

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 22 (232) Warszawa 1982

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int Cl i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21.XII.1972** r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielanie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. **203, A1**. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. **9111 § 77** - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
- S. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie, konto: **1052-2583-13932** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz Urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminie do dnia 25 listopada na rok następny. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW - w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **A1**, Niepodległości 188, skr. poczt. **203**, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składania w sierpniu 1982 r., ark. wyd. 11,16, ark. druk. 9,5. Papier druk. sat. kl. V, 61X88. Nakład 3070+25 egz.

Cena zł 200,-

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 722

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25.10.1982 r.

Nr 22 (232) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

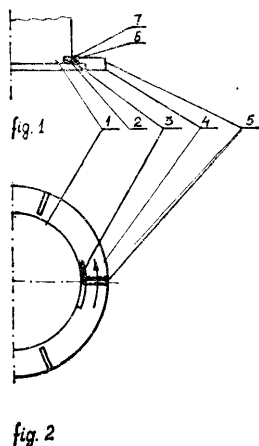
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C P. 234571 T 31.12.1981

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Bolesław Młotkowski, Stefan Nachyla).

Urządzenie do rozsiewania materiałów drobnoziarnistych, zwłaszcza nawozów sziucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwiałoby równomierne rozsiewanie materiałów drobnoziarnistych. W urządzeniu według wynalazku dno dozownika (1) posiada występ (3) w postaci wycinka koła wystający poza część cylindryczną dozownika. Występ usytuowany jest pod otworem wylotowym (2). Łopatki (5) tarcz (4) posiadają zabieraki (6), które podczas pracy przesuwają się nad występem (3) i zgarniają porcję rozsiewanego materiału. Do tarcz (4) ewentualnie mocuje się regulatory przekroju poprzecznego strugi.



Cel rozwiązania spełnia również urządzenie, w którym otwór wylotowy dozownika ma kształt segmentu pierścienia usytuowanego współosiowo z tarczą oraz w którym otwór wylotowy dozownika ma kształt trapezu o dużej wysokości usytuowany promieniowo względem tarczy. (6 zastrzeżeń)

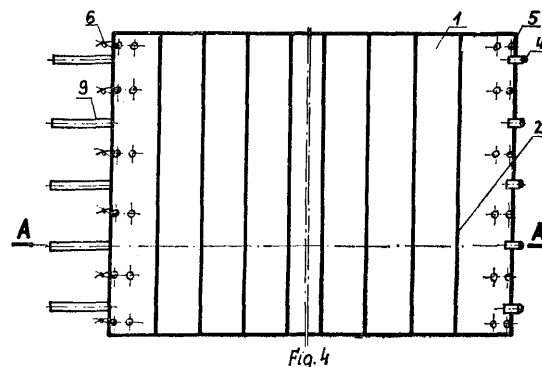
A01D B65G P. 232593 12.08.1981

Zakłady Konfekcji Technicznej „Polnam”, Częstochowa, Polska (Henryk Nowodziński, Helena Dawid, Irena Suszczyńska, Zygmunt Pawełekiewicz, Wiesław Szubert).

Pas transporterowy, zwłaszcza do snopowiązałek

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie konstrukcji pasa zapewniającej niezawodność działania snopowiązałek oraz zwiększającej żywotność pasa.

Pas transporterowy, zwłaszcza do snopowiązałek składający się z tkaniny nośnikowej, pasków zapinających i oczek sznurujących oraz listew równoległych ułożonych względem siebie i równomiernie rozmieszczonych na całej długości pasa, charakteryzuje się tym, że nośnikową tkaninę (1) stanowi tkanina powlekana polichlorkiem winylu lub inna dająca się zgrzewać, a listwy (2) utworzone są z fałdów tkaniny (1) odpowiednio łączonych na grzbietach najlepiej przy pomocy zgrzewu, natomiast dolne krawędzie tych listew połączone są trwale ze spodnią warstwą nośnikowej tkaniny (1) np. zgrzewem bądź nitami ze wzmacniającą taśmą (9). (1 zastrzeżenie)



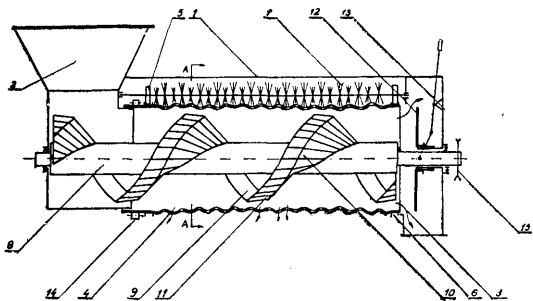
A01F P. 230802 21.04.1981

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mieczysław Hetmański)

Urządzenie do omłotu roślin motylkowych drobnonasiennych

Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności omłotu roślin motylkowych oraz zwiększenie ilości nasion nieuszkodzonych.

Urządzenie do omłotu roślin motylkowych drobnonasiennych ma obudowę (1) z zasypową gardzielą (2) i wylotowym otworem (3). W obudowie (1) usytuowany jest obrotowy perforowany cylinder (4) z faliście wyprofilowaną powierzchnią. Cylinder ten ułożyskowany jest za pomocą trzech zespołów rolek (5), po dwie w zespole, pracujących w ceownikowych prowadnicach (6), mocowanych na końcach cylindra (4). Na osi głównego zespołu rolek (5) osadzona jest cylindryczna szczotka (7) o faliście wyprofilowanej linii poboczniczy dopasowanej do falistej powierzchni cylindra (4) i uzyskująca napęd w wyniku tarcia o ten cylinder. W cylindrze, w jego osi podłużnej na wale (8) przedłużonym do zasypowej gardzieli (2), łożyskowanym w obudowie (1), osadzony jest ślimak (9). Ślimak ten ma dwie powierzchnie robocze faliście karbowane, czołową (10) oraz grzbietową (11). Kierunek obrotów cylindra (4) względem ślimaka (9) jest przeciwny. Przy wylotowym otworze (3) w obudowie (1), osadzona jest suwliwie tarczowa zasuwa (12), połączona z ręcznym dźwigniowym mechanizmem (13) opartym o tylną ściankę obudowy. (2 zastrzeżenia)



A01K

P. 230778

21.04.1981

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Józef Krępa, Henryk Czubek, Roman Osmolski, Władysław Trella).

Półautomatyczne beznapędowe urządzenie do nabijania przynęty na haki do połowów dorsza

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia do nabijania przynęty, które byłoby bezpieczne i łatwe w obsłudze, miało niewielką ilość części ruchomych oraz nadawało się do stosowania na każdej jednostce rybackiej.

Półautomatyczne beznapędowe urządzenie do nabijania przynęty na haki do połowów dorsza charakteryzuje się tym, że na przestrzennej ramie (1) jest osadzone łożo (2) w postaci wydłużonej szyny z osadzoną w jego części środkowej prowadnicą-podajnikiem (3), mającym w przekroju poprzecznym kształt ceownika. W części końcowej podajnika jest poprzez zaczep sprężynowy (4) umocowany wymienny magazynek (5) haków, osadzonych w nim w położeniu pionowym odwróconym o 180°. Dla uzyskania jego położenia zakończenie prowadnicy-podajnika (3) jest wprowadzone do strefy zmiany położenia haczyka, osłoniętej od góry osłoną zabezpieczającą (14) i umieszczonej pod zasobnikiem korytkowym przynęty (14), oraz zakończonej szczeliną (15) zapadania przynęty. Strefa zmiany położenia haczyka składa się z wygiętego ku dołowi końcowego odcinka głowicy, stanowiącej zakończenie prowadnicy, nad którym jest umieszczony ukośnie ku dołowi wygięty krótki prowadnik zmiany położenia poprzecznego haka na położenie podłużne. Końcowy odcinek głowicy jest wprowadzony

do wnętrza dwudzielnej budowy osłony prowadzącej osadzonej na dwudzielnej budowy płycie osadczą (18) i (18') w odległości wyznaczonej dystansowymi klockami osadczymi, odpowiadającymi grubości w przybliżeniu węzła zadziegniętego na główce haka. Strefa zmiany położenia ma również wprowadzającą prowadnicę zaopatrzoną w sprężynę zapadkową osadzoną w szczelinie wykonaną w prowadnicy i zamocowaną na kołku, oraz górną osłonę wprowadzającą. Szczelina (15) zapadania przynęty (27) jest ograniczona w sposób umożliwiający jej zmianę co do szerokości, przez płytę czołową (27), mającą wycięcie (28) mieszczące w sobie wahlwą płytkę oporową (29) oporopowrotnika (30). Jest on osadzony w strzemienu (31) poprzez sprężynę spiralną (32) i tarczkę regulacji nacisku (33). Płyta czołowa (27) ma przesuwny zderzak (24) z płytką dystansową (35). Jest on umocowany w żądanym położeniu śrubowym elementem zaciskowym (36). Pod strefą zmiany położenia haka jest ukształtowane koryto (37) i (37'). (2 zastrzeżenia)

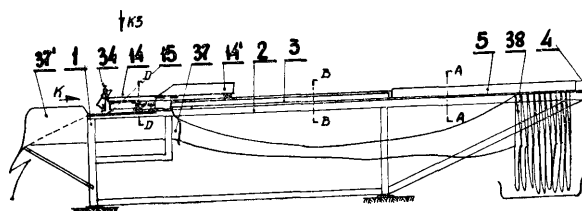


FIG.1

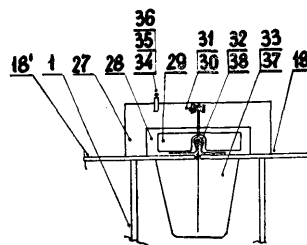


FIG.7

A01N

P. 230805

23.04.1981

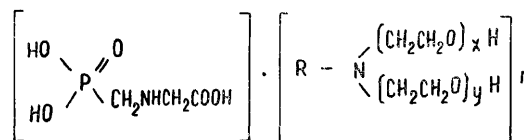
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 230525

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janusz Świętosławski, Edmund Bakuniak, Barbara Borucka, Wojciech Jerzykiewicz, Tadeusz Sułko, Zdzisław Zerkowski).

Środek fitotoksyczny

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka chwastobójczego, który nie powodowałby korozji pojemników aerozolowych.

Środek fitotoksyczny w formie aerozolowej zawierający 1—30 części wagowych soli N-fosfonometyloglicyny o podanym wzorze, w którym $n = 1,5$, $x + y = 5$ oraz $R =$ rodnik aminy oleinowej, 20—90 części wagowych wodnego roztworu niższego alkoholu alifatycznego oraz do 100 części wagowych propelenta, zwłaszcza butanu lub freonu 12. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07D

P. 234803

22.01.1982

Pierwszeństwo: 26.01.1981 - Japonia (nr Sho 56-8977)
20.06.1981 - Japonia (nr Sho 56-94571)

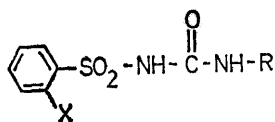
Nihon Tokushu Noyaku Seizo K.K. Tokio, Japonia.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych podstawionych fenylsulfonilomocznika i ich nowych półproduktów

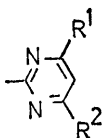
Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych podstawionych fenylsulfonilomocznika stanowiących substancje czynne środka o wzorze 1, w którym X oznacza rodnik fenylowy lub grupę fenoksyłową i R oznacza jedną z grup o wzorach 6 lub 7, w których R¹ i R² oznaczają rodniki metylowe lub grupy metoksyłowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze NH₂-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika.

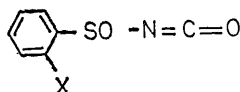
(3 zastrzeżenia)



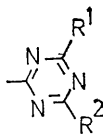
WZÓR 1



WZÓR 6



WZÓR 2



WZÓR 7

A01N
C07D

P. 235302

03.03.1982

Pierwszeństwo: 03.03.1981 - Węgry nr 528/81)

Eszakmagyarországi Vegyiművek, Sajóbáony, Węgry

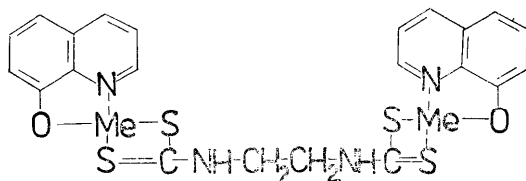
Środek grzybobójczy i bakteriobójczy i sposób wytwarzania nowego związku kompleksowego kwasu etano-1,2-bis-dwutiokarbaminowego, 8-hydroksychinolinoliny i dwuwartościowego metalu

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy i bakteriobójczy oraz sposób wytwarzania nowego związku kompleksowego dwuwartościowego metalu z kwasem etano-1,2-bis-dwutiokarbaminowym i 8-hydroksychinoliną.

Środek według wynalazku, zawierający jako czynną substancję kompleksowy związek metalu mający niejednakowe ligandy, nie wywiera na rośliny szkodliwego działania, występującego w przypadku związków znanych.

Cechą środka według wynalazku jest to, że oprócz zwykłych nośników i/albo rozcieńczalników zawiera jako czynną substancję nowy związek kompleksowy dwuwartościowego metalu z kwasem etano-1,2-bis-dwutiokarbaminowym i 8-hydroksychinoliną o wzorze podanym na rysunku, w którym Me oznacza kation dwuwartościowego metalu, a linie przerywane oznaczają zdelokalizowane wiązania chemiczne.

Zgodnie z wynalazkiem, ten nowy związek kompleksowy wytwarza się w ten sposób, że rozpuszczalną w wodzie sól kwasu etano-1,2-bis-dwutiokarbaminowego, korzystnie sól z metalem alkalicznym i rozpusz-



zczalną w wodzie sól 8-hydroksychinolinoliny, korzystnie sól z metalem alkalicznym, poddaje się reakcji z rozpuszczalną w wodzie solą wuwartościowego metalu.

(4 zastrzeżenia)

A22C

P. 230729

17.04.1981

Instytut Maszyn Spożywczych, Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Marek Branicz, Michał Olkiewicz, Mieczysław Janicki, Jerzy olla).

Sposób wytwarzania osłonek białkowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania osłonek o odpowiedniej sprężystości i zdolności do pęcznienia wodą.

Sposób wytwarzania osłonek białkowych z masy kolagenowej, poddawanej działaniu co najmniej jednego i/lub mieszaniny środków garbujących w ilości nie większej niż do 0,2 jednostek wagowych formaldehydu do 0,25 jednostek wagowych aldehydu glutarowego, do 2 jednostek wagowych glioksalu, dodawanych do 100 jednostek wagowych kolagenu w masie. Następnie uformowaną z masy kolagenowej osłonkę poddaje się działaniu kąpieli garbującej o kwasowości od 3 do 5 pH. Kąpiel garbująca zawiera na 100 jednostek wagowych co najmniej jeden i/lub mieszaninę garbników w ilości nie większej niż 0,1 jednostki wagowej formaldehydu, nie większej niż 0,25 jednostek aldehydu glutarowego, nie większej niż 0,25 jednostek wagowych glioksalu.

Działanie garbujące kąpieli osłabia się dodatkiem do niej jednego i/lub mieszaniny związków chemicznych z grupy alkoholi wielowodorotlenowych, polialkoholi, cukrów, wielocukrów i/lub pochodnych tych związków w ilości nie mniejszej niż 10 krotna masa garbnika i/lub mieszaniny garbników w kąpieli lecz w ilości nie mniejszej niż 3 jednostki wagowe na 100 jednostek wagowych kąpieli. Wysuszoną osłonkę poddaje się działaniu podwyższonej temperatury, aż do uzyskania zdolności jej pęcznienia w wodzie o temperaturze 298 K, mierzonej zmianą jej masy po 20 sekundach nasycania, nie mniejszą niż 3,2 krotna i nie większą niż 5 krotna.

(3 zastrzeżenia)

A23K

P. 234213 T

10.12.1981

Jerzy Bajon, Małgorzata Bajon, Zdzisław Pasalka, Łódź, Polska (Jerzy Bajon, Małgorzata Bajon, Zdzisław Pasalka).

Sposób wytwarzania mieszanek paszowej objętościowo-tręściwej, „Natur-Vit” na drodze wykorzystania reakcji biochemicznej

Celem wynalazku jest wzbogacenie pasz w witaminy. Sposób wytwarzania paszy polega na tym, że masę biologiczną wytwarzaną w procesach wegetacji roślin łączy się z drożdżami różnego typu i miesza oraz podgrzewa do temperatury 80—100°C.

(3 zastrzeżenia)

A24C

P. 235904

09.04.1981

Pierwszeństwo: 10.04.1981 - Włochy (nr 48248-A/81)

G.D.SOCIETA'PER AZIONI, Bolonia, Włochy (Enzo Seragnoli).

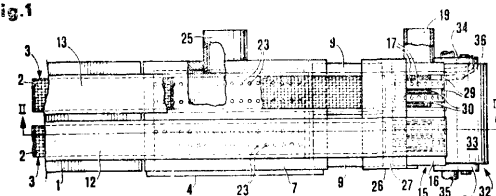
Prowadnica do przesuwu taśmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności prowadnicy przez opracowanie konstrukcji umożliwiającej automatyczne owinięcie taśmy wokół rolki.

Prowadnica do przesuwu taśmy, a zwłaszcza co najmniej jednej taśmy papierowej szczególnie przy-

stosowanej do zamocowania w maszynie wytwarzającej papierosy, w której przynajmniej jedna taśma (12, 13) przesuwana się automatycznie wzdłuż toru w kształcie litery U, składającego się z dwóch odcinków połączonych pośrednią częścią zakrzywioną gdzie przynajmniej drugi odcinek umieszczony jest zgodnie z kierunkiem ruchu taśmy, wzdłuż dolnej części zakrzywionej, umieszczonej co najmniej częściowo wzdłuż taśmowego urządzenia transportującego (3) (15) przesuwającego wymienioną taśmę, charakteryzuje się tym, że element prowadzący (33) lub (34) poruszający się z tą samą prędkością i w tym samym kierunku, co przenośnik taśmowy, współpracuje z górnym końcem drugiego odcinka. (8 zastrzeżeń)

Fig.1

A47J
BU2C

P. 230728

16.04.1981

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „PrA61K
dom-Prepol”, Niewiadów, Polska (Marek Jankowski,
Edward Sęk, Krzysztof Łozowski, Andrzej Mazurek,
Wiesław Rożkowicz, Henryk Sobański).

Młynek do kawy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zapewnienia wahlności silnika względem komory mielenia.

Młynek do kawy składa się z obudowy (1) wyposażonej w komorę mielenia (2), która stanowi zasadniczy element montażowy do mocowania silnika (3). Silnik (3) zawieszony jest poprzez otwór (5) na dnie (6) komory mielenia (2) za pomocą uchwyty bagnetowego (8), w który wyposażona jest górna obudowa łożyska (7).

Płytką (4) osprzętu elektrycznego z wyłącznikiem i kondensatorem (12) osadzona jest w pionowych prowadnicach (10) i zaczepach, w które wyposażona jest ścianka boczna (11) komory mielenia (2).

(4 zastrzeżenia)

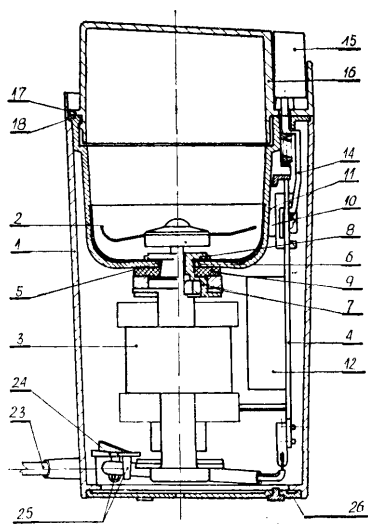


Fig 1

A61K

P. 235226

25.02.1982

Pierwszeństwo: 25.02.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 238232)

S.C. Johnson and Son, Inc., Racine, Wisconsin, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do pielęgnacji skóry

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności użytkowych środka do pielęgnacji skóry.

Przedmiotem wynalazku jest środek do pielęgnacji skóry, nawilżający i kondycjonujący skórę oraz wykazujący odpowiednie w kosmetyce właściwości dotykowe, mający postać uwalniającej wodę emulsji.

Cechą środka według wynalazku jest to, że zawiera wazelinę, ewentualnie częściowo zastąpiono mieszaniną związków węglowodorowych, względnie olej mineralny, w ilości wystarczającej dla nawilżania i kondycjonowania skóry, czwartorzędowy związek amonowy o ogólnym wzorze $R_1R_2R_3R_4N^+X^-$, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają długołańcuchowe, zasadnicze liniowe grupy alkilowe o około 16—22 atomach węgla, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają niższe grupy alkilowe o około 1—3 atomach węgla, a X jest anionem tworzącym sól w ilości wystarczającej dla zemulgowania wazeliny lub oleju mineralnego i kondycjonowania skóry, alkohol tłuszczowy w ilości wystarczającej dla stabilizowania emulsji i zapewnienia odpowiedniej w kosmetyce lepkości emulsji oraz zmiękczającą skórę substancję typu estru kwasu tłuszczowego w ilości polepszającej właściwości dotykowe środka. (2 zastrzeżenia)

P. 235981

15.04.1982

Pierwszeństwo: 15.04.1981 - Francja (nr 81/07596)

SANOFI Societ  Anonyme, Paryż, Francja (Franz Klauss Jansen, Pierre Gros).

Sposób wytwarzania środka przeciwrakowego, zwi szcza do leczenia czerniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zwalczania komórek rakowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka przeciwrakowego zwi szcza do leczenia czerniaków, zawierającego substancję aktywną utworzoną przez reakcj  łańcucha A Rycyny o wzorze $RA.SH$, w którym RA oznacza łańcuch Rycyny z pochodną przeciwi cia  C o wzorze $AC-S-S-X$, w którym X oznacza rodnik aktywatora, zdolny do reakcji z wolnym rodnikiem tiolowym. (2 zastrzeżenia)

A61M

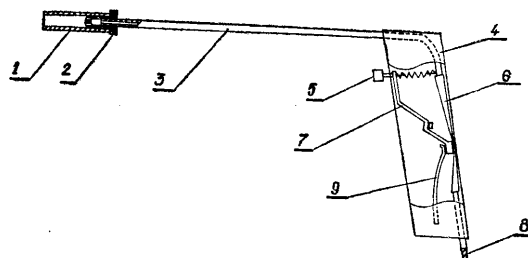
P. 230744

15.04.1981

Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej Urzędu Województwa Wrocławskiego i Miasta Wrocław, Wrocław, Polska (Mieczysław Motowileczuk, Zbigniew Machaj, Krystyna Kuczyńska-Sekieta).

Przyr d do wykonywania wewnętrznych zasypek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej wykonywanie wewnętrznych zasypek w miejscach trudno dostępnych, a szczególnie w jelicie grubym.



Rozwiązanie według wynalazku składa się z korpusu (4), w którym umieszczony jest zawór impulsowy złożony z przewodu (6) elastycznego, dźwigni (7), sprężyny (9) płaskiej i przycisku (5), przy czym przewód

(6) połączony jest z wlotem (8) sprężonego powietrza i rurką (3) wprowadzającą, wyposażoną w zespół dysz (2) obudowany pojemnikiem (1) sproszkowanego leku. (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 230444

30.03.1981

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelny).

Filtr cieczy z ciągłym lub okresowym czyszczeniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności filtrowania cieczy.

Filtr cieczy z ciągłym lub okresowym czyszczeniem, posiadający korpus (1) o kształcie dwóch stożków złączonych podstawami, wyposażony w stożkową przegrodę filtracyjną (2) i w wydrążony wał obrotowy (3) zakończony w pobliżu przegrody (2) wydrążonymi skośnymi ramionami (4), równoległymi do tej przegrody. Ramiona (4) po stronie przegrody (2) zaopatrzone są w szczeliny przez które doprowadza się powietrze przedmuchujące tą przegrodę. W korpusie zabudowany jest króciec (6) dla odprowadzania zanieczyszczeń, króciec (7) dla doprowadzania wody zanieczyszczonej oraz króciec (8) dla odprowadzania oczyszczonej cieczy. (4 zastrzeżenia)

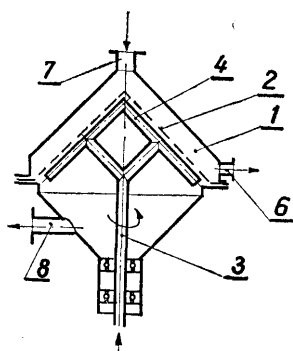


Fig. 1

B01D

P. 230702

14.04.1981

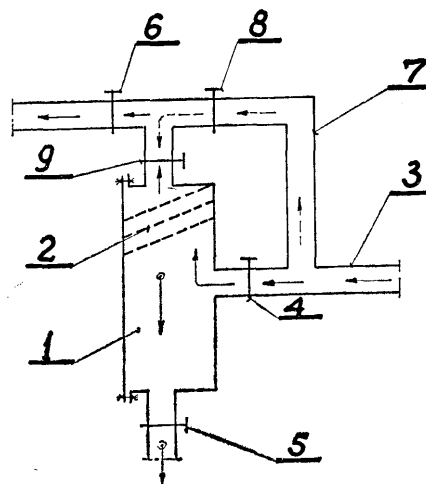
Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Katowice, Polska (Sebastian Czipionka, Antoni Gołaszewski).

Górnictwo filtr zanieczyszczeń mechanicznych dla magistrali przeciwpożarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji filtra samoczyszczącego.

Górnictwo filtr zanieczyszczeń mechanicznych dla magistrali przeciwpożarowych według wynalazku stanowi zamknięty zbiornik (1) z zespołem filtracyjnych siatek (2) o różnej gęstości usytuowanych skośnie w stosunku do osi zbiornika (1). Zbiornik (1) połączony jest z magistralą (3) na wlocie poniżej siatek (2) oraz

na wylocie powyżej siatek (2). W dnie zbiornika (1) wbudowany jest zawór (5) zaś na wlocie i wylocie zawory (4) i (9). Ponadto odcinki magistrali (3) przed i za filtrem połączone są rurociągami bocznikowymi (7) z zaworem (8). W przypadku konieczności oczyszczania siatek (2) z osadzonych zanieczyszczeń, zamyka się wylotowy zawór (6) i otwiera zawór (5) zbiornika tak, że woda spłukując zanieczyszczenie wypływa wraz z zanieczyszczeniami na zewnątrz filtra. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 234291 T

15.12.1981

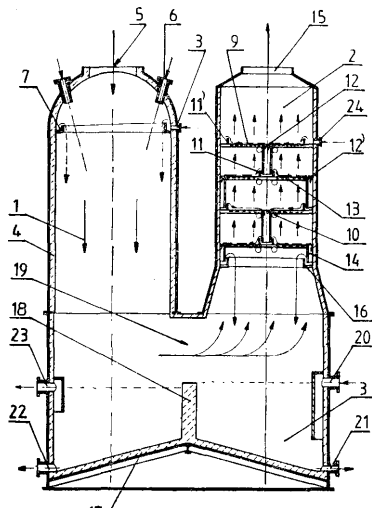
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Julian Stepien, Tadeusz Siudak, Marian Blicharz, Władysław Sołtyszewski, Janusz Nowacki).

Pluczka gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji płuczki gazu do chłodzenia i oczyszczania gorących gazów, głównie w instalacjach do produkcji kwasu siarkowego.

Pluczka jest wykonana w postaci dwóch oddzielnych wież (1, 2), usytuowanych obok siebie na wspólnym zbiorniku cyrkulacyjnym (3). W górnej kopułastej części wieży (1) są rozmieszczone dysze zraszające (6), a poniżej ich wylotów jest wykonana pierścieniowa rynna spływowa (7) cieczy zraszającej. Podobna rynna spływowa (16) znajduje się pod dolną półką (9) wieży (2).

Zbiornik cyrkulacyjny (3) jest zaopatrzony w pionową przegrodę (18) wydzielającą w nim oddzielne komory spływowe cieczy zraszającej przynależne do wieży (1) i (2) oraz otwór (19) przepływu gazu między tymi wieżami. (4 zastrzeżenia)



B01F

P. 234141 T

07.12.1981

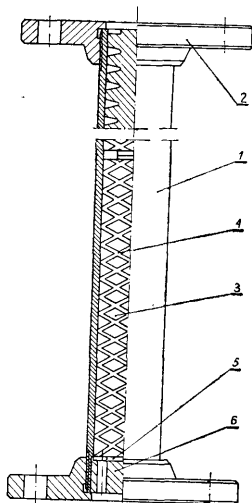
Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Marek Piekara).

Wewnętrzny mieszalnik statyczny, zwłaszcza do rur o małych średnicach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mieszalników.

Mieszalnik według wynalazku należy do grupy wewnętrznych mieszalników statycznych, w których efekt mieszania osiągany jest dzięki podziałowi dopływającej cieczy na kilka strumieni, które podlegają wzajemnym zderzeniom. W odcinku rurociągu (1) znajdują się suwliwie pasowane elementy mieszające (3), które są walcami na pobocznicach których wykonane są spiralne rowki lewo- oraz prawoskrętne (4). Rowki wraz z wewnętrzną powierzchnią rury (1) tworzą sieć wielokrotnie krzyżujących się kanalików.

(1 zastrzeżenie)



B01J

P. 230681

15.04.1981

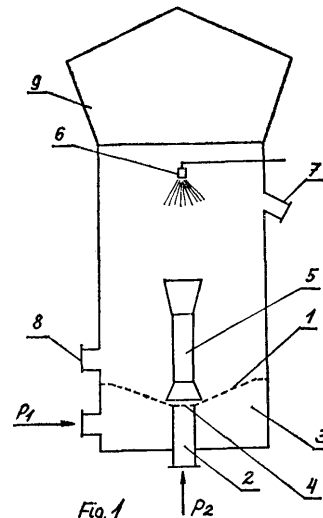
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Cechnicki, Tadeusz Eisler, Marian Kajl, Michał Zieliński, Tadeusz Chlebny).

Aparat do granulacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania jednolitego granulatu z proszków.

Przedmiotem wynalazku jest aparat fluidalny do granulacji proszków. Posiada on perforowane dno (1) nachylone w kierunku umieszczonego w najniższej części tego dna przewodu powietrznego (2). Tak pod perforowane dno jak i do przewodu powietrznego do-

prowadzone są dwa niezależne strumienie powietrza. Ponad przewodem powietrznym umieszczona jest zanurzona w złożu strumienica (5) a nad nią ponad złożem dysza rozpyłowa (6). (1 zastrzeżenie)



B01J

P. 235189

23.02.1982

Pierwszeństwo: 24.02.1981 - Węgry (nr 441/81)

Magyar Tudományos Akadémia Központi Kémiai Kutató Intézete, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania adsorbentu z zawierających mordenit skal nolitowych do rozdzielania mieszanin gazowych zawierających tlen i azot

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zdolności selektywnej adsorpcji azotu na wytwarzanym w prosty sposób adsorbencie.

Sposób wytwarzania z zawierających mordenit skal riolitowych adsorbentu odpowiedniego do rozdzielania głównych składników powietrza polega na tym, że skalę zawierającą co najmniej 25% mordenitu i ewentualnie inne zeolity i/albo krystaliczne względnie bezpostaciowe składniki mineralne albo minerał mordenitowy, wykazujące przy średnicy porów 7,5—750 nm objętość porów 0,38 cm³/g, traktuje się roztworem lub stopem zawierającym jony sodu lub ewentualnie jony innych metali i substancję po wymianie jonowej aktywuje się w temperaturze 600—900 K przez wytworzenie próżni albo przemywanie gazem.

(5 zastrzeżeń)

B02C
F16B

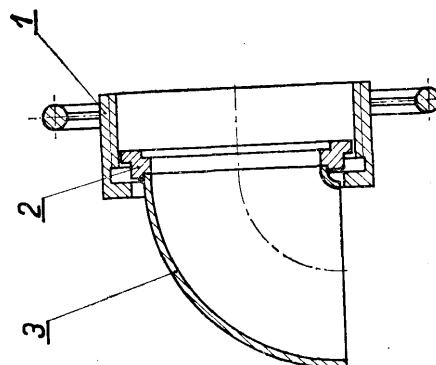
P. 234233 T

11.12.1981

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „SPOMASZ”, Żary, Polska (Stanisław Dykzak).

Nakrętka zamykająca wylot gardzieli w maszynie do rozdrabniania środków spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zabezpieczenia wylotu gardzieli pozwalającego na bezpieczną i higieniczną pracę maszyny.



Nakrętka według wynalazku posiada czołową oporową część (3) odłączalną od gwintowanej cylindrycznej części (1). (2 zastrzeżenia)

B04C

P. 230853

24.04.1981

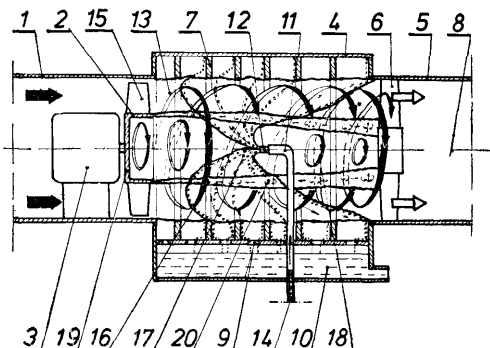
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Walenty Frydel).

Sposób i urządzenie do odpylania czynnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skutecznego usuwania pyłu w procesie zachodzącym w przestrzeni wydłużonej o niewielkich rozmiarach poprzecznych.

Sposób odpylania czynnika z pyłu węglowego polega na wprowadzeniu zapyłonego czynnika w ruch turbulentno-wirowy po linii śrubowej nadając czynnikowi kształt ściany walca wypełnionego wewnątrz czynnikiem wirującym kołowo. Do środkowej przestrzeni wtryskiwana jest ciecz zwilżająca, która przenika do czynnika wykonującego ruch po linii śrubowej.

Urządzenie zawiera komorę (4) zaopatrzoną w przegrody (7) z siatki lub blachy. Do komory (4) jest wprowadzany wirnikiem (2) wentylatora strumień (13) czynnika wykonujący ruch po śrubowej linii (16). Do przestrzeni, gdzie czynnik krąży po kołowych liniach (18) wtryskuje się zwilżającą ciecz doprowadzoną za pomocą przewodu (11). (4 zastrzeżenia)



B05B

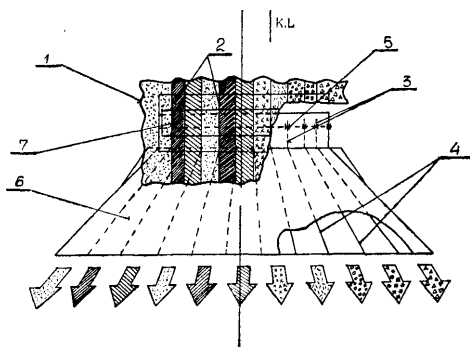
P. 234325 T

16.12.1981

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Janusz Hołdan, Roman Stygar).

Sposób optymalnego określenia rozkładu poprzecznego nawozów sypkich wysiewanych ze statku powietrznego

Sposób wykorzystujący znane metody odczytów wyników z linii pomiarowej rozkładu poprzecznego oraz określenia ich parametrów metodami statystycznymi charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (1) ustawia się przegrody (2) dzielące zbiornik na jednakowe przestrzenie objętościowe, łączy z kanałami (4) rozrzutnika (6), wysypuje się w nie, barwiony na kilka kolorów



materiał sypki i następnie podczas lotu wysypuje na linię pomiarową, po czym zebrany z kubków pomiarowych barwiony nawóz sypki segreguje się względem kolorów i określa się ich rozkład poprzeczny poszczególnych kanałów rozrzutnika. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

B05B

P. 236838

07.06.82

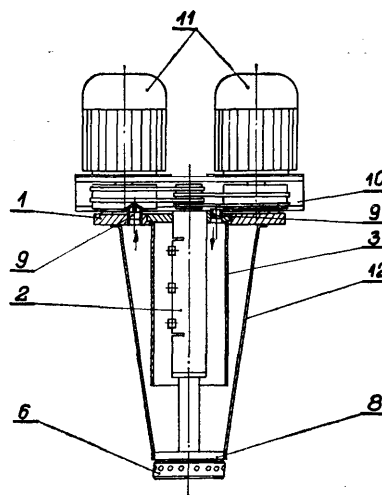
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Henryk Rzaża, Zbigniew Kociński, Bogusław Kościelecki, Wiktor Kotwicki).

Głowica rozpryskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności sucharki. Głowica przeznaczona jest do suszarek rozpryskowych krystalizatorów i absorberów.

Składa się z płyty oporowej (1), do której połączona jest tuleja zaciskowa (2) osłonięta cylindrycznym ekranem (3). Wewnątrz tulei (2) zaciśnięta jest tuleja wrzecionowa z wrzecionem. W płycie oporowej (1) wyposażonej w otwory (9) powietrznego układu chłodzenia zamocowany jest jeden lub kilka przewodów rurowych doprowadzających surówkę do wirnika rozpryskowego (6), przewody drugimi końcami opierają się o koszyk (8).

Na płycie oporowej (1) za pośrednictwem wspornika (10) umocowane są symetrycznie względem osi wrzeciona dwa lub więcej elektryczne silniki napędowe (11) posiadające wspólny mechanizm naciągu paszków. (4 zastrzeżenia)



B05D

P. 230746

16.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice, Polska (Alojzy Kosuń, Romuald Chruściel, Bogusław Korutowski, Zdzisław Januszcak, Stanisław Janaszkiewicz, Andrzej Litke, Zenon Fryben).

Sposób i urządzenie do wytwarzania elementów termoizolacyjnych zwłaszcza na bazie wełny mineralnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy energetyki wytwarzania elementów termoizolacyjnych.

Sposób wytwarzania elementów termoizolacyjnych polegający na topieniu surowców mineralnych w piecu szybowym i uzyskaniu z nich włókien, które po zrośnięciu lepisczem i uformowaniu w bieżącą wstęgę włókienną prasowane są i utwardzane termicznie w ogrzewanej komorze polimeryzacyjnej.

Wyłącznym paliwem stosowanym w ciągu technologiczno-produkcyjnym jest koks w gatunku przemysłowym dozowany do pieca szybowego. Ciepło odpa-

do we zawarte w gazach odlotowych z pieca szybowego wykorzystane jest do ogrzewania powietrza podmuchowego pieca i powietrza obiegowego komory polimeryzacyjnej.

Wydzielające się z lepszczu trujące substancje odprowadzane z nadmiarem powietrza obiegowego komory polimeryzacyjnej niszczone są w wysokiej temperaturze, a siarka zawarta w gazach z pieca szybowego wiązana jest suchymi akceptorami i zatrzymywana razem z popiołem lotnym w odpylaczu wtórnym. (4 zastrzeżenia)

B06B
G01H

P. 234282 T

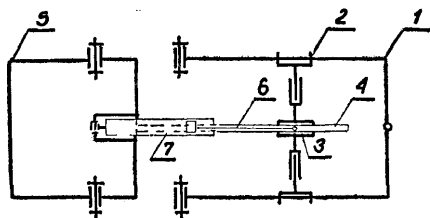
14.12.1981

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Edward Rejman, Jerzy Chmiel).

Układ mechaniczny do ciągłej zmiany amplitudy wahań w czasie ruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmiany amplitudy wahań na członie wyjściowym, przy stałej amplitudzie wahań na członie napędowym.

Układ według wynalazku składa się z ramki napędowej (1), na której osadzone są przesuwne sanie (2), połączone obrotowo z suwakiem (3), umieszczonym przesuwnie na dźwigni (4) sprężonej z ramką (5), stanowiącą człon wyjściowy układu, przy czym suwak (3) współpracuje z tłoczyskiem (6) siłownika (7), przymocowanego do ramki (5). (1 zastrzeżenie)



B08B

P. 236205

27.04.1982

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Eugeniusz Okęcki, Piotr Knop, Mieczysław Maj).

Obrotowy obmywacz orurowania kotłów

Wynalazek dotyczy obrotowego obmywacza orurowania kotłów. Eliminuje on potrzebę całkowitego przerwania pracy kotła w celu jego wychłodzenia przed ręcznym obmywaniem orurowania. Za pomocą obmywacza według wynalazku można czyścić orurowanie już przy wyłączonym nadmuchu powietrza.

Wynalazek przyczynia się do oszczędności w zużyciu paliwa i do zwiększenia sprawności kotłów. Obrotowy obmywacz według wynalazku ma korpus (1) z nakręcaną pokrywą tak wykształconą, że tworzą oporowe łożysko w którym osadzona jest tuleja (4) z pierścieniem u nasady i z co najmniej jedną parą dysz rozmieszczoną symetrycznie na obwodzie i stycznie do wewnętrznej ściany oraz z co najmniej jedną dyszą na wylocie tulei (4) nachyloną do osi tulei pod kątem 5–20°. Wzajemne ułożenie korpusu (1), jego pokrywy i tulei (4) tworzy labiryntowe uszczelnienie. Po przeciwległej stronie w stosunku do tulei (4) korpus (1) ma króciec (9) dolotowy za pomocą którego podłącza się obmywacz z instalacją cieczy myjących. Króciec dolotowy (9) osadzony jest przesuwnie w przewodnicy (11) podpory i w dławiku (12) uszczelniającym przepust (10) w obmurzu kotła. Pozwala to na wycofanie obmywacza do obmurza po zakończeniu obmywania. (3 zastrzeżenia)

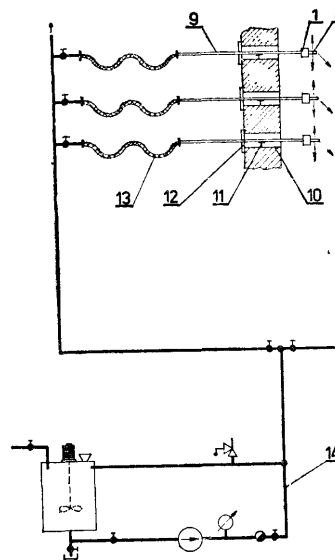


Fig. 3

B21C

P. 234351 T

21.12.1981

Instytut Metalurgii Żelaza im. S. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Edward Zgłobicki, Helmut Sobczyk).

Sposób zwielokrotnionego kształtowania drutów profilowych

Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszym stopniu zwielokrotnionego profilowania dokonuje się profilującego ciągnięcia lub walcowania równocześnie kilku drutów w jednym ciągadle lub w jednej parze walców i że każdy z równocześnie profilowanych drutów odkształcony jest indywidualnie w identycznym dla każdego z drutów wykoju profilujących rolek lub walców, wspólnego dla wszystkich drutów narzędzia. (2 zastrzeżenia)

B21C

P. 236222

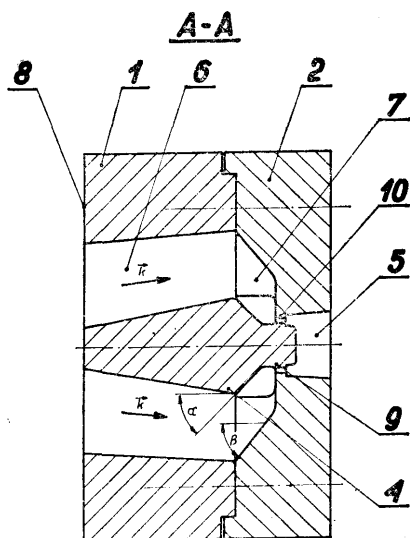
28.04.1892

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Kazimierz Brzuska, Zygmunt Stec, Eugeniusz Gugulski).

Sposób i matryca komorowa do wyciskania rur z metali i stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i matrycy komorowej do wyciskania rur z metali i stopów, zwłaszcza rur z aluminium i stopów aluminium wytwarzanych na prasach hydraulicznych, które umożliwiałyby uzyskanie intensywnego dopływu metalu do komory zgrzewania oraz równomiernego wzrostu ciśnienia wewnątrz matrycy, osiągającego najwyższą wartość przed otworem wylotowym wkładki kalibrującej.

Sposób polega na tym, że poprzez wlotowe komory (6) matrycy, strugi metalu płyną w kierunkach (k) odchylonych od osi kształtującego trzpienia (4). Matryca komorowa składa się z korpusu (1) matrycy, połączonego rozłącznie z kalibrującą wkładką (2). Korpus (1) poprzez rozcinające mostki złączony jest z kształtującym trzpieniem (4), który w najgrubszym miejscu ma średnicę większą od średnicy części kalibrującej wylotowego otworu (5) kalibrującej wkładki (2). Kąt (α) zejścia, kształtującego trzpienia (4) jest mniejszy od kąta (β) wejściowego kalibrującej wkładki (2) w komorze zgrzewania (7), przy czym różnica między kątami (α i β) wynosi przynajmniej 3°. Wlotowe komory (6) i komora zgrzewania (7) zwężają się stopniowo od czołowej ściany (8) do wylotowego otworu (5). (4 zastrzeżenia)



B22C

P. 234802

22.01.1982

Pierwszeństwo: 23.01.1981 (nr 435/81) Szwajcaria

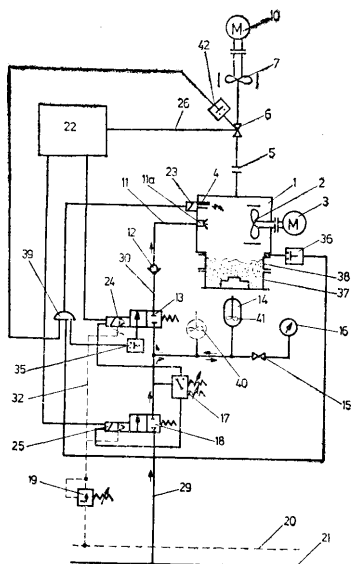
Georg Fischer AG, Schaffhausen, Szwajcaria.

Sposób dozowania paliwa przy wytwarzaniu piaskowych form odlewniczych i urządzenie do dozowania paliwa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest doprowadzenie prostym sposobem stałej ilości wagowej paliwa do komory spalania w stosunkowo krótkim czasie.

Sposób dozowania paliwa przy wytwarzaniu piaskowych form odlewniczych, polegający na doprowadzaniu do reakcji egzotermicznej w komorze spalania urządzenia formierskiego, charakteryzuje się tym, że pojemnik dozujący z paliwem albo też z jedną lub z kilkoma częściami składowymi mieszaniny paliwowej, napęnia się do górnego progu ciśnienia a następnie przy wyprowadzaniu paliwa do komory spalania zmniejsza się ciśnienie w pojemniku dozującym aż do dolnego progu ciśnienia.

Urządzenie dozujące do maszyny formierskiej, służącej do wytwarzania piaskowych form odlewniczych, charakteryzuje się tym, że w przewodzie doprowadzającym (29, 30) dla paliwa umieszczony jest pojemnik dozujący (14), w którym paliwo ze zbiornika magazynowego, sieci przewodowej lub sprężarki jest magazynowane pod większym ciśnieniem niż w komorze spalania (1) lub w przestrzeni spalania podczas fazy napęniania. (13 zastrzeżeń)

B22D
B02C

P. 230678

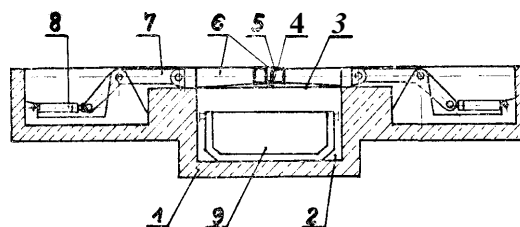
13.04.1981

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Józef Klepek, Marian Koźma, Andrzej Smolik).

Podłoże dla żelazostopu usuwanego z wlewnic

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie załadunku pojemnika żelazostopem usuwanym z wlewnic.

Podłoże składa się z dwudzielnej pokrywy z blachy (5), umieszczonej na wymurowanym w posadzce dole (2) i rozsuwanej i zsuwanej za pomocą mechanizmu (8). Skrzydła pokrywy (6) są połączone dźwignią dwuramienną (7) z siłownikiem (8). (2 zastrzeżenia)

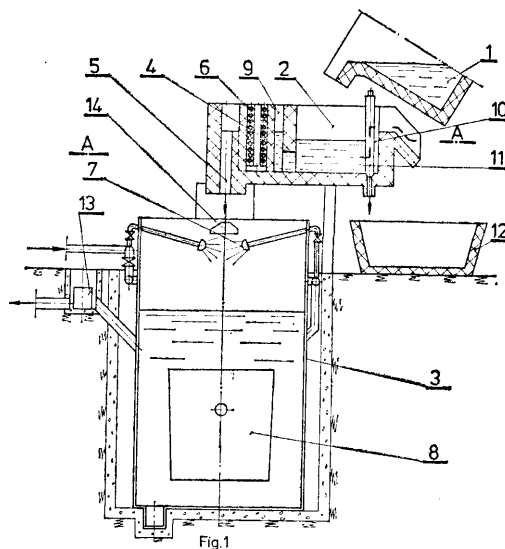


B22F

P. 230749

16.04.1981

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Wiesław Nowicki, Stanisław Sasadek, Franciszek Fikus, Zdzisław Bonenberg, Czesław Sajdak).



Sposób granulacji ciekłego metalu i urządzenie do granulacji ciekłego metalu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie granulatu o żądanej wielkości ziaren przy różnym składzie chemicznym i temperaturze ciekłego metalu.

Sposób granulacji ciekłego metalu polegający na przelewaniu ciekłego metalu kolejno z kadzi hutniczej poprzez zbiornik pośredni o stałym poziomie ciekłego metalu, do układu dozującego, a następnie do zbiornika granulacyjnego zawierającego wodę, charakteryzuje się tym, że porcję metalu otrzymanego z dozownika elektromagnetycznego w czasie swobodnego spadku chłodzi się zewnętrznie poprzez natrysk z dysz wodnych dla ustalenia wielkości i kształtu granulatu. Urządzenie ma zbiornik pośredni (2) z przelewem (10) i żerdzią zatyczkową (11) oraz układ dozujący umieszczony nad zbiornikiem wodnym (3). Jako układ dozujący stosuje się dozownik elektromagnetyczny skła-

dający się z pionowego kanału wylotowego (5), wzbudnika (6) oraz rdzenia magnetycznego (4) usytuowanych centrycznie w pierścieniowym kanale (9). Pod kanałem wylotowym (9) znajdują się dysze wodne (7) i dalej zbiornik wodny (3), z pojemnikiem granulatu (8). (3 zastrzeżenia)

B23B

P. 230693

14.04.1931

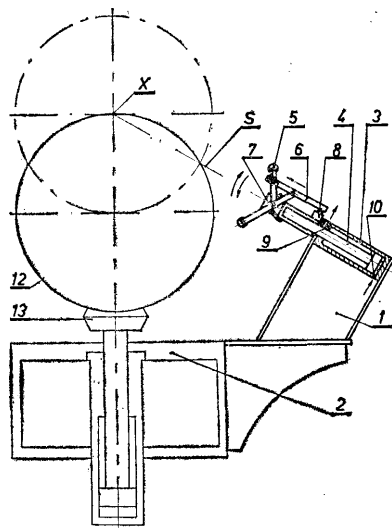
Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu Drogowego, Racibórz, Polska (Michał Rudzki, Oswald Marcinek).

Sposób i urządzenie do środkowania przedmiotów walcowych zwłaszcza zestawów kołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności i dokładności procesu, uniezależnienia się od przecieków oleju jego temperatury i średnicy przedmiotu środkowanego oraz zmniejszenia wymiaru i masy.

