

ISSN 0137-8015

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 25 (235)

Warszawa 1982

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>3</sup> i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej tj. Int. Cl.<sup>3</sup>,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rusunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>3</sup> podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

#### Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811  
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,  
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

#### Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada danego roku następnego. Cena prenumeraty rocznej 5200 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w **których** nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o **50%** dla zleceniodawców indywidualnych i o **100%** dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

#### URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1982 r. Ark. wyd. 10,85, ark. druk 9,00  
Papier druk. V kl. 63g, 61X86. Nakład 3070+25 egz..

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Druk: Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 1848-1301-82

# BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 06.12.1982 r.

Nr 25 (235) Rok X

## Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

### I. WYNAŁAZKI

#### Dział A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

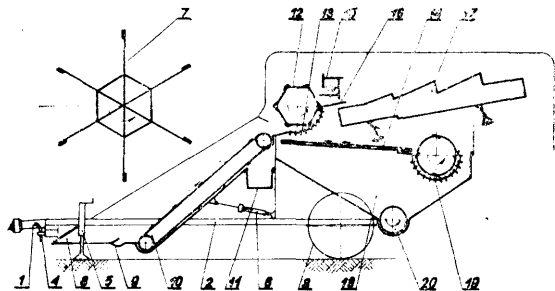
A01D P. 234952 T 04.02.1982

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Gach, Józef Kuczewski, Aleksander Lisowski).

#### Maszyna zniwna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny zniwnej umożliwiającej łączne wykonanie ikoszenia zboża i jego młócenia.

Maszyna zniwna zaopatrzona w zespół tnący oraz zespół młocący, charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (18) na nieoczyszczone ziarno umieszczony pod sitem (14), na końcu którego lub pod nim umieszczony jest dodatkowy bęben (19) przecierający nieomłócone części materiału i kierujący je do zbiornika (18). (1 zastrzeżenie)



A01D P. 235025 T 11.02.1982  
A01F

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Gach, Józef Kuczewski, Aleksander Lisowski).

#### Sposób zbioru roślin na ziarno

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu szczególnie przydatnego dla małych gospodarstw o ograniczonej sile roboczej.

Sposób zbioru roślin na ziarno polega na tym, że ścięte i wymłócone w polu ziarno, magazynuje się nieoczyszczone z plew i chwastów, a następnie przewietrza się okresowo i stopniowo poddaje czyszczeniu. (1 zastrzeżenie)

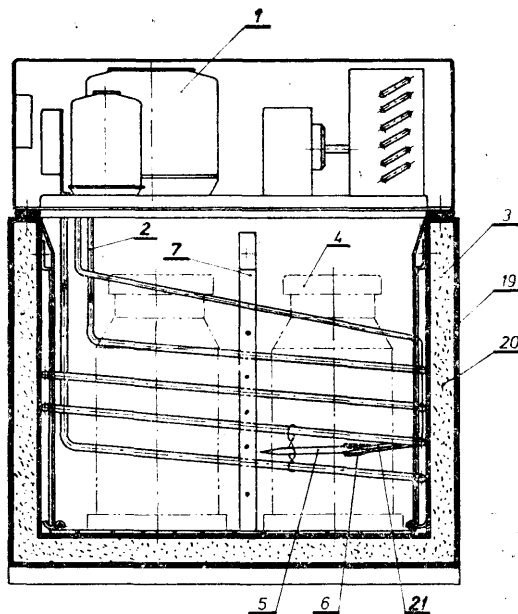
A01J P. 231423 29.05.1981

Fabryka Maszyn Pralniczych „Proma-Wuteh”, Kielce, Polska (Konrad Zaczek, Jan Juszczyk, Marian Gumuła, Kazimierz Gałazka, Witold Kamiński).

Schładzarka konwiowa do płynów spożywczych, zwłaszcza mleka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania schładzarki zapewniającej szybkie schłodzenie świeżego mleka do temperatury zabezpieczającej mleko przed zepsuciem.

Schładzarka konwiowa utworzona jest z agregatu chłodniczego (1) z parownikiem (2) umieszczonym na obwodzie wewnętrznej powierzchni izotermicznego zbiornika (3) wypełnionego wodą. Powierzchnia wewnętrzna zbiornika (3) wykonana z blachy ocynkowanej oraz rurki (węzownice) parownika (2) pokryte są wykładziną wykonaną z siatki z tworzywa sztucznego. (3 zastrzeżenia)



A01K P. 232629 13.08.1981

Pierwszeństwo: 13.08.1980 - Węgry (nr 2009/80)

Delta Vas-, Müanyag - és Szolgálató Ipari Szövetkezet, Tatabánya, Allattenyészési és Takarmányozási Kutatóközpont, Gödöllő Węgry.

#### Uniwersalna bateria klatek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i ekonomicznej konstrukcji uniwersalnej baterii klatek o łatwym montażu i demontażu, nada-

jącej się do hodowli i przetrzymywania wszystkich małych zwierząt hodowlanych w gospodarstwie domowym.

Uniwersalna bateria ~~klatek~~, służąca głównie do przetrzymywania zwierząt małych, zawierająca elementy nośne i elementy oddzielające i odgradzające, jak również elementy dodatkowe, na przykład koryta karmowe i wodopojowe, przy czym część elementów oddzielających i odgradzających spełnia zadanie nośne a bateria klatek jest zestawiona w odpowiedni sposób na właściwej podstawie z modułowych jednostek klatkowych w miejscu przeznaczenia w jedną samodzielną jednostkę konstrukcyjną, natomiast każda jednostka klatkowa posiada stojący element czołowy, ścianę tylną i ściany boczne oraz leżący odcinek spodni i umieszczoną pod nim pochyło korzystnie leżącą płytę kałową, przy czym element czołowy, ściana tylna, ściany boczne i odcinek spodni wykonane są z siatki a płyta przejmująca kąt jest szczelna, charakteryzuje się tym, że elementy nośne zbudowane są z poprzecznych dźwigarów (2) łączonych swobodnie elementami łącznikowymi przebiegającymi w kierunku dolnych jednostek klatkowych i odgrywającymi rolę ograniczającą przestrzeń elementami czołowymi (5), ścianami tylnymi (6), ścianami bocznymi (7) i odcinkami spodnimi (9), przy czym poprzeczne dźwigary (2) uzupełnione są w sposób korzystny we wtórnej płaszczyźnie najwyższego rzędu jednostek klatkowych przez korpusy zamykające w rodzaju dźwigarów poprzecznych (3), a pod najniższym rzędem jednostek klatkowych są one uzupełnione odcinkami stojakowymi (4) przenoszącymi ciężar baterii klatkowej na podłoże (1) tak, że jednostki klatkowe swą przestrzeń wewnętrzną mają podzieloną na dwie części ściankami działowymi (8), natomiast ściana tylna (6), ściana boczna (7), ścianka działowa (8) i część spodnia (9) utworzone są z siatek umocowanych w ramach, podczas gdy element czołowy (5) zaopatrzony jest w część czołową szczelną, zawieszoną na nim, odchyloną i z niego zdejmowalną, zbudowaną z siatki w siwej górnej części, przy czym dźwigary poprzeczne (2) tworzące część nośną baterii iklatkowej, korpusy zamykające (3) i odcinki stojakowe (4), elementy czołowe (5) służące do ograniczenia pomieszczeń i podziału pomieszczeń, ściany tylne (6), ściany boczne (7), ścianki działowe (8), odcinki spodnie (9) i odcinki czołowe jak również zastosowane w danym przypadku części dodatkowe złożone są w pakiety jednostkowe do składowania i transportu, a opakowanie pakietów jednostkowych utworzone jest przez przynależne technologiczne akcesoria do wytwarzania baterii klatkowych, jak np. przez skrzynie dla młodego prychówku, płyty wycieczkowe (13), gniazda do składania jaj i ich płyta ochronna itd. przez odpowiednie i właściwie nakerślone linie wzoru przekroju tych elementów nośnych skrzyni nośnej. (33 zastrzeżenia)

A01M  
B03B

P. 236585

25.05.1982

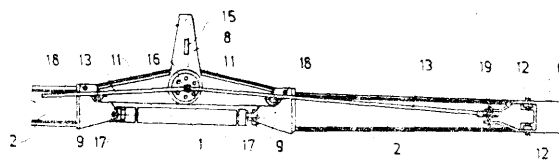
Pierwszeństwo: 25.05.1981 - Węgry (nr 1555/81)

Mezőgazdasági Gépgyártó és Szolgáltató Vállalat, Debrecen, Węgry (Bertalan Boncsér, Akos Kiss, László Ladányi, Ferenc Dr. Fündik).

Urządzenie do nastawiania ramy zraszającej na aparacie do opryskiwania roślin środkami ochronnymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, w którym istniałaby możliwość dostosowania jego części roboczych do przepisów ruchu drogowego.

Istota wynalazku polega na połączeniu pierwszych członów (2) ramy do zraszania z elementem środkowym (8) za pomocą sworzni (9) umieszczonych równoległe do kierunku jazdy pojazdu do ochrony roślin, oraz na prostopadłym do sworzni (9) umieszczeniu przegubu (12) pomiędzy pierwszym i drugim członem (2) i (6) ramy do zraszania. (4 zastrzeżenia)



A01N

P. 236240

30.04.1982

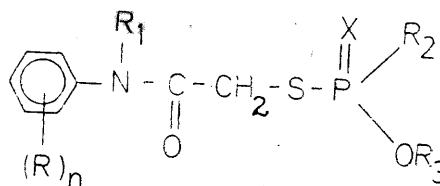
Pierwszeństwo: 02.05.1981 - RFN (nr P 31 17 435.3)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem. Rapublika Federalna Niemiec.

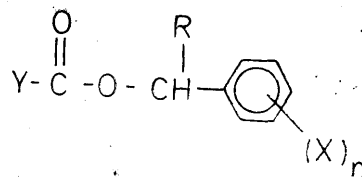
**Środek do zwalczania szkodników**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka skutecznego zarówno przeciw owadom jak również przeciw roztoczom przy jednoczesnej dobrej tolerancji wobec roślin uprawnych.

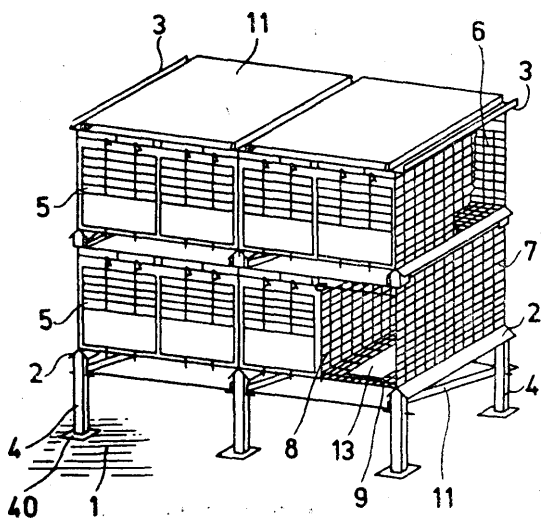
Środek do zwalczania szkodników zawiera jako



WZÓR 1



WZÓR 2



substancję czynną kombinację związku o wzorze 1, w którym R oznacza jednakowe albo różne rodniki z grupy obejmującej chlorowiec, (C<sub>1</sub>—C<sub>3</sub>)-alkil, NO<sub>2</sub>, OCH<sub>3</sub>, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> i R<sub>3</sub> oznaczają (C<sub>1</sub>—C<sub>3</sub>)-alkil, X oznacza O, S i n oznacza liczbę całkowitą 1—3, i związek o wzorze 2, w którym Y oznacza ewentualnie podstawioną grupę aralkilową, cyklopropylową albo aryloaminową, R oznacza wodór, grupę cyjanową albo etynylową, X oznacza chlorowiec albo grupę aryloksylową, która jest ewentualnie podstawiona przez chlorowiec, a n oznacza liczbę całkowitą 1—5, jego optycznych albo geometrycznych izomerów albo ich mieszanin, przy czym stosunek składników o wzorze 1 i o wzorze 2 w mieszaninie wynosi 500:1 do 1:100. (6 zastrzeżeń)

A23G P. 231364 25.05.1981

Spółdzielnia Pracy Przemysłu Cukierniczego „JUTRZENKA”, Dobre Miasto, Polska (Krystyna Szarejko, Anna Sendrowska).

#### Sposób wytwarzania mas cukierniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania mas cukierniczych, który umożliwiłby uzyskanie masy o niskiej lepkości i stosunkowo suchej co korzystnie wpływałoby na etap formowania, zawijania i pakowania wyrobów czekoladowych.

Sposób wytwarzania mas cukierniczych, przez nmiarowanie surowców, pogrzewanie składników, gotowanie masy zawierającej: cukier, mleko, syrop skrobiowy, masło, śmietanę, tłuszcze cukiernicze i substancje smakowo-zapachowe, następnie chłodzenie masy, formowanie i zawijanie, charakteryzuje się tym, że w procesie gotowania masy po rozpuszczeniu cukru w mleku wprowadza się zagęszczoną serwatkę do zawartości 40—60% suchej masy, w ilości 10—30% wagowych do ogólnego wsadu surowcowego. (1 zastrzeżenie)

A43B P. 231440 01.06.1981

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Tadeusz Ziajka, Mieczysław Falarz, Kazimierz Stanko, Hieronim Wilk, Władysław Kaczmarczyk).

#### Nowa konstrukcja i sposób formowania cholewki obuwia typu mokasyńskiego na kopycie

Przedmiotem wynalazku jest nowa konstrukcja i sposób formowania (zaciągania) cholewki obuwia typu mokasyńskiego na kopycie w produkcji przemysłowej obuwia, z wyeliminowaniem operacji zaciągania czubka, co prowadzi do zmniejszenia ilości odpadów.

Nowa konstrukcja przyszwycy cholewki charakteryzuje się tym, że eliminuje pełne okrycie podstawy kopyta w czubku a przedstopniu materiałem przyszwycy, poprzez częściowe jego wycięcie i pozostawienie tylko nadkładu o szerokości 14 ÷ 16 milimetrów, który w uszytej i nazutej na kopyto cholewce stanowi jej dolny brzeg, zachodzący na podpodeszwę, przyczępioną wcześniej do podstawy kopyta.

Sposób formowania cholewki na kopycie polega na trwałym połączeniu zaciągniętego brzegu cholewki z podpodeszwą tylko w przedstopiu, śródstopiu i pięcie, natomiast dolny brzeg cholewki wzutej na kopyto samoczynnie formuje się w czubku i przedstopniu na podpodeszwie, przyczępionej wcześniej do podstawy kopyta. (3 zastrzeżenia)

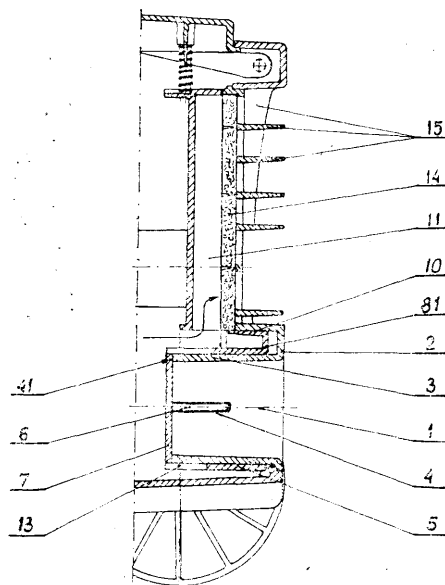
A47L P. 235030 T 10.02.1982

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Jan Wilczak, Zygmunt Marchliik).

#### Odkurzacz z dowolnie wybieranym podwójnym wylotem powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odkurzacza z dowolnie wybieranym podwójnym wylotem powietrza, rozproszonym odpowiadającym obowiązującym normom lub skupionym niezbędnym podczas stosowania dodatkowego osprzętu jak np. rozpylacza.

Odkurzacz, w którym górna część czołowej powierzchni pokrywy tylnej wyposażona jest w perforowany i rozpraszający wylot powietrza zabezpieczony filtrem wygłuszającym, charakteryzuje się tym, że dolna część tej pokrywy ma otwór stożkowy skupionego wylotu powietrza (1) w formie wpuszczanej wewnątrz pokrywy tylnej (2) tulejki (3) z rozcięciami prowadzącymi (4) wykonanymi wzdłużnie od krawędzi wewnętrznej (41), a na średnicy zewnętrznej tulejki (3) nałożona jest osłona (5) wykonana w kształcie zbliżonym do kubka z wewnętrznymi prostopadłościnnymi nadlewami (6) współpracującymi z rozcięciami (4), wspartymi na dnie (7) osłony (5) wychodzącymi promieniowo ze ścian osłony (5) i sięgającymi w głąb otworu (1) tulejki (3) powyżej jej ścian, przy czym osłona (5), ma na obwodzie kołnierz współpracujący ze sprężynami dociskającymi a górna część kołnierza ma półkę osłonową (10) o szerokości większej od szerokości kanałów (11) komory wylotowej i długości równej długości tej komory, a ponadto osłona (5) ma na powierzchni od strony dna (7) otwory perforacyjne (13) najkorzystniej prostokątne. (1 zastrzeżenie)



A47L P. 235031 T 10.02.1982

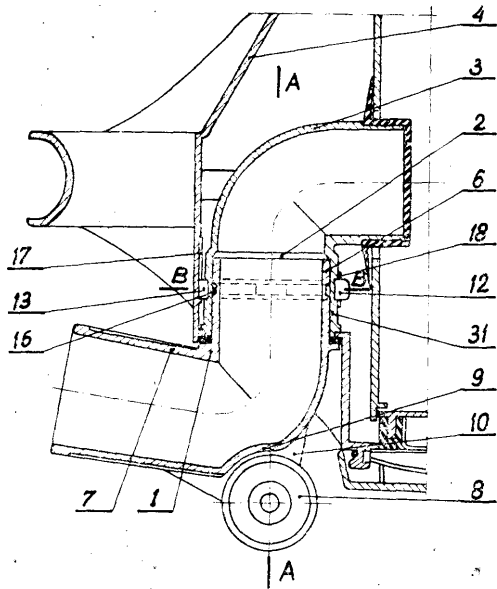
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Jan Wilczak, Zygmunt Marchliik).

#### Odkurzacz z nierozłączną i obrotową końcówką wlotową

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie oporów kółka obrotowego pojawiających się przy zmianie kierunku poruszania się odkurzacza.

Odkurzacz z nierozłączną i obrotową końcówką wlotową łączącą waży ssący przewód pyłowy ze zbiornikiem kurzu, wykonaną z giętej w kształcie kolana rury, charakteryzuje się tym, że obrotowa końcówka (1) zamocowana jest górnym końcem (6) w otworze (2) przewodu pyłowego (3) za pomocą obejm, zamontowanego w pokrywie przedniej (4) odkurzacza, zaś odgięta do poziomu część (7) końcówki wlotowej (1) będąca częścią łączącą waży, stanowi drążek skretny przedniego kółka jezdnego (8)

odkurzacza, **usytuowanego** pod kolanem (9) końcówki (1) i **zamocowanego** we wspornikach (10) stanowiących przedłużenie boków końcówki (1).  
(2 zastrzeżenia)



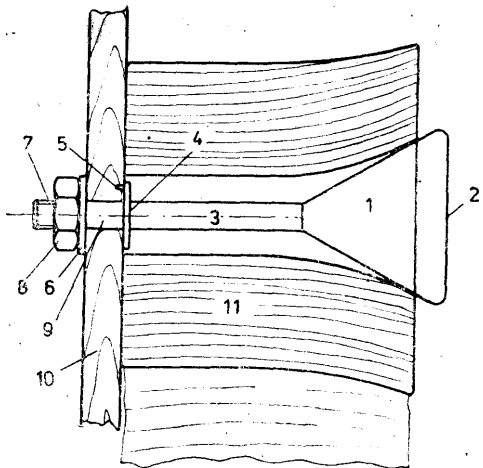
A47K P. 235016 T 10.02.1982

Uniwersytet Marii Gurie-Skłodowskiej, Lublin. Polska (Bogdan Adamczyk).

Uchwyt papieru toaletowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu papieru toaletowego zabezpieczającej rolkę przed kradzieżą, przeznaczonego do kabin ogólnodostępnych.

Uchwyt według wynalazku składa się z elementu (1) zabezpieczającego rolkę przed ściągnięciem, połączonego z urządzeniem mocującym ten element w sposób unieruchamiający go i jednocześnie zabezpieczający przed odkręceniem, przy czym elementem zabezpieczającym (1) jest zębrowanie o kształcie korzystnie zbliżonym do trójkąta równoramiennego, którego podstawa (2) posiada długość większą niż połowa obwodu otworu wewnętrznego rolki, natomiast urządzenie mocujące składa się z pierścienia (4) oporowego z kołkiem (5) oraz nagwintowanego trzpienia (7), na który nakręcona jest po stronie zewnętrznej kabiny nakrętka (8).  
(2 zastrzeżenia)



A63B P. 231001 06.05.1981  
H04N

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Jan Zawadowski, Krzysztof Płowiec).

Urządzenie do prezentacji sygnałów biologicznych na monitorze telewizyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej współpracę z **torem** telewizyjnej przewodowej bez podkładu obrazowego, z **samym monitorem** telewizyjnej przewodowej, z monitorem telewizyjnej bezprzewodowej oraz z kamerą telewizyjnej przewodowej i monitorem telewizyjnej bezprzewodowej.

Urządzenie zawiera kolejno połączone i sterowane z układu sterującego - przetwornik analogowo-cyfrowy, pamięć, przetwornik analogowo-cyfrowy oraz układ dopasowujący do różnych systemów współpracy z monitorem.

Układ dopasowujący ma na wejściu sygnału wizji wzmacniacz wejściowy (**WW**) połączony z układem sumującym (**US**) torem sygnału wizyjnego (**TSWI**) i torem synchronizacji zewnętrznej (**TSZ**).

Trzecie wejście układu sumującego połączone jest z torem generatora impulsów synchronizujących (**TGIS**), a czwarte z wyjściem przetwornika cyfrowo-analogowego. Wyjście układu sumującego (**US**) połączone jest wraz z torem generatora fali nośnej (**TGFN**) z mieszaczem (**M**), który przez drugi przełącznik wyjściowy (**PII**) połączony z wejściem separatora (**SW**), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem układu sumującego (**US**) poprzez pierwszy przełącznik wyjściowy (**PI**).  
(1 zastrzeżenie)

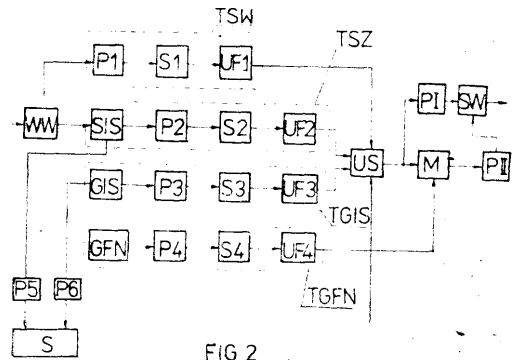


FIG 2

A61N P. 231431 29.05.1981  
G01R

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Wtorek, Stefan Sieklicki).

Urządzenie określania stałej czasowej stymulatora implantowanego o wyjściu napięciowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej dokonywanie pomiaru natychmiastowo, przy czym podanie wyniku pomiaru odbywa się w sposób czytelny i stosowany w medycynie.

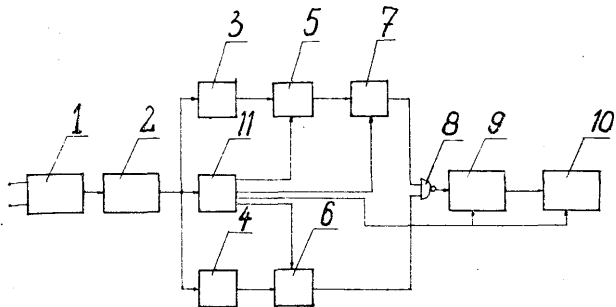
Urządzenie według wynalazku ma dołączony do wyjścia wzmacniacza (1) sygnału wyjściowego układ automatu z znej regulacji wzmocnienia ARW (2), którego wyjście jest dołączone do wejść dwóch równoległych torów.

W pierwszym torze znajdują się szeregowo połączone: detektor napięcia (3) pamiętający wartość napięcia czoła impulsu, przetwornik napięcie-częstotliwość (5) przetwarzający sygnał wejściowy przetwornika na przebieg o częstotliwości  $f_a$  oraz układ logiczny (7) generujący impuls o czasie trwania  $N/f_a$ . Natomiast drugi tor zawiera szeregowo połączone: detektor napięcia (4) pamiętający wartość amplitudy napięcia po czasie  $t_0$  od czoła impulsu i przetwornik napięcie-częstotliwość (6) przetwarzający sygnał wejściowy przetwornika na przebieg o częstotliwości  $f_b$ .

Wyjścia obu torów połączone są poprzez bramkę (8) z wejściem licznika (9), którego stan po zamknięciu bramki wynosi  $N \frac{U_b}{U_a}$ . Wartość ta określa stałą

czasową stymulatora **implantowanego**. Do wyjścia licznika (9) dołączony jest układ (10) ekspozycji wyników.

Pracą całego urządzenia steruje układ sterujący (11), który jest **pobudzany** do pracy sygnałem przychodzącym z układu ARW (2). (1 zastrzeżenie)



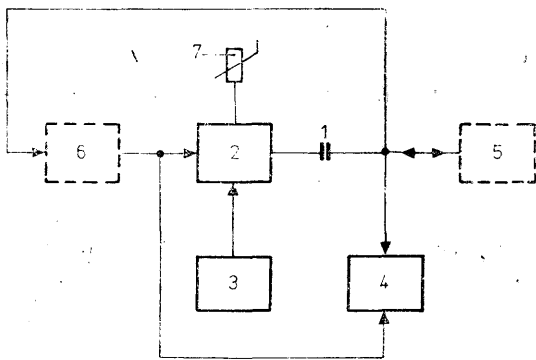
A61N P. 231518 04.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska (Jerzy Gałęcka).

Układ wyjściowy kardiostymulatora, zwłaszcza do stymulacji przezprzelykowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odbioru sygnałów serca z przelyku.

Układ sterowany z układu kardiostymulatora, składający się z bloku wyjściowego detektora zerowego ładunku i układu kluczującego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że blok wyjściowy (2) jest połączony poprzez kondensator (1) z impedancją tkanki pacjenta (5), układem stymulatora (6) i detektorem zerowego ładunku (4), a detektor (4) połączony jest z układem kluczującym (3), połączonym z blokiem wyjściowym (2). (1 zastrzeżenie)



A63B P. 231449 02.06.1981

B63H

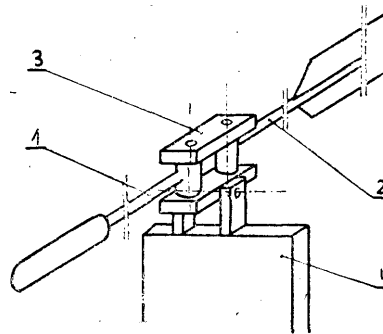
Jarosław Nowotny, Wrocław, Polska (Jarosław Nowotny).

**Wiosło do łodzi**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej napęd łodzi przy pozycji wiosłarza przodem do kierunku jej ruchu.

Wiosło do łodzi według wynalazku składa się z dwóch dźwigni (1, 2) połączonych prostymi końcami przegubowo z korpusem (3) mechanizmu tak, że obracają się naokoło równoległych, lub skośnych do siebie osi, w kierunkach przeciwnych.

Kierunki obrotu dźwigni (1, 2), ustala mechanizm łączący końce dźwigni (1, 2) połączone przegubowo z korpusem (3). Korpus (3) łączy się przegubowo z **burtą** (4) łodzi. (4 zastrzeżenia)



A63F P. 231523 05.06.1981

Spółdzielnia Pracy Centralne Laboratorium Chemiczne, Warszawa, Polska (Henryk Bałut, Bogusław Kuśmierczyk, Krystyna Pogorzelska, Ryszard Kropiwek, Tadeusz Podziemski, Marian Ninkowski).

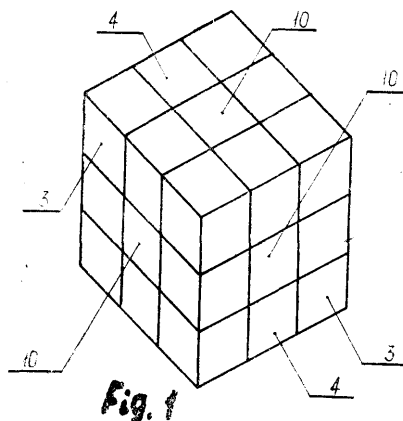
Kostka ze zmienną kolorystyką ścian, rysunkami lub hasłami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu **układek przestrzennych**.

Kostka składa się z poszczególnych elementów oraz ma w stanie złożonym **postać** przestrzennej bryły geometrycznej o kształcie sześcianu.

Trajektorie punktów współpracujących powierzchni zaczepów elementów **ruchomych** kostki tworzą okręgi o jednakowych promieniach, a sama kostka zawiera na swoich sześciu powierzchniach pięćdziesiąt cztery pola, które utworzone są przez dwadzieścia sześć elementów składowych. Z tej liczby dwadzieścia elementów (3) ma w zasadzie także kształt sześcianu oraz zaopatrzone są one w występy zaczepowe (4), stanowiące wraz z **elementem** środkowym konstrukcję kostki.

**Występy zaczepowe** (4) poszczególnych elementów sześciennych (3) tworzą wraz z tymi elementami sześć cylindrycznych wewnętrznych powierzchni kołowych i sześć także cylindrycznych, zewnętrznych powierzchni kołowych. (5 zastrzeżeń)



A63F P. 236666 T 27.05.1982

Jacek Sypniewski, Gdańsk, Polska (Jacek Sypniewski).

Przegub szczelinowy do kojarzenia elementów **ruchomych** przestrzennych układerek logicznych

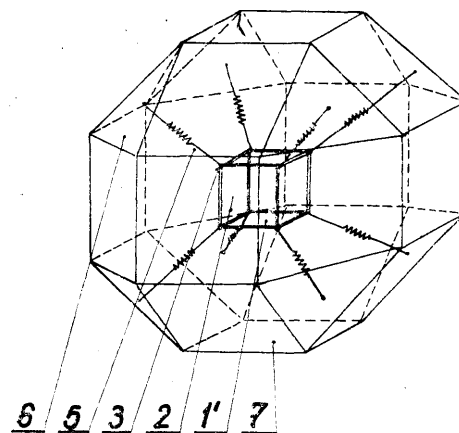
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej trwałości, umożliwiającej tworzenie na niej **układek** logicznych przestrzennych.

Przegub Składa się z kuli podstawowej lub innej sztywnej bryły foremnej lub semiforemnej (1), mającej wykonane w warstwie powierzchniowej kuli lub w krawędziach ścian bryły, wgłębne szczeliny prowadzące (2), mieszczące suwliwie osadzone w nich wodziki (3).

Są one połączone trwale ze sztywnymi trzonami lub z trzonami o zmiennej długości sprężystymi (5), mającymi na końcu każdy z nich umocowane trwale podstawowe elementy (6) układanki logicznej.

Z tymi elementami są połączone ruchowo przy pomocy połączeń suwliwych szczelinowych o zarysie sferycznym, pośrednie elementy (7) układanki.

(3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

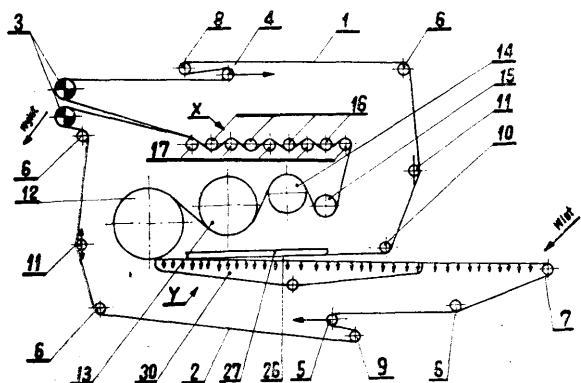
B01D P. 231510 03.06.1981

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Katowice, Polska (Zbigniew Ciećkiewicz, Czesław Dzwonnik, Władysław Mroźek).

Prasa taśmowo-próżniowa do mechanicznego odwadniania osadów ściekowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prasy do odwadniania osadów ściekowych o różnych stopniach trudności odwadniania, zwłaszcza osadów trudno odwadniających się, z możliwością stosowania szerokiego asortymentu chemicznych środków koagulujących.

Prasa taśmowo-próżniowa do mechanicznego odwadniania osadów ściekowych, zawierająca dwie taśmy filtracyjne o zamkniętym obwodzie, przewijające się przez zespół bębnow i walców, które na pewnym odcinku swej drogi zbiegają się pod ostrym kątem tworząc przestrzeń klinową, a następnie na wspólnym odcinku biegną razem, ograniczając przestrzeń filtracyjną, w której odwadniane osady ściekowe poddawane są ciśnieniu, z odwadniaczem podciśnieniowym w strefie odwadniania wstępnego, charakteryzująca się tym, że w strefie odwadniania zasadniczego posiada ruchomą ramę górną z podwieszonymi walcami odwadniającymi (18) i ramę dolną z osadzonymi na niej walcami odwadniającymi (17), połączone przegubowo za pomocą ramion dźwigni dwuramiennych, przy czym końce ramion tych dźwigni połączone są między sobą przegubowo za pomocą cięgła śrubowego z nakrętką osadzoną między dwoma ogranicznikami ruchu poosiowego, a w strefie odwadniania wstępnego posiada nastawną w pionie prowadnicę (27) górnej taśmy filtracyjnej (1) oraz usytuowany pod przestrzenią Winową (26) znany odwadniacz podciśnieniowy (30). (1 zastrzeżenie)



B01D B05B P. 235034 T 10.02.1982

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki Energopomiar, Gliwice, Polska (Gwidon Kordratowicz, Rafał Paprzycki, Wojciech Wiśniewski).

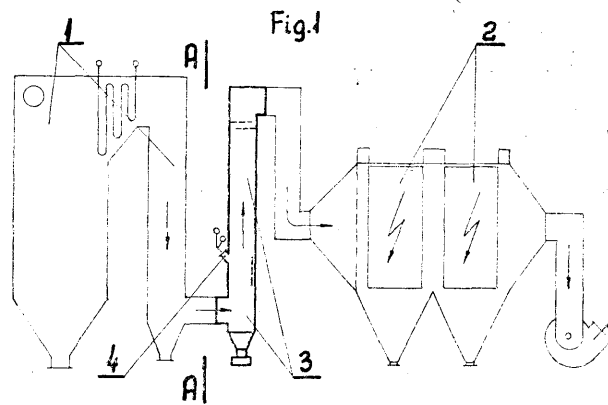
Sposób nawilżania spalin i urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu nawilżania spalin, który eliminuje powstawanie mieszaniny popiołowo-wodnej.

Sposób nawilżania spalin zwłaszcza przed odpyłaczami elektrostatycznymi według niniejszego wynalazku polega na tym, że na drodze spalin od kotła (1) do elektrofiltru (2) umieszcza się pionowy kanał (3), którym spaliny płyną od dołu do góry.

W dolnej części kanału (3) za pomocą kilku dysz (4) rozbryzgiwana jest woda, a jej rozbryzg osiąga się za pomocą sprężonego powietrza. Kropelki wody odparowują w spalinach, obniżając ich temperaturę i zwiększając wilgotność. Nieodparowane kropelki wylapywane są na ekranie umieszczonym naprzeciwko dysz rozbryzgowych (4) i na kilku rzędach belek, umieszczonych u góry pionowego kanału. Ekran i belki są okresowo strzepywane, a opadające z nich bryły popiołu usuwane są za pomocą wygarniacza, umieszczonego pod pionowym kanałem spalin (3).

(2 zastrzeżenia)



B01D P. 235058 T 11.02.1982

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Mieczysław Teisseyre).

**Odwadniacz** śluzowy

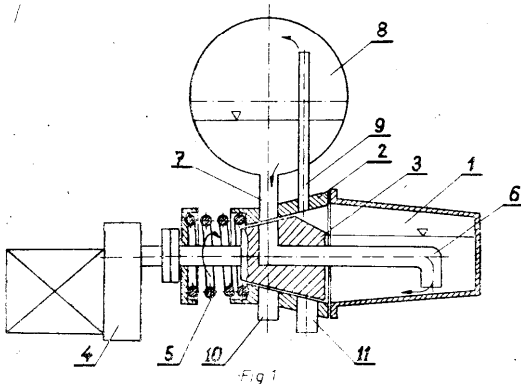
Przedmiotem wynalazku jest **odwadniacz** śluzowy służący do **odprowadzania** cieczy z przestrzeni, w której znajduje się gaz o ciśnieniu różnym od atmosferycznego. Odwadniacz ten **ma** zastosowanie zwłaszcza do przewodów, **przez** które przepływają silnie zawilgocone gazy.

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zapewnienia ciągłego usuwania **skroplin** z przestrzeni odwadniającej **oraz** niezawodności działania urządzenia niezależnie od ciśnienia w przestrzeni odwadniającej.

Wynalazek dotyczy **odwadniacza** wyposażonego w stożkowy kurek **wielodrogowy** połączony z obrotowym **układem** napędowym.

Istotą wynalazku polega na tym, że odwadniacz stanowi śluzowa kimora (1) przymocowana do korpusu (2), w **którym** osadzony jest obrotowo stożkowy kurek (3) mający centralny otwór w kształcie litery „L”. Kurek (3) **dociskany** jest do **poboczniczy** stożkowego otworu w korpusie (2) za pomocą sprężyny (5), a z drugiej strony do kurka (3) przymocowana jest rurka (6) w kształcie litery „L”, tworząca z centralnym otworem w kurku (3) kanał przepływowy.

W pionowej płaszczyźnie przekroju wzdłużnego korpusu (2) wykonane są cztery kanały. W górnej części znajduje się dopływowy kanał (7) i dpowietrząjący kanał (9), a w dolnej części usytuowany jest dopływowy kanał (10) i spustowy kanał (11). Stożkowy kurek (2) ma po stronie czołowej ukośne ścięcie. ■ (2 zastrzeżenia)



B01J P. 231547 05.06.1981

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Antoni Walaszek).

**Sposób stabilizacji i regulacji temperatury w procesie wytwarzania metanolu**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu stabilizacji i regulacji temperatury procesu wytwarzania metanolu metodą niskociśnieniową w adiabaticznym reaktorze warstwowym.

Sposób stabilizacji i regulacji temperatury w procesie wytwarzania metanolu poprzez wtrysk gazu chłodzącego między warstwy katalizatora, charakteryzuje się tym, że do chłodzenia stosuje się gaz o temperaturze od 80 do 200° C, mierzonej w miejscu wtrysku. (1 zastrzeżenie)

B01L P. 231521 04.06.1981

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Krukowski).

**Laboratoryjny oczyszczalnik gazów obojętnych i wodoru**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **oczyszczalnika** gazów umożliwiającego wybór odpowiedniej kolumny do rodzaju oczyszczanego gazu bez

niszczącego wpływu na katalizatory w innych kolumnach.

Laboratoryjny oczyszczalnik gazów obojętnych i wodoru składa się z kolumn połączonych równolegle i zawierających katalizatory do odtleniania gazów obojętnych i wodoru, po czym kolumny są połączone w szereg z sorbentem kapilarnym. (1 zastrzeżenie)

B03C P. 231348 25.05.1981

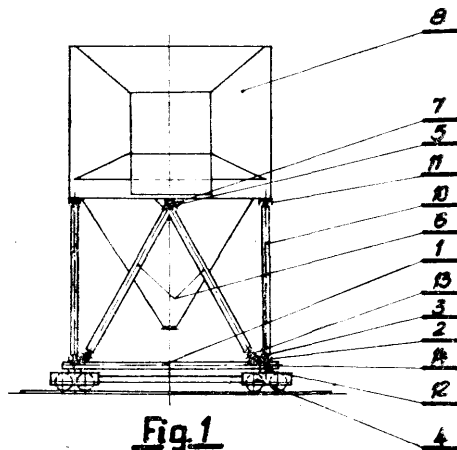
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Henryk Sekta).

**Konstrukcja nośna przejezdna urządzeń odpylających pracujących w podwyższonej temperaturze**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji nośnej przejezdnej urządzeń odpylających pracujących w podwyższonej temperaturze.

Konstrukcja wg wynalazku posiada ramę poziomą (1) opartą na konstrukcji przejezdnej (4). W gniazdach (2) ramy poziomej (1) osadzone są dolne końce słupów. Górne końce tych słupów osadzone są w gniazdach (7) i (11) urządzenia odpylającego (8).

Konstrukcja posiada także stężenie wiatrowe (6). (1 zastrzeżenie)



B04C B03C C04B B22F P. 231347 25.05.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Gawroński, Bernard Krajczy, Jerzy Sokołowski).

**Wykładzina na wewnętrzne powierzchnie urządzeń odpylających**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zwiększenia trwałości segmentowych wykładzin odlewanych.

Wykładzina na wewnętrzne powierzchnie urządzeń zwłaszcza odpylających stanowi cienkościenny element segmentowy odlewany ze stopów odpornych na zużycie ścierne.

Wykładzina jest mocowana do powierzchni prętami rozpierającymi, śrubami wpuszczonymi lub listwami albo przez zamocowanie zaciskowe. (2 zastrzeżenia)

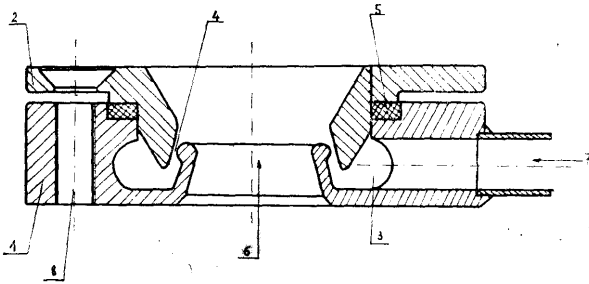
B05B P. 235012 T 09.02.1982

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Marian Chrzesczycz, Tadeusz Pieszko, Stanisław Pawłowski).

Dysza do rozwłókniania, zwłaszcza materiałów mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości włókien mineralnych.

Dysza do rozwłókniania, zwłaszcza materiałów mineralnych składa się z korpusu (1) złączonego na stałe z pokrywą (2), wzajemnie wewnętrznie profilowanych, tworzących komorę pneumatyczną (3), a pomiędzy wewnętrznymi profilowanymi ścianami korpusu (1) i pokrywy (2) znajduje się szczelina (4), przez którą wypływa sprężone powietrze, przy czym wielkość szczeliny (4) regulowana jest grubością uszczelki (5) znajdującej się pomiędzy korpusem (1) a pokrywą (2). (1 zastrzeżenie)



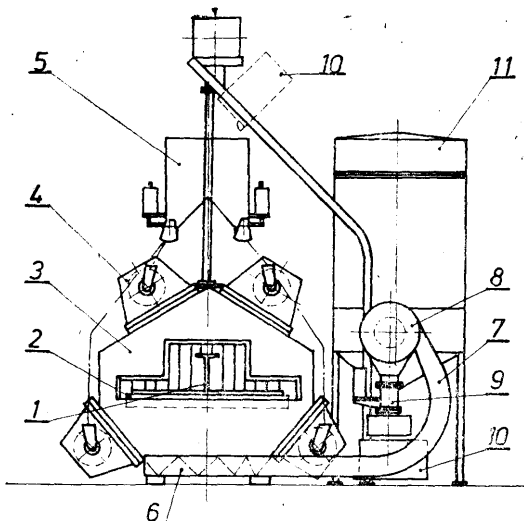
B08B P. 231420 29.05.1981

Biuro Projektowo-Technologiczne „Techmaprojekt-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski).

Pozioma śrutowa oczyszczarka wirnikowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oczyszczarki wirnikowej.

Pozioma śrutowa oczyszczarka zawierająca komorę z zamocowanymi na niej rzutnikami śrutu oraz wyposażoną w zbiornik śrutu charakteryzuje się tym, że w dolnej części komory (3) zabudowana jest rynna (6) pneumatycznego transportu śrutu. (2 zastrzeżenia)



B21B P. 231533 04.06.1981

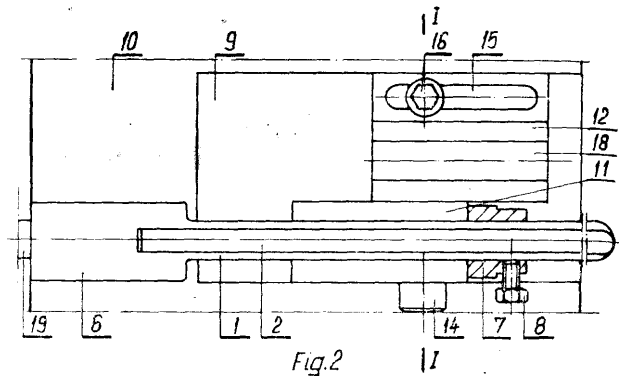
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Polmetal”, Kraków, Polska (Jan Richert, Roman Dębicki, Zdzisław Urbanik, Jan Woźniak, Jacek Machuła, Roman Zbroja).

Urządzenie podające walcarki kuźniczej

Urządzenie przeznaczone jest do walcowania złożonych przedkuwek za pomocą dwóch lub więcej segmentów narzędziowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kleszcze zbudowane są z prowadzącej rękojeści (1) usytuowanej współosiowo względem uchwytnego wykoju oraz dociskowej rękojeści (2) usytuowanej asymetrycznie

względem osi głównej uchwytnego wykoju (4). Na przednim stole (10) umieszczone są oddzielne prowadnice (11) i (12) z możliwością regulacji połączone ze sobą i ze stołem (10) walcarki. (2 zastrzeżenia)



B21D P. 235067 T 12.02.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Zygmunt Sokół).

Sposób wytwarzania wkładek matrycowych o zwiększonej trwałości zwłaszcza do kucia kulek łożyskowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wielokrotne zwiększenie odporności warstwy wierzchniej wkładki matrycowej na zużycie.

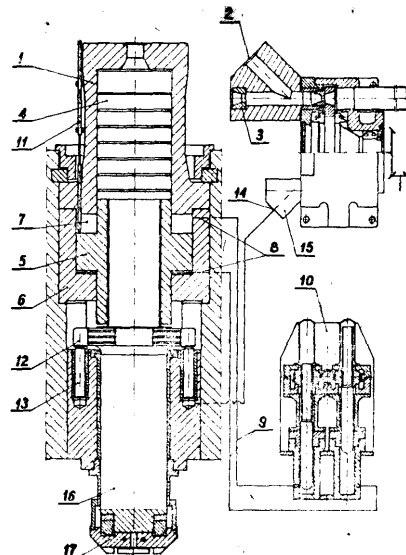
Sposób wytwarzania wkładek matrycowych o zwiększonej trwałości, zwłaszcza do kucia kulek łożyskowych na zimno ze stali narzędziowej NCWV, polegający na pocięciu materiału na kęsy, przekuciu, obróbce skrawaniem, obróbce cieplnej polegającej na hartowaniu i odpuszczaniu najkorzystniej do 60HRC, obróbce cieplno-chemicznej, charakteryzuje się tym, że przekucie kęsów wykonuje się nie mniej niż w pięć-sześć krotnym stopniu, a obróbka cieplno-chemiczna polega na bardzo płytkim azotowaniu na głębokość około 0,01 mm. (1 zastrzeżenie)

B21J P. 231397 29.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom, Polska (Idzi Grabowski).

Hydrauliczne urządzenie udarowe zwłaszcza do kowarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia udarowego, która zapewni otrzymanie precyzyjnej średnicy kucia oraz dużej wydajności urządzenia.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że skok tłoka (4) cylindra (1) połączonego z wibratorem hydraulicznym (3) ograniczony jest pierścieniowym zderzakiem nastawnym (5) poruszającym się wzdłuż osi tłocznicy (6) wewnątrz cylindrycznej komory (7) zawierającej w swej górnej i dolnej części otwory (8) połączone z pompą nurnikową (10).

Tłocznico (6) swoją dolną powierzchnią czołową opiera się na pierścieniu (12) podpartym siłownikami hydraulicznymi (13) połączonymi z wibratorem hydraulicznym (15). (1 zastrzeżenie)

**B22C** P. 236035 19.04.1982  
 pierwszeństwo: 18.04.1981 - RFN (nr P-3115731.9)

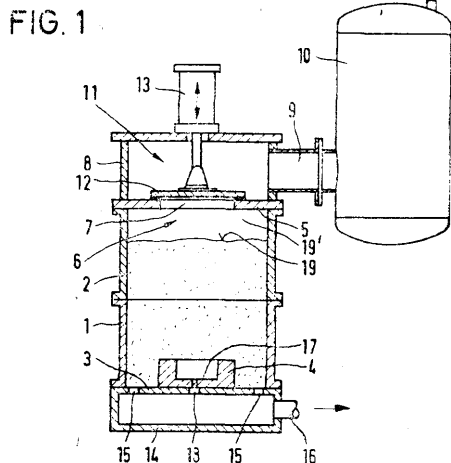
**BMD** Radische Maschinenfabrik Durlach GmbH, Karlsruhe, RFN.

Sposób pneumatycznego zagęszczania materiału formierskiego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przy małym nakładzie kosztów związanych z urządzeniem i przy małym zapotrzebowaniu energii i powietrza uzyskania formy o dużej i równomiernej twardości.

Sposób pneumatycznego zagęszczania materiału formierskiego w formach odlewniczych, w zamkniętej przestrzeni formy, której ograniczenie jest utworzone przez model, charakteryzuje się tym, że napełnia się najpierw tę przestrzeń materiałem formierskim, a następnie zasila ją powietrzem o gradientcie ciśnienia większym niż 100 bar/sek ( $100 \times 10^{-1}$  MPa/s).

Urządzenie według wynalazku ma zamkniętą przestrzeń formierską (1, 2, 3, 5) zaopatrzoną w co najmniej jeden otwór dyszy (6) i w przyporządkowane mu urządzenie zamykające (11). (38 zastrzeżeń)



**B22D** P. 231488 04.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Nowaickowski).

Sposób wytwarzania materiałów kompozytowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiałów kompozytowych stosowanych jako luty o zwiększonej wytrzymałości połączeń i (możliwości wypełniania szczelin lutowniczych o zwiększonej szerokości).

Sposób wytwarzania materiałów kompozytowych na osnowie Sn-Pb umacnianych wydzielinami miedzi, niklu lub żelaza polega na tym, że wszystkie komponenty materiału wprowadza się w stan ciekły, a następnie uzyskany stop wlewa się do form metalowych, które chłodzi się z odpowiednio dobraną szybkością wpływającą na wielkość iglastych wydzielin umacniających. (1 zastrzeżenie)

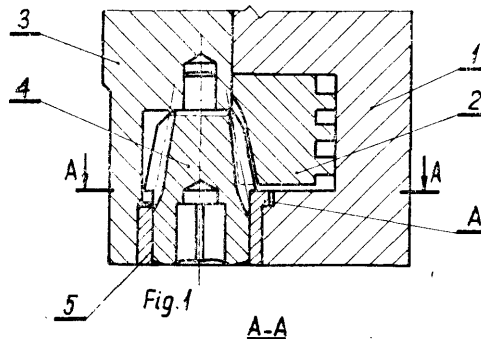
**B23B** P. 231536 04.06.1981

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL”, Zakład Nr 1 Wiodący, Białystok, Polska (Dymitr Nikitin).

