

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.³** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. **Cl.³**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego **za** granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku **lub** wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.³** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), **Urząd Patentowy** ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do **Urzędu Patentowego** swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: **Urząd Patentowy PRL** - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w **Urzędzie Patentowym**, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. **Urząd Patentowy PRL** - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. **Urząd Patentowy PRL**, Centralny Ośrodek Infor **mac** ji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi **poligra** ficzne i mikrofilmowe.
3. **Urząd Patentowy** - NBP V **O/M** w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie bieglego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „**Prasa—Książka—Ruch**”, oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 listo pada na rok następny.

Cena prenumeraty rocznej 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „**Prasa—Książka—Ruch**”, w miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych.

Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „**Prasa—Książka—Ruch**”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecających indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można **nabywać** w **Urzędzie Patentowym PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. **Niepodległości** 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składania w marcu 1932 r. ark. wyd. 12,00, ark. druk. 9,5. Papier druk. sat. kl. V, 63 g 61×86. Nakład 3060+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu, ul. Niedziałkowskiego 8-12. Zam. 0660-1301-82

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 21.06.1982 r.

13(223) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

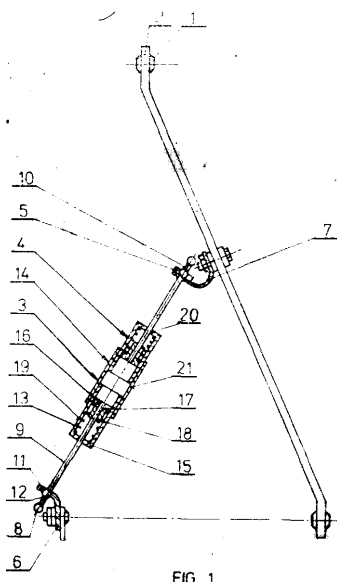
A01B P. 232680 T 18.08.1981
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Stanisław Flacha).

Sposób i urządzenie stabilizujące do ustalania wychyleń bocznych oraz rozstawienia cięgieł dolnych trzypunktowego układu zawieszenia ciągników rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia do ustawiania wychyleń bocznych cięgieł dolnych trzypunktowego układu zawieszenia ciągników rolniczych, które umożliwiałyby łatwą i szybką zmianę długości stabilizatorów zewnętrznych.

Sposób według wynalazku polega na zmianie długości stabilizatorów za pomocą umieszczania potrzebnej ilości wkładek, pomiędzy powierzchniami styku elementów sprężystych (6), (7) oraz sprężystego łącznika (4).

Urządzenie według wynalazku jest utworzone z co najmniej jednego elementu sprężystego (6), (7) w postaci wygiętej płaskiej sprężyny z kulistym gniazdem (11) połączonej rozłącznie z cięgłem dolnym (2) lub wspornikiem ciągnika, oraz ze sprężystego łącznika (4) wyposażonego co najmniej w jeden kołnierz



kulisty (12), umieszczony na przesuwnej przecie (9), sprężycie dociskany do kulistego gniazda (11) elementu sprężystego (6), (7) za pomocą sprężyny (13), przy czym w celu zmiany długości sprężystego łącznika (4), stabilizatory (3) są zaopatrzone w komplet wymiennych wkładek (5). (5 zastrzeżeń)

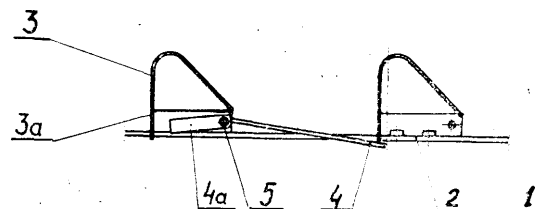
A01D P. 228411 10.12.1980
B07C

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Knyrowicz, Bogdan Rychlewski).

Mechaniczny oddzielacz kamieni i grud gleby od ziemniaków

Celem wynalazku jest opracowanie takiego oddzielacza zanieczyszczeń od ziemniaków, który zapewniłby dokładne oddzielenie oraz umożliwił regulację przepustowości rozdzielanej masy.

Mechaniczny oddzielacz kamieni i grud od ziemniaków zbudowany na ruchomej zamkniętej powierzchni oddzielającej według wynalazku charakteryzuje się tym, że do cieża lub obręczy (2) ruchomej powierzchni mocowane są osłony (3) z powierzchnią czołową (3a) stanowiącą bazę oporową dla oddzielanych przedmiotów. Obszary robocze pomiędzy osłonami (3) wypełnione są szeregiem dźwigierek (4) zawieszonych na osiach (5). (2 zastrzeżenia)



A01N P. 231277 20.05.1981

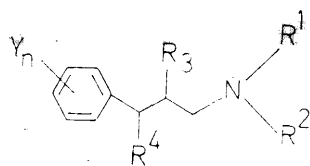
Pierwszeństwo: 22.05.1980 - RFN
(nr P - 30 19 496.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek grzybobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie nowego środka grzybobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków.

Srodek grzybobójczy zawierający substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne, według wynalazku, jako substancję czynną zawiera pochodne aminopropanolu o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają rodniki alkilowe lub razem z atomem azotu z którym są związane oznaczają ewentualnie podstawiony rodnik heterocykliczny o wzorze 8, 9, lub 10, oraz również dodatkowo ewentualnie podstawiony rodnik heterocykliczny o wzorze 11 w przypadku gdy R^4 oznacza podstawniki o wzorze $-O-CO-R^5$, $-O-CO-NHR^6$ lub $-O-SiR_3^7$, R^8 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R^4 oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca oraz podstawniki o wzorach $-O-CO-R^5$, $-O-CO-NHR^6$ lub $-O-SiR_3^7$, R^5 oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, chlorowcoalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy i aryloalkilowy, R^6 oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, R^7 oznacza rodnik alkilowy, Y oznacza rodnik alkilowy, atom chlorowca, grupę chlorowcoalkilową, alkoxylową, alkilotio, chlorowcoalkoxylową, chlorowcoalkilotio, cykloalkilową lub cyjanową i n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3 i ich fizjologicznie tolerowane sole addycyjne z kwasami. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 8



WZÓR 10



WZÓR 9



WZÓR 11

A46D

P. 231920 T

29.06.1981

Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa, Polska (Antoni Murawski).

Sposób wytwarzania szczotek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania szczotek, pędzli ławkowców i podobnych wyrobów szczotkarskich, który gwarantowałby trwałość zamocowania wiązek włosów, przy minimalnej pracochłonności. Zgodnie z wynalazkiem otwory przełotowe w oprawach zaopatruje się od strony korpusu szczotki w gniazda stożkowe, a następnie po przewleczeniu przez te otwory wiązek włosów wysuwa się ich końcówki ponad płaszczyznę oprawy na wysokość zależną od pojemności gniazda stożkowego, po czym te końcówki zgrzewa się płytą grzewczą lub płaską elektrodą tak, aby powstały stożkowe zgrzeiny przylegające ściśle do gniazd stożkowych. (1 zastrzeżenie)

A61F

P. 233606

28.10.1981

Pierwszeństwo: 28.10.1980 - RFN
(nr P 3040978.0)

Schering Aktiengesellschaft, Berlin, Berlin Zachod-

Pierścień pochwowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o regularnie stałym i długo utrzymującym się oddawaniu substancji czynnej.

Pierścień pochwowy ma wolny od substancji czynnej pierścień nośny (1), na którego zewnętrzną krawędź albo w obwodowy wpust naniesiona jest warstwa (2) zawierająca steroidową substancję czynną, która powleczone jest warstwą (3) wolną od substancji czynnej, przy czym stosunek grubości warstwy (2) zawierającej substancję czynną do warstwy (3) wolnej od substancji czynnej wynosi około 5—50:1. (2 zastrzeżenia)

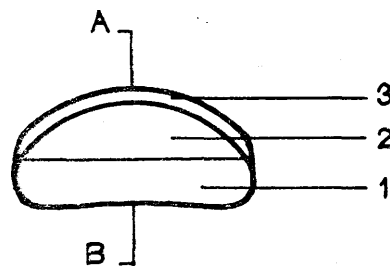


Fig. 2.

A61K

P. 231473

03.06.1981

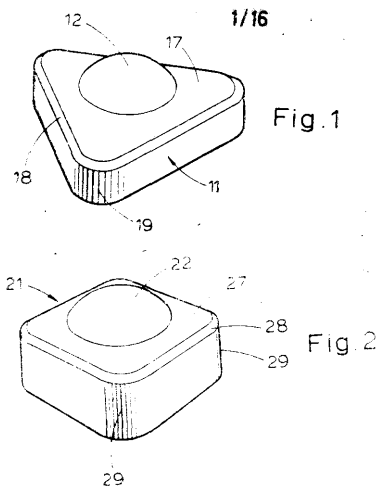
Pierwszeństwo: 04.12.1980 Anglia (nr 997904)
05.12.1980 Anglia (nr 8038993)
28.04.1981 Anglia (nr 8112987)

Smith Kline and French Laboratories Limited, Mundells, Anglia.

Sposób wytwarzania farmaceutycznych postaci dawek jednostkowych do podawania doustnego

Celem wynalazku jest opracowanie takiej postaci dawek jednostkowych, która pozwalałaby na łatwe wyjmowanie dawek.

Sposób wytwarzania farmaceutycznych postaci dawek jednostkowych do podawania doustnego o takim kształcie, że dawka jednostkowa spoczywając na poziomej płaskiej powierzchni w najstabilniejszej pozycji zajmuje pozycję nachyloną według wynalazku polega na tym, że substancję czynną dawki jednostkowej i dowolne zaróbki formuje się do pożądanego kształtu takiego jak określony przez fig. 1, fig. 2 itp. (27 zastrzeżeń)



A61L

P. 231877 T

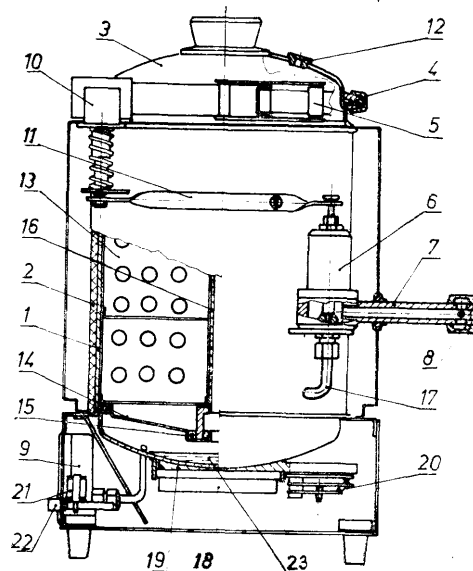
25.06.1981

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „TELMED”, Warszawa, Polska (Tadeusz Wrzosek).

Urządzenie do wyjaławiania przedmiotów sterylizowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezasochłonnego w obsłudze urządzenia do wyjaławiania przedmiotów sterylizowanych, zwłaszcza narzędzi chirurgicznych, stomatologicznych lub kosmetycznych. Zgodnie z wynalazkiem urządzenie zawiera kosz załadowczy (13) wsadu oddzielony od dolnej przestrzeni grzejnej (23) zbiornika ciśnieniowego (1) przegrodą (14), zaopatrzoną w syfon wodny (15) oraz w rurkę (16) kierującą parę wodną do górnej części zbiornika, przy czym wlot (17) regulatora ciśnieniowego (6) jest usytuowany w dolnej części zbiornika.

(2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 228434

11.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Element wypełniający do aparatów kolumnowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności wymiany masy i ciepła pomiędzy mediami w aparatach kolumnowych.

Element wypełniający do aparatów kolumnowych przeznaczony do wypełniania metodą usypową lub łączenia w dowolnego kształtu bryły, posiadający na swych pobocznicach dowolnego kształtu nacięcia lub wycięcia charakteryzuje się tym, że posiada kształt ściętego stożka o podstawie kołowej lub wielobocznej. Mniejsza średnica elementu o podstawie kołowej lub koła opisanego przy elemencie o podstawie wielobocznej $d_1 \geq 0,5 \cdot d$, gdzie d jest większą średnicą elementu lub koła opisanego, a wysokość h - 0,3 do 1,2 d .

(2 zastrzeżenia)

B01D

P. 228476

13.12.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Raszewski, Teresa Czajkowska, Roman Lebeda).

Kolumna chromatograficzna, zwłaszcza do preparatywnego rozdzielania metodą chromatografii gazowej węglowodorów aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kolumny chromatograficznej, która byłaby szczególnie przydatna do preparatywnego rozdzielania metodą chromatografii gazowej, węglowodorów aromatycznych występujących w mieszaninach pochodzenia naturalnego i przemysłowego. Kolumna według wynalazku charakteryzuje się wysoką termostabilnością i rozdzielnością.

Kolumnę według wynalazku stanowi układ składający się z wypełnienia będącego żelazem krzemionkowym o strukturze zmodyfikowanej przez chemiczne związanie substancji organicznych z jego powierzchnią, korzystnie alkoholi alifatycznych, oraz z fazy ciekłej, którą jest olej silikonowy, zawierający oprócz grup metylosilikonowych (krzemooorganicznych) rodniki fenylowe, korzystnie olej zawierający 25–50% grup fenylowych.

(3 zastrzeżenia)

B01D

P. 228548

17.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Wiesław Dybała, Jerzy Lenczewski, Maciej Zawadzki).

Sposób usuwania zanieczyszczeń z filtrów i odoliwiaczy pneumatycznych oraz urządzeń do jego stosowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania usuwania zanieczyszczeń z osadników filtrów i odoliwiaczy.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu automatycznego zaworu upustowego włączonego szeregowo do komory osadnika i sterowaniu tego zaworu zmianami ciśnienia roboczego.

W zaworze według wynalazku zastosowano membranę (2) dzielącą komorę roboczą zaworu na komorę obiegową zanieczyszczeń (8) z króćcem wypływowym (4) oraz komorę pneumatyczną (6) połączoną kanałem (9) iglicy zaworowej (1) z komorą osadnika (5). W odmianie zaworu mającej zastosowanie w sieciach mocno zanieczyszczonych, komora pneumatyczna (6) jest podzielona przegrodą stałą i membraną dodatkową z iglicą membrany dodatkowej na komory: sterującą, odpowietrzającą i dodatkowego oczyszczania. Usuwanie zanieczyszczeń z komory sterującej następuje przy braku ciśnienia przez kanał komory dodatkowego oczyszczania do komory dodatkowego oczyszczania i wylot przez otwarty zawór iglicy membrany dodatkowej.

(3 zastrzeżenia)

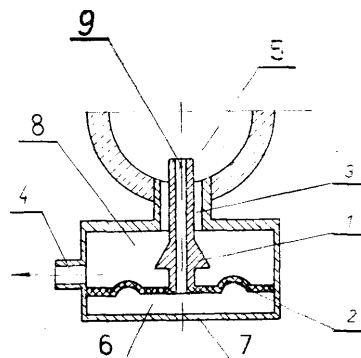


Fig. 1

B01D**P. 228596**

19.12.1980

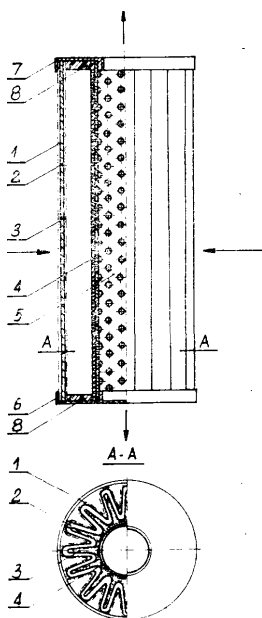
Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Janusz Łuczak).

Wkład filtru do filtracji płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności oleju i płynów roboczych w układach hydraulicznych oraz zwiększenia trwałości i niezawodności elementów układów smarowych i roboczych maszyn.

Wkład filtru do filtracji płynów składa się z tulei wylotowej (5), siatki filtracyjnej (4), siatki filtracyjnej wewnętrznej (3), materiału filtracyjnego (2), który ma zewnętrzną stronę osłoniętą siatką filtracyjną zewnętrzną (1). Całość wkładu złączona jest z denkami (6) i (7) za pomocą tworzywa sztucznego (8).

(3 zastrzeżenia)

**B01D****P. 228622**

19.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wincenty Turek, Jerzy Haber, Elżbieta Mielczarska).

Sposób usuwania szkodliwych substancji organicznych z gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów oraz zwiększenia aktywności katalizy w procesie usuwania substancji organicznych z gazów spalinowych.

Sposób usuwania szkodliwych substancji organicznych z gazów zwłaszcza spalinowych polega na stosowaniu jako fazy czynnej katalizatora kobaltu niklu do całkowitego spalania ich w nadmiarze powietrza do dwutlenku węgla i wody. (1 zastrzeżenie)

B01D**P. 234005**

27.11.1981

Pierwszeństwo: 28.11.1980 - Holandia (nr 8006477)

Unie van **Kunstmestfabrieken B. V.**, Maliebaan, Holandia (Jan Zuidam, Petrus Johannes Marie Van Nassau, Pierre Gerard Marie Bernard Bruls, Kess Jonckers).

Sposób usuwania mocznika, amoniaku i dwutlenku węgla z rozcieńczonych roztworów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia zawartości mocznika i amoniaku w rozcieńczonych roztworach wodnych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania mocznika, amoniaku i dwutlenku węgla z rozcieńczonych roztworów wodnych, w którym wprowadza się roztwór na szczycie kolumny reakcyjnej pod ciśnieniem 10^{10} Pa - 30 106 Pa, przy czym roztwór przepływa przez kolumnę przeciwpładowo do strumienia gazu, korzystnie pary wodnej. Na szczycie kolumny utrzymuje się temperaturę 170°C — 220°C . Następnie usuwa się amoniak i dwutlenek węgla z roztworu nie zawierającego mocznika pod ciśnieniem 10^5 Pa - 5 10 Pa. Otrzymany roztwór zawiera mniej niż 10 cząstek na milion mocznika i mniej niż 10 cząstek na milion amoniaku. (9 zastrzeżeń)

B01F**P. 232765 T**

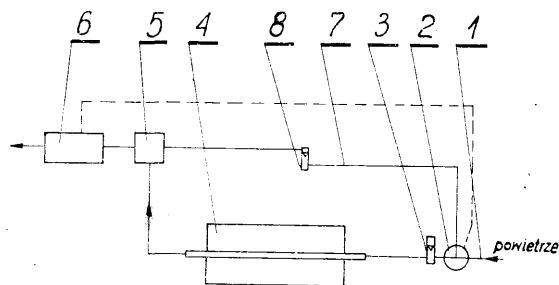
21.08.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Polio, Zofia Jaśkiewicz, Jacek Malicki).

Urządzenie do otrzymywania mieszanin gazowych zawierających dowolnie małe stężenia ozonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania dokładnie sprecyzowanych i dowolnie małych stężeń ozonu w mieszaninach gazowych.

Istotą urządzenia do otrzymywania mieszanin gazowych zawierających dowolnie małe stężenia ozonu jest to, że składa się z przewodu gazowego (1), na którym zamocowany jest trójdrożny zawór (2) o działaniu analogowym za nim przepływomierz (3) i ozonator (4) mieszalnik (5) i analizator (6) z możliwością ustawienia poziomu wartości zadanej stężenia ozonu a z zaworu (2) o działaniu analogowym od przewodu gazowego (1) odchodzi równoległy przewód (7) z przepływomierzem (8) prowadzący do mieszalnika (5), przy czym stopień wysterowania zaworu (2) zależy od sygnału z analizatora (6). (1 zastrzeżenie)

**B01J**
C01C**P. 228423**

12.12.1980

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Edward Dworak, Andrzej Gołębiowski, Kazimierz Stolecki).

Sposób wytwarzania katalizatora żelazowego do syntezy amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności katalizatora żelazowego do syntezy amoniaku.

Katalizator żelazowy do syntezy amoniaku, zawierający tlenki żelaza i promotory tlenkowe takie jak: Al_2O_3 , SiO_2 , MgO , CaO , K_2O , V_2O_5 , TiO_2 i inne wytwarza się w ten sposób, że najpierw sporządza się stop żelaza z glinem i krzemem w ilości 50—100% ich całkowitej zawartości w katalizatorze, następnie ze stopu wytwarza się pręty i spala je w tlenie, produkt utleniania, schładza się, następnie rozdrabnia, miesza mechanicznie z pozostałą częścią aktywatorów tlenkowych i całość ponownie przetapia w znany sposób. W procesie wytwarzania stop FeAlSi odsiaracza się. Katalizator posiada równomierny skład i dobrą aktywność. (4 zastrzeżenia)

B02B**P. 228623**

19.12.1980

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Ryszard Kret).

Urządzenie do rozdrabniania i rozwałkowania mas, zwłaszcza dwoiny białkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia budowy urządzenia do rozdrabniania i rozwałkowania mas, zwłaszcza dwoiny białkowej. W tym celu urządzenie w wersji tulejowej ma obudowę (1) i osadzone w niej tuleje perforowane (2) i (5) usytuowane względem siebie w odległości stanowiącej szczelinę (7). Doprowadzenie masy do szczeliny (7) stanowią otwory (4) w tulei (2), a odprowadzenie masy stanowią otwory (6) w tulei (5).

Masa pod ciśnieniem wchodzi w otwory (4) i jest odcinana przez ślimak (8), a następnie przez szczelinę (7) i otwory (6) przechodzi do komory zbiorczej (11) stąd przez króciec wylotowy (10) wyciskana jest na zewnątrz.

Urządzenie w wersji płytowej posiada zamiast tulei (2) i (5) płyty perforowane z otworami. Pomiedzy płytami utworzona jest szczelina, której szerokość ustala kółko. (4 zastrzeżenia)

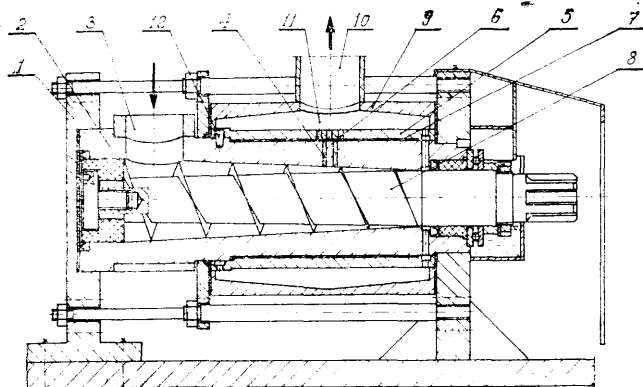


Fig. 1

B02C

P. 228553

18.12.1980

Kazimierz Kot, Zygmunt Gostyński, Łódź, Polska (Kazimierz Kot, Zygmunt Gostyński).

Urządzenie do rozdrabniania, zwłaszcza laminatu szklanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kruszenia długowymiarowych materiałów, szczególnie materiałów o strukturze włóknistej takich jak laminat szklany.

We wspólnej obudowie umieszczone są dwa układy kruszące w postaci walców (1) z zębami łamiącymi (3)

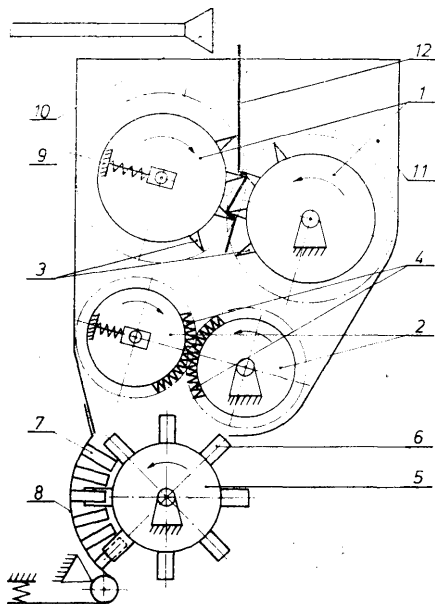


Fig. 1

lub (4), pod dolnym układem kruszącym umieszczony jest układ rozrywająco-szarpiący, który tworzą cylinder (5) z bijakami (6) i palce (7) przymocowane do płyty (8), otaczającej cylinder (5) na części obwodu w ten sposób, że bijaki (6) w czasie pracy przechodzą przez szczeliny utworzone przez palce (7). Napęd doprowadzany jest tylko do jednego z walców (1) w każdej parze, oraz do cylindra (5) z bijakami (6). (4 zastrzeżenia)

B03B

P. 232697 T

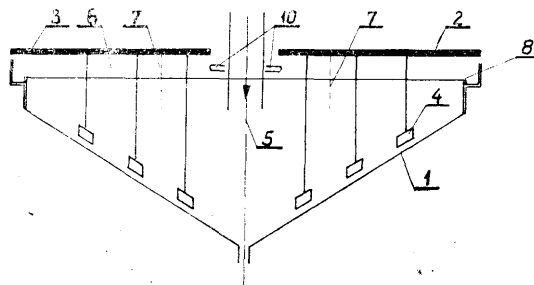
17.08.1981

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Leszek Szapert, Jan Koniecznyński).

Osadnik Dorra

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu likwidacji piany w osadnikach Dorra.

Osadnik Dorra składający się ze stożkowego zbiornika wyposażonego wewnątrz w obrotowy dwuramienny zgarniacz charakteryzuje się tym, że do ramion (2, 3) zgarniacza w rejonie wlotu obrabianej cieczy jest zamocowana perforowana cylindryczna przegroda (7), częściowo zanurzona w cieczy (6), gdy osiągnie ona poziom przelewowy a wewnątrz przegroda ma łopatki i w górnej części ma wodne dysze (10) do okresowego lub ciągłego usuwania zanieczyszczeń z przegrody (7). (3 zastrzeżenia)



B03D

P. 228457

12.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Werner Foerster, Tadeusz Kiersznicki, Roman Mazurkiewicz, Andrzej Skibiński, Wiesław Szeja).

Sposób otrzymywania środka pianotwórczego do flotacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia selektywności rozdziału materiałów użytecznych.

Sposób otrzymywania środka pianotwórczego do flotacji kopaliny użytecznych, stanowiącego mieszaninę formaliny i alkoholi alifatycznych polega na tym, że wodny roztwór aldehydu mrówkowego ogrzewa się z alkoholem alifatycznym lub mieszaniną alkoholi w obecności mocnych kwasów protonowych jako katalizatorów. (1 zastrzeżenie)

B03D

P. 232834 T

27.08.1981

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jarosław Neczaj-Hrzuwicz, Jerzy Szczypa, Ryszard Sprycha, Władysław Janusz).

Urządzenie do odwadniania i aglomeracji sflokulowanych osadów sposobem ciągłym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odwadniania i aglomeracji sflokulowanych osadów sposobem ciągłym przy użyciu urządzenia bezsitowego.

Urządzenie według wynalazku stanowi obrotowy bęben (1) zaopatrzony wewnątrz w progi oraz ślimak transportujący (2) o wstędze posiadającej przerwy lub szczeliny umożliwiające odpływ wody wydzielonej w procesie aglomeracji. Ponadto urządzenie wyposażone jest w przewód odpływowy (4) umieszczony wzdłuż osi cylindra (1), korzystnie wyprowadzony wraz z przewodem zasilającym. (1 zastrzeżenie)

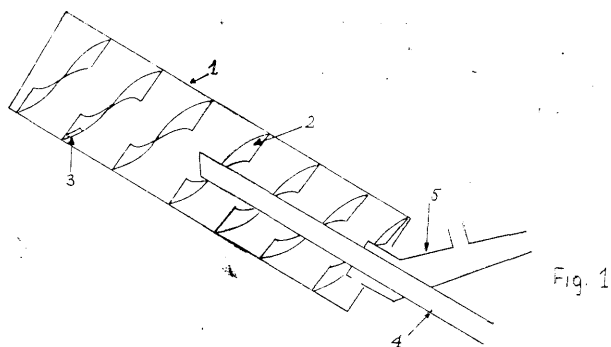


Fig. 1

B03D

P. 234T45

18.01.1982

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Czesław Olczak, Edward Walukiewicz).

Urządzenie do flotacji olei i smół ze ścieków, zwłaszcza koksowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności flotacji olei i smół ze ścieków.

Urządzenie do flotacji olei i smół ze ścieków, zwłaszcza koksowniczych mające obudowę komory (16), wlot (14) ścieków, oraz wzdłuż komory (16) usytuowane rurociągi z napowietrzającymi rusztami (8) a także, na wylocie komory przelew (11) dla odflotowanych olei i smoły, oraz przelew (12) dla oczyszczonej wody charakteryzuje się tym, że na około 1/3 wysokości komory (16) licząc od dna do lustra wody, na długości około 2/3 długości komory (16) od strony wlotu (14) ścieków na rusztowaniu, znajduje się, między dwoma sitami (3), warstwa pierścieni (4) najlepiej typu Białeckiego, a na tej samej wysokości na pozostałej długości komory (16), aż do ściany przegrodowej przelewu (11) dla odflotowanych olei i smół, znajduje się przekrycie (7) części uspokojonej. Warstwa (4) pierścieni ma grubość około 15 cm, a pierścienie Białeckiego mają 0 50 mm. Przekrycie (7) jest wykonane z desek drewnianych.

(3 zastrzeżenia)

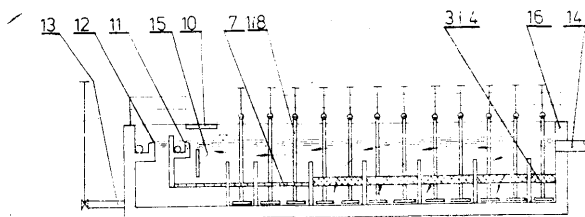


Fig. 1

B05B
C07C

P. 228396

09.12.1980

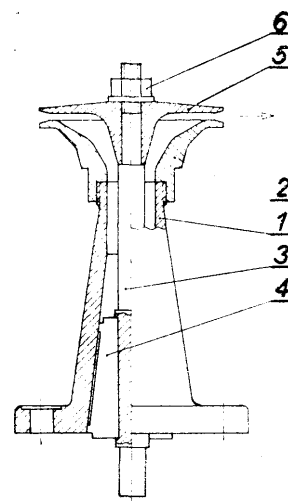
Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „ANDROPOL”, Andrychów, Polska (Józef Sordyl, Barbara Socha, Marian Iskierka, Małgorzata Przystał).

Dysza rozbryzgowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usunięcia dotychczas występujących zakłóceń w procesie saturacji ścieków poprodukcyjnych.

Przedmiotem wynalazku jest dysza rozbryzgowa, która posiada korpus (1) przedłużony końcówką korpusu (2). Wewnątrz korpusu znajduje się rdzeń (3), do którego na jednym końcu przyspawano żeberka (4), a na drugim umocowano kierownicę strugi (5) za pomocą nakrętki (6).

(1 zastrzeżenie)



B05B

P. 228568

18.12.1980

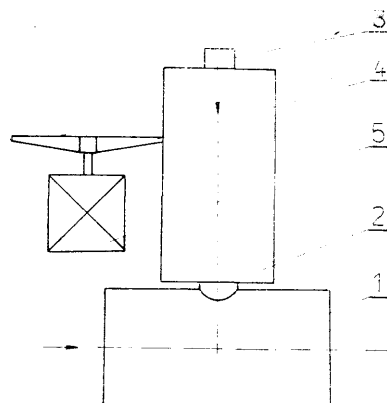
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Mitosek, Grażyna Mitosek).

Urządzenie do rozpylania pyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania równomiernej emisji pyłu o średnicy ziaren mniejszej od 5 μm.

W urządzeniu składającym się z inektora powietrznopylowego (1) z otwartym zbiornikiem pyłu (2) i wibratora (4) wspomagającego inektor, w otwartym pionowym zbiorniku pyłu (2) usytuowany jest w jego osi przewód powietrza wtórnego (3) o perforowanej powierzchni bocznej, bezpośrednio przy wlocie do otworu ssawnego inektora (1), stanowiący przedłużenie otworu ssawnego.

(1 zastrzeżenie)



B07B

P. 223505

16.04.1980

Pierwszeństwo: 16.04.1979 r. - St. Zjedn. Am. (nr 30565)

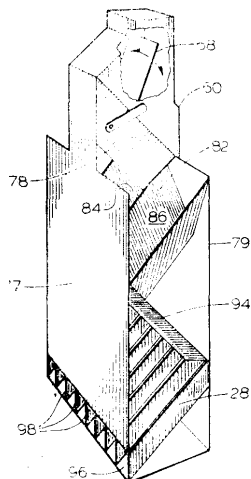
Cabot Corporation, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki (Gonzalo S. Leon, Richard C. Fortier).

Rozdzielacz strumieniowy do rozdzielania materiałów cząsteczkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej tworzenie równomiernej, cienkiej warstwy materiałów zanieczyszczonych na całej szerokości taśmy przenośnika.

Rozdzielacz służy do rozdzielania strumienia wlotowego materiału cząsteczkowego na mniejsze strumienie, przy czym strumienie te są rozsiewane na całej szerokości taśmy przenośnika w separatorze magnetycznym lub konduktywnym. Wlotowe i pośrednie stopnie rozdzielacza zawierają rynny (78, 84, 86) o

przekroju trójkątnym do koncentrowania strumienia przed rozsianiem. Kierunek strumienia zostaje odwrócony w każdym stopniu w celu ułatwienia koncentracji osiowej strumienia materiału. (20 zastrzeżeń)

**B07B****P. 228330**

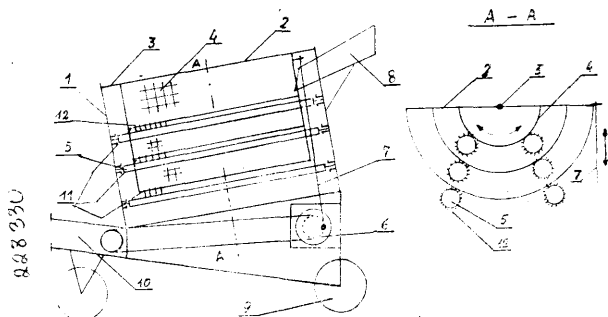
08.12.1980

Zbigniew Ślubecki, Koszalin, Polska (Zbigniew Ślubecki).

Urządzenie do sortowania płodów rolnych
zwłaszcza ziemniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności sortowania ziemniaków.

Urządzenie do sortowania płodów rolnych charakteryzuje się tym, że kosz sitowy (2) o kształcie półcylindrycznym zbudowany jest z elementów ustawionych piętrowo w części środkowej ramy nośnej (1) i wykonuje ruch półkolisto-zwrotny na osi zawieszenia kosza sitowego (3). (3 zastrzeżenia)

**B21C****P. 215660 T**

17.05.1979

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Żary, Polska (Zbigniew Hułyk, Jerzy Stępień, Kazimierz Tyński).

Sposób wykonywania ślimaków, zwłaszcza stosowanych do wilków do przerobu mięsa oraz urządzenie do wykonywania ślimaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia, które uproszczą proces wykonywania ślimaków o dużych średnicach.

Sposób wykonywania ślimaków według wynalazku polega na wprowadzeniu półfabrykatu, z którego ma być nawijany ślimak, w prowadnicę (2) i umocowaniu go do uchwytu (3) na wale (4) a następnie nadaniu temu wałowi ruchu obrotowego od kopala (5), napędzanego poprzez profilowy wał (9), przekładnię (7, 8) oraz silnik (6) oraz nadaniu ruchu posuwowego kopalowi (5) od wodzika (10). W odmianie sposobu według wynalazku półfabrykat (1) może być nawijany na wał (4) po nadaniu mu ruchu obrotowego oraz jednocześnie ruchu posuwowego prowadnikowi (2) od

śruby pociągowej (11). Skok nawijanego ślimaka w pierwszym przypadku jest odwzorowaniem skoku kopala (5), a w drugim przypadku jest regulowany przez posuw prowadnika.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi silnik napędowy (6), zespół przekładni (7, i 8), wał (4), kopiał (5), uchwyt (3), prowadnik (2), wodzik (10), wał (9) oraz śruba pociągowa (11).

(5 zastrzeżeń)

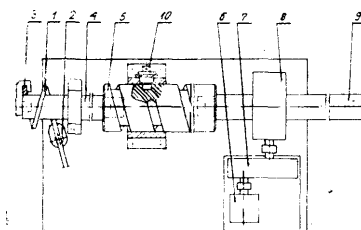


Fig 1

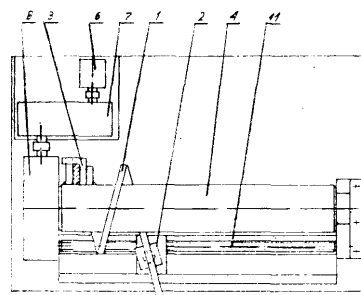


Fig 2

B21C**P. 228467**

13.12.1980

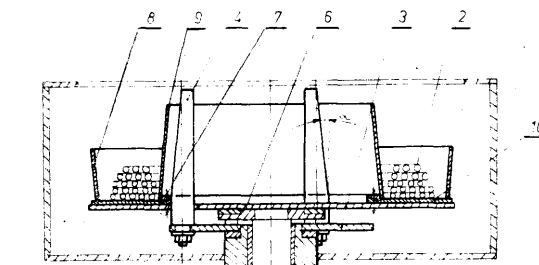
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-212075.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Bronisław Besztak, Antoni Sporys, Andrzej Koziorowski, Edward Lebiada, Henryk Orzechowski, Kazimierz Tatarzyński).

Urządzenie do wyciskania prętów z metali i stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia do wyciskania prętów z metali i stopów.

Urządzenie składające się ze zwijarki pionowej posiadającej wypychacz pionowy oraz pojemnik, w którym prasówka formowana jest w krąg, a pojemnik posiada podstawę w postaci pierścienia kołowego, przy czym wewnętrzna powierzchnia boku wewnętrznego i wewnętrzna powierzchnia boku wewnętrznego pojemnika tworzą z wewnętrzną powierzchnią podstawy kąt od 90° do 120° , natomiast dolna powierzchnia podstawy pojemnika tworzy z czołową powierzchnią wypychacza kąt β wynoszący od 0° do 25° , a pojemnik zamocowany jest w zwijarce w sposób uniemożliwiający jego obrót w stosunku do powierzchni wypychacza, według zgłoszenia patentowego nr P-212075, charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w płytę obrotową (3), do której przymocowane są długie sworznie prowadzące (4). Ponad wypychaczem (6) i płytą obrotową (3), równoległe do niej umiesz-



czony jest pomiędzy sworzniami prowadzącymi (4) pierścieni z wycięciami zębatymi, do którego w sposób stały lub rozdzielny przymocowany jest pojemnik.
(3 zastrzeżenia)

B21C P. 232554 T 07.08.1981

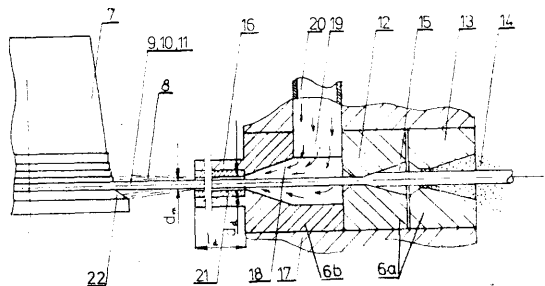
Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Jacek Ciepliński, Jan Sitko, Jerzy Kopel).

Sposób chłodzenia drutu w czasie jego ciągnięcia oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej skutecznego i mniej szkodliwego dla obsługi ciągarki sposobu chłodzenia oraz prostego urządzenia do chłodzenia drutu w czasie jego ciągnięcia, które umożliwiłyby intensyfikację procesu ciągnięcia drutu, zwłaszcza na wielostopniowych ciągarkach bębnowych.

Sposób chłodzenia drutu w czasie jego ciągnięcia, polega na tym, że niezależnie od stosowanych systemów chłodzenia ciągadeł i bębnow ciągarskich wodą oraz chłodzenia bębnow ciągarki wraz z drutem za pomocą podawanego na bębny powietrza z dmuchaw stosuje się dodatkowo współosiowy wokół drutu i zgodny z kierunkiem ciągnięcia drutu przepływ sprężonego powietrza na odcinku od roboczego ciągadła do bębna ciągarki, przy czym w początkowej części tego odcinka drut i strumień powietrza przechodzą przez wspólny otwór kierownicy powietrznej dyszy, a po wyjściu z niej powietrze rozpręża się centrycznie wokół drutu i wpada w postaci stożkowej wiązki na przykołnierзовą część bębna ciągarki.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wspólnej obudowie (17) od wyjściowej strony roboczego ciągadła (12) ma zabudowaną dyszę (6b) usytuowaną współosiowo z bocznym ciągadłem (12) przy czym między wyjściową stroną ciągadła (12), a wejściową stroną kierownicy (16) dyszy (6b) urządzenie ma komorę (18), do której przez otwór (19) wprowadza się przewodem (20) powietrze.
(3 zastrzeżenia)



B21C P. 232580 T 10.08.1981

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Zbigniew Smolarczyk).

Sposób wytwarzania drutu i prętów wzdłużnie rowkowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, którego realizacja będzie możliwa przy użyciu prostych geometrycznie i wykonawczo narzędzi. Sposób wytwarzania drutu i prętów wzdłużnie rowkowanych polega na tym, że okrągły wsad przeciąga się przez ciągadło rolkowe na półwyrob o poprzecznym przekroju w kształcie zdeformowanego koła, który na swym obwodzie ma symetrycznie rozłożone spłaszczenia a w każdym z tych spłaszczeń wgnieciony rowek i tak uzyskany półwyrob przeciąga się przez ciągadło stałe o okrągłym roboczym otworze.
(2 zastrzeżenia)

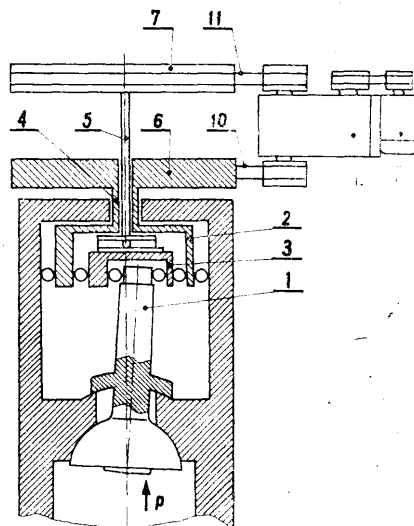
B21J P. 228502 16.12.1980

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” - Zakład Nr 1, Warszawa, Polska (Zbigniew Mazurczak, Krzysztof Chodnikiewicz, Zdzisław Marciniak, Marek Kawka).

Układ napędowy prasy z wahającą matrycą

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie układu napędowego prasy umożliwiającego zmniejszenie zużycia mechanizmów napędowych jak również poziomu hałasu emitowanego przez prasę.

Układ według wynalazku składa się z górnej matrycy (1) napędzanej pierścieniami mimośrodkowymi (2) i (3) połączonymi z wałami napędowymi (4) i (5), silnika elektrycznego (8), skrzynki przekładniowej (9) służącej do wywołania wybranego rodzaju kulistego ruchu obsady górnej matrycy (1) i wyważonych mas osadzonych w sposób trwały na każdym z wałów napędowych (4) i (5).
(2 zastrzeżenia)

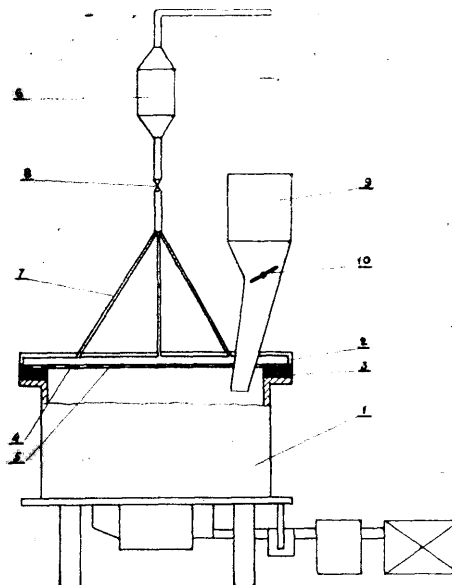


B22C P. 228341 09.12.1980

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Jan Kopała, Edward Bayer).

Urządzenie do mieszania masy formierskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia zapewniającej wysoką skuteczność likwidacji zapylenia.



Urządzenie według wynalazku posiada osłonę z le-
jem zasypowym (9) zamykającą szczelnie od góry
zbiornik (1), przy czym osłona składa się z pokrywy
górnej (2) i płyty dennej (4) w postaci sita z otwora-
mi (5), natomiast w pokrywie górnej (2) zamocowane
są przewody (7) doprowadzające wodę z pojemnika
(6). (1 zastrzeżenie)

B22F

P. 228585

17.12.1980

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw,
Poznań, Polska (Maria Cyrankowska, Stanisław Ols-
zański, Krystyna Grochowicz, Jadwiga Sobkowiak,
Zdzisław Radzikowski, Antoni Sliwa).

Sposób wytwarzania proszku cynku do chemicznych źródeł prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spo-
sobu wytwarzania proszku cynku nadającego się do
chemicznych źródeł prądu, zwłaszcza do ogniw gal-
wanicznych z elektrolitem alkalicznym.

Sposób wytwarzania proszku cynku do chemicz-
nych źródeł prądu polega na tym, że w trakcie pro-
cesu produkcyjnego cynku, gorący proszek z dyszy
rozpyleniowej skierowuje się do odpowiednio izolo-
wanej komory odstoinkowej i powoli chłodzi tak,
ażby spadek temperatury w ciągu 1 godziny w ca-
łej objętości nie był większy niż 30°C.

(1 zastrzeżenie)

B22F

P. 234003

27.11.1981

Pierwszeństwo: 28.11.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 211379)

Cabot Corporation, Boston, Stany Zjednoczone Ame-
ryki (Gonzalo S. Leon, John E. Fraize, Richard
C. Fortier).

Urządzenie do zagęszczania proszków i sposób zagęszczania proszków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umo-
żliwienie zagęszczania materiałów proszkowych o ziarnach
submikronowych i niskiej gęstości pozornej przy
niskim zużyciu energii i podwyższonej jednorodności
produktu końcowego.

Urządzenie do zagęszczania proszków zawiera parę
przeciwległych, przepuszczających gaz pasów (2a, 2b)
umieszczonych po każdej stronie wspólnej osi A -
A' i ograniczających swymi wewnętrznymi powierzchniami
zbieżną strefę zagęszczania (1). Pasy (2a, 2b)
są w wielu miejscach podparte przez wiele, umiesz-
czonych w odstępach, rolek wsporczych (6a, 6b), a

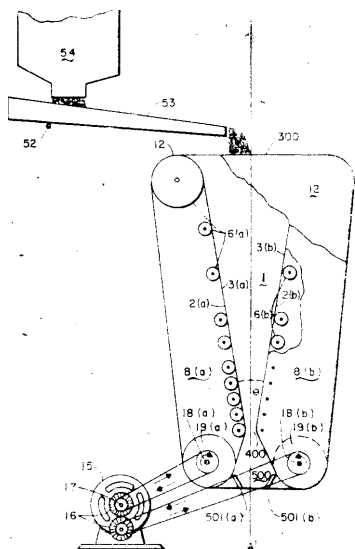


Fig. 1

każda para przeciwległych rolek tworzy stację zagę-
szczania. Pasy (2a, 2b) przepuszczalne dla gazów są
napędzane w kierunku zbieżnego końca (400) strefy
zagęszczania (1) z jednakowymi prędkościami, pod-
czas gdy materiał proszkowy do zagęszczania poda-
wany jest do rozbieżnego końca (300) strefy zagę-
szczania (1) w ilości wystarczającej do utrzymania sta-
łego jej wypełnienia.

Sposób według wynalazku obejmuje podawanie ma-
teriału proszkowego do rozbieżnego końca strefy za-
gęszczania, napędzanie każdego z pasów przepuszcza-
jących gaz tak, aby ich wewnętrzne przeciwległe po-
wierzchnie przemieszczały się w kierunku zbieżnego
końca strefy zagęszczania z jednakowymi w przybli-
żeniu prędkościami, odbieranie zagęszczonego proszku
ze zbieżnego końca strefy zagęszczania oraz utrzy-
manie strumienia wejściowego materiału podawanego
do strefy zagęszczania wystarczającego do utrzymania
stałego wypełnienia tej strefy. (21 zastrzeżeń)

B23K

P. 228349

08.12.1980

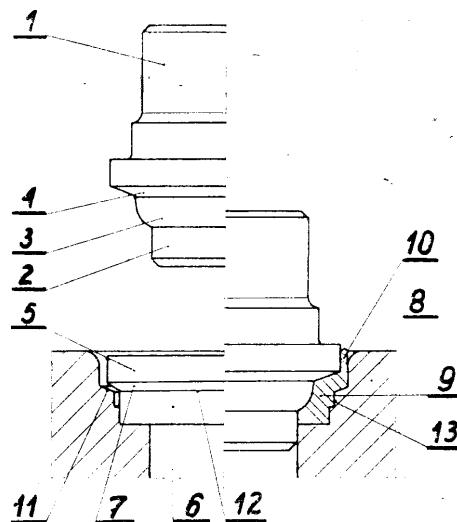
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Jerzy
Kotyka, Henryk Matusiewicz).

Sposób kucia pierścieni synchronizatorów z uzębieniem zewnętrznym na prasach ogólnego przeznaczenia oraz narzędzie do kucia pierścieni synchronizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kucia pierścieni
synchronizatorów na prasach ogólnego przeznaczenia
w jednym suwie stempla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kształ-
towanie wykonuje się przez jednoczesne wyciskanie
promieniowe i współbieżne ze wstępniaka (12) ma-
jącego dwie powierzchnie zewnętrzne walcowe (5 i 6)
połączone powierzchnią stożkową (7), która usytuowa-
na jest w matrycy (8) przed rozpoczęciem kucia na
wysokości wykrojów zębów (13) matrycy (8).

Narzędzie według wynalazku, składające się z ma-
trycy i stempla charakteryzuje się tym, że stempel
(1) w części roboczej ma od czoła powierzchnię cy-
lindryczną (2) połączoną z powierzchnią eliptyczną (3)
i stożkową (4). (3 zastrzeżenia)



B23K

P. 228400

10.12.1980

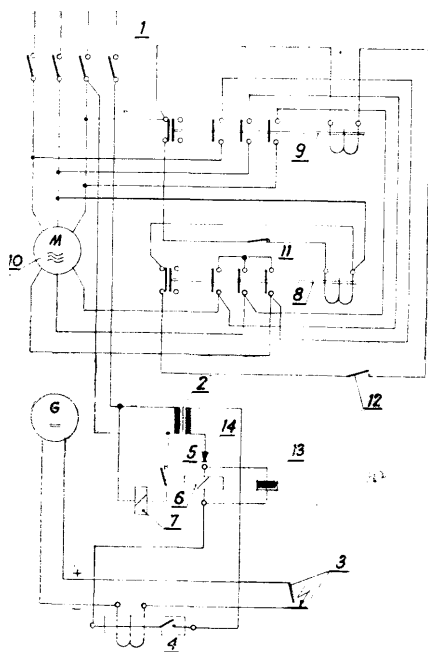
Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Po-
wstańców Wielkopolskich, Ostrów Wlkp., Polska (Leon
Pawlak, Andrzej Sell, Krzysztof Garbacz).