Sposób środkowania polega na tym, że w czasie środkowania urządzenie środkujące ustawia się tak, aby prosta środkowania przechodziła przez oś środkowania maszyny, na której przedmiot jest środkowany, leżącą w płaszczyźnie prostopadłej do prostej środkowania, przy czym prosta środkowania nie pokrywa się z kierunkiem ruchu podnoszonego przedmiotu środkowanego.

Urządzenie do środkowania ma dźwignię (5), (6) korzystnie trójramienną osadzoną obrotowo na końcu napędu, przy czym dwa ramiona dźwigni (5) są ustawione symetrycznie do prostej środkowania. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 230662

13.04.1981

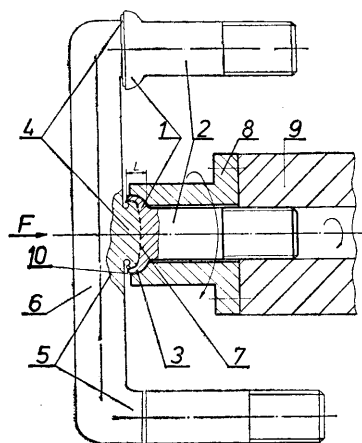
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Karol Reich, Ryszard Michalski, Jerzy Mryka, Władysław Winnicki).

Sposób podwyższania wytrzymałości strefy łączenia dwóch elementów zgrzewanych tarciowo oraz urządzenie do podwyższania wytrzymałości strefy łączenia dwóch elementów zgrzewanych tarciowo

Sposób polega na tym, że w procesie tarciowego zgrzewania trzonu (6) zgrzewanego z łącznikiem (2), wypływka (1) łącznika (2) jest formowana w bryłę obrotową o docelowym kształcie czaszy (3), a następnie przesuwana w kierunku formującej się powierzchni, zgrzewania (7). Powierzchnia czołowa wypływkę (1) przesuwana na wypływkę (4) technologicznego występu (5) trzonu (6) i częściowo obejmuje wypływkę (4) wciskając się w jej powierzchnię. W procesie tym powierzchnia zgrzeiny powiększa się i przybiera kształt powierzchni czaszy. (4 zastrzeżenia)

(1) przesuwana na wypływkę (4) technologicznego występu (5) trzonu (6) i częściowo obejmuje wypływkę (4) wciskając się w jej powierzchnię. W procesie tym powierzchnia zgrzeiny powiększa się i przybiera kształt powierzchni czaszy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do wrzeciona (9) zgrzewarki jest umocowany jednym końcem łącznik (2) oraz metalowa bądź ceramiczna tuleja (8), osadzona współosiowo na łączniku (2). Drugi koniec metalowej tulei (8) przeznaczony do formowania wypływkę (1) ma wewnątrz wydrążenie w kształcie ściętej czaszy (10). (4 zastrzeżenia)



B23K

P. 230703

14.04.1981

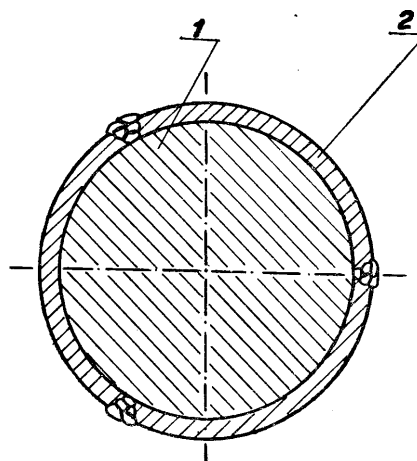
Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk-Ostrów, Polska (Stanisław Rećko, Stanisław Szablowski, Marian Skuza).

Sposób regeneracji czopów wałów pracujących w warunkach korozyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności czopów oraz eliminacji obróbki cieplnej w procesie regeneracji.

Sposób charakteryzuje się tym, że nakłada się na czop wału (1) koszulkę (2) ze stali nierdzewnej.

Koszulka (2) składająca się z kilku części jest zespawana na czopie wału (1). Podczas spawania koszulki (2) chłodzi się ją szybko do temperatury otoczenia za pomocą wody i sprężonego powietrza lub innych czynników. (1 zastrzeżenie)

B24B
F02B

P. 234460 T

23.12.1981

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Nowy Sącz”, Nowy Sącz, Polska (Bogusław Kler).

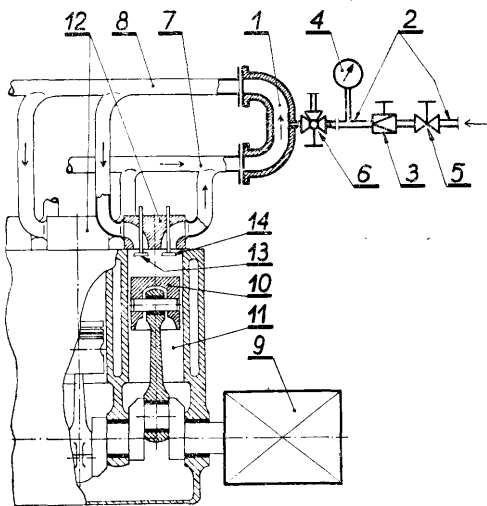
**Sposób docierania silników spalinowych,
zwłaszcza turbodoladowanych
oraz urządzenie do wykonania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów produkcji bądź naprawy silnika oraz zmniejszenia niepożądanego emisji szkodliwych spalin do atmosfery.

Sposób docierania polega na obciążeniu układu korbowego silnika sprężonym powietrzem, krążącym w zamkniętym obwodzie, przy równoczesnym dostarczaniu energii mechanicznej z innego silnika, najkorzystniej elektrycznego.

Urządzenie do docierania ma łącznik rurowy (1) łączący przewód wylotowy (7) silnika z przewodem dolotowym (8), łącznik ten najkorzystniej można zainstalować w miejscu wymontowanej turbosprężarki. Do łącznika rurowego (1) doprowadzony jest przewód zasilający (2) z zaworem, redukcyjnym (3) służącym do regulacji i manometrem (4) do pomiaru ciśnienia powietrza dostarczanego do łącznika rurowego.

(3 zastrzeżenia)



B24D

P. 230707

16.04.1981

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego „PZL-Krotoszyn”, Krotoszyn, Polska (Eugeniusz Kałużny, Józef Gruszka).

Głowica do gładzenia otworów

Głowica do gładzenia otworów przeznaczona jest do gładzenia wstępnego i wykańczającego z jednego zamocowania. Głowica składająca się z korpusu (1), który ma otwór (6) i parzystą ilość promieniowych szczelin (7), w których znajdują się oprawki osłonek (4) i pilników (5) charakteryzuje się tym, że wewnątrz otworu (6) znajduje się tłoczek wewnętrzny (2), w którego otworze (10) znajduje się tłoczek wewnętrzny (3) opierający się z jednej strony o tłok (11), a z drugiej strony poprzez sprężynę o dno tłoczka zewnętrznego (2).

Tłoczek zewnętrzny (2) i tłoczek wewnętrzny (3) mają przeciwnie skierowane stożkowe powierzchnie (19) i (21) współpracujące ze stożkowymi powierzchniami (18) i (20) oprawek osłonek (4) i pilników (5). Każda oprawka osłonek i pilników spięta jest z obu końców sprężyną pierścieniową (24).

(3 zastrzeżenia)

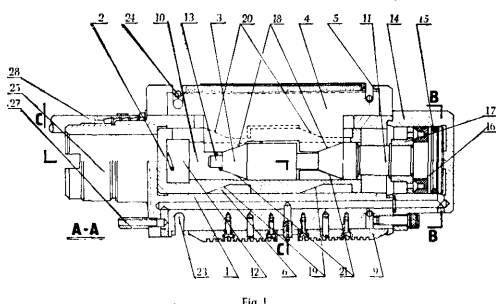


Fig. 1

B24D

P. 230755

17.04.1981

Fabryka Sprzętu Ratunkowego" i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Marek Piel, Herbert Winszczyk, Zygmunt Spyra, Henryk Cichoń, Benedykt Bendkowski).

Urządzenie do polerowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego polerowania przedmiotów zwłaszcza w kształcie powierzchni obrotowych, które są mocowane w uchwytach na podciśnienie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na obwodzie obrotowego stołu (1) napędzanego silownikiem pneumatycznym (6) znajduje się sześć zespołów mocujących (12), działających w funkcji zmian ciśnienia pneumatycznego podawanego z rozdzielacza (25).

Każdy zespół mocujący (12) składa się z uchwytu (27) połączanego szczelnie z tarczą (17), do której przymocowany jest centralnie wałek (13) zakończony sprężyną rozłączną. Wałek (13) ułożyskowany jest w stole (1) i osadzony obrotowo w kolektorze (16) i wyposażony w kanały (14) łączące kolektor (16) z uchwytem (27).

Na wale głównym (3) umieszczony jest rozdzielacz (25) pneumatyczny, składający się z części stałej i ruchomej.

Część stała przymocowana jest do korpusu (4) i połączona z pedałem (49) oraz pompą próżniową (48). Część ruchoma sprężona jest z wałem głównym (3) i połączona przewodami (24) z kolektorami (16).

(4 zastrzeżenia)

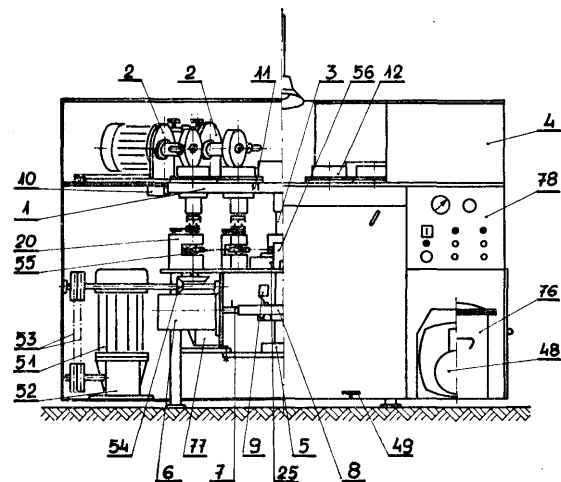


Fig. 2

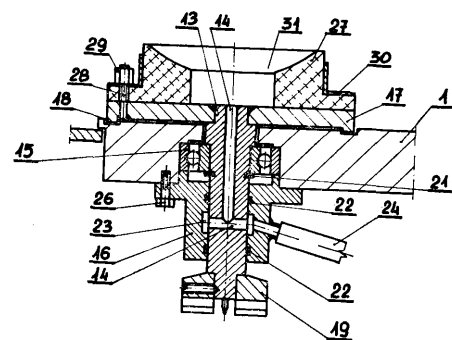


Fig. 3

B25B

P. 230705

15.04.1981

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Stanisław Drabek, Józef Koszkuł, Bogdan Stodolnik).

Wiertło

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego odwzorowania wierconych otworów.

Wiertło składa się z części chwytowej (1) i połączonej z nią nierozłącznie części roboczej (2) charakteryzującej się tym, że część robocza (2) wiertła ukształtowana jest w postaci połowy bryły obrotowej o kształcie obrabianego otworu, powstałej z podziału bryły wzdłuż jej osi obrotu, przy czym płaszczyzna podziału tej bryły usytuowana jest w osi wiertła. Część robocza (2) wiertła ma przykładowo postać półkuli. Przecięcie jej wypukłej powierzchni (4), stanowiącej powierzchnię przyłożenia, z płaską powierzchnią (3), stanowiącą powierzchnię natarcia, stanowi krawędź skrawającą. Kąt przyłożenia wiertła równy jest zeru. Kąt natarcia może być dodatni lub równy zeru, w zależności od kształtu roboczej części (2) wiertła. Wielkość i kształt roboczej części (2) wiertła przyjmuje się w zależności od wymaganej wielkości i kształtu obrabianego otworu.

Wiertło służy do dokładnego odwzorowywania otworów, zwłaszcza nieprzelotowych, w materiałach miękkich, przykładowo w tworzywach termoplastycznych. (1 zastrzeżenie)

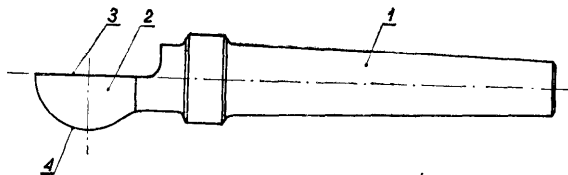


Fig. 2

B25C

P. 230762

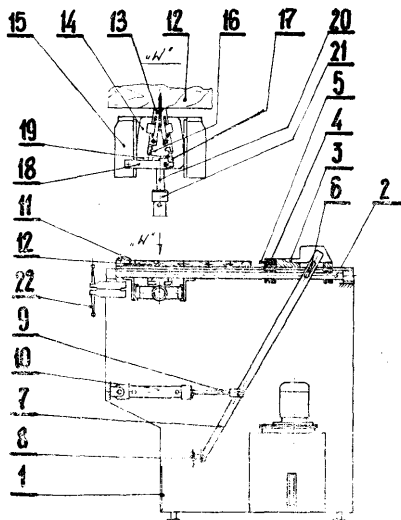
17.04.1931

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „GRYF”, Szczecin, Polska (Marian Pawluć).

Urządzenie do zbijania i demontażu denek drewnianych beczek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia montażu i demontażu denek drewnianych beczek.

Urządzenie do zbijania i demontażu denek drewnianych beczek ma znany napędowy układ hydrauliczny siłowników z mechanizmem docisku klepek i ich uchwytem. Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się zasadniczo z przestrzennej obudowanej ramy (1) mającej w górnej zewnętrznej części poziome równoległe cylindryczne prowadnice (2) z osadzoną na nich ruchomą listwą bijakową (3) zaopatrzoną w wymienne kalibrowane gniazda (4) dybli (5). Jest ona sprzężona poprzez kamień (6) z dźwignią (7) mechanizmu wahaczowego zakotwiczonego w stopie łożyskowej (8) i mającego połączenie z tłoczyskiem (9) wahlowego hydraulicznego nurnikowego siłownika (10).



Prowadnice cylindryczne (2) są zakończone oporową listwą (11) osadzoną w ramie (1). Pod listwą (11) w rejonie zakończenia prowadnic cylindrycznych (2) poprzecznie do ich osi głównej, jest umieszczony mechanizm wyciągania dybli (5) z pojedynczych klepek (12). Składa się on z dwu bliźniaczych kształtowych szczęk (13) osadzonych w uchwytach (14) i suwliwie umocowanych w prowadnicach (15) oraz podpartych sprężynami dociskowymi (16) z zaczepami wahlowymi (17) wspartymi o kamień (18) z regulacją ich położenia siłownikami (19). Ma on nadto połączenie z końcówką tłoczyska (20) silnika hydraulicznego nurnikowego (21). Urządzenie ma w górnej lewej jego części osadzony w okolicach oporowej listwy (11) zespół dźwigni sterowania (22) zaworami siłowników hydraulicznych, realizujących funkcję „przód-stop-tył”. (1 zastrzeżenie)

B25H

P. 233529 T

20.10.1981

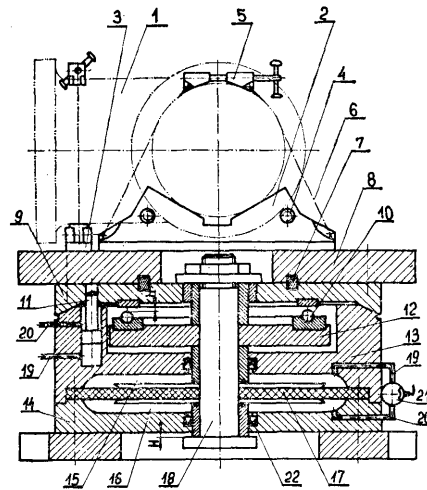
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Ryszard Ciecierski, Bernard Koperek, Paweł Glinka, Ryszard Chilczuk).

Stół do obróbki kadłubów zaworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia obróbki kadłubów zaworów.

Kadłub zaworu (1) osadzony jest na dwu pryzmach ustalających (2) i podporze stałej (3). Centrowanie kadłuba (1) dokonuje się za pomocą śrub (4) natomiast mocowanie odbywa się za pomocą zacisków (5). Przy zmianie kierunku dopływu powietrza membrana (17) opada w dół co powoduje opadnięcie koła (12). Siłownik sterowany zaworem powoduje obrót płyty (9) o odpowiedni kąt przy włączonym sprzęgle (10).

(3 zastrzeżenia)



B25J

P. 230766

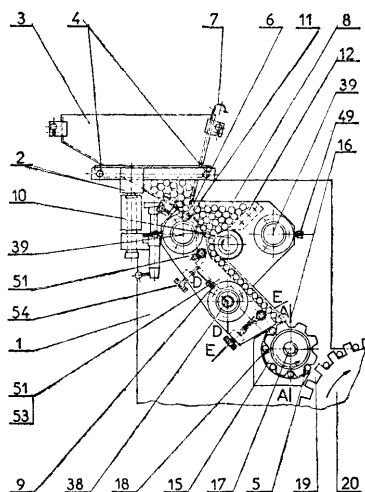
21.04.1981

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Włodzimierz Wilk, Stanisław Piżl, Tadeusz Fielek).

Podajnik z dozownikiem wałków, zwłaszcza wiertel krętych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego podawania pojedynczych wałków do gniazd bębna roboczego na szlifierce bezkolowej.

Bęben dozujący (15) złożony jest z zestawu tarcz stałych i zestawu tarcz ruchomych. Ściana tylna pochylnej podającej (9) jest zamocowana trwale do co najmniej trzech nieruchomych nakrętek zaś ściana przednia pochylnej padającej (9) jest osadzona przesuwnie na co najmniej trzech śrubach pociągowych (38), (39). (1 zastrzeżenie)



B25J

P. 234264 T

16.12.1981

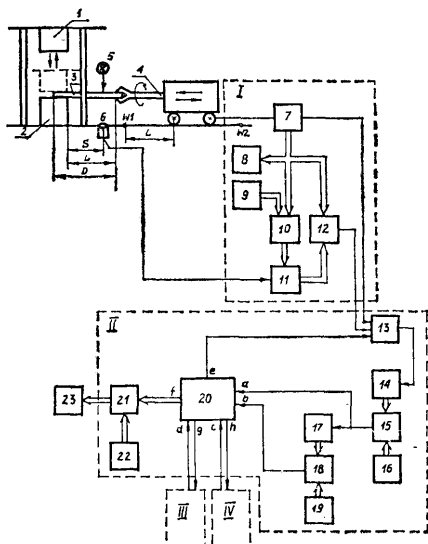
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Wiesław Karliński, Zbigniew Szczęśniak, Zbigniew Mierzwa, Andrzej Pizoń, Marian Stachowicz).

Sposób i układ sterowania mechanizmem jazdy manipulatora kuzniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia automatyzacji procesu jazdy manipulatora w trakcie kucia.

Sposób polega na tym, że w momencie zetknięcia się kleszczy manipulatora z kowadłem prasy ustala się punkt zerowy i ustawia się wyłącznik krańcowy położenia manipulatora. Następnie po zamocowaniu wlewka, przed każdym cyklem kucia, w momencie zadziałania fotoelementu znajdującego się w ustalonej odległości od kowadła określa się automatycznie długość kutego wlewka, po czym ustala się długość kroku manipulatora i w przypadku gdy wartość położenia manipulatora jest większa od długości wlewka, jazda manipulatora odbywa się w sposób ciągły. Natomiast gdy wartość położenia manipulatora jest mniejsza lub równa długości wlewka rozpoczyna się proces kroczenia manipulatora do momentu wyzerowania wartości położenia manipulatora. Manipulator wykonuje kolejny krok gdy poprzeczka prasy jest wycofana ponad poziom wlewka a zatrzymuje się w chwili osiągnięcia zadanej długości kroku.

Układ sterowania mechanizmem jazdy manipulatora kuzniczego zawiera układ optyczny złożony ze źródła światła (5) i fotoelementu (6), usytuowany pomiędzy kowadłem prasy (2) a krańcowym wyłącznikiem (W_1), układ pomiarowy (I) sprzęgnięty z mechanizmem jezdynym manipulatora i zerowany wyłącznikiem krańco-



wym (W_1) oraz układ sterowania silnikami napędowymi (U) połączony z układem sterowania mechanizmem obrotu kleszczy (III) i układem sterowania prasą kuzniczą (IV). (4 zastrzeżenia)

B26D

P. 234148 T

03.12.1931

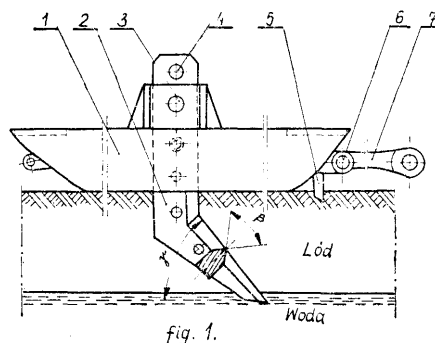
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Przychoździń).

Sposób i urządzenie do krojenia tafli lodowych na rzekach i zbiornikach wodnych

Istota wynalazku polega na tym, że krojenie tafli odbywa się za pomocą głównego noża (2) z wyprzedzającym symetrycznym nadciniem powierzchni tafli lodowej dwoma bocznymi nożami (5). Główny nóż (2) i boczne noże (5) osadzone są na płocho-pontonie (1) składającym się z dwóch sprzężonych konstrukcyjnie pływaków umożliwiających pokonywanie wypłoni oraz zapewniających niezatapialność urządzenia w przypadku załamania się pokrywy lodowej.

Urządzenie może być holowane odpowiednio dobranym ciągnikiem lub innym, urządzeniem holującym.

Sposób i urządzenie według wynalazku przyczynia się do zwiększenia możliwości wykonywania kanałów spływowych w tafli lodowej zwłaszcza na rzekach średnich i małych oraz do poprawienia ochrony obiektów budowanych na rzekach i innych zbiornikach wodnych przed ich uszkodzeniem w okresie zimowo-wiosennych ruchów lodu. (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 230734

17.04.1981

Andrzej Baciński, Alicja Bacińska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński Alicja Bacińska).

Sposób impregnacji elementów wykonanych ze zbrojonego betonu, posadowionych w gruncie, a zwłaszcza kanałów rur, zbiorników, płynów oraz płyt wielkowymiarowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności sposobu przy jednoczesnym zwiększeniu jego skuteczności.

Sposób impregnacji kanałów, rur, zbiorników płynów oraz płyt wielkowymiarowych wykonanych ze zbrojonego betonu, posadowionych w gruncie, polega na wytworzeniu pola dynamicznej elektroimpregnacji przez przyłożenie, pomiędzy zbrojeniem betonu i umieszczonym w pobliżu uziemieniem, napięcia zmiennego o wartości średniej za okres, mierzonej względem ziemi, dodatniej amplitudzie korzystnie 5—25V wraz z impulsem depolaryzującym o wartości, mierzonej względem ziemi, ujemnej, korzystnie o czasie trwania >50 ms i pokryciu powierzchni betonu środkami impregnacyjnymi, które pod wpływem wytworzonych sił elektrodynamicznych zostają zasysane w głąb betonu stanowiąc szczelną izolację dla płynów. (1 zastrzeżenie)

B28B

P. 234566 T

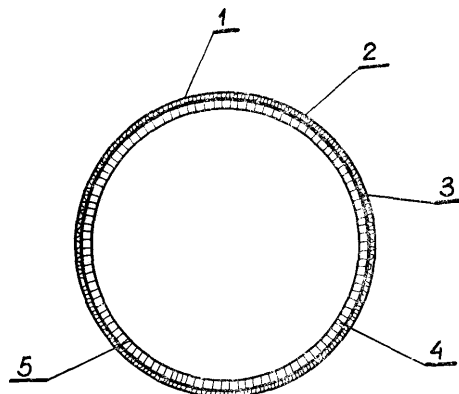
30.12.1981

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Rak, Józef Kaczmarek, Krzysztof Grochulski, Andrzej Madej, Irena Chmielewska, Mirosław Pajek).

Sposób formowania wyrobów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu znajdującego zastosowanie w przemyśle ceramiki szlachetnej do formowania wyrobów z mas plastycznych.

Sposób formowania wyrobów ceramicznych polega na tym, że wyroby formuje się w mechanicznych urządzeniach formujących przy użyciu zimnej głowicy, której warstwa powierzchniowa posiada właściwości antyadhezyjne. (1 zastrzeżenie)



B29C

P. 234427 T

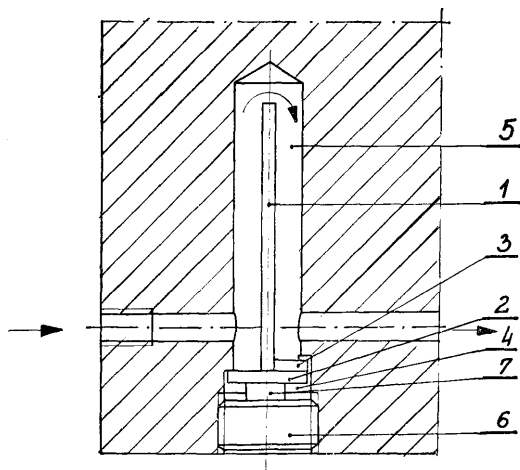
21.12.1981

Fabryka Form Metalowych „Ponar-Formet”, Bydgoszcz, Polska (Józef Czerniak, Hubert Nuszowski).

Układ termostatowania form

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu układu oraz uzyskania pełnej szczelności układu.

W układzie według wynalazku przegroda (1) ma podstawę (2) z występem (3), a między podstawą (2) i korkiem zamykającym (6) umieszczona jest sprężysta wkładka dociskowa (7). Wstęp (3) umieszczony w wybraniu (4) otworu (5) zabezpiecza przegrodę (2) przed obrotem i ustala ją we właściwym położeniu. (1 zastrzeżenie)



B29D

P. 230700

14.04.1981

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-Erg”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Józef Pajak, Helmut Burek, Marian Bela, Janusz Nowakowski).

Konstrukcja przepustów rurowych z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonawstwa i konserwacji przepustów rurowych.

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja kolejowych, drogowych, przemysłowych i ochronnych przepustów rurowych z tworzyw sztucznych z rur pełnych (3) i z taśmy (1), (5) od 0 400 do 0 1500 mm.

Rura środkowa (3) jest wzmocniona laminatem (2) i kompozycją żywic (4) a zewnętrzna (1) oraz wewnętrzna (5) stanowią zabezpieczenie przed uszkodzeniami. Długość odcinków przepustów jest ograniczona możliwościami środków transportu. (5 zastrzeżeń)

B29F

P. 234428 T

21.12.1981

Fabryka Form Metalowych „Ponar-Formet”, Bydgoszcz, Polska (Józef Czerniak, Hubert Nuszowski).

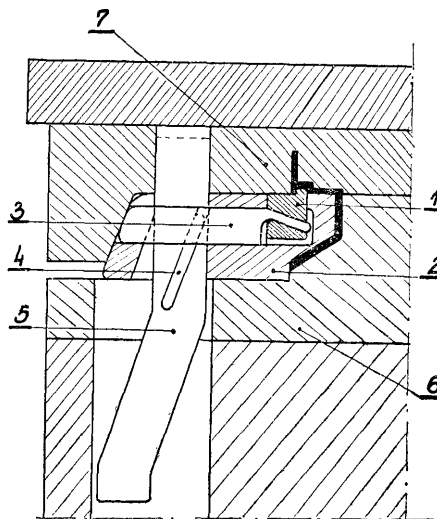
Sposób formowania elementów z podcięciami w bocznych wnękach oraz forma do tego sposobu

Celem wynalazku jest zautomatyzowanie procesu formowania elementów.

Sposób polega na tym, że wnękę i podcięcie formuje się składanym suwakiem, którego części napędza się mechanicznie w różnych kierunkach w czasie otwierania formy.

Forma do formowania sposobem według wynalazku ma suwak (1) z ruchomą wkładką (2) formującą podcięcie we wnękę bocznej elementu formowanego. Suwak (4) i wkładka (2) napędzane są w różnych kierunkach w odpowiedniej kolejności w czasie otwierania formy poprzez mechanizm (3, 4, 5).

(3 zastrzeżenia)



B30B

P. 230806

23.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Barbara Sasin, Tadeusz Adamiak, Edward Bolek).

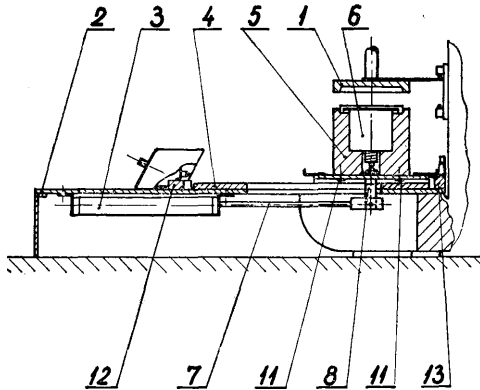
Urządzenie do zamykania obudów przyrządów pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji dokładnego zamykania obudowy, zwiększenia bezpieczeństwa i wydajności pracy oraz eliminacji uszkodzenia obudowy.

Urządzenie wykorzystujące pracę pneumatyczną z wymiennym stemplem i siłownik pneumatyczny do prowadzenia wymiennego gniazda, w którym umiesz-

cza się obudowę charakteryzuje się tym, że prowadnica (4) ma wzdłużny symetryczny otwór umożliwiający przesuwanie gniazda (5) połączonego z tłoczyskiem (7) siłownika, który jest umieszczony pod płytą roboczą, za pomocą przegubu (8) mającego w osi środkowej trzpień z otworem łożyskowym umożliwiającym obrotowe połączenie z tłoczyskiem. Na prowadnicy znajdują się dwa elementy nastawcze, z których tylny stanowi element regulacji położenia (13) gniazda. Element ten jest wyposażony w dwie rozstawione symetrycznie pod kątem rozwartym śruby mikrometryczne, na zakończeniu których w miejscu styku z powierzchnią gniazda znajduje się kulka.

(3 zastrzeżenia)



B32B

P. 230745

16.04.1981

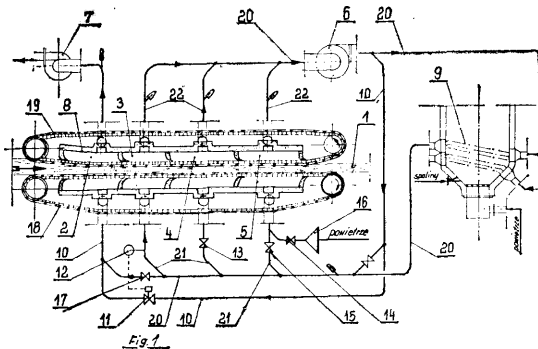
Biuro Projektów i Dostaw Generalnych Przemysłu Izolacji Budowlanej „IZOLACJA”, Katowice, Polska (Alojzy Kosuń, Zdzisław Januszczak).

Urządzenie do termicznego utwardzania wstęgi włókienniczej w tunelu sekcijnym

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia utwardzającego o lekkiej i prostej konstrukcji.

Urządzenie do termicznego utwardzania wstęgi włókienniczej równocześnie prasowanej w tunelu sekcijnym, charakteryzuje się tym, że sekcje środkowe (3) i (4) obydwojoma króćcami włączone są do zbiorczego przewodu obiegowego (20), na którym kolejno w kierunku od króćców wylotowych (22) jest wmontowany wentylator obiegowy (6), odgałęzienie tworzące przewód zrzutowy (10) i podgrzewacz regeneracyjny (9). Ponadto przewód zrzutowy (10) w kierunku od odgałęzienia z przewodu obiegowego (20) kolejno łączy się z króćcami sekcji pierwszej (2) i wentylatora depresyjnego (7).

(3 zastrzeżenia)



B32B

P. 230764

18.04.1981

Biuro Projektów i Dostaw Generalnych Przemysłu Izolacji Budowlanej „IZOLACJA”, Katowice, Polska (Alojzy Kosuń).

Sposób termicznego utwardzania wstęgi włókienniczej w tunelu sekcijnym

Celem wynalazku jest poprawienie jakości utwardzania, obniżenie zużycia paliwa oraz zmniejszenie zanieczyszczenia środowiska w procesie termicznego utwardzania wstęgi włókienniczej.

Sposób utwardzania wstęgi w zamkniętym obiegu czynnika grzewczego charakteryzuje się tym, że czynnik grzewczy utrzymuje się w recyrkulacji przez środkowe sekcje w tunelu za pomocą wentylatora obiegowego, który równocześnie zasysa powietrze z otoczenia, a nadmiar czynnika grzewczego usuwa się z obiegu wentylatorem depresyjnym, przy czym wstęgę włókienną poddaje się wstępnemu wygrzewaniu w pierwszej sekcji, dogrzewaniu do wymaganej temperatury w następnych sekcjach środkowych oraz schładzaniu w ostatniej sekcji.

(4 zastrzeżenia)

B32B
B05C

P. 230771

21.04.1981

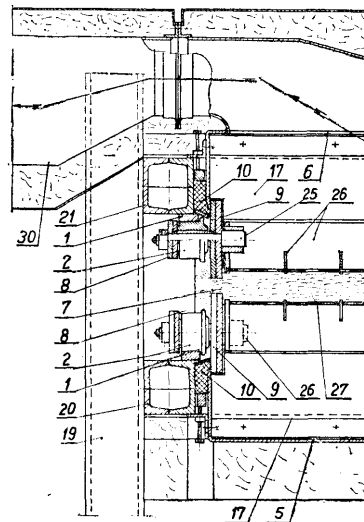
Biuro Projektów i Dostaw Generalnych Przemysłu Izolacji Budowlanej „IZOLACJA”, Katowice, Polska (Alojzy Kosuń, Zdzisław Januszczak).

Urządzenie do termicznego prasowania wstęgi włókienniczej

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia do termicznego prasowania, która zabezpieczałaby otoczenie przed wydostawaniem się trujących związków chemicznych.

Urządzenie do termicznego prasowania wstęgi włókienniczej złożone z obudowy termicznej i dwóch obwodowych taśm zgniatających zaopatrzonych w odporowe tory jezdne oraz rozpiętych przy pomocy brzegowych łańcuchów z płaskimi ogniwami i rolkami tocznymi na parach kół zębatach, charakteryzuje się tym, że obudowa termiczna osłania tylko odcinki robocze taśm zgniatających, przy czym odporowe tory jezdne (1) oraz toczące się po nich rolki (2) obu taśm zgniatających są umieszczone poza tunelem grzewczym. Wewnętrzne brzozy łańcuchów napędowych taśm zgniatających złożone są z rzędu szerokich ogniw (9) o szerokości równej podziałce tego łańcucha, a na końcówkach sworzni (25) wystających pomiędzy rzędami szerokich ogniw (9) obu łańcuchów napędowych są osadzone belki nośne (26).

(4 zastrzeżenia)



B41B

P. 234624 T

31.12.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Stępniewski, Marian Iwanicki, Krzysztof Kalinowski, Ryszard Dobrowolski, Andrzej Bania, Marian Sawała).

Matryca tło wykonywania form drukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i łatwego wykonywania fotopolimerowych form drukowych o różnej grubości.

Matryca do wykonywania form drukowych z ciekłego fotopolimeru wyposażona w dwie ramki z osadzonymi w nich płytami szklanymi, między którymi znajdują się płytki dystansowe oraz wyposażone w uchwyt podciśnieniowy do mocowania folii podłożowej, przekładkowej i negatywu, charakteryzuje się tym, że jest dodatkowo wyposażona w ramkę środkową w postaci segmentów złożonych z listew (12), na których górnej powierzchni znajduje się kanał na uszczelkę (14). Na górnej powierzchni listew (12) są zamocowane listwy sprężyste, których drugie krawędzie są zagięte w kierunku dolnej płyty szklanej (4), a ponadto mają wycięcia. Matryca wyposażona jest w układ wlewowy, doprowadzający ciekły fotopolimer, złożony z rury (17) zamocowanej równoległe do jednego boku matrycy oraz obrotowo w stosunku do jej osi, umożliwiając jej obrót o kąt $0-30^\circ$ z osadzonymi w niej dyszami (18), których spłaszczone końce są usytuowane w przestrzeni między złączonymi płytami szklanymi (3) i (4). Grubość spłaszczonych końców dysz (18) jest mniejsza niż grubość ramki środkowej (12). W narożach przeciwnego do układu wlewowego boku matrycy jest usytuowany układ odpowietrzająco-przelewowy złożony z rury odprowadzającej (21) osadzonej obrotowo we wsporniku (22) umożliwiając jej obrót o kąt $0-90^\circ$, zaopatrzoną w dyszę (23) o spłaszczonym końcu usytuowanym między złączonymi płytami szklanymi (3) i (4), którego grubość jest mniejsza od grubości ramki środkowej (12). Drugi koniec rury (21) jest połączony z odprowadzającym przewodem (24). Matryca ma zawiasy łączące obie ramki (1) i (2) usytuowane w boku matrycy wyposażonym w układ wlewowy oraz w zaciski umiejscowione pośrodku każdego z boków matrycy. (3 zastrzeżenia)

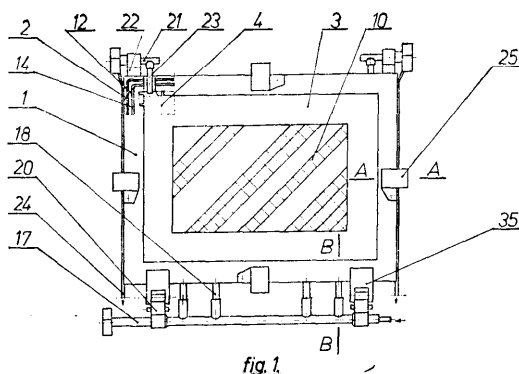


fig. 1

B60T
F15B

P. 235120

17.02.1982

Pierwszeństwo: 19.02.1981 - Francja
(nr 8103271)

Societe Anonyme D. B. A., Saint - Denis, Francja.

Sposób montażu elementu obudowy serwo-motoru z jego wzmocnieniem

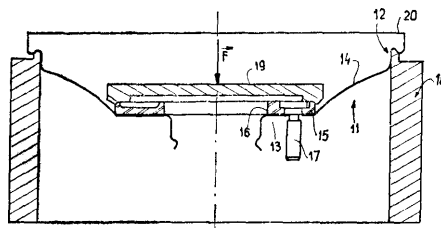
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wszelkich późniejszych stałych odkształceń obudowy, zwłaszcza po uruchomieniu serwo-motoru.

Sposób montażu elementu obudowy (11) serwo-motoru hamulcowego, zawierającego obwodowe wgłębienie tworzące nasadkę łączącą (12) oraz płaskie dno (13) do mocowania, złączone z sobą integralną tarczą (14), jak również zawierającego co najmniej jedno wzmocnienie (15) umieszczone na wewnętrznej stronie tegoż dna, polega na tym, że do usytuowanego już na dnie (13) wzmocnienia (15) przykładana się siła (F)

skierowaną prostopadle do strony wewnętrznej (16) dna (13) i na zewnątrz elementu (15) zapewniającą dobre przyleganie pomiędzy stykającymi się częściami wzmocnienia (15) i dna (13).

Przyłożona do elementu wzmocniającego (15) siła (F) nadaje prefabrykowanej tarczy (14) ostateczną formę i wymiary, przy czym przykładaną siłę (F) wywiera się przy pomocy popychacza (19) współpracującego z obrzeżem wzmocnienia (15).

(7 zastrzeżeń)



B61D
B65D

P. 234556 T

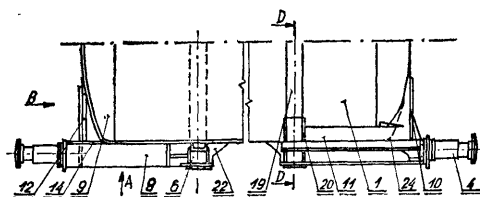
30.12.1981

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska
(Leon Adamiec, Zbigniew Brzoska, Tadeusz Reczuch).

Samonośny wagon-cysterna

Samonośny wagon-cysterna składa się z walcowego zbiornika (1) z wręgami zewnętrznymi (19), do którego na końcach przymocowana jest konstrukcja wsporcza spoczywająca na wózkach.

Zbiornik połączony jest z konstrukcją wsporczą blachą czołową (10) łączącą się u góry z dnem (9) w pobliżu jego środka, a u dołu z tylną ścianką czołownicy, zaś po bokach promieniowo ustawionymi blachami bocznymi (11) złączonymi ze zbiornikiem (1) i belką podpierającą zderzak (4) a w strefie osi skrętu wózka blachami (20) belki skrętowej (6) połączonymi z wręgą usztywniającą (19). Tak połączone elementy tworzą sztywną przestrzenną konstrukcję, która rozprowadza skupione siły zderzakowe i pociągowe na powierzchnię dna (9) a następnie na cały obwód walczaka. Zbiornik (1) może być wykonany z częściami walcowymi pochylonymi w dolnej części do środka. W miejscu połączenia części walcowych znajduje się dodatkowa wręga. (3 zastrzeżenia)



B63B

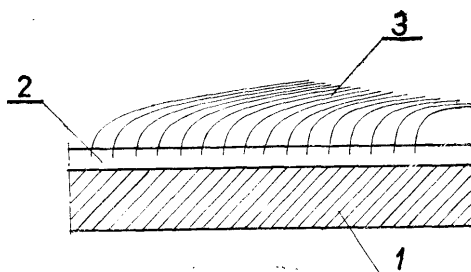
P. 230661

13.04.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Szandrowski, Bogdan Szanser).

Futropodobne pokrycie bioniczne kadłubów jednostek pływających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia pokrycia kadłubów jednostek pływających w zakresie tłumienia opływu burzliwego.



Pokrycie charakteryzuje się tym, że podwodna część kadłuba (1) pokryta jest warstwą tworzywa (2), w którym zatopione są końce włosów (3) wygiętych na tej samej wysokości i w odległości od 3 do 10 mm od gładkiej warstwy tworzywa (2) zgodnie z liniami opływu kadłuba. (1), (2, zastrzeżenia)

**B63D
B65D**

P. 230697

14.04.1981

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Janusz Haliński, Włodzimierz Kowalski, Marek Nowak, Jerzy Rozmiarek).

Ładownia do składowania i transportu kontenerów, zwłaszcza na statkach wodnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej składowanie i transport kontenerów.

Ładownia wyposażona jest w prowadnice narożnikowe (5) wyznaczające prostopadłościenną komorę dla kontenerów, przy czym, w części długości każdej z komór usytuowane są pionowe prowadnice środkowe (8) i prowadnice skrajne (7) zaopatrzone w szczeliny prowadzące (70), biegnące wzdłuż prowadnic i położone w płaszczyźnie prostokątnej do długości komory.

W szczelinach prowadzących (70) osadzone są płaskie przegrody (12), a prowadnice środkowe (8) i narożnikowe (5) położone w płaszczyznach równoległych do długości komór są ze sobą połączone dźwigarami wzdłużnymi (9). (4 zastrzeżenia)

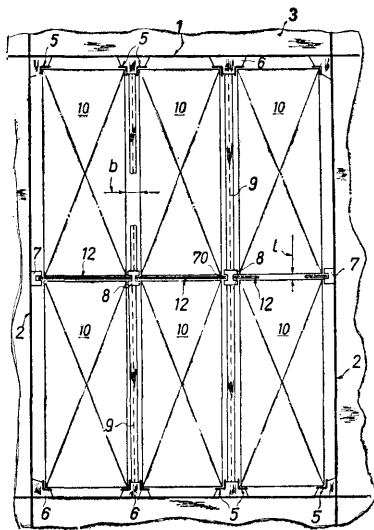


FIG. 1

B64C

P. 234347 T

19.12.1981

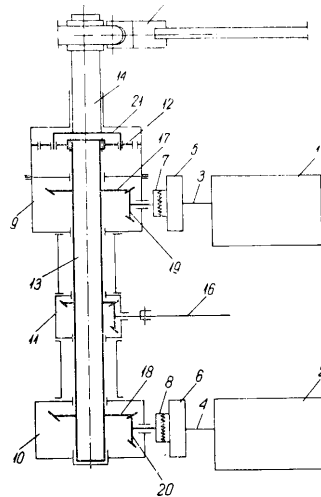
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Trębacz, Władysław Kawala).

Układ napędowy śmigłowca z silnikami tłokowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji, dogodnego do montażu i demontażu zespołów napędu oraz poprawy warunków eksploatacyjnych.

Układ napędowy śmigłowca z silnikami tłokowymi, zestawiony z wałów napędowych, wału napędzanego, sprzęgieł oraz z przekładni, charakteryzuje się tym, że silniki tłokowe (1) i (2) z poziomymi wałami napędowymi (3) i (4) oraz zębate przekładnie kątowe (9) i (10) są usytuowane jedna nad drugą w pionowej płaszczyźnie symetrii kadłuba. Zębate koła stożkowe (17) i (18) przekładni kątowej (9) i (10) są osadzone na

wałie napędzanym (13), zaś zębate koła stożkowe (19) i (20) są związane z wałami napędowymi (3) i (4) za pomocą sprzęgieł jednokierunkowych (7) i (8). (1 zastrzeżenie)



**B64D
B01F**

P. 234457 T

23.12.1981

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Edward Margański, Marian Korpacz).

Urządzenie do mieszania i transportu materiałów sypkich z powietrzem w agrolotniczej aparaturze opylającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dobrego mieszania materiałów sypkich z powietrzem i transportu tych materiałów w systemie agrolotniczej aparatury. Urządzenie do mieszania i transportu materiałów sypkich z powietrzem, posiadające znany wirnik z łopatkami, odrzucający siłą odśrodkową środki sypkie, charakteryzuje się tym, że ma dwie komory (5) wyrównawcze ciśnienia powietrza oraz dwie komory (6) mieszania przedzielone między sobą nieruchomą palisadą kierownic (7) usytuowaną kołisto o promieniu zaczepionym w odległości „x” od osi tarczy wirnika (3) i styknie do ścianki zewnętrznej przewodów (8) transportujących mieszaninę. (1 zastrzeżenie)

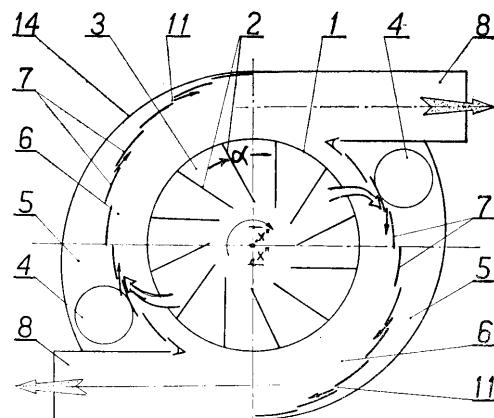


Fig. 1

B65G

P. 230677

13.04.1981

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek, Konięcpol, Pracownia Projektowo-Konstrukcyjna, Częstochowa, Polska (Sławomir Grabowski).

Urządzenie do rozładunku przenośnika o nieckowym układzie taśmy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozładunku przenośnika o nieckowym układzie taśmy zamontowane w trasie przenośnika w miejscu, w którym wycięto odpowiedni odcinek trasy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnego opuszczania zrzutni pługowej na taśmę i podnoszenie stołu w celu wyprostowania taśmy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zrzutnia pługowa (9), stół (5) i przekładnia zębata (11) są ze sobą sprzężone, ponadto zrzutnia pługowa (9) osadzona jest na głównym wałku (6) obrotowo, natomiast pierścienie (7) z zaczepami (8) zamocowane są sztywno, przy czym ustawienie zrzutni pługowej (9) i pierścieni (7) może być regulowane. (2 zastrzeżenia)

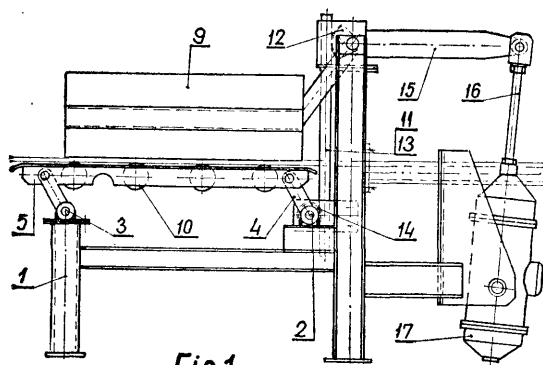


Fig. 1

B65G

P. 230679

13.04.1981

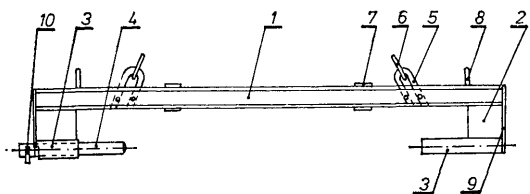
Kombinat Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego „KOMBU” Zakład Inżynierii Miejskiej, Katowice, Polska (Andrzej Kitel, Jerzy Wiatr, Janusz Mazur).

Zawiesie trawersowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu rur betonowych bez ich uszkodzenia.

Zawiesie stanowi belka trawersowa utworzona z ceowników (1) połączonych przewiązkami blaszanymi (7) zaopatrzona w uchwyty (5) do szaki linowych (6) służących do podwieszania i uchwyty manewrowe (8) oraz posiadająca na swoich końcach pochwyty do transportu rury zbudowane z blach łączących (2), blach zamykających (9) i rur obsadowych (3) przy czym jeden z pochwyty jest zaopatrzony w zamek w postaci trzpienia nośnego (4) przesuwającego w rurze obsadowej (3), zaś trzpień posiada rękojeść manewrową (10), którą zakłada się w bagnetowe wycięcia zabezpieczające rury obsadowej (3).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 230743

15.04.1981

Fabryka Maszyn Górniczo-Odkrywkowego, Zgorzelec, Polska (Marian Zygarowicz).

Krażnik, zwłaszcza przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego krażnika, który **pozwoliłby** na zmniejszenie

kosztów produkcji oraz poprawę jakości poprzez zmniejszenie zużycia taśm przenośnikowych.

Krażnik według wynalazku jest wykonany w postaci płaszcza walcowego (1) z zaokrąglonymi obustronnie końcami i wspawaną piastą w kształcie tulei (2).

Pozostałe elementy jak: uszczelnienie, ułożyskowanie i oś są znane. (1 zastrzeżenie)

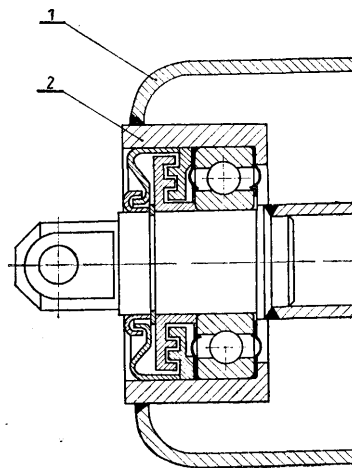


Fig. 1

B65G

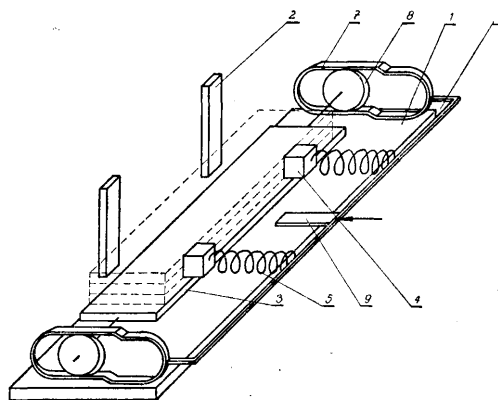
P. 234361 T

21.12.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Mleczek, Wojciech Beszczyński, Bogdan Zastempowski).

