

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w). **Urząd Patentowy** ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: **Urząd Patentowy PRL** - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. **Urząd Patentowy PRL** - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. **Urząd Patentowy PRL**, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. **Urząd Patentowy PRL** - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie bieglego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1982 r. Ark. wyd. 11,71, ark. druk. 8,5. Pap. druk. sat. kl IV 60 g, 61X86. Nakład 2740+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 03.01.1983 r.

Nr 1 (237) Rok XI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G P. 231934 30.06.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 226305

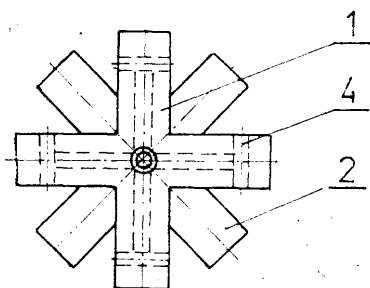
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Boroń).

Zraszacz szklarniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zraszacza umożliwiającego uzyskanie powierzchni zraszania o kształcie kwadratu przy wysokiej równomierności zraszania, zabezpieczającej potrzeby upraw kwiatowych prowadzonych a podłożu perlitowym.

Zraszacz ma dwa czteroramienne krzyżaki (1) i (2) umieszczone jeden pod drugim i obrócone względem siebie o 45°, a przelotowe otworki (4) jednego krzyżaka mają średnicę większą niż drugiego.

(1 zastrzeżenie)



A01G P. 231935 30.06.1981

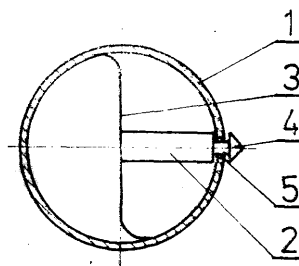
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki).

Urządzenie do kropelkowego podlewania upraw Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającej dogodne i skuteczne oczyszczanie w trakcie eksploatacji urządzenia.

Urządzenie do kropelkowego podlewania upraw zaopatrzone w wąż z tworzywa sztucznego z wykonanymi w jego ściankach co pewien odstęp otworkami, charakteryzuje się tym, że wewnątrz węża (1) są umieszczone w określonych odstępach metalowe trzpienie (2) wsparte na sprężystych elementach (3), zaś końce trzpieni (2) są wyprowadzone na zewnątrz węża (1) tak, iż jego ścianka znajduje się w miejscach przewężeń (5) usytuowanych pod ostrzami (4) trzpieni (2).

Urządzenie ma zastosowanie do podlewania upraw szklarniowych oraz sadów.

(1 zastrzeżenie)



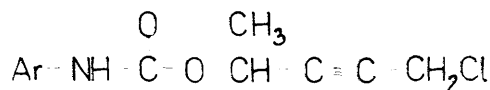
A01N P. 231942 30.06.1981
C07C

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych estrów kwasów N-arylokarbaminowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego środka skutecznego w zwalczaniu owsa głuchego. Celem wynalazku jest także opracowanie sposobu wytwarzania substancji czynnego tego środka.

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję aktywną nowy ester kwasu N-arylokarbaminowego o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza grupę fenylową, 2-chlorofenylową, 3-chlorofenylową, 2-fluorofenylową, 3-fluorofenylową lub 2,5-dwufuorofenylową.



Wzór 1

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że związek $\text{HC} = \text{C} - \text{CH}_2\text{C}$ poddaje się reakcji ze związkiem litoorganicznym bądź arylowym związkiem Grignarda. Powstający w tej reakcji rodnik $\text{C} - \text{C} - \text{CH}_2\text{C}$ poddaje się następnie reakcji z aldehydem octowym, a wytworzony tak związek $\text{HO} - \text{C}(\text{CH}_3)\text{H} - \text{C} = \text{C} - \text{CH}_2\text{C}$ kontaktuje się z izocjanianem ArNCO , w którym Ar ma wyżej podane znaczenie.

(17 zastrzeżeń)

A01N P. 236276 03.05.1982

Pierwszeństwo: 01.05.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 259,760)UNIROYAL, INC., Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki.

Środek szkodnikobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
preparatu zwalczającego szkodniki żerujące w glebie.

Środek szkodnikobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera pestycyd i polimer, w którym zdyspergowany jest pestycyd, przy czym polimer ma krystaliczność 0—30%, efektywną temperaturę zeszklenia w zakresie —15÷50°C, korzystnie —10÷50°C, a stosunek wagowy polimer : pestycyd mieści się w zakresie od 40:60 do 99:1. (20 zastrzeżeń)

A01N P. 236522 20.05.1982

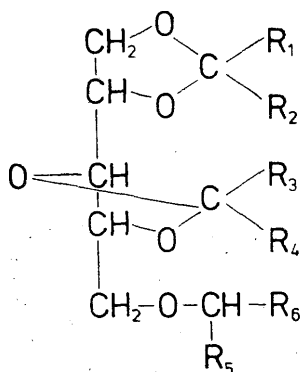
Pierwszeństwo: 22.05.1981 - RFN (nr P 31 21 156.9)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika
Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Środek o działaniu regulującym wzrost roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o działaniu regulującym wzrost roślin, zwłaszcza o działaniu wywierającym wpływ na wegetatywny i generatywny wzrost roślin strączkowych, szczególnie roślin soi, zawierającego nośniki i/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną.

Cechą środka jest to, że zawiera on jako substancję czynną co najmniej jedną nową pochodną ksylitu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla, jedno- lub wielokrotnie chlorowcem, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupą fenoksylo- i/lub chlorowcofenoksylo- podstawiony rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy, o 1—3 atomach węgla w części alkilowej, jedno- lub wielokrotnie grupą alkilową o 1—6 atomach węgla, chlorowcem, grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupą nitrową i/lub trójfluorometylową podstawiony rodnik aryloalkilowy o 1—3 atomach węgla w części alkilowej, cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy o 3—8 atomach węgla, aromatyczny rodnik węglowodorowy lub jedno- lub wielokrotnie chlorowcem, grupą alkilową o 1—6 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupą nitrową i/lub trójfluorometylową podstawiony aromatyczny rodnik węglowodorowy, albo R_1 i R_2 i/lub R_3 i R_4 wspólnie z przyległym atomem węgla tworzą cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy o 3—8 atomach węgla, R_5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a R oznacza aromatyczny rodnik węglowodorowy albo jedno- lub wielokrotnie



WZOR 1

chlorowcem, grupą alkilową o 1—6 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupą fenoksylo- i/lub trójfluorometylową podstawiony aromatyczny rodnik węglowodorowy. (82 zastrzeżenia)

A01M P. 236571 24.05.1982
B05B

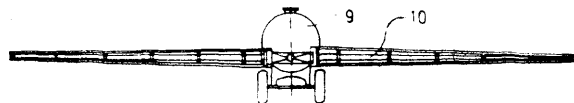
Pierwszeństwo: 25.05.1981 - Węgry (nr 1556/81)

Mezőgazdasági Gépgyártó és Szolgáltató Vállalat,
Debrecen, Węgry (Ákos Kiss, Bertalan Boncsér, László Ládányi, Ferenc Tündik).

Grządziel do zraszania roślin

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie oraz zwiększenie wytrzymałości konstrukcji.

Grządziel (10) do zraszania roślin w postaci co najmniej jednoczłonowej ramy, zamocowana do urządzenia (9) do ochrony roślin, wykonana jest w postaci dźwigara skrzynkowego o równomiernie zwężającej się konstrukcji skorupowej. Grządziel (10) ma dwa pasy blachownic w postaci ceownika z obrzeżami. (7 zastrzeżeń)



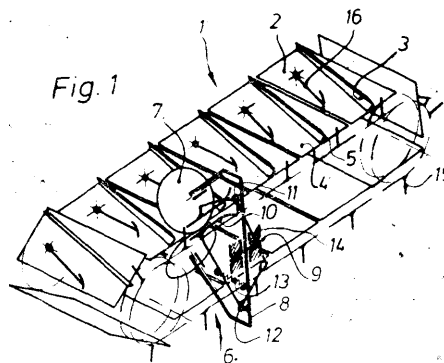
A22C P. 231861 25.06.1981

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH + Co
KG, Lubeka, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do odgławiania ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do odgławiania ryb, które w prosty i ekonomiczny sposób realizowałoby proces odgławiania.

Urządzenie do odgławiania ryb, w którym leżące na boku ryby prowadzone poprzecznie są odgławiane za pomocą narzędzia odgławiającego z cięciem klinowym charakteryzuje się tym, że narzędzie odgławiające (6) jest przechylnie ułożyskowane wokół osi obrotu (9) przebiegającej w płaszczyźnie symetrii tego narzędzia równoległe do kierunku transportu ryb, tak że uzyskuje się niezależne od wielkości obrabianej ryby, dokładne cięcie w płaszczyźnie symetrii ryby. Dopasowanie odbywa się automatycznie za pomocą dwóch synchronizowanych środkowo szyn czujnikowych (10), które są ułożyskowane na obudowie wspierającej noże narzędzia odgławiającego. (4 zastrzeżenia)



A23G P. 231975 30.06.1981

Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn-Kortowo, Polska (Włodzimierz Bednarski, Jacek Leman, Stefan Poznański, Jan Tomasiak).

Sposób wytwarzania koncentratu cukrowego z serwatki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania koncentratu cukrowego z serwatki, w którym wyeliminowane byłoby użycie związków chemicznych, a uzyskany koncentrat nie ulegałby krystalizacji i miał jednolitą konsystencję.

Sposób otrzymywania koncentratu przez hydrolizę enzymatyczną, filtrację, dodatek węglowodanów i zagęszczanie hydrolizatu, charakteryzuje się tym, że do serwatki dodaje się skrobiowy surowiec słodowany w ilości od 5% do 30% i prowadzi hydrolizę enzymatyczną węglowodanów w serwatce przy pomocy enzymów amylolitycznych zawartych w skrobiowym surowcu słodowanym do momentu uzyskania w hydrolizacie stosunku cukrów do niecukrów od 1:0,35 do 1:0,47. (zastrzeżenie)

A23J

P. 231925

29.06.1981

Stephen C. P. Hwa, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Stephen C. P. Hwa).

Sposób wytwarzania nowej wysokobiałkowej niskotłuszczowej substancji spożywczej

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej, niskotłuszczowej substancji spożywczej stanowiącej ścięty produkt białkowy, o jasnej barwie, łagodnym smaku, elastycznej i o gładkiej teksturze, dającym podczas spożywania wrażenie kruchości i soczystości w ustach, nadający się jako uzupełnienie lub substytut mięsa, sera, jaj lub innych produktów spożywczych, polega według wynalazku na tym, że ekstrahuje się wodą białko z odtłuszczonego, materiału sojowego, na przykład z odtłuszczonych płatków sojowych, z wytworzeniem wodnego ekstraktu białkowego zawierającego co najmniej 2% wagowych białka, oddziela się pozostały odtłuszczony materiał sojowy od wodnego ekstraktu białkowego, koaguluje się białko z wodnego ekstraktu białkowego z wytworzeniem ściętego produktu białkowego i serwatki, nastawiając pH na wartość od około 5,8 do około 8,0 i ogrzewając wodny ekstrakt białkowy do temperatury od około 80°C do około 170°C, oddziela się ścięty produkt białkowy od serwatki i przemywa się wodą ściśły produkt Białkowy. (11 zastrzeżeń)

A23K

P. 232984 T

11.09.1981

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Jęzzy Mazurczak, Maciej Wachowicz, Adam Rzekiecki).

Sposób otrzymywania mineralnych dodatków do pasz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatków do pasz bogatych w sole magnezu przy wykorzystaniu odpadów z procesu warzelniczego.

Sposób otrzymywania mineralnych dodatków do pasz charakteryzuje się tym, że do szlamu powarzelniczego w ilości 10—40% dodaje się rozcieńczony kwas mrówkowy i octowy stanowiący odpad przemysłowy petrochemicznego przy utlenianiu kaprolaktanu w ilości 3—4% oraz węglan wapnia z domieszkami organicznymi wchodzącymi w skład osadu defekacyjnego w ilości 10—40%, koncentrat mikroelementowy Wisol w ilości 30—40%, pył krzemionkowy stanowiący odpad kopalni dolomitowych wykorzystywanych przy wytwarzaniu materiałów ogniotrwałych w ilości 15—20%, po wymieszaniu i wysuszeniu w temperaturze powyżej 30°C w ciągu 10—15 godzin uzyskuje się mieszankę zawierającą wapń, sód, magnez oraz mikroelementy przeznaczone dla zwierząt gospodarskich. (1 zastrzeżenie)

A61B

P. 231918

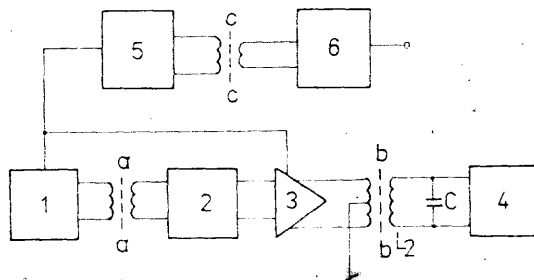
29.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Pawlicki, Franciszek Białokoz, Tadeusz Pałko).

Reograf tetrapolarny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz umożliwienia pracy prądowego generatora aplikacyjnego na dowolnie wybranych częstotliwościach.

Reograf według wynalazku zawiera generator aplikacyjny połączony z elektrodami podającymi pomiarowy sygnał prądowy na badany obszar (2) pacjenta poprzez pierwszy transformator izolujący (a). Sygnał napięciowy z badanego obszaru tkankowego (2) podawany jest, poprzez elektrody napięciowe, bezpośrednio na wejście wzmacniacza (3) o dużej oporności wejściowej. Jego wyjście połączone jest poprzez drugi transformator izolujący (b) z detektorem (4). Wzmacniacz (3) i generator (1) zasilany jest poprzez transformator przetwornicy (c) izolujący od zasilacza sieciowego. (3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 231953 29.06.1981

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Zdzisław Maciejewski, Krzysztof Bronikowski, Michał Turonek, Ignacy Lachman, Elżbieta Rutkowska, Stefan Puńko, Emil Zawiślak, Andrzej Kurzeja, Jan Łobacz).

Sposób oczyszczania oparów z procesu suszenia lignocelulozy pohydrolitycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ekonomiki procesu oczyszczania oparów z procesu suszenia lignocelulozy.

Istota sposobu oczyszczania oparów z procesu suszenia lignocelulozy pohydrolitycznej polega na tym, że opary zawierające obok pary wodnej pyły i składniki organiczne jak pary kwasów organicznych, furfural, metanol, aceton i inne składniki organiczne kieruje się do pieca w którym prowadzi się proces aktywacji węgla przy pomocy pary wodnej.

(2 zastrzeżenia)

B01D P. 232397 29.07.1981

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Plaskura, Krzysztof Rogalski, Marta Koch, Zbigniew Leszczyński, Józef Życzyński, Ignacy Lachman, Tadeusz Byrka).

Sposób kontaktowania gazu i cieczy oraz wypełnienie do stosowania tego sposobu

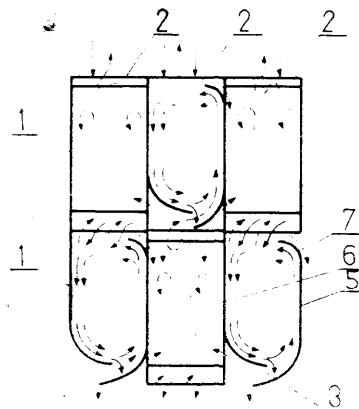
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydłużenia czasu kontaktu gazu i cieczy przy równoczesnym zwiększeniu powierzchni między fazowej w procesach wymiany masy i ciepła.

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontaktowania gazu i cieczy znajdujący zastosowanie w szczególności w takich operacjach jak destylacja i rektyfikacja, ekstrakcja, absorpcja, desorpcja, suszenie i nawilżanie gazów, czy też odpylanie.

Przedmiotem wynalazku jest również wypełnienie do stosowania tego sposobu, stanowiąca zasadniczą część aparatów kolumnowych. Sposób według wynalazku kontaktowania gazu i cieczy w **przeciwną**do wych aparatach kolumnowych z wypełnieniem charakteryzuje się tym, że obok kontaktu przeciwnądo w elementach wypełnienia i **przestrzeniach** między warstwami wypełnienia, gaz i ciecz w każdym z elementów kontaktowane są ze sobą również we współprądowym ruchu wirowym oraz w prądzie krzyżowym. Ruchy te uzyskuje się poprzez ukształtowanie ścian elementów. Kontakt czynników między warstwami wypełnienia realizuje się w ruchu burzliwym, który wywołany jest **ukształtowaniem** i wzajemnym usytuowaniem wlotów i wylotów elementów wypełnienia.

Wypełnienie do kontaktowania gazu i cieczy sposobem według wynalazku składa się z warstw złożonych z powtarzalnych elementów o przekroju **wieloboku foremnego**. Charakteryzuje się ono tym, że każdy z elementów ukształtowany jest, w dolnej swej części, w formie dyszy (3) utworzonej przez dwie **zachodzące** na siebie przeciwległe ściany (5) i (6) elementu. Ściany te tworzą jednocześnie szczeliny z pozostałymi ścianami. Dysza (3) usytuowana jest tak, aby strumień gazu kierowany był na pionową ścianę (5) elementu. Ściana (5) posiada w górnej swej części zagłębienie (7) promieniowe lub kątowe, tworzące jednocześnie przewężenie przekroju elementu (2). Zagłębienie (7) wzmacnia równocześnie ruch wirowy strumienia cieczy i gazu, w który wprawiony został przez dyszę (3).

Powtarzalne elementy wypełnienia ułożone są warstwami (1), przy czym usytuowanie sąsiednich warstw w płaszczyznach poziomych jest dowolne, gdyż konstrukcja wlotu i wylotu poszczególnych elementów zapewnia w każdym usytuowaniu kontakt gazu i cieczy pomiędzy warstwami w ruchu burzliwym. Odległości w pionie pomiędzy kolejnymi warstwami (1) wynoszą od 0 do 3-krotnej wysokości warstwy wypełnienia. Dla optymalnych warunków pracy wypełnienia odległość ta wynosi najkorzystniej od 0 do wysokości jednej warstwy. (3 zastrzeżenia)



B01D
C10G

P. 234956

04.02.1982

Pierwszeństwo: 29.06.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 276.631)

The Pittsburg and Midway Coal Mining Co., Englewood, Stany Zjedn. Ameryki (Carl D. Ackerman, David G. Williams).

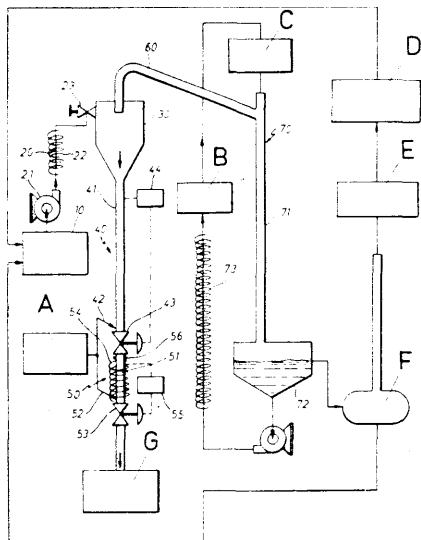
Sposób oddzielania produktów upłynnienia węgla z mineralnej pozostałości i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia oraz poprawy ekonomiki procesu oddzielania produktów upłynnienia węgla z mineralnej pozostałości.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu zawiesiny z koncentratu ciał stałych i rozpuszczalnika, podwyższeniu ciśnienia tej zawiesiny, ogrzewaniu zawiesiny do temperatury wystarczająco wysokiej aby dostarczyć dość ciepła do odparowania praktycznie wszystkich cieczy, rozprężaniu zawiesiny aby w zasadzie wszystkie ciecie odparowały i odpędzeniu pozostałych, dowolnych, nieodparowanych, resztkowych produktów węglowych i rozpuszczalnika. Odpędzoną pozostałość mineralną następnie ochładza się. Odparowany składnik może kondensować do dalszej przeróbki, która polega na destylacji mającej na celu odzyskanie rocieńcownika zawiesiny do ponownego użycia. Gaz odpędzający i gaz chłodzący można również zwracać.

Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku obejmuje strefę mieszania (10) do mieszania koncentratu ciał stałych i rozpuszczalnika w zawieszinę, zawór odprężający (23) przystosowany do pobierania zawiesiny pod wysokim ciśnieniem i wypuszczenia jej pod obniżonym ciśnieniem, urządzenia do podwyższania ciśnienia (21) umieszczone pomiędzy strefą mieszania (10) i zaworem odprężającym (23), podgrzewacz (22) usytuowany pomiędzy urządzeniami do podnoszenia ciśnienia (21) i zaworem odprężającym (23), strefę separacji (30) do oddzielania odparowanych składników od składników nieodparowanych, strefę odpędową (40) do odpędzania dowolnych, resztkowych materiałów węglowych z nieodparowanego odcieku strefy separacji (30) przez przeciwną-

dową fluidyzację i, w razie potrzeby, strefę chłodzenia (50), będącą w połączeniu strefy płynu ze strefą odpędową (40), przystosowaną do chłodzenia mineralnej pozostałości i strefę kondensacji (70), będącą w połączeniu strefy płynu ze strefą separacji (30), do kondensowania odparowanych odcieków strefy separacji. (12 zastrzeżeń)

B01L
G01N

P. 231841

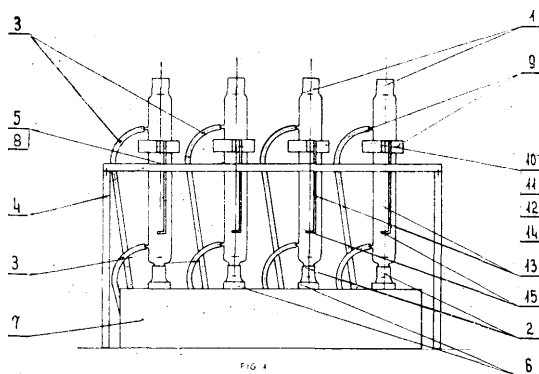
24.06.1981

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Konopczyński, Agnieszka Smieszkoł, Andrzej Siedlecki).

Urządzenie do mocowania chłodnic naczyń reakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia oraz zmniejszenia pracochłonności mocowania chłodnic zwrotnych zespołów reakcyjnych przy prowadzeniu badań jednocześnie dużej ilości próbek.

Wynalazek dotyczy urządzenia do mocowania chłodnic zwrotnych naczyń reakcyjnych zespołu reakcyjnego składającego się z chłodnic zwrotnych, kolb reakcyjnych i łązni wielopozycyjnej. Urządzenie składa się z uchwytów chłodnic (9) zaopatrzonych we wsporniki (13) oraz ze stołu (4) usytuowanego nad łąznia wielopozycyjną (7) i zaopatrzonego w otwory centrujące (5) oraz w otwory wsporników (7). Urządzenie przeznaczone jest do prowadzenia rutynowych badań zarówno dla celów analitycznych jak i preparatywnych. (1 zastrzeżenie)



B05B

P. 231902

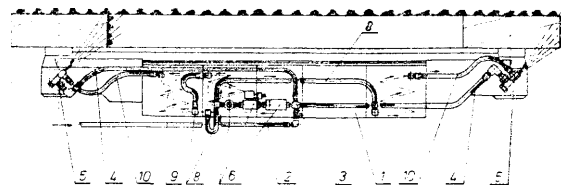
25.06.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Lucjan Jagoda, Andrzej Wróblewski, Janusz Sedlaczek, Andrzej Błażewicz).

Układ zraszający

Przedmiotem wynalazku jest układ zraszający przeznaczony do zwalczania zapylenia powstającego podczas urabiania kopaliny w ścianie lub chodniku maszynami urabiającymi, w którym woda jest doprowadzana do maszyny urabiającej w ten sposób, że jeden przewód łączy bezpośrednio źródło zasilania z urządzeniem zraszającym a drugi przewód jest kierowany do układu chłodzenia kombajnu.

Wylot wody z układu (9) chłodzenia maszyny jest połączony przewodem (10) z urządzeniem zraszającym (5) zasilanym bezpośrednio ze źródła zasilania co wpływa na lepsze rozdrobnienie kropel wody a tym samym zapewnia większą skuteczność wiązania pyłów powstających podczas urabiania. (2 zastrzeżenia)

B06B
G01N

P. 231900

25.06.1981

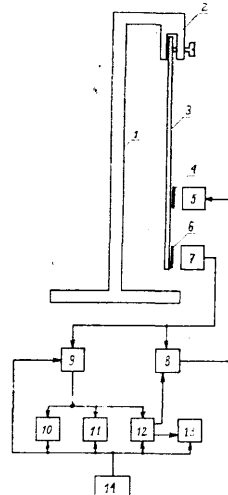
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Kazimierz Moldenhawer, Leszek Nowaczyk).

Sposób wzbudzania drgań rezonansowych oraz pomiaru modułu sprężystości i tłumienia wewnętrznego materiałów drewnianych i tworzyw termoplastycznych oraz układ do wzbudzania drgań i pomiaru modułu sprężystości i tłumienia wewnętrznego materiałów drewnianych i tworzyw termoplastycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiarów w trakcie procesów technologicznych.

Sposób wzbudzania drgań rezonansowych oraz pomiaru modułu sprężystości i tłumienia wewnętrznego materiałów drewnianych i tworzyw termoplastycznych zapewnia utrzymanie stałej amplitudy samoistnych drgań rezonansowych badanego materiału. Każda zmiana częstotliwości tych drgań określa bezzwłocznie zmiany dynamicznego modułu sprężystości z tym, że pomiar wartości amplitudy pierwszej lub n-tej drgań, po wyłączeniu zasilania, określa bezpośrednio wartość logarytmicznego dekrementu tłumienia wewnętrznego.

Realizację sposobu według wynalazku zapewnia układ charakteryzujący się tym, że wejście indukcyjnego czujnika nadawczego (5) połączone jest z wyjś-



ciem liniowego, o niezależnej od częstotliwości charakterystyce wzmacniacza elektronicznego (8), z którego wejściem połączone jest wyjście indukcyjnego czujnika odbiorczego (7) i wejście wzmacniacza pomiarowego (9), którego wyjście połączone jest z elektronicznym analogowym częstotlicznym (10) i rejestratorem analogowym szybkozmiennych przebiegów (11) oraz bistabilnym układem elektronicznym (12), którego pierwsze wyjście połączone jest z woltomierzem napięć szczytowych (13) wyskalowanym bezpośrednio w wartościach logarytmicznych dekrementu tłumienia, a wyjście drugie ze wzmacniaczem (8), przy czym czujnik (5) i przymocowana do badanego materiału (3) płytka ferromagnetyczna (4) usytuowane są powyżej czujnika (7) i umieszczonej na swobodnym końcu materiału płytki ferromagnetycznej (6) a cały układ podłączony jest do zasilacza (2). (2 zastrzeżenia)

B08B

P. 231947

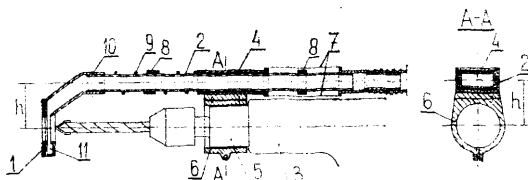
29.06.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Pareil).

Urządzenie pochłaniające pyły i wióry powstające przy wierceniu i frezowaniu lub przy kuciu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawniania procesu wykonywania otworów w pomieszczeniach czynnych.

Urządzenie pochłaniające pyły i wióry powstające przy wierceniu i frezowaniu posiada szynę prowadzącą wiertarkę (3), która stanowi jednocześnie rurę ssącą (2) powstających wiórów. Rura ta połączona jest wylotem ssącym końcówki (10) pierścienia (1). Prowadnica (4) połączona jest obrotowo z korpusem (5) wiertarki (3) za pomocą tulei zaciskowej (6). (2 zastrzeżenia)



B30B

P. 231966

29.06.1981

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Płyt. Sklejek i Zapatek, Koniecpol, Polska (Aleksander Warzecha).

Przyrząd do wykonywania piór ślimaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającej wykonywanie na zimno i na znanej prasie piór ślimaków przenośników ślimakowych o szerokim zakresie średnic.

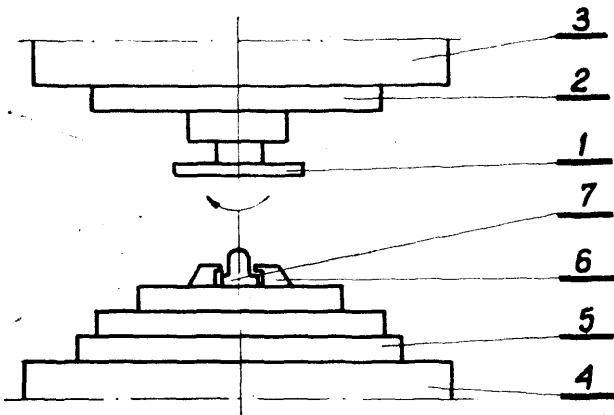


Fig. 1

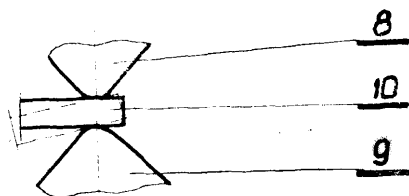


Fig. 3

Przyrząd ma obrotowo zamocowany górny uchwyty (1) i przesuwne w kierunku poprzecznym zamocowane dolny uchwyty (7) osadzone w przesuwnej podłużnie korpusie (6), przy czym górny uchwyty (1) i dolny uchwyty (7) wyposażone są w szczęki (8, 9) mocujące końce (10) pióra ślimaka, zaś szczęki (8, 9) mocujące zakończone są promieniowo. (1 zastrzeżenie)

B21C

P. 236470

17.05.1982

Pierwszeństwo: 18.05.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 264,347)

VALLOUREC, Paryż, Francja (Jean-Jacques Breton, Philippe Malicet).