Układ automatycznego ograniczenia strat jałowych spawarki wirującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia po-
boru mocy w czasie biegu luzem spawarki wirującej.
Układ automatycznego ograniczenia strat jałowych
spawarki wirującej charakteryzuje się tym, że w pętli

o jednym zezwoju w przewodzie spawalniczym minusowym tego samego przekroju umieszczono kontakt (4) bez uzwojenia, który w chwili przepływu prądu spawania załącza uzwojenie wtórne transformatora (2), przy czym napięcie uzwojenia wtórnego transformatora (2) podane na kontaktron (6) z połączonym równolegle **kondensatorem (13)** umożliwia stykiem zwiernym (5) wzbudzenie przełącznika pomocniczego (7), co powoduje odpowiednie zmiany stanów zestyku (11) i (12) sterujących stycznikami (8) i (9). Zwarcie elektrody spawalniczej (3) powoduje przełączenie silnika (10) w trójkąt umożliwiając normalną pracę.

Zgaszenie łuku powoduje z kilku sekundową zwłoką przełączenie silnika napędowego z trójkąta w gwiazdę ograniczając tym samym zbędny pobór mocy. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 228519

16.12.1980

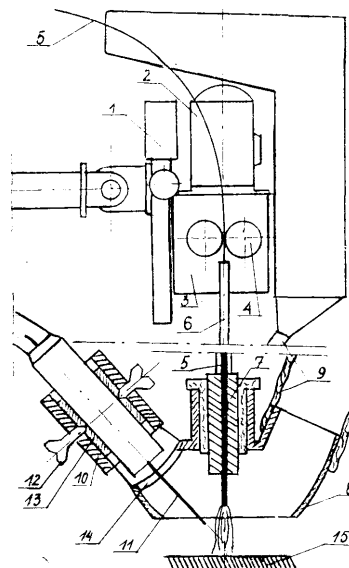
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Wiesław Stańczyk, Paweł Bińczak).

Głowica automatu spawalniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej głowicy, która umożliwiałaby wprowadzenie zimnej elektrody w ściśle określone miejsce w przestrzeni łukowej elektrody prądowej, tak aby uzyskać prawidłową pracę automatu oraz właściwą spoinę lub napoinę.

Głowica składa się z usytuowanego pionowo suportu (1) oraz silnika (2), który poprzez reduktor (3) napędza rolki (4), podające w sposób ciągły prądową elektrodę (5). Elektroda (5) przechodzi między prądowymi ślizgami (7), po czym wprowadzana jest do koszyeczka (8). Z koszyczkiem (8) połączony jest przegubowo uchwyt (10) zimnej elektrody (11), usytuowany względem koszyeczka w ten sposób, że oś symetrii zimnej elektrody (11) przecina się z osią symetrii prądowej elektrody (5) w przestrzeni łukowej, utworzonej między końcem elektrody (5) a spawanym metalem (15). Silnik napędzający podajnik prądowej elektrody (5) sprzężony jest elektrycznie z silnikiem napędzającym podajnik zimnej elektrody (11). Obydwa silniki zasilane są równolegle napięciem łuku spawalniczego, poprzez prostowniki i potencjometry regulacyjne, pozwalające na ustalenie **współzależności między** szybkością podawania zimnej elektrody (11) a szybkością podawania i stapiania prądowej elektrody (5).

(1 zastrzeżenie)



B23K

P. 232725 T

20.08.1981

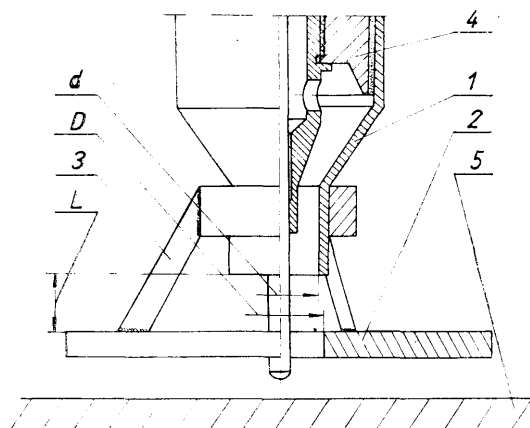
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Zbigniew Szefer).

Głowica osłony łuku uchwytu spawalniczego

Przedmiotem wynalazku jest głowica uchwytu spawalniczego do spawania w osłonie gazów ochronnych, w szczególności do spawania automatycznego materiałów łatwoutleniających się przy wykorzystaniu helu lub argonu jako gazu ochronnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej głowicy, która zwiększałaby obszar chroniony przy tym samym wydatku gazu ochronnego oraz mogłaby być bezpośrednio zastosowana do dotychczas produkowanych uchwytów do spawania w osłonie gazowej.

Głowica osłony łuku składa się z dyszy (1) mocowanej na korpusie uchwytu spawalniczego (4). Na części cylindrycznej dyszy mocowana jest kierownica (2) strumienia ochronnego trzema łącznikami dystansowymi (3) zapewniającymi równocześnie współosiowość otworu (D) kierownicy i otworu czoła dyszy (d) oraz ich odległość (L). Korpus kierownicy jest profilowany i chłodzony wodą. Kierownica ustawiona nad materiałem spawanym (5) kształtuje strumień ochronny w przestrzeni łuku i strefie wrażliwej. (4 zastrzeżenia)



B23K

P. 232755 T

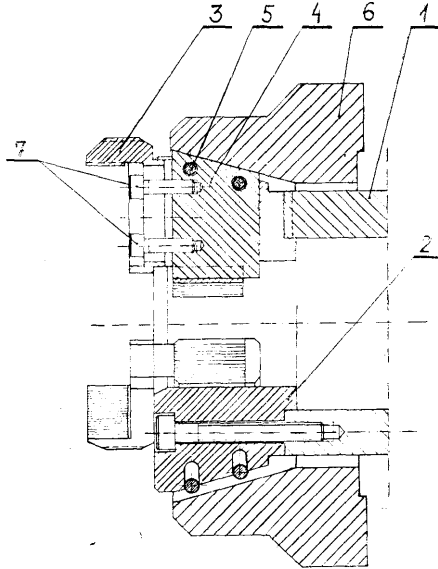
20.08.1981

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Jacek Makarucha).

Uchwyt zgrzewarki tarcowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego uchwytu, który umożliwiałby szybkie dostosowanie się do wymiarów zgrzewanych elementów.

Uchwyt zgrzewarki tarcowej według wynalazku charakteryzyczny tym, że ma w tulei zaciskowej (2) co najmniej trzy profilowe wycięcia otwarte na jej powierzchni czołowej, które to służą do prowadzenia szczęk zewnętrznych (3) połączonych razem ze szczękami wewnętrznymi (4), których powierzchnie stykające się z tuleją (6) zataczają w trakcie ruchu obrotowego figurę stożka ściętego. (1 zastrzeżenie)

**B23P****P. 228355**

10.12.1980

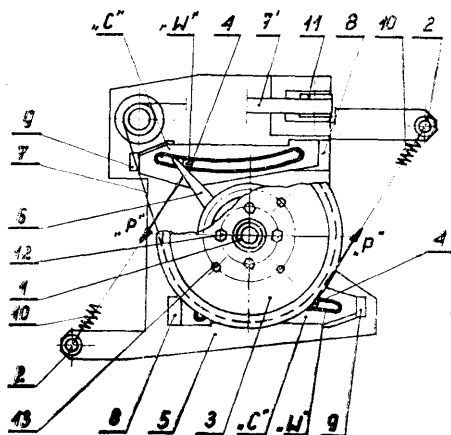
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 104640

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych Oddział Motoreduktorów i Reduktorów w Bielsku-Białej, Poznań, Polska (Zygmunt Kempny, Marek Czernek, Aleksander Pilch, Wojciech Kupczak).

Urządzenie do erozyjnego kształtowania wewnętrznych profili, zwłaszcza zębatych śrubowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia urządzenia do erozyjnego kształtowania wewnętrznych profili według patentu nr 104640 pod kątem zwiększenia dokładności drażenia zwłaszcza przy większych głębokościach drażenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada zespół do napinania taśm (7) (7'), w którego skład wchodzi układ dwóch śrubowych



sprężyn (10) o jednakowych charakterystykach tworzących parę sił (P) w urządzeniu, których ruchome końce są zaczepione do dwóch zespołów rolek (4) usytuowanych w wybraniach (W) krzywek (C) i sprzężonych z widelkami (6), zaś kształt wybrań (W) w krzywkach (C) dostosowany jest do utrzymania stałej wartości napięcia taśm (7) (7') przy odtaczaniu tarczy (3) w czasie działania urządzenia. (1 zastrzeżenie)

B24B**P. 228410**

10.12.1980

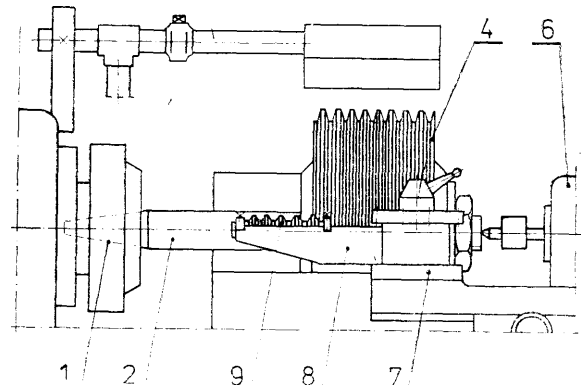
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych przy Fabryce Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Bolesław Sereja, Zygmunt Nowakowski).

Urządzenie do wygniatacia ślimakowego profilu na obwodach ściernic zwłaszcza tarczowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wygniatacia ślimakowego profilu na obwodzie ściernic, zwłaszcza tarczowych, mających zastosowanie w obrabiarkach, głównie w szlifierkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pęknięcia i wykruszania bocznego profilowanej ściernicy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na stożku wrzeczona (1) tokarki jest usytuowany bazowy trzpień (2), na którego powierzchni jest osadzona zabierakowa tarcza z osadzoną na niej cylindryczną ściernicą (4), natomiast w tokarskim imaku (7) jest zamocowana specjalna oprawka (8), w której jest obrotowo zamontowana wielopięścieniowa wygniatająca rolka (9). (1 zastrzeżenie)

**B24B****P. 228422**

12.12.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Pytko, Jan Karp, Józef Dulba, Stanisław Skrzypek).

Sposób wytwarzania pierścieni łożysk tocznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pęknięć objętościowych pierścieni łożysk tocznych.

Sposób wytwarzania pierścieni łożysk tocznych polega na tym, że półprodukt w kształcie pierścienia poddaje się procesowi hartowania, szlifowania, a następnie dogniatania korzystnie przy naprężeniu dogniatania od 3000 do 4000 MPa. Ostatnią operacją jest proces docierania. (1 zastrzeżenie)

B25B**P. 228334**

08.12.1980

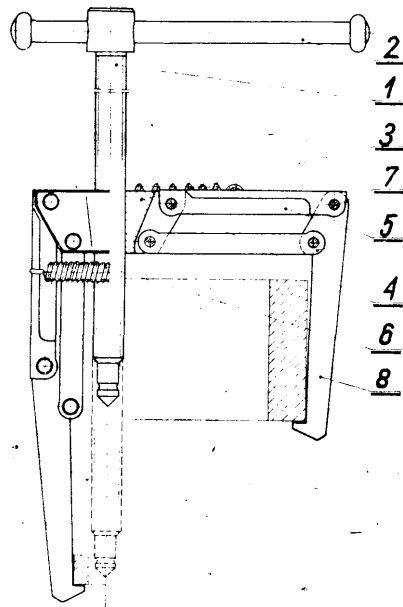
Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL”, Białystok, Polska (Winicjusz Kossakowski).

Ściągacz zwłaszcza do kół zębatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu średnic pracy ściągacza oraz zapewnienia prawidłowego rozkładu występujących przy ściąganiu.

Przedmiotem wynalazku jest ściągacz zwłaszcza do kół zębatych stosowanych w przemyśle maszynowym

składający się ze śruby, korpusu oraz ruchomych ramion zaczepowych, charakteryzujący się tym, że korpus ściągacza (3) jest połączony przegubowo ruchomymi ramionami zaczepowymi (8) za pomocą podwójnych ramion dźwigni przedramion (5), które między sobą spięte są sprężynami (6). (1 zastrzeżenie)



B25C

P. 232720 T

13.08.1981

Katowickie Fabryki Mebli - Bielska Fabryka w Łodygowicach, Łodygowice, Polska (Kazimierz Żukowski, Jan Bielach).

Zszywacz pneumatyczny

Przedmiotem wynalazku jest zszywacz pneumatyczny do wbijania środków zszywających w postaci klamer, zszywek, gwoździ i innych w miękkie podłoże z drewna, płyty pilśniowej, tektury, którego szczególnym celem użycia może być zastosowanie do tapicerowania mebli lub do dekoracji wnętrz i wystaw.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania blokady mechanicznej uniemożliwiającej zadziałanie zszywacza przed niezamierzonym wystrzałem elementu zszywającego, dla zabezpieczenia przed skałeczeniem osoby posługującej się zszywaczem, jak również osoby znajdującej się przypadkowo w zasięgu pola rażenia wystrzelanych elementów zszywających, a także dla oszczędzania elementów zszywających w ogólności.

Blokada mechaniczna zszywacza pneumatycznego przymocowana do części roboczej zszywacza w sposób rozłączny składa się z rygla blokującego (1) w postaci przesuwnej części o kształcie litery „T”, wykonanej z blachy stalowej a wprowadzanej w ruch posuwisty w płaszczyźnie prostopadłej do osi ruchu tłoczyska (2) suwakiem pionowym (3), którego

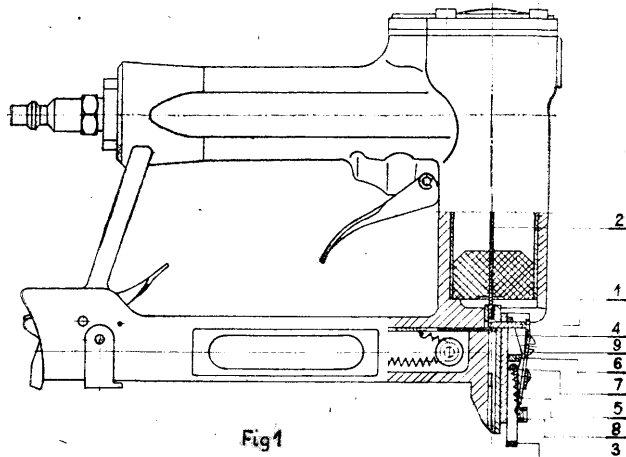


Fig1

górna część ma kształt równi pochyłej (4), wysuwanej do dolnego położenia za pomocą walcowej sprężyny (5), której górny koniec przymocowany jest do poprzeczki (6) w środkowej części suwaka pionowego (3) a drugi koniec sprężyny (5) przymocowany jest do poprzeczki (8) korpusu (7) blokady. Ruch powrotny rygla blokującego (1) i zablokowania zszywacza zapewnia płaska sprężyna (9) w kształcie odwróconej litery „Y”, przymocowanej do korpusu blokady mechanicznej (7). (1 zastrzeżenie)

B26D

P. 215269

30.04.1979

Zdzisław Godlewski, Warszawa, Polska (Zdzisław Godlewski).

Szpalta do krajarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości krojenia poprzez spowodowanie powolniejszego niż obecnie tępienia się noża krajarki.

Szpalta do krajarki charakteryzuje się tym, że posiada w przekroju kształt litery A, B, C, D, P, R, a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, p, r, s, t, u, w, x, y, z, dwóch płaskowników połączonych symetrycznie walcem, stempla, rosyjskiej litery f, kieliszka, trójkąta z wyciętym w jednym boku prostokątnym wgłębieniem, stopni schodów, czterech połączonych wierzchołkami trójkątów, kwadratu z wyciętymi w rogach ćwierćkołami, równoległoboku, deltoidu, kwadratu z wyciętymi w bokach symetrycznie trójkątami, dwóch połączonych rogami kwadratów, kwadratu z wystającymi prostokątnymi ramionami, prostokąta z wystającymi z dwóch przeciwległych rogów prostokątnymi ramionami, prostokąta z wyciętymi symetrycznie w przeciwległych bokach prostokątami i półkołami, kąta rozwartego, trójkąta, kwadratu z wystającymi z rogów prostokątnymi ramionami, sześcioramiennika symetrycznego, ośmioramiennika symetrycznego, symetrycznej linii falistej, dwóch złożonych płaskowników, zygzaka, trójkąta z wystającymi z rogów ramionami prostokątnymi, trójkątem symetrycznego, deltoidu z wystającymi ramionami prostokątnymi z najostriejszego rogu, grzyba, strzałki, trójkąta połączonego z prostokątem, litery T połączonej z trójkątem, trójkąta z wystającym prostokątnym ramieniem, litery U połączonej z trójkątem, prostokąta z wystającymi z jednego rogu prostokątnymi ramionami, kwadratu z wyciętymi symetrycznie w bokach prostokątami, kwadratu z wykonanymi w środku wgłębieniami różnoforemnymi, trójkąta, rosyjskiej litery B, D, kwadratu, cyfr: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, rosyjskiej litery ju, dwóch złożonych mniejszymi podstawami trapezów, trójkąta z wyciętymi symetrycznie w bokach prostokątami, trójkąta ze ściętymi rogami i wyciętymi symetrycznie w ściętych bokach prostokątami, sześciokąta foremnego, z wyciętymi w bokach symetrycznie prostokątami, ośmiokąta foremnego z wyciętymi symetrycznie w bokach prostokątami, wielokąta foremnego z wyciętymi symetrycznie w bokach prostokątami.

Krawędź tnąca tej szpalty jest styczna lub posiada punkt styczności z ostrzem noża krajarki w momencie kończenia procesu krojenia wsadu papierniczego. (5 zastrzeżeń)

B27B

P. 228647

19.12.1980

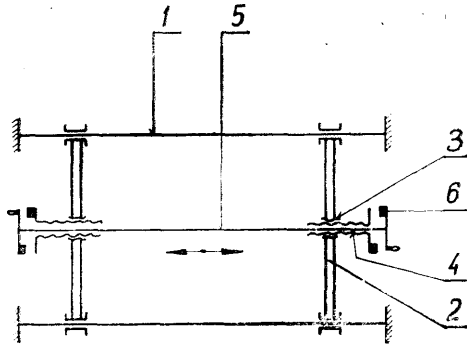
Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Matuszyński, Edward Rasmus).

Urządzenie prowadząco-rozdziałające pilarek pionowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie oddzielnego przemieszczenia każdej z płyt urządzenia z jednego stanowiska obsługi znajdującego się po dowolnej stronie obrabiarki.

Urządzenie prowadząco-rozdziałające pilarek pionowych, charakteryzuje się tym, że na prowadnicach (1) osadzone są suwliwie płyty płaskie (2) połączone po-

przez nakrętkę (3) z gwintowaną tuleją (4) stanowiącą część sprzęgła. W tulejach (4) umieszczony jest wałek (5), na którego końcach osadzone są pokręta (6) stanowiące drugą część sprzęgła. (1 zastrzeżenie)



B28B

P. 228465

13.12.1980

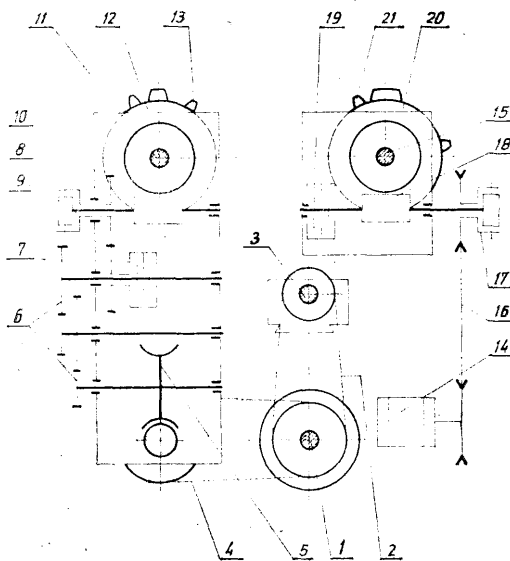
Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań” - Zakład Nr 3, Bydgoszcz, Polska (Zenon Dudek, Józef Wiernikowski).

Automat tokarski,
zwłaszcza wzdłużny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności automatu tokarskiego, zwłaszcza wzdłużnego, sterowanego za pomocą krzywek.

Automat według wynalazku poza głównym układem napędowo-sterującym ma pomocniczy wał sterujący (15) napędzany, poprzez przekładnię pasową (16) sprzęgło przeciążeniowe (17) i przekładnię ślimakową (18), z dodatkowego silnika (14).

Dodatkowy silnik (14) stanowi wyłączone źródło napędu pomocniczego wału sterującego (15) i uruchamiany jest okresowo za pomocą zderzaków sterujących (13) z głównego wału sterującego (11), a wyłączany jest za pomocą zderzaków sterujących (21) z pomocniczego wału sterującego (15). Zderzaki sterujące (13) i (21) wywołują impulsy w znanym układzie elektrycznym. (1 zastrzeżenie)



B28B

P. 228481

13.12.1980

Katowicki Kombinat Inżynierii Miejskiej, Katowice, Polska (Janusz Sosnowski, Henryk Janicki, Anita Daczyńska).

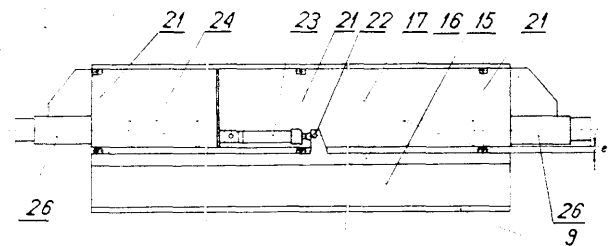
Sposób i urządzenie
do wytwarzania elementów prefabrykowanych
drobnowymiarowych, zwłaszcza dla inżynierii
miejskiej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie uzyskania z dużą wydajnością drobnowymiarowych elementów prefabrykowanych o wysokiej jakości i trwałości.

Sposób według wynalazku polegający na zasypywaniu formy betonem, zagęszczaniu betonu za pomocą wibratorów, obrocie zespołu formującego o 180° i rozformowaniu, charakteryzuje się tym, że w celu polepszenia jakości powierzchni górnej prefabrykatów, płytę ślizgową, stanowiącą podczas rozformowywania górną ścianę formy, odpają się od prefabrykatów przez wywołanie ruchu stycznno-łukowego płyty ślizgowej w stosunku do powierzchni górnej prefabrykatów.

Urządzenie według wynalazku zawierające przejeżdżną konstrukcję stalową, na której zabudowany jest skip dla dostawy masy betonowej, kosz dozujący oraz wciągnik elektryczny z urządzeniem do przenoszenia palet, charakteryzuje się tym, że posiada, w zespole formującym składającym się z formy (15), płyty ślizgowej (16) i wibrodnia (17), w celu nadania ruchu stycznno-łukowego płyty ślizgowej (16) w stosunku do powierzchni górnej prefabrykatów, hydrauliczny cylinder (23) zamocowany z jednej strony do wibrodnia (17) a z drugiej strony do ucha (22) płyty ślizgowej (16) oraz cięgna (21), łączące płytę ślizgową (16) z wibrodnem (17), o długości pozwalającej w stanie rozformowywania na odsunięcie się płyty ślizgowej (16) od wibrodnia (17) na odległość (e), korzystnie 30 mm, a w celu podnoszenia, opuszczania i obrotu o 180° zespołu formującego posiada korpusy, osadzone obrotowo na półosiach. (26) wibrodnia (17), przesuwane po pionowych prowadnicach oraz mechanizm obrotu, wyposażony w hydrauliczne cylindry, mocowane z jednej strony do korpusów a z drugiej strony do łożyskowanych na korpusach kół napędzających przekładni łańcuchowych, których koła napędzane osadzone są nieobrotowo na półosiach (26).

(5 zastrzeżeń)



B28B

P. 232693 T

17.08.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Mieczysław Król, Jakub Mamies, Konrad Kosobudzki).

Sposób ciągłego kształtowania otworów
w wyrobach z betonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej sterowanie oporami ruchu w kierunku zgodnym lub przeciwnym przemieszczania się kształtowanego wyrobu.

Sposób według wynalazku polegający na doprowadzeniu betonu do komory kształtowania z umieszczonymi w niej rdzeniami, charakteryzuje się tym, że rdzenie usytuowane równolegle wykonują ruchy posuwiste z prędkościami nieco mniejszymi lub nieco większymi od prędkości przesuwu wyrobu, zwrotne i/lub skrotne. (1 zastrzeżenie)

B28B

P. 233237 T

28.09.1981

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „PREFA-BET” - Gdańsk, Gdańsk, Polska (Lech Lipiński, Ryszard Michalak, Henryk Szafranski).

**Sposób i urządzenie
do akustycznie wytłumionego wbirowania
masy betonowej w formach płaskich**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz urządzenia, które umożliwiłyby obniżenie poziomu hałasu do około 100 dB, bez negatywnych skutków na prawidłową realizację właściwego procesu technologicznego jego wytworu.

Sposób według wynalazku polega na wymuszaniu drgań o jednej, wspólnej dla wszystkich wibratorów (1—3), częstotliwości drgań, przy zachowaniu jednego kierunku i amplitudy oraz fazy wektorów tych drgań.

Stosuje się obniżoną częstotliwość około 20—25 Hz i podwyższone amplitudy około 3—4 mm.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie wibratory (1—3) danego układu, stanowiące zespół urządzenia, są połączone wzajemnie wspólnym układem zasilającym, w przypadku mechanicznego zasilania, wałem (9).

Dla dobrego wytłumienia hałasu podkładowa forma oraz część wibracyjnego stołu, a także jego centralną część, są wypełnione szczerlnie akustycznym absorberem. (7 zastrzeżeń)

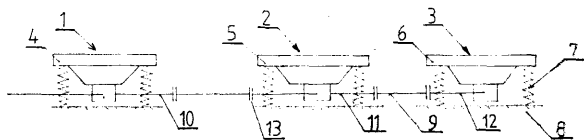


Fig. 1.

B28D

P. 228517

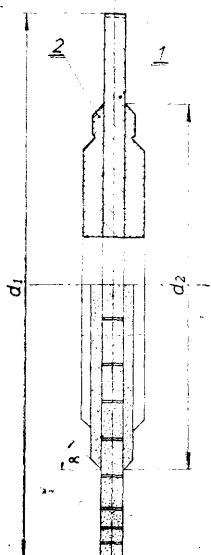
15.12.1980

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego „Prefbet” Rybnicki Zakład Prefabrykacji, Rybnik, Polska (Henryk Nieszporek, Joachim Krzykała, Albin Durczok).

**Narzędzie do równoczesnego przecinania i fazowania
prefabrykowanych płyt ceramicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia, za pomocą którego rozcinanie i fazowanie płyt przebiega w jednej operacji, znajdującego zastosowanie zwłaszcza przy zmechanizowanej produkcji płyt lastrykowych na potrzeby budownictwa.

Narzędzie według wynalazku składa się z tarczowej piły diamentowej (1) o średnicy (d_1) i dwóch tarczowych frezów diamentowych (2) o średnicy (d_2), których płaszczyzny skrawające nachylone są pod kątem (α) równym 45° . Frezy (2) wraz z piłą tarczową (1), osadzone na wałku reduktora, rozmieszczone są symetrycznie po obu stronach piły (1) i zabezpieczone przed ich obłuzowaniem. Nadto średnica (d_1) piły



tarczowej (1) i średnice (d_2) frezów tarczowych (2) dobrane są technologicznie do obrabianej płyty lastrykowej ze względu na jej znormalizowaną grubość. (1 zastrzeżenie)

B29F
B32B

P. 233283

01.10.1981

Pierwszeństwo: 12.12.1980 - RFN (nr P 3047429.4-16)

Mannesmann Aktiengesellschaft, Duesseldorf. Republika Federalna Niemiec.

**Sposób wykładania rur stalowych
termoplastycznym tworzywem sztucznym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy odporności na łuszczenie warstwy płaszczowej rur stalowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykładania rur stalowych warstwą płaszczową, z termoplastycznego tworzywa sztucznego, w szczególności polietylenu i warstwą kleju ciągliwego składającej się z kopolimeru etylenu, przy czym warstwą płaszczową i warstwą kleju ciągliwego jako folie w postaci węża za pomocą dwukanałowej głowicy wylączarki ślimakowej nanosi się jednocześnie na rury ogrzane do temperatury obróbki i przy tym granulaty kopolimeru przed wprowadzeniem go do wylączarki ślimakowej suszy się wstępnie przez ogrzewanie.

W celu polepszenia odporności na łuszczenie warstwy płaszczowej lub siły klejącej kopolimer etylenu i zapewnienia równomiernego strumienia kopolimeru etylenu przy wyjściu z kanału okrężnego proponuje się, aby suszenie wstępne kopolimeru etylenu przeprowadzać w temperaturze wynoszącej najwyżej 70°C w ciągu około 1 godziny, i klej ciągliwy oraz warstwą płaszczową wytłacza się w głowicy wylączarki ślimakowej w temperaturze $140\text{--}170^\circ\text{C}$, przy czym ustala się szybkość płynięcia kleju ciągliwego i warstwy płaszczowej w temperaturze 140°C na wartość co najmniej 5 cm/sec i w temperaturze 170°C na co najmniej 10 cm/sec. (5 zastrzeżeń)

B30B
B21J

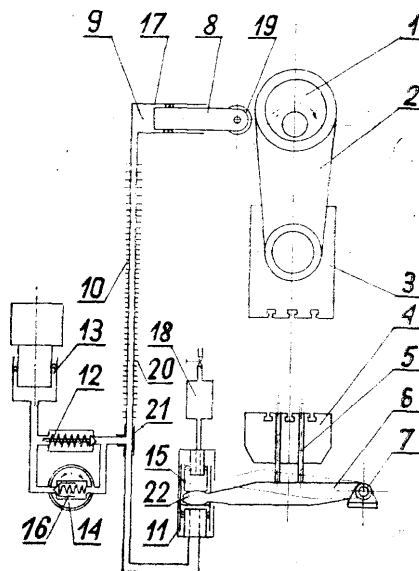
P. 228475

13.1.

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Zielina, Paweł Paszcza, Jerzy Plinta, Gustaw Folwarczny).

**Układ do napędu wyrzutników
wypychających detal z matrycy
na prasie zwłaszcza kuziennej**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie układu hydraulicznego do napędu wyrzutników wypychających detal z gniazda matrycy na pra-



sach kuziennych, charakteryzującego się dużą niezawodnością i nie wymagającego częstych regulacji.

Układ według wynalazku zawiera pompę (17) tłokową napędzaną ruchem jałowym suwaka lub korbowodu prasy. Pompa (17) połączona jest przewodem (10) hydraulicznym z siłownikiem (11) hydraulicznym osadzonym na końcu (22) dźwigni (6) jednoramienną wraz z elementem (15) dociskowym o działaniu odwrotnym do kierunku siły siłownika (11) hydraulicznego.

Na przewodzie (10) osadzony jest trójnik (21) łączący pompę (17) tłokową z akumulatorem (13) hydraulicznym poprzez dwie równoległe gałęzie, z których jedna stanowi zawór (12) przelewowy a druga stanowi przełącznik (16) zawierający zawór (14) zwrotny. (4 zastrzeżenia)

B32B P. 228340 09.12.1980
B28B

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Zdzisław Woźniak, Jan Solak, Tadeusz Pieprzyk, Eustachy Trzeciak, Teresa Siedlik, Jerzy Grązewicz).

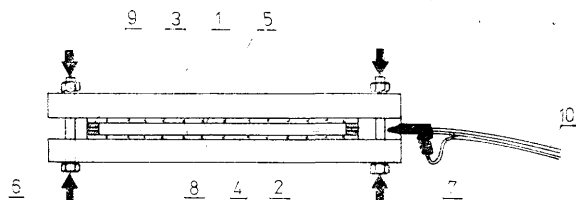
Sposób wytwarzania warstwowego elementu budowlanego i warstwowy element budowlany

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie warstwowego elementu budowlanego nadającego się zwłaszcza do budowy domków letniskowych, saun i pomieszczeń termoizolacyjnych z drewna i drewnopochodnych.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że ramę (3) z obustronnym poszyciem (4, 5) umieszcza się pomiędzy sztywnymi płytami (1, 2), po czym płyty (1, 2), ściska się i do wnętrza ramy (3) wprowadza się przez otwór (6) w ramie (3) spienającą mieszkankę (8) poliuretanową i/lub izocyjanurową.

Warstwowy element budowlany, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz ramy (3) wypełnione spienającą mieszkanką (8) poliuretanową i/lub izocyjanurową.

Korzystnie jest, jeśli pomiędzy poszyciem (4) a mieszkanką (8) ma umieszczoną warstwę odporną na wilgoć, szczególnie papier woskowy lub pokryty substancją asfaltową, zaś pomiędzy poszyciem (5) a mieszkanką (8) ma umieszczony paroszczelny ekran, szczególnie folię polietylenową a w przypadku zwiększonej odporności termicznej folię polipropylenową. (17 zastrzeżeń)



B32B P. 228424 12.12.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Ryszard Ostrysz, Andrzej Szmaciński, Bibiana Kujawa-Penczek, Julianna Naziebro).

Sposób uszczelniania laminatów z żywic poliestrowych wzmocnianych włóknem szklanym

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu uszczelniania laminatu z żywic poliestrowych wzmocnionych włóknem szklanym, który pozwalałby na uszczelnienie laminatów zarówno w procesie ich produkcji jak i po pewnym okresie eksploatacji.

Według wynalazku sposób polega na jednostronnym lub obustronnym nałożeniu powłoki poliuretanowej przez powleczenie 2—6 warstwami prepolimeru uretanowego, mieszaniny polioliu i izocyjananowego środka sieciującego lub roztworu elastomeru uretanowego w rozpuszczalniku organicznym. Sposób

ten może mieć zastosowanie do uszczelniania zbiorników, pokryć na elementach budowlanych i rur, narażonych na działanie wody i roztworów wodnych, ropy naftowej i jej przetworów i niektórych rozpuszczalników organicznych. (4 zastrzeżenia)

B41B P. 233521 21.10.1981
G06C

Pierwszeństwo: 21.11.1980 - Węgry (nr 2772/80)

Irodagépipari és Finommechanikai Vállalat, Budapest, Węgry.

Drukarka wierszowa, zwłaszcza dla elektronicznych maszyn kasowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu drukowania.

Przedmiotem wynalazku jest drukarka wierszowa, zwłaszcza dla elektronicznych maszyn kasowych, w której rolka dociskowa (8) współpracująca z walcem z kółkami czcionkowymi (1) pod wpływem napędu wału (2) jest wychylana za pomocą specjalnie ukształtowanej przekładni kątowej do górnej krawędzi wiersza drukarskiego nastawianego przez walec (1) z czcionkami drukarskimi po czym obtacza się na wysokości wiersza drukarskiego wzdłuż, po walcu (1) z czcionkami drukarskimi, a następnie odrywa się od tego walca i powraca w położenie wyjściowe. (3 zastrzeżenia)

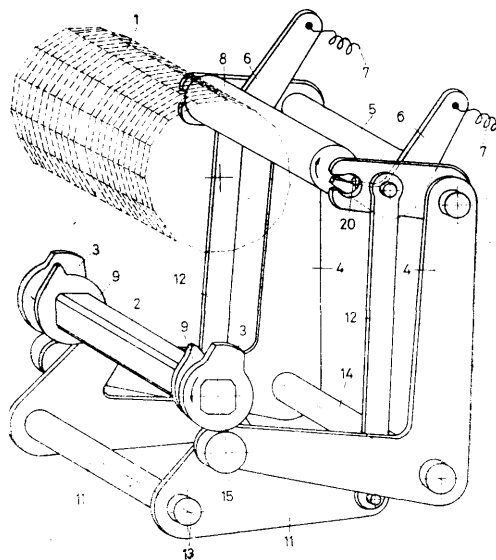


FIG. 1.

B41D P. 233520 21.10.1981

Pierwszeństwo: 21.11.1980 - Węgry (nr 2771/80)

Irodagépipari és Finommechanikai Vállalat, Budapest, Węgry.

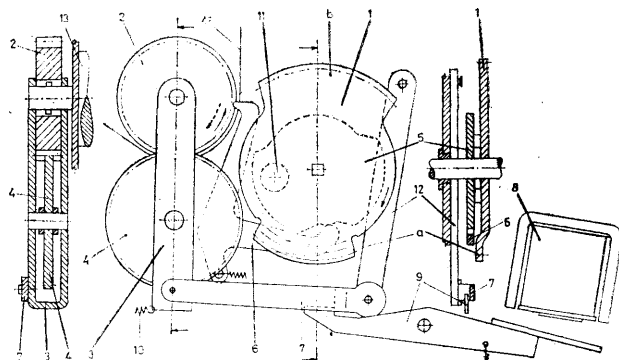
Przenośnik paska papieru drukarki wierszowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przenośnika paska papieru, który przy niewielkim nakładzie i prostej konstrukcji umożliwiałby wybór posuw jednowierszowy lub dwuwierszowy walca posuwowego paska papieru.

Tarcza napędowa jest ukształtowana jako koło z segmentami zębatymi z dwoma segmentami zębatymi (a, b), przestawionymi względem siebie na jego obwodzie w pewnym odstępie, z których pierwszy segment zębaty (2) współpracuje z napędowym kołem zębatym (1), a drugi segment zębaty (a) współpracuje z kołem nawrotnym (4) sprzężonym z napędowym ko-

łem zębatym (2), w ten sposób, że napędowe koło zębate (2) przy napędzaniu przez jeden segment zębany (b) przekręca się w przeciwnym kierunku i o podwójny kąt obrotu, niż jest to w przypadku napędzania przez drugi segment zębany (a), i że koło nawrotne (4) jest usuwane z drogi obrotu drugiego segmentu zębatego (a), jest unieruchamiane za pomocą odryglowywanego urządzenia ustalającego (7, 9) na drodze obrotu segmentu zębatego (a), jest usuwane za pomocą sprężyny (10) przy odryglowanym urządzeniu ustalającym (7, 9) z drogi obrotu segmentu zębatego (a) i jest cofane na drogę obrotu segmentu zębatego (a) za pomocą krzywki sterującej (11), obracającej się wraz z kołem (1) z segmentami zębatymi.

(5 zastrzeżeń)



B61D
B65G

P. 228412

10.12.1980

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Wrocław, Polska (Fryderyk Kielbiński, Zygmunt Kruszyk, Henryk Pawlik, Wacław Piątkowski, Bronisław Wolny, Ryszard Bissinger, Jan Kawlak, Benno Weber).

Wagon samowyladowczy do przewozu materiałów sypkich spożywczych luzem a szczególnie zboża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wagonu, który zapewniłby prawidłowe warunki transportu zboża oraz usprawniłby proces załadunku i wyladunku zboża z wagonu.

Wagon samowyladowczy do przewozu materiałów sypkich spożywczych luzem a szczególnie zboża, wyposażony w pionowe zbiorniki osadzone na podwoziu wagonu charakteryzuje się tym, że każdy ze zbiorników (3) jest zaopatrzony w co najmniej dwa zespoły (4) wentylacyjne osadzone sztywno w czaszy, centralną blokadę pokryw (5) włączów zabudowaną na powierzchni czaszy zbiorników, kierownicę (8) o korzystnym kształcie i pochyleniu osadzone sztywno wewnątrz w dolnej części zbiorników, zsypy (9) o optymalnym przekroju wylotu z kłapą (16) zsypu, mechanizmem (14) ciągnowo-śrubowym i blokadą kłapy (16), osadzonych korzystnie pod zbiornikami, przy czym zsypy (9) skrajnych zbiorników (3) są osadzone ukośnie, najkorzystniej o odchyleniu 22° do środka od płaszczyzny pionowej poprzecznej podwozia.

(5 zastrzeżeń)

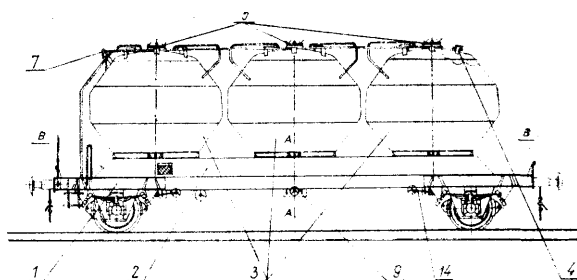


Fig. 1

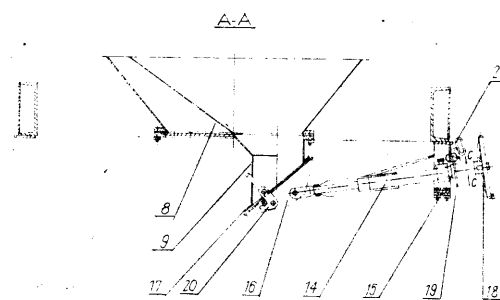


Fig. 5

B63B

P. 228643

18.12.11

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”, Szczecin, Polska (Jerzy Janiszewski, Bronisław Gaziński, Antoni Więch).

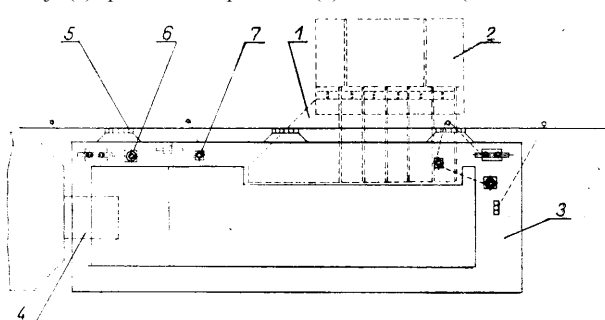
Pontonowy pomost promowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego pomostu, który byłby łatwy do przemieszczania i eksploatacji w dowolnym miejscu bez specjalnego przygotowania nabrzeża, jak również i cumowania promu bezpośrednio do nabrzeża.

Pomost według wynalazku ma płytę uchylną (1), która oparta jest z jednej strony na usytuowanej na nabrzeżu pochylni przestawnej (2) a z drugiej jest zamocowana przegubowo do pontonu (3), do którego przytwierdzone są elementy konstrukcyjne umożliwiające cumowanie pontonu do nabrzeża: obojnice (5), windy cumowe (6), rolki zwrotne (7).

Wjazd samochodów z promu na ponton (3) i odwrotnie odbywa się poprzez wyłożenie rampy ruchomej (4) promu na ponton (3).

(2 zastrzeżenia)



B65B
B65D

P. 228594

19.12.1980

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

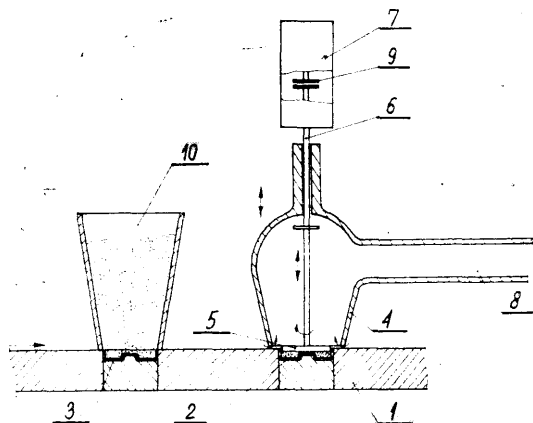
Sposób dozowania proszków i urządzenie do dozowania proszków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które pozwalałyby na uzyskanie wymaganej ilości z dużą dokładnością zasypanego proszku używanego do wytwarzania pastylek geteru w pojemnikach stosowanych do podtrzymywania stanu próżni w urządzeniach próżniowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadmierną ilość proszku zasypanego do pojemnika z dozownika grawitacyjnego usuwa się przez odwianie za pomocą wiatraczka umieszczonego w kołpaku połączonym z urządzeniem zasysającym i zanurzonego na określoną głębokość w zasypanym proszku.

Urządzenie składające się ze skokowo obrotowego stolika zaopatrzonego na obrzeżu w równomiernie rozmieszczone gniazda przystosowane do umieszczenia w nich pojemników geteru, charakteryzuje się

tym, że poskok stolika (1) jest równy odstępom między gniazdami (2) a nad jednym z gniazd (2) w kołpaku (4) połączonym z urządzeniem zasypującym jest umieszczony wiatraczek (5) sztywno osadzony na osi (6) przesuwanej w kierunku pionowym a nad poprzednim gniazdem (2) stolika (1) jest umieszczony dozownik (10) przystosowany do grawitacyjnego zasypywania proszku. (3 zastrzeżenia)



B65D

P. 228576

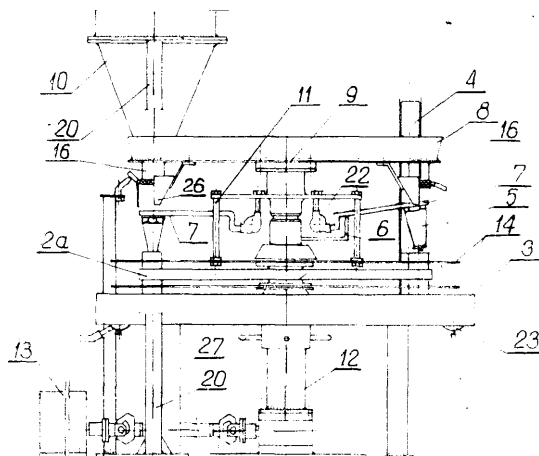
17.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Erg”, Jasło, Polska (Teodor Klimczak, Stanisław Dyczyński, Rafał Walach, Marian Gorgosz, Jan Kołodziej).

Urządzenie do objęściowego dozowania materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uniwersalnego urządzenia, umożliwiającego dozowanie materiałów sypkich zarówno w postaci granulatu jak i pyłów do różnej wielkości pojemników.

Urządzenie składające się z zasobnika dozowanego materiału i obrotowej tarczy dozującej, zamykającej wylot zasobnika, z gniazdami miarowymi na obwodzie, zaopatrzonymi w ruchome dna sterowane krzywką charakteryzuje się tym, że ma obrotową prowadnicę z nieruchomymi przewodnikami (2a) pojemników, stół (3) wibracyjny, podajnik (4) i lejki (5) sterowane krzywką (6) oraz rynną (8) na tarczy (9), przy czym prowadnica, lejki (5) oraz tarcza (9) są z sobą sprzężone i osadzone obrotowo na kolumnie (12) z napędem (13), a stół (3), podajnik (4), przewodniki (2a), zasobnik (10) i krzywki (6) są nieruchome. (4 zastrzeżenia)



B65D

P. 233294

02.10.1981

Pierwszeństwo: 02.10.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 193328)

Ex-Cell-O Corporation, Troy, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert E. Lisiecki).

Układ końcówki wylotowej składanego pojemnika z tektury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia układu końcówki wylotowej dla składanego pojemnika lub ulepszenia pojemnika z tektury z wyciąganym układem końcówki wylotowej, względnie ulepszenia wykrojki dla tego rodzaju pojemnika, tak żeby uniemożliwić powstawanie występienia krawędzi końcówki wylotowej z jednoczesnym dodatkowym rozszczepieniem struktur laminatu.

Układ końcówki wylotowej składanego pojemnika z tektury zawiera część dolną, część środkową (15) i część górną (12) oddzieloną od części środkowej (14) przez poziomą krawędź składania (16).

Część środkowa (14) zawiera połączone ze sobą pionowe ścianki (18, 20, 22, 24) oraz ściankę łączącą (26). Górna część (12) ma dwie powierzchnie (40, 42) połączone z końcami ścianek (20, 24). Ze ścianką (18) połączona jest trójkątna powierzchnia wylotowa (44), a ze ścianką (22) trójkątna powierzchnia zamykana (46). Powierzchnia wylotowa (44) połączona jest z powierzchniami składania (62, 64), które są ograniczone przez poziomą krawędź składania (48), nad którą usytuowane są powierzchnie (70, 72) oraz powierzchnie wykładania (76, 78). Powierzchnie składania (62, 64) połączone są z powierzchniami zamykania (50, 56), połączonymi z powierzchniami zamykanymi (54, 60). Powierzchnie (54, 60, 70, 72) mają obszary powleczone (112, 114). Powierzchnia zamykania (46) połączona jest z powierzchnią składania (82, 84) oddzielnymi za pomocą krawędzi składania (48) od powierzchni składanych (90, 92). (8 zastrzeżeń)

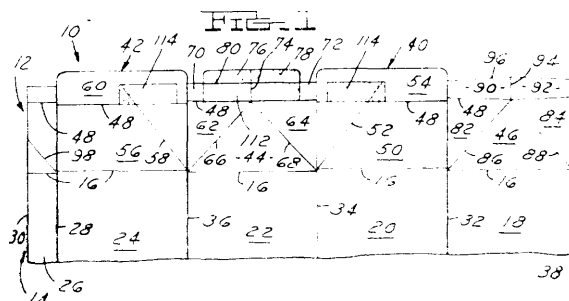


FIG. 1

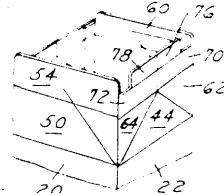


FIG. 4

B65G

P. 228379

11.12.1980

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Gerard Koch, Paweł Wantulok).

Sposób bezuderzeniowego zatrzymywania ferromagnetycznych rur i prętów toczących się grawitacyjnie po równi pochyłej

Wynalazek dotyczy bezuderzeniowego zatrzymywania ferromagnetycznych rur i prętów toczących się grawitacyjnie po równi pochyłej utworzonej ze stalowych dźwigarów lub szyn.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ukształtów powierzchniowych rur i prętów oraz zmniejszenia hałasu w przemyśle hutniczym na stanowiskach międzyoperacyjnych w procesie produkcji rur lub prętów.

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu pod równią pochyłą usytuowanych w jednym szeregu prostopadle do kierunku ruchu rury lub prętu elektromagnesów ze rdzeniami usytuowanymi tak by płaszczyzny przylegania zwory elektromagnesów były styczne lub prawie styczne do płaszczyzny równi po-

chylej. Elektromagnesy w momencie przecięcia płaszczyzny symetrii ich szeregu zasila się prądem, wytwarza pole magnetyczne i zatrzymuje w nim rurę lub pręt stanowiący zwórę dla elektromagnesów.

Elektromagnesy przesuwają się na przewodnicach w jednym szeregu wzdłuż równi pochyłej i równoległe do niej. (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 228526

17.12.1980

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Jan Sochacki, Medard Olkiewicz, Edward Kalinowski, Witold Pragacz, Adam Kowalczyk).

Samojezdne urządzenie rozładunkowe materiałów sypkich z wagonów-węglarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji oraz wymiarów bramy nośnej zestawu czerpakowo-podnośnikowego, która umożliwiałaby najazd przedmiotowego urządzenia nad węglarkę, opuszczanie zestawu do skrzyni ładunkowej, czerpanie z całej objętości skrzyni, podnoszenie i zasypywanie materiałów na przenośnik ciągły, transport poza skrajnie taboru P.K.P. oraz zsypanie na pojazdy drogowe lub na inne pojazdy transportowe.