Podajnik do długich płaskich detali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego podajnika do podawania przedmiotów długich, a zwłaszcza pilników, w którym wyeliminowana by była siła tarcia pomiędzy wypychanym pilnikiem a stykającym się z nim pilnikiem w stosie, co pozwalałoby uniknąć zniszczenia ich roboczych części oraz możliwość załadunku zasobnika bez przerywania pracy podajnika.



Podajnik charakteryzuje się tym, że składa się z płyty podstawy (1), do której przymocowany jest zasobnik (2), z dwóch dociskaczy (4), które poprzez sprężyny (5) połączone są z ramieniem (6), do którego przymocowane są ramiona boczne (7), łożysk (8), które przymocowane są do ruchomej płyty (3) i wchodzi w kształtowe rowki ramion bocznych (7) oraz z wypychacza (9) przymocowanego do ramienia (6).

(1 zastrzeżenie)

B65G

P. 234534 T

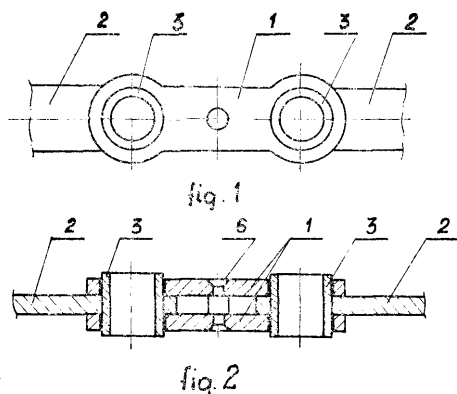
28.12.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Stanisław Bundz, Zygmunt Ciesielski).

Łańcuch napędu pokrywek zgrzeblarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania łańcucha napędu pokrywek zgrzeblarki o dużej niezawodności eksploatacyjnej.

Łańcuch według wynalazku składa się naprzemian z dwóch zewnętrznych płytek (1) i wewnętrznej płytki (2) połączonych z sobą tulejką (3). Tulejka (3) jest wciśnięta w łączący otwór wewnętrznej płytki (2), natomiast zewnętrzne płytki (1) łączącymi otworami nasadzone są obrotowo na tulejkę (3). Elementem mocującym łańcuch jest nit (6). (1 zastrzeżenie)

B65G
E02F

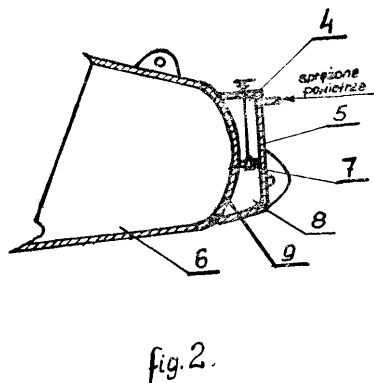
P. 234570 T

31.12.1981

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Bolesław Młotkowski, Stefan Nachyla).

Ładowarka czolowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ładowarki, która pozwoliłaby na opróżnianie łyżki z ukierunkowanym rozmieszczeniem ładunku.



Ładowarka charakteryzuje się tym, że ma do zewnętrznej strony łyżki (6) przymocowany zbiornik (5) mający komorę sprężonego powietrza (4) połączoną szybko działającym zaworem (7) z komorą rozdzielającą (8).

Komorą rozdzielającą połączona jest z wnętrzem łyżki (6) otworami w tylnej ścianie łyżki, a komora sprężonego powietrza (4) połączona jest przewodem ze sprężarką umieszczoną na ładowarce. Otwory w tylnej ścianie łyżki są przesłonięte metalową siatką lub tkaniną zabezpieczającą. (2 zastrzeżenia)

B65G

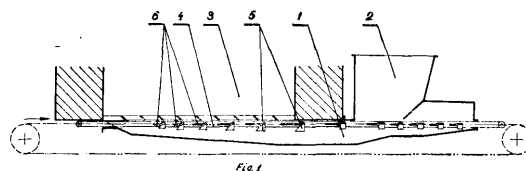
P. 234623 T

31.12.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Kostrzewski).

Podajnik materiałów sypkich

Podajnik materiałów sypkich, przeznaczony szczególnie jako dozownik pyłu węglowego, jest wyposażony w koryto (1), usytuowane pod lejem zsywowym (2) i wysypowym (3) i zbieżne w kierunku leja wysypowego (3), wewnątrz którego jest ciągnio (4) z zamocowanymi doń zderzakami (5), do których z kolei przegubowo są przymocowane listwy zgarniakowe (6), przy czym zderzaki (5) są tak ukształtowane, iż umożliwiają ruch listew (6) w przegubach w granicach nie większych niż 90°. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 235431

12.03.1982

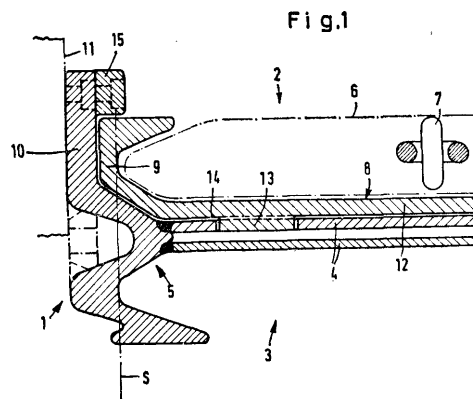
Pierwszeństwo: 12.03.1981 - RFN
(nr P 3109329.9)

Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Gert Braun, Ernst Braun).

Koryto dla przenośnika korytowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego koryta, które dałoby się wymontować bez konieczności demontażu pozostałych elementów przenośnika.

Koryto mające ściany boczne (1), połączone dnem (4), tworzące górną część i dolną część przenośnika charakteryzuje się tym, że co najmniej w górnej części (2) jest umieszczona wymiennie, leżąca na dnie (4) koryta, ścieralna rynna (8) z korytowym profilem (5), utworzoną przez ściany boczne (9) rynny. Profil ścian bocznych (9) rynny pokrywa się z profilem (5) koryta w dolnym odcinku i jest wykonany symetrycznie w lustrzanym odbiciu względem dna (4) koryta. Ściany boczne (1) koryta w obszarze górnej części (2) są wykonane w postaci kołnierzy bocznych (10), przylegających od zewnątrz do części (11) dobudowy, a od wewnątrz do ścieralnej rynny (8). (10 zastrzeżeń)



B66B

P. 230798

21.04.1981

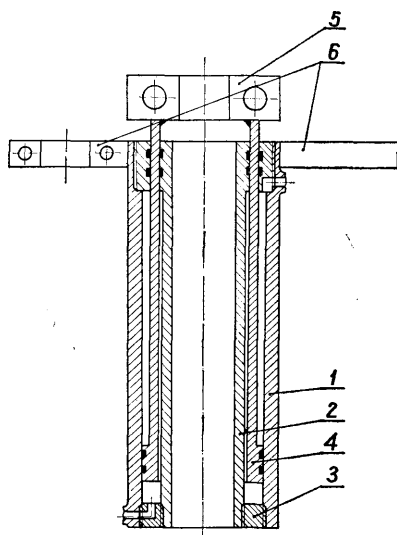
Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Albin Kudła).

Urządzenie do przeciągania liny nośnej przez zawiesie szybowego naczynia wyciągowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonструowania prostej i lekkiej konstrukcji urządzenia, ułatwiającego przeciąganie liny z jednoczesnym zwiększeniem bezpieczeństwa pracy.

Urządzenie składa się z cylindra zewnętrznego (1), tłoka (4) oraz cylindra wewnętrznego (2). Cylinder zewnętrzny (1) współśrodkowo jest połączony z cylindrem wewnętrznym (2) za pośrednictwem pierścienia (3). Z obydwooma cylindrami współpracuje tłok (4).

Tłok posiada zakończenie w postaci obejmy (5) służące do zamocowania końca liny nośnej. Cylinder zewnętrzny (1) może posiadać uchwyty (6), z których jeden ukształtowany jest w postaci obejmy na linę nośną. W cylindrze (1) zabudowane są końcówki do doprowadzenia i odprowadzenia roboczego czynnika hydraulicznego. (2 zastrzeżenia)



B66B

P. 230852

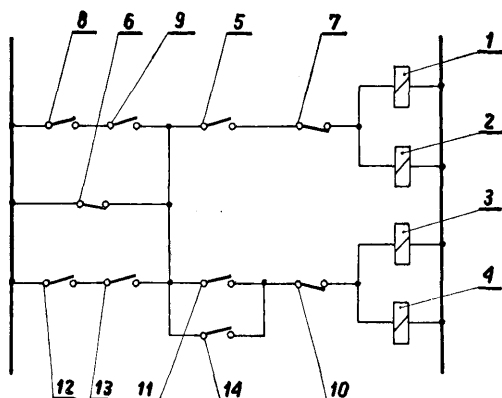
24.04.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuścik Jan Kalyta).

Układ programowania hamowania bezpieczeństwa maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewniłby intensywność hamowania zależną od kierunku jazdy.

Istota wynalazku polega na szeregowym połączeniu dwóch równoległe połączonych luzowników (1, 2) hamowania łagodnego z gałęzią otworzoną ze styku (7) przekaznika kierunku wirowania, styku (5) dźwigni nastawczej, styków (8, 9) luzowników (1, 2) i szeregowym połączeniu dwóch równoległe połączonych luzow-



ników (3, 4) hamowania intensywnego z gałęzią utworzoną ze styku (10) przekaznika kierunku wirowania, równoległe połączonych styków (11, 14) dźwigni nastawczej i przekaznika kierunku wirowania styków (12, 13) luzowników (3, 4). Styk (6) przekaznika ruchu maszyny jest włączony równoległe względem styków (8, 9, 12, 13) luzowników (1, 2, 3, 4). (1 zastrzeżenie)

B66B
G01P

P.234438 T

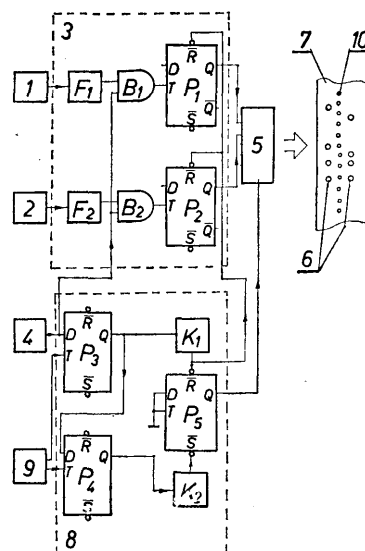
22.12.1981

Główny Instytut Górniczo Katowice, Polska (Jan Powrośławski, Stanisław Kawulok, Kazimierz Stoiński, Lesław Bura).

Urządzenie do ciągłego pomiaru i rejestracji przekroczeń przyspieszeń poziomych naczynia wyciągowego w szybie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonструowania takiego urządzenia, które umożliwiłoby szybką i dokładną lokalizację nieprawidłowości stanu prowadzenia naczyni wyciągowych w szybie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną parę czujników (1, 2) umieszczonych w naczyniu wyciągowym przekazujących poprzez sterujący układ (3) do dziurkarki (5) sygnały elektryczne o przekroczeniach ustalonych wielkości przyspieszeń w dwóch prostopadłych względem siebie poziomych kierunkach x, y oraz ma czujnik (4) obecności szybów dźwigarów powodujący przesów taśmy (7) o jeden pomiarowy skok obejmujący obserwowany odcinek pomiędzy dwoma kolejnymi dźwigarami. (3 zastrzeżenia)



B66C

P. 230799

21.04.1981

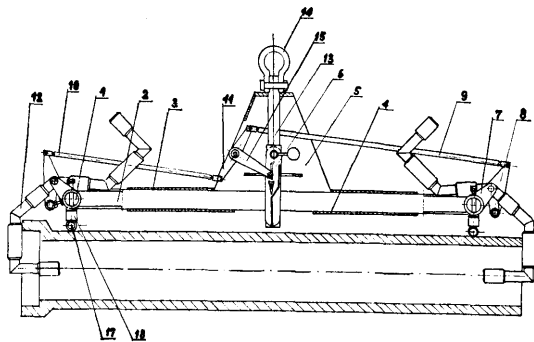
Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów „Profabet”, Białe Błota, Polska (Kazimierz Kwiatkowski).

Chwytnik do rur zwłaszcza betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu kilku rur jednocześnie nawet o różnych średnicach.

Chwytnik do rur, zwłaszcza betonowych, charakteryzuje się tym, że ma zestaw szczęk (12) zamocowanych obrotowo w wieszakach (7) w sposób niezależny od siebie.

Rozstaw szczęk (12) uzależniony jest od średnicy transportowanych rur. Wyłączenie z eksploatacji określonych szczęk (12) następuje poprzez ich odchylenie. Mechanizm sterujący nie jest związany mechanicznie ze szczękami (12) i służy do podnoszenia opuszczonych szczęk (12). (3 zastrzeżenia)



zadziałanie przekaźnika (6), odcinającego dopływ energii elektrycznej do silnika (1) podnoszenia.

(1 zastrzeżenie)

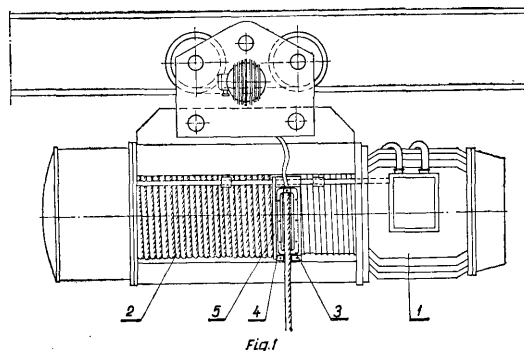


Fig. 1

B66D

P. 230722

15.04.1931

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska” - Fabryka Drutu i Wyrobów z Drutu, Radomsko, Polska (Paweł Kleszczewski, Zdzisław Tkaczyk, Stefan Bakalarz).

Prowadnik linii elektrowciagu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed uszkodzeniem przewodników lin przy elektrowciągach.

Prowadnik charakteryzuje się tym, że na ramie (5) elektrowciagu zamocowana jest płytka izolacyjna (4) a na niej pierścień przewodzący (3) połączony z układem elektrycznego sterowania, w którym znajduje się układ prostujący (7) oraz przekaźnik (6).

Zbytne odchylenie liny (2) od pionu spowoduje zetknięcie się jej z pierścieniem przewodzącym (3). Przez linę (2) i pierścień przewodzący (3) popłynie wówczas prąd stały o napięciu 24 V, który spowoduje

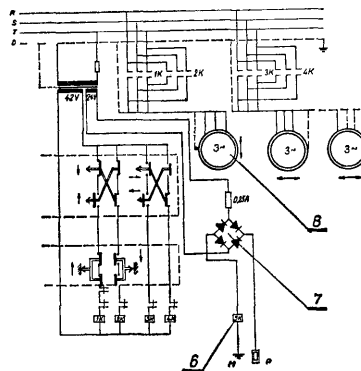


Fig. 2

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 234575 T

31.12.1981

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska
(Marcin Wilk, Kazimierz Kozłowski).

Sposób utylizacji kwaśnego kondensatu z wytwórni stężonego tlenku azotu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie zrzutu azotanów do ścieków oraz uzyskanie stężonego roztworu azotanu sodu, potasu lub wapnia, który może być przerobiony dalej na handlowy produkt krystaliczny.

Sposób utylizacji kondensatu, który jest otrzymywany podczas wydzielania pary wodnej ze strumienia gazów bezpośrednio po katalitycznym utlenianiu amoniaku w mieszaninie z parą wodną i tlenem lub po dodatkowym oczyszczeniu tych gazów od dwutlenku azotu i tlenu przez katalityczną redukcję wodoru, polega na tym, że kwas zawarty w kondensacie neutralizuje się w trakcie płukania schłodzonych gazów poreakcyjnych w płuczce, której wypełnienie zrasza się zneutralizowanym kondensatem i roztworem wodorotlenku lub węglanu sodu, potasu lub wapnia, albo w trakcie regeneracji roztworem wodorotlenku sodu, potasu lub wapnia jonitu, na który uprzednio wprowadza się część lub całość kondensatu kwaśnego przed skierowaniem go do płuczki gazu, po czym roztwór z płuczki zateża się ciepłem gazów poreakcyjnych przed wykopleniem z nich pary wodnej, a parę uzyskaną z odparowania zwraca się do procesu katalitycznego utleniania amoniaku lub wykorzystuje do innych celów.

(1 zastrzeżenie)

C01B

P. 235288

02.03.1982

Pierwszeństwo: 02.03.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr nr 239730, 239772)

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Am.
(Robert L. Reed, Luther E. Petty, Clifton S. Goddin,
John W. Palm).

Sposób i urządzenie do obróbki gazów zawierających siarkę

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie z wysoką sprawnością usuwania siarki z gazów.

Sposób obróbki gazów zawierających mieszaninę wody i związków siarki polega na tym, że zasadniczo wszystkie znajdujące się w strumieniu gazu związki zawierające siarkę przekształca się w proste związki siarki, zmniejsza się zawartość wody w strumieniu gazu otrzymując strumień wysuszonego gazu, w którym tworzy się mieszaninę reakcyjną o stosunku molowym siarkowodoru do dwutlenku siarki wynoszącym 2:1 i przekształca się katalitycznie gazową mieszaninę reakcyjną w wodę i siarkę w takiej temperaturze, że siarka odkłada się na katalizatorze.

Urządzenie do obróbki gazów składa się z konwerterów do otrzymywania strumienia gazowego zawierającego siarkę i przekształcających w zasadzie wszystkie związki siarki w tym strumieniu w proste związki siarki z wytworzeniem strumienia prostych związków siarki, urządzeń zmniejszających zawartość wody w gazie, połączonych z konwerterami, do otrzymywania strumienia prostych związków siarki

i zmniejszenia zawartości wody w tym strumieniu prostych związków siarki w celu wytworzenia wysuszonego strumienia prostych związków siarki, urządzeń mieszających połączonych z urządzeniami do zmniejszania zawartości wody w gazie dla otrzymania wysuszonego strumienia prostych związków siarki i wytworzenia gazowego strumienia mieszaniny reakcyjnej o stosunku molowym H_2S do SO_2 wynoszącym 2 : 1, reaktorów Clausa połączonych z tymi urządzeniami mieszającymi do otrzymywania gazowego strumienia mieszaniny reakcyjnej i do katalizacyjnego jej przereagowania w takiej temperaturze, że siarka odkłada się na katalizatorze, w celu wytworzenia siarki i wody; i przewodów omijających konwerty, urządzenia do zmniejszania zawartości wody i urządzenia mieszające, kierujących strumień gazów zawierających siarkę do reaktorów Clausa.

(21 zastrzeżeń)

C01B

P. 235514

19.03.1982

Pierwszeństwo: 21.03.1981 RFN
(nr P 3111168.8)

Klöckner-Humboldt-Deutz AG, Kolonia, RFN (Roland Pfeiffer, Heinz-Dieter Waldecker).

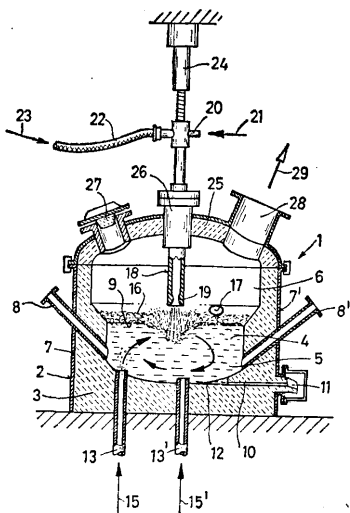
Sposób i reaktor do wytwarzania gazu, głównie zawierającego H_2 i CO

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie stosowania wysokowartościowych produktów węglowodorowych jako czynników chłodzących oraz zmniejszenie kosztów urządzenia.

Sposób wytwarzania gazu, głównie zawierającego H_2 i CO, na drodze reakcji zawierających węgiel i/lub węglowodór, zwłaszcza stałych paliw z tlenem i/lub z zawierającymi tlen, gazowymi czynnikami zgazowującymi, oraz ewentualnie wobec dodatku substancji wiążących siarkę, w zetknięciu z kąpielą żelaza, charakteryzuje się tym, że czynnik zgazowujący wdmuchuje się z góry w strumieniu gazu ku kąpieli, i że paliwo wprowadza się do kąpieli żelaza poniżej powierzchni kąpieli.

Reaktor mający przyłączenie dla przewodu gazu wytworzonego i dający się zamknąć otwór w komorze gazowej do napełniania ciekłym żelazem oraz mający otwór spustowy dla żużla i ewentualnie dalszy otwór spustowy dla żelaza, charakteryzuje się tym, że ma on w komorze gazowej (6) w odległości (9) kąpieli umieszczoną co najmniej jedną, z doprowadzeniem (23) czynnika zgazowującego połączoną lancą (18) z dyszą przyspieszającą (19) oraz ma poniżej powierzchni (9) kąpieli żelaza (4), zwłaszcza w obszarze dna (12) reaktora (1), umieszczoną co najmniej jedną dyszę (13, 13') do wprowadzania paliwa i ewentualnie gazu.

(11 zastrzeżeń)



C01G

P. 230796

17.04.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-209878

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wol-ski).

Sposób otrzymywania azotanu miedzi, zwłaszcza z odpadów miedzi metalicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej przeprowadzenie w jednym cyklu produkcyjnym zarówno procesu roztwarzania surowca jak również usunięcia zanieczyszczeń.

Sposób otrzymywania azotanu miedzi, zwłaszcza odpadów miedzi metalicznej, polegający na roztwarzaniu odpowiednio przygotowanego surowca miedziowego w kwasie azotowym z dodatkiem mocznika lub azotanu mocznika i następnie wyodrębnianie produktu przez krystalizację, charakteryzuje się tym, że do utworzonej w procesie roztwarzania mieszaniny wprowadza się węgiel aktywny lub inny sorbent w ilości minimum 0,1% w stosunku do masy użytego surowca miedziowego, po czym, po zakończeniu procesu roztwarzania, roztwór odfiltrowuje się i z filtratu wyodrębnia się azotan miedzi, zaś ługi pokrystaliczne zwraca się do ponownego procesu roztwarzania.

(1 zastrzeżenie)

C02F

P. 230859

24.04.1981

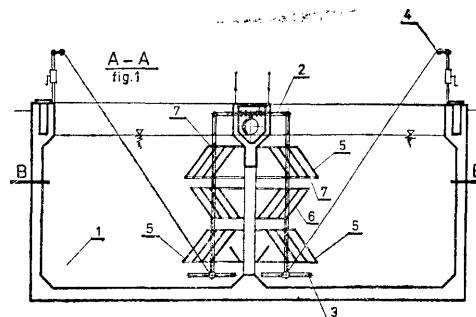
Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Opole, Polska (Ryszard Zembaczyński).

Komora osadu czynnego napowietrzana wlewnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej uzyskanie efektu przedłużenia czasu kontaktu ścieków z przepływającymi ku górze bąbelkami powietrza, co wpływa na zmniejszenie energochłonności procesu.

Komorę stanowi półotwarty zbiornik (1) z zamocowanym w dalszej części instalacji sprężonego powietrza (2), zakończony systemem dyfuzorów (3), nad którymi znajdują się odpowiednio zamocowane w konstrukcji zbiornika pakiety przegród (5) i (6) złożone z szeregu płaszczyzn położonych ukośnie.

(2 zastrzeżenia)

C02F
C04B

P. 234302 T

18.12.1981

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Lucjan Pawłowski, Henryk Wasąg, Marek Kottowski).

Sposób wiązania osadów powstałych po neutralizacji ścieków galwanicznych oraz mieszanek asfaltowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieszkodliwiania ścieków galwanicznych z jednoczesnym wykorzystaniem ich jako użyteczny składnik do produkcji mieszanek asfaltowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem odwodnionego do zawartości wody nie większej niż 40% szlamu pogalwanicznego jako wypełniacza do produkcji mieszanek asfaltowych, w ilości do 35% w przeliczeniu na suchą masę osadu pogalwanicznego.

Mieszanka asfaltowa składająca się ze żwiru lub grys, piasku lub mialu kamiennego, asfaltu oraz wypełniaczy, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz zawiera osad pogalwaniczny o zawartości wody nie większej niż 40%, w ilości do 35% w przeliczeniu na suchą masę osadu. (2 zastrzeżenia)

C02F P. 234436 T 22.12.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Rybka, Edward Gomółka, Lech Frankowski).

Sposób usuwania produktów ropopochodnych z wód i ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu usuwania wszelkich produktów naftowych, a także różnego pochodzenia tłuszczów z powierzchni wody, ścieków i innych cieczy.

Sposób usuwania produktów ropopochodnych z wód i ścieków polegający na zasypywaniu zanieczyszczonej powierzchni wody lub ścieków warstwą sproszkowanego sorbentu lub na filtrowaniu zanieczyszczonej cieczy przez wymienną warstwę sorbentu lub koalesceru, charakteryzuje się tym, że jako sorbent lub koalescer stosuje się zbiór żywic utworzony z 20 do 30% wagowych spienionego poliuretanu łącznie z polichlorkiem winylu i reszty w postaci włókien poliestru. Korzystne jest stosowanie sorbentu lub koalesceru w postaci proszku o granulacji od 10 do 30 μm . Zaolejony sorbent lub koalescer poddawany jest okresowej regeneracji. (2 zastrzeżenia)

C03C P. 230753 17.04.1981

Fabryka Pomocy Naukowych, Kartuzy, Polska (Wiesława Bobulska, Czesław Fikus, Zdzisława Gwiazda, Władysław Kania, Zdzisław Kłaman, Henryk Pietraszewski, Leopold Senkara, Piotr Sroczyński, Adam Słazyk, Brunon Taube, Innocenty Wiczorek).

Emalia szklista zwłaszcza do pokrywania blach tablicowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania emalii, którą pokryte tablice charakteryzują się dobrą zbieralnością kredy, dużą twardością i małą ścieralnością.

Emalia szklista charakteryzuje się tym, że w swoim składzie zawiera tlenki w ilościach wagowych: SiO_2 - 10—25, TiO_2 - 0,0—5, B_2O_3 - 5—21, P_2O_5 - 0,0—3, Al_2O_3 - 15—25, Na_2O - 10—15, K_2O - 0,0—5, MgO - 0,0—5, CaO - 10—20, ZnO - 0,0—5, F - 0,0—5, Fe_2O_3 - 0,0—2. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 230765 21.04.1981

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Halina Lis).

Tworzywo piezoceramiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tworzywa piezoceramicznego trójskładnikowego na bazie tytanianu-cyrkonianu ołowiu, zawierającego dodatkowo Sr , Ba , Ca , Mg , Nb , przeznaczonego zwłaszcza do wytwarzania przetworników bimorficznych napieciowo-odkształceniowych stosowanych w kalkulatorach dla niewidomych.

Tworzywo piezoceramiczne trójskładnikowe w układzie $\text{Pb}_{a-k}\text{Sr}_b\text{Ba}_c\text{Ca}_d[(\text{Mg}_{1/3}\text{Nb}_{2/3})_x\text{Ti}_y\text{Zr}_z]\text{O}_3$, gdzie $(a-k)+b+c+d=1-k$, $x+y+z=1$, wypala się w szczególności zamkniętych tyglach platynowych lub alundowych bez zasypek ochronnych w temperaturze 1250—1280°C.

(2 zastrzeżenia)

C04B P. 230854 24.04.1931

Kombinat Budowy Maszyn „Częstochowa”, Kłobuck, Polska (Stanisław Peukert, Józef Kania, Henryk Mróz, Kazimierz Strąk, Janusz Knapik, Edward Sobczak).

Mieszanina szybkowiążąca na bazie cementu szczególnie do wytwarzania ładunków mocujących kotwie

Przedmiotem wynalazku jest szybkowiążąca mieszanina służąca do mocowania obudowy kotwowej w wyrobiskach górniczych, a także mająca zastosowanie w budownictwie przemysłowym.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie przy zastosowaniu szybkotwardniejącej mieszaniny cementowej wymaganej nośności kotwi na poziomie zbliżonym do nośności uzyskiwanych przy stosowaniu żywic.

Mieszanina szybkowiążąca charakteryzuje się tym, że cement wchodzący w skład mieszaniny zawiera:

$3\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2 + 2\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$ od 65 do 90%
 $4\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$ od 5 do 15%

oraz gliniany wapniowe lub siarczanogliniany wapniowe w przeliczeniu na $3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$ w ilości od 5 do 20%. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 233800 T 13.11.1981

Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań, Polska (Józef Bil, Ryszard Filar, Stanisław Koziel).

Metoda impregnacji betonów cementowych, zwłaszcza w nawierzchniach drogowo-lotniskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości nawierzchni drogowo-lotniskowych.

Metoda impregnacji betonów cementowych, zwłaszcza w nawierzchniach drogowo-lotniskowych polega na wykonaniu wysokociśnieniowego natrysku powierzchni betonu specjalnym preparatem.

W skład preparatu wchodzi: dianowa żywica epoksydowa z odpowiednim utwardzaczem oraz modyfikowany roztwór asfaltowy z rozpuszczalnikiem aromatycznym.

Metoda jest szczególnie przydatna do impregnacji betonów cementowych w nawierzchniach drogowo-lotniskowych lecz może również znaleźć szerokie zastosowanie do impregnacji odkrytych konstrukcji z betonu cementowego w budownictwie ogólnym, przemysłowym, hydrotechnicznym i komunikacyjnym.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 236579 25.05.1982

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Marek A. Białobrzski, Andrzej Radkiewicz).

Sposób upłynniania wodnych zawiesin minerałów ilastych i mas ceramicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawa właściwości technologicznych i ich stabilizacja w czasie.

Wodne zawiesiny minerałów ilastych i mas ceramicznych upłynnia się przez dodanie roztworu wodnego soli kwasu poli-(3,4,5-tróihydroksybenzoesowego) w ilości 0,001—1,500% wagowych w stosunku do suchej masy. Korzystnie stosuje się sól sodowa kwasu poli-(3,4,5-tróihydroksybenzoesowego) w kompozycji z polikrzemianem sodowym w stosunku od 0,1:99,9 do 99,9:0,1. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 236319

27.05.1982

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Zygmunt Zadrozny, Henryk Korzętkowski).

Sposób wytwarzania ogniotrwałego tworzywa kordierytowomulitowego, odpornego na zmiany temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tworzywa o dużej trwałości służącego do wyrobu pomocniczych materiałów ogniotrwałych, takich jak: kasety, płyty podporowe, stosowane przy wypalaniu wyrobów ceramicznych w temperaturze 1525—1423 K.

Sposób wytwarzania ogniotrwałego tworzywa kordierytowomulitowego, odpornego na zmiany temperatury polega na tym, że masę zawierającą 75—95% wagowych glin ogniotrwałych i 10—25 wagowych magnezytu surowego lub kaustycznego, wypala się w temperaturze 1525—1623 K, a otrzymaną palonkę kordierytowo-mulitową wiąże się z lepiszczem o składzie: 75—95% wagowych glin ogniotrwałych oraz 5—25% wagowych magnezytu surowego lub kaustycznego, po czym z otrzymanej gęstwy formuje się kształtki znany sposobem i wypala.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 230724

15.04.1981

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Alfons Rataj, Zdzisław Kulicki, Adam Krogulecki).

Sposób ciągłej estryfikacji monoeterów glikoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu estryfikacji monoeterów glikoli.

Przedmiotem wynalazku jest sposób estryfikacji kwasem octowym monoeterów metylowych, etylowych, propylowych i butylowych glikolu etylenowego i dwuetylenowego.

Istota sposobu polega na prowadzeniu estryfikacji w stacjonarnym złożu wodorowej formy kationitów, przy stosunku molowym monoeteru glikolu do kwasu od 1,1 do 5,0 w temperaturze 100—130° i przy obciążeniu katalizatora mieszaniną substratów od 2 do 15 decymetrów sześciennych mieszaniny na kilogram katalizatora na godzinę. Octany monoeterów glikoli stosuje się jako rozpuszczalniki lakierów.

(1 zastrzeżenie)

C07C
C09K

P. 230759

17.04.1981

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Bogdan Mikołajczyk, Henryk Boebel, Małgorzata Dejewska, Andrzej Lubawy, Renata Mikulska).

Sposób oczyszczania glikolu odpadowego dla płynów przeciwzamarzających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania właściwych parametrów jakościowych odpowiednich dla glikolu przeznaczonego do sporządzania płynów przeciwzamarzających.

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania poprzez periodyczną jednokolumnową rektyfikację frakcji niżej i wyżej wrzających od glikolu etylenowego, powstających przy rektyfikacji glikolu odpadowego z procesu syntezy (poli) tereftalanu etylenowego odpowiedni dla sporządzania płynów przeciwzamarzających zwłaszcza dla układów chłodniczych silników spalinowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rektyfikację prowadzi się pod ciśnieniem absolutnym w zakresie 0,0—30 kPa w mieszaninie 2,5—15% wody w obecności 0,0—0,05% CaO, 0,05—0,25% NaOH i do 0,4% Ag₂O.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 233369 T

07.10.1981

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Ryszard Nowicki).

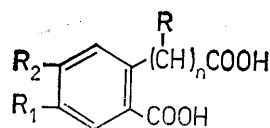
Sposób wytwarzania kwasów 2-(karboksy)-fenyloalkanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności fizyko-chemicznych błon otrzymywanych z PCW.

Wynalazek dotyczy otrzymywania kwasów 2-(karboksy)-fenyloalkanowych, które wykorzystuje się jako surowce w produkcji plastifikatorów stosowanych do uplastycznienia polichlorku winylu. Kwasy 2-(karboksy)-fenyloalkanowe o wzorze ogólnym I przedstawionym na rysunku dla $n \geq 1$, w którym R oznacza grupę alkilową, aryloalkilową, wodór, R₁, R₂ oznaczają wodór, chlorowce, grupy alkilowe, aryloalkilowe, arylo-, nitrowe, cyjanowe i alkoksylowe.

Istota wynalazku polega na tym, że kwasy 2-(acylo)-fenyloalkanowe utlenia się korzystnie dwuchromianem potasu lub sodu w obecności sodowych kwasów arylosulfonowych w mieszaninie kwasu siarkowego i wody.

(5 zastrzeżeń)



C07C

P. 233508

20.10.1981

Pierwszeństwo: 19.11.1980 - Szwajcaria (nr 8549/80)

Lonza A.G., Gampel/Wallis, Szwajcaria (Jean-Claude Perlberger).

Sposób wytwarzania chlorku 2,2-dichloroacetoacetylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania chlorku 2,2-dichloroacetoacetylu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorku 2,2-dichloroacetoacetylu przez chlorowanie chlorku acetylu chlorem w obecności kwasu Lewisa jako katalizatora w temperaturze 30—60°C, przy czym stosunek molowy chlorku acetylu do katalizatora i do chloru wynosi 1 do 0,005—0,5 do 0,1—1,5.

(6 zastrzeżeń)

C07C

P. 234112 T

07.12.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk).

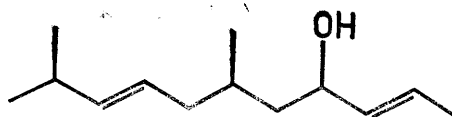
Sposób wytwarzania (2E, 8E)-6, 10-dimetylo-2, 8-undekadien-4-olu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowego związku chemicznego o wzorze przedstawionym na rysunku.

Sposób według wynalazku polega na reakcji Grignarda halogenku alilomagnezowego z (4E)-1-cyano-2, 6-dimetylo-4-heptenem, a następnie izomeryzacji otrzymanej mieszaniny izomerycznych ketonów i redukcji α , β -nienasyconego ketonu do alkoholu. W alternatywnym rozwiązaniu sposobu według wynalazku, w reakcji Grignarda stosuje się halogenek 1-propenylo-magnezowy i (4E)-1-cyano-2, 6-dimetylo-4-hepten, a otrzymany keton redukuje się do alkoholu.

Alkohol wytworzony sposobem według wynalazku ma trwały, przyjemny zapach kwiatowy z wyraźną nutą maku i przeznaczony jest do stosowania jako składnik zapachowy kompozycji perfumeryjnych.

(5 zastrzeżeń)



C07C P. 234113 T 07.12.1981

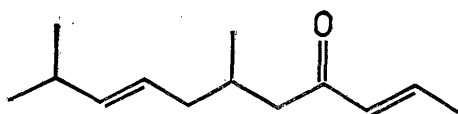
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzyńczyk, Krzysztof Derdziński, Andrzej Zabża, Józef Góra).

Sposób wytwarzania (2E, 8E)-6, 10-dimetylo-2, 8-undekadien-4-onu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowego związku chemicznego o wzorze przedstawionym na rysunku, znajdującego zastosowanie jako składnik zapachowy kompozycji perfumeryjnych. Związek charakteryzuje się trwałym, przyjemnym zapachem owocowym z nutą poziomkową.

Sposób według wynalazku polega na reakcji Grignarda (4E)-1-cyano-2, 6-dimetylo-4-heptenu z halogenkiem 1-propenylomagnezowym lub allilomagnezowym. Po reakcji z halogenkiem 1-propenylomagnezowym otrzymuje się związek końcowy, a po reakcji z halogenkiem allilomagnezowym otrzymuje się mieszaninę izomerycznych ketonów, którą poddaje się izomeryzacji katalizatorami zasadowymi, otrzymując keton będący przedmiotem wynalazku.

(3 zastrzeżenia)



C07C P. 234114 T 07.12.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzyńczyk, Andrzej Zabża, Józef Góra).

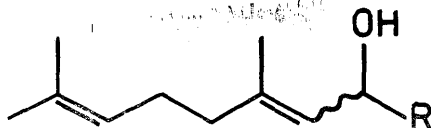
Sposób wytwarzania nowych drugorzędowych alkoholi alifatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowych związków chemicznych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza grupę propylową, izobutyłową lub 1-metylo-2-propenylową. Związki te charakteryzuje przyjemny zapach.

Sposób według wynalazku polega na reakcji Grignarda 3,7-dimetylo-2, 6-oktadien-1-olu z halogenkiem alkilomagnezowym o ogólnym wzorze R_1MgX , gdzie R_1 oznacza grupę propylową, izobutyłową albo 2-(E)-butylenową, a X oznacza atom bromu, jodu lub chloru.

Alkohole wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie do wytwarzania kompozycji perfumeryjnych.

(1 zastrzeżenie)



C07C P. 234115 T 07.12.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzyńczyk).

Sposób wytwarzania nowych α , β - nienasyconych ketonów alifatycznych

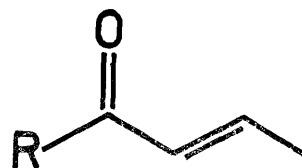
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowych związków chemicznych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza grupę 2, 6-dimetylo-5heptenylową, 2,6-dimetyloheptanylową, (1E)-2,6 dimetylo-1, 5-heptadienylową albo (1Z)-2,6-dimetylo-1,5-heptadienylową.

Sposób według wynalazku polega na reakcji Grignarda halogenku allilomagnezowego z aldehydem o ogólnym wzorze $RCHO$, w którym R ma podane wyżej znaczenie. Alkohol otrzymany po reakcji Grignarda utlenia się, a mieszaninę izomerycznych ketonów β , γ - i α , β -nienasyconych, otrzymaną po utlenieniu alko-

holu, poddaje się izomeryzacji wobec katalizatorów zasadowych.

Ketony wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako składniki zapachowe kompozycji perfumeryjnych.

(3 zastrzeżenia)



C07C P. 234151 T 09.12.1981

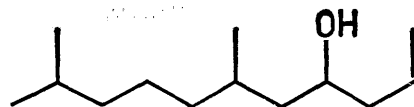
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzyńczyk).

Sposób wytwarzania nowego 6, 10-dimetylo-1-undecen-4-olu

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego alkoholu zapachowego przeznaczonego do kompozycji perfumeryjnych.

Sposób wytwarzania związku o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji Grignarda halogenku allilomagnezowego z 3,7-dimetylooktanalą.

(1 zastrzeżenie)



C07C P. 234171 T 10.12.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Gabriel Rokicki).

Sposób wytwarzania bis (alkilowęgłanu) glikolu dwuetylenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niebezpieczeństwa pracy w procesie otrzymywania bis (allilowęgłanu) glikolu dwuetylenowego.

Sposób wytwarzania bis (allilowęgłanu) glikolu dwuetylenowego polega na tym, że sól metalu alkalicznego glikolu dwuetylenowego poddaje się reakcji z gazowym dwutlenkiem węgla a następnie z halogenkiem allilu w obecności dwutlenku węgla i czynników kompleksujących kationy metali alkalicznych takich jak etery koronowe lub poliglimy.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 234172 T 10.12.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Gabriel Rokicki, Barbara Pogorzelska-Marciniak, Witold Kuran).

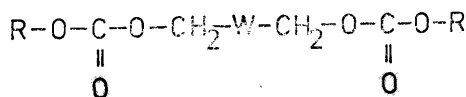
Sposób wytwarzania monomerów węglanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zagrożenia bezpieczeństwa pracy w procesie wytwarzania monomerów węglanowych.

Sposób wytwarzania monomerów węglanowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla lub grupę cykloheksylową. W oznacza grupę 1-4-fenylową, 4,4'-difenylometanową, 4,4'-benzofenonową i 4,4'-bifenyłową polega na tym, że sól metalu alkalicznego alkoholu o wzorze ogólnym $R-OH$, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z dwutlenkiem węgla a następnie

reakcji z dibromopochodną w obecności dwutlenku węgla i czynników kompleksujących kationy metali alkalicznych takich jak etery koronowe.

(1 zastrzeżenie)



C07C
C07D
D06P

P. 235285 T

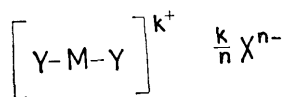
02.03.1932

Pierwszeństwo: 4.03.1981 - Czechosłowacja
(nr PV 1537--81)
20.03.1981 - Czechosłowacja
(nr PV 2050-81)

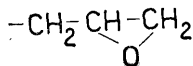
Vyzkumny ustav zuselehtovaci, Dvur Kralove nad Labem, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania czwartorzędowych związków amoniowych i sposób uszlachetniania materiałów włókienniczych

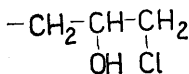
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu barwienia włókienniczych materiałów celulozowych oraz lepszego wykorzystania barwnika.



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania czwartorzędowych związków amoniowych do kationizowania tworzyw polimerycznych i sposobu uszlachetniania materiałów włókienniczych, zawierających włókna celulozowe, drogą modyfikacji włókien celulozowych za pomocą czwartorzędowych związków amoniowych.

Cechą sposobu wytwarzania jest według wynalazku to, że związek ze zbioru obejmującego pirydazynę, pirazynę, pirymidynę, piperazynę, pirazol, pirazolinę, pirazolidynę, imidazol, ich alkilowe i hydroksyalkilowe pochodne o co najwyżej 4 atomach węgla, wodny roztwór powstały w reakcji mocnego kwasu i związku ze zbioru obejmującego pirydazynę, pirazynę, pirymidynę, piperazynę, pirazol, pirazolinę, pirazolidynę, imidazol, ich alkilowe i hydroksyalkilowe pochodne o co najmniej 4 atomach węgla, poddaje się reakcji z epichlorohydryną, otrzymując czwartorzędowy związek amoniowy o ogólnym wzorze 3, w którym k oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, n oznacza liczbę całkowitą o wzorze 4 lub o wzorze 5, związaną z atoma całkowitą 1, 2 lub 3, X oznacza anion mocnego kwasu, a Y oznacza grupę o wzorze 4 lub o wzorze 5, związaną z atomami azotu heterocyklicznego pierścienia z dwoma atomami azotu, wybranego ze zbioru związków wywodzących się z pirydazyny, pirazyny, pirymidyny, piperazyny, pirazolu, pirazolidyny, pirazolidyny i imidazolu, gdzie z poszczególnymi atomami

tego pierścienia heterocyklicznego jest związany co najmniej jeden podstawnik ze zbioru obejmującego atom wodoru, grupę alkilową i hydroksyalkilową o 1—4 atomach węgla.

Cechą sposobu uszlachetniania jest według wynalazku to, że materiał włókienniczy traktuje się związkami o ogólnym wzorze 3, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie.

(5 zastrzeżeń)

C07C

P. 235879

08.04.1982

Pierwszeństwo: 10.04.1981 - Włochy
(nr 21032 A/81).

SNAMPROGETTI S. p. A., Mediolan, Włochy (Giancarlo Paret).

Sposób wytwarzania eterów III-rz. alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oraz zwiększenia wydajności otrzymywania eterów III-rz. alkilowych.

Podano sposób otrzymywania eterów III-rz. alkilowych ze związków izoolefinowych i alkoholi alifatycznych w obecności sulfonowanej żywicy styrenowo-dwuwinylbenzenowej jako katalizatora polegający na tym, że zarówno reakcje tworzenia eteru III-rz. węglowodorów i związków towarzyszących prowadzi się w pojedynczym półkowym urządzeniu frakcjonującym, w którym niektóre półki wyposażone są w złożone katalizatora umożliwiającego otrzymanie eteru, w postaci granulek i wytworzony eter odbiera się zasadniczo jako czysty produkt z dolnej części urządzenia.

(10 zastrzeżeń)

C07C

P. 235880

08.04.1982

Pierwszeństwo: 10.04.1981 - Włochy
(nr 21031A/81)

SNAMPROGETTI S.p.A., Mediolan, Włochy (Giancarlo Paret).

Sposób prowadzenia rozkładu eterów alkilowo-III-rz. alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska dimeryzacji olefin w procesie rozkładu eterów.

Przedstawiono sposób rozkładu eterów alkilowo-III-rz. alkilowych z wytworzeniem odpowiedniego związku olefinowego i alkoholu polega na tym, że eter alkilowo-III-rz. alkilowy wprowadza się do kolumny destylacyjnej zawierającej odpowiedni katalizator rozkładu eteru. Powstający związek olefinowy odprowadza się w sposób ciągły ze szczytu kolumny, natomiast produkt z dolnej części kolumny zawiera czysty alkohol lub co najmniej mieszaninę alkoholu z eterem.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 235908

08.07.1981

Pierwszeństwo: 9.07.1980 - W. Brytania
(nr 8022440)
29.05.1981 - W. Brytania (nr 8116440)

Aktiebolaget Draco, Lund, Szwecja (Otto Agne Torsten Olsson, Leif Ake Svensson, Kjell Ingvar Leopold Wetterlin).

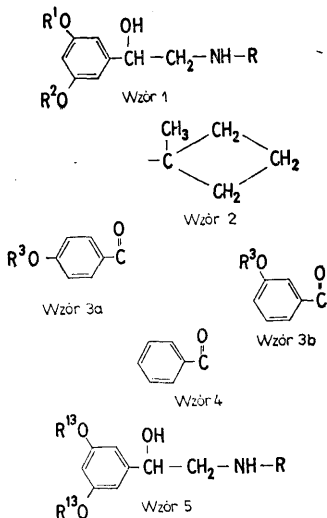
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenyloetanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenyloetanolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik o wzorze $-\text{C}(\text{CH}_3)_3$, rodnik cyklobutyłowy lub rodnik o wzo-

rze 2, R^1 oznacza atom wodoru lub ma znaczenie podane niżej dla R^2 , a R^2 oznacza grupę o wzorze 3a albo 3b, w których to wzorach R^3 oznacza atom wodoru, grupę o wzorze 4 lub grupę o wzorze $R^5-C(O)-$, w którym R^5 oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającym 1-4 atomów węgla.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku działają rozkurczająco na oskrzela i są skuteczne przy zwalczaniu różnych schorzeń płuc.

Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1, w którym R , R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że nowy związek o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R^{13} oznacza atom wodoru lub ma znaczenie podane wyżej dla R^2 albo oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, przy czym co najmniej jeden podstawnik R^{13} oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^2-OH , w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie i grupą zdolną do reakcji, po czym w otrzymanym związku odszczepia się występującą w nim ewentualnie grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie rozdziela się na poszczególne optycznie czynne izomery i/albo przeprowadza w farmakologicznie dopuszczalną sól. (3 zastrzeżenia)



C07C

P. 235909

08.07.1981

Pierwszeństwo: 9.07.1980 - Brytania
(nr 80 22440)

29.05.1981 - Brytania (nr 8116440)

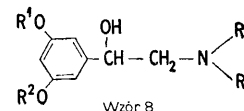
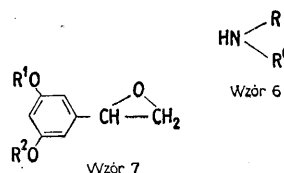
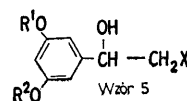
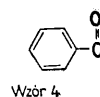
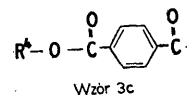
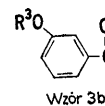
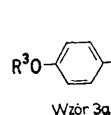
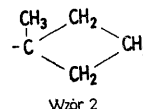
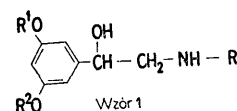
Aktiebolaget Draco, Lund, Szwecja Otto Agne Torsten Olsson, Leif Ake Svensson, Kjell Ingvar Leopold Wetterlin).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenyletanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenyletanolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik o wzorze $-C(CH_3)_3$, rodnik cyklobutyłowy lub rodnik o wzorze 2, R^1 oznacza atom wodoru albo ma znaczenie podane niżej dla R^2 , a R^2 oznacza grupę o wzorze 3a lub 3b, w których to wzorach R^3 oznacza atom wodoru, grupę o wzorze 4 albo grupę o wzorze $R^5-C(O)-$, w którym R^5 oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającym 1-4 atomów węgla, albo też R^2 oznacza grupę o wzorze 3c, w którym R^4 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku działają rozkurczająco na oskrzela i są skuteczne przy zwalczaniu różnych schorzeń płuc.

Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1, w którym R , R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze 5, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a X grupę zdolną do reakcji z aminą, poddaje się reakcji oznaczającą atom chlorowca lub funkcynie równorzędna ze związkiem o wzorze 6, w którym R i R^6 mają wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 7, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 6, w którym otrzymany związek o wzorze 8, w którym R , R^1 , R^2 i R^6 mają wyżej podane znaczenie, odszczepia się ewentualnie występujące w nim grupy zabezpieczające. Otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie rozdziela się na poszczególne optycznie czynne izomery i/albo przeprowadza w farmakologicznie dopuszczalną sól. (3 zastrzeżenia)



C07D

P. 232329

23.07.1981

Pierwszeństwo: 02.01.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 22202)

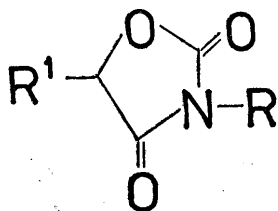
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych oksazolidyno-2,4-dionu

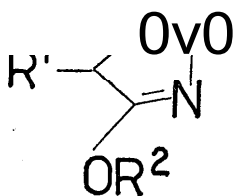
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwcukrzycowym.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, a R^1 oznacza niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenyłowy lub naftylo-

wy, w postaci racematu lub związków optycznie czynnych, a także farmaceutycznie dopuszczalnych soli kationowych związków, w których R oznacza atom wodoru lub pochodnych acylowych tych związków według wynalazku polega na tym, że fosgen poddaje się w obojętnym rozpuszczalniku reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $R^1-C(OH)H-C(=NH)(OR^2)$, po czym powstały związek o ogólnym wzorze 11, w którym R^2 oznacza grupę C_1-C_3 alkilową, poddaje się po jego wydzieleniu lub bez wydzielenia, hydrolizie, po czym ewentualnie rozdziela się racemiczny związek o wzorze 1 na enancjomery, ewentualnie przeprowadza się w sól kwatyonową lub ewentualnie acyluje chlorem R^5Cl lub odpowiednim bezwodnikiem, lub izocyjanianem, w którym R^5 oznacza grupę (C_1-C_4) alkanoilową, grupę benzoilową, grupę (C_2-C_4) -karboksylową, grupę (C_1-C_3) -alkilokarbamoilową, grupę (C_5-C_7) -cykloalkilokarbamoilową lub grupę dwu (C_1-C_3) -alkilokarbamoilową. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 11

C07D P. 232965 09.09.1981

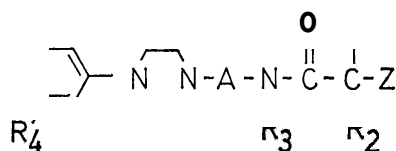
Pierwszeństwo: 12.09.1980 - Holandia (nr 8005133)

Duphar International Research B.V., Weesp, Holandia.

