

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**Dz. U.** PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach **użytkowych**. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. CL³ i zgodnie z § 26 ust 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. CL³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int **CI** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (**art.** 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi **lub** ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód **uniemożliwiających** udzielenie patentu (**prawa** ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — **NBP V O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 **rozdz.** 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej - **NBP V O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 **rozdz.** 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi **poligraficzne** i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - **NBP V O/M** w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały **RS W „Prasa—Książka—Ruch”**, oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 listopada na rok następny.

Cena prenumeraty rocznej 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa—Książka—Ruch”, w miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest **droższa** od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecających indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości **188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składania w marcu 1982 r. Ark. wyd. 10,5; ark. druk. 9,00. Pap. druk. **sat.** kl. V, 63 g 61X86.
Nakład 3 060+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Druk: Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. **Zam.** 0306-1301-82

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26.04.1982 r.

Nr 9 (219) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 231834 T 22.06.1981

Bronisław Pieczonka, Nowa Wieś k. Trzebownika, Polska (Bronisław Pieczonka).

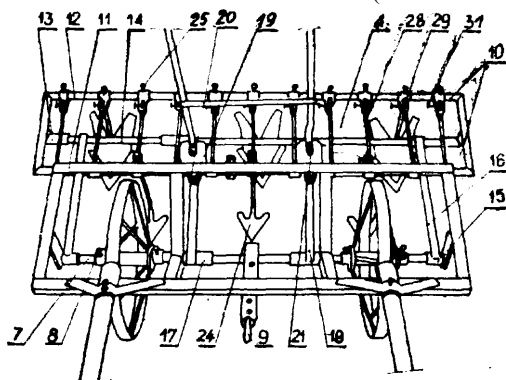
Urządzenie **wielorzędowe** do pielęgnowania roślin okopowych i warzyw

Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia wydajności pracy przy pielęgnowaniu roślin i warzyw poprzez skonstruowanie urządzenia wielorzędowego, konnego, które nie naruszyłoby systemu korzeniowego uprawianych roślin.

Urządzenie składa się z zespołu nośnego **połączono** przegubowo z zespołem narzędziowym, przy czym zespół **nośny** stanowi prostokątna zaopatrzona w stałą oś, na której są umieszczone przesuwne dwa koła jezdne. Z kolei zespół (4) narzędziowy stanowi rama (10) prostokątna zaopatrzona w dwie belki (11 i 12) narzędziowe, usytuowane prostopadłe do dyszla składanego oraz w oś (14) ruchomą do której są przymocowane czepigi sterujące urządzeniem.

Na belkach (11 i 12) narzędziowych są **umieszczone** przesuwne uchwyty narzędzi (24, 25) pielących i obsypujących usytuowane równoległe do siebie i zaopatrzone w gniazda trzonków tych narzędzi oraz w śruby ustalające ich położenie. **Noże** pielące mają w widoku z góry kształt listew z ostrzami trójkątnymi o kącie wierzchołkowym „a” wynoszącym 35—45°, a ich trzonki (29) od strony pielęgnowanych roślin są zaopatrzone w tarcze obrotowe.

(3 zastrzeżenia)



A01G P. 231931 T 30.06.1981

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Maciej Wachowicz).

Sposób hodowli **glonów** i urządzenie **do** stosowania tego sposobu

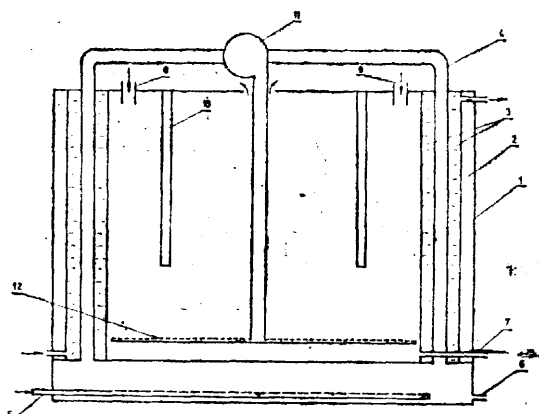
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i ekonomicznej metody hodowli glonów w warunkach niezależnych od temperatury zewnętrznej i naturalnego nasłonecznienia.

Sposób hodowli glonów polega na tym, że roztwór po fermentacji metanowej stosuje się jako środowisko hodowlane, a produkty spalania biogazów powstających w fermentacji metanowej stanowią pożywkę dla rozwoju glonów przy czym ciepło spalania wykorzystywane jest do ogrzewania środowiska hodowlanego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu z węglennie umieszczonymi źródłami światła ma w dolnej części zbiornika barboter (12) połączony z dmuchawą gazów spalinowych (11), które łączy palnik (5) i wpust powietrza (6) poprzez kanały gazów spalinowych (4) znajdujące się wewnątrz płaszcza wodnego (3).

Przestrzeń między płaszczem wodnym, a obudową zewnętrzną (1) stanowi płaszcz powietrzny (2). W górnej części zbiornika umieszczony jest króciec (8) doprowadzający roztwór pofermentacyjny i króciec (9) doprowadzający sole mineralne. W dolnej części zbiornika, poniżej barbotera znajduje się króciec (7) odprowadzający biomasę glonów.

(3 zastrzeżenia)



A01K P. 227394 18.10.1980

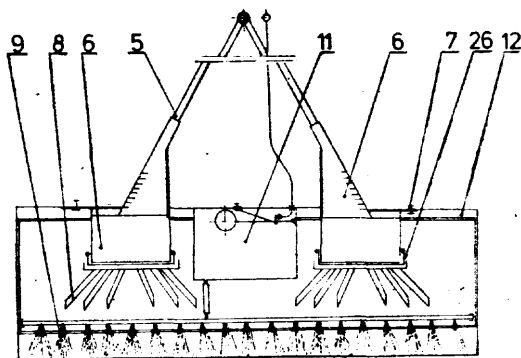
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej **MEPROZET**, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chróstowski, Radosław Czub, Teodozy Durkiewicz, Eligiusz Gussmann, Tomasz Reszka).

Urządzenie do zadawania pasz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do równomiernego zadawania pasz w korycie automatów z równoczesnym jej zraszaniem.

Urządzenie do zadawania pasz usytuowane w linii technologicznej przegród paszowych charakteryzuje się tym, że stanowią je dwa paszowe pojemniki (6) z umieszczonymi w dolnej części zsywowymi dyfuzorami (8) i zbiornik (11) wody, którego spustowy zawór sterowany jest ciągnem otwierającym jednocześnie zasowy paszowych pojemników (6).

(3 zastrzeżenia)



A01N

P. 232598 T

12.08.1981

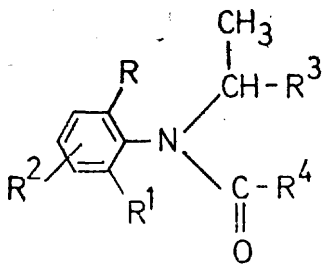
Pierwszeństwo: 14.08.1980 - RFN (nr P 3030736.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek mikrobobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka mikrobobójczego przewyższającego swą skutecznością w działaniu znane heterocykliczne anilidy kwasów karboksylowych, zwłaszcza przeciw Phytophthora.

Środek mikrobobójczy, zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną, według wynalazku jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę C1-C4 alkilową, C1-C4 alkoksylową, C2-C4 alkoksylalkilową albo atom chlorowca, R₁ oznacza grupę C1-C4 alkilową lub atom chlorowca, R₂ oznacza atom wodoru, grupę C1-C4 alkilową albo atom chlorowca, R₃ oznacza grupy o wzorach CH(OR⁵)₂, COOR⁵, COSR⁵, przy czym R⁵ oznacza grupę C1-C4 alkilową, R⁴ oznacza ewentualnie podstawioną przez grupę metylową, nitrową lub chlorowec grupę 1, 2, 3-tiadiazol-4-ylową lub 1, 2, 3-tiadiazol-5-ylową. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07C

P. 233031

15.09.1981

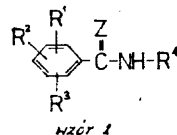
Pierwszeństwo: 16.09.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 187, 675)

ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

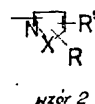
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania jego składnika aktywnego

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka chwastobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków. Celem wynalazku jest również opracowanie sposobu wytwarzania jego substancji aktywnej.

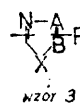
Środek chwastobójczy zawierający jeden lub kilka dopuszczalnych w rolnictwie nośników lub rozcieńczalników, oraz składnik aktywny, według wynalazku jako składnik aktywny zawiera 1-95% wagowych N-arylobenzamidów o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza atom tlenu lub siarki, R¹ oznacza atom wodoru albo chlorowca, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę alkitoliolową o 1-4 atomach węgla lub grupę trójfluorometylową, R³ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub grupę alkitoliolową o 1-4 atomach węgla przy czym jeśli jeden z podstawników R¹, R², lub R³ oznacza grupę alkilową, wówczas jeden lub dwa pozostałe oznaczają inne podstawniki niż atom wodoru, oraz, jeżeli R² oznacza grupę trójfluorometylową, to jeden lub oba podstawniki R¹ i R³ oznaczają inne podstawniki niż atom wodoru, R⁴ oznacza grupę aryłową o wzorze 2, wzorze 3, wzorze 4, wzorze 5 lub wzorze 6, w których to wzorach A oznacza grupę CH lub atom azotu i B oznacza grupę CH lub atom azotu, przy czym jeżeli jeden z podstawników A i B oznacza grupę CH to drugi oznacza atom azotu, X oznacza grupę NH albo atom tlenu lub siarki, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R⁵ oznacza atom wodoru, grupę o wzorze -C(R⁶)(R⁷)(R⁸) lub grupę o wzorze 8, w których to wzorach y oznacza liczbę całkowitą 0-5, R⁶, R⁷ i R⁸ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, grupę alkilową o 1-13 atomach węgla, grupę chlorowc o-alkilową o 1-13 atomach węgla, grupę alkenylową o 2-13 atomach węgla, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla podstawioną grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla podstawioną grupą alkitoliolową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla podstawioną grupą alkanilo-oksylową o 2-4 atomach węgla, grupę alkitoliolową o 1-6 atomach węgla, grupę o wzorze 9 lub wzorze 10, w których to wzorach m oznacza liczbę całkowitą 0-4, n oznacza 0 lub 1, R⁹ i R¹⁰ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę alkenylową o 2-4 atomach węgla, Q¹ i Q² oznaczają niezależnie



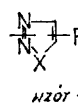
WZÓR 1



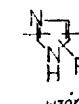
WZÓR 2



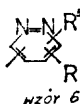
WZÓR 3



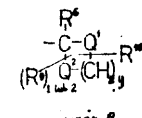
WZÓR 4



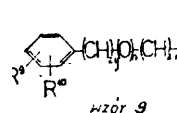
WZÓR 5



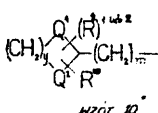
WZÓR 6



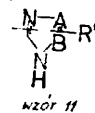
WZÓR 7



WZÓR 9



WZÓR 10



WZÓR 11

od siebie grupę CH_2 , atom tlenu lub siarki, grupę CH_2O lub grupę CH_2S , przy czym jeśli oba podstawniki Q^1 i Q^2 mają inne znaczenie niż grupa CH_2 , wówczas y ma inne znaczenie niż O , z tym, że R^5 oznacza atom wodoru jedynie wtedy, gdy R^4 oznacza grupę o wzorze 11, oraz że R^2 i R^3 mają inne znaczenie niż atom wodoru, gdy R^4 oznacza grupę o wzorze 2 lub wzorze 11, lub jego dopuszczalnej w rolnictwie soli.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że aminę o wzorze H_2NR^4 , w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie, acyluje się pochodną kwasu benzoowego podstawioną łatwo odłączalną grupą i otrzymuje się N-arylobenzamid o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza atom tlenu a R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany produkt reakcji ewentualnie poddaje się siarkowaniu i otrzymuje się N-arylobenzamid o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza atom siarki a R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany N-arylobenzamid o wzorze ogólnym 1 przekształca się w dopuszczalną w rolnictwie sól. (17 zastrzeżeń)

A23K

P. 227367

16.10.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Trojanowski, Andrzej Leonowicz).

Sposób pozyskiwania biomasy ze słomy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wysokowydajnego sposobu produkcji biomasy na podłożu ze słomy.

Biomase według wynalazku uzyskuje się hodując na słomie grzybnie gatunków z klasy podstawczaków (nietoksycznych) w sposób stacjonarny, względnie wgłębnny-napowietrzny w warunkach sterylnych.

Zakwaszone odciekami posulfitowymi z produkcji celulozy podłoże sterylizuje się przez przepuszczenie przegrzanej pary wodnej. Podłoże zawierające słomę wzbogaca się korzystnie takimi źródłami azotu jak azotan wapnia lub magnezu, błoto pofiltracyjne będące odpadem po hydrolizie kwaśnej białka sojowego, wvwar melasowy z produkcji spirytusu, odciek po jego drożdżowaniu, bądź wywar ziemniaczany z gorzelni rolniczych.

Jako źródło biostymulatorów wzrostu grzybów stosuje się korzystnie serwatkę a jako dodatkowe źródło węgla odciek posulfitowy z produkcji celulozy lub serwatkę.

Uzyskany produkt charakteryzuje się grzybowym aromatem, zawiera białko i mniej celulozy oraz ligniny niż materiał wyjściowy i może znaleźć zastosowanie bezpośrednio jako pasza bądź pośrednio jako dodatek do karmy. (5 zastrzeżeń)

A47G

P. 227404

20.10.1980

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-ERG”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Czesław Fiolek, Jerzy Brańka, Jadwiga Fahrenholz, Teresa Wydymus, Barbara Kędzierska).

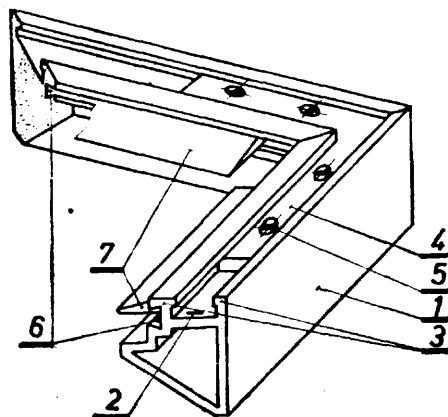
Sposób Wytwarzania ram z tworzyw sztucznych do obrazów i luster

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania profilu podstawowego, który umożliwiałby wytwarzanie ram różnej wielkości i kształtu.

Sposób wytwarzania ram z tworzyw sztucznych według wynalazku oparty jest o technikę wytłaczania, która umożliwia wykonanie profilu podstawowego (1) o konstrukcji pustakowej lub litej z tworzyw spienionych.

Profil podstawowy (1) ma wybrania (2) ograniczone występami (3) służące do pasowania łączonych profili przy pomocy kątowników (4), które przytwierdzone są do profili podstawowych (1) za pomocą wkrętów (5). Wybranie (6) w kształcie jaskółczego ogona służy do mocowania listwy dystansowanej (7) zabezpieczającej obraz lub lustro przed wypadnięciem.

Sposób wytwarzania ram z tworzyw sztucznych według wynalazku umożliwia proste, nieskomplikowane operacje tworzenie różnego rodzaju ram w zależności od indywidualnych potrzeb użytkowników. (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 229410 T

28.01.1981

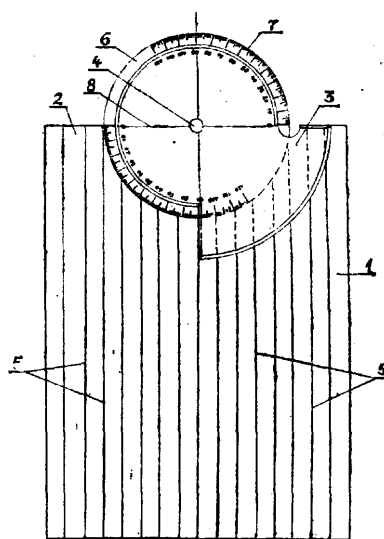
G01B

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Andrzej Tokarowski, Kazimierz Berezowski).

Kątomierz do pomiaru na radiogramach kąta Cobba

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej bezpośredni odczyt kąta Cobba w dowolnym położeniu radiogramu.

Kątomierz według wynalazku jest wykonany z materiału przezroczystego i jest wyposażony w ramiona (1) i (2) zaopatrzone w linie poziome (5) naniesione w odstępach na ramiona. Ramie (2) ma kolistny łącznik (6) wyposażony w podziałkę kątową (7) i połączony jest zawiasowo nitem (4) z łącznikiem kolistym (3) ramienia (1). Łącznik kolisty (3) wyposażony jest w linię (8) prostopadłą do linii poziomych (5), wskazującą kąt odchylenia Cobba. (1 zastrzeżenie)



A61F

P. 231961 T

01.07.1981

Stanley S. Kubik, Kraków, Polska (Stanley S. Kubik).

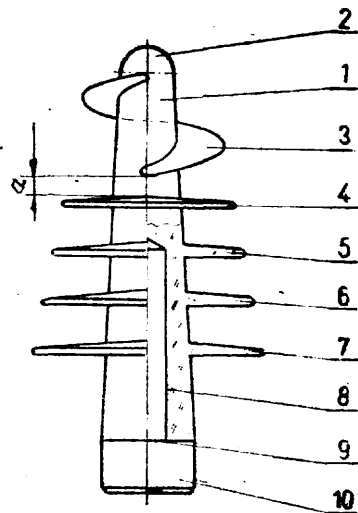
Pierścieniowo-śrubowy ochronnik słuchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwiania wprowadzania ochronnika do kanału usznego oraz wyeliminowania wsuwania do wnętrza ucha zanieczyszczeń z kanału usznego.

Ochronnik według wynalazku stanowi cylindryczny rdzeń (1) zaokrąglony na końcu (2), wyposażony w

śrubowe żebro (3) oraz pierścienie (4 do 7) uszczelniające. Początek **powierzchni** śrubowego żebra (3) jest usytuowany u podstawy zaokrąglonego końca (2), a pierwszy pierścień (4), uszczelniający jest usytuowany **za** końcem linii śrubowego żebra (3) tworząc u podstawy szczelinę „a” o szerokości minimum 0,5 mm. Rdzeń (1) po przeciwnej stronie od zaokrąglonego końca (2) ma wewnątrz ślepy otwór (8), którego dno jest usytuowane na wysokości drugiego pierścienia (4), licząc od zaokrąglonego końca (2).

W otworze (8) rdzenia (1) jest umocowane pokrętło (9) wykonane z tworzywa o większej sztywności niż tworzywo rdzenia (1), śrubowego żebra (3) i pierścieni (4 do 7). Grubość żebra (3) w przekroju poprzecznym jest większa od grubości przekroju pierścienia uszczelniającego (4). (3 zastrzeżenia)



A63C P. 232728 20.08.1981

Pierwszeństwo: 05.09.1980 - RFN (nr P.3033568.3)

Hannes Marker, Garmisch - **Partenkirchen**, Republika Federalna Niemiec (Manfred Richert).

Przytrzymywacz piętowy bezpiecznego wiązania nart

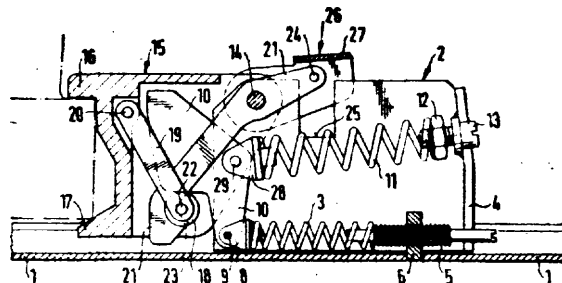
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej zajęcie przez uchwyt podeszwy automatycznie swojego położenia otwarcia, gdy but narciarski zostanie uwolniony z bezpiecznego wiązania nartowego.

Przytrzymywacz piętowy ma mocowaną na górnej powierzchni narty płytkę podstawową (1), na której przytrzymywana jest obudowa (2), która niesie uchwyt podeszwy (15) z pedałem zamykającym osadzonym obrotowo dookoła poziomej osi poprzecznej (20). Uchwyt podeszwy (15) poddany jest działaniu sprężyny otwierającej. Przytrzymywacz ma także dźwignię blokującą (10), obciążoną za pomocą sprężyny wyzwalającej (11) i chwytającą od tyłu w położeniu użytkowania element przytrzymywacza piętowego (przy założonym bucie narciarskim) usytuowany przy uchwycie podeszwowym (15). Element manipulacyjny służy do dobrowolnego otwierania przytrzymywacza piętowego.

Przytrzymywacz piętowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że część (18, 19) przy uchwycie podeszwowym (15) uchwycona z tyłu przez dźwignię

blokującą (10), jest ruchoma względem tego uchwytu i blokowana w położeniu użytkowania przez układ blokujący (21, 22, 23) oraz ma przeznaczony do współpracy z układem blokującym wyzwalacz (28), na który działa sprężyna wyzwalająca (11).

(3 zastrzeżenia)



A63C P. 232729 20.08.1981

Pierwszeństwo: 02.09.1980 - RFN (nr P 3033021.3)

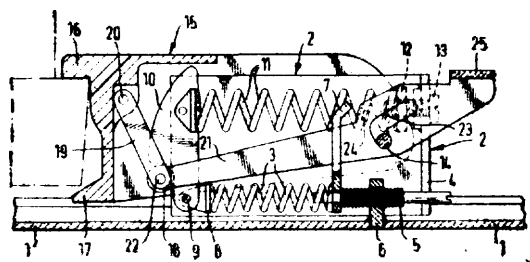
Hannes Marker, Garmisch-Partenkirchen, Rep. Fed. Niemiec (Manfred Richter, Roland Jungkind).

Przytrzymywacz piętowy bezpiecznego wiązania nart

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, przy której uchwyt podeszwy zajmowałby automatycznie swoje położenie otwarcia, gdy but narciarski zostanie uwolniony z bezpiecznego wiązania nartowego.

Przytrzymywacz piętowy ma mocowaną na górnej powierzchni narty płytkę podstawową (1), na której osadzone są przesuwne w kierunku podłużnym sanki (2) w postaci obudowy, utrzymywane w **położeniu** otwarcia (przy nie założonym bucie narciarskim) pod działaniem sprężyny dociskowej (3) w swym przednim położeniu **krańcowym**. Sanki (2) niosą obrotowo osadzony dookoła poziomej osi poprzecznej uchwyt podeszwy (15), na który działa sprężyna otwierająca, wraz z pedałem zamykającym, a także osadzoną równoległą do osi i obciążoną za pomocą sprężyny wyzwalającej (11) dźwignię blokującą (10). Dźwignia blokująca (10) w położeniu użytkowania przytrzymywacza piętowego (przy założonym bucie narciarskim) chwyta od tyłu część, przewidzianą przy uchwycie podeszwowym (15), przy czym przewidziany jest również element manipulacyjny do dobrowolnego otwierania przytrzymywacza piętowego. Przytrzymywacz piętowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że część **przy uchwycie podeszwowym** (15), uchwycona od tyłu przez dźwignię blokującą (10) ma postać dźwigni (19) i jest blokowana w położeniu użytkowania za pomocą układu blokującego (21) połączonego trwale z płytką podstawową zderzakiem (7) przeznaczonym do **współpracy** z układem blokującym.

(7 zastrzeżeń)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

B01D

P. 227324

14.10.1980

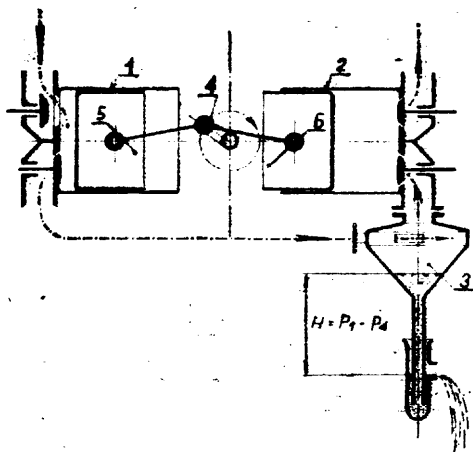
Instytut Odlewnictwa, **Kraków**, Polska (Jan Grzywnowicz, Bartłomiej Grzywnowicz, Jan Harpula, Zbigniew Maniowski, Zbigniew Górny).

Sposób wydzielenia z mieszanin gazowych składników mniej lotnych oraz urządzenie do wydzielenia z mieszanin gazowych składników mniej lotnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz urządzenia, które zapewniłyby ekonomiczny przebieg procesu, ograniczyłyby do minimum zachodzące straty ciepłe oraz nadawałyby się do szerokiego zastosowania.

Sposób według wynalazku polega **na** tym, że mieszaninę gazową przeznaczoną do wydzielenia z niej składników mniej lotnych oziębia się na drodze **politropowego**, zbliżonego do adiabaty, rozprężenia, po czym gaz po oddzieleniu znanym sposobem powstaje jest ponownie sprężany w stałej temperaturze do ciśnienia początkowego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu napędzane silnikiem elektrycznym i wyposażone w zespół dwóch cylindrów z tłokami oraz oddzielną mgły, charakteryzuje się tym, że ma tłok (5) cylindra (1) rozprężającego gaz i tłok (6) cylindra (2) sprężającego gaz do ciśnienia początkowego, które uruchamiane są poprzez wspólny wykorbiony wał (4). (3 zastrzeżenia)



B01D

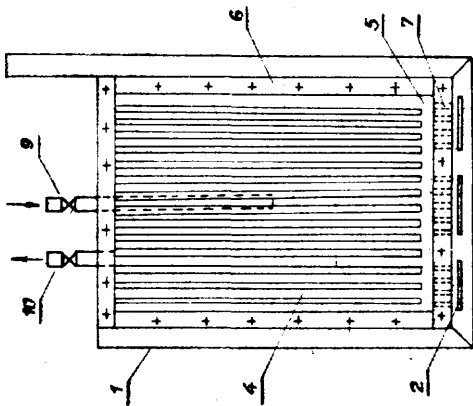
P. 227418

21.10.1980

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Józef Kabała).

Płyta **filtrująca** do filtrów płytowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej płyty, która umożliwiałaby uproszczenie kon-



strukcji aparatów do filtrowania oraz zwiększenie automatyzacji procesu filtrowania.

Płyta filtracyjna stanowi podstawowy element filtrów płytowych lub zagęszczaczy filtrujących, przy czym sposób ciągły lub okresowy po zakończeniu filtracji płyta filtracyjna jest poddawana operacji usuwania osadu.

Płyta filtracyjna ma prostokątną ramę (1) z membranami sprężystymi (4) **tworzącymi** komorę zaopatrzoną w króciec (9) doprowadzający strumień gazu i króciec (10) odprowadzający nadmiar gazu. Rama wykonana jest z rur (1) oraz płaskowników zamocowanych w świetle ramy.

Sprężyste membrany o powierzchni rowkowej są ułożone na podpórkach połączonych z ramą i pokryte tkaniną filtracyjną. (2 zastrzeżenia)

B81D

P. 231876 T

25.06.1981

B01J

Uniwersytet Marii **Curie-Skłodowskiej**, Lublin, Polska (Bogusław Buszewski, Roman Łodkowski, Zdzisław Supryniewicz, Jerzy Trocewicz).

Sposób napełniania kolumn z chemicznie związaną fazą ciekłą fenyłową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który zapewniłby dużą sprawność oraz odpowiednią rozdzielczość kolumny.

Wynalazek podaje sposób napełniania kolumn z chemicznie związaną fazą ciekłą fenyłową, którą stanowi metylofenylołodwuchlorosilan $[\text{CH}_3(\text{C}_6\text{H}_5)_2\text{SiCl}_2]$ chemicznie związany z powierzchnią żelu krzemionkowego stanowiącego nośnik.

Sposób polega **na** zawieszeniu wypełnienia do określonego stężenia w rozpuszczalniku będącym tak zwaną fazą ruchomą i po ujednorodnieniu zawiesiny, wprowadzeniu jej pod ciśnieniem 10-15 MPa do kolumny.

Jako fazę ruchomą stosuje się 5-15%, korzystnie 10% roztwór **acetonitrylu** w rozpuszczalniku niepolarnym, korzystnie w czterochlorku węgla.

(1 zastrzeżenie)

B01D

P.

232469

03.08.1981

G01N

Pierwszeństwo: 05.08.1980 - RFN (nr P 3029579.5)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim. Republika Federalna Niemiec.

Srodek do wydzielenia **plazmy** lub surowicy z krwi całkowitej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego środka umożliwiającego bez wirowania **na** szybkie i pewne rozdzielanie małych ilości krwi do celów diagnostycznych.

Srodek do wydzielenia plazmy lub surowicy z krwi stanowi warstwę z włókien szklanych o przeciętnej średnicy 0,2-5 μm , korzystnie 0,5-2,5 μm i gęstości 0,1-0,5 g/cm³.

Wynalazek dotyczy także sposobu wydzielenia plazmy lub surowicy z krwi, który polega na tym, że **krew przecieka** powoli przez warstwę z włókien szklanych o przeciętnej średnicy 0,2-5 μm i gęstości 0,1-0,5 g/cm³ i uzyskuje się spływającą plazmę, przy czym objętość **oddzielającej** się plazmy lub surowicy wynosi najwyżej 50%, przeważnie mniej niż 30% chłonności warstwy z włókien szklanych.

(13 zastrzeżeń)

B01F

P. 227445

21.10.1980

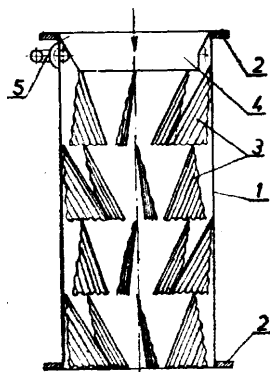
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Stanisław Bednarski, Jerzy Stypiński, **Przemysław Turowski**, Jan Grzymkowski, Włodzimierz Rędziński).

Mieszalnik statyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia, nadającego się do stosowania w rurociągach zwłaszcza dużych średnic dla cieczy o różnym stopniu zanieczyszczonej.

Mieszalnik statyczny do mieszania ze sobą co najmniej dwóch składników wyposażony w korpus w kształcie rury, kołnierze oraz kolektor doprowadzający odczynniki chemiczne, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni korpusu (1) ma segmenty (3), najkorzystniej w kształcie trójkątów o dwóch kątach ostrych, wykonane z płyt płaskich lub dowolnie pofalowanych, przy czym sfalowania winny przebiegać równoległe do krawędzi przylegającej do kątów ostrych.

Trójkątne segmenty są usytuowane symetrycznie względem siebie i osi korpusa oraz prostopadle do tej osi. W celu otrzymania przepływu warstwowego, segmenty wewnątrz korpusu są zamocowane spiralnie. (3 zastrzeżenia)



B01F

P. 227454

22.10.1980

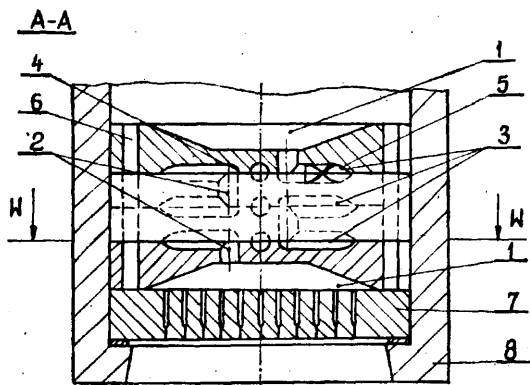
Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Witold Czastkiewicz, Tadeusz Marczyk, Stanisław Rybalek).

Zestaw mieszający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu mieszającego, umożliwiającego usytuowanie go bezpośrednio przed filierą.

Zestaw mieszający do mieszania i homogenizacji płynów **wysokolepkich**, szczególnie stopów polimerów włóknotwórczych, składający się z pakietu przylegających do siebie płyt z układem kanałów, w których umieszczone są elementy mieszające, charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch płyt: górnej i dolnej, przy czym każda z płyt ma na wewnętrznej powierzchni rowek (3) o przekroju poprzecznym półkolistym lub prostokątnym zakończony z jednej strony przelotowym otworem (2), a z drugiej strony wygubieniem (4).

Oś przelotowego otworu (2) i oś wygubienia (4) usytuowane są w jednakowej odległości od środka płyty, a punkt leżący na osi rowka (3) w połowie jego długości pokrywa się ze środkiem płyty. Płyty obrócone są w stosunku do siebie o kąt zapewniający



utworzenie z rowków (3) kanałów o przekroju kołowym lub prostokątnym, w którym umieszczone są mieszające elementy (5).

Dla zapewnienia lepszej efektywności mieszania, zestaw mieszający wyposażony jest dodatkowo w płytę lub płyty pośrednie umieszczone między płytą górną i dolną. Każda płyta pośrednia ma na obu powierzchniach rowki (3) pod względem kształtu i długości identyczne z rowkami wykonanymi w płytach górnej i dolnej. (2 zastrzeżenia)

B01J
C07C

P. 227192

08.10.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Kotowski, Józef Lach, Jacek Klimiec, Ryszard Górski, Wiktor Adamus, Józef Grzesło, Bogusław Grochowski).

Sposób otrzymywania katalizatora miedziowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwoliłby wyeliminować operację prażenia, przy jednoczesnym zapewnieniu wysokiej aktywności katalizatora.

Katalizator, zawierający 20–70% wag. tlenku miedzi, 15–60% wag. tlenku cynku, 3–35% tlenku glinu, 0,5–7,0% tlenku manganu i ewentualnie 0,3–5% wag. tlenku metalu alkalicznego, otrzymuje się przez współprażanie co najmniej trzech składników z roztworu azotanów miedzi, cynku, manganu lub octanu manganu o stężeniu 10–15% wag, roztworem glinianu sodowego o stężeniu 5–10% wag, w temperaturze 80–100°C przy pH końcowym 7–8,5 i następne dodanie wodnego roztworu NaOH o stężeniu 10–15% wag., w takiej ilości, aby pH końcowe mieszaniny reakcyjnej wynosiło 10–11,5.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania katalizatora syntezy metanolu z gazu syntezowego.

(1 zastrzeżenie)

B02C

P. 227156

07.10.1980

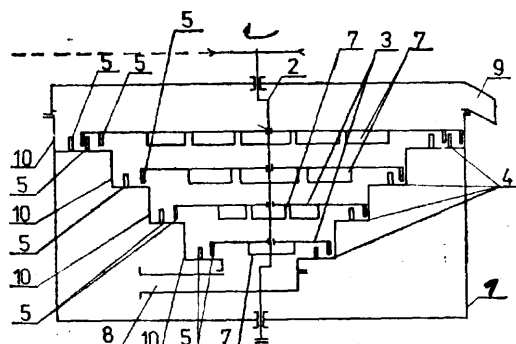
Kozielska Fabryka Maszyn, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Lucjan Kierat, Czesław Kotrys, Tadeusz Kurdziel, Henryk Wróbel).

Sposób homogenizowania materiałów sypkich z rozpuszczalnikiem i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego i łatwego w eksploatacji sposobu homogenizowania ciał sypkich z rozpuszczalnikami występującego zwłaszcza w przemyśle farb i lakierów oraz skonstruowania urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancje homogenizowane poddaje się stopniowemu rozdrabnianiu na poszczególnych kaskadach urządzenia przez wymuszony przepływ i rozciąganie pomiędzy elementami trącymi płyt kaskady przy czym materiał rozdrobniony wprowadzany jest na poszczególne kaskady poprzez pierścienie od dołu urządzenia.

Urządzenie według wynalazku jest młynem rozcierająco-mielącym mającym w korpusie (1) wał mi-



moś rodowy (2), na którym mocowane są płyty z pierścieniami (3) o średnicy stopniowo zwiększającej się ku górze aparatu, współpracujące w parach z pierścieniami stałymi (4), znajdującymi się na nieruchomych stopniach (10), tworzących kaskadę młyna, przy czym płyty z pierścieniami (3) zaopatrzone są dodatkowo w pierścień (7). (8 zastrzeżeń)

B04B

P. 227455

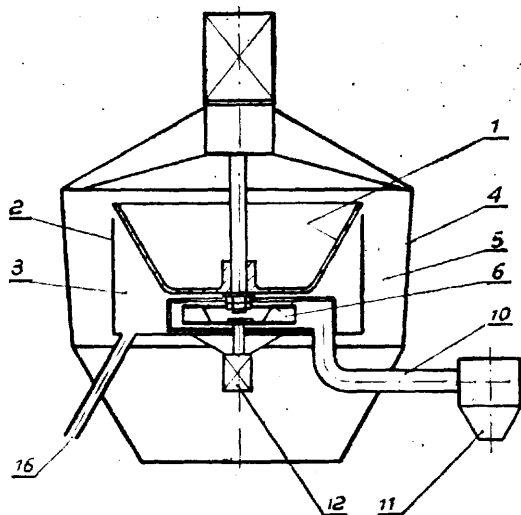
22.10.1980

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Zdzisław Karski, Jan Kubis, Marian Niemiec, Wiesław Raszkiewicz, Jan Socha, Roman Zawada).

Ciągła wirówka filtracyjna, zwłaszcza cukrownicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprawnego odprowadzenia powietrza z komory odcieków przy pełnym zabezpieczeniu przed wydmuchem odcieku do komory suchego produktu.

Przedmiotem wynalazku jest wirówka filtracyjna, zwłaszcza cukrownicza, zawierająca stożkowy bęben filtracyjny (1) i rozłożone koncentrycznie wokół niego komorę odcieków (3) i komorę suchego produktu (5). W komorze odcieków (3) pod bębnem (1) umieszczony jest odśrodkowy wentylator (6), którego zbiorniczka posiada wylot skierowany na zewnątrz, połączony z atmosferą za pośrednictwem rurociągu (10) i łapacza kropli (11). Wirlnik wentylatora (6), napędzany przez odrębny silnik (12) względnie zamocowany bezpośrednio do bębna (1), wyciąga powietrze z komory odcieków (3), skutecznie zapobiegając wydostawaniu się zawartego w tym powietrzu odcieku w postaci aerozolu do komory suchego produktu (5). (2 zastrzeżenia)



B07C

P. 227463

23.10.1980

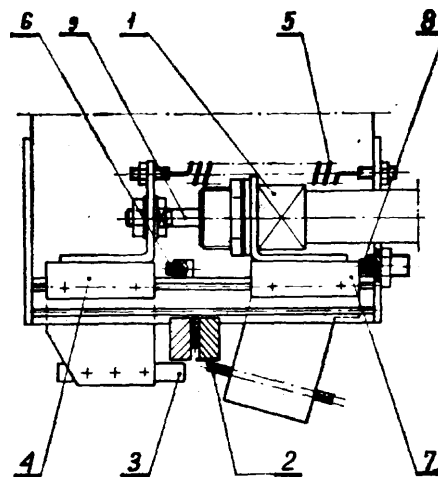
Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Grzegorz Polkowski, Janusz Markiewicz).

Mechanizm napędzający styki kontaktowe i podpórę wyprowadzeń sprawdzanych elementów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mechanizmu napędzającego styki kontaktowe i uniknięcia deformacji wyprowadzeń sprawdzanych elementów.

Mechanizm napędzający styki kontaktowe i podpórę wyprowadzeń sprawdzanych elementów jest stosowany w urządzeniach technologicznych do pomiaru i segregacji elementów elektronicznych.

Mechanizm składa się z siłownika pneumatycznego dwustronnego działania (1), który jest połączony nierozłącznie z wózkiem styków kontaktowych (7) i z wózkiem podpory, przy czym wózek podpory jest ciągnięty sprężyną a ruch obu wózków jest ograniczony zderzakami. (3 zastrzeżenia)

B21D
B23D

P. 227424

20.10.1980

Huta „Batory”, Chorzów, Polska (Jerzy Włóczko, Roman Włóczko).

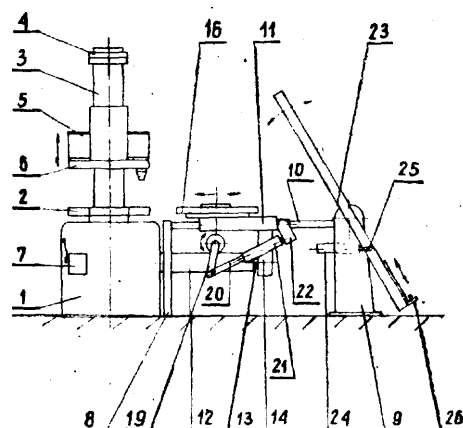
Sosób prostowania tarcz piłowych oraz urządzenie i narzędzia do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu prostowania tarcz piłowych, który eliminowałby ręczne prostowanie, a tym samym był bezpieczny dla zdrowia pracowników.

Celem wynalazku jest także opracowanie urządzenia i narzędzi do realizacji tego sposobu.

Sposób prostowania tarcz piłowych stosowanych do cięcia metali na gorąco według wynalazku polega na tym, że tarcze prostuje się przez wywieranie statycznego nacisku w miejscach tarczy wykazujących krzywiznę po uprzednim określeniu stopnia krzywizny i oznakowania „miejsc przyłożenia nacisku, kierunku ułożenia tarczy oraz rodzaju narzędzi, działając w określonych miejscach jednym lub dwoma narzędziami.

Urządzenie wykonana w postaci prasy hydraulicznej, przystosowanej do prostowania tarcz piłowych wraz z zespołami służącymi do podawania, przesuwania i obrotu tarczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w suport (11), w którym osadzona jest obrotnica (16) oraz stół przechyłny (23) ułożony w stojaku (9), w którym wbudowany jest podajnik.



Narzędzia do stosowania sposobu według wynalazku wykonane są jako cylindryczne elementy o płaskich powierzchniach chwytnych, mających własności magnetyczne, a w części roboczej ukształtowane są w postaci soczewkowej, kulistej, klinowej i pierścieniowej. (4 zastrzeżenia)

B21F

P. 229901 T

26.02.1981

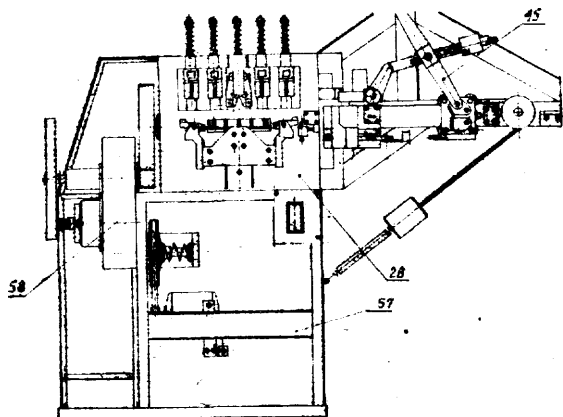
„POLMO” Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład Sprężyn Motoryzacyjnych, Warszawa, Polska (Andrzej Drożdżyk).

Sposób wykonywania sprężyny **kształtowej** typu cięga oraz urządzenie do stosowania **tego** sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania wytwarzania zadanego wyrobu w postaci sprężyny kształtowej typu cięga.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania sprężyny kształtowej typu cięga oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Urządzenie składa się z głowicy (28) usytuowanej na podstawie (57) napędu (58) oraz podajnika (45). W głowicy (28) usytuowane są suwaki pionowe suwaki poziome z wymiennymi krępownikami, wał rozrządu oraz dźwignie zespolone z suwakami. Dźwignie usytuowane są **na** sworzniach **korpusów** głowicy (28) i zaopatrzone są **w** rolki współpracujące z wymiennymi krzywkami ułożyskowanego wału rozrządu.

Materiał odcięty na zadaną długość podawany jest kolejno między elementy zaciskające i kształtujące **w** postaci suwaków z wymiennymi krępownikami aż do powstania gotowego wyrobu, po czym po zwolnieniu zacisków i cofnięciu się suwaka z końcówką i suwaka z końcówkami gotowy wyrób wpada do pojemnika gotowych wyrobów. (3 zastrzeżenia)



B21H

P. 227373

18.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Zenon Kopacz, Zdzisław Marciniak).

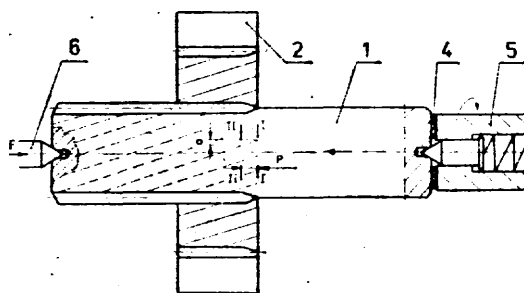
Sposób i urządzenie do przelotowego walcowania uzębień śrubowych narzędziami segmentowymi o wewnętrznej powierzchni kształtującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu przelotowego walcowania uzębień śrubowych.

Sposób według wynalazku dotyczy walcowania uzębień śrubowych na walcarkach mimośrodowych narzędziami segmentowymi obejmującego fazę kształtowania oraz fazę ruchu jałowego, podczas którego obrabiany przedmiot przesuwany jest osiowo.

Podczas poprzedzającego fazę kształtowania ząbkowania się narzędzi z walcowanym uzębieniem wywiera się jednostronny nacisk **na** boczne powierzchnie **kształtowanego** uzębienia powodujący przyspieszony lub opóźniony obrót obrabianego przedmiotu aż do ustalenia bezkolizyjnego położenia zębów podczas fazy kształtowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wrzuciono podajnika walcarki ma uchwyt w postaci kła (5) zaopatrzonego w cierny element (4) stykający się bezpośrednio z obrabianym przedmiotem (1) umożliwiając jego chwilowy opóźniony lub przyspieszony obrót. (5 zastrzeżeń)



B22D

p. 231039

08.05.1981

Pierwszeństwo: 22.10.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 199149)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh. St. Zjedn. Ameryki (Brian L. Ward).

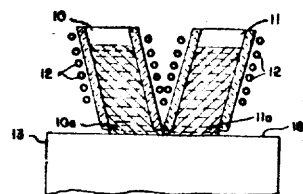
Taśma metaliczną odlewania, urządzenie do odlewania metalicznej taśmy oraz sposób odlewania **metalicznej** taśmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania taśmy **Z** metalurgicznie związanych amorficznych i krystalicznych części bez powodowania krystalizacji części amorficznej podczas jej łączenia.

Szybko oziębianą odlewana taśma metalowa zawiera szereg zróżnicowanych części, przy czym każda część metalurgicznie jest związana stopem podczas odlewania z przyległymi częściami wzdłuż przebiegu taśmy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tygiel (10) mający wewnętrzne zagłębienie dla wprowadzenia i pomieszczenia stopionego metalu i dyszę (10a), przez którą strumień stopionego metalu jest dostarczany na powierzchnię odlewania (18) oraz co najmniej jeden dodatkowy tygiel (11) z dyszą (11a) ustawioną tak, że część krawędzi brzeżnej co najmniej jednego dodatkowego strumienia styka się z częścią krawędzi brzeżnej przyległego różnego metalu do wytworzenia metalurgicznego stopowego wiązania pomiędzy nimi podczas odlewania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień stopionego metalu jest podawany na powierzchnię odlewania z pierwszego tygla i co najmniej jeden dodatkowy odmienny strumień **stopionego** metalu jest podawany na powierzchnię odlewania, tak że krawędź brzegowa odmiennego strumienia styka się z częścią brzeżnej krawędzi przyległego odmiennego metalu dla utworzenia metalurgicznego wiązania stopowego pomiędzy nimi podczas odlewania. (27 zastrzeżeń)



B22D

P. 231969 T

26.06.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Edward Waniewski).

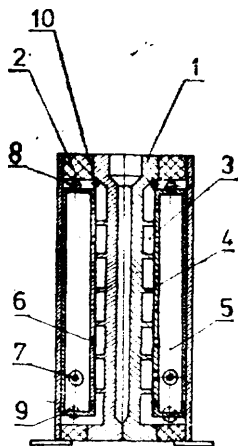
Sposób i urządzenie do odlewania metali i ich stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odlewania metali i ich stopów, pozwalającego na schładzanie krzepnącego stopu z szybkością co najmniej **10°K/s**.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do przepływającej przez formę, omywającej ścianki **kokili**, cieczy chłodzącej wtryskuje się cienkimi strugami ciekły azot, a jego krople i wytwarzające się pary azotu płyną w przeciwnym kierunku do cieczy chłodzącej.

Jako ciecz chłodzącą stosuje się wodny roztwór soli lub gliceryny o niskim punkcie zamarzania.

Urządzenie według wynalazku składające się z dwudzielnej kokili zaopatrzonej w płaszcz izolacyjny, który wraz ze ścianami kokili tworzy komory chłodzące, przy czym na zewnętrznych ściankach kokili znajdują się żebra, charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory chłodzącej (3) każdej z części kokili (1) znajduje się druga wewnętrzna komora (5), która przylega do żeber (4), a żebra (4) rozmieszczone są tak, że tworzą labiryntowe kanały do przepływu cieczy chłodzącej, przy czym w przylegającej do żeber ścianie komory wewnętrznej (5) wykonane są **liczne** otwory (6), a w dolnej części tej komory znajduje się króciec wlotowy (7) do doprowadzenia pod ciśnieniem płynnego azotu. (5 zastrzeżeń)



B23B

P. 220221 T

07.12.1979

Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek, Pruszków, Polska (Mieczysław Bukowski, Jerzy Greła, Tadeusz Lewandowski, Zygmunt Mirecki, Maria Sobotka).

Sposób generowania cyklu obróbki zgrubnej przy toczeniu z pełnego materiału

Sposób generowania cyklu obróbki zgrubnej przy toczeniu z pełnego materiału polega na stosowaniu do skrawania każdej z warstw materiału czterech ruchów noża: ruchu ustawczego na zadaną głębokość skrawania, ruchu roboczego dla skrawania warstwy równoległej do osi ruchu roboczego wzdłuż odpowiednio przesuniętego odcinka albo łuku okręgu określającego powierzchnię ograniczającą oraz ruchu ustawczego w kierunku osi dla szybkiego powrotu noża do współrzędnej, przy której rozpoczyna się skrawanie warstwy.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie przy obróbce z pełnego materiału przedmiotów typu wałek lub typu tarcza, dla toczenia do wrzeciona i od wrzeciona. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 227226

09.10.1980

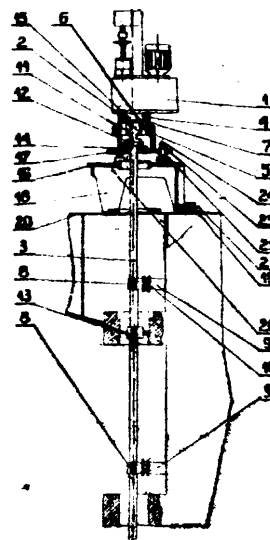
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Jerzy Urbanek, Stanisław Jarzewski).

Sposób i urządzenie do **łączenia** wytaczadła z wrzecionem wytaczarki do obróbki otworów w osi steru statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia współosiowego połączenia **wytaczadła** z wrzecionem oraz wyeliminowania ciężkiej wytaczarki.

