstawowym parametrem **decydującym** o charakterystyce pracy młyna.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu blokady przesuwu, którą pozwoliłaby na regulację wielkości szczeliny bez jakichkolwiek samoczynnych zmian. (2 zastrzeżenia)

B02C

P. 231712 T

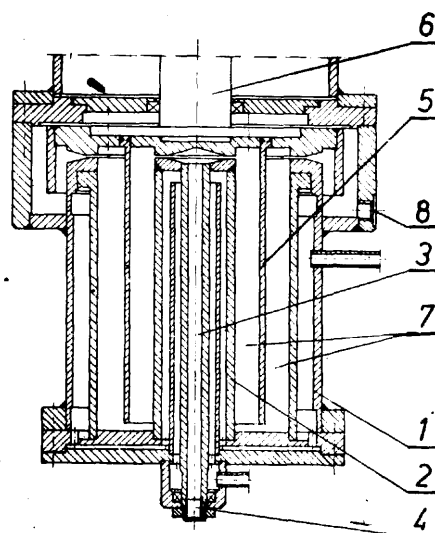
16.06.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Heim, Ryszard Sitarek).

Młyn perłkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego młyna, który zapewniłby jednakowy czas przebywania **wszystkich** ziarn w strefie intensywnego rozdrabniania.

Młyn **perłkowy** przeznaczony szczególnie do mokrego mikrorozdrabniania ziarn barwników, proszków ściernych oraz dyspergowania pigmentów w spoiwach, w postaci pionowego zbiornika zaopatrzonego w mieszadło i wypełnionego elementarnymi mielącymi, charakteryzuje się tym, że do dna zbiornika (1) jest przymocowany rdzeń (2), którego oś geometryczna pokrywa się z osią geometryczną zbiornika (1), przy czym wzdłuż rdzenia (2) jest przelotowy otwór (3), do którego wlotu w pobliżu dna zbiornika (1) jest przymocowany króciec wlotowy (4) doprowadzający zawieszinę przeznaczoną do rozdrabniania, zaś wewnątrz zbiornika (1), między rdzeniem (2) a ściankami zbiornika (1), jest umieszczone mieszadło (5) o kształcie kielichowym, nadto zbiornik (1) w górnej swej części jest zaopatrzonej w króciec wylotowy (8) odprowadzający rozdrobnioną zawieszinę. (1 zastrzeżenie)



B03B

P. 231673 T

11.06.1981

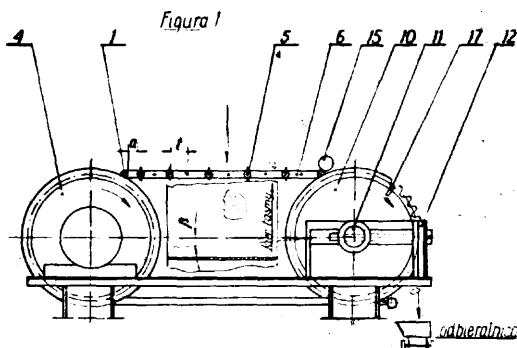
Wrocławskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego, Wrocław, Polska (Jan Bolek, Eugeniusz Maciejewski).

Przesiewacz do materiałów sypkich, zwłaszcza surowców fosforowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji przesiewacza o dużej zdolności

samoczyszczenia i dużej wydajności, która nie byłaby uzależniona od wilgotności przesiewanego materiału.

Przesiewacz do materiałów sypkich charakteryzuje się tym, że elementem przesiewającym jest ruchoma taśma (1) wykonana z prętów (5) mocowanych rozłącznie do cieżła, którym jest lina, pas lub łańcuch, **najkorzystniej łańcuch gąsienicowy**, przy czym ruch taśmy (1) spowodowany jest obrotem bębna napędowego (4). (5 zastrzeżeń)



B07B

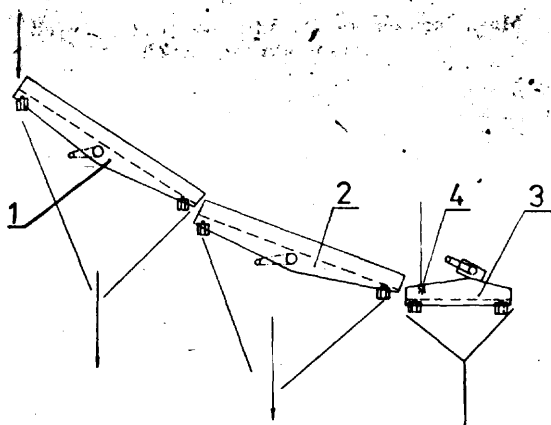
P. 227667

03.10.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Stanisław Meuc-ras, Janusz Zajęcki, Jan Raszyński).

Sposób i urządzenie do klasyfikacji wstępnej węgla kamiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności klasyfikacji węgla szczególnie klasyfikacji wstępnej mokrego i zailnego węgla kamiennego zwłaszcza dla granicy rozdziału w zakresie 20 do 10 mm.



Sposób klasyfikacji wstępnej polega na przesiewaniu węgla kamiennego przy zróżnicowanych stopniowo zmniejszających się prędkościach materiału na sitach, korzystnie wynoszących co najmniej 3 m/s, przy jednoczesnym utrzymaniu rozluźnionej warstwy węgla o średniej grubości, dogodnie nie przekraczającej trzykrotnej wielokrotności granicznej rozdziału, podczas gdy w końcowej fazie klasyfikacji wstępnej na przesiewaczu dodatkowo przemywa się materiał wodą.

Urządzenie do klasyfikacji wstępnej charakteryzuje się tym, że przesiewacz wibracyjny (1) zabudowany jest pod znacznym nachyleniem w stosunku do poziomu, korzystnie pod kątem od 25 do 39°, a kolejny przeważnie **pojedynczy** przesiewacz (2) zainstalowany jest pod kątem od 10 do 25°, podczas gdy ostatni przesiewacz (3) zabudowany jest pod kątem do 10° i korzystnie nad pokładem sitowym przesiewacza (3) zainstalowane jest urządzenie do przemywania wodą (4). (3 zastrzeżenia)

E21B

P. 227056

01.10.1980

Huta im. B. Bieruta, Częstochowa, Polska (Tadeusz Kazibudzi, Jerzy Kupczak, Marek Busse, Andrzej Kasprzak, Jan Jastrząb).

Sposób wykonania walców dla walcarki wydłużającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności walców.

Sposób wykonania walców dla walcarki wydłużającej ze staliwa o składzie wagowym 0,32 do 0,40% C, 1,20 do 1,40% Mn, 0,60 do 0,80% Si, 0,30 do 0,40% Mo, max 0,30 Cu, max 0,03% P, max 0,03% S charakteryzuje się tym, że walce odlewa się z tego staliwa korzystnie w piasku, a następnie hartuje się w temperaturze od 880 do 900°C w oleju, oraz odpuszcza korzystnie w piecu w temperaturze od 530 do 560 °C przez okres 2 do 4 godzin do twardości 300÷310 HB chłodzi po odpuszczaniu na powietrzu, po czym poddaje obróbce mechanicznej, przy czym należy zachować stosunek średnicy beczki do średnicy czepa jak 750/320. (1 zastrzeżenie)

B21B

P. 227267

11.10.1980

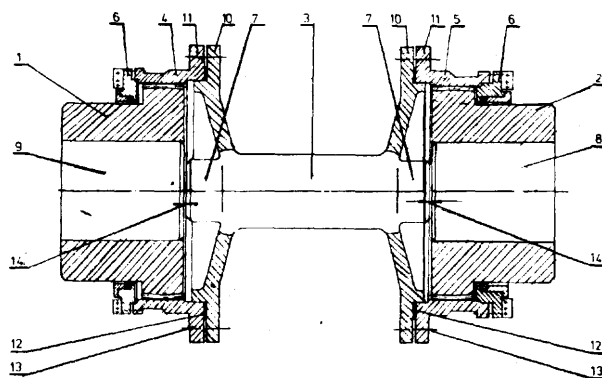
F16D

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Tadeusz Potocki, Leon Brzeziński, Józef Kornas, Paweł Boruta, Jan Szczyrba).

Sprzęgło dużej mocy, zwłaszcza dla walcerek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która ograniczałaby swobodę ruchu poosiowego wału napędowego i napędzanego.

Sprzęgło, składające się z piasty zębatej dla końcówki wału napędowego oraz z piasty zębatej dla końcówki wału napędzanego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy końcówką wału napędowego (8), a końcówką wału napędzanego (9) znajduje się łącznik dystansowy (3), mający od strony końcówek (8 i 9) czepy dystansowe (7). Łącznik (3) łączy się kołnierzami (16) za pomocą śrub (13) z kołnierzami (11) pierścieni zębatach (4 i 5). Pomiedzy czopami dystansowymi (7) a końcówkami (8 i 9) jest minimalny luz (14), a kołnierze (10) łącznika (3) dolegają do kołnierzy (11) pierścieni zębatach (4 i 5) poprzez uszczelki (12). (1 zastrzeżenie)



B21C

P. 227200

10.10.1980

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa-Falenica, Polska (Romuald Morawski, Andrzej Majszczuk).

Sposób bezpośredniego wyżarzania spawu rur wykonywanych metodą zwijania z taśm « i spawania wzdłużnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu, który pozwoliłby na uzyskanie spawu o dużej podatności na odkształcenia plastyczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że spaw wygrzewa się poprzez wykorzystanie **plamienia** palnika spawającego za pomocą kierownicy **plamienia** kierującego płomieniem **palnika** wzdłuż spawu lub też wygrzewa się, spaw rur **bezpośrednio** na urządzeniu do zwijania rur z taśm i spawanie poprzez instalowanie nagrzewania. (2 zastrzeżenia)

B21D

P. 216271

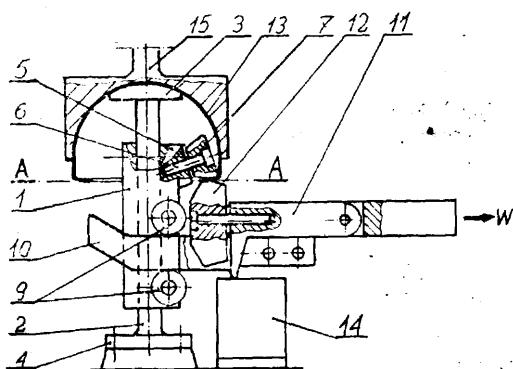
09.06.1979

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego **Polam-Wilkasy**, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Henryk Szarejko, Czesław Krawczyk, Leonard **Szuskiewicz**, Zdzisław Rymanowicz, Kazimierz **Łapiński**).

Urządzenie do zawijania szerokich obrzeży jednostronnie otwartych naczyń obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zawijania ku środkowi szerokich obrzeży jednostronnie **otwartych** naczyń obrotowych.

Urządzenie według wynalazku ma element podpierający w postaci stożkowej **rolki** podpierającej (7) o tworzącej stożka odpowiadającej **przekroję**ci zawijanego obrzeża naczynia, stonowaną za pośrednictwem układu krzywkowego (10) i (14), **rolkę** formującą (12) oraz wrzeciono napędowe umieszczone w otworze wydrążonym w **tulei** (1) stanowiącej obsadę rolki podpierającej (7). (1 zastrzeżenie)



B21D

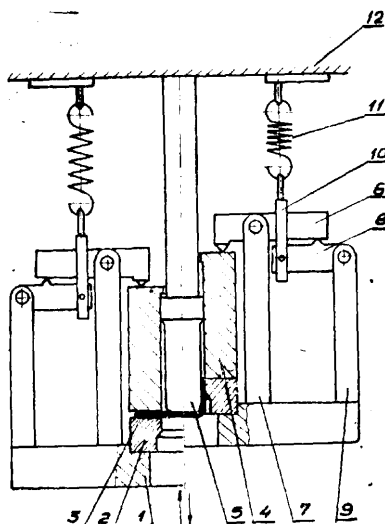
P. 227026

30.09.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz **Świątkowski**, Wacław Romuald **Muzykiewicz**, Zdzisław Urbanik).

Sposób wytłaczania i urządzenie do wytłaczania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia **nierównomierności** grubości ścianki wytłoczki a także zwiększenie odkształcenia **uzyskiwanego** w operacji wytłaczania.



Sposób **wytłaczania** przebiega tak, że w czasie trwania procesu reguluje się siłę docisku, zsynchronizowaną z wielkością powierzchni styku kołnierza wytłoczki z **dociskaczem**, tak aby nacisk jednostkowy miał w każdej fazie procesu ściśle określoną wartość zależną od wielkości siły docisku.

Urządzenie do **wytłaczania** ma na górnej części **dociskacza** (4) wsparte jedno ramię dźwigni (6) zamocowane do wspornika (7), zaś drugie ramię dźwigni (6) jest podparte na **ramieniu** dźwigni (8) podpartej z jednego końca na wsporniku (9), zaś z drugiej poprzez cięgno (10) i sprężynę (11) zamocowana jest do listwy oporowej (12). Wspornik (7) i (8) jest **zamocowany** do płyty **matrycowej** (1). (2 zastrzeżenia)

B21H

P. 227248

10.10.1980

Przedsiębiorstwo **Przemysłowo-Handlowe** „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Czesław **Osnowski**, Anna Czekalska).

Sposób sporządzania papierków **jodoskrobiowych**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie znalezienia optymalnego sposobu sporządzania trwałych papierków **jodoskrobiowych** o ściśle określonej czułości w stosunku do tlenków **azotu**.

Sposób sporządzania papierków jodoskrobiowych o określonej czułości w stosunku do tlenków azotu, polega na nasyceniu bibuły stabilizowanej uprzednio roztworem wodnym tioacetamidu, **ściśle** określoną ilością roztworu **wskaźnikowego** zawierającego jodek potasowy i **skrobię** z dodatkiem lub bez **tioacetamidu** i wysuszenie jej w położeniu **poziwym**.

(3 zastrzeżenia)

B22C

P. 227097

03.10.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Rzeszów, Polska (Irena Bartman, Edward Ciośtek, Anna Michułka, Ryszard Podkański).

Masa formierska dla odlewów precyzyjnych **ze** stopów aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia **wytrzymałości** i przepuszczalności masy formierskiej dla **odlewów** precyzyjnych ze stopów aluminium.

Masa formierska według wynalazku składa się z: 94% wagowych alabastru poddanego dwustopniowemu (rozdrobnieniu na kawałki o wielkości 5 do 15 mm, które poddaje się obróbce termicznej parą wodną nasyconą o ciśnieniu 222,9 kPa i temperaturze 403 K w autoklawie przez okres 4 do 6 godzin, a następnie suszeniu w temperaturze 393 K w czasie 4 do 5 godzin oraz dojrzewaniu w **zamkniętych** pojemnikach w temperaturze otoczenia przez okres 24 godzin i dalszemu rozdrobnieniu do wielkości 1 mm 40 mm; 5% wagowego metakrzemianu wapnia, 1% wagowego cementu portlandzkiego białego, 98% wagowych roztworu wodnego produktu siarczanowania mieszaniny alkoholi tłuszczowych oksyetylenowanych alkilofenoli i alkilobenzenu o stężeniu 1,5 g/dcm³ w stosunku do suchej mieszanki całość miesza się przez co najmniej 35 sekund i wlewa się do form.

(1 zastrzeżenie)

B220

P. 231040

08.05.1981

Pierwszeństwo: 06.10.1980 - St. Zjedn. Am. (Nr 194 096)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (**Nazmi** Y. Toker).

Urządzenie do odlewania taśmy

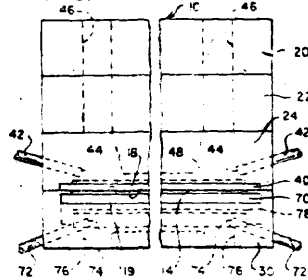
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji urządzenia do odlewania metalowej taśmy, które umożliwiałoby **nagrzewanie** gardzie-

li. przy jednoczesnym zapewnieniu ochrony materiału kadzi przed korozją chemiczną lub podobnymi zjawiskami będącymi rezultatem nagrzewania.

Urządzenie do odlewania taśmy zawierające kadełko służące do gromadzenia ciekłego metalu oraz gardziel ograniczoną przez dwie wargi, przez którą ciekły metal jest dostarczany z kadzi na powierzchnię odlewania umieszczoną około 3,048 mm od gardzeli i przesuwającą się liniowo w stosunku do tej gardzeli z prędkością 60 do 13 000 m na minutę, co najmniej jedną lancę, której koniec skierowany jest do komory, środki do doprowadzania gazów aktywnych za pomocą lancy do wnętrza kadzi i co najmniej jeden otwór przez który odpływają z wnętrza kadzi produkty spalania gazów, charakteryzuje się tym, że ma warstwę dobrze przewodzącą ciepło wewnątrz kadzi (10), co najmniej w miejscu gdzie gazy utleniające z lancy (42, 72) uderzają w powierzchnię kadzi.

(6 zastrzeżeń)

FIG. 4



B22D

P. 231041

08.05.1981

Pierwszeństwo: 06.10.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 193 982)

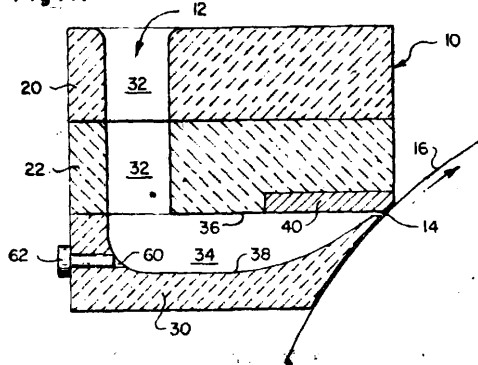
Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert H. Johns).

Urządzenie do ciągłego odlewania metalowej taśmy oraz sposób przerywania operacji odlewania metalowej taśmy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie metalowej taśmy dobrej jakości.

Urządzenie do ciągłego odlewania taśmy zawiera kadełko pośrednie (10) mającą komorę wewnętrzną (12) mieszczącą ciekły metal oraz kanał wylotowy (14) ograniczony dwoma oddalonymi od siebie krawędziami kadzi (10), przez który ciekły metal jest podawany z komory (12) kadzi (10) na powierzchnię odlewniczą (16) usytuowaną w odległości około 3 mm od kanału wylotowego przesuwającą się względem kanału wylotowego (14) z prędkością od około 60 m do 3000 m na minutę. W kadełku pośredniej (10) jest wykonany co najmniej jeden otwór (60) przelotowy usytuowany w części komory (12) wewnętrznej kadzi (10), przy czym w otworze (60) jest osadzony korek (62). Otwór (60) musi być dostatecznie duży aby odprowadzać ciekły metal z komory (12) zmniejszając ciśnienie słupa metalu w kanale wylotowym (14) poniżej ciśnienia

Fig. 1.



potrzebnego do odlewania taśmy. Sposób przerywania operacji odlewania metalowej taśmy polega na selektywnym usuwaniu korka z otworu o odpowiednich rozmiarach, połączonego z komorą kadzi.

(8 zastrzeżeń)

B22D

P. 231043

03.05.1981

Pierwszeństwo: 03.10.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 193 766)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert H. Johns).

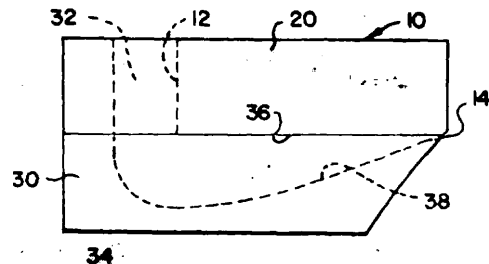
Urządzenie do odlewania taśmy metalowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie prostego urządzenia do odlewania metalowej taśmy, które może być użyte wielokrotnie i jest przygotowane do znacznych modyfikacji wymiarów.

Urządzenie do odlewania taśmy metalowej zawiera pośrednią kadełko (10) mającą komorę wewnętrzną (12) dla ciekłego metalu i szczelinę wylotową (14), przez którą ciekły metal jest podawany z komory (12) na powierzchnię odlewniczą, usytuowaną w odległości 3 mm i poruszającą się względem kadzi (10) z prędkością od 1 do 50 m/s, przy czym kadełko pośrednie (10) ma co najmniej jeden górny blok (20) i jeden dolny blok (30), odporne na działanie ciekłego metalu, które to bloki są złożone jeden na drugim w kierunku pionowym i są odpowiednio połączone ze sobą dla zabezpieczenia przed wyciekami metalu szczelinami pomiędzy blokami, zaś szerokość szczeliny wylotowej (14) jest stała na całej długości i wynosi co najmniej 0,25 mm.

(34 zastrzeżenia)

Fig. 1.



B22D

P. 231044

08.05.1981

Pierwszeństwo: 06.10.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 194097)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert H. Johns).

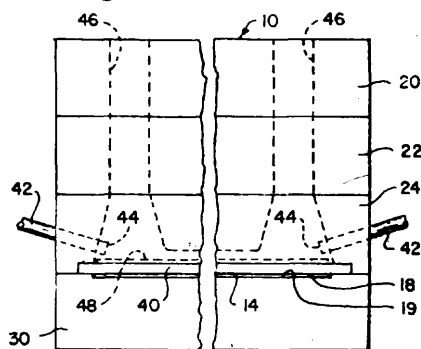
Urządzenie do odlewania materiałów na taśmę

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia zapewniającego utrzymanie wymiaru szczeliny wypływowej w czasie operacji odlewania i zmniejszenie możliwości krzepnięcia metalu w szczelinie wypływowej w czasie operacji odlewania.

Urządzenie do odlewania materiału na taśmę metalową zawiera co najmniej jedno wgłębienie przylegające co najmniej do części materiału, z którego jest wykonana co najmniej jedna krawędź (18, 19) szczeliny wypływowej (14), co najmniej jedną lancę (42), przechodzącą przez część pośredniej kadzi (10), z zakończeniem (44) skierowanym ku wgłębieniu, urządzenie doprowadzające gazy reaktywne przez lancę (42) do wgłębienia, dla spowodowania przepływu ciepła przez krawędź (18, 19), dla ogrzania co najmniej części szczeliny wypływowej (14) oraz co naj-

mniej jeden otwór (46), przez który spalimy po gazach reaktywnych są odprowadzane z wgłębienia w pośredniej kadzi (10). (13 zastrzeżeń)

Fig. 2.



B23B
F16B

P. 231591 T

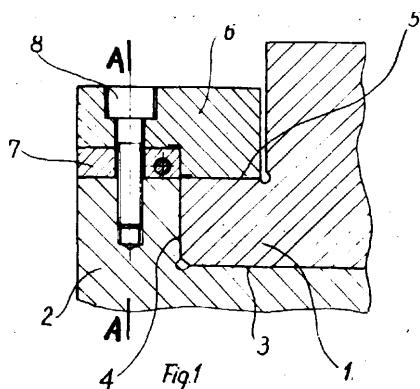
10.06.1981

Centrum. Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierżkowski).

Urządzenie do kasowania luzów w połączeniach przesuwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej dużą sztywność połączenia, łatwy montaż i małe koszty obróbki.

Urządzenie do kasowania luzów w połączeniach przesuwnych elementów i zespołów maszyn wyposażonych we współpracujące ze sobą prostokątne prowadnice, w szczególności obrabiarek, według wynalazku składa się z klinowej listwy (7) wyposażonej w otwory podłużne, umieszczonej między korpusem sań (2) a dociskową listwą (6) oraz mocowanej do korpusu sań (2) za pomocą mocujących śrub (8). Przesuw osiowy klinowej listwy (7) śrubą regulacyjną umożliwia dosuwanie dociskowej listwy (6) do prowadnicy (1). (2 zastrzeżenia)



B23D
B26D

P. 227075

02.10.1980

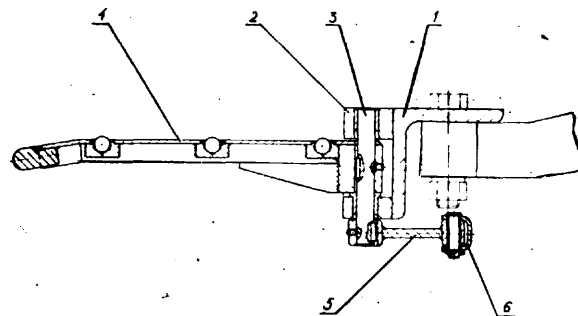
Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „TASKOPROJEKT”, Poznań, Polska (Romuald Jurdziak, Eugeniusz Martin).

Urządzenie zderzakowe z podporami odchylnymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia, łatwego w przyłączaniu do typowych nożyc, które pozwoliłoby na bezpieczne warunki cięcia końcówki części arkuszy blach.

Urządzenie zderzakowe z podporami odchylnymi eliminującymi zjawisko zwisu blachy podczas cięcia na nożycach gilotynowych zbudowane jest z podpór odchylnych (4) osadzonych za pośrednictwem obrotowych pionowych wałków (3) w belce nośnej (1) ze

zderzakami (2), przy czym obrotowe wałki (3) są połączone poprzez dźwignie (5) wspólną listwą (6), do której przymocowano również tłocznisko cylindra pneumatycznego, którego korpus osadzono w sposób wahliwy w belce nośnej (1). Ucho tłoczyska cylindra pneumatycznego połączono również z belką nośną (1) sprężyną napinającą. Zderzak (2) z podporami (4) może być ustawiony w dowolnej odległości od krawędzi tnących nożyc (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 227006

30.09.1980

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Stefan Błasiak, Jan Szopa, Andrzej Pieczara).

Sposób lutowania węglików spiekanych w narzędziach górniczych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu lutowania węglików spiekanych do narzędzi górniczych, który pozwalałby przeprowadzić operację lutowania w piecach elektrycznych lub piecach opalanych gazem za pomocą lutowania twardego oraz wykonane narzędzia nie wymagałyby usuwania lutowni z korpusu narzędzia przez szlifowanie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gniazdo usytuowane w korpusie narzędzia pogłębia się o objętość jaką zajmuje lutowie wraz z topnikiem. Na wysokości dna pogłębionego gniazda wierce się boczny kanalik służący do odprowadzenia gazów i par związków chemicznych. Następnie węgiel spiekany mocuje się mechanicznie w narzędziu górniczym. Narzędzia z zamocowanymi elementami z węgla spiekane układa się do palety częścią roboczą w dół, zaś paletę umieszcza się w piecu elektrycznym lub piecu opalanym gazem. Całość ogrzewa się w piecu do temperatury hartowania, która jest zawsze wyższa od temperatury topnienia lutowni. Po osiągnięciu żądanej temperatury na skutek sił grawitacji oraz sił przysięciennych szczelina posiadająca właściwości kapilarne utworzona pomiędzy węglikiem spiekany a ściankami gniazda korpusu narzędzia wypełnia się płynnym lutowiem, przy czym gazy i pary związków chemicznych uchodzą kanalikiem do atmosfery pieca.

Szczelina utworzona pomiędzy węglikiem a gniazdem korpusu narzędzia w miejscu mechanicznego połączenia jest tak dobrana, aby na skutek sił grawitacji płynne lutowie wypełniające całą szczelinę nie wyciekło na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 227077

02.10.1980

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Stanisław Kraszewski, Jerzy Ziemiński, Jan Sitko).

Elektroda zasadowa otulona do spawania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody z wykorzystaniem jako składników otuliny, surowców zastępczych.

Elektroda zasadowa otulona do spawania stali węglowych i o podwyższonej wytrzymałości, składająca się z rdzenia w postaci drutu ze stali niskowęglowej i otuliny, charakteryzuje się tym, że otulina jej

zawiera wagowo: fluoryt i fluorokrzemian sodu oddzielnie lub razem 14% do **28%**, proszek żelaza 20% do **40%**, węglany wapnia i magnezu oddzielnie lub razem 25% do 40%, tlenek krzemu* (kwarcyt, krzemionka lub podobny) 1% do 10%, glikocel 0,5% do 3%, żelazomangan, żelazokrzem i żelazotytan oddzielnie lub razem 7% do **16%**. (1 zastrzeżenie)

B23K P. 227148 08.10.1980

Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk, Polska (Stanisław **Recko**, Wojciech Rechowicz).

Spoivo do spawania okrętowych śrub napędowych wykonanych z brązów **manganowo** alumiiniowych wieloskładnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spoiwa, które powodowałoby pęknięcia śrub.

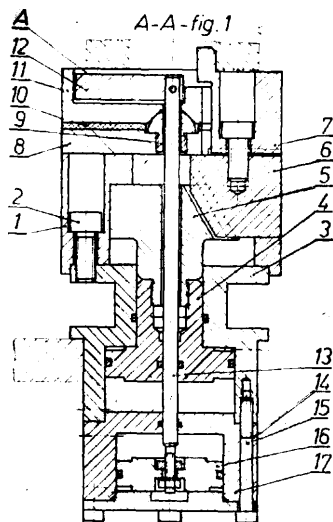
Spoivo do spawania okrętowych śrub napędowych wykonanych z brązów manganowo alumiiniowych wieloskładnikowych składa się «z manganu w ilości 12—14% części wagowych, aluminium 6—8% części wagowych, żelaza 2—4% części wagowych i miedzi 74—80% części wagowych. (1 zastrzeżenie)

B230 **P. 227263** 11.10.1980
B23B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych przy FAT Ponar-Wrocław, Wrocław, Polska (Jan Włodarczyk, Emil Paliwoda).

Uchwyt podający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ochrony obrabianego przedmiotu przed uszkodzeniem mechanicznym.



Przedmiotem wynalazku jest uchwyt podający, mający zastosowanie głównie w automatycznych urządzeniach magazynowo-podających stosowanych do wielowrzecionowych automatów tokarskich. W uchwycie według wynalazku do pneumatycznego siłownika (3) napędu mocujących **szczęk** (7) jest przytwierdzony **współśrodkowo** drugi pneumatyczny lub hydrauliczny siłownik (14), którego tłoczysko (13) jest osadzone suwlnie i uszczelniane w tłoku (4) siłownika (3) **przechodzący** **przełotowo** samocentrujący uchwyt (1), na którego końcu w poprzecznym kanale (A) wahliwego zderzaka (11) jest osadzony w postaci płytki wyrzutnik (12) przedmiotu podawanego, zaś czoło tego wyrzutnika jest cofnięte o określoną odległość od czoła wahliwego zderzaka (11). (1 zastrzeżenie)

B24B **P. 227140** 06.10.1980

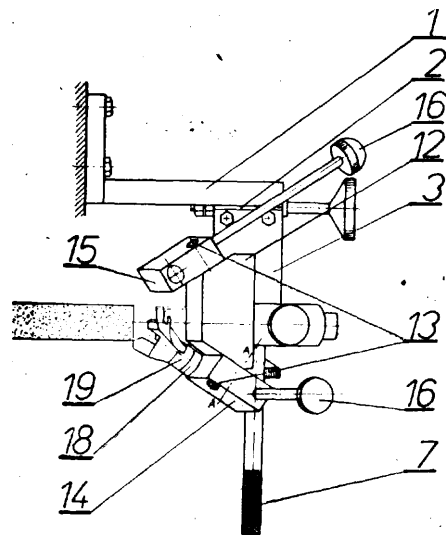
Kopalnia Węgla Kamiennego „**Ślask**”, Ruda **Śląska**, Polska (Bogusław Wojnarowicz, Marian Huzarski, Konrad Pluta, Marian Kozłowski).

Urządzenie do regenerowania raczków górniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do regenerowania raczków stosowanych w górnictwie do wiercenia otworów metodą obrotową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego zużywania się całej szerokości powierzchni walcowej ściernicy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma korpus (12) w kształcie **graniastosłupa** zbieżnego w kierunku ściernicy. Korpus ten jest połączony przegubowo z głowicą mocującą obrotnicy umieszczonej na suporcie (2) kątownego wspornika (1). Ponadto **urządzenie** ma dwa wahacze zamocowane **śrubami** (13) do zbieżnych **ścian** korpusu (12), które to wahacze są wyposażone w dociskowe **raczki** (16) i zderzaki. Poza tym wahacze te mają **otwory**, w których umieszcza się uchwyt (18) ostrzonego raczka. (1 zastrzeżenie)

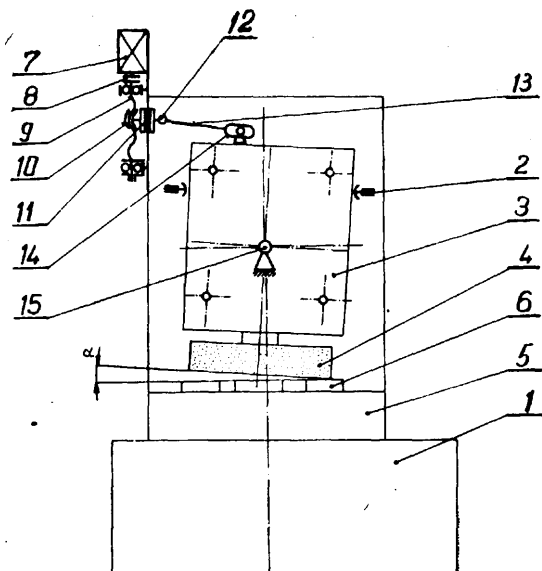


B21B **P. 231651** T 12.06.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Rafałowicz, Ryszard Baliński, Rafał Grochocki).

Szlifierka do płaszczyzn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej łatwą i szybką zmianę



położenia wrzeciennika względem stołu szlifierki oraz precyzyjne **pozyjonowanie** wrzeciennika.

Szlifierka do szlifowania płaszczyzn jest wyposażona w dodatkowy silnik (7) połączony ze śrubą pociągową (9) współpracującą z nakrętką (10) osadzoną w pitonowych prowadnicach (11), złączoną przegubowo z końcem dźwigni (13), której drugi koniec jest połączony także przegubowo z wrzeciennikiem (3) połączonym przegubem kulistym (15) z **szafkami szlifierki**. (1 zastrzeżenie)

B24D

P. 231590 T

10.06.1981

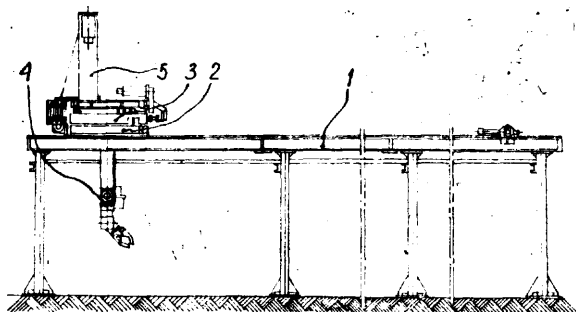
Fabryka Obrabiarek „MECHANICY” w Pruszkowie, Pruszków, Polska (Wacław Sikorski, Janusz **Łuniewski**).

Narzędzie szlifierskie

Celem wynalazku jest opracowanie takiego narzędzia **szlifierskiego**, które odznaczałoby się prostą konstrukcją oraz dużą skutecznością działania.

Narzędzie szlifierskie według wynalazku składa się z trzpienia (1) z kołnierzem (2), na którym osadzona jest **walcowa** centrująca wkładka (4) wyposażona w usytuowane na jej **obwodzie** promieniowe **łopatki** (3) wykonane z płótna ściernego połączone z trzpieniem (1) za pomocą kleju (5) najkorzystniej żywicy epoksydowej.

Narzędzie szlifierskie przeznaczone jest do zaokrąglania ostrych krawędzi zębów koła zębatego wzdłuż szerokości wienca zębatego. (1 zastrzeżenie)

B25B
F01L

P. 227129

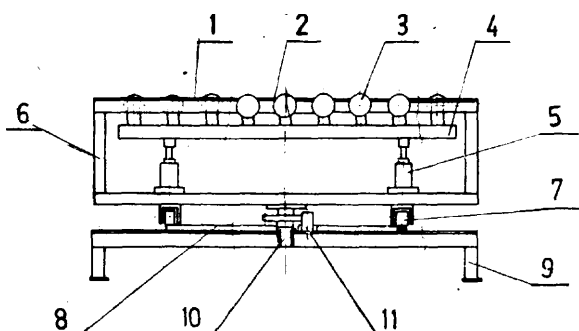
07.10.1980

Fabryka Lin i Drutu „Drumet” im. Rewolucji Październikowej, Włocławek, Polska (Marian Nowakowski).

Urządzenie do montażu i demontażu zaworów silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia montażu i demontażu zaworów silników spalinowych.

Urządzenie do montażu i demontażu zaworów silników spalinowych ma podstawę (1) do posadowienia



bloku cylindrowego silnika **połączoną** przegubowo i przesuwnie z jednym końcem dźwigni (5) do ściskania sprężyny zaworowej oraz **ustalacze** (9) położenia zaworów wydechowych. (3 zastrzeżenia)

B25J

P. 231592 T

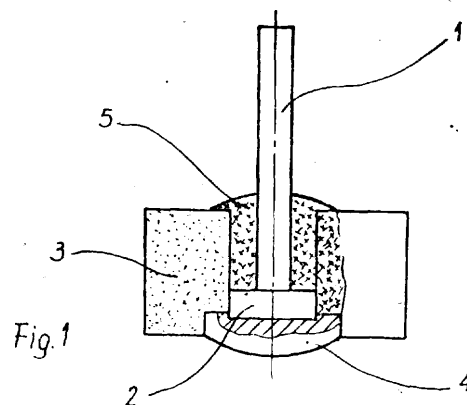
10.06.1981

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Bogusław **Kolmus**, Mirosław **Łyszkowski**, Krzysztof Sosnowski, Krzysztof Rastawicki, Helena Banaszek, Włodzimierz Pańków).

Robot przemysłowy z samoczynną jazdą po prowadnicach podwieszonych na konstrukcji bramowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mającej cztery do sześciu stopni swobody i zapewniającej szybkie zatrzymanie jej pracy.

Robot przemysłowy według wynalazku ma bramę nośną (1) o konstrukcji **modułowej**, na której usytuowany jest przesuwne wózek przesuwu wzdłużnego (2) wyposażony w wózek przesuwu pionowego (5) zaopatrzony w robota przemysłowego (4). (5 zastrzeżeń)



B25J

P. 231678 T

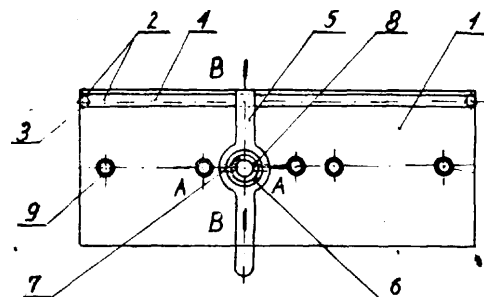
11.06.1981

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Zaplecza Górniczego, Pszczyna, Polska (Janusz **Sarota**, Zdzisław Pionka, Józef Jędrał, Stanisław Musiał).

Stół manipulacyjny, zwłaszcza do blach grubych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej dobre warunki podparcia blachy w czasie jej cięcia.

Stół według wynalazku ma rolki (3) **ułożyskowane** na ramie (4) i podnoszone lub opuszczane wraz z nią za pomocą siłowników (5) zabudowanych między ramą (4) a konstrukcją stołu (6). Ponadto stół ma rolki toczne (7), bieżnię (8), łożysko (10) oraz napęd (11). (2 zastrzeżenia)



B26D

P. 227042

02.10.1980

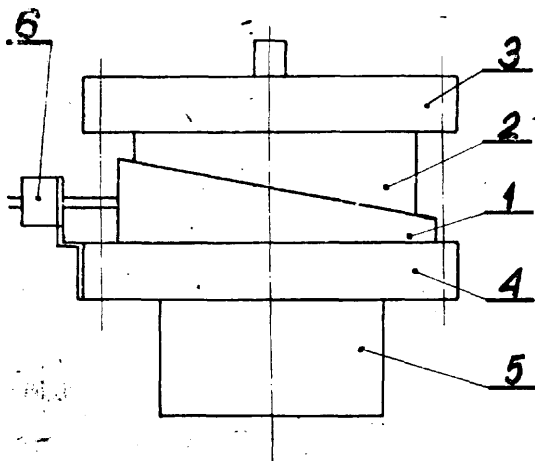
Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa, Polska (Stanisław Biziołek, Józef Kowalewski, Janusz Donarski, Zbigniew **Rentowski**, Bohdan Walecki).

Sposób i przyrząd do cięcia na prasie,
zwłaszcza na prasie **mimośrodowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i przyrządu, które pozwalałyby na wykorzystanie pras mimośrodowych do cięcia materiałów o stosunkowo dużych parametrach.

Sposób według wynalazku polega na tym, iż proces cięcia odbywa się podczas co najmniej dwu skoków roboczych suwaka prasy. Przed każdym skokiem roboczym suwaka zadawana jest coraz większa wartość zagłębienia się narzędzi tnących w materiale ciętym.

Przyrząd do realizacji tego sposobu, w postaci głowicy wykrojnika - połączonej z suwakiem prasy posiada mechanizm ustawczy, składający się z dwu przesuwanych względem siebie klinów (1, 2), umieszczonych **między dwoma płytami** (3, 4). Do płyty dolnej (4) umocowane jest narzędzie tnące (5). Przed każdym skokiem roboczym suwaka prasy, **siłownik** (6) - sterowany **urządzeniem sterującym** powoduje **przesunięcie** o zadaną wartość **kłina** (1) mechanizmu ustawczego względem klina (2). (2 **zastrzeżenia**)



B27L

P. 227036

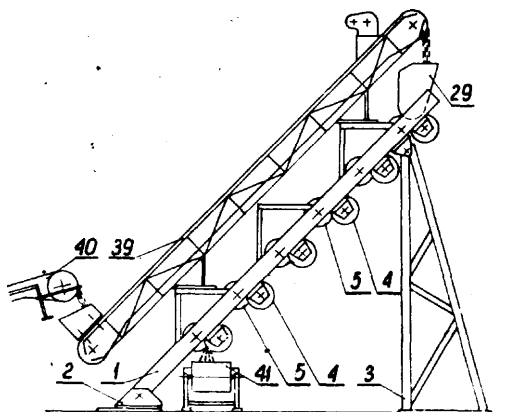
30.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego, Wrocław, Polska (Aleksander Piwowar, Tomasz Pacyński).

Korowarka walcowa do zrębów z drobnicy leśnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji korowarki walcowej usprawniającej proces obróbki zrębów z drobnicy leśnej.

Korowarka według wynalazku ma sześć par walców (4) i (5) napędzanych, obracających się w parach **dośrodkowo**, ułożyskowanych na belkach skośnych (1) w taki sposób, że walce (5) dociskane są do walców (4) sprężynami, a szczelina między nimi jest **zmieniana**. Pod **parami** walców (4) i (5) umieszczone są **rynny wstrząsowe** do przenoszenia **zrębów** z górnej do dolnej pary oraz rynny ściekowe do odprowadzania



do rynny zbiorczej **wyciętej** wody i **przenośniki** ślimakowe do odprowadzania zeszkobanej z walców (5) kory do rynny zbiorczej. Nad górną parę walców (4) i (5) umieszczony jest kosz zasypowy (29) z mechanizmem wygarniającym, do którego zrębki przenoszone są przenośnikiem taśmowym (39).

Oczyszczone z kory zrębki przenoszone są przenośnikami taśmowymi (41) na składowisko. Woda z rynny zbiorczej spływa do **ścieku**, zaś kora gromadzi się na posadzce, skąd co jakiś czas usuwana jest na składowisko. (2 **zastrzeżenia**)

B28B

P. 231724 T

15.06.1981

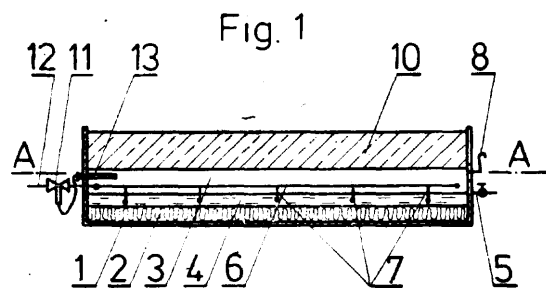
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Białystok”, Białystok, Polska (Dymitr Leszczyński, Wiktor **Puczyński**).

Sposób i urządzenie do nagrzewania betonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania** ujemnych efektów technicznych powstających w procesie obróbki cieplnej betonu, między innymi wytapiania styropianu, przy **jednoczesnym** zmniejszeniu energochłonności procesu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że doprowadzona do komory grzejnej para wodna poniżej poziomu uprzednio wprowadzonego kondensatu, który częściowo wypełnia komorę, wytwarza nad jego powierzchnią mieszaninę kroplin i powietrza o jednakowej temperaturze, której wielkość reguluje się w zależności od programu obróbki cieplnej w zakresie od 35° do 95°C przy pomocy odpowiednio dobranych układów regulacyjnych.

Urządzenie do nagrzewania betonu w formach stalowych składające się z izolowanej termicznie komory grzejnej, układu grzejnego, układu **do** regulacji temperatury, charakteryzuje się tym, że rury perforowane (7) zasilające parą komorę grzejną (1) usytuowane są **poniżej** przewodu spustowego kondensatu, korzystnie **uzbrojonego** w zawór **odcinający** (5), zaś na przewodzie (12) doprowadzającym **parę** do komory grzejnej (1) zainstalowany jest zawór termoregulacyjny, korzystnie zawór termoregulacyjny bezpośredniego **działania** (11) z czujnikiem (13) usytuowanym w przestrzeni wypełnionej mieszaniną kroplin i powietrza. (5 **zastrzeżeń**)



B28B

P. 232962

09.09.1981

Pierwszeństwo: 30.09.1980 Węgry
(nr 2381/80)

Földmérő és Talajvizsgáló Vállalat, Budapest, **Dél-magyarországi Magas- és Mélyépítő Vállalat**, Szeged, Węgry (Zoltán Regele, József Illés, **Miklós Kunos**, Imre Sipka, Mihály Sirko).

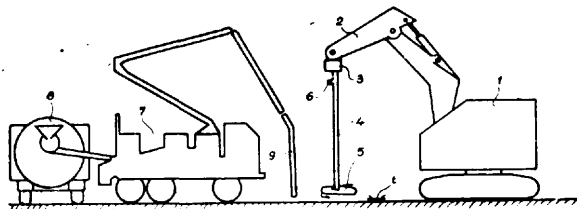
Sposób wytwarzania betonowego elementu
fundamentowego w ziemi i urządzenie **do** wytwarzania
elementu betonowego w ziemi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia najodpowiedniejszych przy pracach rekonstrukcyjnych, wznoszeniu nowych budowli obok już istniejących, czy też przy ich przedłużaniu.

Sposób polega na tym, że na miejscu wznoszonego elementu fundamentowego ziemia jest **spulchniana** i pod tak spulchnioną masę ziemi wtlacza się beton,

przy czym spulchnioną ziemię z przestrzeni wypiera się i/lub usuwa się w inny sposób i jednocześnie kształtuje się element fundamentowy przez wypełnienie przestrzeni betonem.

Urządzenie do wytwarzania betonowego elementu zawierające narzędzie wiertnicze i pompę betonu, charakteryzuje się tym, że narzędzie wiertnicze stanowi tarcza śrubowa (5), której oś (4) jest połączona z zespołem obrotowym (3) i pompą (7) betonu, i która jest dalej ukształtowana jako rura dostarczająca surowy beton. (3 zastrzeżenia)



B29F

P. 231475 T

02.06.1981

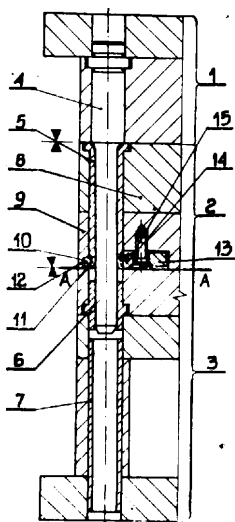
Fabryka Form Metalowych „Ponar-Formet”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Malinowski, Hieronim Anioła).

Forma zwłaszcza do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia połączenia elementów centrujących formy z częścią formy.

Forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że element centrujący (5) połączony jest z częścią formy (2) przez umieszczone w rozszerzającym się w kierunku dna rowku utworzonym przez pogłębienie (1C) otworu osadowego i trójkątne podcięcie (11) osadzonego w nim elementu (5) elementy klinujące (12), które są zaciskane śrubą (15) poprzez podkładkę (15) wyposażoną w klin rozpierający (14).

Rozwiązanie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budowie form zwłaszcza do form z podwójnym otwarciem. (6 zastrzeżeń)



B29F

P. 231476 T

02.06.1981

Fabryka Form Metalowych „Ponar-Formet”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Malinowski).

