

ISSN 0137-8015

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 23 (233)

Warszawa 1982

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>3</sup> i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.<sup>3</sup>,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (**wynalazców**),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rusunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>3</sup> podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

#### Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;  
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811  
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,  
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada danego roku następnego. Cena prenumeraty rocznej 5200 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL—Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składania w sierpniu 1982 r. Ark. wyd. 10,43, ark. druk. 8,5  
Pap. druk. sat. kl. V 63g 61X86. Nakład 3070+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Druk: Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 1741-1301-82

# BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8.11.1982

23 (233) Rok X

## Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

### I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

#### I. WYNAŁAZKI

##### Dział A

##### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01F P. 233624 T 27.10.1981

Władysław Pełka, Łódź, Polska (Władysław Pełka).

Sposób przechowywania szczególnie w zimie surowców spożywczych, zwłaszcza owoców i jarzyn oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest wykorzystanie wolnej przestrzeni balkonowej do przechowywania szczególnie w zimie surowców spożywczych, zwłaszcza owoców i jarzyn.

Sposób przechowywania surowców spożywczych polega na tym, że surowce i półprodukty spożywcze przechowywane są na balkonie w przestrzeni składowania odpowiednio chłodzonej, albo ocieplanej i klimatyzowanej.

Urządzenie do przechowywania surowców spożywczych stanowi szafkę zamykaną, wyposażoną w jedną co najmniej szufladę, urządzenie przewietrzające za pomocą konwekcji albo za pomocą wentylatorów oraz urządzenia cieplne i klimatyzacyjne. (10 zastrzeżeń)

A01N P. 232139 10.07.1981  
C07C

Pierwszeństwo: 11.07.1980 St. Zjedn. Ameryki  
(nr 168,346)

E. I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Środek** chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych sulfonamidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego środka chwastobójczego oraz sposobu wytwarzania substancji czynnej tego środka.

**Środek** chwastobójczy, jako substancję czynną zawiera N-(heterocykloaminokarbonylo)-o-alkenylbenzenosulfonamidy.

Związki te otrzymuje się w reakcji odpowiednio podstawionych benzenosulfonilomoczników z odpowiednio podstawionymi aminami. (13 zastrzeżeń)

A01N P. 232746 21.08.1981

Pierwszeństwo: 22.08.1980 - St. Zjedn. Ameryki  
(nr 180,482)  
27.07.1981 - St. Zjedn. Ameryki  
(nr 286,159)

E. I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

##### **Środek** chwastobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie nowego **środka** chwastobójczego i regulującego wzrost roślin.

**Środek** według wynalazku zawiera jako substancję czynną nowe **arylosulfonyloureidofuro(2,3-d)pirymidyny**. (24 zastrzeżenia)

A01N P. 235630 25.03.1982

Pierwszeństwo: 25.03.1981 - Stany Zjedn. Ameryki  
(nr 247655)

FMC Corporation, Philadelphia, Stany Zjedn. Ameryki.

##### **Środek** do zaprawiania nasion

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do zaprawiania nasion o zwiększonej przychepności i nie powodującego pylenia uodpornionych nasion.

**Środek** do zaprawiania nasion, nanoszony na nasiona roślin w postaci wodnej zawiesiny zawiera jeden lub więcej środków do zwalczania szkodników oraz emulsyjny adhezyjny środek zwiększający przychepność typu kopolimeru akrylanowego zawierającego mery akrylanu **2-etyloheksyłu**, w mieszaninie z jednym lub więcej środków utrzymujących w stanie zawiesiny, środków powierzchniowo czynnych, z wodą i ewentualnie innymi rozcieńczalnikami, środkami pomocniczymi lub innymi dodatkami, przy czym lepkość emulsyjnego środka adhezyjnego wynosi 0,5 do 4,0 Pa.s w temperaturze 25°C. (9 zastrzeżeń)

A01N P. 235631 25.03.1982

Pierwszeństwo: 26.03.1981 Stany Zjedn. Ameryki  
(nr 247679)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

##### Wodny płynny środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności użytkowych płynnego środka chwastobójczego propachlorowo/1,3,5-triazynowego.

Wynalazek dotyczy wodnego płynnego środka chwastobójczego zawierającego wagowo 28,0—35,0% działającego chwastobójczo 2-chloro-N-izopropylacetanilidu, 7,0—16,0% 1,3,5-triazyny takiej jak atrazyna, symazyna i propazyna, 2,0—6,0% uwodnionego bezpostaciowego dwutlenku krzemu, 2,0—6,0% blokowego kopo-

limeru polioksypropylenowo-polioksyetylenowego, 0,5—2,0% taurynianowego środka powierzchniowo czynnego, 0,5—2,0% uwodnionego krzemianu glinowego, 0,5—1,0% flokulanta, 5,0—10,0% środka przeciw zamarzaniu, 0,5—2,0% silikonowego środka przeciw pienieniu oraz wodę jako resztę, przy czym rozmiary cząstek stałych składników tego środka nie przewyższają 25 mikrometrów. (8 zastrzeżeń)

A01N P. 235633 25.03.1982

Pierwszeństwo: 26.03.1981 Stany Zjedn. Ameryki (nr 247680)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

#### Wodny płynny środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności użytkowych płynnych środków chwastobójczych.

Wynalazek dotyczy wodnego płynnego środka chwastobójczego zawierającego wagowo 38,0—45,0% działającego chwastobójczo 2-chloro-N-izopropylacetanilidu, 2,0—6,0% uwodnionego bezpostaciowego dwutlenku krzemu, 2,0—6,0% blokowego kopolimeru polioksypropylenowo-polioksyetylenowego, 0,5—2,0% taurynianowego środka powierzchniowo czynnego, 0,5—2,0% uwodnionego krzemianu glinowego, 0,5—1,0% flokulanta, 5,0—10,0% środka przeciw zamarzaniu, 0,5—2,0% silikonowego środka przeciw pienieniu oraz wodę jako resztę, przy czym rozmiary cząstek stałych składników tego środka nie przewyższają 25 mikrometrów. (7 zastrzeżeń)

A22C P. 230995 04.05.1981

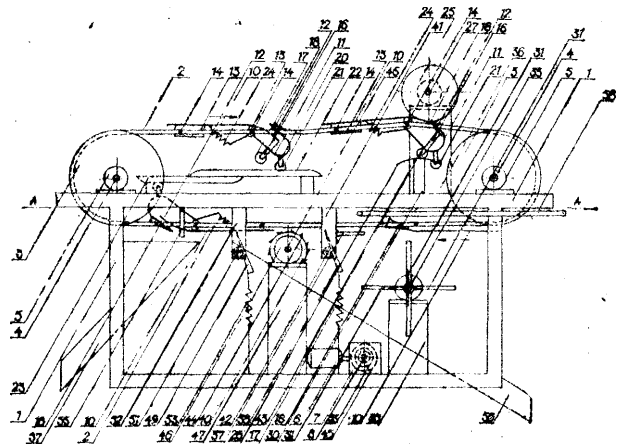
Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Centrala Rybna”, Poznań, Polska (Stanisław Rybarczyk, Stefan Waraczyński, Mieczysław Paul).

#### Urządzenie do patroszenia kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego patroszenie wszystkich rozmiarów kalmarów.

Urządzenie do patroszenia kalmarów ma łańcuchowy transporter (2) wyposażony w specjalne gniazda (10) uchwytowe kalmarów, tarczowy nóż (25) rozcinający płaszcz, obrotowy krzyżak (31) do usuwania przewodu

pokarmowego wraz z głową i ramionami, skrobak nożowy (38) i perforowany walec (40) do usuwania resztek oskrzeli oraz płaski nóż ząbkowany (49) do usuwania szkieletu kręgosłupowego. (3 zastrzeżenia)



A23L P. 235734 31.03.1982

Pierwszeństwo: 2.04.1981 - Rep. Federalna Niemiec (nr P 3113245.6)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

#### Sposób konserwowania wysłodków prasowanych z przeróbki buraków cukrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ekonomicznego procesu konserwowania wysłodków prasowanych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób konserwowania wysłodków prasowanych z przeróbki buraków cukrowych o zawartości wody poniżej 80% wagowych.

Konserwowanie uzyskuje się w ten sposób, że wysłodki prasowane poddaje się wymieszaniu z kwasem sorbowym albo solą kwasu sorbowego w ilości  $2 \cdot 10^{-4}$  do  $5 \cdot 10^{-8}$  mola na 100 g niekonserwowanych wysłodków prasowanych oraz z kwasem nieorganicznym lub jego kwaśną solą w takiej ilości, że mieszanina ma wartość pH najwyżej 5,8. (6 zastrzeżeń)

## Dział B

### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F P. 231054 07.05.1981

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Koszalin, Polska (Edward Jarzab, Wanda Piłars-Zeuschner).

#### Urządzenie do wytwarzania płynów infuzyjnych

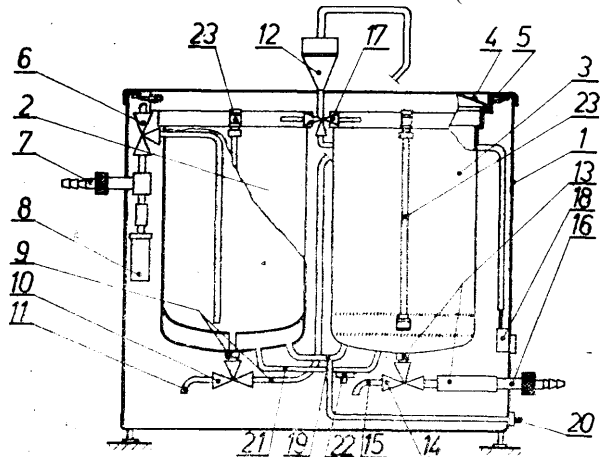
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności wytwarzania płynów infuzyjnych.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania płynów infuzyjnych, będących półproduktem do wytwarzania leków płynnych w aptekach.

Urządzenie składa się ze zbiornika mieszania (2) szczelnie zamkniętego pokrywą (4), w którym miesza się składniki płynu przy pomocy powietrza zasysanego z otoczenia na skutek podciśnienia panującego w zbiorniku mieszania (2), poprzez filtr powietrza (8).

Uzyskaną mieszaninę poprzez filtr płynu (12) przepompowuje się z jednoczesnym filtrowaniem do zbiornika płynu (3), z którego gotowy płyn rozlewa się do pojemników przeznaczonych do przechowywania płynu. Czynnikiem roboczym przepompowującym płyn

ze zbiornika mieszania (2) do zbiornika płynu (3), jest podciśnienie połączone do gniazda (18). (2 zastrzeżenia)



**B01D****P. 230940**

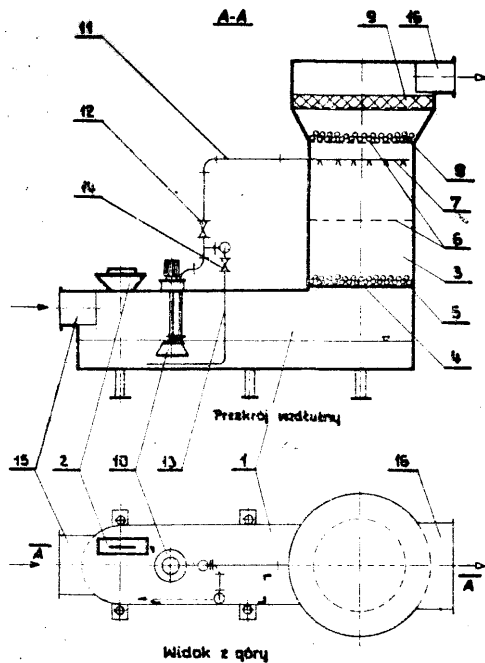
29.04.1981

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza **OPAM**, Katowice, Polska (Stanisław Krocak, Michał Jarząbek, Grzegorz Perfecki, Bernard Kaluża).

#### Urządzenie do absorpcyjnego oczyszczania gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oczyszczenia gazów przemysłowych.

Urządzenie wg wynalazku składa się ze zbiornika (1) cieczy sorbcyjnej oraz z zabudowanej na nim kolumny oczyszczającej (3). Kolumna oczyszczająca (3) posiada kolejno od dołu ruszt przelewowy (4), złożo fluidalne (5), siatkę oporową (6), urządzenie zraszające (T), odkraplacz (8) oraz demister (9). (4 zastrzeżenia)

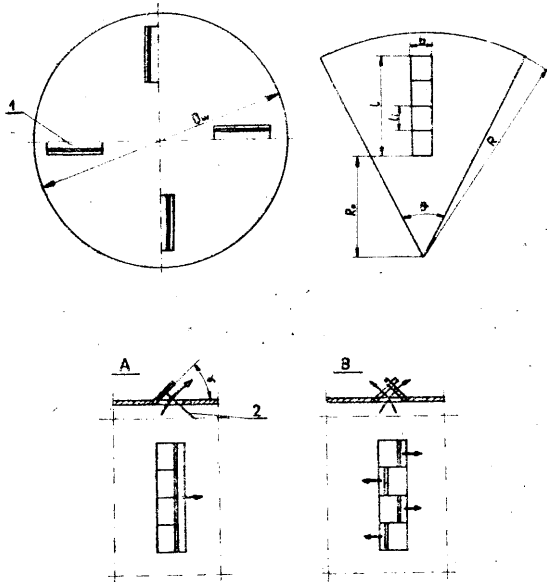
**B01J****P. 231021**

05.05.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Wandrasz, Andrzej Włodarczyk, Stefan Cielniaszek).

#### Ruszt do aparatów i urządzeń z warstwą fluidalną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków fluidyzacji materiałów np. odpadów komunalnych przez skonstruowanie rusztu zawierającego



cego strumień gazu wchodzącego do komory fluidalnej.

Ruszt według wynalazku w postaci płaskiej płyty ma co najmniej cztery elementy kierujące (1) o zmiennym kącie pochylenia, które to elementy (1) są podzielone na segmenty. Segmenty elementów kierujących (1) są usytuowane zgodnie lub przeciwnie.

(4 zastrzeżenia)

**B01J**  
**C10G****P. 235881**

08.04.1982

Pierwszeństwo: 8.04.1981 - Rep. Feder. Niemiec (nr P-3114168.4)

The British Petroleum Company p.l.c., Londyn, Wielka Brytania.

#### Sposób wytwarzania mieszaniny rozdrobnionego stałego materiału węglowego i katalizatora uwodorniania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności procesu uwodorniania węgla.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszaniny rozdrobnionego stałego materiału węglowego i katalizatora uwodorniania, polegający na tym, że obejmuje etapy, w toku których kolejno rozdrobniony materiał węglowy wprowadza się w styczność z wodnym roztworem soli metalu katalizującego proces uwodorniania, sól tę przetwarza się w trudno rozpuszczalną pochodną, na przykład wodorotlenek lub siarczek, który wytrąca się na materiale węglowym i następnie usuwa się wodę.

Otrzymane mieszaniny można wykorzystywać do katalizowania procesu ich uwodorniania i/lub uwodorniania innych produktów. (11 zastrzeżeń)

**B01K****P. 234561 T**

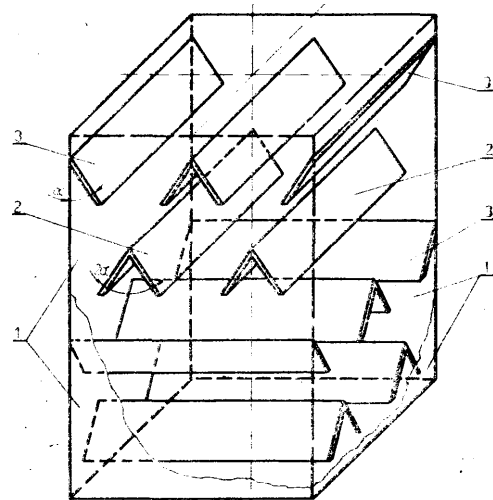
30.12.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Janusz Boss).

#### Mieszalnik statyczny do ciągłego mieszania materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów budowy oraz kosztów eksploatacyjnych mieszalnika.

Mieszalnik statyczny materiałów sypkich o pracy ciągłej służy do mieszania suchych materiałów ziarnistych i pylistych. Pojedynczy segment zbudowany jest z czterech jednakowych prostokątnych ścian (1), które stanowią boki segmentu. Wewnątrz każdego segmentu umieszczone są poziome listwy (2) i (3), w ten sposób, że na każdym poziomie przesłaniają połowę segmentu, a ich wzajemne rozmieszczenie jest takie, że listwy rzędów parzystych wypadają na luki między listwami rzędów nieparzystych. Listwy dwu rzędów



dolnych są prostopadłe do listw dwu rzędów górnych. Kąt  $\alpha$  jaki listwy (3) tworzą ze ścianą (1) jest równy lub mniejszy  $45^\circ$ .

Mieszalnik może być zastosowany do mieszania dowolnej liczby komponentów niezależnie od ich udziałów masowych, gęstości i granulacji. (1 zastrzeżenie)

B02C

P. 231017

05.05.1981

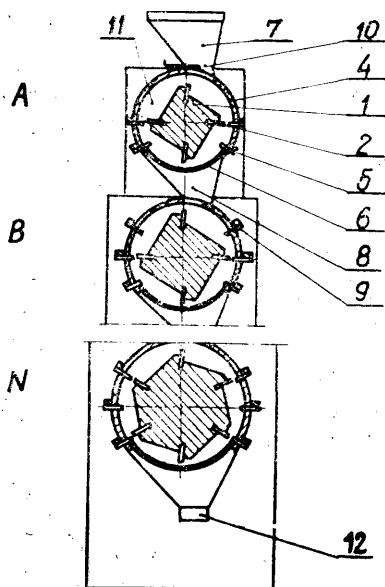
Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „METALCHEM”, Toruń, Polska (Sławomir Słomiński, Ryszard Konieczka, Stefan Kowalski).

Urządzenie do **rozdrabniania** tworzyw sztucznych, gumy i innych surowców na proszki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wielostopniowego rozdrabniania tworzyw sztucznych, gumy i innych surowców w jednym ciągu technologicznym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch lub więcej podobnie zbudowanych młynów (A, B...N) ustawionych jeden pod drugim, z których każdy posiada ułożyskowany wirnik (1) z osadzonymi w nim wirującymi nożami (2), napędzany silnikiem elektrycznym.

Wirniki (1) są usytuowane w cylindrycznych obudowach (4), w których są umocowane stałe noże (5) oraz sita (6). W górnej części pierwszego młyna (A) jest usytuowany zasypowy **kosz** (7) a w dolnej części przepust (8) połączony z szczeliną wlotową (9) następnego, drugiego młyna (B). W dolnej części kosza (7) jest regulowana przepustnica (10). Dla zapewnienia ciągłości procesu rozdrabniania, drugi i następne młyny (B...N) mają zestaw sit (6) o zwiększających się powierzchniach i zmniejszających wielkościach oczek a ponadto każdy następny młyn, drugi (B) i dalsze (...N) mają zwiększone ilości i długości noży stałych (5) i wirujących (2) oraz wzrastającą liczbę obrotów wirników (1). (1 zastrzeżenie)

B03C  
C01B

P. 230881

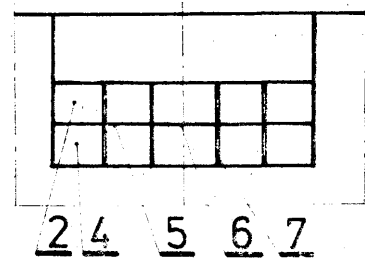
27.04.1981

Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Henryk Sekta, Bogusław Malirz).

Bezpiecznik cieczowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznika cieczowego służącego do zabezpieczenia obudowy gazowej przestroni urządzeń odpylających, a zwłaszcza elektrofiltrów dla fabryk kwasu siarkowego przed przedostawaniem się agresywnych gazów do przestrzeni obudowy zewnętrznej.

Bezpiecznik cieczowy według wynalazku tworzą komory cieczowe (2) i (4) pomiędzy którymi znajduje się przegroda (5) z otworem (6). W obu komorach cieczowych (2) i (4) zabudowane są ścianki poprzeczne (7) z otworami. (1 zastrzeżenie)

B05D  
F04D

P. 235863

07.04.1982

Pierwszeństwo: 29.04.1981 - Rep. Federalna Niemiec (nr P 3116994.5)

Rheinisches Zinkwalzwerk GmbH & Co, **Kommanditgesellschaft**, Datteln, Republika Federalna Niemiec.

Sposób zabezpieczania przed korozją spustowych, łukowych **kształtek** rurowych lub tym podobnych, przeznaczonych do układów odprowadzania wody deszczowej z dachów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości warstw ochronnych zabezpieczających rury spustowe przed korozją.

Wynalazek dotyczy sposobu zabezpieczenia przed korozją rur spustowych, łukowych kształtek rurowych i tym podobnych, przeznaczonych do układów odprowadzania wody deszczowej z dachów z ochronną warstwą bitumicznego materiału budowlanego.

Rury te lub kształtki są zazwyczaj wykonane z blachy miedzianej, aluminiowej lub stalowej, pokrytej cynkiem, lub blachy cynkowej, zwłaszcza zawierającej miedź i tytan jako składniki stopowe, rozwałcowanej do postaci wstęgi, odpornej na pękanie i zawijalnej niełamiwie o  $180^\circ$ .

Istotę sposobu stanowi to, że rury kształtki bezpośrednio po lutowaniu powleka się kwasoodpornym lakierem ochronnym, wykorzystując ciepło jakie pozostało w nich po lutowaniu. (4 zastrzeżenia)

B21B

P. 236837

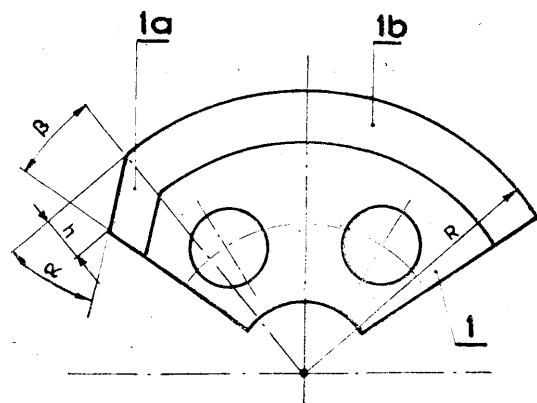
05.06.1982

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Prudło).

Segment do walcowania rowków narzędzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łagodnego przejścia od przekroju części chwytowej narzędzia do przekroju jego części roboczej z uwzględnieniem istnienia w tej części zgrzeiny dwóch różnych materiałów.

Segment do walcowania rowków narzędzi, zwłaszcza wiertel, mających na powierzchni rowki przebiegają-



ce wzdłuż linii śrubowej lub wzdłuż osi narzędzia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy analogicznych kształtach zarysu przekroju poprzecznego wejściowej części (1a) i roboczej części (1b), zarys boczny jego grzbietu wejściowej części (1a) jest prosty, nachylony pod kątem (a) do stycznej roboczej części (1b) w miejscu podziału wejściowej części (1a) i roboczej części (1b). (1 zastrzeżenie)

B21D

P. 230903

29.04.1981

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazet”, Koszalin, Polska (Józef Skuła, Bogumił Niziołek, Wojciech Horbaczonek).

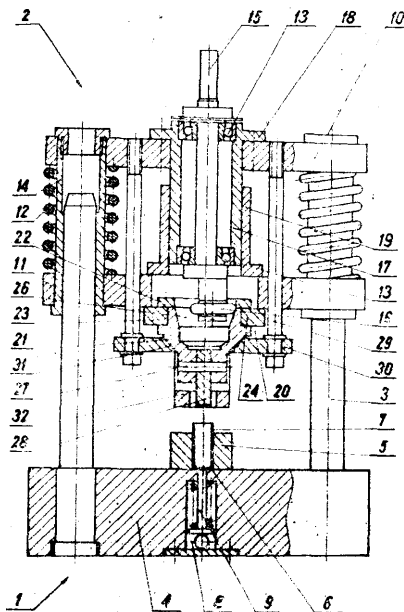
Sposób i przyrząd do cięcia przedmiotów drążonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i przyrządu umożliwiających otrzymywanie równych krawędzi ścianek.

Sposób cięcia przedmiotów drążonych, zwłaszcza osłon owalnych do obudów rezonatorów kwarcowych, polega na tym, że wprowadzonemu do umieszczonego w gnieździe przedmiotu nożowi obcinającemu o zarysie zewnętrznym odpowiadającym zarysowi wewnętrznemu ciętego przedmiotu nadaje się ruch taki, że obwód zewnętrzny tego noża zatacza odpowiadający jego zarysowi kontur leżący poza zewnętrznym obrzeżem ciętego przedmiotu.

Przyrząd do cięcia przedmiotów drążonych składa się ze współpracujących ze sobą: zespołu matrycowego (1), w którym umieszczany jest cięty przedmiot, oraz zespołu stempłowego ze stemplem (28) o zarysie zewnętrznym odpowiadającym zarysowi wewnętrznemu przedmiotu drążonego (7).

W skład zespołu stempłowego wchodzi dwa przesuwne względem siebie elementy nośne (10), (11), z których w elemencie dolnym (11) osadzona jest suwliwie prowadnica (24), a w niej także suwliwie oprawa stempła (21) z wybraniem stożkowym (26), w którym umieszczony jest odchylacz (16) należący do mimośrodowego mechanizmu napędzającego umocowanego do górnego elementu nośnego (10). (2 zastrzeżenia)

B21D  
F01D

P. 230947

30.04.1981

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jerzy Dobosiewicz, Ewald Grzesiczek, Kazimierz Zdrzałek, Wojciech Piecha).

Sposób prostowania kadłubów i elementów powłokowych maszyn wirujących, a zwłaszcza turbin parowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu prostowania kadłubów i elementów powłokowych bez wprowadzania z zewnątrz siły prostującej, względnie napawania i przeprowadzania obróbki mechanicznej w warunkach montażowych.

Sposób polega na przeprowadzeniu prostowania za pomocą naprężeń cieplnych wywołanych odpowiednią różnicą temperatur pomiędzy ogranicznikiem wydłużeń i prostowanym elementem. Prostowanie odbywa się w temperaturze podwyższonej o min. 70°C w stosunku do temperatury pracy, ale nie niższej niż 600°C, jednakże poniżej temperatury rekryształizacji materiału. (3 zastrzeżenia)

B21H

P. 231012

07.05.1981

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Ryszard Kleszcz, Stefan Błasiak, Jan Sus, Andrzej Pieczara, Piotr Kulik).

Sposób wykonania korpusu koronki **jednodłutowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie materiałochłonności i czasochłonności przez wykorzystanie dużej ilości odpadowych żerdzi górniczych, które dotychczas przeznaczają się na złom.

Sposób polega na tym, że wydrążony pręt okrągły o średnicy zewnętrznej odpowiadającej w przybliżeniu średnicy zewnętrznej uchwyty korpusu koronki uciną się na odcinki, których wysokość w stosunku do wysokości gotowego korpusu koronki jednodłutowej wynosi około 1,35 po czym z jednej strony odciętego elementu w postaci walca obrotowego wydrążonego wkłada się sworzeń - nit. Następnie walec obrotowy z nitem lub bez nita nagrzewa się w piecu w zakresie temperatur stosowanym dla danego gatunku stali z którego wykonuje się korpus koronki jednodłutowej.

Nagrzany na wskroś element w postaci walca obrotowego wydrążonego z nitom wyjmuje się z pieca i wkłada się do formy z wnąką o kształcie odpowiadającym zewnętrznym gabarytom korpusu koronki lub w przypadku pręta bez sworznia - nita, do matrycy i poddaje się operacji spęczania.

Po operacji spęczania korpus koronki jednodłutowej wyżarza się a następnie poddaje się czoło korpusu koronki i otwór stożka wewnętrznej obróbce wiórowej. Występującą podczas kucia niewielką wypływkę czołową usuwa się w czasie obróbki wiórowej czoła korpusu koronki. (1 zastrzeżenie)

B21H

P. 231062

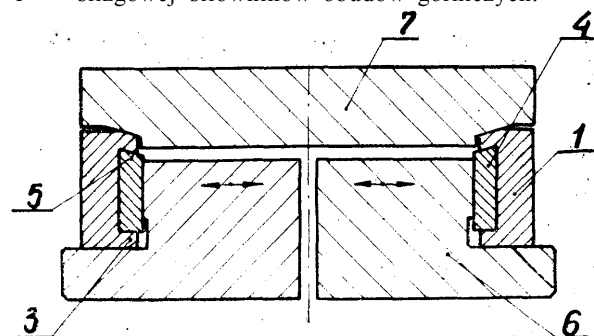
07.05.1981

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Stanisław Wałag).

Sposób wykonywania panewek ślizgowych w tulejach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wykonywania panewek i zmniejszenia kosztów produkcji.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania panewki ślizgowej siłowników obudów górniczych.



Sposób charakteryzuje się tym, że w tulei (1) wykonuje się rowek z kołnierkami (3), a następnie w rowku tym umieszcza się segmenty (4), które mają co najmniej z jednej strony kątowe ścięcie (5) zaciskane od zewnątrz poprzez odkształcenie plastyczne kołnierza (3) tulei (1).

Przerwy pomiędzy segmentami pierścienia na obwodzie wypełnia się najkorzystniej materiałem takim samym jak segmenty przez spawanie, lutowanie lub klejenie. (2 zastrzeżenia)

B22C P. 23473T T 15.01.1982

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Kozień, Mariusz Holtzer, Jerzy Tomczyk, Tadeusz Olszowski, Tadeusz Piątko).

#### Masa formierska lub rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odlewniczej masy formierskiej lub rdzeniowej charakteryzującej się dobrą wybijalnością z formy, jak również podwyższonymi własnościami wytrzymałościowymi.

Masa według wynalazku jest sporządzona na podstawie piasku kwarcowego i zawierającej spoiwo w postaci szkła wodnego jak również dodatek nadmanganianu potasu w ilości 1—10% wagowych w odniesieniu do 100 części wagowych szkła wodnego. (1 zastrzeżenie)

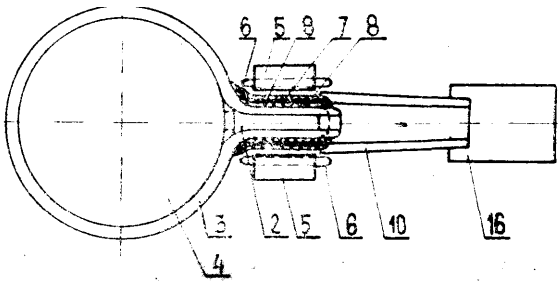
B22D P. 231020 05.05.1981

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Fikus, Czesław Sajdak).

#### Płaski dozownik elektromagnetyczny do ciekłych metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji dozownika odznaczającego się niezawodnością działania i łatwością obsługi, przeznaczony do porcjowania ściśle określonych dawek ciekłych metali nieżelaznych i stopów metali.

Dozownik elektromagnetyczny do ciekłych metali ma dwa płaskie wzbudniki pola biegnącego, wykonane ze żłobkowanych rdzeni magnetycznych (5) i uzwojeń trójfazowych (6) ustawione pionowo z obu stron kanału ceramicznego (2), który połączony jest ze zbiornikiem (3) ciekłego metalu (4). (3 zastrzeżenia)



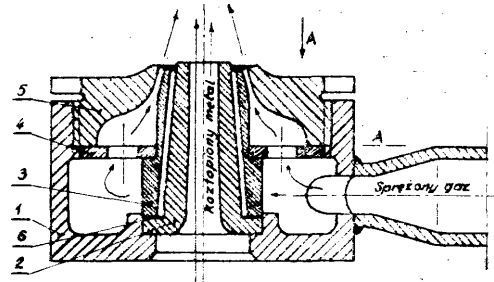
B22F P. 230900 27.04.1981

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Stanisław Matuszek).

#### Rozpylacz do roztopionych metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków pracy i bezpieczeństwa na stanowisku roboczym.

Rozpylacz do roztopionych metali stosowany zwłaszcza przy produkcji proszków aluminiowych, charakteryzuje się tym, że płynny metal uchodzący przez dyszę (2) rozpylany jest strugą gazu kierowanego pod odpowiednim kątem poprzez szczelinę zawartą pomiędzy górną krawędzią kierującego pierścienia (3) a wewnętrznym obrzeżem pokrywy (5). (1 zastrzeżenie)



B23B P. 235712 30.03.1982

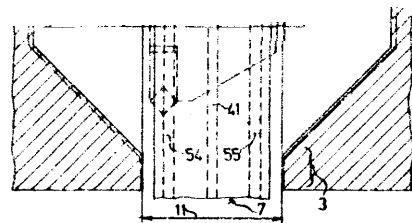
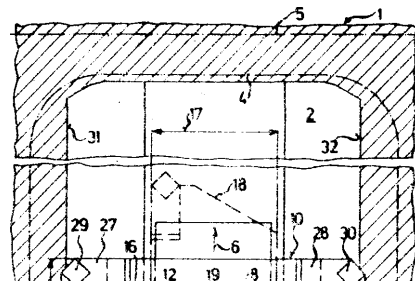
Pierwszeństwo: 25.04.1981 - Rep. Federalna Niemiec (nr G 8112300.0)

Hoesch Maschinenfabrik Deutschland AG, Dortmund, Republika Federalna Niemiec (Walter Sauerwald, Bernd Weck, Klaus Schmidts).

#### Suport do wytaczania głębokich rowków pierścieniowych

Wynalazek dotyczy suportu do wytaczania głębokich rowków pierścieniowych, znacznie szerszych w wewnętrznej niż w zewnętrznej części przedmiotu obrabianego, zawierającego podporę (7) wytaczadeł.

Podpora (7) wytaczadeł ma obrotowy i przesuwny drążek ściągowy (8) do odchylenia i mocowania wytaczadła (10), przy czym w pionowym usytuowaniu drążka ściągowego (8) długość (17) wytaczadła (10), przeznaczonego do bocznej obróbki rowka pierścieniowego (2), jest mniejsza od szerokości (11) rowka pierścieniowego (2), jaką ma on w zewnętrznej części (3) przedmiotu obrabianego. (16 zastrzeżeń)



B23K P. 229403 26.01.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Henryk Woźnica, Julian Pilich, Stanisław Lalik, Jerzy Mazan, Maria Mrowiec).

#### Elektroda do spawania wysokostopowych stali manganowo-aluminiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu elektrody, który pozwalałby na zachowanie własności mechanicznych uzyskiwanych złącz zbliżonych do własności spawanych stali.

Rdzeń elektrody składa się z 0,1—0,8% węgla, 22—32% manganu, 4—11% aluminium, max 1% krzemu, max 1% chromu, max 1% niklu, 0,1—0,5% molibdenu, max 0,5% miedzi, max 0,5% niobu, max 0,5% tytanu,

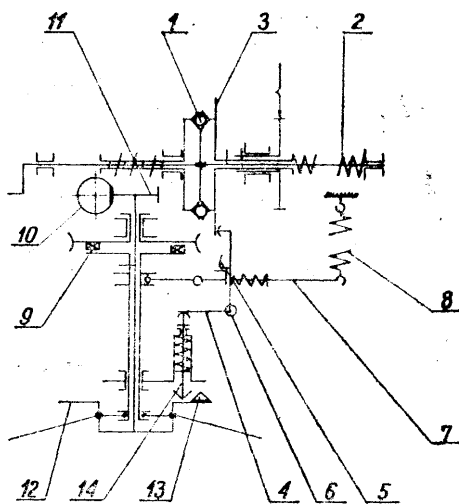
max 1% wanadu oraz resztę żelaza. Otulina elektrody zawiera 3-10% rutylu, 30-45% wapienia, 30-45% fluorytu, 3-10% żelazomanganu niskowęglowego lub manganu metalicznego, 0,5-5% żelazokrzemu 45%, 2,2-8% aluminium metalicznego, 0-5% żelazotytanu oraz 0,4-1,5% plastyfikatora. (1 zastrzeżenie)

**B23Q** P. 234625 T 06.01.1982

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Czesław Sosnowski).

**Urządzenie do automatycznego wyłączenia ruchu posuwowego w obrabiarkach**

Urządzenie nadające się do zastosowania zwłaszcza w wiertarkach ma dźwignię blokującą (4) osadzoną na osi (6), która współpracuje z tarczą (3) przeciążeniowego sprzęgła kulkowego (1) dla przerywania posuwu przy przeciążeniu oraz ze sworzniem (14) dla wyłączenia posuwu po osiągnięciu wymaganej głębokości wiercenia. (1 zastrzeżenie)

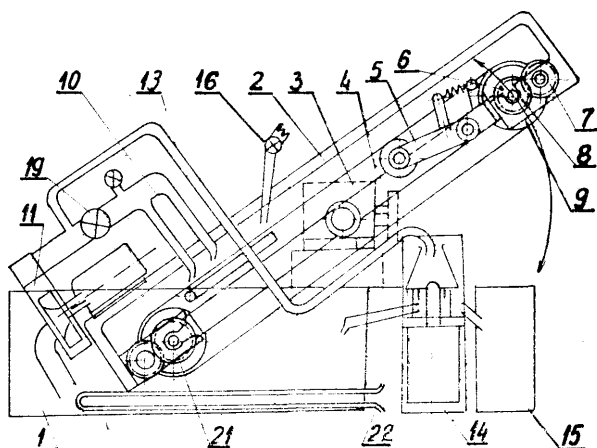


**B24D** P. 231056 07.05.1981

Wągrowiecka Usługowa Spółdzielnia Pracy, Wągrowiec, Polska (Marian Faustman).

**Sposób regeneracji papieru i płótna ściernego oraz urządzenie do wykonania sposobu**

Sposób polegający na wyplukiwaniu z nienadających się do dalszej eksploatacji papierów i płócien ściernych, osadu pyłu i cząstek drewna połączonych szczątkami klejów, smoły i żywic wydzielających się równocześnie podczas operacji obrabiania drewna i zapychających całkowicie pory między ziarnami papieru i płótna ściernego charakteryzuje się tym, że czynnikiem wyplukującym zanieczyszczenia jest gorąca woda



o temperaturze od 60-80°C natryskiwana pod ciśnieniem od 1 do 10 m słupa wody. Mokre taśmy ściernie początkowo podsuszane są na wymiennych ramach; a następnie dosuszane po zwinięciu ich w rolki.

Urządzenie składające się z pojemnika na wodę, przekładni obrotów, konstrukcji ramy oraz dodatkowych ram wymiennych, charakteryzuje się tym, że wanna (1) stanowi podstawę urządzenia, a do jej bocznych ścian przytwierdzona jest przekładnia ślimakowa (3) z ramą główną (2) zespoloną z odśrodkową pompą (11). (5 zastrzeżeń)

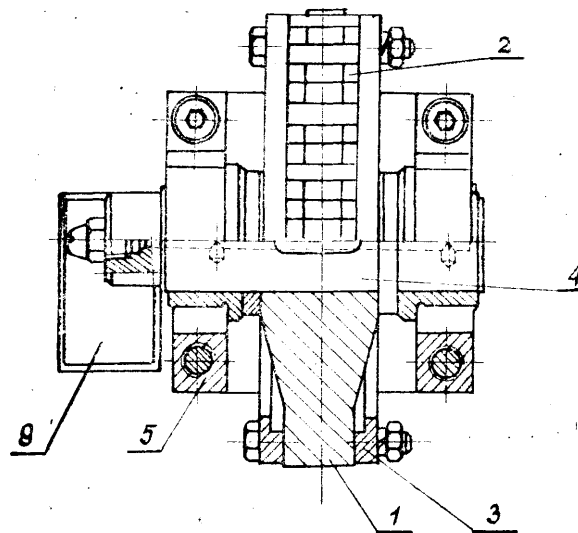
**B25D** P. 230997 04.05.1981  
**B23Q**

Przedsiębiorstwo Organizacji Dostaw Eksportowych „METALCOOP”, Gdańsk, Polska (Jerzy Świętek, Edward Szymański, Henryk Zaglanczny).

**Urządzenie do cechowania powierzchni cylindrycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia bez budowania specjalnego stanowiska do cechowania wymagającego oddzielnego napędu.

Urządzenie do cechowania we współpracy z obrabiarkami o wirujących wrzecionach charakteryzuje się tym, że na obwodzie cechującej tarczy (1) umieszczone są pojedynczo lub grupowo wymienne cechowniki (2) o promieniowym poprzecznym przekroju. Cechująca tarcza (1) osadzona jest na wałku (4) ułożonym w korpusie (5) połączonym z uchwytem poprzez amortyzujące podkładki. (2 zastrzeżenia)



**B29C** P. 231018 05.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Ryszard Konieczka, Zbigniew Szumski, Halina Zielińska, Sławomir Słomiński).

**Urządzenie do aglomeracji odpadów tworzyw termoplastycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urządzenia do aglomeracji tworzyw termoplastycznych.

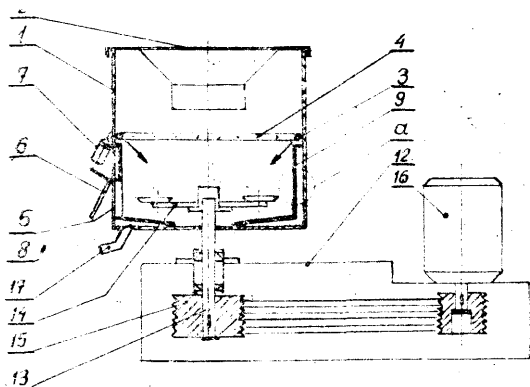
Urządzenie przeznaczone jest do stosowania w procesach odzysku tworzyw termoplastycznych głównie folii i naczyń cienkościennych.

Urządzenie posiada zbiornik cylindryczny (1) zamknięty od góry pokrywą (2). W górnej części zbiornika (1) umieszczony jest pierścień rurowy (3) wyposażony w otwory (4) do którego doprowadzona jest woda. Zbiornik posiada otwór spustowy (5) zamykany klapą (6) sterowaną siłownikiem pneumatycznym (7) oraz ma od dołu otwór (8) służący do odprowadzenia wody zanieczyszczonej. Dolna część powierzchni zbiornika (1) z wyjątkiem powierzchni otworu spustowego (5)

osłonięta jest sitem samoczyszczalnym (9) umieszczonym w pewnej odległości od ścian zbiornika.

Zbiornik zamocowany jest na konstrukcji nośnej (12), w której ułożyskowany jest pionowy wał (13). Jeden koniec wału (13) znajduje się w dolnej części zbiornika i wyposażony jest w układ noży ruchomych, na drugim końcu wału (13) osadzone jest koło pasowe (15) na które za pomocą pasków klinowych przekazywany jest ruch obrotowy od silnika elektrycznego (16).

(3 zastrzeżenia)



**B29D** P. 230928 30.04.1981  
B29F

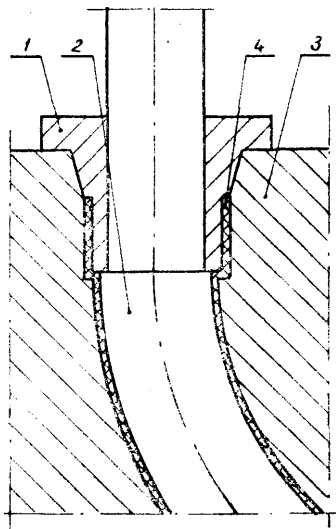
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Władysław Książek, Henryk Zawistowski).

**Sposób wyciągania z formy wtryskowej łukowych rdzeni bocznych posiadających prostoliniową część wejściową**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymywania metodą wtrysku jednolitych rurowych wyprasek z tworzyw sztucznych w kształcie łuku, przechodzącego jednostronnie w prostoliniową rurę zakończoną kołnierzem.

Sposób według wynalazku polega na etapowym wysuwaniu z formy wtryskowej dwudzielnego rdzenia (1) (2) formującego wypraskę posiadającą kształt łuku przechodzącego w walcową część prostoliniową. Najpierw wysuwana jest z formy część rdzenia (1) następnie część rdzenia (2), przy czym podczas otwierania formy pierścieni (1) wysuwa wypraskę o wartość linową ( $L_1$ ) przy zachowaniu stosunku  $L_1 > L$ , gdzie  $L = \sqrt{h/2r - h}$ .

(2 zastrzeżenia)



**B29D** P. 230929 30.04.1981

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Janusz Szopa, Bronisław Wiczorek, Andrzej Mosto-

wik, Damian Kalisz, Mirosław Spadliński, Irena Leśniewska, Elżbieta Woźniczko, Sonia Cichowska, Leszek Dnażdzyński, Zygmunt Kurnatowski, Justyn Przybył, Jan Just, Jan Perz).

**Sposób laminowania płyt z tworzyw sztucznych termoplastycznych foliami termoplastycznymi**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia adhezji łączących warstw z tworzyw sztucznych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób laminowania płyt z tworzyw sztucznych termoplastycznych foliami termoplastycznymi.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu między warstwy w postaci włókniny naturalnej lub syntetycznej, co prowadzi do rozwinięcia powierzchni łączonych ze sobą materiałów i umożliwia ich zgrzewanie nawet w przypadku różnych tworzyw nie wykazujących wzajemnej adhezji.

(2 zastrzeżenia)

**B29D** P. 234503 T 30.12.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dahlig, Zofia Iwańska, Jerzy Łaś).

**Sposób wytwarzania opakowań z tworzyw termoplastycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności amortyzacyjnych opakowań z tworzyw termoplastycznych oraz umożliwienia ich wielokrotnego zastosowania.

Sposób wytwarzania opakowań z tworzyw termoplastycznych polega na tym, że między co najmniej dwiema warstwami folii termoplastycznej umieszcza się materiał porowaty lub włóknisty, po czym warstwy folii łączy się na obrzeżach i z przestrzeni wypełnionych materiałem porowatym lub włóknistym usuwa się powietrze.

(1 zastrzeżenie)

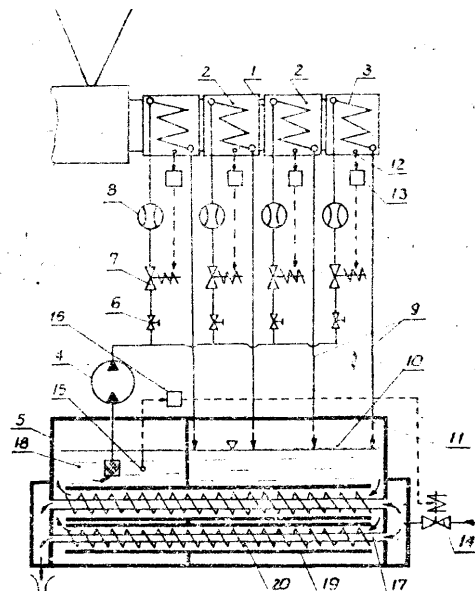
**B29F** P. 231008 05.05.1981

Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Nowak, Stanisław Zwoliński, Henryk Waniek, Jan Ostrowski).

**Wytłaczarka do przetwórstwa termoplastycznych tworzyw sztucznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiej dokładności stabilizacji temperatury cylindra wytłaczarki.

Wytłaczarka ślimakowa do przetwórstwa termoplastycznych tworzyw sztucznych posiada wodny układ



chłodzenia cylindra w obiegu zamkniętym wyposażony w dwukomorowy zbiornik (5) z zainstalowaną na jego dnie żeberkową chłodnicą (17). Po chłodzeniu strefy cylindra do właściwej temperatury woda grawitacyjnie odpływa do zbiornika. (1 zastrzeżenie)

**B29F** P. 232116 T 07.07.1981

Zakłady Aparatury Spawalniczej „Techma-Aspa” im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Tadeusz Paprzycki, Paweł Litwiński).

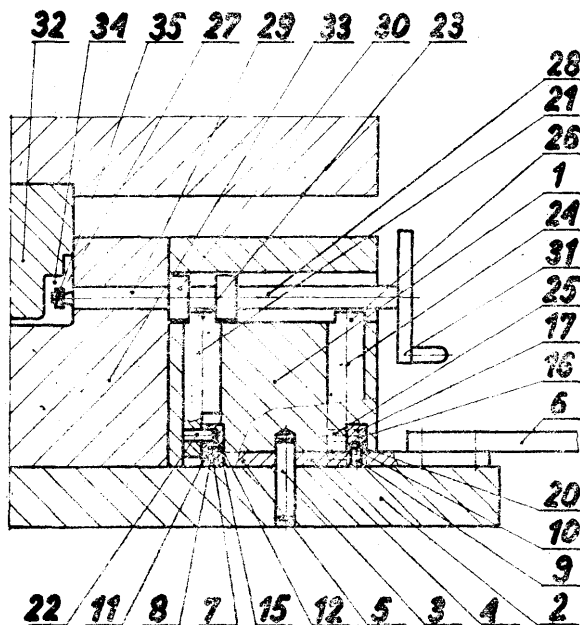
Sposób zabezpieczania bocznych rdzeni gwintowych ustalających zapraski metalowe w formach do wykonywania wyprasek z tworzyw sztucznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia oraz zwiększenia wydajności zabezpieczenia bocznych rdzeni gwintowych ustalających zapraski metalowe w formach do wykonywania wyprasek z tworzyw sztucznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w formie wielogniazdowej jednocześnie blokuje się każdy z trzpieni dociskowych dociskających poszczególne rdzenie gwintowe przez ustawienie na czas prasowania wypraski dwóch oddalonych od siebie kołków blokujących leżących parami odpowiednio na drogach przesuwów tych trzpieni, przy czym jednocześnie usuwa się z drogi przesuwów trzpieni pozostałe kołki blokujące po wykręceniu wszystkich rdzeni z zaprasek na odległość równą co najmniej długości gwintu.