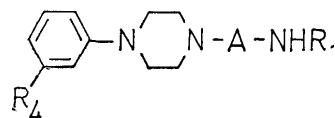
Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylopiperyliny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków wykazujących czynność przeciwwagresywną.

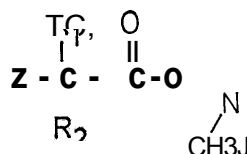
Sposób wytwarzania związków o wzorze 3, w którym R_1 oznacza H, CH_3 lub podstawioną lub niepodstawioną grupę fenyłową, R_2 oznacza H, CH_3 lub R_1 i R_2 łącznie z atomem węgla do którego są przyłączone tworzą cykliczną grupę alkilową o 3-7 atomach węgla, R_3 oznacza H, grupę C_1-C_2 alkilową, R_4 oznacza grupę trójfluorometylową, A oznacza grupę C_1-C_4 alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, Z oznacza grupę C_5-C_7 cykloalkilową, grupę fenyłową niepodstawioną lub podstawioną 1, 2 lub 3 podstawnikami takimi jak alkilowe, alkoksylowe, atomy chlorowców i CF_3 , grupę furanylową, pirydylową, pirymidylową, ewentualnie podstawioną grupę benzyłową, aryloksylową, aryliotio, arylosulfonylową, arylosulfinylową lub heteroaryloksylową oraz soli tych związków według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 4 poddaje się reakcji z estrem związku o wzorze $Z-(R_1)C(R_2)-COOH$ lub ze związkiem $Z-(R_1)C(R_2)-C(=O)Cl$, lub z bezwodnikiem $Z-(R_1)C(R_2)-C(=O)-O-C(=O)-OC_2H_5$ lub z estrem o wzorze 8. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 8

C07D P. 232966 09.09.1981

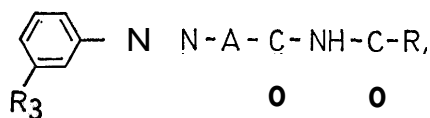
Pierwszeństwo: 12.09.1980 - Holandia nr 8005132)

Duphar International Research B.V., Weesp, Holandia.

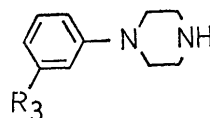
Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylopiperyliny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków wykazujących czynność przeciwwagresywną.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 3, w którym R_3 oznacza CF_3 lub atom chlorowca, R_4 oznacza grupę C_1-C_3 alkilową lub alkoksylową, C_5-C_7 cykloalkoksylową, grupę CF_3 , winylową, nitrylową, fenyłową, fenyłową podstawioną atomem chlorowca, grupą alkilową, alkoksylową lub CF_3 , grupę tienylową, pirydylową, pirymidylową lub grupę $-NR_5R_6$ a R_1 i R_2 oznaczają H, grupę C_1-C_2 alkilową lub winylową, A oznacza grupę $-CH_2-CH_2CH_2-$, $CH_3-CH-CH_3-$ lub $-CH_2-CH-CH_3-$ oraz soli tych związków według wynalazku polega na reakcji związku o wzorze 4 ze związkiem $Cl-A-CO-NH-CO-R_4$ (1 zastrzeżenie)



WZÓR 3



WZÓR 4

C07D

P. 235121

17.02.1982

Pierwszeństwo: 18.02.1981 - RFN (nr P 31058582)

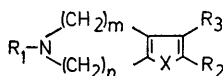
Dr. Karl Thomae GmbH, RFN, Biberach /Riss.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych azepiny

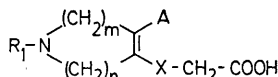
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków wykazujących właściwości przeciwwzakrzepicowe i oddziaływanie na pośrednią przemianę materii.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych azepiny o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, alkenylową, alkoksycarbonylową lub aralkoksycarbonylową, ewentualnie podstawioną grupę aralkilową lub grupę benzoilową; R_2 oznacza atom wodoru lub grupę aminową; R_3 oznacza atom wodoru lub grupę karboksylową lub alkoksycarbonylową; a X oznacza atom tlenu lub siarki lub ewentualnie podstawioną grupę iminową m i n oznaczają liczbę 1, 2 lub 3, z tym że $m+n=4$, polega na cyklizacji ewentualnie utworzonego w mieszaninie reakcyjnej związku o wzorze ogólnym 2, w którym R_4 , m, n i X mają wyżej podane znaczenie, A oznacza grupę cyjanową lub formylową lub acetal tej grupy lub ester.

(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 235214

23.06.1981

Pierwszeństwo: 24.06.1980 - Węgry (nr 1559/80)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT., Budapeszt, Węgry.

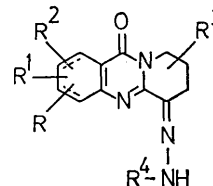
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6-hydrazonopirydo(2,1-b)chinazolin-11-onu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, które mogłyby być stosowane jako substancje wyjściowe do wytwarzania nowych pochodnych znanych alkaloidów, takich jak Rutekarpina i jej analogi.

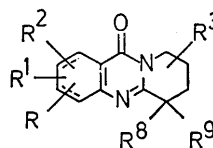
Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym R , R^1 i R^2 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, karboksylową, nitrylową, C_{1-4} alkoksylową, C_{1-4} alkoksycarbonylową, C_{1-4} alkilową, grupę aminową lub hydroksylową, albo R i R^1 razem oznaczają grupę metylenodiosy, a R^2 oznacza atom wodoru, R^3 oznacza atom wodoru albo grupę C_{1-4} alkilową, R^4 oznacza atom, wodoru, grupę C_{1-4} alkilową, ewentualnie podstawioną jedno do trzykrotnie tak samo lub różnie atomem chlorowca, grupą C_{1-4} alkilową, C_{1-4} alkoksylową, fenylloksylową, hydroksylową, nitrową, aminową, cyjanową, karboksylową, grupą C_{1-4} alkoksycarbonylową, C_{1-4} dialkiloaminową, grupę fenylową, grupę naftylową albo pirydylową, i linia przerywana oznacza ewentualnie dalsze wiązanie między atomami węgla, oraz ich soli, optycznie czynnych i geometrycznych izomerów i tautomerów, polega

na tym, że związki o wzorze ogólnym 2, w którym, R , R^1 , R^2 , R^3 i przerywana linia mają wyżej podane znaczenie, a R^4 oznacza atom wodoru albo chlorowca i R^5 oznacza atom chlorowca poddaje się reakcji z pochodną hydrazyny o wzorze ogólnym $R^4-NH-NH_2$, w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w sole z zasadami, w sole addycyjne z kwasami albo z soli uwalnia.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 235274

1.03.1982

Pierwszeństwo: 02.03.1981 RFN (nr P 31079334)

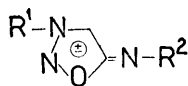
Casella Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Rep. Feder. Niemiec (Karl Schönafinger, Rudi Bayerle, Helmut Bonn, Melitta Just, Piero A. Martorana, Rolf Eberhard Nitz).

Sposób wytwarzania nowych podstawionych 3-aminosydnonoimin

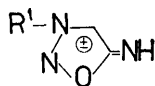
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych podstawionych 3-aminosydnonoimin o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze 9 lub grupę o wzorze 10, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę $-CO-R^4$, R^3 oznacza rodnik metylowy, etylowy, propylowy lub izopropylowy, R^4 oznacza alifatyczny rodnik o 1—4 atomach węgla ewentualnie podstawioną grupą alkoksylową o 1—3 atomach węgla, cykloalifatyczny rodnik o 5—7 atomach węgla, bicykloalifatyczny rodnik o 7—14 atomach węgla, tricykloalifatyczny rodnik o 7—16 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupę alkoksycarbonylową o łącznie 2—7 atomach węgla, rodnik aryłowy o 6—12 atomach węgla, mono-, dwu- lub trójpodstawiony 1—3 atomami chlorowca i/lub 1—3 grupami alkilowymi o 1—3 atomach węgla i/lub 1—3 grupami alkoksylowymi o 1—3 atomach węgla i/lub 1—2 grupami nitrowymi rodnik aryłowy o 6—12 atomach węgla, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, wykazujących cenne właściwości w przypadku zwalczania i zapobiegania schorzeniom sercowo-naczyniowym.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o ogólnym wzorze 2 poddaje się cyklizacji do związku o ogólnym wzorze 1a, ewentualnie występującego w postaci soli addycyjnej z kwasem, i z tej soli addycyjnej z kwasem ewentualnie wyodrębnia się wolny związek o wzorze 1a, zaś związek ten lub jego sól addycyjną z kwasem ewentualnie acyluje się środkiem acylującym, który wprowadza grupę $-COR^4$, i ten otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem.

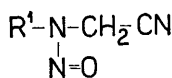
(8 zastrzeżeń)



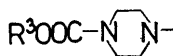
Wzór 1



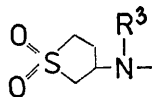
Wzór 1a



Wzór 2



Wzór 9



Wzór 10

C07D

P. 235277

01.03.1982

Pierwszeństwo: 2.03.1981 - Włochy
(nr 20067A/81)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Vicenzo Lagana, Virginio Cavallanti).

Sposób izotermicznej absorpcji tlenku etylenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób izotermicznej absorpcji tlenu etylenu zawartego w gazie wytwarzanym w instalacji do produkcji tlenu etylenu.

Sposób charakteryzuje się tym, że najpierw gaz chłodzi się do temperatury 5–60°C i następnie podaje się pod ciśnieniem od 98,07 kPa do 2,94 MPa do zasilanego wodą izotermicznego absorbera warstwowego i z dennej części absorbera odbiera się stężony roztwór tlenu etylenu, który ewentualnie kieruje się bezpośrednio do instalacji do produkcji glikolu, po odzyskaniu etylenu obecnego jeszcze roztworu.

W sposobie według wynalazku stosuje się uproszczoną instalację absorpcyjną w porównaniu ze znanym sposobem i jednocześnie uzyskuje się mniejsze zużycie pary, prądu elektrycznego i wody chłodzącej (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 235561

22.03.1982

Pierwszeństwo: 23.03.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 246459)

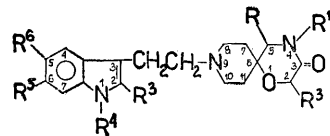
Syntex (USA) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-[2-(3-indolilo(etylo)-1-oksa-4,9-diazaspiro(5,5) undekanonu-3

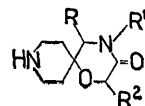
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-[2-(3-indolilo(etylo)-1-oksa-4,9-diazaspiro-[5,5]undekanonu-3 o ogólnym wzorze 1, w którym R, R¹, R², R³ i R⁴ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, a R⁵ i R⁶ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1–4 atomach węgla lub niższą grupę alkoxyloową o 1–4 atomach węgla, a także farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli tych związków z kwasami.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 8, w którym R, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 9, w którym R³, R⁴, R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, a X

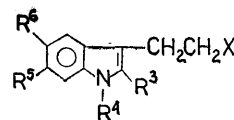
oznacza atom chlorowca, względnie z addycyjną solą związku o wzorze 9 z kwasem, po czym otrzymany związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady przeprowadza się ewentualnie w addycyjną sól tego związku z kwasem, albo addycyjną sól związku o wzorze 1 z kwasem przeprowadza się w wolną zasadę. (15 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 8



Wzór 9

C07F

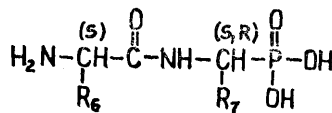
P. 230650

13.04.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Szewczyk, Barbara Lejczak, Paweł Kafarski).

Sposób rozdzielania diastereoizomerycznych fosfonodipeptydów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności rozdzielania diastereoizomerycznych fosfonodipeptydów o wzorze ogólnym 3, w którym R₆ i R₇ oznaczają alkil o 1 do 4 atomach węgla albo izoalkil od 3 do 4 atomach węgla. Rozdziela dokonuje się z roztworu wodnego na kolumnie chromatograficznej z kationitem posiadającym grupę funkcyjną sulfonową, umieszczonym na nośniku w postaci kulistych ziaren z polistyrenu z dodatkiem 8% wagowych diwinylobenzenu, o średnicy 0,08–1 mm, a jako eluent stosuje się destylowaną wodę. (3 zastrzeżenia)



Wzór 3.

C07F

P. 234349 T

21.12.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksandra Wolińska, Sergiusz Dzierżgowski, Andrzej Okniński).

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych polialumoksanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania polialumoksanów rozpuszczalnych w rozpuszczalnikach organicznych.

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych polialumoksanów o wzorze ogólnym [R₂Al(OAlR)₁₋₁AlR₂]ₙ [RₘMXₙ]₁₋₁; w którym R i R¹ oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe, aralkilowe lub aryłowe, X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę

alkoksylową, resztę kwasu organicznego zawierającą 2—20 atomów węgla lub grupę acetyloacetonianową. M oznacza atom metalu II-giej lub III-ciej grupy głównej układu okresowego pierwiastków, taki jak atom glinu, atom cynku, tytanu lub cyrkonu; 1 jest większe od dwóch, m jest równe zero lub większe od zera, a m+n równe jest wartościowości metalu M, polega na tym, że związek glikoorganiczny o wzorze R_3Al , w którym R oznacza grupę alkilową, aralkilową lub aryłową poddaje się reakcji z wodą, przy stosunku molowym związku glikoorganicznego do wody 1 : 1, w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w eterze etylowym, w temperaturze od $-70^{\circ}C$ do $20^{\circ}C$, a następnie wydzielony produkt hydrolizy, poddaje się reakcji z kwasem Lewisa o wzorze ogólnym R'_mMX_n , w którym R', M, X, m i n mają wyżej podane znaczenie, przy stosunku molowym R_3Al do kwasu Lewisa 0,5 : 10 w rozpuszczalniku lub bez rozpuszczalnika w temperaturze od $10^{\circ}C$ do $50^{\circ}C$. (1 zastrzeżenie)

C07F

P. 235151

19.02.1982

Pierwszeństwo: 21.02.1981 - RFN

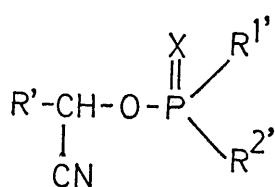
(nr P 3106475.2)

12.11.1981 - RFN (nr P 3145009.1)

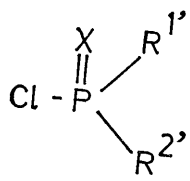
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek szkodnikobójczy
oraz sposób wytwarzania estrów
cyjanohydrynowych kwasów fosforowych

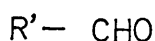
Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy zawierający jako substancję czynną nowe estry cyjanohydrynowe kwasów fosforowych o wzorze 1a, w którym R' oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, cykloalkilowy, aryloalkilowy, aryłowy lub ewentualnie podstawiony rodnik heterocykliczny, R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, aryloksylową, aryloalkoksylową, alkilotio, arylotio, aryloalkilotio, alkiloaminową (jedno- i dwualkiloaminową) aryloaminową, aryloalkiloaminową, R² oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, aryłową, aryloalkilową, aryloksylową, aryloalkoksylową, alkilotio, arylotio, aryloalkilotio, alkiloaminową (jedno- i dwualkiloaminową), aryloaminową, aryloalkiloaminową i X oznacza atom tlenu lub siarki.



WZÓR 1a



WZÓR 2a



WZÓR 3a

Sposób wytwarzania nowych estrów cyjanohydrynowych kwasów fosforowych polega na tym, że chlorki kwasów fosforowych o wzorze 2a, w którym, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie i X oznacza atom tlenu lub siarki poddaje się reakcji z aldehydami o wzorze 3a, w którym R' ma wyżej podane znaczenie.

Substancje czynne otrzymane sposobem według wynalazku nadają się do zwalczania ekto- i endopasożytów w ochronie zwierząt i hodowli bydła. (6 zastrzeżeń)

C07H

P. 235248

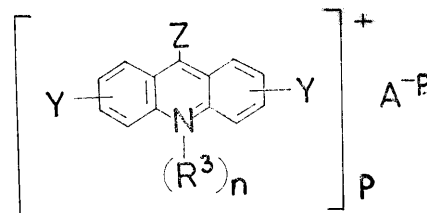
26.02.1982

Pierwszeństwo: 27.02.1981 - Węgry (nr 474/81)

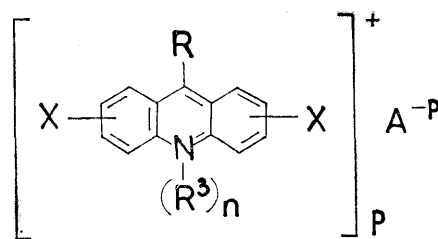
Biogal Gyógyszergyár, Debrecen, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych
 α , β -(D)-i-(L)-glikozydowych pochodnych
aminoakrydyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych α , β -(D)- i -(L)-glikozydowych pochodnych aminoakrydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę o ogólnym wzorze $-NR^1R^2$, przy czym R¹ stanowi atom wodoru lub grupę metylową, a R² stanowi atom wodoru lub rodnik cukru, nadto oba symbole X stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, grupę o ogólnym wzorze $-NR^1R^2$, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę nitrową, cyjanową, karbometoksyloową, karbamoilową, fenyłową lub grupę alkilofenyloową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej, pod warunkiem, że co najmniej jeden z symboli R, X i X stanowi grupę o wzorze $-NR^1R^2$, zawierającą rodnik cukru jako symbol R², zaś symbol R² we wzorze 1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, n=0 lub 1, p=0, 1, 2 lub 3, A oznacza anion, korzystnie anion halogenku, a R i X mogą również oznaczać grupy dwumetyloaminowe, oraz ich soli.



Wzór 3



Wzór 1

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym Z oznacza grupę aminową, metyloaminową lub dwumetyloaminową lub atom wodoru, R³, n, p i A mają wyżej podane znaczenie, a oba symbole Y stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, grupę aminową, grupę metyloaminową, grupę dwumetyloaminową, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę nitrową, cyjanową, karbometoksyloową, karbamoilową, fenyłową, lub grupę alkilofenyloową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej, pod warunkiem, że co najmniej jeden z symboli Z, Y i Y oznacza wolną lub jednopodstawioną grupę aminową, lub jego sól addycyjną z kwasem, w środowisku zawierającego wodę rozpuszczalnika polarnego poddaje się reakcji z heksozą, pentozą, dezoksy-, dezoksyamino- lub N-acetyloheksozą lub -pentozą i/lub z N-metylowanym aminocukrem, wyodrębnia się produkt reakcji, mono-,

dwu- i trójglikozydy ewentualnie rozdziela się wzajemnie, monoglikozydy na omówionej drodze reakcji ewentualnie przekształca się w dwu- lub trójglikozydy, a z otrzymanych związków o ogólnym wzorze 1 ewentualnie tworzy się sole. (6 zastrzeżeń)

C08F
C08K

P. 230848

24.04.1981

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Krystyna Kelar, Ewa Bratborska-Branowska, Jerzy Czarnecki).

Sposób wytwarzania środka do inicjowania anionowej polimeryzacji kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia polimeryzacji bez oddestylowywania wody z monomeru oraz w temperaturze niższej od temperatury topnienia poliamidu 6.

Sposób wytwarzania środka do inicjowania anionowej polimeryzacji kaprolaktamu, zawierającego sodową pochodną tego związku, przez poddanie reakcji kaprolaktamu z metalem alkalicznym, charakteryzuje się tym, że reakcję tę prowadzi się w środowisku organicznego rozpuszczalnika kaprolaktanu, a rozpuszczalnik pozostawia się w uzyskanym produkcie w ilości 1:4 do 4:1 w stosunku do poddanego reakcji kaprolaktamu. (4 zastrzeżenia)

C08F

P. 234368 T

18.12.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Miroslaw Włodarczyk, Jolanta Wawrzyniak-Zientarska, Zbigniew Zientarski).

Sposób otrzymywania polikaproamidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia poprawy własności użytkowych odlewów polikaproamidowych oraz skrócenia czasu reakcji polimeryzacji.

Sposób otrzymywania polikaproamidu na drodze anionowej polimeryzacji kaprolaktamu w obecności układu katalitycznego zawierającego dwuwoderek bis-(2-metoksyetoksy)glinowo-sodowy jako katalizator oraz inicjator, prowadzonej w temperaturze niższej od temperatury topnienia polikaproamidu polega na tym, że jako inicjator stosuje się polieterowy prepolimer uretanowy dodawany do środowiska reakcji w takiej ilości, aby zawartość grup izocyjanianowych w układzie katalitycznym wynosiła 0,6—wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08F

P. 234370 T

22.12.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dahling).

Sposób wyodrębniania polichlorku winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania jednorodnej mieszaniny suspensyjnego i emulsyjnego polichlorku winylu, która nadaje się do wytwarzania past o podwyższonej trwałości.

Sposób wyodrębniania polichlorku winylu z mieszaniny poreakcyjnej przez odparowanie polega na tym, że miesza się wodną zawiesinę poreakcyjną suspensyjnego polichlorku winylu o granulacji $< 80 \mu\text{m}$ z mieszaniną poreakcyjną polichlorku winylu emulsyjnego i z uzyskanej mieszaniny odparowuje się wodę otrzymując jednorodną mieszaninę suspensyjnego i emulsyjnego polichlorku winylu w postaci proszku. (2 zastrzeżenia)

C08G

P. 234290 T

15.12.1981

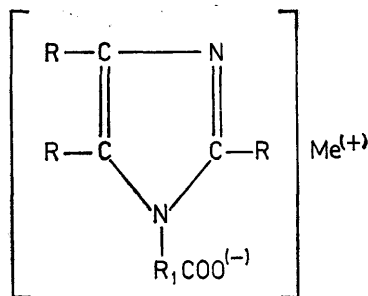
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Alicja Kwasek, Ewa Fabrycy, Leonard Szczepkowski).

Sposób wytwarzania tłoczywa epoksydowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu utwardzania kompozycji epoksydowej.

Znane dotychczas sposoby wytwarzania tłoczyw epoksydowych polegają na komponowaniu żywicy epoksydowej z napełniaczami, pigmentami, środkami zmniejszającymi palność, środkami antyadhezyjno-smarującymi oraz utwardzaczami.

Istota sposobu wytwarzania tłoczywa epoksydowego składającego się ze znanych składników w postaci żywicy epoksydowej napełniaczy, środków zmniejszających palność, środków antyadhezyjno-smarujących, pigmentów oraz utwardzacza w postaci pochodnych imidazolu, polega na tym, że jako utwardzacz stosuje się podstawione w pozycji 1 rodnikiem karboksylowym sole alkiloimidazolu, przy czym utwardzacz dodaje się w ilości od 0,5 do 25 części wagowych żywicy epoksydowej. (5 zastrzeżeń)



wzór 1

C08L

P. 230711

16.04.1981

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Drozd Wiesław, Rączka Edmund, Pater Stanisław, Tyrka Eugeniusz, Hensel Józef, Szewczyk Józef, Wiktorczyk Krystyna, Motyka Ewa).

Sposób wytwarzania plasteliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu niebrudzącej plasteliny.

Plastelinę według wynalazku uzyskuje się poprzez dobór w odpowiednim stosunku oleju roślinnego, polipropylenu ataktycznego, elastomeru korzystnie kauczuku butadienowostyrenowego lub poliizobutyleny oraz wypełniaczy i pigmentów.

W ten sposób wytwarzana plastelina charakteryzuje się bardzo dobrą podatnością do modelowania, jest nie brudząca oraz posiada intensywne i żywe kolory. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 234369 T

18.12.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Sobie-rajski, Andrzej Mościcki, Henryk Proga).

Jednoskładnikowy klej przewodzący prąd elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia elastyczności kleju po jego utwardzeniu i skrócenia czasu utwardzania kleju.

Jednoskładnikowy klej przewodzący prąd elektryczny zawierający żywicę epoksydową oraz wypełniacz z metalu szlachetnego o blaszkowatej strukturze ziaren o wymiarach $10-40 \mu\text{m}$ w ilości 150—500 części wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę epoksydowo-dianową o ciężarze cząsteczkowym 100—3700, modyfikowaną alkoholowym roztworem eter-fikowanych żywic melaminowo-formaldehadowych oraz kwasem adypinowym. Klej ten zawiera na 700 części wagowych żywicy epoksydowo-dianowej 220—340 części wagowych żywicy melaminowo-formaldehadowej oraz 1,4—2,8 części wagowych kwasu adypinowego. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 234372 T 22.12.1981

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM” im. Róży Luksemburg, Warszawa, Polska (Józef Cetnar).

Lepiszczce do mocowania trzonków lamp oświetleniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności lepiszcza na działanie temperatury występującej w czasie pracy lampy i na zmienne warunki klimatyczne.

Lepiszczce do mocowania trzonków lamp oświetleniowych zwłaszcza dla lamp rtęciowych i halogenowych charakteryzuje się tym, że lepiszczem jest żywica fenolowoformaldehadowa uplastyczniona epoksydowanym olejem rzepakowym o zawartości 56–76% wagowych suchej masy, a wypełniaczem jest mączka wapienna i siarczan baru. Lepiszczce utwardzane jest w temperaturze 180–190°C. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 234389 T 19.12.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Edward Łatka, Bronisław Małecki, Zdzisław Marchwiński, Zenon Obacz, Barbara Maciejaszek, Józef Taciowski, Leopold Marek, Zygmunt Janiak).

Samogasnąca mieszanina gumowa, zwłaszcza do trudnopalnych taśm przenośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia efektu samogasnięcia, a nawet niepalności mieszanek gumowych, przy całkowitym wyeliminowaniu z ich składu trójtlenku antymonu.

Mieszanina charakteryzuje się tym, że zastosowano antypiren w postaci związków halogenowych zawierających azot, w których udział azotu do halogenu wynosi wagowo od 1:2 do 1:24. Ilość antypirenu halogenowego w mieszaninie gumowej, wykonanej na bazie kauczków naturalnych i/lub syntetycznych korzystnie butadienowych i butadienowo-styrenowych z dodatkiem napelniaaczy i zmiekczaczy, wynosi od 20 do 100 części wagowych na 100 części wagowych kauczków. Antypiren halogenowy zawiera korzystnie od 0,5 do 80% plastyfikatorów i zmiekczaczy w stanie płynnym i/lub stałym o rozdrobnieniu poniżej 0,06 mm. (2 zastrzeżenia)

C09B P. 230719 15.04.1981

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Mirosław Kazimierzak, Ryszard Czołpiński, Marian Przybyłek, Bernard Graczyk, Jerzy Synak, Franciszek Wełmiński, Krystyna Snopkowska).

Preparat do barwienia włókien celulozowych

Celem wynalazku jest opracowanie preparatu do barwienia bezpośrednio na włóknie, ze składników o uproszczonej technologii ich wytwarzania.

Preparat do barwienia włókien celulozowych zawiera jako podstawowy składnik barwiący sulfamidową pochodną ftalocyjaniny o wzorze $(\text{HSO}_3\text{H})_{0-1}-\text{Fe}-(\text{SO}_2\text{NHCH}_2\text{CH}_2\text{NHCH}_2\text{CH}_2\text{OSO}_3\text{H})_{1-4}-\text{X}$, w którym Fe oznacza ftalocyjaninę metalu. Sulfamidową pochodną ftalocyjaniny metalu stosować można indywidualnie lub w mieszaninie z dwuazaminowymi związkami o wzorze $\text{Ar}=\text{N}=\text{N}=\text{NA}-\text{Ar}_2-\text{X}$, w którym Ar oznacza resztę aminy aromatycznej, A oznacza wodór lub alkil, Ar_2 łańcuch alifatyczny lub pierścień aromatyczny, X oznacza przynajmniej jedną grupę hydrofilową taką jak: $-\text{COOH}$, $-\text{SO}_3\text{H}$, z dodatkiem Naftoelanu As nie zawierającego ftalocyjaniny metalu. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 230750 16.04.1981

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodębski, Gerard Bekierz, Piotr Biegański, Władysław Karmiński, Andrzej Wojewódka, Janusz Cieślak).

Środek antyzbrylający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka zapobiegającego w wysokim stopniu zbrylaniu się produktów sypkich, pylistych i higroskopijnych pod wpływem wilgoci i własnego ciężaru.

Środek zawiera 1–10% nitryli kwasów tłuszczowych w stosunku do amin tłuszczowych. (3 zastrzeżenia)

C09K P. 230809 23.04.1981

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Czajka, Tadeusz Pluta, Jerzy Romański, Jerzy Tybulczuk).

Koagulator żużla stopów żelaza oraz sposób wytwarzania koagulatora żużla stopów żelaza

Celem wynalazku jest opracowanie koagulatora, który charakteryzowałby się szybką koagulacją rzadko-płynnego żużla i nadawałby się do stosowania zwłaszcza dla ciekłego żeliwa i staliwa.

Koagulator żużla jako materiał żużlotwórczy zawiera mieszaninę w ilości 80–1 części wagowych, rozdrobnionych do granulacji poniżej 3 mm naturalnych lub sztucznie utworzonych konglomeratów zawierających: SiO_2 70 do 75%, Al_2O_3 12 do 14%, K_2O 4 do 6%, Na_2O 2 do 6%, Fe_2O_3 0,5–1,5% oraz CaO i MgO do 1%. Dodatkowo koagulator może zawierać węglan sodu do 8%, chlorek sodu do 14% lub boraks rodzimy do 5% oraz jako środek wiążący granulki szkło wodne do 6% i wodę.

Koagulator w postaci granulek w zależności od rodzaju wytwarzanego preparatu sporządza się przez zmieszanie w dowolnym urządzeniu do jednolitej masy podstawowego składnika mineralnego lub syntetycznego z pozostałymi składnikami w ustalonych proporcjach, po czym następuje granulacja tej masy na cząsteczki wielkości 3 mm i utwardzenie za pomocą gazowego CO_2 . (4 zastrzeżenia)

C10B P. 235407 10.03.1982

Pierwszeństwo: 10.03.1981 - Szwecja (nr 8101498)

HB Megaron, Skelleftea, Szwecja (Anders Lövgren).

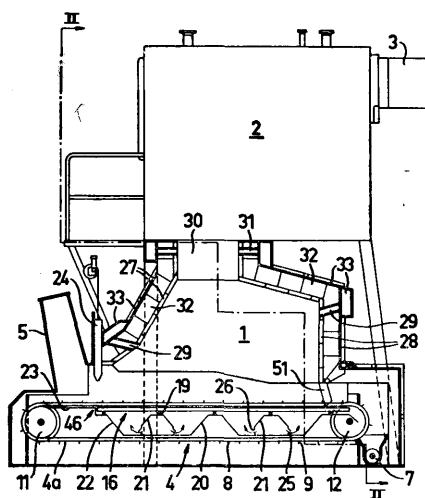
Urządzenie do spalania paliw stałych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego całkowite spalanie z wysoką wydajnością leśnych materiałów odpadowych i innych materiałów biologicznych o dużej wilgotności bez konieczności początkowego wysuszenia tych paliw.

Urządzenie do spalania paliw stałych, a zwłaszcza odpadków leśnych, na przykład kory lub wiórów i innych materiałów biologicznych, takich jak torf, zawiera ruszt (4) umocowany na tylnej części patrząc w kierunku ruchu paliwa, na zewnętrznej części powierzchni paleniska (1), stykając się z nią tworzy pas służący do załadunku suchego paliwa, zanim zostanie ono przesłane do paleniska (1), poprzeczne zabezpieczenia (9) poruszające się po powierzchni rusztu

przesuwając paliwo przez palenisko (1), przy czym powierzchnia rusztu (4) umocowana jest powyżej elementów dostarczających pierwotne powietrze do spalania paliwa umieszczonego poniżej oraz powyżej wlotów powietrza doprowadzających wtórne powietrze do spalania. (9 zastrzeżeń)

FIG. 1



C10L

P. 235709

30.03.1982

Pierwszeństwo: 31.03.1981 - W. Brytania (nr 81/10082)

Exxon Research and Engineering Company, Florham Park, St. Zjedn. Ameryki.

Dwuskładnikowy dodatek polepszający płynność średnich, destylowanych olejów paliwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia polepszenia płynności i przesączalności w niskich temperaturach olejów paliwowych, zwłaszcza olejów, w których w niskich temperaturach krystalizuje parafina.

Cechą dodatku według wynalazku jest to, że składa się on w 25—95% wagowych z rozpuszczalnego w olejach i hamującego wzrost kryształów parafiny związku azotowego o 30-300 atomach węgla, mającego co najmniej jeden prosty łańcuch alkiłowy o 8—40 atomach węgla, należącego do grupy związków obejmującej sole alkiloamoniowe i/ albo amidy aromatycznych lub cykloalifatycznych kwasów wielokarboksylowych lub ich bezwodników, albo amidy/sole aminowe monoestrów takich kwasów wielokarboksylowych oraz w 75—5% wagowych z kopolimeru etylenu z octanem winylu, zawierającego około 10—40% wagowych octanu winylu, mającego liczbowo średnią masę cząsteczkową (M_n) około 1000—30000 i określony metodą widma magnetycznego rezonansu jądrowego (^1H NMR) stopień rozgałęzienia około 1—20 grup metylenowych na 100 grup metylenowych.

Dodatek według wynalazku wprowadza się do olejów w ilościach wynoszących 0,005—0,5%, a korzystnie 0,005—0,25 wagowych ilości oleju, przy czym dodatek ten można też stosować w postaci koncentratów, zawierających 3—60% wagowych dodatku, zaś resztę stanowi rozpuszczalnik. (25 zastrzeżeń)

C10M

P. 235700

29.03.1982

Pierwszeństwo: 31.03.1981 - W. Brytania (nr 09966/81)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Środek smarowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka smarowego szczególnie nadającego się jako smar do zamkniętych lin stalowych.

Środek smarowy charakteryzuje się tym, że zawiera: olej mineralny smarowy jako olej podstawowy, 15—50% wagowych oleju poliolefinowego o średnim ciężarze cząsteczkowym od 2000 do 20000 oraz 5—30% wagowych wosku mikrokryształicznego. (5 zastrzeżeń)

C12N

P. 230856

24.04.1981

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich Zakład Produkcji Biopreparatów Mleczarskich, Olsztyn, Polska (Anna Kramkowska, Kazimierz Kornacki, Marianna Wolarz, Elżbieta Szpendowska, Wojciech Kalata).

Podłoże do produkcji koncentratów mezofilnych bakterii mlekowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiej pożywki, która pozwalałaby na utrwalanie namnożonej biomasy na drodze suszenia liofilizacyjnego bez uprzedniego odwirowywania masy bakteryjnej.

Podłoże składające się z glukozy, cytrynianu sodu, siarczanu manganowego, siarczanu magnezowego, siarczanu cynkowego charakteryzuje się tym, że w swoim składzie zawiera mleko odtłuszczone w proszku „instant” w ilości 70,0—80,0 gram/litr i ekstrakt drożdżowy w ilości 1,0—2,0 gram/litr pożywki.

Podłoże do produkcji koncentratów mezofilnych bakterii mlekowych znajduje zastosowanie przy produkcji serów dojrzewających, masła i twarogów. (1 zastrzeżenie)

C12N

P. 234481 T

24.12.1981

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Eliza Grzesiak, Władysław Leśniak, Jerzy Ziobrowski).

Sposób otrzymywania preparatu pektynolitycznego z ocieku powstającego w procesie wydzielania kwasu cytrynowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego otrzymanie preparatu o wysokiej aktywności pektynolitycznej z materiału odpadowego, jakim jest odciek powstający w procesie wydzielania kwasu cytrynowego.

Sposób otrzymywania preparatu pektynolitycznego polega na tym, że odciek przepuszcza się przez dwa złoża jonitowe, z których pierwszym jest kationit makroporowaty, mocno kwasowy z grupami sulfonowymi, najkorzystniej kopolimer styrenowo-dwuwinylizowany z grupami sulfonowymi, a drugim anionit żelowy, mocno zasadowy typu I, z IV-rzędowymi grupami amoniowymi, najkorzystniej kopolimer styrenowodwuwinylizowany z czwartorzędowymi grupami amoniowymi. Uzyskany eluat poddaje się od 10 do 15-krotnemu zagęszczeniu. (1 zastrzeżenie)

C12N

P. 234597 T

31.12.1981

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Tadeusz Miśkiewicz, Jerzy Ziobrowski).

Podłoże do tlenowej hodowli drobnoustrojów, zwłaszcza drożdży paszowych

Celem wynalazku jest wykorzystanie odpadowego rzadkiego błota defeko-saturacyjnego do wytwarzania podłoża, którego składniki energetyczne są wykorzystane przez drobnoustroje, zwłaszcza drożdże paszowe do wytwarzania biomasy przez co uzyskuje się znaczne, wynoszące powyżej 90%, obniżenie wskaźników zanieczyszczeń w odcieku pochodzącym.

Podłoże według wynalazku stanowi faza ciepla oddzielona na drodze filtracji od nierozpuszczalnych składników błota defeko-saturacyjnych, powstającego w procesie produkcji cukru z buraków cukrowych. (1 zastrzeżenie)

C13K P. 234454 T 23.12.1981

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego,
Poznań, Polska (Zenon Kosicki).**Sposób otrzymywania produktów hydrolizy skrobi
i urządzenie do otrzymywania produktów
hydrolizy skrobi**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania hydroizatorów skrobi o niskim stopniu scukrzenia w zakresie 5–35 DE tzw. maltodekstryn.

Sposób otrzymywania produktów hydrolizy skrobi o niskim stopniu scukrzenia polega na tym, że proces scukrzenia skrobi prowadzi się stopniowo zasilając w sposób ciągły poddawanym obróbce medium, kolejno każdy stopień kolumn reakcyjnych na drodze jego przemieszczania w obiegu wymuszonym lub grawitacyjnie przez 3–5 stopni procesu scukrzenia przy stałych warunkach temperatury, wartości pH i dawki enzymu. Następnie po każdym lub wszystkich stopniach scukrzenia otrzymany hydrolizat poddaje się dalszej obróbce w znany sposób. Proces scukrzenia skrobi prowadzi się w ciągu 2–4 godzin, korzystnie 3 godzin, w 3–5 stopniach reakcji o zróżnicowanym proporcjonalnie wzrastającym czasie przebywania w każdym z tych stopni.

Urządzenie do otrzymywania produktów hydrolizy skrobi o niskim stopniu scukrzenia składa się z 3–5 stopni kolumn reakcyjnych o zróżnicowanej, proporcjonalnie wzrastającej pojemności, przy zachowaniu ich stałej łącznej pojemności, przy czym pojemności kolejnych kolumn pozostają w ścisłej zależności, która odpowiada stosunkowi pierwszych cyfr zbioru liczb naturalnych. Łączna pojemność reakcyjna kolumn odpowiada sumie czasu reakcji procesu scukrzenia skrobi prowadzonej przy określonej wydajności procesu. (6 zastrzeżeń)

C21C P. 230419 30.03.1981
C22CKombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, War-
szawa, Polska (Marek M. Nowak, Bogdan S. Cichy,
Ryszard M. Pieczonka).**Sposób wytwarzania wysokojakościowego żeliwa
maszynowego oraz dodatku stopowego i modyfikatora
do tego sposobu**

Sposób wytwarzania wysokojakościowego żeliwa maszynowego, w którym wsad zawierający surowkę i ewentualnie złom metalowy oraz dodatki stopowe, stapia się i modyfikuje, następnie odlewa do określonego kształtu, charakteryzuje się tym, że razem z dodatkami stopowymi wprowadza się dożelaziony węgiel krzemu w ilości wagowej odpowiedniej do oczekiwanej zawartości węgla i krzemu w gotowym odlewie żeliwnym albo płynne żeliwo modyfikuje się przez dodanie 0,1–1,0% dożelazionego węgla krzemu.

Sposób wytwarzania dodatku stopowego lub modyfikatora w postaci dożelazionego węgla krzemu polega na tym, że co najmniej na części powierzchni ziarna węgla krzemu osadza się żelazo sposobem cierno-ciśnieniowym lub strumieniowo-uderzeniowym. (6 zastrzeżeń)

C22B P. 230670 14.04.1981

Voest - Alpine AG, Wiedeń, Polska (Walter Hans,
Hans D. Reiterer, Ernst Eichberger, Gerhard Lazar).**Sposób odzyskiwania metali
z roztworów soli metali**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej i taniej technologii procesu.

Sposób odzyskiwania metali I, II, IV, V, VI, VII i VIII grupy okresowego układu pierwiastków z roztworów ich soli, zwłaszcza z roztworów zawierających kwas solny, przewiduje jako pierwszy etap procesu neutralizację dla strącenia związków metali, z kwaśnych roztworów ich soli, w postaci wodorotlenków lub węglanów. Osad jest odciskany i dodaje się do niego w silnie rozdrobnionej postaci ten sam metal, który wchodzi w skład soli, a także nośnik węgla z produktów odpadkowych, zwłaszcza w postaci zmieszanych duroplastów, takich jak: żywice fenolowe, żywice aminoformaldehydowe, żywice epoksydowe, poliestry oraz CaCO_3 . Wszystkie składniki tej mieszaniny muszą być stosowane w postaci drobnoziarnistej, zwłaszcza z maksymalną wielkością ziarna wynoszącą 0,5 mm.

Na koniec mieszaninę doprowadza się do reaktora redukcyjnego, w którym mieszanina w celu zredukowania wchodzi w skład soli metalu podgrzewana jest do temperatury leżącej powyżej punktu topnienia danego metalu. Dla odzyskania entalpii zawartej w gazach wylotowych, jak również dla oczyszczenia tych gazów, powstające przy redukcji gazy wylotowe, zawierające CO , CO_2 oraz parę wodną, są dopalane oraz wykorzystywane do suszenia odcisniętego osadu związków metali. Uchodzące ze strefy suszenia gazy wylotowe są płukane, przy czym woda płukawka używana jest korzystnie do podgrzewania przeznaczonych do neutralizacji roztworów soli metali. (10 zastrzeżeń)

C22B P. 230721 15.04.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Edmund Bonarek, Lidia Hampel, Jerzy Włodyka, Mieczysław Kwarciański, Rudolf Kurek, Ryszard Kocik).

**Sposób odzyskiwania kadmu z surowców
zawierających siarczki kadmu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania kadmu z surowców zawierających siarczki kadmu, a zwłaszcza z surowców cynkowo-ołowiowych, tlenkowo-siarczkowych i siarczkowych przerabianych w procesie szybowym.

Sposób według wynalazku polegający na ługowaniu surowców kadmonośnych roztworem kwasu siarkowego zawierającego jony miedzi, a następnie po oddzieleniu części stałych, odzysku kadmu zawartego w filtracie na kolumnach jonitowych, elucji solanką, a z eluatu cementacji gąbki kadmowej, charakteryzuje się tym, że do roztworu ługującego kadmonośne pyły wprowadza się utleniacz w postaci chloranu i/lub podchlorynu. Utleniacz wprowadza się w ilości zbliżonej do stechiometrycznej w stosunku do kadmu w postaci siarczkowej, zawartego w materiale poddawanym procesowi ługowania, a zawartość jonów miedzi w roztworze ługującym utrzymuje się w granicach od 0,01 do 0,05 g/dm³ roztworu. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 230858 24.04.1981
B23K
C23CZakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych
„Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Kłeczek, Henryk Jarczok).**Brąz aluminiowy zwłaszcza do spawania
i metalizacji natryskowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego składu chemicznego brązu aluminiowego, który zapewnia uzyskanie dobrej spawalności, podatności do kucia, obróbki plastycznej na gorąco i na zimno oraz zdolności do metalizacji natryskowej powierzchni.

Brąz według wynalazku zawiera w ilościach wagowych 6,0–8,0% aluminium, 2,0–4,0% żelaza, 0,5–1,5% manganu, reszta miedź. (1 zastrzeżenie)

C22C **P. 234437 T** 22.12.1981

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Marek Paradny, Marek Rączka).

Żeliwo szare modyfikowane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania modyfikowanego żeliwa szarego posiadającego strukturę perlityczną z grafitem płatkowym równomiernie rozłożonym.

Żeliwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera stosunek zawartości manganu do siarki w zakresie od 7,5:1 do 30:1 (1 zastrzeżenie)

C22C **P. 234440 T** 22.12.1981

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Mieczysław Białecki, Adam Schwedler, Jerzy Ludyga, Marek Kępiński, Jan Mazur, Stanisław Domagała, Henryk Ziółkowski, Feliks Gucwa, Jan Parafiniewicz, Jan Operhalski).

Stal stopowa na łańcuchy górnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali stopowej nadającej się na łańcuchy górnicze klasy C.

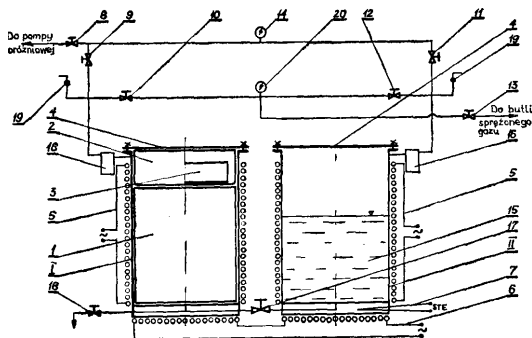
Stal według wynalazku zawierająca w ilościach wagowych: 1,00—1,25% manganu, 0,15—0,35% krzemu, max. 0,025% fosforu, max. 0,025% siarki, max. 0,15% miedzi oraz węgiel, chrom, nikiel i aluminium, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,20-0,28% węgla, 0,70-1,00% chromu, 0,60-0,90% niklu i 0,02-0,05% aluminium metalicznego. (1 zastrzeżenie)

C23C **P. 234577 T** 31.12.1981

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Jan Kulpiński, Ryszard Krok).

Sposób i urządzenie do metalizacji wyrobów z węgla uszlachetnionego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego obniżenia kosztów wytwarzania elementów części maszyn i urządzeń przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności procesu metalizacji oraz poprawie warunków pracy obsługi.



Sposób metalizacji elementów części maszyn wykonywanych z węgla uszlachetnionego przez nasycenie ich roztopionymi metalami polega na tym, że obrobione na wymiar nominalny elementy części maszyn poddaje się odpowietrzeniu w zbiorniku ciśnieniowym przy wytworzeniu próżni powyżej 6hPa w temperaturze niższej o 20—50 K od temperatury topnienia metalu użytego w procesie metalizacji, przetrzymuje się w niej przez 10—40 minut, w zależności od wielkości gabarytów elementów poddawanych procesowi metalizacji oraz poddaje przesyleniu roztopionym metalem

w temperaturze wyższej o 30—60K od temperatury topnienia użytego metalu.

Urządzenie do metalizacji elementów części maszyn według wynalazku zawiera dwa jednakowe zbiorniki ciśnieniowe (I i II), umieszczone obok siebie na jednym poziomie, które między sobą połączone są szeregowo w części dolnej stalową rurą (18) wraz z zamontowanymi zaworami zaporowymi (17) służącymi do przetłaczania roztopionego metalu (15) między zbiornikami (I i II).

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle elektrodowym do wytwarzania metalizowanych elementów części maszyn dla potrzeb przemysłu maszynowego. (2 zastrzeżenia)

C23C **P. 236610** 25.05.1982

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Olsztyn, Polska (Waldemar Reszniak, Łarisa Smirnowa).

Kwasoodporne powłoki ochronne i sposób ich otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresów eksploatacyjnych maszyn i urządzeń narażonych na styczność ze związkami o dużej aktywności chemicznej.

Kwasoodporne powłoki ochronne otrzymuje się poprzez przepuszczenie proszku bazaltu poprzez strumień rozgrzanych lub zjonizowanych gazów o temperaturze 1500—2000°C i uzyskanie substancji powłokotwórczej, przy czym proszek bazaltu może być otrzymywany z niskogatunkowego grypsu bazaltowego, jak również z materiałów odpadowych poprodukcyjnych w postaci ścieków stopu bazaltowego pod urządzeniami wirowymi, przy produkcji wełny mineralnej. (5 zastrzeżeń)

C23G **P. 230735** 17.04.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Herbert Czihon, Marian Czihon, Marian Cwienk, Konrad Leśnik, Adam Orłowski, Eugeniusz Krypczyk, Hilary Psyk).

Sposób obróbki powierzchni strony nieużytkowej blach chemigraficznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności oczyszczania powierzchni nieużytkowej blach chemigraficznych.

Sposób obróbki powierzchni strony nieużytkowej blach chemigraficznych polega na tym, że blachy natryskuje się emulsją wodno-węglowodorową składającą się z roztworu alkalicznego zawierającego w 1000 ml wody 3-30 g boraksu, 0,2-15 g fosforanu trójsodowego, 0,5-8 g węglanu sodowego, 0,1-1,2 g produktu addycji tlenku etylenu do nienasyconych alkoholi tłuszczowych oraz z 0,1-2% objętościowych węglowodorów o niskiej lotności i temperaturze wrzenia wyższej niż 110°C, takich jak ksylen, dwutylobenzen, tetralina lub mieszaniny węglowodorów, takich jak benzyna lakowa, nafta, olej napędowy i olej wrzecionowy, w temperaturze 50—80°C w czasie 1—10 minut (1 zastrzeżenie)

C23D **P. 230752** 17.04.1981

Fabryka Pomocy Naukowych, Kartuzy, Polska (Wiesława Bobulska, Czesław Fikus, Zdzisław Gwiazda, Władysław Kania, Henryk Pietraszewski, Zdzisław Kłaman, Leopold Senkara, Piotr Sroczyński, Adam Słazyk, Brunon Taube, Innocenty Wieczorek).

Sposób emaliowania blach zwłaszcza do tablic szkolnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej uzyskanie dobrej przyczepności emalii do podłoża z zachowaniem dużej płaskości tablicy szkolnej.

Sposób emaliowania blach z wykorzystaniem pieców tunelowych, charakteryzuje się tym, że na powierzchnie blachy stalowej zawieszanej w pozycji pionowej nakłada się dwustronnie warstwę emalii podstawowej. Następnie tylko na jedną powierzchnię warstwę emalii szklistej nawierzchniowej tak, aby łączna grubość nałożonych warstw emalii były sobie równe na dwóch powierzchniach i nie przekraczały grubości 0,1—0,2 mm. (2 zastrzeżenia)

C25B

P. 235385

10.03.1982

Pierwszeństwo: 10.03.1981 - W. Brytania
(nr 07502/81)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wlk. Brytania.