Sposób łączenia wytaczadła z wrzecionem polega na tym, że wytaczadło osadza się wahlwie w gnieździe, a **następnie** łożyskuje się je. Potem, względem wytaczadła, ustawia się współosiowo i w poziomie pierścień, do którego mocuje się wytaczarkę. Po uniesieniu wytaczadła z wrzecionem, wyjmuje się gniazdo.

Urządzenie do łączenia wytaczadła z wrzecionem ma stojak (6) składający się ze stołu (16) z zamocowaną płytą (17) wyposażoną w pierścień (5) i gniazdo (14). (3 zastrzeżenia)



B23C

P. 232012 T

01.07.1981

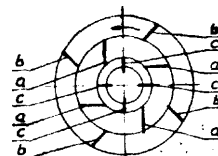
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Hubert Latoś).

Frezy kształtowe do obróbki uzębień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwych do wykonania frezów kształtowych do obróbki uzębień kół zębatych dużych modułów.

Istota wynalazku polega na tym, że krawędź lub krawędzie skrawające ostrza (a b), na wysokości czynnego zarysu zęba koła zębatego, stanowią linię prostą lub linie proste usytuowane wchrowato w stosunku do osi obrotu freza.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowych. (1 zastrzeżenie)



B23D

P. 232011 T

01.07.1981

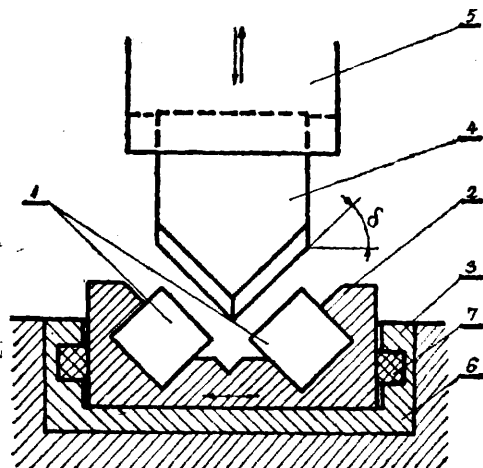
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski).

Sposób wykonywania narzędzi zwłaszcza pilników **wielograniastych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy **jednoczesnym** wzroście trwałości narzędzia nacinającego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że narzędzia obrabiane (1) umieszcza się w wielogniazdowej podkładce specjalnej (2), która umiejscowiona jest w oprawce (6) z **elementami** podatnymi (7), a narzędzie specjalne (4) o kacie bocznym o wynikającym z położenia powierzchni obrabianych wraz z bijakiem (5) wykonuje ruch główny, przy czym oś narzędzia nacinającego w płaszczyźnie prostopadłej do osi narzędzi obrabianych znajduje się poza zarysem tych narzędzi.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B23F P. 232081 T 03.07.1981

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Perdenia).

Urządzenie do kształtowania uzębień

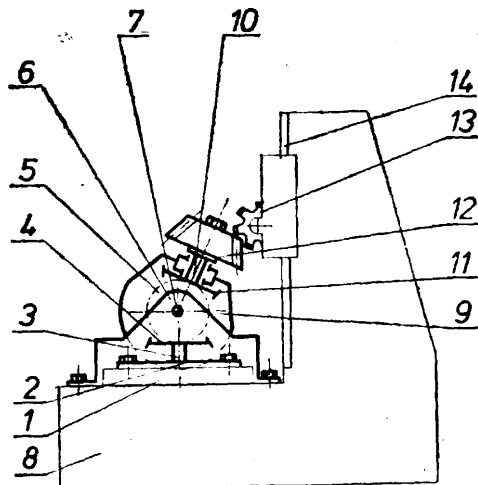
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia nadającego się do stosowania w dowolnej obrabiarce ze stołem obrotowym przedmiotu obrabianego.

Urządzenie według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że ma wrzeciono przegubowe (10), którego dwie części są połączone ze sobą za pomocą przekładni kątowej złożonej z trzech kół zębatach stożkowych (4, 5, 11), korpus (6) i kołyskę (9).

Na stole (1) obrabiarki jest przymocowana podstawa (2) wrzeciona przegubowego (10), na której jest osadzony wałek (3) z kołem zębatym stożkowym (4). Z kołem zębatym stożkowym (4) współpracuje koło zębata stożkowe (5) osadzone w korpusie (6) za pośrednictwem wałka (7). Korpus (6) jest przymocowany do łoża (8) obrabiarki. Na wałku (7) jest osadzona również kołyska (9) skrętna wokół tego wałka (7).

W kołysce (9) jest ułożone wrzeciono przegubowe (10), na którym z jednej strony jest osadzone koło zębata stożkowe (11), współpracujące z kołem zębatym stożkowym (5), a z drugiej jest mocowane obrabiane koło zębata (12).

(1 zastrzeżenie)



B23G P. 227385 17.10.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Kołodziej, Stanisław Krawczyk, Janusz Łabędź, Krzysztof Wójcik).

Sposób udarowo-przerywanego gwintowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu stosowania udarowo-przerywanego gwintowania do przedmiotów o większych wymiarach.

Sposób udarowo-przerywanego gwintowania polega na wprowadzaniu w ruch obrotowy gwintownika, przy czym gwintownik dodatkowo wprowadza się w zsynchronizowany ruch wibracyjny osiowo-skrętny z częstotliwością od 60 do 100 Hz.

(1 zastrzeżenie)

B23K P. 227331 16.10.1980

Zakłady Telewizyjne Unitra-Polkolor - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Franciszek Gutowski, Jerzy Ziętkiewicz).

Sposób wytwarzania taśm, blach i drutów termobimetalowych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zmniejszenia kosztów oraz uproszczenia wytwarzania taśm, blach lub drutów **termobimetalowych**.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania taśm, blach i drutów termobimetalowych stosowanych w urządzeniach elektrycznych do sygnalizacji oraz jako zabezpieczenia **nadmiarowo-prądowe** poza tym do pomiaru i regulacji temperatury oraz do kompensacji przemieszczeń spowodowanych zmianami temperatury, który polega na tym, że **blachy**, taśmy lub druty o różnym współczynniku rozszerzalności termicznej składa się ze sobą i łączy się za pomocą zgrzewania liniowego na zimno, prądem stałym lub impulsowym przy stałym docisku elektrod spawających.

(1 zastrzeżenie)

B23K P. 227481 23.10.1980

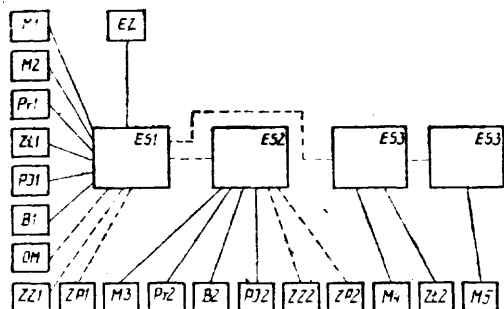
Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Stanisław Kot, Andrzej Konieczny, Zbigniew Kamiński).

Układ elektrycznego sterowania stanowisk spawalniczych zbudowanych ze zunifikowanych zespołów w oparciu o system blokowy ich składania

Celem wynalazku jest opracowanie takiego układu elektrycznego, który miałby możliwość sterowania wszystkimi stanowiskami spawalniczymi.

Układ elektrycznego sterowania stanowisk spawalniczych zbudowanych ze zunifikowanych zespołów w oparciu o system blokowy ich składania według wynalazku, składa się z zasilanego transformatorowym zasilaczem (EZ) układu (ES1) sterowania, który steruje i współpracuje z podłączonymi do niego: silnikiem (M1) roboczego przesuwu lub obrotu wrzecienika, silnikiem (M2) podajnika drutu elektrodowego, spawalniczym źródłem (Pr1) prądu, zespołem (ZL1) drogowych łączników, prądowym przekazywaczem (PU), zespołem bocznika (B1) oraz może współpracować po podłączeniu do niego, ze spawalniczym manipulatorem (OM), pneumatycznym zespołem (ZZ1), wodno-gazowym zespołem (ZP1) i układem (ES2) sterowania, który z kolei steruje i współpracuje z podłączonymi do niego: silnikiem (M3) drugiego podajnika drutu elektrodowego, spawalniczym źródłem (Pr2) prądu, zespołem łącznika (B2), prądowym przekazywaczem (PI2) jak również może współpracować po podłączeniu do niego z pneumatycznym zespołem (ZZ2) i wodno-gazowym zespołem (ZP2), ponadto do układu (ES1) sterowania może być podłączony jeden lub dwa układy (ES3) sterowania, z których każdy może sterować i współpracować z podłączonym do jednego z nich silnikiem (M4) pomocniczego przesuwu i zespołem (ZL2) drogowych łączników lub może sterować podłączonym do jednego z nich silnikiem (M5) wahadłowego ruchu uchwyty spawalniczego.

(8 zastrzeżeń)



B23K

P. 228087

28.11.1980

Pierwszeństwo: 10.05.1930 - RFN (nx P 3018036.0)

Kabel- und Metallwerke Gutenhoffnungshütte
Aktiengesellschaft, Hannover, Republika Federalna
Niemiec.

Sposób obróbki rur miedzianych i urządzenie do obróbki rur miedzianych

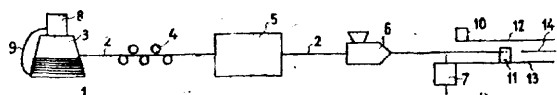
Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki rur miedzianych drogą tłoczenia, walcowania, i ciągnięcia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiłby produkcję na skalę przemysłową rur miedzianych o dużej giętkości i o dalece zredukowanej zawartości węgla na powierzchni wewnętrznej rur.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poszczególne odcinki rur łączy się ze sobą końcami za pomocą złączy przepuszczających gaz, przy czym każdorazowo jeden odcinek składowy rury nagrzewa się podczas ruchu ciągłego do temperatury powyżej 600°C drogą nagrzewania oporowego lub indukcyjnego i w sposób ciągły usuwa się pary oleju do ciągnięcia.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że przed urządzeniem przetłocowym (5) do wyżarzania oporowego, patrząc w kierunku przemieszczania się rury, umieszczony jest stół kołowy (3) dla zwoju rury (1), w którego obrębie znajduje się koniec przewodu zasysania (9) i przewodu ciśnieniowego pompy względnie dmuchawy (8).

(20 zastrzeżeń)



B23K

P. 232447

30.07.1981

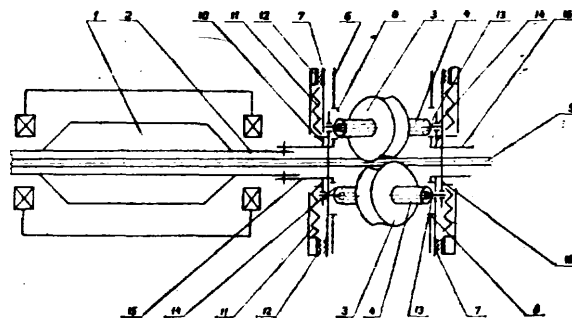
Pierwszeństwo: 30.07.1980 - Bułgaria - (nr 48861)

Institut Po Technitscheska Kibernetika i Robotika,
Sofia, Bułgaria.

Przyrząd do przesuwania drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do przesuwania drutu o uproszczonej konstrukcji.

Obudowa ma postać wydrążonego korpusu (6) i jest usytuowana poprzecznie i symetrycznie do punktów styku każdej rolki posuwowej (3) z doprowadzanym drutem (5) oraz jest otoczona przez ruchome elementy (7), które wykazują wzajemną symetrię do osi drutu (5) oraz możliwość osiowego ruchu względem powierzchni wydrążonego korpusu (6), w którym rolki posuwowe (3) są zamocowane swoimi osiami (4) w ruchomych elementach (7), które są połączone z urządzeniami do regulacji siły docisku rolek posuwowych (3) do drutu (5) za pośrednictwem elementów przenoszących siłę. Celowo w wydrążonym korpusie (6) są wykonane szczeliny (8) prowadzące dla osi (4) rolek posuwowych (3). (15 zastrzeżeń)



B23K

P. 233763

09.11.1981

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Jaskólski, Daniel Kurek).

Elektroda rurkowa mająca jako stopiwo lany węgiel wolframu i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania napójny wolnej od porów i pęknięć.

Elektroda według wynalazku ma ziarna lanego węgla wolframu pokryte otoczką z topnika, składającą się z mieszanki żelazokrzemu, boraksu i szkła wodnego w ilości wagowej w stosunku do ciężaru elektrody: 0,2-10,0% żelazokrzemu, 0,3-8,0% boraksu i 0,5-5,0% szkła wodnego.

Elektrodę według wynalazku otrzymuje się drogą zmieszania lanego węgla wolframu ze szkłem wodnym, a następnie z mieszanką żelazokrzemu i boraksu. (4 zastrzeżenia)

B23Q

P. 231915 T

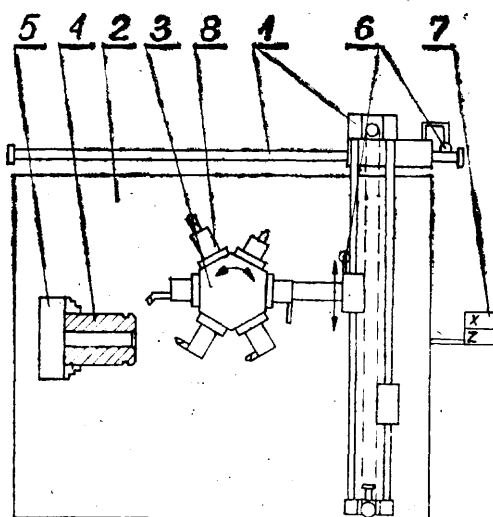
26.06.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zenon Łagowski, Grzegorz Jasiński, Tomasz Klimkiewicz).

Układ do programowania półautomatycznego tokarek sterowanych numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bezpośredniego otrzymania wartości współrzędnych z rysunku - przedmiotu, symulacji wymiarów narzędzi i ich ruchów oraz sprawdzenia kolizyjności poszczególnych ruchów zapisanych w programie.

Układ składający się ze stołu kreślarskiego z prostowodami technicznymi według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rysunek detalu (4) wykonanego w makiecie uchwytu tokarskiego (5) oraz makietę głowicy rewolwerowej (3) z kompletnym wyposażeniem w narzędzia (8), przymocowaną do dwóch prostowodów (1) wyposażonych w przetworniki (6) z cyfrowym odczytem przesunięcia, najkorzystniej przetworniki obrotowo-impulsowe podłączone do elektronicznych wskaźników cyfrowych (7). (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 227485

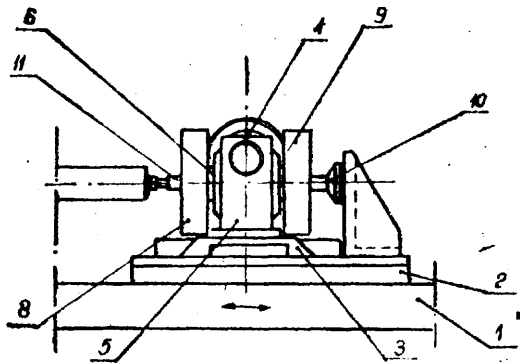
24.10.1980

Wytwórnia Łożysk Ślizgowych „PZL-BIMET”,
Gdańsk, Polska (Jerzy Czarkowski, Henryk Szulc).

Przyrząd do szlifowania powierzchni
wyznaczonych krzywizną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do szlifowania który umożliwiłby dokładne szlifowanie zarówno powierzchni zewnętrznych, jak i wewnętrznych, o dowolnych profilach krzywizn opisanych na powierzchniach walcowych lub stożkowych.

Przyrząd do szlifowania umieszczony na uniwersalnej frezarce lub szlifierce według wynalazku charakteryzuje się tym, że na jednym końcu roboczo wrzeciona (6) o ruchu obrotowym osadzonego na przesuwym suwaku (3) zamocowana jest kopiująca krzywka (9) współdziałająca z wodzikim (10). Zaś na drugim końcu znajduje się obrabiany przedmiot (8). Przesuwny suwak (3) połączony jest z pneumatycznym siłownikiem wykonującym ruch posuwisto-zwrotny. (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 232710

19.08.1981

Pierwszeństwo: 22.08.1980 - Francja (nr 8018357)

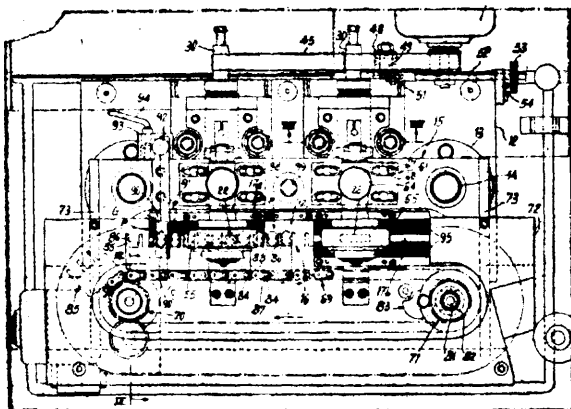
Societe Anonyme De Telecommunications, Paryż,
Francja.

Urządzenie

do wykańczania ferrytowych kubków magnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które pozwoliłoby w sposób bardzo prosty przejść od wykonywania jednej serii kubków magnetycznych do innej serii, o żądanych znormalizowanych zwykłych wymiarach oraz umożliwić optyczny dozór obróbki pozwalający na minimalizację konsekwencji wszystkich uchybień.

Urządzenie do wykańczania ferrytowych kubków magnetycznych, stosowanych do tworzenia induktan-



cji używanych w wyposażeniu telekomunikacyjnym, które to kubki są zestawiane z pół-kubków mających od strony otwartej boczne brzozy łączące pół-kubki oraz część środkową, której czoło aby uzyskać odpowiednią szczelinę magnetyczną w zestawionym kubku, jest obrabiane przy pomocy ściernicy wystającej w stosunku do płaszczyzny odniesienia, którą tworzą boczne brzozy pół-kubków, które są podane środkom przemieszczającym je pod ściernicą oraz środkom dociskającym do płaszczyzny odniesienia, charakteryzuje się tym, że środki dociskające stanowią elastyczny krążek dociskający (55) bezpośrednio opierający się na dnie każdego pół-kubka (P) aby docisnąć go do ściernicy.

Krążek dociskający (55) jest wykonany z elastomeru i wywiera nacisk na pół-kubek (P) przez swą własną deformację. (6 zastrzeżeń)

B25B

P. 224687

31.05.1980

H05B

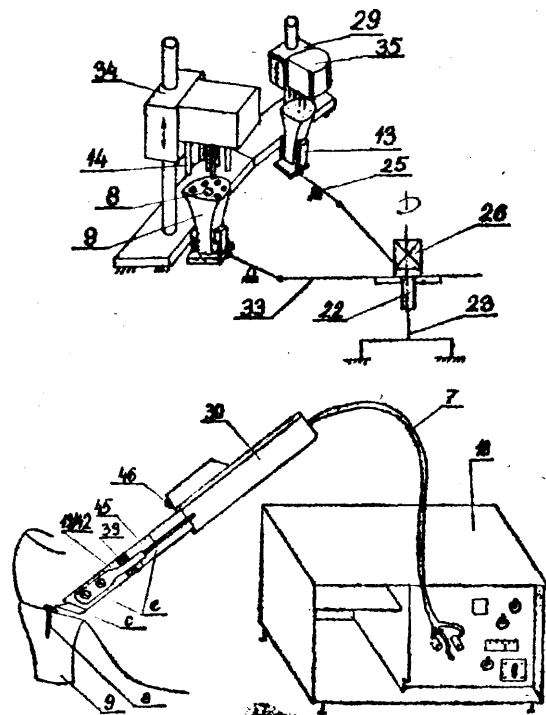
Wielkopolskie Zakłady Obuwia „Polonia”, Gniezno,
Polska (Tadeusz Groszewski, Ireneusz Lisiewicz).

Sposób, urządzenie i narzędzie do nagrzewania
i wyjmowania części metalowych
z elementów elektroizolacyjnych,
zwłaszcza gwoździ z obcasów polistyrenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pracy przy wyjmowaniu, oddzielaniu lub nagrzewaniu części metalowych w elementach wykonanych z materiałów elektroizolacyjnych oraz wyeliminowania możliwości zniszczenia części metalowych oraz elementów izolacyjnych.

Sposób wyjmowania części metalowych (8) z elementów elektroizolacyjnych (9) polega na podgrzewaniu części metalowych (8) do temperatury wyższej niż temperatura mięknięcia lub największa dopuszczalna temperatura pracy czy degradacji materiału elektroizolacyjnego, a następnie na wyjmowaniu ich ręcznie lub mechanicznie, lub magnetycznie.

Urządzenie do nagrzewania ma zespół podgrzewania (34) indukcyjnego, oporowego lub wykorzystujący przewodnictwo cieplne od grzałek, i dodatkowo jest wyposażone w zespół transportowy (22) do przemieszczania elementów elektroizolacyjnych (9). Urządzenie do wyjmowania ma też dodatkowo zespół wyjmowania (29) części metalowych (8) przez ich zaczepianie, ściskanie lub podważanie.



Narzędzie ręczne do nagrzewania ma podgrzewanie indukcyjne lub oporowe. Przy podgrzewaniu oporowym styki robocze (19) zwierane są częściami metalowymi (8). Narzędzie ręczne do wyjmowania ma dodatkowo końcówki (42) do **zaczepiania**, ściskania lub podważania części metalowych (8). Końcówki (42) **zamocowane** na szczypcach (45) są **jednocześnie** stykami roboczymi (19) połączonymi z zasilaczem (18).

(62 zastrzeżenia)

B25B P. 231755 T 17.06.1981

Instytut Metalurgii Żelaza im. S. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar).

Sposób przygotowania do ciągnięcia nietrawionej walcówki stalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu składowania walcówki oraz zapewnienia dobrego odpadania zgorzeliny z walcówki.

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania walcówki do mechanicznego usuwania **zgorzeliny** dla potrzeb procesu ciągnięcia polegający na tym, że walcówkę poddaje się przyspieszonej **korozji** elektrochemicznej z udziałem elektrolitu w postaci roztworu chlorku sodu. (4 zastrzeżenia)

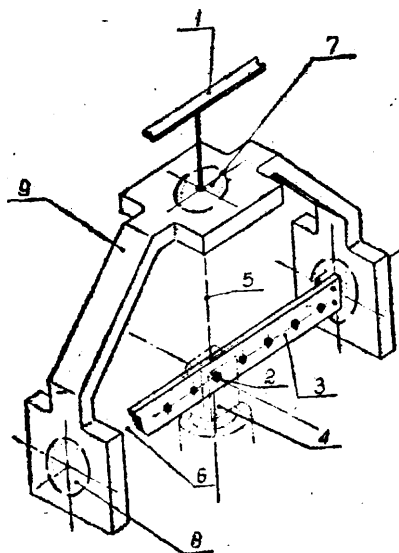
B25B P. 231852 T 23.06.1981

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jerzy Ferenz).

Zespół podziałowy do ustawiania pod kątem wsporników bazowych w elementach nośnych przyrządów montażowych

Zespół podziałowy do **ustawiania** pod kątem wsporników bazowych w elementach nośnych przyrządów montażowych budowanych metodą przestrzennie koordynacyjną rozwiązuje problem dokładnego ustawiania pod kątem tych wsporników w układzie przestrzennym budowanego przyrządu. Zespół podziałowy posiada dwie podziałnice kątowe, pionową (7) i poziomą (8) znajdujące się względem siebie pod kątem 90°. Każda z podziałnic składa się z płyty pierścienia pośredniego i tarczy, w których znajdują się dwa kręgi otworów z różną wielkością skali. Punkt bazowy (2) znajduje się w płycie modułowej (3) włożonej do wspornika bazowego (4).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w produkcji statków powietrznych a także przy budowie innych wyrobów przestrzennych. (3 zastrzeżenia)



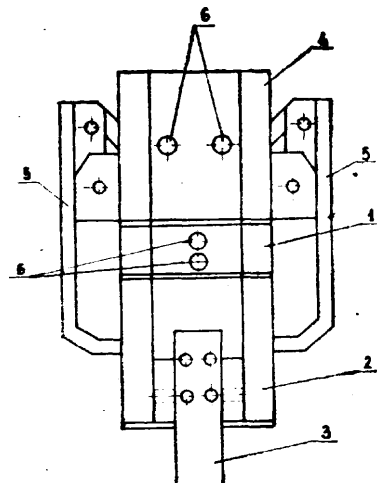
B25J P. 227323 14.10.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Lech Rawluk, Jan Wójcikowski, Janusz Madejski).

Zmieniacz chwytaków do robotów przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy parametrów eksploatacyjnych robotów przemysłowych.

Zmieniacz chwytaków do robotów przemysłowych składa się z dwóch pneumatycznych siłowników (1) i (4) oraz wymiennego chwytaka (2) umocowanego siłownikiem (4) przy pomocy łap (5) do siłownika (1) sterującego ruchami chwytaka (2). (1 zastrzeżenie)



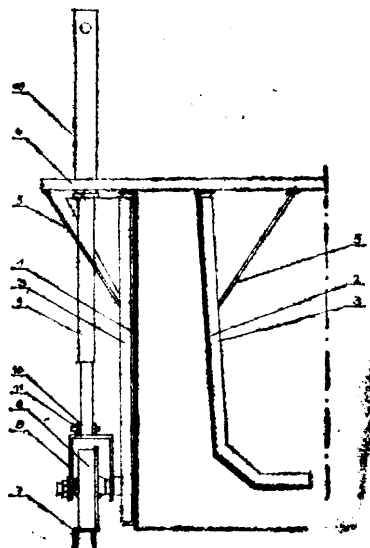
B28B P. 231916 T 26.06.1981

Kętrzyńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Kętrzyn, Polska (Andrzej Białecki, Władysław Gawryluk).

Forma stalowa do wylewania betonów, zwłaszcza kanałów i ław fundamentowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** skonstruowania formy stalowej do wylewania betonów, zwłaszcza kanałów i ław fundamentowych o dowolnej szerokości i wysokości w budownictwie inwentarskim i przemysłowym.

Według wynalazku forma ma dwie zewnętrzne ściany (1) z umieszczoną wewnątrz profilowaną ścianą (2) z otwartą częścią środkową na całej długości, a części górne ścian (1) i (2) połączone są ze sobą poprzecznie belkami (4) i dodatkowo wzmocnione zewnętrznymi i wewnętrznymi zastrzałami (5), a do przesuwania formy służą koła (6) poruszające się po jezdnych torze (7), posiadające wsporniki (8), do których przymocowane są w sposób nierozłączny prowadnice (9) oraz zaczepy (10) do śrub regulacyjnych z nakrętkami i łożyskami, przedłużonymi ramionami (15) służącymi do podnoszenia i opuszczania formy. (2 zastrzeżenia)



B29B

P. 232261

17.07.1981

Pierwszeństwo: 31.07.1980 - Austria (nr A 3961/80)

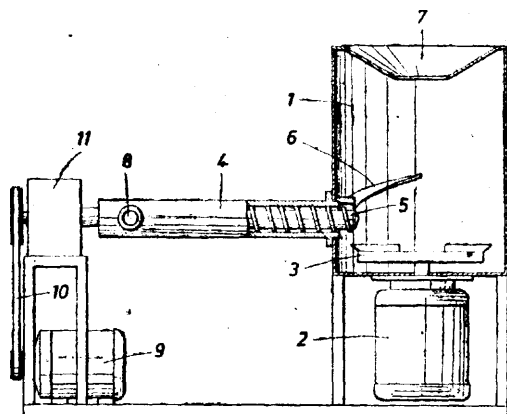
Österreichische Schiffswerften Aktiengesellschaft Linz-Korneuburg, Linz, Austria.

Urządzenie do **wstępnego** obrabiania wsadu termoplastycznego tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ulepszenia konstrukcji urządzenia, aby ślimakowy zespół wytłaczający mógł być napełniany względnie zasila-ny równomiernie i zasadniczo niezależnie od poziomu wypełnienia zasobnika oraz uzyskać zwiększenie sprawności termicznej układu.

Urządzenie do wstępnego obrabiania wsadu termoplastycznego tworzywa sztucznego, zawierające zasobnik o pionowej osi, narzędzie **rozdrabniająco-mieszające**, osadzone w zakresie dna zasobnika obrotowo względem tej osi zasobnika, oraz co najmniej jeden ślimakowy zespół wytłaczający, który wystaje do wewnątrz zasobnika poprzez otwór w jego ścianie obwodowej w zakresie narzędzia rozdrabniająco-mieszającego, charakteryzuje się tym, że ślimakowy zespół wytłaczający (4) jest umieszczony co najmniej w przybliżeniu promieniowo względem osi zasobnika, przy czym swą końcówką wlotową (5) **wystającą** do wewnątrz zasobnika (1) jest usytuowany nad narzędziem **rozdrabniająco-mieszającym** (3), w pewnej odległości poosiowej względem niego.

(4 zastrzeżenia)

B29H
C08J

P. 232185

06.10.1980

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Kraków, Polska (**Władysław Rolirad**, Irena Chmielewska, Barbara Mosur).

Sposób wytwarzania wyrobów lateksowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania wyrobów o szczególnie **wyraźnych** zarysach wzoru z zachowaniem jednakowej grubości na całej powierzchni wyrobu i uzyskaniem przestrzen- nie rozwiniętego wzoru.

Sposób wytwarzania wyrobów lateksowych, zwłaszcza wyrobów o bardzo rozwiniętej powierzchni jak czepki, polegający na maczaniu form oceramiicznych lub z tworzyw sztucznych, w mieszan- ce lateksowej, charakteryzuje się tym, że do maczania używa się form o aktywowanej powierzchni pięcioprocentowym wodnym roztworem soli siarczanu wapnia od 0,9 do 2 części, chlorkiem magnezu od 0,4 do 1,0 części, siarczanem glinowo-potasowym od 0,6 do 1,5 części i chlorkiem amonowym od 0,1 do 0,5 części, nato- miast do mieszanki dodaje się stabilizatora o katal- itycznym działaniu w ilości 0,5—1,5%.

(3 zastrzeżenia)

B41N

P. 227346

17.10.1980

Politechnika **Warszawska, Warszawa, Polska** (Hernert **Czichon**, Henryk Dudziak, Janusz Jachowicz, Zofia **Kłosowska-Wolkowicz**, Jan Kowalczyk, Krzysztof Przasnek, Hanna Więckowska).

Sposób wytwarzania fotoreliefowych form drukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bez- pieczeństwa obsługi przy wytwarzaniu druków tech- nika typograficzną, typoffsetową i fleksograficzną.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fotoreliefowych form drukowych przez for- mowanie warstwy światłoczułej z kompo- zycji fotopolimeryzującej zawierającej nienasyco- ną żywicę poliestrową, monomer sieciujący lub mieszaninę monomerów, inhibitor lub mieszaninę in- hibitorów, układ inicjujący fotopolimeryzację i ewen- tualnie dodatki takie jak barwniki, pigmenty, środki powierzchniowoczyste, środki **tiksotropowe** i wypeł- niacze, naświetlenie oraz ewentualne doświetlenie tej warstwy a następnie usunięcie **nienaświetlonych** ele- mentów warstwy światłoczułej przy użyciu wody ewen- tualnie z dodatkiem środka antypiennego takiego jak wodna emulsja polisiloksanu, w którym jako układ inicjujący fotopolimeryzację stosuje się benzyl i/lub eozynę i/lub **erytrozynę** i/lub róż bengalski i/lub **fluoresceinę** i/lub **sulfofluoresceinę** w ilości 0,005—10,0% wagowych, w mieszaninie z aminą alifatycz- ną i/lub **wieloaminą** i/lub alkioloetanoloaminą i/lub aminą aromatyczną w ilości 0,001—10% wagowych, a warstwę światłoczułą naświetla się za pomocą źród- ła światła o maksymalnej emisji w zakresie 350—600 nm.

(1 zastrzeżenie)

B44B

P. 224713

02.06.1980

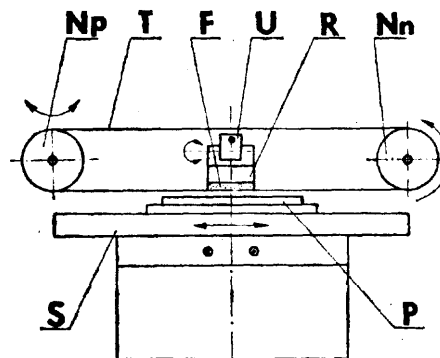
UNITRA - Dioxa Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Kazimierz Bagiński, Edward Budniak, Karol Gonczar, Jan **Kłockowski**, Henryk Krzemiński, Michał **Papiński**, Czesław Trybus).

Urządzenie do ozdobnego fakturowania powierzchni Płyty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania płyty o powtarzalnej fakturze składającej się z **dowolnie** długich rys.

Urządzenie według wynalazku ma **raklę (R)** obcią- gniętą filcem (F), zamocowaną wahlwie na ruchomym uchwycie przegubowym (U) i usytuowaną wewnątrz obwodu bezkońcowej ścierniej taśmy (T), równoległe nad fakturowaną płytą (P).

U zastrzeżenie)



B60P

P. 227270

13.10.1980

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA” im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Jakub Morlak, Waldemar Potęga, Zbigniew Borkowski).

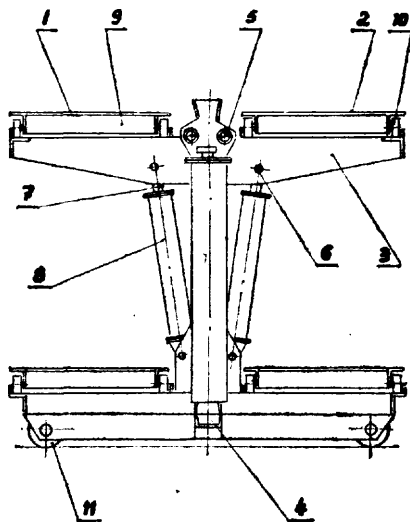
Dwupoziomowy wózek rozładowniczy

Przedmiotem wynalazku jest dwupoziomowy wózek rozładowniczy do samoczynnego układania na paletach,

zwłaszcza blach transformatorowych, ciętych poprzecznie na **agregacie**.

Wózek rozładowniczy według wynalazku ma dwa poziomy płaszczyzn roboczych, przy czym górny poziom składa się z dwóch wychyłanych płaszczyzn roboczych (1, 2). Każda z tych płaszczyzn (1, 2) spoczywa na przynajmniej dwóch ramionach (3), wychyłanych względem **osi** wzdłużnej wózka od pozycji poziomej do **pozycji** pionowej płaszczyzn roboczych (1, 2).

Każde z ramion (3) jednym swoim końcem od strony osi wzdłużnej wózka jest zamocowane przegubowo do **konstrukcji** (4) wózka za pomocą sworznia (5), a w drugim miejscu (6) z tej samej strony ramienia (3), przesuniętym w kierunku od osi wzdłużnej wózka względem przegubowego miejsca wychylania na sworzniu (5), jest zamocowane przegubowo **łożysko** (7), usytuowane przesuwnie w cylindrze hydraulicznym (8). (3 zastrzeżenia)



B61F

P. 227293

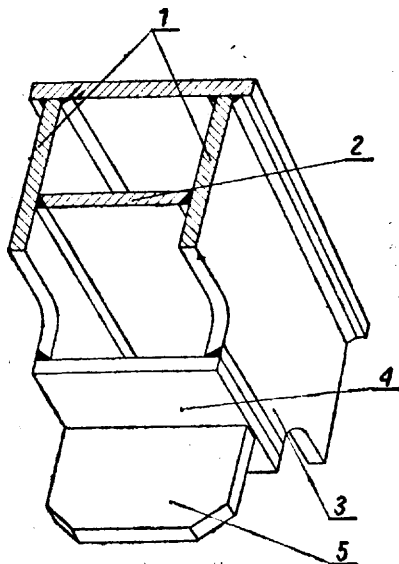
13.10.1980

Polskie Koleje Państwowe - Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań, Polska (Ryszard Suwalski, Krzysztof Szyjewski, Adam Legat).

Wspornik ramy, zwłaszcza do pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wspornika ramy, którego konstrukcja zapobiegnie pęknięciom lub niszczeniu ram pojazdów, zwłaszcza pojazdów szynowych.

Wspornik ramy według wynalazku charakteryzuje się tym, że podstawa wspornika (4) mocowana jest do występów (3) ramy (1), przy czym podstawa wspornika (4) usytuowana jest w takiej odległości od ele-



mentu (2) łączącego ramę (1), że obciążona jest wyłącznie siłami skupionymi pochodzącymi od zewnętrznego obciążenia ramienia wspornika (5).

(1 zastrzeżenie)

B61F

P. 227444

21.10.1980

E01B

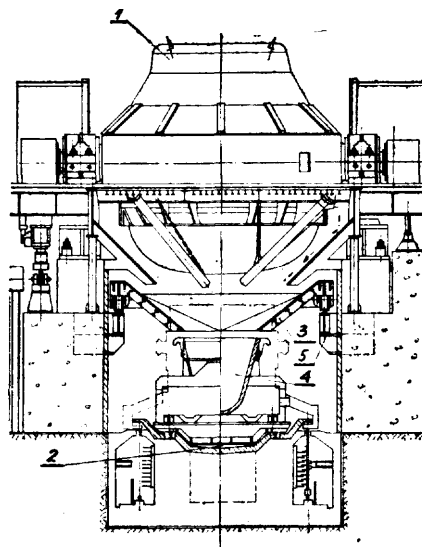
C21C

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Zdzisław Bonenberg, Bohdan Kołomyjski, Rajmund Kłos, Henryk Grabowski, Tadeusz Cwen).

Urządzenie ochronne torowiska stalowożu konwertora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony torowiska przed zażuzleniem i zanieczyszczeniami w postaci skrzepów.

Urządzenie ochronne torowiska stalowożu konwertora charakteryzuje się tym, że stanowi je umieszczone pod **konwertorem** (1) **przejezdna** platforma (3) w postaci leja którego górne wymiary są nieco większe od obrysu konwertora (1) a dolny otwór leja nieco mniejszy od umieszczonych pod tą platformą (3) czasz (4) najlepiej żużlowych ustawionych na istniejącym żużlowoźnie umieszczonym na chronionym torowisku. Przejezdna **platforma** (3) ma własny zdalnie uruchamiany napęd znanej konstrukcji. (2 zastrzeżenia)



B61F

P. 232780

24.08.1981

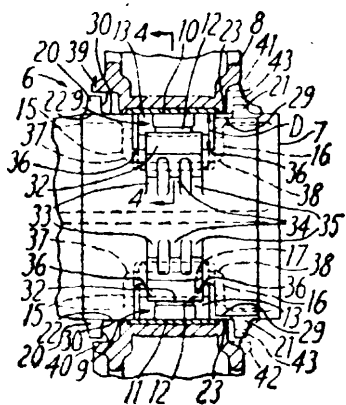
Pierwszeństwo: 25.08.1980 - USA (nr 180835)

Midland - Ross Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Poprzecznicza wagonu kolejowego

Wynalazek dotyczy poprzeczniczy wagonu kolejowego z większymi niż normalnie klockami klanowymi, które wymagają powiększonych kieszeni zmniejszających wytrzymałość odlewu poprzeczniczy, przez co czynią ją bardziej podatną na pęknięcie, chyba że koncentracje wysokich naprężeń w obszarach **kieszek** wyeliminuje się lub w istotny sposób zmniejszy, **głównie** przez usunięcie części bocznych poprzeczniczy pomiędzy Meszeniami a zewnętrznymi występami w celu ograniczania ruchu ram bocznych wzdłuż poprzeczniczy.

Poprzecznicza zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że zawiera elementy (20, 21) uniemożliwiające ramie bocznej (8), która jest przechylna w płaszczyźnie zasadniczo pionowej, styk z górnymi częściami (29) zewnętrznych ścianek bocznych (23), tak że przechylna rama boczna (8) styka się bardziej z dolnymi niż z górnymi (29) częściami zewnętrznych ścianek bocznych (23). (11 zastrzeżeń)



B26K

P. 23374

09.11.1981

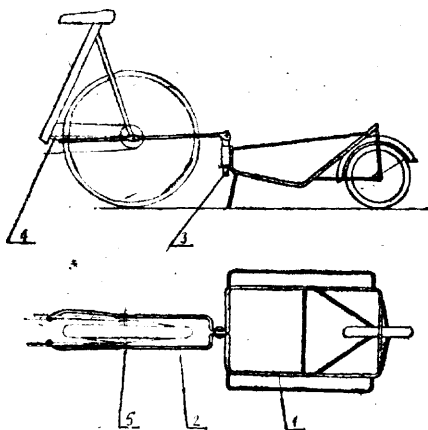
Piotr Lisiecki, Mieczysław Staniszewski, Warszawa, Polska (Piotr Lisiecki, Mieczysław Staniszewski).

Przyczepka rowerowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej przyczepki, która może być podniesiona do góry, aby ułatwić transport roweru bez potrzeby dodatkowej powierzchni na przyczepkę.

Przyczepka rowerowa jednokołowa ma widelcowe urządzenie zaczepowe (2) połączone z osią tylnego koła roweru (5). Urządzenie to jest unieruchomione poprzez oparcie go o dolną część ramy roweru (4). Niezbędny skręt w płaszczyźnie pionowej i poziomej zapewnia połączenie przegubowe wózka (1) z widelcowym urządzeniem zaczepowym (2).

Przegub ten składa się z tulejki (3), której połączenie z widelcowym urządzeniem zaczepowym stanowi poziomą oś obrotu, a oś symetrii tej tulejki jego pionową oś. (3 zastrzeżenia)



B63B

P. 232625

13.08.1981

Pierwszeństwo: 13.08.1980 - Finlandia (nr 802546)

Risto Vilhelm Vinnari, Turku, Finlandia.

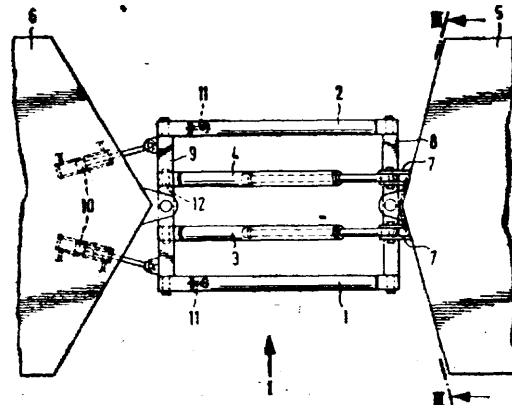
Urządzenie do łączenia kadłubów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, przy pomocy którego względne ruchy kadłubów będą wyrównywane i które umożliwi w pewnym zakresie różnicowanie zanurzeń kadłubów i utrzymywanie tej różnicy oraz w razie konieczności, także zmianę w różnicy zanurzeń a ponadto umożliwi skręt zestawu.

Urządzenie do łączenia ze sobą dwóch kadłubów, z których jeden jest zazwyczaj kadłubem silnikowym, a drugi jest kadłubem towarowym, zawiera pierwszą parę wysięgników (1, 2) umieszczonych pomiędzy kadłubami (5, 6), równoległe do siebie i przynajmniej jeden dalszy wysięgnik, korzystnie jedną dalszą parę

wysięgników (3, 4) ustawioną, poprzecznie względem pierwszej pary wysięgników (1, 2) w taki sposób, że patrząc z boku, wszystkie wysięgniki (1, 2; 3, 4) stanowią przekątne czworokąta wyznaczonego przez punkty mocujące wysięgniki. Wysięgniki przymocowane są do kadłubów przy pomocy poprzecznych belek (8, 9) zamontowanych do kadłubów w sposób umożliwiający ich obrót w płaszczyźnie poziomej. Przynajmniej dwa wysięgniki mają regulowaną długość.

Urządzenie wyposażone jest również w mechanizm (11) powodujący skręcanie (załamywanie się) kadłuba. Korzystnie jest gdy mechanizm (10) stanowi siłownik hydrauliczny dwustronnego działania. (8 zastrzeżeń)



B63C

P. 232627

13.08.1981

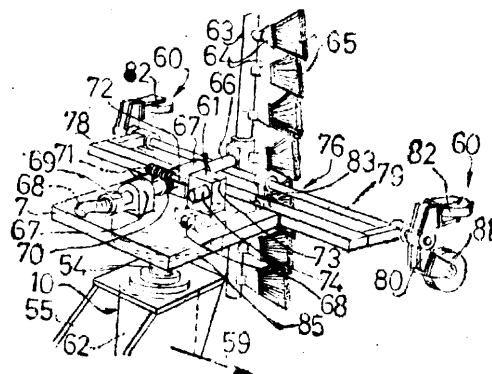
Pierwszeństwo: 14.08.1980 - Holandia (nr 8004610)

Stork Services B. V., Hengelo, Holandia.

Urządzenie dokowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, w którym elementy kierujące by-łyby tak sprzężone z mechanizmem napędowym zestawów kół, że kierunek działania zespołu obróbczego samoczynnie dostosowywałby się do kierunku ruchu głowicy wzdłuż burty.

Urządzenie dokowe mające dno przeznaczone do wspierania statku itp. oraz ściany wzdłużne odchodzące od góry od tego dna, wózek poruszany przez mechanizm napędowy wzdłuż ściany wzdłużnej doku, ramię dołączone obrotowo i przechylnie do tego wózka, mechanizm obracania i przechylania ramienia względem wózka, głowicę z zespołem obróbczym dołączoną obrotowo i przechylnie do wolnego końca ramienia i mechanizmu, obracania i przechylania głowicy względem ramienia, charakteryzuje się tym, że z głowicą (7) połączone są koła prowadzące poziome (82) i pionowe (81) uruchamiane na przemian przez zespół nastawczy (76). (4 zastrzeżenia)



B63C

P. 232628

13.08.1981

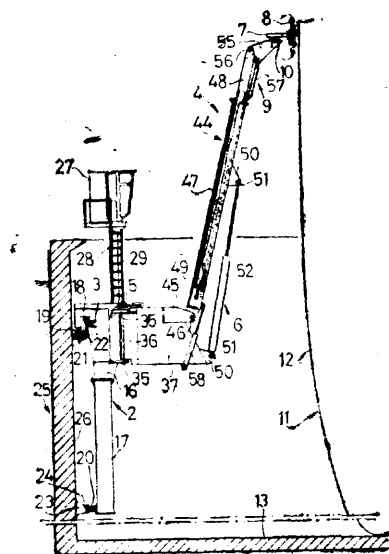
Pierwszeństwo: 14.08.1980 - Holandia (nr 8004610)

Stork Services B. V., Hengelo, Holandia.

Urządzenie **dokowe**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, którego zespół obróbczy mógłby być wsparty w sposób stabilny nawet wtedy gdy jest umieszczony w dużej odległości od ściany wzdłużnej doku a ponadto operator mógłby łatwo ustalać położenie głowicy z zespołem roboczym uruchamiając mechanizm wydłużania, przechylania i obracania.

Urządzenie dokowe z dnem do wspierania statku itp. i ze ścianami wzdłużnymi **odchodzącymi** pionowo od tego dna, z wózkiem poruszającym za pomocą mechanizmu napędowego wzdłuż ściany wzdłużnej, z ramieniem dołączonym przechylnie i obrotowo do wózka, z mechanizmem obracania i przechylania tego ramienia względem wózka, z głowicą wspierającą zespół obróbczy i dołączoną obrotowo i przechylnie do wolnego końca ramienia oraz z **mechanizmem** przechylania i obracania głowicy **względem** ramienia charakteryzuje się tym, że ma ramię (4) z zewnętrznym członem wysięgnikowym (47) i z przynajmniej jednym przesuwalnym wewnętrznym członem wysięgnikowym (48), który jest wysuwany w kierunku długości **zewnętrznego** członu wysięgnikowego za pomocą mechanizmu wydłużającego (49). (1 zastrzeżenie)



B64C

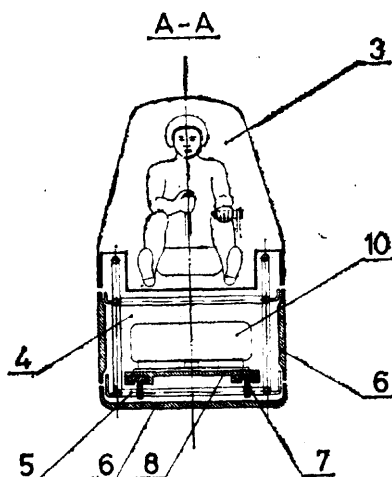
P. 227411

20.10.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Andrzej Frydrychewicz, Leopold Szuba, Karol Grzebielucha).

Samolot rolniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania samolotu rolniczego ze zbiornikiem preparatów w kadłubie, przed kabiną pilota, który zapewniłby jednocześnie przewóz dwóch **zestawów** wyposażenia rol-



niczego oraz wyposażenia naziemnego w czasie przebazowania samolotu na nowe miejsce pracy.

Samolot według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wnętrzu kadłuba znajduje się komora ładunkowa (4) usytuowana za zbiornikiem (2) preparatów rolniczych a poniżej kabiny pilota (3). Komora (4) mieści się wewnątrz kratownicy (5) kadłuba i jest dostępna od zewnątrz po **zdjęciu** pokryw (6) mocowanych do kratownicy (5).

Wewnątrz komory ładunkowej (4) znajdują się obejmmy zaciskowe oraz szyny (7), na których osadzone są przesuwne wyjmowalne palety (8). Obejmmy i palety (8) służą do zamocowania elementów przewożonego wyposażenia rolniczego i naziemnego.

(3 zastrzeżenia)

B65B

P. 227301

13.10.1980

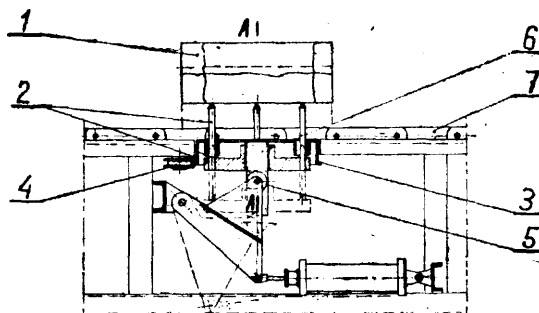
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Jerzy Dutkowski).