Urządzenie do stosowania sposobu jest zbudowane z korpusu (1) z podstawą (2), w którym usytuowane są zespoły dociskające (28) rdzeni gwintowych (27), których kołnierze oporowe (30) trzpieni dociskowych (29) są blokowane w czasie prasowania wypraski (33) jednocześnie i w każdym zespole (28) przez przedni kołek blokujący (21) opierający się o kołnierz (30) i przez oddalony kołek blokujący tylny (24) lecz usytuowany na drodze przesuwu tego kołnierza (30).

Przesuwanie kołków blokujących; przednich (21) i tylnych (24) jest realizowane poprzez sterującą dźwignię (4) uruchamianą przez obsługę urządzenia. Bolce (7, 9) w przednim ramieniu (5) dźwigni (4) współpracują z gniazdami (15, 20) w listwach przesuwających; przedniej (11) i tylnej (16), które swymi otworami kształtowymi (12, 17) współpracują z ramionami (22, 25) kołków blokujących (21, 25) i powodują ich ruch w zależności od kierunku przesuwania ramienia tylnego (6) dźwigni sterującej (4). Urządzenie zabezpiecza skutecznie przed wypchnięciem zespołu dociskającego (28) przez gazy z formy (32) z wypraski (34) po przemieszczeniu przedniego kołka blokującego (21)



w jego dolne położenie, gdyż na drodze przesuwu kołnierza oporowego (30) trzpienia dociskowego (29) zespołu (28) znajduje się tylny kołek blokujący (24) w swym górnym położeniu i dopiero przemieszczenie go w dolne położenie umożliwia swobodne wyjęcie zespołu (28) wraz z rdzeniem gwintowym i nakręcenie zapraski (35). (4 zastrzeżenia)

**B32B** P. 230987 05.05.1981

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jolanta Gust, Grzegorz Wiczorek, Waław Tuszyński).

Warstwa absorpcyjna dla promieniowania słonecznego i sposób wytwarzania warstwy absorpcyjnej dla promieniowania słonecznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania warstwy absorpcyjnej, integralnie związanej z podłożem i mającej silnie rozwiniętą powierzchnię.

Warstwa absorpcyjna przeznaczona jest do stosowania zwłaszcza przy wytwarzaniu kolektorów słonecznych.

Warstwa absorpcyjna składa się z warstwy taninianów żelaza o grubości do 50 mikrometrów wytworzonej na powierzchni stali.

Sposób polega na tym, że wolną od produktów korozji i odtuszczonej powierzchnię blachy stalowej poddaje się oksydowaniu w znany sposób do otrzymania na powierzchni stali warstewki tlenkowej o grubości 0,5—9,0 mikrometrów, po czym warstewkę tlenkową przemienia się w warstewkę taninianów żelaza za pomocą preparatu zawierającego 14—21 części wagowych taniny, 4—7 części wag. kwasu ortofosforowego, 11—17 części wag. alkoholu etylowego, 2,0—3,3 części wag. gliceryny, 28—43 części wag. wody, 1,3—2,3 części wag. trójetanoloaminy, 0,1—0,2 części wag. urotropiny, 0,6—1 części wag. soli trójetanoloaminowych alkiolarosulfonianów, 0—6 części wag. formaliny i 0—39 części wag. acetonu, poprzez naniesienie wymienionego preparatu na powierzchnię oksydowanej stali, a następnie blachę z wytworzoną warstwą taninianów żelaza sezonuje się i wygrzewa. (2 zastrzeżenia)

**B60D** P. 236148 26.04.1982

Pierwszeństwo: 27.04.1981 - USA (nr 257688)

Deere and Company, Moline, Stany Zjednoczone Ameryki (Carl Edwin Kittle, Richard Arthur Schafer, David Scott Price).

Układ zawieszenia narzędzi do ciągnika

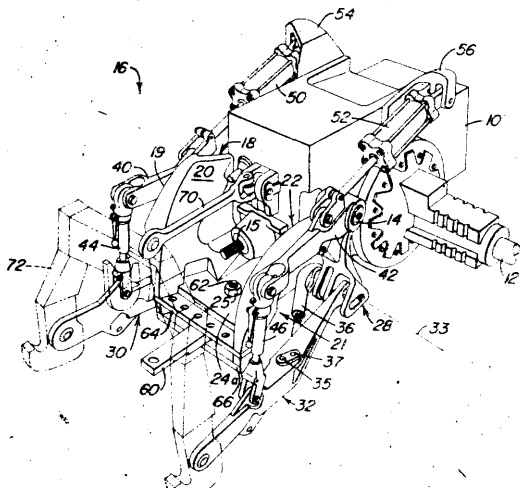
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania układu zawieszenia o zwartej konstrukcji nie utrudniającej widoczności do tyłu z kabiny kierowcy ciągnika wyposażonego w pomiar siły uciążu mniej wrażliwy na błędy wywołane histerezą od sił tarcia.

Układ zawieszania narzędzi do ciągnika zawiera jarzmo (18) obrotowo osadzone na końcach wału (14) ramion wystających z boku obudowy (10) ciągnika. Jarzmo (18) składa się z lewej i prawej płyty (20, 22) i dwuczęściowego dna (24a). Belka zaczepowa (60) jest obrotowo przyłączona do jarzma (18) pomiędzy dwoma dolnymi częściami. Lewe i prawe ciągnię (30, 32) mają przednie końce przegubowo osadzone w jarzmie (18) i mają ograniczone wychylenia boczne w dolnej pozycji przez ciągnię (35) ograniczające wychylenia łączące każde ciągnię z wewnętrzną częścią jarzma (18). Ograniczenie wychylenia bocznych ciągien w podniesionej pozycji następuje przez powierzchnie ograniczające wychylenia znajdujące się na bokach jarzma (18). Wypustach na wale (14) i są obracane przez parę cylindrów (50, 52) zamocowanych pomiędzy ramionami podnośnika a obudową.

Para wieszaków (44, 46) łączy ramiona podnośnika z ciągnięmi. Regulujący pozycję jarzma i mierzący obciążenia uciążu łącznik ma przedni koniec przyłączony

do dolnej części obudowy (10) i tylny koniec przyłączony do jarzma (18).

Obciążenia uciążu od ciągien i od belki zaczepowej są przekazywane poprzez jarzmo do miernika obciążenia znajdującego się w łączniku ustalającym pozycję jarzma i mierzącym obciążenia. (43 zastrzeżenia)



B61D

P. 230841

25.04.1981

Kolejowe Zakłady Sprzętu i Maszyn Drogowych „Racibórz”, Racibórz, Polska (Ryszard Suwałski, Adam Piątkowski, Jerzy Wróblewski).

#### Kabina pojazdu szynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania odchylnej kabiny pojazdu szynowego, której konstrukcja umożliwiałaby łatwy dostęp do zespołu napędowego i pozwalała na sterowanie pojazdem z jednego centralnego stanowiska sterowniczego, a ponadto uwzględniałaby wszystkie wymogi określone zasadami ergonomii.

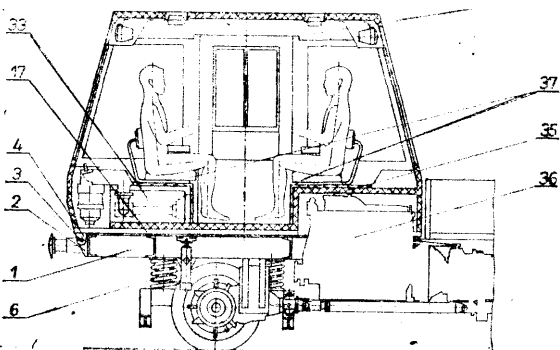


Fig. 1

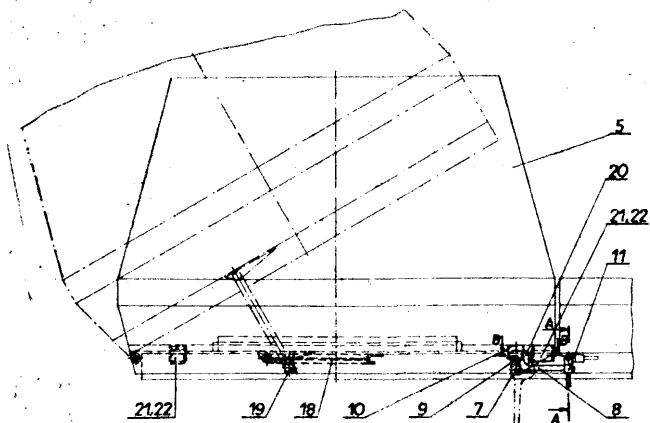


Fig. 3

Kabina charakteryzuje się tym, że obudowa (5) z jednej strony połączona jest obrotowo za pomocą wsporników (4) z ramą (1), z drugiej natomiast wyposażona jest we wsporniki (10) ze sworzniami (9) i dociskana do ramy (1) poprzez amortyzatory (17) mimośrodowymi dźwigniami (8) mocowanymi obrotowo do ramy (1) i zabezpieczonymi w położeniu zaciśniętym zapadkowymi dźwigniami (11).

Obudowa (5) ma boczne ustalające odbijaki wzdłużne i poprzeczne (21) współpracujące z odbijakami (20) i (22) ramy (1), oraz wyposażona jest w mocowane przegubowo zabezpieczające dźwignie (18) współpracujące ze wspornikami (19) ramy (1). Podłogę kabiny stanowi część stała, do której mocowane jest obrotowo stanowisko sterownicze i część ruchoma połączona z siłownikiem hydraulicznym (6). (4 zastrzeżenia)

B61L

P. 230951

29.04.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice Śl., Polska (Leon Barczyk, Leon Kozdoń, Wilhelm Baron).

#### Urządzenie stałej sygnalizacji manewrowej na kolejach podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego do wykonania sygnalizatora o dużej niezawodności działania w warunkach kopalń oraz możliwości ujednolicenia dotychczas stosowanych urządzeń do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Urządzenie jest złożone z sygnalizatora (1) w postaci latarni ze szkłem koloru białego w kształcie okrągłej

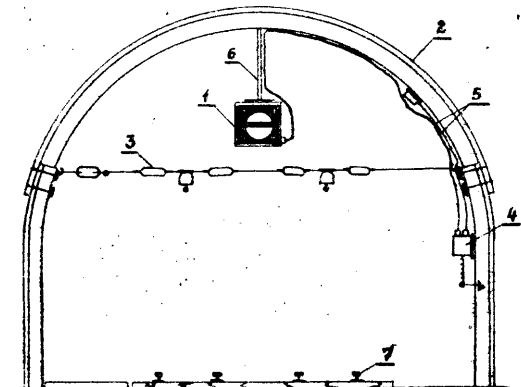


Fig. 1

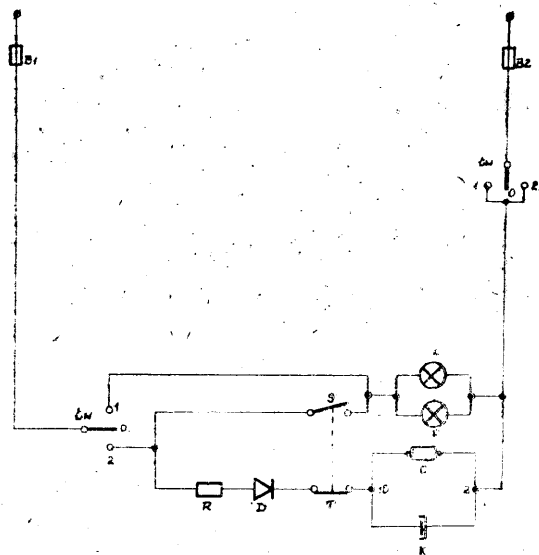


Fig. 2

tarczy z czarną poziomą kresą, zawieszono na wieżaku (6) nad siecią trakcyjną (3) u obudowy (2). Sygnalizator (1) jest połączony przewodem elektrycznym (5) ze skrzynką sygnalizacyjną (4) zawierającą układ sygnalizacyjny złożony z łącznika (Łw) połączonego poprzez szeregowo połączone rezystor (R), diodą (D) i zestyk (T) przekaźnika (P) z równolegle połączonymi kondensatorem (K) i cewką przekaźnika (P) mających połączenie z lampami sygnalizacyjnymi (L).

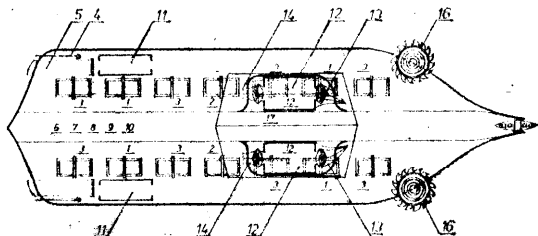
Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza w rejonach stacji załadunkowych usytuowanych w podziemiach kopalni. (1 zastrzeżenie)

B63G P. 231090 06.05.1981

Hieronim Wilczek, Jan Nowak, Łódź, Polska (Hieronim Wilczek, Jan Nowak).

Bojowy statek podwodno-gruntowy

Bojowy statek podwodno-gruntowy charakteryzuje się tym, że w formowaniu jego kształtów zewnętrznych, w zależności od potrzeb, zastosowane zostały powierzchnie kardiodalne z inwersją symetryczną równoboczną, powierzchnie eliptyczne z symetrią cis-trans, oraz powierzchnie o przekroju owalnym, asymetrycznym, przy zastosowaniu inwersji asymetrycznej, różnobocznej, cis-trans; że dla wyeliminowania tradycyjnego pancerza o niewspółmiernej masie stali zastosowano pancerz o specjalnej strukturze warstwowej przy wykorzystaniu kompozytów włókien borowego, węglowego i innych włókien wykonanych na bazie tworzyw fluoro- i krzemorganicznych; że zastosowany został agregat prądowłóczy w układzie elektrycznego silnika liniowego, symetrycznego, dostarczającego bezpośrednio do odbiorników prąd stały (po linii dwuprzewodowej), i prąd jednostronnie zmienny, symetryczny (po linii trójprzewodowej); że do napędu statku zastosowano, zamiast konwencjonalnej śruby napędowej, silniki liniowe w różnych wiadomych wersjach, napędzające turbiny sierpo-łopatkowe (1), lotniczo-morskie, widomej konstrukcji, że śródkowe koła napędowe (2) z turbiną sierpo-łopatkową są dodatkowo sprzężone za pomocą przegubu kardana z silnikiem spalinywym napędzającym agregat prądowłóczy, że między kołami napędowymi z turbinami sierpo-łopatkowymi (1 i 2) znajdują się koła „wolne” (3) bez napędu; że statek jest wyposażony dodatkowo w dwie pary powietrznych i wodnych, ośmiokrotnych turbin śmigłoczerpakowych (11 i 12), z których pierwsza para (11), umieszczona w tylnej dolnej części statku, wspomaga napęd wodny w czasie pływania statku, zaś napęd powietrzny w czasie lotu statku w charakterze poduszki, natomiast druga para (12) ośmiokrotnych turbin, umieszczona w górnej środkowej części statku, jest wyposażona od strony przedniej w szelinyowy odrzutnik skibowy (13), zaś od strony tylnej w przewód rurowy i rozdzielnik (14) zasilający turbiny sierpołopatkowe; że statek jest wyposażony dodatkowo w trzy turbiny piłozębate (16), jedną na dziobie statku w położeniu pionowym, a dwie po bokach statku w położeniu poziomym; że wszystkie elementy obrotowe statku, a więc koła i turbiny, są napędzane przy pomocy elektrycznych silników liniowych, że każdy z tych, elementów może być uruchamiany oddzielnie, czy też grupowo, w odpowiednim kierunku obrotów i ze zróżnicowaną prędkością tych obrotów, oraz że wszystkie te elementy są sterowane centralnie z punktu dowodzenia. (7 zastrzeżeń)



B63H P. 230979 04.05.1981

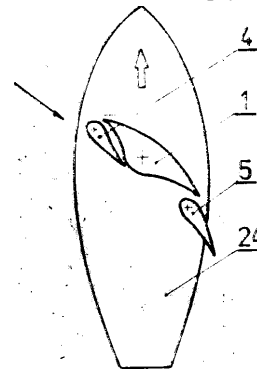
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Błażewicz, Janusz Piechna, Stanisław Skrzyński).

Urządzenie do napędu pojazdów, zwłaszcza statków z wykorzystaniem energii wiatru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które w porównaniu do znanych ożaglowań współczesnych statków pełnomorskich pozwoliłoby na uzyskanie dużych sił ciągu z jednostki powierzchni pędnika, w szerokim zakresie kierunków wiatru w stosunku do kursu statku.

Urządzenie zwłaszcza do napędu statków morskich stanowi centralną część (1), która jest ukształtowana jako sztywna płyta skorupowa i jest zamocowana nad pokładem statku (24) obrotowo a na jej bokach są do niej umocowane dwie kształtowe ruchome części (4) i (5), z których każda może zajmować jedno z dwóch położeń, złożone lub rozłożone.

W położeniu złożonym uzyskuje się zaokrągloną krawędź natarcia profilu aerodynamicznego, w rozłożonym - jego ostrą krawędź spływu. (1 zastrzeżenie)

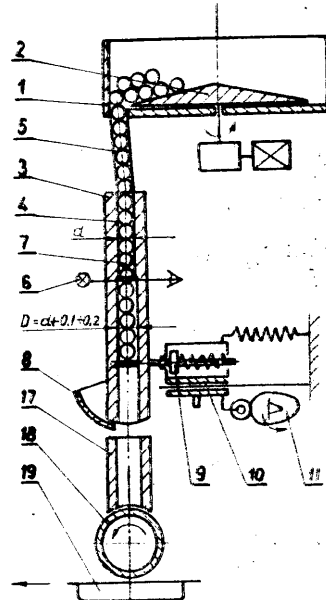


P. 230366 26.03.1981

Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych „Polfa”, Kraków, Polska (Władysław Popiel, Ryszard Ziętek, Edward Długosz).

Urządzenie do automatycznego odliczania i dozowania drażetek

Urządzenie składa się z zasobnika (1) prowadnicy (3) drażetek, układu zastawek górnych (9) i dolnych (8), pojemnika pośredniego (17), bębna dozującego (18), układów: napędowego, pneumatycznego oraz kontroli i sterowania.



W prowadnicy (3) drażetek (7) są wykonane kanaliki (4). Średnice kanalików (4) od punktu usytuowania układu kontroli w dół, są o 0,1–0,2 mm większe od średnicy kanalików (4) powyżej tego poziomu. Zastawki górne (9) są zamocowane w korpusie (10) przesuwnie i amortyzowane w kierunku ruchu korpusu (10).

Pod prowadnicą (3) drażetek, poniżej dolnej zastawki (8) jest umieszczony pośredni pojemnik (17), a pod nim obrotowy bęben dozujący (18). Bęben dozujący (18) ma na części obwodu, w pobocznicę otwór o szerokości równej szerokości otworu wylotowego pośredniego pojemnika (17). Natomiast otwór wlotowy pośredniego pojemnika (17) obejmuje swą szerokością kilka kanalików (4) prowadzących drażetki w prowadnicy (3). (2 zastrzeżenia)

**B65D**  
B65G

P. 230998

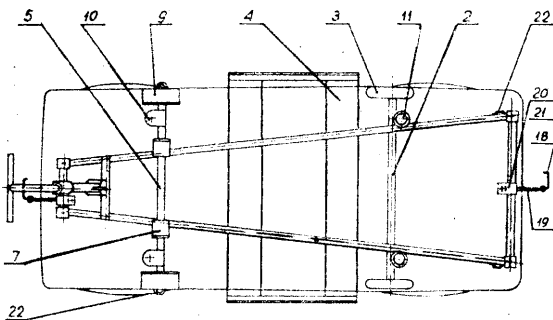
06.05.1981

Biurowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Stefan Kulicki).

#### Wózek-paleta do transportu nadwozi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wózka, który spełniałby funkcję klasycznego wózka oraz klasycznej palety i charakteryzowałby się prostą, zwartą, lekką i małą - pod względem gabarytowym - konstrukcją łatwą w manewrowaniu ręcznym lub przy użyciu wózka widłowego.

Wózek-paleta do transportu nadwozi składający się z ramy, kółek jezdnych, chowanego dyszla charakteryzuje się tym, że ramę stanowią odcinki rur najkorzystniej w kształcie symetrycznego trapezu, do której części tyłnej jest przymocowana oś tylna (2) z kołami jezdnymi (3), do części środkowej poprzeczne prowadnice (4) - gniazda dla wideł wózka widłowego oraz do części przedniej poprzeczka (5) z nóżkami (6) utrzymującymi wózek-paletę w poziomie w stanie spoczynku. (4 zastrzeżenia)



B65G

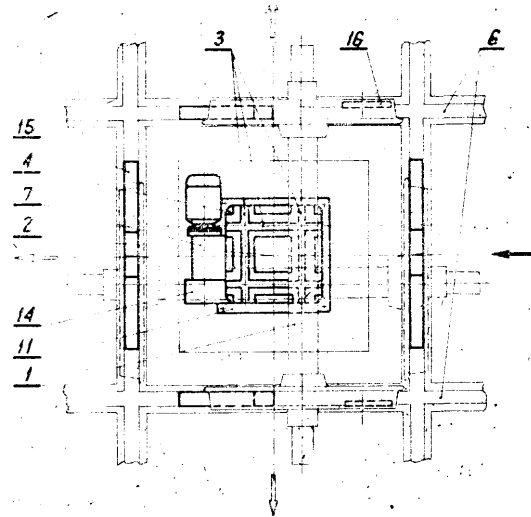
P. 230863

23.04.1981

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON”, Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek, Jerzy Janeczko).

Urządzenie do zatrzymywania, obracania i podawania zestawów kołowych pojazdów szynowych

Urządzenie do zatrzymywania, obracania i podawania zestawów kołowych pojazdów szynowych, przeznaczone szczególnie do transportu międzystanowiskowego w liniach technologicznych, zawierające mechanizm podnoszenia (11), obrotu sterowania (14) oraz układ przyporządkowanych do torów (6) klinowien zderzaków (15) i jednokierunkowo uchylnych odbojników (16) ma w swoim składzie wyposażoną w przesunięte mimośrodowo w stosunku do osi (2) obrotu gniazda (3) do podnoszenia kołowego zestawu (1) obrotową i podnoszoną głowicę (4) mechanizmu obrotu usytuowaną w środku; krzyżowania jezdnych torów (8). (1 zastrzeżenie)



B65G

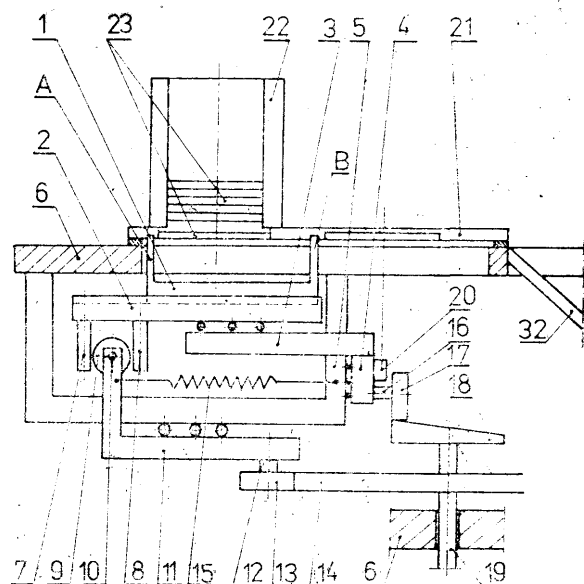
P. 230866

27.04.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Stachura, Jarosław Harasimowicz, Zygmunt Jabłoński).

Urządzenie do podawania elementów, zwłaszcza płaskich, z zasobnika na pozycję pomiarową i odprowadzania ich z pozycji pomiarowej

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zasobnik (22) zamocowany do korpusu (6) usytuowany jest nad prowadnicą (21), w której mierzone elementy (23) przemieszczane są przez wyposażony w co najmniej dwa pazury (A, B) zabierak (1) osadzony nastawnie w listwie (2) górnej prowadnicy kulkowej (3) zamocowanej do suwaka (4) ułożyskowanego w dolnej prowadnicy kulkowej (5) sztywno przymocowanej do korpusu (6), której listwa (11) poprzez rolkę (9) znajdującą się między kołkami (7, 8) osadzonymi trwale w listwie (2) górnej prowadnicy kulkowej (3) połączona jest z nią przesuwnie a jej ruch zwrotny realizowany jest za pomocą sprężyny (15) zamocowanej z drugiej strony do dolnej prowadnicy kulkowej (5), przy czym listwa (11) współpracuje poprzez rolkę (13) z krzywką ruchu poziomego (14) osadzoną na jednym wałku napędowym (19) z krzywką ruchu pionowego (18) napędzającą poprzez rolkę (17) suwak (4) ułożyskowany w dolnej prowadnicy kulkowej (5), z którym związana jest płaska krzywka (20) sterująca poprzez rolkę su-



wak pozycji pomiarowej o ruchu zwrotnym zrealizowanym za pomocą sprężyny zamocowanej z drugiej strony do dolnej prowadnicy kulkowej (5).  
(2 zastrzeżenia)

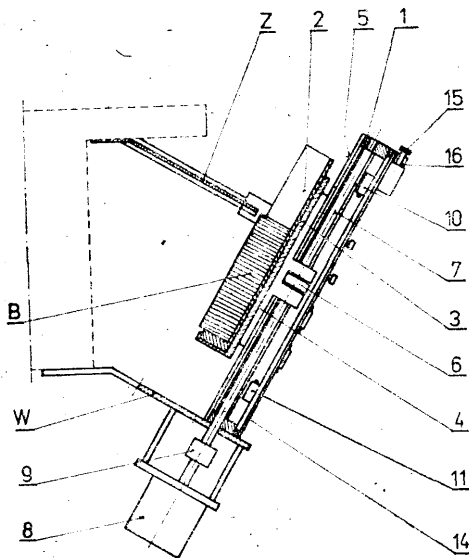
**B65G** P. 230869 27.04.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Jabłoński, Jarosław Harasimowicz, Włodzimierz Stachura).

Urządzenie do automatycznego układania elementów w kasecie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania operacji wykonywanych ręcznie oraz uzyskania całkowitej automatyzacji pomiarów elementów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kasetka (2) osadzona jest w uchwycie (3) przymocowanym do karetki (4) przesuwnej wzdłuż prowadnicy (5) za pomocą umieszczonego w wycięciu karetki (4) gwintowanego elementu (6) i przechodzącej przez ten element (6) osadzonej w korpusie (1), korzystnie odchylonym od pionu pod kątem 30-40°, śruby (7) obracanej silnikiem rewersyjnym (8) sterowanym zamocowanym do korpusu (1) na poziomie zsypywanych elementów (B) układem optoelektronicznym składającym się ze źródła promieniowania podczerwonego i detektora promieniowania oraz sterowanym zamocowanymi w korpusie (1) przełącznikami drogowymi (10, 11) określającymi krańcowe położenia karetki (4) z kasetą (2) a także włączanym niezależnie przełącznikiem (15) dla przsunięcia karetki (4) po zasygnalizowanym napełnieniu kasety (2) w położenie umożliwiające jej zamianę.  
(1 zastrzeżenie)



**B65G** P. 231022 05.05.1981

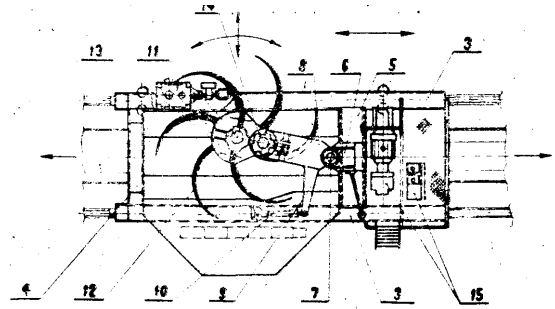
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Gerard Zylka).

Wózek wygarniający

Przedmiotem wynalazku jest wózek wygarniający stosowany do wygarniania spod wylotu zasobników materiałów sypkich i kawałkowych zwłaszcza w układach nawęglania elektroinni i elektrociepłowni.

Istotą wynalazku jest wyposażenie wózka wygarniającego w ramę (8), ułożyskowaną na pionowej osi (7), osadzonej w wsporniku (6) belki poprzecznej (5) ramy nośnej i połączonej za pośrednictwem dźwigni (9) z dwustronnym siłownikiem hydraulicznym (10), osadzonym przegubowo na belce podłużnej (3) ramy nośnej, przy czym w ramie (8) ułożyskowana jest pionowa oś (11), na której osadzone jest koło wygarniające (12), napędzane poprzez usytuowaną nad nim

przekładnię zębatą (13) silnikiem hydraulicznym (14) lub poprzez przekładnię zębatą i przekładnię pasową, usytuowanymi również nad kołem wygarniającym (12), silnikiem elektrycznym.  
(2 zastrzeżenia)



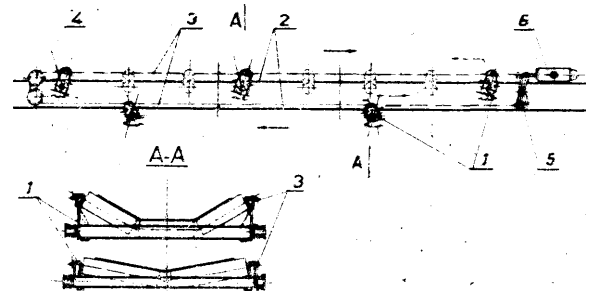
**B65G** P. 231064 07.05.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Kunikowski, Zdzisław Murzyński).

Zespół koźłów nośnych taśmy dla przenośników rewersyjnych

Przedmiotem wynalazku jest zespół koźłów nośnych taśmy dla przenośników rewersyjnych, które służą do transportu rudy żelaza w obydwie strony.

Zespół koźłów według wynalazku zawiera siłownik (6), którego tłoczysko jest przytwierdzone do dwuramiennej dźwigni (5) zaopatrzonej w linę (3) rozpiętą na krążkach (4) wzdłuż trasy przenośnika. Końce liny (3) są przymocowane do ramion dźwigni (5). Do liny (3) przymocowane są koźły samonastawne (1).  
(1 zastrzeżenie)



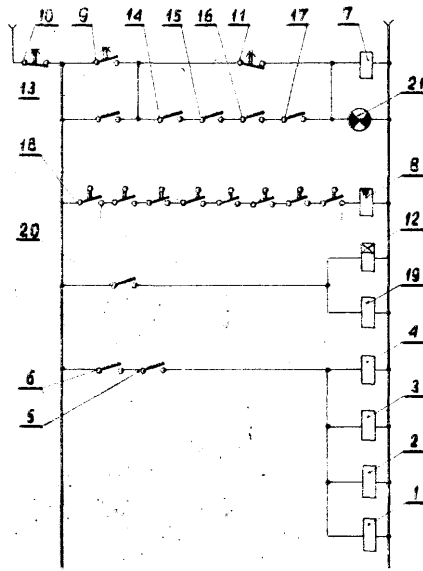
**B66B** P. 231027 06.05.1981  
**H02P**

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Kalyta, Tadeusz Tluścik).

Układ sterowania zespołu kołowrotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania zespołu kołowrotów do głębin szybów, w którym wyeliminowana by była możliwość ich uruchomienia niezależnie od prawidłowości pracy hamulców jak również ich niewyłączenia w czasie jazdy pomostu w przypadku uszkodzenia hamulców.

Układ sterowania charakteryzuje się tym, że ma w obwodzie sterowania cewki (1, 2, 3, 4) styczników silników elektrycznych napędu szeregowo połączony ze stykiem (6) przekaźnika sterowniczego (8) sterowanego łącznikami (18) kontroli położenia hamulców postojowych styk (5) przekaźnika sterowniczego (7), sterowanego stykiem (11) przekaźnika czasowego (12), podłączonego równoległe do cewki (19) stycznika elektrohydraulicznych zwalników hamulców postojowych w obwodzie włączonym stykiem (20) przekaźnika sterowniczego (7), a równoległe do styku (11) przekaźnika czasowego (12) są włączone szeregowo styki pomocnicze (14, 15, 16, 17) styczników silników elektrycznych.  
(1 zastrzeżenie)



B66C

P. 230985

05.05.1981

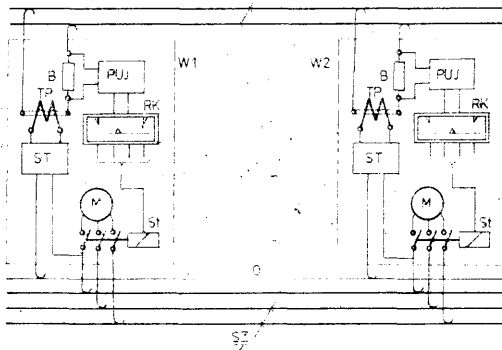
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „EMA-Promel”, Gliwice, Polska (Rudolf Schlieter, Antoni Kochmański, Zbigniew Strycharczyk).

#### Detektor zbliżenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru odległości dwóch wózków poruszających się po wspólnym torze.

Detektor charakteryzuje się tym, że ma elektryczny obwód pomiarowy, który składa się z szeregowo połączonych jednego lub dwóch transformatorów (TP), ślizgowych przewodów pomiarowych (SP) oraz dwóch aparatów do pomiaru prądów najkorzystniej składających się z boczników (B), przetworników pomiarowych (PUJ) oraz regulatorów dwu lub trójstawnych (RK).

Urządzenie może być stosowane do zabezpieczenia przed zderzeniem dwóch wózków poruszających się po wspólnym torze, do zabezpieczenia suwnic przed zderzeniem itp. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 231024

05.05.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 209019

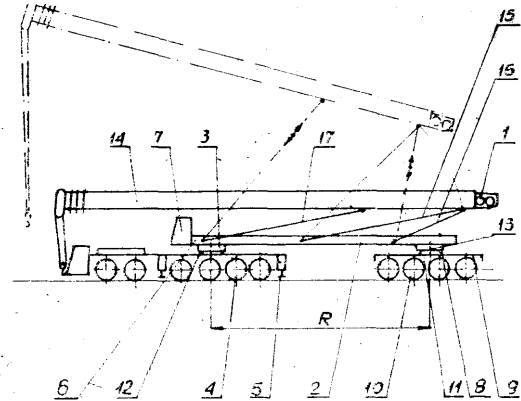
KUM „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Galas, Edward Sosna, Ludwik Stieber).

#### Żuraw samojezdny

Żuraw samojezdny o dużym udźwigu, będący ulepszeniem konstrukcji żurawia według zgłoszenia P. 209019, charakteryzuje się tym, że układ podnoszenia (1) zabudowany jest na obrotowej ramie dźwigowej

wej (2) na jej części nad łożyskiem wieńcowym osiowym (3) opartym na podwoziu samojezdnym wieloosiowym (4) wyposażonym w podpory (5) stabilizujące i poziomujące żuraw, a także na tym końcu ramy przed przednimi punktami (6) zabudowy układu podnoszenia (1) zabudowana jest kabina (7) operatora żurawia, przy czym obrotowa rama dźwigowa (2) drugim końcem podparta jest również przez wieńcowe łożysko osiowe (8) na wózku obrotowym (9).

(2 zastrzeżenia)

B65D  
B63G

P. 237138

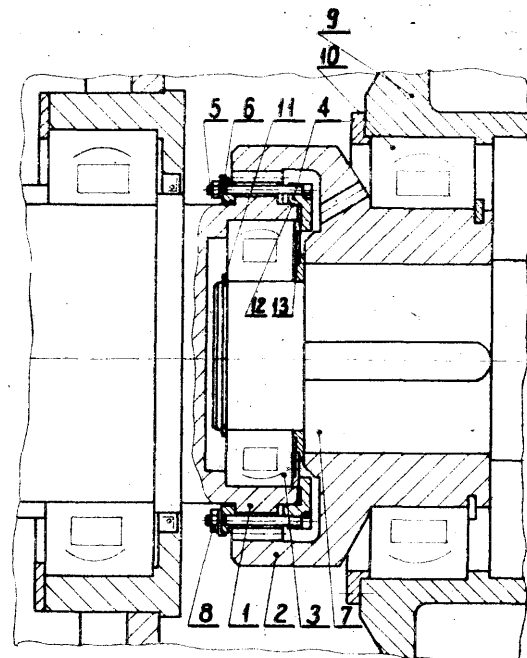
28.06.1982

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, Toruń, Polska (Zbigniew Zasadzki).

#### Wahliwe sprzęgło zębate, zwłaszcza dla wciągarek trałowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej zmniejszenie kosztów instalowania wciągarki na pokładzie statku oraz zwiększenie jej niezawodności.

Wahliwe sprzęgło zębate według wynalazku charakteryzuje się tym, że wał sprzęgłowy (1) ma otwory przelotowe usytuowane na obwodzie w przestrzeniach utworzonych po symetrycznie usuniętych zębach, w których to otworach osadzone są śruby specjalne (5) łączące za pośrednictwem tarczy (4) i tulei (6) oraz nakrętek (8) wał sprzęgłowy (1) z tuleją sprzęgłową (2). Powierzchnia czołowa (13) tarczy (4) stanowi wzdłużną powierzchnię oporową wahliwego łożyska (3), zaś wewnętrzna walcowa pobocznica (12) tarczy (4) stanowi jej poprzeczne ustalenie. (1 zastrzeżenie)



**Dział C**  
**CHEMIA I METALURGIA**

**C01F B01J**                      **P. 234698** T                      11.01.1982

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Jerzy Grzechowiak, Wieslaw Niedzwiedz, Bohdan Radomyski, Mirosław Marcinkowski, Włodzimierz Montewski).

Sposób otrzymywania sferycznych tlenków glinu jako sorbentów i nośników katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania sferycznego tlenku glinu o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że metaliczny glin rozpuszcza się w mieszaninie kwasów azotowego i solnego, przy czym rozpuszczanie prowadzi się w temperaturze od 323 do 358 K do momentu uzyskania gęstości roztworu od 1,14 do 1,19 kg/dm<sup>3</sup>. Następnie roztwór glinu miesza się ze stałą sześciometylenoczteroaminą, a otrzymaną mieszaninę dozuje się do kąpieli olejowej o temperaturze od 353 do 373 K uzyskując żel glinowy w postaci kulek, które oddziela się od roztworu, a następnie suszy w strumieniu powietrza.\*

Otrzymany sferyczny tlenek glinu nasyca się roztworami substancji aktywnych. (3 zastrzeżenia)

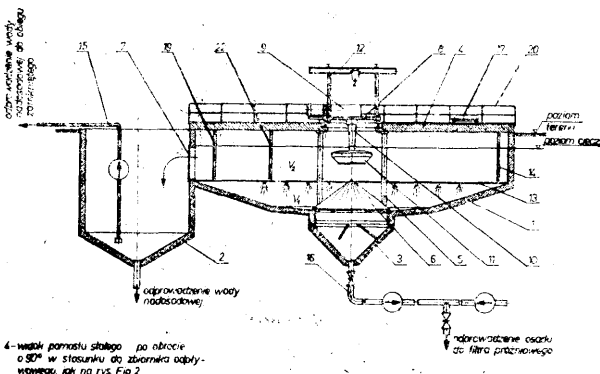
**C02F**                              **P. 230962**                              30.04.1981

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiktor Stysiał, Tadeusz Lisak, Julian Wójcik).

Kwadratowa komora wielofunkcyjna do neutralizacji i oczyszczania kwaśnych ścieków potrawiennych i innych, zwłaszcza w hutnictwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komory do neutralizacji i oczyszczania kwaśnych ścieków potrawiennych o zwiększonej sprawności, pozwalającej na stosunkowo łatwe przeprowadzenie remontów poszczególnych jej elementów.

Kwadratowa komora wielofunkcyjna do neutralizacji i oczyszczania kwaśnych ścieków potrawiennych i innych, zwłaszcza w hutnictwie, charakteryzuje się tym, że ma specjalnej konstrukcji zbiornik przelewo-odpływowy (2), lej osadowy (3) oraz wbudowany pomost stały (4) do zamocowania mechanicznego urządzenia o osi pionowej do aeracji powierzchniowej. (4 zastrzeżenia)



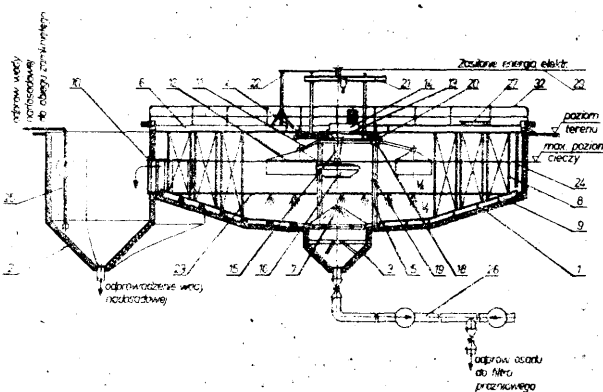
**C02F**                              **P. 230971**                              30.04.1981

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiktor Stysiał, Tadeusz Lisak, Julian Wójcik, Henryk Olszański).

**Okragla** komora wielofunkcyjna do neutralizacji i oczyszczania kwaśnych ścieków potrawiennych i innych, zwłaszcza w hutnictwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania komory wielofunkcyjnej do neutralizacji i oczyszczania kwaśnych ścieków, pewnej w działaniu i pozwalającej na stosunkowo łatwe przeprowadzenie remontów poszczególnych jej elementów.

Okragla komora wielofunkcyjna do neutralizacji i oczyszczania kwaśnych ścieków potrawiennych i innych, zwłaszcza w hutnictwie, charakteryzuje się tym, że ma specjalnej konstrukcji zbiornik odpływowy (2), lej osadowy (3) oraz wbudowany na kolumnach wspierających (5) pomost stały (4), którego specjalnie wyprofilowane obrzeże stanowi jezdnię pomostu obrotnicy zgarniacza (6) napędzanego dwoma typowymi zespołami napędowymi na przeciwległych jego końcach. (4 zastrzeżenia)



**C02F**                              **P. 236795**                              03.06.1982

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Zdzisław Szrajber, Zenon Waligórski, Lech Szut, Zbigniew Tapert, Edmund Kostrzewa).

Sposób usuwania manganu z wody

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii usuwania manganu z wody bez konieczności stosowania korekty pH wody.

Sposób usuwania manganu z wody polega na tym, że najpierw usuwa się w znany sposób żelazo z wody, a następnie stosuje się filtrację odwróconą przez złożo związków manganu. (1 zastrzeżenie)

**C03C**                              **P. 230629** T                              09.04.1981

Józef Buława, Nikodem Sobczak, Marek Chojnowski, Warszawa, Polska (Józef Buława, Nikodem Sobczak, Marek Chojnowski).

Sposób zwiększenia odporności opakowań szklanych na chemiczne działanie roztworów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie skutecznego sposobu zwiększenia odporności opakowań szklanych na chemiczne działanie roztworów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wewnętrzne powierzchnie opakowań szklanych poddaje się wstępnej kwarcyzycji przez działanie w temperaturze 50°C 10% roztworem wodorotlenku sodowego, a po jego wypłukaniu przy zastosowaniu płuczki ultradźwiękowej, powierzchnie te hydrofobizuje się wodną

emulsją olejów silikonowych, wygrzewając naczynia z naniesioną błoną silikonową na wewnętrznej powierzchni w temperaturze 250°C przez okres ok. 1,5 godziny i studząc w polu falowym naswietlania lampami kwarcowymi. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 230843 25.04.1931

Franz J. Gattys, Neu Isenburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przeróbki  
odpadowych zawiesin mleka wapiennego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie na skalę techniczną ekonomicznego sposobu przerobu odpadowych zawiesin mleka wapiennego, otrzymanych przez wilgotne z gazowanie karbidu metodą wielkoprzemysłową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszinę mleka wapiennego zagęszcza się do zawartości CaO około 50% wagowych i utworzony przez to płatek mleka wapiennego zadaje się około 0,15—1,05 częściami wagowymi sproszkowanej substancji, korzystnie tlenku wapnia, albo mieszaniny sproszkowanych substancji ewentualnie zawierających również tlenek wapnia, i przerabia na grudki albo granulaty aż do wielkości ziarna około 60 mm.

(7 zastrzeżeń)

C04B P. 230904 29.04.1981

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Władysław Kamiński, Longin Koci szewski, Krzysztof Haraśny).

Sposób wytwarzania ceramiki piezoelektrycznej  
do filtrów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania ceramiki piezoelektrycznej do filtrów elektronicznych o częstotliwości do 0,5 GHz.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do podstawowej znanej masy ceramicznej składającej się głównie ze związków ołowiu i tytanu modyfikatorów tlenkowo-węglanowych, a uzyskaną masę ceramiczną po uformowaniu w kształtki spieka się w temperaturze 1123-1273 K.

(3 zastrzeżenia)

C04B P. 231014 07.05.1981

Ampol AG, Hergiswill, Szwajcaria.

Sproszkowany materiał ceglarski,  
środek rozsadzający  
i sposób rozsadzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału ceglarskiego nadającego się do stosowania jako środek rozsadzający nie powodujący hufcu wybuchu.

Wynalazek dotyczy materiału ceglarskiego, którego skład wyrażony w procentach wagowych można według wynalazku zmieniać w przedstawionym niżej zakresie: Si 2-9; Al 2-0,3; Fe 1-0,2; Ca 50-65; Mg 0,3-0,5; S 2,5-0,1; O 25-40; straty prażenia 1-2; łącznie 99,5-99,9, wykorzystywanego po zamieszaniu z 20-50% wagowymi wody jako środek do rozszczepiania, rozdzielania, odkształcania lub rozsadzania, zwłaszcza mas skalnych.

W tym celu materiał ten wprowadza się w co najmniej jeden otwór rozsazanego obiektu, gdzie w zależności od temperatury następuje działanie po upływie od 30 minut do 70 godzin. (7 zastrzeżeń)

C04B \ P. 235107 16.02.1982  
B28B  
EQ4B

Pierwszeństwo: 16.02.1981 - RFN (nr P 3105595.8)

Didier-Werke AG, Wiesbaden, RFN

Ogniotrwały lub ognioodporny  
element konstrukcji zespolonych  
oraz sposób wytwarzania  
ogniotrwałego lub ognioodpornego  
elementu konstrukcji zespolonych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie ogniotrwałych lub ognioodpornych elementów konstrukcji zespolonych charakteryzujących się dużą odpornością na ścieranie i stosunkowo wysoką wytrzymałością.

Ogniotrwały lub ognioodporny element konstrukcji zespolonych zawiera element formierski z dowolnego materiału ogniotrwałego lub ognioodpornego i warstwę izolacyjną o mniejszej przewodności cieplnej lub warstwę wyrównującą wydłużenie względne, w którym warstwa izolacyjna lub warstwa wyrównująca wydłużenie względnie jest mocno związana z elementem formierskim i jest wykonana z masy składającej się ze 100 części wagowych włókien ceramicznych, 2-15 części wagowych gliny i/lub dokładnie rozdrobnionego Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> i/lub dokładnie rozdrobnionego SiO<sub>2</sub> i/lub wodorotlenków glinowych i/lub dokładnie rozdrobnionego tlenku magnezu i/lub dokładnie rozdrobnionego dwutlenku tytanu i/lub dokładnie rozdrobnionego tlenku chromu, ewentualnie co najwyżej 10 części wagowych innych dodatków ogniotrwałych, 1-8 części wagowych w przeliczeniu na P<sub>2</sub>C<sub>5</sub> spoiwa fosforanowego, ewentualnie z dodatkiem plastyfikatora.

Sposób wytwarzania ogniotrwałego lub ognioodpornego elementu konstrukcji zespolonych polega na tym, że sporządza się wyżej opisaną masę przeznaczoną na warstwę izolacyjną lub warstwę wyrównującą wydłużenie względne, miesza się z 2-25 częściami wagowymi wody, otrzymaną mieszaninę naprasowuje się na co najmniej jedną stronę elementu formierskiego wykonanego z dowolnego materiału ogniotrwałego lub ognioodpornego, zagęszczając ją przy tym o odpowiedni współczynnik objętościowy wynoszący co najmniej 3, a otrzymany surowy element konstrukcji zespolonych suszy się i/lub tempuje w temperaturze 250-600° C i/lub wypala w temperaturze 600-1600° C. (16 zastrzeżeń)

C04B P. 235951 13.04.1982

Pierwszeństwo: 06.04.1981 - NRD  
(nr WP C04B/229020)

Institut für Bau - und Grobkeramik, Weimar, NRD (Hans Hohmann, Helmut Busch, Dieter Bühring, Harald Meyer, Wolfgang Müller, Manfred Röhrs, Paul Stelzer, Wolfgang Tautenhahn).