Układ centrujący formy

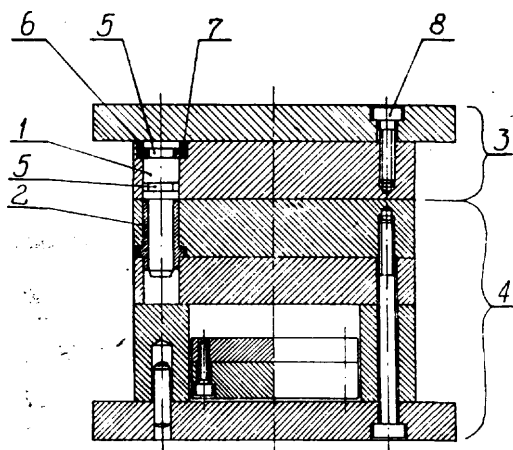
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu centrującego, którego stosowanie będzie możliwe w formach o różnej ilości płyt tworzących część formy.

Wynalazek dotyczy układów centrujących form do przetwórstwa tworzyw sztucznych, gumy lub ciśnieniowych do odlewania metali.

Układ według wynalazku ma słup (1) wyposażony w części osadzonej w co najmniej jeden rowek, w którym osadzone są fragmenty (6) pierścienia tworzące kołnierz.

Grubość tak utworzonego kołnierza jest większa od szerokości rowka (5), a fragmenty (6) mają w przekroju osiowym zarys wielokąta wklęsłego, najkorzystniej zarys kątownika. Na słupie (1) segmenty (6) zamocowane są elementem sprężystym (7), korzystnie pierścieniem sprężystym. Korzystnie jest, gdy skrajne rowki (5) są umieszczone w jednakowej odległości od końców części osadzonej słupa (1).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w budowie form z typowych elementów płytowych. (6 zastrzeżeń)



B29F

P. 231477 T

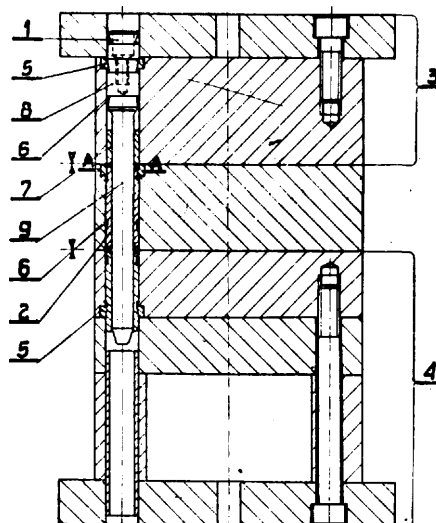
02.06.1981

Fabryka Form Metalowych „Ponar-Formet”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Malinowski).

Korpus formy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów wykonania kompletnego korpusu formy.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy ustalające - słupy (1) i tuleje (2) korpusu formy mają nakładane kołnierze w postaci fragmentów pierścieni (5) o otworze stożkowym umieszczone w rowku utworzonym przez pogłębienie otworu osadowego i stożkowe podcięcie (6) elementu ustalającego (1), (2). (4 zastrzeżenia)



B41K

P. 226977

29.09.1980

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska (Bogdan Pieszak).

Przyrząd do znakowania powierzchni walcowych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do znakowania powierzchni walcowych, zwłaszcza narzędzi obróbowych, kół zębatach, tulejek itp.

Przyrząd posiada rolkę osadzoną obrotowo na wałku najkorzystniej w łożysku igielkowym, która jest wmontowana w **oprawce** ze zderzakiem. Rolka posiada na swym obwodzie zewnętrznym występ, składający się z części znakującej i napędowej. Rolka posiada otwory służące do zaczepienia napiętej sprężyny i do mocowania kołka oporowego, ograniczającego ruch powrotny rolki powodowany sprężyną.

Przyrząd umożliwia wykonanie zawsze tylko jednego **znaku** niezależnie od ilości obrotów przedmiotu znakowanego. (1 zastrzeżenie)

B41L

P. 227063

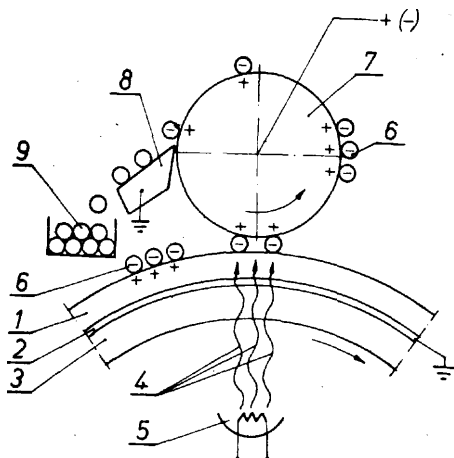
03.10.1980

Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Zygmunt **Zawisławski**, Tomasz Swigost, Tadeusz **Zambrzycki**).

Urządzenie do czyszczenia warstwy fotoprzewodzącej aparatu kserograficznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które **pozwalałoby** na dokładne czyszczenie warstwy fotoprzewodzącej z resztek proszku bez **uszkodzenia** powierzchni.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w obrotową elektrodę (7) cylindryczną o ładunku przeciwnym niż znak ładunku **kserograficznego** proszku (6) wywołującego, usytuowaną nad powierzchnią warstwy (1) fotoprzewodzącej. Elektroda (7) wykonana jest z elektrycznie przewodzącego materiału elastycznego, korzystnie z gumy, zaś na powierzchni elektrody (7) umieszczony jest zbierak (8) proszku (6) wywołującego. (3 zastrzeżenia)



B60L

P. 231668 T

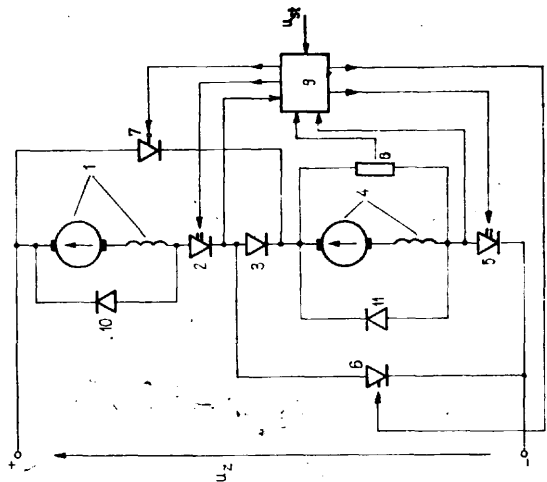
11.06.1981

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Konopka).

Układ tyrystorowy regulacji prędkości pojazdów trakcji elektrycznej

Układ tyrystorowy regulacji prędkości pojazdów trakcji elektrycznej charakteryzuje się tym, że zawiera diodę (13) sprzęgającą obwody dwóch silni-

ków (1, 4), przy czym w obwód każdego z silników włączony jest impulsator tyrystorowy (2, 5), a **ponadto** zawiera dwa tyrystory dodatkowe (6, 7) umożliwiające przełączanie tych silników z pracy w układzie **szeregowym** na pracę w układzie równoległym i odwrotnie oraz dodatkowe połączenia elektryczne obwodów silników z blokiem sterującym (9) będące sprzężeniem zwrotnym **podług** napięcia i podług **prądu**. (2 zastrzeżenia)



B60T

P. 227043

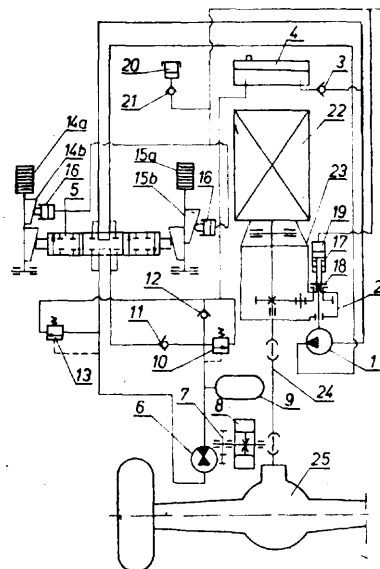
02.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Walczewski, Zbigniew Walczewski, Andrzej Chwiej, Mieczysław Chwiej).

Układ hydrauliczny **hamowania** pojazdów i samobieżnych maszyn roboczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku energii hamowania pojazdu, zwłaszcza często zatrzymującego się.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera połączoną z mostem napędowym (25) pompę - silnik hydrauliczny (1) sterowaną z rozdzielacza hydraulicznego (5) oraz zawiera sterowany również z tego rozdzielacza (5) silnik - pompę hydrauliczną (6) sprzężoną z kołem **bezwładnościowym** i/lub **akumulatorem** hydraulicznym (9). Rozdzielacz (5) sprzężony jest poprzez krzywkę (15b) z pedałem hamulca (15a) i poprzez krzywkę (14b) z pedałem hamulca (14a). Układ może zawierać również cylindry hydrauliczne (16) sprzęgające krzywki (14b, 15b). Cylindry te współpracują z cylindrem hydraulicznym sprzęgła (19), w którym **znajduje** się



sprężyna cylindra (17) i który połączony jest ze sprzęgłem ciernym (18) sprzęgającym pompę - silnik hydrauliczny (1) z mostem napędowym (25).
(4 zastrzeżenia)

B61D

P. 221048

31.12.1979

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Romuald Siedlecki, Henryk Ciośński, Rudolf Boegner, Henryk Mijański).

Dach pojazdu szynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, której krokwie wykonane byłyby z elementów o jednakowym promieniu gięcia niezależnie od jej szerokości.

Przedmiotem wynalazku jest dach pojazdu szynowego, zwłaszcza tramwaju, którego nadwozie zwęża się na obu końcach, stosownie do wymagań skrajni torowisk.

Dach, którego szkielet wykonany jest z giętych promieniowo krokwi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że krokwie (1) mają jednakowy promień gięcia (R) przy różnej długości (L) i różnej wysokości (H).
(1 zastrzeżenie)

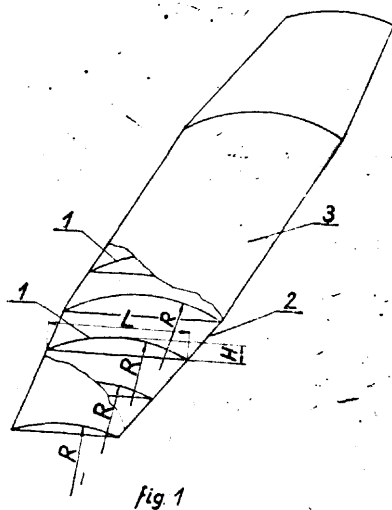


Fig. 1

B61G

P. 227213

09.10.1980

Fabryka Wagonów Pafawag, Wrocław, Polska (Andrzej Krakowski).

Sprzęg do wózków pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego i bezpiecznego w obsłudze sprzęgu, zapewniającego pewne połączenie transportowanych wózków i właściwe warunki ruchowe i amortyzacyjne.

Sprzęg do łączenia wózków pojazdów szynowych podczas transportu na własnych kołach, charakteryzuje się tym, że ma obejmę (3) wykonaną w kształcie odwróconej litery L, połączoną krótszym ramieniem z płytą czołową (11) obsady półsprzęgów (1 i 2).

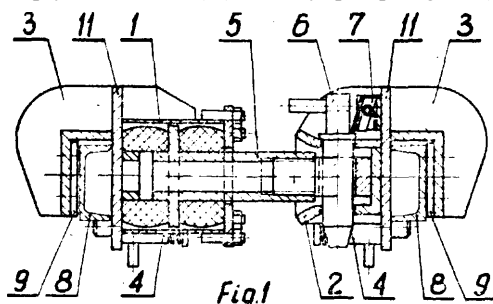


Fig. 1

i wyposażoną w mechanizm blokujący (4) połączony z płytą czołową (11) półsprzęgów (1 i 2) prostopadle do dłuższego ramienia obejm (3). Z wewnętrzną powierzchnią obejm (3) połączona jest nakładka dystansowa (9).
(3 zastrzeżenia)

B62D

P. 227218

09.10.1980

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Gustaw Siry, Bogusław Piotrowski, Ryszard Sereda, Franciszek Ludwin).

Zespół uszczelniający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zapewniającej dobre uszczelnienie i wysoką żywotność.

Zespół uszczelniający do sworzni złącznych ogni gąsienicy według wynalazku stanowi zasadniczy pierścień uszczelniający (6) mający na powierzchni czołowej trzy występy, z których zewnętrzny (11) ma przekrój trójkąta o kącie rozwarcia około 130°, środkowy (12) ma przekrój promieniowy, a wewnętrzny (13) ma przekrój trójkąta o kącie około 40°. Część przeciwna pierścienia (6) ma od strony zewnętrznej powierzchnię skośną (10) o kącie pochylenia (a) 45—50°, na którą oddziały wują pierścień uszczelniający odociskowy (9) o przekroju kołowym. Obydwa pierścienie (6 i 9) są osadzone w wytoczeniu członu gąsienicy, w którym jest też osadzony pierścień dystansowy ograniczający wielkość siły docisku występow (11, 12 i 13) pierścienia uszczelniającego (6) do czoła tulei.
(1 zastrzeżenie)

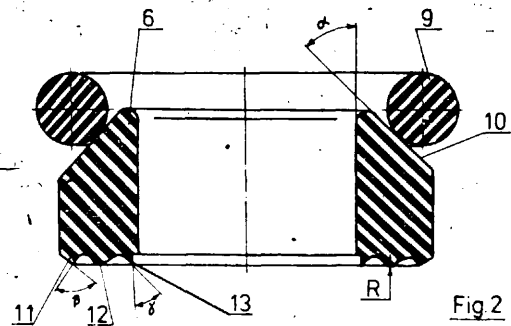


Fig. 2

B63B

P. 227164

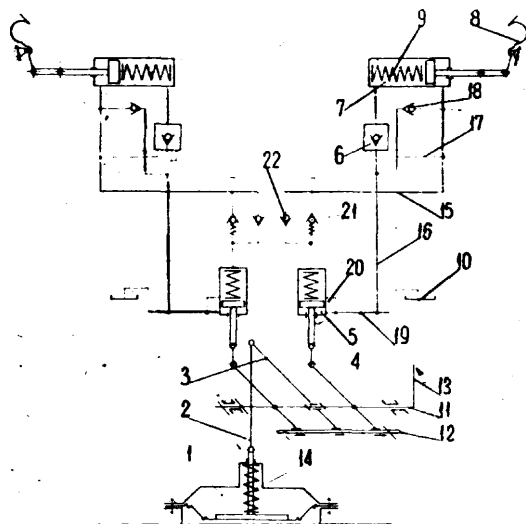
08.10.1980

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Leszek Kazmierczak, Czesław Michalski, Wincenty Welz).

Okrętowe urządzenie do zwalniania i podejmowania łodzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia spełniającego wymagania Międzynarodowej Konwencji o Bezpieczeństwie Życia na Morzu a mianowicie samoczynnego i w miarę potrzeby ręcznego zwalniania łodzi z dwóch zawiesi jednocześnie, w warunkach obciążenia zawiesi łodzią z pełnym wyposażeniem i dopuszczalną ilością osób, gdy statek jest w ruchu oraz podejmowania łodzi z wody na pokład statku w tych warunkach.

Urządzenie do zwalniania i podejmowania łodzi głównie łodzi ratowniczych i łodzi „człowiek za burtą” z dwóch zawiesi urządzenia wodującego, składające się z zespołu haka, siłowników hydraulicznych, siłownika hydrostatycznego oraz układu dźwigni, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden siłownik (1) jednostronnego działania zasilany hydrostatycznym ciśnieniem wody, połączony bezpośrednio lub układem dźwigniowym z korzystnie dwoma pompami hydraulicznymi (5) połączonymi obwodem hydraulicznym z cylindrami hydraulicznymi (7) sterowania haka (8), połączonego rozłącznikiem z szakiem.
(4 zastrzeżenia)

B63C
B63B

P. 227039

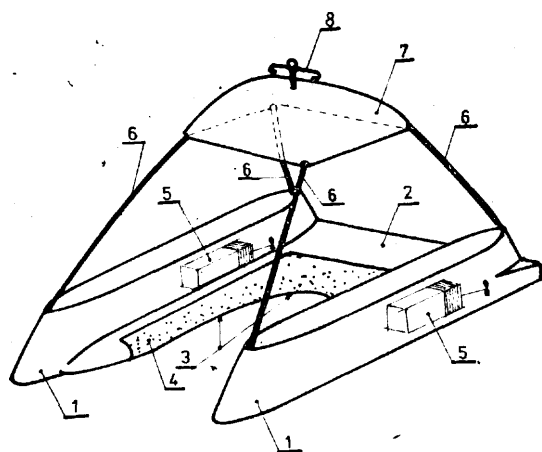
01.10.1980

Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Gdańsk, Polska (Marek Parczewski, Jacek Popek).

Urządzenie do ratowania tonących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skonstruowania** prostego w budowie i niezawodnego w działaniu, lekkiego i małych gabarytów urządzenia zwiększającego skuteczność i szybkość akcji ratowniczej tonących, zwłaszcza na wodach morskich.

Urządzenie stanowią dwa kadłuby (1) połączone stabilizującym elementem (2) z wewnętrznym wyprofilowaniem (3), na krawędziach którego znajdują się elastyczne **pneumatyczne** poduszki (4). W kadłubach (1) umieszczone są **napedowo-sterujące** zespoły (5) sterowane **przewodowo** lub **beprzewodowo**. W skrajnych punktach kadłubów (1) umocowane są pałaki (6) zwieńczone wypornościowym pływakiem (7) z umieszczonym na górnej jego powierzchni **samoza-**czepnym ratowniczym hakiem (8). (1 zastrzeżenie)



B64C

P. 231677 T

11.06.1981

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Krosno”, Krosno, Polska (Kazimierz JaTzab, Stanisław Kustron, Jerzy Krawczyk).

Sposób tłumienia drgań powierzchni sterowych statku powietrznego oraz tłumik drgań powierzchni sterowych statku powietrznego

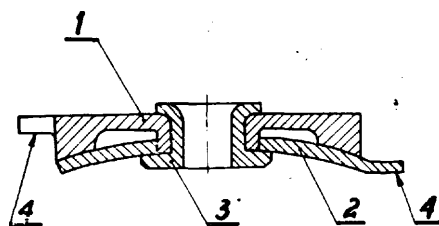
Wynalazek **dotyczy** sposobu tłumienia drgań kątowych powierzchni sterowych statku powietrznego, zwłaszcza steru o osi obrotu w osi wyporu, oraz

tłumika drgań kątowych powierzchni sterowych statku powietrznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu oraz tłumika, które skutecznie wytłumią drgania oraz zlikwidują skutki luzów w łańcuchu kinematycznym napędu steru, zwłaszcza w małych samolotach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na **powierzchnię** sterową oddziałuje się reakcyjnym obrotowym momentem hamującym o biegunie skupionym w **osi** obrotu i zwrocie przeciwnym do kierunku obrotu powierzchni sterowej.

Tłumik drgań kątowych powierzchni sterowej stanowi **tarcza** (1) i umieszczona obrotowo na jej piaście sprężysta tarcza (2) połączona z tarczą (1) nitami (3) ze wstępnym **poosiowym** naprężeniem sprężystym. Zaczepy (4) łączą kinematycznie powierzchnię sterową z nieruchomymi elementami statku powietrznego. Wytworzona sprężystością tarczy (2) siła tarcia między tarczami (1) i (2) tłumia drgania kątowe powierzchni sterowej. (4 zastrzeżenia)



B65D

P. 227212

10.10.1980

AE Development Corporation (Minnesota Corporation), Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

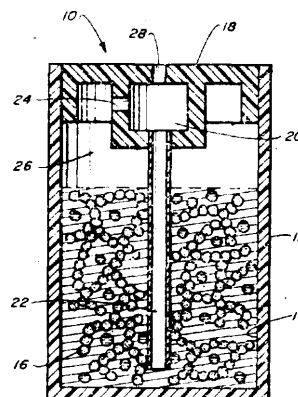
Kompozycja wodnego aerozolu i bezciśnieniowy dozownik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kompozycji, sposobu oraz dozownika do jego rozprowadzania, które umożliwią formułować produkty unikalnej natury jak środki do czyszczenia i polerowania mebli, proszki kosmetyczne, bezciśnieniowe ich przechowywanie oraz prawidłowe ich rozpylanie.

Kompozycja wodnego aerozolu zawierająca dozowany **materiał** charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi faza ciekła drobnych kropelek **wod-**nej cieczy stabilizowanej **między** fazową barierą bardzo subtelnych cząstek hydroforowego tlenku metalu oraz **zewnętrzna** faza powietrza, w której te kropelki są zawieszone.

Sposób dozowania **substancji** na powierzchnię polega na tym, że dozuje się na daną powierzchnię **zawiesiny** wody w powietrzu, zawierającą żadaną substancję, kropelki wody poddaje się działaniu sił **ścinających**, by wywołać co najmniej częściową **de-**stabilizację zawiesiny i co najmniej częściowe zlanie kropelek w większe cząstki.

Dozownik bezciśnieniowy kompozycji stanowi ścisłana butla (10), która zwykle obejmuje elastyczny **pojemnik** (12), korzystnie uformowany z elastycznej,



syntetycznej żywicy **organicznej**, np. z polietylenu o **średnim** ciężarze **właściwym**, mający komorę dolną (14) przyjmującą ładunek (16) zawierający składnik **czynnej** emulsji lub zawiesziny wody w powietrzu oraz zamykający od góry pojemnik (12) **zawór** (18), **który** ma komorę mieszania (20), połączoną z załadowanym materiałem rurką zgłębnikową (22), dyszę wylotową (28) oraz otwór (24) dla pary, łączący komorę mieszania (20) z powietrzną przestrzenią górną (26).

B65G

P. 227066

03.10.1980

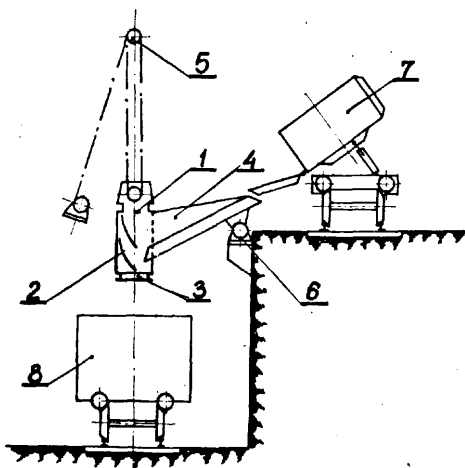
Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Henryk Kaszuba, Marian Makowski, Edward Wróbel).

Sposób i urządzenie do przeładunku materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego przeładunku materiałów sypkich z środków transportu umieszczonych na **wyższym** poziomie do środków transportu położonych na **niższym** poziomie bez użycia napędu, ze znacznym zmniejszeniem kruszenia przeładowywanego materiału, co jest szczególnie ważne przy przeładunku węgla kamiennego o ściśle określonych parametrach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strugę materiału z samowyladowczego środka transportu (7) pod wpływem siły ciężkości przesuwają się na płaszczyźnie nachylonej pod kolejno zmieniającymi się kątami dna, ściany bocznej i zsuwni (4), gdzie ulega częściowemu wyhamowaniu, po czym spada do skrzyni odbojowo-kierującej (1), w której następuje dalsze wyhamowanie strugi i zmiana jej kierunku ruchu, a następnie kontrolowaną już strugą napelnia się środki transportu (8) wzdłuż ich osi podłużnej. Urządzenie do przeładunku składa się ze skrzyni **odbojowo-kierującej** (1), zsuwni (4), i układu podnoszenia (5). Wnętrze skrzyni (1) ma wykładziny amortyzujące (2) i w dolnej części asymetrycznie ułożone kierownice (3) tworzące wylot. Kąt nachylenia zsuwni (4) regulowany jest układem podnoszenia (5).

Urządzenie zamocowane jest na **wielopodporowych** łożyskach **wsporczych** (6) umożliwiających ruch obrotowy w granicach wyznaczonych kątów zsypu. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 227101

03.10.1980

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”, Szczecin, Polska (Walerian Lewandowski).

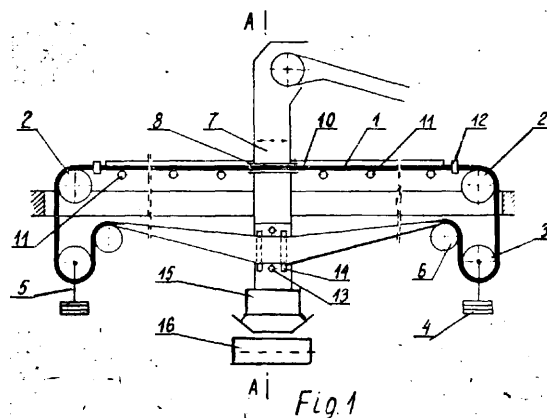
Układ uszczelnienia galerii przesypu przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego uszczelnienia galerii przesypu, poprzez uproszczenie

mechanizmów przesuwania taśmy uszczelniającej w prowadnicach galerii przesypu oraz zapewnienie stałego napięcia tej taśmy, zwłaszcza przenośnika taśmowego, wyposażonego w wózek zrzutowy, z którego nosiwo rozdzielane jest na dwa lub większą ilość innych przenośników.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w zamkniętą, **bezkłóciową** taśmę uszczelniającą (1), przemieszczaną wzdłuż galerii przez napęd przesuwu przesypu (7) i wraz z tym przesypem, a taśma ta rozpięta jest na skrajnych, biernych bębnach kierunkowych (2) i naprężona przez obciążone ciężarkami (4) bębny napinające (3). Górna część taśmy uszczelniającej jest prowadzona tocznie w prowadnicach (10) przez rzędy rolek poziomych (11) i pionowych (12), zaś dolna część tej taśmy jest prowadzona pod kątem do poziomu przez zespoły **krażników** bocznych (13) i wzdłużnych (14), umocowanych do dolnej skośnej części przesypu.

Układ według **wynalazku** ma zastosowanie do zespołu przenośników taśmowych, przeznaczonych do transportu materiałów sypkich w portach, kopalniach lub elektrowniach. (4 zastrzeżenia)



B65G

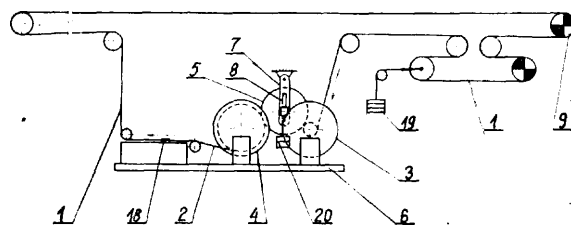
P. 227102

03.10.1980

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”, Szczecin, Polska (Walerian Lewandowski).

Układ mechaniczny do wymiany zużytej taśmy przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowej i szybkiej wymiany zużytej taśmy w długich przenośnikach taśmowych, stosowanych w portach, kopalniach lub elektrowniach.



Układ według wynalazku składa się z bloku napędowego z czynnym bębniem kierunkowym (9) oraz zespołu bębniów magazynujących taśmę, które połączone są kinematycznie za pomocą taśmy zużytej (1) i nowej (2), których końcówki zespolone są złączem (18). Zespół bębna nawijającego (3) i odwijającego (4) jest ze sobą sprzężony ciernie za pomocą bębna pośredniego (5), zawieszzonego wahadłowo na przegubowym łączniku (7), przy czym bęben pośredni jest ponadto w prowadnicach (8) przesuwany wzdłuż łącznika (7). (3 zastrzeżenia)

B65G
A01F

P. 227105

03.10.1980

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Manieczki, Polska (Jan Baier, Leon Mikołajczak, Stanisław Kaczmarek).

uszczelnienia przesypów rozdzielających nosiwo na

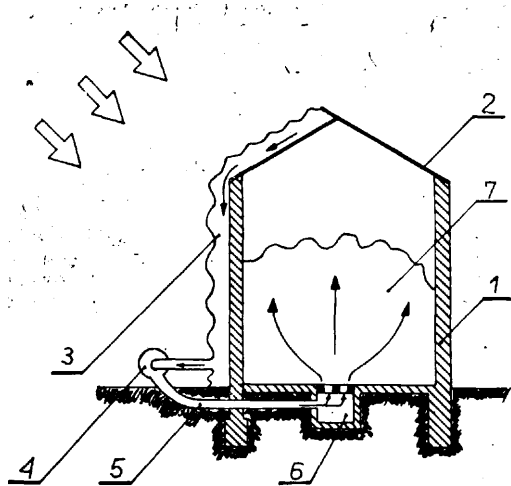
Sposób dosuszania zebranych roślin
i urządzenie służące do tego celu

Przedmiotem wynalazku jest sposób obsuszania skoszonych roślin, siana i słomy i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu i urządzenia do okresowego lub ciągłego dosuszania roślin, które nie będą wymagać dużych nakładów materiałowych i energetycznych.

Sposób polega na tym, że powietrze jako czynnik służący przeprowadza się na drodze wymuszonej między dwoma ściankami, z których jedna poczer-niona i sfałdowana zwrócona jest naprzeciw promieni słonecznych i podgrzane powietrze wciąga pod stertę roślin. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi budynek, w którym złożona jest skoszona sterta (7) roślin, którego dach (2) i bok (1) ma dodatkową ściankę płaszczyzną (3) oraz wentylator (4), który z przestrzeni międzyściankowej zasysa nagrzane powietrze i wciąga kanałem tłocznym (5) do kanału rozprowadzającego (6) usytuowanego w budynku pod posadzką skąd przenika do wnętrza sterty (7) i po wchłonięciu wilgoci swobodnie uchodzi w przestrzeń otaczającą budynek.

(5 zastrzeżeń)



B65G

P. 227202

10.10.1980

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Antoni Pobudkiewicz, Edmund Kotwicki, Jan Parafiniuk, Andrzej Zagórowski).

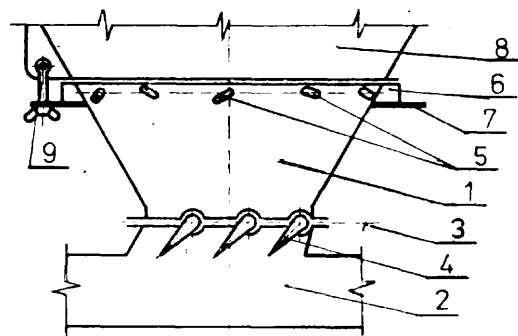
Dozownik materiałów sypekich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego dozownika, który ułatwiłby przezbrowanie zbiornika w przypadku zmiany rodzaju czynnika roboczego, np. z sypekich na ciekły.

Dozownik stanowiący dolną część zbiornika wyposażony w kłapy dozujące charakteryzuje się tym, że jest podzielony w płaszczyźnie (3) mocowania kłap dozujących (4) na gardziel (1) i korpus (2), a ponadto znane dysze napowietrzające (5) są zamocowane w gardzieli (1), zaś umieszczony na zewnątrz gardzieli (1) przewód doprowadzający (6) połączony z dyszami napowietrzającymi (5) stanowi podporę dla uchwytów (7) służących do mocowania dozownika do zbiornika (8).

Dozownik jest przeznaczony do współpracy z układem transportu pneumatycznego materiałów sypekich, a zwłaszcza na samolocie rolniczym.

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 227214

09.10.1980

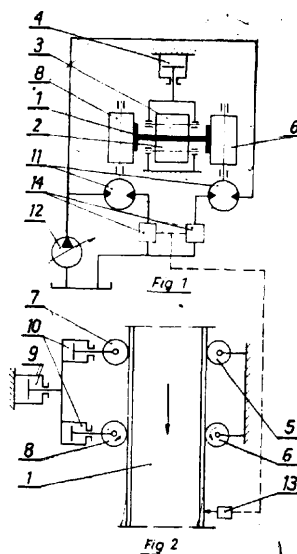
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Józef Bula, Ryszard Hatko, Jerzy Kobos, Marian Siedzina, Daniel Książkiewicz, Zbigniew Biszczyk, Joachim Stach, Piotr Zaremba, Horst Oleś, Janusz Kronczyk).

Układ napędowy przesuwu kształtowników
w procesie ich spawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pozwoliłby uzyskać synchronizację obrotów obu rolek, możliwość interwencji w przypadku wykrzywienia kształtownika oraz regulacji w szerokim zakresie prędkości przesuwu kształtownika i momentu obrotowego rolek.

Układ według wynalazku przeznaczony do napędzania rolek transportujących kształtownik w trakcie jego spawania na urządzeniu spawalniczym, charakteryzuje się tym, że transportujące rolki (6) i (8) usytuowane po obu stronach kształtownika (1) są napędzane przez połączone równolegle hydrauliczne silniki (11) zasilane pompą (12), zaś na drodze przesuwu kształtownika (1) umieszczony jest element (13) połączenia, który poprzez ciśnieniowe elementy (14) oddziałuje na momenty obrotowe silników (11).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 231606 T

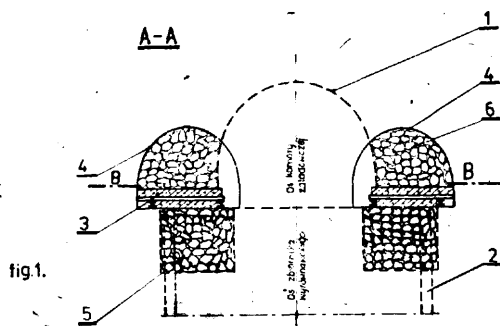
09.06.1981

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zenon Szczepaniak, Piotr Głuch, Tadeusz Pyrczek).

Komora załadownicza
nad zbiornikiem wyrównawczym dla urobku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej komory, która byłaby łatwa do wykonania oraz miała taki kształt, że zapewniałaby pełną stateczność wyrobiska w skałach stałych.

Komora załadownicza nad zbiornikiem wyrównawczym o kształcie cylindrycznym o szerokości mniejszej od średnicy zbiornika charakteryzuje się tym, że jest posadowiona na dwóch belkach żelbetowych (3), które zakrywają część zbiornika (2). Belki żelbetowe (3) są wykonane na urobionej skale (5) w dwóch chodnikach przyciosowych (4) drażnionych w pierwszej kolejności przed właściwą komorą załadowniczą (1). W czasie wykonywania komory załadowniczej (1) chodniki przyciosowe (4) są w części podsadzone podsadzką (6). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 231641 T

10.06.1981

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”, Szczecin, Polska (Walerian Lewandowski).
Urządzenie do ciągłego załadunku wagonów materiałami sypkimi, zwłaszcza pyłcami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które pozwalałoby na zasadniczo bezpylny załadunek różnych typów wagonów kolejowych, ze zwiększoną wydajnością.

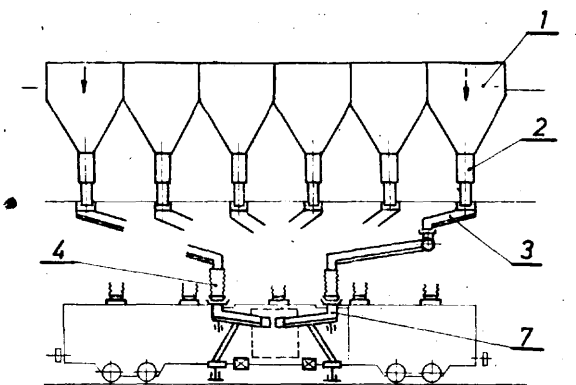


Fig. 1

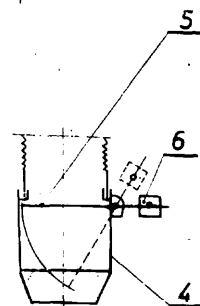


Fig. 3

Urządzenie według wynalazku stanowi wielokomorowy zasobnik (1) zakończony lejami, które są wyposażone w wielostopniowe podajniki obrotowo-wyehylne (3). Każdy podajnik obrotowo-wychylny zakończony jest teleskopową głowicą zasypową (4) zaopatrzoną w klapę odchylną (5) z przeciwcieżarem (6).

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie szczególnie w przemyśle chemicznym i budowlanym oraz w przeładowniach portowych. (1 zastrzeżenie)

B65G

P.231807 T

20.06.1931

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Emilian Barwacz, Jan Poznański, Aleksander Czerewko).

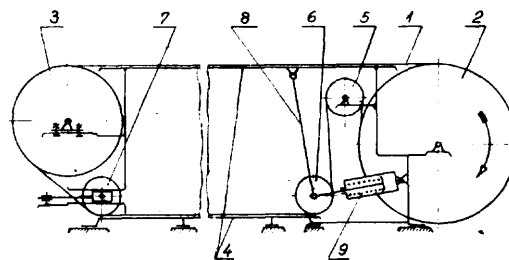
Sposób napinania i kompensacji wydłużeń taśmy bez końca w przenośnikach taśmowych oraz przenośnik, zwłaszcza adresowy, do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz przenośnika, które zapewnią prawidłowy naciąg taśmowy w czasie pracy oraz umożliwią stosowanie wyłączania lub zmniejszanie wstępnego napięcia taśm, zwłaszcza bardziej ciągliwych, podczas przerw w ich ruchu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że co najmniej przy jednym z czterech pierwszych obrotowych elementów za bębniem, o ustawiających się położeniach osi obrotu odpowiednio do wydłużeń taśmy, wykorzystuje się taki układ sił wewnętrznych od reakcji podpór tych elementów i taki układ sił zewnętrznych od siłowników, w którym siły wewnętrzne równoważą znaczną część wypadkowej napięć taśmy współpracującej z tym elementem lub elementami, a układ sił zewnętrznych równoważy pozostałą część tej wypadkowej i okresowo kompensuje wydłużanie się taśmy, przy czym wymagana składowa tych sił zewnętrznych, odniesiona do osi obrotu i kierunku jej ruchu tego obrotowego elementu, jest nie większa, a korzystniej jest znacznie mniejsza od 1/2 wielkości wymaganego napięcia w odcinku taśmy nabiegającym na ten obrotowy element.

Przenośnik taśmowy, zwłaszcza adresowy, do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że w miejscu dogodnym dla jednej z czterech pierwszych obrotowych elementów kierujących z bębna napędowego (2) odcinek taśmy (1) na zasadniczy kierunek jej ruchu do bębna zwrotnego (3), ma wbudowany co najmniej jeden obrotowy element napinający, np. bęben i/lub rolkę (5, 6), o położeniach osi jego obrotu ustawiających się w sposób ciągły stosownie do wydłużeń tej taśmy i prowadzony po takim torze ruchu tej osi od ramion wodzących (8), przy którym wymagane wielkości sił zewnętrznych od siłownika i/lub siłowników (9), odnoszone do poszczególnych osi obrotu tych elementów, działające przede wszystkim dla kompensacji wydłużeń taśmy, nie przekraczają, a korzystnie są znacznie mniejsze od 1/2 wielkości wymaganego napięcia w odcinkach taśmy nabiegających na obrotowe elementy (5, 6).

(7 zastrzeżeń)



B66B

P. 227242

06.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Stawowy, Stanisław Kosiba, Marian Piłula, Grzegorz Żołdak).

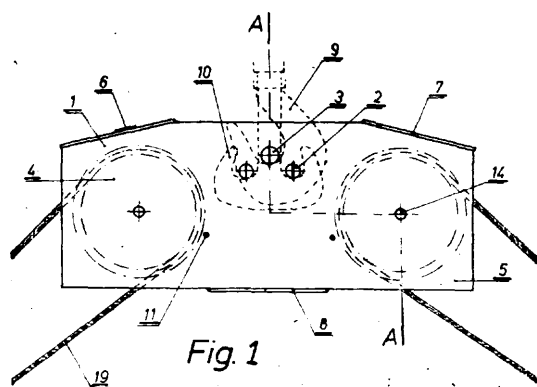
Zawiesie trawersowe do montażu belek mostowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zawiesia trawersowego o zwiększonej żywotności lin

z równoczesnym wyeliminowaniem zagrożenia bezpieczeństwa pracy.

Zawiesie według wynalazku stanowi belka trawersowa (1) o przekroju skrzynkowym i konstrukcji spawanej, która wyposażona jest po obu stronach w dwa wymienne krążki linowe (7 i 8) oraz ma rozmieszczone w górnej swej części **środkowej** trzy sworznie zaczepowe (2 i 3), osadzone i zabezpieczone w bocznych ściankach belki (1) w **sposób** rozłączny. W zawiesiu sworzni **środkowy** (3) o większej średnicy dostosowany jest do haka jednoroznego (9) a dwa boczne (2) o mniejszych średnicach do haka dwurożnego (10), przy czym zawiesie linowe jest wymienne w zależności od wielkości udźwigu i długości elementów podnoszonych.

Zawiesie trawersowe do montażu belek mostowych ma zastosowanie zwłaszcza w transporcie belek prefabrykowanych struno i kablobetonowych przy użyciu urządzeń dźwigowych, stosowanych w budownictwie. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 227184

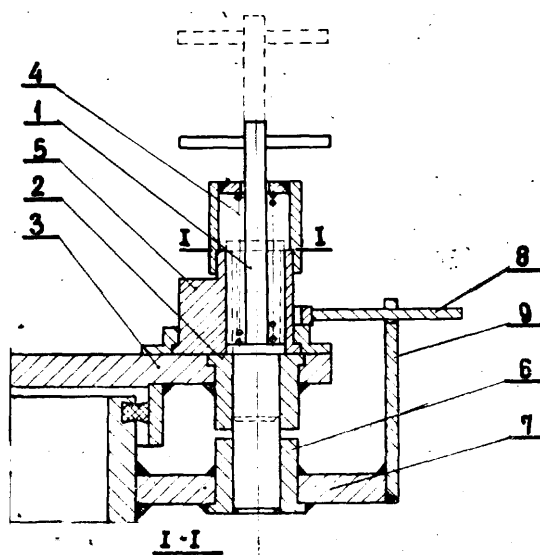
07.10.1980

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Sezamor”, Słupsk, Polska (Marian Smoliński).

Urządzenie blokujące stopę z kolumną zwłaszcza w żurawikach pomocniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które zapewni samoczynne zablokowanie w określonym położeniu stopy względem kolumny, zwłaszcza w żurawikach obrotowych pomocniczych za pomocą sworznia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że kołnierz sworznia (1), umieszczonego **suwliwie** w tulei (2) dociskanego za pomocą sprężyny (4) do krawędzi otworu tulei mimośrodowej (5), zwalniany jest przez obrót tulei mimośrodowej (5) za pomocą dźwigni (8) opierającej się o zderzak (9), w położeniu w którym oś tulei (2), tulei (6) oraz tulei mimośrodowej (5) pokrywają się. (1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 227016

01.10.1380

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Roman Lebeda, Andrzej Waksmundzki, Jadwiga Skubiszewska, Jacek Rynkowski).

Sposób termicznej modyfikacji żeli krzemionkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu termicznej modyfikacji żeli krzemionkowych, ułatwiającego uzyskanie produktu o dużej wytrzymałości **mechanicznej**, założonej porowatości i wielkości powierzchni właściwej, a także określonej topografii centrów adsorpcyjnych oraz ich **chemicznej** naturze.

Sposób według wynalazku polega na tym, że żel krzemionkowy uprzednio dodatkowo modyfikowany przez impregnację solami metali lub nie impregnowany poddaje się ogrzewaniu do założonej **temperatury**, stosując ciągle narastającą, korzystnie programowaną w sposób liniowy temperaturę. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 227115

06.10.1980

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Zdzisław Kowalewski, Grzegorz Skrocki, Piotr Grzesiak, Bogumił Łojek).

Sposób wielostopniowego utleniania **SO₂** do **SO₃**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wielostopniowego utleniania **SO₂** do **SO₃** w

aparacie kontaktowym z międzystopniową absorbcją wytworzonego **SO₃** przy produkcji kwasu siarkowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że gazy podawane na drugi stopień kontaktowania uprzednio są uwolnione od **SO₃** w rniędzystopniowej wieży **absorbcyjnej** z wypełnieniem w formie pierścieni, korzystnie w farmie siodełek **Berla**, pracującej współprądowo to znaczy gaz i kwas siarkowy są kierowane z góry w dół, a temperatura gazu opuszczającego wieżę jest sterowana nadawą kwasu siarkowego o natężeniu **zraszania** 5—20 m³/m² godz.

Gazy wychodzące z wieży rniędzystopniowej absorbcyjnej o temperaturze 100—139°C po oczyszczeniu w zewnętrznym odpylaczu z mgły kwasu siarkowego kierowane są na wymienniki podwójnym gazociągiem typu rura w rurze, w którym przepływały gazy po pierwszym stopniu kontaktowania przed podaniem ich na wieżę rniędzystopniowej **absorpcji**. Korzystnie jest gdy wewnętrzny gazociąg jest dwustronnie ożebrowany. (2 zastrzeżenia)

C01C

P. 231559 T

08.06.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stanisław Ledakowicz, Grzegorz Sopiński).

Sposób otrzymywania tlenku chromowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania tlenku chromowego metodą ciągłą bez konieczności dodatkowej obróbki otrzymanego produktu.

Sposób otrzymywania tlenku chromowego na drodze termicznego rozkładu bezwodnika kwasu chromowego, polega na tym, że stopiony bezwodnik kwasu chromowego o temperaturze około 200°C poddaje się rozpyleniu w suszarce rozpryskowej ogrzewanej gazami spalinowymi do temperatury $800\text{--}1200^{\circ}\text{C}$, a następnie ewentualnemu dogrzewaniu w wygrzewaczu o temperaturze 1000°C , w ciągu 10–20 minut, przy czym stopiony bezwodnik kwasu chromowego rozpyla się za pomocą sprężonego powietrza o ciśnieniu 0,2–0,5 MPa i temperaturze $80\text{--}160^{\circ}\text{C}$, korzystnie przy użyciu dwustrumieniowej dyszy lub wirującego dysku. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 226982

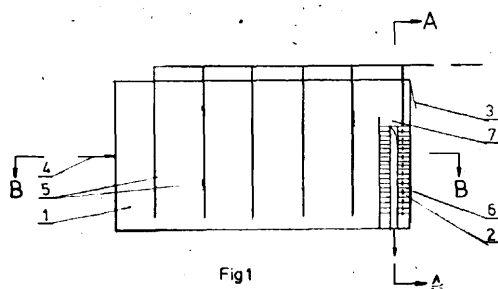
29.09.1980

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej "Prosan", Warszawa, Polska (Marek Roman, Jan Tabernacki, Andrzej Jarmoliński, Jerzy Pomorski, Wacław Pajdziński).

Oczyszczalnia ścieków, zwłaszcza o małym przepływie ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów oczyszczalni przy niezmienionej przepustowości, a także obniżenia zapotrzebowania na energię przez wyeliminowanie pompy.

Oczyszczalnia ścieków według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora osadu czynnego (1) i osadnik wtórny (2) zawarte są w jednym zbiorniku (3), z jednej strony zbiornika znajduje się wlot (4) ścieków, a po przeciwnej stronie do wlotu ścieków i zasadniczo w górnej części zbiornika (3) zawarty jest osadnik wtórny (2), pozostałą część objętości zbiornika zajmuje komora osadu czynnego (1), w której przewody napowietrzające (5) rozmieszczone są nierównomiernie, korzystnie gęściej od strony wlotu (4) ścieków do zbiornika (3), przy czym osadnik (2) jest przedzielony poziomym pakietem (6) ukośnie ułożonych płyt, a wlot ścieków z komory do osadnika znajduje się w bocznej ścianie (7) osadnika (2) poniżej poziomu płyt, natomiast w dnie osadnika (2) znajduje się perforowany przewód powietrzny ułatwiający recyrkulację osadu. (1 zastrzeżenie)



C02F

P. 227193

09.10.1980

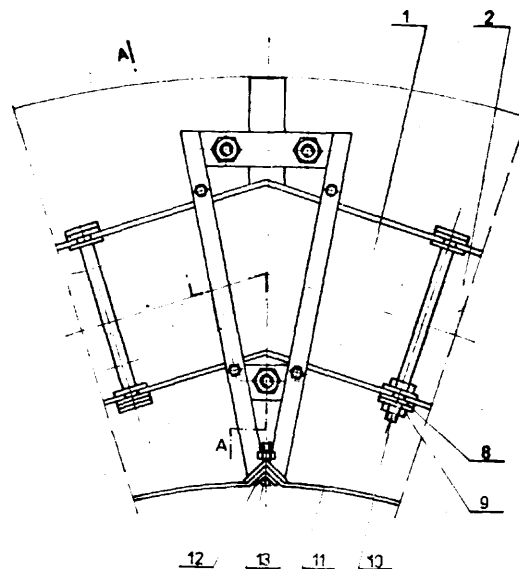
Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Janusz Wiśniewski, Zbigniew Wroński).

Koryto o regulowanej wysokości krawędzi przelewowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania koryta umożliwiającego jego łatwy montaż bez konieczności stosowania profilowanych uszczeltek, stosowanego w osadnikach i innych obiektach gospodarki wodno-ściekowej.