Sposób okładania skrzynki katodowej elektrolizera przeponą lub membraną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu okładania skrzynki katodowej elektrolizera przeponą lub membraną.

Sposób okładania separatorem, to znaczy przeponą lub membraną, skrzynki katodowej typu wnekowego zawierającej wiele otworowanych ścianek, polega na umieszczeniu separatora w postaci tulei w każdej wnęce skrzynki katodowej, przy czym końce tulei wystają poza końce wnek, po czym pierwszy materiał arkuszowy umieszcza się w styku z tymi częściami tulei, które wystają poza końce wnek w jednym kierunku i łączy się szczelnie tuleje z materiałem arkuszowym, drugi materiał arkuszowy umieszcza się w styku z tymi częściami tulei, które wystają poza końce wnek w przeciwnym kierunku i łączy się szczelnie tuleje z tym drugim materiałem arkuszowym, a następnie te części materiałów arkuszowych, które są usytuowane przy końcach wnek, usuwa się. (12 zastrzeżeń)

C25C

P. 230720

15.04.1981

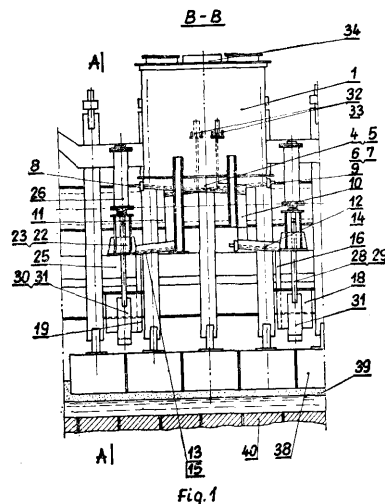
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-219493

Biuro projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Łukasik, Roman Łopata, Janusz Domagała, Szczepan Gałązka, Alojzy Michalik, Waldemar Maroń, Aleksander Kłuz, Janusz Mrowiec).

Urządzenie do automatycznego zasilania termoelektrolizerów tlenkiem glinu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do automatycznego zasilania tlenkiem glinu elektrolizerów z anodami wieloblokowymi do produkcji aluminium.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pojemniki komorowe (10) i (11) zabudowane są w pozycji pionowej pomiędzy rynnami aeracyjno-transportowymi (4) i (5) zbiornika nadawczego (1) i pojemnikami pneumatycznymi (12) i (13). Przewody zasypowe (18) i (19) są połączone bezpośrednio z komorami zasilającymi, przez które przechodzą tłoczyska (28) i (29) i groty (30), (31) odpowiednich przebiegów. (3 zastrzeżenia)



C25D

P. 235384

10.03.1982

Pierwszeństwo: 10.03.1981 - W. Brytania
(nr 07413/81)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wlk. Brytania.

Sposób okładania skrzynki katodowej elektrolizera przeponą lub membraną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu okładania skrzynki katodowej elektrolizera przeponą lub membraną.

Sposób okładania separatorem, to znaczy przeponą lub membraną, skrzynki katodowej typu wnekowego zawierającej wiele otworowanych ścianek, polega na umieszczeniu separatora w postaci tulei w każdej wnęce skrzynki katodowej tak, że końce tulei wystają poza końce wnek te części tulei, które wystają poza końce sąsiednich wnek, łączy się szczelnie za pomocą ciepła albo ze sobą, albo z dodatkowym materiałem łączącym szczelnie za pomocą ciepła. (10 zastrzeżeń)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 235584

23.03.1982

Pierwszeństwo: 30.03.1981 - RFN
(nr P 31 12 491.7)
28.10.1981 - RFN (nr P 31 42 780.4)

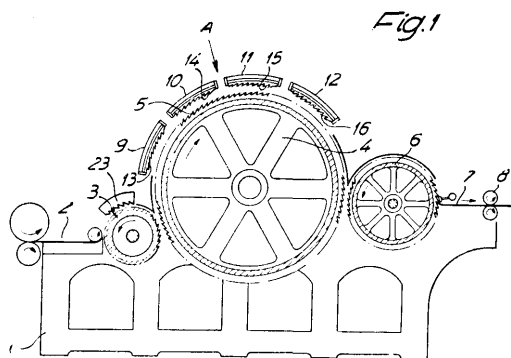
HOLLINGSWORTH GmbH, Neubulach, Republika Federalna Niemiec (K.H. Schmolke, J. Finsterbusch, Walter Löffler).

Element zgrzeblący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu zgrzeblącego o równomiernym rozłożeniu zębów w kierunku poprzecznym do kierunku przepływu włókien.

Element zgrzeblący, zawierający pilokształtne sekcje rozmieszczone równolegle na podstawie i tworzące pokrycie zgrzeblące do zgrzeblarki mającej cylinder

zgrzeblący, piłokształtny drut nawinięty śrubowo wokół wymienionego cylindra oraz co najmniej jeden element zgrzeblący współpracujący z, wymienionym cylindrem według wynalazku charakteryzuje się tym, że sekcje piłokształtne (13) co najmniej jednego elementu zgrzeblącego (9) są ustawione pod kątem określonym przez kąt tworzący między drutem piłokształtnym (5) a płaszczyzną średnicową wymienionego cylindra. (9 zastrzeżeń)



D04H

P. 230101

10.03.1981

Zespół Szkół Zawodowych Nr 1, Technikum Włókiennicze im. R. Śliwy, Bielsko-Biała, Polska (Józef Sadowski, Edward Kubica, Franciszek Czauderna).

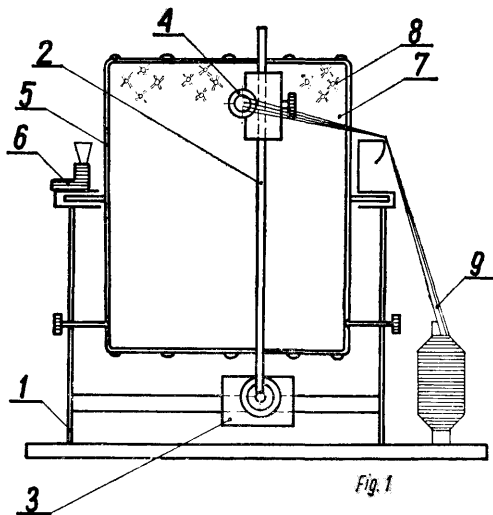
Sposób i urządzenie do tworzenia trwałej okrywy runowej w podłożu tekstylnym

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających otrzymanie barwnego wyrobu włókienniczego.

Sposób polega na zatapianiu końcówek kabla włókien syntetycznych i przyklejaniu ich do podłoża tekstylnego.

Przyklejanie dokonuje się według zaprojektowanego wzoru fantazyjnego, tworzącego runową okrywę na podłożu tekstylnym.

Urządzenie składa się ze statywu (1) i ruchomego pręta (2), który z jednej strony jest osadzony obrotowo w suwaku (3) i może wykonać ruch osiowy, a z drugiej strony jest nastawny wodzik (4) mający wielokierunkowy ruch umożliwiający przyklejanie nadtopionych włókien do podłoża tekstylnego. (2 zastrzeżenia)



D06M

P. 230680

13.04.1981

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika” Zgierz, Polska (Lech Blechowski, Bożena Czajkowska, Janusz Bereś, Mieczysław Zawadzki, Genowefa Chmura, Iwona Bijak, Tadeusz Hartman, Barbara Wojewódzka).

Sposób preparowania jedwabiu wiskozowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności przerobowych jedwabiu wiskozowego.

Sposób preparowania włókienniczego jedwabiu wiskozowego według wynalazku polega na napawaniu w wodnej kąpieli ożywiającej surowego jedwabiu wiskozowego po procesie wyprzędzenia. Kąpiel ożywiająca zawiera 0,3–2,2 g/l substancji czynnej w skład której wchodzi: 0,2–0,7 g/l mieszaniny oksyetylowanych kwasów tłuszczowych i 0,1–1,5 g/l mieszaniny soli sodowej monomaleinianu gliceryny z terpolimerem akrylowo-maleinowo-styrenowym.

Proces ożywania prowadzi się w kąpieli o wartości pH 6-8,5 w temperaturze 40–60°C.

(1 zastrzeżenie)

D06P
C07D
C09B

P. 235515

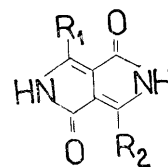
19.03.1982

Pierwszeństwo: 20.03.1981 - Szwajcaria
(nr 1905/81-8)

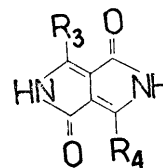
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób barwienia wielkocząsteczkowego tworzywa organicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości wybarwień polimerów.



Wzór 1



Wzór 4

Wynalazek dotyczy sposobu barwienia wielkocząsteczkowego tworzywa organicznego w masie oraz sposobu wytwarzania nowych związków stosowanych jako pigmenty.

Cechą sposobu barwienia jest według wynalazku to, że stosuje się 1,4-dwuketopirolo[3,4-c]pirol o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają izocykliczne lub heterocykliczne rodniki aromatyczne.

Cechą sposobu wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 4, w którym co najmniej jeden z symboli R₃ i R₄ oznacza podstawiony rodnik fenylowy, albo przynajmniej dwupierscieniowy izocykliczny rodnik aromatyczny lub niezasadowy heterocykliczny rodnik aromatyczny, jest według wynalazku to, że nityl o wzorze R₃CN ewentualnie razem z nitylem o wzorze R₄CN ogrzewa się z estrem kwasu bromooctowego i cynkiem w środowisku organicznym rozpuszczalnika, korzystnie w środowisku aromatycznego węglowodoru, takiego jak benzen, toluen lub ksylen. (7 zastrzeżeń)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 230688

15.04.1981

Kombinat Robót Drogowych, Łódź, Polska (Jan Dziadek, Włodzimierz Ptasznik).

Sposób wykonywania torowisk tramwajowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu budowy torowiska, obniżania zużycia materiałów, przedłużania czasu eksploatacji torowisk i zmniejszania, przy jednoczesnym ułatwieniu ich wykonywania, częstotliwości napraw.

Sposób wykonywania torowisk tramwajowych wspólnych z jezdnią oraz wydzielonych polega na wykonaniu na całej powierzchni żelbetowej płyty (1) podtorza warstwy pośredniej (3), na której układa się krawężniki (4), wewnątrz których na profilującej podlewce bitumicznej (5) umieszcza się tor (6), lub polega na wylaniu warstwy pośredniej (3) pomiędzy krawężnikami (4) umieszczone na powierzchni prefabrykowanej żelbetowej płyty (1) podtorza, a następnie na ułożeniu toru (6) na profilowanej podlewce bitumicznej (5) między krawężnikami (4).

(7 zastrzeżeń)

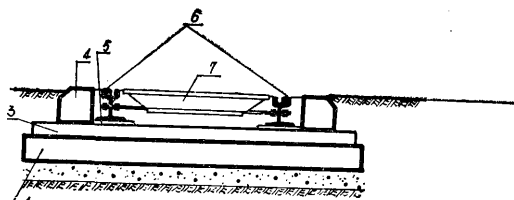


Fig. 1

E01B

P. 234772

20.01.1982

Pierwszeństwo: 22.01.1981 - Austria
(nr A260/81)

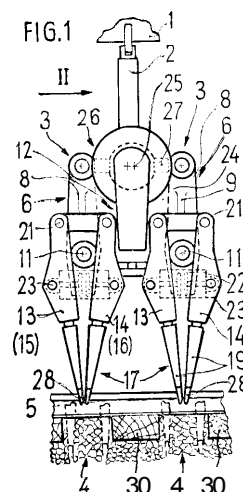
Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriege-
sellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria (Josef Theurer).

Sprzężony agregat podbijający maszyny do podbijania poprzecznych podkładów toru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji agregatu odznaczającego się prostą, mocną i szczególnie zwartą w kierunku wzdłużnym konstrukcją.

Agregat z narzędziami do podbijania, ułożyskowany na przesławnym na wysokość, dźwigarze (12) narzędzi do podbijania (13, 14) przeznaczonych do zainstalowania się po lewej i po prawej stronie, w danym przypadku jednego toku szyn, w dwóch bezpośrednio po sobie następujących przedziałach międzypodkładowych (4), tworzącymi cztery pary rozpiętych narzędzi do podbijania, charakteryzuje się tym, że dwie pary rozpiętych narzędzi do podbijania, zmontowane symetrycznie według zwierciadlanego odbicia względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny szyny, wraz z ich napędami (22) do dosuwania, są zamontowane na jednym wspólnym wychylnym dźwigarze wibracyjnym (6). Pary rozpiętych narzędzi do podbijania są w danym przypadku ułożyskowane na dźwigarze (12) narzędzi do podbijania, na osi (11) prostopadłej do wzdłużnej pionowej płaszczyzny szyny i są przegubowo połączone swymi górnymi zakończeniami z napędem wibracyjnym (26).

(7 zastrzeżeń)



E01D

P. 230684

15.04.1981

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Opole, Polska (Marian Chalastra).

Półprefabrykowany segment ustroju nośnego mostów, wiaduktów i estakad

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stosowania przęseł o większej rozpiętości niż sam prefabrykat przez co eliminuje się część podpór i całkowicie szczeliny dylatacyjne.

Ustrój nośny, zróżnicowany na długości segmentu, stanowią belki prefabrykowane (1) w partiach przęsłowych oraz pełna płyta żelbetowa (2) wykonana na mokro w partiach podpór przęsłowych (3).

Nad podporami skrajnymi prefabrykowane belki stężone są poprzecznkami. Na prefabrykowaną belkę nośną stosuje się warstwę półbetonu do wysokości równej wysokości pełnej płyty żelbetowej.

(1 zastrzeżenie)

E01D

P. 230763

17.04.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

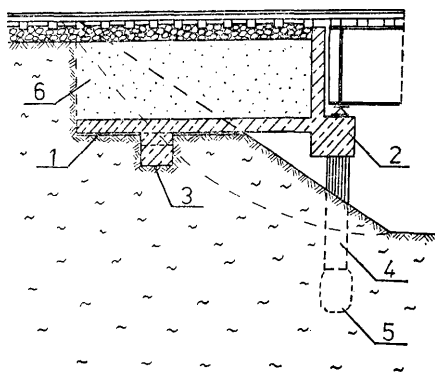
Przyczółek mostowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przyczółka mostowego, który charakteryzowałby się lekką budową, nie wymagał wykonywania głębokich wykopów, a zapewniał właściwe przeniesienie i zrównoważenie wszystkich sił i momentów występujących w moście.

Przedmiotem wynalazku jest przyczółek mostowy, zwłaszcza dla skarpi, wykopów lub nasypów.

Przyczółek według wynalazku stanowi skrzynia (1) zaopatrzona u dołu w ławę podłożyskową (2) i ławę fundamentową (3). Ława fundamentowa (3) jest usytuowana w skarpi poza potencjalną powierzchnią obuwu. Ława podłożyskowa (2) oparta jest na palach (4), których stopy (5) są usytuowane poniżej dolnej krawędzi skarpy.

(3 zastrzeżenia)

E01F
B32B

P. 234578 T

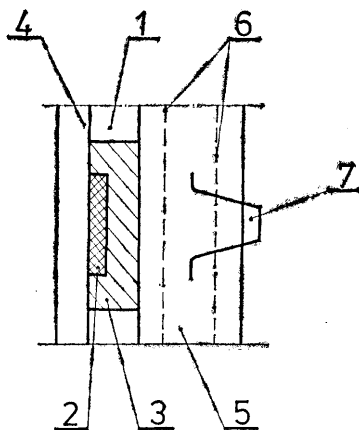
31.12.1981

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Sopot, Polska (Henryk Cieciora, Ignacy Dopierała, Andrzej Grzybowski, Andrzej Luty, Danuta Pozorska, Sławomir Weber).

Sposób wykonania znaków drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości znaków.

Sposób wykonania znaków drogowych z wykorzystaniem form o kształtach danego znaku drogowego charakteryzuje się tym, że na przezroczystą ochronną warstwę (4) nakłada się informacyjną warstwę (1) składającą się z rysunku (2) i tła (3), którą pokrywa się konstrukcyjną warstwą (5) z wypełniaczem (6) wraz z osadzonymi w niej mocującymi elementami (7). Poszczególne warstwy wykonane są z żywicy tej samej grupy. (1. zastrzeżenie)



E02D

P. 230701

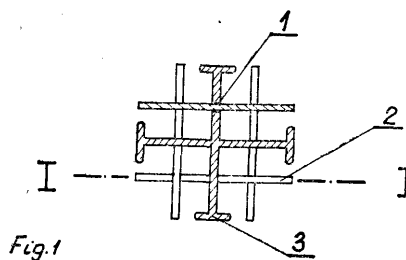
14.04.1981

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-Erg”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Józef Pająk, Helmut Burek, Janusz Nowakowski, Henryk Przybyło).

Sposób wytwarzania kotwy wielokrotnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii i wydatnego zmniejszenia kosztów produkcji.

Sposób wytwarzania kotew z tworzywa sztucznego do zbrojenia betonów i gruntów stabilizowanych w budownictwie przemysłowym, ogólnym wodnym i komunikacyjnym polega na produkcji rdzenia (3) i płaskowników (2) w linii ciągłej wytłaczania, perforacji otworów oraz automatycznego cięcia na odcinki o żądanych długościach. Płaskowniki (2) są łączone z rdzeniem za pomocą kleju (1). (2. zastrzeżenia)



E02D

P. 230803

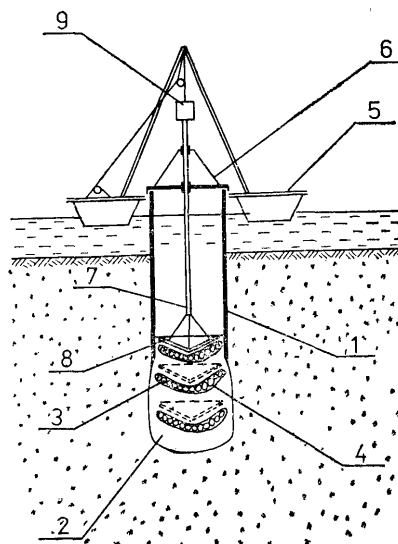
21.04.1931

Centralny Ośrodek Badawczo Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Pal z poszerzoną stopą i sposób jego wykonania w gruncie, w którym część formowanego pała znajduje się pod wodą

Pal, którego trzon stanowi metalowa rura (1) wewnątrz której jest beton charakteryzuje się tym, że stopę stanowią warstwy betonu (2) oraz warstwy kamieni (3). Warstwa kamieni (3) jest umieszczona w siatce (4).

Sposób polegający na wierceniu otworu z równoczesnym osadzaniem obsadowej rury (1) charakteryzuje się tym, że do rury (1) wprowadza się warstwę suchego betonu (3), na której kładzie się warstwę kamieni (3), po czym unosi się obsadową rurę (1) przy jednoczesnym mechanicznym zagęszczaniu obydwu warstw (2,3). Następnie kładzie się kolejne warstwy, których ilość dobiera się w zależności od wielkości stopy. Dalszą część pała wykonuje się znanymi sposobami. (6 zastrzeżeń)

E02D
E02B

P. 230804

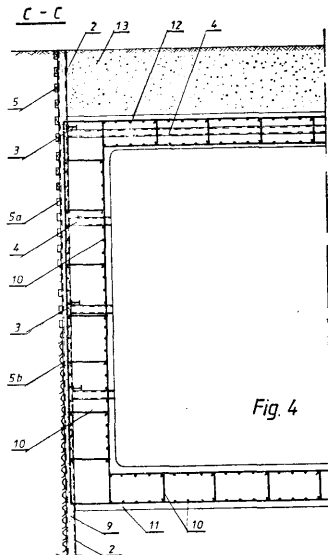
23.04.1981

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wiesław Bronikowski, Stefan Broś, Władysław Szczotka, Janusz Matuszczyk, Jerzy Melon, Stanisław Wilk, Hieronim Kazimierski, Roman Biel).

Sposób wykonywania budowli, zwłaszcza o charakterze tunelu, kanału itp. w otwartym, głębokim i szerokim wykopie o ścianach rozpartych

Sposób charakteryzuje się tym, że jako dźwigary stosuje się stalowe rury (2) wgłębiane w grunt znaną metodą np. wiercenia bezrdzeniowego, które zapelnia się betonem (9). Po zgłębieniu wykopu wykonuje się dla ścian budowli tylko wewnętrzny szalunek.

Zbrojenie (10) ścian budowli łączy się ze stalowymi rurami (2), z podciągami (3) oraz z rozporami (4) tak, że tworzą one docelową konstrukcję nośną ścian budowli oraz ewentualnie jego dna (11) i stropu (12). Po zalaniu szkieletu konstrukcji zbrojenia (10) betonem, wypełnieniu nim całej bryły tunelu i jego związaniu, usuwa się szalunek wewnętrzny ścian budowli oraz szalunek stropu (12) zasypując ten ostatni gruntem (13). Pozostałe poza bryłą kanału odcinki rozpor (4) usuwa się przez ich odcięcie. (1 zastrzeżenie)



E04B

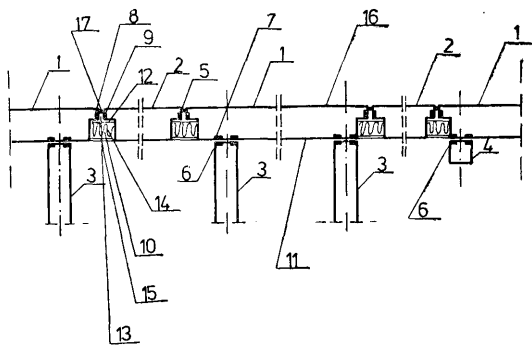
P. 230710

16.04.1981

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław” Wrocław, Polska (Jan Grzegorz Koch).

Ściana osłonowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odpowiedniego usytuowania w ścianie osłonowej pionowych złączy ściennych, osłonowych elementów prefabrykowanych w sposób zapewniający łatwość wykonania i kontroli jakości wykonanego złącza oraz umożliwiającą oszczędniejszy remont złącza w przypadkach konieczności jego przeprowadzenia dla dokonania wymiany materiałów w złączu lub dla usunięcia wad stwierdzonych po wykonaniu złącza.



Ściana osłonowa wykonana z prefabrykowanych elementów ma pionowe złącza (5) prefabrykowanych ściennych, osłonowych elementów (1) i (2) znajdujące się w całości obok pionowych nośnych elementów (3) i (4) przy czym ściennne, osłonowe elementy (2) są umocowane do ściennych, osłonowych elementów (1) umocowanych na pionowych, nośnych elementach (3) i (4) i/lub do elementów stropowych.

(1 zastrzeżenie)

E04C

P. 230675

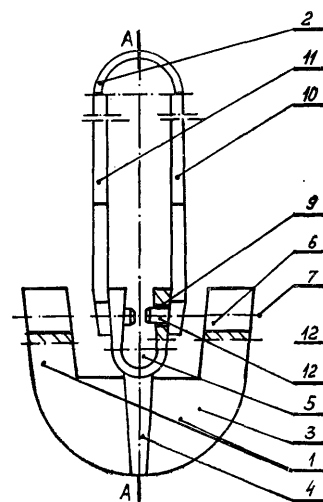
13.04.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażania Budownictwa „METAL-PLAST”, Poznań, Polska (Jacek Krotoski, Jerzy Dymaczewski, Maria Dajerling, Krzysztof Królak).

Wkładka do ustalania położenia prętów zbrojeniowych w rurach żelbetowych

Wkładka wykonana z tworzywa sztucznego odpornego na działanie betonu, służy do ustalania położenia zbrojenia, składającego się z dwóch warstw w postaci walcy utworzonych z prętów, w stałej, ściśle określonej odległości od ściany formy, jak też do ustalania położenia tylko jednej warstwy zbrojenia.

Wkładka składa się z elementu dystansującego (1), o kształcie umożliwiającym kołysanie się elementu dystansującego (1) po ścianie formy, w którego górnej części usytuowane są dwie pary gniazd (5, 6) oraz z elementu spinającego (2) współpracującego z elementem dystansującym (1). (1 zastrzeżenie)



E04G

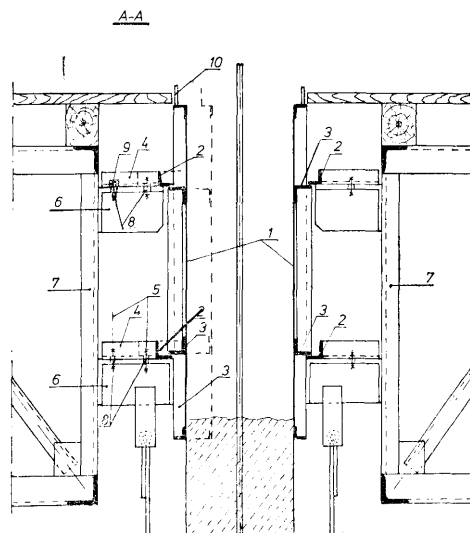
P. 230767

21.04.1981

Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Morawiec, Eligiusz Lopoń, Czesław Jakubiec).

Wielkowymiarowe deskowanie ślizgowe do wykonywania ścian o różnej grubości

Deskowanie składa się z tarcz stalowych z blach usztywnionych kątownikami powiązanych w tarcze wielkowymiarowe (1) za pomocą kątowników scala-



jących (2), do których zamocowane są wsporniki stalowe (4) z otworami (5), które opierają się na wspornikach (6) z otworami (8). Wsporniki (6) dospawane są do konstrukcji nośnej (7) urządzenia ślizgowego.

Rozstaw otworów (5) i (8) jest równy projektowanej zmianie grubości betonowanej ściany a przy zmianie grubości ściany, w powstałych w narożach deskowania (1) lukach zamocowany jest rozłącznie stalowy element narożny który ma szerokość równą różnicy grubości betonowanej ściany.

(1 zastrzeżenie)

E04H
E04G

P. 230768

21.04.1981

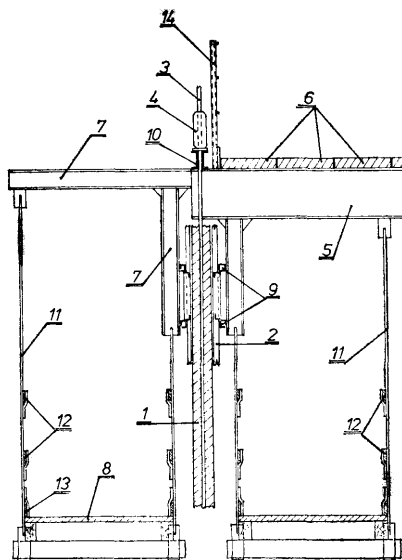
Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Morawiec, Eligiusz Lapon).

Sposób budowy zbiorników lub silosów o przekroju kołowym lub prostokątnym metodą ślizgową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji montażu konstrukcji przekrycia silosów lub zbiorników na wysokości dzięki wykorzystaniu konstrukcji nośnej urządzenia ślizgowego jako docelowego przekrycia silosu lub zbiornika.

Sposób, w którym przesuwanie deskowania następuje za pomocą podnośników (4) pełzających po prętach nośnych (3), charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna (5) i płyty przykrywcze (6) stropu silosu lub zbiornika stanowią część konstrukcji nośnej urządzenia ślizgowego, z którą w czasie robót ślizgowych są wypiętrzane na wysokość silosu lub zbiornika, a po demontażu deskowania ślizgowego (2) wraz z oprzyrządowaniem i innymi elementami konstrukcji urządzenia ślizgowego pozostają na tej wysokości jako strop silosu lub zbiornika.

(1 zastrzeżenie)



E21B

P. 232061

06.07.1981

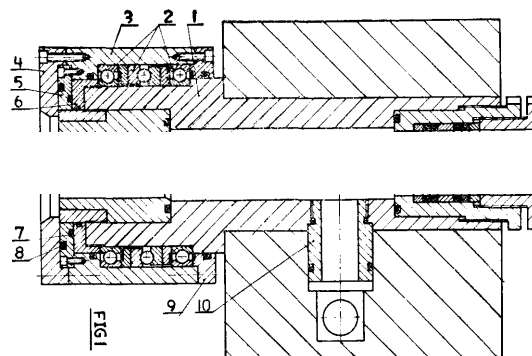
Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”, Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Stanisław Kotnis, Aleksander Skiba).

Głowica ciśnieniowa

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji głowicy, w której wzajemne dobranie i usytuowanie uszczelki i współpracujących z nią części wyeliminuje wycieki doprowadzonego pod ciśnieniem oleju i zabezpieczy zespół łożysk przed przedostawaniem się do nich drobnych wiórów wypłukiwanych przez olej.

Głowica ciśnieniowa służy do prowadzenia narzędzia w procesie głębokich wierceń i doprowadzania oleju opływającego to narzędzie podczas wiercenia. Głowica obejmująca stały korpus (1) i połączone z nim obrotowo za pomocą łożysk (2) wrzeciono (3) charakteryzuje się tym, że wrzeciono ma wytoczenie czołowe dla mocowanej i środkowanej w nim tarczy pośredniej (5), która stanowi bazę dla tarczy dociskowej (i) mocowanej również do wrzeciona. Tarcza (5) ma wykonane na powierzchniach czołowych rowki dla uszczelki czołowych (7, 8) oddzielających szczelną obrotową tarczę (4, 5) od połączonej z korpusem wkładki (6).

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 230683

15.04.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Stanisław Szewczyk, Kazimierz Jarczyk, Kazimierz Wróbel, Jan Neugebauer).

Urządzenie do zabezpieczenia górniczej maszyny urabiającej w wyrobiskach nachylonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia które przeciwdziała zsuwaniu się maszyny urabiającej w przypadku przerwania łańcucha napędowego.

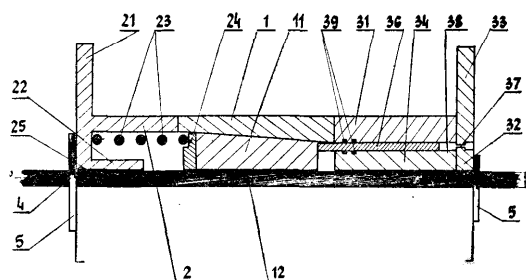
Urządzenie składa się z korpusu (1), pokrywy czołowej przedniej (2) i pokrywy czołowej tylnej.

Korpus (1) ma otwór wewnętrzny stożkowy, w którym umieszczony jest element zaciskający (11) o postaci stożka ściętego przeciętego wzdłuż osi (0) z otworem osiowym (12).

W pokrywie czołowej przedniej (2) znajduje się sprężyna zaciskająca (23), dociskająca poprzez podkładkę (24) element zaciskający (11) do korpusu (1).

W pokrywie czołowej tylnej znajduje się tłoczysko (36) pasowane między tuleją cylindryczną (31), a cylindrycznym występem (34).

(6 zastrzeżeń)



E21C

P. 230770

21.04.1981

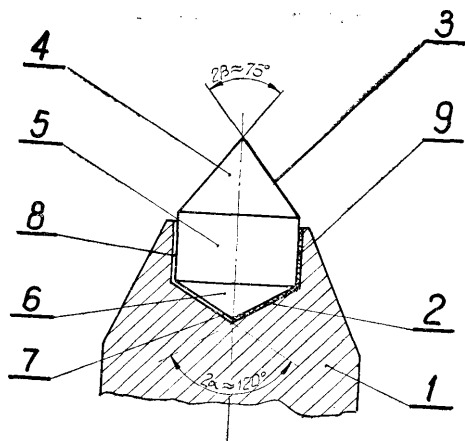
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Benedykt Natkaniec, Zenon Wasyleczko, Zdzisław Jordan, Zdzisław Kozłowski).

Nóż ze słupkiem lub słupkami z węglików spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania do-
tychczasowej wielkości czynnej powierzchni lutowa-
nia przy zmniejszonej jednocześnie wysokości słupka
z węglików spiekanych.

Nóż stosowany jest w wirujących organach urabia-
jących w kombajnach górniczych.

Rozwiązanie polega na tym, że dno słupka (3)
z węglików spiekanych jest ukształtowane w postaci
stożka o kącie wierzchołkowym $2\alpha = 120^\circ$. Powierz-
chnia dna (2) otworu o stożkowym kształcie z po-
wierzchnią boczną stożka części dolnej (6) słupka (3)
tworzy wąską szczelinę (7). Natomiast powierzchnia
boczna otworu czoła korpusu (1) z powierzchnią boczną
części środkowej (5) tworzą szczelinę (8). Szczeli-
ny (7) i (8) wypełnione lutem tworzą jednolitą
spoinę (9). (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 230816

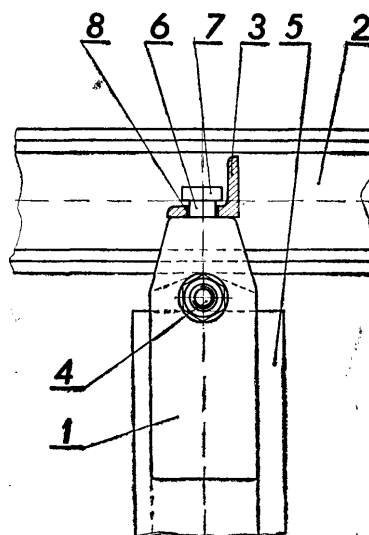
22.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Gór-
niczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Bogusław
Ciałkowski, Edward Kramarczyk).

Sposób połączenia stojaka ze stropnicą i rozporami oraz łącznik do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niemożliwości
przypadkowego odłączenia się rozpor.

Sposób polega na tym, że na koniec stojaka nasuwa
się dwa elementy gniazda (1), które posiadają wy-
stępy walcowe (6) zakończone łbami eliptycznymi (7),
do których zamocowane są poprzez otwory eliptycz-
ne (8), rozpory. Elementy gniazdowe (1) posiadające
gniazda dopasowane do profilu stropnicy obejmują
stropnicę i mocują do stojaka. Łącznik złożony
z dwóch elementów gniazdowych zaciska się na strop-
nicy przy pomocy śruby (4). Łącznik dla obudowy
prostej składający się z połączonych przy pomocy
śrub dwóch symetrycznych elementów gniazdowych
charakteryzuje się tym, że symetryczne elementy
gniazdowe (1) mają wypusty trzpieniowe (6), zakoń-
czone łbami eliptycznymi (7) dla zamocowania w
nich rozpor. (2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 235430

12.03.1982

Pierwszeństwo: 13.03.1981 - Belgia
(nr o/204121)

S.E.C.A., (Société Anonyme) Sociéte d'Entreprises
Commerciales et Aeronautiques, Bruksela, Belgia
(James E. Kenny).

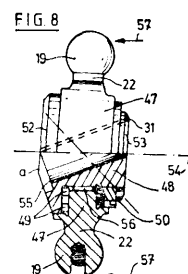
Silnik o ruchu liniowym oraz tarcza sterująca dla silnika tego rodzaju

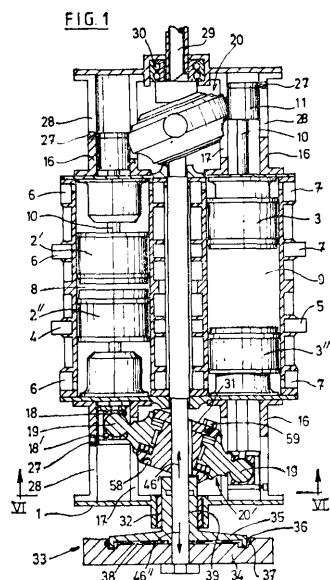
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
mocnej konstrukcji tarczy sterującej przy zachowa-
niu ciągłości jej zawartości, tak aby otrzymane ma-
szyny o niskim stosunku masa/moc.

Silnik o ruchu liniowym zawiera kadłub (1) wy-
posażony w dwie pary cylindrów. Każdy cylinder
zawiera dwa przeciwbieżne tłoki (2', 2'', 3', 3''), otwo-
ry wlotowe (6, 7) oraz otwory wylotowe (4, 5). Każdy
tłok połączony jest sztywno z tłoczką (10). Drugi
koniec tłoczką zawiera wodzik (11) prowadzony w
prowadnicy (16). Wodzik (11) ma gniazdo środkowe
o dwóch równoległych ściankach (12) zamykane po-
krywą (13) zamocowaną na wodziku za pomocą śrub
(14). W gnieździe usytuowane są dwie łupiny (18, 18')
obejmujące czopy kulowe (19) tarcz sterujących (20,

20'). Tarcza sterująca (20) zamocowana jest na wale
obrotowo za pomocą łożyska tocznego lub ślizgowego,
a tarcza sterująca (20') zamocowana jest w sposób
uniemożliwiający jej obrót natomiast umożliwiając
jej podłużny przesuw.

Tarcza sterująca składa się z wieńca (47) z co naj-
mniej dwoma czopami kulowymi (19) usytuowanymi
na przeciw siebie za pomocą stałego kołnierza (22).
Wieniec (47) zamontowany jest na tulei środkowej (48)
za pomocą łożysk igłowych (49, 50). Tuleja środkowa
(48) ma dwie zewnętrzne pokrywy (52, 53) równoległe
do siebie i do płaszczyzny symetrii wieńca (47).
(19 zastrzeżeń)





Rozruchowe urządzenie elektryczne gaźnika

Wynalazek dotyczy elektrycznego rozpylacza paliwa umiejscowionego w dolnej części gaźnika we wszystkich silnikach pojazdów samochodowych z zapłonem iskrowym (akumulatorowym). Rozruchowe urządzenie elektryczne gaźnika zbudowane jest na rezystorach czynnych produkcji krajowej, odpowiednio dobranych na łączną moc użyteczną tak, że wytwarzają odpowiednią ilość ciepła potrzebną do odparowania paliwa w powietrze zawarte w rurze ssącej silnika, a zarazem tak dobrany kształt stożka i ustawienie rezystorów w odpowiednich odstępach, że spełniają rolę lepszego mieszania paliwa z powietrzem, lepsze napełnianie cylindrów silnika mieszanką, a co zatem idzie zmniejszenie zużycia paliwa przy średniej prędkości pojazdu i zmniejszenie zawartości substancji toksycznych w gazach wydechowych, a zwłaszcza podczas rozgrzewania silnika w czasie jazdy.

Urządzenie elektryczne gaźnika dostosowane jest do wszystkich pojazdów z silnikami gaźnikowymi i może być stosowane w pojazdach, a zwłaszcza tych które garażowane są na wolnym powietrzu w okresie zimy i eksploatowane w złych warunkach atmosferycznych oraz po większym przebiegu silnika pojazdu.

(1 zastrzeżenie)

F01N

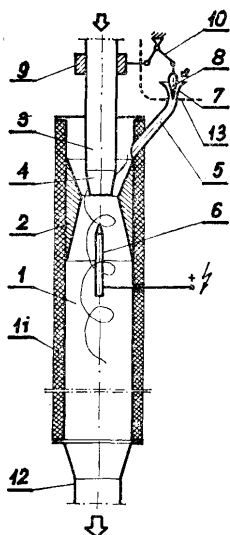
P. 234571 T

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ryszard Sobociński, Henryk Sońta, Andrzej Kowal, Krzysztof Jeziorski).

Urządzenie do zmniejszania emisji toksycznych substancji w spalinach silników spalinowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmniejszania emisji toksycznych substancji w spalinach silników spalinowych, zwłaszcza silników gaźnikowych o zapłonie iskrowym chłodzonych powietrzem, a zapewniające ograniczenie emisji tlenu węgla i węglowodorów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora spalania (1) ma przewód dostarczania gorącego powietrza (5) połączony z wstawką napływu (7), która jest zamontowana w osłonie (13) układu chłodzenia silnika. W komorze spalania (1) usytuowana jest wspólnie anoda (6) do ciągłego zapalania pozostałości palnych zawartych w spalinach, (3 zastrzeżenia)



F02M

P. 230795

22.04.1981

Władysław Andrzej Kozłowski, Błonie k. Warszawy, Polska (Władysław Andrzej Kozłowski).

F02M

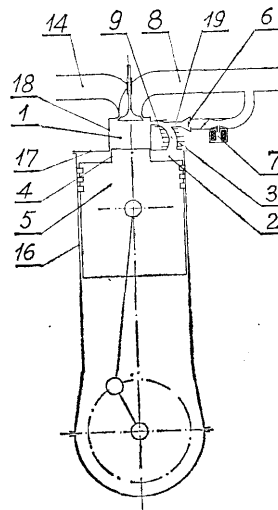
P. 230855

24.04.1981

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Jarnuszkiewicz, Marek Jarnuszkiewicz).

Sposób przygotowania mieszanki palnej w tłokowym silniku spalinowym oraz silnik pracujący według tego sposobu

Sposób przygotowania mieszanki polega na kolejnym dokonaniu: rozpylenia paliwa w strumieniu gazów spalinowych, doprowadzeniu w okresie ssania lub wymiany ładunku niepalnej mieszanki paliwo-spalinowej do odrębnej przestrzeni zasobnikowej, wyporowym bez zmieszania sprężaniu mieszanki powietrzem napływającym do przestrzeni zasobnikowej z przestrzeni roboczej silnika, przetłoczeniu sprężonej mieszanki do komory spalania przed zwrotem zewnętrznym tłoka kończącym suw sprężania oraz wytworzeniu mieszanki palnej przez zmieszanie ze sprężonym w komorze spalania powietrzem.



Silnik tłokowy o wewnętrznym spalaniu powstałym tym sposobem mieszanki, w którym ukształtowanie tłoka (5) i głowicy (17) wydzielają w zakresie zwrotu zewnętrznego komorę spalania (1) i przetłaczania (2), charakteryzuje się tym, że ma przestrzeń zasobnikową (3) łączoną okresowo przez mechanizm okresowo odcinający z kanałem gazów spalinowych zawierają-

cym urządzenie rozpylające paliwo (7). Przestrzeń zasobnikowa (3) ukształtowana jest tak, że przelotowo łączy wydzielone w zakresie zwrotu zewnętrznego tłoka komory przetłaczania (2) i spalania (1). Przestrzeń zasobnikowa (3) może być usytuowana w głowicy (17) lub w denku tłoka (5), natomiast mechanizm odcinający stanowić może sterowany ciśnieniem zawór jednokierunkowy (6) lub bezpośrednio tłok (5) wykonujący zadanie rozrządu szczelinowego przy współpracy z kanałami cylindra (16).

Rozwiązanie może być stosowane w silnikach cztero i dwusuwowych z zapłonem samoczynnym i iskrowym. (7 zastrzeżeń)

F03B

P. 234467 T

28.12.1981

Marian Wygonowski, Bydgoszcz, Polska (Marian Wygonowski).

Hydrozespół napędowy

Hydrozespół napędowy charakteryzuje się tym, że w pompach hydrozespołu wałek mimośrodowy (29) ma z obu stron mimośrodu (30) odsadzenia wielokątne (31), na których osadzone są płytki zaworowe (32 i 33) a między nimi na łożyskach (34) osadzona jest tuleja tłoczna (35).

Natomiast korpus (22) ma wycięcia (23), w których osadzone są łopatki (24) a silnik z wirnikiem (5) posiadający na obwodzie zewnętrznym wgłębienia cylindryczne (9) z otworami (10) usytuowanymi prostopadle do wgłębień cylindrycznych (9) jest osadzony na wałku (4) ułożyskowanym i zamocowanym w obudowach (2) oraz segmentach pierścienia rozdzielczego (16), pomiędzy którymi umiejscowione są łopatki uszczelniające (17) ze sprężynkami (18), przy czym w otworach (10) umieszczone są sprężynki (11) i ustalacze (12) a we wgłębieniach cylindrycznych (9) umieszczone są obrotowo rotorki (13) mające czopki (14) osadzone obrotowo jednym końcem w otworach pierścienia ustalającego (8), a drugim końcem w otworach pierścienia zaworowego (7).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym i maszynowym.

(1 zastrzeżenie)

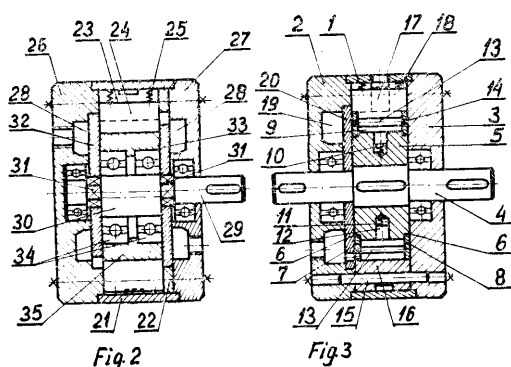


Fig. 2

Fig. 3

F03D

P. 229988

04.03.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Edward Nowak, Wojciech Kot, Włodzimierz Piguła, Jerzy Miazga, Leszek Sobański).

Turbina wiatrowa, zwłaszcza do napędzania generatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia prędkości obrotowej turbiny o pionowej osi obrotu i wzrost jej sprawności.

Turbina do pionowej osi obrotu, charakteryzuje się tym, że ma dodatkową kierownicę, której część przednia - osłona (11) ustawia się samoczynnie zawsze przed tymi łopatkami turbiny, na które działająca siła wiatru (przy braku takiej osłony) powoduje

zmniejszanie prędkości obrotowej turbiny. O samoczynnym się ustawieniu osłony decyduje część tylna kierownicy - statecznik pionowy (12).

(1 zastrzeżenie)

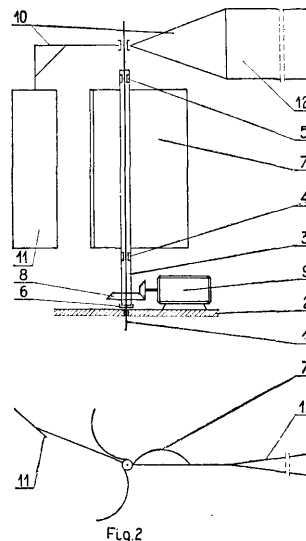


Fig. 2

F03G

P. 222285

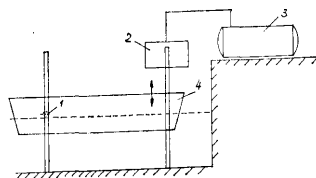
27.02.1980

Aleksander Biedak, Bogdan Regulski, Józef Biedak, Złotoryja, Polska (Aleksander Biedak, Bogdan Regulski, Józef Biedak).

Polski system wykorzystania energii fal morskich do sprężania powietrza dla celów energetycznych i przemysłowo-gospodarczych

Przedmiot wynalazku jest zestaw urządzeń umożliwiający wykorzystywać energię fal morskich do sprężania powietrza dla celów przemysłowo-gospodarczych.

Zestaw urządzeń według wynalazku stanowi jednostkę pływającą (4), którą może być kadłub statku lub boja poruszana przez falę morską w ruchu pionowym pomiędzy prowadznicami w postaci słupów (1) zakotwionych w dnie morskim, sprężarka powietrzna (2) oraz zbiorniki ciśnieniowe (3) posadowione na brzegu morskim. (4 zastrzeżenia)



F04C

P. 235790

02.04.1982

Pierwszeństwo: 03.04.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 251003)

General Signal Corporation, Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles J. Bowden).

Pompa zębata o niskociśnieniowym smarowaniu łożysk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pompy albo silnika, w której płytki uszczelniające miałyby znacznie uproszczoną konstrukcję oraz wyeliminowane by były wady znanych konstrukcji.

Pompa zębata o niskociśnieniowym smarowaniu łożysk zawiera obudowę (10) z komorami niskiego i wysokiego ciśnienia, parę wałów (14, 16) zamocowanych

obrotowo w obudowie (10) za pomocą łożysk (18, 20, 22, 24), parę kół zębatach (26, 28), z których każde zamocowane jest na osobnym wale (14, 16) i co najmniej parę płytek uszczelniających (30, 32) zamocowanych pomiędzy kołami zębatymi (26, 28) a łożyskami (18, 20, 22, 24). W obudowie usytuowane są dwa kanały (54, 56). (10 zastrzeżeń)

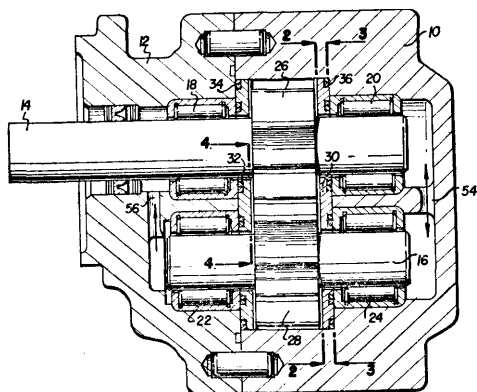


FIG. 1

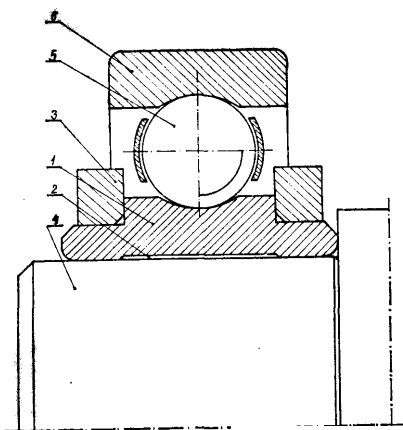
F16C P. 234435 T 22.12.1981

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Wacław Misiak, Ryszard Myhan, Mikołaj Semczy-szyn).

Łożysko toczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania rozciągania materiału bieżni wewnętrznej.

Łożysko toczne, składające się z pierścienia wewnętrznego, zewnętrznego oraz elementów tocznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierścień wewnętrzny (1) ma wybranie (2) pod bieżnię pierścienia, a po obu jego stronach zamocowane są dwa pierścienie naprężające (3). (1 zastrzeżenie)



F16C P. 234441 T 22.12.1981

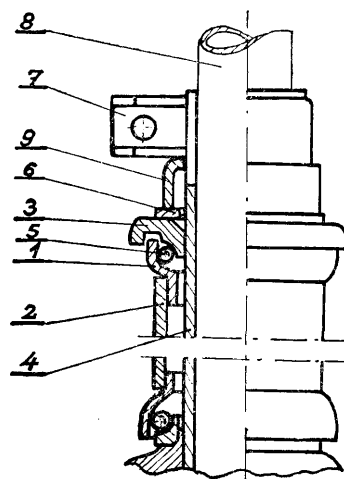
Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Roman Honc).

Łożyska zespołu kierowniczego roweru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej wytrzymałości i łatwiejszym wykonaniu, w której nie występowałyby luzy wskutek odkręcania się stożka.

Łożyska zespołu kierowniczego roweru łączące obrotowo trzon (4) widełek przednich z rurą sterową (2) ramy składają się ze znanego łożyska dolnego i z łożyska górnego. Miska górna (1), mająca we-

wnętrzną bieżnię kulek, jest wciśnięta do rury sterowej (2) ramy, a stożek górny (3), mający zewnętrzną bieżnię kulek, jest wciśnięty na trzon (4) widełek i zabezpieczony przed poluzowaniem podkładką samozaciskową (6). (1 zastrzeżenie)



F16C P. 234441 T 22.12.1931

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko).

Sprzęgło przegubowe podatne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej ograniczoną swobodę ruchów łączonych ze sobą wałów.

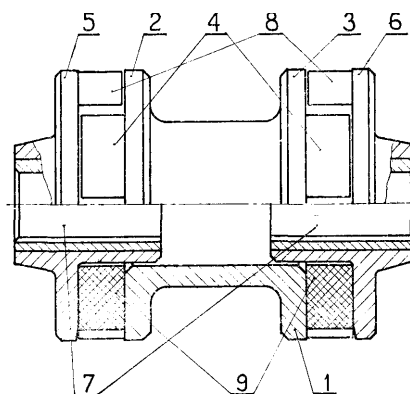


Fig. 1

Sprzęgło według wynalazku może pracować przy pojedynczym i/lub podwójnym przegubie.