Sposób równoczesnego wytwarzania  
wyrobów ceramiki budowlanej i gazu palnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia równoczesnego wytwarzania wyrobów ceramiki budowlanej, takich jak wypalane cegły, i gazu palnego w gazoszczelnie zamkniętym, pośrednio ogrzewanym zespole urządzeń.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytworzone z gliniastego surowca zawierającego 10—60% wagowych składników palnych półfabrykaty, korzystnie osuszone do zawartości 2—3% wilgoci reszkowej, poddaje się obróbce cieplnej do temperatury co najwyżej 900 °C, tu obok siebie następuje hydrotermalne twerdnienie gliny oraz odgazowywanie i zgazowywanie zawartych składników palnych, przy czym w temperaturze do 200°C zachodzi suszenie, w temperaturze od 200°C do co najwyżej 900°C zachodzi ogrzewanie z rozpoczynającym się hydrotermalnym twerdnieniem przy równoczesnym odgazowywaniu składników palnych, zaś w temperaturze 700—900°C, na drodze wtryskiwania środka zgazowującego, takiego jak woda, do zespołu urządzeń, doprowadza się do końca zarówno hydrotermalne twerdnienie ceramiczne jak i zgazowywanie cząstek palnych, sterowane doprowadzając w jednostce czasu ilością środka zgazowującego, i łączy się z fazą chłodzenia wyrobów, a wraz z rozpoczęciem procesu suszenia nieprzerwanie aż do chwili chłodzenia tak odprowadza się otrzymaną parę wodną lub gaz palny z zespołu urządzeń przewodem gazu palnego, aby w zespole urządzeń utrzymywało się nadciśnienie co najmniej 100 Pa, i ten gaz palny w postaci gorącego gazu bezpośrednio przewodami świeżego gazu doprowadza się dla pokrycia zapotrzebowania na energię eksploatacji zespołu urządzeń do tego zespołu w celu spalania w urządzeniu do pośredniego ogrzewania, a nadmiarową ilość gazu palnego doprowadza się do dalszego odbiornika gazu, i gotowe wypalone, do temperatury 150—50°C ochłodzone wyroby ceramiczne wyjmują się z zespołu urządzeń. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 235982 15.04.1982

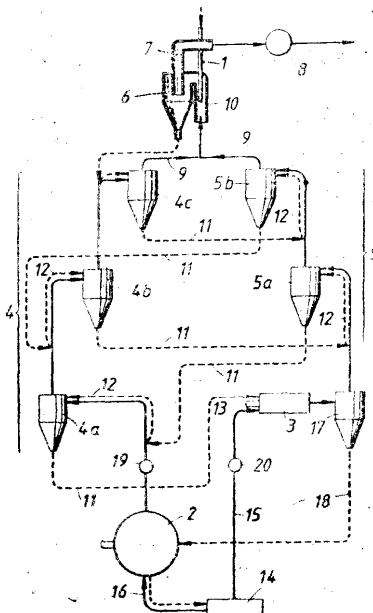
Pierwszeństwo: 15.04.1981 - Austria (nr A1707/81)

Voest - Alpine AG, Linz, Austria.

Sposób wytwarzania cementu  
i urządzenie do wytwarzania cementu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podniesienie stopnia sprawności termicznej procesu.

Sposób wytwarzania cementu, w którym surową mączkę przed odkwaszeniem w kalcynatorze i następującym po nim paleniu w piecu podgrzewa się za pomocą strumieni gazów odlotowych z pieca i kalcynatora w wielostopniowym wymienniku ciepła, przy czym strumień surowej mączki jest prowadzony na zmianę z jednego stopnia wymienników ciepła jednego pionu do stopnia wymienników ciepła drugiego pionu połączonych w równoległych pionach strumieni gazów odlotowych z pieca i z kalcynatora,



charakteryzuje się tym, że prowadzone równolegle strumienie gazów odlotowych z pieca (2) i z kalcynatora (3) łączą się przed dalszym, ostatnim - patrząc w kierunku przepływu gazów odlotowych - stopniem wymienników ciepła (6), do którego jest doprowadzana zimna surowa mączka.

Urządzenie do wytwarzania cementu charakteryzuje się tym, że przewody wylotowe (9) gazu zespołów wymienników ciepła (4c, 5b) obydwu pojedynczych pionów (4, 5) są przyłączone do przewodu wlotowego gazu (10) wymienników ciepła (6), wspólnego do obydwu pionów (4, 5). (3 zastrzeżenia)

C04B P. 236200 28.04.1982

Pierwszeństwo: 20.04.1981 — Wlk. Brytania (nr 8113157)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, St. Zjednoczone Ameryki.

Hydrauliczne ogniotrwałe tworzywo cementowe  
i sposób wytwarzania elementów ogniotrwałych  
z tego tworzywa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hydraulicznego ogniotrwałego tworzywa cementowego, które po zmieszaniu z wodą została się samoczynnie i z którego można odlewać monolityczne ogniotrwałe elementy odporne na działanie stopionych metali i powtarzające się zmiany temperatury.

Tworzywo według wynalazku zawiera trzy główne składniki: tlenek magnezu o wysokiej czystości (co najmniej 94% wagowych MgO), tlenek glinu o wysokiej czystości (co najmniej 98% wagowych  $Al_2O_3$ ) oraz cement o wysokiej zawartości tlenku glinu (korzystnie 75% wagowych  $Al_2O_3$  lub więcej). Tlenek magnezu może stanowić 60—95% wagowych, a tlenek glinu co najmniej 1% wagowy w stosunku do trzech składników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z hydraulicznego betonu, sporządzonego przez dodanie wody do wyżej omówionego tworzywa odlewa się w formie element, poddaje go dojrzewaniu i następnie pozostawia do wysuszenia. (9 zastrzeżeń)

C06B P. 230897 27.04.1981

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Ambrozek, Erwin Badura, Zygmunt Borosz, Józef Charewicz, Joachim Grzesiek, Jan Guga, Paweł Krzysztolek, Mieczysław Świetlik).

Materiał wybuchowy nitroglicerynowy powietrzny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie materiału wybuchowego nitroglicerynowego, który w czasie nabojowania w otoczki z papieru lub tworzywa sztucznego nie będzie lepiał się i przylegał do części roboczych naboju arki.

Materiał zawiera mieszaninę nitroglicolu i nitrogliceryny w stosunku większym niż 1:1, nitrocelulozę, saletrę amonową i/lub saletrę sodową, dwunitrotolueny, chlorek sodowy i/lub chlorek amonowy oraz do 2,5% wagowych nasyconego wodnego roztworu azotanu wapniowego.

Materiał znajduje zastosowanie w robotach strzelniczych w kopalniach węglowych. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 225940 28.07.1980

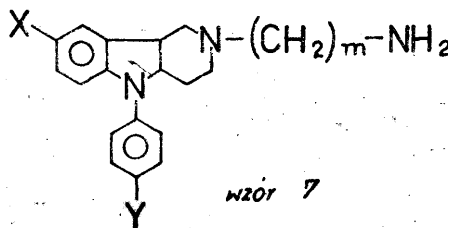
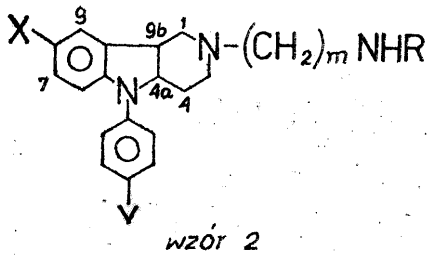
Pierwszeństwo: 30.07.1979 - Stanv Zjedn. Ameryki (nr 61573)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych  
**sześciodoro-trans-pirydoindoli**  
o działaniu neuroleptycznym

Sposób wytwarzania nowych pochodnych sześciowodoro-trans-4a, 9b-1 (H) pirydoindoli o wzorze 2, w którym m oznacza liczbę całkowitą 2—9, X i Y oznaczają niezależnie atom wodoru lub fluoru, a R oznacza grupę alkanoilową o 1—3 atomach węgla, grupę alkoksycarbonylową zawierającą 2 lub 3 atomy węgla, grupę benzoilową, fenylosulfonylową albo jednopodstawioną grupę benzoilową lub fenylosulfonylową, w których podstawnikiem jest atom fluoru, chloru lub bromu albo grupa metoksylova polega na tym, że aminę o wzorze 7 poddaje się reakcji z halogenkiem acylowym albo sulfonylowym, chlorkiem lub bromkiem, takim jak halogenek alkanoilowy o 1—3 atomach węgla, halogenek alkoksycarbonylowy o 2 lub 3 atomach węgla, halogenek benzoilowy, lub fenylosulfonylowy, w którym podstawnikiem jest atom fluoru, chloru lub bromu lub grupa metoksylova, albo aminę o wzorze 7 poddaje się reakcji z kwasem karboksylowym lub sulfonylowym odpowiadającym halogenkowi acylowemu lub sulfonylowemu w obojętnym rozpuszczalniku zawierającym dwucykloheksylokarbodwuimid.

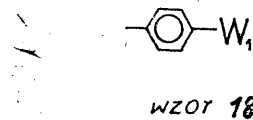
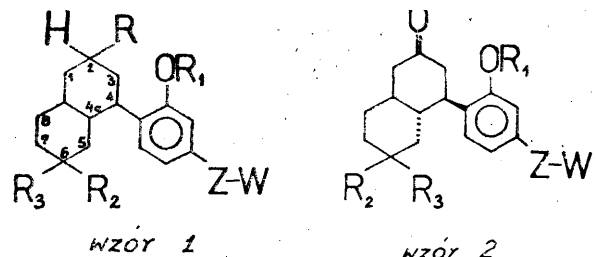
Otrzymane związki wykazują działanie neuroleptyczne. (16 zastrzeżeń)



każdy z /alkil/ i /alkilz/ oznaczają grupę alkilenową o 1—8 atomach węgla a każdy z m i n oznaczają liczbę 0 lub 1 zaś sumaryczna liczba atomów węgla w podstawnikach /alkil/ i /alkilz/ wynosi 3—8, a co najmniej jeden z symboli m i n oznacza liczbę 1, polega na tym, że redukuje się związek o wzorze 2, w którym R, Z i W mają wyżej podane znaczenie, R2 oznacza atom wodoru, R3 oznacza atom wodoru lub R2 i R3 razem tworzą grupę keto lub alkilenodwuoksy o 2—4 atomach węgla, i w miarę potrzeby przeprowadza się jedną lub więcej następujących reakcji: (a) w związku o wzorze 1, w którym R1 oznacza grupę benzylową zastępuje się tę grupę wodorem; (b) dektalizuje się związek o wzorze 1, w którym R2 i R3 razem oznaczają grupę alkilenodwuoksy; (c) redukuje się związek o wzorze 1, w którym R2 i R3 razem oznaczają grupę keto reakcji Wittiga; (d) poddaje się związek o wzorze 1, w którym R2 i R3 razem oznaczają grupę metylenową reakcji borowodorowania z następnym utlenianiem; (e) redukuje się związek o wzorze 1, w którym R2 i R3 razem oznaczają grupę metylenową; (f) acetyluje się związek o wzorze 1, w którym R1 oznacza grupę hydroksylową; (g) acetyluje się związek o wzorze 1, w którym R3 oznacza grupę hydroksymetylową.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie na centralny układ nerwowy oraz działanie przeciwbiegunkowe i przeciwymiotne.

(1 zastrzeżenie)



C07C                      P. 233104                      19.09.1981  
C07D

Pierwszeństwo: 19.09.1980 - St. Zjedn. Ameryki  
(nr 189,402)

Pfizer, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych **4-[2-hydroksy-4-/podstawionych/fenilo]-naftaleno-1(H)/-oli-2** i ich pochodnych

Sposób wytwarzania nowych 4-[2-hydroksy-4-/podstawionych/fenilo]-naftaleno-1(H)/-oli-2 i ich pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową lub alkanoiloksylova o 1—5 atomach węgla, R1 oznacza atom wodoru, grupę benzylova lub grupę R'1 przy czym R'1 oznacza grupę alkanoilową o 1—5 atomach węgla lub grupę fenylhydroksymetanokarbonylova; R2 oznacza atom wodoru; R3 oznacza atom wodoru, grupę metylova, hydroksymetylova, grupę o wzorze OR'1 lub —CH2OR'1; albo R2 i R3 razem tworzą grupę keto lub grupę alkilenodwuoksy o 2—4 atomach węgla; W oznacza atom wodoru, grupę pirydylową lub grupę o wzorze 18, w którym W1 oznacza atom wodoru, chloru lub fluoru; przy czym gdy W oznacza atom wodoru, wówczas Z oznacza /a/ grupę alkilenową o 1—13 atomach węgla lub /b/ grupę o wzorze /alkil/ m —O— /alkilz/ n, w której

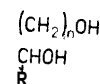
C07C                      P. 233171 T                      24.09.1981

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Ryszard Nowicki).

Sposób wytwarzania 2-/w-hydroksyalkano/-febylokarbinoli

Wynalazek dotyczy otrzymywania nowych związków optycznie czynnych wykazujących aktywność biologiczną.

2-/w-hydroksyalkano/-fenylokarbinole o wzorze 0-gólnym 1, w którym n ≥ 1 a R oznacza grupę alkilową, arylova lub układ skondensowany, otrzymuje się poprzez redukcję estrów alkilowych lub arylo-wych kwasów 2-/acylo/-fenyloalkanowych w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym przy nadmiarze reduktora w stosunku do użytego estru.



Związki otrzymywane sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie jako surowce w produkcji leków działających na centralny układ nerwowy. (5 zastrzeżeń)

C07C  
C12P

P. 234598 T

31.12.1981

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Elżbieta Adamczyk, Władysław Leśniak, Jerzy Pietkiewicz, Waldemar Podgórski, Jerzy Ziobrowski, Maria Kutermankiewicz).

Sposób oczyszczania roztworów kwasu cytrynowego otrzymanywanych metodą fermentacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworów kwasu cytrynowego, otrzymanych po fermentacji czystych surowców węglowodanowych dodaje się od 0,01 do 10% garbników naturalnych lub syntetycznych, najkorzystniej garbników syntetycznych z grupy Rotamin w ilości 0,1% w stosunku do ilości roztworu oraz węgla aktywowanego w ilości od 0,5 do 1%. Po oddzieleniu osadu roztwór kwasu cytrynowego oczyszcza się dalej jedną ze znanych metod, najkorzystniej za pomocą jonitów, a z kolei zagęszcza się, krystalizuje i suszy.

Sposób ten pozwala wyeliminować dodatek mleka wapiennego i stężonego kwasu siarkowego w trakcie wydzielania kwasu cytrynowego z roztworu pochodowlanego, a więc pozwala uniknąć powstawania odpadów jak gips i odciek pofiltracyjny.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 235095

16.02.1982

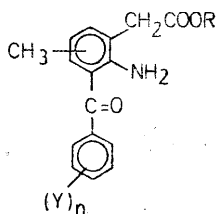
Pierwszeństwo: 17.02.1981 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 234531)

A. H. Robins Company, Inc., Richmond, Stany Zjedn. Ameryki.

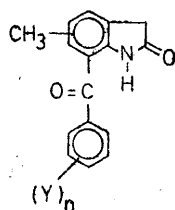
Sposób wytwarzania nowych kwasów 2-amino-3-chlorowcobenzoilo/-metylofenylooctowych oraz ich estrów i soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych kwasów 2-amino-3-chlorowcobenzoilo/-metylofenylooctowych oraz ich estrów i soli o wzorze I, w którym R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub farmaceutycznie dopuszczalny kation, Y oznacza atom chlorowca, n jest liczba całkowita 1-3.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 7-benzoilometyloindolino-2-ony o wzorze 2, w którym Y i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie w wodnym zasadowym roztworze, a następnie otrzymane sole ewentualnie zakwasza się i otrzymuje kwas, który z kolei ewentualnie prze-



WZÓR 1



WZÓR 2

kształca się w sól z metalem, którą poddaje się reakcji w odpowiednim rozpuszczalniku z halogenkiem alkilu i otrzymuje się ester.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwwzapalne i znieczulające. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 235580

23.03.1982

Pierwszeństwo: 26.03.1981 - Szwajcaria (nr 2044/81)  
17.09.1981 - Szwajcaria (nr 6004/81)

Lonza AG, Gampel (Wallis-, Geschaeftsleitung; Bazylea, Szwajcaria (Leander Tenud, Raimund Miller, Barry Jackson).

Sposób wytwarzania amidów kwasu 2-chloroacetoctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia oraz zwiększenia wydajności wytwarzania amidów kwasu 2-chloroacetoctowego.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że dwuketen w temperaturze od 30 °C do -40 °C za pomocą chlorowodoru przeprowadza się w chlorek kwasu acetoctowego, wprowadzając chlor w temperaturze od 30°C do -40°C tworzy się chlorek kwasu 2-chloroacetoctowego, a ten na drodze reakcji z N-związkiem w ogólnym wzorze R—NH/—R', w którym R i R' oznaczają atomy wodoru, albo R i R' stanowią jednakowe podstawniki oznaczają rodniki alkilowe, podstawione rodniki alkilowe, rodniki aryłowe, podstawione rodniki aryłowe, rodniki alkiloaryłowe, podstawiane rodniki alkiloaryłowe, rodniki alkoksaryłowe, podstawione rodniki alkoksaryłowe, rodniki alkoksalkilowe lub podstawione rodniki alkoksalkilowe, albo R oznacza atom wodoru, zaś R' oznacza rodnik alkilowy, podstawiony rodnik alkilowy, rodnik aryłowy, podstawiony rodnik aryłowy, rodnik alkiloaryłowy, podstawiony rodnik alkiloaryłowy, rodnik alkoksaryłowy, podstawiony rodnik alkoksaryłowy, rodnik alkoksalkilowy lub podstawiony rodnik alkoksalkilowy, w temperaturze od 50°C do -40°C przeprowadza się w odpowiedni amid. (6 zastrzeżeń)

C07C

P. 235732

31.03.1982

Pierwszeństwo: 01.04.1981 - Japonia (nr 49193/82)

ASAHI KASEI KOGYO Kabushiki Kaisha, Osaka, Japonia.

Sposób hydrodealkilowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu hydrodealkilowania bez pogorszenia jakości katalizatora.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania benzenu i innych użytecznych związków z wysoką wydajnością i selektywnością przez hydrodealkilowanie węglowodorów alkiloaromatycznych w obecności wodoru z wykorzystaniem katalizatora składającego się głównie z zeolitu, w którym 15—50% równoważników kationów wymienione na jony wodoru. Reakcję prowadzi się korzystnie w temperaturze 500—650°C. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 235835

25.07.1981

C07D

Pierwszeństwo: 25.07.1980 - Szwajcaria (nr 5709/80-0)  
25.07.1980 - Szwajcaria (nr 5710/80-6)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

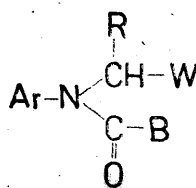
Sposób wytwarzania nowych pochodnych aryloamin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych

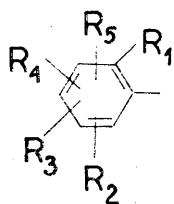
w zwalczaniu szkodliwych dla roślin mikroorganizmów.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aryloamin o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, Ar oznacza jedną z aromatycznych grup o wzorze 2 lub 3, przy czym Rs oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub atom chlorowca, R<sub>2</sub> oznacza grupę NO<sub>2</sub> lub NH<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub atom chlorowca, R<sub>4</sub> oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R<sub>5</sub> oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R<sub>6</sub> oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R<sub>7</sub> oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub atom chlorowca, W oznacza grupę cyjnową, grupę —COOR<sub>s</sub>, —C/R<sub>9</sub>/=C/R<sub>10</sub>/R<sub>11</sub>/ lub —C≡C—R<sub>12</sub> przy czym R<sub>s</sub> oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R<sub>9</sub>, R<sub>10</sub>, R<sub>11</sub> i R<sub>12</sub> niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub atom chlorowca, zaś B oznacza rodnik alkilowy o 3—4 atomach węgla, rodnik alkenowy o 2—4 atomach węgla, rodnik cyklopropylowy, grupę 2-furylową, 2-tetrahydrofurylową, β—C<sub>1</sub>—C<sub>2</sub>-alkoksy/-etylową lub grupę CH<sub>2</sub>Z, przy czym Z oznacza grupę 1H-1,2,4-triazolilową, metylosulfonylową, grupę X—R<sub>13</sub>, OSO<sub>2</sub>—R<sub>14</sub> lub —N/R<sub>15</sub>/R<sub>16</sub>, przy czym X oznacza atom tlenu lub siarki, R<sub>13</sub> oznacza rodnik alkilowy, alkenyloxy lub alkinylowy o co najwyżej 4 atomach węgla, R<sub>u</sub> oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub grupę NH-alkilową o 1—3 atomach węgla, a R<sub>15</sub> i R<sub>16</sub> niezależnie od siebie oznaczają rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, polega na tym, że N-acylowaną pochodną aryloaminy Ar—N(H)—CO—B aktywuje się butylolitem, wodorkiem sodowym lub węglanem metalu alkalicznego i N-alkiluje związkiem o wzorze Y—CH(R)—W w temperaturze 0—180°C, przy czym podstawniki Ar, R, W i B mają znaczenie podane wyżej, a Y oznacza jedną ze znanych grup odrywanych.

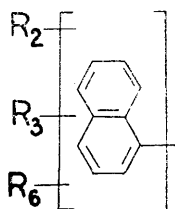
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 228482

15.12.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stanisław Bal, Janina Kaszubska, Janina Nowicka).

Sposób wytwarzania soli 2-/2-arylotioetylo/pirolidyniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako środki ochrony roślin.

Sole 2-/2-arylotioetylo/pirolidyniowe otrzymuje się w wyniku reakcji 1-alkilo-2-/2-arylotioetylo/pirolidyny lub 1-arylo-2-/2-arylotioetylo/pirolidyny z halo-

genkiem alkilowym lub benzylovym w temperaturze 290°—340°K. Wytrącony osad soli pirolidyniowej odfiltruje się i krystalizuje z rozpuszczalnika korzystnie z acetonu lub mieszaniny acetonu z metanolem. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 232332

23.07.1981

Pierwszeństwo: 25.07.1980 - Węgry (nr 1862/80)

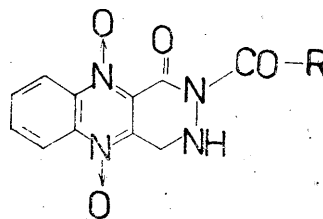
Egyt Gyógyszerbégyszeti Gyár, Budapeszt, Węgry (Pál Benko, Dániel Bózsing, Janos Gundel, Károly Magyar).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5, 10-dwutlenku pirydazyno (4,5-b) chinoksaliny, kompozycja dla zwierząt hodowlanych, dodatki, koncentraty paszowe, pasza dla zwierząt oraz sposób ich wytwarzania

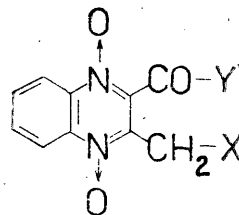
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych pochodnych 5-10-dwutlenku pirydazyno [4,5-b] chinoksaliny, wykazujących działanie przeciw drobnoustrojom i zwiększających przyrost masy ciała zwierząt, które nadają się do wykorzystania w koncentratkach paszowych, dodatkach paszowych i paszach.

Związki o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę fenylową ewentualnie podstawioną 1—3 grupami alkoksylowymi o 1—4 atomach węgla, grupę fenylalkilową o 1—2 atomach węgla w reszcie alkilowej, grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla lub grupę pirydylową oraz dopuszczalne biologiczne addycyjne sole kwasowe zasadowych związków o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób ze związków o wzorze 2, w którym Y oznacza łatwoudszeczepialną grupę odchodzącą a X oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji ze związkiem H<sub>2</sub>N—NH—CO—R i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przekształca się w sól.

Kompozycje do podawania zwierzętom zawierają według wynalazku związki o wzorze 1 wraz z odpowiednim obojętnym, stałym lub ciekłym nośnikiem albo rozcieńczalnikiem. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 233256

30.09.1981

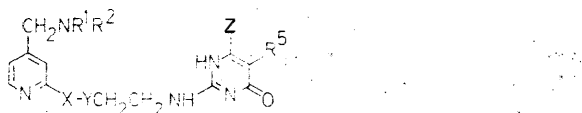
Pierwszeństwo: 01.10.1980 - Anglia (nr 8031685)

Smith Kline and French Laboratories Limited, Mundells, Anglia.

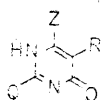
Sposób wytwarzania pochodnych **pirymidonu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków wykazujących działanie  $H_2$  - antagonistyczne w stosunku do histaminy.

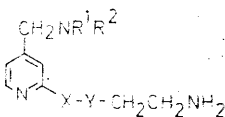
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym  $R^1$  i  $R^2$  oznaczają rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla lub razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą grupę piperidynową lub piperidynową; Y oznacza rodnik metylowy lub atom siarki; X oznacza rodnik metylenowy lub atom tlenu z warunkiem, że X oznacza rodnik metylenowy gdy Y oznacza atom siarki, Z oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla i  $R^5$  oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub grupę -A-B, w której A oznacza rodnik alkilenowy o 1-4 atomach węgla i B oznacza ewentualnie postawiony rodnik heteroarylowy lub fenylowy polega na tym, że aminy o wzorze 2 poddaje się reakcji z pirymidionem o wzorze 3, w którym O oznacza grupę nitroaminową, niższą grupę alkilową, metyloamino, atom chloru, bromu lub inną grupę, którą można wymienić pierwszorzędową aminą i R ma znaczenie  $R^5$  lub może być ochroną pochodną grupy -A-B z wyjątkiem samej grupy chroniącej. (8 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 3



WZOR 2

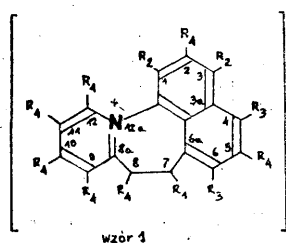
C07D P. 233450 08.07.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jacek Soroka, Elżbieta Rogozińska).

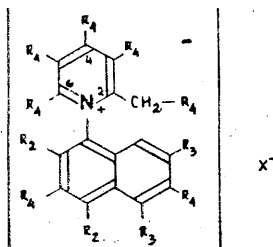
Sposób wytwarzania podstawionych soli **7,8-dihydronafto-(1,8-be)pirydo(2,1-g)azepinowych**

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych do produkcji barwników dających żółtopomarańczowe, pomarańczowe i oliwkowe wybarwienia.

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym  $R_1$  oznacza rodnik alkilowy lub arylowy typu izocyklicznego albo heterocyklicznego lub atom wodoru,  $R_2$  podstawnik o charakterze **elektronakceptorowym** lub atom wodoru,  $R_3$  podstawnik o charakterze **elektronodonorowym** lub atom wodoru, a  $R_4$  dowolny znany podstawnik lub atom wodoru, polega na tym, że podstawioną sól N-(1-naftylo)-pirydyniową o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji podstawienia w pozycji 2 rodnikiem winylowym, a uzyskany produkt rozpuszcza się w alkoholu alifatycznym i poddaje naświetlaniu promieniowaniem o długości fali 200-500 nm, korzystnie w atmosferze gazu obojętnego, po czym rozpusz-



wzór 1



wzór 2

czalnik odparowuje się i krystalizuje otrzymany produkt ze znanych rozpuszczalników organicznych, korzystnie z kwasu octowego. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 234664 T 09.01.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Kutno, Polska (Adam Redliński, Eugeniusz Kaczur-Kaczyński, Mirosław Lepławy, Janusz Burski, Kazimierz Witkowski, Maria Siuda, Zdzisław Majer, Wanda Przepiera. Maciej Klauze).

Sposób otrzymywania estrów alkilowych 1,4-di-N-tlenku kwasu 3-metylo-2-chinoksaloilowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i zmniejszenia kosztów procesu wytwarzania estrów alkilowych, 1,4-di-N-tlenku kwasu 3-metylo-2-chinoksaloilowego na drodze kondensacji benzofuroksanu z estrami kwasu acetylooctowego w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego w obecności katalizatora zasadowego.

Wymienione efekty uzyskuje się wtedy, kiedy jako katalizator zasadowy stosuje się tlenek wapniowy w ilości 0,5-10% molowych w stosunku do ilości estru kwasu acetylooctowego, zaś substraty stosuje się w ilościach stechiometrycznych, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się w temperaturze 60-63°C, w ciągu 2-10 godzin, korzystnie 6 godzin. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 235506 18.03.1982

Pierwszeństwo: 18.03.1981 - Szwajcaria (nr 1836/81-4)

Lonza A.G., Gampel/Wallis, Szwajcaria (Rolf Dinkel).

Sposób wytwarzania 3-pikoliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności otrzymywania 3-pikoliny.

Sposób wytwarzania 3-pikoliny polega na tym, że edukt 1 składający się z aldehydu octowego i/lub acetalu aldehydu octowego i/lub aldehydu krotonowego poddaje się redukcji z eduktem 2, składającym się z formaldehydu i/lub acetalu formaldehydu i/lub sześciometylenoczteroaminy w ciekłej fazie wodnej, w temperaturze 180-280°C, w zamkniętym naczyniu, w obecności amidów kwasów karboksylowych. (5 zastrzeżeń)

C07F P. 235606 24.08.1982

Pierwszeństwo: 24.03.1981 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 31 11 428.8).

Asta-Werke' Aktiengesellschaft, Chemische Fabrik, Bielefeld, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Scheffler, Ulf Niemeyer, Norbert Brock, Joerg Pohl).

Sposób wytwarzania nowych kwasów **oksazafosforyno-4-tioalkanosulfonowych** i ich obojętnych soli

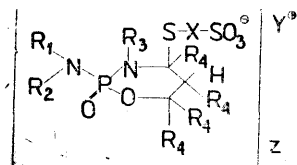
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów oksazafosforyno-4-tio-alkanosulfonowych i ich obojętnych soli o ogólnym wzorze 1, w którym  $R_1$ ,  $R_2$  i  $R_3$  stanowią jednakowe lub różne podstawniki i 0-znaczają atom wodoru, rodnik metylowy, etylowy, 2-chloroetylowy lub 2-metanosulfonyloksyetylowy i co najmniej dwa z tych symboli  $R_1$ ,  $R_2$  i  $R_3$  stanowią rodnik 2-chloroetylowy i/lub 2-metanosulfonyloksyetylowy,  $R_4$  oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, X oznacza prostolancuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilenowy o 2-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupą merkaptu przy atomie węgla zajmującym położenie -1, -2, -3, -4 lub -5 w łańcuchu alki-

lenowym, a  $Y^{\oplus}$  oznacza kation wodorowy, kation metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, kation guanidyniowy, morfoliniowy lub cykloheksyloaminiowy lub kation wywodzący się z aminy  $NR_5R_6R_7$ , w której  $R_5$ ,  $R_6$  i  $R_7$  stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe o 1–2 atomach węgla lub grupy hydroksyetylowe albo w którym  $Y^{\oplus}$  oznacza kation etylenodwua-

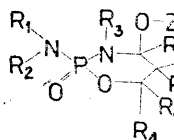
moniowy  $H_3N-CH_2CH_2-NH_3$  lub kation piperazoniowy i z stanowi liczbę 1, jeżeli  $Y^{\oplus}$  jest kationem jednozasadowym lub z stanowi liczbę 2, jeżeli  $Y^{\oplus}$  jest kationem dwuzasadowym lub kationem związku o dwóch kationach jednozasadowych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że 4-hydroksy- lub 4- $C_{1-4}$ -alkoksy-oksazafosforynę o ogólnym wzorze 2, w którym  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$  i  $R_4$  mają wyżej podane znaczenie, a  $Z$  oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym  $X$  i  $Y^{\oplus}$  mają wyżej podane znaczenie i! w przypadku gdy  $Y^{\oplus}$  oznacza wodór, zubożnieniu się otrzymany kwas oksazafosforyno-4-tio-alkanosulfonowy zasadą odpowiadającą innemu znaczeniu symbolu  $Y^{\oplus}$ .

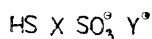
(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07H  
C07D

P. 232802

25.08.1981

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr P. 220109.

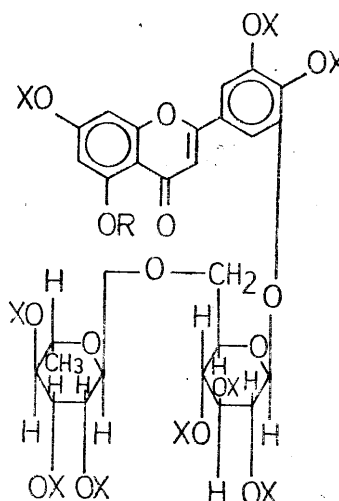
Pierwszeństwo: 25.08.1980 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 181251)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania soli poli (H-) siarczanu rutyny

Sposób wytwarzania nowych poli(H-) siarczanów rutyny o wzorze 1, w którym wszystkie symbole X oznaczają grupy  $-SO_3A$ , R oznacza atom wodoru lub grupę  $-SO_3A$ , a A oznacza kation farmaceutycznie dopuszczalnej soli, polega na tym, że na rutynę lub na poli (H-) siarczan rutyny działa się w odpowiednim rozpuszczalniku kompleksem trójetyloamina - trójtlenek siarki, otrzymaną trójetyloaminiową sól siarczanową wyodrębnia się, a na wyodrębnioną sól działa w roztworze wodnym solą z dopuszczalnym w farmacji kationem.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku wykazują dobrą czynność jako inhibitory układu dopełniacza zwierząt ciepłokrwistych. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C08F  
C08K  
C07C

P. 234553 T

29.12.1981

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Waliszko).

Sposób otrzymywania diomomeru chlorku allilu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności otrzymywania oligomeru chlorku allilu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania oligomeru chlorku allilu.

Istota wynalazku polega na tym, że do roztworu 1M oligomeru chlorku allilu w 15–35 M chlorobenzenu dozuje się w sposób ciągły przez 3–4 godziny w temperaturze 358–373 K (optymalnie 363–365 K) roztwór 0,2–0,6 M nadtlenku benzoilu w 15–35 M chlorku allilu i po zakończeniu dozowania kontynuuje się ogrzewanie z mieszaniem jeszcze przez 2–3 godziny przy czym w trakcie polimeryzacji przepuszcza się przez roztwór gaz obojętny (najlepiej azot) wolny od tlenu.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym jako plastyfikator PCV.

(1 zastrzeżenie)

C08J

P. 234562 T

30.12.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Henryk Bednarczyk, Leszek Przybora, Ryszard Lipski).

Sposób utylizacji usieciowanych odpadów poliuretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ekonomiki i wydajności odpadów poliuretanowych.

Sposób utylizacji usieciowanych odpadów poliuretanowych charakteryzuje się tym, że 100 części wag rozdrobionego odpadu rozwarza się w 100–200 cz. wag. ftalanu dwuetylu w obecności 0,1–1 cz. wag. aniliny w temperaturze 100–140°C.

Roztworzenie prowadzi się w typowych mieszalnikach.

Otrzymany produkt jest modyfikatorem zmiękzonego polichroku winylu. Poprawia niektóre własności fizyko-mechaniczne, a zwłaszcza odporność na wielokrotne zginanie przy niskich temperaturach oraz odporność na ścieranie. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 234504 T

30.12.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dahlig, Władysław Jańczak).

Sposób wytwarzania napełnionego zmiekkzonego  
**polichloru winylu**

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie poprawy parametrów wytrzymałościowych wyrobów wytworzonych z napełnionego zmiekkzonego polichloru winylu.

Sposób wytwarzania napełnionego zmiekkzonego polichloru winylu polega na tym, że część polichloru winylu lub jego kopolimeru w postaci rozcieńczonego roztworu w zmiekkzaczu miesza się z napełniaczem nieorganicznym, po czym do tak otrzymanej pasty dodaje się pozostałe składniki mieszanki i pozostałą część polichloru winylu lub jego kopolimeru i ponownie miesza się a następnie mieszanke żeluje się.  
(1 zastrzeżenie)

**C08L** P. 235386 10.03.1982  
**C08J**

Pierwszeństwo: 17.02.1981 - Stany Zjedn. Ameryki  
(nr 234464)

Norwood Industries, Inc., Malvern, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wodna poliuretanowa kompozycja

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie uproszczenia koagulacji dyspersji poliuretanu w porowatym materiale arkuszowym.

Przedmiotem wynalazku jest wodna poliuretanowa kompozycja zdolna do koagulacji termicznej. Poliuretanowa kompozycja zawiera wodną dyspersję poliuretanu posiadającego grupy anionowe związane kowalennie z łańcuchem polimeru i o rozpuszczalności zwiększonej przez dodatek kationowego związku, który tworzy sól z grupą anionową. Kompozycja zawiera także związek, który przy ogrzewaniu w wodnym roztworze wytwarza kwas powodujący wyparcie kationowego związku z kowalennie związanych anionowych grup.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania złożonego materiału arkuszowego. Złożony materiał arkuszowy wytwarza się przez impregnowanie porowatego materiału arkuszowego poliuretanową kompozycją i ogrzewanie środka impregnującego celem wytworzenia kwasu powodującego koagulację dyspersji poliuretanu w porowatym materiale arkuszowym. Środek impregnujący suszy się następnie celem wytworzenia złożonego materiału arkuszowego.  
(31 zastrzeżeń)

**C09B** P. 234612 T 31.12.1981

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Joanna Masłowska, Krzysztof Marszał).

Sposób otrzymywania indyga

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania optymalnej metody ustalania temperatury w procesie stapiania kwasu fenyloglicyno-o-karboksyłowego z wodorotlenkiem sodowym lub potasowym.

Sposób otrzymywania indyga na drodze stapiania kwasu fenyloglicyno-o-karboksyłowego z wodorotlenkiem sodowym lub potasowym, polega na tym, że przed procesem stapiania substratów dokonuje się **derywatograficznego** pomiaru próbki mieszaniny substratów o określonym stosunku wagowym składników i z krzywej **derywatograficznej** odczytuje się optymalną temperaturę początku i końca procesu stapiania.  
(1 zastrzeżenie)

**C10B** P. 235462 16.03.1982

Pierwszeństwo: 17.03.1981 - St. Zjed. Am. (nr 244553)

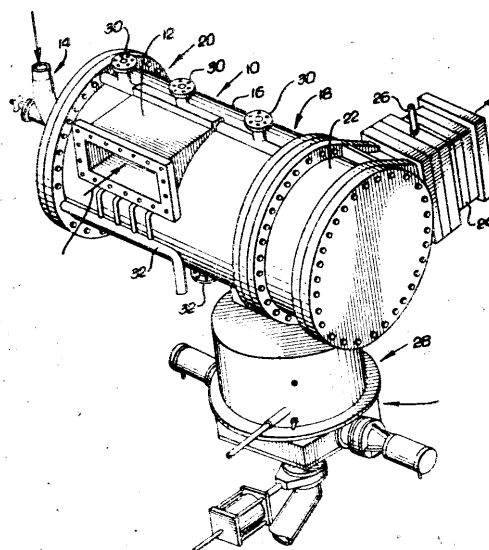
TRW Inc., Redondo Beach, St. Zjed. Am. (John A. Hardgrove, Charles L. Dailey, Hideo Iwata, Douglas B. Sheppard).

Urządzenie do spalania paliw, zwłaszcza węgla  
i sposób spalania węgla

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia do spalania paliw, zwłaszcza węgla, zapewniających uzyskanie dużej sprawności termodynamicznej.

W sposobie według wynalazku wprowadza się gaz utleniający obwodowo zapewniając przynajmniej części strumienia skierowanie w kierunku króćca wlotowego, zaś pył węglowy prowadzi się w kierunku króćca wlotowego, przy czym prowadzi się spalanie początkowo przy względnie małym stosunku stechiometrycznym i niskiej temperaturze niezależnie od ostatecznego przeznaczenia produktów gazowych spalania i niezależnie od ogólnego stosunku stechiometrycznego dla całego urządzenia, a niepalny żużel usuwa się z komory spalania oraz umożliwia się odprowadzenie produktów spalania stanowiących produkty gazowe odbierane z komory spalania.

Urządzenie według wynalazku ma przynajmniej część utleniacza, w którym płynie w kierunku króćca wlotowego gaz utleniający reagujący z wprowadzanym węglem w pierwszej fazie spalania i ma urządzenie (28) do usuwania niepalnego żużla z komory spalania (16) umieszczone przy króćcu wylotowym stanowiącym wylot produktów spalania.  
(30 zastrzeżeń)



**C10B** F. 235517 19.03.1982

Pierwszeństwo: 21.03.1981 - RFN (nr P 3111137.8)

Fried. Krupp GmbH, Essen, RFN.

Sposób zgazowania podziemnego paliw stałych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie sposobu umożliwiającego odzyskanie składników lotnych znajdujących się w paliwie stałym i otrzymanie gazu o wysokiej wartości opałowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że udostępnia się paliwo pod powierzchnią ziemi przez traktowanie gazem znajdującym się w stanie nadkrytycznym, przy czym w nadkrytycznym gazie rozpuszczają się lotne związki organiczne zawarte w paliwie oraz woda i z tak nasyconej związkami organicznymi i wodą nadkrytycznej fazy gazowej wydziela się na powierzchni ziemi co najmniej dwie frakcje przez obniżenie ciśnienia i/lub zmianę temperatury.  
(6 zastrzeżeń)

**C10B** P. 235658 26.03.1982

Pierwszeństwo: 27.03.1981 - St. Zjed. Am. (nr 248597)

TRW Inc., Redondo Beach, St. Zjed. Am. (Jack L. Blumenthal, Maksymilian Burk).

Nowa substancja węglowa i sposób wytwarzania wodoru i węglowodorów lekkich przy użyciu tej substancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania opłacalnych handlowo ilości, takich gazów jak: wodor, metan, tlenek węgla i inne lekkie węglowodory, w korzystnych zakresach temperatur.

Substancja węglowa zawierająca znaczne ilości węgla oraz niewielkie ilości wodoru i składnika metalicznego z grupy żelazowców, a w szczególności niklu i kobaltu, charakteryzuje się tym, że w składniku metalicznym zawiera nie więcej niż około 30% wagowych żelaza.

Sposób **wędiug** wynalazku polega na tym, że substancję węglową omówioną wyżej poddaje się reakcji z parą wodną w ilości wystarczającej do **zgazowania** co **najmniej** części węgla zawartego w substancji węglowej pod ciśnieniem co najmniej około 0,1 MPa w temperaturze od 550°C do 700°C. (46 zastrzeżeń)

C1CL **P. 235753** 01.04.1982

Pierwszeństwo: 02.04.1981 - St. Zjedn. Ameryki (nr PCT/US81/00429)

Diamond Shamrock Corporation, Dallas, St. Zjednoczone Ameryki (Joseph T. Brennan).

Zawiesina substancji węglowej i sposób wytwarzania tej substancji

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie stabilizowanych zawiesin olejowych i wodnych rozdrobnionych substancji węglowych **nadających** się jako uzupełnienie paliw ciekłych.

Zawiesina substancji węglowej w ciekłym węglowodorze albo w wodzie zawiera rozdrobnioną substancję węglową zawierającą, względem całkowitej masy, tej substancji, co najmniej 25% wagowych cząstek o rozmiarach powyżej 75  $\mu\text{m}$ , oraz środek stabilizujący. Zawiesinę wytwarza się przy zastosowaniu młyna koloidalnego pozwalającego osiągnąć pożądaną rozkład rozmiarów cząstek rozdrobnionej substancji węglowej. (41 zastrzeżeń)

C10L **P. 236163** 27.04.1982

Pierwszeństwo: 28.04.1981 - RFN (nr P-3116734.6)

Veba Oel AG, Gelsenkirchen - Buer, RFN (Hartmut Bruderreck, Günter Deininger, Klaus Gottlieb, Friedel - Heinrich Wehmeier, Manfred Haselhorst, August - Wilhelm Preuss).

Paliwo gaźnikowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie paliwa gaźnikowego dla silników spalinowych z zapłonem z obcego źródła, charakteryzującego się wysoką liczbą Oktanową i zmniejszoną zawartością węglowodorów, tlenku węgla, a w szczególności tlenków azotu w spalinach.

Paliwo gaźnikowe zawiera 2-65% objętościowych dodatku składającego się z 0-90% objętościowych eteru izopropylowo-III-rzęd.butylowego, 0-90% objętościowych eteru izopropylowo-III-rzęd.butylowego i 0-90% objętościowych eteru II-rzęd.butylowo-III-rzęd.butylowego. (12 zastrzeżeń)

C10M P. 230981 29.04.1981

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 52446.

Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Tajber, Józef Dorynek, Eugeniusz Trybuła).

Zastosowanie dodatku smarnego typu siarkowanych pochodnych **kwasów** tłuszczowych w olejach smarowych do przekładni przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania olejów smarowych przy **jednoczesnym** podwyższeniu ich jakości.

Sposób **otrzymywania** olejów smarowych do przekładni przemysłowej polega na zestawieniu odpowiedniej bazy olejowej i wprowadzeniu do niej dodatków uszlachetniających, w tym dodatku smarnego typu siarkowanych pochodnych kwasów tłuszczowych w ilości od 1 do 3,5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C10M **P. 230982** 29.04.1981

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 52753.

Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Tajber, Bolesław **Węklar**, Kazimierz Stryjewski).

Zastosowanie dodatku smarnego typu siarkowanych pochodnych kwasów tłuszczowych w olejach smarowych do przekładni samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania olejów smarowych przy **jednoczesnym** podwyższeniu ich jakości.

Sposób **otrzymywania** olejów smarowych do przekładni **samochodowych** polega na zestawieniu odpowiedniej bazy olejowej i wprowadzeniu do niej dodatków uszlachetniających, w tym **dodatku** smarnego typu siarkowanych pochodnych kwasów tłuszczowych w ilości od 0,5 do 3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C12P **P. 236043** 20.04.1982

Pierwszeństwo: 20.04.1981 - Stany Zjednoczone Ameryki (255541)  
20.04.1981 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 255542)

The Upjohn Company, Kalamazzo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 3-(5'-rybonukleotydów) związków typu linkomycyny i klindamycyny

Przedmiotem **wynalazku** jest sposób wytwarzania nowych **rybonukleotydów** analogów znanych antybiotyków linkomycyny i klindamycyny przez hodowlę *Streptomyces rochei* NRRL 3533 w wodnej pożywce w obecności **wytwarzanego** związku. Nukleotydy te są aktywne wobec *Streptococcus hemoticus* i *Staphylococcus aureus* in vivo. (7 zastrzeżeń)

C12P P. 2362 04.05.1982

Pierwszeństwo: 06.05.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 261068)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania narazyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii **otrzymywania** narazyny - antybiotyku wykazującego **aktywność** wobec bakterii Gram-dodatnich, bakterii beztlenowych oraz grzybów, użytecznego jako środek **przeciwbakteryjny** oraz środek wzmagający wykorzystanie paszy u przeżuwaczy.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że prowadzi się hodowlę *Streptomyces granuloruber* NRRL 12389 lub jego wytwarzającego **narazynę mutantą** albo wariantu, w **podłożu** hodowlanym zawierającym źródła przyswajalnego **węgla**, azotu i soli nieorganicznych, w warunkach tlenowej fermentacji głębinowej, aż do wytworzenia przez mikroorganizm w podłożu hodowlanym produktu o znacznej aktywności antybiotycznej. (3 zastrzeżenia)

C13F **P. 230146** 16.03.1981

**Przedsiębiorstwo** Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Witold Łękowski).

### Układ odzysku energii cieplnej z oparów cukrzycy w cukrowniach

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zmniejszenia zapotrzebowania ciepła do realizacji procesu technologicznego w cukrowniach.

Układ odzysku energii cieplnej z oparów warników cukrzycy w **cukrowniach**, zawierający znany bezprzeponowy wymiennik ciepła, do którego doprowadzane są opary z warników cukrzycy, charakteryzuje się tym, że do wymiennika bezprzeponowego doprowadzany jest sok technologiczny w postaci soku surowego lub soku nawapnionego, a po zmieszaniu się ze skroplonymi oparami sok ten odprowadzany **jest** do dalszego obiegu technologicznego cukrowni.

(2 zastrzeżenia)

C22B P. 235702 29.03.1982  
B01D

Pierwszeństwo: 03.02.1981 - Wlk. Brytania  
(nr 03223/81)  
26.08.1981 - Wlk. Brytania (nr 26079/81)

Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, W. Brytania.

### Sposób ekstrakcji metali i środek ekstrakcyjny

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu i środka szczególnie nadającego się do odzyskiwania metali z roztworów wodnych po ługowaniu rud, w których występuje także siarka, np. z chalkopiryty.

Ekstrakcję metali z roztworów wodnych, zawierających sole tych metali oraz jony halogenkowe lub pseudohalogenkowe, przeprowadza się przy użyciu jako środka ekstrakcyjnego pochodnej pirydyny zawierającej jako podstawnik grupę o wzorze  $-(COX)_n$ , w którym X oznacza  $-OR_1$  lub  $-NR_2R_3$  a n oznacza 1, 2 lub 3, przy czym  $R_1$  oznacza grupę węglowodorową od 5 do 36 atomów C, a  $R_2$  i  $R_3$  oznaczają atomy wodoru lub grupy węglowodorowe oraz  $R_2$  i  $R_3$  w sumie zawierają od 5 do 36 atomów węgla. (12 zastrzeżeń)

C22C P. 230964 30.04.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha, Zbigniew Smieszek, Jerzy Turoń, Tadeusz Ruciński, Jakub Sozański).