Urządzenie ułatwiające rozpakowanie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ułatwiające zdejmowanie drutów i innych materiałów opakunkowych np. z bel makulatury i celulozy w przemyśle papierniczym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które oprócz uniesienia beli w górę pozwoli na jej obrót wokół pionowej osi, co zapewni łatwiejszy dostęp do wszystkich jej boków celem umożliwienia rozcięcia i wyjęcia spod niej drutów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera obrotowy talerz (2) z osadzonymi w nim trzpieniami, ułożonymy ślizgowo na sztywnej rurze (6) przyspawanej do ramy przechylnego, rolki (5) umocowanej w sztywnych wspornikach przyspawanych do nieruchomej części stołu, po których toczy się talerz (2) obracając się na rurze (6) wokół swej osi oraz obrotową osłonę (3) z otworami na trzpienie talerza (2), która osadzona jest na trzech lub czterech rolkach (4) z obrzeżami ustalającymi jej położenie. (2 zastrzeżenia)



B65B

P. 227339

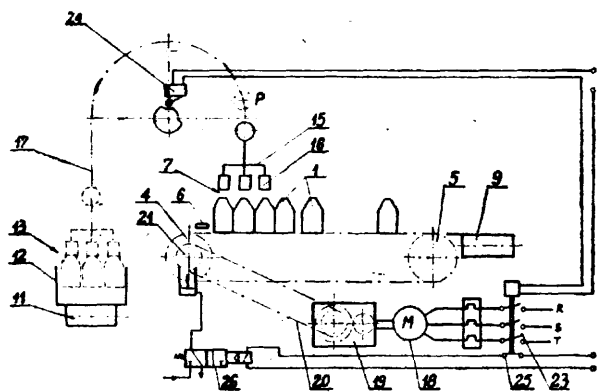
15.10.1980

Ośrodek "Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Leon Magierski).

Pakowarka przedmiotów, zwłaszcza butelek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości chwytaków głowicy oraz wyeliminowania uszkodzenia etykiet na butelkach.

Pakowarka przedmiotów zwłaszcza butelek, wyposażona w taśmowy przenośnik butelek z utworzonym na końcu stanowiskiem zbiorczym, ograniczonym za pomocą przestawnego zderzaka, przy czym napędy przenośnika oraz zderzaka są sterowane zależnie od położenia głowicy chwytnej, która usuwa uporzdkowany zestaw butelek ze stanowiska zbiorczego charakteryzuje się tym, że na wale napędowym (21) przenośnika znajduje się rozłączne sprzęgło kłowe (22), którego napęd w postaci **siłownika** (27) jest sterowany zależnie od położenia głowicy (15) elektrycznym łącznikiem (23) silnika (18), napędzającego przenośnik. (6 zastrzeżeń)



B65D

P. 227446

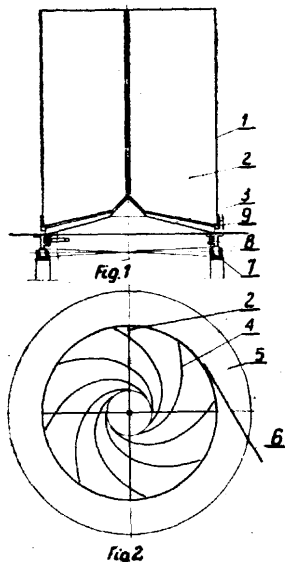
21.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Edward Oramus, Zdzisław Kisiel, Stefan Wacnik, Tadeusz Rapacz).

Zasobnik - dozator materiałów sypkich lub ziarnistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego zbiornika - dozatora, który zabezpieczyby całość lub część słupa wysłoków przed obrotem oraz umożliwiłby pionowy ruch masy wysłoków czyli osuwanie się ich w dół.

Zasobnik-dozator materiałów sypkich lub ziarnistych, zwłaszcza wysłoków, przeznaczony w przemyśle cukrowniczym do zasilania suszarni w procesie przerobczym buraka cukrowego, charakteryzuje się tym, że ma obrotowe dno ukształtowane z co najmniej jednego stożka (3) wyposażonego w łukowe nakładki (4) i przechodzące w swej zewnętrznej części w płaskie, poziome obrzeża (5). Wewnątrz cylindra (1) zasobnika znajdują się pionowe przegrody (2). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 227269

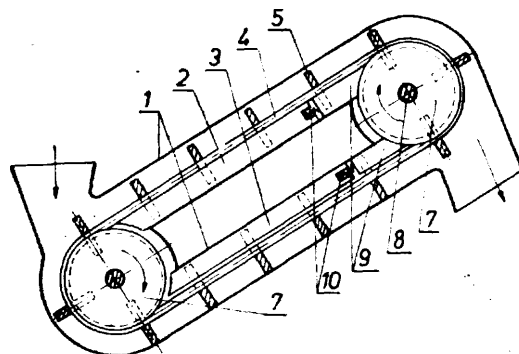
13.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Hapek, Bolesław Roztowski, Zbigniew Niewiadomy).

Przenośnik łopatkowy do transportu materiałów, zwłaszcza sypkich

Przenośnik łopatkowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że w rynnach prowadzących mają zamocowane prowadnice, górną roboczą (2) i dolną powrotną (3), przy czym prowadnica robocza (2) ma wyprofilowany rowek wzdłużny, w którym przemieszcza się elastyczne ciągną (4) z przymocowanymi doń ło-

patkami (5), które mają wycięcia przelotowe (6) zabezpieczające ich ukierunkowane prowadzenie wzdłuż prowadnic (2, 3) i bezkolizyjne przejście przez płaskie koła ciągnowe (7) a ponadto na końcach prowadnic (2, 3) osadzone są wysuwne ślizgacze kompensujące (9) chroniące przed przedostaniem się transportowanego materiału pomiędzy ciągną (4) i koła ciągnowe (7) (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 227337

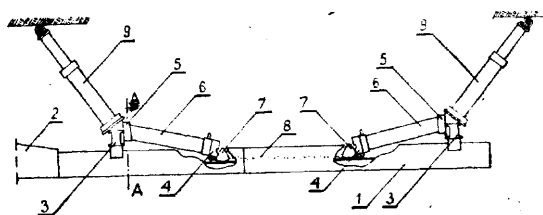
15.10.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Stanisław Husakowski, Zygmunt Gruszecki, Piotr Schmelter, Henryk Siedzicki).

Sposób rozpinania i spinania łańcucha, zwłaszcza długich i ciężkich przenośników zgrzeblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia prawidłowego i bezpiecznego spinania i rozpinania łańcucha, zwłaszcza długich i ciężkich przenośników zgrzeblowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do uzyskania odpowiedniego luzu łańcucha (8) stosuje się dwa hydrauliczne stojaki (6), z których każdy z jednej strony rozpira się do zgrzebla (7), a z drugiej strony poprzez rozporową belkę (3) lub (4) i rozpory (9) do stropu. (1 zastrzeżenie)

B65G
B66C

P. 227430

20.10.1980

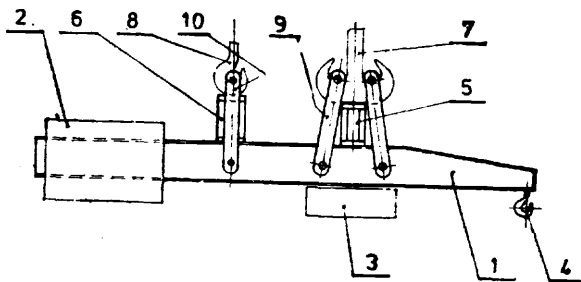
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Marian Podstawny, Franciszek Ignasiak).

Trawers

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji trawersu z zachowaniem możliwości transportu materiałów w martwym polu suwnicy bez stosowania dodatkowych elementów suwnicowych.

Trawers składający się z nośnej belki i cięgieł przystosowanych do zawieszania na dwu suwnicach lub na suwnicy i wózku pomocniczym charakteryzuje się tym, że mniej więcej w środku nośnej belki (1) w odległości wynoszącej około jednej trzeciej długości tej belki (1) są umocowane cięgła (9 i 10) jedno (9) dla haka (7) głównego suwnicy i drugie (10) dla haka (8) pomocniczego suwnicy, zaś pod cięgłem (9) haka (7) głównego jest do belki (1) nośnej przymocowany przeciwciężar (3), oraz na jednym kraju nośnej belki (1) jest przymocowany równoważący przeciwciężar (2) zaś na drugim kraju tej belki (1) element chwytny

(4) równoważony wraz z obciążeniem, tym przeciwcieżarem (2). Pod hakami pomocniczymi (10) i głównym (9) znajdują się blokujące je, podpory, odpowiednio (5 i 6). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 231879 T

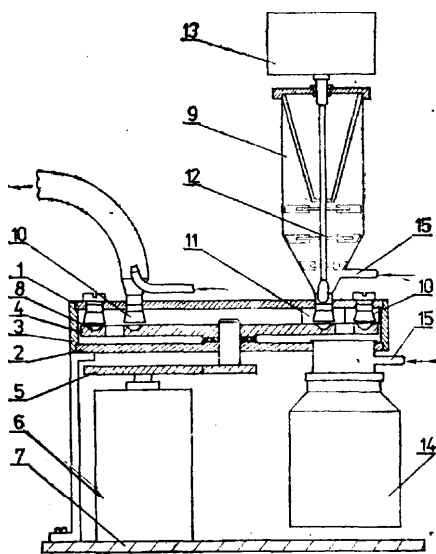
26.06.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Zembruński, Henryk Kercz, Jacek Guzowski, Zbigniew Borowik).

Dozownik materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego, ciągłego i stabilnego dozowania materiałów sypkich, zwłaszcza pyłu węglowego do badawczych urządzeń laboratoryjnych i przemysłowych, zwłaszcza do prowadzenia badań kinetyki spalania i odgazowania węgla.

Dozownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w obrotową tarczę (4), w której jest wykonany co najmniej jeden obwodowo usytuowany rowek (8), nad którym zamontowane są wylot zbiornika (9) materiału sypkiego i wlot odsysającego przewodu (10), stanowiącego część iniektora, natomiast nad rowkiem (8) jest zamocowany zgarniacz (11), a pod zgarniaczem (11) znajduje się przesypowy zbiornik (14), zaś w tarczy (4), w przestrzeni przemieszczającej się nad wlotem przesypowym zbiornika (14) są wykonane przelotowe otwory. (3 zastrzeżenia)



B65H

P. 232342

24.07.1981

Pierwszeństwo: 25.07.1980 - Węgry (nr 1872/80)

Diósgyőri Gépgyár, Miskolc, Węgry.

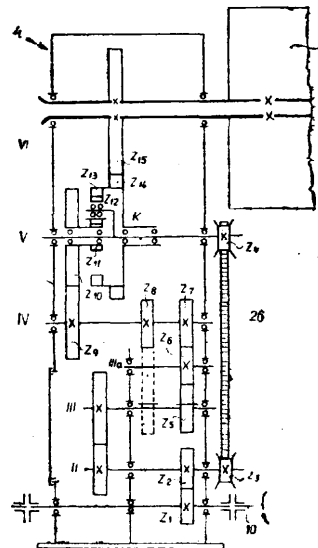
Nawijarka taśmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej nawijarki wyposażonej w głowicę nawojową, która ustala prędkość w stosunku do wyrobu w przypadku każdego kierunku obrotu, a przełączanie prę-

kości może być osiągnięte bez jakichkolwiek trudności.

Nawijarka taśmy mająca skrzynkę przekładniową kinetycznie połączoną z mechanizmem napędowym ciągnącym i nawojowym, jak również zespół przekładni zębatej, przekładnię zębatą i głowicę nawijarki taśmy, charakteryzuje się tym, że przekładnia planetarna umieszczona jest pomiędzy przekładnią zębatą a głowicą nawojową (5) w taki sposób, że koło pierścieniowe (z_{13}) jest połączone z głowicą nawojową (5), jej rama (k) ze skrzynką przekładniową a jej koło słoneczne (z_{11}) z zespołem przekładni zębatej.

Nawijarka według wynalazku może być wbudowana w istniejącą linię produkcyjną skręcania kabli i nawijania taśmy bez specjalnej zmiany. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 22732

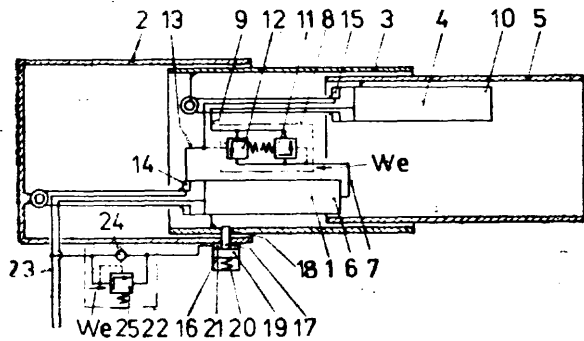
14.10.1980

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Wojciech Zajler, Stanisław Masły, Andrzej Skołozdra, Czesław Ochwat).

Mechanizm rozsuwający i zsuwający człony wysięgnika teleskopowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie, skonstruowania takiego mechanizmu, w którym zależnie od kolejności włączania można rozsuwać człony wysięgnika jednocześnie, bądź też w dowolnej kolejności.

Mechanizm rozsuwający i zsuwający człony wysięgnika teleskopowego, mający dwa siłowniki hydrauliczne (1 i 4) z kanałami w tłoczkach, połączone przegubowo i szeregowo z członami (2, 3 i 5) wysięgnika, wyróżnia się tym, że przestrzeń tłokową (6) dolnego siłownika (1), jest połączona poprzez zespół zaworowy (8) z kanałem w tłoczysku, łączącym się z przestrzenią tłokową (10) górnego siłownika (4). Zespół zaworowy (8), ma zawór włączający wysokiego ciśnienia (11) normalnie zamknięty, którego przestrzeń tłokowa jest połączona z wejściem (We) tego zaworu, i ma zawór włączający niskiego ciśnienia (12), normalnie zamknięty, połączony równolegle do zaworu włączającego wysokie ciśnienia (11), a przestrzeń tłokowa zaworu włączającego niskiego ciśnienia (12) jest połączona z przewodem hydraulicznym (13), łączącym się jednym końcem z przestrzenią tłoczkową (14) dolnego siłownika (1), a drugim końcem z kanałem w tłoczysku, łączącym się z przestrzenią tłoczkową (15) górnego siłownika (4). Ponadto, mechanizm jest wyposażony w zespół ryglujący (16) utwierdzony do górnej części członu podstawowego (2) wysięgnika, przy czym zespół ryglujący (16), ma rygiel (17) przechodzący przez ścianę członu podstawowego (2) i wchodzący w otwór (18) w ścianie środkowego członu (3), który to otwór (18) znajduje się w miejscu odpowiadającym największemu robocznemu rozsunięciu środkowego członu (3). (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 233679

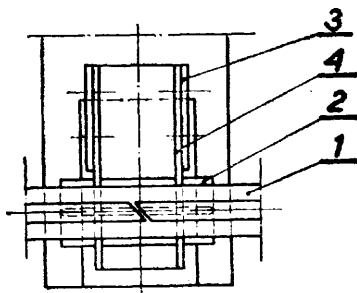
05.11.1981

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Teodor Ciszek, Józef Marzec).

Konstrukcja do łączenia i rektyfikacji styków jezdni podsuwnicowej

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja do łączenia i rektyfikacji styków jezdni podsuwnicowej mająca elementy skręcane śrubami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu elementów konstrukcyjnych z podłużnymi otworami, które umożliwią rektyfikację każdego styku jezdni w płaszczyźnie poziomej i pionowej oraz wzdłuż osi jezdni. Konstrukcja według wynalazku składa się z blach (3) przyspawanych do słupa stalowego, między którymi znajduje się ceownik (4) mający siedlisko na stopkę belki (1) jezdni oraz wycięcia dla blach (2). Blachy (2) łączące poszczególne odcinki jezdni mają odgięte pod kątem 90 stopni końce, które wchodzi w wycięcia ceownika (4). (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 233904

18.11.1981

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Andrzej Skołozdra, Bogusław Duchowicz, Tadeusz Nowak).

Ogranicznik obciążenia żurawia z hydraulicznym mechanizmem zmiany wysięgu i hydrauliczną wciągarką sterowanymi elektrycznie

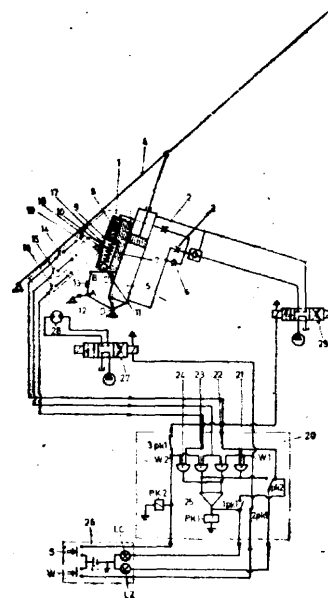
Ogranicznik obciążenia według wynalazku ma trójstopniowy przełącznik ciśnieniowy (1), połączony hydraulicznie z przestrzenią podtłokową (6), siłownik zmiany wysięgu i połączony mechanicznie z urządzeniem (ABCD) zmieniającym ciśnienie zadziałania poszczególnych stopni przełącznika ciśnieniowego (1), odpowiednio do kąta podniesienia wysięgnika (4) żurawia, a poszczególne stopnie przełącznika ciśnieniowego (1), są połączone elektrycznie z układem formowania impulsów (20).

Układ formowania impulsów (20), jest połączony elektrycznie z pulpitem sygnalizacyjno-sterującym (26), oraz z cewkami rozdzielaczy (27 i 29) sterujących od-

powiednio podnoszeniem wciągarki (28) i siłownikami zmiany wysięgu.

Układ formowania impulsów (20), ma element sterujący (PK1) obwodem sygnalizacji przeciążenia i obwodem blokady ruchów roboczych podnoszenia, i jest połączony wyjściem dyskryminatora impulsów jednoczesnych (25), i uruchomiony tylko w przypadku przeciążenia żurawia, to jest zadziałania drugiego bądź trzeciego stopnia przełącznika ciśnieniowego i niejednocześnie pojawienia się impulsów na jego dwóch wejściach.

Wynalazek znajduje zastosowanie w żurawach jezdniowych. (4 zastrzeżenia)



B66D

P. 233884

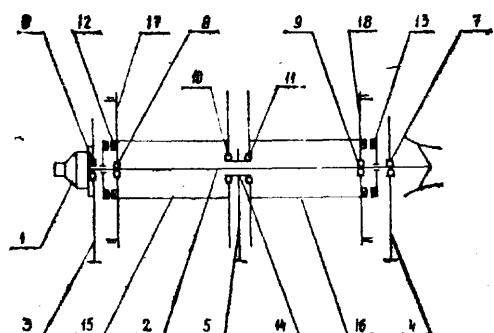
17.11.1981

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, Toruń, Polska (Wacław Grochowski, Błażej Czarnowski).

Wciągarka dwubębnowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wciągarki dwubębnowej o uproszczonej konstrukcji, zapewniającej optymalne wskaźniki pracochołności wykonania i ciężaru.

Wciągarka dwubębnowa charakteryzuje się tym, że wał napędowy (2) ułożyskowany jest w stojakach zewnętrznych (3, 4), stanowiących jego dwie podpory, na łożyskach (6, 7). Bębny linowe (15, 16) ułożyskowane są na wale napędowym (2) od strony stojaków zewnętrznych (3, 4) za pomocą łożysk (8, 9) oraz w stojaku (5) usytuowanym pomiędzy bębnami linowymi (15, 16) za pośrednictwem czopa drążonego (14) na łożyskach (10, 11). (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 227380

17.10.1980

Instytut Technologii Nafty, **Kraków**, Polska (Alfred Bednarski, Stanisław Ligeża, Włodzimierz Montewski, Franciszek Steinmec, Józef Michna, Zenon Małachowski, Roman Ząbkowicz, Marian Krzyżanowski, Stefan Witek).

Olej do wymywania gazów posyntezyzowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania oleju charakteryzującego się wysoką obojętnością chemiczną wobec składników gazu oraz wysoką stabilnością podczas długotrwałej eksploatacji.

Olej do wymywania gazów posyntezyzowanych stanowią mieszaninę ciekłych węglowodorów charakteryzuje się tym, że zawiera do 95% wagowych, korzystnie do 85% wagowych frakcji węglowodorowej o zakresie temperatur wrzenia 220 do 360°C, korzystnie 270 do 330°C, uzyskanej przez rozdestylowanie niskosiarkowej ropy naftowej, poddanej dwustopniowej rafinacji w pierwszym stopniu stężonym kwasem siarkowym oraz w drugim stopniu oleum oraz do 30% wagowych, korzystnie do 20% wagowych, frakcji alkiloparafinowej o zakresie temperatur wrzenia 250 do 340°C, korzystnie 270 do 310°C, uzyskanej przez rozdestylowanie produktu alkilacji benzenu n-chloroparafinaami o zawartości 9 do 15 atomów węgla w cząsteczce oraz zawartości 5 do 10% wagowych chloru.

Olej według wynalazku jest stosowany do wydzielania dwusiarczku węgla z gazów poreakcyjnych z procesu syntezy dwusiarczku węgla. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 227382

17.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, **Kraków**, Polska (Adam **Kękuś**, Janusz Magiera, Ewa Nocuń).

Sposób oczyszczania bromu z zanieczyszczeń chlorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania bromu z mieszanin bromu z chlorem o dowolnie dużym stężeniu bromu, a w szczególności z mieszanin otrzymywanych jako frakcje odpadowe przy destylacji ciekłego chloru otrzymanego przez elektrolizę solanki zawierającej jony bromkowe.

Sposób oczyszczania bromu z zanieczyszczeń chlorowych polega na tym, że mieszaninę wyjściową zawierającą chlor i brom poddaje się dwustopniowej selektywnej absorpcji w roztworze wodnym silnego reduktora, gdzie w pierwszym stopniu absorpcji zachodzi redukcja chloru do chlorków z równoczesną desorpcją bromu, a w drugim stopniu absorpcji zachodzi redukcja par bromu do bromków. Następnie do roztworu bromków wprowadza się mieszaninę wyjściową do całkowitego uwolnienia bromu, a uwolniony brom wydziela się z roztworu i kondensuje.

(14 zastrzeżeń)

C01B

P. 227431

21.10.1980

Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, **Łódź**, Polska (Stanisław Polański).

Sposób i urządzenie do otrzymywania ozonu

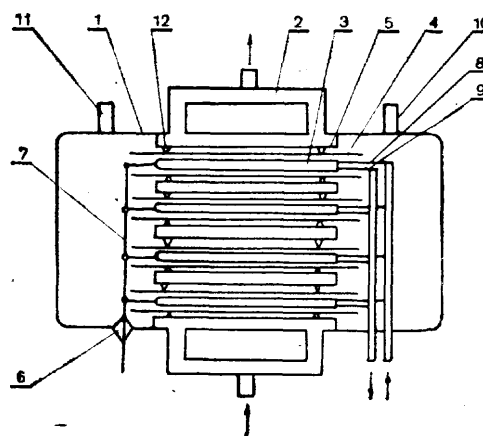
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności otrzymywania ozonu, zwłaszcza dla potrzeb gospodarki komunalnej i przemysłu.

Sposób otrzymywania ozonu z powietrza lub tlenu przez wyładowania świetlne przy zastosowaniu chłodzenia korpusu stanowiącego elektrodę zerową, charakteryzuje się tym, że do elektrod prądowych doprowadza się mieszaninę chłodzącą nie przewodzącą prądu elektrycznego oraz prowadzi się wymuszony obieg tej mieszaniny w elektrodzie prądowej tak, że

uzyskuje się obniżenie temperatury tej elektrody poniżej 0°C.

Urządzenie według wynalazku zawierające obudowę, korpus chłodzony, stanowiący elektrodę zerową oraz elektrody prądowe, charakteryzuje się tym, że elektrody prądowe (3) w postaci rur z jednej strony zamkniętych są wykonane z metalu odpornego na utlenianie i są umiejscowione w rurowych osłonach szklanych (4). Każdorazowo między metalową elektrodą prądową (3) a rurową osłoną szklaną (4) oraz między rurową osłoną szklaną (4) a otaczającą ją chłodzoną powierzchnią (5) korpusu (2) są utworzone szczeliny wyładowcze.

Do zamkniętych stron metalowych elektrod prądowych (3) jest dołączone doprowadzenie (7) wysokiego napięcia, natomiast z drugiego końca tych elektrod prądowych znajduje się doprowadzenie (8) i odprowadzenie (9) mieszaniny chłodzącej, wypełniającej elektrody prądowe (3). (2 zastrzeżenie)



C01F

P. 231809 T

22.06.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Drożdżewski, Danuta **Fąk-Michalska**, Andrzej Kowal, Alicja **Zabokrzycka**, Czesław Mazanek).

Sposób oczyszczania bezwodnego chlorku glinu od chlorku żelazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej całkowite wykorzystanie stosowanego reduktora, mającej zastosowanie w procesie wytwarzania glinu na skalę przemysłową, zwłaszcza z ubogich surowców glinonośnych.

Sposób oczyszczania bezwodnego chlorku glinu od chlorku żelazowego obecnego jako zanieczyszczenie w technicznym chlorku glinu, polegający na redukcji w fazie gazowej chlorku żelazowego do chlorku żelazowego, charakteryzuje się tym, że jako reduktor stosuje się rozdrobnione metaliczne żelazo, a redukcję prowadzi się w temperaturze 1000—1100 K.

(1 zastrzeżenie)

C01G

P. 228394

11.12.1980

Pierwszeństwo: 19.09.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 188805)

NL Industries Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania stabilnego roztworu siarczanu tytanylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wytwarzania stabilnego roztworu siarczanu tytanylu przy jednoczesnym zmniejszeniu zanieczyszczeń środowiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ma-

teriał tytanonośny poddaje się reakcji z rozcieńczonym kwasem siarkowym w temperaturze 140°C, po czym oziębia się otrzymaną mieszaninę poniżej 110°C i rozcieńcza rozcieńczalnikiem takim jak woda, roztwór siarczanu tytanu i ich mieszaniny. Roztwór siarczanu tytanu można wyodrębnić lub poddać obróbkę w celu wytworzenia wodoru dwutlenku tytanu, który można poddać kalcynowaniu, w wyniku czego otrzymuje się dwutlenek tytanu - pigment.
(8 zastrzeżeń)

C02F P. 232263 17.07.1981
B01D

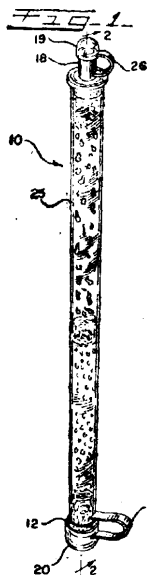
Pierwszeństwo: 18.07.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 170023)

William J. Gartner, Bartlett, St. Zjedn. Ameryki.

Urządzenie do oczyszczania wody

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie przenośnego urządzenia mającego zdolność oczyszczania i dezynfekcji wody większą niż zdolność filtracji.

Przenośne urządzenie do oczyszczania wody zawiera podłużną rurkę (25) z materiałem filtracyjnym (13, 15, 17), materiałem bakteriobójczym (14) i materiałem adsorbującym (16) umieszczonymi wewnątrz rurki. Użytkownik zasysa ustami surową wodę poprzez rurkę, dzięki czemu następuje odfiltrowanie materiałów stałych i oczyszczenie wody przed piciem.
(2 zastrzeżenia)



C03C P. 227403 20.10.1980
C04B

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Henryk Kycia, Hanna Rolak, Józef Bugaj, Janusz Ostatek, Janusz Wójcikowski).

Sposób wytwarzania cienkich warstw elektroprowadzących na wyrobach szklanych i ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania warstw elektroprowadzących na wyrobach szklanych i ceramicznych o żądanych rezystancjach całkowitych wynikających z żądanych mocy elektrycznych wyrobów.

Sposób według wynalazku polega na podziale powierzchni warstwy elektroprowadzącej na określoną dla danego wyrobu ilość pól zależną od wyników pomiarów całkowitych żądanych rezystancji wyrobu i rezystancji zmierzonych i w zależności od wielkości tych wartości, uzyskane przez podział pola łączy się szeregowo lub równolegle.

Wyroby z cienką warstwą elektroprowadzącą mogą znaleźć zastosowanie w grzejnictwie elektrycznym, jako podgrzewacze cieczy, sprzęt laboratoryjny, wyroby gospodarstwa domowego i inne grzejniki.
(1 zastrzeżenie)

C04B P. 227772 11.11.1980

Pierwszeństwo: 14.10.1980 - St. Zjedn. Ameryki (nr 196172)

The United States of America represented by the Secretary US Department of Commerce, Springfield, Stany Zjednoczone Ameryki (William C. McBee, Thomas A. Sullivan).

Modyfikowany cement siarkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modyfikowanego cementu siarkowego o doskonałej wytrzymałości i odporności na zamarzanie i mięknięcie oraz o ulepszonej przerobowości.

Przedmiotem wynalazku jest modyfikowany cement siarkowy, zawierający polimeryczny produkt reakcji siarki z modyfikatorem zawierającym oligomer cyklopentadienu i dwucyklopentadienu, w którym zawartość oligomeru cyklopentadienu wynosi co najmniej 37% wagowych.
(12 zastrzeżeń)

C04B P. 231850 T 23.06.1981

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Marian Wnuk, Jadwiga Zabielska, Alicja Strzałkowska-Nowak, Iwona Frąckowiak).

Sposób wytwarzania płyt lignocelulozowo-mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu prasowania płyt ligno-celulozowo-mineralnych.

W sposobie według wynalazku cząstki lignocelulozowe miesza się z cementem magnezjowym, zwłaszcza serpentynitem, roztworem wodnym środka zarobowego cementu o stężeniu od 2 do 3,5 mola/l, po czym formowany jest kobierzec. Kobierzec poddaje się prasowaniu w temp. od 100°C do 200°C przy ciśnieniu do 4,0 MPa i w czasie zwłaszcza od 15 do 45 min.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w przemyśle produkcji płyt wiórowych.
(2 zastrzeżenia)

C04B P. 231974 T 30.06.1981

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Kośmider, Joanna Kośmider, Jan Otto, Aleksander Majkut, Jerzy Idzikowski).

Sposób wytwarzania spoiwa gipsopodobnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania spoiwa gipsopodobnego z materiałów odpadowych, takich jak lotne popioły dymnicowe i/lub paleniskowe oraz z siarczanu żelazawego.

Zgodnie z wynalazkiem 20 do 50% wagowych lotnych popiołów dymnicowych i/lub paleniskowych miesza się z siarczanem żelazawym w ilości od 10 do 30% wagowych w przeliczeniu na $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ i wodą w ilości od 20 do 45% wagowych. Do spoiwa korzystnie jest wprowadzić dodatki, szczególnie przyspieszające wiązania jak wapno, gips, fosfogipsy.

Spoivo gipsopodobne może znaleźć zastosowanie w budownictwie.
(5 zastrzeżeń)

C04B P. 231978 T 30.06.1981

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Kośmider, Joanna Kośmider, Jan Otto, Aleksander Majkut, Jerzy Idzikowski).

Sposób wytwarzania spoiwa gipsopodobnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania materiałów odpadowych do przygotowania spoiwa

gipsopodobnego, które może znaleźć zastosowanie w budownictwie.

Zgodnie z wynalazkiem szlamy i muły przemysłowe zawierające co najmniej 3% CaO miesza się ze stałym siarczanem żelazawym i wodą w stosunku od 2:1:2 do 5:3:4,5 w przeliczeniu odpowiednio na CaO, FeSO₄ * 7 H₂O i H₂O. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 224565

28.05.1980

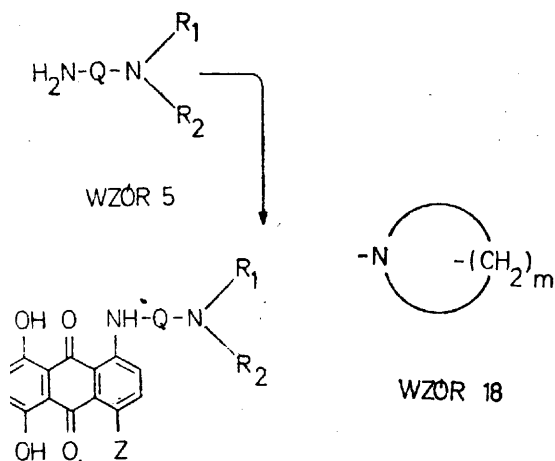
Pierwszeństwo: 29.05.1979 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 43.271)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 1-aminoalkiloamino/-5,8-dwuhydroksy-4-podstawionych-antrachinonów

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które byłyby użyteczne jako środki chelatotwórcze, kompleksotwórcze lub usuwające jony oraz miałyby zdolność inhibitowania rozwoju nowotworów u myszy.

Sposób wytwarzania zasad aromatycznych o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza grupę hydroksylową lub monoalkiloaminową o 1-3 atomach węgla, Q oznacza grupę dwuwartościową o ogólnych wzorach $-(CH_2)_n-$, $-CH(CH_3)-CH_2-$, $-CH_2-CH(CH_3)-$, $-CH(CH_3)-CH(CH_3)-$, $-CH(C_2H_5)-CH_2-$, $-CH_2-CH(C_2H_5)-$, $-CH(CH_3)-CH_2-CH_2-$, $-CH_2-CH(CH_3)-CH_2-$, $-CH_2-CH_2-CH(CH_3)-$ w których n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 4 włącznie, R₁ i R₂ oznaczają, każdy z osobna, atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę monohydroksyalkilową o 2-4 atomach węgla, w której atom węgla znajdujący się w pozycji alfa w stosunku do atomu azotu nie jest podstawiony grupą hydroksylową, grupę dwuhydroksyalkilową o 3-6 atomach węgla, w której atom węgla znajdujący się w pozycji alfa w stosunku do atomu azotu nie jest podstawiony grupą hydroksylową, grupę fermylową, grupę alkanoilową o 2-4 atomach węgla, grupę trójfluoroacetylową oraz grupę o ogólnym wzorze $-(CH_2)_n-O-R$ lub $-(CH_2)_n-N(R_3)R_4$ w którym n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 4 włącznie, R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a R₃ i R₄ oznaczają, każdy z osobna, atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę monohydroksyalkilową o 2-4 atomach węgla, w której atom węgla znajdujący się w pozycji alfa w stosunku do atomu azotu nie jest podstawiony grupą hydroksylową, natomiast R₃ i R₄ wzięte wspólnie, wraz z atomem azotu do którego są przyłączone, oznaczają grupę morfolinową, piperazynową, 4-metylo-1-piperazynową lub grupę o ogólnym wzorze 18, w którym m oznacza liczbę całkowitą od 2 do 6 włącznie, przy czym stosunek całkowitej liczby atomów



węgla do sumy całkowitej liczby atomów tlenu i atomów azotu w łańcuchach bocznych znajdujących się w pozycji 1 nie może przekraczać 4, według wynalazku polega na tym, że leuko-1,4,5,8-tetrahydroksy-antrachinon lub leuko-1-monoalkiloamino-4,5,8-trójhdroksyantrachinon poddaje się, w obojętnym rozpuszczalniku, w temperaturze otoczenia i w atmosferze gazu obojętnego, kondensacji z alkenodwuaminą o ogólnym wzorze 5, w którym R₁, R₂ i Q mają podane wyżej znaczenie, uzyskując w wyniku odpowiednio leukozasady, które następnie utlenia się do zasad aromatycznych oraz, w razie potrzeby, przeprowadza w dopuszczalne farmakologicznie sole addycyjne z kwasem. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 227349

17.10.1980

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Florian Pruchnik, Grażyna Kluczeńska-Patrzałek, Alina Literka-Kobyłka, Katarzyna Wajda-Hermanowicz, Marek Zuber).

Sposób uwodorniania związków aromatycznych, a także węgla kamiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uwodorniania wymienionych związków w niskich temperaturach i przy niskich ciśnieniach.

Uzyskano to zgodnie z wynalazkiem, stosując jako katalizatory metaliczny rod lub związki kompleksowe rodu w wodnych roztworach kwasu siarkowego lub fosforowego a zwłaszcza metaliczny rod otrzymany „in situ”, kompleksy rodu z fosfinami lub kompleksy rodu z aminami heterocyklicznymi takimi jak: RhCl(PPh₃)₃, RhCl(CO)[P(2-C₅H₄N)₃]₂, Rh₂(HCOO)₂(dipyridyl)₂Cl₂, Rh₂(HCOO)₂(fenantrolina)₂Cl₂ itp. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 227492

24.10.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edward Wieteska, Roman Wantusiak, Janina Herczyk).

Sposób wytwarzania chlorku benzoilu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia oszczędności surowców chemicznych używanych do syntezy chlorku benzoilu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorku benzoilu na drodze katalitycznego chlorowania chlorem odpadów organicznych pochodzących z produkcji chlorku benzylu, alkoholu benzyloвого i aldehydu benzoowego, które zawierają chlorki benzylu i benzylidenu, chlorotoluenu, alkohol benzylovery, aldehyd i kwas benzoowy oraz eter dwubenzylowy. Odpady chloruje się w obecności katalizatorów rodnikowych.

Masę po chlorowaniu poddaje się hydrolizie stechiometryczną ilością wody w obecności chlorku żelazowego. Po hydrolizie produkt wydziela się na drodze rektyfikacji próżniowej. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 229072

06.01.1981

Pierwszeństwo: 07.01.1980 - Rep. Fed. Niem.,
(nr P 30 00377.T)

Boehsinger Mannheim, GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

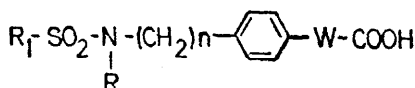
Sposób wytwarzania nowych sulfonamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych sulfonamidów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, R₁ oznacza grupę alkilową albo grupę arylową, aryloalkilową albo aryloalkenylową, których reszta arylova każdorazowo ewentualnie podstawiona jest jedno lub wielokrotnie przez grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę trójfluorometylową, niższe grupy alkilowe albo alkoksylową albo przez grupy acylową,

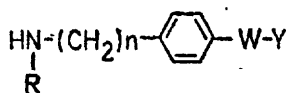
karboksylową albo alkoksykarbonylową, n oznacza liczby 1—3, W oznacza wiązanie albo nierozgałęziony lub rozgałęziony łańcuch **alkilenowy** nasycony albo zawierający jedno podwójne wiązanie oraz ich fizjologicznie tolerowanych soli, estrów i **imidów**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że aminę albo jej sól o wzorze ogólnym 2, w którym R, n i W mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę $-\text{COOR}_2$, w której Ra oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, grupę amidu kwasowego albo oznacza resztę, którą przeprowadza się w grupę COOR_2 albo w grupę amidu kwasowego, poddaje się reakcji z kwasem sulfonowym względnie jego pochodną o wzorze ogólnym $\text{R}_1-\text{SO}_2\text{OH}$, w którym R_1 ma wyżej wymienione znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazków wykazują doskonale działanie obniżające poziom lipidów, jak również działanie hamujące agregację trombocytów. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P. 231805 T

20.06.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Bohdan Cieśliński).

Sposób wytwarzania 1-nitroantrachinonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania 1-nitroantrachinonu oraz zwiększenia czystości uzyskiwanego produktu.

Istota wynalazku polega na tym, że antrachinon rozpuszcza się w kwasie siarkowym o stężeniu 96—97%, a następnie jednorodny roztwór rozcieńcza się wodą do lekkiego zmętnienia, wówczas stężenie kwasu siarkowego wynosi około 90%, do takiego roztworu antrachinonu w kwasie siarkowym dodaje się powoli 98% kwas azotowy, stosując niewielki nadmiar od 1,1 do 1,8 mola (korzystnie 1,25 mola) na mol antrachinonu, reakcję nitrowania prowadzi się powoli w temperaturze od 15 do 50°C (korzystnie 27—28°C) podczas mieszania, następnie całość podgrzewa się do temperatury 50—100°C, korzystnie do 90°C, wydzielony żółty produkt oddziela się na gorąco lub po oziębieniu, a kwas ponitracyny po zateżeniu oleum do 96% zwraca się do obiegu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 231932 T

30.06.1981

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego — Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Bogdan Wilk).

Sposób wytwarzania kwasu 2-/p-izobutylofenylo/-propanowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu otrzymywania kwasu 2-/p-izobutylofenylo/-propanowego oraz uniknięcia stosowania toksycznego siarczynu **dimetylowego** albo aktywnego sodu metylicznego.

Sposób wytwarzania kwasu 2-/p-izobutylofenylo/-propanowego, przez chlorometylowanie izobutylobenzenu, wymianę chloru na grupę nitrylową cyjankiem

sodowym, alkilowanie grupy nitrylowej i jej hydrolizę, polega na tym, że chlorometylowanie prowadzi się w temperaturze do 50°C w obecności katalizatora, stosując nadmiar izobutylobenzenu jako rozpuszczalnik, po czym bez wyodrębniania, po zalkalizowaniu wymienia się chlor na grupę nitrylową za pomocą wodnego roztworu cyjanku sodowego w obecności aminy jako katalizatora, alkiluje chlorkiem lub bromkiem metylu w obecności czwartorzędowej soli amoniowej, po czym hydrolizuje grupę nitrylową w znany sposób. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 232749

21.08.1981

Pierwszeństwo: 27.08.1980 - Rep. Feder. Niemiec (nr P 3032252.2)

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Rep. Feder. Niemiec.

Sposób odmetalizowania produktów pierwszorzędowych syntezy okso

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia odkobaltowania produktów syntezy okso.

Przedmiotem wynalazku jest sposób odmetalizowania produktów pierwszorzędowych syntezy okso za pomocą pary wodnej oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu.

Przez dokładne wymieszanie pierwszorzędowego produktu reakcji syntezy okso z parą wodną przekształca się zawarte w nim w stanie rozpuszczonym związki karbonylowe kobaltu w produkty stałe. Reakcję przeprowadza się w naczyniu cylindrycznym z dnem stożkowym. Przez dno stożkowe wprowadza się przez dysze do naczynia reakcyjnego w sposób ciągły parę, w której stożek przepływowy trafia przepływający przeciwnie produkt okso zawierający związek karbonylowy kobaltu.

Poziom cieczy w cylindrycznym naczyniu reakcyjnym utrzymuje się przez ciągły odbiór produktu reakcji w najniższym punkcie dna stożkowego na wysokości, która odpowiada 1- do 2-krotności średnicy cylindrycznego naczynia reakcyjnego. Oddzielone stałe produkty kobaltu można stosować ponownie bezpośrednio do syntezy. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 232873

01.09.1981

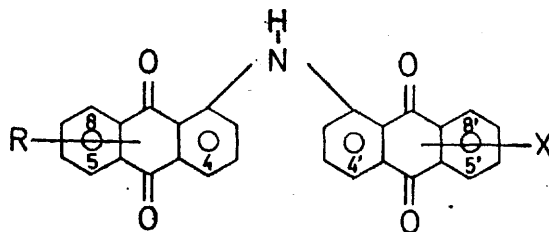
Pierwszeństwo: 02.09.1980 - Francja (nr 80 18908)

PCUK Produits Chimiques **UGNE** KUHLMANN, Courbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania a-benzamido-a'-halogeno-dwu-antr-1,1'-imidów i ich stosowania jako półproduktów do wytwarzania barwników kadziowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności wytwarzanych barwników kadziowych typu a,a'-dwubenzamido-dwuftaloilo-karbazolu oraz uniknięcia powstawania produktów odpadowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **a-benzamido-a'-halogeno-dwu-antr-1,1'-imidów** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę benzamidową, ewentualnie podstawioną, przyłączoną w pozycji 4, 5 lub 8, zaś X oznacza atom chlorowca przyłączony w pozycji 4', 5' lub 8', polegający na reakcji 1-amino-4/lub 5 lub 8/-benzamido-antrachinonu z 1,4/lub 1,5 lub 1,8/-dwohalogeno-antrachinonem w środowisku wodnym lub rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 130—220°C, w obecności katalizatora



miedziowego i środka wiążącego kwasy, przy wartości stosunku molowego dwuhalogeno-antrachinonu do **amino-benzamido-antrachinonu** większej niż 1.

Związki według wynalazku stanowią produkty przejściowe do wytwarzania barwników kadziowych typu **α,α' -dwubenzamido-dwuftaloilo-karbazolu**.

(8 zastrzeżeń)

C07C P. 232880 02.09.1981

Pierwszeństwo: 05.09.1980 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 184,210)

EX Du Pont De Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania soli wapniowej kwasu α -hydroksy- γ -metylomerkapto-masłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności oraz zmniejszenia energochłonności procesu wytwarzania soli wapniowej kwasu **α -hydroksy- γ -metylomerkapto-masłowego**.

Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania soli wapniowej kwasu **α -hydroksy- γ -metylomerkapto-masłowego (MHBA)** na drodze kontaktowania stałego tlenku wapniowego lub wodorotlenku wapniowego z ciekłym MHBA. (14 zastrzeżeń)

C07C P. 233937 23.11.1981

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Witold Tęcza, Mirosław Stawicki, Rajmund Chojnacki, Zygmunt Lisicki, Józef Obłój, Stanisław Mańka, Mieczysław Mierzejewski, Andrzej Praxnajer, Remigiusz Gutkowski, Jerzy Malanowski).

Sposób izomeryzacji węglowodorów alkiloaromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia intensywności przebiegu reakcji ubocznych w procesie izomeryzacji ksylenów na katalizatorze platynowym.

Przedmiotem wynalazku jest sposób katalizacyjnej izomeryzacji węglowodorów alkiloaromatycznych C_5 — C_8 , wydzielonych z produktów katalizacyjnego reformingu benzyn i po oddzieleniu orto- i para-ksylenu. Proces izomeryzacji prowadzi się z dodatkiem frakcji węglowodorów parafinowo-naftenowych C_5 — C_8 w ilości 0,5—10%, zawierających co najmniej 10—50% węglowodorów parafinowo-naftenowych C_7 — C_8 oraz z dodatkiem węglowodorów alkiloaromatycznych C_6 w ilości 0,1—1%, w temperaturze 673—753 K i pod ciśnieniem gazu wodorowego 1—2 MPa.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 227012 30.09.1980

Pierwszeństwo: 01.10.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 80752)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych w pozycji 2 i 4 kwasów 5-tiazolokarboksylowych i ich pochodnych

Podano sposób **wytwarzania** nowych podstawionych w pozycji 2 i 4 pochodnych kwasów 5-tiazolokarboksylowych, stanowiących półprodukty do wytwarzania związków zabezpieczających przed środkami chwastobójczymi. Związki według wynalazku wytwarza się w ten sposób, że w 4-podstawionym kwasie 2-amino-5-tiazolokarboksylowym dwuazuje się grupę aminową umiejscowioną w położeniu 2 i wymienia ją w znany sposób na atom chlorowca. (13 zastrzeżeń)

C07D P. 227476 24.10.1980

ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego stałego solwatu kwasu syn-7-[2-/2-amino-4-tiazolilo/-2-metoksyimino]-acetamidu-3-acetoksymetylo-3-cefemokarboksylowego-4 i eteru alicyklicznego

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania kwasu cefemowego, który pozwalałby uzyskać kwas w postaci wolnej lub w postaci soli wykorzystując do tego celu pośredni etap wytwarzania stałego solwatu.

Sposób wytwarzania nowych stałych solwatów kwasu syn-7-[2-/2-amino-4-tiazolilo/-2-metoksyimino]-acetamidu-3-acetoksymetylo-3-cefemokarboksylowego-4 i alicyklicznych eterów według wynalazku polega na tym, że kwas **cefemowy** łączy się z eterem w środowisku wodnym o kontrolowanym pH utrzymywanym w granicach od 2,0 do 3,5.

Sposób wytwarzania wolnego kwasu cefemowego według wynalazku polega na tym, że z solwatu usuwa się eter **alicykliczny**. Sposób wytwarzania soli kwasu cefemowego według wynalazku polega na tym, że solwat zobojętnia się odpowiednią zasadą.

(9 zastrzeżeń)

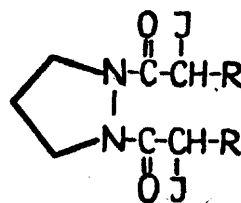
C07D P. 232067 09.04.1980

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Jadwiga Wrona).

Sposób otrzymywania 1,2-bis-/jodoacylo/-pirazolidyn

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków* które mogą być stosowane jako półprodukty do syntezy środków leczniczych o działaniu na ośrodkowy układ nerwowy.

Sposób otrzymywania nowych 1,2-bis-/jodoacylo/-pirazolidyn o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy polega na reakcji odpowiednich 1,2-bis-/chloroacylo/-pirazolidyn z jodkiem sodowym w środowisku rozpuszczalników organicznych, korzystnie w środowisku acetonu w temperaturze otoczenia. (1 zastrzeżenie)



C07D P. 232292 10.10.1980

Pierwszeństwo: 11.10.1979 — Węgry {nr CI-1973}

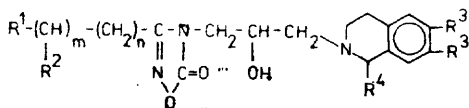
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2,4-oksadiazolin-5-onu

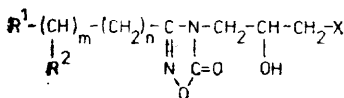
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które wykazywałyby działanie rozszerzające obwodowe naczynia, działanie **przeciwartymiczne** i przeciw dusznicy oraz wpływałyby korzystnie na krążenie w kończynach.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2,4-oksadiazolin-5-onu o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru albo grupę fenyłową, która jest ewentualnie podstawiona atomem chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla albo grupę nitrową, R² oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 5—7 atomach węgla, ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie podstawioną przez atom chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla albo przez grupę nitrową, grupę fenyłową lub naftylową, R³ oznacza grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla

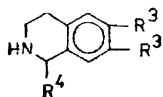
albo atom wodoru, R^4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną przez grupę alkilową lub alkoksylo-
lową o 1—4 atomach węgla, przez grupę benzyloksy-
 lową lub cyjanową grupę alkilową o 1—4 atomach
 węgla, ewentualnie **pojedynczo** lub kilkakrotnie pod-
 stawioną przez grupę alkilową lub alkoksylo-
 wą o 1—4 atomach węgla, atom chlorowca albo przez grupę
 nitrową grupę fenylo-
 wą, ewentualnie podstawioną w
 pierścieniu fenylowym przez grupę alkoksylo-
 wą o 1—4 atomach węgla albo przez atom chlorowca grupę **alki-
 lofenylo-
 wą** o 1—4 atomach węgla w części alkilowej,
 zaś m i n oznaczają liczby 0, 1 lub 2, oraz ich soli
 addycyjnych z kwasami lub soli czwartorzędowych,
 według wynalazku polega na tym, że związki o wzo-
 rze ogólnym 2, w którym R^1 , R^2 , m oraz n mają
 wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca,
 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3,
 w którym R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie,
 i otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 ewen-
 tualnie przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami
 lub w sole czwartorzędowe, albo uwalnia się je
 z soli. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07D

P. 232293

10.10.1980

Pierwszeństwo: 11.10.1979 - Węgry (nr CI-1973)

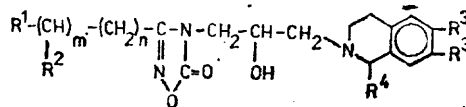
Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára
R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2,4-oksadiazolin-5-onu

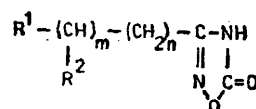
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwa-
 rzania nowych związków, które wykazywałyby dzia-
 łanie rozszerzające obwodowe naczynia, działanie
 przeciwyrtmiczne i przeciw dusznicy oraz wpływały-
 by korzystnie na krążenie w kończynach.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2,4-
 -oksadiazolin-5-onu o wzorze ogólnym 1, w którym
 R^1 oznacza atom wodoru albo grupę fenylo-
 wą, która jest ewentualnie podstawiona atomem chlorowca, gru-
 pą alkilową o 1—4 atomach węgla, grupą alkoksylo-
 wą o 1—4 atomach węgla albo grupą nitrową, R^2 oznacza
 grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę cykloalki-
 lową o 5—7 atomach węgla, ewentualnie **pojedynczo**
 lub (kilkakrotnie podstawioną przez atom chlorowca,
 grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksy-
 lową o 1—4 atomach węgla albo przez grupę nitrową
 grupę fenylo-
 wą lub naftylo-
 wą, R^3 oznacza grupę
 alkoksylo-
 wą o 1—4 atomach węgla albo atom wodoru,
 R^4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną przez
 grupę alkilową lub alkoksylo-
 wą o 1—4 atomach wę-
 gla, przez grupę benzyloksylo-
 wą lub cyjanową grupę
 alkilową o 1—4 atomach węgla, ewentualnie **poje-
 dyń-
 czo** lub kilkakrotnie podstawioną przez grupę alki-
 lową lub alkoksylo-
 wą o 1—4 atomach węgla, atom
 chlorowca albo przez grupę nitrową grupę fenylo-
 wą,

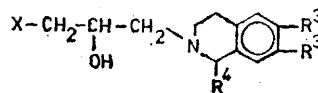
ewentualnie podstawioną w pierścieniu fenylo-
 wym przez grupę alkoksylo-
 wą o 1-4 atomach węgla albo
 przez atom chlorowca grupę **alkilofenylo-
 wą** o 1—4
 atomach węgla w części alkilowej, zaś m i n oznaczają
 liczby 0, 1 lub 2, oraz ich soli addycyjnych z kwasami
 lub soli czwartorzędowych, według wynalazku polega
 na tym, że związki o wzorze ogólnym 2, w którym
 R^1 , R^2 , m oraz n mają wyżej podane znaczenie, pod-
 daje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3,
 w którym R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie a X
 oznacza atom chlorowca, i otrzymane związki o wzo-
 rze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza się w sole
 addycyjne z kwasami lub w sole czwartorzędowe, albo
 uwalnia się je z soli. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07D

P. 232531

07.08.1981

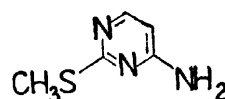
Pierwszeństwo: 11.08.1980 - Jugosławia (nr P 2020/80)

LEK, tovarna farmacevtskih in kemičnih izdelkov,
n. sol. o., Ljubljana, Jugosławia (Ljubo Antončič,
Milka Urbanc).