Sposób walcowania ciągłego metalowych rur bez szwu i walcarka do walcowania ciągłego metalowych rur bez szwu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia procesu walcowania i zapewnienia dużej trwałości stosowanych trzpieni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że półwyrób w postaci tulei ustawia się z przodu klatki wstępnej i wprowadza się do walcarki tak, że w chwili, gdy tuleja wchodzi do klatki wstępnej, przedni koniec trzpienia znajduje się w walcierce nie wystając poza klatkę wylotową, przy czym przesuwają się go poosiowo w tym samym kierunku co tuleję ze stałą prędkością tak, że trzpień występuje w każdej klatce walcowniczej, a przy tym prędkość iposiowego posuwu trzpienia względem walcarki utrzymywana jest w granicach od 0,75 do 1,30-krotnej prędkości liniowej wprowadzania tulei rurowej do wstępnej klatki walcowniczej.

Walcarka charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w mechanizm przesuwający trzpień do przodu z regulowaną, stałą prędkością od 0,75 do 1,30-krotnej prędkości liniowej przesuwu tulei rurowej we wstępnej klatce walcowniczej. (8 zastrzeżeń)

B21J

P. 232000

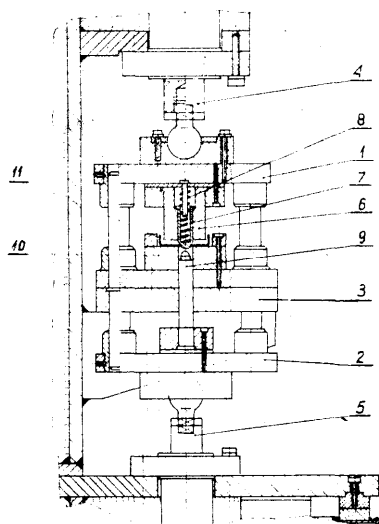
30.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „PREDOM-PREBOT”, Radom, Polska (Jerzy Guzik, Wiktor Działak).

Matryca z podwójnymi ruchomymi płytami stemplowymi

Celem wynalazku jest opracowanie matrycy wywijającej kołnierz wokół otworu w blasze ustalonej w prowadnicy przy pomocy stempla działającego w kierunku od dołu ku górze.

Matryca jest wyposażona w dwie przeciwbieżne ruchome płyty stemplowe (1) i (2) napędzane indywidualnie niezależnymi napędami (4) i (5), a pomiędzy wymienionymi płytami jest umieszczona płyta nieruchoma (3) a na niej prowadnica (10) dla półfabrykatu. Do górnej płyty stemplowej (1) przymocowany jest stempel dociskowy (6), w którym umieszczony jest poszukiwacz (7), napięty sprężyną (8). Na dolnej płycie dociskowej (2) osadzony jest stempel kształtujący (9). (2 zastrzeżenia)



B22C P. 236542 21.05.1982
B22D

Pierwszeństwo: 19.06.1981 - NRD (nr 230946)

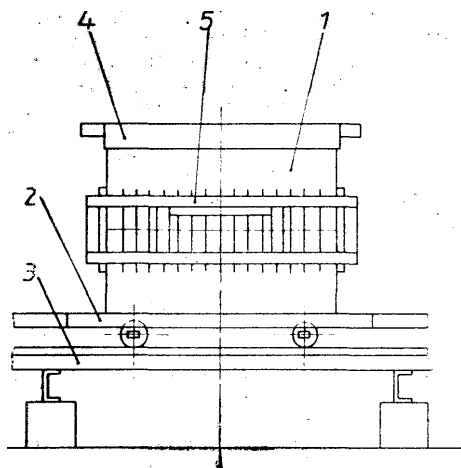
VEB Kombinat Giessereianlagenbau und Gusserzeugnisse - Gisag-, Lipsk, NRD.

Sposób wspierania i obciążania bezskrzynkowych form piaskowych oraz urządzenie do wspierania i obciążania bezskrzynkowych form piaskowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie, bez technicznego przeobrażenia, przy wytwarzaniu odlewów w poziomo podzielonych bezskrzynkowych form piaskowych o różnej wysokości, automatycznej, niezakłóconej pracy cyklu odlewania i chłodzenia.

Sposób wspierania i obciążania bezskrzynkowych form piaskowych z poziomą płaszczyzną podziału i pionowymi ścianami bocznymi, które w celu zalewania i późniejszego chłodzenia znajdują się na przenośniku, polegający na nakładaniu elementu obciążającego na każdą formę piaskową i zdejmowaniu go z powrotem po odlaniu, charakteryzuje się tym, że dodatkowo do znanego układania i zdejmowania elementu obciążającego formę piaskową otacza się przed odlewaniem symetrycznie do płaszczyzny podziału samoczynnie dociskową ramą wsporczą, której wysokość odpowiada minimalnej wysokości formy piaskowej, a po minimalnym czasie chłodzenia ramę tę zdejmuje się i przetransportowuje się dla ponownego otoczenia nią formy piaskowej.

Urządzenie do wspierania i obciążania bezskrzynkowych form piaskowych ma postać ramy wsporczej



(5), której sztywna rama otaczająca formę piaskową (1) na swej stronie wewnętrznej wyposażona jest w stożkowe mostki tak, że wymiary wewnętrzne ramy wsporczej (5) przy jej dolnej stronie odpowiadają wymiarom zewnętrznym formy piaskowej (1), a przy górnej stronie są mniejsze. (2 zastrzeżenia)

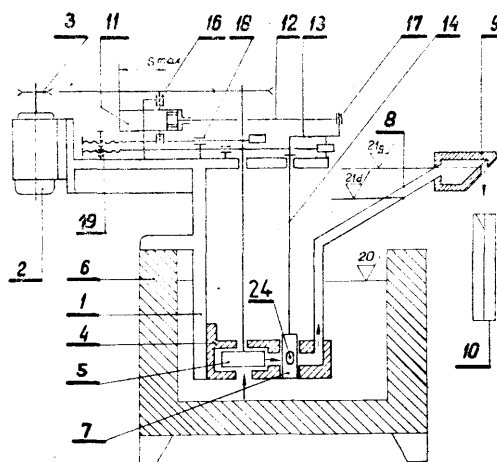
B22D P. 231899 25.06.1981

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Edward Klasa, Andrzej Gunia, Edmund Malara, Wacław Bogucki).

Układ zasilania maszyn odlewniczych ciekłym metalem lub stopem metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu podawania ciekłego metalu, który można w sposób łatwy i precyzyjny regulować w czasie pracy.

Układ zasilania maszyn odlewniczych ciekłym metalem lub stopem metali składa się z silnika elektrycznego (2) napędzającego wirnik pompy (5) zamontowany w tyglu (6) z roztopionym metalem lub stopem metali oraz z układu sterującego. Zawór dozujący (7) z luźno osadzonym walcowym trzpieniem obrotowym zawiera dodatkowy otwór przelewowy, przez który odprowadzany jest bezpośrednio do tygla (6) nadmiar przetłoczonej cieczy. Zawór ten jest umieszczony w korpusie pompy (4) w taki sposób, że jego otwór wlotowy stanowi jednocześnie otwór wylotowy pompy, a jego otwór wylotowy jest połączony z rurą dopływową (8) do zbiornika zalewowego (9). Zawór dozujący (7) jest sterowany mechanizmem sterującym składającym się z siłownika pneumatycznego (11), umocowanego w uchwycie przegubowym stałym (16) i ruchomym (17) związanym z ramieniem (13), osadzonym na wałku napędowym (14) trzpienia zaworowego, ciągną (12) skręconego z tłoczkowym siłownika pneumatycznego oraz śrub zderzakowych osadzonych w stałych otworach gwintowanych (19) i prowadzonych w otworach (18). Śruby zderzakowe ograniczają obrót ramienia (13), a w konsekwencji obrót trzpienia zaworu. Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w przemyśle akumulatorowym do odlewania krutek i detali ze stopu ołowiu-antymonowego. (1 zastrzeżenie)



B22D P. 232035 02.07.1981
B65G

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski).

Sposób przemieszczania przedmiotów a zwłaszcza wlewków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przemieszczania przedmiotów, a zwłaszcza wlewków z odlewu półciężkiego.

Sposób polega na tym, że przemieszczanie przedmiotu z miejsca odbioru na miejsce składowania, po u-

przednim zamocowaniu w pozycji pionowej, odbywa się tak, że oś podłużna przedmiotu odchylona jest od pionu o kąt w zakresie od $5-20^\circ$, a składowanie odbywa się na płaszczyźnie poziomej. (1 zastrzeżenie)

B22F

P. 235266 T

01.03.1982

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Witold Bucholc, Krzysztof Budziak, Korneli Bziawa, Edmund Tomasiak, Ryszard Rokicki, Władysław Siankowski).

Sposób wytwarzania proszków metali,
zwłaszcza metali i stopów nieskotopliwych
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania proszku z małych ilości metalu przy minimalnych jego stratach oraz kilkakrotnym używaniu cieczy roboczej i cieczy myjącej.

Sposób według wynalazku polega na stopieniu metalu w odpowiednio dobranej cieczy roboczej, wymieszaniu wstępnym cieczy i metalu z odpowiednio dobraną szybkością obrotów mieszadła, a następnie nie przerywając mieszania oziębieniu jej poniżej temperatury krzepnięcia metalu. Po wytrąceniu się proszku usuwa się ciecz roboczą ze zbiornika roboczego i na jej miejsce wprowadza się ciecz myjącą, którą przeemywa się proszek przez ponowne mieszanie za pomocą mieszadła. Następnie po zaprzestaniu mieszania przez otwarcie dna uchylnego osadza się proszek na filtrze umieszczonym poniżej tego dna.

Urządzenie według wynalazku zawiera zbiornik roboczy (1) połączony przewodami doprowadzającymi (6, 7) i przewodami odprowadzającymi (8, 9) ze zbiornikiem cieczy roboczej (4) i zbiornikiem cieczy myjącej (5). Wewnątrz zbiornika roboczego (1) znajduje się dno uchylne (2), poniżej którego umieszczony jest filtr (3). Na zewnętrznej ścianie zbiornika roboczego (1), powyżej dna uchylnego (2), umieszczone są elementy grzejne (11) i elementy chłodzące (12). Wewnątrz zbiornika roboczego (1), powyżej dna uchylnego (2) umieszczone jest mieszadło (10). Zbiornik cieczy roboczej (4) i zbiornik cieczy myjącej (5) zawierają komory filtrujące (13, 14) do oczyszczania cieczy roboczej i cieczy myjącej odprowadzanych ze zbiornika roboczego. (3 zastrzeżenia)

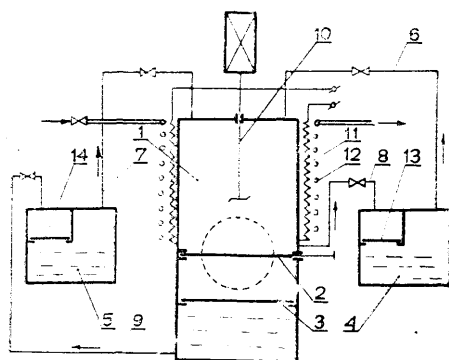


Fig. 1

B22F

P. 235300 T

03.03.1982

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Kazimierz Pluciński, Korneli Bziawa, Sylwester Himmel, Witold Bucholc, Michał Gabrylewski, Edmund Tomasiak).

Urządzenie do wytwarzania proszku metalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do wytwarzania proszku metalowego przez rozpylanie ciekłych metali, pozwalającego na uzyskiwanie proszku o wymaganych parametrach technicznych, posegregowanego według wielkości frakcji ziaren.

Urządzenie składa się z układu do topienia metalu, układu rozpylającego, komory rozpylania i układu odpylającego. Układ do topienia metalu zawiera hermetyczną próżniowo-ciśnieniową komorę (1) połączoną z pompą próżniową (2) i zbiornikiem sprężonego gazu obojętnego (3). Wewnątrz komory znajduje się piec (4) do topienia metalu, w tyglu którego zanurzony jest jeden koniec wygiętej rurki metalowej (5) z grzejnikiem elektrycznym (6), a drugi koniec tej rurki przechodzi wewnątrz ciśnieniowej rurki metalowej (10) i łączy się z dyszą (7) układu rozpylania. Układ rozpylania zawiera ogrzewany elektrycznie akumulator gazu (9), przez który przepływa gaz rozpylający doprowadzany do dyszy (7) znajdującej się w komorze rozpylania (8). Komora rozpylania (8) połączona jest z cyklonem stycznym (13), który połączony jest z cyklonem osiowym (16). Komora rozpylania oraz oba cyklony zaopatrzone są u dołu w zbiorniki (11, 14 i 17), do których kolejno w zależności od wielkości frakcji ziarna opada rozpylony proszek. (1 zastrzeżenie)

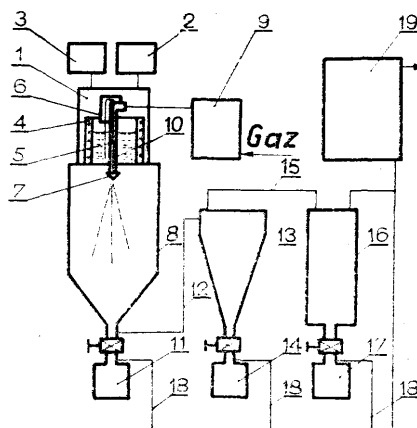


Fig. 1

B22F

P. 235326 T

05.03.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Aleksander Moszczyński, Jerzy Michałowski, Jan Piętaszewski).

Sposób wytwarzania przedkutek
z proszków metali

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej i ekonomicznej metody otrzymywania przedkutek przeznaczonych do dalszego dogniatania na zimno na prasie, zwłaszcza z wahającą matrycą i do kucia na zimno lub gorąco.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proszki metali miesza się ze spoiwem o właściwościach wiążących te proszki w takiej ilości, aby uzyskana mieszanina wykazywała konsystencję masy formierskiej stosowanej w odlewnictwie, najkorzystniej w ilości 1-6% wagowych, po czym mieszaninę tę wprowadza się do otwartych form i pozostawia w nich do czasu związania proszków, ewentualnie podgrzewając formy w celu przyspieszenia procesu wiązania.

Jako spoiwo wiążące stosuje się np. wodny roztwór polialkoholu winylowego, krzemiany metali alkalicznych lub żywice termoutwardzalne. (4 zastrzeżenia)

B23B

P. 232032

02.07.1981

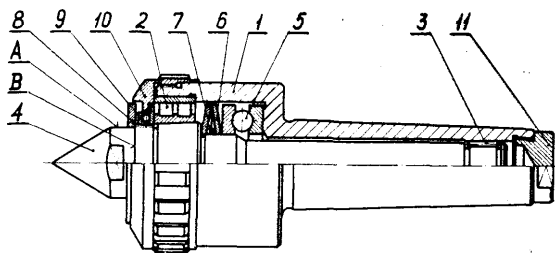
Fabryka Przyrządów i Uchwytów „Ponar-Biał” Zakład nr 1, Białystok, Polska (Anatol Piekarski).

Kieł tokarski obrotowy z kompensacją
siły poosiowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwego odczytu siły nacisku kła oraz umożliwienia

odpowiedniego do warunków pracy kła, doboru charakterystyki pracy sprężyn krążkowych.

Kieł ma pierścień odrzutnikowy (8) osadzony na stopniowym wytoczeniu wrzeciona (A) i przylegający do czoła (B) wytoczenia, przy czym pomiędzy sprężynami krążkowymi (6) umieszczony jest pierścień zderzakowy (7). (1 zastrzeżenie)



B23D

P. 231952

29.06.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Piotr Stepień).

Sposób nacinania regularnych rowków na powierzchni przedmiotu oraz urządzenie do nacinania regularnych rowków na powierzchni przedmiotu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu nacinania głębokich i regularnych rowków na powierzchni przedmiotów o kształcie nie tylko cylindrycznym oraz narzędzie do realizacji tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na szlifowaniu powierzchni narzędziem ściernym, które zagłębia się w warstwę obrabianą na głębokość mniejszą od makronierówności na powierzchni roboczej narzędzia.

Narzędzie według wynalazku ma na powierzchni roboczej, makronierówności (2) regularnie rozmieszczone, które są ponad 3 razy większe od ziaren ściernych (1) narzędzia, jednak mniejsze od szerokości (3) narzędzia. (7 zastrzeżenie)

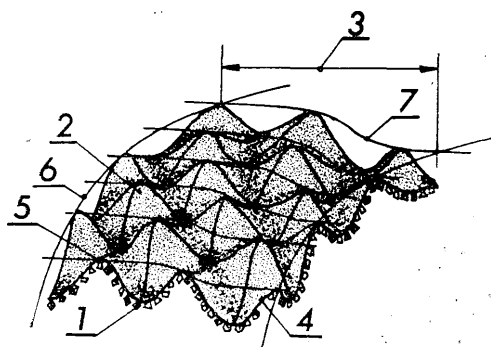


Fig. 1

B23K

P. 232033

02.07.1981

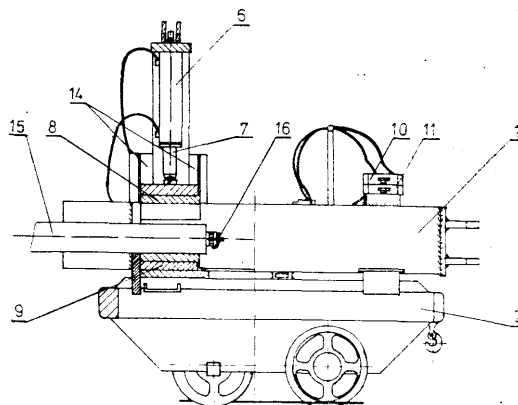
Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski” Zabrze, Polska (Joachim Kowolik, Stefan Szczepanik, Marcei Dębek, Rudolf Niesiony).

Pojazdowe urządzenie do wytłaczania na gorąco kołnierzy na rurach bezkołnierzowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytłaczania na gorąco kołnierzy na rurach bezkołnierzowych, szczególnie w górnictwie przy instalowaniu rurociągów przeciwpożarowych, odwadniających i sprężonego powietrza, wszędzie tam, gdzie doprowadzone są tory przewozu górniczego.

Urządzenie ma konstrukcję (1) zabudowaną na stałe do podwozia (2) wozu kopalnianego. Do konstrukcji (1) przymocowany jest siłownik do wytłaczania i siłownik (6) do ustalenia i podtrzymania rury oraz zawory czterodrożne (10) i (11) wraz z węzami wysokociśnieniowymi. Do tłokowego drąga siłownika do wy-

tłaczania zamocowana jest głowica do wytłaczania kołnierzy, a do tłokowego drąga (7) wymienna górna wkładka (8) prowadzona w prowadnikach (14) i współpracująca z dolną wymienną wkładką (9) umocowaną do konstrukcji (1), które to wkładki służą do ustalenia i uchwycenia rury (15) w osi przesuwu siłownika do wytłaczania. (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 235352 T

06.03.1982

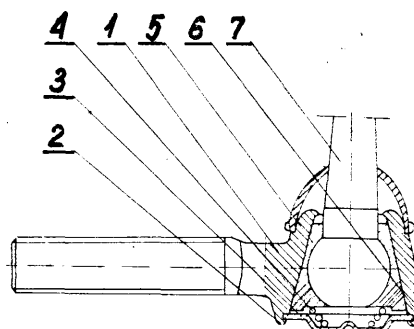
B62D

Tadeusz Bartoń, Lublin, Polska (Tadeusz Bartoń).

Sposób wymiany sworznia kulowego drążka kierowniczego samochodów FIAT i pochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia co najmniej jednokrotnej wymiany elementów końcówki drążka.

Sposób polega na wyjęciu pokrywy (3) poprzez wytoczenie zawalcowania (2) pokrywy (3), pogłębienia wytoczenia pod pokrywę (3) o około 2 mm, wykonanie fazy (6) na zewnętrznej powierzchni głowki (1) drążka po stronie podtoczenia, następnie wmontowaniu pokrywy (3) nad sprężyną (4) i zawalcowaniu głowki drążka nad pokrywą. (1 zastrzeżenie)

B23Q
G01B

P. 235224 T

25.02.1982

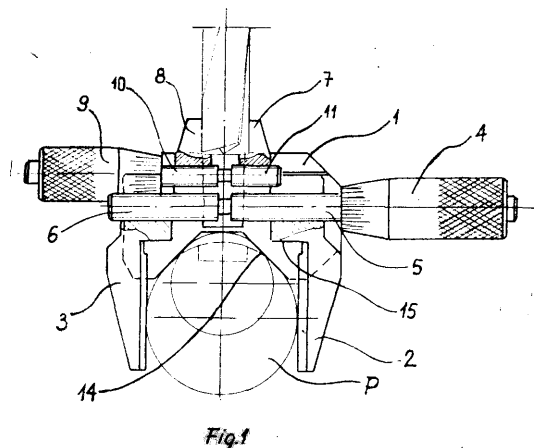
Fabryka Obrabiarek „Mechanicy”, Pruszków, Polska (Czesław Kacperski, Zygmunt Kurzawa).

Przyrząd do ustawiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiego ustawiania narzędzia w osi przedmiotu niezależnie od różnic średnic rzeczywistych wyrobów.

Przyrząd złożony ze śrub mikrometrycznych oraz szczęk ustawczych osadzonych w korpusie, według wynalazku składa się z korpusu (1) z pryzmą (14), wyposażonego w szczęki dolne (2 i 3) osadzone w poprzecznym prostokątnym kanale (13) na oporowej powierzchni (15) dla ustawienia przedmiotu obrabianego (P), oraz w szczęki górne (7 i 8) dla ustawiania narzędzia usytuowane w poprzecznym

prostopadłościennym kanale na oporowej powierzchni, przy czym szczęki dolne (2 i 3) sprzężone są między sobą za pomocą śruby mikrometrycznej (4), zaś szczęki górne (7 i 8) za pomocą śruby mikrometrycznej (9), które to śruby wyposażone są parami w odcinki śrub o gwincie prawozwojnym (5 i 10) oraz odcinku śrub (6 i 11) o gwincie lewozwojowym. (2 zastrzeżenia)



B25B

P.231801

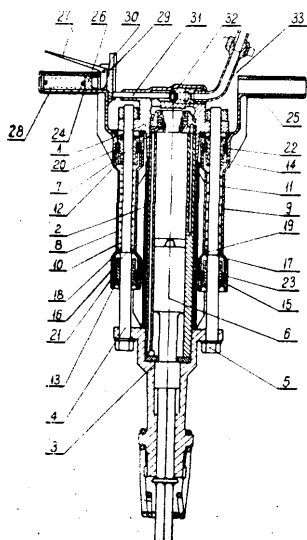
20.06.1981

„AGROMET-ARCHIMEDES” Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Andrzej Bordyna, Ryszard Wrzesiński).

Pneumatyczne narzędzie udarowe z amortyzacją drgań

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów narzędzia udarowego, eliminacji uciążliwych uszkodzeń ruchowych oraz drgań poprzecznych.

Pneumatyczne narzędzie charakteryzuje się tym, że na śrubach (4) i (5), łączących korpus rozrządu (1) z korpusem narzędzia roboczego (3) osadzone są amortyzatory składające się z obudowy amortyzatora (8) i (9), sprężyn (10) i (11), tulejek prowadzących (12), (13), (14), (15) oraz pierścieni elastycznych (20), (21), (22), (23). Wspomniane pierścienie elastyczne łączą tulejki prowadzące (12), (13), (14), (15) z obudową amortyzatora (8) i (9), które z kolei tworzą sztywną całość z częściami chwytowymi (24), (25) narzędzia udarowego. Zawór pneumatyczny (32) uruchamiany jest przez element płaski (29) związany z przesuwającym, za pomocą dźwigni (27), trzpieniem (26), o który opiera się sworzeń (31) popychacza wspomnianego zaworu pneumatycznego (32). Skuteczność amortyzacji odrzutu zależna jest od siły nacisku obsługującego na części chwytowe (24), (25) narzędzia udarowego. (1 zastrzeżenie)



B25B

P. 231906

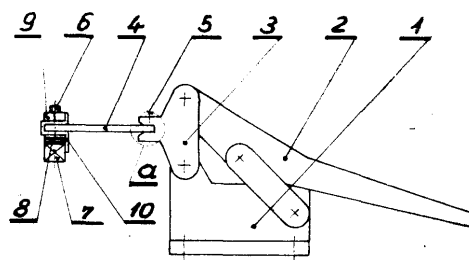
25.06.1981

Sanocka Fabryka Autobusów „POLMO-AUTOSAN”, Sanok, Polska (Mieczysław Romański, Stanisław Terefinko, Florian Pawlik).

Zacisk dźwigniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zacisku, która umożliwiałaby łatwe mocowanie przedmiotów niezależnie od ich odchylek wymiarowych.

Zacisk dźwigniowy składa się z korpusu (1), dźwigni z rękojeścią (2), dźwigni dociskowej (3) i śruby (6) zakończonej stopką dociskową (7). Zacisk ma ponadto ramię sprężyste (4), które zamocowane jest trwale w wycięciu (a) dźwigni dociskowej (3), oraz płytki regulacyjne (8). Stopka dociskowa (7) wraz z nakrętką regulacyjną utrzymywane są w jednym położeniu za pomocą płytki zabezpieczającej (10). Wycięcie (a) zakończone jest ścięciami w kształcie łuków. (2 zastrzeżenia)



B25B

P. 232006

01.07.1981

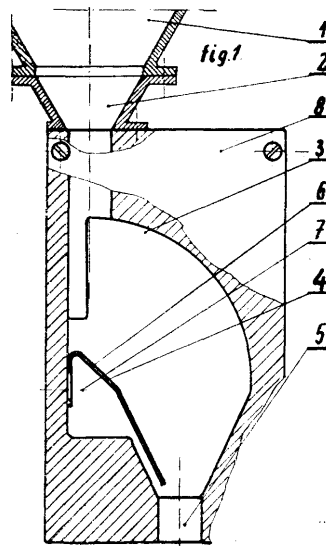
Fabryka Urządzeń Mechanicznych „PONAR-WARKA”, Warka, Polska (Ryszard Szczeciński).

Urządzenie do pionowego pozycjonowania, wymaganego przekrojem mniejszym do góry, przedmiotów wydłużonych a zwłaszcza szyjką do góry naboju syfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego pozycjonowanie pionowe przedmiotów wydłużonych mniejszym przekrojem do góry dla przykładu naboju syfonowych szyjką do góry.

Urządzenie ma stożkowy wlot (2), w którym nabój uzyskuje położenie pionowe nie zorientowane oraz wnękę (3) i prowadnię (4) odpowiednio wyprofilowane zapewniające obsunięcie się naboju po prowadnicy do wylotu (5) o ile nabój miał we wlocie (2) położenie wymagane tzn. szyjką do góry.

W przypadku naboju, który we wlocie (2) przyjął położenie szyjką do dołu, wymagane położenie szyj-



ką do góry uzyskiwane jest na obrotnicy (4), która ma otwór (6), w którym zakleszcza się szyjka naboju i nabój posiadający środek ciężkości powyżej zakleszczenia wykonuje obrót o ok. 180° i w takim położeniu opuszcza wylot (5). (3 zastrzeżenia)

B25B
E21C

P. 236650

28.05.1982

Pierwszeństwo: 29.06.1981 - RFN (nr P 31 25 454.3)

HILTI Aktiengesellschaft, Schaon, Lichtensztajn.

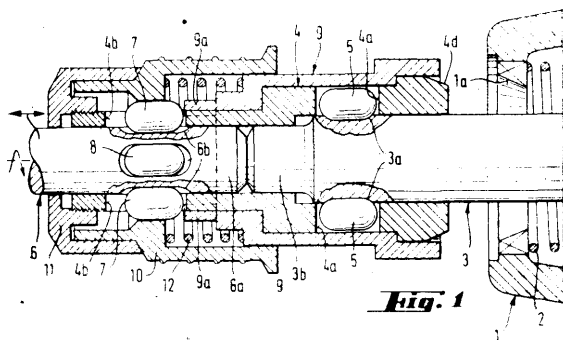
Wiertarka udarowa do wiercenia obrotowego i udarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zoptymalizowania pracy wiertarki przy wierceniu udarowym i obrotowym.

Przedmiotem wynalazku jest wiertarka udarowa do wiercenia obrotowego i udarowego z obudową i uchwytem narzędziowym przesuwным osiowo względem obudowy, opierającym się przy wierceniu obrotowym na obudowie, w którym to uchwycie narzędzie jest mocowane z luzem osiowym za pomocą elementów ryglujących, wchodzących w osiowo zamknięte wycięcia trzonu narzędzia.

Istotę wynalazku stanowi to, że uchwyt narzędziowy i obudowa (1) mają elementy centrujące, które są wzajemnie sprzężone przy osiowym oparciu się uchwytu narzędziowego na obudowie, a ponadto narzędzie (6) jest w celu ustalania położenia osiowego w uchwycie narzędziowym mocowane pomiędzy dwoma zderzakami. Jeden zderzak jest połączony z uchwytem narzędziowym, a drugi zderzak (9a) jest względem uchwytu narzędziowego przesuwany osiowo i unieruchamiany, a pomiędzy przynajmniej jednym z tych zderzaków a trzonem (6a) narzędzia mocowane są co najmniej dwa elementy ryglujące (7, 8) rozmieszczone równomiernie na obwodzie trzonu (6a) narzędzia.