Koryto złożone jest z segmentów, przy czym część segmentów koryta (1) jest zawieszona na wspornikach o regulowanej wysokości położenia i segmenty te stanowią łączniki pomiędzy pozostałymi odcinkami koryta (2). Poszczególne odcinki koryta połączone są przy pomocy prostych płaskich uszczeltek (8) i płaskowników (9) skręconych śrubami (10).

(1 zastrzeżenie)



C02F

P. 231556 T

08.06.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Mańczak).

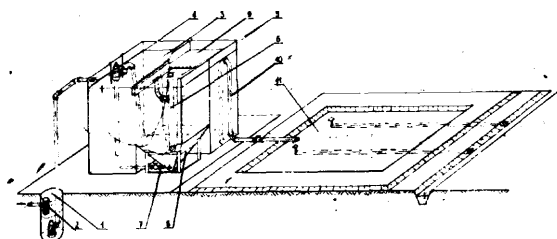
Układ do biologicznego oczyszczania małej ilości ścieków

Przedmiotem wynalazku jest układ do biologicznego oczyszczania małej ilości ścieków, przeznaczony zwłaszcza do oczyszczania ścieków z niewielkich miast i osiedli, obiektów turystycznych i niewielkich zakładów przemysłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wysokiego stopnia zmniejszenia zanieczyszczeń i usuwania zanieczyszczeń biologicznie rozkładalnych przy niewielkim zapotrzebowaniu terenu.

Układ według wynalazku stanowi komora (3) napowietrzania osadu czynnego wyposażona w pompowo-strumieniowy agregat (4) i zblokowana z wydzielonym wtórnym osadnikiem (5) o przepływie pionowym oraz ze zbiornikiem (9) ścieków oczyszczonych wyposażonym w syfonowy dozownik (10) ścieków odprowadzający te ścieki do gruntowego filtra (11).

(1 zastrzeżenie)



C02F

P. 231806 T

20.06.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Czmuchowski, Eugeniusz Młotkowski, Michał Mańczak).

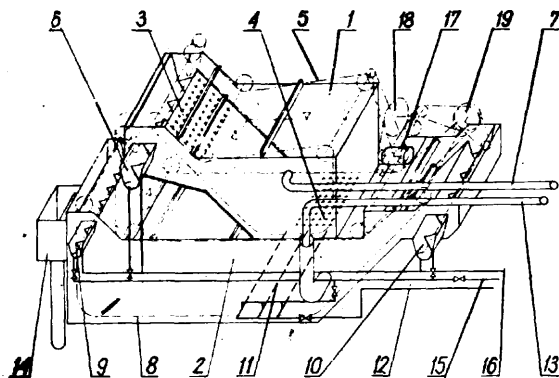
Urządzenie do oczyszczania ścieków z tłuszczu i osadów, zwłaszcza ścieków przemysłu mięsnego i zakładów utylizacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia zapewniającego skuteczne oczyszczenie ścieków z tłuszczu i osadów, przy jednoczesnym odzysku większych ilości tłuszczu nadającego się do wtórnego wykorzystania.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu urządzenia w dodatkowy górny zbiornik (1) usytuowany nad dolnym zbiornikiem (2), wyposażeniu górnego zbiornika (1) w sita (3) usytuowane w górnej części, sita (4) usytuowane w dolnej części, listwowy zgarniacz

(5), ślimakowy przenośnik (6) i doprowadzający przewód (7), wyposażeniu dolnego zbiornika (2) w perforowany ruszt (11) usytuowany w dolnej części i podłączony do zasilającego przewodu (12) powietrza, oraz podłączeniu wszystkich ślimakowych przenośników (6, 9 i 10) do zasilającego rurociągu (15) pary i odprowadzającego rurociągu (16) kondensatu.

(2 zastrzeżenia)



C03B

P. 227033

30.09.1980

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy - Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Ryszard Balwierz).

sposób produkcji baniek szklanych
zwłaszcza do ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu produkcyjnego przy wytwarzaniu baniek do ozdób choinkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do produkcji baniek do ozdób choinkowych jako produkt wyjściowy stosuje się półfabrykat w postaci balonika do żarówki, który poddaje się operacji nagrzewania, kształtowania i wyciągania szyjki. Szyjkę bańki kształtuje się przez wytworzenie w niej podciśnienia, a podciśnienie wytwarza się przez rurkę umocowaną w głowicy, której koniec wchodzi do wnętrza bańki i która stanowi rdzeń dla wewnętrznej średnicy bańki.

Sposób znajduje zastosowanie we wszystkich zakładach zajmujących się produkcją ozdób choinkowych. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 227111

04.10.1980

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Adam Andrusieczko, Marek Galewicz, Czesław Hajduk, Aleksander Perec, Tadeusz Polakowski, Józef Skwara, Jan Szewczyk).

Koryto zasilacza szklarskiego z ogrzewaniem elektrodowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie koryta zasilacza szklarskiego zapewniającego dopływ jednorodnej termicznie masy szklanej do dalszych urządzeń formujących.

Koryto zasilacza szklarskiego z ogrzewaniem elektrodowym charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w elektrody, które usytuowane są równocześnie równolegle do dna i ścian bocznych koryta zasilacza. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 227088

02.10.1980

C08L

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Tadeusz Pikoń, Jan Skwara, Zbigniew Jasiński, Karol Mitoraj, Wanda Sporysz, Maria Łukaszyk).

Bezczementowa zaprawa budowlana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezcementowej zaprawy budowlanej stosowanej w budownictwie do wykonywania faktur zwłaszcza zewnętrznych na podłożach z betonu zwykłego, tynków cementowo-wapiennych lub cementowych, azbesto-cementu, powierzchniach gipsowych itp. oraz do wypraw dekoracyjnych wewnętrznych powierzchni niemieszkalnych.

Bezczementowa zaprawa budowlana według wynalazku składa się z następujących komponentów: dyspersja żywicy octanu winylu - maleinianu dwubutylu w ilości 5 do 25 części wagowych, barwne kruszywo łamane o granulacji 0,25 do 2 mm lub piasek sztucznie barwiony w ilości 60 do 90 części wagowych, metylohydroksyceluloza w ilości 0,1 do 0,3 części wagowych, woda w ilości 8 do 20 części wagowych i ewentualnie pigmenty w ilości 0,05 do 0,15 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 227199

10.10.1980

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Ryszard Wojciechowski, Mikołaj Kończyk, Ryszard Bernardelli, Zbigniew Sadowski, Zbigniew Franciszkiewicz, Jan Bosek, Józef Zaremba, Barbara Woźna).

Sposób wytwarzania różowego tworzywa ceramicznego

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu różowego tworzywa ceramicznego za pomocą różowego spieku związków manganowo-glinowo-fosforanowych z ceramicznym złomem biskwitowym, otrzymanego przez dwukrotną syntezę termiczną tych składników w temperaturze 1520 K w atmosferze utleniającej, a następnie przez ponowną syntezę tych składników w temperaturze 1070-1270 K, który wprowadza się z surowcami nieplastycznymi tworzywa ceramicznego, o tradycyjnym składzie do urządzenia mielącego podczas mielenia, a po uzupełnieniu składu surowcami plastycznymi wypala się masę w temperaturze 1470-1680 K w zależności od składu tworzywa.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie przy produkcji naczyń stołowych i galanterii ceramicznej.

(3 zastrzeżenia)

C07B

P. 231491 T

04.06.1981

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marek Cieślak, Barbara Sieradzka, Marek Osieja).

Sposób wytwarzania acetonitrylu- d_3

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia oszczędności w stosowaniu ciężkiej wody.

Wynalazek polega na prowadzeniu wielostopniowej wymiany izotopów wodoru między acetonitryleni i ciężką wodą wobec soli słabego kwasu, korzystnie węglanu lub octanu metalu alkalicznego użytej w ilości co najmniej 5 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny reakcyjnej.

Użyta sól według wynalazku nie tylko katalizuje proces wymiany ale powoduje zmianę warunków fizycznych reakcji, w wyniku czego układ reakcyjny składa się z dwóch faz ciekłych, które łatwo się rozdziela i których składy są korzystniejsze od uzyskiwanych na drodze destylacji.

Acetonitryl- d_3 stanowi rozpuszczalnik i odczynnik w badaniach chemicznych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 227017

01.10.1980

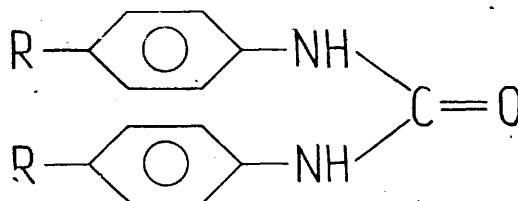
Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Andrzej Andrysiak, Jadwiga Małaczyńska, Albin Szocik, Krystyna Bobińska, Jan Muszyński).

Sposób oznaczania fenolu i innych zanieczyszczeń w technicznym bisfenolu A

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oznaczania zanieczyszczeń w technicznym bisfenolu A poprzez wyeliminowanie czasochłonnej chł operacji przygotowawczych oraz zwiększenia dokładności uzyskiwanych wyników oznaczeń.

Wynalazek dotyczy sposobu oznaczania fenolu, izopropenylofenolu, 2,2'- i 2,4'-izopropenylo/bisfenoli i innych zanieczyszczeń towarzyszących dianowi. Próbkę dianu - produktu po rozpuszczeniu w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie zawierającym w swojej cząsteczce tlen, takim jak metanol, aceton, dioksan, rozdziela się na kolumnie chromatograficznej, wypełnionej typowym, zdeaktywowanym przez sililowanie, nośnikiem chromatograficznym, zawierającym od 2 do 15% żywicy silikonowej fenylo-metylowej, korzystnie o stosunku grup fenylowych do metylowych, równym 1:1. (1 zastrzeżenie)

ter kwasu ftalowego, benzoesowego lub fenol, bądź na stapieniu ściśle stechiometrycznych ilości reagentów w obecności substancji stałych, chemicznie nieaktywnych jak halogenki metali alkalicznych lub w obecności metali ziem alkalicznych, przy czym stosuje się określoną ilość rozpuszczalnika organicznego jak 1-3 mola na 1 mol pochodnej aniliny. Związki te mają zastosowanie w produkcji barwników anilinowych, pestycydów i jako produkty pośrednie do wytwarzania środków weterynaryjnych o działaniu kokcydiostatycznym. (1 zastrzeżenie)



C07C

P. 227057

01.10.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Kotowski, Jacek Klimiec, Józef Lach, Ryszard Górski, Wiktor Adamus, Bogusław Grochowski, Ludwik Zalewski).

Sposób wytwarzania alkoholi alifatycznych C_6-C_{11} przez uwodornienie tlenku węgla i dwutlenku węgla

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania alkoholi alifatycznych, który byłby bardziej selektywny i bardziej wydajny niż znane sposoby oraz nie wymagałby zachowania ostrych parametrów temperatury i ciśnienia.

Sposób wytwarzania alkoholi alifatycznych C_1-C_6 przez Uwodornienie tlenku węgla i dwutlenku węgla w obecności katalizatora według wynalazku polega na tym, że tlenek węgla, dwutlenek węgla i wodor, będące składnikami gazu syntezowego kontaktuje się w temperaturze $160-240^\circ\text{C}$ i pod ciśnieniem $5-15\text{ MPa}$ z katalizatorem o składzie $\text{Cu}_x\text{Zn}_y\text{Al}_z\text{Mn}_v\text{A}_t$, gdzie A - metal alkaliczny, x, y, z, v, t - udziały atomowe metali, $x = 1,0$, $y = 0,3-1,4$, $z = 0,1-1,1$, $v = 0,03-0,09$, $t = 0,02-0,36$, co w przeliczeniu na tlenki metali katalizatora wynosi odpowiednio 30-64% wagowych CuO , 25-45% wagowych ZnO , 5-22% wagowych Al_2O_3 , 1,0-5,0% wagowych MnO , 0,5-5,0% wagowych tlenku metalu alkalicznego, przy czym użyty w procesie katalizator poddaje się uprzednio redukcji gazem syntezowym pod ciśnieniem 5 MPa i w temperaturze 160°C . (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 227191

08.10.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Kotowski, Jacek Klimiec, Józef Lach, Ryszard Górski, Wiktor Adamus, Bogusław Grochowski, Zofia Magnuszewska).

Sposób wytwarzania metanolu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania metanolu, który w łagodniejszych warunkach technologicznych (niższe ciśnienie i temperatura) odznaczałby się większą wydajnością procesu.

Sposób wytwarzania metanolu z gazu syntezowego według wynalazku polega na tym, że gaz syntezowy zawierający w procentach objętościowych 60-80% H_2 , 5-25% CO , 3-10% CO_2 do 5% CH_4 , do 15% N_2 przepuszcza się z określoną szybkością objętościową w temperaturze $160-250^\circ\text{C}$ i pod ciśnieniem $40,53000-10^5-192,41750-10^5\text{ Pa}$ przez katalizator, zawierający w procentach wagowych 51-65% tlenku miedzi, 25-35% tlenku cynku, 5-12% tlenku glinu i 2-5% tlenku manganu. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 229285

20.01.1981

C07D

A01N

Pierwszeństwo: 23.01.1980 - Holandia (nr 8000414)

Duphar International Research B. V., Weesp, Holandia.

C07C

P. 227118

06.10.1980

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Maria Lepach-Chmielewska, Andrzej Rudnicki, Ryszard Pakuła, Karol Butkiewicz, Witold Jakubowski, Mirosława Boniecka, Tadeusz Radziwonka, Jolanta Galińska).

Sposób otrzymywania para-podstawionych pochodnych N,N' -dwufenilomocznika

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania pochodnych N,N' -dwufenilomocznika, który pozwalałby otrzymać produkt z dobrą wydajnością, o wysokim stopniu czystości oraz w postaci drobnokrystalicznej.

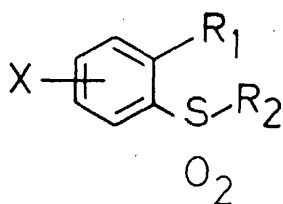
Sposób otrzymywania para-podstawionych pochodnych N,N' -dwufenilomocznika o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę o słabych własnościach nukleofilowych, jak np. grupę nitrową, sulfonową, karboksylową lub atom chlorowca, według wynalazku polega na reakcji para-podstawionych pochodnych aniliny z mocznikiem w podwyższonej temperaturze około 120°C , w rozpuszczalniku organicznym jak es-

Srodek mszycobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek mszycobójczy zawierający jako substancję czynną nowe związki sulfonylowe o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę fenoksylową lub grupę alkilową albo grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla i, w razie potrzeby, podstawioną atomem chlorowca, R_1 oznacza grupę cyjanową a R_2 oznacza grupę aminową, która w razie potrzeby może być podstawiona atomem chlorowca, jedną lub dwiema grupami alkenyloowymi lub grupami alkinylowymi o 2-6 atomach węgla lub jedną albo dwiema grupami alkilowymi o 1-6 atomach węgla, które to grupy alkilowe wraz z atomem azotu, do którego są przyłączone, mogą tworzyć nasycony pierścień heterocykliczny, przy czym pierścień ten może również zawierać drugi heteroatom wybrany z grupy obejmującej atom azotu, tlenu i siarki, albo które to grupy alkilowe mogą być podstawione grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub grupą dwualkiloaminową o 2-6 atomach węgla, której grupy alkilowe wraz z atomem azotu, z którym są połączone, mogą tworzyć nasycony pierścień heterocykliczny albo, w którym to wzorze 1,

R_1 i R_2 tworzą razem grupę **S,S-dwualkilosulfoksimidową**, której grupy alkilowe zawierają 1—4 atomów węgla, lub grupę **1-amino-2-azawinylenową**, której grupa aminowa jest, w razie potrzeby, podstawiona grupą **cykloalkilokarbamoilową** o 4—8 atomach węgla, grupą **alikalokarbamoilową** o 2—5 atomach węgla, grupą **dwualkiloaminową**, której grupy alkilowe zawierają 1—4 atomów węgla, lub grupą alkilową o 1—4 atomach węgla, które to grupy alkilowe mogą być podstawione grupą hydroksylową albo **jednym lub dwoma** atomami chlorowca albo, w którym to wzorze 1 R_1 i R_2 tworzą razem grupę **1-imino-2-azaetylenową**, w której azot pierścienia jest podstawiony grupą alkilową lub grupą **alkilenową** o 1—4 atomach węgla, i którego grupa iminowa może być podstawiona podstawioną lub niepodstawioną grupą **fenylokarbamoilową**.

• **Srodek mszycobójczy** otrzymywany według wynalazku może być użyteczny w rolnictwie, ogrodnictwie i leśnictwie w dawce **20—5000 g** substancji czynnej na hektar. (15 zastrzeżeń)



WZOR 1

C07C

P. 229385

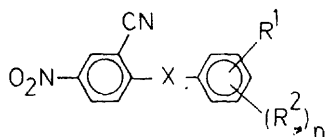
26.01.1981

Pierwszeństwo: 25.01.1980 - St. Zjedn. Am (nr P 115480)

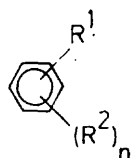
THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania podstawionych **benzonitryli**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych **benzonitryli** o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R^1 oznacza atom bromu, chloru lub fluoru, grupę **fenoksyłową**, **alkilofenoksyłową**, **alkilosulfonyłową**, **alkilosulfonyłową**, **dwualkiloamino-sulfonyłową**, **benzoiłową**, **alkoksyłową**, **alkilową**, **chlorowcowaną** **alkilową** lub **acetyłową**, R_2 oznacza atom wodoru, bromu, chloru,



WZOR 1



WZOR 2

fluoru lub grupę **trójfluorometyłową**, n oznacza liczbę całkowitą 1, 2, 3, lub 4.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podstawiony benzen o wzorze **Bz¹-X-Y**, w których to wzorach A oznacza chlorowiec, X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza wodór lub kation tworzący sól fenolową, Bz oznacza jedną z grup takich jak grupa **2-cyano-4-nitrofenylową** lub grupa o wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a **Bz¹** oznacza drugą z tych grup.

Związki otrzymywane według wynalazku wykazują działanie przeciwwirusowe. (10 zastrzeżeń)

C07C

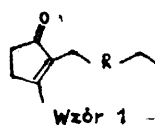
P. 229835 T

24.02.1981

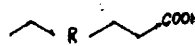
Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Osman Achmatowicz, Tadeusz Cynkowski).

Sposób wytwarzania pochodnych **cis-jasmonu**

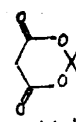
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia metody otrzymywania **pochodnych cis-jasmonu** oraz **zastosowania** dostępnych surowców.



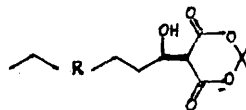
Wzór 1



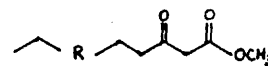
Wzór 2



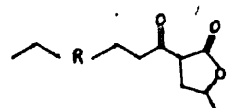
Wzór 3



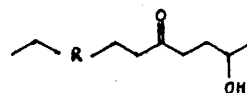
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

Sposób wytwarzania pochodnych **cis-jasmonu** o wzorze 1, w którym R oznacza grupę **acetylenową**, **etylenową** lub **etenową** polega na tym, że kwas **karboksylowy** o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z **chlorkiem tionylu**, a otrzymany **chlork kwasowy** **kondensuje się** z **kwadem Maldruma** o wzorze 3, po czym produkt reakcji o wzorze 4 bez oczyszczania poddaje się **metanolizie** do **β-ketoestru** o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a ten **kondensuje się** z **tlenkiem propylenu** uzyskując **laktone** o wzorze 6, w którym R ma wyżej podane znaczenie, który następnie poddaje się **kwaśnej hydrolizie** i **dekaboksylacji** otrzymując **γ-hydroksyketon** o wzorze 7, w którym R ma wyżej podane znaczenie, po czym związek «tlenia się i **cyklizuje** w środowisku **alkalicznym**.

(5 zastrzeżeń)

C07C
C08G

P. 231481 T

02.06.1981

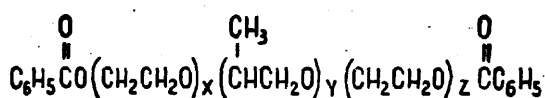
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Wiesław Bochenek, Barbara Kapuścińska, Regina Słowińska, Ryszard Janik, Janusz Pluciński, Marek Rutkowski).

Sposób wytwarzania nowego estru **benzoiłowego**
kopolimeru blokowego
polioksyetyleno-polioksypropylenowego

Sposobem według wynalazku nowy związek o wzorze przedstawionym na rysunku wytwarza się przez wyczerpującą estryfikację kopolimeru blokowego polioksyetyleno-polioksypropylenowego o ciężarze cząsteczkowym 2000-3800, zawierającego 10-20% wag. ugrupowania polioksyetylenowego, za pomocą chlorku beznoulu w obecności trójetyloaminy, w temperaturze 60—150°C.

Związek ten jest oleistą, jasnobrunatną, klarowną cieczą o gęstości 1,02—1,04.

Związki otrzymywane według wynalazku wykazują działanie hipolipemiczne i odznaczają się małą toksycznością. (1 zastrzeżenie)



C07C

P. 231762 T

19.06.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Druri, Jolanta Stołowska, Maria Beldowicz, Andrzej Fajfer, Anna Puchalska).

Sposób otrzymywania estrów ze związków zawierających podwójne wiązanie

Celem wynalazku jest opracowanie takiej metody otrzymywania estrów, która byłaby prosta w wykonaniu, wydajna, nie wymagałaby dodatkowych operacji wyodrębniania i estryfikacji oraz zużywała minimalne ilości odczynników.

Sposób otrzymywania estrów ze związków zawierających podwójne wiązanie drogą utleniania za pomocą ozonu, według wynalazku polega na tym, że związki o ilości węgla C₁₀—C₂₂ zawierające podwójne wiązanie poddaje się ozonowaniu w 10—50% roztworach alkoholi C₁—C₁₀, w temperaturze 0—40°C, tlenem lub powietrzem zawierającym ozon. Produkty ozonowania rozkłada się w tych samych roztworach tlenem lub powietrzem, w temperaturze wyższej niż 50°C w czasie 20—50 godzin. Następnie otrzymane estry rozdziela się przez destylację. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 233029

15.09.1981

Pierwszeństwo: 15.09.1980 - Włochy (nr P 24659A/80)

SNAMPROGETTI S.p.A., Milan, Włochy (Alberto Paggani, Vincenzo Lagana, Giovanni Manara, Vittorio Fattore).

Sposób wytwarzania mieszanin metanolu i wyższych alkoholi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia ciśnienia w procesie otrzymywania mieszanin metanolu z wyższymi alkoholami, a tym samym obniżenia kosztów produkcji tych mieszanin.

Sposób wytwarzania mieszanin metanolu i wyższych alkoholi do stosowania zwłaszcza jako substytuty benzyny lub w mieszaninie z benzyną jako paliwa, polega na reakcji H₂ i CO, możliwie w obecności CO₂, przy stosunku molowym H₂:CO zawartym w granicach 0,1—20, korzystnie 0,5—5, w temperaturze 300—500°C, korzystnie 350—450°C, pod ciśnieniem 2000—16000 kPa, w obecności kataliza-

tora zawierającego chrom, cynk i co najmniej jeden metal alkaliczny w stosunku wagowym Zn do Cr, w przeliczeniu na tlenki zawartym w granicach od 5:1 do 1:1 i zawartości metali alkalicznych lub metali alkalicznych w postaci tlenków w ilości 0,5—5% wagowych ogólnej masy pierwiastków w przeliczeniu na tlenki. (6 zastrzeżeń)

C07D

P. 229760

19.02.1981

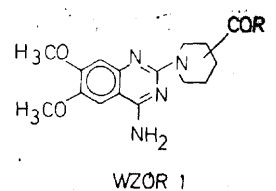
Pierwszeństwo: 19.02.1980 - Finlandia (nr 800431)

Orion-yhtymä Oy, A Finnish Corporation, Helsinki, Finlandia.

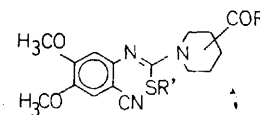
Sposób wytwarzania nowych piperidynochinazolin

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków obniżających ciśnienie krwi i jednocześnie nie wywołujących zjawiska pierwszej dawki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych 2-piperidyno-4-amino-6,7-dwumetoksychinazolin o wzorze 1, w którym R oznacza alkil zawierający 1—5 atomów węgla, cykloalkil zawierający 3—7 atomów węgla, benzyl, grupę alkoksylową zawierającą 1—5 atomów węgla, grupę benzyloksylową, albo grupę —NR¹R², w której R¹ albo R² oznacza wodór albo łańcuchowy alkil zawierający 4—5 atomów węgla albo w której R¹ i R², razem z atomem azotu, tworzą cykliczną grupę aminową zawierającą 3—7 atomów węgla, przy czym ta grupa aminowa może być podstawiona przez jedną albo dwie niższe grupy alkilowe, albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, według wynalazku polega na tym, że pochodną alkilową N-/2-cyjano-4,5-dwumetoksifynylo/-acylopiperidynotioformamidu o wzorze 2 poddaje się reakcji z amoniakiem, halogenkiem amonu, mocznikiem, albo chlorowodorkiem mocznika, i ewentualnie produkt końcowy przeprowadza się w farmaceutycznie dopuszczalną sól, albo ewentualnie wyodrębnia się izomery optycznie czynne albo ewentualnie z soli wydziela się wolną zasadę. (4 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

C07D
A01N

P. 231109

11.05.1981

Pierwszeństwo: 13.05.1980 - W. Brytania (nr 8015740)

May and Baker Limited, Sagenham, Wielka Brytania (Allan Peter Leftwick, Edgar William Parnell).

Środek do zwalczania szkodników ciepłokrwistych oraz sposób wytwarzania nowej pochodnej **fenylopropargiloaminy**

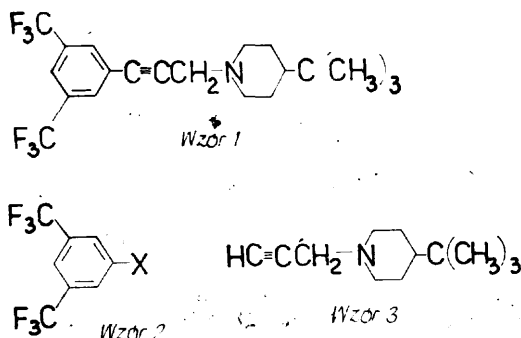
Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka szkodnikobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków. Celem wynalazku jest

również opracowanie sposobu wytwarzania substancji czynnej tego środka, a także koncentratu środka.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną 0,001–10% wagowych 1/3,5-bis(3,5-difluorometylofenylo/-3/4-III) rz.-butylopiperydyno/propynu-1 o wzorze 1 lub jego soli addycyjnej z kwasem.

Ciekły lub stały koncentrat środka, nadający się do wprowadzania do lub na nośniki i materiały nośne spożywane przez szkodniki, według wynalazku zawiera 1–90% wagowych związku o wzorze 1 lub jego soli addycyjnej z kwasem.

Sposób wytwarzania substancji czynnej **środka szkodnikobójczego** według wynalazku polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym X oznacza atom Cl, ze związkiem o wzorze 3, a produkt ewentualnie przeprowadza się w sól. (3 zastrzeżenia)



C08F

P. 232523

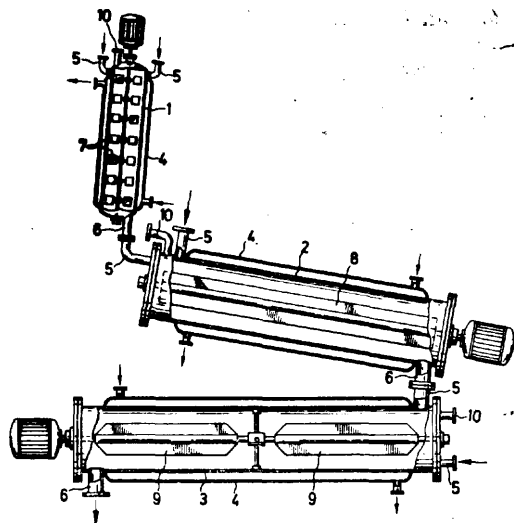
06.08.1981

Pierwszeństwo: 07.08.1980 - RFN (nr P. 3029907.1)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Ciągły sposób wytwarzania polimeru chlorku winylu w wodnej zawieszynie i urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania w ciągu długiego okresu czasu polimerów chlorku winylu z dobrą wydajnością na jednostkę czasu i objętości i **niezmiennie** dobrym obrazem właściwości przy wąskim rozdziale wielkości ziarna.



Sposób według wynalazku prowadzi się przynajmniej w dwóch strefach reakcji, przy czym we wszystkich strefach reakcyjnych utrzymuje się przepływ tłokowy mieszaniny **polimeryzacyjnej**. W pierwszej strefie reakcji polimeryzuje się do przemiany "najwyżej 10% i mieszaninę polimeryzacyjną porusza się w sposób wystarczający do nastawienia żądanej morfologii uziarnienia, zaś w drugiej strefie reakcji zapobiega się powstawaniu osadów polimeru na powierzchniach, które stykają się z mieszaniną polime-

ryzacyjną, korzystnie przez to, że mieszanina **polimeryzacyjna** styka się wyłącznie z gładkimi, niemetalicznymi powierzchniami.

Urządzenie według wynalazku składa się korzystnie z trzech reaktorów (1, 2, 3), które wykazują wszystkie stosunek długości do średnicy wynoszący co najmniej 4, przy czym pierwszy reaktor (1) stoi prostopadle i jest wyposażony w mieszadło wielostopniowe (7), a pozostałe dwa reaktory (2, 3) są położone w przybliżeniu **poziomo**. (10 zastrzeżeń)

C08G
G03C

P. 231437 T

01.06.1981

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, - Polska
(Ryszard Mieczkowski, Zdzisława Mieczkowska).

Sposób wytwarzania poliuretanowych plastyfikatorów żelatynowych warstw materiałów światłoczułych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania poliuretanowych plastyfikatorów nierozpuszczalnych ale dyspergowalnych w wodzie.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliuretanowych plastyfikatorów żelatynowych warstw materiałów światłoczułych.

Sposób wytwarzania poliuretanowych plastyfikatorów żelatynowych warstw materiałów światłoczułych poprzez reakcję poliaddycji 2,4-dwuiizocyjanianu **tolilenu** z **poliadypinianem** dwuetylenowym o masie cząsteczkowej 1500–2500 w atmosferze gazu **obojętnego** polega na tym, że uzyskany poliuretan dysperguje się w wodzie w **obecności oleinianu** sodowego jako środka emulgującego. Dyspergowanie prowadzi się, w stosunku do całkowitej masy dyspersji w 50–80% wagowych wody w **obecności 0,1–1,0% wagowych oleinianu** sodowego oraz 10–20% wagowych rozpuszczalnika. Jako rozpuszczalnika **plastyfikatora** i emulgatora używa się korzystnie benzenu lub dioksanu. (3 zastrzeżenia)

C08J
C08L

P. 232997

11.09.1981

Pierwszeństwo: 17.09.1980 - RFN (nr P 3034983.8)

CHEMISCHE WERKE HUELS AG, Marl, Republika Federalna **Niemiec**.

Sposób termicznej obróbki następczej **polimerów** chlorku winylu, tworzących pasty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia lepkości past z polichlorku winylu przy zachowaniu niezmiennie dobrej stabilności składowania.

Sposób termicznej obróbki następczej polimerów chlorku winylu tworzących pasty polega na ogrzewaniu 20 do 60% wagowych wysuszonego rozpryskowo proszku w czasie 1 sekundy do 30 minut, do temperatury 75 do 110°C i następnie łączeniu tej części z **nieobrabianą** częścią proszku. (8 zastrzeżeń)

C08L

P.227168

09.10.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Stanisław **Bulsa**, Tadeusz Janik, Donat Manek, Jan Dziedzic, Barbara Marciniak).

Mieszanka plastizolowa zwłaszcza do wytwarzania kształtek do filtrów powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej mieszanki, która wyeliminowałaby otrzymywanie wadliwych kształtek.

Mieszanka według wynalazku zawiera emulsyjny polichlorek winylu, plastyfikator i inne środki pomocnicze oraz bezwodnik lub bezwodniki nienasyconych kwasów karboksylowych o długości łańcucha **węglo-**

wego **C₄—C₁₈**, korzystnie bezwodnik kwasu maleinowego w ilości od 0,5 do 25% wagowych, korzystnie od 2 do 5% wagowych w stosunku do masy polichloroku **winylu**. (1 zastrzeżenie)

C08L P.231570 T 08.06.1981
C09K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Łazewski, Barbara Snopkiewicz, Maria Oleniacz, Krzysztof Karpiński, **Zygmunt Perłowski**).

Srodek do konserwowania płyt i form przeznaczonych do drukowania offsetowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **takiego** środka opartego na surowcach krajowych, który wykazywałby stabilność takich własności jak pH, lepkość i gęstość.

Srodek do konserwowania płyt i form przeznaczonych do drukowania offsetowego zawiera w 1 litrze 1-10 g ortofosforanu **jedno- i/lub** dwupotasowego, **0,4—3,0 g** pochodnej chlorowcowej krezolu, **1—15 g** kopolimeru tlenku alkilenowego z nonylofenolem oraz 50-600 g dekstryny, a resztę stanowi woda.

Przeznaczony jest on do nakładania w postaci cienkiej warstewki na powierzchnię płyt i form offsetowych. Warstewka ta służy do zabezpieczania przed mechanicznym i chemicznym oddziaływaniem czynników na (Płyty i formy offsetowe. (1 zastrzeżenie)

C08L P.231631 T 10.06.1981

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Alicja Kwasek).

Kompozycja **polimerowa**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji polimerowej charakteryzującej się łatwością obróbki mechanicznej oraz obojętnością dla ludzkiego **organizmu** użytego napelnacza nieorganicznego.

Kompozycja polimerowa stosowana jako tworzywo konstrukcyjne, izolacyjne lub wypełniające, charakteryzująca się małą gęstością, zawiera od 5 do 95% wagowych frakcji lotnych popiołów o gęstości pozornej od 0,20 do 0,95 Mg/m³, uzyskanych w wyniku klasyfikacji hydraulicznej w dowolnym rozpuszczalniku organicznym lub nieorganicznym lub z mieszaniny rozpuszczalnika organicznego i nieorganicznego o gęstości od **0,75** do 1,25 Mg/m³, korzystnie w mieszaninie z innymi **napelniaczami** proszkowymi i/lub włóknistymi. (1 zastrzeżenie)

C09D P.227090 04.1-0.1980
C08L

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, „**Poli-farb**” Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Marklowice k/Cieszyna, Polska (Eugeniusz Tyrka, Piotr Bielowski, Urszula Dąbrowska, Dorota **Szombierska**, Józef Lichecki, Elżbieta Kamińska, Izydora Zaba, Maria Jakubowska, Andrzej Kwiatkowski, Anna Mucha, Bolesław Lose, Józef **Sroczyk**, Jan Nagrodzki).

Wyroby lakierowe ogólnego stosowania

Wyroby lakierowe ogólnego stosowania w kolorze białym, szarym lub barwnym przeznaczone do wymalowań zwłaszcza **zewnątrznych**, stanowiące zawieszinę pigmentów w **spoiwie** ftalowym lub ftalowym modyfikowanym, rozpuszczalnik, sykatywy i środki pomocnicze według wynalazku charakteryzują się tym, że białe pigmenty stosowane są w kompozycji trójskładnikowej, bieli tytanowej w ilości **35÷60%**, bieli cynkowej w ilości **10÷30%**, litoponu 60%-ego

w ilości **10—35%** w emaliach białych, w kolorze kości słoniowej i kremowych lub bieli tytanowej w ilości **15÷30%**, bieli cynkowej w ilości **5—13%** litoponu 30%-ego w ilości **45÷70%** w farbach białych, w kolorze kości słoniowej i kremowych lub dwuskładnikowej, bieli cynkowej w ilości **15÷40%** i litoponu 30%-ego w ilości **60÷85%** w emaliach i farbach kolorowych lub bieli cynkowej w ilości **20÷30%** i litoponu 60%-ego w ilości **70÷80%** w emaliach szarych lub bieli cynkowej w ilości **5÷15%** i litoponu 30%-ego w ilości **85÷95%** w farbach szarych. (1 zastrzeżenie)

C09D P.227222 09.10.1980
C08L

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Maria Płonka, Bernard **Nier** oda, Edward Płatek, Jan Berecki, Józef **Smoczyński**, Cecylia **Maksymiak-Kurek**).

Lakier elektroizolacyjny

Celem wynalazku jest opracowanie takiego lakieru elektroizolacyjnego, który nałożony na przewód odznaczałby się gładką, o niestopionych włóknach, bez odlepu, dobrze sklejoną z podłożem, elastyczną, odporną mechanicznie i elektrycznie powłoką izolacyjną.

Lakier elektroizolacyjny przeznaczony do izolowania przewodów nawojowych w oprzędzie z włókna poliestrowo-szklanego składa się z żywicy poliestrowej **i/lub** poliestrowo-imidowej na bazie kwasu **ftalowego**, żywicy epoksydowej i żywicy poliizocyanianowej aromatycznej o blokowanych grupach izocyanianowych, rozpuszczalników oraz z substancji katalizującej, którą według wynalazku są sole organiczne tytanu **i/lub** cynku, **i/lub** związki aminowe w ilości -10 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

C09H P. 227167 09.10.1980

Wyższa Szkoła **Inżynierska** im. Kazimierza Pułaskiego w Radomiu, Radom, Polska (Zygmunt Wirpsza, Marian Grądkowski).

Sposób wytwarzania rozpuszczalnego kolagenu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania rozpuszczalnego kolagenu, który pozwalałby wykorzystać odpady skórzane, zwłaszcza skóry garbowane.

- Sposób wytwarzania rozpuszczalnego kolagenu według wynalazku **polega** na tym, że skurowy kolagen zwłaszcza w postaci skór lub ich odpadów roztwarza się w I- lub II-rzędowej aminie lub aminach alifatycznych korzystnie w **etylenodwuamini**e, etanoloamini lub w ich roztworach wodnych, w temperaturze **273—473 K**. Do mieszaniny można wprowadzać rozpuszczalnik, w którym kolagen **potraktowany** aminą lub aminami się rozpuszcza, albo rozpuszczalnik, w którym kolagen potraktowany aminą lub aminami nie jest rozpuszczalny. Następnie aminę lub **aminy** usuwa się, korzystnie przez oddestylowanie. Otrzymuje się roztwór lub zawiesinę kolagenu w zależności od rodzaju użytego rozpuszczalnika. (3 zastrzeżenia)

C09K P. 227015 01.10.1980

Akademia **Górnico-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Machowski, Zygmunt Stopka, Halina Piątkiewicz).

Płuczka wiertnicza do otworów **mroźniowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej płuczki wiertniczej, która nie powodowałaby przymarzania zamrożonego **górotworu** do zewnętrznej powierzchni rur mroźniowych.

Płuczka wiertnicza do otworów mroźniowych w postaci emulsji **ciekłoplastycznej** nierozpuszczalnej w wodzie i o temperaturze krzepnięcia poniżej 248,15° K według wynalazku zawiera: chlorobenzen w ilości **40—70%** wagowych, bentonit **1—10%** wagowych i ester kwasu **sulfobursztynowego** oraz alkoholu laurylowego w ilości 20 do 55% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C09K
C10M

P. 227228

09.10.1980

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Anna Dębska, Adam Ozga, **Władysław Kohutek-Marcinkiewicz**, **Jerzy-Rej**).

Nośnik ciekły do dokładnego docierania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ciekłego **nośnika** do dokładnego docierania, którego stosowanie umożliwiałoby uzyskanie wysokiej klasy (14) gładkości docieranych powierzchni.

Nośnik ciekły do dokładnego docierania według wynalazku zawiera frakcję oleju napędowego o początkowej temperaturze wrzenia nie niższej niż 428 K i końcowej temperaturze wrzenia nie wyższej niż 623 K, o gęstości w 293 K od $650 \cdot 10^{-3}$ do $0,750 \cdot 10^{-3}$ kg/m³, o lepkości kinematycznej w 293 K od $4,5 \cdot 10^{-3}$ do $8,5 \cdot 10^{-3}$ m²/s, o zapłonie nie niższym niż 343 K w ilości od 80 do 90% wagowych i mieszaninę glicerydów kwasu oleinowego o zawartości monoglicerydów co najmniej 40% wagowych, w ilości od 10 do 20% wagowych oraz dodatek o własnościach przeciwdrożdżycowych i antyutleniających w ilości około 0,1% wagowych licząc na wsad. (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 227215

09.10.1980

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, **Katowice**, Polska (Jacek Malcher, Roman Kubala, Kazimierz Chmielniak).

Sposób formowania naboju węglowego w ubijanym systemie obsadzania komór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracy ręcznej obsługi jak również pracy w szkodliwych dla zdrowia warunkach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dozowanie **węgla** do ubijnicy prowadzi się mechanicznie, sygnalizuje się za pomocą układu elektrycznego najpierw **wysokość** pierwszej warstwy nasypanego **węgla** w celu podania **impulsu** do rozpoczęcia procesu ubijania. Następnie stale podaje się informacje o wysokości węgla w ubijnicy i zależnie od nich steruje się dozowaniem węgla i czasem **pracy ubijarek**. Ustawia się oś **ubitego** naboju węglowego przy pomocy urządzeń elektromechanicznych w **osi** żądanej komory koksowniczej i mechanicznie zamyka się **ściany** boczne komory, a **następnie** czoło, przy czym wszystkie te czynności dokonywane są za pomocą napędów hydraulicznych sterowanych przy pomocy rozdzielaczy elektromagnetycznych. Sygnalizuje się wszystkie skrajne położenia oraz przebieg pracy wszystkich mechanizmów biorących udział w procesie formowania naboju do kabiny sterowniczej, aby umożliwić ich wzajemną współpracę, przy czym kabina sterownicza odizolowana jest od hałasu, wibracji, zapylenia i szkodliwych gazów. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 227216

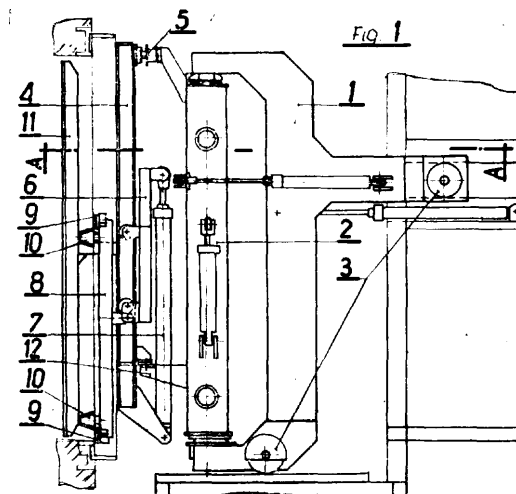
09.10.1980

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Wiesław Gołębiowski, Manfred Zimmol).

Odźwiernik z urządzeniem czyszczącym ramy drzwiowe baterii koksowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przy jednym, ustawieniu osi **odźwiernika** w **osi** komory otworzenia drzwi pieca, a następnie po obrocie obrotnicy o kąt 90° wyczyszczenia ram piecowych.

Odźwiernik z urządzeniem czyszczącym według wynalazku ma konstrukcję **nośną** (1) mającą dwie pary kół jezdnych (3) usytuowanych na różnych **poziomach**. Para kół górnych **spoczywa** na torze ułożonym nad przejściem wzdłuż wozu, a para kół dolnych na torze ułożonym na konstrukcji nośnej podwozia. Do **obrotnicy** (2) w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny **usytuowania** mechanizmów otwierających i zamykających drzwi piecove zamocowane jest u dołu wahliwie na wsporniku (12), a u góry za pomocą teleskopów sprężynowych (5) **przewodnica** pionowa (1). Prowadzony jest w niej wózek (6) przesuwany za pomocą siłownika hydraulicznego (7), a do wózka zamocowana jest wahliwie ramka (8) wyposażona na końcach w skrobaki (9) do czyszczenia płaszczyzn czołowych, pionowych i poziomych oraz skrobaki (10) do czyszczenia **płaszczyzn** pionowych bocznych. Ramka (8) obejmuje wspornik ekranu osłaniającego (11). (2 zastrzeżenia)



C10B

P. 227217

09.10.1960

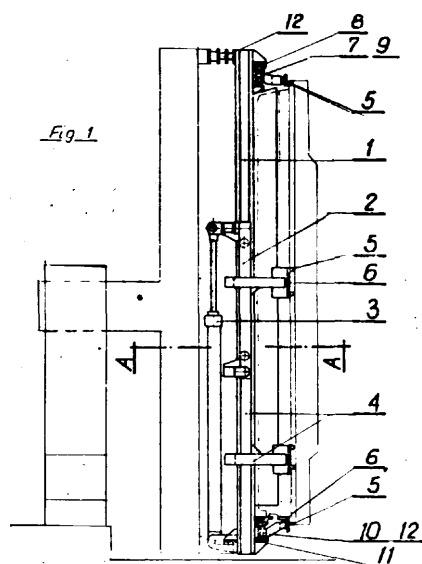
Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Wiesław Gołębiowski, Edward Anioł).

Urządzenie do czyszczenia drzwi baterii koksowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego skuteczne czyszczenie drzwi baterii koksowniczej, co skraca cykl koksowania przy jednoczesnym wydłużeniu czasu eksploatacji drzwi.

Urządzenie według wynalazku składa się z wózka (2) przesuwanego pionowo w przewodnicy (1), na którym wahliwie zamocowana jest ramka (4). Na jej końcach do wystających poziomych prętów przytwierdzone są pary skrobaków (5) czyszczące płaszczyzny pionowe ostrza ramki uszczelniającej oraz pary skrobaków (6) czyszczące powierzchnie boczne elementów mocujących wymurówkę, a odległość par skrobaków od siebie jest w przybliżeniu równa połowie wysokości, drzwi. Do pionowej przewodnicy wózka (2) zamocowane są przewodnice poziome do

przesuwania wózków górnego (7) i dolnego (10) ze skrobakami czyszczącymi u góry i dołu poziome części drzwi. (1 zastrzeżenie)



C10B

P. 229687 T

13.02.1981

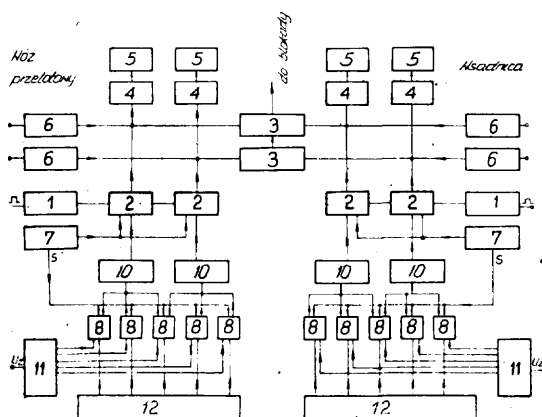
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Andrzej Niebylski, Jerzy Zawrzel).

**Urządzenie do synchronizacji
ustawienia się maszyn w tej samej osi,
a zwłaszcza maszyn piecowych
baterii koksowniczej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o mniejszej masie i gabarytach, nie wrażliwego na wstrząsy oraz o zwiększonej trwałości w stosunku do urządzenia zbudowanego na elementach przekładniowych.

W urządzeniu według wynalazku informacja o synchronizacji maszyn uzyskiwana jest w komparatorze (3), do którego doprowadzane są sygnały z liczników rewersyjnych (2) wielodekadowych z wypisywaniem i zerowaniem, sterowanych z bloków (1) formowania i dyskryminacji i jednocześnie sygnały z licznika rewersyjnego (2) podawane są poprzez dekodery kształtu cyfry (4) do wyświetlaczy kontrolnych (5) i poprzez nadajniki liniowe (6) do technologicznych wyświetlaczy wielkogabarytowych.

