

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. **Cl.**³,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za **granicą** lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód **uniemożliwiających** udzielenie patentu (**prawa ochronnego**).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- to) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 **cz.** 54 dz. 91 **rozdz.** 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 **cz.** 54 dz. 7 **rozdz.** 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi **poligraficzne** i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w **Warszawie** konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki **prenumeraty**:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa—Książka—Ruch”, oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 listopada na rok następny.

Cena prenumeraty rocznej 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa—Książka—Ruch”, w miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych.

Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem **wysyłki** za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w **Urzędzie** Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. **Niepodległości** 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składania w marcu 1982 r. ark. wyd. 13,61, ark. druk. 10,0. Papier druk. sat. kl. V 63 g, 61×86. Nakład 3060+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu, ul. Niedziałkowskiego 8-12. Zam. 0659-1301-82.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24.05.1982 r,

Nr 11 (221) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

P. 227911

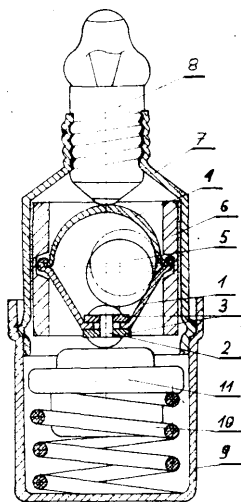
17.11.1980

Janusz Ignaczak, Poznań. Polska (Janusz Ignaczak).

Świetlny sygnalizator brań wędki nocnej

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sygnalizatora świetlnego, który byłby prosty w wykonaniu, niezawodny w działaniu oraz nie podlegałby samoczynnym włączeniom.

Sygnalizator według wynalazku wyposażony jest w element włączający o metalowej obudowie w kształcie ściętego stożka (1) odizolowanego od niej styku (2) denka (4) i kulki metalowej (5). Włącznik umieszczony jest wraz z tulejką izolacyjną (6), akumulatorem (11) i sprężyną (10) w obudowie metalowej (7), w której osadzona jest również żarówka (8). (3 zastrzeżenia)



A01N

P. 232350

25.07.1981

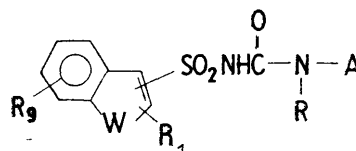
Pierwszeństwo: 25.07.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 172,997)
22.06.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 274,233)

E.I.Du Pont De Nemours and Company, Wilmington.
Stany Zjednoczone Ameryki.

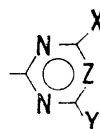
Środek chwastobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka chwastobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków.

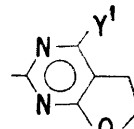
Środek chwastobójczy do stosowania przed i po wzejściu roślin według wynalazku zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom H lub grupę CH₃, R¹ oznacza atom H, Cl lub Br, grupę NO₂, grupę C₁-C₃ alkilową, C₁-C₃ alkoksyłową, grupę o wzorze CO₂R², C(O)NR³R⁴, SO₂R⁵ lub SO₂NR⁶R⁷, R² oznacza grupę C₁-C₄ alkilową, C₃-C₄ alkenyłową, grupę CH₂CH₂OCH₃, CH₂CH₂OC₂H₅, CH₂CH₂CH₂OCH₃ lub grupę o wzorze CH₂R⁸, R³ oznacza grupę C₁-C₄ alkilową, R⁴ oznacza atom H, grupę C₁-C₄ alkilową albo grupę OCH₃ lub R³ i R⁴ łącznie stanowią grupę -(CH₂)₄-, R⁵ oznacza grupę C₁-C₄ alkilową, R⁶ oznacza grupę C₁-C₃ alkilową lub grupę OCH₃, R⁷ oznacza grupę C₁-C₃ alkilową, R⁸ oznacza grupę C₁-C₃ alkilową podstawioną 1-3 atomami F, Cl lub Br, R⁹ oznacza atom H, grupę CH₃ lub OCH₃, atom Cl lub Br albo NO₂, W oznacza O lub S, A oznacza grupę o wzorze 35, 36 lub 37, X oznacza atom H, grupę CH₃, OCH₃, OC₂H₅, OCH₂CF₃, CH₂OCH₃ lub atom Cl, Y oznacza grupę CH₃, OCH₃, OC₂H₅, NH₂, NHCH₃, N(CH₃)₂ lub grupę SCH₃, Z oznacza atom N, grupę CH, C-Cl, C-Br, C-CN, C-CH₃, C-C₂H₅, C-CH₂CH₂Cl lub C-CH=CH=CH₂, Y¹ oznacza atom H, grupę CH₃



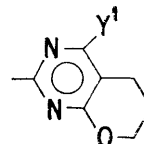
Wzór 1



Wzór 35



Wzór 36



Wzór 37

lub OCH_3 lub atom Cl a Q oznacza O lub CH_2 , z tym, że (1) gdy R^4 lub R^6 oznacza grupę OCH_3 , to R^3 lub R^7 oznacza grupę CH_3 , (2) sumaryczna liczba atomów węgla w podstawnikach R^3 i R^4 lub R^6 i R^7 jest mniejsza lub równa 4 i (3) gdy X oznacza atom Cl , to Z oznacza grupę CH . (16 zastrzeżeń)

A01N
C07D

P. 233282

01.10.1981

Pierwszeństwo: 02.10.1980 - RFN (nr P-3037300.3)

BAYER Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

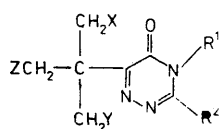
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania podstawionych 6--chlorowco-III-rzęd. butylo-1,2,4-triazyn-5-onów

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka chwastobójczego oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej, która byłaby bardziej aktywna i bardziej selektywna niż aktywność znanych dotąd substancji czynnych środków chwastobójczych.

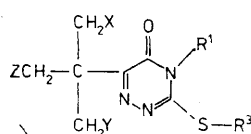
Środek chwastobójczy, według wynalazku jako substancję czynną zawiera podstawione 6-chlorowco-III-rzęd. butylo-1,2,4-triazyn-5-ony o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę aminową lub metylową, R^2 oznacza grupę alkilową, alkiloaminową lub dwualkiloaminową, X oznacza chlorowec, a Y i Z oznaczają atomy wodoru lub chlorowca.

Sposób wytwarzania podstawionych 6-chlorowco-III-rzęd. butylo-1,2,4-triazyn-5-onów o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę aminową lub metylową, R^2 oznacza grupę alkilową, alkiloaminową lub dwualkiloaminową, X oznacza chlorowec, a Y i Z oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie cyjanki chlorowcopivaloilu o wzorze 2, w którym X , Y i Z mają znaczenie wyżej podane, ewentualnie w obecności ciekłego kwasu karboksylowego jako rozpuszczalnika, poddaje się reakcji z nieorganicznym kwasem i otrzymane chlorowcowane amidy kwasu trójmetylopirogronowego o wzorze 3a, w którym X , Y i Z mają znaczenie wyżej podane, w drugim etapie w znany sposób albo bezpośrednio w powstającym roztworze albo po pośrednim wyodrębnianiu, ewentualnie po uprzednim zmydłaniu dowolnych chlorowcowanych kwasów trójmetylopirogronowych poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 4, w którym R^1 ma znaczenie wyżej podane, w roztworze wodnym lub wodno-kwasowym, ewentualnie w obecności organicznego rozcieńczalnika, otrzymując 6-chlorowco-III-rzęd. butylo-3-merkpto-1,2,4-triazyn-5-ony o wzorze 5, w którym R^1 , X , Y i Z mają znaczenie wyżej podane, a te w trzecim etapie w znany sposób w roztworze alkalicznym alkiluje się za pomocą halogenku alkilowego, zwłaszcza jodku lub bromku alkilowego, otrzymując 6-chlorowco-III-rzęd. butylo-1,2,4-triazyn-5-ony o wzorze 1a, w którym R^1 , X , Y i Z mają znaczenie wyżej podane, a R^3 oznacza rodnik alkilowy, zwłaszcza o 1-4 atomach węgla, które w czwartym etapie ewentualnie poddaje się reakcji z aminami o wzorze HNR^4R^5 , w którym R^4 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, korzystnie o 1-4 atomach węgla, a R^5 oznacza rodnik alkilowy, korzystnie o 1-4 atomach węgla, w obecności rozcieńczalnika.

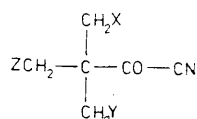
(2 zastrzeżenia)



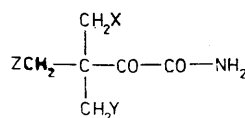
WZOR 1



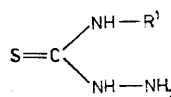
WZOR 1a



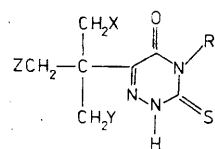
WZOR 2



WZOR 3a



WZOR 4



WZOR 5

A01N
C07C

P. 232922

04.09.1981

Pierwszeństwo: 06.09.1980 - RFN (nr P 3033592.3)

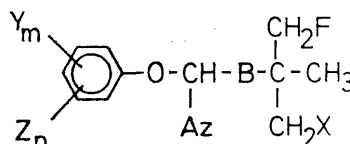
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania fluorowych pochodnych 1-azolitobutanu

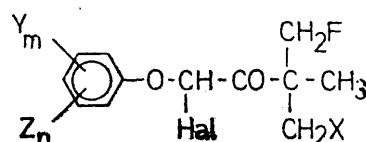
Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka grzybobójczego oraz sposobu wytwarzania jego substancji aktywnej, która odznaczałaby się aktywnością większą niż znane dotąd substancje.

Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowe czynne, według wynalazku zawiera jako substancję czynną fluorowane pochodne 1-azolitobutanu o wzorze ogólnym 1, w którym Az oznacza grupę imidazol-1-ową, 1,2,4-triazol-1-ową lub 1,2,4-triazol-4-ową, B oznacza grupę ketonową lub grupę $\text{CH}(\text{OH})$, X oznacza atom wodoru lub fluoru, Y oznacza grupę alkoksylową, zwłaszcza metoksylową, etoksylową, izopropoksylową lub III-rzęd. butyloksylową, grupę alkilową, zwłaszcza metylotio, grupę chlorowcoalkilową, zwłaszcza trójfluorometylową, chlorodwufuorometylową, dwuchloro-fluorometylową lub trójchlorometylową, grupę chlorowcoalkoksylową lub chlorowcoalkilotio, zwłaszcza trójfluorometylotio, Z oznacza atom chlorowca, zwłaszcza fluoru lub chloru lub rodnik metylowy, m oznacza liczbę 1, 2 lub 3 i n oznacza liczbę 0, 1 lub 2 oraz ich fizjologicznie tolerowane sole addycyjne z kwasami lub sole metalokomplexowe.

Sposób wytwarzania fluorowych pochodnych 1-azolitobutanu o wzorze ogólnym 1, w którym Az , B , X , Y , Z , m , n mają znaczenie wyżej podane oraz ich soli addycyjnych z kwasami i soli metalo-



WZOR 1



WZOR 2

kompleksowych, według wynalazku polega na tym, że chlorowcoeteroketony o wzorze 2, w którym X, Y, Z, n i m mają znaczenie wyżej podane i Hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru lub bromu, poddaje się reakcji z imidazolem lub 1,2,4-triazolem wobec akceptora kwasu i ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika i ewentualnie otrzymane pochodne ketonowe poddaje się redukcji w znany sposób i następnie tak otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie poddaje się reakcji addycji z kwasem lub solą metalu. (2 zastrzeżenia)

A22B

P. 227841

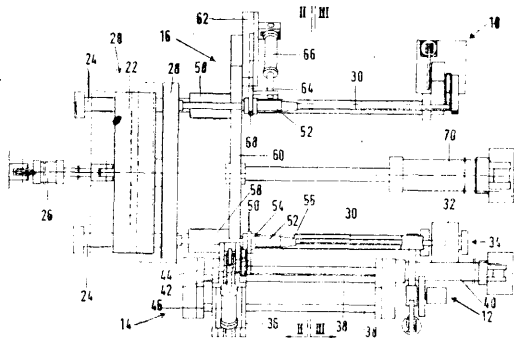
14.11.1980

Günter Kollross, Dornheim, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do osiowego fałdowania węży z tworzywa sztucznego, zwłaszcza osłonek z tworzywa sztucznego do produkcji kielbas

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia do osiowego fałdowania węży z tworzywa sztucznego, która umożliwiałaby obróbkę materiału węży ze znacznie mniejszymi czasami martwymi niż w znanych urządzeniach oraz późniejszą obróbkę pofałdowanego węży w innym miejscu przy zastosowaniu prostszych zespołów konstrukcyjnych.

Urządzenie do osiowego fałdowania węży z tworzywa sztucznego, zwłaszcza osłonek z tworzywa sztucznego do produkcji kielbas, zawiera według wynalazku głowicę rewolwerową (20) z rurami fałdującymi (30), która jest nieruchoma podczas tworzenia fałd, a każda rura fałdująca (30) ma przesuwany osiowo zderzak (52). (14 zastrzeżeń)



A23K

P. 227798

11.11.1930

Biuro Projektów Przemysłu Paszowego, Kraków, Polska (Kazimierz Wiejowski, Andrzej Kielan).

Sposób wytwarzania mieszanek paszowych

Celem wynalazku jest opracowanie ekonomicznego sposobu produkcji mieszanek paszowych.

Sposób wytwarzania suchych mieszanek paszowych przeznaczonych dla trzody chlewnej, drobiu i bydła obejmuje dozowanie, mieszanie, śrutowanie, natłuszczenie i melasowanie przy czym według wynalazku śrutowanie surowców następuje bezpośrednio po dozowaniu a przed mieszaniem właściwym. (3 zastrzeżenia)

A43B

P. 228020

20.11.1980

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Nep-tun”, Stargard Gdański, Polska (Zdzisław Niklas, Wiesław Niklas, Henryk Goździelewski, Grażyna Reikowska).

Cholewka obuwia mokasynowego i sposób jej wykonania

Celem wynalazku jest opracowanie cholewki oraz sposobu wykonania obuwia mokasynowego przy użyciu tej cholewki, które umożliwiłyby dogodniejsze

manipulowanie wstawką mokasynową i przyszwą podczas ich zszywania.

Cholewkę obuwia mokasynowego według wynalazku stanowi przyszwą (1), której krawędź podstawy górnej (9), jest linią prostą lub łukiem z naznaczonymi punktami (5) pod naszytciem wstawkę mokasynowej (2). Krawędź przeciwległej podstawy (6) przyszwą (1) jest połączeniem kilku łuków wychodzących od krawędzi bocznych przyszwą (1) do linii rozcięcia zakończonych wypustkami (7) w kształcie trójkątów, a długości liniowe krawędzi łączenia (5) i krawędzi łączenia (8) są względem siebie równe.

Sposób wykonania cholewki obuwia mokasynowego według wynalazku polega na naszytciu wstawkę mokasynowej (2) na przyszwą (1) wzdłuż punktowej linii (5) łączenia przyszwą (1) z krawędzią (8) wstawkę mokasynowej (2) za pomocą szycia ozdobnego z laminowaniem brzegu wstawkę (2) lub z wszyciem lamówki ozdobnej oraz po wykonaniu operacji obciągania zakładki połączenia rozciętych krawędzi (6) ze sobą. (2 zastrzeżenia)

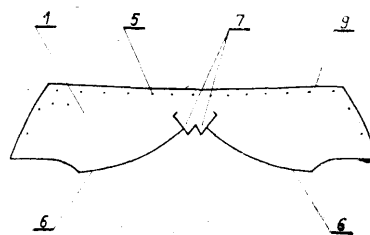


Fig. 3

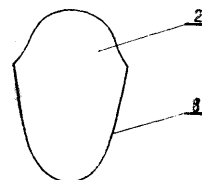


Fig. 4

A61B

P. 227982

19.11.1980

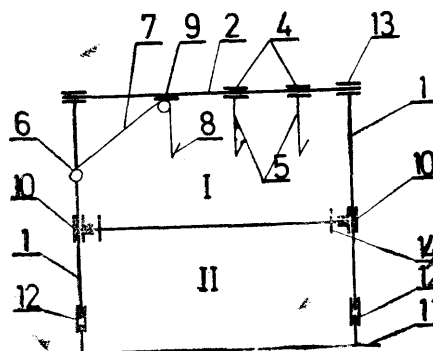
Zespół Opieki Zdrowotnej, Złotoryja, Polska (Jerzy Peszko).

Wielozadaniowy układ konstrukcyjny do nastawiania złamań kostnych, a zwłaszcza kręgosłupa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, lekkiej i przenośnej konstrukcji.

Układ według wynalazku składa się z dwóch podpór pionowych i belek poziomych (2) tworzących dwa prostokąty (I, II) zamknięte podłożem (11).

Wypożenie górnej prostokąta (I) zawiera elementy (8) i (5) do podwieszenia ciała chorego ze złamanym kręgosłupem. W uchwytach krzyżowych (10) umocowanych na kolumnach (1) znajdują się orczyki (14) do osiowego rozciągania ciała chorego. (3 zastrzeżenia)



A61C P. 227993 20.11.1980

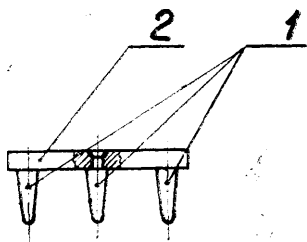
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 222557

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Maria Kleinrok, Piotr Parzonka, Zygmunt Kołodziejczyk, Zbigniew Bartoszewicz).

Urządzenie do przestrzennego odtwarzania artkulacyjnych **ruchów** żuchwy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia trójpunktowego podparcia w tworzywie w trakcie odtwarzania ruchów artkulacyjnych w artkulatorze, niezależnie od liczby zębów biorących udział w danym ruchu.

Urządzenie składające się z pojemnika tworzywa szybko polimeryzującego o kształcie płytki stabilizującej, z płytki stabilizującej oraz elementu rejestrującego według wynalazku ma element rejestrujący wyposażony w trzy sztywne trzpienie (1) o regulowanej długości osadzone w obudowie (2) w wierzchołkach trójkąta równobocznego. (2 zastrzeżenia)



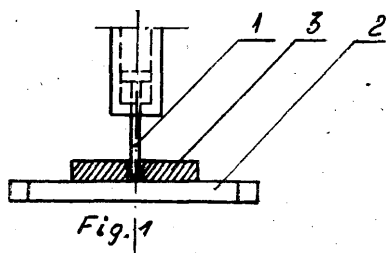
A61C P. 227994 20.11.1980

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Maria Kleinrok).

Sposób i urządzenie do oznaczania przeszkód artkulacyjno-okluzyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia precyzyjnego umiejscowienia zaburzeń okluzyjno-artkulacyjnych.

Sposób wyznaczania przeszkód okluzyjno-artkulacyjnych według wynalazku polega na tym, że w oparciu o zapis wewnątrzny wolnych i artkulacyjnych ruchów żuchwy; przy pomocy pisaka ze sztywną i sprężynującą końcówką o regulowanej długości, wykonuje się w płytce z przezroczystego materiału, szczeliny wiodące ograniczające ruch żuchwy do pożądanego ruchu artkulacyjnego, dostosowane szerokością do końcówki pisaka. Następnie po umieszczeniu płytek oraz pisaka w jamie ustnej, przez prowadzenie sprężynującej końcówki pisaka po wykonanych szczelinach, oznacza się zaburzenia przy pomocy folii artkulacyjnej, umieszczonej pomiędzy przeciwstawnymi zębami.



Urządzenie składa się z pisaka (1) mającego sprężynującą końcówkę o regulowanej długości, z płytki rejestrującej (2) oraz płytki (3) z materiału przezroczystego, mającej szczeliny wiodące ograniczające ruch żuchwy do pożądanego ruchu artkulacyjnego. (3 zastrzeżenia)

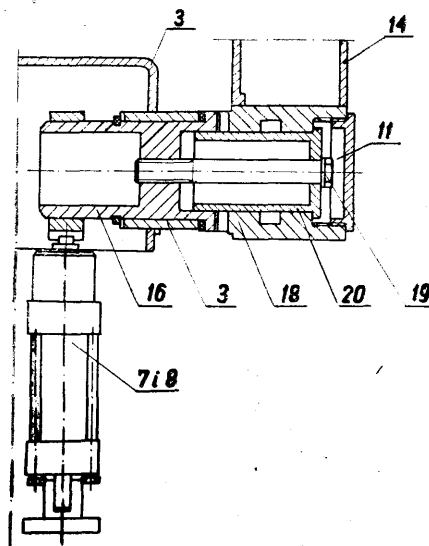
A61G P. 227924 17.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Bogdan Budzyński, Leszek Ignacak, Julian Korczyk, Tadeusz Pawełek, Eugeniusz Piechota, Jerzy Pyzowski, Zenon Strzeżek, Tadeusz Wójcik).

Fotel ginekologiczno-urolologiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej dla pacjentów o różnej budowie fizycznej konstrukcji łatwej w obsłudze.

Fotel zawiera w kolumnie podstawy siłownik główny, zamontowany górną częścią do korpusu (3) zawieszenia siedziska, a dolną częścią do podstawy fotela. Obok siłownika głównego zamontowany jest co najmniej jeden siłownik (7, 8) do zmiany położenia siedziska, połączony jednym końcem z ruchomą kolumną fotela przesuwaną siłownikiem głównym, a drugim końcem przegubowo z obrotową dźwignią połączoną z obrotowym przegubem (11). Do zmiany pochylecia oparcia pleców służy co najmniej jeden siłownik zamontowany wzdłużnie w siedzisku, połączony jednym końcem z ramą (14) siedziska, a drugim końcem przegubowo z oparciem pleców fotela. Ponadto fotel zawiera dwa przeguby (11) obrotowe zamontowane w korpusie (3) i ramie (14) zawieszenia siedziska, które umożliwiają obrót siedziska do pozycji Trendelenburga. Każdy z powyższych przegubów (11) składa się z tulei obrotowej (16), na której zamontowana jest dźwignia połączona z tłoczyskiem siłownika (7, 8), przy czym tuleja obrotowa (16) sprężyniasta jest z inną tuleją (18) połączoną na stałe z ramą (14) siedziska oraz za pomocą elementu łączącego (19) z tuleją (20) spełniającą rolę łożyska tego przegubu (11). (15 zastrzeżeń)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

B01D P. 227824 12.11.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Roman Leboła, Jadwiga Skubiszewska, Andrzej Waksmundzki).

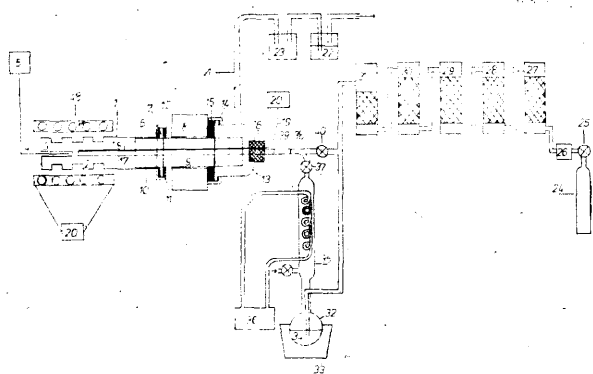
Sposób i urządzenie do **otrzymywania** adsorbentów złożonych **mineralno-węglowych**

Sposób otrzymywania adsorbentów złożonych mineralno-węglowych przez zwęglanie substancji organicznych na powierzchni nieorganicznego nośnika polega na tym, że proces zwęglania prowadzi się przy ciągłym mieszaniu nośnika oraz przy stałym przepływie substancji węglanej i odpływie produktów reakcji.

Urządzenie według wynalazku składa się z obrotowego reaktora (1) o powierzchni wewnętrznej wyposażonej w wygarbienia lub progi połączonego poprzez tuleję (9) z układem napędowym (8). Przylegająca do reaktora (1) część tulei (9) znajduje się w ślimacznicy. Natomiast część tulei (9) wychodząca poza ślimacznicę umieszczona jest w nieruchomej nasadce (13) w której umocowane są poziome przewody (17), (18) służące do doprowadzenia termopary oraz produktów reakcji.

Opisanym sposobem otrzymuje się adsorbenty o powtarzalnych właściwościach adsorpcyjnych niezależnie od ilości stosowanego w procesie nośnika.

(5 zastrzeżeń)

B01D P. 227832 13.11.1980
C25B

Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego „PERMEDIA”, Lublin, Polska (Jeremi Pawłowski, Piotr Drag, Mirosław Kiec, Andrzej Statkiewicz, Zdzisław Honcz, Mirosław Szewczyk, Zbigniew Kubicki, Stanisław Jusiak).

Sposób oczyszczania siarczanu niklu, zwłaszcza powstającego w procesie elektorafinacji miedzi hutniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oczyszczania siarczanu niklu powstającego w procesie elektorafinacji miedzi hutniczej oraz zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska naturalnego.

Sposób według wynalazku polega na wyługowaniu siarczanu niklu gorącą wodą z surowca, wytrącenie z otrzymanego roztworu części zanieczyszczeń za pomocą 30–60% zawiesiny węgla lub wodorotlenku wapnia lub niklu przy pH 3,8–4,5 oraz przy użyciu wody utlenionej.

Następnie po częściowym usunięciu miedzi w przypadku gdy zawartość jej przekracza 0,05% pozostałe zanieczyszczenia usuwa się przez wprowadzenie do roztworu kwasu fluorowodorowego z dodatkiem węgla lub wodorotlenku niklu do osiągnięcia pH 4,0–6,5. Opisanym sposobem uzyskuje się produkt o czystości: Fe - 0,001%, Cu - 0,0025%, Ca - 0,006%, Mg - 0,01%, Pb - 0,001% z wydajnością 90–95%.

(1 zastrzeżenie)

B01D P. 227906 17.11.1980

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Kazimierz Kubat, Grzegorz Majewski, Bolesław Raczynski, Wojciech Biliński, Jerzy Wiśniewski, Ryszard Jasiewicz, Jerzy Reszka).

Sposób odpylania gorących gazów **odlotowych** i suszenia złoża nasypowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

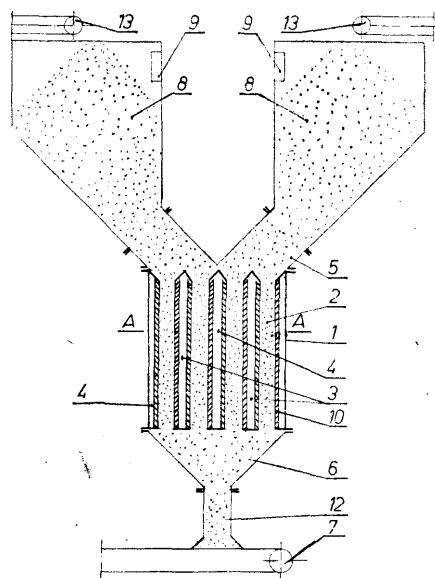
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oraz poprawy ekonomiki procesu odpylania gazów odlotowych i suszenia złoża nasypowego.

Przedmiotem wynalazku jest sposób odpylania gorących gazów odlotowych i suszenie złoża nasypowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że gorące zapyłone gazy przepuszczane są przez złożo nasypowe, które zatrzymując pyły, oczyszcza gazy, a oddane ciepło gazów osusza złożo do żądanej wilgotności. Ilość podawanego suszeniu złoża regulowana jest poprzez zmianę wydajności urządzenia transportowego, a wypełnienie komór filtracyjnych złożem nasypowym kontrolowane jest za pomocą urządzenia kontrolującego napętnienie skojarzonego z automatycznym sterowaniem układu dozującego.

Urządzenia do stosowania sposobu odpylania gazów i suszenia złoża stanowi filtrosuszarka składająca się z obudowy (1) o kształcie pionowego graniastosłupa, korzystnie o przekroju prostokątnym. Wewnątrz tej obudowy umieszczone są w układzie równoległym pionowe komory filtrujące (2) ze ścianami żaluzjowymi, pomiędzy którymi znajdują się przestrzenie międzykomorowe (3), z króćcami doprowadzającymi zapyłone gazy i przestrzenie międzykomorowe (4) z króćcami odprowadzającymi oczyszczone gazy. Nad obudową znajduje się zasobnik złoża nasypowego (8) zaopatrzony w urządzenia (9) do kontroli stanu napętnienia i sterujące nowoczesnym układem transportowym (13) dozującym złożo do zasobnika (8). Dół obudowy zakończony jest lejem (6) z króćcem (12) do odbioru złoża. Szczelność urządzenia susząco-odpylającego zabezpieczona jest warstwą złoża o określonej, wystarczającej dla bezpieczeństwa grubości.

(4 zastrzeżenia)

B01D P. 227978 20.11.1980
C14C

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Grzegorz Wieczorek, Jolanta Gust, Olgierd Rodziejewicz, Zbigniew Krawczyk, Grażyna Staszewska).

Sposób frakcjonowania kwercitanin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu frakcjonowania kwercitanin aby uzyskać co najmniej jedną frakcją nadającą się do stosowania w przemyśle spożywczym.

Sposób frakcjonowania kwercitanin według wynalazku polega na tym, że kwercitaniny rozdziela się na cztery frakcje przez poddanie ich kolejno trzem ekstrakcjom prowadzonym w temp. 18–30°C, przy czym pierwsze dwie ekstrakcje prowadzi się mieszaniną zawierającą 40–45,6% wag. alkoholu etylowego, 51,7 - 58,4% wag. octanu etylu i 0,9-3,5% wag. wody a trzecią ekstrakcję prowadzi się za pomocą alkoholu metylowego, po czym każdy z trzech uzyskanych ekstraktów odparowuje się oddzielnie, korzystnie próżniowo i uzyskuje się trzy frakcje kwercitanin a osad pozostały po ekstrakcji alkoholem metylowym suszy się w temp. 60–100°C, korzystnie próżniowo i uzyskuje się czwartą frakcję kwercitanin. Ponadto sposób frakcjonowania kwercitanin można prowadzić rozdzielając je na dwie frakcje.

W zależności od ilości przeprowadzonych ekstrakcji poszczególne frakcje znajdują zastosowanie w przemyśle spożywczym lub chemicznym.

(7 zastrzeżeń)

B01D

P. 231438

01.06.1981

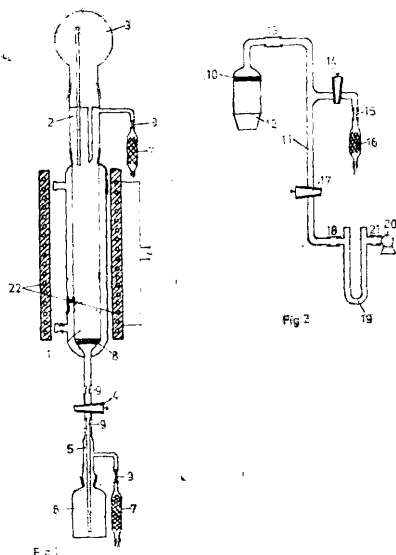
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Suprynowicz, Bogusław Buszewski, Roman Łodkowski, Jerzy Trociewicz).

Urządzenie do oczyszczania rozpuszczalników metodą analizy czołowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania rozpuszczalnika o wymaganym stopniu czystości przy jednoczesnej dużej wydajności procesu oczyszczania.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania rozpuszczalników metodą analizy czołowej, składające się z kolumny chromatograficznej, dozownika cieczy oraz odbieralnika.

W urządzeniu według wynalazku dolna część kolumny (1) połączona jest z odbieralnikiem (6), przewodem (9), na którym znajduje się kran odcinający (4) wykonany z tworzywa elastycznego chemoodpornego oraz łącznikiem (5) wyposażonym w pochłaniacz wilgoci (7). Górna część kolumny (1) wyposażona jest w dwa wymienne układy, to jest układ osuszająco-oczyszczający oraz układ dozujący. Układ osuszająco-oczyszczający stanowi rurka (11), na której znajduje się kran odcinający (17) oraz przewód (15) połączony z pochłaniaczem (16). Rurka (11) zakończona jest z jednej strony szlifem łączącym (12) a z drugiej strony poprzez wąż próżniowy (19) połączona z wymrażarką (17) podłączoną do pompy (21). Układ do-



zujący składa się z dozownika przelewowo-próżniowego (2) połączonego ze zbiornikiem cieczy (3) oraz pochłaniaczem wilgoci (7). (1 zastrzeżenie)

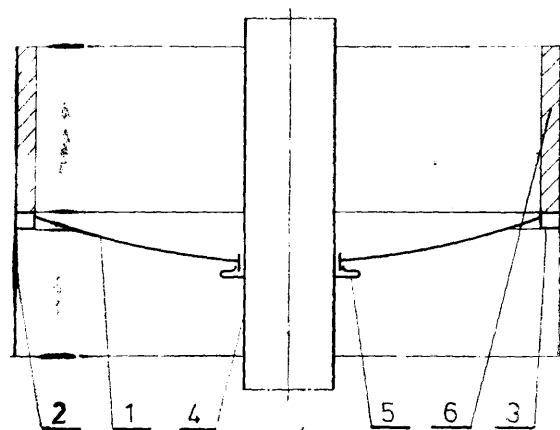
**B01J
C01B****P. 227870**

.11.2980

Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Waldemar Laszecki, Tadeusz Reinelt, Tadeusz Chmiel).

Aparat kontaktowy do konwersji SO₂

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed utratą stateczności powłoki oraz przed deformacją konstrukcji aparatu kontaktowego.



Aparat kontaktowy do konwersji SO₂ charakteryzuje się tym, że przepona (1) tworzy kształt czaszy, skierowanej wypukłością ku dołowi, oraz że obwód zewnętrzny przepony zamocowany jest do płaszcza aparatu za pośrednictwem pierścienia wzmacniającego (3), usytuowanego po wewnętrznej stronie płaszcza a obwód wewnętrzny przepony zamocowany jest do kolumny centralnej (4) za pośrednictwem kompensatora (5). (5 zastrzeżeń)

**B0U
C01B****P. 227871**

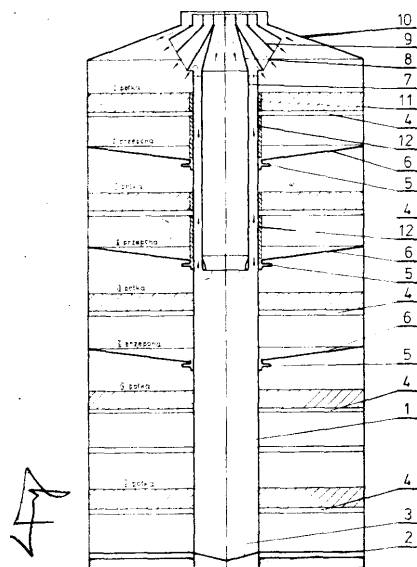
15.11.1980

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Waldemar Laszecki, Tadeusz Reinelt, Tadeusz Chmiel, Jan Lubas, Ernest Langer, Tadeusz Bartosz).

Aparat kontaktowy do konwersji SO₂

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie złagodzenia warunków pracy kolumny centralnej aparatu kontaktowego.

Aparat kontaktowy do konwersji SO₂ charakteryzuje się tym, że kolumna centralna (1) nie łącząc się z pokrywą, kończy się tuż nad I półką (4). W pokrywie (10) natomiast zabudowana jest kierownica (9) służąca do rozprowadzania gazu na całą powierzchnię I półki. Kierownica składa się z szeregu cylindrycznych wlotów, przekształczanych następnie w stożkowe pierścienie (8) u dołu otwarte. Środkowy pierścień stożkowy tuż nad kolumną centralną przekształca się w cylindryczną rurę chłodzącą zagłębianą w kolumnie centralnej (1). Między ścianami kolumny i rury tworzy się pierścieniowa szczelina. Przegroda zamykająca kolumnę w stosunku do atmosfery usytuowana jest w stopie u dołu kolumny. Przepony połączone są kolumną centralną za pośrednictwem kompensatorów. (4 zastrzeżenia)

B01J
C01B

P. 227872

15.11.1980

Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Waldemar Laszecki, Tadeusz Reinelt, Tadeusz Chmiel).

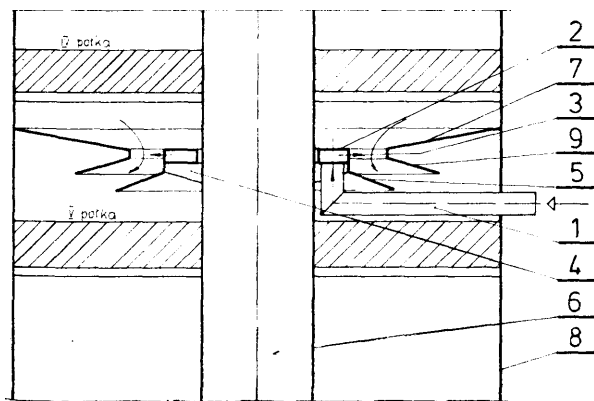
Sposób wprowadzania dodatkowego powietrza do aparatu kontaktowego i urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy wymieszania gazu reakcyjnego z powietrzem.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzania dodatkowego powietrza do aparatu kontaktowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodatkowe powietrze wprowadza się wewnątrz aparatu w postaci dużej ilości drobnych strug prostopadle do przepływającego gazu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że w aparacie kontaktowym w przestrzeni między IV a V półką zainstalowana jest rura (1), która łączy się wewnątrz aparatu z pierścieniowym kolektorem (2) zaopatrzonym w otwory (3). Między przestronią odgradzającą IV i V półkę a kolektorem utworzona jest pierścieniowa gardziel dla przepływu gazu. (2 zastrzeżenia)

B01J
C01B

P. 227997

21.11.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Halina Leszczyńska, Zdzisław Januszewski, Maria Jędraska, Hersz Lichtensztejn, Michał Gulcz, Bohdan Niemirycz).

Sposób granulowania siarki oraz wieżowe urządzenie do granulowania siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie granulowania siarki w warunkach wysokiej temperatury otoczenia i przy braku zasobów wody technologicznej.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że nad warstwę sfluidyzowaną wprowadza się powietrze dodatkowe o początkowej temperaturze otoczenia, zaś pod zraszalnikiem, w obszarze określanym jako obszar zraszania wywołuje się turbulencję przepływającego medium, a ponadto, w miarę wzrostu temperatury otoczenia zmniejsza się ilość pojedynczych strumieni w strugach kropel ciekłej siarki, regulując ilością strumieni w strugach kropel ciekłej siarki oraz ilością powietrza dodatkowego intensywność wymiany ciepła w spadających granulach siarki oraz ilość wymianianego powietrza tak, aby temperatura granulki tuż przed jej opadnięciem na warstwę sfluidyzowaną nie była większa niż 383 K.

Wieżowe urządzenie do granulowania siarki według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnej części wieży nad sitem (6) są wykonane obwodowo otwory (8) połączone wspólnym kolektorem (9) do doprowadzenia powietrza dodatkowego, zaś w części górnej, wewnątrz stożkowej części wieży określanej jako obszar zraszania (3), są półkowe występy; ponadto zespół zraszalnika (1) składa się z dwóch koncentrycznych, niezależnie zasilanych komór.

Wynalazek powoduje w warunkach wysokiej temperatury otoczenia polepszenie wymiany ciepła pomiędzy granulkami a powietrzem na tyle, że opadająca na złożę fluidalne granulka ma już tak wytrzymałą otoczkę, iż zapewnia ona zestalenie granulki w stopniu umożliwiającym jej dalsze dochłodzenie w warstwie fluidalnej, bez powstawania aglomeratów. (6 zastrzeżeń)

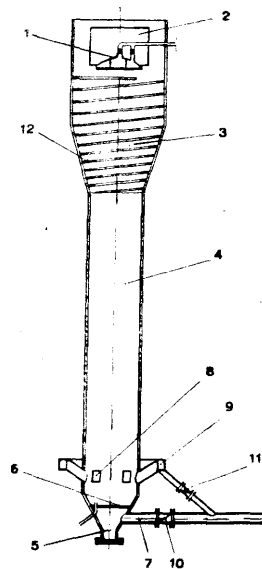


FIG. 1

B02B

P. 227823

12.11.1980

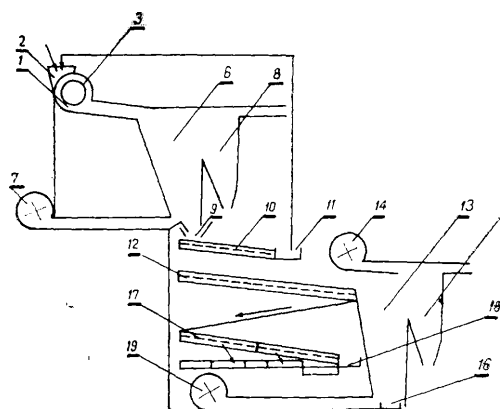
Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Halina Kozłowska, Ryszard Ządernowski, Bożena Lossow).

Urządzenie do łuszczenia i czyszczenia nasion roślin krzyżowych, zwłaszcza rzepaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia rozdziału na indywidualne części anatomiczne nasion.

Urządzenie do łuszczenia i czyszczenia nasion roślin krzyżowych zwłaszcza rzepaku składa się z kosza zasypowego (2) zakończonego regulowaną szczeliną, dwóch równoległych pracujących bębnow (3) w obudowie posiadających frezowane zęby. Obudowa przechodzi w kanał sortowniczy (6), który pola-

czony jest z cyklonem (8) i wentylatorem (7), a u dołu kanału sortowniczego (6) znajduje się kosz buforowy (9) umieszczony nad układem wytrząsająco-sitowym składającym się z trzech sit (10), (12), (17) pracujących równolegle w układzie posuwisto zwrotnym. Sito górne (10) ma otwory szczelinowe o przekroju od 0,8—1,5 mm i jest zakończone rynienką (11). Sito środkowe (12) ma otwory okrągłe o przekroju 0,8—1,2 mm a dwuczęściowe sito dolne (17), którego pierwsza część ma otwory okrągłe o średnicy 0,6—1,0 mm a druga podłużne o otworach szczelinowych o przekroju 0,6—1,0 mm zakończone jest rynienką (18). Na końcu sita środkowego (12) zainstalowana jest sekcja pneumatycznego doczyszczania składająca się z kanału sortowniczego (13), cyklonu (15) i dwóch wentylatorów (11) i (19). (1 zastrzeżenie)



B03C

P. 233257

30.09.1981

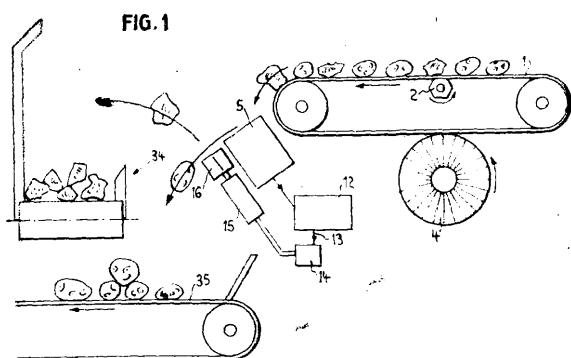
Pierwszeństwo: 2.10.1980 - Szwajcaria (nr 7354/80-9)

Bystronic Maschinen AG, Buetzberg, Szwajcaria.

Sposób odróżniania plodów rolnych
od kamieni i brył ziemi
oraz urządzenie do odróżniania plodów rolnych
od kamieni i brył ziemi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia niezawodnego odróżniania i oddzielania od siebie ziemniaków od brył ziemi.

W celu odróżnienia plodów rolnych, zwłaszcza ziemniaków, od brył ziemi i kamieni, wszystkie bryły uderzają oddzielnie w czujnik (5), przy czym indukowane są sygnały, które charakteryzują uderzenie mechaniczne i charakteryzują również mechaniczne właściwości brył. W układzie oceny (12) sygnały te są analizowane, przy czym kamienie są rozpoznawane na podstawie ich podłoża sygnału o stosunkowo wysokiej częstotliwości, natomiast bryły ziemi są rozpoznawane na podstawie ich wpływu magnetycznego. Układ oceny (12) przekazuje sygnały na urządzenie wyrzutnikowe (15, 16), aby odrzucić kamienie i bryły ziemi. (12 zastrzeżeń)

B03D
C02F

P. 232106 T

28.07.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Sozański, Elżbieta Grochulska-Segal, Apolinary Kowal).

Urządzenie do flokulacji zawiesin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do flokulacji zawiesin, a zwłaszcza do mieszania reagentów, znajduje zastosowanie w chemii i inżynierii ochrony środowiska w systemach oczyszczania wody i ścieków.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności mieszania i eliminowania niekorzystnych stref rozbijania i sedimentacji kłaczków.

Urządzenie według wynalazku składającego się z komory mieszania i mieszadła o osi pionowej, charakteryzuje się tym, że do pionowego wału (2) ułożonego w dnie komory (1) i w pokrywie (3) zamocowane są promieniowo mieszające elementy (4) o kształcie prostokątnym wykonane w postaci siatki o strefowo zmiennej przepuszczalności zwiększającej się wzdłuż promienia mieszadła, przy czym siatka wykonana jest z prętów lub rurek o przekroju kołowym. (1 zastrzeżenie)

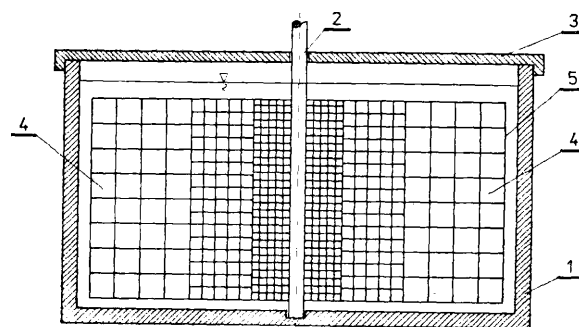


Fig. 1

B03D

P. 234371 T

22.12.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Stanisław Bold, Zofia Krzemińska).

Sposób otrzymywania siarki
z rudy metodą flotacyjno-rafinacyjną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dotychczasowego uzysku czystej siarki z rudy typu wulkanicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otrzymany w procesie flotacji koncentrat siarki z rudy wulkanicznej poddaje się termicznej modyfikacji w czasie której siarka wydziela się ze skały płonnej w postaci kropeł. Następnie wodną mieszaninę siarki i skały płonnej ochładza się do temperatury poniżej topnienia siarki (90—95°C), w czasie którego krople siarki zestalają się w ziarna siarki. Powstałą mieszaninę ziarn czystej siarki i ziarn wolnych skały płonnej poddaje się wzbogaceniu na sitach. Granicę rozdziału stanowią oczka sita o prześwicie 0,2 mm. Produkt poniżej 0,2 mm będący mieszaniną skały płonnej i ziarn drobnych siarki zawraca się do ponownego procesu flotacji, natomiast produkt o granulacji powyżej 0,2 mm stanowiący głównie ziarna czystej siarki kieruje się do procesu topnienia i filtracji. (2 zastrzeżenia)

B05B

P. 227828

12.11.1980

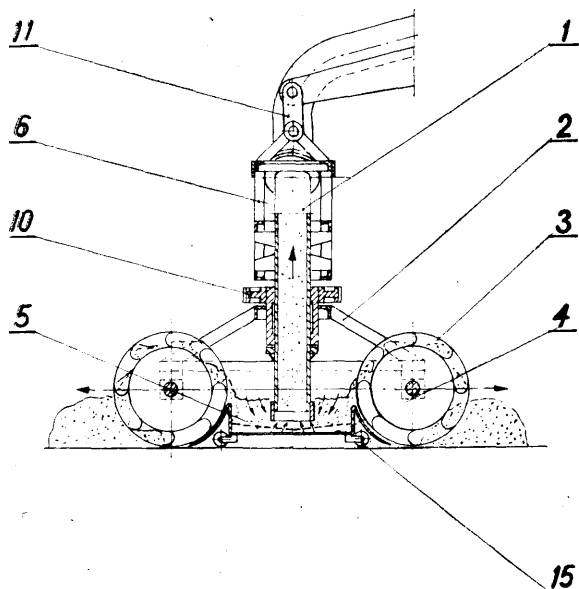
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Witold Kallisiak).

Aeracyjna dysza ssąca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia koncentracji i wydajności przenośników ssących do transportu materiałów rozdrobnionych, jak również zmniejszenia zużycia energii.

Aeracyjna dysza ssąca składa się z zawieszanej na początkowym pionowym odcinku przewodu ssącego (1) ramy obrotowej (2), wyposażonej w urządzenie nagarniające (3) i skrzynię aeracyjną (4) z dnem porowatym (5), pod które doprowadzane jest sprężone powietrze. Poza tym dysza składa się z ramy nieobrotowej (6) wyposażonej w mechanizm obrotu, służący do obracania ramy obrotowej (2) z urządzeniem nagarniającym (3) i skrzynią aeracyjną (4) dookoła pionowej osi przewodu transportowego. Aeracyjna dysza ssąca jest zawieszona na wysięgniku za pomocą zawiesia (11).

W czasie pracy urządzenie nagarniające (3) nagarnia ubity materiał transportowany z hałdy do skrzyni aeracyjnej (4), gdzie ulega on upłynnianiu. Mieszanka transportowanego materiału z powietrzem tworzy się przy przejściu materiału rozdrobnionego od fazy gęstej nieupłynnionej do fazy gęstej upłynnionej a następnie do fazy rozrzedzonej. Włot do przewodu ssącego jest zanurzony stale w warstwie materiału upłynnionego, co zabezpiecza przed zassaniem do niego powietrza z atmosfery, i tym samym gwarantuje pracę przy pełnym podciśnieniu nominalnym i pełnej wydajności przenośnika pneumatycznego. (5 zastrzeżeń)



B07C
F16C

P. 227868

15.11.1980

Fabryka Łożysk Toczných, Kraśnik, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego ZORPOT-SIMP, Warszawa, Polska (Stanisław Lendzion, Edward Góra, Seweryn Bobiński).

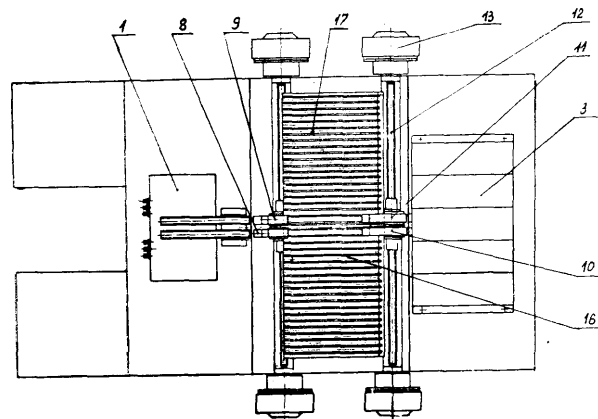
Sposób i urządzenie do montażu łożysk kulkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu automatycznego montażu łożysk kulkowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do montażu łożysk kulkowych według metody selekcji pierścieni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do aktualnie mierzonego pierścienia zewnętrznego lub wewnętrznego i określonych grup kulek określana jest grupa selekcyjna pierścienia dobieranego poprzez działanie algebraiczne na zakodowanych argumentach grup selekcyjnych elementów, a kulki do montażu wybierane są z kilku przedziałów całego zakresu tolerancji, których wymiar programowany jest w elektronicznym urządzeniu do kojarzenia i wybierania elementów.

Urządzenie według wynalazku posiada zespoły rynien magazynujących pierścienie z przemieszczającymi się rynnami załadunkowymi (8) i wyładunkowymi (9), których przemieszczanie dokonują śruby pociągowe (12) napędzane silnikami (13) z określeniem ich zatrzymania w żądanym położeniu, a załadunek i wyładunek pierścieni dokonywany jest przy pomocy siłowników (14). (2 zastrzeżenia)



B07C
F16C

P. 227869

15.11.1980

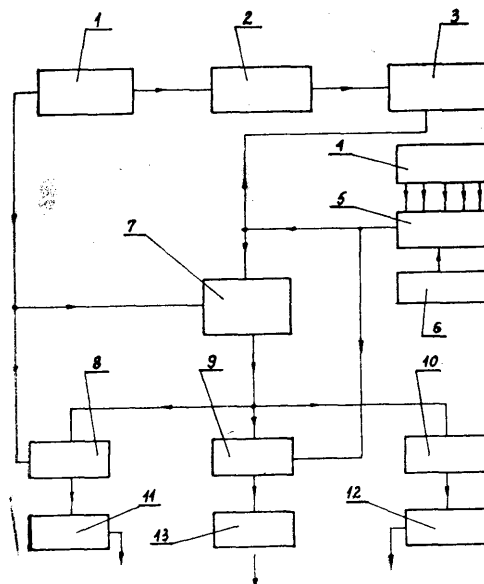
Fabryka Łożysk Toczných, Kraśnik, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa, Postępu Organizacyjno-Technologicznego ZORPOT-SIMP, Warszawa, Polska (Stanisław Lendzion, Edward Góra, Marian Sońta).

Urządzenie do kojarzenia i wybierania elementów do montażu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu automatycznego montażu łożysk kulkowych.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kojarzenia i wybierania elementów do montażu mające szczególne zastosowanie w procesie automatycznego montażu łożysk kulkowych.

Urządzenie według wynalazku posiada przetwornik indeksów (2) grup selekcyjnych mierzonych pierścieniem, połączony z arytmometrem (3) w którym określana jest grupa selekcyjna pierścienia dobieranego oraz programator (4) z wybierakiem odpowiedniej kulki. Ponadto arytmometr (3) i programator (4) posiadają połączenie poprzez blok potwierdzenia skojarzeń (7) i bloki pamięci (8), (9) i (10) z dozownikami elementów (11), (12), (13). (2 zastrzeżenia)



B08B

P. 234451

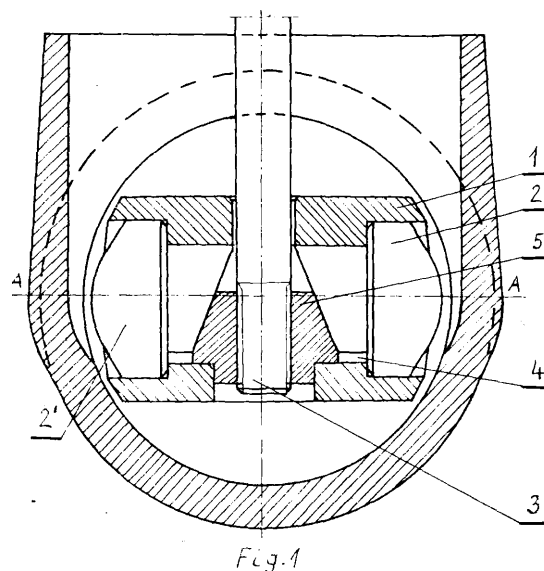
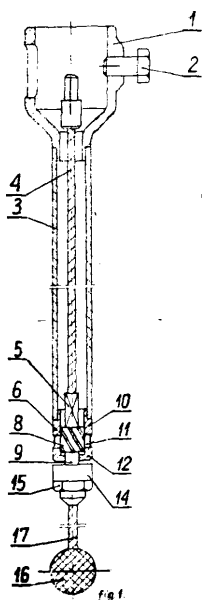
23.12.1981

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Bo-gumił Gerszke, Antoni Dudziak, Józef Hirnle).

Urządzenie do czyszczenia rurek, zwłaszcza wymienników ciepła w technice jądrowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności czyszczenia rurek, zwłaszcza wymienników ciepła w technice jądrowej.

Urządzenie według wynalazku zbudowane w postaci przystawki do ręcznej wiertarki elektrycznej, składa się z giętkiego wążka (4) umieszczonego w panczerze (3) zakończonym z jednej strony korpusem (1) zakładanym na wiertarkę a z drugiej strony tuleją łożyskową (10), w której osadzony jest obrotowo łącznik, łączący giętki wążek (4) z narzędziem czyszczącym (15). Łącznik ma śrubowe żebra (8) wyrzucające zanieczyszczenia na zewnątrz pancera przez wybrania przelotowe (11). Narzędzie czyszczące (15) składa się z głowicy czyszczącej (16) połączonej poprzez giętki wążek (17) z końcówką (14) sprzęgniętą rozłącznie z trzpieniem (9) łącznika (6), przy czym końcówka (14) od strony tulei łożyskowej (10) ma promieniowe wybrania, odrzucające zanieczyszczenia na zewnątrz. Wyposażenie narzędzia czyszczącego w giętki wążek (17) umożliwia przejście głowicy czyszczącej (16) przez wygięte odcinki rurek. (1 zastrzeżenie)



B21F

P. 227907

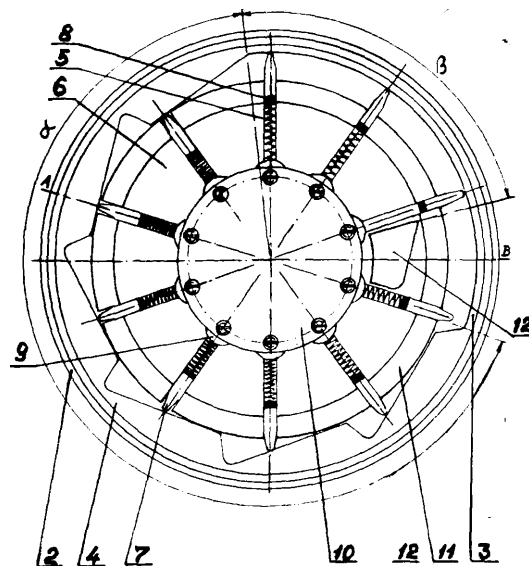
17.11.1980

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Edward Zolich, Bronisław Zolich).