Sposób wytwarzania 2-metylotio-4-aminopirydyny

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu
 wytwarzania 2-metylotio-4-aminopirydyny, który po-
 zwalałby na otrzymanie produktu w łagodnych wa-
 runkach reakcji, bez ryzyka eksplozji i z dobrą
 wydajnością.

Sposób wytwarzania 2-metylotio-4-aminopirydyny
 o wzorze 1, polega na tym, że 2-metylotio-4-chloro-
 5-karboetoksypirydynę poddaje się w temperaturze
 pokojowej reakcji z etanolowym roztworem amoniaku,
 po czym powstają 2-metylotio-4-amino-5-karboe-
 toksypirydynę hydrolizuje się w środowisku zasa-
 dowym w temperaturze 60—100°C, a następnie po-
 wstają 2-metylotio-4-amino-5-karboksypirydynę
 poddaje się **dekarboksylacji** w obecności chinoliny
 i sproszkowanej miedzi jako katalizatora, w tempe-
 raturze 230—235°C. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 232685

18.08.1981

Pierwszeństwo: 18.08.1980 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 179141)

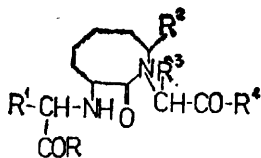
07.07.1981 - St. Zjedn. Ameryki (nr 280971)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone
Ameryki.

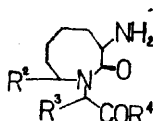
Sposób wytwarzania nowych pochodnych enantolaktamu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które byłyby użyteczne do zwalczania nadciśnienia.

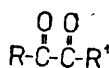
Sposób wytwarzania nowych pochodnych enantolaktamu o ogólnym wzorze 1, w którym R i R⁴ są jednakowe lub różne i oznaczają grupy hydroksylowe, niższe grupy alkoksylowe, niższe grupy alkenoksylowe, grupy aryloksylowe, niższe grupy dwualkiloaminoalkoksylowe, niższe grupy alkoksylowe podstawione grupą hydroksylową, dwiema grupami hydroksylowymi i grupą acyloaminową, niższe grupy acyloksyalkoksylowe, niższe grupy aryloalkoksylowe, grupy aminowe albo grupy hydroksyaminowe, R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, w tym również rodniki alkilowe o łańcuchu rozgałęzionym, rodniki cykloalkilowe i nienasycone, niższy rodnik alkilowy zawierający jeden lub większą liczbę podstawników jak atomy chlorowców, grupy hydroksylowe, niższe grupy alkoksylowe lub aryloksylowe, grupy aminowe, niższe grupy alkiloaminowe, aminoalkiloty, aminoalkoksylowe lub dwualkiloaminowe, grupy acyloaminowe, aryloaminowe, guanidynowe, ftalimidowe, markapto, aryloxy, karboksylowe, karboksamidowe lub niższe grupy karboalkoksylowe, albo R¹ oznacza niższą grupę aryloalkilową, aryloalkenylową, heteroaryloalkilową lub heteroaryloalkenylową, podstawioną niższą grupę aryloalkilową, heteroaryloalkilową lub heteroaryloalkenylową, w których to grupach podstawnikiem lub podstawnikami w rodniku arylowym lub heteroarylowym są 1 lub 2 atomy chlorowca, niższe rodniki alkilowe, grupy hydroksylowe, niższe grupy alkoksylowe, grupa aminometylowa, fenyloksylowa, grupy acyloaminowe, niższe grupy dwualkiloaminowe, alkiloaminowe lub chlorowcoalkilowe albo grupy karboksylowe, acylowe lub aroilowe, albo też R¹ oznacza podstawioną niższą grupę aryloalkilową lub heteroaryloalkilową, w których to grupach rodnik alkilowy może być podstawiony grupą aminową, hydroksylową lub acyloaminową, R³ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik fenylowy, niższy rodnik feniloalkilowy, hydroksyfeniloalkilowy, hydroksyalkilowy, aminoalkilowy, acyloaminoalkilowy, guanidynoalkilowy, imidazoloalkilowy, indoliloalkilowy, merkaptalkilowy lub alkitioalkilowy, a R² oznacza atom wodoru niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, aminoalkilowy, hydroksyalkilowy, arylowy, heteroarylowy, aralkilowy, heteroaralkilowy lub heterocykloalkilowy albo też R² oznacza rodnik arylowy zawierający taki podstawnik jak atom chlorowca, rodnik alkilowy, aminoalkilowy lub alkoksylowy według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 7, w którym R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie alkiluje się redukująco za pomocą związku o wzorze 8, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, po czym odszczepia się ewentualnie obecne grupy zabezpieczające i ewentualnie



WZÓR 1



WZÓR 7



WZÓR 8

wyosobnia izomer o większej aktywności biologicznej na drodze chromatograficznej, przez frakcjonowaną krystalizację lub za pomocą optycznie czynnego kwasu lub optycznie czynnej zasady i/albo otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się znanymi sposobami w jego sól. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 232730

20.09.1981

Pierwszeństwo: 21.08.1980 - Finlandia (nr 802649)

Orion - yhtymä Oy, A Finnish Corporation, Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania cymetydyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania cymetydyny, który byłby prosty w realizacji, wydajny, ekonomiczny oraz łatwy dawał się zastosować w produkcji przemysłowej.

Sposób wytwarzania cymetydyny, w którym N-cyjanono-N'-metylo-N''-2-merkaptioetylo/-guanidynę podaje się reakcji z 4-chlorowcometylo-5-metylo-1H-imidazolem według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję przeprowadza się w wodzie albo w środowisku zawierającym wodę przy zakresie pH 8,0—9,5. (6 zastrzeżeń)

C07F

P. 227451

22.10.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Witold Ławrynowicz).

Sposób wytwarzania ferrocenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa otrzymywania ferrocenu przy zachowaniu co najmniej tej samej wydajności jak przy znanych metodach.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ferrocenu polegający na reakcji zredukowanego żelaza i chlorku żelazowego w środowisku rozpuszczalnika z grupy węglowodorów alifatycznych, przykładowo n-heksanu, a następnie wprowadzeniu dwuetyloaminy i cyklopentadienu i wyodrębnieniu produktu za pomocą destylacji z parą wodną. (1 zastrzeżenie)

C07F

P. 232960

09.09.1981

Pierwszeństwo: 10.09.1980 - Wielka Brytania (nr 8029222)

ASTA-WERKE AKTIENGESELLSCHAFT CHEMISCHE FABRIK, Bielefeld, Rep. Feder. Niemiec.

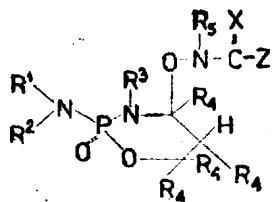
Sposób wytwarzania nowych 4-karbamiloalksazafosforyn

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 4-karbamiloalksazafosforyn o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza grupę -N(R₆)(R₇) lub grupę -OR₇, X oznacza atom tlenu lub siarki, R₁, R₂ i R₃ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, rodnik metylowy, etylowy, 2-chloroetylowy lub 2-metanosulfonyloksyetylowy, symbole R₄ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 1—4 atomach węgla lub rodnik fenylowy, a R₇ oznacza atom wodoru, grupę karbamoilową lub grupę -OR₈, pr. czym R₈ stanowi atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik fenylowy lub benzyloxy, albo R₇ oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—18 atomach węgla przy czym ten rodnik alkilowy może być podstawiony 1—3 podstawnikami ze zbioru obejmującego grupę -OH, atom chlorowca, grupę -COOH, grupę -COOR⁹, grupę -CONH₂, rodnik fenylowy, rodnik benzyloksykarbonylowy, grupę -N(R⁹)₂, -N⁺(R⁹)₃, -OR⁹, -SR⁹, -SO-R⁹, -SO₂-R⁹, -SO₃H lub -PO(CH₃)₂, gdzie R⁹ stanowi rodnik metylowy lub etylowy, albo R₇ oznacza rodnik feniloalkilowy o 1—4 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, ewentualnie podstawiony jedną lub

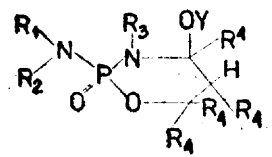
dwoma grupami karboksylowymi w części fenyłowej i/lub alkilowej tego rodnika, rodnik **alkilowy**, rodnik cykloalkilowy o 3—8 atomach węgla, grupę tetrahydrofuranylową, grupę tetrahydropiranylową, rodnik fenyłowy ewentualnie jedno- lub dwukrotnie podstawiony grupą alkilową o 1—4 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—2 atomach węgla, grupą nitrową, chlorowcem, grupą trójfluorometylową, grupą $-\text{SO}_2\text{NH}_2$, grupą karboksylową, grupą benzyloksykARBONYLOWĄ i/lub grupą karbalkoksylową o 1—4 atomach węgla w części alkoksylowej, albo R_7 oznacza rodnik benzyłowy, grupę benzhydrylową, rodnik nafityłowy, rodnik fluorenyłowy, grupę pirydylową, grupę tienyloową, rodnik **benzoilowy** lub rodnik alkanokARBONYLOWY o 1—4 atomach węgla, albo R_5 i R_6 lub R_6 i R_7 razem z atomami, z którymi są związane, **stanowią** część składową nasyconego heterocyklicznego układu pierścieniowego, ewentualnie dodatkowo zawierającego atom tlenu, atom azotu podstawiony niższym rodnikiem alkilowym lub atom $-\text{S}$, $-\text{SO}-$ lub $-\text{SO}_2$ -siarki, albo R_6 i R_7 stanowią część składową ewentualnie podstawioną grupą cyjanową lub **karbamioilową** pierścienia azyrydynowego, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli.

Cechą sposobu jest **według** wynalazku to, że 4-hydroksy lub 4-metoksy- lub 4-etoksy-oksazafosforynę o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_t , R_s i R_4 mają znaczenie podobne przy omawianiu wzoru 1, a Y oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, poddaje się **reakcji** z pochodną **hydroksykarbamianu** o wzorze 3, w którym Z, R_5 i X mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, w obecności obojętnego rozpuszczalnika, ewentualnie wobec chłodzenia lub ogrzewania i/lub ewentualnie w obecności kwasowego katalizatora.

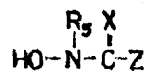
Związki **otrzymywane** według wynalazku wykazują własności cytostatyczne i oznaczają się dużą stabilnością. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3.

C07G
C07D

P. 227414

17.10.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 217457

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Leon Jusiak, Edward Soczewiński).

Be/ściekowy sposób wyodrębniania **mieszaniny** alkaloidów z surowców roślinnych

Istota sposobu według wynalazku polega na zastosowaniu do ekstrakcji surowca roślinnego wodnego roztworu buforu octanowego otrzymanego przez zmieszanie kwasu octowego i octanu sodowego o stężeniu od 0,1 do 5 molowych w przeliczeniu na $[\text{CH}_3\text{COO}^-]$.

Sposób według wynalazku umożliwia pełną **rekstrakcję** alkaloidów z buforowanej fazy wodnej do chloroformu niezależnie od ich fizykochemicznych właściwości. (1 zastrzeżenie)

C07H

P. 227281

13.10.1980

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „**Polf**”, Warszawa, Polska (Marek Biedrzycki, Wiesław Drzewiński, Piotr Chmielnicki, Andrzej Orłowski, Stefan Ledwoch, Jerzy Szymański, Bogdan **Grochalski**, Janusz Bielecki, Irena Snioch).

Sposób wytwarzania stearynianu **erytromycyny** o podwyższonej czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czystości wytwarzanego stearynianu erytromycyny.

Wynalazek polega na tym, że kwas **stearynowy** rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, w ilości od 0,5 do 2 części wagowych kwasu stearynowego na 1 część wagową rozpuszczalnika organicznego, a do otrzymanego roztworu dodaje się zasadę erytromycyny w formie stałej, a następnie prowadzi się dwuetapową krystalizację, w pierwszym etapie przez dodanie wody a w drugim przez dodanie roztworu **wodno-organicznego**, przy czym wszystkie etapy procesu prowadzi się w temperaturze od 40 do 60 C. (3 zastrzeżenia)

C08F

P. 227435

22.10.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Iskra, Zbigniew Roszkowski, Maria Obłój-Muzaj, Janusz **Kłoz**e, Andrzej Tarnowski, Karol **Faruga**, Waldemar Samborski).

Sposób wytwarzania suspensyjnego polichlorku **winyłu** o wymaganym ciężarze nasypowym

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** znalezienia prostego sposobu regulowania ciężaru nasypowego ziarna polimeru na drodze **zmiany** tylko jednego parametru procesu.

Sposób wytwarzania suspensyjnego polichlorku winyłu o wymaganym ciężarze nasypowym polega na użyciu w **polimeryzacji** obok stabilizatora podstawowego tj. metylohydroksypropylocelulozy, stabilizatora pomocniczego w postaci politlenku etylenu, którego własności ochronne reguluje się dodatkiem niewielkich ilości elektrolitów.

Stwierdzono, że w ten sposób możliwe jest otrzymywanie ziarna polimeru o **dowolnym**, z góry ustalonym ciężarze nasypowym w granicach 520—600 g/l, a więc również ziarna o wysokim ciężarze nasypowym. Zastosowanie takiego polimeru na wyroby twarde wytłaczane (rury, profile) pozwala zwiększyć o kilkanaście procent wydajność wytłaczarek. (6 zastrzeżeń)

C08F

P. 232575

11.08.1981

Pierwszeństwo: 13.08.1980 - Włochy (nr 24141A/80)

Montedison **S.p.A.**, Mediolan, **Włochy**.

Nowy składnik katalizatora do polimeryzacji olefin oraz sposób wytwarzania tego katalizatora i sposób **polimeryzacji** olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia aktywności i stereospecyficzności znanych, osadzonych na nośniku katalizatorów.

Sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji **alfa-olefin** polega na poddaniu reakcji: a) związku

alkiloglinowego, b) związku krzemowego zawierającego co najmniej jedno wiązanie Si-OR, **SiOCOR** lub **Si-NR₂**, w których to "wzorach R oznacza grupę węglowodorową i c) nowego, stałego składnika zawierającego podstawowy nośnik, **dwuhalogenek** magnezu, w postaci **aktywnej** i osadzony na nim halogenek tytanu lub halogenoalkoholan tytanu i związek **elektrodonorowy** **szczególnego** typu.

Polimeryzację **alfa-olefin** i ich mieszanin z etylem prowadzi się w fazie ciekłej lub gazowej w obecności katalizatora otrzymanego wyżej podanym sposobem, zawierającego nowy składnik stały.

(7 zastrzeżeń)

C08F

P. 232576

11.08.1981

Pierwszeństwo: 13.08.1980 - Wiochy (nr 24141 A/80)

Montedison S.p.A., Mediolan, Włochy.

Nowy składnik katalizatora do **polimeryzacji** olefin oraz sposób wytwarzania **tego** katalizatora i sposób **polimeryzacji** olefin

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia aktywności i **stereospecyficzności** znanych katalizatorów zawierających jako donor **zewnętrzny** związek krzemowy.

Sposób wytwarzania **katalizatora** do polimeryzacji **alfa-olefin** polega na poddaniu reakcji: a) związku alkiloglinowego, b) związku **krzemowego** zawierającego co najmniej jedno wiązanie **Si-OR**, **SiOCOR** lub **Si-NR₂**, w których to **wzorach R** oznacza grupę węglowodorową i c) stałego składnika zawierającego jako podstawowy nośnik **dwuhalogenek** magnezu w postaci aktywnej i osadzony na nim halogenek tytanu lub **halogenoalkoholan** tytanu i związek **elektrodonorowy** **szczególnego** typu.

Polimeryzację **alfa-olefin** i ich mieszanin z etylem prowadzi się w fazie ciekłej lub gazowej w obecności katalizatora **otrzymanego** wyżej podanym sposobem.

(7 zastrzeżeń)

C08G

P.

227456

23.10.1980

Kombinat **Przemysłu** Narzędziowego „VIS”, Zakłady Artykułów **Ściernych**, **Bielsko-Biała**, Polska (Dorota Mierzwa, Józef **Pilarz**, Stanisław Kochel, Bolesław Gaj, Zygmunt Łoś, Józef **Jendrzej**).

Sposób **wytwarzania** żywic **aminowych** modyfikowanych **poliolefinami**

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** poprawy własności użytkowych żywic **aminowych**.

Wynalazek dotyczy sposobu **wytwarzania** żywic **aminowo-formaldehadowych** modyfikowanych **polimerami** winylowymi lub ich **kopolimerami** ze styrenem, akrylem lub akrylonitrylem. Polimery winylowe a ściślej polimery dienowe stanowią dyspersję wodną jako lateksy syntetyczne o idealnej **mieszalności** z żywicami aminowymi, które w wyższej temperaturze lub w obecności utwardzaczy kwaśnych modyfikują, polepszając własności elastyczne, adhezyjne i wytrzymałościowe gotowych wyrobów produkowanych na bazie żywic **aminowych**.

Do modyfikacji żywic **aminowych** można stosować od **1—50%** wagowych polimerów dienowych lub ich mieszanin w stosunku do **wagi** żywicy **aminowej**.

(3 zastrzeżenia)

C08G

P. 227465

24.10.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Cieściński, "Tadeusz **Paszkiet**, Alicja Grott, Jan Owczarzak, Bibiana Kujawa-Penczek, Józef **Menes**, Bożenna **Smorczewska**, Andrzej **Lendzion**).

Sposób wytwarzania klejów poliuretanowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** otrzymywania w powtarzalny sposób klejów poliuretanowych o pożądanej dużej przyczepności wstępnej i wytrzymałości końcowej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania klejów poliuretanowych przez reakcję poliostrodiolu lub kopoliostrodiolu z nadmiarem dwuizocyjanianu i następnie przedłużenie łańcucha przez reakcję uzyskanego **makrodwuizocyjanianu** ze związkami typu alkoholi dwuwodorotleniowych, w których jako alkohol użyty jest poliostrodiol lub kopoliostrodiol o liczbowo średniej masie cząsteczkowej od 1400 do 3000, najkorzystniej od 1700 do 2200, przy czym poliostrodiol lub kopoliostrodiol wprowadza się w takiej **ilości**, aby stosunek molowy ilości grup alkoholowych w poliostrodiolu lub kopoliostrodiolu do ilości grup **izocyjanianowych** w **makrodwuizocyjanianie** wynosił od 1,02 do **1,20**.

(4 zastrzeżenia)

C08G
G03C

P. 231794 T

19.06.1981

Uniwersytet Mikołaja **Kopernika**, Toruń, Polska (Ryszard Mieczkowski, Zdzisława Mieczkowska).

Sposób wytwarzania poliuretanowych plastyfikatorów żelatynowych warstw, materiałów światłoczułych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takich poliuretanowych **plastyfikatorów** żelatynowych warstw materiałów światłoczułych, które byłyby nierozpuszczalne w wodzie a jednocześnie dyspergowane w niej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliuretanowych plastyfikatorów żelatynowych warstw materiałów światłoczułych.

Sposobem **według** wynalazku poliuretanowe plastyfikatory **żelatynowych** warstw materiałów światłoczułych wytwarza się przez reakcję **poliaddycji** 2,4-dwuizocyjanianu toluenu z **glikolem** polipropylenowym o masie cząsteczkowej **1000—4000**, polegającą na **tym**, że prowadzi się ją w atmosferze gazu obojętnego w obecności **oleinianu** sodowego jako katalizatora, a następnie otrzymany poliuretan dysperguje się w mieszaninie wody, **oleinianu** sodowego i rozpuszczalnika, korzystnie benzenu lub **dioksanu**. Dyspergowanie prowadzi się w mieszaninie składającej się z 50-80% wagowych wody, **0,1—1%** wagowego oleinanu sodowego oraz **10—20%** wagowych **rozpuszczalnika** w stosunku do całkowitej masy dyspersji.

(2 zastrzeżenia)

C08G

P. 232530 T

07.08.1981

Pierwszeństwo: 29.08.1980 - Czechosłowacja (nr PV 5904-80)
29.08.1980 - Czechosłowacja (nr PV 5906-80)

Výskumny ústa v pre petrochémiu. Nováky, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania poliuretanów lub **poliuretanoizocyjanuranów**

Sposób według wynalazku rozwiązuje **zagadnienie** wytwarzania **poliestropolioli** z technicznie łatwo dostępnych surowców petrochemicznych i następnie użycia otrzymanych **poliestropolioli** do wytwarzania poliuretanów, zwłaszcza pianek **poliuretanowych** i poliuretano-izocyjanuranowych. Sposób otrzymywania **poliestropolioli** polega na transestryfikacji pozostałości z procesu wytwarzania kwasu tereftalowego i/lub tereftalanu dwumetylowego za pomocą alkoholi wielowodorotlenowych w temperaturze **120—280°C**, przeważnie wobec katalizatora transestryfikacji.

Przez **reakcję** **poliestropolioli** z dwu- do poliizocyjanianami wobec substancji pomocniczych otrzymuje się sztywną piankę poliuretanową o jednorodnej strukturze i doskonałych właściwościach **fizyko-mechanicznych**, zwłaszcza trwałości w niższych temperaturach.

Sztywną piankę poliuretanową można stosować korzystnie zwłaszcza w przemyśle chłodniczym i budownictwie.

(1 zastrzeżenie)

C08G

P. 232814

26.08.1981

Pierwszeństwo: 27.08.1980 - Francja (nr 80/18563)

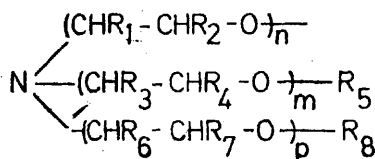
Rhône-Paulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania
polieterów glicydowych **polifenoli**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności żywic epoksydowych, skrócenia czasu prowadzenia reakcji oraz zwiększenia oszczędności epichlorohydryny.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polieterów glicydowych **polifenoli** z wyjściowych soli metali alkalicznych z **polifenolami** i **1-halogeno-2,3-epoksy-alkanów**, charakteryzujący się tym, że reakcję prowadzi się w obecności katalizatora nośnikowego, składającego się z usiecianego polimeru organicznego jako nośnika i z większej liczby aktywnych grup funkcyjnych, związanych z tym **nośnikiem** i charakteryzujących się ogólnym wzorem 1.

Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu wytwarzania żywic epoksydowych z soli dwusodowej **bisfenolu A** i **epichlorohydryny**. (20 zastrzeżeń)



C08L

P. 232630

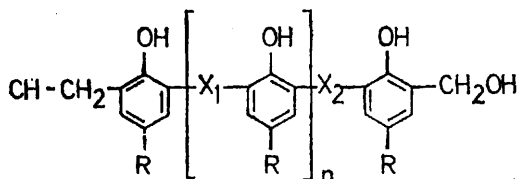
13.08.1981

Pierwszeństwo: 19.08.1980 - Włochy (nr 24213A/80)

MONTEDISON S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania
mieszanki **plastomerowo-elastomerowej**

Sposób wytwarzania mieszanki **plastomerowo-elastomerowej** o ulepszonej zdolności przerobowej, polegający na tym, że poddaje się mastykacji mieszaninę **20—60%** wagowych polimeru olefinowego i **40—80%** wagowych nienasyconego terpolimeru elastomerowego dwóch **monomerów α-olefinowych** i monomeru dienowego, w obecności układu sieciującego wolnego od donorów chlorowców i zawierającego **1—10** części wagowych na 100 części wagowych terpolimeru bezchlorowcowej żywicy **fenolowej** o ogólnym wzorze 1, w którym **X₁** i **X₂** takie same lub różne, oznaczają grupy **-CH₂-** lub **-CH₂-O-CH₂-**, R oznacza grupę alkilową, arylową lub alkenylową, zawierającą **4—16** atomów węgla, a n oznacza liczbę całkowitą **0—6**; oraz **związek metalu** wybrany spośród tlenku cynku, tlenku magnezu, **tlenku żelaza**, dwutlenku tytanu, tlenku wapnia, tlenku glinu, tlenku krzemu i węglanu wapnia, we wzajemnym stosunku wagowym do żywicy fenolowej **0,5 : 1—5 : 1**, przy czym **mastykację** prowadzi się w temperaturze wystarczającej do stopienia polimeru olefinowego i w ciągu okresu czasu wystarczającego do uzyskania homogenicznej **mieszanki**, po czym kontynuuje się mastykację w temperaturze, w której następuje co najmniej częściowe usiecianie terpolimeru elastomerowego. (6 zastrzeżeń)

C09D
D06P

P. 227449

21.10.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr P. 100406

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKAI”, Zgierz, Polska (Romualda Matysiak, Włodzimierz Sekuła, Tadeusz **Zemio**, Waldemar Gajda, Elżbieta Rybak, Grzegorz Organa, Henryk Łęcki).

Wodna pasta pigmentowa

Celem wynalazku jest opracowanie takiej wodnej pasty pigmentowej, która charakteryzowałaby się dużą trwałością dyspersji oraz brakiem sedymentacji cząstek **pigmentu**.

Wodna pasta pigmentowa przeznaczona do powlekania tworzyw skóropodobnych i skór naturalnych oraz do drukowania wyrobów włókienniczych, otrzymana przez zmieszanie i mechaniczne rozdrobnienie pigmentów organicznych **i/lub** sadzy z mieszaniną odpowiednio dobranych ilościowo i jakościowo dyspersatorów niejonowych i ewentualnie anionowych, przy czym według wynalazku do sporządzenia pasty stosuje się: sadza i/lub pigment **10—45%**, glikol etylenowy **2—10%**, **środek** niejonowy **4—20%**, ewentualny dodatek środka anionowocznego **0—5%**, **środek** zmniejszający wodę **0,1—0,5%**, **środek** konserwujący **0,1—0,6%** oraz wodę.

(1 zastrzeżenie)

C09K

P. 227552

20.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Instytut Przemysłu **Wiązających** Materiałów Budowlanych, Kraków, Polska (Józef Kielar, Elżbieta Demczuk, Maria Poleszek, Ewa Czerniawska).

Środek do uszczelniania
zwłaszcza górotworu solnego

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka, który skutecznie tamowałby dopływ wód w górotworze solnym.

Środek według wynalazku stanowi spoiwo z magnezytu kaustycznego lub serpentynitu otrzymanego w wyniku niskotemperaturowej obróbki cieplnej odpadu powstałego przy eksploatacji magnezytu modyfikowane **hydrobetem** w ilości **0,5—1,0%** lub **0,5—1,5%**, domielane do korzystnej wielkości średnicy ziarn, **zarobione** w roztworze o gęstości **1,26 g/cm³**, gdzie roztwór ten **stanowi** solankę o stężeniu nie niższym od **1,1 g/cm³**, dosyconą chlorkiem magnezu. Stosunek roztworu do **spoiwa** wynosi **0,35—5,0** lub **0,28—5,0**.

(2 zastrzeżenia)

C10B

P. 231869 T

24.06.1981

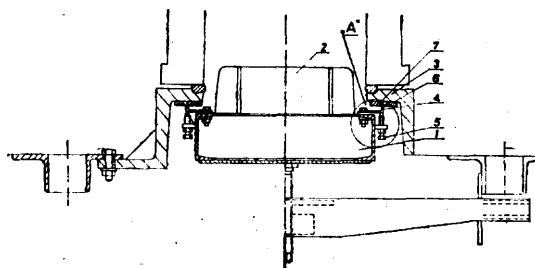
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Witold Krause, Marek Dudzik, Ireneusz Janiszewski).

Uszczelnienie drzwi pieca koksowniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego uszczelnienia drzwi pieca koksowniczego w czasie jego eksploatacji.

Uszczelnienie drzwi pieca koksowniczego za pomocą noża uszczelniającego, charakteryzuje się tym, że nóż uszczelniający (4) ma wyłobienie, ostrze oraz śruby dociskowe (5), a na ramie drzwiowej (3) umieszczone jest szczeliwo (7) za pomocą listwy (6).

(2 zastrzeżenia)



C10C P. 232900 03.09.1981
Pierwszeństwo: 04.09.1980 - RFN nr (P 30 33 228.6)

Rütgerswerke AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania **wysokoaromatycznego** pakopodobnego wartościowego materiału węglowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ulepszonego sposobu otrzymywania z dużą wydajnością surowca pakopodobnego.

Sposób wytwarzania wartościowego materiału węglowego przez przeprowadzenie do roztworu zmielnego węgla, polega na tym, że rozpuszcza się **20–50%** wagowych węgla w **30–80%** wagowych mieszaniny związków aromatycznych pochodzenia węglowego wrzących w temperaturze powyżej **350°C**, ewentualnie z dodatkiem **10–30%** wagowych dalszych rozpuszczalników, w temperaturze **280–380°C** i pod ciśnieniem atmosferycznym w ciągu **1–3 h**, a skraplająca się część gazów reakcyjnych **zostaje** zawrócona. Jako dalsze rozpuszczalniki stosuje się wrzące w temperaturze poniżej **350°C** oleje smołowe albo aromatyczne pozostałości z przemysłu ropy naftowej.

(5 zastrzeżeń)

C10G P. 227381 17.10.1980

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Włodzimierz Montewski, Ryszard Dettloff, Edward Siembab, Krzysztof Sęk, Adam **Gorgoń**, Zbigniew Paják).

Sposób regeneracji olejów naftowych użytkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regeneracji olejów naftowych użytkowych (przepracowanych) pozwalający na produkcję olejów bazowych o własnościach równorzędnych z własnościami olejów otrzymywanych z przerobu ropy naftowej.

Sposób regeneracji olejów naftowych użytkowych przez destylację i rafinację końcową polega na tym, że surowy olej użytkowy rozcieńcza się frakcją naftową uzyskaną w kolumnie destylacyjnej atmosferycznej, w ilości do 30% wagowych, otrzymany roztwór w temperaturze **60–90°C** poddaje się dwustopniowemu odwirowaniu - w wyniku czego roztwór rozdziela się na szlam i czarną wodę oraz wstępnie oczyszczony olej użytkowy.

Olej ten po podgrzaniu do temperatury **250–300°C** poddaje się destylacji pod ciśnieniem atmosferycznym, przy czym w górnej części kolumny odbiera się dwie frakcje naftowe, a w dolnej pozostałość, którą po podgrzaniu do temperatury **320–400°C** podaje się do komory ewaporacyjnej wieży próżniowej pracującej pod ciśnieniem absolutnym **294–584 Pa**, na której następuje rozdestylowanie na trzy lub cztery destylaty oraz pozostałość próżniową, którą kieruje się do produkcji asfaltów lub do dalszego rozdestylowania.

Natomiast destylaty próżniowe poddaje się **hydrorefinacji** na katalizatorach uzyskanych z aktywnego tlenku glinu i metali III grupy układu okresowego, które występują w mieszaninie dwóch lub więcej metali w ilości **2–30%** wagowych w temperaturze **260–360°C**, pod ciśnieniem 147-490 kPa i stosunku objętościowym gazu wodorowego do destylatu olejowego **45–300 Nm³/m³**, lub destylaty próżniowe poddaje się rafinacji furfurem przy stosunku furfuru do wsadu od 2:1 do 3:1, a następnie procesowi hydrofinishingu lub kontaktowaniu z ziemią odbarwiającą.

(1 zastrzeżenie)

C10G P. 232597 12.08.1981

Pierwszeństwo: 14.08.1980 - RFN (nr P. 3030723.4)

Rutgeswerke AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób rozpuszczania węgla w mieszaninach węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu rozpuszczania węgla w mieszaninach węglowodorów.

Sposób przeprowadzania do roztworu zmielnego węgla albo podobnych surowców zawierających węgiel za pomocą rozpuszczalników aromatycznych pod zwiększonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalniki stosuje się bogate w związki aromatyczne pozostałości z pirolizy frakcji ropy naftowej o średniej temperaturze wrzenia powyżej **380°C** i/lub wysokoaromatyczne destylaty z obróbki ciśnieniowo cieplnej paku smołowego z węgla kamiennego o średniej temperaturze wrzenia powyżej **380°C** oraz **5–30%** związków aromatycznych albo mieszanin związków aromatycznych o temperaturze wrzenia poniżej **250°C**.

(3 zastrzeżenia)

C10M P. 227425 20.10.1980

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne **im. Ignacego Łukasiewicza**, Jasło, Polska (Czesław Zięba, Zbigniew **Balik**, Barbara Mróz, Franciszek Steinmiec, Anna Zajezierska, Włodzimierz Montewski, Lidia Burczyk).

Dodatek sulfonianowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatku sulfonianowego charakteryzującego się niską temperaturą krzepnięcia, nadającego się do produkcji środków smarowych.

Dodatek sulfonianowy stanowiący kompozycję **alkiloarylosulfonianów** metalicznych i/lub amoniowych w aromatycznym oleju węglowodorowym uzyskiwanym z ropy naftowej, charakteryzuje się tym, że zawiera **30–90%** wagowych soli kwasu alkilobenzenosulfonowego i/lub naftosulfonowego o ciężarze cząsteczkowym **400–600** oraz **10–70%** wagowych ekstraktu z rafinacji **selektywnej** mieszaniną aceton-woda zawierającą **5–12%** wagowych wody, przy stosunku aceton-olej wynoszącym **1,5–3:1**, destylatu o temperaturze wrzenia **250–450°C** i temperaturze krzepnięcia **0–10°C**, uzyskanego na drodze rozdzielania niskoparafinowej ropy naftowej, korzystnie poddanego rafinacji, lub kompozycję tego oleju z typowymi olejami **niskokrzepącymi** zawierającymi minimum 30% wagowych, korzystnie powyżej 60% wagowych oleju z ropy niskoparafinowej.

(1 zastrzeżenie)

C11B P. 227366 16.10.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Stanisław **Łuczyn**, Stanisław Makarski, Albin Szocik).

Sposób rafinacji tłuszczów i olejów zwierzęcych i roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu rafinacji tłuszczów i olejów zwierzęcych i roślinnych, stosowanych do produkcji detergentów.

Sposobem według wynalazku tłuszcz lub olej ewentualnie rozpuszczony w węglowodorze poddaje się ekstrakcji w temperaturze **15°C** do temperatury wrzenia rozpuszczalnika **alkoholowo-wodnym** roztworem amoniaku zawierającym rozpuszczalnik węglowodorowy, przy czym przed ekstrakcją tłuszcz poddaje się ewentualnie neutralizacji amoniakiem.

Do ekstrakcji korzystnie jest stosować roztwór alkoholowo-wodny amoniaku zawierający alkohol o długości łańcucha **C₁** do **C₃** oraz **5–55%** wody i na każdą jednostkę liczby kwasowej surowca od 0,06 do 0,5% amoniaku, przy czym roztwór amoniaku korzystnie jest stosować w ilości 0,25-3 części objętościowych na 1 część objętościową roztworu tłuszczów.

(2 zastrzeżenia)

C13D

P. 227353

17.10.1980

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cu-kroprojekt”, Warszawa, Polska (Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski, Piotr Filipowicz).

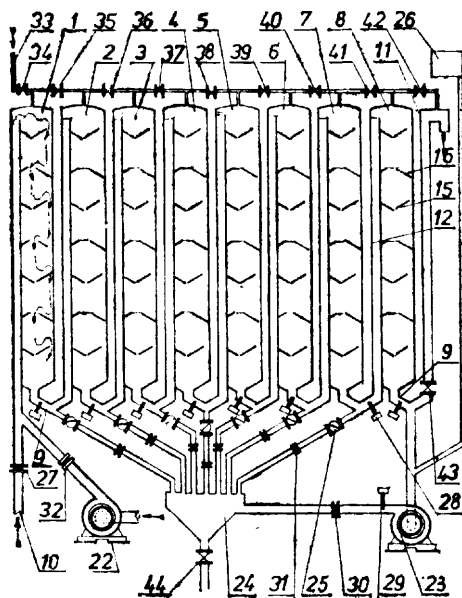
Sposób i urządzenie do prowadzenia wstępnej defekacji soku cukrowniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności oczyszczania soku oraz polepszenia jego właściwości sedymentacyjnych i filtracyjnych.

Sposób polega na dokładnym proporcjonalnym dozowaniu do soku dopływającego do urządzenia gęstwy **pofiltracyjnej** oraz na dokładnym dozowaniu do poszczególnych stref defekacji środka **na wapnia** jącego w postaci części soku odpływającego z urządzenia zmieszanego z mlekiem wapiennym proporcjonalnie do ilości soku dopływającego do urządzenia oraz w zależności od wartości pH soku nawapnianego i środka nawapniającego.

Urządzenie składa się z szeregu kolejno połączonych zbiorników (1,...8) cylindrycznych pionowych, w których na skutek podziału zbiorników na komory za pomocą talerzy (15 i 16) z otworami odpowiednio rozmieszczonymi powstaje labiryntowy i burzliwy charakter przepływu.

Każdy zbiornik (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8) ma wewnątrz nieco krótszy od wysokości zbiornika przewód rurowy (12) doprowadzający sok, umieszczony w stożkowym dnie zbiornika otwór odprowadzający sok ze zbiornika oraz otwór przeznaczony do odpowietrzania zbiornika i doprowadzania sprężonego powietrza z przewodu doprowadzającego (33) z zaworami (34-42) podczas napełniania i opróżniania urządzenia, jak również przy regulacji poziomu soku w zbiornikach. (9 zastrzeżeń)



C21B

P. 232001 T

30.06.1981

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Dudek, Tadeusz Rogoziński, Józef Stachura, Maciej Staszczel, Sylwester Wroża, Horst Grzesik, Marian Kłapa).

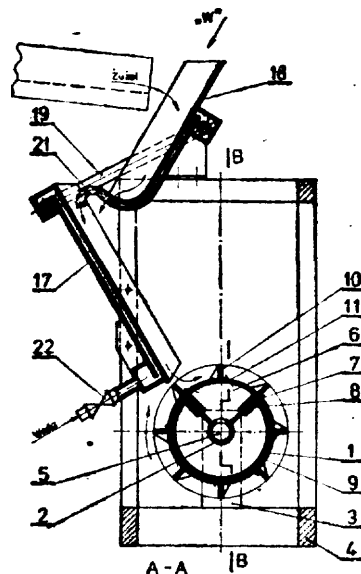
Urządzenie do granulacji żużla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego otrzymywanie dobrych własności granulatu nadającego się do zastosowania zarówno w przemyśle cementowym jak również w przemyśle budowlanym.

Urządzenie do granulacji żużla składające się z bębna obrotowego rynny oporowej i rynny kierującej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz bębna obrotowego (9) z łopatkami na obwodzie (10) i otworkami w ścianie cylindra (11) jest umieszczony bęben nie-

obrotowy (1) posiadający w osi (2) otwór dopływowy (5), a w jego cylindrze otwór odpływowy (6) z umieszczonymi na jego obwodzie płytkami uszczelniającymi (7) dociskаныmi za pomocą sprężyn (8) do cylindra bębna obrotowego (9).

(3 zastrzeżenia)

C21B
F27B

P. 232996

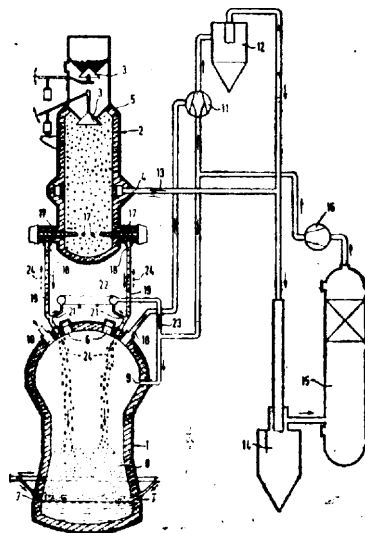
11.09.1981

Pierwszeństwo: 12.09.1980 - RFN (nr P 30 34 539.2)

Korf-Stahl AG, Baden-Baden, RFN, Voest-Alpine AG, Linz, Austria.

Sposób bezpośredniego wytwarzania surówki z rudy żelaza w kawałkach oraz urządzenie do bezpośredniego wytwarzania surówki z rudy żelaza w kawałkach

Sposób bezpośredniego wytwarzania surówki z rudy żelaza w kawałkach polega na tym, że rudę redukuje się w piecu szybowym za pomocą gorącego gazu redukującego do żelgrudy, a następnie gorące cząstki żelgrudy za pomocą zespołu wyładowującego doprowadza się bezpośrednio poprzez co najmniej jeden przewód łącznikowy do pieca do wytapiania. Wytwarzający się na odcinku bezpośredniego połączenia pieca szybowego z piecem do wytapiania i płynący w **przeciwpądzie** do cząstek żelgrudy, drugi strumień cząstkowy gazu redukującego ogranicza się do co najwyżej 30% objętościowych całej ilości gazu redukującego wprowadzanego do pieca szybowego i w obszarze przewodu łącznikowego chłodzi się do temperatury poniżej 950°C, korzystnie od 750-850°C.



Udział drugiego cząstkowego strumienia gazu w całej ilości gazu redukującego doprowadzanego do pieca szybowego wynosi od **5—15%** objętościowych, korzystnie od **8—10%**. Drugi cząstkowy strumień gazu chłodzi się za pomocą trzeciego cząstkowego strumienia gazu redukującego wytworzonego w piecu do wytapiania, przy czym gaz z trzeciego cząstkowego strumienia przed zmieszaniem się z drugim cząstkowym strumieniem, chłodzi się do temperatury **około 50°C**.

Urządzenie do bezpośredniego wytwarzania surówki z rudy żelaza w kawałkach zawiera piec szybowy (2), w którego dolnej części znajdują się usytuowane symetrycznie wzdłuż obwodu, przenośniki ślimakowe (17), których otwory wylotowe (18) połączone są z przewodami łączącymi (19) połączonymi z piecem do wytapiania (1).

Przenośniki ślimakowe (17) są ułożyskowane jednostronnie i mają część transportującą w postaci dzielonego ślimaka utworzonego z łopatek.

(12 zastrzeżeń)

C21D P. 227322 14.10.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Marian Chyla, Augustyn Jaroński, Jan Goczał, Zygmunt Walasek).

Sposób obróbki cieplnej prętów zwłaszcza zbrojeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stabilnego uzyskiwania prętów o wysokich własnościach mechanicznych odpornych na korozję naprężeniową.

Sposób obróbki cieplnej prętów zwłaszcza zbrojeniowych prowadzony po wyjściu prętów z ostatniej klatki walcowniczej i ich pocięciu na nożycy, charakteryzuje się tym, że w zależności od powierzchni przekroju prętów i ich szybkości walcowania doprowadza się wodę w ilości określonej zależnością $Q = p \cdot V \cdot d$, gdzie Q - oznacza ilość wody wyrażonej w m³/godz, p - oznacza powierzchnię przekroju pręta wyrażoną w mm², V - oznacza szybkość walcowania wyrażoną w m/s, d - oznacza współczynnik zależny od temperatury wody chłodzącej i wynoszący od 0,125 do 0,135, odprowadzając ciepło z prętów w ilości od 75 do 140 kcal/kg.s.

Proces oziębiania wodą prowadzi się do momentu uzyskania temperatury na powierzchni prętów w granicach od **350°C** do **480°C**, po czym **przerzywa** się proces oziębiania wodą, dalej prowadzi się proces chłodzenia powietrzem w temperaturze od 10 do **40°C** umożliwiając ponowne nagrzanie się powierzchni prętów ciepłem rdzenia prętów dla uzyskania efektu odpuszczania uprzednio zahartowanej powierzchni pręta.

(3 zastrzeżenia)

C21D P. 227340 15.10.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Witold Missol, Jerzy Stobrawa, Mirosław Lachowski, Edward Zak, Bolesław Mrozek, Ludwik Szaton).

Sposób wytwarzania kół zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kół zębatach o dużej twardości, powyżej 300 HB, ze stopów metali kolorowych z zastosowaniem obróbki wiórowej i cieplnej.

Sposób wytwarzania kół zębatach polegający na tym, że odlew koła, wykonany ze stopu zawierającego wagowo 28-75,5% Cu, 15,5-60% Fe, 8-12% Al oraz nieuniknione zanieczyszczenia w ilości nie przekraczającej 1% lub ze stopu zawierającego wagowo 28-57% Cu, 15,5-30% Fe, 18,5-30% Mn, 8-12% Al oraz nieuniknione zanieczyszczenia w ilości nie przekraczającej 1%, **poddaje** się obróbce wiórowej w celu nacięcia zębów, a po obróbce wiórowej nagrzewa się, po czym schładza w wodzie lub oleju, charakteryzuje się tym, że odlew koła przed nacięciem zębów poddaje się obróbce zmniejszającej, a po

obróbce wiórowej przed schłodzeniem w wodzie lub w oleju podgrzewa się do temperatury **750—950°C**, po czym po schłodzeniu przez **0,5—12 h** wygrzewa się w temperaturze **300—500°C**. (3 zastrzeżenia)

C21D P. 23262S 13.08.1981

Pierwszeństwo: 18.08.1980 - St. **Zjedn.** Ameryki (nr 179405).

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank A. Malagari, Jr).

Sposób wytwarzania stali krzemowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wytwarzania elektromagnetycznej stali krzemowej zawierającej bor, charakteryzującej się teksturą daszkową i wysoką przenikalnością magnetyczną.

Sposób według wynalazku obejmuje operacje: przygotowania stopu stali krzemowej zawierającego od 0,02% do **0,06%** węgla, od 0,0006% do 0,008% boru, do 0,01% azotu, do 0,008% glinu i od 2,5% do 4,0% krzemu, odlewania stali, walcowania na gorąco, wyżarzania taśmy walcowanej na gorąco do grubości 2,54 mm w temperaturze od **788°C** do 899°C, walcowania na zimno stali na grubość końcową 0,457 mm w jednym przejściu, odwęglania stali, nałożenia żaroodpornej powłoki tlenkowej i teksturującego wyżarzania stali.

(5 zastrzeżeń)

C22B P. 232845 14.08.1981

Pierwszeństwo: **18.08.1980** - Finlandia (nr 80 2591)

Outokumpu Oy, Outokumpu, Finlandia.

Sposób wytapiania w zawieszinie subtelnie rozdrobionych siarczkowych lub siarczkowych i tlenkowych rud lub koncentratów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu skutecznego odbierania wielkich ilości ciepła powstającego podczas wytapiania w zawieszinie rud, prowadzonego przy użyciu tlenu lub powietrza wzbogaconego w tlen i odprowadzanego przez gazy spalinowe.

Sposób wytapiania w zawieszinie subtelnie rozdrobionych siarczkowych lub siarczkowych i tlenkowych rud lub koncentratów, polegający na wprowadzeniu do przestrzeni gazowej pieca subtelnie rozdrobionej rudy lub koncentratu i tlenu i/lub powietrza wzbogaconego w tlen w celu utlenienia rudy siarczkowej lub koncentratu i utworzenia stopionego metalu w dennej części pieca i wyładowywaniu stopionego żużla i kamienia i/lub metalu z dennej części pieca oraz zapyłonych gazów odlotowych zawierających kwas siarkowy, z gazowej przestrzeni pieca, charakteryzujący się tym, że do przestrzeni gazowej pieca wprowadza się także dwutlenek siarki w celu odbierania ciepła wytwarzanego podczas utleniania prowadzonego tlenem lub powietrzem wzbogaconym w tlen i odprowadza się **ciepło** z zapyłonymi gazami odlotowymi zawierającymi dwutlenek siarki.

(4 zastrzeżenia)

C22C P. 227341 15.10.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Witold Missol, Jerzy Stobrawa, Mirosław Lachowski, Edward Zak, Bolesław Mrozek, Ludwik Szaton).

Stop **Cu—Fe—Al**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu przeznaczonego do wytwarzania części maszyn o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Stop według wynalazku zawiera wagowo: **28—75,5% Cu, 15,5—60% Fe, 8—12% Al** oraz nieuniknione zanieczyszczenia w ilości nie przekraczającej 1%.

(1 zastrzeżenie)

C22C P. 227342 15.10.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Witold Missoł, Jerzy Stobrawa, Mirosław Lachowski, Edward Żak, Bolesław Mrozek, Ludwik Szaton).