(10 zastrzeżeń)



B25J

P. 231951

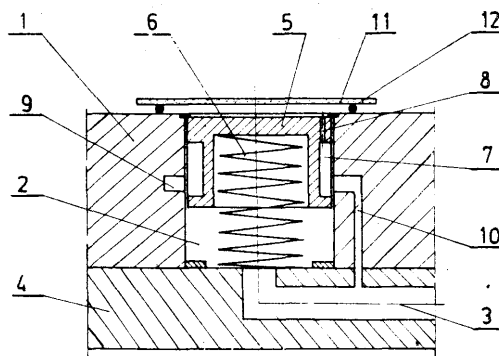
29.06.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak, Witold Śmiałek).

Urządzenie próżniowe do mocowania przedmiotów z materiałów niemagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia próżniowego, w której w sytuacjach awaryjnych otwór dławiący ulegałby zamknięciu.

Urządzenie zawiera element rozdzielający przestrzeń próżniową w kształcie tłoka (5) osadzonego w komorze (2). Element ten zaopatrzony jest w pierścieniowe Wybranie (7), do którego doprowadzony jest wylot otworu dławiącego (8). Natomiast w ścianie komory (2) znajduje się obwodowy rowek (9), do którego doprowadzony jest kanał odgałęźny (10) od źródła podciśnienia. (3 zastrzeżenia)



B26D

P. 232005

30.06.1981

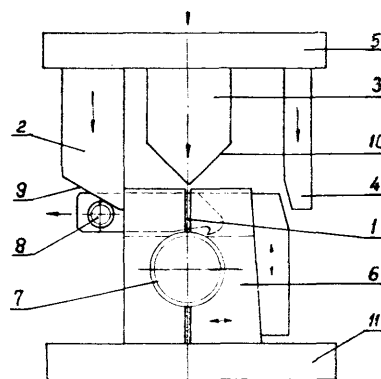
Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Skrzypek, Stanisław Zych, Zbigniew Plewako).

Sposób i urządzenie do cięcia zwłaszcza rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które pozwalałyby na szybkie i bezpieczne cięcie rur z wyeliminowaniem ich odkształcenia w czasie procesu obcinania przy zachowaniu dowolnej długości ciętych odcinków.

Sposób według wynalazku polega na następujących po sobie dwóch zasadniczych czynnościach, w jednej płaszczyźnie, którymi są skrawanie i rozcinanie, przy czym skrawanie odbywa się w poziomie, zaś rozcinanie w pionie.

Urządzenie składa się z noża wstępnego skrawania (1) oraz stempla rozcinającego (3), przy czym bliżej obrabianego elementu (7) znajduje się nóż wstępnego skrawania (1) a nad nim stempel rozcinający (3). Stempel dociskowy (4) zaciska matrycę (6) mocującą obrabiany element (7). (3 zastrzeżenia)



B26F

P. 230723

15.04.1981

Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz, Polska (Władysław Chmiś, Stanisław Cieślak, Marian Raglewski, Henryk Gomółka, Janusz Skóra).

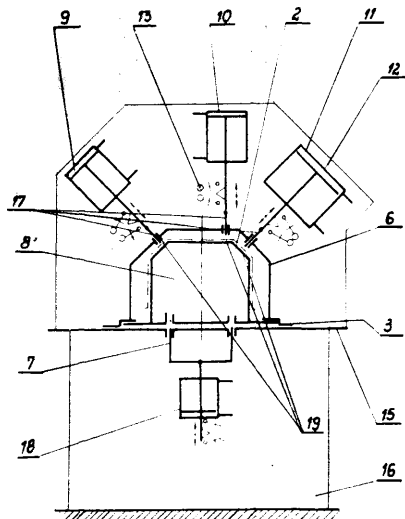
Urządzenie pneumatyczne do wycinania otworów zwłaszcza w naczyniach aluminiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wycinania otworów.

Urządzenie pneumatyczne do wycinania otworów zwłaszcza w naczyniach aluminiowych składa się z korpusu (16) płyty stołu (15) z zamocowanymi sankami narzędziowymi i wzornikiem (8) oraz układu siłowników (18), (9), (10) i (11). Siłownik poziomy przesuwają sanki narzędziowe w pozycję pracy, gdzie zostaje zablokowany przez siłownik dolny (18). Siłowniki górne (9), (10), (11) poprzez stemple (17) dokonują wycięcia otworów (19) w korpusie naczynia (2) przy czym siłowniki główne (9), (10), (11) zamocowane są na płytach.

cie pionowej (12) pod kątami, których wielkość nachylenia uzależniona jest od umiejscowienia wycinanych otworów (19) w korpusie naczynia (2).

(1 zastrzeżenie)



B28B

P. 235336 T

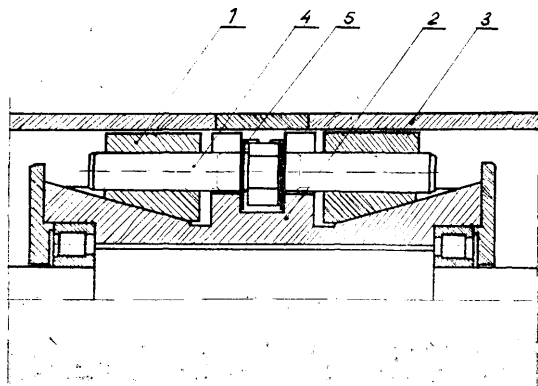
05.03.1982

Przedsiębiorstwo Remontowo-Produkcyjne Przemysłu Betonów „Prefabet”, Olsztyn, Polska (Kazimierz Kurowski, Witold Wysocki).

Urządzenie do utwierdzenia obudowy wibratorów w rdzeniu wibracyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego skuteczne utwierdzenie obudowy wibratorów mechanicznych mimośrodowych umieszczonych w rdzeniu wibracyjnym o postaci cylindra.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch klinów (1) umieszczonych w obudowie (2) rdzenia wibracyjnego (3) przesuwanych dwustronną śrubą (4) oraz podkładki zabezpieczającej (5), przy czym śruba (4) ma gwint prawy i lewy. (1 zastrzeżenie)



B41K

P. 232038

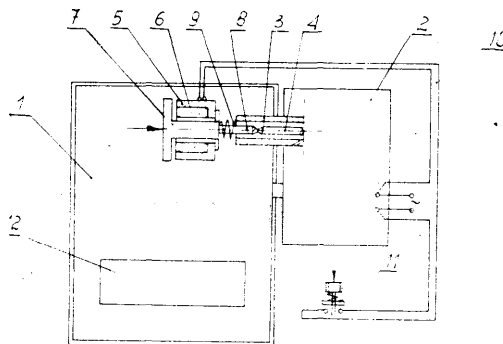
02.07.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltik”, Łódź, Polska (Roman Zorga, Michał Jadczyk, Krzysztof Szemberg, Eugeniusz Potocki).

Urządzenie do stemplowania lub/i frankowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o niezawodnym działaniu niezależnie od grubości i sztywności stemplowanych przesytek.

Urządzenie do stemplowania lub/i frankowania kilkoma różnymi oznaczeniami kart gwarancyjnych, przesyłek pocztowych i innych, zwłaszcza w postaci cienkich kartek papieru, składa się z zespołu stemplującego i napędu elektrycznego umieszczonych w dwu osobnych obudowach połączonych osłoną. W osłonie znajduje się bolec wyzwalacza mechanicznego napędu, który jest uruchamiany za pomocą elektromagnetycznego mechanizmu wykonanego w postaci elektromagnesu (5). Zwora (7) elektromagnesu (5) od strony czołowej jest zakończona przesuwным ramieniem (8) z nałożoną na niego sprężyną (9) wchodzącą w osłonę (3) bolca (4). (2 zastrzeżenia)



B43K

P. 234858 T

28.01.1982

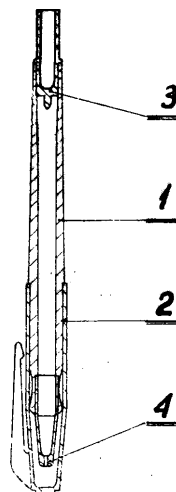
Społeczne Zjednoczenie Przemysłowe „LIBELLA”, Warszawa, Polska (Ryszard Kusiak, Eugeniusz Gronowski, Janusz Nowacki).

Uniwersalna obudowa elementów piszących i sposób jej otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania obudowy, z której w zależności od potrzeb przez zamienność części końcowej korpusu można zmontować pisak lub długopis.

Obudowa elementów piszących ma wymienną część końcową korpusu (4) o różnej konstrukcji wewnętrznej w zależności od zastosowania i identycznym zawsze kształcie zewnętrznym.

Sposób otrzymywania obudowy charakteryzuje się tym, że część końcową korpusu (4) wykonuje się w jednej formie i przekłada ją do drugiej formy, w której dotryskuje się korpus (1), przy zachowaniu parametrów dostosowanych do rodzaju użytego tworzywa. (2 zastrzeżenia)



B65B

P. 231840

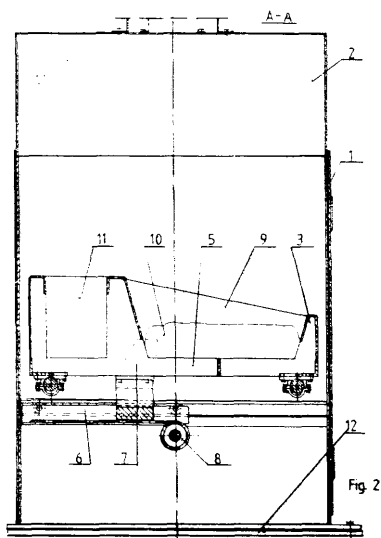
24.06.1981

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bronisław Błaszczak).

Kabina rozładawcza materiałów sypkich z worków, zwłaszcza jednorazowego użytku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opróżniania worka z materiałem sypkim na drodze zmechanizowania rozładunku w szczelnej kabine obsługiwanej z zewnątrz.

Kabina rozładawcza materiałów sypkich ma ściany (1) boczne i jest zamknięta od góry wyciągiem (2). Wewnątrz kabiny usytuowany jest ruszt (3) wibracyjny, którego napęd umieszczony jest na zewnątrz. Pod poziomymi prętami (5) rusztu są osadzone przesuwne poziomo sanie (6), do których trwale utwierdzonych jest kilka pionowo skierowanych noży (7). Noże, których swobodne końce zwrócone są pionowo do góry i usytuowane w rozładawczej przestrzeni (9), nad górną powierzchnią utworzoną przez pręty (5), rozcinają swymi ostrzami worek (10) gdy sanie (6) są przesuwane. Po opróżnieniu worka, który to proces przyspieszany jest ruchami wibracyjnymi rusztu, po otwarciu kabiny są resztki opakowania przenieszone z przestrzeni rozładawczej (9) do wydzielonego pojemnika (11). Podczas opróżniania worka (10) materiał sypki przesypuje się przez ruszt (3) i sanie (6) do otworu (12) wysypowego skąd odtransportowywany jest do miejsca przeznaczenia. (4 zastrzeżenia)



B65D

P. 231798

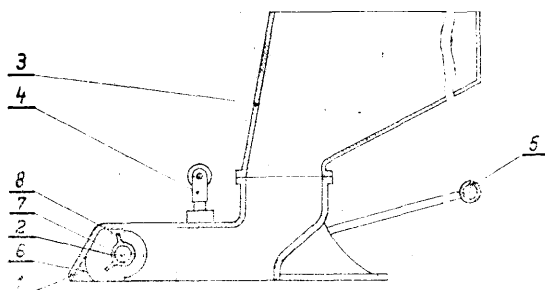
20.06.1981

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Paweł Rutkowski, Władysław Kopniński).

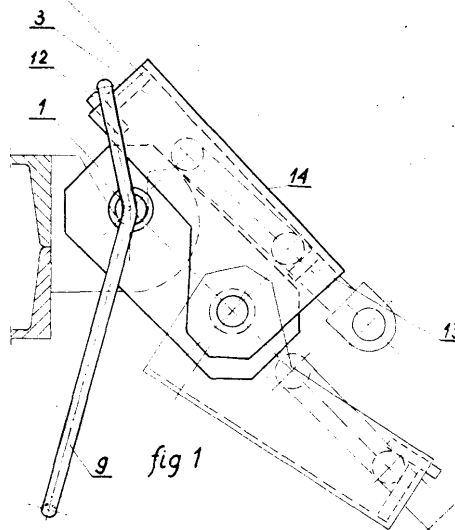
Zasypnik tabletek dla materiałów zwłaszcza trudno sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego zasypnika, który zapewniłby równomierne rozłożenie materiału w gnieździe matrycy a tym samym otrzymywania pastylek o jednorodnych właściwościach mechanicznych.

Zasypnik tabletek dla materiałów zwłaszcza trudno sypkich składa się z żeliwnego korpusu (1), blaszanego zsypu (3) rolek prowadzących (4), łącznika napędu (5) i mieszadełka (2). Na wewnętrznej powierzchni korpusu znajduje się zgarniacz (6) w po-



staci kątownika z blachy stalowej sprężynowej, lub w postaci wkładki żeliwnej o przekroju trójkątnym. Mieszadełko (2) ma dodatkowo łopatki (8) umieszczone dośrodkowo na obwodzie w odstępach co 120° mające kształt prostokątny. Mieszadełko (2) wykonuje ruch zmienny zgodny z ruchem posuwisto-zwrotnym zasypnika poprzez odpowiednie umieszczenie przekładni zębatej pod kołem zębatym mieszadełka (2). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 231969

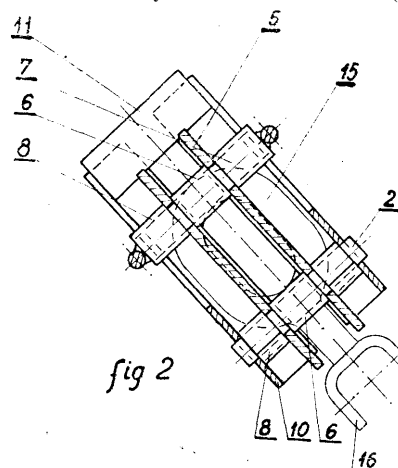
30.06.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Ferdynand John, Lucjan Pawliński, Grzegorz Mazur, Stanisław Brzeziński).

Zawieszenie dla zestawu krążników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego zawieszenia, które umożliwiłoby szybkie wypięcie łącznika ręcznie bez konieczności użycia narzędzi oraz znaczne jego wydłużenie po wypięciu łącznika, a tym samym ułatwia demontaż krążnika, w przypadku jego uszkodzenia bez konieczności zatrzymywania transportera.

Zawieszenie dla zestawu krążników przeznaczonych dla przenośników taśmowych, charakteryzuje się tym, że stanowią go ogniwo (1) osadzone obrotowo w łączniku (3) i spięte z nim zapinką (9) oraz cięgno osadzone w łączniku (3) przegubowo i przesuwne. Łącznik (3) ma występ (12) umieszczony na jego końcu po przeciwnej stronie osi obrotu ogniwa (1) w łączniku (3). Łącznik (3) ma prowadnicę (14) dla główki (15) cięgna. Cięgno ma u dołu widełki (16) dla mocowania zestawu krążników. (6 zastrzeżeń)



B65G

P. 231983

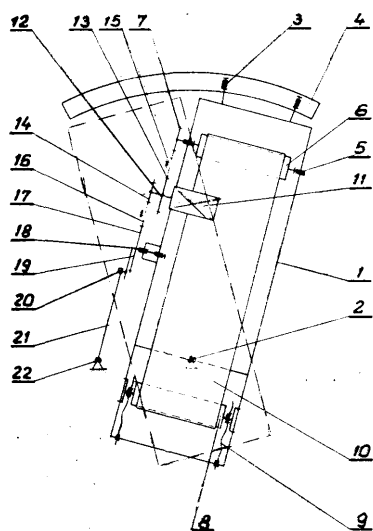
30.06.1981

Fabryka Maszyn i Urządzeń Pakujących w Gnieźnie Zakład Nr 2 w Krakowie, Kraków, Polska (Jerzy Bojdo).

Przenośnik taśmowy wahadłowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przenośnika, który umożliwiłby za pomocą jednego źródła napędu realizowanie dwóch ruchów a mianowicie napędu taśmy i ruchu wahadłowego przenośnika.

Przenośnik taśmowy charakteryzuje się tym, że ma mechanizm korbowy (18) napędzany od motoreduktora (11) napędzającego także bęben napędowy (6), przy czym korba (19) mechanizmu (18) połączona jest przegubem (20) z łącznikiem (21) przytwierdzonym do podłoża przegubem (22). Korba (19) w swoich krańcowych położeniach przydłuża lub skraca o długość korby czynną długość łącznika (21) powodując wahadłowy ruch przenośnika według przegubu (2). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 235362 T

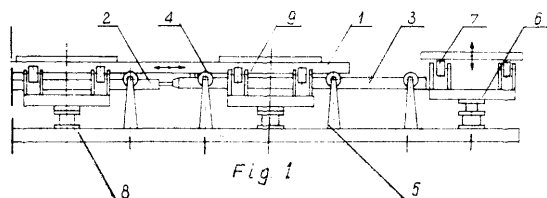
09.03.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „PREDLEW”, Warszawa, Polska (Tomasz Pawłowski, Stanisław Jeż).

Międzystanowiskowy przenośnik płytowy o ruchu skokowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu międzyoperacyjnego, zwłaszcza w odlewnictwie przy operacjach wymagających dokładnego ustawiania przedmiotów na stanowiskach roboczych lub skrzyżowaniach tras przenośników, gdzie zmiana kierunku ruchu następuje pod kątem prostym.

Przenośnik wyposażony jest w ramę przejezdną (1) połączoną sztywno z tłoczyskiem siłownika hydraulicznego (2) dwustronnego działania, podpartą na dwóch rzędach rolek (4), tworzących tor jezdny. W miejscach skrzyżowań tras przenośnik wyposażony jest w ramy podnośne (6) zaopatrzone w rolki (7) usytuowane poprzecznie do kierunku ruchu ramy (1), przy czym podnoszenie i opuszczanie ramy (6) odbywa się za pomocą siłowników (8) działających w płaszczyźnie pionowej. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 231812

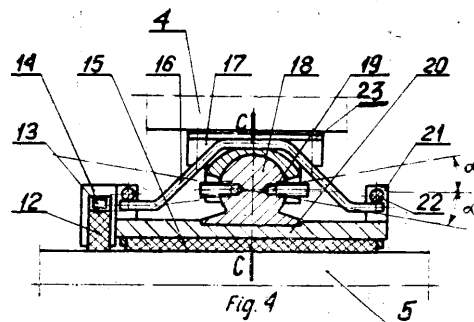
22.06.1981

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar-Warszawa”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa, Polska (Ryszard Walczewski, Ignacy Brach, Marek Kleksa, Zofia Ciesielska).

Mechanizm wysuwu na łożyskach ślizgowych samonastawczych dla maszyn roboczych, zwłaszcza koparek i dźwigów

Mechanizm wysuwu na łożyskach ślizgowych samonastawczych dla maszyn roboczych, zwłaszcza koparek i dźwigów z osprzętem wysuwym, charakteryzuje się tym, że do korpusu wózka (4) są przytwierdzone ślizgi przednie, ślizgi boczne, ślizg górny tylny i ślizg dolny tylny wyposażone w głowicę ślizgu (17) posiadające wybrania dla kołków prowadzących (19) oraz w gniazdo kuliste, o które opiera się czop kulisty ślizgu (18) z wkręconymi kołkami prowadzącymi (19) i zamocowaną podstawą ślizgu (20), do której przytwierdzone są wkład ślizgu (15) i obudowa (14), w której znajduje się wkład zgarniacza ślizgu (12) i element sprężysty (13).

Mechanizm wysuwu według wynalazku może znaleźć zastosowanie w koparkach hydraulicznych z osprzętem wysuwym, w osprzętach koparek teleskopowych, w wysięgnikach dźwigowych teleskopowych i dźwigach montażowych z wysięgnikiem mocowanym przesuwnie. (3 zastrzeżenia)

B66C
E04F

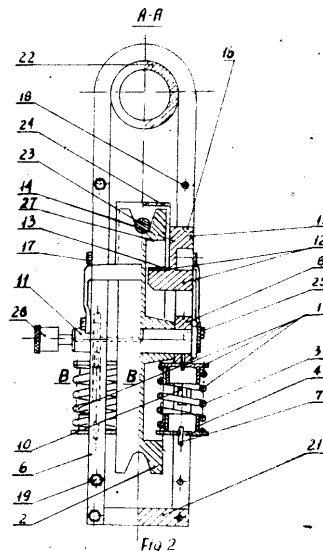
P. 231878

26.06.1981

Kombinat Budowlany, Włocławek, Polska (Zdzisław Frach).

Zawieszanie do przemieszczania zwłaszcza płyt stropowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia bezpieczeństwa pracy przy przemieszczaniu zwłaszcza płyt stropowych za pomocą zawiesia podłączonego do dźwigu.



Zawieszanie charakteryzuje się tym, że każda rolka (2) zawieszania ma amortyzator (1) równoważący część ciężaru płyty stropowej oraz w hamulec (12) działający po przekroczeniu maksymalnej siły przenoszanej

przez amortyzator (1), kiedy to rolka (2) oprze się swymi powierzchniami oporowymi (27) na wykładzinach ciernych (13) hamulca (12). (4 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 231908 26.06.1981
C09D

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Andrzej Muszko, Janina Machaj, Zbigniew Kalinowski, Henryk Maruszczyk).

Sposób wytwarzania skondensowanych fosforanów amonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie skondensowanych fosforanów amonowych o dobrych właściwościach ognioochronnych nadających się jako składnik ognioochronny do farb, tworzyw sztucznych itp.

Sposób wytwarzania skondensowanych fosforanów amonowych, charakteryzuje się tym, że ortofosforan mocznika poddaje się kontrolowanemu rozkładowi termicznemu w fazie ciekłej w temperaturze 160 do 190°C aż do zestalenia reagującej masy, która poddaje się następnie kondensacji w fazie stałej w zakresie temperatur od 220 do 320°C. Czas kondensacji uzależniony jest od stosowanej temperatury i wynosi od 0,1 do 3 godzin. (1 zastrzeżenie)

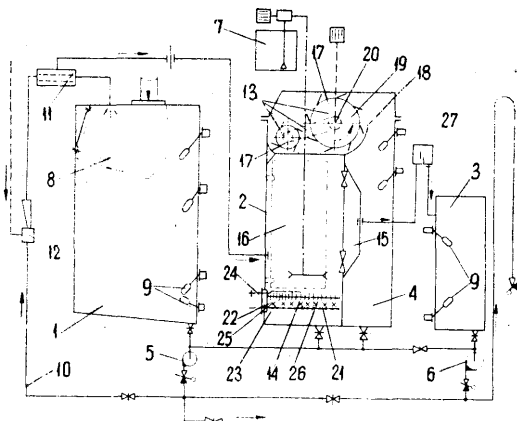
C02F P. 231967 29.06.1981

Pomorskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Warmia”, Grudziądz, Polska (Ludwik Kwietniowski, Maria Apolinarska, Andrzej Popławski).

Urządzenie do oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia osiągającego wysoki stopień oczyszczania ścieków bez stosowania środków chemicznych do wywoływania flokulacji zanieczyszczeń, nadającego się do zastosowania w oczyszczalniach na statkach jak również w oczyszczalniach stacjonarnych.

Urządzenie do oczyszczania ścieków składa się z retencyjnej komory (1), komory elektroflotacji (2), komory ścieków oczyszczonych (3), komory szlamu (4), obiegowej pompy (5), opróżniającej pompy (6) i dozownika chloru (7). Komora elektroflotacji (2) zawiera wewnątrz osadczą wnękę (15) usytuowaną na odlocie ścieków oczyszczonych, zestaw elektrod (14) umieszczony poziomo w dolnej części dna komory elektroflotacji (2) i układ zgarniający osad (13) umieszczony w górnej części tej komory. Na obiegowym rurociągu (10), usytuowany jest korzystnie napowietrzający element (12), pomiędzy obiegową pompą (5) a przepływowym sitem (11). (3 zastrzeżenia)



C03B P. 232034 02.07.1981

Huta Szkła Gospodarczego „Tarnów”, Tarnów, Polska (Michał Tokarski, Ryszard Kijak, Adam Ferenc).

Sposób wytwarzania wyrobów ze szkła z zamkniętym pęcherzem powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania wyrobów ze szkła z dużym pęcherzem powietrza zamkniętym w grubym dnie wyrobu. Sposób według wynalazku polega na trzykrotnym nabieraniu porcji szkła i formowaniu w przedformie z umieszczonym, w dnie bolcu, a następnie w formie gdzie kształtuje się ostatecznie wyrób z zamkniętym w dnie pęcherzem powietrza.

Wyroby produkowane tym sposobem to przede wszystkim wyroby stołowe, takie jak: szklanki, karmarki, wazon, cukiernice itp. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 231831 22.06.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Urszula Pawlus, Ewa Mieczkowska, Maria Knypl, Marian Starzak, Eugeniusz Knypl).

Sposób wytwarzania kolorowych kruszyw mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kolorowych kruszyw mineralnych charakteryzujących się dużą intensywnością i trwałością kolorów w alkalicznym środowisku materiałów cementowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kruszywo mineralne barwi się pigmentem nieorganicznym w ilości 0,5—5 części wagowych wraz z organiczną substancją błonotwórczą, najkorzystniej żywicą styrenowo-maleinianową w ilości 0,5—10 części wagowych i następnie suszy się w temperaturze 90°—150°C w czasie do 30 minut. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 231939 30.06.1981

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Maciej Dobrzański, Ewa Scharf).

Sucha mieszanka zaprawy murarskiej do łączenia elementów prefabrykowanych zwłaszcza drobnowymiarowych z betonu komórkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaprawy murarskiej charakteryzującej się dobrą urabialnością i plastycznością po zarobieniu wodą, brakiem sedimentacji w czasie i długim okresem zdolności do stosowania oraz korzystnymi parametrami fizyko-mechanicznymi.

Sucha mieszanka ciepłej zaprawy murarskiej składa się z 55—150 części wagowych cementu portlandzkiego, 5—30 części wagowych wapna hydratyzowanego, 1—7 części wagowych ekspandowanego polistyrenu o granulacji 0,1—3 mm lub kruszywa perlitowego o uziarnieniu 0—3 mm, 2—20 części wagowych włókna celulozowego o długości włókna 0,5—4,5 mm, 3—50 części wagowych popiołów lotnych, 5—90 części wagowych mączki z betonu komórkowego o uziarnieniu do 2 mm, 0,02—1 części wagowych eteru celulozy lub soli sodowej karboksymetylocelulozy.

Fabrycznie wykonana sucha mieszanka po wymieszaniu z wodą stanowi ciepłą zaprawę do wykonywania ścian budynków zwłaszcza z bloczków z betonu komórkowego. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 235310 T 02.03.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Juliusz Czaja, Jerzy Karyś, Janusz Wiśniewski).

Sposób zabezpieczania stali zbrojeniowej przed korozją

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu zabezpieczania stali zbrojeniowej przed korozją poprzez wprowadzenie do betonu dodatków uszczelniających i jednocześnie tworzenie powłoki ochronnej na powierzchni stali.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do betonu, przed jego związaniem, wraz z wodą zarobową, dodatków uszczelniających w postaci mieszaniny kwasów adypinowego i abietynowego w ilości do 1,5% w stosunku do masy cementu. Na powierzchni stali natomiast, zalanej tym cementem, tworzy się powłokę ochronną przez przyłożenie do każdego stalowego elementu stałego potencjału do 0,6 mV i zmianę gęstości prądu w zakresie od 5 $\mu\text{A}/\text{cm}^2$ do 25 $\mu\text{A}/\text{cm}^2$. Proces tworzenia ochrony anodowej prowadzi się od 72 do 120 godzin, licząc od momentu zaformowania betonowego elementu. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 235319 T 03.03.1982

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Kośmider, Joanna Kośmider, Jan Otto, Aleksander Przepiera, Jerzy Idzikowski, Władysław Witek, Antoni Kuzko).

Barwidło do tynków gipsowo-wapiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania materiałów odpadowych do otrzymywania barwidła do tynków gipsowo-wapiennych.

Barwidło według wynalazku składa się z popiołów dymnicowych i/lub mielonych popiołów paleniskowych albo szlamów i mułów przemysłowych w ilości od 20 do 50 części wagowych, mielonego siarczany żelazawego w ilości od 10 do 30 części wagowych i wody w ilości od 20 do 45 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 235320 T 03.03.1982

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Kośmider, Joanna Kośmider, Jan Otto, Aleksander Przepiera, Jerzy Idzikowski, Antoni Kuzko, Władysław Witek).

Tynki barwne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania materiałów odpadowych dla potrzeb budownictwa.

Tynki barwne wykonywane z materiałów odpadowych zawierają popioły dymnicowe i/lub paleniskowe albo szlamy i muły przemysłowe w ilości od 20 do 50 części wagowych, siarczany żelazawy w ilości od 10 do 30 części wagowych i wody w ilości od 20 do 45 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 236282 04.05.1982

Pierwszeństwo: 06.05.1981 - Austria
(nr A 1997/81)

Voest-Alpine AG, Linz, Austria.