Uchwyt tokarski samocentrujący ręczny z dzielonym korpusem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego ustalania kółka napędowego, co ma wpływ na jakość i ekonomikę wyrobu.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że tuleja łożyskująca (5) ma pogłębienie odpowiadające kołnierzowi tulei (A). (1 zastrzeżenie)



**B23B** P. 231507 03.06.1981

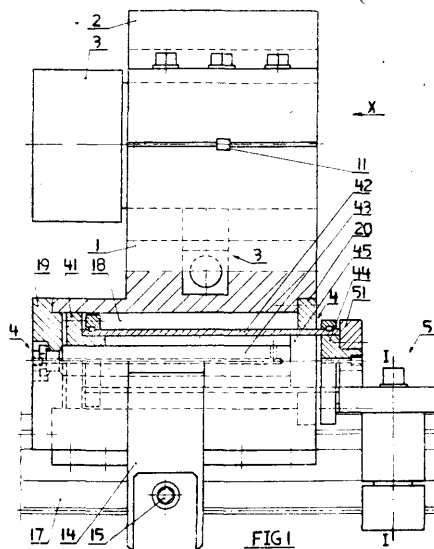
Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”, Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Stanisław Kotnis, Aleksander Skiba).

Okular ciśnieniowy

Przedmiotem wynalazku jest okular ciśnieniowy do mocowania głowicy ciśnieniowej i dociskania jej do przedmiotu obrabianego.

Okular składa się z dwuczęściowego połączonego rozłącznie korpusu (1, 2) osadzonego przesuwnie na prowadnicach łoża obrabiarki, umieszczonego przesuwnie w otworze (18) korpusu siłownika (4), na przedłużeniu którego obok korpusu (1) znajduje się zespół (5) z jego ramieniem, osadzony przestawnie na prowadnicach łoża i z mocowanego do przedniej ściany korpusu ramienia odchylnego (14) zaopatrzonego w mechanizmy (15), współpracujące z zębatką (17) łoża obrabiarki.

Korpus ma też mocowany do tylnej ściany uchwyt transportera przewodów łączących zasilacz hydrauliczny dwustronnie z siłownikiem (4) przez otwory wykonane w dolnej części korpusu z głowicą (3) osadzoną w częściach (1, 2) korpusu, zabezpieczonych przed wzajemnymi przesunięciami wpustem (11). (4 zastrzeżenia)



B23B P. 231548 05.06.1981

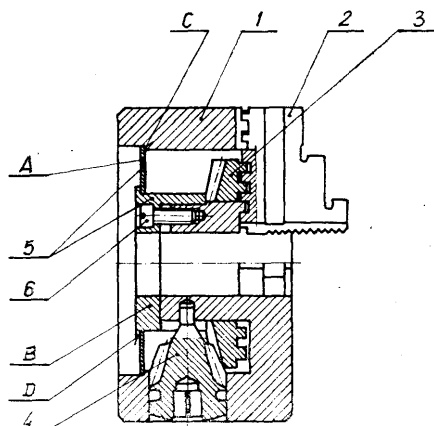
Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL”, Białystok, Polaka (Albert Olechno).

Samocentrujący spiralny uchwyt tokarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej [konstrukcji uchwytu, która] umożliwiałyby dokładne ustalenie pierścienia napędowego, przy jednoczesnym bardzo szczelnym zabezpieczeniu przed zanieczyszczeniami przekładni napędowej.

Przedmiotem wynalazku jest samocentrujący spiralny uchwyt tokarski, który ma dzieloną pokrywę (5) składającą się z osłony (A) i tulei oporowej (B) przy czyni osłona (A) swoją powierzchnią wewnętrzną oparta jest na wytoczeniu (C) w korpusie uchwytu, natomiast zewnętrzną powierzchnią zamknięta jest kołnierzem (D) tulei oporowej (B) przykręconej do korpusu uchwytu śrubami (6), co powoduje zaciśnięcie osłony w korpusie uchwytu.

(1 zastrzeżenie)



B23B P. 235044 T 12.02.1982 F16S

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Juliusz Zieliński).

Sposób i urządzenie do bezoporowego i centrycznego przesuwania pręta w otworze

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zminimalizowanie wpływu siły składowej występującej przy przesuwaniu poosiowym swobodnego pręta.

Sposób bezoporowego i centrycznego przesuwania pręta w otworze polega na tym, że przesuwany pręt osadza się stycznie do powierzchni zewnętrznych co najmniej trzech symetrycznie rozmieszczonych elementów tocznych o osiach leżących w płaszczyźnie prostopadłej do osi pręta i elementy toczne przylgają się centrycznie do otworu.

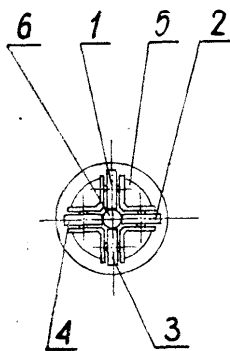


fig. 2

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że co najmniej trzy elementy toczne (1, 2, 3) zamocowane są w obsadzie (5) tak, że ich osie obrotu są w płaszczyźnie równoległej do osi (5), a ich powierzchnie zewnętrzne są styczne do przekroju poprzecznego pręta (6). Elementami tocznymi korzystnie są rolki lub łożyska. (2 zastrzeżenia)

B23K P. 231486 04.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lesław Przybył).

Sposób dyfuzyjnego zgrzewania metali

Sposób znajduje zastosowanie przy zgrzewaniu prowadzonym w środowisku ciekłym kąpeli solnych.

Sposób charakteryzuje się tym, że przeznaczone do połączenia powierzchnie elementów pokrywa się powłoką metalową z metalu o temperaturze parowania niższej od temperatury procesu zgrzewania. Po zaciśnięciu w układzie dociskowym zgrzewarki dyfuzyjnej całość zanurza się w kąpeli.

Gwałtownie uchodzące z obszaru złącza pary metalu stanowiącego powłokę, niszczą i porywają ze sobą warstewkę tlenków, powodując równocześnie uaktywnienie i rozwiniecie powierzchni zgrzewanych.

Uzyskuje się złącza o wytrzymałości równej wytrzymałości materiałów łączonych tradycyjnymi metodami. (1 zastrzeżenie)

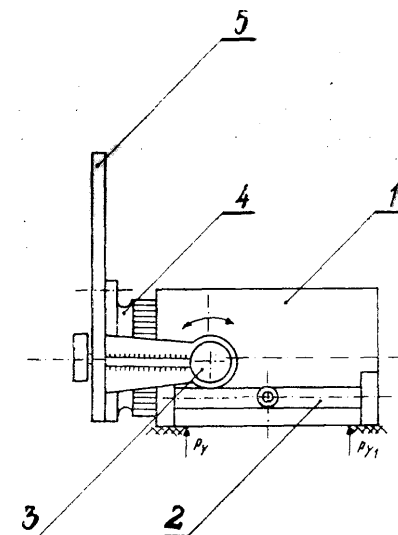
B24B P. 228430 11.12.1980

Rejonowe Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Gospodarki Komunalnej, Głogówek, Polska (Antoni Styś, Wojciech Sikorski, Stanisław Grzegorzczak, Roman Kuhn, Wiesław Rega).

Szlifierka uniwersalna do szlifowania powierzchni płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji szlifierki, która umożliwi szlifowanie powierzchni przyległych do ścian, występów itp.

Szlifierka złożona z bębna z taśmą ścienną (1), nasadzonego współosiowo na silnik napędzający (4), który zamocowany jest kołnierzo do ściany (5) korpusu szlifierki charakteryzuje się tym, że bęben (1) połączony jest elastycznie jako jeden zespół z wózkiem jezdnym (2) szlifierki. (3 zastrzeżenia)



B24B P. 231474 01.06.1981 G05D

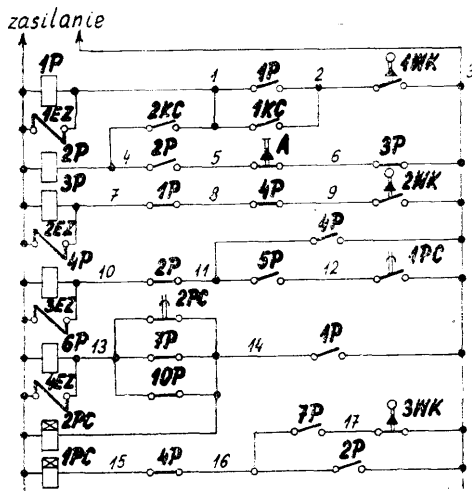
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski).

**Układ sterowania szlifierki z kontrolą czynną wymiarów przedmiotu**

Układ szczególnie nadaje się do zastosowania w szlifierkach z dosuwem kątowym wrzeciennika ściernicy względem osi przedmiotu przeznaczanego do szlifowania, z urządzeniem do kontroli czynnej wymiaru ustawiania przedmiotu względem ściernicy i wymiaru szerokości wieńca przedmiotu oraz z urządzeniem do kontroli czynnej wymiaru średnicy przedmiotu.

Układ sterowania charakteryzuje się tym, że w obwodzie przełącznika (4P) posuwu wrzeciennika ściernicy i dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru średnicy przedmiotu znajduje się zwrotny styk (11, 12) przełącznika (5P) dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru ustawienia przedmiotu względem ściernicy i wymiaru szerokości wieńca przedmiotu połączony ze zwrotnym zwłocznym stykiem (3, 12) czasowego przełącznika (1PC) posuwu wrzeciennika ściernicy. W obwodzie przełącznika (5P) dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru ustawienia przedmiotu względem ściernicy i wymiaru szerokości wieńca przedmiotu znajduje się rozwierny styk przełącznika (10P) odsuwu stołu, którego końce połączone są szeregowo połączonymi dwoma rozwiernymi stykami przełącznika (4P) posuwu wrzeciennika ściernicy i dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru średnicy przedmiotu oraz stykami przełącznika (2P) odsuwu wrzeciennika ściernicy.

Między dwoma zaciskami wyboru rodzaju pracy grupy elektronicznej urządzenia do kontroli czynnej wymiaru ustawienia przedmiotu względem ściernicy i wymiaru szerokości wieńca przedmiotu znajduje się zwrotny styk przełącznika (2P) odsuwu wrzeciennika ściernicy połączony z rozwiernym stykiem przełącznika (5P) dosuwu czujnika urządzenia do kontroli czynnej wymiaru ustawienia przedmiotu względem ściernicy i wymiaru szerokości wieńca przedmiotu. (1 zastrzeżenie)



B25H

P. 230699

14.04.1981

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Kazimierz Karwowski, Juliusz Regel, Kazimierz Ryciuk, Lech Bożenko, Pietrzak Kazimierz).

**Podziałowy stół obrotowy z napędem elektrycznym**

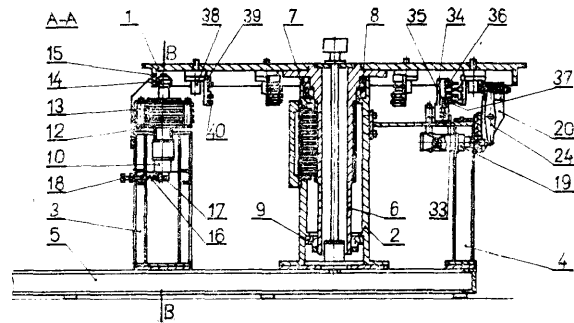
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji podziałowego stołu obrotowego, w którym rolę sprzęgła, hamulca i przekładni spełnia silnik elektryczny z odpowiednim układem sterowania.

Stół podziałowy według wynalazku zbudowany z płyty stołu (1) usytuowanej na nośnej kolumnie (2) i dwóch bocznych stojaków (3, 4) charakteryzuje się tym, że stojak (3) ma łożysko (10), w którym obrotowo jest osadzony trzpień połączony trwale ze

wspornikiem (12) silnika elektrycznego wyposażonego w koło napędowe (14), którego oś obrotu jest równoległa i przesunięta w stosunku do osi obrotu trapienia co zapewnia liniowy styk koła napędzającego (14) z pierścieniem ciernym (15) płyty stołu (1) i elastyczny docisk wywierany przez naciągniętą sprężynę (16).

Do drugiego stojaka (4) jest umocowana prowadnica z osadzonym w niej przesuwie suwakiem a na górnej części tego stojaka (4) za pośrednictwem wsporników jest umocowana szyna (33) stanowiąca wycinek pierścienia kołowego, na której jest przesuwnie osadzony korpus (34) do mocowania na nim trzech czujników położenia (36) na przykład łączników drogowych oraz drugi korpus (35) do mocowania w nim jednego czujnika położenia (37).

W otworze suwaka od strony przyzmorego wycięcia jest osadzona naciskowa sprężyna działająca na popychacz osadzony przesuwnie w rowku pokrywy a z przeciwległej strony wycięcia do suwaka jest umocowany krańcowy łącznik. (2 zastrzeżenia)



B25J

P. 231525

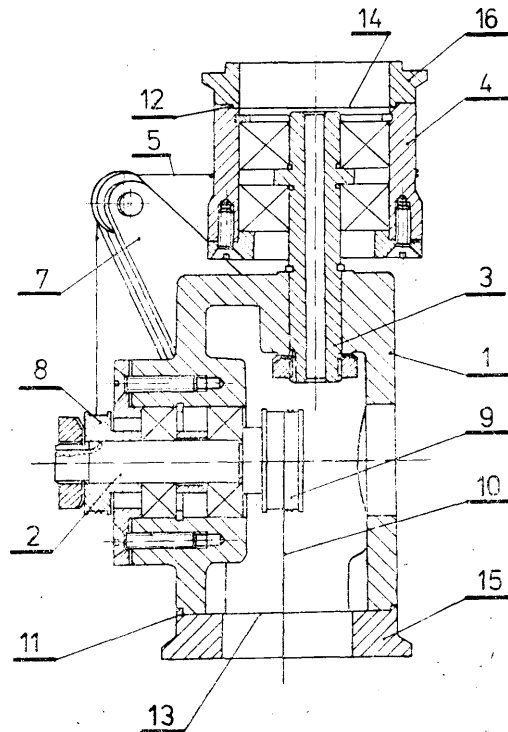
05.06.1981

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Apalkow, Bogusław Stankiewicz).

**Zespół ruchu obrotowego, zwłaszcza manipulatora przemysłowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lżejszej o większej użyteczności i wyższych własnościach dynamicznych.

W korpusie zespołu (1) znajduje się ułożyskowany wałek (2) oraz nieruchomo zamocowany trzpień (3).



Na trzpieniu (3) ułożyskowany jest korpus ruchomy (4) obracany zamocowanym do niego giętkim ciągnem (5). Drugi koniec cięgna (5) nawinięty jest na koło bębnowe zewnętrzne (8), które wraz z kołem bębnowym wewnętrznym (9) osadzone jest na wspólnym wałku (2). Koło bębnowe wewnętrzne (9) połączone jest za pośrednictwem giętkiego cięgna (10) z tłoczkami siłownika.

Trzpień (3) ma przelotowy wzdłużny otwór dla przeprowadzenia cięgien do następnych członów manipulatora, a koła bębnowe (8) i (9) są kołami wymiennymi realizującymi wymagane przełożenie wynikające z żądanego kąta obrotu korpusu ruchomego (4). (4 zastrzeżenia)

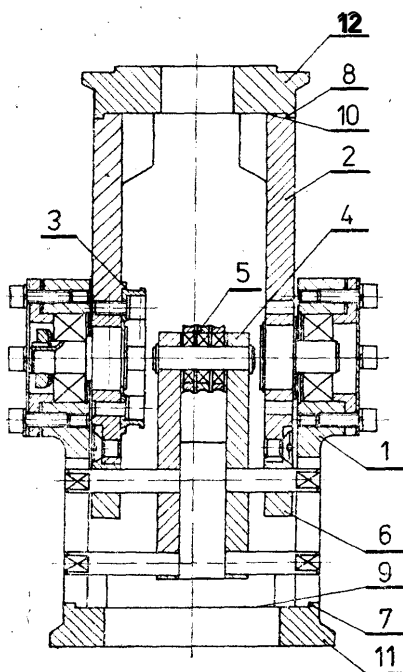
**B25J P. 231526 05.06.1981**

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska  
(Wiesław Apalkow, Bogusław Stankiewicz).

Zespół ruchu wahliwego zwłaszcza manipulatora przemysłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lżejszej, o większej użyteczności i wyższych własnościach dynamicznych. Zespół charakteryzuje się tym, że w korpusie nieruchomym (1) ułożyskowany jest w osi ruchu wahliwego korpus ruchomy (2) oraz usytuowany przesuwnie suwak (4) prowadzony w podłużnych rowkach wykonanych w korpusie nieruchomym (1). Do korpusu ruchomego (2) przymocowane jest koło napędowe (3) otrzymujące napęd za pośrednictwem giętkiego cięgna od urządzenia napędowego oraz do tego korpusu ruchomego (2) przymocowana jest krzywka (6) napędzająca suwak (4).

Na suwaku (4) znajdują się rolki (5) podpierające cięgna przechodzące do następnych zespołów funkcjonalnych manipulatora. (2 zastrzeżenia)



**B26D P. 231384 27.05.1981**

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stefan Wyciszczak, Mieczysław Nasiek, Jan Lęgowski).

Urządzenie do przecinania metalowych belek o przekroju korytkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego przecinania metalowych belek o przekroju korytkowym urządzeniem które można przenosić.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zarys roboczy

krawędzi tnącej (9) szczęki nieruchomej (6) i zarys roboczy krawędzi tnącej (10) szczęki ruchomej (8) jest odtworzeniem zarysu przecinanego profilu korytkowego, a robocze krawędzie tnące (9, 10) szczęki nieruchomej (6) i szczęki ruchomej (8) są zaopatrzone w noże (12, 13, 14, 15) osadzone rozłącznie tylko na wypukłych i wklęsłych odcinkach zarysu krawędzi roboczej (9, 10).

Urządzenie nadaje się szczególnie do przecinania łuków obudowy chodnikowej w kopalni w miejscu jej zabudowania. (4 zastrzeżenia)

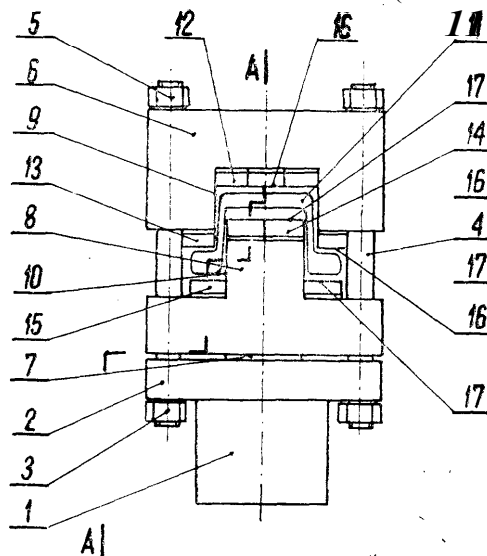


fig. 1  
fig. 1

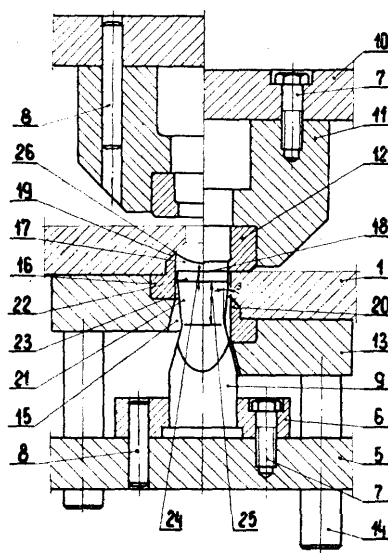
**B26F P. 231281 20.05.1981**

Huta Stalowa Wola - Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Górski, Tadeusz Szot).

Dziurkownik do wycinania kształtowych otworów w grubych blachach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej i prostej w działaniu konstrukcji zapewniającej tanią i dokładnie symetryczną realizację operacji wycinania.

Dziurkownik według wynalazku składa się z podstawy (5) ze stemplami (9) płyty górnej (10) z matrycami (11, 12) i zrywacza (13) usytuowanego między stemplami i matrycami. Zrywacz (13) poprzez kołki <14> spoczywa na stole poduszki pneumatycznej prasy i ma w otworach przelotowych (15) dla stempli (9) osadzone tulejki centrujące (16), których powierzchnia czołowa (19) jest odbiciem lustrzanym stożkowej części otworu w materiale, który spoczywa na zrywaczu <13> i tulejkach (16). (2 zastrzeżenia)



B28B  
G05D

P. 231280

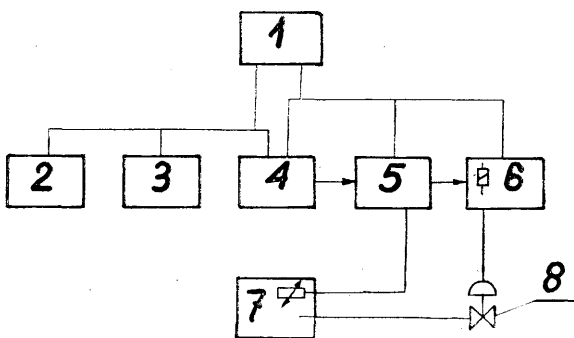
19.05.1981

Kombinat Budowlany, Lublin, Polska (Zbigniew Kargol, Kazimierz Rybak).

Elektroniczny układ kontroli naparzenia elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej regulacji i kontroli procesu naparzenia elementów budowlanych.

Układ składa się z członu zasilającego (1), który połączony jest z generatorem (2) taktującym, programatorem (3) korekty czasu, programatorem (4) korekty temperatury, termostatem (5), elementem wykonawczym (6) oraz obiektem regulacji (7) i elementem wykonawczym (8). (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 231319

25.05.1981

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Lublin, Polska (Henryk Staniak, Zygmunt Wac, Henryk Kowalczyk, Lech Jończyk, Stanisław Brzozowski).

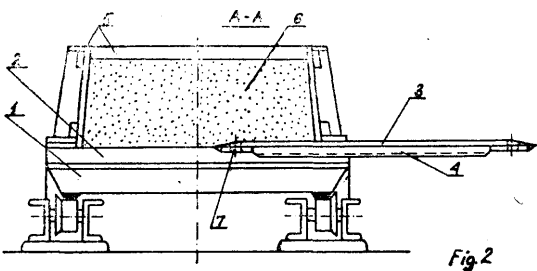
Forma do produkcji bloków betonowych zwłaszcza z betonu komórkowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie formy zapewniającej szczelność jej dna.

Formę do produkcji bloków betonowych, zwłaszcza z betonu komórkowego, poddawanych następnie krojeniu na elementy budowlane stanowi prostokątna rama (1) wraz z poprzecznymi belkami rusztowymi (2). Na takiej konstrukcji rusztowej położone jest dno (3), które stanowi prostokątna blacha z umocowanymi od spodu listwami prowadzącymi (4).

Dłuższe górne krawędzie blachy dna (3) są ścięte pod kątem od 3° do 25° do poziomu.

Na tak wykonane dno (3) nałożone są boki formy (5), po czym forma napełniana jest masą betonu komórkowego. (3 zastrzeżenia)



B28B

P. 231448

01.06.1981

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Leszek Nowak, Kazimierz Przymala, Eugeniusz Kocof).

Rozsuwalna forma wielokomorowa do wytwarzania elementów z gipsu

Wynalazek rozwiązuje konstrukcję wielokomorowej formy do wytwarzania elementów z gipsu, taniej w produkcji i łatwej w eksploatacji.

Rozsuwalna forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma komory formujące wyposażone w metalowe rozsuwalne ścianki boczne, z których każda składa się z wkładki (3), o przekroju symetrycznego klina, współpracującej z dwiema klinowymi listwami (4). Wkładka (3) bocznej ścianki komory formującej jest dociskana do klinowych listew (4) za pomocą śrub (6), przechodzących przez podłużne otwory (7) w obudowie formy (2), napinanych sprężynami (8). (3 zastrzeżenia)

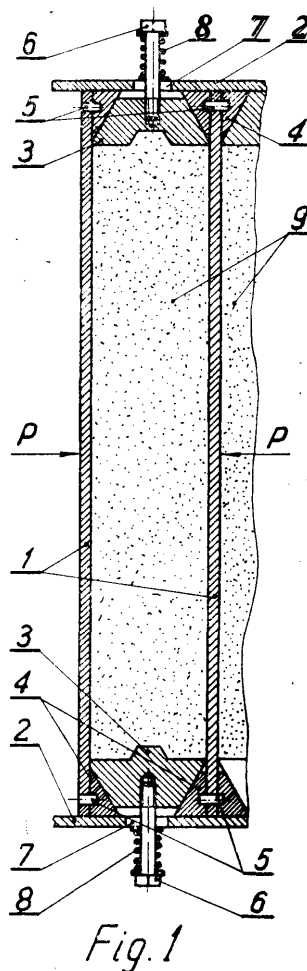


Fig. 1

B29C  
B29J

P. 231318

22.05.1981

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Witold Kręglewski, Ginter Nawrot, Ireneusz Malujda).

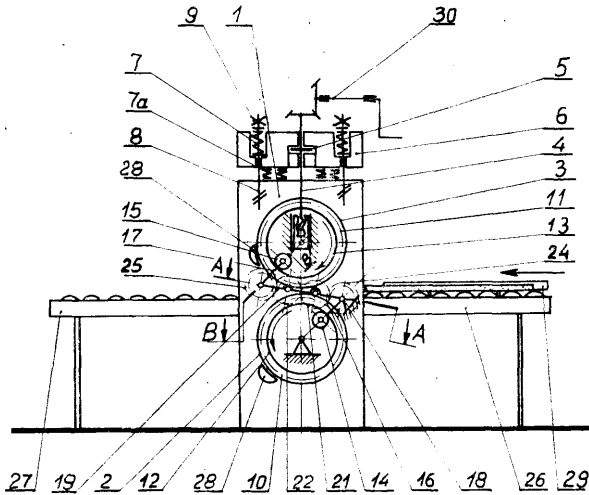
Walcarka do płytowych wyrobów z drewna i tworzyw drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów i uproszczenia konstrukcji walcarki.

Walcarka do płytowych wyrobów z drewna i tworzyw drzewnych mająca dwa napędzane i obracające się w przeciwnych kierunkach walce usytuowane w układzie jeden nad drugim i wyposażone w elementy grzejne, przy czym górny walec jest nastawny względem dolnego nienastawnego walca, a ponadto górny walec jest z dolnym walcem połączony za pośrednictwem zębatej przekładni zawierającej dwa nieobrotowo z tymi walcami połączone koła zębata, charakteryzuje się tym, że ma przekładnię zębatą, w której połączone nieobrotowo z walcami (2, 3) koła zębata (10, 11) są zaopatrzone w wewnętrzne biegnie (12,

13), a ponadto koła te są sprzężone ze skrajnymi zębatymi kołami przekładni składającej się z parzystej liczby szeregowo usytuowanych i kolejno ze sobą zazębionych zębatych kół (21, 22), których czoły łożyskowe są osadzone na wahaczu (19) wychylającym się wokół osi równoległej do osi walców (2, 3).

W osi łożyskowania skrajnego zębatego koła znajdującego się na wolnym końcu wahacza (19) ułożone są w osi równoległej do osi walców (2, 3) prowadzące rolki toczące się po bieżniach (12, 13) kół zębatych jednego z walców (2, 3). (1 zastrzeżenie)



B29C

P. 231396

29.05.1981

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Stanisław Pater, Jan Warwas, Janusz Maszewski, Krzysztof Książ, Stanisław Szpak-Szpakowski, Wit Witkiewicz, Anna Ziętek).

Sposób wytwarzania pustych wewnątrz zamkniętych wyrobów z tworzywa termoplastycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania nierówności w procesie wytwarzania zamkniętych wyrobów kulistych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pustych wewnątrz zamkniętych wyrobów kulistych z tworzywa termoplastycznego o równej grubości ścianki uzyskanej dzięki zastosowaniu odpowiedniego stosunku obrotów formy wokół prostopadłych względem siebie osi w czasie procesu formowania wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

B29D

P. 235961

14.04.1982

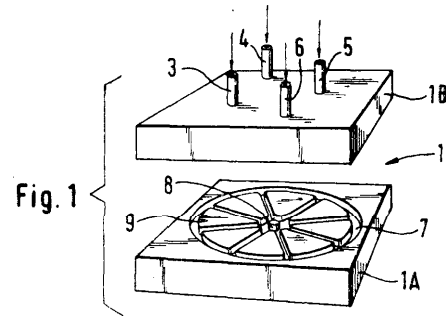
Pierwszeństwo: 14.04.1981 - Szwecja (nr 8102395-4)

Itera Components AB, Göteborg, Szwecja.

Sposób wytwarzania konstrukcji kołowych z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania konstrukcji kołowych o wysokich właściwościach wytrzymałościowych.

Sposób wytwarzania z tworzywa sztucznego konstrukcji kołowych dla pojazdów lub podobnych, zawierających szereg szprych, które wraz z piastą oraz obręczą tworzą jedną całość, polega na tym, że tworzywo sztuczne wtryskuje się do formy (1), której wnękę (7) ma kształt odpowiadający żądanej konstrukcji kołowej, przy czym konstrukcja kołowa ma parzystą liczbę szprych, a wloty (3 - 6) umieszcza się w takich miejscach w pobliżu co drugiej części formy (1) tworzącej część szprychową, by strefy, w których łączą się strumienie tworzywa wypadły w pobliżu miejsc, w których części szprychowe nie posiadają wlotów, przechodzą w obręcz. (2 zastrzeżenia)



B29F

P. 231466

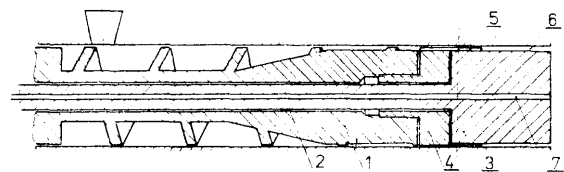
03.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy L. Krzemieński, Paweł Olczyk, Mirosław Stefański).

Ślimak do wytłaczania rurowych profili z mas plastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ślimaka umożliwiającego otrzymanie profili rurowych bez konieczności stosowania dodatkowych urządzeń kształtujących np. głowicy.

Ślimak ma przesunięty poosiowo przez wykonany w nim otwór (2) nieruchomy trzpień (3) o zmieniającej się skokowo poza ślimakiem (1) średnicy, korzystnie wyposażony w otwór centralny (7) dla doprowadzenia powietrza, a ponadto ślimak (1) zakończony jest tuleją (4) zaopatrzoną w kanał (5) doprowadzający masę do komory (6) formującej profil rurowy, przy czym średnica zewnętrzna tulei (4) odpowiada średnicy ślimaka (1), a średnica wewnętrzna tulei (4) odpowiada średnicy zewnętrznej trzpienia (3) służącego jednocześnie do formowania wewnętrznej powierzchni elementu rurowego, zaś do formowania jego zewnętrznej ścianki służy wewnętrzna ścianka komory (6) odpowiadająca wewnętrznej ściance cylindra wytłaczarki. (1 zastrzeżenie)



B32B

P. 231455

01.06.1981

Spółdzielnia Rzemieślnicza „WIELOBRANŻOWA”. Łębork, Polska (Kazimierz Słoboszewski).

Sposób wytwarzania wykładziny dekoracyjnej zmywalnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wykładziny dekoracyjnej, zmywalnej, odpornej na wodę, podwyższoną temperaturę do 110°C, słabe kwasy i zasady, środkami myjącymi stosowanymi w gospodarstwie domowym.

Sposób charakteryzuje się tym, że na płytę azbestowo-cementową nakleja się papier o żądanej koloraturze, impregnuje, nakłada podkład kaponowy i pokrywa żywicą. (3 zastrzeżenia)

B41K

P. 231403

28.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Roman Zorga, Michał Jadczyk, Krzysztof Szemberg, Eugeniusz Połocki).

Urządzenie do stemplowania kart zwłaszcza gwarancyjnych

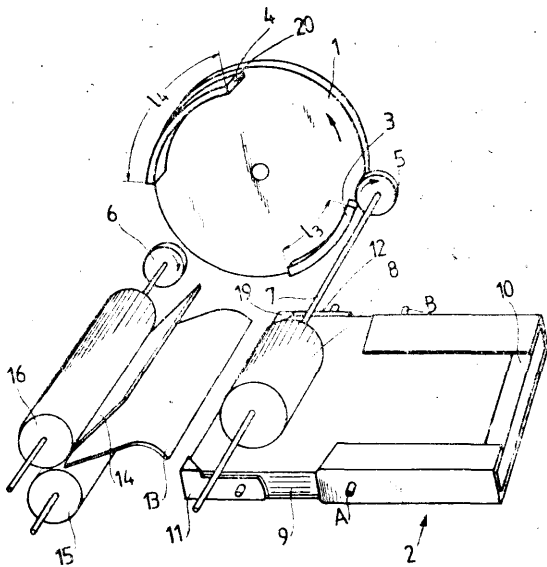
Urządzenie wykorzystuje zespół stemplujący z zestawem stempli i licznikiem ilości cykli oraz napęd



## Urządzenie doprowadzające papier do kopiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji, zapewniającej wysoką dokładność sterowania, niezawodnej w działaniu i trwałej. Urządzenie zawiera napędzany obrotowo bęben fotograficzny, mieszczący w sobie stos arkuszy papieru fotograficznego (9), magazyn (2) papieru fotograficznego, umieszczoną w odstępnie od wylotu magazynu (2) parę rolek doprowadzających (15, 16) napędzanych w sposób przerywany dla doprowadzania wysuwanego z magazynu (2) arkusza papieru fotograficznego do bębna fotograficznego, oraz umieszczoną nad magazynem (2) rolę wysuwającą (8), współpracującą pod naciskiem z arkuszem stosu papieru fotograficznego (9) dla wsunięcia tego arkusza przednim brzegiem w szczelinę pary rolek doprowadzających (15, 16).

Rolekka doprowadzająca (8) napędzana jest w sposób przerywany i czasowo przed parą rolek doprowadzających (15, 16) za pomocą wyposażonego w obracającą się tarczę sterującą (1) zespołu napędzającego, mającego tarczę sterującą (1) z dwoma umieszczonymi przy jej obwodzie we wzajemnym przesunięciu zębataymi segmentami łukowymi (3, 4), z których zębaty segment (3) współpracuje z zębniakiem napędowym (5) rolki wysuwającej (8), a zębaty segment (4) z zębniakiem napędowym (6) pary rolek doprowadzających (15, 16). Stos arkuszy papieru fotograficznego (9) w magazynie (2) dociskany jest od dołu do rolki wysuwającej (8) w sposób nastawny, odpowiednio do każdorazowej wysokości stosu (9). (4 zastrzeżenia)

B60L  
H01R

P. 231387

27.05.1981

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA” im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Tadeusz Rumsza, Jerzy Szukdlarek).

## Przerywnik elektryczny do sterowania obwodów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest przerywnik elektryczny do sterowania obwodów elektrycznych, zwłaszcza w pojazdach trakcyjnych.

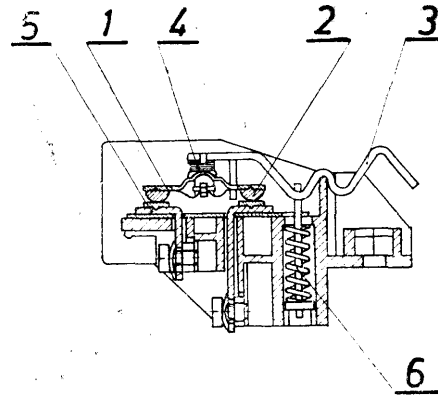
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przerywnika elektrycznego, który zapewniłby bezawaryjną pracę w trudnych warunkach przy eksploatacji w pojazdach trakcyjnych.

Przerywnik charakteryzuje się tym, że mostek stykowy (1) ma dwie płaszczyzny naciskowe, skrócone względem siebie o kąt, równy kątowi pocierania styków. W pozycji normalnie zamkniętej przerywnika do jednej z płaszczyzn naciskowych przylega poprzez podkładkę miseczkową sprężyna mostkowa (4) w stanie ściśniętym, umiejscowiona między mostkiem (1) i dźwignią napędową (3), a do drugiej płaszczyzny naciskowej przylega część dźwigni napędowej (3), na

którą oddziałuje sprężyna napędowa (6), w stanie naprężenia wstępnego, która ma większą siłę działania niż sprężyna mostkowa (4) i ustala mostek stykowy (1) w położeniu zamkniętym.

Natomiast w pozycji otwartej przerywnika sprężyna mostkowa (4) znajduje się w stanie naprężenia wstępnego, utrzymując mostek (1) w stanie skróconym o kąt pocierania styków (2) z powierzchniami kulistymi w odniesieniu do styków stałych (5).

(1 zastrzeżenie)



B60L

P. 231534

04.06.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk Polska (Przemysław Pazdro, Krzysztof Karwowski).

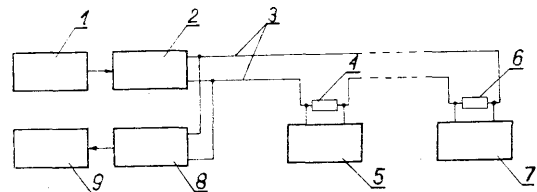
Sposób i układ do przesyłania ciągłego elektrycznego sygnału sterującego zwłaszcza w pojazdach trakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, które wyeliminowałyby wady stosowanych dotychczas rozwiązań.

Sposób według wynalazku polega na przesyłaniu sterowanego sygnału, którym jest sygnał prądowy poprzez tor przesyłowy do rezystorów umieszczonych szeregowo w torze przesyłowym. Spadek napięcia na rezystorach jest sygnałem sterującym układy regulacji automatycznej. Kontroluje się także ciągłość obwodu toru przesyłowego przez badanie amplitudy sygnału podawanego na tor przesyłowy i sygnalizuje się stan tego obwodu.

Układ według wynalazku zawiera zadajnik sygnału sterującego (1), którego wyjście połączone jest ze sterowanym źródłem prądu elektrycznego (2). Do wyjścia sterowanego źródła prądu elektrycznego (2) dołączone są dwa równoległe obwody, obwód toru przesyłowego (3) i wejście komparatora napięcia (8). W torze przesyłowym (3) umieszczone są szeregowo rezystory pierwszy (4) i n-ty (6).

Do zacisków napięciowych rezystorów włączone są układy regulacji automatycznej, do rezystora pierwszego (4) pierwszy układ regulacji automatycznej (5) a do rezystora n-tego (6), n-ty układ regulacji automatycznej (7). Wyjście komparatora napięciowego (8) połączone jest z sygnalizatorem (9). (2 zastrzeżenia)



B65B

P. 231399

29.05.1981

Bates Ventilszekke Co., A/S, Nørresundby, Dania.

## Urządzenie do nasuwania worków na króciec napelniający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia, które rozwierałoby

otwór worka, a po tym przesuwano worek do urządzenia przytrzymującego i przy zastosowaniu siły o małej składowej w kierunku podłużnym worka, wchodziło w otwór, rozwieraloby go i tym samym likwidowałoby ewentualnie jego sklejanie.

Urządzenie według wynalazku składa się z rozwieraka (2) do rozwierania otworu worka (27), z chwytaka (3) do chwywania worka oraz ze stołu (12) do podawania worków.

Rozwierak (2) składa się z dwóch podłużnych części (5, 6) posiadających kształt panewek cylindrycznych, które są zbieżne na przednim swym końcu i które są tak względem siebie usytuowane, że w stanie zamkniętym tworzą współosiową szczękę. Kąt zbieżności obu części (5, 6) rozwieraka (2) w stanie zamkniętym wynosi co najmniej 35°.

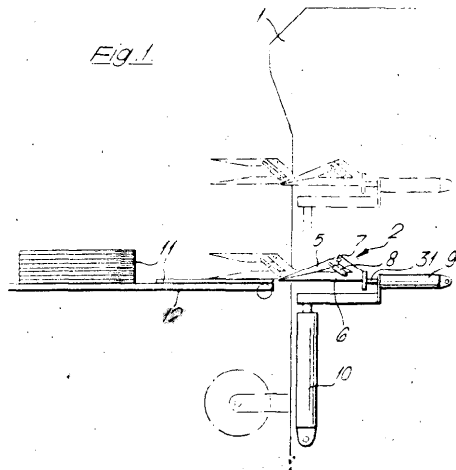
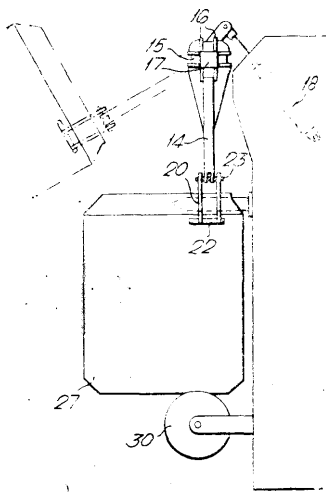


Fig. 3



B65D

P. 231512

03.06.1981

Przedsiębiorstwo Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Ryszard Pawłowski, Marian Ochała, Marian Hałasik, Tadeusz Hałasik).

Agregat pompowy do **tłoczenia** i dozowania cieczy

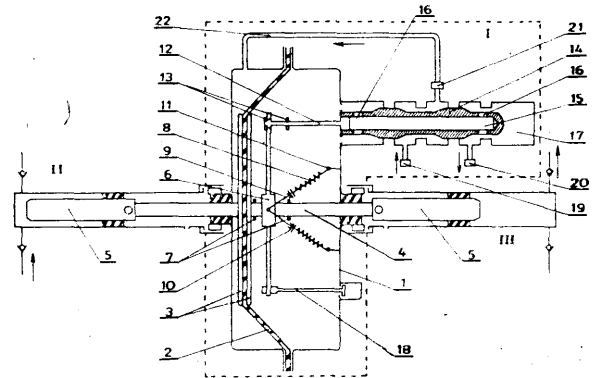
Przedmiotem wynalazku jest agregat pompowy do tłoczenia i dozowania cieczy w technologicznym procesie eksploatacji i przygotowania do transportu bituminów w górnictwie naftowym, bez stosowania dodatkowych źródeł energii.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego agregatu, który umożliwiałby przesyłanie cieczy na znaczne odległości a ponadto istniałaby możliwość bezstopniowej regulacji ciśnienia i wydajności oraz nie zachodziłaby konieczność wypuszczenia gazu napędowego do atmosfery.

Agregat składający się z silnika pneumatycznego (I) oraz połączonych z nim pomp nurowych (II, III), charakteryzuje się tym, że na tłoczysku (4) silnika pneumatycznego (I) nałożony jest suwliwie trzpień (6) przemieszczający się pomiędzy ogranicznikami (7) połączony przegubowo z zespołem sterowania, który stanowi sprężynę (8) nałożone na gwintowane trzpienie (9).

Zespół sterowania połączony jest na sztywno za pomocą przegubów (11) z obudową (1). Trzpień (6) nałożony na tłoczysku (4) silnika (I) jednym końcem połączony jest na sztywno ze stabilizatorem (18) centrującym ruch trzpienia (6) w skrajnych jego położeniach. Drugim zaś końcem połączony jest przesuwnie za pośrednictwem pociągacza (12) zaopatrzonego w nakrętki regulacyjne (13) z suwakiem (14), który ma podłużny otwór (15) oraz boczne otwory (16), znajdującym się w tulei (17). Tuleja (17) posiada króciec dopływowy (19) gazu, króciec odpływowy (20) gazu i króciec (21) dla przewodu (22) odprowadzającego i doprowadzającego gaz za przepone (2) silnika (I).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 231456

01.06.1981

Wrocławski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa „Dolpima”, Wrocław, Polska (Mieczysław Płonka, Serafin Laskowski).

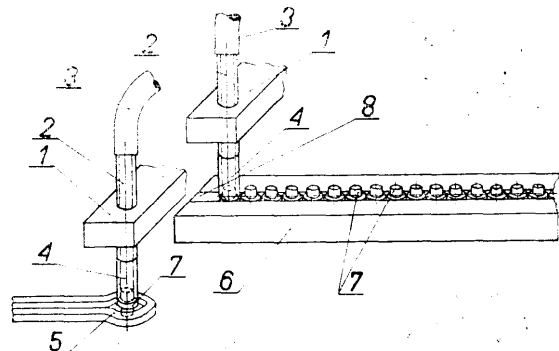
**Zespół ustawczo-chwytkowy urządzenia do indukcyjnej obróbki cieplnej drobnych detali**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska klejenia dysz z detalem, co umożliwia automatyczną pracę urządzenia.

Zespół ustawczo-chwytkowy urządzenia do indukcyjnej obróbki cieplnej drobnych detali, - zwłaszcza sworzni pił łańcuchowych, charakteryzuje się tym, że ma pneumatyczny chwytak (1) utworzony z metalowej dyszy (2) na której jest osadzona ceramiczna końcówka (4) w kształcie tulei. Pod pneumatycznym chwytakiem (1) jest umieszczona indukcyjna cewka (5) usytuowana współosiowo z chwytakiem (1) w jego jednym z dwóch krańcowych położeniach.

Pod pneumatycznym chwytakiem (1) jest tak usytuowana szyna (6) wibracyjnego, wzdłużnego podajnika, że oś chwytaka (1) pokrywa się z osią detalu (7) usytuowanego w szynie (6) przy ograniczniku (8) stanowiącym magnes.

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 231459

01.06.1981

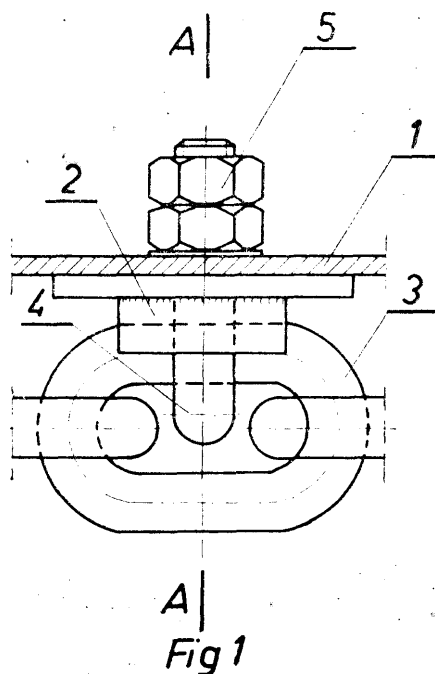
Kombinat Cementowo Wapienniczy „Kujawy” Zakłady Przemysłu Wapienniczego w Bielawach, Piechcin, Polska (Miroslaw Lisowski, Kazimierz Piasecki).

#### Łańcuchowy przenośnik **kubelkowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego połączenia kubła z łańcuchem, aby można było stosować lite łańcuchy o dowolnej długości a naprawa uszkodzonego strzemiona lub kubła mogła być wykonana w ruchu, bez konieczności zdejmowania całego ciągu nośnego z napędu.

Łańcuchowy przenośnik kubelkowy charakteryzuje się tym, że kubły nośne (1) z przymocowaną wyprofilowaną nakładką (2) są zamocowane do ogniw litego łańcucha przenośnego (3) przy pomocy strzemiona w kształcie podkowy (4).

Wyprofilowana nakładka stabilizuje układ pracujący i spełnia rolę regulatora odległości. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 231537

04.06.1981

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Józef Opyrczał, Kazimierz Habasiński, Jerzy Lach, Grzegorz Gallert, Janusz Krenczyk).

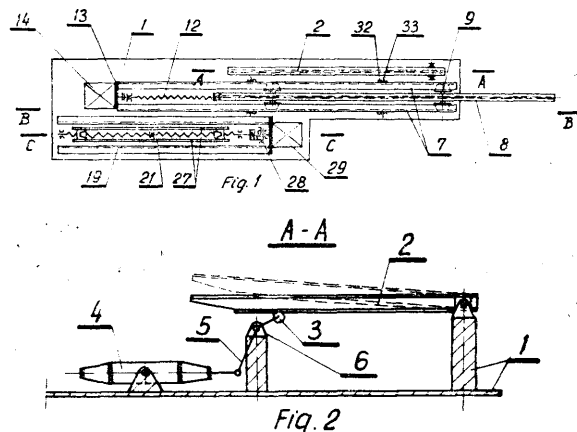
#### Urządzenie rozdzielająco-centrujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które zapewniłoby mechaniczne oddzielenie ze składowiska pojedynczych pasów blach i centrowanie ich przed dalszą obróbką.

Urządzenie rozdzielająco-centrujące charakteryzuje się tym, że do konstrukcji nośnej (1) jest obrotowo jednym końcem przymocowana pozioma rusztowa belka (2) z drugiej strony podparta ruchomą rolką (3) połączoną z przestawiaczem (4) układem dźwigni (5). Równoległe do rusztowej belki (2) jest usytuowana prowadnica (7) z umieszczoną wewnątrz listwą (8) do przesuwania, której służą założone w niej co najmniej dwie pary kółek (9). Na końcu listwy (8) od strony końca rusztowej belki (2) podpartej ruchomą rolką (3) jest przymocowany uchwyt z nakrętką osadzoną na śrubie pociągowej (12) z drugiej strony połączonej z napędem (14). Do podnoszenia listwy (8) wraz z podnośną prowadnicą (7) służą, co najmniej dwie rolki, a każda z nich jest połączona z drugim przestawiaczem elektrycznym układem dźwigni.

Równoległe obok podnośnej prowadnicy (7) do kon-

strukcji nośnej (1) jest zamontowana rama (19), wewnątrz której jest założyszowana druga śruba pociągowa (21), w połowie z gwintem prawym, a w połowie z gwintem lewym z nałożonymi odpowiednimi nakrętkami, a na każdej z nich jest swobodnie osadzona szczęka. (4 zastrzeżenia)

B65G  
E04H

P. 234977 T

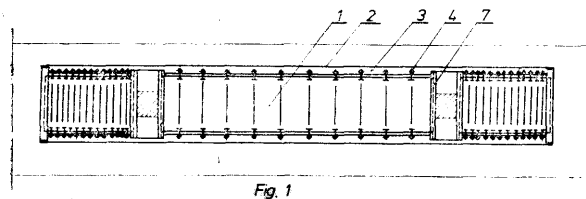
05.02.1982

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”, Szczecin, Polska (Walerian Lewandowski).

#### Kurtyna galerii transportowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia szczelin galerii transportowych podczas przemieszczania się w nich układów przesypowych, zwłaszcza urządzeń załadunkowych przy przeładunkach materiałów sypkich, pyłących w przemyśle budowlanym, chemicznym i w portach.