Samojezdne urządzenie rozładunkowe materiałów sypkich z wagonów-węglarek normalnotorowych P.K.P. składa się z przejezdnej bramy nośnej (1) z pomostami, na której jest osadzony opuszczany i podnoszony wielokrotny zestaw czerpakowo-podnośnikowy (2) i poziomy rewersyjny przenośnik ciągły (3).

Brama nośna wyposażona jest w dwustronny mechanizm jazdy (4) napędzany przez zespół tyrystorowy i spoczywa za pośrednictwem kół biegowych na podtorzu (5). Zestaw czerpakowo-przenośnikowy (2) jest zawieszony na bębnowo-linowym mechanizmie wyciągarkowym napędzanym silnikiem samochodowym. Rewersyjny przenośnik ciągły (3) ma możliwość dwustronnej zmiany wysięgu transportowego.

Sterowanie napędami: mechanizmu jazdy (4), zestawu czerpakowo-podnośnikowego (2), rewersyjnego przenośnika ciągłego (3), oraz mechanizmu wyciągarkowego odbywa się z kabiny sterowniczej (7) i operatywnie przy pomocy przenośnej kasety sterowniczej. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

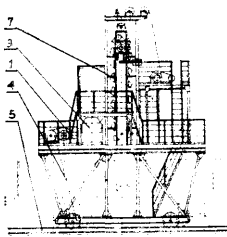
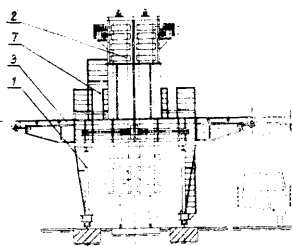


Fig. 2



B65G

P. 228613

18.12.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Michał Ogonowski).

Urządzenie do kontroli osiowego biegu taśmy przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontroli osiowego biegu taśmy przenośnika taśmowego przeznaczone szczególnie dla górniczych przenośników taśmowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uniwersalnego urządzenia, łatwego do montażu z dowolnej strony niezależnie od kierunku biegu taśmy, zapewniającego prawidłową kontrolę osiowego biegu taśmy bez względu na charakterystykę użytej sprężyny.

Urządzenie ma rolkę (5) zamocowaną na końcu wychylnej dwuramiennej dźwigni (3, 4) osadzonej na sworzniu (2) utwierdzonym w korpusie (1). Na drugim końcu dźwigni (3, 4) zamocowana jest krzywka (6) uruchamiająca wyłącznik (11). Dźwignia (3, 4) z rolką (5) jest usytuowana pod kątem ostrym, korzystnie 45°, w stosunku do osi krzywki (6). Krzywka (6) jest zaopatrzona w sprężynę (13) usytuowaną po przeciwnej stronie ramienia (4) dźwigni z rolką (5). Drugi koniec sprężyny (13) jest przymocowany do śruby regulacyjnej (14) osadzonej w korpusie (1). Dźwignia (3, 4) ma dwa gwintowane otwory (17) a w jednym z otworów (17) osadzona jest śruba (18), której koniec jest oparty o bok korpusu (1). (2 zastrzeżenia)

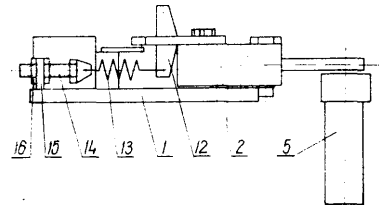


Fig. 1

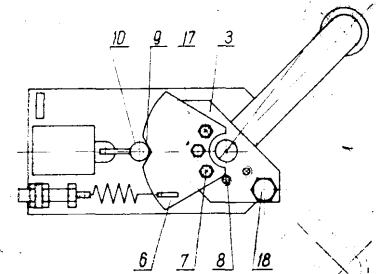


Fig. 2

B65G

P. 229622

11.02.1981

Pierwszeństwo: 11.12.1980 - W. Brytania (nr 8039716)

British Gas Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób transportowania ziarnistych materiałów stałych, urządzenie do sposobu transportowania ziarnistych materiałów stałych oraz pojemnik magazynowy na ziarniste materiały stałe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do sprawnego transportowania ziarnistych materiałów stałych w gazach.

Sposób transportowania ziarnistych materiałów stałych z pojemnika magazynowego, charakteryzuje się tym, że wprowadza się strumień gazu fluidyzującego pod materiały stałe w tym pojemniku, wymusza się przepływ materiałów stałych zasadniczo poziomo do wylotu lub wylotu z pojemnika i transportuje się te materiały stałe z sąsiedztwa wylotu lub wylotu za pomocą strumienia gazu transportowego.

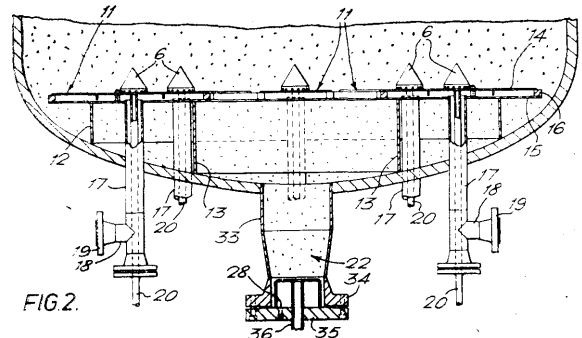


FIG. 2.

Pojemnik magazynowy na ziarniste materiały stałe zbudowany jako zbiornik ciśnieniowy zawierający wlot, elementy fluidyzujące do mieszania gazu lub gazów z ziarnistymi materiałami stałymi w celu wytworzenia płynnej mieszaniny, oraz wylot przy podstawie pojemnika, charakteryzuje się tym, że wylot (20) wyposażony jest w człon prowadzący (6) aby płynna mieszanina gazowa poruszała się zasadniczo poziomo tuż przed wejściem w wylot (20) i aby umożliwić spadanie ziarnistych materiałów stałych bezpośrednio w wylot (20). Człon prowadzący (6) i elementy fluidyzujące (11) tworzą wspólnie zasadniczo poziomy kanał pomiędzy korpusem pojemnika a wylotem (20). (11 zastrzeżeń)

B65G

P. 233707

06.11.1981

Pierwszeństwo: 08.11.1980- RFN (nr P. 3042255.0)

Linke-Hofmann - Busch Waggon-Fahrzeug- Maschinen GmbH, Salzgitter, Republika Federalna Niemiec (Harald Hess).

Mechanizm do otwierania i zamykania klap wyladowczych wagonu samowyladowczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania mechanizmu niezawodnego w działaniu, w którym klapy wyladowcze są utrzymywane w pozycji zamknięcia wyłącznie przez wadziła wahacza, napęd wynikający z sił pochodzących z ładunku pozostaje bez zmiany, a tłoczysko do otwierania wymaga tylko względnie niewielkiego skoku.

Mechanizm według wynalazku cechuje się tym, że składa się z dźwigni prowadzącej (2) i dźwigni sterującej (4), które są z sobą połączone przegubowo, przy czym do dźwigni prowadzącej (2) jest przyłączony przegubowo napęd (1), zaś do dźwigni sterującej (4) jest przyłączony układ dźwigniowy (5), który jest połączony trwale z wałem napędowym (7). Ruch wahliwy dźwigni sterującej (4) jest wprowadzany przez zaczep (9), który połączony jest przegubowo z dźwignią prowadzącą (2). (3 zastrzeżenia)

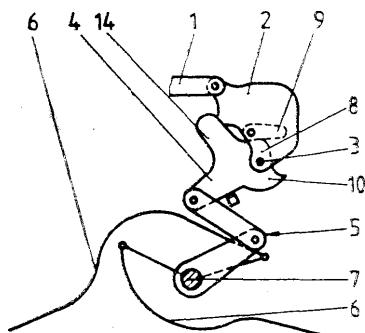


Fig. 1

B65G

P. 233708

Pierwszeństwo: 08.11.1980 - RFN (nr P. 3042256.1)

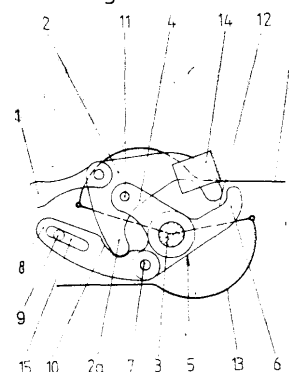
Linke-Hofmann-Busch Waggon-Fahrzeug-Maschinen GmbH, Salzgitter, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Karamann, Günter Kiewitt, Harald Hess, Hans-Peter Schimoch).

Mechanizm do otwierania i zamykania klapy wyladowczych wagonu samowyladowczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania mechanizmu niezawodnego w działaniu, w którym klapy wyladowcze byłyby utrzymywane w pozycji zamknięcia wyłącznie przez wodziła wahacza a cylinder hydrauliczny nie podlegałby wpływowi sił wynikających z ładunku i tłoczysko wymaga do otwierania klapy ładowniczych tylko względnie niewielkiego skoku.

Mechanizm według wynalazku cechuje się tym, że cylinder hydrauliczny jest połączony z dwuramienną dźwignią wahliwą (2), która jest połączona przegubowo z ramieniem (4) osadzonym obrotowo na wale napędowym (3) i działa na podwójną dźwignię (5) zamocowaną na wale napędowym. (5 zastrzeżeń)

Fig. 1



B65H

P. 228474

13.12.1930

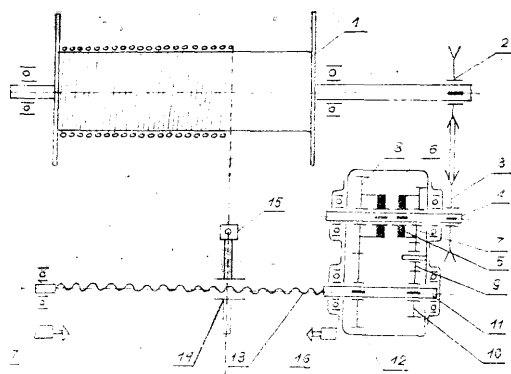
Politechnika Częstochowska, Częstochowa. Polska (Ryszard Branicki, Andrzej Rusek).

Urządzenie do układania kabla lub przewodu na bębnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które zapewniłoby, równomierne, rzędowe oraz warstwowe układanie kabla za pomocą jednej śruby pociągowej bez wydzielania hałasu podczas zmiany kierunku przesuwu prowadnicy kabla.

Urządzenie zawiera śrubę pociagową (13), na której osadzona jest tulejka (14) połączona z ramieniem zaopatrzonym w otwór stanowiący prowadnicę (15) kabla układanego na bębnie (1). Śruba pociągowa (13) połączona jest z wałkiem biernym (11) przekładni kinematycznej, na którym osadzone są trwale dwa koła zębate (10, 12). Jedno z tych kół (12) zazębione jest z kołem zębatym (8) osadzonym obrotowo na wałku czynnym (4) przekładni kinematycznej. Koło zębate (8) połączone jest ze sprężem elektromagnetycznym (6) osadzonym trwale na wałku czynnym (4), na którym osadzone jest trwale drugie sprężo elektromagnetyczne (5), które połączone jest z kołem zębatym (7) osadzonym obrotowo na wałku czynnym (4) tej przekładni, przy czym koło to zazębione jest pośrednio poprzez koło zębate (9) z kołem zębatym (10) osadzonym trwale na wałku biernym (11).

Spręża elektromagnetyczne (5, 6) sterowane są wyłącznikami krańcowymi (16, 17) zapewniającymi cykliczne zmiany kierunków obrotów śruby pociągowej (13), co powoduje przemieszczanie się tulei (14) wraz z układanym na bębnie (1) kablem. (1 zastrzeżenie)



B66B

P. 228542

16.12.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Helena Wolak, Ewa Baran, Jan Kały ta, Tadeusz Tłuszcik).

Sposób przestawiania klatek szybowych
w szybach wielopoziomowych
i urządzenie do przestawiania klatek szybowych
w szybach wielopoziomowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego wykorzystania klatek do transportu urobku.

Sposób przestawiania klatek szybowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ustawia się dwie klatki szybowe (A, B) na dwóch różnych międzypoziomach wydobywczych (I, II) z zachowaniem na nich warunków dojazdowych wymaganych dla nadszybia.

Urządzenie do realizacji tego sposobu charakteryzuje się tym, że w zespole napędowym kół krzywkowych (1, 2) napędzanych od wału maszyny wyciągowej są «zastosowane dodatkowe przesuwalne koła zębate (3, 4), usytuowane pomiędzy tymi kołami krzywkowymi (1, 2) i przekładnia mechaniczna (5) napędzana od wału maszyny wyciągowej. (2 zastrzeżenia)

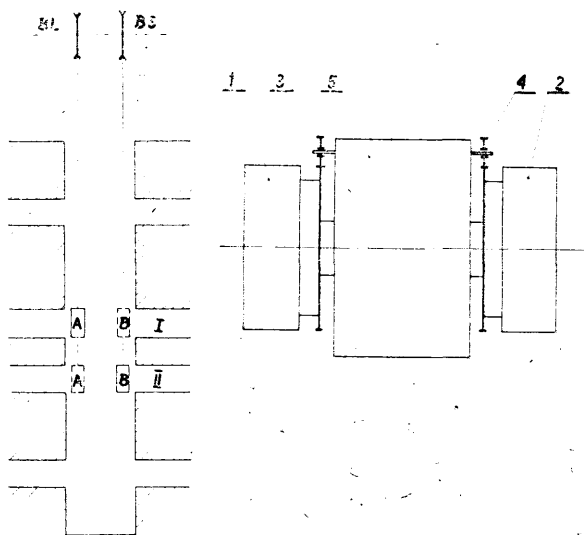


Fig. 1

Fig. 2

B66C
B63B

P. 228483

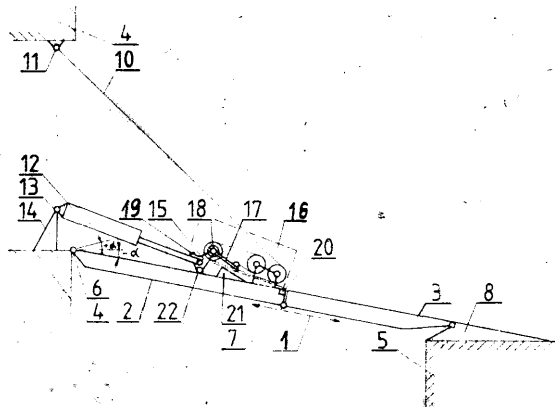
15.12.1980

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Mieczysław Skrzymowski).

Układ napędu pochylni, zwłaszcza dla statków przeznaczonych do załadunku środkami transportu kołowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykładania i składania pochylni transportowej, do załadunku statków środkami transportu kołowego, przy zastosowaniu stosunkowo prostych i pewnych w działaniu środków technicznych.

Układ napędu składa się z siłowników (12) połączonych z linami (10) podtrzymującymi i z konstrukcją pochylni (1) za pomocą mechanizmu redukcyjnego.



Mechanizm ten zestawiony jest z dźwigni (15), umocowanej przegubowo do pochylni (1) oraz trójkątka (16) z tą dźwignią współdziałającego. Obrót mechanizmu redukcyjnego względem płaszczyzny pochylni (1) jest ograniczony obustronnie za pomocą występu (19) i zapadki (17) współdziałającej ze stoperem (21). Skracanie długości siłownika (12) powoduje jednoczesne wybieranie liny (10) poprzez mechanizm redukcyjny. Zmiana położenia roboczych pochylni jest możliwa w zakresie przedziału kątownego od $(-\alpha)$ do $(+\alpha)$. (7 zastrzeżeń)

B66C

P. 228541

16.12.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Witt, Adam Hryb, Marian Bera, Andrzej Cwieczek).

Kopalniana suwnica dołowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej suwnicy, która miałaby dużą wysokość podnoszenia, zapewniałaby prawidłową pracę niezależnie od ruchów górotworu oraz wykorzystanie w maksymalnym stopniu przestrzeni podsuwnicowej.

Suwnica kopalniana podwieszona jest do szyny (1) zamocowanej wzdłuż chodnika na wózku jezdnym napędzającym (3) i wózku jezdnym (4), do których podwieszona jest przegubowo usztywniona cięgnami belka suwnicy (2) z podwieszonym wózkiem samojezdnym (6) z wyciągnikiem (7) a do końców belki suwnicowej (2) są zamocowane rolki prowadzące (9) przylegające do profili prowadzących zamocowanych do obudowy górniczej komory montażowej względnie wyrobiska górniczego. Wózek jezdny (6) wraz z wyciągnikiem (7) przemieszcza się wzdłuż belki suwnicowej prostopadle do osi komory, a wraz z suwnicą wzdłuż osi komory.

Kopalniana suwnica dołowa może być zastosowana do podnoszenia, opuszczania bądź przemieszczania ciężarów na dole, zwłaszcza do prac montażowych. (3 zastrzeżenia)

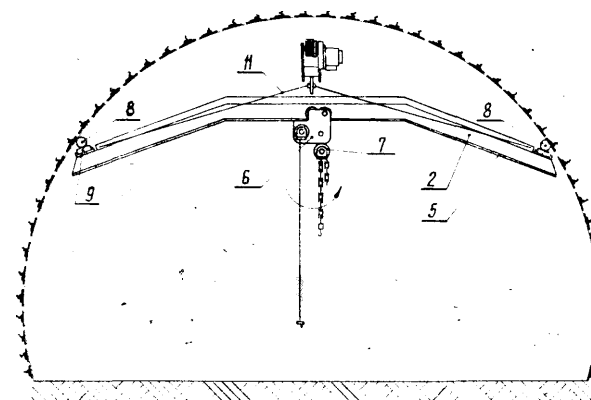


Fig. 1

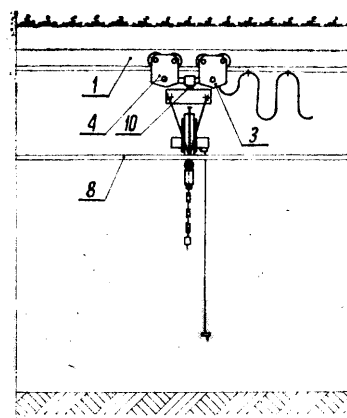


Fig. 2

B66C

P. 228559

18.12.1980

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Nowak, Tadeusz Powęzka, Maciej Korus, Władysław Wąchalewski).

Łącznik czołownicy przegubowej

Przedmiot wynalazku służy do kojarzenia segmentów składowych czołownic przegubowych w dwubelkowych dźwignicach pomostowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji łącznika, który zapewniłby dogodną wymianę znajdujących się pod nim kół bieżących czołownic bez konieczności rozdzielania tych czołownic na segmenty składowe.

Łącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma drożny w kierunku pionowym kanał (6) wyznaczony dwoma równoległymi cięgłami (1) oraz łączącymi ich końce płytami (2), do których są przytwierdzone ucha (3). (2 zastrzeżenia)

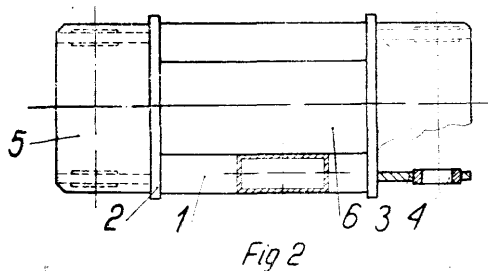


Fig 2

B66D

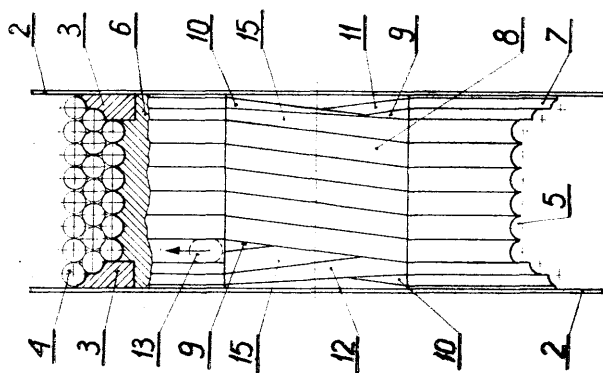
P. 228472

13.12.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Zmysłowski, Aleksander Grzechowiak, Marian Wrzeszcz, Franciszek Stajer, Jan Barczyk, Marcin Hudzik).

Bęben liniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego bębna, który powodowałby nawijanie się każdej następnej warstwy w zwojach wzdłuż bębna, wy-



kluczając niebezpieczeństwo spiralnego spiętrzenia się liny wzdłuż obrzeża oraz kleszczenie się liny w klinowato zbieżnej szparze, tworzącej się przy obrzeżu bębna przy końcu danej warstwy liny.

Bęben liniowy do wielowarstwowego nawijania liny charakteryzuje się tym, że ma wkładki (15) usytuowane przy obydwu obrzeżach (2) w obszarze skośnych rowków (8). Jeden bok wkładki (15) przylega do obrzeża (2) a drugi bok jest równoległy do kierunku skośnych rowków (8). Ponadto bęben ma dodatkową wkładkę osadzoną między skośnym rowkiem (8) a wkładką (15), przy czym górna powierzchnia dodatkowej wkładki wznosi się ponad pobocznice stopniowo zgodnie z kierunkiem nawijania liny (4). Przy obrzeżach (2) umieszczone są wkładki (3) rozciągające się na części obwodu bębna z równoległymi rowkami (5), przy czym na pobocznicy wkładki (3) znajdują się pierścieniowe rowki (7), które przechodzą w skośne rowki (9, 11, 12) oraz (10) na wkładkach (15). (2 zastrzeżenia)

B67D

P. 233046

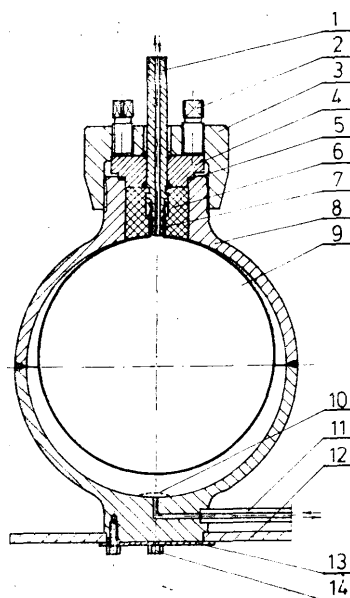
15.09.1981

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Włodzimierz Będowski, Ryszard Koszuta).

Dozownik płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego dozowania płynu do strumienia gazu a tym samym utrzymania stałości stężenia dozowanego składnika w czasie.

Dozownik płynów do dozowania płynu do strumienia gazu posiada metalowy kulisty zbiornik (8) zaopatrzony w kółpak stanowiący szczelne zamknięcie metalowego zbiornika kulistego (8). Wewnątrz metalowego zbiornika kulistego (8) jest umieszczony elastyczny zbiornik kulisty (9) służący do dozowania płynu. Na dnie metalowego zbiornika kulistego jest umieszczona pokrywa perforowana (10), pod którą znajduje się otwór wlotowo-wylotowy połączony z króćcem (11). (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 233866

17.11.1981

Pierwszeństwo: 17.11.1980 - W. Brytania (nr 80 36835)

Erco Industries Limited, Islington, Kanada (Maurice C. J. Fredette).

Sposób ciągłego wytwarzania dwutlenku chloru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznego sposobu ciągłego wytwarzania dwutlenku chloru.

Sposób ciągłego wytwarzania dwutlenku chloru, w

którym mieszanie kwasu chlorowodorowego i siarkowego stosowania w procesie wytwarzania dwutlenku chloru otrzymuje się przez reakcją chloru, tworzącego się razem z dwutlenkiem chloru w procesie wytwarzania dwutlenku chloru, z dwutlenkiem siarki i wodą, polega na tym, że zapobiega się odparowaniu wody w wyniku egzotermicznej reakcji przez kontrolowanie temperatury wody podczas reakcji. Regulację temperatury osiąga się przez prowadzenie reakcji w chłodzonym reaktorze ze spływającą warstwą, mającym wbudowane kanały chłodzące, który jest zasilany wodą tworzącą spływającą warstwę. (9 zastrzeżeń)

C01F

P.228470

13.12.1980

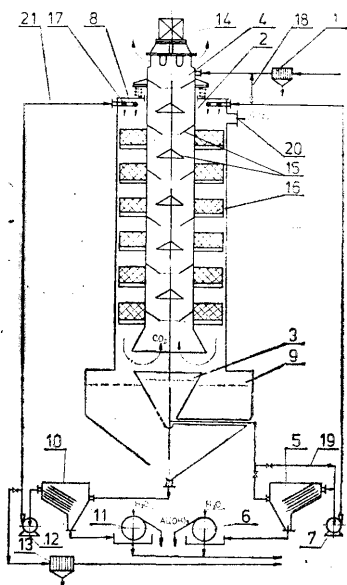
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” - Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Anna Derdańska-Grzymek, Józef Strzelski, Bohdan K. Bogdanowicz, Zygmunt Oleary, Zofia Konik, Janusz Kucharski).

Układ urządzeń do prowadzenia karbonizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ciągłości procesu karbonizacji oraz zwiększenia sprawności przebiegu reakcji chemicznych i intensyfikacji procesu karbonizacji.

Układ urządzeń do prowadzenia karbonizacji składa się z urządzenia filtracyjnego (1) połączonego z urządzeniem do karbonizacji (2), którego zbiornik (3) kolumny wewnętrznej (4) jest sprzęgnięty poprzez osadnik (5) raz z urządzeniem filtracyjnym (6), a drugi raz z pompą (7) połączoną również bezpośrednio ze zbiornikiem (3). Pompa (7) jest połączona z górną częścią kolumny zewnętrznej (8), zaś zbiornik (9) kolumny (8) jest połączony poprzez osadnik (10) raz z urządzeniem filtracyjnym (11), a drugi raz z pompą (12), połączoną z urządzeniem filtracyjnym (13) oraz z górną częścią kolumny zewnętrznej (8).

Urządzenie do prowadzenia karbonizacji składa się z umieszczonych współśrodkowo kolumn (4) i (8), przy czym kolumna (4) jest sprzęgnięta z wibratorem (14) i wyposażona w dolnej części w zbiornik (3), a natomiast wewnątrz w koncentryczne przegrody (15), przy czym kolumna wewnętrzna (4) jest konstrukcją nośną dla wypełnienia (16) kolumny zewnętrznej (8) wyposażonej w zbiornik (9), a ponadto w zraszacz (17). (2 zastrzeżenia)



C02F

P. 228414

10.12.1980

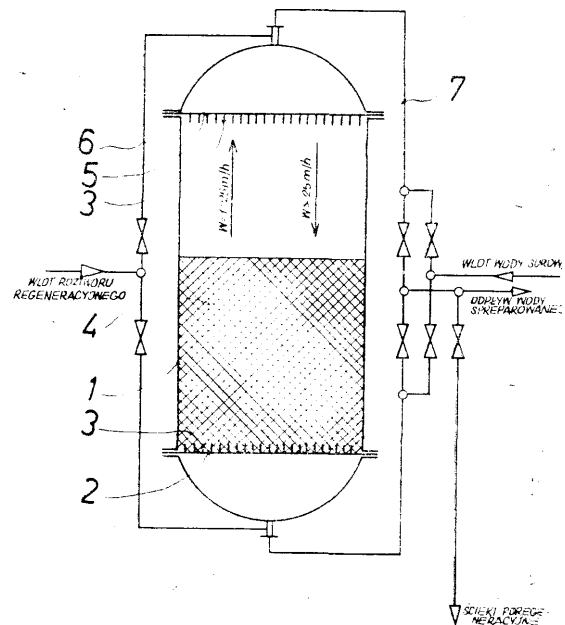
Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel” im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Paweł Raszka).

Sposób i urządzenie do prowadzenia wymiany jonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia reaktywności procesu wymiany jonowej poprzez pełniejsze wykorzystanie zdolności wymiennej jonitu w cyklu pracy i jest szczególnie przydatny w energetyce przemysłowej w układach preparacji - zmiękczenia wody uzupełniającej dla kotłów.

Sposób prowadzenia wymiany jonowej według wynalazku polega na tym, że w zależności od prędkości przepływu przez wymiennik wody prowadzi dwukierunkowy proces wymiany jonów: od dołu ku górze gdy prędkość wynosi od 1 do 25 m/h, natomiast dla prędkości powyżej 25 m/h z góry ku dołowi. Regenerację jonitu prowadzi się dwuetapowo, przy czym pierwszy etap przeciwpładowo do kierunku przepływu w cyklu pracy, zaś etap drugi współpładowo do kierunku przepływu w cyklu pracy wymiennika.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w dodatkową górną płytę drenażową (5) z dyszami szczelinowymi (3) zamontowanymi od spodu tej płyty. (2 zastrzeżenia)



C02F

P. 228414

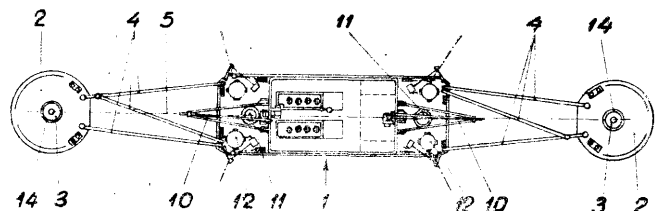
13.12.1980

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Jurewicz, Jerzy Zdanowicz, Władysław Kurowski, Tadeusz Andruchów).

Zespół pływający do napowietrzania wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania autonomicznego zespołu pływającego do napowietrzania wody, który przez dłuższy okres czasu może pracować na akwencie bez potrzeby ciągłego doprowadzania energii z zewnątrz.

Zespół pływający do napowietrzania wody, zawierający urządzenia napowietrzające, charakteryzuje się tym, że składa się ze statku (1) i co najmniej jednego napowietrzającego urządzenia (3) umieszczonego na pływaku (2) połączonym ze statkiem (1) szepiającym urządzeniem (4), holowniczym urządzeniem (5) i elektrycznym kablem. Statek (1) ma pobytowe pomiesz-



czenie, sanitarny węzeł i siłownię ze źródłami energii elektrycznej i zbiornikiem na paliwo, co najmniej jeden dźwig (10), łożo (11) dla napowietrzającego urządzenia (3) oraz gniazda (12) dla odcinków rurociągu ssawnego. (1 zastrzeżenie)

C05C
C01C

P. 228455

12.12.1980

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Edward Jankowiak, Tadeusz Trela, Bernard Sorich, Stanisław Kolanek, Józef Jendrzey, Witold Zak, Józef Zgniatacz, Paweł Rusin).

Sposób wytwarzania saletry amonowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania niezbrylającej się saletry amonowej.

Sposób wytwarzania saletry amonowej, o ulepszonej granulacji, stosowanej jako nawóz sztuczny, polega na tym, że roztwór azotanu amonu otrzymany w wyniku reakcji amoniaku z kwasem azotowym, odpakuje się do zawartości wody około 0,3% i miesza się z pyłami saletrzakowymi i/lub saletry amonowej. Pyły zawierają około 20% mączki dolomitowej i około 80% azotanu amonu, mają uziarnienie od 0 do 1,5 mm i dodaje się je do stopu azotanu amonu w ilości 5,7% do 20,2 w temperaturze 167 do 170°C. Po dodaniu pyłów stop azotanu poddaje się granulacji, chłodzeniu i pudrowaniu. (3 zastrzeżenia)

C05F
C12N
A01H

P. 232715 T

18.08.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Kin, Jerzy Jaworski, Andrzej Dązek).

Sposób przygotowania odpadkowej kory bukowej do hodowli grzybów *Pleurotus ostreatus* i otrzymywania nawozu humusowo-azotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia efektywnego wykorzystania odpadkowej kory bukowej.

Istota wynalazku polega na tym, że odpadkową korę bukową nawadnia się, zakwasza, dodaje grzybnie *Pleurotus ostreatus*, następnie dobrze wymieszany materiał poddaje się leżakowaniu w komorach o temperaturze 20—25°C przez 4 tygodnie.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym i celulozowo-papierniczym. (1 zastrzeżenie)

C07C

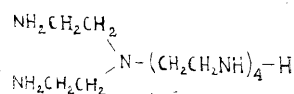
P. 215818

24.05.1979

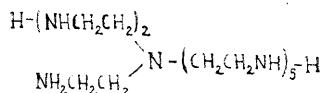
Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Marian M. Zgoda, Stanisław Petri).

Sposób wytwarzania nowych wyższych polietylenopoliamin

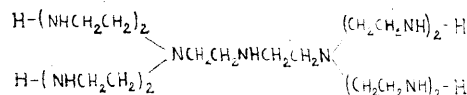
Sposobem według wynalazku otrzymuje się nowe wyższe polietylenopoliaminy o nieparzystej liczbie grup funkcyjnych, przedstawione wzorami 1, 2, 3 na



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

drodze kondensacji liniowych poliamin typu $\text{NH}_2-/\text{CH}_2\text{CH}_2\text{NH}/_n\text{H}$, w których $n = 2, 3, 4$ z chlorowodor-kiem bis-/2-chloroetylo/aminy w środowisku alkoholu metylowego w atmosferze azotu.

Chelaty otrzymanych związków z Co(II) posiadają zdolność odwracalnego wiązania tlenu cząstkowego i służą do badań jako modelowe układy sztucznej krwinki. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 228372

08.12.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Andrzej Andrysiak, Piotr Kusz, Zofia Pokorska, Wojciech Czelakowski, Irena Kruk, Krystyna Bobińska, Ewa Andrysiak).

Sposób krystalizacji bisfenolu A

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wydzielania bisfenolu A.

Wynalazek dotyczy sposobu krystalizacyjnego wydzielania bisfenolu A z mieszaniny poreakcyjnej i z innych strumieni pochodzących z procesu syntezy bisfenolu A.

Jedną część wagową mieszaniny, zawierającej 15—95% wag. bisfenolu A, 70—5% wag. fenolu oraz 1—15% wag. zanieczyszczeń, rozpuszcza się przy temperaturze 30—140°C w 0,5—10 częściach objętościowych węglowodoru aromatycznego lub mieszaniny węglowodorów aromatycznych i dodaje 0,2—5 części objętościowych wody, całość schładza się przy ciągłym mieszaniu do temperatury 45—20°C w przypadku krystalizowania mieszaniny, zawierającej 40—90% wag. bisfenolu A lub do temperatury 20—5°C, w przypadku kiedy mieszanina poreakcyjna zawiera 40—15% wag. bisfenolu, a wydzielony osad oddziela się od cieczy w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 228456

12.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Werner Foerster, Tadeusz Kiersznicki, Roman Mazurkiewicz, Andrzej Skibiński, Wiesław Szeja).

Sposób otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu oraz uproszczenia technologii otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych.

Sposób otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych przez alkoholizację acetalu lub mieszaniny acetalu symetrycznie podstawionych w obecności katalizatora kwasowego polega na tym, że jako katalizator stosuje się żywicę jonowymienną polistyrenosulfonową w formie protonowej korzystnie makroporowatą. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 228458

12.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Werner Foerster, Tadeusz Kiersznicki, Roman Mazurkiewicz, Andrzej Skibiński, Wiesław Szeja).

Sposób otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu oraz uproszczenia technologii otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych.

Sposób otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych w reakcji trans-alkoksylacji mieszaniny

acetalu symetrycznie podstawionych polega na tym, że mieszaninę acetalu symetrycznie podstawionych kontaktuje się z żywicą jonowymienną polistyrenosulfonową w formie protenowej, korzystnie makroporową, korzystnie w podwyższonej temperaturze do momentu uzyskania pożądanego stopnia konwersji, oddziela jonit, a mieszaninę poreakcyjną poddaje destylacji frakcyjnej dla wydzielenia acetalu niesymetrycznie podstawionego. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 228460

12.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Werner Foerster, Tadeusz Kiersznicki, Roman Mazurkiewicz, Andrzej Skibiński, Wiesław Szeja).

Sposób otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oraz zwiększenia wydajności uzyskiwania acetalu niesymetrycznie podstawionych.

Sposób otrzymywania acetalu niesymetrycznie podstawionych w reakcji transalkoksytacji acetalu polega na tym, że stosuje się mieszaninę acetalu symetrycznie podstawionych, które kontaktuje się z mocnym kwasem mineralnym, korzystnie kwasem siarkowym lub kwasem arylosulfonowym do momentu uzyskania pożądanego stopnia konwersji, poddaje zobojętnieniu, osuszeniu oraz destylacji frakcyjnej dla wydzielenia acetalu niesymetrycznie podstawionego. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 228468

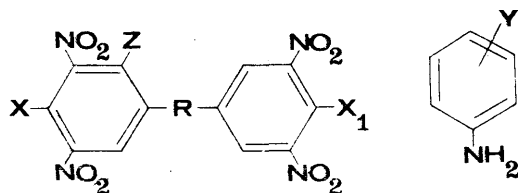
13.12.1980

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Jerzy Nowakowski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aniliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych aniliny o ogólnym wzorze 1.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aniliny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę 2,2,2-trichloroetylidynową lub karbonylową, X i X₁ oznaczają grupy anilinowe podstawione w położeniu 2 i 3 lub 4 pierścienia aromatycznego atomem chloru, grupą metylową, hydroksylową, etoksyłową lub acetylową a Z oznacza atom wodoru, lub R oznacza grupę 2,2-dichloroetylidynową, X₁ posiada wyżej podane znaczenie, X oznacza atom wodoru, a Z oznacza atom chloru polega na tym, że 1,1,1-trichloro-2,2-bis(4-chloro-3,5-dinitrofenylo)etan, bis(4-chloro-3,5-dinitrofenylo)/metanon lub 1,1-dichloro-2,2-bis(4-chloro-3,5-dinitrofenylo)/-2/4-chloro-3,5-dinitrofenylo/etan poddaje się reakcji kondensacji z podstawionymi anilinami o różnej zasadowości o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza atom chloru, grupę metylową, hydroksylową, etoksyłową lub acetylową w położeniu 2, 3 lub 4 pierścienia aromatycznego. Reakcję kondensacji prowadzi się w środowisku alkoholowym, korzystnie w środowisku alkoholu metylowego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Otrzymywane sposobem według wynalazku nowe pochodne aniliny mogą być wykorzystane do spektrofotometrycznego oznaczania chlorowanych aromatycznych pestycydów. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

WZÓR 2

C07C

P. 228504

16.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Kazimierz Kiciak).

Sposób wytwarzania merkaptanów z pinenu lub układów zawierających pinen

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia oraz zwiększenia wydajności otrzymywania merkaptanów.

Sposób wytwarzania merkaptanów, półproduktów do farb i past złotych stosowanych w zdobnictwie wyrobów szklanych i ceramicznych, oraz w elektronice, polega na działaniu soli tiomocznika z halogenowodorem na alfa-pinen lub układy zawierające alfa-pinen, takie jak terpentyna balsamiczna. Sól tiomocznika z halogenowodorem przyłącza się do alfa-pinen, a wytworzony kompleks, po odpędzeniu zbędnych terpenów z parą wodną, rozkłada się działaniem wodorotlenku sodu i uwolniony merkaptan oddestylowuje z parą wodną. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 232670 T

17.08.1981

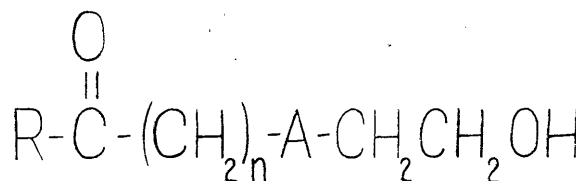
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Góra, Krzysztof Smigielski, Józef Kula).

Sposób otrzymywania ketoalkoholi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu otrzymywania ketoalkoholi.

Sposób otrzymywania ketoalkoholi o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę alkilową o łańcuchu C₁—C₅, A oznacza fragment łańcucha alkilowego lub pierścień cyklopropanowy lub cyklobutanowy z podstawnikiem alkilowym C₁—C₂ lub bez podstawnika, polegający na ozonowaniu α-alkilocykloalkenów lub α-alkilocyklicznych alkenów, a następnie na redukcji otrzymanych produktów ozonowania, polega na tym, że produkty ozonowania poddaje się elektrochemicznej redukcji na katodzie wykonanej z ołowiu lub miedzi w środowisku uwodnionego kwasu octowego, ewentualnie z dodatkiem innych popularnych rozpuszczalników organicznych oraz 2,0—10,0% wagowych octanu sodowego lub potasowego.

Proces elektroredukcji przeprowadza się w elektrolizerze przeponowym stosując jako przepone płyty ceramiczne lub membranę jonowymienną w temperaturze 10—50°C przy gęstości prądu 0,1—5,0 A/dm² i potencjale 0,7—1,4 V względem nasyconej elektrody kalomelowej. (2 zastrzeżenia)



C07C

P. 233641

30.10.1981

Pierwszeństwo: 31.10.1980 - RFN (nr P. 3040997.3)

Deutsche Texaco AG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągłego wytwarzania alkoholu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania alkoholu II-rzęd-butylowego bez operacji suszenia destylacyjnego.

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego wytwarzania alkoholu II-rzęd-butylowego przez katalityczne uwodnienie n-butenów w obecności silnie kwaśnego wymiennika jonowego pod ciśnieniem około 40—200 barów w podwyższonej temperaturze około 120—180°C, rozprężanie odciganego przy głowicy reaktora strumienia produktu w postaci pary do ciśnienia 2—60 barów, oziębianie do temperatury 135°C lub niższej przy jednoczesnym skropleniu, oddzielenie wody, odparowanie fazy organicznej przez ogrzewanie i rozdzielenie jej w kolumnie ciśnieniowej. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 233685

05.11.1981

Pierwszeństwo: 11.11.1980 - RFN (nr P 3042434.1)

Ruhrchemie Atkiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania etanolu i *n*-propanolu z metanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia selektywności reakcji uzyskiwania etanolu i propanolu z metanolu bez zmniejszenia wydajności.

Etanol i propanol otrzymuje się obok siebie przez reakcję metanolu z monotlenkiem węgla i wodorem w temperaturze 150—250°C i pod ciśnieniem 200—600 barów. Reakcję przeprowadza się w obecności katalizatorów, które zawierają związek kobaltu, związek rutenu, jod albo jodek i dwuzębną organiczną fosfinę albo fosforyn i w obecności 5—25% wagowych wody, w odniesieniu do użytego metanolu. (6 zastrzeżeń)

C07D

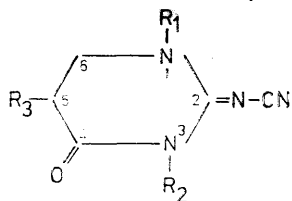
P. 225674

09.09.1978

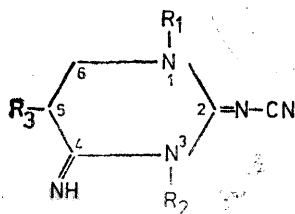
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Prejzner, Maria Bukowska, Mieczysław Maciejewski).

Sposób wytwarzania pochodnych wodoropirymidyny

Sposób wytwarzania stosowanych jako monomery do syntezy polimerów typu aminowoplastów pochodnych wodoropirymidyny o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru, a R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową lub R_1 oznacza grupę β -cyanoetylową, a R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru lub R_1 i R_2 oznaczają grupy β -cyjanopropylowe, a R_3 oznacza grupę metylową, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 , i R_3 mają wyżej podane znaczenia, poddaje się hydrolizie w środowisku kwaśnym stosując rozcieńczone kwasy mineralne i podwyższoną temperaturę. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 226484

29.08.1980

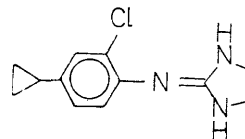
C.H. Boehringer Sohn, Inbelheim Rhein, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 2-/2-chloro-4-cyklopropylofenyloamino/-imidazolidyny

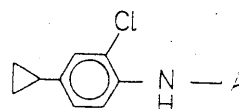
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu obniżającym tętno serca i mogących mieć zastosowanie do leczenia chorób wieńcowych.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym A oznacza grupę cyjanową lub grupę

—C≡NH/—Y, przy czym Y oznacza grupę C₁—C₄ alkoksyłową lub alkilową lub grupę sulfhydrylową lub aminową z etylenodwuaminy lub jej sola i ewentualnie otrzymany produkt przeprowadza się w sól. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 227860

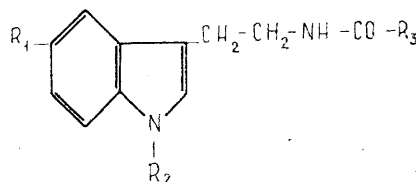
13.11.1980

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”. Kraków, Polska (Marian Eckstein, Stanisław Misztal, Barbara Sienkiewicz, Andrzej Roszkowski).

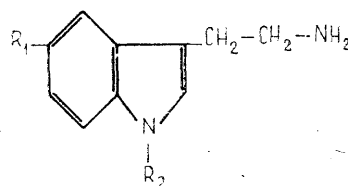
Sposób wytwarzania *N*-acylowych pochodnych tryptamin

Celem wynalazku jest opracowanie łatwego w wykonaniu sposobu wytwarzania *N*-acylowych pochodnych tryptamin.

Sposób wytwarzania *N*-acylowych pochodnych tryptamin i ich soli o wzorze ogólnym 1 w którym R_1 oznacza wodór lub rodnik metoksyłowy, R_2 oznacza wodór lub grupę metylową, R_3 oznacza rodnik pirydyłowy jodometyłowy, chlorometyłowy lub *N*-1/*p*-chlorobenzoilo/-5-metoksyindolilo-2-metylo-3-metylenowy według wynalazku, polega na tym, że na kwas karboksylowy taki jak nikotynowy, trójetoksybenzoesowy, 1/*p*-chlorobenzoilo/-5-metoksy-2-metyloindolo-3-octowy działa się chromomrówczanem alkilowym w obecności trójetiloaminy i wprowadza do środowiska reakcji tryptaminę o wzorze 2 w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenia, lub sól addycyjna tryptaminy z kwasem mineralnym po uprzednim zdanii jej trójetiloamina.



WZÓR 1



WZÓR 2

Produkt reakcji po wydzieleniu można przeprowadzić w farmaceutycznie dopuszczalną nietoksyczną sól. (2 zastrzeżenia)

C07D
C01D

P. 228371

08.12.1980

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Werner Janik, Tadeusz Grzywaczewski, Adam Wardas, Hubert Pisarski, Adam Chajduga, Medard Kawecki).

Sposób jednoczesnego wytwarzania wodorotlenku mocznika i nadboranu sodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia wykorzystania nadtlenu wodoru wprowadzanego do procesu addycji z mocznikiem.

Przedmiotem wynalazku jest sposób jednoczesnego wytwarzania wodorotlenku mocznika i nadboranu sodowego przez reakcją wodnego roztworu nadtlenu wodoru z mocznikiem, gdzie ługi macierzyste uzyskane po oddzieleniu kryształów mocznika miesza się z roztworem metaboranu sodowego celem wytworzenia krystalicznego nadboranu sodowego. Mocznik wprowadzany jest do ochłodzonej mieszaniny roztworu nadtlenu wodoru i ługów macierzystych powstałych po oddzieleniu wodorotlenku mocznika.

(4 zastrzeżenia)

C07D

P. 230074

10.03.1981

Pierwszeństwo: 10.03.1980 - Japonia (nr 30013/80)
17.03.1980 - Japonia (nr 33529/80)
03.06.1980 - Japonia (nr 74761/80)

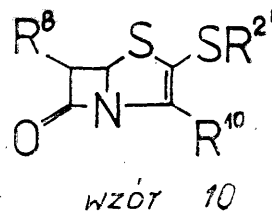
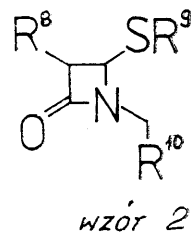
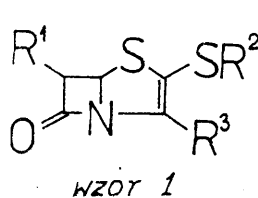
SANKYO COMPANY LIMITED, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 2-penemokarboksylowego-3

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu bakteriobójczym.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkoksylołą lub grupę o wzorze R^4A , gdzie R^4 oznacza grupę hydroksylołą, alkoksylołą, acyloksylołą, alkilosulfonyloksylołą, arylosulfonyloksylołą, trójalkilosililoksylołą, merkaptio, alkilotio, aminową, acyloaminową lub azydową a A oznacza dwuwartościową nasyconą alifatyczną grupę węglowodorową ewentualnie zawierającą podstawnik trójfluorometylowy i/lub fenylowy, R^2 oznacza atom wodoru, grupę o wzorze $C(=O)-N(R^5)R^6$ gdzie R^5 i R^6 takie same lub różne, oznaczają grupę alkilową, aralkilową lub arylołą albo R^5 i R^6 razem z atomem azotu do którego są przyłączone, oznaczają grupę heterocykliczną zawierającą azot, lub R^2 oznacza grupę o wzorze $A'-C(=O)R^7$ gdzie R^7 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę alkilową zawierającą jeden lub więcej podstawników chlorowcowych, grupę aralkilową, arylołą, aminową, aminową podstawioną jedną lub więcej grupą alkilową, przy czym grupa lub grupy alkilowe ewentualnie zawierają jeden lub więcej podstawników takich jak grupa hydroksylołą, aminową, karboksylołą lub zabezpieczoną grupą karboksylołą, cykliczną grupę aminową, grupę aminową zawierającą jeden lub więcej podstawników takich jak grupa arylołą, heterocykliczną lub aralkilową, grupę hydroksylołą, alkoksylołą, aryloksylołą, aralkiloksylołą, hydrazynową, hydrazynową zawierającą jeden lub więcej podstawników takich jak grupa alkilową, aralkilową lub arylołą, grupę hydroksyaminową, alkoksyaminową lub guanidynową i A' oznacza dwuwartościową nasyconą alifatyczną grupę węglowodorową, zaś R^3 oznacza grupę karboksylołą lub zabezpieczoną grupę karboksylołą, włącznie z odmianami tautomerycznymi tych związków, w których R^2 oznacza atom wodoru oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, według wynalazku polega na tym, że (a) 4-alkilotioazetydynon-2 o ogólnym wzorze 2, w którym

R^8 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkoksylołą lub grupę o wzorze $R^{14}A$, gdzie R^{14} oznacza grupę alkoksylołą, acyloksylołą, alkilosulfonyloksylołą, arylosulfonyloksylołą, trójalkilosililoksylołą, acyloktio, alkilotio lub acyloaminową a A ma wyżej podane znaczenie, R^9 oznacza niższą grupę alkilową a R^{10} oznacza zabezpieczoną grupę karboksylołą, poddaje się reakcji z zasadą, (b) produkt z etapu (a) poddaje się reakcji z dwusiarczkiem węgla, (c) produkt z etapu (b) poddaje się reakcji z związkiem o ogólnym wzorze $X-C(=O)-X$ lub dwuhalogenkiem kwasu dwukarboksylowego, albo ze związkiem o ogólnym wzorze $X-A'-C(=O)-R^7$, albo ze związkiem o ogólnym wzorze $X-A'-C(=O)-Z$, albo ze związkiem o ogólnym wzorze $X-C(=O)-R^{11}$ w których to wzorach X oznacza atom chlorowca, Z oznacza atom chlorowca lub niższą grupę alkoksykarbonyloksylołą, R^7 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę alkilową zawierającą jeden lub więcej podstawników chlorowcowych, grupę aralkilową lub arylołą, R^{11} oznacza grupę alkilową, arylołą lub aralkilową a A' ma wyżej podane znaczenie, (d) chlorowcuje się produkt z etapu (c), a otrzymane związki poddaje się reakcji z zasadą otrzymując związek o ogólnym wzorze 10, w którym R^{21} oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $A'-C(=O)-R^7$, gdzie A' i R^7 mają wyżej podane znaczenie, (f) jeśli to konieczne, usuwa się grupę zabezpieczającą, i jeśli to konieczne, przekształca się grupę hydroksylołą R^4 w grupę acyloksylołą, azydową, aminową, acyloaminową, lub alkilotio, i (g) ewentualnie otrzymany produkt przekształca się w farmaceutycznie dopuszczalną sól. (19 zastrzeżeń)



C07D

P. 231223

13.05.1981

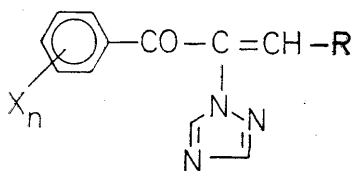
Pierwszeństwo: 19.05.1980 - RFN (nr P - 30 19 045.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie środka grzybobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków.

Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne, według wynalazku zawiera jako substancję czynną podstawione fenylotriazolilowinyloketony o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik metylowy, etylowy, izopropylowy, rodnik alkilowy zawierający ponad 3 atomy węgla, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy i cykloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik alkenylowy i alkinyloxy, ewentualnie podstawiony rodnik fenoksyfenyloxy oraz rodnik fenylalkilowy ewentualnie podstawiony w części alkilowej i fenyloxy, X oznacza atom chlorowca, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloxy i fenoksyloxy i n oznacza liczby 0, 1, 2 i 3 i ich fizjologicznie tolerowane sole addycyjne z kwasami oraz sole metalo-kompleksowe. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 233921

23.01.1981

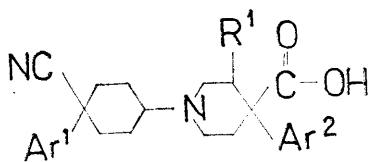
Pierwszeństwo: 24.01.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 114,924)
29.09.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 191,631)

Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

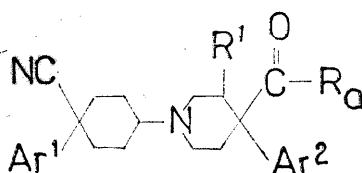
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 1-(cykloheksylo)-4-arylo-4-piperidynokarboksylowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które odznaczałyby się silnymi własnościami antyhistaminowymi.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 1-(cykloheksylo)-4-arylo-4-piperidynokarboksylowego o wzorze 3, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową a Ar^1 i Ar^2 , niezależnie od siebie, wybrane są z grupy obejmującej grupę arylową, tienylową lub pirydynylową, przy czym grupa arylowa użyta w określeniach podstawników Ar^1 i Ar^2 wybrana jest z grupy obejmującej fenyl i podstawiony fenyl, z tym, że podstawiony fenyl zawiera 1–3 podstawników, z których każdy jest wybrany niezależnie z grupy obejmującej niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, atom chlorowca, grupę aminową, grupę nitrową, grupę cyjanową, grupę karboksylową, niższą grupę alkoksykarbonylową, grupę jedno- i dwu (niższą alkilo) aminokarbonylową i grupę trójfluorometylową, ich dopuszczalnych farmaceutycznie, kwasowych soli addycyjnych i stereochemicznych postaci izometrycznych, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R^1 , Ar^1 i Ar^2 mają wyżej podane znaczenie a R_a oznacza grupę usuwalną, poddaje się hydrolizie, podczas mieszania związku o wzorze 4 w wodnym środowisku alkalicznym lub kwaśnym, a w przypadku gdy R_a we wzorze 4 oznacza grupę fenylometoksyloową, związek o wzorze 4 poddaje się hydrogenolizie, takiej jak katalityczne uwodornienie prowadzone w obecności odpowiedniego katalizatora, takiego jak pallad na węglu lub platyna na węglu i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 3 przekształca się w aktywną farmakologicznie, nietoksyczną, kwasową sól addycyjną działaniem odpowiedniego kwasu i ewentualnie otrzymuje się stereochemiczne postaci izomeryczne związku o wzorze 3. (2 zastrzeżenia)



Wzór 3



Wzór 4

C07F

P. 228377

10.12.1980

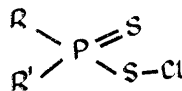
Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Jan Michalski, Marek Potrzebowski, Andrzej Lopusiński).

Sposób wytwarzania chlorków tiofosforanosulfenylowych

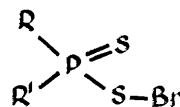
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania chlorków tiofosforanosulfenylowych z łatwo dostępnych surowców.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się chlorki tiofosforanosulfenylowe o wzorze ogólnym 1, w którym R i R' są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkoksylową o liczbie atomów węgla 1–5 lub grupę aryloksy, bądź niższą grupę alkilową o liczbie atomów węgla 1–4. Reakcję prowadzi się w ten sposób, że bromek tiofosforanosulfenylowy o wzorze 2, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu równomolowej ilości alkoholu o wzorze $R''OH$, gdzie R'' jest grupą alkilową o liczbie atomów węgla 1–5, wobec równomolowej ilości aminy trzeciorzędowej i do wytworzonego estru o wzorze 4, w którym R , R' i R'' mają wyżej podane znaczenie dodaje się 0,02 molowy nadmiar trójalkilochlorosilanu o wzorze R_3SiCl , w którym R''' oznacza grupę alkilową $C_1 - C_4$.

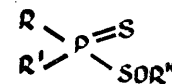
Otrzymany produkt stosowany jest do otrzymywania środków biologicznie aktywnych, znajdujących zastosowanie w ochronie roślin. Produkt ten nadaje się również do produkcji plastifikatorów i przyspieszaczy wulkanizacji. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

C08H

P. 228551

18.12.1980

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Danuta Gdowska-Tutak, Bogdan Jankowski, Jerzy Szrodt, Maria Kucharska, Jan Sowiński, Jan Tadeusz Kuliberda).

Sposób otrzymywania faktysy brunatnej z olejów roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania samorzutnemu wzrostowi temperatury masy reakcyjnej w czasie reakcji sieciowania faktysy brunatnej.

Sposób polega na wprowadzeniu modyfikatora reakcji sieciowania, który reguluje kinetykę reakcji sieciowania. W czasie procesu podgrzewania olejów roślinnych z siarką wprowadza się modyfikator reakcji sieciowania, którym są alkilowe, aryłowe lub alkilo-aryłowe pochodne guanidyny, albo alkilowe, aryłowe lub alkilo-aryłowe pochodne innych amin.

Uzyskana faktysa sposobem według wynalazku poprawia własności przerobowe mieszanek gumowych i własności wulkanizatów nadając im większy stopień usieciowania w danym czasie. (1 zastrzeżenie)

C08J
C08K

P. 232786 T

25.08.1981

Przedsiębiorstwo Budowy Huty „Warszawa”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pietras, Ryszard Zywek, Jacek Błaszczyk).

Sposób modyfikacji żywic epoksydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu poprawy własności przetwórczych i eksploatacyjnych żywic epoksydowych.

Wynalazek dotyczy sposobu modyfikacji małowizualnych żywic epoksydowych. Istota wynalazku polega na wprowadzeniu do żywicy odpowiedniej ilości epoksydowanego oleju sojowego, który jednocześnie działa jako aktywny rozcieńczalnik nieutwardzonej kompozycji epoksydowej oraz uelastycznia, stabilizuje barwę i matowi powierzchnię utwardzonej kompozycji.

Kompozycje wytwarzane sposobem według wynalazku odznaczają się wysoką chemoodpornością, dobrymi własnościami przetwórczymi i eksploatacyjnymi. Stosowane mogą być jako materiały powłokowe oraz spoiwa do laminatów epoksydowo szklanych i kitów chemoodpornych. (1 zastrzeżenie)

C08L
C04B

P. 232667 T

37.08.1981

Instytut Przemysłu Organicznego, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CE-BET”, Warszawa, Polska (Jan Froelich, Janusz Smoliński, Jerzy Ziętek, Andrzej Bychowski, Adolf Kała, Ryszard Kubicki).

Sposób otrzymywania środka modyfikującego zaprawę betonową na bazie żywicy melaminowo- lub mocznikowo-melaminowo-formaldehdydowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia możliwości aplikacyjnych modyfikatorów zapraw betonowych na bazie żywicy melaminowo- lub mocznikowo-melaminowo-formaldehdydowej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania środka modyfikującego zaprawę betonową na bazie żywicy melaminowo- lub mocznikowo-melaminowo-formaldehdydowej polegający na dodatku w końcowej fazie syntezy glinianów metali alkalicznych w ilości odpowiadającej 0,2-2% tlenku glinu w stosunku do roztworu 20% siarczynowanych żywic.

Sposób wg wynalazku pozwala na utwardzanie żywic w warunkach wysokiego pH i temperatury normalnej, dzięki czemu możliwe jest ich wielostronne zastosowanie do modyfikacji różnego typu zapraw betonowych stosowanych przy temperaturach normalnych. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 228485

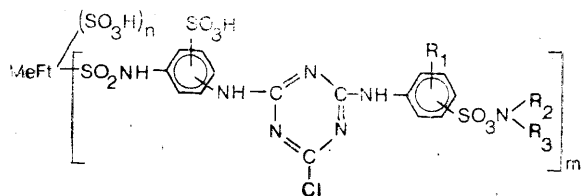
15.12.1980

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Janina Gronowska, Mirosław Kazimierzczak, Ryszard Czołpiński, Krystyna Wielgus, Stanisław Janowski).

Sposób otrzymywania nowych, rozpuszczalnych w wodzie reaktywnych barwników ftalocyjaninowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu otrzymywania nowych barwników ftalocyjaninowych, który pozwalałby uzyskać barwniki charakteryzujące się dużym stopniem związania z włóknem, czystością odcieni i odpornością na światło i obróbkę moką.

Sposób otrzymywania nowych, rozpuszczalnych w wodzie reaktywnych barwników ftalocyjaninowych, o ogólnym wzorze I, w którym MeFt oznacza ftalocyjaninę metalu, R₁ oznacza atom wodoru, grupę metylową, alkoksyłową, R₂ i R₃ oznaczają jednocześnie atom wodoru lub resztę alkoholi alifatycznych, n liczbę od 1-2, a m liczbę od 1-2, przy czym suma n+m ≥ 3 według wynalazku polega na tym, że odpowiednie polisulfochlorki ftalocyjaniny metalu pod-



daje się reakcji kondensacji z odpowiednimi aminami aromatycznymi przy pH = 7,5—8,5, korzystnie w obecności wodnego roztworu węgla sodowego.

(2 zastrzeżenia)

C09B

P. 228486

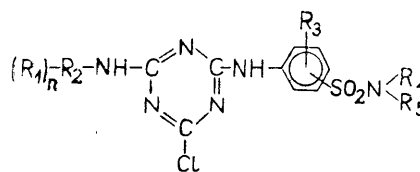
15.12.1980

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Janina Gronowska, Mirosław Kazimierzczak, Ryszard Czołpiński, Wacława Niwińska, Krystyna Wielgus).

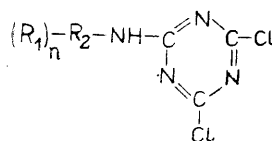
Sposób wytwarzania nowych rozpuszczalnych w wodzie reaktywnych barwników azowych metalokompleksowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania nowych barwników azowych metalokompleksowych, który pozwalałby uzyskać barwniki odznaczające się dużym stopniem związania z włóknem, czystością odcieni oraz trwałością na światło i obróbkę moką.

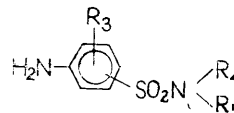
Sposób wytwarzania nowych rozpuszczalnych w wodzie reaktywnych barwników metalokompleksowych o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę sulfonową, karboksylową, R₂ oznacza barwnik azowy metalokompleksowy, R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowca lub resztę alkoholi alifatycznych, a n liczbę od 1—4, według wynalazku polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji kondensacji z aminami aromatycznymi o ogólnym wzorze 3, w którym R₃, R₄ i R₅ mają wyżej podane znaczenie, w obecności związków wiążących kwas. Reakcję kondensacji prowadzi się przy pH = 7,5 — 8,5, korzystnie w obecności roztworu węgla sodowego. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C09B

P. 228628

19.12.1980

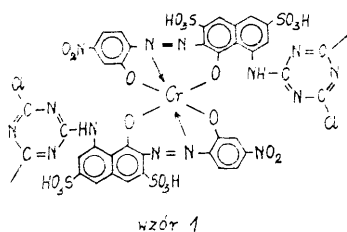
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Stanisław Wardyn, Czesław Sosnowski, Jan Gmaj, Antoni Maciejewski, Stanisław Stępiak, Andrzej Krzemiński).

Sposób otrzymywania reaktywnych azowych czerni chromokompleksowych

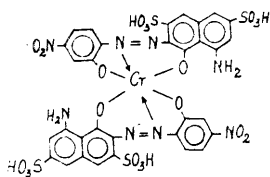
Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania czerni chromokompleksowych, który używałby tanich i łatwo dostępnych substratów oraz pozwalał uzyskać barwniki o dużej powtarzalności odcieni poszczególnych szar.

Sposób otrzymywania reaktywnych azowych czerni chromokompleksowych, stanowiących mieszaniny barwników o cechach mieszanin jednolitych, składa-

jących się z barwników o ogólnych wzorach $X-Y-X$, $X'-Y-X'$ i $X-Y-X'$, w których Y oznacza resztę o wzorze 1, X oznacza grupę o wzorze $-OR$, w którym R oznacza grupę metylową albo etylową lub resztę fenyłową albo toliłową, a X' oznacza grupę o wzorze $-NR_1R_2$, w którym symbole R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru lub podstawniki określone symbolem R i są jednakowe lub różne, przy czym ilość grup X i X' w cząsteczkach barwników wchodzących w skład omawianych mieszanin określa wzór $X_{2-n} + X'_n$, w którym n oznacza liczbę zawartą w granicach od 0,5 do 1,5 według wynalazku polega na tym, że monoazowy barwnik chromokompleksowy o wzorze 2 kondensuje się z chlorkiem cyjanuru lub chlorkiem cyjanuru i metoksy-, etoksy- lub fenoksydwuchlorotriazyną, przy czym chlorek cyjanuru lub chlorek cyjanuru i metoksy-, etoksy- lub fenoksydwuchlorotriazynę stosuje się w ilości odpowiadającej co najmniej 2 molom na 1 mol barwnika o wzorze 2, a otrzymany barwnik dwuchlorotriazynowy lub mieszaninę barwników mono- i dwuchlorotriazynowego ewentualnie poddaje się kondensacji z fenolem lub o-, m- albo p-krezolem lub ich mieszaniną, przy czym otrzymywana mieszanina powinna zawierać co najmniej 25% molowych pochodnej metoksy-, etoksy-, fenoksy- lub toliłooksymonochlorotriazynowej, a następnie otrzymaną mieszaninę barwników mono- i dwuchlorotriazynowego kondensuje się z amoniakiem lub z alifatyczną albo aromatyczną aminą o ogólnym wzorze HNR_1R_2 , w którym symbole R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenia. (3 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C09B

P. 232260

17.07.1981

Pierwszeństwo: 18.07.1980 - Francja (nr 80 15879)

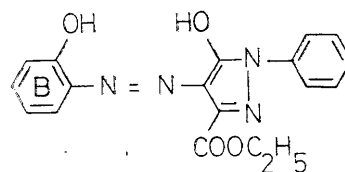
PCUK Produits Chimiques UGINE KUHLMANN, Courbevoie, Francja.

Nowe kompleksowe barwniki chromonośne i sposób ich wytwarzania

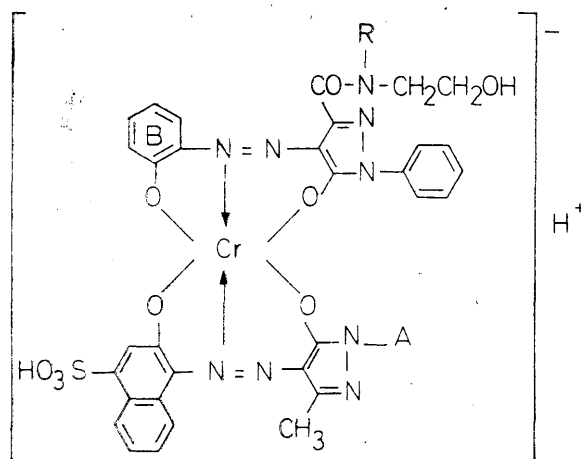
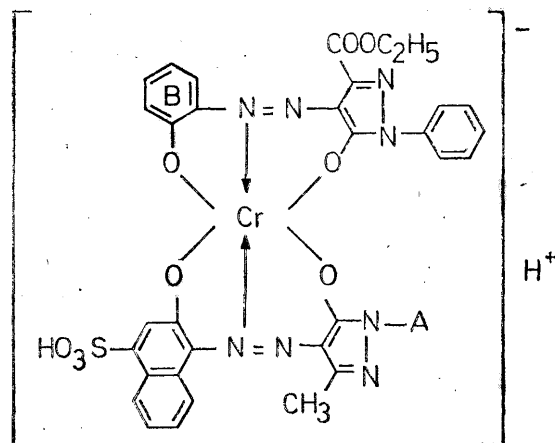
Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania kompleksowych barwników chromonośnych, który pozwalałby uzyskać barwniki nie zawierające barwników karboksylowanych i wykazujących dobre własności kolorystyczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nowe kompleksowe barwniki chromonośne o wzorze ogólnym 6, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik β -hydroksyetylowy, A oznacza atom wodoru lub rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma atomami chlorowca lub rodnikami alkilowymi o małym ciężarze cząsteczkowym a pierścień B może być podstawiony jednym lub kilkoma atomami chloru wytwarza się w procesie amidowania za pomocą mono- lub dwuetanoloaminy karboetoksyłowanego związku o wzorze 4 lub 5. Nowe związki kompleksowe mogą być stosowane do barwienia naturalnych lub syntetycznych poliamidów albo skóry.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 4



WZÓR 6

C09D
C08L

P. 228442

13.12.1980

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Kazimierz Czekala, Piotr Jasiulek, Leszek Kaźmierski).

Farba przewodząca prąd elektryczny, zwłaszcza do sitodruku na foliach z tworzyw termoplastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania farby przewodzącej prąd elektryczny, odpowiednio elastycznej i utwardzalnej na materiałach nieodpornych na wysoką temperaturę.

W składzie farby według wynalazku zastosowano żywicę epoksydową wielkocząsteczkową o liczbie epoksydowej poniżej 0,3, srebrny wypełniacz o kształcie płatkowym i wielkości ziarna korzystnie do 20 mikrometrów w ilości 7:1 do 15:1 w stosunku do masy żywicy epoksydowej oraz utwardzacz poliaminamidowy i rozpuszczalnik organiczny. Korzystnie stosuje się jako rozpuszczalnik mieszaninę węglowodorów aromatycznych, wyższych alkoholi, wyższych ketonów, estrów i hydroksyeterów w ilości 0,5:1 do 4:1 w stosunku do masy żywicy epoksydowej. (1 zastrzeżenie)

C09K **P. 232727 T** 20.08.1981

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Tytus Karlikowski, Jerzy Murawski).

Sposób otrzymywania środków chemicznych do zabezpieczania martwej pokrywy gleby przed zapaleniem

Celem wynalazku jest przedłużenie zabezpieczenia gleby przed zapaleniem. Sposób otrzymywania środków zabezpieczających ściółkę leśną przed zapaleniem według wynalazku polega na dodaniu do powstających żywic karbamidowych, przed zakończeniem kondensacji, impregnatu ogniochronnego.

(2 zastrzeżenia)

C10B **P. 233662** 02.11.1981

Pierwszeństwo: 03.11.1980 - RFN (nr P 3042142.2)

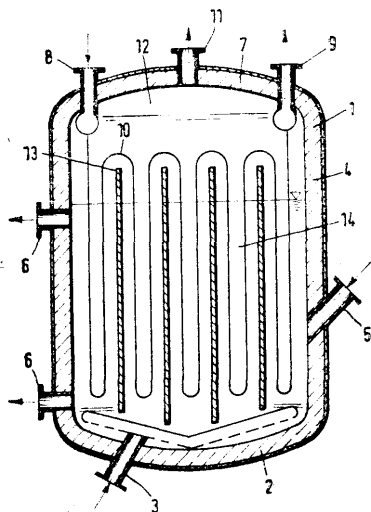
Mannesmann AG, Dusseldorf, Ruhrkohle AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Generator gazu fluidyzacyjnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie generatora do wytwarzania gazu z pyłu węglowego i pary wodnej pod zwiększonym ciśnieniem, umożliwiającego wyeliminowanie lub istotne zmniejszenie mieszania się świeżego lub nieprzereagowanego węgla z popiołem.

Generator według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przestrzeni wewnętrznej zbiornika ciśnieniowego (1) znajduje się wiele pionowych ścianek (13) usytuowanych w pewnej odległości względem siebie, odchylających strumień cząstek stałych w złożu fluidyzacyjnym, a sięgających do górnej gazowej komory zbiorczej (12).

(5 zastrzeżeń)



C10B **P. 234746** 18.01.1982

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Jacek Zawistowski, Rudolf Cieślak, Wiktor Koźmiński, Czesław Olczak, Stanisław Bał, Tomasz Bota, Lucjan Wróbel).

Sposób zagospodarowania odpadów przemysłu petrochemicznego w postaci oleju popirolitycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zagospodarowania odpadów przemysłu petrochemicznego bez zanieczyszczenia środowiska.

Sposób zagospodarowania odpadów przemysłu petrochemicznego w postaci oleju popirolitycznego charakteryzuje się tym, że olej popirolityczny dodaje się do mieszanki węglowej przeznaczonej do koksowania, w postaci mgły, podgrzewając go na czas zraszania w dyszy do temperatury wynikającej

z zależności $t=55+30(X-3)$, gdzie t oznacza temperaturę podgrzewania w °C, X oznacza lepkość wyrażoną w °E, zachowując jednocześnie odległość dyszy od węgla wynoszącą około 0,3 szerokości strugi węgla. Ilość dodawanego oleju wynosi od 0,1 do 0,15% wagonowych mieszanki olejowej. (1 zastrzeżenie)

C10L **P. 228374** 09.12.1980

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Edward Gross, Zygmunt Knapik, Władysław Distel, Franciszek Brzozowski, Alfred Pietruszka).

Sposób utylizacji odpadów podestylacyjnych olejów roślinno-zwierzęcych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie wykorzystania odpadów podestylacyjnych olejów roślinno-zwierzęcych do celów opałowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do odpadów podestylacyjnych olejów roślinno-zwierzęcych dodaje się emulsję odpadową z odwadniania oleju opałowego ropopochodnego lub karbochemicznego, zawierającą od 75% do 85% wagowych wody i 25% do 15% wagowych oleju opałowego ropopochodnego lub karbochemicznego i części stałych, w ilości takiej, aby sumaryczna zawartość wody w całej masie wynosiła od 15% do 20% wagowych. Następnie dodaje się oleju opałowego ropopochodnego lub karbochemicznego o gęstości masy różniacej się w granicach do 20% od gęstości masy odpadów podestylacyjnych olejów roślinno-zwierzęcych, przy czym ten olej ropopochodny uprzednio podgrzewa się do momentu uzyskania lepkości równej w przybliżeniu lepkości odpadów podestylacyjnych olejów roślinno-zwierzęcych.

(1 zastrzeżenie)

C10M **P. 234679 T** 08.01.1982
B22D

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Marian Jarzyna, Jerzy Różankowski, Franciszek Wrona, Stanisław Strzychalski, January Kawecki).

Srodek do smarowania wewnętrznych powierzchni wlewnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego środka zabezpieczającego przed przywieraniem stali do powierzchni wlewnicy, znajdującego zastosowanie przy syfonowym odlewaniu stali.

Srodek składa się z pyłu dymnicowego w ilości 75—55% wagowych i pyłu węglowego pochodzącego z mułu popłuczkowego powstającego przy obróbce wzbogacającej węgla w ilości 25—45% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C12D **P. 217506** 01.08.1979

Pierwszeństwo: 03.08.1978 - W. Brytania (nr 32172/78)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania metabolitu M. 139603

Wynalazek odnosi się do nowego metabolitu M. 139603 o wzorze empirycznym $C_{35}H_{53}O_8Na$, uzyskiwanego w procesie fermentacji aerobowej nowego gatunku *Streptomyces* NCIB 11426, oraz do odpowiedniego, pochodzącego od niego wolnego kwasu o wzorze $C_{35}H_{51}O_8$. M. 139603 zmniejsza ilość metanu wytwarzanego w trakcie „trawienia” pożywienia w żwaczach zwierząt przeżuwających i zwiększa stosunek ilościowy propionianu do octanu w treści żwacza. Wobec tego związek jest użyteczny w zwiększaniu szybkości wzrostu zwierząt przeżuwających i/lub wzrostu efektywności wykorzystania pożywienia. Związek ten wykazuje także aktywność przeciw drobnoustrojom Gram-dodatnim oraz przeciw kokcydiom, takim jak *Eimeria tenella*. (4 zastrzeżenia)

C12N P. 230018 05.03.1981
 Pierwszeństwo: 05.03.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 127,742)
 02.05.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 146,107)
 02.05.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 145,773)
 02.05.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 145,772)

The University of Miami, Coral Gables, Stany Zjednoczone Ameryki (James Walter Ryan, Alfred Chung).

Sposób **wytwarzania** enzymu przekształcającego angiotensynę

Celem wynalazku jest opracowanie nowego enzymu, który byłby skuteczny w leczeniu nadciśnienia.

Sposób wytwarzania enzymu przekształcającego angiotensynę o ogólnym wzorze R-A-S-Z, w którym A i Z oznaczają ewentualnie podstawioną grupę aminokwasu lub jego pochodną, R oznacza atom wodoru, grupę alkilokarboksylową, **alkiloksykarbony-**lową lub grupę aminokwasu a S oznacza atom siarki według wynalazku polega na sprzęganiu R-A i HS-Z, w którym R, A, S i Z mają wyżej podane znaczenie, przy użyciu dowolnego środka sprzęgającego. (4 zastrzeżenia)

C14C P. 232783 T 25.08.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Czesław Krawiecki, Jan Hałas, Włodzimierz Jończyk).

Sposób przygotowania skóry do garbowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego w krótkim czasie przygotowanie skóry do garbowania przy jednoczesnym wyeliminowaniu toksycznych dla środowiska ścieków.

Sposób przygotowania skóry do garbowania polega na tym, że rozmoczoną skórę nasyconą roztworem elektrolitu o przewodnictwie elektrycznym, większym od przewodnictwa elektrycznego wody, korzystnie w roztworze węglanu sodowego, wodorotlenku sodowego, wodorowęglanu sodowego, siarczanu sodowego, chlorku sodowego lub roztworu mieszaniny tych soli, umieszcza się między elektrodami i poddaje działaniu prądu stałego o gęstości nie mniejszej niż 0,1 A/dm² w czasie nie przekraczającym 120 minut. (3 zastrzeżenia)

C21B P. 228605 19.12.1980
 C22B

SKF Steel Engineering Aktiebolag, Hofors, Szwecja (Sven Santeñ).

Sposób wytwarzania ciekłego metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania ciekłego metalu z tlenku metalu, a zwłaszcza żelaza z tlenku żelaza.

Sposób wytwarzania ciekłego metalu z tlenku metalu obejmujący wstępne odtlenianie i końcowe odtlenianie oraz etap stapiania polega na tym, że stosuje się wstępne odtlenianie w stanie stałym za pomocą gazów redukcyjnych wytwarzanych w etapie końcowego odtleniania, dokonuje się końcowego odtleniania i stapiania przez wtrysk wstępnie odtlenionego tlenku metalu jednocześnie z paliwem do strefy reakcji utworzonej wewnątrz kolumny stałego paliwa w formie zbrylonej, przy czym ta kolumna jest uformowana w piecu szybowym wypełnionym tym stałym paliwem oraz wytwarza się wymaganą energię cieplną w strefie reakcji za pomocą grzejnika łuku plazmowego i prowadzi końcowe odtlenianie oraz stapianie przy stosowaniu ciśnienia na poziomie dostatecznym dla pokrycia spadku ciśnienia jaki nastąpił w stopie wstępnego odtleniania. (4 zastrzeżenia)

C21C **P. 232719 T** 18.08.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, **Polska** (Mikołaj Fidecki, Henryk Gut, Antoni Maliszewski).

Sposób modyfikacji żeliwa sferoidalnego perlitycznego i perlityczno-ferrytycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zmniejszenie ilości stosowanego modyfikatora.

Istota wynalazku polega na dwustopniowej obróbce ciekłego metalu modyfikatorem Si75T, początkowo na strudze płynnego metalu przelewano do kadzi, a następnie w układzie wlewowym formy odlewniczej lub na strudze ciekłego żeliwa podczas zalewania formy, przy czym ilość użytego modyfikatora wynosi początkowo 0,65—0,75%, a następnie 0,25—0,35% wagowych metalu. (1 zastrzeżenie)

C21C P. 232838 T 28.08.1981

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jan Goczał, Piotr Miliński, Jan Golek, Kazimierz Kajzer, Ireneusz Bejster, Jerzy Gondecki, Stanisław Kadłubicki, **Bogusław Kowalski**, Wiesław Barański, Stanisław Binek).

Sposób wytwarzania stali konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania stali konstrukcyjnych na odpowiadające wyroby hutnicze do pracy w złożonych warunkach maksymalnych obciążeń, jak np. części przekładni pojazdów mechanicznych, elementy kotłów wysokoprężnych, elementy turbin itp.

Sposób wytwarzania stali konstrukcyjnych o zawężonej hartowności z założonymi jej granicami ustalonymi przy pomocy wskaźników na gotowych lub półgotowych wyrobach określających na przykład twardość w odległości 10 mm od czoła walcowanej próbki Jominy, a oznaczanych symbolami J¹⁰ i J²⁰, charakteryzuje się tym, że w końcowej fazie wytapiania stali pobiera się próbkę ciekłej stali z pieca lub kadzi do analizy na węgiel oraz pierwiastki stopowe, po czym na podstawie tej analizy oblicza się wskaźnik hartowności J¹⁰, sprawdza czy jego wartość liczbowa jest zawarta w wymaganych granicach pomiędzy J¹⁰ a J²⁰ i w przypadku stwierdzenia mniejszej obliczonej wartości liczbowej wskaźnika J¹⁰ od minimalnej wartości wskaźnika J¹⁰, wprowadza się do pieca lub do kadzi uzupełniającą ilość pierwiastka stopowego do poziomu jego minimalnej zawartości gwarantującej wymaganą hartowność, przy czym minimalna ilość wybranego pierwiastka musi być określona ściśle sposobem rachunkowym, a po skorygowaniu składu wytop wprowadza się do wlewnicy lub też do innych form użytkowych. (1 zastrzeżenie)

C21D P. 228420 12.12.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Marian Gliwa).

Sposób wytwarzania drobnego ziarna austenitu w stali martenzytycznej

Sposób wytwarzania drobnego ziarna austenitu w stali martenzytycznej charakteryzuje się tym, że stal martenzytyczną poddaje się wstępnemu wyżarzaniu w temperaturze od około 1150°C do około 1300°C, w czasie od około 10 minut do około 180 minut, następnie stal chłodzi się w powietrzu, po czym kilkakrotnie, korzystnie czterokrotnie, hartuje się w oleju, nagrzewając każdorazowo do temperatury około 850°C. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 228631 19.12.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu - Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Władysław Luboch, Jan Gabrys, Zbigniew Smieszek, Józef Drzazgała, Bronisław Raj, Stanisław Maciążka, Mirosław Ślusarek, Romuald Opaliński, Ryszard Skrzyś, Bogusław Warchał, Jan Koperwas, Władysław Litwin, Tadeusz Bar, Zbigniew Stolarski, Andrzej Poloczek, Ryszard Jurowski, Bolesław Zródlowski).

Sposób otrzymywania koncentratów cynku i ołowiu z żużla wytopu ołowiu w **obrotowo-wahadłowym** piecu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie odzysku ołowiu i towarzyszącego mu srebra, zmniejszenie ilości operacji **potrzebnych** do uzyskania **metalicznego** ołowiu oraz poprawienie wskaźników termicznego procesu otrzymywania koncentratu cynku.

Sposób otrzymywania koncentratów ołowiu i cynku z żużla wytopu ołowiu w obrotowo-wahadłowym piecu, obejmujący redukcję związków cynku, odparowanie metalicznego cynku i jego resublimację, polega na tym, że usuwa się przed procesem termicznego wzbogacania zawarta w żużlu sodę i wyprowadza z żużla część ołowiu i jego związków jak również część żelaza i jego związków. Dokonuje się to przez rozmycie żużla wodą, domielenie okruszków żużlotwórczych w młynie ładunkiem kul o średnicy 0 40 mm w ilości 20% wagowych w stosunku do masy żużla wypełniającego młyn przez 5 minut, po czym produkt mielenia po oddzieleniu z niego na sicie ziarn złomu większych niż 3 mm klasyfikuje się w hydrocyklonie na piaski i szlamy. Piaski rozdziela się grawitacyjnie na koncentrat ołowiu-żelazowy i produkt cynkonośny o obniżonej zawartości ołowiu i żelaza. Szlamy z hydrocyklonu wraz z produktem cynkonośnym stołu klaruje się w zgęszczaczu i odprowadza roztwór wodorotlenku, zaś zagęszczony wylew **odwadnia** na filtry próżniowym, po czym kieruje się do termicznego przerobu w znanym procesie przewalowym.

(1 zastrzeżenie)

C22C P. 228179 13.12.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Sławomir Szewczyk, Bogusław Olejarski, Aleksander Łepecki, Krzysztof Kasprzyk, Tadeusz Kidziński).

Stop o zwiększonej odporności na zmęczenie cieplne, zwłaszcza do wytwarzania **kokil**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie trwałości kokil, zwłaszcza do odśrodkowego odlewania rur żeliwnych.

Stop według wynalazku charakteryzuje się tym, że do dotychczas stosowanej stali 20H2M wprowadza się dodatek wanadu w ilości od 0,45% do 1,10% wagowych, najkorzystniej 0,50% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 228480 13.12.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Sławomir Szewczyk, Bogusław Olejarski, Aleksander Łepecki, Krzysztof Kasprzyk, Tadeusz Kidziński).

Stop o zwiększonej odporności na zmęczenie cieplne, zwłaszcza do wyrobu kokil

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie trwałości kokil, zwłaszcza do odśrodkowego odlewania rur.

Stop według wynalazku charakteryzuje się tym, że do dotychczas stosowanej stali 20H2M wprowadza się dodatek niobu w ilości 0,02% do 0,50% wagowych, najkorzystniej 0,07% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 228515 15.12.1980
C09K

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Marian Kucharski, Paweł Lichota, Stanisław Rzadkosz, Henryk Postolek, Adam Zimniński).

Środek **pokrywająco-rafinujący** do topienia stopów magnezu i stopów aluminium

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka pokrywająco-rafinującego dla stopów magnezu i stopów aluminium, który oprócz oddziaływania ochronnego zapewniłby skuteczną ekstrakcję wtrąceń tlenkowych.

Środek pokrywająco-rafinujący do topienia stopów magnezu i stopów aluminium, zawiera w ilościach wagowych: chlorek magnezu w ilości 40—50%, fluorek magnezu w ilości 0-10%, fluorek wapnia w ilości 4—10%, siarkę w ilości 0,2—2%, kwas borny w ilości 0,2—2%, oraz inne chlorki i fluorki, a także tlenki i siarczany w łącznej ilości do 10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C22C P. 228615 18.12.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Sławomir Szewczyk, Bogusław Olejarski, Aleksander Łepecki, Andrzej Ziolo).

Stop o zwiększonej odporności na zmęczenie cieplne, zwłaszcza do wyrobu kokil

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie trwałości kokil.

Stop według wynalazku charakteryzuje się tym, że stal 20H2M zawiera dodatek molibdenu w ilości 1,2% do 2,5% wagowych, najkorzystniej 2,0% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C22C p. 228620 19.12.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Sławomir Szewczyk, Bogusław Olejarski, Aleksander Łepecki).

Stop o zwiększonej odporności na zmęczenie cieplne, zwłaszcza do wyrobu kokil

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości kokil, zwłaszcza do odśrodkowego odlewania rur żeliwnych.

Stop według wynalazku charakteryzuje się tym, że stal 20H2M zawiera dodatek wanadu w ilości 0,45 do 1,10% wagowych, najkorzystniej 0,50% wagowych i dodatek molibdenu w ilości 1,2 do 3,0% wagowych, najkorzystniej 2,0% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 232673 T 17.08.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Chromik, Benedykt Gutkowski).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu, zapewniającego uzyskanie stopu o wysokich własnościach sprężystych i wytrzymałościowych w połączeniu z dużą odpornością na relaksację naprężeń oraz dobrą wytrzymałością na zmęczenie, a jednocześnie bardzo dobrze odkształcalnego na zimno i na gorąco.

Według wynalazku, stop miedzi zawierający cynk i aluminium, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo nikiel i żelazo, przy czym łączna zawartość wagowa niklu i żelaza wynosi 0,25—3%, cynku 20—25% aluminium 2—5%, reszta miedź. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 232674 T 17.08.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Chromik, Benedykt Gutkowski).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu o wysokich własnościach sprężystych i wytrzymałościowych w połączeniu z dużą odpornością na relaksację naprężeń oraz dobrą wytrzymałością na zmęczenie, a jednocześnie bardzo dobrze odkształcalnego na zimno i na gorąco.

Według wynalazku, stop miedzi zawierający cynk, żelazo i aluminium, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 20-25% cynku i 0,25-5% żelaza oraz 2-5% aluminium, resztę stanowi miedź. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 232675 T 17.08.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Chromik, Benedykt Gutkowski).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu miedzi o wysokich własnościach sprężystych i wytrzymałościowych w połączeniu z dużą odpornością na relaksację naprężeń oraz dobrą wytrzymałością na zmęczenie, a jednocześnie bardzo dobrze odkształcalnego na zimno i na gorąco.

Według wynalazku, stop miedzi zawierający cynk i aluminium, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo krzem, przy czym zawartość wagowa krzemu wynosi 0,2-3%, cynku 20-25%, aluminium 0,2-3%, resztę stanowi miedź. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 232676 T 17.08.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Chromik, Benedykt Gutkowski).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu miedzi o wysokich własnościach sprężystych i wytrzymałościowych w połączeniu z dużą odpornością na relaksację naprężeń oraz dobrą wytrzymałością na zmęczenie, a jednocześnie bardzo dobrze odkształcalnego na zimno i na gorąco.

Według wynalazku, stop miedzi zawierający cynk, aluminium i nikiel, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 20-25% cynku i 0,25-5% niklu oraz 2-5% aluminium, resztę stanowi miedź. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 232677 T 17.08.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Chromik, Benedykt Gutkowski).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu o wysokich własnościach sprężystych i wytrzymałościowych w połączeniu z dużą odpornością na relaksację naprężeń oraz dobrą wytrzymałością na zmęczenie, a jednocześnie bardzo dobrze odkształcalnego na zimno i na gorąco.

Według wynalazku, stop miedzi zawierający cynk i aluminium, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo chrom, przy czym zawartość wagowa chromu wynosi 0,1-2%, cynku 20-25%, aluminium 1-5%, resztą stanowi miedź. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 232678 T 17.08.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Chromik, Benedykt Gutkowski).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu miedzi o wysokich własnościach sprężystych i wytrzymałościowych w połączeniu z dużą odpornością na relaksację naprężeń oraz dobrą wytrzymałością na zmęczenie, a jednocześnie bardzo dobrze odkształcalnego na zimno i na gorąco.

Według wynalazku, stop miedzi zawierający cynk i aluminium, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo tytan, przy czym zawartość wagowa tytanu wynosi 0,01-3%, cynku 20-25%, aluminium 2-5%, resztę stanowi miedź. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 228331 08.12.1980

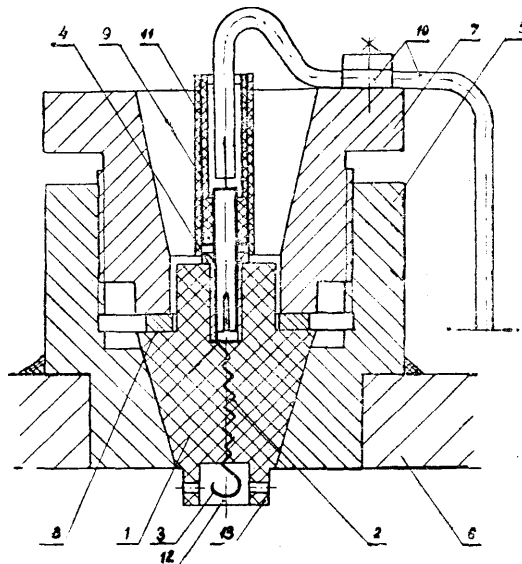
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Andrzej Antoniuk, Bronisław Piekło).

Elektroda odniesienia w osłonie dielektrycznej zwłaszcza do ochrony anodowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie elektrody odniesienia w osłonie dielektrycznej, którą można by stosować w silnie agresywnych roztworach zapewniając jednocześnie wymaganą dużą dokładność pomiaru.

Elektroda (2) odniesienia wykonana z dowolnego, odpornego na działanie czynników agresywnych metalu, korzystnie platyny, w postaci drutu o dowolnym przekroju jest umieszczona labiryntowo wewnątrz wkładki (1) wykonanej z dowolnego materiału dielektrycznego, korzystnie teflonu, przy czym końcówka (3) elektrody (2) odniesienia jest usytuowana w zabezpieczającej komorze (12).

Teflonowa wkładka (1) posiada kształt stożka ściętego, natomiast komora (12) zabezpieczająca jest wyposażona w perforowane ścianki (13). (2 zastrzeżenia)



C23C P. 228421 12.12.1980

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk).

Sposób azotowania gazowego powierzchni wyrobów stalowych, zwłaszcza narzędzi ze stali szybko tnących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania na powierzchni wyrobów stalowych warstwy azotków o równomiernej strukturze o jednolitych właściwościach.

Sposób azotowania gazowego powierzchni wyrobów stalowych, zwłaszcza **narzędzi** ze stali szybko tnących prowadzony w reaktorze, z którego po napełnieniu go wyrobami, usuwa się powietrze przez obniżenie ciśnienia i wygrzewa się stanowiące wsad wyroby w atmosferze amoniaku gazowego w zakresie od oko-

ło 550°C do około 590°C, charakteryzuje się tym, że wytwarza się w reaktorze podciśnienie wynoszące od 10 Pa do 10^{-2} Pa w czasie podgrzewania wsadu do temperatury około 570°C, a następnie podwyższa się stopniowo ciśnienie przez podawanie do reaktora atmosfery azotującej na bazie NH_3 . (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06C

P. 228352

08.12.1980

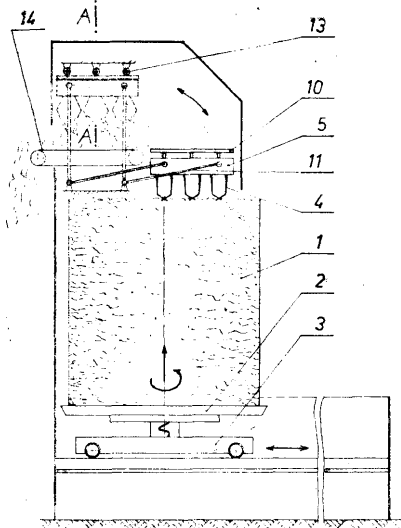
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Bolesław Kuligowski, Leszek Gałąj, Zenon Bogusz).

Skubarka do rozluźniania włókien z wsadów farbiarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości rozluźniania wsadów farbiarskich.

Maszyna według wynalazku ma zespół skubiaczy, który stanowią chwytaki (4) rozmieszczone w co najmniej dwóch rzędach ławy (5) i wyczuwacze wsadu, połączone poprzez dwuramiennne dźwignie z zaczepami ławy, współpracującymi z występami ramy (10) współpracującej z rolkami (13), mającej wzdłużne listwy współpracujące z chwytakami (4). Ława (5) połączona jest z dźwigniami (11) napędu.

Skubarka służy do rozluźniania włókien z wsadów farbiarskich mokrych. (1 zastrzeżenie)



D06M

P. 228354

09.12.1980

Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego „PASANIL”, Gdańsk-Stogi, Polska (Jadwiga Marszałowicz, Janina Wysocka, Władysław Zadumiński).

Sposób preparacji siatek do wędlin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zagrożenia zdrowia człowieka oraz poprawy walorów smakowych wędlin.

Sposób preparacji siatek do wędlin charakteryzuje się tym, że siatkę umieszcza się na okres od 1 do 5 godzin w kąpeli wodnej zawierającej kwas mlekowy w ilości od 0,2 do 0,5 g/l i soli kuchennej w ilości od 6 do 10 g/l. Temperatura kąpeli nie może przekroczyć 50°C. (1 zastrzeżenie)

D06M

P. 228429

11.12.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Poreda, Dominik Nowak, Leonard Muchorowski, Krystyna Marcinkiewicz, Witold Haas, Irmgarda Joszko).

Środek do impregnacji wyrobów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności użytkowych impregnowanych wyrobów filcowych.

Przedmiotem wynalazku jest środek który nadaje impregnowanym wyrobom typu filcowego odpowiednią sztywność, hydrofobowość, odporność na ścieranie, pranie wodne i chemiczne.

Środek składa się z 50—80 części wagowych około 50% wodnego roztworu eteryfikowanego metanolem kondensatu mocznikowoformaldehydowego, 8—24 części wagowych około 40% wodnego roztworu eteryfikowanego metanolem kondensatu melaminowoformaldehydowego, 10—30 części wagowych około 50% wodnej dyspersji poliocetanu winylu i 1—8 części wagowych mocznika. (3 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01D

P. 228540

16.12.1980

Polskie Koleje Państwowe - Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Zdzisław Strycharczyk, Zbysław Hadrian, Piotr Morgała).

Uniwersalny przyczółek mostowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów przyczółka i możliwość szybkiej zmiany niwelety obiektu mostowego, poprzez podniesienie płyty górnej ruchomej wraz z przesłem mostowym.

Uniwersalny przyczółek mostowy ma zastosowanie dla wiaduktów i mostów zarówno kolejowych jak i drogowych, szczególnie na terenach objętych eksploatacją górniczą.

Przyczółek ma konstrukcję skrzynkową otwarta od strony skarpy (k). Składa się z płyty fundamentowej (a), ściany przedniej i skrzydeł (c), na których oparta jest dwudzielna płyta górna (d) i (d₁). Płyta górna składa się z płyty górnej stałej (d₁) połączonej trwale ze ścianą przednią i skrzydłami (c) oraz z płyty górnej ruchomej (d) tworzącej ławę podłożyskową (e) i koryto balastowe (f). (5 zastrzeżeń)

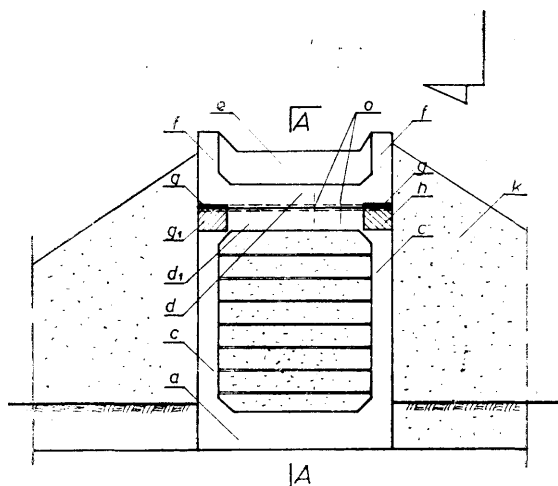


Fig. 2

E02D

P. 232477 T

04.08.1981

Witold Galiński. Warszawa, Polska (Witold Galiński).

Sposób zabijania lub wrywania pali z gruntu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka smarnego oraz jego doprowadzenia aby uzyskać skrócenie czasu wbijania pali na pełną projektowaną głębokość bez ich uszkodzenia.

Sposób zabijania w grunt lub wrywania z gruntu pali względnie grodzie, polega na grawitacyjnym, smarowaniu powierzchni pali środkiem smarnym w postaci roztworu wodnego w celu skrócenia robót, w czasie gdy pale względnie grodzie przy ich umieszczaniu w gruncie poddane są wstrząsom.

Środek smarny w postaci roztworu wodnego o odpowiednim stężeniu dla zaistniałych warstw gruntu, przygotowany jest z rozpuszczonego w wodzie kłutku, względnie z rozpuszczonego w wodzie odpadowego ługu pomydłanego.

Środek smarny w postaci roztworu wodnego może być przygotowany uprzednio i doprowadzony do obniżonego poziomu gruntu w miejscu okalającym pale lub też przygotowany w tym obniżonym terenie, przy czym kłutku względnie ługu pomydłany rozprowadzony jest najpierw a potem doprowadzona jest woda w czasie gdy pale względnie grodzie poddawane są wstrząsom. (4 zastrzeżenia)

E02F

P. 234690

11.01.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 93040

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Ryszard Trzaskuś).

Osprzęt uniwersalny spycharki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia rozkładania i składania skrzydeł lemieszka i ustawiania w położenie transportowe lemieszka osprzętu uniwersalnego spycharki wg patentu nr 93040. Osprzęt jest wyposażony w mechanizm dźwigniowo-siłownikowy rozkładania i składania skrzydeł lemieszka, i w mechanizm dźwigniowo-siłownikowy ustawiania lemieszka w położenie marszowe. Mechanizm dźwigniowo-siłownikowy rozkładania i składania skrzydeł lemieszka, ma ramię czynne (1), którego jeden koniec jest połączony przegubowo z ramieniem wodzonym (3), a drugi jest połączony przegubowo z ramą (6) osprzętu w jej dolnej części. Ramie czynne (1) w środkowej części jest połączone przegubowo z tłoczyskiem (9) siłownika hydraulicznego (11), którego cylinder jest połączony przegubowo z ramą (6) osprzętu, w jej górnej części.