Urządzenie do stabilizacji sprężyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do ciągłej stabilizacji śrubowych sprężyn naciskowych w warunkach produkcji średnio- i małoseryjnej, charakteryzujące się prostą konstrukcją, niskim kosztem wykonania i eksploatacji, wysokim stopniem bezpieczeństwa i łatwym w obsłudze.

Poziomy zespół roboczy urządzenia według wynalazku złożony jest ze stałej tarczy dolnej, w której wgłębieniu osadzona jest stała, pierścieniowa krzywka (3) posuwowa z zespołem wzniesień bieżni w postaci niesymetrycznych zębów (4). Ponadto we wgłębieniu stałej tarczy dolnej osadzona jest współosiowo obrotowa tarcza (6) z promieniowo ukierunkowanymi szczelinami wewnątrz których osadzone są suwaki (7) i śrubowe sprężyny (5) poddawane procesowi stabilizacji. Obrót tarczy (6) powoduje w obszarze roboczym wycinka pierścienia kołowego wielkości kąta u wielokrotny ruch suwaków (7) w szczelinach tej tarczy i w konsekwencji wielokrotne obciążenie i odciążenie śrubowych sprężyn (5) naciskowych. (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 234150

09.12.1981

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Jan Czerw).

Przyrząd do wyciągania szyjek równoprzelotowych zwłaszcza na kształtkach ciśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przyrządu, który pozwalałby uzyskiwać średnicę zewnętrzną szyjki równą średnicy zewnętrznej rury wyjściowej.

Przyrząd służący do wyciągania szyjek równoprzelotowych, zwłaszcza na kształtkach ciśnieniowych takich jak trójniki czwórniki, kolektory charakteryzuje się tym, że korpus (1) o przekroju kołowym ma w kierunku prostym do osi cięgła (3) wewnętrzny kanał (4), w którym przesuwają się para szczęk (2) i (2') za pomocą klina (5) i cięgła (3). Korpus (1) w pozycji wypełnionej na obwodzie szczękami (2 i 2') ma średnicę większą od wewnętrznej średnicy rury wyjściowej. (2 zastrzeżenia)

B22C P. 227836 14.11.1980

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ireneusz Szlenk, Irena Karwan, Tadeusz Strużyna).

Środek powłokowy na formy odlewnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka powłokowego na piaskowe formy i rdzenie odlewnicze, zwłaszcza wytwarzane z mas chemoutwardzalnych, umożliwiające otrzymanie odlewów ze stopów żelaza i metali nieżelaznych pozbawionych wad powierzchniowych.

Środek powłokowy na formy i rdzenie odlewnicze składający się z drobnomielonych materiałów ogniotrwałych, spoiwa organicznego, bentonitu i rozpuszczalnika węglowodorowego, charakteryzuje się tym, że zawiera niejonowy środek powierzchniowo czynny w ilości 1 do 5% stanowiący produkt addycji 17 moli tlenu etylenu na 1 mol oleju rzepakowego zhydrolizowanego częściowo wodą w środowisku alkalicznym. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 228023 20.11.1980

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Jan Krzemień).

Rdzeń odlewniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania rdzeni z kilku elementów i pozwala połączyć wykonawstwo tych rdzeni z połączeniem tych elementów.

Rdzeń według wynalazku składa się z kilku elementów, z których mniejsze elementy (1) i (2) wykonane oddzielnie swymi przedłużeniami - rdzennikami (4) i (5) osadzone są trwale w większym elemencie (3) rdzenia w procesie formowania tego elementu.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie przy wykonywaniu rdzeni o skomplikowanych kształtach, w których wymiary pewnych elementów rdzenia są w dysproporcji w stosunku do innego lub innych elementów rdzenia. (1 zastrzeżenie)

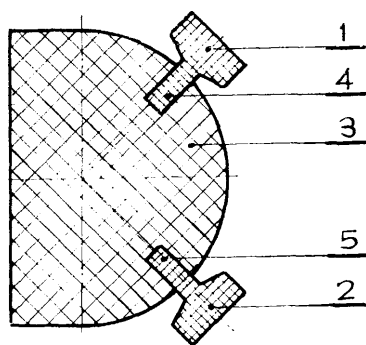


FIG. 1

B22F P. 227937 17.11.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Franciszek Fikus, Piotr Gudra, Barbara Trzcionka, Anna Lukas, Adam Szade, Czesław Wójcik).

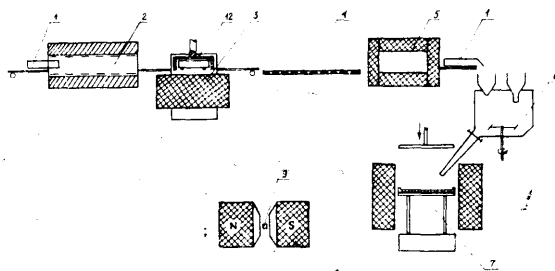
Sposób i urządzenie do wytwarzania magnesów stałych ze stopów magnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania magnesów stałych o skomplikowanych kształtach, odznaczających się lekkością i dobrą obrabialnością przy zachowaniu dobrych własności magnetycznych.

Sposób wytwarzania magnesów stałych ze stopów magnetycznych polega na tym, że proszek stopu magnetycznego po umieszczeniu go w zamkniętych niemagnetycznych pojemnikach (1) z atmosferą ochron-

ną, poddaje się nagrzewaniu do temperatury przekraczającej temperaturę Curie około 100°C, następnie ochłodzeniu w polu magnetycznym, początkowo z szybkością około 20°/min., następnie w przedziale temperatur $Q_c \pm 30^\circ\text{C}$ z szybkością około 5°/min., a potem znów z szybkością kilkadziesiąt stopni na minutę, po czym poddaje się go studzeniu i tak przygotowany proszek stopu magnetycznego po wyjęciu z pojemników (1) miesza się ze spoiwem polimerowym w stosunku 75—90 części wagowych spoiwa polimerowego, a otrzymaną mieszaninę formuje się w niemagnetycznej formie o kształcie dostosowanym do kształtu magnesów stałych (9), drogą zagęszczania wibracyjnego przy jednoczesnym działaniu orientującego pola magnetycznego o natężeniu 0,1—0,5 T i drgań mechanicznych aż do momentu utwardzenia, po czym otrzymane magnesy stałe (9) poddaje się końcowemu namagnesowaniu w silnym polu magnetycznym o kierunku zgodnym z kierunkiem orientującego pola magnetycznego.

Urządzenie do wytwarzania magnesów stałych ze stopów magnetycznych składa się z przelotowego pieca tunelowo-oporowego do nagrzewania proszków stopów magnetycznych, magnesnicy biegunowej (3) do obróbki termomagnetycznej proszków stopów magnetycznych umożliwiającej namagnesowanie w dwóch zakresach szybkości chłodzenia oraz rusztu chłodzącego (4), a następnie mieszalnika (6) proszku stopu magnetycznego po obróbce termomagnetycznej ze spoiwem polimerowym, urządzenia do kształtowania magnesów (7) umieszczonego między biegunami orientującej magnesnicy, składającego się z niemagnetycznej formy z otworami o kształcie dostosowanym dożądanego kształtu magnesów stałych (9) oraz z odłączanym dnem krążkami filtracyjnymi, z ruchomego w pionie tłoka z występami, znajdującego się nad formą, wibratora oraz z silnego magnesu (8) do końcowego namagnesowania otrzymanych magnesów stałych (9). (6 zastrzeżeń)

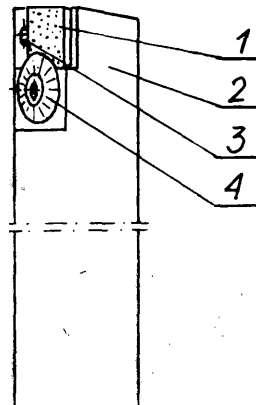


B23B P. 232360 T 24.07.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Hubert Latoś, Tadeusz Mikołajczyk).

Nóż tokarski składany z ostrzem jednokrawędziowym prostoliniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy noży tokarskich z ostrzem jednokrawędziowym prostoliniowym.



Istota wynalazku polega na tym, że płytka wielostrzowa (4) mocowana jest w znany sposób w gnieździe oprawki (2), tak, że krawędź skrawająca płytki pochylona jest pod kątem λ SW > 0.

(1 zastrzeżenie)

B23B

P. 233032

24.10.1979

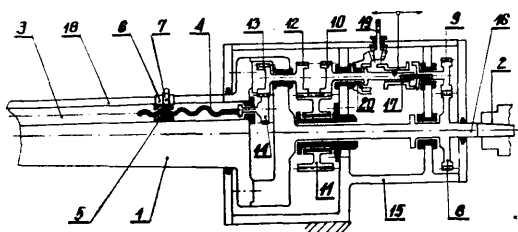
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”. Toruń, Polska (Bronisław Subotowicz).

Urządzenie do przesuwu narzędzia przy roztaczaniu głębokich otworów stożkowych w nieruchomym przedmiocie obrabianym na tokarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności urządzenia a tym samym poprawy optymalnych warunków skrawania.

Urządzenie według wynalazku składające się z wytaczadła w kształcie drąga (1) z prowadnicą (18) oraz śruby pociągowej (4) i nakrętki (5) osadzonych mimośrodowo w kanale (3) wzdłuż tworzącej drąga (1), charakteryzuje się tym, że ma przekładnię planetarną zbudowaną z zespołu siedmiu kół zębatach (8, 9, 10, 11, 12, 13, 14) osadzonych w obudowie (15), które wraz z sprzęgłem kłowym (17) umocowanym przesuwnie na wałku koła (10) przenoszą napęd na pociągową śrubę (4) w wyniku czego jest realizowany ruch postępowy zakrętki (5) osadzonej w nożowym imaku (6), który jest przemieszczany w prowadnicy (18) drąga (1).

Niezależny napęd na pociągową śrubę (4) tworzą dwa stożkowe koła (19, 20), z których koło (19) jest ułożyskowane w obudowie (15) a koło (20) jest umocowane nieruchomo na wałku trzeciego koła zębatego (10). (3 zastrzeżenia)



B23C

P. 227928

15.11.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zdzisław Pluta).

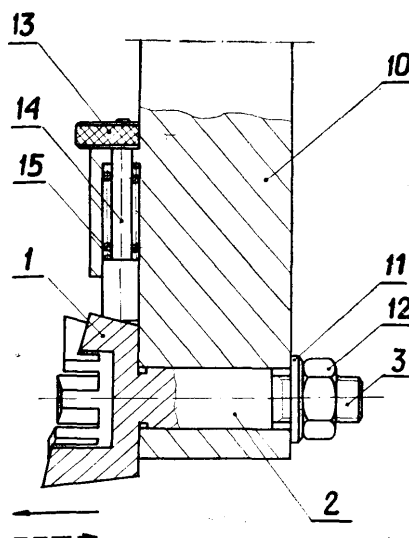
Narzędzie do skrawania ortogonalnego z mechanicznie mocowanym elementem skrawającym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia nadającego się do zastosowania w ortogonalnych układach różnych sposobów skrawania, zawierającego element wielostrzowy, mocowany mechanicznie, o zmiennej geometrii ostrzy.

Narzędzie stanowi układ złożony z elementu wielostrzowego zawierającego część skrawającą (1) i chwyt walcowy (2) zakończony powierzchnią gwintowaną (3), zespół elementów w postaci sworzni centrującego (14), sprężyny (15) i rękojeści (13) stanowiący mechanizm ustalający położenie elementu w kierunku obwodowym oraz trzonek (10) mocowany w uchwycie obrabiarki.

Wielostrzowy element skrawający ma kształt złożonej bryły geometrycznej, składający się z prawidłowego ostrosłupa ściętego (1) o podstawach będących wielokątami foremnymi, walca kołowego (2) znajdującego się od strony mniejszej podstawy elementu oraz części gwintowanej (3). W części skrawającej (1) wyodrębniona jest parzysta ilość ostrzy o różnych kątach natarcia i jednakowych kątach przyłożenia, przy czym powierzchnie natarcia przeciwnych ostrzy znajdują się na wspólnej płaszczyźnie.

3 zastrzeżenia)



B23G

P. 227786

12.11.1980

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Kazimierz Hanuszkiewicz).

Sposób wykonywania gwintu zewnętrznego i wewnętrznego zwłaszcza gwintu falistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania gwintów zewnętrznych i wewnętrznych zarówno prawoskrętnych jak i lewoskrętnych, zwłaszcza gwintów falistych stosowanych do łączenia narzędzi górniczych przy maszynowym wierceniu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzornikowi który posiada na całej długości identyczny przekrój poprzeczny jak przekrój poprzeczny toczzonego gwintu nadaje się takie obroty, aby obrabiany materiał wykonywał na długości 1 skoku gwintu o 1 obrót mniej przy toczeniu gwintu lewoskrętnego lub o 1 obrót więcej przy toczeniu gwintu prawoskrętnego przy czym musi być spełniona zależność:

$$N_w = N_m \pm 1$$

gdzie:

N_m - obroty wzornika/skok gwintu.

N_w - obroty materiału na którym nacina się gwint/
/skok gwintu. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 227795

11.11.1980

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Zygmunt Chilarecki).

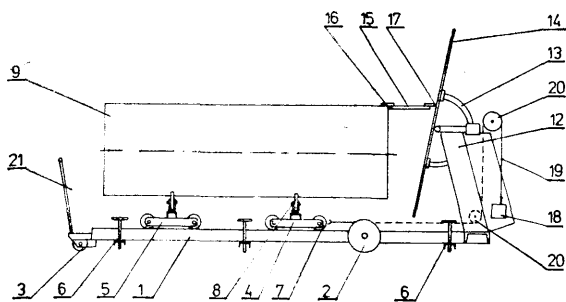
Urządzenie do cięcia rur na ukos

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia umożliwiającego mechaniczne i bezpieczne cięcie rur na ukos.

Urządzenie przeznaczone zwłaszcza do cięcia na ukos rur dużych średnic 300—1500 mm według wynalazku ma ramę jedną stanowiącą prowadnicę dla wózków przedniego (4) i tylnego (5). Wózki te mają koła (7) i usytuowane poprzecznie rolki (8) do umieszczenia obrabianej rury (9). Na końcu ramy (1) umocowany jest wspornik (12), a na nim pierścieniowy kątomierz (13) połączony z nastawną płytą oporową (14).

Do docięcia rury (9) do płyty (14) służy ramię wodzące (15) zaopatrzone w uchwyt (16) do krawędzi rury (9) i w palec wodzący (17) po płycie (14) przy czym siłę docisku zapewnia bądź podniesienie przeciwnych do płyty (14) podpór śrubowych bądź też obciążnik (18) połączony za pomocą liny (20) z wózkiem (4). Na tylnym wózku (5) umocowany jest ze-

spół napędowy, który napędza radełkową rolkę powodującą obrót rury (9). W skład urządzenia wchodzi jeszcze stojak z wahliwym ramieniem i uchwytem do palnika gazowego. (4 zastrzeżenia)



B24B

P. 227929

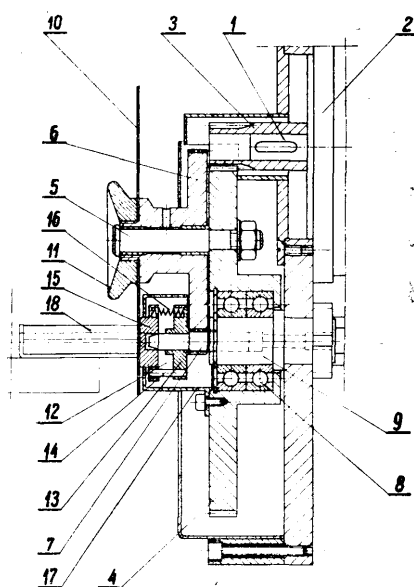
18.11.1980

Zakłady Teleelektroniczne „Telekom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Edward Bajkowski).

Urządzenie szlifierskie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełniejszego wykorzystania powierzchni narzędzia obróbczego przy zaczyszczaniu czoła jarzma z rdzeniem przekątnika elektromagnetycznego.

Urządzenie szlifierskie zawierające silnik i przekładnię charakteryzuje się tym, że przekładnię stanowią dwie pary kół zębatach, z których koło napędzające (3) pierwszej pary osadzone jest na wałku (1) silnika (2), koło napędzane (4) pierwszej pary i koło napędzające (7) drugiej pary osadzone są wraz z zespołem dociskowym (12) na wspólnej osi (9), a koło napędzane (6) drugiej pary umieszczone jest na osi (5), osadzonej w piaście koła napędzanego (4) pierwszej pary, przy czym na kole napędzanym (6) drugiej pary zamocowane jest narzędzie obróbcze (10). (3 zastrzeżenia)



B24B

P. 228018

20.11.1980

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski, Leszek Gawle, Józef Boryczko, Józef Gądek).

Układ sterowania z kontrolą czynną dwóch różnych wymiarów obrabianego przedmiotu w jednym cyklu pracy

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania z kontrolą czynną dwóch różnych wymiarów obrabianego

przedmiotu w jednym cyklu pracy, jeżeli pomiar wymiaru drugiego odbywa się po zakończeniu pomiaru wymiaru pierwszego. Układ ten szczególnie nadaje się do zastosowania w szlifierkach pracujących z automatycznym lub półautomatycznym cyklem pracy.

Układ sterowania charakteryzuje się tym, że między zaciskiem pierwszym (I) i drugim (II) grupy elektronicznej dwóch urządzeń do kontroli czynnej wymiaru pierwszego na przykład ustawienia przedmiotu względem ściernicy i wymiaru drugiego na przykład średnicy szlifowanego przedmiotu znajduje się rozwierny styk przekątnika (3P) dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru pierwszego, między zaciskiem drugim (II) i trzecim (III) grupy elektronicznej znajduje się zwierny zwłoczny styk czasowego przekątnika (PC) awaryjnego posuwu stołu, w obwodzie przekątnika (4P) posuwu wrzecionnika ściernicy znajduje się zwierny styk (5, 6) przekątnika (5P) zatrzymania posuwu stołu połączony z rozwiernym stykiem (3, 6) przekątnika (3P) dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru pierwszego.

(1 zastrzeżenie)

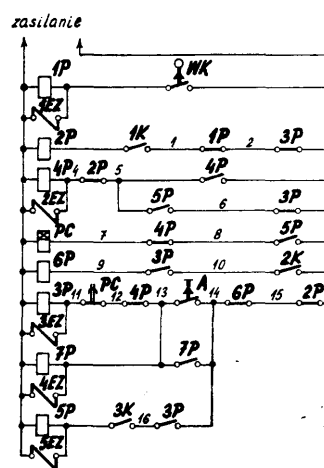


Fig. 1

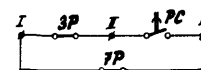


Fig. 2

B25B

P. 227821

12.11.1980

Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Robót Antykorozyjnych Przemysłu Chemicznego „Korchem”, Włocławek, Polska (Borys Bojańczyk, Janusz Fulara, Alojzy Jeleń, Irena Sadza, Marek Schab).

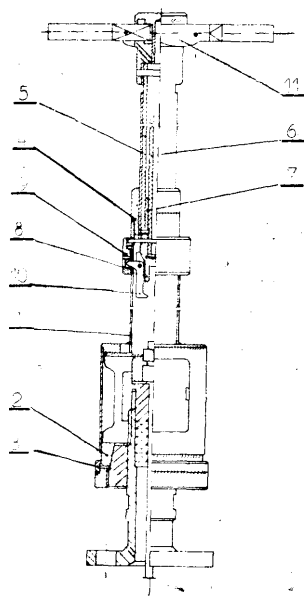
Urządzenie do wymiany elementów kontrolno-pomiarowych lub technologicznych pracujących w warunkach ciśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwiałoby monitorowanie korozji w instalacjach pracujących przy ciśnieniu do 7,0 MPa w udoskonalonych warunkach BHP oraz w warunkach zmniejszonego zagrożenia pożarowego podczas obsługi punktów pomiaru korozymetrycznego.

Urządzenie składa się z korpusu (1) zakończonego z jednej strony gniazdem stożkowym (2) zakładanym na stożek zespołu dławicy i przymocowanym do niego za pomocą nakrętki (3). Z drugiej strony korpus zakończony jest nakrętką (4) z wkręcaną tuleją zewnętrzną (5) z gwintem prawoskrętnym.

Tuleja zewnętrzna (5) połączona jest z umieszczoną w niej tuleją wewnętrzną (6) poprzez gwintowaną lewoskrętnie nakrętką (7). Z kolei tuleja wewnętrzna (6) połączona jest z korpusem (8), na który nakręcana jest nakrętką (9), której pokręcanie w prawo lub w lewo powoduje ruchy szczęk (10) w kierunku do lub od osi wymienianego czujnika korozymetrycznego umożliwiając jego uchwycenie. Na drugim końcu tulei zewnętrznej (5) zamocowany jest korpus rękojeści (11).

Obracanie rękojeścią w prawo lub w lewo powoduje przesuwanie się czujnika w kierunku do wnętrza śluzy lub przeciwnym. (1 zastrzeżenie)



B25H

P. 227945

17.11.1980

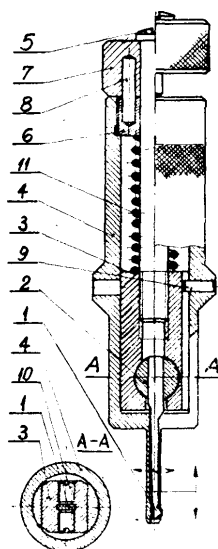
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Rzeszów, Polska (Tadeusz Głowiak).

Skrobak ślusarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skrobaka ślusarskiego do usuwania gratu z wewnętrznych krawędzi otworów elementów hydrauliki lotniczej o średnicach mniejszych od 5 mm.

Skrobak według wynalazku posiada trzonek (4), zespół mocowania noża (1) składający się z popychacza (3), przegubu (2) i sprężyny (11) elastycznie utrzymujących nóż (1) w położeniu roboczym oraz zespołu ustawczego składającego się ze śruby (5) pokrętła (7) i kolka (8) współpracującego z nakrętką (6) osadzoną w trzonku (4) i napinającą sprężynę (11).

(2 zastrzeżenia)



B25J

P. 227918

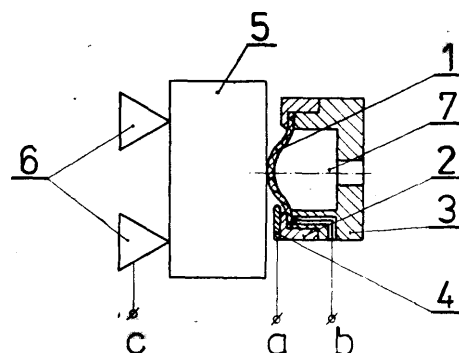
17.11.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalewicz, Andrzej Bondaruk, Wojciech Smoleński).

Chwytek pływowy naciśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia stosowności znanych chwytaków naciśnieniowych do detali o większym ciężarze i wymiarach zewnętrznych oraz zwiększenia dokładności pozycjonowania obiektu manipulacji.

Chwytek pływowy naciśnieniowy, zawiera co najmniej jeden zacisk połączony z obudową, korzystnie połączony rozłącznie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zacisk stanowi przepona (1) wykonana z elastycznego tworzywa sztucznego, przymocowana do korpusu (3) zacisku pierścieniową pokrywą (2). Ponadto wskazane jest jeśli przepona jest przewodnikiem prądu elektrycznego, a także jeśli zacisk wyposażony jest w styk (4) elektryczny przymocowany do pokrywy (2).



B25J

P. 232347 T

25.07.1981

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska (Miroslaw Łyszkowski, Edmund Szumilas, Wojciech Russyan).

Chwytek podwójny do części cylindrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonania chwytaków robotów przemysłowych o rozszerzonej uniwersalności w zakresie wielkości chwytanych przedmiotów.

Chwytek podwójny do części cylindrycznych z pionowym usytuowaniem osi, do zastosowania zwłaszcza jako wyposażenie robotów przemysłowych i manipulatorów, zbudowany w postaci korpusu wyposażonego w podwójne szczęki napędzane siłownikami i zamocowanego do obrotnicy robota, posiada prowadnice rurowe (6) do regulacji odległości zespołu chwytaków od wspornika (8) do połączenia chwytaka z robotem oraz wspornik łączący (9) ukształtowany dowolnie dla uzyskania odpowiedniego wzajemnego położenia osi chwytaków względem osi obrotnicy robota.

(1 zastrzeżenie)

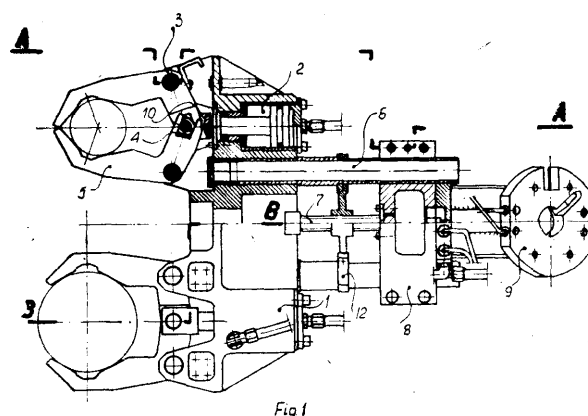


Fig 1

B26D

P. 227960

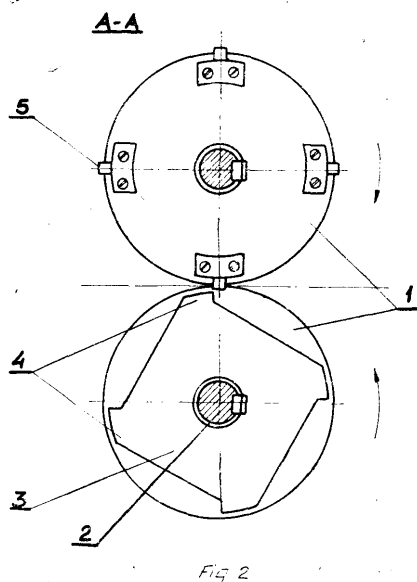
18.11.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Borsuk, Hubert Jaworski, Stanisław Kasprzyk, Zbigniew Engel).

Urządzenie do obcinania obrzeży pasma blachy i ich kawałkowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyciszenia pracy urządzenia co najmniej do poziomu tła hałasu na hali walcowni blach, wynoszącego około 90 dB (A).

Urządzenie do obcinania obrzeży pasma blachy i ich kawałkowania zawierające nożyce krążkowe (1), charakteryzuje się tym, że na wałku (2) krążka dolnego nożyc (1) po stronie jego napędu, jest osadzona tarcza (3) z występami nożowymi (4) na obwodzie, skojarzonymi z nożycami (5) zamocowanymi w krążku górnym nożyc (1), w pobliżu jego średnicy zewnętrznej. (1 zastrzeżenie)



B26D
B30K

P. 228037

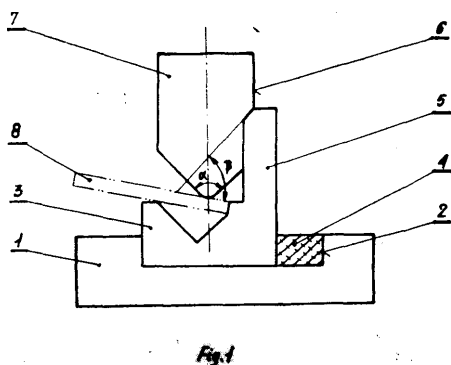
21.11.1980

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Wojciech Dratwa, Jan Kazimierz).

Urządzenie do gięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wykonania elementów giętych.

Urządzenie składa się z matrycy (1), w której wybraniu (2) jest przesuwnie osadzony element kształtujący (3) oraz element sprężysty (4). Z jednej strony elementu kształtującego (3) znajduje się przewodnik (5) współpracujący z przewodnicą (6) stanowiącą bok stempla (7). (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 227967

18.11.1980

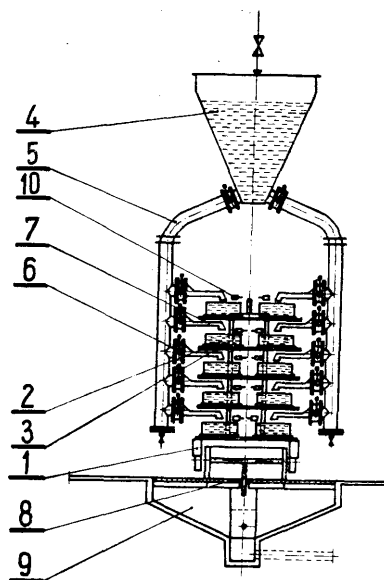
Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Władysław Noga, Tadeusz Koszyca, Kazimierz Czech, Elżbieta Wróbel, Bogdan Makuszek).

Sposób odlewania wyrobów ceramicznych zwłaszcza izolacyjnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie jednorodnych wyrobów przy jednoczesnej eliminacji uciążliwej pracy ręcznej zalewania i przenoszenia form, co zapewni odpowiednią wydajność pracy przy ograniczonej powierzchni stanowiska roboczego.

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym zalewaniu ustabilizowanym strumieniem masy form (2) ustawionych na poszczególnych półkach wózka (1) suszarnianego.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika (4), kolektorów (5) i ustników (7) wraz z zaworami (6) sterowanymi impulsami od sond wskaźników poziomu (10). (4 zastrzeżenia)



B28B

P. 232420 T

29.07.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Mieczysław Król, Jakub Mames, Kazimierz Drożak).

Sposób ciągłego kształtowania otworów w wyrobach formowanych z mieszanki betonowej i element kształtujący otwór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia kilkakrotnego użycia elementów kształtujących.

Sposób ciągłego kształtowania otworów w wyrobach formowanych z mieszanki betonowej polega na tym, że do mieszanki betonowej wprowadza się kolejno odcinki rdzeni, które przemieszczają się wraz z wyrobem, a następnie wyjmują się z dojrzałego wyrobu i ponownie używa.

Element kształtujący otwór stanowi pasmo sprężystego tworzywa ukształtowanego zwojowo, tworzącego powierzchnię walcową, przy czym zwoje zachodzą na siebie. (2 zastrzeżenia)

B29F

P. 233523

21.10.1981

Pierwszeństwo: 22.10.1980 - St. Zjed. Am. (nr 199,651)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytłaczania liniowego materiałów poliolefinowych mających dużą lepkość

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zredukowania występującej korozji ciernej w wytłaczarkach.

Przy wytłaczaniu mających małą gęstość, liniowych materiałów poliolefinowych o dużej lepkości, gdzie materiały takie nieprzerwanie doprowadza się do i przeprowadza się przez obrotową wytłaczarkę za-

wierającą obudowę z cylindrycznym wnętrzem, z umieszczoną, wewnątrz śrubą ślimakową ze śrubowymi grzbietami gwintu, która posiada sekcję zasilania, sekcję przejściową i dozowania stosuje się według wynalazku wspomnianą śrubą ślimakową we współpracy z cylindrycznym wnętrzem obudowy wytłaczarki otwartych krawędzi przednich grzbietów gwintu tej śruby w wymienionych sekcjach oraz powierzchni grzbietów gwintu śruby ślimakowej tych sekcji pokrytych materiałem odpornym na korozję.

Korzystnie, grzbiety gwintu śruby zasilania, sekcji przejściowej i sekcji dozowania mają szerokość zwiększoną przynajmniej o 20% w stosunku do konwencjonalnych szerokości. (8 zastrzeżeń)

B29H

P. 232422 T

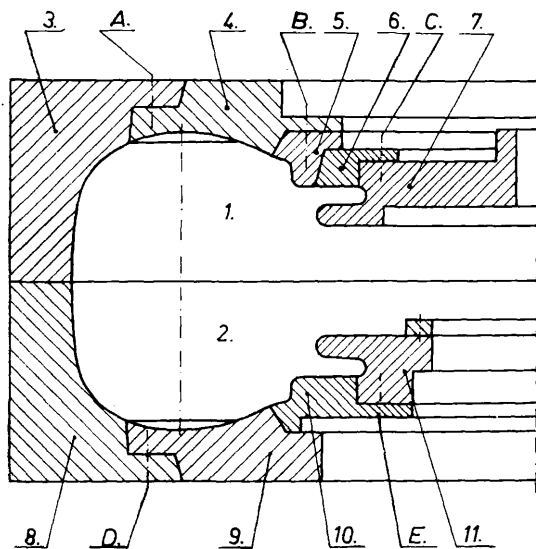
29.07.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „STOMIL”, Poznań, Polska (Jan Winger, Tadeusz Czerwiński, Zbigniew Bąkowski).

Forma do wulkanizacji opon kilku serii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej formy, która pozwoliłaby na dowolną zmianę stosunku wysokości do szerokości wulkanizowanej opony.

Forma do wulkanizacji opon o różnym stosunku wysokości do szerokości charakteryzuje się tym, że pierścien (4) kształtujący bok opony od barku do noska jest wymienny, a podczas całego procesu wulkanizacji trwale połączony dowolnymi połączeniami rozłącznymi z pierścieniem (3) kształtującym bieżnik i bark opony tworząc poszczególne połowy formy. (3 zastrzeżenia)



B32B

P. 227807

13.11.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Izabella Legocka, Zdzisław Kosmański, Ewa Tulińska, Stawros Eftimiou).

Sposób wytwarzania wzmacnianych, laminowanych samoprzylepnych folii metalowych zwłaszcza aluminiowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania folii metalowych, który pozwalałby uzyskać folię bardziej wytrzymałą na rozciąganie i starzenie niż znane dotąd folie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na folię metalową, korzystnie aluminiową, nanosi się jednostronnie warstwę kleju samoprzylepnego o specjalnie dobranym składzie na bazie kopolimeru octanu winylu z etylenem, kałafonii balsamicznej lub talowej oraz ekstraktu furfurylowego ciężkiego („Olej F”) i łączy znanymi metodami z jedną lub kilkoma warstwa-

mi folii z tworzyw sztucznych takich jak: folia poliestrowa, poliamidowa, polietylenowa, polipropylenowa lub z tkaniną szklaną, bawełnianą.

Tak otrzymaną metalową folię powleka się w/w klejem samoprzylepnym i zabezpiecza zdejmowalnym papierem antyadhezyjnym. (5 zastrzeżeń)

B32B

P. 227901

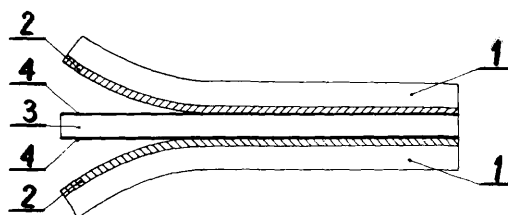
15.11.1980

Dolnośląskie Zakłady WYROBÓW Papierowych „Dolpakart”, Chojnów, Polska (Stawros Eftimiou, Mateusz Woźniak, Zenon Waganiak, Elżbieta Pawlak, Barbara Kawa).

Materiał samoprzylepny wielowarstwowy

Celem wynalazku jest opracowanie takiego materiału samoprzylepnego, do którego wytworzenia zużyłoby się znacznie mniejsze ilości materiału ochronnego niż w materiałach znanych.

Materiał samoprzylepny wielowarstwowy według wynalazku ma dwie warstwy materiału (1) użytkowego tego samego lub różnego rodzaju. Warstwy te na spodniej stronie zadruku mają warstwę kleju (2) przylepcowego. Między warstwami materiału (1) użytkowego znajduje się materiał (3) ochronny powleczony obustronnie warstwą substancji (4) adhezyjnej. (8 zastrzeżeń)



B61G

P. 226805

17.09.1980

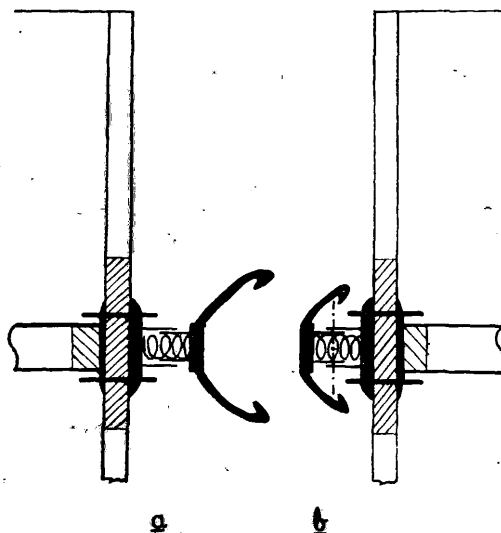
Stanisław Wojciech Kosek, Warszawa, Polska (Stanisław Wojciech Kosek).

Zderzak kolejowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego zderzaka, który zapewniłby samoczynny sprzęg składów pociągu, jak również odsprężanie wagonu na górkach rozrządczych oraz wyeliminowanie wypadków manewrowych.

Istota wynalazku polega na tym, że każda jednostka kolejowa wyposażona jest na jednym końcu w dwa rodzaje zderzaków pasujących do siebie.

Jeden zderzak spełnia funkcję sprzęgania a drugi zderzak funkcję pchania. Zderzak ciągnący w kształ-



cie trapezu równoramiennego jest skierowany rozwarścią do zderzaka pchającego, będącego podobnym ale mniejszym trapezem skierowanym wierzchołkiem do zderzaka ciągnącego. Usytuowanie zderzaków na każdej jednostce jest takie, że po obrocie o 180° zawsze para zderzaków pasuje do siebie. (4 zastrzeżenia)

B41N

P. 227914

17.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Łazowski, Waldemar Busz, Barbara Snopkiewicz).

Sól hydrofilizująca,
zwłaszcza do offsetowych form aluminiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu soli hydrofilizującej, która nie będzie wykazywała niszczonego działania w stosunku do form i nie będzie toksyczna.

Sól hydrofilizująca, zwłaszcza do offsetowych form aluminiowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przeliczeniu na substancje bezwodne zawiera 8—60 części wagowych fosforanu jednoamonowego, 20—80 części wagowych chlorku sodu, 3—16 części wagowych chlorku glinu, 1—20 części wagowych kwasu szczawiowego oraz ewentualnie do 20 części wagowych chlorku wapnia i/lub do 20 części wagowych fosforanu dwuamonowego. (1 zastrzeżenie)

B61H

P. 227931

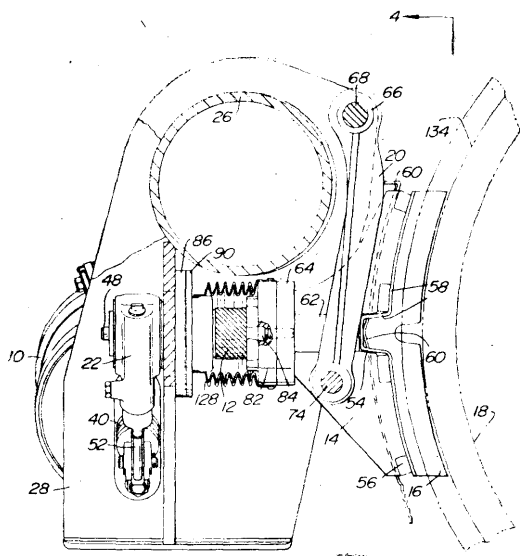
18.11.1980

The Bi - Modal Corporation, Greenwich, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie hamulcowe wagonu kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ujednoliconego urządzenia, łatwego do produkcji i montażu, małego ciężaru oraz wysokiej sprawności mechanicznej.

Urządzenie hamulcowe wagonu kolejowego odznaczające się dużą sprawnością mechaniczną, zwarte, lekkie i ekonomiczne, wykorzystujące cylindry hamulcowe i nastawiacze klocków hamulcowych masowo produkowane dla pojazdów szosowych, i łatwe w obsłudze, którego zasadnicze części składowe są smarowane i szczelnie osłonięte przed cząstkami obcych ciał, charakteryzuje się tym, że zawiera hamulcowy klocek (16) zamontowany w osadzie hamulcowego klocka (14), dla działania w kierunku całkowicie prostopadłym do tocznej powierzchni (134) koła (18) wagonu kolejowego, dla zmniejszenia zużycia hamulcowego klocka (16) i koła (18). W urządzeniu hamulcowym jest zastosowana śruba (12) o długim skoku gwintu, funkcjonalnie łącząca pneumatyczny hamulcowy cylinder (40) z osadą (14) hamulcowego klocka wa-



łeczkowe łożysko podtrzymującą śrubę (12) nakrętką (82) podtrzymującą jeden koniec śruby (14), popychacz (24) uruchamiany za pomocą cylindra (10), elementy łączące popychacz (24) z zewnętrznym końcem śruby (12) oraz wieszak (20) dla przegubowego zawieszenia osady (14). (7 zastrzeżeń)

B65B

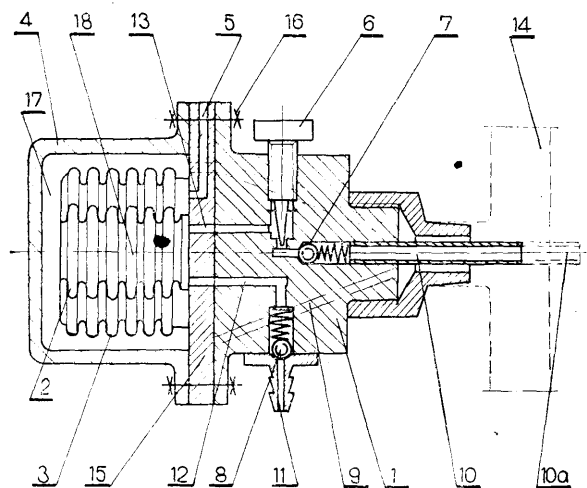
P. 227800

12.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska, (Henryk Myszkowski, Ludomir Gągała, Janusz Wach).

Dozownik płynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania płynu wyblyszczającego w automatycznych myjkach naczyń. Dozownik składa się z korpusu (1), dwóch mieszków (2, 3), płyty łączącej (15), osłony (4) tworzącej komorę (17). Wewnątrz korpusu (1) są kanały (9, 12 i 13) oraz zawory zwrotne (7, 8) i zawór (6) regulowany działający. Płyn tłoczony odprowadzany jest rurką (10). (1 zastrzeżenie)



B65D

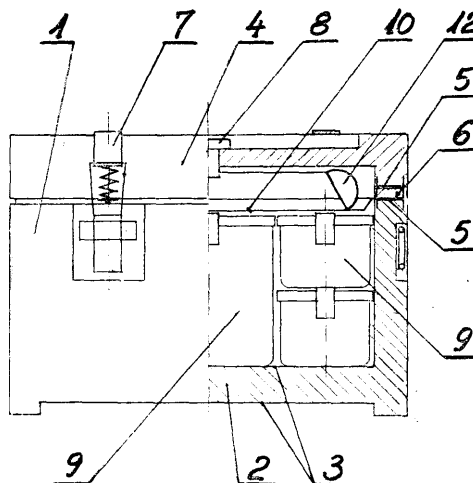
P. 227912

17.11.1980

Wojskowy Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Żywnościowej, Warszawa, Polska (Stefan Bukowski, Sylwester Dylewski, Andrzej Głowacki, Jarosław Pogocki, Stanisław Twardy).

Pojemnik izotermiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pojemnika izotermicznego, który umożliwiłby transport i przechowywanie gorących lub zimnych potraw, zwłaszcza dla indywidualnego zaopatrzenia osób przebywających kilka do kilkunastu godzin w podróży lub zdaleka od osiedli ludzkich, a także transport



substancji wymagających ściśle określonej temperatury, zwłaszcza krwi.

Pojemnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że wymiary przestrzeni wewnętrznej korpusu (1) pojemnika stanowią wielokrotność wymiarów zewnętrznych szeregu różnych naczyń (9) stanowiących wyposażenie pojemnika, a przestrzeń pomiędzy pokrywami wewnętrzną (10) i zewnętrzną (4) stanowi pomieszczenie na wyposażenie dodatkowe (12) zwłaszcza sprzęt kuchenny i/lub sztucze. (4 zastrzeżenia)

B65D

P. 228019

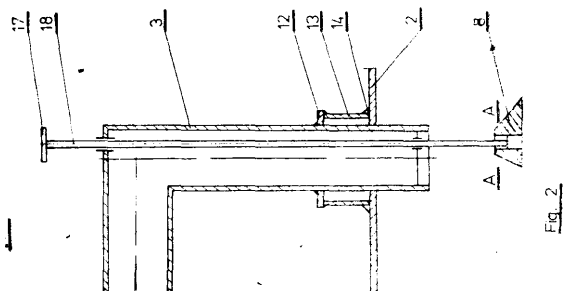
20.11.1980

Huta „Pokój”, Ruda Śl., Polska (Zygmunt Knapik, Adam Kincer, Edward Gross, Franciszek Brzozowski, Alfred Pietruszka, Władysław Distel, Józef Piernikarczyk).

Zbiornik zwłaszcza oleju opałowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego zbiornika, który umożliwiłby uzyskanie jednorodności fizykochemicznej w całej pojemności zbiornika.

Zbiornik zwłaszcza oleju opałowego mający płaszczyznę z dnem i dach, w którym umieszczony jest przewód rozładowniczy połączony z pompą, a w środku zbiornika umieszczony jest przewód ssący wyprowadzony na zewnątrz, a w dolnej części zbiornika znajduje się przewód emulsji wyprowadzony do zbiornika emulsji, charakteryzuje się tym, że na wylocie przewodu rozładowniczego (3) w zbiorniku znajduje się rozbrzgiwacz (8) połączony z regulatorem wysokości położenia. Rozbrzgiwacz (8) ma kształt stożka ściętego, którego dolną podstawą - większą jest usytuowana koncentrycznie względem górnej podstawy - mniejszej i jest umieszczona na końcu drąga (18). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 227619

31.10.1980

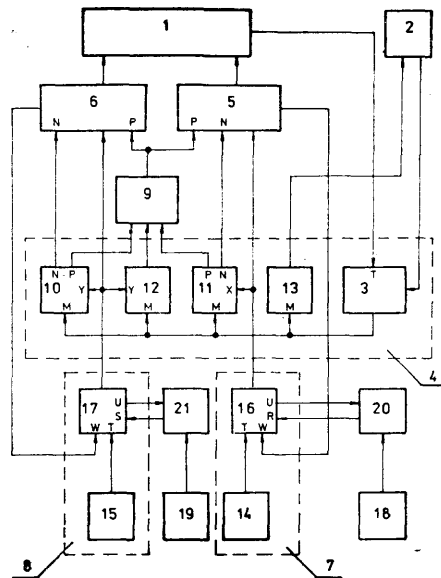
Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Tadeusz Zabrzecki, Aleksander Minta, Jerzy Szczerba, Włodzimierz Raatz).

Sposób programowego sterowania układarki do cegieł i elektroniczne urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób programowego sterowania układarką do cegieł, wykonującą ruch poziomy za pomocą wózka jazdy oraz ruch pionowy za pomocą podnośnika liniowego i chwytanie cegieł za pomocą kleszczy hydraulicznych, polega na zastosowaniu ułatwionego programowania miejsc zatrzymań i miejsc przełączeń szybkości za pomocą łatwo wymiennych elektronicznych selektorów programowych, przy czym zmiana prędkości dobiegu następuje w sposób płynny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół sterowania wypychaczem (2) oraz zespół programowania (4), zawierający licznik miejsc (3) układania pakietów cegieł na hartowniczym wózku (11), połączony z wymiennymi dla różnych programów układania: selektorem wypychacza (13), selektorem dobiegu i stopu wózka (11), selektorem dobiegu podnośnika (12), selektorem poziomu jazdy chwytaka (10), które od strony wejść połączone są z członami pomiarowymi położenia poziomego i położenia pionowego,

a od strony wyjść są połączone ze sterownikiem wózka i podnośnika. Jako człony pomiarowe położenia poziomego i pionowego zastosowane są rewersyjne liczniki ruchu poziomego (16) i pionowego (17), których wejścia zliczające (T) są połączone z czujnikami odcinków ruchu poziomego (14) i pionowego (15), a wejścia kierunku zliczania (W) są połączone ze sterownikami (5 i 6) wózka i podnośnika. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 227819

12.11.1980

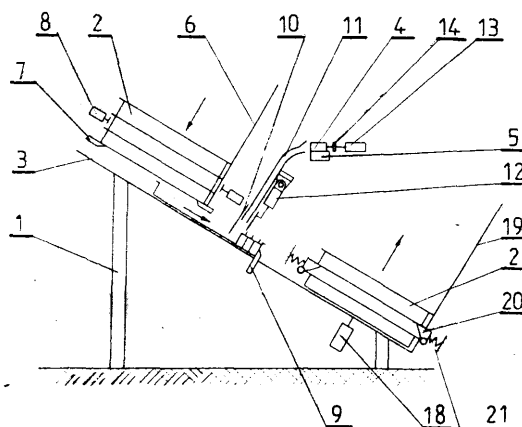
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw. Poznań, Polska (Andrzej Szpak, Edward Fedder, Stanisław Obst).

Urządzenie do mechanicznego odbioru z transportera linii produkcyjnej do skrzynek wyrobów cylindrycznych lub w postaci graniastostłupa zwłaszcza ogniw i baterii galwanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o prostej budowie, dużej niezawodności działania umożliwiającego zautomatyzowanie cyklu pracy procesu produkcyjnego.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1) oraz z pięciu zamocowanych na nim i powiązanych konstrukcyjnie zespołów roboczych przeznaczonych do: magazynowania pustych skrzynek transportowych (2), regulacji ich przesuwu na równi pochyłej (3), spychania gotowych elementów (4) z transportera (5) linii produkcyjnej, regulacji przesuwu poprzecznego skrzynki transportowej (2) oraz do ich podnoszenia i stertowania.

Magazynek (6) zaopatrzony jest w ruchome podpory (7) oraz w siłowniki pneumatyczne (8) usytuowane na



dwóch jego przeciwnych bokach. Na równi pochyłej (3) ustalone są zaczepy (9) mające możliwość skokowego przesuwu. Powyżej opartej o zaczepy (9) skrzynki transportowej (2) znajduje się kierownica (10) połączona z rynną opadową (11), siłownikami (12 i 13) oraz płytą (14) do jednoczesnego spychania elementów (4). W dolnej części równi pochyłej (3) umieszczony jest magazynek (19) zaopatrzony w dociskane sprężyny (21) zaczepy odchylnie (20).

(4 zastrzeżenia)

B65G
B65D

P. 227839

14.11.1980

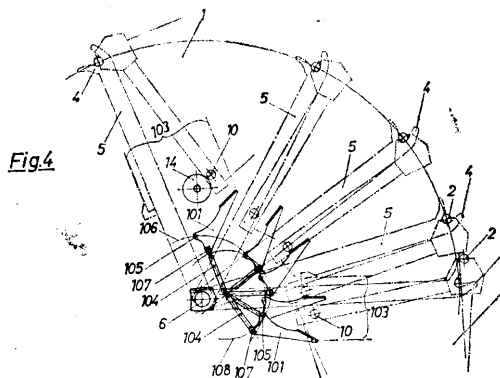
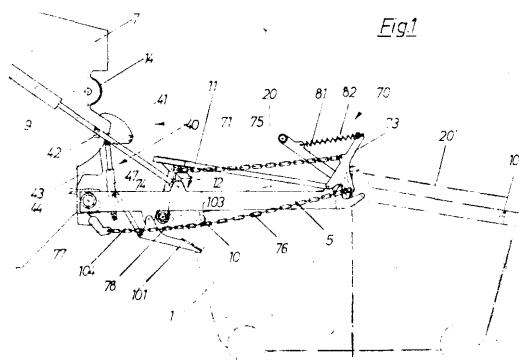
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 194067

Zöller - Kipper GmbH, Mainz-Laubenheim, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do opróżniania pojemników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ulepszenia konstrukcji urządzenia aby otrzymać niezawodne, i bez zakłóceń poszczególnych operacji, działanie urządzenia w procesie opróżniania pojemników.

Urządzenie do opróżniania pojemników, zwłaszcza pojemników na śmieci, według zgłoszenia nr P. 194067, zawierające parę ramion odchylnych, uruchamianych za pomocą zespołu napędowego, przejmujących opróżniany pojemnik między siebie i podchwytyjących wahałowie boczne elementy nośne za pomocą pazurów umieszczonych, po jednym, na wolnych końcówkach każdego z ramion odchylnych, a ponadto ma zespół wsporczy i ryglowy do wymuszania ruchu odwracania pojemnika w trakcie trwania ruchu odchylania ramion odchylnych, którego elementy współdziałające mają postać czopowatego lub drążkowatego elementu wsporczego i ryglowego, umieszczonego co najmniej w przednim zakresie ścianek bocznych pojemnika, oraz co najmniej jednego zespołu ustalającego go, umieszczonego w wewnętrznym zakresie pary ramion odchylnych, a także co najmniej jednej krańcowej opory elementu wsporczego i ryglowego o postaci, np. dźwigni oporowej lub wychwytowej lub rolki kołowej, osadzonej w ramie urządzenia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół ustalający zawiera dźwignię wsporczą i oporową (101), która jest osadzona odchylnie w ramieniu odchylnym (5) i wyposażona w zespół drążków sterowniczych o postaci drążkowatego łącznika (104) połączonego przegubowo jedną swą końcówką z dźwignią wsporczą i oporową (101), a drugą swą końcówką z punktem stałym ramy urządzenia, przy czym stały punkt znajduje się w płaszczyźnie odpowiadającej środkowemu zakresowi odchylania ramion odchylnych (5) i jest usytuowany w takiej mimoosiowości względem osi obrotu ramion odchylnych (5), że w dolnym zakresie odchylania ramion odchylnych dźwignia wsporczą i oporową (101), przyjmuje początkowo położenie skośnego odchylecia w dół względem danego ramienia odchylnego, w środkowym zakresie odchylania ramion odchylnych jest odchylana ku danemu ramieniu odchylnemu, zaś w górnym zakresie odchylania ramion odchylnych (5) zostaje z powrotem odchylona od danego ramienia odchylnego. W dolnym zakresie otworu zasypowego znajduje się zespół ześlizgowy (41), odchylany w górne położenie wokół osi poziomej za po-



mocą co najmniej jednego drążka sterowniczego (47) oraz dźwigni sterowniczej przyłączonej przegubowo do promieniowego występu wału obrotowego (6), a przy tym, promieniowy występ ramienia obrotowego (6) jest tak usytuowany, że w górnym zakresie odchylania ramion odchylnych (5) dźwignia sterownicza dolega do wału obrotowego (6) i razem z nim wykonuje dalszy ruch obrotowy, będący w jej przypadku ruchem odwracania ku górze. (21 zastrzeżeń)

B65G
G01N

P. 227932

18.11.1980

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Włodzisław Kopycki, Jan Binkowski).

Podajnik próbek do urządzeń analitycznych zwłaszcza do analizatora elementarnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego podajnika, w którym wyeliminowane byłyby mechanizmy zębate oraz umożliwiałoby podawanie próbek o większej masie w większych naczyniach.

Podajnik do podawania próbek substancji stałych i ciekłych do urządzeń analitycznych, zwłaszcza do analizatora elementarnego do oznaczania węgla, wodoru, azotu, tlenu i siarki w związkach organicznych i nieorganicznych w przemyśle chemicznym, hutniczym, wydobywczym i przetwórczym paliw, spożywczych i tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że ma układ napędowy sterowany za pomocą czujnika fotoelektrycznego (15) zamocowanego w obudowie (10) połączonej z korpusem (1), oraz czujnik kontroli podawania (25) usytuowanym w korpusie (1).

Czujniki (15 i 25) współdziałają z wymiennym magazynkiem (4) i dyskiem sterującym (12) osadzonymi na jednym wałku napędowym (9) połączonym z układem napędowym (11). W górnej części korpusu (1) znajduje się gniazdo połączone otworem wylotowym z analizatorem (21). W gnieździe tym umieszczony jest magazynek (4), mający symetrycznie rozmieszczone otwory odpowiednio do otworów znajdujących się w dysku sterującym (12), którego obrzeże

B65G
G05D

P. 227961

18.11.1980

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Piotr Chojnicki, Tomasz Gajewski, Bogdan Poszwa, Andrzej Zabłocki, Bronisław Obremski, Rudolf Korczyński, Stanisław Rybacki, Adolf Błahut, Jerzy Bocheński, Henryk Matuszewski).

Elektroniczny układ automatycznego sterowania załadawką i wyładawką butelek

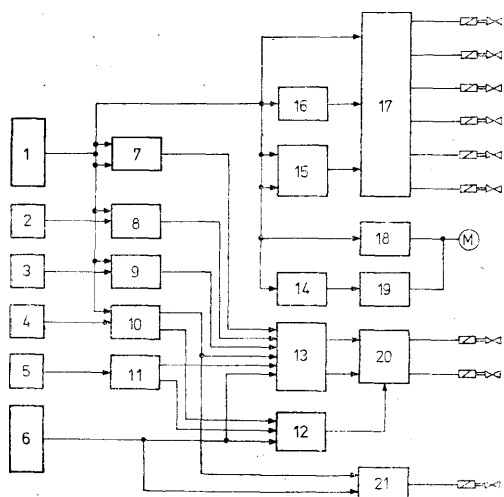
Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ sterowania załadawką i wyładawką butelek, pracującymi w automatycznej linii rozlewniczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania zbudowanego z elektronicznych elementów bezstykowych o dużej niezawodności działania a tym samym zwiększenia efektywnej wydajności urządzeń.