Kurtyna ma postać osłon (1) z elastycznego materiału, których zarówno górne, jak i dolne obrzeża są osadzone przesuwnie w prowadnicach (3) za pomocą zawiesi (4) oraz trzpieni obrotowych (5) na całej długości galerii transportowej (2), a obrzeża końcowe osłon są zamocowane na stałe do ściany galerii i do konstrukcji przejezdnych urządzeń załadunkowych przy użyciu listew zaciskowych. (2 zastrzeżenia)



B65H

P. 231545

05.06.1981

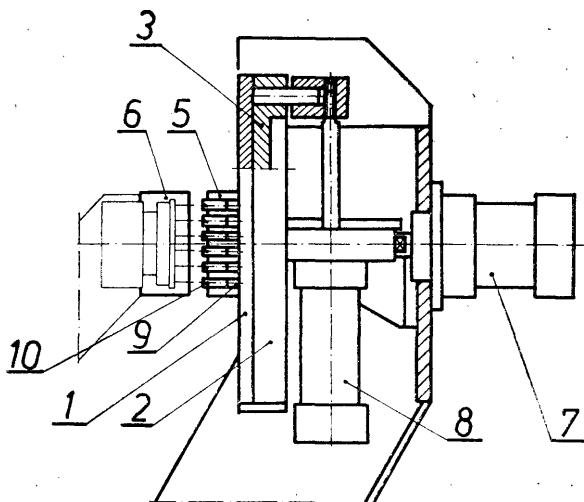
Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych „Unitra-Elmasz” Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych Nr 2, Białystok, Polska Leon Grygorczuk, Aleksander Kondrusik, Marek Trzebiński, Józef Lewańczuk).

#### Urządzenie do owijania zwłaszcza końcówek uzwojenia na szpilkach karkasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwiłoby dokładne i szybkie owinięcie końcówek uzwojenia transformatora lub cewki na szpilkach karkasu, nawet z dowolną ilością szpilek ustawionych w jednym lub dwóch rzędach.

Urządzenie do owijania końcówek uzwojenia transformatora lub cewek na szpilkach karkasu składa się z płyt (1 i 2) połączonych sztywno ze sobą, między którymi w prowadnicy osadzony jest suwak zębaty (3), który przesuwając się w płaszczyźnie pionowej obra-

ca tulejki ustalone obrotowo w płytach (1 i 2). Do płyty (1) przymocowane są górne noże tnące (5) współpracujące z nożami dolnymi (6) zamocowanymi na płycie z uchwytem karkasu. Tulejki owijające składają się z części stałej (9) ustalonej obrotowo w płytach (1 i 2) i części roboczej (10). (3 zastrzeżenia)



B66C P. 231390 28.05.1981

Stocznia Gdańska, im. Lenina, Gdańsk, Polska (Bohdan Tyborowski, Jan Kot).

Bom żurawia ciężkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wysokości podnoszenia haka ładunkowego oraz powiększenia pola pracy żurawia ciężkiego przy minimalnym kącie nachylenia bomu.

Bom charakteryzuje się tym, że w korpusie (3) umieszczony jest krążek kierunkowy (5) renera oraz krążek nieruchomy (6) talii renera. Krążek kierunkowy (5) umieszczony jest tak, że lina bieżna (9) renera przechodzi ponad rurą bomu (2). (2 zastrzeżenia)

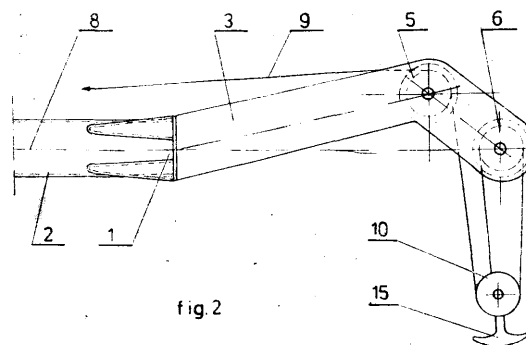


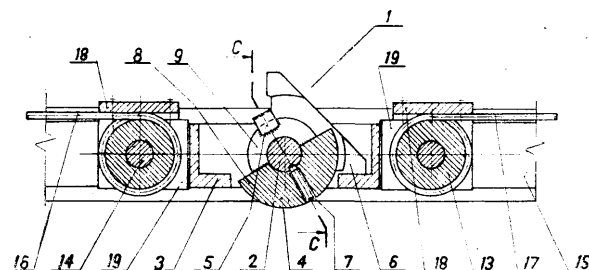
fig. 2

B66C P. 231482 02.06.1981

Óśrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom Polska (Marian Machnik).

Uchylny zabierak z ciężarowym ustaleniem kierunku działania dla mechanizmu przetwarzania w przesuwnicach

Uchylny zabierak z ciężarowym ustaleniem kierunku działania dla mechanizmu przetwarzania w przesuwnicach, zainstalowany przesuwnie w wysuwnym ramieniu przesuwnicy lub nieprzesuwnie na dwóch końcach wysuwnego ramienia przesuwnicy, charakteryzuje się tym, że na wspólnej osi (2) osadzonej obrotowo w korpusie (3) zainstalowane są mimośrodowy obciążnik (4) z oporami (5) oraz dwa zaczepy (6), związane między sobą za pomocą wspomnianych oporów (5) przy czym mimośrodowy obciążnik (4) z oporami (5) związany jest sztywno z osią (2) a zaczepy (6) osadzone są obrotowo na osi (2). (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 231519 04.06.1981

Óśrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków Polska (Jerzy Zawadzki, Henryk Szczęśniak, Maciej Michalski, Adam Kękuś).

Sposób całkowitej utylizacji odpadów siarczanów wapnia i magnezu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest utylizacja odpadów po odzysku  $K_2SO_4$  z polihalitu umożliwiającą odzyskanie trójtlenku siarki oraz tlenku wapnia i tlenku magnezu.

Sposób całkowitej utylizacji siarczanu wapnia i magnezu metodą termicznego rozkładu polega na tym, że odpady poddaje się ogrzewaniu do temperatury 1400 do 1500°C, w której następuje rozkład siarczanów wapnia i magnezu na tlenki wapnia i tlenki magnezu oraz wydzielą się trójtlenek siarki. (1 zastrzeżenie)

C01G C09C P. 231541 05.06.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Karol Rzyman).

Sposób i urządzenie do produkcji bieli cynkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania bieli cynkowej o korzystnych własnościach fizycznych i chemicznych przy jednoczesnym zmniejszeniu odpadu w postaci spieczonego gruboziarnistego tlenku cynku.

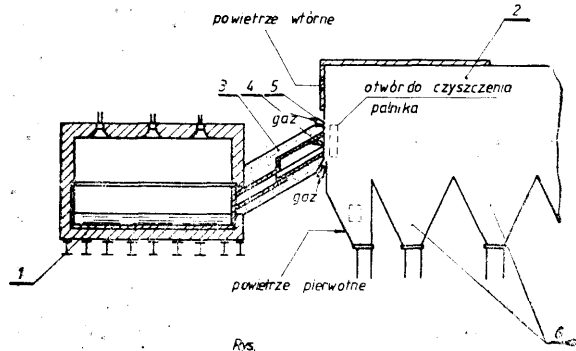
Sposób produkcji bieli cynkowej przez odparowanie cynku metalicznego w destylatorze i utlenienie otrzymanych par na biel cynkową, charakteryzuje się tym, że pary cynkowe z destylatora przeprowadza się przewodem do oddalonej od niego komory spalania, w której spala się je poza wylotem przewodu, przy czym szybkość spalania par reguluje się zmianą szybkości

wylotowej par i ilością powietrza pierwotnego, natomiast powstawaniu spieczonych narostów przeciwdziała się przez nadmuch palnego gazu na obwodzie otworu wylotowego par, po czym wytworzona biel cynkową schładza się do temperatury poniżej 750°C wprowadzając w górnej części komory spalania wtórne powietrze.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że destylator (1) i komora spalania (2) są od siebie oddalone i połączone ze sobą przewodem (3), który jest nachylony i zaopatrzony w swoim górnym końcu w wymienną kształtkę ceramiczną (4). Przy wylocie przewodu (3) do komory spalania (2) zabudowana jest okrężnica (5) gazu palnego.

Doprowadzenie powietrza pierwotnego do komory spalania (2) znajduje się w dolnej części komory, poniżej wlotu przewodu (3), a doprowadzenie powietrza wtórnego znajduje się w górnej części komory.

(2 zastrzeżenia)



C02F

P. 230254

20.03.1981

Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski, Stanisław Gduła, Kazimierz Mironowicz).

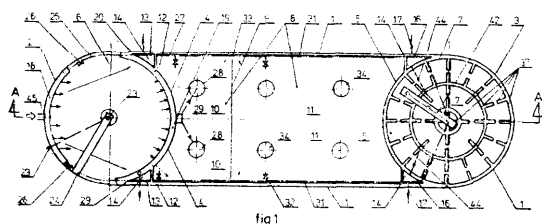
#### Zespół mechaniczno-biologiczno-chemiczna oczyszczalnia ścieków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej konstrukcji oczyszczalni ścieków o wysokim stopniu oczyszczenia, przeznaczonej szczególnie do oczyszczania mieszaniny średnich i dużych ilości ścieków gospodarczych i wód deszczowych.

Oczyszczalnię według wynalazku stanowi podłużny zbiornik (1), posiadający zaokrągloną ścianę dopływu (2) i zaokrągloną ścianę odpływu (3). Zbiornik (1) zaopatrzony jest w przegrodę łukową początkową (4) oraz w przegrodę łukową końcową (5).

Pomiędzy ścianą dopływu (2), a przegrodą (4) wyodrębniona jest komora (6), stanowiąca osadnik wstępny, a pomiędzy ścianą odpływu (3) a przegrodą (5) wyodrębniona jest komora (7) osadnika końcowego, zaś środkowa część przestrzeni zbiornika (1) pomiędzy przegrodami (4) i (5) stanowi komorę (8) oczyszczania biologiczno-chemicznego, która podzielona jest przegrodą (9) na komorę (10) biosorpcji i chemicznego strącania oraz komorę biostabilizacji (11).

(4 zastrzeżenia)



C02F

P. 231546

05.06.1981

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Alicja Kubit, Jan Ginalski, Mieczysław Martynek).

#### Sposób oczyszczania wody złożowej zwłaszcza z odwiertów eksploatacyjnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie skutecznego sposobu oczyszczania wód złożowych zasieczonych, wydobywanych z odwiertów eksploatacyjnych w górnictwie naftowym.

Sposób oczyszczania wód złożowych z odwiertów eksploatacyjnych polega na tym, że do wody złożowej o zasieczeniu około 190 g H<sub>2</sub>S na 1 m<sup>3</sup> wody dodaje się utleniacza w postaci perhydrołu w ilości około 1 dcm<sup>3</sup> na 1 m<sup>3</sup> wody złożowej albo utleniacza w postaci podchlorynu sodu w trzydziestoprocentowym roztworze, w ilości około 4 dcm<sup>3</sup> na 1 m<sup>3</sup> wody złożowej, przy czym ilość utleniacza jest uzależniona od wielkości zasieczenia wody złożowej.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 231321

25.05.1981

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Waldemar Włodarczyk, Zygmunt Zadrozny, Wiesław Kobus, Halina Kobus, Stanisław Rybka, Stanisław Banasik, Anna Bartzczak, Maria Andrusiewicz).

#### Sposób wytwarzania wyrobów ceramiczno-bazaltowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii wytwarzania wyrobów ceramiczno-bazaltowych o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i termicznej, zwłaszcza płytek podłogowych przez prasowanie lub innych wyrobów przez odlewanie w formach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zestaw surowcowy zawierający 10-80% wagowych substancji ilastych, 20-80% wagowych zasadowej skały magmowej, zwłaszcza bazaltu i 0-50% wagowych dodatków modyfikujących miesza się lub rozdrabnia do uziarnienia poniżej 0,075 mm, sporządza masę lejącą, plastyczną lub półsuchą, formuje wyroby przez odlewanie w formach, prasowanie plastyczne lub prasowanie półsuche i wypala je w krótkich cyklach w temperaturze 1173-1573 K lub dla uzyskania wyrobów szkliwionych, przed wypaleniem pokrywa je szkliwem, zawierającym w suchej masie: 20-80% wagowych skały magmowej, 20-80% wagowych fryty łatwotopliwej i 2-25% wagowych gliny.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 231331

26.05.1981

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Henryk Kycia, Waldemar Czerwiński, Wiesław Dragan, Tomasz Gościcki, Jerzy Szulc, Gabriela Wróblewska, Jerzy Wencel).

#### Tworzywo krzemianowe i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tworzywa krzemianowego w oparciu o surowce odpadowe, znajdującego zastosowanie przy produkcji galanterii stołowej o cechach zbliżonych do fajansu tzw. „twardego” oraz płytek okładzinowych.

Tworzywo krzemianowe składa się z krzemianu sodu w ilości 3-60%, kwarcu 25-60%, krzemionki bezpostaciowej 0-50% oraz krzemianów i glinokrzemianów wapnia, magnezu i glinu 1-20%.

Sposób wytwarzania tworzywa polega na homogenizowaniu rozdrobnionej sikały chalcodonitowej roztworem wodorotlenku sodowego i ewentualnie z rozdrobnionym żużlem hutniczym lub surowcami ilastymi, następnie suszeniu lub wypaleniu w zakresie temperatur odpowiednich dla danego wyrobu albo granulowaniu i wypalaniu do wytworzenia spieku w temperaturze 550-1200°C.

(3 zastrzeżenia)

C04B

P. 231332

26.05.1981

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Tomasz Gościcki, Eugeniusz Massalski, Andrzej Wrotnowski, Stanisław Rybka, Lech Matulewicz).

### Sposób wytwarzania ceramicznych płytek okładzinowych, zwłaszcza szkliviowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania ceramicznych płytek okładzinowych z surowców krajowych, przy zintensyfikowaniu procesów obróbki cieplnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się zestaw surowcowy składający się z substancji ilastych w ilości 15—45% wagowych, stłuczki szklanej w ilości 0—15% wagowych, surowców wapniowo-magnezowych w ilości 0-15% wagowych, do którego dodaje się topniki w ilości 40—75% wagowych, stanowiące mieszaniny porfiru w ilości 15—50% wagowych i tufu w ilości 50—85% wagowych lub porfiru w ilości 0—50% wagowych i melafiru w ilości 50—100% wagowych, uformowane płytki suszy się w temperaturze do 533 K, wypala na biskwit w temperaturze poniżej 1355 K i poszkliwione wypala się w temperaturze poniżej 1313 K. (2 zastrzeżenia)

**C04B** **P. 231502** 04.06.1981

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Halina Kowalska, Wiesława Pysiak, Ewa Mućko).

#### Pasta srebrowa barwiona

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pasty umożliwiającej po wypaleniu a przed polaryzacją elementów ceramicznych rozróżnianie elektrod zróżnicowanych według barwy utrwalonej w procesie wypalania.

Pasta srebrowa barwiona zwłaszcza dodatkami sproszkowanego metalicznego żelaza, używana do nanoszenia różnymi metodami elektrod na elementy ceramiczne, którym nadaje się przez polaryzację własności piezoelektryczne, charakteryzuje się tym, że ilość żelaza zależy od zawartości czystego srebra w pastcie i wyraża się stosunkiem wagowym od 1:7 do 1:5. (1 zastrzeżenie)

**C05D** **P. 231520** 04.06.1981

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97839

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Maria Dankiewicz, Tadeusz Gucki, Antoni Marczewski, Tadeusz Reinelt).

Sposób wytwarzania nawozu sztucznego zawierającego magnez w formie rozpuszczalnej w wodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu eliminującej operacje związane z suszeniem i odpylaniem surowców.

Sposób według wynalazku obejmujący rozkład surowca zawierającego węglany, tlenki i/lub krzemiany magnezu za pomocą kwasu siarkowego w ilości i o stężeniu tak dobranym, aby łączna ilość wody zawarta w surowcu, kwasie siarkowym i powstająca w wyniku reakcji wynosiła mniej niż 7 moli H<sub>2</sub>O na 1 mol powstającego MgSO<sub>4</sub>, rozdrobnienie lub granulację otrzymanej półpłynnej pulpy po zastygnięciu, charakteryzuje się tym, że stosuje się kwas siarkowy o stężeniu powyżej 70% wagowych, którym działa się na surowiec magnezowy w formie zawiesiny wodnej lub szlamu o zawartości wody od 12—40% wagowych. (1 zastrzeżenie)

**C06B** **P. 231460** 01.06.1981

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Ambrozek, Erwin Badura, Zygmunt Borosz, Józef Charewicz, Joachim Grzesiek, Jan Guga, Paweł Krzystalik, Mieczysław Świętlik).

### Material wybuchowy nitroglicerynowy skalny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie materiału wybuchowego, który podczas nabojowania w otoczki z papieru lub tworzywa sztucznego nie będzie przylegał do narzędzi roboczych nabojar-ki.

Materiał zawiera mieszaninę nitroglikolu i nitrogliceryny zmieszanej w stosunku większym niż 1:1, nitrocelulozę, saletrę amonową i/lub sodową, pochodne nitrowe toluenu, mączkę drzewną lub paździerzową oraz do 3% wagowych stężonego roztworu wodnego azotanu wapniowego.

Materiał znajduje zastosowanie do prac odkrywkowych i podziemnych w atmosferze pozbawionej metanu i pyłu węglowego. (3 zastrzeżenia)

**C07G** **P. 231406** 30.05.1981

Zakłady Chemiczne „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle”, Polska (Józef Kołt, Maciej Kiedik, Ryszard Kozia, Anna Niezgodna, Teodor Bek, Jerzy Czyż, Eugeniusz Zajac).

Sposób przerobu produktów ubocznych z procesu otrzymywania dwufenylopropanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie głębokiego przerobu produktów ubocznych w procesie otrzymywania dwufenylopropanu (dianu) w reakcji fenolu z acetonem wobec silnie kwaśnych katalizatorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny produktów ubocznych dodaje się kwasu szczawiowego w ilości 0,01% do 1,0% wagowych, najkorzystniej 0,05% do 0,2% wagowych i poddaje się działaniu temperatury w zakresie 100—300°C, najkorzystniej 150—250°C. Mieszaninę produktów ubocznych stanowi destylat z rozkładu katalitycznego po syntezie dwufenylopropanu (dianu). (2 zastrzeżenia)

**C07C** **P. 231458** 01.06.1981

Pierwszeństwo: 02.06.1980 - NRD (nr WPC07G/221525)

Akademia Ekonomiczna, Poznań, Polska (Marian Filipiak, Jerzy Krauze, Dieter Kirstein, Peter Mohr).

Sposób unieruchamiania mieszanin oksydazy glukozowej i katalazy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest użycie biokatalizatorów charakteryzujących się stabilnością podczas pracy, nadających się do stosowania w reaktorach enzymatycznych.

Sposób unieruchamiania mieszanin oksydazy glukozowej i katalazy charakteryzuje się tym, że wodny roztwór, który zawiera żelatynę w ilości zwłaszcza 10% wagowych oraz mieszaninę enzymów oksydazy glukozowej i katalazy wkrapla się z prędkością dostatecznie powolną, aby tworzyły się krople, do ksyleno ochłodzonego do co najmniej - 5°C, korzystnie do -5 do -15°C, a powstałe kuleczki żelatynowe sieciuje się dwufunkcyjnymi związkami, takimi jak chinony lub dwualdehydy. (3 zastrzeżenia)

**C07C** **P. 231480** 02.06.1981

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marek Galantowicz, Józef Waclawczyk, Zygmunt Szyszko, Maria Bartyzel, Jerzy Mynarek, Stanisław Karpiński, Jerzy Soliński).

Sposób otrzymywania bezwodnika kwasu ftalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu.

Sposób otrzymywania bezwodnika kwasu ftalowego przez utlenianie węglowodorów aromatycznych, a zwłaszcza oksyleniu w fazie parowej w temperaturze 300—500°C tlenem cząsteczkowym w obecności katalizatora nośnikowego zawierającego masę aktywną,

składającą się z tlenków wanadu i tytanu w odmianie krystalicznej anataz, polega na tym, że tlenek wanadu zawarty w aktywowanym katalizatorze w ilości 5—50% wagowych w stosunku do całej masy występuje w postaci  $V_2O_4$  i tlenków na niższym stopniu utleniania.

Redukcję tlenku wanadu dokonuje się przez aktywację katalizatora w strumieniu gazu inertnego z dodatkiem 0,25—1% objętościowego gazu redukującego w temperaturze 100—500°C.

Jako substancję stabilizującą tlenki wanadu na niższym stopniu utleniania stosuje się tlenek toru w ilości 0,1—10% wagowych w stosunku do ilości użytego tlenku wanadu. Natomiast jako gaz redukujący stosuje się amoniak. (4 zastrzeżenia)

**C07C** **P. 231483** 02.06.1981

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Łuczyn, Jerzy Was ilewski, Albin Szocik).

Sposób wydzielania kwasu akrylowego z roztworów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu eliminującej powstawanie frakcji kwas akrylowy i octowy, a także eliminującej polimeryzację czy wytrącenie się inhibitorów w aparatach wyparnych.

Sposób wydzielania kwasu akrylowego z roztworów wodnych, zawierających kwas octowy i inne zanieczyszczenia, przez ekstrakcję za pomocą układów rozpuszczalnikowych, charakteryzuje się tym, że do ekstrakcji stosuje się cykloheksanon lub acetofenon w mieszaninie z rozpuszczalnikiem o współczynniku podziału dla kwasu akrylowego i octowego poniżej jedności.

Jako rozpuszczalnik w ekstrakcji korzystnie stosuje się węglowodór alkiloaromatyczny, w którym alkil jest rodnikiem etylowym. (2 zastrzeżenia)

**C07C** **P. 234909 T** 01.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Miroslaw Muszyński, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Janusz Wyłęgły, Jadwiga Bajerska, Jan Gmaj).

Sposób otrzymywania roztworów soli dwuazoniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu reakcji dwuazowania oraz zwiększenia trwałości otrzymanych związków dwuazoniowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania roztworów soli dwuazoniowych amin o niskiej zasadowości na drodze dwuazowania tych amin metodą okresową działaniem azotynu sodowego w środowisku stężonego kwasu siarkowego zawierającym wodę.

Sposobem według wynalazku reakcję dwuazowania rozpoczyna się przy stężeniu kwasu siarkowego w mieszaninie reakcyjnej nie wyższym, niż stężenie określone wzorem empirycznym  $V1000 (5,19 - pK_a)$ , w którym  $pK_a$  oznacza wykładnik zasadowości aminy, przy czym stężenie to nie może przekroczyć 100%, a kończy przy stężeniu kwasu siarkowego w mieszaninie reakcyjnej nie niższym, niż stężenie określone wzorem empirycznym  $V1000 (1,19 - pK_a)$ , w którym  $pK_a$  ma wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)

**C07C** **P. 234928 T** 03.02.1982

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Stanisław Bogdał, Stanisław Łuczyn, Małgorzata Milewska).

Sposób wytwarzania merkaptanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia konwersji olefin w procesie wytwarzania merkaptanów.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania merkapta-

nów zawierających co najmniej 8 atomów węgla w cząsteczce, drogą reakcji addycji siarkowodoru do oligomerów propylenu w obecności katalizatora w postaci bezwodnego chlorku glinu.

Istota wynalazku polega na tym, że proces addycji, prowadzi się pod ciśnieniem siarkowodoru wynoszącym co najmniej 2 atmosfery, a po jego zakończeniu katalizator dezaktywuje się wodą nie zmieniając ciśnienia siarkowodoru. (1 zastrzeżenie)

**C07C** **P. 235950** 13.04.1982

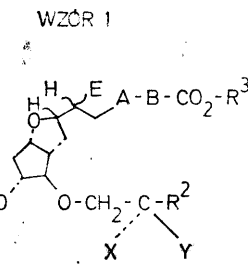
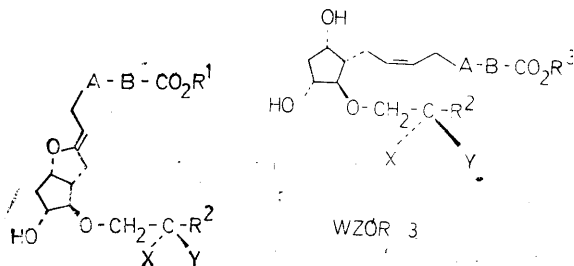
Pierwszeństwo: 14.04.1981 - Węgry (nr 967/81)

Chinolin Gyógyszer és Vegyészet Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

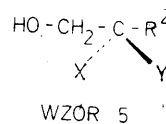
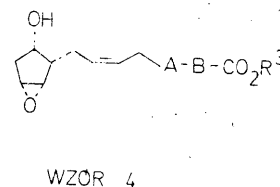
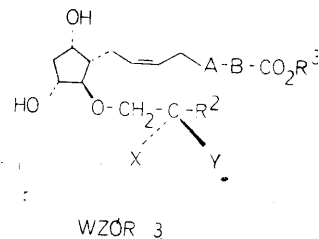
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 13-oksaprostacykliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pochodnych 1S-oksaprostacykliny charakteryzujących się właściwościami hamowania agregacji płytek krwi, nadających się do stosowania w lecznictwie.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 13-oksaprostacykliny o wzorze 1, w którym  $R^1$  oznacza atom wodoru, farmaceutycznie dopuszczalny kation albo prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—5 atomach węgla,  $R^2$  oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 4—9 atomach węgla lub monopodstawioną grupę fenoksymetylową, —A—B— oznacza grupę o wzorze —CH<sub>2</sub>—CH<sub>2</sub>—, grupę o wzorze E— lub Z— —CH=CH— albo grupę o wzorze —C≡C—, jeden z symboli X i Y oznacza atom wodoru albo grupę metylową lub etylową, a drugi oznacza grupę hydroksylową, tetrahydropiranyloksylową, 1-etoksyetoksyloksylową albo grupę trialkilosililoksyloksylową, albo X i Y razem oznaczają grupę o wzorze —O—CH<sub>2</sub>—CH<sub>2</sub>—O—, polega na tym, że pochodną epoksydową o wzorze 4, w którym —A—B— ma wyżej podane znaczenie, a  $R^3$  oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, poddaje się reakcji w bezwodnym środowisku z alkoholem utworzonym z alkoholu pierwszorzędowego o wzorze 5, w którym X, Y i  $R^3$  mają wyżej podane znaczenie, otrzymaną pochodną 13-oksaprostacykliny o wzorze 3, w którym —A—B—, X, Y,  $R^2$  i  $R^3$  mają wyżej podane znaczenie, traktuje się w obecności słabej zasady środkiem, a E oznacza atom chlorowca, jeżeli E oznacza atom bromu, po oddzieleniu endo izomeru u względnie, jeżeli E oznacza atom jodu, w postaci mieszaniny izomerycznej, traktuje się ograniczną albo (nieograniczoną zasadą w bezwodnym aprotowym rozpuszczalniku lub w alkoholu w temperaturze 25—150°C i tak otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się znany sposóbem w inny związek o wzorze 1. (15 zastrzeżeń)



WZOR 2



C07C

P. 236221

29.04.1982

Pierwszeństwo: 30.04.1981 - Stany Zjedn. Ameryki  
(nr 259119)

Syntex Pharmaceuticals International Limited, Hamilton, Bermudy, Maidenhead, Berkshire, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kwasów  $\alpha$ -aryloalkanokarboksylo-  
lowych lub ich estrów, ortoestrów albo amidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania kwasów  $\alpha$ -aryloalkanokarboksylo-  
wowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów  $\alpha$ -aryloalkanokarboksylo-  
wowych o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę aryłową, a  $R_1$  ozna-  
cza grupę alkilową o 1-8 atomach węgla albo grupę  
cykloalkilową o 3-7 atomach węgla, lub też estrów,  
ortoestrów, amidów albo farmakologicznie dopuszczal-  
nych soli tych kwasów.

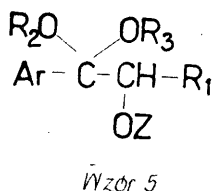
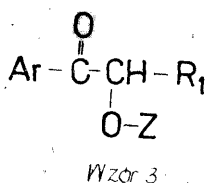
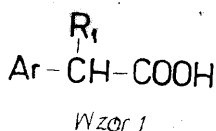
Kwasy o wzorze 1 i ich sole są znanymi środkami  
przeciwzapaleniowymi, znieczulającymi i przeciwgo-  
rączkowymi.

Zgodnie z wynalazkiem, kwasy o wzorze 1, w któ-  
rym Ar i  $R_1$  mają wyżej podane znaczenie, albo estry,  
ortoestry, amidy lub farmakologicznie dopuszczalne  
sole tych kwasów, wytwarza się w ten sposób, że ke-  
tal lub tioketal związku o ogólnym wzorze 3, w któ-  
rym Ar i  $R_1$  mają wyżej podane znaczenie, a grupa  
—O—Z oznacza anionową resztę organicznego kwasu,  
która jest na tyle ruchliwa, iż ulega odsczepieniu po  
zestknięciu się związku o wzorze 3 z rozpuszczalnikiem  
protonowym albo dipolarnym, aprotanowym, poddaje  
się przegrupowaniu w obecności rozpuszczalnika pro-  
tonowego albo dipolarnego, aprotanowego, powodując  
wytworzenie kwasu o wzorze 1 lub jego estru, orto-  
estru albo amidu, przy czym wytworzony ester, orto-  
ester albo amid ewentualnie poddaje się hydrolizie na  
kwas już podczas reakcji przegrupowywania lub po  
jej zakończeniu i/ albo otrzymany kwas o wzorze 1  
ewentualnie przeprowadza się w jego farmakologicz-  
nie dopuszczalną sól.

Jako ketal związku o wzorze 3 korzystnie stosuje  
się związek o wzorze 5, w którym Ar,  $R_1$  i —O—Z  
mają wyżej podane znaczenie, a  $R_2$  i  $R_3$  są jednakowe  
lub różne i oznaczają grupy alkilowe o 1-8 atomach  
węgla albo razem oznaczają grupę alkilenową o 2-8  
atomach węgla.

Proces przegrupowania korzystnie prowadzi się w  
środowisku bezwodnym, o odczynie kwaśnym.

(21 zastrzeżeń)



C07D

P. 236145

26.04.1982

Pierwszeństwo: 28.04.1981 - Wlk. Brytania (nr 8113074)

John Wyeth and Brother Limited, Taplow, Wlk. Brytania.

Sposób wytwarzania nowej soli wapniowej  
oksaprozyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania soli  
wapniowej oksaprozyny pozbawionej gorzkiego sma-  
ku charakterystycznego dla oksaprozyny.

Sposób wytwarzania nowej soli wapniowej oksapro-  
zyny - kwasu  $\beta$ -(4,5 dwufenyloksyoksazolio-2) pro-  
pionowego polega na poddaniu związku oksaprozyny  
działaniu substancji stanowiącej źródło jonów wapnia.  
Nowy związek ma właściwości przeciwwrzepalne.

(5 zastrzeżeń)

C07D

P. 236045

20.04.1982

Pierwszeństwo: 22.04.1981 - Węgry (nr 1035/81)

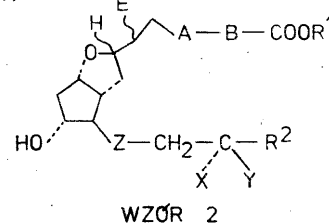
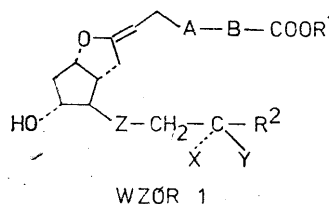
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára  
RT, Budapeszt, Węgry.

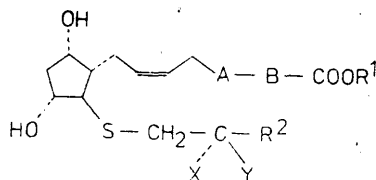
Sposób wytwarzania nowych pochodnych  
13-tiaprostacykliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pochod-  
nych 13-tiaprostacykliny wykazujących właściwości  
hamujące agregację płytek krwi i nadających się do  
stosowania w leczeniu.

Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych  
i racemicznych pochodnych 13-tiaprostacykliny o wzor-  
ze 1, w którym  $R^1$  oznacza atom wodoru, równoważ-  
nik farmaceutycznie dopuszczalnego kationu albo pro-  
stą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-5 atomach  
węgla,  $R^2$  oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alki-  
lową o 4-9 atomach węgla albo monopodstawioną  
grupę fenoksymetylową, —A—B— oznacza grupę o  
wzorze —CH<sub>2</sub>—CH<sub>2</sub>—, grupę o wzorze Z— lub E—,  
—CH=CH— albo grupę o wzorze —C≡C—, jeden z  
symboli X i Y oznacza atom wodoru, grupę metylo-  
wą lub etylową, a drugi oznacza grupę hydroksylo-  
wą, tetrahydropiranyloksylo-  
wą, 1-etoksyetoksylo-  
wą albo grupę trialkilosililoksylo-  
wą, albo X i Y razem tworzą  
grupę o wzorze —O—CH<sub>2</sub>—CH<sub>2</sub>—O—, Z oznacza atom  
siarki albo grupę —SO—, polega na tym, że pochodną  
13-tiaprostaglandyny o wzorze 3, w którym  $R^1$ ,  $R^2$ ,  
—A—B—, X oraz Y mają wyżej podane znaczenie,  
ewentualnie po utlenieniu do odpowiedniej pochodnej  
13-oksydo, poddaje się w obecności zasady reakcji ze  
środkiem chlorowującym, otrzymaną pochodną 5-  
chlorowco-13-tiaprostacykliny o wzorze 2, w którym  
 $R^1$ ,  $R^2$ , —A—B—, X, Y i Z mają wyżej podane zna-  
czenie, zaś E oznacza atom chlorowca, jeżeli E ozna-  
cza atom bromu, po oddzieleniu endoizomeru wzglę-  
nie, jeżeli E oznacza atom jodu, w postaci miesza-  
ny izomerycznej, traktuje się organiczną lub nieorga-  
niczną zasadą i ewentualnie stojącą za X i/ albo Y  
grupę zabezpieczającą usuwa się przez hydrolizę i/ albo  
otrzymaną pochodną 13-tiaprostacykliny o wzorze 1  
ewentualnie przeprowadza się w sól albo uwalnia z  
soli.

(17 zastrzeżeń)





WZÓR 3

C07D

P. 236046

10.03.1981

Pierwszeństwo: 09.01.1981 (St. Zjedn. Ameryki  
(nr 222091))

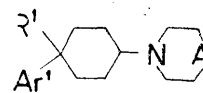
Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

### Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-/4-arylocykloheksylo/piperydyny

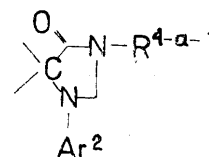
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu psychotropowym i przeciwwymiotowym.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-/4-arylocykloheksylo/piperydyny o wzorze 1, w którym Ar<sup>1</sup> oznacza rodnik arylowy lub benzodioxolilowy-1, 3, R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, grupę karbonylową, niższą grupę alkoksykarbonylową, niższą grupę aryloalkoksykarbonylową, grupę karbamylową, niższą grupę jedno- lub dwualkiloamino-karbonylową, niższą grupę jedno- lub /aryloalkilo/ aminokarbonylową, niższą grupę /aryloalkilo/alkiloaminokarbonylową, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkylkarbonyloksy, grupę formylową, niższą grupę alkylkarbonylową, grupę arylokarbonylową, niższą grupę aryloalkylkarbonylową, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkinyłowy lub rodnik cykloheksyłowy, zaś A oznaczają dwuwartościowy rodnik o wzorze 2, w którym Ar<sup>2</sup> oznacza rodnik arylowy, a R<sup>4-a-1</sup> oznacza niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy, niższy rodnik cyanoalkilowy, niższy rodnik aminoalkilowy, niższy rodnik jedno- lub dwualkiloaminoalkilowy, niższy rodnik jedno- lub dwu-/aryloalkilo/aminoalkilowy, niższy rodnik [aryloalkilo/alkiloamino/alkilowy, niższy rodnik hydroksyalkilowy, niższy rodnik merkaptalkilowy, niższy rodnik ałoksyalkilowy, niższy rodnik alkilotioalkilowy, niższy rodnik arylotioalkilowy, niższy rodnik aryloalkoksyalkilowy, niższy rodnik aryloalkilotoalkilowy lub rodnik o wzorze  $-C_nH_{2n}-Q_p-C/X-Y_mR^3$ , w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 6, Q oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę o wzorze NR<sup>6</sup>, w którym R<sup>6</sup> oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik arylowy lub niższy rodnik aryloalkilowy, p oznacza 0 lub 1, X oznacza atom tlenu lub atom siarki, R<sup>5</sup> oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik arylowy lub niższy rodnik aryloalkilowy, m oznacza 0 lub 1, a Y oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę o wzorze NR<sup>6</sup>, w którym R<sup>6</sup> ma wyżej podane znaczenie, przy czym jeżeli Y oznacza atom tlenu, a m i p są równe 1, wówczas R<sup>5</sup> ma znaczenie inne niż atom wodoru, a jeśli p jest równe 1, wówczas n ma wartość różną od zera, z tym, że rodnik arylowy oznacza rodnik tienyłowy, pirydynyłowy, naftalenyłowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy z 1-3 podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy, niższa grupa alkoksylowa, grupa fenyl-niższa alkiloksyłowa, rodnik trójfluorometyłowy, grupa nitrowa, grupa aminowa lub grupa hydroksylowa, ich stereioizomerów, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, dopuszczalnych w lecznictwie, polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R<sup>1</sup>, Ar<sup>1</sup> i Ar<sup>2</sup> mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R<sup>4-a-1</sup>-W, w którym R<sup>4-a-1</sup> ma wyżej podane znaczenie a W oznacza odpowiednio reaktywną grupę odszczepialną, taką jak atom chlorowca lub grupa sulfonyloksylowa, taka jak grupa metylosulfonyloksylowa lub 4-metylofenylosulfonyloksylowa, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w obecności zasady w podwyższonej temperaturze.

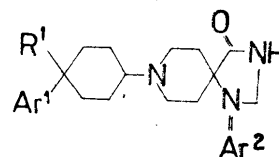
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

C08G

P. 231490

04.06.1981

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska  
(Barbara Szczepaniak, Jerzy Rejdych).

### Sposób wytwarzania dianowych żywic epoksydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dianowych żywic epoksydowych o jasnej barwie i dobrych własnościach powłokowych bez konieczności długotrwałego ogrzewania w wysokich temperaturach.

Sposób wytwarzania dianowych żywic epoksydowych o dużych masach cząsteczkowych i liczbach epoksydowych 0,01-0,15 val/100 g z dianowych żywic epoksydowych o mniejszych masach cząsteczkowych i liczbach epoksydowych 0,15-0,58 val/100 g oraz z dianu przez ogrzewanie ich w stanie stopionym z katalizatorami, charakteryzuje się tym, że prowadzi się dwuetapowe stapianie składników.

W pierwszym etapie poddaje się reakcji wyjściową żywicę z częścią ilości dianu i częścią ilości katalizatora niezbędnych do otrzymania produktu, w temperaturze 80-140°C i w czasie 1-5 godzin, przy czym ilość dianu potrzebna do pierwszego etapu wynosi 40-90% całkowitej jego ilości.

W drugim etapie dodaje się resztę niezbędnych ilości dianu i katalizatora i ogrzewa w temperaturze 100-180°C w czasie 3-8 godzin.

Katalizator dodaje się na początku każdego etapu jednorazowo, w kilku porcjach lub dozując go przez część czasu przeznaczoną na bieg etapu.

(3 zastrzeżenia)

C08L

P. 231378

25.05.1981

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Adam Stoliński, Maria Jakubowska, Wojciech Przybył, Wiesław Szurek, Henryk Wasik).

### Masa uszczelniająca połączenia rurociągowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy uszczelniającej złącza rurociągowo odznaczającej się dobrą przetrwalnością oraz dającej się wprowadzać metodą wtryskową do uszkodzonych złączy rurociągowych bez konieczności wyłączenia tych rurociągow z normalnej eksploatacji.

Masa składa się z 80-100 części wagowych kauczuku nitylowego, 0-20 części wagowych kauczuku chloroprenowego, 10-20 części wagowych tlenku cynkowego, 0-3 części wagowych tlenku magnezowego, 1-4 części wagowych kwasu stearynowego, 35-50 części wagowych sadzy piecowej FEF, 0-65 części wago-

wych sadzy lampowej LB, 0—30 części wagowych naf-tolenu, 0—50 części wagowych ftalanu dwubutylo-we-go, 0—2 części wagowych parafiny, 0—4 części wago-wych faktysy brunatnej, 1,9—2 części wagowych fe-nylo- $\beta$ -naftyloaminy jako stabilizatora.

Ponadto masa zawiera przyspieszacz w ilości 2—3 części wagowych N-cykloheksylo-2-benzotiazotilosul-fenamidu zwanego tiocheksanem i 0—0,3 części wago-wych dwusiarczku czterometyliouramu zwanego tiouradem. Jako środek sieciujący masa zawiera 1—3 części wagowych siarki mielonej. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 231395 29.05.1981

Institut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Za-klady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit”, Pionki, Pol-ska (Elżbieta Piekarska, Adam Graczyński, Andrzej Brachaczek, Tadeusz Łączzak, Barbara Królikowska, Halina Sękowska, Zbigniew Piskorski, Witold Sekita, Radosław Zimoch).

Sposób otrzymywania kompozycji  
**wysokozmiękczonego PCW** przeznaczonego  
do przetwórstwa metodą wtrysku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia przy-ciepności podeszwy z PCW do wierzchu tkaninowego obuwia.

Stosowanie w recepturze odpowiedniej ilości wypeł-niacza mineralnego korzystnie węglanu wapnia powo-duje podwyższenie przyczepności podeszwy obuwia do materiału **podeszwowego** w chwili wtrysku.

Dzięki stosowaniu w/w kompozycji uzyskuje się obu-wie o dobrych własnościach wytrzymałościowych od 50—100% wyższych od dotychczas stosowanych kom-pozycji. Materiał według wynalazku charakteryzuje się też lepszą przetwarzalnością na typowych urządze-niach wtryskowych. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 234885 T 28.01.1982  
C09J

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Ewa Fabrycy, Alicja Kwasek).

**Klej przewodzący**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia od-porności termicznej klejowych kompozycji epoksy-dowych.

Klej przewodzący o dużej odporności na działanie podwyższonych temperatur zgodnie z wynalazkiem zawiera od 10 do 50 części wagowych żywicznego spoiwa epoksydowego o liczbie epoksydowej od 0,48 do 0,55 gramorównoważników/100 g najkorzystniej wolnego od chloru organicznego, od 0,5 do 30 części wagowych w stosunku do użytego żywicznego spoiwa epoksydowego utwardzacza w postaci podstawionej w pozycji 1 jedno-, dwu- lub trójalfatycznej pochod-nej imidazolu o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony zawiera-jący od 1 do 8 atomów węgla w cząsteczce lub atom wodoru, n oznacza ilość powtarzających się grup me-tylowych w łańcuchu przy podstawniku R<sub>1</sub> w zakresie od 1 do 6, natomiast R<sub>1</sub> oznacza grupę hydroksylową, allilową, winylową, aminową, cyjanową lub karboksyl-ową, w której atom wodoru może być zastąpiony przez jon metalu jedno-, dwu-, trój- lub czterowar-tościowego.

Poza tym klej zawiera od 50 do 90 części wago-wych napełniaczy metalicznych, **najkorzystniej** w po-staci płatków srebra, złota, palladu, miedzi lub jej stopów, cyny lub glinu względnie metalizowanych kul-ek szklanych.

Klej według wynalazku charakteryzuje się dużą odpornością termiczną, bardzo dobrymi własnościami elektrycznymi, w szczególności rezystancją, która wy-nosi od 10<sup>2</sup> do 10<sup>4</sup> om om. Znajduje zastosowanie **głównie** w przemyśle elektronicznym. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 234959 T 05.02.1982  
C08K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elek-trowni, Warszawa, Polska (Lucyna Nitschke, Andrzej Kwiatkowski).

Sposób wytwarzania kompozycji **furanowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy włas-ności użytkowych kompozycji furanowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozycji furanowych, znajdujących zastosowanie do wykonywania zabezpieczeń chemoodpornych w bu-downictwie przemysłowym. Kompozycje według wy-nalazku mogą być nakładane bezpośrednio na beton i stal. Nadają się szczególnie do ochrony elementów budowlanych w środowiskach silnie zasadowych i kwaśnych, jak również w środowiskach większości rozpuszczalników organicznych, także przy narażeniu na działanie czynników atmosferycznych.

Sposób wytwarzania kompozycji według **wynalazku** polega na tym, że jako utwardzacz żywic furano-wych stosowane są niektóre utwardzacz żywic epo-ksydowych - modyfikowane małowcząsteczkowe pro-dukty kondensacji formaliny i aniliny lub toluidyn oraz addukty żywic Epazon z metylenodwuaniłną (MDA).

Do kompozycji w zależności od ich przeznaczenia mogą być dodawane napełniacze oraz ewentualnie roz-cieńczalniki i rozpuszczalniki. Można z nich wyko-nywać powłoki malarskie, laminaty, warstwy ochrone samorozlewne i szpachlowe, kity do wykładzin i wymurówek chemoodpornych. Mogą stanowić również spoiwo w betonach żywicznych. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 235066 T 12.02.1982  
C08K

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Ewa Fa-brycy, Andrzej Błędzki, Alicja Kwasek, Wacław Kró-likowski, Witold Pawłowski).

Sposób wytwarzania **tloczywa epoksydowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy włas-ności przetwórczych tloczyw epoksydowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tloczywa epoksydowego zawierającego znane składni-ki tloczywotwórcze w postaci spoiwa, utwardzaczy, napełniaczy, środków antyadhezyjno-smarujących, pigmentów oraz środków obniżających palność.

Sposób wytwarzania tloczywa polega na tym, że do utwardzania żywicy epoksydowej stosuje się adduk-ty żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej od 0,20 do 0,67 z mieszaniną amin **aromatycznych** w stosunku od 1:1,5 do 1:9, przy czym mieszanina amin aroma-tycznych zawiera od 40 do 97 części wagowych 4,4'-dwuaminodwufenylometanu, od 1 do 25 części wago-wych 2,4-dwuaminodwufenylometanu oraz od 2 do 45 części wagowych poliaryloaminy utworzonej z wymie-nionych dwóch amin aromatycznych.

Proces utwardzania prowadzi się w zakresie tem-peratur od 420 do 460 K.

Tloczywo epoksydowe uzyskane sposobem **według** wynalazku charakteryzuje się wysokim wskaźnikiem płynięcia oraz stabilnością wskaźnika płynięcia, umo-żliwiająca składowanie **tloczywa**. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 235834 06.04.1982  
C08J

Pierwszeństwo: 8.04.1981 - Rep. Feder. Niemiec (nr P3U4171.4)

Wolff Walsrode Aktiengesellschaft, Walsrode, Repu-blika Federalna **Niemiec**.

Zgrzewalna folia wielowarstwowa o nieznacznej przepuszczalności gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności użytkowych folii wielowarstwowej.

Zgrzewalna folia wielowarstwowa o nieznacznej przepuszczalności gazów składająca się z orientowanej dwuosiowo przez rozciąganie folii polipropylenowej jako folii bazowej warstwy wiążącej ze zmodyfikowanego poliolefinu, warstwy gazoszczelnej ze zmydlonego kopolimeru etylen-octan winylu i warstwy zgrzewalnej na gorąco z polimerów olefinowych charakteryzuje się tym, że folia bazowa na co najmniej jednej powierzchni zaopatrzona jest w kompozycję warstw ewentualnie co najmniej jednoosiowo orientowaną, składającą się z

a) warstwy zewnętrznej zgrzewalnej na gorąco z polietylenu lub kopolimeru etylenu zawierającego co najmniej 3% wagowych etylenu

b) warstwy wiążącej z modyfikowanego poliolefinu

c) warstwy gazoszczelnej ze zmydlonego kopolimeru etylen-octan winylu o 50—80% molowych zmydlonych jednostek octanu winylu

d) warstwy wiążącej ze zmodyfikowanego poliolefinu i e) warstwy polietylenu lub kopolimeru etylenu o co najmniej 3% wagowych etylenu. (7 zastrzeżeń)

C09J P. 231294 22.05.1981

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Barbara Gos).

Klej do łączenia papieru z innymi materiałami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kleju niewodoodpornego oraz niebarwiącego drewna.

Klej zawiera od 10—35% garbników roślinnych szczególnie dębu lub mimozy oraz 65-90% substancji niegarbnikowych powstałych z hydrolizy materiałów lignocelulozowych oraz ewentualnie może zawierać do 70% mieszanin wodnych dyspersji polioctanu winylu i kopolimeru octanu winylu z estrami akrylowymi. (2 zastrzeżenia)

C09J P. 231372 28.05.1981

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Stanisław Płocharski, Cecylia Ignaciuk, Jerzy Michalak, Maria Ryłko, Magdalena Załęska, Jolanta Milewska, Zofia Wilczyńska).

Klej bioodporny do materiałów podłogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kleju odpornego na rozwój pleśni i bakterii oraz nietoksycznego dla organizmów żywych.

Klej charakteryzuje się tym, że składa się w częściach wagowych z 63—66 polioctanu winylu plastyfikowanego 5%-wym ftalanem dwubutylu, 9—11 żywicy kumaronowej w toluenie, 0,5—1,5 toluenu i/lub 23—27 kalafonii balsamicznej, 9—12 alkoholu etylowego, 4—5 eteru winyloetylenowego, a ponadto składa się w częściach wagowych z 1—3 amidu kwasu chlorooctowego albo 0,75—1,5 ortofenylofenolu albo 0,75—1,5 ortofenylofenolu sodu oraz 20—22 siarczanu baru albo 55—58 węglanu wapnia. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 237206 29.06.1982  
B27K

Piłskie Fabryki Mebli, Trzcianka, Polska (Hanna Muszyńska, Zbigniew Felsmann).

Barwnik do drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania barwnika do drewna na bazie barwników organicznych stosowanych w przemyśle włókienniczym.

Barwnik według wynalazku stanowi wodny lub wodnoalkoholowy roztwór barwników helantrenowych z ewentualnym dodatkiem innych rozpuszczalnych w

wodzie barwników, przy czym ilość barwników helantrenowych o stężeniu 100% wynosi 20—50g na litr roztworu. (2 zastrzeżenia)

C10B P. 231447 01.06.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Jerzy Szuba, Marcei Baran, Franciszek Izdebski, Franciszek Janta, Andrzej Mianowski, Lesław Kuś).

Sposób wytwarzania koksu z węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania efektywnego sposobu wytwarzania koksu z węgla różnych typów, który może być prowadzony w każdej typowej ciepłowni w sposób całkowicie zautomatyzowany.