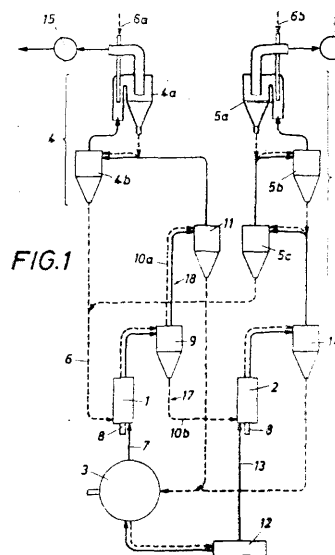
Sposób kalcynowania mączki surowcowej zwłaszcza do wytwarzania cementu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie sprawności cieplnej procesu.

Sposób kalcynowania mączki surowcowej zwłaszcza do wytwarzania cementu przez wstępne podgrzanie doprowadzonym ciepłem mączki surowcowej i kalcynowanie w co najmniej dwóch stopniach przed jej wypalaniem w piecu, charakteryzuje się tym, że po pierwszym stopniu kalcynowania w kierunku przepływu strumienia mączki surowcowej przed każdym następnym stopniem w kierunku przepływu strumienia mączki surowcowej wydziela się każdorazowo drobnoziarnistą frakcję mączki surowcowej ze strumienia mączki surowcowej i odprowadza do pieca.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że separator mączki surowcowej umieszczony między aparatami do kalcynowania (1, 2) wykonany jest w postaci separatora frakcji gruboziarnistej (9), którego przewód wyładowczy (17) połączony jest z kalcynatorem (2) następnym w kierunku przepływu mączki surowcowej i którego przewód gazu odlotowego (18) połączony jest z separatorem frakcji drobnoziarnistej (11) połączonym z piecem (3).

(2 zastrzeżenia)



C05D

P. 231857

25.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Urbanek, Krzysztof Kumanowski, Ireneusz Marciniak, Czesław Kawalec, Mirosław Górski).

Sposób wytwarzania nawozu magnezowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy jednoczesnym uzyskaniu produktu o zmniejszonej higroskopijności.

Sposób wytwarzania nawozu magnezowego z surowca mineralnego zawierającego związki magnezu i gazowego trójtlenku siarki polega na tym, że zmielony surowiec mineralny poddaje się działaniu gazów zawierających trójtlenek siarki, gazowy kwas siarkowy i parę wodną w ilości co najmniej 0,3 g $\text{H}_2\text{O}/\text{Nm}^3$, przy czym proces prowadzi się autotermicznie w temperaturze powyżej 150°C, a temperatura gazów wprowadzanych do reaktora jest wyższa od 200°C. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 220782

24.12.1979

Pierwszeństwo: 27.12.1978 - RFN (nr P 2856383.9)
24.03.1979 - RFN (nr P 2911642.5)

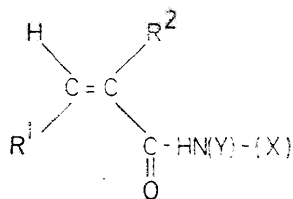
Chemische Fabrik Stockhausen GmbH, Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

**Sposób wytwarzania α,β -nienasyconych
N-podstawionych amidów kwasu karboksylowego**

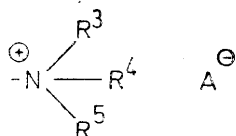
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu oraz zwiększenia wydajności wytwarzania α,β -nienasyconych N-podstawionych amidów kwasu karboksylowego.

α,β -nienasycone N-podstawione amidy kwasu karboksylowego, o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 lub R^2 oznacza wodór albo metyl, Y oznacza dwuwartościowy prostofanuchowy albo rozgałęziony rodnik organiczny o 2—30, korzystnie 2—18 atomach węgla, korzystnie grupę o wzorze $-(Y_1)_m-(Y_2)_n-(Y_3)_t-$, w którym Y_1 , Y_2 i Y_3 oznaczają grupę alkilenową albo rodnik cyklicznego układu pierścieniowego o 5 albo 6 atomach węgla, i suma m, n i t wynosi 2 albo 3, i X oznacza wodór albo resztę aminy o wzorze $-N(R^4)(R^5)$, przy czym R^4 i R^5 oznaczają rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla albo rodnik cykloalkilowy o 3—8 atomach węgla, albo grupę amoniową o wzorze 2, w którym R^3 oznacza wodór albo rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R^4 lub R^5 mają wyżej podane znaczenie i A oznacza anion solotwórczy, wytwarza się przez przeamidowanie β -podstawionych amidów kwasu karboksylowego z aminami pierwszorzędowymi o ogólnym wzorze $H_2N-(Y)-(X)$, w którym Y i X mają wyżej podane znaczenie i ogrzewanie powstałych jako produkty pośrednie N-podstawionych amidów kwasu β -hydroksy- lub β -alkoksykarboksylowego w fazie gazowej w obecności katalizatorów.

(5 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2

C07C

P. 231968

30.06.1981

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Kotowski, Jacek Klimiec, Ryszard Górski, Zofia Wietrzyńska-Lalak, Zofia Magnuszewska, Ryszard Kołodenny).

Sposób wytwarzania alkoholi alifatycznych C_1-C_5 przez uwodornienie tlenku węgla i dwutlenku węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania alkoholi alifatycznych krótkołańcuchowych z przewagą alkoholi pierwszorzędowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nasyconych alkoholi alifatycznych C_1-C_5 , przez uwodornienie tlenku węgla, dwutlenku węgla i wodoru w obecności katalizatora w postaci tlenków metalicznych.

Sposobem według wynalazku tlenek węgla, dwutlenek węgla i wodór kontaktuje się w temperaturze 160—280°C i pod ciśnieniem 5-15 MPa z katalizatorem zawierającym 40-55% wagowych CuO, 10-35% wagowych ZnO, 8-15% wagowych $Zn_3V_2O_8$, 1-5% wagowych tlenku metalu alkalicznego i ewentualnie 0-10% wagowych Al_2O_3 , stosując obciążenie objętościowe gazem syntezowym wynoszące 4000—20000.

Stosowany w procesie katalizator poddaje się redukcji gazem syntezowym, zawierającym 60—80% objętościowych H_2 , 5-25% objętościowych CO, 3-10% objętościowych CO_2 i ewentualnie 0-5% objętościowych CH_4 i 15-15% objętościowych N_2 , pod ciśnieniem 5 MPa i w temperaturze 160°C. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 232567

10.08.1981

Pierwszeństwo: 12.08.1930 - W. Brytania (nr 8026240)
01.05.1981 - W. Brytania (nr 8113487)

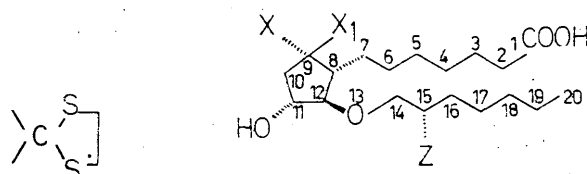
SANOFI, Paryż, Francja (Stephan Gero, Jeanine Cleophax, Jean-Claude Barriere, André Cier).

**Sposób wytwarzania
11-hydroksy-13-oksa-prostaglandyny**

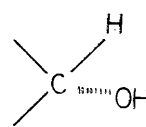
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowej 11-hydroksy-13-oksa-prostaglandyny o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, X oznacza atom wodoru lub X i Y łącznie z atomem węgla, do którego są przyłączone, oznaczają grupę karbonylową, a Z oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową oraz dopuszczalnych w farmacji soli metali alkalicznych tych związków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 44, w którym R oznacza grupę ochronną grupy wodorotlenowej o wzorze $-CH_2R_1$, gdzie R_1 oznacza grupę arylową lub aralkilową, D oznacza grupę $=CH_2$ lub grupę o wzorze 38 lub 39, a Z' oznacza atom wodoru lub grupę O—R, gdzie R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się wodorolizie na platynowanym lub palladowanym węglu, w temperaturze pokojowej i w odpowiednim środowisku, otrzymując żadaną 14-osaprostaglandynę w postaci wolnego kwasu o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, lub pochodną (6-karboksyheksenylo)—3(R)—heptyloksy o wzorze 46, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, który to związek poddaje się detioacetalizacji za pomocą chlorku rtęciowego w odpowiednim rozpuszczalniku i w obecności eteratu trójfluorku boru, uzyskując żadaną 13-osa-prostaglandynę w postaci wolnego kwasu o wzorze 1, w którym X i X łącznie z atomem węgla, do którego są przyłączone, oznaczają grupę karbonylową, a jeżeli to jest pożądané, na wolny kwas działa się wodorotlenkiem metalu alkalicznego, otrzymując dopuszczalną w farmacji sól metalu alkalicznego tego kwasu.

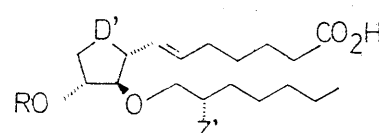
(5 zastrzeżeń)



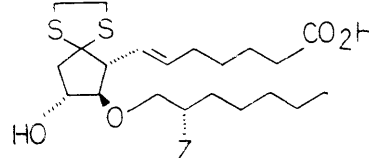
WZOR 38



WZOR 39



WZOR 44



WZOR 46

C07C

P. 235291 T

01.03.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Górak, Lech Nowicki, Marek Stelmachowski, Grzegorz Rogacki).

Sposób wydzielenia octanu etylu i wody z mieszaniny octan etylu - metanol - woda

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia czystości oraz wydajności wydzielenia octanu etylu z mieszaniny octan etylu - metanol - woda.

Sposób wydzielenia octanu etylu i wody z mieszaniny octan etylu - metanol - woda o dowolnym składzie ilościowym, polega na tym, że surową mieszaninę octan etylu - metanol - woda poddaje się okresowej rektyfikacji wstępnej przy dużej liczbie powrotu aż do całkowitego oddestylowania metanolu, przy czym ciecz wyczerpaną w postaci mieszaniny octanu i wody poddaje się rozwarstwieniu na fazę octanową i fazę wodną, z których każdą poddaje się oddzielnie rektyfikacji ciągłej, a połączone rektyfikaty z obydwu rektyfikacji ciągłych poddaje się ponownie rozdzielaniu na fazę octanową, którą łączy się z fazą octanową poddawaną rektyfikacji ciągłej i fazę wodną, którą łączy się z fazą wodną poddawaną rektyfikacji ciągłej, przy czym jako ciecz wyczerpaną ciągłej rektyfikacji fazy octanowej otrzymuje się octan etylu, zaś jako ciecz wyczerpaną ciągłej rektyfikacji fazy wodnej otrzymuje się wodę. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 235321 T

03.03.1982

C01M

Politechnika Krakowska im. Tadeusza KOŚCIUSZKI, Kraków, Polska (Franciszek Gajewski, Bogdan Sulikowski, Janusz Michałek, Gabriela Zadrozna).

Sposób otrzymywania depresatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania naftalenu z procesu otrzymywania depresatorów oraz poprawy własności depresacyjnych otrzymywanych depresatorów.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że depresatory do olejów smarowych i napędowych uzyskuje się na drodze alkilowania chloroparafina metylo-naftalenów wobec katalizatorów Friedel - Crafts'a dodanych w ilości 0,5—10% wagowych w podwyższonej temperaturze. Do reakcji stosuje się 1-metylo-naftalen lub 2-metylo-naftalen lub ich mieszaninę lub pogon naftalenowy o sumarycznej zawartości 1-metylo-naftalenu i 2-metylo-naftalenu 50—95% wagowych.

Do syntezy stosuje się chloroparafiny o średniej masie cząsteczkowej 400—580, zawartości chloru 10—14% wagowych i średniej długości łańcucha chloroparafina C₂₅—C₃₅. Stosunek molowy chloroparafina do metylo-naftalenów wynosi 0,5 : 1 do 10 : 1, a proces prowadzi się w temperaturze 35—150°C. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 230483

02.04.1981

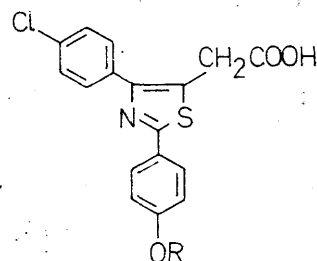
Pierwszeństwo: 03.04.1980 - W. Brytania (nr 8011251)
26.04.1980 - W. Brytania (nr 8013860)

John Wyeth and Brother Limited, Taplow, Wielka Brytania.

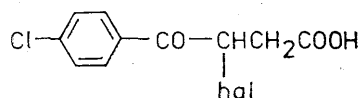
Sposób wytwarzania tiazoli

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwpalnym.

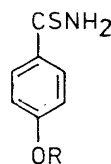
Sposób wytwarzania związków o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę acylową lub ich soli polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym hal oznacza atom chlorowca poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie związek o wzorze 2 przeprowadza się w jego sól. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 2



WZÓR 4



WZÓR 5

C07D

P. 235949

13.04.1982

Pierwszeństwo: 14.04.1981 - Węgry (nr nr 962/81; 963/81; 964/81).

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R. T., Budapeszt, Węgry.

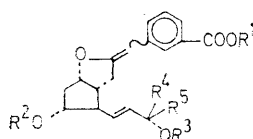
Sposób wytwarzania pochodnych 2,3,4, trinor-1,5-inter-m-fenylene-prostacykliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pochodnych prostacykliny, które inhibują agregację płytek krwi oraz mają zdolność rozpuszczania istniejących już zakrzepów.

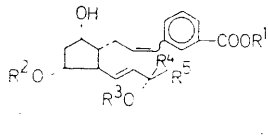
Sposób wytwarzania pochodnych 3,3,4-trinor-1,5-inter-m-fenylene-prostacykliny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₄ alkilową, kation metalu alkalicznego lub pierwszo-, drugo-, trzecio- lub czwartorzędowy kation amoniowy, R² i R³ oznaczają atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkanokarbonylową, etoksyłową lub trój-(C₁₋₄alkilo)-silylową, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkilową, R⁵ oznacza grupę heksylową, heptylową, fenoksymetylową lub m-trójjfluorometylofenoksymetylową lub grupę o wzorze 6, w którym Z oznacza grupę aminową lub ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupę C₁₋₄ alkanokarbonyloaminową, benzoiloaminową lub tosyloaminową, a R⁶ oznacza grupę C₄₋₆ alkilową, fenylową lub benzylową, polega na tym, że na bicykloaktole o wzorze 2, w którym R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, działa się w dipolarnym rozpuszczalniku bezprotonowym, fosforanem powstającym pod działaniem mocnej zasady z soli fosfonowej o wzorze 3, w którym Ph oznacza grupę fenylową, a X- oznacza jednowartościowy anion, ewentualnie estyfikuje otrzymaną pochodną prostaglandyny o wzorze 4, w którym R¹ oznacza atom wodoru, a R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, otrzymując pochodną, w której R¹ oznacza grupę C₁₋₄ alkilową, a gdy R¹ otrzymanej pochodnej prostaglandyny zawiera wolną grupę aminową jako Z, związek acyluje

się czynnikiem acylującym, zawierającym ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupę C_{1-4} alkanokarbonylową, benzoilową lub tosyłową, a na otrzymaną pochodną prostaglandyny o wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie, z tym ograniczeniem, że gdy R^3 oznacza grupę o wzorze 6, to Z nie może oznaczać wolnej grupy aminowej, działa odczynnikiem elektrofilowym o wzorze $E-X$, w którym X oznacza atom chlorowca, a E oznacza atom chlorowca lub grupę acetylową, trójfluoroacetylową lub N-sukcynimidową, w organicznym rozpuszczalniku lub w dwufazowym układzie wody i nie mieszającego się z wodą rozpuszczalnika, jeżeli to jest konieczne, w obecności czynnika wiążącego kwas, a na otrzymaną chlorowcopochodną PGI_2 o wzorze 5, w którym X oznacza atom chlorowca, a R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie, z tym, że gdy R^3 oznacza grupę o wzorze 6 to Z nie może oznaczać wolnej grupy aminowej, działa substancją zasadową i jeżeli jest to pożądane otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza w inny związek o wzorze 1.

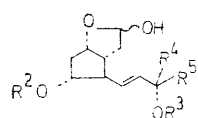
(33 zastrzeżenia)



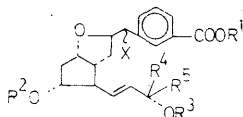
WZÓR 1



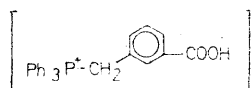
WZÓR 4



WZÓR 2



WZÓR 5



WZÓR 3



WZÓR 6

C07D

P. 236706

01.06.1982

Pierwszeństwo: 22.06.1981 - RFN (nr P 3124410.6)

Heinrich Mack Nachf., Illertissen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 2-azotonu izosorbitu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 2-azotonu izosorbitu, który byłby oparty na łatwo dostępnych surowcach, dzięki którym żądany produkt można by było uzyskać z wydajnością większą niż w sposobach znanych.

Sposób wytwarzania 2-azotonu izosorbitu polega na tym, że izosorbit poddaje się reakcji z bezwodnikiem kwasu karboksylowego w obecności soli metalu, powstały 5-acyloizosorbit estryfikuje się kwasem azotowym, po czym otrzymany 2-azotan 5-acyloizosorbitu przeprowadza się w 2-azotan izosorbitu działając alkanolem w obecności alkoholu metalu alkalicznego.

(9 zastrzeżeń)

C07D

P. 236997

25.07.1981

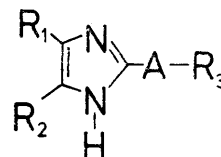
Pierwszeństwo: 25.07.1980 - Szwajcaria (nr 5715/80-5)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

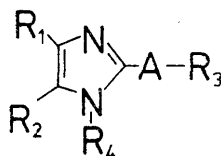
Sposób wytwarzania nowych trójpodstawionych pochodnych imidazolu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwpalnym.

Sposób wytwarzania nowych, trójpodstawionych pochodnych imidazolu o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają karbocykliczne grupy aryłowe lub grupy heteroaryłowe, A oznacza dwuwartościowy rodnik węglowodorowy i R_3 oznacza grupę karboksylową lub grupę karboksylową zestryfikowaną albo zamidowaną, przy czym gdy A oznacza grupę metylenową lub etyldenową i R_3 oznacza grupę etoksykarbonylową, wówczas najwyżej jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza grupę fenyłową, a gdy A oznacza grupę etyldenową i R_3 oznacza grupę karboksylową, wówczas najwyżej jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza grupę fenyłową, p-metoksyfenylową, i p-chlorofenyłową, jak również izomerów lub soli tych związków, zwłaszcza dopuszczalnych farmakologicznie polega na tym, że albo w związku o wzorze 2, w którym R_4 oznacza grupę dającą się przeprowadzać w atom wodoru, lub też w soli takiego związku, przeprowadza się R_4 w atom wodoru, po czym związek o wzorze 1 wytworzony w postaci wolnej ewentualnie przeprowadza się w jego sól, albo związek wytworzony w postaci ewentualnie przeprowadza się w wolny związek lub inną sól i/albo wytworzoną mieszaninę izomerów związku o wzorze 1 ewentualnie rozdziela się na pojedyncze izomery. (29 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08F

P. 231800

20.06.1981

Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów - Polifarb, Wrocław, Polska (Henryk Bohater, Urszula Gajek).

Sposób wytwarzania wysokowiskozowych dyspersji akrylo-styrenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności użytkowych dyspersji akrylo-styrenowych.

Sposób produkcji wysokowiskozowych dyspersji akrylo-styrenowych polegający na kopolimeryzacji kwasu akrylowego lub metakrylowego, styrenu, akrylanu etylu lub akrylanu butylu, metaakryloamidu lub akryloamidu, w obecności nadtlenuków organicznych jako inicjatorów, buforu stabilizującego pH w zakresie od 5,6 do 5,1 w temperaturze 353—358°K, charakteryzuje się tym, że proces kopolimeryzacji prowadzi się w obecności bufora stabilizującego pH w granicach od 5,0 do 4,7, w temperaturze od 338° do 348°K z zastosowaniem jako czynnika inicjującego układu utleniająco-redukującego, przy czym utleniacz jest w postaci nadtlenu potasowego w ilości od 0,1 do 0,5 części wagowych na 100 części wagowych dyspersji i środka redukującego w postaci pirosiarczyny sodowej lub potasowej w ilości od 0,1 do 0,3 części wagowych na 100 części wagowych dyspersji.

(1 zastrzeżenie)

C08F
C09J

P. 231810

22.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych. Oświęcim, Polska (Wanda Sporysz, Karol Mitoraj, Józef Procukiewicz, Antoni Samek).

Sposób wytwarzania dyspersji wodnych
kopolimerów winylowych przydatnych
do otrzymywania klejów dyspersyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności użytkowych klejów dyspersyjnych stosowanych do podklejania wykładzin i płytek podłogowych oraz okładzin ściennych. Sposób według wynalazku polega na tym, że do fazy wodnej o temperaturze 76–82°, zawierającej kwas akrylowy, zneutralizowany częściowo wodorotlenkiem sodowym oraz zawierającej mieszaninę jonowego i niejonowego emulgatora, dozuje się w sposób ciągły w czasie 6–7 godzin mieszaninę monomerów o składzie: 50–70% wagowych octanu winylu, 20–30% wagowych maleinianu dwubutylowego i 20–0% wagowych akrylanu metylu, po czym mieszaninę reakcyjną wygrzewa się w temperaturze 76–78° w ciągu około 2 godzin i po schłodzeniu uzyskuje się gotową dyspersję. Ilość dodawanego do fazy wodnej kwasu akrylowego wynosi 1–3,5% wagowych w stosunku do sumy monomerów a pH fazy wodnej utrzymuje się w granicach 6–8,5. Jako emulgator jonowy stosuje się alkilosulfonian sodowy lub alkiolarylosulfonian sodowy a jako emulgator niejonowy stosuje się mieszaninę eterów alkilopolioksyetylenowych, przy czym ich wzajemny stosunek wynosi 65–50 : 35–50 a ilość dodawanego emulgatora wynosi 1,4–2% wagowych w stosunku do sumy monomerów. (2 zastrzeżenia)

C08F P. 231955 29.06.1981

Wyższa Szkoła Oficerska Służb Kwatermistrzowskich im. M. Buczka, Poznań, Polska (Zenon Ryszard Szczepanik, Leon Niewiadomski, Tadeusz Sowa, Piotr Miller).

Sposób zmniejszania polistyrenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia łamliwości polistyrenu.

W sposobie według wynalazku, do polistyrenu odpowiednio rozdrobnionego dodaje się jako zmniejszacze kwasy żywiczne lub ich pochodne, całość następnie podgrzewa się jednocześnie mieszając do całkowitego rozтворzenia części stałych polistyrenu, otrzymuje się jednorodną masę. Po ostudzeniu otrzymana masa staje się plastyczna, z której uformowane kształtki nie pękają przy uderzeniach. (2 zastrzeżenia)

C08G P. 231838 22.06.1981

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Gryta, Jan Nowak, Krzysztof Kozubski, Maria Kuźnicka, Jerzy Majchrzak, Eugeniusz Saj).

Sposób wytwarzania samoemulgujących się żywic
fenolowo-formaldehadowych typu rezolowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności przetwórczych i użytkowych żywic fenolowo-formaldehadowych.

W sposobie według wynalazku w fazie wstępnej poddaje się reakcji styren z bezwodnikiem maleinowym w środowisku fenolu i przy stosunku molowym tych trzech składników jako 0,02-1,0:0,05-1,0:1, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej, to jest w zakresie 150–160°C aż do przereagowania więcej niż 90% zawartego w mieszaninie reakcyjnej styrenu.

Następnie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się formalinę, ewentualnie fenol oraz aminę, taką jak trójetanolamina, dwuetanolamina lub trójetanolamina lub ich mieszaninę, po czym proces prowadzi się w temperaturze 60–100°C aż do obniżenia zawartości formaldehydu poniżej 14% wag., a następnie produkt schładza się do temperatury poniżej 25°C. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 231862 24.06.1981

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Gryta, Jan Nowak, Krzysztof Kozubski, Maria Kuźnicka, Bronisław Kałędkowski, Ryszard Rudnicki).

Sposób wytwarzania żywicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności przetwórczych i użytkowych żywic fenolowo-formaldehadowych typu rezolowego.

Fenol, ewentualnie z dodatkami wcześniej otrzymanego produktu reakcji fenolu ze styrenem, poddaje się reakcji z formaldehydem lub ze związkami wydzielającym formaldehyd, w obecności 0,05–0,15 mola drugo- lub trzeciorzędowej aminy lub ich mieszaniny, jako katalizatora, w temperaturze 70–100°C, przy stosunku molowym fenolu do formaldehydu jak 1:2,8–4,5. Proces kondensacji prowadzi się do obniżenia zawartości wolnego formaldehydu w mieszaninie reakcyjnej do poziomu poniżej 15% wag., następnie produkt reakcji się schładza i wprowadza wodny roztwór kazeiny, amoniaku i mocznika; miesza się i wprowadza dodatkową porcję mocznika w ilości uzupełniającej do sumarycznego jego udziału w żywicy, liczonej na suchą masę, do 5–55% wag., a następnie produkt poddaje się ochłodzeniu. (1 zastrzeżenie)

C08K P. 231864 24.06.1981
C08L

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Leitloff Mirosława, Maria Puczkowska, Jolanta Walczak, Aleksandra Bajda, Irena Grudniewska, Bolesława Parzonka).

Wypełniacz do kompozycji powlekających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego i dostępnego w kraju wypełniacza.

Wynalazek dotyczy wypełniacza stanowiącego produkt odpadowy cementowni uzyskany w procesie spalania klinkieru, będącego mieszaniną związków nieorganicznych o przewodzie związków wapnia i krzemu o rozdrobnieniu ziaren poniżej 80 mikrometrów w ilości co najmniej 90% masy wypełniacza. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 231897 25.06.1981
C09K

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Zbigniew Miłkaszewicz, Bogdan Rajca, Stanisław Tosek).

Środek do pokrywania powierzchni elementów
ciernych zwłaszcza sprzęgieł pracujących w oleju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o dużym współczynniku tarcia do pokrywania powierzchni elementów narażonych na kontakt z olejami.

Środek zawiera 25–75 części objętościowych rozdrobnionego korka zawieszonego w żywicy epoksydowej z pigmentami utwardzonej trójetyleteteroaminą. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 235306 T 02.03.1982

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krascenty Sędziński, Zygmunt Lemańczyk, Wiesław Wiśniewski).

Materiał kompozytowy do wykonywania
elementów prowadzących, zwłaszcza w narzędziach
specjalnych do obróbki plastycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz kosztów wykonywania elementów prowadzących w narzędziach specjalnych do obróbki plastycznej.

Istota wynalazku polega na tym, że materiał kompozytowy do wykonywania elementów prowadzących składa się z żywicy epidiana 5 w ilości 100 cz. wag., 7 do 13 cz. wag. ksylenu, 25 do 35 cz. wag. talku

technicznego, 15 do 20 cz. wag. grafitu koloidalnego korzystnie Alkonal S—227 A, 15 do 20 cz. wag. proszku ściernego korzystnie węgla krzemu o wielkości ziarna F1000 do 1200, 13 cz. wag. utwardzacza, korzystnie Z—1.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 232009

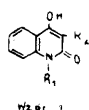
01.07.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIK”, Zgierz, Polska (Mirostaw Graliński, Jan Jędrzejewski, Krzysztof Granat, Wiesława Błomska, Tadeusz Gruszczyński, Eugeniusz Klusek, Jerzy Pękacki).

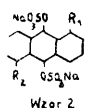
Środek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka barwiącego, który zapewniałby uzyskanie jednolitych i równomiernych wybarwień.

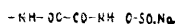
Środek barwiący do barwienia na kolor żółty wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i celulozowych zawiera w swoim składzie 25—30 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza niskocząsteczkowy rodnik alkilowy, R_2 zaś zdwuazowaną: anilinę lub p-chloroanilinę lub p-nitroanilinę lub m-nitroanilinę lub o-nitroanilinę lub p-anizydyne lub p-sulfamioanilinę lub 2,4-dwunitroanilinę lub 2-metylo-4-nitroanilinę lub 2-chloro-4-nitroanilinę lub p-aminoazobenzen lub p-aminoacetyloaminoazobenzen lub p-aminohydroksyazobenzen lub p-aminocyanoalkoksazobenzen lub p-aminoalkoksyalokarbonyloazobenzen lub p-aminosulfamioalkiloazobenzen lub p-aminoazobenzen zawierający w cząsteczce zestryfikowane grupy sulfonowe lub p-aminoarylosulfonyloazobenzen lub ich wzajemne mieszaniny oraz 75—70 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 przedstawione jest wzorami: $-\text{NH}-\text{CO}-\phi$, lub $-\text{NH}-\text{CO}-\phi-\phi$, lub 5, lub 6, lub 7, lub 8, a R_2 oznacza atom wodoru lub rodniki przedstawione wzorami: $-\text{NH}-\text{CO}-$ lub 10, przy czym techniczny barwnik ewentualnie zawiera znane środki zwilżające, nastawiające, natłuszczające, przeciwpieniące, wypełniające. (1 zastrzeżenie)



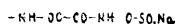
Wzór 1



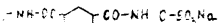
Wzór 2



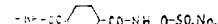
Wzór 5



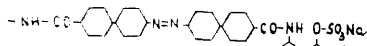
Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8



Wzór 10

C10B
C10J
C21B

P. 236498

19.05.1982

Pierwszeństwo: 20.05.1981 - Szwecja (nr 8103201-3)

IPS Interproject Service AB, Bettina, Szwajcaria (Carl-Lennart Axelsson).

Sposób zgazowywania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zgazowywania węgla umożliwiającego zwiększenie wytwarzania gazu i surowki przy jednoczesnym zmniejszeniu tworzenia się pyłu i zużycia wykładziny reaktora.