Sterowanie i zerowanie liczników rewersyjnych (2) odbywa się z bloków (7) generowania i wpisywania impulsów, które jednocześnie generują impulsy strojące do bloków (8) automatycznej korekcji położenia, których zawartość wpisywana jest poprzez dekodery (10) do liczników rewersyjnych (2). Bloki (8) automatycznej korekcji położenia otrzymują in-



formacje albo z bloków (11) ręcznego wpisywania położenia, albo automatycznie z bloków (12) kontroli położenia. (2 zastrzeżenia)

C10G

P. 227009

30.09.1980

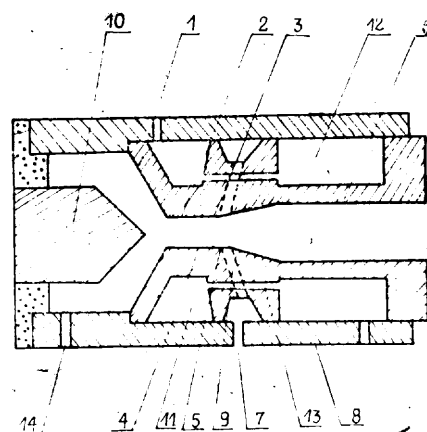
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Szymański, Wincenty Płotczyk, Andrzej Resztak, Stefan Gil, Władysław Prokop, Wiesław Sosnowski).

Reaktor plazmochemiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania reaktora plazmochemicznego przeznaczonego do stosowania przy prowadzeniu wysoko-temperaturowych procesów pirolizy węglowodorów, zwłaszcza z wodorem.

Reaktor według wynalazku charakteryzuje się tym, że długość anody-dyszy (4) nie przekracza 2,5 razy średnicy tej dyszy, a także że anoda-dysza (4), strefa mieszania (5) i komora reakcyjna (6) stanowiąca jedną całość, wykonaną z jednego kawałka materiału, a łącząca anodę-dyszę (4) z komorą reakcyjną (6) strefa mieszania (5) jest chłodzona wodą przepływającą pomiędzy przestrzeniami (11, 12) chłodzącymi anodę-dyszę (4) i komorę reakcyjną (6).

(2 zastrzeżenia)



C10G

P. 231763 T

19.06.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Józef Kula, Józef Góra, Wiesław Szelejewski, Maria Beldowicz, Jerzy Podlejski).

Sposób dezodoryzacji terpentyny siarczanowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego procesu zapewniającego uzyskanie terpentyny o własnościach zapachowych porównywalnych z terpentyną balsamiczną.

Sposób dezodoryzacji terpentyny siarczanowej drogą utleniania, polega na tym, że surową terpentynę siarczanową traktuje się powietrzem lub tlenem zawierającym ozon w ilości 0,5—3,0% wagowych w stosunku do surowej terpentyny. Proces utleniania prowadzi się w sposób ciągły lub okresowy, korzystnie w temperaturze otoczenia, a następnie produkt wydziela się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 231687 T

12.06.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Czesław Kajdas, Mirosław Dominiak, Andrzej Firkowski, Andrzej Siłowiecki).

Sposób wytwarzania dodatku uszlachetniającego substancje smarowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej **technologii otrzymywania** wielofunkcyjnego dodatku **uszlachetniającego substancje smarowe**.

Sposób **według** wynalazku polega na tym, że sześciochlorocykloheksan lub mieszaninę jego izomerów poddaje się ogrzewaniu z siarką elementarną i substancjami alkalicznymi, przy czym jako substancje alkaliczne mogą być stosowane wszystkie znane akceptory **chlorowodoru**, szczególnie węglan sodowy.

Proces **według** wynalazku prowadzi się w temperaturze 100°C do 300°C, korzystnie w temperaturze od 150°C do 200°C, bez rozpuszczalnika lub w rozpuszczalniku. Korzystne jest stosowanie od 1 kmola do 3 kmoli siarki na 1 kmol **sześciocykloheksanu** lub mieszaniny jego izomerów. (4 zastrzeżenia)

C10M P. 231750 T 17.06.1981

Instytut Metalurgii **Żelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsner, Jerzy **Lubojański**, Jan **Sitko**, Jerzy **Kopel**).

Smar ciągarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania smaru ciągarskiego z **tanich** i ogólnie dostępnych komponentów, przeznaczonego do ciągnięcia drutów, a w szczególności do wielostopniowego ciągnięcia drutów z walcówki stalowej nie pokrytej podkładem smarowym.

Smar **ciągarski** charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny proszków: wodorotlenku wapnia od 10 do 30% wagowych, chlorku sodu od 20 do 50% **wagowych** i mydeł ciągarskich od 20 do 70% **wagowych**. (4 zastrzeżenia)

C12N P.227082 02.10.1980

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Maria Kołaczowska, **Antoni Polanowski**).

Sposób wytwarzania z *Fusarium moniliforme* Sheldon enzymu koagulującego kazeinę mleka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania z płynów pohodowlanych *Fusarium moniliforme* Sheldon proteazy koagulującej kazeinę mleka.

Zgodnie z wynalazkiem płyn zawierający enzym adsorbuje się na kationitach, **zwłaszcza** znanych jako CM sephadex C50 lub C25, CM **celuloza**, SP sephadex C50 lub **C25**, a następnie eluuje się korzystnie buforem octanowym około 0,1M o pH 4,4 i, zawierającym 0,4 M **NaCl**. (1 zastrzeżenie)

C12N P. 231550 T 08.06.1981

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Jerzy **Sobieszczanski**, Anna Rodziewicz, Antoni Polanowski).

Sposób otrzymywania enzymów proteolitycznych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu otrzymywania enzymów proteolitycznych, który pozwalałby na uzyskanie produktu z dużą wydajnością.

Sposób otrzymywania enzymów proteolitycznych, a zwłaszcza służących do **koagulacji** białek **mleka**, **według** wynalazku **charakteryzuje** się tym, że szczeniąc podłoże hodowlane dwudziestoczęterogodzinna hodowla płynna bakterii *Bacillus circulans* w ilości 1–2% i następnie prowadząc ją przez 17–24 godzin w warunkach wstrząsania i temperaturze 25–40°C otrzymuje się produkt wyjściowy, który po odwirow-

waniu pozwala na wydzielenie supernatantu, z którego pod działaniem acetonu o **stężeniu** końcowym 75–90% w temperaturze –10°C wydziela się osad białka enzymatycznego rozpuszczany następnie w 5 ml wody destylowanej. Jako podłoże hodowlane bakterii wykorzystuje się rozcieńczoną 2–5 krotnie serwatkę z mleka odtłuszczonego z dodatkiem 0,1–1,0% mąki sojowej, względnie zarodków zbożowych, o wyjściowym pH 6–8,5. Stosowana rozcieńczona serwatka może być zastąpiona sokiem **ziemniaczanym** uzyskanym w wyniku pierwszego wirowania miazgi. (3 zastrzeżenia)

C12P P. 224380 21.05.1980

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Krzysztof Gulewicz, Tomasz Twardowski).

Model rybosomu z makromolekularni bioorganicznymi uczestniczącymi w biosyntezie białka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiego modelu, który ułatwiałby poznanie i zrozumienie skomplikowanych procesów biosyntezy białek przebiegających w rybosomie.

Model wykonany jest w postaci dwóch rozłączalnych brył, z których jedna odpowiada hipotetycznemu kształtowi małej podjednostki rybosomu a druga hipotetycznemu **kształtowi** dużej **podjednostki** rybosomu. Jest on wyposażony w pręt (4) symbolizujący informacyjny kwas **rybonukleinowy (mRNA)** z zaznaczonymi na nim różnobarwnymi **odcinkami** symbolizującymi kodony i który jest wsuwany pomiędzy podjednostki (1) i (2) rybosomu. Model jest zaopatrzony również w dwa modele przestronne cząsteczek transferowego **kwasu rybonukleinowego (tRNA)**, które są osadzone we wnękach wykonanych we wzajemnie ku sobie skierowanych powierzchniach podjednostek rybosomu, oraz jest zaopatrzony w zespół różnobarwnych tarcz (6) i (7) przymocowanych rozłączanie do powierzchni modelu rybosomu, symbolizujących białka przyporządkowane poszczególnym podjednostkom rybosomu, przy czym na każdej z tych tarcz jest umieszczone oznaczenie liczbowlitrowe określające rodzaj białka. (4 zastrzeżenia)

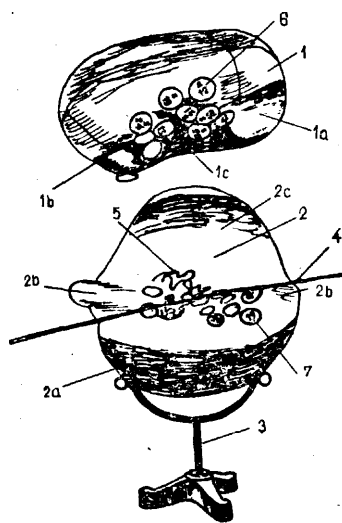


Fig.1

C21C P. 227158 07.10.1980

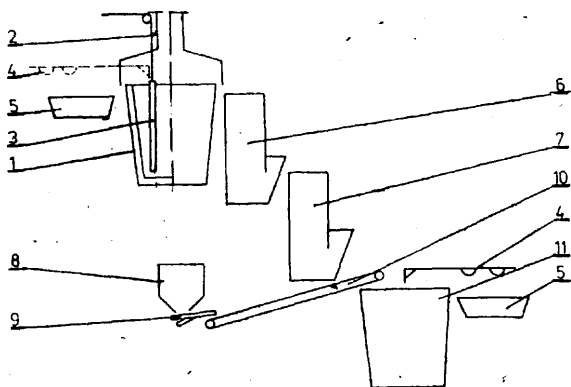
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Wiesław Nowicki, Stefan Kijak, Stanisław **Korcył**, Kazimierz **Mamro**, Stanisław **Sąsiadek**, Stanisław **Bogdan**, Jerzy **Tybulczuk**).

Sposób i zestaw urządzeń do wytwarzania surówek specjalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i zestawu urządzeń umożliwiających przeprowadzenie procesu **redukcji** szkodliwych **składników** przy minimalnym wypalaniu **się** węgla oraz uzupełnieniu węgla do wymaganej wartości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do **surówki** w kadzi wdmuchuje się powietrze, a **intensywność** przebiegu procesu rafinacji reguluje się przez dodawanie do strumienia powietrza niewielkich **ilości** tlenu. Proces **rafinacji** prowadzi się **aż** do uzyskania zawartości manganu do max 0,3% wagowych lub fosforu do max 0,08% wagowych, a następnie **wprowadza** się węgiel do momentu uzyskania jego zawartości w **surówce** w ilości **min** 3% wagowych.

Zestaw urządzeń ma obok kadzi (1) dwie umieszczone kaskadowo kadzie szybowe (6 i 7) wypełnione **nawęglaczem**, a wylew ostatniej kadzi szybowej (7) znajduje się nad kadzią lejniczą (11).
(3 zastrzeżenia)



C21C

P. 232105

08.07.1981

Pierwszeństwo: 01.10.1960 - St. Zjedn. Am.
(nr 192702).

Unión Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Sposób dodawania magnezu do roztopionego stopu żelaza

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu dodawania magnezu do roztopionego stopu żelaza umożliwiającego **wysoki** stopień odzysku magnezu.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że drobnowymiarowy, mialki, metaliczny magnez miesza się z drobnowymiarowym, mialkim stopem żelazokrzemowym, otrzymaną mieszaninę umieszcza się w **pojemnikach** metalicznych i zanurza w roztopionym, odlewającym żelazie, przy czym stosuje się **4—40%** wagowych metalicznego magnezu. (4 zastrzeżenia)

C22B
C22C

P. 227028

30.09.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Józef Szymański, Paweł Lichota, Michał Zborowski, Tadeusz Piwowarczyk, Ireneusz Zep, Cecylia Ciemciok, Marian Kucharski, Stanisław Rządkosz).

Srodek do rafinacji miedzi lub jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **środka** umożliwiającego uzyskanie dobrych własności mechanicznych i fizyko-chemicznych oraz wzrost gę-

stości ciekłego metalu lub stopu, co wpływa na poprawę jakości wykonanych wlewków lub odlewów.

Srodek do rafinacji miedzi lub jej stopów, stanowi mieszanina zawierająca w ilościach wagowych: **60—80%** węglanu wapniowego o **granulacji** 1,6—4 mm, **10—25%** węglanu wapniowego o **granulacji** 0—1,5 mm, **0—2%** tlenku cynkowego, **0—1,5%** dwutlenku manganu, **1—1,5%** szkła wodnego, **0—1%** fluorytu, **0—1%** węglanu sodu, oraz **0—0,6%** sześćciofluorocykonianu potasu.
(1. zastrzeżenie)

C22B

P. 232495 T

05.08.1981

Pierwszeństwo: 06.08.1980 - RFN (nr P 30 29 682.3)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt/Main, Republika
Federalna Niemiec.

Sposób ciągłego bezpośredniego wytapiania metalicznego ołowiu z siarczkowych koncentratów ołowiowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie jednostopniowego sposobu wytapiania ołowiu pozwalającego na gromadzenie się bismutu zawartego we wsadzie w możliwie małych ilościach ołowiu surowego.

Sposób według wynalazku polegający na tym, że w podłużnym, leżącym reaktorze utrzymuje się stop składający się z fazy żużla i fazy ołowiu, wsad dozuje się na stop z jednego **końca** reaktora do strefy stapiania przy utrzymywaniu takiego potencjału utleniającego, że powstaje metaliczny ołów i żużel, a z drugiego **końca** reaktora do **strefy redukcji** wprowadza się do fazy żużla substancje redukujące, charakteryzuje się tym, że tak się ustala potencjał utleniający w stopie w strefie stapiania, że zawartość siarki w fazie ołowiu wynosi **0,05—2%** wagowych znajdujący się w tej strefie ołów pierwotny o wysokiej zawartości bismutu **odbiera** się osobno, a znajdujący się w strefie redukcji ołów wtórny o niskiej zawartości bismutu odbiera się również osobno.
(6 zastrzeżeń)

C22B

P. 232496 T

05.08.1981

Pierwszeństwo: 06.08.1980 - RFN
(nr P 3029741.7)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt/Main, Republika
Federalna Niemiec.

Sposób ciągłego bezpośredniego wytapiania metalicznego ołowiu z siarczkowych rud ołowiowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie **technologii** procesu zapewniającej utrzymanie stałej temperatury stopu i umożliwienie pracy przy możliwie niskich temperaturach oraz **uniknięcie** przechłodzenia stopu.

Sposób ciągłego bezpośredniego wytapiania metalicznego ołowiu z **siarczkowych** rud ołowiowych w podłużnym, leżącym reaktorze, w którym prowadzi się w przeciwnym kierunku fazę żużla i fazę ołowiu oraz gazy w przeciwnym kierunku do fazy żużla, charakteryzuje się tym, że utrzymuje się temperaturę stopu w **strefie redukcji** na stałym poziomie przez regulację dogrzewania, a temperaturę stopu w strefie utleniania przez regulację stosunku siarki utleniającej do tlenu w ten sposób, że przy wzroście temperatury powiększa się stosunek siarki do tlenu w celu zmniejszenia **zawartości** tlenku ołowianowego w żużlu, a przy spadku temperatury **zmniejsza** się stosunek siarki do tlenu w celu **podwyższenia** zawartości tlenku ołowianowego w żużlu, a zwiększenie względnie zmniejszenie stosunku **siarki** do tlenku reguluje się z **uwzględnieniem**

niem **zmienionej**, wskutek **zmiany** zawartości tlenu ołowianego w żużlu, ilości ciepła w gazach wchodzących ze strefy **redukcji** do strefy utleniania.
(3 zastrzeżenia)

C22C P. 217005 09.07.1079

Huta **Mała pa** new, Ozimek, Polska (Roman Twardoch, Tadeusz Bykowski, Bohdan **Krahelski**, Marian Gonera, Piotr Krawczyk, Andrzej Paluch, Paweł Toma, Bolesław Kondrowski).

Sposób wytapiania
stopów żarowytrzymałych typu Nimonic

Celem **wynalazku** jest opracowanie takiego sposobu wytapiania stopów żarowytrzymałych, który gwarantowałby **uzyskanie** stopu o wysokiej jakości.

Sposób wytapiania stopów żarowytrzymałych typu Nimonic w elektrycznym piecu indukcyjnym bezrzedzeniowym o wyłożeniu zasadowym z wsadu dzieżowego lub z częściowym wykorzystaniem odpadów stopów typu Nimonic, według wynalazku charakteryzuje się tym, że po roztopieniu wsadu metalowego pod żużlem utworzonym z mieszanki wapna i fluorytu w stosunku wagowym 1:4, ściąga się żużel i naprowadza nowy z mieszanki **wapna** i fluorytu w stosunku wagowym 1:4, włącza piec na maksymalną moc i po upływie **5—7** minut **od momentu** roztopienia wsadu, dodaje się mangan i następnie żelazokrzem, a po osiągnięciu temperatury 1853 K dodaje się połowę potrzebnej ilości aluminium, po czym dodaje się tytan zanurzając go w **kąpieli** na nie więcej niż 90 sekund, natomiast pozostałą ilość aluminium dodaje się do kadzi przed spustem.
(1 zastrzeżenie)

C22C **P.227188** 08.10.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Mariusz Łabęcki, Jerzy Sokołowski, Barbara Pluta, Michał Nosila, Bogusław Szemiel, Ernest Wieszołek, Tadeusz Borek, Krystin Olszewski, **Alojzy** Sołtysek, Adam Golob, Zdzisław Fazan).

Staliwo odporne na działanie
wysokich temperatur i zużycie **ścierne**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania staliwa nadającego się zwłaszcza na odlewy koryt przesypowych chłodnika **klinkieru**, taśmy spiekalnicze itp.

Staliwo odporne na działanie wysokich temperatur i **zużycie** ścierne charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: **0,6—1,2%** C, **0,5—1,5%** Mn, 20,0-20,0% Cr, **3,6—6,0%** Ni, do **0,2%** N, poniżej 0,03% P i poniżej 0,02% S oraz zawiera do 3,0% Ti, do **0,1%** Zr i 1,0-3,0% Al.
(2 zastrzeżenia)

C22C P. 227189 08.10.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Jerzy Sokołowski, Jerzy Kilar ski, Barbara Pluta, Michał Nosila, **Czesława** Woźniewska, Bogusław Szemiel, Ernest Wieszołek, Tadeusz Borek, Krystin Olszewski).

Staliwo stopowe
odporne na zużycie **udarowo-ścierne**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania staliwa stopowego nadającego się zwłaszcza na odlewy wykładzin i płyt polerowych **oraz** innych elementów młynów i urządzeń do rozdrabniania **rud** metali, klinkieru i innych materiałów.

Staliwo stopowe odporne na zużycie **udarowo-ścierne** charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: **0,7—1,5%** C, **0,1—1,2%** Si, 1,5-5% Mn, 1,5-8% Cr, do 2% **Cu**, **0,01—0,3** N.
(2 zastrzeżenia)

C22C **P. 227190** 08.10.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Mariusz Łabęcki, Józef Gawroński, Jerzy Sokołowski, Bernard Krajczy, **Małgorzata** Zabik-Kowalewska, Bolesław **Kus**, Jan Dybeł, Alojzy Sołtysek, Adam Golob, Bogusław Szemiel, Ernest Wieszołek, Krystin Olszewski).

Żeliwo stopowe
odporne na zużycie **udarowo-ścierne**,
przeznaczone szczególnie na młnki
do młynów kulowych

Żeliwo odporne na zużycie **udarowo-ścierne**, zwłaszcza na młnki do młynów kulowych, charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: 1,5-3,5% węgla, 2,0-4,0% manganu, 12,0-(16,0% chromu, **0,1—0,5%** miedzi i poniżej 1% krzemu.
(3 zastrzeżenia)

C22F **P. 227068** 03.10.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Tadeusz Łach).

Sposób wytwarzania folii aluminiowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **wytwarzania** folii aluminiowej o wysokiej czystości przeznaczonej **zwłaszcza** na anody kondensatorów elektrolitycznych, to jest folii o strukturze drobnoziarnistej.

Sposób według wynalazku polegający na tym, że taśmę aluminiową o grubości około 0,5 mm poddaje się procesowi **walcowania** na folię, po czym **odwalcowaną** folię poddaje się wyrażaniu rekrytalizującemu w temperaturze poniżej 573 K, charakteryzuje się tym, że **przed** wyrażaniem, rekrytalizującym **odwalcowaną** folię poddaje się wyrażaniu odprężającemu w temperaturze 420-473 K z **prędkością** **0,2** K/min. lub wyrażaniu odprężającemu w temperaturze **420—473 K** z **prędkością** 0,2 K/min. poddaje się zarówno taśmę **przed** procesem walcowania na folię jak i odwalcowaną folię przed wyrażaniem rekrytalizującym, a taśmę po wyrażaniu odprężającym poddaje się **procesowi** wstępnej **rekrytalizacji** w temperaturze nie wyższej niż 573 K. **(5 zastrzeżeń)**

C23C **P. 227155** 06.0.1980
H01G

Instytut Tele - i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Romanowski, **Lucyna** Pasiewicz, Sławomir Goldberg).

Sposób nanoszenia katody miedzianej
w suchym elektrolitycznym kondensatorze,
zwłaszcza tantalowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania warstwy katodowej o dostatecznej **grubości** oraz dobrej przepuszczalności do **podłoża** i dobrej lutowności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę katodową nanosi się na **anody** kondensatorów przy użyciu gazowego pistoletu metalizacyjnego przystosowanego do drutu **miedzianego** o średnicy 1—3 mm przesuwającego się z **prędkością** **0,01—0,2** m/s, topionego w płomieniu acetylenowo-tlenowym o stosunku objętościowym tych gazów w zakresie od

2 do 2,5. Zamocowane na listwie montażowej anody ustawia się pod kątem 20° — 50° w stosunku do strumienia miedzi w płaszczyźnie prostopadłej do osi symetrii kondensatora i przechodzącej przez jego środek i umieszcza się w odległości 0,4–0,4 m od wylotu dyszy pistoletu. Anody przesuwają się 2 do 8 razy w strumieniu miedzi ruchem prostoliniowym jednostajnym z prędkością 0,06–0,25 m/s i obraca się je o 180° po każdorazowym lub kilkakrotnym ich przejściu przez strumień miedzi. (3 zastrzeżenia)

C23C

P. 227229

11.10.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Burakowski, Józef Panasiuk).

Sposób azotowania jonowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu procesu o około 30 procent, zwiększenia stopnia wykorzystania urządzeń i zmniejszenia zużycia energii elektrycznej.

Sposób azotowania jonowego wyrobów z żelaza i jego stopów przez obróbkę cieplno-dyfuzyjną i chłodzenie, charakteryzuje się tym, że schładzanie wyrobów prowadzi się bezpośrednio po obróbce cieplno-dyfuzyjnej w ciekłym ośrodku chłodzącym, takim jak olej lub woda, pod ciśnieniem atmosferycznym. (1 zastrzeżenie)

C23D

P. 231554 T

08.06.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Mańczak).

Sposób odzyskiwania emalii

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania emalii i wtórnego jej wykorzystania, mający zastosowanie zwłaszcza w elektrostatycznych kabinach emalierskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania powietrza w pomieszczeniach lakierniczych oraz zagospodarowanie emalii odpadowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zapyłone gazy z emalierni poddaje się odpylaniu metodą mokrą, a uzyskany w wyniku odpylania osad suszy się do 30% uwodnienia. Wyszuszony osad poddaje się mieleniu i miesza się ze świeżymi komponentami emalii w stosunku od 1 : 3 do 1 : 4. (1 zastrzeżenie)

C25B

P. 227023

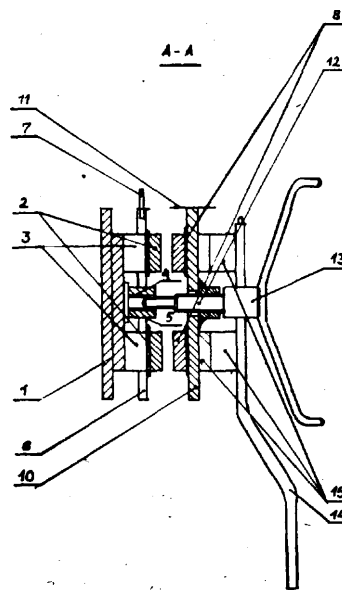
29.09.1980

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Grzegorz Kwiatkowski, Zdzisław Gromski, Zenon Lisiecki, Walerian Mieleńczuk).

Łącznik do bocznikowania elektrolizerów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie niezawodnego łącznika bocznikującego umożliwiającego łatwe jego podłączenie w miejscu przeznaczenia i nie wymaga stosowania dodatkowego urządzenia do napędu.

Łącznik elektryczny do bocznikowania elektrolizerów przeponowych składa się z części ruchomej i stałej, do których przymocowane są pośrednio lub bezpośrednio styki w kształcie szyn, wykonane z materiału łatwo przewodzącego prąd elektryczny, przy czym część ruchomą łącznika z częścią stałą łączy śruba (12) dwustronnie uzwojona, korzystnie o dwóch różnych średnicach, wkręcona w jarzma i napędzana mechanizmem korbowym (13). (3 zastrzeżenia)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H
B65H

P. 226993

29.09.1980

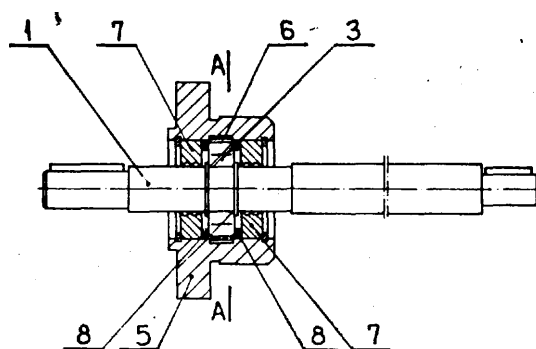
Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Andrzej Rzepecki, Zbigniew Pruski, Ryszard Zakrzewski).

Łożyskowanie wałka w maszynach włókienniczych, zwłaszcza wałka napędu krzywki urządzenia wodzącego przędze w przewijarce precyzyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu intensywności drgań mechanicznych oraz wyciszenia źródeł hałasu ułożyskowanych wałków w maszynach włókienniczych.

W rozwiązaniu tym między zewnętrznym, nieruchomym pierścieniem łożyska (3) tocznego, a jego obudową (5) umieszczony jest mechaniczno-pneumatyczny amortyzator łożyskowy w postaci jedno lub dwustronnego pierścienia (6) zębatego. Po obu stronach łożyska (3), między zewnętrznym pierścieniem a bocznym

mi pokrywkami (7) tego łożyska, znajdują się pierścienie (8) z materiału elastycznego, tworząc łącznie z wymienionym mechaniczno-pneumatycznym amortyzatorem łożyskowym, amortyzator kombinowany. (3 zastrzeżenia)



D01H

P. 227074

02.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Stanisław Kędzia).

Urządzenie do **łożyskowania** i napędu wirówki przedzającej

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia do łożyskowania i **napędu** wirówki przedzającej, które odznaczałoby się prostą konstrukcją.

Urządzenie według wynalazku stanowi wirówka (1) umieszczona w obudowie składającej się z części (2a) i (2b). Wirówka ma utworzone na swym obwodzie kształtowe wyżebienia naprzeciw kanału (4). Wewnętrzna powierzchnia (3) obudowy zawiera kanał (4) utworzony na całym jej obwodzie, łączący się z co najmniej jednym kanałem (5) doprowadzającym sprężone powietrze i ma obwodowe kanały (6a), (6b), (6c) łączące się z kanałami (7a), (7b), (7c) odprowadzającymi sprężone powietrze. Kanały (8a) i (8b) doprowadzające sprężone powietrze utworzone w obudowie, usytuowane są prostopadłe do ścianek wewnętrznej powierzchni (3) obudowy.

Urządzenie według wynalazku służy do pneumatycznego łożyskowania i napędu wirówki przedzającej. (1 zastrzeżenie)

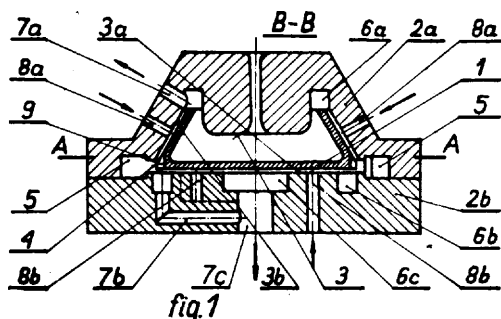


fig. 1

D01H
G01B

P.231756 T

17.06.1981

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Andrzej Szrajner).

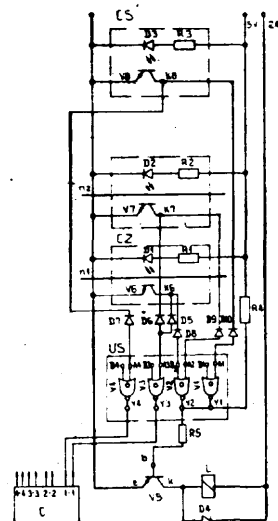
Układ czujników zrywu nitki i średnicy nawoju, przystosowany do komputerowego systemu nadzorowania procesu włókienniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezstykowego układu czujników zrywu, nitki średnicy nawoju, przystosowanego do komputerowego systemu nadzorowania procesu **włókienniczego**, zwłaszcza łączenia i przewijania nitek.

Układ według wynalazku wyposażony jest w realizujący funkcję **NIE-LUB** (NOR) scalony układ logiczny (US) o kilku bramkach (V1), (V2), (V3), (V4), których wejście (A1), (A2), (B2) są połączone poprzez diody (D8), (D9), (D10) z wyjściami (K6), (K7) **bezystykowych** czujników zrywu (cz) nitek (n1), (n2) oraz z wyjściem (K8) czujnika średnicy (CS) nawoju, przy czym wyjście (Y1) co najmniej jednej bramki (V1) scalonego układu logicznego (US) jest połączone pośrednio lub bezpośrednio z elektrodą sterującą (b) półprzewodnikowego elementu łączeniowego (V5) włączającego cewkę (L) członu wykonawczego układu,

zaś wyjścia (Y3), (Y4) zliczające dwóch **bramek** (V3), (V4) scalonego układu logicznego (US) są połączone z wejściami (1-1) multiplexera (C) komputerowego systemu nadzorowania procesu włókienniczego.

(1 zastrzeżenie)

D06P
C08J

P. 232687

18.08.1981

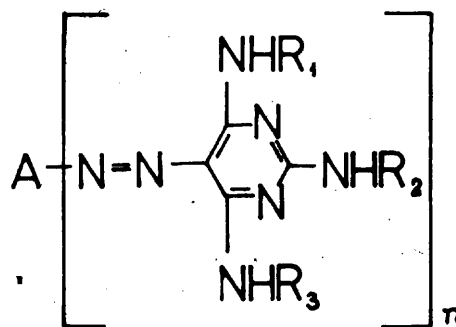
Pierwszeństwo: 20.08.1980 - Szwajcaria
(nr 6285/80-0)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób barwienia włóknotwórczych poliamidów

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu barwienia **włóknotwórczych** poliamidów w masie, który pozwalałby na otrzymanie równomiernie i intensywnie żółto **wybarwionych** przedmiotów, które wyróżniałyby się wysoką **odpornością** na światło, na obróbkę mokrą, na tarcie i na utrwalanie termiczne.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że jako substancję barwiącą stosuje się **barwniki azowe** o wzorze 1, w którym A oznacza resztę dwuazowego lub tetrazowego składnika czynnego, R₁, R₂ i R₃ oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, cykloalkilowe, fenyloalkilowe lub aryłowe, a n oznacza liczbę 1 lub 2. (9 zastrzeżeń)



WZÓR 1

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

P. 232400

29.07.1981

Pierwszeństwo: 29.07.1980 - RFN (nr P 3028741.3)
12.05.1981 - Europejski Urząd Patentowy
(nr 811036482)

Manfred Fetter, Passau, Republika Federalna Niemiec (Massimo Spiritini, Christoph Stiehler):

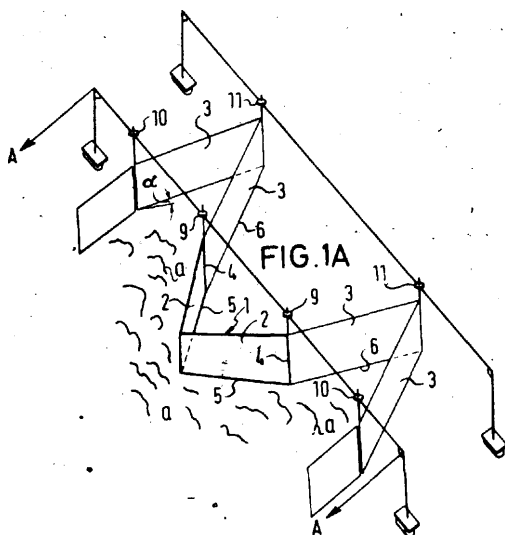
**Sposób napelniania kolein na jezdniach
materiałem do budowy dróg i urządzenie
do napelniania kolein na jezdniach
materiałem do budowy dróg**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia **usuwającego** prostymi środkami zjawisko tworzenia się różnic poziomów, przy dużej oszczędności materiałów.

Sposób, w którym w pierwszej fazie roboczej nadaje się ponownie, plastyczność staremu **materiałowi** stref **obrzeźnych** kolein przez podgrzewanie, a w drugiej jedynej fazie roboczej **tworzy** się, oszczędzając materiał, płaską gładką **powłokę** nawierzchni, polega na **równoczesnym** wprowadzeniu materiału do budowy dróg do dwóch sąsiadujących kolein jak również na pas jezdni leżący pomiędzy tymi koleinami, przy czym nadaje się ponownie plastyczność nie tylko staremu materiałowi stref **obrzeźnych** kolein, lecz również materiałowi pasa **środkowego**. Jeśli stara powierzchnia pasa **środkowego** jest wyższa od zewnętrznych stref **obrzeźnych** obu kolein, przed nałożeniem nowego materiału usuwa się sitary materiał pasa **środkowego**, któremu ponownie nadano plastyczność, do poziomu zewnętrznych stref **obrzeźnych** kolein, wprowadza się materiał **usunięty** z pasa **środkowego** do kolein i w końcu nadaje się szorstkość odsłoniętej powierzchni pasa **środkowego**.

Urządzenie ma dwa przyrządy (3) do wygładzania i nakładania **asfaltu**, umieszczone po bokach względem kierunku roboczego, oddalone od siebie, połączone ze sobą **elementem** (1) do wygładzania, tak, że leżąca u dołu krawędź (5) do wygładzania elementu (1) do wygładzania i przednie końce leżące u dołu krawędzi (6) do wygładzania przyrządu do wygładzania i nakładania leżą na tej samej wysokości.

(11 zastrzeżeń)

E02B
F03D

P. 231634 T

10.06.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Mańczak).

Układ do napowietrzania zbiorników wodnych
z wykorzystaniem siły wiatru

Przedmiotem wynalazku jest układ do napowietrzania zbiorników wodnych z wykorzystaniem siły wiatru, **mający** zastosowanie do **napowietrzania** dużych akwenów.

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie oszczędności energii elektrycznej i zwiększenia ochrony naturalnych zasobów przyrody.

Wynalazek dotyczy urządzenia wykorzystującego siłę wiatru do napędzania urządzenia transportującego wodę w kierunku pionowym.

Istota wynalazku polega na tym, że nad zwierciadłem **wody** na platformie pływającej lub umieszczonej na palach **umieszczona** jest wieża (2), na której umocowany jest wielołopatkowy wiatrowy silnik (3) sprężnięty przez przekładnię z **pompą**, podnośnikiem ślimakowym (14) lub innym urządzeniem transportującym wodę w kierunku pionowym. Wieża (2) wyposażona jest w urządzenie **rozdeszczujące** w postaci talerzowego rozpylacza lub ciekowego złoza (15). (3 zastrzeżenia)

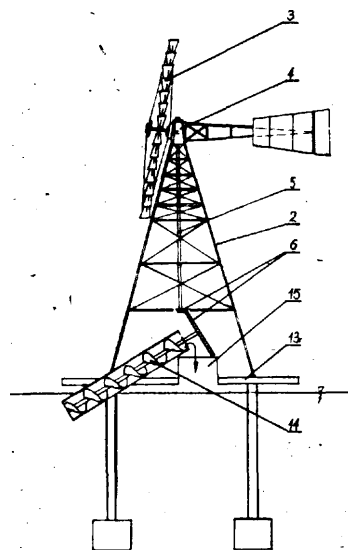


Fig. 2

E02B

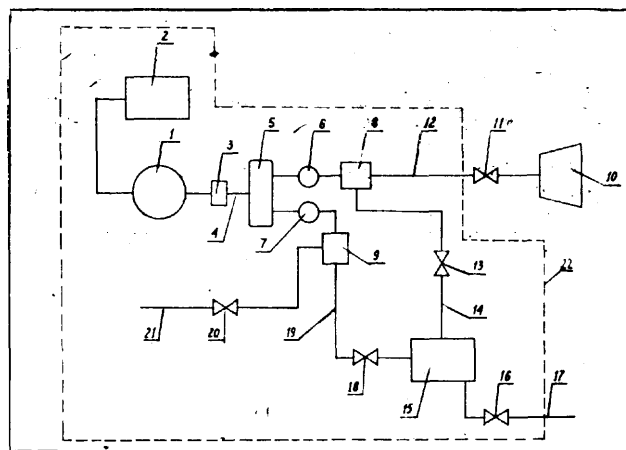
P. 231679 T

12.06.1981

Instytut Ochrony Środowiska, Warszawa, Polska (Marek Małczyński, Zbigniew Bałut).

Urządzenie do zbierania oleju z powierzchni wody

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zbierania oleju z powierzchni wody składające się z pły-



wającej końcówki ssącej, układu pompowego oraz z odolejacza, przy **czym** pływająca końcówka (10) połączona jest rurociągiem (12) z pompą (8) napędzaną poprzez sprzęgło (6) i przekładnię (5) ze spalinowym silnikiem (1), **który** jednocześnie poprzez przekładnię (5) i sprzęgło (7) połączony z pompą (9), na wyjściu której osadzony jest zawór (20), a **następnie** z odolejaczem (15), przy **czym** pompa (8) połączona jest poprzez zawór (13) z odolejaczem (15) na wyjściu którego osadzony jest zawór (16), natomiast wszystkie elementy urządzenia osadzone są na wspólnym fundamencie (22). (1 zastrzeżenie)

E02D

P. 226978

29.09.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Gerlach, Kazimierz Iwanowski, Stanisław Wesołowski).

Urządzenie do wbijania i wyciągania z gruntu elementów długich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wbijania i wyciągania z gruntu elementów długich za pomocą jednego urządzenia, wyposażonego w uchwyt ze zdalnie sterowanym zaciskiem i rozwieraniem **szczęk**, zakleszczający się skutecznie na elementach długich, zarówno przy ich wbijaniu, jak i przy wyciąganiu z gruntu.

Korpus (1) urządzenia, posiadającego prowadzony ślizgowo bijak (20), połączony został podatnie z korpusem (13) uchwytu **zakończonych** szczękami wewnętrznymi (16) o **zbieżnych** powierzchniach wewnętrznych, na których umieszczone zostały przesuwne klinowe szczęki wewnętrzne (18), **obejmujące** wbijany lub **wyciągany** z gruntu element (17). Korpus (13) uchwytu **ma** wewnątrz cylindryczne powierzchnie **prowadzące** (19), z którymi styka się przesuwne kowadło (24), ograniczające przesuw **bijaka** (20) do dołu i opierające się o szczęki wewnętrzne. Do korpusu (1) urządzenia przymocowany jest blok zawodowy (36) połączony ze źródłem sprężonego powietrza oraz z nastawnikiem sterującym pracą urządzenia.

Urządzenie nadaje się szczególnie do prac związanych z umacnianiem ścian głębokich wykopów, służących do **układania poziomych** rurociągów i przewodów. (5 zastrzeżeń)

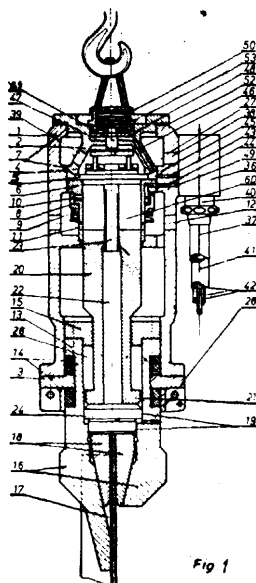


Fig. 1

E02D

P. 227114

04.10.1980

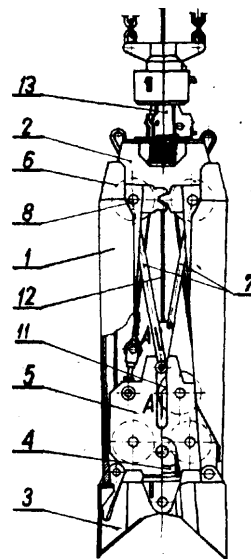
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Warszawa, **Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych ZREMB-MAK-RUM**, Zakład Produkcyjny w Solcu Kujawskim, Solec Kujawski, Polska (Wacław Jackiewicz, Jan Gieruszczak, Bogumił Malec).

Wybierak dłutowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności czasu pracy wybieraka.

Wybierak dłutowy z ruchomymi ramionami z jednej strony połączony przegubowo z korpusem zaopatrzonego w stałe zbloce, a z drugiej strony wyposażony w łupiny połączone między sobą trawersą, do której jest zamocowane Tuchome zbloce, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w prowadnicę ruchomego zbloca złożoną z dwóch sztywnych ramion (7), których jedno końce są osadzone na osiach (8) krążków stałego zbloca a drugie końce połączone są sworzniem (9), na którym osadzona jest rolka prowadzona w podłużnym wycięciu (11) obudowy ruchomego zbloca.

Wybierak przeznaczony jest do wykonywania otworów w gruncie metodą uderową przy wykonywaniu pali oraz otworów studziennych, odwadniających itp. (1 zastrzeżenie)



E02F

P. 226973

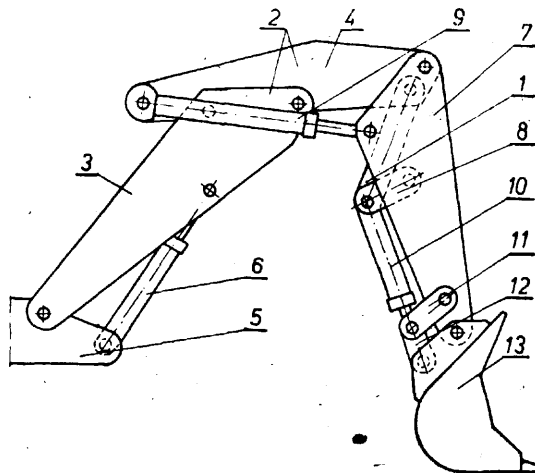
29.09.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Dziemski, Wojciech Sobczykiewicz, Hieronim Jakubczak, Krzysztof Lech Molski, Fabian Zaborski).

Jednonaczyniowy osprzęt ładowarkowy maszyn roboczych, zwłaszcza koparek hydraulicznych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego osprzętu ładowarkowego, który zapewniałby poziome prowadzenie łyżki oraz jej stały kąt nachylenia w trakcie ruchu roboczego.

Jednonaczyniowy osprzęt ładowarkowy składający się z obrotowo ze sobą połączonych i napędzanych



za pomocą **siłowników** hydraulicznych podstawowego wysięgnika, ramienia i roboczego naczynia według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że na wysięgu (2) jest obrotowo zamocowana dźwignia (1) połączona za pomocą **wspólnej** osi z zamocowaną obrotowo na ramieniu (7) dźwignią (8) oraz z hydraulicznym siłownikiem (10). Drugi koniec siłownika (10) poprzez układ **dźwigni** (11), (12) jest połączony z łyżką (13). (2 zastrzeżenia)

E04B

P. 226980

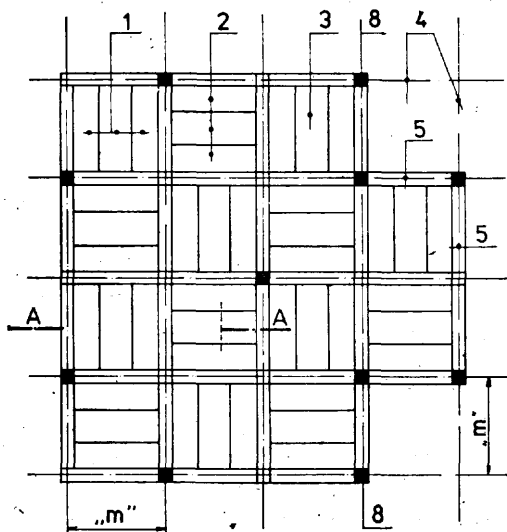
29.09.1980

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt-Sląsk”, Katowice, Polska (Stanisław Majewski, Leszek Macura).

Strop rusztowy

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania nowej konstrukcji stropu, która umożliwiałaby dowolne rozmieszczenia podpór i/lub ścian budynku szkieletowego, zwłaszcza budynku jednorodzinne, w celu uzyskania optymalnej **funkcjonalności** przy jednoczesnym wzbogaceniu walorów architektonicznych.

Strop rusztowy według wynalazku stanowią zestawy (1), (2) płyt (3) umieszczonych na siatce (4), korzystnie modularnej. **Pomiędzy** zestawami znajdują się odstępki (5), w których umieszczone są nośne belki stropu. Strop oparty jest na słupach usytuowanych w dowolnie wybranych węzłach (8) belek. (2 zastrzeżenia)



E04F

P. 227103

03.10.1980

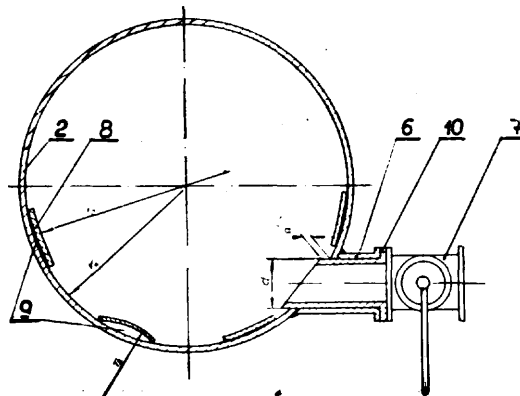
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego Budokop, Mysłowice, Polska, (Stefan Lubański, Halina Rułka, Alojzy Mura, Bolesław Procharski, Henryk Samburski, Andrzej Wiczorek).

Urządzenie do robót betonowych, zasilania narzędzi pneumatycznych oraz przetwarzania cieczy zagęszczonych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do robót betonowych, zasilania narzędzi pneumatycznych oraz przetwarzania cieczy zagęszczonych składnikami mineralnymi przy pomocy **sprężonego** powietrza.

Urządzenie składające się ze sprężarki, zbiornika mającego otwór zasypowy, **zamykany** szczelnie pokrywą ma której umieszczony jest ejektor, charakteryzuje się tym, że zbiornik (2) ma w swej dolnej części ściernie blachy ochronne (8), których promień gięcia jest inny niż wewnętrzny promień zakrzywienia zbiornika (2), **tworząc** szczeliny ochronne (9) pomiędzy zbiornikiem (2) a ściernymi blachami ochron-

nymi (8). Szczelina ochronna (9) wypełnia się betonem, który po stwardnieniu stanowi dodatkową warstwę ochronną. (1 zastrzeżenie)



E04H

P. 227243

06.10.1980

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Bąk, Zdzisław Święty, Stefan Siwy, Stefan Duda).

Sposób montażu wież kozłowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** równoczesnego sposobu montażu wszystkich elementów wież kozłowych, jak zastrzały, nadbudówka, pomosty kół linowych i trzon prowadniczy **metodą** wypiętrzania.

Sposób montażu wież kozłowych metodą wypiętrzania charakteryzuje się tym, że wypiętrzanie następuje pod wpływem sumy całkowitej siły pochodzącej od dźwigników hydraulicznych i wypadkowej sił będących wynikiem **ściągnięcia** stóp zastrzałów w kierunku środkowym za pomocą systemu **wielokrążków**. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 227144

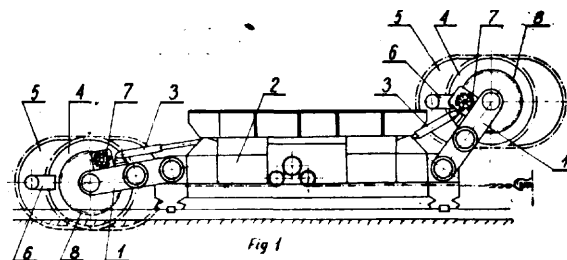
06.10.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska, (Helmut Sznepka, Justyn Staś, Wojciech Podgórski).

Kombajn węglowy

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takiej konstrukcji, którą można będzie uzyskać węgiel o grubym sortymencie.