Sposób wytwarzania koksu lub paliwa bezdymnego i pary lub gorącej wody z węgla kamiennego, w szczególności węgla energetycznego, charakteryzuje się tym, że prowadzony jest współbieżnie w sposób ciągły, bezprzeponowy w jednym palenisku kotłowym, w którym w zależności od wielkości nadawy węgla, określonej zawartości części lotnych, jego wartości opałowej, rozdrobnienia oraz pożądanej ilości koksu lub paliwa bezdymnego, typowe elementy rusztu taśmowego zamienia się na elementy dzielone o kształcie i wymiarach jakie zamierza się nadawać produktowi i oba procesy prowadzone są jednocześnie, przy czym parametry procesu uzależnia się od wielkości nadawy rozdzielonej na części zasilającą ruszt taśmowy i na część zasilającą elementy dzielone. (2 zastrzeżenia)

C10G P. 234988 T 08.02.1982

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Józef Bujok, Mirosław Sekuła, Wojciech Piętażkiewicz).

Sposób obróbki termicznej mieszaniny węgla energetycznego z ciężkimi produktami naftowymi

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu umożliwiającej uzyskanie pożądanych produktów ciekłych, gazowych i stałych przy jednoczesnym sterowaniu jakością tych produktów.

Sposób obróbki termicznej węgla energetycznego z ciężkimi produktami naftowymi polega na zastosowaniu węgla energetycznych z udziałem węgla pokładów typu 500 w ilości co najmniej 5% wag. w mieszaninie tych węgla oraz ciężkich produktów naftowych w ilości do 35% wag. całości wsadu i poddaniu mieszaniny pirolizie w temperaturze do 650°C. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 231367 26.05.1981  
C10M

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, Polska (Tadeusz Czyżowicz, Kazimierz Glanc, Helena Duda, Edward Mróz, Dorota Zielińska, Zbigniew Balik, Henryk Maczel, Czesław Zięba).

Kompozycja detergentowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji dodatków uszlachetniających do olejów smarowych przeznaczonych dla silników wewnętrznych spalania, zapewniającej ich zwiększoną żywotność oraz skuteczną ochronę przed korozją.

Kompozycja detergentowa charakteryzuje się tym, że zawiera 1—70 części wagowych detergentu barowego o rezerwie alkalicznej nie mniejszej od 50 mg KOH/g otrzymanego na bazi ealgilofenoli, 10—19 części wagowych detergentu barowego o rezerwie alkalicznej nie mniejszej od 50 mg KOH/g otrzymanego na bazie kwasów alkilo-arylo-sulfonowych oraz 0,01—0,5 części wagowych związku polimetylosilikonowego. (6 zastrzeżeń)

C13F P. 230636 10.04.1981

Zjednoczenie Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Mieczysław Pietrzak).

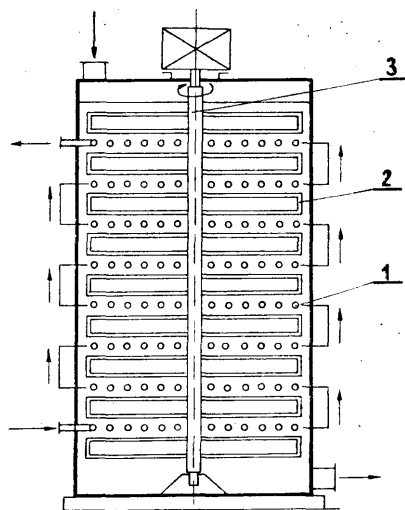
Sposób i urządzenie do krystalizacji cukrzycy ostatniego rzutu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu przy jednoczesnym obniżeniu zużycia czynników energetycznych.

Sposób krystalizacji cukrzycy ostatniego rzutu polegający na zawiązaniu i wzroście kryształów cukru z równoczesnym utrzymaniem odpowiedniej temperatury i konsystencji, w którym zastosowano automatyczną regulację przepływu cukrzycy łącznie z regulacją gęstości za pomocą pomiaru konduktancji lub pomiaru lepkości, a stałe przesylenie syropu międzykryształowego utrzymuje się na poziomie 1,4 do 1,5 stosując ewentualnie dodatek minimalnej ilości wody dodawanej do oddzielnego urządzenia rozcieńczającego.

Urządzenie do krystalizacji cukrzycy ostatniego rzutu stanowi mieszadło pionowe wyposażone w węzownice (1), wypełnione czynnikiem cieplnym lub chłodzącym, rozmieszczone na kilku poziomach, przy czym poszczególne węzownice (1) są przedzielone łopatkami (2) zamocowanymi do wału (3). Stosunek wysokości mieszadła do jego średnicy wynosi 3:1.

(2 zastrzeżenia)



C13K P. 236275 03.05.1982  
C11D

Pierwszeństwo: 05.05.1981 - Finlandia (nr 811380)

Berol Kemi AB, Stenungsund, Szwecja (Leif E. Elsbj).

Sposób zmniejszania ilości osadu związanego z hidrolizą materiału zawierającego pentozan

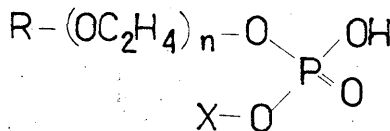
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości osadu o ponad 90%, osadzającego się na powierzchniach aparatury, powierzchniach rurociągów i podobnych powierzchniach, związanego z hidrolizą materiału zawierającego pentozan, takiego jak skrawki drewna, siano itp.

Sposób zmniejszenia ilości osadu związanego z hidrolizą materiału zawierającego pentozan polega na dodaniu:

a) powierzchniowo czynnego fosforanu mającego ogólny wzór 1, w którym R oznacza grupę węglowodorową mającą 6—24 atomów węgla, n oznacza 0—10, a X oznacza wodór lub grupę R-OC<sub>2</sub>H<sub>4</sub>/n, lub jego soli bądź polifosforanu oraz

b) powierzchniowo czynnego związku o charakterze anionowym przy wartości pH 3, przy czym stosunek ilości substancji a) do ilości substancji b) wynosi

20:1 - 1:20, korzystnie 15:1 - 1:10 i ewentualnie również c) niejonowego powierzchniowo czynnego adduktu tlenku alkilenu w ilości 0—200%, korzystnie 5-40% w przeliczeniu na łączną masę substancji a) (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

C21C P. 231411 30.05.1981

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób zapobiegania wyrzucaniu metali i żużła podczas podpowierzchniowego pneumatycznego świeżenia stali

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu zapobiegania wyrzucaniu metalu i żużła podczas podpowierzchniowego pneumatycznego świeżenia stali, takich jak stale węglowe, niskostopowe i narzędziowe przy równoczesnym uzyskiwaniu pożądanej temperatury spustu bez konieczności ponownego przedmuchiwania stopu.

Sposób według wynalazku polega na dodaniu do stopu, zdolnego do utlenienia materiału paliwowego, takiego jak aluminium, po zasadniczym zakończeniu odwęglania stopu lub po tym, jak zawartość węgla w stopie spadnie poniżej 0,50%.

(5 zastrzeżeń)

C21D P. 231413 28.05.1981  
F27B

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Tadeusz Grobel, Wiesław Bulira, Alfons Skoczyła, Henryk Wołak, Stanisław Kamiński, Stanisław Wójcik).

Zestaw do ulepszenia cieplnego lub przesycaenia i starzenia części ze stopów żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów i podwyższenia funkcjonalności zestawu do ulepszenia cieplnego lub przesycaenia i starzenia części ze stopów żelaza.

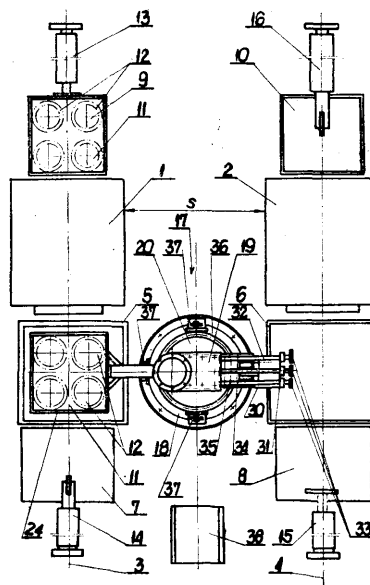
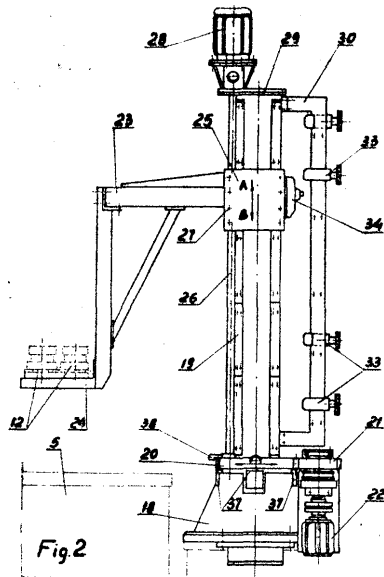


Fig 1



Zestaw według wynalazku składający się z pieca przepychowego do nagrzewania do temperatury austenizacji, pieca przepychowego do odpuszczania lub innej obróbki w temperaturze poniżej przemian fazowych stopów żelaza i dwóch wanien z kąpielami chłodzącymi, charakteryzuje się tym, że ustawione w osi wzdłużnej (3) wanna (5) do hartowania z piecem (1) do austenizacji są wyposażone od strony pieca (1) we wpychacz (13) a od strony wanny (5) w wyciągacz (14), natomiast druga równoległa linia pieca (2) i wanny (6) wyposażona jest od strony wanny (6) we wpychacz (15) a od strony wylotu pieca (2) w wyciągacz (16) z tym, że między liniami pieców z wannami ustawiony jest obrotowy manipulator hartowniczy (17).

Manipulator hartowniczy (17) ma ramię (23) z elementem nośnym (24) mocowane do suportu (25) osadzonego na kolumnie (19) za pośrednictwem śruby pociągowej (26) napędzanej przez silnik elektryczny (28), przy czym kolumna (19) ponadto jest wyposażona w silnik (22) powodujący jej obrót oraz zestaw elementów samoczynnego sterowania (30) do (38).

(3 zastrzeżenia)

C22B P. 234930 T 03.02.1982

Politechnika Wrocławska Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Jadwiga Więckowska).

#### Sposób zestalania szlamów metalonośnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zestalania metalonośnych szlamów otrzymanych podczas mokrego odpylania gazów gardzieliowych, powstałych przy przetopie koncentratów miedzi w piecu szybowym.

Istota wynalazku polega na wprowadzeniu do szlamu zawierającego od 20% do 50% wilgoci, czynnika zestalającego w postaci popiołu pochodzącego ze spalania węgla brunatnego bądź kamiennego w ilości od 25% do 50% masowych lub wapna palonego w ilości od 15% do 40% masowych lub cementu w ilości od 15% do 40% masowych. Mieszanie szlamu z czynnikiem zestalającym prowadzi się w typowych taśmach lub stołach wibracyjnych, na których jednocześnie z procesem zestalania, odbywa się proces granulacji.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w hutnictwie metali kolorowych. (3 zastrzeżenia)

C22C P. 231436 01.06.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Jerzy Sokółowski, Michał Nosiła, Ernest Wieszołek, Maciej Ziob, Józef Nawara, Henryk Kohs, Adam Gołob, Zdzisław Fazan, Ryszard Spiewak).

#### Zeliwo z grafitem sferoidalnym odporne na zużycie ściernie, zwłaszcza na walce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania żeliwa z grafitem sferoidalnym nadającego się na odlewy pracujące w warunkach zużycia ściernego przy jednoczesnych wysokich naciskach, zwłaszcza na walce dla przemysłu hutnictwa żelaza, metali nieżelaznych, papierniczego, a także na elementy mielące.

Zeliwo z grafitem sferoidalnym odporne na zużycie ściernie zawiera następujące pierwiastki w procentach wagowych: 3,4 - 3,7 węgla, 1,2 - 2,8 krzemu, 0,8 - 1,2 manganu, 0,3 - 2,8 chromu, 0,3 - 3,5 niklu, 0,03 - 0,05 magnezu, poniżej 0,1 fosforu, poniżej 0,03 siarki, 0,2 - 1,5 miedzi, 0,1 - 0,6 wanadu. (3 zastrzeżenia)

C22C P. 231539 05.06.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Turoń, Zbigniew Smieszek, Stanisław Socha, Tadeusz Ruciński, Jakub Sozański).

#### Stop cynkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu o podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie, podwyższonej plastyczności, a ponadto znacznie podwyższonej wytrzymałości na pelzanie.

Stop cynkowy zawierający w ilościach wagowych: 1 - 3,5% aluminium, 0,8 - 4% miedzi oraz 0,10 - 0,15% tytanu, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek sodu w ilości 0,06 - 0,5% wagowych, a resztę stanowi cynk, przy czym stosunek zawartości aluminium do miedzi wynosi 0,75 - 1,5%, stosunek zawartości tytanu do aluminium wynosi 0,0285 - 0,150, a stosunek zawartości tytanu do miedzi wynosi 0,025 - 0,187. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 231540 05.06.1981

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Bator, Aleksander Tuziemski, Marian Tomczyk, Witold Miśkiewicz).

#### Stop na osnowie niklu o podwyższonej odporności chemicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu na osnowie niklu o podwyższonej odporności chemicznej, szczególnie w roztworach stężonego kwasu solnego. Stop na osnowie niklu zawierający w ilościach wagowych: 0,5 - 0,8% Mn, max 0,05% C, max 0,015% S, max 0,4% Si, max 0,01% O<sub>2</sub>, oraz jako podstawowe pierwiastki stopowe Cr i Fe, a także niewielki dodatek Cu, charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera w ilościach wagowych: 21 - 23% Cr, 4 - 6% Fe, 0,5 - 1% Cu, 0 - 0,8% Mo, resztę stanowi Ni. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 235962 14.04.1982

Pierwszeństwo: 31.03.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 249510)

Union Carbide Corporation, Danbury, Stany Zjednoczone Ameryki.

#### Dodatek do płynnych stopów żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego dodatku do stopów żelaza, zwłaszcza stali.

Dodatek do płynnych stopów żelaza zawiera zaglomerowaną mieszaninę zasadniczo 20 - 80% wagowych subtelnie rozdrobnionego tlenku metalu, takiego jak: Nb, Mo, Cr i W w mieszaninie z około 20 - 80% wagowymi subtelnie rozdrobnionego materiału na bazie wapnia, takiego jak: stop wapniowo-krzemowy, węgiel wapnia i cyjanamid wapnia. (10 zastrzeżeń)

C22C P. 235984 15.04.1982

Pierwszeństwo: 31.03.1981 — St. Zjedn. Am. (nr 249503)

Union Carbide Corporation, Danbury, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Dodatek wanadowy do płynnej stali**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznego i efektywnego dodatku wanadowego do płynnych stopów żelaza, np. stali.

**Dodatek** wanadowy zawiera **zaglomerowaną** mieszaninę **około** 50 - 70% wagowych subtelnie rozdrobionego  $V_2O_5$  i 30 - 50% wagowych subtelnie rozdrobionego materiału na **bazie** wapnia, takiego jak: stop wapniowo-krzemowy, węgiel wapnia i **cyjanamid** wapniowy. (10 zastrzeżeń)

C23C P. 231322 25.05.1981

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk):

**Sposób wytwarzania dyfuzyjnych warstw na powierzchniach przedmiotów stalowych z innych metali drogą naparowywania**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej wytwarzanie na powierzchniach przedmiotów stalowych dyfuzyjnych warstw **pojedynczych np. z chromu, tytanu lub wana-du** oraz warstw złożonych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że naparowywanie przeprowadza się w polu elektrycznym przełożonym pomiędzy anodą, którą są ścianki komory, a katodą, którą jest wsad o napięciu 500 - 3000 V/m, gęstości prądu 0,01 - 1 A/Am<sup>2</sup> i ciśnieniu w komorze rzędu  $10^{-2}$  Pa do 1 Pa, na gorące podłoże wsadu ogrzane **do** temperatury 800 - 1300°C.

(1 zastrzeżenie)

**Dział D****WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO**

D01H P. 231375 28.05.1981

Zinser Textilmaschinen GmbH, Ebersbach (F. Republika Federalna Niemiec (Hermann Guttler).

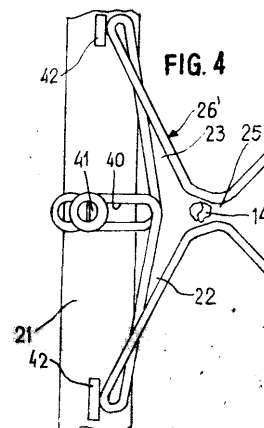
**Sposób wytwarzania wtórnych zerwań przy skręcaniu przędzalniczym oraz skręcarka przędzalnicza do wytwarzania wtórnych zerwań**

Sposób wytwarzania wtórnych zerwań przy skręcaniu przędzalniczym dwóch pasm włókien, zbiegających w stanie nieskręconym i w pewnym odstępnie od siebie z aparatu rozciągowego, które to pasma włókien biegną dalej do punktu schodzenia się, a od niego, skręcone razem, jako gotowa przędza do wrzeciona lub podobnego urządzenia, powodującego ruch obrotowy, przy czym zerwanie jednego z obydwóch pasm włókien powoduje wtórne zerwanie drugiego pasma włókien charakteryzuje się tym, że w wyniku bocznego przemieszczenia pozostałego zestawu włókien nabiegającego w dalszym ciągu z aparatu rozciągowego do wrzeciona, spowodowanego zerwaniem się jednego z obydwóch pasm włókien, wywołuje się przesunięcie tego pozostałego zestawu włókien do ściskającej go szczeliny, która dzięki temu przeprowadza wtórne

zerwanie w danym przypadku drugiego zestawu włókien.

Skręcarka przędzalnicza charakteryzuje się tym, że po bokach drogi przebiegu przędzy (14) do odnośnego miejsca skręcania usytuowane ma szczeliny (22, 23).

(14 zastrzeżeń)

**Dział E****BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

E02F F16M P. 231485 04.06.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P 228888

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Oziemski, Fabian Zaborski).

**Podpora maszyn roboczych, zwłaszcza koparek samochodowych i samojezdnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odległości podpory od podłoża jak również zwiększenie kąta (α) zejścia.

Podpora charakteryzuje się tym, że osadczy element (6) tylko jednym swym końcem jest połączony z podporowym ramieniem (3). Połączenie to jest zrealizowane za pośrednictwem siłownika (5) przesuwu. Oś wzdłużna siłownika (5) stanowi oś obrotu elementu (6) względem podpory. (1 zastrzeżenie)

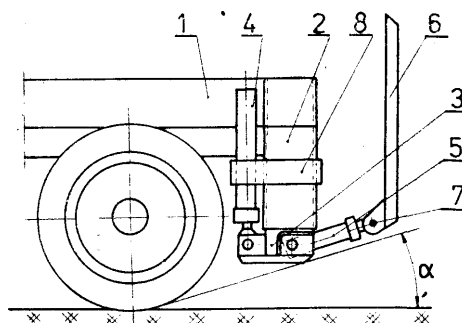


FIG 2

E04B P. 234958 T 01.02.1982

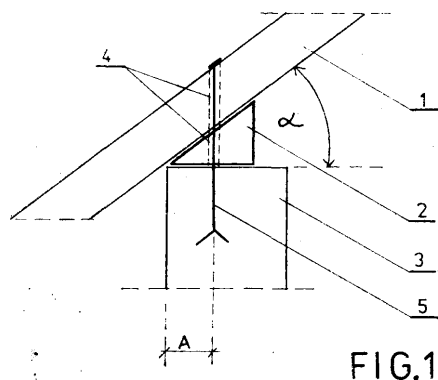
Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka).

Wiązary dachowy  
i sposób wykonywania wiązara dachowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oszczędności drewna na skutek wyeliminowania murłat belkowych oraz zwiększenia wytrzymałości krokwi poprzez wyeliminowanie konieczności wykonywania w nich wrębów służących do łączenia krokwi z murlatami.

Wiązary dachowy według wynalazku ma krokwie (1) bez wrębów spoczywające na klinach (2) drewnianych umieszczonych na murze (3) budynku, zaopatrzone w otwory (4) wykonane prostopadle do płaszczyzny poziomej muru (3), przy czym wysokość (H) klinów (2) uzależniona jest od kąta ( $\alpha$ ) pochylenia płaszczyzny dachu lub wysokości dachu.

Sposób wykonania wiązara dachowego polega na tym, że dolną płaszczyznę krokwi (1) i powierzchnię skośną klina (2) w miejscach ich styku skleja się tworząc podporę dla krokwi (1), po czym w otworach (4) krokwi (1) i klina (2) umieszcza się kotwę drutową (5), której drugi koniec scala się z murem (3) budynku. (2 zastrzeżenia)



E04D  
B21D

P. 231407

30.05.1981

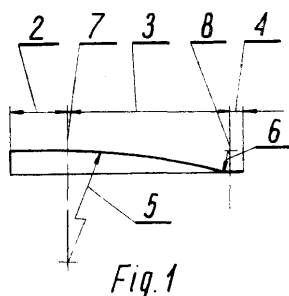
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Jerzy Bańkowski).

Blacha fałdowa z zanikającą fałdą

Blacha fałdowa z zanikającą fałdą, wykonana z blachy stalowej ocynkowanej i powlekanej, mająca kształt prostokąta, charakteryzuje się tym, że na jej płaszczyźnie uformowane są w równych odległościach zanikające fałdy, z których każda ma w przekroju podłużnym profil krzywoliniowy.

Krzywoliniowy profil zanikającej fałdy składa się z trzech części: czołowej (2), równoległej do płaszczyzny blachy, środkowej (3) promieniowo zmiennej i tylnej (4) płaskiej. Przekrój poprzeczny zanikającej fałdy w części czołowej (2) jest zgodny z kształtem przekroju poprzecznego blachy, w części środkowej (3) jest zmienny, przy czym w miarę oddalania się od osi (7), znajdującej się między częścią czołową (2) i środkową (3), zmniejsza się jego wysokość, a zwiększa długość płaszczyzny górnej przekroju, przy zachowaniu stałej długości płaszczyzny dolnej przekroju i odległości między fałdami.

Część środkowa profilu, promieniowo zmienna, składa



da się z dwóch łuków o różnych promieniach, dużym (5) i małym (6), zatoczonych z przeciwnych stron, w odniesieniu do płaszczyzny blachy, przy czym łuk duży zatoczony jest z osi (7) znajdującej się między częścią czołową (2) a środkową (3), a łuk mały z osi (8), położonej między częścią środkową (3) i częścią tylną (4). (2 zastrzeżenia)

E06B  
G10K

P. 230789

22.04.1981

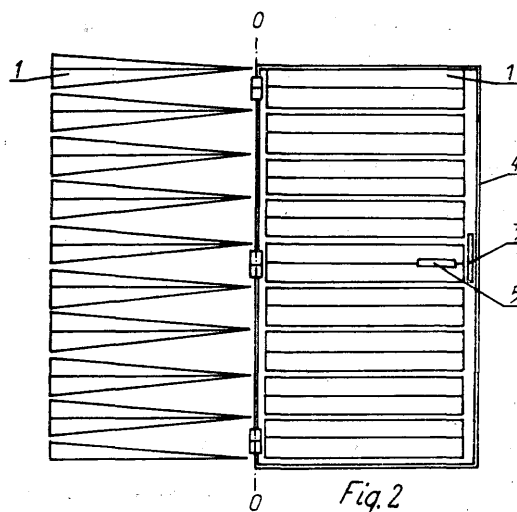
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Józef Kuśmirek, Barbara Szudrowicz, Mirosław MaJejski, Jerzy Sadowski).

Drzwi dźwiękoizolacyjne do komór **bezpogłosowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa osoby znajdującej się wewnątrz komory i uniezależnia otwieranie drzwi od osoby pozostającej na zewnątrz komory, pozwalając na otwieranie drzwi w sposób identyczny jak otwiera się normalne drzwi.

Drzwi dźwiękoizolacyjne według wynalazku składają się z płyciny drzwiowej z zamocowanymi na stałe elementami dźwiękochłonnymi w postaci klinów (1).

Płycina do ramy drzwiowej (4) przymocowana jest za pomocą zawiasów, przy czym zamek (3) zamocowany jest w środkowej części płyciny drzwiowej po stronie komory. Klamka (5) zamocowana jest po stronie komory na pręcie dystansowym (6). (1 zastrzeżenie)



E21B  
G01N

P. 231382

27.05.1981

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jan Dzwinel).

Sposób i urządzenie do wykrywania węglowodorów wokół otworu wiertniczego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że generator programowej częstotliwości sekwencyjnie w odstępach 0,1—10 sekund w paśmie 0,1 Hz—1 MHz zmienia w sposób zaprogramowany częstotliwość prądu zasilającego elektrody zasilające, a wzmacniane przez układ miernika sygnały przekazywane kablem na powierzchnię ziemi rejestruje się na taśmie albo dysk magnetyczny sekwencyjnie dla każdej częstotliwości synchronicznie z natężeniem prądu zasilającego przez blok urządzenia kodującego i generator dużej mocy, a następnie oblicza się znormalizowane do natężenia prądu wykresy karotażowe względnych zmian oporu i kątów przesunięć fazowych jako funkcji częstotliwości dla zasilania elektrodami kompensacyjnymi względem podobnych zmian wzorcowych uzyskanych na powierzchni ziemi dla wzorcowej wo-

dy złożowej albo płuczki wiertniczej oraz dla zasilania elektrodami zasilającymi względem rzeczywistego natężenia prądów, po czym dla oporności i kątów przesunięcia fazowego oblicza się wskaźnik polaryzacji wzbudzonej jako funkcji częstotliwości wzdłuż ścianek otworu i na ich podstawie wydziela się kompleksy skał o anormalnej polaryzowalności, która dla skał zbiornikowych po ekstremalnym ustaleniu progu jej wielkości jako funkcji częstotliwości i układów zasilania nad wzorcowymi horyzontami węglowodorów stanowi wskaźnik poszukiwawczy w innych horyzontach i wierceniach, a następnie wydziela się z obwodów zasilających wektory maksymalnej polaryzacji w rozpoznanym horyzoncie węglowodorów i na podstawie ekstremalnych ich wartości wypadkowych oraz gradientów zmian wskazuje azymut narastania zasobności węglowodorów w rozpoznanym horyzoncie oraz prognozuje położenie konturów złoża.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w środku cylindrycznego karpasu sondy (1) zawiera układ elektrod kompensacyjnych, a w płaszczyznach również prostopadłych do tej osi ma dwa gwiazdźyste układy elektrod zasilających, (28) oraz urządzenie kodujące (20), które poprzez kabel geofizyczny (21) połączone jest z urządzeniem rejestrującym sygnał jako funkcję częstotliwości prądu zmiennego, przy czym na karkasie sondy (1) pod elektrodami zasilającymi nawinięta jest indukcyjna cewka pomiarowa (16) oraz połączona z nią w szeregowy sposób kompensacyjny cewka kompensacyjna (17) ekranowana od skał ekranem (18), a każda z elektrod zasilających ma kontakt ze ścianą otworu wiertniczego (7) oraz płuczką wiertniczą (8), przy czym pierwszy gwiazdźisty układ zasilający tworzy parami obwody elektryczne zasilane zmiennymi prądami elektrycznymi z generatora programowej częstotliwości przesuniętymi w fazie przesuwnikiem fazowym (10) poprzez dzielnik prądu (11) o wielkość podwójnej wartości ostrego kąta rozwarcia pomiędzy sąsiednimi elektrodami, a drugi gwiazdźisty układ elektrod zasilających wraz z programowym generatorem częstotliwości i przesuwnikiem fazy (30), umieszczony jest nad otworem wiertniczym, a odległość między parami uziemionych elektrod odpowiada najkorzystniejszej głębokości poszukiwań, przy czym elektrody zasilane prądami dużej mocy przesuniętymi w fazie korzystnie w zakresie 0,1—100 Hz.

Wynalazek ma zastosowanie w geofizyce wiertniczej i poszukiwawczej. (3 zastrzeżenia)

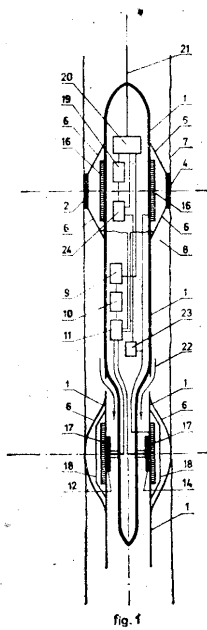


fig. 1

fig. 1

E21C

P. 236604

26.05.1982

Pierwszeństwo: 04.06.1981 - Austria (nr A 2518/81)

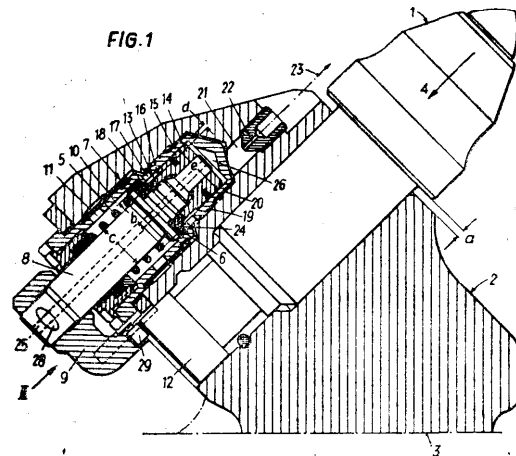
Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alfred Zitz, Otto Schetina, Herwig Wrulich).

Urządzenie do chłodzenia gryzu wřębiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia wody w konstrukcji.

Urządzenie zawiera dyszę (22) wody chłodzącej oraz gryz (1) ułożony z możliwością przesuwu osiowego i mogący wykonać przesunięcie (a) przy obciążeniu w kierunku strzałki (4), przy czym przesunięcie gryzu (1) realizowane jest poprzez człon sprzęgający (9) z zaworem (7) odcinającym dopływ wody w stanie nieobciążonym gryzu, a przy przekroczeniu określonej siły skrawanie zwalniającym ten dopływ. Wypadkową siłę zwrotną gryzu (1) w położeniu wyjściowym w stanie nieobciążonym uzyskujemy od sprężyny (5) i ciśnienia wody, zaś siła ta jest dobrana odpowiednio do minimalnej wartości siły skrawania. (6 zastrzeżeń)

FIG. 1



E21C

P. 236605

26.05.1982

Pierwszeństwo: 04.06.1981 - Austria (nr A-2519/81)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alfred Zitz, Otto Schetina, Herwig Wrulich).

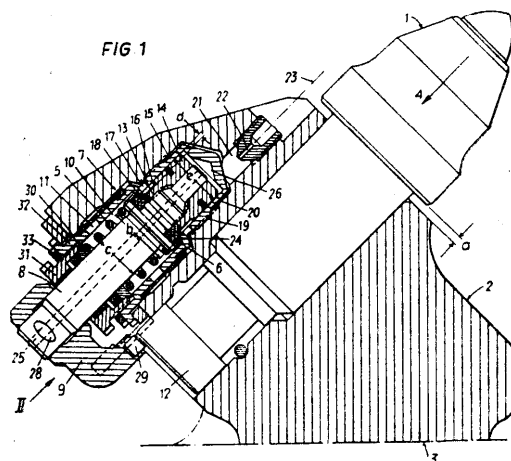
Urządzenie do chłodzenia gryzów wřębiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów sprężyny sterującej zaworem oraz zapewnienia sterowania zaworem także w przypadku złamania sprężyny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w celu zapewnienia docisku gryzu ma dobraną siłę sprężyny (5), do położenia wyjściowego w stanie nieobciążonym, przewyżczając jego ciężar i wewnętrzne opory ruchu, przy jednoczesnym zamknięciu grzybka (6).

Siły zwrotne przy połączonym przewodzie wody pod ciśnieniem są znacznie większe od siły sprężyny, przy czym powierzchnia czynna grzybka (6), na którą działa ciśnienie wody w kierunku zamykania określa siłę,

FIG 1



przy której możliwe jest otwarcie zaworu. Otworzenie zaworu nastąpi dopiero przy pewnej minimalnej twardości skały, a przez to od określonej dolnej wartości granicznej siły skrawania. (2 zastrzeżenia)

**E21D** **P. 231355** 25.05.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego, „Dymitrow”, Bytom, Polska (Andrzej Zelechowski, Kazimierz Twardokęs, Tadeusz Chęcia, Paweł Smoczok).

#### Sposób zabezpieczania ociosów chodników przyścianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zabezpieczania węglowych ociosów chodników przyścianowych ścian prowadzonych w warunkach silnego zagrożenia tąpnięciami.

Sposób charakteryzuje się tym, że w górnej części węglowego ociosu (1) przyścianowego chodnika (2), na odcinku nie objętym jeszcze ciśnieniem eksploatacyjnym i naprężeniami krytycznymi wytworzonymi strzelaniem wstrząsowym w ścianie (4), wierce się skośnie pod kątem (a) wynoszącym od 20° do 60° zbieżne otwory rozmieszczone parami po obu stronach odrzwi (3) obudowy tego chodnika, w które zakłada się wklejane, urabialne kotwie (5, 6) z włókna szklanego. Długość otworów i kotwi dobiera się tak, aby wyprzedzające kotwienie utrzymywało półkę węglową (7) nad wykonywaną wnęką ścianową (8).

(1 zastrzeżenie)

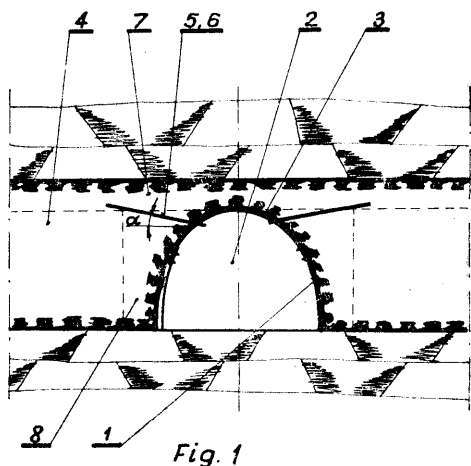


Fig. 1

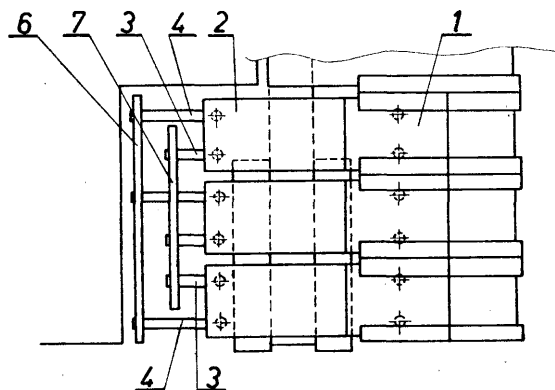
**E21D** **P. 231416** 28.05.1931

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Rudolf Korbel).

%

#### Zmechanizowana obudowa wnęki ścianowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia wnęki na całej jej długości.



Obudowa wnęki według wynalazku składa się z sekcji obudowy zmechanizowanej (1) zawierających stropnice (2), na końcach których zamocowane są dwie grupy wychylnych wysięgników (3), (4) podpierających stropnice (7), (6). Wysięgniki obu grup są różnej długości, a różnica między długościami wysięgników (4) i (3) jest równa długości kroku obudowy. W tak obudowanej wnęcie obudowa może wykonać dwa kroki, co powoduje że postęp urabiania wnęki jest równy postępowi obudowy. (7 zastrzeżeń)

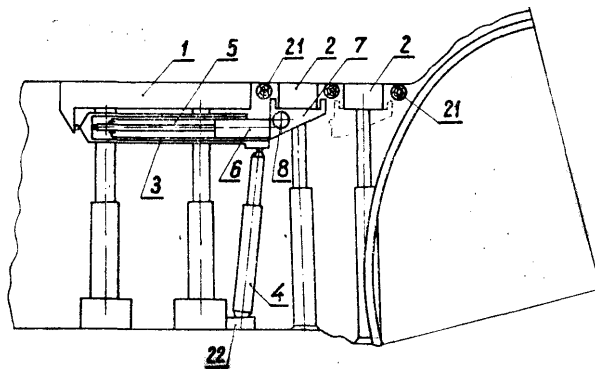
**E21D** **P. 231417** 28.05.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Rudolf Korbel, Jan Pacha, Seweryn Augustynowicz).

#### Zmechanizowana obudowa wlotu ściany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia manipulacji obudową oraz możliwości interwencji za pomocą obudowy indywidualnej ustawianej między lub obok stropnic.

Obudowa wlotu ściany składa się z sekcji skrajnej (1) oraz osadzonych suwliwie, poprzecznie do stropnicy sekcji skrajnej, przewodników (3). Przewodniki (3) mają na końcu widłowe prowadnice (7) a w nich wąską stropnicę (2) podpartą stojakiem. Przewodniki (3) usytuowane są poniżej stropnic obudowy i połączone przegubowo ze stropnicą sekcji skrajnej (1). Przewodnik (3) podparty jest hydraulicznym siłownikiem (4) zamocowanym na stropie (22) sekcji umieszczonej na spągu. (3 zastrzeżenia)

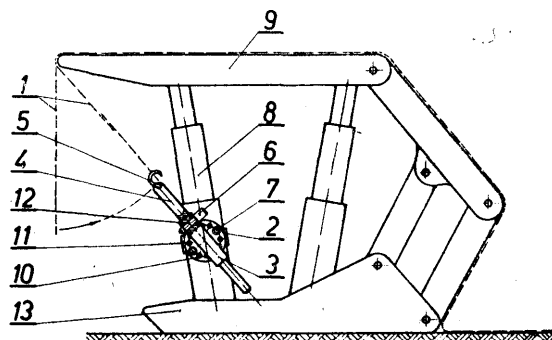


**E21D** **P. 231418** 28.05.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Edward Janik, Jerzy Pilarski).

#### Uchwyt mocująco-napinający

Uchwyt mocująco-napinający wiotkie płyty (1) wykonane z tkaniny, siatki i tym podobnych zwisające ze stropnicy (9) obudowy górniczej, mocujący te płyty do przedniego hydraulicznego stojaka (8) obudowy górniczej charakteryzuje się tym, że przedni hydrauliczny stojak (8) ma obejmę z nieruchomą tarczą (2) z otworami (11), do której to obejmę z nieruchomą



tarczą (2) ma zamocowaną ruchomą tarczę (10) z otworami (11), do której to obejmę z nieruchomą tarczą (2) ma zamocowaną ruchomą tarczę (10) z otworami (11) dla sworznia (7) oraz wychylną tuleję (3) z otworem (12) dla sworznia (6). Wewnątrz tulei (3) przemieszcza się pręt (4) z uchwytem (5). (1 zastrzeżenie)

**E21F** **P. 231511** 03.06.1981

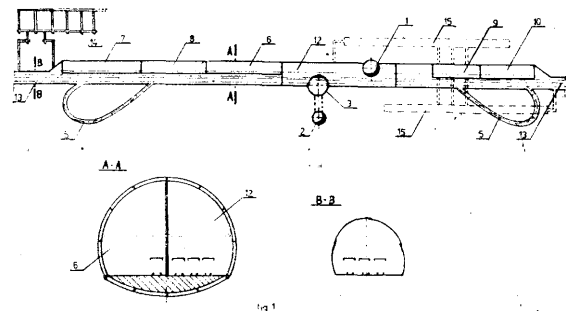
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Mirosław Chudek, Zenon Szczepaniak, Piotr Głuch, Tadeusz Pyrczek).

**Podszycie kopalni podziemnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podszycia, w którym poszczególne wyrobiska komorowe zlokalizowane będą w jednym wyrobisku górniczym przy znacznym ograniczeniu ilości różnych wielkości przekrojów wyrobiska, odgałęzień, rozwidleń i skrzyżowań.

Podszycie stanowiące zespół powiązanych ze sobą wyrobisk komorowych wykonane jest w układzie je-

dno lub dwu wyrobisokwym. Poszczególne komory podszycia jak: komora warsztatów mechanicznych i elektrycznych (6), komora zajezdni lokomotyw dołowych (7), komora napraw wozów (8), komora pomp głównego odwadniania (9), komora rozdzielni głównej (10) są usytuowane w części przekroju poprzecznego wyrobiska w układzie poziomym lub piętrowym. Pozostała część przekroju poprzecznego wyrobiska jest wykorzystywana do transportu kołowego i pełni funkcję wyrobisk transportowych znajdujących się normalnie na podszyciu. (2 zastrzeżenia)



**Dział F**

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

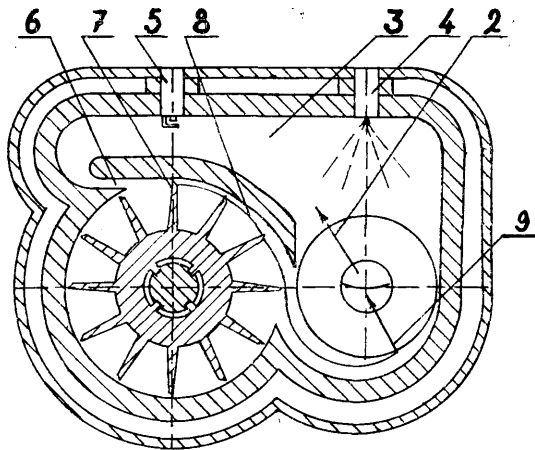
**F02C** **P. 232848** 26.08.1981

Franciszek Solarz, Kraków, Polska (Franciszek Solarz).

**Silnik turbospalinowy y małowitrazowy z turbina dośrodkowo-odśrodkową**

Silnik turbospalinowy z turbiną dośrodkowo-odśrodkową, który do obiegu termodynamicznego potrzebuje mniej powietrza od dotychczasowych turbin, zawiera sprężarkę powietrza, wymiennik ciepła (2), komorę spalania (3), turbinę dośrodkowo-odśrodkową (6, 7, 8), wtryskiwacz paliwa (4) oraz świecę zapłonową (5).

Komorę spalania (3) kanałem (6) połączona jest z turbiną, przez którą przepływają spaliny cisnąc na łopatki (7) powodują jej obrót, które to spaliny od punktu (8) są kierowane na wymiennik obrotowo-bębnowy (2) w celu ogrzania powietrza, a następnie poprzez otwór do otoczenia. (2 zastrzeżenia)



**Fig.2**

**F02M** **P. 234929 T** 03.02.1982

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Piotr Wrzeczoniarz, Zbigniew Krupcala, Eugeniusz Stolarek).

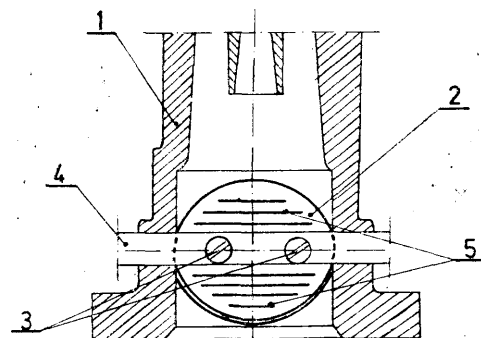
**Przepustnica gaźnika silnika spalinowego**

Przedmiotem wynalazku jest przepustnica gaźnika silnika spalinowego, mająca zastosowanie zwłaszcza w samochodach osobowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia paliwa, zwiększenia mocy silnika i polepszenia składu spalin.

Przepustnica gaźnika wykonana w postaci okrągłej płytki zamocowanej do sworznia stanowiącego oś obrotu przepustnicy, charakteryzuje się tym, że na górnej powierzchni płytki (2) wykonane są rowki (5) o przekroju trójkątym, półkolistym lub trapezowym.

Rowki (5) nacięte są równoległe do osi obrotu lub pod kątem ostrym w stosunku do osi. (4 zastrzeżenia)



**Fig.1**

**F04F** **P. 231461** 02.06.1981

Józef Rafalski, Warszawa, Polska (Józef Rafalski).

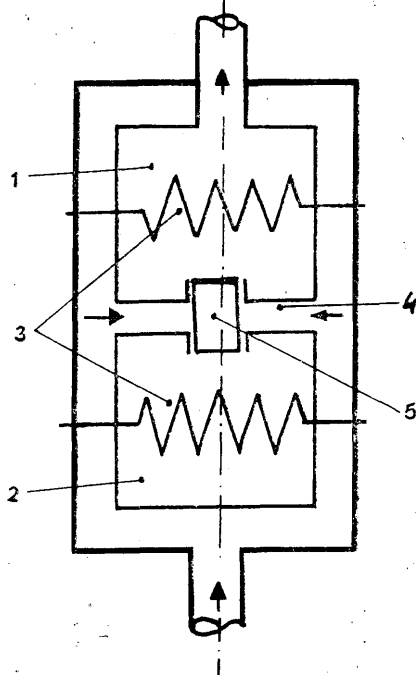
**Sprężarka strumieniowa**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania sprężarki, w której nie występowałyby części ruchome.

Sprężarka strumieniowa do sprężania czynników gazowych, w której czynnik sprężany na przemian w komorach sprężania (1) i (2) ciepłem doprowadzanym grzejnikami (3), charakteryzuje się tym, że składa się z zamkniętego cylindra zewnętrznego, umieszczonego w nim dwóch komór sprężania (1 i 2) zawierających

grzejniki (3), przedzielonych komorą zasysania (4), połączonych dyszami pierścieniowymi (5), ukształtowanymi na wspólnym rdzeniu, przewodu wlotowego doprowadzonego do dna cylindra zewnętrznego i przewodu wylotowego odprowadzonego z komory sprężania (1) poprzez drugie dno cylindra zewnętrznego.

Sprężarka może być zastosowana jako pompa ciepła w urządzeniach chłodniczych, klimatyzacyjnych, procesach technologicznych i do napędu urządzeń pneumatycznych, wentylacyjnych itp. (1 zastrzeżenie)



F16B

P. 231487

04.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Szymański, Janusz Szczepanik).

Sposób nierozłącznego łączenia elementów metalowych z odlewami metalowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w jednej operacji technologicznej metalicznego połączenia elementu zbrojącego odlew z tym odlewem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zbrojący element (3) wprowadza się do formy odlewniczej wraz z kształtką lutu (4). Proces lutowania przeprowadza się kosztem ciepła zalewanego do formy płynnego metalu. (1 zastrzeżenie)

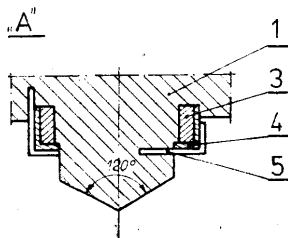


FIG. 2

F16D

P. 231394

29.05.1981

B60T

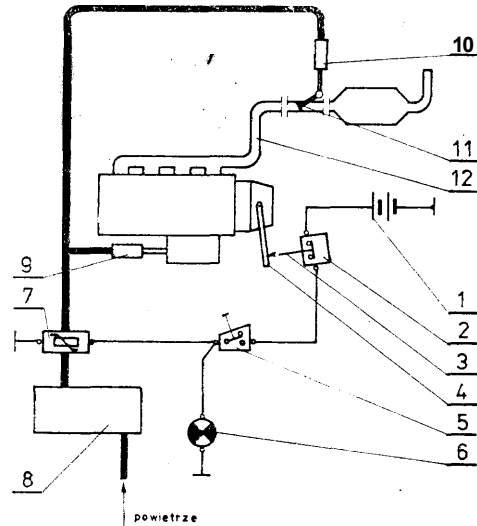
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” - Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Paweł Piotr Michalski, Marian Doktor, Eugeniusz Żuchowski, Jan Chudoba).

#### Hamulec silnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby ciągłe hamo-

wanie bez wywierania stałego nacisku na element uruchamiający oraz samoczynne uruchamianie zgaszonego silnika, gdy pojazd znajduje się w ruchu, a nastąpi rozłączenie silnika z zespołem napędowym przez naciśnięcie pedału sprzęgła.

Hamulec silnikowy jest wyposażony w zawór elektropneumatyczny (7), do którego jest doprowadzane napięcie ze źródła prądu (1) poprzez przełącznik (5), do którego na wyjściu włączona jest równolegle lampka sygnalizacyjna (6) i włącznik (2), którego przycisk (3) jest połączony z jednym z elementów (4) przełączających sprzęgło. (1 zastrzeżenie)



F16J

P. 231517

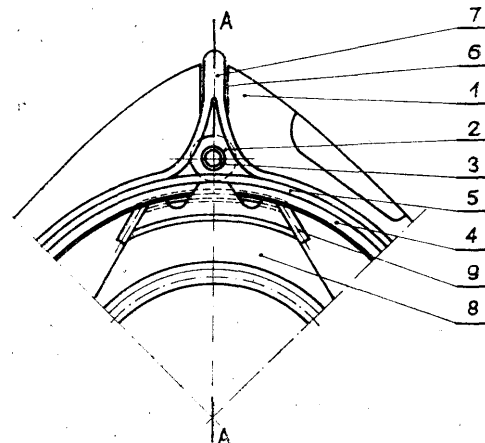
04.06.1981

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Mieczysław Foltynski, Adam Dużyński).

Uszczelnienie promieniowo-czołowo maszyn z krążącym tłokiem, zwłaszcza sprężarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zapewnienia skutecznej szczelności poszczególnych przestrzeni roboczych maszyny.

Uszczelnienie (7) ma postać przestrzennego szkieletu pokrywającego się z liniami uszczelnienia promieniowego i czołowego, wyznaczonymi w przybliżeniu wszystkimi krawędziami tłoka (1) maszyny z krążącym tłokiem (1). (1 zastrzeżenie)

F16J  
F16K

P. 236499

19.05.1982

Pierwszeństwo: 21.05.1981  
07.04.1982

RFN (nr P-3120185.7)  
RFN (nr P-3212939.4)

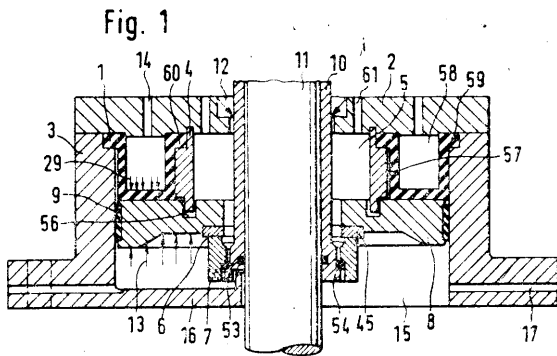
Dieter Kupka, Kirn/Nahe, Republika Federalna Niemiec.

Osiowe uszczelnienie pierścieniem ślizgowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i skutecznej w działaniu konstrukcji nadającej się do stosowania także w przypadku występowania wysokich ciśnień, a także w układzie podwójnym, zwłaszcza do uszczelnienia wałów mieszadeł i pomp.

Uszczelnienia według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden z obydwu pierścieni pary pierścieni jest ukształtowany osiowo przesuwnie pod wpływem siły gazowego lub ciekłego medium. W przypadku, gdy jest nim pierścień podstawowy, jest on ukształtowany jako tłok (8) przesuwalny osiowo w obudowie (2,3).

Po stronie, odwróconej od ciśnienia roboczego tłoka (8) jest utworzona komora ciśnieniowa (57), w której jest umieszczony elastycznie rozprężalny element (1), stykający się z tłokiem (8). (25 zastrzeżeń)



F16N P. 231414 28.05.1981  
F16C

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Stachurski, Tadeusz Gerus, Adam Mierzejewski).

Układ smarowania łożysk przekładni zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałego, obfitego smarowania przekładni, niezależnie od kierunku obrotów kół zębatach oraz kąta nachylenia przekładni.