Układ sterowania według wynalazku zawiera układ (7) pamięci kierunku ruchu głowicy, układ (8) kontroli skrzynek, układ (9) kontroli butelek, układ (10) zabezpieczenia głowicy oraz układ (11) zabezpieczenia obsługi, połączone na wejściach odpowiednio z zespołem czujników (1) położenia głowicy, z czujnikiem (2) kontroli skrzynek, z czujnikiem (3) kontroli butelek, z czujnikiem (4) zabezpieczenia głowicy i z czujnikiem (5) zabezpieczenia obsługi. Wyjście układów (7, 8, 9, 10 i 11) połączone są z układem (12) pamięciowym załączania głowicy oraz z układem (13) wyboru kierunku ruchu, których wyjścia połączone są z układem (20) wykonawczym bezstykowego sterowania ruchem głowicy. Układ (10) zabezpieczenia głowicy połączony jest ponadto z układem (21) wykonawczym bezstykowego sterowania szybkością ruchu głowicy. Zespół (1) czujników położenia głowicy połączony jest jednocześnie z układem (14) hamowania silnika stołu butelek, z układem (15) odpowietrzania i napowietrzania chwytaków, z układami (17) wykonawczymi bezstykowymi oraz z układem (18) wykonawczym bezstykowego sterowania silnikiem stołu butelek.

Układ zawiera ponadto zespół (6) przełączników sterujących połączony z układem (12) pamięciowym załączania głowicy, z układem (13) wyboru kierunku ruchu oraz z układem (21) wykonawczym bezstykowego sterowania szybkością ruchu głowicy.

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 227962

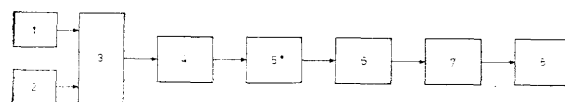
13.11.1980

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Bogdan Poszwa, Tomasz Gajewski, Piotr Chojnicki, Andrzej Zabłocki, Bronisław Obremski, Jerzy Bocheński, Henryk Matuszewski).

Układ o płynnej regulacji wydajności maszyny współpracującej zwłaszcza z transporterami dostawczym i odbiorczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalizacji procesu technologicznego i wyeliminowania zahamowań w procesie technologicznym.

Układ do płynnej regulacji wydajności maszyny, współpracującej zwłaszcza z transporterami dostawczym i odbiorczym, a szczególnie do płynnej automatycznej regulacji wydajności etykietarki butelek współpracującej w linii technologicznej z transporterami dostawczym i odbiorczym, charakteryzuje się tym, że ma zespół czujników (1) umieszczonych na transporterze dostawczym i zespół czujników (2) umieszczonych na transporterze odbiorczym, z których impulsy przekazywane są do układu (3) wyboru prędkości. Układ (3) połączony jest na wyjściu z układem (4) zadajnika prędkości, który poprzez układ formujący (5) połączony jest z układem (6) wzmacniacza standardyzującego. Wzmacniacz (6) poprzez przemienник częstotliwości (7) połączony jest z napędem (8) maszyny. (1 zastrzeżenie)



B65H

P. 227773

10.11.1980

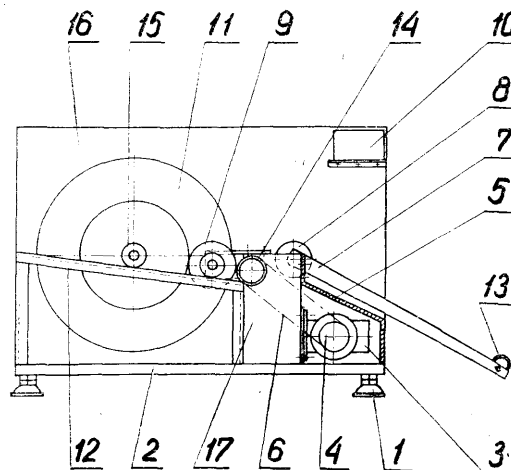
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”, Świdnica, Polska (Eugeniusz Nakonieczny, Janusz Szpitalak).

Sposób odwijania szczególnie drutu ze szpuli ze stałą prędkością i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które zapewnia odwijanie drutu ze szpuli ze stałą prędkością, zwłaszcza we współpracy z nawijarką, prasą lub gilotyną.

Sposób według wynalazku, w którym napędza się szpulę z nawiniętym na nią drutem odwrotnie do kierunku zwoi, polega na tym, że szpulę z nawiniętym drutem (11) ustawia się na torze pochyłym (12) tak, że zewnętrzna warstwa drutu nawiniętego na szpulę (11) opiera się o powierzchnię rolki nośnej (9), którą napędza silnik elektryczny (4) poprzez przekładnię (3 i 6), oraz koło zabierakowe (14), które siłą tarcia obraca szpulę z nawiniętym drutem (11).

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że na korpusie (2) z prawej strony znajduje się silnik (4) z przekładniami (3 i 6), oraz kołem zabierakowym (14) z rolką pośrednią (9), natomiast z lewej strony umieszczony jest tor pochyły (12) z pochyleniem w dół w kierunku rolki pośredniej (9), przy czym szpula z nawiniętym drutem (11),



na czopach z łożyskami tocznymi (15) umieszczona jest na torze pochylonym (12) opierając się zewnętrzną warstwą nawiniętego drutu na szpulę (11) o rolę pośrednią (9). (3 zastrzeżenia)

B65H

P. 227964

18.11.1930

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp. Polska (Antoni Gajtupen, Roman Bartnik, Bronisław Pitak, Mieczysław Hałaburda, Zenon Strojczyk, Marian Stano, Zbigniew Weszler, Roman Dąbek).

Urządzenie do nawijania pasków folii z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które będzie zajmowało małą powierzchnię przy równoczesnej możliwości nawijania dużej ilości pasków prowadzonych bezkolizyjnie na szpule lub kładki, szczególnie szpule magnetofonowe, przy takim usytuowaniu wszystkich punktów obsługowych, aby były w zasięgu ręki obsługującego a punkty które wymagają dużej ilości obsługi były w zasięgu najkorzystniejszym pod względem ergonomicznym.

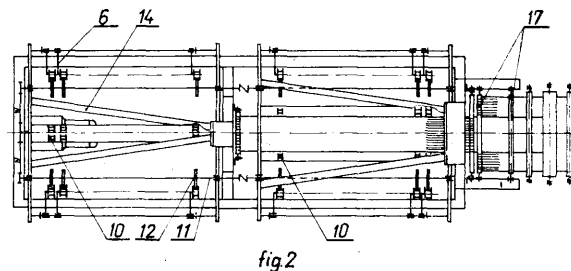


fig.2

Urządzenie do nawijania pasków folii z tworzyw sztucznych, a szczególnie taśm magnetofonowych, w którym punkty nawijające rozmieszczone są na jednym poziomie, a ramy pionowo rozprowadzające usytuowane są równolegle charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w co najmniej dwie pary równoległych zespołów rozprowadzających usytuowanych jeden za drugim wzdłuż osi urządzenia oraz zespół kompensujący składający się z dwóch sekcji wałków (17) lub rolek prowadzących rozmieszczonych symetrycznie względem siebie. (1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 233040

16.09.1981

Pierwszeństwo: 17.09.1980 - RFN (nr P 30 35 026.6)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Rheinische Braunkohlenwerke AG, Kolonia, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania węgla wapnia

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie współczynnika sprawności procesu.

W sposobie wytwarzania węgla wapnia przez reakcję nadmiaru koksu z wapnem palonym w obecności tlenu w piecu tleno-termicznym miesza się węgiel jako materiał wyjściowy dla koksu i wodzian wapna ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) albo wapien (CaCO_3) jako materiał wyjściowy dla wapna palonego, obydwu w postaci wstępnie rozdrobnionej, uwalnia się mieszaninę w strefie suszenia w temperaturze 80–120°C od przylegającej wody, prowadzi się ciepły materiał suchy bezpośrednio do kalcynatora, gdzie przy doprowadzaniu powietrza w temperaturze 900–1400°C koksuje się składnik węglowy i jednocześnie odwadnia lub dekarbonizuje składnik wapna, i odrobiną wstępnie termicznie mieszaninę materiałów wyjściowych w panującej w jej wnętrzu temperaturze 900–1000°C doprowadza się bezpośrednio do pieca tleno-termicznego i tam przereagowuje w obecności tlenu z utworzeniem węgla wapnia. (9 zastrzeżeń)

C01F

P. 233756

10.11.1931

Pierwszeństwo: 10.11.1980 - W. Brytania (nr 233756)

BPB Industries Public Limited Company, Londyn, Wielka Brytania.

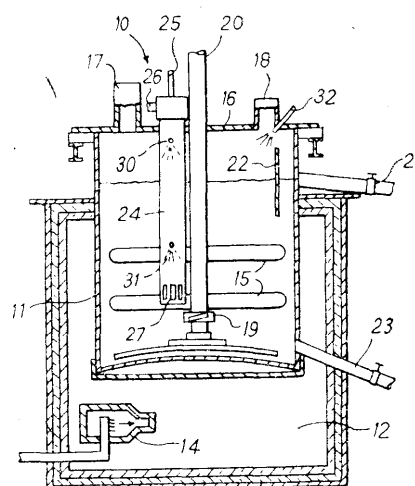
Sposób kalcynowania dwuwodzianu wapnia i aparat do tego celu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie efektywności procesu.

Sposób kalcynowania dwuwodzianu wapnia (gipsu) na półwodzian, przez ogrzewanie złoża gipsu w kotle do wymaganej temperatury kalcynacji, co najmniej w jednej części za pomocą gorących gazów wprowadzanych w sposób ciągły do złoża, charakteryzuje się tym, że do fazy gazowej (to jest do gorącego gazu

przed jego zetknięciem się ze złożem i/lub do gazów wylotowych nad złożem) wtryskuje się wodę (w postaci kropeł lub pary) w celu obniżenia stopnia tworzenia się nierozpuszczalnego anhidrytu.

Aparat do kalcynowania gipsu składający się z naczynia do umieszczania w nim złoża gipsu przeznaczonego do kalcynowania oraz urządzeń do bezpośredniego wprowadzania gorącego gazu do złoża, charakteryzuje się tym, że naczynie (11) jest zaopatrzone w rurę (24) do wprowadzania gorących gazów oraz w co najmniej jedną dyszę wtryskującą wodę umieszczoną w tej rurze. (15 zastrzeżeń)



C01G

P. 227767

10.11.1930

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 216442

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak, Bogumiła Kaczmarek, Anna Rompała).

Sposób odzysku molibdenu w postaci kwasu molibdenowego lub jego soli z odpadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej technologii procesu umożliwiającej niemalże ilościowy odzysk molibdenu.

Sposób odzysku molibdenu polegający na wykorzystaniu odpadowego stopu azotynu sodowego zawierającego **molibdenian** sodowy jako środowiska reakcji dla innych odpadów powstających w trakcie produkcji materiałów lampowych na bazie metalicznego molibdenu, charakteryzuje się tym, że do przefiltrowanego od zanieczyszczeń roztworu **molibdenianu** sodowego, uzyskanego przez lęgowanie mieszaniny poreakcyjnej z reakcji stapiania azotynu sodowego o odpadami molibdenowymi, dodaje się sól amonową, korzystnie chlorek amonu w proporcji molowej około 1:1 w stosunku do molibdenu zawartego w roztworze. Uzyskany roztwór ogrzewa się lub miesza do rozpuszczenia soli amonowej, po czym zakwasza się kwasem mineralnym do pH 1—4, studzi i pozostawia do krystalizacji osadu. Wykrystalizowany osad po przemyciu suszy się w temperaturze 80—100°C. Otrzymany produkt paramolibdenianów amonu w miarę potrzeby oczyszcza się lub przerabia na inne związki. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 227988

19.11.1980

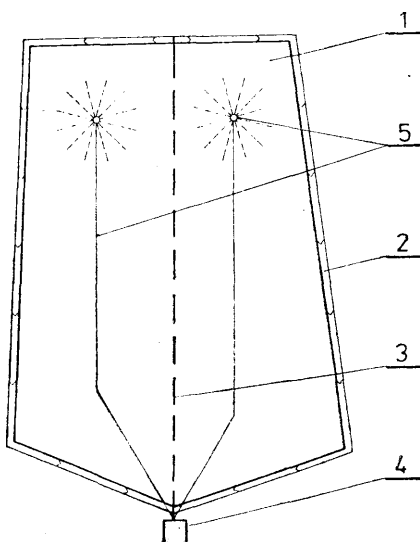
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Elbląg, Polska (Romuald Gieda, Krzysztof Skalmowski, Jerzy Gruca, Alojzy Beyer).

Sposób unieszkodliwiania wód odciekowych z wysypiska odpadków stałych oraz wysypisko do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieszkodliwiania skażonych wód opadowych odciekających z obszaru wysypiska odpadków stałych, przeznaczonego dla gospodarki komunalnej.

Sposób unieszkodliwiania skażonych wód opadowych odciekających z wysypiska odpadków stałych o szczelnym z natury lub uszczelnionym sztucznie podłożu sprowadzonych układem drenarskim (3) i ewentualnie systemem rowów opaskowych (2) do zbiornika bezodpływowego (4) polega na tym, że wody z tego zbiornika będą recyrkulowane okresowo na składowane odpady za pomocą urządzenia zraszającego (5).

Wysypisko śmieci o szczelnym podłożu (1) wyposażone jest w przestawne urządzenia zraszające (5) zasilane skażoną wodą odciekową ze zbiornika bezodpływowego (4). (2 zastrzeżenia)



C82F

P. 233121

21.09.1981

Pierwszeństwo: 23.09.1980 - Hiszpania (nr 495266)

D. Felipe Pineda, S.A., Soria, Hiszpania.

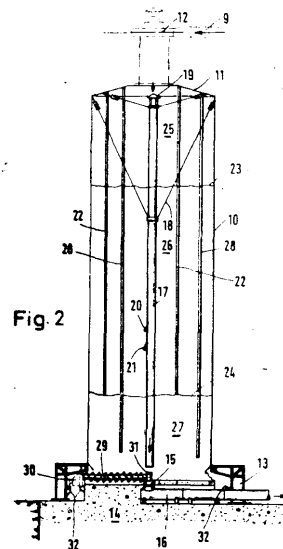
Sposób oczyszczania odpadów, zwłaszcza pozostałości gazowych, ciekłych i pastowatych oraz urządzenie do oczyszczania odpadków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających przeprowadzenie oczyszczania odpadków przez zastosowanie filtru biologicznego, dając w końcowym efekcie produkt złożony z przetworzonego nośnika filtru i z oczyszczonych odpadków, który może być wykorzystywany jako paliwo.

Sposób oczyszczania odpadków polega na tym, że przepuszcza się je przez filtr biologiczny złożony z nośnika filtru na bazie masy pochodzenia organicznego z różnymi stopniami przyspieszonej fermentacji wyzwalanej za pomocą kultur mikroorganizmów. Nośnik filtru ma trzy etapy fermentacji, z których pierwszy i trzeci polegają na fermentacji beztlenowej. Etapy fermentacji są sterowane przez doprowadzanie powietrza do odcinków dla pierwszego i trzeciego etapu fermentacji, a gazy i ciecze odsysa się z drugiego odcinka. Odnawianie masy tworzącej korpus filtru odbywa się przez odsysanie rozłożonej masy i nieszkodliwych produktów stałych z odpadków zabieranych przez tę masę, przy końcu trzeciego etapu fermentacji. Nową masę doprowadza się na początek pierwszego etapu fermentacji.

Urządzenie do oczyszczania odpadków zawiera zbiornik, w którym przeprowadza się trzy etapy fermentacji, urządzenie załadunkowe (12) i urządzenie odsysające nieszkodliwe produkty stałe. Zbiornik przy swym dolnym końcu jest otwarty, a pod nim umieszczona jest podstawa podporowa (14) dla korpusu filtru, usytuowana z niewielkim odstępem względem dolnej krawędzi ścianki (10) zbiornika. Przez wnętrze zbiornika przebiega szereg rurek otwartych na swych górnych końcach. Na dolnym końcu otwarta jest tylko jedna z rurek przechodząca przez część środkową zbiornika. Rurki służą do doprowadzania powietrza oraz odprowadzania gazów, par i cieczy. Do odprowadzania masy filtrującej służy promienio- wy ślimak (29) umieszczony pod zbiornikiem.

(16 zastrzeżeń)



C02F

P. 234269

11.12.1981

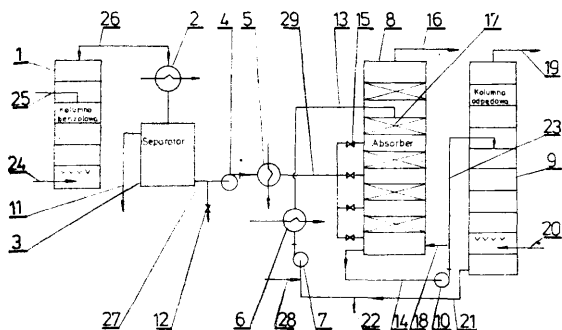
Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Czesław Olczak, Marcei Zając).

Sposób i urządzenie do utylizacji wody odpadowej powstającej przy produkcji benzolu surowego z gazu koksowniczego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie wykorzystania szkodliwej dla środowiska wody odpadowej przy małych kosztach inwestycyjnych.

Sposób polega na pobieraniu wody odpadowej z separatora i ochłodzeniu jej do temperatury niższej o 2°C do 6°C od temperatury wody płuczkowej w absorberze amoniaku. Następnie tę wodę miesza się z wodą płuczkową i mieszaniną tych wód usuwa się w przeciwnieprądzie amoniak z gazu w niższych, od ostatniego, stopniach oczyszczających.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przewód (27) wody odpadowej połączony jest poprzez pompę (4), chłodnicę (5) wody odpadowej i przewód (29) wody odpadowej ochłodzonej i co najmniej jeden z zaworów (15) wody odpadowej ochłodzonej z absorberem (8) poniżej ostatniego stopnia oczyszczania (17). (3 zastrzeżenia)



C02F

P. 231325 T

10.07.1981

Marek Maliszewski, Ząbki, Polska (Marek Maliszewski).

Odśledzacz do wody zwłaszcza do odśledzania wody czerpanej ze studni bitych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie taniego odśledzacza o zmniejszonych gabarytach.

Odśledzacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zespół napowietrzająco-filtracyjny składający się z zaworu elektromagnetycznego (5) sterowanego wyłącznikiem pływakowym (6), z osłony (14) zamocowanej na zbiorniku (9) śrubami (28), z płytki (21) z linką (26), z płyty (23) osłaniającej złożę filtracyjne (12) i wspartej na wspornikach (24), z warstwy piasku filtracyjnego (12), z warstwy przejściowej (51), składającej się z ziarn grubego piasku i drobnego żwirku, z warstwy żwiru (11) otaczającej szczelnie osadnik (10), z osadnika (10) stanowiącego naczynie odwrócone do góry dnem z wlotem wody od spodu (50) i z przewodu odpływowego (15) szczelnie połączonym z osadnikiem (10) w miejscu (49) i ze zbiornikiem (9) w miejscu (48). (7 zastrzeżeń)

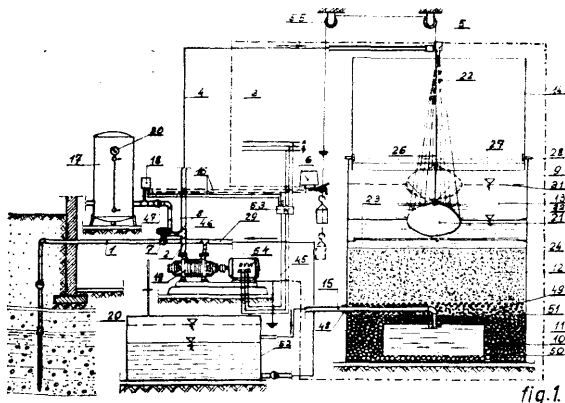


fig.1

C02F

P. 232252 T

17.07.1981

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Andrzej Żychiewicz).

Sposób unieszkodliwiania ścieków z zawartością siarczków i siarkowodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej znaczne zwiększenie wydajności instalacji napowietrzania ścieków z utlenianiem siarczków.

Sposób według wynalazku polega na kontaktowaniu napowietrzanych ścieków ze złożem żelazowego redoksyjonitu celem utlenienia jonów siarczkowych do siarki. Stosunek objętości katalizatora do objętości roztworu siarczków w reaktorze utleniania jest nie większy od 60. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 227855

13.11.1980

Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Justyn Stachurski, Józef Gruca, Stefan Płatek, Józef Jabłonka, Leopold Zalewski, Adam Kopic, Grażyna Szydłowska).

Ogniotrwała masa do wyłożenia koryt do spustu surówki z wielkich pieców o dużej pojemności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia jednostkowego kosztu produkcji ogniotrwałej masy do wyłożenia koryt służących do spustu surówki z wielkich pieców, o dużej pojemności, bez obniżenia żywotności wyłożenia koryt.

Ogniotrwała masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: 10—30% - ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej 165—173 sP o granulacji 0—0,5, 0—1 lub 0—2 mm, w tym co najmniej 50% o granulacji poniżej 0,2 mm, 10—30% - palonki wysokoglinowej o zawartości 50—70% tlenku glinu o granulacji 0—0,5, 0—1 lub 0—2,5 mm, w tym co najmniej 40% o granulacji poniżej 0,5 mm, 20—50% - ogniotrwałej gliny palonej, kaolinu palonego lub łupku prążonego o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 169 sP a najlepiej 175 sP o granulacji 0—2, 0—3 lub 0—4 mm, w tym co najmniej 30% o granulacji poniżej 0,5 mm i co najmniej 30% o granulacji poniżej 1 mm, 5—20% - grafitu o zawartości powyżej 80% C o granulacji poniżej 1 mm, a najlepiej poniżej 0,06 mm, 5—20% - paku o temperaturze topliwości powyżej 70°C o granulacji 0—1 lub 0—2 mm, w tym co najmniej 40% o granulacji poniżej 0,5 mm wodny roztwór siarczanu glinu. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 227986

19.11.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Dyczek, Lucyna Westfal, Marek Petri, Paweł Leśniewski, Roman Muszyński, Andrzej Pawlak).

Lekkie tworzywa budowlane **wapniowo-krzemianowe**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie tworzywa budowlanego o niskim współczynniku przewodnictwa cieplnego oraz obniżonej gęstości pozornej, znajdującego zastosowanie jako materiał izolacyjny i ognioodporny. Lekkie tworzywo budowlane wapniowo-krzemianowe zawiera w charakterze surowca krzemionkowego pyły kondensacyjne, diatomiety, ziemię okrzemkową, przy czym skład tworzywa jest następujący:

surowiec krzemionkowy	42—48% wagowych
wapno	39—45% wagowych
cement	3—10% wagowych
dodatek włóknisty	5—15% wagowych
woda	1,8—2,1% wagowych
proszek Al	0,2% wagowych
stosunek CaO : SiO ₂ wynosi	0,7-1,1

(2 zastrzeżenia)

C04B

P. 228030

21.11.1980

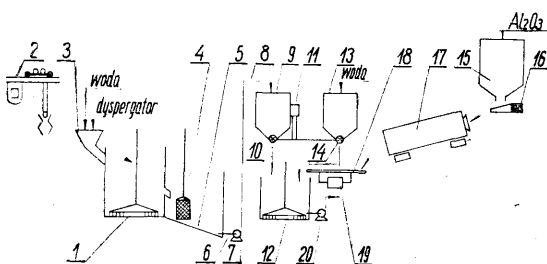
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „POLTEG0R”, Wrocław, Polska (Józef Cyganek, Stanisław Lasko, Bolesław Jackie-wicz, Tadeusz Radwan, Zygmunt Guldan, Władysław Straś).

Sposób i układ do wytwarzania wodnej zawiesiny tlenku glinu i kaolinu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w procesie ciągłym i z większą wydajnością wodnej zawiesiny tlenku glinu i kaolinu, przeznaczonej do produkcji palonek wysokoglinowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kaolin rozszlamowuje się z dodatkiem dyspergatora w ilości 0,2 do 0,5% wagowych suchej masy kaolinu, a rozszlamowany kaolin w ilości 27 do 98 części wagowych na godzinę wprowadza się do mieszalnika wraz z rozdrobnionym tlenkiem glinu w ilości 30 części wagowych na godzinę oraz wodą w ilości od 0 do 18 części na godzinę.

Układ według wynalazku zawiera urządzenie (3) podające kaolin, którego wylot jest połączony ze szlamatorem (1), który za pośrednictwem urządzenia podającego (7) jest połączony z następnym szlamatorem (12). Do szlamatora (12) podłączony jest wylot urządzenia podającego (18) rozdrobniony tlenek glinu oraz wylot zasobnika (13) z wodą. (5 zastrzeżeń)



C04B P. 232416 T 28.07.1981
C08L

Rejon Drug Publicznych, Starogard Gdański, Polska (Grażyna Koszałka, Zbigniew Piotrowski, Halina Pacyno, Tadeusz Regliński).

Sposób wytwarzania masy do budowy nawierzchni drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wytwarzania masy do budowy nawierzchni drogowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako wypełniacz dodaje się pyły keramzytowe w ilości do 12% w stosunku do ogólnej ilości masy składającej się z mieszanki mineralnej, lepiszcza bitumicznego i wypełniacza. (1 zastrzeżenie)

C06B P. 231941 30.06.1981

Pierwszeństwo: 30.06.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 164143)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmingon, Stany Zjednoczone Ameryki.

Samonośny, wodonośny materiał wybuchowy i sposób wytwarzania tego materiału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania bezpiecznego materiału wybuchowego o dużej odporności na odkształcenie i nie wymagającego stosowania nadającego kształt opakowania.

Samonośne, wodonośne materiały wybuchowe, np. do stosowania jako detonatory i w ładunkach wybuchowych kruszących i sejsmicznych, zawierają komórki wodnego roztworu nieorganicznej soli utleniającej i/lub soli aminy, otoczone przez matrycę z usieciowanej (utwardzonej) żywicy. Materiały uczulone są zdyspergowanym silnie wybuchowym ciałem stałym i/lub pęcherzykami gazu lub pustymi przestrzeniami. Materiały wytwarza się przez sieciowanie ciekłego polimeru znajdującego się w ciągłej fazie emulsji zawierającej wodny roztwór jako fazę nieciągłą. (25 zastrzeżeń)

C07C P. 227852 12.11.1980

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jan Wais, Tadeusz Jagiełło, Stanisław Rygiel, Janusz Szymczak, Stanisław Frydrych).

Sposób oddzielania lotnych węglowodorów zwłaszcza cykloheksanu i benzenu z gazów odlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oddzielania lotnych węglowodorów.

Sposób oddzielania lotnych węglowodorów z gazów odlotowych, pochodzących z procesów wytwarzania cykloheksanu, polega na tym, że gazy odlotowe kontaktuje się pod ciśnieniem zwiększonym lub atmosferycznym z ochłodzoną mieszaniną cykloheksanu i cykloheksanolu, będącą produktem odwodornienia cykloheksanolu lub jednostopniowego uwodornienia fenolu do cykloheksanu, którą kieruje się następnie do destylacji. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 227853 12.11.1980

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Mieczysław Srebro, Marian Kot, Stefan Szarlik, Józef Gwizdak, Bogusław Łonak, Marek Żyliński, Jan Milianowicz, Stanisław Maciejczyk, Stanisław Rygiel, Jan Wais, Stanisław Opałko, Stanisław Frydrych).

Sposób odzyskiwania cykloheksanu lub cykloheksanu i benzenu z gazów odlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiałby uproszczenie schematu technologicznego i potanie instalacji oraz uzyskanie likwidacji szkodliwych ścieków zużycia wody chłodzącej, zmniejszenia zużycia pary wodnej, a także wykluczenia możliwości zawodnienia absorbenta oraz odzyskanego cykloheksanu i ewentualnie benzenu.

Sposób odzyskiwania cykloheksanu lub cykloheksanu i benzenu z gazów odlotowych pochodzących z procesu uwodorniania benzenu do cykloheksanu za pomocą absorpcji w cieczy wysokowrzącej i następnie destylacji polega na tym, że destylację prowadzi się w strumieniu gazu procesowego służącego do uwodornienia benzenu. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 227905 17.11.1980

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Jan Szuba, Krystyna Poplicha, Ignacy Lachman, Zbigniew Kuenstler).

Sposób wykorzystania odpadów i frakcji ubocznych z produkcji alkoholu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia strat surowcowych oraz problemów związanych z ochroną środowiska przy produkcji alkoholu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykorzystania odpadów i frakcji ubocznych z produkcji alkoholu, w szczególności metanolu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że ścieki i frakcje uboczne wprowadza się w postaci ciekłej lub gazowej do mieszaniny reakcyjnej do produkcji gazu syntezowego przed jej ostatecznym podgrzaniem w wysokotemperaturowym wymienniku. W przypadku ścieków i frakcji ubocznych w postaci cieczy łączenie z pozostałymi składnikami reakcyjnymi następuje w odrębnym aparacie, do którego doprowadza się ścieki i frakcje uboczne, przegrzaną parę wodną i pozbawiony siarki gorący gaz węglowodorowy. Dla przypadku stosowania węgla jako surowca do produkcji gazu syntezowego, ścieki i frakcje uboczne wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej wraz z parą wodną. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 2289.30 T 31.12.1980

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek, Joanna Surowiec).

Sposób wytwarzania kwasu 3,5-dwuchloro-4-hydroksybenzoesowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności otrzymywania kwasu 3,5-dwuchloro-4-hydroksybenzoesowego.

Wynalazek dotyczy wytwarzania czystego kwasu 3,5-dwuchloro-4-hydroksybenzoesowego wychodząc z kwasu 4-hydroksybenzoesowego lub jego soli bądź ich koncentratów, zwłaszcza ze stopu powstałego z fenolanu lub salicylanu potasowego w wyniku przeprowadzenia reakcji Kolbego - Schmitta w temperaturze powyżej 493K (220°C) oraz wodnych roztworów podchlorynu sodu lub potasu, jak również zasad i kwasów mineralnych.

Wymienione proste pochodne kwasu 4-hydroksybenzoesowego rozpuszcza się w wodzie zachowując stężenie 10—50% oraz pH roztworu 6,5—11,0 i odsąca się ewentualnie występujący drobny osad. Do przesączu dozuje się z 2—8%-owym nadmiarem wodny roztwór podchlorynu sodu bądź potasu o zawartości 90—165 g/dm³ aktywnego chloru. Mieszaninę reakcyjną utrzymuje się w temperaturze 303—353K (30—80°C) w ciągu 1—8 godzin, a w razie pojawienia się osadu odsąca się go, a przesącz zadaje kwasem mineralnym do uzyskania pH roztworu 6,6 ± 0,3. Wytrącający się ewentualnie w tych warunkach osad bądź olej oddziela się, korzystnie z użyciem węgla aktywnego. Klarowny przesącz zakwasza się kwasem mineralnym do uzyskania pH = 3,7 ± 0,3, po czym odsąca się i suszy wydzielony czysty kwas 3,5-dwuchloro-4-hydroksybenzoesowy z wydajnością około 95% teorii o temperaturze topnienia 537—538K (264—265°C). (1 zastrzeżenie)

C07C P. 229649 12.02.1981

Pierwszeństwo: 13.02.1980 - Francja (nr 8003115)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-108173

SANOFI, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania kwasu dwu-n-propylooctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i ekonomiczności procesu wytwarzania kwasu dwu-n-propylooctowego. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu dwu-n-propylooctowego ewentualnie w postaci jego nietoksycznych soli metali alkalicznych na drodze dodawania w procesie jednoetapowym n-propanolanu sodu w środowisku n-propanolu do środowiska reakcyjnego, wytworzonego z estru kwasu cyanooctowego o wzorze ogólnym CN-CH₂-COOR, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla oraz z bromku lub jodku n-propylu, przy czym reakcja alkilowania zachodzi pod chłodnicą zwrotną, następnego zmydlenia otrzymanego surowego estru 10—20% roztworem wodorotlenku sodu lub potasu, zakwaszenia otrzymanej soli silnym kwasem, dekarboksylacji otrzymanego surowego kwasu dwu-n-propyloacyanooctowego na drodze ogrzewania w 140—190°C, następnym hydrolizowaniu otrzymanego dwu-n-propyloacetonytrylu za pomocą 75—80% wodnego roztworu kwasu siarkowego w temperaturze 80—140°C i następnej hydrolizie otrzymanego surowego dwu-n-propyloacetamid, według patentu nr 108173, charakteryzujący się tym, że dwu-n-propyloacetamid, otrzymany na drodze hydrolizy dwu-n-propyloacetonytrylu w środowisku stężonego kwasu siarkowego, poddaje się hydrolizie bez dodawania azotynu sodu, lecz przez dodanie do środowiska reakcyjnego takiej ilości wody, aby obniżyć stężenie kwasu siarkowego do 55—65% i następnie ogrzewanie mieszaniny pod chłodnicą zwrotną.

(4 zastrzeżenia)

C07C P. 233146 23.09.1981
B01J

Pierwszeństwo: 24.09.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 190,280)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób reaktywacji rodowego katalizatora hydroformylowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy aktywności zdeaktywowanego katalizatora hydroformylowania przy jednoczesnym usunięciu niepożądanych alkilofosfin.

Sposób polega na usuwaniu ze środowiska hydroformylowania fosfiny z podstawnikiem alkilowym i reaktywacji rodowego kompleksu katalitycznego obróbką utleniającą. (15 zastrzeżeń)

C07C P. 233498 19.10.1981

Pierwszeństwo: 20.10.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 198900)

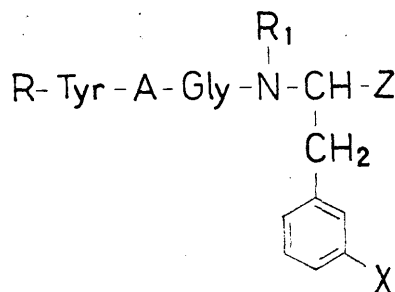
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki).

Sposób wytwarzania nowych peptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych peptydów o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, cyklopropylometylową lub allylową, A oznacza resztę D-aminokwasu takiego jak Ala, Abu, Nva, Val, Nle, Leu, Ile, Gly (Al), Gly (Cp), Met, Cys (Me), Met (O), Cys (Me)—(O), Ser, Thr lub Hse; R₁ oznacza pierwszorzędowną grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, cyklopropylometylową, allylową, etylometylową, 2-fluoroetylową lub propargilową, X oznacza atom bromu, jodu lub chloru, grupę metylową, trójfluorometylową lub metoksyłową, a Z oznacza grupę o wzorze -CH₂OR₂, -C(O)HN₂ lub -C(O)OR₃, w których to wzorach R₂ oznacza atom wodoru, grupę acetylową lub acetoksymetylową, a R₃ oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla; ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych, nietoksycznych soli addycyjnych z kwasami.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że odszczepia się grupy blokujące z odpowiednio chronionego związku o wzorze przedstawionym na rysunku, stosując środek odszczepiający.

Peptydy otrzymywane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwbólowe. (10 zastrzeżeń)



Wzór

C07C P. 233499 19.10.1981

Pierwszeństwo: 20.10.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 198896)

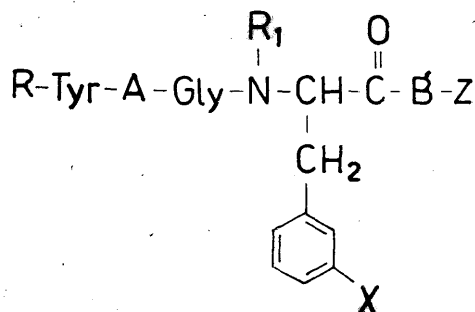
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki).

Sposób wytwarzania nowych peptydów

Sposób wytwarzania nowych peptydów o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R

oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę etylową, A oznacza ugrupowanie D-aminokwasu, takiego jak Ala, Abu, Nva, Val, Nle, Leu, Ile, Gly(Al), Gly(Cp), Met, Cys(Me), Met(O), Cys(Me) (O), Ser, Thr lub Hse, R₁ oznacza atom wodoru, 1-rzędową grupę C₁-C₃-alkilową, grupę cyklopropylometylową, grupę alilową lub grupę propargilową, X oznacza atom bromu, jodu lub chloru albo grupę C₁-C₃-alkilową, grupę trójkfluorometylową lub grupę C₁-C₂-alkoksylową, B oznacza ugrupowanie D- lub L-aminokwasu bez grupy karboksylowej, takiego jak Gly, Ala, Abu, Nva, Val, Nle, Leu, Ile, Pgl, Cys (Me), Cys(Me) (O), Cys(Me) (O₂), Cys(Et), Cys(Et) (O), Met, Met(O), Met(O₂), Eth, Eth(O), (Eth(O₂), Ser(Me), Ser(Et), Hse(Me) lub Hse (Et), które to ugrupowania są ewentualnie przedstawione przy atomie azotu grupy aminowej 1-rzędową grupą C₁-C₃-alkilową, a Z oznacza grupę o wzorze -CH₂OR₂, -C(O)-NHR₂ lub -C(O)-OR₂, w których to wzorach R₂ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₃-alkilową, przy czym gdy R₁ ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem atomu wodoru, to wówczas B oznacza ugrupowanie aminokwasu o niepodstawionym atomie azotu grupy aminowej, a także farmakologicznie dopuszczalnych nietoksycznych addycyjnych soli tych związków z kwasami, polega na tym, że z odpowiednio zabezpieczonego związku o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, odszczepia się grupy zabezpieczające przy użyciu środka odszczepiającego.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwbólowe. (9 zastrzeżeń)



C07C

P. 233786

12.11.1981

Pierwszeństwo: 14.11.1980 - St. Zjedn. Am.
(nr 206498)

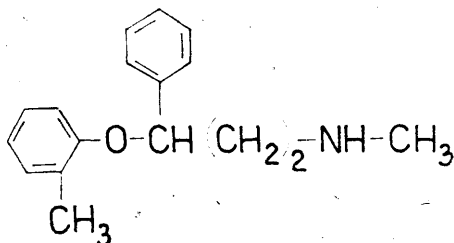
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Sposób wytwarzania nowego enancjomeru
/—/—N-metylo-3-/2-metylofenoksy/-3-fenylopropylo-
aminy/**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego enancjomeru (-)-N-metylo-3-/2-metylofenoksy/-3-fenylopropyloaminy lub jego farmakologicznie dopuszczalnych soli.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne jako środki przeciwdziałające bardzo silnie stanom depresji.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że racemiczną N-metylo-3-/2-metylofenoksy/-3-fenylopropylo-



Wzór 1

aminę o wzorze 1 poddaje się reakcji z kwasem prawoskrętnym, po czym otrzymaną mieszaninę soli (+)(-) i (+)(+) tego związku rodziła się drogą frakcjonowanej krystalizacji i oddzielną sól (+)(-) poddaje reakcji z mocną zasadą, uwalniając enancjomer (-)/-N-metylo-3-/2-metylofenoksy/-3-fenylopropyloaminy i następnie otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 224891

11.06.1980

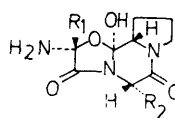
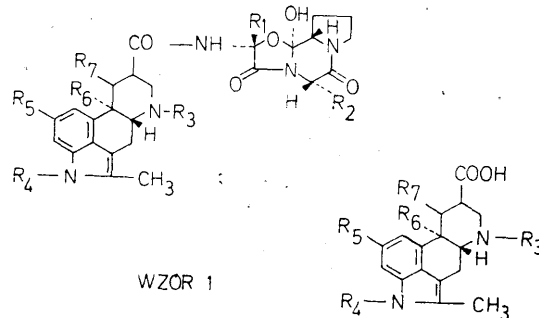
SAND0Z Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych ergopeptyny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które miałyby działanie stymulujące receptory dopaminy.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych ergopeptyny o wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla lub rodnik benzyłowy, R₃ i R₄ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₆ oznacza atom wodoru i w przypadku, gdy R₇ oznacza atom wodoru, może oznaczać też atom bromu, R₆ i R₇ razem tworzą wiązanie pojedyncze, albo każdy z symboli R₆ i R₇ oznacza atom wodoru, albo R₆ oznacza grupę metoksylową, a R₇ oznacza atom wodoru, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, według wynalazku polega na tym, że sól addycyjną z kwasem związku o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się kondensacji z reaktywną pochodną kwasową związku o wzorze 3, w którym R₃, R₄, R₅, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, i otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w ich sole addycyjne z kwasami.

(3 zastrzeżenia)



WZOR 3

C07D

P. 226503

30.08.1980

Pierwszeństwo: 01.09.1979 - RFN (nr P-2935451.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

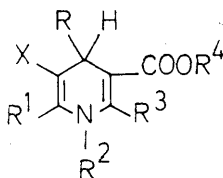
**Sposób wytwarzania optycznie czynnych
1,4-dwuwodoropirydyn**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych, optycznie czynnych estrów kwasów 1,4-dwuwodoropirydynodwukarboksylowych o wzorach 1a lub 1b oraz ich farmakologicznych soli addycyjnych z kwasami, w których R oznacza rodnik fenyłowy zawierający 1 lub 2 takie same lub różne podstawniki, którymi są: grupa nitrowa, atom chlorowca, grupa cyjanowa lub grupa trójkfluorometylowa albo R oznacza rodnik pirydyłowy, R¹ i R³ oznaczają atomy wo-

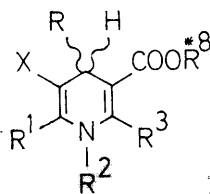
doru lub grupy alkilowej o 1—2 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru, X oznacza grupę COOR^6 , w której R^6 oznacza achiralny rodnik alkilowy zawierający 1—6 atomów węgla, ewentualnie podstawiony przez grupy alkoksylowe o 1—4 atomach węgla, atomy fluoru lub grupy aminowe, przy czym grupy aminowe są podstawione rodnikiem benzylovym lub rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, a R^4 oznacza resztę achiralną i ma znaczenie takie jak R^6 , przy czym oba podstawniki w położeniu 3 i 5 zawsze różnią się między sobą.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się według zasad syntezy 1,4-dwuwodoropirydyn z zastosowaniem optycznie czynnych związków wyjściowych 1,4-dwuwodoropirydyny z optycznie czynnym składnikiem alkoholowym w reszcie estrowej — R^{+8} , o wzorze 6, w którym R, R^1 , R^2 , R^3 i X mają wyżej podane znaczenie, R^{+8} ma znaczenie R^{+4} lub oznacza resztę cukrową ewentualnie paralkilowaną, acetylowaną lub acetalizowaną, przy czym otrzymane ze względu na dwie możliwe różne konfiguracje przy atomie C_4 pierścienia dwuwodoropirydyny diastereoizomery rozdziela się w znany sposób, po czym tak otrzymane 1,4-dwuwodoropirydyny z chiralną grupą estrową, o wzorze ogólnym 7, w którym R, R^1 , R^2 , R^3 , R^{+8} i X mają wyżej podane znaczenie, przestryfikowuje się w znany sposób, przy czym albo wymienia się chiralną resztę estrową R^{+8} archiralną resztą estrową R^4 otrzymując związki o wzorze ogólnym 1a, albo chiralną resztę estrową R^{+8} wymienia się na inną chiralną resztę estrową R^{+4} otrzymując związki o wzorze ogólnym 1b.

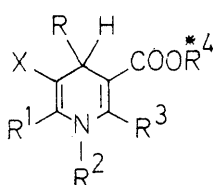
Związki otrzymywane według wynalazku wykazują cenne właściwości farmakologiczne o działaniu przeciwnadciśnieniowym. (1 zastrzeżenie)



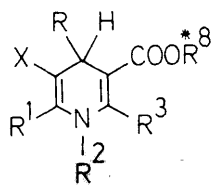
WZÓR 1a



WZÓR 6



WZÓR 1b



WZÓR 7

07 D

P. 227758

10.11.1980

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Maria Lepach-Chmielewska, Witold Jakubowski, Ryszard Pakuła, Karol Butkiewicz, Andrzej Rudnicki, Alicja Szewczyk, Stanisław Grzejszczyk, Maria Chyła).

Sposób wytwarzania kompleksu
N, N'-bis/ p-nitrofenilo/-mocznika
i 2 hydroksy-4,6-dwumetylopirymidyny

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania kompleksu pochodnej mocznika i pochodnej pirymidyny, który mógłby być prowadzony w układzie homogenicznym, w łatwo dostępnych i tanich rozpuszczalnikach oraz z dużą wydajnością i wysokim stopniem czystości otrzymanego produktu.

Sposób wytwarzania kompleksu N, N'-bis/p-nitrofenilo/-mocznika z 2-hydroksy-4,6-dwumetylopirymidyny-

na, stanowiącego preparat weterynaryjny o działaniu kokcydiostatycznym według wynalazku polega na połączeniu pochodnej mocznika z pochodną pirymidynową w wodnym roztworze rozpuszczalnika organicznego, takiego jak keton bądź alkohol, korzystnie aceton lub izopropanol, z dodatkiem związku o charakterze zasadowym, korzystnie wodorotlenkiem sodowym lub potasowym, a następnie na stopniowym zobojętnianiu roztworu kwasem mineralnym, takim jak np. kwas solny lub siarkowy, bądź kwasem organicznym mono lub dwukarboksylowym, takim jak np. kwas octowy.

Najkorzystniej uzyskuje się związek kompleksowy z soli pochodnej pirymidynowej, szczególnie z jej chlorowodoru, bez zobojętniania środowiska reakcji kwasem. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 227894

15.11.1980

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Marian Eckstein, Stanisław Misztal, Anna Terczyńska, Mieczysław Adamus).

Sposób wytwarzania chlorowodoru tryptaminy

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania chlorowodoru tryptaminy, który pozwalałby na prowadzenie reakcji znacznie poniżej 200°C z dużą wydajnością zarówno w warunkach laboratoryjnych jak i na skalę przemysłową.

Sposób wytwarzania chlorowodoru tryptaminy z DL-tryptofanu w środowisku cykloheksanolu, w obecności α -tetralonu, lub tetraliny zawierającej nadtlenu tetraliny według wynalazku charakteryzuje się tym, że dekarboksylację prowadzi się w temperaturze $160^\circ\text{—}180^\circ\text{C}$ w zawiesinie 1—1,5-krotnej ilości cykloheksanolu do DL-tryptofanu w obecności u-tetralonu o zawartości 80—100% lub w obecności tetraliny, zawierającej 8—20% nadtlenu tetraliny. Produkt reakcji wydzielą się jako chlorowodorek przy użyciu gazowego chlorowodoru, lub jego alkoholowego roztworu, po uprzednim rozcieńczeniu oziębionej mieszaniny benzenem lub cykloheksanem w stosunku objętościowym 1:1. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 227926

17.11.1980

Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób alkilowania sulfonów

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu alkilowania sulfonów, który pozwalałby uzyskać produkt końcowy czysty i z dużą wydajnością.

Sposób alkilowania podstawionych 1-tlenków 2-sulfonopirydyny według wynalazku polega na mieszananiu alkilowanego związku z polarnym rozpuszczalnikiem bezprotonowym, mocną zasadą i czynnikiem alkilującym. (10 zastrzeżeń)

C07D

P. 229569

06.02.1981

Pierwszeństwo: 07.02.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 119276)

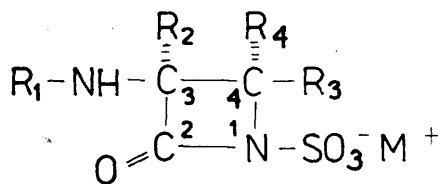
E. R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard Brook Sykes, William Lawrence Parker, Christopher Michal Cimarusti, William Henry Koster, William Allen Slusarchyk, Alan William Fritz, David Mack Floyd).

Sposób wytwarzania nowych β -laktamów

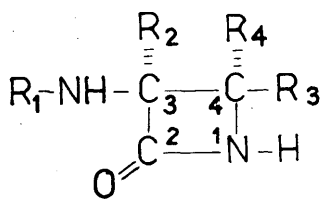
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych antybiotyków β -laktamowych o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd antybiotyków.

Sposobem według wynalazku wytwarza się nowe (β)-laktamy o ogólnym wzorze 1, w którym M^+ oznacza atom wodoru lub kation. R_1 oznacza atom wodo-

ru lub grupę acylową, albo grupa R_1-NH- stanowi zabezpieczoną grupą aminową, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę alkoksyłową o 1-4 atomach węgla, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy Wodoru, rodniki alkilowe, cykloalkilowe, fenyłowe lub podstawione rodniki fenyłowe, albo jeden z podstawników R_3 i R_4 stanowi atom wodoru, a drugi stanowi grupę alkoksykarbonyłową, rodnik alken-1-ylowy, alkin-1-ylowy, 2-fenyletenyowy lub 2-fenyletynyowy, przy czym cechą sposobu jest to, że sulfonuje się związek o wzorze 2, w którym R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a grupa R_1-NH- stanowi zabezpieczoną grupą aminową, albo R_1 oznacza grupę acylową. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 230036

06.03.1981

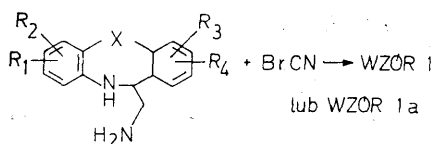
Pierwszeństwo: 08.03.1980 - RFN (nr P-3008944.2)

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein, RFN.

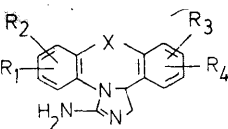
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które przy małej toksyczności, odznaczałyby się długo utrzymującym działaniem przeciwalergicznym, przeciwhistaminowym i przeciwserotoninowym.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub alkoksyłową każdorazowo o 1-6 atomach węgla, X oznacza O, S lub CH_2 według wynalazku polega na tym, że dwuaminę o wzorze 2 poddaje się reakcji

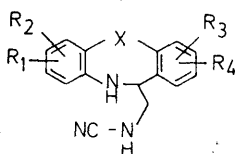


WZÓR 2



SCHEMAT

WZÓR 1



WZÓR 2a

z chlorowcocyjanem lub pośrednio powstający związek o wzorze 2a poddaje się cyklizacji i ewentualnie otrzymywane racematy rozszczepia się na enoncjome-ry i lub z najpierw otrzymanych wolnych zasad wytwarza się sole addycyjne z kwasami, a z najpierw otrzymywanych soli wytwarza się wolne zasady. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 232711

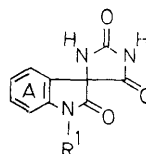
12.11.1980

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

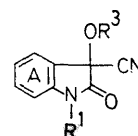
Sposób wytwarzania nowych pochodnych podstawionego indolin-2-onu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które odznaczałyby się silnym inhibitowaniem enzymu reduktazy aldoz i mogłyby mieć zastosowanie w leczeniu lub profilaktyce niektórych powikłań przewlekłej cukrzycy i galaktozemii.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych podstawionego indolin-2-onu o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 oznacza (1-12C) alkilowy albo rodnik fenyłowy, naftolometylowy lub cynamylowy, każdy ewentualnie podstawiony w pierścieniu aromatycznym jednym lub dwoma atomami chlorowców, albo R^1 oznacza rodnik benzylowy ewentualnie podstawiony jednym, dwoma lub trzema podstawnikami, które niezależnie oznaczają atom chlorowca, rodnik trójfluorometylowy, (1-4C) alkilowy, (1-4C) alkoksy, grupę nitrową, cyjanową, lub hydroksy, albo dwoma podstawnikami, które niezależnie oznaczają atom chlorowca, rodnik (1-4C) alkilowy lub grupę nitrową, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli, lecz z wyłączeniem tych związków o wzorze 2, w którym R^1 oznacza rodnik metylowy, etylowy, n-propylowy lub niepodstawiony benzylowy i pierścień benzenowy A jest niepodstawiony według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 4, w którym R^3 oznacza grupę acylową lub tri-[(1-4C) alkilo] silylową, a R^1 i A mają wyżej podane znaczenia, z węglanem lub karbaminianem amonu. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 2



WZÓR 4

C07F

P. 225883

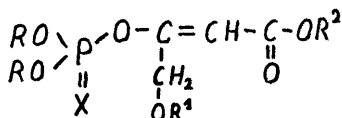
24.07.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ryszard Bodalski, Jerzy Mikołajczyk, Jacek Koszuk, Janina Brylikowska-Piotrowicz, Andrzej Zwierzak, Bohdan Sledziński, Ludwika Cieślak).

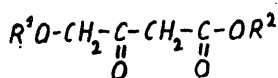
Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu fosforowego i tiofosforowego

Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu fosforowego i tiofosforowego o wzorze ogólnym 1, w którym R, R^1 i R^2 oznaczają niższe grupy alkilowe, przy czym R^1 oznacza także grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną grupami elektroujemnymi, a X oznacza atom tlenu lub siarki, polega na kondensacji związków o wzorach ogólnych 2 i 3, w których R, R^1 , R^2 i X mają znaczenie podane wyżej, w obecności czynnika zasadowego i w środowisku aprotowego rozpuszczalnika organicznego.

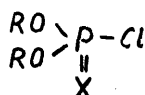
Związki otrzymywane sposobem według wynalazku odznaczają się wysoką aktywnością szkodnikobójczą. (3 zastrzeżenia)



nyozó 1



WZÓR 2



wzór 3

C08F P. 232574 11.08.1981

Pierwszeństwo: 13.08.1980 - Włochy (nr 24141 A/80)

MONTEDISON S.p.A., Mediolan, Włochy.

Nowy **składnik** katalizatora do polimeryzacji olefin
oraz sposób wytwarzania tego katalizatora
i sposób polimeryzacji olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania polimerów o wysokim wskaźniku izotaktyczności bez konieczności stosowania wewnętrznego donora.

Sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji alfa-olefin polega na poddaniu reakcji: a) związku alkiloglinowego, b) związku krzemowego zawierającego co najmniej jedno wiązanie **Si-OR**, **SiOCOR** lub **Si-NR₂**, w których to wzorach R oznacza grupę węglowodorową i c) stałego składnika zawierającego jako podstawowy nośnik dwuhalogenek magnezu **W** postaci aktywnej i osadzony na nim halogenek tytanu lub halogenoalkoholan tytanu lub chlorowcowany związek tytanu i wspomniany związek krzemu w stosunku molowym do związku tytanu osadzonego na nośniku wynoszącym od 0,1 do 5 moli związku krzemu na mol związku tytanu.

Polimeryzację **alfa-olefin** i ich mieszanin z etyle-
nem prowadzi się w fazie ciekłej lub gazowej w
obecności katalizatora otrzymanego wyżej podanym
sposobem. (6 zastrzeżeń)

C08G
D06P

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Poreda, Dominik Nowak, Leonard Muchorowski, Marian Jaworski, Krystyna Marcinkiewicz, Irmagarda Joszko, Witold Haas).

Sposób wytwarzania środka
do impregnacji wyrobów włókienniczych,
zwłaszcza wykładzin podłogowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka mocznikowo-melaminowego, modyfikowanego polioctanem winylu, stosowanego do impregnacji wyrobów włókienniczych, zwłaszcza wykładzin podłogowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytworzenie środka, którym impregnowane wyroby wykazywałyby wysoką odporność na rozrywanie, przecieranie, poling, tak

zwane pisanie, pranie, zmianę wymiarów, zwilżanie i na palność a ponadto wykazywałyby doskonałą elastyczność i odpreźność.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kondensuje się 160—250 części wagowych mocznika lub 140-230 części wagowych melaminy, lub mieszaniny 30—90 części wagowych melaminy i 120—200 części wagowych mocznika z 400—800 częściami wagowymi 36% wodnego roztworu formaldehydu w temperaturze 70—90°C, przy pH 7-9,5 w czasie 4-30 minut, następnie otrzymany kondensat poddaje się eteryfikacji z 750—1450 częściami wagowymi metanolu w temperaturze 50—80°C przy pH poniżej 6 przez 0,5—3 godzin, otrzymany produkt zobojętnia się do pH powyżej 7 i poddaje modyfikacji z 100—400 częściami wagowymi 50% wodnego roztworu polioctanu winylu w temperaturze 40—80°C przez 0,5—3 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C08G

P. 227829

13.11.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Ryszard Ukielski, Henryk Wojcikiewicz, Jerzy Słonecki).

Sposób wytwarzania blokowych kopoliestroeterów termoplastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania termoplastycznych kopoliestroeterów o takiej budowie chemicznej i morfologicznej aby, niektóre ich właściwości uległy poprawie np. wybarwialność.

Sposób według wynalazku polega na estryfikacji kwasów dwukarboksylowych albo transestryfikacji dwuestrów alkilowych kwasów dwukarboksylowych diolami małowcząsteczkowymi i oligoalkilenoooksydiami oraz addycji z dwubezwodnikami a następnie polikondansacji stopowej.