Mechanizm dźwigniowo-siłownikowy ustawiania lemieszka w położenie marszowe, ma ramię rozpierające (20) i ramię rozpierane (22) połączone ze sobą przegubowo, i ramię rozpierające (20) jest w środkowej części połączone przegubowo z tłoczyskiem siłownika hydraulicznego, którego cylinder jest połączony przegubowo z korpusem spycharki w jego górnej części.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przypadkach potrzeby szybkiej zmiany położenia skrzydeł (31 i 32) lemieszka, od położenia skrzydeł do spychania urobku na boki, do położenia skrzydeł do czołowego spychacza urobku, i w przypadkach odwrotnych oraz w przypadkach potrzeby szybkiego ustawiania lemieszka w położenie marszowe. (2 zastrzeżenia)

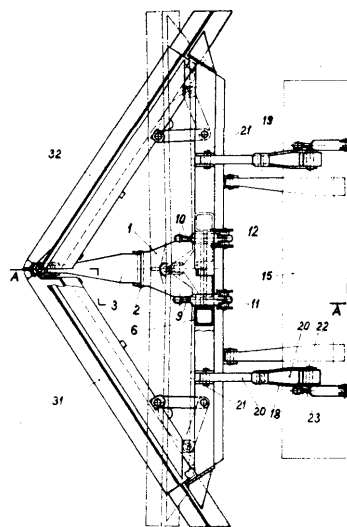


Fig. 1

E04B

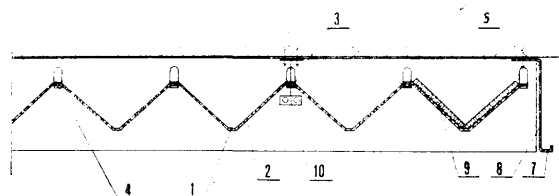
P. 228505

16.12.1980

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski).

Dźwiękochłonny sufit pryzmowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zbudowanie sufitu z prostych, łatwych do wykonania montażu i transportu elementów, przeznaczonego do wyciszenia hałasu lub kształtowania akustyki w długich a wąskich pomieszczeniach.



Dźwiękochłonny sufit pryzmowy posiadający listwy pryzmowe oraz boki zaczepowe i boki osłonowe wykonane najkorzystniej z blachy, charakteryzuje się tym, że listwy pryzmowe (2) mają spłaszczony wierzchołek (1) i obie odgięte krawędzie (3) do płaszczyzny równoległej do płaszczyzny wierzchołka (1) a boki zaczepowe w kształcie kątownika z zawiniętymi na zewnątrz krawędziami (7) posiadają zaczepy (4) o szerokości równej odgiętej krawędzi (3) listew pryzmowych (2) skierowane w stronę półki górnej (5) i rozmieszczone w odstępach mniejszych od pełnej szerokości listew pryzmowych (2) o szerokości odgiętej krawędzi (3). Ponadto sufit według wynalazku posiada boki osłonowe (8), różniące się od boków zaczepowych tylko brakiem zaczepów (4). (2 zastrzeżenia)

E04B
C04P

P. 232668 T

17.08.1981

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa oraz Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Janusz Smoliński, Jerzy Ziętek, Andrzej Słoniewski, Teresa Froelich, Jan Froelich, Jan Niezabitowski).

Sposób łączenia i naprawy uszkodzeń elementów betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zapraw o dobrej adhezji i wysokich parametrach wytrzymałościowych już po 24 godzinach dojrzewania.

Sposób łączenia elementów betonowych i naprawy uszkodzeń elementów betonowych z betonu kruszywowego i komórkowego, szczególnie w elementach ściennych, stropowych, osłonowych, działowych oraz inżynierii miejskiej polegający na wypełnianiu uszkodzonych miejsc lub łączeń elementów masą zawierającą obok cementu i piasku, żywicę siarczynową melaminowo-formaldehadową lub mocznikowo-melaminowo-formaldehadową modyfikowaną dodatkiem glinianu sodu lub potasu. (1 zastrzeżenie)

E05B

P. 228583

17.12.1980

Przedsiębiorstwo Obróbki Metali, Goleniów, Polska (Tadeusz Tomczak, Józef Hojac, Jan Krause).

Elektromagnetyczny zamek do drzwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia otwierania i zamykania drzwi ze stanowisk usytuowanych z dala od drzwi.

Bębenek (4) jest osadzony obrotowo na sworzniu (3) i obraca się z ograniczeniem w kierunku ruchu drzwi pod wpływem działania śrubowej sprężyny (8). Bębenek (4) jest wyposażony w rowek wpustowy (5) współpracujący z zasuwą (17) oraz otwór blokujący i przylegający do niego otwór ograniczający, które współpracują z ryglem (12) przesuwany za pomocą cewki elektromagnesu (10). (<5 zastrzeżeń)

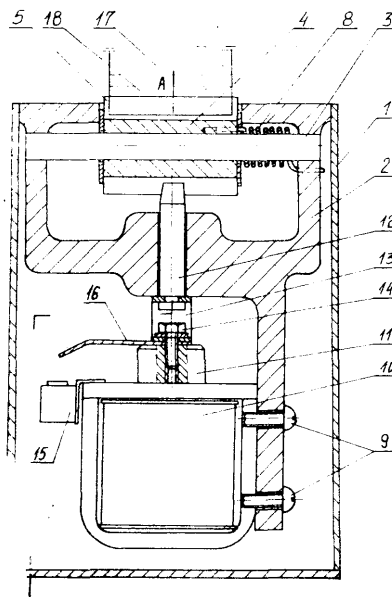


Fig. 1

E21B

P. 228433

11.12.1980

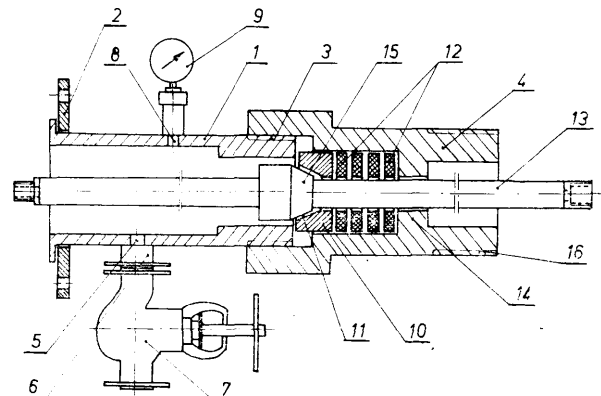
Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska (Henryk Stankiewicz, Zygmunt Sołtysik).

Urządzenie do prowadzenia wierceń, zwłaszcza geologicznych otworów badawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skutecznie blokującej żerdź wiertniczą przed

wyrzuceniem z nawierconego otworu i jednocześnie odcinającej swobodny wypływ wody lub gazów.

Urządzenie według wynalazku ma przeciwwyrzutową głowicę (4) w postaci odcinka przewodu rurowego dołączonego do głowicy bezpieczeństwa (1) połączonej z rurą obsadową. Głowica (4) mieści wewnątrz oporowy pierścień (10) z wybraniem (11) w kształcie ściętego stożka, którego mniejsza podstawa jest skierowana przeciwnie względem kierunku wiercenia i opiera się na co najmniej jednym elastycznym uszczelnieniu (12) wiertniczej żerdzi (13), a większa podstawa stanowi gniazdo dla korespondującego z wybraniem (11) ścięto-stożkowego blokującego elementu (15) osadzonego na żerdzi (13). (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 228435

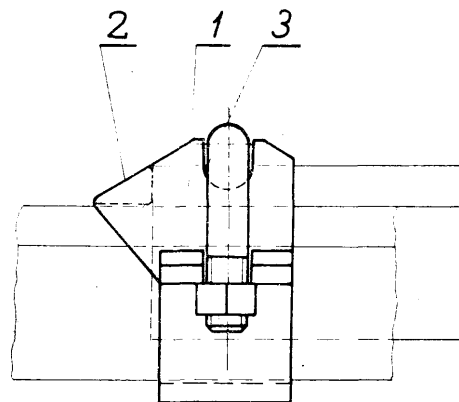
11.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłów, Polska (Bogusław Ciałkowski, Edward Kramarczyk).

Strzemię złącza obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia jednoznacznego ustalenia kabłąka oraz wyeliminowania jego zukosowania podczas zsuwu.

Strzemię, składające się z jarzma oraz kabłąka wraz z nakrętkami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jarzmo zaopatrzone jest we wsporniki (1), które mają klinowe występy (2). Wsporniki (1) w górnej swej części mają korzystne ukształtowanie (3) obejmujące kabłąk złącza. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 228536

15.12.1980

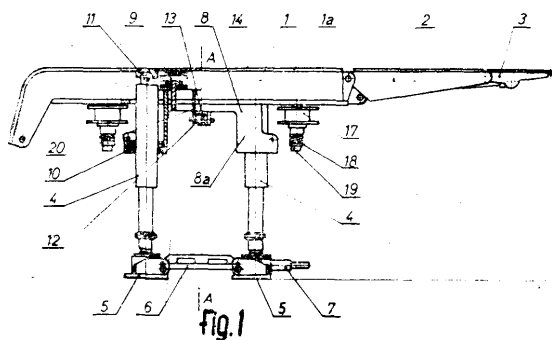
Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Jan Szlachta, Wojciech Skoczyński, Romuald Student, Edward Janik, Józef Lukas, Wincenty Pretor, Hubert Pelka, Bronisław Niemczyk).

Stabilizator kierunku ustawienia stojaków obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej obsługującemu wywołanie dowolnego w pewnym zakresie przechylenia stropnicy

względem stojaków i utrzymanie tego przechylenia przez wymuszanie go zadana siłą.

Stabilizator, zawierający wspornik mocowany wzdłuż jednego boku do stropnicy, a dwoma przyległymi bokami obchwytyjący stojaki za pośrednictwem podatnej obejmy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wspornik (8) zamocowany jest do stropnicy (1) za pomocą przegubów (9) o osiach rozciągających się wzdłuż bocznych dłuższych krawędzi (1a) stropnicy (1). Wspornik (8) połączony jest dodatkowo za pomocą co najmniej jednego siłownika (13) usytuowanego w płaszczyźnie w zasadzie równoległej do roboczej powierzchni (14) stropnicy (1). Oś symetrii siłownika (13) jest usytuowana poprzecznie do osi przegubów (9) łączących wspornik (8) ze stropnicą (1). Siłownik (13) łączy się ze wspornikiem (8) i stropnicą (1) przegubowo. (3 zastrzeżenia)



E21D
E21C

P. 227343

15.10.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice. Polska (Włodzimierz Sikora, Jan Koszelski).

Urządzenie do urabiania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostej w wykonaniu, zapewniającej dużą wydajność przy jednoczesnym grubym asortymencie urabianego węgla.

Urządzenie do urabiania węgla ma bęben o kształcie zbliżonym do litery T, przy czym oś bębna jest osią nożki litery T i składa się z części o profilu walcowym (10) oraz tarczy bocznej (11) o większej średnicy od części (10), tarcza (11) i część (10) osadzone są na wspólnym wale (12), a na powierzchniach zewnętrznych części (10) i tarczy bocznej (11) osadzone są noże (13). (1 zastrzeżenie)

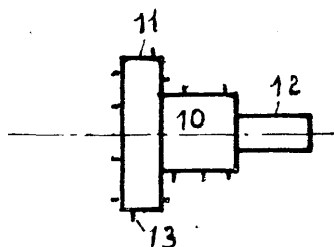


fig. 2.

E21F

P. 228276

03.12.1980

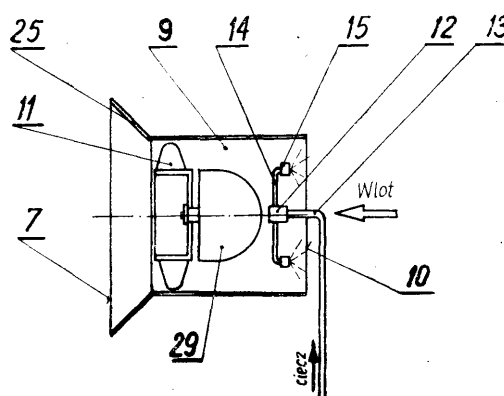
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Antoni Krupa).

Sposób i urządzenie do zwalczania zapylenia w chodnikowych wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ekranu z mgły wodnej, skutecznie oddzielającego miejsce pylenia w wyrobisku górniczym od pozostałej części wyrobiska, w której przebywają górnicy.

Sposób zwalczania zapylenia w chodnikowych wyrobiskach górniczych za pomocą wody rozpylonej w powietrzu i tworzącej pyłochłonny ekran oddzielający strefę urabiania od strefy, w której przebywa załoga drążąca wyrobisko charakteryzuje się tym, że strumień mgły wodnej rozproszonej w powietrzu kieruje się w formie wiru ku miejscu urabiania skały, następnie mgłą wodną kieruje się wzdłuż czoła wyrobiska ku jego ociosom, a w miejscu gdzie wir bierze początek mgłą kieruje się od ociosu ku temu punktowi. Powstaje przez to obieg zamknięty mgły i powietrza biorący początek i kończący się w miejscu wytwarzania wiru.

Urządzenie do zwalczania zapylenia zawiera kanał (9) zakończony rozwierającym się stożkiem (25), a w kanale (9) ma urządzenie (11) wywołujące ruch powietrza wzdłuż osi kanału (9). Ponadto ma w kanale (9) dysze (15) rozpraszające wodę. (6 zastrzeżeń)



E21F
B65G

P. 228370

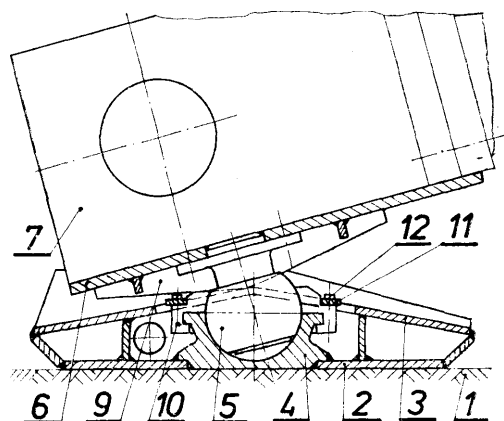
08.12.1980

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Ewald Spyta, Roman Owczarczyk, Wojciech Skolik, Alojzy Ciwis, Janusz Nakonieczny).

Nastawna podbudowa napędu górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia wysokości i zwiększenia uniwersalności zastosowania konstrukcji.

Podbudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że podnapędowa płyta (6) zaopatrzona jest w wystający ku dołowi kulisty czop (5) osadzony ruchomo w odpowiadającym mu kulistym gnieździe (4) spoczywającej na spągu (1) podstawy (2). Oprócz tego podnapędowa płyta (6) ma od spodu dwie równoległe do osi napędu przenośnika płozy (9) zaokrąglone w swej środkowej części i współpracujące z górną wypukłą powierzchnią (3) podstawy (2). Do czaszy gniazda (4) po osadzeniu w nim czopa (5) zamocowany jest dwudzielny zamek (10) z uformowanym kulistym otworem, przy czym obydwie połowy zamka (10) przymocowane są do obrzeży gniazda (4) za pośrednictwem jednolitego, ustalającego pierścienia (11) i znanych śrub (12). (3 zastrzeżenia)



E24J

P. 228418

12.12.1980

Marian Urbańczyk, Włodzimierz Leciak, Warszawa, Polska (Marian Urbańczyk, Włodzimierz Leciak).

Sposób ogrzewania różnych pomieszczeń energią słoneczną i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ogrzewania różnych pomieszczeń energią promieni słonecznych poprzez zamianę jej na ciepło i przeniesienie go do konwencjonalnego centralnego ogrzewania.

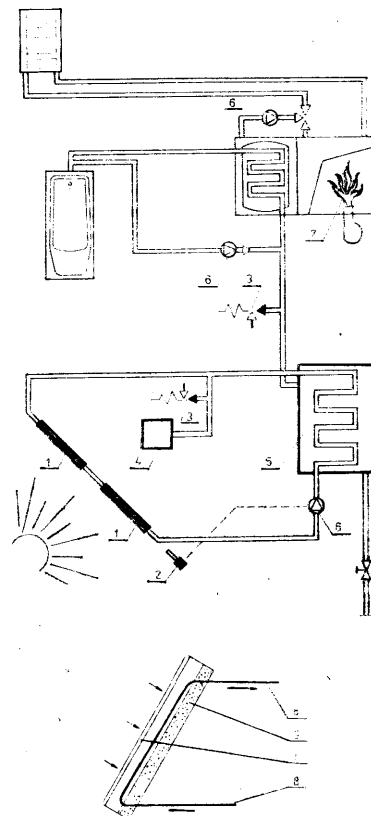
Sposób ogrzewania polega na tym, że promieniowanie słoneczne zogniskowane na płytce szklanej będącej wymiennikiem ciepła ogrzewa ciecz w obiegu i ewentualnie zamienia ją w parę, a następnie ogrzewa wodę w instalacji centralnego ogrzewania.

Urządzenie do ogrzewania energią słoneczną według wynalazku składa się z trzech podstawowych części: płytki (1), umieszczonej pod nią rurki (8) i warstwy izolacyjnej (9).

Rurka jest wypełniona cieczą będącą nośnikiem ciepła przenoszonego do zbiornika wyrównawczego (4). Rurka ta zaopatrzona jest w pompę (6) do lepszego przepływu cieczy, a także w termostat (2) do regulowania temperatury ciepła i wentyl bezpieczeństwa (3) oraz akumulator ciepła (5).

Wynalazek służyć może do ogrzewania zwłaszcza domków jednorodzinnych, letniskowych, a także szklarni owocowo-warzywnych, budynków inwentarskich, warsztatów rzemieślniczych, magazynów itp.

(8 zastrzeżeń)



Dział F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA**

F01D

P. 228587

18.12.1980

Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Bolesław Ludwik Łuniewicz, Kamil Czwiertnia).

Turbina cieplna, zwłaszcza parowa

Przedmiotem wynalazku jest turbina cieplna, zwłaszcza parowa, która może być wykonana jako przeciwpężna, upustowo-przeciwpężna, kondensacyjna, upustowo-kondensacyjna, przeznaczona również do wielostopniowego podgrzewu wody sieciowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej turbiny, która zapewniłaby możliwość pracy

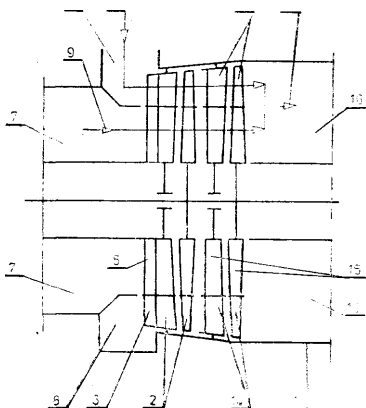


Fig. 2

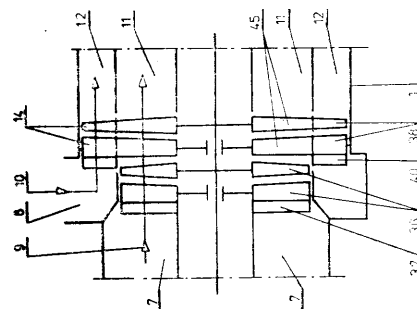


Fig. 5

ciepłowniczej na pełną kondensację z zachowaniem ciągłości ekspansji i poszczególnych strumieni pary oraz przy zachowaniu wysokiej sprawności turbiny, zarówno w warunkach pracy ciepłowniczej jak i w warunkach pracy kondensacyjnej.

Turbina według wynalazku ma stopień (2) lub grupę stopni (2), (13) o rozdzielonym przepływie strumienia pary, zasilanych dwoma różnymi strumieniami pary (9) i (10) z różnych przestrzeni (7) i (8) o różnych ciśnieniach w tych przestrzeniach, z wypływem strumieni do wspólnej przestrzeni (16) lub do oddzielnych przestrzeni (11) i (12), w których ciśnienia są równe lub różne.

W odmianie wynalazku turbina ma stopień (36) lub grupę stopni skojarzoną z stopniem (38) o rozdzielonym przepływie strumienia, z zasilaniem stopnia (36) strumieniem pary (9) z przestrzeni (7) i z zasilaniem zewnętrznej części stopnia skojarzonego (38) strumieniem pary (10) z przestrzeni (8) oraz z wypływem strumieni (9), (10) do wspólnej przestrzeni lub do przestrzeni (11), (12) lub do stopni jednostrumieniowych lub/i wielostrumieniowych.

(7 zastrzeżeń)

F04B
F16J

P. 228586

17.12.1980

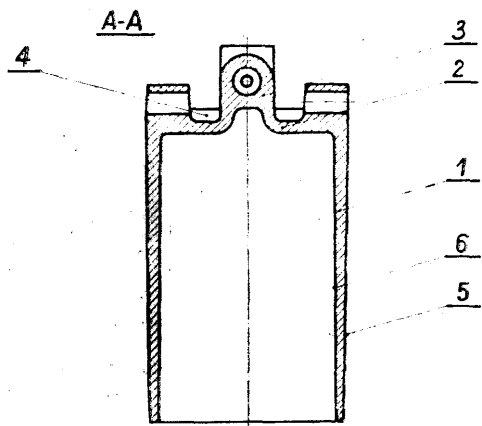
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Stanisław Wójtowicz, Jerzy Noga, Jerzy Szwarga, Antoni Kołodziej, Władysław Tyrka).

Korpus pompy tłokowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednolitego korpusu pompy tłokowej do pompowania opon kół pojazdów, w której zapewnione było uzyskanie dobrej szczelności, wyeliminowany byłby montaż i obróbka mechaniczna.

Korpus pompy tłokowej wykonany jako odlew ciśnieniowy ze stopu lekkiego zawiera cylinder (1), pokrywę zamykającą (2) oraz nadlewki króćca (3).

Pokrywa zamykająca (2) ma żebra wzmacniające (4) a cylinder (1) zbieżność zewnętrzną (5) i wewnętrzną (6). (3 zastrzeżenia)



F04D

P. 228402

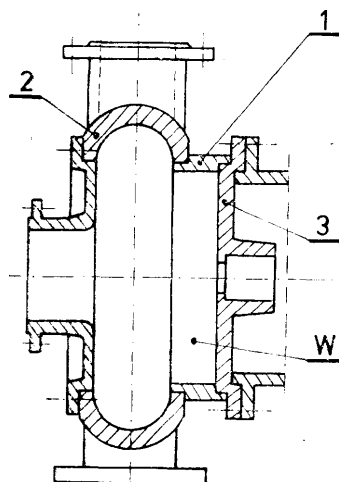
10.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Jan Matyga, Ryszard Płewa, Tadeusz Marcinkowski).

Pompa o swobodnym przepływie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zunifikowanych elementów pompy, które mogą być tak ustawione, że otrzyma się różne odmiany pomp o swobodnym przepływie, w szczególności predysponowanych do wykorzystania w odmiennych warunkach eksploatacyjnych.

Pompa o swobodnym przepływie ma wirnik usytuowany w cylindrycznej wnęce (W), która została utworzona przez zamontowanie elementu pierścieniowego (1) pomiędzy kadłubem (2), a ścianką tylną kadłuba (3). (1 zastrzeżenie)



F04F

P. 234220

09.12.1980

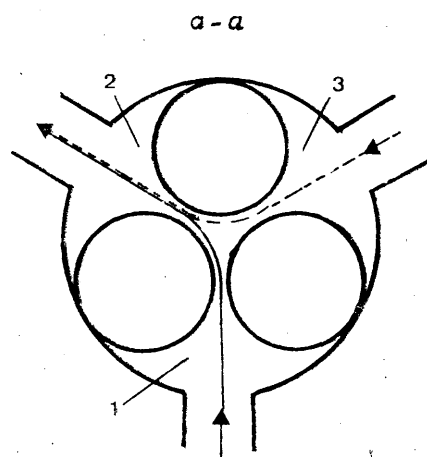
Józef Rafalski, Warszawa, Polska (Józef Rafalski).

Strumienica

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostej budowy i małych gabarytów strumienicy o dużej skuteczności działania.

Strumienica do sprężania strumieniem cieczy lub gazu zasysanego czynnika ciekłego lub gazowego charakteryzuje się tym, że składa się z zamkniętego cylindra zewnętrznego i trzech cylindrów wewnętrznych o jednakowej wysokości styjących do cylindra zewnętrznego, trzech komór (1, 2 i 3) połączonych szczelinami między cylindrami wewnętrznymi i trzech przewodów doprowadzonych z zewnątrz do komór (1, 2 i 3).

W przypadku oporów wywołanych sprężeniem zwrotnym strumienica staje się przerzutnikiem. (1 zastrzeżenie)

F15B
B23P

P. 219292

29.10.1979

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Władysław Głowaczewski).

Urządzenie do bezpośredniego wyznaczania właściwego rozstawienia sterujących krawędzi suwaka w rozdzielaczach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i zmniejszenia pracochłonności pomiaru.

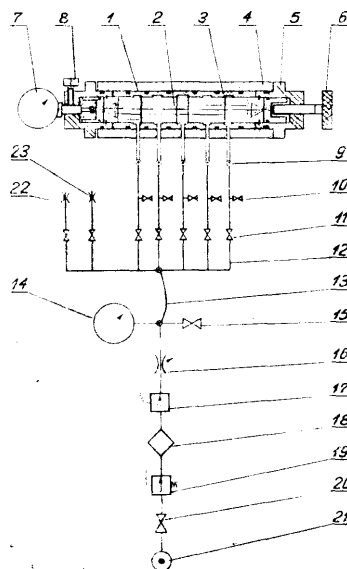


Fig. 1

Urządzenie do wyznaczania rozstawienia krawędzi suwaka względem tulei rozdzielacza składa się z oprawki (4) mocującej tuleję (3) rozdzielacza, zawierającej śrubę (6) i czujnik (7) do przesuwu i pomiaru przesuwu suwaka (2) względem tulei (3) oraz z oddzielnych końcówek (9), podporządkowanych każdej z wybrań tulei (3), połączonych poprzez zawory (11) i (10) z przyrządem pomiarowym (14), z którego wyprowadzone są połączenia do elementów wzorcujących (22) i (23). (1 zastrzeżenie)

F15B

P. 228601

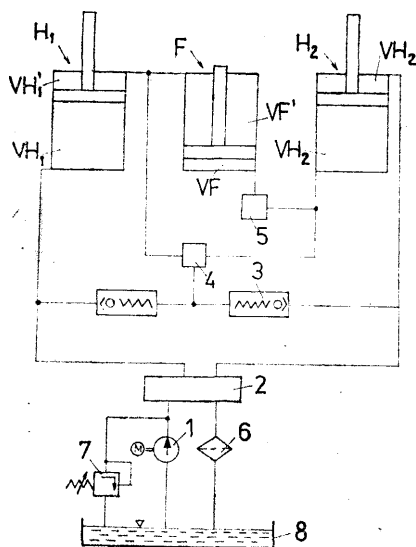
19.12.1980

Magyer Aluminiumipari Tröszt, Budapeszt, Węgry (Zoltán Drotleff).

Urządzenie do synchronizacji hydraulicznych cylindrów roboczych o otwartym łańcuchu działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej synchronizację hydraulicznych cylindrów roboczych o otwartym łańcuchu działania bez konieczności zastosowania indywidualnie zaprojektowanych i wyprodukowanych, kosztownych i skomplikowanych cylindrów specjalnych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między dwoma hydraulicznymi cylindrami roboczymi (H_1 , H_2) cylinder (F) odwracający ruch jest przyłączony w taki sposób, że przypadająca w kierunku drążka tłokowego część (VH_1) przestrzeni użytecznej pierwszego hydraulicznego cylindra roboczego (H_1) połączona jest z przypadającą w kierunku drążka tłokowego część (VF') przestrzeni użytecznej cylindra (F) odwracającego ruch, a przypadające naprzeciwko drążkowi tłokowemu część (VH_2) przestrzeni użytecznej drugiego hydraulicznego cylindra roboczego (H_2) jest połączona z przypadającą naprzeciwko drążkowi tłokowemu częścią (VF) cylindra odwracającego ruch. Użyteczna pojemność suwu cylindra (F) odwracającego ruch jest co najmniej zgodna z użyteczną pojemnością suwu synchronizowanych hydraulicznych cylindrów roboczych (H_1 , H_2), zaś stosunek wielkości powierzchni użytecznych tłoków cylindra (F) odwracającego ruch oraz hydraulicznych cylindrów (H_1 , H_2) roboczych jest wielkością stałą. (7 zastrzeżeń)

F15B
E21D

P. 228630

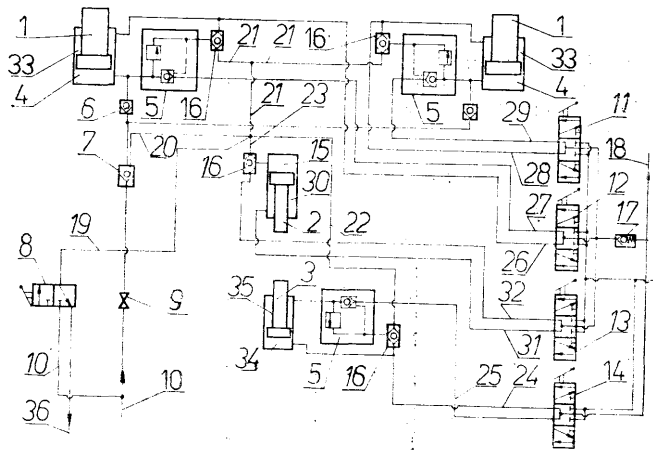
19.12.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Ryszard Diedrichs, Helmut Sznajka, Edward Janik, Jacek Cholewa).

Układ hydrauliczny sterowania obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia automatycznego sterowania sekcją obudowy prowadzonej z ciągłym dociskiem stropnicy do stopu wyrobiska i automatycznego korygowania stropnicy dla uzyskania równomiernego na całej powierzchni docisku stropnicy do płaszczyzny odsłoniętego stropu.

Układ składa się ze stojaków (1), przesuwnika (2) sekcji, przesuwnika (3) korekcyjnego stropnicy oraz zaworów przełączających (16), sterowanych zaworów zwrotnych (7) i zaworów zwrotnych (6) odpowiednio połączonych przewodami hydraulicznymi i sterowanych za pomocą rozdzielacza hydraulicznego (8). (2 zastrzeżenia)

F15B
F15C

P. 232738 T

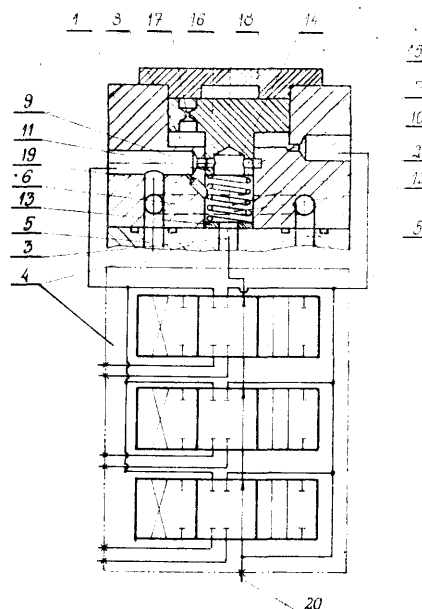
19.08.1981

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Urządzenie zapewniające proporcjonalne sterowanie w jedno lub wielosekcyjnym rozdzielaczu hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania sterowania proporcjonalnego w standardowym rozdzielaczu hydraulicznym.

Urządzenie stanowi specjalna pokrywa rozdzielacza (4), w której korpusie (1) w otworze centralnym (2), podparty sprężyna (12) osadzony jest suwlik regulacyjny (11), z tłokiem tłumiącym (16), poruszającym się w komorze tłumiącej (8). Promieniowe otwory (15) łączą otwór wewnętrzny suwlika (11) poprzez wytoczenie (7) z otworem zlewnym (9).



Otwór centralny (2) połączony jest z kanałem (3) szeregowego zasilania sekcji rozdzielacza (4), a poprzez dyszę anrtypuisacyjną (19) otwór (2) połączony jest z otworem zlewnym (9), z którym połączone są również kanały zlewne (5) rozdzielacza (4).

(1 zastrzeżenie)

F16D
B23Q

P. 228492

15.12.1980

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „PONAR-Poznań”
Zakład Nr 5, Ostrzeszów, Polska (Jan Wilk).

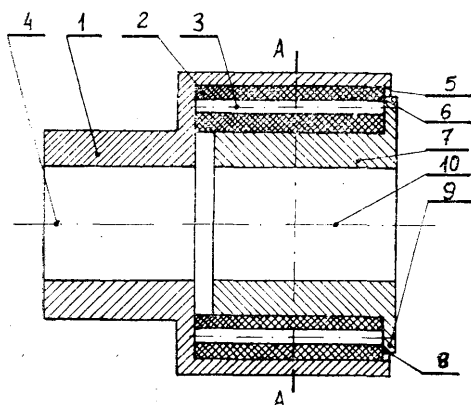
Sprzęgło elastyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego sprzęgła, które charakteryzowałoby się dużą elastycznością, lepszą kompensacją luzów poosiowych i małymi gabarytami.

Sprzęgło elastyczne ma zabierak (1) z wykonanymi wybraniami (6) rozmieszczonymi na obwodzie otworu (5) i tuleję (7) z kołnierzem (9), w której również są wykonane wybrania (8) na zewnętrznej jej średnicy. W wybraniach (6) i (8) umieszczone są przekładki elastyczne (2).

Sprzęgło elastyczne może mieć zastosowanie do przenieszenia momentu obrotowego w mechanizmach napędowych.

(2 zastrzeżenia)



F16F

P. 228348

08.12.1980

Kombinat Napraw Maszyn Budowlanych ZREMB
w Radomiu, Zakład Odlewniczy w Jeleniej Górze. Jelenia Góra, Polska (Stanisław Wojtaszczyk, Ryszard Ciechański, Edward Dzieniszewski).

Urządzenie do napędzania i kontroli regulacji tłumienia amortyzatorów dźwigowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności napędzania amortyzatora olejem, zastosowania samoczynnego systemu odpowietrzania wnętrza oraz wprowadzenia sygnalizowanej kontroli regulacji tłumienia.

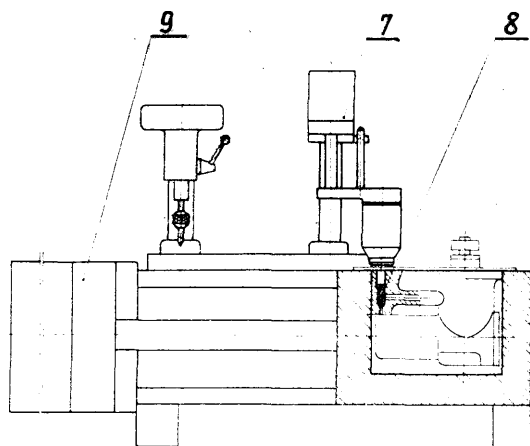


Figura 2

Urządzenie według wynalazku ma głowice napędzającą (8) napędzana siłownikiem (7), siłownik (9) do przemieszczania napelnionego olejem amortyzatora oraz obrotowo wahadłowy siłownik napędzający ramię kontrolowanego amortyzatora. (3 zastrzeżenia)

F16K
F02M

P. 228611

18.12.1980

Fabryka Armatur „Głucholazy”, Głucholazy, Polska (Kazimierz Kaczmarek, Stanisław Gódyn, Andrzej Wilczyński, Andrzej Kolczarek, Ryszard Krakowski).

Zawór szybkozamykający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie odcinanie dopływu paliwa do silników spalinowych.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że organ zamykający (4) zaworu w położeniu zamkniętym jest obciążony sprężyną (10) i utrzymywany w stanie zamkniętym przy pomocy przegubowego zespołu składającego się z dźwigni (12), łącznika (13) i prowadnika (14) zamocowanego do wrzeciona. Na pokrywie przyspawany jest wspornik (16), do którego mocowane jest urządzenie wyzwalające (3) organ zamykający (4) spod działania sprężyny (10).

(3 zastrzeżenia)

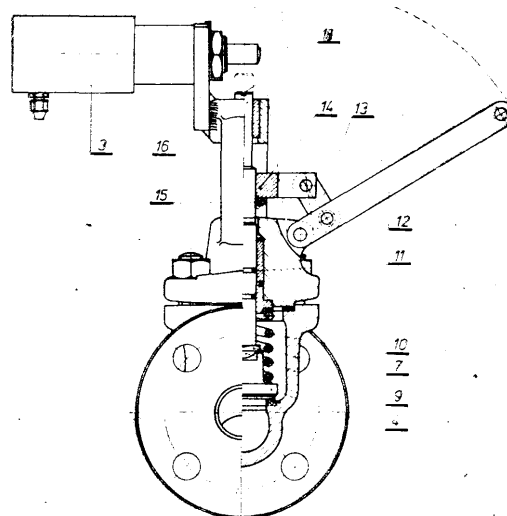


Fig. 2

F16K

P. 228644

18.12.11

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Roman Bucholc, Ludomir Osowski).

Zawór kurkowy wieloprzelotowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej ilości kierunków przepływu.

Zawór charakteryzuje się tym, że czoło walcowe składa się z odrębnie sterowanej tulei zewnętrznej (2) i tulei wewnętrznej (4), mających przelotowe wycięcia (6).

(1 zastrzeżenie)

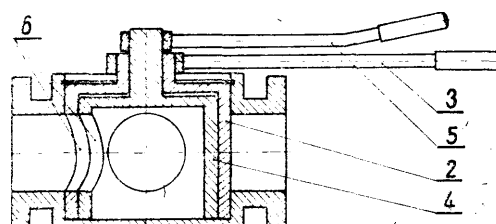


Fig. 1

F16L
E04B

P. 232735 T

19.08.1981

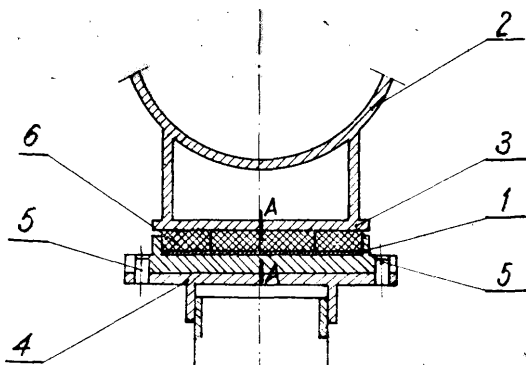
Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Podpora ślizgowa, zwłaszcza dla rurociągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o wyrównanych naciskach na powierzchniach trących i eliminującej przepływ prądów błądzących.

Podporę ślizgową stanowi łożysko w postaci miski (1) usytuowanej na płycie (4) między jej czopami (5), przy czym sama miska (1) wyposażona jest w kostki (6) najlepiej bazaltowe na dielektrycznym spoiwie z tym, że na kostkach (6) miski (1) wsparte są sanki lub ślizgi (3) rurociągu (2), zaś dolna zewnętrzna powierzchnia miski (1), spoczywająca na płycie dowolnego ustroju budowlanego, jest wyoblona.

(1 zastrzeżenie)



F23D

P. 228570

18.12.1980

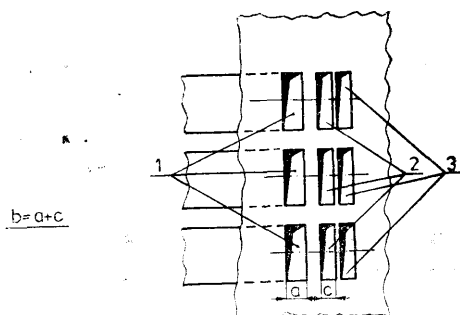
Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Viola Wróblewska, Jacek Żelkowski, Jerzy Szymczak, Jan Świrski, Edward Tarnówka, Roman Zaremba, Feliks Anatolewicz Serant, Władimir Nikołajewicz Tocziłkin, Jurij Władimirowicz Strizko).

Układ dysz palnika strumieniowego do spalania pyłu, węglowego z regulacją warunków zapłonu i kierunku wypływu mieszaniny pyłowo-gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który umożliwiłby wczesną integrację powietrza wtórnego, regulację kierunku wypływającego z palnika strumienia mieszaniny pył-gaz jeszcze przed zapłonem paliwa, co pozwala na uzyskanie optymalnych warunków zapłonu i zabezpiecza ściany komory przed osadzeniem żużla.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa kanały powietrza wtórnego (2 i 3) usytuowane po jednej stronie kanału mieszaniny pyłowo-gazowej, zewnętrznej w stosunku do teoretycznego koła wiru. Jeden z kanałów powietrza wtórnego (2) jest usytuowany równoległe do kanału mieszaniny pyłowo-gazowej (1), zaś drugi kanał (3) jest usytuowany pod kątem $20-60^\circ$ tak, iż jego dysza wylotowa jest odległa od dyszy wylotowej mieszaniny pyłowo-gazowej mniej niż $1/2 b$, gdzie „b” - oznacza sumaryczną szerokość równoległych kanałów mieszaniny pyłowo-gazowej i powietrza, tj. $a+c$.

(1 zastrzeżenie)

F24H
F22B

P. 228516

15.12.1980

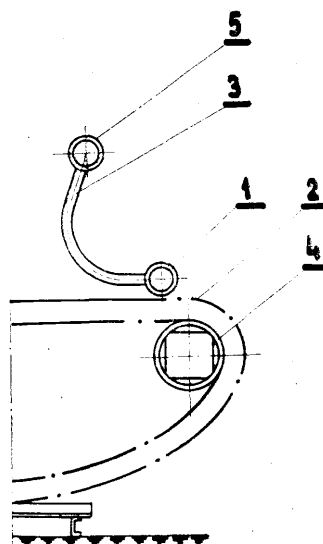
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Kazimierz Pietrowski, Tadeusz Szulc, Józef Wasylów).

Fragment tylnej ściany kotła z paleniskiem narzutowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania przedostawaniu się węgla do leja żuźlowego.

Fragment tylnej ściany kotła z paleniskiem narzutowym charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiorczej komory (1) tylnego ekranu usytuowanej nad rusztowym pokładem (2) w pobliżu tylnego wału (4) rusztu, z zachowaniem koniecznego luzu montażowego pomiędzy zbiorczą komorą (1) i rusztowym pokładem (2) oraz z wychodzących ze zbiorczej komory (1) rur (3) tylnego ekranu, poprowadzonych na pewnym odcinku równoległe do rusztowego pokładu (2) i następnie łukiem wprowadzonych do komory (5) wyżej usytuowanej.

(1 zastrzeżenie)



F27B

P. 228373

08.12.1980

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Leon Wesołek, Rufin Uszak).

Sposób regulacji parametrów technologicznych i konstrukcyjnych pieca szybowego dla zabezpieczenia ciągłości strugi topu przy metalurgicznych spustach syfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego ustalenie granic maksymalnie wydajnego i równocześnie bezpiecznego użytkowania pieca bez ryzyka wystąpienia nieciągłości strugi topu oraz wypływu topu przez dysze.

Sposób regulacji parametrów technologicznych i konstrukcyjnych pieca szybowego dla zabezpieczenia ciągłości strugi topu przy metalurgicznych spustach syfonowych polega na tym, że celem zapobieżenia obniżeniu się poziomu swobodnego zwierciadła topu w piecu poniżej górnej krawędzi dysz dmuchu technologicznego, ustala się wysokości niwelacyjne osi dyszowych oraz przelewu rynny syfonowej przy założonym poziomie odniesienia górnej płaszczyzny wymurowania garu pieca, przy czym odpowiednie wartości tych parametrów reguluje się według układu nierówności.

(1 zastrzeżenie)

F27B
F27D

P. 228382

11.12.1980

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Lech Miernik, Jerzy Kiszka).

Sposób wyłożenia materiałami ogniotrwałymi powierzchni trzonu pieca przepychowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości trzonu strefy wyrównawczej pieca grzewczego przy równoczesnym zmniejszeniu zużycia kosztownych materiałów ogniotrwałych. Powierzchnie trzonu strefy wyrównawczej wykłada się dwoma rodzajami materiałów ogniotrwałych o zróżnicowanej wytrzymałości na ścieranie, przy czym sposób wykładania według wynalazku cechuje się tym, że materiały o wyższej wytrzymałości na ścieranie układane są pasami wzdłuż osi pieca, przy czym pasy te, zarówno od strony grzewczej pieca, jak i od strony wypychania wsadu z pieca - ulegają poszerzeniu na kształt piramidy schodkowej. (2 zastrzeżenia)

F27B

P. 233420

13.10.1981

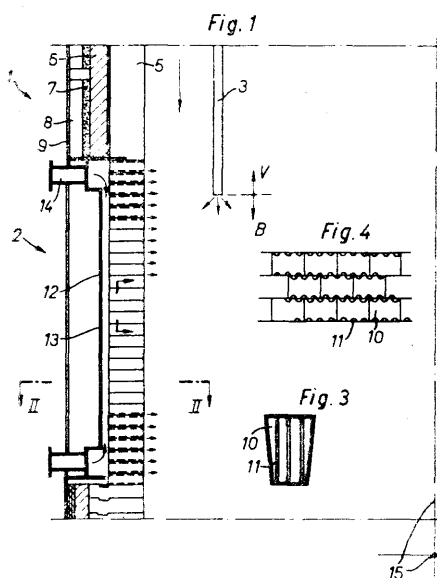
Pierwszeństwo: 14.10.1980 - Szwecja (nr 7665/80-4)

Maerz Ofenbau AG, Zurich, Szwajcaria.

Kalcynator do spalania wapienia i podobnych surowców mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania kalcynatora aby w sposób skuteczny uniemożliwić tworzenie się niepożądanych osadów na ścianach pieca.

Kalcynator do spalania wapienia i podobnych surowców mineralnych charakteryzuje się tym, że ma w obszarze końcowym serefy podgrzewania (V) i w obszarze początkowym strefy spalania (B) obmurze (2), przepuszczające gaz, które składa się z żaroodpornych kamieni (10), których powierzchnie boczne mają rowki (11) rozciągające się od ściany wewnętrznej do zewnętrznej. Na zewnętrznej stronie płaszcz stalowy (12) tworzy szczelinę pierścieniową (13) z króćcami rurowymi (14), przez które jest tłoczone np. sprężone powietrze. Dzięki temu skutecznie uniemożliwia się spiekanie stopionego popiołu, które może powstać przy stosowaniu pyłu węglowego jako paliwa. (7 zastrzeżeń)

F28D
C21D

P. 228405

10.12.1980

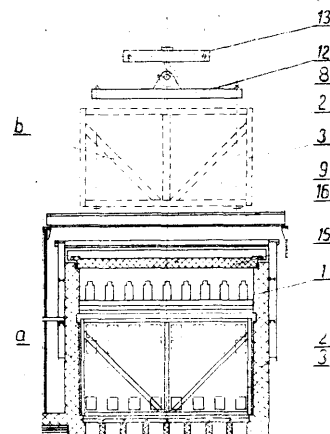
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Bugajski, Stanisław Kossakowski, Romuald Danecki, Józef Miska, Lucjan Pawłowicz, Aleksander Basista, Witold Przybyła).

Sposób remontu oraz wymiany rekuperatora pieca grzewczego i rekuperator pieca grzewczego

Celem wynalazku jest skrócenie i usprawnienie procesu wymiany i remontu rekuperatora pieca grzewczego i opracowanie odpowiedniego do tego procesu rekuperatora.

Sposób remontu i wymiany według wynalazku polega na tym, że rekuperator jest wykonany poprzez murowanie masywu ceramicznego na wydzielonym stanowisku pracy podczas normalnego biegu pieca. Po jego zatrzymaniu, zdjęciu pokrywy i sklepienia następuje usunięcie starego rekuperatora przy zastosowaniu znanego urządzenia dźwigowego, przeniesieniu na wydzielone stanowisko burzenia i zabudowie nowego. Zabudowa nowego rekuperatora polega na przeniesieniu uprzednio wykonanego rekuperatora z wydzielonego stanowiska pracy i elastycznym opuszczeniu do komory pieca. Po uszczelnieniu powierzchni styku następuje przykrycie sklepieniem i podestem roboczym komory pieca.

Rekuperator pieca grzewczego ma metalowy kosz (3), w którym jest wybudowany przenośny rekuperator ceramiczny (2). Metalowy kosz (3) wykonany z elementów walcowanych ma dno wyposażone w otwory z przytwierdzonymi końcówkami rurowymi i przelotowymi zamkami. W końcówkach rurowych i w przelotowych zamkach są znamienne uchwyty (8) połączone z trawersą (12) znanego urządzenia dźwigowego. Przestrzeń pomiędzy końcówkami rurowymi i przelotowymi zamkami jest wypełniona żaroodporną masą. (4 zastrzeżenia)



F28D

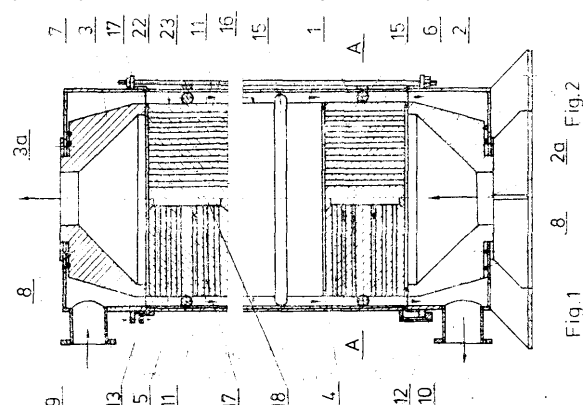
P. 228578

17.12.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Sąddeckie Zakłady Elektro-Węglowe „SZEW” w Nowym Sączu, Nowy Sącz, Polska (Józef Strzelski, Mikołaj Wiekłuk, Piotr Wierchowski, Bohdan K. Bogdanowicz, Antoni Sasak).

Wymiennik ciepła blokowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji blokowego wymiennika ciepła, która zapewniałaby równomierną wymianę ciepła w całym bloku przy maksymalnym wykorzystaniu powierzchni wymiany w stosunku do objętości wymiennika. Wy-



miennik według wynalazku może być przeznaczony do zwykłych i silnie agresywnych mediów przy niskich i wysokich ich ciśnieniach.

Wymiennik według wynalazku składa się ze środkowych segmentów blokowych (1) i skrajnych (2) i (3), osadzonych w metalowym płaszczu (5) z osłoną wewnętrzną (11) lub bezpośrednio w osłonie elastycznej (11). W segmentach środkowych (1) są wykonane otwory kolektorowe (18), które są połączone z dwo-

ma rzędami otworów poziomych (17) wprowadzonych stycznie z dwóch przeciwnych stron.

Pomiędzy rzędami otworów poziomych (17) są wykonane otwory pionowe (16) rozmieszczone w dwóch rzędach.

Płaszcz zewnętrzny (5) wymiennika stanowi dwudzielna rozbierna osłona metalowa, do której od wewnątrz przylega elastyczna osłona (11).