Układ według wynalazku stanowią pokrywa łożyskowa (5) z dwoma obwodowymi wybraniami (6) i dwa zbieżne kanały smarownicze (2) wykonane w przekroju podłużnym komór łożyskowych kadłuba przekładni (1). Długość zbieżnych kanałów smarowniczych (2) jest większa od szerokości łożyska lub zestawu łożysk. Obwodowe wybrania (6) wykonane są w naprzemianległych ćwiartkach przekroju poprzecznego pokrywy łożyskowej (5). Na czołowej wewnętrznej ścianie pokrywy łożyskowej (5) ma dwa rowki wykonane w jej poziomej osi symetrii. (4 zastrzeżenia)

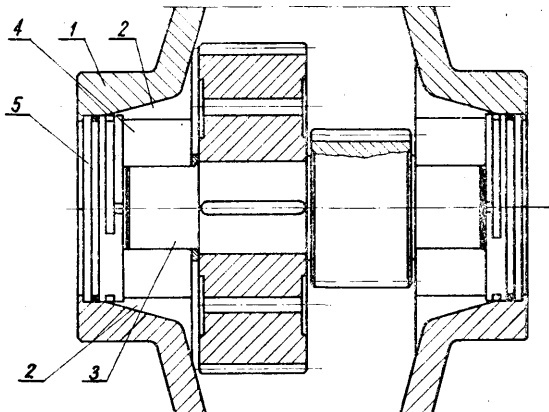


Fig. 1

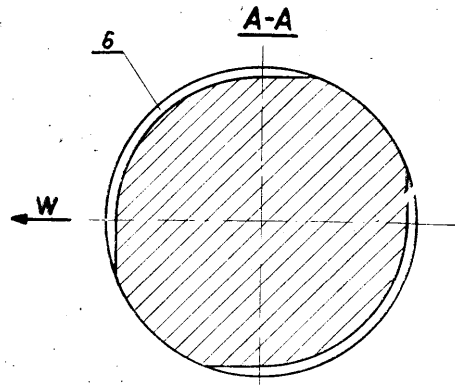


Fig. 3

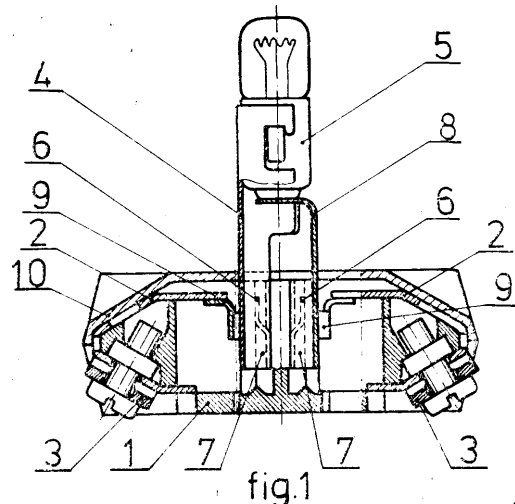
F21V P. 231434 30.05.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź Polska (Edward Filiczkowski, Edward Janik).

Oprawa lampki sygnalizacyjnej, zwłaszcza do podświetlanych łączników przyciskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy oprawy lampki sygnalizacyjnej do podświetlanych łączników przyciskowych i zwiększenia niezawodności jej działania, przy równoczesnym ułatwieniu technologii wykonywania i obniżenia kosztów wytwarzania tych opraw.

Oprawa charakteryzuje się tym, że w znanym korpusie izolacyjnym (1) jest umocowany uchwyt metalowy (4) i styk sprężysty (8), za pośrednictwem występów (6) osadzonych sprężysto w kanałkach prowadzących (7), przy czym zarówno uchwyt metalowy (4), jak i styk sprężysty (8) mają skrzydełka (9), których wolne końce stykają się ze stykami nieruchomymi (2) łącznika przyciskowego, wyposażonymi w zaciski przyłączowe (3). (1 zastrzeżenie)



F24F P. 231479 02.06.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jerzy Milanowski, Ewa Wachowicz).

Urządzenie do sterowania zmianami mikroklimatu w przechowalniach produktów rolnych a zwłaszcza ziemniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które umożliwiłoby zmniejszenie strat produktów rolnych.

Urządzenie zawiera kanał wentylacyjny (2), zapewniający doprowadzenie powietrza zewnętrznego i obie-

gowego oraz oddzielną komorę mieszania (9) umieszczoną korzystnie nad kanałem wentylacyjnym (2). Komora (9) zawiera czujnik temperatury (10) a także korzystnie czujnik wilgotności względnej (11) oraz wentylator ssący (12). (2 zastrzeżenia)

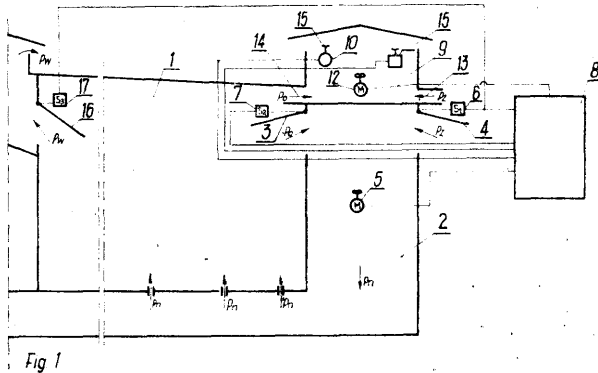


Fig 1

F25B  
F04F

P. 235023 T

09.02.1982

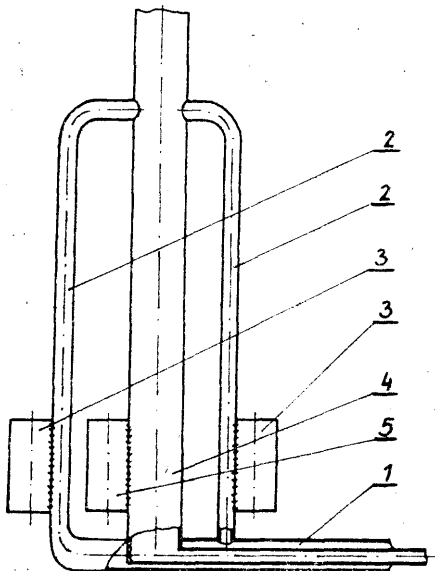
Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Mieczysław Mieczysławski, Janusz Eichler).

#### Urządzenie pompująco-desorpcyjne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pompująco-desorpcyjne mające zastosowanie do agregatów absorpcyjnych takich jak chłodziarki, chłodziarko-zamrażarki, i zamrażarki stosowane zwłaszcza w gospodarstwach domowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulowania ilości pompowanego roztworu oraz intensywności procesu desorpcji, a tym samym dokładnego i szybkiego dostosowania się chłodziarki lub zamrażarki do zmiennych warunków obciążenia cieplnego.

Urządzenie pompująco-desorpcyjne, składające się z wymiennika ciepła typu rura w rurze, rurek termosyfonowych i desorbera charakteryzuje się tym, że zewnętrzna rurka wymiennika (1) połączona jest z dolnymi końcami termosyfonowych rurek (2), a wewnętrzna rurka wymiennika (1) połączona jest z dolną częścią rury desorbera (4). Górne końce termosyfonowych rurek (2) połączone są z górnym odcinkiem rury desorbera (4). Do termosyfonowych rurek (2) przyłączone są niezależne elektryczne grzałki (3) a do rury desorbera przyłączona jest dodatkowa niezależna elektryczna grzałka (5). (2 zastrzeżenia)



F26B

P. 231373

28.05.1981

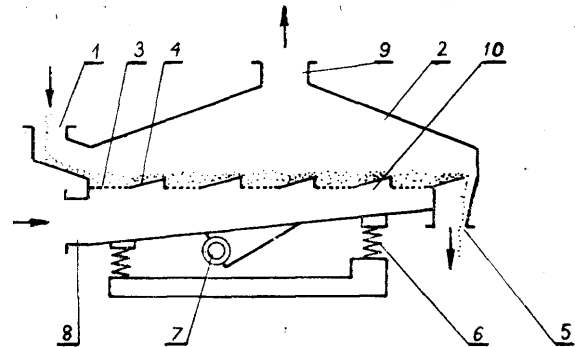
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Sztabert, Zbigniew Leszczyński, Zofia Gnetczyk).

#### Urządzenie wibracyjne do konwekcyjnego suszenia polidispersyjnych materiałów w płynącej warstwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wilgotności suszonego materiału i obniżenia temperatury gazu opuszczającego suszarkę.

Urządzenie stosuje się zwłaszcza do materiałów tworzących aglomeraty ziaren wymagających dłuższego przebywania w warstwie wibrofluidalnej.

Urządzenie składa się z komory nadmuchu gazu (10) usytuowanej pod dnem komory suszenia (2) oraz z wibratora (7). Dno komory suszenia (2) wykonane jest w postaci na przemian ułożonych odcinków nieprzepuszczalnych dla gazu (4) ukształtowanych w formie pochylnej skierowanych pod kątem od 5° do 20° ku górze w kierunku przepływu materiału oraz z odcinków perforowanych (3) usytuowanych poziomo, względnie odchylonych od poziomu o kąt mniejszy od 5°. (2 zastrzeżenia)



F27B

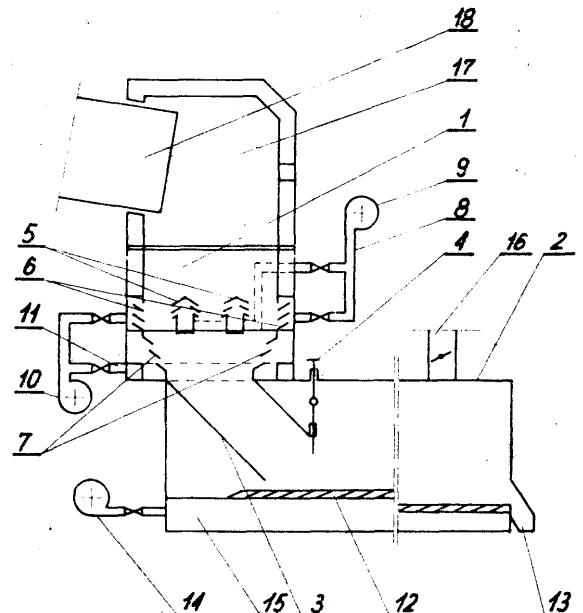
P. 235009 T

08.02.1982

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Janusz Poleszak, Edmund Nowak, Mieczysław Wróblewski, Teodor Górecki).

#### Sposób chłodzenia sypkich materiałów mineralnych bezpośrednio po termicznej obróbce w piecu zwłaszcza obrotowym oraz chłodziak szybko-rusztowy do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób intensywnego chłodzenia - głównie klinkieru cementowego.



Sposób chłodzenia prowadzi się w odrębnych etapach. Najpierw materiał chłodzi się w części szybowej chłodnika w warstwie sfluidyzowanej. Następnie materiał przedostaje się grawitacyjnie do strefy chłodnika, w której nie ma działania czynnika chłodzącego i gdzie następuje wyrównanie temperatury w całej masie materiału. Tak obrobiony materiał przedostaje się do części rusztowej chłodnika, gdzie następuje ostateczne schłodzenie materiału poniżej 353° K.

Chłodnik szybowo-rusztowy charakteryzuje się tym, że jego część szybowa (1) jest połączona z częścią rusztową (2), skośnym przesypem (3).

Wynalazek poza cementownictwem może znaleźć zastosowanie we wszystkich przemysłach, gdzie do termicznej przeróbki surowców wykorzystuje się głównie piece obrotowe i w przypadku gdy materiał po wypaleniu ma strukturę ziarnistą. (2 zastrzeżenia)

F28F

P. 231425

29.05.1981

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tadeusz Bes, Paweł Cieśliński, Ferdynand Dembecki).

Rurka wymiennika ciepła z wkładem **turbulizującym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenia mieszania i zaburzenia przepływającego czynnika.

Rurka (1) wymiennika ciepła z wkładem turbulizującym nieruchomym, umieszczonym trwale lub wymiennie wzdłuż jej osi, charakteryzuje się tym, że wkład turbulizujący dzieli wnętrze rurki (1) na jednakowe komory, tworzące kanał o powtarzającym się przemiennie profilu. Wkład stanowią równoległe rzędy płaskich zastawek (21), mających postać figur geometrycznych, których przynajmniej dwa boki są prostolinijne i prostopadłe względem siebie, a jeden z pozostałych ma zarys łuku o promieniu równym w przybliżeniu promieniowi wewnętrznemu rurki (1).

Zastawki (21) w danym rzędzie leżą w jednej płaszczyźnie prostopadłej do osi rurki (1) i tworzą jednolitą całość przestrzenną z prostopadłą do nich, wyciętą z blaszanej taśmy, płaską, szkieletową konstrukcją nośną (31), o szerokości dopasowanej do wewnętrznej średnicy rurki (1). Względem siebie zastawki są odgięte w przeciwnych kierunkach, naprzemiennie w danym rzędzie i przemiennie na każdym, kolejnym poprzecznym pasku (41) płaskiej szkieletowej konstrukcji nośnej (31). Odpowiednio z danym paskiem (41) każda z zastawek (21), w danym rzędzie, ma odpowiednio jedną wspólną krawędź (51). (4 zastrzeżenia)

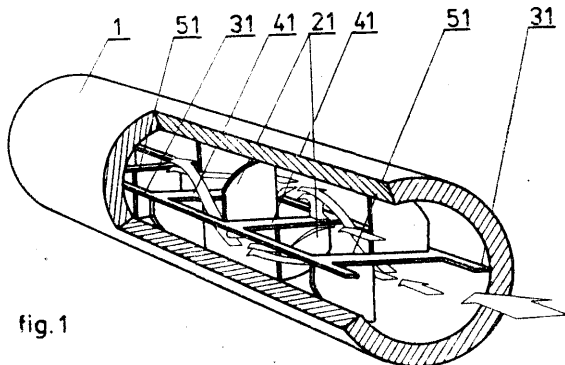


fig. 1

F41B

P. 235032 T

10.02.1982

F16F

Zakłady Sprzętu Sportowego „POLSPORT”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Dorzak).

Zespół stabilizacyjno-kompensacyjny łuku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zespołu o prostej i bardziej funkcjonalnej konstrukcji

eliminującej wady dotychczas stosowanych rozwiązań.

Zespół stabilizacyjno-kompensacyjny łuku zwłaszcza wyczynowego składa się z obciążnika (1) i dźwazka (2) stanowiących stabilizator i kompensatora (3). Obciążnik (1) składa się z trzech krążków, z których jeden (4) jest mocowany na stałe na trzpieniu (7) a dwa (5), (6) mają możliwość przesuwania się i blokowania na trzpieniu (7) dźwazka (2). Trzpień (8) na drugim końcu dźwazka (2) jest wkręcany w nakrętkę (16) kompensatora (3). Kompensator (3) składa się z dwóch cylindrycznych wytłoczek (9), (10) połączonych ze sobą przez zawalcowanie na obwodzie.

Cylindryczne wytłoczki (9), (10) wypełnione są dwoma ukształtowanymi gumowymi wkładkami (14), (15) tworzącymi gniazdo dla zabezpieczonej przed obrotem nakrętki (16) i podkładki (17). W nakrętkę (16) wkręcany jest trzpień (8) powodujący zmianę stopnia sprężania wkładek gumowych (14), (15) kompensatora (3).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1

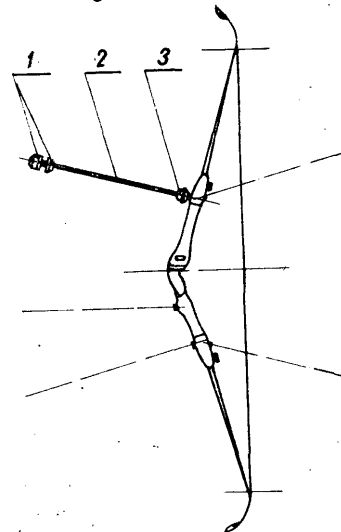
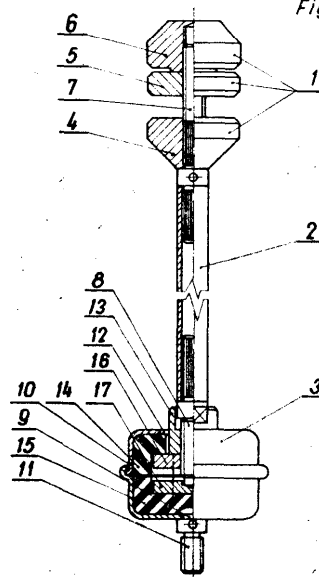


Fig. 2



F42B

P. 237370

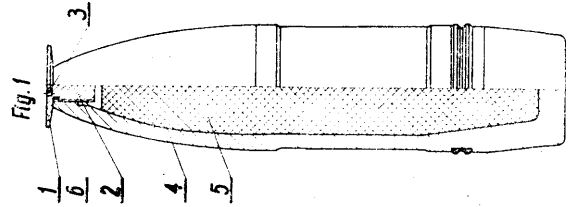
07.07.1982

Ośrodek Badań Uzbrojenia, Stalowa Wola, Polska (Andrzej Fronczak, Jan Spustek, Edward Łuka, Stanisław Cisek).

## Płytki hamująca

Płytki hamująca zawiera tarczę (1) połączoną z gwintowanym trzpieniem (2), która wkręcona jest w skorupę pocisku (4). Skorupa pocisku jest zaelaborowana materiałem niewybuchowym (5).

Płytki hamująca służy do ograniczania donośności pocisków podczas badań odbiorczych sprzętu artyleryjskiego. Zastosowanie płytki ogranicza ilość pól upadków co eliminuje wylesienie terenów do niezbędnego minimum lub likwidację istniejących urządzeń poligonowych. (2 zastrzeżenia)

Dział G  
FIZYKA

G01B

P. 231501

04.06.1981

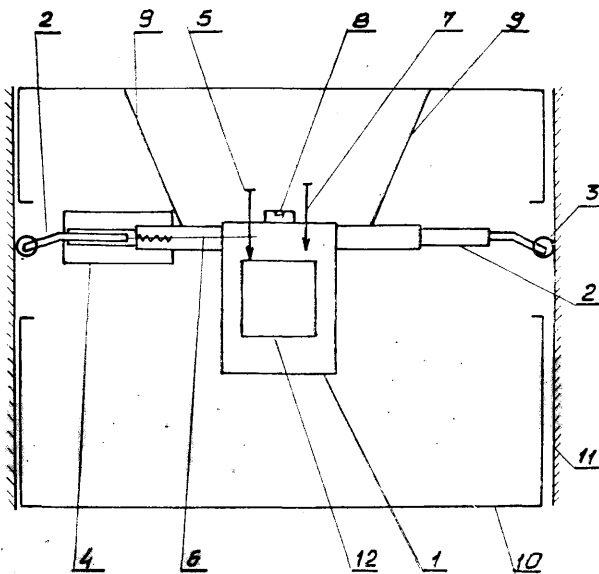
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Władysław Borowiec, Stefan Kozak, Adam Wysopal).

Urządzenie do pomiaru rozstawu  
przewodników szybowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego wykonywania pomiarów w sposób ciągły, bez konieczności zatrzymywania klatki na poszczególnych poziomach w szybie.

Urządzenie do pomiaru rozstawu przewodników szybowych (11) składa się z rejestratora (1), do obudowy którego są przytwierdzone wysięgniki (2). Jeden z wysięgników (2) jest połączony z rolką jezdną (3), zaś drugi z wysięgników (2) jest wyposażony w suwak teleskopowy (4) połączony z rolką jezdną (3). Rolki jezdne (3) zamocowane są mimośrodowo w stosunku do osi podłużnej wysięgników (2).

Rejestrator (1) ma pisak zasadniczy (5) połączony poprzez pręt (6) umieszczony wewnątrz wysięgnika (2) z suwakiem teleskopowym (4). Dodatkowo rejestrator (1) wyposażony jest w pisak sygnalizacyjny (7) sztywno połączony z obudową rejestratora (1) oraz w libellę (8) umieszczoną na obudowie rejestratora (1). (1 zastrzeżenie)

G01D  
G01N  
G01K

P. 231532

04.06.1981

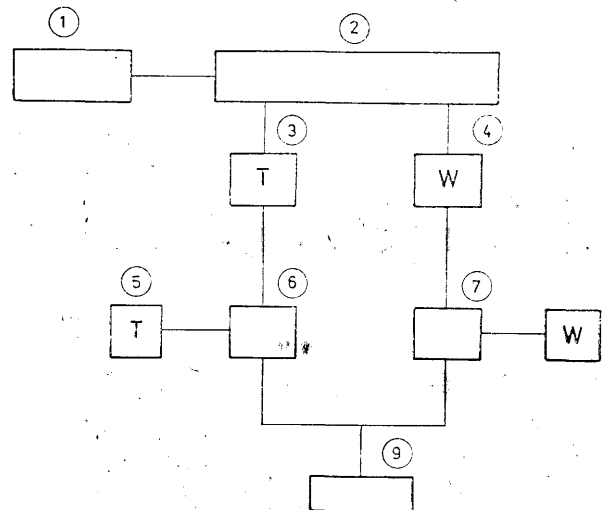
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska oraz Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Władysław Huszcza, Stanisław Zydek, Marian Burdzicki).

Rejestrator parametrów pojawu chorób  
w uprawach sadowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego rejestratora, który wskazywałby rzeczywistą możliwość pojawu choroby na podstawie czasu zwilżania zarodników przy określonej temperaturze otoczenia, a tym samym pozwalałby na dokładne określenie optymalnych terminów wykonywania zabiegów ochronnych.

Rejestrator składa się z bębna obrotowego (2), napędzanego elektrycznym mechanizmem zegarowym (1) służącego do przesuwania taśmy rejestratora. Z bębniem (2) współpracują rejestratory: wilgotności (4) i temperatury (3), połączone poprzez odnośne układy odpowiednio z czujnikiem wilgotności (8) oraz czujnikiem temperatury (5).

Czujnik wilgotności (8), stanowi płytka laminowana, korzystnie miedzią, o powierzchni elektrolitycznie wytrawionej w kształt płaskiego kondensatora. Urządzenie według wynalazku jest szczególnie przydatne do sygnalizacji momentów krytycznych występowania (*Venturia inaequalis*) parcha na jabłoni. (3 zastrzeżenia)



G01F

P. 231315

22.05.1981

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zdzisław Zych, Ryszard Mazurkiewicz, Waldemar Owczarek).

Elektroniczny miernik chwilowego zużycia paliwa  
na jednostkę drogi przez pojazdy  
z silnikami spalinowymi

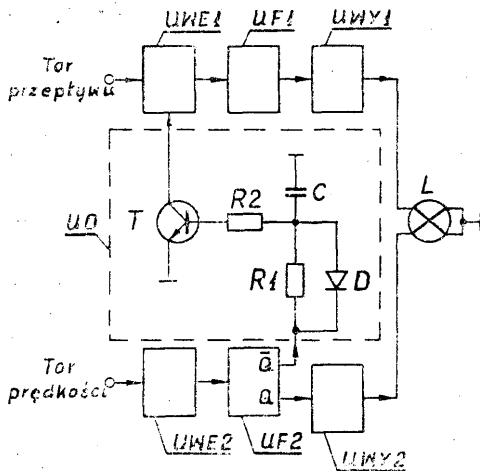
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika z układem ograniczającym wskazania miernika przy spadku prędkości pojazdu poniżej określonej prędkości granicznej, w którym wskazówka logometru

nie oscylowałaby wokół przypadkowych wskazań, a powracała płynnie do położenia spoczynkowego.

W mierniku do sterowania układu ograniczającego włączonego między układem formującym (UF2) toru prędkości i układem wejściowym (UWE1) toru przepływu wykorzystuje się standaryzowany sygnał impulsowy z wyjścia (Q) układu formującego (UF2) toru prędkości o stałej amplitudzie i czasie trwania niezależnym od częstotliwości sygnału wejściowego toru prędkości. Kondensator (C) jest ładowany poprzez rezystor (R1) w czasie przerw między impulsami, a rozładowywany poprzez diodę (D) w czasie trwania impulsów.

Przy określonej prędkości granicznej, napięcie na kondensatorze (C) osiąga wartość, przy której zostaje nasycony tranzystor (T) i zablokowany układ wejściowy (UWE1) toru przepływu, a wskazówka logometru (L) powraca do położenia spoczynkowego.

(2 zastrzeżenia)



**G01L P. 231513 03.06.1981**

Kujawska Fabryka Manometrów MERA-KFM, Włocławek, Polska (Jerzy Krzyżanowski, Wiesław Więckowski, Edward Tumiński, Edward Uliński, Marek Wójcik, Zdzisław Wojnowski).

**Obudowa ciśnieniomierza**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochności i pracochłonności wykonania konstrukcji.

Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej dno ma podłużny kanał (4) połączony z gniazdem (3) do osadzenia sprężystego elementu pomiarowego w postaci rurki Bourdona, przy czym obudowa ma przy obu końcach wspomnianego kanału (4) końcówki (6) i (7) do przyłączenia przewodów instalacji, do której ciśnieniomierz jest przeznaczony.

(2 zastrzeżenia)

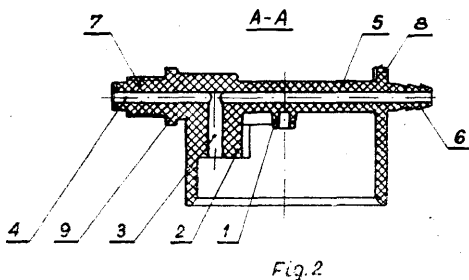


Fig.2

**G01L G01B E21F P. 231383 27.05.1981**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Krzysztof Blok, Adam Wyroba, Janusz Wójcik, Zbigniew Jasiński, Grzegorz Kor tas, Zbigniew Sarnecki).

**Sygnalizator przemieszczeń górotworu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zagrożenia wynikającego z następstw niekontrolowanych obwałowań w wyeksploatowanych wyrobiskach.

Sygnalizator, mający zastosowanie do obserwacji górotworu nad wybranymi partiami złoże w różnych systemach eksploatacji, według wynalazku stanowi element (1) z otworem zabudowy w otworze (2) w stropie komory z podwieszoną do niego linką (5) przechodzącą przez rolki (6) prowadnicze i otwór (7) ogranicznika do bębna (8). Linka zaopatrzona jest w objemkę (9) współpracującą ze stycznikiem (10) sygnalizatora bramowego. Objemka (9) wyposażona jest w obciążnik (11) napinający linkę (5). (1 zastrzeżenie)

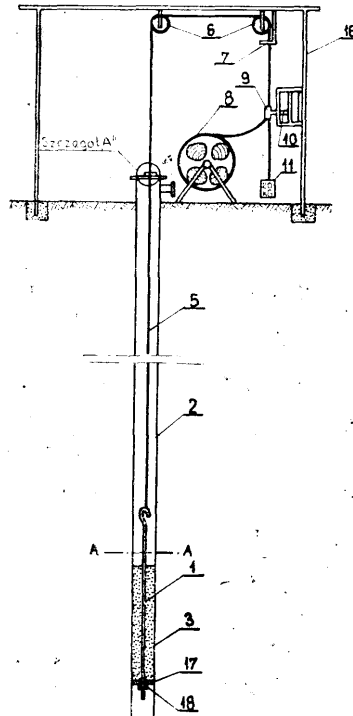


Fig.1

**G01L P. 231527 05.06.1981**

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jerzy Piękoszewski, Michał Gryziński, Jerzy Langner, Zbigniew Werner).

**Sposób implantacyjnego domieszkowania i rekrytalizacji materiału półprzewodnikowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, w którym domieszkowanie i rekrytalizację uzyskaloby się w procesie jednostopniowym poprzez naświetlanie materiału półprzewodnikowego pojedynczym impulsem plazmy lub serią impulsów plazmy.

W sposobie według wynalazku materiał półprzewodnikowy naświetla się wiązką o charakterze pojedynczego impulsu lub serii impulsów plazmy.

Parametry impulsu plazmy dobiera się tak aby łączna dawka jonów pierwiastka domieszki w impulsie odpowiadała zakładanemu poziomowi domieszkowania materiału a całkowita energia była dostatecznie duża dla przetopienia materiału na zakładaną głębokość.

Moc impulsu ustala się na takim poziomie aby nie występowało wrzenie powierzchni naświetlanego materiału. Jako źródło plazmy stosuje się gaz trójfluorek bory BF3 dla implantacyjnego domieszkowania borem, a pięciofluorek fosforu PF5 dla domieszkowania fosforem.

Wynalazek ma zastosowanie w dziedzinie technologii wytwarzania złącz półprzewodnikowych a zwłaszcza baterii słonecznych.

(3 zastrzeżenia)

G01M  
F22B

P. 231320

25.05.1981

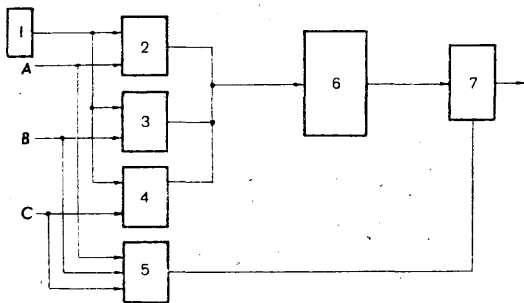
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Roman Skonieczka, Włodzimierz Jerzewski).

**Sposób i układ do wyznaczania stopnia wykorzystania naprężeń materiału lub naprężeń cieplnych w grubościennych elementach urządzeń**

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się dyskretnej aproksymacji przestrzeni wyznaczonej przez dopuszczalne wartości mierzonej różnicy temperatur, temperatury i ciśnienia, albo tylko różnicy temperatur i temperatury tak, że każdej trójce albo parze przedziałów przypisuje się wartość stopnia wykorzystania naprężeń materiału albo naprężeń cieplnych.

Jednocześnie wyznacza się przedziały stałej wartości stopnia wykorzystania naprężeń materiału albo naprężeń cieplnych i umieszcza się te wartości w komórkach zespołu pamięci pod adresem, który tworzy się z wartości binarnych tych wielkości mierzonych przez zbudowanie jednej magistrali adresu, której poszczególne grupy bitów stanowią bity wartości cyfrowych różnicy temperatur, temperatury i ciśnienia, albo tylko różnicy temperatur i temperatury.

Układ charakteryzuje się tym, że stanowią go rejestry wejściowe (2, 3, 4), układ synchronizacji (5), zespół pamięci (6) oraz rejestr wyjściowy (7).  
(2 zastrzeżenia)



G01M

P. 235074 T

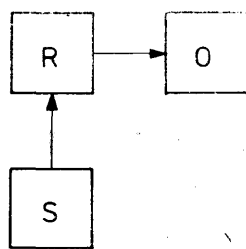
12.02.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Puławskiego, Radom, Polska (Antoni Honka, Wincenty Lotko).

**Sposób i urządzenie do pomiaru współczynnika oporu czołowego pojazdu**

Sposób pomiaru współczynnika oporu czołowego pojazdu polega na emitowaniu fali akustycznej z poruszającego się pojazdu i rejestrację zniekształcenia tej fali spowodowanego zawirowaniami generowanymi przez pojazd.

Urządzenie do pomiaru współczynnika oporu czołowego pojazdu charakteryzuje się tym, że ma wielopunktowy radar akustyczny (R) montowany na pojeździe, współpracujący z elektronicznym układem sterowania radarem (S) i układem obróbki danych (O).  
(4 zastrzeżenia)



G01N

P. 231234

19.05.1981

PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Julian Deputat).

**Sposób oceny jakości połączeń wiskowych i skurczowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości badania, wyeliminowania wpływu jakości powierzchni łączonych na wynik pomiaru oraz wyeliminowania konieczności uzyskania echa od granicy połączenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas wykonywania połączeń mierzy się metodą ultradźwiękową naprężenie powstałe w elementach połączonych w wyniku realizacji połączenia, na podstawie wyznaczonej wartości naprężenia dokonuje się oceny jakości połączenia przez porównanie z wynikami uzyskanymi na elementach wzorcowych o znanej jakości połączenia.  
(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 231335

26.05.1981

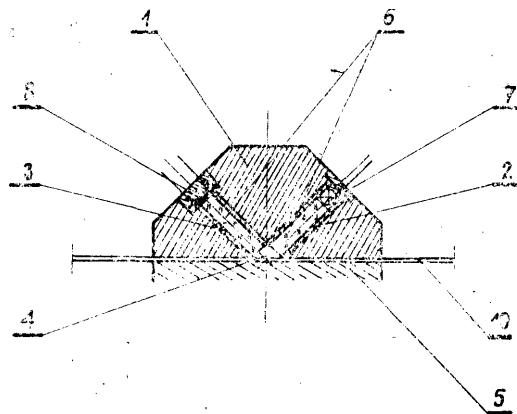
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Maria Furmanik-Jarosz, Krzysztof M. Benczek).

**Sposób pomiaru stężenia gazów i czujnik do stosowania tego pomiaru**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości pomiarowej oraz zmniejszenia błędu pomiaru.

Sposób pomiaru stężenia gazów polega na fotometrycznym określeniu stopnia zabarwienia taśmy wskaźnikowej w wyniku jej zetknięcia z badanym gazem. Zmiany zabarwienia określane są ze strumienia światła ciągłego, odbitego od taśmy przesuwanej z prędkością uzależnioną od prędkości doprowadzanego gazu.

Czujnik składa się z korpusu z kanałami (2, 3) do przepływu światła, zaopatrzonymi w światłowodowe walce (6), źródło (7) światła i fotoelektryczny element (8). W innej płaszczyźnie korpusu (1) wykonane są gazowe kanały schodzące się z kanałami (2, 3) w kontaktowym otworze (4).  
(2 zastrzeżenia)

G01N  
E02D

P. 231365

26.05.1981

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Roman Przedwojski).

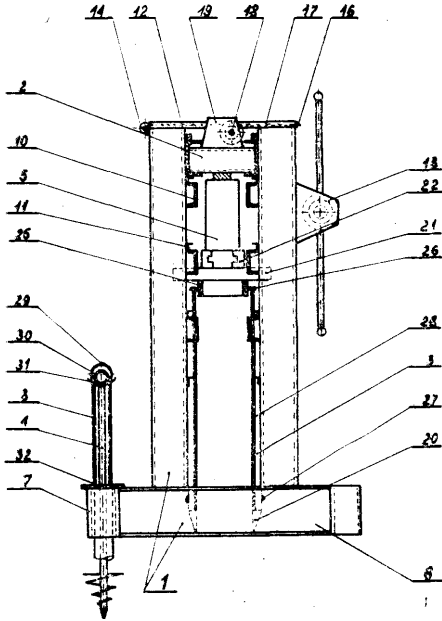
**Przyrząd do pobierania monolitów glebowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pobierania monolitów glebowych o nienaruszonej strukturze.

Przyrząd, składający się ze zgłębnika w postaci dwóch współśrodkowo umieszczonych rur i podnośnika hydraulicznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję wsporczą (1) mającą podstawę (6), w płycie której wykonany jest otwór umożliwiający przejście zgłębnika (3), którego zewnętrzna rura w dolnej części zakończona jest wymiennym pierścieniem tnącym (20), a w górnej części pokrywą (21) z wyfrezowanymi zamkami.

Do dolnej części pokrywy (21) przymocowany jest nierozłącznie gwintowany pierścień (25), po którym

porusza się ruchomy pierścień centrujący (26), natomiast nad pokrywą (21) zgnębniaka (3) umieszczony jest podnośnik hydrauliczny (5) i wspornik (2), a do kotwienia przyrządu stosuje się świdry talerzowe (4).  
(5 zastrzeżeń)



G01N P. 231393 29.05.1981

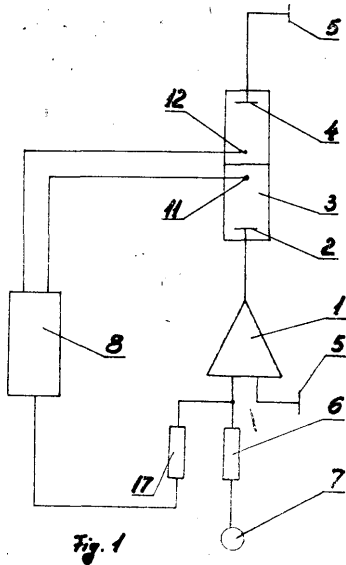
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Figaszewski, Grażyna Ornatowska-Geblewicz).

Sposób i układ cztero-elektrodowy do badań elektrochemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ cztero-elektrodowy do badań elektrochemicznych, zwłaszcza granicy faz pomiędzy materiałami o niepomijalnej rezystancji.

Sposób charakteryzuje się tym, że sygnał sterujący za pośrednictwem układu wymusza pomiędzy elektrodami prądowy przepływ prądu o takiej wartości, aby potencjał sygnału sterującego był kompensowany różnicą potencjałów pomiędzy elektrodami porównawczymi.

W układzie obie elektrody (11, 12) porównawcze ogniwa (3) są włączone do układu (8) różnicowego, którego wyjście jest dołączone za pośrednictwem rezystora (17) do wejścia odwracającego wzmacniacza (1) operacyjnego, sterującego. (5 zastrzeżeń)



G01N P. 235004 T 05.02.1982

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Jadwiga Grabowska, Alfons Kubis, Andrzej Bochenek).

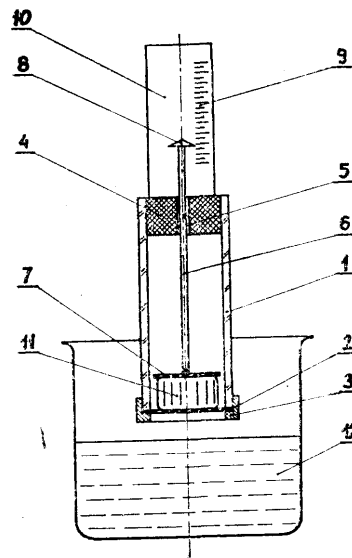
Przyrząd do pomiaru stopnia pęcznienia suchej postaci leku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego pomiaru stopnia pęcznienia, to jest względnego przyrostu objętości, zwłaszcza tabletek przeznaczonych do stosowania w jamach ciała, np. przy leczeniu tak zwanego suchego zębodołu.

Przyrząd według wynalazku składa się ze szklanej rurki (1) zamkniętej u dołu perforowanym dnem (2), a u góry pokrywką (4), w której prowadzony jest pręt (6) stanowiący wraz z płytką (7) przymocowaną do niego, element dociskowy.

Korzystnie jest, gdy płytka (7) jest perforowana. Górna część pręta (6) wystająca poza obręb rurki (1) jest wyposażona we wskazówkę (8), współpracującą z podziałką (9) związaną trwale z przyrządem.

(3 zastrzeżenia)



G01P P. 236538 21.05.1982

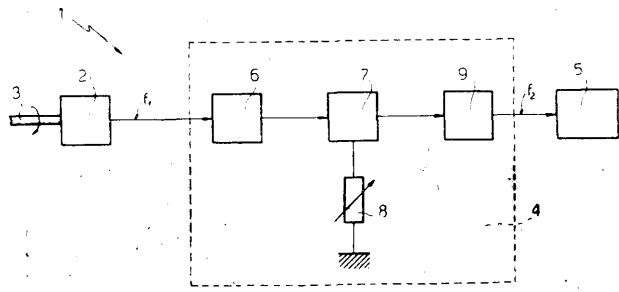
Pierwszeństwo: 26.05.1981 - Włochy (nr 67702-A/81)

Fratelli Borletti S.p.A., Milano, Włochy (Giorgio Maggia).

Tachometr

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego tachometru, który wyeliminowałby niedomaganie urządzeń dotychczas stosowanych.

Tachometr (1) mający źródło energii elektrycznej (2), które jest połączone z napędem (3) pojazdu i wytwarzającego impulsy o częstotliwości ( $f_1$ ) odpowiedniej do wartości prędkości kątowej ściśle związanej z napędem (3) i wskaźnikiem prędkości (5), charakteryzuje się tym, że zawiera przemiennik częstotliwości (4), który przetwarza sygnał posiadający częstotliwość ( $f_1$ )



w odpowiedni sygnał o częstotliwości ( $f_2$ ). Ten prze-  
miennik częstotliwości (4) znajduje się pomiędzy ge-  
neratorem (2) i wskaźnikiem prędkości (5).  
(4 zastrzeżenia)

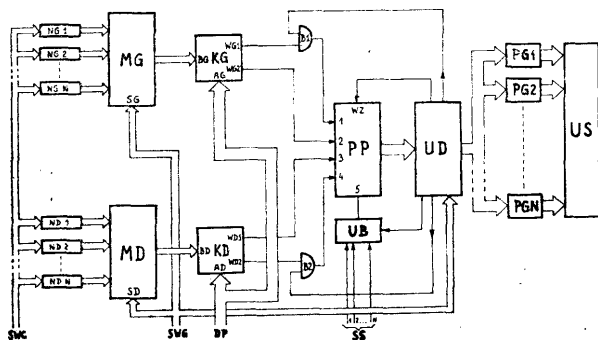
**G01R** P. 231357 27.05.1981

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elek-  
tronicznej Aparatury Pomiarowej „EUREKA”, War-  
szawa, Polska (Jacek Kwaśnik, Jacek Borowy, Bogdan  
Wągrowski).

Układ do porównywania wartości liczbowych  
danych pomiarowych z granicami tolerancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia kon-  
strukcji układu.

Układ zbudowany jest z komparatorów cyfrowych  
(KG, KD), do wejść których są doprowadzane dane z  
nastawników kodowych granic tolerancji górnych  
NG1, NG2,... NGN) i dolnych (ND1, ND2,... NDN) oraz  
dane pomiarowe (DP) pamięci przejściowej (PP), któ-  
rej wejścia są połączone z drugim wejściem (WG2)  
komparatora granicy górnej (KG) i pierwszym wy-  
jściem (WD1) komparatora granicy dolnej (KD) oraz  
poprzez pierwszą bramkę (B1) z pierwszym wyjściem  
(WG1) komparatora granicy górnej (KG) i drugą  
bramkę (B2) z drugim wyjściem (WD2) komparatora  
granicy dolnej (KD) oraz z układu decyzyjnego (UD),  
którego wejścia są połączone z wyjściami pamięci  
przejściowej (PP), a wyjścia poprzez pamięci granic  
tolerancji (PG1, PG2,... PGN) z układem sygnalizują-  
cym (US), przy czym drugie wejścia obu bramek (B1,  
B2) są połączone z układem decyzyjnym (UD).



Przedmiot wynalazku znajduje w szczególności za-  
stosowanie w konstrukcji cyfrowych bloków przekro-  
czeń elektronicznych przyrządów pomiarowych.  
(3 zastrzeżenia)

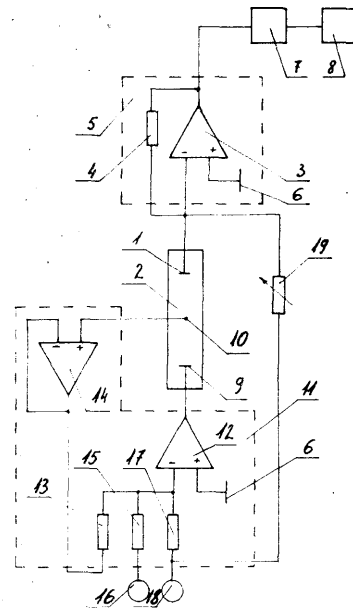
**G01R** P. 231408 30.05.1981

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbig-  
niew Figaszewski).

Układ do pomiaru impedancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
układu do pomiaru impedancji elektrody badanej ogni-  
wa trójelektrodowego, pomiędzy elektrodami którego  
przepływa prąd zmienny, w którym wyniki pomia-  
rów nie byłyby obciążone wpływem dodatkowych  
parametrów tj. impedancją, elektrody dodatkowej, a  
jedynie w minimalny sposób rezystancją roztworu  
między elektrodami.

Układ charakteryzuje się tym, że impedancja (19)  
porównawcza jest włączona pomiędzy wejście poten-  
cjostatu (11), a połączenie elektrody (1) badanej z we-  
jściem konwertora (5) prąd-napięcie. (1 zastrzeżenie)



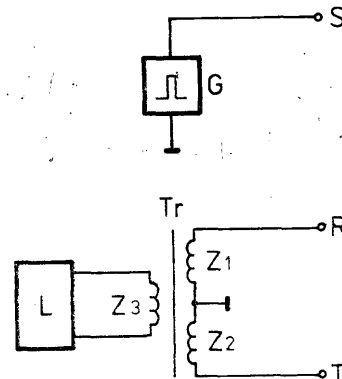
**G01R** P. 231428 29.05.1981

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,  
Wrocław, Polska (Zbigniew Sikorski, Stanisław Na-  
wrot, Czesław Kolenda, Janusz Chorowski).

Sposób sprzężenia automatycznego  
impulsowego lokalizatora uszkodzeń  
z badaną linią elektroenergetyczną  
oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób w którym impuls pomiarowy jest wysyłany  
z generatora do fazy S, polega na tym, że odbite od  
uszkodzenia impulsy odbiera się z pozostałych faz  
R, T i podaje na uzwojenia (Z1, Z2) transformatora  
różnicowego (Tr) nawinięte przeciwsośnie, a nastę-  
pnie przekazuje do członu pomiarowego lokalizatora  
(L) poprzez uzwojenie (Z3) transformatora (Tr), które  
jest z tym członem połączone.

Układ zawiera transformator różnicowy (Tr), któ-  
rego dwa uzwojenia (Z1, Z2) połączone są przeciw-  
sośnie i dołączone do faz R, T, a trzecie (Z3) jest po-  
łączone z członem pomiarowym lokalizatora (L).  
(2 zastrzeżenia)



**G01R** P. 231429 29.05.1981

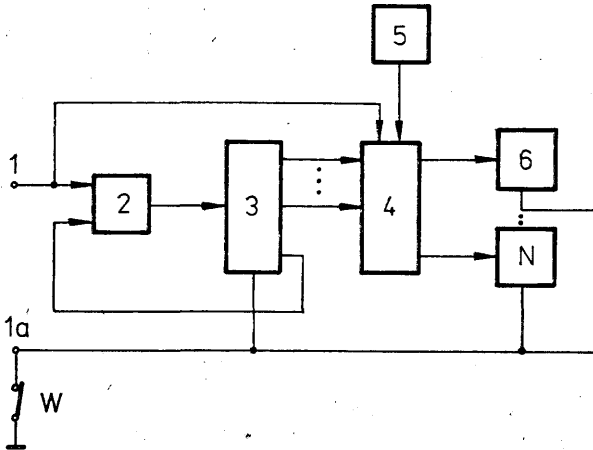
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,  
Wrocław, Polska (Zbigniew Sikorski, Stanisław Na-  
wrot, Czesław Kolenda, Janusz Chorowski).

Automatyczny układ programowania  
ilości pomiarów z podtrzymywaniem wyników  
przy pomiarach metodą cyfrową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
układu zapewniającego przeprowadzenie n pomiarów

tej samej wielkości z jednoczesną ekspozycją wyników. W układzie na wejście (1) doprowadzony jest ciąg impulsów bramkujących podawany następnie na wejście bramki (2) i do układu wybiórczego (4), przy czym wyjście bramki (2) ma połączenie z wejściem licznika binarnego (3), którego wyjścia, odpowiadające kolejno zliczanym impulsom, połączone są z układem wybiórczym (4). Do układu wybiórczego (4) są przyłączone liczniki pomiarowe (6-N) ze wskaźnikami cyfrowymi.

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiarów w obecności silnych zakłóceń elektrycznych. (3 zastrzeżenia)



G01R P. 231509 03.06.1981

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej - Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki, Wrocław, Polska (Grażyna Okarmus-Gugała, Romuald Gruszka, Włodzimierz Kliber, Halina Rydosz, Tadeusz Tarchała, Kazimierz Wacławowicz).

Sposób wykrywania i sprawdzania połączeń elektrycznych oraz układ do wykonywania i sprawdzania połączeń elektrycznych

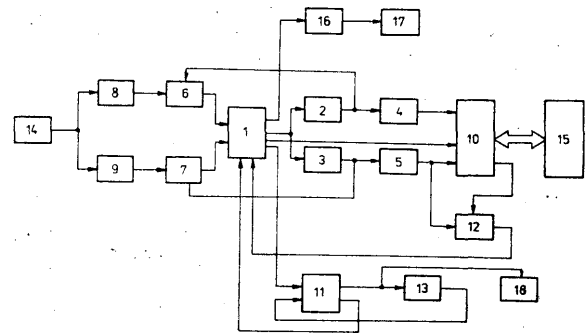
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykrywania i sprawdzania prawidłowości połączeń elektrycznych, zwłaszcza odrutowania kaset wyposażonych w gniazda wielokontaktowe oraz kabli wielożyłowych zakończonych złączami.

Sposób wykrywania i sprawdzania połączeń elektrycznych polega na tym, że sygnał identyfikacyjny podaje się na kolejne punkty badane i identyfikuje się go poprzez porównanie z nośnikiem prawidłowych połączeń, przy czym każdy badany punkt połączony jest z układem półprzewodnikowym, który wykrywa pojawienie się sygnału identyfikacyjnego.

Układ do wykrywania i sprawdzania prawidłowości połączeń elektrycznych utworzony jest z czytnika taśmy (14) połączonego równolegle z rejestrem zapisu (8) i rejestrem odczytu (9). Rejestr zapisu (8) połączony jest z komparatorem odczytu (7). Licznik zapisu (2) połączony jest z komparatorem zapisu (6), a licznik odczytu (3) połączony jest z komparatorem odczytu (7), przy czym licznik zapisu (2) i licznik odczytu (3) połączone są z blokiem sterującym (1), do którego połączony jest komparator odczytu (7) i komparator zapisu (6) a licznik zapisu (2) i licznik odczytu (3) połączone są poprzez selektor zapisu (4) i selektor odczytu (5) przez dedektor zera (12) z blokiem sterującym (1), który połączony jest z pulpitem sterującym (11) i układem sygnalizacyjnym (13) współpracującym z drukarką (19).

Selektor zapisu (4) i selektor odczytu (5) połączone są z układem badanym (15) przez blok komórek identyfikacyjnych (10), który połączony jest poprzez dedektor zera (12) i blok sterujący (1) z układem współpracy (16) z dziurką (17).

Blok komórek identyfikacyjnych (10) ma połączenie z blokiem sterującym (1) i utworzony jest z połączonych wzajemnie komórek identyfikacyjnych (Ki). (5 zastrzeżeń)



G01R P. 235108 T 12.02.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Wołoszyk).

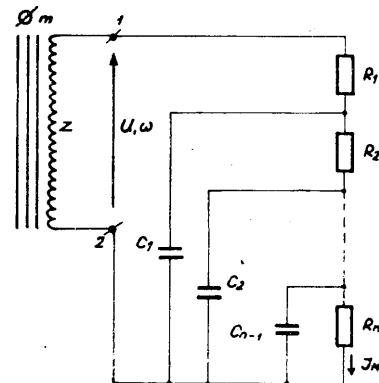
Sposób przetwarzania sinusoidalnego strumienia magnetycznego skojarzonego z uzwojeniem pomiarowym na prąd przemienny i układ do przetwarzania tego strumienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania sinusoidalnego strumienia magnetycznego skojarzonego z uzwojeniem nawiniętym na rdzeniu ferromagnetycznym, na prąd sinusoidalny o wartości skutecznej wprost proporcjonalnej do wartości przetwarzanego strumienia skojarzonego.