Sprzęgło przegubowe podatne Cardana, składa się z tulei pośredniej (1), zaopatrzonej obustronnie w tarcze (2) i (3) stanowiące połówki podwójnego sprzęgła, mające znane występy (4) skierowane z jednej strony w kierunku wału silnika, zaś z drugiej strony w kierunku wału przekładni, oraz z dwóch piast sprzęgłowych (5) i (6), wyposażonych w siedliska (7) wałów oraz występy zabierakowe (8). Między tarczą (2) a piastą sprzęgłową (5) oraz między tarczą (3) stanowiącą drugie zakończenie tulei pośredniej (1) a drugą piastą sprzęgłową (6) znajdują się elastyczne wkładki (9) wykonane w kształcie gwiazdy o ramionach w ilości 4 do 8.

Piasty sprzęgłowe (5) i (6) zaopatrzone w siedliska (7) wałów oraz występy zabierakowe (8) osadzone są z jednej strony na wale silnika, zaś z drugiej strony na wale przekładni. (3 zastrzeżenia)

**F16K
B05B****P. 235304**

03.03.1982

Pierwszeństwo: 07.03.1981 - W. Brytania
(nr 8107238)
30.03.1981 - Francja (nr 8106273)

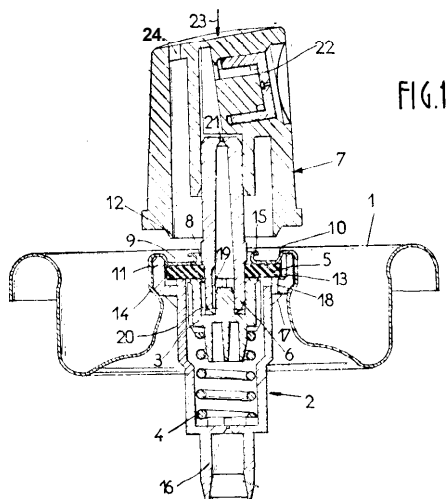
Aerosol Inventions and Development Sa. Aid Sa.
Fribourg, Szwajcaria.

Zawór rozdzielający ręcznie sterowany do konfekcjonowania pod ciśnieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności połączeń w czasie napełniania pojemników.

Zawór rozdzielający, stosowany do konfekcjonowania cieczy w pojemnikach z rozpylaczami o małych rozmiarach, ułatwiających napełnianie pod ciśnieniem. Według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego kopułka (1) tworzy od strony zewnętrznej pierścieniowej otaczającej otwór osiowy (8) miedniczkę (9) ograniczoną przez brzeg (10) przytrzymujący wciśniętą brzegową koncentryczną kryzę (11) obudowy zaworu (2), która zamyka podkładkę uszczelniającą (5). Podstawa przycisku-rozpylacza (7) ma kształt zbieżnego pierścienia (12), który dociskany jest szczelnie do ścianki wewnętrznej brzegu pierścienia (10) kopułki (1) wewnątrz miedniczki (9), gdy przycisk-dyfuzor (7) jest wtłaczany do środka do kopułki (1).

(3 zastrzeżenia)

**F16K****P. 236635**

26.05.1982

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Labedy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Andrzej Skołozdra).

Zawór przełączający obieg cieczy w układzie hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji utrzymującej ruchomy element silnika hydraulicznego, będący pod działaniem sił zewnętrznych, w nastawionym położeniu, w zakresie określonego ciśnienia.

Zawór ma w cylindrycznej komorze (1) korpusu (2) dwa przeciwnie rozmieszczone przesuwne grzybki (8, 9), dociskane do gniazd kanałów (3, 4) na przemian - doprowadzającego i odprowadzającego, wspólną sprężyną (16), a każdy grzybek (8) bądź (9), ma od strony zamykającej współosiowy dławiący otworek (11), łączący się ze współosiowym kanałem (13), usytuowanym w środkowej części grzybka (8) bądź (9), będącym gniazdem dla zamykającego elementu (17), który jest prowadzony w tulejkowym elemencie (18) usytuowanym pomiędzy końcami grzybków (8 i 9).

(3 zastrzeżenia)

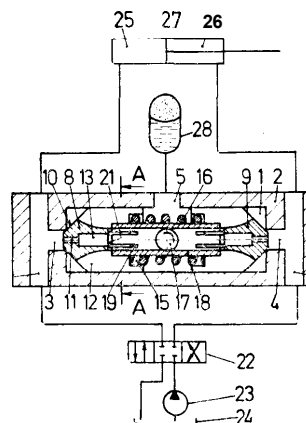


FIG. 1

F17B**P. 230818**

22.04.1981

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Aleksander Klupa, Stanisław Zapiór, Rafał Korol).

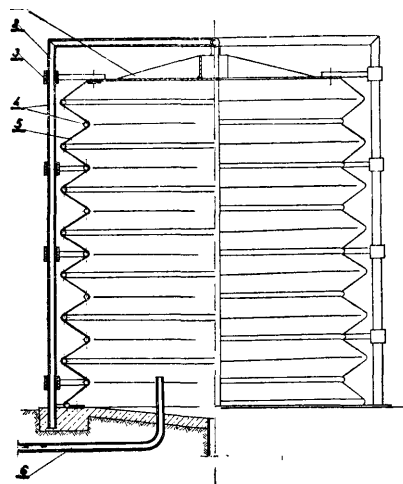
Zbiornik gazu niskociśnieniowy z powłoką elastyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia masy konstrukcji oraz uproszczenia jej posadowienia.

Zbiornik według wynalazku ma słupy prowadzące (2), na których zamocowane są prowadnice (3), a ściany boczne (5) zbudowane są z elastycznego tworzywa w kształcie miecha, na obwodzie których znajdują się pierścienie (4) usztywniające powłokę elastyczną ścian bocznych (5).

Zbiornik znajduje zastosowanie przy magazynowaniu biogazu oraz w przemyśle gazowniczym i chemicznym.

(1 zastrzeżenie)

**F23D
B23K****P. 230725**

15.04.1981

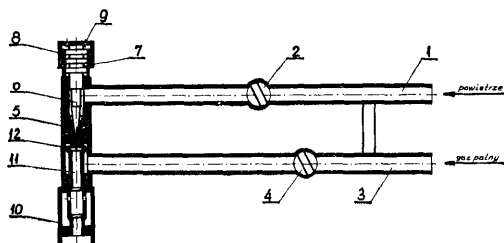
Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Janusz Mrowiec).

Palnik powietrzno-gazowy z regulacją ilościowo-jakościową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego palnika, który umożliwiałby stosowanie wysokosprawnej regulacji ilościowej, bez potrzeby jej ponawiania po każdorazowym zapaleniu palnika.

Palnik powietrzno-gazowy z regulacją ilościowo-jakościową składa się z przewodu (1) doprowadzającego powietrze, na którym znajduje się kurek (2), przewodu (3) doprowadzającego gaz palny, na którym znaj-

duje się kurek (4) i głowicy (5) wyposażonej w smoczek z iglicą (6) uszczelnianą względem atmosfery labiryntem (7). W górnej części głowicy (5) znajduje się pokrętko (8) z otworami (9) odprowadzającymi część powietrza chłodzącego tę głowicę. W dolnej części głowicy (5) znajduje się wymienna dysza (10) z mieszankową komorą (11). Między komorą głowicy (5), a mieszankową komorą (11) dyszy (10) znajduje się kalibrowana szczelina (12) ograniczająca przepływ gazu palnego. (2 zastrzeżenia)



F23D

P. 235906

09.04.1982

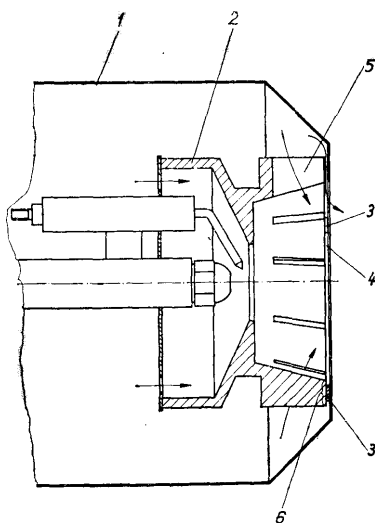
Pierwszeństwo: 10.04.1981 - NRD (nr WPF 23D/229144)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen Neustadt in Sachsen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna).

Palnik do ciekłego paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania palnika, który umożliwiłby zachowanie stabilnego, wolnego od sadzy i korzystnego spalania bez stosowania urządzenia regulacyjnego dla powietrza spalania, którego ciśnienie zmienia się niezależnie od napięcia sieci.

Palnik charakteryzuje się tym, że urządzenie mieszające (2) i obudowa (1) tworzą płaską szczelinę pierścieniową (4), a szczeliny (5) urządzenia mieszającego wchodzi do szczeliny pierścieniowej (4), przy czym powierzchnia czołowa (6) urządzenia mieszającego (2) jest zakryta przez obudowę (1). (3 zastrzeżenia)



F24D

P. 236261

03.05.1982

Franciszek Kowalewski, Stanisław Kowalewski, Prokowo k/Kartuz, Polska (Franciszek Kowalewski, Stanisław Kowalewski).

Kocioł centralnego ogrzewania wodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania konstrukcji kotła centralnego ogrzewania wodnego, w którym możliwe będzie spalanie znacznych ilości odpadów palnych pochodzenia drzewnego i węglowe-

go, przy znacznych wydatkach cieplnych, z zastosowaniem samoczynnego bezobsługowego rusztu bębnowego obrotowego.

Kocioł charakteryzuje się tym, że jego dźwignia napędzająca dwustronnego działania, jest ukształtowana w postać nieforemnej litery „T” i ma na dłuższym ramieniu napędzanym (1) wykonaną utwardzoną biegnię (2) rolki tocznej (3), mimo środkowego elementu obrotowego o stałej wielkości. Dźwignia ma krótsze ramię poprzeczne (4) osadzone wahliwie na wałku (5) koła zębatego (6) napędzającego, zaopatrzone w klin górny (7) napędzający, umieszczony luźno wahliwie w pobliżu nasady ramienia (4). Z nasady tej jest wyprowadzone krótsze ramię (10) tejże dźwigni dwustronnego działania, zakrzywione na końcu w postać haka, którego krótszy poprzeczny odcinek (11), jest zderzakiem regulatora wielkości luzu K_{Δ} dźwigni napędzającej dwustronnego działania. Regulator składa się z regulowanej co do położenia w zakresie od 0 mm do N mm, nastawnej śruby regulacyjnej, osadzonej trwale na końcu dźwigni stałej (15). Jest ona utwierdzona z jednej strony do korpusu kotła, a z drugiej strony osadzona na wałku koła zębatego napędzającego (6). Ma ona w pobliżu połowy długości osadzony luźno wahliwie klin dolny (18) ruchu jałowego, w pobliżu osady którego jest zamocowany element sprężysty ściągający (19). Klin górny i klin dolny spoczywają swobodnie suwliwie na zabierającej tarczy cierniej (20), osadzonej trwale na wałku napędzającego koła (6), zazębianego z napędzanym kołem zębatym (21), osadzonym na osi bębna rusztu obrotowego. Do tworzącej bębna przez popielnicową szczelinę jest równolegle ustawiona krawędź segmentowego rusztu osadnikowego, który składa się z licznych wahlwych łusek, przedzielonych pierścieniami na stałej osi w odległości h_1 w stosunku do płaszczyzny poziomej przeprowadzonej przez oś symetrii bębna. Rura zasobnika paliwa (27) jest wprowadzona do wnętrza kotła pod kątem spadku utrzymywanym w granicach od 3° do 6° , we wnętrzu odcinającego ją cieplnie płaszcza cylindrycznego (29). (13 zastrzeżeń)

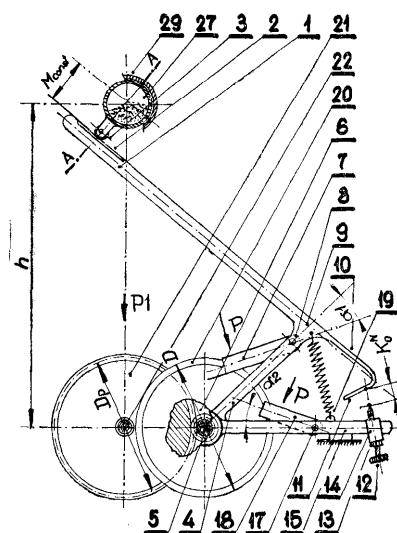


Fig. 2

F25B

P. 234613 T

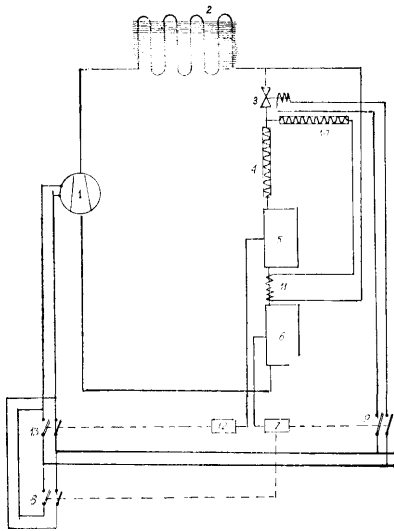
31.12.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Kulesza, Zbigniew Wiejacki).

Układ dwutemperaturowej chłodziarki domowej

Układ dwutemperaturowej chłodziarki domowej wyposażony w połączone szeregowo silnikosprężarkę, skraplacz, parowniki niskotemperaturowy i wysokotemperaturowy, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony dodatkowo w upustowy zawór (3) umieszczony między skraplaczem (2) a niskotemperaturowym parownikiem (5), przy czym przed zaworem (3) jest

wlot do odgałęzienia wyposażonego w wymiennik ciepła (11), umieszczony na przelotni między parownikami (5) i (6) oraz kapilarę (10). (1 zastrzeżenie)



F25D

P. 234611 T

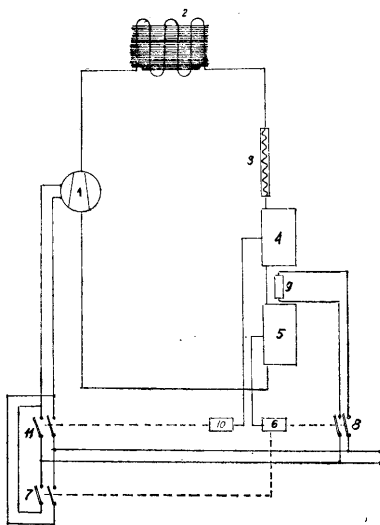
31.12.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Kulesza, Zbigniew Wiejacks).

Układ dwutemperaturowej chłodziarki domowej

Układ dwutemperaturowej chłodziarki domowej wyposażony w połączone szeregowo: silnikosprężarkę, skraplacz, parownik niskotemperaturowy i parownik wysokotemperaturowy, a nadto wyposażony w grzałkę elektryczną, charakteryzuje się tym, że grzałka (9) jest umieszczona w przelotni między parownikami (4) i (5), przy czym jej zestaw (8) jest połączony z termostatem (6) parownika wysokotemperaturowego (5).

(1 zastrzeżenie)



F27B

P. 234391 T

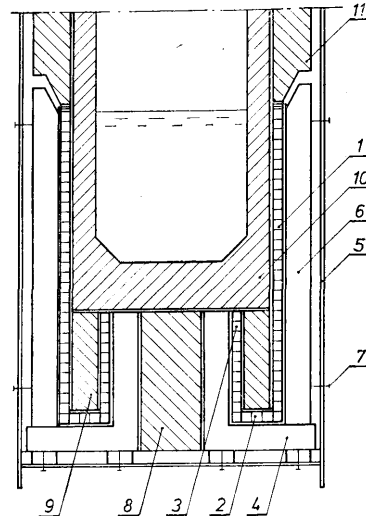
21.12.1981

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Konstanty Chmielewski, Kazimierz Magiera, Marian Wójcik).

Piec indukcyjny tyglowy

Celem wynalazku jest zmniejszenie rezystancji induktora przy równoczesnym wzroście indukcyjności i zmniejszeniu gęstości prądu roboczego przepływającego przez uzwojenie induktora

Piec indukcyjny tyglowy zawiera induktor podzielony zestawiony z cewki (1) cylindrycznej, płaskiej cewki (2) spiralnej i cewki (3) cylindrycznej, osadzonej nieruchomo na izolowanych płaszczyznach wewnętrznych boczników (4) magnetycznych przylegających do dolnych płaszczyzn przesuwanych prostych, boczników (6), magnetycznych dociskanych do obwodu zewnętrznego cewki (1) cylindrycznej. (5 zastrzeżeń)

F28D
F24H

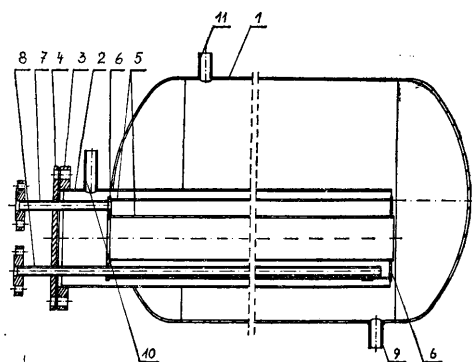
P. 234433 T

21.12.1981

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Janusz Kwiatkowski, Krzysztof Pawłowski).

Wymiennik ciepła przepływowo-pojemnościowy zwłaszcza dla ciepłej wody użytkowej

Wymiennik charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) zaopatrzone jest w poziomą, przelotową rurę (2) zamocowaną na stałe mimośrodowo, poniżej osi w płaszczyźnie symetrii zbiornika, zakończoną poza zbiornikiem kołnierzem (3), sięgającą drugim swym końcem blisko drugiego dna zbiornika. Poprzez kołnierz (3) i pokrywę (4) jest rozłącznie mocowany osiowo z rurą (2) element grzejny (5) typu rura w rurze. Przestrzeń międzyrurowa zamknięta jest na stałe pieścieniami (6). Element grzejny zasilany jest przewodem rurowym (7) mocowanym na stałe w górnej części pokrywy (4) i dochodzącym do bliższego pierścienia (6) w górnej jego części. Odpływ medium grzejnego następuje przewodem rurowym (8) mocowanym na stałe w pokrywie (4) w dolnej jej części przechodzącym przez bliższy pierścień (6) elementu w dolnej jego części i kończącym się blisko dalszego pierścienia (6). Króciec dopływowy (9) zbiornika (1) zamocowany jest w dolnej jego części blisko końca rury (2), a dwa króćce odpływowe (10) i (11) zamocowane są w górnej części zbiornika po stronie mocowania rury (2) z dnem zbiornika (1) i (10) w górnej części rury (2) blisko kołnierza (3) na zewnątrz zbiornika. (1 zastrzeżenie)



Dział G

FIZYKA

G01F **P. 230632** 15.04.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Zdzisław Kilian, Tadeusz Mercik).

Urządzenie do kontroli poziomu napełnienia, zwłaszcza górniczych zbiorników wyrównawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nie wymagającej częstszego czyszczenia zbiornika oraz o zwiększonej niezawodności działania.

Urządzenie ma w obudowie (1) zbiornika wyrównawczego (2) zabudowane współosiowo dwie rury (3), wprowadzone na długości (1) do wnętrza zbiornika wyrównawczego (2).

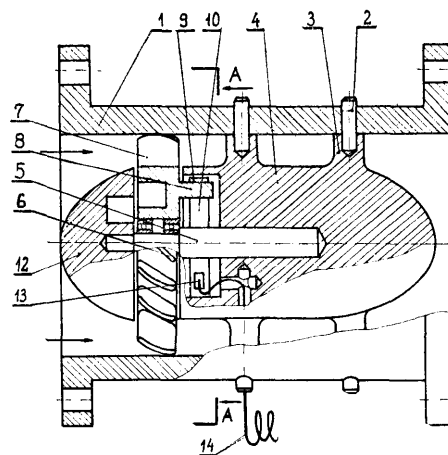
W osi (a) jednej rury (3) zabudowane jest źródło promieniowania (5), a w osi (a) drugiej rury (3) zabudowany jest detektor promieniowania (6).

Długość (1) odcinków rur (3) wprowadzanych do wnętrza zbiornika wyrównawczego (2) jest większa od grubości (g) narostów (1) na wewnętrznych powierzchniach obudowy (1) charakterystycznej dla danego zbiornika wyrównawczego (2).

Do każdej z rur (3) na odcinku wystającym do wnętrza zbiornika wyrównawczego (2) od góry zamocowana jest osłona (8), a od dołu każda rura (3) zamocowana jest na sztywno do wsporników (9).

(2 zastrzeżenia)

nę (12). Sprężysty element (10) styka się bocznymi powierzchniami, pomiędzy osią (5) a miejscem osadzenia w korpusie, z pomiarowym elektrycznym przetwornikiem (13). (1 zastrzeżenie)



G01F **P. 234362 T** 21.12.1981

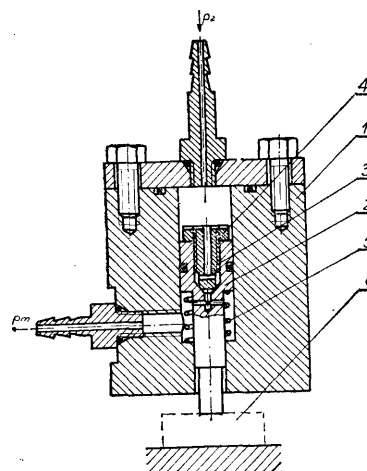
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Zastempowski, Jerzy Młeczko, Wojciech Beszczyński).

Pneumatyczny czujnik wysokociśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonym zakresie pomiarowym.

Czujnik składa się z korpusu (1), w którym znajduje się sprężyna (5), ruchomy tłoczek (2) oraz umieszczony w tłoku (2) dławik (3) o regulowanym oporze pneumatycznym, którego położenie ustalane jest nakrętką blokującą (4).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle mechanicznym. (1 zastrzeżenie)



G01F **P. 230820** 22.04.1981

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bohdan Deptuła, Wojciech Kruszewski).

Przepływomierz mechaniczno-elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej dokładności pomiaru także w przypadku pomiaru strumienia masy gazu przy przepływie nieustalonym.

Przepływomierz mechaniczno-elektryczny składa się z obudowy (1), w której mocowany jest kołkami (2) poprzez występy (3) opływowy korpus (4). Korpus ma oś (5), na której ułożyskowane jest wirnikowe koło (6) z łopatkami (7). Wirnikowe koło (6) ma od strony przeciwnej do wlotu gazu dwa boczne, ostrzowe występy (8), równoległe do osi (5) korpusu (4). Pomiędzy występami (8) usytuowany jest swobodnie wolny koniec (9) sprężystego elementu (10). Element ten przechodzi luźno przez poprzeczne przelotowe wyfrezowanie w osi (5). Drugi koniec sprężystego elementu (10) osadzony jest w korpusie (4). Ponadto od strony wlotu gazu wirnikowe koło (6) ma opływową osł-

G01F **P. 234445 T** 23.12.1981
B64D

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Edward Margański, Marian Korpacz).

Układ do pomiaru wydatku masowego materiałów sypkich i/lub ziarnistych wysiewanych ze statku powietrznego, zwłaszcza przez rozrzułnik odśrodkowy

Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie elektrycznym (3) napędu rozrzułnika pomiędzy prądnicą (4), a silnik elektryczny (2) o stałych obrotach włączony jest szeregowo miernik natężenia prądu (6) znajdujący się w kabine pilotów (7). (2 zastrzeżenia)

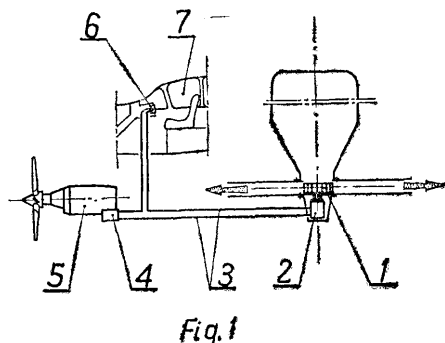


Fig. 1

GOU

P. 230712

16.04.1981

Polski Komitet Normalizacji, Miar i Jakości, Warszawa, Polska (Jerzy Biernacki).

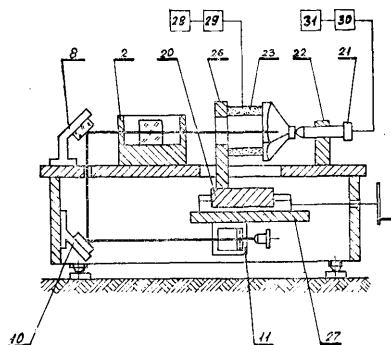
Interferometr pomiarowy do sprawdzania wskazań przyrządów czujnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do sprawdzania dokładności wskazań przyrządów czujnikowych stosowanych w pomiarach długości.

W przyrządzie według wynalazku zastosowano interferencyjny pomiar drogi przesunięcia końcówki pomiarowej sprawdzanego czujnika przy zastosowaniu głowicy piezoceramicznej umożliwiającej uzyskanie przemieszczeń o wysokiej rozdzielczości.

W skład przyrządu wchodzi korpus oraz mocowane na jego górnej płycie głowica interferometru (2) z pryzmatem dzielącym i doprowadzonym światłem ze źródła oraz uchwyt (22) ze sprawdzanym czujnikiem (21). Między nimi znajduje się głowica piezoceramiczna składająca się ze zwierciadła pomiarowego tulei piezoceramicznej (23) z podłączonym zasilaczem (28) i potencjometrem (29) oraz płytki oporowej.

Na wyjściu głowicy interferometru (2) ustawione są dwa zwierciadła (8) i (10) kierując wiązkę światła do układu fotodetektorów połączonych ze wzmacniaczami, licznikiem i drukarką oraz dodatkowo do rejestratora. (2 zastrzeżenia)



G01J

P. 230808

23.04.1981

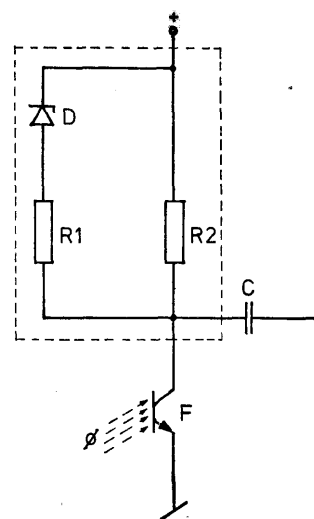
Centralne Zakłady Automatyk Hutnictwa, Katowice, Polska (Krzysztof Grabowski, Krzysztof Piotrowski).

Układ elektroniczny do detekcji zmiennego strumienia światła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wykrywającego zmienny strumień światła, w szerokim zakresie zmian zakłócającego promieniowania tła.

W układzie, w obwodzie kolektora fototranzystora (F) pracuje impedancja zmienna, którą stanowią rezystory (R1, R2 i dioda Zenera (D), zależna od fotoprądu generowanego przez ten fototranzystor.

Układ nadaje się szczególnie do stosowania w przekazywaczach fotoelektrycznych. (1 zastrzeżenie)



G01K

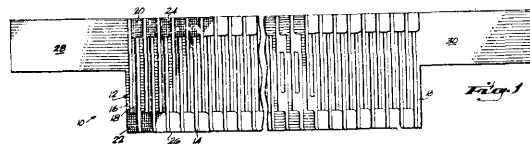
P. 230663

13.04.1981

Kenneth T. Wilson, Ocala, Stany Zjednoczone Ameryki (Kenneth T. Wilson).

Generator termoelektryczny i sposób wytwarzania generatora termoelektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora zawierającego dużą liczbę termopar, oszczędnie materiałowo i energetycznie.



Generator termoelektryczny zawiera dużą liczbę termopar rozmieszczonych na podłożu (14) w postaci wąskiego paska (10), utworzonych przez nadrukowanie farbami, pierwszą i drugą, uzyskanych przez zmieszanie dwu różnych sproszkowanych metali z odpowiednim ciekłym nośnikiem. Termopary nadrukowane są szeregowo, a przeciwległe ramiona (16, 18) są stopione z jednoczesnym przemieszczaniem się obu metali. Paski (10) mogą być bardzo długie i wówczas są nawijane na zwój albo mogą być krótkie i wówczas są składane powierzchniami bocznymi w dużych ilościach dla utworzenia prostokątnej paneli.

Sposób wykonania generatora termoelektrycznego obejmuje operacje podawania podłoża w postaci ciągłej taśmy albo oddzielnych arkuszy kolejno przez pierwszą i drugą drukarkę, dla nadrukowania szeregów połączonych ze sobą termopar, stapiania, dla przetopienia ramion i złączy, w piecu stapiającym, przykładowo piecu indukcyjnym, a następnie cięcia na stanowisku rozcinań jeżeli podłoże ma postać ciągłego pasa. Następnie szerokie arkusze rozcinane są na wąskie paski zawierające nadrukowane na nich termopary i paski te łączy się w wiązki. Określoną liczbę wiązek montuje się w panel. (10 zastrzeżeń)

G01L

P. 234360 T

21.12.1981

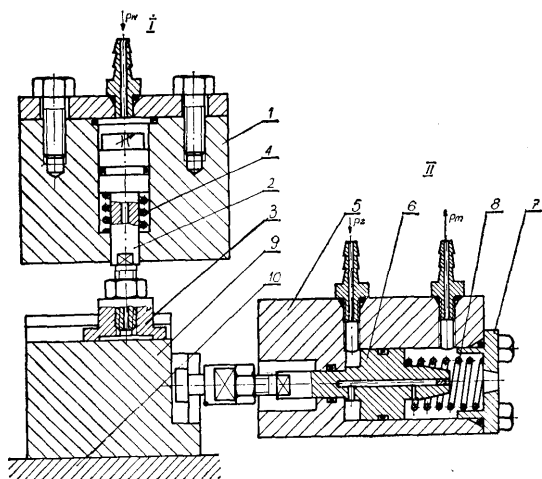
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Zastempowski, Wojciech Beszczyński, Jerzy Mleczko).

Pneumatyczny przyrząd do sprawdzania współczynnika tarcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymania pneumatycznego sygnału wyjściowego umożliwiającego stosowanie układów kontroli automatycznej.

Przyrząd składa się z dwóch siłowników (I i II, przy czym siłownik (I) składa się z korpusu (1), w którym porusza się ruchomy tłoczek (2) z nałożoną sprężyną (4) z wbudowanym dławikiem o regulowanym oporze pneumatycznym. Do tłoczka (2) przymocowana jest stopka z odcieżeniem aerostatycznym (3). Siłownik (II) składa się z korpusu (5), w którym znajduje się ruchomy tłoczek (6) z zakończeniem stożkowym, na który nałożona jest sprężyna powrotna (8). Korpus (5) zamyka przymocowana do niego pokrywa (7).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle mechanicznym. (1 zastrzeżenie)



G01M

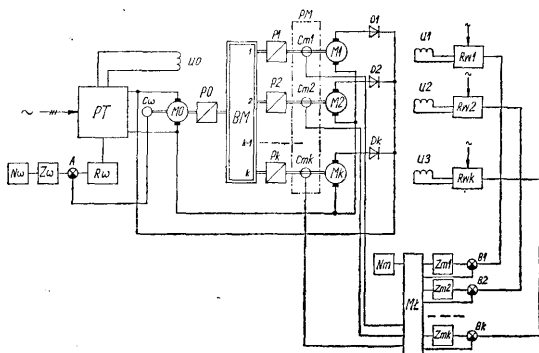
P. 236408

13.05.1982

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow).

Stanowisko elektromaszynowe do badań mechanizmów przeniesienia napędu, zwłaszcza pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, o małych gabarytach i niskich kosztach wykonania, stanowiska do badań pojazdów samochodowych. Stanowisko charakteryzuje się tym, że do wejścia badanego mechanizmu (BM) dołączona jest maszyna elektryczna (MO) zasilana z sieci elektroenergetycznej oraz z maszyn elektrycznych (M1, M2..., Mk). Maszyny te połączone są mechanicznie z wyjściami (1, 2..., k) badanego mechanizmu (BM) oraz elek-



trycznie - z maszyną elektryczną (MO). Stanowisko zawiera również matrycę łączeniową (ML), do której dołączone są z jednej strony zadajniki momentu (Zm1, Zm2..., Zmk) połączone z wejściami sterującymi regulatorów wzbudzenia (Rw1, Rw2..., Rwk), zaś z drugiej - obwody pomiaru momentu obciążenia (PM) i źródło napięcia wzorcowego (Nm).

Stanowisko stosowane jest przy badaniach laboratoryjnych trwałości i niezawodności, szczególnie mechanizmów wielowyjściowych, jak np. mosty napędowe, skrzynie rozdzielcze itp. (3 zastrzeżenia)

G01N

P. 230787

21.04.1981

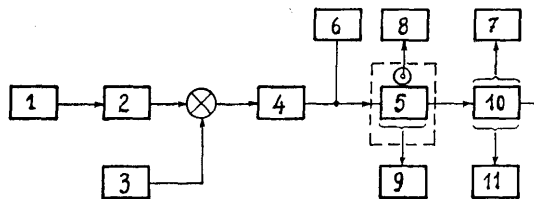
Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom, Polska (Czesław Kajdas, Jan Dąbrowski, Mirosław Dominiak, Józef Nita).

Sposób oznaczania reaktywności chemicznej dodatków uszlachetniających substancje smarowe i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających zwiększyć dokładność oznaczania reaktywności chemicznej dodatków oraz określać wpływ zmian fizyko-mechanicznych drutu stosowanego do badań na reaktywność chemiczną badanych substancji.

Sposób polegający na pomiarze zmian rezystancji elektrycznej drutu, zanurzonego w roztworze badanego dodatku i nagrzewanego do wysokich temperatur za pomocą prądu charakteryzuje się tym, że drut nagrzewa się za pomocą impulsów prądowych o małej częstotliwości, zmiennym kształcie, wypełnieniu i amplitudzie.

Urządzenie ma układ do nagrzewania drutu, składający się z generatora funkcji (1), regulatora wypełnienia impulsu (2), regulatora asymetrii impulsu (3) i wzmacniacza mocy (4). Roztwór badanego dodatku znajduje się w odpowiednio skonstruowanej kuwecie, umieszczonej w termostacie. (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 235119

17.02.1982

Pierwszeństwo: 29.01.1981 - St. Zjedn. Am. (nr P 229430)

Smithkline, Instruments, Inc., Sunnyvale, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ulepszone szkiełko wzorcowe do wykrywania krwi utajonej

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizowania wzorowych szkiełek do wykrywania krwi utajonej oraz szkiełek testowe do wykrywania krwi utajonej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia bibuły z odczynnikami gwajakowymi przed niekorzystną reakcją z utleniaczami znajdującymi się w powietrzu.

Sposób stabilizowania wzorowych szkiełek do wykrywania krwi utajonej, zawierających bibułę nasyoną odczynnikami gwajakowymi pomiędzy przednią płytką i tylną płytką, które mają otwory i czopowe przykrywkę tych płyt, polega na tym, że na powyższe przykrywkę nanosi się roztwór lub zawiesinę 2,6-dwu-III-rz.-butylo-p-krezolu.

Szkiełka testowe do wykrywania krwi utajonej, mające bibułę nasyoną odczynnikami gwajakowymi pomiędzy przednią i tylną płytką oraz otwory z czopowymi przykrywkami tych otworów, według wynalazku charakteryzują się tym, że przykrywki są pokryte 2,6-dwu-III-rz.-butylo-p-krezolem. (7 zastrzeżeń)

G01N

P. 235401

11.03.1982

Pierwszeństwo: 13.03.1981 - Węgry (nr 639/81)

RADELKIS Elektrokémiai Műszergyártó Szövetkezet
Budapest, Węgry.**Elektroanalityczny układ pomiarowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do ustalania aktywności jonowej roztworów znajdujących się w spoczynku lub płynących, do selektywnego i szybkiego określania cząstkowych ciśnień gazów.

Układ pomiarowy zawierający ogniwo pomiarowe i elektroniczny zespół przetwarzania sygnału, charakteryzuje się tym, że w ogniwie pomiarowym (1) umieszczone są jeden stykający się z próbką (2) i jeden lub dwa oddzielone od siebie przestrzennie lub w funkcji czasu, przynajmniej dwa w sensie chemicznym podobnie wykonane elementy czujnikowe (5, 6, 7) stykające się ze środkami wzorującymi (3, 4), korzystnie z roztworami wzorcowymi, zapewniające stałe połączenie galwaniczne z sobą, a ponadto przynajmniej dwie dołączone do elektronicznego zespołu przetwarzania sygnału (21) elektrody odniesienia (8, 9, 10) stykające się z próbką (2) lub ze środkami wzorującymi (3, 4) poprzez elektrolit wewnętrzny (33). (6 zastrzeżeń)

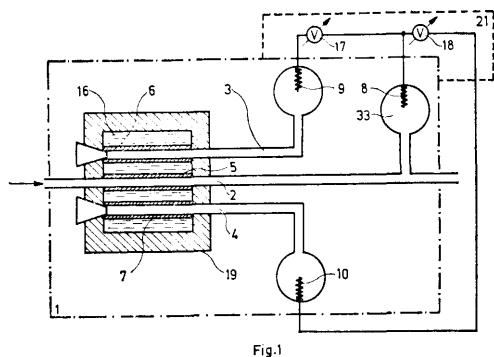


Fig. 1

G01N

P. 235609

24.03.1982

Pierwszeństwo: 26.03.1981 - Węgry (nr 758/81)

Radelkis Elektrokémiai Műszergyártó Szövetkezet,
Budapest, Węgry.**Sposób przeprowadzania pomiarów elektroanalitycznych z kompensacją błędów i urządzenie do przeprowadzania pomiarów elektroanalitycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Sposób prowadzenia pomiarów z łańcuchem pomiarowym, który ma jeden lub kilka elementów czujnikowych lub elektrod odniesienia dla pomiaru ciągłego lub etapowego, według wynalazku polega na tym, że część łańcucha pomiarowego lub jego części zwiera się czasowo galwanicznie, a na podstawie wielkości zmierzonych w stanie zwarcia przeprowadza się kompensację błędów.

Urządzenie do pomiarów elektroanalitycznych zawiera ogniwo pomiarowe (1) i dołączony do niego elektroniczny zespół przetwarzania sygnałów. W ogniwie pomiarowym umieszczony jest jeden lub kilka elementów czujnikowych i elektrod odniesienia, które tworzą łańcuch pomiarowy. Ogniwo pomiarowe (1) zawiera elementy zwierające galwanicznie jedną lub kilka części - korzystnie łączniki płynowe (7), które zawierają elektrolit o wysokiej przewodności i ewentualnie o różnych stężeniach. (8 zastrzeżeń)

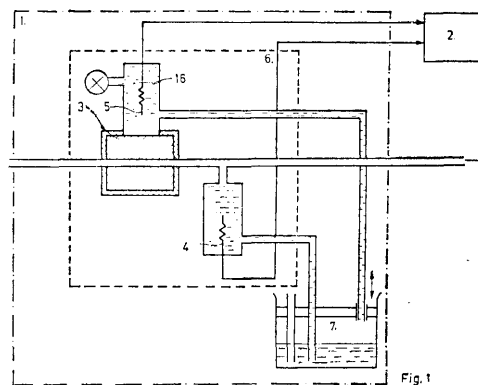


Fig. 1

G01R

P. 230811

23.04.1981

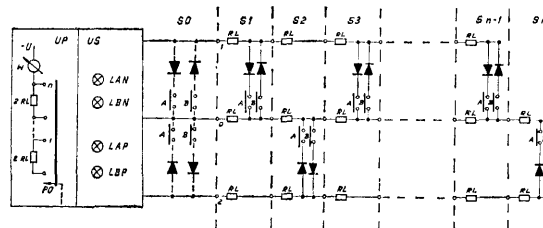
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Benedykt Steinborn).

Sposób zdalnej lokalizacji oparty na pomiarze oporności pętli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zdalną lokalizację większej ilości nieobsługiwanych stacji wzmacniakowych.

Sposób polegający na pomiarze oporności pętli charakteryzuje się tym, że dołącza się zestawy czujników (A, B) poprzez diody prostownicze skierowane w różne kierunki przewodzenia dla stacji nieparzystych pomiędzy żyłą pierwszą (1), a wspólną (0), a dla stacji parzystych między żyłą drugą (2), a wspólną (0).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 235609

24.03.1982

Pierwszeństwo: 26.03.1981 - Węgry (nr 758/81)

Radelkis Elektrokémiai Műszergyártó Szövetkezet,
Budapest, Węgry.**Sposób przeprowadzania pomiarów elektroanalitycznych z kompensacją błędów i urządzenie do przeprowadzania pomiarów elektroanalitycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Sposób prowadzenia pomiarów z łańcuchem pomiarowym, który ma jeden lub kilka elementów czujnikowych lub elektrod odniesienia dla pomiaru ciągłego lub etapowego, według wynalazku polega na tym, że część łańcucha pomiarowego lub jego części zwiera się czasowo galwanicznie, a na podstawie wielkości zmierzonych w stanie zwarcia przeprowadza się kompensację błędów.

Urządzenie do pomiarów elektroanalitycznych zawiera ogniwo pomiarowe (1) i dołączony do niego elektroniczny zespół przetwarzania sygnałów. W ogniwie pomiarowym umieszczony jest jeden lub kilka elementów czujnikowych i elektrod odniesienia, które tworzą łańcuch pomiarowy. Ogniwo pomiarowe (1) zawiera elementy zwierające galwanicznie jedną lub kilka części - korzystnie łączniki płynowe (7), które zawierają elektrolit o wysokiej przewodności i ewentualnie o różnych stężeniach. (8 zastrzeżeń)

G01T
C08L

P. 230649

13.04.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bronisław Jachym, Emil Gazda, Andrzej Kuczkowski, Gerard Wiśniewski).

Polimerowy kanałowy powielacz elektronów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wytwarzania powielaczy elektronów.

Przedmiotem wynalazku jest polimerowy kanałowy powielacz elektronów składający się z warstwy powielającej lub z warstwy powielającej i nośnej zaopatrzony na obu końcach w elektrody z metalu szlachetnego. Warstwę nośną powielacza stanowi uplastyczniony polimer termoplastyczny, warstwę powielającą, w postaci przynajmniej jednej powłoki stanowi mieszanina składająca się z polimeru termoplastycznego, substancji przewodzącej prąd elektryczny oraz substancji o wysokim stopniu emisji wtórnej elektronów w rozpuszczalniku organicznym. (4 zastrzeżenia)

G01T

P. 234453 T

23.12.1981

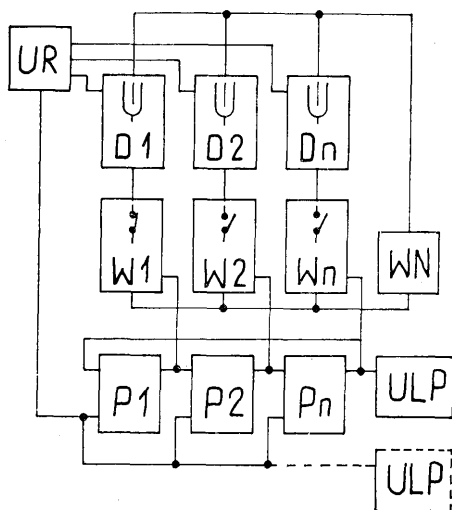
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”.
Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Stefan Marciniak).

Urządzenie dozymetryczne do pomiaru promieniowania jonizującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia dozymetrycznego umożliwiającego pomiar i sygnalizację mocy dawki promieniowania jonizującego w polach promieniowania o wysokim i bardzo wysokim natężeniu.

Urządzenie dozymetryczne składa się z detektorów promieniowania ($D1, D2, \dots, Dn$), układu różniczkująco-wzmacniającego (**UR**), elektronicznych przełączników ($W1, W2, \dots, Wn$), zasilacza wysokiego napięcia (**WN**), przerzutników w układzie pierścieniowym (**P1, P2, \dots, Pn**) i układu licząco-przetwarzającego (**ULP**).

(1 zastrzeżenie)



G03H

P. 234579 T

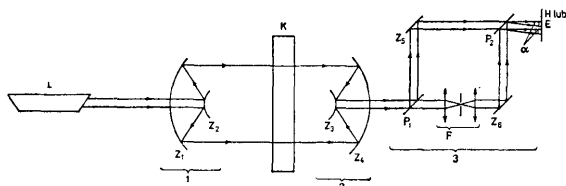
31.12.1981

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Alfred Budziak, Władysław Kędzierski).

Układ do rejestracji śladów cząstek naładowanych z wykorzystaniem komory strimerowej oraz niestandardowej wersji interferometrii dwuwiazkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości detekcji śladów cząstek naładowanych w komorach strimerowych. Uzyskuje się to przez układ, który składa się z lasera (**L**), zespołu (1) rozszerzającego wiązkę światła, komory strimerowej (**K**), zespołu (2) zewężającego wiązkę światła oraz interferencyjnego zespołu (3). Zespół (3) interferencyjny charakteryzuje się tym, że rozdziela wchodzącą do niego wiązkę światła na dwie wiązki, z których jedna po przejściu przez układ filtracji przestrzennej (**F**) staje się wiązką odniesienia, a druga stanowi wiązkę przedmiotową.

(2 zastrzeżenia)

G05D
G01F

P. 230726

15.04.1981

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Narkis Muchamediarowa, Jan Parafiniuk, Włodzimierz Derlacki).

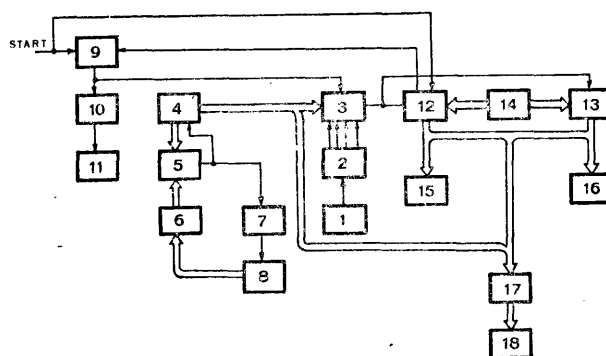
Elektroniczne urządzenie do sterowania mechanizmem dawującym i rejestracji danych dawkowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pozwalającej na usprawnienie i rozszerzenie możliwości funkcjonalnych urządzeń dawujących.

Urządzenie według wynalazku zawiera układ sterowania zaworem dawującym oraz związany z tym układem układ rejestracji cyfrowej, przy czym układ sterowania zaworem dawującym stanowią: generator stabilnej częstotliwości (1) podłączony do wejścia dzielnika częstotliwości (2), którego szereg wyjść połączonych jest z odpowiednimi wejściami selektora częstotliwości (3), do wejść adresowych którego podłączone są wyjścia zespołu wybierania dysz (14 do 81).

Układ sterowania zaworem dawującym zawiera także przerzutnik bistabilny (9), przyłączony do wejścia strobującego selektora częstotliwości (3), a przez wzmacniacz (10) sterujący cewką zaworu dawującego (11), oraz przyłączone wejściami do wyjścia selektora częstotliwości (3) liczniki rewersyjne (12 i 13), których wejścia ustawiające połączone są z przełącznikiem cyfrowym (14). Ponadto wyjście jednego z liczników rewersyjnych (12) podłączone jest do wejścia zerującego ww. przerzutnika bistabilnego (9), a wejście ładujące tego licznika oraz wejście ustawiające przerzutnika bistabilnego (9) połączone są z przyciskiem „start”. Natomiast układ rejestracji cyfrowej stanowią podłączone odpowiednio do wyjść informacyjnych liczników rewersyjnych (12, 13) wskaźniki cyfrowe (15 i 16) oraz blok sterujący (17) połączony z rejestratorem cyfrowym (18), przy czym do bloku sterującego (17) przyłączone jest również wyjście zespołu wybierania dysz (4 do 8).

(2 zastrzeżenia)

G05F
G05D

P. 230698

14.04.1931

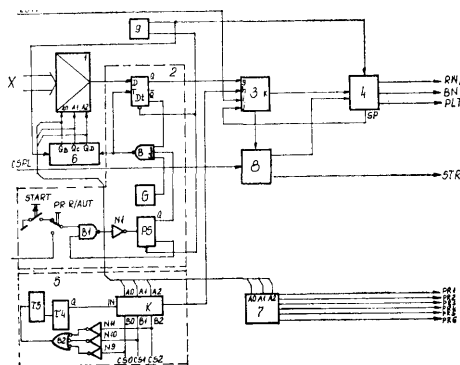
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Eraa-Apor”, Toruń, Polska (Kazimierz Karwowski, Juliusz Regel, Kazimierz Ryciuk, Lech Bożenko, Kazimierz Pietrzak).

Elektroniczny układ sterowania podziałowego stołu obrotowego z napędem elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ sterowania podziałowego stołu obrotowego z napędem elektrycznym.

Układ zbudowany z dwóch zespołów taktujących (2, 3), zespołów licznika (4) i dekodera (7), zespołu sygnalizacji startu programu (8) i zespołu zerowania (9), charakteryzuje się tym, że zawiera multiplexer (1) usytuowany na wejściu pierwszego zespołu taktującego (2) złożonego z detektora (**Dt**), generatora (**G**) i przerzutnika (**PS**) połączonych z wejściami pierwszej bramki (**B**) oraz zespół komparatora (5) włączony między trzy sygnały wejściowe (**CS0, CS1, CS2**) a licznik (6) i zbudowany z komparatora (**K**), trzech inwerterów (**N9, N10, N11**) włączonych między trzy wymienione wyżej sygnały wejściowe i trzy drugie

wejścia (B0, B1, B2) komparatora (K) i funktor sumy (S2) oraz z dwóch przerzutników monostabilnych (Ł4, Ł5) połączonych szeregowo z komparatorem (K). Wyjście multiplexera (I) jest połączone z wejściem programującym (D) detektora (Dt), którego drugie wyjście (Q) steruje pierwszym wejściem (I) bramki (B), podczas gdy drugie wejście (2) tej bramki jest sterowane sygnałem startu operacji z wyjścia (Q) przerzutnika (PS), zaś trzecie wejście (3) ciągiem impulsów generatora (G), natomiast wyjście bramki (B) jest połączone z wejściami taktującymi (T) licznika (6) i detektora (Dt). (2 zastrzeżenia)

G05F
H02M

P. 236808

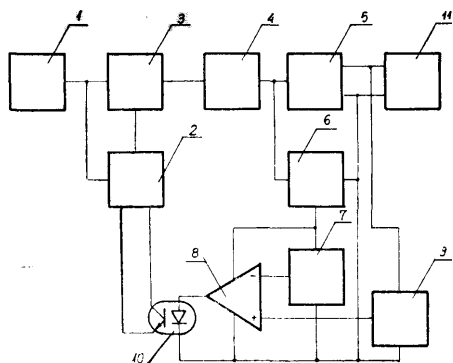
04.06.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Andrzej Galas, Leonard Sordyl).

Zasilacz impulsowy

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz impulsowy stosowany do zasilania urządzeń elektronicznych, zwłaszcza urządzeń zawierających układy cyfrowe.