(6 zastrzeżeń)

Dział G FIZYKA

G01B

P. 228413

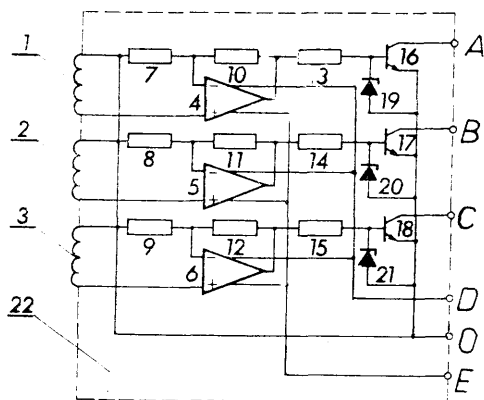
10.12.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Władysław Marcinkowski).

Układ do pomiaru przemieszczeń liniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie układu do pomiaru przemieszczeń liniowych urządzeń mechanicznych lub mechanizmów, zwłaszcza ładowarko-zwałowarek przemieszczających się po szynach, ma koło pomiarowe o określonej długości obwodu, zawierające magnes.

Koło toczy się wraz z urządzeniem mechanicznym lub mechanizmem. Do konstrukcji wsporczej koła pomiarowego zamocowana jest, w bezpośredniej bliskości koła pomiarowego, obudowa (22), w której znajduje się trójimpulsowy układ elektroniczny zawierający trzy cewki indukcyjne (1, 2, 3), trzy wzmacniacze operacyjne (4, 5, 6) sprzężone zwrotnie, oraz trzy tranzystory (16, 17, 18), między emitory i bazy których są włączone trzy diody Zenera (19, 20, 21). Wyjścia trójimpulsowego układu elektronicznego dołącza się do deszyfratora i licznika impulsów z wyświetlaczem. Wskazania wyskalowane są w jednostkach długości. Kolejność inicjowanych impulsów decyduje o kierunku przemieszczania się urządzenia mechanicznego lub mechanizmu. (2 zastrzeżenia)



G01K

P. 228538

16.12.1980

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bolesław Zaporowski, Eugeniusz Sroczan, Lucja Gonciarz).

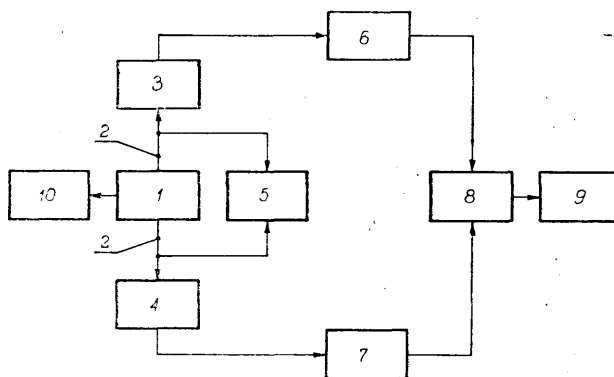
Układ do pomiaru wysokich temperatur gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dokładny pomiar wysokich temperatur gazów w stanie wzbudzonego i plazmy (metodą względnych intensywności dwóch linii spektralnych).

Układ do pomiaru wysokich temperatur gazów ma układ optyczny (1) zawierający układ przeszukujący, rozdzielający i doprowadzający strumień świetlny (2) do dwóch monochromatorów (3) i (4), pomiędzy którymi znajduje się układ światłowodowy (5) kontrolujący równomierność rozdziálu strumienia świetlnego (2). Jednocześnie w polu widzenia monochromatorów znajdują się dwa detektory promieniowania (6) i (7) generujące impulsy prądowe, przekazywane do ukła-

du elektronicznego (8), który formuje je do postaci wyniku dającego wartość mierzonej temperatury. Ponadto układ elektroniczny (8) połączony jest z układem (9) wizualizującym otrzymany wynik.

(2 zastrzeżenia)



G01M

P. 228569

18.12.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Madej, Andrzej Zieliński).

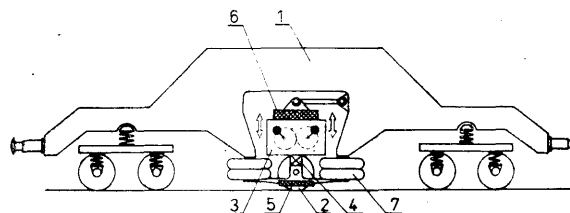
Urządzenie do pomiaru dynamicznych charakterystyk toru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wymaganej wydajności badawczej.

Urządzenie ma oparty sprężystość na wózkach dźwigar (1), pod którym osadzony jest poprzeczny swobodny pomiarowy zestaw kół (2) o programowo regulowanym statycznym nacisku pionowym na szyny ze spoczywającym na nim obrotowo co najmniej jednym urządzeniem wibratorowym (3) o oscylacyjnie zmiennej sile pionowego oddziaływania do wywołowania dynamicznych zaburzeń nacisku na szyny.

Urządzenie wibratorowe (3) wyposażone jest w zestaw czujników (4) wielkości mechanicznych mierzonych podczas ruchu urządzenia i jest obciążone korekcyjną masą balastową (6) podwieszoną za pomocą dźwigni do dźwigara (1). Ponadto między dźwigarem (1) a ramionami obudowy pomiarowego zestawu kół (2) z dołączoną doń korekcyjną masą balastową (5) osadzone są elementy siłownikowe (7) dodatkowo pionowo dociskające zestaw kół (2) statycznie do szyn z programowo regulowaną siłą oddziaływania.

(1 zastrzeżenie)



G01M

P. 228579

17.12.1980

Odlewnia Żeliwa Ciagliwego i Wytwórnia Łączników, Zawiercie, Polska. Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Zdzisław Pawlik, Bronisław Starzyk, Antoni Chmielarski, Stefan Korzekwa, Henryk Markowski, Andrzej Mączyński, Maria Cholewa, Stanisław Głód).

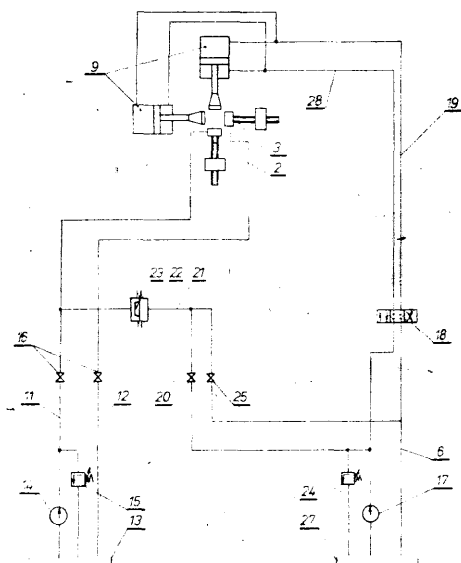
Sposób badania ciśnieniowego kształtek rurowych oraz instalacja do badań ciśnieniowych kształtek rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości pomp, zmniejszenia czasu przestojów awaryjnych układu, umożliwienia prowadzenia badań różnego typu i wymiarów kształtek, zapewnienia dobrego ich mocowania i uszczelnienia oraz zmechanizowania tych operacji.

Sposób badania ciśnieniowego kształtek rurowych cieczą próbną charakteryzuje się tym, że po napełnieniu kształtki cieczą próbną oraz odpowietrzeniu, w objętości cieczy próbnej wytwarza się zadane ciśnienie przez zmianę objętości cieczy próbnej realizowaną układem hydraulicznym niezależnym od układu napełniania, zachowując stałą masę cieczy próbnej.

Instalacja do badań ciśnieniowych kształtek rurowych wyposażona jest w pierścieniową głowicę z podporami mającymi pokrywy uszczelniające. Dolna (2) i ewentualnie jeszcze jedna podpora jest osadzona na stałe i wysuwana promieniowo, pozostałe podpory są osadzone przesuwnie i posiadają cylindry hydrauliczne (9) z osadzonymi na nich pokrywami uszczelniającymi.

Układ napełniania złączki cieczą próbną oraz układ ciśnieniowy połączone są membranowym przenośnikiem ciśnienia (22). Układy te połączone są z podporami przewodami rurowymi, przy czym do dolnej pokrywy uszczelniającej podłączony jest układ napełniania kształtki. (2 zastrzeżenia)



G01M
G09B

P. 232784 T

25.08.1981

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Jan Osiecki, Tadeusz Gromadowski, Jan Samsonowicz, Brunon Stępiński).

Sposób symulacji eksploatacyjnych ruchów i obciążeń przegubów, zwłaszcza krzyżakowych, na stanowisku badawczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odtworzenia w laboratorium ruchu i obciążenia przegubów identycznych jak w czasie eksploatacji maszyny, w której przegub został zastosowany.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że utwierdza się wał z jedną częścią przegubu, a następnie wał z drugą częścią przegubu wprawia się, za pomocą sprzęgła cięgłowo-jarzmowego, w ruch kulisty względem środka przegubu. Ruch ten, będący złożeniem ruchu obrotowego części czynnej sprzęgła cięgłowo-jarzmowego i ruchów względnych części czynnej i biernej tego sprzęgła, odwzorowuje ściśle ruch względny obu części przegubu. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 228332

08.12.1980

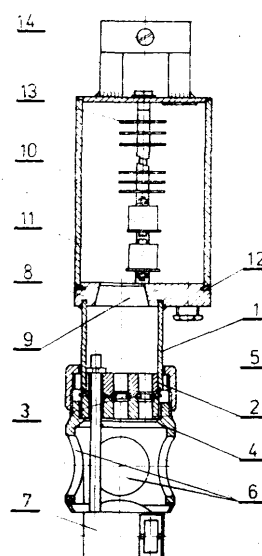
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Bamberg, Henryk Stybel, Piotr Bombol, Bronisław Namysław).

Głowica wieloczujnikowa, zwłaszcza do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy

Przedmiotem wynalazku jest głowica wieloczujnikowa, zwłaszcza do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy, mająca zastosowanie w monitorach kontroli jakości wód i ścieków, przy czym jest wykorzystywana także do pomiarów roztworów wodnych lub cieczy technologicznych w różnych gałęziach przemysłu, głównie chemicznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby zamocowanie głowicy na obiekcie w dużej odległości od stanowiska pomiarowego.

Głowica według wynalazku jest zaopatrzona w specjalny klosz (11), wewnątrz którego są usytuowane dla każdego parametru pomiarowego przedwzmacniacze (13), zaś w górnej zewnętrznej części klosza (11) jest wykonany uchwyt (14) mocujący kable pomiarowe. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 228404

10.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Kulicki, Joanna Bromowska, Zbigniew Stec, Jan Zawadiak, Witold Żukowski, Mieczysław Adamus, Andrzej Roszkowski).

Środek do liczenia białych ciałek krwi, zwłaszcza w analizatorach automatycznych

Celem wynalazku jest opracowanie łatwego w sporządzaniu i trwałego środka do liczenia białych ciałek krwi.

Środek do liczenia białych ciałek krwi, zwłaszcza w analizatorach automatycznych, według wynalazku stanowi alkoholowy lub wodno-alkoholowy roztwór soli trimetyloalkiloamonowych w ilości od 0,1—40%.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 228431

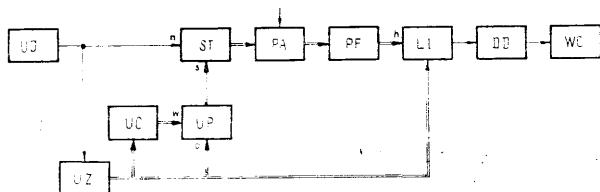
11.12.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Bronisław Prochwicz, Józef Bajor, Leonard Pelczyński, Jerzy Łukaszyk, Jerzy Mańkowski).

Układ do pomiaru
zawartości gazów **palnych** w atmosferze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej niezawodności pracy, niskim koszcie, umożliwiającego cyfrowy odczyt mierzonej wielkości.

Układ ma wyjście członu zwłocznego (UZ) połączone bezpośrednio z dominującym wejściem zerującym licznika impulsów (LI), wejściem zerującym (o) członu pamięci (UP) i wejściem członu czasowego (UC). Wyjście członu czasowego (UC) połączone jest z wejściem (w) członu pamięci (UP), którego wyjście połączone jest z wejściem blokującym (s) stabilizatora (ST). Wyjście przetwornika częstotliwości (PF) połączone jest bezpośrednio z wejściem (h) licznika impulsów (LI). (1 zastrzeżenie)



G0 1N

P. 228164

12.12.1980

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego w
Lublinie z/s w Snopkowie, Lublin, Polska (Waldemar
Korol, Stanisław Kleniewski, Stanisław Matyka).

Sposób biamperometrycznego oznaczania chlorków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego automatyzację detekcji punktu końcowego miareczkowania.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do oznaczanego roztworu wodnego substancji białkowej w ilości od 0,01 do 0,1% w stosunku do pobranej wielkości próbki, a następnie zakwaszeniu środowiska aż do pH w granicach 1—2. Tak przygotowaną próbkę poddaje się biamperometrycznemu miareczkowaniu roztworem azotanu srebrowego.

Sposób według wynalazku może być stosowany do oznaczania chlorków w wodzie, ściekach, a także w surowcach i mieszkankach paszowych. (3 zastrzeżenia)

G01N

P. 228469

13.12.1980

Kombinat — Huta im. Lenina, Kraków, Polska
(Ryszard Aleksandrowicz).

Sposób dokładnego oznaczania suchej pozostałości
roztworu z zawiesina

Przedmiotem wynalazku jest sposób dokładnego oznaczania suchej pozostałości roztworu z zawiesziną.

Sposób polega na wstępnym oznaczeniu w pobranej z produkcji próbce, jej gęstości za pomocą areometru, po czym następuje dokładne mieszanie tej próbki, w czasie którego pobiera się za pomocą pipety kilka mililitrów tej próbki do tygla, przy czym przekazaniu ulega całość próbki znajdująca się w pipiecie. Oznaczając na drodze ważenia masę odpipetowanej do tygla próbki, transponuje się jej masę na objętość za pomocą wyznaczonego wcześniej parametru gęstości. (2 zastrzeżenia)

G0IN

P. 228565

18.12.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa. Polska (Janusz Maciejewski, Wiesław Mulak).

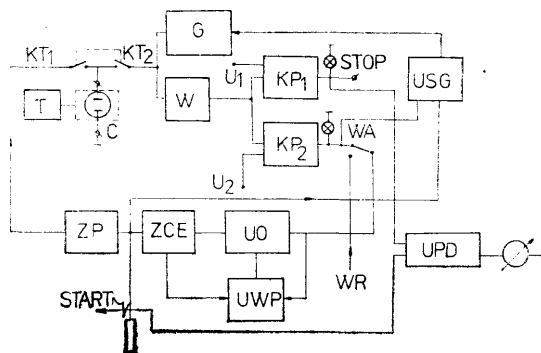
Urządzenie do **analizy** ilościowej pierwiastków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do analizy ilościowej pierwiastków, zwłaszcza do oznaczania molekularnego tlenu rozpuszczal-

nego w wodzie i roztworach wodnych metodą chromopotencjometryczną.

W urządzeniu jedna z elektrod celki pomiarowej (C) włączona jest między dwa kontraktrony (**KT₁**, **KT₂**), z których jeden (**KT₁**) łączy ją ze źródłem prądowym (ZP) połączonym z zadajnikiem czasu elektrolizy (ZCE), dołączonym do układu opóźniającego (UO), który równolegle z dołączonym do zadajnika czasu elektrolizy (ZCE), układem włączania przełączników (UWP) jest sterowany przełącznikiem wyboru rodzaju pracy (P), a drugi kontraktron (**KT₂**) łączy celkę pomiarową (C) z generatorem w.c.z. (G) połączonym z jego układem sterowania (USG) oraz z układem kontroli napięcia składającym się z wtórnika (W) o dużej oporności wejściowej i dwóch komparatorów (**KP₁**, **KP₂**), z których jeden (**KP₂**) połączony jest z układem sterowania generatora (USG) i z przełącznikiem wyboru rodzaju pracy (P), a drugi połączony jest z układem przetwarzania danych (UPD), do którego dołączony jest miernik, korzystnie magneto-elektryczny, przy czym do układu przetwarzania danych (UPD) i układu sterowania generatora (USG) dołączone jest między punkt połączenia źródła prądowego (ZP) i zadajnika czasu elektrolizy (ZCE), źródło impulsów startowych (START).

(1 zastrzeżenie)



G0IN

P. 228566

18 12 19SC

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Maciejewski).

Sposób analizy pierwiastków metoda chronopotencjometrii bezpradowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu analizy pierwiastków, w którym procesy zachodzące w celce chronopotencjometrycznej byłyby przyspieszane bez stosowania mieszania mechanicznego.

Sposób analizy pierwiastków metodą chronopotencjometrii bezprądowej, polegający na tym, że podczas reakcji między osadzonym na katodzie reagentem, a substancją analizowaną znajdującą się w elektrolizie, między anodą, a katodę przykłada się zmienne napięcie o częstotliwości od 5 kHz do 1 MHz. korzystnie około 100 kHz i amplitudzie 0,5—4V dla mieszania elektrolitu w warstwie przyelektrodowej i przyspieszenia procesów dyfuzyjnych.

(1 zastrzeżenie)

GO IN

P. 228567

18 12 1980

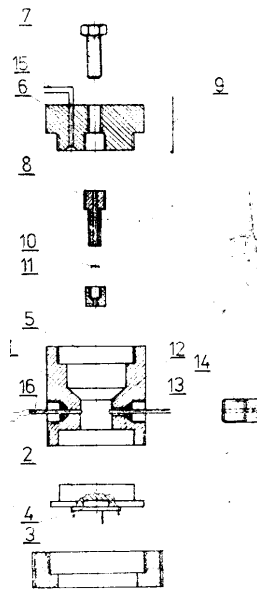
Politechnika Warszawska, Warszawa. Polska (Janusz Maciejewski).

Celka pomiarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania odpowiednich układów przełączających oraz zagadnienie zmniejszenia objętości roboczej elektrolitu i wymiarów celki.

Celka składa się z korpusu (1) z uformowaną w jego wnętrzu przestrzenią roboczą (12), w którego dolnej części przymocowana jest nakrętka (3) anoda (2) pełniąca funkcję elektrody odniesienia i jednocześnie pomocniczej, zaś w jego górnej części uformowane

jest gwintowane gniazdo (5) z wkręconą w nie nakrętką (6) wykonaną z tego samego co korpus (1) materiału, w której od góry wkręcona jest śruba (7), a od dołu gwintowany trzpień (8) dociskający metalowy krążek (10). Krążek (10) stanowi element czynny katody - elektrody wskaźnikowej i jest osadzony w cylindrycznej nakrętce (11) wykonanej z tego samego materiału co trzpień (8). Krążek (10) styka się z elektrolitem znajdującym się w przestrzeni roboczej (12) poprzez odcinek kapilarny znajdujący się w denku nakrętki (11) i jest połączony drutem fosforobrazowym (9) przechodzącym przez otwór osiowy trzpienia (8) ze śrubą (7) stanowiącą zacisk wyjściowy elektrody wskaźnikowej. W korpusie (1) umieszczona jest rurka (13) doprowadzająca do przestrzeni roboczej (12) nasycającą mieszaninę gazową, a rurka (15) odprowadzająca tę mieszaninę wmontowana jest w nakrętkę (6). Ponadto celka wyposażona jest w element grzejny (4), korzystnie tranzystor o dużej mocy strat, wmontowany w anodę (2) oraz w element do kontroli temperatury (16), korzystnie termistor, osadzony w korpusie (1). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 228618

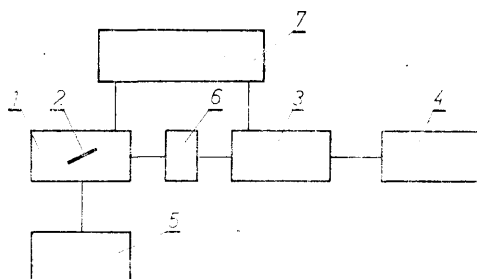
13.12.1980

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Stanisław Szymczyk, Józef Kajfosz).

Sposób analizy śladowych zawartości pierwiastków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzania zakresu badanych substancji na próbki o charakterze izolacyjnym - a więc praktycznie na wszelkie substancje.

Sposób analizy śladowych zawartości pierwiastków polegający na wzbudzeniu wiązki protonów charakterystycznego promieniowania X, według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się resztkowe ciśnienie tj. $5 \div 10$ hPa - pośrednie między wysoką próżnią cyklotronową, a normalnym ciśnieniem - uzyskane przez obustronne równoczesne odpompowywanie powietrza komory pomiarowej (1) oraz końcówki jonowodu (3). (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 228338

09.12.1980

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Fabryka Półprzewodników „TEWA”, Warszawa, Polska (Ryszard Malesa, Mirosław Tarnowski, Janina Włodarska).

Sposób oceny

parametrów elektrycznych scalonych stabilizatorów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu pomiarów scalonych stabilizatorów napięcia, zwłaszcza o dużej obciążalności prądowej przy pomiarach seryjnych oraz urządzenia współpracującego z testerem parametrów statycznych, które pozwala na pełną ocenę parametrów elektrycznych w jednym cyklu pomiarowym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sterowanie urządzenia odbywa się przy pomocy sygnałów przychodzących z testera, który realizuje również pomiary i ocenę parametrów elektrycznych scalonych stabilizatorów drogą wymuszeń, zwłaszcza dużych wartości prądów obciążenia na zasadzie sterowanego źródła prądowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z programowanego zasilacza napięciowego (PZN) i programowanego obciążenia (PO), które pozwalają wymuszać żądane napięcia wejściowe badanego stabilizatora (DUT) i prądów obciążenia oraz z zewnętrznego zasilacza mocy (ZM), z którego pobierana jest moc do zasilania badanego stabilizatora (DUT). (3 zastrzeżenia)

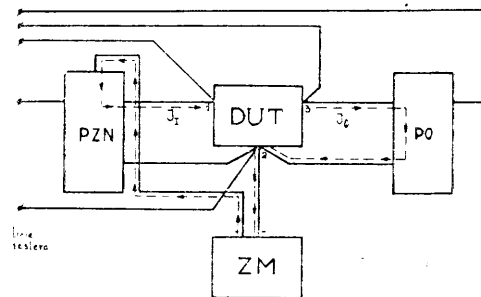


Fig. 1.

G01R

P. 228403

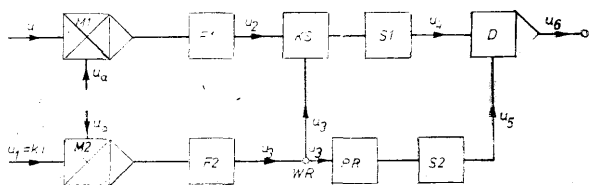
10.12.1980

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek Czarnecki).

Sposób przetwarzania kąta fazowego impedancji dla składowych harmonicznych odbiornika zasilanego napięciem odkształconym na parę napięć proporcjonalnych do sinusa i cosinusa tego kąta

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie zasilania (U) odbiornika mnoży się w układzie mnożącym (M_1) przez napięcie sinusoidalne (U_a) o częstotliwości wg. powiększonej względem częstotliwości n -tej harmonicznej napięcia zasilania (U) o wartości $\cos$ różną od częstotliwości dowolnej harmonicznej oraz różną od średniej arytmetycznej dwóch dowolnych częstotliwości składowych harmonicznych napięcia zasilania, zaś wynik mnożenia filtruje się jednym (F_1) z dwóch identycznych wąskopasmowych filtrów (F_1) i (F_2) o częstotliwości środkowej, a odfiltrowanym napięciem (U2) steruje się klucz sterowany (KS), na którego wejście robocze (WR) podane jest napięcie wyjściowe (U3) drugiego filtru wąskopasmowego (F_2), filtrującego iloczyn napięcia (U_1) proporcjonalnego do prądu odbiornika (i) przez drugie napięcie sinusoidalne (U_b), o częstotliwości $\cos$ a otrzymany na wyjściu drugiego układu mnożącego (M_2). Klucz sterowany (KS) wtedy gdy sterujące go napięcie (U2) jest dodatnie, włącza napięcie (U3) na wejściu roboczym (WR) na wejście układu uśredniającego (S_1) i zwraca to wejście gdy napięcie sterujące (U2) jest ujemne. Otrzymane na wyjściu układu uśredniającego (S_1) napięcie (U4) dzie-

li się w układzie dzielącym (D) przez napięcie wyjściowe (U_g) drugiego układu uśredniającego (Sa), który uśrednia wyprostowane układem prostującym (PR) napięcie (U_a) na wejściu roboczym (WR) klucza sterowanego (KS), powodując, że gdy napięcie sinusoidalne (U_a) na wejściu pierwszego układu mnożącego (M_1) jest równe napięciu sinusoidalnemu (U_b) na wejściu drugiego układu mnożącego (M_2), na wyjściu układu dzielącego (D) ujawnia się stałe napięcie (U_g) proporcjonalne do cosinusa kąta fazowego impedancji odbiornika dla n-tej harmonicznej napięcia zasilania, zaś wtedy gdy napięcie sinusoidalne (U_a) na wejściu pierwszego układu mnożącego (M_1) opóźnia się o 1/4 swego okresu za napięciem sinusoidalnym (U_b) na wejściu drugiego układu mnożącego (M_2), lecz ma tę samą amplitudę na wyjściu układu dzielącego (D) ujawnia się napięcie stałe (U_g) proporcjonalne do sinusa kąta fazowego impedancji odbiornika dla n-tej harmonicznej napięcia zasilania. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 228406

10.12.1980

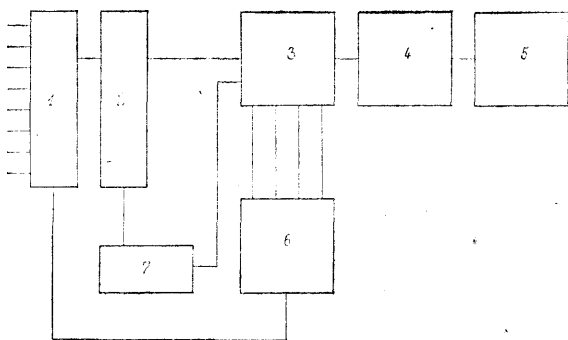
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów Kraków, Polska (Tomasz Maj).

Woltomierz wielokanałowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania woltomierza wielokanałowego, o prostej konstrukcji i dużej szybkości dokonywania pomiaru.

Woltomierz według wynalazku ma na wejściu wielokanałowym blok komparatorów (1) połączony z blokiem przełączników cyfrowych (2), blokiem rejestru aproksymującego i sterowania (3), blokiem pamięci (4) i blokiem wyjściowym (5). Blok komparatorów (1) połączony jest z blokiem rejestru aproksymującego i sterowania (3) poprzez blok przetwornika cyfrowo-analogowego (6).

Blok przełączników cyfrowych (2) połączony jest dodatkowo z blokiem rejestru aproksymującego i sterowania (3) poprzez blok wybierania kanałów (7). (???)żenia)



G01R

P. 228409

10.12.1980

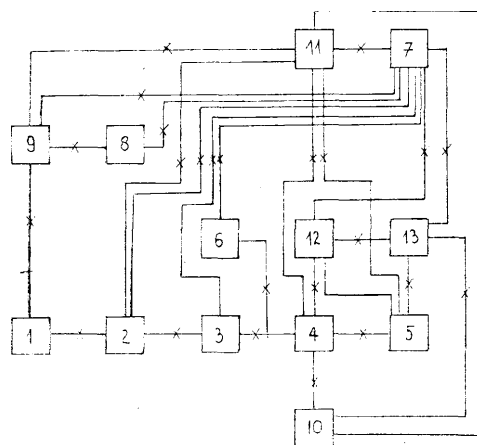
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Andrzej Rabenda, Tadeusz Dula, Zygmunt Wiktorowicz, Marek Jurys, Jerzy Świerszcz).

Automatyczny tester temperaturowego współczynnika rezystancji

Tester według wynalazku zawiera ultratermostat (1) połączony szeregowo z komutatorem (2), blokiem

pomiarowo-dopasowującym (3), blokiem przetwarzania danych (4) i blokiem wyjściowym (5).

Do obwodu pomiędzy blokiem pomiarowo-dopasowującym (3), a blokiem przetwarzania danych (4) podłączony jest blok pamięci (6), połączony z blokiem sterującym (7), który połączony jest z komutatorem (2), blokiem pomiarowo-dopasowującym (3), blokiem sterowania temperaturą (9), poprzez blok sterowania multiplexerami (12) z blokiem przetwarzania danych (4), poprzez blok sterowania operacjami kalkulatora (13) z blokiem wyjściowym (5). Blok sterowania temperaturą (9) połączony jest z ultratermostatem (1), blokiem opóźniającym (8), połączonym z blokiem sterującym (7) oraz z blokiem operacji wstępnych (11). Blok operacji wstępnych (11) połączony jest z komutatorem (2), blokiem przetwarzania danych (4), blokiem wyjściowym (5), blokiem sterowania temperaturą (9) i blokiem programowania temperatury (10), a ponadto blok sterowania operacjami kalkulatora (13) połączony jest z blokiem programowania temperatury (10), który połączony jest z blokiem przetwarzania danych (4) i blokiem sterowania multiplexerami (12). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 228521

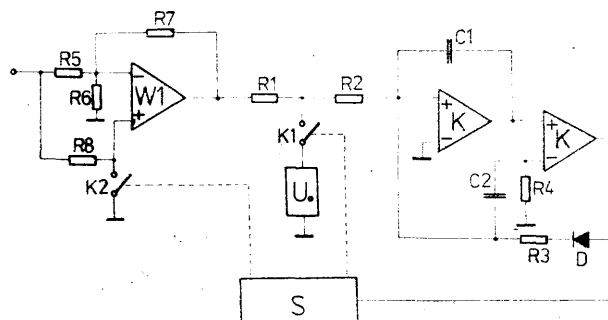
17.12.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów „UNITRA-TELPOD”, Kraków, Polska (Jan Szrednicki).

Przetwornik napięcie - czas

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji przetwornika napięcie - czas, zawierającej mniejszą ilość kluczy elektronicznych.

Przetwornik zawierający wzmacniacz napięcia mierzonego, źródło napięcia odniesienia, klucze elektroniczne, komparator, układ sterowania oraz integrator, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ wzmacniacza (W_1) napięcia mierzonego o zmiennym znaku wzmocnienia, którego wyjście jest bezpośrednio połączone z rezystorem integratora. Rezystor ten złożony jest z dwóch rezystorów (R_1 , R_2), a do węzła łączącego te rezystory przyłączone jest źródło napięcia odniesienia (U_o) poprzez klucz elektroniczny (K_1). Ponadto zamiast klucza zerowania



integratora zastosowane jest sprzężenie przez rezystor (**R3**) i diodę (**D**) wyjścia komparatora (**K**) z wejściem wzmacniacza operacyjnego (**W2**) integratora.

Przetwornik przeznaczony jest głównie do zastosowania w woltomierzach cyfrowych napięć o dowolnej polaryzacji. (3 zastrzeżenia)

G01R **P. 228627** **19.12.1980**

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miron Gallewski, Andrzej Grono).

Sposób określania znaku różnicy częstotliwości dwóch przebiegów harmoniczných

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie określania znaku różnicy częstotliwości dwóch przebiegów harmoniczych. Ma on zastosowanie głównie przy synchronizacji obiektów energetycznych prądu przemiennego.

Sposób określania znaku różnicy częstotliwości dwóch przebiegów harmoniczných wykorzystujący przetwarzanie tych przebiegów na odpowiadające im prostokątne przebiegi impulsowe oraz przetwarzanie prostokątnych przebiegów impulsowych na wyjściowy przebieg impulsowy o współczynniku wypełnienia zależnym od kąta przesunięcia fazowego rozważanych przebiegów harmoniczných, według wynalazku polega na tym, że w pierwszej kolejności określa się znak kąta (φ) przesunięcia fazowego rozważanych przebiegów harmoniczných oraz znak różnicy (Δk) czasów trwania poszczególnych impulsów wyjściowego przebiegu impulsowego, a następnie na ich podstawie określa się znak różnicy częstotliwości (Δf), niezależnie od przyjętego sposobu zdefiniowania znaku kąta (φ) przesunięcia fazowego rozważanych przebiegów harmoniczných oraz znaku różnicy (Δk) czasów trwania poszczególnych impulsów wyjściowego przebiegu impulsowego. (1 zastrzeżenie)

G01S P. 228589 18.12.1980

Przemysławowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wacław Niemyjski, Feliks Wiśniewski, Leszek Nowak, Zbigniew Tymowski, Stanisław Turczyński).

Sposób i układ do wstępnej obróbki mikrofalowych sygnałów dwuwiazkowej stacji radiolokacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy stosunku sygnał - zakłócenie na wejściu odbiornika mikrofalowego.

Sposób według wynalazku polega na kształtowaniu charakterystyki tłumienia w funkcji odległości sygnałów mikrofalowych, odbieranych przez antenę czynną i bierną i doprowadzanych do wejścia odbiornika mikrofalowego. Kształtowanie to odbywa się poprzez jednoczesne przełączanie i składanie w określonych momentach czasowych okresu powtarzania stacji sygnałów mikrofalowych oraz poddawanie tych sygnałów zasięgowej regulacji tłumienia.

W układzie według wynalazku antena bierna (AB) jest połączona poprzez mikrofalową zwrotnicę (ZMM) i przełącznik (NE) z wejściem biernego traktu układu

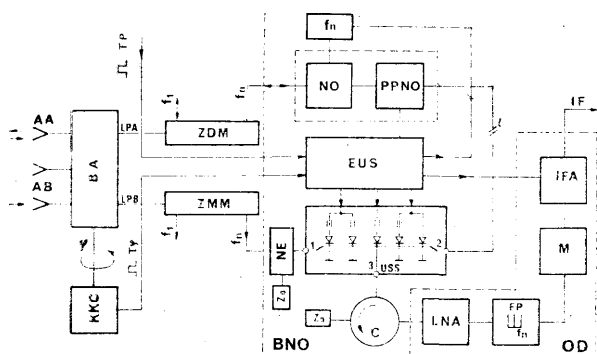


Fig. 1

składania sygnałów (USS), natomiast antena czynna (AA) jest połączona poprzez zwrotnicę mikrofalową (ZDM), przełącznik nadawanie—odbior (NO) i półprzewodnikowy przełącznik nadawanie—odbior (PPNO) z wejściem czynnego traktu układu składania sygnałów (USS). Krańcowe ogniwa odbiorcze na diodach PIN traktów czynnego i biernego układu składania sygnałów (USS) są umieszczone w odległości $\lambda/4$ od wspólnego dla obydwu traktów węzła, będącego wyjściem układu składania sygnałów (USS), do którego jest dołączona dioda PIN oraz poprzez cyrkulator (C) — wejście odbiornika (OD). (4 zastrzeżenia)

G01T **P. 228454** 12.12.1980

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych
„POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Paradny).

Filtr wyrównujący charakterystykę energetyczną liczników G-M dla promieniowania X i gamma

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wytwarzania filtru oraz ułatwienia doboru filtru do licznika G-M.

Filtr według wynalazku składa się z jednej warstwy absorbenta promieniowania, która jest stopem cyny i ołowiu. Filtr daje wyrównanie charakterystyki w zakresie energii promieniowania od 40 keV do 1,5 MeV z tolerancją $\pm 20\%$. (1 zastrzeżenie)

G01V P. 228347 08.12.1980

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Roman Kossowicz).

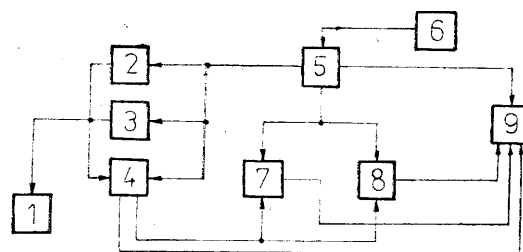
Sposób i urządzenie do obróbki sygnałów sondy akustyczno-radiometrycznej dla cyfrowej rejestracji danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia dokładności pomiaru czasu oraz uniezależnia jego wartości od amplitudy sygnału.

Sposób polegający na pomiarze czasu, pomiarze amplitudy, wydzieleniu impulsów radiometrycznych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiar czasu prowadzony jest do pierwszego przejścia przez zero sygnału akustycznego, przy czym zabezpieczający go czas martwy nadaje automatycznie ze zmianami wartości czasu, a pomiar amplitudy prowadzony jest w dynamicznie ustalonej bramce czasu, natomiast wydzielenie impulsów radiometrycznych następuje z eliminacją wpływu impulsów o danej polaryzacji na impulsy polaryzacji przeciwnej.

Urządzenie według wynalazku ma układ (2) zasila-
jący sondę (1), układ (3) sterujący sondę (1), układ (4)
wydzielający sygnał z sondy (1), generator (6) syn-
chronizowany z siecią, układ pomiaru czasu (7), układ
pomiaru amplitudy (8) oraz układ współpracy (9)
z mikrokomputerem.

Rozwiązanie powyższe ma zastosowanie w geofizyce wiertniczej. (2 zastrzeżenia)



G02B	P. 232716	T	18.08.1981
G01J			

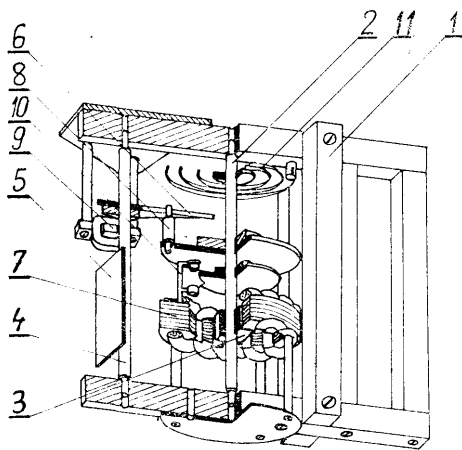
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska
(Stanisław Chojnacki, Stefan Kruszewski).

Rozdzielacz kanałów optycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zachowania dobrej symetrii kanałów przy równoczesnym uzyskaniu dobrych parametrów dynamicznych, a tym samym zwiększeniu szybkości pomiaru.

Rozdzielacz kanałów optycznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że zwierciadło (5) osadzone jest na osi rozdzielacza (4), która przez dźwignię przełączającą (6) połączona jest w sposób umożliwiający ruch obrotowo-zwrotny z trzpieniem (8) osadzonym na osi wibratora elektromechanicznego (2), zawierającego układ magnetyczny z ruchomym magnesem stałym (3) i nieruchomymi elektromagnesami głównymi (7) oraz sprężyną (11).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektronicznym. (1 zastrzeżenie)



G03B

P. 228395

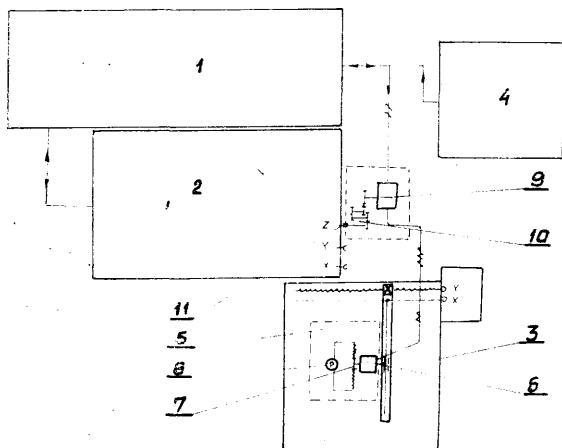
09.12.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Sitek, Stefan Kozak, Roman Bielec).

Sposób wyznaczania profili w trakcie wytwarzania ortofotografii oraz układ do rejestracji profili w trakcie wytwarzania ortofotografii

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wyznaczania profili, który umożliwiałby uzyskiwanie prostych w interpretacji i ciągłych informacji o wysokości w terenie. Celem wynalazku jest również opracowanie układu do realizacji tego sposobu.

Sposób wyznaczania profili w trakcie wytwarzania ortofotografii według wynalazku polega na pasmowym przetwarzaniu różnicowym modelu stereoskopowego na ortofotogram z równoczesnym dokonywaniem korekty skali i zmianie przetwarzanego pasma na koordynatografie. Po każdorazowej zmianie pasma zapisuje się wartość wysokości przetwarzanego pasma modelu. Układ do stosowania tego sposobu według



wynalazku zawiera topokart (2) połączony z ortofotem (1) i z koordynatografem (3). Koordynatograf (3) zawiera urządzenie rejestrujące (5) wyposażone w selsyn odbiorczy (6), którego oś rotora jest sprzęgnięta poprzez przekładnię (7) z głowicą piszącą (8). Uzwojenie selsyna nadawczego (9), którego oś rotora jest sprzęgnięta poprzez zespół przekładni (10) z łącznikiem przegubowym (11) w topokarcie (2).

(2 zastrzeżenia)

G03G

P. 228417

12.12.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Zambrzycki, Zygmunt Zawislowski).

Sposób odwzorowywania obrazu utajonego na powierzchni światłoczułej warstwy kserograficznej i układ do odwzorowywania obrazu utajonego na powierzchni światłoczułej warstwy kserograficznej

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu i układu do realizacji tego sposobu, które umożliwiłyby szybki wydruk informacji pochodzących z maszyny matematycznej lub kamery telewizyjnej.

Sposób zgodnie z wynalazkiem wyróżnia się tym, że obraz utajony formuje się za pomocą bloku sterującego w cienkiej warstwie magnetycznej w postaci ciągu magnetycznych domen cylindrycznych wytwarzanych w generatorze magnetycznych domen cylindrycznych, przy czym magnetyczne domeny cylindryczne, przemieszcza się w cienkiej warstwie magnetycznej wzdłuż ścieżki transportującej, wykonanej ze stopu magnetycznie miękkiego, korzystnie napyłonego permalaju.

Układ zgodnie z wynalazkiem wyposażony jest w cienką warstwę (1) magnetyczną, w której formowany jest obraz utajony, na powierzchni której umieszczona jest ścieżka transportująca magnetyczne domeny cylindryczne, wykonana ze stopu magnetycznie miękkiego, korzystnie napyłonego permalaju, zaopatrzona w blok (17) sterujący z generatorem magnetycznych domen cylindrycznych.

Cienka warstwa (1) magnetyczna usytuowana jest w torze (14) wiązki (4, 6, 7, 8) promieni świetlnych tak, że wiązka (4, 6) promieni świetlnych padająca na cienką warstwę (1) magnetyczną, ze źródła (15) światła, podawana jest przez kolimator (16) oraz polaryzator (5), zaś wiązka (7, 8) promieni świetlnych, przechodząca przez cienką warstwę (1) magnetyczną, podawana jest do analizatora (9) promieni świetlnych, z którego przechodząca przez magnetyczne domeny cylindryczne w cienkiej warstwie (1) magnetycznej, wiązka (7) promieni świetlnych podawana jest przez element (18) optyczny na światłoczułą warstwę (19) kserograficzną. (2 zastrzeżenia)

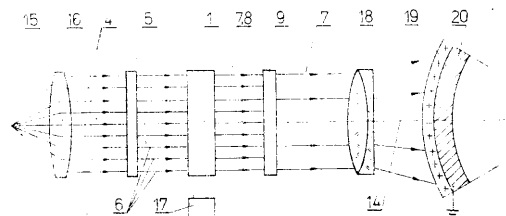


FIG 3

G05D

P. 228398

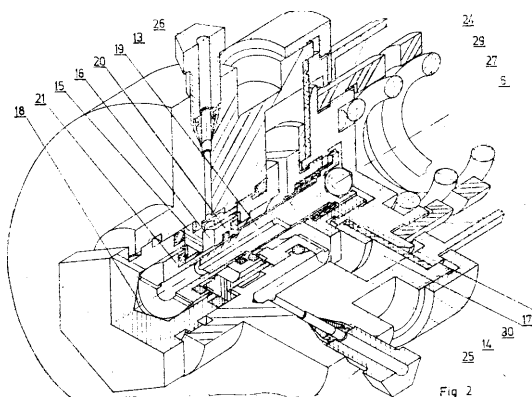
10.12.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Bolesław Kwarta, Marian Michalski).

Regulator ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej stałe ciśnienie wyjściowe w funkcji zmian ciśnienia wejściowego, umożliwiającej stosowanie jej w układach o bardzo małych przepływach.

Regulator zawiera cylindryczny korpus utworzony z górnego korpusu połączonego za pomocą łączącej tulei z dolnym korpusem. Wewnątrz korpusu jest usytuowana membrana. Regulator według wynalazku ma dodatkową wylotową komorę (18) połączoną z wlotową komorą (16) przez dodatkową dyszę (15), z którą współpracuje dodatkowy grzybek (21). Grzybek (21) jest sprzężony mechanicznie poprzez sworzeń (13) z grzybkiem (20) współpracującym z dyszą (14) oddzielającą wlotową komorę (16) od wylotowej komory (17). Obydwie wylotowe komory (17 i 18) są ze sobą połączone, korzystnie poprzez przelotowy kanał (19) wyodrążony współosiowo w sworzniu (13). Regulator ma mechanizm samoczynnego współosiowego ustawienia sworznia (13) względem osi symetrii dyszy (14) i dodatkowej dyszy (15). (4 zastrzeżenia)



G05D

F. 228642

18.12.1980

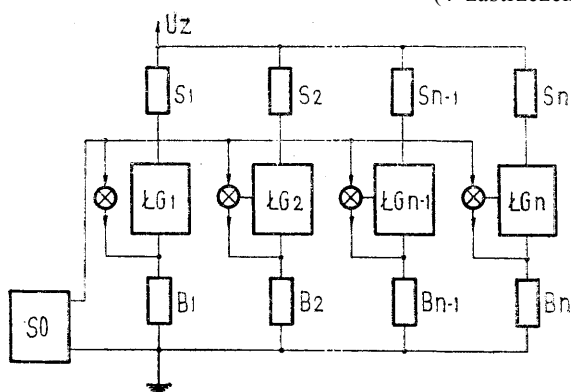
Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki
Hybrydowej i Rezystorów „Unitra-Telpod”, Kraków,
Polska (Janusz Kawa, Stanisław Klimiec).

Sposób zasilania pieców syilitowych oraz układ do jego stosowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wpływu zmian rezystancji poszczególnych prętów siłotowych na eksploatację pieców oraz konieczności grupowania prętów według zbliżonych rezystancji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że każdy z prętów sylitowych dołącza się do sieci zasilającej na pełne półokresy lub grupy zawierające wielokrotność półokresów, z pozostawieniem między nimi przerw, przy pomocy oddzielnego tyrystorowego łącznika grupowego sterowanego tak, że średni prąd danego pręta sylitowego jest proporcjonalny do sygnału odniesienia wspólnego dla całego zespołu elementów grzejnych.

Układ zasilania pieców sylitowych charakteryzuje się tym, że każdy z pretów sylitowych (S_1, S_n) dołączony jest do sieci zasilającej (U_Z) za pośrednictwem układu szeregowego, zawierającego bocznik prądowy (B_n) i łącznik grupowy (LG_n), przy czym wejście sterujące łącznika grupowego (LG_n) połączone jest za pośrednictwem węzła sumującego z bocznikiem prądowym (B_n) oraz źródłem sygnału odniesienia.



G06F

P. 208137

03.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Michał Skolimowski, Wojciech Szanser, Jerzy Zajdel).

Sposób sterowania w kontrolerze pamięci dyskowych minikomputera dostępem do pola danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, pozwalającego na wykorzystanie efektywnego dostępu do pola danych przez rejestry statusu przy nieznacznym rozbudowie technicznej kontrolera pamięci dyskowych.

W sposobie według wynalazku w polu adresowym poprzedzającym pole danych i zawierającym wskaźniki, adres i klucz umieszcza się dodatkowo słowa nazwane statusem, przekazuje się je podczas odczytu każdego kolejnego pola adresowego do rejestrów statusu kontrolera pamięci dyskowych, a zawartość rejestrów statusu odczytuje się za pomocą procesora. Sposób ten znajduje zastosowanie w układach współpracy minikomputera z pamięcią dyskową.

(1 zastrzeżenie)

G06F

P. 209062

15 08 1978

G11C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Zofia Kopczyńska, Michał Skolimowski, Wojciech Szanser, Jerzy Zajdel).

Sposób i układ warunkowego zatrzymywania odczytu
danych z pamięci dyskowej minikomputera
w kontrolerze pamięci dyskowych

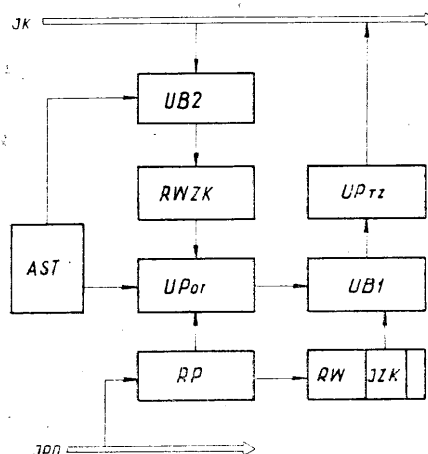
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu warunkowego zatrzymywania odczytu danych z pamięci dyskowej minikomputera w kontrolerze pamięci dyskowych.

W sposobie według wynalazku zawartość określonego miejsca pola danych przekazywanego z pamięci dyskowej deklaruje się jako znacznik końca, bada się wskaźnik IGNORUJ ZNACZNIK KOŃCA umieszczony w słowie wskaźników pola adresowego i zgłasza się przerwanie do procesora przy określonym wyniku badania.

Układ według wynalazku zawiera rejestr wzorca znacznika końca (**RWZK**) i rejestr przesuwny (**RP**) połączone z układem porównania (**UPor**). Wyjście układu porównania (**UPor**) połączone jest poprzez układ bramkujący (**UB1**) z układem przerwań (**UPrz**), przy czym układ bramkujący (**UB1**) połączony jest z pozycją IGNORUJ ZNACZNIK KOŃCA (**IZK**) rejestru wskaźników (**RW**).

Wynalazek znajduje zastosowanie w układach współpracy minikomputera z pamięcią dyskową.

(3 zastrzeżenia)



G06F

P. 212895

19.01.1979

Systran Institut, Monachium, RFN.

Sposób tłumaczenia z jednego języka naturalnego na drugi przy wykorzystaniu programowanej elektronicznej maszyny cyfrowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dokładne i szybkie tłumaczenie tekstów o dużej objętości z jednego języka naturalnego na drugi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przekształca się tekst źródłowy, z postaci znaków graficznych w czytelne dla maszyny cyfrowej zakodowane sygnały binarne, które zapamiętuje się w pamięci operacyjnej maszyny, wybiera się i porównuje takie słowa przekształconego tekstu źródłowego ze słownikami języka źródłowego, zapamiętanymi w pamięci, i dla każdego słowa tekstu źródłowego, dla którego znajduje się odpowiednik, zapamiętuje się w pamięci operacyjnej każde słowo i przyporządkowaną mu zakodowaną informację, zawierającą informację adresową, dotyczącą odstępów między punktami pamięci, wykorzystywaną przy przesyłaniu informacji między komórkami pamięci w elektronicznej maszynie cyfrowej, w których przechowywane są gramatyka i tłumaczenia językowe słów, analizuje się przekształcone słowa i pełne zdania, i przekształca się je w zdania w wyjściowym języku maszyny, a następnie zdania te przekształca się z postaci sygnałów binarnych w postać znaków graficznych. (14 zastrzeżeń)

G06F

P. 223242 T

02.04.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Stawniak).