Sposób polega na tym, że w pierwszej kolejności strumień sinusoidalny ( $\varphi_m$ ) skojarzony z uzwojeniem pomiarowym (Z) przetwarza się na napięcie (U) o określonej pulsacji ( $\omega$ ), następnie tak otrzymany sygnał podaje się na układ RC o odpowiedniej konfiguracji, w którym następuje taki rozptył prądów, że prąd na ostatnim z rezystorów układu ( $R_n$ ) ma wartość skuteczną proporcjonalną do przetwarzanego strumienia skojarzonego ( $\varphi_m$ ).

Układ charakteryzuje się tym, że do zacisku pierwszego (1) uzwojenia pomiarowego (Z) jest dołączony jednym końcem zespół szeregowy rezystancji składający się z dwóch lub więcej rezystorów ( $R_1, R_2, \dots, R_n$ ), z których rezystor ostatni ( $R_n$ ) stanowi wyjście układu, przy czym do każdego z punktów wspólnych dwóch z tych rezystorów dołączony jest jednym końcem kondensator ( $C_1, C_2, \dots, C_{n-1}$ ), natomiast drugie końce tych kondensatorów wraz z drugim końcem zespołu szeregowego rezystorów ( $R_1, R_2, \dots, R_n$ ) stanowią punkt wspólny układu przyłączony do zacisku drugiego (2) uzwojenia pomiarowego (Z).

Wynalazek ma zastosowanie w metrologii elektrycznej, a w szczególności pomiarów wielkości magnetycznych. (2 zastrzeżenia)



G01R P. 237279 05.07.1982

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Czesław Szczepaniak, Wojciech Nowak, Kazimierz Dąbikowski).

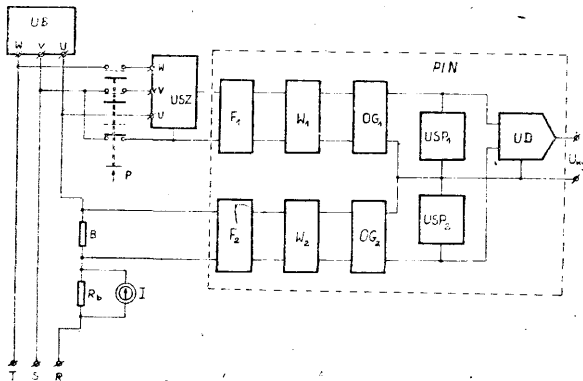
Układ przetwornika rezystancji uzwojeń  
**silników** indukcyjnych i transformatorów  
pod napięciem na napięcie stałe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu przetwornika, w którym nie występowałyby wady znanych rozwiązań oraz dostarczałby sygnał **stałonapięciowy** o wartości proporcjonalnej do rezystencji uzwojenia badanego i nadawałby się do pracy w minikomputerowych systemach pomiarów.

Układ przetwornika zawierający szeregowe źródło prądu stałego (I) i opornik ( $R_b$ ) charakteryzuje się tym, że ma analogowy przetwornik ilorazu dwóch napięć stałych (PIN) o dwóch obwodach wejściowych oddzielonych galwanicznie od siebie i od obwodu wyjściowego.

Analogowy przetwornik ilorazu (PIN) jest przyłączony do urządzenia badanego (UB) jednym obwodem **wejściowym** równoległe za pośrednictwem układu sztucznego zero (USZ) i przełącznika trójbiegunowego (P), a drugim obwodem wejściowym szeregowo za pośrednictwem bocznika prądu (B). Analogowy przetwornik ilorazu (PIN) stanowią dwa filtry dolnoprzepustowe ( $F_1, F_2$ ) przyłączone do wejść dwóch układów oddzielenia galwanicznego ( $OG_1, OG_2$ ) za pośrednictwem dwóch wzmacniaczy napięcia stałego ( $W_1, W_2$ ). Wyjścia obu układów oddzielenia galwanicznego ( $OG_1, OG_2$ ) wraz z równoległe przyłączonymi układami sygnalizacji przekroczeń ( $USP_1, USP_2$ ) są przyłączone do wejść układu dzielącego (UD).

Przetwornik znajduje zastosowanie przy badaniach silników indukcyjnych i transformatorów pod napięciem roboczym i może pracować w minikomputerowych systemach pomiarów. (4 zastrzeżenia)



G01S

P. 234890 T

29.01.1982

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Zygmunt Stefański).

Sposób określenia rozpiętości  
sylwetki obiektu powietrznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania rozpoznawania rozpiętości obiektu powietrznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozpoznawany obiekt omiata się parzystokrotnie i **zmien-nokierunkowo** wiązką antenową **radiolokatora** i określa **rozdzielność** rozpiętości sylwetki odpowiadającą różnicy liczby impulsów w paczce przy jednokrotnym przesunięciu wiązki antenowej po rozpoznawanym obiekcie oraz ustalonej uprzednio liczby impulsów w paczce przy jednokrotnym przesunięciu wiązki antenowej po stałym obiekcie punktowym.

Następnie oblicza się rozpiętość sylwetki rozpoznawanego obiektu, której wielkość jest wprost proporcjonalna do rozdzielności rozpiętości sylwetki, odległości rozpoznawanego obiektu powietrznego od radiolokatora i prędkości obrotu wiązki antenowej, a odwrotnie proporcjonalna do częstotliwości powtarzania impulsów sondujących. (1 zastrzeżenie)

G02B

P. 231522

05.06.1981

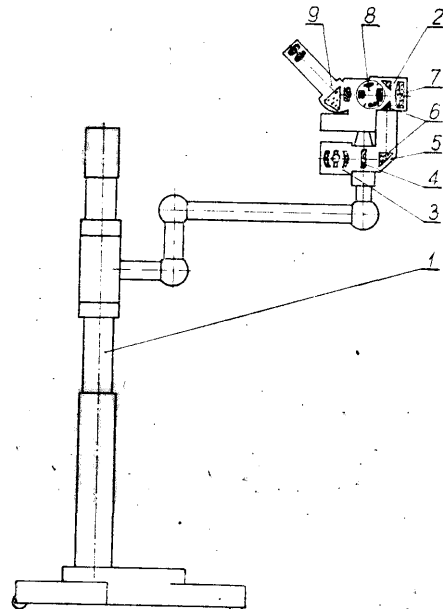
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Janusz Sowiński, Stanisław Wojciechowski, Tomasz Kozłowski).

Mikroskop operacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej prowadzenie obserwacji i badań obiektów techniką fluorescencyjną.

Mikroskop, składający się ze statywu (1), na którym zamocowana jest optyczna głowica (2) i ręciowy lub halogenowy oświetlacz (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że oświetlacz (3) ma wzbudzący filtr (4) wydzielający z promieniowania oświetlacza (3) fale elektromagnetyczne o określonej długości, pobudzające obserwowaną tkankę do świecenia fluorescencyjnego. Oświetlacz (3) połączony jest łącznikiem (5) z optyczną głowicą (2).

W łączniku osadzony jest co najmniej jeden kierujący element (6). Optyczna głowica (2) wyposażona jest w obiektyw (7), zmienne powiększenie (8) i okularową nasadkę (9). (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 231000

06.05.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Urszula Kręglewska, Tomasz Kręglewski).

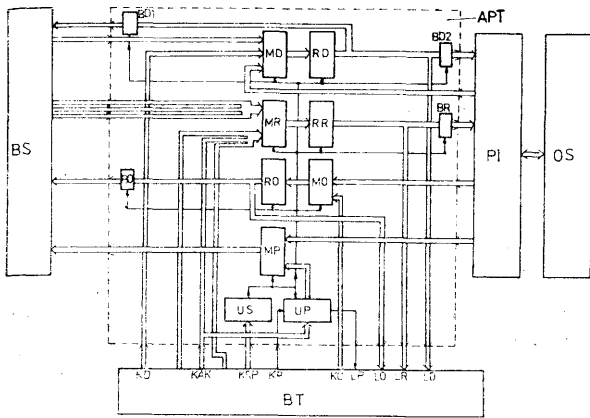
Komputerowy układ sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej włączenie jej w obwód bez potrzeby przeróbek tego obwodu.

Układ zawiera komputer połączony z blokiem sprzęgającym (BS) wysyłającym i przysyłającym informację z obiektu sterowanego (OS) poprzez zestaw **INTELDIGIT (PI)**, a także zawiera adapter pulpitu testującego (APT) włączony między blok sprzęgający (BS) i zespół **INTELDIGIT (PI)** i dołączony do pulpitu testującego (BT). Adapter (APT) zawiera dla każdego rodzaju informacji wybierający źródło informacji **multiplexer** odpowiednio: danych (MD), połączony z rejestrem danych (RD), rozkazów (MR) połączony z rejestrem rozkazów (RR), odpowiedzi (MO) połączony z rejestrem odpowiedzi (RO) i **multiplexer** przerwań (MP) połączony do bloku sprzęgającego (BS) bezpośrednio.

Każdy z tych bloków (MD, MR, MO, MP, RO, RR, RD) połączony są z układem sterowania (US), który z kolei połączony jest z **klawiszami** rodzaju pracy (KRP) pulpitu testującego (BT). Adapter (APT) ma też układ

przerwań (MP) połączone z klawiszami adresu kasety (KAK) pulpitu testującego (BT) i multiplexerem przerwań (MP). (2 zastrzeżenia)



G05B

P. 235008 T

08.02.1982

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Andrzej Ordecki, Jan Zawilak).

Łącze selsynowe o regulowanym przełożeniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości regulowania przełożenia łącza selsynowego bez konieczności stosowania przekładni mechanicznej.

Łącze selsynowe, zawierające selsyn nadawczy oraz co najmniej jeden selsyn odbiorczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzwojenia wzbudające i synchronizujące (2,5 i 4,6) co najmniej jednego z selsynów (1,7) są wykonane jako uzwojenia o przełączalnej liczbie par biegunów, przy czym uzwojenia wzbudające (2, 5) są wyposażone w dodatkowe zewzwoje (3) dołączone do środków uzwojeń wzbudających (2, 5).

Łącze według wynalazku znajduje zastosowanie w systemach automatycznego sterowania układami napędowymi. (1 zastrzeżenie)

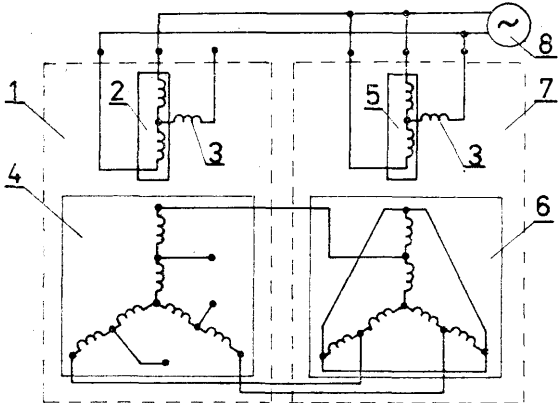


Fig 1

G05D

P. 231535

04.06.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOM AG, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Józef Grund, Kazimierz Kubik, Jan Raszyński, Józef Skiba).

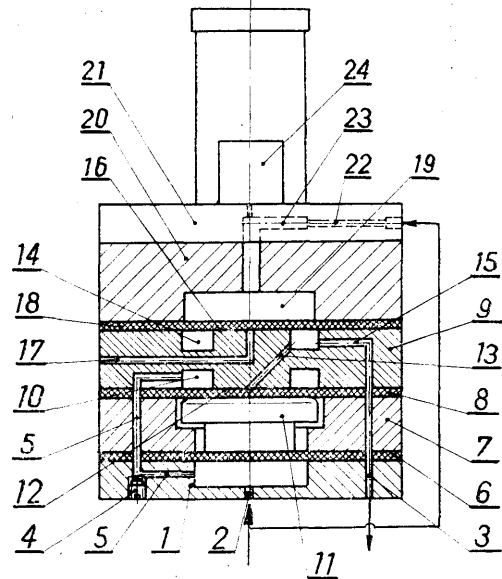
Elektropneumatyczny regulator ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji niezawodnej w działaniu przy niskim ciśnieniu zasilania.

Elektropneumatyczny regulator ciśnienia, wyposażony w dyszę z zespołem elektromagnetycznym i dławik pneumatyczny, ma sprzężony z tymi elementami zespół

dwóch płyt (9, 20), pomiędzy którymi znajduje się membrana (18). Regulator wyposażony jest w stabilizator wydajności, utworzony z zespołu membran (6, i 8) stykających się z płytą (9).

Membrany (6 i 8) przedzielane są pośrednią płytą (7), w której wydrążeniu umieszczony jest grzybek (11). Elementy regulatora są ze sobą sprzężone i połączone pomiędzy sobą kanałami (2, 5, 13, 3). (2 zastrzeżenia)



G06F

P. 231334

26.05.1981

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Władysław Jaromek, Jerzy Ryszard Młokosiewicz).

Sposób obróbki informacji diagnostycznej, zwłaszcza złożonych obiektów technicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego diagnozowanie złożonych obiektów technicznych z głębokością wnikania w ich strukturę do elementu podstawowego z jednym lub więcej wyjściami sygnałowymi.

Sposób charakteryzuje się tym, że optymalizuje się zbiór sprawdzeń dostępnego obiektu, poza tym każdy sygnał wyjściowy obiektu odpowiadający danemu sprawdzeniu, ze zminimalizowanego zbioru sprawdzeń, przekształca się do postaci cyfrowej, porównuje z odpowiadającym mu przedziałem wartości zmian dopuszczalnych.

Przekształcane sygnały wyjściowe obiektu grupuje się i dekoduje według dowolnej konwencji i zobrazowuje się w postaci numeru niezdatnego elementu podstawowego obiektu. (3 zastrzeżenia)

G06F

P. 231467

03.06.1981

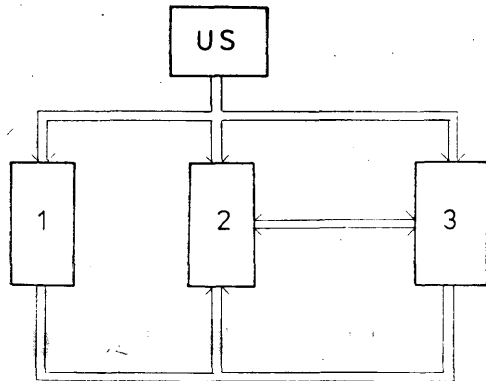
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maria Skowrońska, Jan Wrona).

Filtr cyfrowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu.

Filtr cyfrowy charakteryzuje się tym, że składa się z pamięci stałej (1), pamięci z dostępem swobodnym RAM (2) i arytmometru (3) dołączonych do wyjść układu sterującego (US), przy czym wyjścia pamięci stałej (1), w której zapisane są stałe współczynniki mnożenia oraz kolejność wykonywania operacji polegających na sterowaniu działaniem arytmometru (3), działaniem pamięci z dostępem swobodnym RAM (2) i pobieraniu danych wejściowych, dołączone są do wejść arytmometru (3) i wejść pamięci RAM (2), w której z kolei przechowywane są dane wejściowe i wy-

niki pośrednich działań arytmetycznych na prąbkach sygnału a także przechowywana jest dana wyjściowa, zaś wejścia i wyjścia pamięci RAM (2) połączone są z wejściami i wyjściami arytmmetru (3) wykonującego mnożenie i sumowanie odpowiednich wartości próbek zapisanych w pamięci RAM (2) i stałych współczynników mnożenia zapisanych w pamięci sfałej (1). (1 zastrzeżenie)



G06F P. 231567 05.06.1981

G11C

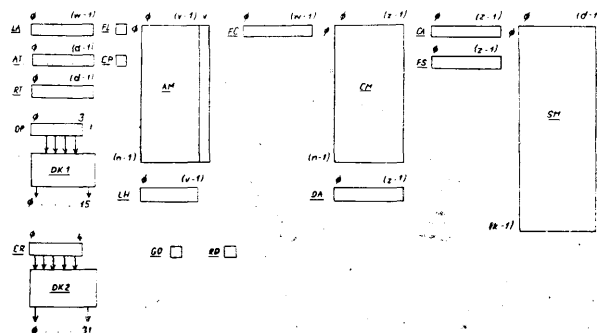
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Kniat).

Pamięć operacyjna maszyny cyfrowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej pamięci, która realizowałaby automatycznie następujące operacje: operację ustanowienia bloku aktywnego, operację odczytu wskazanego elementu bloku aktywnego, operację zapisu wskazanego elementu bloku aktywnego, operację odczytu kolejnego elementu bloku aktywnego, operację zapisu kolejnego elementu bloku aktywnego, operację zmiany liczby elementów wskazanego bloku, operację usunięcia bloku oraz operację usunięcia wszystkich bloków, przy czym w operacjach tych występowałoby udostępnienie w danej chwili dla zapisu i odczytu dokładnie jednego bloku, zwanego blokiem aktywnym, oraz wprowadzenie dwu metod dostępu do poszczególnych elementów bloku aktywnego - zapis lub odczyt może dotyczyć elementu o zadanym numerze albo też kolejnego elementu bloku aktywnego, przy czym po każdej operacji zapisu lub odczytu ustalany jest numer następnego z kolei elementu.

Pamięć operacyjna maszyny cyfrowej składa się z modułu pamięci asocjacyjnej (AM), modułu pamięci licznikowej (CM) i modułu pamięci przesuwnej (SM), z którymi współpracuje zespół rejestrów pomocniczych. Moduł pamięci asocjacyjnej (AM) jest zbudowany z „n” komórek mających po „V + 1” pozycji binarnych, gdzie wartość „V” = log<sub>2</sub>(m), a „m” oznacza maksymalną długość bloku.

Moduł pamięci licznikowej (CM) jest zbudowany z „n” liczników rewersyjnych mających po „z” pozycji binarnych, gdzie wartość „z” = log<sub>2</sub>(s.n), a „s” oznacza średnią długość bloku. Moduł pamięci przesuwnej (SM) jest zbudowany z „k” rejestrów przesuwnych



mających po „d” pozycji binarnych, gdzie wartość „k” = (s.n), a wartość „n” oznacza maksymalną liczbę bloków przechowywanych w pamięci. (2 zastrzeżenia)

G06F P. 234552 T 11.02.1982

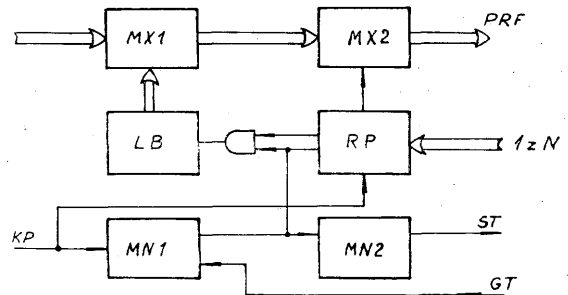
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Rafałko).

Układ elektroniczny do rejestracji wyników pomiarów otrzymywanych z cyfrowych przyrządów pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu, umożliwiającego w szybki sposób cyfrową rejestrację wyników pomiarów otrzymywanych z cyfrowych przyrządów pomiarowych.

Układ zawiera dwie grupy demultiplekserów (MX i MX2) połączone kaskadowo i sterowane układem wykorzystującym sygnał końca pomiaru (KP) podawany poprzez zespół monowibratorów (MN1) do wejść licznika binarnego (LB) sterującego demultiplekserami (MX1), przy czym sygnał końca pomiaru (KP) dołączony jest jednocześnie do monowibratorów (MN2), a sygnał „gotów” (GT) dołączony jest do zespołu bramek i licznika binarnego (LB).

Układ ma również układ generowania przecinka zbudowany z rejestru przesuwnego (RP) o wyjściu dołączonym do zespołu bramek. (1 zastrzeżenie)



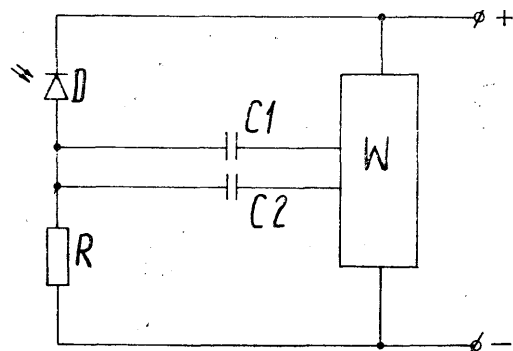
G08B P. 231354 25.05.1981

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Jan Kozłowski).

Czujka płomienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji czujki, która pozwoliłaby na niezawodną pracę w szerokim zakresie temperatury otoczenia.

Czujka działająca pod wpływem migotania światła podczerwieni i mająca na wejściu układ elektronicznego sprzężony pojemnościowo ze wzmacniaczem dzielnik napięcia złożony z rezystora i fotodiody, charakteryzuje się tym, że rezystor (R) jest tak dobrany, że iloczyn jego wartości i prądu fotodiody (D), oświetlonej w warunkach normalnych maksymalnym strumieniem świetlnym, jest równy napięciu zasilania te-



go dzielnika, a punkt połączenia rezystora (R) i fotodiody (D) jest sprzężony dwoma kondensatorami (C1) i (C2) kolejno z wejściami pierwszego i drugiego stopnia wzmacniacza (W).

Czujka płomienia jest przeznaczona do urządzeń samoczynnego ostrzegania przed zagrożeniem pożarowym. (2 zastrzeżenia)

**G11B** P. 231391 28.05.1981

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Bogdan Ciesielski).

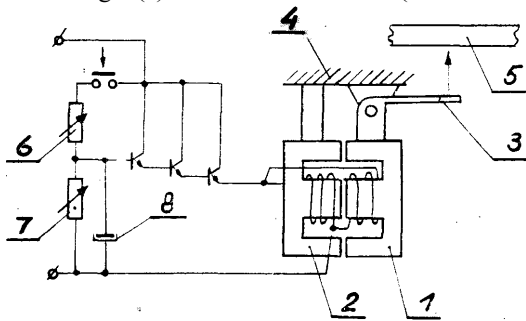
Urządzenie do podnoszenia i opuszczania ramienia gramofonowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji umożliwiającego płynną regulację podnoszenia i opuszczania ramienia, przeznaczonego do gramofonów wyższych klas.

Urządzenie zbudowane jest z dwu elektromagnesów (1 i 2), których cewki są zgodnie połączone, umożliwiając zgodę polaryzację magnetyczną obwodu elektromagnesów.

Jeden z elektromagnesów (1) zamocowany jest na jednym końcu obrotowej dźwigni (3) podnoszącej ramię gramofonowe (5), założyskowanej na płycie gramofonowej (4), podczas gdy drugi elektromagnes (2) jest sztywno zamocowany do płyty montażowej (4).

Elektromagnesy (1 i 2) połączone są z elektronicznym układem zasilającym, w którym są dwa regulowane oporniki (6 i 7) oraz kondensator (8), decydujące o prędkości podnoszenia i opuszczania ramienia gramofonowego (5). (1 zastrzeżenie)



**G11B** P. 236540 21.05.1982

Pierwszeństwo: 25.05.1981 - Austria (nr A 2345-81)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Bębnowe urządzenie analizujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego i taniego urządzenia, które miałyby małą średnicę, szczególnie proste zamocowanie głowicy i umożliwiałoby duży zakres regulacji położenia osiowego głowicy magnetycznej bez ujemnego wpływu na pochylone położenie głowicy magnetycznej przy takiej regulacji.

Bębnowe urządzenie analizujące (12) dla taśmy magnetycznej (2) zawiera przynajmniej jedno obrotowe zamocowanie (42, 43) dla głowicy, które zawiera płaską część montażową (44, 45) i płaską część wsporczą (46, 47) wspierającą głowicę magnetyczną (34, 35), która jest usytuowana symetrycznie względem linii promieniowej (38, 39) przechodzącej przez oś obrotu (24) zamocowania głowicy. Część montażowa i część

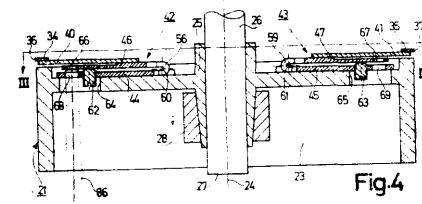
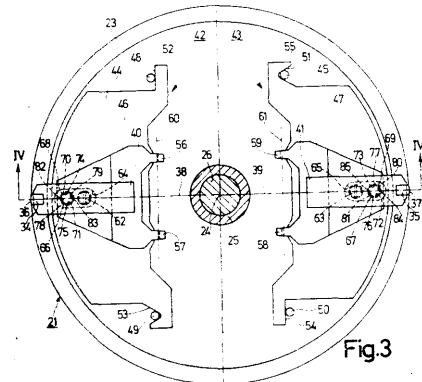
wsporcza są połączone ze sobą integralnie za pomocą przynajmniej jednego elastycznego, paskowego członu łączącego (56, 57, 58, 59), który przebiega w tym samym kierunku co linia promieniowa i który jest odkształcalny, aby umożliwić regulację części wsporczej względem części montażowej w celu wyregulowania położenia głowicy magnetycznej.

Człon łączący (56, 57, 58, 59) jest wygięty na kształt litery U wokół osi zagięcia (60, 61), która przebiega prostopadle do wymienionej linii promieniowej i jest równoległa do płaszczyzn części montażowej i części wsporczej, które to płaszczyzny są prostopadle do osi obrotu (24).

Część montażowa (44, 45) i część wsporcza (46, 47) są ze sobą połączone poprzez człon łączący przy swych krawędziach, które są oddalone od powierzchni obwodowej (21), tak że części te są usytuowane jedna nad drugą i są sprężyste dociskane ku sobie.

Urządzenie regulacyjne (62, 63), które opiera się o część montażową (44, 45) działa na część wsporczą (46, 47) w celu wyregulowania części wsporczej w kierunku równoległym lub zasadniczo równoległym do osi obrotu.

Dla regulacji części wsporczej (46, 47) prostopadle do osi obrotu (24) ta część zawiera przynajmniej jedną powierzchnię stykową (70, 71, 78, 79, 73, 80, 81) dla dalszego urządzenia regulacyjnego (86), które opiera się o przynajmniej jedną powierzchnię oporową (74, 75, 82, 83, 76, 77, 84, 85) na części montażowej (44, 45). (8 zastrzeżeń)



**G21E** P. 231463 02.06.1981

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Bańko, Maciej Nowak, Przemysław Hoffmann).

Sposób ekstrakcyjnej dekontaminacji materiałów rozszczepialnych, zwłaszcza uranu wydzielonego podczas przerobu wypalonego paliwa jądrowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu ekstrahenta przed procesem ekstrakcji dodaje się aldehyd aromatyczny, korzystnie aldehyd 3,4-dwumetoksybenzoesowy lub aldehyd 3,5-dwumetoksybenzoesowy, w ilości 2-6% wagowych w stosunku do ilości ekstrahenta. (1 zastrzeżenie)

**Dział H**  
**ELEKTROTECHNIKA**

**H01C P. 234927 T 03.02.1982**

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Tadeusz Nowakowski, Leszek Golonka, Benedykt Licznerski).

**Kompozycja rezystywna**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji rezystywnej nadającej się do wytwarzania elementów elektronicznych z wykorzystaniem techniki grubych warstw.

Kompozycja rezystywna utworzona jest ze szkliva ołowiowo-borokrzemowego oraz złożonych tlenków wapniowo-irydowo-tytanowych o wzorze:  $CaIr_xTi_{1-x}O_3$ , w którym  $x$  wynosi od 0 do 1.

Ilość złożonych tlenków w całości kompozycji stosuje się od 5 do 95% wagowych. (1 zastrzeżenie)

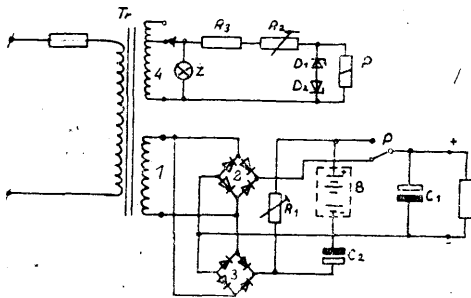
**H01H P. 231296 22.05.1981**

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wroclaw, Polska (Adolf Balik).

**Układ przekąznika z małą histerezą przełączenia**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przekąznika z małą histerezą przełączania, mającego zastosowanie w automatyce elektronicznej i w innych urządzeniach wymagających przełączania w zależności od stanu napięciowego sieci.

W układzie przekąznik (P) jest zbocznikowany przeciwnie połączonymi między sobą diodami Zenera (D1 i D2), oraz poprzez rezystory (R2, R3) jest połączony z jednym z uzwojeń sieciowego transformatora (Tr).



**H01M P. 235507 18.03.1982**

Pierwszeństwo: 19.03.1981 - Węgry (nr 706/81)

Akkumulator es Szarazelemgyar, Budapeszt, Węgry (Ferenc Saroci, Lorine Csorba, József Grolmusz, József Pinter, Kaiman Senyei).

**Elektroda akumulatorowa o zwiększonej wydajności oraz sposób wykonywania elektrody akumulatorowej i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania elektrody akumulatorowej która umożliwiałaby w porównaniu ze znanymi dotychczas rozwiązaniami, osiągnięcie wyższej wydajności, a tym samym istotne rozszerzenie zakresu jej zastosowania oraz byłaby ekonomiczna zarówno z punktu widzenia zużycia materiału i pracochłonności, jak i korzystania ze środków.

Elektroda charakteryzuje się tym, że jej kieszeń pancerna (2), jest zamknięta pierwszą i drugą ścianką (31, 32) w pierwszej i drugiej płaszczyźnie, ograniczającej wszystkie przesmyki półkowe (33, 33') i jest zamknięta obustronnie przez jedną ze ścianek płaskich, a pomiędzy ściankami bocznymi (38), łączącymi ze sobą obie ścianki płaskie (31), są tak ukształtowane równoległe ścianki boczne przesmyków, w odległości

podziałowej tych przesmyków, że ścianki te tworzą przesyłony, utworzone przez pasma lub nitki (15).

Sposób polega na tym, że ścianki z nitek tworzących przesyłony są wplatanie przestrzennie przez tkanie w dwie ścianki, w odległości wysokościowej odpowiadającej grubości płyty.

W kieszeni pancerniej, wykonanej z siatki, zamiast z materiału, obie ścianki układa się jedna na drugiej, a ścianki boczne odpowiadające odległości podziałowej przesmyków, kształtuje się tak, że obie ścianki zszywa się znaną seryjną maszyną do szycia za pomocą nitki w odległości ścięgu, dobranej odpowiednio do szczelin powietrznym przesyłony elektrodowej.

Urządzenie do wytwarzania kieszeni pancerniej elektrody w postaci materiału, mające wał osnowowy, ramę nicielnicową, płochę oraz cylinder pomocniczy i wał, charakteryzuje się tym, że w odcinku toru pomiędzy płochą (10) a cylindrem pomocniczym (13) są przewidziane profile ograniczające (12), zaopatrzone w organy nastawcze do pionowego i poziomego ustawienia tych profili (12). (7 zastrzeżeń)

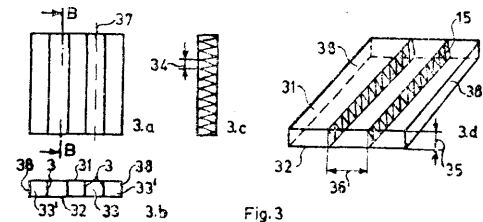


Fig. 3

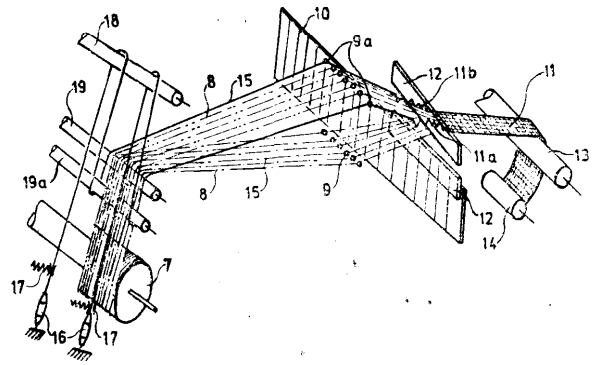


Fig. 4

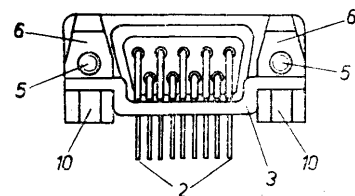
**H01R P. 237237 01.07.1982**

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Regina Zdunowska, Edmund Maćkowiak).

**Złącze wielostykowe**

Przedmiotem wynalazku jest złącze wielostykowe przystosowane do łączenia płytek obwodów drukowanych leżących w jednej płaszczyźnie, wyposażone w styki, których zakończenia zagięte są pod kątem prostym.

Istota wynalazku polega na tym, że złącze wyposażone jest w płytkę (3), która ma na swych końcach odsadzenia zachodzące na wsporniki (6), przy czym w odsadzeniach płytki (3) wykonane są wzdłużne



otwory a we wspornikach pod otworami wzdłużne wybrania (10).

Wspornik lewy i prawy jest identyczny w swojej budowie a płytka (3) wyposażona jest w otwory, których średnica dopasowana jest tylko do jednej średnicy styków (2). (3 zastrzeżenia)

**H02B** P. 236346 07.05.1982

Pierwszeństwo: 09.05.1981 - RFN (nr P 3118446.4)  
29.05.1981 - RFN (nr P 3121409.6)

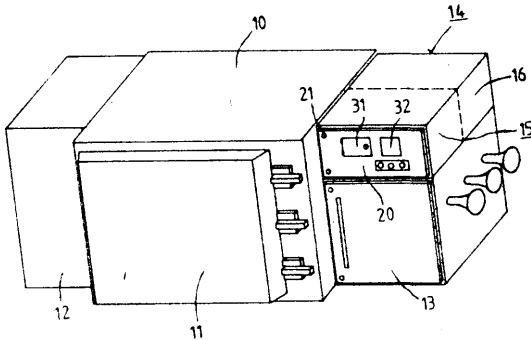
Licentia Patent - Verwaltungs - GmbH, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Stacja zwarta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania stacji o obudowie odpornej na ciśnienie, zapewniającej sterowanie wielu stacji zwartych z centralnego stanowiska w sposób prosty przystępny i tani.

Stacja zwarta do sterowania przyłączonymi odbiornikami ma odporną na ciśnienie obudowę (10) o określonej klasie ochronnej, odgałęźniki odbiorcze zawierające przyrządy przełączające, bocznie usytuowane skrzynki przyłączowe (13) do doprowadzeń i odprowadzeń i samozabezpieczony układ połączeń w oddzielnym pomieszczeniu, przy czym skrzynki przyłączowe (13) do doprowadzeń są osadzone trwale bocznie w dolnej części odpornej ciśnieniowo obudowy.

Oprócz tego jest przewidziana zdejmowalna, górna skrzynka przyłączowa (14) z przednim pomieszczeniem częściowym (15) dla umieszczenia samozabezpieczonego układu połączeń i tylnym pomieszczeniem częściowym (16) dla umieszczenia przyrządów zasilających do samozabezpieczonego układu połączeń. Stacja zwarta służy korzystnie do sterowania odbiornikami w górnictwie. (18 zastrzeżeń)

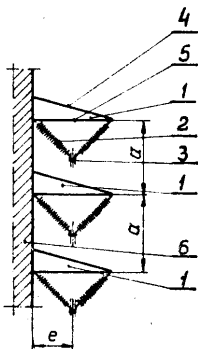


**H02G** P. 231388 27.05.1981

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Kraków, Polska (Jan Malinowski, Bolesław Krawczyk, Halina Argasińska, Jerzy Olbrycht, Edward Stwora).

Układ poprzeczników do podwieszania przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych najwyższych napięć

Układ tworzą trzy jednakowej długości poprzeczniki (1) z łańcuchami izolatorowymi (2) w układzie „V”,



które w przekroju osiowym mają kształt trójkąta prostokątnego. Poprzeczniki (1) zamocowane są w znany sposób do konstrukcji wsporczej (6) po jednej stronie dla linii jednorodnych i po obydwu stronach konstrukcji wsporczej (6) dla linii dwutorowych tworząc układ pionowy.

Układ przeznaczony jest do stosowania w liniach przechodzących przez tereny leśne lub tereny o zwartej zabudowie. (1 zastrzeżenie)

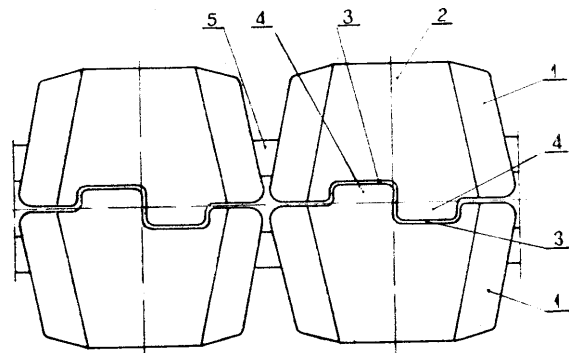
**H02G** P. 231415 28.05.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki, Kazimierz Zyciński, Walter Krupa, Stanisław Walikiewicz).

Układ przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu złożonego z jednego rodzaju łąbków w.

Układak przewodów według wynalazku składa się z szeregu łąbków (1) połączonych parami, tworzących jeden kanał do umieszczania w nim przewodów energetycznych i innych. Kraweź styku płaszczyzn (2) łąbka (1) ma wybrania (3) oraz wypusty (4) stanowiące zaczepy zapobiegające przesuwaniu się łąbków (1) względem siebie. (1 zastrzeżenie)

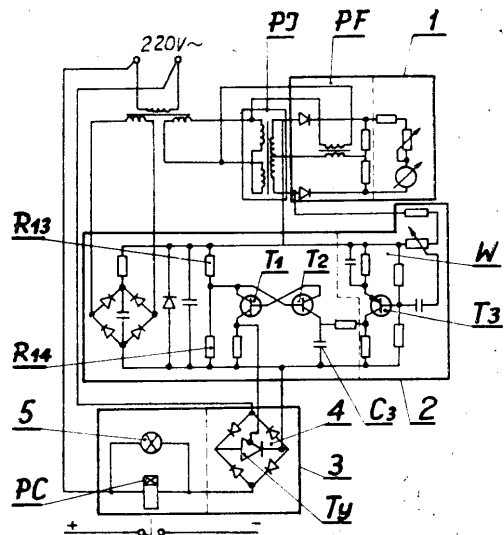


**H02H** P. 231351 25.05.1981

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Libura, Władysław Windak, Zbigniew Bubak).

Elektroniczny układ tyrystorowy pomiarowo-zabezpieczający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli i ochrony maszyn wirujących w zakresie poosiowych awaryjnych przesunięć wirników głównie wirników turbin napędzających.



Układ zawiera człon pomiarowy (1) z równoległe do niego przyłączonym członem zabezpieczającym (2), który z kolei współpracuje z członem sygnalizacyjno-wykonawczym (3), składającym się z mostka diodowo-tyrystorowego (4) i włączonego w jego obwód (PC). (1 zastrzeżenie)

**H02K P. 234950 T 04.02.1982**

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Piotr Roch).

#### Stojan maszyny prądu stałego

Przedmiotem wynalazków jest stojan maszyny prądu stałego, zwłaszcza przeznaczony do napędów o zmiennym obciążeniu i częstych rozruchach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojana, który byłby łatwy do wykonania, tańszy w produkcji, miałby dobre własności komutacyjne i nadawałby się do zastąpienia obecnie stosowanych rozwiązań.

Stojan maszyny prądu stałego ma jarzmo z częścią litą (3) i z częścią blachowaną, przy czym część blachowana składa się z pakietów (4) utworzonych z wycinków blach, mających w osi symetrii co najmniej jeden przelotowy otwór, a na obrzeżu co najmniej po jednym wybraniu. Wycinki blach ułożone są wzdłużnie w stosunku do osi maszyny. Bieguny komutacyjne (2) usytuowane są korzystnie w osi leżącej na dwusiecznej kąta zawartego pomiędzy osiami dwóch sąsiednich pakietów (4).

W odmianie blachowania część blachowana składa się z wycinków blach ułożonych warstwami poobwodowo od strony wewnętrznej jarzma.

W kolejnych warstwach wycinki blach są przesunięte względem siebie poobwodowo o 1/2 kątowej podziałki biegunowej. (5 zastrzeżeń)

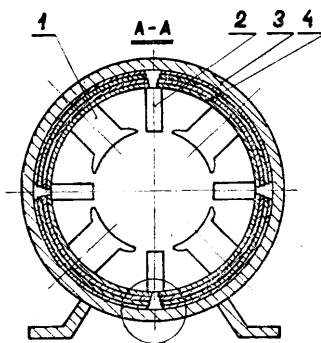


Fig. 1

**H02M G05F P. 231317 22.05.1981**

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Fularz, Tadeusz Piątek).

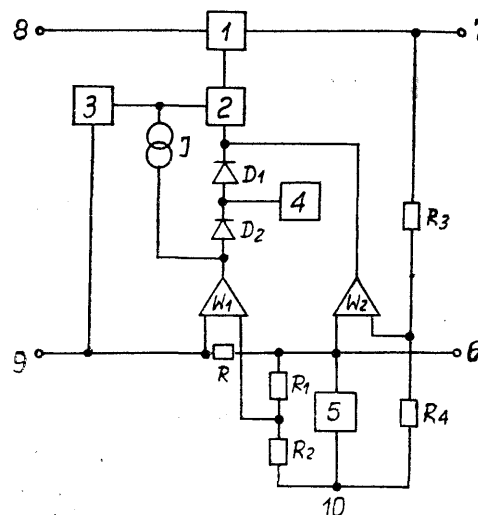
#### Układ elektroniczny zasilacza regulowanego o prostokątnej charakterystyce prądowo-napięciowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego niezależną regulację prądu i napięcia w zakresie od zera do wartości maksymalnej.

Układ ma element regulacyjny (1) pracujący w układzie wspólnego emitera, przy czym element regulacyjny (1) połączony jest z wyjściami wzmacniaczy błędów ( $W_1$  i  $W_2$ ) poprzez układ przesuwały (2) poziom sygnału sterującego do poziomu napięcia pomocniczego.

Wzmacniacze błędów ( $W_1$  i  $W_2$ ) połączone są w ten sposób, że wyjście co najmniej jednego z nich połączone jest z wyjściem układu przesuwały (2) poziom sygnału sterującego poprzez dwie szeregowo po-

łączone diody ( $D_1$  i  $D_2$ ). Zaś wyjście drugiego wzmacniacza ( $W_2$ ) połączone jest bezpośrednio z wyjściem układu przesuwały (2) poziom sygnału sterującego. (3 zastrzeżenia)



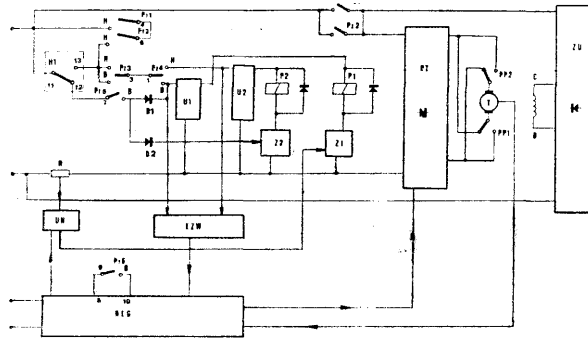
**H02P D06F P. 231489 04.06.1981**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Józef Maliszewski, Tadeusz Dębiec, Bogdan Madej, Barbara Zajda, Leszek Przyborowski).

#### Układ sterowania i regulacji prędkości obrotowej silnika komutatorowego zwłaszcza w automatycznej pracy bębnowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, w którym odpowiedni sposób połączeń poszczególnych bloków układu oraz styków hydrostatu ( $H1$ ) i programatora, umożliwiłby bezprądowe włączanie i wyłączanie silnika, prawidłową pracę napędu oraz przedłużenie żywotności układu i ograniczenie poziomu zakłóceń radioelektrycznych.

Układ zawiera zestyki hydrostatu ( $H1$ ), zestyk ( $Pr1$ ,  $Pr2$ ,  $Pr3$ ,  $Pr4$ ,  $Pr5$ ,  $Pr6$ ) programatora, dwa układy zasilające ( $U1$ ,  $U2$ ), układ elektronicznego załączenia i wyłączenia ( $EZW$ ), układ regulacji kąta zapłonu tyrystorów ( $REG$ ), dwa układy blokująco-zabezpieczające ( $Z1$ ,  $Z2$ ), układ zabezpieczenia nadprądowego ( $UN$ ), układ przekształtnika ( $Pt$ ), układ zasilania ( $ZU$ ) uzwojenia wzbudzenia ( $C-D$ ), rezystor ( $R$ ) oraz dwa przekładniki pośredniczące ( $P1$ ,  $P2$ ) ze stykami zwiernymi ( $Pz1$ ,  $Pz2$ ). (2 zastrzeżenia)



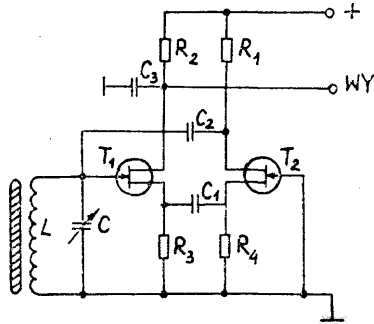
**H03B G01R P. 231316 22.05.1981**

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Michał Ostafin, Jarosław Kubiak, Grzegorz Kienitz, Krzysztof Jabłoński).

**Generator autodynowy zwłaszcza do jądrowych mierników indukcji magnetycznej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora o zwiększonej czułości w szerokim zakresie częstotliwości roboczych.

Generator zawierający wtórnik źródłowy połączony ze stopniem wzmacniającym o wspólnej bramce oraz mający dodatnie sprzężenie zwrotne zrealizowane przez połączenie wyjścia stopnia wzmacniającego z wejściem wtórnika źródłowego, charakteryzuje się tym, że wtórnik źródłowy zawiera polowy tranzystor (T<sub>1</sub>), a do jego drenu dołączony jest rezystor obciążenia (R<sub>2</sub>) oraz wyjście (WY) sygnału obwiedni drgań wielkiej częstotliwości powstałego w wyniku nieliniowej detekcji amplitudy przez polowy tranzystor (T<sub>1</sub>).  
(1 zastrzeżenie)



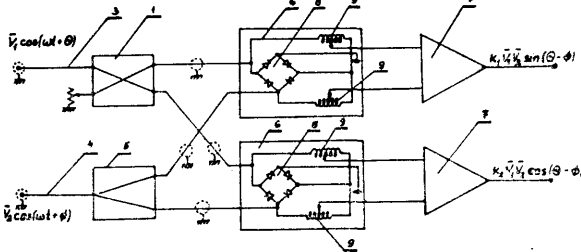
**H03D P. 231515 03.06.1981**

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bronisław Stec).

**Układ dyskryminatora fazy i amplitudy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu dyskryminatora, który charakteryzowałby się bardzo szerokim pasem dla sygnałów mikrofalowych.

Układ dyskryminatora fazy i amplitudy, wykonany w postaci dziewięć-polowej szachownicy ze sprzęgaczami gałęziowymi lub zbliżenowymi umieszczonymi w trzech narożach oraz z jednym dzielnikiem mocy umieszczonym w jednym z naroży wejściowych charakteryzuje się tym, że w miejscu obu wyjściowych sprzęgaczy gałęziowych lub zbliżenowych ma umieszczone dwa detektory pierścieniowe (6) w układzie mostkowym (8), w których dwa przeciwstawne naroża są połączone przez indukcyjności (9) do masy, a odczepy z indukcyjności (9) są wyprowadzone i podłączone do wyjściowych wzmacniaczy (7).  
(1 zastrzeżenie)



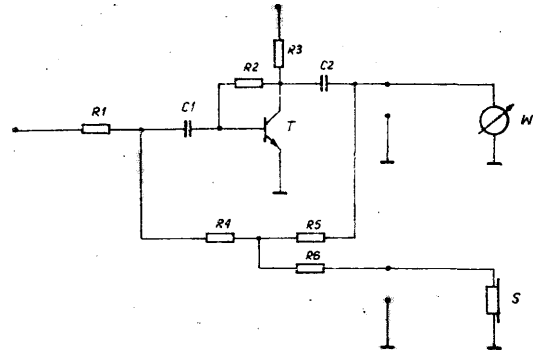
**H03F P. 231293 22.05.1981**

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Andrzej Wrześniński).

**Wzmacniacz do zasilania wskaźników wysterowania i słuchawek, zwłaszcza w magnetofonie**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w prostym układzie wzmacniacza całkowitej niezależności wskazań wskaźników wysterowania od impedancji zastosowanych słuchawek.

Wzmacniacz charakteryzuje się tym, że wyjście przeznaczone do zasilania słuchawek wyprowadzone jest poprzez rezystor (R6) z punktu połączenia szeregowo połączonych rezystorów (R4) i (R5) stanowiących gałąź sprzężenia zwrotnego łączącą wyjście z wejściem wzmacniacza.  
(1 zastrzeżenie)

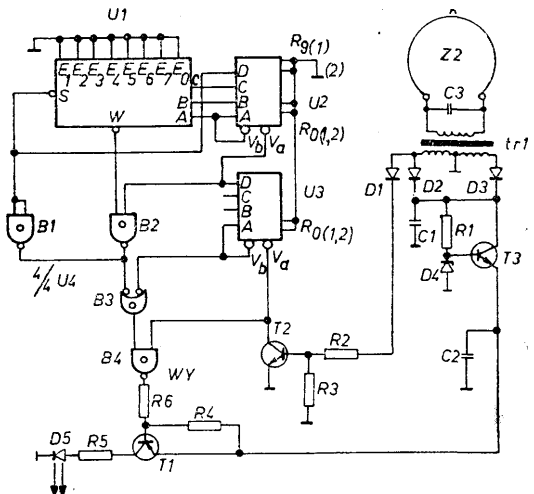


**H04B P. 234554 T 11.02.1982**  
**G08C**

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Adam Woliński).

**Układ mikronadajnika na światło podczerwone dla systemu identyfikacji zwierząt na fermach**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji identyfikacji zwierząt na fermach. W układzie dioda elektroluminescencyjna (D5) połączona jest przez opornik (R5) z kolektorem tranzystora (T1), którego baza sterowana jest przez opornik (R6) z wyjścia bramki (B4) z której jedno wejście podłączone jest do kolektora tranzystora (T2) i wejścia (V<sub>a</sub>) układu (U3), a drugie wejście podłączone jest do wyjścia bramki (B3), realizującej sumę logiczną negacji stanu wyjścia (A) układu (U3) podłączonego do jednego wejścia tej bramki i wyjścia bramek (B1 i B2) podłączonych do drugiego wejścia bramki (B3), przy czym połączone wejścia (B1) podłączone są do wejścia (S) układu (U1) i wyjścia (D) układu (U2), a jedno wejście bramki (B2) podłączone jest do wyjścia (W) układu (U1), a drugie do wyjścia (D) układu (U3) i wejścia (V<sub>a</sub>) układu (U2).  
(1 zastrzeżenie)



**H04M P. 231462 02.06.1981**

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Marian Ligmanowski, Wiktor Milczewski).