W otrzymanym kopolimerze bloki oligooksyalkilowe stanowią od 1 do 70% wagowych, przy czym stosuje się dwubezwodniki o masie cząsteczkowej nie mniejszej niż 170 w ilości od 0,1 do 40% wagowych w stosunku do kwasu dwukarboksylowego albo jego dwuustru. (2 zastrzeżenia)

C08G

P. 227946

17.11.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezyngier, Jerzy Stefaniak, Stanisław Głab).

Sposób otrzymywania i utwardzania żywic mocznikowo-fenolowo-formaldehydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania żywic na drodze współkondensacji mocznika, fenolu i formaldehydu, odpornych na działanie zmiennych warunków atmosferycznych, a zwłaszcza odpornych na działanie wrzącej wody.

Proces współskondensacji prowadzi się w dwóch lub trzech etapach. W I etapie w środowisku kwasowym $\text{pH} = 4,6 - 5,2$ w temperaturze wrzenia i przy stosunku molowym składników 1 : 0,14 : 2,13 - 1 : 0,34 : 2,4. W II etapie w środowisku zasadowym przy $\text{pH} = 8,8 : 9,2$ w temperaturze wrzenia przy stosunku molowym składników 1 : 0,15 : 2,36 - 1 : 1,12 : 4,32. W III etapie w środowisku zasadowym przy $\text{pH} = 7,5 - 8,0$ w temperaturze 353°K przy stosunku molowym składników 1 : 0,1 : 1,7 - 1 : 0,8 : 2,7.

2. Żywnicę utwardza się w spoinach klejowych przez 2 godziny w wrzącej wodzie z dodatkiem 20% roztworu trójklororku glinowego w ilości 10 części wagowych na 100 części wagowych żywicy.

(3 zastrzeżenia)

C08H

P. 228021

20.11.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Maria Sadowska, Zdzisław E. Sikorski, Marta Dobosz, Danuta Czarnecka).

Sposób otrzymywania **kolagenu** nośnika enzymów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania włókien kolagenowych, o zdolnościach do wiązania enzymu w szerokim zakresie pH = 3 - 7,4.

Sposób według wynalazku polega na kąpieli surowych odpadów skór zwierzęcych w roztworze alkaliów zawierających siarczan sodowy, po czym wyekstrahowaniu kwasami organicznymi kolagenu, a otrzymany roztwór kolagenu o pH = 3 przeprowadza się w stabilny roztwór o pH = 6—7,4 w obecności jonów wapnia w stężeniu 0,1 do 1 M/l. Z uzyskanego roztworu kolagenu wydziela się włókna kolagenowe przez dodanie obojętnych soli. w ilości 3 do 9% wagowych w masie i przechowuje je przed użyciem jako nośnika w stanie zamrożonym lub po wysuszeniu w acetonie. (3 zastrzeżenia)

C08J P. 233898 19.11.1981

Pierwszeństwo: 19.11.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 208422)

E.J du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób zmniejszania zawartości oligomerycznego, cyklicznego eteru w polimerze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dostarczenia prostego i niedrogiego sposobu redukcji oligomerycznego cyklicznego eteru w polimerach.

Sposób zmniejszania zawartości oligomerycznego cyklicznego eteru w polimerze czterowodorofuranu, polimerze tlenku alkilenu lub polimerze czterowodorofuran/tlenek alkilenu, polegający na doprowadzeniu do zetknięcia z gazem będącym w stanie nadkrytycznym w czasie wystarczającym do przebiegu redukcji ilości wspomnianego eteru, przy czym temperatura krytyczna gazu ma wartość 0 - 200° C, a następnie rozdzielaniu gazu i polimeru. (10 zastrzeżeń)

C08L P. 227808 13.11.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Izabella Legocka, Ewa Tulińska-Lukaszewska, Stwaros Eftimin, Andrzej Lendzion, Urszula Kurowska, Lora Siłin-Boranowska).

Kleje topliwe o własnościach samoprzylepnych

Przedmiotem wynalazku jest klej sporządzony na bazie kopolimeru octanu winylu i etylenu, modyfikowanego żywicami małowiskozkowymi, kauczukiem chloroprenowym i/lub polipropylenem ataktycznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tak zmodyfikowanego kleju topliwego samoprzylepnego opartego na bazie kopolimerów octanu winylu i etylenu, aby on mniej penetrował w podłoże, mógł być nakładany w niższych temperaturach i by materiały nim powleczone wykazywały przez dłuższy okres czasu własności samoprzylepne.

Klej topliwy o własnościach samoprzylepnych, charakteryzuje się tym, że zawiera od 10 do 60 części wagowych, kopolimerów octanu winylu i etylenu o zawartości octanu winylu od 28—65%, korzystnie 45%, od 2—50 części wagowych kauczuku chloroprenowego, od 10—50 części wagowych żywicy małowiskozkowych, od 0,1—20 części wagowych plastyfikatorów, korzystnie ftalanu dwubutylu i/lub dwuokrylu, od 0,5—15 części wagowych antyutleniaczy, korzystnie pochodne hydroksytoulenu na 100 części wagowych kleju. (6 zastrzeżeń)

C08L P. 228028 21.11.1980

Urząd Wojewódzki - Wydział Kultury Fizycznej, Sportu i Turystyki. Bydgoszcz, Polska (Leon Chlewiński).

Nawierzchnia boisk sportowych, zwłaszcza do gier **małych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sprężystości **boiskom** sportowym, zwłaszcza do gier małych.

Nawierzchnia według wynalazku wykonana z ligniny pohydrolitycznej, zmieszanej z asfaltem, charakteryzuje się tym, że jej masa składa się z 100 części wagowych ligniny pohydrolitycznej i 27—35 części wagowych asfaltu i układana jest w stanie ciepłym, na ustabilizowaną podbudowę. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 233142 23.09.1981

Pierwszeństwo: 25.09.1980 - Austria (nr A 4768/80).

VIANOVA KUNSTHARZ AKTIENGESELLSCHAFT, Werndorf, Austria (Helmut Hoenig, Wolfgang Leitner, Georg Pampouchidis).

Kompozycja lepiska do dających się katodowo osadzać lakierów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności dających się katodowo osadzać lakierów.

Wynalazek dotyczy kompozycji lepiska do dających się katodowo osadzać lakierów na podstawie modyfikowanych żywic epoksydowych.

Cechą kompozycji jest według wynalazku to, że składa się z mieszaniny składników A, B i C, zawierającej jako składnik A 40—80% wagowych żywicy epoksydowej o równoważniku epoksydowym 150—800, której grupy epoksydowe zestryfikowano równomolowymi ilościami kwasu akrylowego i/lub kwasu metakrylowego i/lub **monoestru** bezwodnika kwasu dwukarboksylowego i/lub /met/akrylanu hydroksyalkilowego i której wolne lub uwolnione grupy hydroksylowe całkowicie lub częściowo przereagowano z produktem reakcji otrzymanym z równomolowych ilości dwuizocyjanianu toluilenu i dwualkilokanoloaminy, jako składnik B 5—30% wagowych żywicy epoksydowej o równoważniku epoksydowym 150—800, której grupy epoksydowe przereagowano z równomolowymi ilościami dwualkilokanoloaminy i/lub dwualkilokanoloaminy, ewentualnie częściowo z kwasami jednokarboksylowymi, korzystnie z olejowymi kwasami tłuszczowymi, i której wolne lub uwolnione grupy hydroksylowe całkowicie lub częściowo przereagowano z produktem reakcji otrzymanym z równomolowych ilości dwuizocyjanianu toluilenu i /met/akrylanu hydroksyalkilowego, a jako składnik C 10-40% wagowych żywicy epoksydowej o równoważniku 150—800, której grupy epoksydowe w 30—60% molowych przereagowano z **monoestrem** bezwodnika kwasu dwukarboksylowego i N-hydroksyalkilooksazolidyny, w 10-50% molowych przereagowano z pierwszorzędową i/lub drugorzędową aminą, zaś pozostałą ilość grup epoksydowych przereagowano z nasyconym i/lub nienasyconym kwasem jednokarboksylowym, przy czym mieszanina zawiera rozpuszczalnik mieszający się z wodą i lub kwasy organiczne i/lub nieorganiczne w celu częściowego lub całkowitego zobojętnienia oraz ewentualnie zawiera wodę. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 233253 30.09.1981
C09J

Pierwszeństwo: 01.10.1980 - NRD
(nr WP C09H/224249)

VEB LEUNA-WERKE „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Metoda produkcji klejów żywicznych mocznikowo-formaldehadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej metody produkcji klejów żywicznych **mocznikowo-farmaldehadowych**, przy obróbce których wydziela się znacznie mniej formaldehydu w porównaniu z klejami tradycyjnymi.

Zadanie opracowania takiej metody, która pozwalałaby na produkcję klejów żywicznych mocznikowo-formaldehadowych skrajnie ubogich w formaldehyd, zostało rozwiązane w ten sposób, że mocznik i formaldehyd skraplane zostały w roztworze wodnym w obecności od 0,05 do 0,5% kwasów organicznych lub nieorganicznych, względem zastosowanej ilości mocznika, przy podtrzymywaniu ciśnienia dwutlenku węgla od 1 do 4 10^5 Pa tak długo, aż co najmniej 40% zastosowanego formaldehydu znalazło się związane w formie mostków metylenowych, a ten produkt reakcji po dodaniu mocznika aż do stosunku molowego mocznika do formaldehydu od 1:0,9 do 1:1,3 skraplano dalej i w razie konieczności równocześnie zateżano go. Kleje moniczkowo-formaldehadowe stosuje się w przemyśle przetwórstwa drzewnego szczególnie do produkcji płyt wiórowych.

(2 zastrzeżenia)

C09C P. 227971 19.11.1980
C01G

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Krystyna Gorzelany, Halina Ratajska, Andrzej Sowiński, Piotr Szyszko, Paweł Konieczny).

Sposób bielenia zawiesiny uwodnionego dwutlenku tytanu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu bielenia, który wykorzystywałby tańsze oraz bardziej bezpieczne dla zdrowia reduktory.

Sposób bielenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że do reaktora, zawierającego tylko część przeznaczoną do bielenia zawiesiny uwodnionego dwutlenku tytanu o temperaturze 75–85°C i stężeniu kwasu siarkowego wynoszącym 15–20% wprowadza się reduktor w postaci proszku o wielkości cząstek od 0,03 do 0,15 mm. Jako reduktor stosuje się proszek glinowy lub inne mało reaktywne reduktory metaliczne. Po upływie 10–60 minut, w którym to czasie zachodzi częściowo reakcja redukcji, wprowadza się pozostałą ilość wodnionego TiO_2 i dalej bielenie prowadzi się w temperaturze 60°C przez 2–2,5 godziny. (2 zastrzeżenia)

C09D P. 227916 17.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Grzegorz Hajduk, Ineza Kwiatkowska, Bożena Śliwkiewicz, Henryka Lewandowska, Krystyna Zwierzak, Józef Morawiec, Maria Drogosiewicz-Berkiet, Janusz Alchimowicz).

Środek do zmywania farb typograficznych z metalowych form drukowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka, który eliminowałby niebezpieczeństwo pożaru i zatrucia przy zmywaniu farb typograficznych.

Środek według wynalazku zawiera 50–110 części wagowych 1,1,2-tróchloro-1,2,2-trófluoroetanu i 5–50 części wagowych alkoholu n-propylowego, przy czym korzystnie jest jeśli ponadto zawiera 22–70 części wagowych propelenta, zwłaszcza 11–35 części wagowych fluorotróchlorometanu i 11–35 części wagowych dwufluorodwuchlorometanu. (2 zastrzeżenia)

C09K P. 228040 21.11.1980
C05G

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Robert Duszewski, Jerzy Skrzypek, Jan Sądłowski, Michał Doboszyński, Józef Krason, Bolesław Ważny).

Sposób wytwarzania środków antyzbrylających

Celem wynalazku jest opracowanie ciągłej metody wytwarzania środków antyzbrylających.

Sposób wytwarzania środków antyzbrylających dla

produktów sypkich, pylistych i higroskopijnych, a zwłaszcza dla nawozów sztucznych, z aminy i kwasu octowego według wynalazku polega na tym, że reakcję aminy z kwasem octowym prowadzi się w rozpuszczalniku, którego temperatura wrzenia wynosi powyżej 150°C. Tempo dozowania surowców reguluje się tak, aby temperatura reakcji wynosiła od 45°C do 80°C. (1 zastrzeżenie)

C10C P. 227761 10.11.1980

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Stanisław Pater, Jerzy Kowalski, Eugeniusz Tyrka, Jan Nowak, Eugeniusz Czech, Romuald Pałubicki, Krystyna Broszkiewicz, Jadwiga Sz wajnoch).

Sposób otrzymywania uplastycznionych paków węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania paków węglowych mających elastyczność w szerokim zakresie temperatur oraz dobrą przyczepność do metali, betonu i drewna.

Sposób według wynalazku polega na modyfikacji paku otrzymanego z destylacji smoły surowej kokso-wniczej polimerem winylowym lub mieszaniną polimerów winylowych stosowanych w ilości 5 do 80 części wagowych spęcznionych uprzednio solwentnąftą lub/i ksylenem lub/i toluenem. Pak uplastyczniony może zawierać wypełniacz mineralny lub/i chryzeno-wy. (3 zastrzeżenia)

C10G P. 232310 T 20.07.1981

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Józef Jaworowski, Wojciech Zadrąg, Janusz Ciechański).

Sposób oczyszczania ciężkich i wysokolepkich olejów opałowych z zanieczyszczeń mechanicznych i wody w wirówkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwej jakości i efektywności oczyszczania olejów opałowych.

Sposób oczyszczania ciężkich i wysokolepkich olejów opałowych z zanieczyszczeń mechanicznych i wody w wirówkach polega na tym, że zwiększa się ciśnienie w bębnie wirówki i podwyższa temperaturę oczyszczanego oleju w granicach od 101 do 130°C. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 232963 09.09.1981
C09K

Pierwszeństwo: 12.09.1980 - Szwajcaria (nr 6863/80).

Schweizerische Aluminium AG, Chippis, Szwajcaria.

Emulsja oleju w wodzie do walcowania na zimno metali lekkich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie emulsji oleju w wodzie do zimnego walcowania metali lekkich, zwłaszcza aluminium i stopów aluminium, która nie powodowałaby tworzenia się płam wodnych na świeżo walcowanej powierzchni taśmy.

Emulsja według wynalazku charakteryzuje się tym, że obok podstawowych składników emulsji zawiera dodatkowo ksylit i sorbit jako inhibitor procesu tworzenia się płam wodnych, przy czym w 1000 częściach wagowych emulsji zawiera się po 1–30 części wagowych ksylitu i sorbitu. (4 zastrzeżenia)

C11B P. 232201 T 15.07.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Derdziński, Andrzej Zabza, Józef Góra).

Sposób wytwarzania środka zapachowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka zapachowego o trwałym i przyjemnym zapachu kwiatowym z nutą różana i sandałową, znajdującego zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 5-/2,2,3-trimetylo-3-cyklopentenyl-/3-penten-2-on poddaje się selektywnemu, katalitycznemu uwodornieniu sprzężonego wiązania podwójnego, a tak otrzymany keton poddaje się reakcji Wittiga-Hornera z dialkylfosfonooctanem alkilu. Wytworzoną tak mieszaninę estrów nienasyconych redukuje się do alkoholu. W alternatywnym rozwiązaniu sposobu według wynalazku jako surowiec wyjściowy stosuje się 2-/2,2,3-trimetylo-3-cyklopentenyl/etanol, który przeprowadza się w p-toluenosulfonian lub halogenek 2-/2,2,3-trimetylo-3-cyklopentenyl/etylu, a ten z kolei stosuje się do alkilowania 3-oksomaślanu etylu, otrzymując ketoester. Ketoester poddaje się dekarboksylacji, otrzymując keton, który poddaje się reakcji Wittiga-Hornera z dialkylfosfonooctanem alkilu. Wytworzoną mieszaninę estrów nienasyconych redukuje się do alkoholu. (10 zastrzeżeń)

C11B P. 232203 T 15.07.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Derdziński, Czesław Wawrzeńczyk, Andrzej Ząbza, Józef Góra).

Sposób wytwarzania środka zapachowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania z łatwo dostępnego surowca środka zapachowego o średnio intensywnym, trwałym zapachu sandałowo-cedrowym z nutą kuminową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2,3-epoksypinan poddaje się izomeryzacji wobec halogenku cynkowego, korzystnie w toluenie, po czym mieszaninę poreakcyjną poddaje się reakcji Wittiga-Hornera z dialkylfosfonooctanem alkilu, a otrzymany ester redukuje się do alkoholu, korzystnie wodorkami metali, i wyodrębnia się produkt końcowy.

Środek zapachowy wytworzony sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych. (4 zastrzeżenia)

C11D P. 227915 17.11.1980
C09D

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Grzegorz Hajduk, Ineża Kwiatkowska, Bożena Sliwkiewicz, Jerzy Witaszek, Bogdan Wojcieszek).

Środek do regeneracji i matowania obciągniętych i wałków gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka eliminującego stosowanie silnych rozpuszczalników organicznych uszkadzających chemicznie powierzchnię gumy.

Środek do regeneracji i matowania obciągniętych i wałków gumowych zawiera produkt siarczazowania mieszaniny alkoholu cetylowego i olejowego w ilości 4—10 części wagowych, wodorotlenek potasu w ilości 2—5 części wagowych, mydło potasowe oleju talowego w ilości 50—55 części wagowych, trójetanolaminę w ilości 5—9 części wagowych i środek matujący w ilości 10—15 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 232223 T 14.07.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Modrzejewski, Honorata Malinowska).

Sposób wydzielania mydeł żywicznych z ługów powarzelnych po procesie alkalicznego roztwarzania drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu wydzielania mydeł żywicznych przy jednoczesnym zwiększeniu jego wydajności.

Sposób wydzielania mydeł żywicznych z ługów powarzelnych po procesie alkalicznego roztwarzania drewna, na drodze oddzielania mydeł od ługów w wyniku różnicy ich gęstości, polega na tym, że przed procesem roztwarzania drewna w ilości 0,05—0,25% etylenowane aminy o stopniu podstawiania 2—15. Oksyetylenowane aminy wprowadza się do ługu przed procesem roztwarzania drewna w ilości 0,05—0,25% wagowych w stosunku do masy roztwarzanego drewna lub do ługu po procesie roztwarzania drewna w ilości 0,03—0,15% wagowych w stosunku do masy suchej substancji ługu. (3 zastrzeżenia)

C21C P. 232744 21.08.1981

Pierwszeństwo: 22.08.1980 - RFN (nr P 3031680.4)

Klöckner-Werke AG, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Ludwig von Bogdandy, Karl Brotzmann).

Sposób wytwarzania gazu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wytworzenie w sposób ekonomiczny palnego gazu z mniej bogatych w energię paliwo zawierających węgiel i/lub węglowodory, występujących w postaci stałej, zmielonej lub w postaci ciekłej w reaktorze z kapielą żelaza i przy zastosowaniu tanich gazów utleniających.

Sposób wytwarzania gazu w reaktorze z kapielą żelaza polega na tym, że strumień gazowy wdmuchuje się przez przestrzeń gazową na powierzchnię kąpieli a przy przechodzeniu przez przestrzeń gazową zasysa się wytworzony gaz, częściowo spala i tak doprowadza do powierzchni kąpieli, że ciepło powstałe podczas spadania wytworzonego gazu doprowadzane jest do kąpieli żelaza. (13 zastrzeżeń)

C22C P. 232429 T 30.07.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha, Jerzy Turoń, Danuta Chomicz, Hanna Sawicka-Malinowska, Elżbieta Kilińska, Emil Buczek).

Stop cynkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustalenia takiego składu chemicznego stopu cynkowego, który umożliwi wytworzenie powłok ochronnych o grubości powyżej 90 µm na rurach stalowych trawionych uprzednio w kwasie siarkowym.

Zgodnie z wynalazkiem stop cynkowy zawierający wagowo 0,002-1,2% cyny, 0,002-0,06% kadmu oraz ołów i magnez, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 0,005-0,06% antymonu, 0,2—1,5% ołowiu i 0,01—0,010% magnezu, resztę stanowi cynk, albo zawiera wagowo: 0,005—0,6% antymonu, 0,2—1,5% ołowiu, 0,005—0,05% magnezu i 0,005—0,05% tytanu, resztę stanowi cynk. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 232430 T 30.07.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha).

Stop ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu ołowiu przeznaczonego do wytwarzania metalicznych powłok na blachach stalowych stosowanych głównie do wyrobu zbiorników na paliwo płynne.

Stop według wynalazku zawierający cynę i antymon charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 10-15% cyny, 5-7% antymonu, 0,1-0,3% kadmu,

0,005—0,05% indu, 0,01-0,05% potasu i 0-0,5% srebra, resztę stanowi ołów, przy czym potas w ilości do 50% zawartości może być zastąpiony sodem.

(2 zastrzeżenia)

C22F P. 227854 13.11.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Kłyszewski, Jan Karp, Jacek Szymański).

Sposób starzenia stopów Al-Zn-Mg

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na korozję naprężeniową stopów Al-Zn-Mg.

Sposób według wynalazku polega na dwustopniowym starzeniu stopu, najpierw w temperaturze wyższej, potem w temperaturze niższej od granicznej temperatury stabilności stref GP. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 227783 12.11.1980

Instytut Techniki Budowlanej, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Jolanta Gust, Grzegorz Wieczorek, Zbigniew Ścisłowski, Maciej Dobrzański, Wiera Skorupińska, Krystyna Walczak).

Sposób antykorozyjnego zabezpieczania stali zbrojeniowej zwłaszcza w gazobetonie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia antykorozyjnego zabezpieczenia stali zbrojeniowej z wyeliminowaniem mechanicznego lub chemicznego odrdzewienia powierzchni tej stali.

Sposób według wynalazku polega na zanurzeniu zardzewiałej stali zbrojeniowej w preparacie antykorozyjnym do przemiany i stabilizacji rdzy zawierającym 17—23 części wagowych taniny, 4—9 części wagowych kwasu ortofosforowego, 12—18 części wagowych alkoholu metylowego, 1—3,5 części wagowych gliceryny, 38—55 części wagowych wody, 2—5 części wagowych trójetanolaminy, 0,1—0,5 części wagowych urotropiny, 1—4 części wagowych soli trójetanolaminowych alkoarylosulfonianów oraz 1—4 części wagowych formaldehydu na okres 2—5 minut w temperaturze 15—25°C. Wytworzoną warstwę suszy się w temperaturze 40—80°C przez okres 30—40 minut. Stal zbrojeniową zanurza się następnie w asfaltowej masie powłokowej zawierającej 5—15 części wagowych asfaltu wysokotopliwego o temperaturze mięknienia powyżej 135°C, 3—10 części wagowych pyłu azbestowego, 0,5—1,0 części wagowych wypełniacza alkalicznego w postaci cementu portlandzkiego, wapna hydratyzowanego lub kredy oraz 7—15 części wagowych rozpuszczalnika organicznego i naniesioną warstwę suszy się 30—60 minut w temperaturze 40—80°C albo stal następnie zanurza się w mieszaninie zawierającej 40—60 części wagowych PCW, 30—60 części wagowych ftalanu dwubutylu i 0,5—2 części wagowych stearynianu cynku na okres 2—5 minut i następnie naniesioną warstwę suszy się w temperaturze 60—200°C przez okres 30—120 minut albo stal następnie zanurza się w masie powłokowej lateksowo-cementowej zawierającej 1,5—3 części wagowych kazeiny kwasowej, 20—25 części wagowych wody, 0,1—0,2 części wagowych cukru, 0,02—0,04 części wagowych alkoholu n-oktylowego, 0,75—0,85 części wagowych 25% wody amoniakalnej, 6—8 części wagowych lateksu butadienowo-styrenowego 6041, 65—75 części wagowych cementu portlandzkiego i następnie naniesioną warstwę suszy się w temperaturze 10—25°C przez okres 2—6 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C23C P. 227920 17.11.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Zyśk, Jan Tacikowski, Ignacy Sułkowski, Józef Panasiuk).

Sposób azotonasiarczania gazowego dyfuzyjnego żelaza i/lub jego stopów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu azotonasiarczania gazowego dyfuzyjnego, w wyniku którego powierzchniowa warstwa typu ϵ nie będzie ulegała złuszczeniu oraz będzie odporna na kruche pękanie.

Sposób azotonasiarczania gazowego dyfuzyjnego żelaza i/lub jego stopów polegający na poddawaniu powierzchni żelaza i/lub jego stopów działaniu gazowej atmosfery zawierającej azot i siarkę w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że azotonasiarczanie prowadzi się przez 2,5—15 godzin w temperaturze 480—650°C przy potencjale azotowym wynoszącym od 7 do 0,1 i zawartości siarki od 0,05% do 1,0% objętościowych w stosunku do całej objętości atmosfery dyfuzyjnej. (3 zastrzeżenia)

C23C P. 227919 17.11.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk, Jan Zyśk, Ignacy Sułkowski, Andrzej Szlachta, Jan Tacikowski).

Sposób azotonasiarczania gazowego dyfuzyjnego żelaza i/lub jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania powierzchniowej warstwy metalu typu ϵ , która nie złuszcza się i jest odporna na kruche pękanie.

Sposób azotonasiarczania gazowego dyfuzyjnego żelaza i/lub jego stopów polegający na poddawaniu powierzchni żelaza i/lub jego stopów działaniu w podwyższonej temperaturze, gazowej atmosfery zawierającej azot i siarkę, charakteryzuje się tym, że na początku procesu przez czas od 0,5 do 15 godzin prowadzi się tylko azotowanie przy potencjale azotowym wynoszącym od 7 do 0,1, natomiast azotonasiarczanie prowadzi się po azotowaniu przez czas od 0,2 do 3 godzin przy potencjale azotowym od 7 do 0,1 i zawartości siarki od 0,1% do 2% objętościowych w stosunku do całej objętości atmosfery dyfuzyjnej, a pod koniec procesu przez czas od 0,1 do 1,5 godziny prowadzi się tylko nasiarczanie albo azotonasiarczanie przy malejącej zawartości aktywnego azotu w atmosferze dyfuzyjnej, przy czym cały proces prowadzi się w zmiennym polu magnetycznym o natężeniu od 20 do 2000 Oerstedów ($\approx 20 \cdot 0,795 \cdot 775 \cdot 10^2$ A/m - 2000 $0,795 \cdot 775 \cdot 10^2$ A/m). (1 zastrzeżenie)

C23C P. 232451 T 31.07.1981
C22C

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha, Jerzy Turoń, Emil Buczek, Zdzisław Drag, Władysław Piskozub, Iwan Czarackjew, Piotr Adamski).

Sposób wytwarzania na rurach stalowych powłok ochronnych ze stopu cynkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania powłok ochronnych na rurach stalowych charakteryzujących się podwyższoną odpornością na korodujące działanie gorącej wody.

Sposób wytwarzania na rurach stalowych powłok ochronnych ze stopu cynkowego zawierającego wagowo: 0,01-0,10% magnezu, 0,2-1,5% ołowiu, 0,002-1,2% cyny, 0,005-0,6% antymonu, 0,002-0,06% kadmu, reszta cynk, bądź też ze stopu zawierającego 0,005—0,05% magnezu, 0,2-1,5% ołowiu, 0,002-1,2% cyny, 0,005—0,6% antymonu, 0,002-0,06% kadmu, 0,005-0,05% tytanu, reszta cynk, charakteryzuje się tym, że rury stalowe trawi się w kąpieli kwasowej o temperaturze 50°—90°C, zawierającej wagowo 26—30% kwasu siarkowego, 12—18% chlorku sodu, 0,5—8% żelaza oraz 1—6% kwasu solnego, resztę stanowi woda przy, czym operację tę prowadzi się korzystnie przez kilkakrotne zanurzanie rur stalowych w kąpieli kwasowej, a łączny czas utrzymywania rur w tej kąpieli wynosi 30—45 minut.

Po wypłukaniu, rury zanurza się w roztworze zawierającym 30% wagowych topnika o składzie podanym wagowo: 77,45—80% chlorku cynku, 13—22% chlorku amonu, 0,5—1% gliceryny i 0,05—6% octanu sodu.

Operację trawienia w roztworze topnika prowadzi się w temperaturze 45—60°C w czasie 10—15 minut, po czym wytrawione rury suszy się do zawartości wody 1—2% w wysuszonym topniku na powierzchni rury i zanurza w kąpeli stopowej o temperaturze 450—460°C na okres 4—7 minut. (1 zastrzeżenie)

C23F P. 233120 21.09.1981

Pierwszeństwo: 22.09.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 189448)

UOP Inc. Des Plaines, St. Zjedn. Am.

Sposób regeneracji elektrycznego przewodnictwa właściwego powierzchni metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu usuwania niepożądanych tlenków metali z powierzchni metali z jednoczesnym tworzeniem na nich bardziej pożądaných postaci tlenków.

Elektryczne przewodnictwo właściwe powierzchni metalowych można regenerować in situ działając na powierzchnię środkiem regenerującym w postaci chłorowodoru, takiego jak chlorowodor. (12 zastrzeżeń)

C25D P. 227777 10.11.1980
C04B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Maria Rygucka, Andrzej Antoniuk).

Sposób nasycania wyrobów węglowo-grafitowych roztopionym glinem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu nasycania wyrobów węglowo-grafitowych roztopionym glinem, bez konieczności stosowania autoklawu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeznaczony do nasycania wyrób zanurza się w kąpeli

stopionego glinu, a następnie łączy się go z biegunem ujemnym źródła prądu stałego, podczas gdy biegun dodatni tego źródła łączy się z elektrodą zanurzoną w tej samej kąpeli. (1 zastrzeżenie)

C25D P. 227949 19.11.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszyn Rolniczych „Agromet-Projekt”, Poznań, Polska (Tadeusz Borowicz, Bernard Szczublewski).

Sposób płukania elementów otrzymanych zwłaszcza z powierzchniowej obróbki galwanicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia płukania w jednym urządzeniu elementów otrzymanych zwłaszcza z powierzchniowej obróbki galwanicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że płukanie różnymi roztworami przeprowadza się w jednej wannie, a natryskiwanie odbywa się na całej jej wysokości, przy czym dodatkowo płukanie prowadzi się przez napełnianie i opróżnianie wanny.

Wynalazek stosuje się przede wszystkim do płukania elementów w galwanizerniach. (2 zastrzeżenia)

C25D P. 227983 19.11.1980

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Złotów, Polska (Henryk Kaszuba, Edward Frydryczek, Maria Wądrodzka, Bogusław Pozarowski, Stanisław Głusik).

Be/cyjankowa kąpiel alkaliczna do galwanicznego cynkowania z polyskiem

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kąpeli opartej na substancjach be/cyjankowych wykazującej zalety znanych kąpeli be/cyjankowych i umożliwiającej otrzymanie dobrych jakościowo błyszczących powłok cynkowych.

Kąpiel według wynalazku stanowiącą wodny roztwór tlenku cynku i wodorotlenku sodowego lub potasowego charakteryzuje się tym, że zawiera jednocześnie 1—15 g/l produktu kondensacji monoetanolaminy, kleju skórzanego, aldehydu benzoowego i glikolu etylenowego w stosunku objętościowym odpowiednio 3:1:1:1. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

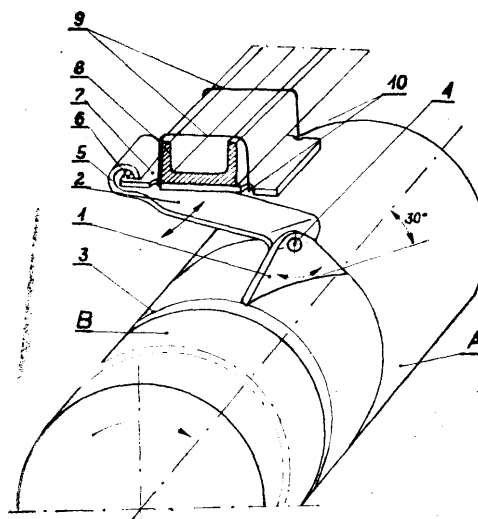
D01D P. 227830 13.11.1980

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wiskord”, Szczecin, Polska (Miroslaw Wojciechowski, Józef Kędra, Mieczysław Olejniczak).

Urządzenie do usuwania wody z walców operacyjnych maszyn do ciągłego przedzenia włókna, zwłaszcza wiskozowego

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia, które skutecznie zapobiegałoby przedostawaniu się wody płuczącej do strefy suszenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera płaski, sprężysty zbierak (1) połączony obrotowo z ramieniem (2) usytuowanym poprzecznie do osi walca operacyjnego (3). Ramię (2) zawieszono jest na obrotowej końcówce (5) osadzonej na poziomej osi (6), równoległej do osi walca operacyjnego (3) i zespolonej z belką wzdłużną (8) maszyny za pośrednictwem płyty (7) podwieszonej pod belką (8) za pomocą pierścieniowego cięgna elastycznego (9). Urządzenie służy do usuwania wody płuczącej włókno, napływającej ze strefy płukania („A”) do strefy suszenia („B”) dolnych walców operacyjnych maszyn do ciągłego przedzenia włókna. (6 zastrzeżeń)



D01H P. 233195 25.09.1981
Pierwszeństwo: 29.09.1980 - NRD (nr WP D01H/224171)

VEB Kombinat Textima, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

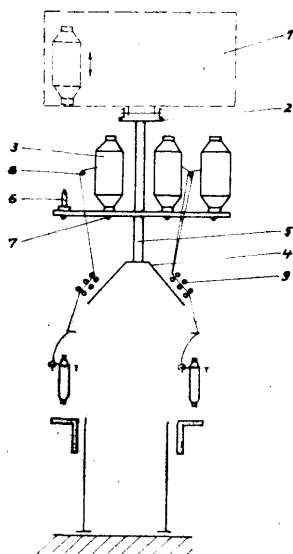
Sposób usuwania łusek niedoprzędu i doprowadzania cewek niedoprzędu do przędzarek i skręcarek oraz urządzenie do usuwania łusek niedoprzędu i doprowadzania cewek niedoprzędu do przędzarek i skręcarek

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu i urządzenia, które pozwalałyby na zmniejszenie nakładu pracy i ilości przypadków zatrzymania produkcji.

Sposób usuwania łusek niedoprzędu i doprowadzania cewek niedoprzędu do przędzarek i skręcarek za pomocą urządzenia poruszającego się wzdłuż maszyny, według wynalazku, polega na tym, że usuwanie łusek niedoprzędu i doprowadzanie cewek niedoprzędu przeprowadza się pojedynczo od góry.

Urządzenie do usuwania łusek niedoprzędu i doprowadzania cewek niedoprzędu do przędzarek i skręcarek według wynalazku zawiera łożyska stopowe (6), na które nasadzone są cewki (3) niedoprzędu. Łożyska (6) są zamontowane w jednej płaszczyźnie.

(3 zastrzeżenia)



D03D P. 232008 T 01.07.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Marek Borowiec, Henryk Bargiel).

Urządzenie do odcinania zbędnych odcinków wátku w tkaninie o **otwartej krawędzi na krośnie beczółenkowym**

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia, które pozwalałoby wyeliminować konieczność tworzenia dodatkowej krawędzi po stronie wyprowadzenia wátku przy produkcji tkanin na krosnach beczółenkowych.

Urządzenie według wynalazku składa się z bębna (1) z wycięciem (6), korpusu (2), noża (3) z elementami prowadzącymi prowadnicy (4), elementów porządkujących wolne końce wátku, elementu uchylnego (7), mechanizmu korbowo-wodzikowego (8) i stolika.

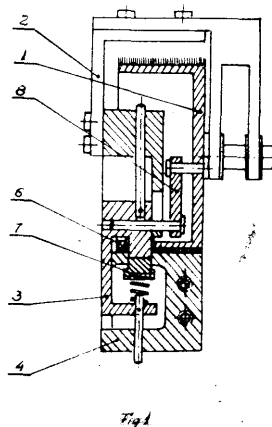
(7 zastrzeżeń)

D06P P. 228042 22.11.1980
C02B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Włodzimierz Sekuła, Zbigniew Olszewski, Mariola Kazimierska, Zdzisław Bielawski, Zbigniew Wiśniewski, Zbigniew Płonka, Kazimierz Pieścik).

Srodki barwiące polimery włókiennicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka barwiącego, który charakteryzowałby doskonałą mieszalnością z poliamidem.



Środki barwiące polimery włóknotwórcze charakteryzują się tym, że zawierają 99,9—30% wagowych termoplastycznego kopoliamidu szczególnie poli-E-kaproamidu oraz 0,01—70% wagowych substancji barwnej szczególnie barwniki metalokompleksowe typu 1:2, pigmenty organiczne i sadzę.

(3 zastrzeżenia)

Dział I

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B P. 227842 14.11.1980

Schwiha, Gesellschaft für Eisenbahnoberbau mbH, Tägerwilen, Szwajcaria, Firma Karl Richtberg KG, Bingen/Rhein, Republika Federalna Niemiec (Armin Heim, Johannes Horn, Karl H. Schwiede).

Urządzenie mocujące szyny do poprzecznych i/lub podłużnych podkładów oraz bezpodkładowych Punktów podparcia szyn, zwłaszcza do drewnianych podkładów nawierzchni kolei żelaznej

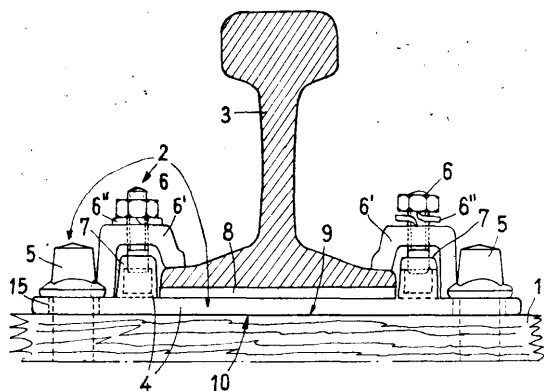
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które funkcjonowałoby bez uszkodzeń i dozorowania co najmniej przez okres trwałości drewnianych podkładów.

Urządzenie składa się z podkładowej ewentualnie

uźebrowanej płytki przylegającej do powierzchni krycia szyny lub punktu podparcia szyny lub współpracujących dwóch płytek podporowych, zakotwionych w podkładzie względnie punkcie podparcia szyny za pomocą wkrętów, na których elastycznie i kształtowo mocuje się stopę szyny za pomocą śrub hakowych, łap zaciskowych i podkładek sprężystych lub za pomocą pałków sprężystych ewentualnie obejm sprężystych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że podkładowa ewentualnie uźebrowana płytka (4) i/lub uźebrowane płytki podporowe torów i rozjazdów ma względnie mają wypukłość skierowaną do wewnątrz i do dołu i jest względnie są naprężone wstępnie powierzchnio-wo w zakresie odkształceń plastycznych za pomocą wkrętów (5) na powierzchni (10) krycia podkładu względnie powierzchni przylegania punktu podparcia szyny.

(14 zastrzeżeń)



E01C

P. 228027

21.11.1980

Urząd Wojewódzki - Wydział Kultury Fizycznej Sportu i Turystyki, Bydgoszcz, Polska (Leon Cholewiński).

Sposób mieszania składników mineralnych przeznaczonych na nawierzchnie boisk, zwłaszcza ćwiczebnych do piłki nożnej

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu mieszania składników mineralnych, który pozwalałby na wykorzystanie urządzeń mechanicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ułożonej na boisku warstwy składnika mineralnego (np. gruboziarnistego piasku), wprowadza się składnik stabilizujący, przy pomocy siewnika rolniczego rzędowego a następnie miesza się oba składniki, broną talerzową lub spulchniaczem obrotowym.

(1 zastrzeżenie)

E02B

P. 227975

20.11.1980

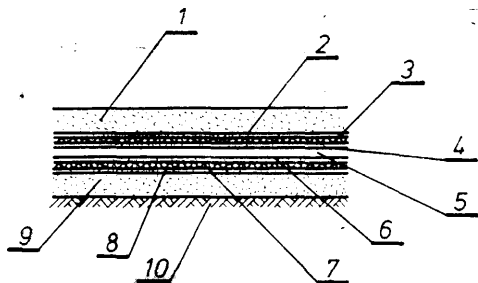
Polskie Koleje Państwowe - Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Janusz Nowakowski, Helmut Burek, Ryszard Kiszki, Czesław Krupowies, Zenobiusz Stasiak).

Konstrukcja drenu warstwowego do stabilizacji gruntów

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja drenu warstwowego z tworzywa sztucznego do stabilizacji gruntów nawodnionych w podtorzach i podłożach budowli przemysłowych, komunalnych, komunikacyjnych oraz w budownictwie wodnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania większej wytrzymałości stabilizowanych gruntów na ścinanie, zginanie, deformacje lokalne, upływanie się jak również zwiększenia odporności gruntu na przemarzanie, co zapobiega powstawaniu przełomów.

Konstrukcja drenu warstwowego (12) polega na zastosowaniu dwóch warstw folii (4), (6) perforowano-profilowanej, dwóch warstw filcu (3), (7) syntetycznego, laminatu (2) i siatki (8) z tworzywa sztucznego oraz zabezpieczenia z dwu warstw (1), (9) piasku gruboziarnistego. (4 zastrzeżenia)



E02D

P. 232417 T

28.07.1981

Rejon Dróg Publicznych, Stargard Gdański, Polska (Grażyna Koszałka, Zbigniew Piotrowski, Halina Pacyno, Tadeusz Regliński).

Sposób stabilizacji gruntów

Wynalazek dotyczy sposobu stabilizacji gruntów w celu uzyskania warstwy konstrukcyjnej.

Sposób stabilizacji gruntów polegający na wymieszaniu odpowiednim sprzętem gruntu rodzimego lub obcego z materiałem wiążącym jak na przykład z cementem, wodą i wypełniaczem według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz stosuje się pył keramzytowy dodawany w ilości do 30% w stosunku do materiału wiążącego. (1 zastrzeżenie)

E03B

P.232325 T

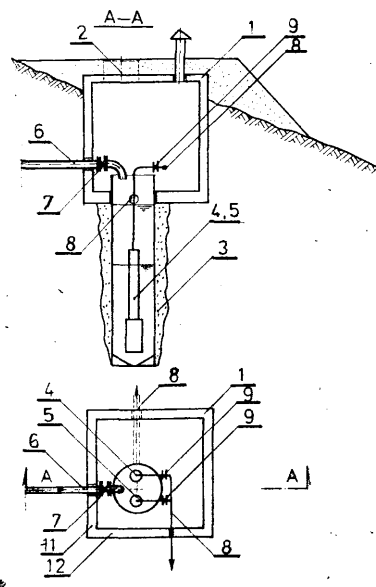
23.07.1981

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Katowice, Polska (Henryk Koniarek, Henryk Dycka).

Pompownia wody pitnej zwłaszcza na terenach o dużych waloach krajobrazowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie energooszczędnej pompowni wody pitnej, nie zmieniającej waloów krajobrazowych terenu i eliminującej uciążliwy hałas dla otoczenia.

Pompownia wody pitnej zwłaszcza na terenach o dużych waloach krajobrazowych obejmuje rozwiązanie studzienki (1) jako pomieszczenia rozdzielni elektrycznej o kształcie prostokąta całkowicie zagłębionej w ziemi. W dnie studzienki (1) znajduje się stalowa rura (3) z osadzonymi w niej pompowymi agregatami (4) i (5). Do górnej części rury (3) wystającej w studzience (1) jest zainstalowany przewód rurowy (6) z zaworem (7) doprowadzenia wody i przewód rurowy (8) z zaworem (9) stanowiący odprowadzenie wody do sieci. (2 zastrzeżenia)



E04D

P. 227776

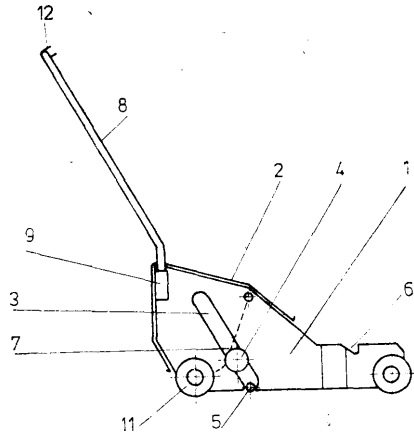
10.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Ślask”, Katowice, Polska (Zenon Zieliński, Jan Smolij).

Układarka pap grzewalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o małych gabarytach i znacznej sprawności energetycznej przeznaczonego do nadtapiania masy powłokowej do temperatury jej topliwości, umożliwiającej przylepianie papy do podłoża, zwłaszcza przy nakładaniu pokryć dachowych.

Układarka pap zgrzewalnych ma osadzoną na jezdnych kołach (11) blaszaną obudowę (1) od góry osłoniętą pokrywą (2), a ściany boczne obudowy (1) wyposażone są w wycięcia (3) usytuowane poniżej pokrywy (2) pod kątem do poziomu. W wycięciach (3) zainstalowane są dociskowo rolki (4), podczas gdy wewnątrz obudowy (1) pod pokrywą (2) zainstalowana jest swobodnie opadająca na rolkę dociskową (4) kurtyna (7), a z przodu obudowy (1) w wycięciach (6) umieszczony jest wielopłomienny palnik, zaś od strony tylnej w gniazdach (9) zainstalowana jest rozłącznica w obudowie (1) rękojeść (8). (5 zastrzeżenie)



E06B

P. 227820

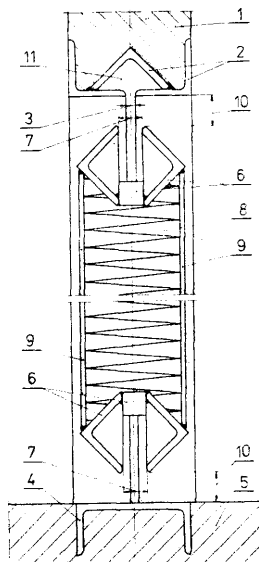
12.11.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Janusz Kołaczkowski, Mieczysław Swoderski).

Drzwi przeciwpożarowe otwierane dwustronnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelności ogniowej w otworach komunikacyjnych o dużym zagrożeniu pożarowym.

Drzwi przeciwpożarowe charakteryzują się tym, że osadzona w ścianie (1) ościeżnica (2) składa się z przewodu ciśnieniowego (11) o ciągłej podłużnej szczelinie (3) zwróconej w stronę skrzydła drzwiowego, przy czym przewód ciśnieniowy (11) połączony jest z instrukcją wodociagową. Skrzydło drzwiowe zawiera ramę (6) wykonaną ze szczeliny (7) zwróconą w kierunku ościeżnicy (2). Uszczelnienie przestrzeni (10) między skrzydłem drzwiowym a ościeżnicą (2) następuje strumieniem wody podawanej przewodem ciśnieniowym (11). Woda wytryskuje szczeliną (3) do szczeliny (7) w postaci ciągłej przepływu i powoduje wypełnienie przestrzeni (10). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 227760

10.11.1930

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Stanisław Dołęga, Edward Krakowian).

Sposób urabiania złoza bursztynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania martwych pól po eksploatacji złoza bursztynu za pomocą wody pod ciśnieniem zalegającego na określonym poziomie pod warstwą gruntu lub dnem morskim.

Sposób według wynalazku polega na podzieleniu wybranego obszaru wydobywczego na geometrycznie regularne sektory, a następnie osadzeniu w ich narożach i centralnie osłonowych rur. Następnie wprowadza się głowicę urabiającą zasilaną wodą pod ciśnieniem, do osłonowej rury centralnej. Po wyeksploatowaniu otworu centralnego przenosi się głowicę urabiającą kolejno do osłonowych rur narożnych, przy czym urobek wypływa przez osłonową rurę eksploatowaną oraz przez osłonową rurę centralną.

(3 zastrzeżenia)

E21C

P. 233642

30.10.1981

E21D

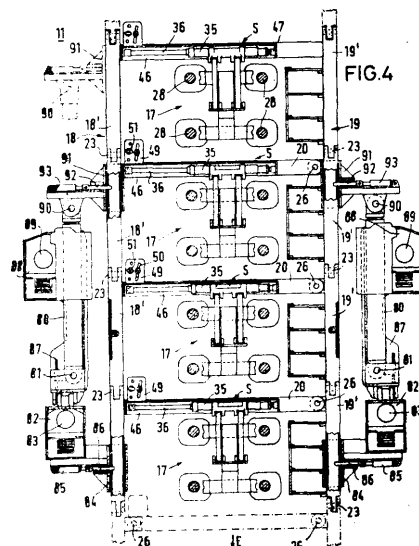
Pierwszeństwo: 31.10.1980 - RFN (nr P-3041101. 9)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do eksploatacji stromych złóż zwłaszcza pokładów węgla oraz sposób umieszczania urządzenia eksploatacyjnego w stromej ubierce ścianowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji o łatwym montażu i demontażu oraz łatwym dopasowaniu do każdorazowych warunków pracy, a także sposobu szybkiego umieszczania urządzenia w miejscu pracy.

Urządzenie ma podstawę nośną i prowadzącą w rodzaju drabiny, zestawioną z pojedynczych, połączonych między sobą rozłącznic ram, korzystnie w przybliżeniu w postaci U, obejmujących belkę poprzeczną (20) w rodzaju szczebla i odcinki dźwigarów (18', 19'). Belki poprzeczne (20) podstawy nośnej i prowadzącej (16) są połączone, przez przeguby (26) o prostopadłych osiach z przegubowo połączonymi odcinkami dźwigarów (18', 19'). Celowo do każdej belki poprzecznej (20) jest przyłączany tylko jeden człon obudowy (17) przesuwalny w kierunku eksploatacji. W pojedynczych polach pomiędzy dwoma sąsiednimi belkami poprzecznymi (20) jest umieszczony człon obudowy (17), który jest sprzęgnięty przesuwalnie tylko z belką poprzecz-



na (20) górną w nachyleniu (E). Celowe człony obudowy (17) są połączone przez mechanizm krocący (S) z belką poprzeczną (20) w rodzaju szczebla. Korzystnie dźwigary wzdłużne (18, 19) mają części dźwigara w przybliżeniu teleskopowo wydłużalne i skracalne w długości za pomocą siłowników przestawczych. Sposób polega na tym, że pojedyncze człony obudowy sprzęgnięte z im przyporządkowanymi odcinkami częściowymi podstawy nośnej i prowadzącej umieszcza się kolejno z chodnika nadścianowego w ścianie i po połączeniu ostatnio umieszczonego odcinka częściowego podstawy nośnej i prowadzącej z odcinkiem wzdłużnym podstawy nośnej i prowadzącej już znajdującym się w ścianie, opuszcza się go w nachyleniu (E) razem ze sprzężonymi z nimi członami obudowy o długość częściową, po czym nowy odcinek częściowy podstawy nośnej i prowadzącej z członem obudowy umieszcza się od góry, za pomocą urządzenia opuszczającego znajdującego się w chodniku nadścianowym, które ma co najmniej jeden człon ruchowy skokowo w kierunku opuszczania i w kierunku przeciwnym, sprzęgalny rozłącznie z podstawą nośną i prowadzącą w rodzaju drabiny. (21 zastrzeżeń)

E21B

P. 227818

11.11.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 113037

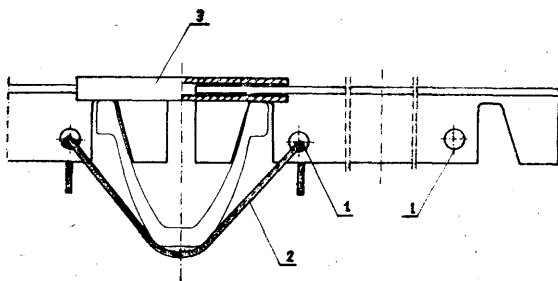
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Jerzy Krywult, Kazimierz Rułka, Teofil Pałucki, Jan Musiał, Włodzimierz Wesoły).

Górnicza rozpora do stalowej obudowy odrzwiowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia konstrukcji przed wypadnięciem, gdy nie jest ona obciążona, oraz zwiększenia jej wytrzymałości na zginanie.

Rozpora wykonana jest z kształtownika stalowego o profilu kątowym i ma na obydwu swych końcach w jednej półce wycięcia o korzystnym kształcie zbliżonym do profilu kołnierza odrzwi obudowy.

Rozpora według wynalazku ma po stronie wewnętrznej każdego wycięcia wykonany otwór (1), w którym umieszczony jest jeden koniec pręta (2) obejmującego profil odrzwi, natomiast drugi koniec tegoż pręta umieszczony jest w taki sam otwór (1) kolejnej rozpory. Końce kolejnych rozpór, umieszczone są w nakładce (3) usztywniającej o korzystnym kształcie zbliżonym do litery U. (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 232396 T

27.07.1981

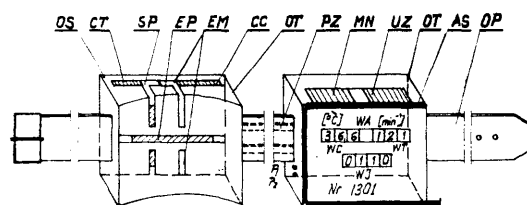
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Turczyński, Wojciech Łakomy).

Bezprzewodowy zegarek do ochrony zdrowia i bezpieczeństwa górników, szczególnie pod ziemią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności akcji ratunkowej.

Bezprzewodowy zegarek jest przeznaczony do sygnalizowania w czasie pracy omdlenia lub zgonu i życia w przypadku wypadków górniczych oraz w czasie zawałów, w zależności od zaniku tętna i ciepłoty ciała człowieka.

Zegarek ma dwuczęściową obudowę wkłesłą stałą (OS) i płaską przesuwą (OT) z układem zasilającym bateryjnym guzikowym (UZ) połączonym przez układ impulsowy (UI) mikronadajnika fal elektromagnetycznych (MN) zaopatrzonego w antenę składaną (AS) z cyfrowym układem tętna (CT) i ciepłoty ciała (CC) poprzez wytłoczone mikroszyny elektryczne (PZ) w pasku-opasce (OP) i obudowie płaskiej przesuwnej (OT) oraz przez membranową elektrodę piezoelektryczną tętna (EP) i dwie elektrody ciepłoty ciała (EM) stykające się z ciałem ręki górnika w miejscu wyczuwania tonu tętna i ciepłoty ciała. Obudowa płaska przesuwna (OP) z wyświetlaczem cyfrowym tętna (WT), ciepłoty ciała (WC) i numeru identyfikacyjnego (WI) górnika oraz wskaźnikiem akustycznym (WA) styka się również z ciałem ręki lecz od strony przeciwnej miejsca wyczuwania tonu tętna. (6 zastrzeżeń)

E21F
B65G

P. 233773

11.11.1981

Pierwszeństwo: 12.11.1980 - RFN (nr P-3042537. 7)

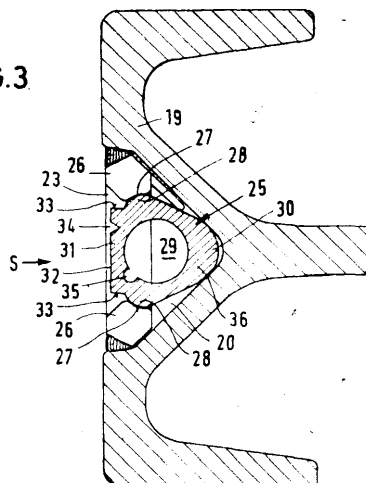
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Rep. Federalna Niemiec.

Część dystansowa do zabezpieczenia połączenia przetyczkowego odcinków koryta przenośnika zgrzeblowego łańcuchowego lub odcinków prowadnicy maszyny ubrajającej itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji, umożliwiającej wytwarzanie jej w dowolny sposób.

Część dystansowa stanowi zamknięty, jednocześnie element pierścieniowy z materiału odpornego na korozję, korzystnie tworzywa sztucznego, który na swojej stronie zwróconej do strony otwartej kieszeni (20) jest zmniejszony co najmniej miejscowo w swojej grubości ściany. Celowo ma on na swojej stronie zwróconej do strony otwartej kieszeni (20) co najmniej jeden karb (34) oraz w symetrycznym układzie dwa zgrubienia ściennie (28) w postaci ćwierćwałka o zaokrąglonym zarysie zewnętrznym, leżące po otwartej stronie kieszeni (20) z tyłu za występami zapadkowymi. Część żebrowa (31), połączona jednocześnie ze zgrubieniami ściennymi (28), leżąca w otworze kieszeni (20), jest ukształtowana jako żebro płaskie z płaską powierzchnią zewnętrzną (32). (14 zastrzeżeń)

FIG.3



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

F02B

P. 222840 T

18.03.1980

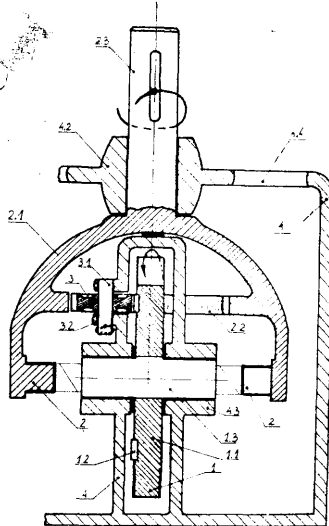
Ryszard Sobiecki, Gdańsk, Polska (Ryszard Sobiecki).