### Stop cynkowy

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania stopu cynkowego o podwyższonej wytrzymałości na pełzanie.

Stop cynkowy zawierający 0,08—0,12% wagowych tytanu, 0,7—1,2% wagowych miedzi oraz aluminium, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek sodu w ilości 0,002—0,03% wagowych, ilość aluminium wynosi 0,05—0,15% wagowych, a resztę stanowi cynk, przy czym stosunek zawartości aluminium do miedzi wynosi 0,071—0,125, stosunek zawartości tytanu do aluminium wynosi 0,533—2,4, a stosunek tytanu do miedzi wynosi 0,067—0,171. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 231068 07.05.1981

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski).

### " Sposób odzysku miedzi z roztworów potrawiennych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** umożliwienia neutralizacji ścieków potrawiennych dostępnymi i tanimi kopalninami naturalnymi w postaci kredy lub dolomitów, przy jednoczesnym odzysku miedzi w postaci użytecznych i poszukiwanych związków.

Sposób odzysku miedzi w postaci tlenochlorku miedziowego z roztworów potrawiennych, powstających

w czasie trawienia obwodów drukowanych w przemyśle teleradiotechnicznym, polega na tym, że ścieki potrawienne zawierające 10—100 g/dm<sup>3</sup> miedzi w postaci chlorku miedziowego oraz kwas solny w ilości do 100 g/dm<sup>3</sup>, korzystnie rozcieńcza się wodą w proporcji 1:1 do 1:5, a następnie neutralizuje się nasyconym roztworem lub w postaci stałej, węglanami lub kwasnymi węglanami metali alkalicznych lub ziem alkalicznych lub ich mieszanin względnie wodorotlenkiem wapnia do pH 1—7, korzystnie 2—3, a następnie dodaje się drugą porcję odczynnika użytego do neutralizacji, w ilości zapewniającej całkowite wytrącenie jonów miedzi w postaci osadu tlenochlorku miedziowego

Wytrącony osad po dokładnym przemyciu, poddaje się suszeniu i przerabia **znany**mi metodami na preparaty rolnicze, jak na przykład miedzian-50 lub miedzian-12. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 231069 07.05.1981

### Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-229796

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski).

### Sposób odzysku miedzi z roztworów potrawiennych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** umożliwienia odzysku miedzi w postaci poszukiwanego produktu przy jednoczesnej całkowitej utylizacji roztworów potrawiennych.

Sposób odzysku miedzi z roztworów potrawiennych, powstających w przemyśle radiotelekomunikacyjnym w trakcie produkcji obwodów drukowanych, polegającego na wytrącaniu związków miedzi przez wprowadzenie do roztworu potrawiennego rozpuszczalnej w kwasie solnym soli miedzi, oddzielenie wytworzonego związku i zawrócenie ługów pokrystalicznych do ponownej przeróbki, charakteryzuje się tym, że uzyskaną przez dodanie do roztworu potrawiennego rozpuszczalnej w kwasie solnym soli miedzi mieszaninę, korzystnie rozcieńcza się wodą i następnie neutralizuje się węglanem lub kwasnym węglanem metali alkalicznych lub ziem alkalicznych, względnie mlekiem wapiennym do całkowitego wytrącenia osadu.

Wytrącony osad stanowiący tlenochlorek miedzi oddziela się, przemywa i **po** wysuszeniu przerabia na rolniczy preparat grzybobójczy znany pod nazwą miedzian-50 lub miedzian-12. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 230902 29.04.1981

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Janusz Trojanowski, Adam Leciejewicz, Józef Panasiuk).

### Sposób wytwarzania dyfuzyjnych warstw azotkowych na powierzchniach tulei cylindrycznych przez azotowanie jonowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest użycie na powierzchniach tulei cylindrycznych dyfuzyjnych warstw azotkowych o zróżnicowanych własnościach.

Sposób wytwarzania dyfuzyjnych warstw azotkowych na powierzchniach tulei cylindrycznych przez azotowanie jonowe, charakteryzuje się tym, że tuleje umieszcza się w komorze jarzeniowej, podłącza do źródła prądu jako katodę i zaślepia z Obydwu stron izolacyjnymi **zatyckami** z małymi otworami, przez jeden z tych otworów przeciska się rurę z promieniowymi otworami podłączoną do źródła prądu jako anoda, a następnie do komory jarzeniowej na zewnątrz tulei dozuje się atmosferę azotującą o składzie od 60% objętościowych do 70% objętościowych azotu  $N_2$  i od 30% objętościowych do 40% objętościowych wodoru  $H_2$ , korzystnie 70% objętościowych  $N_2$  i 30% objętościowych  $H_2$ , a do wnętrza tulei dozuje się przez rurę z promieniowymi otworami atmosferę azotującą o składzie od 3% objętościowych do 10% objętościowych azotu  $N_2$  i od 90% objęto-

ściowych do 97% objętościowych wodoru  $H_2$  w ilości od **pięć- do** dwudziestokrotnie mniejszej od ilości dozowanej **na zewnątrz tulei, utrzymując w komorze** na zewnątrz tulei ciśnienie od 100 **do** 1500 Pa. (1 zastrzeżenie)

**C23F** P. 231066 07.05.1981  
**G01N**

**Politechnika** Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Wojciech **Sokólski**, Sławomir Sadowski).

Sposób oceny zagrożenia korozyjnego konstrukcji **metalowej** i sposób ochrony konstrukcji metalowej przed korozją w polu oddziaływania prądów błędzących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego uproszczenia oceny zagrożenia korozyjnego i umożliwienia jej automatyzacji oraz znanego obniżenia zużycia energii **do** ochrony przeciwkorozyjnej przy zachowaniu jej pełnej skuteczności.

Sposób oceny zagrożenia korozyjnego konstrukcji metalowej w polu **oddziaływania** prądów błędzących polega na określeniu **procentowego udziału** czasu, przy którym potencjał konstrukcji metalowej jest **elektrooddatni** potencjału stacjonarnego.

Sposób ochrony konstrukcji **metalowych** przed korozją w polu oddziaływania prądów błędzących polegający na odprowadzeniu tych prądów do źródła, charakteryzuje się tym, że reguluje się parametrami urządzenia drenażowego w obwodzie ochrony tak, aby wyżej wymieniony procentowy udział czasu wynosił Około 20%. (2 zastrzeżenia)

C25F P. 235245 26.02.1982

Pierwszeństwo: 27.02.1981 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 238 896)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, St. **Zjedn. Ameryki** (Donald R. Zaremski).

Sposób **usuwania** zgorzeliny tlenkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej wyeliminowanie trawienia w kwasach.

Sposób usuwania zgorzeliny tlenkowej z powierzchni **wyrobów** metalowych obejmuje etapy przygotowania elektrolitu stanowiącego roztwór wodny zawierający od około 15 do 25% wagowych siarczanu sodowego, utrzymywania elektrolitu w temperaturze co najmniej 65° oraz **zanurzenia** w tym elektrolicie wyrobu metalowego tak, że powierzchnia, z której należy usunąć zgorzelinę, wystawiona jest na działanie elektrolitu.

Zanurzony przedmiot **metalowy** poddaje się jako anodę działaniu elektrycznego prądu stałego w ciągu co najmniej 10 sekund przy gęstości prądu wynoszącej co najmniej 46,5 **A/dm<sup>2</sup>**. (9 zastrzeżeń)

**C30B** P. 230905 29.04.1981  
**G01N**

**Instytut** Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Jacek Tomaszewski, Elżbieta Nossarzewska-Orłowska, Jacek **Korec**, Bogdan Wiśniewski, Andrzej Brzozowski).

Sposób prowadzenia procesu epitaksji w warunkach silnego samodomieszkowania **i/lub** procesu epitaksji wielokrotnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie prawidłowego pomiaru rezystywności warstw na podłoża silnie **samodomieszkujące i/lub** warstw wewnętrznych w epitaksji wielokrotnej.

Sposób prowadzenia procesu epitaksji w warunkach silnego **samodomieszkowania i/lub** procesu epitaksji wielokrotnej polegający na wyeliminowaniu wpływu **samodomieszkowania** płytek podłożowych zniekształcającego pomiar oporności właściwej warstw **epitaksjalnych**, charakteryzuje się zastosowaniem płytek kontrolnych w procesie **przy gotowaniu** grzejnika i przeprowadzenie tego zabiegu jako procesu próbnego do procesu epitaksji, oraz w przypadku uzyskania zadowalających parametrów technologicznych na płytkach kontrolnych, wykonywanie procesu epitaksji w warunkach identycznych jak w procesie próbnym. (4 zastrzeżenia)

## Dział D

### WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H P. 235210 24.02.1982

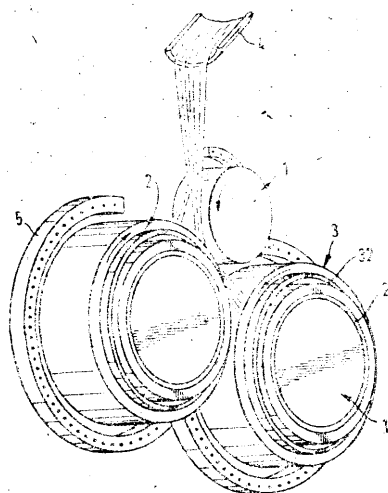
Pierwszeństwo: 24.02.1981 - Francja (nr 8103580)

Isover Saint - Gobain, Courbevoie, Francja, Alain Debouzie, Daniel Sainte Foi, **Yannick Blandin**.

Sposób wytwarzania włókien i urządzenie do wytwarzania włókien

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności procesu przy jednoczesnej **poprawie** jakości produktu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że kompozycję ciekłą do obróbki włókien wyrzuca się przez wirowanie, poprzecznie do **strumienia** gazu pokrywającego włókna, w bezpośrednim sąsiedztwie kół tworząc krople kompozycji o wielkości wystarczającej do wnikięcia do strumienia gazu, a następnie **krople** te rozpryskuje się pod wpływem strumienia gazu, którego szybkość na poziomie kół wynosi 50—180 m/s.



Urządzenie do wytwarzania włókien mineralnych i powlekania tych włókien w zawieszynie, w strumieniu gazu, kompozycją ciekłą do powlekania, charakteryzuje się tym, że ma serię kół (1, 2, 3) rozmieszczonych tak, że ich powierzchnie obwodowe są zbliżone do siebie, koła te poddawane są szybkim ruchom obrotowym, przy czym dwa kolejne koła na trasie materiału do uwłóknienia obracane są w kierunku przeciwnym, ponadto ma zasilanie (4) materiału usytuowane tak, że materiał do uwłóknienia spływa na zewnętrzną powierzchnię pierwszego koła (1) w serii oraz ma przynajmniej jeden człon do wydmuchu (5) wywołujący strumień gazu wokół (1, 2, 3), gdzie włókna ulegają oderwaniu poprzecznie do toru tych włókien na zewnątrz kół do uwłóknienia oraz człon wyrzucający (10) przez wirowanie, dostarczający ciekłej kompozycji do powlekania włókien utworzonych w bezpośrednim pobliżu kół (2, 3) do uwłóknienia. (17 zastrzeżeń)

tarcia zagwarantowanym odpowiednim składem materiałów kompozytowych, z których jest wykonany. Wyposażony jest ponadto w siatkę wzmacniającą lub domieszkę rozproszonych włókien wzmacniających, zwiększających jego wytrzymałość (mechaniczną).

Sposób wytwarzania elementu polega na tym, że stosuje się 10 do 40 części wagowych spoiwa organicznego (termoutwardzalnego, 30 do 85 części wagowych sproszkowanego metalu oraz 1 do 20 części wagowych sproszkowanego polimeru fluorowego, przy czym korzystne jest stosowanie dodatku 10 do 40 części wagowych w stosunku do masy pozostałych składników. (4 zastrzeżenia)

D06P

P. 230925

28.04.1981

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Hubert Schmidt, Maria Torzecka, Henryk Krzyszek).

Sposób barwienia włókien poliestrowych i wyrobów z tych włókien

D06F  
C08L

P. 230839

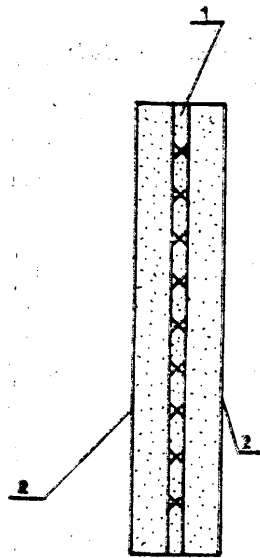
25.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Tadeusz Rakowski).

Element cierny sprzęgłowy prasowarki domowej oraz sposób wytwarzania elementu ciernego sprzęgłowego prasowarki domowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania monolitycznego ciernego elementu roboczego, którego obie powierzchnie płaskie mają założony współczynnik tarcia.

Element według wynalazku posiada dwie płaskie powierzchnie robocze (2) o założonym współczynniku



Sposób barwienia włókien poliestrowych i wyrobów z tych włókien przez napawanie w kąpeli barwiącej składającej się z barwnika rozpuszczonego w bezwodnym wysokowrzącym rozpuszczalniku organicznym, przemywanie niskowrzącym rozpuszczalnikiem organicznym i suszenie polega według wynalazku na (tym, że poddawane barwieniu włókna poliestrowe lub wyroby z tych włókien napawa się w temperaturze pokojowej kąpielą stanowiącą roztwór barwnika w higroskopijnym wysokowrzącym rozpuszczalniku organicznym, a następnie poddaje się je obróbce termicznej przy użyciu nasyconej lub przegrzanej wody przy temperaturze 80—150°C, po czym przemywa niskowrzącym rozpuszczalnikiem organicznym z dodatkiem lub bez dodatku emulgatora i suszy w temperaturze wyższej od temperatury wrzenia rozpuszczalnika niskowrzącego, a z pozostałej po przemyciu kąpeli oddesytlowuje się mieszaninę azeotropową złożoną z wody i rozpuszczalnika niskowrzącego oraz nadmiar tego rozpuszczalnika, po czym z destylatu oddziela się rozpuszczalnik niskowrzący, który z rozpuszczalnikiem wysokowrzącym stanowiącym pozostałość po destylacji zwraca się do procesu.

Jako higroskopijne wysokowrzące rozpuszczalniki stosuje się kaprolaktam, glicerol, mono- i dwuocetan glicerolu, glikole o liczbie atomów węgla 2—6, korzystnie glikol etylenowy oraz poliglikole dwu-, trój- i czteroetylowe.

Jako niskowrzące rozpuszczalniki organiczne stosuje się chlorowcowane węglowodory alifatyczne, korzystnie 1,2-dwuchloroetylen, trójchloroetylen, czterochloroetylen, 1, 1, 1-trójchloroetan i 1, 1, 2-trój chloroetan.

Barwienie włókien poliestrowych sposobem według wynalazku, umożliwia prowadzenie procesu bezwodnego barwienia w aparaturze barwiarskiej używanej do barwienia w kąpielach wodnych przy dużej wydajności kolorystycznej barwników. (3 zastrzeżenia)

## Dział E

### BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

P. 230972

04.05.1981

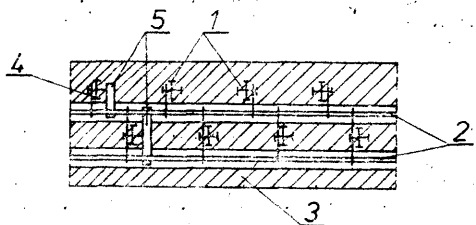
Konstrukcja rusztu z tworzyw sztucznych

Polskie Koleje Państwowe, Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Marian Bęła, Helmut Burek, Janusz Nowakowski).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości konstrukcji i wyeliminowania konserwacji antykorozyjnej.

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja rusztu z tworzyw sztucznych **do wzmocnienia** obiektów betonowych, podbudów, **podłoży** z gruntów **stabilizowanych** oraz gruntów **słabonośnych** w budownictwie przemysłowym, wodnym, komunikacyjnym, morskim oraz w górnictwie podziemnym i odkrywkowym.

Konstrukcja **rusztu** składa się z dwóch lub kilku warstw kotew wielokrotnych **(1)**, **(2)** umieszczonych **prostopadle** i połączonych za pomocą pionowych **płaskowników** **(4)** i **(5)**. (4 zastrzeżenia)



E04B

P. 230837

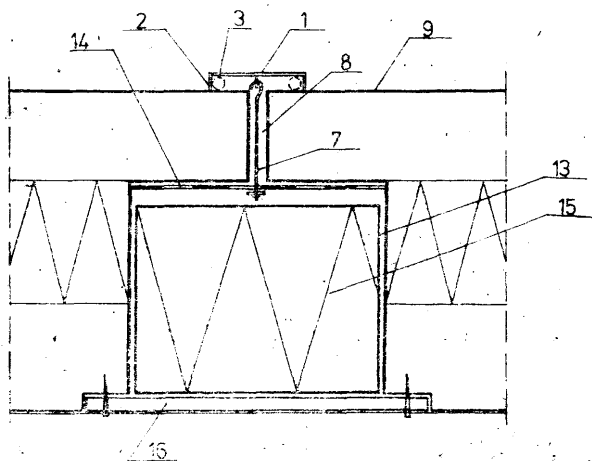
25.04.1981

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Grzegorz Koch).

#### Pionowe złącze żelbetonowych prefabrykatów w ścianie osłonowej

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie wykonania pionowych złączy żelbetonowych prefabrykatów w ścianach osłonowych.

Złącze według wynalazku ma listwę **(1)** zakrywającą złącze, która jest umocowana do prefabrykatów **(9)** przy użyciu napinających elementów **(7)** znajdujących się w szczelinie **(8)** pomiędzy prefabrykatami **(9)**. Zakrywająca listwa **(1)** jest wykonana w postaci dużej litery „E”, w której środkowym **żeberku** są wykonane otwory, a w tych otworach są **umieszczone** haki napinających elementów **(7)**. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 230984

05.05.1981

Stanisław Depka, Polanica-Zdrój, Polska (Stanisław Depka).

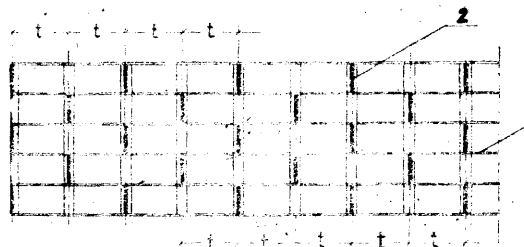
#### Budynki wielokondygnacyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **konstrukcji** budynków wielokondygnacyjnych, jedno- i **wielotraktowych** o lekkiej - ekonomicznej **konstrukcji**, przy

dowolnej szerokości przedziałów użytkowych i **wyeliminowaniu** podpór wewnętrznych. Rozwiązania konstrukcji budynków są **przystosowane do** różnych wariantów materiałowych i technologicznych.

W budynkach według wynalazku stropy **(1)** są oparte na górze, lub podwieszane u dołu jednokondygnacyjnych ścian poprzecznych **(2)**, które zawierają belkościany lub kratownice, lub ramy, lub rygle.

Zespolenie jednokondygnacyjnych ścian poprzecznych **(2)** ze stropami **(1)** i **ścianową** lub słupową konstrukcją nośną, spełnia usztywnienie poprzeczne budynku a zachowanie stateczności w kierunku **podłużnym zapewnia** ażurowy układ ściennych prefabrykatów, lub ażurowy układ przeponowych tarcz, albo podłużne rygle nadprozowe. (13 zastrzeżeń)



E05B

P. 230955

30.04.1981

H01R

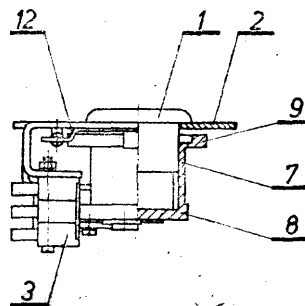
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Radziwoń).

#### Stacyjka załączająca do urządzeń elektronicznych i elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezbłędnego włączenia pakietów z miniaturowymi łącznikami.

Przedmiot **wynalazku** ma zastosowanie w automatyce elektronicznej.

Stacyjka według wynalazku ma miniaturowe łączniki usytuowane względem siebie pod kątem 90°, natomiast sterująco-programująca krzywka **(7)** jest zaopatrzona z dwóch przeciwnych stron w specjalne, ukształtowane kołnierze **(8)** i **(9)**, z których jeden mniejszy kołnierz **(8)** na obwodzie ma przeciwległe ścieżki, zaś drugi większy kołnierz **(9)** na połowie obwodu ma co najmniej trzy wnęki usytuowane względem siebie pod kątem 90° z kolei zaś w górnej części korpusu **(2)** jest umieszczona ruchoma dźwignia **(12)** zaopatrzona w obrotową rolkę. (1 zastrzeżenie)



E06B

P. 230884

28.04.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Janusz Kurdwanowski, Jan Łasiewicz).

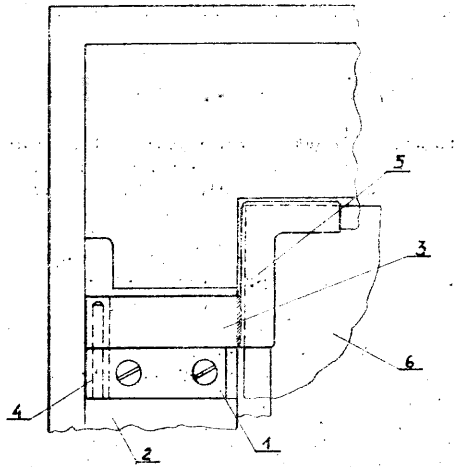
#### Okno zespolone o podwyższonej izolacyjności

Celem wynalazku jest podwyższenie izolacyjności okna.

Okno ma **między** skrzydłem wewnętrznym i zewnętrznym szybę środkową **(6)** zakładaną na zawia-

sach. Zawiasa składa się ze skrzydełka (1) mocowanego do ramy okiennej i skrzydełka (3) jednym końcem umieszczonego na trzpieniu (4), a drugim o kształcie teownika (5) z rozwidleniem obejmujące narożnik szyby środkowej (6).

Złącze **podtrzymujące**, które przemieszcza szybę środkową (6), ma kształt walca z ustawionymi na **przeciwnie** ramionami, przy czym umieszczone jest ono w dwóch puszkach ze ściankami oddalonymi od siebie i tworzącymi kanały **dla ramion**.  
(2 zastrzeżenia)



E21B

P. 230988

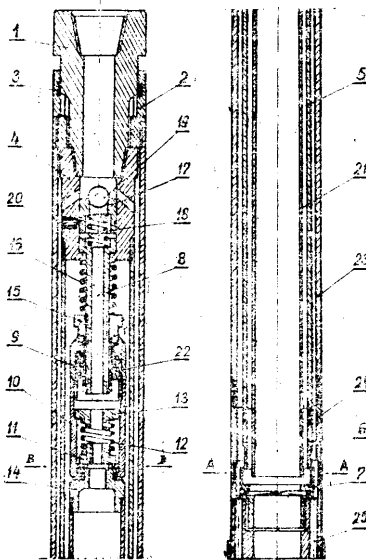
05.05.1981

Kombinat Geologiczny „Południe”, Katowice, Polska (Czesław Gonciarz, Stanisław Lisowiec, Józef Kowalik).

**Rdzeniówka małosrednicowa potrójna**

Rdzeniówka małosrednicowa potrójna do skał luźnych i słabowiązłych stosowana przy wierceniu otworów wiertniczych z pobieraniem rdzenia wiertniczego ma wyprofilowany górny łącznik (1) osadzony przesuwnie w tulei (2) z uszczelką i połączony gwintowo z głównym łącznikiem (4), na którym zamontowana jest **środkowa** rura (5). Rura ta zaopatrzona jest u dołu w łącznik (6) z osadzonym łapkowym urywakiem (7) rdzenia.

W przelocie głównego łącznika (4) zamocowane jest przesuwnie wrzeciono (8) zaopatrzone w zespół łożysk (22) rdzeniowej rury (21), na którego obudowie (9) zamocowany jest ryglowy łącznik (10) połączony



za pośrednictwem rygla (11), sprężyny (12) osadzonej w oporowym pierścieniu (13) i łącznika (14) z rdzeniową rurą (21).

Na wrzecionie (8) zamocowany jest rozłącznie oporowy pierścień (15) oraz rozpierająca sprężyna (16). W przelocie głównego łącznika (4) jest umieszczony tłoczek (17) wewnątrz ze sprężyną (18) a u góry z kulką (19). Łącznik (4) ma zainstalowane w bocznej ścianie zastrzaski (20). Do tulei (2) **dokrecona** jest zewnętrzna rura (23) połączona gwintowo z dolnym łącznikiem (24).  
(1 zastrzeżenie)

E21C

P. 230875

27.04.1981

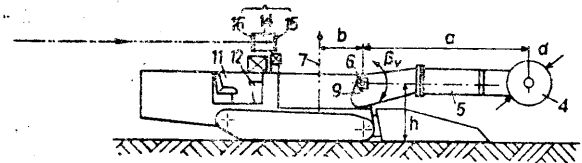
VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Erich Dröscher, Alfred Zitz, Otto Schetina).

**Urządzenie do kontrolowania ruchu narzędzia wrębowego wrębiarki chodnikowej względem żadanego profilu żadanego**

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia, za pomocą którego byłoby możliwe, bez konieczności przeprowadzania skomplikowanych obliczeń wskazania współrzędnych narzędzia wrębowego w odniesieniu do żadanego profilu chodnika, który ma być drążony i które uwzględniałoby zjawisko, że ruch narzędzia wrębowego po czole przodka, ze względu na różną odległość pionowej i poziomej osi obrotu narzędzia wrębowego, następuje **zasadniczo** w obszarze pewnej części elipsoidy obrotowej, a nie na powierzchni płaskiej.

Urządzenie do kontrolowania ruchu wrębniaka i ułożyskowanego na nim obrotowo narzędzia wrębiarki chodnikowej według wynalazku wyposażone jest w odbiornik (13), którego urządzenie celownicze (14) jest ułożyskowane jako przesuwne w kierunku poprzecznym względem osi podłużnej wrębiarki chodnikowej i jako przestawne obrotowo.

Ruch odbiornika (13) do położenia pokrywającego się z torem promienia kierującego przekazywany jest do urządzenia wskaźnikowego, które zawiera odwzorowanie profilu żadanego chodnika, i w którym otworzone w odpowiednim zmniejszeniu odwzorowanie przestrzenne narzędzia wrębowego jest ułożyskowane analogicznie jak odbiornik, to znaczy jako przesuwne i przestawne obrotowo. Urządzenie ma zastosowanie w górnictwie.  
(19 zastrzeżeń)



E21C

P. 234474 T

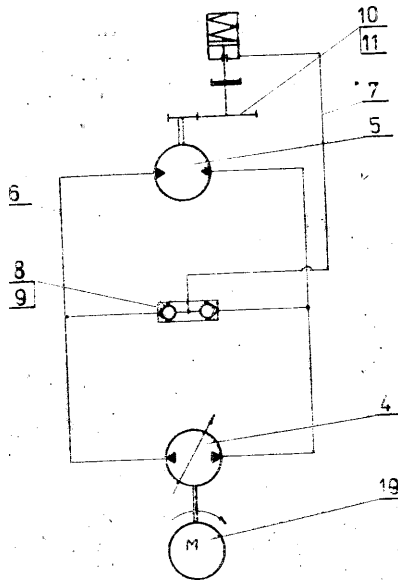
15.01.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik, Józef Łukas, Marian Grzymała).

**Urządzenie hamujące zwłaszcza dla kombajnów węglowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, a tym samym zwiększenia jej niezawodności działania.

Urządzenie wyposażone w hamulec tarczowy, -ma sterujący przewód hydrauliczny (7) zasilany bezpośrednio przez obwód napędowy (6) przekładni hydraulicznej ciągnika, przy czym przewód hydrauliczny (7) wyposażony jest w zespół dwóch zaworów zwrotnych (8) i (9).  
(4 zastrzeżenia)



E21C P.235244 26.02.1932

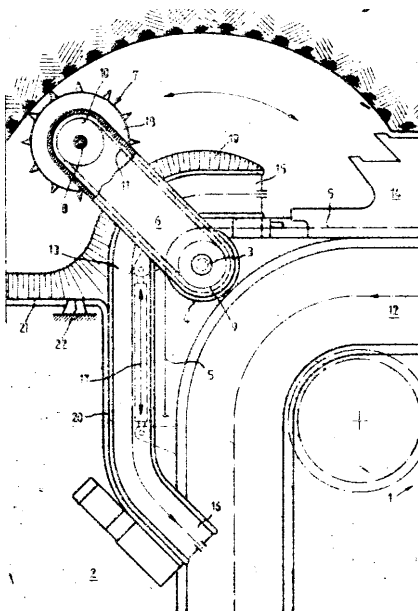
Pierwszeństwo: 04.04.1981 - Rep. Fed. Niemiec  
(nr P-3113720.2)

Halbach und Braun Industieanlagen. Wuppertal,  
Republika Federalna Niemiec (Gerf Braun, Ernst  
Braun, Walthorst Herwig).

Urządzenie urabiające  
dla kopalni podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwiłaby wykonanie w obszarze przejściowym między ścianą a chodnikiem przestrzennego wybrania dla czasowego pomieszczenia w nim urobionego węgla oraz urabianie ściany wzdłuż linii prostej.

Urządzenie urabiające dla kopalni podziemnych, zawiera w obszarze przejściowym pomiędzy ścianą (1) i chodnikiem (2) wrębiarkę, przy czym obszary strugania i wrębiania przenikają się wzajemnie, a przenośnik ścianowy (12) skręca w głąb chodnika. Wrębiarka napędzana poprzez ułożyskowany wał (3), na którym osadzone są krążki zwrotne (4) łańcucha strugowego (5), zawiera według wynalazku wahliwe ramię (6) z głowicą wrębową (7), poruszającą się w obszarze przejściowym między ścianą a chodnikiem.



przy czym głowica wrębowa (7) jest osadzona obrotowo na jednym końcu wahliwego ramienia (6), w którym to ramieniu ułożyskowany jest pionowy wał (8).

Wahliwe ramię (6) osadzone jest wychylnie swym drugim końcem na ułożysku s kowanym wale (3). Na dwóch ułożyskowanych wałach (3) i (8) osadzone są koła łańcuchowe (9) i (10) opasane łańcuchem (11), napędzającym z jednej strony ramię wahliwe (6), z drugiej zaś głowicę (7). Łańcuch napędowy (11) otrzymuje napęd od łańcucha strugowego (5), poprzez krążki zwrotne (4), ułożyskowany wał (3) oraz osadzone na nim koło łańcuchowe (9).

(10 zastrzeżeń)

E21D P. 231011 07.05.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Zbigniew Słomka, Zbigniew Maniakowski, Rudolf Gottlieb, Antoni Stanienda, Jan Sady).

Sposób wzmacniania górotworu  
W obrębie rury szybowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzmacniania górotworu, a zwłaszcza warstw czwartorzędu w obrębie rury szybowej górniczego wyrobiska pionowego.

Sposób polega na wierceniu pionowych otworów wokół szybu, w których to otworach umieszcza się stalowe cięgła o średnicy równej od 0,3 do 0,6 średnicy otworu i pozostałą ich przestrzeń wypełnia się szczelnie betonem. Otwory te rozmieszcza się na obwodzie koła usytuowanego w odległości około 20 m od osi szybu. Ponadto otwory te wierce się na taką głębokość, aby ich dno sięgało od 5 do 10 m poniżej warstw skalnych słabych lub pełzających.

W przypadku zalegania przy szybie warstw nachylonych pod kątem większym od 5° otwory zagęszcza się z obu stron szybu przy linii przechodzącej przez oś szybu i równoległej do kierunku nachylenia tych warstw.

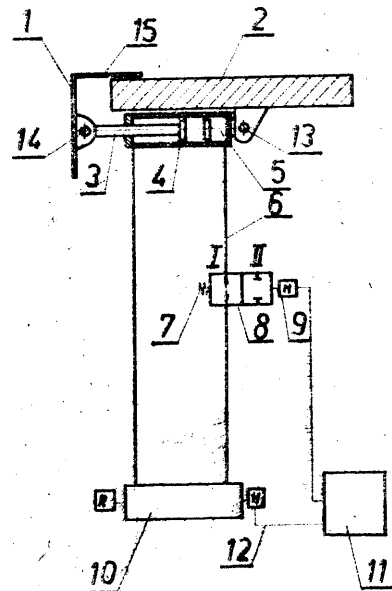
(3 zastrzeżenia)

E21D P. 231026 06.05.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Edward Janiik).

Układ zdalnego sterowania siłownikiem  
korekcyjnym obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu, który w czasie przystawiania obudowy sterowałby automatycznie siłownikami korekcyjnymi tak,



żeby te nieustannie oddziaływały na sekcje sąsiednie.

Układ ma do przewodu hydraulicznego (6) służącego do zasilania przestrzeni podtłokowej (5) siłownika korekcyjnego zamontowany jednodrogowy, dwupołożeniowy rozdzielacz (8), który w położeniu (I) otwiera przepływ do podtłokowej przestrzeni (5) a w położeniu (II) przepływ odcina, przy czym rozdzielacz (8) jest sterowany sprężyną (7) ustawiającą go w położeniu (I) przepływu z drugiej zaś strony jest sterowany sterowniczym siłownikiem (9) w położeniu (II) odcięcia.

Impuls sterowania hydraulicznego do sterowniczego siłownika (9) pochodzi od sterowniczego bloku (11) i impuls ten rozpoczyna się z chwilą rozpoczęcia sterowania obudową za pomocą bloku (11).

(1 zastrzeżenie)

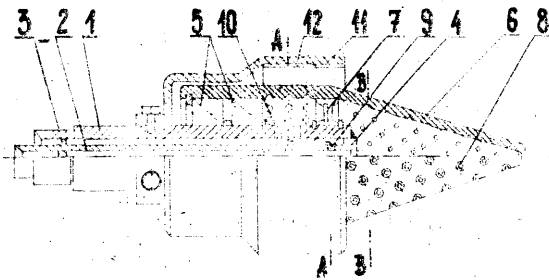
E21F P. 23G871 27.04.1981  
**B05B**

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Niedobczyce, Polska (Mieczysław Grad).

Urządzenie zraszające do zwalczania zapylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwalczania zapylenia w wyrobiskach górniczych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że cylindryczno-stożkowa, dwukomorowa dysza (6) osadzona obrotowo na wale (1) urządzenia jest zaopatrzona na całej powierzchni bocznej w liczne otwory (8) nawiercone pod korzystnie dobranym kątem. Jej część cylindryczna jest osłonięta kielichowym korpusem (11). Sam wał (1) wydrążony na całej długości ma w osi umieszczoną rurę (2) zamykającą go z jednej strony kołnierzem. Obie komory dyszy (6) połączone są promieniowymi otworami (9) i (10) wydrążonymi w ru-



#### Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N P. 236374 10.05.1982

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Adam Filutowski).

Urządzenie odprowadzające spaliny od silnika, zwłaszcza silnika pojazdu mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia koncentracji spalin w powietrzu w pobliżu pojazdu i skutecznego odprowadzania spalin z układu wydechowego.

Urządzenie do odprowadzania spalin od silnika, zwłaszcza silnika pojazdu mechanicznego, które jest usytuowane za ostatnim tłumikiem, charakteryzuje się tym, że ma dyszę (1) mającą część wlotową (2) powietrza - zbieżną, przewężenie (3) i część wylotową (4) mieszaniny spalin i powietrza - rozbieżną, która to dysza (1) jest usytuowana współosiowo z elementem rurowym (5) nasadzonym na koniec rury wydechowej.

rze (2) i wale (1). Korpus (11) ma małe kierownice (12) o nachyleniu odpowiadającym (nawierconym na dyszy (6) otworom (8).

Urządzenie nadaje się szczególnie do zraszania urobku w czasie urabiania i ładowania węgla kombinem. (3 zastrzeżenia)

E21F P. 231025 06.05.1981

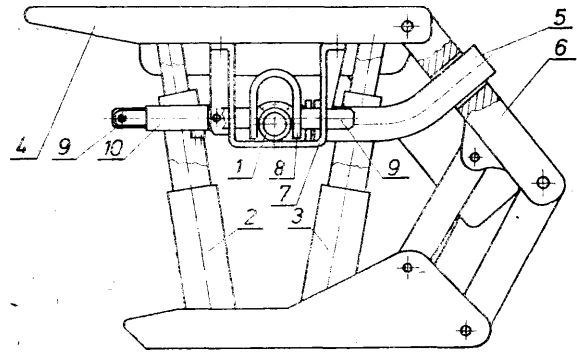
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Edward Janik, Jerzy Piłarski).

Uchwyt do mocowania i przesuwania rurociągu podsadzkowego w obudowie zmechanizowanej

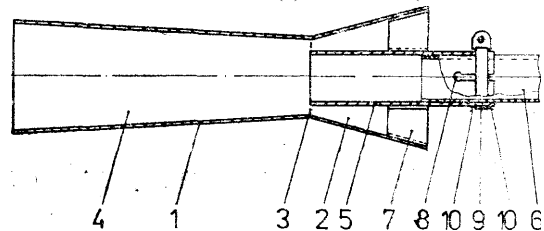
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przemieszczania rurociągu w pionie przy obniżeniu sekcji obudowy w czasie jej rabowania oraz przemieszczania rurociągu podsadzkowego w poziomie przy przesuwaniu obudowy górniczej w kierunku czoła ściany.

Uchwyt ma do stropnicy (4) zamocowaną zewnętrzną obejmę (7) w kształcie litery „U” ramionami skierowanymi ku górze. Wewnątrz zewnętrznej obejmy (7) ma wewnętrzną obejmę (8) w kształcie odwróconej litery „U” ramionami skierowanymi ku dołowi. Do wewnętrznej obejmy (8) są zamocowane prowadniki (9) przechodzące przez otwory w zewnętrznej obejmie (7). Wewnątrz wewnętrznej obejmy (8) prowadzony jest rurociąg podsadzkowy (1).

(2 zastrzeżenia)



Część wlotowa (2) dyszy (1), jest połączona z elementem rurowym (5) poprzez promieniowo biegnące kierownice (7) powietrza, a przewężenie (3) dyszy (1) jest usytuowane w płaszczyźnie końca wylotu spalin z elementu rurowego (5). (1 zastrzeżenie)



F02B P. 234106 T 03.12.1981

„PRODLEW” Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni, Warszawa, Polska (Jan Harpula, Andrzej Harpula, Jan Grzywnowicz, Brłomiej Grzywnowicz, Stanisław Zaremba).

**Dwutaktowy silnik spalinowy**  
ze zróżnicowaną objętością  
przestrzeni roboczej

Dwutaktowy silnik charakteryzuje się tym, że w czasie suwu tłoka z dolnego martwego punktu ku głowicy tłok najpierw zamyka szczeliny położone w dolnej części cylindra, a po przebyciu dalszych 10—50% skoku - zawór umieszczony w głowicy, (3 zastrzeżenia)

F02D P. 238003 16.04.1982

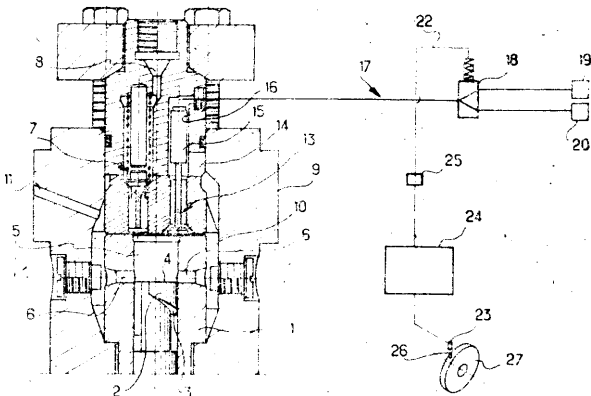
Pierwszeństwo. 16.04.1981 - Francja  
(nr 8107685)

Société d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,  
Saint-Denis, Francja (Drik Bastenhofer).

**Pompa wtryskowa do silnika spalinowego**  
wyposażona w urządzenie do regulacji chwili  
przetłaczania wtryskiwanego paliwa

Pompa wtryskowa do silnika spalinowego zawierająca głowicę ze śrubową krawędzią sterującą i wyposażona w urządzenie do regulacji czasowej początku przetłaczania wtrysku, charakteryzuje się tym, że urządzenie do regulacji zawiera zawór (13) zamykający i otwierający kanał boczny (14) umożliwiającą połączenie komory zasilania (5) z przestrzenią (10) połączoną ze źródłem paliwa napełniającego komorę (5) oraz układ sterujący (17—27) tym zaworem (13), zawierający urządzenie sterujące zamknięciem tego zaworu w zależności od położenia kąтового członu obrotowego (27) silnika, takiego jak wał korbkowy.

Wynalazek może być stosowany do silników spalinowych wysokoprężnych. (9 zastrzeżeń)



F15B P. 230838 25.04.1981

F16J

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego POSTEOR we Wrocławiu' Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Janusz Pilski).

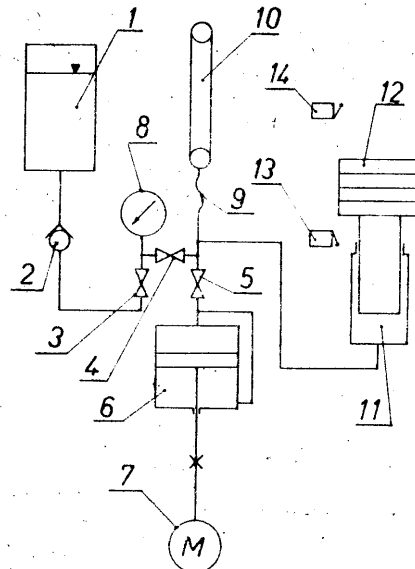
**Hydrauliczny układ uszczelniający**  
pokrywę zbiornika wysokociśnieniowego,  
zwłaszcza pokrywę ekstraktora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania danego ciśnienia w układzie przez okres kilku godzin przy braku zasilania w energię elektryczną.

Układ, uszczelniający składa się z elastycznej uszczelki gumowej (10), w postaci dętki, połączonej poprzez dwa zawory odcinające (3) i (4) i zawór zwrotny (2) ze zbiornikiem (1) medium. Pomiędzy zaworami odcinającymi (3) i (4) przyłączony jest manometr (8).

Równolegle z elastyczną uszczelką gumową (10) przyłączona jest poprzez zawór odcinający (5) hydrauliczna pompa nurnikowa (6) napędzana za pomocą siłownika liniowego (7), zaś bezpośrednio do

elastycznej uszczelki gumowej (10) przyłączany jest hydrauliczny akumulator ciężarowy (11). (1 zastrzeżenie)



F16B P. 231010 05.05.1981  
B60D

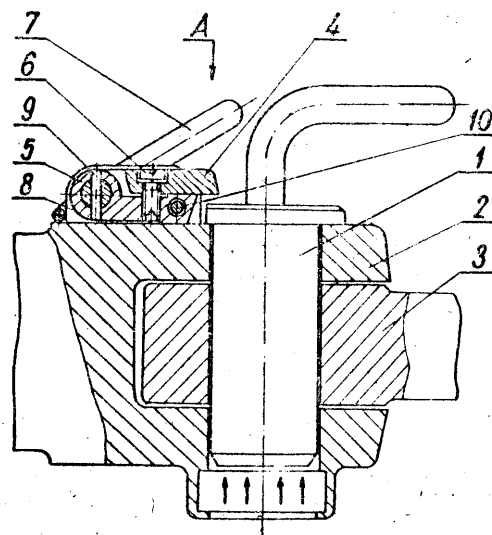
Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej, Wrocław, Polska (Stanisław Kaczmarczyk, Tadeusz Wysocki).

**Bezpiecznik sworznia**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia jej niezawodności.

Bezpiecznik sworznia (1) stanowią nakładka (4) połączona z płytka (5) wkrętem (6). Części (4 i 6) osadzone są na wspólnej osi (7) między wspornikami (8) korpusu (2), przy czym nakładka (4) jest dłuższa od płytki (5) i pełni rolę właściwego zabezpieczenia, a płytka (5) jest elementem mocującym zabezpieczenia do korpusu (2). Wkręt (6) spełnia rolę nadmiarowego bezpiecznika.

Bezpiecznik sworznia może być stosowany tam, gdzie podczas normalnej eksploatacji sworzni jest wkładany i wyjmowany ręcznie, natomiast w szczególnych przypadkach może być usuwany ze złącza metodą wybuchową. (2 zastrzeżenia)



F16B

P. 235273

01.03.1982

Pierwszeństwo: 05.03.1981 - RFN  
(nr P 3108388.9)

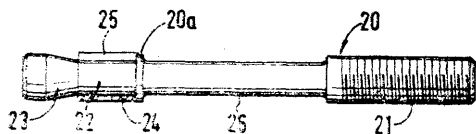
Artur Fischer, Waldachtal, RFN (Artur Fischer).

**Element mocujący z metalu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrego mocowania elementu w otworze.

Element mocujący z metalu wykonuje się przez wtłoczenie go w tuleję rozprężną, umieszczoną w otworze wykonanym w betonie.

Element mocujący stanowi trzpień (20), którego średnica zewnętrzna za tuleją rozprężną (24) w kierunku naprzeciwległej względem wprowadzającego końca strony czołowej elementu mocującego, jest zmniejszona na części jego długości. (3 zastrzeżenia)



**F16D** P. 231055 07.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Jerzy Madej, Jerzy Żalopa).

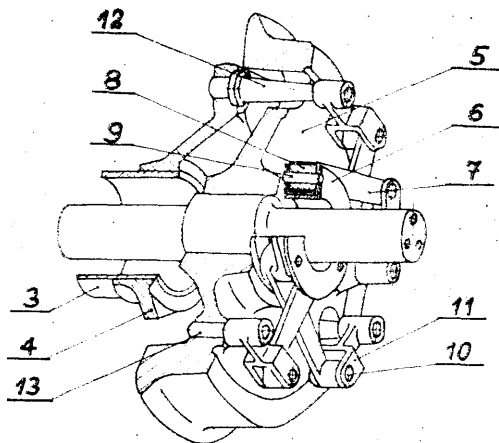
Równobieżne sprzęgło odsuwne, zwłaszcza do napędu osi pojazdu szynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównoważenia sił bezwładności oraz nierównomierności prędkości kątowych części wirujących.

Równobieżne sprzęgło odsuwne zawiera jarmo centralne (6), do którego w równych odległościach na jego obwodzie zamocowane są w połowie swej długości co najmniej trzy dźwignie (7).

Każdy koniec dźwigni (7) połączony jest z łącznikiem (11). Łączniki z kolei połączone są na przemian ze sworzniami (12) tarczy (4) wału drążonego (3) i sworzniami (13) tarczy koła (5).

Połowy sąsiadujących ze sobą dźwigni (7) krzyżują się ze sobą. (1 zastrzeżenie)



**F16D** P. 231057 07.05.1981

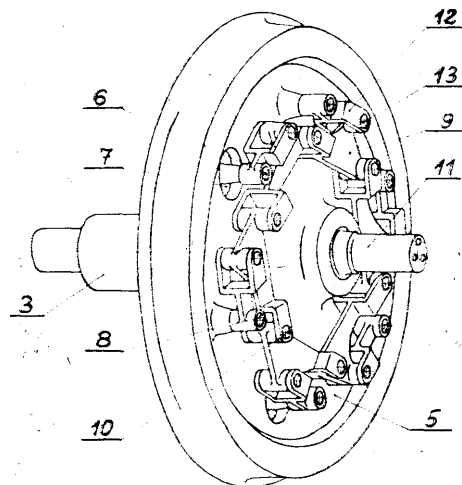
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Jerzy Madej, Jerzy Żalopa).

Równobieżne sprzęgło odsuwne dźwigniowo-cięgłowe zwłaszcza do napędu osi pojazdu szynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównoważenia sił bezwładności oraz prędkości kątowych części wirujących.

Sprzęgło ma co najmniej sześć dźwigni (9) w kształcie trójkątów nierównoramiennych, których wierzchołki podstaw trójkątów połączone są ze sobą przegubowo tworząc zamknięty łańcuch dźwigni (9) wokół osi (11) zestawu kołowego.

Każda dźwignia (9) połączona jest przegubowo trzecim wierzchołkiem trójkąta z łącznikami (12). Łączniki (12) połączone są przegubowo i na przemian ze sworzniami (6) tarczy wału drążonego (3) oraz sworzniami (8) tarczy koła (5). (2 zastrzeżenia)



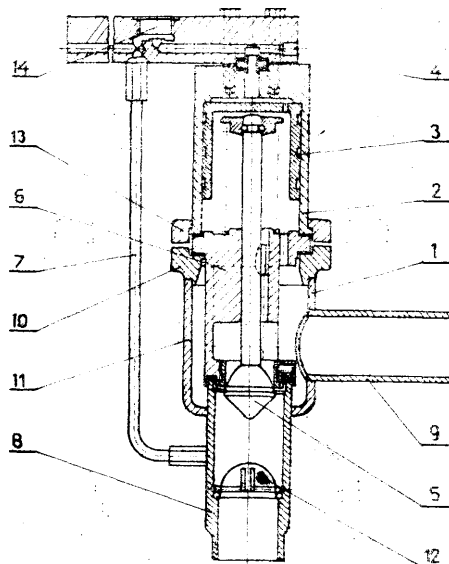
**F16K** P. 230085 07.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Adam Unarski).