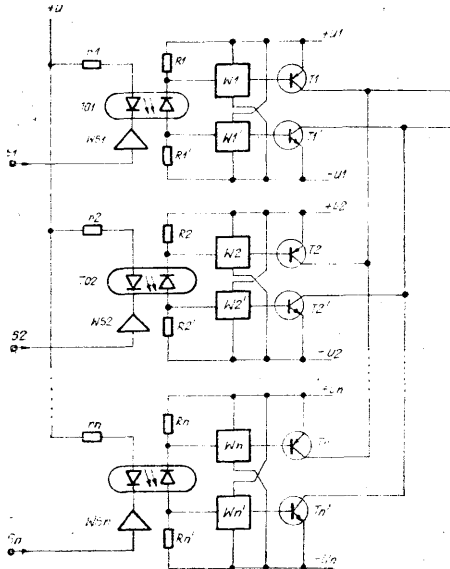
**Układ dołącznika napięć**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cyklicznej komutacji napięć, szczególnie w urządzeniach automatycznej centrali telefonicznej.

Układ ma dla każdego z dołączonych napięć (U1),

(U2), ... (Un) niezależny układ dołączania połączony z obwodem sterującym za pomocą łącznika transoptorowego (T01), (T02) ... (T0n). A każdy układ dołączania zawiera parę wzmacniaczy (W1) (W1'), (W2) (W2') ... (Wn) (Wn') o wejściach dołączonych do wyjścia łącznika transoptorowego (T01), (T02) ... (T0n).

Każdy wzmacniacz (W1), (W1'), (W2), (W2') ... (Wn), (Wn') współpracuje z tranzystorem mocy (T1), (T1'), (T2), (T2') ... (Tn), (Tn'), przy czym kolektor tranzystora współpracującego z pierwszym wzmacniaczem z pary jest dołączony do pierwszej wspólnej końcówki wyjściowej (wy1), natomiast kolektor drugiego z tranzystorów jest dołączony do drugiej wspólnej końcówki wyjściowej (wy2). (2 zastrzeżenia)



H04N

P. 231542

05.06.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Czaplą, Jewgienij Popieczitieljew).

#### Sposób formowania obrazu okręgu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu formowania okręgu.

Sposób formowania obrazu okręgu zwłaszcza do budowy generatorów obrazów kontrolnych, formowania złożonych trajektorii w układach wykorzystujących obrazy imitowane, polega na tym, że generuje się napięcie sinusoidalne i cosinusoidalne tej samej częstotliwości, przewyższającej częstotliwość linii i amplitudzie odpowiadającej promieniowi formowanego okręgu, a w czasie trwania linii bezpośrednio poprzedzających linię, na której znajduje się kolejny punkt okręgu, porównuje się napięcie odpowiadające w spójnej porządkowej z napięciem sinusoidalnym, a w momencie ich zrównania się wartość napięcia cisinoidalnego, która odpowiada znaczeniu współrzędnej poziomej punktu. (1 zastrzeżenie)

H05B

P. 231465

03.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Marciniak, Tadeusz Karpiński).

#### Urządzenie do nagrzewania przedmiotów przez zastosowanie wyładowania jarzeniowego w celu ich obróbki cieplnej lub cieplno chemicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, w którym nie występowałoby uszkodzenie powierzchni obrabianych przedmiotów obrabianych wskutek powstawania niekorzystnych form wyładowań w trakcie nagrzewania wsadu, oraz byłaby możliwość nagrzewania przedmiotów nie bę-

dących przewodnikami prądu oraz proszków, zwiększenia szybkości nagrzewania jak również łatwe osiągnięcie wyższych temperatur.

Urządzenie zawiera komorę próżniową (1) z wsadem (2) otoczonym płaszczem grzejnym (4) podłączonym do bieguna katodowego zasilacza (3). Ten płaszcz (4) jest odizolowany elektrycznie od wsadu (2) i pozostałych elektrod.

Wsad może być odłączony ewentualnie w przypadku ogrzewania przedmiotów o wielkich masach, może być podłączony do katodowego bieguna zasilacza (3). Płaszcz grzejny (4) może być ponadto podzielony na segmenty, z których każdy jest podłączony do bieguna katodowego zasilacza (3) i stanowi oddzielną elektrodę.

Oprócz zasilacza wyładowania jarzeniowego prądu stałego może być stosowany zasilacz wielofazowy. Płaszcz grzejny może być otoczony również co najmniej jednym dodatkowym płaszczem który ma połączenie elektryczne z biegunem katodowym zasilacza (3). (6 zastrzeżeń)

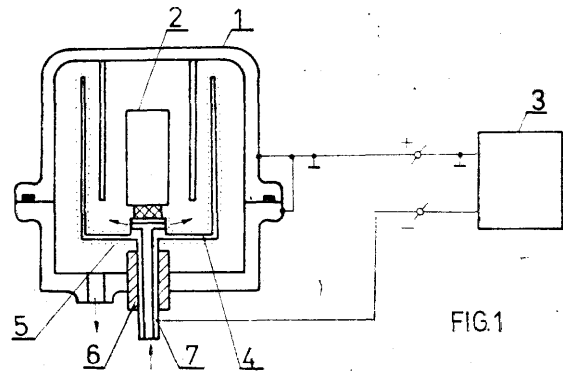


FIG.1

H05B  
C04B

P. 236124

23.04.1982

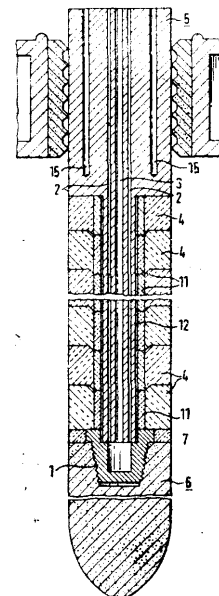
Pierwszeństwo: 23.04.1981 - RFN (nr P 3116221,5)

ARC Technologies Systems, Ltd., Cayman Islands, Brytyjskie Indie Zachodnie.

#### Elektroda do pieców łukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania elektrody, która zapewniałaby jej eksploatację przy stosunkowo niewielkiej awaryjności.

Elektroda do pieców łukowych składa się z górnego odcinka (5) z metalu i z zużywającego się dolnego odcinka (6) z materiału węglowego, które posiadają w zasadzie kształt walcy i połączone są ze sobą



za pomocą śrubowego łącznika gwintowanego (1) lub podobnego lub też bezpośrednio, przy czym górny odcinek (5) posiada cieczowe urządzenie chłodzące, składające się z kanału doprowadzającego (2) i kanału powrotnego (3), zaś górny odcinek (5) zwłaszcza w swoim dolnym obszarze może być chroniony powłoką, odporną na wysoką temperaturę.

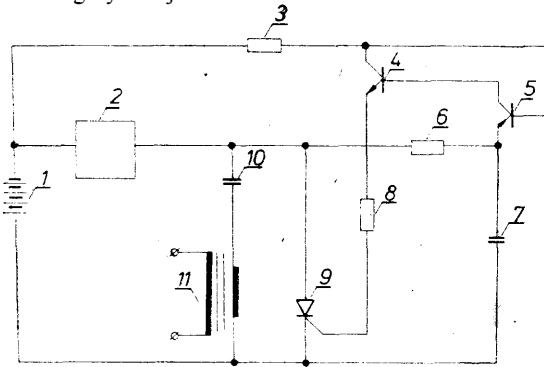
Dolny odcinek (6) wykonany jest z drobnoziarnistego, wysoko grafitowanego materiału węglowego o dużej wytrzymałości, posiadającego gęstość - w odniesieniu do jego objętości całkowitej - co najmniej  $1,70 \text{ g/cm}^3$ . (16 zastrzeżeń)

**H05C P. 231324 25.05.1981**

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABID - Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Józef Abram, Józef Caban).

Układ wyzwalania tyrystora w elektryzatorze do ogrodzeń pastwisk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewniałby niezawodne działanie elektryzatora przy zachowaniu wysokiej sprawności energetycznej.



Układ zawiera rezystor (3), który łączy dodatni zacisk baterii z kolektorem tranzystora (4) i bazą tranzystora (5). Wyjście przetwornicy (2) połączone jest przez rezystor (6) z kondensatorem (7) i emiterem tranzystora (5), którego kolektor połączony jest z bazą tranzystora (4). Emiter tranzystora (4) poprzez rezystor (8) połączony jest z bramką tyrystora (9). (1 zastrzeżenie)

**H05K P. 231371 28.05.1981**  
B32B

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Przemysław Chrobak, Robert Marcinkowski, Jerzy Malinowski, Irena Podgórska, Barbara Leszczyńska, Grażyna Koziół, Zofia Żalewska, Wojciech Ziarnik).

Sposób wytwarzania płytek drukowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania płytek drukowanych.

Sposób, w którym płytki drukowane wykonuje się na bazie płytek aluminiowych, charakteryzuje się tym, że krawędzie wykonanych w płytkach otworów zaokrągla się i płytki poddaje się utlenianiu anodowemu w celu uzyskania warstwy tlenku aluminium o silnie rozwiniętej strukturze przestrzennej, oraz płytki pokrywa się roztworem żywicy termoutwardzalnej korzystnie fenolowej, fenolowo-epoksydowej, epoksydowej, tereftalowej, a następnie wytwarza się na drodze addytywnej mozaikę układu elektrycznego z miedzi, którą z kolei pokrywa się na określonych powierzchniach stopem cyna-olów i niklem. (4 zastrzeżenia)

**H05K P. 231398 29.05.1981**  
H01L

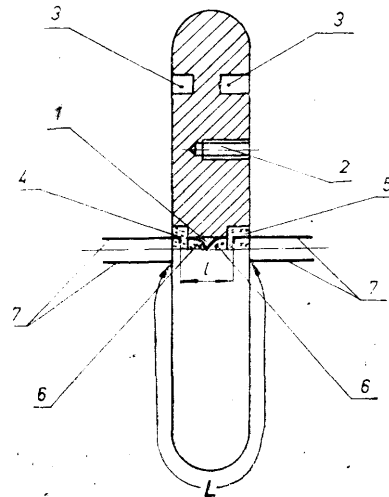
Instytut Technologii Elektrycznej, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski, Maciej Węgrzecki, Grzegorz Korneluk).

Obudowa transoptora wysokonapięciowego

Przedmiotem wynalazku jest obudowa transoptora wysokonapięciowego, wykonana z materiału o dużej wytrzymałości dielektrycznej, szczególnie z ceramiki lub tworzywa sztucznego.

Obudowa ma kształt płaskiej płyty, korzystnie dysku z otworem przelotowym (1), mocującym fotoemiter (4) i fotodetektor (5), każdy hermetyzowany uprzednio w żywicy o grubości warstwy pokrywającej części metalowe wewnątrz obudowy, zależnej od napięcia izolacji transoptora, przy czym odległość (1) między częściami metalowymi na zewnątrz obudowy jest co najmniej tylokrotnie większa od najmniejszej odległości wewnątrz obudowy, iłokrotnie wytrzymałość dielektryczna żywicy jest większa od wytrzymałości dielektrycznej powietrza.

W płycie wykonane są nieprzelotowe gwintowane otwory (2) oraz rowki (3). Fotoemiter (4) i fotodetektor (5) mają soczewki (6) ukierunkowujące promieniowanie. (3 zastrzeżenia)



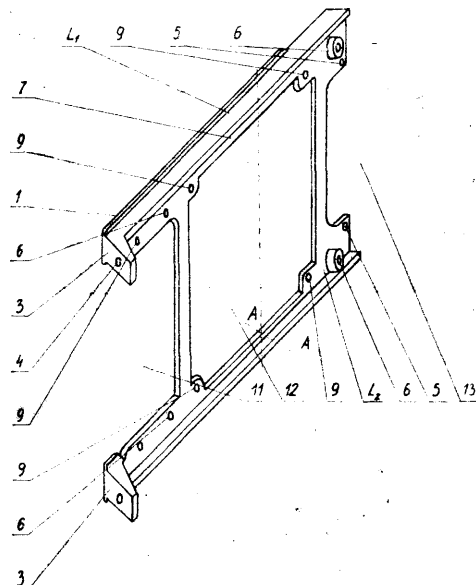
**H05K P. 231464 03.06.1981**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Wojciech Nowakowski, Andrzej Obłój, Marek Rajwacki).

Panel zwłaszcza do aparatury elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej ramki, która umożliwiałaby niezwykle proste konstruowanie wkładek panelowych o dowolnym poszoku modułowym o wymiarach od 25 do 500 mm szerokości.

Panel według wynalazku stanowi monolityczny element nośny, konstrukcyjno szkieletowy, zawierający



jako montażowe elementy mechaniczne występy, otwory i zagłębienie mający postać ramki korzystnie w kształcie litery H z co najmniej dwoma usztywniającymi poprzeczkami, której listwy poziome - górna (**L<sub>1</sub>**) i dolna (**L<sub>2</sub>**) wyposażone są w prowadniki (1), a ponadto listwy (**L<sub>1</sub>**, **L<sub>2</sub>**) zakończone są z jednej strony wspornikami (3) do mocowania płyty czołowej prostopadle do kierunku prowadzenia, zaś z drugiej

strony wyposażone są w otwory (5) do mocowania wtyku kontaktowego i dodatkowo wyposażone w otwory (6) do łączenia ramek w zestawy, przy czym listwy (**L<sub>1</sub>**, **L<sub>2</sub>**) po obu stronach bocznych mają ukształtowane wnęki (7), do mocowania w nich, w płaszczyźnie równoległej do kierunku prowadzenia, płyty montażowej z elementami elektronicznymi i ewentualnie płyty ekranującej. (1 zastrzeżenie)

## II. WZORY UŻYTKOWE

### Dział A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 68095

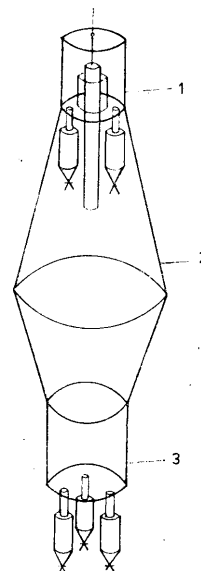
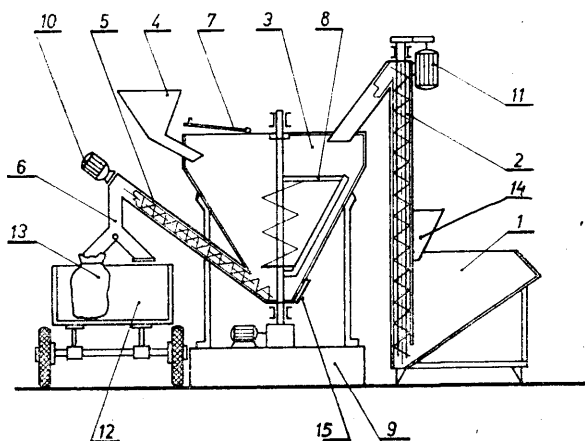
24.02.1982

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Łęknio, Polska  
(Wojciech Nowak, Waław Dobosz).

#### Urządzenie służące do zaprawiania ziarna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o dużej wydajności roboczej oraz pracującego w systemie ciągłym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik komponentów (3) z mieszadłem (8), do którego wprowadzony jest wylot pionowego przenośnika ślimakowego (2) łączącego się z wysypem ziarna (1), nad którym umieszczony jest dozownik (14) wstępnego dozowania zaprawy. Dolna wylotowa część zbiornika (3) łączy się z wlotem pochylonego podnośnika ślimakowego (5) podającego zaprawiane ziarno do workownicy (6). (2 zastrzeżenia)



A01M

W. 68007

22.02.1982

Stefan Orzechowski, Warszawa, Polska (Stefan Orzechowski).

#### Muchołapka

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie muchołapki odznaczającej się dobrą sprężystością.

Muchołapka składająca się z klapki i rękojeści charakteryzuje się tym, że klapka (1) wykonywana z elastycznego tworzywa sztucznego ma kształt ażuru o poprzecznych paskach (2) równoległych i równo oddalonych od siebie oraz wiążących je wzdłużnych paskach (3) promieniście rozchodzących się z półkola (4) przechodzącego w klinowe gniazdo (5) współpracującego z klinowym końcem (6) rękojeści (7), przy czym na bocznych płaszczyznach klinowego końca (6), znajdują się występy (8) wchodzące w odpowiednie otwory usytuowane w bocznych ściankach gniazda (5).

Wolne końce pasków (2) i (3) są złączone z ramką (10) o analogicznym kształcie w przekroju poprzecznym co paski (2) i (3); przy czym dłuższe boki ramki (10) mają kształt paraboli przechodzącej łukiem - od strony wierzchołka paraboli - w linię prostą, a przeciwny bok ma kształt owalny. Klino-

A01K

W. 68115

02.03.1982

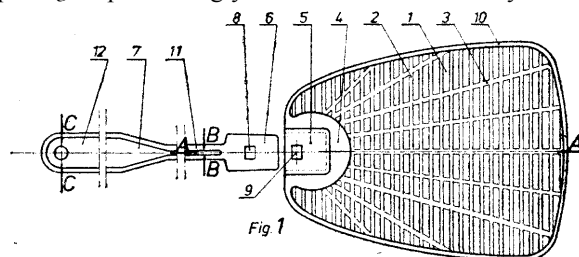
Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Katowice, Polska (Tadeusz Podkówka).

#### Urządzenie do odłowu i unasienniania królowych (matek) mrówek z grupy Formica rufa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie samoczynnego odłowu i unasienniania królowych (matek) mrówek.

Urządzenie do odłowu i unasienniania królowych (matek) mrówek z grupy Formica rufa składa się z oddzielnego kołpaka z przewodem (1), kolumny z tkaniny kwasoodpornej (2), która w swej dolnej części posiada klateczki (3) do samoczynnego odłowu zaplemnionych królowych (matek) mrówek.

(1 zastrzeżenie)



wy koniec (6) rękojęści (7) jest integralnie związany ze środkową częścią (11), a ta z kolei łączy się ze znacznie rozszerzonym uchwytem (12), przy czym środkowa część (11) oraz uchwyt (12) mają w przekroju poprzecznym kształt dwuteownika. (3 zastrzeżenia)

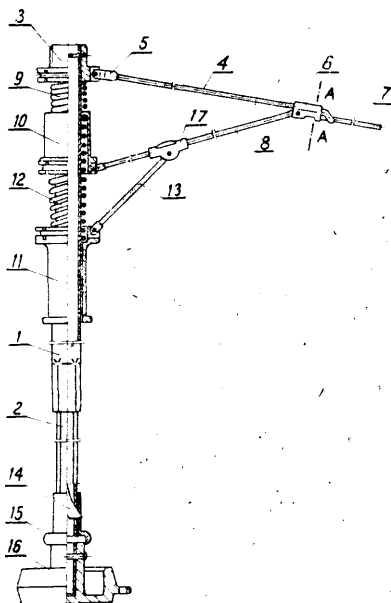
A45B W. 68098 24.02.1982

Spółdzielnia Inwalidów „Częstochowianka”, Częstochowa, Polska (Andrzej Dziwiątkowski, Kazimierz Morel, Stanisław Jarząbek).

#### Parasol zsuwany, automatycznie otwierany

Parasol zsuwany, automatycznie otwierany ma wszystkie elementy rozkładające parasol i napinające pokrycie parasola wykonane z drutu.

Parasol charakteryzuje się tym, że ramiączko prowadzące (4) jest wykonane z drutu w ten sposób, że jest utworzone oczko, przez które przechodzi ramiączko suwne (7), bez dodatkowych elementów prowadzących. Ramiączko prowadzące (4) jest odgięte pod kątem od płaszczyzny przechodzącej przez oba równoległe końce ramiączka i jest spięte zawiaską (5) ramiączka prowadzącego. (1 zastrzeżenie)



A47B W. 68131 03.03.1982

Wojciech Witkowski, Gdańsk, Polska (Wojciech Witkowski).

#### Stół

Stół o konstrukcji nierozbieralnej, złożony ze stelaża i umocowanej do niego płyty wierzchniej, charakteryzuje się tym, że stelaż tworzą trzy nogi (3) o kształcie zbliżonym do litery „L”, których gór-

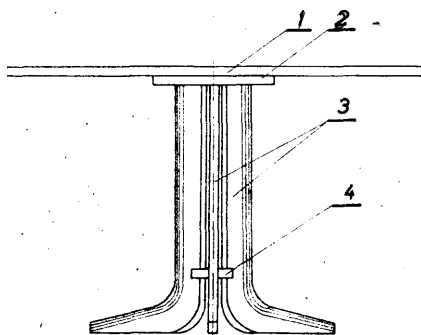


Fig. 1

ne końce osadzone są w płytce (2), górnej. Nogi (3) w części dolnej połączone są płytką (4), dolną z wycięciami na obwodzie.

Umocowana do płytki (2) górnej, płyta (1) wierzchnia ma kształt eliptyczny. (2 zastrzeżenia)

A47K W. 68101 25.02.1982  
B61D  
A47C

Roman Oleksin, Warszawa, Polska (Roman Oleksin).

#### Poduszka

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie wzoru poduszki nadmuchiwanej powietrzem, dającej się wieszać na przegrodach pionowych np. ściana wanny, przedziału kolejnego itp. Poduszka, która składa się z powłoki (1) wyposażonej w spawy (2) formujące jej kształt oraz zaworu (3) chowanego do środka powłoki (1) jak również z kłapy (4) wyposażonej w otwory (5) współpracujące z przyssawkami (6) zaciskanyymi pierścieniami (7). (1 zastrzeżenie)

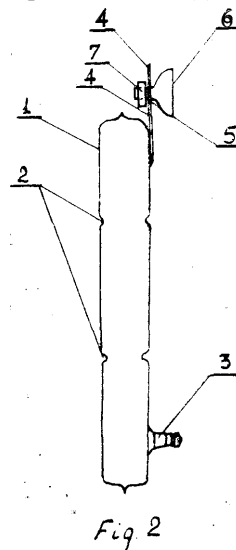


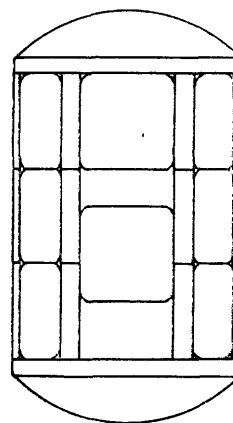
Fig. 2

A63F W. 68090 25.02.1982

Jerzy Głowacki, Marian Wilk, Kraków, Polska (Jerzy Głowacki, Marian Wilk).

#### Walec logiczny

Walec logiczny składa się z kilku pierścieni obracających się na wspólnej osi. Na zewnętrznych powierzchniach pierścieni umieszczone są kolorowe prostokątne elementy w prowadnicach, umożliwiających przesuwanie ich wzdłuż osi, z jednego pierścienia do drugiego. (1 zastrzeżenie)



A63F W. 68108 26.02.1982

Włodzimierz Pisera, Łódź, Polska (Włodzimierz Pisera).

Logiczna gra towarzyska

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wykorzystującej znane elementy, umożliwiającą różne gry.

Logiczna gra towarzyska zawiera szesnaście bierek (2) i jedną bierkę specjalną oraz pudełko (1) w kształcie prostopadłościanu, którego zewnętrzne płaszczyzny przeciwległych ścian (3), (4) stanowiące wierzch i podstawę tego pudełka, posiadają oznaczone pola stanowiące plansze (6), (7) do gry. (3 zastrzeżenia)

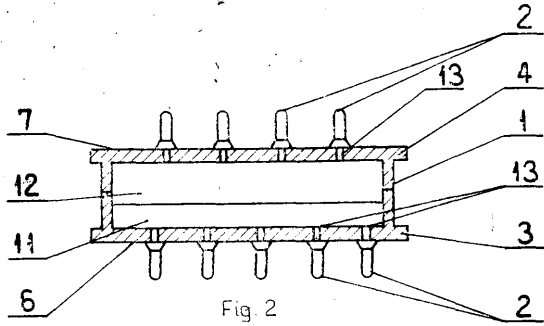


Fig. 2

A63F W. 68132 03.03.1982

Józef Łuków, Szczecin, Polska (Józef Łuków).

Międzynarodowa towarzyska gra „KOS-MOS”

Gra zawiera makiety raket i pojazdów międzyplanetarnych (R) podobne do oryginalnych, mózg elektroniczny, spadochron międzyplanetarny, talerze latające oraz planszę do ustawiania figur na specjalnych polach. (3 zastrzeżenia)

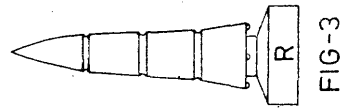


FIG-3

A63H W. 68126 03.03.1981  
A63F

Spółdzielnia Inwalidów „Przyszłość”, Trzcianka, Polska (Bolesław Hlebionek).

Zabawka do gry zręcznościowej

Zabawkę do gry zręcznościowej stanowi wyposażone w kulkę (6) pudełko, wewnątrz którego znajduje się oddalona od boków pudełka płytka prostokątna (2) z umieszczoną przy jej krótkiej krawędzi bramką (4) oraz imitującymi zawodników występami łukowymi (3) skierowanymi stroną wypukłą w kierunku bramki, a także z umieszczonymi przy jej drugiej krótkiej krawędzi występem łukowym (5) skierowanym swą stroną wklęsłą w kierunku bramki, przy czym w płytce prostokątnej (2), przy występie łukowym obrazującym bramkarza, wykonany jest otwór (7). (1 zastrzeżenie)

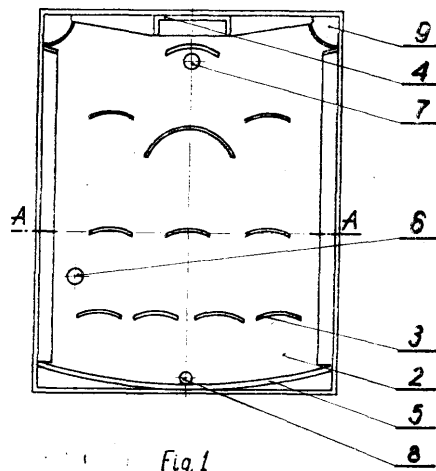


Fig. 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01B W. 68012 23.02.1982

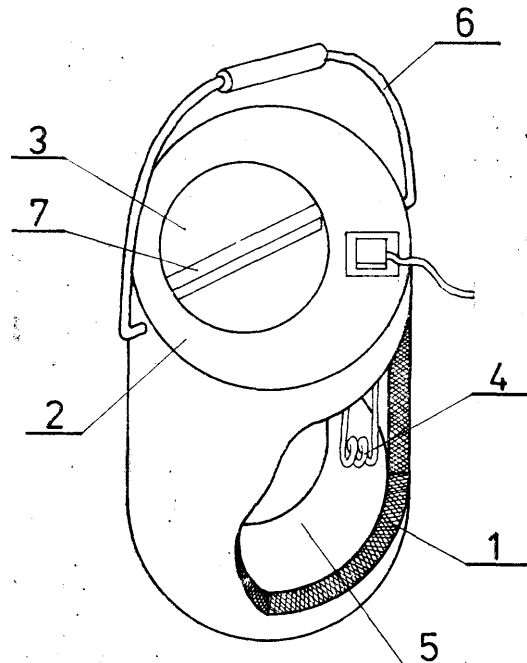
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Michał Bartyś, Andrzej Rzewuski, Mieczysław Osiński).

Naczynie do podgrzewania kleju

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zagrożenia pożarowego przy podgrzewaniu kleju.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest naczynie do podgrzewania kleju, przeznaczone do stosowania zwłaszcza w introligatoriach.

Naczynie składające się z garnka metalowego i elektrycznego źródła ciepła charakteryzuje się tym, że garnek zamocowany na pokrywie jest osadzony wewnątrz pojemnika (1) izolowanego termicznie, a przestrzeń (5) pomiędzy dnem i ściankami wewnętrznymi pojemnika (1) oraz ściankami garnka (3) jest wypełniona wodą, w której umieszczone są elektryczne elementy (4) grzewcze. (2 zastrzeżenia)



B01F  
A01K

W. 68127

03.03.1982

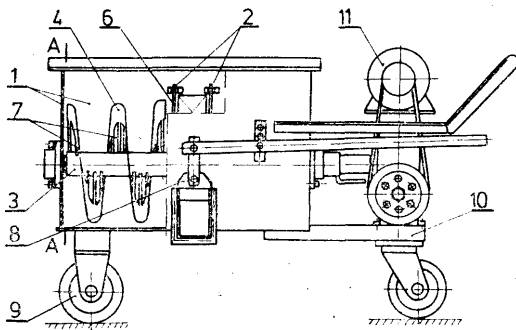
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”**, Gdańsk, Polska (Leszek Jarecki, Dionizy **Kostarz**, Alfred Makowski, Zbigniew Pędzisz, Jan Czapka, Andrzej Ślęzak).

## Gniotownik - mieszalnik do pasz

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia spełniającego funkcję gniotownika i mieszalnika.

Gniotownik - mieszalnik do pasz wyposażony jest w zbiornik (1) ze ślimakami mieszającymi (4) transportującymi (4), które przeciskają paszę przez sito płaskie (2) do komory z mieszadłem (6), w której odbywa się mieszanie, a następnie opróżnianie poprzez zasuwę (8). Ślimaki (4) i mieszadło (6) osadzone są na wspólnym wale napędowym (3).

Zbiornik (1) wyposażony jest w koła jezdne na wospinkach (9) i (10), a na wsporniku (10) znajduje się zespół napędowy (11). (1 zastrzeżenie)



B02C

W. 68085

22.02.1982

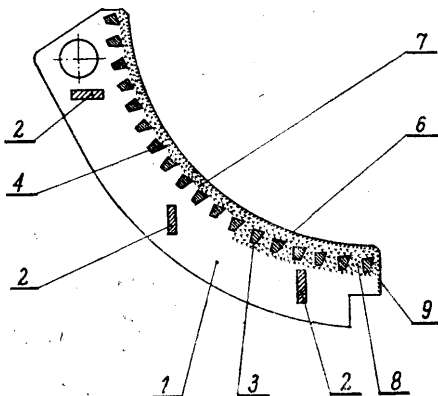
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne „Legmet”, Legnica, Polska (Michał Jarza).

## Segment rusztowy kruszarki młotkowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości segmentów rusztowych i zapewnienia większej ciągłości pracy kruszarek.

Segment rusztowy kruszarki młotkowej składa się ze wsporników (1), elementów dystansowych (2) i rusztowin (4). Rusztowiny (4) osadzone są w otworach (3) wsporników (1). Wsporniki (1) zabezpieczone są przed nadmiernym zużyciem za pomocą warstwy materiału trudnościeralnego zamocowanej do części powierzchni wsporników (1).

Wewnętrzna powierzchnia walcowa (6), powierzchnie boczne (7) powyżej otworów (3) na rusztowiny (4), powierzchnia boczna (8) dolnej części wspornika (1) oraz powierzchnia czołowa (9) zaopatrzone są w warstwę (5) zabezpieczającą. (1 zastrzeżenie)



B02C

W. 68086

22.02.1982

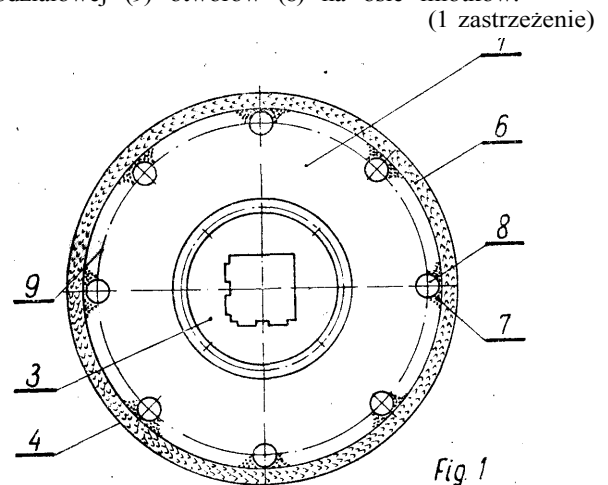
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne „Legmet”, Legnica, Polska (Michał Jarza).

## Tarcza wirnika kruszarki młotkowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości eksploatacyjnej tarcz wirnika kruszarki młotkowej.

Tarcza wirnika kruszarki młotkowej składa się ze sztywnego pierścienia (1) i trwale połączonej z nim piasty (3). Na zewnętrznej powierzchni walcowej (4) oraz na bocznych powierzchniach, w pobliżu zewnętrznych krawędzi, tarcza wirnika ma warstwę zabezpieczającą (6), wykonaną z materiału trudnościeralnego.

Warstwa zabezpieczająca (6) boczne powierzchnie tarczy ma kształt pierścienia z dodatkowymi wypustkami (7), które osłaniają otwory (8) na osie młotków kruszących. Wypustki (7) mają kształt zbliżony do trójkąta, którego podstawa pokrywa się ze średnicą wewnętrzną pierścieniowej warstwy zabezpieczającej (6), natomiast wierzchołek leży na średnicy podziałowej (9) otworów (8) na osie młotków. (1 zastrzeżenie)



B23C

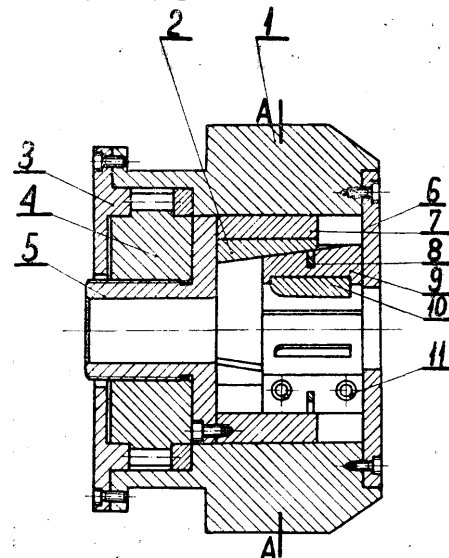
W. 68125

04.03.1982

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Jan Kraszewski, Kazimierz Książek).

## Urządzenie do prowadzenia pręta podczas łuszczenia

Wzór rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji w szerokim zakresie średnic materiału obrabianego, bez konieczności wymiany prowadnic.



Urządzenie ma tuleję (9), dzieloną symetrycznie na trzy części, pomiędzy którymi umieszczone są sprężyny śrubowe (11).

W każdej części dzielonej tulei (9) umieszczona jest wkładka ślizgowa (10). Tuleja jest zaciśnięta umieszczonym na powierzchni zewnętrznej pierścieniem sprężystym (8). Na powierzchni bocznej każdego segmentu tulei wykonane jest ukośne wcięcie dla umożliwienia regulacji jej średnicy wewnętrznej za pomocą klinów (2). (1 zastrzeżenie)

B60B W. 68011 23.02.1982

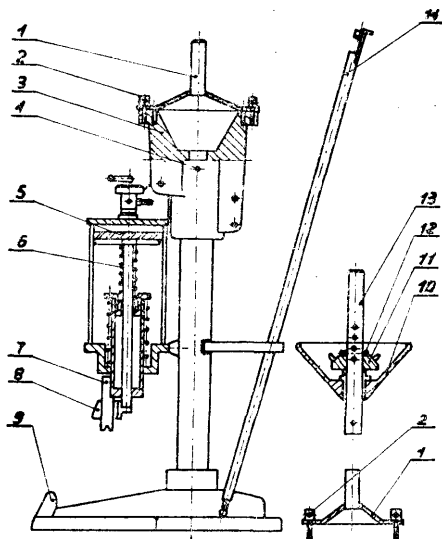
Krystyna Stefanowicz, Warszawa, Polska (Krystyna Stefanowicz).

Urządzenie do wymiany opon pojazdów mechanicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które umożliwiałoby zastosowanie go również do opon z obręczą bez otworu centralnego.

Urządzenie do wymiany opon pojazdów mechanicznych, w skład którego wchodzi: stojak, układ pneumatyczny, dźwignia i oprzyrządowanie, charakteryzuje się tym, że ma czaszę z trzpieniem (1), mechanizm pneumatyczny posiadający tuleję ze wspornikiem (7) oraz spychacz (8).

Czasza z trzpieniem (1) ma śruby (2) odpowiadające otworem w stole (3); spychacz (8) ma kształt wycinka koła i jest połączony na sztywno z tłokiem (5). (3 zastrzeżenia)



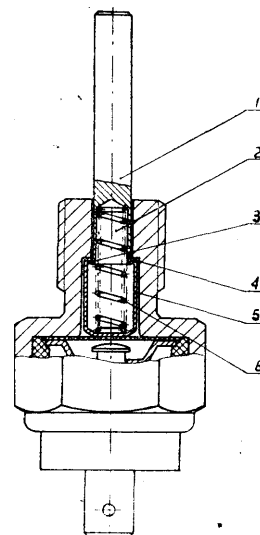
B60Q W. 68123 03.03.1982

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Józef Wojciech Kociel).

Przycisk wyłącznika świateł cofania, w szczególności do pojazdów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przycisku, w którym wyeliminowane byłyby wady i niedogodności występujące w dotychczas stosowanych rozwiązaniach.

Przycisk wyłącznika świateł cofania mający zastosowanie w obwodach hamowania pojazdów samochodowych charakteryzuje się tym, że stanowi go wałek (1) z otworem (2), którego krawędzie (3) wywinięte są na zewnątrz w kształcie kołnierza, na który to kołnierz zawinięta jest z kolei krawędź (4) tulei (5) tworząc trwałe połączenie, natomiast wewnątrz otworu (2) oraz tulei (5) osadzona jest sprężyna (6), przy czym tuleja (5) styka się z powierzchnią walcową korpusu wyłącznika. (1 zastrzeżenie)



B60R W.68124 04.03.1982

Andrzej Czerwiakowski, Warszawa, Polska (Andrzej Czerwiakowski).

Bagażnik samochodowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bagażnika samochodowego, wykonanego w postaci dwudzielnej skrzyni mocowanej do rynienek dachowych zaczepami, który zapewniałby równomierne rozłożenie ciężaru ładunków na konstrukcji nadwozia, a przede wszystkim eliminowałby w czasie jazdy samochodu turbulentny przepływ powietrza oraz zmniejszałby do minimum opory czołowe i boczne, co konsekwencji wydatnie obniża zużycie paliwa.

Zgodnie z wzorem skrzynia (2) ma czaszowate dno (4), dostosowane kształtem do powierzchni dachu samochodu (1) i ściśle przylegające do niego, oraz zawiera podłużne boki (5) wraz z owalnymi wzmocnieniami poprzecznymi (6), nachylone pod kątem przedłużonego obrysu nadwozia samochodu (1), przy czym wewnątrz skrzyni (2) są osadzone uchwyty służące do mocowania po uprzednim zdjęciu pokrywy górnej (7) dłuźyc i bagażu, który nie mieści się w gabarycie zamkniętej skrzyni (2). (1 zastrzeżenie)

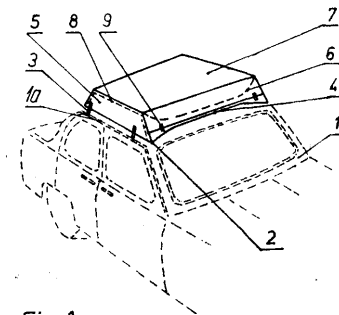


Fig.1

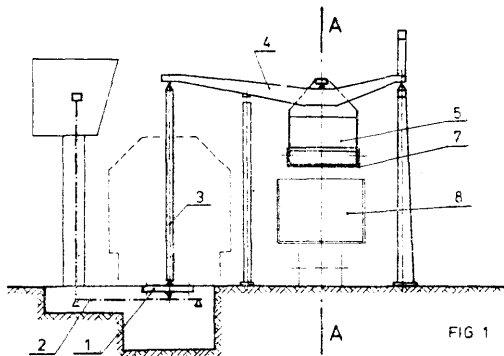
B65B W. 68096 24.02.1982  
G01G

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROMORS”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

Urządzenie wagowo-zasypowe materiałów masowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia pozwalającego na załadunek różnego rodzaju skrzyń ładunkowych bez potrzeby każdorazowego dostosowywania do typu skrzyń ładunkowych.

Urządzenie wagowo-zasypowe z wykorzystaniem platformy wagi charakteryzuje się tym, że na platformie (1) wagi osadzona jest przegubowo wsporcza rama (3) połączona z dźwignicami (4), na której zawieszony jest wagonowy zasobnik (5) wyposażony na całej powierzchni podłogi w wysypowe otwory z zasuwami (7). (1 zastrzeżenie)



B65D

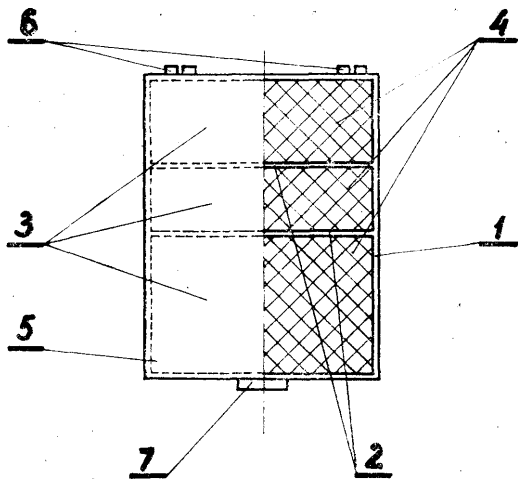
W. 68102

26.02.1982

Zakłady Sprzętu Elektroinstalacyjnego „POLAM-Ospel”, Wierbka, Polska (Kazimierz Śpiechowicz).

Pojemnik z przegrodami umożliwiający pakowanie drobnych detali w zestawach

Pojemnik z przegrodami służący do pakowania drobnych detali w zestawy, zwłaszcza dla majsterkowiczów, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w przegrody (2) tworzące komory (3) o dobranych proporcjach do pakowania detali (4) w zestawy o jednakowej liczbie. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 68088

23.02.1982

Poznańska Fabryka Łożysk Toczących, Poznań, Polska (Czesław Giebodziński).

Przełożnik łańcuchowy kubelkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie transportu międzyoperacyjnego w trudnych warunkach pracy, zwłaszcza w linii do kucia i walcowania.

Przełożnik wyposażony w łańcuch rolków charakteryzuje się tym, że poprzeczne sworznie (1) umieszczone w tulejach (2) każdego ognia łańcucha mają na swych końcach czopy, na których umieszczone są po obu stronach kołnierze rolki (3).

Kołnierze rolki (3) prowadzone są w części linii prostej obwodu przełożnika w prowadnicach ceowych, natomiast na łukach zwrotnych obwodu poprzez prowadzące tarcze (5) osadzone na wspólnym wałku (6) symetrycznie po obu stronach łańcuchowego koła zębatego (7).

Kubelki (8) mocuje się do uchwytów (9) umieszczonych na sworzniach (1) na całym obwodzie po zewnętrznej stronie łańcucha. Pomiędzy uchwytami (9) a kubelkami (8) umieszcza się podkładki izolujące (2 zastrzeżenia)

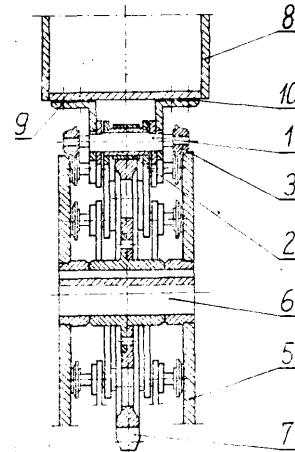


Fig 2

B65G

W. 68100

25.02.1982

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Henryk Pawelec).

Podajnik wibracyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego podajnika, w którym nie występowałyby łatwo zaślepianie wylotów zbiornika ziarnami materiału lub zanieczyszczeń.

Podajnik wibracyjny do transportu i dozowania materiałów ziarnistych, w którym zwłaszcza walcowy wibrator zawiera układ elektromagnetyczny charakteryzuje się tym, że rynna (2) jest zaopatrzona w wibrator elektromagnetyczny (1) osadzony pod pewnym kątem względem rynny (2).

Wibrator ten ma trój kolumnowy elektromagnes (11) i trójkolumnową zworę (13) zawieszoną na płaskich sprężynach kołowych (16) stanowiąc układ napędowy, przy czym sprężyny te są zamocowane współśrodkowo. Rynna-podajnik (2) i wibrator (1) są zawieszony na linkach (4), na których są umieszczone amortyzatory (3) stanowiąc układ wibrujący. (2 zastrzeżenia)

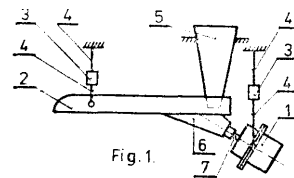


Fig. 1.

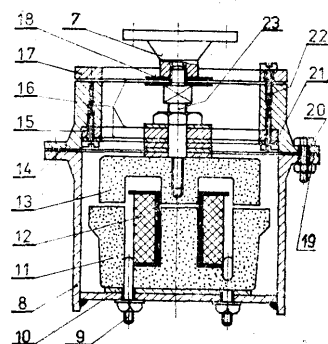


Fig 2.

**B65H**

W. 68130

05.03.1982

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Jaskólski).

**Bęben**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia objętości przestrzennej bębna służącego do nawijania lub odwijania taśm, stosowanego przy prasach mechanicznych.

Istota wzoru polega na tym, że na kolumnie (2) bębna osadzone są dwa wyłączniki (5), których trzpienie (6) znajdują się pod szpulą (4). Między te trzpienie (6) wprowadza się zwis taśmy.

Zmniejszenie się lub powiększenie się tego zwisu powoduje poprzez wyłączniki (5) sterowanie silnikiem (3) napędzającym szpulę (4) bębna.

(1 zastrzeżenie)

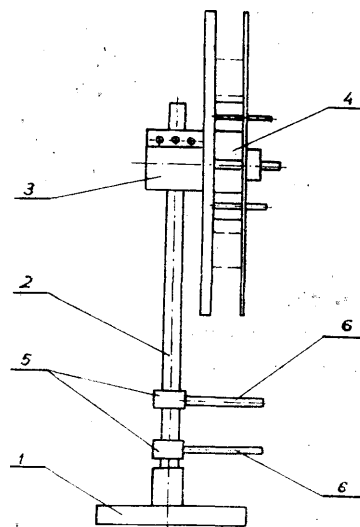


Fig. 2

**Dział E**

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

**E02B  
E04F**

W. 68093

24.02.1982

**E04G  
E04C**

W. 68128

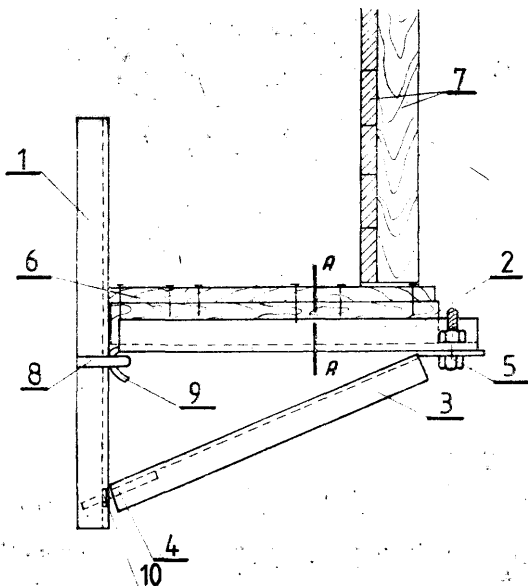
03.03.1982

Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol 4”, Gdańsk, Polska (Franciszek Zajko).

**Konstrukcja podłogi części nadwodnej budowli hydrotechnicznych**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji budowli pozwalającej na szybki jej montaż i demontaż przy zachowaniu powtarzalności i wysokiej jakości wszystkich elementów i całości zmontowanej konstrukcji.

Konstrukcja podłogi części nadwodnej budowli hydrotechnicznej jest mocowana do ścianki lub pali tej konstrukcji. Pionowe słupki (1) konstrukcji według wzoru są osadzone trwale w betonowej konstrukcji budowli. Poziome wspornikowe belki (2) konstrukcji podłogi są zawieszane odejmovalnie swymi przętowymi hakami (9) w uchwytach (8) słupków (1) i są podparte ukośnymi zastrzałami (3) wyposażonymi w bolce (4), osadzone odejmovalnie w gniazdowych otworach (10) słupków (1). (1 zastrzeżenie)

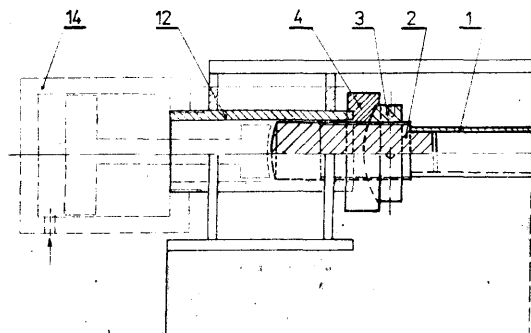


Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marek Piękarczyk, Aleksander Razowski).

**Rurowa wkładka rozpiernająca**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru konstrukcji przez lepsze wykorzystanie własności wytrzymałościowych materiału.

Wkładka służąca do wstępnego wywołania sił rozciągających w elementach konstrukcji metalowych, zwłaszcza w belkach blachownicowych stosowanych jako rygle hal, belki mostowe, mocowana między węzłami oporowymi (12) w strefie ściskanej obciążeniem zewnętrznym charakteryzuje się tym, że na końcach na sworznie gwintowane (2) z nakrętkami (3), które współpracują na kulistej powierzchni z pierścieniem (4) osadzonym na konstrukcji węzła oporowego (12). (2 zastrzeżenia)



**E21D**

W. 68106

25.02.1982

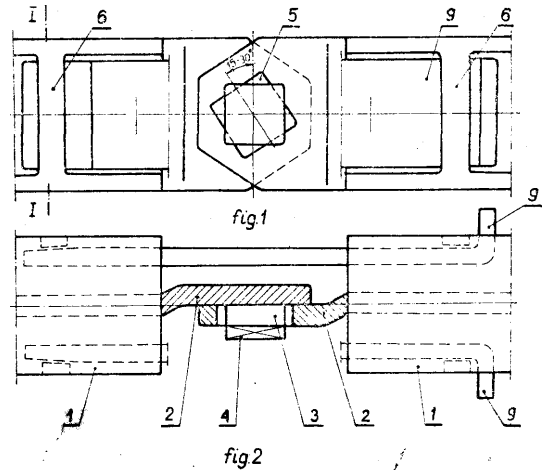
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Henryk Wencel, Jan Orłacz, Werner Magiera, Zbigniew Bryła, Mieczysław Twardowski).

**Złącze przegubowe stropnic członowych górniczej obudowy indywidualnej**

Wzór rozwiązuje zagadnienie łatwiejszego i bezpieczniejszego łączenia i rozłączania złączy przegubowych podczas zabezpieczania stropu eksploатовanego wyrobiska.