Silnik rotacyjny z tłokami wirującymi w dwóch przecinających się płaszczyznach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostej budowy silnika o małych gabarytach, umożliwiającego uzyskanie lepszych parametrów pracy.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączone sztywno z wałem zdawczym (2, 3) wirujące w jednej płaszczyźnie tłoki (2) cylindra (2, 3) są sprzężone poprzez koło zębate (3) z wirującymi w drugiej płaszczyźnie tłokami (1) koła nośnego (11). (3 zastrzeżenia)

Fig. 1.



F02M

P. 227922

17.11.1980

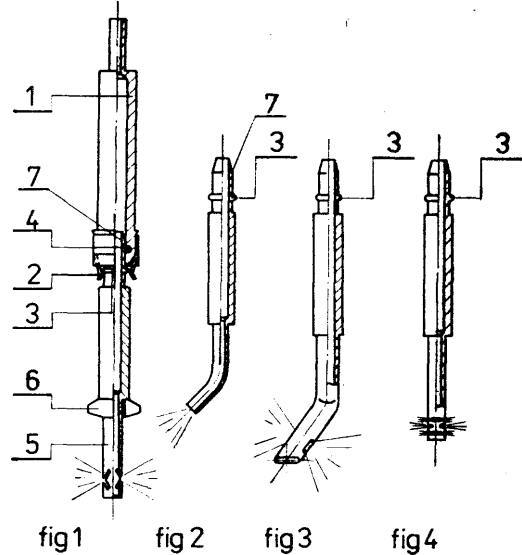
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jacek Sosnowski, Andrzej Bińkowski, Aleksy Kuszczak, Jan Wilczek).

Zestaw dysz wtryskowych, zwłaszcza do zabezpieczenia środkami konserwacyjnymi profili zamkniętych nadwozi samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu dysz dostosowanych budową do wszystkich rodzajów profili zamkniętych i wszelkiego kształtu otworów technologicznych występujących w ścianach tych profili.

Zestaw dysz wtryskowych, zwłaszcza do zabezpieczania środkami konserwacyjnymi profili zamkniętych nadwozi samochodowych składający się z oprawy i czterech dysz, charakteryzuje się tym, że oprawa (1) zawiera przymocowany do niej samozatrzaśkowy, sprężysty element złączny (2) a każda dysza od strony oprawy jest zakończona złączką z wykonanym na niej pierścieniem (3), przy czym pierwsza dysza jest prostą rurką na końcu zamkniętą, o przekroju kołowym i ma wykonane na swej bocznej powierzchni dwa symetrycznie usytuowane otwory w kształcie nacięć krzyżowych a na rurce umocowany jest płaski element wskazujący kierunek natrysku, druga dysza jest zakrzywiona rurką o przekroju kołowym, trzecia dysza jest zakrzywiona rurką na końcu zamkniętą, o spłaszczonym przekroju z otworami wykonanymi symetrycznie na bocznej powierzchni rurki tak, że oś ich usytuowana jest zgodnie ze

spłaszczeniem, a czwarta dysza jest prostą rurką na końcu zamkniętą i wykonane są na jej powierzchni bocznej przecięcia, leżące w płaszczyznach prostokątnych do osi rurki i usytuowane naprzemiennie parami tak, że każda z par przesunięta jest względem poprzedniej o pewien kąt. (1 zastrzeżenie)



F02M

P. 232375 T

25.07.1981

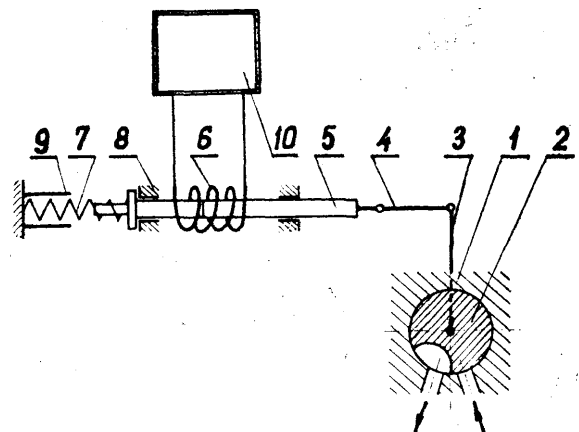
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Krzysztof Jeziorski, Andrzej Kowal, Ryszard Sobociński, Henryk Sońta).

Sposób i urządzenie zmniejszające zawartość szkodliwych składników spalin w czterosuwowym gaźnikowym silniku samochodowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia taniego w produkcji, zmniejszającego skażenie atmosfery przy jednoczesnym efektywnym działaniu, szczególnie podczas eksploatacji pojazdów w ruchu miejskim.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w okresie hamowania silnikiem doprowadza się dodatkowe ilości powietrza poniżej przepustnicy gaźnika i stan ten utrzymuje się do momentu spadku prędkości obrotowej biegu jałowego lub rozpoczęcia procesu przyspieszania silnika.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) umieszczone jest stawidło (2) połączone z dźwignią (3), która poprzez



łącznik (4) połączona jest ze zworką (5) elektromagnesu (6) połączonego z układem sterującym (10). Między kołnierzem oporowym zwory (5) a tulejką oporową (9) usytuowana jest sprężyna powrotna (7).

(2 zastrzeżenia)

F02M

P. 232376 T

25.07.1981

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Krzysztof Jezierski, Andrzej Kowal, Ryszard Sobociński, Henryk Sońta).

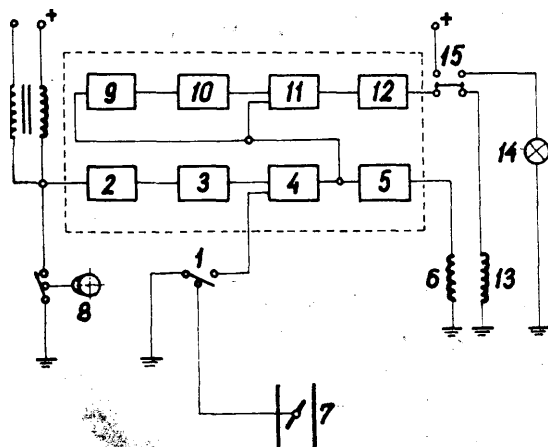
Sposób i układ do sterowania korektorem składu mieszanki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz układu, które zapewnią prawidłowe działanie korektora składu mieszanki, powodując zmniejszenie toksyczności spalin i użycia paliwa, przy nieznacznym tylko, bo przez bardzo krótki okres czasu, zmniejszeniu efektu hamowania silnikiem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w momencie otrzymania sygnału o zamknięciu przepustnicy i stwierdzeniu, że prędkość obrotowa silnika jest większa niż 150% prędkości obrotowej biegu jałowego formuje się sygnał powodujący zamknięcie zaworu dyszy wolnych obrotów. Czołem tego sygnału wyzwała się generator pojedynczego impulsu o ustawianej długości, przy czym na czas trwania sygnału i wygenerowanego impulsu tworzy się impuls, który otwiera zawór dodatkowej ilości powietrza.

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma układ formujący (2) połączony z układem dekodera częstotliwości (3), połączonego z układem sterowania wzmacniaczem (4), połączonego ze wzmacniaczem elektromagnesu zaworu dyszy paliwowej wolnych obrotów (5).

Układ sterowania wzmacniaczem (4) połączony jest także z włącznikiem (1) oraz z układem różniczkującym (9) i z układem sterowania wzmacniaczem (11), który połączony jest ze wzmacniaczem elektromagnesu zaworu dodatkowego powietrza (12) oraz z generatorem pojedynczego impulsu (10) połączonego dalej z układem różniczkującym (9). (2 zastrzeżenia)



F02M

P. 232418 T

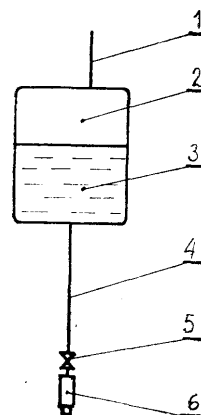
29.07.1981

Centrum Uczelniano-Przemysłowe Instytut Pojazdów Samochodowych i Silników Spalinowych Politechniki Krakowskiej, Kraków, Polska (Kazimierz Golec).

Urządzenie do zasilania silników spalinowych tłokowych przez wtrysk paliwa ciekłego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwi realizację zasilania silników spalinowych przez wtrysk paliwa ciekłego z wyeliminowaniem kosztownej pompy wtryskowej.

Urządzenie ma szczelny zbiornik (2) paliwa (3) ciekłego połączony przewodem (4) poprzez zawór (5) z wtryskiwaczem (6). Zawór (5) jest sterowany według zadanego programu. Przestrzeń w zbiorniku (2) połączona jest z przewodem (1) doprowadzającym sprężone powietrze. (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 227793

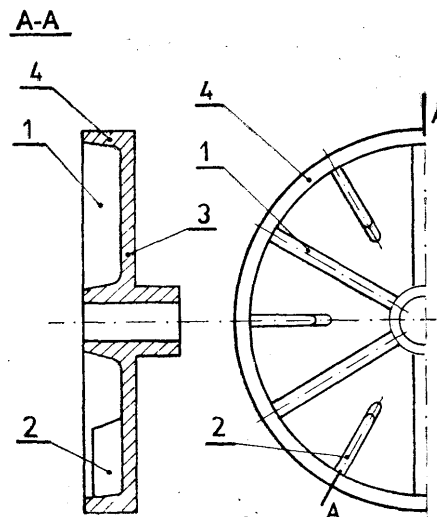
10.11.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Andrzej Korczak, Jan Matyga, Ryszard Matyga, Ryszard Plewa, Tadeusz Marcinkowski).

Wirnik pompy o swobodnym przepływie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wirnika, który przy nie pogorszonych parametrach pracy pompy odznaczałby się większą trwałością.

Wirnik pompy o swobodnym przepływie, ma część łopatek (1) rozmieszczonych symetrycznie na okrągłej tarczy (3) o większej grubości i szerokości od pozostałych łopatek (2), które są skrócone od strony piasty. Tarcza (3) może być zakończona na średnicy zewnętrznej obrzeżem (4). (2 zastrzeżenia)

F15B
E21C

P. 227857

13.11.1980

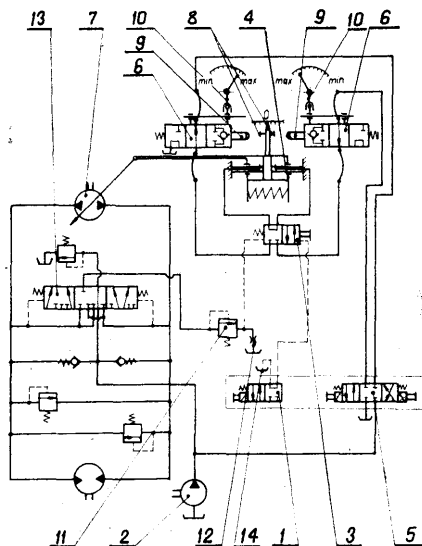
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zygmunt Nocolak, Henryk Roszak, Stanisław Kostrzewski, Józef Pyka, Józef Dyląg, Henryk Fober).

Układ hydraulicznej regulacji zwłaszcza do ciągnika kombajnu górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej automatyczną regulację

prędkości posuwu ciągnika w zależności od obciążenia silnika napędowego oraz obciążenia układu hydraulicznego.

Układ według wynalazku zawiera rozdzielacz (1, 3, 5) i siłownik hydrauliczny (4), a ponadto ma zamki hydrauliczne (6) zasilane ze wspólnego rozdzielacza (5), połączone szeregowo z rozdzielaczem (3) do dwukierunkowego zasilania komór siłownika (4) regulacji wydajności pompy (7). Rozdzielacz (3) ma przygotowany obwód sterowany z rozdzielacza (1) sprzężonego z obwodem elektrycznym zasilania silnika napędowego pompy głównej (7). W układzie rozdzielacz sterujący (3) siłownikiem (4) jest połączony przez zawór przeciżeniowy (11) z rozdzielaczem (13) w głównym obiegu zasilania silnika hydraulicznego. Ruchoomy korpus siłownika (4) ma dwustronne zderzaki (8) działające na suwaki (9) zamków hydraulicznych (6). (4 zastrzeżenia)

F15B
G01M

P. 223001

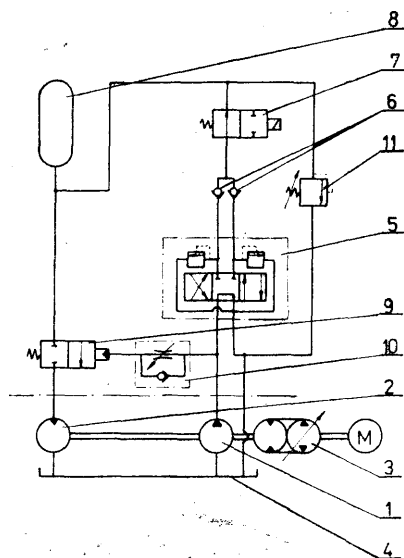
21.11.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Koźbyłka, Polska (Marian Gaweł, Władysław Borkiewicz, Ryszard Dubisz).

Układ hydrauliczny do badań rozdzielaczy i zaworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzężonej z zasilaczem z hydrauliczną mocą krążącą.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma podłączony akumulator hydrauliczny (8), z któ-



rego wypływ oleju do napędu silnika hydraulicznego (2) zasilacza jest możliwy tylko przy otwartym zaworze dwudrogowym (9), sterowanym hydraulicznie, który w pozycji otwarcia jest utrzymywany olejem doprowadzonym pod ciśnieniem z pompy (1) poprzez jednokierunkowy zawór dławiący (10), oraz że w linii odbiorczej z badanego elementu (5) podłączone są zawory zwrotne (6) i zawór dwudrogowy (7).

(1 zastrzeżenie)

F15B
F04B
G01M

P. 228002

21.11.1980

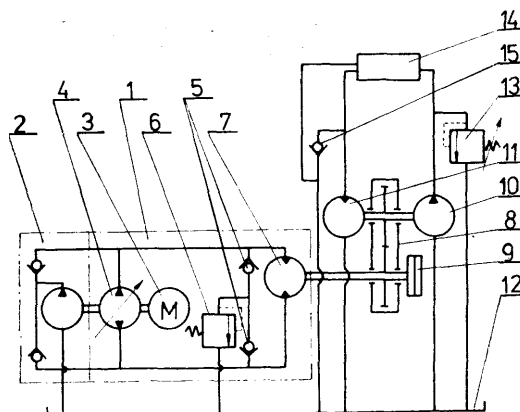
Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Koźbyłka, Polska (Marian Gaweł, Władysław Borkiewicz, Ryszard Dubisz).

Układ badawczy z hydrauliczną mocą krążącą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości ciepła wydzielającego się w czasie badań.

Układ badawczy z hydrauliczną mocą krążącą, przeznaczony do badań elementów hydraulicznych, w szczególności pomp i silników według wynalazku charakteryzuje się tym, że badane elementy hydrauliczne: pompa (10) i silnik (11) połączone są ze sobą mechanicznie wałami napędowymi i hydraulicznie za pośrednictwem zespołu sterującego (14) oraz równocześnie są podłączone do napędu pochodzącego od silnika hydraulicznego (7), będącego elementem regulowanej przekładni hydrostatycznej (1).

(1 zastrzeżenie)

F16B
E04B

P. 227817

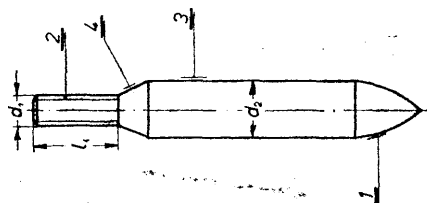
11.11.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Marian Tomczak, Marian Tomczyk).

Kołek metalowy do osadzania w betonie lub w innym materiale metodą uderową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dostosowanej do osadzania jej metodą uderową przy użyciu młotka lub elektronarzędzia.

Kołek metalowy według wynalazku ma jeden koniec zakończony w kształcie stożka (1), a na drugim końcu ma wykonany gwint (2) na optymalnej długości (1₁), przy czym zewnętrzną średnicę gwintu (d₁) ma mniejszą od średnicy (d₂) części gładkiej (3) przy zachowaniu wzajemnej proporcji średnic (d₁ i d₂)



jak 1 do 1,5. **Nadto** kołek ma między częścią gwintową (2) a częścią gładką (3) przejście stożkowe (4), stanowiące powierzchnię działania sił uderowych, przenoszonych od narzędzia poprzez nagłowniki na kołek

F16F
D21F

P. 232361 T

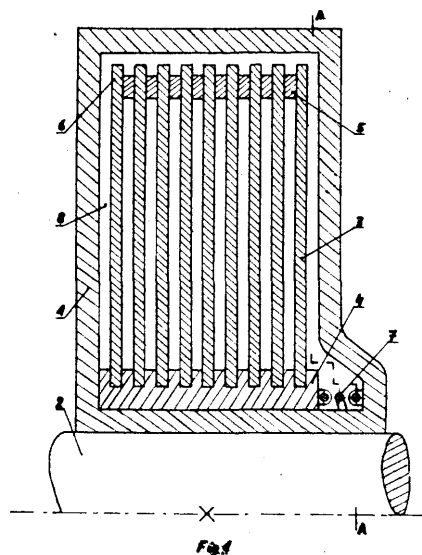
25.07.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Zbigniew Kikiewicz, Eugeniusz Waliszko).

Wielokrotny tłumik wiskotyczny

skrętnych drgań mechanicznych w urządzeniach zwłaszcza w przemyśle celulozowo-papierniczym

Tłumik składa się z obudowy (1) umieszczonej na wale (2), dowolnej ilości szorstkich hydraulicznie płytek (3) zamocowanych w pasowanej luźno na obudowie (1) piaście (4), pierścieni (5) umieszczonych na osi połączenia spoczynkowego (6), rozmieszczonych symetrycznie na obwodzie oraz sprężyny skrętnej śrubowej (7) połączonej z piastą (4) i obudową (1), przy czym tłumik wypełniony jest cieczą wiskotyczną (8).
(1 zastrzeżenie)



F16F
D21F

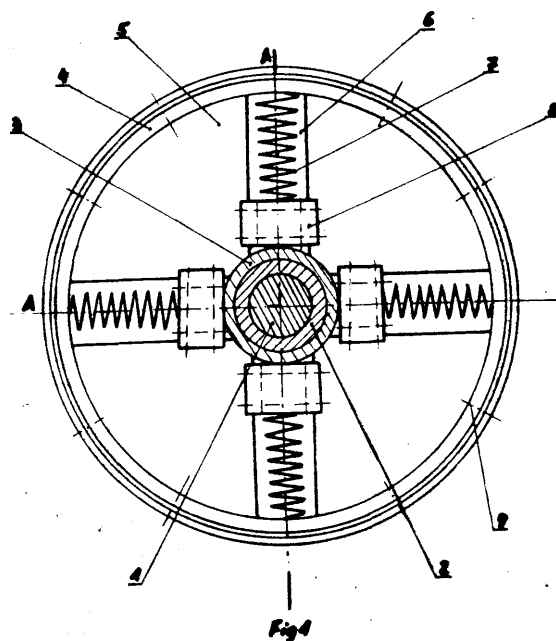
P. 232362 T

25.07.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Zbigniew Kikiewicz, Eugeniusz Waliszko).

Dynamiczno-wiskotyczny tłumik
poprzecznych drgań maszyn
i urządzeń mechanicznych
zwłaszcza w przemyśle spożywczym

Tłumik stanowi obudowa (2), na której części wewnętrznej pasowania jest luźno piasta (3) z umocowanymi wycinkami (5). Wycinki (5) tworzą dowolną ilość symetrycznie rozmieszczonych wycięć (6) zamkniętych na obwodzie pierścieniowym (4) przy pomocy połączeń spoczynkowych (9) i mas prowadzonych w wycinkach (5) przy pomocy płytek (8) zamocowanych na sprężynach (7). Obudowa (2) jest zamocowana na wale (1), a cała przestrzeń wewnętrzna tłumika poprzecznych drgań jest wypełniona wiskotyczną cieczą o właściwym współczynniku lepkości.
(1 zastrzeżenie)



F16F
D21F

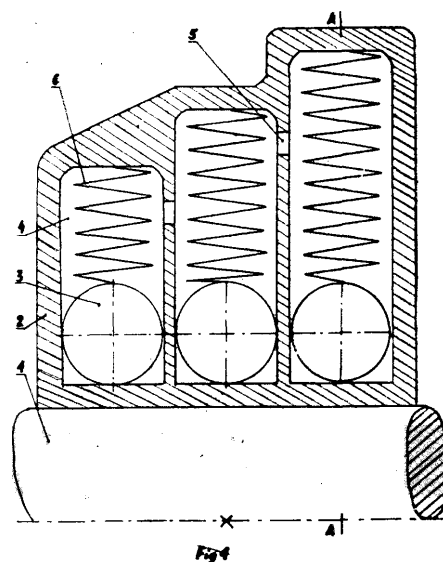
P. 232363 T

25.07.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Zbigniew Kikiewicz, Eugeniusz Waliszko).

Poprzeczno-skrętny eliminator szkodliwych
wibracji maszyn i urządzeń w przemyśle
celulozowo-papierniczym

Eliminator składa się z obudowy (2) w kształcie bryły obrotowej zamocowanej na wale (1), dowolnej ilości komór (4) połączonych otworami (5), w których umieszczona jest dowolna ilość kul (3) zamocowanych na sprężynach (6) rozmieszczonych symetrycznie, oddzielonych elementami sprężystymi, przy czym pasowanie kul (3) w przestrzeni roboczej komór (4) jest luźne, a wewnętrzna część obudowy (2) jest wypełniona lepłą cieczą.
(1 zastrzeżenie)



F16J

P. 227938

17.11.1980

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Jan Mertl, Włodzimierz Stawski, Jan Jeziorski).

Uszczelnienie elementów łączonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zapewniającej dobrą szczelność przy dużych różnicach ciśnień pomiędzy przestrzeniami uszczelnianymi, zwłaszcza w strefie oddziaływania wysokich temperatur.

Uszczelnienie według wynalazku składa się z pierścieniowej uszczelki (1) o kształcie koła lub owalu o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery (V), wykonanej z blachy, korzystnie z blachy aluminiowej, oraz z gniazda, przy czym kąt zawarty pomiędzy uszczelniającymi płaszczyznami uszczelki a płaszczyznami tworzącymi gniazdo wynosi $1 \div 15^\circ$, korzystnie 5° . (1 zastrzeżenie)

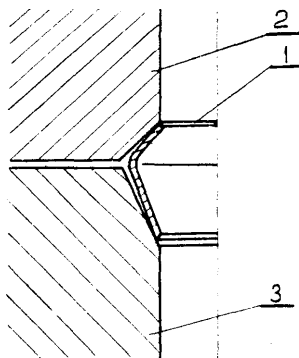


Fig. 1

F16J

P. 227999

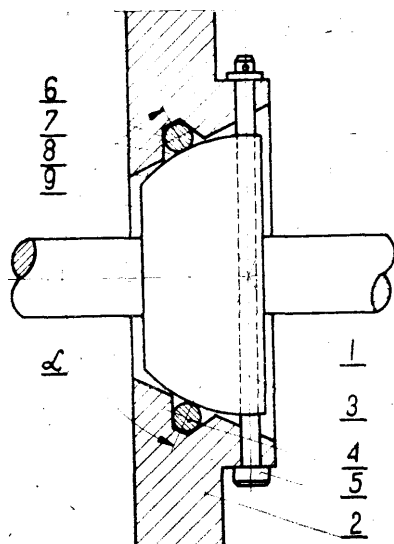
21.11.1980

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław (Andrzej Polański, Stefan Timingeriu).

Uszczelnienie ruchowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia całkowitej szczelności oraz zwiększenia żywotności uszczelnienia.

Uszczelnienie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w stożkowym otworze (9) korpusu (2), w obwodowym rowku (7) o przekroju trapezowym, jest umieszczony pierścień uszczelniający (4) dociskany do powierzchni kulistej (8) kołnierza (3) połączonego z wychylną dźwignią dwuramienną (1). Powierzchnia boczna (6) obwodowego rowka (7) jest prostopadła do osi stożkowego otworu (8), zaś powierzchnia jego osi symetrii prostopadła do tworzących otworu stożkowego (9) tworzy stożek o rozwartym kącie wierzchołkowym (a) i o wierzchołku w miejscu przecięcia się osi dźwigni (1) i sworznia (5). (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 227831

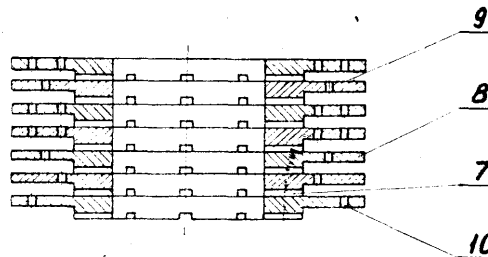
13.11.1980

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Konrad Adamowicz, Adam Buben, Aleksander Rybicki, Zdzisław Senderski).

Zawór regulacyjny na wysokie spadki ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności stopniowej redukcji ciśnienia.

Zawór regulacyjny na wysokie spadki ciśnienia o wielostopniowym rozprężaniu przepływającego czynnika ma zespół dławiący składający się z tulei z promieniowymi kanałami (8), komory rozprężnej (9) i „n” talerzyków z kanałami osiowymi (10) rozmieszczonymi przemiennie w stosunku do kanałów osiowych poprzedniego talerzyka. Pole powierzchni przekroju kanałów osiowych (10) w danym talerzyku jest co najmniej równe sumie powierzchni przekroju promieniowych kanałów (8) znajdujących się bezpośrednio pod tym talerzykiem i powierzchni przekroju kanałów osiowych (10) w talerzyku poprzednim. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 227834

14.11.1980

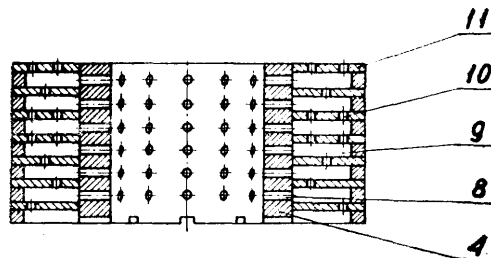
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Konrad Adamowicz, Adam Buben, Aleksander Rybicki, Zdzisław Senderski).

Zawór regulacyjny na wysokie spadki ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności stopniowej redukcji ciśnienia.

Zawór regulacyjny na wysokie spadki ciśnienia o wielostopniowym rozprężaniu przepływającego czynnika według wynalazku ma zespół dławiący złożony z „n” talerzyków (8), w których znajdują się promieniowe kanały, rozprężnej komory (9) i osiowych kanałów (10).

Osiowe kanały (10) rozmieszczone są przemiennie w stosunku do kanałów osiowych poprzedniego talerzyka, przy czym pole powierzchni przekroju osiowych kanałów (10) w danym talerzyku (8) jest co najmniej równe sumie powierzchni przekroju kanałów promieniowych w tym talerzyku i powierzchni przekroju kanałów osiowych (10) w talerzyku poprzednim. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 228029

21.11.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Suprynowicz, Andrzej Nowak, Bogusław Buszewski, Alfons Stosiek, Roman Łodkowski).

Zawór dozujący zwłaszcza do kolumn w wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia beciśnieniowego wprowadzania próbek do petli objętościowej bez zakłócenia przepływu fazy ruchomej.

Zawór według wynalazku składa się z dwóch części przylegających do siebie płaszczyznami: nieruchomej stanowiącej korpus, w której wykonane są wyjęcia (6, 7, 8) tworzące mikrocełe o korzystnie jednakowej objętości, oraz części ruchomej mającej co najmniej sześć otworów równomiernie i promieniowo rozmieszczonych na płaszczyźnie. Zakończenie wyjęć (6, 7, 8) pokrywają się z dwoma sąsiednimi otworami, a ponadto przynajmniej dwa na przemian leżące otwory połączone są kanałami zamkniętymi tworząc pętlę objętościową (3), natomiast do pozostałych otworów doprowadzone są kanały wlotowe (1, 5) oraz wylotowe (2, 4). (1 zastrzeżenie)

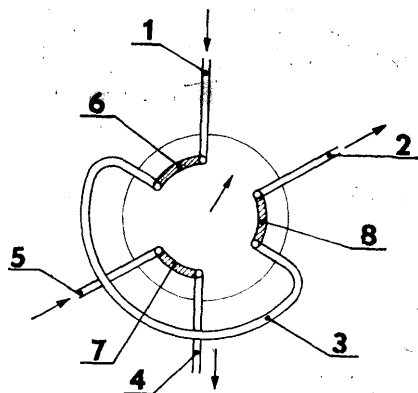


Fig. 1

F16L

P. 227889

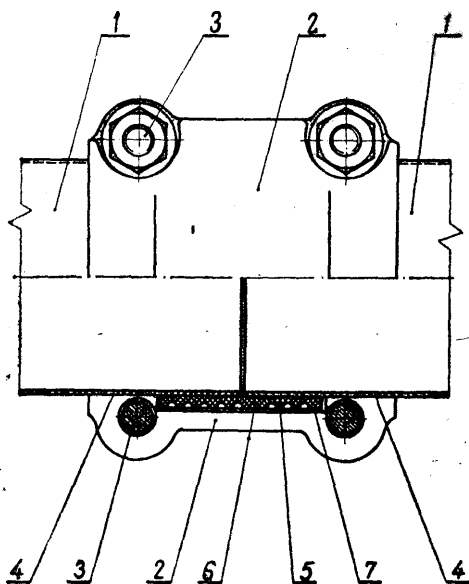
14.11.1980

Ośrodek badawczo-rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chrostowski, Witold Krugliński, Ludomir Osowski).

Złącze przewodów rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zniekształceń rur cienkościennych podczas ich łączenia.

Złącze przewodów rurowych podzielone symetrycznie wzdłuż osi przewodu rurowego charakteryzuje się tym, że od strony czołowych krawędzi złącza na jego cylindrycznej powierzchni wewnętrznej ukształtowane są zaciskowe powierzchnie (4) przewodów rurowych (1), zaś między nimi osadzona jest elastyczna tulejowa uszczelka (5) z pierścieniowymi rowkami (6). (2 zastrzeżenia)



F16L

P. 232412 T

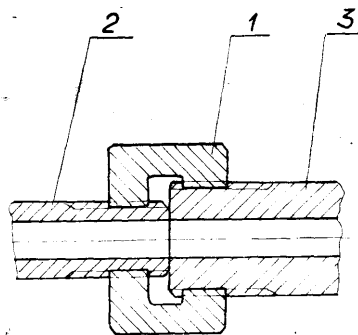
30.07.1981

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Antoni Ligęza).

Połączenie rurowe za pomocą złączki gwintowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej łatwe łączenie ze sobą odcinków rur.

Połączenie rurowe za pomocą złączki gwintowej zawiera jeden koniec złączki (1) oraz koniec jednego odcinka rury (2) wyposażone w gwint drobnozwojowy, zaś drugi koniec złączki (1) oraz koniec drugiego odcinka rury (3) wyposażone w gwint grubozwojowy. (1 zastrzeżenie)



F22B
F22G
F24H
F24D

P. 233868

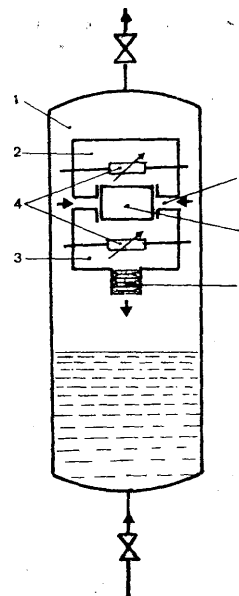
16.11.1981

Józef Rafalski, Warszawa, Polska (Józef Rafalski).

Aparat grzejny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania aparatu grzejnego o prostej budowie i dużej wydajności.

Aparat grzejny do podgrzewania wody, wytwarzania pary, ogrzewania gazów, zwłaszcza powietrza, składający się ze zbiornika, sprężarki strumieniowej i dławnicy, wytwarzający ciepło kosztem pracy prądu elektrycznego za pośrednictwem obiegu termodynamicznego złożonego z izobary, izochory i izotermy, w którym czynnik obiegowy jest czynnikiem ogrzewanym, charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1) i sprężarkę strumieniową, która zawiera dwie komory sprężania (2 i 3) z grzejnikami elektrycznymi (4), komorę zasysania (5), dwie współosiowe dysze pierścieniowe (6) na wspólnym trzpieniu i dławicę (7) w wylocie komory sprężania (3). (1 zastrzeżenie)



F24D

P. 227923

17.11.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
Waldemar Szyrle, Mirosław Makowski).

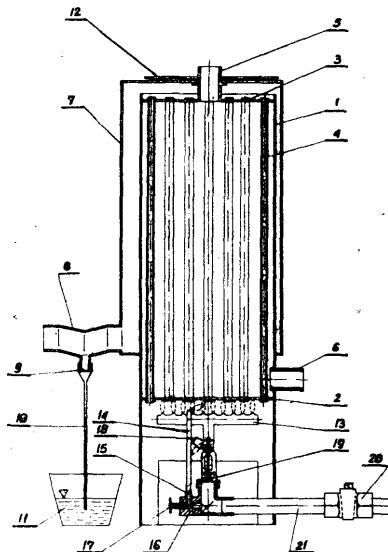
Sposób gazowego ogrzewania wody, zwłaszcza do centralnego ogrzewania małych obiektów mieszkalnych i piec gazowy, zwłaszcza do centralnego ogrzewania tych obiektów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które umożliwią lepsze wykorzystanie ciepła, jak również oczyszczanie ścian zbiornika i przewodów wodnych z nalotów, zwłaszcza sadzy utrudniających wymianę ciepła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę przeprowadza się przez przestrzeń między ścianami zbiornika wodnego (1) a rurowymi wymiennikami ciepła (4), ścianę dolną (2) zbiornika wodnego (1) podgrzewa się bezpośrednio płomieniami palnika (13) a powstające przy tym spaliny przeprowadza się przez rurowe wymienniki ciepła (4), po czym spaliny kieruje się wzdłuż zewnętrznej powierzchni bocznej zbiornika wodnego (1) aż ku jego dolnej części w celu wyprowadzenia ich do przewodu kominowego.

Piec gazowy do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zespół wymienników ciepła (4) jest umieszczony w zbiorniku wodnym (1), który jest otoczony zamkniętym i korzystnie cylindrycznym płaszczem zewnętrznym (7), wloty rurowych wymienników ciepła (4) są usytuowane w dolnej ścianie (3) zbiornika (1) a ich wyloty w górnej ścianie tego zbiornika (1), palnik (13) jest usytuowany pod ścianą dolną (2), tak, aby jego płomień ogrzewał ją bezpośrednio, w dolnej części powierzchni bocznej zbiornika wodnego (1) jest usytuowany otwór dla dopływu wody o niższej temperaturze zakończony mufą dolną (6), a w górnej ścianie (3) zbiornika wodnego (1) jest usytuowany otwór wylotowy wody o wyższej temperaturze zakończony mufą górną (5) przechodzącą przez płaszcz zewnętrzny (7), między zbiornikiem wodnym (1) a płaszczem zewnętrznym (7) jest utworzona przestrzeń stanowiąca dodatkowy przeciwpływowy wymiennik ciepła między spalinami a wodą, natomiast przewód wylotowy (8) dla spalin opuszczających dodatkowy wymiennik ciepła jest usytuowany w dolnej części płaszcza zewnętrznego (7) i jest zaopatrzony w zlew (9) dla ścieku wilgoci ze spalin.

(3 zastrzeżenia)



F25B

P. 233868

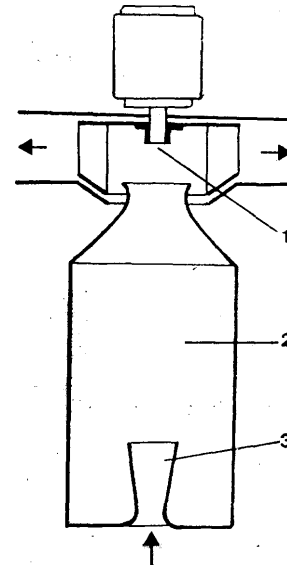
16.11.1981

Józef Rafalski, Warszawa, Polska (Józef Rafalski).

Chłodziarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania chłodziarki o prostej budowie i dużej wydajności chłodniczej.

Chłodziarka do chłodzenia gazów, zwłaszcza powietrza, składa się z wentylatora (1) i z jego wlotem połączonego cylindra (2), w którego dnie jest umieszczona dysza (3), która pobiera ciepło z pomieszczenia chłodzonego zamienia całkowicie na pracę w prawobieżnym obiegu termodynamicznym składającym się z adiabaty, izotermy i izobary. (1 zastrzeżenie)



F41C

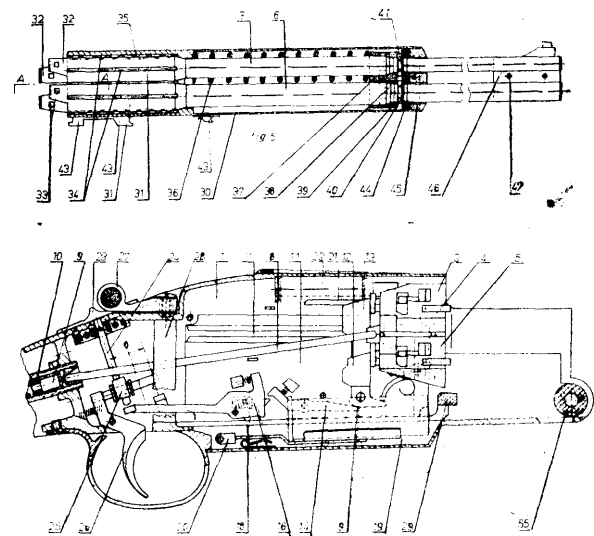
P. 227862

13.11.1980

Ryszard Łukianowski i Mirosław Łukianowski,
Zielona Góra, Polska (Ryszard Łukianowski, Mirosław Łukianowski).

Broń myśliwska śrutowo-kulowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie powtórzenia strzałów z broni myśliwskiej śrutowo-kulowej z tej samej lufy bez konieczności odejmowania broni od ramienia i bez jej doładowywania.



Broń myśliwska śrutowo-kulowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w spustowo-zamkowej komorze (1) umieszczone są dwa magazynki (19 i 23) jeden nabój kulowy, a drugi na nabój śrutowy, dwa kurki (12 i 13), dwie dźwignie (14 i 15) oraz dwie pośrednie dźwignie (16 i 17) wraz ze sprężynami (18) wchodzącymi w skład mechanizmu spustowego usytuowane są na bocznej ścianie (11) spustowo-zamkowej komory (1), zamki (2 i 5) obu luf (3 i 6) połączone są rozłącznym łącznikiem (4) służącym również do napinania po-

wrotnej sprężyny (10) poprzez sworzeń (8) i tłoczek (9). Górna lufa (3) i dolna lufa (6) połączone są rozłącznikiem łącznikiem (37) współpracującym z powrotną sprężyną (36), która usytuowana jest na górnej lufie (3). Lufy (3 i 6) ponadto osadzone są w obudowie (30), która ma haki (43) do współpracy z listwą (29) i sworzniem (55). Bezpiecznik (23) ma trzy położenia, przy czym skrajne położenia odbezpieczają mechanizm spustowo-kurkowy górnej lufy (3) lub dolnej lufy (6). (1 zastrzeżenie)

F42D
E21C
E21D

P. 227803

13.11.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Hobler, Władysław Sacher, Bronisław Garus, Mieczysław Cieślík, Andrzej Ulbrych, Stanisław Osadnik, Władysław Serafin, Wiesław Bronikowski, Władysław Hajder, Mieczysław Michalewicz, Józef Stoszek, Stanisław Samborski, Antoni Rataj czy k, Franciszek Bąk).

Sposób urabiania skał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiłby otrzymywanie

gładkich i wytrzymałych ścian wyrobisk zgodnie z zaprojektowanym obrysem, przy czym oddziaływanie sejsmowybuchowe na pozaobrysowy maszyn skalny i znajdujące się w nim instalacje byłoby wielokrotnie mniejsze niż przy urabianiu skał znanym sposobem.

Sposób urabiania skał polega na wierceniu, ładowaniu materiałem wybuchowym i odstrzeliwaniu otworów strzałowych obrysowych i przyobrysowych oraz otworów urabiających, pomocniczych i włomowych, przy czym podczas wykonywania pierwszego zabioru odstrzeliwuje się otwory włomowe, pomocnicze i urabiające. Podczas wykonywania drugiego zabioru odstrzeliwuje się otwory obrysowe i przyobrysowe pierwszego zabioru oraz otwory włomowe, pomocnicze i urabiające drugiego zabioru. Analogicznie postępuje się podczas wykonywania kolejnych zabiorów, aż do zabioru przedostatniego, zaś w ostatnim zabiorze urabia się warstwę przyciosową dna szybu, obrysowymi i przyobrysowymi otworami strzałowymi przedostatniego zabioru. Otwory strzałowe obrysowe i przyobrysowe poszczególnych zabiorów odstrzeliwuje się równocześnie po co najmniej kilka otworów, stosując różne czasy zwłoki zapalników dla poszczególnych grup otworów obrysowych i przyobrysowych usytuowanych obok siebie, przy czym odstrzeliwuje się co najmniej drugi obrysowy i przyobrysowy otwór strzałowy. Pozostałe otwory strzałowe są próżne lub załadowane przybitką sprężystą lub klasyczną. (4 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B

P. 225464

04.07.1980

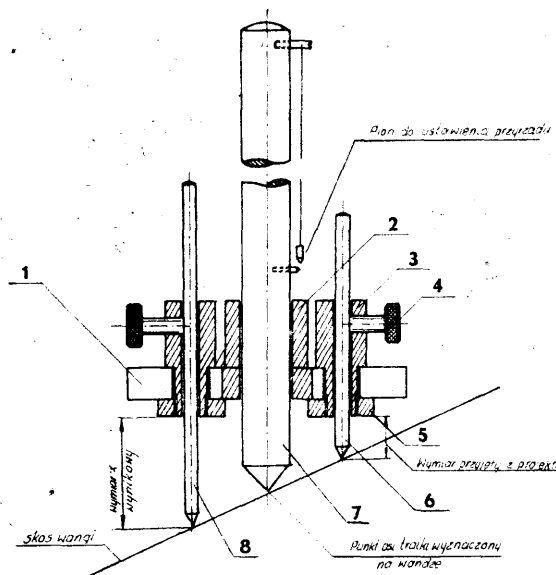
Państwowe Przedsiębiorstwo Konserwacji Zabytków Zarząd, Warszawa, Polska (Tadeusz Oroń).

Urządzenie do określania wysokości baz tralek balustrad na skosach **wang**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej proste i szybkie określanie wysokości baz tralek przy budowie lub rekonstrukcji schodów.

Urządzenie ma podstawę (1) połączoną z nią stałą centralną tuleją (2) oraz dwie ruchome nastawne tuleje (3). W tulejach umieszczone są przesuwne iglice (6), (7) i (8), unieruchamiane wkrętami (4).

(1 zastrzeżenie)



G05B

P. 230147 T

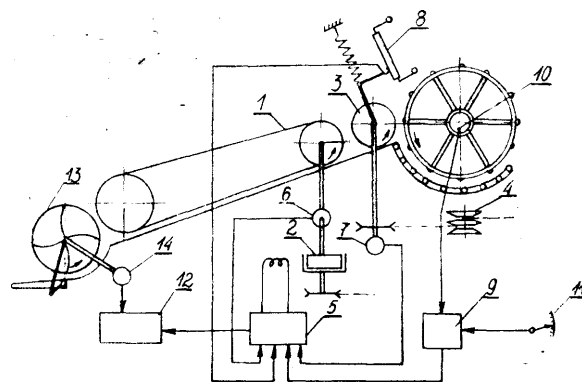
12.03.1981

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Franciszek Królicki).

Układ do regulacji obciążenia maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej występowanie przeciążeń konstrukcji maszyn.

Układ według wynalazku ma uzwojenie poślizgowe sprzęgła indukcyjnego (2), które połączone jest z regulatorem wzbudzenia (5), a ten z regulatorem prędkości jazdy (12), przetwornikiem prędkości przenośnika (6), przetwornikiem prędkości wałka podającego (7), czujnikiem grubości warstwy (8) oraz blokiem porównawczym (9), sumującym sygnały dopływające z czujnika momentu na wale bębna młocącego (10) i z zadajnika momentu (11). Z regulatorem prędkości jazdy (12) połączony też jest przetwornik prędkości przenośnika ślimakowego. (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 227865

13.11.1980

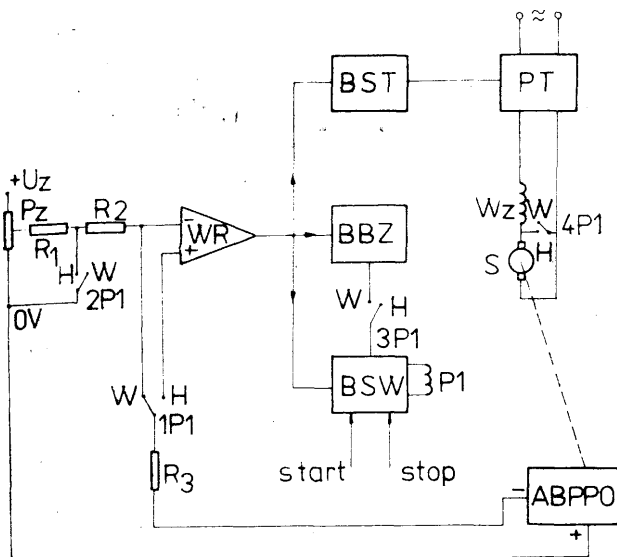
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Jerzy Mazurek, Ryszard Delegacz).

Układ sterowania wirówki elektromedycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia W przypadku uszkodzenia króregośkolwiek z elementów układu zatrzymania wirówki bez powodowania zagrożenia obsługi.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście (-) odwracające fazę wzmacniacza (WR) regulacyjnego jest połączone przez szeregowo włączone pierwszy i drugi rezystor (R_1 , R_2) z członem (Pz) zadawania prędkości obrotowej oraz poprzez pierwszy styk (1P1W) wirowania przełącznika (P1) bloku (BSW) sterowania wirówki i trzeci rezystor (R_3) jest połączone z jednym wyjściem analogowego bloku (ABPPO) pomiaru prędkości obrotowej, zaś wejście ($\pm$) nieodwracające fazę wzmacniacza (WR) jest połączone z pierwszym stykiem (1P1H) hamowania.

Drugie wyjście analogowego bloku (ABPPO) jest połączone z członem (Pz) i drugim stykiem (2P1W) wirowania przełącznika (P1), którego styk (2P1H) hamowania jest połączony z zaciskiem łączącym rezystory (R_1 i R_2). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 227843

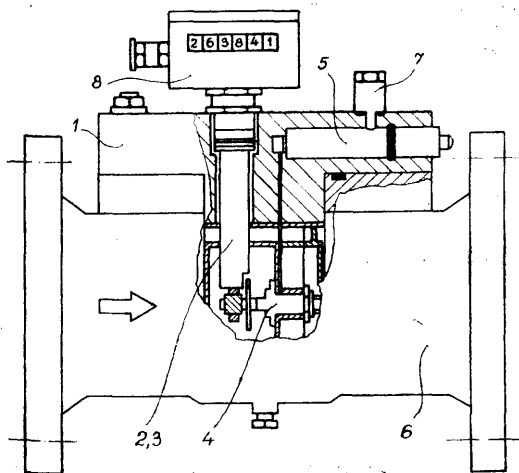
14.11.1980

Országos Köötaj és Gázipari Trószrt, Budapest, Węgry.

Urządzenie do pomiaru przepływu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia naprawy turbinki pomiarowej bez konieczności rozmontowywania przewodu rurowego w kierunku wzdłużnym.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że w przewodzie rurowym, który służy do przepływu czynnika, umieszczony jest odcinek rurki pomiarowej (6), której otwór znajdujący się w otaczającej ją ścianie zamknięty jest nagwintowanym kołpakiem wysokociśnieniowym (1), a w otworze tego kołpaka umieszczone są odpowiednio dobrane przekładnie (2,



3), z których każda ukształtowana jest inaczej, i z których każda działa na innej zasadzie fizycznej. Smarownica (5) umieszczona jest w innym otworze, a zewnętrzne pierścienie łożysk, służące do ułożyskowania wału (4) wirnika łopatkowego, są zamocowane w nagwintowanym kołpaku wysokociśnieniowym (1). (8 zastrzeżeń)

G01F

P. 228034

21.11.1980

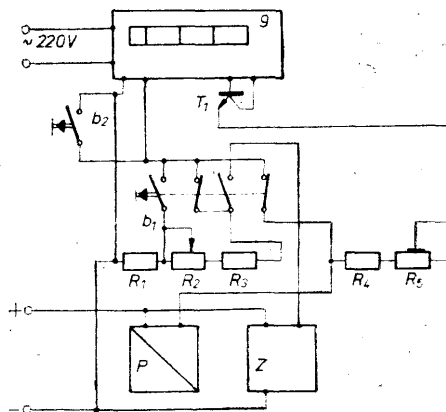
Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „UNITRA-MAG-MOR”. Gdańsk, Polska (Jerzy Frankowski).

Cyfrowy wskaźnik poziomu cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nieskomplikowanej konstrukcji wskaźnika z cyfrowym odczytem wyniku i prostym sposobem zmiany skali.

Cyfrowy wskaźnik poziomu cieczy mogący znaleźć zastosowanie szczególnie w budownictwie okrętowym mający możliwość współpracy z drukarką i/lub maszyną cyfrową, w którym wykorzystuje się standardowy elektroniczny przetwornik ciśnienia oraz woltomierz cyfrowy, charakteryzuje się tym, że ma obwód pomiarowy, obwód nastawczy ciężaru właściwego cieczy oraz przełącznik obwodów (b1). Obwód pomiarowy zawiera elektroniczny przetwornik ciśnienia (p) i szereg rezystorów (R_1 , R_2 , R_3), do którego równolegle połączony jest woltomierz cyfrowy (g). Obwód nastawczy ciężaru właściwego cieczy zawiera zasilacz stabilizowany (z), rezystor (R_3), rezystor potencjometryczny (R_2) oraz rezystor (R_1), do którego równolegle podłączony jest woltomierz cyfrowy (g). Kontakty przełącznika obwodów (b1) są tak połączone z poszczególnymi częściami urządzenia, że umożliwiają zestawienie obu obwodów z tych samych elementów składowych.

Urządzenie ma ponadto obwód kompensacji prądu początkowego elektronicznego przetwornika ciśnienia (p) składający się z rezystora (R_4), rezystora nastawczego (R_5) oraz tranzystora (T_1) włączony pomiędzy elektroniczny przetwornik ciśnienia k (p) i odpowiednie wejścia woltomierza cyfrowego (g). (2 zastrzeżenia)

G01J
G01N

P. 234501

30.12.1981

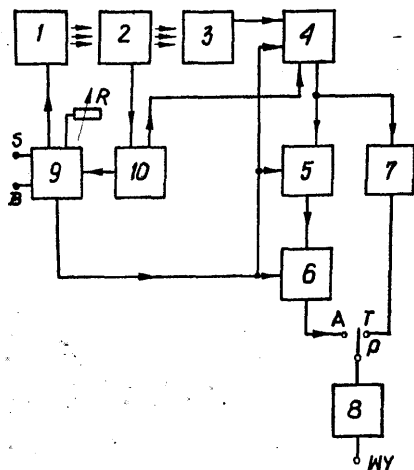
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABID”, Warszawa, Polska (Zbigniew Latkowski).

Kolorymetr fotoelektryczny o liniowej skali absorpcji i transmisji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego kolorymetru, który mógłby być zasilany z sieci lub z baterii, miałby dodatkowe wyjście do podłączenia rejestratora lub innego miernika np. cyfrowego oraz pozwalałby stosować różne rodzaje elementów światłoczułych.

Kolorymetr według wynalazku zawierający źródło światła, układ optyczny, element światłoczuły, przetwornik logarytmiczny oraz zasilacz stabilizowany,

charakteryzuje się tym, że element światłoczuły (3) jest połączony z pierwszym wzmacniaczem liniowym (4), którego wyjście jest dołączone do przetwornika logarytmicznego (5) oraz do pierwszego układu do-



pasowującego (7). Wyjście przetwornika logarytmicznego (5) jest połączone z drugim wzmacniaczem liniowym (6). Wyjście tego wzmacniacza oraz wyjście pierwszego układu dopasowującego (7) są połączone poprzez odpowiednie zestyki (A, T) przełącznika (P) z drugim układem dopasowującym (8). Zasilacz stabilizowany (9) ma wejście (S) zasilania z sieci prądu zmiennego oraz wejście (B) zasilania z baterii, a jedno z jego wyjść jest dołączone do pierwszego wzmacniacza liniowego (4), przetwornika logarytmicznego (5) i drugiego wzmacniacza liniowego (6). Kolorymetr ponadto ma układ sterujący (10), którego wejście jest połączone z układem optycznym (2), a wyjścia są dołączone, odpowiednio do pierwszego wzmacniacza liniowego (4) oraz zasilacza stabilizowanego (9).

(3 zastrzeżenia)

G01K

P. 227984

19.11.1980

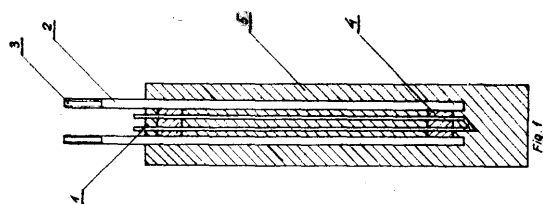
Zakłady Odlewnicze Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Chorzów, Polska (Ireneusz Kuźniar, Eugeniusz Osadnik).

Termopara

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzania bezpośredniego pomiaru temperatury ciekłego metalu.

Termopara składa się z termoelementu NiCr-Ni (1) i dwóch elementów wzmacniających (2) w postaci dwóch prętów z końcami (3) zaopatrzonymi w gwint, służących do zawieszania termopary w tyglu pieca. Termoelement (1) i elementy wzmacniające (2) są usytuowane we wkładce dystansowej (4) i zatopione w osłonie z izolacyjnej masy żaroodpornej (5).

(1 zastrzeżenie)



G01L

P. 227867

15.11.1980

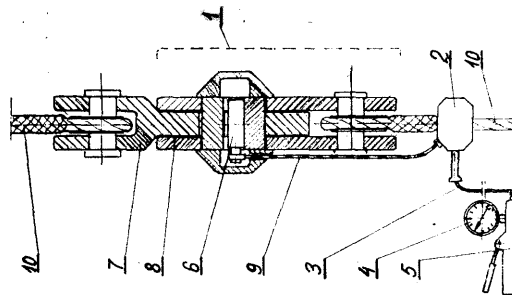
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Wojciech Kaczor).

Urządzenie do pomiaru siły

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej pomiar bardzo dużych sił, niezależnej od stacjonarnych źródeł zasilania i niewrażliwej na czynniki zewnętrzne.

Urządzenie zawiera hydrauliczne siłowniki (6) połączone ze sobą równolegle przewodem zasilającym (9) i osadzone w obudowie (1), złożonej z dwóch zasadniczych zespołów jarzm. Płyty jarzma wewnętrznego (7) są wsunięte między płyty jarzma zewnętrznego (8) i są względem siebie przesuwne, przy czym w czasie pomiaru siły płyty jarzma zewnętrznego (8) przenoszą naciski na cylindry hydraulicznych siłowników (6), zaś płyty jarzma wewnętrznego (7) przenoszą naciski na tłoczyska tych siłowników. Wywołane w siłownikach ciśnienie hydrauliczne doprowadzane jest przewodami (9 i 3) do manometru (4), który wyskalowany być może w jednostkach siły lub też w jednostkach ciśnienia.

(3 zastrzeżenia)



G01L

P. 232257 T

17.07.1981

G01B

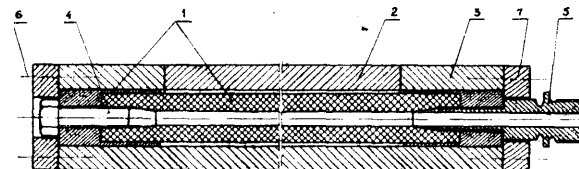
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Walery Szuścik, Edmund Zastawny, Grzegorz Bobkowski).

Czujnik hydrauliczny do pomiaru naprężenia pionowego lub poziomego w górotworze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania negatywnego działania ciśnienia w czujniku na ścianki otworu z jednoczesną możliwością pomiaru ciśnienia w wybranym kierunku prostopadłym do osi otworu.

Czujnik hydrauliczny do pomiaru naprężenia pionowego lub poziomego w górotworze ma element ciśnieniowy (1), korzystnie stalowo-gumowy, umieszczony w stalowym korpusie (3) z wyciętą listwą (2), przy czym ciśnienie cieczy zamkniętej w szczelnym gumowym zbiorniku (1) równe jest naciskowi pionowemu lub poziomemu górotworu na listwę metalową (2) dociśniętą uprzednio wstępnie do ścianki otworu.