Kombajn składa się z korpusu, do którego zamocowane są ramiona (1). Na ramieniu (1) znajduje się silnik hydrauliczny (2), na **wyściowym** wale którego znajduje się **zębnik** współpracujący z wewnętrznym kołem zębatym tarczy (8) współosiowej z **organem** urabiającym (4). Tarcza (8) połączona jest z ramieniem (6) **podtrzymującym** wrębnik (5), również współosiowy z organem urabiającym (4), przy czym organ urabiający (4) znajduje się między tarczą (8) a wrębniakiem (5). (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 231614 T

09.06.1981

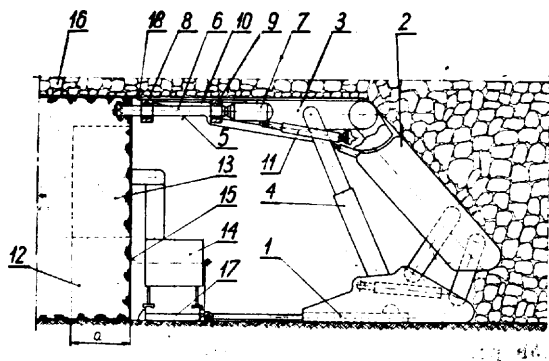
Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Bolesław Lech, Józef Łojas, Jerzy Smółka, Zdzisław Kowalski).

Zmechanizowana obudowa osłonowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, którą można byłoby stosować bezpośrednio pod rumowiskiem **zawałowym**, a tym samym eliminować półki węglowe, jak i **konieczność** budowania sztucznych stropów, **czy** też konsolidowania tego rumowiska.

Obudowa według wynalazku jest przeznaczona zwłaszcza do grubych pokładów eksploatowanych warstwami na zawał.

Obudowa na samozawrębiające się stropnice (5) połączone przesuwnie z konwencjonalnymi stropnicami (3) członów obudowy wyposażonych w spągnice (1) od **zawałowe** osłony (2) i hydrauliczne podpory (4). Stropnice (5) zawrębiają się samoczynnie w urabiany **ocios** (15) przed zabioiem (12) i co **najmniej** na głębokość (a) tego zabioru, a najkorzystniej na 1/3 jego głębokości. (4 zastrzeżenia)



E21D

P. 231754 T

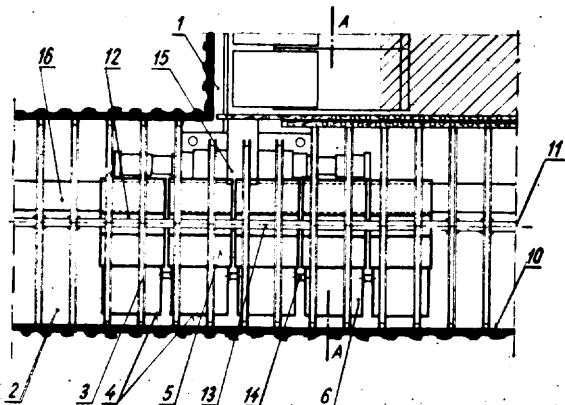
17.06.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska, (Władysław Konopko, Adam Kurzeja, Stanisław Łaboniski, Józef Skórka).

Urządzenie do zabezpieczenia skrzyżowania **ściany** węglowej z chodnikiem przyścianowym

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji współpracującej z każdą obudową chodnikową przy różnych technologiach prowadzenia skrzyżowań.

Urządzenie ma najkorzystniej cztery do sześciu podporowych zespołów (4) zmechanizowanej obudowy górniczej, ustawionych rzędem **obok** siebie na skrzyżowaniu z węglową ścianą (1), przy przeciwnym względem tej ściany odcisie (10) chodnika przyścianowego (2). Stropnice (5) zespołów (4) są usytuowane poprzecznie do osi podłużnej (11) chodnika **przyścianowego** (2) i dopasowane kształtem do jego obudowy (3), natomiast tak samo usytuowane spągnice tych zespołów są połączone hydraulicznymi przesuwnikami (14) dwustronnego **działania**. (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 232998

11.09.1981

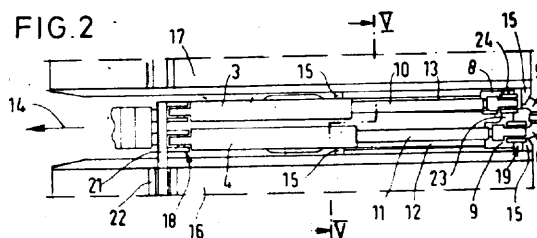
Pierwszeństwo: 13.09.1980 - RFN (nr 3034645.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Mechanizm kroczący dla obudowy kroczącej, zwłaszcza **dla** obudowy tarczowej lub kasztowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, w której siły kroczące przy niezależnym od przenoszenia kroczeniu są przenoszone poza zespołem drągów prowadzących.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego siłowniki kroczące (3, 4) **swoimi** końcami od strony ściany są przyłączone przegubowo do pierwszej (16) z dwóch **sąsiednich** spągnic (16, 17) lub części dobudowanych do nich (ramię 21), przy czym jarzmo kuliste (8) pierwszego siłownika kroczącego (3) jest sprzęgnięte z zespołem drągów prowadzących, a jarzmo kuliste (9) drugiego siłownika kroczącego (4) z drugą spągnicą (17). Siłowniki kroczące (3, 4) są przyłączone przegubowo do ramienia (21) **wystającego** bocznie od pierwszej spągnicy (16). (11 zastrzeżeń)

E21F
B65G

P. 227055

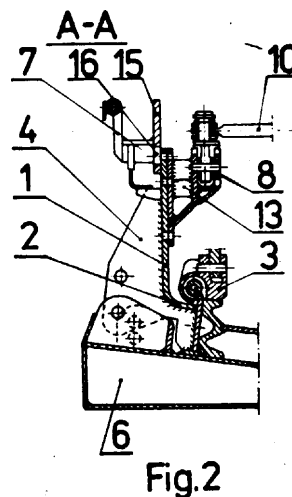
01.10.1980

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Piotr Sopora, Andrzej **Bulenda**).

Zastawka do górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymagającej mało czasu i materiału na wykonanie jej oraz umożliwiającej stosowanie jej dla bezciągnowego prowadzenia maszyny urabiającej również w systemie ciągnowego prowadzenia tej maszyny.

Zastawka do górniczego przenośnika zgrzeblowego składa się z niezależnego wspornika (1) wygiętego w swej dolnej części (2) w stronę trasy przenośnika. Do wspornika (1) zamocowane jest w jego górnej części rozłącznik w sposób znany koryto (7), zaś po przeciw-



nej stronie segment (8) sworzniowego parkanu współpracującego z napędowym kołem (10) maszyny urabiającej. W skład segmentu (8) wchodzi nośna blacha i odgięta nakładka, pomiędzy którymi znajdują się

usztyniające żebra. Dolna część (2) wspornika (1) wzmocniona jest żebrami (4) zaopatrzonymi w otwory do mocowania znanych elementów złącznych zastawki z **podprześnikowymi** saniami (6). (3 za strzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01M

P. 227198

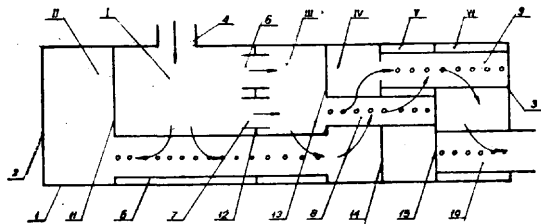
10.10.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Tomasz Markiewicz, Kazimierz Medyński).

Tłumik wydechu do silników spalinowych

Przedmiotem wynalazku jest tłumik wydechu do silników spalinowych, zwłaszcza do **wielocylindrowych, wolnossących** silników wysokoprężnych mechanicznych pojazdów drogowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania tłumika wydechu o optymalnych parametrach charakteryzującego się małymi oporami przepływu gazów i dużą skutecznością tłumienia dźwięku.



Tłumik według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora wlotowa (I) jest połączona dwoma rurami (6 i 7) z komorą przelotową (III), która łączy się z komorą rozprężną (V) poprzez rurę (8), perforowaną w obszarze komory interferencyjnej (IV) oraz komory rozprężnej (V), zaś komora interferencyjna (IV) jest połączona z komorą wylotową (VI) rurą (9), perforowaną w obszarze komory rozprężnej (V) i komory wylotowej (VI) a rura wylotowa (10), która jest trwale osadzona w przegrodzie (15) i dnie (3) korpusu (1) tłumika, jest perforowana w obszarze komory wylotowej (VI), natomiast komora buforowa (II) łączy się przelotowo z komorą interferencyjną (IV), poprzez rurę (5), perforowaną w obszarze komory wlotowej (I) i komory przelotowej (III).

Stosunek pojemności komór rezonansowych (I, II, III, IV, V, VI) wynosi: V_{k5} :

$$1,36; 2,09; 1,45; 1; 1,09; 1,27$$

(1 zastrzeżenie)

F02B

P. 231620 T

11.06.1981

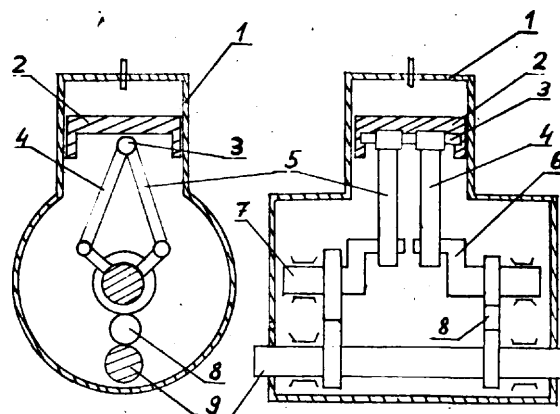
Bogdan Wieczorek, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Bogdan Wieczorek).

Tłokowy silnik spalinowy o dwóch korbowodach i dwóch wałkach obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego silnika, który **charakteryzowałby** się mniejszym zużyciem paliwa, mniejszą wielkością oraz ciężarem, jak również równomierną pracą.

Silnik składa się z **jednego** cylindra (1), w którym znajduje się jeden tłok (2). Na jednym sworzniu tłokowym (3) znajdują się dwa oddzielne korbowody (4) oraz (5), które obracają dwa oddzielne wały korbowe (6) oraz (7).

Przeciwnie obroty wałów korbowych przenoszone są przez przekładnię zębatą (8) na jeden zbiorczy **tłok obrotowy** (9). (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 227047

02.10.1980

Conoco Inc., Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki (William Thomas Sweeney).

Sposób pompowania zawiesziny ciała stałego w cieczy a zwłaszcza szlamu oraz pompa do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pompowania i pompy, w których odmiennie od znanych rozwiązań ruch zawiesziny odbywałby się poprzez zewnętrzne części pompy i omijał obszar, w którym odbywa się ruch obrotowy a tym samym ograniczone by **było** zużycie wirnika oraz rozdrabnianie przepompowywanego materiału.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się etapowo wprowadzenie zawiesziny ciała stałego **w cieczy** stycznie do **pierwszego** zakończenia cylindrycznej obudowy (10), wyprowadzanie zawiesziny ciała stałego w cieczy na przeciwnym zakończeniu (14) cylindrycznej obudowy zwiększając różnicę ciśnienia, przy czym początkowo **przemieszcza** się drobiny ciała stałego wewnątrz stałego spiralnego rowka (31) poprzez **cylindryczną** obudowę minimalizując kontakt z osiowym elementem, przy wywołaniu obszaru granicznego ścinania na zakończeniu **spiralnego** rowka przez ten element osiowy.

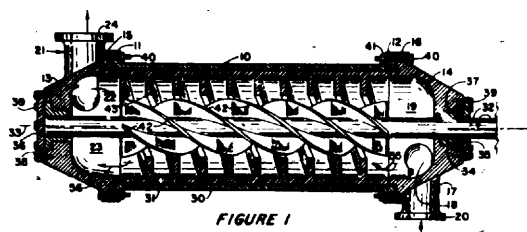


FIGURE 1

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera walcową obudowę (10) mającą oś (33) oraz zakończenia wlotowe i wylotowe (13, 14), stałe spiralne rowki (31) przebiegające **na** wewnętrznej ścianie obudowy (10) i tworzące cylindryczne zakończenia współosiowe z osią obudowy, przy czym te rowki (31) są rozstawione dla utworzenia spiralnej komory przeprowadzającej całą **objętość** cieczy z zawiesziną, a także wał (32) osadzony w **łożyskach** (34) zakończenia wlotowego i wylotowego (13, 14) i leżący na osi obudowy układ napędu obrotowego połączony z wałem (32) dla obrotu wewnątrz zakresu działania ści-

niania, który jest koncentryczny z cylindrycznym zakończeniem, przy czym układ wytwarzania ścinania jest dostosowany do powstrzymywania osiowego ruchu cieczy z zawieszoną w cylindrycznym zakończeniu przy kierowaniu strumienia cieczy z zawieszoną poprzez spiralne rowki (31) do zakończenia wylotowego (14). (12 zastrzeżeń)

F15B

P. 227130

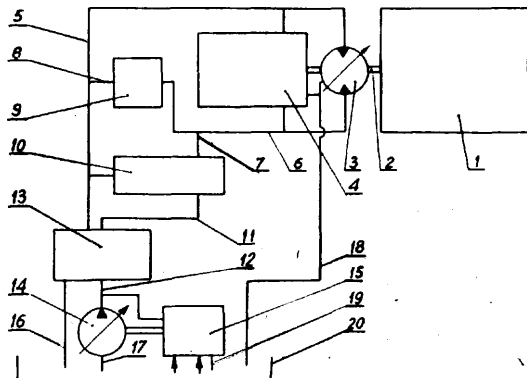
07.10.1930

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Juliusz Zaborowski, Jerzy Jaworski, Henryk Bagniewski, Janusz Kucharski).

Hydrauliczny układ napędowy maszyn roboczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji z samoczynną, o szerokim zakresie regulacją prędkości obrotów silnika hydraulicznego w zależności od obciążenia.

Układ według wynalazku ma hydrauliczny silnik (3) z regulatorem (4) stałego ciśnienia połączony równolegle hydraulicznymi przewodami (5, 6, 7, 8) z przeciążeniowym zaworem (9) i hamującym zaworem (10). Silnik (3) połączony jest również hydraulicznymi przewodami (5, 11, 12) poprzez rozdzielacz (13) z hydrauliczną pompą (14) wyposażoną w regulator (15) stałej mocy. (1 zastrzeżenie)



F15B

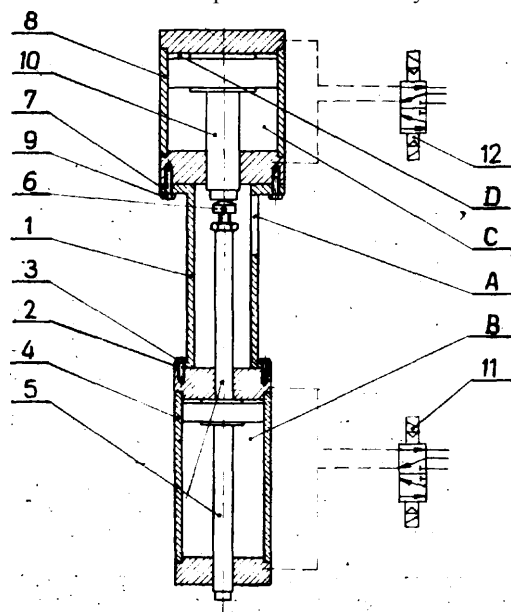
P. 227186

08.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych przy FAT Ponar, Wrocław, Polska (Jan Włodarczyk).

Trzypółonowy liniowy zespół napędowy sterowany hydraulicznie i pneumatycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania z dwóch odpowiednio dobranych dwupółonów



zeniowych siłowników katalogowych, trzypółonowego liniowego zespołu napędowego o dowolnym wybranym dokładnym położeniu trzeciego punktu zatrzymania.

Liniowy zespół napędowy według wynalazku zawiera łącznikową tuleję (1) zaopatrzoną w mniejszy kołnierz (2) i większy kołnierz (7), przy czym między tymi kołnierzami na obwodzie tulei (1) jest wykonane okno (A).

Do mniejszego kołnierza (2) łącznikowej tulei (1) jest czołowo przytwierdzony za pomocą śrub (3) siłownik (4) z dwustronnym tłoczyskiem (5), natomiast do większego kołnierza (7) tulei (1) jest przymocowany przy pomocy śrub (9) drugi o większej średnicy siłownik (8). (1 zastrzeżenie)

F16D

P. 226981

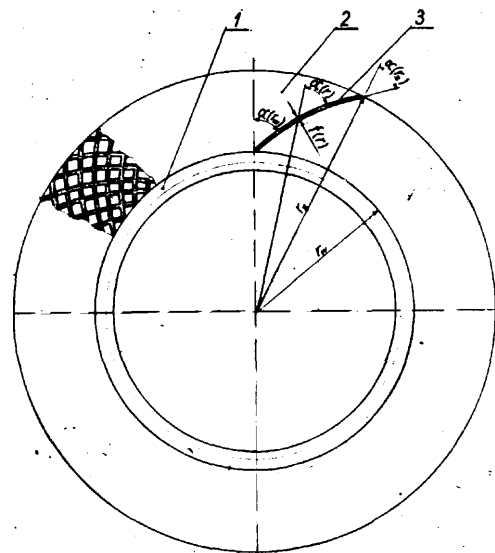
29.09.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Przemysław Zagrodzki, Leszek Nerlo).

• Płytką cierną sprzęgła wielopłytkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, w której zostałyby wyeliminowane naprężenia termiczne.

Płytką pokrytą spiekami metalu nieżelaznych lub ich stopu, z wykonanymi na powierzchni spieku rowkami (3) o specjalnym ukształtowaniu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przypadku stosowania rowków (3) o zarysie zbliżonym do kołowego kąt (a) zawarty między osią rowka a promieniem płytki i/lub szerokość (f) rowka wzrastają w funkcji promienia (r). W przypadku stosowania rowków o zarysie zbliżonym do spiralnego skok między rowkami maleje i/lub szerokość (f) rowka rośnie w funkcji promienia (r). (2 zastrzeżenia)



F16D

P. 227161

08.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Jan Krajewski).

Regulator luzu szczęk hamulcowych, zwłaszcza hamulca bębnowego pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji umożliwiającej przesawienie szczęki hamulcowej do pierwotnego położenia.

Regulator składa się z osadzonego na tarczy hamulcowej (17) korpusu (1), w którym w prostokątnych względem siebie otworach są osadzone przesuwne:

element regulacyjny (2) z czopem oporowym (8) ustalającym położenie szczęki hamulcowej (14) i element blokujący (3) zaopatrzony w sprężynę. Powierzchnia ukośna (5) elementu regulacyjnego (2) opiera się o powierzchnię ukośną (6) elementu blokującego (3).

(2 zastrzeżenia)

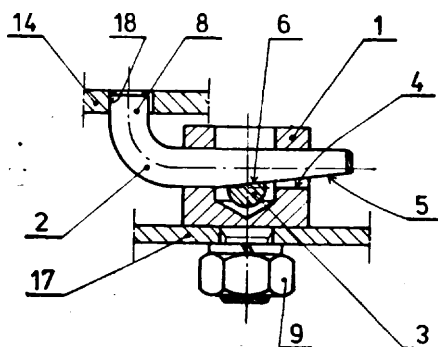


Fig. 2

F16D
B64D

P. 231676 T

11.06.1931

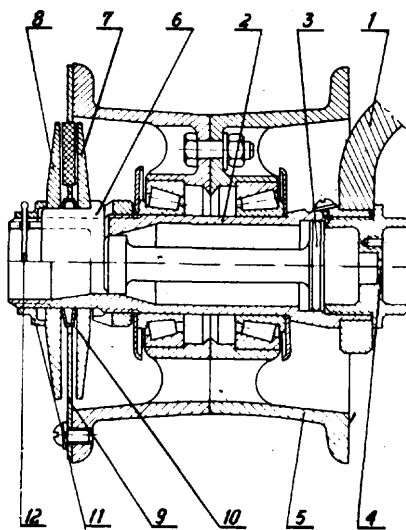
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Krosno”, Krosno, Polska (Kazimierz Jastrząb, Stanisław Kustroń, Jerzy Krawczyk).

Hamulec koła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i lekkiej konstrukcji umożliwiającej prostą regulację luzów.

Hamulec koła, zwłaszcza lekkiego samolotu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że sztywną oś (2) stanowi tuleja o wielostopniowych średnicach zewnętrznych i wewnętrznych, mająca otwór (4) do dopływu płynu. Wewnątrz tulei umieszczony jest suwliwie tłok (3), a na zewnętrznej powierzchni osi (2) ułożyskowana jest obrotowo piaśta (5). Ponadto w przedziale wzdłużnym osi (2) umieszczony jest suwliwie noskowy wpust (6) wchodzący również w rowki tarcz nieobrotowych (7 i 8). Umocowana do powierzchni bocznej piaśty tarcza ruchoma (9) ma elementy cierne przesuwne poosiowo w określonej granicy. Między tarczami (7, 8) umieszczony jest rozprężacz sprężysty (10).

(3 zastrzeżenia)



F16H

P. 231578 T

08.06.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marian Sońta, Jan Szuba, Ryszard Żywicki).

Urządzenie podziałowe w ruchu obrotowym ciągłym

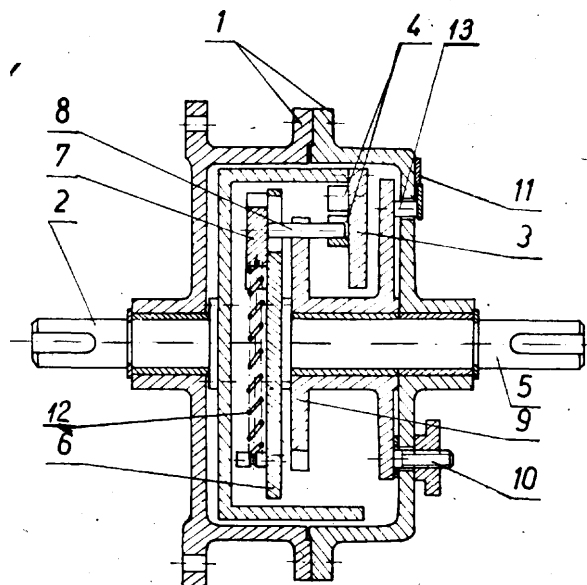
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej uzyskanie podziału na

różne dowolne części, jak również na różne dowolne wielkości kątowe.

Urządzenie, mające dzielony korpus i wałki napędzający i napędzany, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wałku napędzanym (2) jest zamocowana tarcza (3) o przekroju osiowym w kształcie litery „U” z jednym dłuższym ramieniem zagiętym prostopadle do osi wałka, na którym od wewnątrz umocowane są dwie krzywki napędzające (4), a na wałku napędzanym (5) zamocowana jest płaska tarcza (6) z promieniowym przecięciem, na brzegach którego zamocowano prowadnice (7) prowadzące trzpień (8) równoległy do wałków, dociskany do krzywki podziałowej, (9) sprężyną naciagową (12). Sprężyna (12) jest doczepiona do tarczy (3) naprzeciw prowadnicy, a za tarczą na wałku napędzanym umieszczona jest wymienna krzywka podziałowa (9) z otworem w osi symetrii o przekroju osiowym, w kształcie litery „H”, która w części podziałowej bliżej tarczy ma wycięcia na obwodzie, a w części ustalającej ma śrubę zaciskową (10) i kołek (13) do podziału z noniuszem (11) wyprowadzone na zewnątrz korpusu. Trzpień (8) drugim swym końcem dotyka krzywek napędzających (4), które przesuwają go po

części podziałowej krzywki wymiennej (9).

(1 zastrzeżenie)



F16K

P. 231753 T

17.06.1981

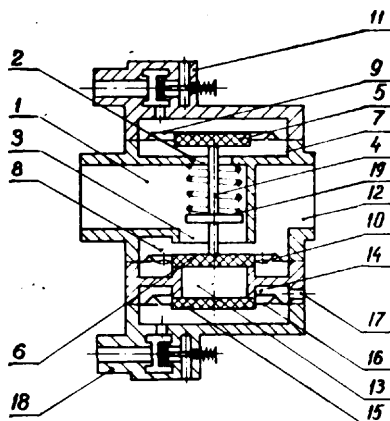
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Dworak, Ryszard Andrzejewski).

Zawór do regulacji ciśnienia czynnika roboczego, zwłaszcza w pneumatycznych układach hamulcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania dużych sił do otwarcia przelotów oraz zagadnienie umożliwienia utrzymania ciśnienia czynnika roboczego na dowolnym poziomie w ciągu dowolnego odcinka czasu.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego kanał wlotowy (1) ma dwa wyloty (2 i 3) o osi geometrycznej prostopadłej do osi kanału (1), na których są umieszczone, połączone trzpieniem (4), zawieradła (5 i 6) zawieszane każde w jednej z komór (7 i 8) na membranach (9 i 10), przy czym część jednej z komór (7) nad membraną (9) jest połączona z dodatkowym zaworem sterującym (11). Zawieradło (6) zawieszane na perforowanej membranie (10) w drugiej komorze (8), połączonej z kanałem wylotowym (12), współpracuje z wlotem (13) do trzeciej komory (14) wyposażonej także w zawieradło (15) zawieszane na membranie (16) oraz otwór upustowy (17) umieszczony nad membraną (16), połączonej częścią pod membraną (16) z drugim dodatkowym za-

worem sterującym (18). Ponadto na trzpieniu (4) łączącym zawieradła (5 i 6), jest umieszczona śrubowa sprężyna (19) dociskająca zawieradło (6) zawieszona na perforowanej membranie (10) do wlotu (13) trzeciej komory (14). (1 zastrzeżenie)



F21S

P. 227004

29.09.1980

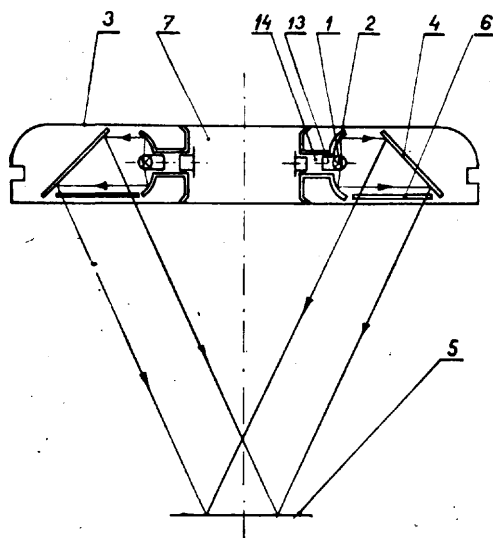
Fabryka Aparatury Elektromedycznej „FAMED-1”,
Łódź, Polska (Albin Kwiecień, Feliks Mierzejewski).

Lampa operacyjna wieloprojektorowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lampy o małych wymiarach i niewielkiej masie, emitującej światło o optymalnym składzie widmowym dla wiernego odtwarzania barw i minimalnej energii cieplnej, oraz charakteryzującej się łatwym kierowaniem i kształtowaniem strumienia światła.

Lampa operacyjna wieloprojektowa zbudowana jest w kształcie toroidu (3) wewnątrz którego znajdują się źródła światła (1) umieszczone w osiach optycznych odbłyśników (2) ustawionych prostopadle do osi toroidu, kierujących strumień światła na zamocowane wahliwie i ustawione kątowno lustro (4), a z lustro (4) poprzez ujednorodniaczące światło płytki (6) na pole robocze (5). Odbłyśniki (2) i lustro (4) wykonane są z jednakowego materiału, odbijającego widzialne, a przepuszczającego grzejne promieniowanie.

Lustra (4) połączone są z sobą poprzez podatne sprzęgła i przechylane jednocześnie obrotem pokreśla. (3 zastrzeżenia)



F23D

P. 226311

18.08.1980

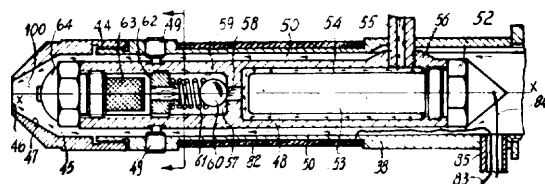
Pierwszeństwo: 17.06.1980 - Włochy (nr 84941/A)

Placido Zampieri, Werona, Włochy (Placido Zampieri).

Palnik zasilany ciekłym paliwem do wytwarzania jasnoniebieskiego płomienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji palnika, który umożliwiłby uzyskanie optymalnego rozproszenia oraz dokładnego mieszania paliwa od samego rozpoczęcia pracy palnika, ułatwiając jego rozruch.

Palnik zasilany ciekłym paliwem do wytwarzania jasnoniebieskiego płomienia, zawierający komorę spalania mającą kalibrowany otwór do wydychania niebieskiego płomienia, przewód doprowadzający paliwo pod ciśnieniem do komory spalania, rozpylacz paliwa, osadzony przy końcu przewodu prowadzącego paliwo, przewód doprowadzający sprężone powietrze pierwotne przez otwór w strefie wokół rozpylacza, przewód doprowadzający sprężone powietrze wtórne do komory spalania oraz zespół zapalający płomień oraz sterujący pracą palnika, charakteryzuje się tym, że w strefie wokół rozpylacza (64) znajduje się komora (100) wstępnego mieszania, o zmiennej objętości, połączona z komorą spalania kalibrowanym kanałem (46). (14 zastrzeżeń)



F23N

P. 225735

16.07.1980

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”,
Nowa Sól, Polska (Roman Organiściak, Eugeniusz Iwiński, Adam Jakimowicz, Tadeusz Wawrzykowski).

Układ do regulacji spalania paliw w kotłach centralnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest układ do regulacji spalania paliw w kotłach centralnego ogrzewania, a zwłaszcza w kotłach niskotemperaturowych i niskociśnieniowych.

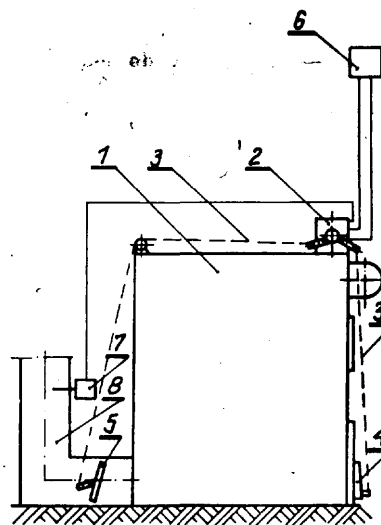


Fig. 2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu regulacji procesu spalania, który charakteryzowałby się małą bezwładnością czasową oraz zapewniałby utrzymywanie stałej temperatury w ogrzewanym pomieszczeniu.

Układ zawiera dwa niezależne od siebie systemy regulacyjne pracujące w oparciu o czujniki temperatury (6) i podciśnienia (7). (1 zastrzeżenie)

F24D

P. 231749 T

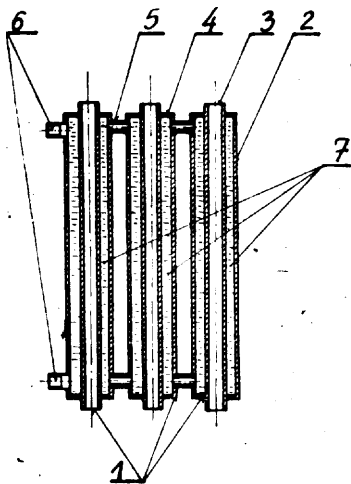
17.06.1981

Elżbieta Kozińska, Marian 'Koziński, Ropczyce, Polska, (Elżbieta Kozińska, Marian Koziński).

Grzejnik konwekcyjny z rur metalowych gładkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania stosunkowo dużej wydajności cieplnej grzejnika, przy niewielkich jego wymiarach **gabarytowych** i bardzo prostej **konstrukcji**.

Istota rozwiązania według **wynalazku** polega na tym, że grzejnik składa się z członów (1) wykonanych z dwóch (2 i 3) metalowych usytuowanych względem siebie współosiowo i połączonych z sobą nierozłącznie za pomocą tulejek (5) metalowych, przy czym rury (2) zewnętrzne członów (1) mają dna pierścieniowe (4) przyspawane do rur (3) metalowych wewnętrznych - przelotowych. (1 zastrzeżenie)



F26B

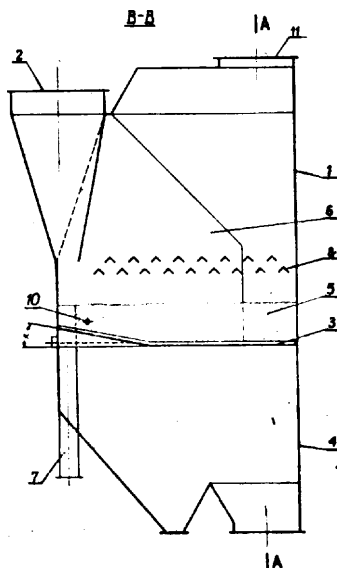
P. 227087

02.10.1980

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska. (Czesław Lubas, Janusz Barszewicz, Romuald **Wrześniowski**, Edward Góralczyk, Bogdan Kik).

Suszarka fluidalna zwłaszcza do suszenia węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej zwartej konstrukcji suszarki pozwalającej na kompleksowe suszenie materiału zwłaszcza o dużym stopniu zawilgocenia.



Suszarka **fluidalna**, zwłaszcza do suszenia węgla ma zastosowanie do suszenia różnych materiałów w tym węgla w urządzeniach kotłowych.

Suszarka według wynalazku ma korpus (1) zaopatrzony w króciec zasypowy (2) wewnątrz którego w strefie zasypu umieszczony **jest** ukośnie rozdzielacz gazu suszającego, a w dalszej swej części w położeniu poziomym. W dolnej natomiast części korpusu (1) **ma skrzynię** podmuchową (4) oraz w **górnjej** ścianie króciec wylotowy gazu (11). Nad łóżem fluidalnym (5) zabudowana jest przegroda w postaci równoległych usytuowanych jeden nad drugim kątowników (8) i skierowanych ramionami ku dołowi. **Suszarka** wyposażona jest również w spust materiału **wysuszonego** a pod nim wykonany jest grawitacyjny kanał wylotowy.

Odmiana suszarki dla większej mocy cieplnej ma wewnątrz korpusu (1) przegrodę pionową (6), dzielącą wnętrze wraz z łóżem fluidalnym (5) na dwie części, przy czym w przegrodzie (6) znajduje się w obrębie łoża (5) otwór przelotowy dla materiału suszonego a nadto również w obrębie łoża (5) w strefie wysypu zabudowana jest strumienica (10) zasilana gazem spalinowym. (2 zastrzeżenia)

F28D

P. 227034

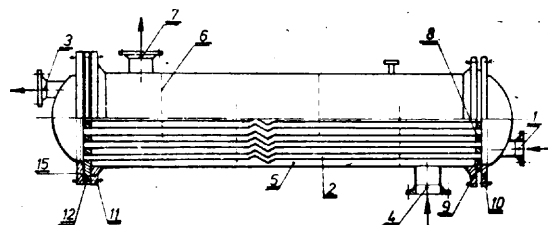
30.09.1980

Bytomskie Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Ginter Foerster, Zygfryd Ślusarek, Stanisław **Walus**).

Przeciwpływowy, samokompensujący wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennika tworzącej układ rozbierny, łatwy w montażu i demontażu, zapewniającej szczelność i trwałość połączeń, przeznaczonego do pracy w instalacjach ciepłowniczych, zwłaszcza dla **potrzeb budownictwa i przemysłu**.

Wymienik według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda rurka (2) wężownicy w połowie swej długości posiada załamanie tworzące dwa kąty naprzemianległe do osi podłużnej wężownicy, **natomiast** na sito (8) nałożony jest pierścień dwudzielny oraz pierścień zamknięty uszczelniające ścianę sitową (8) z kołnierzem (9) płaszczu i kołnierzem pokrywy (10). (1 zastrzeżenie)

F42D
E21C

P. 226983

29.09.1980

Vsesojuznyj Naučno - Tssledovatielskij **Gorno Metallurgičeskij** Institut Cvetnych Metallov, Ust-Kamengorsk, ZSRR (Anatolij **Ivanovič** Micuk, **Vladimir Maksimovič** Skorobogatov, Aleksiej **Maksimovič** Zukov, Anatolij Vasilievič Kolcov).

Nasadka do załadowywania otworów
sypkim materiałem wybuchowym

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** skonstruowania nasadki, która zapewni współosiowość otworu i strumienia materiałów wybuchowych, płynącego z rurociągu ładowniczego, obniżenie strat materiału wybuchowego oraz zwiększenie efektywności i bezpieczeństwa robót.

Nasadka według wynalazku, instalowana na wyjściu rurociągu ładowniczego i zawierająca rurę z elementami centrującymi i dyszę **Lavala** na wyjściu, charakteryzuje się tym, że ma na wejściu rury cylindrycznej (1) od strony rurociągu ładowniczego również zainstalowaną dyszę **Lavala** (2), oddaloną od dyszy **Lavala** (4) na wejściu rury tworząc komorę (13) mieszania, przy czym średnica cdcinka rury tworzącego komorę mieszania (13) przewyższa średnicę rurociągu ładowniczego (3). (2 zastrzeżenia)

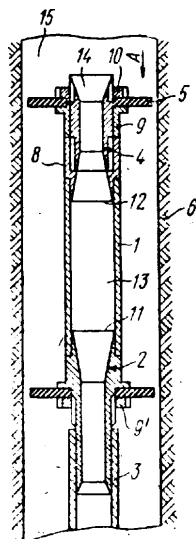


FIG. 1

F42D
E21C

P. 226984

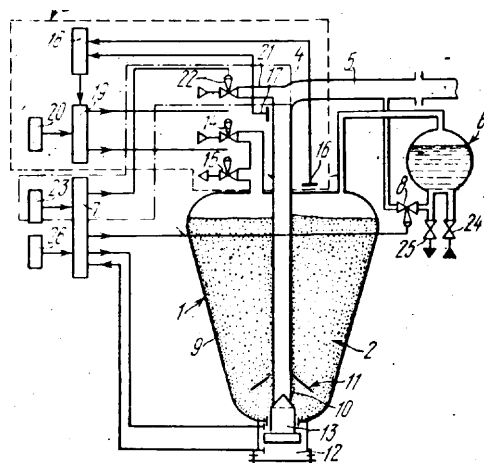
29.09.1980

Vsesojuznyj Naučno-Issledovatel'skij Metall urgicheckij Institut Cvetnych Metallov, Ust-Kamenogorsk, ZSRR (Vladimir Maksimovič Skorobogatov, Anatolij Ivanovič Micuk).

Urządzenie do **pneumatycznego** załadowywania otworów strzałowych i odwiertów sytkim materiałem wybuchowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwiłoby regulowanie zużycia materiałów wybuchowych oraz powietrza, a także gęstości materiałów wybuchowych w otworze strzałowym bądź odwiercie, zmniejszenie strat materiału wybuchowego spowodowanych ich rozsypywaniem oraz zwiększenie efektywności robót strzałowych i stworzyłoby dogodne warunki korzystania z materiałów wybuchowych rozdzielnego **załadowywania**.

Urządzenie według wynalazku, wyposażone w połączone ze źródłem gazu komorę tłoczną do wytwarzania warstwy sfluidyzowanej substancji wybuchowej, wprowadzanej przez rurę połączoną z rurociągiem ładowniczym, charakteryzuje się tym, że ma regulator (3) przepływu gazu podawanego do komory tłocznej (1) w zależności od różnicy ciśnień w warstwie sfluidyzowanej i na wejściu rurociągu ładowniczego (5) oraz regulator (4) przepływu gazu w rurociągu ładowniczym (5), zapewniającym stopniowe zwiększenie przepływu powietrza w rurociągu ładowniczym (5) w momencie zamknięcia zaworu odcinającego (12). (4 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01B

P. 227065

03.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polaka (Jacek Zapalski, Zygmunt Juźwiak).

Urządzenie do badania błędu prostoliniowości krawędzi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania błędu prostoliniowości krawędzi, zwłaszcza korundowych płytek podłożowych.

Urządzenie według wynalazku zawiera napędzaną przez zespół napędowy przesuwającą karetkę (1), na któ-

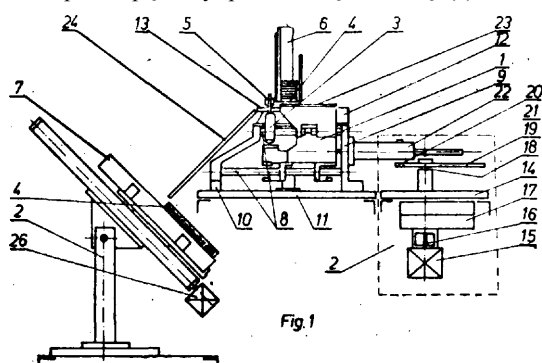


Fig. 1

rej jest zamontowany zespół pomiarowy (3) wyszczerbień krawędzi, połączony z elektronicznym układem logicznym zliczającym jednostkowe wyszczerbienia krawędzi sprawdzanej płytki (4) i na podstawie wyników tych pomiarów sterującym mechanizmem (5) segregującym pomierzone płytki (4) na dobre oraz wybrakowane. Zespół pomiarowy (3) wyszczerbień krawędzi składa się z dwóch niezależnych układów pomiarowych, z których każdy zawiera oświetlacz, diafragmę i dwa fotoelementy pracujące w układzie różnicowym. (2 zastrzeżenia)

G01B

P. 227069

03.10.1980

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Piotrowski).

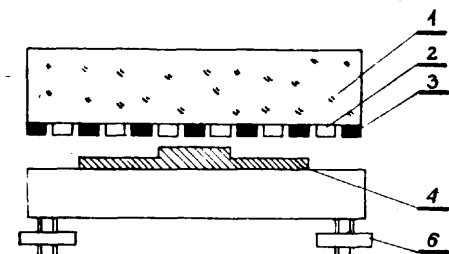
Sposób pomiaru geometrycznego kształtu przedmiotów i urządzenie profilometryczne do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru geometrycznego kształtu, przedmiotów szczególnie ich płaskości, promieni krzywizn, grubości warstw, falistości i kątów, w sposób nieniszczący.

Sposób wykorzystujący zestaw sond bezdotkowych, charakteryzuje się tym, że mierzy się pojemności oo-

szczególne sond, zgrupowanych w jednolitej głowicy, otrzymując wzorec kształtu według zadanego detalu czy symulacji elektrycznej, a wyniki zapisuje się w pamięci urządzenia.

Urządzenie profilometryczne zawierające zestaw sond bezdotykowych, charakteryzuje się tym, że zestaw sond bezdotykowych umieszczony jest na przezroczystej podstawie (1) i składa się z metalicznych elektrod pomiarowych (2) przedzielonych elektrodami ekranującymi (3). (2 zastrzeżenia)



G01D
F16H

P. 227195

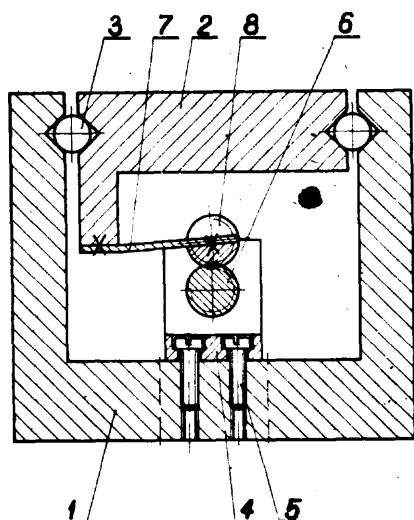
09.10.1980

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Wysocki).

Mechanizm przesuwu do precyzyjnych urządzeń nastawczych i pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej bezluzową współpracę przesuwnych względem siebie elementów.

Mechanizm składa się z podstawy (1), na której we wsporniku (4) osadzona jest odpowiedniej długości mikrometryczna śruba (6) oraz z przesuwnej tocznie względem podstawy (1) płyty (2), z którą połączony jest płaską sprężyną (7) śrubowy segment (8). (2 zastrzeżenia)



G01F

P. 227159

07.10.1980

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Andrzej Żaba, Stefan Żaba).

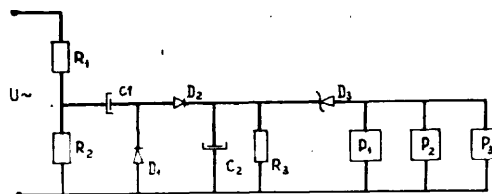
Układ do pomiaru oraz utrzymywania określonego poziomu cieczy spienionej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, w którym nie występowałby problem boczniowania czujnika zanieczyszczeniami brzości fermentacyjnej w czasie biosyntezy antybiotyków.

Układ ma czujnik rezystancyjny (R_1) poziomu cieczy włączony, poprzez opór wejściowy (R_2) oraz kondensator (C_1) prądu zmiennego, w obwód z podwajaczem

napięcia. W skład podwajacza napięcia wchodzi dioda (D_1 , D_2) oraz kondensator (D_2) całkujący i uśredniający impulsy wejściowe prądu. Przez obwód ten przekazywany jest sygnał wyjściowy z czujnika rezystancyjnego (R_1) do układu (P_1) sterowania pracą mieszadła, układu (P_2) sterującego wtyskiem środka przeciwnieprężnego oraz układu alarmowego (P_3).

(3 zastrzeżenia)



G01H

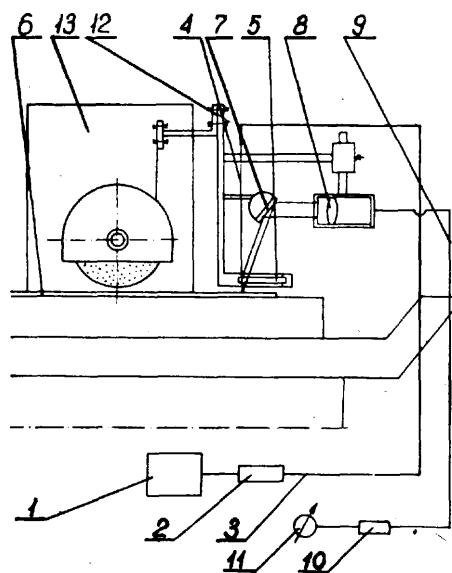
P. 231612 T

09.06.1981

Politechnika Łubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek, Jan Maksymowicz, Zenon Łagowski).

Urządzenie do pomiaru drgań względnych narzędzia i przedmiotu obrabianego, zwłaszcza do szlifierek

Urządzenie zbudowane na statywie zamocowanym na obudowie łożyska wrzecionu ściernicy, charakteryzuje się tym, że ma źródło światła monochromatycznego (1) najkorzystniej laser, na drodze emitowanego światła lunetę kolimacyjną (2) i światłowód (3) doprowadzający wiązkę światła (4) do siatki dyfrakcyjnej (5), pod którą zamocowane jest na stole obrabiarki zwierciadło (6), a nad siatką soczewka skupiająca (8) doprowadzająca odbite wiązki światła do wejścia światłowodu (9) podłączonego do odbiornika (10) najkorzystniej fototranzystora i miernika napięcia (11). (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 226997

29.09.1980

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Bernard Łukaszeński).

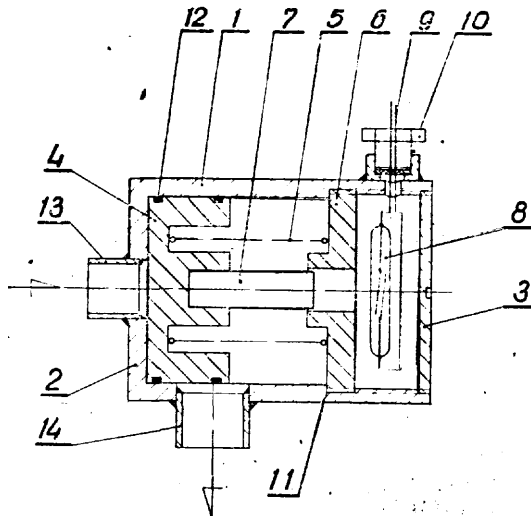
Sposób kontroli ulatniania się gazu, zwłaszcza freonu z instalacji chłodniczej oraz wykrywacz ulatniania się gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i wykrywacza, umożliwiających zdalną kontrolę ucieczki gazu z urządzeń wyposażonych w zawór bezpieczeństwa i w przewód do odprowadzania nadmiaru gazu do atmosfery.

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu zmian ciśnienia ulatniającego się gazu do przesuwu

nięcia pola magnetycznego działającego na styki **kontaktronu**.

Wykrywacz stanowi korpus (1) z otworami wlotowym (13) i wylotowym (14) gazu. Wewnątrz korpusu (1) osadzony jest przesuwne magnes (7) zwierający i rozwierający styki **kontaktronu** (8) włączanego w układ sygnalizacyjny. (4 zastrzeżenia)



G01M
F16F

P. 227207

10.10.1980

Közuti Közlekedési Tudományos Kutató Intézet, Budapest, Węgry (Attila Tamási, László Faragó, Mihály Kardos).