Sposób zgazowywania węgla (C) w postaci węgla kopalnego, węglowodorów i/lub związków węglowodorów, obejmujący wtryskiwanie do reaktora, zawierającego kapiel ze stopionego żelaza, poniżej powierzchni kapieli ze stopionego żelaza, źródła węgla, tlenu i tlenków żelaza, przy czym tlenki żelaza stanowią środek chłodzący i mają ulegać redukcji a węgiel wprowadza się w nadmiarze stechiometrycznym w stosunku do tlenu zawartego w kapieli w postaci tlenków, zaś kapiel ze stopionego żelaza zawiera węgiel w takiej ilości, że jest on rozpuszczony, charakteryzuje się tym, że w reaktorze utrzymuje się ciśnienie całkowite wynoszące 2-50 barów (2×10^{-1} — 50×10^{-1} MPA), korzystnie 4-10 barów (4×10^{-1} — 10×10^{-1} MPA). (2 zastrzeżenia)

C10B

P. 237190

30.06.1982

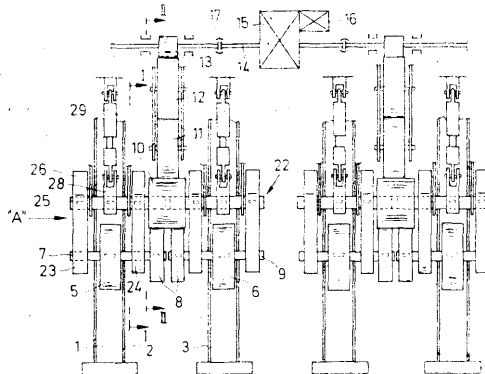
Pierwszeństwo: 01.07.1981 - RFN (nr P 3125840.9)

Saarberg-Interplan Gesellschaft für Rohstoff-, Energieund Ingenieurtechnik mbH, Saarbrücken, RFN (Heinz Stegmann).

Urządzenie do podnoszenia ubijaków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia z nie zmieniającym się naciskiem krzywek tarczowych, które pracuje uwzględniając automatycznie różne grubości środników i wykładzin ciernych, co wpływa na równomierne zagęszczanie płasków węglowych na całej długości formy.

Urządzenie do podnoszenia ubijaków stosowanych w koksośniach stopowych do zagęszczania węgla koksującego przed wprowadzeniem go do pieca koksowniczego, cechuje się tym, że wały krzywek tarczowych (7, 9) umocowane są odpowiednio do liczby drągów ubijaków (2, 3) pojedynczo, przy czym ich mocowanie (22) po obydwu stronach każdego drąga ubijaka są poruszane jednocześnie i w jednym kierunku oraz są zasilane równomiernie przez mechanizm hydrauliczny (28, 29). (12 zastrzeżeń)



C10L

P. 235429

12.03.1982

Pierwszeństwo: 15.06.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 273591)

The Pittsburg and Midway Coal Mining Company, Englewood, St. Zjedn. Am. (Carl D. Ackerman).

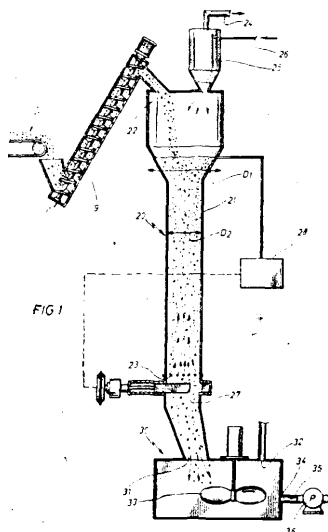
Sposób wytwarzania zawiesiny zawierającej sproszkowany węgiel oraz urządzenie do wytwarzania zawiesiny zawierającej sproszkowany węgiel

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia użytecznych zwłaszcza w procesach przeznaczonych do przekształcenia materiału węglowego, mającego normalnie stałą konsystencję i o wysokiej zawartości popiołu i siarki w paliwa o niskiej zawartości popiołu i siarki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się fluidyzacji sproszkowany węgiel za pomocą przeciuprądowego zetknięcia materiału węglowego z odpowiednim gazem i wprowadza się do strefy mieszania fluidalny węgiel oraz odpowiednią ciecz użyteczną jako ciecz zawiesinotwórczą, po czym dokładnie miesza fluidalny węgiel z tą cieczą.

Urządzenie według wynalazku obejmuje strefę fluidyzacji (20) oraz strefę mieszania (30) z połączeniem dla płynu pomiędzy tymi strefami, przy czym strefa fluidyzacji ma wlot (22) dla materiału węglowego, wlot (23) dla gazu fluidyzacyjnego, wylot (31) dla materiału węglowego w stanie fluidalnym, wylot (24) do odprowadzania gazu, a strefa mieszania ma wlot (31) dla cieczy zawiesinotwórczej, mieszadło (33) oraz wylot (34) do odbierania wytworzonej zawiesiny.

(27 zastrzeżeń)



C10M

P. 231839

24.06.1981

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Paweł Szewczyk, Stanisław Pater, Wiesław Drozd, Ewa Motyka, Antoni Lisiewicz, Jacek Dąbrowski, Seweryn Bacewicz, Roman Czerniewski, Jacek Fastyn).

Sposób otrzymywania smarów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej technologii otrzymywania smarów stałych.

Sposób otrzymywania smarów stałych polega na zmieszaniu 90—20 części wagowych oleju smarowego z 10—80 częściami wagowymi polipropylenu ataktycznego stopionego lub rozpuszczonego w rozpuszczalniku organicznym i ogrzaniu mieszaniny do temperatury 160—250°C. W wypadku zastosowania roztworu polipropylenu ataktycznego po zmieszaniu składników odparowuje się rozpuszczalnik organiczny. Otrzymany smar stały może być produktem finalnym lub stanowić półprodukt do otrzymywania smarów o specjalnych właściwościach.

(1 zastrzeżenie)

C10M

P. 231984

30.06.1981

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec).

Sposób wytwarzania kompleksowego smaru glinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smaru glinowego charakteryzującego się wysoką odpornością na utlenianie w kontakcie z miedzią i jej stopami.

Sposób wytwarzania kompleksowego smaru glinowego polegający na wytworzeniu zagęszczacza w oleju w reakcji alkoholu glinu z wyższymi kwasami tłuszczowymi, niskocząsteczkowymi kwasami aromatycznymi oraz wodą, zdyspergowaniu zagęszczacza w oleju w wysokich temperaturach, wprowadzeniu znanych dodatków oraz poddaniu homogenizacji, odpo-wietrzeniu i filtracji, charakteryzuje się tym, że w fa-zie wytwarzania zagęszczacza, w reakcji alkoholu glinu z kwasami karboksylowymi wprowadza się związki z ugrupowaniem 1, 2, 3 triazolowym, korzystnie benzotriazol.

(2 zastrzeżenia)

C11D

P. 231881

26.06.1981

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Włodzisław Montewski, Lidia Burczyk, Kazimierz Chłobowski, Dorota Zielińska, Henryk Maczel, Bogusław Szczerski, Elżbieta Weideman, Czesław Zięba).

Sposób wytwarzania olejorozpuszczalnych detergentów metalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania detergentów metalicznych zabezpieczających dobre własności olejom smarowym.

Sposób wytwarzania olejorozpuszczalnych detergentów metalicznych otrzymywanych przy współudziale nonylofenolu, polega na tym, że w środowisku oleju mineralnego neutralizuje się kwasy alkilo- lub dwu-alkilobenzenosulfonowe wodorotlenkiem barowym przy zachowaniu zawartości wody na poziomie do 15% wagowych i temperatury 70—80°C, po czym układ reakcyjny podgrzewa się do temperatury 120—150°C i wprowadza nonylofenol, a następnie wodorotlenek barowy ośmiowodny i przepuszcza się w sposób ciągły gazowy CO₂, po czym wprowadza się naftosulfonian wapnia przy zachowaniu stosunku molowego nonylofenolanu barowego i sulfonianów baru i wapnia (0,4—3):1 oraz przy stosunku metali aktywnych baru i wapnia 10:(0,5—3), a otrzymaną mieszaninę poddaje się oczyszczaniu na drodze filtracji.

(1 zastrzeżenie)

C21C

P. 232003

30.06.1981

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władimir Sapiro, Michał Pieristyj, Zdzisław Lipiarz).

Sposób odtleniania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego ujednolodzenie składu chemicznego produktu oraz unoszenie z kąpieli części wtrąceń niemetalicznych i gazów zawartych w metalu.

Sposób odtleniania stali polega na tym, że wprowadza się do kadzi blok węglowy, korzystnie o kształcie zapewniającym maksymalnie rozwiniętą jego powierzchnię i wytrzymuje się go w metalu przez czas niezbędny do uzyskania określonej zawartości tlenu w stali.

(2 zastrzeżenia)

C22B

P. 231835

22.06.1981

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Zembura, Lidia Burzyńska, Wiesława Głodzińska, Barbara Chołocińska).

Sposób oddzielania żelaza od metali nieżelaznych w odpadowych roztworach przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej całkowite oddzielenie żelaza bez strat od metali nieżelaznych.

Sposób oddzielania żelaza od metali nieżelaznych w

odpadowych roztworach przemysłowych polega na tym, że do utlenionego i podgrzanego do zakresu temperatur 348—358 K roztworu wprowadza się kwas szczawiowy lub szczawian amonu o stężeniu 0,05—0,27 mol/dm³ utrzymując przez okres 30 minut stałą temperaturę, która wynosi 353 K, a następnie roztwór odstawia się na okres doby utrzymując temperaturę 303 K, po czym odsąca się powstały osad.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 231979

30.06.1981

Kombinat Metalurgiczny — Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zbigniew Gawlikowski, Kazimierz Korecki, Henryk Gediga, Franciszek Krzemień, Jerzy Salwa, Józef Świątek).

Surówka wielkopieczowa do odlewania wlewnic i osprzętu wlewnicowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego surówki wielkopieczowej, która gwarantuje wysoką trwałość odlanych z niej wlewnic i osprzętu wlewnicowego.

Surówka wielkopieczowa charakteryzuje się tym, że ma ilość manganu do ilości siarki określoną wskaźnikiem $\frac{Mn}{S}$ o wartości liczbowej od 15 do 25, ilość krzemu do ilości siarki określoną wskaźnikiem $\frac{Si}{S}$ o wartości liczbowej od 25 do 35 oraz ilość krzemu do ilości manganu określoną wskaźnikiem $\frac{Si}{Mn}$ o wartości liczbowej od 1,0 do 2,3, a przy uwzględnionej ilości węgla — mangan, krzem i siarkę określa wskaźnik

$$p = \frac{C \cdot Mn \cdot Si}{10^2 \cdot S} \text{ o wartości liczbowej od 0,6 do 0,9}$$

oraz wskaźnik $\frac{Si}{Mn}$ o wartości liczbowej od 1,0

do 2,3, przy czym wskaźniki: $\frac{Mn}{S}$, $\frac{Si}{S}$ i $\frac{Si}{Mn}$ lub

$$p = \frac{C \cdot Mn \cdot Si}{10^2 \cdot S} \text{ i } \frac{Si}{Mn} \text{ są spełnione równocześnie,}$$

albo też ma ilość manganu do ilości siarki określoną wskaźnikiem $\frac{Mn}{S}$ o wartości liczbowej od 30 do 50,

ilość krzemu do ilości siarki określoną wskaźnikiem $\frac{Si}{S}$ o wartości liczbowej od 40 do 60 oraz ilość krze-

mu do ilości manganu określoną wskaźnikiem $\frac{Si}{Mn}$ o wartości liczbowej od 0,8 do 2,0, a przy uwzględnionej ilości węgla — mangan, krzem i siarkę określa

wskaźnik $p = \frac{C \cdot Mn \cdot Si}{10^2 \cdot S}$ o wartości liczbowej od 1,2

do 1,5 oraz wskaźnik $\frac{Si}{Mn}$ o wartości liczbowej od 0,8

do 2,0, przy czym wskaźniki: $\frac{Mn}{S}$, $\frac{Si}{S}$ i $\frac{Si}{Mn}$ lub

$$p = \frac{C \cdot Mn \cdot Si}{10^2 \cdot S} \text{ i } \frac{Si}{Mn} \text{ są spełnione równocześnie.}$$

(2 zastrzeżenia)

C22C

P. 231994

02.07.1981

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Władysław Panasiuk, Władysław Szatkowski, Eugeniusz Mruk, Zbigniew Szyszka).

Stal szybko tnąca do nawęglania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali nie zawierającej dużych wydzieleni węglików pierwotnych i cechującej się dzięki temu bardzo dobrą odkształcalnością na gorąco i na zimno.

Stal według wynalazku zawierająca w ilościach wagowych: 0,1-0,4% Si, 4-10% W, 1-9% Mo, 0,5-4% V, 0,05-8% Co, 0,05-0,15% N, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto: 0,2-0,5% C, 0,4-1,4% Mn, 0,3-3% Cr i 0,3-3% Ni, reszta żelaza. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 235794

02.04.1982

Pierwszeństwo: 03.04.1981 - NRD (nr WPC22C/229119)

VEB Kombinat Giessereianlagenbau und Gusserzeugnisse - Gisag-, Lipsk, NRD.

Stop żeliwa utwardzonego o wysokiej odporności na ścieranie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie stopu żeliwa utwardzonego o wysokiej odporności na ścieranie, który w swym składzie nie zawierałby kosztownych pierwiastków: molibdenu, niklu, miedzi, wolframu i wanadu.

Stop według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 16,0-28,0% chromu, 1,0-3,0% manganu i 0,1-1,0% krzemu dostosowanych do siebie w zależności od grubości ścian odlewu i/albo stosunku objętości i powierzchni. (4 zastrzeżenia)

C23C

P. 235327 T

05.03.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Aleksander Moszczyński, Jerzy Michałowski, Zbigniew Wiśniewski).

Sposób aluminiowania zanurzeniowego stalowych drutów i taśm

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej uzyskanie powłok aluminiowych o wysokiej przyczepności i dostatecznej plastyczności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że druty lub taśmy oczyszczają się najpierw znanymi sposobami, korzystnie na drodze utleniania i następnej redukcji w temperaturze 850—950°C w atmosferze redukującej, następnie ochładza w tej samej atmosferze i zanurza w kąpeli o temperaturze 680—700°C ze stopu aluminium z kilkuprocentowym dodatkiem krzemu, przy czym ochładzanie półwyrobów prowadzi się tak, ażeby w momencie zanurzenia ich w kąpeli wykazywały one temperaturę równą lub zbliżoną o $\pm 20^\circ\text{C}$ do temperatury topnienia kąpeli. Półwyroby zanurza się w kąpeli na okres 6—10s.

Druty i taśmy powleczone w taki sposób powłoką aluminiową nadają się do stosowania np. jako siatki ogrodzeniowe, siatki drobiarskie, przewody telekomunikacyjne itp. (2 zastrzeżenia)

C23C

P. 235328 T

05.03.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Aleksander Moszczyński, Jerzy Michałowski, Zbigniew Wiśniewski).

Sposób **oczyszczania** i aktywowania powierzchni wyrobów stalowych, zwłaszcza drutów stalowych przed ich aluminiowaniem zanurzeniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysokiej czystości i aktywności powierzchniowej wyrobów stalowych, zwłaszcza drutów stalowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby stalowe poddaje się dwustopniowej obróbce utleniającej w temperaturze 350—450°C, w każdym stop-

niu w ciągu 5—20 minut, z międzystopniową obróbką chemiczną na drodze trawienia w rozcieńczonym kwasie solnym, po czym wyroby po utlenieniu w drugim stopniu poddaje się znanej redukcji w temperaturze 800—950°C, w czasie 30-90 sekund. (2 zastrzeżenia)

C23C

P. 235334 T

04.03.1982

Naczelna Organizacja Techniczna Oddział Krakowski - Zespół Usług Technicznych, Kraków, Polska (Janusz Szalc, Bolesław Stolarski, Stanisław Róg, Czesław Janczur).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej powierzchni metalu
zwłaszcza powierzchni roboczych elementów maszyn i narzędzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego i nietoksycznego procesu umożliwiającego uzyskanie dużej odporności na zużycie ścierne oraz na korozję powierzchni metalu.

Sposób obróbki cieplno-chemicznej powierzchni metalu, zwłaszcza powierzchni roboczych elementów maszyn i narzędzi polega na wygrzewaniu w komorze grzewczej w temp. 470°-560°C przedmiotów podlegających obróbce, umieszczonych w retorcie, do której wprowadza się roztwór koloidalny $C_2H_5OH + S$ po

uprzednim wygrzewaniu wsadu w temperaturze 500—630°C kolejno w atmosferze azotu i amoniaku, a w końcowej fazie procesu oziębia się retortę nadmuchem powietrza do temperatury 160°C. (1 zastrzeżenie)

C30B

P. 231858

25.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Jarosław Laskowski, Mirosław Piechotka).

Sposób wytwarzania
monokrystalicznych płytek tetragonalnej odmiany jodku rtęciowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania z dużą szybkością wzrostu kryształów tetragonalnej odmiany jodu rtęciowego w kształcie płytek o regularnym obrysie, które nadają się do stosowania bez konieczności dodatkowej obróbki.

Sposób wytwarzania monokrystalicznych płytek tetragonalnej odmiany jodku rtęciowego na drodze wzrostu kryształów z fazy gazowej polega na tym, że proces wzrostu prowadzi się w obecności niepolaryzujących węglowodorów aromatycznych i/lub alifatycznych w ilości od -1 do -5 mola/dm³ objętości ampuły, ewentualnie po uprzedniej sublimacji wsadu.

(2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 235318 T

03.03.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Lipiec, Kazimierz Sławkowski, Zbigniew Kurek, Zenon Książkiewicz, Jan Bagiński).

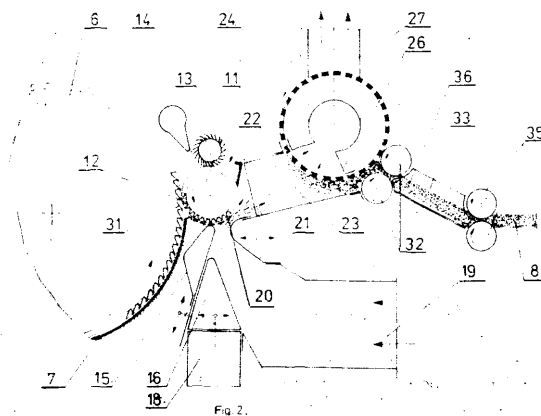
Zgrzeblarka do waty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji waty z taśmy włóknistej pozgrzeblarkowej o takiej grubości, która pozwala na bezpośrednie zasilanie urządzenia paczkującego.

Zgrzeblarka ma za zbieraczem (6) umieszczone urządzenie do formowania z runa (7) o klasycznej masie liniowej taśmy (8) o masie liniowej umożliwiającej bezpośrednie zasilanie znanego paczkującego urządzenia. Urządzenie do formowania taśmy (8) ma szybkoobrotowy zdejmujący wałek (11) i umieszczoną pod nim nastawną kierownicę (15) oraz o zmiennej szerokości roboczej obrotowy sitowy bęben (24) z przesuwными przysłonami. Szybkość liniowa szybkoobrotowego zdejmującego wałka (11) jest wielokrotnie większa od szybkości liniowej zbieracza (6) i zbliżona jest do prędkości przepływu powietrza w szczelinie (20). Nastawna kierownica (15) ma możliwość dowolnej zmiany położenia do stosunku do szybkoobrotowego zdejmującego wałka (11) w strefie, w której na obiciu (12) tego wałka znajdują się rozluźnione włókna. Wewnątrz sitowego bębna (24) umieszczona jest ssawa

(26), a kanał (23) znajdujący się między szybkoobrotowym zdejmującym wałkiem (11) i sitowym bębnem (24) obudowany jest stałymi i nastawnymi osłonami. Szerokość robocza obrotowego sitowego bębna (24) jest mniejsza od szerokości zbieracza (6) i regulowana jest przez zmianę położenia przesuwanych przysłon oraz zmianę położenia nastawnych osłon. Za sitowym bębmem (24) umieszczona jest para zdejmujących wałków (32) i para prasujących wałków (35) połączonych z sobą nastawnymi prowadnicami (33).

(5 zastrzeżeń)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D
B05B

P. 235173 T

22.02.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Sysak).

Iniektor do iniekcji wysokociśnieniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia iniekcji wysokociśnieniowej bez konieczności pozostawiania na stałe w materiale poddawany iniekcji elementów składowych iniektora.

Istota wynalazku polega na skonstruowaniu elementu zamykającego od dołu rurę (1) iniektora w postaci głowicy (3) nakręconej na dolną część rury (1) i zabezpieczonej przed odłączeniem od niej, natomiast w dolnej części rury (1) są umieszczone dysze (4), które są umieszczone na obwodzie rury (1) i skierowane wyłotami na zewnątrz rury (1).

Iniektor według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do wysokociśnieniowej iniekcji gruntu oraz do wykonywania metodą iniekcji ścianek przeciwniefiltracyjnych.

(5 zastrzeżeń)

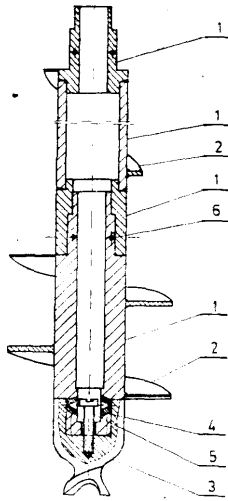


Fig 1

E04B

P. 231976

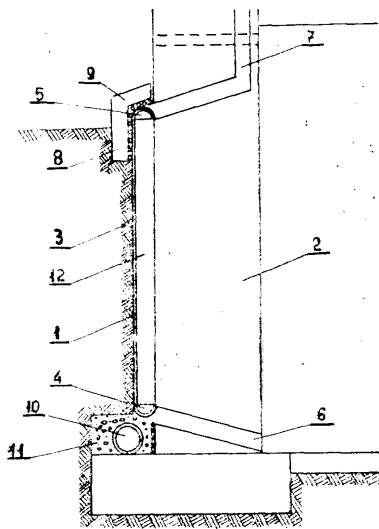
30.06.1981

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Andrzej Zieliński).

Ośłona wentylacyjna do osuszania zawilgoconych ścian budynków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności osuszania zawilgoconych ścian budynków.

Ośłona wentylacyjna ma postać falistej płyty (1), usytuowanej w obrębie kontaktu zawilgoconej ściany (2) budynku z gruntem (3). Poziome krawędzie płyty (1), dolna i górna, obrzeżone są rozcięciami wzdłuż długości rurami, stanowiącymi poziome kanały (4, 5), z których dolny kanał (4) połączony jest z kanałem wentylacyjnym nawiewnym (6), natomiast górny kanał (5) połączony jest z kanałem wentylacyjnym wylotowym (7). Poziome kanały (4, 5) tworzą wraz z pionowymi kanałami (12), utworzonymi między falistą powierzchnią osłony a ścianą (2) budynku, siatkę kanałów przewietrzających. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 231980

30.06.1981

E04G

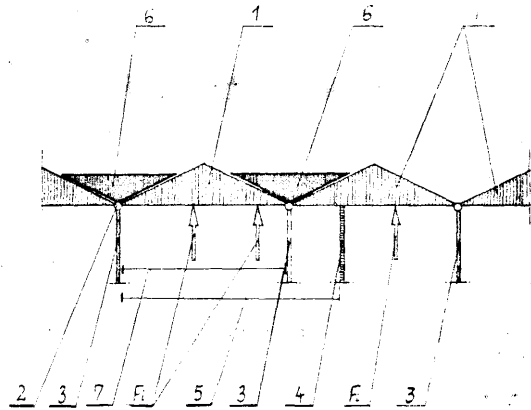
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Łańczak, Maciej Penno).

Sposób zwiększania rozpiętości naw w halach o konstrukcji stalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększania rozpiętości naw przy wykorzystaniu

wytrzymałości istniejących już stalowych konstrukcji nośnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że istniejące rygle (1), stanowiące elementy nośne stropodachu, spręża się bezciężnowo za pomocą hydraulicznych dźwigników, z których siły (F_i), skierowane pionowo od dołu ku ryglom (1), równe w przybliżeniu ciężarowi dachu przypadającego na nowe słupy (4) poszerzonej nawy (5), przykłada się bezpośrednio do rygli (1) w przęśle, w węzłach, na przykład pod płatwiami, żebrami, w których przyłożone są siły skupione z dachu. Do tak sprężonej konstrukcji montuje się dodatkowe elementy nośne (6) stropodachu, o kształcie odwróconego rygla, od góry między dwa sąsiednie rygle, przy czym wielkość przekrojów tych dodatkowych elementów (6) zależy od ich nośności oraz stopnia zwiększenia rozpiętości przebudowywanej nawy (7). Połączenie elementów (6) z sąsiednimi ryglami (1) dokonuje się za pomocą połączeń śrubowych lub spawanych. Następnie wymontowuje się słupy (3) przebudowywanej nawy (7) i posadawia się rząd nowych słupów (4) wyznaczających nawę (5) o zwiększonej rozpiętości, po czym demontuje się hydrauliczne dźwigniki. Sposób zwiększania rozpiętości naw hal o konstrukcjach stalowych według wynalazku przeznaczony dla ich modernizacji, dotyczy w szczególności hal, których główne ustroje nośne montowane są ze słupów (3) i z jednoprzętowych pełnościennych lub kratowych rygli (1) połączonych przegubowo z głowicami (2) tych słupów. (1 zastrzeżenie)



E04H

P. 235281 T

02.03.1982

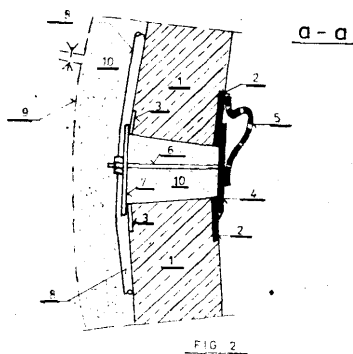
E04B

Biuro Projektowo-Technologiczne „PEWA”, Warszawa, Polska (Józef Łukaszewicz).

Sposób wykonywania pionowego złącza prefabrykowanych ścian walcowych betonowych zbiorników sprężanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności procesu wykonywania złącza ścian walcowych.

Sposób wykonania pionowego złącza prefabrykowanych ścian walcowych zbiorników betonowych sprężonych charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie przyspawaną pionową blachę (4) zamykającą od wewnątrz zbiornika dylatację, z jednej strony do narożnikowej marki (2) prefabrykatu (1) a z drugiej strony łączy się nią przy pomocy elastycznej i wodoszczelnej taśmy (5), która jest przyklejona do blachy (4) i marki (2). Blachy (7) po zewnętrznej stronie dylatacji dociska się do zewnętrznych narożnikowych marek (3) prefabrykatu (1) przy pomocy śruby (6) połączonej z blachą zamykającą (4). Po owinięciu zbiornika zablokowaniem na końcu strunami (8) i nalaniu wody do zbiornika, w drugim etapie zespawia się blachy (7) z markami (3). Po wykonaniu zewnętrznego deskowania (9) i wlaniu zaprawy (10) między deskowanie i prefabrykat i po stężeniu tej zaprawy wylewa się wodę ze zbiornika i usuwa taśmę (5) a następnie kładzie brakujący spaw łączący pionową blachę (4) z narożnikową marką (2). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 231894

25.06.1981

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Karlic, Stanisław Bednarz, Jan Artymiuk, Andrzej Lowenhoff, Mieczysław Kmiecik, Adam Kessler, Adam Czechowski).

Sposób ujęcia niekontrolowanego wypływu płynu złożowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia operacji zamknięcia otworu wiertniczego podczas gaszenia pożaru.

Sposób ujęcia niekontrolowanego wypływu płynu złożowego polega na tym, że po wykonaniu pionowego otworu wielośrednicowego połączonego poprzez chodnik z otworem wiertniczym objętym awarią, na wysokości tego połączenia na kolumnę rur okładzinowych zakłada się osiowo dzieloną głowicę awaryjną i częściowo zaciska kolumnę rur, którą udrażnia się przez przewiercenie jej, umożliwiające ujęcie płynu złożowego przez rurociąg odprowadzający, połączony z głowicą, a znajdujący się w wykonanym na początku pionowym otworze wielośrednicowym i chodniku. (1 zastrzeżenie)

E21C
F16B

P. 231832

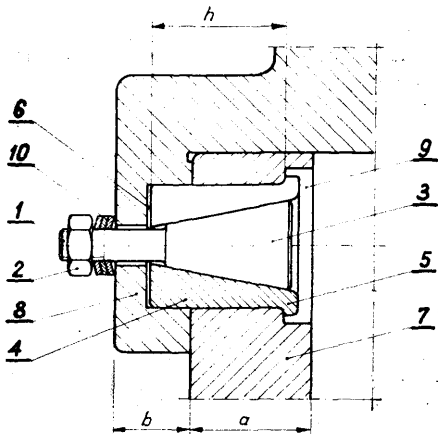
22.06.1981

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice - Kostuchna, Polska (Edward Żak, Paweł Jonderko).

Złącze zwłaszcza do łączenia obrotnicy kombajnu chodnikowego z podwoziem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złącza przeciwdziałającej uszkodzeniu otworów oraz ułatwiającej roboty remontowe kombajnu.

Złącze ma śrubę (1) wyposażoną zamiast łba w element rozpierający (3) umieszczony w tulei (4) o otworze wewnętrznym stożkowym, z wyciętą częścią ścianki wzdłuż całej wysokości (h) i posiadającej kołnierz (5). Tuleja (4) osadzona jest w otworze (6) wykonanym na całej grubość (a) występu (7) korpusu podwo-



zia i część grubości (b) występu (8) korpusu obrotnicy, a jej kołnierz (5) oparty jest o ściankę cylindrycznego wybrania (9). Między nakrętką (2) a występnym (8) korpusu obrotnicy umieszczony jest element sprężysty (10) w postaci baterii sprężyn talerzowych.