Zawór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby wymianę mechanizmu sterującego pilotami.

Zawór główny, przeznaczony do sterowania w automacie chłodniczej, szczególnie jako podzespół do sterowania pilotami, ma spawany z kilku części stalowy korpus (1), przy czym przewód (7) doprowadzający czynnik sterujący do kolektora (4) jest usytuowany na zewnątrz korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



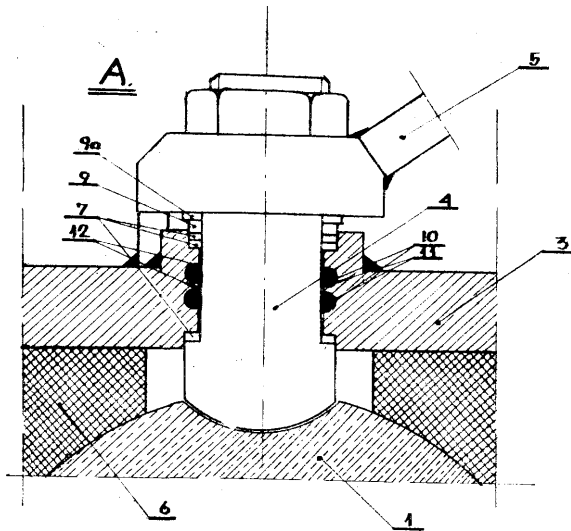
**F16K** P. 230836 25.04.1981

Bronisław Rusek, Warszawa, Polska (Bronisław Rusek).

Zawór kulowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności uszczelnienia konstrukcji.

Zawór ma w części cylindrycznej korpusu (3), przez którą przechodzi trzpień (4), wytoczone kanałki (10) o otwartym przekroju kołowym. W kanałkach (10) są umieszczone uszczelki (11) o przekroju kołowym. Przestrzeń pomiędzy uszczelkami (10), trzpieniem (4) i obudową korpusu (3) jest wypełniona substancją izolacyjną o konsystencji smaru. (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 231032

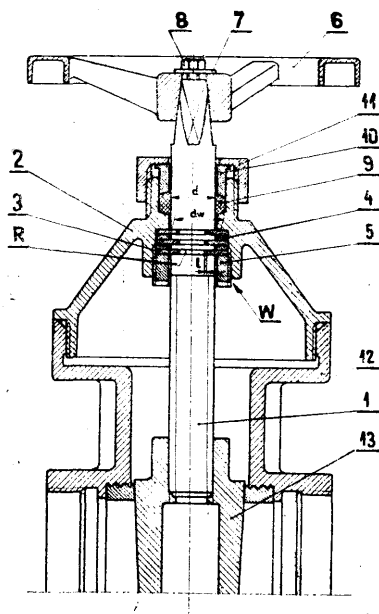
06.05.1981

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Ustroń-Nierodzim, Polska (Jerzy Zielina).

Zespół napędowy układu zamykającego,  
zwłaszcza w zasuwach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zmniejszenia jej gabarytów.

Zespół napędowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego wrzeciono (1) w obszarze pokrywy (2) ma jednakową średnicę (d), na której wykonane są rowki (R). Do rowków (R) włożone są z luzem (1) ustalające pierścienie (3), które wraz z dystansowymi przekładkami (4) o średnicy wewnętrznej (dw) większej od średnicy (d) wrzeciona (1) ułożone są w wybraniu (W) pokrywy (2) i zamocowane poprzez gwintowaną tulejkę (5) dla ustalenia położenia wzdłużnego wrzeciona (1). (4 zastrzeżenia)



F17B

P. 230899

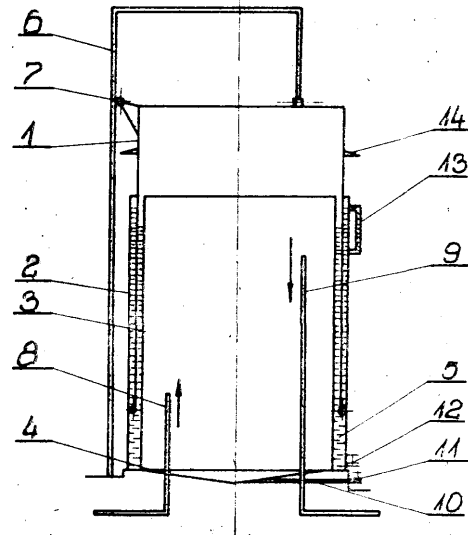
27.04.1981

Oddział Zamiejscowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Tarnów, Polska (Stanisław Kalemba, Ryszard Szemraj, Eugeniusz Szajba, Andrzej Chmielewski).

Zbiornik gazu o zmiennej pojemności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania stosowania wody jako uszczelnienia dzwonu.

Zbiornik gazu o zmiennej pojemności, służący do gromadzenia i przechowywania gazu, ma ciecz uszczelniającą (5) umieszczoną w basenie szczelinowym składającym się z cylindrycznej ściany zewnętrznej basenu (2), cylindrycznej ściany wewnętrznej basenu (3) i dna (4) oraz przewód (8) doprowadzający gaz, przewód (9) odprowadzający gaz i przewód (10) odprowadzający skropliny. (6 zastrzeżeń)



F21V

P. 230880

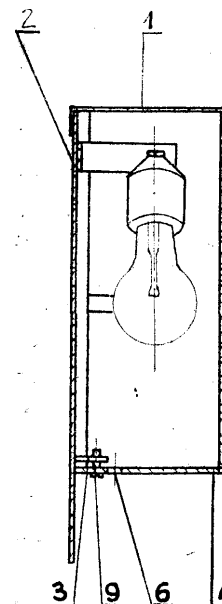
27.04.1981

Zakłady Urzędów Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Kalinowski).

Oprawa ścienna

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oprawy przeznaczonej do podświetlania znaków informacyjnych.

Oprawa według wynalazku ma korpus w kształcie nierównoramiennego kątownika, którego krótsze ramie (1) ma kształt prostokąta, natomiast dłuższe (2) ma co najmniej jeden wspornik (3) służący do umocowania dolnej półki (4). (3 zastrzeżenia)



F22B

P. 231028

06.05.1981

Sędziszowska Fabryka Kotłów „Sefako”, Sędziszów, Polska (Wojciech Skóra).

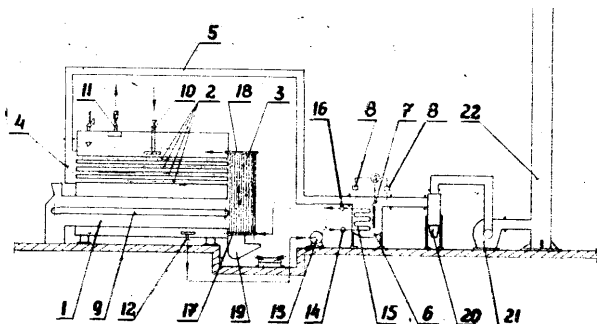
#### Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego kotła, w którym zachowane byłyby zalety znanych rozwiązań przy równoczesnym zwiększeniu jego sprawności cieplnej oraz zmniejszeniu wymiarów zewnętrznych i ciężaru.

Wynalazek polega na zastosowaniu w kotle parowym płomienicowo-płomieniówkowym jako powierzchni grzewczych płomienicy (1), komory nawrotnej (3), płomieniówek (2) i wodnorurowego podgrzewacza wody (6). Spaliny przepływają przez płomienicę (1), komorę nawrotną (3), płomieniówki (2) i wodnorurowy podgrzewacz (6) a woda kotłowa pobierana przez króciec poboru wody (12) z walczaka jest w sposób ciągły tłoczona przy pomocy wyrkulaejnej (13) do komory wlotowej (14) podgrzewacza (6), a następnie przez węzownicę (15) do komory wlotowej (16) i kierowana do komory wlotowej (17) ekranowanej zewnętrznej komory nawrotnej (3). Po przejściu przez komorę nawrotną (3) z komory wylotowej (18) ogrzana woda wpływa do walczaka.

Rozwiązanie według wynalazku może być zastosowane do kotłów opalanych dowolnym paliwem.

(2 zastrzeżenia)



F22B

P. 231029

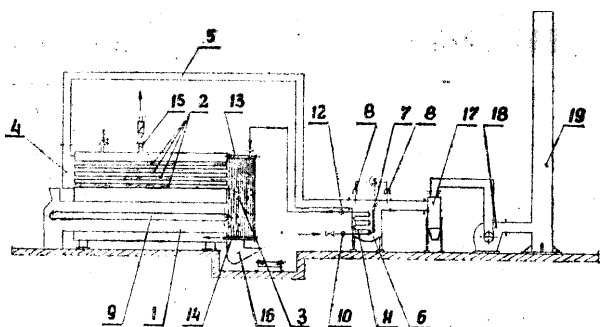
06.05.1981

Sędziszowska Fabryka Kotłów „Sefako”, Sędziszów, Polska (Wojciech Skóra).

#### Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego kotła, który mógłby być zarówno kotłem wodnym jak i parowym, jego układ powierzchni grzewczych gwarantowałaby podwyższoną o 3–6% sprawność cieplną.

Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy opalany paliwem stałym i ciekłym lub gazowym charakteryzuje się tym, że powierzchnie grzewcze stanowią płomienicę (1), komorę nawrotną (3), płomieniówki (2) i wodnorurowy podgrzewacz (6) umieszczony obok albo na kotle.



Spaliny przepływają przez płomienicę (1), komorę nawrotną (3), płomieniówki (2) i podgrzewacza (6), a ogrzewany czynnik szeregowo przez podgrzewacz (6), komorę nawrotną (3) i walczak. (4 zastrzeżenia)

F23B  
F23G

P. 235463

16.03.1981

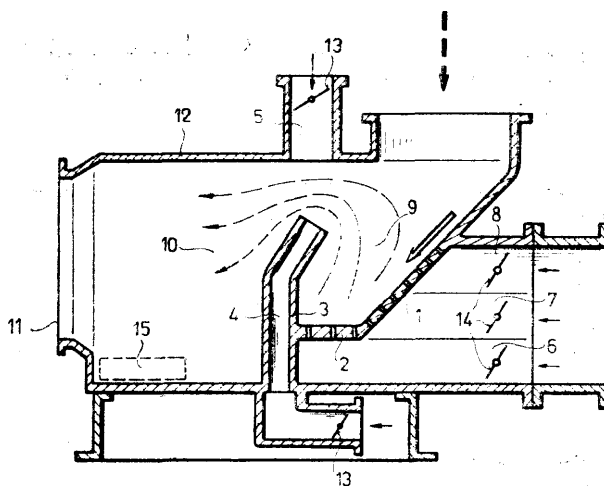
Pierwszeństwo: 17.03.1981 - Węgry (nr 670/81)

Láng Gépgyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób i urządzenie do spalania odpadów roślinnych

Sposób spalania odpadów roślinnych zawierających nie więcej niż 45% wagowych wilgoci, polega na tym, że w pierwszej fazie paliwo spala się przy niedoborze powietrza, a powstające gazy spalinowe przepuszczają się równocześnie z doprowadzanym w kierunku poprzecznym powietrzem w przeciwnym kierunku do zasadniczego kierunku doprowadzanego w sposób ciągły paliwa, a następnie, w fazie drugiej, paliwo dopala przez wtłaczanie dodatkowego powietrza.

Urządzenie do spalania odpadów roślinnych, charakteryzuje się tym, że podzielone na komorę spalania wstępnego (9) i komorę dopalania (10), które to komory oddzielone są od siebie ścianą wiodącą (3) składającą się z odcinków łukowych i/lub prostych i nachyloną w kierunku komory spalania wstępnego, przy czym komora spalania (9) jest wyposażona w co najmniej jeden ruszt, składający się z co najmniej jednego łukowego i/lub prostego odcinka pochyłego i z co najmniej jednego odcinka poziomego lub w przybliżeniu poziomego (1, 2), do których przyłączone są kanały powietrza (6, 7, 8) wyposażone w kłapy regulacyjne (14).



F23X

P. 229807

20.02.1981

Kazimierz Kubacki, Hajnówka, Polska (Kazimierz Kubacki).

#### Piec energetyczny moderacyjny z komorą modernizacyjną rozprężną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej (konstrukcji pieca, która pozwalałaby na całkowite przejście energii wydzielanej w procesie spalania dowolnego paliwa.

Piec charakteryzuje się tym, że ma komory reakcyjne i rozprężną, które mają wbudowane moderatory ustawione pod kątem alfa, do źródła powstawania ciepła, przy czym moderacja fal elektromagnetycznych i przejście energii następuje częściowo w komorze pierwszej i całkowicie w komorze rozprężnej drugiej. (1 zastrzeżenie)

F24F  
B61C

P. 231030

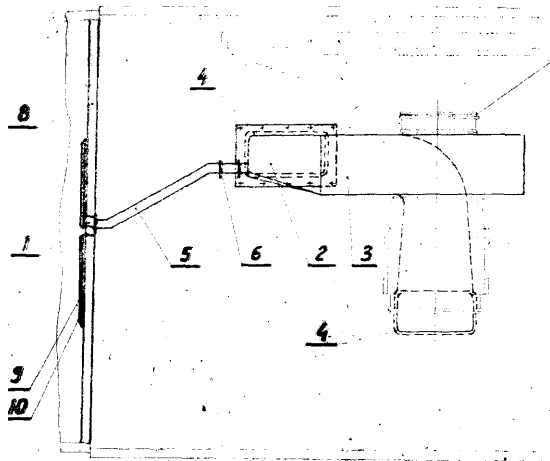
06.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Janusz Gutowski, Włodzimierz Garbark).

### Układ wentylacji kabiny maszynisty pojazdu trakcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wentylacji o prostej konstrukcji, umożliwiającego utrzymanie w kabinie maszynisty ustabilizowanych warunków klimatycznych.

Układ zawiera kanał główny (1) połączony z kanałem (2) wentylatora (3) silników trakcyjnych (4). Kanał główny (1) zakończony jest wylotami powietrza (9) umieszczonymi w ścianie (8) kabiny maszynisty. (3 zastrzeżenia)



F24J

P. 230867

23.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Jan Pająk).

### Pochłaniacz promieni ciepłych

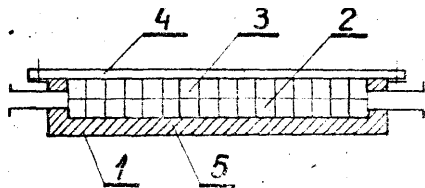
Przedmiotem wynalazku jest pochłaniacz promieni ciepłych przeznaczony do podgrzewania płynów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego pochłaniacza, który miałby niskie opory przepływu czynnika przy zachowaniu dużego współczynnika przyjmowania ciepła co podniosłoby jego sprawność.

Pochłaniacz promieni ciepłych charakteryzuje się tym, że umieszczona w kanale przepływowym (2) korpusu (1) warstwa ciepłochłonna składa się z pojedynczych, perforowanych elementów (3) korzystnie z pierścieni Białeckiego, przy czym te perforowane elementy (2) są ułożone w jedną lub kilka warstw, a ich osie są w przybliżeniu prostopadłe do kierunku przepływu czynnika.

W odmianie wykonania pochłaniacza promieni ciepłych perforowane elementy (3) są rozmieszczone usypowo, w postaci luźnej, a ich osie zorientowane są przypadkowo.

Bezodpadowa eksploatacja pochłaniacza w urządzeniach grzewczych przyczynia się do wykorzystania konwencjonalnych źródeł ciepła - zapewnia ochronę środowiska naturalnego. (2 zastrzeżenia)

F25B  
F24F

P. 231053

07.05.1981

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „PROSYNCHEM”, Gliwice, Polska (Grzegorz Majewski, Kazimierz Kubat, Stanisław Skoczeń, Bolesław Raczyński, Janusz Piotrowski).

### Sposób schładzania karbidu w panwiach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wstępnego schładzania karbidu, który w procesie technologicznym spuszcza się z pieców karbidowych do panwi, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Celem wynalazku jest takie rozwiązanie, aby czas chłodzenia został możliwie najbardziej skrócony, a ciepło odebrane można było wykorzystać.

Sposób schładzania karbidu na panwiach według wynalazku charakteryzuje się tym, że schładzanie następuje w zamkniętym tunelu, w którym umieszczone są panwie. Odbiór ciepła dokonywany jest przez wymuszony i ukierunkowany obieg powietrza.

Urządzenie do stosowania sposobu schładzania karbidu stanowi tunel (1), zamknięty elementami obrotowymi lub przesuwными. Tunel ten posiada kanały nawiewne (5) ze szczelinami lub innymi otworami nawiewnymi (6) a także kanały odciągowe (9) odprowadzające gorące powietrze. Urządzenie zaopatrzone jest w wentylatory (7), (8) do nawiewu chłodzącego i odciągania gorącego powietrza.

Panwie (3) zawierające karbid posiadają uprofilowaną powierzchnię swych ścian, dla zwiększenia intensywności oddawania ciepła. (3 zastrzeżenia)

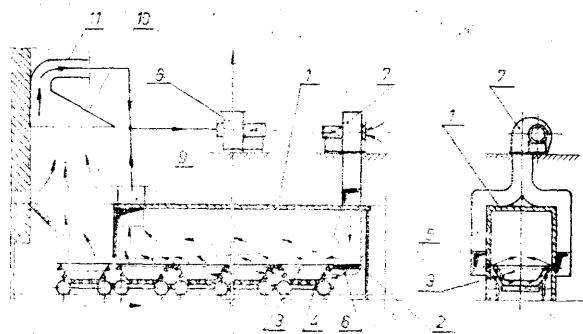


Fig. 1

F27D  
F27B

P. 235792

02.04.1982

Pierwszeństwo: 03.04.1981 - W. Ks. Luksemburg (nr 83280)

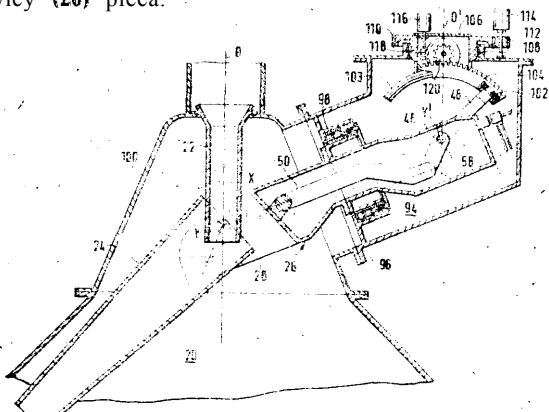
Paul Wurth S.A., Luksemburg, Wielkie Księstwo Luksemburg (Edouard Legille, Pierre Mailliet).

Sposób poruszania wahlowej gardzieli zasypowej w komorze ciśnieniowej, urządzenie do stosowania tego sposobu oraz instalacja do ładowania pieca szybowego wyposażonego w takie urządzenie

Sposób poruszania wahlowej gardzieli zasypowej polega na tym, że ruch, który ma wykonać gardziel zasypowa przekazuje się za pomocą odpowiedniego mechanizmu napędowego na wahlowy człon sterujący, mający taki sam stopień swobody co gardziel zasypowa, lecz zamontowany na zewnątrz komory, przy czym za pomocą odpowiedniej przekładni odtwarza się ruch członu sterującego na gardzieli zasypowej. Członowi sterującemu przekazuje się precyzyjny ruch stożkowy dookoła osi równoległej do osi głównej, wokół której odbraca się gardziel zasypowa. Po każdym obrocie członu sterującego dookoła osi zmienia się nachylenie członu sterującego w stosunku do tej osi.

Urządzenie do poruszania wahlowej gardzieli zasypowej ma widelki (26) między ramionami których jest zawieszona gardziel. Gardziel zasypowa (24) obraca się dookoła swojej osi (Y) i razem z widelkami (26) dookoła ich osi wzdłużnej (X), prostopadłej do osi (Y). Urządzenie zawiera człon sterujący (46) usytuowany na zewnątrz komory (20), zawierający takie same stopnie swobody jak gardziel zasypowa (24) oraz korbowód (50), za pomocą którego odbywa się ruch członu sterującego na gardzieli zasypowej.

Instalacja do ładowania pieca szybowego zawiera zawieszenie i urządzenie sterujące gardzielą zasypową (24), w tym również mechanizm napędowy członu sterującego (46) i łożysko, w którym osadzone są widełki (26) zamontowane w obudowie przytwierdzonej w sposób rozłączny do bocznego kołnierza pancerza głowicy (20) pieca.



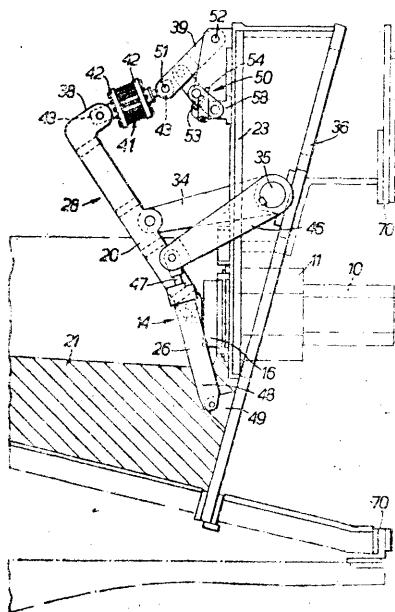
F27D P.236238 30.04.1982

Pierwszeństwo: 01.05.1981 - Wielka Brytania (nr 8113519)

USS ENGINEERS AND CONSULTANTS, INC., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Kenneth William Bates, William Albert Griffiths, Norman Henry Watts).

Zawór zwłaszcza do sterowania wypływem metalu z otworu spustowego pieca oraz piec z zaworem

Zawór zwłaszcza do sterowania wypływem metalu z otworu spustowego pieca, zawierający otworową stałą płytę i sprzężoną przesuwную płytę (16), przystosowaną do przykrywania i odsłaniania otworu w stałej płycie, dla zamykania albo otwierania zaworu, charakteryzuje się tym, że zawiera dźwignię (20), wysuniętą skośnie względem przesuwnej płyty (16), dla przemieszczenia przesuwnej płyty (16), zespół sprężysty (41) dociskający dźwignię (20) do przesuwnej płyty (16), dla docisku przesuwnej płyty (16) do stałej płyty oraz zawiera układ dźwigniowo-ciężniowy (28) przystosowany do utrzymania skośnego wstawienia dźwigni (20), odpowiednio, dla przesuwania końca dźwigni (20) stykającej się z przesuwną płytą (16) w płaszczyźnie równoległej do stykających się powierzchni czołowych płyt: stałej i przesuwnej.



Piec (70) zawiera zawór (14) usytuowany pomiędzy otworem spustowym a rynną spustową (21), dźwignię wysuniętą skośnie ku górze od rynny spustowej (21), zespół sprężysty (41) oraz prowadzący układ dźwigniowo-ciężniowy (28). (12 zastrzeżeń)

F28B P 229611 09.02.1982

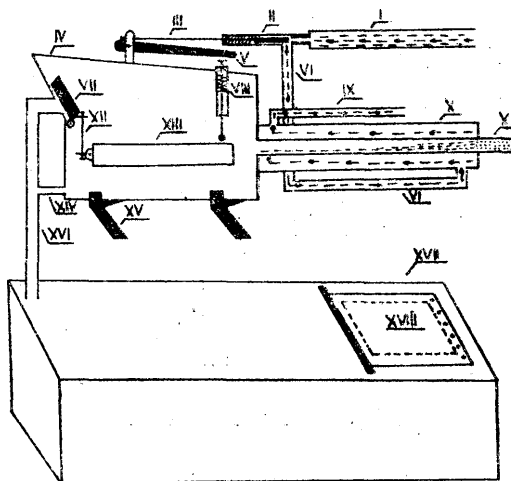
Zbigniew Henkel, Trzemeszno, Polska (Zbigniew Henkel).

Pływakowy skraplacz pary

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności skraplania pary obiegowej centralnego ogrzewania parowego oraz wykorzystania ogrzanej wody podczas chłodzenia pary.

Pływakowy skraplacz pary stanowi podnośnik dociskowo-sprężynowy (VIII) o kształcie rurowym z mechanizmem teleskopowym, zamykającym w płaszczyźnie górnej pojemnik skraplacza (IV) a poprzez ramię odciągowe (V), które zwalnia docisk sprężynowy w zaworze przelotowym (II) z mechanizmem tłoczkowym oraz rury chłodniczej (X) otaczającej przewód odpływowy (XI), która przewodem (VI) połączona jest z przewodem dopływowym zimnej wody (I) oraz ma przewód dopływowy wody ogrzanej (X).

(1 zastrzeżenie)



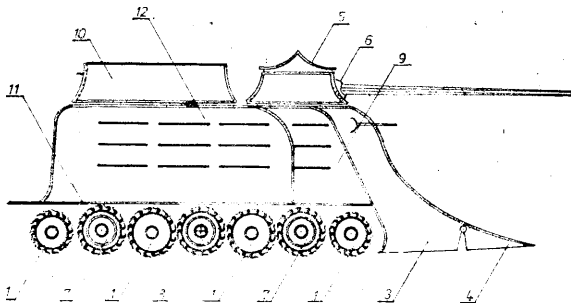
F41H P. 230587 08.04.1981

Hieronim Wilczek, Jan Nowak, Łódź, Polska (Hieronim Wilczek, Jan Nowak).

Pełzacz2 pancerny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wozu bojowego - pełzacza pancernego, który mógłby się poruszać w każdych warunkach terenowych i skutecznie chronić załogę przed pociskami nieprzyjaciela.

Wóz bojowy, zwany pełzaczem pancernym charakteryzuje się tym, że ma cztery pary kół podporowych (1), oraz trzy pary kół napędowych (7, i 8), z których każde koło ma wbudowany elektryczny silnik liniowy, o niezależnym napędzie, a para kół środkowych (8) ma sprzęgło kardana pozwalające na mechaniczne włączenie całego układu napędowego bezpośrednio do silnika spalinowego; że ma dwa źródła energii napędowej: silnik spalinowy oraz baterię akumulatorów, że przy napędzie spalinowym, poprzez parę kół środkowych (8), elektryczne silniki liniowe pracują jako generatory prądu stałego i przekazują wytworzoną energię elektryczną do baterii akumulatorów; że wymienna elastyczna gaśienica współpracuje z podłożem bezszelestnie i może być łatwo zdejmowana, a wówczas - szczególnie na równiejszych podłożach, pełzacz posuwa się bezpośrednio na kołach napędowych i podporowych, oczywiście ze zwiększoną prędkością;



że poszczególne płaszczyzny pancerne, stanowiące kardiodę asymetryczną powstałą przez inwersję cis-trans elementów elipsy lub owalu, są wykonane z pancerza o wiadomej strukturze, że struktura ta jest wielowarstwowa, a poszczególne warstwy, usytuowane względem siebie pod odpowiednim kątem, są wykonane z włókien naturalnych, chemicznych i mineralnych, a jako czynnik wiążący, niepalny zastosowano tworzywa z grupy związków fluoro-krzemoo-organicznych, a jako spoiwo międzywarstwowe - lakiery krzemoo-organiczne; że pancerz pełzacza tworzy w układzie poziomym trzy strefy: w strefie poniżej linii podestu (11) są umieszczone urządzenia najcięższe, jak siłownia, bateria akumulatorów, zapasy amunicji; strefa druga, powyżej linii podestu (11), jest przeznaczana na pomieszczenia dla załogi, posiada lekkie, wielowarstwowe opancerzenie i jest stosunkowo luźno powiązana ze strefą dolną i górną, strefa górna natomiast, przeznaczona dla działa (6), posiada ruchome zadaszenie pancerne (5 i 6) dla obsługi działa; że w części przedniej ma lemiesz odkładany (4), umieszczony ruchomo na okładnicy plugowej (3), co stanowi urządzenie trawo-odkładane dla niszczenia pól minowych, a w części górnej - odkładane zadaszenie pancerne (10) dla osłaniania załogi, zaś w części środkowej - opancerzenie tarczowe (9) dla osłony współpracujących z pełzaczem żołnierzy. (6 zastrzeżeń)

F42C P. 236161 27.04.1982  
F42D

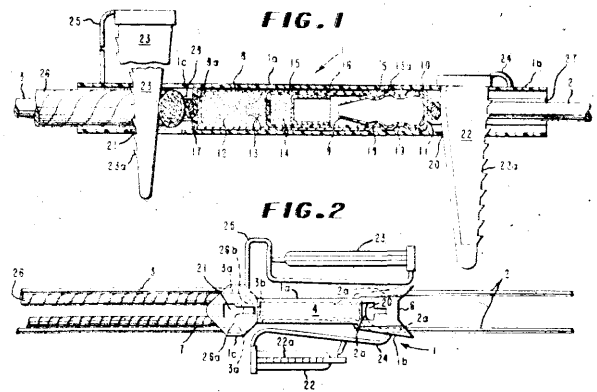
Pierwszeństwo: 27.04.1981 - USA (nr 257, 973)

EJ. Du Pont De Nemorus and Company, Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół nieelektryczny odpalający ładunek wybuchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu złożonego z dawcy-przewodu doprowadzającego i przyjmującego - lontu wybuchowego połączonych w układzie rozprzestrzeniania detonacji elementów przekazywanej detonacji.

Zespół odpalający charakteryzuje się tym, że ma uderzeniowo pobudzany natychmiastowego działania lub opóźnionego działania zapalnik (4) który przekazuje detonację z pierwszego odcinka (2) lontu wybuchowego niskiej mocy (LEDC) poprzecznie umieszczonego przyległe do reagującego na uderzenie zakończenia detonatora na mający kształt U drugiego odcinka (3, i 26) lontu LEDC utrzymanego z oparciem jego wierzchołka o zakończenie ładunku podstawowego zapalnika i ramionami U wysuniętymi na zewnątrz od zapalnika. Kierunkowy łącznik (1) dla łączenia mającego kształt U segmentu lontu wybuchowego przyległego do każdego zakończenia zapalnika (4) posiada służące do rozpoznawania części osłonowe (1b, 1c) lontu doprowadzającego i przejmującego na przykład część osłonowa lontu przejmującego ma kształt grotu strzały, a część osłonowa lontu doprowadzającego kształt brzeszczota. Łącznik (1) dostosowany do utrzymania przejmującego lontu LEDC i lontu detonującego wysokiej mocy (HEDC) jest wewnętrznie ukształtowany dla przyjęcia osadzonych segmentów w kształcie U lontu LEDC i HEDC, tylko kiedy lont LEDC jest przyległy do zakończenia ładunku podstawowego zapalnika. (22 zastrzeżenia)



F42C P.236162 27.04.1982  
F42D

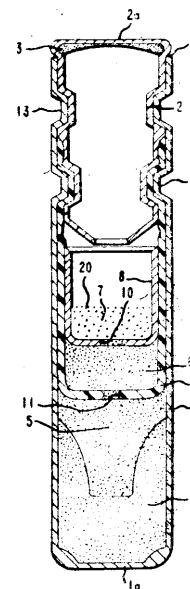
Pierwszeństwo: 27.04.1981 - USA (nr 257974)

E.I. Du Ponte de Nemours and Company, Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zapalnik opóźnionego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zapalnika, który by umożliwiał uzyskiwać jednolitość czasowania i szczególnie zmniejszoną czułość czasowania na mniejsze zróżnicowania w rozmiarze ładunku opóźnionego działania.

Zapalnik opóźnionego działania według wynalazku charakteryzuje się tym, że luźny ładunek (7) z wzbudzonej płomieniem mieszaniny zapłonowej umieszczonej pomiędzy sprasowanym ładunkiem (6) opóźnionego działania a zespołem zapłonowym na przykład spłonką uderzeniową na pobudzonym zakończeniu zapalnika.



Luźny ładunek zapłonowy ma swobodną powierzchnię (20) i jest dostosowany do odpalenia przez bezpośrednie zetknięcie z płomieniem wytworzonym z zapalenia ładunku zespołu zapłonowego. Korzystnie, ładunek opóźnionego działania jest wprasowany do plastikowego elementu (9), który w nieelektrycznym zapalniku posiada otwarte zakończenie kończące się pomiędzy ściankami łuski (1) zapalnika a łuski (2) spłonki, która zamyka pobudzone zakończenie zapalnika, przy czym ładunek zapłonowy jest luźno wprowadzony do metalowej kapsuły (8) osadzonej na ładunku opóźnionego działania. (18 zastrzeżeń)

**Dział 6**  
**FIZYKA**

**G01B** P. 226273 15.08.1980  
**A61B**

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Donat Tylman, Jerzy Barzykowski, Stefan Jakubiak, Maciej Wiśniewski, Mirosław Kozłowski).

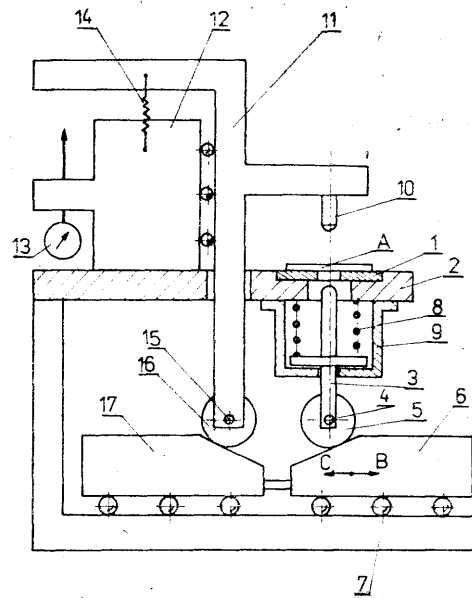
Elektroniczne «rządzenie do pomiaru przesunięcia współrzędnych rzutu środka ciężkości ciała człowieka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Urządzenie, zawierające czujniki siły i wzmacniacze sygnałów siły, według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujniki siły są usytuowane w wierzchołkach dowolnej figury geometrycznej, co najmniej trójkąta równobocznego, a sygnały z tych czujników są wzmacniane w trzech wzmacniaczach pomiarowych ( $W_A, W_B, W_C$ ). Każdy wzmacniacz ( $W_A, W_B, W_C$ ) składa się z trzech wzmacniaczy operacyjnych ( $W_{A1}, W_{A2}, W_{A3}$ ), ( $W_{B1}, W_{B2}, W_{B3}$ ), ( $W_{C1}, W_{C2}, W_{C3}$ ).

Sygnały wyjściowe ze wzmacniaczy pomiarowych są podawane do trzywejściowych wzmacniaczy ( $W_7, W_8, W_9$ ), przy czym wyjście wzmacniacza ( $W_7$ ) połączone jest poprzez wzmacniacz ( $W_{10}$ ) ze wskaźnikiem współrzędnej „x” i rejestratorem, wyjście wzmacniacza ( $W_8$ ) połączone poprzez wzmacniacz ( $W_{11}$ ) oraz dzielnik napięcia z wejściem wzmacniacza ( $W_{12}$ ).

Wyjście wzmacniacza ( $W_{12}$ ) połączone jest ze wskaźnikiem współrzędnej „y” i rejestratorem. Wyjście wzmacniacza ( $W_9$ ) połączone jest poprzez wzmacniacz separujący ( $W_{13}$ ) ze wskaźnikiem siły. (1 zastrzeżenie)



**G01B** P. 230931 30.04.1981  
**G01D**

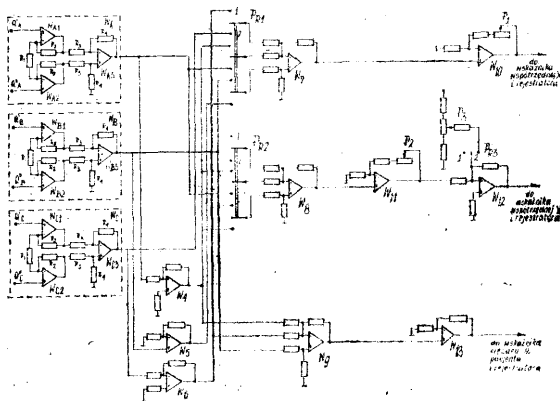
Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska (Mieczysław Smółka, Witold Jerzy Markowski).

Układ optyczny modulatora strumienia świetlnego w urządzeniach do pomiaru wielkości liniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przy zapewnieniu możliwości regulacji przesunięcia fazowego z równoczesnym tworzeniem się obrazu podziałki w płaszczyźnie jej pracy.

Układ optyczny, mający podziałkę oraz elementy optyczne tworzące obraz podziałki w jej płaszczyźnie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że nad podziałką (1) ma umieszczone co najmniej dwa zwierciadła wklęsłe (10) i (11), z których co najmniej jedno zwierciadło ma regulowany przesuw w płaszczyźnie równoległej do powierzchni podziałki (1) w kierunku prostopadłym do kresk podziałki.

Modulator strumienia świetlnego w urządzeniach do pomiaru wielkości liniowych jest przeznaczony do zamiany stałego natężenia strumienia świetlnego na strumień o zmiennym natężeniu światła. Przesunięcie elementu pomiarowego powoduje w modulatorze powstanie przesuwanych względem siebie dwu ciągów impulsów. (2 zastrzeżenia)



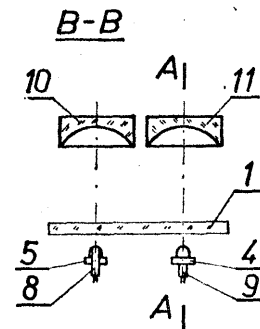
**G01B** P. 230868 27.04.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Stachura, Jarosław Harasimowicz, Zygmunt Jabłoński).

Urządzenie do pomiaru odchyłki grubości elementów płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej sprawdzanie elementów o dowolnych kształtach, przy wyeliminowaniu groźby uszkodzenia ich powierzchni oraz końcówki czujnika.

Urządzenie ma wysuwany przez otwór w stoliku pomiarowym (1) trzpień (3) z osadzoną obrotowo na jego drugim końcu rolką (5) toczącą się po skosie krzywki (6) ułożyskowanej w prowadnicy kulkowej (7). Krzywka (6) jest korzystnie jednocześnie ułożyskowana z krzywką (17) układu sterującego ruchem końcówki pomiarowej (10) tak, że w momencie pomiaru badany element (A) znajduje się między stykającymi się z jego powierzchniami końcówką pomiarową (10) i górną końcówką trzpienia (13). (2 zastrzeżenia)



**G01B** P. 231065 07.05.1981  
**B65G**

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zbigniew Morze, Kazimierz Moldenhawer, Leszek Nowaczyk).

Sposób pomiaru i klasyfikacji równomierności **nasypu** masy koberca z cząstek lignocelulozowych sucho formowanych oraz urządzenie do pomiaru i klasyfikacji równomierności nasypu masy koberca

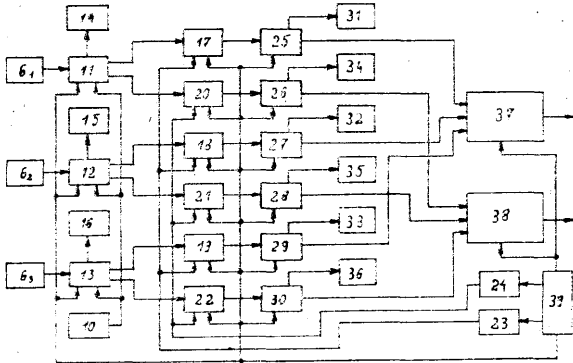
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru, przy produkcji płyt wiórowych, paździerzowych i innych formowanych na sucho z cząstek lignocelulozowych.

Sposób charakteryzuje się tym, że masę koberca unosi się w kilku pasmach na całej szerokości wstęgi nieznacznie ponad płaszczyznę przenośnika siłą oddziaływania elementów sprężystych. Wielkość odkształceń tych elementów pod wpływem zmiany masy nasypowej przekształca się na zmiany wartości elektrycznej i porównuje się je za pomocą układów wielkości elektrycznych z zadaną wartością minimalną masy koberca. Przy przekroczeniu ustawionej wartości progowej, przynajmniej w jednym paśmie pomiarowym sygnał elektryczny przekazany jest przez układ wzmacniaczy całkujących do elektronicznych układów ekstremaalnych.

Pomiar prowadzi się w ruchu ciągłym podczas formowania koberca w stacjach nasypowych, albo już po uformowaniu jego całej grubości.

Urządzenie stanowi zespół czujników (6<sub>1</sub>, 6<sub>2</sub>, 6<sub>3</sub>), pomiarowych, z których każdy składa się z płytki zamocowanej na sprężystym ramieniu o jednym ruchu swobody, zaopatrzoną w tensometr oraz śrubę naciągową.

Wyjścia czujników (6<sub>1</sub>, 6<sub>2</sub>, 6<sub>3</sub>) połączone są poprzez podzespoły mostków elektrycznych (11, 12, 13) z elektrycznymi komparatorami (17÷22) i dalej ze wzmacniaczami całkującymi (25÷30), które z kolei połączone są z układem przekaźników odchyłek dodatnich (37) i układem przekaźników odchyłek ujemnych (38) masy koberca. (2 zastrzeżenia)



**G01B** P. 234555 T 30.12.1931  
**G01M**

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Dąbek).

Sposób pomiaru **niejednośladowości** oraz bicia osiowego elementów obrotowych, zwłaszcza pojazdów jednośladowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia dokładnego pomiaru, także maksymalnej wartości jednośladowości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że impulsy informacyjne o wartości wielkości mierzonej pobierane są na obwodzie elementu mierzonego. (1 zastrzeżenie)

**G01C** P. 230949 30.04.1931

Sudeckie Zjednoczenie Rolniczo-Przemysłowe, Wałbrzych, Polska (Bolesław Pantera, Jan Machała).

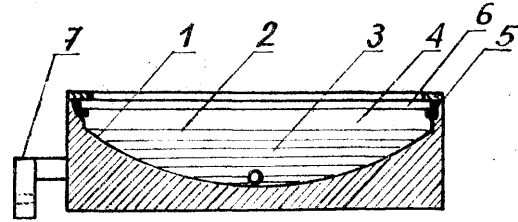
Wskaźnik nachylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zamontowana na maszynie

wskazywać będzie jej pochylenie w każdą stronę, przy czym wskazania te będą niezależne od temperatury otoczenia i drgań maszyny.

Wskaźnik ma kształt czaszy (1) wyskalowanej centrycznie, w której umieszczona jest kulka (3) wskazująca nachylenie w stopniach. Czasza wypełniona jest niezamarzającym płynem (4) amortyzującym drgania;

Wskaźnik przewidziany jest do montowania na ciągnikach i samobieżnych maszynach rolniczych pracujących w terenach górzystych. (1 zastrzeżenie)



**G01L** P. 234641 T 05.01.1982

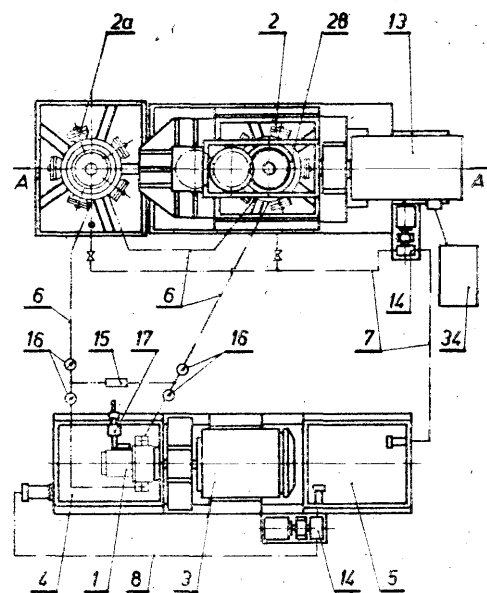
Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Edward Kusak, Stanisław Wysocki, Jan Paluch, Ernest Tomala).

Sposób i urządzenie do badania sprawności pomp wirnikowych o **zmiennej** wydajności oraz **tłokowych** silników hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia jednoczesnego badania sprawności pompy i większej ilości silników.

Badanie sprawności pompy wirnikowo-tłokowej i tłokowych silników hydraulicznych w sposób jednoczesny, polega na dokonaniu pomiarów ilości przecieków występujących wskutek nieszczelności układów silników oraz pomiarze ciśnienia pompy przy określonej jej wydajności. Pompę i jeden silnik obciąża się równocześnie, zaś drugi silnik pracuje bez obciążenia.

Urządzenie ma silnik elektryczny (3), który napędza badaną pompę hydrauliczną (1) sprzężoną z tłokowymi silnikami (2) i (2a). Obciążenie silnika (2) i pompy (1) następuje wskutek hamowania prądowego prądnicy (13), sprzężonej mechanicznie z silnikiem (2). (6 zastrzeżeń)



**G01N** P. 234708 T 12.01.1982

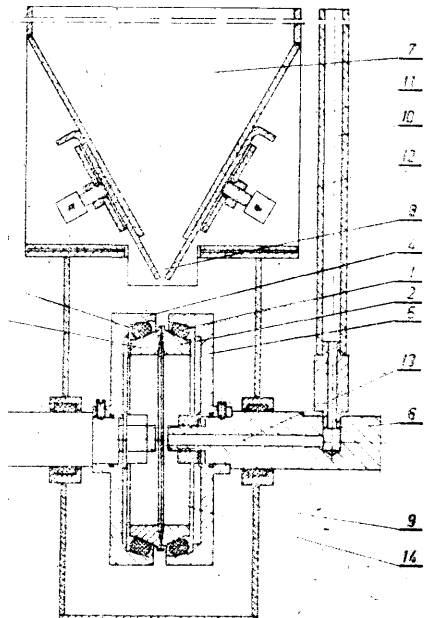
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Zyniewicz, Andrzej Białecki).

Urządzenie do badania zużycia obrotowego uszczelnienia czołowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia prób zużycia wskazanego uszczelnienia w różnych warunkach pracy, zwłaszcza przy bezpośrednim kontakcie z materiałem intensywnie ścierającym.

Urządzenie ma komorę o kształcie zbiornika (9), do którego wnętrza doprowadzane są dwa wałki (3, 6). Końce wałków (3, 6) stanowią miejsce osadzenia badanego uszczelnienia (1, 1a, 2).

Nad komorą znajduje się zbiornik (7) dla materiału ścierającego, ze zszypem, najkorzystniej o regulowanej szerokości szczeliny (8). Do wnętrza komory prowadzi z drugiego zbiornika (10) kanał (13) dla materiału ciekłego, wykonany w jednym z wałków. Co najmniej jeden z wałków (3) jest obrotowy i ma różną prędkość obrotową. (4 zastrzeżenia)

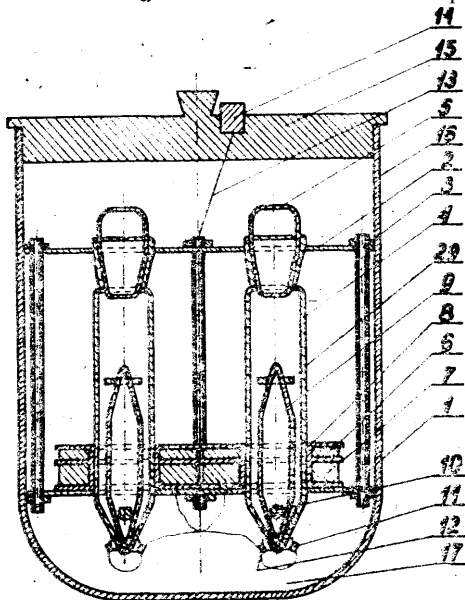


G01N P. 234738 T 15.01.1982

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Janusz Jadczyk).

Densymetr magnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia automatycznego pomiaru gęstości cieczy z dużą dokładnością w szerokim zakresie temperatur.



Densymetr magnetyczny, służący do pomiaru gęstości cieczy metodą hydrostatyczną w zakresie temperatur 273÷373 K, według wynalazku charakteryzuje się tym, że sterowanie przebiegiem pomiaru odbywa się przez układ elektroniczny, który współpracuje z układem fotooptycznym (10, 11) wykrywającym moment równowagi hydrostatycznej pływaka (9). (3 zastrzeżenia)

G01R P. 230883 28.04.1981

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Szczypka, Adam Kolański).

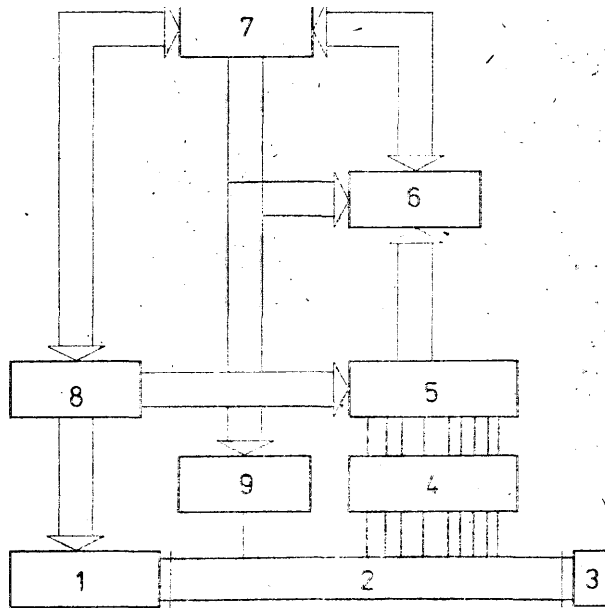
Sposób i urządzenie do szerokopasmowego pomiaru impedancji w torach mikrofalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji pomiaru i zwiększenia jego dokładności.