Stop **Cu—Fe—Mn—Al**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu przeznaczonego do wytwarzania części maszyn o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Stop według wynalazku zawiera wagowo: **28—57%** Cu, 15,5-30% Fe, 18,5-30% Mn, 8-12% Al oraz nieuniknione zanieczyszczenia w ilości **nie przekraczającej 1%**. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 227368 17.10.1980
B22D

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „Zwar” im. C. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Stanisław Banaś, Zbigniew Bonderek, Mirosław Laskowski, Bronisław Barylski, Tadeusz Nurzyński, Lucjan Niziołek, Feliks Nowak, Zbigniew Szota, Wojciech Zamarski, Marian J. Zajac).

Stop aluminium o podwyższonej przewodności elektrycznej oraz sposób jego obróbki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu aluminium, o zwiększonej przewodności elektrycznej, odporności na korozję oraz szczelności, znajdującego zastosowanie w dziedzinie wytwarzania elementów elektrycznej aparatury wysokonapięciowej.

Stop według wynalazku charakteryzuje się, tym, że zawiera wagowo: od 9,0 do 10,5% krzemu, od 0,2 do 0,4% magnezu, od 0,1 do 0,3% żelaza, od 0,01 do 0,2% strontu, do 0,10% manganu, do 0,05 % miedzi, do 0,05% tytanu oraz aluminium w ilości wypełniającej 100% wagowych.

Sposób obróbki wykończeniowej, stopu aluminium polega na tym, że roztopiony stop poddaje się wygrzewaniu w temperaturze **780—800°C**, a następnie modyfikuje się chemicznie solami zawierającymi 50% chloru strontu i 50% fluorku sodu, po czym poddaje się rafinacji próżniowej w próżni o wartości 5—10 Tr ($\approx 5 \times 1,333224 \times 10^{-1} - 10 \times 1,333224 \times 10^{-1}$ kPa) na okres 10 minut, a następnie drganiom mechanicznym korzystnie ultradźwiękowym wytwarzanym w płaszczynie pionowego lub poziomego przekroju układ **odlew-forma** odlewnicza, przy czym forma odlewnicza jest podgrzana do temperatury **200—250°C**. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 227326 14.10.1980

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Zakład Urządzeń Badawczych i Przemysłowych, Poznań, Polska (Jacek Kanonik).

Kąpiel do **chromianowania** powierzchni aluminium i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli charakteryzującej się małą toksycznością, dużą trwałością, możliwością wielokrotnego użytkowania przy jednoczesnym krótkim czasie procesu chromianowania.

Kąpiel do chromianowania powierzchni aluminium i jego stopów zawiera żelazycjanek potasu w ilości 1 g/l działający jako katalizator w procesie tworzenia się powłoki chromianowej oraz azotan amonu w ilości od 0,1 do 1% roztworu. Ponadto kąpiel zawiera bezwodnik kwasu chromowego w ilości od 0,5 do 1% roztworu, dwuchromian sodu w ilości od 0,1 do 0,5% i fluorek potasu w ilości od 0,1 do 0,5% roztworu. Cała kąpiel utrzymana jest w temperaturze otoczenia, a czas zanurzenia elementu aluminiowego powinien być zależny od żądanej barwy i gatunku aluminium. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 227399 20.10.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Burakowski, Józef Panasiuk, Jan Tacikowski).

Sposób **dyfuzyjnego** azotowania gazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego zwiększenie jonizacji atmosfery azotującej i **przyspieszenie** adsorpcji azotu na powierzchni azotowanej, przez co skraca się czas procesu o około **25—50%**.

Sposób według wynalazku polega na wygrzewaniu wyrobów stalowych i żeliwnych w atmosferze gazowego amoniaku ewentualnie z dodatkiem zdysocjowanego amoniaku, w temperaturze **500—650°C** w polu magnetycznym stałym o natężeniu **10—2000 Oe** ($10 \cdot 0,795775 \cdot 10^2 - 2000 \times 0,795775 \times 10^2$ A/m) lub zmiennym o takim samym natężeniu i częstotliwości 50 Hz. (2 zastrzeżenia)

C25B P. 232647 14.08.1981
C25C
C25D

Pierwszeństwo: 18.08.1980 - Wlk. Brytania
(nr 8026832)
04.03.1981 - Wlk. Brytania
(nr 8106830)

Diamond Shamrock Corporation, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Elektroda z powierzchnią elektrokatalityczną i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody odpowiedniej do stosowania jako anoda w warunkach wydzielania się tlenu, takich jak np. elektrolityczne otrzymywanie metali z elektrolitów zawierających siarczany.

Elektroda jest złożona z podłoża ze zdolnego do pasywacji metalu, takiego jak tytan, z czynną elektrokatalityczną powierzchnią zewnętrzną, wytworzoną jako integralna warstwa powierzchniowa związku podłoża tytanowego, zazwyczaj tlenku, zawierająca jako elektrokatalizator metal z grupy platyny, korzystnie iryd, rod, pallad i/lub ruten w postaci metalu lub tlenku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę powierzchniową wytwarza się przez nałożenie roztworu zdolnych do termicznego rozkładu związków irydu, rod, ruten, zawierającego czynnik, taki jak HCl, który atakuje podłoże tytanowe i przeprowadza metal podłoża w formę jonową, która w późniejszym etapie wygrzewania przekształca się w związek. Stężenie tego czynnika, zdolnego do termicznego rozkładu związku, i liczba nałożonych pokryw są takie, że w trakcie wygrzewania, wytworzony z rozpadu związku elektrokatalizator, jest całkowicie włączony w warstwę powierzchniową wytworzoną z podłoża. Podłoże ma zazwyczaj kształt blachy, lecz może być również w postaci proszku. (22 zastrzeżenia)

C25C P. 232671 17.08.1981

Pierwszeństwo: 18.08.1980 - Wlk. Brytania
(nr 8026832)

Diamond Shamrock Corporation, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Anoda z podłożem **ołowiowym** i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anody z podłożem ołowiowym, zwłaszcza anody do wywiązywania tlenu w elektrolizie (kwaśnym takim jak używany w procesach elektrolitycznego otrzymywania metali z kwaśnych elektrolitów).

Anoda na podłożu z ołowiu lub stopu ołowiu cha-

rakteryzuje się tym, że cząstki katalityczne są częściowo osadzone, zakotwiczone i połączone elektrycznie z podłożem, tak że tlen wywiązuje się na tych cząstkach przy obniżonym potencjale, przy którym leżący pod nimi ołów lub stop ołowiu pozostaje elektrochemicznie nieaktywny i dzięki temu podłoże anody służy tylko jako trwała, przewodząca prąd podstawa dla cząstek katalitycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchni podłoża z ołowiu lub ze stopu ołowiu rozmieszcza się równomiernie cząstki katalityczne zawierające co najmniej jeden katalizator wywołujący tleniu unieruchomione na części nośnej złożonej z metalu zaworowego i częściowo osadza się cząstki katalityczne w ołowiu lub stopie ołowiu, żeby cząstki te były trwale zakotwiczone i połączone elektrycznie z podłożem, natomiast znaczną część tych cząstek pozostawia się jako wystającą z powierzchni podłoża, aby mogły kontaktować się z kwaśnym elektrolitem, i żeby tlen mógł dzięki temu wywiązywać się na powierzchni tych cząstek przy obniżonym potencjale, przy którym leżący pod nimi ołów lub stop ołowiu pozostaje elektrochemicznie nieaktywny.

(8 zastrzeżeń)

C25C P. 232881 02.09.1981
C10G
H01M
C09K

Pierwszeństwo: 03.09.1980 - RFN (nr P 3033075.7)

Rütgerwerke AG, Frankfurt n/Menem, RFN

Sposób wytwarzania
wysokowartościowego lepiszcza węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania spoiw do elektrod o wysokiej jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się wartościowy materiał węglowy z 5—40% wagowych zubożonego w popiół węgla przez traktowanie za pomocą 20—80% wagowych pochodzenia węglowego i 15—50% wagowych pochodzących z oleju mineralnego, wysbkowujących rozpuszczalników aromatycznych w temperaturze 300—400°C pod ciś-

nieniem do 50 barów ($50 < 10^{-1}$ MPa) w ciągu 1—4 godzin. Ten wartościowy materiał węglowy uwalnia się przez destylację od składników łatwo wrzących i stosuje jako lepiszcze węglowe. Właściwości lepiszcza można zmieniać przez dodanie do 60% wagowych paku twardego pochodzącego z węgla albo oleju mineralnego. (3 zastrzeżenia)

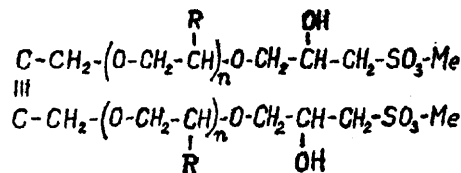
C25D P. 231971 T 30.06.1981

Fabryka Łożysk Tocznych „Iskra”, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak, Ryszard Jęczyński, Jerzy Polowniak, Anna Chmielewska).

Kąpiel galwaniczna do osadzania
dekoracyjno-ochronnych **powłok** stopowych
nikiel-żelazo

Zagadnieniem polegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej kąpeli do osadzania powłok nikiel-żelazo w urządzeniach obrotowych i stacjonarnych, która umożliwiałaby nakładanie błyszczących, plastycznych i o dużej zdolności wyrównywania, powłok stopowych.

Kąpiel galwaniczna według wynalazku składająca się z rozpuszczalnych w wodzie soli niklawych, żelazawych i związków kompleksujących, charakteryzuje się tym, że zawiera substancje blaskotwórcze i stabilizujące o następującym składzie: 0,1—10 g/dm³ imidu kwasu o-sulfobenzoesowego, 0,01—2 g/dm³ sulfometylovanego 2-butynodiolu - 1,4 i 0,01-5 g/dm³ związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, a jest liczbą całkowitą od 0—4, a Me oznacza wodór, atom metalu alkalicznego, amoniak, aminę lub alkanoloaminę. (1 zastrzeżenie)



Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01H P. 227412 20.10.1980

Politechnika Łódzka, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamatex”, Łódź, Polska (Marcin Gundlach, Wojciech Drózd, Jan Krysiński, Andrzej Siwek).

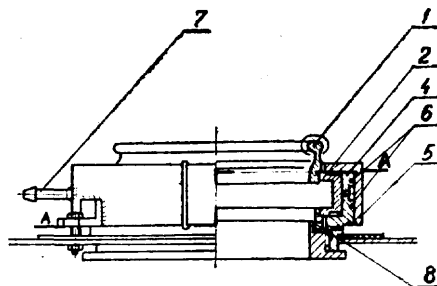
Obrączka włókienniczej maszyny obrączkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej obrączki włókienniczej maszyny obrączkowej, w której prędkość biegacza względem bieźni obrączki byłaby maksymalnie zmniejszona oraz łożysko powietrzne tej obrączki będzie wymagało znacznie mniejszej ilości powietrza.

Według wynalazku obrączka taka ma bieźnię (1) osadzoną w pierścieniu (2) z kołnierzami skierowanymi ku osi pierścienia (2), na czołach którego są zagłębienia ograniczone przez promieniowe występy i obwodowe progi. Pierścień (2) jest umieszczony wewnątrz dwuczęściowego korpusu, który stanowi dwa pierścienie (4 i 5) nasunięte jeden na drugi, z kołnierzami skierowanymi ku ich osi geometrycznej, usytuowanymi naprzeciw kołnierzy pierścienia (2). Między powierzchniami cylindrycznymi obydwu pierścieni (4 i 5) tworzących korpus są umieszczone dwa pierścienie uszczelniające (6), między którymi na powierzchni zewnętrznej pierścienia wewnętrznego (4) tworzącego korpus jest obwodowy rowek, w którym są wloty otworów przelotowych o wylotach skierowa-

nych na powierzchnię cylindryczną pierścienia (2) połączonego z bieźnią (1).

Nadto w ścianie pierścienia zewnętrznego (5) tworzącego korpus, jest zamocowany króciec (7) połączony ze źródłem sprężonego powietrza o wylocie skierowanym na obwodowy rowek w pierścieniu wewnętrznym (4). Z pierścieniem (2) połączonym z bieźnią (1) jest także połączony wirnik hamulca powietrznego (8). (2 zastrzeżenia)



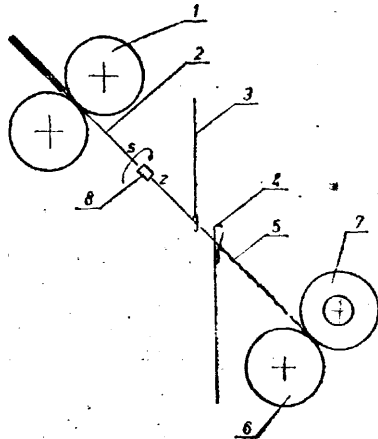
D01H P. 231863 T 24.06.1981

Toruńska Przędzalnia Czesankowa „Merinetex”, Toruń, Polska (Jerzy Izdebski).

Sposób wytwarzania przędzy

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania przędzy, który pozwalałby uzyskać przędzę wytrzymałą przy wykorzystaniu znanej struktury łańcuskowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumień włókien wydawany jest przez wałki (1) aparatu wydającego przedzarki wzajemnie przeplecione lub przeszyty najkorzystniej w strukturę łańcuskową. Strukturę łańcuskową strumienia uzyskuje się przez wzajemne jego przeplecenie przy pomocy igły jęczyczkowej (4) współpracującej z prowadnikiem przędzy (3). (4 zastrzeżenia)



D06B

P. 227410

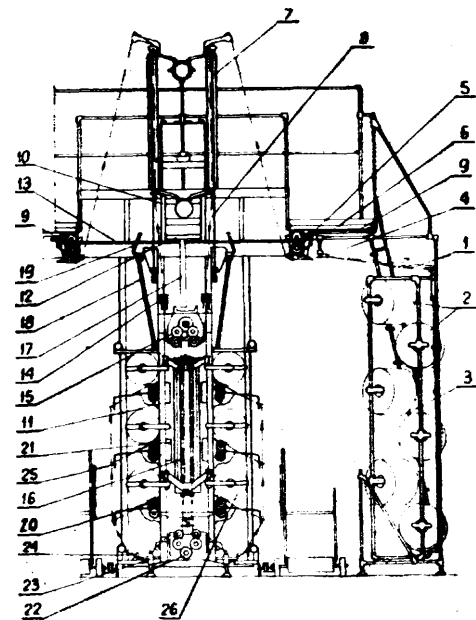
18.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Skoraczynski, Antoni Sosnowski, Danuta Kozłowska-Kowalczyk, Piotr Krawczyk).

Maszyna do teksturowania włókien syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków pracy obsługi maszyny do teksturowania włókien syntetycznych.

Maszyna według wynalazku posiada ekran (9) akustyczny umieszczony pod podestem (6), pionowe ekrany (10) strefy nadwrzecionowej, poziomy ekran (12) strefy nadwrzecionowej, wygięte ekrany (19) kierujące zamocowane do osłony (18) wrzecion (14), pionowy ekran (17) akustyczny strefy wrzecion oraz ekrany (21) akustyczne strefy nawijania. (1 zastrzeżenie)



D21H

P. 227224

09.10.1980

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Łódzka Wytwórnia Papierosów, Łódź, Polska (Pelagia Siedlecka, Stefan Olszewski, Stanisław Koch, Władysław Nadwodnik, Jadwiga Wiśniewska, Maria Izydorczyk, Henryk Chmielewski).

Sposób otrzymywania folii tytoniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwoliłby na zagospodarowanie dużej ilości odpadów tytoniowych przy równoczesnym otrzymaniu folii nie odbiegającej pod względem jakości od krajanki tytoniowej.

Sposób otrzymania folii tytoniowej według wynalazku polega na wytworzeniu z mikrokrystalicznej celulozy siatki przestrzennej składającej się z mikrofibryli, makrofibryli pasm fibryli i włókien, które tworzą wzajemnie przenikające się struktury. W tak wytworzoną siatkę wprowadza się odpady tytoniowe (pyły, zmielone żyły), środki zwilżające, wypełniacze poprawiające smak, kolor, aromat, żarzenie wytwarzanego produktu. Po wymieszaniu z otrzymanej masy formuje się folię o odpowiedniej grubości. (2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01F

P. 228246 T

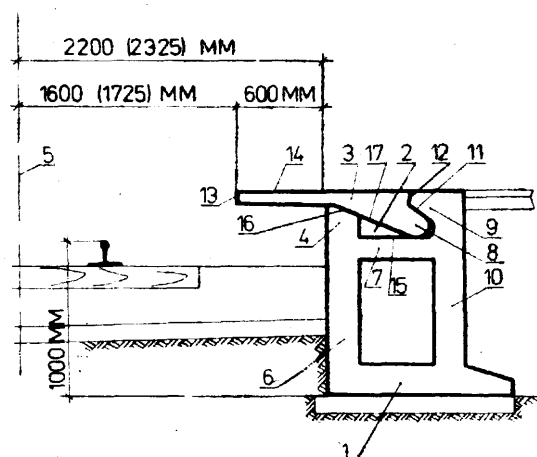
02.12.1980

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Antoni Gara).

Kolejowa ścianka peronowa z obrotową płytą krawędziową

Celem wynalazku jest opracowanie takiej ścianki peronowej, w której płyta krawędziowa miałaby możliwość obrotu o kąt 100 stopni bez wyjmowania jej z gniazda stabilizującego.

Kolejowa ścianka peronowa z obrotową płytą krawędziową składająca się z dwóch elementów konstrukcyjnych to jest podpory fundamentowej i płyty krawędziowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że podpora fundamentowa (1) ma w swej górnej części gniazdo stabilizujące (2) płytę krawędziową (3), która w przekroju poprzecznym przypomina kształt litery „C” leżącej ramionami do góry. (4 zastrzeżenia)



E02F

P. 227375

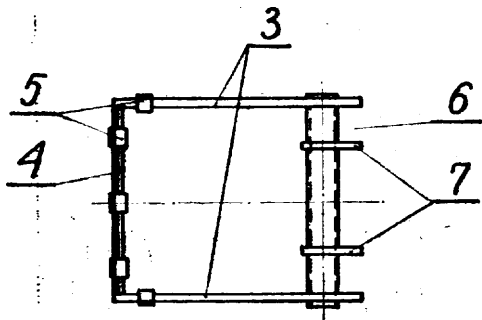
18.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Ożański, Wojciech Sobczykiewicz, Jerzy Wojciech Rzeszot, Gustaw Tyro, Jacek Jaworski).

Naczynie robocze maszyn budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania funkcji naczynia na część nośną i pojemnik urobku, co wymaga kształtowania wytrzymałościowego jedynie części nośnej.

Naczynie posiada pojemnik i rozłączalną od niego część nośną składającą się z blach bocznych (3), złączonych w obszarze obu końców pasera (4), stanowiącym krawędź skrawającą i dwoma dźwigarami (6), korzystnie rurowymi. (2 zastrzeżenia)



E02F

P. 227464

23.10.1980

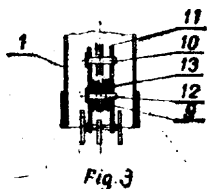
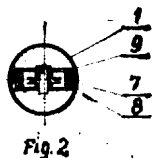
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Wacław Jackiewicz, Jan Gieruszczak, Bogumił Malec).

Wybierak dłutowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego wybieraka, którego konstrukcja byłaby znacznie skrócona w porównaniu do znanych konstrukcji oraz taka, że pozwalałaby na lepsze napełnianie urobku.

Według wynalazku wybierak charakteryzuje się tym, że zblocze ruchome jest wyposażone w prowadnicę w postaci dwu listew (7) zamocowanych do wewnętrznej ściany korpusu (1) wybieraka i dwóch odpowiadających im rowków (8) wykonanych w obudowie (9) ruchomego zblocza. Ponadto ruchome zblocze ma trzy linowe kółeczka (11, 13) rozmieszczone symetrycznie względem osi wzdłużnej wybieraka, ułożyskowane na dwu osiach (10, 12) usytuowanych w płaszczyźnie osi wzdłużnej wybieraka.

Wybierak dłutowy według wynalazku służy do wykonywania otworów w gruncie metodą udarową przy wykonywaniu pali oraz otworów studziennych, odwadniających itp. (1 zastrzeżenie)



E04D

P. 231901 T

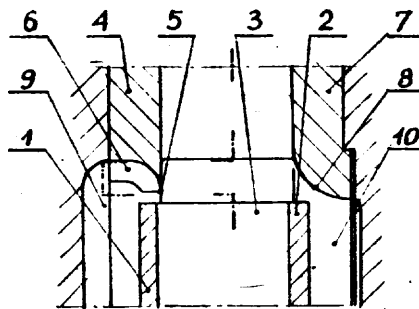
25.06.1981

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Korczak).

Wlot kierownicy pompy wirowej odśrodkowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ukształtowanie wlotu kierownicy pompy wirowej umożliwiające uzyskanie wyższego ciśnienia statystycznego na zewnątrz wirnika po stronie przedniej.

Wlot kierownicy pompy wirowej odśrodkowej ma tarczę przednią (4) z ostrą krawędzią wlotową (5) i pomocniczą palisadą łopatek (6) oraz tarczą tylną (7) z zaokrąglonym wlotem (8). (1 zastrzeżenie)

E04G
E04H

P. 227325

14.10.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, Polska (Edward Krakowski).

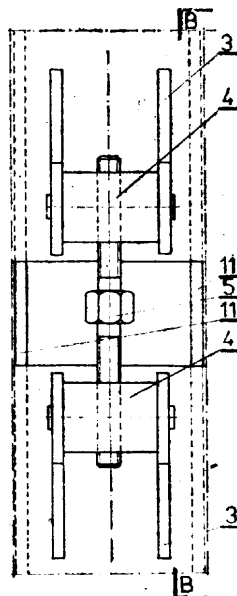
Sposób i urządzenie do prostowania kominów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób prostowania kominów przemysłowych, zwłaszcza stalowych, również wymurowanych, o dowolnej wysokości i średnicy, stosowanych w hutnictwie miedzi do odprowadzania spalin z pieców rafinacyjnych do atmosfery i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostowania kominów w sposób prosty i szybki bez konieczności wyburzania wymurówki, przy małym koszcie wykonania niezbędnych elementów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do płaszcza kominu w miejscu jego liniowego skrzywienia zamocowuje się zespoły napinające, najlepiej śrubowe, spinające górną i dolną część kominu wzdłuż jego linii przegięcia oraz listwy prowadzące usytuowane naprzemian względem linii przegięcia kominu, po czym w miejscu jego przegięcia od strony przeciwnej jego nachylenia dokonuje się operacji przecięcia kominu, wycina się szczelinę o wielkości będącej funkcją jego nachylenia i za pomocą zespołów napinających, listew prowadzących i przyrządów optycznych reguluje się jego pochylenie do położenia pionowego a następnie miejsce przecięcia kominu spawa się w znany sposób.

Urządzenie posiada co najmniej dwa zespoły napinające (1) zamocowane w osi wektora nachylenia kominu, wyposażone w dwie pary żeber nośnych (3), połączonych z płaszczem górnej i dolnej części kominu symetrycznie w stosunku do linii jego przegięcia, pomiędzy którymi umieszczone są nakrętki czopowe współpracujące z śrubą (5) oraz co najmniej dwa zespoły napinające zamocowane w pozostałej części walcowej kominu (2), wyposażone w dwie pary gniazd



stabilizujących, połączonych z płaszczem górnej i dolnej części komina (2) symetrycznie w stosunku do linii, jego przegięcia, pomiędzy którymi umieszczone są nakrętki kuliste wraz z kierownicą opartą o pancerz komina (2) w sposób luźny, współpracujące z śrubą a ponadto posiada listwy prowadzące (11) połączone z płaszczem górnej i dolnej części komina (2) naprzemiennie względem jego linii przegięcia.

(2 zastrzeżenia)

E04G
E04F

P. 227397

18.10.1980

Waldemar Fender, Łomża, Polska (Waldemar Fender).

Poręczce bhp do robót murarskich i betonarskich

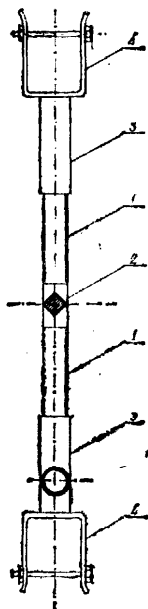
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia stanowisk pracy murarzy i betonarzy wzdłuż obwodu wznoszonego budynku.

Poręczce bhp do robót murarskich i betonarskich składają się z rur rusztowańowych i jarzm.

Pionowe i poziome rury znajdujące się na zewnętrznej powierzchni ściany połączone są złączkami krzyżowymi. Przedłużenie poręczy odbywa się przy pomocy złączek wzdłużnych. Przytrzymanie rur na zewnętrznej powierzchni ściany odbywa się za pomocą jarzm umieszczonych w otworach okiennych i rur poziomych umieszczonych na powierzchni ściany od strony wewnętrznej, które również spełniają rolę poręczy. Poręczce zabezpieczają przed wypadnięciem z budynku robotników układających nadproża, wykonujących obmurowanie lub ocieplanie wieńca, układających prefabrykaty i masę betonową w stropie i wieńcu oraz wykonujących ścianę od poprzedniego do następnego stropu.

Jarzmo łączące układy rur od strony zewnętrznej i wewnętrznej ściany posiada śrubę z gwintem prawnym i lewym (1) przystosowaną do pokręcania kluczem w miejscu (2), której oba końce wkręcane są w rurki (3) z przymocowanymi połowami złączki obrotowej (4).

(2 zastrzeżenia)



E04H

P. 231973 T

30.06.1981

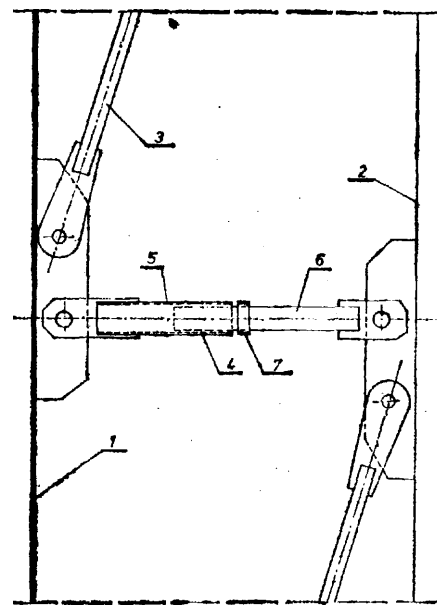
Wyższa Szkoła Inżynierska, Zielona Góra, Polska (Mikołaj Kłapoć, Waldemar Krzeszewski).

Konstrukcja wsporcza komina

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezpieczniej i należytej współpracy konstrukcji wsporczej komina z przewodem kominowym w przypadku jego znacznych wydłużeń spowodowanych różnicą temperatur pracy komina.

Wynalazek dotyczy konstrukcji wsporczej komina pracującego zwłaszcza pod dużym obciążeniem termicznym. Konstrukcja wsporcza zawiera stałą konstrukcję nośną połączoną szeregiem prętów i cięgien z przewodem kominowym. Każdy pręt (4) składa się z dwóch współosiowo umieszczonych jeden w drugim elementów o odpowiednio dobranej średnicy. Cięgno (3) i pręt (4) mocowane są do przewodu kominowego w tym samym punkcie natomiast na stałej konstrukcji nośnej (2) cięgno (3) zamocowane jest ponad prętem (4). Układ prętów i cięgien powtarzany jest na całej długości komina. Korzystnie pręt (4) zbudowany jest z dwóch współosiowo umieszczonych rur lub stanowi go element zewnętrzny w postaci z elementem wewnętrznym w postaci pełnego pręta.

(3 zastrzeżenia)



E21B

P. 227372

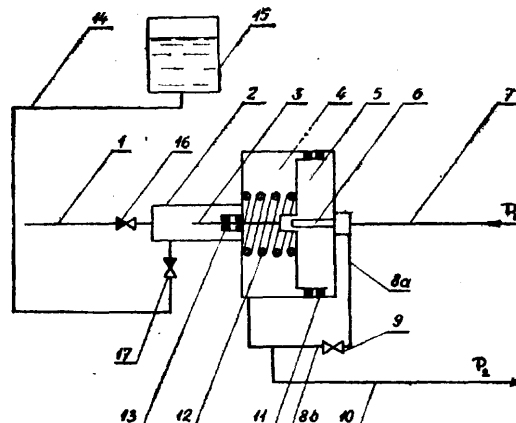
18.10.1980

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Ryszard Pawłowski, Bolesław Kordyś, Stanisław Stefan, Jan Subik, Czesław Jaracz).

Agregat hydrauliczny do zadawania cieczy do gazu ziemnego lub ropy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej, łatwo przenośnej i wygodnej w instalowaniu w odwiercie konstrukcji, w której przegubowe połączenia byłyby wyeliminowane.

Agregat, składający się z siłownika pneumatycznego z tłokiem, z nurnika pompy i bloku rozrządu sprzężonych przegubami kulowymi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłok siłownika (6) i nurnika (3) pompy ma sztywne zespolenie z blokiem rozrządu (5) przez gwintowe połączenie kołnierzone wy-



pustu nurnika (19) z czołową powierzchnią tłoka (6). Ponadto agregat ma przewód gazowy wyrównawczy (8a), (8b) w postaci giętej rurki łączącej cylinder gazowy (4) z zaworem regulującym (9) i blokiem rozrządu (5). (1 zastrzeżenie)

E21D P. 226657 T 05.09.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 204124

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Lucjan Głęb, Jan Perek, Irena Przybyła, Andrzej Raczynski, Władysław Stepszo, Janusz Tomaszewski, Bronisław Zyska).

Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

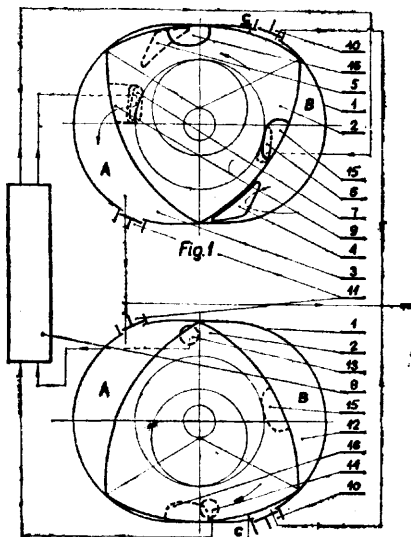
F04C P. 227393 18.10.1980
F01C

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Mieczysław **Foltyński**).

Dwustopniowa sprężarka z krążącym trójwierzchołkowym tłokiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji sprężarki, zmniejszenia jej gabarytów i ciężaru oraz zapewnienia całkowitego wyrównoważenia sił bezwładności wirujących elementów przy dużej, nieosiągalnej w znanych rozwiązaniach szybkości.

Sprężarka według wynalazku, w której dwa boki tłoka (2) wraz z sąsiadującymi z nimi częściami ścian czołowych (3, 12) i cylindra (1) tworzą pierwszy stopień sprężarki, a trzeci bok tłoka (2) wraz z sąsiadującymi z nim częściami ścian czołowych (3, 12) i cylindra (1) tworzy drugi stopień sprężarki charakteryzuje się tym, że dolna ściana czołowa (3) zaopatrzona jest dodatkowo w co najmniej dwa kanały wlotowe (6, 7) przesunięte względem siebie o kąt 180°, usytuowane po obu stronach dużej osi symetrii cylindra (1) i przemieszczane od osi wału sprężarki tak, aby w każdym położeniu tłoka (2) zapewnione było ich nieprzerwane przysłonięcie powierzchnią czołową tłoka (2) oraz stałe połączenie ich ze zbiornikiem (8), a ponadto tłok (2) ma co najmniej jeden kanał (9), którego wlot usytuowany jest na powierzchni czołowej, a wylot na powierzchni bocznej tłoka (2). (1 zastrzeżenie)



F15B P. 231999 02.07.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Grzegorz Budek).

Wklejona kotew obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów materiałowych kotwi.

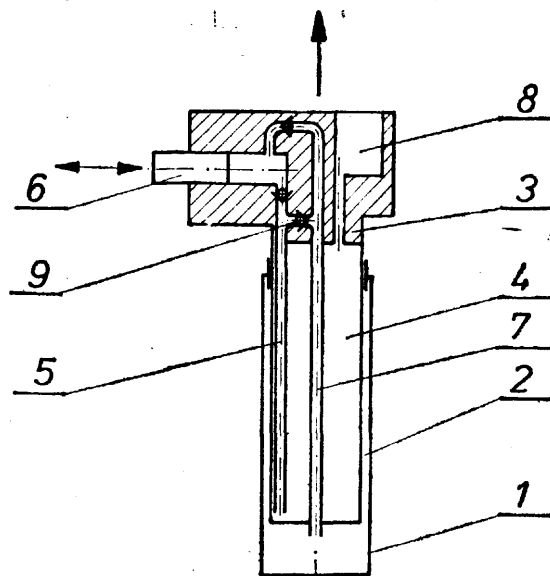
Pręt kotwowy jest wykonany z włókien szklanych i spoiwa w postaci modyfikowanej żywicy poliestrowej otrzymanej na drodze **kopolimeryzacji** epichlorohydryny glicerynowej z bezwodnikami kwasów **karboksylowych**, zawierającej **3,5—5,5%** dodatku antypirogenego. Dodatek **antypirogeny** stanowi wodorotlenek glinu **[Al(OH)₃]** i korzystnie trójtlenek antymonu **[Sb₂O₃]** w stosunku wagowym 0,2:0,4. (1 zastrzeżenie)

Nurnikowy siłownik hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, w której pompa mogłaby poruszać się jednocześnie z nurnikiem.

Nurnikowy siłownik hydrauliczny, zawierający cylinder z cieczą roboczą i poruszający się w nim nurnik, według wynalazku charakteryzuje się tym, że nurnik (3) ma wewnątrz wykonany zbiornik cieczy roboczej (4), a zbiornik (4) połączony jest z cylindrem (1) poprzez rurkę ssącą (5), pompę ssąco-tłoczącą (6) oraz rurkę tłoczącą (7) znajdujące się w nurniku (3).

Pomiędzy rurką tłoczącą (7) i rurką ssącą (5) znajduje się zawór zwrotny (9). Siłownik ma w korpusie pompy ssąco-tłoczącej (6) wykonany zbiorniczek wyrównawczy (8) połączony ze zbiornikiem cieczy roboczej. (1 zastrzeżenie)



F15B P. 223158 01.04.1980
F16K

Główny Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji, Warszawa, Polska (Witold Rozwadowski).

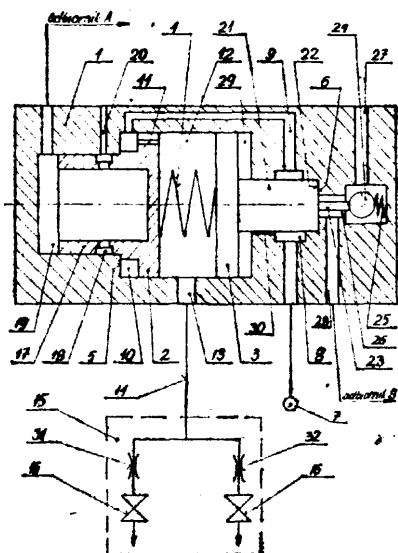
Pneumatyczny rozdzielacz trójpołożeniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania konstrukcji w środowisku o ostrych warunkach przeciwpożarowych i przeciwybuchowych oraz zagadnienie uproszczenia i zmniejszenia wymiarów konstrukcji i umożliwienia zdalnego jej sterowania.

Rozdzielacz według wynalazku ma we wspólnej obudowie (1) dwa tłoki dwustopniowe - tłok (2) z czopem (17) i tłok (3) z czopem (21) zwrócone do siebie większymi średnicami i oddalone od siebie

tak, że pomiędzy nimi powstaje komora (12), w której umieszczona jest sprężyna naciskowa (4), rozpylająca tłoki (2, 3).

Pomiędzy przeciwną stroną tłoka (3) i obudową (1) znajduje się komora (29) połączona ze źródłem (7) za pomocą przewodu (9) i szczeliny dławiącej (30). Pomiędzy zewnętrzną stroną tłoka (2) a obudową (1) znajduje się komora (10), do której doprowadzony jest bezpośrednio przewód (9), którym za pomocą otwora dławiącego (11) jest zasilana komora (12). Komora (12) połączona jest za pomocą przewodu giętkiego (14) z dwoma dławikami (31, 32) zabudowanymi równolegle, do których dołączone są szeregowo zawory upustowe (16). (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 229353 T

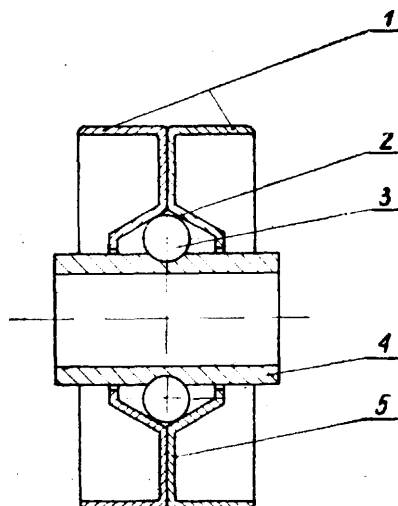
23.01.1981

Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych nr 1 „UNITRA-ELMASZ”, Piaseczno, Polska (Andrzej Łas-Opolski, Marek Rusinowicz).

Bieżnia zewnętrzna łożyska, w szczególności w transporterach rolkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania dwóch różnych tłoczników oraz uproszczenia montażu łożyska.

Bieżnia łożyska osadzonego na tulei i kulkach łożyskowych według wynalazku ma dwie jednakowe miseczki (2) połączone denkami (5), przy czym kołnierz (1) każdej miseczki (2) jest wygięty pod kątem prostym do płaszczyzny denka (5). Oba kołnierze (1) po złożeniu tworzą jednolitą powierzchnię walcową. (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 227479

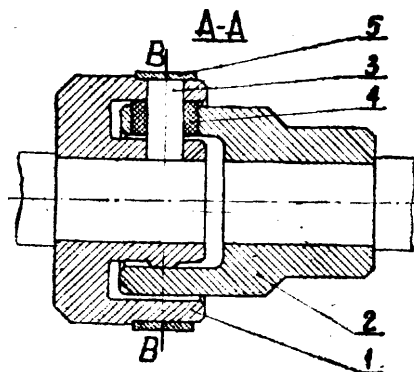
23.10.1980

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Władysław Wojtaszek).

Sprzęgło podatne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji, o zmniejszonych wymiarach, zapewniającej dokładne osiowanie wałów oraz umożliwiającej połączenie wahadłowe.

Sprzęgło zawiera pierścień (1) z wytoczonym współśrodkowo otworem, w którym umieszczona jest tuleja (2) połączona sworzniami (3). Na sworzniach (3) osadzone są wkładki elastyczne (4) w miejscu styku z tuleją (2). Sworznie (3) przed wypadnięciem zabezpieczone są opaską (5). (3 zastrzeżenia)



F16D

P. 231936 T

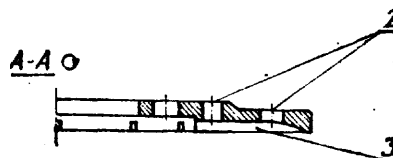
29.06.1981

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Roman Kaczyński).

Tarcza cierna sprzęgła elektromagnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej przeprowadzenie wielokrotnej jej regeneracji.

Tarcza cierna sprzęgła elektromagnetycznego według wynalazku wykonana jako monolit ze stali magnetycznie miękkiej, ma na powierzchni czynnej wykonane rowki (3) rozmieszczone symetrycznie na całym obwodzie oraz po dwa niepełne otwory (2) rozmieszczone w osi rowków (3). (1 zastrzeżenie)

F16J
F25B

P. 227330

16.10.1980

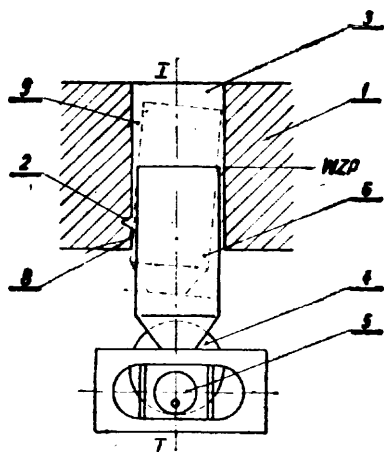
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska (Stanisław Matraszek, Bogdan Skowron, Antoni Głogowski).

Cylinder, zwłaszcza hermetycznej sprężarki tłokowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zabezpieczałaby przed ukośnym ustawieniem się w niej tłoka oraz zapewniałaby właściwe smarowanie i chłodzenie tłoka.

Cylinder według wynalazku ma na części obwodu gładzi (3) kanałek (2), który znajduje się po tej samej stronie wspólnej płaszczyzny symetrii (I-I) cylindra (1) i wałka korbowego (4), po której znajduje się wykorobienie (5) w trakcie suwu tłoczenia. Kanałek (2) jest połączony poprzez otwór ze stroną ssącą sprężarki - komorą rozbryzgu oleju.

Cylinder znajduje zastosowanie w sprężarkach hermetycznych tłokowych o napędzie kulisowym. (3 zastrzeżenia)



F16J

P. 227434

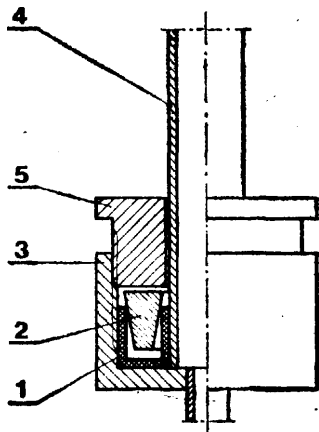
22.10.1930

Zakład Energetyczny, Zielona Góra, Polska (Jan Rzeczycki, Roman Wojciechowski, Andrzej Wrzesiński).

Uszczelnienie płynowskazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności uszczelnienia płynowskazu.

Uszczelnienie płynowskazu, w którym elementem wskazującym poziom płynu lub jego przepływ jest przezroczysta rurka szklana o przekroju okrągłym osadzona w dławnicach, stanowi pierścień (1) o przekroju w kształcie litery „U” wykonany z elastycznego materiału, umieszczony w korpusie dławnicy (3), w którym jest osadzony pierścień dociskowy (2) o przekroju najkorzystniej trapezowym, przy czym pierścień dociskowy (2) jest włączany w wyżłobienie pierścienia (1) przez wkręcenie dławnicy (5) w korpus dławnicy (3). (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 232901

03.09.1981

F16J

Pierwszeństwo: 05.09.1980 - RFN (nr P 3033460.2-12)

TA - Rokal GmbH, Nettetal, Rep. Fed. Niemiec (Fritz Müllers).

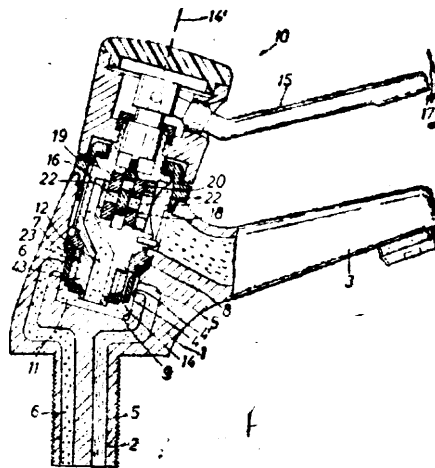
Cylindryczna pierścieniowa membrana uszczelniająca do zaworu wodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej szybkie reagowanie na przemieszczenie korpusu naciskowego.

Membrana jest przeznaczona do zaworu wodnego, zwłaszcza do zaworu mieszającego z komorą cylindryczną o średnicy prawie równej zewnętrzному obwodowi membrany uszczelniającej, na której obwodzie uchodzi co najmniej jeden dopływ. Membrana uszczelniająca jest osadzona tak, że przysłania ona ten dopływ z umieszczonym wewnątrz komory

względnie membrany uszczelniającej korpusem naciskowym, który jest dociskany przez uruchomienie uchwyty sterującego zaworu wodnego promieniowo od wewnątrz w obszarze dopływu względem wewnętrznego obwodu membrany uszczelniającej.

Membrana uszczelniająca (7) charakteryzuje się tym, że jest pocieniona na swej grubości w wąskiej strefie otaczającej dopływ (5, 6), przy czym pocienienie jest utworzone za pomocą rowka (23) na jej powierzchni obwodowej, zewnętrznej. (6 zastrzeżeń)



F16L

P. 231981 T

30.06.1981

F24H

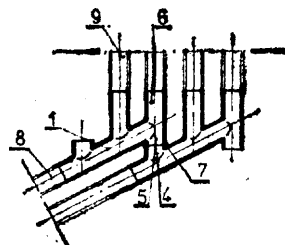
F22B

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „RAFAKO” Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Andrzej Madejski, Jakub Franciszek Kuraś).

Typoszereg rozgałęźników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz umożliwienia oddziaływania konstrukcji na siebie przepływowo.

Typoszereg rozgałęźników stosowanych jako łączniki rur skośnych z rurami pionowymi parownika kotła parowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy rozgałęźnik (1) ze znanego typoszeru ma dodatkowo króćce (4) i (5) do połączenia ich z odpowiednimi króćcami (5) i (4) sąsiednich rozgałęźników z tej samej odmiany, tworząc tym trwałe przepływowe połączenie rozgałęźników, przy czym ostatnia rura (6) pionowa rozgałęźnika jest jednocześnie pierwszą rurą (6) pionową sąsiedniego rozgałęźnika. (1 zastrzeżenie)



F23D

P. 227452

22.10.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 70365

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jacek Zelachowski, Viola Wróblewska, Jan Świrski, Edward Tarnówka, Jerzy Szymczak, Zygmunt Ostrowski, Roman Zaręba).

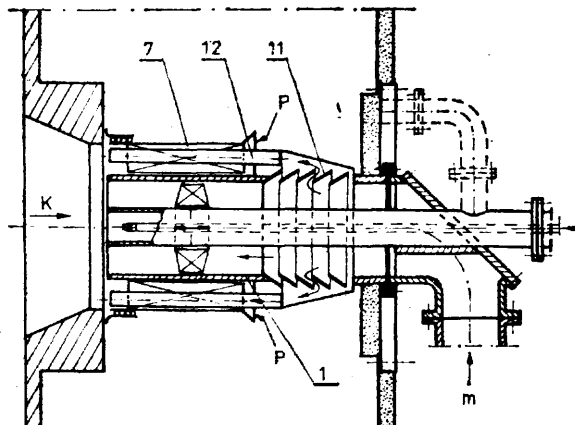
Palnik wirowy do spalania pyłu z węgla kamiennego o niskiej wartości opałowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ulepszenia konstrukcji palnika według pa-

tentu nr 70365, który umożliwiałby uzyskanie zmniejszenia masy czynnika wypływającego z dyszy pyłowej palnika, obniżając tym samym zapotrzebowanie energii na wytworzenie odpowiedniej strefy recyrkulacji gorących gazów spalinowych na wylocie z palnika, przy spalaniu węgla o niskiej wartości opałowej i dużej zawartości wilgoci.

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przewodzie mieszanki **pyłowo-powietrznej** (1) są osadzone pierścienie stożkowe (11) tworzące żaluzję, przez którą część gazu nośnego z mieszanki pyłowo-powietrznej przedostaje się do kanałów (12) rozmieszczonych symetrycznie pomiędzy łopatkami (7) powietrza wtórnego, przy czym osie symetrii kanałów (12) są równoległe do osi kanałów znajdujących się pomiędzy łopatkami (7) powietrza wtórnego.

(1 zastrzeżenie)



F24C

P. 227413

20.10.1980

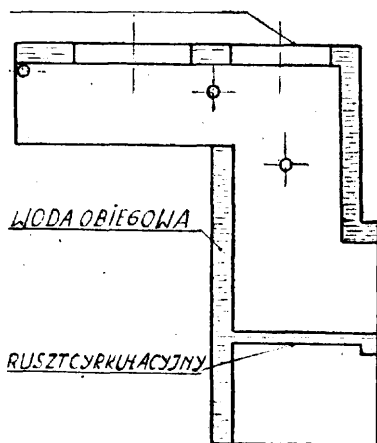
Timofiej Sieńkow, Bielsk Podlaski, Polska (Timofiej Sieńkow).

Piec uniwersalny co „Sieńkowa”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego pieca, który pozwoliłby spalać różnorakie paliwo i wykorzystywać ciepło spalania do gotowania oraz ogrzewania.

Piec zbudowany jest z blachy i ma ruszt wodny cyrkulacyjny, zapewniający prawidłowy obieg wody oraz płytę kuchenną, która ma dwa otwory, które umożliwiają pobieranie ciepła do procesu gotowania, a ponadto ma rury wiążące, które wyrównują ciepło między ścianami, zapobiegając powstawaniu nadmiaru ciepła podczas nierównomiernego ogrzewania ścian wewnętrznych. Piec wstawiany jest w trzon kuchenny i jego wymiary zewnętrzne i wewnętrzne są dobrane tak, aby można było go montować w trzonie kuchennym bez przeszkód.

(1 zastrzeżenie)



PRZERZÓT PIECA

F24H

P. 227457

23.10.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 209866

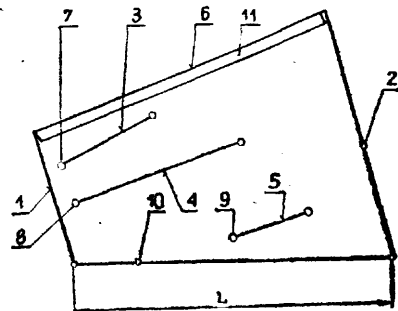
Spółdzielnia Pracy „Metalsprzet”, Rzeszów, Polska (Stanisław Łomnicki, Antoni Gondek, Andrzej Piekos, Jacek Majka, Andrzej Krok, Roman Gajdek).

Agregat ogrzewczo-wentylacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji agregatu ogrzewczo-wentylacyjnego na paliwo stałe, przeznaczonego głównie do ogrzewania powietrznego i wentylacji zamkniętych pomieszczeń produkcji roślin i hodowli zwierząt, jak również ogrzewania suszarni według zgłoszenia patentowego P-209866.

Agregat ogrzewczo-wentylacyjny charakteryzuje się tym, że ma przestrzeń powietrzną (6) bocznych ścian (7) płaszcza izolacyjnego (2) połączoną z jednej strony z komorami powietrznymi (4) w korpusie dolnym (5) agregatu poprzez co najmniej dwa otwory (3), z drugiej strony z górnymi komorami powietrznymi (13) poprzez otwory (12). W dolnych komorach powietrznych (4) nad otworami (3) łączącymi je z przestrzeniami powietrznymi (6) umieszczone są kierownice (8) powietrza chłodzącego, jak również wewnątrz przestrzeni powietrznych (6) umieszczone jest szereg przegród kierujących.