(2 zastrzeżenia)

E21C

P. 231903

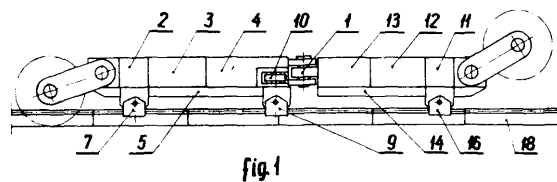
25.06.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Klemens Piłarski).

Górnicy kombajn

Celem wynalazku jest opracowanie kombajnu dwubębnowego zapewniającego całkowitą stateczność kombajnu i prawidłowe prowadzenie kombajnu po ułożonym krzywoliniowo rynnociągu przenośnika ścianowego, a zarazem zapewniający poprawną współpracę zębatego koła napędowego ciągnika z zębatką.

Kombajn składa się z dwóch części połączonych ze sobą przegubem (1). Każda z części kombajnu ma oddzielne sanie (5) i (14), na których są osadzone zespoły składowe kombajnu. Sanie (5) są podparte dwoma parami płóz (7) i (9). Sanie (14) są podparte jedną parą płóz (16) a drugi ich koniec jest podtrzymywany przegubem (1). (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 232040

02.07.1981

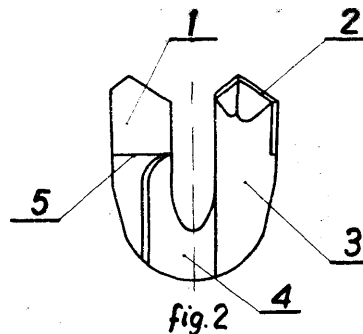
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko).

Raczek do wiercenia otworów w skałach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji końcówki wiertła obniżającej koszty jej wykonania.

Przedmiotem wynalazku jest raczek dwuskrzydłowy do wiercenia w skałach, stosowany w górnictwie.

Raczek ma dwa skrzydła (1) zbrojone płytkami (2) z węglików spiekanych, które wraz z korpusem (3) stanowią jedną całość wykonaną w postaci odcinka pręta metalowego wygiętego w kształcie litery U. Dolna część korpusu (3) raczka ma boczne wcięcia (4) dopasowane do końca żerdzi. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 234393 T

21.12.1981

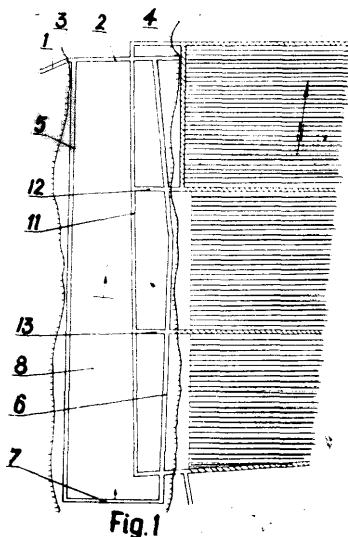
Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Rybnik-Niedobczyce, Polska (Józef Barteczko, Leszek Budzyński, Leszek Urbańczyk).

Sposób eksploatacji resztek pokładów węgla po upadzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eksploatacji resztek pokładów węgla po upadzie do 21°, zalegających w zaburzonych strefach tektonicznych oraz w filarach oporowych i ochronnych.

Sposób polega na tym, że do wykonanej po rozciągnięciu obcinki (7) ubierki (8) wprowadza się osłonową obudowę zmechanizowaną z maszyną urabiającą i prowadzi się eksploatację poprzeczną po upadzie z całkowitym zabezpieczeniem pola roboczego frontu ubierki (8), przed skałami zrobotowanymi, powierzchnią osłony od zawałowej tej obudowy.

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 231808

22.06.1981

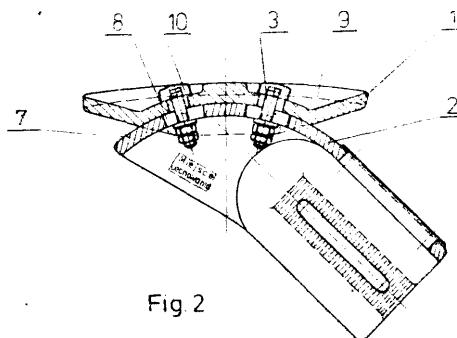
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Bogdan Bonarowski, Eugeniusz Twardak).

Wspornik dla mocowania dźwigarów zbrojenia w szybach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia montażu dźwigarów zbrojenia oraz usuwa niedogodności eksploatacyjne w postaci luzowania lub wrywania z obudowy śrub kotwiących do niej dźwigary.

Wspornik ma rozłączne względem siebie części w postaci płyty (1) i trzona wsporczego (2). Obie części współpracują ze sobą na powierzchni walcowej (7), odpowiednio dla danej części wklęsłej lub wypukłej. Części są złączone śrubami (3) a usytuowanie ich w otworach (8) umożliwia wykasowanie luzów montażowych a łąby śrub są zabezpieczone osłonami (10).

(6 zastrzeżeń)



E21D

P. 231904

25.06.1981

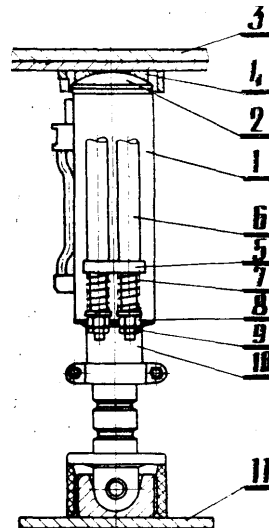
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Hubert Pełka, Jan Wroński).

Górnica obudowa wisząca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przystosowanej do szczególnie niskich pokładów.

W obudowie według wynalazku stojak nie ma głowicy lecz cylinder (1) zakończony dnem o powierzchni sferycznej wypukłej, które podpira stropnicę (3) poprzez gniazdo (4) o powierzchni sferycznej wklęsłej. Stały kontakt cylindra (1) ze stropnicą (3) zapewnia element sprężynowy (7) zamocowany pod prowadnikami (5) na prętach stabilizujących (6).

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 231926

29.06.1981

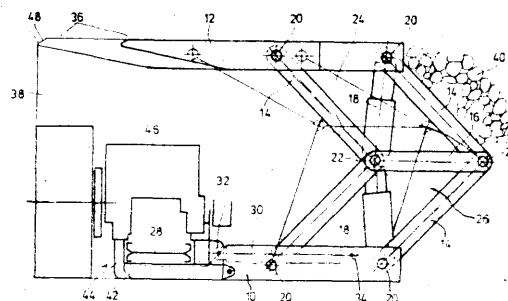
Központi Bányászati Fejlesztési Intézet, Budapest, Węgry.

Zestaw obudowy do robót górniczych, zwłaszcza do wybiórki ścianowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego przemieszczanie stropnicy w kierunku pionowym i poziomym bez potrzeby przemieszczania spągnicy.

Wynalazek dotyczy zestawu obudowy do robót górniczych, zwłaszcza do wybiórki ścianowej, przeważnie występującego w większej liczbie w układzie zwielokrotnienia tworząc rząd po ustawieniu jeden obok drugiego, a zawierającego spągnicę, stropnicę rozpiętą względem niej o strop, a ponadto konstrukcję wbudowaną pomiędzy spągnicę a stropnicę, zestawioną z zespołów rozporowych i ramion łącznikowych, jak też przesuwnik.

Istotę wynalazku stanowi to, że zarówno do spągnicy (10) jak i do stropnicy (12) są przyłączone bezpośrednio lub pośrednio za pomocą przegubów (20) co najmniej dwa ramiona łącznikowe (14), przy czym przeciwnie względem spągnicy (10) względnie stropnicy (12) końcówki ramion łącznikowych (14) są również za pomocą przegubów (22) połączone ze wspólnym elementem łącznikowym (16), a ponadto w tak ukształtowanych ramach czteroprzegubowych (24, 26) stano-



wiących równoległoboki przegubowe jest w każdym przypadku umieszczony co najmniej jeden zespół rozporowy (18). (10 zastrzeżeń)

E21F
B65G

P. 231836

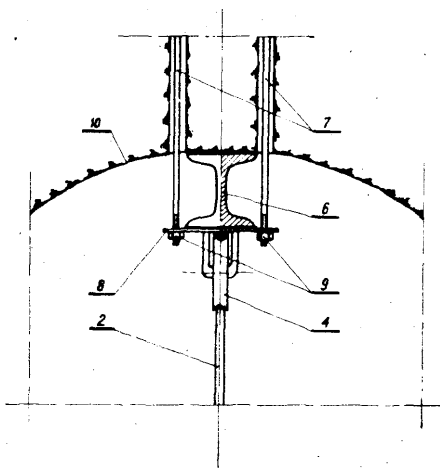
22.06.1981

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław”, Bukowno, Polska (Ryszard Krzystański, Henryk Skowronek, Józef Wilk, Stanisław Zawada).

Urządzenie skreperowe
do przemieszczania urobku w kopalniach rud

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji zagrożenia dla obsługi kołowrotu w przypadku staczających się po zboczu urobku okruchów skalnych, przez opracowanie urządzenia, które umożliwiałoby dokonywanie mocowania rolki zwrotnej i nakładania liny na rolkę poza strefą zagrożenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rolkę zwrotną mocuje się na przesuwym wysięgniku (6) zawieszonym na zabudowanych w stropie chodnika kotwach (7). Kotwy zabudowane są parami w rzędzie, mają nagwintowane końcówki wyposażone w nakrętki (9). Końcówki kotew (7) spięte są płaskownikami (8) i osadzone na nakrętkach (9) a na płaskownikach (8) położony jest wysięgnik (6). Tylne czoło wysięgnika opasane jest cięgnem, którego końcówki doczepione są do ostatniej pary kotew (4). Zapobiega to cofaniu się wysięgnika (6) wskutek naporu podczas pracy skrepera. (3 zastrzeżenia)



E21F

P. 232004

30.06.1981

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Krzysztof Karowicz, Marian Babiarz, Alojzy Mura, Janusz Sedlaczek, Zbigniew Skrzypiec, Jerzy Pawelczyk, Tadeusz Panek, Witold Kochan).

Urządzenie do zwalczania zapylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów konstrukcji oraz wyeliminowania konieczności stosowania w niej tłumików hałasu.

Urządzenie umieszczone na ramieniu maszyny urabiającej ma dwa oddalone od siebie wirniki (4) i (7) wentylatora promieniowego które znajdują się na wspólnej osi (20), prostopadłej do osi (17) ramienia (16) maszyny urabiającej. Wirniki (4) i (7) znajdują się wewnątrz obudów spiralnych (11) i (12) połączonych ze sobą osłoną (13). W osłonie (13) jest usytuowany silnik (1) z dwoma końcówkami (2) i (3) wału napędowego, które połączone są z odpowiednimi wirnikami.

Na dołotach do wirników (4) i (7) znajdują się dysze (21) i (23) doprowadzające wodę do urządzenia. (10 zastrzeżeń)

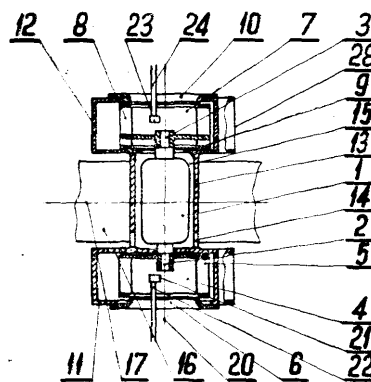


Fig. 2

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F03D

P. 231936

30.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (J. Tomasz Szuster, Wiesław Klimowicz, Julian Kowalski).

Silnik wiatrowy o pionowej osi obrotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego silnika, który mógłby uzyskać znaczny moment rozruchowy i zdolność do samodzielnego osiągnięcia nominalnych warunków pracy, bez użycia silników i mechanizmów wspomagających.

Silnik ma co najmniej dwa skrzydła (2) proste, równoległe do osi (1) obrotu, zamocowane na wspornikach (3) z możliwością zmiany kąta (β) ich ustawienia. Oś (4) obrotu skrzydła jest umieszczona na zewnątrz profilu po stronie osi (1) silnika. Płaszczyzna zawierająca oś (4) i środek (6) masy skrzydła jest prostopadła do płaszczyzny cięciw (7). Aerodynamiczny środek (8) skrzydła jest przesunięty ku krawędzi spływu. Pod działaniem siły aerodynamicznej (P_A) i siły bezwładności (P_B) skrzydło samoczynnie zmienia kąt ustawienia (β). (1 zastrzeżenie)

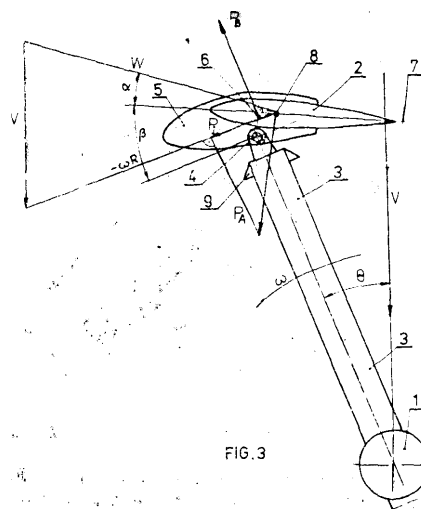


FIG. 3

F03D

P. 231937

30.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Klimowicz, Julian Kowalski, J. Tomasz Szuster).

Uchwyt do mocowania skrzydeł silnika wiatrowego o pionowej osi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego uchwytu, który przenosiłby obciążenia zewnętrzne na skrzydło w sposób ciągły i eliminowałby wykonywanie w strukturze nośnej skrzydła osłabiających ją wykrojów.

Uchwyt ma postać sztywnego ustroju o przekroju teowym ze zróżnicowaną wysokością srodnika. Półkę stanowi kompensacyjna nakładka (2) w postaci pasa blachy przylegającego kształtowo do kesonu nośnego. Srodnik stanowi obejma (5) z blachy przyspawana do nakładki (2). Obejma o zewnętrznym obrysie w zasadzie różnym od profilu kesonu jest zaopatrzona w otwór (6) do osadzenia elementów łączących ze wspornikiem oraz otwór (7) do umieszczenia dodatkowej masy wyważającej. Całość jest przytwierdzona do nośnego kesonu (1). (1 zastrzeżenie)

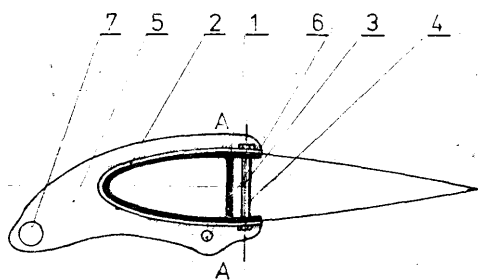


FIG. 1

F03D

P. 231938

30.06.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Julian Kowalski, Wiesław Klimowicz, J. Tomasz Szuster).

Urządzenie do ograniczania prędkości obrotowej silnika wiatrowego o pionowej osi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które pozwalałoby uzyskać wysoką skuteczność stabilizacji prędkości obrotowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi je tylna część (1) skrzydła przymocowana do pozostałej części (2) wychylnie na zawiasie (3) i jest dociągana do tej części za pomocą sprężyny (7), przy czym zawias (3) jest umieszczony przy zewnętrznej, w stosunku do osi obrotu silnika, powierzchni (4), wewnętrzna powierzchnia (5) części (1) sięga przed os

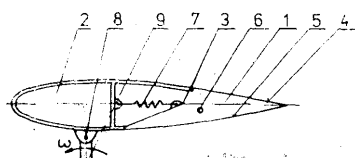


FIG. 1

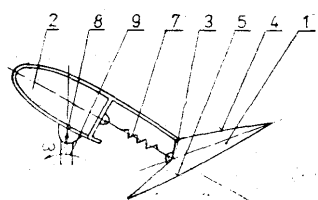


FIG. 2

zawiasu (3), środek (6) masy wychylnej części (1) w położeniu nie wychylonym znajduje się za osią zawiasu (3) a sprężyna (7) jest usytuowana w płaszczyźnie cięciw profilu skrzydła. (1 zastrzeżenie)

F01B

P. 231851

23.06.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zdzisław Pluta).

Tłokowa pompa olejowa z napędem mechanicznym

Przedmiotem wynalazku jest tłokowa pompa olejowa z napędem mechanicznym, przeznaczona do smarowania przekładni zębatych, zwłaszcza o pionowych osiach obrotu kół zębatych, usytuowanych w jednej płaszczyźnie. Pompa tłokowa znajduje zastosowanie głównie do smarowania przekładni planetarnych lub pseudoplanetarnych w skrzynkach prędkości docierarek tarczowych z pionową osią obrotu tarczy.

Tłokowa pompa olejowa charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), zawierający układ otworów ssąco-tłoczących (11) usytuowanych poniżej poziomu zwierciadła czynnika smarującego (10) połączonych kanałami łączącymi (12) z przestrzeniami roboczymi (13) pompy. Przestrzenie robocze (13) określone są położeniami zwrotnymi tłoków (2) podpartych elementami sprężystymi (3) i opierających się o powierzchnie krzywek napędowych ukształtowanych na powierzchniach czołowych jednego lub kilku kół (6 lub 7).

(3 zastrzeżenia)

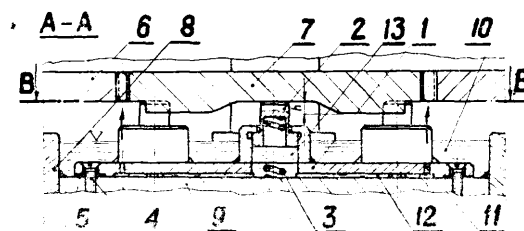


Fig. 1

F16C

P. 232030

01.07.1981

Fabryka Łożysk Toczących im. M. Buczka, Kraśnik, Polska (Kazimierz Kuźmicki, Stanisław Lendzion, Lucjan Borowski, Jan Dudek, Edward Góra).

Urządzenie do półautomatycznego montażu łożysk kulkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, w której wszystkie czynności związane z montażem łożysk będą dokonywane na jednym przyrządzie i na jednym urządzeniu.

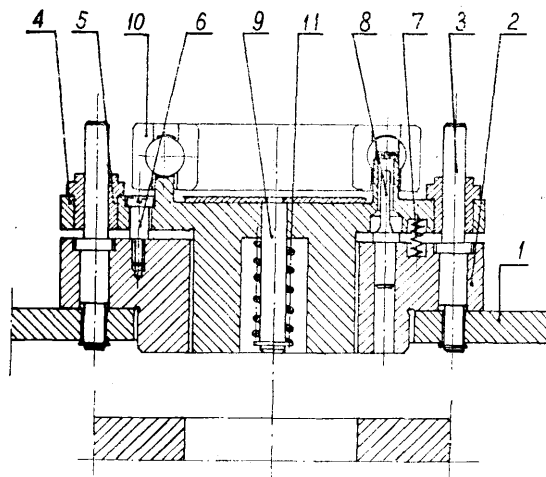


Fig. 1

W urządzeniu według wynalazku montażu łożysk dokonuje się w przyrządzie mającym przesuwającą płytę ustalającą (4) z wybraniymi kulistymi dla łożyska. Wielkość przesuwu płyty (4) ustalona jest wkrętami (6), a jej docisk do łożyska w czasie nitowania zapewniają sprężyny (7). Ponadto płyta ustalająca (4) przy wciskaniu nitów i nitowaniu opiera się na różnego kształtu oporach oraz ma wyrzutnik (9) zmontowanych łożysk. (2 zastrzeżenia)

F16D

P. 230611

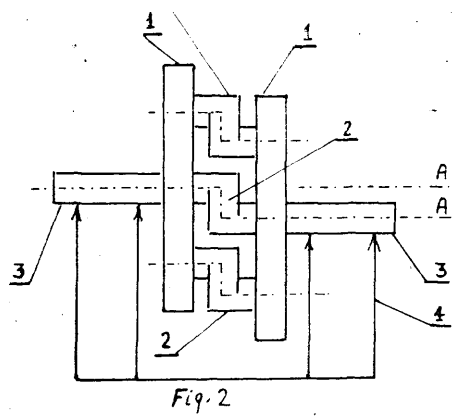
10.04.1981

Mieczysław Gołaszewski, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Mieczysław Gołaszewski).

Sprzęgło obrotowe przesunięte sztywne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła eliminującej występowanie na wałkach napędzającym i napędzanym drgań oraz zmniejszające straty na tarcie.

Sprzęgło obrotowe przesunięte sztywne składa się z dwu tarcz (1) osadzonych na wałkach (3), połączonych ze sobą czterema satelitami (2) o kształcie blokowej litery „Z”. (1 zastrzeżenie)



F16F

P. 237042

21.06.1982

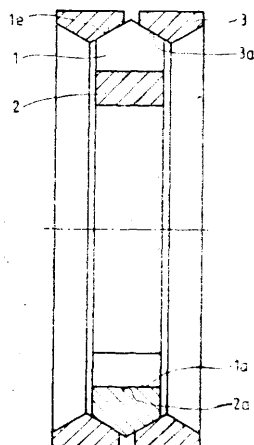
Pierwszeństwo: 25.06.1981 - RFN (nr P 31 24 880.2)

Ringfeder GmbH, Krefeld, Rep. Fed. Niemiec.

Sprężyna cierna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprężyny o lepszych właściwościach eksploatacyjnych uzyskanych poprzez zwiększenie siły zamykającej przeciętego pierścienia wewnętrznego w możliwie najprostszy sposób.

Fig. 1



Sprężyna cierna zawiera zewnętrzne i wewnętrzne pierścienie (3, 1), współpracujące poprzez stożkowe powierzchnie przylegania (3a, 1e), przy czym co najmniej jeden pierścień (1) ma osiowe przecięcie-szczelinę. Wewnątrz pierścienia (1) sprężyna ma umieszczony również pierścieniowy oraz osiowo przecięty element wsporczy (2), który poprzez swoją zewnętrzną powierzchnię boczną (2a) przylega do wewnętrznej powierzchni obwodowej (1a) przeciętego pierścienia wewnętrznego (1). (11 zastrzeżeń)

F16L

P. 231871

24.06.1981

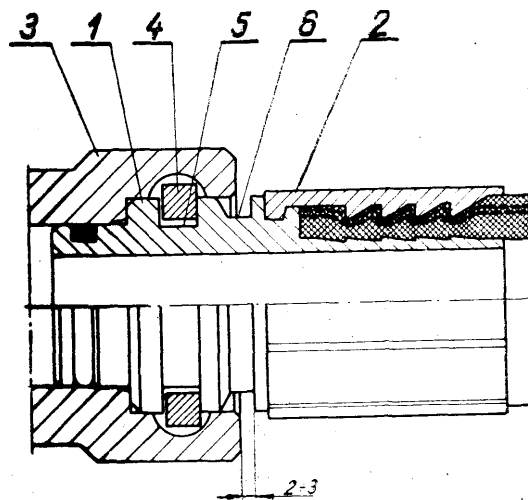
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 114782

Wytwórnia Sprzętu Górniczego „DEHAK”, Mysłowice, Polska (Bronisław Urbanek, Alojzy Mura, Zbigniew Skrzypiec, Zygmunt Karwicki, Ludwik Pierek).

Przyłącze do węży wysokociśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwego demontażu przyłącza z gniazdem układu hydraulicznego.

Przyłącze na złączce (1) ma wykonany pomiędzy rowkiem (5) pod przetyczkę, a oprawką (2), rowek obwodowy demontażowy (6) o przekroju trapezowym. (2 zastrzeżenia)



F24F

P. 235315 T

03.03.1982

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Roman Sobański, Aleksander Stachel).

Urządzenie do czerpania powietrza zwłaszcza dla potrzeb okrętowych układów klimatyzacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które zapewniłoby poprawienie sprawności pracy czepni w stosunku do rozwiązań znanych i wyeliminowanie wad tych urządzeń, to znaczy wyeliminowanie zjawiska zasysania do wnętrza układu wody pochodzącej z rozbryzgów fal morskich i zapobieżenie zamarzaniu tej wody na powierzchni wlotowej czepni.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w uformowanym korpusie (1) układu żaluzji przechwytyjących (5) i (6) o zmiennym kształcie - zestawionych w kasety separujące (3) i (4), przy czym żaluzje pochylone są w stosunku do przepływającego gazu pod kątem natarcia (o) oraz usytuowane równoległe do siebie i pochylone do poziomu w stosunku do dłuższej krawędzi pod kątem spływu. Żaluzje przechwytyjące wyposażone są w kanały ogrzewcze służące do utrzymania dodatniej temperatury bloku separującego. W przypadku ogrzewania urządzenia energią elektryczną wewnątrz kanału ogrzewczego znajduje się spirala grzejna. (4 zastrzeżenia)

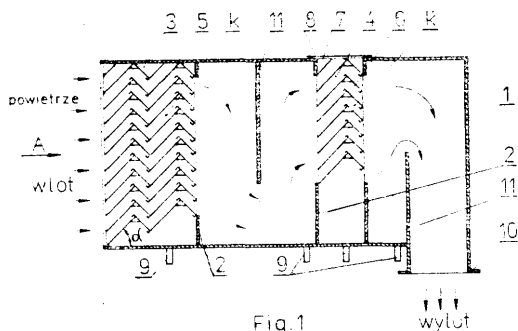


Fig. 1

F24H

P. 231854

23.06.1981

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej,
Gdynia, Polska (Roman Prill).

Kocioł wodny centralnego
ogrzewania **płomieniówkowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego kotła, który umożliwiłby spalanie gatunków paliw stałych drobnosortymentowych lub niesortowanych o niskiej kaloryczności.

Kocioł wodny centralnego ogrzewania płomieniówkowy charakteryzuje się tym, że składa się z ostrosłupokształtnego zasobnika (1), stanowiącego integralną część składową zewnętrznej części korpusu (2) kotła, mającego podwójne ścianki (3, 4, 5) tworzące płaskie komory wodne konwekcyjne (8, 9, 10, 13) wokół komory paleniskowej (13). W dolnej części tej komory jest pod kątem osadzone palenisko (14), składające się z ruchomych kształtowych co do przekroju poprzecznego rusztowin (15), których kierunek obrotu jest przeciwny kierunkowi grawitacyjnego spływu paliwa. Rusztowiny są osadzone w korpusie (16), mającym komory (17) chłodzone wodą obiegową i komory suche mieszczące w przegrodach (19) ułożoną przekładnię zębatą, która składa się z napędzanych kół zębatach i pośredniczących kół zębatach. Palenisko (14) ma na wejściu (w obrębie wylotu (22) dolnej części zasobnika (1) sterowaną co do stopnia opuszczenia warstwowicę (23), oraz w tylnej części zasuwę (24) o regulowanym od zera (zamknięte) do max (otwarte) skoku. Górna część komory paleniskowej (13) osadzonej wewnątrz pochylonego pod kątem beta do pionowej osi korpusu (2), ma poziomy wlot do górnej dymowej komory (25), zaopatrzonej w ognioodporną wyczystkę i połączonej z wlotem do pierwszego zespołu płomieniówek. Łączą się one poprzez dolną dymową komorę z drugim bliźniaczym co do układu zespołem płomieniówek, mających w części wylotowej połączenie z drugą częścią oddzielonej przegrody górnej dymowej komory (25) i z niej dalej

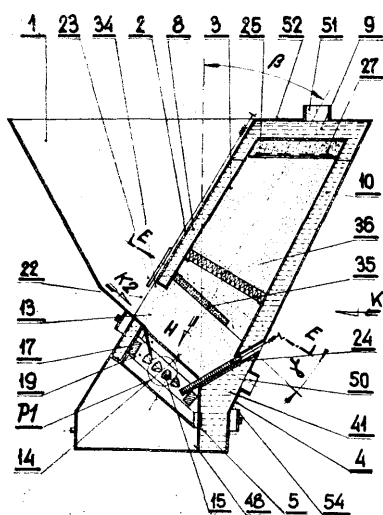


Fig. 4

poprzez trzeci zespół płomieniówek (29') i poprzez komorę rewizyjną do wylotu spalin.

Prawa część korpusu (2) kotła zawierająca pierwszy, drugi i trzeci zespoły płomieniówek ma pojedynczą ściankę zewnętrzną zamykającą komorę konwekcyjną wody obiegowej. Wewnątrz komory paleniskowej (13) nad linią poziomą górnej krawędzi (34) wlotowego otworu paleniska (14) jest usytuowana pod kątem gamma do płaszczyzny przekroju (E—E) płyta kierownica płomieni (35). Nad kierownicą płomieni w bezpośrednim sąsiedztwie w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny (E—E) jest umieszczony raster (36), wypełniający swą powierzchnią całość przekroju komory i składający się z licznych równoległych do siebie żeber. Rusztowina (15) paleniska ma w przekroju poprzecznym kształt opartej na trójkącie równobocznym tryoteli regularnej, której promień zatoczenia jest najkorzystniej równy długości boku trójkąta. (12 zastrzeżeń)

F25B

P. 235309 T

02.03.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Steininger, Marian Rutkowski, Jan Rybak).