(1 zastrzeżenie)



G01M

P. 227861

13.11.1980

G01N

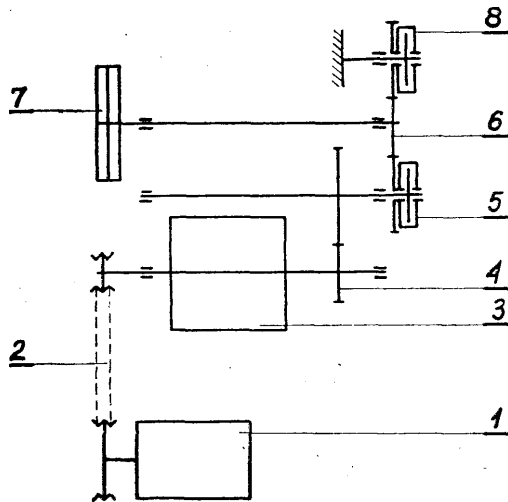
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bogdan Pieszak).

Urządzenie do badania mechanicznej trwałości jednocześnie dwóch elementów obrotowych zwłaszcza napędowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badań przy małym zapotrzebowaniu energii i skróconym czasie trwania badań oraz przy zapewnieniu odpowiednich, stałych warunków dla badanych elementów przy ciągłych obrotach silnika napędowego.

Urządzenie składa się z silnika (1), który napędza poprzez przekładnię zwiększającą (2) stałe koło zama-

chowe (3), przekładnią redukującą (4), włączony pierwszy element badany (5) oraz przekładnię łączącą (6), napędzającą wymienne koło zamachowe (7) i wyłączony drugi element badany (8). (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 227864

13.11.1980

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Wincenty Siemieniec, Stefan Czyż, Janusz Wójcik, Stanisław Madej, Ryszard Kotecki).

Sposób i układ do pomiaru parametrów diagnostycznych silników spalinowych zwłaszcza okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów parametrów pracy silnika z uwzględnieniem regulacji obciążenia silnika podczas pomiaru parametrów.

Sposób według wynalazku polega na badaniu parametrów diagnostycznych silników spalinowych w warunkach utrzymania stałej wartości średniej zużycia paliwa przypadającego na jednostkę prędkości obrotowej wału korbowego silnika spalinowego. Układ według wynalazku ma komparator, który generuje sygnały uchybu będące różnicą sygnałów wartości chwilowej i zadanej zużycia paliwa przypadającego na jednostkę prędkości obrotowej, sterujące układem regulacji obciążenia silnika oraz drugi komparator, który porównuje wartości aktualne parametrów diagnostycznych z odpowiednimi wartościami wzorcowymi wytworzonymi w generatorze funkcji wzorcowych.

(4 zastrzeżenia)

G01M

P. 232289 T

20.07.1981

F16C

ZVI - Výzkumný ústav pro valivá ložiska, Brno, Czechosłowacja.

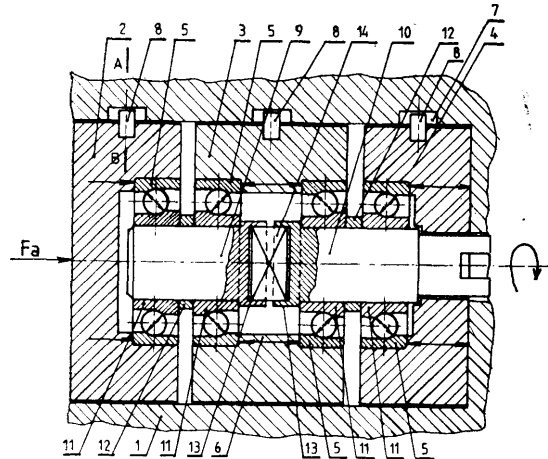
Urządzenie kontrolne do łożysk tocznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego rozkładu siły obciążającej na wszystkie kontrolowane łożyska.

Urządzenie kontrolne do łożysk tocznych, poddawanych obciążeniom osiowym, składające się z dwóch zewnętrznych tulei i z co najmniej jednej środkowej tulei z wewnętrznym kołnierzem rozpierającym według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej środkowa tuleja (3) i zewnętrzna tuleja (2), które są w kontakcie z mechanizmem obciążającym w celu przeniesienia osiowej siły obciążającej, są ułożone nie obrotowo lecz osiowo przesuwne, przy czym wał jest podzielony, a jego poszczególne części (9, 10) są umieszczone swoimi zwróconymi do siebie końcami, zaopatrzonymi w skierowane promieniowo na zewnątrz obrzeża przytrzymujące, w pobliżu kra-

wędzi w środkowej tulei. Części te są połączone za pomocą co najmniej jednej skierowanej osiowo części łącznikowej (14), która jest umieszczona na zewnątrz osi części wału (9, 10) lub nie kołowego przekroju poprzecznego. Pomiędzy częścią łącznikową (14) a co najmniej jedną częścią wału (9, 10) istnieje luz osiowy.

Część łącznikowa (14) jest wykonana z tworzywa niemetalowego w celu uniemożliwienia bezpośredniego styku z sąsiednimi częściami wału (9, 10), które są powleczone warstwą niemetalową. (5 zastrzeżeń)



G01N

P. 227863

13.11.1980

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Michał Stankiewicz, Alina Pawlak-Tymańska, Halina Wirska).

Sposób wyznaczania ilości wody w oleju smarownym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu umożliwiającego wyznaczenie zawartości wody w oleju w dowolnym czasie jego eksploatacji w warunkach okrętowych, bez odsyłania próbki oleju do laboratorium stacjonarnego.

Sposób według wynalazku polega na dodaniu do próbki badanego oleju, zawierającego wodę, porcji wodoru wapnia (CaH_2), który wchodzi w reakcję egzotermiczną z wodą znajdującą się w oleju. W wyniku reakcji wzrasta temperatura próbki oleju. Przyrost temperatury jest zależny od ilości wody w oleju. Zależność taką wyznacza się dla danego typu oleju i służy ona jako wykres odczytowy zawartości wody w oleju. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 227969

18.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim, Polska (Jerzy Wójcik, Janina Jaworska, Józef Grzesio, Ludwik Zalewski).

Sposób wytwarzania wapna sodowanego z indykatorem

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania wapna sodowanego z indykatorem, który pozwalałby na równomierne zabarwienie wapna oraz ostrą zmianę barwy podczas zużycia masy aktywnej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób sporządzania wapna sodowanego z indykatorem wskazującym stopień zużycia aktywnej masy w procesie pochłaniania dwutlenku węgla, stosowanej przede wszystkim w pochłaniaczach, stanowiących integralną część aparatów anestezjologicznych obiegu zamkniętego, używanych przy narkozie. Sposób wytwarzania wapna sodowanego z indykatorem według wynalazku polega na zmieszaniu tlenku wapniowego z roztworem fioletu etylowego w alkoholu metylowym lub etylowym i po odparowaniu rozpuszczalnika, wprowadzeniu tlenu

z barwnikiem do wilgotnej masy wapna sodowanego, przy jednoczesnym dodatku około 1% koloidu organicznego takiego jak skrobi, metylocelulozy lub żelatyny. (2 zastrzeżenia)

G01N **P. 227985** 19.11.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Korbel, Włodzimierz Bochniak, Ludwik Błaż).

Sposób wyznaczania wytrzymałości zmęczeniowej metalowego elementu konstrukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wyznaczania wytrzymałości zmęczeniowej metalowego elementu konstrukcyjnego.

Sposób wyznaczania wytrzymałości zmęczeniowej metalowego elementu konstrukcyjnego polega na przeprowadzaniu próby zmęczeniowej próbki materiału przeznaczonego do wykonania elementu konstrukcyjnego, w czasie której rejestruje się przy stałej wartości amplitudy odkształcenia plastycznego wartości amplitudy naprężenia w funkcji liczby cykli zmęczeniowych i na ich podstawie określa się współrzędne jednego z punktów wyznaczających krzywą służącą do określania wytrzymałości zmęczeniowej tego materiału. (2 zastrzeżenia)

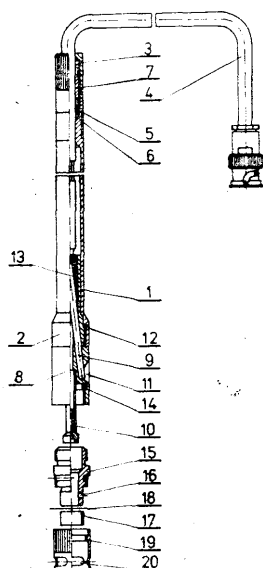
G01N **P. 228025** 20.11.1980
G02F

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Józef Wędzicha, Marian Michalski, Elżbieta Kurilec).

Czujnik do pomiaru tlenu
rozpuszczonego w cieczach,
zwłaszcza w roztworach wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, uniwersalnej konstrukcji umożliwiającej łatwą i szybką wymianę jej elementów oraz regenerację.

Czujnik mający zastosowanie do kontroli procesów oczyszczania wód i ścieków w gospodarce wodno-ściekowej, związanej z ochroną naturalnego środowiska według wynalazku ma w górnej, gwintowanej części gniazda kompletnego (8) wkręcony pojemnik elektrolitu (15), który w górnej części osłaniającej anodę ma otwór (16), zaś od strony katody, ma na pojemnik (15) nasadzoną cylindryczną i elastyczną tulejkę (17) mocującą membranę (18) i zabezpieczającą pojemnik (15) przed wyciekaniem elektrolitu. (1 zastrzeżenie)



G01N
D01 H

P. 232227 T

14.07.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Żurek, Izabella Krucińska).

Sposób prowadzenia powierzchniowej analizy
nierównomierności wymieszania włókien
w przędzy dwuskładnikowej

Sposób polega na tym, że przędzę wykonaną z dwuskładnikowej mieszanki włókien, poddaną selektywnemu zabarwieniu, dokręca się do uzyskania współczynnika metrycznego $\alpha_m = 130 - 160$ oraz poddaje równomiernemu naprężeniu i doprowadzeniu wszystkich włókien do jednej płaszczyzny.

Następnie wykonuje się zdjęcie obrazujące rozkład włókien na powierzchni przędzy oraz dokonuje analizy powierzchniowego rozkładu włókien, opartego na ocenie spiralnego układu włókien na powierzchni przędzy, występujących w formie jedno- lub wieloelementowych zgrupowań zwanych seriami. W każdym pasmie włókien określa się liczbę j elementów, które tworzą serie oraz określa się liczbę takich serii w zależności od liczby elementów, gdzie j jest wartością zmieniającą się w granicach $j=1, 2, 3, \dots, n$, zaś n określa liczbę elementów w najliczniejszej serii w badanej próbce, następnie z otrzymanych wyników tworzy się szeregi rozdzielcze szerokości serii poszczególnych włókien, które porównuje się z rozkładem losowym, po czym na podstawie otrzymanych wyników przeprowadza się weryfikację zgodności rozkładu długości serii obu składników z rozkładem losowym. Weryfikację prowadzi się w oparciu o znany ze statystyki matematycznej test „chi-kwadrat”, przyjmując pozytywną ocenę przeprowadzonego procesu technologicznego wytwarzania przędzy mieszanekowych w przypadku, gdy „chi-kwadrat” obliczeniowy jest mniejsze lub równe „chi-kwadrat” teoretycznemu. (1 zastrzeżenie)

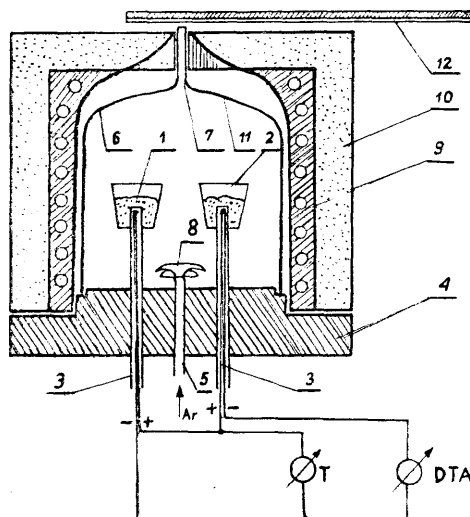
G01N **P. 232296** T 19.07.1981

Janusz Baranowski, Anna Bułka-Baranowska, Łódź, Polska (Janusz Baranowski, Anna Bułka-Baranowska).

Sposób analizy termicznej
i przyrząd do jej prowadzenia

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do prowadzenia analizy termicznej substancji organicznych i nieorganicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które umożliwiłyby śledzenie efektów cieplnych towarzyszących ogrzewaniu z jednoczesnym wydzielaniem, rozdzielaniem i identyfikowaniem produktów powstałych w czasie pirolizy w wyższych temperaturach.



Sposób analizy według wynalazku polega na tym, że produkty pirolizy próbki ogrzewanej substancji zbiera się, rozdziela i indentyfikuje z jednoczesną rejestracją towarzyszących im efektów cieplnych w funkcji temperatury próbki.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wymienne naczynie (6) ograniczające przestrzeń analityczną z termoparami (3) ma kapilarne odprowadzenie (7) dla gazu nośnego z produktami pirolizy do dedektora (12). (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 232301 T

21.07.1981

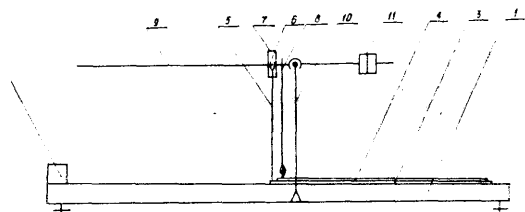
Przemysłowy Instytut Motoryzacji. Warszawa.
Polska (Kazimierz Herod, Szymon Sado).

Sposób i urządzenie do badania odporności
na zarysowanie i ścieranie,
zwłaszcza powłok lakierowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia dokładności i szybkości pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy robocze dociska się do płytki z badaną powłoką siłą proporcjonalną do względnego przesunięcia tej płytki i elementów roboczych.

Urządzenie według wynalazku ma stół (3), do którego zamocowana jest bramka (5) z zabierakami (6). Zabieraki te połączone są z obciążnikami (7) osadzonymi suwliwie na dźwigniach (9), dociskających elementy robocze (8). Dźwignie (9) zamocowane są przegubowo we wsporniku (10), który połączony jest trwale z korpusem (1). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 232443 T

30.07.1981

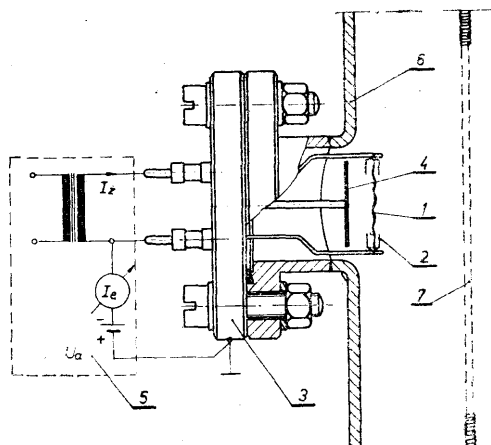
Politechnika Wrocławska, Wrocław. Polska (Witold Słótko, Józef Kudzia).

Emisyjny czujnik par tytanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru szybkości parowania tytanu o bardzo małych wartościach.

Przedmiotem wynalazku jest emisyjny czujnik par tytanu przeznaczony do kontroli szybkości parowania tytanu w urządzeniach do naporowywania próżniowego, a w szczególności w próżniowej pompie sublimacyjnej.

Czujnik składający się z metalowej termokatody,



anody i zespołu zasilająco-pomiarowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zespołu przepustów elektrycznych (3) zamocowana jest metalowa termokatoda (1) najkorzystniej wolframowa, częściowo lub całkowicie odsłonięta od strony źródła par tytanu, a między termokatodą i zespołem przepustów elektrycznych (3) umieszczona jest anoda (4) połączona elektrycznie z zespołem przepustów elektrycznych (3). Przepusty połączone są z zespołem zasilająco-pomiarowym (5), składającym się ze źródła prądu żarzenia (Iz), źródła napięcia polaryzacji (Ua) i układu kontrolno-pomiarowego reagującego na prąd emisyjny termokatody (1). (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 233386

09.10.1981

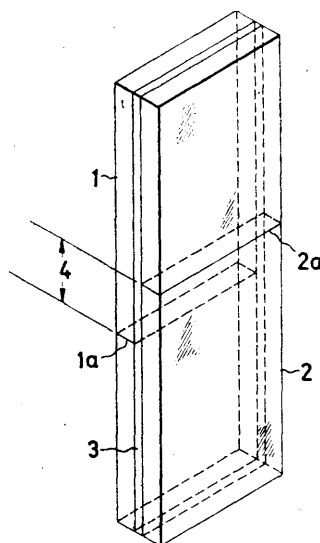
Pierwszeństwo: 11.10.1980 - RFN (nr P 30 38 449.7)
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
Republika Federalna Niemiec.

Sposób i próbki do oznaczania przyczepności do szkła
warstw pośrednich szkła zespolonego
w próbie rozciągania ścinającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia prostego i dokładnego pomiaru przyczepności do szkła warstw pośrednich szkła zespolonego.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu próbki o kształcie prostopadłościanu, przy czym poszczególne płyty tej próbki są każdorazowo podzielone z tworzeniem tępego przełamu, a przełamy zwrócone ku warstwie pośredniej są rozmieszczone w sposób przestawiony, próbie rozciągania ścinającego. Jako miara dla przyczepności służy najmniejsza siła, potrzebna do oddzielenia międzywarstwy od poszczególnych płyt szkła zespolonego.

Próbka według wynalazku składa się z dwóch, połączonych ze sobą przez międzywarstwę (3) w sposób równo pokrywający, prostokątnych płyt szklanych (1, 2), każdorazowo o długości 50—100 mm, szerokości 5—25 mm i grubości 3—10, które każdorazowo są podzielone z tworzeniem tępego przełamu (1a, 2a), przy czym przełamy obu płyt są przesunięte prostopadłe do kierunku podłużnego próbki o odstęp (4) i równoległe do siebie. (4 zastrzeżenia)



G01P

P. 227766

10.11.1980

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa,
Polska (Kazimierz Wacowski, Mirosław Nalazek, Julian Kłuciński).

Urządzenie rolkowe z pomiarem elektrycznym
do legalizacji drogomierzy i taksometrów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia umożliwiającego sprawdzanie i legalizowanie drogomierzy i taksometrów samochodowych bez konieczności wyjeżdżania na próbę drogową.

Urządzenie rolkowe z pomiarem elektrycznym do legalizacji drogomierzy i taksometrów składające się z ramy, dwóch rolek pomiarowych i dwóch rolek pomocniczych, przekładni pasowej, silnika elektrycznego, wału, sprzęgieł, hamulca elektromagnetycznego, rolek zabezpieczających, prądnicy tachometrycznej i miernika, charakteryzuje się tym, że rolki pomiarowe (3) i rolki pomocnicze (2), są przesuwne i mają gładką powierzchnię zewnętrzną. Z jedną rolką pomiarową (3) sprzęgnięty jest poprzez nadajnik impulsów (11) układ pomiaru drogi i ilości obrotów linki drogomiernika, który składa się ze źródła zasilania (13), sondy (14), zliczającej obroty linki, lampy kontrolnej (15), licznika przebiegu (17), licznika obrotów linki (18), przełącznika (16) i nadajnika impulsów (11).

(2 zastrzeżenia)

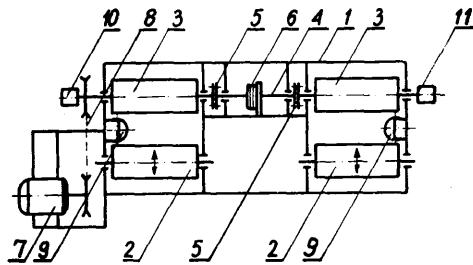


Fig. 1

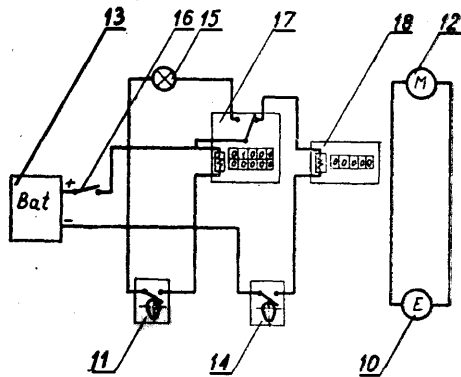


Fig. 2

G01P

P. 227806

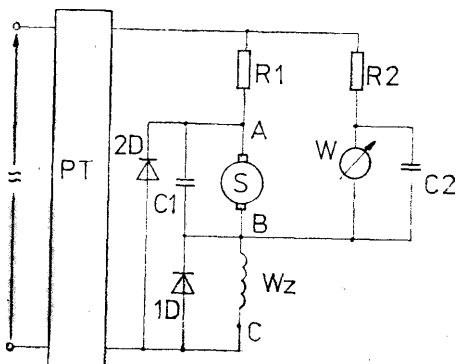
13.11.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Jacek Woźnicki, Mirosław Bielecki).

Układ do pomiaru prędkości obrotowej silnika szeregowego prądu stałego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie pomiaru prędkości obrotowej w prostych układach pracy wirówek elektromedycznych.

Układ według wynalazku, ma do zacisków (AB) twornika silnika (S) szeregowego prądu stałego włą-



czony równolegle pierwszy kondensator (C1) oraz przez szeregowo włączone rezystory (R1) i (R2) wskaźnik (W) prądu stałego, do zacisków którego włączony jest drugi kondensator (C2). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 227769

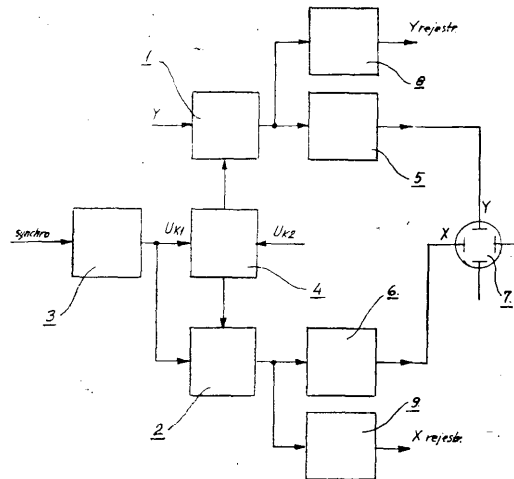
11.11.1980

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Tadeusz Szklarski).

Układ do graficznej rejestracji przebiegów na rejestratorze X-Y

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który umożliwiałby rejestrowanie graficzne przebiegów oglądanych na ekranie oscyloskopu na dowolnym zakresie podstawy czasu przy pomocy typowego rejestratora X-Y.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma generator (3) napięcia schodkowego z komparatorem napięcia (4) z odrębnymi wyjściami połączeń do pamięci analogowej toru X (2) i toru Y (1), zaś pamięć toru X (2) połączona także z generatorem napięcia schodkowego (3) ma połączenie poprzez wzmacniacz (6) z płytą odchylającą X lampy oscyloskopu (7) poprzez wzmacniacz (9) do rejestratora a pamięć toru Y (1) ma połączenie poprzez wzmacniacz (5) z płytą odchylającą Y lampy oscyloskopu oraz równolegle poprzez dodatkowy wzmacniacz (8) ma wyjście Y do rejestratora, przy czym generator (3) napięcia schodkowego ma wejście dla impulsów synchronizacji. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 227886

14.11.1980

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Felix Fornal, Stanisław Nawrot).

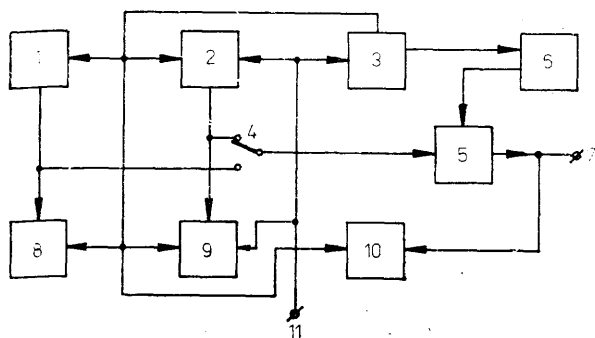
Urządzenie do badania układów automatyki zabezpieczeniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przenośnego, kompleksowego urządzenia spełniającego rolę generatora, przesuwника fazowego lub zasilacza zależnie od potrzeb.

Urządzenie według wynalazku składa się ze wzбудnicy (1) o płynnie regulowanej częstotliwości w dwóch zakresach, przesuwника (2) kąta fazowego napięcia lub prądu wyjściowego względem sieci zasilającej, zasilacza (3), przełącznika (4) wyboru rodzaju pracy urządzenia, wyjściowego wzmacniacza mocy (5), układu (6) zabezpieczającego przed przeciążeniem, chroniącego wzmacniacz mocy (5).

Urządzenie ponadto zawiera wskaźnik analogowego pomiaru częstotliwości (8) wskaźnik analogowego pomiaru kąta przesunięcia fazowego (9) i wskaźnik analogowego pomiaru napięcia wyjściowego (10).

(4 zastrzeżenia)



G01R

P. 227913

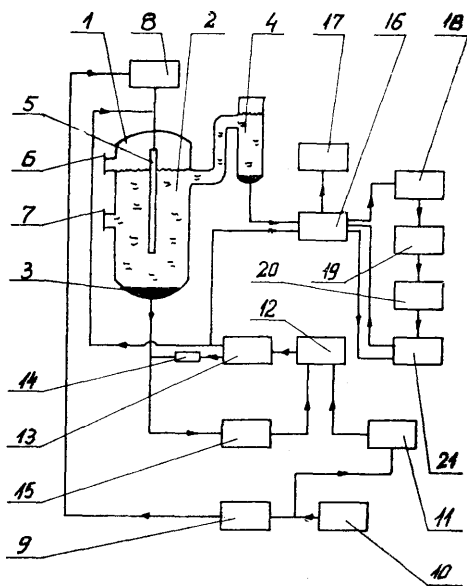
17.11.1980

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Figaszewski, Janusz Baczyński, Zbigniew Koczorowski).

Układ do pomiaru potencjału zerowego ładunku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do pomiaru potencjału zerowego ładunku metodą drgającej granicy faz, przeznaczonych do stosowania w laboratoriach elektrochemicznych wielu dziedzin nauki i techniki, a także do kontroli i/lub sterowania procesami technologicznymi, w których dogodne jest działanie przy potencjale elektrodowym, równym wartości potencjału zerowego ładunku.

Układ składa się z naczynia (1) z roztworem elektrolitu (2), w którym zanurzona jest jedna lub kilka różnych, drgających elektrod (5) badanych, elektrody (3) pomocniczej i elektrody (4) porównawczej oraz z układu wymuszania drgań granicy faz, a ponadto dodatkowo z obwodu toru detekcyjnego znanego układu pomiarowego kontaktowej różnicy potencjałów, składającego się z selektywnego wzmacniacza (15) napięcia, układu (11) opóźniającego, detektora (12) fazy, układu (13) kompensacji i rezystora (14), którego wejście i wyjście jest przez układ (10) wymuszania drgań granicy faz połączone z drgającą elektrodą (5) badaną. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 228004

21.11.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Braclawski, Józef Maciak, Kazimierz Sadowski).

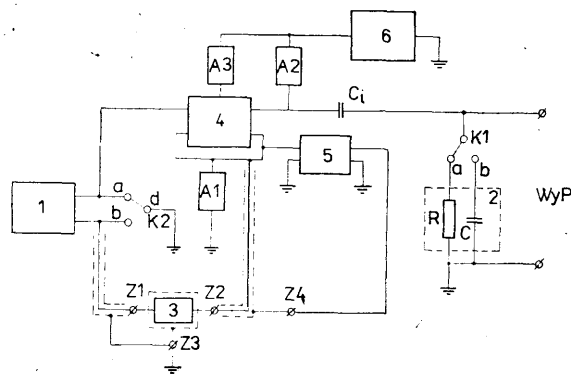
Przetwornik admitancji
elementów liniowych i nieliniowych
na napięcie zmienne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przetwornika, który w prosty sposób zapewni

możliwości przetwarzania na napięcie zmienne susceptancji i konduktancji elementu mierzonego, zarówno pojemności symetrycznych jak i asymetrycznych w stosunku do ziemi oraz umożliwia przetwarzanie admitancji na napięcie zmienne zarówno elementów dwuzaciskowych jak i trójzawiskowych, liniowych i nieliniowych.

Przetwornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy zacisk wyjściowy źródła (1) napięcia zmiennego połączony z jednym ze styków (a, b) biernych drugiego przełącznika (K2), którego styk (c) czynny jest uziemiony, zaś zacisk wyjściowy wzmacniacza (4) prądu zmiennego jest połączony z jednym z zacisków wejściowych wzmacniacza (5) wtórnego, którego drugi zacisk wejściowy jest uziemiony i połączony z jednym z zacisków wyjściowych wzmacniacza (5), a drugi zacisk wyjściowy wzmacniacza (5) jest połączony z osłoną ekranującą przewodu łączącego zaciski wejściowy i wyjściowy wzmacniacza (4) z zaciskiem elementu (3) mierzonego.

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 228005

21.11.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 105340

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Braclawski, Józef Maciak, Kazimierz Sadowski).

Fazoczuły przetwornik
napięcia wielkiej częstotliwości
na napięcie **małej** częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ulepszenia przetwornika, aby na zaciskach wyjściowych mieszacza zasilającego nie występowały zarówno harmoniczne sygnały wiodącego jak i potencjał wynikający z zasilania diod prądem stałym oraz możliwe było badanie wielowrotników asymetrycznych.

Przetwornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma drugie źródło (6) prądu stałego, którego dodatni zacisk wyjściowy jest połączony poprzez kondensator (C1, C2), oraz potencjometr (RV1) z wewnętrznymi końcówkami uzwojeń wtórnych transformatora (TR1) małej częstotliwości, zaś ujemny zacisk wyjściowy źródła (6) jest połączony ze wspólnym punktem szeregowo ze sobą połączonych rezystorów

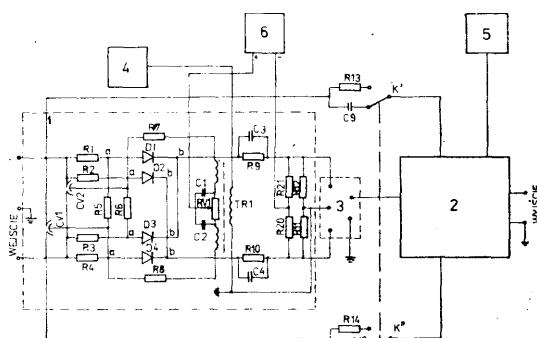


FIG. 1

(R20, R21), których końcówki zewnętrzne są połączone z zewnętrznymi końcówkami szeregowo połączonych rezystorów (R_H, R_{I2}) obciążenia. (4 zastrzeżenia)

G01R

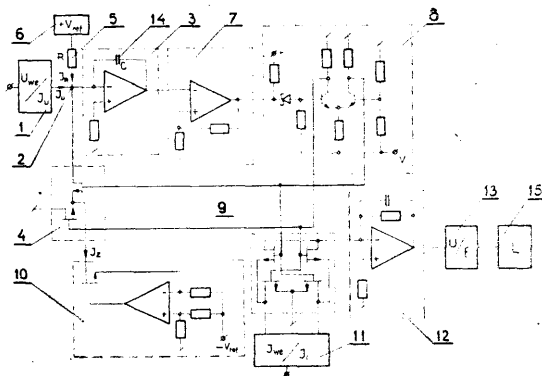
P. 228017

20.11.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Andrzej Urbanik, Wacław Wall).

Układ połączeń wzorcowego licznika energii elektrycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń wzorcowego licznika energii elektrycznej przeznaczony do stosowania jako wzorzec pomiarowy przy kontroli i uruchamianiu liczników energii elektrycznej. Układ według wynalazku ma wyjście skompensowanego przekładnika - przetwornika (1) połączone z węzłem (2) utworzonym z połączenia wejścia całującego układu (3), wyjścia pierwszego zespołu (4) kluczy oraz rezystora (5), którego drugi koniec jest połączony ze źródłem (6) napięcia referencyjnego.



Wyjście całującego układu (3) jest połączone z wejściem komparatora (7), który z kolei poprzez układ (8) sterowania kluczami jest połączony z pierwszym zespołem (4) kluczy i z drugim zespołem (9) kluczy. Pierwszy zespół (4) kluczy jest tak połączony z wyjściem prądowego źródła (10) i węzłem (2), że naprzemiennie łączy wyjście tego prądowego źródła (10) raz z wymienionym węzłem (2) a raz z masą całego układu. Drugi zespół (9) kluczy jest połączony z końcówkami transformatora prądowego przekładnika (11) i z wejściem filtrująco-wzmacniającego układu (12) w ten sposób, że naprzemiennie łączy każdą z dwóch wymienionych końcówek transformatora raz z wejściem filtrująco-wzmacniającego układu (12) a raz z masą całego układu. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 228039

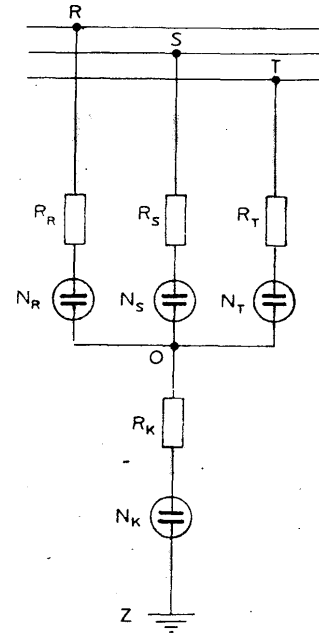
21.11.1980

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu. Kraków, Polska (Kazimierz Major).

Układ kontroli stanu izolacji w sieciach trójfazowych-trójprzewodowych

Wynalazek umożliwia ciągłą kontrolę stanu izolacji w sieci trójfazowej-trójprzewodowej prądu przemienicznego 3×220 V i 3×500 V do zasilania odbiorników elektrycznych dużej i średniej mocy.

Układ kontroli stanu izolacji charakteryzuje się tym, że wskaźnikami napięcia są trzy wskaźniki neonowe (NR, N_S, N_T) połączone w gwiazdę, a ponadto układ zawiera kontrolny wskaźnik neonowy (NK) włączony pomiędzy punkt zerowy gwiazdy (O) i ziemię (Z). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 231346

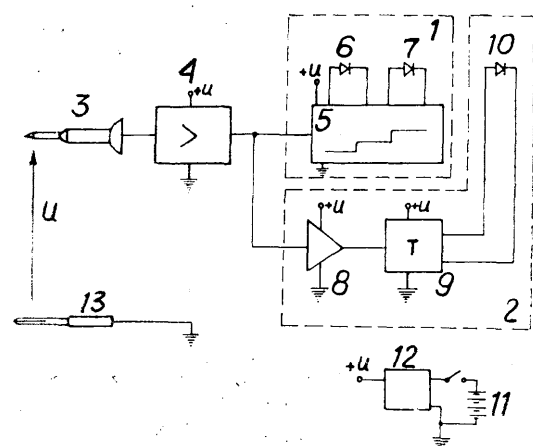
14.11.1980

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Badawczych i Przemysłowych, Poznań, Polska (Tomasz Piotrowski, Kazimierz Majewski).

Sygnalizator stanów logicznych oraz przebiegów impulsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora o zwartej budowie i niewielkich wymiarach oraz o dużej trwałości.

Sygnalizator stanów logicznych oraz przebiegów impulsowych wyposażony jest w grot sondy (3) połączony z układem wejściowym (4) oraz z dwoma torami (1 i 2). Tor (1) zawiera komparator trzystanowy (5), który informuje obsługę o poziomie stałego napięcia wejściowego przy pomocy świecenia diod luminescencyjnych (6 i 7). Tor (2) uściśla informacje toru (1) w zakresie przebiegów zmiennych. Tor (2) ma negator (8) połączony z przerzutnikiem bistabilnym (9) oraz diodę luminescencyjną (10), która stanowi wyjście układu przerzutnika bistabilnego (9). Całość układu zasilana jest z baterii ogniw suchych (11) poprzez stabilizator (12). Wejściem sygnalizatora jest grot sondy (3), a odniesieniem wtyk masy (13) wyprowadzony na długim, giętkim kablu. (1 zastrzeżenie)



G01T

P. 231528

05.06.1981

Pierwszeństwo: 09.06.1980 - Szwecja (nr 8004273-2)

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja.

Sposób i urządzenie do wykrywania substancji emitujących promieniowanie alfa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które pozwolą na wyeliminowanie niebezpieczeństwa błędnej informacji uzyskiwanej odnośnie dawki odbieranego promieniowania.

Sposób wykrywania substancji emitujących promieniowanie alfa, takich jak radon i/lub produkty pochodne radonu, przez rejestrację śladów jądrowych w detektorze polega na odprowadzeniu podczas pomiaru jakichkolwiek pól elektrostatycznych, które mogą zostać wytworzone w detektorze.

Urządzenie do przeprowadzania sposobu wykrywania według wynalazku mające postać dawkomierza charakteryzuje się tym, że na warstwie (1) rejestrującej detektora lub w jej bezpośrednim pobliżu jest umieszczona warstwa (2) przewodząca elektrycznie, która przynajmniej częściowo pokrywa warstwę rejestrującą. W zalecanym wykonaniu dawkomierz może zawierać co najmniej jeden absorber (4) umieszczony między warstwą (1) i warstwą (2). Warstwa (2) korzystnie ma stały potencjał i może być dołączona do uziemienia lub do źródła napięcia elektrycznego.

(8 zastrzeżeń)

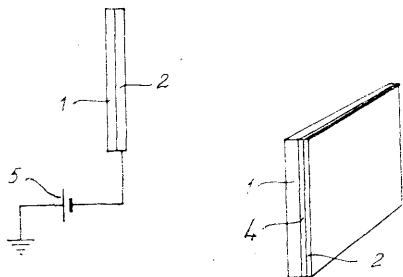


FIG. 3

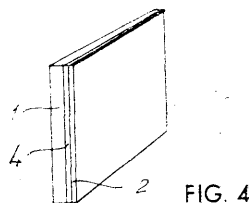


FIG. 4

G06F

P. 227759

10.11.1980

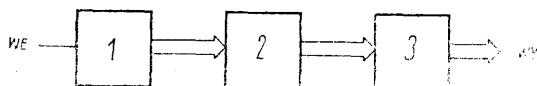
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Lech Grzybowski, Bogdan Osiadacz).

Licznik elektroniczny o zaprogramowanej sekwencji wyjściowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zbudowanie licznika elektronicznego o zaprogramowanej sekwencji wyjściowej zawierającego minimalną liczbę układów małej skali integracji oraz połączeń między nimi.

Licznik elektroniczny o zaprogramowanej sekwencji wyjściowej w stopniu wejściowym ma licznik elektroniczny o naturalnej sekwencji (1), którego wyjścia są połączone poprzez układ kombinacyjny (2) wytwarzający zadany układ bitów z wejściami sumatora (3) pracującego w stopniu wyjściowym. Licznik znajduje zastosowanie w układach sterujących.

(1 zastrzeżenie)



G06F

P. 227775

10.11.1980

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Barbara Łanowska, Józef Lewoc Jan Biniewski, Ewa Jakubowska, Andrzej Kwaśniewski, Tadeusz Lorenc).

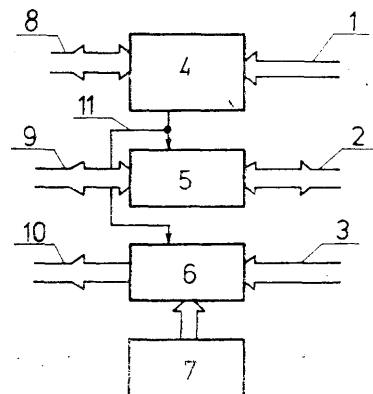
Sposób wprowadzania danych do pamięci komputera, zwłaszcza mikrokomputera lub minikomputera oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania strat na pamięci oraz na czasie przetwarzania.

Sposób wprowadzania danych do pamięci komputera, zwłaszcza minikomputera lub mikrokomputera polega na tym, że układ tworzenia adresu (6) oraz układ zadawania adresu podstawowego (7) wytwarzają adres pamięci komputera pod którym są wpisywane lub z którego są odczytywane dane, dzięki złożeniu w układzie tworzenia adresu (6) adresu podstawowego, zadanego przez układ zadawania adresu podstawowego (7) i adresu podawanego przez urządzenie peryferyjne.

Układ do stosowania tego sposobu zawiera układ zadawania adresu podstawowego (7) połączony z wejściem układu tworzenia adresu (6). Drugie wejście układu tworzenia adresu jest dołączone do szyny adresowej (3) urządzeń peryferyjnych, zaś jego trzecie wejście ma połączenie z wyjściem układu sterującego (4). Wyjście układu tworzenia adresu (6) jest połączone z magistralą adresową (10) komputera.

Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach telemechaniki. (2 zastrzeżenia)



GUB

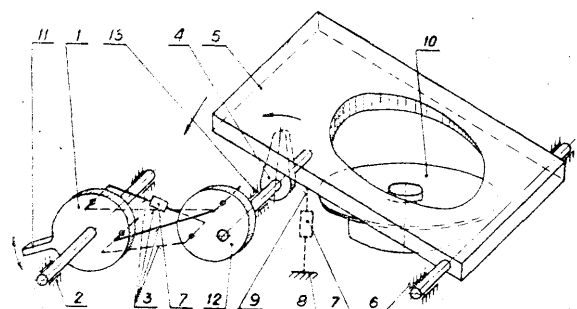
P. 227762

10.11.1980

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Tadeusz Zawitkowski).

Urządzenie do opuszczania płyty na talerz gramofidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które zapewniłoby płynne opuszczenie płyty na talerz oraz umieszczenie mechanizmu uruchamiającego opuszczanie płyty w dowolnym miejscu obudowy gramofidu.



Urządzenie do opuszczania płyty na talerz gramofidu zbudowane jest z ruchomej platformy (5) uruchamianej podnośnikiem (4), a sterowane przyciskiem (11) uruchamiającą dźwignię (1) ma tłumik (7) spowalniający opadanie tej platformy, włączony między platformą (5), a nieruchomą podstawą (8) lub też włączony wciągnię czy układ dwu cięgien (3) łączących uruchamiającą dźwignię (1) z podnośnikiem (4) platformy (5) lub pośrednią dźwignią (12) podnośnika (4). Układ dwu cięgien (3) z tłumikiem (7) łączy równo-

legie uruchamiającą dźwignię (1) z dźwignią (12) podnośnika (4), a skrzyżowane ciągną (3) łączą dźwignię (1) z pośrednią dźwignią (12) dla uzyskania odwrotnego kierunku ruchu podnośnika (4) w stosunku do kierunku ruchu uruchamiającej dźwigni (1).
(1 zastrzeżenie)

G11B
H04N

P. 227888

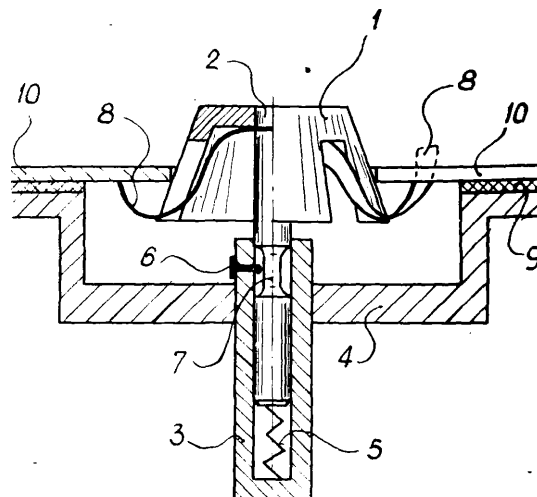
14.11.1980

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Tadeusz Za Witkowski).

Układ centrujący płytę wizyjną w gramofidzie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji układu centrującego, który zabezpieczy pewny kontakt elektryczny płyty wizyjnej z masą elektrycznego układu odczytującego gramofidu.

Układ centrujący płytę wizyjną w gramofidzie zbudowany jest z centrującego krążka (1) o stożkowych ściankach bocznych osadzonego na trzpieniu (2) wykonanym z materiału przewodzącego, a osadzonym w drążonej osi (3) talerza (4), przy czym dwulub trzypięnienna sprężyna (8) jest osadzona na stałe



na trzpieniu (2) w sposób zapewniający dobrą przewodność tych elementów. Ramiona sprężyny (8) są esowato wygięte do góry w taki sposób, aby końce tych ramion o ostrych krawędziach wystawały poza obrys centrującego krążka (1) i ponad powierzchnię nakładki (9) talerza (4) gramofidu. (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 227893

15.11.1980

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektro-budowa”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Sławomir Jędrzejczyk, Michał Staszków, Ryszard Brącel).

Sposób zmniejszenia strat mocy jednofazowych elektroenergetycznych przewodów ekranowych

Wynalazek dotyczy sposobu zmniejszenia strat mocy jednofazowych elektroenergetycznych przewodów ekranowych o naturalnym chłodzeniu i wysokim stopniu szczelności ekranu stosowanych na połączeniach generatora z transformatorem blokowym bloków energetycznych wielkiej mocy o prądzie znamionowym np. 5 kA do 25 kA.

Sposób zmniejszenia strat mocy polega na wyrównaniu temperatur zewnętrznych powierzchni obwodu ekranu i przewodu prądowego oraz obniżeniu temperatur o 4 K do 6 K na skutek zastosowania koloru czarnego dodatkowo na wewnętrznej powierzchni przewodu prądowego. Dalsze nieznaczne obniżenie i wyrównanie temperatur ma miejsce gdy korzystnie 2/5 zewnętrznej powierzchni przewodu prądowego w górnej jego części ma kolor srebrzysty a pozostała część kolor czarny oraz 2/5 zewnętrznej powierzchni ekranu w dolnej jego części ma kolor czarny a pozostała część kolor jasny - srebrzysty. (2 zastrzeżenia)

H01B

P. 227944

17.11.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 222097.

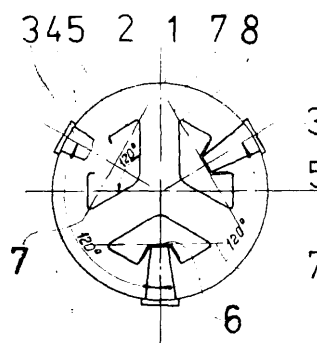
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektro-budowa”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Gustaw Muzyk, Tadeusz Feruś, Jerzy Grup, Kazimierz Książek, Jan Pająk).

Wielkoprądowy przewód szynowy, trójfazowy w osłonie z rury, zwłaszcza wysokiego napięcia

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ilości izolatorów wsporczych oraz lepsze wykorzystanie własności elektrodynamicznych wielkoprądowego przewodu szynowego.

Wielkoprądowy przewód szynowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że szyny prądowe (2), znajdujące się wewnątrz rurowej osłony (1) zamocowane są do izolatorów (3) poprzez płyty mocujące (6) zagłębione w szczelinach (4) i przytwierdzone do

zagięć (5), przy czym płyty mocujące (6) znajdują się korzystnie na wysokości osi bezwładności (T), szyn prądowych (2). (4 zastrzeżenia)



H01B

P. 228024

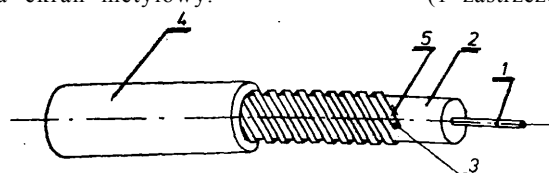
20.11.1980

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel”, Śląska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Romuald Habarta, Stanisław Kubica, Antoni Paczyński, Antoni Kuchajda).

Ekranowy przewód współosiowy wielkiej częstotliwości

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekranowego przewodu współosiowego wielkiej częstotliwości o zwiększonej żywotności i przy obniżonym zużyciu miedzi, znajdującego zastosowanie w urządzeniach teletechnicznych, a zwłaszcza jako przewód antenowy do odbiorników telewizyjnych.

Przewód według wynalazku składa się z miedzianej żyły wewnętrznej (1) umieszczonej w izolacji polietylenowej (2), ekranu wykonanego z tasiemki miedzianej (3), nawiniętej wokół izolacji (2) w kierunku prawym (5) lub lewym względnie w układzie krzyżowym, oraz z powłoki polwinitowej (4), nałożonej na ekran metylowy. (1 zastrzeżenie)



H01C

P. 232327 T

23.07.1981

Antoni Paszkowski, Helena Paszkowska, Wrocław, Polska (Antoni Paszkowski, Helena Paszkowska).

Sposób wytwarzania cienkowarstwowych struktur rezystywnych o **bardzo dużej rozdzielczości**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cienkowarstwowych NiCr-Cu i NiCrSi-Cu struktur rezystywnych o bardzo dużej rozdzielczości stosowanych w mikroelektronice. Sposób ten można wykorzystać również w wypadku stosowania NiCr jako warstwy adhezyjnej.

Istota wynalazku polega na tym, że warstwę rezystywną NiCr i przewodzącą Cu nanosi się w jednym procesie próżniowym, bez zastosowania dodatkowej warstwy adhezyjnej, a następnie ścieżki warstwy przewodzącej przed zwiększonym podtrawianiem, w trakcie trawienia warstw rezystywnych, zabezpiecza się ochronną warstwą CU₂S, zamiast fotolakerem, przy czym warstwy rezystywne trawi się: NiCr - w kwasie solnym, a NiCrSi - w mieszaninie kwasów solny + fluorowodorowy. (3 zastrzeżenia)

H01F

P. 227968

18.11.1980

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Wiktor Kołoczek, Wacław Kumięga).

Transformator spawalniczy z mechaniczną zmianą zewnętrznych charakterystyk statycznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie całkowitej likwidacji luzu powstającego na skutek zużywania się części współpracujących ze sobą, co eliminuje nadmierne drgania i hałas uciążliwy w eksploatacji przemysłowej transformatorów spawalniczych.

Transformator spawalniczy z mechaniczną zmianą charakterystyk statycznych charakteryzuje się tym, że pomiędzy odstępnikami (5) pakietów bocznika (1) strumienia magnetycznego a prowadnicami (3) zastosowano ślizgowe stałe wkładki (6) i przesuwne ślizgową wkładkę (7) napinaną płaską sprężyną (8). Pakiety bocznika (1) strumienia magnetycznego wykonane z blachy transformatorowej o ukierunkowanej strukturze wewnętrznej usytuowanej kierunkiem uprzywilejowanego przepływu strumienia magnetycznego prostopadłe do płaszczyzn okna rdzenia (2) transformatora. (2 zastrzeżenia)

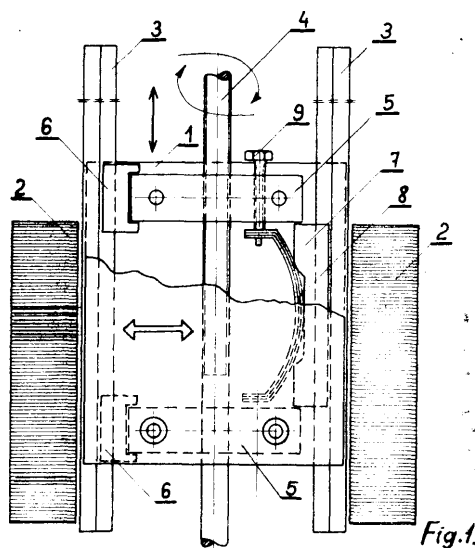


Fig. 1.

H01J

P. 233619

29.10.1981

Pierwszeństwo: 29.10.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 201692)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard Henny Hughes, Bruce George Marks).

Kineskop kolorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji głównych elektrod soczewek skupiających, które mogłyby zapewnić możliwość uzyskania zmniejszonej aberracji sferycznej.

Kineskop kolorowy mający zespół wyrzutni elektronowych przeznaczony do wytwarzania i kierowania kilku wiązek elektronów wzdłuż torów współpłaszczyznowych w kierunku ekranu **kineskopu**, który to zespół wyrzutni zawiera główną soczewkę skupiającą przeznaczoną do skupiania wiązek elektronów, charakteryzuje się tym, że główna soczewka skupiająca jest ukształtowana przez dwie umieszczone w pewnym odstępnie względem siebie elektrody (40-42), z których to elektrod każda ma część, która zawiera kilka otworów (58, 60, 62, 64, 66, 68), których liczba odpowiada liczbie wiązek elektronów. Każda elektroda zawiera również występ pierścieniowy (70, 72), przy czym występy pierścieniowe dwóch elektrod są ku sobie zwrócone. Część z otworami każdej z elektrod jest umieszczona wewnątrz wgłębienia (54, 56) skierowanego w stronę przeciwną niż występ pierścieniowy. Wgłębienia mają zasadniczo równoległe ścianki równoległe do torów wiązek elektronów. Środki przeznaczone do korekcji astygmatyzmu głównej soczewki skupiającej są usytuowane między główną soczewką skupiającą a ekranem kineskopu. (7 zastrzeżeń)

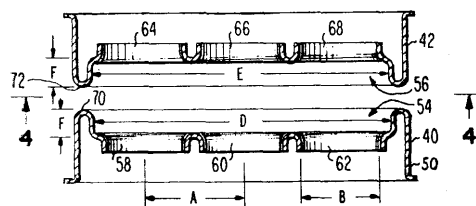


Fig. 3

H01L

P. 228003

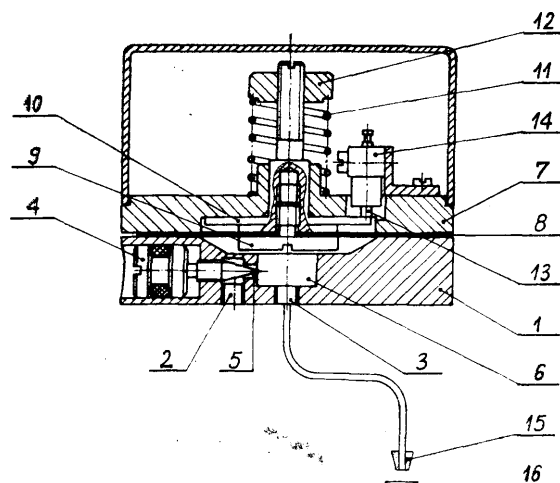
21.11.1980

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Kazimierz Derecki, Tadeusz Radzikowski).

Przekaznik podciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekaznika podciśnienia umożliwiającego sygnalizowanie wadliwej pracy zautomatyzowanych urządzeń do montażu struktur w elementach półprzewodnikowych.

Przekaznik podciśnienia z membranowym, mieszkowym lub innym elementem pomiarowym, z elementem sygnalizacji w postaci mikrołącznika elektrycznego lub pneumatycznego o zmiennym, nastawianym punkcie przełączania, charakteryzuje się tym, że ma dwa otwory przyłączeniowe (2, 3), z których jeden stanowi otwór wejściowy (2) służący do przyłączenia do przekaznika mierzonego podciśnienia roboczego,



zaś drugi stanowi otwór wyjściowy (3) służący do dołączenia przekątnika do źródła podciśnienia.

Pomiędzy komorą pomiarową (6) a otworem wyjściowym (3) znajduje się zmienny opór pneumatyczny w postaci nastawnego zaworu dławiącego (4, 5).
(2 zastrzeżenia)

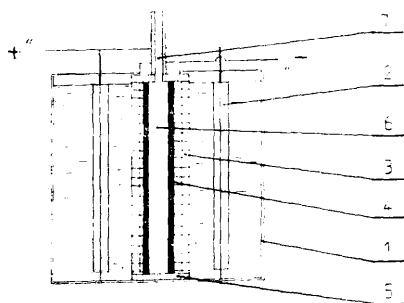
H01M P. 227890 15.11.1980

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Maria Paszkiewicz, Marek Rusinek, Anna Dudek).

Ogniwo paliwowe, zwłaszcza niklowo-wodorowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ogniwa paliwowego, zwłaszcza niklowo-wodorowego nadającego się do zastosowania jako generator wodoru dla silnika spalinowego-wodorowego.

Ogniwo paliwowe niklowo-wodorowe składa się z pojemnika ciśnieniowego, w którym umieszczony jest zespół elektrod dodatnich i ujemnych oddzielonych separatorem i zanurzonych w elektrolicie, charakteryzuje się tym, że ma podwójną elektrodę wodorową-ujemną wypełnioną przestrzenią gazową (6) i skierowaną ku jej wnętrzu warstwą katalityczną (4) wykonaną z gruboziarnistego materiału a na zewnątrz pokryta warstwą nośną (3) wykonaną z materiału drobnoziarnistego, przy czym przestrzeń gazowa (6) połączona jest z wylotem wodoru (7), a elektroda dodatnia (2) pracuje w nadmiarze roztworu elektrolytu.
(1 zastrzeżenie)



H01M P. 227891 15.11.1980

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Marian Paszkiewicz, Marek Rusinek, Anna Dudek).

Sposób wykonania elektrody wodorowej-ujemnej do ogniw paliwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody wodorowej-ujemnej pozwalającej na pracę w nadmiarze roztworu elektrolytu nie powodując obniżenia pojemności.