Złącze charakteryzuje się tym, że końcówki każdej stropnicy (1) mają kształt ucha (2), przy czym ucho (2) z jednej strony stropnicy (1) zaopatrzone jest w sworznię (3) z kwadratowym łbem (4) zaś ucho (2) z jej drugiej strony ma kwadratowy otwór. Główne osie symetrii kwadratowego otworu odchylone są w stosunku do głównych osi symetrii kwadratowego łba (4) sworznia (3) o kąt  $15-30^\circ$ .

W pewnej odległości od końców, każda stropnica (1) wyposażona jest ponadto obustronnie w boczne ograniczniki pionowe zamykające profil belki zasadniczej stropnicy (1). (3 zastrzeżenia)



## Dział F

## MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B  
F04D

W. 68121

01.03.1982

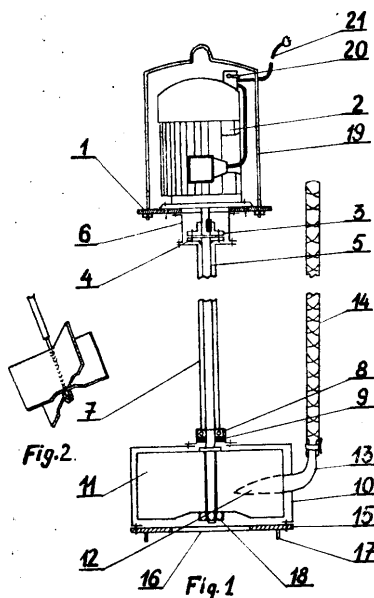
Skawińskie Zakłady Koncentratów Spożywczych, Skawina, Polska (Edward Macherek).

## Pompa do szlamu

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej pompy, która mogłaby wypompowywać zarówno zagęszczone ścieki jak i różnego typu zanieczyszczenia stałe, które trudno usunąć przy stosowaniu dotychczasowych urządzeń.

Pompa do szlamu, stosowana do opróżniania studzienek kanalizacyjnych, szamb, odстойników i innych zbiorników, charakteryzuje się tym, że ma wirnik (11) umieszczony w koszu ssawnym (10).

Kosz ssawny ma kształt cylindra o wysokości mniejszej od średnicy i zaopatrzone jest w płytkę denną (15) podpartą na nóżkach (17) i mającą otwór ssawny (16) o średnicy równej średnicy podcięcia krawędzi dolnej wirnika (11), a jego pobocznicą ukształtowaną jest w formę lejkowatego poszerzenia przechodzącego w króciec wylotowy (13). Wirnik (11) jest wykonany z czterech usytuowanych prostopadle względem siebie łopatek podciętych od dołu. (1 zastrzeżenie)



F04D

W. 68006

22.02.1982

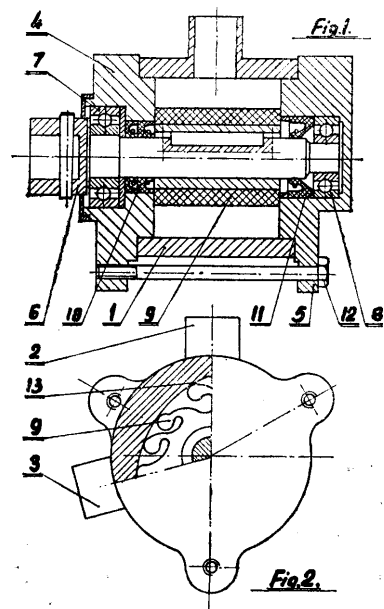
Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Grzegorz Pawłowski, Stanisław Kalinowski).

## Pompa łopatkowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pompy o większej sprawności i żywotności oraz o lepszej technologii wytwarzania.

Pompa łopatkowa zbudowana jest z pierścienia (1), na obwodzie którego są umieszczone dwa króćce wlotowy (2) i wylotowy (3).

Czołowe powierzchnie pierścienia przykryte są pokrywami (4 i 5), w których ułożyskowany jest wałek (6), a na nim osadzony jest wirnik łopatkowy (9). Pierścień (1) ma wewnętrzną powierzchnię złożoną z części cylindrycznej i części łukowej (13) o promieniu dwukrotnie większym od promienia wewnętrznego pierścienia. (1 zastrzeżenie)



F16B

P. 68129

05.03.1982

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Edmund Kotwicki).

Zabezpieczenie połączenia gwintowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykorzystania do zabezpieczenia materiału miękkiego i sprężystego.

Zabezpieczenie połączenia gwintowego ma wkładkę (3) z miękkiego materiału sprężystego, która jest umieszczona w tulei (nakrętce) (1) lub śrubie.

Wkładka (3) ma kształt podłużny i jest ustawiona równoległe do osi gwintu, zaś swoim obwodem przecina profil gwintu. (2 zastrzeżenia)

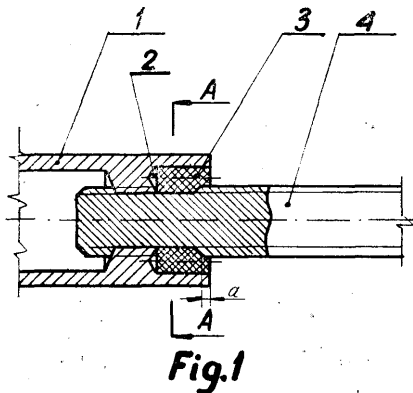


Fig. 1

F16N  
F23H

W. 68105

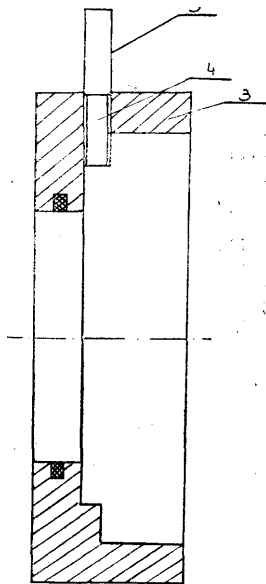
25.02.1982

Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Pabianice, Polska (Bogdan Nowacki, Marian Bednarek, Stanisław Patykowski).

Ruszt mechaniczny łuskowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego rusztu, w którym zapewnione było dobre smarowanie łożysk oraz przeprowadzenie smarowania w dowolnej chwili bez konieczności demontażu i montażu rusztu, oraz wyeliminowane były by zagrożenia występujące dotychczas.

Ruszt mechaniczny łuskowy charakteryzuje się tym, że w korpusach łożysk (3) ma nagwintowane otwory (4) przeznaczone do umieszczenia w nich rurek (5) doprowadzających smar do łożysk, zaś drugi koniec rurek wyprowadzony jest na zewnątrz i zakończony urządzeniami smarującymi. (1 zastrzeżenie)



F21V

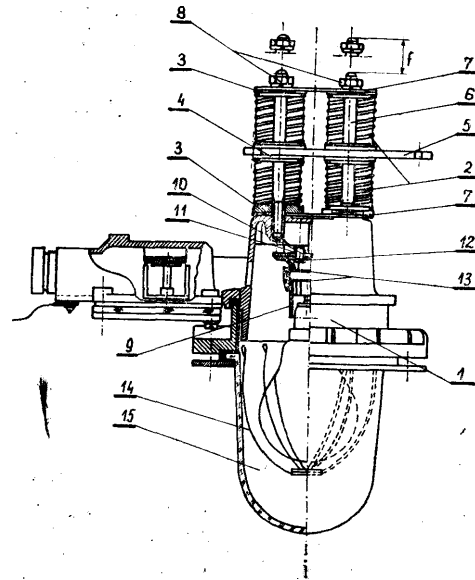
W. 68097

24.02.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zbigniew Balbura).

Oprawa do elektrycznych lamp oświetleniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa do lamp oświetleniowych stosowanych w miejscach narażonych na udary. Korpus (1) oprawy ma sprężyny śrubowe (2) oraz ruchomy wspornik (5) do mocowania lampy do ściany lub sufitu umocowany na prowadnicach (6). Oprawka (9) żarówki jest umocowana do korpusu na elementach amortyzujących złożonych ze sprężyn (11) i prowadnic (10). Części metalowe oprawki są umocowane na przekładkach (13), a żarówka umieszczona w koszyku (15). (2 zastrzeżenia)



F21V

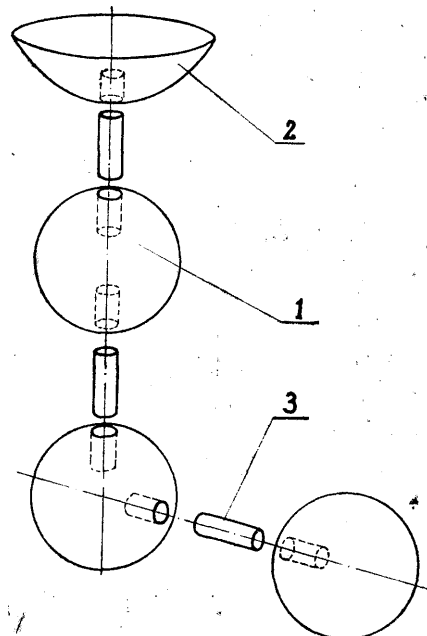
W. 68099

24.02.1982

Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich w Warszawie, Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej, Bydgoszcz, Polska (Romuald Ferens).

System modułowy świecznika

Świecznik według wzoru tworzą elementy kuliste (1), elementy w kształcie czaszy (2) i łączniki (3). System według wzoru umożliwia na bazie trzech elementów budowę świeczników o różnych kształtach. (1 zastrzeżenie)



F23C

W. 68104

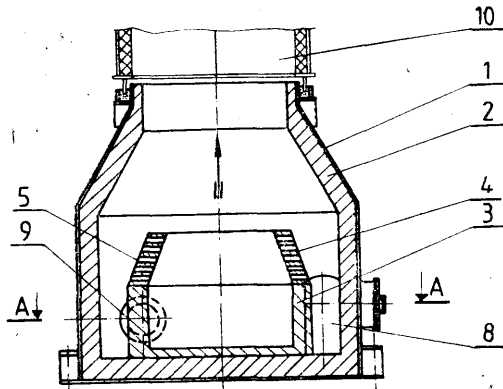
26.02.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Julian Stępień, Marian Hartel, Stanisław Radzik).

#### Palenisko rozruchowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji paleniska rozruchowego pionowego przeznaczonego głównie do węzła kontaktowego instalacji do produkcji kwasu siarkowego.

Palenisko składa się ze stalowego płaszcza (1) z wymurówką żaroodporną (2), w którym jest usytuowany koncentrycznie ceramiczny cylinder (3) ze zwężeniem w postaci perforowanego stożka (4), tworzący komorę spalania. Króciec wlotowy (8) powietrza jest wprowadzony stycznie do kanału, a przeciwnie do tego króćca jest usytuowany króciec wlotowy (9) paliwa w cylindrze (3). (2 zastrzeżenia)

F23M  
F24D

W. 68087

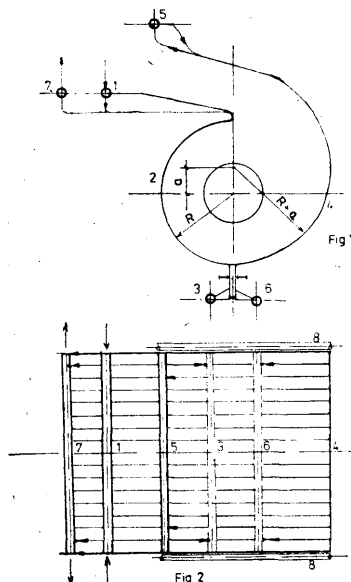
22.02.1982

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „RAFAKO”, Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Zakład Wiodący, Racibórz, Polska (Adam Drożyński).

#### Układ chłodzenia mufli żaroodpornej paleniska cyklonowego kotła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół chłodzenia mufli żaroodpornej paleniska cyklonowego kotła mający płaszcz z rur chłodzących.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności chłodzenia muszli żaroodpornej paleniska cyklonowego przez lepszy przepływ wody w rurach chłodzących.



Zespół chłodzenia składa się z ekranów (2) i (4) z rur opłetwionych tworzących zarys ślimakowy cyklonu, ekranów bocznych utworzonych z rur (8), oraz z kolektorów, kolektora (1) wlotu wody, kolektora (7) wylotu wody, usytuowanych nad mufłą żaroodporną, kolektorów pośrednich (3), (6) i (5), z których kolektory (3) i (6) do odwodnień usytuowane są w dolnej części cyklonu, a kolektor (5) nawrotu wody usytuowany jest w górnej części cyklonu, a ten ma połączenie z ekranem (4) takie, że co druga rura stanowi dopływ wody i co druga rura wypływ wody z kolektora.

(1 zastrzeżenie)

F26B

W. 68109

01.03.1982

Krakowskie Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych, Kraków, Polska (Henryk Niewiara).

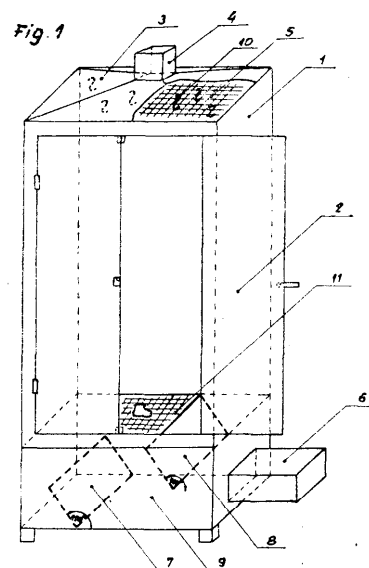
#### Szafa do suszenia odzieży roboczej

Szafa do suszenia odzieży roboczej przeznaczona jest dla osób pracujących na wolnym powietrzu zatrudnionych zwłaszcza w przedsiębiorstwach budowlanych, instalacyjnych itp.

Szafa charakteryzuje się tym, że w dolnej części ma blachy (7) i (8) odbijające i rozdzielające ciepłe powietrze płynące ze źródła ciepła, (6) kierując je ku górze, przy czym blacha (7) usytuowana najdalej od źródła ciepła leży bezpośrednio na dnie szafy, natomiast blacha (8) zamocowana jest powyżej dna szafy.

Ośie podłużne blach (7) i (8) tworzą kąt prosty z osią wlotu ciepłego powietrza, natomiast ich górne krawędzie odchylone są od źródła ciepłego powietrza tak, że powierzchnie blach od strony źródła ciepła z powierzchnią dna szafy tworzą kąt rozwarty koryzycznie od 100° do 120°.

Poziomo nad blachami jest siatka stalowa (11). Górna część szafy przykryta jest kapturem (3) zakończonym króćcem rury (4). Pod kapturem zamontowana jest stalowa siatka (5), na której zawieszane są haki (10) do zawieszania mokrej lub wilgotnej odzieży roboczej. (2 zastrzeżenia)

F24F  
F16K

W. 67778

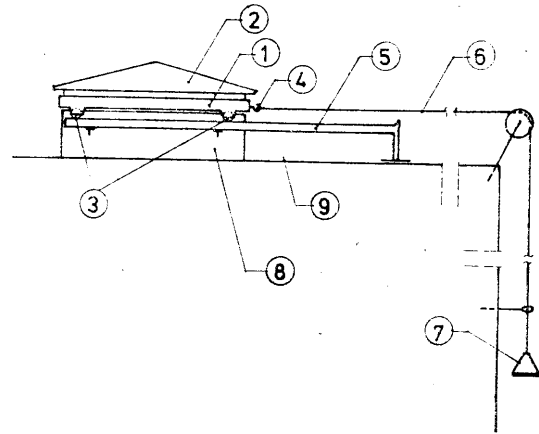
17.12.1981

Biurowo Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Stanisław Woźniak, Wojciech Kurzawa).

Zasuwa otworu **oddymiającego**

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej zasuwy, która miałaby prostą budowę, wysoką niezawodność i ograniczoną konserwację do niezbędnego minimum.

Zasuwa **oddymiająca** mająca niezwykle uproszczony mechanizm i działająca na zasadzie ręcznego przesuwu za pomocą linki z uchwytem, charakteryzuje się tym, że składa się ze świetlika (2) i obudowy ramowej na podwoziu (1), do którego zainstalowane są jezdne rolki (3) na szynach (5) o ograniczonej długości, przy czym wszystkie detale pomocnicze zasuwy znajdują się na zewnątrz budynku. (1 zastrzeżenie)



**Dział G  
FIZYKA**

G01B  
E21F

W. 68092

25.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Wiesław Onderka).

Przyrząd do pomiaru pionowych odkształceń wyrobisk górniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej jednoczesny pomiar **konwergencji** wyrobiska górniczego i dewergencji półki stropowej tego wyrobiska.

Przyrząd według wzoru składa się z dwóch części (1, 2) współpracujących ze sobą w tej samej osi, połączonych za pomocą kołnierza (3) osadzonego w otworze (4). Część (1) ma przegub (5) i złącza (10). Część (2) współpracuje z rurą (8) osadzoną w otworze i jest połączona z kołnierzem (3), zaś na końcu ma oznaczoną podziałkę (9). (1 zastrzeżenie)

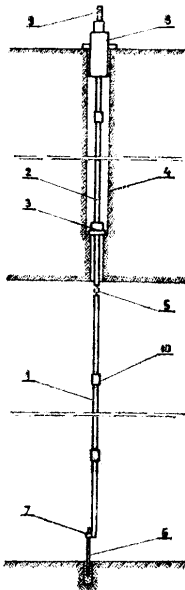


Fig.1

G01F

W. 68133

04.03.1982

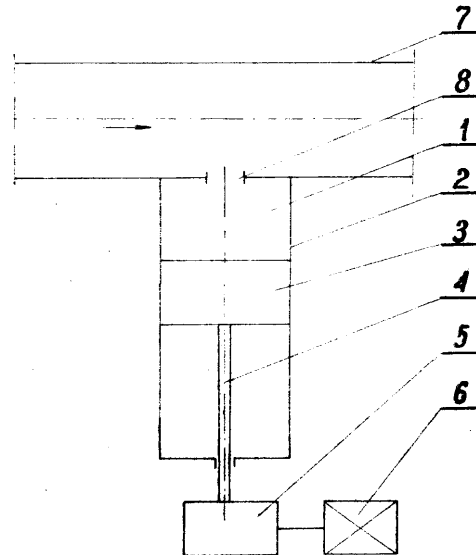
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Piotr Tarkowski).

Urządzenie do dozowania substancji ścierniej w przyspieszonych badaniach trwałościowych wtryskiwaczy silników z zapłonem samoczynnym

Urządzenie do dozowania substancji ścierniej w przyspieszonych badaniach trwałościowych wtryskiwaczy

silników z zapłonem samoczynnym składa się z cylindra (2) i tłoka (3) z tłoczykiem (4) napędzanym poprzez przekładnię ślimakową (5) z silnikiem elektrycznym (6).

Wzorcowa substancja ścierna znajduje się w cylindrze (2) nad tłokiem (3) z tłoczykiem (4) napędzanym poprzez przekładnię ślimakową (5) z silnikiem elektrycznym (6), przy czym cylinder (2) podłączony jest do przewodu paliwowego (7) wysokiego ciśnienia poprzez otwór kalibrowany (8). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 68134

05.03.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jerzy Mindowicz).

Komora **mgłowa** do badań korozyjnych

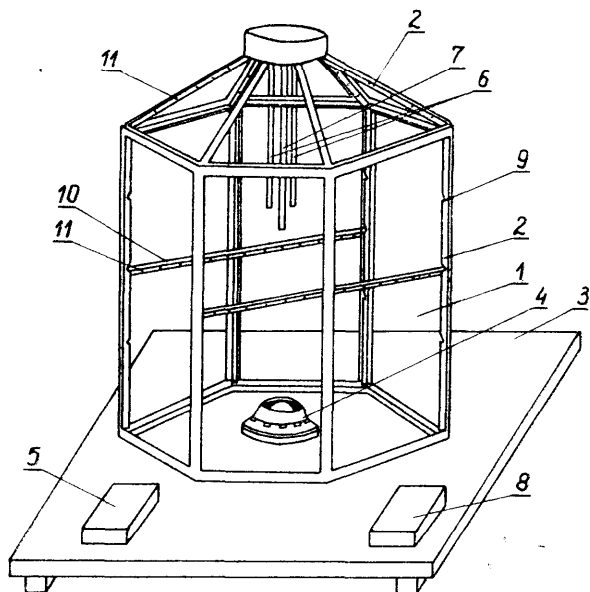
Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej komory, która zapewniłaby dużą jednorodność atmosfery wytworzonego aerozolu od działania prądów konwencyjnych.

Komorę do badań korozyjnych materiałów oraz pokryw ochronnych na działanie aerozolowych atmosfer korozyjnych stanowi konstrukcja szkieletowa (1), która wykonana jest z teowników (2) i składa się z części dolnej w kształcie graniastosłupa o podstawie sześcioboku **foremnego** i górnej pokrywy w formie ostrosłupa ściętego.

Konstrukcja obciążona jest folią z tworzywa sztucznego. Dno komory stanowi laminowana podstawa (3), w której zamocowany jest nawilżacz powietrza (4) sterowany urządzeniem sterującym (5). W górnej części komory zamocowane są elementy grzejne (6) w

osłonie szklanej i termometr kontaktowy (7), które połączone są z blokiem sterującym (8).

W pionowych teownikach (2) są wykonane nacięcia (9), na których zawieszają się belki (10), natomiast w teownikach (2) ostrosłupa i belkach (10) wykonane są otwory (11). (2 zastrzeżenia)



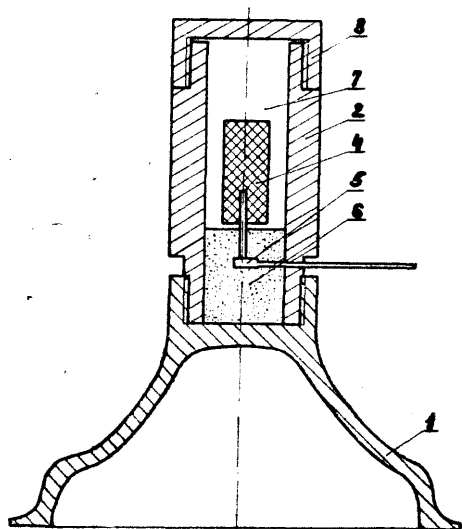
G01R W. 68089 23.02.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jerzy Mindowicz).

Elektroda do pomiarów potencjałów i prądów korozyjnych podwodnych konstrukcji, zwłaszcza w bezpośredniej bliskości kadłuba statku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pomiaru potencjałów i prądów korozyjnych występujących na powierzchni konstrukcji zanurzonych w wodzie.

Elektroda charakteryzuje się tym, że przysawka elastyczna (1) w kształcie dzwonu z kołnierzem połączona jest z pojemnikiem (2) o przekroju pierścieniowym, a w pojemniku osadzona jest w elektrodzie (7) elektroda pomiarowa (4), która połączona jest z przewodem kontaktowym (5) zahermetyzowanym w masie uszczelniającej (6). (1 zastrzeżenie)



G01R H01R W. 68114 02.03.1982

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Jacek Wesołowski, Stefan Karlson).

Uchwyt manipulacyjny dla podzespołu elektronicznego zwłaszcza głowicy wielkiej częstotliwości

Przedmiotem wynalazku **użytkowego** jest uchwyt manipulacyjny dla podzespołu elektronicznego, zwłaszcza głowicy wielkiej częstotliwości służącej do mocowania na stanowisku kontrolno-pomiarowym podzespołu posiadającego wyprowadzenie elektryczne na jednym z bloków.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego uchwytu, który nie wymagałby przekładania podzespołu na łożo, lepiej zabezpieczał styki podatne przed zanieczyszczeniem pozwalając jednocześnie na stałą kontrolę wzrokową stanu styków, dobrze zabezpieczał łożo z zamocowanym podzespołem w położeniu dosuniętym do zespołu styków oraz był względnie tani.

Uchwyt manipulacyjny ma pionową prowadnicę podzespołu (10) zamocowaną do przesuwnej łoża (1) podzespołu, przy czym przy końcu prowadnicy łoża znajduje się pionowa listwa styków, zaś na jej początku znajduje się mechanizm napędowy mimośrodowy (5, 6, 7, 8, 9) do przesuwu łoża przesuwnej (1) z badanym podzespołem w kierunku listwy styków.

Mechanizm napędowy mimośrodowy składa się z mimośrodem (9) osadzonego na ośce (6) ułożyskowany obrotowo we wsporniku (5). Do tej ośki jest także zamontowana ręczna dźwignia napędowa (8). Mechanizm mimośrodowy posiada właściwość blokowania łoża przesuwnej (1) z podzespołem w położeniu dosuniętym do zespołu styków. Ruch powrotny łoża przesuwnej (1) umożliwia sprężyna odpychająca znajdująca się między przesuwym łożem a listwą styków.

(4 zastrzeżenia)

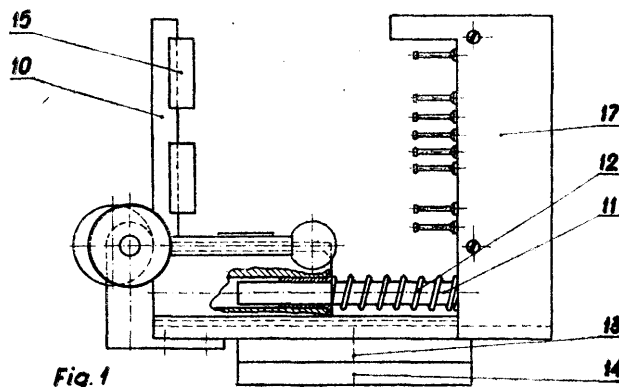


Fig. 1

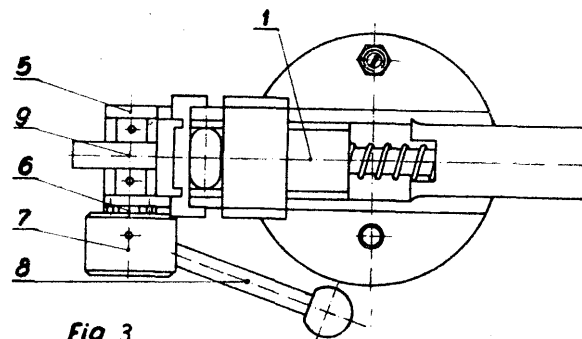


Fig. 3

G09B W. 68107 26.02.1982

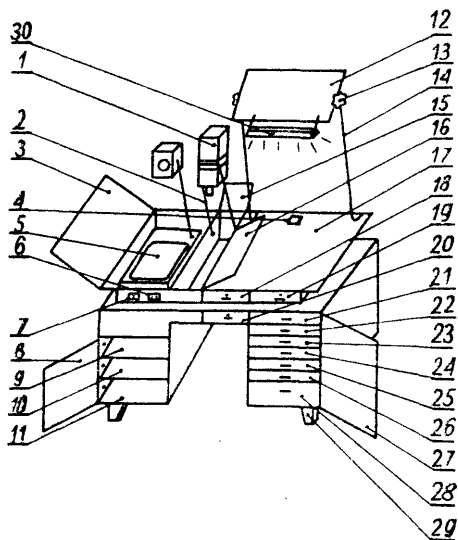
Zespół Szkół Zawodowych, Płońsk, Polska (Krzysztof Kopański).

Burko do demonstrowania zjawisk i przedmiotów w wielu płaszczyznach i powiększeniach

Burko, zaopatrzone w kamerę telewizyjną (1) i grafoskop (5), przy czym grafoskop jest chroniony ruchomym blatem (3), a kamera płytami (15) i (16), mające 10 szuflad, według **wzoru** charakteryzuje się

tym, że ma nad prawą częścią biurka zainstalowane zwierciadło (12) o regulowanym kącie pochylenia, z umocowaną na jego obrzeżu lampą (30).

(1 zastrzeżenie)



G09B

W. 68117

27.02.1982

Maria Antkowiak, Anna Matusiak, Poznań, Polska  
(Maria Antkowiak, Anna Matusiak).

**Liczydło**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w budowie i nieskomplikowanej w obsłudze konstrukcji.

Liczydło kolorowe dwudziesto-krażkowe stanowi podstawa (1), na której ustalone są dwie podpory (2) i (3) oraz filarek (4), ustalony niesymetrycznie między nimi tak, że ustala przyleganie ściśle do siebie pierwszej dziesiątki krażków (5), zaś druga dziesiątka krażków (6) może być dowolnie przesuwana.

Nieprzesuwne krażki (5) i przesuwne krażki (6) ustalone są obrotowo na dolnym pręcie (7), natomiast na górnym pręcie (8) umieszczone są obrotowo i przesuwne dwie strzałki (9 i 10), które mogą przesuwac się na całej jego długości między podporami (2 i 3).

(5 zastrzeżeń)

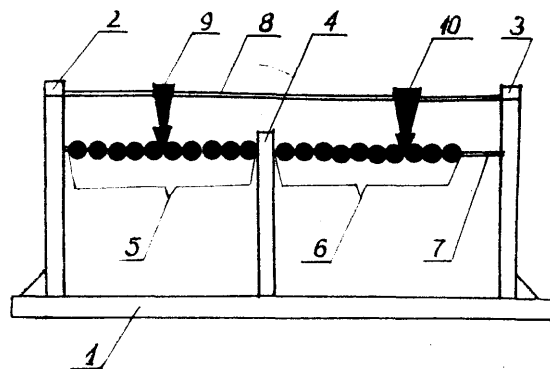


Fig. 2

G09F

W. 68110

01.03.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Białas, Stanisław Wieleba, Zdzisław Filipowski).

**Segmentowa, sygnalizacyjna podświetlana oprawka**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stanowiącej układ segmentowy.

Oprawka, mająca zastosowanie głównie w nastawniach nowych elektrowni, elektrociepłowni, cementowni, petrochemii i w innych gałęziach gospodarki narodowej, służy do wyświetlania zapisów informacyjnych, za pomocą treści słownych podświetlanych.

W oprawce według wzoru użytkowego, w czołowej części wzdłuż osi obrotu oprawki jest wykonane w kształcie dwustopniowych półokręgów gniazdo (10), zaś w pobliżu czoła dwóch węższych boków (1) są usytuowane prostokątne uchwyty (2) z półokrągłymi otworami (3) w środku. W części środkowej bloków (1) są wzdłużnie wykonane kanałki (4), natomiast szersze boki (5) w pobliżu naroży mają wzdłużnie wykonane po dwa kanałki (6), przy czym kanałki (4 i 6) są wykonane w kształcie połowy cyfry osiem, podczas gdy blokujące wkładki (7) są ukształtowane w postaci cyfry osiem.

(1 zastrzeżenie)

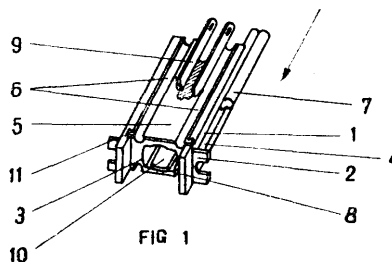


FIG 1

**Dział H**  
**ELEKTROTECHNIKA**

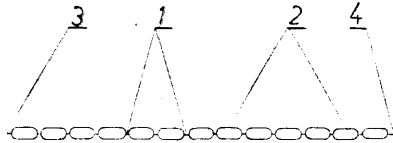
**H01M**                      **W. 68084**                      **22.02.1982**

Fabryka Akumulatorów „EMA-FAK”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Fałędysz, Karol Więcek, Antoni Bednarz, Edward Cierzniewski, Julian Duraj, Jan Wnuk, Edward Olech, Henryk Krysiak).

Osłona rdzeni dodatniej płyty pancerniej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności przy wykonywaniu wielokanałowej osłony dodatniej płyty pancerniej akumulatorów stosowanych do napędu wózków elektrycznych „Melex”.

Osłona według wzoru użytkowego ma postać monolitycznego zestawu składającego się z trzynastu kanałów o przekroju owalnym, zbliżonym do łańcucha, którego ogniwa (2) połączone są ze sobą za pomocą jednakowych i usytuowanych w płaszczyźnie symetrii osłony łączników (1) oraz z dwóch skrajnie położonych występów (3) i (4) posiadających zakończenia spłotowe. (1 zastrzeżenie)

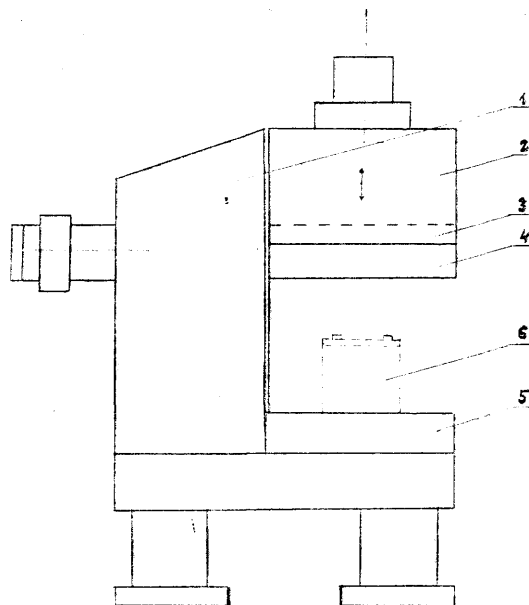


**H01M**                      **W. 68116**                      **02.03.1982**

Mogileńska Usługowo-Wytwórcza Spółdzielnia Pracy, Mogilno, Polska (Edmund Wojtczak, Wojciech Skrzypczak, Teodor Graczyk, Stanisław Reszka, Józef Kolecki).

Urządzenie do termicznego łączenia elementów akumulatorów w obudowie polipropylenowej typów 6SC34, 6SC45, 6SE60

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwiłoby odzyskanie starych bloków polipropylenowych do odbudowy akumulatorów oraz oszczędności surowca deficytowego jakim jest polipropylen do akumulatorów a w tym wypadku z odciętych wieczek akumulatorów przeznaczonych do odbudowy.



Urządzenie składa się z korpusu stałego (1) połączonego z ruchomą głowicą (2) i uchwytyami do wieczek (3) oraz wysuwaną płytą grzewczą (4). Element (5) stanowi stałą płytę operacyjną, na której umieszcza się odbudowany akumulator przykryty wieczkiem przed zgrzaniem. (1 zastrzeżenie)

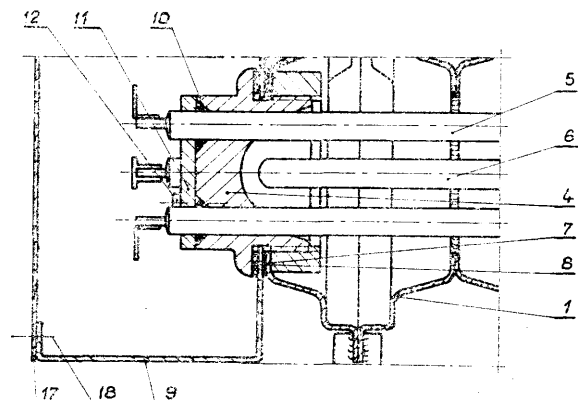
**H05B**                      **W. 68120**                      **01.03.1982**

Jan Wójtowicz, Kraków, Polska (Jan Wójtowicz).

Elektryczny grzejnik olejowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiego i stabilnego ogrzewania pomieszczeń przy wykorzystaniu grzejnika skonstruowanego z typowych elementów handlowych.

Grzejnik, składający się z bloku żeberek wypełnionych olejem, w którego dolnej części umieszczone są grzałki, charakteryzuje się tym, że grzałki (5) i (6) umieszczone są suwliwie w otworach korka (4) oraz są zamocowane i uszczelnione pierścieniami (10) dociśniętymi do gniazd w korku (4) i powierzchni grzałek (5) i (6) płytą (11) za pomocą wkrętów (12). (2 zastrzeżenia)

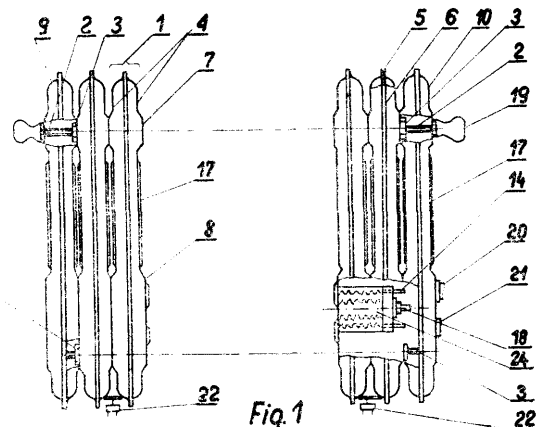


**H05B**                      **W. 68145**                      **05.03.1982**

Zakłady Sprzętu Elektrogrzejnego „Predom-Selfa”, Szczecin, Polska (Józef Majda, Janusz Stecki, Tadeusz Szaradowski).

Grzejnik elektryczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania członu grzejnika o kształcie członu centralnego ogrzewania, który umożliwiłby zestawienie grzejnika o różnej



wielkości w zależności od potrzeb oraz odznaczałby się dużym stopniem bezpieczeństwa.

Grzejnik elektryczny charakteryzuje się tym, że ma obudowę składającą się z żeber (1) łączonych rozłącznie za pomocą trzpieni (2) i nakrętek (3). Wewnątrz obudowy jest osadzona szamotowa kształtka (24), w której umieszczone są elementy grzejne (14). Żebra (1) składają się z segmentów (4) posiadających w przekroju poprzecznym i podłużnym kształt niecki zbliżony do rozchylonej litery „C” z obrzeżami (5), zaś na obrzeżach dwóch sąsiednich segmentów jest nałożona listwa ozdobna (6) w kształcie litery „U”.

(3 zastrzeżenia)

H05K  
G12B  
G01D

W. 68111

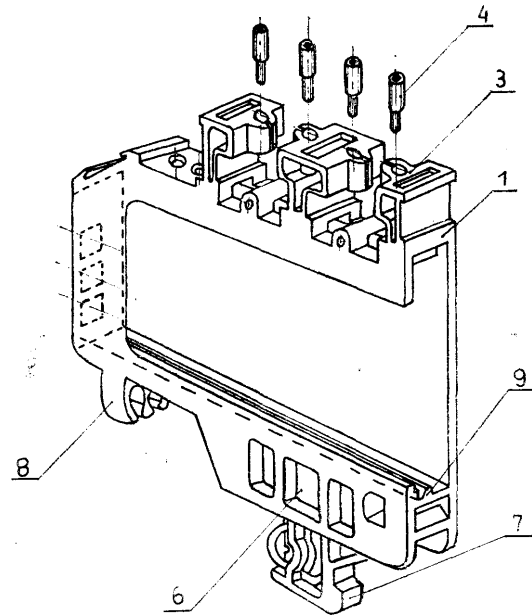
01.03.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Danuta Zarębska, Stanisław Wieleba, Kazimierz Szulc).

#### Obudowa elementów listwowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa elementów listwowych, wykorzystywanych w układach automatycznej regulacji i w sterowaniu, głównie w energetyce zawodowej, ciepłownictwie, w chemii, przemyśle spożywczym i w innych gałęziach gospodarki narodowej.

Obudowa charakteryzuje się tym, że czołowa część zunifikowanego korpusu (1) ukształtowanego w postaci litery „C” stanowi przestrzeń otwartą ograniczoną bokami tego korpusu, w którego dolnej części jest wykonana prowadnica (9) i dalej w specjalne



gniazdo (6) dla mocowania wymiennych elementów (7), z kolei zaś w dolnej części uchwytu jest wykonany zatraskowy języczek łączący trwale uchwyt - wraz z drukowaną płytką - z korpusem (1) obudowy.

(1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków  
opublikowanych w BUP Nr 25/82

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| <b>228430</b> | B24B                  | 10     |
| <b>230254</b> | C02F                  | 20     |
| <b>230636</b> | C13F                  | 26     |
| 230699        | B25H                  | 11     |
| 230789        | E06B                  | 30     |
| 231000        | G05B                  | 44     |
| 231001        | A61B                  | 4      |
| 231234        | G01N                  | 40     |
| 231280        | B28B                  | 13     |
| 231281        | B26F                  | 12     |
| 231293        | H03F                  | 51     |
| 231294        | C09J                  | 26     |
| 231296        | H01H                  | 48     |
| 231315        | G01F                  | 38     |
| 231316        | H03B                  | 50     |
| 231317        | H02M                  | 50     |
| 231318        | B29C                  | 13     |
| 231319        | B28B                  | 13     |
| 231320        | G01M                  | 40     |
| 231321        | <b>C04B</b>           | 20     |
| 231322        | <b>C23C</b>           | 29     |
| 231324        | <b>H04C</b>           | 53     |
| 231331        | <b>C04B</b>           | 20     |
| <b>231332</b> | <b>C04B</b>           | 20     |
| <b>231334</b> | G06F                  | 45     |
| <b>231335</b> | G01N                  | 40     |
| <b>231347</b> | B04C                  | 7      |
| <b>231348</b> | B03C                  | 7      |
| <b>231351</b> | H02H                  | 49     |
| <b>231354</b> | G08B                  | 46     |
| <b>231355</b> | E21D                  | 32     |
| <b>231357</b> | <b>G01R</b>           | 42     |
| <b>231364</b> | A23G                  | 3      |
| <b>231365</b> | G01N                  | 40     |
| <b>231367</b> | <b>C11D</b>           | 26     |
| <b>231371</b> | H05K                  | 53     |
| <b>231372</b> | C09J                  | 26     |
| <b>231373</b> | F26B                  | 36     |
| <b>231375</b> | D01H                  | 29     |
| <b>231378</b> | C08L                  | 24     |
| <b>231382</b> | E21B                  | 30     |
| <b>231383</b> | <b>G01L</b>           | 39     |
| <b>231384</b> | B26D                  | 12     |
| <b>231387</b> | B60L                  | 16     |
| <b>231388</b> | H02G                  | 49     |
| <b>231390</b> | B66C                  | 19     |
| <b>231391</b> | <b>G11B</b>           | 47     |
| 231393        | G01N                  | 41     |
| <b>231394</b> | F16D                  | 34     |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| 231395        | C08L                  | 25     |
| 231396        | B29C                  | 14     |
| 231397        | B21J                  | 8      |
| 231398        | H05K                  | 53     |
| 231399        | B65B                  | 16     |
| 231403        | B41K                  | 14     |
| 231406        | C07C                  | 21     |
| 231407        | E04D                  | 30     |
| 231408        | G01R                  | 42     |
| 231411        | C21C                  | 27     |
| 231413        | C21D                  | 27     |
| 231414        | F16N                  | 35     |
| 231415        | H02G                  | 49     |
| 231416        | E21D                  | 32     |
| 231417        | E21D                  | 32     |
| 231418        | E21D                  | 32     |
| 231420        | B08B                  | 8      |
| 231423        | A01J                  |        |
| 231425        | F28F                  | 37     |
| 231428        | G01R                  | 42     |
| 231429        | <b>G01R</b>           | 42     |
| 231431        | A61N                  | 4      |
| 231434        | F21V                  | 35     |
| 231436        | C22C                  | 28     |
| 231440        | A43B                  | 3      |
| 231447        | C10B                  | 26     |
| 231448        | B28B                  | 13     |
| 231449        | A63B                  | 5      |
| 231455        | B32B                  | 14     |
| 231456        | B65G                  | 17     |
| 231458        | C07C                  | 21     |
| 231459        | B65G                  | 17     |
| 231460        | C06B                  | 21     |
| 231461        | F04F                  | 33     |
| 231462        | H04M                  | 51     |
| 231463        | G21F                  | 47     |
| 231464        | H05K                  | 53     |
| 231465        | H05B                  | 52     |
| 231466        | B29F                  | 14     |
| 231467        | G06F                  | 45     |
| 231474        | B24B                  | 10     |
| 231479        | F24F                  | 35     |
| 231480        | C07C                  | 21     |
| 231482        | B66C                  | 19     |
| 231483        | C07C                  | 22     |
| 231485        | E02F                  | 29     |
| 231486        | B23K                  | 10     |
| 231487        | F16B                  | 34     |
| 231488        | B22D                  | 9      |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             |                       |        |
| 231489        | H02P                  | 50     |
| 231490        | C08G                  | 24     |
| 231501        | G01B                  | 38     |
| 231502        | C04B                  | 21     |
| 231507        | B23B                  | 9      |
| 231509        | G01R                  | 43     |
| 231510        | B01D                  | 6      |
| 231511        | E21F                  | 32     |
| 231512        | B65D                  | 17     |
| 231513        | G01L                  | 39     |
| 231515        | H03D                  | 51     |
| 231517        | F16J                  | 34     |
| 231518        | A61N                  | 5      |
| 231519        | C01B                  | 19     |
| 231520        | C05D                  | 21     |
| 231521        | B01L                  | 7      |
| 231522        | G02B                  | 44     |
| 231523        | A63F                  | 5      |
| 231525        | B25J                  | 11     |
| 231526        | B25J                  | 12     |
| 231527        | G01L                  | 39     |
| 231532        | G01D                  | 38     |
| 231533        | B21B                  | 8      |
| 231534        | B60L                  | 16     |
| 231535        | G05D                  | 45     |
| 231536        | B23B                  | 9      |
| 231537        | B65G                  | 18     |
| 231539        | C22C                  | 28     |
| 231540        | C22C                  | 28     |
| 231541        | C01G                  | 19     |
| 231542        | H04N                  | 52     |
| 231545        | B65H                  | 18     |
| 231546        | C02F                  | 20     |
| 231547        | B01J                  | 7      |
| 231548        | B23B                  | 10     |
| 231567        | G06F                  | 46     |
| 232629        | A01K                  | 1      |
| 232848        | F02C                  | 33     |
| 234552 T      | G06F                  | 46     |
| 234554 T      | H04B                  | 51     |
| 234885 T      | C08L                  | 25     |
| 234890 T      | G01S                  | 44     |
| 234909 T      | C07C                  | 22     |
| 234927 T      | H01C                  | 48     |
| 234928 T      | C07C                  | 22     |
| 234929 T      | F02M                  | 33     |
| 234930 T      | C22B                  | 28     |
| 234950 T      | H02K                  | 50     |
| 234952 T      | A01D                  | 1      |
| 234958 T      | E04B                  | 29     |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| 234959 T      | C08L                  | 25     |
| 234977 T      | B65G                  | 18     |
| 234988 T      | C10G                  | 26     |
| 235004 T      | G01N                  | 41     |
| 235008 T      | G05B                  | 45     |
| 235009 T      | B27B                  | 36     |
| 235012 T      | B05B                  | 7      |
| 235016 T      | A47K                  | 4      |
| 235023 T      | F25B                  | 36     |
| 235025 T      | A01D                  | 1      |
| 235030 T      | A47L                  | 3      |
| 235031 T      | A47L                  | 3      |
| 235032 T      | F41B                  | 37     |
| 235034 T      | B01D                  | 6      |
| 235044 T      | B23B                  | 10     |
| 235058 T      | B01D                  | 6      |
| 235066 T      | C08L                  | 25     |
| 235067 T      | B21D                  | 8      |
| 235074 T      | G01M                  | 40     |
| 235108 T      | G01R                  | 43     |
| 235507        | H01M                  | 48     |
| 235834        | C08L                  | 25     |
| 235950        | C07C                  | 22     |
| 235961        | B29D                  | 14     |
| 235962        | C22C                  | 28     |
| 235984        | C22C                  | 29     |
| 236035        | B22C                  | 9      |
| 236045        | C07D                  | 23     |
| 236046        | C07D                  | 24     |
| 236124        | H05B                  | 52     |
| 236145        | C07D                  | 23     |
| 236221        | C07C                  | 23     |
| 236240        | A01N                  | 2      |
| 236275        | C13K                  | 27     |
| 236346        | H02B                  | 49     |
| 236486        | B41L                  | 15     |
| 236487        | B41L                  | 15     |
| 236489        | B41L                  | 15     |
| 236499        | F16J                  | 34     |
| 236538        | G01P                  | 41     |
| 236540        | G11B                  | 47     |
| 236585        | A01M                  | 2      |
| 236604        | E21C                  | 31     |
| 236605        | E21C                  | 31     |
| 236666 T      | A63F                  | 5      |
| 237206        | C09K                  | 26     |
| 237237        | H01R                  | 48     |
| 237279        | G01R                  | 43     |
| 237370        | E42B                  | 37     |

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów  
opublikowanych w BUP Nr 25/82

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| 67778         | F24F                  | 64     |
| 68006         | F04D                  | 62     |
| 68007         | A01M                  | 55     |
| 68011         | B60B                  | 59     |
| 68012         | B01B                  | 57     |
| 68084         | H01M                  | 67     |
| 68085         | B02C                  | 58     |
| 68086         | B02C                  | 58     |
| 68087         | F23M                  | 64     |
| 68088         | B65G                  | 60     |
| 68089         | G01R                  | 66     |
| 68090         | A63F                  | 56     |
| 68092         | G01B                  | 65     |
| 68093         | E02B                  | 61     |
| 68095         | A01C                  | 55     |
| 68096         | B65B                  | 59     |
| 68097         | F21V                  | 63     |
| 68098         | A45B                  | 56     |
| 68099         | F21V                  | 63     |
| 68100         | B65G                  | 60     |
| 68101         | A47K                  | 56     |
| 68102         | B65D                  | 60     |
| 68104         | F23C                  | 64     |
| 68105         | F16N                  | 63     |
| 68106         | E21D                  | 61     |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| 68107         | G09B                  | 66     |
| 68108         | A63F                  | 57     |
| 68109         | F26B                  | 64     |
| 68110         | G09F                  | 67     |
| 68111         | H05K                  | 69     |
| 68114         | G01R                  | 66     |
| 68115         | A01K                  | 55     |
| 68116         | H01M                  | 63     |
| 68117         | G09B                  | 67     |
| 68120         | H05B                  | 68     |
| 68121         | F04E                  | 62     |
| 68123         | E60Q                  | 59     |
| 68124         | B60R                  | 59     |
| 68125         | B23C                  | 53     |
| 68126         | A63H                  | 57     |
| 68127         | B01F                  | 58     |
| 68128         | E04G                  | 61     |
| 68129         | F16B                  | 62     |
| 68130         | B65H                  | 61     |
| 68131         | A47B                  | 58     |
| 68132         | A63F                  | 108    |
| 68133         | G01F                  | 65     |
| 68134         | G01N                  | 65     |
| 68145         | H03B                  | 68     |

## SPIS TREŚCI

### I. Wynalazki

|   | Str. |
|---|------|
| Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie. . . . .  | .1   |
| <b>Dział B</b> - Różne procesy przemysłowe; <b>Transport</b> . . . . .                | .6   |
| Dział C - Chemia i metalurgia . . . . .   | .19  |
| Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo. . . . .                                       | .29  |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo . . . . .  | .29  |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska . . . . . | .33  |
| Dział G - Fizyka . . . . .  | .38  |
| Dział H - Elektrotechnika . . . . .   | .48  |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków. . . . .  | .70  |

### II. Wzory użytkowe

|   |     |
|---|-----|
| Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie. . . . .  | .55 |
| Dział B - Różne procesy przemysłowe; <b>Transport</b> . . . . .                       | .57 |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo . . . . .  | .61 |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska . . . . . | .62 |
| Dział G - Fizyka . . . . .  | .65 |
| Dział H - Elektrotechnika . . . . .   | .68 |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych. . . . .                                 | .72 |