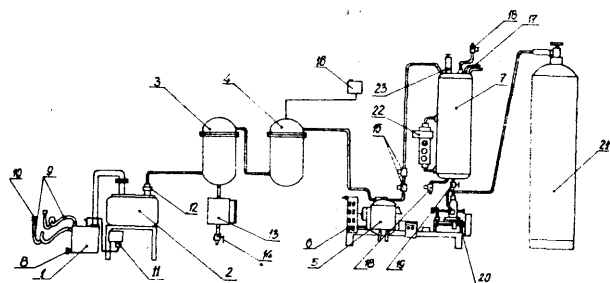
Urządzenie do odzyskiwania i oczyszczania
czynników chłodniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odzyskiwania i oczyszczania czynników chłodniczych, szczególnie freonów używanych w przemyśle produkującym agregaty i urządzenia chłodnicze.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat czynnika chłodniczego oraz wyeliminowania źródeł skażenia atmosfery, a także zmniejszenia szkodliwości i uciążliwości warunków pracy na stanowiskach produkcyjnych.

Urządzenie składa się z połączonych szeregowo za pomocą złączy rurowych: próżniowego zbiornika (1), próżniowej pompy (2), odolejacza (3), osuszającego adsorbera (4), sprężarki (5), skraplacza (6) i ciśnieniowego zbiornika (7).

Próżniowy zbiornik (1) połączony jest z króćcem ssącym próżniowej pompy (2). U dołu zbiornika (1) zamontowany jest spustowy kurek (8), a u góry oprócz ssących węży (9) zaopatrzonych w sprężarkę Hanssena (10), podłączony jest presostat (11) sterujący pracą próżniowej pompy (2). Króciec wylotowy próżniowej pompy (2) poprzez zwrotny zawór (12) i przewód rurowy połączony jest z dolnym króćcem wlotowym odolejacza (3), u podstawy którego zamontowany jest dolny zbiornik (13) zaopatrzony w kurek spustowy (14), służący do upuszczenia zgromadzonego kondensatu olejowego. Króciec wylotowy odolejacza (3) połączony jest z osuszającym adsorberem (4), którego wlot poprzez złącza rurowe połączony jest ze sprężarką (5) i skraplaczem (6), a ten poprzez układ dwóch elektrozaworów (15) połączony jest z ciśnieniowym zbiornikiem (7). Do adsorbera (4) zamontowany jest przewód niezależnego presostatu (16) sterującego pracą sprężarki (5). W ciśnieniowym zbiorniku (7) umieszczona jest wodna chłodnica (17) oraz zbiornik ten zaopatrzony jest w zespół elektrozaworów (18) do odprowadzania dołem odzyskanego czynnika chłodniczego, a od góry nieskraplających się gazów. Do spustowego zaworu (19) znajdującego się u dołu ciśnieniowego zbiornika (7) dołączona jest pompa (20) służąca do przetłaczania ciekłej fazy do zbiorczego zbiornika (21). Ciśnieniowy zbiornik (7) zaopatrzony jest w płynowskaz (22) oraz bezpieczeństwa zawór (23). (1 zastrzeżenie)



F25C

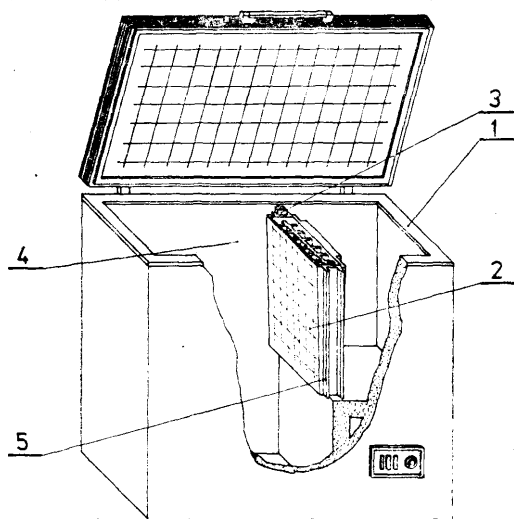
P. 231895

25.06.1981

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodziarstwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Bożek, Wiesław Trawiński, Wiesław Łakomski).

Urządzenie do wytwarzania lodu kostkowego zwłaszcza w zamrażarkach skrzyniowych

Urządzenie do wytwarzania lodu kostkowego w zamrażarce skrzyniowej, które stanowi przegroda pomiędzy komorą szybkiego zamrażania a komorą przechowywania produktów, charakteryzuje się tym, że przegroda (2) mocowana jest na wewnętrznych ściankach pionowych (4) komory zamrażarki (1) za pomocą prowadzeń (5) w przegrodzie (2). Częścią formującą kostki jest wkładka, która umieszczona jest w przegrodzie (2). (5 zastrzeżeń)

F27B
F16L

P. 231917

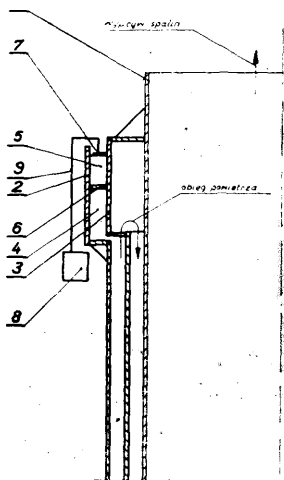
29.06.1981

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Piła”, Piła, Polska (Waldemar Jordan, Henryk Kraczkowski).

Kompensator zwłaszcza do rekuperatorów żeliwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kompensatora, która będzie charakteryzowała się zwiększoną żywotnością i będzie zapewniała sprawne działanie rekuperatora.

Kompensator o kształcie wydłużalnika teleskopowego ma płaszcz (1) wewnętrzny, z którym połączony jest sztywno płaszcz (3) pośredni obudowany na ze-



wnątrz płaszczem (2) zewnętrznym. Płaszcz zewnętrzny (2) tworzy z płaszczem (3) pośrednim komorę (4) dławikową, umieszczoną powyżej obiegu powietrza podgrzewanego. Zamknięcie w komorze (4) dławikowej stanowi pierścień (6) oporowy połączony sztywno z płaszczem (2) zewnętrznym, na którym ułożona jest uszczelka (5) pierścieniowa i pierścień (7) dociskowy. Samoregulujący docisk uszczelki zapewniają obciążniki (8) osadzone sztywno na wieszakach (9) o kształcie haka. (2 zastrzeżenia)

F27B

P. 235230 T

24.02.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Wacław Malinowski, Jerzy Kiełbiński, Henryk Frąckiewicz, Izidor Suseł, Krzysztof Skrzydło).

Zawieszenie płaszcza pieca obrotowego zwłaszcza do produkcji klinkieru cementowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zmian geometrii pieca w czasie pracy przez wyeliminowanie występujących sił promieniowych w płaszczynie poziomej pieca.

Istota konstrukcji zawieszenia płaszcza pieca obrotowego zwłaszcza do produkcji klinkieru cementowego składającego się z segmentu nośnego pieca i pierścienia biegowego polega na tym, że równomiernie na obwodzie płaszcza pieca (1) przytwierdzone są na stałe nakładki (2) o długości większej od szerokości pierścienia biegowego (4) o kształcie pryzmatycznym, o przekroju zbliżonym do trapezu równoramiennego współpracujące z wrębami (3) wykonanymi na wewnętrznej powierzchni pierścienia biegowego (4) a do nakładek (2) symetrycznie i z obu stron pierścienia biegowego przytwierdzone są na stałe prostokątne klocki oporowe. (1 zastrzeżenie)

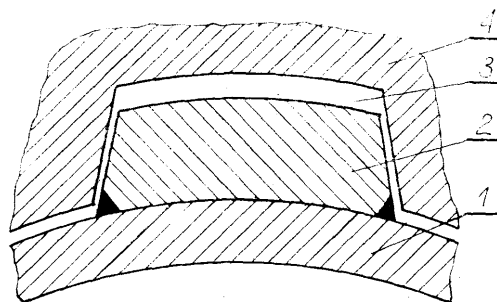


Fig. 1

F28D

P. 231948

29.06.1981

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne POLFA Starogard Gdański, Polska (Tadeusz Radowski, Jerzy Sumczyński).

Wysokociśnieniowe komory do wymiany ciepła, zwłaszcza w autoklawach lub zbiornikach ciśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komór grzewco-chłodniczych, aby umożliwiała ona dylatację elementów o różnych temperaturach w granicach wystarczających do zapobiegania powstawaniu nadmiernych naprężeń cieplnych.

Wysokociśnieniowe komory do wymiany ciepła według wynalazku charakteryzują się tym, że ich układ grzewczy lub chłodniczy stanowią oddzielne pojemniki (1) w postaci misek lub korytek przyspawane na całym obwodzie swojej krawędzi do ścianek (3) lub dennicy (4) reaktora, połączone pomiędzy sobą za pomocą łączników (5) w postaci łuków lub kolanek, tak aby całość stanowiła układ przepływowy dla czynników grzewczego lub chłodniczego, pomiędzy kolektorami zasilającymi (7) i odpływowymi (8).

(1 zastrzeżenie)

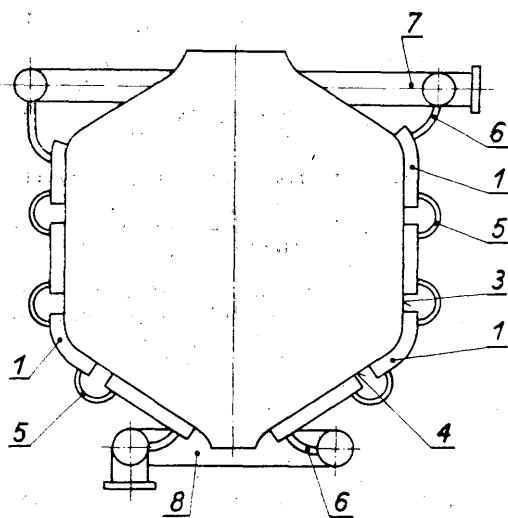


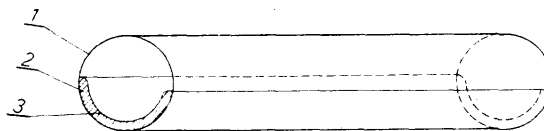
Fig. 8

Ładunek materiału wybuchowego,
zwłaszcza do kruszenia pokrywy lodowej
w akwenach wodnych i sposób wykonania
ładunku materiału wybuchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania odpowiedniej konstrukcji ładunku, który mógłby być w sposób bardziej prosty, ekonomiczny i bezpieczny wykorzystany do założonego celu.

Ładunek ma postać cylindrycznej komory obustronnie zamkniętej (1), w której część ścian wewnętrznej, na powierzchni nie przekraczającej 1/2 powierzchni wewnętrznej cylindra, pokryte jest warstwą plastycznego materiału wybuchowego (2), na którą to warstwę nałożona jest cienka warstwa ochronna np. z folii (3), a pozostała wolna przestrzeń komory wypełniona jest gazem np. powietrzem.

Ładunek MW wykonuje się w ten sposób, że trzy warstwy taśmy z folii, korzystnie z PCV, łączy się na tych obrzeżach przez zgrzewanie, a następnie przez otwarty koniec tak uzyskanego płaskiego węża z dwiema przegrodami, do jednej z przegród wprowadza się materiał wybuchowy, który rozwalcowuje się na warstwę o żądanej grubości, po czym zgrzewa się otwarty koniec węża i pozostałą wolną przegrodę wypełnia gazem. (5 zastrzeżeń)



F42B

P. 235391 T

15.09.1981

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Rutkowski).

Dział G FIZYKA

G01D

P. 237592

21.07.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Romuald Wojtkowski).

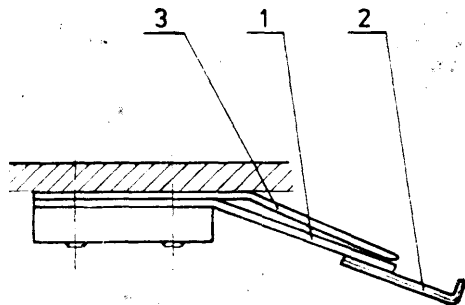
Szczotka potencjometru śledzącego rejestratora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szczotki ślizgowej zapewniającej równomierne rozłożenie nacisków na powierzchni styku szczotki z potencjometrem i zapobiegającej drganiom całej szczotki przy większych szybkościach zapisu.

Szczotka ma sprężyste ramię (1), do którego jest zamocowany styk (2), stanowiący kilka, równoległych ułożonych w jednej płaszczyźnie i nie związanych ze sobą elementów.

Pomiędzy sprężystym ramieniem (1) a płytką izolującą szczotki jest umiejscowione ramie dociskające (3). Ramiona (1) i (3) szczotki są zamocowane do płytki izolującej (5) poprzez płytkę dodatkową.

(3 zastrzeżenia)



G01F

P. 231815

22.06.1981

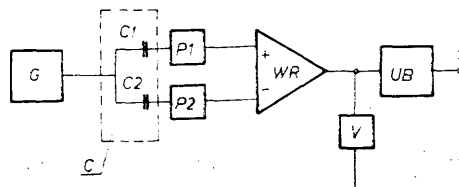
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Sudlitz, Grzegorz Korneluk).

Sposób i urządzenie do pomiaru ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających pomiar ciśnienia ze znaczną dokładnością i liniowym odczytem cyfrowym.

W sposobie według wynalazku pomiaru ciśnienia dokonuje się za pośrednictwem pomiaru pojemności elektrycznej kondensatora utworzonego na dwóch ramionach U-rurki, w którym dielektrykiem albo elektrodą - Okładziną kondensatora jest ciecz robocza ciśnieniomierza.

W urządzeniu według wynalazku przetwornik pojemnościowy (C) połączony jest z generatorem impulsów (G) oraz poprzez dwa przetworniki ładunek - napięcie (P_1) i (P_2) z wejściem wzmacniacza różnicowego (WR). (4 zastrzeżenia)



G01F

P. 235345 T

05.03.1982

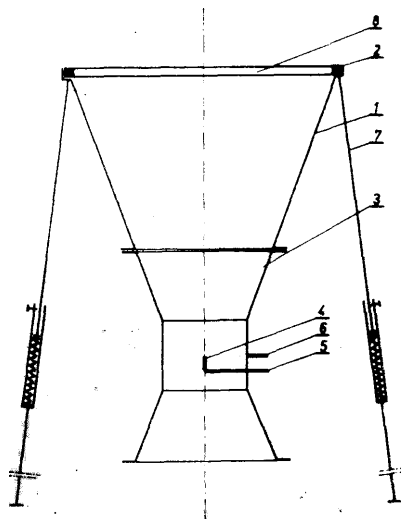
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Roman Sobański, Mikołaj Zadwórny).

Urządzenie do pomiaru ilości
przepływającego powietrza
zwłaszcza przez kratki wentylacyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru strumienia masy powietrza zarówno wypływającego z kratki wentylacyjnej jak i zasysanego przez kratki, poprzez opracowanie lekkiej i sztywnej konstrukcji wprowadzającej jak naj-

mnijšie opory przepływu, umożliwiające pomiar małych natężeń.

Urządzenie składa się z konfuzora (1) i części pomiarowej (3) połączonych ze sobą kołnierzem. W części pomiarowej (3) cylindrycznej umieszczona jest rurka Pitot (4), a nad nią wykonany jest otwór impulsowy (6). (1 zastrzeżenie)



G01J

P. 231921

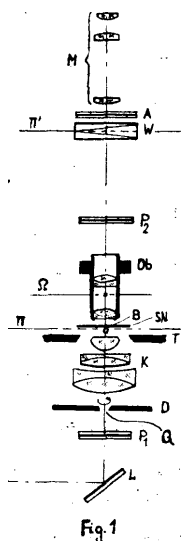
29.06.1981

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Maksymilian Pluta).

Interferometr z włóknem dwójłomnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania prążków interferencyjnych o dobrym kontraście.

Interferometr zbudowany jest z: kondensatora (K) z obrotową wokół jego osi optycznej przysłoną szczelinową (D), której szczelina (Q) ma regulowaną szerokość, włókna dwójłomnego (B), oświetlacza (Os), lustro (L), polaryzatorów (P_1) i (P_2), stolika (T), na którym spoczywa włókno dwójłomne (B) przytwierdzone do odpowiedniej płytki z otworem, symetrycznego pryzmatu dwójłomnego Wollastona (W), analizatora (A) oraz pomocniczej lunetki (M).



Włókno dwójłomne znajduje się w płaszczyźnie przedmiotowej (π) obiektywu i jest przykryte mikroskopowym szkiełkiem nakrywkowym (SM) o odpowiedniej grubości. Polaryzatory (P_1) i (P_2) są wzajemnie skrzyżowane, a ich płaszczyzny polaryzacji ($P_1 P_1$) i ($P_2 P_2$) tworzą kąt 45° z osią włókna dwójłomnego (B). (2 zastrzeżenia)

G01M

P. 231803

20.06.1981

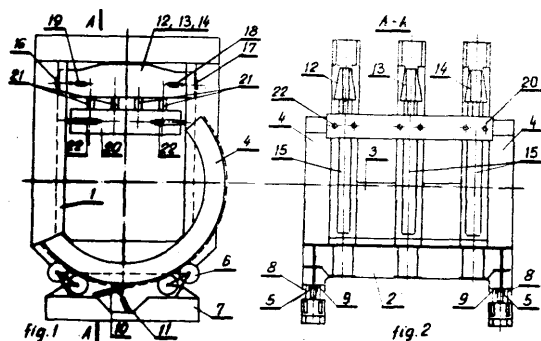
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Stefan Biąkowski, Józef Opyrchal, Julian Lempart, Władysław Cabalski, Wacław Warachim, Jan Dębiec).

Stanowisko do badań obudów górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia działania na obudowę siłami stycznymi do powierzchni podłogi i stropu.

Stanowisko do badań obudów górniczych składa się z co najmniej trzech ram połączonych wspólną podłogą (2) i ścianami bocznymi (3), zaś do każdej skrajnej ramy (1) po zewnętrznej stronie jest przymocowany segment kołowy (4) na zewnętrznym obwodzie, wyposażony w szynę jezdnią (5), która opiera się na dwóch kołowych wahaczach (6) zamocowanych do fundamentu. Do każdego segmentu kołowego (4), po obu stronach każdej szyny jezdnej (5) są przymocowane kołnierze (8 i 9) z odpowiednio ukształtowanymi wycięciami.

Każdy kołnierz (8 i 9) współpracuje z siłownikiem hydraulicznym (10) przegubowo z jednej strony zamocowanym do fundamentu (7), a z drugiej strony do siłownika pneumatycznego (11) przytwierdzonego do fundamentu (7). Wewnątrz każdej ramy (1) jest umieszczona pozioma trawersa (12, 13, 14), a do przesuwania ich są przeznaczone wykonane w pionowej części trzech ram prowadnice (15). Każda trawersa (12, 13, 14) jest blokowana własnymi ryglami (16 i 17) napędzanymi siłownikami pneumatycznymi (18 i 19) i jest przeznaczona do podnoszenia, opuszczania i trzymania wspólnego stropu (20), z którym jest połączona przegubowo co najmniej dwoma dwustronnymi siłownikami hydraulicznymi (21). Wspólny strop (20) z obu bocznych stron ma zamocowane co najmniej po dwa siłowniki hydrauliczne (22). (3 zastrzeżenia)



G01N

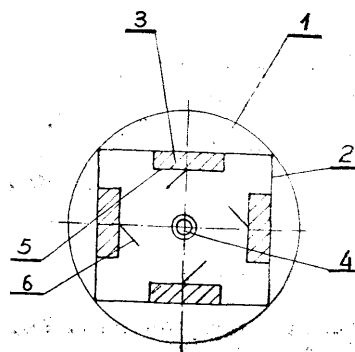
P. 231907

26.06.1981

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Henryk Stybel).

Czteroelektrodowy czujnik konduktometryczny z kompensacją temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy parametrów metrologicznych badanego medium oraz parametrów technicznych czujnika.



W czujniku według wynalazku jedna końcówka (2) cylindrycznego korpusu (1) jest ukształtowana w postaci czworoboku foremego, na płaszczyznach którego w specjalnych gniazdach rozmieszczonych względem siebie w ustalonych odległościach są wtopione co najmniej cztery elektrody (3), których wnętrza są pokryte powłoką (5) o dobrej przewodności.

(1 zastrzeżenie)

G01P

P. 231799

20.06.1981

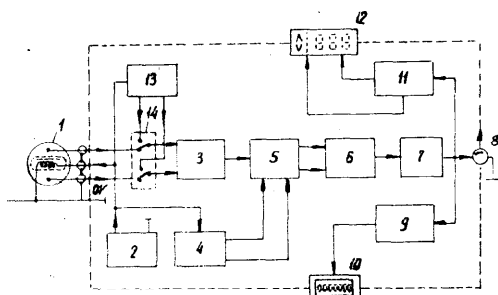
Przedsiębiorstwo Państwowe - Morska Obsługa Radiowa Statków „MORS”, Gdynia, Polska (Ryszard Zębrecski, Jerzy Rokosz, Zbigniew Bielik, Leszek Losin, Henryk Kucet).

Log indukcyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania logu indukcyjnego o ułamkowym poborze mocy, zwłaszcza dla pomiarów prędkości małych jednostek pływających. Log charakteryzuje się tym, że elektrody jego sondy pomiarowej (1) są poprzez pierwszą parę zacisków przełączalnych zespołu przełączników (14) dołączone do dwuwejściowego filtra aktywnego (3), wyjście którego dołączone jest do wejścia sygnałowego fazowego demultipleksera sygnałów odbieranych (5).

Dwa wyjścia tego demultipleksera (5) są dołączone do dwu wejść integratora różnicowego (6), a wyjście tego integratora połączone jest poprzez wzmacniacz wyjściowy (7) równolegle z analogowym wskaźnikiem prędkości (8) z wejściem detektora jednostkowych przyrostów drogi (9) oraz z wejściem przetwornika analogowo-cyfrowego (11). Wyjście detektora jednostkowych przyrostów drogi (9) jest połączone z licznikiem drogi (10), zaś pierwsze wyjście cyfrowe przetwornika analogowo-cyfrowego (11) jest dołączone do wejścia zliczającego cyfrowego wskaźnika prędkości (12), a drugie wyjście przetwornika (11) jest połączone z wejściem polaryzacji cyfrowego wskaźnika prędkości (12). Pozostała para przewodów łączy cewkę sondy (1) z wyjściem generatora zasilającego sondę (2), a jeden przewód z tej pary jest przewodem zerowego potencjału odniesienia układów logu. Wyjście sygnałowe generatora (2) jest dołączone do komparatorowego układu próbkowania (4), jak również do wejścia testera (13), zaś dwa wyjścia komparatorowego układu próbkowania (4) są połączone z dwoma wejściami sterującymi fazowego demultipleksera (5) w ten sposób, że pierwsze wyjście układu próbkowania (4) jest połączone z pierwszym wejściem sterującym układu demultipleksera (5). Identyfikacja są połączone drugie wyjścia i wejścia tych układów (4 i 5). Wyjścia sygnałów kalibrowanych testera (13) są dołączone do pozostałej pary zacisków przełączalnych zespołu przełączników (14).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 23185

25.06.1981

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Figaszewski).

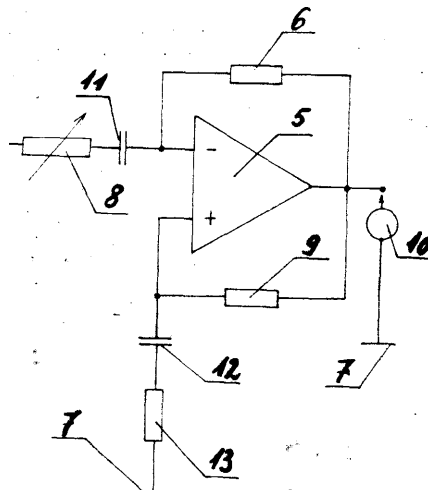
Konwerter prąd - napięcie

Przedmiotem wynalazku jest konwerter prąd-napięcie o ujemnej impedancji wejściowej.

Konwerter prąd-napięcie zbudowany przy wykorzystaniu wzmacniacza operacyjnego, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo dodatnie sprzężenie zwrot-

ne z włączonym w to sprzężenie elementem lub elementami (9).

Konwerter przeznaczony jest do stosowania w laboratoriach fizycznych, chemicznych, elektrochemicznych zwłaszcza w układach pomiarowych, gdy wymagane jest uzyskanie wyłącznie określonej wartości ujemnej impedancji wejściowej. (2 zastrzeżenia)



G01R

P.231912

26.06.1981

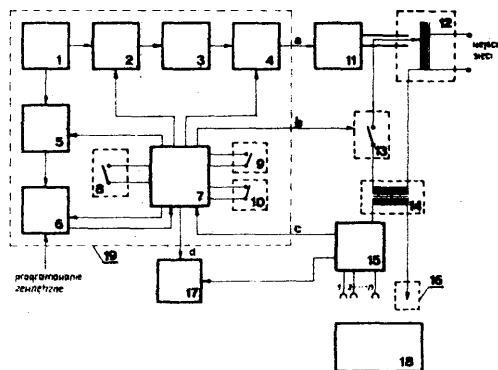
Gdańskie Zakłady Elektroniczne „Unimor”, Gdańsk, Polska (Kazimierz Młodzieniak, Wojciech Smoczyński, Kazimierz Wejs, Henryk Wojciechowski).

Urządzenie do testowania wytrzymałości izolacji, zwłaszcza odbiorników telewizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego szybkie przetestowanie izolacji w kilku gałęziach pomiarowych.

Urządzenie zawiera autotransformator regulowany (12), którego ruchomy styk sprzężony jest bezpośrednio z wałem silnika krokowego (11). Ilość kroków silnika (11) programuje wielkość napięcia na autotransformatorze (12), który jest połączony poprzez wyłącznik wysokiego napięcia (13) z transformatorem probierczym (14). W obwód wtórny transformatora (14) włączone są: sonda wysokiego napięcia (16) i zespół czujników prądowych (15), te zaś podłączone są do punktów pomiarowych badanego urządzenia (18). Silnik krokowy (11), wyłącznik wysokiego napięcia (13), zespół czujników prądowych (15) i zespół sygnalizacji (17) połączone są z zespołem sterowania i programowania cyfrowego (19).

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 231986

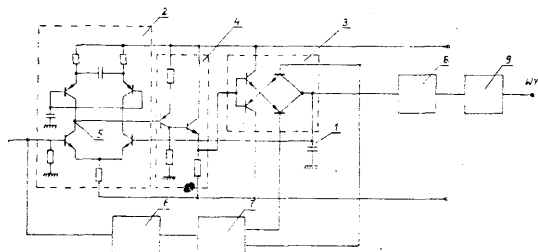
02.07.1981

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Dzieciołowski, Bogusław Smólski).

Detektor szczytowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania detektora szczytowego, zwłaszcza do detekcji obwiedni paczek impulsów wizyjnych, zapewniającego szeroki zakres zmian częstotliwości powtarzania impulsów wejściowych. Detektor zawierający wzmacniacz różnicowy, kondensator gromadzący i elementy komutacji, wyróżnia się tym, że kondensator gromadzący (1) jest dołączony bezpośrednio do drugiego wejścia wzmacniacza różnicowego (2) oraz pośrednio przez dwukanałowy element kluczący (3) i stopień pośredni (4) do kolektora tranzystora (5) pierwszego wejścia wzmacniacza różnicowego (2), przy czym dwukanałowy element kluczący (3) jest dołączony do wejścia sygnałowego przez separator (6) i układ sterowania (7) elementem kluczącym (3), a ponadto kondensator gromadzący (1) jest dołączony do wyjścia przez układ całkujący (8) i wzmacniacz wyjściowy (9).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 235307 T

02.03.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Jerzy Skubis).

Układ do wzorcowania przetworników piezoelektrycznych przeznaczonych do odbioru sygnałów akustycznych do wyładowań elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na ocenę wielkości wyładowań, powstających na skutek złej jakości materiałów izolacyjnych, mierzonych w transformatorach mocy.

Układ zawiera prostownik (1), który poprzez rezystancję (2) ładuje kondensator (3). Napięcie na kondensatorze (3), mierzy się woltomierzem elektrostatycznym (4). Kondensator (4) połączony jest kolejno, z iskiernikiem kulowym (5) i iskiernikiem ostrze-płyta (6) umieszczonym w modelu jednokierunkowego pola akustycznego. W rurze modelu jednokierunkowego pola akustycznego umieszczony zostaje także, wzorcowany przetwornik (11).

(4 zastrzeżenia)

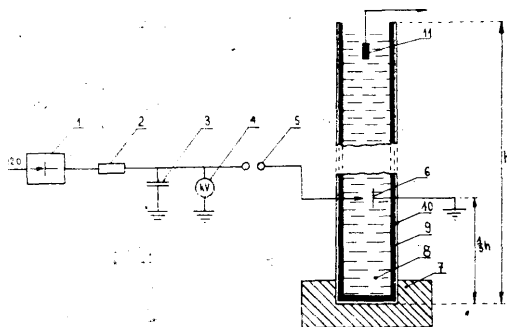


Fig. 1

G01V
E02D

P. 231837

22.06.1981

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Jerzy Noskowski, Zdzisław Polak, Jan Malik, Leszek Stalski, Edward Powiada, Stefan Obałka, Aleksander Dybciak, Michał Powiada, Kazimierz Szewczyk, Józef Bułacik, Kazimierz Merski).

Sposób i układ do badania warstw geologicznych z podziemnych wyrobisk górniczych, a zwłaszcza rozkładu naprężeń w pokładach węglowych

W sposobie według wynalazku rejestruje się drgania pochodzące od pobudzenia impulsowego w miejscach na różnych wysokościach ociosu w punkcie (W_1). Po każdorazowym pobudzeniu sumuje się przebiegi próbek czasowych poszczególnych fal sejsmicznych. Następnie dokonuje się takiego samego cyklu postępowania przy wielokrotnych przesunięciach miejsca wzbudzenia drgań (W_n) i położenia geofonów (G) o zadany interwał odległości (B).