Sposób, w którym jednorodny tor mikrofalowy pobudza się sygnałem o określonej częstotliwości i mierzy sygnały wyjściowe z nieruchomych sond pomiarowych charakteryzuje się tym, że co najmniej cztery sondy pomiarowe, rozmieszcza się w nierównych sobie odstępach, a składowe impedancji zespolonej wyznacza się za pomocą metod rozwiązań układów przedeterminowanych, korzystnie metody najmniejszych kwadratów, na podstawie znajomości funkcji predykcji rozkładu fali stojącej wzdłuż toru mikrofalowego, odległości między sondami pomiarowymi, odległości jednej z sond od obciążenia, sprzężenia każdej sondy z torem mikrofalowym oraz na podstawie dyskretnego pomiaru i zapamiętywaniu sygnałów wyjściowych z sond pomiarowych.

Urządzenie zawiera generator sygnału pomiarowego (1) połączony z jednorodnym torem mikrofalowym (2) obciążonym impedancją (3), do której dołączone są co najmniej cztery sondy pomiarowe (4), rozmieszczone w nierównych sobie odstępach.

Wyjścia detektorów sond pomiarowych (4) są połączone z wejściami układów przetwarzania a/c (5), których wyjścia są połączone, poprzez układ zapamiętujący (6) z komputerem (7). (4 zastrzeżenia)



G01R P. 231023 05.05.1981

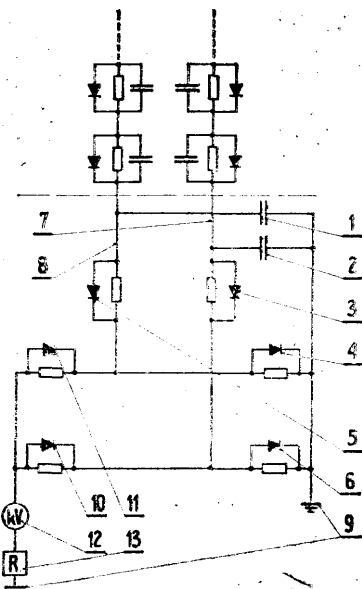
Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos” Bielsko-Biała, Polska (Piotr Górkiwicz, Adam Pilarz).

Układ połączeń do pomiaru wysokiego napięcia wyprostowanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Układ zawierający elementy prostownicze w układzie mostkowym, którego jedna przekątna jest połączona z końcami gałęzi prostownika wysokiego napięcia, a druga przekątna jest połączona z uzziemionym biegunem zasilacza, charakteryzuje się tym, że ma kondensatory (1, 2) bocznikujące szeregowo połączone elementy prostownicze (3, 4, 5, 6) stojące przy uzziemionym końcu gałęzi (7, 8) prostownika, które także bocznikują szeregowo połączone elementy prostownicze (10, 11) przewodzące prąd wsteczny prostownika. Układ mostkowy jest wykonany jako jednofazowy lub wielofazowy.

Układ przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w zasilaczach filtrów elektrostatycznych. (2 zastrzeżenia)



G03C

P. 230986

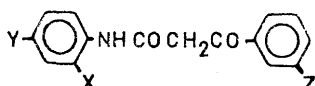
05.05.1981

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ireneusz Szczerek, Jolanta Tymowska).

#### Barwny światłoczuły materiał fotograficzny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia właściwości spektralnych oraz podwyższenia jakości barwnych materiałów fotograficznych, przy zachowaniu dotychczas stosowanych czynników chromogennych.

Barwny światłoczuły materiał fotograficzny, zawiera jako czynnik barwotwórczy żółty lipofilowy komponent barwnikowy, o wzorze ogólnym I, w którym podstawniki X, Y są grupami alkiłowymi, alkoxyłowymi, halogenowymi lub wodorami, natomiast podstawnik Z jest grupą  $\alpha$ -(p-kumylo-f en oksy Kacetyl



Wzór 1

G05B

P. 230840

25.04.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Krzysztof Tokarz).

#### Programator elektroniczny

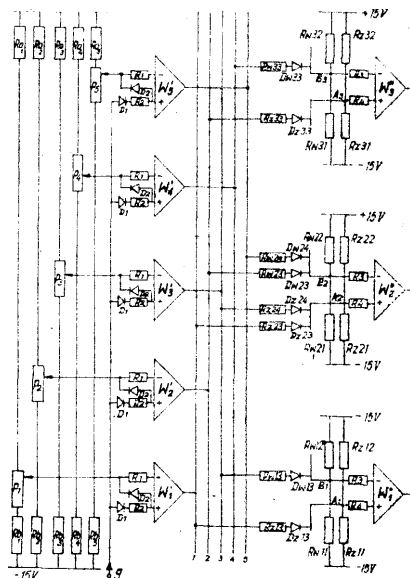
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy prostego programatora zapewniającego sterowanie w czasie wieloma torami i umożliwiające łatwą zmianę programów na każdym torze.

Programator zawiera dwie grupy wzmacniaczy operacyjnych. Wzmacniacze operacyjne ( $W_1$  do  $W_3$ ) grupy pierwszej odpowiedzialne są za przełączenia na wszystkich torach, każdy ze wzmacniaczy operacyjnych ( $W''_1$  do  $W''_3$ ) grupy drugiej odpowiedzialny jest za program jednego toru.

Liczba wzmacniaczy operacyjnych ( $W_1$  do  $W_3$ ) grupy pierwszej równa jest liczbie zmian stanów na wszystkich sterowanych torach. Zmiany stanów na wielu torach w jednym czasie liczone są za jedną zmianę stanu.

Zestawy rezystorów ( $R_w, R_z$ ), poprzez które sygnał wyjściowy dowolnego wzmacniacza operacyjnego ( $W_1$  do  $W_3$ ) grupy pierwszej steruje odpowiednim wzmacniaczem operacyjnym ( $W''_1$  do  $W''_3$ ) grupy drugiej, tworzą dzielniki napięcia określające potencjał na wejściach inwersyjnych i nieinwersyjnych odpowiednich wzmacniaczy operacyjnych grupy drugiej. Zmiany stanów określonych wzmacniaczy operacyjnych grupy pierwszej powodują równoległe załączanie dodatkowych, kolejnych rezystorów z wymienionych zestawów w drugich gałęziach dzielników napięcia na przemian dla wejść inwersyjnych i nieinwersyjnych określonych wzmacniaczy operacyjnych grupy drugiej.

W wyniku tego ma miejsce taki skokowy wzrost potencjałów na wejściu inwersyjnym i nieinwersyjnym, że następuje zmiana biegunowości napięcia między wejściem inwersyjnym i nieinwersyjnym odpowiedniego wzmacniacza operacyjnego grupy drugiej. (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 230282

23.03.1981

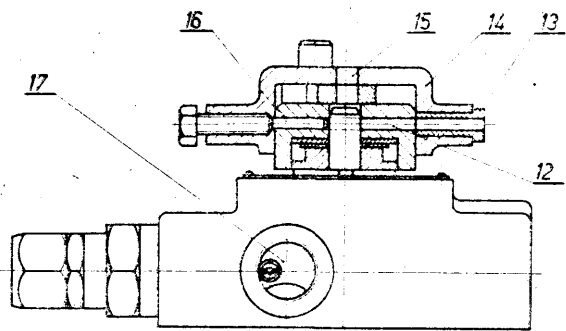
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Romualda Kania, Marian Skąpski, Czesław Wargan, Wiktor Suchy).

#### Sposób zerowania regulatora przepływu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia pola tolerancji wymiarów elementów wpływających na przecieki oraz zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania selekcji tych elementów podczas montażu.

Sposób polega na ustaleniu zerowego położenia elementu dławiącego w pozycji, w której przecieki są najmniejsze, następnie zablokowaniu tego elementu w takiej pozycji i na koniec wykonaniu otworu pod kolek.

Urządzenie (14) jest wyposażone w śrubę mocującą i tuleję wiertarską (13). (2 zastrzeżenia)



G05D  
B30B

P. 234583 T

31.12.1981

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraików, Polska (Zygmunt Drzymała, Roman Dec, Marek Hryniewicz, Andrzej Kmiecik).

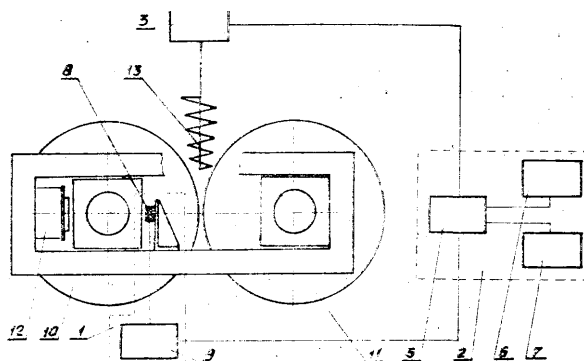
Układ stabilizacji wartości ciśnienia prasowania w prasie walcowej do brykietowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia utrzymania stałej założonej wartości ciśnienia prasowania bez względu na stopień zużycia kształtowych powierzchni formujących prasy.

Układ zawiera blok pomiarowy (1) oraz blok regulujący (2) sprzęgnięty z napędem urządzenia wstępnie zągęszczającego (3) lub napędem prasy walcowej.

Blok regulujący (2) stanowi regulator (5) sprzęgnięty z układem zadającym (6) i z układem zasilającym (7) regulator (5). Blok pomiarowy (1) składa się z czujnika przemieszczenia (8), walca przesuwającego (10) oraz z zespołu przetwarzającego sygnał (9) pochodzący od czujników (8). Zespół przetwarzający (9) jest sprzęgnięty z regulatorem (5).

(1 zastrzeżenie)



G05D  
G01B

P. 230870

27.04.1981

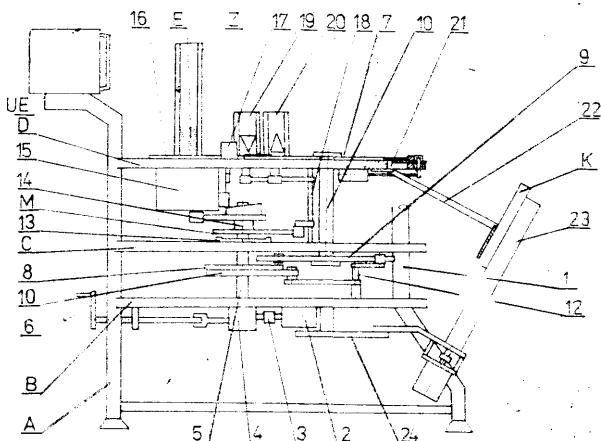
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jarosław Harasimowicz, Włodzimierz Stachura, Zygmunt Jabłoński).

Automat kontrolno-sortujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wykonywania jednoczesnego pomiaru kilku parametrów elementów o dowolnych kształtach i wymiarach.

Automat ma korpus (1), składający się z podstawy (A), do której przymocowane są płyty montażowe - dolna (B), środkowa (C) i górna (D). Do dolnej płyty montażowej (B) przytwierdzony jest silnik (2) sprzężony z reduktorem (4), z którym związana jest korba ręcznego napędu (6), i przytwierdzony jest wieszak (24) urządzeń (23) do automatycznego układania zbadanych elementów w kasetach (K). W płycie (B) oraz w płycie (C) ułożyskowany jest główny wałek napędowy (5) z osadzonym na nim zespołem napędowym tarczki (8) i krzywki, współpracującym z układem blokady (12) samoistnego ruchu tarczy (9).

Tarcza (9) jest zamontowana na wałku (10), ułożyskowanym jednym końcem w płycie środkowej (C), a drugim w płycie górnej (D). Na wałku (10) osadzony jest również podajnik tarczowy (7), znajdujący się na płycie górnej (D), natomiast pod płytą górną (D) umieszczony jest, sterowany za pomocą krzywek (14) osadzonych na wałku głównym (5), mechanizm



przesuwu (15) badanych elementów (E). Do płyty górnej (D) przytwierdzony jest zasobnik (Z) badanych elementów (E) podawanych prowadnicą (16) za pomocą podajnika tarczowego (7) na rozmieszczone na płycie górnej (D) stanowiska pomiarowe do pomiaru szerokości (17), grubości (19) i niepłaskości (20). Również na płycie (D) rozmieszczone są promieniście otwory zsympowe (21), pod którymi zamocowane są zsympy (22) połączone z urządzeniami (23) do automatycznego układania elementów w kasetach (K).

(3 zastrzeżenia)

G05F  
H02M

P. 230945

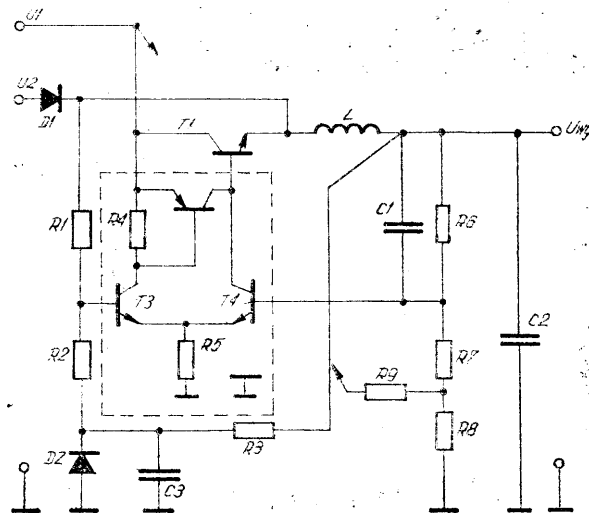
30.04.1981

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „UNITRA-DOM”, Warszawa, Polska (Jerzy Krumpolewski, Wiesław Rutkowski).

Układ połączeń elektrycznych samooscyłującego stabilizatora impulsowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużym współczynniku stabilizacji.

Układ stabilizatora zasilany jest z dwóch źródeł napięcia stałego ( $U_1, U_2$ ) o różnych wartościach napięcia. Źródło napięcia o niższej ( $U_2$ ) wartości dołączone jest do wejścia układu stabilizatora poprzez typowe



wą diodę (**D<sub>d</sub>**). Natomiast źródło napięcia o wyższej wartości (**U<sub>d</sub>**) ma połączenie z dzielnikiem napięcia (**R<sub>7</sub>, R<sub>8</sub>, R<sub>6</sub>**) przez rezystancję regulowaną (**R<sub>9</sub>**).

Zmiany napięcia oscylują pomiędzy wartością napięcia odniesienia i napięciem wyjściowym (**U<sub>wy</sub>**). Ponadto układ ma **wzmacniacz** błędów (**I**), który jest wzmacniaczem różnicowym. (1 zastrzeżenie)

G05F P. 230974 04.05.1981  
G05B

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Andrzej Duszyński, Jerzy Berezowski).

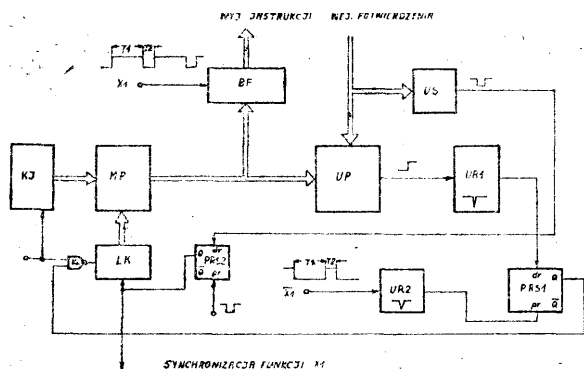
Układ wybierania instrukcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu wybierania instrukcji, który pozwoliłby na zwiększenie szybkości działania systemu zdalnego sterowania.

Układ charakteryzuje się tym, że koder instrukcji (**KI**) umożliwiający kodowanie aktualnie wysyłanej instrukcji połączony jest torem przewodowym z multiplexerem (**MP**) pełniącym funkcję przełącznika elektronicznego przebiegów binarnych, którego praca sterowana jest licznikiem (**LK**).

Wyjście multiplexera (**MP**) połączone jest z buforem (**BF**) oraz układem porównawczym (**UP**), na którego drugie wejście **podawana** jest instrukcja potwierdzająca wykonanie **instrukcji**. Informacja potwierdzająca podawana jest również na **układ** stopu (**US**).

Wyjście układu porównawczego (**UP**) połączone jest poprzez układ różniczkujący (**UR1**) z układem pamięci (**PRS1**), zaś wyjście (**Q**) tego układu pamięci połączone jest z układem iloczynu logicznego (**UL**) **strobującym** pracę układu pamięci (**PRS2**), którego wejście połączone jest z układem stopu (**US**), natomiast na drugie wejście wspomnianego drugiego układu pamięci **podawany** jest impuls **START** formowany w zewnętrznym **układzie** sterowania. Bufor (**BF**) synchronizowany jest funkcją (**X1**) określającą czas trwania słowa kodowego **wybranej** do realizacji instrukcji. (1 zastrzeżenie)



G05G P. 230867 27.04.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jarosław Harasimowicz, Włodzimierz Stachura, Zygmunt Jabłoński).

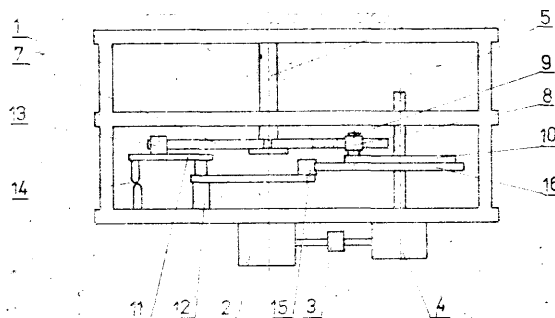
Urządzenie sterujące podajnikiem tarczowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stabilności pozycjonowania podajnika oraz ograniczenia do minimum prędkości jego rozruchu i wyhamowania jego obrotu.

Urządzenie ma na głównym wałku napędowym (**5**) osadzony trwale krążek (**10**) z umieszczoną na nim rolką (**8**) wchodzącą w wycięcia promieniowe tarczy (**7**) zamocowanej wraz z podajnikiem tarczowym (**17**) na wspólnym wałku (**6**), przy czym podajnik tarczowy (**17**) i tarcza (**7**) mają odpowiadającą sobie liczbę wycięć, a do tarczy (**7**) przymocowana jest krzywka (**16**) układu blokady ruchu napędzanej rolką (**8**) tarczy (**7**).

Układ składa się ponadto z dźwigni (**11**), korzystnie dwuramiennej, wyposażonej na końcach ramion w rolki (**13**, **15**), z których jedna (**15**) styka się z krzywką (**16**), a druga (**13**) wchodzi w wycięcia promieniowe tarczy (**7**) i jest dociskana do nich za pomocą sprężyny (**14**) przymocowanej do ramienia dźwigni (**11**).

(1 zastrzeżenie)  
17 6



G06C P. 230950 04.05.1981  
H04Q

Instytut Informacji Naukowej, Technicznej i Ekonomicznej, Warszawa, Polska (Marek Sulej, Bolesław Szymański).

Urządzenie do selekcji i konwersji danych do postaci relacyjnej, szczególnie w wielomodelowych systemach baz danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do konwersji danych w zadanej postaci do postaci relacyjnej przeznaczonego do stosowania w wielomodelowych systemach baz danych. Urządzenie umieszczone jest między kanałem we/wy (**2**) centralnego komputera (**1**), a jednostką sterującą (**3**) urządzenia dostarczającego dane wejściowe (dyski, procesor peryferyjny itp.).

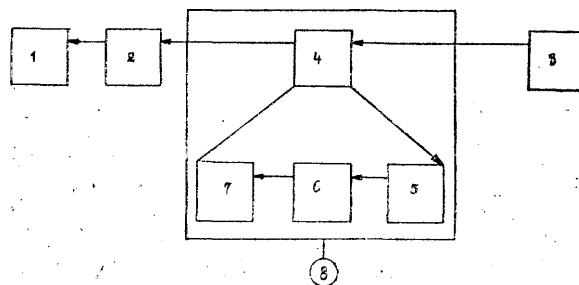
W skład urządzenia (**8**) wchodzi: układ sterujący (**4**) obsługujący współpracę z jednostką sterującą (**3**) i kanałem we/wy (**2**) oraz przesyłający dane wejściowe z jednostki sterującej (**3**) do układu rozpoznającego (**5**) a także dane wyjściowe (wartości relacji) z pamięci (**7**) do kanału (**2**),

układ rozpoznający (**5**) dokonujący selekcji danych i przesyłający wybrane dane do układu rozdzielającego (**6**),

układ rozdzielający (**6**) rozsyłający dane do odpowiednich fragmentów pamięci (**7**),

pamięć (**7**) złożona z dwóch bloków rozłącznych logicznie fragmentów, z których jeden blok wypełniany jest z urządzenia rozdzielającego (**6**) wartościami relacji z aktualnie przetwarzanej jednostki fizycznej danych wejściowych (zwykle rekordu), a drugi opróżniany jest z wartości relacji z poprzednio przetwarzanej jednostki fizycznej danych wejściowych.

Dane nie podlegające selekcji i konwersji przesyłane są z jednostki sterującej (**3**) do kanału (**2**) bezpośrednio przez układ sterujący (**4**). (1 zastrzeżenie)



G08B P. 230977 04.05.1981

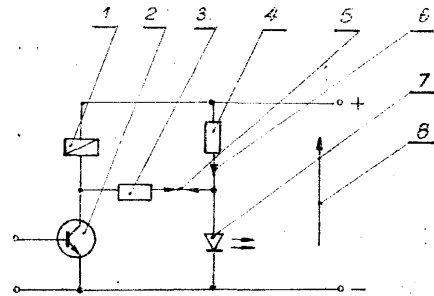
Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyzacji Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Henryk Andrzejczak).

**Układ sygnalizacji stanu przekaźnika**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu sygnalizacji stanu przekaźnika.

Układ zawiera element sygnalizacyjny (7) dołączony z jednej strony poprzez rezystory (3) i (4) do obu końców przekaźnika (1), a z drugiej strony do wspólnego bieguna zasilania i elementu sterującego (2).

(1 zastrzeżenie)



**Dział H  
ELEKTROTECHNIKA**

**H01 P. 230976 04.05.1981**

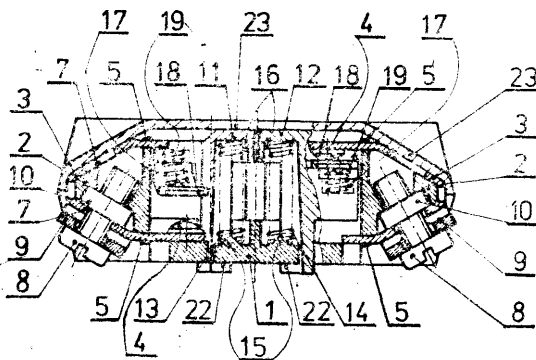
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Edward Filiczkowski, Edward Janik, Włodzimierz Wojtas).

**Przyciskowy łącznik sterowniczy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezależnego sterowania każdego z dwóch układów zestykowych przyciskowego łącznika sterowniczego oraz zagadnienie miniaturyzacji szczególnie korzystnej do montowania pakietowego tych łączników.

Łącznik zawierający w kostkowym korpusie izolacyjnym dwa rozwierno-zwierne, symetryczne układy zestykowe, składające się z dwóch styków nieruchomych w kształcie litery „U” i dwóch mostkowych styków ruchomych, sterowanych suwakiem, charakteryzuje się tym, że ma suwak składający się z dwóch niezależnych części (11, 12), umieszczonych równoległe po obu stronach osi pionowej łącznika, z których każda jest sprzężona z oddzielną sprężyną zwrotną (13, 14), przy czym sprężyny te są tak ułożone, że ich początki i końce znajdują się, w przybliżeniu na wysokości ramion styków nieruchomych (3), których ramiona górne stykają się z pokrywą izolacyjną (23).

(3 zastrzeżenia)



**H01H P. 236930 14.08.1982**

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Stefan Burda jewicz).

**Przełącznik przechylny wielobiegunowy**

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik przechylny wielobiegunowy, dwu i trójpołożeniowy przeznaczony do stosowania w sprzęcie elektronicznym, zwłaszcza w odbiornikach radiowych i zestawach radio-magnefon.

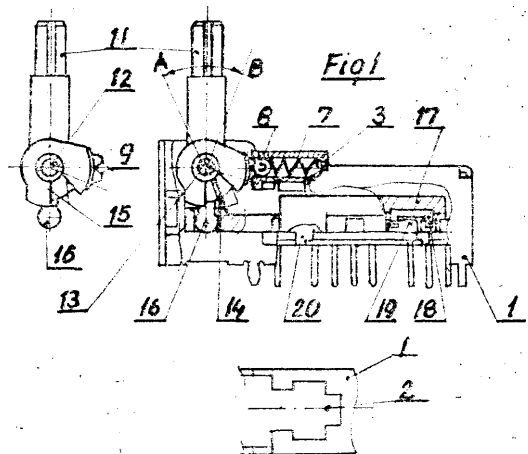
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przełącznika, który mógłby być budowany w wielu wersjach wykonania, przy czym na skutek nowej budowy części blokującej, w postaci występu wyciętego i odgiętego z materiału osłony, uzyskano

dużą jego trwałość mechaniczną, co jest istotne przy tego rodzaju przełącznikach.

Przełącznik charakteryzuje się tym, że osłona (1) ma wykonaną część blokującą (14) w postaci występu wyciętego i odgiętego z materiału osłony, tak że blokada następuje w kierunku osi obrotu dźwignią o określonej wartości kątowej, przy czym blokada w skrajnych położeniach dźwigni następuje pomiędzy powierzchnią wspomnianego występu a wybraniami kątowymi krzywek blokujących (15, 32) wykonanych w dźwigni.

(5 zastrzeżeń)

**Fig 2**



**H01J P. 237149 25.06.1982**  
G05G

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ludwik Jeżewski, Remiliusz Post, Maciej Dzięgielewski, Krzysztof Hawliczek).

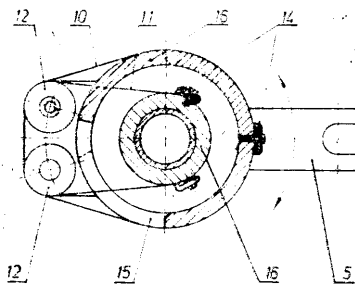
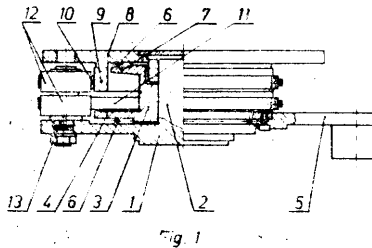
**Urządzenie do obracania stolika, zwłaszcza w spektrometrach neutronów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia bezluzowego przenoszenia obrotu z ramienia spektrometru na stolik, przy zachowaniu dokładnego przełożenia 1:2 pomiędzy osią obrotu stolika a współosiowo z nim ułożonym ramieniem.

Urządzenie według wynalazku zawiera pierścień wewnętrzny (3), który osadzony jest obrotowo na pionowej osi (2) nieruchomej podstawy (1). Ponadto na pionowej osi (2), nad pierścieniem wewnętrznym (3), osadzony jest obrotowo stolik (8), z którym związany jest sztywno pierścień zewnętrzny (9), usytuowany współosiowo w stosunku do pierścienia wewnętrznego (3). Pomiedzy pierścieniem zewnętrznym (9) a pierścieniem wewnętrznym (3) rozpięte są przeciwniebieżnie dwa cięgna (10 i 11) jedno nad drugim, których końce przytwierdzone są na przemian do obu pierścieni. Cięgna

(10 i 11) napięte są dwiema parami rolek napinających (12) osadzonych poza obrysem pierścienia zewnętrznego (9).

Dla umożliwienia przejścia cięgien (10 i 11) z pierścienia wewnętrznego (3) w kierunku rolek napinających (12) - w pierścieniu zewnętrznym (9) wykonane są dwa wybrania (15 i 16). (2 zastrzeżenia)



H01L

P. 236842

09.06.1982

Aleksander Żytkiewicz i Wojciech Żytkiewicz, Bydgoszcz, Polska (Aleksander Żytkiewicz, Wojciech Żytkiewicz).

#### Turystyczna prądnicą fotowoltaniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania energii promieni słonecznych na energię elektryczną.

Turystyczna prądnicą fotowoltaniczną charakteryzuje się tym, że stanowi ją płytka półprzewodnika typu p, n, która na styku z metalem pokrywającym płytkę wytwarza SEM, zaś stronę naświetlaną stanowi nieosłonięty w/w półprzewodnik, przy czym przewodem łączącym obie strony płytki płynie prąd stały, którego moc jest wprost proporcjonalna do wielkości oświetlanej powierzchni płytki oraz do intensywności naświetlania, a ponadto płytki mogą być łączone szeregowo lub równoległe. (3 zastrzeżenia)

H01R

P. 230978

04.05.1981

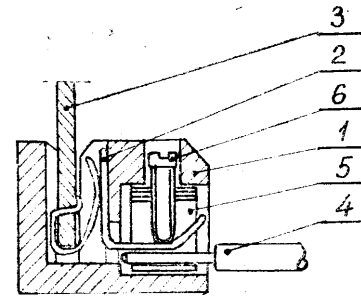
Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatykacji Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Henryk Andrzejczak).

#### Złącze zaciskowo-gniazdowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji złącza, która pozwalałaby na uproszczenie i przyspieszenie montażu płytki drukowanej z zewnętrznym przewodem elektrycznym w urządzeniach elektronicznych.

Złącze zaciskowo-gniazdowe wykonane z materiału nieprzewodzącego elektrycznie ma obudowę (1) wyposażoną w odpowiednie otwory dla założenia styku (2) i kostki zaciskowej (5). Styk (2) wykonany z metalowego materiału ma kształt płaskownika wygiętego pod kątem prostym.

Końce tego styku znajdują się w otworach przewidzianych dla ułożenia drukowanej płytki (3) i elektrycznego przewodu (4) wraz z końcem styku (2) mieszczącym się w kostce zaciskowej (5) mającej doiskowy wkręt (6). (1 zastrzeżenie)



H01S

P. 230975

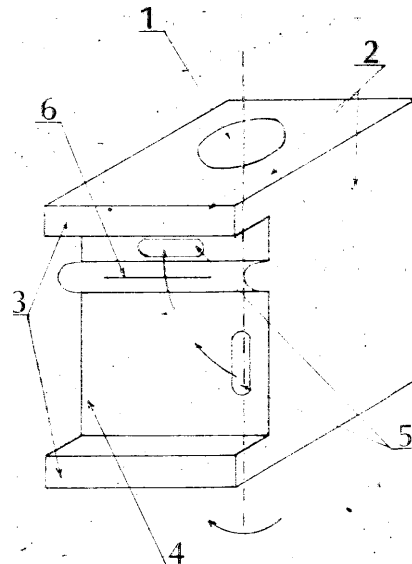
04.05.1981

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Jerzy Krasiński, Czesław Radzewicz).

#### Kuweta lasera barwnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kuwety lasera barwnikowego, o ograniczonej ilości barwnika, a równocześnie wysokiej częstotliwości repetycji.

Kuweta, stanowiąca naczynie, w którym zogniskowana soczewką wiązka światła lasera styka się z poprzecznie przepływającym strumieniem barwnika, w którym to naczyniu w komorze zbiornikowej jest umieszczone mieszadło w postaci wirnika, charakteryzuje się tym, że ma ponadto komorę (4) przepływową, połączoną z komorą (1) zbiornikową co najmniej dwoma kanałami (5) usytuowanymi po obu stronach drogi (6) wiązki światła lasera. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 230924

28.04.1981

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice, Polska (Grzegorz Dziurawicz, Jerzy Gwoździak, Rudolf Richert, Hubert Musik, Jerzy Dudek).

#### Zasilacz

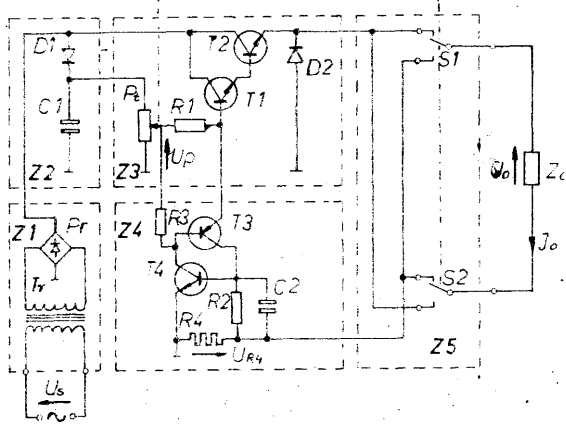
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zasilacza prądu stałego, która nie wymagałaby stosowania pojemności zbiorczej na wyjściu prostownika przy równoczesnym sprowadzeniu prądu obciążenia do wartości bliskiej zeru w przypadku przekroczenia jego wartości przyjętej jako wartość prądu zwarcia.

Zasilacz zbudowany z zespołu prostownika, zespołu filtra tętnień, zespołu regulacji napięcia, zespołu odcięcia prądowego oraz z zespołu rewersji, charakteryzuje się tym, że w zespole filtra tętnień (Z2) dioda (D1) jest dołączona do prostownika (Pr) anodą, a jej katoda połączona jest z pojemnością (C1) oraz z potencjometrem (Pt) zespołu regulacji napięcia (Z3). Suwak potencjometru (Pt) połączony jest z rezystorem

(R1), którego drugi koniec dołączony jest do bazy tranzystora (T1) oraz emitera tranzystora (T3) pracującego w zespole odcięcia prądowego (Z4).

W zespole odcięcia prądowego (Z4), równolegle do opornika (R3) włączona jest pojemność <math>C2</math>, a pomiędzy bazą tranzystora (T3), a rezystorem (R1), w miejscu połączenia z suwakiem potencjometru (Pt), jest włączony rezystor (R3).

Zasilacz przeznaczony jest do zasilania elektrycznych modeli kolejek. (3 zastrzeżenia)



H02P  
H02H

P. 234630 T

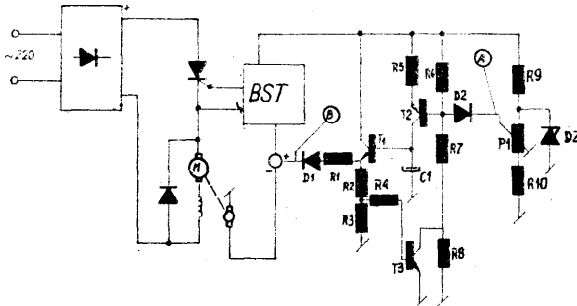
08.01.1982

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Jacek Woźnicki).

Układ zadawania prędkości obrotowej wirówki elektromedycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do zadawania prędkości obrotowej wirówki elektromedycznej, pozwalającego uzyskać kontrolowaną i niezależną od obsługi charakterystykę rozruchu wirówki, modelowaną stosownie do potrzeb.

Zgodnie z wynalazkiem emiter tranzystora (T1), odwzorowujący napięcie ładowania kondensatora (C1) stanowiące napięcie zadajaco-wyjściowe (B), jest połączony z dzielnikiem napięcia (R2, R3), włączonym za pośrednictwem rezystora (R4) w obwód bazy tranzystora (T3), który zwraca rezystor (R8) oporowego dzielnika (R6, R7, R8) członu prądowego dla zwiększenia prędkości narastania napięcia na tym kondensatorze (C1). (1 zastrzeżenie)



H03J  
H03H

P. 230935

30.04.1981

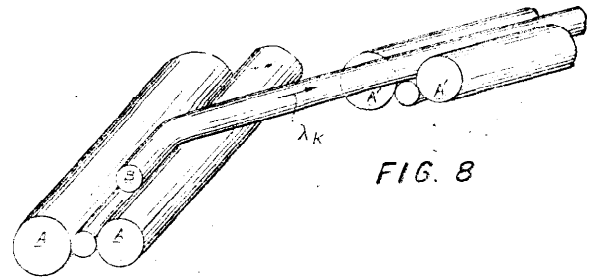
Hicks John Wilbur, Jr, Southbridge, Stany Zjednoczone Ameryki (Hicks John Wilbur, Jr).

Układ komunikacyjny strojenia

Układ stanowi przyrząd przenoszący energię o selektywnej długości fali i zawiera pierwszą i drugą, wydłużone struktury przewodnicze fal.

Pierwsza struktura przewodniczy fali utrzymuje stan energii, przy którym prędkość fazowa ma pewną zależność długości fali i druga struktura przewodniczy fali utrzymuje stan energii, przy którym prędkość

fazowa ma zasadniczo odmienną zależność długości fali, a prędkość fazowa przy stanie energii utrzymwanym przez pierwszą strukturę przewodniczy fali jest równa prędkości fazowej przy stanie energii utrzymwanym przez drugą strukturę przewodniczy fali przy pewnej długości fali, lecz przy zasadniczo różnych dyspersjach tych dwóch stanów energii i zapewniając sprzężenie między strukturami przewodniczy fali dla części ich długości. (39 zastrzeżeń)



H03K

P. 230878

27.04.1981

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski, Barbara Podgórska, Maria Graczyk).

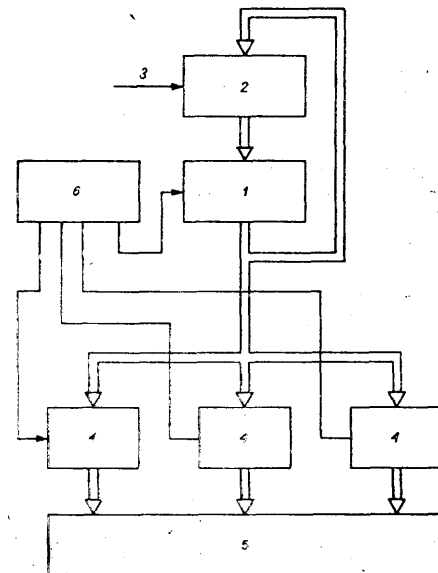
Układ sterujący przetwornika analogowo-cyfrowego, a zwłaszcza przetwornika kompensującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie, nie wrażliwego na zakłócenia będące efektem dynamicznej pracy rejestru przesuwającego.

Układ zawiera rejestr (1) ustalający stan grupy bitów przetwornika cyfrowo-analogowego (5).

Stan wyjściowy rejestru (1) przenoszony jest przez odpowiedni z rejestrów (4), stan wejściowy rejestru (1) określany jest przez układ kombinacyjny (2).

Wejścia układu kombinacyjnego (2) połączone są z wyjściami rejestru (1) i sygnałem (3) porównania napięcia mierzzonego i kompensującego. Wyjścia układu kombinacyjnego (2) połączone są z wejściami ustalającymi rejestru (1), których stan wpisywany jest do rejestru (1) oraz do odpowiedniego rejestru (4) sygnałami wpisu generowanymi przez układ sterowania wpisem (6) zapewniający odpowiednią sekwencję wpisów. (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 231015

05.05.1981

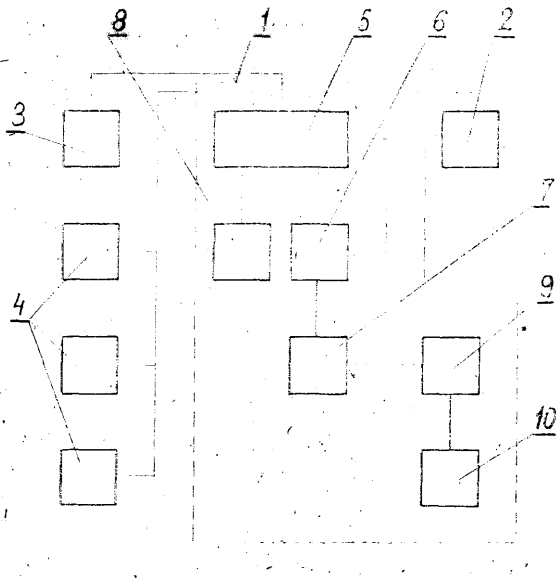
Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Henryk Mizerkiewicz, Krystian Wanat, Maciej Zatorski, Krzysztof Kozłowski, Karol Pelar, Józef Sliwa, Marek Molin).

Urządzenie łączności ratowniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przenośne przeznaczone do utrzymywania stałej łączności pomiędzy bazą ratowniczą i zastępami ratowniczymi będącymi w akcji.

Zasadniczą częścią tego urządzenia jest centralka bazowa (1) zawierająca układ sterowania funkcjami nadawanie-odbiór (5), połączony poprzez separator wejść (8) ze wzmacniaczem częstotliwości akustycznej (6). Z drugiej strony układ sterowania (5) połączony jest z generatorem sygnału wywołania (7) będącym jednocześnie układem kontroli przerw w linii.

Centralka bazowa (1) jest połączona z aparatem rozmówczyńi bazy (2), aparatem sztabowym (3) oraz z aparatami ratowników (4). Całość urządzenia zasilana jest z baterii (9) znajdującej się w centralce (1), która to bateria jest zaopatrzona we wskaźnik (10) stanu naładowania tej baterii wchodzący w skład układu kontroli zwarcia linii. (3 zastrzeżenia)

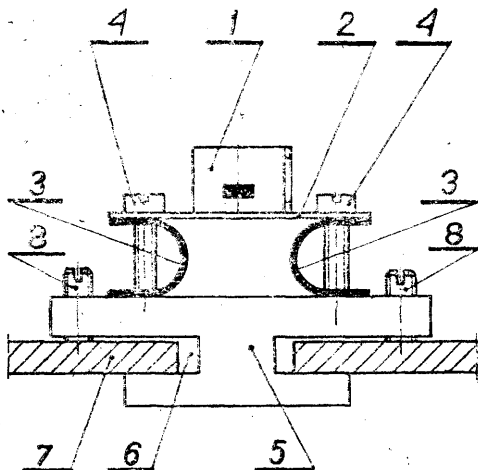


H04R P. 230872 27.04.1981

Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych „Uni-tra-Elmasz”, Warszawa, Polska (Marek Malewicz, Janusz Makowski, Małgorzata Malewicz).

Układ mocowania głowicy, zwłaszcza w magnetofonach kasetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego mocowania głowicy, aby była możliwość regulacji położenia głowicy wzdłuż dwóch osi i obrót wokół trzeciej w płaszczyźnie krążków z taśmą, przy dużej prostocie układu.



W układzie płaskownik (2) z głowicą (1) oparty jest na sprężynach płaskich (3), zwiniętych w kształt litery C, a podstawa jest dwuteownikiem (5), który osadzony jest w otworze (6) dźwigni (7) z dużym luzem. Dwuteownik jest zamocowany w taki sposób, że półka dwuteownika (5) dociśnięta jest do płaszczyzny dźwigni (7) za pomocą wkrętów dociskowych (8). (1 zastrzeżenie)

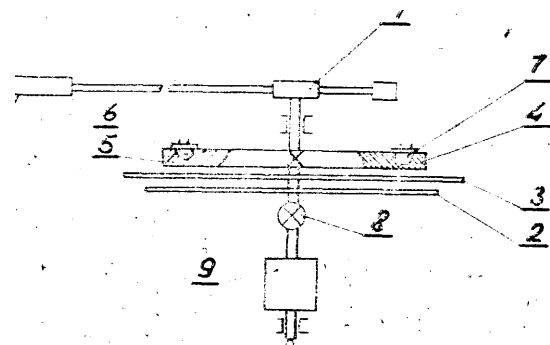
H04R P. 230898 27.04.1931

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Bogdan Ciesielski).

Ramię gramofonowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania w gramofonach automatycznych programowanego ustawiania ramienia na płycie gramofonowej.

Ramię gramofonowe napędzane odrębnym napędem ma układ sterowania automatycznego i programowania zbudowany z zespołu częściowo zaciemnionych przysłon (2 i 3) z przezroczystymi parami ścieżek, umieszczonych na jednej osi oraz ze sprężyną (9) oddzielającego napęd ramienia (1) od tego ramienia, od górnej przysłony (3) i standardowej przysłony (2). Ponad przysłonami są umieszczone dwa światłowody (4 i 5), a poniżej pryzmatycznych wejść tych światłowodów i przysłon (2 i 3) są umieszczone żarówki (8). (1 zastrzeżenie)



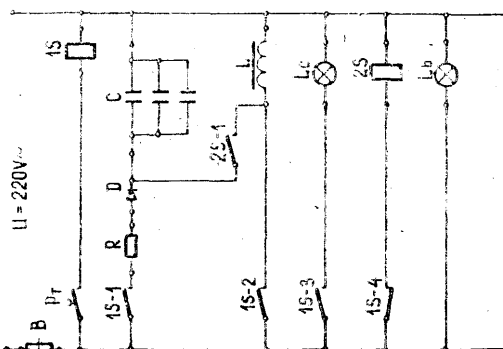
H05B P. 234601 T 04.01.1981

Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego, Poznań, Polska (Feliks Culek, Marian Kaska, Piotr Kowalski).

Układ do indukcyjnego nagrzewania pierścieni, zwłaszcza pierścieni łożysk przed montażem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o niskim zużyciu energii, umożliwiającego rozmagnesowanie pierścienia bezpośrednio po jego nagraniu.

Układ zawiera obwód rozmagnesowujący utworzony z indukcyjnej cewki (L) oraz naładowanej baterii kondensatorów (C), przy czym naładowana bateria kondensatorów (C) łączona jest automatycznie z indukcyjną cewką (L) przez styki (2S-1) stycznika (2S) w równoległy obwód drgający po zakończeniu procesu nagrzewania. (1 zastrzeżenie)



# IL WZORY UŻYTKOWE

## Dział A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

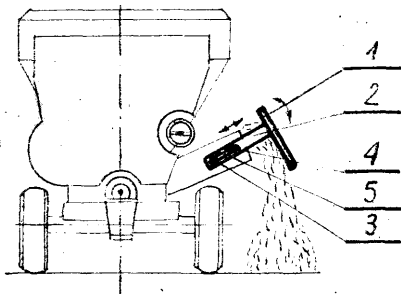
W. 67946

05.02.1982

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Barwicki).

Ekran do kierowania paszy z przenośnika **wyładunkowego** przyczepy do koryt

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie równomiernego dozowania paszy z przenośnika do koryt przez opracowanie prostej konstrukcji ekranu do kierowania paszy wprost do koryt z wszystkich typów przyczep. Ekran składa się z płyty kierującej (1), płaskowników bocznych (2) z wycięciami wzdłużnymi (5). Mocowanie ekranu do przenośnika **wyładunkowego** odbywa się za pomocą śrub (3) i (4).  
(2 zastrzeżenia)



A22B

W. 67949

04.02.1982

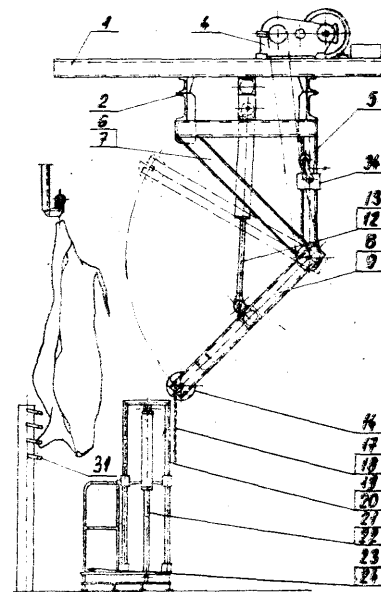
Zakłady Remontowo Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Mikusek, Benedykt Szamlewski, Eugeniusz Zachorski).

Stacjonarne urządzenie do zdejmowania skór z tusz bydłych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu zdejmowania skór z tusz bydłych.

Urządzenie ma postać podwieszonoego do stropu podestu (1) z usytuowanym na nim zespołem napędowym oraz zamocowanymi w jego spodniej stronie dwoma wychylnymi ramionami (8), (9) spiętymi na łożyskach obrotowym bębniem (14) i odchylonymi w płaszczyźnie pionowej przy pomocy dwóch siłowników hydraulicznych (12), (13). Po obydwu stronach urządzenia usytuowane są dwa wolnostojące podesty (19), (20) obsługi z przesuwającą w pionie podłogą, a między nimi znajduje się stacjonarny słup naprzężający z haikami bocznymi (31).

Urządzenie **według** wzoru użytkowego może być stosowane w zakładach obróbki tusz zwierzęcych mających na wyposażeniu podwieszony transporter współpracujący z opisanym urządzeniem.  
(2 zastrzeżenia)



A22C  
C14B

W. 67917

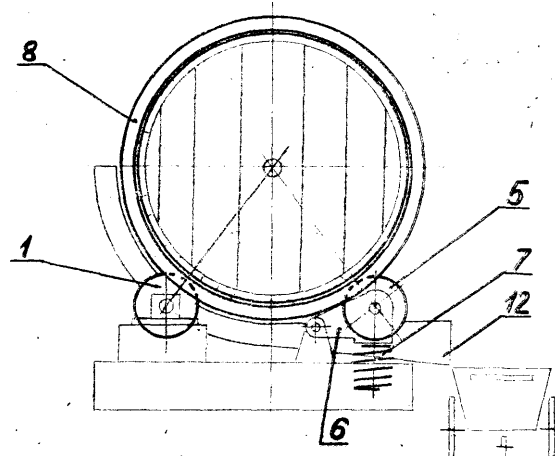
27.01.1982

Fabryka Osłonek Białkowych, Białka k/Makowa Podhalańskiego, Polska (Andrzej Wachowicz, Henryk Kłapyta, Ryszard Sobanski).