Sposób wykonania elektrody wodorowej-ujemnej do ogniw paliwowych polega na nałożeniu na porowatą niklową płytę katalizatora zawierającego rozdrobniony stop Raneya oraz nikiel, sól sodową karboksymetylocelulozy, glicerynę i wodę. Tak przygotowaną elektrodę suszy się w temperaturze pokojowej, umieszcza na stalowych płytach i przykrywa siatką niklową. Brzegi płyt i siatki zgrzewa się, a całość spieka w atmosferze wodoru.
(1 zastrzeżenie)

H01P P. 227970 19.11.1980
G01S

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Tadeusz Mróz, Zdzisław Wroński).

Falowodowy cyrkulator rozgałęziowy dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania cyrkulatora o zmniejszonych wymiarach i ciężarze, znajdującego zastosowanie między innymi w urzą-

dzeniach radiolokacyjnych do separowania źródeł mocy od sygnałów odbitych od niedopasowanych torów mikrofalowych.

Cyrkulator według wynalazku, składający się z rozgałęzienia trzech falowodów prostokątnych, elementów ferrytowych, spolaryzowanych stałym polem magnetycznym, wytworzonym przez układ magnesów i zworę magnetyczną oraz metalowego dysku, umieszczonego osiowo w rozgałęzieniu i połączonego wspornikami z obudową, charakteryzuje się tym, że wewnątrz dysku (4) znajduje się magnes (8), umieszczony osiowo w rozgałęzieniu falowodów, w płaszczyźnie równoległej do szerszych ścianek falowodów, między elementami ferrytowymi (7), tworzący wraz z magnesami (9), zworę magnetyczną (10) i elementami regulacyjnymi (11) zewnętrzny obwód magnetyczny cyrkulatora.
(1 zastrzeżenie)

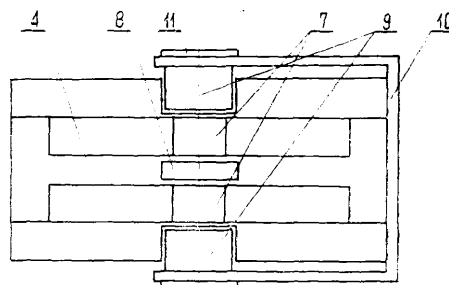


Fig. 1

H01S P. 227991 20.11.1980

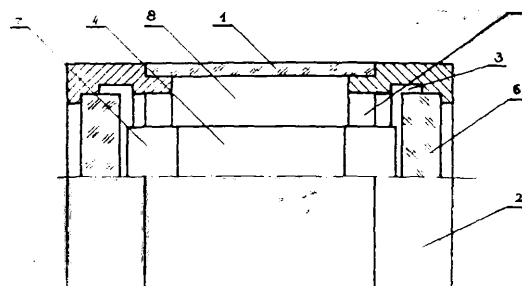
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Czeszko, Tadeusz Lipowiecki, Stanisław Malinowski).

Elektrooptyczny modulator światła spójnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie modulatora nadającego się do pracy w dowolnym położeniu, odpornego na wstrząsy i wibracje.

Modulator zawiera komórkę Pockelsa składającą się z szczelnej obudowy wypełnionej cieczą imersyjną z pęcherzykiem gazu, z umieszczonego w niej deuterizowanego kryształu elektrooptycznego KDDP z naniesionymi na jego bocznej płaszczyźnie cienkowarstwowymi elektrodami, połączonymi z wyprowadzeniami łączonymi z zasilaczem wysokiego napięcia, przy czym obudowę komórki Pockelsa tworzy szklana rura (1) wyposażona w końcówki metalowe (2) w kształcie pierścienia, a deuterizowany kryształ elektrooptyczny (4) zamocowany jest w komórce punktowo za pośrednictwem sprężynki (5), usytuowanej między kryształem (4) i metalowym pierścieniem (2), który to pierścień stanowi równocześnie wyprowadzenie do zasilacza wysokiego napięcia.

Modulator znajduje zastosowanie w konstrukcji laserów na ciele stałym, pracujących zwłaszcza w zmiennych położeniach np. w dalmierzach i wysokościomierzach.
(1 zastrzeżenie)



H02G P. 227892 15.11.1980

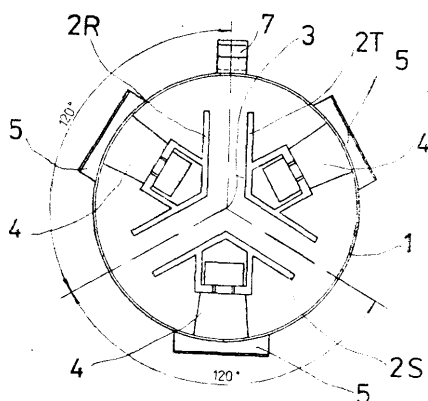
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Kazimierz Książek, Zygmunt Zylinski, Zbigniew Stępień, Zbigniew Kasiewicz, Franciszek Snigurski).

Szynoprzewód magistralny, uniwersalnego stosowania, niskiego napięcia, trójfazowy, czteroprzewodowy

Wynalazek dotyczy konstrukcji szynoprzewodu magistralnego uniwersalnego stosowania, niskiego napięcia, trójfazowego, czteroprzewodowego dostosowanego do instalowania wewnątrzonapowietrznego instalacji elektroenergetycznych przemysłowych i energetycznych.

Szynoprzewód według wynalazku charakteryzuje się tym, że przewód zerowy roboczy (1) ma kształt rury, wewnątrz której znajdują się przewody fazowe (2R, 2S, 2T) zamocowane od strony osi wzdłużnej (3) przewodu zerowego roboczego (1) do izolatorów wsporczych (4), zaś stopy izolatorów wsporczych (4) zamocowane są do konstrukcji mocujących (5) znajdujących się na przewodzie zerowym roboczym (1).

(3 zastrzeżenia)



H02H

P. 227757

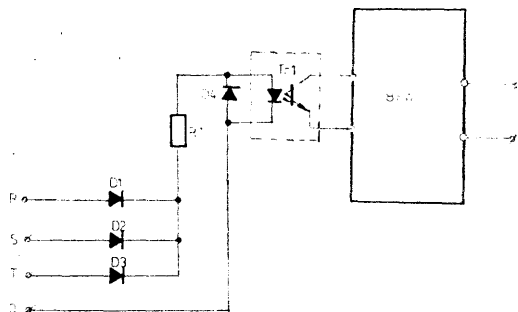
10.11.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Automatyki, Poznań, Polska (Grzegorz Nowak, Łukasz Szymański).

Sposób i układ zabezpieczenia odbiorników trójfazowych przed pracą przy zaniku lub obniżeniu napięcia w dowolnej fazie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia odbiorników przed możliwością załączenia do sieci trójfazowej, w której występują podane powyżej awarie.

Sposób według wynalazku polega na zablokowaniu transoptora w wyniku zaistnienia napięcia ujemnego na wyjściu prostowniczego trójfazowego mostka trójpulsowego w przedziale czasowym, powtarzającym się cyklicznie w każdym okresie napięcia. Układ realizujący ten sposób charakteryzuje się tym, że ma czujnik napięcia trójfazowego, złożony z prostowniczego trójfazowego mostka trójpulsowego (D1, D2 i D3 i z transoptora (Tr1), przy czym prostowniczy mostek (D1, D2, D3) jest podłączony przez rezystor (R1) z fotodiodą transoptora (Tr1), która dla zabezpieczenia przed ujemnym napięciem ma połączona równolegle, przeciwsobnie diodę (D4). Dla sterowania elementami wykonawczymi czujnik napięcia trójfazowego jest zaopatrzony w blok formowania i wzmacniania (BFW) sygnałów czujnika. (3 zastrzeżenia)



H02H

P. 227987

19.11.1980

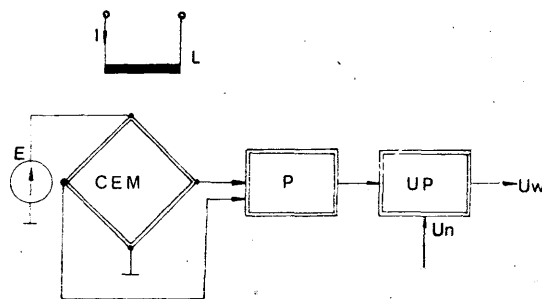
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Andrzej Olencki, Czesław Kapturkiewicz).

Układ zabezpieczenia prądowego źródeł napięcia stałego i sinusoidalnego przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia prądowego źródeł napięcia stałego i sinusoidalnego przemiennego przed przekroczeniem dopuszczalnej wartości prądu obciążenia.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w układzie cienkowarstwowego elementu magnetycznego (CEM) w układzie mostkowym zmieniającego swoją rezystancję w zależności od wartości prądu (I) płynącego w uzwojeniu pomiarowym (L). Przekątna pomiarowa mostka jest połączona z różnicowym wejściem przetwornika pomiarowego (P) mającego na wyjściu układ progowy (UP), w którym napięcie wyjściowe przetwornika jest porównywane z sygnałem nastawy (Un), a sygnał wyjściowy (Uw) układu progowego (UP) steruje pracą elementu wykonawczego. Przekątna zasilająca mostka jest połączona ze źródłem (E) o tak dobranej wartości prądu lub napięcia aby napięcie wyjściowe przetwornika pomiarowego (P) miało tę samą wartość dla prądu stałego i przemiennego o tej samej wartości płynącego w uzwojeniu pomiarowym (L).

(1 zastrzeżenie)



H02H

P. 227931

18.11.1980

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Zygmunt Kuran).

Sposób impulsowego modelowania przebiegów temperatury złożonych układów cieplnych w celu zabezpieczenia urządzeń elektrycznych przed przeciążeniami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu łatwego w realizacji i kontroli zarówno w procesie produkcji jak też i podczas eksploatacji, umożliwiającego uzyskanie wysokiej dokładności odwzorowania temperatury.

Sposób według wynalazku polegający na odwzorowaniu temperatury elementów modelowanych za pomocą licznika rewersyjnego, charakteryzuje się tym, że wymiana ciepła w złożonym układzie cieplnym pomiędzy każdym dowolnie wybranym pierwszym elementem a każdym dowolnie wybranym drugim elementem i/lub punktem wymiany ciepła, dokonuje się przez podanie na wejście sumujące licznika rewersyjnego impulsów z generatora o częstotliwości proporcjonalnej do temperatury drugiego dowolnie wybranego elementu i/lub punktu wymiany ciepła, zaś na wejście odejmujące licznika rewersyjnego - impulsów o częstotliwości proporcjonalnej do napięcia tego licznika.

(1 zastrzeżenie)

H02H

P. 233255

30.09.1981

Pierwszeństwo: 30.09.1980 - Rumunia (nr 102247)

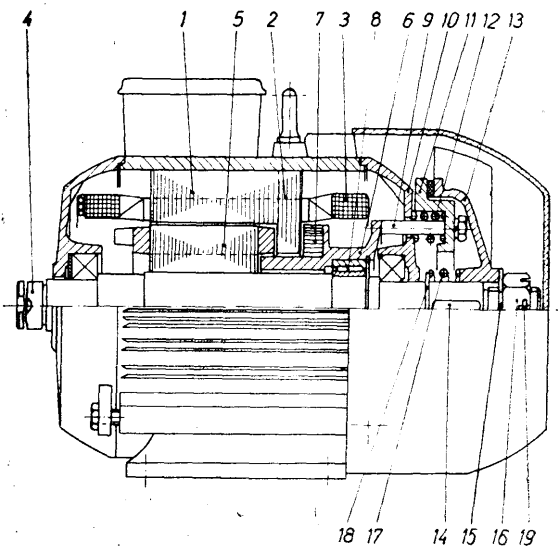
Institutul de Cercetare Stiintifica Si Inginerie Tehnologica Pentru Industria Electrotehnica, Bukareszt, Rumunia.

Elektryczny, hamujący silnik asynchroniczny

Wynalazek dotyczy elektrycznego, asynchronicznego silnika hamującego z wirnikiem klatkowym z podwójnym działaniem, gdzie jego własne pole magnetyczne równocześnie wytwarza moment obrotowy na wirnika oraz siłę elektromagnetyczną odblokowania hamulca.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma normalny pakiet blach stojana (1) przedłużony dodatkowym pakietem blach stojana (2) z taką samą liczbą szczelin i z uzwojeniem wzbudzenia (3) wspólnym dla obu pakietów, przy czym jednak dodatkowy pakiet blach stojana (2) ma zęby szczelin przedłużone w obszar środkowy aż do poziomu wewnętrznej średnicy pierścienia wirnika klatkowego i oddzielone od odpowiedniego przedłużenia przesmyków szczelin. Pierścień wirnika klatkowego od tego obszaru silnika nie ma kołnierzy wentylacyjnych. Ruchoma kotwica odblokowania hamulca ma dwa obszary czynne, jeden przed pakietem blach wirnika (5), pod pierścieniem wirnika klatkowego, a drugi przed obszarem środkowym dodatkowego pakietu blach stojana (2) od spodu uzwojenia stojana (3). Kiedy uzwojenie stojana jest zasilane, wówczas siła elektromagnetyczna przyciągania osiowego wywierana jest na przednie powierzchnie obu obszarów czynnych ruchomej kotwicy odblokowania hamulca. Siła ta jest wytwarzana przez zsumowanie działania pola magnetycznego wytwarzanego przez prąd przepływający w pierścieniu wirnika klatkowego i pola magnetycznego wytwarzanego przez uzwojenie wbudzone stojana w dodatkowym pakiecie blach stojana, na skutek czego uzyskuje się skasowanie do zera docisku pomiędzy powierzchniami ciernymi spowodowanego przez sprężynę dociskową oraz zanik momentu hamującego.

(7 zastrzeżeń)



H02J

P. 227943

17.11.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 214365

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Henryk Kasprzak, Zygmunt Zylński, Anna Kołodziej, Wojciech Dworzyński, Zbigniew Stapien).

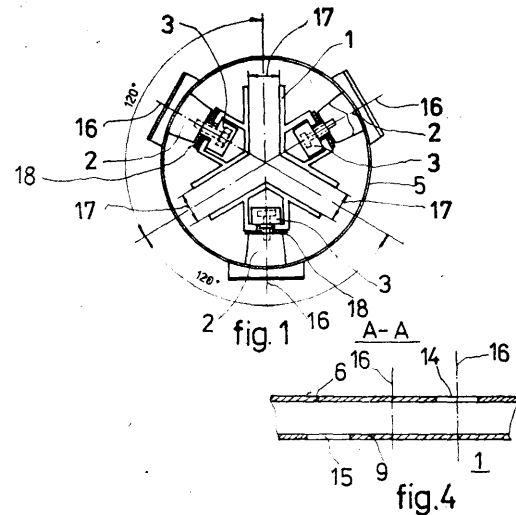
Szynoprzewód magistralny uniwersalnego stosowania, trójfazowy zwłaszcza wysokiego napięcia w osłonie z rury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji szynoprzewodu magistralnego uniwersalnego stosowania według zgłoszenia P. 214365, w zakresie zamocowania szyny prądowej do izolatora wsporczego oraz konstrukcji nasadki izolatorowej.

Szynoprzewód według wynalazku charakteryzuje się tym, że szyna prądowa (1) w osi (16) zamocowania izolatora (2) ma otwór (14) wykonany w daszku dwu-

spadowym w zewnętrznych płaszczyznach (9), przy czym wymiary otworów (14 i 15) są nieznacznie większe od nasadki izolatorowej (3), która przyjmuje kształt złączonych trwale dwóch sześciątów to jest większego sześcianu i mniejszego sześcianu zaś w osiach ich symetrii zamocowana jest śruba z wystającym gwintem na zewnątrz mniejszego sześcianu, przy czym jego grubość jest nieznacznie większa (mniejsza) od grubości zewnętrznych płaszczyzn (9) i podkładki (18) odpowiednio suwliwego (oporowego) mocowania szyny prądowej (1) do izolatora (2).

(3 zastrzeżenia)



H02K

P. 227966

18.11.1980

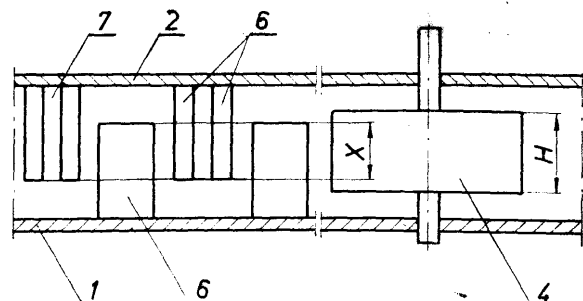
Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Zygmunt Kiliański, Alfred Kowalik, Tadeusz Materek, Jerzy Klechowski, Józef Kubiakowski, Eugeniusz Szturo, Krzysztof Głoda).

Jednofazowy silnik synchroniczny małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednofazowego silnika synchronicznego małej mocy przeznaczonego do pracy w podwyższonych temperaturach otoczenia, który charakteryzuje się dużym momentem synchronicznym uzyskanym przez maksymalne wyeliminowanie czynników wpływających w tego typu silnikach na jego zmniejszenie.

Silnik ma wirnik (4) ze spolaryzowanego magnesu trwałego oraz dwuczęściowy stojan, na który składa się obudowa (1) i pokrywa (2). Z każdej części stojana wygięte są nabiegunniki (6) w kształcie prostokąta, które obejmują powierzchnię boczną wirnika (4). Stosunek wielkości (X) zazębienia nabiegunników (6) obu części stojana do wysokości (H) powierzchni bocznej magnesu wirnika (4) zawiera się w granicach 0,4 do 0,85. Końce nabiegunników (6) znajdują się przy tym między płaszczyznami czoł wirnika (4), a nabiegunniki (6) jednej z części stojana mają szczelinę (7) na całej długości. Silnik korzystnie stosuje się do napędu rozeń i opiekaczy.

(1 zastrzeżenie)



H02M

P. 227940

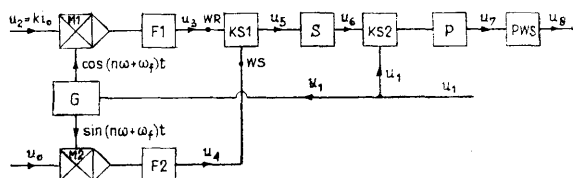
17.11.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek S. Czarnecki).

przetwornik wartości skutecznej składowej biernej niesinusoidalnego prądu odbiornika na napięcie stałe

Przetwornik wartości skutecznej składowej biernej niesinusoidalnego prądu odbiornika na napięcie stałe charakteryzuje się tym, że ma generator (G) wytwarzający parę napięć o przebiegach $\sin(n\omega + \omega_f)t$ i $\cos(n\omega + \omega_f)t$ i częstotliwości $n\omega + \omega_f$ sterowanej napięciem (u_1) tak, że każda z częstotliwości od $n=1$ do $n=N$ generowana jest cyklicznie w równo trwających przedziałach czasu o długości T_g , przy czym napięcie o przebiegu $\cos(n\omega + \omega_f)t$ tego generatora jest włączone na wejście układu mnożącego (M1), na którego drugie wejście włączone jest napięcie (u_2) proporcjonalne do prądu (i_o) odbiornika, a na wyjściu tego układu mnożącego włączony jest filtr (F1), z pośród dwóch identycznych filtrów wąskopasmowych (F1), (F2) o częstotliwości środkowej ω_f , różnej od częstotliwości dowolnej składowej harmonicznej oraz różnej od średniej arytmetycznej dwóch dowolnych częstotliwości składowych harmonicznych napięcia odbiornika, a napięcie wyjściowe (U3) tego filtru włączone jest na wejście robocze (WR) klucza sterowanego (KS1), na którego wejście sterujące (WS) włączone jest napięcie wyjściowe (u_4) drugiego, filtru wąskopasmowego (F2) włączonego na wyjściu drugiego układu mnożącego (M2), na którego wejście włączone jest napięcie odbiornika (u_o) oraz napięcie generatora (G) o przebiegu $\sin(n\omega + \omega_f)t$, zaś klucz sterowany (KS) wtedy, gdy napięcie (u_4) na wejściu sterującym (WS) jest większe od zera włącza napięcie (U3) z wejścia roboczego (WR) na wejście układu uśredniającego (S), a uśrednione napięcie (u_s) włączone jest na układ pamięci (P) przez drugi klucz (KS2) sterowany napięciem (u_1) sterującym także częstotliwością generatora (G) tak, że klucz ten otwiera się na czas x , krótszy od czasu T_g w chwili, gdy napięcie sterujące (u_1) zmienia częstotliwość generatora (G), zaś napięcie wyjściowe (U7) pamięci (P) włączone jest na wejście przetwornika wartości skutecznej na napięcie stałe (PWS), na wyjściu którego ustala się napięcie (u_s) proporcjonalne do wartości skutecznej składowej biernej prądu odbiornika.

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 227837

14.11.1980

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Bolesław Winiarski, Krzysztof Krawczak, Zbigniew Zakrzewski, Barbara Łazarewicz).

Sposób sterowania jedno- i trójfazowych falowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pełnej symetrii rozmieszczania wiązek impulsów sterujących w każdym półokresie i w każdej fazie napięcia wyjściowego falownika.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przebieg sygnału piłokształtnego o stałej częstotliwości f_F w całym zakresie regulacji częstotliwości napięcia wyjściowego falownika f_F symetryzuje się sygnałem w punkcie $kT/2$ każdej fazy napięcia wyjściowego falownika, gdzie $k=1,2,3,\dots,n$, a następnie moduluje sygnałem zadanej funkcji o częstotliwości równej częstotliwości wyjściowej falownika f_F , przy czym w układach trójfazowych sygnał piłokształtny moduluje

się tylko w przedziałach $k(0 + \frac{n}{3})$, $k(\frac{2}{3} - \frac{n}{3} + T)$,

$k(iT - \frac{4}{3} - \frac{7}{3})$ oraz $k(\frac{5}{3} - T + 2T)$, natomiast w prze-

działach $k(\frac{n}{3} - \frac{2}{3} - T)$ i $k(\frac{4}{3} - \frac{5}{3} - \frac{7}{3})$ sygnał jest ciągły.
(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 227756

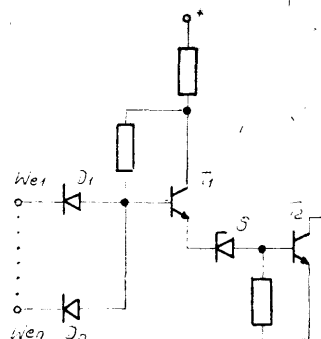
10.11.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tomasz Wański, Grzegorz Heszen).

Układ elektroniczny realizujący funkcję logiczną NIE-I

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ realizujący funkcję logiczną NIE-I dla sygnałów o wysokim poziomie, zrealizowany w technice diodowo-tranzystorowej.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że emiter tranzystora wejściowego (T1) połączony jest z bazą tranzystora wyjściowego (T2) poprzez stabilizator (S).
(1 zastrzeżenie)



H03K

P. 232348 T

25.07.1981

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT” Zakład Nr 3 „WYKROMET”, Częstochowa, Polska (Bogusław Błaszewski).

Elektroniczny beztransformatowy przełącznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przełącznika, który umożliwiłby na stosowanie zmiennych napięć zasilających i sterujących w zakresie 24—220V i realizował zwłoki czasowe przy wyłączaniu w granicach 3—30 sekund.

Elektroniczny beztransformatowy przełącznik czasowy charakteryzuje się tym, że układ sterujący i zasilający zbudowane są w postaci beztransformatowych zasilaczy z pojemnościowym ograniczeniem prądu według jednakowego schematu połączeń wewnętrznych.
(1 zastrzeżenie)

H04B

P. 227794

11.11.1980

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Pujanek, Szymon Olachowski, Jerzy Uhlenberg, Ryszard Buczkowski, Ryszard Rozwałak, Kazimierz Wiśniewski, Zdzisław Gutowski).

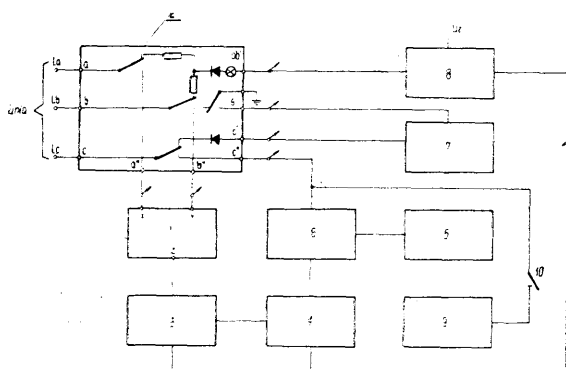
Sposób i układ urządzenia łączności wewnętrznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia nadawania informacji o stanie pracy urządzeń łączności wewnętrznej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że włączenie dowolnego zespołu liniowego każdego urządzenia powoduje równoczesne powstanie kryterium zajętości we wszystkich nieczynnych zespołach liniowych i kryterium przygotowania dla nadania sygnału o telekonferencji we wszystkich nie będących w stanie spoczynku zespołach liniowych tego urządzenia.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do trzeciego przewodu zespołu liniowego (2) dołączone są w zależności od stanu urządzenia nadajnik

sygnału zajętości (7) lub identyfikator sygnału zajętości i sygnału wywołania do telekonferencji (6), oraz poprzez przełącznik (10) nadajnik sygnału o wywołaniu do telekonferencji (9). Do identyfikatora (6) dołączone są sygnalizator wywołania do telekonferencji (5) oraz blok sygnalizacji akustycznej (4), który poprzez układ startu sygnału wołania (3) połączony jest układem rozmównym (1). (2 zastrzeżenia)



H04N
H01J

P. 227799

12.11.1980

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „UNITRA-DOM”,
Warszawa, Polska (Jerzy Szalkiewicz).

**Sposób skutecznego zabezpieczenia luminoforu
w telewizyjnej lampie obrazowej lub mozaiki w lampie
analizującej przed wypaleniem, przy częściowym
lub całkowitym zaniku odchyłania magnetycznego**

Sposób według wynalazku polega na tym, że w obszarze zmiennego pola magnetycznego w otoczeniu cewek odchyłających, umieszcza się czujnik reagujący na zmiany pola. Czujnik ten uruchamia układy zabezpieczające, które blokują przepływ strumienia elektronów w lampie obrazowej lub/i załączają pomocnicze cewki odchyłające. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 67186

13.08.1981

Stanisław Roszkowski, Chmielno, Polska (Stanisław Roszkowski).

Urządzenie do rozprowadzania pasz
w zestawie klatek zwłaszcza dla drobiu

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwiałoby równoczesne rozprowadzanie paszy wzdłuż całej długości karmowego koryta.

Urządzenie do rozprowadzania pasz w zestawie klatek zawierające zespoły wałków napędowych i prowadzących charakteryzuje się tym, że wewnątrz karmowego koryta (2) prowadzony jest w pozycji pionowej napędowy pas (3), do którego zamocowane są rozgarniające elementy (4) przemieszczające się między prowadzącymi ślizgami (5). (1 zastrzeżenie)

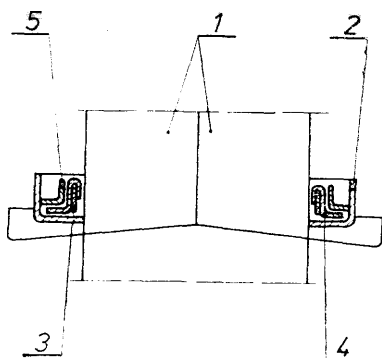


Fig. 2

A01K

W. 67187

13.08.1981

Stanisław Roszkowski, Chmielno, Polska (Stanisław Roszkowski).

Urządzenie do usuwania nawozu w zestawie klatek
zwłaszcza dla drobiu

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego urządzenia, które zapewniłoby ciągłe i pełne zgarnianie nawozu przy wykorzystaniu tylko jednego mechanizmu napędowego dla wszystkich poziomów klatek.

Urządzenie do usuwania nawozu w zestawie klatek przy wykorzystaniu wałków kierunkowych i napędowego charakteryzuje się tym, że w nawozowej rynnie (3) znajdującej się pod ażurowym dnem (1) baterii klatek (2) przemieszczają się zgarniające elementy (4) zamocowane do transmisyjnego pasa (5).

(1 zastrzeżenie)

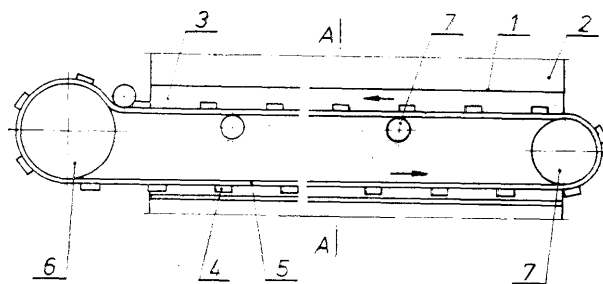


Fig. 1

A22B

W. 67215

19.08.1981

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Zakłady Mięsne „Służewiec”, Warszawa, Polska (Jan Mierzejewski, Leszek Włodarczyk).

Urządzenie do oddzielania skóry od tłuszczu

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwiałoby oddzielenie tłuszczu od skóry o każdej grubości.

Urządzenie do oddzielania skóry od tłuszczu, według wzoru użytkowego składa się z korpusu oraz napędu w postaci silnika elektrycznego. Górna część korpusu wyposażona jest w obrotową rolkę dociskową (4) oraz w dwa współbieżne wałki, wałek pobierający zębaty (7) oraz poprzecznie moletowany wałek (7'), przy czym pomiędzy rolką dociskową (4) przesuniętą w stosunku do pionowej osi wałków współbieżnych (7 i 7') usytuowany jest nóż (10) mocowany w uchylnej głowicy (9) połączonej z zespołem dźwigni (8) uruchamianej peda-

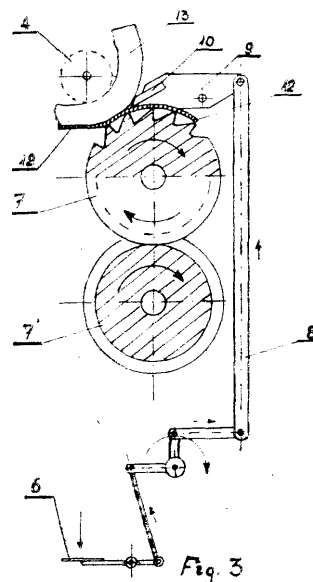


Fig. 3

łem (6) usytuowanym w dolnej części korpusu (1) urządzenia, zaś wałek pobierający zębata (7) sprzężony jest bezpośrednio z silnikiem poprzez ślimak i ślimacznice. Dolna część korpusu zaopatrzona jest w podstawę dostosowaną do transportu urządzenia przez wózek widłowy. (1 zastrzeżenie)

A44C

W. 67216

19.08.1981

Andrzej Ludaw, Warszawa, Polska (Andrzej Ludaw).

Zapinka plakietki

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej zapinki plakietki, której konstrukcja nie umożliwiała by przypadkowe odłączenie się jej od plakietki oraz mogłaby być stosowana do wielu plakietek o tych samych rozmiarach.

Zapinka plakietki według wzoru użytkowego składa się z kołnierza (1) uformowanego na obrzeżu odwrotnej strony plakietki (2), tworzącego wraz z powierzchnią plakietki (2) obrzeżny kanał oraz z umieszczonego w tym kanale wygiętego po łuku pręta (4), którego koniec (5) jest odgięty, natomiast przed drugim końcem pręt (4) wygięty jest w pętlę (6) tworzącą zaczep dla odgiętego końca (5). (1 zastrzeżenie)

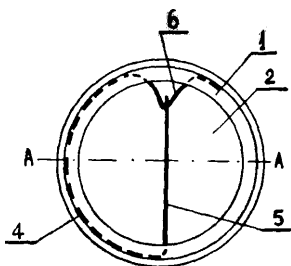


Fig. 3

A47B

W. 67079

15.07.1981

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”. Gorzów Wielkopolski, Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Teresa Stawikowska, Jerzy Tomaszewski).

Stolik pod epidiaskop

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego stolika pod epidiaskop, który byłby łatwy w montażu, rozbieralny i umożliwiał swobodny dostęp do aparatury i półek.

Stolik pod epidiaskop z metalowych rur kwadrato-

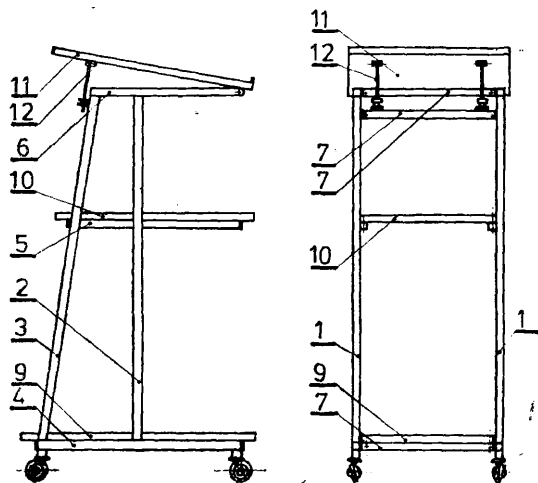


Fig. 1

Fig. 2

wych według wzoru składa się z dwóch boków (1) połączonych czterema poziomymi łącznikami (7). Na poziomych wspornikach (4) i (5) boków (1) osadzone są półki (9) i (10). Górna półka zamocowana jest z przodu przegubowo do górnego wspornika (6) a z tyłu podparta jest dwoma nagwintowanymi dźwigniami (12) z nakrętkami ustalającymi wysuw dźwigni (12) i kąt nachylenia górnej półki (11). (1 zastrzeżenie)

A47B

W. 67171

10.08.1981

A47F

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Mieczysław Kaczmarek, Zbigniew Skowroński).

Regał

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego regału, który zapewniałby dużą sztywność konstrukcji.

Regał składa się z metalowych elementów konstrukcyjnych, które według wzoru stanowią nośne słupki (1) i wzdłużne belki (2) o przekroju nierównoramiennych kątowników, płaskie poprzeczne listwy (3), dolne i górne oraz z półek (4). Poprzeczne listwy (3) połączone są z nośnymi słupkami (1) w ich dolnych i górnych końcach po jednej listwie na dole i na górze, za pomocą śrubowych złącz (5). Belki (2) wzdłużne mają na dłuższych ramionach (6) stanowiących je kątowników utworzony przez jednostronnie ukośne wycięcie (10) klinowe pazury (11) usytuowane w otwartych kieszeniach (7) nośnych słupków (1) utworzonych przez przelotowe wytłoczenia do wnętrza kątownika na dłuższych ramionach (9) słupków (1). Kieszeń (7) ma ukośną boczną ściankę zbieżną z bokiem (11) pazura (12). Półki (4) opierają się o krótsze ramiona (15) kątowników stanowiących wzdłużne belki (2), których dłuższe ramię (6) skierowane jest w dół. (2 zastrzeżenia)

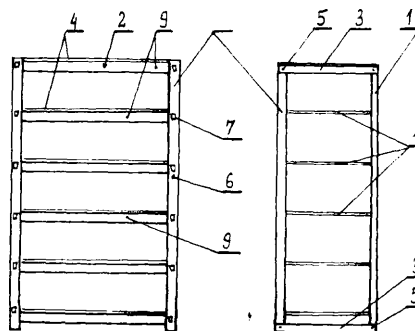


Fig. 1

Fig. 2

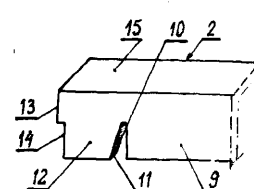


Fig. 5

A47G

W. 67193

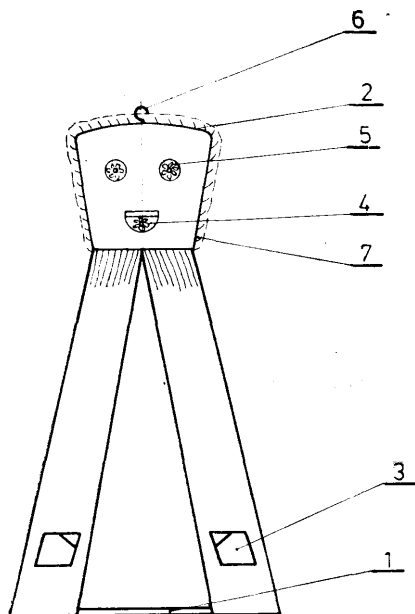
18.08.1981

Marta Marczevska, Ewa Mazur, Szczecin, Polska (Marta Marczevska, Ewa Mazur).

Wieszak na pieluchy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego wieszaka na pieluchy, który oprócz pieluch umożliwiałby przechowywanie zabawek, smoczków, kosmetyków itp., łatwo dawał się zwinąć, wyjmując z kieszeni wkładkę usztywniającą, wyprać i wyprasować, przechowywać i przenosić.

Wieszak według wzoru składa się z podstawy (1) wykonanej w postaci prostokątnej kieszeni z tkaniny z wkładem usztywniającym, tworzącej półkę do składowania pieluch i połączonej tkaniną z uchwytem (2). (3 zastrzeżenia)



A63H

W. 67218

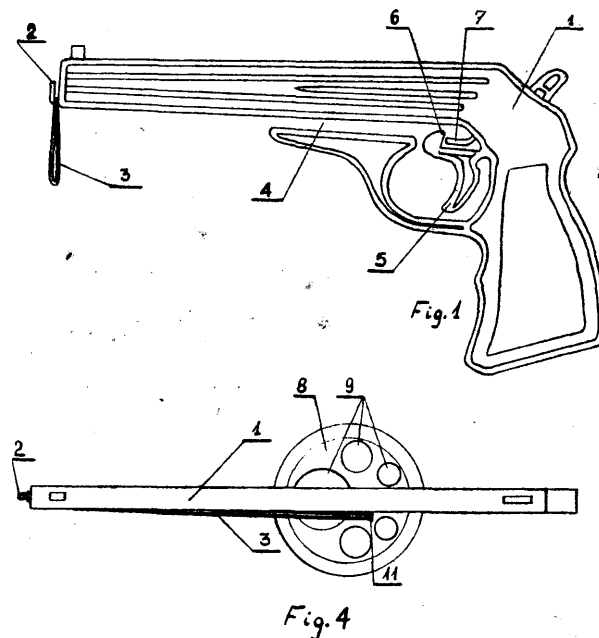
21.08.1981

Bożena Małgorzata Jaworska, Warzew, Polska (Bożena Małgorzata Jaworska).

Zabawka w postaci pistoletu

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonструowania pistoletu pozwalającego na wystrzeliwanie naboju w postaci krążka.

Zabawka w postaci pistoletu charakteryzuje się tym, że w przedniej części korpusu na zaczepie (2) zamocowana jest gumka (3), natomiast pomiędzy dolną krawędzią lufy, a górną krawędzią obudowy spustu jest szczelina (4), na wprost której w korpusie (1) osadzony jest występ (7), przy czym górna część spustu ma zgrubienie (6), na które zakłada się nabój w postaci talerzyka (8) z szeregiem okrągłych otworów (9), kwadratowym otworem oraz zaczepem (11). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 67218

21.08.1981

Bożena Małgorzata Jaworska, Warzew, Polska (Bożena Małgorzata Jaworska).

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

B01D

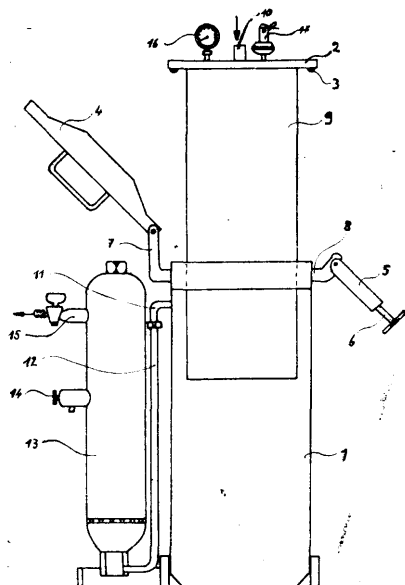
W. 67210

19.08.1981

Okręgowa Stacja Chemiczno-Rolnicza, Poznań, Polska (Szkarakiewicz Mirosław, Wechman Henryk).

Absorber ciśnieniowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia podwojenia efektywnej grubości złoża adsorbenta.



Adsorber ciśnieniowy do czyszczenia gazów, zwłaszcza acetyleny, ma postać cylindrycznego pojemnika (1) zaopatrzonego w szczelnie do niego dociskaną pokrywę (2). Do wewnętrznej powierzchni tej pokrywy jest przymocowana rura (9) o szerokości mniejszej niż wewnętrzna średnica pojemnika (1) i o długości nieco mniejszej od jego głębokości. Wlotowy króciec (10) dla czyszczonego gazu jest osadzony w pokrywie (2) i jest połączony z wnętrzem rury (9), natomiast wylotowy króciec (11) jest usytuowany w górnej części cylindrycznej ściany bocznej pojemnika (1) i jest połączony z przeciwnym bezpiecznikiem (13). (2 zastrzeżenia)

B05B
B61K

W. 67181

13.08.1981

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Leszek Strachowski, Henryk Adler, Kazimierz Godlewski).

Stanowisko zraszania otwartych wagonów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia czynności zraszania otwartych wagonów.

Stanowisko zraszania otwartych wagonów wyposażone w wodny kolektor (4) i torowisko charakteryzuje się tym, że po dbydwu stronach toru ma usytuowane słupy (2) z doprowadzeniem zraszającego czynnika, zaopatrzone każdy w dysze (3) tak usytuowane, że wylot strug obejmuje powierzchnię szerokości wagonu, przy czym pod wagonem na torze jest usytuowany sterujący wodnym zaworem (5), wyłącznik. (1 zastrzeżenie)

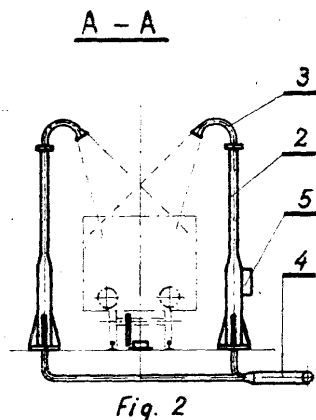


Fig. 2

B05B

W. 67217

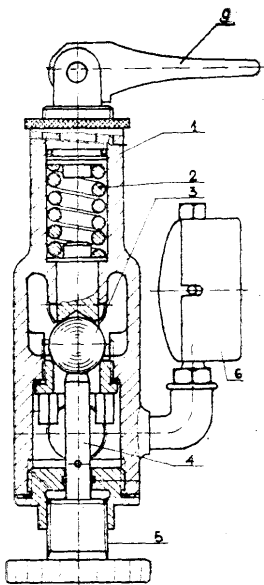
20.08.1981

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Mendelewski).

Zawór sterujący wydatkiem cieczy w opryskiwaczu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu umożliwiającego bezstopniową regulację wydatku cieczy w opryskiwaczu przy utrzymywaniu stałego ciśnienia niezależnie od prędkości jazdy.

Zawór wyposażony jest w korpus (1) wewnątrz którego umieszczona jest sprężyna (2) dociskająca kulkę (3) do gniazda. W korpusie (1) umieszczony jest trzpień (4) podpierający kulkę (3). Trzpień (4) zaopatrzony jest w gwintowaną część (5) wkręcaną w korpus (1) oraz regulacyjne pokrętko. Do korpusu podłączony jest manometr (6). (1 zastrzeżenie)



B21F

W. 67204

19.08.1981

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Lesław Strzałka, Janusz Kubacki, Jerzy Ziętak).

Przyrząd do gięcia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonawstwa wężykowatych elementów grzejnych wykonywanych z taśmy oporowej.

Przyrząd do gięcia składa się z korpusu, wymiennych trzpieni (09) oraz rękojeści z osadzonymi na jednym końcu kołkami (07) i (08) o różnej długości. Korpus zawiera płytę górną (01), płytę środkową (02)

i płytę dolną (03), które połączone są z bokami (04). Płyty górna (01) i środkowa (02) mają wykonane współosiowe otwory. (1 zastrzeżenie)

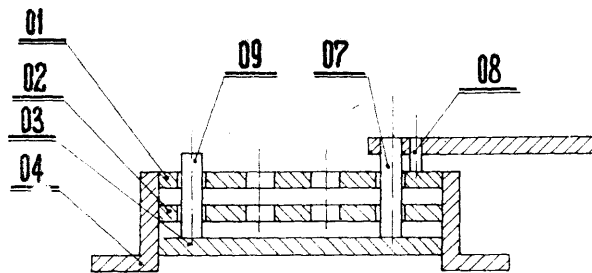


Fig. 2

B23B

W. 67175

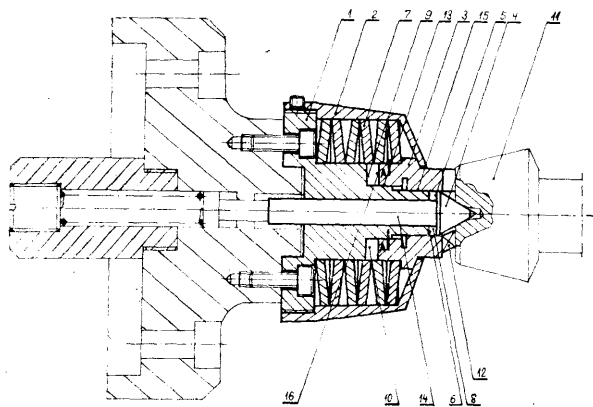
12.08.1981

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Misztal, Józef Gontarek, Eugeniusz Szypuła).

Uchwyt tokarski z zabierakiem czołowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu tokarskiego z zabierakiem czołowym umożliwiającego jednoznaczne bazowanie przedmiotu obrabianego na dokładnie i powtarzalnie wykonanym nakielku.

Uchwyt tokarski składa się z kła (4) tokarskiego z odsadzeniem (5) u podstawy stożka stanowiącym twardy zderzak oparty o zderzak (6) stały stanowiący czoło czopa korpusu (1). Tuleja (3) zabierakowa posiadająca na czole zęby (12) stałe jest wsparta na elementach (7) sprężynujących stanowiących stos sprężyn talerzowych, a tym samym tuleja (3) zabierakowa jest elementem podatnym zabierającym przedmiot obrabiany. (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 67206

19.08.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 67207

Stacje Radiowe i Telewizyjne, Gdańsk, Polska (Janusz Śidor, Wiesław Durmaj).

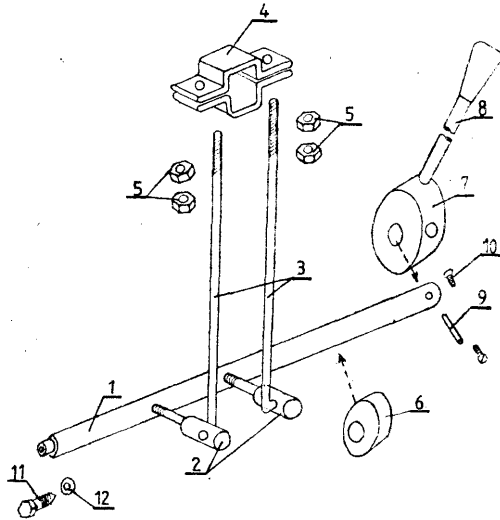
Mechanizm docisku elektrody zgrzewarki ręcznego urządzenia spawalniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu umożliwiającego łatwe uzyskanie równomiernego i pewnego docisku elektrody zgrzewarki zapewniając dobrą jakość zgrzewania łączonych detali.

Mechanizm według wzoru użytkowego składa się z głównego wałka (1) osadzonego obrotowo i poziomo w obudowie konstrukcji urządzenia, wyposażonego w dwa poziomo do wałka wkręcone dystansowe elementy (2) z osadzonymi w nich obrotowo ciągnącymi

mi (3). Na górnych nagwintowanych zakończeniach tych dwóch cięgien jest zamocowany uchwyt (4) elektrody za pomocą nakrętek (5). Na wałku (1) jest zamocowany mimośród (6). Prawe zakończenie wałka jest zaopatrzone w element (7) z ręczną dźwignią (8).

Stosunki liczbowe długości roboczych wałka (1), dystansowego elementu (2), cięgna (3) i ręcznej dźwigni (8) mają się do siebie jak liczby 10 : 1 : 5 : (4-6). (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 67207

19.08.1981

Stacje Radiowe i Telewizyjne, Gdańsk, Polska (Janusz Sidor, Wiesław Durmaj).

Ręczne urządzenie spawalnicze

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przenośnego urządzenia do spawania i zgrzewania, zwłaszcza do robót remontowych i konserwacyjnych.

Ręczne urządzenie spawalnicze, tworzące spawarkę i zgrzewarkę o wspólnym elektrycznym układzie, zawiera cztery uzwojeniowy transformator, którego jedno wyjściowe robocze uzwojenie jest uzwojeniem spawarki, drugie uzwojenie (28) jest uzwojeniem zgrzewarki, a trzecie jest uzwojeniem lampy sygnalizacyjnej a wejściowe pierwotne uzwojenie ma zestaw zaczepów, dołączonych odpowiednio do zacisków regulacyjnego łącznika oraz szkieletową konstrukcję metalową, w której są umieszczone wszystkie elementy układu elektrycznego i mechanicznego.

Konstrukcja obudowy metalowej jest utworzona z dwóch ram połączonych prostokątnymi do nich prętami z kątowników i jest wyposażona u góry w uchwyty (4 i 5), a u dołu - w nogi (6) oraz obłożona

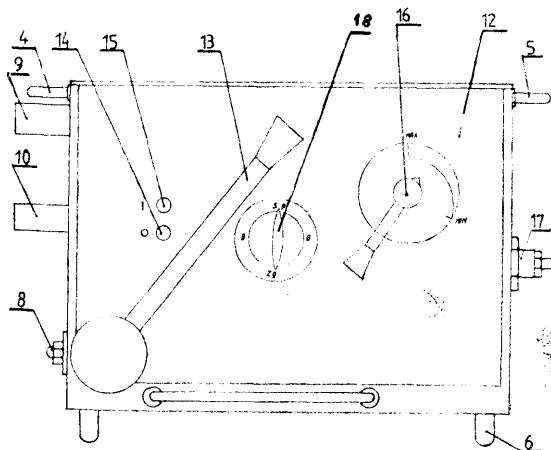


Fig 2

piętami blaszanymi. Na płycie czołowej, u góry zamocowane są stała szyna (10) i ruchoma szyna (9) zgrzewarki, a u dołu zaciski (8) spawarki, z boku zaś dźwignia (13) mechanizmu docisku elektrod i pokrętło regulacji prądu (16) oraz wyłącznik - przełącznik (18) „zgrzewarka - spawarka” oraz przyciski (14 i 15) bezpiecznika samoczynnego. Z tyłu obudowy usytuowane jest uszczelnione wyprowadzenie przewodu przyłączeniowego (17). (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 67224

21.08.1981

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stanisław Warmuz, Leszek Adamski, Jacek Siwek).

Urządzenie do laserowego cięcia rurek szklanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie cięcia rurek szklanych, zwłaszcza trytowych źródeł światła na określone odcinki.

Urządzenie składa się z lasera i zespołu mechanicznego, który ma dwie sprzężone ze sobą obrotowe głowice mocujące (3) wyposażone w tulejki zaciskane sprężyną śrubową i luzowane elektromagnesem oraz podajnik (7) z przemieszczającym go ciężarkiem (8) blokowany elektromagnesem (9). (1 zastrzeżenie)

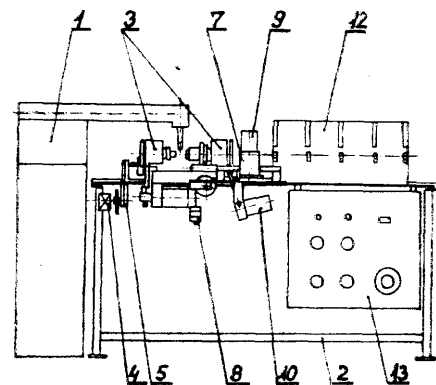


Fig.1.

B25H

W. 67222

22.08.1981

B23K

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Jan Kawecki, Danuta Szymeczka, Marian Stachel ek, Marek Gilewski).

Stół do gazowego cięcia blach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności ochrony palacza przed wdychaniem wydzielających się przy wypalaniu blachy szkodliwych gazów.

Stół do gazowego cięcia blach, z ażurowym rusztem (1), posiada umieszczone w skrzyni podruszowej (2) rury ssawne (8) osadzone otwartą końcówką wsuwnie w wyposażonych w obwodowe uszczelki (5)

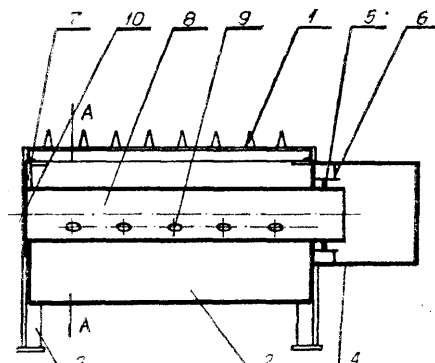


Fig1

otwory wlotowe (6) w kolektorze zbiorczym (4) a końcówką zaślepioną, wyposażoną w kołnierz oporowy (10), w gnieździe oporowym (7) wykonanym w przeciwległej ścianie skrzyni podrusztowej (2). Rury ssawne (8) posiadają dysze ssące (9) umieszczone w rzędach po bokach, w spodniej części rury. (2 zastrzeżenia)

B25J

W. 67205

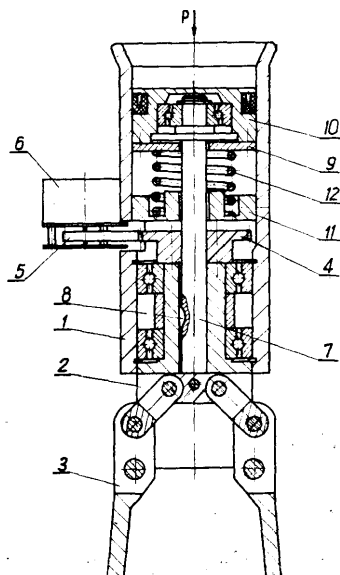
19.08.1981

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Ewa Drzewiecka).

Organ chwytny szczękowy,
zwłaszcza dla manipulatora **przemysłowego**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji organu chwytneho, który ma możliwość obracania się, co w wielu wypadkach jest **warunkiem** koniecznym zastosowania manipulatora.

Istota przedstawionego organu chwytneho w którym zaciskanie szczęk jest wynikiem ruchu tłoka siłownika, polega na tym, że w korpusie (1) ułożyskowano obrotowo tuleję wspornikową (2) z przymocowanymi do niej szczękami chwytymi (3) oraz tłoczysko (7) siłownika połączone z jego tłokiem (10) i prowadzone za pomocą połączenia wpustowego (8) w tuleję wspornikowej (2). Do tuleji (2) przymocowane jest koło zębate (4) współpracujące z kołem zębatym (5) osadzonym na wałku silnika (6) przytwierdzonego do korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



B28B

W. 67191

17.08.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Stanisław Maczek, Franciszek Laudy).

Mechanizm blokowania dopływu pary
pod uszczelkę autoklawu

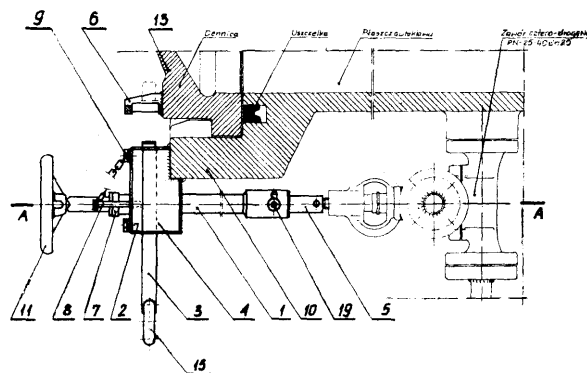
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia autoklawów przed awariami takimi jak wysadzenie dennicy spowodowanymi puszczaniem pary pod uszczelkę przy niedokładnym zamknięciu dennicy.

Mechanizm blokowania dopływu pary pod uszczelkę autoklawu łączący dennicę i kołnierz autoklawu z wałkiem stanowiącym przedłużenie wrzeciona zaworu czterodrogowego, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w zasuwę (3) umieszczoną przesuwnie w otworze oprawy (4) przymocowanej do kołnierza autoklawu (10) i jarzma (6) przymocowanego do dennicy (13). W zasuwie (3) wykonane jest podłużne

wycięcie, z jednej strony uformowane w kształcie koła, przez które przeprowadzony jest wałek (1) połączony z wrzecionem zaworu czterodrogowego (5). Wałek (1) w części przechodzącej przez wycięcie zasuw (3) jest sfrezowany na obwodzie, a szerokość sfrezowania jest równa szerokości wycięcia w zasuwie (3).

Mechanizm blokowania dopływu pary pod uszczelkę może być stosowany do autoklawów z kutym i lanim kołnierzem płaszcza autoklawu.

(3 zastrzeżenia)



B30B

W. 67208

19.08.1981

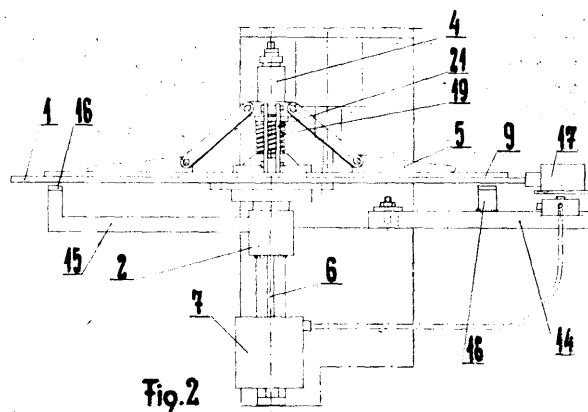
Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik, Polska (Rafał Blacha).