Sposób kwalifikowania amortyzatorów resorowanych pojazdów z elastycznymi oponami, zwłaszcza drogowych pojazdów mechanicznych i urządzenie do kwalifikowania amortyzatorów resorowanych pojazdów z elastycznymi oponami, zwłaszcza drogowych pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia lepszej kwalifikacji amortyzatorów z punktu widzenia bezpieczeństwa ruchu oraz umożliwienia uzyskania uniwersalnego wyniku pomiaru dla każdego typu pojazdu i amortyzatora.

Sposób polega na tym, że mierzy się dotykowo zmiany siły nacisku koła, następnie w okresie przyspieszania drgań mierzy się wartość średnią siły nacisku koła, po czym w okresie opóźniania drgań minimalną siłę nacisku koła, występującą przy przekraczaniu częstotliwości własnej pojazdu odnosi się do wartości średniej siły nacisku i odpowiednio kwalifikuje się amortyzator.

Urządzenie zawiera podporę koła, zespół vibracyjny i zespół pomiarowy. Cechą charakterystyczną jest to, że podpora (10) koła i zespół vibracyjny (12) są połączone ze sobą za pomocą dwuramiennej dźwigni (20), przy czym w punkcie (22) przechyłu dźwigni (20) jest umieszczony czujnik (24) siły, połączony z elektronicznym zespołem pomiarowym (26). (2 zastrzeżenia)

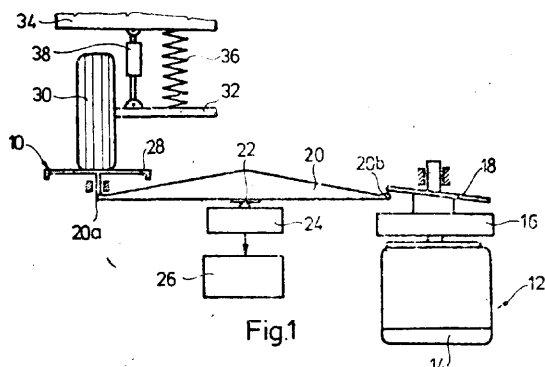


Fig.1

G01N

P. 227008

30.09.1980

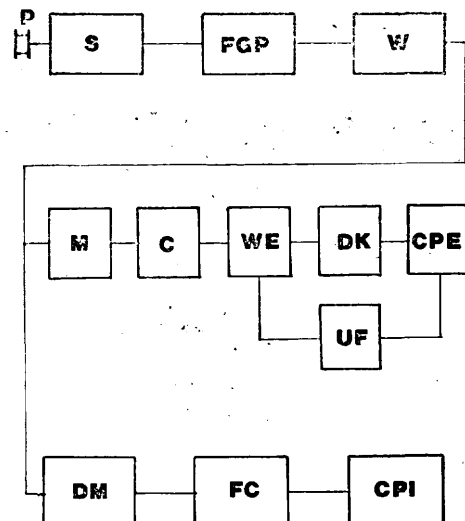
Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Władysław Mikiel, Michał Zdanowicz, Jerzy Ranachowski).

Urządzenie do badań wytrzymałości mechanicznej próbek materiałów, zwłaszcza ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego dokładny pomiar wytrzymałości mechanicznej materiałów zwłaszcza ceramicznych metodą nieniszczącą na podstawie analizy emisji akustycznej.

Urządzenie zawiera przetwornik (P) sprzężony z badaną próbką poddawaną działaniu sił ściskających lub rozciągających. Przetwornik (P) jest połączony poprzez przedwzmacniacz (S) i filtr ze wzmacniaczem (W). Wyjście wzmacniacza (W) jest połączone z blokiem pomiaru energii emisji akustycznej i blokiem pomiaru ilości mikropełnięć.

Blok pomiaru energii akustycznej zawiera układ pomiaru mocy (M) połączony poprzez układ całkujący (C) i wzmacniacz (WE) z dyskryminatorem (DK), do którego jest dołączony przetwornik energii (CPE), który jednocześnie jest połączony poprzez przetwornik napięcie-częstotliwość (UF) ze wzmacniaczem (WE). Blok pomiaru ilości mikropełnięć zawiera dyskryminator poziomu (DM) połączony poprzez filtr czasowy (FC) z cyfrowym układem pomiaru ilości mikropełnięć (CPI). (1 zastrzeżenie)



G01N
C25B

P. 227051

02.10.1980

Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Wardaszko, Zygmunt Polczyński, Julia Nidecka, Lech Swital).

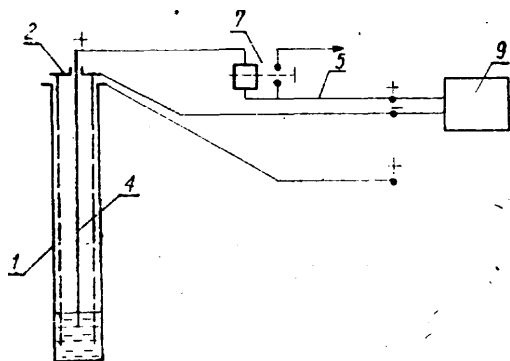
Sposób samoczynnego przerywania procesu elektrolizy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego przerywania procesu elektrolizy w skali laboratoryjnej, zwłaszcza procesów elektrolizy, stosowanych dla wzbogacania trytu w próbach wody do niskopoziomowych oznaczeń tego radionuklidu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w elektrolizerze umieszcza się dodatkową ruchomą elektrodę (4), której położenie dobiera się tak, aby zetknięcie jej końca z powierzchnią cieczy prowadzącej nastąpiło przy z góry zadanej objętości cieczy i utworzył się obwód elektryczny, który zostaje przerwany w wyniku obniżenia poziomu elektrolitu.

Urządzenie zawiera dodatkową elektrodę (4) o regulowanym położeniu, połączoną z przekładnikiem (7), połączonym ze źródłem zasilania (9), które z kolei połączone jest z jedną z elektrod (1, 2).

(2 zastrzeżenia)

G01N
E21F

P. 227149

08.10.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Gil, Adam Świdziński, Leszek Stalski).

Sposób określania zagrożenia wyrzutu gazów i skał w kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bardziej niezawodnego wyeliminowania zagrożenia wyrzutu gazów i skał na nowym terenie górniczym.

Sposób według wynalazku polega na pomiarze parametrów fizykochemicznych węgla i ciśnienia gazów w pokładzie, a następnie ustalaniu krytycznej głębokości zaistnienia wyrzutu według wzoru:

$$H_{kr} = \frac{100(1 - v) \cdot [IK - 2(1 - m) \cdot X_{ograd} p]}{2 \cdot (1 - m) v \cdot \gamma} [m]$$

gdzie:

v - wsp. Poissona dla węgla [-]
 K - stała plastyczności węgla [MPa]
 m - porowatość węgla [%]
 $x_{ograd} p$ - max. zarejestrowane ciśnienie gazu wodnego [MPa]
 γ - ciężar właściwy skał nadległych [T/m³]
 (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 227223

09.10.1980

Zakład Produkcji Biopreparatów Mleczarskich, Olśtyn, Polska (Anna Proszek, Jerzy Toński, Halina Miller).

Sposób wytwarzania podłoża do oznaczania gronkowców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania podłoża do oznaczania gronkowców w stanie suchym. Podłoże do oznaczania gronkowców składa się z dwóch komponentów I i II, przy czym pierwszy komponent stanowi podłoże podstawowe a drugi składniki uzupełniające, określające wybiórność podłoża.

Sposób według wynalazku polega na tym, że komponent drugi otrzymuje się na drodze liofilizacji żółtek jaja z dodatkiem roztworów tellurynu potasowego, sulfametazyny, soli kuchennej, fosforanów potasu jednonasadowego i dwuzasadowego w temperaturze nie przekraczającej 50°C, po czym do otrzymanego liofilizatu dodaje się glicyny i pirogronianu sodu i przekazuje do porcjowania.
 (1 zastrzeżenie)

G01N
B23Q

P. 227230

11.10.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Miroslaw Pietkiewicz, Witold Czechowski, Jan Senatorski).

Sposób badania i pomiaru zużycia płaszczyzn narażonych na ścieranie, zwłaszcza prowadnic obrabiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badań dużych płaszczyzn i uzyskania dokładnego pomiaru.

Sposób polega na tym, że wykonuje się dowolnym przyrządem uderowym jednorazowo stałe sztuczne bazy w postaci zagłębień, nakłada się pierścień obejmujący nim wszystkie zagłębienia, wlewa się do niego niskotopliwe tworzywo sztuczne i po zdjęciu pierścienia z replikami sztucznych baz mierzy się w laboratorium odstęp krawędzi replik. Z kolejnych pomiarów replik wykonanych w określonych odstępach czasu ustala się stopień zużycia badanej płaszczyzny.
 (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 227244

09.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz k/Oław, Polska (Zbigniew Paluch).

Uchwyt do mocowania próbek o przekroju ceowym w urządzeniach do badań wytrzymałościowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sztywnego mocowania próbek, szczególnie w rezonansowych maszynach wytrzymałościowych do badań zmęczeniowych, a tym samym wyeliminowania deplacji przekroju próbki w miejscu mocowania.

Uchwyt składa się z zamkniętej obejmy (1) z prostokątnym otworem odpowiednim do wymiarów próbki (6), dwóch klinów dociskowych (2) umieszczonych przy krawędziach otworu obejmy, odpowiadających półkom próbki, klina rozpięającego (3) umieszczonego między klinami dociskowymi (2) oraz śruby dociskowej (4) umieszczonej w otworze gwintowanym obejmy (1).
 (3 zastrzeżenia)

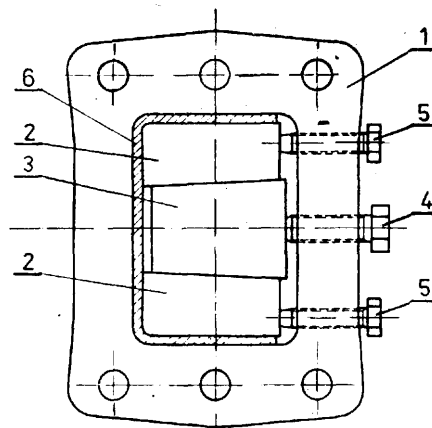


Fig.1

G01N

P. 227256

11.10.1980

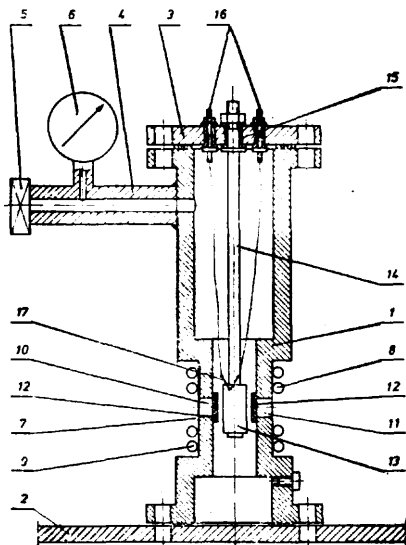
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Witold Mielcarek, Edward Zienkiewicz, Stanisław Olędzki).

Rentgenowska przystawka ciśnieniowo-temperaturowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pomiar preparatów proszkowych przy jednoczesnym stosowaniu temperatury do 673°K, ciśnienia 5 GPa oraz regulowanej dowolnej atmosfery.

Przystawka według wynalazku ma cylindryczny korpus (1) z przewężeniem (7), a w połowie długości tego przewężenia są usytuowane dwa okienka (10 i 11) o kształcie wycinków powierzchni bocznej walca. Okienka (10 i 11) są od wnętrza korpusu (1) wyłożone wspólną szybą (12) w kształcie wycinka powierz-

chni bocznej walca. Szyba (12) jest utworzona z co najmniej dwóch warstw błony berylowej, połączonych między sobą i z korpusem (1) żywicą epoksydową. Grzejnik przystawki **stanowi** kantrowa płytka (13) usytuowana w obszarze okienek (10 i 11) i przy pomocy zasilających przewodów (14) trwale zamocowana w górnej pokrywie (3). (1 zastrzeżenie)



G01N
B01J
C01C

P. 227258

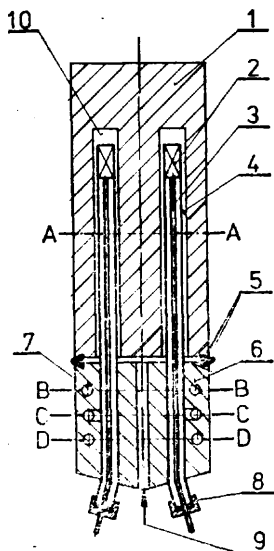
11.10.1980

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Andrzej Gołębiowski, Kazimierz Stolecki, Edward Koszuta).

Reaktor do badania aktywności katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiej konstrukcji, w której można byłoby **równocześnie** badać aktywność kilku próbek katalizatora w układzie reaktora różniczkowego ze wstępnym kontaktowaniem, dającej wyniki pomiarów o lepszej jakości.

Reaktor jest wyposażony w specjalną głowicę (6) z kanałem (9) do doprowadzania reagentów, kanałami (7) do wyprowadzania gazu poreakcyjnego i króćcami dla **termopar** (3), przy czym w górnej części głowicy, na przedłużeniu kanałów wyprowadzających gaz, są trwale umocowane rurki (4), których górna część stanowi komory reakcyjne z próbkami katalizatorów (2). Wyjścia kanałów (7) z poszczególnych **ziomów** głowicy są skierowane w jedną stronę w kierunku tablicy sterowniczej. (5 zastrzeżenie)



G01N

P. 231551 T

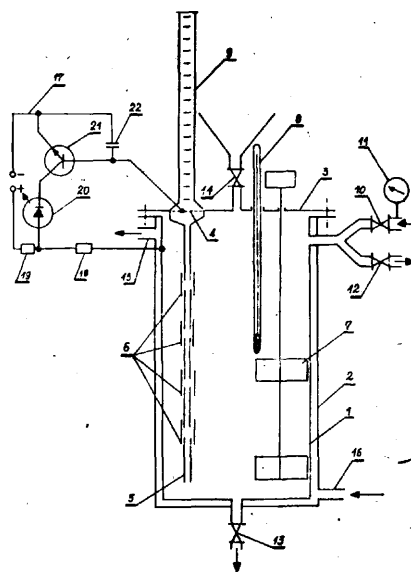
08.06.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Grabka).

Aparat do pomiaru własności reologicznych osadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu zapewniającego wykonanie w warunkach **przemysłowych**, w sposób bardzo szybki, pomiaru testowego współczynników oporu filtracji dla dowolnych różnic ciśnień, na podstawie których wyznacza się współczynniki ściśliwości osadu.

Aparat do pomiaru własności reologicznych osadów w postaci naczynia wyposażonego w **przegrodę** filtracyjną, mieszało, termometr oraz biuretę usytuowaną nad przegrodą filtracyjną, charakteryzuje się tym, że przegroda filtracyjna jest osłonięta perforowaną **rurką** uspokajającą (5) otoczoną ruchomymi osłonami (6) otwierającymi i zamykającymi otwory w rurce (5). Nadto aparat jest **wyposażony** w układ elektroniczny (17) zawierający diodę elektroluminescencyjną (20) sygnalizującą rozpoczęcie pomiaru, włączony między dwie elektrody, z których jedną stanowi naczynie ciśnieniowe (1), zaś drugą elektrodę stanowi przegroda filtracyjna (4). (1 zastrzeżenie)



G01R

P.227010

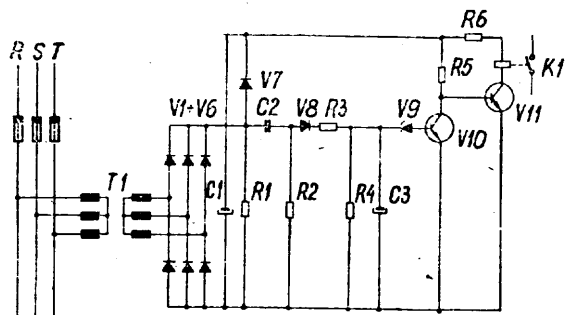
30.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urzędzeń Transportowych, Bytom, Polska (Norbert Hoefler, Andrzej Migdałek, Michał Czech, Wacław Paściak, Maria Jelonek).

Układ kontroli faz trójfazowego obwodu zasilającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu kontroli, który można by stosować w sieciach zarówno trój-, jak i czteroprzewodowych oraz który nie **wymagałby** stosowania dodatkowego zasilania obwodu wyjściowego.

Układ kontroli faz, zawierający prostownik trójfazowy podłączony do kontrolowanego obwodu, według wynalazku, charakteryzuje się **tym**, że zawiera filtr (R2, C2) wydzielający składową zmienną z napięcia wyjściowego prostownika trójfazowego ($V1 \div V6$), która to składowa jest podawana na prostownik (V8), a następnie na układ uśredniający (R3, R4, C3), którego **wyjście** steruje bazę tranzystora wyjściowego (**V11**) poprzez układ progowy (V9, V10), przy czym **napięcie** wyprostowane prostownika trójfazowego ($V1 \div V6$) zasilą przełącznik wyjściowy (**K1**) włączony w obwód kolektora tranzystora wyjściowego (**V11**). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 227084

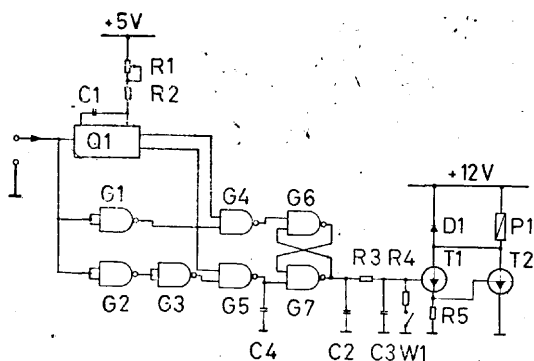
02.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic I Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ryszard Wolski, Jerzy Pawlas, Adam Szczygłowski).

Detektor częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest detektor częstotliwości, oparty na cyfrowej metodzie pomiaru, wyróżniający przebiegi o częstotliwości niższej od zadanej częstotliwości progowej, przeznaczony do stosowania zwłaszcza w układach sterowania i kontroli układów napędowych z silnikami prądu przemiennego.

Detektor częstotliwości charakteryzuje się tym, że zawiera uniwibrator (Q1), generujący impulsy o nastawianym czasie trwania, podawane jednocześnie z przetworzonym przez bramki (G1) i (G2, G3) sygnałem wejściowym na bramki (G4, G5), które dla czasu trwania impulsu wejściowego dłuższego od nastawionego dla uniwibratora (Q1), powodują zmianę stanu przerzutnika (G6, G7), którego wyjście połączone jest ze znanym wzmacniaczem tranzystorowym (T1, T2), sterującym przełącznikiem wykonawczym (P1), przy czym wspomniany przełącznik (P1) jest wybiórczo blokowany. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 227245

09.10.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Edward Waniewski, Roman Kolanko, Józef Bator).

Sposób i urządzenie do pomiaru średniej wartości strumienia magnetycznego magnesów wielobiegunowych

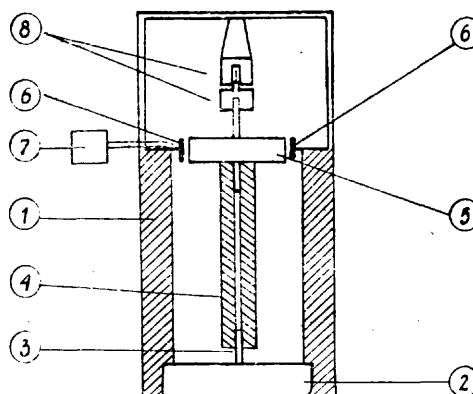
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia, które umożliwiłyby dokonywanie pomiarów średniej wartości strumienia magnetycznego magnesów bezpośrednio na próbkach wielobiegunowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że badany magnes, umieszczony w pobliżu cewki lub wewnątrz systemu cewek, wprawia się w ruch wirowy o stałej prędkości kątowej i mierzy się wartość indukowanego napięcia przemiennego.

Urządzenie według wynalazku składa się z silnika (2), na którego osi (3) zamocowany jest badany magnes (5), oraz łożyska magnetycznego (8), do ułożyskowania wolnego końca osi magnesu.

Wokół magnesu (5) rozmieszczone są cewki (6) dostosowane pod względem wielkości, liczby i kształtu do wielkości magnesu, liczby biegunów i ich usytuowania.

Cewki (6) połączone są szeregowo z uwzględnieniem kierunkowości pola kolejnych biegunów magnesu (5). (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 227262

11.10.1980

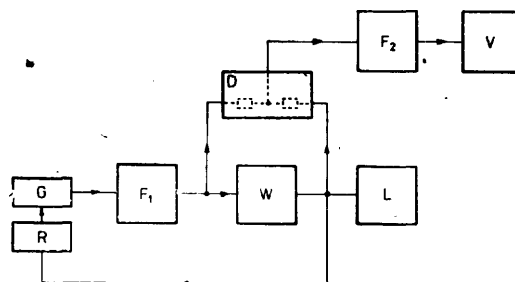
Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”, Kraków, Polska (Janusz Kawa).

Sposób pomiaru zniekształceń nieliniowych wzmacniaczy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pomiaru zniekształceń nieliniowych wzmacniaczy, szczególnie akustycznych wzmacniaczy mocy.

Sposób pomiaru zniekształceń nieliniowych wzmacniaczy polega na tym, że zniekształcenia mierzy się jako napięcie na wyjściu filtra górnoprzepustowego lub pasmowozaporowego, dołączonego do wyjścia dzielnika napięcia, włączonego pomiędzy wyjście badanego wzmacniacza, a wyjście generatora napięć sinusoidalnych, przy czym amplituda generatora napięć sinusoidalnych regulowana jest samoczynnie w zależności od napięcia wyjściowego badanego wzmacniacza.

Urządzenie, mające dołączone do wejścia badanego wzmacniacza generator napięć sinusoidalnych, wyposażony w automatyczny układ regulacji amplitudy, charakteryzuje się tym, że wejście automatycznego układu regulacji amplitudy (R) dołączone jest do wyjścia badanego wzmacniacza (W), natomiast między wyjście badanego wzmacniacza (W), a wyjście generatora napięć sinusoidalnych (G) dołączony jest dzielnik napięcia (D), którego wyjście połączone jest z wejściem górnoprzepustowego lub pasmowozaporowego filtra (F₂), zawierającego na swoim wyjściu znany miernik napięcia (V). (3 zastrzeżenia)



G02B

P. 227145

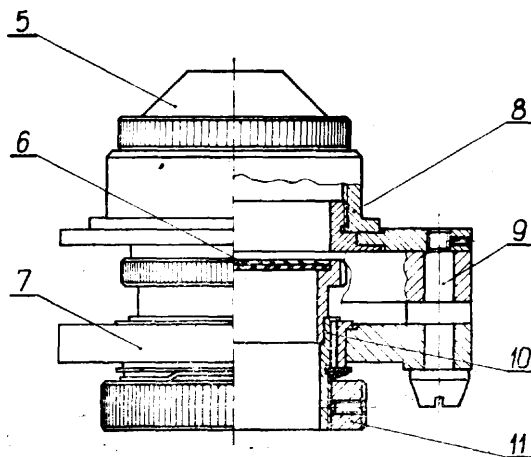
07.10.1980

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Wojciechowski, Zdzisław Wyleżyński).

Mikroskopowe urządzenie kontrastu fazowego i ciemnego pola

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** umożliwienia uzyskania w mikroskopach prostych typów efektu kontrastu fazowego i ciemnego pola.

Urządzenie wyposażone jest w zespół wymiennych diafragm (6) wkładanych do gniazda (10) centrującego mechanizmu (7) osadzonego obrotowo na osi (9). Zespół diafragm (6) sprzężony jest z typowym mikroskopowym kondensorem (5). Wychylnie połączony centrujący mechanizm (7) na osi (9) umożliwia włączenie odpowiedniej diafragmy (6) w drogę optyczną mikroskopu. Centrujący mechanizm (7) ma jednoręczne pokrętko (11) do ustalania położenia diafragmy (8) w osi optycznej. (1 zastrzeżenie)



G04C

P. 227146

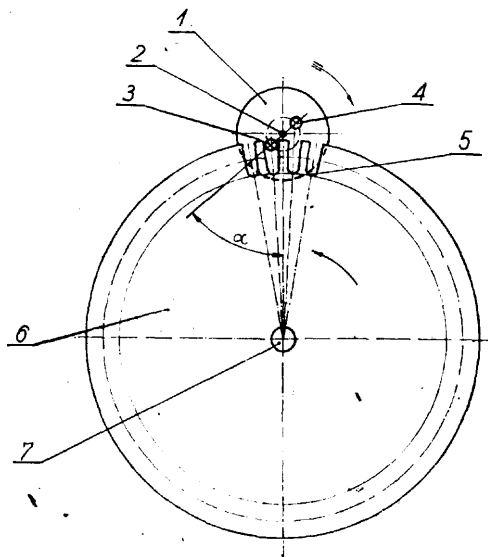
07.10.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, i Zakłady Maszyn Biurowych „PREDOM-METRON”, Toruń, Polska (Edward Suchocki, Janusz Małecki, Stanisław Pietrzykowski, Jakub Lech Halborn, Czesław Rychlewski, Urszula Skierkowska, Michał Werner).

Mechanizm zegara elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania mechanizmu zegara elektrycznego z przekładnią **jednostopniową** i bez stosowania dodatkowych urządzeń tłumiących drgania.

Mechanizm zegara elektrycznego zawierający silnik skokowy, układ elektroniczny zasilający silnik oraz przekładnię przenoszącą ruch obrotowy silnika na wałek sekundowy mechanizmu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przekładnia mechanizmu składa się z jednego elementu napędowego i jednego



elementu napędzanego. Elementem napędowym jest tarcza (1) osadzona na wałku wirnika (2) z występami <3 i 4). Elementem napędzanym jest tarcza (6) osadzona na wałku sekundowym (7) z promieniowymi wycięciami (5) na obwodzie. Występy (3 i 4) tarczy napędowej (1) współpracują z wycięciami (5) tarczy napędzanej (6). (3 zastrzeżenia)

G05B
G05F
B61L

P. 225705

15.07.1980

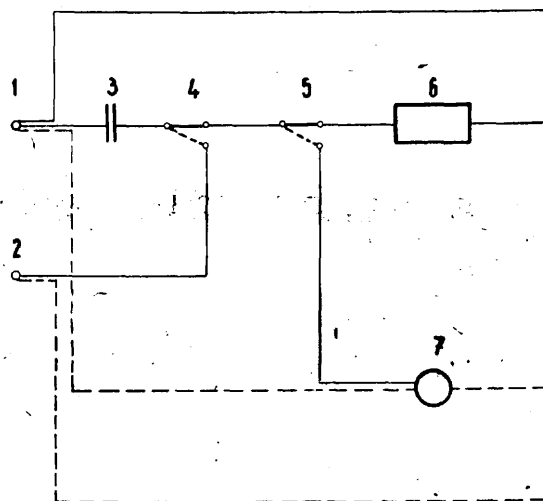
Siąka Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Polska (Stanisław Góras, Marian Iwański, Eugeniusz Roszkowski).

Układ elektryczny do kontroli mechanicznego zwolnienia bloku przebiegowego-utwierdzającego lub elektrycznej zastawki

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** ciągłej kontroli prawidłowości obsługi urządzeń sterowania ruchem kolejowym.

Układ **elektryczny** składa się z kondensatora (3) z jednej strony połączonego bezpośrednio z biegunem źródła prądu (1), a z drugiej strony przez rozwarthy styk przyciskowy (4) i styk ryglowy (4) z uzwojeniem elektromagnesu bloku (7) i licznika (6) przyłączonego do bieguna (1) źródła prądu i kondensatora (3) przez styki przyciskowy (4) i ryglowy (5) bloku przebiegowo-utwierdzającego (7).

Wynalazek ma zastosowanie w urządzeniach sterujących ruchem kolejowym. <1 zastrzeżenie)



G05D

P. 227035

30.09.1980

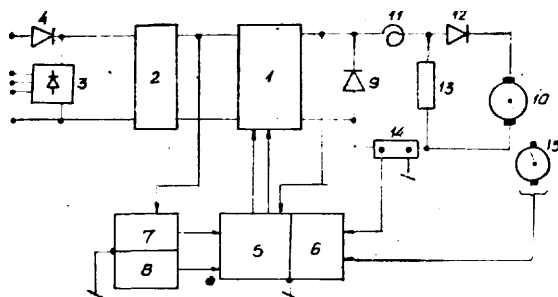
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Bisztyga, Stanisław Piróg, Jacek Seńkowski, Stanisław Gąsiorek, Andrzej Zimoch).

Układ sterowania linii produkcyjnej

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zapewnienia ciągłego ruchu linii produkcyjnej niezależnie od zaniku napięcia w sieci.

Układ Sterowania linii produkcyjnej zawiera impulsowy przekształtnik (1) zasilany napięciem z sieci prądu przemienneego poprzez niesterowany prostownik (3) i filtr LC (2). Wejścia sterujące impulsowego przekształtnika (1) są połączone ze sterownikiem (5) złączonym z regulatorem (6), którego jedno z wejść łączy się z tachoprądnica (13), a drugie z bocznikiem pomiarowym (14). Układ ma źródło rezerwowego zasilania połączone poprzez diodę (4) z wejściem filtra (2). Wyjściowy biegun dodatni filtra (2) jest połączony poprzez przetwornik (7) złączony z przełącznikiem (8)

z jednym z wejść sterownika (5). Na wyjściu impulsowego przekształtnika (1) są włączone: dławik (11), dioda separacyjna (12) i rezystor kompensacyjny (13) oraz boczny pomiarowy (14). Wyjściowy biegun dodatni impulsowego sterownika (1) jest połączony ze sterownikiem (5). (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 227160

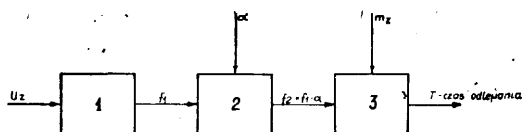
07.10.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Paweł Dulemba, Jerzy Służalek).

Układ sterowania dozownika elektrodynamicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zapewniłaby odmierzanie zadanej ilości metalu niezależnie od zmian napięcia zasilającego oraz zmian poziomu metalu w rynnie dozownika.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał (U_z) odpowiadający napięciu zasilania dozownika podawany jest na wejście układu (1) składającego się z podzespołu analogowego oraz z podzespołu przetwornika napięcia na częstotliwość, z którego ciąg impulsów (f_1) podawany jest na wejście podzielnika częstotliwości (2), a z niego ciąg impulsów (f_2) będących sygnałem wyjściowym z podzielnika podawany jest na wejście licznika impulsów (3). (1 zastrzeżenie)



G01G

P. 227253

10.10.1980

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Hubert Izdyrczyk, Józef Kornas).

Mechanizm sterowania obrotem, zwłaszcza płyty elektromagnesu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o niezawodnym działaniu, umożliwiającej dokonanie kontrolowanego obrotu.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że na trzpieniu z uchem (1) ma osadzoną z możliwością obrotu i poosiowego przesuwu tuleję wewnętrzną (2), na której z kolei osadzona jest również z możliwością obrotu i poosiowego przesuwu tuleja zewnętrzna (3). Na pobocznicę trzpienia (1) osadzona jest obrotowo na sworzniu (11) rolka (5), współpracująca z pianowym rowkiem (9) tulei (3) i z rowkiem w kształcie zbliżonym do litery „Y” tulei (2), zaś na pobocznicę tulei (2) osadzona jest wahliwie zapadka dla współpracy z wycięciem (10) tulei (2). Ponadto pomiędzy wewnętrzną tuleją (2) a zewnętrzną tuleją (3) znajdują się sprężyny dociskowe (6). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

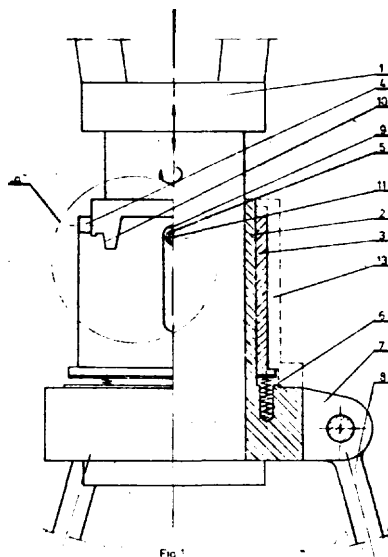


Fig. 1

G08B

P. 231671 T

11.06.1981

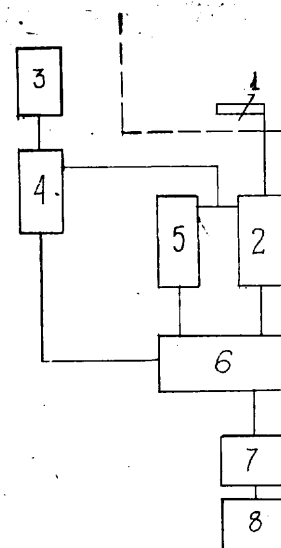
Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Lublin, Polska (Andrzej Grosicki).

Sygnalizator samozapłonu, zwłaszcza w komorach wędzarniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora o niezawodnym działaniu, przeznaczonego do wykrywania pożaru w zarodku.

Sygnalizator według wynalazku zawiera uniwbibrator stabilny (2) z czujnikiem termistor o wym (1). Wejście uniwbibratora (2) połączone jest z wyjściem generatora impulsów zerowania (3) i startu (4) natomiast wyjście połączone jest z wejściem układu wykrywania impulsu (6).

Sygnalizator może mieć zastosowanie jako automat gaszący. (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 226768

15.09.1980

Budepesti Rádiótechnikai Gyár, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie wskaźnikowe do kasety załadowanej magnetycznym nośnikiem informacji

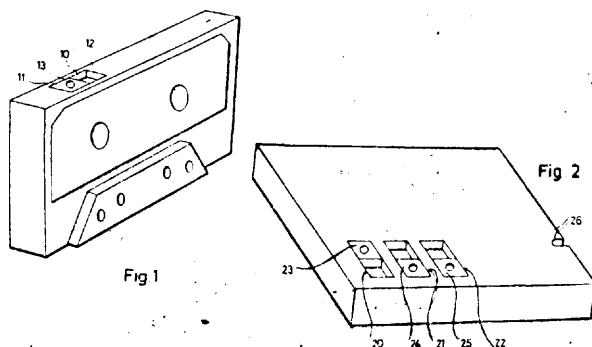
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia wskaźnikowego, które umożliwiałoby zmianę treści zmagazynowanej informacji oraz urządzenia, które w prosty sposób zapewniłoby wła-

ściwe wprowadzenie kaset z elastycznymi, magnetycznymi płytkowymi nośnikami informacji do pamięci kasetowych.

Urządzenie wskaźnikowe do kaset załadowanej magnetycznym nośnikiem informacji charakteryzuje się tym, że jedna ze ścianek kasety ma okienko (10), w którym umieszczony jest korpus wskaźnikowy (11) prowadzony przesuwnie pomiędzy przynajmniej dwoma określonymi położeniami. Ponadto w tych określonych położeniach zastosowano elementy ustalające korpus wskaźnikowy. Wolne powierzchnie okienka zakryte lub nie zakryte przez korpus wskaźnikowy leżą w odpowiednich płaszczyznach na różnych wysokościach, tak że różnicę wysokości można łatwo detekować za pomocą odpowiedniego elementu detekcyjnego.

Urządzenie do ustalania położenia podłużnych kaset załadowanych elastycznym magnetycznym nośnikiem informacji w postaci płyty charakteryzuje się tym, że krótka powierzchnia boczna kasety ma szczelinę prowadzącą (26), która przebiega przez całą wysokość kasety i jest usytuowana asymetrycznie względem wyimaginowanej linii środkowej kasety.

(8 zastrzeżeń)



G11B

P.227172

09.10.1980

Vita Iij Vasil'evič Andrianov, Jurij Antol'evič Dvorakowski, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Taegonja, Kijów, ZSRR (Vitalij Vasil'evič Andrianov, Jurij Anatol'evič Dvorakowski, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja).

Dział H ELEKTROMECHANIKA

H01C

P. 227225

09.10.1980

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”, Kraków, Polska (Stanisław Baran, Ryszard Knapik, Jerzy Nowak, Leszek Plewicki, Bogusław Pszczółkowski, Stanisław Szczepański, Zdzisław Suder).

Potencjometr drutowy nastawny,
zwłaszcza dla obwodów drukowanych
układów elektronicznych

Przedmiotem wynalazku jest potencjometr drutowy nastawny, zwłaszcza dla obwodów drukowanych układów elektronicznych, przeznaczony do wielkoseryjnej produkcji.

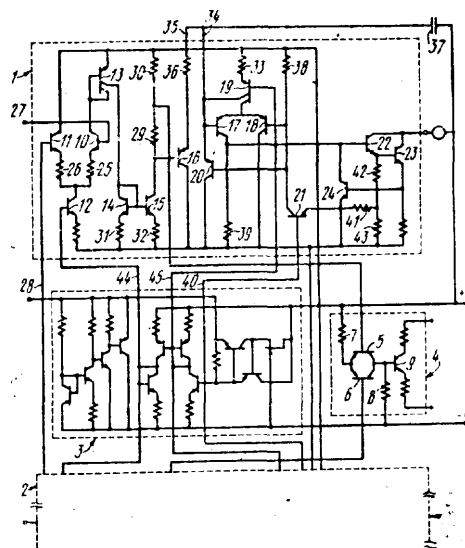
Potencjometr drutowy nastawny, zawiera korpus (1) o kształcie walca, na obwodzie którego znajduje się uzębrowanie poprzeczne, a ponadto pierścieniowe wydrążenie, przy czym w korpusie (1), w pierścieniowym wydrążeniu osadzony jest element rezystywny (2), którego rdzeń (3) wykonany jest z materiału izolacyjnego, na którym nawinięty jest drut rezystywny (4), zaś na oba końce założone są końcówki wyprowadzeniowe, a ponadto do korpusu (1) przymocowany jest ślizgacz

Urządzenie do sterowania wskaźnikiem szczytowym
i układem regulacji automatycznej
poziomu zapisu magnetofonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwiłaby jego wytwarzanie w technologii układów scalonych i stosowanie w aparaturze, przeznaczonej do zapisu magnetycznego wysokiej jakości, w szczególności w magnetofonach stereofonicznych. Urządzenie zawierające progowy układ sterowania wskaźnikami, źródło napięcia odniesienia i napięcie polaryzacji dla tranzystorów obu rodzajów przewodnictwa, obwód kształtowania sygnałów dla układu regulacji automatycznej poziomego zapisu, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że detektor progowy zawiera tranzystor dyskryminatorowy (10) i tranzystor odniesienia (11) oraz wzmacniacz liniowy, zbudowany na tranzystorach (13, 14, 15).

Obwód kształtowania przedziałów czasowych urządzenia sterowania wskaźnikami zawiera tranzystor wejściowy (16), tranzystory sygnałowy (17), odniesienia (18), polaryzacji (19) i ograniczający (20) oraz tranzystor forsujący (21).

(1 zastrzeżenie)



(6) i końcówka środkowa przy pomocy ogranicznika (8) oraz końcówka, spełniająca rolę elementu mocującego potencjometr.

(1 zastrzeżenie)

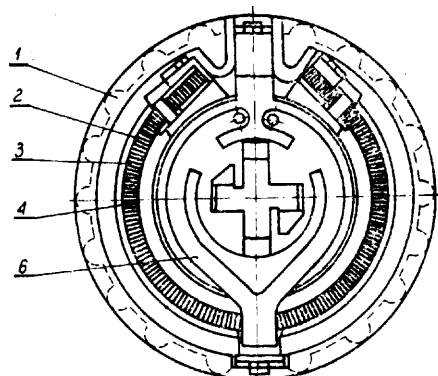


Fig. 2

H01F

P. 231645 T

10.06.1981

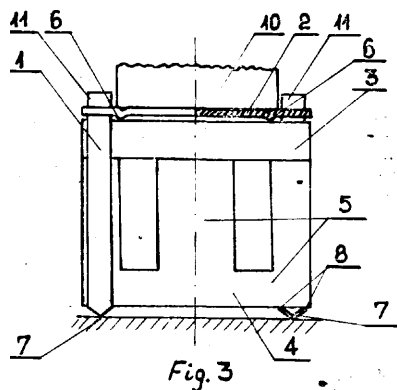
Zakłady Transformatorów Radiowych **T-19**, Skier-niewice, Polska (Andrzej Przytuła, Wiesław Klejny).

Obejma rdzeni **kształtkowych**
do transformatorów radioelektronicznych
oraz sposób montażu rdzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ja-kości rdzeni kształtkowych.

Obejma rdzeni kształtkowych do transformatorów radioelektronicznych ma na styku z jarzmem (3) i jarzmem (4) rdzenia (5) zgrubienia (6) i (7) o ostrych lub lekko zaokrąglonych krawędziach, przy czym zgrubienia (6) i (7) mają kształty lekko zaokrąglonych garbów. Zgrubienia (6) i (7) wykonane są przez nacięcia obejm i nieznaczne odgięcie krawędzi tego nacięcia.

Sposób montażu rdzenia polega na tym, że prasuje się rdzeń (5) stemplem (10) tak, że zgrubienia (6) i (7) ulegają częściowemu zgnieceniu, a jednocześnie ostre lub lekko zaokrąglone krawędzie (8) tych zgrubień wgniatają się w nierówności powierzchni jarzma (3) i (4).



H01G

P. 227162

08.10.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Malitek).

Sposób obciskania macierzystego kondensatora warstwowego tworzywowego opaską ściskającą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spo-sobu umożliwiającego ściskanie kondensatora macie-rzystego określoną i stałą wokół całego kondensatora siłą.

Sposób obciskania kondensatora polega na tym, że naprężoną opaskę owija się wokół obracającego się wokół własnej osi kondensatora, następnie łączy się w pierścien przez zgrzanie elektryczne.

(3 zastrzeżenia)

H01H

P. 231699 T

15.06.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bolesław Bola-nowski, Witold Tarczyński, Elżbieta Malinowska).

Przełącznik kontaktronowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika kontaktronowego, o prostej technologii wytwarzania, małej materiałochłonności, przeznaczo-nego do zabezpieczania obwodów prądu stałego przed skutkami uszkodzeń izolacji i upływności prądu do ziemi.

Przełącznik kontaktronowy jest złożony z dwóch cewek oraz umieszczonego w nich kontaktronu, przy czym jedna z cewek jest połączona z początkiem obwodu zabezpieczanego, a druga cewka z końcem tego obwodu, zaś kontaktron jest połączony z wy-zwalaczem lub cewką napędową łącznika obwodu za-bezpieczanego.

(3 zastrzeżenia)

H01J

P. 231623 T

11.10.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PO-LAM”, Warszawa, Polska (Mieczysław Hekselman, Edmund Lisak, Czesław Knyt, Janusz Tyszka).

Wyładowcza lampa błyskowa
i sposób jej wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy o zwiększonej trwałości, obniżonym napięciu zapłonu, w której wyeliminowanoby zjawisko ciem-nienia bańki.

Wyładowcza lampa błyskowa zawiera dwie elektro-dy, z których co najmniej jedna jest elektrodą spie-kaną, którą stanowi spiek proszku niklowego z ma-teriałem emisyjnym, korzystnie z tlenkami metali ziem alkalicznych, przy czym zawartość tlenków w spieku wynosi 2—20% wagowych.

Sposób wykonania lampy błyskowej charakteryzuje się tym, że na jedną z elektrod sporządza się zawie-sinę proszku niklowego w lepiku nitrocelulozowym w ilości 70%—97% wagowych proszku i 3%—20% wagowych lepiku, którą umieszcza się w formie, pra-suje, a następnie spieka w temperaturze 700°—1400°C w czasie 10—40 minut.

Lampa jest przeznaczona do urządzeń fotograficz-nych, pomiarowych i sygnalizacyjnych.

(3 zastrzeżenia)

H01S

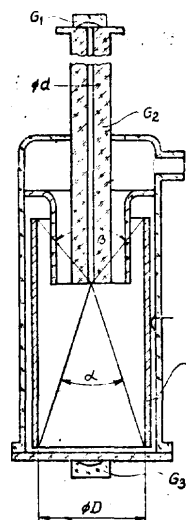
P. 227071

03.10.1980

Magyar Optikai Művek, Budapeszt, Węgry (János Káspári, Antal Lisziewicz, József Láng).

Lampa laserowa z elektrodą współosiową
z kierunkiem wyładowania

Lampa laserowa według wynalazku ma elektrodę współosiową z kierunkiem wyładowania o średnicy wewnętrznej (D) i powierzchni większej od 350 i,



gdzie i oznacza natężenie prądu roboczego, cylin-dryczny symetryczny element ograniczający wyłodo-wanie umieszczony w elektrodzie oraz płaski albo w kształcie kulistym element zamykający przestrzeń gazową, przepuszczający albo odbijający światło. Sto-sunek wewnętrzny średnicy (D) elektrody do we-wnętrznej średnicy (d) elementu ograniczającego wy-lądowanie wynosi 2i, zaś kąt widzenia wewnętrznej średnicy końca elektrody od strony elementu zamy-kającego przestrzeń gazową, obserwowany z punktu środkowego końca elementu ograniczającego wyłodo-wanie w gazie w kierunku zwierciadła jest mniejszy

od $a = \arctg \frac{D}{110i}$

(3 zastrzeżenia)

H02B
H05K

P. 231613 T

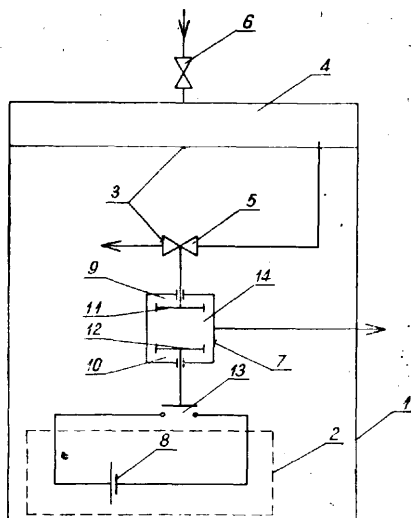
09.06.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bogdan Kołodziej, Józef Ciwiś, Andrzej Gisman, Jan Kołodziej, Jan Piłarski, Alfons Tomik).

Ośłona gazowa pod ciśnieniem,
zwłaszcza dla przeciwybuchowych
urządzeń elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania osłony gazowej pod ciśnieniem zarówno w przenośnych, jak i stacjonarnych urządzeniach elektrycznych przeciwybuchowych.

Wewnątrz osłony według wynalazku znajduje się układ (3) do kompensacji strat ochronnego gazu, składający się ze zbiornika (4) tego gazu i połączonego z nim dozującego zaworu (5), wyposażonego w układ (7) sterowania tym zaworem i źródłem (8) zasilania chronionego elektrycznego urządzenia (2). Zbiornik (4) ochronnego gazu jest zaopatrzony w zawór (6) pozwalający na napełnianie go z zewnątrz osłony (1). Układ (7) sterowania może stanowić pneumatyczny regulator w postaci dwóch komór (9, 10) otwartych do wnętrza osłony (1) i oddzielonych elastycznymi membranami (11, 12). Jedna membrana (11) jest połączona z dozującym zaworem (5), a druga membrana (12) z wyłącznikiem (13) źródła (8) zasilania chronionego elektrycznego urządzenia (2), natomiast przestrzeń (14) pomiędzy membranami (11, 12) jest połączona z przestrzenią na zewnątrz osłony (1) dla wyrównania ciśnień. (3 zastrzeżenia)



H02G

P. 227058

01.10.1980

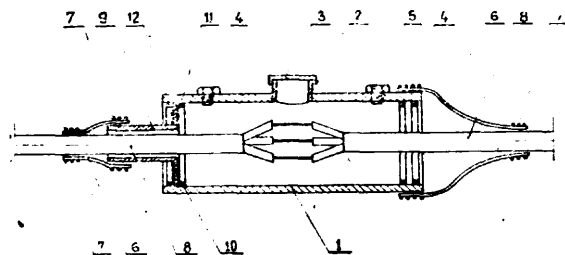
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Katowice, Zakład Energetyczny Gliwice, Gliwice, Polska (Alfred Topola, Stanisław Majka).

Mufa kablowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mufy o małych gabarytach i ciężarze, prostej do wykonania i łatwej w montażu.