Zasilacz składający się z prostownika zasilającego układ klucujący z transformatorem wyjściowym oraz układ sterowania szerokością impulsów, przy czym do wyjścia transformatora wyjściowego dołączony jest prostownik z filtrem, do którego dołączone jest obciążenie, charakteryzuje się tym, że zawiera układ dokładnej stabilizacji napięcia wyjściowego na obciążeniu (11), przy galwanicznym oddzieleniu obciążenia od sieci zasilającej układ klucujący (3) i układu sterowania szerokością impulsów (2) napięciem stałym z wyjścia prostownika (1), złożony ze wzmacniacza błędów (8), którego wejście nieodwracające dołączone jest do dzielnika rezystorowego (9) przyłączonego równolegle do obciążenia (11), a wejście odwracające dołączone jest do wyjścia źródła napięcia odniesienia (7) zasilanego wraz ze wzmacniaczem błędów (8) przez układ zasilania (6) dołączony do wyjścia transformatora wyjściowego (4), zaś w obwód wyjściowy wzmacniacza błędów (8) włączona jest dioda elektroluminescencyjna transoptora (10), a kolektor i emiter transoptora (10) są przyłączone do wejścia



sterującego szerokością impulsów (2) przy czym wyjście układu sterowania szerokością impulsów (2) połączone jest z układem klucowania (3).

(1 zastrzeżenie)

G10K
E04B

P. 230849

24.04.1981

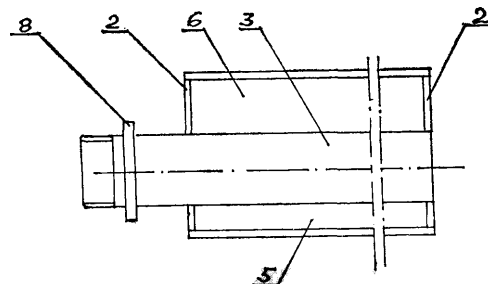
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Bojanowski, Franciszek Jasiński, Władysław Wolniak).

Oslona akustyczna wymiennika ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia poziomu hałasu do granicy dopuszczalnej normy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia poziomu hałasu do granicy dopuszczalnej normy.

Oslona akustyczna wymiennika ciepła, zwłaszcza włókienniczych maszyn wykańczalniczych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wycinek płaszcza walca jest zamocowany nierozłącznie i asymetrycznie na wspornikach (2) do perforowanej rury (3), tworząc przepływową komorę, mającą szczeliny (5) i (6), których wielkości są niejednakowe. (2 zastrzeżenie)

G21C
G01M

P. 236747

01.06.1982

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zygmunt Skibicki).

Urządzenie do badania skuteczności osłon na działanie promieniowania jonizującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które zapewniłoby przesuw głowicy ze źródłem promieniowania jonizującego po powierzchni czaszy otaczającej obiekt badany tak, aby strumień promieni skierowany był zawsze na detektor znajdujący się w obiekcie z jednakowej odległości od detektora niezależnie od miejsca położenia głowicy oraz wykluczona została możliwość przypadkowego napromieniowania obsługi.

Urządzenie według wynalazku zawiera mechanizm antygraflowy (4), zawieszony obrotowo na wsporniku (3), związanym sztywno z podstawą (1), do którego ponadto przytwierdzone jest przegubowo cięgło (11), po-

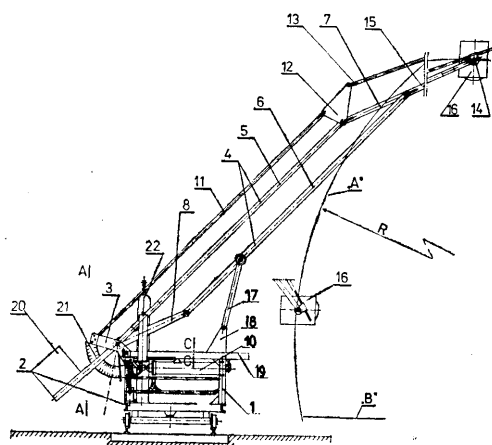


Fig.1

łączone przegubowo poprzez łącznik (12) zawieszony na osi jednego z przegubów pantografu, z prętem sterującym zakończonym zębatką współpracującą z kołem zębatym (14) osadzonym obrotowo na swobodnym końcu wysięgnika (15) stanowiącego przedłużenie górnego ramienia krótszego (7) pantografu. Z kołem zębatym (14) związana jest głowica (16) ze źródłem promieniowania jonizującego. Mechanizm pantografowy (4) podparty jest przegubowo podpórką (17) połączoną z suwakiem (18) osadzonym w poziomych prowadnicach

związanych z podstawą (1) umocowaną na wózku (2) spoczywającym na szynach. Mechanizm pantografowy (4) napędzany jest siłownikiem (10) pneumatycznym bądź hydraulicznym. Urządzenie zapewnia przesuw głowicy (16) po powierzchni czaszy otaczającej obiekt badany oraz w płaszczyźnie poziomej od spodu, przy czym strumień promieniowania jonizującego skierowany jest zawsze w kierunku detektora znajdującego się wewnątrz badanego obiektu z jednakowej odległości od detektora. (3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01G
H01R

P. 230669

13.04.1981

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Marek Heger, Stefan Malitek).

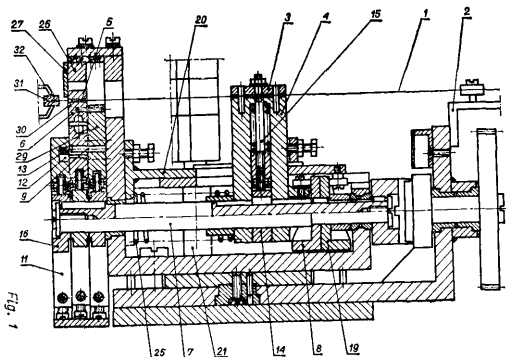
Sposób i urządzenie do wykonywania wyprowadzeń lutowniczych elementu elektronicznego, zwłaszcza kondensatora warstwowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia długości wyprowadzeń lutowniczych do 5–6 mm bez strat drutu na wyprowadzenie wyeliminowania zagniania przy obcinaniu oraz utrzymania rozstawu wyprowadzeń w tolerancji $\pm 0,1$ mm.

Sposób polegający na przygrzaniu dwóch drutów do przeciwnych metalizowanych powierzchni elementu i odcięciu ich na żadaną długość, charakteryzuje się tym, że w czasie odcinania przegrzanych wyprowadzeń odcinek drutów stanowiący wyprowadzenia unieruchamia się.

Urządzenie ma dwa elementy obcinająco-przewodzące (6) zaopatrzone w szereg otworów (5) o rozstawie odpowiadającym pośrednio szeregowi rozstawów wyprowadzeń elementów elektronicznych (31) i rozsuwane, i zsuwane w płaszczyźnie utworzonej przez wyprowadzenia elementów (31). Nóż obcinający (27) wykonuje ruch dosuwania i odsuwania od drutów na wyprowadzenia (1). Prowadnicą podajnika (4) jest obracający się wałek napędowy (7), a krzywka zacisku drutu (14) zamocowana jest suwliwie na wałku napędowym (7) między ramionami podajnika drutu (4).

(2, zastrzeżenia)



H01H

P. 234379

22.12.1981

Pierwszeństwo: 30.12.1980 - Włochy (nr 23787 B9/80)
Cavis Cavetti Isalati S.p.A., Felizzano, Włochy (Giuseppe Codrino).

Wyłącznik przyciskowy zminiaturyzowany

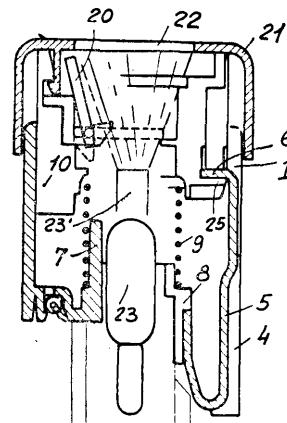
Wyłącznik ma skrzynkowy korpus (1), korzystnie o kwadratowym kształcie rzutu pionowego, utrzymujący na swej ścianie nożowe styki oraz podatną zwojową sprężynę (5) mającą rozdwojone zakończenie (6). Do wnętrza korpusu jest wprowadzony zasadniczo walcowy przycisk (10) dociskany elastycznymi elemen-

tami oraz dostosowany do możliwości prostoliniowego ruchu postępowo-zwrotnego, przy czym przycisk (10) utrzymujący co najmniej jeden styk ślizgowy dostosowany do współdziałania ze stałymi stykami jakie są sprężone ze skrzynkowym korpusem (1), zawiera przechylny pośredni ekran (20) oraz źródło światła umieszczone wewnątrz skrzynkowego korpusu (1).

Wyłącznik przeznaczony jest do stosowania w układach elektrycznych pojazdów samochodowych.

(13 zastrzeżeń)

Fig. 5



H01H

P. 234697

12.01.1982

Pierwszeństwo: 23.01.1981 - RFN (nr P-3102067.4)
DEGUSSA Aktiengesellschaft, Frankfurt/Menem, RFN.

Materiał na elektryczne styki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału na elektryczne styki o lepszych właściwościach w stosunku do stosowanych dotychczas.

Materiał ze srebra, tlenku cyny oraz jednego lub kilku dalszych tlenków metali, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5–4% wagowych tlenku molibdeny i/albo tlenku germanu. (5 zastrzeżeń)

H01J

P. 230810

23.04.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "POŁAM", Warszawa, Polska (Elżbieta Murawska, Hanna Durska).

Światłówka o skorygowanej barwie ciepło-białej i wysokim wskaźniku oddawania barw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania światłówki, o barwie zbliżonej do światła żarówki, pozwalającej na jej stosowanie równocześnie z żarówkami

źródłami światła do oświetlania wnętrza ogólnego użytkowania. Świetlówka ma powłokę luminescencyjną, którą stanowi mieszanina luminoforów zawierająca luminofor wykazujący maksimum emisji w zakresie 520 — 650 nm z grupy obejmującej halofosforan wapnia aktywowany antymonem i manganem w ilości 0-4-40% wagowych warstwy, ortofosforan strontowo-magnezowy aktywowany cyną lub ortofosforan wapniowo-cynkowy aktywowany cyną w ilości 30÷60% wagowych warstwy, krzemian cynku aktywowany manganem w ilości 0—20 wagowych warstwy oraz co najmniej jeden luminofor wykazujący maksimum emisji w zakresie 610÷680 nm z grupy obejmującej fluorogermanian magnezu aktywowany manganem, wanadan itru aktywowany europem, tlenek itru aktywowany europem, krzemian wapnia aktywowany ołowiem w ilości 10÷50% wagowych warstwy lub ich mieszanek w takiej samej ilości. (2 zastrzeżenia)

H01J

P. 235188

23.02.1982

Pierwszeństwo: 26.02.1981 - Holandia (nr 8100928)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Katoda tlenkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania katody wymagającej względnie niskiej temperatury roboczej, krótkiego czasu nagrzewania i małej mocy doprowadzanej.

Katoda tlenkowa ma metalowe podłoże z tytanu (11) i element grzejny (13) dla podgrzewania podłoża. Na podłożu umieszczona jest porowata warstwa (12) zawierająca tlenek metalu ziem alkalicznych.

(4 zastrzeżenia)

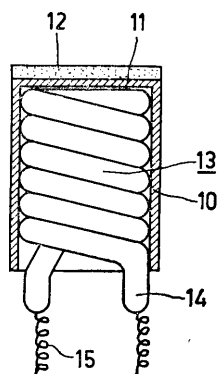


FIG.2

H01L

P. 230713

16.04.1981

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Piotr Grabiec).

Sposób wytwarzania monokrystalicznej warstwy półprzewodnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania układów scalonych.

Sposób polega na tym, że na wypolerowanej powierzchni płytki półprzewodnikowej wytwarza się obszary pokryte warstwą dielektryczną otoczone obszarami, w których powierzchnia półprzewodnika jest odkryta, następnie płytkę poddaje się epitaksji selektywnej, po czym powierzchnię płytki ogrzewa się przy pomocy wiązki promieniowania o gęstości energii od 0,3 do 30 J/cm² w przypadku promieniowania impulsowego, a w przypadku promieniowania ciągłego od 0,1x10⁶ do 7x10⁶ W/cm², przesuwanej ruchem skanującym po powierzchni do stopienia i monokryształizacji strefowej polikryształicznej lub amorficznej warstwy półprzewodnika monokrystalicznego. (2 zastrzeżenia)

H01M

P. 230727

15.04.1981

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Marian Kwiatek, Jerzy Kaźmierczak).

Sposób formowania elektrod srebrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej ekonomicznego sposobu formowania elektrod i umożliwiającego równomierne naładowanie elektrod.

Sposób polega na tym, że elektrody srebrowe umieszcza się w ukształtowanej zygzakowato siatce metalowej, zanurza w elektrolicie i formuje prądem stałym o gęstości 20 raA/g masy elektrody wobec przeciwelektrod z ukształtowanej zygzakowato siatki metalowej odpornej na działanie elektrolitu i elektrochemicznych procesów utleniania. Przestrzeń anodowa jest oddzielona od katodowej materiałem jonoprzepuszczalnym. (3 zastrzeżenia)

H01M

P. 230819

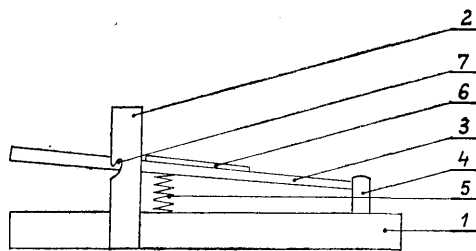
22.04.1981

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Władysław Konopiński, Mieczysław Pieterek, Jan Olszewski).

Przyrząd do zwijania zespołów elektrod do chemicznych źródeł prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego przeprowadzenie różnych wariantów zwijania zespołów oraz kontrolę prawidłowości zwijania.

Przyrząd ma podstawę (1), do której przymocowane są dwie płyty boczne (2). Powyżej podstawy (1) pomiędzy płytami bocznymi (2) podparta sprężyną (5) i ustalona pod kątem znajduje się płyta prowadząca (3) zaopatrzona w boczne ograniczniki (6) w postaci listew. Płyta ta zamocowana jest wahliwie na wysięgniku (4), przy czym płyty boczne (2) mają profilowane wybrania (7) służące do ustalenia pręta zwijającego zaopatrzonego w korbkę oraz w szczelinę służącą do zamocowywania zespołu elektrod i elementu ograniczającego. (1 zastrzeżenie)



H01R

P. 230706

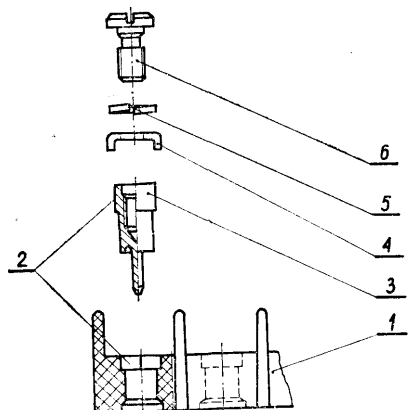
15.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Waldemar Wolny).

Listwa zaciskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji listwy zaciskowej do montażu w płytach drukowanych, która pozwoliłaby na uproszczenie procesu technologicznego jej wytwarzania.

Listwa wyposażona w korpus z tworzywa termoutwardzalnego oraz wkręty i tulejki charakteryzuje się tym, że ma gniazda walcowe z pogłębieniem, sześciokątnym (2) oraz podkładkę (5) sprężystą zabezpieczającą połączenia przewod-zacisk przed poluzowaniem i podkładkę (4) specjalną eliminującą konieczność uzbrojenia przewodu montażowego w końcówkę. Tulejki (3) zaciskowe po wywinieciu ich dolnej części w gnieździe listwy mają sześciokątny kołnierz mieszczący się w 6-kątnym gnieździe (2), co zabezpiecza te tulejki (3) przed ich obrotem w gnieździe (1 zastrzeżenie)



H01S

P. 230655

13.04.1981

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy
im. Seweryna Kaliskiego, Warszawa, Polska (Ludwik
Pokora).

Sposób i urządzenie do generowania promieniowania laserowego dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania bardzo dużej mocy promieniowania laserowego w impulsie nanosekundowym.

Sposób charakteryzuje się tym, że do pompowania ośrodka laserującego wykorzystuje się łącznie iniekcję wiązki deuterionów o dużej gęstości energii iniekcji intensywnej wiązki elektronów i wysokoenergetycznych produktów rozpadu jądrowego i/lub same produkty rozpadu jądrowego o dużej energii, przy czym produkty rozpadu jądrowego powstają w wyniku reakcji rozszczepienia atomów pierwiastków rozszczepialnych pod wpływem neutronów. Ośrodkiem laserującym jest najkorzystniejszy ośrodek w postaci gazowej, zawierający materiał laserujący z domieszką atomów pierwiastków podlegających rozpadowi pod wpływem neutronów.

Urządzenie jest utworzone następująco: na zewnętrznej ścianie walcowej urządzenia „plasma-focus” (1) jest osadzona pierwsza komora laserowa (2), wypełniona ośrodkiem laserującym. Komora (2) jest utworzona z dwu rur koncentrycznych (3, 4), wyłożonych zewnątrz moderatorami (5, 9), a wewnątrz pokrytych cienkimi warstwami (7, 8) materiału rozszczepialnego w postaci zestalonej. Zewnętrzna powierzchnia moderatora (5) jest pokryta warstwą (6) materiału powielającego neutrony (n). Podstawy pierścieniowe komory (2) są zamknięte zwierciadłami pierścieniowymi (11, 12), tworzącymi rezonator optyczny dla promieniowania laserowego (13). W komorze urządzenia „plasma-focus” (1) jest umieszczony moderator (15), mający poosiowy otwór stożkowy (16).

Przednia ściana (14) urządzenia „plasma-focus” (1) jest połączona z komorą dystansową (17). Komora dystansowa (17) przylega do siatki ochronnej dwustronnej (18), w której jest umieszczona przegroda foliowa (19), zaś siatka (18) przylega do drugiej komory laserowej (20), wypełnionej ośrodkiem laserującym. Komora dystansowa (17) ma poosiowy otwór stożkowy. Ściana boczna walcowa (21) komory laserowej (20), oraz moderator (22), którym jest ona wyłożona zewnątrz, mają wykonane otwory w miejscu przylegania siatki (18). Komora laserowa (20) u podstaw jest zamknięta zwierciadłami kołowymi (24, 25), tworzącymi rezonator optyczny dla promieniowania laserowego (26). Tylna ściana pierścieniowa urządzenia „plasma-focus” (1) jest połączona z moderatorem (27), mającym niewielki otwór poosiowy (28), zapewniający przejście wiązki (29) elektronów (e^-). Moderator (27) przylega do układu magnetycznego (30), który jest z kolei połączony z przegrodą foliową (31). Przegroda foliowa (31) przylega do trzeciej komory laserowej (32), wypełnionej ośrodkiem laserującym w postaci gazowej.

Ściana boczna walcowa (33) komory laserowej (32) jest wyłożona zewnątrz moderatorem (34), a wne-

trze jest pokryta cienką warstwą (35) materiału rozszczepialnego w postaci zestalonej. Ściana boczna walcowa (33) komory laserowej (32) i moderator (34), w miejscu przylegania do przegrody foliowej (31), mają wykonane otwory. Komora laserowa (32) u podstaw jest zamknięta zwierciadłami kołowymi (36, 37), tworzącymi rezonator optyczny dla promieniowania laserowego (38).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w technice mikrosyntezy termojądrowej. (4 zastrzeżenia)

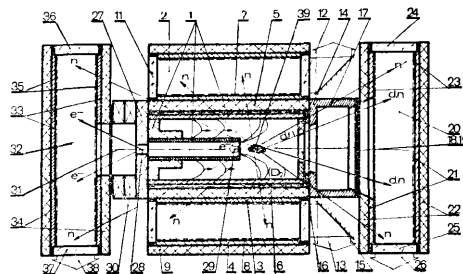


Fig.1

H01S

P. 230656

13.04.1981

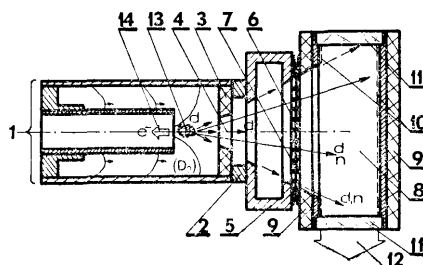
Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy
im. Sylwestra Kaliskiego, Warszawa, Polska (Ludwik
Pokora).

Sposób i urządzenie do generowania promieniowania laserowego dużej mocy

Sposób charakteryzuje się tym, że do pompowania ośrodka laserującego wykorzystuje się łącznie iniekcję wiązki deuterionów o dużej gęstości prądu i produkty rozpadu jądrowego o dużej energii, powstające w wyniku rozszczepienia atomów pierwiastków rozszczepialnych w postaci gazowej i zestalonej pod wpływem neutronów. Ośrodkiem laserującym jest najkorzystniejszy ośrodek w postaci gazowej, zawierający materiał laserujący z domieszką atomów pierwiastków rozszczepialnych.

Urządzenie jest utworzone następująco: w komorze urządzenia „plasma-focus” (1), w pobliżu jego przedniej ściany pierścieniowej (2), jest umieszczona tarcza (3) pierwszego moderatora, mająca otwór poosiowy stożkowy (4).

Urządzenie „plasma-focus” (1) jest połączone powierzchnią zewnętrzną przedniej ściany pierścieniowej (2) z powierzchnią zewnętrzną pierwszej ściany pierścieniowej komory dystansowej (5). Powierzchnia zewnętrzna drugiej ściany pierścieniowej komory dystansowej (5) przylega do siatki ochronnej dwustronnej (6), w której jest umieszczona przegroda foliowa (7). Siatka ochronna dwustronna (6) z drugiej strony przylega do komory laserowej (8), wypełnionej ośrodkiem laserującym. Zewnętrzna powierzchnia walcowa komory laserowej (8) jest wyłożona drugim moderatorem (9), natomiast wewnętrzna powierzchnia walcowa tej komory laserowej (8) jest pokryta cienką warstwą (10) materiału rozszczepialnego zestalonego. Komora laserowa (8) u podstaw jest zamknięta zwierciadłami kołowymi (11), tworzącymi rezonator optyczny dla promieniowania laserowego (12). Pozostałe oznaczenia,



(13)-plazma, (14)-intensywna i skolimowana wiązka elektronów (e^-), (D_2) - deuter, (d) - jony (deuterony), (n) - neutrony.

Przedmiot wynalazku może być stosowany zwłaszcza w technice mikrosyntezy termojądrowej.

(5 zastrzeżeń)

H01S

P. 230657

13.04.1981

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego, Wrszawa, Polska (Ludwik Pokora).

Laser impulsowy dużej mocy pompowany neutronami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lasera o znacznie wyższej energii w stosunku do znanych laserów impulsowych.

Laser impulsowy dużej mocy pompowany neutronami jest utworzony następująco. Na zewnętrznej ścianie walcowej (1) urządzenia „plasma-focus” (2) jest osadzona komora laserowa (3), wypełniona ośrodkiem laserującym, którym jest ośrodek gazowy, zawierający materiał laserujący z domieszką atomów pierwiastków rozszczepialnych. Komora laserowa (3) jest utworzona z dwu rur koncentrycznych, z których wewnętrzna stanowi pierwszą ścianę boczną (4) tej komory laserowej (3), zaś zewnętrzna stanowi jej drugą ścianę boczną (5). Powierzchnia zewnętrzna pierwszej ściany bocznej (4) komory laserowej (3) jest wyłożona pierwszym moderatorem (7), którego ściana zewnętrzna jest pokryta warstwą (6) materiału powielającego neutrony. Powierzchnia wewnętrzna pierwszej ściany bocznej (4) komory laserowej (3) jest pokryta cienką warstwą (8) materiału rozszczepialnego w postaci zestalonej. Powierzchnia wewnętrzna drugiej ściany bocznej (5) komory laserowej (3) jest pokryta drugą cienką warstwą (9) materiału rozszczepialnego w postaci zestalonej.

Powierzchnia zewnętrzna drugiej ściany bocznej (5) komory laserowej (3) jest wyłożona drugim moderatorem (10). Podstawy pierścieniowe komory laserowej (3) stanowią zwierciadła pierścieniowe (11), tworzące rezonator optyczny dla promieniowania laserowego (12). Pozostałe oznaczenia, (1) - ściana zewnętrzna komory ciśnieniowej (13) urządzenia „plasma-focus” (2), (14) - plazma, (D_2) - deuter, (n) - neutrony, (e^-) - elektrony, (d) - jony (denterony).

W innych wykonaniach lasera jako źródło strumienia neutronów występują dwa urządzenia typu „plasma-focus” lub jedno urządzenie typu „plasma-focus” wspomagane dodatkowym laserem zewnętrznym.

Przedmiot wynalazku może być stosowany zwłaszcza w technice mikrosyntezy termojądrowej.

(3 zastrzeżenia)

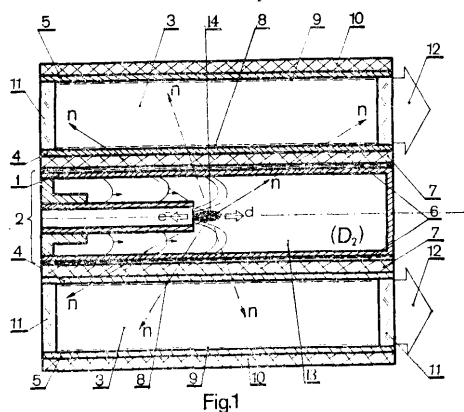


Fig.1

H01S

P. 230658

13.04.1981

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego, Warszawa, Polska (Ludwik Pokora).

Sposób i urządzenie do generowania promieniowania laserowego dużej mocy

Sposób charakteryzuje się tym, że do pompowania ośrodka laserującego wykorzystuje się równocześnie iniekcję intensywną wiązki (5) elektronów (e^-) i wysokoenergetyczne produkty rozpadu jądrowego, powstające w wyniku reakcji rozszczepienia atomów pierwiastków rozszczepialnych pod wpływem neutronów (n). Atomy pierwiastków rozszczepialnych występują w postaci gazowej i zestalonej. Ośrodkiem laserującym jest najkorzystniej ośrodek w postaci gazowej, zawierający materiał laserujący z domieszką atomów pierwiastków rozszczepialnych.

Urządzenie ma jako źródło cząstek pompujących ośrodek laserujący znane urządzenie „plasma-focus” (1), połączone tylną ścianą (2) z tarczą pierwszego moderatora (3). Pierwszy moderator (3) ma niewielki otwór poosiowy (4), zapewniający przejście całej wiązki (5) elektronów (e^-), wytwarzanych w urządzeniu „plasma-focus” (1), do komory laserowej (8) poprzez obszar oddziaływania soczewki magnetycznej rozpraszającej (6) i poprzez znaną przegrodę foliową (7), rozdzielającą obszary o niskim i wysokim ciśnieniu. Przegroda foliowa (7) stanowi część ściany bocznej komory laserowej (8) i przylega do soczewki magnetycznej rozpraszającej (6).

Przedmiot wynalazku może być stosowany zwłaszcza w technice mikrosyntezy termojądrowej.

(5 zastrzeżeń)

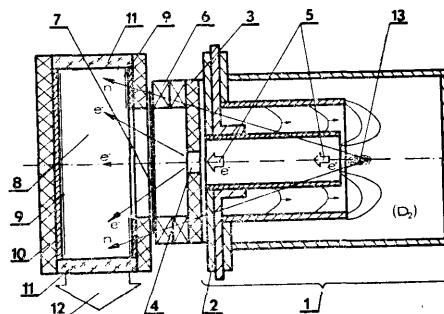


Fig.1

H01S

P. 230659

13.04.1981

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego, Warszawa, Polska (Ludwik Pokora).

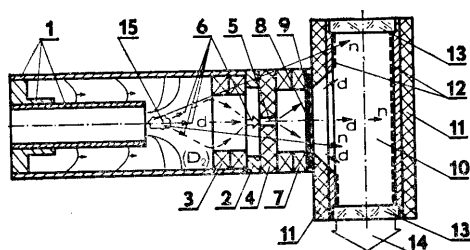
Sposób i urządzenie do generowania promieniowania laserowego dużej mocy

Sposób charakteryzuje się tym, że do pompowania ośrodka laserującego poprzez łączne wykorzystanie iniekcji wiązki deuterionów o dużej gęstości prądu i produktów rozpadu jądrowego o dużej energii, powstających w wyniku reakcji rozszczepienia atomów pierwiastków rozszczepialnych w postaci gazowej i zestalonej pod wpływem neutronów. W wiązkę deuterionów poddaje się skupieniu do małej średnicy w silnym polu magnetycznym ogniskującym, przeprowadza się ją przez niewielki obszar spowalniania neutronów, następnie rozszerza się ją do dużej średnicy w silnym polu magnetycznym deogniskującym i wprowadza się ją do ośrodka laserującego. Ośrodkiem laserującym jest najkorzystniej ośrodek w postaci gazowej, zawierający materiał laserujący z domieszką atomów pierwiastków rozszczepialnych.

Urządzenie jest utworzone następująco: w komorze urządzenia „plasma-focus” (1) jest umieszczony układ magnetyczny ogniskujący (3), do zewnętrznej powierzchni przedniej ściany pierścieniowej (2) urządzenia „plasma-focus” (1), przylega tarcza (4) pierwszego moderatora, mająca otwór poosiowy (5), zapewniający przejście wiązki (6) deuterionów (d). Tarcza (4) pierwszego moderatora z drugiej strony przylega do układu magnetycznego deogniskującego (7), a ten z kolei przylega do siatki ochronnej dwustronnej (8), w której

jest umieszczona przegroda foliowa (9). Siatka ochronna dwustronna (8) przylega do komory laserowej (10), zawierającej ośrodek laserujący. Komora laserowa (10) od zewnątrz jest wyłożona drugim moderatorem (11), a od wewnątrz jest pokryta cienką warstwą (12) materiału rozszczepialnego zestalonego. Komora laserowa (10) u podstaw jest zamknięta zwierciadłami kołowymi (13), tworzącymi rezonator optyczny dla promieniowania laserowego (14). Pozostałe oznaczenia, (15) - plazma, (D₂) - deuter, (n) - neutrony.

Wynalazek może być stosowany zwłaszcza w technice mikrosyntezy termojądrowej. (5 zastrzeżeń)



H02H

P. 234572 T

31.12.1981

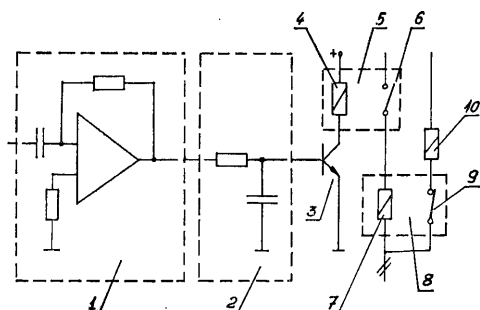
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zdzisław Kobierski).

Układ do zabezpieczania silnika synchronicznego przed pracą asynchroniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o większej skuteczności i niezawodności działania, a jednocześnie mającego prostą konstrukcję.

Układ zawiera filtr górnoprzepustowy (1) połączony przez człon całkujący (2) z bazą tranzystora (3), którego emiter połączony jest z masą układu, a kolektor poprzez cewkę (4) przełącznika pomocniczego (5) z zasilaniem układu. W obwód zasilania cewki (7) przełącznika czasowego (8) włączony jest szeregowo normalnie otwarty styk (6) przełącznika pomocniczego (5). Natomiast w obwód zasilania cewki (10) stycznika głównego obwodu stojana włączony jest szeregowo normalnie zamknięty styk (9) przełącznika czasowego (8).

Układ jest przeznaczony do zastosowania w napędach z silnikami synchronicznymi. (1 zastrzeżenie)



H02H

P. 234573 T

31.12.1981

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zdzisław Kobierski).

Układ do zabezpieczania silnika synchronicznego przed skutkami obniżenia prądu wzbudzenia poniżej wartości zadanej

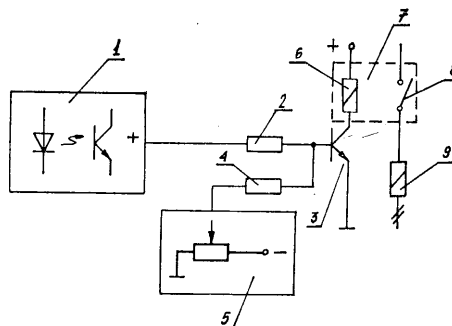
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji i dużej trwałości.

W układzie blok pomiaru prądu wzbudzenia (1) połączony jest poprzez rezystor (2) z bazą tranzystora (3), do której poprzez drugi rezystor (4) dołączony jest blok zadawania wartości wzbudzenia (5). Z masą ukła-

du połączony jest emiter tranzystora (3), którego kolektor poprzez cewkę (6) przełącznika czasowego (7) połączony jest ze źródłem zasilania.

Natomiast normalnie otwarty styk (8) przełącznika czasowego (7) włączony jest szeregowo w obwód zasilania cewki (9) stycznika obwodu zasilania stojana silnika synchronicznego.

Układ przeznaczony jest do zastosowania w napędach z silnikami synchronicznymi. (1 zastrzeżenie)



H02H

P. 236195

28.04.1982

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Nikołaj Jankułowski, Grzegorz Dmitrjewski).

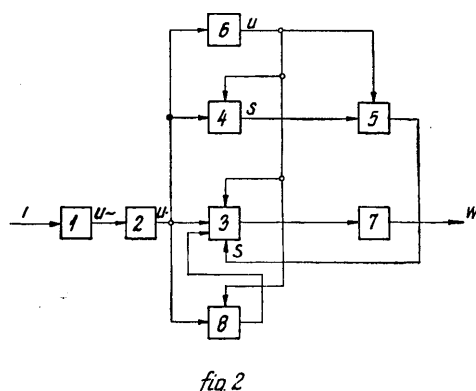
Sposób oraz układ do zabezpieczenia silników prądu zmiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu i układu do zabezpieczania silników prądu zmiennego.

Sposób polega na kontroli prądu w trzech fazach poprzez pomiar prądu w jednej fazie, gdzie elementem kontrolnym i jednocześnie zasilającym układ elektroniczny jest przekładnik prądowy.

W układzie sygnał wejściowy (J) podany jest na przekładnik prądowy (1), z którego napięcie wyjściowe (U_~) prostowane jest w prostowniku z filtrem (2). Napięcie wyprostowane (U₋) podane jest na wejścia: przełącznika nadprądowego (3), przełącznika zwarciovego (4), stabilizatora napięcia (6) i przełącznika podprądowego (8). Przełącznik nadprądowy (3) steruje elementem wykonawczym (7), a przełącznik zwarciovego (4) podaje blokujący sygnał logiczny (S) na przełącznik nadprądowy (3) poprzez przełącznik czasowy (5). Stabilizator napięcia (6) podaje napięcie stabilizowane (U) na przełącznik nadprądowy (3), przełącznik zwarciovego (4), przełącznik czasowy (5) i przełącznik podprądowy (8), natomiast przełącznik podprądowy (8) steruje przełącznikiem nadprądowym (3).

(2 zastrzeżenia)



H02K

P. 230695

14.04.1981

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Włodzimierz Faba, Krzysztof Ociepka, Józef Kwak).

Sposób połączenia wirnika klatkowego z wałkiem niestopniowanym gładkim w silnikach elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności połączenia wirnika klatkowego z wałkiem niestopniowanym gładkim w silnikach elektrycznych.

Sposób, w którym wykorzystuje się element pośredni, charakteryzuje się tym, że na wałku (2) osadza się co najmniej jedną tulejkę z tworzywa (6), która zażębia się przez wpust lub wypust dowolnego kształtu, odlany na pierścieniu (4) zwierającym klatkę wirnika (1), przy czym moment obrotowy wirnika (1) na wał (2) przenoszony jest przez tulejkę (6) lub pierścień (4) zwierający klatkę wirnika (1).

Wynalazek znajduje zastosowanie szczególnie w silnikach mocy ułamkowej. (5 zastrzeżeń)

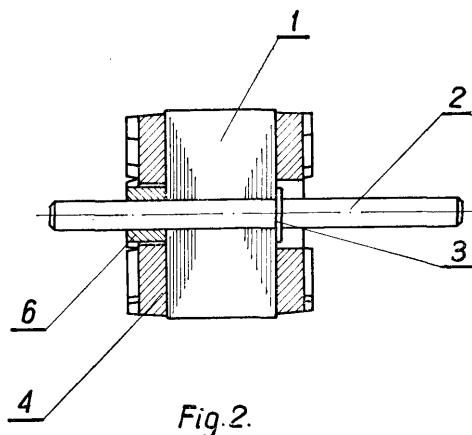


Fig. 2.

H02M

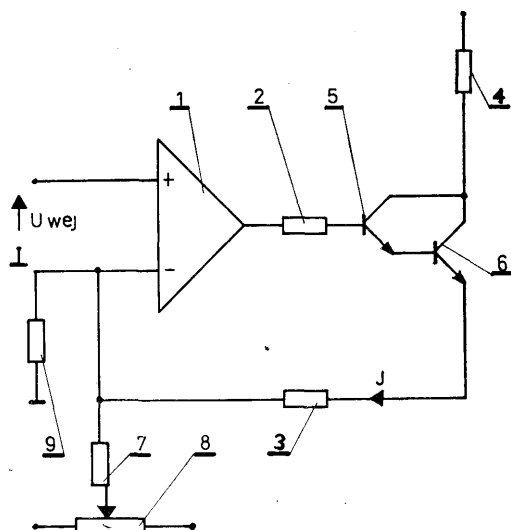
P. 230779

21.04.1981

Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Zygmunt Bulwicki, Eugeniusz Grymel).

Układ połączeń przetwornika napięcia stałego na prąd stały

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu charakteryzującego się stabilnością termiczną oraz dobrą stabilnością na zmianę rezystancji obciążenia. W układzie do nieodwracającego wejścia wzmacniacza (1) podłączone jest wejście sygnału napięciowego stałego, a do wyjścia tego wzmacniacza podłączony jest szeregowo rezystor (2) na bazę tranzystora (5), połączonego z tranzystorem (6) w układzie Darlingtona, w kolektory którego włączony jest rezystor (4) obciążenia zewnętrznego źródła prądowego. W emiter układu Darlingtona włączony jest rezystor (3) ograniczający wartość prądu źródła prądowego. Rezystor (3)



drugim końcem połączony jest z odwracającym wejściem wzmacniacza (1), rezystorem (7) i uziemnionym rezystorem (9). Rezystor (7) połączony jest drugim końcem z rezystorem (8). (2 zastrzeżenia)

H02P

P. 230674

13.04.1981

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź”, Polska (Jeremi Lewiński, Sławomir Rutkowski, Jan Dunajski, Marek Dwuznik, Wacław Kotynia).

Sposób i układ do sterowania prędkością obrotową silnika prądu stałego zwłaszcza w szlifierkach bezkłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, zapewniających uproszczoną i niekosztowną regulację obrotów w miarę powiększania się luzów w przekładni oraz sterowanie nimi w procesie szlifowania bez pogarszania parametrów obróbki.

Sposób charakteryzuje się tym, że utrzymanie szybkości na poziomie wartości zadanej przy prądzie twornika silnika mniejszym od prądu biegu jałowego, przeprowadza się samoczynnie przez płynne zwiększanie prądu wzbudzenia silnika przy zmniejszaniu się prądu twornika do zera, natomiast przy prądzie twornika większym od prądu biegu jałowego, przeprowadza się przez samoczynne wyłączenie układu regulacji prądu wzbudzenia, przy wzroście prądu twornika silnika do wartości znamionowej.

Układ charakteryzuje się tym, że wejście członu zapłonowego (U_{Z1}) z potencjometrem (R_{p1}) zadającym poziom obrotów w zakresie ($n_1 \div n_n$) silnika (M) połączone jest z wyjściem członu (1) o silnie nasycającej się charakterystyce i urządzeniem (PT) pomiaru rzeczywistych obrotów, a wejście członu (1) połączone jest z potencjometrem (R_{p2}) zadającym szybkość narastania obrotów silnika (M) i zwarte jest zestykiem rozwiernym (S_1) stycznika manewrowego twornika, wejście zaś prostownika (Pr_2) w obwodzie wzbudzenia (JK) silnika (M) połączone jest z wyjściem tyrystorowego sterownika mocy (Ty_2) poprzez zestyk zwierny (S_2) stycznika manewrowego wzbudzenia z odczepem (A) uzwojenia (5) transformatora zasilającego (Tr), a wejście jego połączone jest poprzez zestyk rozwierny (S_2) stycznika manewrowego wzbudzenia również z uzwojeniem (5) transformatora (Tr), przy czym zestyki (S_2) i (S_2') sprzężone są z wyjściem członu progowego (2), a jego wejście połączone jest z członem pomiaru prądu (PJ), wejście zaś członu zapłonowego (U_{Z2}) połączone jest z uzwojeniem szeregowym (EF) silnika (M) poprzez człon przetwarzania (UP) zmieniający skwencję sygnału i uzwojeniem (4) transformatora (Tr), a jego wyjście połączone jest z bramką sterownika (Ty_2). (2 zastrzeżenia)

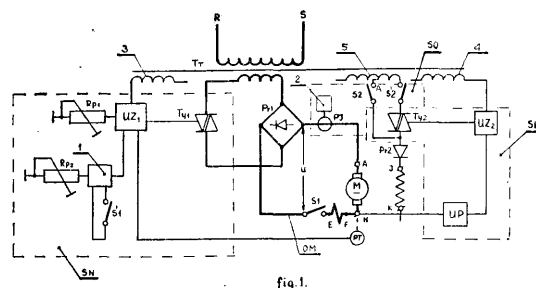


fig. 1.

H03B

P. 234473 T

28.12.1981

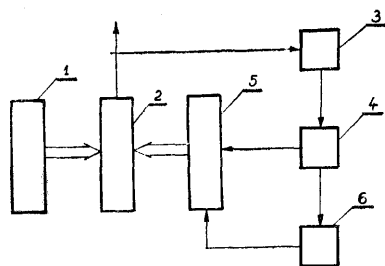
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Krzysztof Tannenberga).

Generator sygnałów

Przedmiotem wynalazku jest generator sygnałów pseudosinusoidalnych.

Generator według wynalazku ma generator normalnych sygnałów sinusoidalnych (1). Sygnały wyjściowe generatora normalnych sygnałów sinusoidalnych przesunięte są względem siebie w fazie o $2\pi/N$, gdzie N jest liczbą naturalną. Sygnały te podawane są na zespół kluczy analogowych (2), którego wyjście porównywane jest w komparatorze (3) z napięciem odniesienia. Sygnał wyjściowy komparatora (3) poprzez układ formujący (4) podawany jest do układu detekcji (6) i do licznika (5), który steruje zespołem kluczy analogowych (2) w ten sposób, że zawsze tylko jeden klucz analogowy przewodzi.

W przypadku przekłamań w pracy licznika (5) następuje jego korekcja poprzez układ detekcji (6). (3 zastrzeżenia)



H03H
H03D

P. 234484 T

28.12.1981

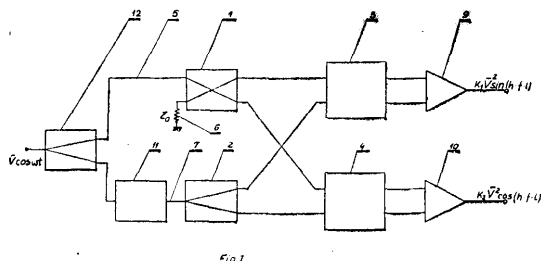
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-225390

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bronisław Stec).

Układ dyskryminatora częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji dyskryminatora częstotliwości.

Układ dyskryminatora częstotliwości zawierający w swoim składzie dyskryminator fazy według zgłoszenia nr P-223837, wyróżnia się tym, że w układzie dyskryminatora fazy (1, 2, 3, 4) oba wejściowe elementy - sprzęgacz gałęziowy (1), oraz dzielnik mocy (2) są połączone z wyjściowymi wzmacniaczami (9 i 10) przez dwa detektory pierścieniowe (3 i 4), przyczyni oba elementy wejściowe (1 i 2) są połączone zewnętrznymi przewodami - bezpośrednio, a wewnętrznymi przewodami - krzyżowo z detektorami pierścieniowymi. (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 230704

15.04.1981

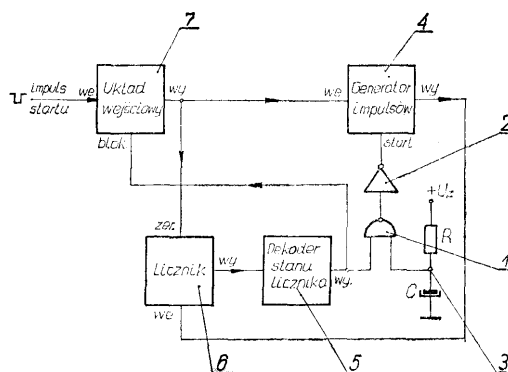
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ryszard Mazurkiewicz, Waldemar Owczarek, Zdzisław Zych).

Generator serii impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed blokowaniem układu wejściowego generatora.

Generator charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjściem dekodera stanów licznika (5), a wejściem start generatora impulsów (4) ma włączony dodatkowy układ składający się z obwodu RC oraz bramki NAND (1) i inwertera (2).

Generator serii impulsów ma zastosowanie w układach służących do nadawania i odbioru informacji cyfrowej, a zwłaszcza w układach odbioru informacji komputerowego systemu kontroli obecności i czasu pracy. (1 zastrzeżenie)



H03K

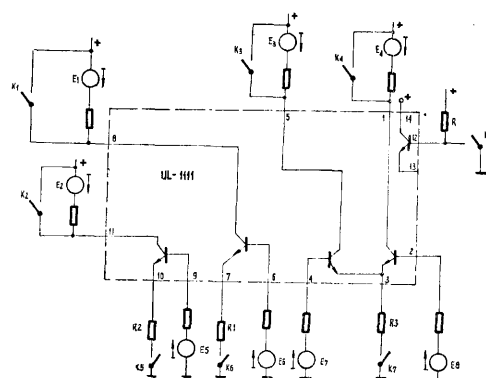
P. 230815

22.04.1981

Zakłady Teleelektroniczne „TELKOM-TELEFA”, Bydgoszcz, Polska (Waldemar Tylus, Wiktor Pujanek).

Układ czterech przerzutników z kasowaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania układu czterech przerzutników z kasowaniem na bazie układu scalonego UL-1111. W układzie kolektor tranzystora związanego z podłożem połączony jest z dodatnim biegunem źródła zasilania bezpośrednio, a baza tego tranzystora połączona jest z tym biegunem poprzez rezystor (R), natomiast między emiterem tranzystorów nie związanych z podłożem i ujemny biegun źródła zasilania włączone są obciążenia (R1), (R2), (R3). (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 230851

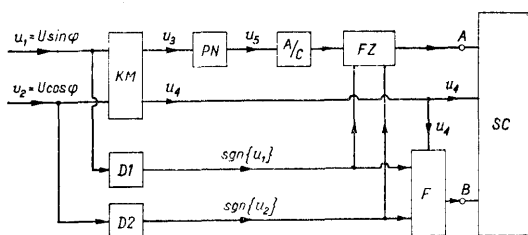
24.04.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek Czarnecki, Janusz Garwol, Jerzy Niemętowski).

Przetwornik analogowo-cyfrowy pary napięć $U \sin \varphi$ i $U \cos \varphi$ w cyfrową wartość kąta φ

W przetworniku analogowo-cyfrowym oba napięcia wejściowe (u_1) równe $U \sin \varphi$, i (u_2) równe $U \cos \varphi$, włączone są na oba wejścia komparatora modułów (KM), na którego wyjściu włączony jest przetwornik nieliniowy (PN), przy czym komparator (KM) podaje na wejście tego przetwornika napięcie (u_3) równe mniejszemu z modułów napięć wejściowych (u_1) i (u_2), a ponadto wytwarza napięcie (u_4) sterujące cyfrowym układem formującym (F) oraz sumatorem cyfrowym (SC), a jednocześnie oba napięcia wejściowe (u_1) i (u_2) - włączone są na wejścia dwóch detektorów znaku (D1) i (D2), wytwarzających napięcia proporcjonalne do wartości $\text{sgn} \{u_1\}$ i $\text{sgn} \{u_2\}$, włączone na dwa

wejścia formowania znaku (FZ) i dwa wejścia cyfrowego układu formującego (F), sterowanego napięciem (u_4) komparatora modułów (KM). (1 zastrzeżenie)



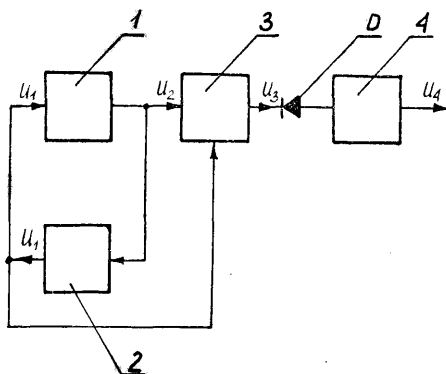
H03K P. 234557 T 30.12.1981

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Andrzej Skumiel).

Generator impulsów Gaussa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji generatora impulsów Gaussa, przeznaczonego do badania własności dynamicznych układów, np. membran głośnikowych.

Generator charakteryzuje się tym, że wyjście integratora (1) połączone jest z wejściem, integratora (3), którego wyjście połączone jest poprzez diodę (D) z przetwornikiem prądowo-napięciowym (4), ponadto wyjście detektora (2) progowego z histerezą połączone jest z wejściem zerującym integratora (3), natomiast integrator (1) połączony jest w pętli z detektorem (2) progowym z histerezą. (1 zastrzeżenie)

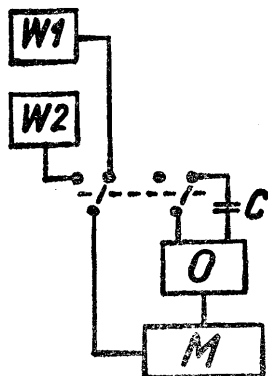


H04B **P. 234390** T 19.12.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej „Unitra-Diora”, Dzierżoniów, Polska (Adam Łukasik, Stefan Herc, Zdzisław Żebrowski).

Układ heterodyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu heterodyny, stosowanego do radiowego odbiornika podzielonego zakresu fal krótkich.



Układ ma jeden obwód rezonansowy (**O**), który jest wspólny dla dwóch obwodów wejściowych (**W1**) i (**W2**), opracowanych na dwa podzakresy fal krótkich. Dla jednego z nich układ ma dodatkowy kondensator (**C**), który włączony jest do obwodu rezonansowego (**O**).

H04M

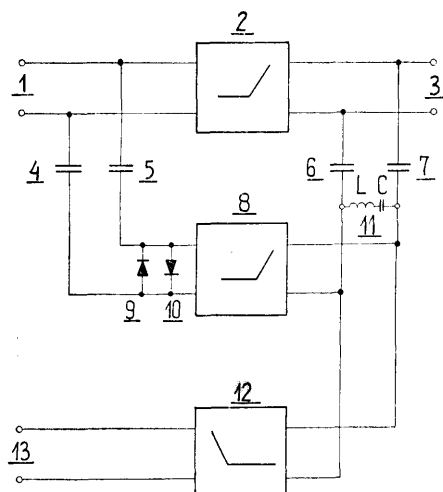
P. 230772

21.04.1981

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen.
Karola Świerczewskiego „TELKOM-TELETRA”, Po-
znań, Polska (Jerzy Bulski, Jerzy Krakowski, Mieczysław Banaszak).