(1 zastrzeżenie)



F27D

P. 232995

11.09.1981

F23D

Pierwszeństwo: 12.09.1980 - Rep. Feder. Niemiec (nr P 3034520.1-24)

Korf-Stahl AG, Baden-Baden, Rep. Feder. Niemiec, Voest-Alpine AG, Linz, Austria.

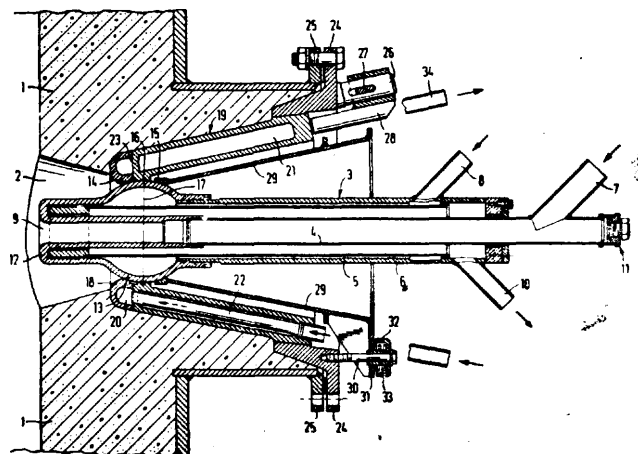
Piec do wytapiania oraz wahlwa dysza względnie wahlwy palnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelnego zamknięcia metalurgicznego pieca do topienia oraz niezawodności pracy pieca.

Piec do wytapiania z wahlwą dyszą (3), posiadającą co najmniej jedną rurę, zawierającą głowicę (12) dyszy (3) w kształcie kaloty (13) zaciśniętej pomiędzy dwoma gniazdami sprężystymi (14 i 15).

Wahlwa dysza względnie palnik zawiera zewnętrzną rurę lub związaną z nią dyszę, posiadającą w jednym miejscu kształt kaloty (13) usytuowanej między dwoma gniazdami sprężystymi, sprężystości ściśniętych części (19, 29) konstrukcji nośnej.

(14 zastrzeżeń)



F28D

P. 22T458

23.10.1980

Spółdzielnia Pracy „Metalsprzet”, Rzeszów, Polska (Stanisław Łomnicki, Antoni Gondek, Andrzej Piekos, Jacek Majka, Andrzej Krok, Roman Gajdek).

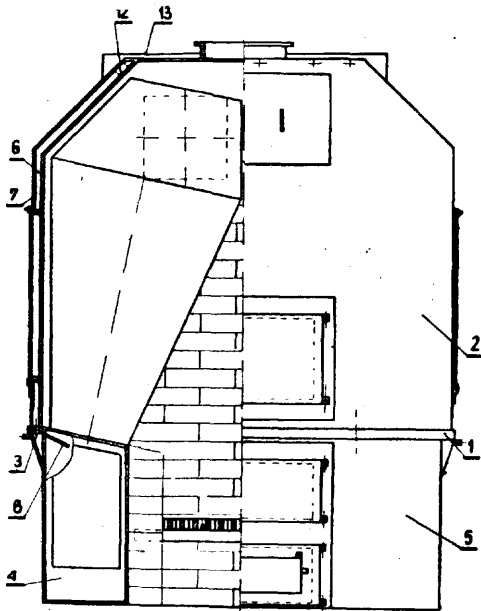
Wymiennik ciepła

Celem wynalazku jest opracowanie takiego wymiennika ciepła, w którym rozdział strugi nagrzewanego powietrza byłby bardziej korzystny niż w rozwiązaniach dotąd znanych.

Wymiennik ciepła według wynalazku ma przestrzeń wewnętrzną podzieloną korzystnie trzema przegrodami (3, 4, 5) o długości, wymieniając kolejno od położonej najbliższej krawędzi (6) o większym obciążeniu cieplnym 0,23-0,3 L; 0,4-0,5 L i 0,15-0,2 L, gdzie L jest długością krawędzi wymiennika ciepła. Przegrody te są usytuowane w ten sposób, że odległość ich punktów początkowych (7, 8) od płaszczyzny otworu wlotowego (1) wynosi odpowiednio 0,035-0,06 L dla przegrody pierwszej i środkowej oraz 0,38-0,42 L dla trzeciej, natomiast odległość tych punktów (7, 8) od krawędzi wymiennika ciepła mierzona w płaszczyźnie od niej prostopadłej wynosi odpowiednio 0,13-0,17 L; 0,063-0,067 L; 0,043-0,047 L, przy czym kąt nachylenia skrajnych przegród w stosunku do krawędzi wymiennika ciepła wynosi 26-34° a środkowa przegroda jest równoległa do krawędzi (6) wymiennika ciepła o większym obciążeniu cieplnym.

Niezależnie od powyższego wzdłuż krawędzi (6) wymiennik ciepła ma od strony wewnętrznej przyspawaną listwę metalową o szerokości co najmniej 10 mm i grubości 3-6 mm.

Wymiennik ciepła o konstrukcji według wynalazku stosowany jest zwłaszcza w agregatach ogrzewczo-wentylacyjnych wykorzystywanych do nagrzewania powietrza. (2 zastrzeżenia)



F28F

P. 227401

20.10.1980

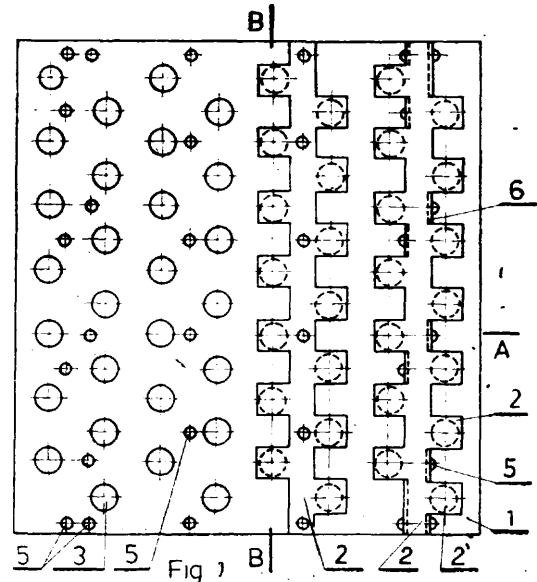
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział Kraków, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Tadeusz Siudak).

Płyta barbotażowa z kierowanym przepływem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji płyty barbotażowej z kierowanym przepływem stanowiącą część składową półek aparatów do wymiany masy, chłodzenia i mokrego odpylania gazów lub do równoczesnego prowadzenia tych procesów.

Płytę stanowi monolityczny płaski element grafitowy lub zespół prętów grafitowych ułożonych ściśle obok siebie w poziomie lub blacha z otworami przelotowymi (3), nad którymi są usytuowane w pewnej odległości wypusty odbijające (2) przesłony płytkowych (2) rozmieszczonych nad powierzchnią płyty.

Nad otworami przelotowymi (3) prostopadłymi do płyty - wypusty (2) są skośne do powierzchni płyty, natomiast nad otworami przelotowymi (3') o osiach skośnych do płyty - wypusty te są równoległe do powierzchni płyty. (5 zastrzeżeń)



F28F

P. 232845

28.08.1981

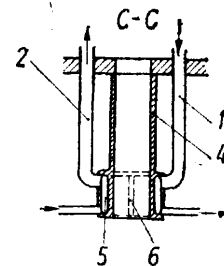
Pierwszeństwo: 02.09.1980 - Niem. Rep. Demokr. (nr WPF 28F/223657)

Brennstoffinstitut Freiberg, Freiberg, Niem. Rep. Demokr., Gosudarstvenny Nauchno-Issledovatel'skiy i Proektny Institut Azotnoi Promyshlennosti i Produktov Organicheskogo Sinteza, Moskwa, ZSRR (Manfred Schingnitz, Helmut Peise, Klaus Lucas, Friedrich Berger, Winfried Wenzel, Vasilij Fedotov, Vladimir Semonov, Boris Rodionov, Ernest Gudymov, Evgeny Avraamov).

Isolacja cieplna dla den i pokryw naczyń

Przedmiotem wynalazku jest izolacja cieplna dla den i pokryw naczyń, zwłaszcza aparatur pracujących pod ciśnieniem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji izolacji oraz zwiększenia niezawodności jej eksploatacji.



Isolacja według wynalazku cechuje się tym, że rura prowadząca (4) jest otoczona komorą wodną (5) i podzielona jest ściankami działowymi (6) na dwie komory, przy czym jedna komora jest wyposażona w króciec (1) do dopływu wody, a druga komora jest wyposażona w króciec (2) do odpływu wody, przy czym od komory z króćcem (1) do dopływu wody odchodzą koncentrycznie umieszczone rury wymiany ciepła, które są połączone z działającymi jako rury zbiorcze komorami wodnymi rur prowadzących i z powrotem łączą się z króćcem (2) odpływu wody rury zbiorczej (4), natomiast w komorach wodnych nie znajdują się żadne oddzielne dopływy i odpływy wody. (2 zastrzeżenia)

F41H

P. 227508

23.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Adam Wnuk, Zbigniew Wrocławski, Marian Piwko, Janusz Nędza).

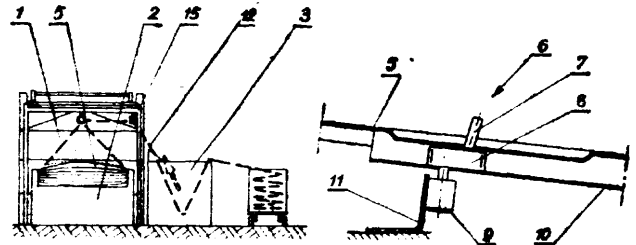
Sposób wytwarzania masek ochronnych z tworzyw sztucznych oraz urządzenie do wytwarzania masek ochronnych z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które umożliwią wytwarzanie masek dwustronnych letnio-zimowych o dobrych właściwościach maskujących.

Sposób wytwarzania masek ochronnych z tworzyw sztucznych polega na tym, że na przenośniku, na którym naniesiony jest trwale barwny raport maski, układa się płyty folii tworząc płomy o odpowiednich kształtach, po czym na tak ułożony wzór nakłada się i napina napawaną klejem sieć w paśmie stanowiącą element

nośny maski, a następnie poddaje się suszeniu w celu trwałego połączenia obu części składowych maski.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma przenośnik szczeblakowy (2), którego szczeble (5) mają w przekroju wzdłużnym kształt łukowy, oraz wyposażony jest w mechanizmy napinające (6), zamocowane na obu końcach szczebli (5). Mechanizm napinający (6) składa się z zaczepu (7) z kamieniem (8), umieszczonym przesuwnie w korytku prowadzącym (10) przymocowanym do szczebla (5) i rolki (9) połączonej z kamieniem (8), współdziałającej z prowadnicą (11). (4 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01B

P. 227268

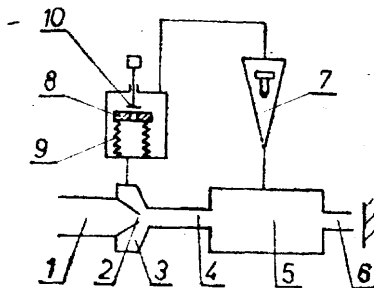
13.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Zelczak).

Pneumatyczny czujnik do pomiaru długości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej uzyskanie najbardziej zbliżonej do liniowej zależności wskazań zmiany wymiaru.

Czujnik ma w obwodzie bocznym połączony szeregowo z rotametrem (7) zespół kompensujący nieliniowość charakterystyki wskazań składający się z dyszy-kryzy (8) zawieszanej sprężysto, korzystnie na mieszku sprężystym (9) i współpracującej z przesłoną dławiącą (10). (1 zastrzeżenie)



G01D

P. 227436

22.10.1980

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNISTRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Jan Groszyński, Włodzimierz Kunowski).

Optyczny przetwornik kąta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej jednoznaczne określenie początkowego punktu pomiaru mierzonej wielkości katowej.

Optyczny przetwornik kąta na ciąg impulsów z obrotową tarczą pomiarową ma układ pomiaru zerowego z obrotową tarczą (1) i kreską zerową umieszczoną symetrycznie względem osi działki pomiarowej, którą tworzą dwa przezroczyste segmenty, a także ma układ odczytowy (8) położenia kreski z oświetlaczem (13) i czujnikiem fotoelektrycznym (12) osadzonym na obwodzie przetwornika w położeniu przeciwnym do 180° w stosunku do układów odczytowych (8').

(2 zastrzeżenia)

G01G

P. 227428

20.10.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Stefan Firlejczyk, Józef Jakubczyk, Leszek Kowalik, Józef Parचाński).

Układ elektryczny i elektroniczny wagi elektromechanicznej z tensometrycznymi czujnikami nacisku

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny i elektroniczny automatycznej wagi elektromechanicznej z tensometrycznymi czujnikami nacisku przeznaczony do ważenia masy w urządzeniach stacjonarnych, w szczególności o niekorzystnym stosunku tara-netto, zwłaszcza wsadu w piecach indukcyjnych.

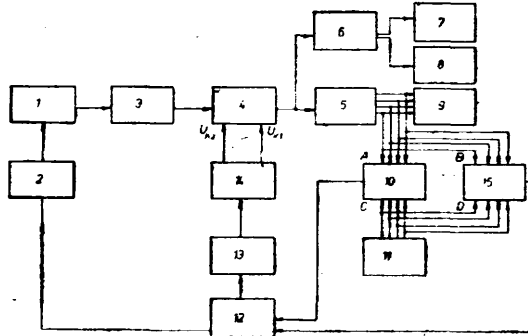
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego stałą kontrolę, rejestrację i dokładny odczyt masy wsadu, automatyczne zerowanie, tarowanie oraz zapamiętywanie ważonej masy wsadu.

Układ według wynalazku zawiera tensometryczne czujniki nacisku (1) połączone ze stabilizowanym źródłem napięciowym zasilaczem (2) oraz wzmacniaczem pomiarowym automatycznie zerowanym (3), którego wyjście jest połączone z sumatorem napięcia korygującego (14) oraz poprzez układ dopasowania (6) z miernikiem analogowym (7) i z rejestratorem (8), a poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (5) z woltomierzem cyfrowym (9), wejściem (A) cyfrowego układu porównującego (10) oraz wejściem (B) układu regulacji prędkości tarowania (15).

Pozostałe wejście (C) cyfrowego układu porównującego (10) i wejście (D) układu regulacji prędkości tarowania (15) są połączone ze sobą oraz z układem cyfrowego zadawania tary i zera (11), a wyjścia cy-

frowego układu porównującego (10) i układu regulacji prędkości tarowania (15) połączone są z układem sterowania (12) połączonym również ze stałonapięciowym zasilaczem stabilizowanym (2) oraz poprzez regulator dyskretny (13) ze źródłem napięcia korygującego (14).

(1 zastrzeżenie)



G01G

P. 227443

21.10.1980

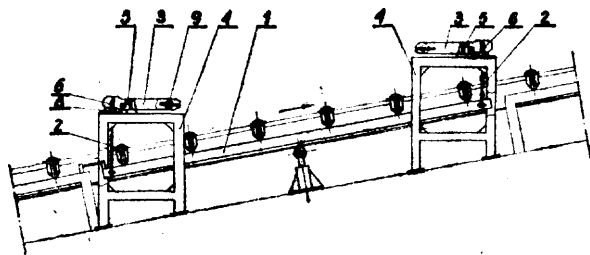
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jerzy Bander, Stanisław Gabryś, Tadeusz Piaskiewicz, Tadeusz Dziuba).

Waga przenośnikowa wielorolkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej dużą dokładność i czułość ważenia.

Waga przenośnikowa wielorolkowa służąca do ważenia materiałów sypkich, transportowanych przenośnikami taśmowymi, ma pomost (1) zawieszony poprzez cięgna (2) pionowe na niezależnych mechanizmach (3) ważących, zamontowanych poprzez łożyska (5) na stałych ramach (4) z przesuwными czujnikami (8) siły.

(2 zastrzeżenia)



G01G

P. 228507

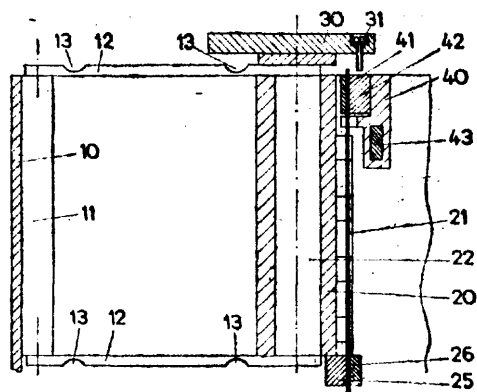
16.12.1980

Pierwszeństwo: 20.06.1980 - RFN
(nr P 3023565.5-53)

Postalia GmbH, Offenbach nad Menem, Republika Federalna Niemiec (Harry Gaus).

Urządzenie ważące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji niezależnej w szerokim zakresie od zmian temperatury, wystarczająco tłumionej przeciw wstrząsom.



Urządzenie ważące o jednej tylko strunie drgającej ma pionowy pręt (20), na którym osadzona jest szalka (30) i układy magnesów wychylających strunę (21). Struna (21) jest przytwierdzona dolnym końcem do pionowego pręta (20). Poprzeczka (40) prostopadła do pręta (20) służy do zamocowania górnego końca struny (21) oraz stanowi zderzak urządzenia przeciążeniowego. Pręt (20) i poprzeczka (40) mają otwory (22, 43) wypełnione materiałami tłumiącymi drgania.

(8 zastrzeżeń)

G01J

P. 227273

13.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Tadeusiak, Henryk Kalata).

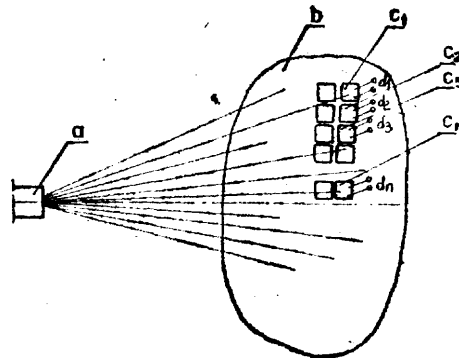
Sposób pomiaru rozkładu przestrzennego natężenia promieniowania światła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia dokładności pomiaru rozkładu przestrzennego natężenia promieniowania światła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzony obiekt (a) umieszcza się przed detektorem (b) o dużej powierzchni, która składa się z wielu sąsiadujących ze sobą elementów (c) czułych na padające promieniowanie. Elementami (c) są korzystnie fotodiody detekcyjne wykonane na wspólnym podłożu na przykład krzemu. Sygnały elektryczne pojawiające się jednocześnie na wyjściach (d) elementów (c) poddaje się obróbce przy użyciu przetwornika analogowo-cyfrowego i procesora. Ze zdjętej przestrzennej charakterystyki natężenia promieniowania obiektu (a) wylicza się jego parametry i własności.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiaru światłowodów, diod elektroluminescencyjnych lub laserów półprzewodnikowych.

(1 zastrzeżenie)



G01K

P. 233400

09.10.1981

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych MERA-KFAP, Kraków, Polska (Ludomir Olkuśnik).

Czujnik temperatury o zwiększonej szybkości reagowania

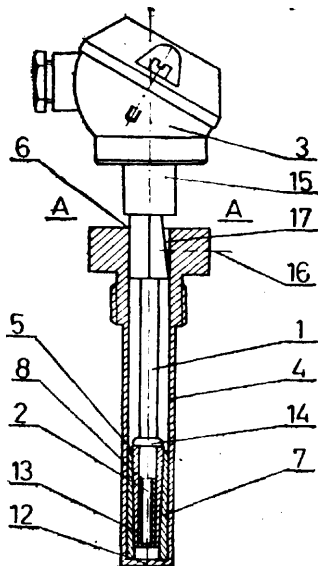
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej powierzchni przewodzenia ciepła na drodze: mierzony ośrodek - element przetwarzający.

Czujnik ma zespół wypełniający (5) usytuowany w przestrzeni między osłoną (4) czujnika a osłoną (13) wkładu pomiarowego (1). Zespół wypełniający (5) znajduje się w strefie elementu przetwarzającego, np. opornika pomiarowego (2).

W skład tego zespołu wypełniającego (5) wchodzi dwie metalowe tuleje: walcowa (7) i stożkowa (8). Tuleja walcowa (7) ma powierzchnię wewnętrzną stożkową, a średnicę zewnętrzną zbliżoną do średnicy wewnętrznej osłony (4) czujnika, zaś tuleja stożkowa (8) ma powierzchnię wewnętrzną walcową o średnicy zbliżonej do średnicy zewnętrznej osłony (13) wkładu pomiarowego (1).

Każda z tulei ma rozcięcie wzdłużne całkowite i ewentualne rozcięcie częściowe, a kąty zbieżności

powierzchni stożkowych obu tulei są równe. Grubość ścian tulei tworzących zespół wypełniający (5) są tak dobrane, by po wciśnięciu wkładu (1) do osłony (4) uzyskać szczelne wypełnienie materiałem tych tulei przestrzeni między osłoną (13) wkładu (1) a osłoną (4) czujnika. (4 zastrzeżenia)



G01M

P. 227408

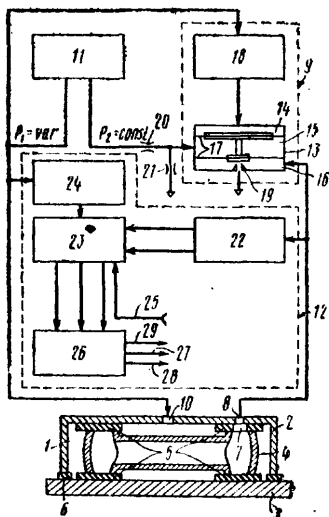
20.10.1980

Naučno-Issledovatel'skij Institut Sanitar'noj Tekhniki, Moskwa, ZSRR (Jurij Jurievič Golovač, Jurij Vladimirovič Licuk, Anatolij Andrejevič Motorin, Vasilij Dmitrijevič Seregina).

Urządzenie do kontroli szczelności
wyróbów wydrążonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego dużą dokładność kontroli wyróbów, których temperatura różni się od temperatury otoczenia, w przypadku kontroli zarówno jednorazowej, jak i ciągłej.

Urządzenie zawierające komorę, przeznaczoną do umieszczenia badanego wyrobu, połączoną z układem do wytwarzania spadku ciśnienia gazu na ściankach badanego wyrobu oraz z układem do kontroli ciśnienia gazu, który przeniknął przez badany wyrób w przypadku jego nieszczelności, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto blok (9) kompensacji nadmiernego ciśnienia gazu w badanym wyrobie, wykonany w postaci zaworu (13), połączonego z układem (12) kontroli ciśnienia gazu przenikającego przez badany wyrób (4) w przypadku jego nieszczelności z atmosferą oraz poprzez jeden z elementów uszczelniających



z komorą (1) wewnętrzną badanego wyrobu, oraz w postaci przełącznika **zwłocznego** (18), którego wyjście jest połączone z wyjściem sterującym zaworu (13), natomiast wejście z komorą (1) połączoną z układem (11) wytwarzania spadku ciśnienia gazu na ściankach badanego wyrobu i układem (12) kontroli ciśnienia gazu, który przeniknął przez badany wyrób (4) w przypadku jego nieszczelności. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 227332

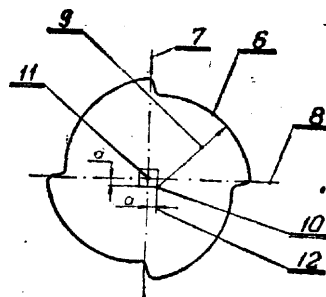
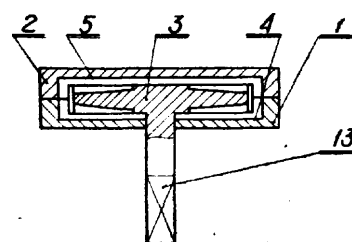
16.10.1980

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Leszek Pabiś, Jerzy Olszewski, Roman Cieślak, Bogdan Felczak, Stanisław Garwacki, Jerzy Sołtysiak, Mieczysław **Bogal**).

Komora pomiarowa do badania
przebiegu wulkanizacji gumy w wulkametrze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia poślizgu mieszanki gumowej między powierzchniami dysku i komory.

Komora składa się z dwóch płyt dolnej (1) i górnej (2) oraz oscylującego dysku (3). W płycie dolnej (1) i górnej (2) są wykonane wybrania tworzące gniazdo komory po złożeniu płyt. Na obwodzie gniazda komory i oscylującego dysku wykonane są łuki (6) między kolejnymi przecinającymi się osiami symetrii (7, 8). Zarysy łuków gniazda komory i oscylującego dysku wykonane są promieniami (9) mającymi początek nie z tego samego punktu. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 228221 T

01.12.1980

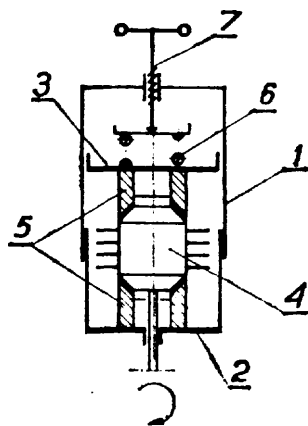
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiktor Korniluk, Robert Sikora).

Sposób samoczynnego ustawiania
się powierzchni ciernych i urządzenie
do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia jednolitych warunków pracy węzła tribologicznego.

Sposób według wynalazku polega na dociśnięciu siłą osiową skojarzonych powierzchni ciernych przeciwpróbki (4) i próbki (5), przy czym siła dociskająca parę **jest** mniejsza od osiowej siły tarcia.

Urządzenie stanowi tuleja (1) mająca kołnierz stały (2) i kołnierz **przesuwny** osiowo (3), między którymi umieszczona jest obrotowa przeciwpróbka (4) o przeciwnych stożkowych powierzchniach ciernych oraz dwie próbki (5) mające stożkowe powierzchnie cierne dociskane elementem śrubowym (7) poprzez sprężynę (6) do przeciwpróbki (4). (2 zastrzeżenia)



G01N P. 231866 T 24.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Maria Hencel, Wojciech Sójka, Barbara Kraszkiewicz).

Sposób oznaczania odporności pigmentów na działanie szkła wodnego

Sposób według wynalazku polega na zwilżeniu próbek badanego pigmentu **środkiem** pomocniczym powierzchniowoczynnym anionowym i/lub niejonowym i następnie **do** dodaniu do jednej próbki szkła wodnego, a do drugiej wody. Zmianę odcienia pigmentu pod wpływem działania szkła wodnego porównuje się przez naniesienie próbek badanego pigmentu na bibułę i ocenę plamy głównej i odcieku. (2 zastrzeżenia)

G01N P. 231867 T 24.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Maria Hencel, Wojciech Sójka, Barbara Kraszkiewicz, Joanna Mędska).

Sposób oznaczania odporności pigmentów na działanie cementu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia **dokładnej**, powtarzalnej i jednoznacznej oceny odporności pigmentu na działanie cementu.

Sposób według wynalazku polega na rozpastowaniu próbki badanego pigmentu ze **środkiem** pomocniczym powierzchniowoczynnym, dodaniu cementu i wody, wymieszaniu i naniesieniu pipetą na bibułę próby wstępnej.

Następnie pozostawia się zawieszynę na 48 godzin i po upływie tego czasu, próbę ponownie się miesza i nanosi pipetą na bibułę próbę odstania.

Oceny dokonuje się przez porównanie zmiany odcienia naniesionych na bibułę prób wstępnej i odstania. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 231868 T 24.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Maria Hencel, Wojciech Sójka, Joanna Mędska).

Sposób oznaczania odporności pigmentów na działanie wapna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oznaczenia odporności pigmentów zarówno organicznych jak i nieorganicznych na działanie wapna.

Sposób według wynalazku polega na wstępnym zwilżeniu próbki badanego pigmentu za pomocą wodnych roztworów **środków** powierzchniowoczynnych anionowych i/lub niejonowych, a po uzyskaniu jednorodnej pasty dodaje się wodny roztwór tlenku wapnia.

Zmianę odcienia pigmentu pod wpływem **działania** wapna ocenia się przez wizualne porównanie przyrządzonych mieszanin oraz przez porównanie **wymalowań** wykonanych na kartonie. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 231982

30.06.1981

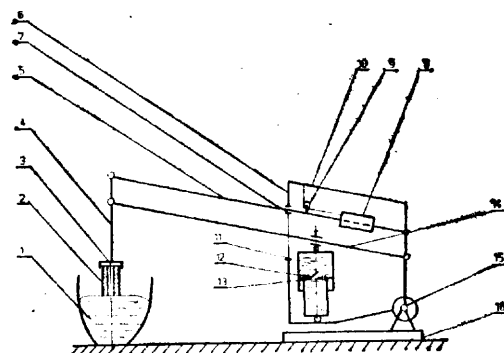
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Andrzej Bydałek, Jerzy Mutwil).

Sposób i urządzenie do badania zdolności metali do wypełniania form odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badań zdolności do wypełniania ciekłymi metalami lub ich stopami form odlewniczych w warunkach odpowiadających panującym we wnękach form przemysłowych z wyeliminowaniem ubocznych wpływów na mierzone wielkości.

Sposób według wynalazku polega na pograżeniu próbnej formy w ciekłym metalu lub stopie ze stałą prędkością odpowiadającą prędkości podnoszenia się zwierciadła ciekłego metalu lub stopu we wnęce formy odlewniczej.

Urządzenie składa się z próbnej formy (2) połączonej poprzez prostowodową dźwignię (5) z obudową (6) mocowaną na odpowiedniej podstawie. Dźwignia (5) jest zaopatrzona w ciężarek (8) przesuwający się w stronę próbnej formy (2) w trakcie pograżania jej w ciekłym metalu. Między dźwignią (5) a dnem obudowy znajduje się mocowany przegubowo hydrauliczny siłownik zaopatrzony w zapadkowy zawór (12) i kalibrowaną dyszę (13) do regulacji szybkości przemieszczania się dźwigni (5). (2 zastrzeżenia)



G01R F02D

P. 227297

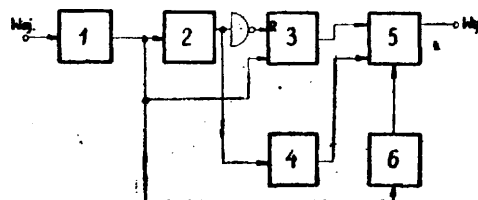
13.10.1980

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Droszcz, Jerzy Ocetkiewicz).

Układ detekcji przekroczenia nastawionej częstotliwości progowej z regulowaną histerezą nastawy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnej pracy układu w szerokim zakresie **temperatury**, z regulowaną w szerokim zakresie **histerezą** oraz wykorzystania układów czasowych bez własności podtrzymywania stanu **quasi-stabilnego**.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że impulsy przetworzonego przebiegu wejściowego są skrócone w układzie czasowym (2) o stałą wartość równą okresowi częstotliwości progowej i zerują układ czasowy (3) pracujący jako opóźniający przełącznik, zmieniający swój stan po czasie większym od okresu najmniejszej częstotliwości progowej, przy czym zmiana stanu **przełącznika** powoduje występowanie przerzutnika bistabilnego (5) i detekcję przekroczenia progu, a skrócony impuls czasowy zeruje również przerzutnik bistabilny (5) w przypadku gdy częstotliwość wejściowa zmniejsza się poniżej wartości progowej, natomiast regulowana histereza realizowana



jest przez ustalone opóźnienie impulsów zerujących przerzutnik bistabilny.

Układ znajduje zastosowanie w automatycznych układach zdalnego sterowania pracą silników spalinyowych. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 227298

13.10.1980

F02D

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Droszcz, Jerzy Ocetkiewicz).

Sposób detekcji przekroczenia **nastawionej** częstotliwości progowej z regulowaną histerezą nastawy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu regulacji histerezy w całym zakresie regulacji progu oraz eliminacji zjawiska migotania progu przy małej wartości histerezy.

Sposób według wynalazku polega na skróceniu impulsów wejściowych o stałą wartość równą okresowi częstotliwości i zerowaniu układu czasowego pracującego jako opóźniający przełącznik, który zmienia swój stan po czasie większym od okresu najmniejszej częstotliwości progowej. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 227362

16.10.1980

H03K

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Tadeusz Lorenc, Ewa Jakubowska).

Przetwornik wielkości analogowej napięcia lub prądu na częstotliwość

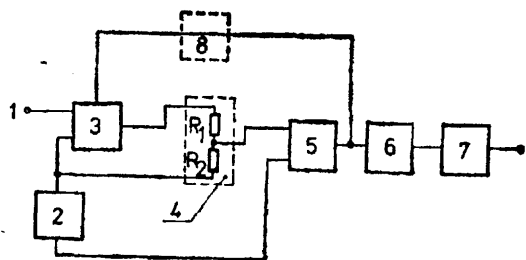
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności przetwarzania.

Przetwornik wielkości analogowej napięcia lub prądu na częstotliwość z przesuniętym zerem elektrycznym jest wyposażony w układ (3) ładowania kondensatora prądem proporcjonalnym do wielkości wejściowej i jego szybkiego rozładowania, połączony swym jednym wejściem ze źródłem przetwarzanego sygnału (1), zaś drugim z biegunem źródła (2) wzorcowej wielkości analogowej, do którego jest również przyłączony jeden koniec dzielnika rezystorowego (4), zbudowanego z dwóch szeregowo połączonych rezystorów (R1, R2).

Drugi koniec dzielnika jest połączony z wyjściem układu (3), ładowania i rozładowania kondensatora, zaś koniec wspólny z jednym wejściem komparatora (5). Drugie wejście komparatora jest połączone ze źródłem wzorcowej wielkości analogowej (2), zaś jego wyjście z wejściem dzielnika częstotliwości (6) oraz bezpośrednio lub poprzez generator (8) impulsu sterującego rozładowaniem kondensatora z wejściem rozładowującym układu ładowania i rozładowania kondensatora (3).

Wyjście dzielnika częstotliwości (6) jest połączone z układem wyjściowym oddzielenia galwanicznego (7).

Przetwornik według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w teledetekcji energetycznej. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 227364

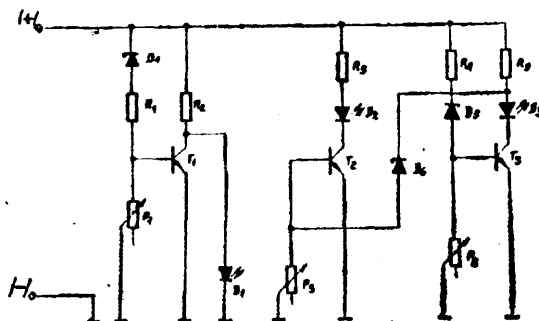
16.10.1980

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Jagła, Marian Rakowski, Stefan Chodkowski).

Układ do stałej kontroli wielkości napięcia w instalacji elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zwiększenia ilości kontrolowanych i sygnalizowanych przedziałów napięć w instalacji elektrycznej samochodu.

W układzie według wynalazku możliwość taką uzyskuje się przez włączenie między bazę tranzystora (T2) drugiego układu progowego i anodę trzeciej (D3) diody elektroluminescencyjnej, diody Zenera (D6), spolaryzowanej przepustowo w kierunku diody (D3). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 227369

18.10.1980

G01N

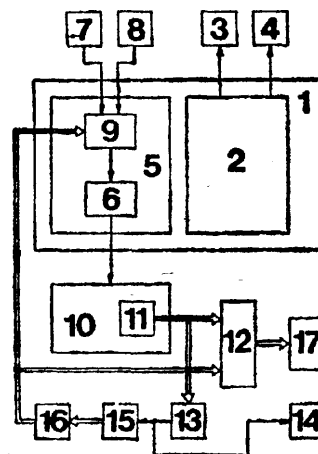
Przedsiębiorstwo Badań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Leon Mucha, Zygmunt Wojciech Stopiński, Janusz Konopacki).

Urządzenie do pomiaru i rejestracji rezystancji skał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego automatyczny wybór podzakresów pomiarowych, odpornego na zakłócenia pochodzące od prądów błądzących i przesłuchów w linii transmisyjnej.

Urządzenie do pomiaru i rejestracji rezystancji skał zawiera geoelektryczny miernik (1), zaopatrzony w nadajnik (2) prądu połączony z zasilającymi elektrodami (3, 4) i w odbiornik (5) wyposażony w analogowy woltomierz (6) połączony z pomiarowymi elektrodami (7, 8) poprzez układ (9) automatycznego wyboru podzakresów pomiarowych w postaci multipleksera analogowego sterowanego binarnie. Do wejść tego układu są podłączone odpowiednie odczepy dzielników napięcia wejściowego.

Wyjście analogowego woltomierza (6) jest połączone z cyfrowym woltomierzem (10), którego rejestr (11), zawierający aktualny wynik pomiaru, jest połączony z transoptorowym separatem (12) i cyfrowo-analogowym przetwornikiem (13). Do cyfrowo-analogowego przetwornika (13) jest podłączony analogowy rejestrator (14) i układ komparatorów (15), których napięcia odniesienia są równomiernie rozmieszczone w skali logarytmicznej.



Stan logiczny układu komparatorów (15) jest wpi-sywany do rejestru (16) stanu komparatorów i poda-wany na wejścia sterujące układu (9) automatycznego wyboru podzakresów pomiarowych i do transoptoro-wego separatora (12). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 227370

18.10.1980

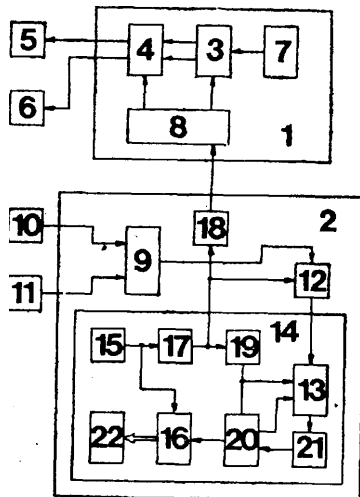
Przedsiębiorstwo Badań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Leon Mucha, Janusz Konopacki).

Urządzenie do pomiaru rezystancji gruntu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego skrócenie czasu pomiaru przy jednoczesnej wysokiej odporności na zakłócenia.

Urządzenie do pomiaru rezystancji gruntu ma odbiornik (2) zaopatrzony w cyfrowy woltomierz (14) z podwójną integracją, którego generator (15) jest połączony poprzez pierwszy dzielnik (17) częstotliwości z fazoczułym detektorem (12) i transoptorowym separatora (18). Pierwszy dzielnik (17) częstotliwości jest połączony poprzez drugi dzielnik (19) częstotliwości z pierwszym wejściem sterującym integracyjnego przetwornika (13) podłączonego do fazoczułego detektora (12) i z układem (20) sterowania woltomierza.

Nadajnik (1) prądu jest zaopatrzony w układ (7) cyfrowej regulacji napięcia odniesienia połączony ze stabilizatorem (3) prądu. Układ sterowania (8) nadajnika (1) jest połączony z transoptorowym separatora (18). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 227432

21.10.1980

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Piotr Machalica, Stanisław Porębski, Stanisław Oleszkiewicz, Radosław Molenda, Włodzimierz Mocny).

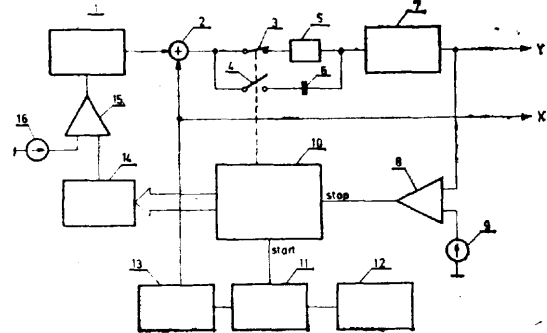
Układ z automatycznym wzorcowaniem do pomiaru charakterystyk pojemnościowo-napięciowych struktur półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru charakterystyk pojemnościowo-napięciowych struktur półprzewodnikowych w układzie z automatycznym wzorcowaniem. Układ zawierający programowany generator wielkiej częstotliwości, zasilacz funkcyjny, wzmacniacz pomiarowy oraz komparator śledzący ze źródłem odniesienia, charakteryzuje się tym, że pierwszy kontakt pomiarowy badanej struktury (5) dołączony jest równocześnie do wejścia wzmacniacza pomiarowego (7) i jednej okładki kondensatora wzorcowego (6). Druga okładka tego kondensatora (6) jest połączona poprzez klucz (4) z węzłem sumacyjnym (2), do którego przez klucz (3) dołączony jest drugi kontakt pomiarowy badanej struktury (5). Obydwa klucze (3 i 4) sterowane są z kontrolera (10), którego cyfrowe wyjście danych jest połączony z wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego (14).

Wyjście przetwornika cyfrowo-analogowego (14) jest poprzez wzmacniacz sumujący (15) dołączone do wejścia programującego generatora (1). Do wejścia zegarowego kontrolera (10) jest poprzez element pamiętający (11) dołączony zegar układu (12), a do wejścia blokującego tego kontrolera (10) dołączone jest wyjście komparatora śledzącego (8).

Pierwsze wejście komparatora śledzącego (8) dołączone jest do wyjścia wzmacniacza pomiarowego (7), a drugie wejście tego komparatora jest połączone ze źródłem napięcia odniesienia (9).

Do pierwszego wejścia wzmacniacza sumującego (15) jest dołączone wyjście przetwornika cyfrowo-analogowego (14), a do drugiego wejścia tego wzmacniacza jest dołączone źródło napięcia stałego (16). Do wejścia uaktywniającego elementu pamiętającego (11) jest dołączone wyjście informujące o stanie pracy zasilacza funkcyjnego (13). (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 227486

24.10.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Danuta Turzeniecka).

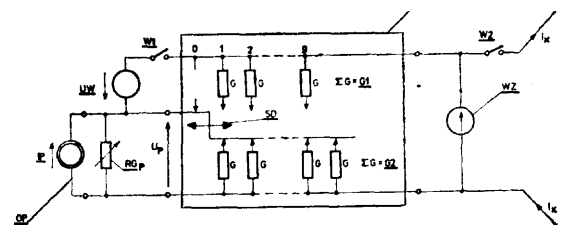
Kompensator prądowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompensatora prądowego o charakterystyce liniowej, zapewniającego dokładny pomiar natężenia prądów źródłowych, jak również prądów płynących w obwodach, metodą kompensacyjną.

Kompensator prądowy według wynalazku składa się z obwodu pomocniczego (OP), elektronicznego źródła napięcia wzorcowego (UW), dzielnika prądowego (DP), dwóch wyłączników (W1 i W2) oraz wskaźnika zera (WZ). Dzielnik prądowy (DP), zrealizowany w formie dekadowego układu konduktancyjnego, składa się z dwóch grup równoległych konduktancji (G1 i G2), które połączone są suwakiem dekad (SD).

Obwód pomocniczy (OP) jest tak przyłączony do dzielnika prądowego (DP), że wyjście źródła prądowego (JP), zmostkowane regulacyjnym elementem konduktancyjnym (RGp), jest połączone z suwakiem dekad (SD), natomiast jego wejście jest połączone z wejściami drugiej grupy konduktancji (G2).

Ponadto do wyjścia źródła prądowego (JP) jest przyłączone wyjście elektronicznego źródła napięcia wzorcowego (UW), którego wejście jest połączone pośrednio, poprzez wyłącznik (W1), z wejściami pierwszej grupy konduktancji (G1). Wyjście dzielnika prądowego (DP), zmostkowane przez wskaźnik zera (WZ), jest połączone z badanym źródłem, przy czym między wyjście wskaźnika zera (WZ), a wejście badanego źródła jest włączony drugi wyłącznik (W2). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 231896 T

25.06.1981

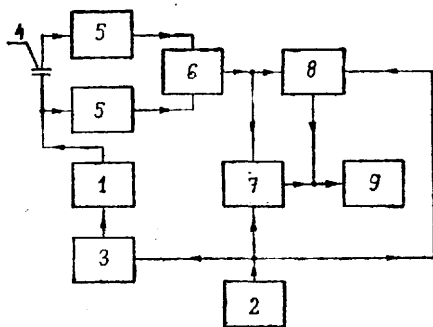
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Ociepka, Adam **Krzywaźnia**, Piotr Madej).

Układ do cyfrowego pomiaru kąta **stratności** kondensatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i rozdzielczości pomiaru kąta stratności **kondensatorów**.

W układzie według wynalazku sygnał generatora pomiarowego (1) zasilający badany kondensator (4) jest zsynchronizowany z sygnałem o częstotliwości wzorcowej, pochodzącym z generatora (2), natomiast błąd dyskretyzacji jest **eliminowany** dzięki zastosowaniu **przetwornika** czas - liczba impulsów (8).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w technice pomiarów elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



G04B

P. 227365

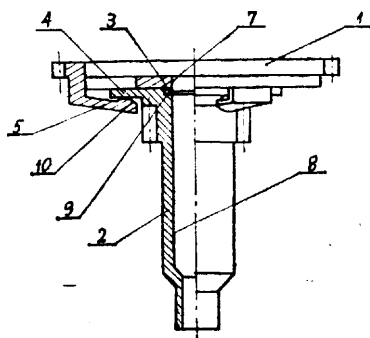
16.10.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**MERA-PIAP**”, Warszawa, Zakłady Maszyn Biurowych „Predom-Metron”, Toruń, Polska (Stanisław Pietrzykowski, Janusz Małecki, Janusz Piskorz, Lech Halborn, Czesław Rychlewski).

Sprzęgło cierne koła minutowego przekładni wskazań zegara

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej do **wykonania** konstrukcji o zmniejszonych wymiarach.

Sprzęgło cierne koła minutowego przekładni wskazań zegara składa się z dwóch części wykonanych z tworzywa **sztucznego**, którymi są koło minutowe (1) i tuleja (2) wałka minutowego.



Obie te części połączone są ze sobą w kierunku promieniowym poprzez cylindryczny **występ** piasty (3) koła (1) i cylindryczne zagłębienie (9) w tarczy sprzęgłowej (4) tulei (2) oraz bazowane współśrodkowo między sobą na wspólnej osi przechodzącej przez bazowe otwory łożyskowe (7) i (8). Na obwodzie koła (1) rozmieszczone są **równomiernie** sprężyste ramiona (5), opierające się swymi kulistymi zakończeniami (10) o powierzchnię czołową tarczy sprzęgłowej (4) tulei (2). (1 zastrzeżenie)

G04G

P. 227509

24.10.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**MERA-PIAP**”, Warszawa, Polska, Zakłady Maszyn Biurowych „**PREDOM** -**METRON**”, Toruń, Polska (Stanisław Pietrzykowski, Jan **Winięcki**, Janusz Piskorz, Janusz Małecki, Jakub Leszek Halborn, Czesław Rychlewski, Urszula Skierkowska, Michał Werner).

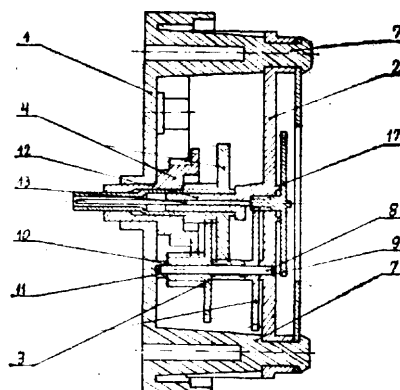
Przekładnia mechanizmu zegara, zwłaszcza elektronicznego zegara kwarcowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej **konstrukcji**, która zapewniałaby prosty montaż zarówno jej, jak i innych podzespołów mechanizmu zegarowego oraz umożliwiałaby ocenę pracy wszystkich podzespołów.

Przekładnia, zawierająca koła pośrednie i koła zmianowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że koła pośrednie (3) i koła zmianowe (4) są umieszczone między obudową (1) mechanizmu zegara a płytą główną (2) opartą na występach (7) obudowy (1). Oś (8) kół pośrednich (3) z jednej strony jest zamocowana w otworze (9) w płycie głównej (2), natomiast z drugiej strony jest podparta występem (10) obudowy (1) z otworem (11).

Oś kół **zmianowych** (4) **przekładni** jest występ (12) płyty głównej (2) z otworem, w którym jest osadzona oś (13) koła sekundowego (17).

(3 zastrzeżenia)



G05D

P. 226518

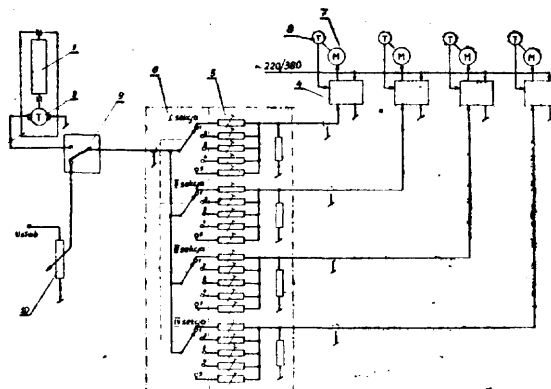
30.08.1980

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „**Stomil**”, Sanok, Polska (Mieczysław Indyk, Stanisław Pysko, **Roman** Lutecki).

Układ do regulowania szybkości zespołów napędowych w urządzeniach do wulkanizacji sznurów gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego i indywidualnego ustawiania prędkości transportera i zespołów napędowych dla sznurów o różnym profilu i przekroju.

Układ według wynalazku ma oporowy dzielnik napięcia (6), którego każda sekcja przełącznika programu (5) połączona jest z tyrystorowymi regula-



torami obrotów (4). Napięcie dzielnika napięcia (6) podawane jest poprzez przełącznik **dwupołożeniowy** (9), którego jedno wejście **podłączone** jest z potencjometrem (10), a drugie wejście z **tachoprądniczką** przyrządu (3).

Tachoprądniczka przyrządu (3) jest elementem przyrządu (2) przekształcającego **szybkosc** wytłaczania sznura na sygnał elektryczny. (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 227391

18.10.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**MERA-PIAP**”, Warszawa, Polska (Andrzej Staszewski).

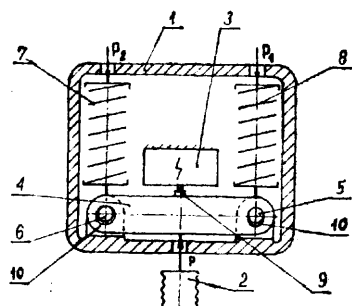
Regulator dwustawny ciśnienia i temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii i zmniejszenia pracochłonności wykonania konstrukcji.

Przedmiotem **wynalazku** jest regulator dwustawny ciśnienia i temperatury, przeznaczony do pracy w układach sterowania, regulacji i sygnalizacji w różnych dziedzinach przemysłu.