Mufa kablowa przelotowa, jednokomorowa, wypełniana zalewą izolacyjno-uszczelniającą charakteryzuje się tym, że jej kadłub składa się z prostej cylindrycznej tulei (1) zaopatrzonej we wlewowy króciec (2) i odpowietrzające otwory (4) oraz ze stożkowych elementów zamykających szczelnie obustronne końcówki tulei (1) i centrujących jednocześnie położenie kabla (8) podczas wprowadzania zalewy, przy czym wszystkie części składowe tej mufy są wykonane z tworzywa sztucznego np. rur PCW. Mufa ma również redukujące wielkość średnic tulei (1) względem kabla (8) - cylindryczne wkładki (9) z kołnierzami (10). Wkładki osadza się w obydwóch końcach tulei (1) pomiędzy oporowymi pierścieniami (11 i 12), wklejonymi do wewnętrznej cylindrycznej jej ścianki. (2 zastrzeżenia)

Wkładki osadza się w obydwóch końcach tulei (1) pomiędzy oporowymi pierścieniami (11 i 12), wklejonymi do wewnętrznej cylindrycznej jej ścianki. (2 zastrzeżenia)



H02H

P. 227079

02.10.1930

Kombinat Metalurgiczny „Huta Warszawa”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Zygmunt Kupiec, Alfons Mazurek, Jerzy Chęć, Wiesław Migdał, Andrzej Wilczyński).

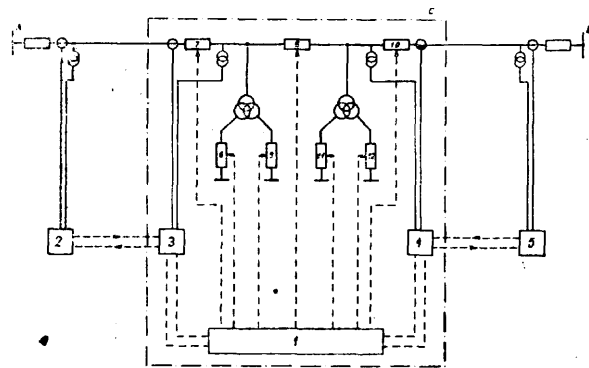
Układ zabezpieczenia szyn
rozdzielni wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczenia szyn zbiorczych, opartego na bazie istniejącej aparatury zabezpieczającej linie zasilające.

W skład układu zabezpieczenia wchodzi przekazniki odległościowe (2, 3, 4, 5) i aparatura uwspółbieżniająca, przekazująca informacje do przystawki logiki (1) składającej się z przekazników elektromagnetycznych, które analizują otrzymane informacje i w przypadku zwarcia na szynach realizują założony program wyłączenia odpowiednich wyłączników.

W pierwszej kolejności zostaje wyłączony wyłącznik sprzęgłowy (6), a następnie odpowiedni wyłącznik liniowy (7, 8, 9 lub 10, 11, 12), którego wyłączenie spowoduje całkowite dwustronne odłączenie uszkodzonego odcinka szyn.

Logika układu zapewnia wyłączenie powstałego zwarcia w obrębie chrapionych szyn, przy dowolnym układzie pracy stacji, jak również w przypadku zawiedzenia wyłącznika sprzęgła. (1 zastrzeżenie)

H02K
G01R

P. 227064

03.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Kamiński, Adam Biernat, Jan Szczypior).

Sposób identyfikacji parametrów
schematu zastępczego maszyn asynchronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego precyzyjnie określić parametry schematu zastępczego maszyny asynchronicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla stanu jałowego wyznacza się kąt (α_0) pomiędzy prądem (I_u) magnesującym i prądem (I_o) pomierzonym za pomocą elektrycznych przyrządów pomiarowych

poprzez porównanie rozkładu wartości chwilowej indukcji magnetycznej w przestrzeni szczelinowej maszyny asynchronicznej zasilanej prądem stałym 0 wartościach w poszczególnych pasmach fazowych odpowiadających określonej chwili czasowej z rozkładem wartości indukcji magnetycznej odpowiadającej tej chwili czasowej w przestrzeni szczelinowej maszyny asynchronicznej zasilanej prądem przemiennym w stanie jałowym, następnie dla stanu obciążenia wyznacza się kąt (α) pomiędzy prądem (I_μ) magnesującym i prądem (I_1) uzwojenia pierwotnego, pomierzonym za pomocą elektrycznych przyrządów pomiarowych, poprzez porównanie rozkładu wartości chwilowej indukcji magnetycznej w przestrzeni szczelinowej maszyny asynchronicznej, zasilanej prądem stałym o wartościach w poszczególnych pasmach fazowych odpowiadających określonej chwili czasowej z rozkładem wartości chwilowej indukcji magnetycznej odpowiadającej tej chwili czasowej w przestrzeni szczelinowej maszyny asynchronicznej zasilanej prądem przemiennym w stanie obciążenia. (1 zastrzeżenie)

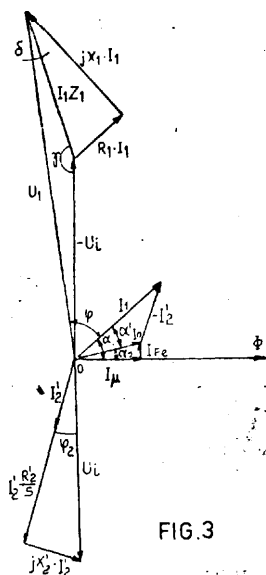


FIG. 3

H02M

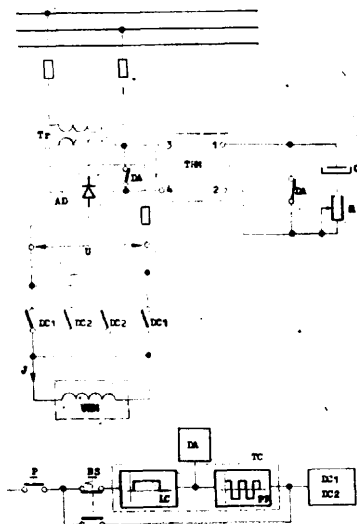
P. 226754

13.09.1980

Fabryka Szlifierek „PONAR-Łódź”, Polska (Jan Dunajski, Marek Dwużnik, Wacław Kotynia).

Układ zasilania obrabiarkowych przychwyty elektromagnetycznych

Wynalazek ma na celu opracowanie trwałego eksploatacyjnie układu zasilania i rozmagnesowania elektromagnetycznych przychwyty obrabiarkowych.



W układzie według wynalazku cewka (UEM) przychwyty zasilana jest z prostownika (AD), na którego wejściu włączony jest szeregowo tyrystorowy regulator mocy (TRM), sterowany układem pojemności (C) i regulowanej rezystancji (R), a na wyjściu z prostownika (AD) do cewki (UEM) umieszczony jest układ styków przełączników rewersyjnych (DC1) i (DC2) sterowanych układem czasowo-logicznym (TC). (1 zastrzeżenie)

H02M
G05F

P. 227169

09.10.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Zbigniew Goryca).

Układ do sterowania tyrystorów w falowniku o zmiennej wartości napięcia wyjściowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zmianę wartości napięcia wyjściowego falownika bez zmiany napięcia zasilania oraz skutecznie chroniącego źródła zasilania przed zwarciami.

Układ ma generator impulsów prostokątnych (1), do wyjścia którego podłączony jest bistabilny przerzutnik (2) wyzwalający generatory impulsów pojedynczych (3) i (4) o regulowanej długości sygnału wyjściowego połączone szeregowo z generatorami (5) i (6) o stałej długości sygnału wyjściowego. Układ nadaje się do sterowania pracą falowników jedno-fazowych szczególnie wtedy, gdy zachodzi potrzeba zmiany wartości napięcia wyjściowego.

(3 zastrzeżenia)

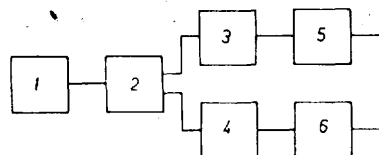


fig 1

H02M
G05F

P. 227378 T

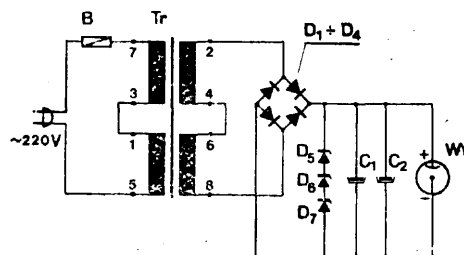
30.09.1980

Andrzej Wojtowicz, Ryszard Chętnik, Warszawa, Polska (Andrzej Wojtowicz, Ryszard Chętnik).

Zasilacz stabilizowany z diodą Zenera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza stabilizowanego o prostej i zminiaturyzowanej konstrukcji.

Zasilacz stabilizowany zawiera transformator sieciowy (Tr), prostownik (D1—D4), kondensator zbiorczy (C1 + C2) i diodę (lub diody) Zenera (D5, D6, D7). Rezystancja uzwojeń transformatora pełni rolę szeregową rezystancji stabilizatora. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 227076

02.10.1980

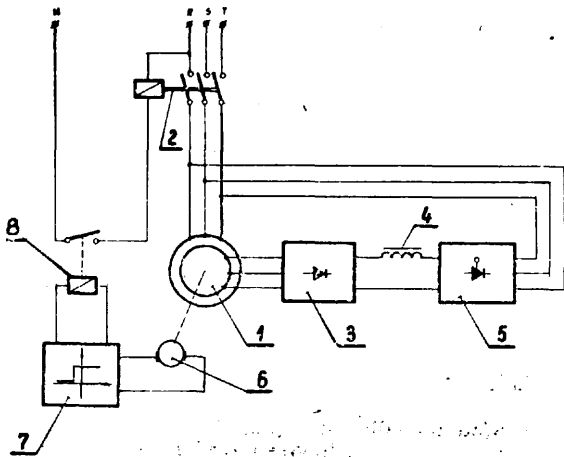
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Franciszek Adamaszek, Józef Doroszko).

Tyrystorowa kaskada **pod synchroniczna**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **tyrystorowej** kaskady pod synchronicznej, eliminującej możliwość wystąpienia zwarcia w falowniku tyrystorowym, wywołanych nadmiernym napięciem wirnika.

Tyrystorowa kaskada na silnik (1) pierścieniowy zasilany poprzez stycznik (2), przy czym wirnik silnika (1) zasilany prostownikiem (3) diodowy, którego prąd wyjściowy filtrowany jest przez dławik (4) wygładzający i przesłany do sieci, zasilającej po przetworzeniu w **falowniku** (5) tyrystorowym. Na wale silnika (1) zamocowana jest prądnica (6) tachometryczna, której napięcie podawane na wejście układu (7) detektora, sterującego przełącznikiem (8).

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 231618 T

11.06.1981

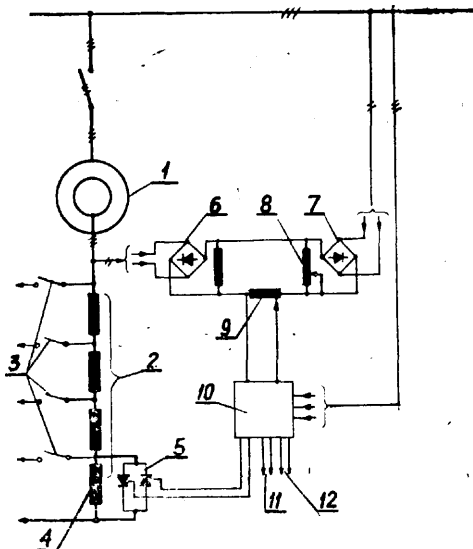
Wyższa Szkoła Inżynierska im. gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Miroslaw Sienkiewicz).

Układ do otrzymywania
małych stabilnych prędkości
w napędach z silnikami asynchronicznymi
pierścieniowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na uzyskanie małych stabilnych prędkości, przy wykorzystaniu typowego rezystorowego urządzenia rozruchowego.

W układzie według wynalazku do zadanego stopnia **oporowego** rozrusznika (2) w obwodzie wirnika (1) silnika przyłączone są równolegle w każdej fazie tyrystory (5) sterowane sterownikiem (10). Zaciski sterownika (10) połączone są z rezystorem (9).

(1 zastrzeżenie)

H03F
G11B

P. 227122

06.10.1980

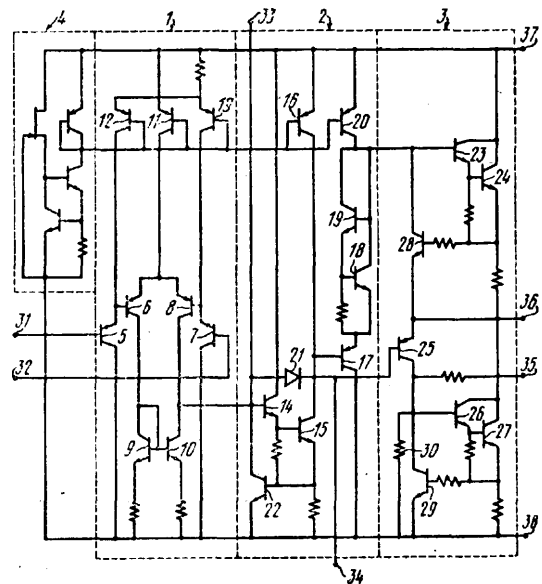
Vitalij Basiŕevič **Andrianov**, Aleksandr **Ivanovič** Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja, Kijów, ZSRR (Vitalij Basiŕevič Andrianov, Aleksandr **Ivanovič** Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja).

Scalony wzmacniacz mocy do **magnetofonów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego **scalonego** wzmacniacza mocy, którego konstrukcja zapewniałaby osiągnięcie dużej powtarzalności parametrów elektrycznych w warunkach produkcji seryjnej.

Wzmacniacz według wynalazku zawiera stopnie: wejściowy (1), pośredni (2) i wyjściowy (3). Stopień wejściowy (2) jest zrealizowany w układzie różnicowym, w którym każda gałąź jest utworzona przez parę tranzystorów p-n-p (5, 6, 7, 8) załączonych w **układzie** wspólny kolektor - wspólny emiter, przy czym tranzystory <5, 7> załączone w układzie o wspólnym kolektorze mają strukturę pionową, a tranzystory (6, 8) załączone w układzie o wspólnym emiterze mają strukturę poziomą. Układ różnicowy ma obciążenie dynamiczne wtórnika **emiterowego** w postaci tranzystorów n-p-n (12, 13). Stopień wyjściowy (3) jest zrealizowany w układzie przeciwobnym, którego górna gałąź jest utworzona przez parę tranzystorów (23, 24), załączonych w układzie Darlingtona. Równolegle do wejścia gałęzi dolnej stopnia **wyjściowego** zbudowanej na tranzystorach (25, 26, 27) włączony jest rezystor (30).

Wzmacniacz według wynalazku jest przeznaczony do zastosowania w szczególności w magnetofonach stereofonicznych powszechnego użytku. (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 227261

11.10.1980

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, i Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Zakład Aparatury Elektronicznej „ELPAN”, Lubawa, Polska (Bohdan Sieniawski, Marek Przasnyski).

Wzmacniacz operacyjny o dużej impedancji
wejściowej

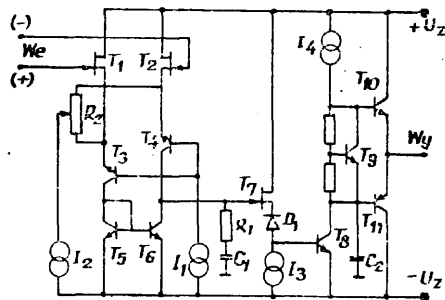
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza pozwalającego uzyskać bardzo duże wzmocnienie przy małej pojemności, nie wymagającego stosowania dwóch źródeł prądowych do zasilania stopnia wejściowego.

Wzmacniacz zawiera na wejściu tranzystory unipolarné (T_1) i (T_2) o wspólnym **drenie**. Źródła tych tran-

zstołów sterują emiterami tranzystorów (T_3) i (T_4) o wspólnej bazie. Kolektor tranzystora (T_4), którego emiter sterowany jest przez tranzystor unipolarny z bramką stanowiącą wejście odwracające wzmacniacza, obciążony jest źródłem prądowym składającym się z tranzystorów bipolarnych (T_5) i (T_6), a ponadto obciążony jest dwójnikiem (R_1 , C_1). Bazy tranzystorów (T_5) i (T_6) zasilane są ze źródła prądowego (I_1). Kolektor tranzystora (T_4) stanowiąc wyjście pierwszego stopnia wzmacniacza połączony jest z bazą tranzystora (T_8) drugiego stopnia wzmacniającego za pośrednictwem układu przesuwania poziomu napięcia stałego. Układ ten składa się z tranzystora unipolarnego (T_7), którego źródło połączone jest szeregowo z diodą Zenera (D_1) i źródłem prądowym (I_3). Kolektor tranzystora (T_8) połączony jest z układem polaryzacji wyjściowego komplementarnego wzmacniacza prądu oraz szeregowo ze źródłem prądowym (I_4) będącym obciążeniem tranzystora (T_8), którego kolektor obciążony jest również pojemnością (C_2). Układ polaryzacji zbudowany jest na tranzystorze (T_9), do którego kolektora i emitera dołączone są bazy tranzystorów (T_{10}) i (T_{11}) stanowiących komplementarny wzmacniacz prądu.

Wzmacniacz operacyjny według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza jako potencjostat.

(2 zastrzeżenia)



H03L
G11B

P. 227044

02.10.1980

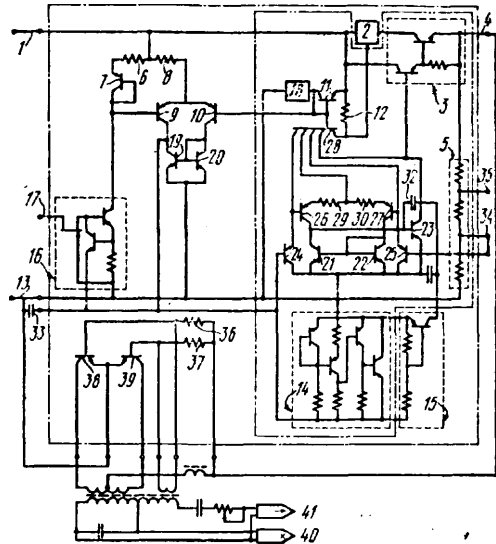
Vitalij Vasil'evič ANDRIANOV, Vladimir Glebovič KURGANSKIJ, Aleksandr Ivanovič RYBALKO, Oleg Fedorovič TARGONJA, Kijów, ZSRR. (Vitalij Vasil'evič Andrianov, Vladimir Glebovič Kurganskij, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja).

Urządzenie scalone do sterowania generatorem prądu kasowania i podmagnesowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego płynne narastanie i spadek drgań wytworzonych przez generator prądów kasowania i podmagnesowania.

Urządzenie zawierające szynę dodatnią zasilania, połączoną bezpośrednio i poprzez zadajnik trybu pracy z elementem regulowanym, dołączonym do szyny wyjściowej i do pierwszego wyprowadzenia dzielnika napięcia, oraz połączoną poprzez pierwszy rezystor z emiterem pierwszego tranzystora, a poprzez drugi rezystor - z emiterem drugiego i trzeciego tranzystorów, szynę ujemną zasilania, dołączoną do układu ukształtowania napięcia odniesienia, połączoną z elementem zabezpieczającym przed przegrzaniem do drugiego wyprowadzenia dzielnika napięcia, do pierwszego generatora prądu, zrealizowanego z szyną sterującą, i do drugiego generatora prądu, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że zawiera tranzystor (28), którego kolektor połączony jest z tranzystorami (23, 25, 26, 27). W urządzeniu szyna wyjściowa (4) połączona jest z bazami tranzystorów (38, 39) załączonych w układach generatora prądów kasowania i pomagnesowania, dołączonego do głowicy kasującej (40) i zapisującej (41) magnetofonu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w magnetofonach powszechnego użytku. (1 zastrzeżenie)



H04B
H03K

P. 227096

02.10.1980

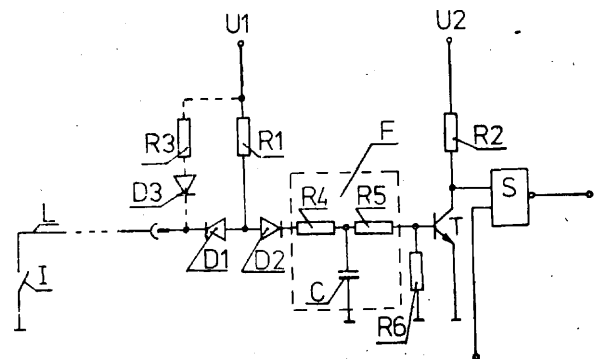
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Korczewski, Antoni Skurzyński).

Układ do odbioru sygnałów dwustanowych z odległego źródła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odpornego na zakłócenia.

Układ do odbioru sygnałów dwustanowych z odległego źródła, zwłaszcza styku elektromechanicznego urządzeń technologicznych stanowiącego inicjator sygnałów, ma linię wejściową (L) połączoną z inicjatorem i ze źródłem zasilania (U1) poprzez rezystor (R_1). Linia wejściowa (L) jest dołączona do wejścia filtru (F) za pośrednictwem diody (D2), zaś wyjście filtru (F) połączony jest z bazą tranzystora (T), którego kolektor dołączony jest do elementu logicznego (S) o wejściu progowym Schmitta.

Układ według wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach automatycznego sterowania zbudowanych z układów cyfrowych lub TTL. (2 zastrzeżenia)



H04L

P. 227089

02.10.1980

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego „TELKOM-TELETRA”, Poznań, Polska (Andrzej Głowiak, Witold Wiśniewski).

Synchroniczny detektor błędów dla dwóch różnych kodów pseudoprzypadkowych

cyfrowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru stopy błędów transmisji sygnałów

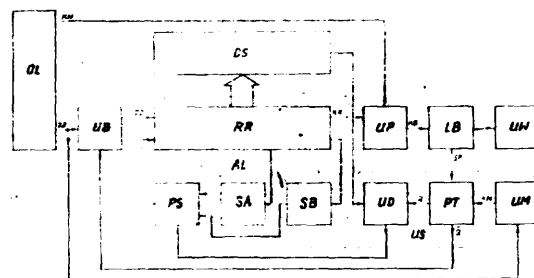
Synchroniczny detektor błędów dla dwóch różnych kodów pseudoprzypadkowych według wynalazku stosowany jest zwłaszcza w urządzeniach pomiarowych cyfrowych traktów liniowych, przy badaniu jakości transmisji cyfrowej oraz zdalnej lokalizacji uszkodzonego lub wadliwie pracującego regeneratora.

Synchroniczny detektor błędów dla dwóch różnych kodów pseudoprzypadkowych charakteryzuje się tym, że wyjście (KB) układu porównania (UP) połączone jest z wejściem układu licznika dziesiętnego błędów (LB), a wyjście (SP) układu licznika dziesiętnego błędów (LB) oraz wyjście dekodera sekwencji charakterystycznej (DS) i wyjście (ZO) zegara odbiorczego połączone są z wejściem sekwencyjnego układu sterującego (US), którego jedno wyjście (O) połączone jest z układem bramkującym (UB), a drugie wyjście z układem przełączania sprzężeń zwrotnych (PS).

Synchroniczny detektor błędów dla dwóch różnych kodów pseudoprzypadkowych synchronizowany jest

automatycznie kodem wejściowym (KW) o dwóch różnych rozkładach impulsów kodu pseudoprzypadkowego, a błędy (KB) zawarte w kodzie **wejściowym** (KW) w określonej jednostce czasu wykazywane są przez licznik błędów (LB) sprzężony z wyświetlaczem (UW).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

W. 67056

10.07.1981

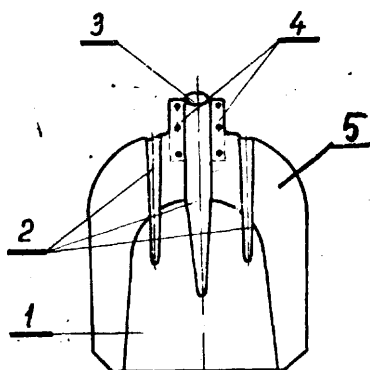
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych **Polmetal**, Kraków, Polska (Henryk Gramatyka, Marian Kachel).

Usztywnienia zwłaszcza do łopat

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego usztywnienia które pozwoliłoby na zwiększenie wytrzymałości płótna roboczego łopat.

Usztywnienie charakteryzuje się tym, że stanowią je trzy symetrycznie rozmieszczone wzdłużne przetłoczenia (2) do strony roboczej płótna (1), przy czym przetłoczenia (2) stanowiące usztywnienie zachodzą również na obrzeże (5) roboczego płótna (1), a dodatkowym wzmocnieniem roboczego płótna (1) jest prostokątne usztywnienie (4) u nasady tulei (3).

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 65391

06.10.1980

Krzysztof Frankiewicz, Andrzej Czopik, Kraków, Polska (Krzysztof Frankiewicz, Andrzej Czopik).

Konstrukcja regałów składanych - przyściennych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nośnej regałów, które przy dużym obciążeniu półek byłyby stabilne i niechybotliwe.

Konstrukcja regałów składanych przyściennych, wykonana jest z elementów o dowolnym układzie pionowych szyn pojedynczych (1) z otworami szczelinowymi (2) i otworami (3) oraz wsporników (4) z zaczepami (5) i ogranicznikami (6), której szyny (1) mają przekrój korytka z wzdłużnym rowkiem usztywniającym (8), natomiast wsporniki (4) mają zaczepy (5) ze zbieżnymi wycięciami samozakleszczającymi (9), oraz na ścianie (10) przylegającej do szyny, element faliasty usztywniający osadzenie wspornika (4) w szynie (1).

(1 zastrzeżenie)

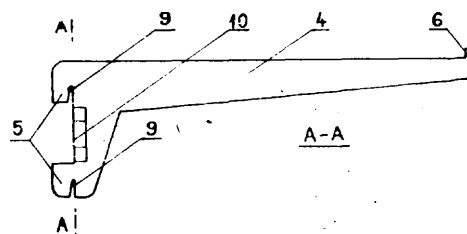
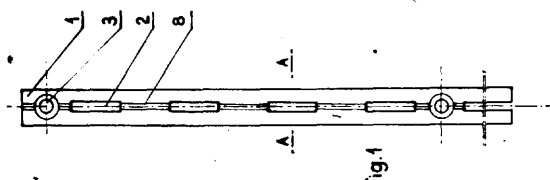


Fig. 3

A47G

W. 67042

08.07.1981

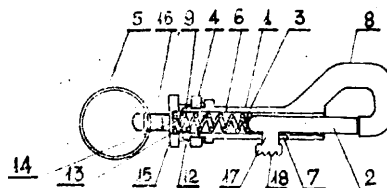
Czesław Karalus, Warszawa, Polska (Czesław Karalus).

Zawieszka

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznej konstrukcji zawieszki, która byłaby umocowana nawet przy otwarciu zamka.

Zawieszka składa się z korpusu (1) zakończonego z jednej strony wygiętym prętem (8) a z drugiej strony okrągłym łbem (9) z przewężeniem i kołnierzem, wyposażonego wzdłuż całej długości w przelotowy okrągły kanał (6) zakończony od dołu otwartą szczeliną (7), z zatrzasku (4) o kształcie wydrążonego walca kołowego nasadzanego na łeb (9) korpusu (1), wyposażonego w dno (15) w którym od wewnątrz uformowane są okrągły kanał (13) i kulka (14) a od wewnątrz kółko (16) z kółkiem (5) na klucze, z umieszczonego suwliwie w okrągłym kanale (6) korpusu (1) sworznia (2) o kształcie walca kołowego, wyposażonego w zaczep (18) i ramię (17) mające swobodę ruchu w otwartej szczelinie (7) korpusu (1) oraz z napędzającej sworzeń (2) sprężyny (3). Sprężyna (3) zamknięta jest w kanale (6) korpusu (1) i w wydrążeniu zatrzasku (4) oraz wsparta z jednej strony w okrągłym kanale (13) dna (15) zatrzasku (4) a z drugiej strony o koniec sworznia (2).

(1 zastrzeżenie)



A61F

W. 66800

18.05.1981

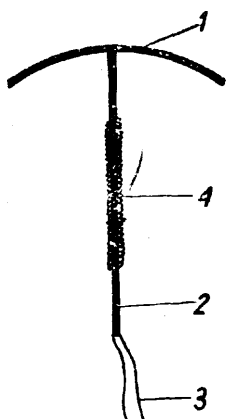
Stefan Sajdak, Włodzimierz Hejduk, Poznań, Polska (Stefan Sajdak, Włodzimierz Hejduk).

Wewnątrzmaciczna kształtka antykoncepcyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o kształcie najbardziej zbliżonym do warunków przestrzennych jamy macicy.

Wewnątrzmaciczna kształtka antykoncepcyjna składa się z ramienia horyzontalnego (1), obustronnie

półkoleście zagiętego ku dołowi oraz umieszczonego w połowie długości ramienia horyzontalnego ramienia pionowego (2), z nawiniętym drutem miedzianym (4). Ramię pionowe zakończone jest u **dołu dwoma** nitkami nylonowymi (3). (3 zastrzeżenia)



A63F

W. 67028

07.07.1931

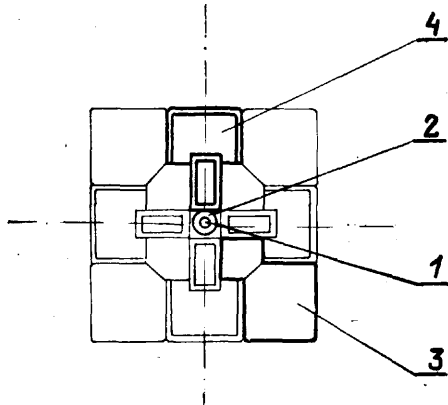
Zenon Ludwig, Poznań, Polska (Zenon Ludwig).

Sześcián logiczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wyrabiającej zdolność przestrzennego widzenia oraz logicznego myślenia.

Sześcián według wzoru użytkowego stanowi umiejscowiony centralnie sześcioramienny krzyżak, którego ramiona są połączone za pomocą sześciu śrub (1) i sprężyn z elementami ustalającymi (2). Pozostałe **elementy** sześcianu to jest dwanaście narożnych (3) i osiem środkowych (4) stanowi uzupełnienie sześcianu.

Wewnątrz ukształtowanie tych elementów w dowolnym zestawieniu tworzącym płaszczyznę ma postać zbliżoną do czopa ustalonego w wybraniu zestawu przyległych elementów. (3 zastrzeżenia)



A63F

W. 67040

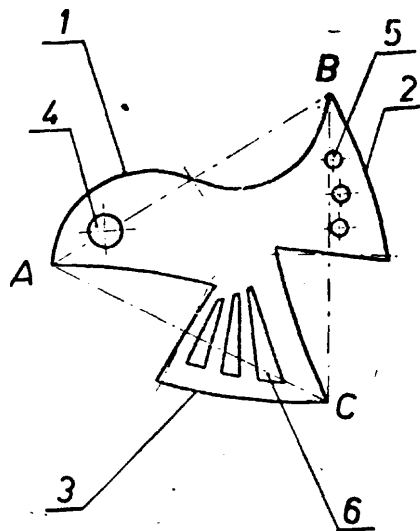
07.07.1981

Edward Nierzwicki, Nowy Dwór Wejherowski, Polska (Edward Nierzwicki).

Kamień zabawkowy

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie zwiększenia możliwości układania figur geometrycznych o niepowtarzalnych **fantazyjnych** kształtach.

Kamień ma postać elementu płaskiego o zarysie sinusoidalnym między wierzchołkami (A) i (B) i przebiegającym dalej między wierzchołkami (B, C) po łagodnym łuku wygiętym na zewnątrz, a **następnie** po odcinku prostym i łuku wygiętym do wewnątrz do wierzchołka (C) oraz po identycznej linii między wierzchołkami (C) i (A). Zestaw kamieni o takim kształcie umożliwia tworzenie figur geometrycznych. (1 zastrzeżenie)

A63H
B43L

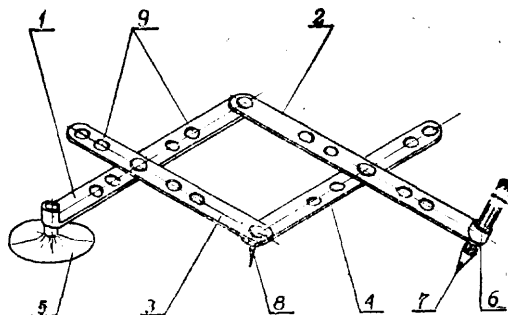
W. 66990

30.06.1981

Spółdzielnia Pracy Wytwarzania z Tworzyw Sztucznych, Legnica, Polska (Roman Nowak, Bogdan Szenkarczyk).

Zabawka w postaci pantografu
do odwzorowywania rysunków

Zabawka według wzoru użytkowego **składa się** z dwóch par listew: dłuższych (1) i (2) i krótszych (3) i (4), połączonych ze **sobą** i zaopatrzonych w otwory (9) o identycznym module rozstawienia. Wolny koniec dłuższej listwy (1) jest zaopatrzony w przyssawkę (5), a wolny koniec takiej samej listwy (2) ma osadzone gniazdo (6) do mocowania pisaka (7). Złącze listwy (3) z listwą (4) jest zaopatrzone w stożkowy wodzik (8). (2 zastrzeżenia)



A61B

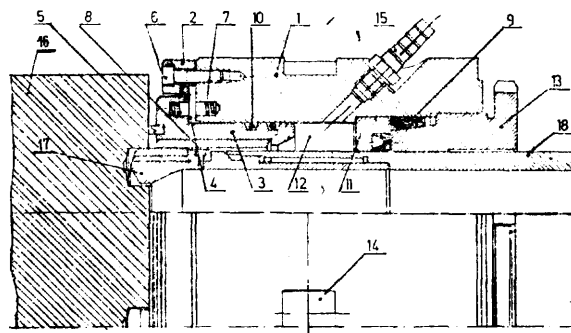
W. 67045

08.07.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jacek Litwin, Tadeusz Matula).

Głowica ciśnieniowa do wiercenia trepanacyjnego

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji, dającej się zamontować na każdej obrabiarce.



Głowica, składająca się z tulei oraz pierścieni uszczelniających i dociskowych, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) od strony przedmiotu obrabianego (16) zamocowana jest

tulejka (3) osadzona na tulejce wiertarskiej (8). Wielkość komory (4) ustala sprężyna (7). Tulejka (3) ma wymienny uszczelniający pierścień (10). (2 zastrzeżenia)

Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D
F01M

W. 66981

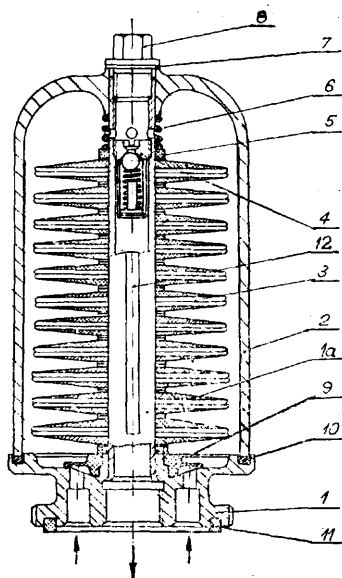
01.07.1981

Zakład Naprawczy **Mechanizacji Rolnictwa, Poznań**, Polska (Zygmunt Grobelny, Edward Skrzypczak, Jan Starosta).

Filtr do oleju

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr do oleju, zwłaszcza silników trakcyjnych i ciągników rolniczych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nieograniczonego przedłużenia użytkowania filtra.

Filtr według wzoru charakteryzuje się tym, że ma pokrywę (1) połączoną trwale w sposób nierozłączny z trzonem (1a), który ma wewnętrzny kanał przepływowy i wzdłużne wycięcie (12), przy czym na trzonie umieszczone są wkładki filtracyjne (3) dociskane do siebie sprężyną (6). W trzonie w kanale umieszczony jest kulkowy zawór obiegowy (4) a w pokrywie elastyczna przepona zaworu zwrotnego (9), przy czym na trzonie osadzone są wkładki filtracyjne (3) dociskane do siebie i do pokrywy sprężyną śrubową (6) a poszczególne elementy filtra a mianowicie płaszcz osadnika (2) i pokrywa z członem (1a) połączone są rozłącznie ze sobą śrubą dociskową (8). (1 zastrzeżenie)



B01J

W. 66996

02.07.1981

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Bogusław Buszewski, Roman Łodkowski).

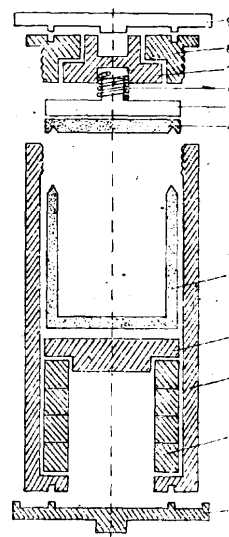
Reaktor

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania hermetycznego reaktora, łatwego w obsłudze.

Reaktor składający się z hermetycznie zamykanego korpusu oraz umieszczonego wewnątrz chemoodpornego naczynia stanowiącego komorę reakcyjną, charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma zamknięcie składające się z nagwintowanej tulei (8) z kołnierzem mającym na powierzchni czołowej otwory pod klucz dźwigniowy (9), wewnątrz której umieszczona jest płytką oporową (7) z gniazdem, z płytki dociskowej (5) z trzpieniem oraz z elementu sprężynującego (6).

umieszczonego pomiędzy płytką oporową (7) a płytką dociskową (5) przylegającą do pokrywy (4) naczynia reakcyjnego (3). Pokrywa naczynia reakcyjnego ma wybrania dopasowane do kształtu obrzeży naczynia. Ponadto reaktor wyposażony jest w zestaw wkładek chemoodpornych różnych rozmiarów oraz w zestaw pierścieni redukcyjnych (11) umieszczonych w dolnej części reaktora.

Wymieniony reaktor jest szczególnie przydatny do prowadzenia reakcji chemicznych z aktywnymi reagentami, wymagających warunków wysokiej czystości chemicznej, jak na przykład modyfikacja wypełnień chromatograficznych. (2 zastrzeżenia)



B03D

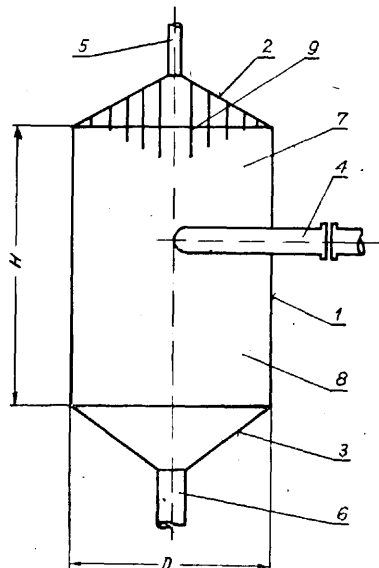
W. 67003

03.07.1981

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Michał Orczyk, Jerzy Sablik, Stanisław Wnęk).

Urządzenie do niszczenia piany, zwłaszcza w koncentracie flotacyjnym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które zapewniałoby dostatecznie skuteczne niszczenie



czenie piany, bez dodatkowego doprowadzenia energii i środków chemicznych.

Urządzenie stanowi zamknięty obustronnie cylinder (1) zaopatrzony w styczny wlot (4) koncentratu z pianą oraz w górnej części w króciec (5) do odprowadzania powietrza i w dolnej części króciec (6) do odprowadzania odpowietrzonego produktu. Styczny wlot (4) koncentratu z pianą znajduje się **korzystnie** w połowie wysokości (H) cylindra (1), która jest co najmniej 2-3-krotnie większa od średnicy ($\varnothing$) tego cylindra.

Urządzenie instaluje się pomiędzy kolektorem floto-koncentratu, a wanną filtru lub innego urządzenia odwadniającego. (1 zastrzeżenie)

B08B

W. 67029

07.07.1981

«Leon Rawdanowicz, Siedlce, Polska (Leon Rawdanowicz).

Zestaw do zmywania, zwłaszcza podłóg

WZÓT użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu do zmywania, zwłaszcza podłóg, w pomieszczeniach, gdzie nie jest możliwe stosowanie zmywarek mechanicznych, który pozwoliłyby na wyeliminowanie ręcznego wyżymania ścierki i pochylania się w czasie pracy. Wzór* umożliwia poprawę warunków bhp i przyspieszenie pracy.

Zestaw do zmywania charakteryzuje się tym, że składa się ze **znanego** wiadra, prostej wyżymaczki (2) i ścierki na długim trzonku. Wyżymaczka składa się ze stojaka (2) z rolką wyżymającą (5) oraz zamocowanej na stojaku (2) przy pomocy jarzma (3) odchylonej drugiej rolki wyżymającej (4). Na podstawie stojaka (2) ustawia się wiadro z kąpielą myjącą.

Rolka (4) dociskana jest do rolki (5) przez naciśnięcie nogą na łącznik (7). (3 zastrzeżenia)

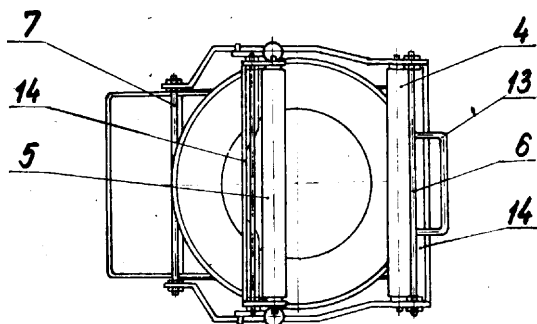


Fig. 2

B22D

W. 66998

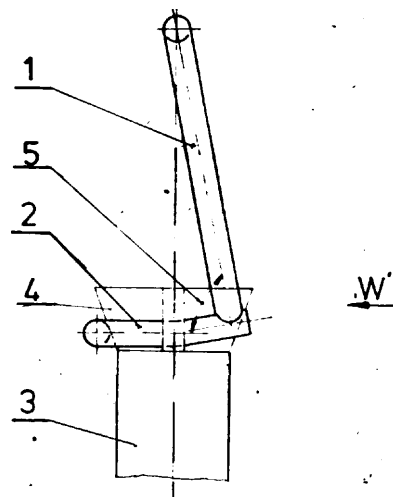
02.07.1981

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polską (Marian Podstawny, Stanisław Góral, Eugeniusz Kalinowski).

Uchwyt do transportu i ustawiania lejów odlewniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie uciążliwej i niebezpiecznej pracy hakowych.

Uchwyt składa się z rozwartego hakowego ucha (1) połączonego końcami z rozwartą obejmą (2) kołnierza (4) leja odlewniczego (3). Kąt (5) pomiędzy płaszczyznami **wyznaczonymi** przez hakowe ucho (1) a obejmą (2) wynosi około 80°. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 67044

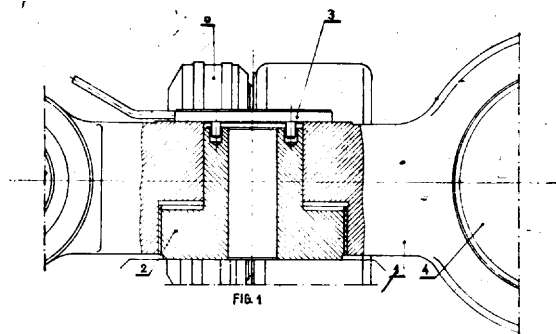
08.07.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jacek Litwin, Tadeusz Matula).

Imak do mocowania wiertel trepanacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania imaka pozwalającego na zamocowanie w nim czterech różnej, odpowiedniej dla danego uchwytu, wielkości wiertel bez konieczności przezbrajania obrabiarki.

Imak według wzoru składa się z korpusu (1) osadzonego na tulei ustalającej (2) połączonej z nakrętką regulacyjną (3). W korpusie (1) znajdują się cztery otwory stożkowe (4), a w każdym z nich umieszczona jest stożkowa tuleja rozprężna połączona z korpusem (1) **nakrętką** dociskową (6). (2 zastrzeżenia)



B23B

W. 67047

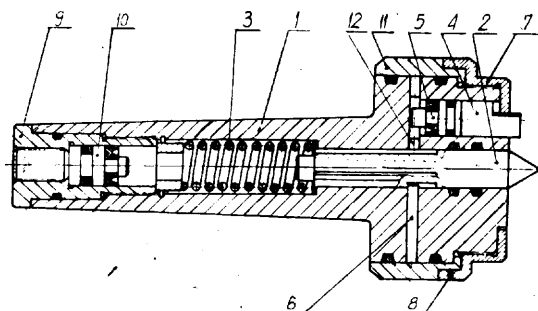
08.07.1981

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Hyży, Jerzy Stós, Kazimierz Cebulewski).

Zabierak kłowy hydrauliczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabieraka umożliwiającej wymianę zużytych ostrzy bez konieczności otwierania komór hydraulicznych.

Zabierak ma tuleję (11) nasadzoną na korpus (1) zamykającą promieniowo nawiercone otwory (12)



hydrauliczne. Na korpus (1) **nakrecona** jest nakrętka (7), która nachodzi na tuleję (11), a obie części blokuje się wkrętem (8). W korpusie (1) osadzony jest promieniowo kołek (6) wchodzący w wycięcie wzdłużne w kle **sprężystym** (2). (1 zastrzeżenie)

B23C

W. 67043

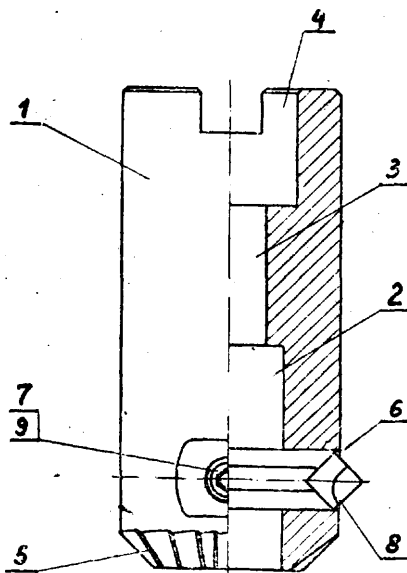
08.07.1981

Sanocka Fabryka Autobusów „Polmo-Autosan”, Sanok, Polaka (**Bronisław Stach**).

Narzędzie do wykonywania rowków śrubowych i pogłębiania otworów na frezarkach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia umożliwiającego w jednej operacji technologicznej wykonanie rowka i pogłębienie otworu.

Narzędzie do wykonywania rowków i pogłębiania otworów ma **otwór** mocujący (6), w którym mocuje się nóż (8), śrubę mocującą (9) osadzoną w gwintowanym otworze (7) przy czym ostrze noża (8) znajduje się nad ostrzami **pogłębiacza** (5). (1 zastrzeżenie)



B23D

W. 67036

07.07.1981

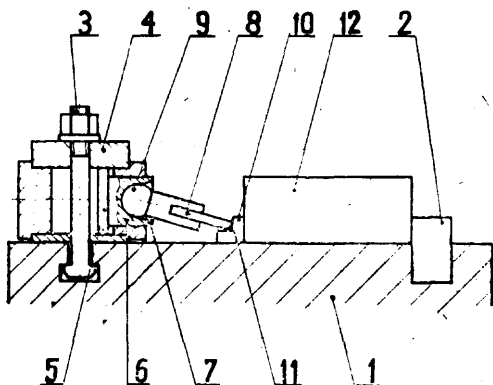
B23Q

Huta Baildon, Katowice, **Polska** (Gerard Starzyczny, Dominik Acedoński, Jan Mizera).

Szczeka uchwytu obróbkowego hydraulicznego

Wzór użytkowy- rozwiązuje zagadnienie opracowania szczęki uchwytu umożliwiającej zamocowanie niskich przedmiotów -poddawanych obróbce skrawaniem na stole obrabiarki.

Szczeka składa się z dwóch ramion (6, 8) złączonych połączeniem sworzniowym ruchowym (9) i jest zakończona końcówką w kształcie przegubu płaskiego (11). (1 zastrzeżenie)



B23G

W. 67016

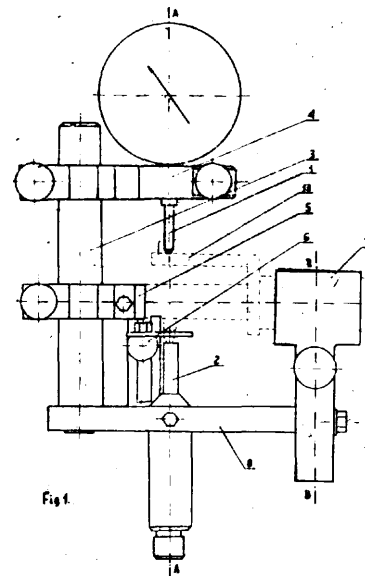
08.07.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (**Zbigniew Zalisz**, Zdzisław Kobęda).