Sposób wprowadzania informacji do struktur kalkulatorowych

Przedmiotem wynalazku jest szybki sposób wprowadzania informacji do struktur kalkulatorowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykorzystuje się własność wygaszania cyfr na wyświetlaczu w czasie wykonywania operacji, przy czym w momencie wygaszenia wyświetlacza przy braku sygnałów segmentowych uzyskuje się koniec wprowadzania informacji, a informację następną wprowadza się po zapaleniu wyświetlacza - po wytworzeniu przerwy równej co najmniej jednemu pełnemu obiegowi impulsów na liniach, przy czym przednie zbocze sygnału synchronizacyjnego wytworzone po zaniku sygnałów segmentowych dekodowanych na dziewiątej pozycji wyświetlacza informuje o zakończeniu wprowadzania informacji, a zbocze wytworzone po pojawieniu się sygnałów segmentowych sygnalizuje możliwość wprowadzenia informacji następnej. (1 zastrzeżenie)

G08C

P. 228584

17.12.1980

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Zbigniew Zieliński, Tadeusz Kalinowski, Jerzy Huchla).

Sposób sterowania urządzeniami elektroenergetycznymi i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania istniejącej, nadawczej sieci radiowej do sterowania urządzeniami elektroenergetycznymi.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykorzystuje się istniejącą, nadawczą radiową sieć ultrakrótkofalową UKF do przekazywania poleceń wykonawczych, przy czym generuje się pomocniczą falę nośną modulowaną sygnałem sterującym, a następnie dodaje się ją do podstawowego sygnału radiowego i uzyskanym złożonym sygnałem moduluje się falę nośną nadajnika UKF, przy czym widmo sygnałów sterujących umieszczone jest obok widma radio-

wego sygnału podstawowego, ponadto w znanym odbiorniku z demodulatorem sygnał złożony zostaje zdemodulowany i podany do dekodera, w którym wydzielane są właściwe impulsy sterujące.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma nadajnik radiowy ultrakrótkofalowy UKF połączony wejściem modulacyjnym z koderem oraz zespoły odbiorcze instalowane przy sterowanych urządzeniach, przy czym koder zawiera generator (1) wytwarzający pomocniczą falę nośną i generator (2) wytwarzający ciąg zakodowanych impulsów, które to generatory (1, 2) są połączone z modulatorem (3) dołączonym do sumatora (4), zaś każdy zespół odbiorczy zawiera znany odbiornik na zakres fal UKF z demodulatorem fali pomocniczej, połączony z dekodern, do którego dołączony jest układ wyjścia.

(3 zastrzeżenia)

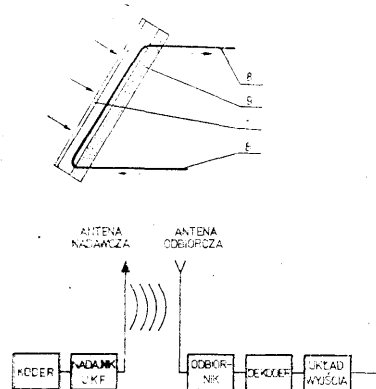
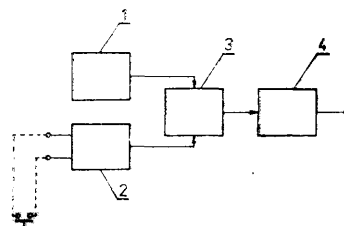


Fig. 1



G11B

P. 226767

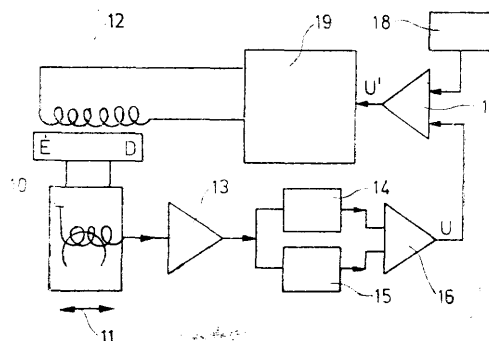
15.09.1980

Budapesti Rádiótechnikai Gyár, Budapest, Węgry.

Sposób zapisywania informacji znakowania ścieżek na elastycznej płycie stanowiącej magnetyczny nośnik informacji i urządzenie do dokładnego ustawiania położenia głowicy odczytującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pojemności zapisu płyty wizyjnej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się



tym, że zawiera obwód selektywny (14, 15, 16) częstotliwościowo, który wybiera składowe o częstotliwościach znakujących, kiedy odtwarzane są segmenty znacznikowe, oraz zespół sterujący (17, 18, 19), który napędza zespół (12) regulacji promieniowego położenia głowicy (10), aby przemieścić ją do środkowej linii określonej ścieżki.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,

że kołowe ścieżki po jednej stronie płyty są podzielone każda na segment zapisu informacji o szerokości kątowej wynoszącej **przynajmniej** 330° i na pozostający segment znacznikowy, w którym zapisywane są sygnały o odpowiedniej częstotliwości znakującej, tak że każdy z tych sygnałów jest rozróżnialny od sygnałów zapisanych na dwóch sąsiednich ścieżkach. (8 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01C

P. 228407

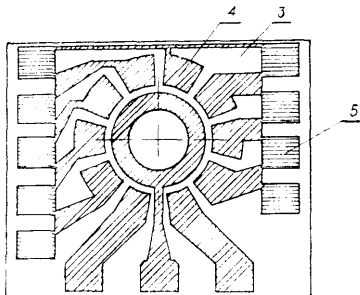
10.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Krzysztof Witek, Wojciech Benko, Stanisław Krawczyk).

Hybrydowa dekada rezystywna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji hybrydowej dekady rezystywnej, która pozwoliłaby na zmniejszenie gabarytów w porównaniu do znanych rozwiązań oraz która zapewniłaby dużą dokładność nastawiania rezystancji.

Dekada rezystywna charakteryzuje się tym, że obrotowe przełączniki rezystywne z odczytem cyfrowym umieszczone są równolegle względem siebie i mają wspólną oś obrotu, przy czym obrotowe **przełączniki** rezystywne mają, wykonane w postaci warstw, styki (4) połączone z rezystorami (5). Styki (4) rozmieszczone są na -obwodzie koła, a rezystory (5) tego samego obrotowego przełącznika rezystywnego mają jednakowe stopnie rezystancji. (3 zastrzeżenia)



H01C

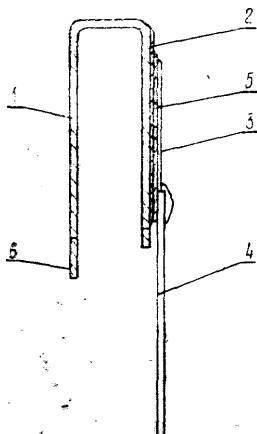
P. 228463

12.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Stanisław Nowak, Dorota Szwagierczak, Roman Rewilak, Danuta Luśniak-Wójcicka, Inocenty Wiczorek).

Grubowarstwowy rezystor mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania grubowarstwowego rezystora mocy o dużej zdolności rozpraszania energii.



Rezystor według wynalazku składa się z podłoża (1) wykonanego z blachy metalowej wyprofilowanej w kształcie zbliżonym do liter H, N, U, V, Z lub fi, której zewnętrzna strona jednego ramienia pokryta jest warstwą izolacyjną (2). Na warstwę izolacyjną (2) naniesiona jest warstwa rezystywna (3) połączona z przewodzącymi wyprowadzeniami (4) za pośrednictwem warstwy przewodzącej (5). (4 zastrzeżenia)

H01C

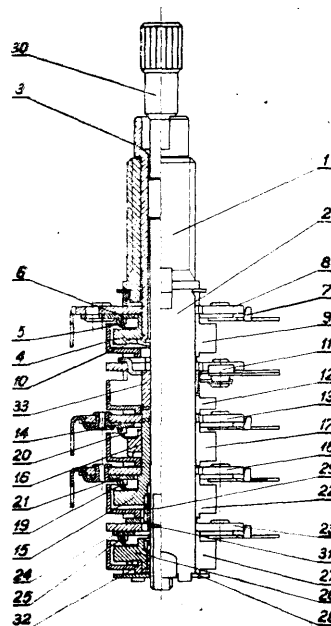
P. 228610

17.12.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów „Unitra-Telpod”, Kraków, Polska (Tomasz Majcher, Stanisław Szczepański, Leszek Plewicki, Jerzy Nowak, Zdzisław Suder, Franciszek Siwek).

Potencjometr wielosekcyjny, wielofunkcyjny, zwłaszcza do **stereofonicznych** odbiorników samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji potencjometru wielosekcyjnego, wielofunkcyjnego, zwłaszcza do stereofonicznych odbiorników samochodowych, przeznaczonego do regulacji parametrów wyjściowych odbiorników. Potencjometr zawiera izolacyjne płytki nośne (8, 13, 18 i 23), wyłącznik (11) i cylindryczne obudowy (9, 12, 17, 22 i 27) sprzęgnięte w jedną całość dwuramienną obejmą (2) i pokrywą (28), przytrzymywaną za pośrednictwem zagiętych na jej powierzchni wąsów stanowiących zakończenie ramion obejmą (2). (2 zastrzeżenia)



H01F

P. 228593

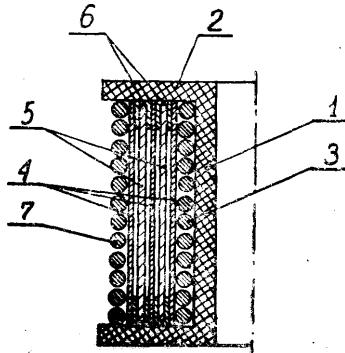
19.12.1980

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Krzysztof Babijczuk).

Sposób izolacji ekranów transformatora, zwłaszcza transformatora wyjściowego przetwornicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy izolacji wysokonapięciowej ekranów transformatora.

Sposób izolacji ekranów polega na tym, że ekrany (5) oddziela się od siebie oraz od uzwojeń transformatora (3 i 7) taśmą izolacyjną (4) i dodatkowo nakłada się obustronnie na brzegi taśm ekranów (5) V-kształtną taśmę izolacyjną (6), przy czym odcinki V-kształtnej taśmy izolacyjnej (6) są dłuższe od taśm ekranów (5). (1 zastrzeżenie)



H01H

P. 228453

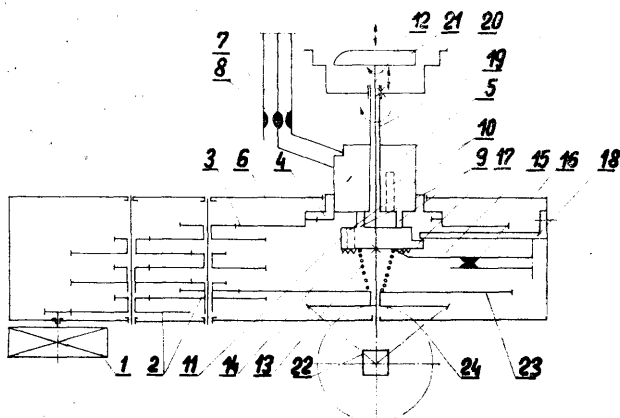
12.12.1980

Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury Pomiarowej „MERATRONIK”, i Zakłady Sprzętu Elektrogrzebnego „PREDOM-SELFA”, Szczecin, Polska (Gerhard Dziarnowski, Maciej Lipiński, Jan Maślanka, Józef Majda, Wiktor Pomian).

Nastawnik czasowo-napędowy

Przedmiotem wynalazku jest nastawnik czasowo-napędowy do sterowania czasem pracy urządzeń elektrogrzebnych, zwłaszcza opiekaczy elektrycznych z obrotowym rożnem.

Nastawnik czasowo-napędowy według wynalazku ma walcowo-czołową krzywkę (5) z elementami sprężystymi na obwodzie, ułożyskowaną w obudowie (6), przy czym elementy sprężyste współpracują z uzębieniem wewnętrznym zapadkowego koła (3) zaś zarys profilowy na powierzchni walcowej współpracuje ze stykami (7 i 8), a kołki (9) i otwory (10) współpracują z analogicznymi kołkami i otworami przesuwnej krzywki (11). Przesuwna krzywka jest zamocowana trwale na osi (12) osadzonej obrotowo-przesuwnie w walcowo-czołowej krzywce (5), do której przesuwna krzywka jest dociskana elementem sprężystym (13), przy czym powierzchnia czołowa przesuwnej krzywki (11) ma promieniowe uzębienie (14) współpracujące z płaską sprężyną stykową (15) spełniającą rolę zapadki zabezpieczającej przed samoczynnym obrotem przesuwnej krzywki przy złaczonych stykach (16). (3 zastrzeżenia)



H01L

P. 228408

10.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów. Kraków, Polska (Olgierda Sztaba, Joanna Gandurska, Jan Bekisz).

Kompozycja termistorowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kompozycji termistorowej, która pozwoliłaby na rozszerzenie zakresu rezystancji uzyskanych warstw termistorowych.

Kompozycja według wynalazku składa się z proszków metali i/lub tlenków metali o charakterze przewodnikowym w ilości od 20,0 do 85,0 części wagowych, z proszków metali i/lub tlenków metali o charakterze półprzewodnikowym w ilości od 0,2 do 20,0 części wagowych, proszku szkła o skłonnościach do krystalizacji w ilości od 5,0 do 50,0 części wagowych, składników poprawiających stabilność i zwiększających rezystancję termistorów w ilości od 0,5 do 25,0 części wagowych oraz składników obniżających rezystancję termistorów w ilości od 0,0 do 20,0 części wagowych, przy czym proszki metali, proszki tlenków metali, proszek szkła oraz składniki modyfikujące cechy własności termistorów uziarnienie poniżej 40 μm .

Kompozycja według wynalazku ma zastosowanie szczególnie w technice grubowarstwowej.

(4 zastrzeżenia)

H01L

P. 228503

16.12.1980

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa. Polska (Ireneusz Wójcik).

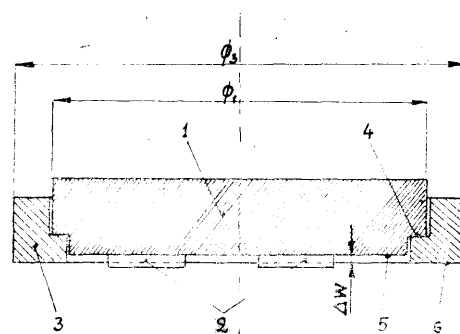
Sposób płasko-równoległej obróbki płytek półprzewodnikowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płasko-równoległej obróbki płytek półprzewodnikowych z ograniczeniem ubytku ich grubości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na uchwyt z płytkami nakłada się w kolejnych fazach obróbki wymienne pierścienie ustalające minimalną odległość między tarczami szlifierską i polerską, a powierzchnią uchwytu z zamocowanymi płytkami, przy czym płytki przez wszystkie fazy obróbki pozostają na tym samym uchwycie.

Urządzenie według wynalazku ma uchwyt szlifiersko-polerski (1) z płytkami (2) oraz pierścieniami dystansującymi (3), opierającymi się w trakcie kolejnych faz obróbki na podtoczeniu (4) uchwytu (1), przy czym wysokość pierścienia (3) i podtoczenia (4) uchwytu (1) są tak dobrane, że różnica położenia czołowych płaszczyzn (5) i (6) uchwytu (1) i pierścienia (3) tworzy uskoki (AW) równe końcowej grubości płytek (2) w poszczególnych fazach obróbki.

(2 zastrzeżenia)



H01L

P. 228560

18.12.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Siwiec, Jerzy Zieliński, Edward Nowinowski-Kruszelnicki, Józef Zmija).

Sposób otrzymywania wskaźnika z warstwa ciekłego kryształu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu otrzymywania wskaźnika z warstwą ciekłego kryształu.

Wskaźnik otrzymuje się przez nałożenie na siebie dwóch płytek szklanych, między którymi na ich obrzeżu, umieszcza się przekładkę dystansującą z tworzywa termoplastycznego w postaci ramki z otworem. Następnie układ zgrzewa się tak, ażeby w ramce pozostała jeszcze szczelina, po czym przez szczelinę tę wprowadza się do układu ciekły kryształ i całość ponownie zgrzewa się aż do zasklepienia się szczeliny w ramce. (2 zastrzeżenia)

H01M

P. 227334

16.10.1980

Pierwszeństwo: 16.10.1979 - Włochy (nr 69007/A/79)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy i Elettrochimica Marco Ginatt S.p.A., Turyn, Włochy (Marco Ginatta).

Sposób odzyskiwania materiałów z zużytych akumulatorów o równoległościennych obudowach i urządzenie do odzyskiwania materiałów z zużytych akumulatorów o równoległościennych obudowach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu odzyskiwania materiału ze zużytych akumulatorów o równoległościennych obudowach.

Sposób charakteryzuje się tym, że ciąg akumulatorów (B) podaje się stycznie do obwodu obrotowego stołu (16) wprowadzając jedną z bocznych ścian obudowy (C) każdego akumulatora (B) w zetknięcie z obwodem stołu (16), przy czym część ściany bocznej jest wysunięta poniżej obrysu stołu (16), wywiera się promieniowy nacisk na boczną ścianę obudowy (C) każdego akumulatora (B), która jest przeciwna do ściany (C₃) stykającej się z obwodem stołu (16) oddziela się dolną poziomą ścianą (C₁) odpowiadając obudowy (C) każdego akumulatora (B) wykonując cięcie na części akumulatora (B), która jest wysunięta poniżej zarysu stołu obrotowego (16) i umożliwiając grawitacyjne odpadnięcie ściany (C₁) od pozostałej części obudowy, uwalnia nacisk promieniowy wywierany na każdy akumulator (B) na zakończeniu drogi stołu dla jego oddzielenia od pozostałej części akumulatora (B) dzięki grawitacji. Pozostałą część każdego akumulatora poddaje się wibracji, aby oddzielić zawartość akumulatora od obudowy.

Urządzenie według wynalazku ma obrotowy stół (16), układ napędowy (28, 30), zespół podawczy (44),

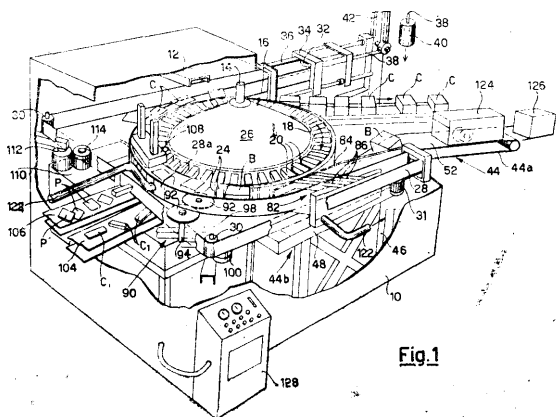


Fig. 1

zespół naciskowy (34, 40), zespół tnący (90), zespół zbierający (104, 106) oraz zespół wibracyjny (108). (25 zastrzeżeń)

H01M

P. 228350

08.12.1980

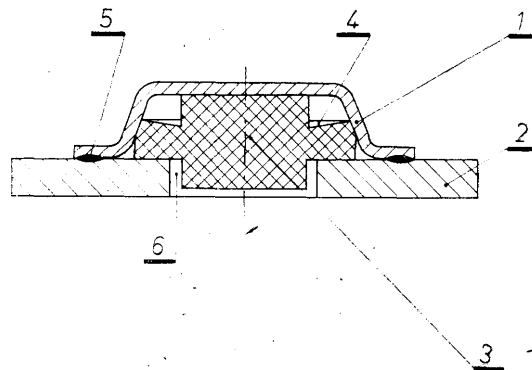
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Grzegorz Kasprzak, Jerzy Lułka).

Zawór akumulatorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu, która zapewniałaby równomierny docisk płaszczyzny grzybka do płaszczyzny wieczka, a tym samym większą czułość i niezawodność zadziałania zaworu.

Zawór zawiera kołpak (1) zgrzany punktowo z ukształtowaną płasko powierzchnią wieczka akumulatorowego (2) i przyciskający do otworu odgazującego wieczka grzybek uszczelniający (3) wykonany z elastycznego materiału. Grzybek uszczelniający (3) ma kształt walca z wystającym obwodowo kołnierzem uszczelniającym, który w górnej części ma podcięcie stożkowe (4) umożliwiające odsłonięcie kołnierza pod wpływem ciśnienia nadmiaru gazów w akumulatorze i tym samym ułatwia ich ujście na zewnątrz.

Zawór służy do odprowadzania nadmiaru gazu w akumulatorach szczelnie zamkniętych, zwłaszcza niklowo-kadmowych z płytami spiekanymi. (1 zastrzeżenie)



H01M

P. 228625

19.12.1980

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Bogusław Nowak, Mieczysław Okupniak, Zbigniew Czerwiński).

Sposób izolowania płyt akumulatorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego skuteczną izolację bocznych krawędzi płyt akumulatorowych, przeznaczonego do zmechanizowanego procesu izolowania płyt.

Sposób według wynalazku polega na dodatkowym zaizolowaniu bocznych krawędzi płyt akumulatorowych przez termiczne zaginanie wystających bocznych krawędzi separatorów. Zaginanie bocznych krawędzi separatorów prowadzi się przemieszczając zestaw płyt przez tunel ogrzewany powyżej temperatury mięknięcia tworzywa sztucznego, z którego wykonano separator, przy czym szerokość wewnętrzna tunelu jest mniejsza od szerokości komory ogniwa, ale większa od szerokości płyt o co najmniej cztery grubości duszy separatora. (2 zastrzeżenia)

H01M

P. 232872

01.09.1981

Pierwszeństwo: 02.09.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 182897)

Duracell International Inc., Tarrytown, Stany Zjednoczone Ameryki (William Lee Bowden, Peter Ricker Moses).

Sposób zwiększania bezpieczeństwa niewodnego ogniwa elektrochemicznego i ogniwo elektrochemiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania lotnych rozpuszczalników przy wyeliminowaniu ich szkodliwego wpływu na ogniwo elektrochemiczne.

Sposób zwiększania bezpieczeństwa niewodnego ogniwa elektrochemicznego mającego układ elektrolitu zawierający sól metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, normalnie lotny rozpuszczalnik i drugi rozpuszczalnik, który to sposób obejmuje etapy rozpuszczania tej soli w tych rozpuszczalnikach, polega na tym, że tworzy się stechiometryczny kompleks soli i lotnego rozpuszczalnika i do ogniwa wprowadza się lotny rozpuszczalnik zasadniczo tylko w postaci skompleksowanej przez solwatację w drugim rozpuszczalniku, w wyniku czego ogniwo jest zasadniczo wolne od nie skompleksowanego normalnie lotnego rozpuszczalnika.

Ogniwo elektrochemiczne, zwłaszcza Li/MnO₂ charakteryzuje się tym, że ma elektrolit zawierający lotny rozpuszczalnik skompleksowany stechiometrycznie z solą metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych i dodatkowy rozpuszczalnik solwujący sól kompleksową. (10 zastrzeżeń)

H01M

P. 232993

11.09.1981

Pierwszeństwo: 12.09.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 186868)

Duracell International Inc., Tarrytown, Stany Zjednoczone Ameryki (William Lee Bowden, Arabinda Narayan Dey).

Dające się ładować, całkowicie niewodne ogniwo elektrochemiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nieorganicznego ogniwa litowego lub z innego metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, z całkowicie odwracalnymi produktami reakcji które dawałoby się skutecznie rozładowywać i całkowicie skutecznie ładować w temperaturze pokojowej w ciągu wielu cykli pracy.

Dające się ładować, całkowicie niewodne ogniwo, zawierające aktywną anodę z metalu, takiego jak lit lub jego stopy, dwutlenek siarki jako rozpuszczalnik elektrolitu i depolaryzator katody oraz sól elektrolityczną zawierającą gal z kationem stanowiącym metal anody, taką jak LiGaCl₄, charakteryzuje się tym, że anion soli elektrolitu zawiera atomy galu i chlorowca, przy czym sól ta jest rozpuszczana w całkowicie nieorganicznym rozpuszczalniku, który stanowi dwutlenek siarki.

Sposób usprawnienia zdolności do ponownego ładowania niewodnego ogniwa zawierającego anodę z aktywnego metalu, polega na tym, że sól zawierająca jako kation metal anody i anion zawierający atom galu i chlorowca rozpuszcza się w całkowicie nieorganicznym rozpuszczalniku, składającym się w zasadzie z dwutlenku siarki. (14 zastrzeżeń)

H01P

P. 228649

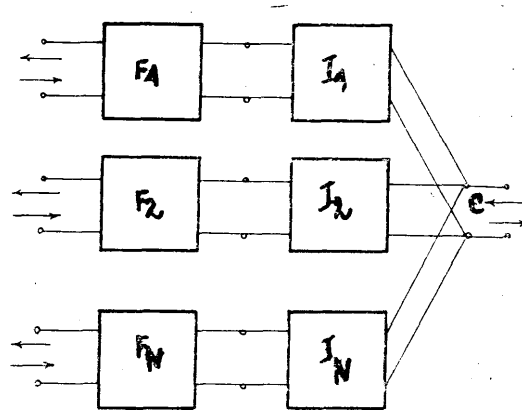
19.12.1980

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Wadim Słowiecki).

Układ zwrotnicy mikrofalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia zwrotnicy mikrofalowej.

Układ zwrotnicy mikrofalowej według wynalazku zawiera dowolną liczbę filtrów (F_1), (F_2)... (F_N) częstotliwości, z których każdy połączony jest poprzez jeden z inwerterów immitancji (I_1), (I_2)... (I_N) z punktem (c). (1 zastrzeżenie)



H01S

P. 228173

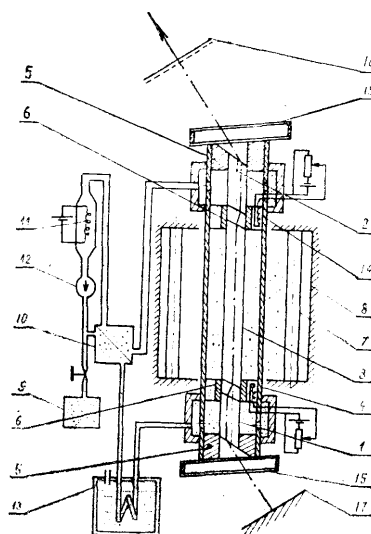
13.12.1980

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jerzy Pisarek).

Absorpcyjny filtr optyczny do laserów na ciele stałym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru o dużej skuteczności filtracji.

Filtr składa się z co najmniej dwóch elementów (1, 2) w postaci brył o co najmniej dwóch ścianach płaskich, przykładowo w postaci prętów. Wykonany jest z tego samego materiału laserowo-aktywnego, z którego wykonany jest pompowany optycznie pręt laserowy (3). Filtr umieszczony jest na drodze wiązki laserowej, w obszarze rezonatora, poza obszarem pompowania. Filtr znajduje się w stałym polu temperatur, w którym część elementów filtru ma temperaturę niższą, pozostałe natomiast wyższą od temperatury laserowego pręta (3) o wartość bliską ilorazowi szerokości pasma emisji tego pręta przez współczynnik przesunięcia temperaturowego linii absorpcji użytego materiału laserowo-aktywnego. Wymagane różnice temperatur utrzymywane są za pomocą układu chłodzącego. Filtr znajduje zastosowanie w metrologii, zwłaszcza interferometrii holograficznej. (1 zastrzeżenie)



H02B

P. 225613 T

12.07.1980

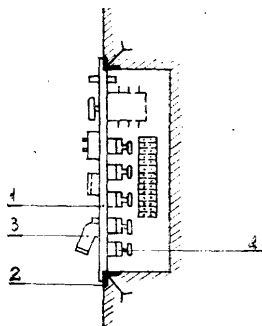
Lucjan Twarowski, Białystok, Polska (Lucjan Twarowski).

Elektryczna podwójna ruchoma tablica rozdzielcza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która ułatwiłaby wykonywanie tablic i ich montaż na budowie oraz zapewniłaby ma-

ksimum wygody przy eksploatacji, wymianie i rozbudowie tablic i instalacji odbiorczej.

Tablica według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej płyta montażowa (1) wyposażona jest obustronnie w elektryczny sprzęt i aparaturę oraz że przystosowana jest do obracania się na zawiasach o kąt co najmniej 90°, stanowiąc jednocześnie drzwiczki osłony dla części i elementów pod napięciem. Drzwiczki osłony mogą być dodatkowo uszczelnione. Tablica może być wykonana w wersji wnękowej. Elektryczna tablica rozdzielcza przeznaczona jest dla potrzeb budownictwa ogólnego i przemysłowego. (3 zastrzeżenia)



H02H
F04B

P. 228477

13.12.1980

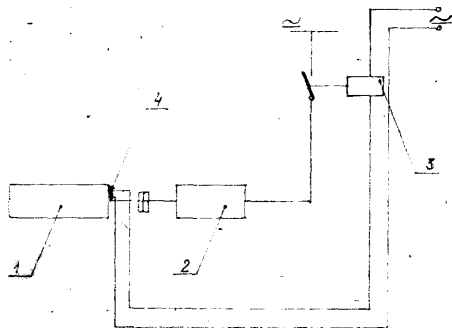
Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Józef Szmigielski).

Urządzenie zabezpieczające pompę tłoczącą czynnik wybuchowy przed wzrostem temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o szybkim działaniu, małych gabarytach, prostej budowie i niskich kosztach wytwarzania i eksploatacji.

Urządzenie składające się z pompy, silnika i stycznika, charakteryzuje się tym, że pomiędzy pompą (1), a silnikiem (2) włączony jest termistor, przy czym najkorzystniejsze efekty osiąga się, gdy termistor (4) jest osadzony na górnej części pompy (1).

(1 zastrzeżenie)



H02H

P. 228562

18.12.1980

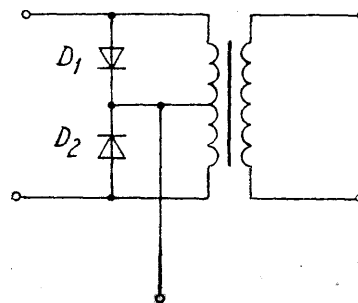
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Nowak, Jerzy Miłek, Marek Krzyżaniak, Paweł Gumieny, Jerzy Sadowski, Bogdan Czajka, Witold Wienskowski, Krzysztof Nowak).

Układ do zabezpieczenia przed przepięciami obwodów wejściowych regeneratora sygnału cyfrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed przepięciami obwodów wejściowych regeneratora sygnału cyfrowego, przy wykorzystaniu niewielkiej liczby małogabarytowych elementów.

W układzie według wynalazku połówki symetrycznego uzwojenia transformatora liniowego regeneratora zwierane są przez diody półprzewodnikowe dla napięć, przekraczających napięcie odcięcia tych diod (D_1 , D_2) w kierunku przewodzenia. Diody połączone są takimi samymi elektrodami z elektrycznym środkiem symetrycznego uzwojenia transformatora liniowego.

Wynalazek znajduje główne zastosowanie przy zabezpieczaniu regeneratorów, współpracujących z torami symetrycznymi. (1 zastrzeżenie)



H02J
E03B

P. 228478

13.12.1980

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Elbląg, Polska (Andrzej Gólczy).

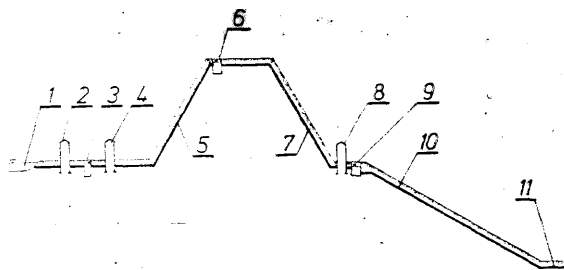
Sposób i układ do polepszania sprawności wodociągu pompowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia sprawności wodociągu pompowego, zwłaszcza dla dużych aglomeracji miejskich lub przemysłowych.

Sposób według wynalazku polega na odprowadzaniu wody z zbiornika przepływowego do elektrowni wodnej, gdzie energia strumienia dopływającej wody jest przetwarzana na energię elektryczną. Zasilanie sieci rozdzielczej natomiast jest realizowane grawitacyjnie z zbiornika wody dolnej elektrowni.

Układ według wynalazku ma elektrownie wodną (8) podłączoną do zbiornika przepływowego (6) wody czystej za pomocą przewodu ciśnienia (7), a sieć rozdzielczą ma podłączoną do zbiornika (9) wody dolnej elektrowni (8) przewodem grawitacyjnym (10).

(2 zastrzeżenia)



H02M
G05F

P. 228415

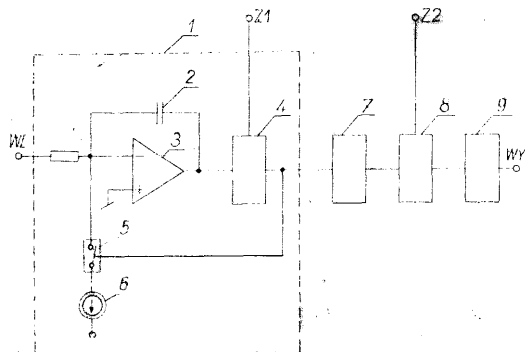
11.12.1980

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tadeusz Goszczyński, Jerzy Harasimowicz).

Układ separatora sygnałów prądu stałego z izolacją galwaniczną obwodu wejściowego od obwodu wyjściowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu separatora, w którym sygnał wyjściowy nie zawierałby błędów dodatkowych, wynikających z opóźnień czasowych i zniekształceń wprowadzanych przez element izolujący.

Na wejściu układu separatora według wynalazku znajduje się synchronizowany sygnałem zegarowym (**Z1**) modulator wypełnienia (1) sygnału prostokątnego sygnałem wejściowym prądu stałego (WE). Wyjście modulatora wypełnienia (1) jest połączone przez element izolujący (7) z wejściem zespołu synchronizacji (8), synchronizującego sygnał wyjściowy elementu izolującego (7) z sygnałem zegarowym (**Z2**). Wyjście zespołu synchronizacji (8) jest połączone z wejściem demodulatora (9), na którego wyjściu uzyskuje się sygnał wyjściowy (WY) proporcjonalny do sygnału wejściowego (WE). Układ przeznaczony jest zwłaszcza do układów automatyki. (1 zastrzeżenie)



H02M
H02N

P. 233422 T

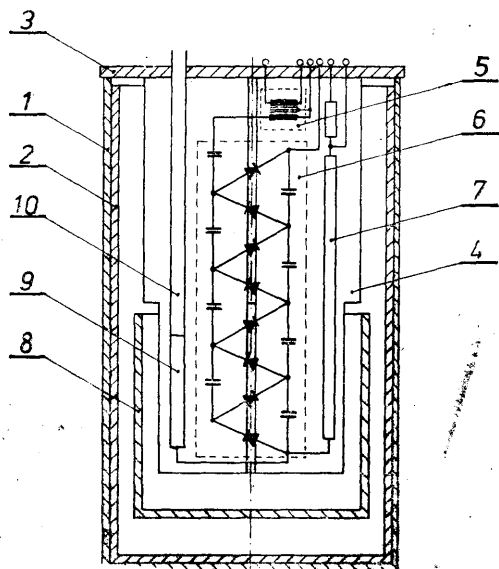
01.10.1979

Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych - Wieluń, Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni, Łódź, Polska (Zdzisław Ślusarczyk, Jan Lis).

Generator wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora o prostej konstrukcji, niskich kosztach wytwarzania, dobrych własnościach izolacyjnych, umożliwiającego zasilanie większej niż dotychczas ilości rozpylaczy elektrostatycznych.

Generator wysokiego napięcia do stacjonarnych elektrostatycznych urządzeń malarskich, zamontowany jest w cylindrycznej obudowie (1) wyłożonej izolacyjną płytą (2) i zamkniętej od góry izolacyjną pokrywą (3), do której od wewnątrz jest przymocowany kształtownik (4) mający od połowy długości ramiona większe, niż od strony zamocowania. Na kształtowniku (4) w górnej jego części jest zamontowany transformator (5) i poniżej wielostopniowy powielacz napięcia (6), którego napięcie wzrasta ku dołowi kształtownika (4), gdzie jest umieszczona dodatkowa cylindrycz-



na przegroda izolacyjna (8). Ostatni stopień powielacza jest połączony z rezystorem stałego obciążenia (7), zamontowanym na jednym z ramion kształtownika (4) oraz z rezystorem (9) wmontowanym w rurowy izolator (10). Całość obudowy (1) jest wypełniona olejem elektroizolacyjnym. (3 zastrzeżenia)

H02P

P. 228616

18.12.1980

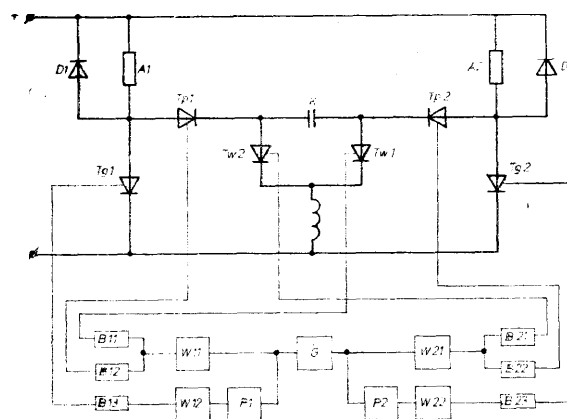
Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA” im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Bogdan Łapiński, Bogusz Lewandowski, Witold Kobos, Sławomir Misiński, Roman Zaremba).

Sposób i układ do sterowania przekształtnika impulsowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do sterowania przekształtnika impulsowego, zwłaszcza dwufazowego przekształtnika impulsowego do zasilania uzwojeń wzbudzenia silników trakcyjnych podczas hamowania, przeznaczony dla pojazdów szynowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w każdej fazie do pary gałęzi tyrystorów komutacyjnych przekształtnika impulsowego, składającej się np. z komutacyjnego tyrystora pomocniczego (**Tp1**) i komutacyjnego tyrystora wyłączającego (**Twl**), dostarcza się jednocześnie impulsy bramkowe o stałym, nieregulowanym przesunięciu w czasie w stosunku do impulsów generatora wiodącego (G), natomiast do gałęzi tyrystorów głównych tej samej fazy np. (**Tg1**) dostarcza się impulsy o zmiennym przesunięciu w czasie w stosunku do impulsów generatora wiodącego (G).

Układ zawierający jeden generator wiodący i tory przesunięte fazowo względem siebie, w których występują obwody bramkowe, wzmacniacz impulsów i przesuwniki fazowe, charakteryzuje się tym, że w każdym torze wyjście wzmacniacza impulsów (**W11**) lub (**W21**), połączone bezpośrednio swoim wejściem z generatorem wiodącym (G) jest połączone poprzez obwody bramkowe (**B11**, **B12**) lub (**B21**, **B22**) z bramkami tyrystorów pary gałęzi tyrystorów komutacyjnych (**Tp1**, **Twl** lub **Tp2**, **Tw2**). (2 zastrzeżenia)



H03B

P. 228438

12.12.1980

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 78665

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Maik).

Cyfrowy układ generacji szumów szerokopasmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu generacji szumu szerokopasmowego pozwalającego uzyskać pseudolosowość nie tylko [powtarzania impulsów szumu, ale również pseudolosowość współczynnika wypełnienia tych impulsów. W układzie według wynalazku wyjście układu sumy logicznej (3) jest połączone z wejściami dodatkowych bramek logicznych (C1, C2, C3, C4 ... **Cm**), których drugie wejścia są połączone z 2ⁿ wyjściami dekodera (1). Wyj-

(1 zastrzeżenie)

H04M

P. 233946

24.11.1981

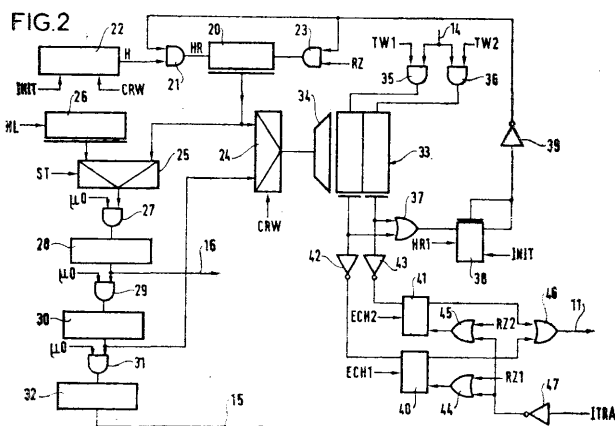
Pierwszeństwo: 26.11.1980 - Francja (nr 8025058)

Société Anonyme dite: Compagnie Industrielle des Telecommunications CIT-ALCATEL, Paryż, Francja.

Urządzenie adresowania zespołu rejestratorów centrali telefonicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalizacji czasu obrabiania rejestratorów przetwarzających przebiegi szybkie, przy zachowaniu cyklicznej obróbki rejestratorów.

Urządzenie adresowania zawiera licznik przeszukujący (20) połączony z pierwszym multiplexerem (24) i z drugim multiplexerem (25), pamięć (33) połączoną z wyjściem pierwszego multiplexera dla zapamiętania typu przetwarzania każdego rejestratora, licznik rejestratorów (26) połączony z drugim multiplexerem, którego wyjście jest połączone z trzema rejestrarami (28, 30, 32) tworzącymi szereg. Wyjście drugiego rejestru (30) jest połączone z pierwszym multiplexerem (24) celem adresowania pamięci przy zapisie na rozkaz sygnału zapisu (CRW). Licznik przeszukujący (20) adresuje pamięć (33) przy odczycie i zatrzymuje się gdy wykryty zostanie rejestrator żądający przetwarzania szybkiego. Drugi multiplexer (25) odbiera sygnał przesłania (ST) celem przesłania adresu występującego na wyjściu licznika przeszukującego (20). Licznik rejestratorów (26) jest zatrzymywany w czasie trwania sygnału przesłania. (5 zastrzeżeń)

H05B
F27D

P. 232708

19.08.1981

Pierwszeństwo: 27.10.1980 - patent europejski (nr 80106582.2)

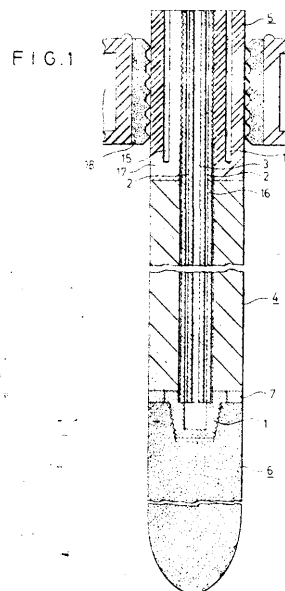
C. Conrady Nürnberg GmbH a. Co. KG, Röthenbach a.d. Pegnitz, Republika Federalna Niemiec (Hanns Georg Bauer, Dieter H. Zöllner, Josef Otto, Josef Mühlentbauer, Friedrich Rittmann, Claudio Grünthal, Inge Lauterbach - Dammler, Horst Sonke).

Elektroda dla pieca łukowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej elektrody, która miałaby pewne przewodzenie środka chłodzącego oraz byłaby łatwa w obsłudze a w przypadku wystąpienia uszkodzeń mechanicznych łatwa do naprawy przy zmniejszeniu czasu wyłączenia z pracy do minimum.

Elektroda dla pieca łukowego, zwłaszcza do elektrycznego wytwarzania stali przy zastosowaniu złomu, składająca się z rozłącznej części górnej (5) z metalu i wymiennej części dolnej (6) w danym przypadku z materiału powoli zużywającego się, które mają zasadniczo kształt cylindryczny i są połączone przy

pomocy łącznika gwintowanego (4) albo tym podobnego, przy czym odcinek górny ma układ chłodzenia cieczowego z kanałem wlotowym (2) i kanałem wylotowym (3) charakteryzuje się tym, że wewnętrzna część (16) i zewnętrzna część (17) odcinka zewnętrznego są rozłącznie skonstruowane, tak, że wewnętrzna część (16) zawiera komorę prowadzącą ciecz z kanałem wlotowym i wylotowym (2, 3), a zewnętrzna część (17) w danym przypadku otacza tylko odcinek wewnętrznej części (16). (10 zastrzeżeń)



H05K

P. 228365

38.12.1980

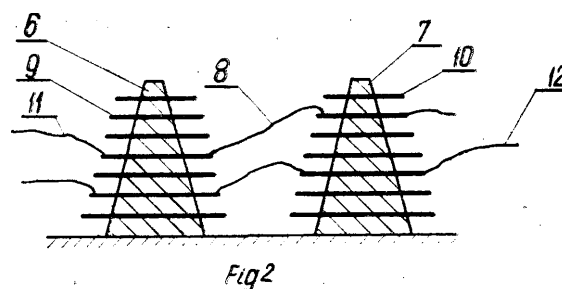
Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej we Wrocławiu, Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej, Przygórze, Polska (Adam Duda, Jerzy Piękoś, Janusz Szczepan, Władysław Janik).

Zunifikowana szafa sterownicza telemechaniki typu FTU

Przedmiotem wynalazku jest szafa sterownicza telemechaniki służąca do zdalnego sterowania telemechanizowanych obiektów elektroenergetycznych podłączonych do szafy za pośrednictwem wielożyłowych kabli.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która ułatwiłaby instalowanie i bieżącą obsługę szafy sterowniczej.

Szafa sterownicza ma wewnętrzną przełącznicę przewodów, którą stanowią dwie równoległe łączówki — wejściowa (6) i wewnętrzna (7) łączone ze sobą przewodami pośrednimi (8), przy czym łącza (9) — łączówki wejściowej (6) przyporządkowane są funkcjonalnie według układu stanowiącego odwzorowanie układu centrali sterowanego obiektu, a łącza (10) łączówki wewnętrznej (7) — w układzie funkcjonalnym szafy sterowniczej. (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

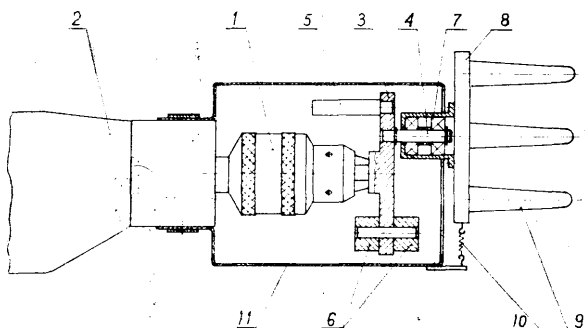
A01D W. 67325 18.09.1981

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Andrzej Sułka).

Otrząsarka do zbioru owoców z krzewów jagodowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej otrząsarki, w której napęd mógłby być realizowany przez każdą ręczną wiertarkę elektryczną lub pneumatyczną.

Otrząsarka według wzoru składa się z tarczy (3) umocowanej w uchwycie ręcznej wiertarki (2), do której są przytwierdzone przeciwciężarki (5, 6) oraz mimośrodowo trzpień (4). Na trzpieniu (4) jest ułożona tuleja (7), a do niej zamocowana listwa (8) z palcami otrząsającymi (9). (1 zastrzeżenie)



A22C W. 67900 20.01.1982

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Ryszard Cisak, Konrad Włodarczyk).

Urządzenie do przesuwu ruchomego walca

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwiałoby ustawienie jednakowej szczeliny między wałcami przy użyciu niewielkiej siły.

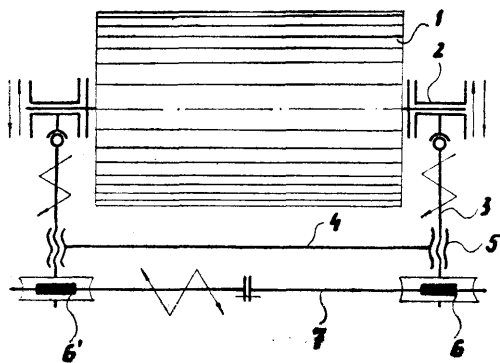


Fig. 1.

Urządzenie według wzoru składa się z przekładni (6) i (6') osadzonych na zewnętrznych, korzystnie w kształcie wielowypustu, końcach trzpieni (3), których przeciwległe końce zamocowane są kulowo w oprawach łożyskowych (2) ruchomego walca (1).

Przekładnie (6) i (6') połączone są ze sobą dwudzielnym wałem (7) i zaopatrzone są w końcówki do przyłączenia napędu. (2 zastrzeżenia)

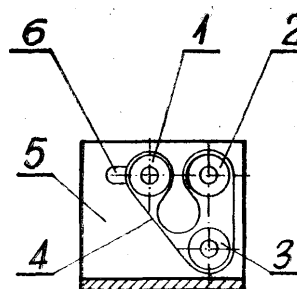
A24C W. 67315 15.09.1981

Wiesław Zimmer, Marek Zimmer, Kraków, Polska (Wiesław Zimmer, Marek Zimmer).

Przyrząd do zwijania papierosów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie skutecznego w działaniu i prostego w budowie przyrządu do zwijania papierosów.

Przyrząd do zwijania papierosów według wzoru użytkowego składa się z trzech wałków (1), (2) i (3) oraz owiniętej na nich taśmy (4), przy czym wałek (1) jest przesuwany względem wałka (2). (1 zastrzeżenie)



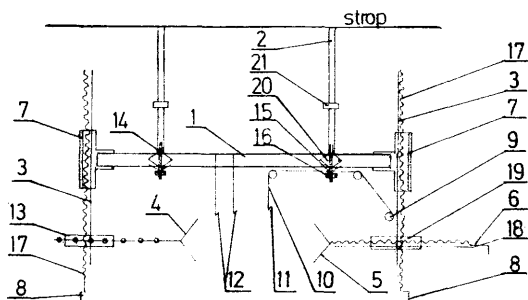
A61F W. 67334 19.09.1981

Zespół Opieki Zdrowotnej, Złotoryja, Polska (Jerzy Peszko).

Urządzenie do nastawiania złamań kręgosłupa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej prowadzenie rozciągania kręgosłupa w sposób płynny, kontrolowany i nie wymagający dużego wysiłku.

Urządzenie, mające belkę podłużną umiejscowioną na stałe elementami konstrukcyjnymi pionowymi, wyposażoną w zaczepy stałe i zaczep ruchomy współpracujący z urządzeniem zapadkowym, przy czym belka podłużna ma uchwyty krzyżowe mocujące elementy pionowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy konstrukcyjne (3) pionowe są przesuwne w stosunku do belki (1) za pomocą śrub pociągowych (17) pionowych, natomiast orczyk (5) przesuwany jest śrubą pociągową (18) poziomą w uchwycie (19). (2 zastrzeżenia)



A63H

W. 67871

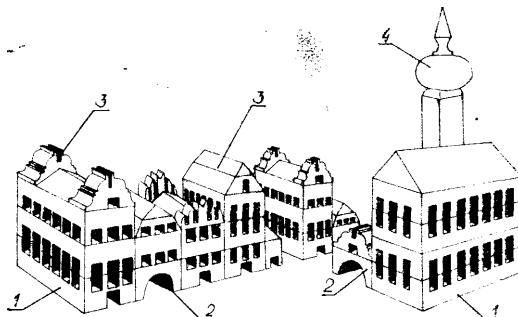
13.01.1982

Cezary Szubartowski. Warszawa, Polska (Cezary Szubartowski).