W regulatorze według wynalazku elementem pośredniczącym między czujnikiem (2) **regulowanego** parametru a sprężyną (8) nastaw wartości zadanej załączania **mikrowyłącznika** (3), sprężyną (7) nastaw wartości zadanej wyłączania mikrowyłącznika (3) albo pętli histerezy oraz **mi kro wy łącznikiem** (3) jest dźwignia pływająca (4) z osiami obrotów (5 i 6).

(3 zastrzeżenia)



G05G

P. 227453

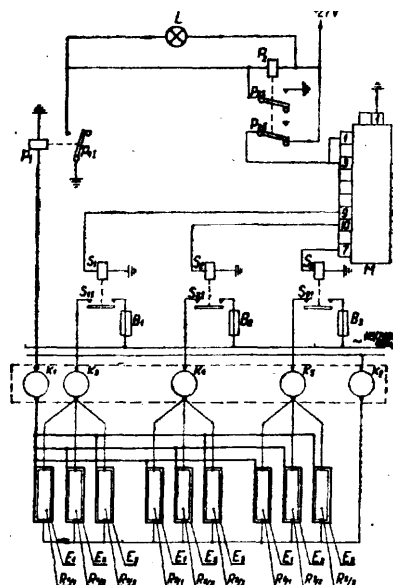
22.10.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „**PZL-Swidnik**”, Swidnik, Polska (Jacek Wolanin).

Instalacja przeciwbłędniowa zwłaszcza dla statków powietrznych

z elementami nośnymi z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabezpieczającej elementy grzewcze przed zapaleniem się podczas ich pracy.



Instalacja według wynalazku jest zaopatrzona w automatyczny układ, który składa się z **przełącznika** prądu przemiennego (**P1**), przełącznika prądu stałego (**P2**), lampki sygnalizacyjnej (**L**) oraz ekranów (**E1, E2, E3... En**), które są umieszczone wewnątrz pakietu.

Układ automatyczny z jednej strony jest połączony z kolektorem (**K2**) instalacji **przeciwbłędniowej**, zaś z drugiej z sygnałem +27 V i mechanizmem programującym (**M**). (3 zastrzeżenia)

G08B

P. 231855 T

25.06.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „**POLAM**”, Warszawa, Polska (Antoni Chodownik, Mieczysław Hekselman, Czesław Knyt, Edmund Lisak, Janusz Tyska).

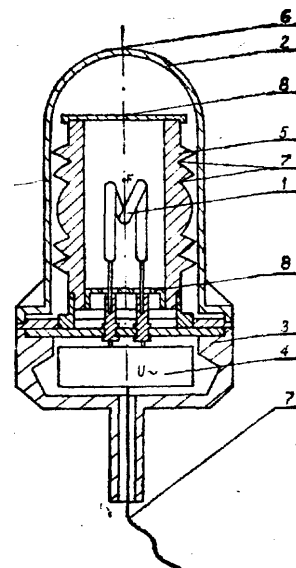
Błyskowe urządzenie sygnalizacyjno-ostrzegawcze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o zwiększonym natężeniu promieniowania, dużej niezawodności działania i małym poborze mocy.

Urządzenie **sygnalizacyjno-ostrzegawcze** przeznaczone zwłaszcza do pojazdów uprzywilejowanych zawiera ksenonową lampę błyskową (1) z otaczającym ją kloszem (2) współosiowo zamocowanym do obudowy (3), w której jest umieszczony elektroniczny układ (4) zasilania wspomnianej lampy (1).

Urządzenie jest **wyposażone** w optyczną soczewkę (5) o kształcie cylindra umieszczoną pomiędzy ksenonową lampą błyskową (1), a kloszem (2) tak, że oś (6) symetrii tej lampy (1) przechodzi przez ognisko (F) soczewki.

Najczęściej stosuje się soczewkę o wewnętrznej powierzchni gładkiej i zewnętrznej wypukłej z wycięciami (7) rozmieszczonymi symetrycznie względem płaszczyzny prostopadłej do osi (6) lampy (1) i przechodzącej przez ognisko (F) soczewki (5). Na obu końcach cylindra soczewki (5) są zamocowane odbłyśniki (8). (3 zastrzeżenia)



G09B

P. 227398

18.10.1980

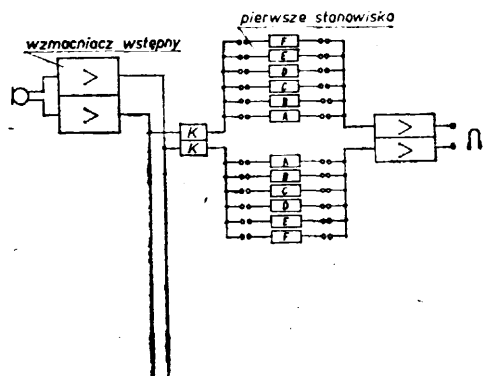
Stefan Steczko, Andrzej **Lebiedowicz**, Kraków, Polska (Stefan Steczko, Andrzej Lebiedowicz).

Urządzenie stereofoniczne do nauki mowy i korekcji słuchu osób z ubytkami słuchu „**Stecor 79**”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **umożliwiającej** uwzględnienie indywidualnych różnic szcztkowych słuchu lewego i prawego ucha.

Urządzenie składa się z **mikrofonu** stereofonicznego i **wzmacniacza** wstępnego mającego kilka, w za-

leżności od potrzeb, wyjść - stanowisk. Stanowiska te są indywidualnie wyposażone w kompresor (K) stereofoniczny, dwa zestawy filtrów od (A) do (F) niezależnie włączonych na prawy lub lewy kanał, wzmacniacza końcowego stereofonicznego i stereofonicznych słuchawek. (2 zastrzeżenia)



G11B
H03B

P. 227276

13.10.1980

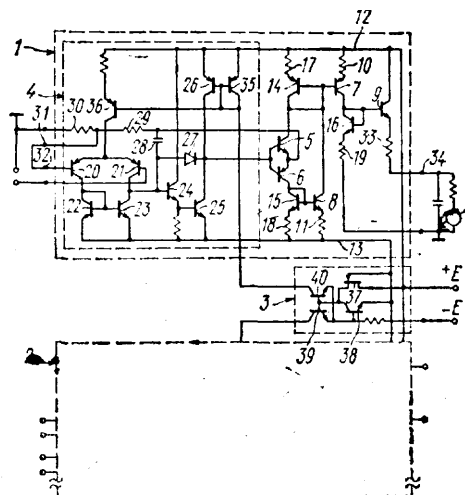
Vitalij Vasil'evič Andrianov, Leonid Vladimirovič Dolja, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja, Kijów, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Vitalij Vasil'evič Andrianov, Leonid Vladimirovič Dolja, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja).

Układ scalony kształtowania sygnału
dla wskaźnika poziomu zapisu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej czułości liniowej oraz szerokim paśmie dynamicznym.

Układ scalony kształtowania sygnału dla wskaźnika poziomu zapisu ma przedwzmacniacz (4) zawierający stopień wejściowy, zrealizowany w układzie różnicowym na tranzystorach p-n-p (20, 21) z obciążeniem dynamicznym w postaci tranzystorów n-p-n (22, 23), generator prądu oraz stopień pośredni. Stopień pośredni przed wzmacniaczem jest zrealizowany na dwóch tranzystorach n-p-n (24, 25) włączonych w układzie wspólny emiter - wspólny kolektor z obciążeniem dynamicznym w obwodzie kolektorowym drugiego tranzystora (25). Układ kształtowania również zawiera dwa tranzystory (5, 6) prostujące o odmiennym typie przewodnictwa, których bazy są połączone ze sobą, a kolektory poprzez pierwszy i drugi dodatkowe tranzystory (7, 8) są dołączone do wtórnika emiterowego (9).

Wynalazek jest przeznaczony do zastosowania w aparaturze do zapisu magnetycznego wysokiej jakości. (1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01G

P. 227278

13.10.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Józef Gromek, Jolanta Gąsiorowska, Bogusław Jancewicz, Waldemar Barylak, Urszula Ślusarczyk, Sławomir Goldberg).

Sposób wytwarzania kondensatora warstwowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości dielektrycznej kondensatora warstwowego.

Sposób wytwarzania kondensatora polega na nawinięciu dwóch folii w kondensator macierzysty, poddaniu go procesowi stabilizacji kształtu i dzieleniu na kondensatory jednostkowe.

Jedna z folii ma co najmniej dwa obszary metalizacji rozciągające się aż do brzegów folii, natomiast druga ma jeden lub więcej obszarów metalizacji oddzielonych od brzegów folii obszarem izolacyjnym.

Przed i po nawijaniu właściwego kondensatora macierzystego nawija się co najmniej kilka warstw tylko jednej folii. (1 zastrzeżenie)

H01G

P. 227279

13.10.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Józef Gromek, Jolanta Gąsiorowska, Bogusław Jancewicz, Waldemar Barylak, Urszula Ślusarczyk, Sławomir Goldberg).

Sposób wytwarzania kondensatora warstwowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości mechanicznej, kondensatora warstwowego.

W sposobie według wynalazku kondensator macierzysty poddaje się działaniu nacisku prostopadłego do warstw folii o wartości 2—10 MPa i wykonuje się natrysk metalu na powierzchnie kontaktowe, a następnie przy nie zmienionej wartości nacisku kondensator wygrzewa się w temperaturze 110—150°C w czasie dłuższym niż 0,5 godziny.

Kondensator opasuje się koszulką z tworzywa termokurczliwego tak, że koszulka pokrywa powierzchnie zewnętrznych warstw folii oraz powierzchnie warstw kontaktowych. Podczas zgrzewania do warstw kontaktowych wyprowadzeń są one nagrzane do temperatury większej od temperatury rozkładu tworzywa, z którego wykonana jest koszulka termokurczliwa. (3 zastrzeżenia)

H01G

P. 232594

12.08.1981

Pierwszeństwo: 13.08.1980 - NRD
(nr WP HO 1G 223285)

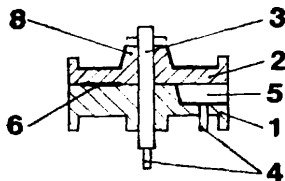
VEB Elektronik Gera, Betrieb des Kombines VEB Elektronische Beulemanente, Gera, NRD (Karl Steinfeld, Ullrich Heisig, Siegfried Schiller, Dietrich Mehr, Bernd Thuss, Klaus Hielscher).

Kondensator dostrojczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kondensatora który nie wymagałby stosowania metali szlachetnych, a jednocześnie spełniałby stawiane wymagania.

Kondensator dostrojczy zawierający stator i rotor z naniesionymi elektrodami oraz wyprowadzenia dla przylutowania osprzętu, według wynalazku charakte-

rvzuje sie tym, że elektrody wykonane są ze stopu miedziowo-niklowego o grubości od 1,5 do 3 μm i o zawartości niklu od 30-60%, a głębokość chropowatości zewnętrznej powierzchni statora jest mniejsza lub równa 0,7 μm . (4 zastrzeżenia)



H01G

P. 232595

12.08.1981

Pierwszeństwo: 13.08.1980 - NRD (nr WP H01G 223286)

VEB Elektronik Gera, Betrieb des Kombines VEB elektronische Bauelemente, Gera, NRD (Karl Steinfelder, Ullrich Heisig, Siegfried Schiller, Dietrich Mehr, Bernd Thuss, Karl Holzmüller).

Sposób wytwarzania elektrod kondensatorów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania elektrod miniaturowych kondensatorów ceramicznych.

Sposób wytwarzania elektrod kondensatorów ceramicznych polega na tym, że na podłoże obustronnie nanosi się układ warstw lutowniczych o łącznej grubości mniejszej od 300 nm, przy czym przykładą się z obu stron na powierzchnię ceramiczną samospężynujące maski i przy ciśnieniu od $7 \cdot 10^{-2}$ do $7 \cdot 10^{-1}$ Pa nanosi się obustronnie warstwę przyczepną i następnie warstwę lutowniczą, przy kącie trafiaania cząstek mniejszym od 70° względem prostopadłej do płaszczyzny i następnie nakłada się dobrze przewodzącą elektrodę z łątu miedziowo-cynowego przez oblutowanie powierzchniowe poza próżnią.

Jako warstwę przyczepną stosuje się chrom Cr lub chromonikiel NiCr o grubości od 20-60 nm, a jako warstwę lutowniczą nanosi się stop miedzi i niklu o grubości 250 nm. (3 zastrzeżenia)

H01G

P. 232596

12.08.1981

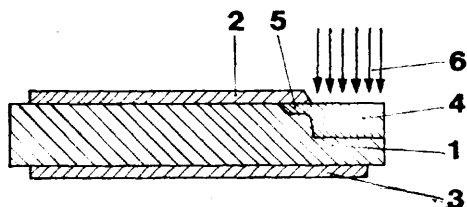
Pierwszeństwo: 14.08.1980 - NRD (nr WPHOG 223326)

VEB Elektronik Gera, Betrieb des Kombines VEB Elektronische Bauelemente, Gera, NRD (Rolf Geisler).

Sposób dostrajania pojemności kondensatorów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu bezpyłowego i bardzo dokładnego sposobu uzyskiwania żądanych wartości pojemności kondensatorów ceramicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że za pomocą ukierunkowanego promieniowania lasera wytwarza się na powierzchni elementu ceramicznego, przewodzącą warstwę ceramiczną o określonej głębokości przeniknięcia i określonej powierzchni.

H01H
H02H

P. 227321

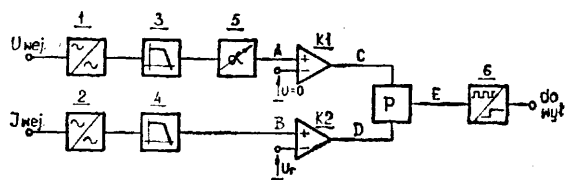
14.10.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Adam Szmiegiel, Sławomir Maleszka, Marek Szafran).

Układ statycznego przekaźnika kierunkowego

Przedmiotem wynalazku jest układ statycznego przekaźnika kierunkowego, przeznaczony do pomiaru kierunku przepływu prądu zwarciovego i do stosowania w zabezpieczeniu ziemnozwarciowym linii energetycznych, szczególnie zaś dla ustalenia kierunku prądu ziemnozwarciowego linii kompensowanych.

Układ według wynalazku ma dwa komparatory amplitudy (K1 i K2), których wyjścia poprzez dwuwęściowy przerzutnik (P) są połączone z wyjściowym blokiem (6). (1 zastrzeżenie)



H01H

P. 227336

14.10.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Fryderyk Bryniak, Jan Twardzik, Tadeusz Strządała).

Uchwyt mocujący wkładki topikowe w główce bezpiecznikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu ułatwiającego zakładanie wkładek do główki bezpiecznikowej.

Uchwyt mocujący wkładki topikowe w główce bezpiecznikowej stanowi pasek blachy zgięty w kształt litery „V”, przy czym kąt zawarty pomiędzy jego ramionami (1) jest ostry.

Na linii zgięcia uchwyt ma osłabienie w postaci otworu (2) umożliwiającego uzyskanie określonego kąta pomiędzy ramionami (1). Krawędź (4) uchwytu od strony wprowadzania wkładki topikowej jest zukosowana pod kątem ostrym. (1 zastrzeżenie)

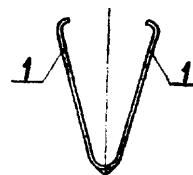
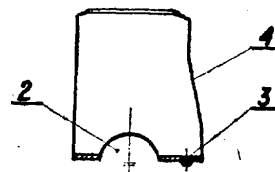


Fig.1



H01J

P. 229209

14.01.1981

Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych nr 1 „UNITRA-ELMASZ”, Piaseczno k. Warszawy, Polska (Marian Markiewicz, Kazimierz Dąbrowski).

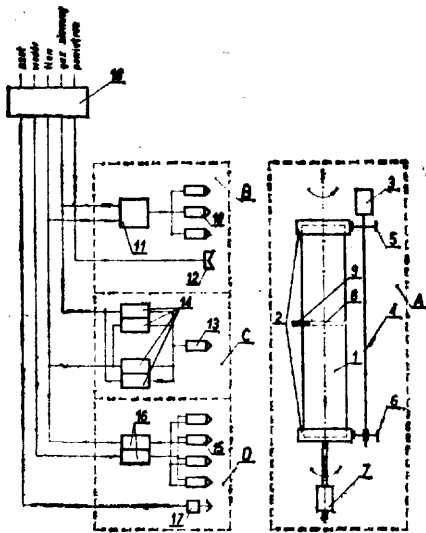
Układ do zatapiania elementów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednostanowiskowego układu do zatapiania elemen-

tów metalowych, zwłaszcza w kineskopach, lampach oscyloskopowych lub rurach szklanych.

Układ zawiera zespół (A) mocowania mechanicznego z napędem, zespół (B) przecinania, zespół (C) odprężania i zespół (D) zatapiania, przy czym blok zespołów roboczych (B, C, D) jest osadzony w ramie przesuwnej względem zespołu (A) mocowania.

(5 zastrzeżeń)



H02K

P. 227417

21.10.1930

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej - Zakład Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Warszawa, Polska (Wojciech Gajdzis, Wiktor Peć, Wiesław Grenda, Henryk Gawroński).

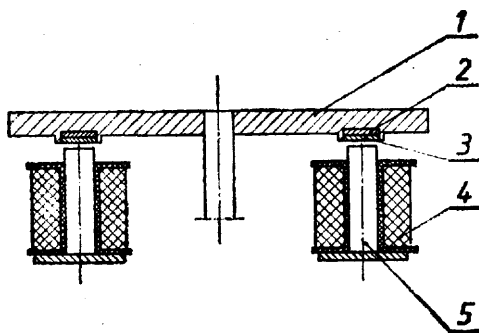
Hamulec elektromagnetyczny,
zwłaszcza do urządzeń wirujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hamulca, którego konstrukcja pozwalałaby zwiększyć skuteczność hamowania przy małych obrotach tarczy wirującej.

Hamulec elektromagnetyczny według wynalazku zawiera dwa pierścienie: paramagnetyczny (3) i ferromagnetyczny (2) zamocowane trwale współosiowo na tarczy wirującej (1). Wzdłuż pierścieni (2 i 3) i pod nimi są umieszczone elektromagnesy (4).

Hamulec elektromagnetyczny według wynalazku może być stosowany w urządzeniach do odwirowywania cieczy biologicznych np. krwi.

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 227441

21.10.1980

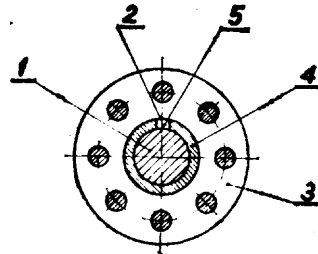
Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Katowice —Kostuchna, Polska (Edward Zak, Edmund Kowol, Eryk Brożek).

Złącze do mocowania rdzenia wirnika
na wale silnika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji złącza do mocowania rdzenia wirnika na wale silnika elektrycznego, która pozwo-

liłaby na wielokrotne zakładanie i zdejmowanie rdzenia wirnika przy pracach remontowych silników górniczych kombajnów chodnikowych.

Złącze charakteryzuje się tym, że na wał (1) silnika elektrycznego nasunięty jest otwór osiowy (2) rdzeń wirnika (3). Do otworu osiowego (2) wciśnięte są z obydwu stron nasunięte na wał (1) tuleje (4) o zewnętrznych powierzchniach stożkowych z przecięciami wzdłużnymi (5) na całej długości ścianki bocznej. Zbieżność powierzchni stożkowych jest równa (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 232027

03.07.1981

Pierwszeństwo: 04.07.1980 - Europejski (nr 80200649.4)

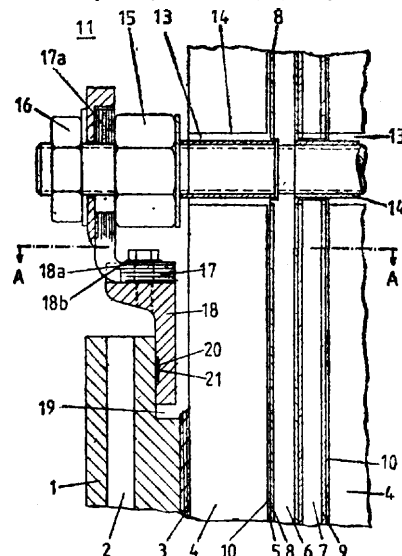
Urząd Patentowy
(wszystkie kraje
członkowskie).

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri und Cie.,
Baden, Szwajcaria.

Elektryczne urządzenie łączące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia łączącego, w którym pierścień ślizgowy byłby mechanicznie odłączany od trzpienia pierścienia ślizgowego, a jednocześnie znajdowałby się w położeniu, które podczas pracy zapewniałoby występowanie dużych prądów.

Elektryczne urządzenie łączące, pomiędzy szynami prądowymi, umieszczonymi w osiowym otworze wału, a pierścieniem ślizgowym elektrycznej maszyny z chłodzonym gazem wirnikiem, zawierające trzpień, połączony na stałe z jedną z szyn prądowych, który jest umieszczony z luzem osiowym w promieniowym otworze wału i którego promieniowy, zewnętrzny koniec jest połączony przez elektryczny człon łączący z pierścieniem ślizgowym, charakteryzuje się tym, że elektryczny człon łączący zawiera pierścieniowy nośnik stykowy (18) połączony na stałe z trzpieniem (11) pierścienia ślizgowego (1), otaczający wał wirnika (4), który poprzez włączoną pośrednio, również pierścieniową taśmę stykową (21), jest wpuszczony



w przestrzeń pierścieniową (19) utworzoną na końcu pierścienia ślizgowego U) od strony trzpienia (11), ewentualnie ten koniec ją obejmuje.

Powierzchnie końca pierścienia ślizgowego (1) od strony trzpienia (11), **współdziałające** z taśmą stykową (21) i nośnika stykowego (18) są ukształtowane jako powierzchnie stykowe. (5 zastrzeżenie)

H02M

P. 227328

15.10.1980

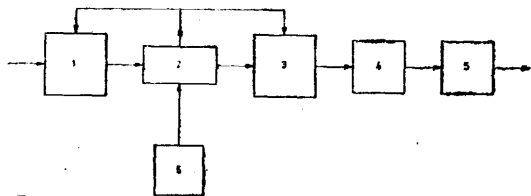
Przemysłowy Instytut **Elektroniki**, Warszawa, Polska (Kazimierz Haładyj, Jan Pienkos, Włodzimierz Sasal).

Elektroniczny przetwornik częstotliwości **periodycznie** zmiennych przebiegów elektrycznych na napięcie stałe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dokładnego elektronicznego przetwornika częstotliwości **periodycznie zmiennych** przebiegów elektrycznych na napięcie stałe.

Przetwornik według **wynalazku** zawiera przerzutnik, standaryzator amplitudy, filtr uśredniający, generator impulsów i licznik impulsów, a charakteryzuje się tym, że na jedno z wejść przerzutnika (1) podawany jest sygnał przetwarzany, zaś drugie wejście tego przerzutnika (1) jest połączone z pierwszym wejściem przerzutnika impulsów standardowych (3) oraz z drugim wyjściem licznika impulsów (2).

Wyjście przerzutnika sterowania (1) **połączone** jest z pierwszym wejściem licznika impulsów (2), do którego drugiego wejścia jest dołączony generator (6). Pierwsze wyjście licznika impulsów (2) jest połączone z drugim wejściem przerzutnika impulsów standardowych (3), którego wyjście połączone jest poprzez standaryzator amplitudy (4) z filtrem uśredniającym (5). (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 227275

13.10.1980

Vitalij Vasil'evič Andrianov, Vasilij Ivanovič Pavuk, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja, Kijów, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Vitalij Vasil'evič Andrianov, Vasilij Ivanovič Pavuk, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja)

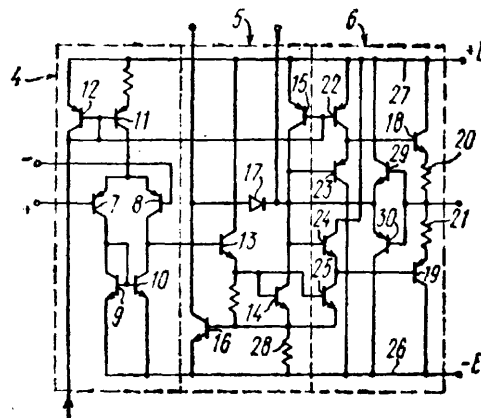
Wzmacniacz scalony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dwukanałowego wzmacniacza scalonego, który odznaczałby się większą powtarzalnością parametrów elektrycznych i który pozwoliłby na zwiększenie wydajności procesu wytwarzania w warunkach produkcji seryjnej.

Każdy kanał takiego wzmacniacza zawiera wejściowy stopień różnicowy zrealizowany na tranzystorach **p-n-p** i stopień pośredni z tranzystorami **n-p-n** wejściowym, zabezpieczającym i wyjściowym. Oprócz tego kanał zawiera stopień wyjściowy zrealizowany na tranzystorach komplementarnych z rezystorami w obwodach emiterowych i elementami zabezpieczającymi przed przeciążeniem zbudowanymi na dwóch tranzystorach o różnych typach przewodnictwa.

Miedzy stopniami pośrednimi (5) i wyjściowymi (6) dodatkowo są załączone dwie pary tranzystorów (22, 23, 24, 25), przy czym pierwszy tranzystor jest połączony szeregowo z drugim, a trzeci z czwartym. Tranzystory w każdej parze mają jednakowy typ przewodnictwa.

Wzmacniacz scalony według wynalazku może być zastosowany w magnetofonach **stereofonicznych** powszechnego użytku. (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 227303

15.10.1980

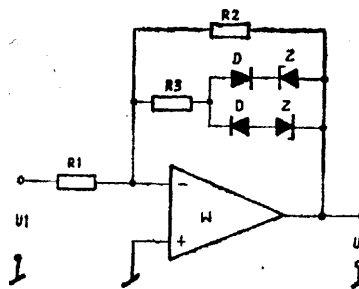
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błędziński).

Układ wzmacniacza o nieliniowej charakterystyce dynamicznej

Przedmiotem wynalazku jest układ wzmacniacza o nieliniowej charakterystyce dynamicznej kształtowanej przy pomocy stabilizatorów (diod Zenera), możliwy do stosowania w szerokim zakresie częstotliwości sygnałów.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że w obwód ujemnego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza włączony jest układ złożony z rezystora (R3) i szeregowo z nim połączonych dwóch diod, z których każda zawiera **diodę** półprzewodnikową uniwersalną (D) i stabilizator (Z) połączone szeregowo, przy czym oba diodniki połączone są ze sobą równolegle.

(1 zastrzeżenie)



H03F

P. 227305

15.10.1980

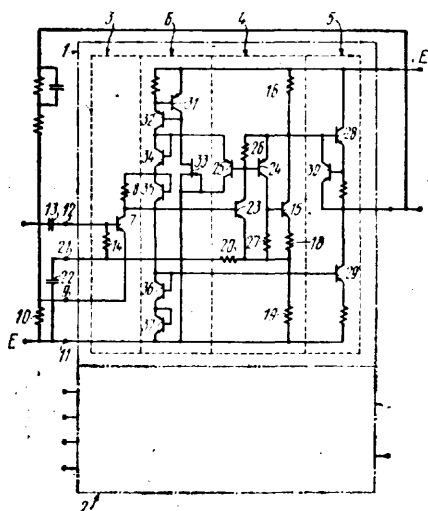
Vitalij Vasil'evič Andrianov, Kir Dmitrievič Petrov, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja, Kijów, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Vitalij Vasil'evič Andrianov, Kir Dmitrievič Petrov, Aleksandr Ivanovič Rybalko, Oleg Fedorovič Targonja).

Scalony wzmacniacz odtwarzania dla magnetofonów stereofonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wzmacniacza, która zapewniałaby dużą powtarzalność parametrów elektrycznych przy jednoczesnym zmniejszeniu pracochłonności prac regulacyjnych wykonywanych w toku wytwarzania wzmacniacza.

Wzmacniacz zawierający dwa identyczne kanały, z których **każdy** zawiera zrealizowane na tranzystorach n-p-n stopień wejściowy, stopień pośredni, mające rezystorowe obciążenia kolektorowe i rezystory w równoległo-szeregowym obwodzie ujemnego sprzężenia zwrotnego w obwodach bazy i emiterów tranzystorów stopnia wejściowego i stopnia pośredniego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że między stopniem wejściowym (3), a stopniem pośrednim (4) wzmacniacza włączone są trzy tranzystory (23, 24, 25).

Wzmacniacz według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do zastosowania w magnetofonach stereofonicznych powszechnego użytku. (2 zastrzeżenia)



H03K
B60Q

P. 227327

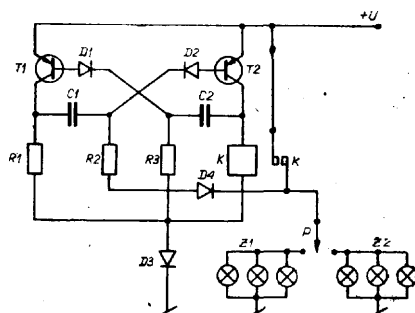
15.10.1980

Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury Pomiarowej „MERATRONIK”, Szczecin, Polska (Marian Sikora, Andrzej Blinder).

Układ przerywacza świateł kierunku jazdy do pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego wykorzystanie przekątnika, a tym samym wyeliminowanie spadku napięcia zasilającego żarówki kierunkowskazów.

Układ przerywacza w postaci multiwibratora sterującego przekątnikiem elektromagnetycznym ma w obwodzie bazy tranzystora (T2) rezystor (R2) połączony przez diodę (D4) z wyjściem styków (k) przekątnika (K). (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 227442

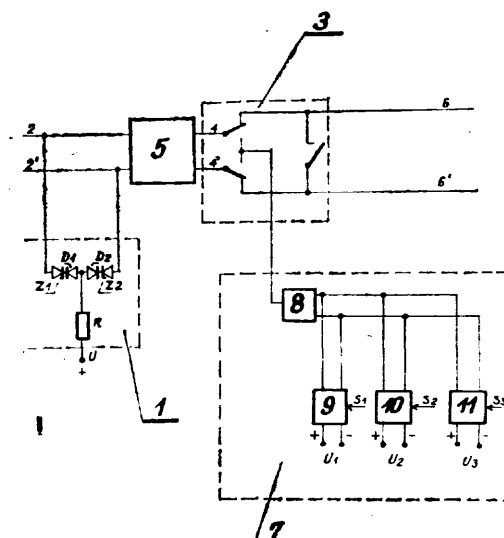
21.10.1980

Instytut Łączności, Warszawa, Polska Marian Ligmanowski, Wiktor Milczewski).

Układ do przekazania klasy uprawnień abonenta urządzenia telekomunikacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego jednoczesne przekazanie klasy uprawnień abonenta do właściwego odbiornika niezależnie dla każdego łącza abonenckiego.

Układ według wynalazku ma dla każdego łącza wyjściowego (6), (6') przyporządkowany układ rozpoznania (7), a zawarty w nim zespół rezystorowo-diodowy jest podłączony do napięcia przyporządkowanego klasie uprawnień przydzielonej danemu abonentowi. (3 zastrzeżenia)



H04N

P. 227415

21.10.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Wojciech Sosnowski).

Sposób automatycznej kompensacji niestabilności częstotliwości zakodowanego sygnału chrominancji w mikserach telewizji kolorowej systemu SECAM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji niestabilności częstotliwości sygnału chrominancji w mikserach telewizji kolorowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał chrominancji w cz. sumuje się z sygnałem o częstotliwościach spoczynkowych, przy czym sygnał o częstotliwościach spoczynkowych pobiera się z wyjścia kodera wyjściowego miksera. (1 zastrzeżenie)

H04N

P. 227416

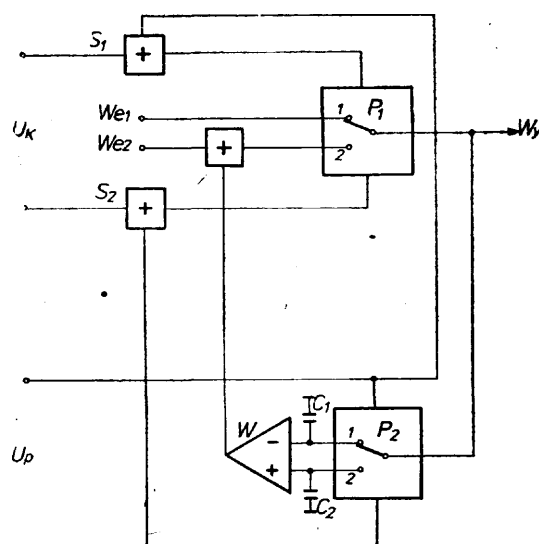
21.10.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Edward Bieńkowski, Jan Czapiewski).

Układ stabilizacji względnego poziomu przełączanych sygnałów wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji względnego poziomu przełączanych sygnałów wizyjnych w mikserach telewizji czarno-białej i kolorowej.

Układ według wynalazku stanowi dodatkowy, pomocniczy przełącznik elektroniczny (P2) kluczowany sygnałem pomocniczym (Up), którego impulsy wystę-



pują jedynie w czasie trwania impulsów wygaszania. Wyjście przełącznika (P_2) jest połączone z wyjściem głównego przełącznika wizji (P_1), a wejścia są połączone z wejściami wzmacniacza operacyjnego (W). Kondensatory (C_1 i C_2) stanowią pamięć układu. (2 zastrzeżenia)

H04N

P. 232478

04.08.1981

Pierwszeństwo: 04.08. 1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 174864)

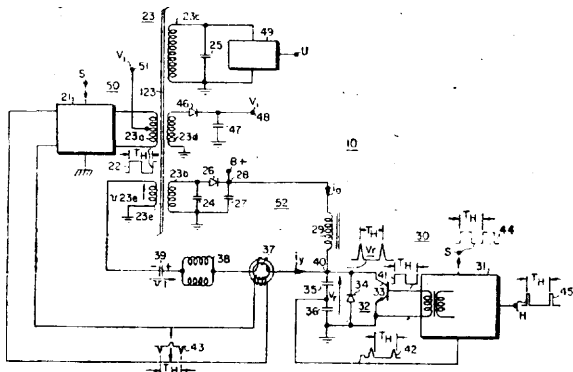
RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Donald Henry Willis).

Układ odchyłania z korekcją liniowości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie korekcji liniowości dla prądu wybierania linii, przy dużych kątach odchyłania bez użycia regulowanej impedancji.

W układzie według wynalazku inwerter (21) dołączony do źródła stałoprądowego napięcia wejściowego (V_i) jest sterowany przy częstotliwości odchyłania linii dla uzyskania prostokątnego napięcia zasilania (22) o częstotliwości linii. Transformator mocy (23) mający uzwojenie pierwotne (23a) pobudzane przez prostokątne napięcie zasilania (22) uzyskuje napięcie wyjściowe o biegunowości zmieniającej się z częstotliwością odchyłania linii na drugim i trzecim uzwojeniu (23b, 23c). Generator (30) odchyłania linii jest dołączony do drugiego uzwojenia (23b) i jest pobudzany dla uzyskania napięcia wybierania na kondensatorze wybierania (39).

Generator odchyłania zawiera przełącznik wybierania (32) dołączony do układu szeregowego uzwojenia odchyłania (38) linii, kondensatora wybierania (39) i trzeciego uzwojenia (23e) transformatora mocy (23). Przełącznik wybierania (32) jest sterowany przy częstotliwości odchyłania linii w celu wytwarzania prądu wybierania czy odchyłania linii w uzwojeniu odchyłania (38). Układ sterowania (37, 21) fazy reguluje fazę napięcia wyjściowego o zmieniającej się biegunowości względem fazy prądu wybierania linii tak, aby dostarczyć większą wartość napięcia na uzwojeniu odchyłania (38) linii podczas ostatniej połówki okresu wybierania każdego cyklu odchyłania niż wartość podczas pierwszej połówki okresu wybierania. (11 zastrzeżeń)

H05B
F27D

P. 226413

26.08.1980

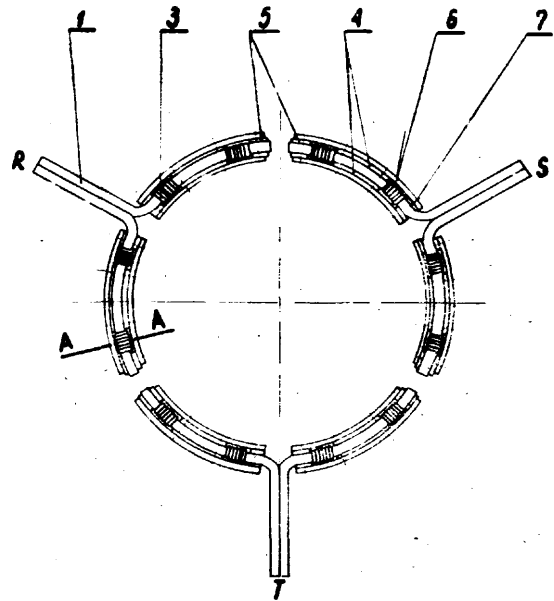
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Stanisław Sołtan, Andrzej Owczarek).

Element oporowy grzejny metalowy,
zwłaszcza wysokotemperaturowych
pieców próżniowych lub wodorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości grzejnego elementu oporowego wysokotemperaturowych pieców próżniowych lub wodorowych.

Element oporowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że części oporowe (3) stanowią odcinki linki skręcone z co najmniej trzech drutów molibdenowych lub wolframowych, przy czym części oporowe (3) ułożone są w postaci pasm utworzonych przez styka-

jące się ze sobą odcinki linki, ułożone jeden przy drugim, a części doprowadzające (1) i części zwierające stanowią pakiety blach molibdenowych. Element oporowy wyposażony jest ponadto w środkowe (4) i skrajne (5) wkładki dystansowe, w zagłębieniach których umieszczone są części oporowe (3), jak też w nakładki (5), które zamocowane są do wkładek dystansowych (4), (5) oraz do części doprowadzających (1) i zwierających. (4 zastrzeżenia)



H05B

P. 227284

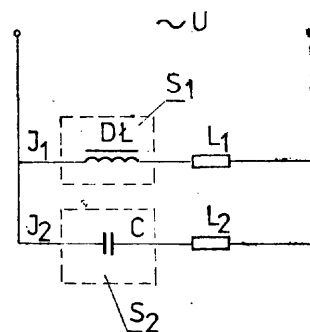
14.10.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Katarzyna Zdanowicz).

Sposób eliminacji tętnienia strumienia świetlnego
lampy fluorescencyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego wyeliminować całkowicie tętnienia strumienia świetlnego lamp fluorescencyjnych przy zasilaniu lamp z sieci jednofazowej o częstotliwości powyżej 800 Hz.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prąd (I_1) płynący przez jedną lampę (L_1) fluorescencyjną przesuwa się w fazie o $\pi/2$ względem prądu (I_2) płynącego w drugiej lampie (L_2) fluorescencyjnej przy częstotliwości prądów (I_1, I_2) co najmniej 800 Hz, zaś spadek napięcia na elemencie (S_1, S_2) stabilizującym każdą z lamp (L_1, L_2) ustala się w przybliżeniu równy spadkowi napięcia na każdej z lamp (L_1, L_2) fluorescencyjnych. (1 zastrzeżenie)



H05K

P. 231875 T

25.06.1981

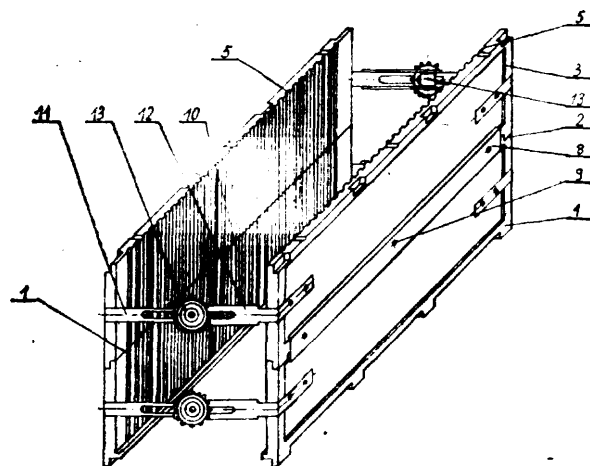
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „UNITRA-BIAZET”, Białystok, Polska (Włodzimierz Kardasz, Andrzej Buczkowski, Bohdan Cięgowski, Wojciech Myszk, Jerzy Boryś, Ireneusz Jaroszewicz, Jan Jakimić, Tadeusz Czarnocki).

Pojemnik **plytek** drukowanych
z zamontowanymi na nich
elementami elektronicznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pojemnika, która umożliwiałaby **zmianę** rozstawu ścian **w** zależności **od** wielkości płytek drukowanych.

Pojemnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwie naprzeciwległe ściany boczne, mające od strony wewnętrznej pionowe prowadnice (5) w postaci rowków prostokątnych, są połączone ze sobą **elementami łącznymi** (11), (12), (13) i mogą być ustawione w zmiennej **odległości**.

Każdy element (3) ściany ma na swojej górnej krawędzi prostokątne wyjęcia pasujące do prostokątnych wypustów na **krawędzi** dolnej, które po **złożeniu** dwóch elementów (3), (4) ściany tworzą występ boczny, na który jest nałożony ceownik (8) przymocowany do ściany za pomocą śruby (9) i nakrętki (10).
(1 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

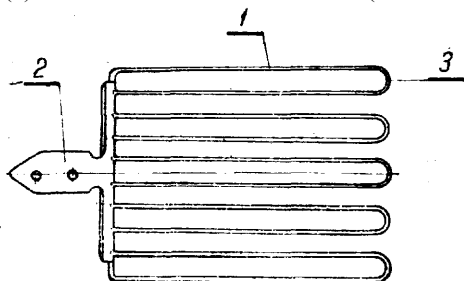
A01D W. 67107 17.07.1981

Kombinat Narzędzi Gospodarczych, Sułkowiec, Polska (Józef Zawada).

Widły wielozębne

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji widel o podwyższonej funkcjonalności przy jednoczesnym zmniejszeniu możliwości kaleczenia nabieranych roślin.

Widły wielozębne według wzoru składają się z obejm (2), do której w sposób trwały zamocowane są zęby (1). Zęby (1) te, od strony przeciwległej do obejm (2) połączone są parami przy pomocy łączników (3). (1 zastrzeżenie)



A01K W. 67064 14.07.1981

Zakład Narzędzi Gospodarczych, Radomsko, Polska (Mirosław Dudek, Ryszard Kowalski, Tadeusz Kamiński, Mirosław Dawid, Tomasz Skupiński, Czesław Kuliś).

Zgrzebło otwarte

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgrzebło otwarte o nowej konstrukcji zwłaszcza dla koni.

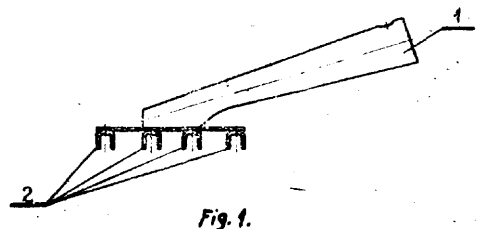


Fig. 1.

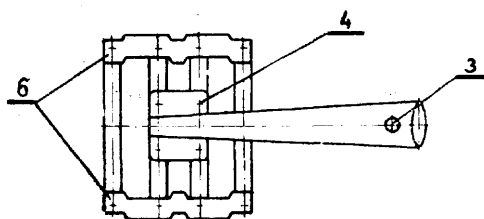


Fig. 2.

Zgrzebło składa się z grzebyków (2) połączonych trwale za pomocą listew (6) przez zgrzewanie i rękojeści (1), która ma otwór (3) do zawieszania i jest zamocowana do dwóch środkowych grzebyków w punktach zgrzewu (4) w ten sposób, że tworzy kąt dodatni z płaszczyzną grzebyków (2) i listew (6). Zgrzebło wykonane jest całkowicie z blachy i ma zastosowanie przede wszystkim w gospodarstwach wiejskich i hodowlanych do pielęgnacji zwłaszcza koni. (1 zastrzeżenie)

A01K W. 67104 16.07.1981

Zakład Narzędzi Gospodarczych, Radomsko, Polska (Mirosław Dudek, Ryszard Kowalski, Tadeusz Kamiński, Mirosław Dawid).

Zgrzebło kryte

Zgrzebło o zwiększonej trwałości według wzoru charakteryzuje się tym, że grzebyki (2) są zamocowane przez zgrzewanie do blachy stanowiącej dla nich pokrywę (6). Brzegi pokryw (6) są wygięte i zakończone ząbkami. Rękojeść (1) w kształcie rury stożkowej z otworem (3) do zawieszania, jest usytuowana pod kątem dodatnim w stosunku do płaszczyzny pokryw (6) i połączona trwale w punktach zgrzewu (4).

Zgrzebło wykonane jest całkowicie z blachy i ma w szczególności zastosowanie w gospodarstwach wiejskich i hodowlanych, zwłaszcza do pielęgnacji koni. (1 zastrzeżenie)

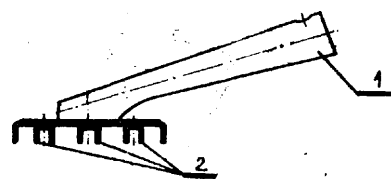


Fig. 1.

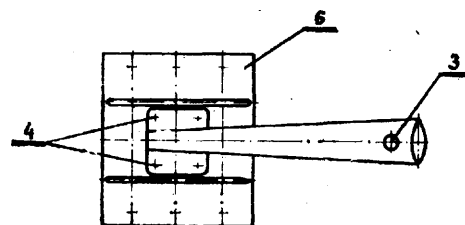


Fig. 2.

A01K W. 67106 17.07.1981

Zakład Narzędzi Gospodarczych, Radomsko, Polska (Mirosław Dudek, Ryszard Kowalski, Tadeusz Kamiński, Mirosław Dawid, Tomasz Skupiński, Czesław Kuliś).

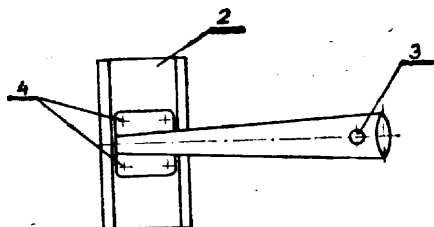
Zgrzebło dla bydła

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałego, stabilnego i użytecznego zgrzebła.

Zgrzebło wykonane całkowicie z blachy charakteryzuje się tym, że grzebyk (2) ma kształt korytka o przekroju trapezowym do którego zamocowana jest rękojeść w kształcie rury stożkowej z otworem (3) do zawieszania.

Rękojeść usytuowana jest w ten sposób, że tworzy z górną płaszczyzną grzebyka (2) kąt dodatni. Brzegi zasadniczej części roboczej zgrzebła zakończone są ząbkami. Zgrzebło ma zastosowanie w gospodarstwach wiejskich i hodowlanych do pielęgnowania bydła.

(1 zastrzeżenie)



A23N

W. 67124

24.07.1981

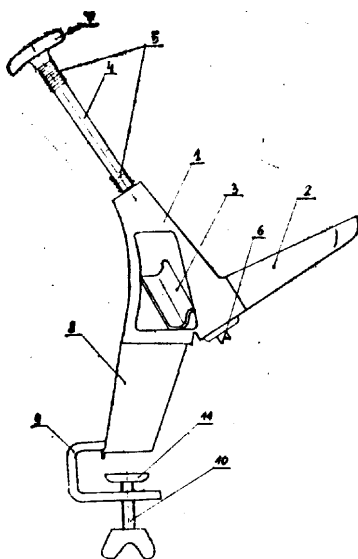
Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Współpraca”, Inowrocław, Polska (Jerzy Przekwas, Czesław Matuszak).

Urządzenie do wyciskania pestek zwłaszcza z wiśni

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji urządzenia prostego i wygodnego w użyciu.

Urządzenie składa się z korpusu (1), który wykonany jest w kształcie litery „L”, który ma u dołu otwór, przy czym do korpusu (1) z przodu przymocowany jest ruchomo zasobnik (2) wsadu owoców w kształcie miski trójkątnej, a z boku ma wycięcie na rynnę zsypaną (3).

U góry w korpusie (1) wykonane są otwory w których umieszczony jest ruchomo wyciskacz (4), na której nawinięta jest sprężyna (5) zakończony na dolnym końcu trzpieniem (6) z ostrzami, a na górnym końcu guzikiem (7) przy czym korpus (1) przymocowany jest do podstawy (8), do której przymocowany jest uchwyt mocujący składający się z obejmy (9) i śruby motylkowej (10) zakończonej przyciskiem (11). Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w gospodarstwie domowym. (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 67081

15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska).

Stolik

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbielnej konstrukcji która ułatwiałaby transport i magazynowanie.

Metalowy stół z prostokątną płytą składa się z dwóch nóg (1) w kształcie dwuteownika z dwoma równoległymi środnikami (2). Nogi (1) połączone są ze sobą rozłącznie poziomym łącznikiem (3) w kształcie litery H, którego pionowe odcinki rur są mocowane śrubami między środnikami (2) nóg (1). (1 zastrzeżenie)

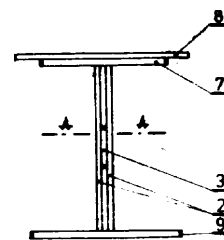


Fig. 1

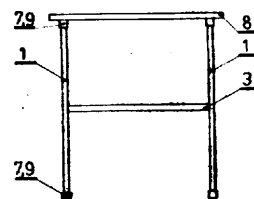


Fig. 2

A47B

W. 67082

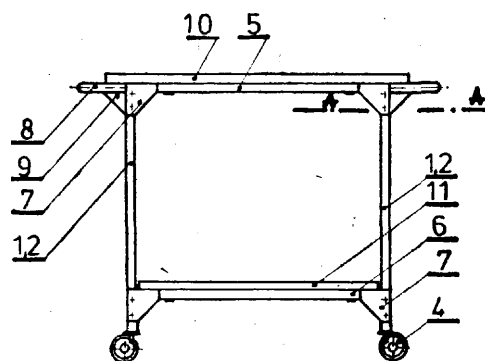
15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska, Jerzy Tomaszewski).

Stolik

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stolika o zwiększonej wytrzymałości na obciążenia i z możliwością obustronnego manewrowania.

Stolik metalowy z rur kwadratowych zawiera dwa nośniki (1) połączone u góry i u dołu łącznikami (6) z trójkątnymi węzłówkami (7). Na poziomych łącznikach (6) osadzona jest płyta stolika (10) i płyta półki (11). Do górnych końców nóg nośników (1) zamocowane są uchwyty (8). W postawach nóg osadzone są koła samonastawne (4). (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 67084

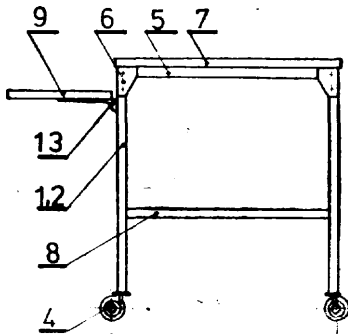
15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska, Jerzy Tomaszewski).