Głowica ustalająca do wytłaczania otworów
w pierścieniach lutni wentylacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania głowicy umożliwiającej z dużą dokładnością i wydajnością wytłaczanie otworów w pierścieniach kołnierzowych lutni wentylacyjnych.

Głowica ma stół (1) osadzony wahlwie na pionowym czopie (2) przytwierdzonym do końca głównego wspornika w którego osiowo wydrążonym otworze umieszczone jest przegubowo połączone ciągnio (6), które z jednej strony połączone jest z siłownikiem (7) a z drugiej strony z kopułą (4) zaopatrzoną w rozporowe segmenty (5).

Głowica nadaje się szczególnie do produkcji wieloseryjnej. (1 zastrzeżenie)



B60Q

W. 67198

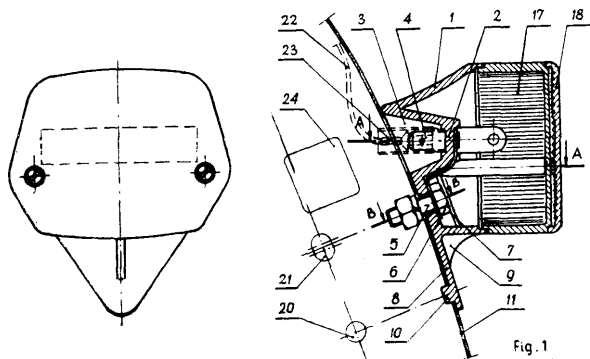
17.08.1981

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Klaudiusz Kociński, Leszek Leśniewski).

Lampa tylna do pojazdu, zwłaszcza motoroweru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lampy tylnej do pojazdu, zwłaszcza motoroweru bez jej rozbierania w procesie montażu jej do pojazdu.

Lampa ma korpus (1), który od strony zewnętrznej ma wgłębienie (3), wewnątrz którego umieszczona jest końcówka (4) do przyłączenia przewodu elektrycznego (22) połączona z jednym biegunem oprawki (12) żarówki (13). Korpus (1) przymocowany jest do pojazdu jednym elementem łączącym (5) umieszczonym trwale w korpusie (1) łbem (6) pomiędzy zagiętymi obejmami (7). Korpus (1) ustalony jest względem pojazdu występem (10) umieszczonym na zewnętrznej ścianie wspornika (8) znajdującego się w dolnej części korpusu (1). (3 zastrzeżenia)



B60R

W. 67183

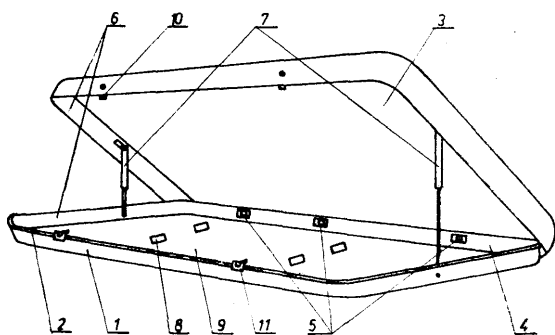
13.08.1981

KONSUPROD Sp.z.o.o. Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne w Polsce Zakład Produkcji Tworzyw Sztucznych, Bielko-Biała, Polska (Andrzej Bielankiewicz).

Bagażnik

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania bagażnika o opływowych kształtach powierzchni nie ulegającej uszkodzeniu oraz z samoczynnie otwierającą i zamykającą się pokrywą górną.

Bagażnik według wzoru użytkowego składa się z opływowej pokrywy dolnej (1), do której mocuje się znane uchwyty bagażnikowe. Opływowa pokrywa dolna (1) ma na krawędzi dociskowy występ (2). Opływowa pokrywa dolna (1) dociskana jest opływową pokrywą górną (3). Na tylnych płaszczyznach (4) zamocowane są zawiasy (5). Do płaszczyzn bocznych (6) zamocowane są ukośnie obrotowo cylindry gazowe (7) w odległości mniejszej niż połowa długości płaszczyzn bocznych (6). Opływowa pokrywa dolna (1) ma wgłębienia (8) w płaszczyźnie dolnej (9). Opływowa pokrywa górną (3) zamyka rygłem zamka (10) zaczep zamka (11) opływowej pokrywy dolnej (1). (1 zastrzeżenie)



B60R

W. 67184

13.08.1981

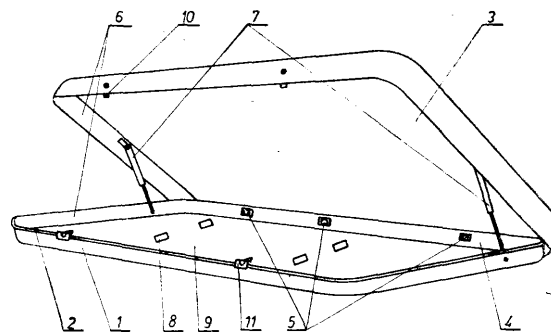
KONSUPROD Sp.z.o.o. Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne w Polsce Zakład Produkcji Tworzyw Sztucznych, Bielko-Biała, Polska (Andrzej Bielankiewicz).

Bagażnik

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania bagażnika dachowego do samochodu osobowego, mającego opływowy kształt oraz samoczynne otwieranie i zamykanie pokrywy górnej.

Bagażnik według wzoru użytkowego składa się z opływowej pokrywy dolnej (1), do której mocuje się znane uchwyty bagażnikowe. Opływowa pokrywa dolna (1) ma na krawędzi dociskowy występ (2). Opływowa pokrywa dolna (1) dociskana jest opływową pokrywą górną (3). Na tylnych płaszczyznach (4) zamocowane są zawiasy (5). Do płaszczyzn bocznych (6) zamocowane są pionowo obrotowo cylindry gazowe (7) w połowie długości płaszczyzn bocznych (6). Opływowa pokrywa dolna (1) ma wgłębienia (8) w płaszczyźnie dolnej (9).

Opływowa pokrywa górną (3) zamyka rygłem zamka (10) zaczep zamka (11) opływowej pokrywy dolnej (1). (1 zastrzeżenie)



B60R

W. 67185

13.08.1981

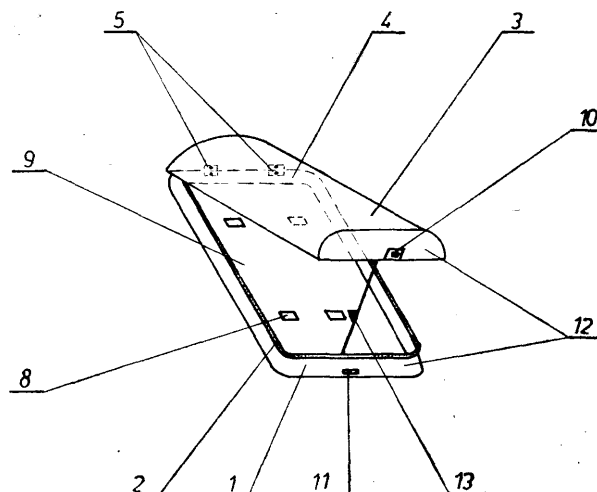
KONSUPROD Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne w Polsce Zakład Produkcji Tworzyw Sztucznych, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Bielankiewicz).

Bagażnik

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego bagażnika dachowego, który będzie miał opływowe kształty, samoczynnie otwieraną i zamykaną klapę górną.

Bagażnik według wzoru użytkowego składa się z opływowej pokrywy dolnej (1), do której mocuje się znane uchwyty bagażnikowe. Opływowa pokrywa dolna (1) ma na krawędzi dociskowy występ (2). Opływowa pokrywa dolna (1) dociskana jest opływową pokrywą górną (3). Na tylnych płaszczyznach (4) zamocowane są zawiasy (5). Płaszczyzny przednie (12) podparte są składanym prętem (13). Opływowa pokrywa dolna (1) ma wgłębienia (8) w płaszczyźnie dolnej (9).

Opływowa pokrywa górną (3) zamyka rygłem zamka (10) zaczep zamka (11) opływowej pokrywy dolnej (1). (1 zastrzeżenie)



B62D

W. 67174

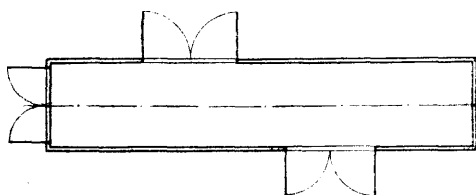
10.08.1981

Kombinat Budowy Maszyn „Częstochowa”, Kłobuck, Polska (Leszek Gajosiński, Eugeniusz Knips, Mirosław Polewko, Jan Dąbski, Jerzy Kaniewski, Marek Schabowski).

Naczepa do przewozu materiałów niebezpiecznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest naczepa ciągnika siodłowego służąca do przewozu ładunków materiałów niebezpiecznych o masie do 15 ton, odpowiadająca wymogom przewozu po drogach publicznych.

Naczepą stanowi szczelna skrzynia o stalowej konstrukcji zamykana trzema parami drzwi, usytuowanymi w sposób umożliwiający załadunek i rozładunek za pomocą wózków opakowań transportowych pojedynczych jak również spaletyzowanych z każdego boku naczepy i z tyłu. Poszycie wewnętrzne nadwozia wykonane jest z materiału nieiskrzącego, zaś ściana czołowa, ściany boczne, sufit i drzwi wykonane są z pakietu izolacyjnego, który znajduje się również pod podłogą. (4 zastrzeżenia)

B65D
B65G

W. 67182

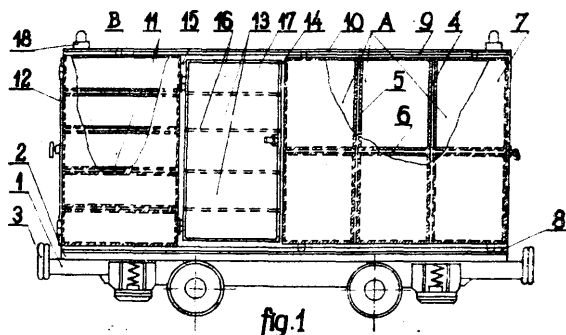
13.08.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Józef Nieć, Antoni Gagat).

Ruchomy skład materiałów wybuchowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ruchomy skład materiałów wybuchowych przeznaczony do przemieszczania materiału wybuchowego w puszkach strzałowych i zapalników w ładownicach, a wykonany jako specjalny wóz kopalniany dla podziemnych wyrobisk górniczych o podwoziu kołowym.

Skład według wzoru charakteryzuje się tym, że na podwoziu (1) kołowym z amortyzowanymi zderzakami (3) umocowany jest metalowy stelarz (4) nośny, wyłożony dielektryczną wykładziną (5) i osłonięty metalowymi płytami pokrytymi tą samą wykładziną, który podzielony jest na swojej długości na część „A” z półkami (6) na materiał wybuchowy w puszkach strzałowych i na część „B” z półkami (11) na ładownice z zapalnikami, zaś pomiędzy częścią „A” z półkami (6) i częścią „B” z półkami (11) wydzielona jest buforowa komora (13) z rozmieszczonymi półkami (16) zamykana jednorzędowymi drzwiczkami (17). Ponadto boczne ściany (7), osłaniające półki (6) mocowane są suwliwie względem podwozia (1) i zadaszenia (10), zaś wejście do części „B” zamykane jest dwuskrzydłowymi drzwiami (12) stanowiącymi jednocześnie tylną burtę skrzyni ładunkowej osiągniętego specjalnego kopalnianego wozu. (2 zastrzeżenia)



B65D

W. 67200

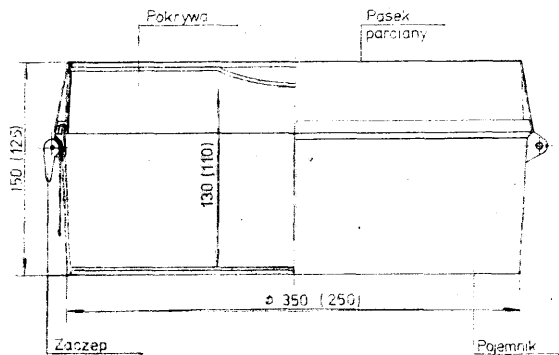
17.08.1981

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Krywałd-Erg”, Knurow, Polska (Józef Fojt, Juliusz Wojnar).

Pojemnik na ciastka i tort

Pojemnik na ciasto i tort z tworzywa sztucznego służący do transportu i przechowywania ciast i tortów składa się z korpusu i pokrywy, które są zamykane pasem parcianym i zaciskiem mimośrodowym. Pas parciany służy równocześnie jako uchwyt.

Specjalne wyprofilowane zamknięcie pokrywy i korpusu gwarantuje odpowiednią szczelność i chroni ciasto przed wysychaniem. (1 zastrzeżenie)

B65D
B65G

W. 67708

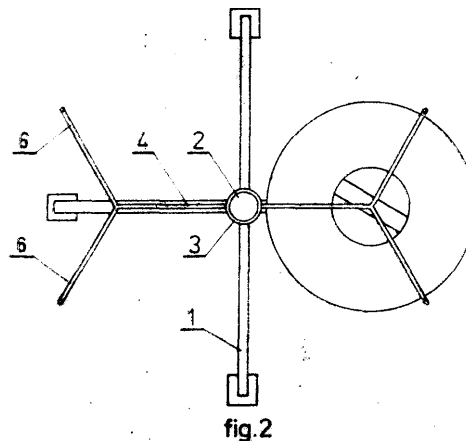
15.05.1981

Zakład Elektronicznej Techniki Obliczeniowej, Zielona Góra, Polska (Leszek Gutowski, Wiesław Wróbel).

Stojak na pakiety dyskowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego stojaka, który umożliwiałby składowanie pakietów w dwóch kolumnach rozstawionych korzystnie pod kątem 180° przy zachowaniu warunku swobodnego dostępu do pakietów i wygodnego ich zdejmowania z dowolnego poziomu.

Stojak według wzoru ma postać mocowanego w co najmniej czteronożnej podstawie (1) masztu (2) z ramionami (4). Ramiona (4) z jednej strony zakończone są tulejami (3) osadzonymi na maszcie (2) a z drugiej strony gniazdami dla pakietów dyskowych. Tuleje (3) przedzielone są mocowanymi na maszcie (2) dystansowymi tulejami. Gniazda na pakiety dyskowe wykonane są w postaci dwóch prętów (6) usytuowanych pod kątem 120° w stosunku do siebie i osi ramienia (4). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 67209

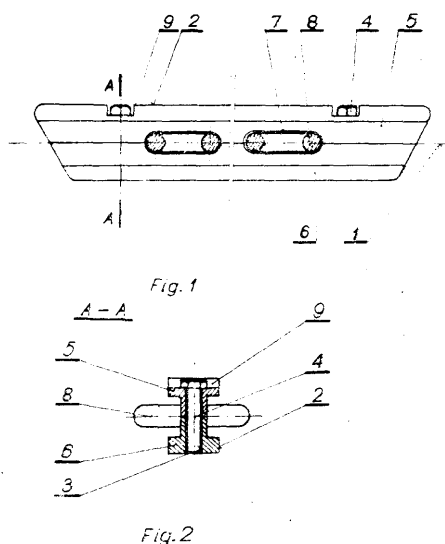
19.08.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Jan Spiżewski, Kazimierz Twardoś, Bolesław Skolik, Jan Swoboda).

Zgrzebló zamkowe do łańcuchowych przenośników zgrzeblowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego zgrzebla, które byłoby proste, szybkie i bezpieczne w montażu i demontażu oraz pozwalałoby na wyeliminowanie zamków ogniowych w eksploatowanych przenośnikach zgrzeblowych.

Zgrzebló według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi je przecięte w osi podłużnej (1) konwencjonalne zgrzebló (2) o przekroju poprzecznym zbliżonym kształtem do dwuteownika, którego środknik i półki są wyposażone w pionowe nagwintowane otwory (3)



dla śrub (4) łączących oba elementy (5, 6) przeciętnego zgrzebla. Zgrzebló może być wykonane bezpośrednio przez użytkownika, na przykład w warsztacie mechanicznym kopalni. (1 zastrzeżenie)

B68G

W. 67062

15.07.1981

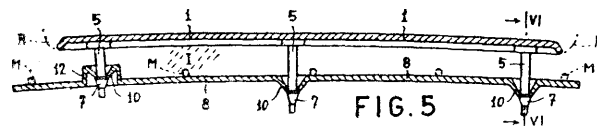
Pierwszeństwo: 18.07.1980 - Włochy (nr 53.406-B/80)

ELCAT D.S. - S.p.A., Torino, Włochy.

Urządzenie do pakowania poduszek tapicerskich
zwłaszcza poduszek siedzeń samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu pikowania poduszek.

Urządzenie do pikowania poduszek zwłaszcza poduszek siedzeń samochodowych zawiera pikujący drażek (1), wykonany z tworzywa sztucznego i posiadający łączące sworznie (5), wysunięte z tylnej strony tego drażka blisko jego swobodnego zakończenia i mające łeb (7) posiadający ograniczone nachylenie na stronie zwróconej do zakończenia łączącego sworznia (5) i formujący szczególny stopień na stronie zwróconej w kierunku sworznia oraz ma co najmniej jeden człon haczykowy posiadający co najmniej jeden otwór uformowany przez zbieżne dziobki (10) dostosowane do wprowadzenia łba (7) na łączącym sworzniu (5) i wsunięcia poza stopień łba (7) przy jednoczesnym uniemożliwieniu wysunięcia się łba (7) z powrotem. (8 zastrzeżeń)



Dziół C

CHEMIA I METALURGIA

C03B

W. 67169

10.08.1981

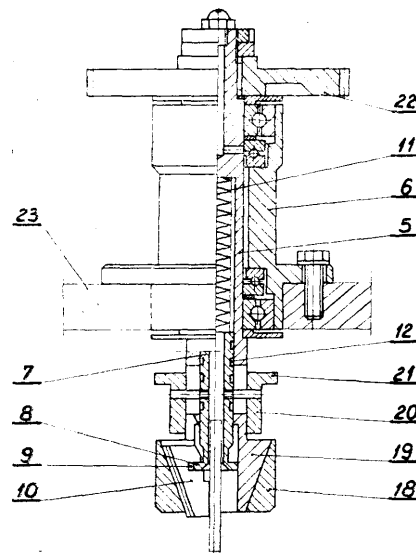
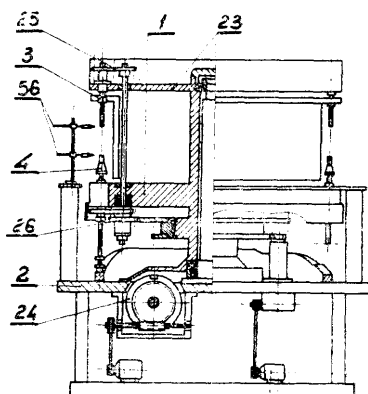
H01K

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM” im. Róży Luksemburg Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Bogdan Jaźwiński, Stanisław Wardak, Wiesław Mościcki, Władysław Szczepkowski, Józef Figaj, Henryk Semeniuk).

Urządzenie do automatycznego wytwarzania baniek
żarówek halogenowych dwuświatłowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o zwiększonej ilości pozycji roboczych, umożliwiającego przeprowadzenie pełnego procesu technologicznego obróbki cieplnej szkła i uzyskanie dobrej jakości wyrobów oraz zmniejszenia ilości braków.

Urządzenie według wzoru zawiera głowicę (1) osadzoną obrotowo na podstawie (2) i wyposażoną w dwa-



dzieścia cztery pozycje robocze. Na każdej z pozycji roboczych są zamocowane trójszczekowe uchwyty (3) rurki pompowej i uchwyty (4) rurki głównej rozmieszczone w równych odległościach kątowych na obwodzie głowicy (1). Uchwyt (3) ma rdzeń (5) ułożony w korpusie (6). Na dolnej części rdzenia (5) jest suwliwie osadzony trzpień (7) z kołnierzem (8) wpuszczonym w wycięcia (9) szczęk (10). Każda ze szczęk (10) w przekroju poprzecznym ma kształt litery T i na obu powierzchniach bocznych i powierzchni ślizgowej ma po trzy poprzeczne rowki oraz podcięcie. Do podstawy (2) jest zamocowany zespół po-

dawania rurki głównej do uchwytu (4) tej rurki. Zespół podawania rurki głównej składa się z zasobnika kasetowego, dozowacza i przenośnika. Ponadto urządzenie wyposażone jest w mechanizm indywidualnego wyłączania niesprawnych pozycji znajdujących się pod podstawą (2) urządzenia. (3 zastrzeżenia)

C03B
H01K

W. 67170

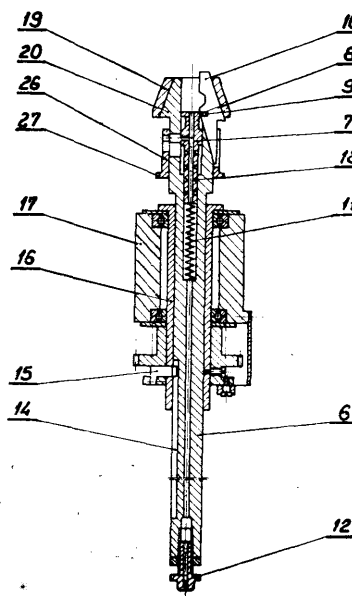
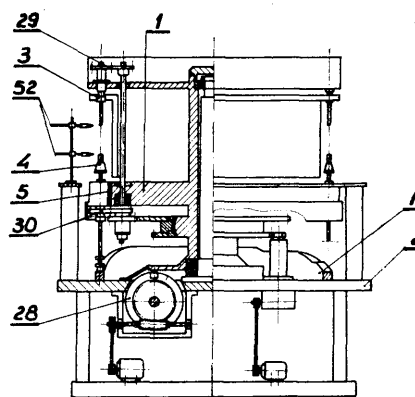
10.08.1981

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM” im. Róży Luksemburg Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Bogdan Józwiński, Stanisław Wardak, Wiesław Mościcki, Władysław Szczepkowski, Józef Figaj, Henryk Semeniuk).

Urządzenie do automatycznego wytwarzania baniek żarówek halogenowych jednoświatłowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które pozwoliłoby na dokładne współosiowe ustawienie względem siebie uchwytów rurki głównej i rurki pompowej oraz znaczne usprawnienie montażu i konserwacji urządzenia.

Urządzenie według wzoru zawiera głowicę (1) osadzoną obrotowo na podstawie (2) i wyposażoną w dwa-ścieścia cztery pozycje robocze. Na każdej z pozycji roboczych są zamocowane trójszczekowe uchwyty (3) rurki pompowej i uchwyty (4) rurki głównej, rozmieszczone w równych odległościach kątowych na obwodzie głowicy (1). Uchwyt (4) rurki głównej jest zamocowany do głowicy (1) za pomocą płytki pośredniej. Uchwyt (4) ma rdzeń (6), w którym w górnej części jest suwliwie osadzony trzpień (7) z kołnierzem (8) wpuszczonym w wycięcia szczęk (10) i podparty sprężyną (11) dociskającą. Każde ze szczęk (10) ma postać płaskownika o kształcie zbliżonym do trapezu i jest osadzona w szczelinie pomiędzy zewnętrznym stożkowym pierścieniem (19) i pionowymi wycięciami w stożkowym kołnierzu (20) rdzenia (6). Do podstawy (2) jest zamocowany przyrząd do kształtowania kółki rurki głównej. Przyrząd zawiera suwak umieszczony w obudowie zamocowanej obrotowo względem podstawy przyrządu, dociskanej za pomocą sprężyny do zderzaka o regulowanej wysokości. Ponadto urządzenie wyposażone jest w mechanizm indywidualnego wyłączania niesprawnych pozycji. (3 zastrzeżenia)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

W. 67173

10.08.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Krzysztof Laidler, Andrzej Dymek, Józef Hebda, Henryk Słowik, Marian Dobrowolski).

Oslona do zespołów zgrzeblarkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanej i o dużej sztywności osłony do zespołów zgrzeblarkowych.

Według wzoru osłona składa się z przestrzennej ramki (1) umocowanej do poziomych belek (2) wyposażonych w jezdne koła (3). Górna część ramki (1) jest wygięta i wypełniona przezroczystą płytą (4), a dolna wypełniona jest nieprzezroczystą płytą (5). (1 zastrzeżenie)

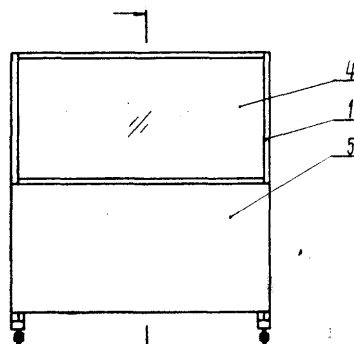


Fig. 2



Fig. 3

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

W. 67188

14.08.1981

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Tadeusz Spereżyński, Wacław Barcikowski).

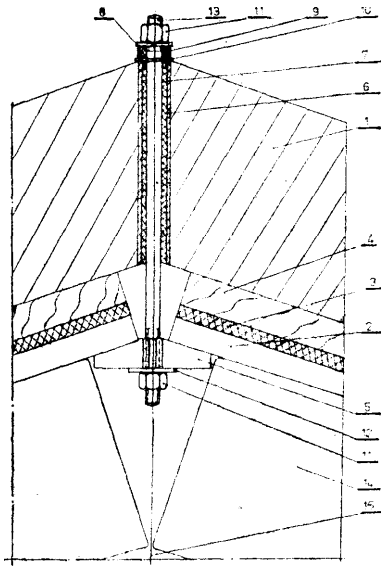
Konstrukcja mocowania przekładek między elementami drgającymi a fundamentem zwłaszcza kafarów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji mocowania przekładek, która zapobie-

gałaby zrywaniu się śrub lub wrywaniu ich z fundamentów.

Konstrukcja mocowania przekładek między elementami drgającymi, a fundamentem zwłaszcza kafarów, charakteryzuje się tym, że stanowią ją, umieszczone w pierścieniowym fundamencie (1), śruby (13), przechodzące przez fundament (1) w otoczkę z gumowej przekładki (7) umieszczonej w stalowej rurze (6) osadzonej w fundamencie (1), każda mająca od strony wnętrza (15) kafara nakrętkę (11) z podkładką (12), dociskającą poprzez rozetową podtrzymującą podkładkę (5) przekładki jak stalowy słab (2), gumową przekładkę (3) i drewno (4), i mająca z drugiego końca nakrętkę (8) z podkładką (8) oraz gumowy pierścieniowy amortyzator (9) z podkładką (10), przy czym, nakrętkę (11) z rozetową podkładką (5), jest schowana w osłonie którą stanowią ułożone pod kątem, stykające się narożami stalowe wlewki (14).

(1 zastrzeżenie)



E02D

W. 67190

14.08.1981

Ludwik Abramek na rzecz Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Ludwik Abramek, Zdzisław Bonenberg, Marian Doros, Stanisław Zakrawacz).

Komora kafara

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji komory kafarowej o znacznie dłuższej żywotności ścian bocznych niż w dotychczasowych znanych komorach.

Komora kafarowa mająca kowadło umieszczone w fundamencie oraz boczne osłony studni charakte-

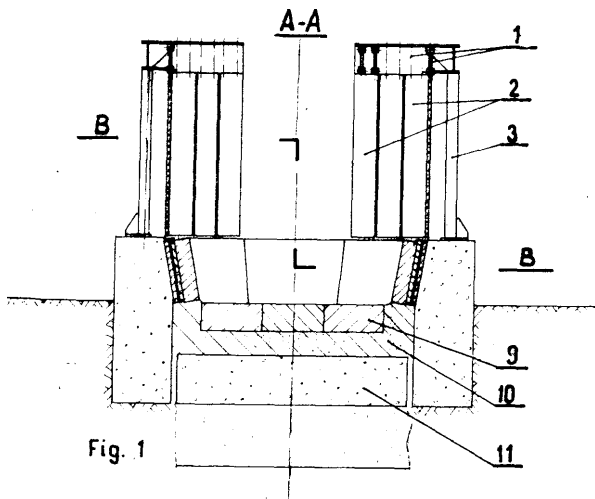


Fig. 1

ryzuje się tym, że studnia wykonana jest z luźno wiszących na nośnej konstrukcji (3) z wieszakami (1), płyt (2) ze stalowych blach zaś nad kowadłem (9) wokół niego do wysokości około 1/3 kafara, fundament z żelbetonowego pierścienia ma zukosowanie wyłożone, kolejno licząc od wewnątrz kafara płaskimi wlewkami, stalową blachą, gumową warstwą oraz drewnem.

(1 zastrzeżenie)

E03B

W. 66893

10.06.1981

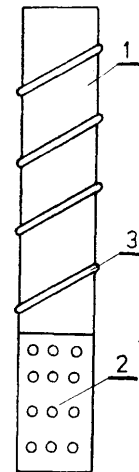
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Galant, Edward Lubecki, Adam Marek, Jan Mazur, Wiesław Paluch, Tomasz Rudlicki, Maciej Rataj, Jan Sozański).

Kolumna studzienna dla studni

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kolumny do budowy której możliwe by było użycie cienkościennych rur, przez co proces montażu kolumny byłby znacznie prostszy i tańszy.

Kolumna według wzoru charakteryzuje się tym, że na rurze (1) zamocowany jest pręt (3) usytuowany spiralnie względem rury (1).

(1 zastrzeżenie)



E04F

W. 67214

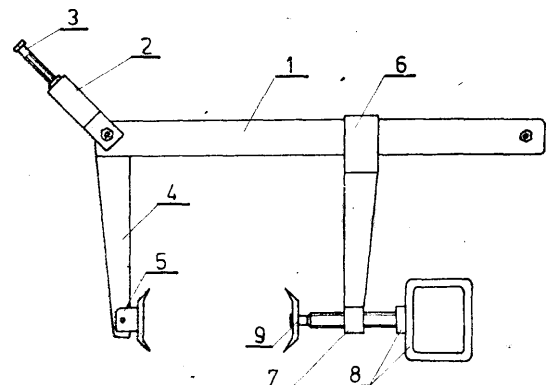
19.08.1981

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Gdańsk, Polska (Jerzy Hłasko, Czesław Ramsa, Zbigniew Czajkowski, Henryk Lubieniecki).

Uchwyt do mocowania barier ochronnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wielokrotnego mocowania barier ochronnych przeznaczonych do zabezpieczania krawędzi ścian zewnętrznych, otworów drzwiowych, balkonowych, szybów windowych.

Uchwyt do mocowania barier ochronnych składa się z ramienia długiego (1), na którego jednym końcu jest zamocowana obrotowo obejma bariery (2), wyposażona w śruby mocujące (3), do końca ramienia



długiego (1) jest też mocowane pod kątem ramię krótkie (4), na którego przeciwnym krańcu jest zamocowana, przechyłnie stopa dociskowa nieruchoma (5), natomiast na drugim końcu ramienia długiego (1) umieszczone jest przesuwne ramię ruchome (6), wyposażone na przeciwnym końcu w tuleję gwintowaną (7), w której osadzona jest śruba dociskowa (8), wyposażona na końcu w stopę dociskową ruchomą (9).

Uchwyt według wzoru może być zastosowany w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym i nietypowym, jak również przy remontach obiektów do wielokrotnego mocowania wszelkiego rodzaju barier ochronnych oraz ostrzegawczych. (1 zastrzeżenie)

E06B

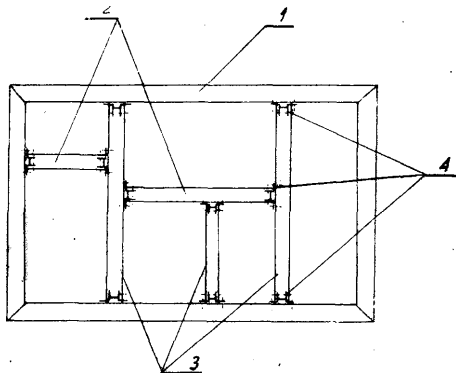
W. 67194

18.08.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Edward Hałasa, Marek Sikorski, Andrzej Podściański, Juliusz Senderski).

Konstrukcja okna stałego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji okna, która zapewniłaby łatwy montaż bezpośrednio na budowie, za pomocą stosunkowo prostych narzędzi, jak również łatwy transport elementów z wytwórni na budowę oraz umożliwiałaby



całkowicie dowolny podział pola otworu okiennego w zależności od potrzeby, bezpośrednio na budowie.

Konstrukcja okna stałego, składa się z ościeżnicy (1), słupków (3) i poprzeczek (2) oraz łącznika (4) w kształcie litery T służącego do wzajemnego łączenia elementów konstrukcji okna metalowego.

(1 zastrzeżenie)

E21F
B65G

W. 67179

12.08.1981

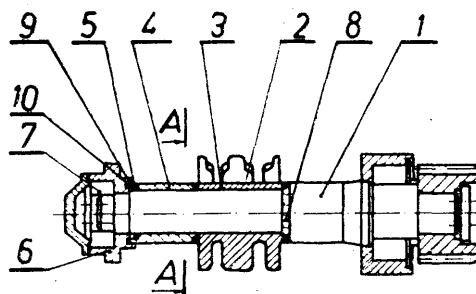
Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Bogdan Gajda, Franciszek Głanowski, Leon Kaczmarek, Wojciech Skolik, Henryk Rojek, Stanisław Szyngiel, Leonard Liduehowski, Paweł Zok, Mirosław Major, Tadeusz Ociepa).

Zestaw koła łańcuchowego o małej ilości zębów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie minimalizacji średnicy koła łańcuchowego zainstalowanego w niskiej zwrotni górniczego przenośnika zgrzeblowego.

Zestaw koła łańcuchowego według wzoru użytkowego składa się z odsadzonego jednostronnie wału (1), na którego mniejszą średnicę nasadzone jest łańcuchowe koło (2) razem z przyspawaną czołowo do jego piasty (3) wypełniającą tuleją (4) sięgającą swą końcówką (5) aż do oprawy (6) łożyska (7). Druga czołowa powierzchnia piasty (3) połączona jest obwodową spoiną (8) z wałem (1), a tuleja (4) przytwierdzona jest do wału (1) za pomocą wewnętrznej spoiny (9) ułożonej w wybraniu (10) końcówki (5) tuleji (4).

(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

W. 67211

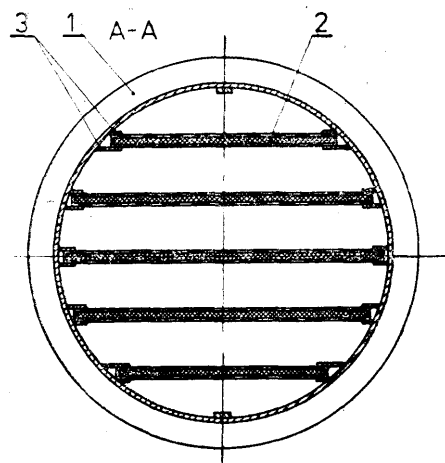
19.08.1981

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Stanisław Morzyński, Jan Popiołek).

Tłumik hałasu do wentylatorów lutniowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania tłumika prostego i taniego w konstrukcji oraz skutecznie działającego.

Tłumik według wzoru ma obudowę, którą stanowi odcinek typowej lutni (1), wewnątrz której za pomocą uchwytów (3) zamocowane są płyty (2) ustawione wzdłuż osi lutni. Płyty (2) są usztywnione okuciem w formie kołnierza z obrzeżem. Płyty spoczywają w zaczepach gwarantujących zabezpieczenie przed przesuwem płyt zarówno w kierunku osiowym jak i obwodowym. (1 zastrzeżenie)



F16B
F15B

W. W. 67227

22.08.1981

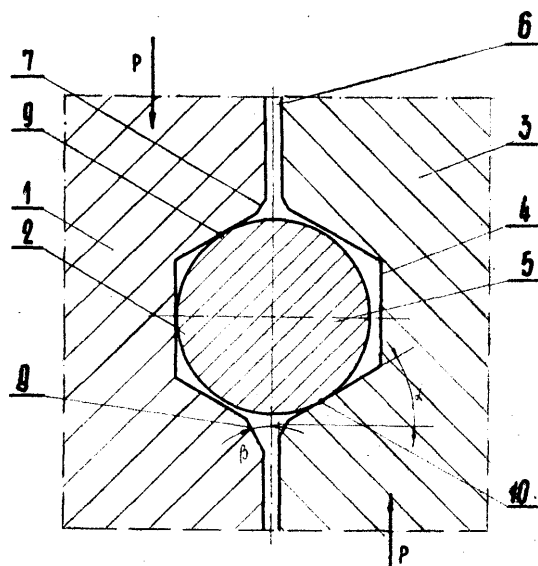
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Pyrek, Marek Flak, Tadeusz Ciesielski, Stanisław Zajac, Ryszard Diedericks, Helmut Sznepka, Zdzisław Gólis).

Połączenie, zwłaszcza dla cylindrycznych detali siłowników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej korzystniejszy stan naprężeń eliminujący ścinanie pręta, zapobiegającej niszczeniu uszczelnień.

Połączenie składa się z zewnętrznego elementu (1), mającego trapezowy rowek (2), który wraz z rowkiem wewnętrznego elementu (4) tworzy kanałek, oraz pręta (5) zagiętego w kształcie pierścienia i łączącego zewnętrzny element (1) z wewnętrznym elementem (3), pozostawiając szczelinę (6). Zewnętrzny element (1) ma górną krawędź (7) załamana, a dolną krawędź (8) sfazowaną pod kątem 15°. Zarys rowka trapezowego nachylony jest pod kątem 15° względem osi poziomej przekroju pręta.

Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w konstrukcji siłowników np. w obudowach górniczych, gdzie istnieje potrzeba montażu, współpracy i częstego demontażu zewnętrznych i wewnętrznych elementów cylindrycznych. (3 zastrzeżenia)

P16C
F16J

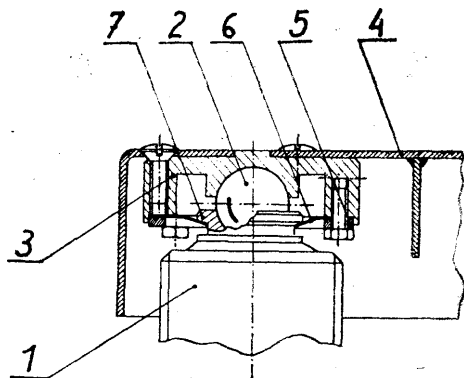
W. 67219

20.08.19

Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Stanisław Sieluk, Zygmunt Renz, Wojciech Mrug).

Przegub wózka unoszącego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej trwałości, eliminującej hałas.



Przegub zawiera segmenty (6) sprężyste, które zamocowane są do siedziska (3) i opierają się o kołnierz (7) nurnika (1).

Przegub służy do połączenia nurnika (1) z konstrukcją (4) nośną wózka unoszącego. (1 zastrzeżenie)

F16K

W. 67221

20.08.1981

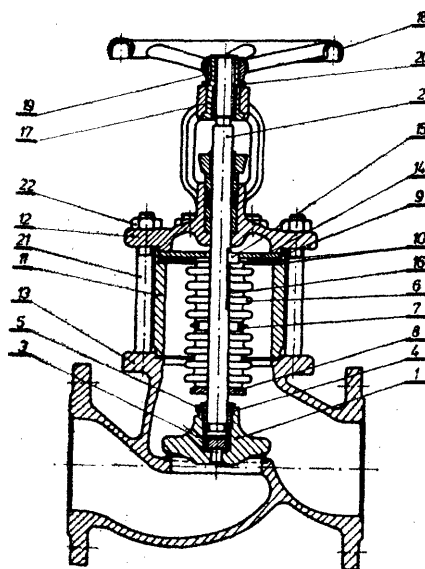
Fabryka Armatur „Głucholazy”, Głucholazy, Polska (Kazimierz Kaczmarek, Stanisław Goldyń, Edward Lichwa, Andrzej Wilczyński, Ryszard Krakowski, Andrzej Kolczarek).

Zawór zaporowy z mieszkowym uszczelnieniem trzpienia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania uszczelnienia dla zaworów o średnicy nominalnej od 125 do 200 mm.

Zawór przeznaczony jest do przepływu czynników ciekłych i gazowych, głównie żrących, trujących i cuchnących.

Zawór ma grzyb (1) z odcieżeniem, połączony z trzpieniem (2) wzniosowym, uszczelnionym mieszkem sprężystym (6), umieszczonym w wydłużonej elementem rurowym (11) gardzieli. Mieszek sprężysty (6) zamocowany jest nierozłącznie tarczą dolną (8) na trzpieniu (2) powyżej grzyba (1), zaś tarczą górną (9) między pierścieniami uszczelniającymi (10). Mieszek sprężysty (6) utworzony jest z dwóch segmentów mieszkowych połączonych szczelnie na pierścieniu łączącym (7). (2 zastrzeżenia)



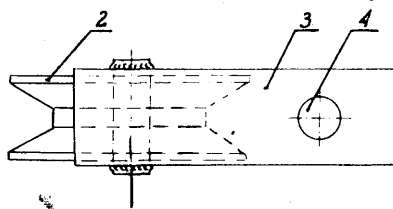


Fig. 2.

F28D
A01J

W. 67178

10.08.1981

Zakład Doświadczalny Urządzeń Chłodniczych, Bochnia, Polska (Adolf Mitera, Marian Mitera, Jerzy Witek).

Ochładzacz do mleka

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ochładzacza do poudojowego mleka, nadającego się do szybkiego ochładzania ciepłego, poudojowego mleka w małych gospodarstwach rolno-hodowlanych, bezpośrednio w transportowych konwiach.

Ochładzacz składa się z pojemnika (1) dla chłodziwa umieszczonego w termicznie izolowanej obudowie

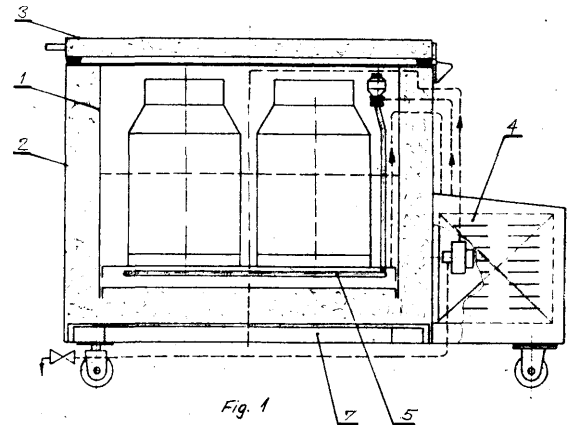


Fig. 1

(2), zamkniętych uchylną pokrywą (3). Ochładzacz wyposażony jest w układ chłodniczy, który składa się ze skraplającego agregatu (4) i rurowego węzłowego parownika (5) umieszczonego na dnie pojemnika (1).

Mieszanie i ruch przepływowy chłodziwa dla przyspieszenia wymiany ciepła, dokonuje się za pomocą pompy przetłaczającej ciecz chłodzącą z dna do górnych warstw.

Ochładzacz zmontowany jest na nośnej ramie (7), wyposażonej w kółka jezdne. (8 zastrzeżeń)

Dział G

FIZYKA

G01B

W. 67197

17.08.1981

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Marko”, Łódź, Polska (Kazimierz Maciejewski).

Przyrząd do ustalania długości napędowych pasów klinowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie określenie długości zużytego pasa.

Przyrząd składa się z dwóch listew (1, 2) zestawionych od jednej strony ich końców przesuwnie względem siebie za pomocą co najmniej dwóch przewodników (3) i co najmniej dwóch śrub z nakrętkami, a w drugich końcach mających osadzone obrotowe kółka z rowkami na obwodzie, przy czym listwa (1) jest zapatrzona w podziałkę (8), a listwa (2) we wskazówkę (9) i ma podłużne wycięcie (10). (4 zastrzeżenia)

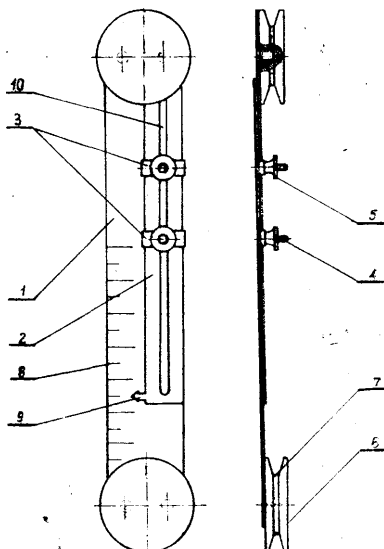


Fig. 2

G01B

W. 67212

19.08.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Jerzy Borecki, Marian Dylak, Zdzisław Wiśniewski, Wacław Rzeczycki).

Przyrząd do badania odcinków łańcucha ogniowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru trzyogniowych odcinków łańcucha z odzysku, przed ich powtórным wykorzystaniem do łączenia trasy zastawek i klinów ładujących do ścianowego przenośnika zgrzeblowego.

Przyrząd stanowi pomiarowy wzorec (1) w postaci bazowej płyty (2) z dwoma występami (3) o szerokości (a) równej podziałce (T) ogniwa (4) łańcucha i wysokości równej wewnętrznej szerokości tego ogniwa. Pomiedzy występami (3) znajduje się gniazdo (5) równe długości (L) ogniwa (4) łańcucha.

(1 zastrzeżenie)

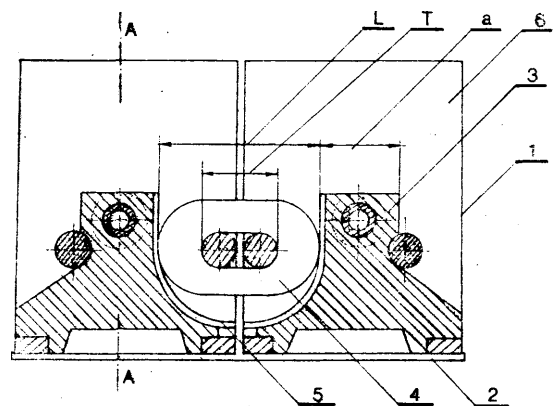


Fig. 1

G01B

W. 67226

22.08.1981

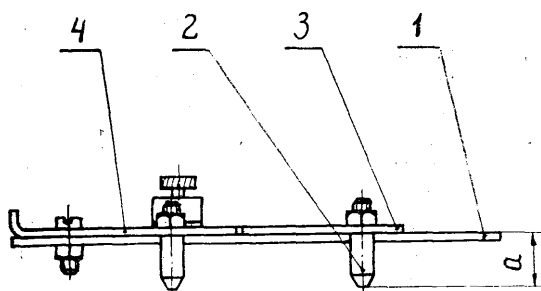
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Ewald Porwoł).

Przyrząd do pomiaru długości i kształtu gniazda koła łańcuchowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia bezpośredniego pomiaru długości i kształtu gniazda uzębionego wieńca koła łańcuchowego przeznaczonego do współpracy z łańcuchem ogniowym.

Przyrząd według wzoru użytkowego składający się z nośnej listwy (1), do której od spodu przytwierdzone są ograniczniki (2) odstające od niej na odległość (a) równą oddaleniu stopy zęba od koła podziałowego, zaś od góry wyposażonej w stałą płytkę (3) i przesuwaną płytkę (4) zaopatrzone we wskaźnik wzajemnego położenia, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że kształt obydwu płytek (3 i 4) od zewnętrznej strony przyrządu odpowiada prawidłowemu kształtowi gniazda na wysokości koła podziałowego, podczas gdy nastawny wymiar wzdłużny wyraża długość gniazda.

Przyrząd pomiarowy według wzoru użytkowego może mieć zastosowanie do sprawdzania seryjnej produkcji kół łańcuchowych do napędów górniczych przenośników zgrzeblowych. (1 zastrzeżenie)



G01N
G08B

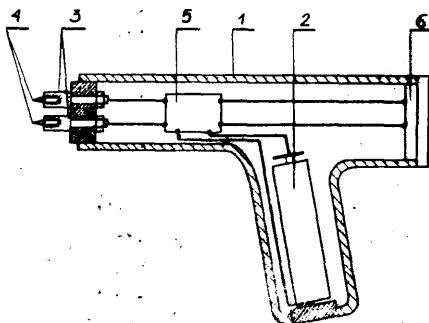
W. 67220

20.08.1981

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turoszów, Polska (Stefan Kubasiewicz, Bogdan Gnacy, Zdzisław Peter, Julian Lewicio).

Elektroniczny sygnalizator wilgotności materiałów warstwowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia i zwiększenia dokładności sygnalizacji granicznych wartości wilgotności materiałów warstwowych, zwłaszcza przekładek taśm przenośnikowych.



Elektroniczny sygnalizator składa się z obudowy (1) w kształcie pistoletu, w uchwycie której znajduje się zespół elektrycznych baterii (2) i umieszczone kolejno od strony badanego materiału para mosiężnych ograniczników wgłębienia (3), w których osadzone są przez wlutowanie igłowe elektrody pomiarowe (4), włączone na wejście elektronicznego dwustanowego wzmacniacza (5), do którego wyjścia przyłączony jest magnetoelektryczny wskaźnik (6), (1 zastrzeżenie)

G07C

W. 67176

11.08.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Kazimierz Siciński, Wiesław Balicki, Bronisław Prochwicz, Jacek Wojciechowski, Józef Bajor).

Karta kontroli obecności z wkładką legitymacyjną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej karty, która nie ulegałaby łatwo zużyciu, nawet w trudnych warunkach eksploatacji.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest karta kontroli obecności z wkładką legitymacyjną przeznaczona do rejestracji obecności i czasu pracy osób.

Karta jest wykonana w kształcie prostokątnej płytki (1) i zawiera wzdłuż dłuższego boku wydziurkowaną ryngienkę (3), wewnątrz której znajdują się dwa zagłębienia (4, 5) o szerokości mniejszej od szerokości ryngienki (3). W jednym zagłębieniu (4) jest wklejona fotografia, a w drugim zagłębieniu (5) jest umieszczona wkładka papierowa z danymi o pracowniku. Zewnętrzna powierzchnia ryngienki (3) jest pokryta równomiernie rozproszoną przezroczystą folią (8).

(1 zastrzeżenie)

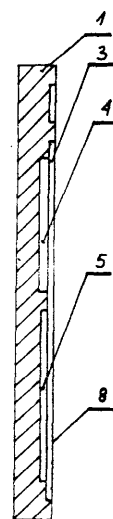


Fig. 2.

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w **BUP** Nr 11/82

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
222840 T	F02B	39
224891	C07D	26
225464	G01B	46
225883	C07F	28
226503	C07D	26
226805	B61G	16
227619	B65G	18
227756	H03K	61
227757	H02H	59
227758	C07D	27
227759	G06F	55
227760	E21B	37
227761	C10C	31
227762	G11B	55
227766	G01P	51
227767	C01G	21
227769	G01R	52
227773	B65H	20
227775	G06F	55
227776	E04D	36
227777	C25D	34
227783	C23C	33
227786	B23G	12
227793	F04D	40
227794	H04H	61
227795	B23K	12
227798	A23K	3
227799	H04N	62
227800	B65B	17
227803	F42D	46
227805	G05D	46
227806	G01P	52
227807	B32B	16
227808	C08L	30
227816	C08G	29
227817	F16B	41
227818	E21D	38
227819	B65G	18
227820	E06B	37
227821	B25B	13
227823	B02B	7
227824	B01D	5
227828	B05B	8
227829	C08G	29
227830	D01D	34
227831	F16K	43
227832	B01D	5
227834	F16K	43

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
227836	B22C	11
227837	H02P	61
227839	B65G	19
227841	A22B	3
227842	E01B	35
227843	G01F	47
227852	C07C	24
227853	C07C	24
227854	C22F	33
227855	C04B	23
227857	F15B	40
227861	G01M	48
227862	F41C	45
227863	G01N	49
227864	G01M	49
227867	G01L	48
227868	B07C	9
227869	B07C	9
227870	B01J	6
227871	B01J	6
227872	B01J	7
227886	G0 1R	52
227888	G11B	56
227889	F16L	44
227890	H01M	58
227891	H01M	58
227892	H02G	58
227893	H01B	56
227894	C07D	27
227901	B32B	16
227905	C07C	24
227906	B01D	5
227907	B21F	10
227911	A01K	1
227912	B65D	17
227913	G01R	53
227914	B41N	17
227915	C11D	32
227916	C09D	31
227918	B25J	14
227919	C23C	33
227920	C23C	33
227922	F02M	39
227923	F24D	45
227924	A61G	4
227926	C07D	27
227928	B23C	12
227929	B24B	13

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
227931	H02H	59
227932	B65G	19
227934	B61H	17
227937	B22F	11
227938	F16J	42
227940	H02M	61
227943	H02J	60
227944	H01B	56
227945	B25H	14
227946	C08G	29
227949	C25D	34
227909	B26D	14
227961	B65G	20
227962	B65G	20
227964	B65H	21
227966	H02K	60
227967	B28B	15
227968	H01F	57
227969	G01N	49
227970	H01P	58
227971	C09C	31
227975	E02B	36
227978	B01D	6
227982	A61B	3
227983	C25D	34
227984	G01K	48
227985	G01N	50
227986	C04B	23
227987	H02H	59
227988	C02F	22
227991	H01S	58
227993	A61C	4
227994	A61C	4
227997	B01J	7
227999	F16J	43
228001	F15B	41
228002	F15B	41
228003	H01L	57
228004	G01R	53
228005	G01R	53
228017	G01R	54
228018	B24B	13
228019	B65D	18
228020	A43B	3
228021	C08H	29
228023	B22C	11
228024	H01B	56
228025	G01N	50
228027	E01C	36
228028	C08L	30
228029	F16K	43
228030	C04B	23
228034	G01F	47
228037	B26D	15
228039	G01R	54
228040	C09K	31
228042	D06P	35
228930 T	C07C	25
229569	C07D	27
229649	C07C	25
230036	C07D	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
230147 T	G05B	46
231325 T	C02F	23
231346	G01R	54
231438 T	B01D	6
231528	G01T	55
231941	C06B	24
232201 T	C11B	31
232203 T	C11B	32
232008 T	D03D	35
232223 T	C11D	32
232227 T	G01N	50
232252 T	C02F	23
232257 T	G01L	48
232289 T	G01M	49
232296 T	G01N	50
232301 T	G01N	51
232310 T	C10G	31
232325 T	E03B	36
232327 T	H01C	57
232347 T	B25J	14
232348 T	H03K	61
232350	A01N	1
232360 T	B23B	12
232361 T	F16F	42
232362 T	F16F	42
232363 T	F16F	42
232375 T	F02M	39
232276 T	F02M	40
232396 T	E21F	38
232406 T	B03D	8
232412 T	F16L	44
232416 T	C04B	24
232417 T	E02D	36
232418 T	F02M	40
232420 T	B28B	15
232422 T	B29H	16
232429 T	C22C	32
232430 T	C22C	32
232443 T	G01N	51
232451 T	C23C	33
232574	C08F	29
232711	C07D	28
232744	C21C	32
232922	A01N	2
232963	C10M	31
233032	B23B	12
233040	C01B	21
233120	C23F	34
233121	C02F	22
233142	C08L	30
233146	C07C	25
233195	D01H	35
233253	C08L	30
233255	H02H	59
233257	B03C	8
233282	A01N	2
233386	G01N	51
233498	C07C	25
233499	C07C	25
233523	B29F	15
233619	H01J	57

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
233642	E21C	37
233756	C01F	21
233773	E21F	38
233786	C07C	26
233860	F25B	45
233868	F22B	44

Nr zgłoszenia	Int. Cl.»	Strona
1	2	3
233898	C08J	30
234150	B21D	10
234269	C02F	22
234371 T	B03D	8
234451	B08B	10
234501	G01J	47

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** Nr 11/82

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
66893	E03B	73
67062	B68G	71
67079	A47B	64
67169	C03B	71
67170	C03B	72
67171	A47B	64
67173	D01G	72
67174	B62D	70
67175	B23B	66
67176	G07C	77
67178	F28D	76
67179	E21F	74
67181	B05B	65
67182	B65D	70
67183	B60R	69
67184	B60R	69
67185	B60R	69
67186	A01K	63
67187	A01K	63
67188	E02D	72
67190	E02D	73
67191	B28B	68
67193	A57G	64
67194	E06B	74
67197	G01B	76

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
67198	B60Q	68
67200	B65D	70
67204	B21F	66
67205	B25J	68
67206	B23K	66
67207	B23K	67
67208	B30B	68
67209	B65G	70
67210	B01D	65
67211	F01N	74
67212	G01B	76
67214	E04F	73
67215	A22B	63
67216	A44C	64
67217	B05B	66
67218	A63H	65
67219	F16C	75
67220	G01N	77
67221	F16K	75
67222	B25H	67
67224	B23K	67
67225	F16P	75
67226	G01B	76
67227	F16B	75
67708	B65D	70

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.5
Dział C - Chemia i metalurgia.	.21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.34
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.35
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.39
Dział G - Fizyka	.46
Dział H - Elektrotechnika	.56
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.78

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.63
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.65
Dział C - Chemia i metalurgia.	.71
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.72
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.72
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.74
Dział G - Fizyka	.76
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.81