Składanka budowlana do zabawy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia układania miast o różnorodnej, historycznej architekturze.

Składanka stanowi zestaw elementów (1) z wycięciami imitującymi otwory drzwiowe i okienne, z których tworzy się bryłę budynku oraz elementów (2) z nacięciami imitującymi krużganki i elementów (3 i 4) imitujących różne architektoniczne dachy i kopuły. (3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

B02C

W. 67299

07.09.1981

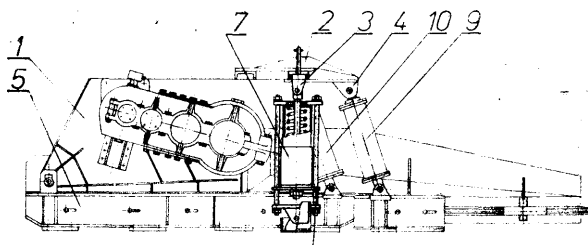
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom. Polska (Aleksander Świątek, Henryk Kulawik, Antoni Matuć, Tadeusz Chrzan).

Kruszarka kęsów węglowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skutecznego kruszenia urobku węglowego o dowolnej twardości bez deformacji i niszczenia elementów kruszarki.

Istota kruszarki polega na tym, że od strony odpływu urobku na kadłubie (1) zamocowano dodatkowe wzmocnienie (2) w postaci ceowników i elementów łączących. Wzmocnienie to jest połączone z ramą (5) kruszarki za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych (9) i dwóch amortyzatorów sprężynowych (7). Górne końce amortyzatorów (7), osadzone przegubowo w uchwytych (3) wzmocnienia (2), są połączone ze sobą za pomocą cięgna, najkorzystniej łańcucha.

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 67318

17.09.1981

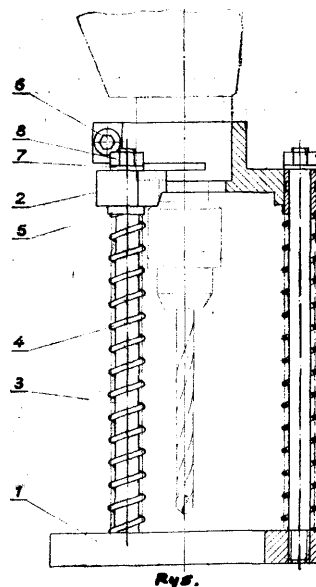
Fabryka Silników Elektrycznych „Ema-Tamel”, Tarnów, Polska (Aleksander Kowalski, Zbigniew Kowalski).

Nasadka wiertarki ręcznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej nasadki, która zapewniłaby prostopadłość wiercenia i prawidłowość prowadzenia wiertła przy wierceniu wiertarką ręczną.

Nasadka składa się z podstawy (1) w kształcie pierścienia, zamocowanych do niej słupów prowadzących (3) ze sprężynami (4) i obejmy (2) mocowanej do kor-

pusu wiertarki przez zaciśnięcie śrubą (6). Słupy prowadzące (3) umocowane są w obejmie (2) przesuwne na tulejkach (5) a ruch obejmy (2) w kierunku podstawy (1) powoduje ścisnięcie sprężyn (4), przy czym słupy (3) po stronie obejmy (2) zabezpieczone są nakrętką (8) z podkładką (7). (2 zastrzeżenia)



B24C

W. 66995

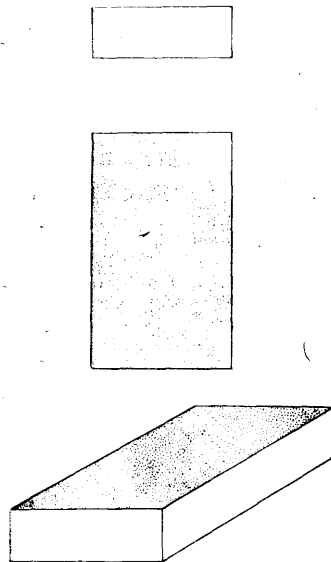
03.07.1981

Andrzej Rytowski, Grodzisk Maz., Polska (Andrzej Rytowski).

Elastyczna kostka ścierna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wygodnego segmentu o zróżnicowanym składzie granulometrycznym do ręcznego doczyszczania i wygładzania miejsc trudno dostępnych dla obróbki mechanicznej.

Elastyczna kostka ścierna charakteryzuje się tym, że składa się z podłoża o grubości min. 5 mm i sklejoną z nim warstwą ziarna ściernego. (2 zastrzeżenia)



B25B
B26B
B21C

W. 67307

10.09.1981

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego PREDOM-POLAR, Wrocław Polska (Wojciech Janowicz, Leszek Sikorski).

Szczypce do obcinania rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia demontażu agregatów sprężarkowych chłodziarek domowych.

Przedmiotem wzoru użytkowego są szczypce do obcinania rur, w szczególności rur cienkościennych w agregatach sprężarkowych chłodziarek domowych.

Szczypce do obcinania rur składają się ze szczęk (1) i (2) w których wykonana jest w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu szczelina. W szczęce (1) zamontowane są obrotowo na sworzniach (4) i (5) rolki tnące (6) i (7) oraz wykonane wybranie (8). W szczęce (2) zamontowana jest obrotowo na sworzniu rolka tnąca. (1 zastrzeżenie)

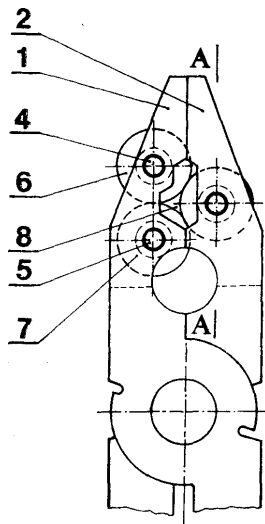


Fig.1

B25H
B25F

W. 67311

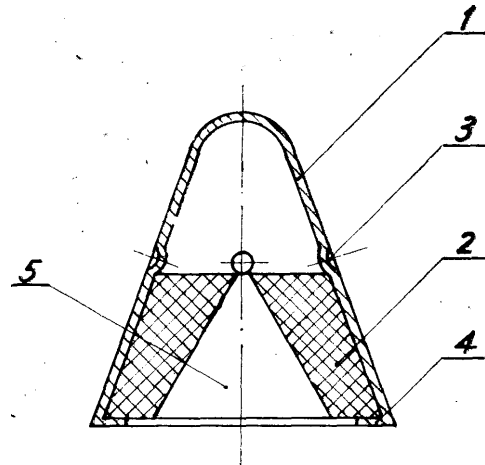
11.09.1981

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-WILKASY”, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Jarosław Mocułowicz, Mirosław Wiśniewski).

Pilot

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pilota umożliwiającego wprowadzanie elementów elastycznych, zwłaszcza przewodów elektrycznych w długie otwory, szczególnie o krzywoliniowej osi.

Pilot według wzoru posiada korpus (1) w kształcie wydłużonego stożka o wyokrąglonym wierzchołku. Wewnątrz korpusu (1) osadzona jest wkładka (2) zabezpieczona przed osiowym przemieszczaniem się przy pomocy punktowych występów (3) i zawinięcia krawędzi (4) korpusu (1). Wkładka wykonana jest z materiału o dużej sprężystości, korzystnie z gumy porowatej i ma osiowo wykonany stożkowy otwór (5) o kierunku zbieżności ścianek bocznych zgodnym z kierunkiem zbieżności tworzących korpusu (1) i większym kącie rozwarcia niż korpus (1). (1 zastrzeżenie)



B26F
B30K

W. 67308

10.09.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gen. Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Józef Grzybek).

Wykrojnik gum sprężła przenośników zgrzeblowych lekkich typu „Skat”

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności regeneracji napędu przenośników oraz zwiększenia bezpieczeństwa i higieny pracy.

Wykrojnik gum sprężła przenośników zgrzeblowych lekkich typu „Skat” charakteryzuje się tym, że ma gabarytowy wycinak (2) połączony nierozłącznie z korpusem (1) oraz trzon (3). (1 zastrzeżenie)

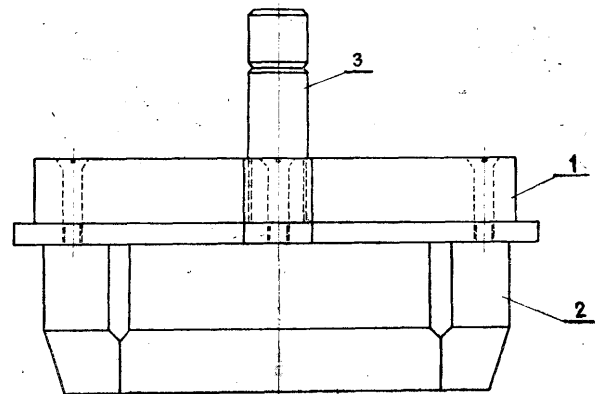


fig.2

B26F

W. 67333

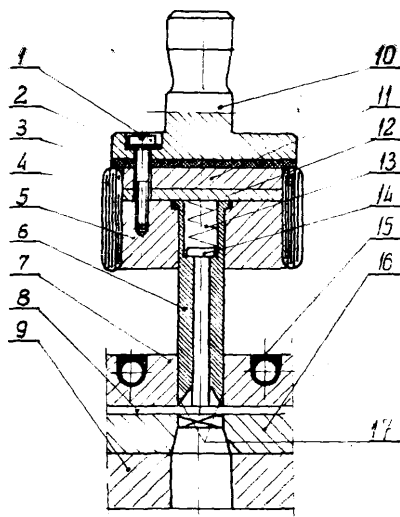
18.09.1981

Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz, Polska (Władysław Januszewski).

Wykrojnik do otworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia wykrawania otworów w wyrobach z tworzywa sztucznego.

Wykrojnik do otworów zwłaszcza otworów wielokątnych w wyrobach z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że ma stempel (6) nożowy osadzony jednym końcem w otworze płyty (5) stemplowej ogrzewanej za pomocą elektrycznego elementu (4) grzejącego, drugim zaś końcem w postaci noża (17) współpracuje z płytą (16) tnącą i płytą (7) prowadzącą chłodzoną cieczą doprowadzoną przewodem (15). (1 zastrzeżenie)



B27C

W. 67327

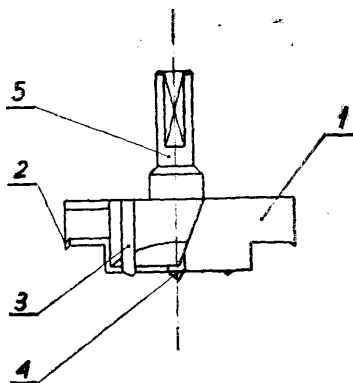
19.09.1981

Jarocińska Fabryka Mebli, Jarocin, Polska (Bronisław Buczek, Józef Daszkiewicz).

Wiertło dwustopniowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wiertła dwustopniowego do wykonywania gniazd i otworów dwustopniowych, zwłaszcza w elementach z płyty wiórowej. Wiertło charakteryzuje się tym, że posiada płytkę skrawającą dwustopniową (1) wykonaną jako jedną całość zakończoną nacinaczem (2).

(1 zastrzeżenie)



B60P

W. 67298

07.09.1981

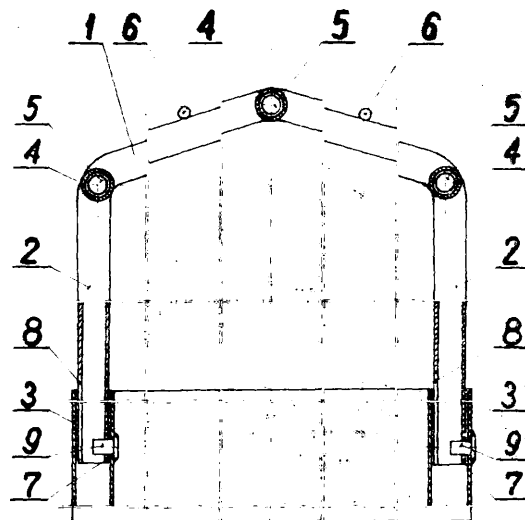
Fabryka Samochodów Ciężarowych, im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Kazimierz Ciszek, Zygmunt Spytek, Jan Osman).

Szkielet oponczy, zwłaszcza do skrzyń ładunkowych pojazdów mechanicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie racjonalniejszego wykorzystania dopuszczalnej ładowności pojazdów mechanicznych.

Szkielet według wzoru charakteryzuje się tym, że ramiona (2) pałaków (1) mają po dwa wzdłużne wybrania (7, 8) o różnej długości, zaś każdy ze słupów (3) prowadzących zaopatrzone jest w kołek (9) oporowy wprowadzony swobodnym końcem do wnętrza słupa (3). Wybrania (7, 8) wzdłużne są w każdym z ramion (2) usytuowane naprzeciw siebie i przemiennie kolejno w pałaku (1).

Natomiast kołki (9) oporowe, w każdej parze słupów (3) prowadzących pałaki (1), są osadzone w tych ścianach słupów (3), które leżą naprzeciw wybraniom wzdłużnych o jednakowej długości. (1 zastrzeżenie)



B60R

W. 67295

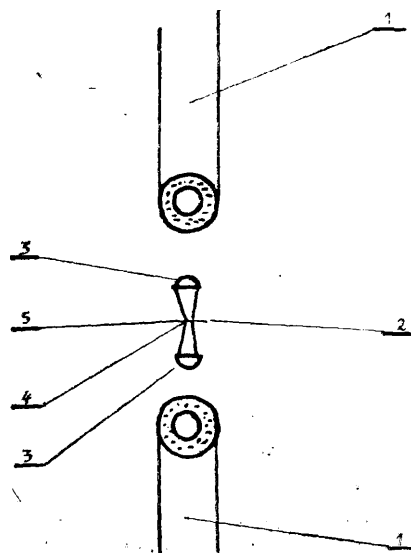
07.09.1981

Kazimierz Hnatów, Tychy, Polska (Kazimierz Hnatów).

Pasek klinowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego paska klinowego, który umożliwiałby uruchomienie samochodu w razie awarii paska, bez demontażu i montażu poszczególnych urządzeń samochodu.

Pasek klinowy składa się z dwóch elementów: grubościennego przewodu z tworzywa sztucznego (1) oraz złącza (2). (3 zastrzeżenia)



B60B

W. 67306

09.09.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz, Polska oraz Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Kentzer, Zdzisław Kołodziej, Andrzej Ruciński).

Zespół kółek podporowych, zwłaszcza do rowerów dziecięcych

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania ramienia koła podporowego, aby było łatwo i wygodnie go zamocować na osi koła tylnego roweru bez stosowania dodatkowych elementów oraz aby miało większą wytrzymałość.

Zespół kółek podporowych, zwłaszcza do rowerów dziecięcych, złożonych z koła tocznego, ramienia podporowego i nakrętki mocującej charakteryzuje się tym, że ma ramię podporowe (2) wykonane z materiału o przekroju poprzecznym w kształcie litery „C” przegięte w pobliżu górnego końca tworząc górną część krótszą i dolną część dłuższą. Górna część ma na końcu zagięcie (4) ze szczeliną, w którą wchodzi nóżka widełek (5), a nieco poniżej ma podłużny otwór (6), przez który przechodzi oś (7) koła jeźdnego roweru, przegięcie ramienia (2) jest usztywnione podłużnym wytłoczeniem (8), a dolna część ramienia (2) jest na końcu zagięta i ma przymocowany trwale odcinek pręta (9) stanowiący oś koła tocznego (1).

(1 zastrzeżenie)

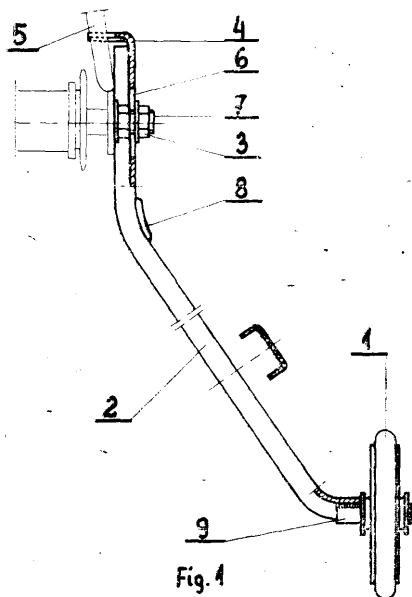


Fig. 1

B62D

W. 67324

17.09.1981

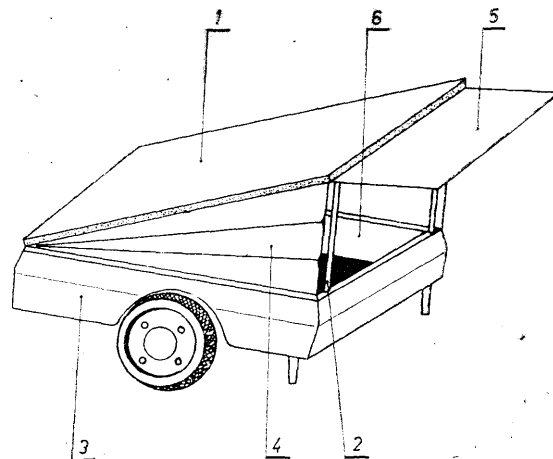
Łódzkie Zakłady Kinotechniczne „Prexer”, Łódź, Polska (Jan Soborowski, Henryk Wojtkowski).

Przyczepa campingowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyczepy lekkiej, wygodnej i łatwej w obsłudze oraz nie wymagającej specjalnej konserwacji.

Przyczepa campingowa składana zawierająca podwozie, dach, nóżki wsporcze, ściany boczne i ścianę wejściową, charakteryzuje się tym, że ma dach (1) w kształcie czworoboku, którego jeden krótszy bok łączy się wahlwie z podwoziem a drugi ruchomy, podparty jest w stanie odchylonym dachu wsporczykami dźwawkami (2) przy czym łączące dłuższe boki dachu (1) i podwozie (3) boczne ścianki (4) tworzą miech i mają w stanie rozwiniętym kształt trójkąta a przednia ścianka (5) tworząca wejście do przyczepy ma kształt czworoboku, oraz ma podpierające dach (1) wsporcze dźwawki (2), których jeden koniec jest połączony z przodem dachu (1) wahlwie a drugi koniec wsparty jest w położeniu podniesionym dachu (1) o

podłogę (6) przyczepy, a w stanie złożonym tworzy prostopadłościan foremny w którym dach (1) stanowi ścianę górną a podłoga (6) ścianę dolną tego prostopadłościanu. (3 zastrzeżenia)



B66F

W. 67319

17.09.1981

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrański).

Stopa kulowa do przemieszczania ciężkich przedmiotów

Wzór rozwiązuje zagadnienie transportu przedmiotów, zwłaszcza wielkogabarytowych po podłożu płaskim w dowolnym kierunku.

Stopa według wzoru użytkowego składa się ze scalonych ze sobą na odległość (a) dwóch kwadratowych płyt (1a i 1b) oraz z dziewięciu kul (2), umiejscowionych symetrycznie między płytami (1a i 1b) w otworach (3) tych płyt. Nadto stopa składa się z płyty nośnej (4), osadzonej na kulach (2) i z dwóch płytek łącznikowych (5a i 5b), przymocowanych po przeciwnych stronach od wewnątrz do jednej z płyt (1a lub 1b).

Płyta nośna (4) ma wykonane symetrycznie dziewięć otworów (8), zaokrąglonych (9) do wewnątrz stopy, w których umiejscowione kule (2) współpracują z płytą (4) i służą równocześnie do wprowadzania smaru stałego na powierzchnię styku (4) z kulami tocznymi (2). Płyta (4) wyposażona jest również na przeciwnych bokach (11a) po dwa sworznie (10), a na przeciwnych bokach (11b) po dwa otwory (12), które służą do wzajemnego łączenia następnej stopy kulowej za pośrednictwem płytki łącznikowej (5a lub 5b), tworząc dowolną długość zestawu transportowego.

(1 zastrzeżenie)

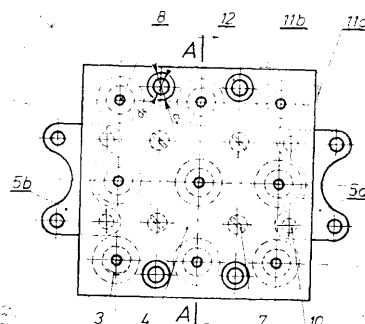


Fig. 1

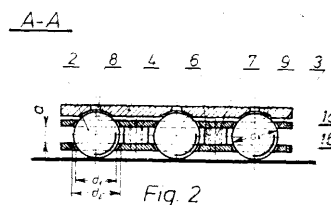


Fig. 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C04B

W. 67309

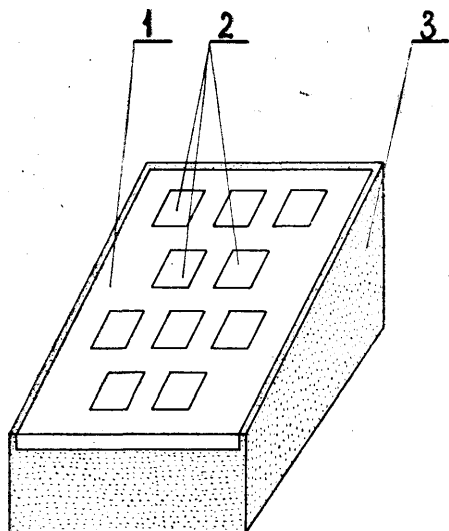
0.09.1981

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska ("Wiesław Kurdowski, Janusz Suszczyński, Jan Heryan, Stefan Śliwiński, Antoni Kalita, Krzysztof Cader).

Otulina stalowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania otuliny stalowej nadającej się do otulania kształtek ogniotrwałych, znajdujących zastosowanie przy wykonywaniu obmurzy pieców obrotowych w przemyśle cementowym.

Otulina stalowa charakteryzuje się tym, że w perforowanej ścianie (1) otuliny znajdują się otwory w kształcie prostokąta (2). Otulina jest łączona trwale z kształtką (3). (1 zastrzeżenie)



C04B

W. 67310

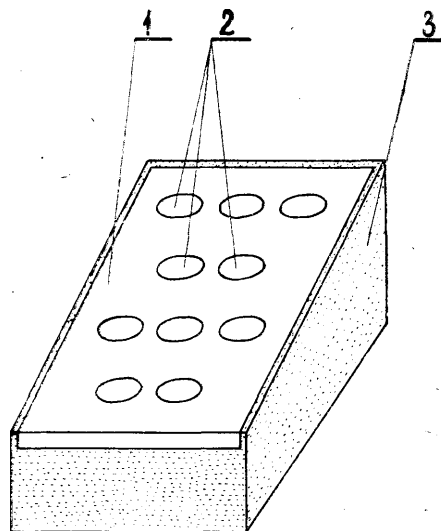
10.09.1981

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Wacław Kurdowski, Janusz Suszczyński, Jan Heryan, Stefan Śliwiński, Antoni Kalita, Krzysztof Cader).

Otulina stalowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania otuliny stalowej nadającej się do otulania kształtek ogniotrwałych, znajdujących zastosowanie przy wykonywaniu obmurzy pieców obrotowych w przemyśle cementowym.

Otulina stalowa charakteryzuje się tym, że w perforowanej ścianie (1) otuliny znajdują się otwory w kształcie koła (2). Otulina jest łączona trwale z kształtką (3). (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04B

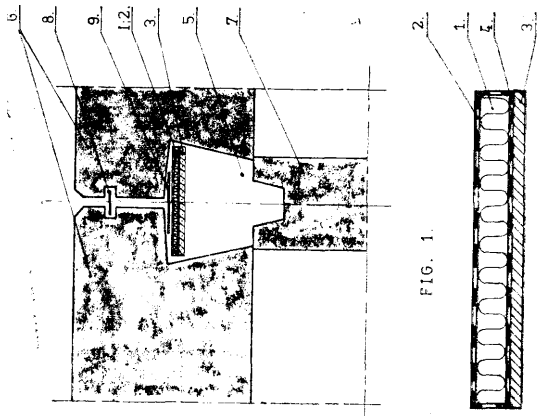
W. 67312

11.09.1981

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Gdańsk, Polska (Czesław Pyrak, Andrzej Zwierzewicz).

Wkładka ocieplająco-uszczelniająca złącza pionowego ścian zewnętrznych budynków w systemie WK-70

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej wkładki, która w czasie wprowadzania w złącze nie ulegałaby zwichrzeniom i odkształceniom oraz kru-



szczeniu a tym samym dawałaby większą gwarancję prawidłowego uszczelniania i ocieplania.

Wkładka według wzoru użytkowego składa się ze styropianu (1) oklejonego izofolią (2) i listwy usztywniającej (3) przyklejonej na płaszczyznę (4) skierowaną do wnętrza złącza (5). (2 zastrzeżenia)

E04C

W. 67332

18.09.1981

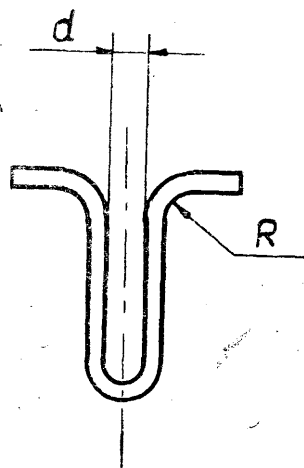
F16S

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Trzyciąż, Polska (Zdzisław Bućkowski, Zdzisław Kawa, Mieczysław Nowak, Janusz Kończyk, Andrzej Welzel, Zygmunt Dudziak, Aleksander Rudnik).

Teownik do lekkich konstrukcji stalowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie dla potrzeb rolnictwa i ogrodnictwa kształtownika teowego giętego z taśmy na zimno.

Teownik do lekkich konstrukcji stalowych dla rolnictwa i ogrodnictwa według wzoru charakteryzuje się tym, że wykonany jest z taśmy stalowej kształtowanej na zimno w ten sposób, że środkik wraz z półką teownika tworzy literę „V”. Pomiedzy ściankami środkika pozostawiona jest szczelina (d) umożliwiająca antykorozyjne pokrycie wszystkich jego powierzchni. (1 zastrzeżenie)



E66B

W. 67301

10.09.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarki Budowlanej „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Janusz Szydłowski, Zdzisław Olendzki, Ryszard Baran, Adam Trusewicz).

Drzwi wejściowe do budynku

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania drzwi wyłożonych klepką drewnianą od strony wewnętrznej i zewnętrznej.

Drzwi wejściowe według wzoru użytkowego, składające się z ościeznicy i skrzydła drzwiowego charakteryzują się tym, że we wpustach prostych (13, 14, 15 i 16) ramy drewnianej osadzona jest płytka płytowa (7) obłożona dwustronnie klepką drewnianą (6) wpuszczaną we wręgi (17 i 18) ramy, a od strony zewnętrznej dochodząca do skosu (20) ramiaka dolnego (5). (2 zastrzeżenia)

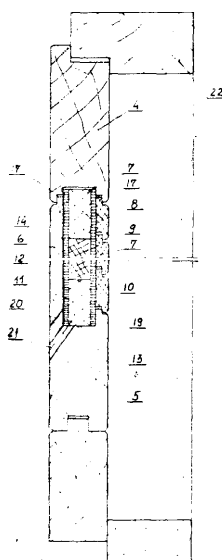


Fig. 2

E06C

W. 67335

19.09.1981

Zakłady Urządzeń i Elementów Technicznych Przemysłu Lekkiego „ZUT”, Zgierz, Polska (Piotr Wierzbowski, Leszek Rogiński, Tomasz Gąsior).

Drabina przejezdna wysuwana

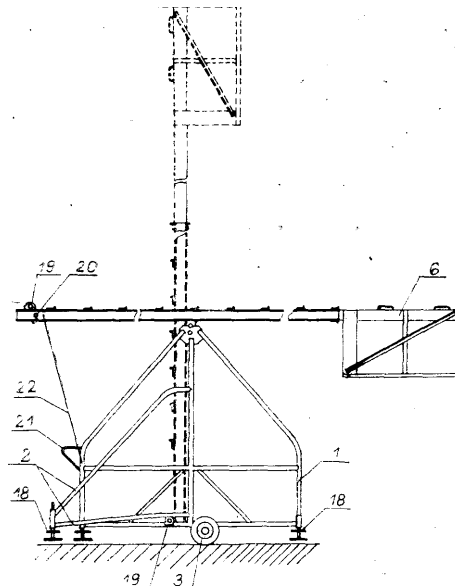
Przedmiotem wzoru użytkowego jest drabina przejezdna wysuwana przeznaczona do prac monterskich na wysokości.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji drabiny przejezdnej o właściwej wytrzymałości i stabilności, umożliwiającej jednocześnie w

stanie złożonym jej przemieszczanie nawet przez otwory drzwiowe ruchu osobowego.

Drabina składa się z ramy (1) zaopatrzonej w wychylne podpory (2), podwozia (3), dolnego przesła i górnego przesła zaopatrzonego w kosz (6).

Górne przesło jest osadzone przesuwnie wewnątrz dolnego przesła, przy czym przesła są wyposażone w znany mechanizm podnoszenia i opuszczania zaopatrzone w linkę, współdziałającą z blokującym mechanizmem zapadkowym. Górne przesło jest osadzone obrotowo na osi i połączone rozłącznikiem z ramą (1). Rama z wychylnymi podporami (2) jest wyposażona w stabilizujące podnośniki (18). Dolne przesło oraz rama mają z obu stron ustalacze (19) blokowane sworzniami (20), unieruchamiającymi to przesło w pozycji roboczej drabiny. (2 zastrzeżenia)

E21F
B65G

W. 67322

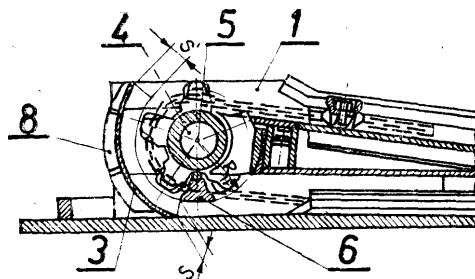
16.09.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Bogdan Gajda, Franciszek Głanowski, Leon Kaczmarek, Wojciech Skolik, Henryk Rojek, Stanisław Szyngiel, Leonard Liduchowski, Paweł Zok, Mirosław Major, Tadeusz Ociepa).

Zwrotnia górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia samoczynnego usuwania mialu węglowego niesionego w stronę zwrotni przez powracające pasmo ciągną górniczego przenośnika zgrzeblowego.

Zwrotnia według wzoru użytkowego zawiera wyoblona osłonę (3) ograniczającą przestrzeń wokół zestawu (4) koła łańcuchowego. Osłona (3) stanowi przedłużenie dolnego toru ciągną i jest oddalona od osi (5) koła łańcuchowego na odległość równą co najmniej promieniowi (R), jaki zatacza zewnętrzna powierzchnia zgrzebla (6) przy przechodzeniu przez koło łańcuchowe. Pomiędzy osłoną (3) a zewnętrzną powierzchnią zgrzebla (6) istnieje niewielki luz w formie szczeliny poszerzającej się stopniowo w miarę



wznoszenia się osłony (3), przy czym wartość tego luzu waha się w granicach od 0 do 20% wymiaru promienia (R). (2 zastrzeżenia)

E21F

W. 67866

08.01.1982

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, „Katowice”, Katowice, Polska (Marian Matuszak, Eugeniusz Mistela).

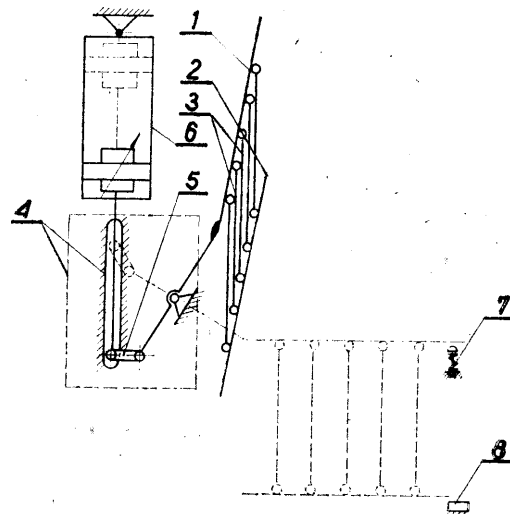
Wrota szybowe barierowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia opuszczania długich materiałów bez konieczności demontażu wrót.

Wrota szybowe w zależności od rodzaju urządzenia wyciągowego i jego przeznaczenia składają się z pojedynczych skrzydeł, które mogą pracować pojedynczo lub sprzężone parami.

Skrzydło wrót wykonane z profili walcowanych i blach, ma górne ramię (1) i dolną belkę (2), które połączone są ze sobą osadzonymi obrotowo cięgnami (3). Skrzydło wrót jest zawieszone przegubowo

we wsporniku (4), który stanowi równocześnie prowadzenie dla tłoczyska siłownika (6), do którego jest przymocowane cięgno (5). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16J

W. 67314

15.09.1981

F16K

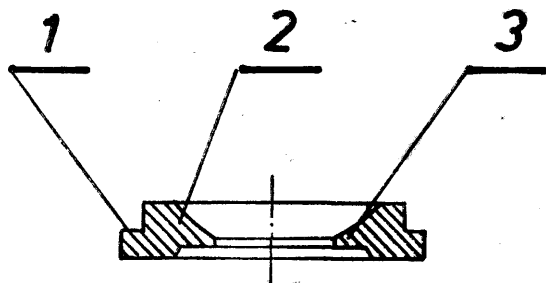
Wrocławskie Zakłady Rejonowe Gazów Technicznych POLGAZ Wytwórnia w Brzegu Dolnym, Brzeg Dolny, Polska (Henryk Puchała).

Uszczelka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji.

Uszczelkę, zwłaszcza do zaworu kulowego, stanowi jednolity pierścień (1) wykonany z materiału elastycznego.

Zewnętrzna pobocznica pierścienia (1) ma kołnierz (2) usytuowany na samym brzegu dolnej krawędzi, zaś wewnętrzna pobocznica ma kołnierz (3), którego dolna powierzchnia jest płaska, a górna wyprofilowana w kształcie płaszczyzny kuli. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 67300

08.09.1981

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Edward Niesporek, Henryk Sikora, Stanisław Bytom).

Wielomiejscowy przełącznik pneumatyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności połączeń, zwiększenia żywotności konstrukcji oraz zmniejszenia siły potrzebnej do zmiany jej położenia.

Wielomiejscowy przełącznik pneumatyczny, przeznaczony do współpracy z ciśnieniomierzami do po-

miaru ciśnienia powietrza lub gazów obojętnych, składa się z korpusu (1), wewnątrz którego jest umieszczony wałek rozdzielacza (3), mający z jednego końca zamontowaną płytkę rozdzielacza (4) wykonaną z teflonu, a z drugiego końca gałkę (11) przełącznika poprzedzoną podzielną czołową (6) z naniesionymi na jej powierzchni pozycjami przełącznika. Płytkę rozdzielacza (4) jest dociśnięta śrubowo sprężyną (10) do powierzchni czołowej metalowej pokrywy (2), mającej otwory przełotowe połączone z króćcami wylotowymi (5, 12). Przełącznik służy do dokonywania pomiarów ciśnienia z kilku miejsc jednym ciśnieniomierzem. (1 zastrzeżenie)

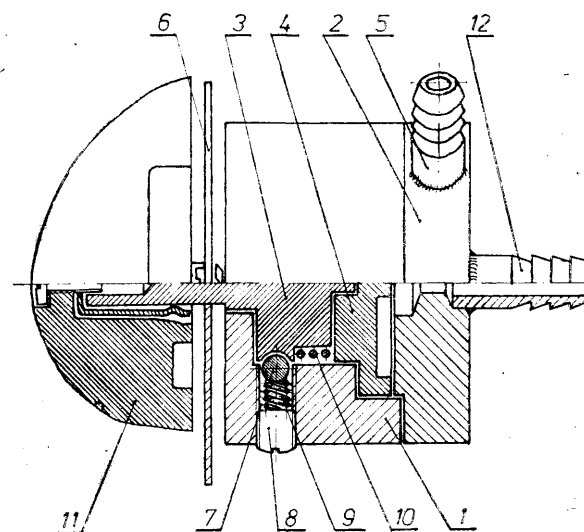


Fig. 2

F16S
H05K

W. 67331

18.09.1981

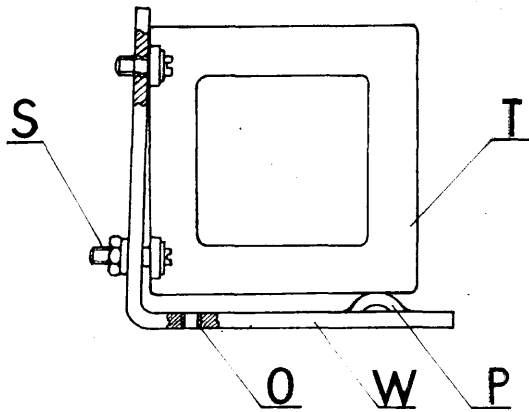
„UNITRA-DIORA” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Zdzisław Nowak).

Wspornik kątowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałego mocowania transformatora sieciowego do korpusu urządzenia, odpornego na działania wibracyjno-udarowe.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik kątowy, stosowany w sprzęcie powszechnego użytku, szczególnie w magnetofonach kasetowych. Wspornik kątowy wykonany jest z blachy w postaci dwuramiennej obejmą wygiętej pod kątem mniejszym niż 90° .

Wspornik kątowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na brzegu ramienia przylegającego do podłoża ma wytłoczoną podpórę (P), usytuowaną w środku brzegu boku, na $2/3$ szerokości ramienia wspornika (W). (1 zastrzeżenie)



F24B

W. 67336

19.09.1981

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Józef Stania).

Piec-kominek na paliwo stałe, zwłaszcza drewno

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego pieca kominka, który umożliwiłby suszenie drewna opałowego, gotowanie potraw, podgrzewania i utrzymywanie podwyższonej temperatury potraw oraz podgrzewanie powietrza od dołu.

Piec-kominek według wzoru charakteryzuje się tym, że ścianki boczne komory spalania (2) przyspawane są krawędziami do ścianki tylnej (5) i ścianki przedniej (9), płaszcza zewnętrznego w określonej odległości od ścian bocznych płaszcza zewnętrznego, a ścianka (4) tylna komory spalania (2) przyspawana jest krawędziami do tylnej ścianki (5) płaszcza zewnętrznego i do ścianek bocznych komory spalania (2) w określonej odległości od ścianki (5) tylnej płaszcza zewnętrznego, tworząc szczeliny (6) powietrzne.

Pod komorą spalania (2) mieści się otwarta komora wlotowa (7), a w górnej, przedniej części komory spalania (2) otwarty schowek (10). Górne zamknięcie pieca-kominka stanowi zdejmowalna pokrywa (14). (1 zastrzeżenie)

Dział G

FIZYKA

G01F

W. 67326

18.09.1981

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „BUDOPOL”. Warszawa, Polska (Stanisław Bańcerowski).

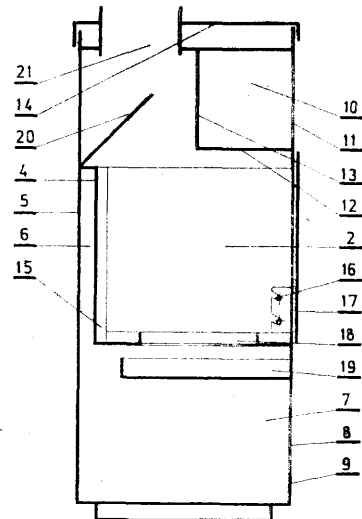


fig. 1

F24B

W. 67337

19.09.1981

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Józef Stania).

Piec - kominek

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed wypadaniem opału oraz iskrzeniem przy otwartych drzwiczkach.

Piec - kominek na paliwo stałe, zwłaszcza drewno, mający kształt cylindra, zaopatrzonego w komorę spalania z drzwiczkami i rusztem, w przesłone pod wylotem spalin oraz popielnik, charakteryzuje się tym, że komora spalania (2) ma dwudzielne drzwiczki (3) z pasków (4) szkła żaroodpornego osadzonych w ramce (5) stalowej oraz zdejmowalną barierę ochronną (6) z profili walcowanych, zaś nad komorą spalania (2) usytuowana jest komora podgrzewu (7), zaopatrzona w drzwiczki (10) z blachy stalowej. (1 zastrzeżenie)

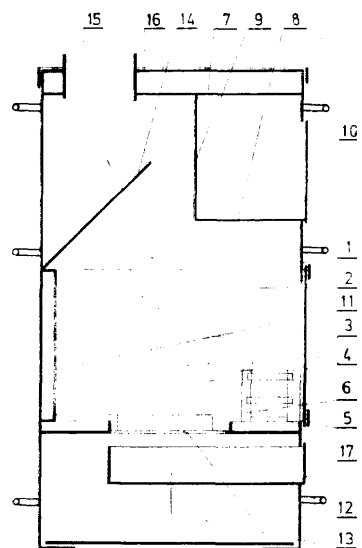
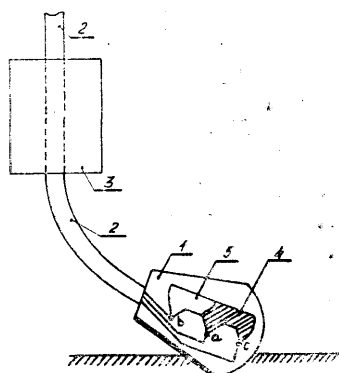


fig. 1

Pływakowy sygnalizator poziomu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia sygnalizowania dwóch poziomów cieczy za pomocą jednego sygnalizatora.

Pływakowy sygnalizator poziomu cieczy, zbudowany w postaci szczelnej obudowy (1) zawierającej elektryczne styki rtęciowe, do których doprowadzony jest przewód elektryczny (2), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że balast (3) zamocowany jest na przewodzie (2) od odległości od sygnalizatora wynikającej z żądanej różnicy górnego i dolnego poziomu przełączenia styków. (1 zastrzeżenie)



G10K

W. 67329

18.09.1981

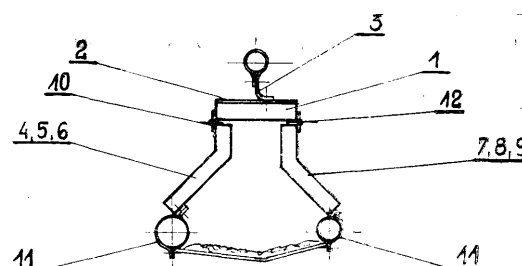
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego Łódź, Polska (Henryk Bojanowski, Franciszek Jasiński, Władysław Wolniak).

Oslona dźwiękoizolacyjna krosna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej osłony dźwiękochłonnej krosna, która umożliwi obniżenie głośności krosna, zwłaszcza krosna pneumatycznego do produkcji tkanin jedwabnych, nie utrudniając jego obsługi, konserwacji i napraw.

Oslona dźwiękochłonna krosna składa się z prostokątnego elementu (1) poziomego segmentu i prostokątnych do niego trójelementowych (4), (5), (6) i (7), (8), (9) bocznych segmentów, zamocowanych do boków elementu (1) poziomego segmentu dwuczęściowymi zawiasami (10) i wygiętych na zewnątrz pod kątem rozwartym osłaniających przestrzeń roboczą krzywek oraz wentylatora zasysającego.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 13/82

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
208137	G06F	51
209062	G06F	51
212895	G06F	52
215269	B26D	12
215660 T	B21C	7
215818	C07C	23
217506	C12D	30
219292	F15B	39
223242 T	G06F	52
223505	B07B	6
225643 T	H02B	56
225674	C07D	25
226484	C07D	25
226767	G11B	52
227334	H01M	55
227343	E21D	37
227860	C07D	25
228276	E21F	37
228330	B07B	7
228331	C23C	33
228332	G01N	45
228334	B25B	11
228338	G01R	47
228340	B32B	15
228341	B22C	8
228347	G01V	49
228348	F16F	41
228349	B23K	9
228350	H01M	55
228352	D06C	34
228354	D06M	34
228355	B23P	11
228365	H05K	60
228370	E21F	37
228371	C07D	26
228372	C07C	23
228373	F27B	42
228374	C10L	30
228377	C07F	27
228379	B65G	17
228382	F27B	43
228395	G03B	50
228396	B05B	6
228398	G05D	50
228400	B23K	9
228402	F04D	39
228403	G01R	47
228404	G01N	45
228405	F28D	43
228406	G01R	48
228407	H01C	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
228408	H01L	54
228409	G0 1R	48
228410	B24B	11
228411	A01D	1
228412	B61D	16
228413	G01B	44
228414	C02F	22
228415	H02M	57
228417	G03G	50
228418	E24J	38
228420	C21D	31
228421	C23C	33
228422	B24B	11
228423	B01J	4
228424	B32B	15
228429	D06M	34
228431	G0 1N	45
228433	E21B	36
228434	B01D	3
228435	E21D	36
228438	H03B	58
228442	C09D	29
228444	C02F	22
228453	H01H	54
228454	G01T	49
228455	C05C	23
228456	C07C	23
228457	B03D	5
228458	C07C	23
228460	C07C	24
228463	H01C	53
228464	G01N	46
228465	B28B	13
228467	B21C	7
228468	C07C	24
228469	G01N	46
228470	C01F	22
228472	B66D	21
228473	H01S	56
228474	B65H	19
228475	B30B	14
228476	B01D	3
228477	H02H	57
228478	H02J	57
228479	C22C	32
228480	C22C	32
228481	B28B	13
228483	B66C	20
228485	C09B	28
228486	C09B	28
228492	F16D	41

1	2	3
228498	H03H	59
228502	B21J	8
228503	H01L	54
228504	C07G	24
228505	E04B	35
228515	C22C	32
228516	F24H	42
228517	B28D	14
228519	B23K	10
228521	G01R	48
228526	B65G	18
228536	C21D	36
228538	G01K	44
228540	E01D	34
228541	B66C	20
228542	B66B	19
228548	B01D	3
228551	C08H	27
228553	B02C	5
228559	B66C	21
228560	H01L	55
228562	H02H	57
228565	G01N	46
228566	G01N	46
228567	G01N	46
228568	B05B	6
228569	G01M	44
228570	F23D	42
228576	B65D	17
228578	F28D	43
228579	G01M	44
228583	E05B	36
228584	G08C	52
228585	B22F	9,
228586	F04B	39
228587	F01D	38
228588	H03K	59
228589	G01S	49
228593	H01F	53
228594	B65B	16
228596	B01D	4
228601	F15B	40
228605	C21B	31
228610	H01C	53
228611	F16K	41
228613	B65G	18
228615	C22C	32
228616	H02P	58
228618	G01N	47
228620	C22C	32
228622	B01D	4
228623	B02B	4
228625	H01M	55
228626	H03K	59
228627	G01R	49
228628	C09B	28
228630	F15B	40
228631	C22B	32
228642	G05D	51
228643	B63B	16
228644	F16K	41
228647	B27B	12
228649	H01P	56
229622	B65G	18
230018	C12N	31

1	2	3
230074	C07D	26
231223	C07D	26
231277	A01N	1
231473	A61K	2
231877 T	A61L	3
231920 T	A46D	2
232260	C09B	29
232477 T	E02D	35
232554 T	B21C	8
232580 T	B21C	8
232667 T	C08L	28
232668 T	E04B	36
232670 T	C07C	24
232673 T	C22C	32
232674 T	C22C	33
232675 T	C22C	33
232676 T	C22C	33
232677 T	C22C	33
232678 T	C22C	33
232680 T	A01B	1
232693 T	B28B	13
232697 T	B03B	5
232708	H05B	60
- 232715 T	C05F	23
232716 T	G02B	49
232719 T	C21C	31
232720 T	B25C	12
232725 T	B23K	10
232727 T	C09K	30
232735 T	F16L	42
232738 T	F15B	40
232755 T	B23K	10
232765 T	B01F	4
232783 T	C14C	31
232784 T	G01M	45
232786 T	C08J	27
232834 T	B03D	5
232838 T	C21C	31
232872	H01M	55
232903	H01M	56
233046	B67D	21
233237 T	B28B	13
233283	B29F	14
233294	B65D	17
233420	F27B	43
233422 T	H02M	58
233520	B41D	15
233521	B41B	15
233606	A61F	2
233641	C07C	24
233662	C10B	30
233685	C07C	25
233707	B65G	19
233708	B65G	19
233866	C01B	21
233921	C07D	27
233946	H04M	60
234003	B22F	9
234005	B01D	4
234220	F04F	39
234679 T	C10M	30
234690	E02F	35
234745	B03D	6
234746	C10B	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** Nr 13/82

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
66995	B24C	62
67295	B60R	64
67298	B60P	64
67299	B02C	62
67300	F16K	68
67301	E06B	67
67306	B60B	65
67307	B25B	63
67308	B26F	63
67309	C04B	66
67310	C04B	66
67311	B25H	63
67312	E04B	66
67314	F16J	68
67315	A24C	61
67318	B23B	62
67319	B66F	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
67322	E21F	67
67324	B62D	65
67325	A01D	61
67326	G01F	69
67327	B27C	64
67329	G10K	70
67331	F16S	68
67332	E04C	66
67333	B26F	63
67334	A61F	61
67335	E06C	67
67336	F24B	69
67337	F24B	69
67866	E21F	68
67874	A63H	62
67900	A22C	61

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.3
Dział C - Chemia i metalurgia	.21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.34
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.34
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.38
Dział G - Fizyka	.44
Dział H - Elektrotechnika	.53
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	.71

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.61
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.62
Dział C - Chemia i metalurgia	.66
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.66
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.68
Dział G - Fizyka	.69
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.73

K O M U N I K A T

Urząd Patentowy PRL

i n f o r m u j e

że w Powszechnej Księgarni Wysyłkowej można zamówić wydawnictwa z zakresu klasyfikacji patentowej

- **Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa - II edycja - wydanie 3 tomowe, cena kompletu 1000 zł.**
- **Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa - III edycja - wydanie w 9 zeszytach, cena kompletu 1900 zł.**
- **Wykazy patentów na wynalazki udzielanych przez Urząd Patentowy PRL za lata 1975-1980.**

Tomy I „Wykazów...” zawierają informację sporządzoną według kolejnych numerów patentów oraz według symboli klasyfikacyjnych. Tomy II „Wykazów...” zawierają informację sporządzoną alfabetycznie według nazwisk lub nazw uprawnionych z patentów oraz według nazwisk twórców wynalazków.

Cena każdego tomu - 250 zł.

Ponadto w sprzedaży znajdują się Wykazy wzorów użytkowych, na które Urząd Patentowy PRL udzielił prawa ochronnego za lata 1974-1980. Cena rocznika 250 zł.

Zamówienia przyjmuje i realizuje Powszechna Księgarnia Wysyłkowa, 00-950 Warszawa, ul. Nowolipie 4.