Przyrząd **ustawczy**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu zapewniającego ustawianie w osi narzędzia i pozwalającego na kilkakrotne ustawienie narzędzia przy tej samej średnicy gwintu.

Przyrząd ustawczy ma sztywną ramę (8), w której osadzone są: czujnik (1) w korpusie (4), śruba **mikrometryczna** (2), szczęki (7) i podzespół (6) do ustawiania kąta narzędzia (13). (1 zastrzeżenie)



B27C

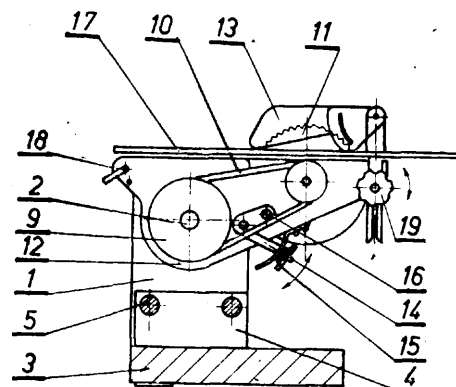
W. 66933

01.07.1981

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna - Urania” Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Leszek Kondratowicz, Wojciech Pustola).

Urządzenie wieloczynnościowe dla majsterkowiczów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie urządzenia wieloczynnościowego dla majsterkowiczów, przeznaczonego do mechanicznej obróbki metalu, drewna i tworzyw sztucznych, które poza tradycyjną szlifierką, **zaopatrzoną** w osłonę ochronną i podpórkę dla szlifowanych przedmiotów, zawiera na drugim końcu wałka czop gwintowany, przystosowany do mocowania na nim przystawek narzędziowych, wykończeniowych i pomocniczych. Zgodnie ze wzorem na wydłużonym końcu wałka (2), usytuowanym po przeciwnej stronie tarczy szlifierskiej, jest osadzone koło pasowe (9), napędzające za pomocą paska klinowego (10) piłę tarczową (11), której stół roboczy (17) jest ułożyszony uchylnie na ośce (18), przy czym grubość cięcia tą piłą jest regulowana położeniem kątowym stołu (17), ustalonym zaciskiem śrubowym z pokrętelem (19). Na gwintowany czop tego wałka (2) jest



wkręcana stosownie do potrzeb, albo tarcza polerska z naklejonym papierem ściernym, współpracująca ze stolikiem nastawczym, mocowanym do prowadnicy (5) łoża (3), kiel zabierakowy tokarki do drewna, z podpórką wraz z konikiem, albo też wałek giętki z uchwytem obrotowym narzędzia obróbczego.

(5 zastrzeżeń)

B56D

W. 66984

30.06.1981

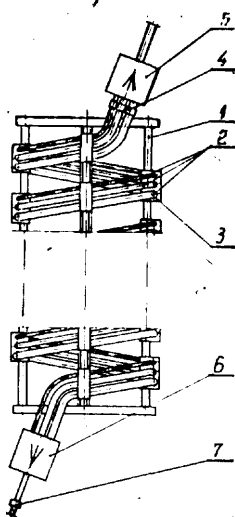
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Poznań, Polska (Piotr Stachowiak, Henryk Bukowski, Grzegorz Sroka).

Urządzenie do magazynowania elementów obrotowych, zwłaszcza elementów tocznych łożysk

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które pozwalałoby na wyeliminowanie niektórych operacji selekcjonowania elementów tocznych oraz skrócenie czasu przezbrajania zasobnika.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z zespołu równoległych giętkich przewodów zasobnikowych (2) nawiniętych spiralnie na konstrukcję nośną (1), przy czym w górnej części przewody zasobnikowe (2) wyposażone są w czujniki (4) sygnalizujące zapelnienie przewodów (2) elementami obrotowymi i połączone są z rozdzielaczem (5), a w dolnej części wyposażone są w czujnik (7) sygnalizujący opróżnienie przewodów i połączone są z urządzeniem komasującym (6).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 67007

01.07.1981

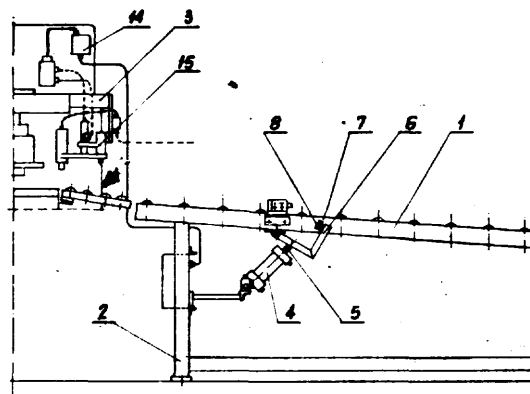
Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Ferdynand Piwowarczyk, Władysław Głogowski, Jerzy Kramarz).

Urządzenie do oddzielania na przenośniku rolkowym wyrobów gotowych różnych klas

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do oddzielania na przenośniku rolkowym wyrobów gotowych zaklasyfikowanych do różnych klas.

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera mechanizm zatrzymujący i mechanizm usuwający wyrób gotowy niższej klasy z przenośnika rolkowego z tym, że mechanizm zatrzymujący stanowi pneumatyczny siłownik (4) usytuowany pod ramą (1) rolkowego przenośnika (2), którego tłoczysko (5) jest połączone z zagiętą pod kątem prostym dźwignią (6) zamocowaną wychylnie do ramy (1) przenośnika (2), wyposażoną w sprężynującą listwę (8) i zamocowaną pod nią mikrołącznik. Mechanizm zaś usuwania stanowi pneumatyczny siłownik usytuowany obok, nie-

co powyżej poziomu ramy (1) przenośnika (2) i prostopadłe do jej osi, przy czym tłoczysko siłownika zakończone jest płytką. (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 66997

02.07.1981

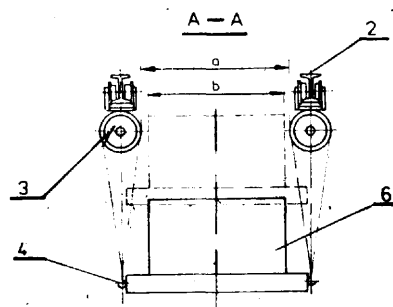
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Stanisław Góral, Stanisław Kościelny, Jan Zarzyna, Eugeniusz Kalinowski).

Suwnica dwudźwigarowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czynnej wysokości podnoszenia.

Suwnica składająca się z belek nośnych połączonych czołownicami charakteryzuje się tym, że na każdej z belek (2) osadzone są dwa przejezdne wciągniki (3), a prześwit (a) pomiędzy belkami (2) jest większy od wymiaru gabarytowego (b) ładunku (6).

(1 zastrzeżenie)



B66D

W. 67048

08.07.1981

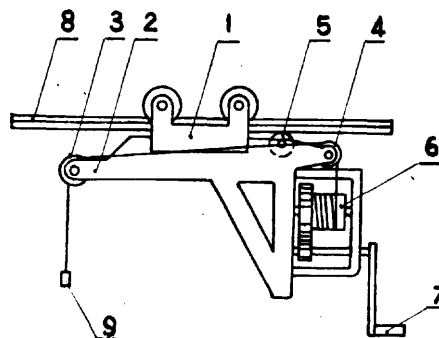
Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Józef Korpus, Jan Janik, Henryk Szot).

Wciągnik linowy do demontażu i montażu silnika elektrowciągu

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wciągnika, który ułatwi i przyspieszy wykonanie operacji wyciągania i zestawienia silnika przy remoncie elektrowciągu.

Wciągnik składa się z wysięgnika (2), na którym jest osadzony wózek (1) i rolka dociskowa (5) i do którego jest zamocowany kołowrót (6).

(1 zastrzeżenie)



B66F

W. 67053

10.07.1981

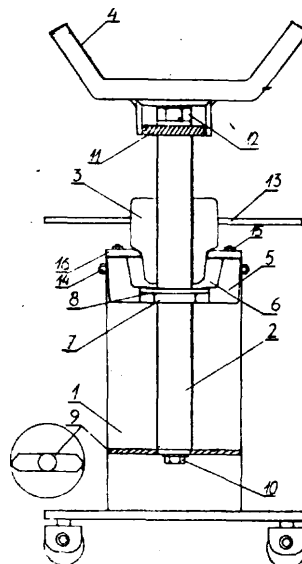
Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego „Hydrocentrum 1”, Warszawa, Polska (Jerzy Piątek, Ryszard Dzierzgwa).

Dźwignik do demontażu skrzyni biegów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prostego i bezpiecznego demontażu skrzyni biegów pojazdów samochodowych.

Dźwignik składa się z kosza <4> podnoszonego śrubą (2) umieszczoną i prowadzoną centrycznie w kolumnie metalowej <1>, dzięki zastosowaniu prowadnicy w postaci płytki osadzonej w nacięciach pionowych kolumny oraz układu poruszającego śrubą (2) złożonego z nakrętki (3) i metalowej tulei (5) oraz łożyska stożkowego (6) umieszczonego między nimi i ustabilizowanego nakrętką łożyskową (7) z podkładką (8).

(5 zastrzeżeń)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C10K

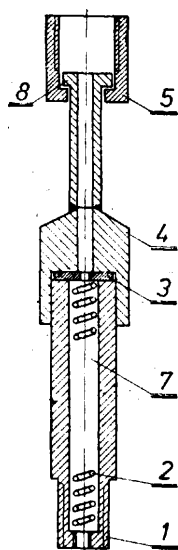
W. 66994

01.07.1981

Huta im. Mariana Buczka, Sosnowiec, Polska (Janusz Słowiński).

Tłumik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości niszczenia manometrów niskociśnieniowych na skutek zmiennych impulsów ciśnieniowych.



Tłumik, stosowany zwłaszcza do redukowania ciśnienia pulsującego w manometrach ciśnieniowych, składa się z korpusu (1), rurki zwiniętej na kształt sprężyny (2), uszczelki (3), głowicy (4), nakrętki (5), wkładki kapilarnej, komory tłumiącej (7), kołnierza (8). Zastosowanie tłumika jest wyłącznie w rurociągach hydraulicznych niskociśnieniowych do 6 MPa.

(1 zastrzeżenie)

C23C

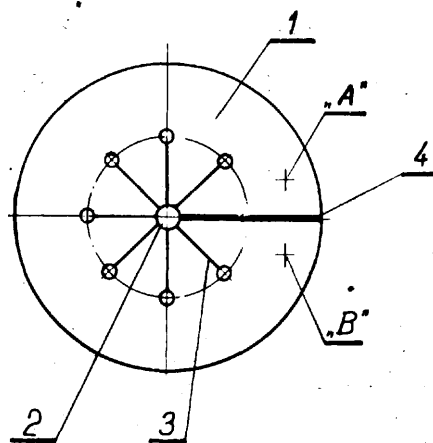
W. 66982

30.06.1981

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych „Biprowumet”, Kraków, Polska (Ludwik Janczyn).

Zgarniacz cieczy wynoszonej z kąpieli przez druty w procesie przelotowego cynkowania i patentowania drutu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zgarniacza o prostej konstrukcji, wysokiej trwałości i dużej skuteczności działania.



Zgarniacz cieczy wynoszonej z kąpieli przez druty w procesie przelotowego cynkowania i patentowania drutu według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu gumowych płytek (1) zaopatrzonych w centrycznie usytuowane otwory (2) okolone promienistymi nacięciami (3) połączonych z sobą w ten sposób, że każda płytka (1) wewnątrz szeregu jest złączona z płytką poprzedzającą w punkcie („A”) leżącym po jednej stronie rozcięcia (4), a z następną w punkcie („B”) leżącym po drugiej stronie rozcięcia (4). Pierwsza w szeregu płytka (1) jest przytwierdzona do brzegu zbiornika z kąpielą w miejscu wynurzania się drutu z kąpieli.

(1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

W. 67049

09.07.1981

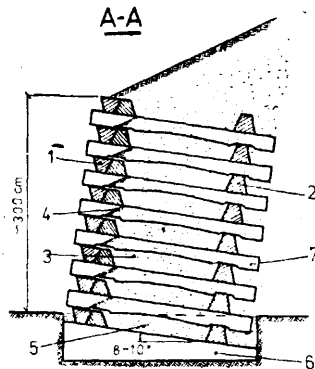
Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Andrzej Jarominiak).

Konstrukcja kaszycy ze staroużytecznych strunobetonowych podkładów kolejowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji kaszycy, która umożliwiałaby zmniejszenie wysokości prześwitów między warstwami podkładów w ścianie przedniej.

Konstrukcja kaszycy ze staroużytecznych strunobetonowych podkładów kolejowych według wzoru składa się z elementów konstrukcyjnych (1, 2, 7). Przy czym ułożenie ich jest takie, że w ścianie przedniej zewnętrzne podkłady (1) układają się spodem do góry, następne stykające się z nimi spodem w dół. W ścianie tylnej podkłady (2) układają się spodem w dół. Podkłady poprzeczne układają się spodem do góry (7).

Kaszycę buduje się pochyłą w stronę zbocza pod kątem zwykle 8-10°. (1 zastrzeżenie)



E21B

W. 67001

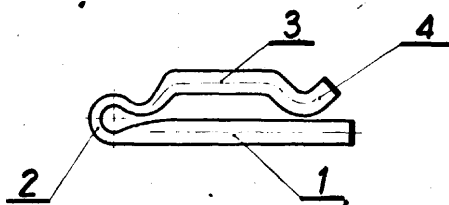
03.07.1981

Fabryka Sprzetu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Józef Szmelczerczyk, Henryk Holewa, Henryk Rogoń).

Zawlecza do noży górniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zabezpieczałaby całkowicie noże przed ich wypadaniem z organów urabiających.

Zawlecza zatrzaskowa z drutu ze stali sprężynującej, ma dwa sprężyste odchylone ramiona, przy czym ramię (1) jest prostoliniowe przechodzące na zgięciu w oczko (2), zaś ramię (3) jest łukowo wygięte i zakończone występnym (4) odchylonym do góry. (1 zastrzeżenie)



E21B

W. 67030

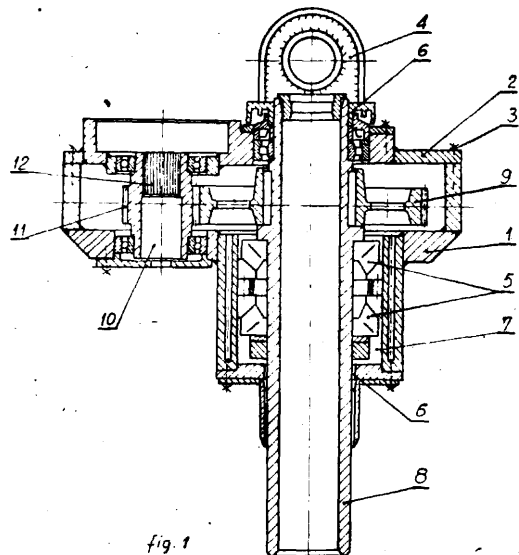
07.07.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Juliusz Zaborowski, Adam Perłowski, Janusz Kucharski, Jerzy Jaworski).

Wiertnicza głowica obrotowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej użyteczności poprzez zastosowanie przekładni jednostopniowej.

Wiertnicza głowica obrotowa stosowana w urządzeniach wiertniczych do wykonywania otworów geologicznych składa się z obudowy (1) z pokrywą (2) i zamocowanymi przeciwnie na zewnątrz uchami (4). W obudowie (1) z przelotowymi otworami (6) i gniazdem (7) osadzone jest wrzeciono (8) z zębatym kołem (9) i wałek (10) z uzębieniem (11). Wałek ten ma wzdłuż swojej osi wypustowy otwór (12) do połączenia z wałkiem silnika. (1 zastrzeżenie)



E21D

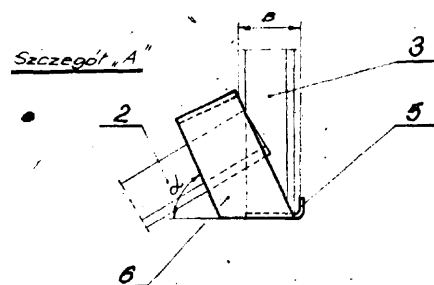
W. 67039

07.07.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Homel, Henryk Krajewski, Stanisław Łaboński, Jan Pereik, Andrzej Raczyński).

Łącznik elementów spagowych i ociosowych zamkniętej obudowy górniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji zapewniającej łatwe i niezawodne połączenie elementów spagowych prostych jak i łukowych z elementami ociosowymi zamkniętej obudowy górniczej. Łącznik, mający postać mocująco-ustalającej stopy, według wzoru stanowi obejma w kształcie graniastosłupa, którego podstawy tworzą gniazda dla końcówek spagowego i ociosowego elementu (2, 3) obudowy, a jedna z bocznych ścianek ma stabilizujący element (5) dla posadowienia ociosowego elementu (3). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

W. 66979

29.06.1931

Centrum Uczelniano-Przemysłowe Instytutu Pojazdów Samochodowych i Silników Spalinowych Politechniki Krakowskiej, Kraków, Polska (Bolesław Stolarski, Stanisław Róg, Czesław Janczur).

Układ napędu (wału rozrządu tłokowego silnika spalinowego)

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania napędu wału rozrządu tłokowego silnika spalinowego przy pomocy przekładni (pasowej z **płaskim pasem zębatym**).

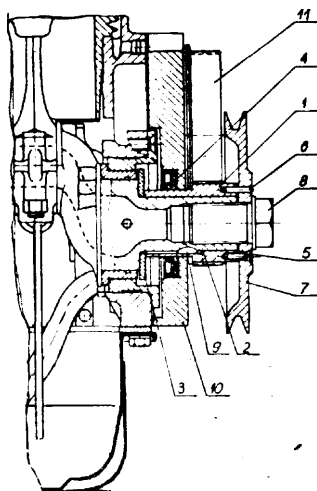


FIG. 1

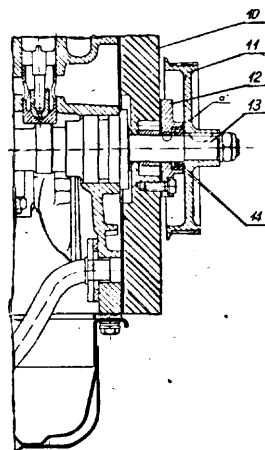


FIG. 2

Układ napędu wału charakteryzuje się tym, że mniejsze koło zębate (1) **przekładni** ukształtowane jest jako **nałożona** na cylindryczną końcówkę wału korbowego (2) tuleja, której powierzchnia czołowa wsparta jest poprzez podkładkę (3) o powierzchnię czołową **czopa** wału korbowego (2). W części środkowej tuleja (1) współpracuje z pierścieniem uszczelniającym (4) osadzonym w pokrywie (10). **Większe** koło zębate (11) osadzone jest na końcówce (13) wału rozrządu uszczelnionej za pomocą pierścienia uszczelniającego (14) osadzonego w oprawie (12) zamocowanej do pokrywy (10). Wewnętrzna powierzchnia **otworu** w oprawie (12) pomiędzy pierścieniem uszczelniającym (14) a pokrywą (10) ma śrubowe rowki o **przekroju** zbliżonym do półkolistego. (2 zastrzeżenia)

F16B
A47J

W. 67054

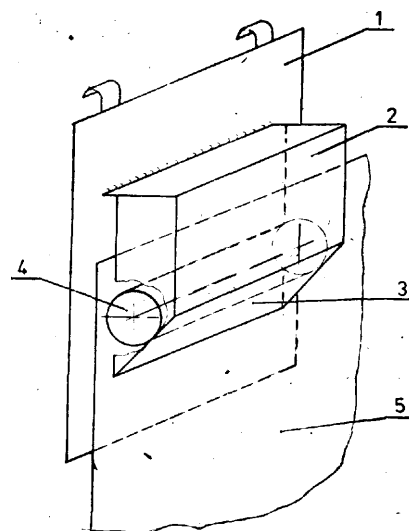
09.07.1981

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Fiedur).

Wieszak samozaciskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej zawieszanie przedmiotów typu płaskiego, szczególnie rysunków.

Wieszak samozaciskowy składa się z podstawy (1), do której przymocowana jest w niewielkiej **odległości** osłona (2) mająca dolną ściankę (3) nachyloną pod kątem ostrym do podstawy, przy czym wewnątrz osłony (2) **umieszczony** jest luźno dociskowy **wałek** (4). (1 zastrzeżenie)



F16K

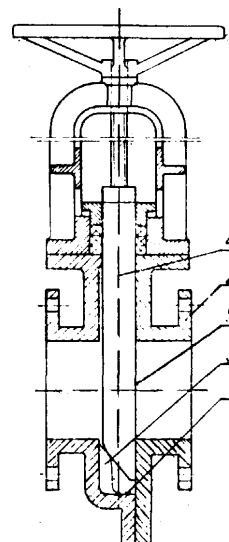
W. 66989

30.06.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Hubert Macha, Jan Pakuła, Edward Omyła).

Zasuwa zaworu dla obiegów **wodno-mułowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej trwałości przy utrzymaniu dużej szczelności zaworu.



Zasuwa zaworu przeznaczonego dla obiegów wodno-mułowych i cieczy ciężkich stosowanych zwłaszcza w przeróbce węgla kamiennego, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi ją jednolita stalowa płyta (4) o równoległych powierzchniach czołowych (5). Płyta ta u dołu ma skośne ścieżce, które w stanie zamkniętym zaworu opiera się o skośne ścieżce powierzchni górnej występu (3) dodatkowo zamocowanego trwale w rowku (1) korpusu (2) zaworu.

U zastrzeżenie)

F21L

W. 67035

07.07.1981

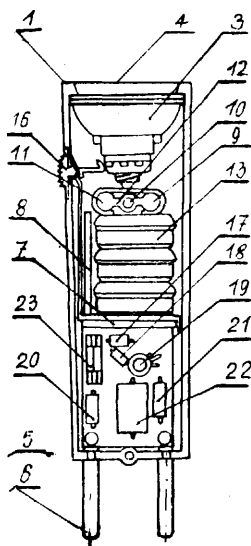
Piotr Dyner, Częstochowa, Polska (Piotr Dyner).

Ręczna latarka akumulatorowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ręcznej latarki zasilanej z akumulatorów pastylkowych, wygodnej, funkcjonalnej i niezawodnej w użytkowaniu.

Ręczna latarka akumulatorowa składająca się z dwudzielnej obudowy, odbłyśnika osłoniętego płaską szybą, układu elektrycznego oraz nasadki, stanowiącej osłonę bolców kontaktowych, charakteryzuje się tym, że ma pastylkowe akumulatory (13) umieszczone w przestrzeni zawartej między wykonaną na wewnętrznej ścianie obudowy (1) podporą (7) listwami (8) w kształcie dwóch półpięści oraz bolcami (9, 10 i 11), które połączone są poprzecznym żebrzem (12).

(2 zastrzeżenia)

F24F
E05F

W. 67041

08.07.1981

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Stefan Kulicki, Zdzisław Dymitrowicz).

Mechanizm do otwierania i zamykania klap dymowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania mechanizmu o uproszczonej budowie, łatwego do wykonania, montażu i konserwacji umożliwiającego jednocześnie otwieranie i zamykanie większej ilości klap dymowych, usytuowanych na różnych poziomach i w różnych płaszczyznach, w prosty sposób, niezawodnie cicho i łagodnie.

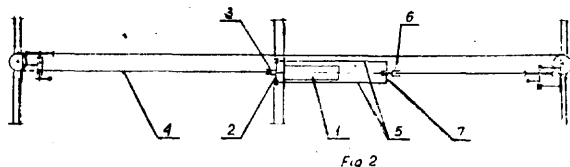


Fig 2

Mechanizm do otwierania i zamykania klap dymowych charakteryzuje się tym, że ma zespół napędowy zbudowany z siłownika pneumatycznego (1), którego tłoczysko ma na końcu poprzeczkę (2) ze statym uchem (3) mocującym koniec linki (4), przy czym poprzeczka (2) końcami jest związana wahliwie z cięgnami (5) opasującymi siłownik (1), których końce są sprzęgnięte z poprzeczką (6) z ruchomym uchem (7) umożliwiającym napinanie linki (4). (4 zastrzeżenia)

F24H

W. 66999

02.07.1981

Spółdzielnia Pracy „Metalsprzet”, Rzeszów, Polska (Adam Beściak, Roman Gajdek, Andrzej Krok).

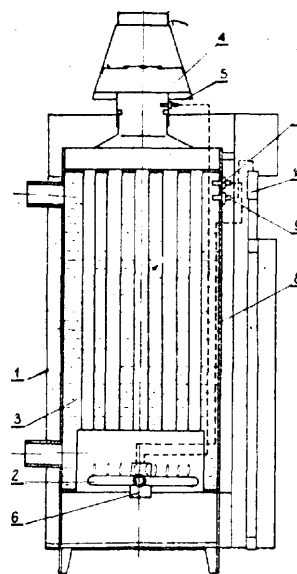
Kocioł wodny centralnego ogrzewania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł wodny centralnego ogrzewania opalany gazem ziemnym, o wydajności cieplnej około 20.000 kcal/h przeznaczony zwłaszcza do ogrzewania domków jednorodzinnych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia kotła przed skutkami zaniku ciągu kominowego oraz górnej granicy temperatury wody.

Kocioł wodny centralnego ogrzewania zgodnie z wzorem użytkowym charakteryzuje się tym, że w strefie podstawy przerywania ciągu kominowego (4) ma zabudowaną termoparę (5) sprzężoną elektrycznie z zabezpieczającym zaworem termoelektromagnetycznym (6) oraz w przestrzeni wodnej wymiennika ciepła (3) poprzez ściankę (8) ma zabudowaną termoparę (7) również sprzężoną elektrycznie z wymiennym zaworem termoelektromagnetycznym.

(1 zastrzeżenie)

F27D
E04G

W. 67057

10.07.1981

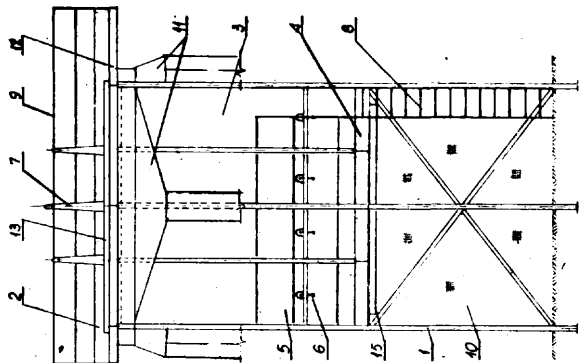
Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego Motoprojekt, Warszawa, Polska (Stefan Kulicki).

Urządzenie do wybijania wymurówki sklepień pieców łukowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do wybijania wymurówek sklepień pieców łukowych, które miałyby możliwość schładzania gorącego sklepienia bez potrzeby wydzielania dodatkowej powierzchni odkładczej na hali oraz pozwalałoby na regulację ilości i szybkości przedładunku gruzu.

Urządzenie do wybijania wymurówki sklepień pieców łukowych mające zbiornik na gruz osadzony w

konstrukcji nośnej oraz ruszt z kolcami według wynalazku wyposażone jest w zbiornik (3), który ma cztery komory, których ściany tworzą układ labiryntowy, a ruszt (12) stanowi kratownica belek poprzecznie usytuowanych względem siebie w stałej odległości od górnych krawędzi ścian zbiornika przy czym połowa z tych belek - równoległych względem siebie - jest osadzona symetrycznie nad krawędzią ścian komór; pod rusztem (12) są osadzone belki przeznaczone do dalszego rozdrabniania spadającej wymurówki. (4 zastrzeżenia)



F28F

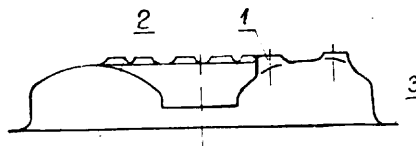
W. 67050

10.07.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Tomasz Bronowski, Jerzy Dobrzański).

Teroidalna płyta sitowa wymienników ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej teroidalnej płyty sitowej, której kształt ułatwiałby obróbkę plastyczną i montaż końcówek rurek w płycie sitowej oraz poprawiał elastyczność membrany.



Teroidalna płyta sitowa rurkowego wymiennika ciepła według wzoru ma przetłoczenia otworów (1) na końcówki rurek, w tym samym kierunku co przetłoczenia krzywizny zewnętrznej (2). Płyta ma na obwodzie wywinięty na zewnątrz kołnierz (3). (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B

W. 67037

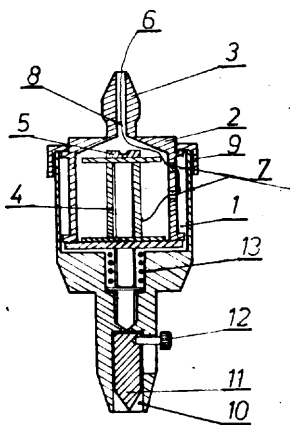
07.07.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Paweł Kudła, Antoni Zydek, Zbigniew Hładysz).

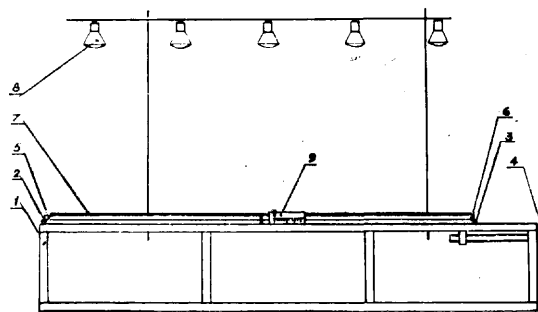
Pion mierniczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej możliwość zaplątania się sznurka oraz skałczenia iglicą.

Pion ma w części górnej cylindryczną komorę (1) z obrotowym bębniem (2) oraz ruchomą nawojową tuleją (4) dla sznurka (6), a w dolnej części gniazdo (10) dla wysuwnej wskaźnikowej iglicy (11). (1 zastrzeżenie)



jest umieszczona płyta betonowa (5) i ruchoma rama (3) z płytą betonową (6) przesuwaną przy pomocy mechanizmu (4). Na styku ram (2) i (3) znajduje się przyrząd (9) do pomiaru wielkości przesunięć tych ram względem siebie. Nad stołem (1) jest umieszczone źródło ciepła (8) w postaci promienników podczerwieni. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 66987

30.06.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Kazimierz Skowroński, Ireneusz Adydan).

Przyrząd do pomiaru penetracji nawierzchni twardych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dwustanowiskowej konstrukcji, umożliwiającej prowadzenie dwóch badań.

Przyrząd składa się z podstawy (1), na której znajdują się dwie prowadnice tarcz (2). W prowadnicach (2) umieszczone są przesuwne trzpienie (3), na których znajdują się obciążniki (4). Do prowadnic trzpieni (2) są zamocowane czujniki pomiarowe (5). (2 zastrzeżenia)

G01M

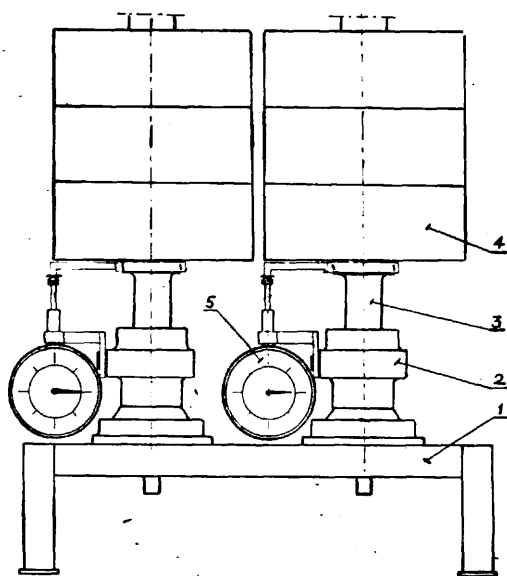
W. 66988

30.06.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Zbigniew Lubos, Ireneusz Adydan).

Urządzenie do badania wpływu przesunięć płyt dachowych na złączach na pokrycie papowe

Urządzenie składa się ze stołu (1), w prowadnicach którego znajduje się nieruchoma rama (2), w której



G01N

W. 67004

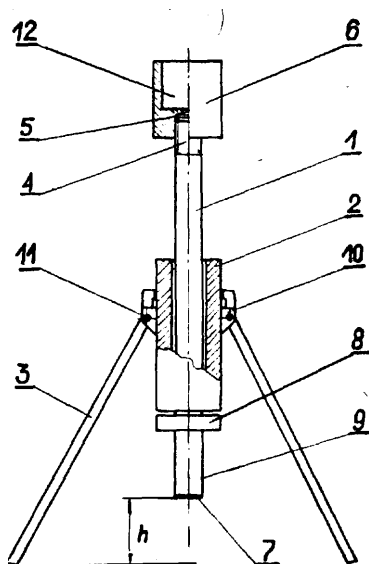
03.07.1981

Rejon Dróg Publicznych w Wałbrzychu z siedzibą w Jedlinie Zdroju, Jedlina Zdrój, Polska (Zbigniew Rowiński).

Przyrząd do kontroli nawierzchni dróg, zwłaszcza warstw jezdnych bitumicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji nie wymagającej stosowania dodatkowego oprzyrządowania.

Przyrząd składa się z trzpienia (1) usytuowanego pionowo w tulei (2) za pomocą symetrycznie rozstawionych nóg (3). Trzpień (1) ma część gwintowaną (4) do skojarzenia z otworem gwintowym (5) i połączenia z obciążnikiem (6) oraz wzorcowym obciążnikiem (7), przy czym obciążnik (6) ma w górnej części wykonany otwór cylindryczny (12). Ponadto trzpień (1) ma pierścień oporowy (8) i tłocznicę (9). (1, zastrzeżenie)



G01N

W. 67006

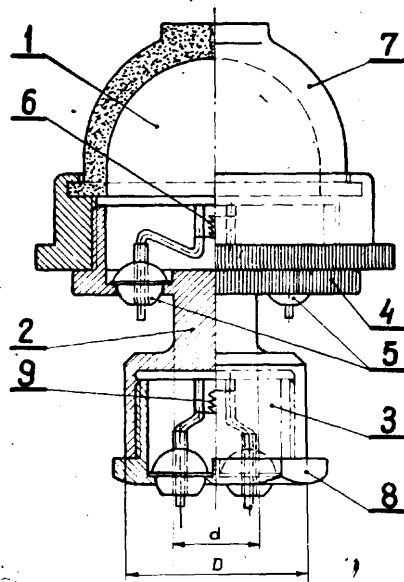
06.07.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Kłakus, Paweł Krzystolik, Franciszek Świergot, Ryszard Gus).

Przetwornik pomiarowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która spełniałaby wymogi przepisów i norm dotyczących urządzeń elektrycznych budowy przeciwybuchowej, przy zachowaniu dotychczasowego zakresu jej stosowania.

Przetwornik pomiarowy działa na zasadzie zmiany przewodnictwa cieplnego i jest przeznaczony zwłaszcza do czujników wysokich stężeń metanu oraz eksplozymetrów. Przetwornik ma dystansowy łącznik (2) umieszczony między podstawą (4) detekcyjnej komory (1) z przepustowymi izolatorami (5) wsporników detekcyjnego elementu pomiarowego (6) a hermetycznie zamkniętą kompensacyjną komorą (3) mieszczącą kompensacyjny element pomiarowy (9) zamocowany na wspornikach w przepustowych izolatorach jej podstawy (8). Średnica (d) dystansowego łącznika (2) jest mniejsza od średnicy (D) kompensacyjnej komory (3). (1 zastrzeżenie)



G09B

W. 65908

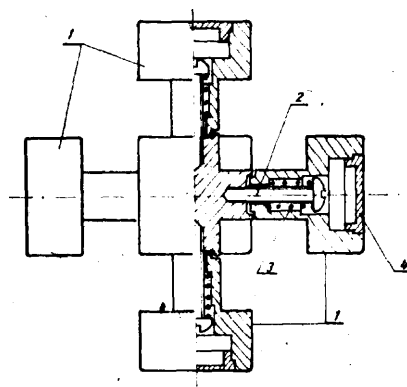
23.12.1980

Jan Pawleta, Chorzów, Polska (Jan Pawleta).

Wzornik pomocniczy do mocowania elementów przestrzennych w układ geometryczny sześcianu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, której płaszczyzny mogłyby przemieszczać się w wielu osiach bez zmiany jej gabarytów.

Wzornik według wzoru użytkowego składa się z centralnego krzyżaka (1), na którym rozmieszczone



są symetrycznie elementy w postaci kostek utwierdzonych wkrętem (2) przy pomocy sprężyny (3) i zamkniętych zaślepką (4) oraz z elementów narożnych

i środkowych bocznych stanowiących uzupełnienie wzornika do geometrycznej formy sześciangu.

(1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

W. 66976

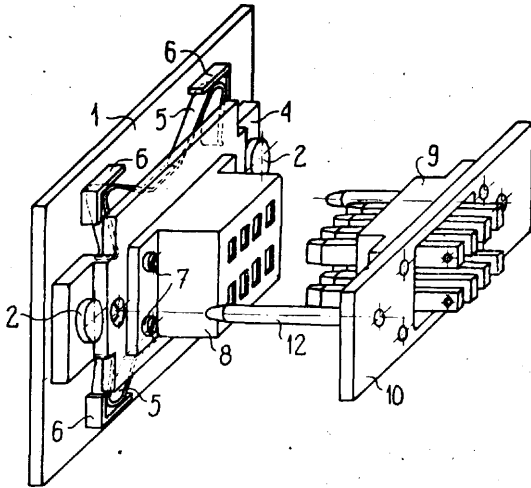
29.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k. Warszawy, Polska (Andrzej Krzywicki).

Złącze elektryczne

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji złącza elektrycznego zapewniającej prawidłową współpracę gniazda i wtyku, bez konieczności precyzyjnego wykonania obydwu bloków i bez konieczności zachowania szczególnej ostrożności w czasie wymiany ciężkich bloków.

Złącze to na jednym z bloków (1) ma gniazdo (8) na wtyk (9) mocowany na drugim z bloków (10). Zespół gniazda (8) lub zespół wtyku (9) jest mocowany do bloków (1, 10) na zawieszaniu elastycznym. Złącze ma na jednym z bloków (1, 10) co najmniej dwa czopy ustalające (12) współpracujące z otworami ustalającymi. (7 zastrzeżeń)

H02K
F26B

W. 66978

29.06.1981

Centrum Uczelniano-Przemysłowe, Instytut Pojazdów Samochodowych i Silników Spalinowych Politechniki Krakowskiej, Kraków, Polska (Marek Rudkowski, Tadeusz Papuga, Lech Podsada, Andrzej Chmielewski, Ryszard Szmraj).

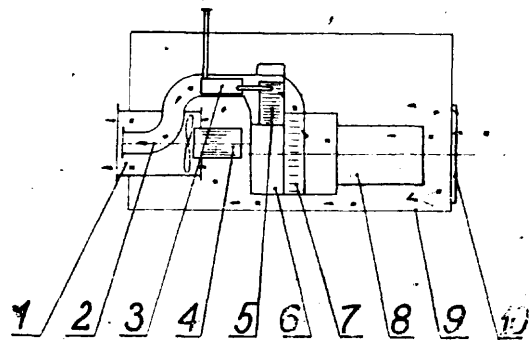
Urządzenie prądotwórczo-grzewcze

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wytwarzania energii elektrycznej z jednoczesną możliwością ogrzewania pomieszczeń i komór suszarniczych, zwłaszcza w rolnictwie.

Urządzenie prądotwórczo-grzewcze ma silnik spalinowy (6) chłodzony powietrzem i napędzający prądnicę (8) i dmuchawę (7). W przewodzie (2) gorącego powietrza umieszczone są cylindry (5), głowica silnika (6) oraz wymiennik ciepła (3). Wylot przewodu (2) gorącego powietrza umieszczony jest wewnątrz komory

nadmuchowej (1), w której umieszczony jest wentylator (4) napędzany silnikiem elektrycznym.

Urządzenie umieszczone jest wewnątrz izotermicznej obudowy (9) zaopatrzonej we wlot (10) powietrza. (1 zastrzeżenie)



H05K

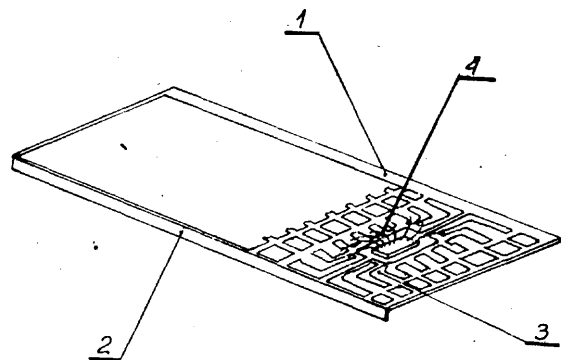
W. 66977

30.06.1981

Instytut Technologii Elektrycznej, Warszawa, Polska (Maciej Osiadły, Roman Hajduk).

Pasek do montażu przyrządów półprzewodnikowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pasek do montażu przyrządów półprzewodnikowych, szczególnie układów scalonych dużej skali integracji.



Wzór rozwiązuje zagadnienie usztywnienia paska bez zmian procesu technologicznego wytwarzania przyrządów półprzewodnikowych. Pasek ten ma usztywniające obrzeże (2) części zasadniczej (1) wykonane z tej części na całej jej długości i o jednakowej z nią grubości blachy, przy czym obrzeże (2) leży w płaszczyźnie nachylonej do płaszczyzny części zasadniczej (1) z wyprowadzeniami (3) i jest wykrawane po hermetyzacji układu scalonego.

(1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 8/1982

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
216271	B21D	10
217005	C22C	35
221048	B61Ü	18
224380	C12P	33
225705	G05B	53
225735	F23N	45
226311	F23D	45
226754	H02M	58
226768	G11B	54
226873	E02F	39
226074	A61K	5
226977	B41K	17
226978	E02D	39
226980	E04B	40
226081	F16D	43
226082	C02F	24
226983	F42D	46
226984	F42D	47
226993	D01H	36
226007	G01M	48
227004	F21S	45
227006	B23K	12
227007	B02C	8
227008	G01N	49
227000	C10G	32
227010	G01R	51
227015	C09K	30
227016	C01B	23
227017	C07C	25
227023	C25B	36
227024	B01F	7
227026	B21D	10
227028	C22B	34
227033	C03B	25
227034	F28D	46
227035	G05D	53
227036	B27L	15
227037	A22C	3
227038	B01D	6
227039	B63C	19
227042	B26D	14
227043	B60T	17
227044	H03L	60
227047	F04D	42
227051	G01N	49
227055	E21F	41
227056	B21B	9
227057	C07C	26
227058	H02G	57
227063	B41L	17
227064	H02K	57
227065	G01B	47
227066	B65G	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
227C67	D07B	9
227066	C22F	35
227060	G01B	47
227071	H01S	56
227074	D01H	37
227075	B23D	12
227076	H02P	58
227077	B23K	12
227079	H02H	57
227080	B 1D	7
227081	B01D	7
227082	C12N	33
227084	G01R	52
227087	F26B	46
227088	C04B	25
227089	H04L	61
227090	C09D	30
227096	H04B	60
227097	B22C	10
227101	B65G	20
227102	B65G	20
227103	E04F	40
227105	B65G	20
227111	C03C	25
227114	E02D	39
227115	C01B	23
227118	C07C	26
227122	H03F	50
227129	B25B	14
227130	F15B	43
227137	B02C	8
227136	A23C	4
227130	A61K	5
227140	B24B	13
227143	A01D	1
227144	E21C	40
227145	G02B	52
227146	G04C	53
227148	B23K	13
227140	G01N	50
227155	C23C	35
227158	C21C	33
227150	G01F	48
227160	G05D	54
227161	F16D	43
227162	H01G	56
227164	B63B	18
227167	C09H	30
227168	C08L	30
227169	H02M	58
227172	G11B	55
227164	B66C	23
227186	F15B	43

1	2	3
227188	C22C	35
227189	C22C	35
227190	C22C	35
227191	C07C	26
227193	C02F	24
227195	G01D	48
227198	F01M	42
227199	C04B	25
227200	B21C	9
227201	A01N	1
227202	B65G	21
227207	G01M	49
227212	B65G	19
227213	B61G	18
227214	B65G	21
227215	C10B	31
227216	C10B	31
227217	C10B	31
227218	B62D	18
227222	C09D	30
227223	G01N	50
227225	H01C	55
227228	C09K	31
227229	C23C	36
227230	G01N	50
227231	A62B	6
227242	B66B	22
227243	E04H	40
227244	G01N	50
227245	G01R	52
227248	B21H	10
227253	G05G	54
227256'	G01N	50
227258'	G01N	51
227261	H03F	59
227262	G01R	52
227263	B23Q	13
227267	B21B	9
227378 T	H02M	58
227981	A01N	2
228841	A23J	4
229285	C07C	26
229385	C07C	27
229687 T	C10B	32
229760	C07D	28
229835 T	C07C	27
230388 T	A61M	6
230429 T	A01N	2
230952 T	A61H	5
231040	B22D	10
231041	B22D	11
231043	B22D	11
231044	B22D	11
231.109	C07D	28
231196 T	A47L	5
231379	A63F	6
231437 T	C08G	29
231475 T	B29F	16
231476 T	B29F	16
231477 T	B29F	16
231481 T	C07C	28

1	2	3
231491 T	C07B	25
231550 T	C12N	32
231551 T	G01N	51
231553 T	B01J	7
231554 T	C23D	36
231556 T	C02F	24
231559 T	C01C	23
231570 T	C08L	30
231576 Ĥ	F16H	44
231590 T	B23D	14
231591 T	B23B	12
231592 T	B25J	14
231606 T	B65G	21
231611 T	A61B	u
231612 T	G01H	48
231613 T	H02B	57
231614 T	E21D	40
231618 T	H02P	59
231620 T	F02B	42
231623 T	H01J	56
231631 T	C08L	30
231634 T	E02B	38
231641 T	B65G	22
231645 T	H01F	56
231651 T	B24B	13
231652 T	A22C	3
231653 T	A22C	4
231668 T	B60L	17
231670 T	A23K	4
23167 T	G08B	54
231673 T	B03B	8
231676 T	F16D	44
231677 T	B64C	19
231678 T	B25J	14
231679 T	E02B	38
231687 T	C10M	32
231699 T	H01H	50
231712 T	B02C	8
231724 T	B28B	14
231749 T	F24D	46
231750 T	C10M	33
231751 T	A01K	1
231753 T	F16K	44
231754 T	E21D	41
231756 T	D01H	37
231762 T	C07C	28
231763 T	C10G	32
231806 T	C02F	24
231807 T	B65G	22
232105	C2;1C	34
232138	A01N	2
232400	E01C	38
232496 T	C22B	34
232496 T	C22B	34
232523	C08F	29
232687	D06P	37
232962	B28B	16
232997	C08J	23
232998	E21D	41
233029	C07C	28

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** Nr 8/1982

Nr zgłoszenia	Int. Cl.»	Strona
1	0	3
65391	A47B	62
65908	~~G09B~~	73
66800	~~A61F~~	62
66933	B27C	66
66976	~~H01R~~	74
66977	~~H05K~~	74
~~66976~~	~~H02K~~	74
66979	F02B	70
66981	B01D	64
66982	C23C	68
66984	~~B65D~~	67
66987	G01N	72
66988	G01M	72
66989	F16K	70
66990	A63H	63
66994	C10K	68
66996	B01J	64
66997	B6CC	67
~~66998~~	B22D	65
~~66999~~	F24H	71
67001	E21B	69
67003	B03D	64
67004	G01N	73
67006	~~G01N~~	73

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
67007	B65G	67
67028	A63F	63
~~67029~~	B08B	65
67030	~~E21B~~	69
67035	F21L	71
67036	~~B23D~~	66
67037	~~G01B~~	72
67038	E21D	69
67040	A63F	63
67041	F24F	71
67042	A47G	62
67043	B23C	66
67044	~~B23B~~	65
67045	A61B	63
67046	~~B23G~~	66
67047	B23B	65
67048	B66D	67
~~67049~~	E02D	69
67050	F28F	72
67053	B66F	~~68~~
67054	F16B	70
67056	A01B	62
67057	F27D	71

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport ..	6
Dział C - Chemia i metalurgia	23
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	36
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	38
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	42
Dział G - Fizyka	47
Dział H — Elektronika	55
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	75

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie.	62
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	64
Dział C - Chemia i metalurgia	68
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	69
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	70
Dział G - Fizyka	72
Dział H - Elektronika	74
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	77

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”.