Sposób oraz układ do transmisji telefonicznych
sygnałów komutacyjnych, zwłaszcza w nadrozmównych
urządzeniach telegrafii wielokrotnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pozwalających w sposób wierny i bezpośredni przekazywać wszelkiego typu telefoniczne sygnały komutacyjne.



Sposób polega na częstotliwościowym wydzielaniu telefonicznych sygnałów komutacyjnych od telefonicznych sygnałów rozmównych, wyeliminowaniu częstotliwości harmonicznych wyższego rzędu z sygnałów komutacyjnych i następnie włączeniu ich na łącze telefoniczne wspólnie z sygnałami rozmównymi i sygnałami telegrafii wielokrotnej.

Układ na dwa filtry dolnoprzepustowe (2, 8) połączone względem siebie równolegle, z których pierwszy (2) włączony jest wejściem bezpośrednio w kanał telefoniczny (1), który poprzez szeregowo włączone kondensatory (4, 5) i równolegle włączony diodowy ogranicznik amplitudy (9, 10) połączony jest z wejściem filtra dolnoprzepustowego (8). Łącze telefoniczne (3) dołączone jest do wyjścia filtra dolnoprzepustowego (2) oraz poprzez szeregowo włączone kondensatory (6, 7) i równolegle włączony szeregowy obwód LC (11) do wyjścia filtra dolnoprzepustowego (8). Do obwodu LC (11) równolegle dołączone jest wyjście filtra górnoprzepustowego (12), a do jego wyjścia dołączone są kanały telegrafii wielokrotnej (13).

Wynalazek może współpracować z dowolnymi typami central telefonicznych. (2 zastrzeżenia)

H04N
B41J
G03G

P. 235331

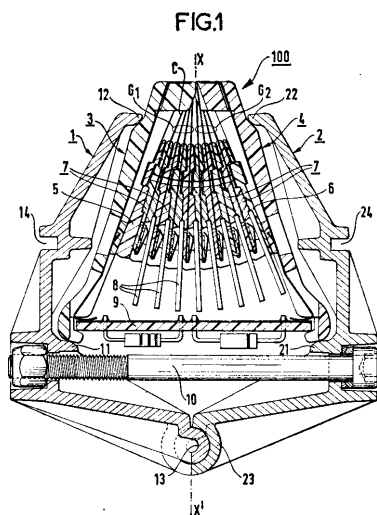
05 03 1982

Pierwszeństwo: 06.03.1981 - Francja (nr 8104482)

Compagnie Industrielle des Telecommunications
CIT-ALCATEL, Paryż, Francja.

Głowica drukująca obrazy

Głowica drukująca obrazy, a w szczególności drukująca obrazy dokumentów w urządzeniu wiernie odwzorowującym ich wygląd, z wieloma pisakami utworzonymi przez końce przewodów elektrycznych, charakteryzuje się tym, że przewody elektryczne (C) są rozmieszczone w wielu rzędach w ilości większej od dwu, zebranych w grupy (G_1 , G_2), a ponadto końce przewodów (C) rzędów należących do każdej grupy (G_1 , G_2) są uszeregowane z jednakowym odstępem krokowym na tej samej linii, od której rozchodzą się rzędy tych grup. (11 zastrzeżeń)



H05B

P. 230717

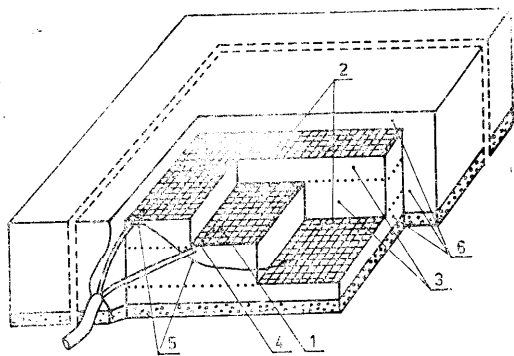
15.04.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bronisław Jachym, Irena Witort, Marian Garbacki, Gerard Wiśniewski, Tomasz Andrzejewski, Edward Weis).

Element grzejny, zwłaszcza o dużej powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu grzejnego o dobrej stabilności temperatury, który mógłby być wykorzystany w szczególności jako wzorzec temperatury w termowizji i bezkontaktowej termometrii podczerwieni.

Element grzejny składający się z elektrod w postaci siatki metalowej, tworzących układ płaskorównoległy, kompozycji przewodzącej złożonej z żywicy poliestrowej i sadzy acetylenowej, charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzną elektrodę napięciową (1) i dwie elektrody zewnętrznie uziemione (2), a poszczególne warstwy kompozycji przewodzącej (3) mają różne przewodnictwo elektryczne i cieplne. (3 zastrzeżenia)



H05B

P. 234564 T

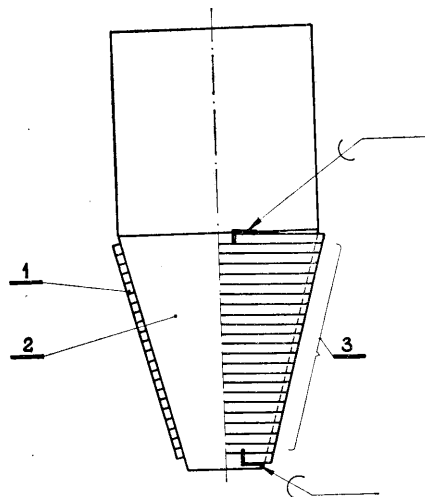
30.12.1981

Fabryka Form Metalowych „PONAR-FORMET”, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Lewandowski, Hubert Skalski).

Elektroda do obróbki elektroerozyjnej zwłaszcza do drażenia otworów przelotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody o prostej konstrukcji, której powłoka byłaby możliwa do wykonania bez posiadania specjalnych urządzeń.

Elektroda ma powłokę (1) roboczą wykonaną w postaci spirali o przylegających do siebie zwojach. Końce drutu, z którego wykonana jest spirala zamocowane są do rdzenia (2) w znany sposób na przykład uformowaniem lub elementem łącznym. (1 zastrzeżenie)



H05K

P. 230666

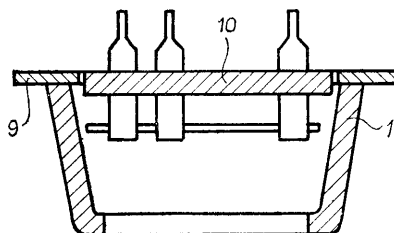
13.04.1981

Híradástechnikái Ipari Kutató Intézet, Budapest, Węgry (Istvan Menus, György Wollitzer, Gusztav Walton).

Sposób i urządzenie do wytwarzania i obudowania hybrydowych układów scalonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do wytwarzania i obudowania zwłaszcza binarnych, hybrydowych, prądowych układów scalonych wykonanych technologią cienko- i grubo-warstwową, o zwiększonych wymaganiach/ Sposób charakteryzuje się tym, że układy scalone i zaciski umieszcza się w ramie wsporczej, w ramie dociskowej i w ramie wylotowej, ustawia się je przy zastosowaniu elastycznej warstwy powłoki, a następnie zdejmuje się ramę wsporczą, ramę dociskową i ramę wylotową. W końcu zamyka się, przy zastosowaniu materiału odlewniczego, układy scalone włożone do obudowy.

Urządzenie zawiera ramę wsporczą (9), ramę dociskową (10) i ramę wylotową (11), połączone ze sobą mechanicznie w sposób rozłączny. Płaszczyzny ramy wylotowej (11) i ramy dociskowej (10) równoległe do ramy wsporczą (9) pozostają otwarte. (3 zastrzeżenia)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

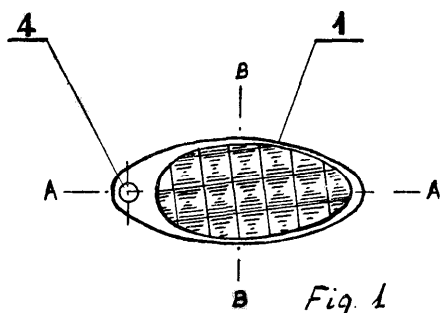
W. 67902

21.01.1982

Andrzej Burza, Warszawa, Polska (Andrzej Burza).

Skrzydło błyski obrotowej

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie najbardziej optymalnego kształtu błyski obrotowej. Skrzydło błyski obrotowej, stanowi blaszka (1) posiadająca w widoku z góry obrys zbliżony do elipsy i jest na całej długości i szerokości wygięta po minimalnym łuku o największej wysokości nie przekraczającej 1/10 szerokości i 1/20 długości skrzydła. Skrzydło pokryte jest z wierzchu folią odbłaskową i wyposażone w montażowy otwór (4). (1 zastrzeżenie)



A23B

W. 68641

31.05.1982

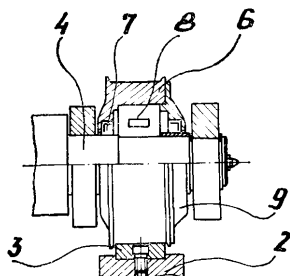
Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Bogdan Kurowski).

Układ jezdny ruchomego rusztu pasteryzatora

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowej, bezawaryjnej pracy rusztu pasteryzatora oraz obniżenia kosztów eksploatacyjnych urządzenia.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ jezdny ruchomego rusztu pasteryzatora tunelowego.

Układ jezdny według wzoru posiada wózek jeżdzący po szynach jezdnych (2) zaopatrzony w czopy (4) dla rolek (5), przy czym szyny jezdne (2) posiadają prowadnice (3) mocowane do nich rozłącznie, a rolę (5) stanowi korpus (6) zamknięty szczelnie pokrywką (9) z osadzonym wewnątrz wraz z pierścieniami uszczelniającymi (7) wahliwym łożyskiem tocznym (8). (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 67887

15.01.1982

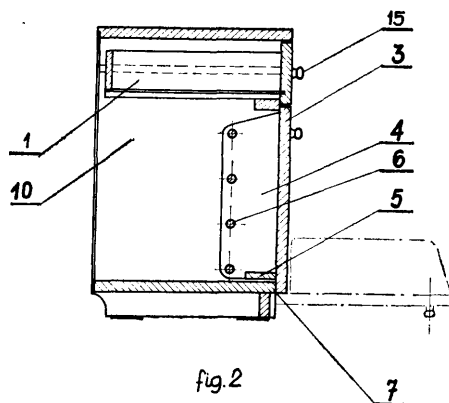
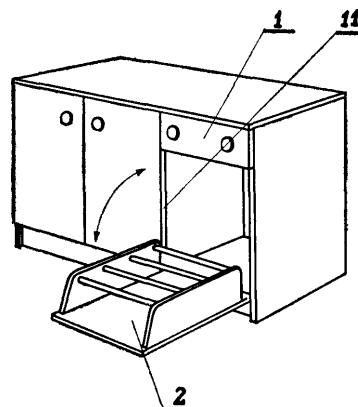
Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich, Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej, Bydgoszcz, Polska (Romuald Ferens, Jerzy Pawelczak).

Szafka do obuwia

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie szafki o estetycznym wyglądzie i lekkiej konstrukcji.

Szafka do obuwia ma na wewnętrznej stronie klapy (3) zamocowany podnóżek (2) mający boki (4), tył (5) oraz szczeliny (6).

W drugiej części szafki umieszczono półki szczelinowe na obuwie. (1 zastrzeżenie)



A47H

W. 57335

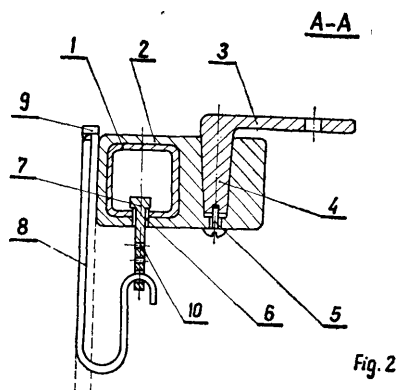
16.04.1977

Apolinary Stasiński, Sopot, Bożena Stasińska, Oliwa, Polska (Apolinary Stasiński, Bożena Stasińska).

Karnisz

Wzór rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji karnisza.

Karnisz składający się z dwu lub więcej łączonych stykowo prowadnic charakteryzuje się tym, że wewnątrz prowadnic (1) przechodząc przez przelotowe rozcięcie (6) przesuwne usytuowane są identycznie zaczepy (7) z zamocowanymi do ich dolnej części odpowiednio ukształtowanymi uchwytnymi (8) mocującymi tkaninę (9) dekoracyjną. Składowe prowadnice (1) są połączone między sobą łącznikiem (2) współpracującym poprzez kołek (4) stożkowy z płytką (3) wspornikową. (3 zastrzeżenia)



A61M

W. 67875

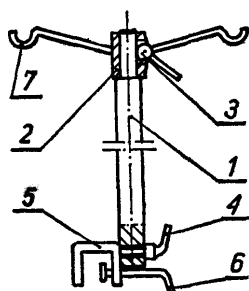
13.01.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Tadeusz Olszański).

Chwytnikowy stojak do kroplówek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia obsługi konstrukcji.

Stojak stanowi wspornik (1) wyposażony w głowicę (2), a w swej dolnej części w uchwyt (5) z zaciskiem (6) oraz kątowy zacisk (4). (1 zastrzeżenie)



A62C

W. 67846

31.12.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski - Pszów, Polska (Józef Pyszny, Andrzej Jędrośko, Zdzisław Kramarczuk).

Elektroda

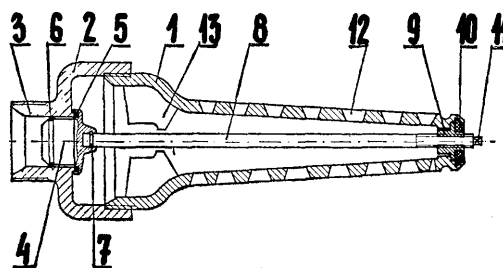
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości eksploatacyjnej elektrody.

Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia jej trwałości.

Urządzenie składa się z przedniej części (1) w kształcie stożkowego leja zakończonym kielichem oraz z tylnej części (2) w kształcie cylindrycznej pokrywy, której część dna ukształtowana jest jako szyjka (3), a do wnętrza kielichowej powierzchni bocznej części (1) przytwierdzone są w osiach wzajemnie prostopadłych żebra (13), zaopatrzone w wycięcia dobrane do kształtu grzybka (4), służące do ograniczania przesuwu zawieszadła w korpusie.

Urządzenie nadaje się szczególnie do gaszenia w podziemiach kopalń. (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 67905

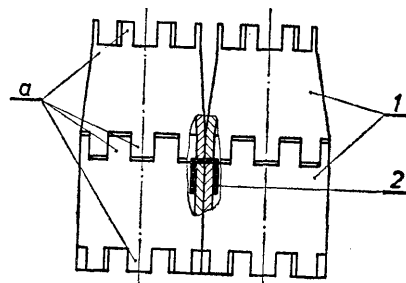
23.01.1982

Maria Dzendżera, Poznań, Polska (Maria Dzendżera).

Układanka klockowa z tworzywa sztucznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego montowania różnych układów, przy niewielkiej liczbie klocków.

Układanka składa się z klocków (1) w postaci odcińków rur oraz łączników (2) w kształcie litery U służących do łączenia klocków w szereg. Klocki (1) mają na obwodzie podstawy górnej i dolnej równomiernie rozłożone zęby (a) umożliwiające wzajemne połączenia klocków w kierunku pionowym. (2 zastrzeżenia)

**Dział B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B01K

W. 67862

08.01.1982

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO” - Zakład Produkcji Podzespołów w Siedlcach, Siedlce, Polska (Krzysztof Morawiak).

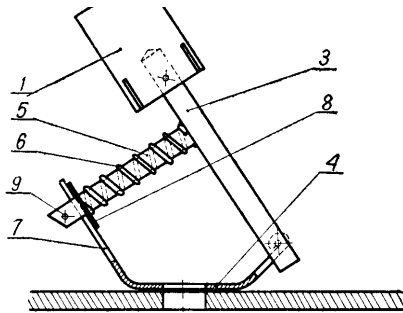
Elektroda

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości eksploatacyjnej elektrody.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektroda doprowadzająca prąd do wieszaków przenośnika przy elektroforezie.

Elektroda posiada szczotkę (1) usytuowaną skośnie do ślizgacza (2). Szczotka (1) umocowana jest na ramieniu (3), którego koniec osadzony jest obrotowo w wsporniku (4) zamocowanym do szyny prądowej. Do ramienia (3) przytwierdzony jest prostopadle w pobliżu szczotki (1) pręt (5) z nałożoną sprężyną (6). Pręt (5) przechodzi przez podłużny otwór (7) w drugim końcu

wspornika (4) tak że sprężyna (6) znajduje się pomiędzy ramieniem (3) i wspornikiem (4). Na pręcie (5) pomiędzy wspornikiem (4) i sprężyną (6) znajduje się podkładka (8) a z drugiej strony wspornika (4) przez pręt (5) przechodzi zawleczka (9). (2 zastrzeżenia)



B04C

W. 67895

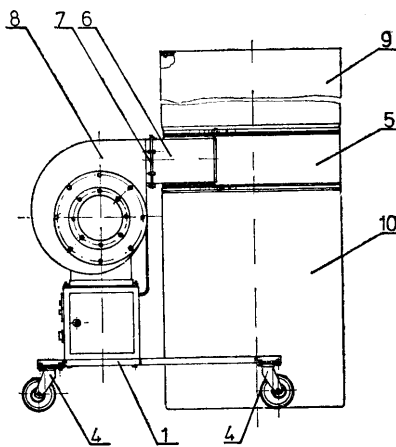
18.01.1982

Koronowska Fabryka Maszyn i Urządzeń Pralniczych KOFAMA-WUTEH, Koronowo, Polska (Janusz Sawosz, Ireneusz Mirecki).

Dostawny pochłaniacz pyłu

Celem wzoru jest opracowanie przejezdnej konstrukcji pochłaniacza pyłu o zwiększonej powierzchni filtracji.

Dostawny pochłaniacz pyłu zawiera ramę (1) z czterema samonastawnymi kołami jezdnymi (4), na której osadzony jest wentylator promieniowy (8) połączony bezpośrednio kołnierzem wylotu (7) z króćcem wlotu (6) cyklonu (5). Worki (9) i (10) zamykające górny i dolny otwór cyklonu (5) wykonane są z tkaniny filtracyjnej. (1 zastrzeżenie)



B05B

W. 67888

15.01.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Kraków, Polska (Tadeusz Siudak).

Dysza szczelinowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji dyszy przeznaczonej do rozpylania cieczy w aparatach do kontaktowania gazu i cieczy, głównie w płuczkach gazowych.

W korpusie (1) dyszy są nacięte obwodowe szczeliny (4) i (4') rozmieszczone w równoległych rzędach, przy czym kąty nachylenia tych szczelin do podstawy korpusu w kolejnych rzędach są zróżnicowane.

Końcowe odcinki szczelin w sąsiadujących rzędach zachodzą na siebie.

W wierzchołku korpusu (1) znajduje się otwór przełotowy (5) i dodatkowe szczeliny, równoległe do osi dyszy. (3 zastrzeżenia)

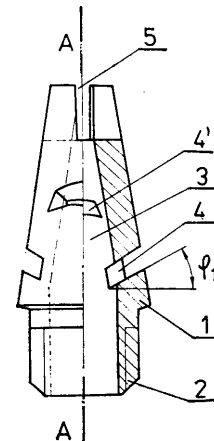


Fig.1

B08B

W. 67885

14.01.1982

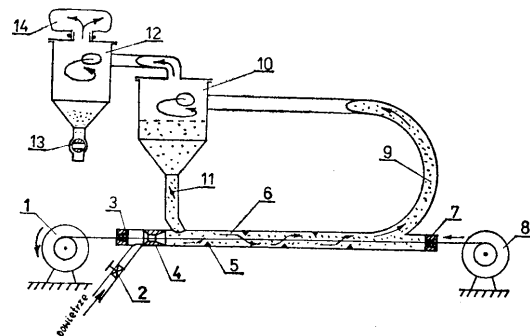
Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „RAFAKO”, Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Jarosław Czapkowski, Kazimierz Kaj zer, Henryk Namysł).

Urządzenie do czyszczenia drutu

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności przy czyszczeniu drutu i zwiększenia efektywności procesu.

Urządzenie składa się ze zbiornika (10) na ścierniwo cyklonu odpylającego (12) z filtrem tkaninowym (14), bębna (1) do nawijania drutu oczyszczonego, bębna (8) na zwitki drutu do czyszczenia przewodu czyszczącego (6) drutu umieszczonego pomiędzy tymi bębnami, który na przodzie ma dyszę (4) powietrza i za nią podłączony przewód od zbiornika (10) a na końcu podłączony przewód (9) do odprowadzania ścierniwa z powietrzem do zbiornika (10).

Zbiornik, (10) przewód czyszczący (6) i przewód (9) odprowadzający ścierniwo do zbiornika (10) w czasie czyszczenia drutu stanowią obwód zamknięty przemieszczającego się ścierniwa. Natomiast przewód czyszczący (6) wewnątrz na długości ma rozmieszczone kierownice (5) do falowego przepływu powietrza i ścierniwa w przewodzie czyszczącym. (2 zastrzeżenia)

B21C
B22D

W. 67877

12.01.1982

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Plewnia, Hubert Idzik, Albert Helisz, Józef Leksy).

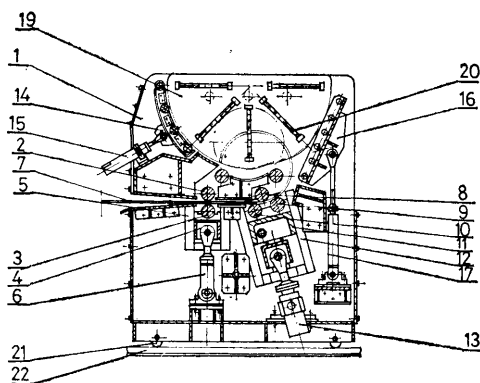
Zwijarka rolkowa do zwijania w kręgi taśm metalowych odlewanych w sposób ciągły

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Zwijarka znajduje zastosowanie w liniach technologicznych ciągłego odlewania taśm.

W korpusie (1) zwijarki osadzone są następujące podzespoły: zespół zaciskowy składający się z rolek zaciskowych (2 i 3), przy czym rolka (3) umieszczona jest w kasie (4) poruszającej się w prowadnicach (5) za pomocą siłownika (6), zespołu gnącego składającego się z trzech rolek (8, 9, 10), przy czym dwie rolki gnące (9 i 10) umieszczone są w kasie (11) przemieszczanej w prowadnicach (12) za pomocą siłownika (13).

Wyrzutnik kręgów (14) uruchamiany jest za pomocą siłownika (15), a stół odchylny (16) opuszczany jest za pomocą siłownika (17). Cała konstrukcja zwijarki osadzona jest na nienapędzanych zestawach kołowych (21), poruszających się po jezdni szynowej (22). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 67883

14.01.1982

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „POLMETAL” (Jan Boczkaja, Jan Kurbiel).

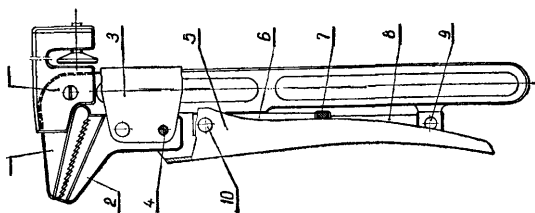
Klucz samozaciskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności klucza samozaciskowego.

Kucz samozaciskowy służy do montażu i demontażu śrub, nakrętek i rur oraz spełnia rolę uchwytu mocującego stołowego.

Kucz samozaciskowy posiada szczękę stałą (1) oraz osadzoną przesuwnie przy pomocy obejmy (3) szczękę ruchomą (2). Ta szczęk ruchoma (2) połączona jest nitami (4) z ręką (5) zaciskającą (5), którą nitami (10), tulejką (6), nakrętką regulacyjną (7), śrubą prowadzącą (8) oraz nitami (9) połączona jest ze szczęką stałą (1). Oś nita (10) przesunięta jest względem osi biegnącej przez nit (4) oraz nit (9) w kierunku szczęki stałej (1).

Prócz tego do szczęki stałej (1) zamocowany jest uchwyt mocujący (11). (3 zastrzeżenia)



B29H

W. 67889

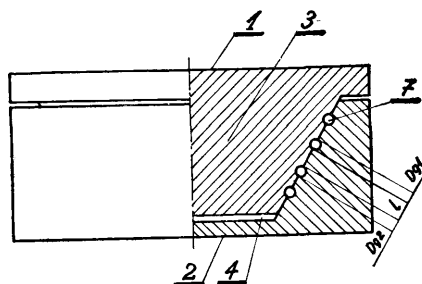
15.01.1982

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Roman Zdybek, Eugeniusz Pyziński).

Forma wielogniazdowa do wulkanizacji wielu pierścieni gumowych o przekroju kołowym lub zbliżonym do kołowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wielogniazdowej formy do wulkanizacji wielu pierścieni gumowych o przekroju kołowym lub zbliżonym do kołowego, których różnice średnic podziałowych dwóch sąsiednich pierścieni są mniejsze od sumy średnic przekrojów poprzecznych tych pierścieni.

Formę stanowią dwie koliste płyty (1) i (2) z tym, że kolista płyta (1) ma stożkowy wypust (3), kolista zaś płyta (2) ma stożkowe wgłębienie (4), a na powierzchni tworzących stożkowego wypustu (3) i stożkowego wgłębienia (4) wykonane są koncentryczne wgłębienia (7) pokrywane się parami tworząc gniazda (7) o zarysie odpowiadającym zarysowi przekroju poprzecznego poszczególnych pierścieni, przy czym wierzchołkowy kąt stożkowego wypustu (3) i wierzchołkowy kąt stożkowego wgłębienia (4) są równe i tak dobrane, aby odległość (1) pomiędzy dwoma sąsiednimi gniazdami (7) była nie mniejsza od 0,25 sumy średnic tych gniazd. (1 zastrzeżenie)



B60C

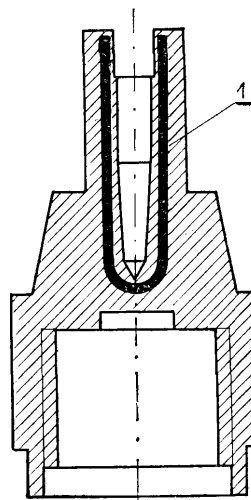
W. 67879

15.01.1982

Janusz Lewandowski, Anna Nagłowska, Warszawa, Polska (Janusz Lewandowski, Anna Nagłowska).

Kapturek dętki z kluczykiem

Kapturek zaworu dętki z kluczykiem do pojazdów samochodowych wykonany ze sztucznego tworzywa zbrojony profilowanym elementem metalowym, charakteryzuje się tym, że ma metalowy element (1) o kształcie zbliżonym do litery U zatopiony w korpusie kluczyka. (2 zastrzeżenia)

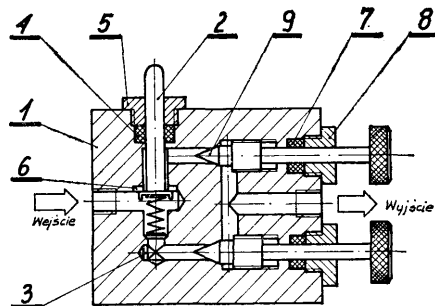


B62K

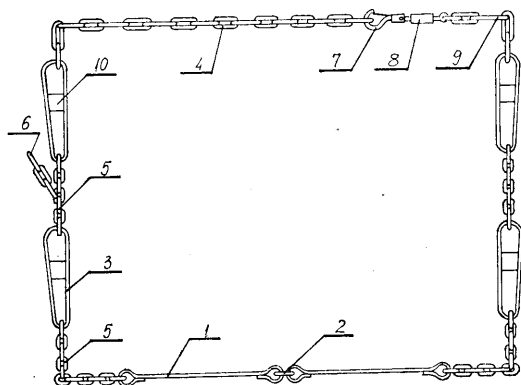
W. 67898

21.01.1982

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Hamerlak, Edward Szołdra, Eugeniusz Danielczyk, Tadeusz Lutek, Jerzy Sobański, Marian Razowski).



Obejma do wiązania sformowanych pakietów podkładów kolejowych ma odcinki niesztynne (4) i (5) umożliwiające zmianę objętości pakietów oraz płaskie ogniwo (3) przeciwdziałające skręcaniu łańcuchów obejm przy jej napinaniu. (2 zastrzeżenia)



E21B

W. 67890

15.01.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Wiktor Maciejewski, Jan Jończak, Eugeniusz Żak, Zenon Wasyleczko, Andrzej Kędziora, Leszek Gubała).

Świder skrawający dwupiórowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest świder skrawający dwupiórowy, przeznaczony do przewiercania skał o zmiennej wytrzymałości R_c podczas prowadze-

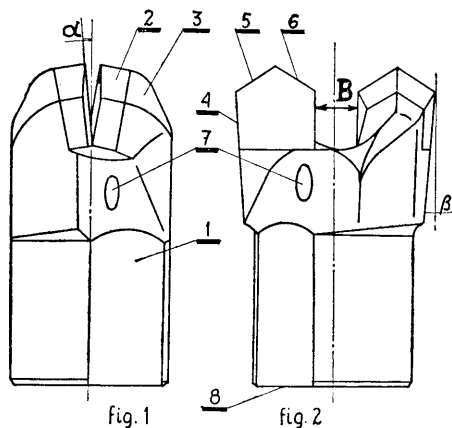


fig. 1

fig. 2

nia wierceń drenazowych za gazem, badawczych i innych z podziemnych wyrobisk górniczych.

Świder składa się z korpusu (1) i dwóch piór (3) uzbrojonych w spiekane węgliki (2), przy czym dwa pióra (3) są tak osadzone w korpusie (1), że w stosunku do jego osi tworzą kąt a natarcia ujemny, a utrzymana pomiędzy piórami (3) szczelina B mieści się w przedziale szerokości od 8 do 14 mm dla skał o wytrzymałości R_c od 800 do 1200 kG/cm², zaś zewnętrzne krawędzie (4) skrawające piór (3) są zbieżne w stosunku do osi korpusu (1) świdra pod kątem β równym ujemnemu kątowi a natarcia. (1 zastrzeżenie)

E21D

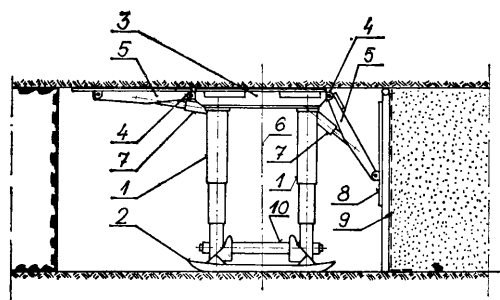
W. 67955

25.09.1981

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Władysław Konopko, Adam Kurzeja).

Symetryczna obudowa zmechanizowana

Celem wzoru jest zapewnienie nieprzerwanej produkcji i zmniejszenie kosztów eksploatacji.



Obudowa składająca się z podpór (1), stropnic (3) i spągnic (2) symetrycznych względem środkowej osi (6) sekcji obudowy, ma według wzoru dzielone wzdłużnie wysięgnikowe stropnice (5), których górne przegubowe płyty (8) stanowią wsporniki tamy podszkawkowej (9) oraz ma połączony ze spągnią dwustronny przesuwnik (10).

Symetryczna obudowa zmechanizowana jest przeznaczona zwłaszcza do rewersyjnego wybierania grubego pokładu warstwami z podsadzka hydrauliczną. (1 zastrzeżenie)

Dział

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

W. 67872

11.01.1982

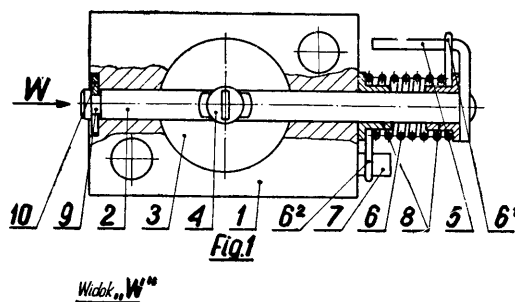
Fabryka Osprzętu Samochodowego „POLMO”, Łódź, Polska (Bogdan Gryzek, Zbigniew Juran, Piotr Romanowski, Edmund Lisiak).

Gaźnik do silnika wewnętrznego spalania o zapłonie iskrowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji zamocowania oski przepustnicy tak aby jej montaż i demontaż był prosty i łatwy.

Gaźnik mający ośkę przepustnicy głównej zamontowaną w piaście korpusu za pomocą jednego elementu charakteryzuje się tym, że ośka (2) przepustnicy głównej ma na jednym końcu, w pobliżu czoła, obwodowy rowek (9), a na drugim końcu jest trwale połączona z dźwignią (5) sterującą, podczas gdy korpus (1) u wylotu piasty oski (2) przepustnicy głównej ma wydłużone, jednostronnie otwarte, prostokątne płaskie gniazdo (11), zaś na ścianie od strony wlotowej tej piasty posiada kołek (7) oporowy. W stanie złożonym wprowadzona w piastę ośka (2) przepustnicy głównej

ma zapinkę (10) osadzoną, obejmującą swoimi ramionami koniec oski (2) w rowku (9) obwodowym i osadzoną w gnieździe (11), przy czym ta zapinka (10) osadza jest dociskana do dna gniazda (11) poosiową siłą rozprężną sprężyny (6), działającą za pośrednictwem oski (2) przepony głównej. Zapinka (10) osadza jest płaska o kształcie zbliżonym do kształtu podkowy. (2 zastrzeżenia)



F04D

W. 67884

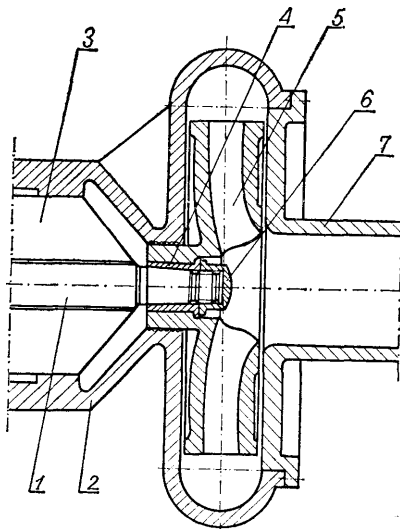
14.01.1982

Kombinat Cementowy „Chełm”, Chełm, Polska (Jerzy Da das, Jan Hałaj, Stanisław Sliwiński).

Pompa wirowa do szlamów

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pompy, zapewniającej trwałe połączenie wirnika z wałem przy dość znacznych obciążeniach, zwłaszcza przy pompowaniu gęstych szlamów.

Pompa składa się z korpusu (2), wewnątrz którego umieszczony jest wał napędowy (1) wraz z zespołem uszczelniającym (3). Na części stożkowej wału napędowego (1) poprzez tuleję stożkową (4) jest zakleszczony wirnik (5) zabezpieczony nakrętką wirnika (6). Do komory wirnika korpusu (2) jest zamocowana pokrywa (7). (2 zastrzeżenia)

F16D
B64C

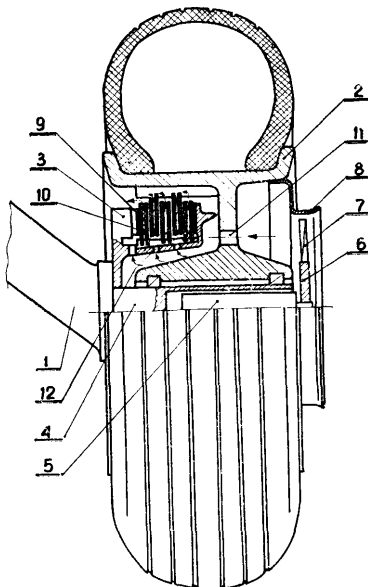
W.67876

14.01.1932

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Szela, Aleksander Derkaczew).

Układ wentylacyjnego chłodzenia hamulca tarczowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności chłodzenia hamulca.



Układ, zawierający wentylator elektryczny umieszczony w piaście koła oraz hamulec tarczowy wyposażony w tarcze cierne z kanałami wentylacyjnymi, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wentylator (6) ma nadmuch skierowany na hamulec (3) tarczowy wyposażony w tarcze cierne (9) z otworami wentylacyjnymi (10).

Układ według wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w hamulcach wielotarczowych samolotów wymagających szybkiego wychłodzenia hamulca po lądowaniu. (1 zastrzeżenie)

F16K
A62C

W. 68596

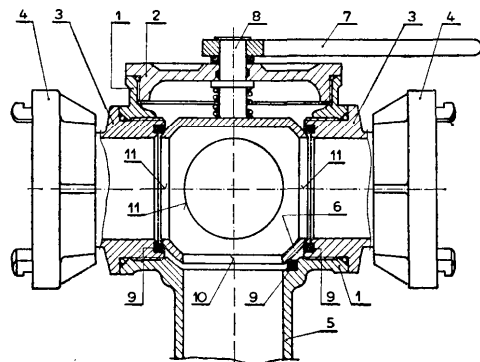
20.05.1982

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szela).

Głowica stojaka hydraulicznego wyposażona w zawór

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji umożliwiającej budowę stojaków hydrantowych z różną ilością przyłączy odpływowych.

Głowica, wyposażona w zawór oraz przyłącza odpływowe, charakteryzuje się tym, że obracalne zawieradło zaworowe (6) ma kształt pustej wewnątrz bryły obrotowej z co najmniej dwoma otworami przepływowymi (10, 11). Oś obrotu zawieradła (6) pokrywa się z osią pionową rurowej kolumny (5) stojaka oraz z osią wzdłużną otworu dopływowego (10). Osie wzdłużne otworów odpływowych (11) leżą w jednej płaszczyźnie która korzystnie jest płaszczyzną prostopadłą do osi obrotu zawieradła (6), a tym samym do osi wzdłużnej otworu dopływowego (10). (7 zastrzeżeń)



F24B

W. 68538

10.05.1982

Mieczysław Stanisławek, Iłża, Polska (Mieczysław Stanisławek).

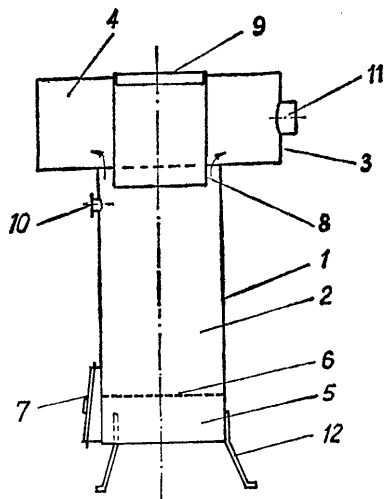
Piec grzewczy przenośny

Wzór użytkowy dotyczy pieca grzewczego przenośnego przeznaczonego do spalania paliwa stałego jak węgiel, trociny lub podobne odpady palne.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego pieca, który charakteryzowałby się dużą powierzchnią grzewczą oraz zapewniałby dobre spalanie paliwa i wykorzystanie ciepła spalin.

Piec ma płaszcz (1) tworzący komorę spalania (2), na którym zamocowana jest obudowa walcowa (3) tworząca komorę grzewczą (4). Wewnątrz komory grzewczej (4) zabudowana jest rura zasypowa (8) sięgająca do wnętrza komory spalania (2).

Średnica obudowy walcowej (3) jest około dwa razy większa od średnicy płaszcza (1). (3 zastrzeżenia)



F28D

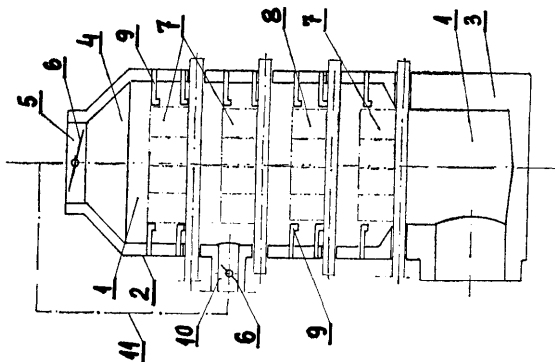
W. 67580

04.11.1981

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie,
Góry, Polska (Jan Rudzki, Klaudiusz Sośnica).

Odzysknicowy kocioł kasetowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pene-
tracji gazów oraz utrzymania temperatury gazów od-



lotowych i parametrów kotła w ściśle określonym przedziale.

Odzysknicowy kocioł kasetowy ma trzon (1) wykonany ze stalowego płaszcza (2) w postaci pionowego cylindra, przechodzącego w górnej części w stożek (4), zakończony króćcem wylotowym (5). Pomiedzy pęczkami parownika (7) i przegrzewacza (8), kocioł ma usytuowane przegrody (9) ograniczające przepływ gazów obok pęczków. W króćcu wylotowym (5) i w króćcu (10) przewodu obejściowego (11) kocioł ma usytuowane kłapy regulacyjne (6). (3 zastrzeżenia)

F41F
F41J

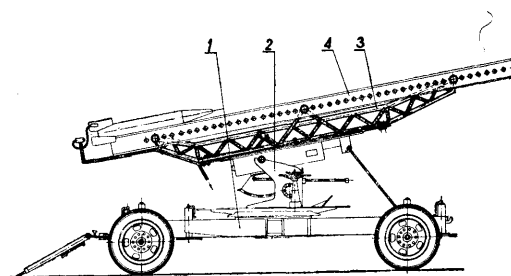
W. 67871

11.01.1982

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka
k/Warszawy, Polska (Marian Studencki, Aleksander
Wójtowicz, Bogdan Piątek, Krzysztof Jastrzebski, Sta-
nisław Węgrzyn).

Wyrzutnia pocisków-imitatorów celu powietrznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wyrzutni
o prostej i zwartej konstrukcji.



Wyrzutnia pocisków-imitatorów celu służąca do do-
konywania startów pocisków-imitatorów, charaktery-
zuje się tym, że na podwoziu armaty przeciwlotniczej
(1), do jej mechanizmu obrotowo-podniesieniowego
(2) przymocowana jest rama o konstrukcji kratownic-
cy (3). Na ramie osadzone są dwie prowadnice (4)
pocisków. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01L
G09B

W. 67896

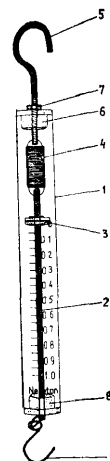
20.01.1982

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „ImpoF”,
Warszawa, Polska (Krzysztof Ostoja Chyżyński, Pa-
wel Kiełducki).

Przyrząd do pomiaru siły, zwłaszcza do celów dydaktycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania
takiej konstrukcji, która byłaby przystosowana do
celów dydaktycznych w szkołach oraz w gospodar-
stwie domowym.

W przyrządzie wskaźnik siły (3) na pręcie (2) jest
ukształtowany w postaci krążka i umieszczony we-
wnątrz cylindrycznej obudowy (1) z przezroczystego
tworzywa sztucznego. Nagwintowany koniec górnego
haka, połączony poprzez sprężynę z prętem, zaopa-
trzone jest w nakrętkę (7), służącą do ustalania po-
łożenia zerowego wskaźnika siły (3). Korzystnie na
powierzchni cylindrycznej obudowy (1) naniesiona
jest w sposób trwały skala wielkości siły w Newto-
nach. (3 zastrzeżenia)



G01N

W. 67901

21.01.1982

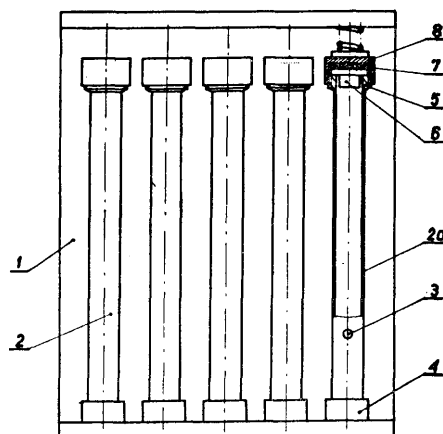
Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek, Polska, i Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa, Polska (Ryszard Marczak, Józef Romanowski)

Przyrząd do określania stopnia rozcieńczenia oleju smarowego silnika spalinowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia stopnia rozcieńczenia oleju smarowego silnika spalinowego w warunkach eksploatacyjnych.

Przyrząd składa się ze statywu (1) oraz umieszczonych pomiędzy jego półkami dwóch zestawów lepkościomierzy (2), z których każdy składa się z rurki (2a), kulki (3), korka (4) oraz pierścienia (5), wkładki (6), uszczelki gumowej (7) i nakrętki (8). W każdym z zestawów jest pięć lepkościomierzy (2), z których cztery wypełnione są mieszaninami oleju i paliwa o różnym stopniu rozcieńczenia.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 22/1982

Nr zgłoszenia	Int. C1. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. C1. ³	Strona
1	2	3	1	2	3
222285	F03G	45	230728	A47J	4
229988	F03D	45	230729	A22C	3
230101	D04H	38	230734	B28B	13
230419	C21C	35	230735	C23G	36
230444	B01D	5	230743	B65G	18
230648	F16D	46	230744	A61M	4
230649	G01T	53	230745	B32B	15
230650	C07F	30	230746	D05D	7
230655	H01S	58	230749	D22F	9
230656	H01S	59	230750	C09K	33
230657	H01S	59	230752	C23D	36
230658	H01S	59	230753	C03C	23
230659	H01S	59	230755	B24D	11
230661	B63B	16	230759	C07C	24
230662	B23K	10	230762	B25G	12
230663	G01K	51	230763	E01D	39
230666	H05K	64	230764	B32B	15
230669	H01G	56	2,30765	C04B	23
230670	C22B	35	230766	B25J	12
230674	H02P	61	230767	E04G	41
230675	E04C	41	230768	E04H	42
230677	B65G	17	230770	E21C	42
230678	B22D	9	230771	B32B	15
230679	B65G	18	230772	H04M	63
230680	D06M	38	230778	A01K	2
230681	B01J	6	230779	H02M	61
230682	G01F	50	230787	G01N	52
230683	E21C	42	230795	F02M	44
230684	E01D	39	230796	C01G	22
230688	E01B	39	230798	B66B	19
230693	B23B	10	230799	B66C	20
230695	H02K	60	230802	A01F	1
230697	B63D	17	230803	E02D	40
230698	G05F	54	230804	E02D	40
230700	B29D	14	230805	A01N	2
230701	E02D	40	230806	B30B	14
230702	B01D	5	230808	G01J	51
230703	B23K	10	230809	C09K	33
230704	H03K	62	230810	H01J	56
230705	B25B	11	230811	G01R	53
230706	H01R	57	230815	H03K	62
230707	B24D	11	230816	E21	43
230710	E04B	41	230818	F17B	47
230711	C08L	32	230819	H01M	57
230712	G01J	51	230820	G01F	50
230713	H01L	57	230848	C08F	32
230717	H05B	64	230849	G10K	55
230719	C09B	33	230851	H03K	62
230720	C25C	37	230852	B66B	20
230721	C22B	35	230853	B04C	7
230722	B66D	21	230854	C04B	23
230724	C07C	24	230855	F02M	44
230725	F23D	47	230856	C12N	34
230726	G05D	54	230858	C22C	35
230727	H01M	57	230859	C02F	22

1	2	3
232061	E21B	42
232329	C07D	27
232593	A01D	
232965	C07D	28
232966	C07D	28
233369 T	C07C	24
233508	C07C	24
233529 T	B25H	12
233800 T	C04B	23
234112 T	C07C	24
234113 T	C07C	25
234114 T	C07C	25
234115 T	C07C	25
234141 T	B01F	6
234148 T	B26D	13
234151 T	C07C	25
234171 T	C07C	25
234172 T	C07C	25
234213 T	A23K	3
234233 T	B02C	6
234264 T	B25J	13
234282 T	B06B	8
234290 T	C08G	32
234291 T	B01D	5
234302 T	C02F	22
234325 T	B05B	7
234347 T	B64C	17
234349 T	C07F	30
234351 T	B21C	8
234360 T	G01L	52
234361 T	B65G	18
234362 T	G01F	50
234368 T	C08F	32
234369 T	C08L	32
234370 T	C08F	32
234372 T	C08L	33
234379 T	H01H	56
234389 T	C08L	33
234390 T	H04B	63
234391 T	F27B	49
234427 T	B29C	14
234428 T	B29F	14
234433 T	F29D	49
234435 T	F16C	46
234436 T	C02F	23
234437 T	C22C	36
234438 T	B66B	20
234440 T	C22C	36
234441 T	F16C	46
234445 T	G01F	50
234453 T	G01T	53
234454 T	C13K	35
234457 T	B64D	17
234460 T	B24B	10
234467 T	F03B	45
234473 T	H03B	61
234481 T	C12N	34
234484 T	H03H	62
234534 T	B65G	19
234556 T	B61D	16
234557 T	H03K	63
234564 T	H05B	64
234566 T	B28B	14
234570 T	B65G	19
234571 T	F01N	44

1	2	3
234572 T	H02H	60
234573 T	H02H	60
234574 T	A01C	1
234575 T	C01B	21
234577 T	C23C	36
234578 T	E01F	40
234579 T	G03H	54
234597 T	C12N	34
234611 T	F25D	49
234613 T	F25B	49
234623 T	B65G	19
234624 T	B41B	15
234697	H01H	56
234772	E01B	39
234802	B22C	9
234803	A01N	2
235119	G01N	52
235120	B60T	16
235121	C07D	29
235151	C07F	31
235188	H01J	57
235189	B01J	6
235214	C07D	29
2352,26	A61K	4
235248	C07H	31
235274	C07D	29
2135277	C07D	30
235285 T	C07C	26
235288	C01B	21
235302	A01N	3
235304	F16K	47
235331	H04N	63
235384	C25D	37
235385	C25B	37
235401	G01N	53
235407	C10B	33
235430	F01B	43
235431	B65B	19
235514	C01B	22
235515	D06P	38
235561	C07D	30
235584	D01G	37
235609	G01N	53
235700	C10M	34
235709	C10L	34
235790	F04C	45
235879	C07C	26
235880	C07C	26
235904	A24C	3
235906	F23D	48
235908	C07C	26
235909	C07C	27
235981	A61K	4
236195	H02H	60
236205	B08B	8
236222	B21C	8
236261	F24D	48
236408	G01M	52
236579	C04B	23
236610	C23C	36
236619	C04B	24
236635	F16K	47
236747	G21C	55
236808	G05F	55
236838	B05B	7

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 22/1982

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
57335	A47H	65
67580	F28D	72
67725	C12M	69
67846	A62C	66
67854	E01B	(69)
67862	B01K	66
67871	F41F	72
67872	F02M	70
67875	A61M	66
67876	F16D	71
67877	B21C	67
67879	B60C	68
67883	B25B	68
67884	F04D	71
67885	B08B	67

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
67887	A47B	65
67888	B05B	67
67889	B29H	68
67890	E21B	70
67895	B04C	67
67896	G01L	12
67898	B62K	68
67901	G01N	73
67902	A01K	65
67905	A63H	66
67955	E21D	70
68442	B65B	69
68538	F24B	71
68596	F16K	71
68641	A23B	65

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	37
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	39
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	43
Dział G - Fizyka	50
Dział H - Elektrotechnika	56
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	65
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	66
Dział C - Chemia i metalurgia	69
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	69
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	70
Dział G - Fizyka	72
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	76