Bęben do kwaszenia dwoin

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego bębna do kwaszenia dwoin, którego konstrukcja byłaby łatwa w obsłudze oraz zmniejszała możliwość niszczenia się elementów bębna.

Bęben ma po obu stronach pobocznicę bieżni (8), centralnie usytuowany w ścianie bocznej przelew o-



**graniczający** ilość roztworu w bębnie i otwór odprowadzający kwaszące **medium** w pobliżu krawędzi ściany bocznej.

Bęben jest osadzony na konstrukcji stalowej wyposażonej w ogumione rolki (1) i (5), przy czym rolki (1) są umieszczone na jednym wale i współpracując z bieżniami (8) wprawiają bęben w ruch obrotowy.

Rolki (5) są umieszczone na oddzielnych wahaczach (6) zaopatrzonych w sprężyny (7) i współpracując z bieżniami (8) amortyzują wstrząsy i eliminują osiowe przesunięcie bębna. (1 zastrzeżenie)

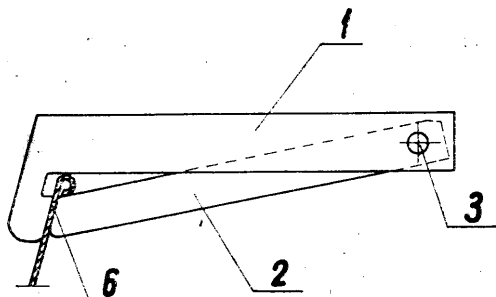
A45F W. 67952 04.02.1982

Zakłady Sprzętu Sportowego „POLSPORT”, Bielsko-Biała, Polska (Eugeniusz Gigiewicz, Jan Kwaśny).

#### Chwytnak turystyczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji chwytaka, która przy zapewnieniu wyższej funkcjonalności chwytaka daje mniejsze zużycie materiału i obniżenie pracochłonności.

Chwytnak turystyczny do przenoszenia naczyń turystycznych składa się z dwóch szczęk (1), (2) o przekroju **ceowym** połączonych w końcówkach przeciwnieległych do części chwytanych, nitom (3), który stanowi oś wychylenia szczęk (1), (2) względem siebie, a końcówka chwytana (6) szczęki dolnej (2) ma ukośnie uformowane krawędzie. Półka szczęki górnej (1) usytuowana jest ukośnie i ma w części wewnętrznej prostokątne wycięcie. (1 zastrzeżenie)

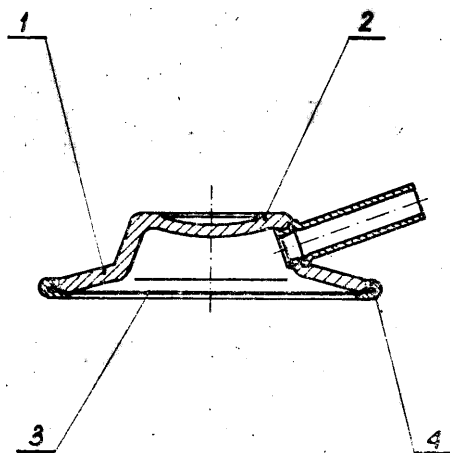


A61B W. 67928 02.02.1982

Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej „Zalimp”, Warszawa, Polska (Czesław Magnowski, Alfred Miszkurka, Zenon Bujak, Janusz Szepietowski, Ewa Ohde).

#### Śluchawka fonendoskopowa symetryczna

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie słuchawki umożliwiającej dogodniejsze ba-



danie stetoskopowe chorego leżącego w łóżku przy minimalnym zużyciu materiału i energii.

Śluchawka fonendoskopowa symetryczna, wykonana z blachy metodą tłoczenia, ma skośny kształt korpusu, którego dolna część membranowa (1) jest w kształcie równoległe ściętego stożka, zakończonego gwintem i dodatkowym ścięciem do uwypuklenia membrany (3) dociskanej nakrętką (4), natomiast górna część (2) stanowi skośnie ścięty stożek zakończony dnem z wklęsłym wgłębieniem. (1 zastrzeżenie)

A61B W. 67929 02.02.1982

Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej „Zalimp”, Warszawa, Polska (Czesław Magnowski, Zenon Bujak, Ewa Ohde, Janusz Szepietowski).

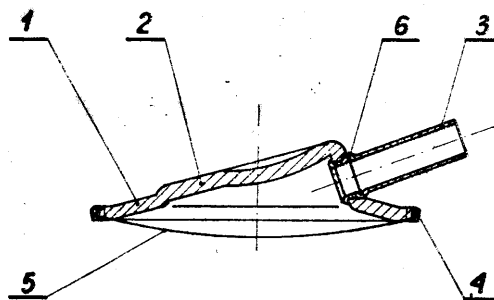
#### Śluchawka fonendoskopowa niesymetryczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania słuchawki do lekarskich badań stetoskopowych, umożliwiającej wyeliminowanie kosztownej obróbki wiórowej oraz zmniejszenie materiałochłonności wyrobu.

Śluchawka fonendoskopowa niesymetryczna wykonana jest z blachy metodą tłoczenia, a czasza (1) wraz z **korpusem** (2) stanowią jednolitą całość.

Czasza słuchawki membranowej (1) ma kształt płaskiego stożka ściętego, który zakończony jest gwintem i ścięciem zapewniającym napięcie membrany (5). Korpus (2) wykonany jest w postaci stożka ściętego, w którym wykonane jest czaszowate wgłębienie.

W bocznej powierzchni korpusu (2) roznitowana jest rurka (3) ze spęczonym kołnierzem oporowym (6). (1 zastrzeżenie)



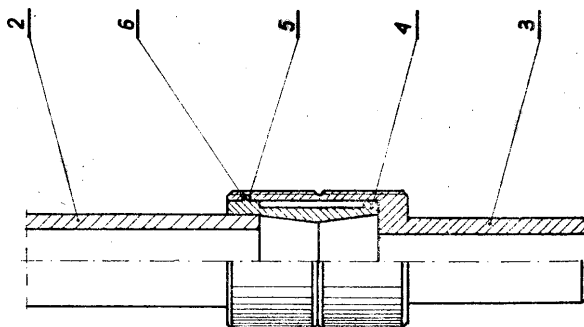
A61B W. 67930 02.02.1982

Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej „Zalimp”, Warszawa, Polska (Marek Stando, Ewa Ohde).

#### Złącze do fonendoskopów lekarskich

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie umożliwienia prostego i szybkiego łączenia elementów, zwłaszcza muszli membranowej i liry słuchawek lekarskich.

Złącze składa się z rurki (2), łącznika (3) z wciśniętą wkładką (4) wykonaną z tworzywa sztucznego. Łącznik (3) zaopatrzony jest w kanałek (5), który



wraz z występem (6) wykonanym we wkładce (4) tworzy zatrzask uniemożliwiający wypadanie wkładki (4).

Odpowiednio dobrany kształt wkładki (4) zapewnia jej własności sprężyste, dzięki którym z chwilą włożenia rurki (2) następuje odkształcenie się wkładki (4) i zaciśnięcie się jej na rurce (2).

(1 zastrzeżenie)

**A61B W. 67931 02.02.1982**

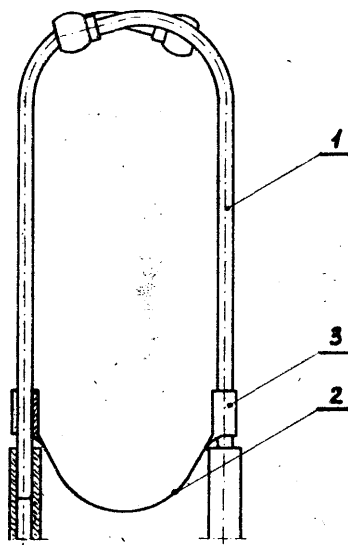
Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej „Zalimp”, Warszawa, Polska (Alfred Mischurka, Zenon Bujak, Ewa Ohde).

**Sprężyna do połączenia ramion liry do słuchawek lekarskich**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania sprężyny umożliwiającej wyeliminowania lutowania sprężyny do liry.

Sprężyna do ruchomego połączenia ramion liry do słuchawek lekarskich wykonana jest w kształcie półkolistym jako sprężyna (2) nierozłączna i ma sprężyste obejmy (3) samozaciskające się na gładkich ramionach liry (1).

(1 zastrzeżenie)



**A61B W. 67932 02.02.1982**

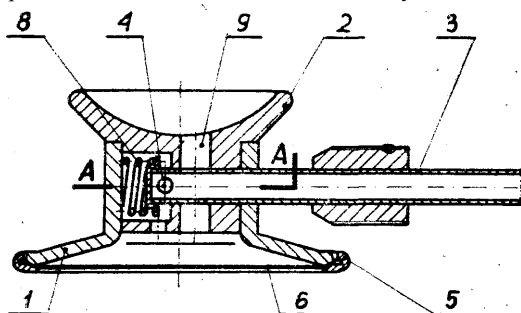
Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej „Zalimp”, Warszawa, Polska (Czesław Magnowski, Ewa Ohde, Alfred Mischurka).

**Podwójna słuchawka lekarska**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego obniżenia kosztów słuchawki.

Podwójna słuchawka lekarska jest zaopatrzona w mechanizm do przełączania w układzie akustycznym słuchawki membranowej (1) na tradycyjną muszlę osłuchową - lejek (2).

Korpus słuchawki wykonany z tworzywa sztuczne-



go ukształtowany jest w postaci lejka (2). W korpusie tym **uformowane** jest **włębienie**, które spełnia rolę gniazda **zatrzaskowego dla** kołka walcowego (4), umieszczonego w otworze rurki akustycznej (3).

Kołek (4) jest również elementem montażowym całej słuchawki. (2 zastrzeżenia)

**A62B W. 67944 03.02.1982**

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Bronisław Gołkowski, Horst Lassek).

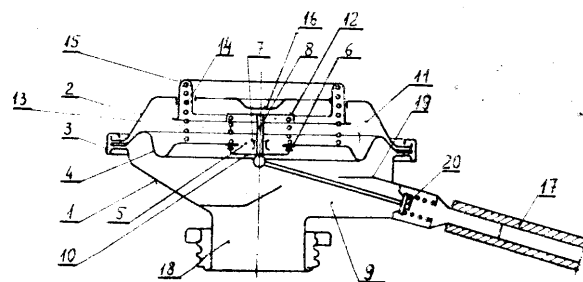
**Urządzenie oddechowe z zaworem naciśnieniowym**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego umieszczenie bezpośrednio w membranie zaworu naciśnieniowego utrzymującego przez cały czas pracy urządzenia ciśnienie wyższe od ciśnienia otoczenia, co uniemożliwia wtargnięcie trujących gazów do wnętrza układu oddechowego.

Pomiędzy obudową (1) a pokrywą (2), które są skrócone ze sobą nakrętką (3) jest umieszczona membrana (4), w środku której, w tulejce prowadzącej (7) osadzony jest przesuwne trzpień (8) zaworu naciśnieniowego. Dolny koniec trzpienia (8) zakończony jest elementem zamykającym (10), o który opiera się dźwignia zaworu dawującego (20). Górny koniec trzpienia (8) jest zakończony gniazdem (12), w którym osadzona jest sprężyna (13), zamykająca zawór naciśnieniowy.

Podczas wydechu gniazdo (12) natrafia na ogranicznik (16) umieszczony w pokrywie (2) i przesuwa trzpień (8) otwierający zawór naciśnieniowy. Gniazdo (15) sprężyny (14) naprzężającej membranę (4) osadzone jest w pokrywie na gwincie i w części wystającej ponad pokrywą (2) wykonane w kształcie pokrętła ręcznego. W pobliżu króćca wlotowego (17) i wylotowego (18) przymocowane są przegrody tworzące deflektor (19).

Powyższe urządzenie wchodzi w skład aparatów oddechowych z zamkniętym obiegiem powietrza, używanych podczas akcji ratunkowych lub pracy w atmosferach trujących. (3 zastrzeżenia)

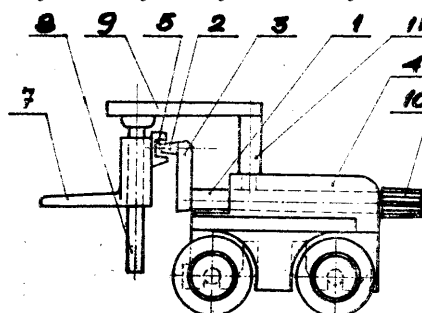


**A63H W. 67922 27.01.1982**

Barbara Kłos, Bielsko-Biała, Polska (Barbara Kłos).

**Zabawka w postaci wózka podnośnikowego widłowego**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i funkcjonalnej konstrukcji.



Zabawka według wzoru użytkowego składa się z suwaka w kształcie płaskownika, dwóch prowadnic (8) kolumnowych pionowych, wysięgnika (9), wałka (1), korby (3) z czopem (2) oraz korpusu (4) z kółkami. Suwakma z jednej strony płaskownika widły (7), a na odwrócie rowek (5) o przekroju prostokątnym, umieszczony **wzdłuż** płaskownika równoległe do dłuższej jego krawędzi.

Wałek (1) umieszczony jest poziomo w otworze przelotowym korpusu (4), przy czym oś wałka (1)

jest prostopadła do pionowej płaszczyzny wyznaczającej ruch posuwisto-zwrotny suwaka. Czop (2) korby (3) osadzonej na jednym końcu wałka (1) osadzony jest w rowku (5) suwaka, a drugi koniec wałka (1) wystający poza obrys korpusu (4) ma końcówkę (10) stożkową moletowaną.

Prowadnice (8) kolumnowe pionowe suwaka połączone są poprzez wysięgnik (9) i kolumny (11) z korpusem (4). (2 zastrzeżenia)

## Dział B

### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01L

W. 67910

27.01.1982

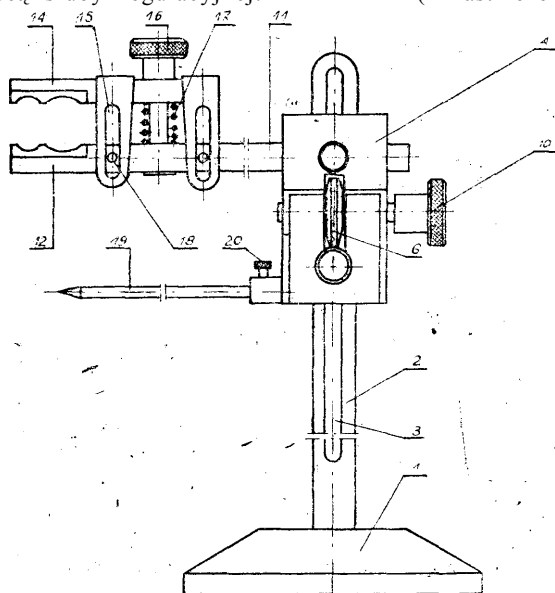
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Henryk Gontarczyk, Roman Koziarski).

#### Statyw laboratoryjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji statywu o większej użyteczności i pewniejszym mocowaniu.

Statyw według wzoru zaopatrzonej jest w mechanizm cierny do płynnego przesuwu wysięgnika (11) wzdłuż pionowej prowadnicy (2), rysik (19) oraz podzielnicy (21) z noniuszem (22), przy czym szczeka ruchoma (14) zaopatrzonej jest w dwie równoległe prowadnice (15), ząbki zające się z osadzonymi w wysięgniku (11) kółkami (18).

Mechanizm cierny składa się z usytuowanego na pionowej prowadnicy (2) rowka (3) i dociskanej do jego krawędzi rolki, osadzonej obrotowo w wycięciu podpory (6), utwierdzonej do kamienia (4) za pomocą śruby regulacyjnej. (1 zastrzeżenie)



B08B

W. 67924

29.01.1982

Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Emil Białończyk, Władysław Spyrka).

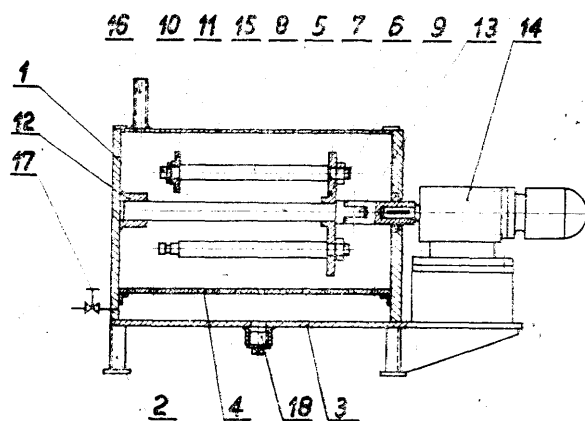
Urządzenie do mycia przedmiotów o kształcie pierścieni, **zwłaszcza** urządzenie do mycia łożysk tocznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia mycia łożysk tocznych.

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do mechanicznego mycia przy użyciu odpowiednich detergentów.

Posiada ono kształt prostokątnego zbiornika (1) wewnątrz którego ułożyskowy jest dzielony wał

(5), z osadzonym na nim trwale pierścieniem, do którego mocowane są jednostronnie trzpienie (8). Ponadto, w niewielkiej odległości od dna (3) zbiornika (1), umieszczona jest pozioma, perforowana przeграда.



B21D

W. 67855

07.01.1982

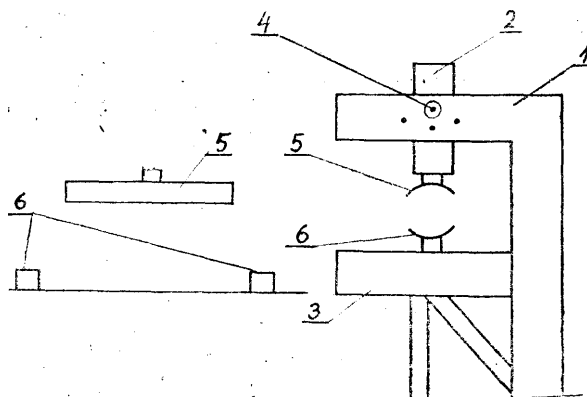
Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów Użyteczności Publicznej „Budopol-Warszawa”, Warszawa, Polska (Zdzisław Stefański).

#### Prasa zwłaszcza do prostowania rur

Wzór rozwiązuje zagadnienie regeneracji zgiętych rur przez prostowanie ich za pomocą prasy o niewielkich gabarytach, możliwej do przemieszczania, wyposażonej w specjalne, dobierane, wymienne trzy podstawki dociskowe.

Prasa składa się z korpusu w postaci słupa z dwoma umieszczonymi nad sobą ramionami przy czym w górnym ramieniu (1) jest osadzony siłownik (2), do którego roboczej części mocowana jest na gwint górna podstawka dociskowa (5), zaś dwie podstawki dociskowe dolne (6) mocowane są do dolnego ramienia korpusu (3) w sposób umożliwiający dowolny ich rozstaw.

Podstawki dociskowe (5) i (6) mają postać prze-



połowionego wzdłużnie odcinka rury osadzonej na nagwintowanym trzpieniu, przy czym średnica wewnętrzna podstawek jest nieco większa od średnicy zewnętrznej prostowanej rury. (2 zastrzeżenia)

**B24B** W. 67683 23.11.1981

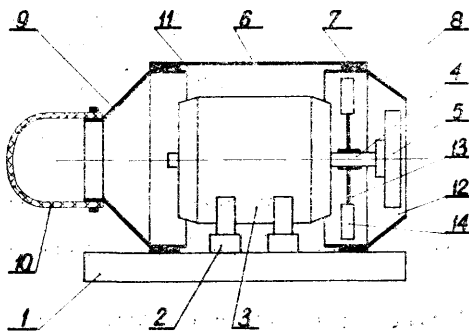
Szklarsko-Mineralna Spółdzielnia Pracy „Cer kam”, Wrocław, Polska (Kazimierz Patyjewicz).

Szlifierka, zwłaszcza do szlifowania i polerowania kamieni szlachetnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej szlifierki, która ograniczałaby do minimum szkodliwe dla szlifierza pylenie przy minimalnym poborze energii oraz była bardzo poręczna i możliwa do ustawienia nawet w warunkach pracy chałupniczej.

Szlifierka zawierająca osadzony w łapach silnik z zamocowaną na wale czołową tarczą obróbczą, charakteryzuje się tym, że ma zewnętrzną obudowę rurową (6) tworzącą wokół silnika (3) wzdłużny kanał wentylacyjny (11) zaczynający się pierścieniowym wlotem (12) wokół tarczy obróbczej (5), a zakończony osadzonym na wylotowym stożku obudowy (9) workiem filtracyjnym (10).

Na wale silnika (4) osadzony jest co najmniej jeden wirnik wentylatora osiowego (13), którego łopatki (14) wchodzą w przeswit kanału wentylacyjnego (11) i w trakcie pracy powodują ciąg powietrza wysysający powstający przy szlifowaniu czy polerowaniu pył. (3 zastrzeżenia)



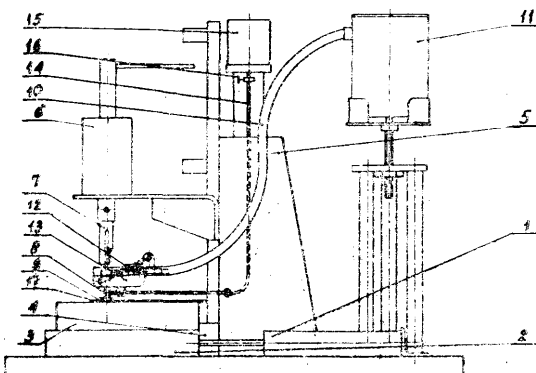
**B25B** W. 67909 26.01.1982  
**G04D**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska (Tadeusz Adamiak, Leszek Marczak, Eugeniusz Olaszek).

Urządzenie do nakładania kółka zębatego na mechanizm zegarka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia operacji zakładania kółka zębatego na mechanizm zegarka.

Urządzenie do nakładania kółka zębatego na os minutową mechanizmu zegarka składa się z zespołu podającego mechanizm złożony z siłownika pneu-



matycznego i podstawki, z zespołu montującego kółko na osi złożonego z drugiego siłownika, w tłoczysku którego jest tuleja montażowa wciskająca kółko na oś i podajnika vibracyjnego z prowadnicą, której otwór jest zamykany odchylnym za pomocą sprężyny wieczkiem (13), oraz z zespołu smarowania typu opadowego z wężykiem spustowym (14), którego koniec jest zamocowany od spodu do wieczka (13).

Do korpusu urządzenia jest przymocowana wymienna blaszka dystansowa (17) o grubości zależnej od wymaganego luzu między kółkiem zębatym a płytą mechanizmu zegarka. (1 zastrzeżenie)

**B25B** W. 68717 16.06.1982

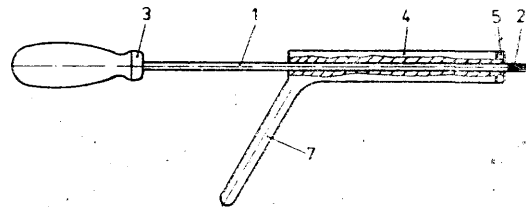
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Jan Patera, Bogdan Niebelski).

Narzędzie ślusarskie do wyjmowania nagwintowanego elementu z głębokiego, nieprzelotowego otworu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia czynności wyjmowania elementu z wyeliminowaniem potrzeby przechylania zespołu.

Narzędzie ma pręt (1) o nagwintowanym końcu (2) i o końcu przeciwnym osadzonym w rękojeści (3), na którym jest osadzony luźno i współosiowo element (4), mający na jednym końcu płetwę (5). Płetwa (5) jest dopasowana do średnicowego przecięcia czoła wyjmowanego elementu. Na drugim końcu element (4) ma ramię (7) do jego obracania.

Wielkość gwintu końca (2) pręta (1) odpowiada wielkości otworka gwintowanego, w jaki zaopatrzony jest wyjmowany element. (1 zastrzeżenie)



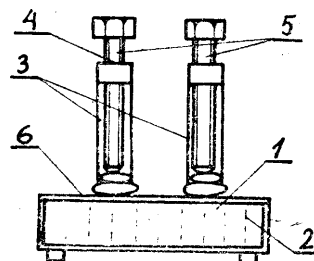
**B29H** W. 67856 07.01.1982

Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów Użyteczności Publicznej „Budopol-Warszawa”, Warszawa, Polska (Zdzisław Stefański).

Przyrząd podręczny do wulkanizacji opon i dętek

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wulkanizacji opon i dętek w warunkach przedsiębiorstwa niespecjalistycznego.

Przyrząd podręczny do wulkanizacji opon i dętek składa się z podstawy (1) z płytą grzewczą (6), która jest zaopatrzona w element grzewczy (2) umieszczony pod płytą grzewczą oraz w przyspawane do tylnej ścianki dwa wsporniki (3) w kształcie odwróconej litery L, z nagwintowanymi otworami (4) służącymi do umieszczania w nich śrub dociskowych (5). (1 zastrzeżenie)



B41F

W. 67763

15.12.1981

Huta Szkła Okiennego „Sandomierz”, Sandomierz, Polska (Andrzej Cała, Stanisław Nowak).

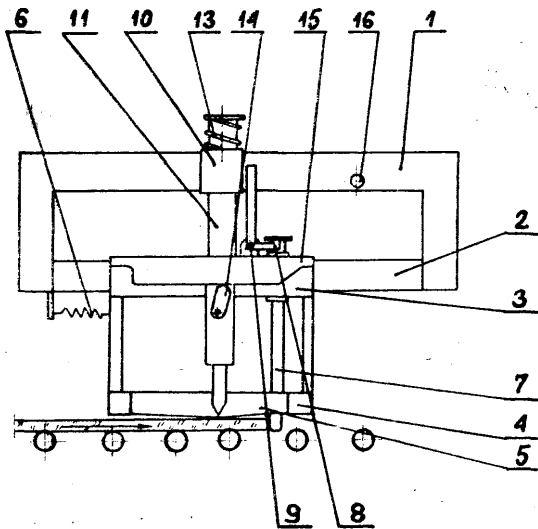
Sitodrukarka do nanoszenia znaków  
na powierzchniach płaskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia automatycznego drukowania znaków na powierzchni płyty, zwłaszcza płyty szklanej znajdującej się w ruchu ciągłym na linii produkcyjnej, przy równoczesnym wykorzystaniu do napędu sitodrukarki energii kinetycznej poruszającej się płyty.

Sitodrukarka składa się z ramy nośnej (1) i przymocowanej do niej prowadnicy (2), na której usytuowany jest przesuwany wózek (3) zaopatrzonej w ramkę (4) z naprężoną na niej drukującą siatką (5) oraz sprężynę spiralną (6) przymocowaną do ramy nośnej (1).

Trzpień (11) usytuowany w tulei (10) zaopatrzonej jest w rakiel oraz wodzik (14) współpracujący z krzywką (15).

Ponadto do wózka (3) wmontowany jest zaczep (7) sprzężony z dźwignią (8) przymocowaną do obudowy wózka (3) na osi obrotowej (9) w punkcie przecięcia się obu jej ramion. (3 zastrzeżenia)



B42F

W. 67926

30.01.1982

Stanisław Skiba, Śrem, Polska (Stanisław Skiba).

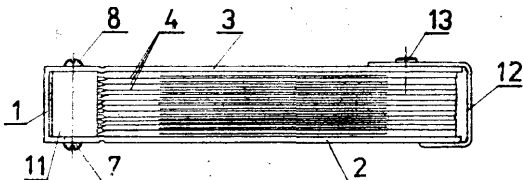
Album do płyt gramofonowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia odczytu identyfikacyjnego zarejestrowanego na każdej stronie gramofonowej płyty nagrania.

Album do płyt gramofonowych wyposażony jest w kieszenie dla płyt stanowiące odcinki przezroczystego foliowego rękawa (4), które posiadają każda od strony grzbietu (1) wewnętrzną wkładkę oraz zewnętrznie łączone osłonki (11).

Wszystkie kieszenie połączone są z okładkami dolną (2) i górną (3) przy pomocy, wyposażonych w lby soczewkowe (7, 8), wewnętrznie gwintowanych tulejek i wkrętów. Okładka dolna (2) posiada od strony przeciwnej do grzbietu (1) pasek spinający (12) łączony z okładką górną (3) zatrzaskiem (13).

(2 zastrzeżenia)



B60P

W. 67939

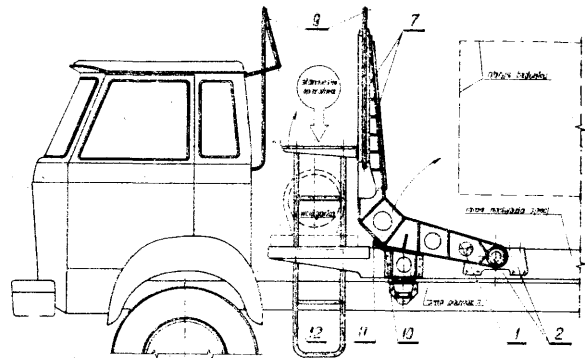
02.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Edward Kozłowski, Jerzy Drzewoski, Wojciech Czepil).

Osłona tylnej ściany kabiny samochodu -  
do przewozu drewna dłużycowego

Osłona według wzoru ma kształt kratownicy wykonanej z dwóch masywnych belek (1) o zmiennym wskaźniku przekroju posiadających profil zamknięty, których odgięte końce osadzone są wychylnie w ramie samochodu w pewnej odległości od kabiny, do których przyspawana jest kratownica wykonana z pionowych i poziomych rur i prętów (7) pospawanych ze sobą.

Belki (1) oparte są o dwa wsporniki (10) przytwierdzone do ramy samochodu, do których przymocowane są śrubami (11). Ponadto osłona wyposażona jest w dwie poręcze (9) i przytwierdzona jest do niej składana drabinka (12). (1 zastrzeżenie)



B60Q

W. 67823

28.12.1981

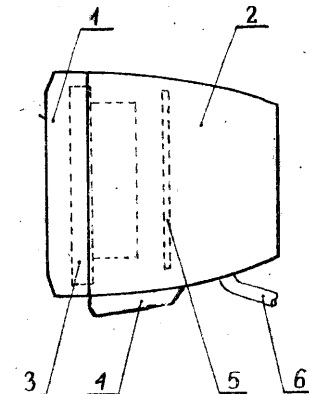
Tadeusz Świątek, Wrocław, Polska (Tadeusz Świątek)

Akustyczny sygnalizator pracy kierunkowskazów  
- ASKI

Przedmiotem wzoru użytkowego jest akustyczny sygnalizator pracy kierunkowskazów przeznaczony do stosowania w pojazdach samochodowych jako akustyczny sygnalizator włączonych lub nie wyłączonych sygnalizatorów kierunku jazdy.

Sygnalizator może również służyć jako dzwonek elektroniczny, klucz do nauki alfabetu Morse'a, zabawka akustyczna itp. Sygnalizator charakteryzuje się tym, że ma korpus obudowy (1) w środku którego umieszczone jest źródło (dźwięku) (3), (np. słuchawka telefoniczna, głośnik), zaś w drugiej części korpusu obudowy (2) umieszczone są płytka drukowana (5) oraz stopka (4). Podłączenie ze źródłem prądu zrealizowane jest przewodami (6).

(1 zastrzeżenie)



B61C

W. 67938

02.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Przemysław Hoffmann).

Zespół napędowy do lokomotyw

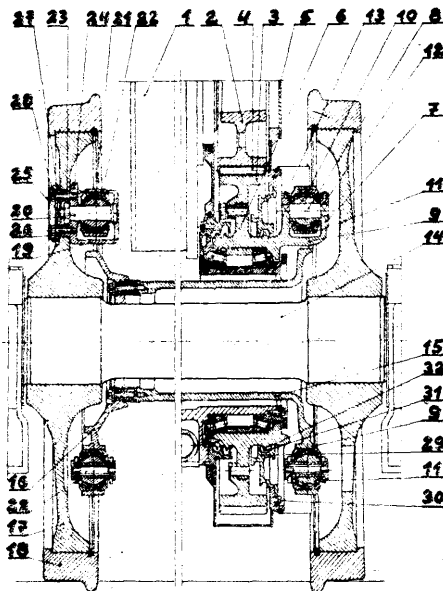
Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół napędowy do lokomotyw, zwłaszcza do lokomotyw z silnikiem trakcyjnym dużej mocy i ramowym zawieszeniem silników trakcyjnych.

Zespół napędowy ma silnik (1), z którego napęd przekazywany jest poprzez przekładnię (4) piastę (6) jej dużego koła zębatego (3), które posiada trzy widelkowe gniazda sprzęgłowe (7), stanowiące element sprzęgła elastycznego (9). W gniazdach umieszczone są sworznie napędowe (8) zamknięte pokrywkami (12) przykręconymi do gniazda (7) śrubami (13).

Ze sprzęgła (9) napęd przekazywany jest poprzez wał drażony (15) na sprzęgło elastyczne (16), które posiada kabłąkowe zaczepy napędowe (19) zamocowane do tarczy (17) koła jezdnego (18). Zaczepy osadzone są w otworach tarczy (17) czopami (23) i dociskane do tarczy (17) tarczami dociskowymi (25) umieszczonymi po przeciwnej stronie tej tarczy, przy czym połączone są one z zaczepami (19) śrubami dociskowymi (28).

Po zewnętrznej stronie piasty (6) umieszczony jest dwudzielny pierścień uszczelniający (29) zamocowany do osłony (5) przekładni (4), który na wewnętrznej powierzchni walcowej posiada rowek uszczelniający (31), w który wchodzi odrzutnik (32) piasty (6) tworząc z nim uszczelnienie bezstykowe.

(2 zastrzeżenia)



B65G  
E01B

W. 67947

04.02.1982

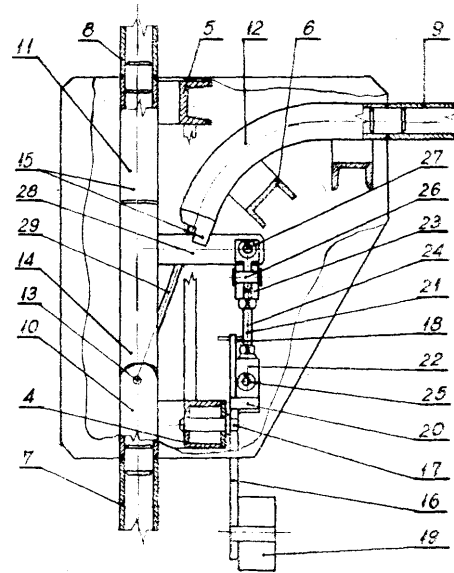
Zakłady Remontowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Mikusek).

Rozjazd podwieszony jednotorowy

Rozjazd podwieszony jednotorowy ma płytę montażową, na której zamocowane są za pośrednictwem konsol (4, 5 i 6) odcinki toru głównego (10 i 11) oraz odcinek w kształcie łuku (12) toru doprowadzonego.

Elementem łączącym odcinki toru głównego (10 i 11) lub łączenie odcinka toru głównego (10) z odcinkiem w kształcie łuku (12) jest odcinek prosty (14), który jednym końcem jest połączony sworzniem (13) z odcinkiem toru głównego (10), a drugim końcem jest połączony na stałe z ramieniem (28). Ramię (28) jest połączone za pomocą cięgna (21) z dźwignią (16), na której osadzony jest obciążnik (19).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 67911

28.01.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jan Br ochocki, Zenon Jagiełło).

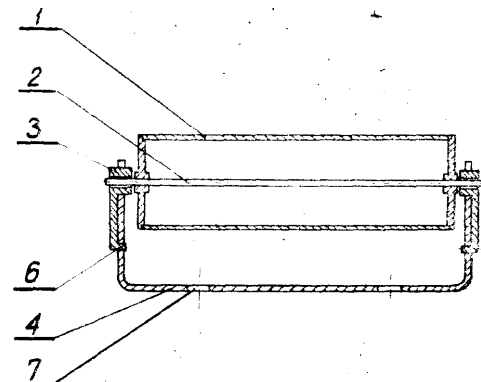
Rolka przenośnikowa do przemieszczania osłonek białkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania rolki lekkiej i łatwej do wymiany bez narzędzi i potrzeby odejmania wsporników od korpusu lub szkieletu, przenośnika lub innego urządzenia do osłonek białkowych.

Rolka (1) z tworzywa lekkiego wykonana w postaci cylindra i dwóch krążków połączonych trwale w walcową całość wewnątrz pustą jest osadzona na osi (2), która jest osadzona na wsporniku (4) za pośrednictwem elementów łożyskowych (3) mocowanych do wspornika przez wciśnięcie w wycięcie i otwór (6), na obu ramionach wspornika (4). Wspornik (4) w części łączącej ramiona ma otwory przeznaczone na elementy łączne.

Rolka przeznaczona jest do zabudowania w przenośnikach, nawrotnicach rolkowych oraz różnych urządzeniach technologicznych produkcji osłonek białkowych, stosowanych w przemyśle spożywczym.

(2 zastrzeżenia)



B65G  
F26B

W. 67912

28.01.1982

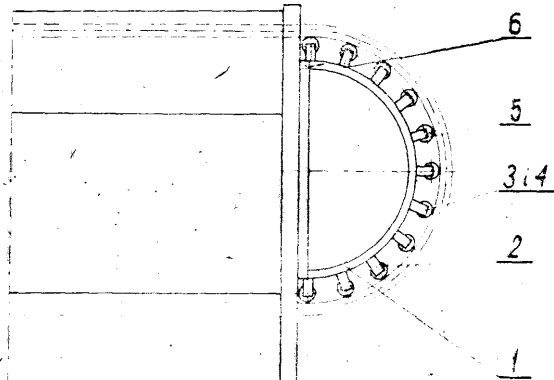
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jan Brochocki, Zenon Jagiełło).

Nawrotnica rolkowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej nawrotnicy, która umożliwiałaby łatwiejszy przepływ powietrza wewnątrz osłonki w procesie suszenia.

Nawrotnica jest zbudowana z korpusu (1), osadzonych na łuku korpusu wsporników (2) z elementami łożyskowymi (3) oraz osi (4) z osadzonymi na nich przenośnikowymi rolkami (5). Łuk nawrotnicy usytuowany jest w płaszczyźnie pionowej, przy czym osie (4) zajmują położenie poziome.

Nawrotnica przeznaczona jest zwłaszcza do przemieszczania osłonek białkowych z torów dolnych na górne lub odwrotnie, oraz do przemieszczania osłonek z torów zamkniętych urządzeń na tory otwarte tych urządzeń. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 67940

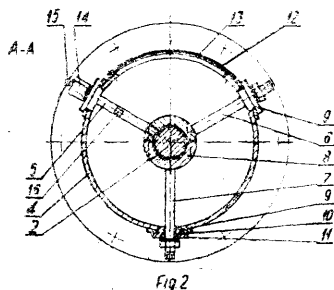
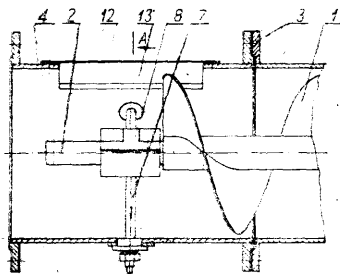
03.02.1982

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” w Warszawie Oddział w Częstochowie. Częstochowa. Polska (Janusz Zatoń).

#### Przenośnik ślimakowy rurowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnika śrubowego rurowego o większej długości, wyposażonego w łożysko pośrednie.

Przenośnik ślimakowy składający się co najmniej z dwóch członów ślimakowych (1) połączonych rozłącznie za pomocą wałka (2) oraz dzielonego poprzecznie koryta rurowego (3), charakteryzuje się tym, że w dzielone rurowe koryto (3) ma zamontowany rozłącznie łącznik (4), wewnątrz którego na trzech śrubach (5, 6 i 7) osadzone jest łożysko (8). Śruba (7) osadzona jest w pierścieniu (9) z kulistym gniazdem (10), wewnątrz którego umieszczona jest podkładka kulisia (11), natomiast łącznik (4) ma pokrywkę (12) i otwór (13). (3 zastrzeżenia)

B65G  
A22B

W. 67948

04.02.1982

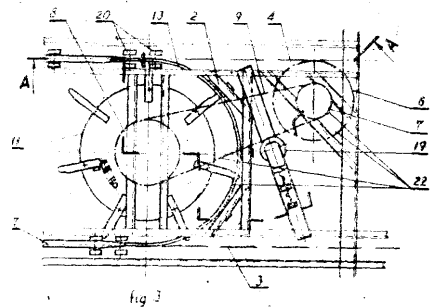
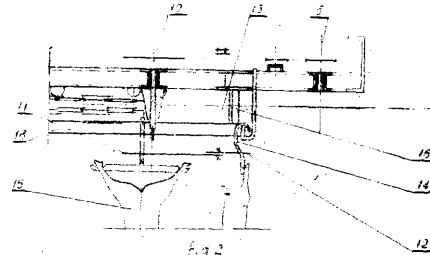
Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Konrad Zdziarski, Kazimierz Brucki, Lech Kudliński, Dariusz Nowicki, Janusz Przekwas).

#### Urządzenie do transportu tusz w wychładzalni o ruchu ciągłym

Urządzenie do transportu tusz w wychładzalni o ruchu ciągłym zawiera dwa przenośniki łańcuchowe (3 i 4), między którymi umieszczony jest mechanizm podający.

Mechanizm podający (1) składa się z tarczy (11) napędzanej przekładnią łańcuchową i zamocowanego współśrodkowo z nią toru (13) w kształcie półkola łączącego jednym końcem z torem (17) a drugim końcem z torem (18) przenośnika odbierającego (4), przy czym tarcza (11) zaopatrzona jest w zabieraki (12) zamocowane promieniowo w odległościach odpowiadających podziałce łańcuchów (3 i 4).

Przekładnia łańcuchowa mechanizmu podającego jest napędzana łańcuchem przenośnika odbierającego (4). Szybkość łańcucha odbierającego (4) jest większa o około 5% od szybkości łańcucha przenośnika przyjmującego (3). (2 zastrzeżenia)

B66C  
B22D

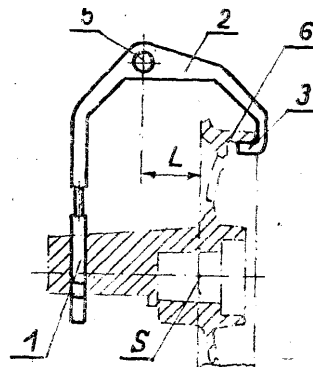
W. 67925

30.01.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Leszek Rychlik).

#### Chwytnik do przemieszczania przedmiotów, zwłaszcza odlewów kół biegowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego przemieszczania gorących odlewów zaopatrzone w nadlew.



Chwytnak do przemieszczania przedmiotów, zwłaszcza gorących odlewów kół biegowych, współpracujący ze znanym urządzeniem transportującym, charakteryzuje się tym, że stanowi go sztywna konstrukcja wyposażona w podtrzymańkę (1) połączoną z prostopadłe do niej usytuowanym ramieniem (2) którego końcówka ukształtowana jest w postaci haka (3).

Podtrzymańka (1) ma schodkową roboczą powierzchnię (P) oraz zaopatrzona jest w manipulacyjny uchwyt, natomiast ramię (2) ma otwór (5) usytuowany w odległości (L) od środka (S) ciężkości układu utworzonego przez chwytnak i przemieszczany przedmiot (6). (3 zastrzeżenia)

## Dział C

## CHEMIA I METALURGIA

C01B

W. 67951

04.02.1982

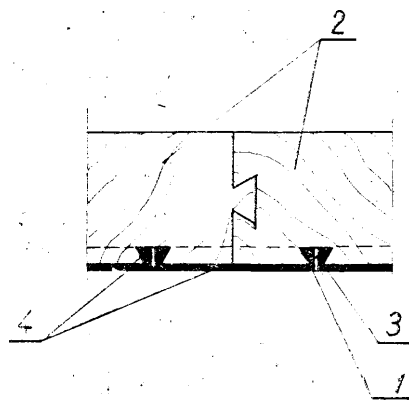
Biurowo Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwaz”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Oskar Stefek).

## Pokrywa topielnika siarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pokrywy topielnika siarki odpornego na korozję w środowisku kwaśnym.

Pokrywa topielnika siarki wykonana jest w postaci płyty z belek drewnianych (2), a jej dolna powierzchnia pokryta jest warstwą ochronną (4) z kitu kwasoodpornego, przy czym elementem mocującym warstwę ochronną jest kit wypełniający szczeliny (1) o przekroju trapezowym, znajdujące się w tej warstwie.

Szczeliny (1) zaopatrzone są we wkładki (3) z listew stalowych, które po częściowym związaniu kitu usuwa się, a pozostałe po nich miejsce wypełnia powtórnie, po całkowitym związaniu warstwy ochronnej. (1 zastrzeżenie)



C03B

W. 67893

18.01.1982

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny, Kraków, Polska (Ryszard Albin, Józef Pracuch, Andrzej Fijał, Zbigniew Kowal, Eugeniusz Wolan, Grzegorz Szczurek, Teresa Nowakowska, Stanisław Grochal, Jerzy Niedopytalski).

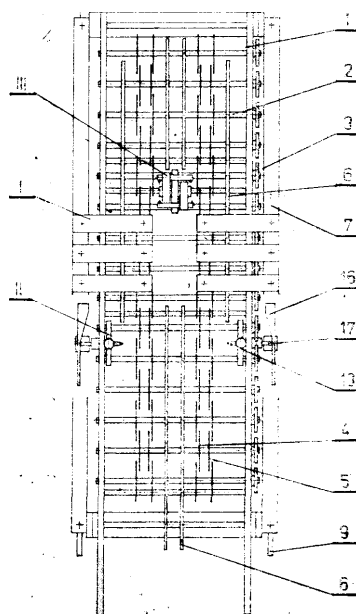
## Zespół formujący fiki szklane do papierosów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej konstrukcji zespołu formującego umożliwiającego wytwarzanie w cyklu automatycznym fitek z rurek szklanych, eliminując uciążliwą pracę ręczną.

Zespół formujący według wzoru charakteryzuje się tym, że w szeregu stanowisk obróbczych znajdują się dwa podzespoły formujące usytuowane w kolejności technologicznej: podzespół II i podzespół III.

Podzespół (II) formujący stożek jest złożony z korpusu, nasuniętego na dwa wałki (2) tarcz napędowych (4) i (5) z zamocowanym elementem formującym (13), przy czym ruch roboczy korpusu wymusza krzywka (16), natomiast ruch powrotny za-

pewnia sprężyna. Podzespół (III) formujący ustnik, składa się z korpusu osadzonego na dwu wałkach (2), mającego zamocowane na wspólnej osi obrotu dwie dźwignie kątowe, z których każda ma na górnym końcu trzpień ze szczęką formującą, a na dolnym końcu rolkę z tym, że z rolkami współdziała krzywka wymuszająca ruch roboczy obu dźwigni, zaś ich ruch powrotny powoduje sprężyna naciągowa. Ponadto średnice tarcz napędowych (4) i (5) w każdej ich parze zamocowanej na wałkach (2) różnią się między sobą. (2 zastrzeżenia)



C23C

W. 67936

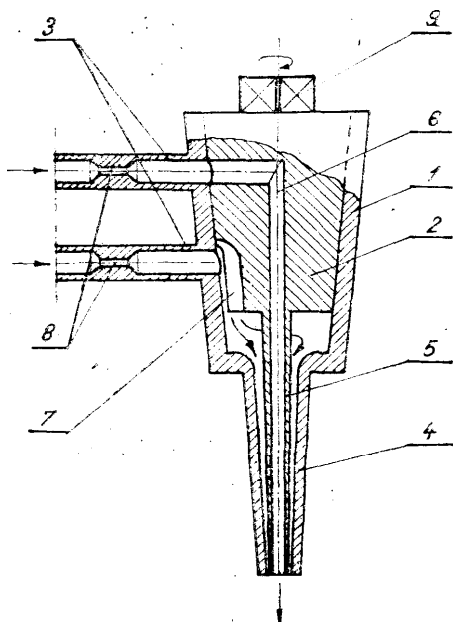
03.02.1982

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Zdzisław Giurla).

## Końcówka dozująca

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pracy ciągłej urządzenia srebrzącego i uzyskiwania jednorodnej i cienkiej warstwy cieczy na powierzchni srebrzonej, co wpływa na znaczne oszczędności zużycia srebra.

Końcówka dozująca metodą ciągłą roztwory stosowana w urządzeniach do srebrzenia powierzchni, zwłaszcza szklanych powierzchni wypukłych, ma postać dwukanałowego kurka odcinającego z obrotowym czopem (2) i dwoma kanałami doprowadzającymi (3) roztwory. Korpus (1) i czop (2) końcówki dozującej zakończone są rurami (4) i (5) umieszczonymi jedną w drugiej a jednocześnie w osi wzdłużnej czopa (2). Kanały doprowadzające (3) i rury (4) i (5) są ze sobą łączone za pomocą kanału centralnego (6) i kanału bocznego (7), które to kanały (6) i (7) wykonane są w czopie (2). Ponadto kanały doprowadzające (3) wyposażone są w zwężki (8) z otworami kalibrowanymi. (1 zastrzeżenie)



C23C

W. 67937

03.02.1982

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Zdzisław Ciurla).