Stolik pod rzutnik

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stolika, który ułatwiałby transport i obsługę rzutnika.

Stolik pod rzutnik składa się z dwóch nośników (1) połączonych u góry łącznikami (5), na których osadzona jest płyta stolika (7). Na nośniku (1) zawieszona jest uchylnie boczna półka (9), której poziome położenie robocze ustalają trzpienie oraz otwory na kątownikach wsporczych (13) bocznej półki (9). (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 67085

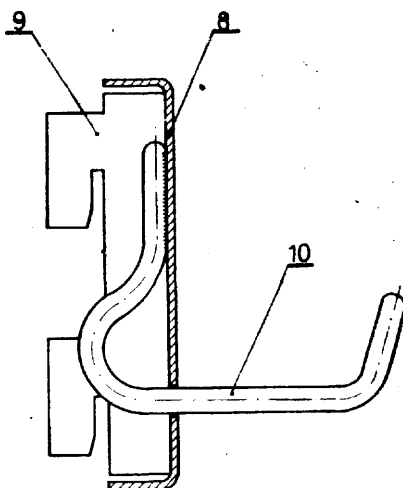
15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska, Jerzy Tomaszewski).

Wieszak szatniowy

Przedmiotem wzoru jest wolno stojący metalowy wieszak szatniowy, łatwy w montażu i demontażu.

Wieszak szatniowy z rur metalowych o prostokątnym przekroju poprzecznym składa się z co najmniej dwóch nośników połączonych poziomymi łącznikami. W górnej części słupów nośników usytuowane są podłużne otwory, w których osadzone są dwuzębne zaczepy (9) korytkowych osłon nośnych (8), mających na swych płaszczyznach czołowych rząd otworów przez które wysunięte są końce haków (10) zamocowanych od wewnątrz do osłony nośnej (8). (3 zastrzeżenia)



A47B

W. 67086

15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska, Jerzy Tomaszewski).

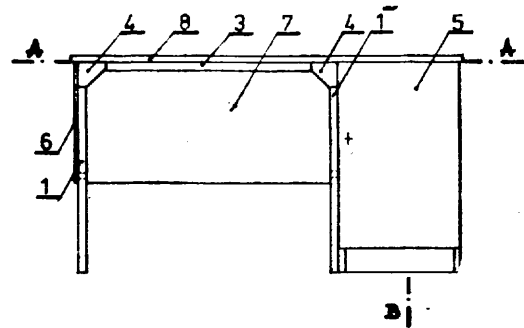
Biuorko

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji która umożliwiałaby szybki montaż i de-

montaż biurka oraz transport i składowanie w stanie rozłożonym.

Biuorko składa się z dwóch dwunożnych nośników (1) z łączyną łączącą środki nóg. Górne końce nóg połączone są łącznikami (3) z trójkątnymi węzłówkami (4).

Z zewnątrz prawego nośnika (1) zamocowana jest rozłącznie szafka (5) a z zewnątrz lewego nośnika zamocowana jest płyta boczna (6). Do tylnych nóg przymocowana jest pionowa płyta czołowa (7) a na łącznikach (3) osadzona jest płyta biurka (8). (1 zastrzeżenie)



A47D

W. 67078

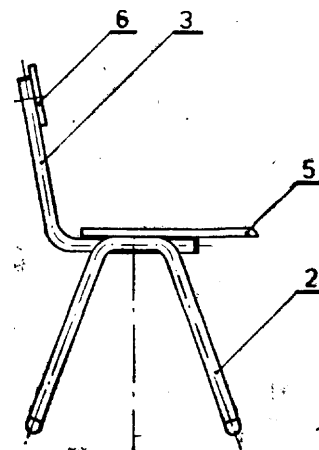
15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska).

Krzesło przedszkolne

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łatwej w montażu i demontażu.

Krzesło przedszkolne o metalowej konstrukcji nośnej składa się z dwóch bocznych nośników, z których każdy zawiera nogę (2), wspornik oparcia (3) i wspornik siedziska. Noga (2) oraz wspornik oparcia (3) połączone są ze sobą prostymi poziomymi odcinkami oraz z dłuższym bokiem wspornika siedziska. W górze boczne nośniki połączone są oparciem (6) a w dolnej części siedziskiem (5) i łącznikiem, łączącymi wsporniki siedziska. (1 zastrzeżenie)

A47D
A47C

W. 67080

15.07.1981

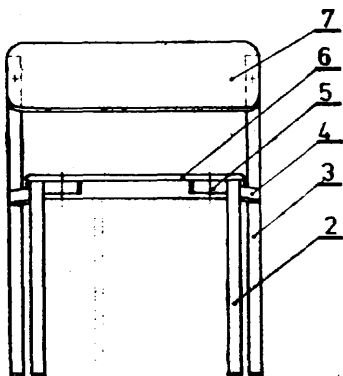
Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska).

Krzesło uczniowskie

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji. Krzesło uczniowskie składa się z dwóch bocznych nośników, z których każdy ma nogę przednią (2) połączoną górnym końcem z poziomą podpórką (5)

oraz z łącznikiem (4), który drugim końcem połączony jest ze środkiem nogi tylnej (3). Tylony odcinek łącznika (4) odgięty jest na zewnątrz. Boczne nośniki połączone są oparciem (7), mocującym górne końce nóg tylnych (3), oraz siedziskiem (6), mocującym ze sobą podpórki (5) i łączniki (4) obu bocznych nośników.

(1 zastrzeżenie)



A47D
A47B

W. 67083

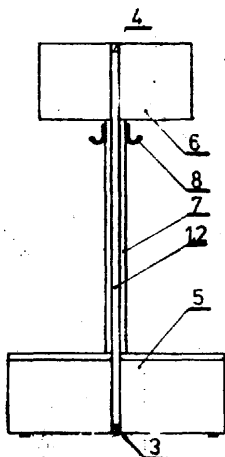
15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska, Jerzy Tomaszewski).

Regał przedszkolny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbiornej konstrukcji, łatwej w transporcie i składowaniu.

Regał przedszkolny składa się z dwóch nośników (1) z rury metalowej o kwadratowym przekroju poprzecznym. Każdy nośnik ma pionowy słup (2), poziomy dolny wspornik (3), na którym osadzona jest dolna szafka (5), oraz poziomy górny wspornik (4) pod którym podwieszona jest górna szafka (6). Do słupów (2) zamocowana jest pionowa ściana czołowa (7), na której pod każdą wnęką górnej szafki (6) zamocowany jest wieszak (8). (3 zastrzeżenia)



A61M

W. 67066

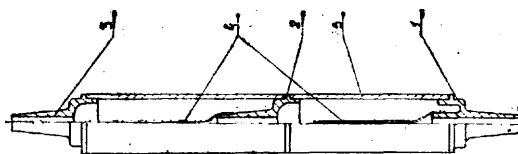
16.07.1981

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-ERG”, Krupski Młyn, Polska Górniczy Zakład Opieki Zdrowotnej, Katowice, Polska (Zygmunt Antoszewski, Jan Patempa, Gustaw Pilch, Sylwester Biadacz, Zdzisław Naszlenis, Alicja Kocłęga).

Zastawka do drenażu jamy opłucnowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniemożliwiającej dostęp powietrza atmosferycznego do wnętrza drenu wprowadzonego do jamy opłucnowej oraz umożliwiającej czynne opróżnianie zawartości jamy tj. wypływ powietrza i płynów na zewnątrz.

Zastawka według wzoru wykonana jest w całości z **plastiku** i wykonana jest z króćca wlotowego (1) łącznika międzystopniowego (2), króćca wylotowego (3), jednokierunkowych wentyli listkowych (4) oraz węża (5) stanowiącego korpus przyrządu. (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 67069

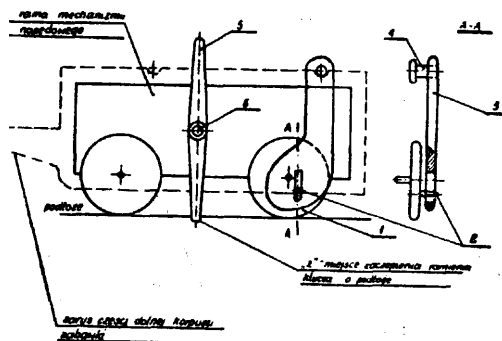
16.07.1981

Bogusław Saraceń, Warszawa, Polska (Bogusław Saraceń).

Dziecinna zabawka - zło zwierzę

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej liczbie elementów ruchomych.

Dziecinna zabawka - zło zwierzę ma napędzane przy pomocy mechanizmu sprężynowego kółka biegowe (1). Na kółkach, na mimośrodach (2) poruszają się łapy (3) zwierzęcia. Odpowiednie długości ramię (5) klucza mechanizmu, podczas ruchu zabawki, zaczepia o podłoże. Górna część głowy zwierzęcia jest zawieszona na czopach za pośrednictwem wysięgnika i porusza się pod wpływem nacisku zębów zębówki. (5 zastrzeżeń)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B05B

W. 67121

24.07.1981

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Bernard Staszewski).

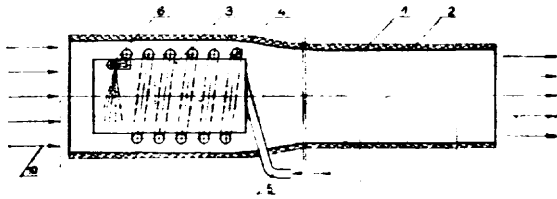
Wytwornica mgieł i dymów zasłonowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wytwornicy o lepszej sprawności nie powodującej osadzania się

i kondensacji oleju lub innej substancji na wewnętrznej powierzchni kanału przepływowego.

Wytwornica wykonana jest w postaci przelotowego kanału (1) z umieszczonym wewnątrz rozpryskiwaczem (6) i wykorzystuje energię cieplną gazów wylotowych silników turbinowych. Wewnątrz kanału przelotowego (1) znajduje się cylindryczna komora przelotowa (3) z nawiniętą na niej węzownicą (4) zakończoną wtryskiwaczem (6). Wtryskiwacz (6) jest umieszczony wew-

natrz komory przelotowej (3), w jej części wlotowej, i jest zakończony szczeliną wylotową **usytuowaną w płaszczyźnie** prostopadłej do osi tej komory. **Srednica zewnętrzna** wężownicy (4) jest mniejsza od średnicy **wewnętrznej** kanału przelotowego (1). (1 zastrzeżenie)

B05C
B29C

W. 67061

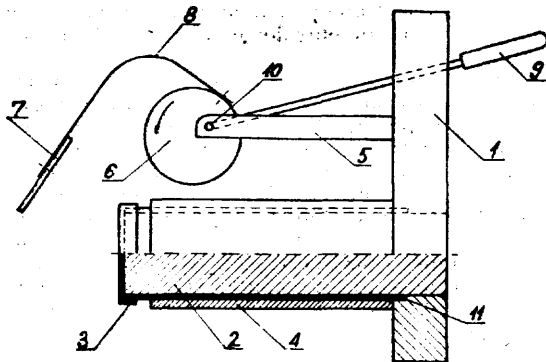
13.07.1981

Spółdzielnia Inwalidów, Chełm, Polska (Waldemar Gacparski, Walerian Klasura, Tadeusz Swieca, Jan Kantyka).

Przyrząd do klejenia pudełek

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu do klejenia pudełek, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, w jednej operacji technicznej.

Przyrząd zaopatrzony jest w korpus (1) z przymocowanym na stałe trzpieniem (2) wraz z tuleją (4) oraz wspornik (5) wraz z mimośrodem (6) z zamocowaną na jego powierzchni obwodowej płaską sprężyną (8) zakończoną płytą dociskową (7). (2 zastrzeżenia)

B08B
A46B

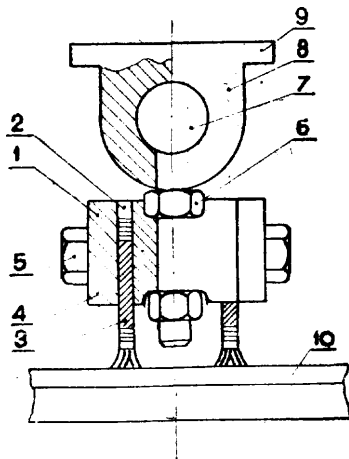
W. 67111

17.07.1981

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Kansek, Kazimierz Żelichowski).

Szczotka druciana do czyszczenia szyn suwnic

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania szczotki o zmniejszonym zużyciu drutów. Szczotka do czyszczenia szyn suwnic charakteryzuje się



tym, że obsada drutów szczotki (1) jest połączona za pomocą śrub regulacyjnych (6) z belką (7) osadzoną **wahliwie** w wieszaku (8).

Wieszak (8) jest zakończony zaczepami (9). Obsada (1) ma druty osadzone w rowkach (2), nakryte pokrywami (4) dociskany do obsady (1) za pomocą śrub (5). W rowkach (2) jako **druty** są osadzone kawałki liny (3). (4 zastrzeżenia)

B24B

W. 67122

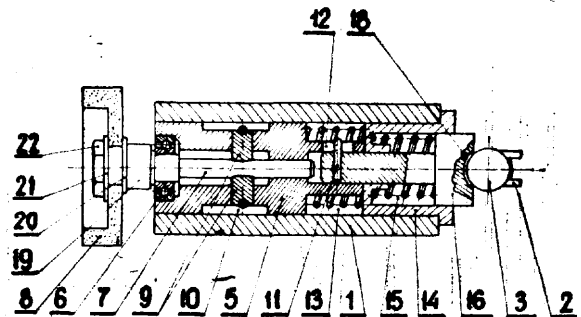
23.07.1981

Zakłady Rybne w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Zbigniew Kamiński).

Urządzenie szlifierskie do ostrzenia noży tarczowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby ostrzenie noży na tokarce z wykorzystaniem napędu tokarki i zapewniałaby bezpieczeństwo pracy obsłudze.

Urządzenie składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w uchwyt (2) dźwigni (3) i mocujący uchwyt ustawiony pod kątem a do osi korpusu (1), w którym jest osadzona suwliwie obsada (5) łożyska (6), mającego w swej wewnętrznej bieżni osadzony wałek (7) czarnej tarczy (8), kontaktujący się z ciernymi rezotoksoowymi kołkami (9) osadzonymi promieniowo suwliwie ze sprężystym dociskiem w otworach obsady (5) poprzez wspólną pierścieniową dociskową sprężynę (10). Wewnętrzna część czołowa obsady (5) łożyska (6) jest wsparta sprężysto z możliwością ograniczonego kołkiem (11) w wycięciu (12) ruchu osiowego na dociskowej sprężynie (13), mającej z przeciwnej strony wsparcie na dociskowej tulei (14) zawierającej wewnątrz drugą dociskową przeciwsprężynę (15) współpracującą z dociskowym sworzniem (16) osadzonym w korpusie (1). Sworzeń (16) jest zakotwiczony dociskową śrubą i ma w czopie czaszkulistą miskę (18). Tarcza (8) jest zamocowana na wałku (7) za pośrednictwem dystansowej tulei (19) **poprzez** elastyczne podkładki (20 i 21) dociskową śrubą (22). (1 zastrzeżenie)



B60R

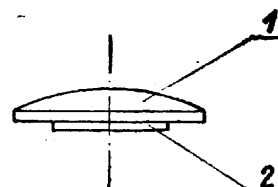
W. 67065

14.07.1981

Andrzej Marchlewski, Mariola Marchlewska, Poznań, Polska (Andrzej Marchlewski, Mariola Marchlewska).

Zwierciadło panoramiczne, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zwierciadła o dużej trwałości, o szerokim kącie widzenia przy małej jego powierzchni oraz łatwego do ustalenia na pojeździe.



Zwierciadło według wzoru użytkowego stanowi wypaska (1) o kształcie czaszy z płaską podstawą wykonaną z tworzywa sztucznego, na przykład z polistyrenu **wysokoudarowego** i poddanej metalizacji powierzchniowej w komorze próżniowej zaopatrzona na stałe w element **samoprzyczepny** (2) (1 zastrzeżenie)

B60R

W. 67105

16.07.1981

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Jerzy Stawik, Jerzy Kowalik).

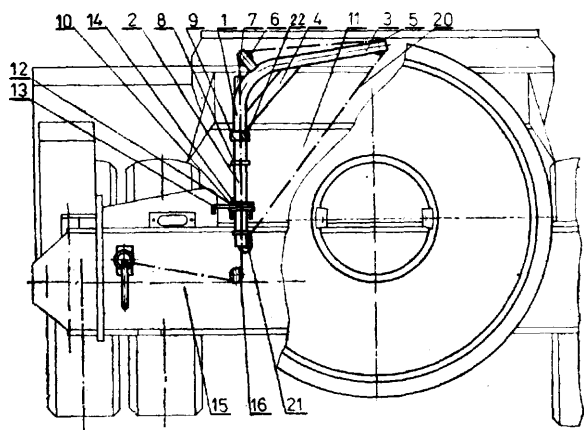
Żuraw samochodowy zwłaszcza dla koła zapasowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji żurawia samochodowego, a zwłaszcza żurawia mechanizującego czynności podnoszenia i opuszczania koła zapasowego ciężkich pojazdów kołowych.

Żuraw samochodowy ma element (1) wykonany z wygiętej rury, zawierający odcinek kolumnowy (2) i odcinek wysięgnikowy (3), które między sobą usztywnione są zastrzałem (4). Odcinek kolumnowy (2) zaopatrzony jest w 4 pierścienie (8) i osadzony jest obrotowo i suwliwie w prowadnicach (9 i 10) zamocowanych do ramy (11) pojazdu.

Prowadnica dolna (10) zaopatrzona jest w suwak (13) i kołek (14) blokujące odcinek kolumnowy (2) w położeniu transportowym i w położeniu pracy. Linka (20) opasuje rolkę wierzchołkową (5), rolkę kierunkową górną (6) wchodzi przez otwór z prowadnicą rurkową (7) do wnętrza odcinka kolumnowego (2) i opasuje rolkę ikierunkową dolną (16) zamocowaną do pochwy podpory (15) i nawinięta jest na wałek (17), który zaopatrzony jest w mechanizm zapadkowy i kwadrat dla odejmowanej korby, a osadzony jest w obrotowej połączonej z pochwą podpory (15).

(5 zastrzeżeń)



B63C

W. 67114

20.07.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Szandorowski).

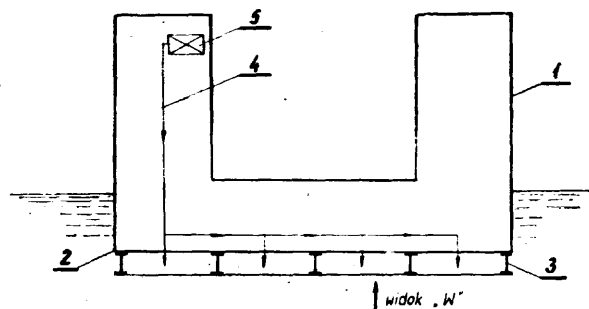
Dno doku pływającego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiego ulepszenia konstrukcji dna doku, w którym wyeliminowane by było zagrożenie korozyjne powierzchni stalowych dna doku przez środowisko wodne oraz osiadanie organizmów zwierzęcych i roślinnych.

Dno doku według wzoru charakteryzuje się tym, że do poszycia (2) części dennej doku przyspawane

są kesonowe komory (3), które otwarte są od strony wody. Komory te połączone są z dopływem (4) powietrza tworzącego warstwę ochronną tego dna.

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 67109

17.07.1981

C02F

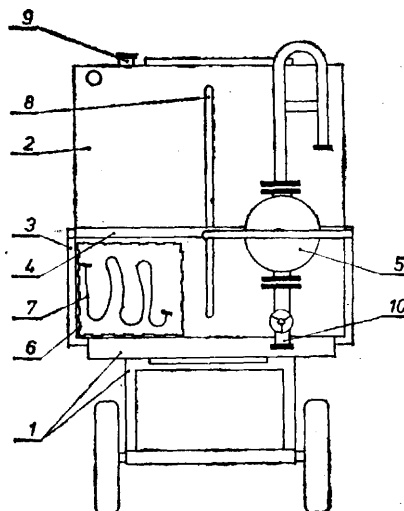
Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Barbara Śuczyńska-Kańska, Włodzimierz Witek).

Przewoźny zbiornik płynów, zwłaszcza ścieków

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji zbiornika, łatwego do wykonania i obsługi, o znacznej możliwości manewrowania i pracy w skojarzeniu z elementami transportu wewnętrznego w hali przemysłowej np. z wózkiem akumulatorowym.

Przewoźny zbiornik płynów, zwłaszcza ścieków składający się z wózka jezdniowego, zbiornika płynów i instalacji pompowej charakteryzuje się tym, że do bocznych krawędzi platformy wózka jezdniowego (1) przymocowane są pionowe wsporniki (3), których wolne końce połączone są trwale z poziomą ramą (4) mocującą prostokątny zbiornik płynów (2), przy czym od strony tylnej zbiornika płynów (2), w jego gabarytach, w ramie, oraz na platformie wózka jezdniowego (1) osadzona jest pompa (5), kosz (6) z węzłem pożarniczym (7), oraz wodowskaz (8) tworzące zwartą konstrukcję.

(1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02F
B01D

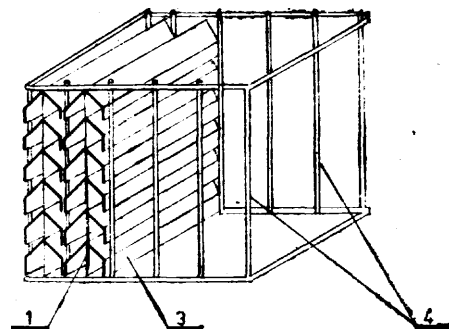
W. 67126

25.07.1981

Bydgoskie Biuro **Projektowo-Badawcze**, Bydgoszcz, Polska (Witold Olszewski, Lech Zabłocki, Napoleon Wytrykowski).

Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pakietu osadnika składającego się z mniejszej ilości elementów, łatwego w montażu oraz nadającego się do tworzenia zestawów z kilku pakietów. Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego składający się z wielu przewodów **sedymencyjnych**, które tworzą wyprofilowane w postaci odwróconych rynien elementy ułożone w stosy w odstępach w ramowej obudowie, charakteryzuje się tym, że ma płyty (1) z przemiennymi nacięciami do połowy długości oraz rynny (3) z nacięciami do połowy długości, montowane razem w



stosy, przy czym stosy umieszczone są w prostopadłościennym ramie wykonanej z prętów (4), w której pionowe pręty ustalają odległość pomiędzy stosami.

(1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E21B

W. 67068

16.07.1981

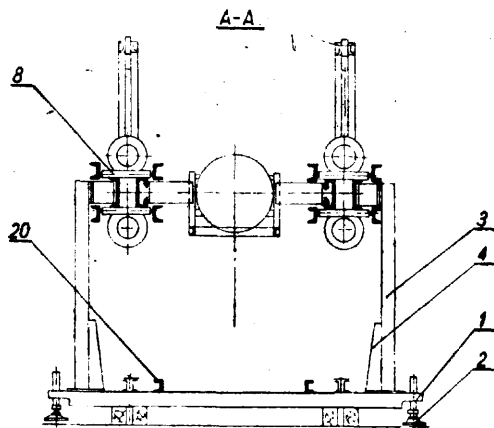
Kombinat Geologiczny, „Zachód”, Wrocław, Polska (Alojzy Wester, Józef Kobei, Eugeniusz Warzecha, Jan Urbański).

Urządzenie **wiertniczo-przeciskowe**

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej prowadzenie prostoliniowego wiercenia.

Urządzenie wiertniczo-przeciskowe do wiercenia gruntu i przeciskania rur pod nasypami, drogami i innymi przeszkodami, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma na belkach (1) przykręcone stojaki (3), na których zamocowane są **przewodnice** zakończone belką.

Na prowadnicach osadzona jest na rolkach (8) **płyta** oraz oporowy element. W przedniej części płyty, w przełocie przykręcony jest rurowy **przewodnik**, a od tyłu zamocowane są hydrauliczne cylindry i hydrauliczny cylinder połączony z obrotową głowicą osadzoną na wózku. Na belkach (1) zamocowane są szyny (20) z wózkiem do urobku. (1 zastrzeżenie)



E21B

W. 67123

24.07.1981

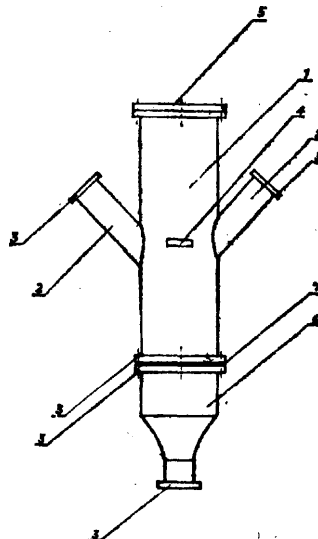
Kopalnia Węgla **Kamiennego** „Miechowice”, Bytom - Miechowice, Polska (Eugeniusz Cholewik, Zbigniew Maniakowski, Tadeusz Łukaszewski).

" Urządzenie do odprowadzania wody z otworów odwadniających

Urządzenie do bezpośredniego odprowadzania wody z otworów odwadniających usytuowanych w podziemnych wyrobiskach górniczych do stanowisk pomp według wzoru użytkowego składa się ze zbiornika (1) oraz dwóch połączonych z nim trwale rur dopływowych (2) usytuowanych pod **kątem** ostrym do osi symetrii zbiornika (1).

Zbiornik (1), z jednej strony jest zaślepiony denkiem (5), a z drugiej złączką redukcyjną (6). Pomiedzy zbiornikiem (1) a elementem redukcyjnym (6) umieszczony jest filtr (7). Na korpusie zbiornika (1) zabudowany jest rozłącznik manometru kontrolny (4).

(2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

F04D

W. 67108

17.07.1981

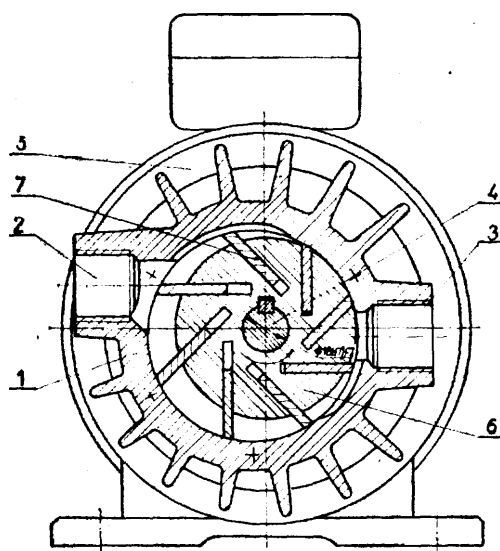
Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych „Polfa” Kraków, Polska (Lucyna Pasternak, Ryszard Ditrch).

Pompa próżniowa łopatkowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia wirnika przed zatarciem o pokrywę, wskutek rozszerzalności cieplnej materiałów.

Pompa ma korpus (1) z pokrywami, silnik (5) z wałkiem (4) i wirnik (6) z łopatkami (7). Wirnik (6) jest osadzony suwliwie na wałku (4). Wirnik (6) i korpus (1) wykonane są z takiego samego materiału.

Pompa próżniowa łopatkowa przeznaczona jest do stosowania w szczególności w urządzeniach produkujących leki i artykuły żywnościowe, gdzie wymagana jest czystość atmosfery. (1 zastrzeżenie)



F16H

W. 67060

13.07.1981

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Wojciech Skolik, Stanisław Szyngiel, Teresa Zoczek).

Dzielone wzdłużnie koło łańcuchowe
o nieparzystej ilości zębów

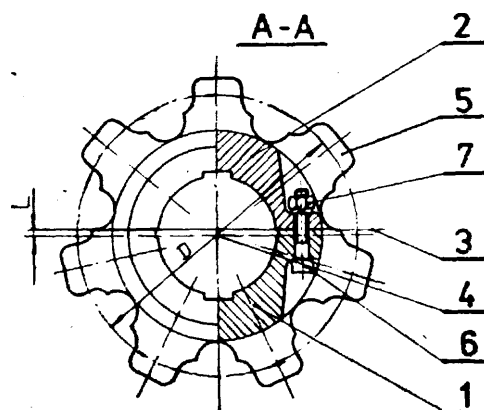
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Koło łańcuchowe, składające się z dwóch nierównych części (1) i (2), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że całe koło podzielone jest jedną wzdłużną płaszczyzną (3) przesuniętą względem osi (4) koła łańcuchowego w stronę części (2), zawierającej mniejszą ilość zębów.

0,24

Przesunięcie (L) wynosi w przybliżeniu $D \cdot X$ (-0,013), gdzie (D) oznacza wielkość średnicy podziałowej zębatego wienca (5), a z - ilość zębów koła łańcuchowego. Koło łańcuchowe według wzoru użytkowego może mieć zastosowanie w napędach i zwrotnicach górniczych przenośników zgrzeblowych.

(1 zastrzeżenie)

F16K
F16L

W. 67112

20.07.1981

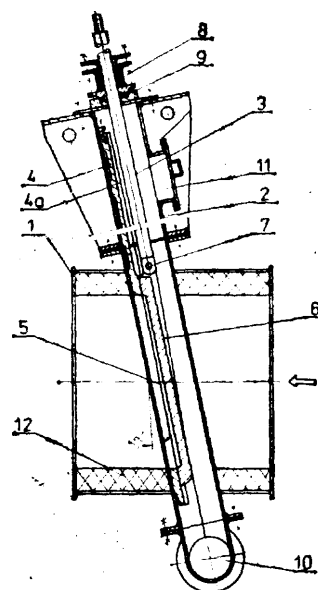
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie Oddział Kraków, Kraków, Polska (Andrzej Tasior, Marian Blicharz, Jędrzej Bogusław, Stefan Jucha, Adam Nosek, Adam Turbak, Ignacy Kracik, Marian Hartel, Władysław Cieślik).

Zasuwa do gazów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej ciągłą i bezawaryjną pracę przy przesyłaniu gazów zapylnych o wysokich i zmiennych temperaturach.

Zasuwa ma, korpus (1), w którym jest osadzona skośnie płyta przewodząca (4), a do niej przylega płyta zamykająca (6) podwieszona przegubowo na drągu (3) sprzężonym ze znanym napędem elektrycznym.

Drąg (3) przepuszczany jest przez dławik uszczelniający (8), przy czym między dławikiem (8) a obudową (2) drąga (3) jest osadzony pierścień zgarniający (9). Zasuwa zaopatrzona jest w komorę osadczą (10) pyłu. (6 zastrzeżeń)

F16K
E03B

W. 67130

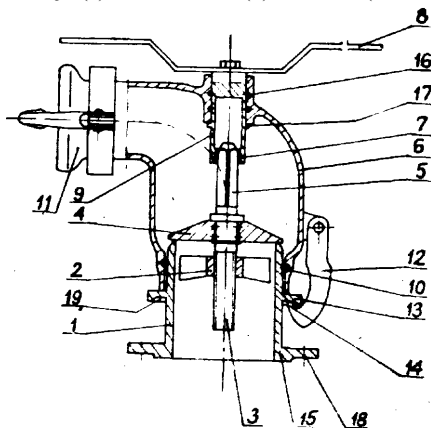
25.07.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Stanisław Kowalczyk, Janusz Reichel).

Hydrant

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz jej demontażu.

Hydrant według wzoru użytkowego ma podstawę (1) w kształcie pierścienia połączonego trwale z płaskim kołnierzem (15), wewnątrz której umieszczona jest nagwintowana tuleja (2), w którą wkręcane jest wrzeciono (3) zakończone czworokątem (5) z osadzonym na nim grzybkiem (4). Na podstawę (1) hydrantu nakładana jest głowica (6) z umieszczoną w niej tuleją wrzecionową (9) zakończoną z jednej strony pokrętle (8), zaś z drugiej strony gniazdem (7) nachodzącym na czworokąt (5) wrzeciona (3). (1 zastrzeżenie)

F16P
D01G

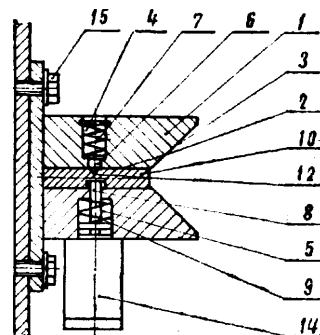
W. 67120

23.07.1981

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Dobrowolski).

Urządzenie elektromechaniczne do blokady osłon, zwłaszcza osłon zespołów **zgrzeblarkowych**

Urządzenie składa się z korpusu (1) z **mikrowyłącznika**. Korpus (1) ma kształt prostopadłościanu, a w bocznych jego **ściankach** są cylindryczne otwory (4) i (5), przy czym w jednym z nich jest umieszczony zatraskowy sworzeń (6) i sprężyna (7), a w drugim oporowa sprężyna (9) i trzpień (8) przesuwany elektromagnesem (14). (1 zastrzeżenie)

**Dział G**
FIZYKA

G01G

W. 67067

16.07.1981

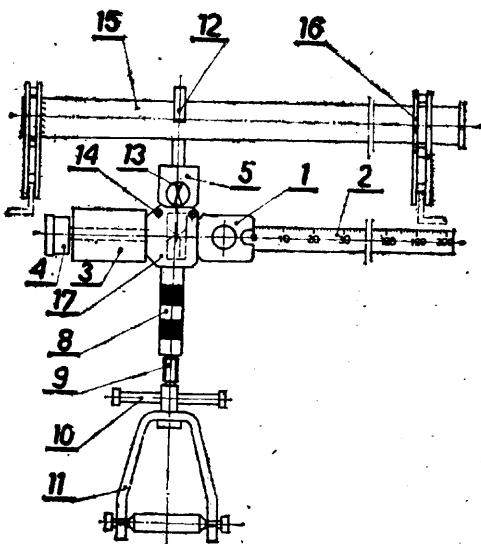
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Wag, Lublin, Polska (Ludomir Gągała, Andrzej Juśkiewicz).

Waga **przesuwnikowa** podwieszona

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności wag przesuwnikowych podwieszonych typu bezmian.

Waga składa się z belki ze skalą (2) i **przesuwnikiem** (1) oraz noża o dwóch ostrzach oporowych i jednym ładunkowym umieszczonych w dwóch liniach ostrzy.

Nóż oporowy jest punktem **zawieszenia** wagi hakiem (12) na belce (16), a na nożu ładunkowym zawieszony jest wieszak (8) z pokrętle (10) i uchwytem (11).



Waga **przeznaczona** jest do ważenia w miejscach trudnodostępnych gdzie stosowanie wag o innej konstrukcji jest niemożliwe. (5 zastrzeżeń)

G01M

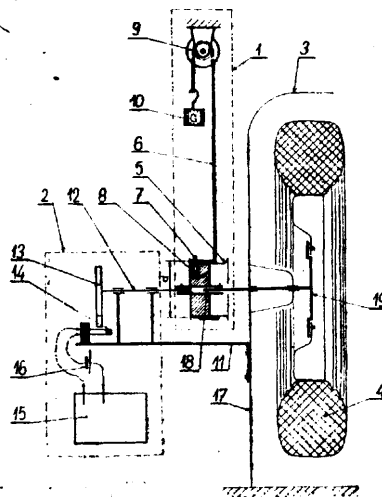
W. 67128

25.07.1981

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Lucjan Kalita).

Urządzenie do wyznaczania momentu bezwładności ułożyskowanych mas wirujących

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyznaczenia momentu bezwładności mas wirujących maszyn i mechanizmów osadzonych **bezpośrednio** na wale, jak również zredukowanego na **ten-wał** momentu bezwładności innych elementów obrotowych związanych kinematycznie, oraz wyznaczenia momentu bezwładności elementów obrotowych o bardzo skomplikowanych kształtach.



Urządzenie składa się z mechanizmu napędowego (1) wprawiającego w ruch obrotowy masę wirującą (4) i mechanizmu rejestrującego (2) drogę kątową masy wirującej (4) w funkcji czasu. Mechanizmy (1, 2) są sprzężone z czopem (18) wału (19). (3 zastrzeżenia)

G01N

W. 67063

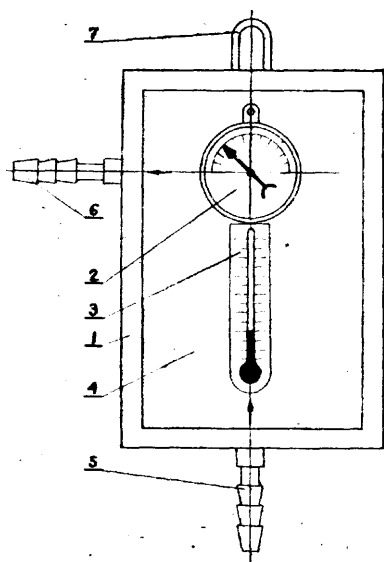
15.07.1981

Zakłady Mechaniczne PZL - Wola im. M. Nowotki, Warszawa, Polska (Andrzej Żółkoś).

Urządzenie do pomiaru wilgotności względnej przestrzeni zamkniętych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pomiar wilgotności w przewodach.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma obudowę (1) z jednej strony przezroczystą, wewnątrz której znajduje się higrometr włosowy (2) wraz z termometrem (3), umieszczone na drodze przepływu powietrza. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 67127

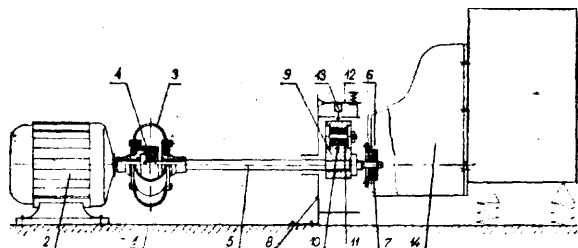
25.07.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Lucjan Kalita).

Urządzenie do prowadzenia badań zmęczeniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia badań zmęczeniowych przy zadanej wartości obciążenia.

Urządzenie ma silnik (2) i sprzężony z nim wał napędowy (5), na którym jest osadzona masa niezerównoważona (9) z wkładami dociążającymi (11). Wał napędowy (5) ułożyskowany jest z jednej strony w przegubie (4) sprzęgła wahliwego (3), a z drugiej strony w łożysku wahlwym (6) osadzonym w tulei (7) przytwierdzonej do obiektu badanego (14). (2 zastrzeżenia)



G02B

W. 67076

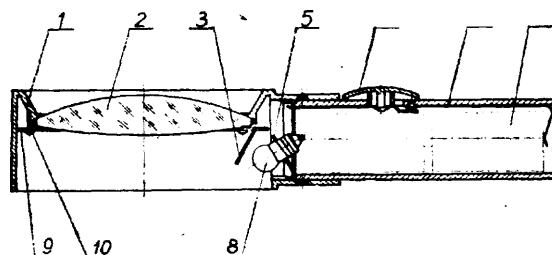
15.07.1981

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Zenon Wewióra).

Lupa podświetlana

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o znacznym polu widzenia i koncentracji strumienia świetlnego w polu widzenia.

Lupa podświetlana zawierająca uchwyt, zasilane bateriami źródło światła i osadzoną w oprawie soczewkę, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zasilana bateriami (7) żarówka (8) jest umieszczona pod kątem około 30° względem płaszczyzny obrazu i przysłonięta odbłyśnikiem (3), przy czym osadzona swą cylindryczną częścią w gnieździe oprawy (1) soczewka (2) jest ustalana czopowymi złączami (10) i połączonym z nimi termicznie metalowym pierścieniem (9) stanowiącym z odbłyśnikiem jedną całość. (1 zastrzeżenie)



G05D

W. 67370

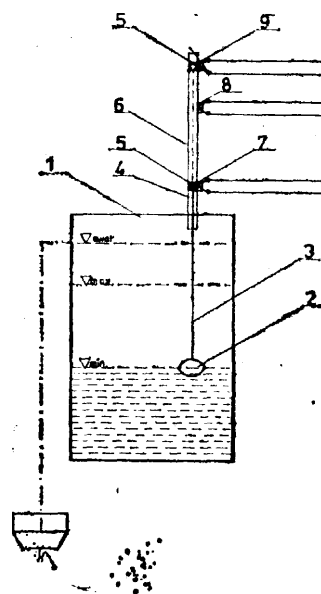
30.09.1981

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Krzysztof Rzepka, Marek Wójtowicz).

Urządzenie do regulacji i sygnalizacji poziomu cieczy w zbiorniku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji.

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi umocowana do pływaka (2) żerdź (3) ze stałym magnesem (5) umieszczonym w prowadnicy (6), na której znajdują się na różnych poziomach trzy kontaktrony (7, 8, 9) połączone ze sterującym układem. (1 zastrzeżenie)



G08B

W. 67077

15.07.1981

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyń, Polska (Józef Jeżewski, Andrzej Rej, Krzysztof Kozłowski, Józef Sliwa, Marek Molin, Marek Szczyrba).

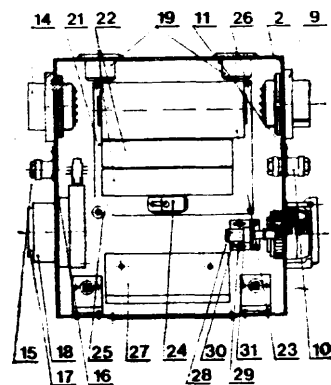
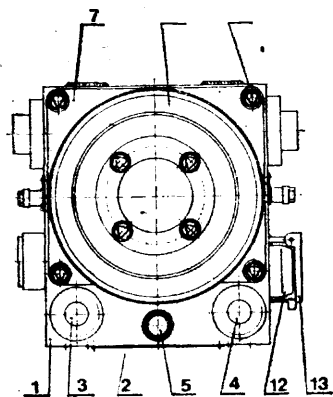
Abonencki sygnalizator technologiczny **AST-M**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest abonencki sygnalizator technologiczny AST-M przeznaczony do stosowania w podziemiach kopalń.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sprawnej łączności głośnomówiącej, sygnalizacji porozumiewawczej, wyłączania i blokady napędów, nadawania sygnałów alarmowych, **indykacji** uszkodzenia linii i lokalizacji uszkodzonego odcinka linii transmisyjnej w pokładach o małej wysokości kopaliny.

Urządzenie ma korpus (1) spawany z blach (2) stalowych. Na przedniej ścianie korpusu (1) umieszczono dwa przyciski manipulacyjne (3 i 4) oraz lampkę (5). Do ściany przedniej przykręcona jest pokrywa (7) z głośnikiem tubowym (8). Na jednej ze ścian bocznych znajdują się: złącze (9) hermetycznie, zacisk (10) uziemiający, tabliczkę (11) opisową oraz przycisk (12) z płytką (13) zabezpieczającą. Na drugiej ścianie umieszczone są: złącze (14) hermetyczne, zacisk (15) uziemiający, tabliczka (16) opisowa i pokrętny przełącznik (11) w metalowej osłonie (18).

W górnej płaszczyźnie korpusu (1) **wspawane** są dwie tuleje (19) gwintowane umożliwiające umocowanie urządzenia do zastawek przenośnika lub obudowy chodnika. Wewnątrz korpusu (1) znajduje się: płyta (21) montażowa z zespołami (22) elektronicznymi i blokiem (23) baterii lokalnej w postaci wymiennych modułów wsparta na wspornikach (25) roznitowanych w tylnej ścianie korpusu (1). Do płyty (21) montażowej przykręcony jest blok (27) zapewniający iskrobezpieczeństwo. (3 zastrzeżenia)



G11B

W. 67113

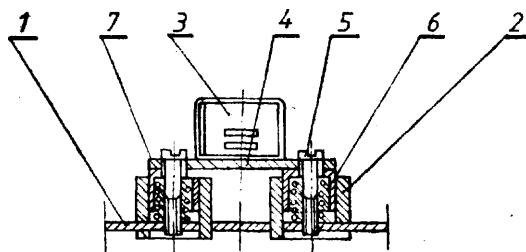
21.07.1981

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stanisław Gerlach, Maciej Przeradzki).

Zespół mocowania głowicy w urządzeniach zapisu magnetycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie regulacji wysokości położenia i skoku głowicy magnetycznej przy zachowaniu jej prostopadłości.

Zespół zawierający wspornik pod głowicę, zamocowany do płytki nośnej, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma wkręty (5) regulacyjne i sprężyny naciskowe (6) umieszczone w tulejkach (7), które prowadzone są teleskopowo w **przewodnicach** (2) w kształcie rurek umieszczonych w płytce nośnej (1), przy czym przewodnice (2) z tworzywa sztucznego wykonane są techniką natrysku. (2 zastrzeżenia)



**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUF nr 9/1982**

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
220221 T	B23B	9
223158	F15B	39
224565	C07C	23
224687	B25B	12
224713	B44B	14
226413	H05B	57
226518	G05D	50
226657 T	E21D	39
227012 T	C07D	25
227156	B02C	6
227192	B01J	6
227224	D21H	36
227226	B23B	9
227268	G01B	44
227269	B65G	18
227270	B60P	14
227273	G01J	45
227275	H03F	55
227276	G11B	52
227278	H01G	52
227279	H01G	52
227281	C07H	28
227284	H05B	57
227293	B61F	15
227297	G01R	47
227298	G01R	48
227301	B65B	17
227303	H03F	55
227305	H03F	55
227320	B66C	19
227321	H01H	53
227322	C21D	33
227323	B25J	13
227324	B01D	5
227325	E04G	37
227326	C23C	34
227327	H03K	56
227328	H02M	55
227330	F16J	40
227331	B23K	10
227332	G01N	46
227336	H01H	53
227337	B65G	18
227339	B65B	17
227340	C21D	33
227341	C22C	33
227342	C22C	34
227346	B41N	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
227349	C07C	23
227353	C13D	32
227362	G01R	48
227364	G01R	48
227365	G04B	50
227366	C11B	32
227367	A23K	3
227368	C22C	34
227369	G01R	48
227370	G01R	49
227372	E21B	38
227373	B21H	8
227375	E02F	37
227380	C01B	21
227381	C10G	31
227382	C01B	21
227385	B23G	10
227391	G05D	51
227393	F04C	39
227394	A01K	1
227397	E04G	38
227398	G09B	51
227399	C23C	34
227401	F28F	43
227403	C03C	22
227404	A47G	3
227408	G01M	46
227410	D06B	36
227411	B64C	17
227412	D01H	35
227413	F24C	42
227414	C07G	28
227415	H04N	56
227416	H04N	56
227417	H02K	54
227418	B01D	5
227424	B21D	7
227425	C10M	31
227428	G01G	44
227430	B65G	18
227431	C01B	21
227432	G01R	49
227434	F16J	41
227435	C08F	28
227436	G01D	44
227441	H02K	54
227442	H04M	56
227443	G01G	45

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
227444	B61F	15
227445	B01F	5
227446	B65D	18
227449	C09D	30
227451	C07F	27
227452	F23D	41
227453	G05G	51
227454	B01F	6
227455	B04B	7
227456	C08G	29
227457	F24H	42
227458	F28D	43
227463	B07C	7
227464	E02F	37
227465	C08G	29
227476	C07D	25
227479	F16D	40
227481	B23K	10
227485	B24B	12
227486	G01R	49
227492	C07C	23
227508	F41H	44
227509	G04G	50
227552	C09K	30
227772	C04B	22
228087	B23K	10
228221 T	G01N	46
228246 T	E01F	36
228394	C01G	21
223507	G01G	45
229072	C07C	23
229209 T	H01J	53
229353 T	F16C	40
229410 T	A61B	3
229901 T	B21F	8
231039	B22D	8
231755 T	B25B	13
231794 T	C08G	29
231805 T	C07C	24
231809 T	C01F	21
231834 T	A01B	1
231850 T	C04B	22
231852 T	B25B	13
231855 T	G08B	51
231863 T	D01H	35
231866 T	G01N	47
231867 T	G01N	47
231868 T	G01N	47
231869 T	C10B	30
231875 T	H05K	57
231876 T	B01D	5
231879 T	B65G	19
231896 T	G01R	50
231901 T	E04D	37
231909 T	B22D	8
231915 T	B23Q	11
231916 T	B28B	13
231930 T	F16D	40
231931 T	A01G	1
231932 T	C07C	24
231961 T	A61F	3
231971 T	C25D	35
231973 T	E04H	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
231974 T	C04B	22
231978 T	C04B	22
231981 T	F16L	41
231982 T	G01N	47
231999	F15B	39
232001 T	C21B	32
232011 T	B23D	9
232012 T	B23C	9
232027	H02K	54
232067	C07D	25
232081 T	B23F	10
232185	B29H	14
232261	B29B	14
232263	C02F	22
232292	C07D	25
232293	C07D	26
232342	B65H	19
232447	B23K	11
232469	B01D	5
232478	H04N	57
232530 T	C08G	29
232531	C07D	26
232575	C08F	28
232576	C08F	29
232594	H01G	52
232595	H01G	53
232596	H01G	53
232597	C10G	31
232598 T	A01N	2
232625	B63B	16
232626	C21D	33
232627	B63C	16
232628	B63C	16
232630	C08L	30
232645	C22B	33
232647	C25B	34
232671	C25C	34
232685	C07D	26
232710	B24B	12
232728	A63C	4
232729	A63C	4
232730	C07D	27
232749	C07C	24
232780	B61F	15
232814	C08G	30
232845	F28F	43
232873	C07C	24
232880	C07C	25
232881	C25C	35
232900	C10C	31
232901	F16K	41
232960	C07F	27
232995	F27D	42
232996	C21B	32
233031	A01N	2
233400	G01K	45
233679	B66C	20
233740	B62K	16
233763	B23K	11
233884	B66D	20
233904	B66C	20
233937	C07C	25

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
w BUP nr 9/1982**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	S
67060	F16H	66
67061	B05C	63
67063	G01N	68
67064	A01K	59
67065	B60R	63
67066	A61M	62
67067	G01G	67
67068	E21B	65
67069	A63H	62
67076	G02B	68
67077	G08B	68
67078	A47D	61
67080	A47D	61
67081	A47B	60
67082	A47B	60
67083	A47D	62
67084	A47B	60
67085	A47B	61
67086	A47B	61
67104	A01K	59

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
67105	B60R	64
67106	A01K	59
67107	A01D	59
67108	F04D	66
67109	B65D	64
67111	B08B	63
67112	F16K	66
67113	G11B	69
67114	B63C	64
67120	F16P	67
67121	B05B	62
67122	B24B	63
67123	E21B	65
67124	A23N	60
67126	C02F	65
67127	G01N	68
67128	G01M	67
67130	F16K	66
67370	G05D	68

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	5
Dział C - Chemia i metalurgia.	21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	35
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	36
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	39
Dział G - Fizyka.	44
Dział H - Elektrotechnika.	52
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	70

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	59
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	62
Dział C - Chemia i metalurgia.	65
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	55
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	66
Dział G - Fizyka.	67
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	72