#### Końcówka dozująca

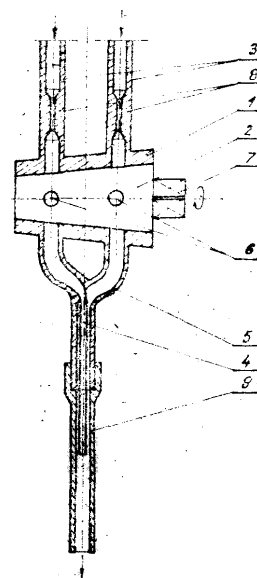
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiej i łatwej wymiany elementu, na którym osadza się srebro podczas procesu srebrzenia.

Końcówka dozująca metodą ciągłą, przeznaczona

do urządzeń do srebrzenia powierzchni, zwłaszcza powierzchni szklanych, ma postać dwukanałowego kurka odcinającego z obrotowym czopem (2) dwoma kanałami doprowadzającymi (3) i dwoma kanałami odprowadzającymi (4) i (5) roztwory.

Kanały odprowadzające (4) i (5) osadzone są w korpusie (1) końcówki po przeciwnej stronie względem kanałów, doprowadzających (3). Kanały odprowadzające (4) i (5) połączone są ze sobą współosiowo, tworząc zespół rury w rurze. Zewnętrzny kanał odprowadzający (5) zakończony jest wymienną tulejką (9), natomiast kanały doprowadzające (3) wyposażone są w zwężki (8) z otworami kalibrowanymi.

(1 zastrzeżenie)



### Dział E

#### BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

**E01B**  
**F16B**

W. 67873

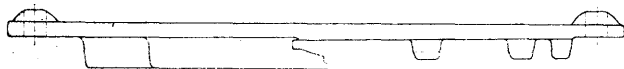
11.01.1982

Huta im. gen. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Jerzy Kansy, Paweł Breguła, Paweł Trzensisko, Wilhelm Ballon).

#### Podkładka żebrowa podiglicowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podkładki podiglicowej, która będzie lżejsza od dotychczas stosowanej, co pozwoli na zwiększenie oszczędności stali i poprawę warunków eksploatacji rozjazdu szczególnie w okresie zimowym przez zmniejszenie powierzchni przymarzania w miejscu styku iglicy z podkładką.

Podkładka podiglicowa charakteryzuje się tym, że szerokość jej powierzchni ślizgowej jest mniejsza w stosunku do szerokości podstawy. (1 zastrzeżenie)



**E01C**  
**B65G**

W. 67935

03.02.1982

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).

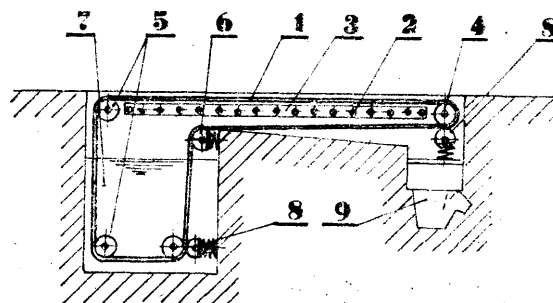
#### Dezynfekcyjny chodnik ruchomy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usuwania w sposób ciągły zanieczyszczonego środka dezynfekującego i dostarczanie świeżego środka do miejsca dezynfekującego.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dezynfekcyjny chodnik ruchomy mający zastosowanie jako urządzenie do dezynfekcji stóp osób przechodzących po chodniku.

Dezynfekcyjny chodnik składający się z taśmy przewiniętej przez prowadzące wałki, z których jeden jest wałkiem napędowym, charakteryzuje się tym, że taśma (1) jest wielowarstwowa, przy czym dolna warstwa wykonana jest z gumowanej tkaniny i stanowi część nośną, a górne warstwy wykonane są z materiału gąbczastego, nasiąkliwego.

Taśma (1) ułożona jest na rolkach (2) zamocowanych we wzdłużnych ramach (3) i przesunięta jest przez napędzający wałek (4) usytuowany na końcu chodnika i przez pośrednie wałki (5). Pośrednie wałki (5), w części początkowej chodnika umieszczone są w studziencie wypełnianej roztworem środka dezynfekującego.



Napędowy wałek (4) i jeden z pośrednich wałków (5) wyposażone są w dociskowe wałki (8) wyciskające z taśmy zużyty roztwór i powietrze.

Wałki te dociskane są za pomocą sprężyn. Koniec chodnika usytuowany jest nad ściekową kratką podłączoną do kanalizacji. Napędowy wałek (4) połączony jest przez przekładnię mechaniczną z elektrycznym silnikiem. (4 zastrzeżenia)

E21D

W. 67914

27.01.1982

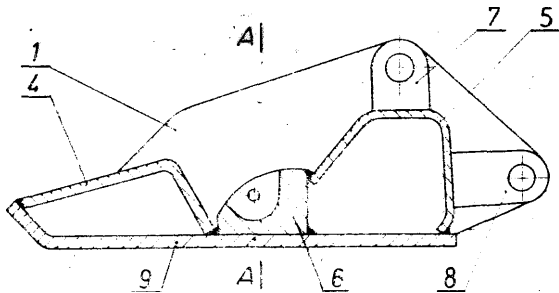
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Jerzy Cieślak, Jerzy Pilarski, Zdzisław Marszycki).

#### Spągnica obudowy górniczej

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji spągnicy, którą charakteryzowałaby względna lekkość w połączeniu z dużą względną sztywnością.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest spągnica obudowy górniczej, osłonowej zawierająca pojedynczy stojak złączony z daną spągnicą.

Spągnica ma do podstawowej płyty (9) wzdłuż jej krawędzi bocznych zamocowane dwa boczne żebra (1). Górne krawędzie żeber (1) biegną skośnie ku przedniej krawędzi podstawowej płyty (9) oraz w obszarze tylnej krawędzi podstawowej płyty (9) skośnie poza tę krawędź. W połowie długości podstawowej płyty (9) jest osadzone gniazdo (6) stojaka. Między gniazdem (6), a przednią krawędzią podstawowej płyty (9) jest zamocowana kątowna płyta (4), rozciągająca się między żebrami (1). Między gniazdem (6), a tylną krawędzią podstawowej płyty (9) znajduje się ściana (5) o zasadniczym zarysie prostokąta o obniżonym skośnie boku od strony gniazda (6). Ściana (5) rozciąga się między żebrami (1) tworząc konstrukcję skrzynkową. (2 zastrzeżenia)



E21D

W. 67915

27.01.1982

**B25B**

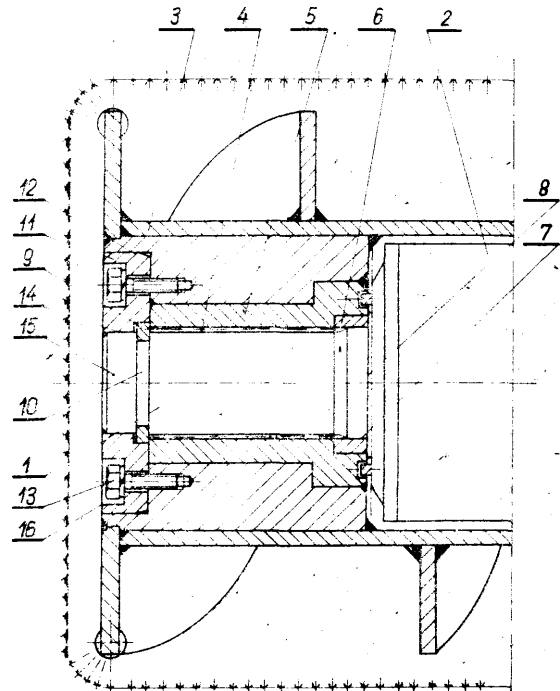
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Henryk Błaszczyk).

#### Osadzenie organu urabiającego na wale kombajnu górniczego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji urządzenia, które zapewni przenoszenie przez ząbienie ewolwentowe jedynie momentu skręcającego, co w znacznym stopniu podnosi trwałość połączenia organu urabiającego z wałem napędowym kombajnu.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do mocowania organu urabiającego na wale napędowym kombajnu górniczego, które charakteryzuje się tym, że tuleja (5) zazębiająca się z wałem napędowym (1) ma dwa elementy centrujące. Jednym z nich jest pierścień (6) wprasowany w tuleję (5) od strony kombajnu (2). Średnica wewnętrzna pierścienia (6) jest równa średnicy czopa (7) wału (1), a powierzchnia czołowa pierścienia (6) opiera się na osadzeniu (8) wału napędowego (1).

Drugi element centrujący stanowi pokrywa (11) umieszczona w wybraniu (12) korpusu organu urabiającego (3) i przykręcona do niego śrubami (13). Jedna z powierzchni czołowych pokrywy (11) opiera się o powierzchnię czołową tulei (5) zaś druga leży w jednej płaszczyźnie z powierzchnią czołową (16) wału (1). Pokrywa zabezpiecza jednocześnie dzielony pierścień (9) ustalający osiowo organ urabiający (3). (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 67934

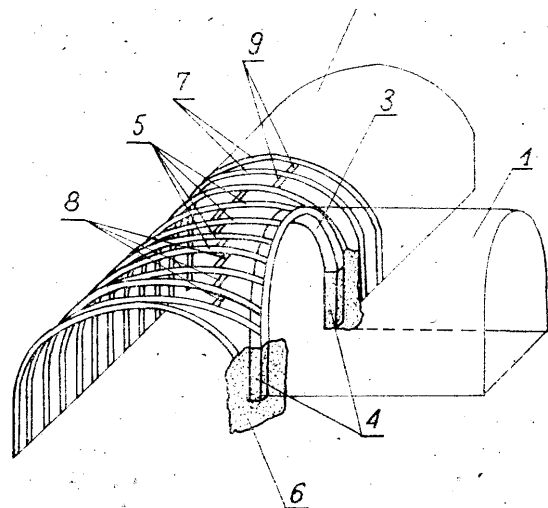
02.02.1982

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Łęczna, Polska (Romuald Franczuk, Helmut Szczyrba, Zygmunt Ciana).

#### Obudowa skrzyżowań wyrobisk górniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy górniczej umożliwiającej wykonywanie wyrobisk odgałęzionych po wykopaniu wyrobiska głównego, w dowolnym miejscu i czasie, zwiększenia nośności oraz umożliwiającej etapowe wykonanie obudowy.

Obudowa składa się z belki nośnej (3) o łuku zbliżonym do kształtu linii przenikania sklepień wyrobisk (1) i (2), przymocowanej stopami do stalowych stojaków (4) umieszczonych w betonie (6).



Na górnej powierzchni belki nośnej (3) są zamocowane **jednym** końcem stropnice fajkowe (5), zaś drugim osadzone w przeciwległej ścianie wyrobiska (2).

Stropnice fajkowe (5) są połączone wzajemnie rozporami (8), a z odrzwiami typowymi (7) łączą je podciągi (9). (4 zastrzeżenia)

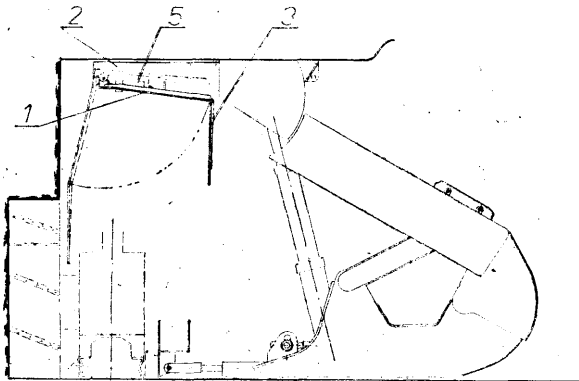
E21D W. 68559 27.01.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Konrad Tomys, Werner Bdzionek, Jan Blachliński).

Ośłona odociosowa obudowy zmechanizowanej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skutecznie zapobiegającej przesypywaniu się urobku do pola roboczego oraz odpadaniu z ociosu większych łat węgla.

Ośłona odociosowa obudowy zmechanizowanej, zwłaszcza w podkładach grubych wybieranych na jedną warstwę, według wzoru składa się z dwóch części (1, 3) połączonych ze sobą za pomocą zawiasów. Dolna część (3) tej osłony jest dodatkowo wzmocniona podłużnym żebrzem z poprzeczkami. Poza tym u góry żebro ma oporową płytę, którą opiera się o dolną krawędź górnej części (1) osłony. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 68568

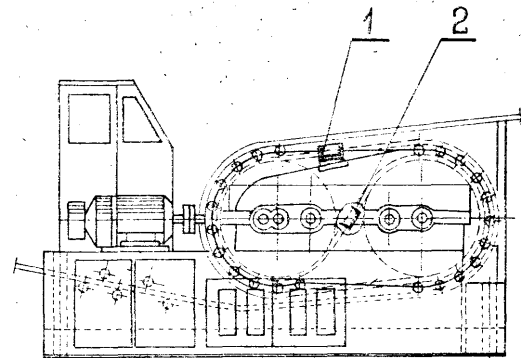
19.05.1982

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska (Miroslaw Milewski, Jan Pachotek, Jerzy Łepski, Lesław Adamczyk).

Konstrukcja do osiowego prowadzenia lin płaskich w windzie funkcyjnej „Iwanow 50”

Wzór rozwiązuje zagadnienie eliminacji zjawiska niszczenia lin i łańcuchów.

Konstrukcja składa się z prowadnic (1) i (2) zamocowanych między skrzyniami przekładniowymi, przy czym prowadnica (1) jest ruchoma, a prowadnica (2) stanowi stały element. Obydwie prowadnice wykonane są z ceownika, który ma wycięcia na linę z umiejscowioną drewnianą wkładką zabezpieczającą przed tarcieniem liny o krawędzie ceownika.



Przesuw poprzeczny prowadnicy (1) realizowany jest śrubami z nakrętkami znajdującymi się w oporowych blachach przyspawanych do obejm.

Dla wyeliminowania poprzecznego przemieszczania się dociskowego łańcucha wzdłuż osi bębna linowego, do jego wykładziny przymocowano ograniczniki wykonane z płaskownika. (1 zastrzeżenie)

## Dział F

### MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

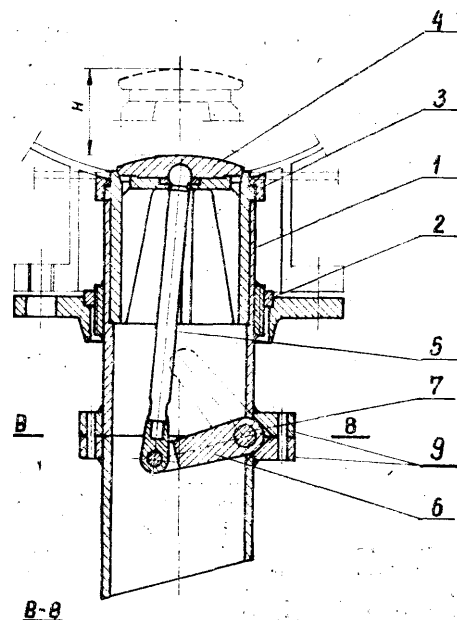
F16K W. 67987 06.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew, Polska (Czesław Grygiel),

Zawór grzybkowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie łatwego i szybkiego otwierania i zamykania zaworu.

Zawór grzybkowy charakteryzuje się tym, że grzybek (4) osadzony jest na popychaczu (5) zamocowanym na ramieniu (6) dźwigni dwuramiennej o osi obrotu (7) stycznej do ściany wewnętrznej zaworu, przy czym popychacz (5) i jedno ramię (6) dźwigni umieszczone jest w kanale przelotu zaworu, natomiast drugie ramię dźwigni stanowi uchwyt ręczny umieszczony na zewnątrz zaworu i utrzymywany w dwóch położeniach krańcowych za pomocą sprężyny. (10). (1 zastrzeżenie)



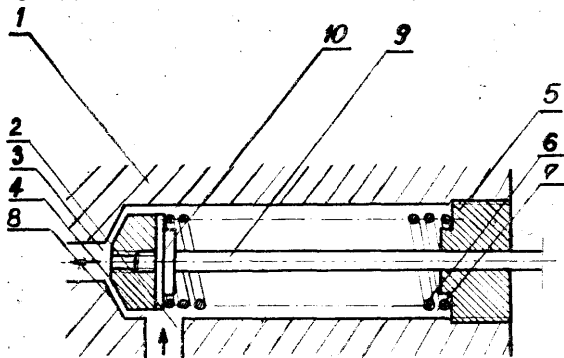
**F16K** W. 67968 12.11.1981  
B05B

„Agromed-Famarol” Fabryka Maszyn Rolniczych, Słupsk, Polska (Marek Tomaszewski, Władysław Bieruta).

Zawór zwłaszcza do cieczy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości zaworu, zwłaszcza do cieczy, stosowanego w pistoletach malarskich.

Zawór ma tłoczyśko (9) z kołnierzem (10) i wymiennym grzybkim (4) umieszczone przesuwnie w otworze (7) korpusu (1). Stożkowy grzybek (4) jest dociskany sprężyną (6) do stożkowego gniazda zaworowego (8). (1 zastrzeżenie)



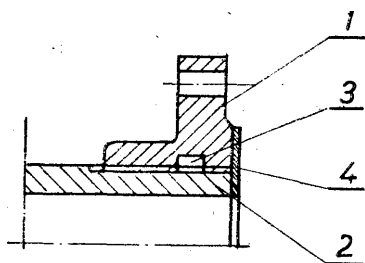
F16L W. 67942 03.02.1982

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Oskar Stefek).

Rura żeliwna kołnierzowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania rury żeliwnej kołnierzowej nadającej się do transportu stężonego kwasu siarkowego.

Rura kołnierzowa żeliwna z połączeniem gwintowym kołnierza z rurą, charakteryzuje się tym, że powierzchnia czołowa kołnierza (1) wraz z powierzchnią czołową rury (2) tworzy jedną wspólną płaszczyznę stykającą się z uszczelką (4), przy czym gwinty rurowy i kołnierzowy nacięte są na powierzchniach stożkowych o tej samej zbieżności, a kołnierz (1) ma wewnątrz rowek (3), który przed nakręceniem kołnierza na rurę wypełnia się szczelnym kwasoodpornym. (1 zastrzeżenie)



F26B W. 67919 28.01.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Ryszard Chamer, Zbigniew Pachoń, Jacek Orski).

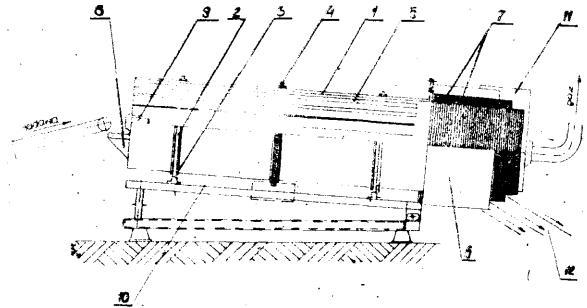
Urządzenie do obróbki ciepłno-mechanicznej materiałów sypkich, zwłaszcza granulowanych żużli pomiedziowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie utylizacji materiałów odpadowych z hutnictwa miedzi.

Rozwiązanie polega na połączeniu suszarni bębno-

wej obrotowej (1) z przesiewaczem bębnowym obrotowym (6) w jedno urządzenie, przy czym przesiewacz (6) ma kształt walca z umieszczonymi wewnątrz współśrodkowo dwoma płaszczami sitowymi (7) o wymiarach otworów malejących odśrodkowo i jest usytuowany na przedłużeniu konstrukcyjnym suszarni bębnowej obrotowej (1). Urządzenie umieszczone jest na wychylnej ramie (10) umożliwiającej regulację kąta nachylenia.

Urządzenie może znaleźć zastosowanie w przemyśle: hutniczym, budowlanym, chemicznym, szklarskim, ceramicznym, energetycznym. (1 zastrzeżenie)



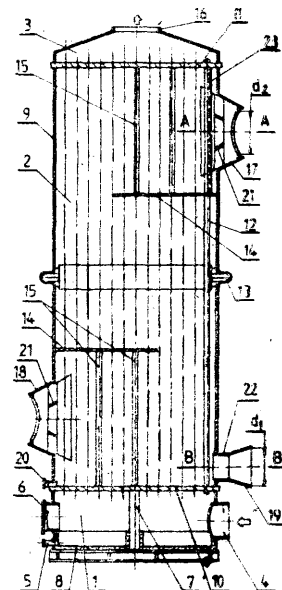
F28D W. 67921 29.01.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Kraków, Polska (Marian Krajewski, Marian Zajac, Rafał Lewan, Rostaw Wojtowicz, Ignacy Kracik).

Wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wymiennika ciepła płaszczowo-rurowego, głównie do gazów zawierających SO<sub>2</sub>, w którym wyeliminowano powstawanie i gromadzenie się kroplin kwasu siarkowego.

Wymiennik ma dwa króćce wlotowe gazu do przestrzeni międzyrurowej, z których króciec główny (17) o kształcie dyfuzora znajduje się pod górnym dnem sitowym (11), a króciec dodatkowy (19) jest usytuowany nad dolnym dnem sitowym (10). Stosunek przekrojów wlotowych  $d_{21}:d_{22}$  tych króćców wynosi od 1:3 do 1:5.



Króciec wlotowy (17) i wylotowy (18) są zaopatrzone w listwowe kierownice przepływu (21) równoległe do pobocznic tych króćców. (3 zastrzeżenia)

F28F

W. 67929

29.01.1982

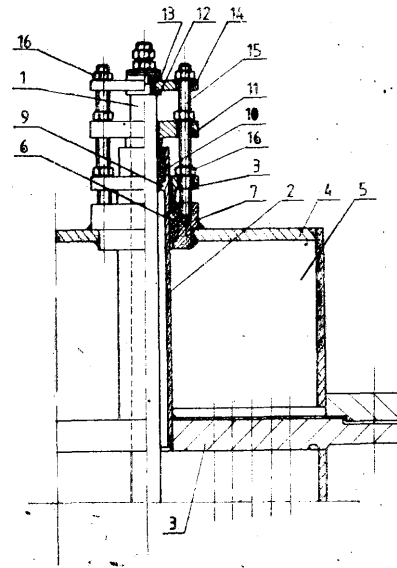
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Kraków, Polska (Marian Skalski, Bolesław Mosur).

Zespół mocowania katody w płaszczowo-rurowych wymiennikach ciepła z ochroną anodową

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zespołu mocowania katody, głównie w płaszczowo-rurowych chłodnicach kwasu siarkowego z ochroną anodową, zapewniającego sztywne i szczelne osadzenie katody oraz łatwy jej montaż i demontaż.

Zespół charakteryzuje się tym, że tulejka (2) stanowiąca osłonę katody (1) w komorze wodnej (5) jest jednym końcem trwale zamocowana w otworze dna sitowego (3), a drugi jej koniec jest uszczelniony w znany sposób w ścianie (4) komory wodnej (5). Zespół składa się, prócz tulejki (2) z chłodnicy oraz dwóch układów uszczelniających.

(4 zastrzeżenia)



Dział ●  
FIZYKA

G01K

W. 67950

04.02.1982

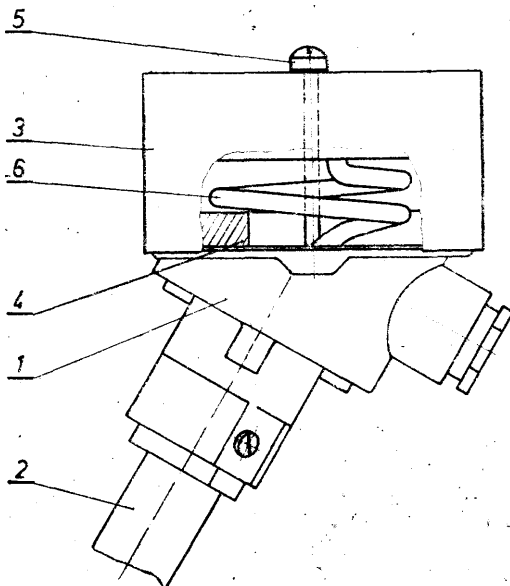
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Stanisław Wieleba, Ziemowit Olejnik, Kazimierz Szubrowski).

Przetwornik temperatury

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie wymiaru poprzecznego przetwornika temperatury mającego zastosowanie zwłaszcza w układach automatyki analogowej i cyfrowej.

Przetwornik temperatury ma pomiędzy główką (1) termometrycznego czujnika (2), a pomiarową głowicą (3) usytuowaną co najmniej jeden wymienny, dystansowy pierścień (4) ukształtowany w postaci obrotowej bryły z przelotowym otworem, przez który jest przeprowadzona od głowicy (3) do czujnika (2) dwuprzewodowa wiązka (6), natomiast poprzez głowicę (3) i pierścień (4) do wnętrza głowki (1) czujnika (2) przechodzą co najmniej dwa mocujące wkręty (5).

(1 zastrzeżenie)



G01L

W. 67891

15.01.1982

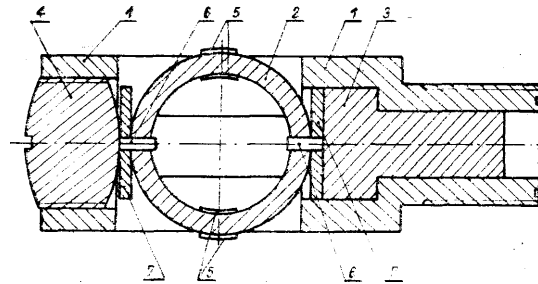
Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka, Polska (Zbigniew Krzyżowski).

Tensomeryczny, skompensowany temperaturowo czujnik do pomiaru ciśnień zmiennych w czasie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu pomiarowego.

Czujnik ma w osi obudowy (1) wykonany przelotowy prostokątny otwór, w którym umieszczony jest pomiędzy tłokiem (3) a korkiem ustalającym (4) przetwornik pierścieniowy (2) z naklejonymi na nim tensometrami (5).

(3 zastrzeżenia)



G01N

W. 67933

01.02.1982

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Tadeusz Jeszke, Zdzisław Mirecki).

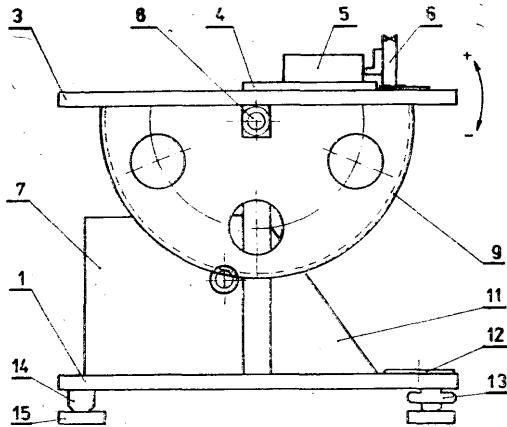
Przyrząd do pomiaru smerności oleju

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie dokonywania ocen zużycia oleju jak i pomiarów własności smarnych olejów przed ich zastosowaniem w konkretnych mechanizmach.

Przyrząd zaopatrzone jest w płytkę uchylną (3) zamocowaną obrotowo do podstawy (1) poprzez stojak i sworzeń (8). Na płytce (3) umieszczona jest przeciwpróbka (4), na której spoczywa próbka (5). Płytkę (3) napędzana jest silnikiem elektrycznym przez przekładnię (7) i segment zębaty (9), zaś obwód zasilania silnika zamykany jest wyłącznikiem krańcowym (6) stykającym się z próbką (5).

Pomiędzy próbkę (5) i przeciwpróbkę (4) wprowadza się badany olej i określa kąt wychylenia płytki, przy którym następuje zerwanie filmu olejowego. Kąt wychylenia jest miernikiem smerności oleju.

(1 zastrzeżenie)



G01P W. 67886 15.01.1982

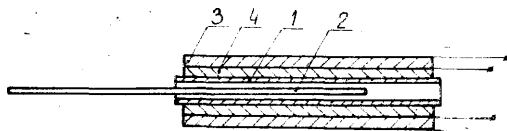
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmotex-Cenaro”, Łódź, Polska (Miroslaw Czotczyński).

Przetwornik do pomiaru prędkości liniowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Przetwornik według wzoru stanowi korpus (1) z materiału niemagnetycznego, w którym jest umieszczony ruchomy ferromagnetyczny rdzeń (2). Na korpusie (1) są nawinięte współosiowo dwa uzwojenia - odbiorcze uzwojenie (3) i zasilające uzwojenie (4). Całość jest osłonięta płaszczem z miękkiej stali.

(1 zastrzeżenie)

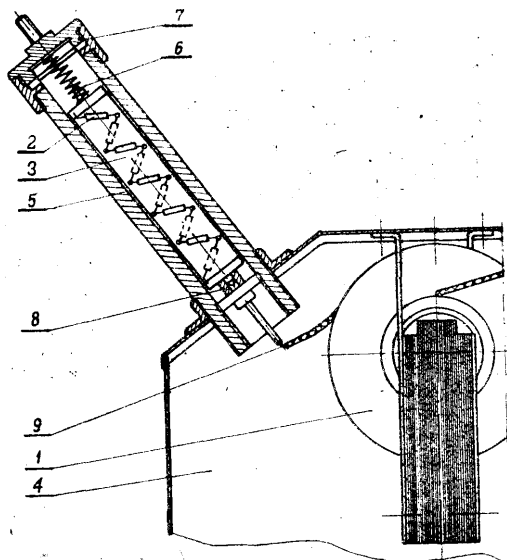


G01R W. 67906 25.01.1982

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Józef Cieślak, Leszek Kopczyński, Leszek Kania, Kazimierz Wilczyński).

Urządzenie do sprawdzania izolacji kabli energetycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności i uniwersalności urządzenia.



Urządzenie mające część wysokonapięciową i sterującą umieszczone we wspólnej obudowie (4), według wzoru charakteryzuje się tym, że ma w tylnej części obudowy (4) umocowaną tubę w postaci rury izolacyjnej (5), w której umieszczony jest zespół prostowniczy (2) w postaci diod krzemowych osadzonych na płytce izolacyjnej (3). Jeden koniec płytki (3) jest oparty na styku sprężystym (6) obsadzonym na ściankach rury izolacyjnej (5).

Drugi koniec płytki izolacyjnej (3) jest oparty o gniazdo kontaktowe (8) połączone z przewodem wysokiego napięcia (9) transformatora wysokiego napięcia (1), a wolny koniec rury izolacyjnej (5) jest zamknięty kolpakiem (7) opierającym się o styk sprężysty (6).

1 zastrzeżenie

G09B W. 67923 "29.01.1982

Jacek Grabowski, Piła, Polska (Jacek Grabowski).

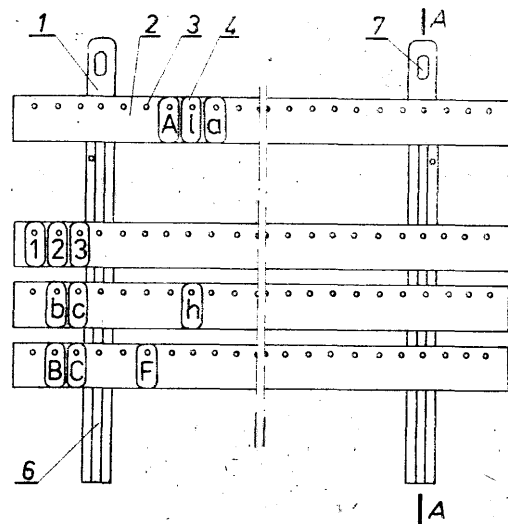
Przyrząd do nauki czytania i liczenia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia czynnego uczestniczenia dzieci już w początkowym etapie nauczania.

Przyrząd ma stojaki (1), do których mocowane są poziome deski (2) wyposażone w kołki (3) do zawieszania na nich tabliczek (4) z literami, cyframi i znakami. Stojaki (1) połączone są za pomocą osi na wysokości deski górnej z rozstawnymi nogami (6) ściętymi ukośnie nad osiami. Części górne stojaków (1) mają otwory (7) do zawieszania przyrządu na ścianie przy nierozstawionych nogach.

Przyrząd według wzoru użytkowego może być stosowany do nauki czytania i liczenia w przedszkolach lub szkołach w nauczaniu początkowym i to zarówno w pomieszczeniach jak i na zewnątrz pomieszczeń.

(2 zastrzeżenia)



G09D W. 67918 28.01.1982

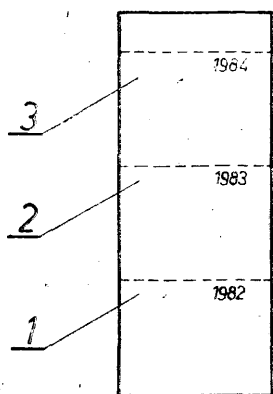
Zbigniew Dudziński, Puławy, Polska (Zbigniew Dudziński).

Kalendarz ścienny wieloroczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności kalendarza.

Kalendarz o kształcie prostopadłościanu stanowi zbiór połączonych ze sobą kartek, z których każda ma pionowo następujące po sobie odcinki z odpowiednimi informacjami, przy czym w celu właściwego usuwania poszczególnych odcinków z kalendarza na kalendarzu umieszczona jest opaska przesuwna w kierunku pionowym do góry.

(1 zastrzeżenie)



**G09F**  
B44C

W. 68189

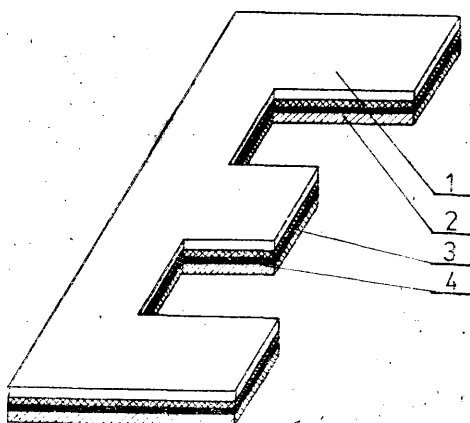
06.07.1981

Dolnośląskie Zakłady Wyrobów Papierowych, „Dolpakart”, Chojnów, Polska (Anatol Wojciechowicz)

Zestaw znaków graficznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mocowania znaków.

Zestaw znaków graficznych ma za stosownie w grafice użytkowej, tablicach informacyjnych, szkolnictwie i propagandzie.



Zestaw według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że pojedynczy znak wycięty jest z materiału użytkowego (1), którego jedna strona powleczone jest warstwą kleju samoprzylepnego (3). Warstwa kleju samoprzylepnego (3) styka się z warstwą substancji adhezyjnej (4), którą powleczone jest jedna strona papieru ochronnego (2) mającego kształt znaku.

(7 zastrzeżeń)

**G10D**

W. 67908

26.01.1982

Częstochowska Fabryka Artykułów Muzycznych „Melodia”, Częstochowa, Polska (Hieronim Sobański, Jerzy Opalski, Ireneusz Klaklik).

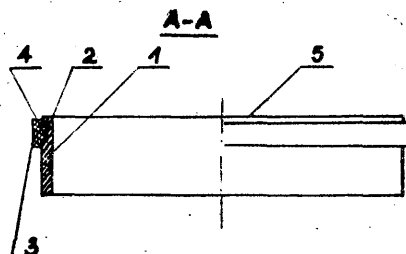
Konstrukcja tamburynów i bębenków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tamburynów i bębenków, która umożliwiałaby wykonywanie tych instrumentów w prosty i szybki sposób, a także zapewniałaby uzyskanie prawidłowego naciągu membrany.

Konstrukcja tamburynów i bębenków, składająca się z obręczy, pierścienia naciągowego oraz membrany, charakteryzuje się tym, że obręcz (1) na zewnętrznym obwodzie ma wyżłobiony rowek (2), natomiast naciągowy pierścień (3) na wewnętrznym obwodzie ma występ (4).

Kształt występu (4) jest ściśle dopasowany do kształtu rowka (2), dzięki czemu po naciągnięciu pierścienia (3) na obręcz (1), brzości membrany (5) zostają zakleszczone występem (4) w rowku (2).

(1 zastrzeżenie)



## Dział H

### ELEKTROTECHNIKA

H01E  
B23K

W. 67941

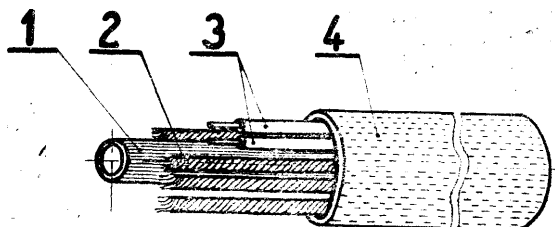
03.02.1982

Opolskie Zakłady Aparatury Spawalniczej, Opole, Polska (Wiesław Lewandowski, Zygmunt Bienias, Kazimierz Siekierski, Stanisław Kożuch).

Przewód doprowadzeniowy w urządzeniach do spawania łukowego w osłonie gazowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie niezawodnego podawania spoiwa we wkładzie, gazu oraz prądu roboczego i sterowania za pomocą jednego przewodu.

Osiągnięto to przez zastosowanie centralnej rurki (1) z tworzywa sztucznego, otoczonej żyłami (2) prą-



dowymi i przewodami sterowniczymi (3) we wspólnej oponie ochronnej. Rurka (1) służy zarówno do podawania spoiwa oraz do doprowadzania gazu ochronnego.

(1 zastrzeżenie)

H01J

W. 67945

03.02.1982

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne „Radiopan” Polskiej Akademii Nauk, Poznań, Polska (Tadeusz Kosicki).

Podstawa lampowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawki do mocowania lamp elektronowych, zwłaszcza wysokonapięciowych, o prostej konstrukcji i łatwym wykonawstwie elementów, oraz zapewniającej dużą elastyczność połączenia.

Podstawa lampowa składa się z dwuczęściowego korpusu izolacyjnego (5, 6) oraz styków roboczych (1, 4) typu tulejkowego, osadzonych centrycznie i osiowo w elementach korpusu (6). Styki (1, 4) są wymienne i luźno osadzone w otworach elementów korpusu (5, 6) o kształcie odpowiadającym zewnętrznej powierzchni styków (1, 4).

Każdy styk (1, 4) ma część roboczą (2) w kształcie tulejki połączonej z częścią mocującą (3) w kształcie pierścienia, osadzonego i przymocowanego poprzecznie do części roboczej (2) na wysokości równej grubości elementu korpusu (5). Część robocza (2) styku (1) ma wzdłużne nacięcie (9) na głębokość co najmniej połowy długości styku (1). (2 zastrzeżenia)

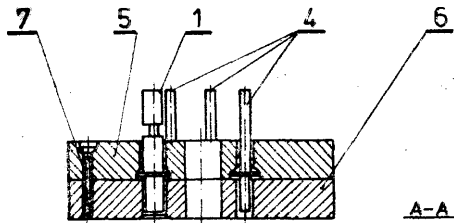


Fig. 2

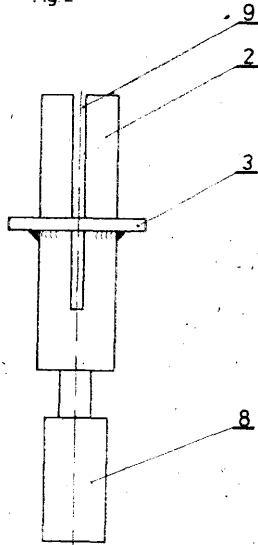


Fig. 3

H01R

W. 67907

27.01.1982

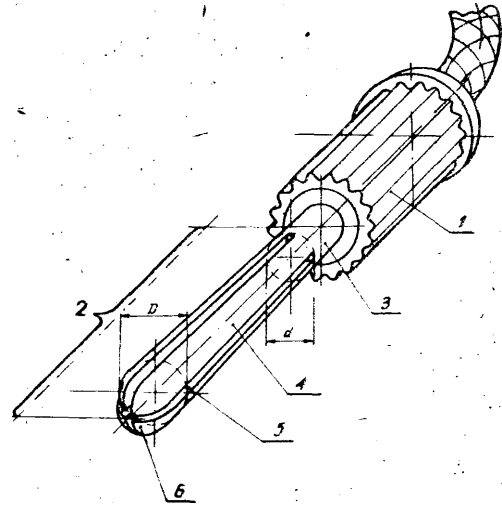
Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. J. Krasickiego, Warszawa, Polska (Jan Koper).

Wtyk laboratoryjny do gniazdek radiotechnicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wtyku, która zapewniałaby lepszy kontakt elektryczny z gniazdem, i większą odporność na wkładanie i wyjmowanie z gniazda.

Wtyk składający się z tulejki izolacyjnej, w której umieszczony jest osiowo element stykowy o przekroju kołowym, którego wystająca z tulejki część porożciniana jest w płaszczyznach przechodzących przez jego oś, charakteryzuje się tym, że element stykowy (2) w miarę oddalania się od tulejki (1) przechodzi z walca (3) w stożek (4), a następnie w część końcową (6) zbliżoną w kształcie do półkuli,

przy czym średnica elementu stykowego (2) zwiększa się w miarę oddalania się od tulejki (1) od wartości (d) zbliżonej do średnicy wewnętrznej gniazda lecz nie przekraczającej jej, do wartości (D) większej od średnicy wewnętrznej gniazda lecz nie większej od średnicy wewnętrznej gniazda powiększonej o szerokość pojedynczego rozcięcia (5) elementu stykowego (2). (1 zastrzeżenie)



H05B

W. 67916

27.01.1982

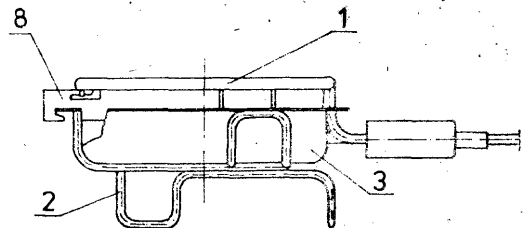
Zakłady Sprzętu Elektrogrzejnego „PREDOM-SELFA”, Szczecin, Polska (Kazmierz Kraśniewski, Jerzy Miziula, Józef Majda, Janusz Stecki).

Kuchenka jednopłytkowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kuchenki, która pozwoliłaby na łatwy jej demontaż.

Kuchenka jednopłytkowa z rurkowym elementem grzejnym w formie spiralnej, charakteryzuje się tym, że do elementu grzejnego (1) przytwierdzony jest wspornik (8) służący do osadzania elementu grzejnego (1) w miseczce (3).

Miseczka (3) wraz z elementem grzejnym (1) umieszczona jest w podstawie (2) składającej się z dwóch elementów przestrzennych stanowiących lustrzane odbicia i przesuniętych względem siebie o kąt 60°. (2 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków  
opublikowanych w **BUP** Nr 23/1982

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	2	3
225940	C07C	<b>17</b>
226273	G01B	39
228482	C07D	20
229403	<b>B23K</b>	6
229611	F28B	37
229807	F23X	35
230085	F16K	33
230146	C13F	24
230282	G05D	<b>42</b>
230366	B65B	<b>11</b>
230587	F41H	37
230629 T	C03C	15
230807	F24J	<b>36</b>
230836	F16K	33
230837	E04B	23
230838	F15B	32
230839	D06F	27
230840	<b>G05B</b>	42
230841	B61D	10
230843	C04B	16
230863	B65G	12
230866	B65G	12
230867	G05G	44
230868	C01B	39
230869	B65G	13
230870	G05D	43
230871	<b>E21F</b>	31
230872	H04R	<b>48</b>
230875	E21C	29
230878	<b>H03K</b>	47
230880	F21V	34
230881	B03C	4
230883	G01R	41
230884	E06B	28
<b>230897</b>	C06B	17
230898	H04R	48
230899	F17B	34
230900	B22F	6
230902	C23C	<b>25</b>
230903	B21D	5
230904	C04B	16
230905	C30B	26
230924	H02M	46
230925	D06P	27
230928	B29D	8
230929	<b>B29D</b>	8
230931	G01B	39
230935	H03J	47

Nr' zgłoszenia	Int. CV	Strona
1	2	3
230940	B01D	3
230945	G05F	43
230947	B21D	5
230949	<b>G01C</b>	40
230950	G06C	44
230951	B61L	10
230955	E05B	28
230962	<b>C02F</b>	15
230964	C22C	25
230971	C02F	15
230972	E02D	27
230974	G05F	44'
230975	H01S	<b>46</b>
230976	<b>H01H</b>	45
230977	G08B	44
230978	<b>H01R</b>	46
230979	B63H	11
230981	C10M	24
230982	C10M	24
230984	E04B	28
230985	B66C	14
230986	G03C	42
230987	B32B	9
230988	E21B	29
230995	A22C	2
230997	B25D	7
230998	B65D	12
231008	B29F	8
231010	F16B	32
231011	E21D	30
231012	B21H	5
231014	C04B	16
231015	H04M	47
231017	B02C	4
231018	<b>B29C</b>	7
231020	<b>B22D</b>	6
231021	B01J	3
231022	B65G	13
231023	G01R	41
231024	B66C	14
231025	E21F	31
231026	E21D	30
231027	B66B	13
231028	F22B	35
231029	F22B	35
231030	F24F	35
231032	F16K	34
231053	F25B	36

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	2	3
231054	B01F	2
231055	F16D	33
231056	B24D	7
231057	F16D	33
231062	B21H	5
231064	B65G	13
231065	G01B	39
231066	C23F	26
231068	C22C	25
231069	C22C	25
231090	B65G	11
232116 T	B29F	9
232139	A01N	1
232332	C07D	20
232746	A01N	1
232802	C07H	22
233104	C07C	18
233171 T	C07C	18
233256	C07D	20
233450	C07D	21
233624 T	A01F	1
234106	F02B	31
234474 T	E21C	29
234503 T	B29D	8
234504 T	C08L	22
234553 T	C08F	22
234555 T	G01B	40
234561 T	B01K	3
234562 T	C08J	22
234583 T	G05D	43
234598 T	C07C	19
234601 T	H05B	48
234612 T	C09B	23
234625 T	B23Q	7
234641 T	G01L	40
234664 T	C07D	21
234680 T	H02P	47
234698 T	C01F	15
234708 T	G01N	40
234737 T	B22C	6
234738 T	G01N	41
235095	C07C	19
235107	C04B	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	2	3
235210	D H	26
235244	E21C	30
235245	C25F	26
235273	F16B	32
235386	C08L	23
235462	C10B	23
235463	F23B	35
235506	C07D	21
235517	C10B	23
235580	C07C	19
235606	C07F	21
235630	A01N	1
235631	A01N	1
235633	A01N	2
235658	C10B	23
235702	C22B	25
235712	B23B	6
235732	C07C	19
235734	A23L	2
235753	C10L	24
235792	F27D	36
235835	C07C	19
235863	B05D	4
235881	B01J	3
235951	C04B	16
235982	C04B	17
236003	F02D	32
236043	C12P	24
236148	B60D	9
231161	F42C	38
236162	F42C	38
236163	C10L	24
236200	C04B	17
236238	27D	37
236281	C12P	24
236374	F01N	31
236795	C02F	15
236837	B21B	4
236842	H01L	48
236930	H01H	45
237138	B66D	14
237149	H01U	45

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych  
opublikowanych w BUP Nr 23/1982**

Nr zgłoszenia	Int. CL <sup>3</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int. CL <sup>3</sup>	Strona
1	2	3	1	2	3
<del>67683</del>	B24B	53	67929	A61B	50
67763	<del>B41F</del>	54	67930	A61B	50
67823	B60Q	54	67931	A61B	51
67855	B21D	52	67932	A61B	51
67856	B29H	53	67933	G01N	62
67873	E01B	58	67934	E21D	59
67886	G01P	63	67935	<del>E01C</del>	58
67891	G01L	62	67936	C23C	57
67893	C03B	57	67937	<del>C23C</del>	58
67906	G01R	63	67938	B61C	55
67907	H01R	65	<del>67939</del>	B60P	54
67908	G10D	64	67940	B65G	56
67909	B25B	53	67941	H01B	64
67910	<del>E01L</del>	52	67942	<del>F16L</del>	61
67911	B65G	55	67944	A62B	51
87912	B65G	55	67945	<del>H01J</del>	64
67914	E21D	59	67946	A01K	49
67915	E21D	59	67947	B63C	55
67916	<del>H05B</del>	<del>65</del>	67948	B65G	56
67917	A22C	49	67949	A22B	49
67918	<del>G09D</del>	63	67950	G01K	62
67919	F26B	61	67951	C01B	57
67920	<del>F28F</del>	62	67952	A45F	50
67921	F28D	61	67968	F16K	61
67922	A63H	51	67987	<del>F16K</del>	60
<del>67923</del>	<del>G09B</del>	63	68189	G09F	64
67924	B08B	52	68559	E21D	60
67925	B66C	56	68568	E21D	60
67926	B42F	54	68717	B25B	53
67928	A61B	50			

**S p r o s t o w a n i e**

W BUP 16/1981 zostały mylnie opublikowane rysunki przy zgłoszeniu P-221687 na str. 81. i przy zgłoszeniu P-221689 na str. 87. -

Rysunek ze str. 81 należy do zgłoszenia P-221689, a rysunek ze str. 87 do zgłoszenia P-221687.

Ponadto w zgłoszeniu P-221687 w wierszu 5 skrótu błędnie wydrukowano słowo „transport”, zamiast „transoptor”.

## SPIS TREŚCI

### I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.2
Dział C - Chemia i metalurgia	.15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.26
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.27
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.31
Dział G - Fizyka	.39
Dział H - Elektromechanika	.45
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	.66

### II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.49
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.52
Dział C - Chemia i metalurgia	.57
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.58
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.60
Dział G - Fizyka	.62
Dział H - Elektromechanika	.64
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.68