Urządzenie zawiera wielokanałowy układ, w którym każdy z kanałów pomiarowych połączony jest z n wejściami n -wejściowego multiplexera cyfrowego (NMC). Wyjście tego multiplexera połączone jest poprzez dwuwejściowy multiplexer cyfrowy (MC) oraz pamięć (REP) z sumatorem (S). Natomiast wyjście sumatora połączone jest poprzez układ wyboru wartości maksymalnej (UWM), układ logarytmujący (UL) i dekodery (D) z wejściami danych n układów kluczących (KL).

(4 zastrzeżenia)

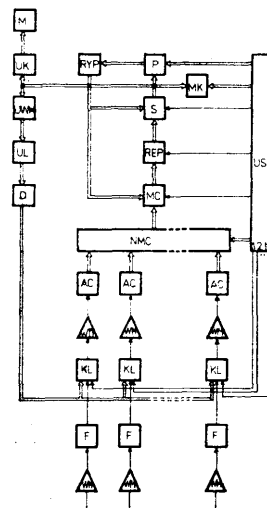
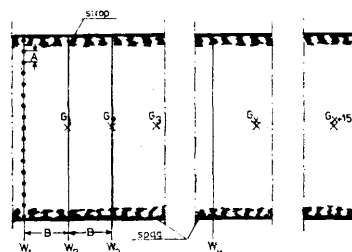


Fig. 2.

G03B

P. 231885

26.06.1981

OFOTÉRT Optikai Finommechanikai és Fotocikketek Értékesítő Vallalat, Budapest, Węgry (Miklós Sósokuthy).

Sposób powiększania prawidłowo zabarwionych obrazów papierowych metodą addytywną i urządzenie sterujące barwą i integrujące do powiększania prawidłowo zabarwionych obrazów papierowych metodą addytywną oraz barwna maska analizująca do powiększania prawidłowo zabarwionych obrazów papierowych metodą addytywną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu powiększania, który uniezależniałby się do indywidualnych zdolności widzenia barw oraz pozwalałby uzyskać czyste barwy. Celem wynalazku jest również opracowanie urządzeń do realizacji tego sposobu.

Sposób polega na tym, że próbny obraz naświetla się przez określony na podstawie poprzednich badań czas naświetlania i potem poddaje obróbce, następnie porównuje się decydująco, zabarwione stopniowo pola: żółtego, purpurowego i niebiesko-zielonego barwnego klina z barwnymi etalonami o minimalnej gęstości wynoszącej 0,2 D, które są co najmniej o pięćdziesiąt procent ciemniejsze niż rozpoznawane gołym okiem najbliższe gradacje barw i przez porównanie określa się czasy naświetlania.

Urządzenie do powiększania mające w otworach addytywne filtry barwne i płytkę integrującą ma według wynalazku elementy nastawcze w kierunku pionowym: prowadnica (9) i śruba (12) oraz w poziomym: mimośrodowe ramię (10) i śruba (14). Barwna maska analizująca do powiększania zawierająca addytywne filtry barwne i klin szary według wynalazku ma skalę czasu wycechowaną na barwne etalony.

(10 zastrzeżeń)

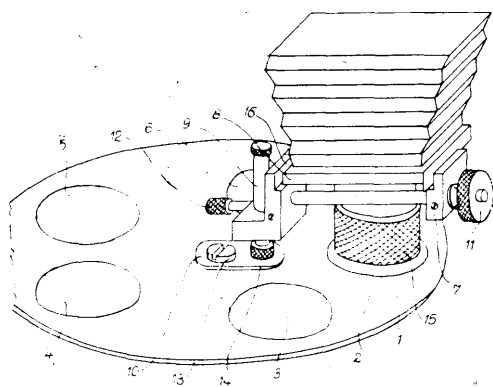


Fig. 1

G05D

P. 231811

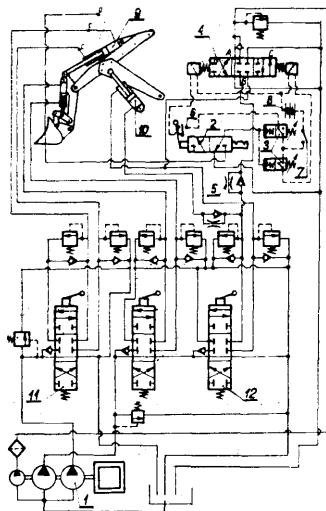
22.06.1981

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar-Warszawa” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa. Polska (Zbigniew Bogusz, Edward Zwolek, Ryszard Walczewski, Rafał Kołtątaj Srednicki).

Układ samoczynnego sterowania procesem roboczym maszyn budowlanych zwłaszcza procesem odpajania hydraulicznych koparek uniwersalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności eksploatacyjnej maszyn budowlanych, zwłaszcza koparek uniwersalnych, i podwyższenia trwałości ich elementów roboczych.

Układ wyposażony jest w zawór przełączający (2), umieszczony pomiędzy pompą (1) a przetwornikiem



• dla osprzetu przedniego połączenie „a” z „b”;
• dla osprzetu podziemnego połączenie „a” z „c”.

Fig. 1

ciśnienia (3), oraz w rozdzielacz (4), wywołujący samoczynny ruch cylindrów (10) jednego z członów kinematycznych osprzętu roboczego. Przetwornik ciśnienia (3) sterowany ciśnieniem powstałym w cylindrach (9) jednego z członów kinematycznych osprzętu wywołuje sygnał sterujący samoczynnie rozdzielaczem (4) napędzającym cylindry (10) innego członu kinematycznego osprzętu. (5 zastrzeżeń)

G05D
G01N

P. 235346 T

02.03.1982

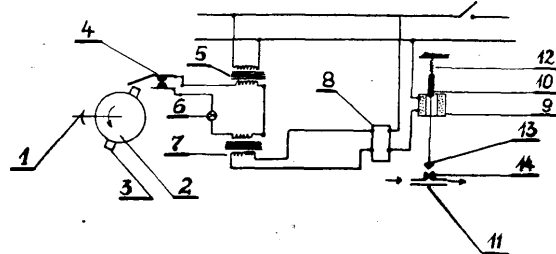
Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Jan Czogała).

Urządzenie do automatycznego spalania papierosów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej automatyczne spalanie papierosów oraz umożliwiającej prowadzenie badań nad ilościowym i jakościowym składem dymu papierosowego i ustalanie jednolitych powtarzalnych warunków spalania papierosa, z zachowaniem parametru szybkości przepływu powietrza, czasu przerwy i czasu zaciągania.

Urządzenie napędzane jest silnikiem elektrycznym (1) wyposażonym w tarczę (2) wykonującą 1 obrót na minutę. Tarcza wyposażona jest w występy sterujące (3), które włączają i wyłączają transformatory (5 i 7), które poprzez przełącznik (8) i cewkę (9) sterują zaworem (11). Dym zaabsorbowany w trzech szeregowo ustawionych płuczkach służy jako materiał badawczy.

(1 zastrzeżenie)

G06F
H04K

P. 222948

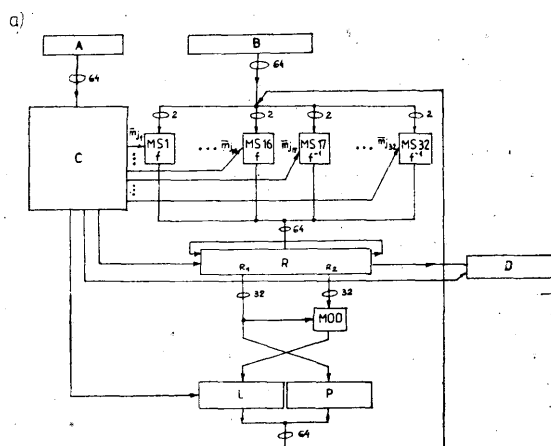
22.03.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz. Polska (Józef Pieprzyk, Dominik Rutkowski).

Szyfrator informacji cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szyfratora o uproszczonej budowie.

Szyfrator zawiera moduły szyfrujące (MS) o jednolitej budowie, przy czym na dwubitowych wejściach klucza każdego z tych modułów przyłożone są różne sygnały dwubitowe w zależności od położenia modułów. (1 zastrzeżenie)



G06F
G11C

P. 231648

12.06.1981

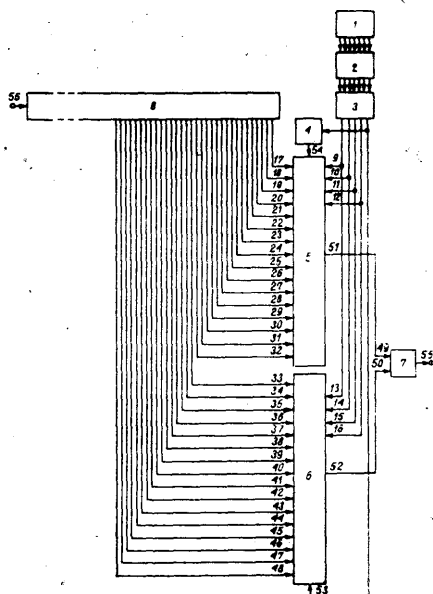
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Piotr Tafel).

Sposób regulacji ilości bitów rejestru przesuwanego W granicach od 33 do 64 bitów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego szeroki zakres zmian „długości” rejestru, przeznaczonego do stosowania w urządzeniach zapisująco-odczytujących bloki informacji we współpracy z magnetycznymi pamięciami.

Sposób polega na tym, że nastawiona liczba bitów rejestru (8) przy użyciu programatora (1) jest transkodowana z kodu BCD na kod binarny w transkoderze (2), a następnie odejmowana od liczby 64 w układzie odejmowania (3), a cztery najmłodsze bity wyniku odejmowania doprowadzone są do wejść (9) do (12) selektora danych (5) i wyjść (13) do (16) selektora danych (6), natomiast piąty najstarszy bit wyniku odejmowania doprowadzony jest do wejścia strobowego (53) selektora danych (6) oraz po zanegowaniu w układzie negacji (4) do wejścia strobowego (54) selektora danych (5), przy czym do wejść selektorów danych (5) i (6) doprowadzone są ostatnie 32 bity z wyjść równoległych rejestru (8) licząc do wejścia szeregowego (55) rejestru (8), zaś wyjścia (51) i (52) selektorów danych (5) i (6) połączone są z wejściami (49) i (50) układu zanegowanego iloczynu (7).

(1 zastrzeżenie)



G08B

P. 231874

25.06.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ochrony Przeciwożarowej, Józefów k/Otwocka, Polska (Grzegorz Chobot, Waldemar Jakubowski).

Urządzenie do wykrywania wybuchu i automatycznego gaszenia pożaru

Wynalazek dotyczy urządzenia do wykrywania wybuchu mieszanki palnej substancji i powietrza, i automatycznego gaszenia powstałego pożaru.

Urządzenie składa się z układów linii dozoru (6) i linii zapalnikowych (7). Przewidziano co najmniej dwa detektory płomienia (1, 2) reagujące na podczernienie. Detektory te umieszczone są wewnątrz rurociągu (R) przesyłowego palnego materiału lub w zbiorniku tego materiału.

Wyjścia detektorów płomienia (1, 2) są dołączane do układu decyzyjnego (3), którego wyjścia (A, B, C) są połączone z układami wykonawczymi (4, 5 lub z innymi). Sygnał z urządzenia wykonawczego (4 lub 5) uruchamia zapalnik (8 lub 9) połączony z tym układem wykonawczym za pomocą linii zapalnikowej (7).

Zapalnik (8 lub 9) uruchamia zawór szybkozawierający stałego urządzenia gaśniczego dla powstania zapory przeciwogniowej przed dojściem czoła płomienia. W zależności od kolejności zadziałania detektorów płomienia (1 lub 2) zostaje uruchomiony układ wykonawczy odpowiedni dla kierunku przemieszczania się płomienia. Urządzenie może znaleźć zastosowanie w ochronie przeciwpożarowej w transporcie pneumatycznym palnego materiału, w przechowywaniu i procesach technologicznych. (3 zastrzeżenia)

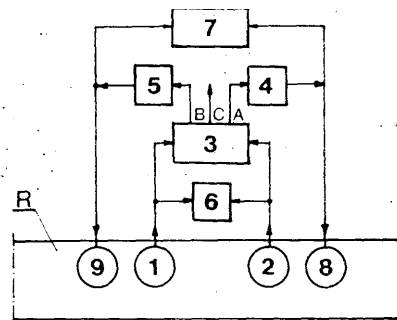


FIG.2

G10K
E04B

P. 231910

26.06.1981

Zjednoczone Zakłady Budownictwa Elektroenergetycznego ELBUD Zakład Konstrukcji Metalowej, Wieleń, Polska (Tadeusz Wilk).

Kabina dźwiękoizolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kabiny z prostymi złączami jej elementów składowych, zapewniającej dobrą izolację dźwięku.

Kabina dźwiękoizolacyjna składa się z ramy dolnej i górnej, wypełnionej łącznie ze ścianami elementami wypełniającymi (4). Elementy te są prefabrykowane, mają jednakowe powtarzalne wymiary gabarytowe i charakteryzują się wysokimi właściwościami dźwiękoizolacyjnymi. Ciężna (3) służy do spinania ram kabiny. (2 zastrzeżenia)

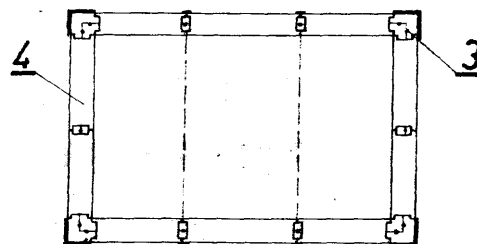


Fig. 2

G11B

P. 231842

24.06.1981

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Andrzej Piekarniak, Maciej Przeradzki, Stanisław Gerlach, Janusz Makowski).

Zespół hamowania, zwłaszcza w magnetofonach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie hamowania kółek napędowych, niezależnie jednego od drugiego.

Zespół hamowania mający dwie dzwignie z nakładkami hamującymi, zamocowane obrotowo w płycie nośnej i dosuwane do kółek pośrednich osi napędowych, charakteryzuje się tym, że dzwignie, każda

w kształcie litery V, zamocowane jedna obok drugiej na kształt litery W, są sprzężone przez ramiona wewnętrzne oraz sprężynę naciagową (3) zamocowaną na zaczepach wewnętrznych ramion dźwigni, przy czym znajdujący się na wewnętrznym ramieniu jednej dźwigni kołek z luzem współpracuje z owalnym otworem w wewnętrznym ramieniu drugiej dźwigni. Osie obrotu dźwigni hamowania (1) i (2) stanowią kołki sprężyste z zaczepami (5). (2 zastrzeżenia)

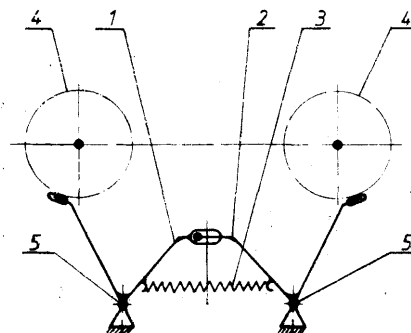


Fig. 1

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B
A01K
H05C

P. 231970

30.06.1981

Spółdzielnia Pracy, Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego „Zootechnika”, Kraków, Polska (Marian Kubic, Tomasz Sokalski, Tadeusz Żwirski).

Isolator szczególnie do elektrycznych ogrodzeń pastwisk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania izolatora o lepszych właściwościach techniczno-eksploatacyjnych.

Isolator charakteryzuje się tym, że ma na górnym końcu korpusu (1) kłosz (2), łączy się boczną powierzchnią z częścią chwytową (3), której boczne ścianki stanowią prowadzenie dla nakładanego uchwyty (4) wraz z wkrętem dociskowym (7) i są wyposażone w trzy zaczepy (5) odpowiadające zaczepom (6) na ścianach prowadzących uchwyty (4). Ponadto w korpusie (1) umieszczony jest przesuwne zatrask (8), naciskany od góry sprężyną (9). Jego dolne położenie ustala kołek (10) zamocowany w korpusie (1) i przechodzący prostopadłe do powierzchni zatrasku (8) przez wykonane w nim wycięcie (11). W korpusie (1) jest również wykonana szczelina pozioma (12), mająca połączenie z wycięciem (11) mocującym przewód ogrodzenia, jedynie w górnym położeniu zatrasku (8).

Isolator jest przewidziany do zamocowania na słupku ogrodzeniowym. (1 zastrzeżenie)

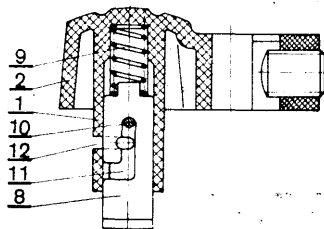
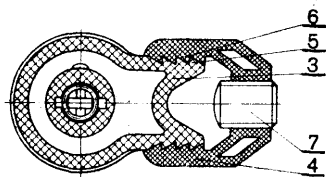


Fig. 1



H01H

P. 231959

01.07.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Kacprzak, Jerzy Pawlak, Marek Pietrowski, Władysław Strawiński).

Elektroniczny przełącznik samoczynnego rozruchu, zwłaszcza pojazdów tramwajowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika umożliwiającego ciągłą zmianę rezystancji rozrusznika silników trakcyjnych oraz dowolne kształtowanie charakterystyki napędu.

Przełącznik ma odizolowany galwanicznie człon pomiarowy (1) prądu silników trakcyjnych, którego wyjście jest połączone ze wzmacniaczem (2) napięciowym, zaś drugie wejście jest połączone z potencjometrem (3) nastawnika głównego, a wyjście tego wzmacniacza (2) jest połączone z dwoma torami prądowymi, z których jeden ma szeregowo połączone pierwszy przetwornik (6) napięcie-prąd oraz pierwszy wzmacniacz (7) mocy, natomiast drugi tor prądowy, ma szeregowo połączone wzmacniacz (4) różnicowy, drugi przetwornik (5) napięcie-prąd i drugi wzmacniacz mocy.

Wyjścia torów prądowych są połączone z blokiem (9) pomocniczego silnika prądu stałego sterującego rozrusznikiem, który jest połączony z blokiem (10) napędowym zmiany rezystancji rozrusznika.

(2 zastrzeżenia)

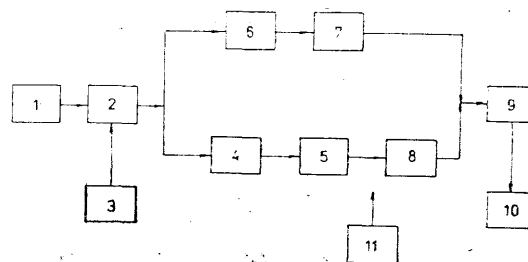


FIG. 1

H01R

P. 231911

26.06.1981

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński).

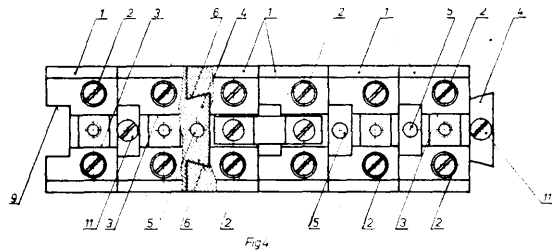
Złączka jednotorowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania złączki przystosowanej do budowy wielosegmentowych listew zaciskowych, w których można dokonać wymiany dowolnej złączki bez potrzeby przesunięcia jakiegokolwiek innej złączki.

Złączka ma elektroizolacyjny korpus (1) wyposażony w metalowy zacisk. W płaszczyźnie podstawy korpus (1) ma z jednej strony wypust (4) a z drugiej wylot (6) o kształcie wypustu (4) z otworem (5) do mocowania złączki. Rok korpusu (1) od strony wylotu (6) jest grubszy od drugiego o długość wypustu (4) i w płaszczyźnie środkowej ma wykonany od strony zewnętrznej kanał o wysokości wypustu (4).

Zarys wycięcia w dolnej płaszczyźnie kanału ogranicza powierzchnię odpowiadającą powierzchni wypustu (4), zaś zarys wycięcia w górnej płaszczyźnie kanału ogranicza mniejszą od niej powierzchnię.

(1 zastrzeżenie)



H01R

P. 231977

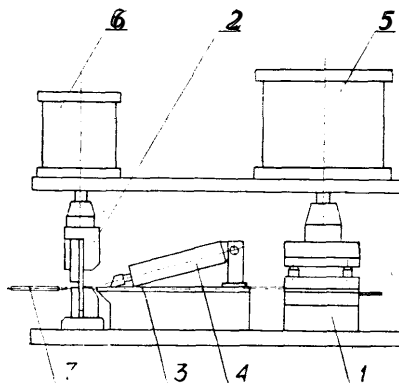
30.06.1981

Pabianicka Fabryka Żarówek „POLAM-PABIANICE”, Pabianice, Polska (Zdzisław Malinowski, Ignacy Wołosz).

Przyrząd do wykrawania i zaciskania złącz elektrycznych, zwłaszcza do kompletów choinkowych

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się zsynchronizowaną pracą siłowników napędzających wykrojniki (1), prasę (2) oraz powodującego przesuw taśmy (3). Siłownik (4) powoduje przesuw taśmy (3) od wykrojnika styków (1) napędzanego siłownikiem (5) do prasę (2) napędzanej siłownikiem (6) i zaciskającej styki elektryczne z przewodami.

(1 zastrzeżenie)



Rys

H02P

P. 231865

24.06.1981

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska (Zbigniew Lech, Krzysztof Urbański, Henryk Tomasiak).

Sposób i układ zasilania silnika komutatorowego

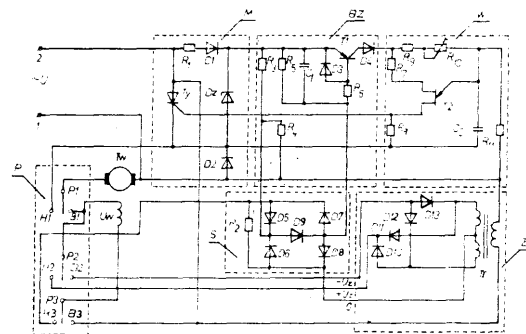
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia w jednym silniku korzystnych cech silników obcowzbudnych i uniwersalnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla niższych prędkości obrotowych silnik zasila się jak silnik obcowzbudny, przy czym uzwojenie wzbudzenia zasila się z niezależnego źródła napięcia, zaś uzwojenie twornika - z sieci prądu przemiennego poprzez tyrystorowy regulator prędkości obrotowej, który jest uruchamiany sygnałem będącym funkcją prądu płynącego przez uzwojenie wzbudzenia. Dla wyższych prędkości obrotowych uzwojenia silnika są połączone szeregowo, a silnik zasila się bezpośrednio z sieci prądu przemiennego. Dla obu zakresów prędkości obrotowych wykorzystuje się to samo uzwojenie wzbudzenia w całości lub w części.

Układ według wynalazku zawiera blok przełączających (P) uzwojenie silnika, blok (Z) zasilania uzwojenia wzbudzenia (U_w) oraz tyrystorowy regulator prędkości obrotowej, zawierający: blok silnopiędowy (M) z tyrystorem (Ty), blok (BZ) zatrzymywania silnika z elementem wyłączającym, poprzez który jest zasilany blok (W) wyzwalania tyrystora (Ty). Blok (Z) zasilania uzwojenia wzbudzenia (U_w) ma wyjścia napięcia dodatniego ($+U_z$) i ujemnego ($-U_z$) względem punktu neutralnego (O), który jest połączony z jednym końcem uzwojenia wzbudzenia (U_w) poprzez blok sterujący (S), połączony z blokiem (BZ) zatrzymywania silnika. Drugi koniec uzwojenia wzbudzenia (U_w) jest poprzez elementy bloku przełączającego (P) połączony z wyjściem napięcia dodatniego ($+U_z$) lub ujemnego ($-U_z$) w zależności od żądanego kierunku wirowania silnika.

Wynalazek znajduje zastosowanie do zasilania silników komutatorowych o różnicowanej prędkości obrotowej i pracy nawrotnej na zakresie niższych prędkości obrotowych.

(5 zastrzeżeń)



H02P

P. 231905

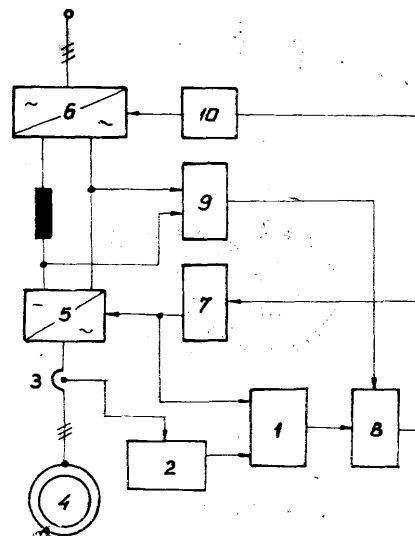
25.06.1981

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Zygmunt, Jacek Seńkowski, Andrzej Senderski, Zbigniew Kulski).

Układ do przetwarzania sygnału napięcia stojana silnika asynchronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego minimalizację błędów dynamicznego przetwarzanego sygnału oraz eliminację przesunięcia fazowego między sygnałem pomiarowym, a przekształcanym.

Układ do przetwarzania sygnału napięcia stojana silnika asynchronicznego zasilanego poprzez prostownik sterowany i falownik prądu, zawierający blok wykrywający komutację połączony z czujnikami prądu, charakteryzuje się tym, że element pamiętający (1) ma jedno wejście połączone z wejściem bloku



wykrywającego komutację (2), a drugie z wyjściem bloku sterowania falownikiem (7), zaś wyjście tego elementu (1) jest połączone z jednym z wejść bloku pamiętająco-próbkującego (8). Drugie wejście bloku pamiętająco-próbkującego jest połączone z przetwornikiem napięcia (9), włączonym na wejście falownika (5), natomiast wyjście bloku pamiętająco-próbkującego (8) połączone jest z blokiem sterowania falownika (7) i z blokiem sterowania prostownika (10).

(1 zastrzeżenie)

H02P

P. 232007

01.07.1981

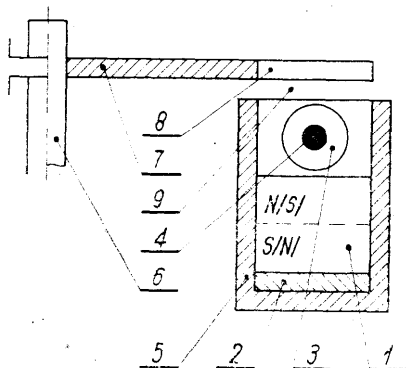
Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Zbigniew Bielski, Krzysztof Biernacki, Andrzej Krzemiński, Krzysztof Przybysz).

Czujnik magnetoelektryczny

Wynalazek rozwiązuje zaagdnienie opracowania takiej konstrukcji czujnika magnetoelektrycznego obrotów silnika elektrycznego napędzającego urządzenia elektroakustyczne, która nie wymagałaby precyzyjnego wykonania elementów.

Czujnik magnetoelektryczny współpracujący z wirującą, kodową tarczą jest zbudowany z trwałego magnesu (1) ze zworą (2) z ferromagnetycznego materiału oraz z cewki (3) nawiniętej pośrednio na ferromagnetycznym rdzeniu (4), przy czym osie magnetyczne trwałego magnesu (1) i cewki (3) z rdzeniem (4) są do siebie prostopadłe.

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 235085 T

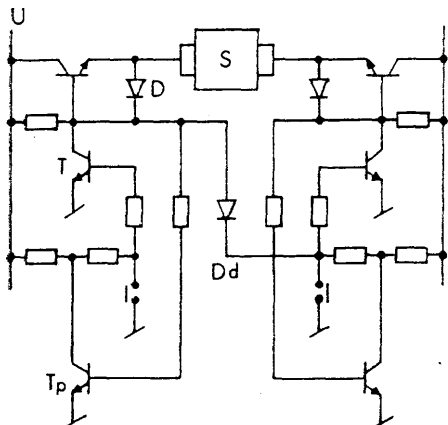
12.02.1982

„Unitra-Diora” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Ryszard Miazga, Justyn Skrzętnicki).

Układ do sterowania silników elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu do sterowania silników elektrycznych, zwłaszcza rewersyjnych małej mocy.

W układzie wszystkie tranzystory są typu n-p-n. Poza tym układ ma identyczne dwie przyległe gałęzie mostka, w których katoda diody (D) połączona jest z kolektorem tranzystora (T). Do bazy tranzystora



(Tp) przyłączony jest pośrednio środek tej gałęzi, a jednocześnie jest on połączony z elektrodą dodatnią pośrednio do bazy tranzystora, będącego odpowiedniej diody (Dd), której druga elektroda włączona jest pośrednio do bazy tranzystora, będącego odpowiednikiem tranzystora (T), w identycznej gałęzi przyległej mostka, zawartego w uproszczonym układzie sterowania silników elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 235324 T

05.03.1982

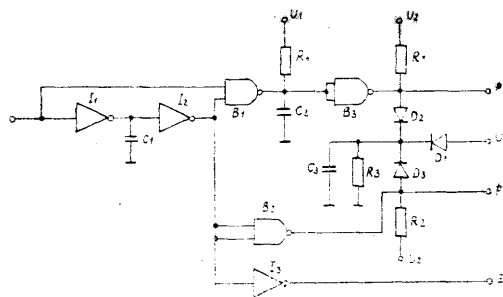
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Gibki).

Układ do formowania impulsów zegarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu.

Układ zbudowany jest z trzech połączonych kaskadowo inwerterów (I_1 , I_2 , I_3), trzech dwuwęściowych bramek NAND z otwartym kolektorem (B_1 , B_2 , B_3), trzech diod impulsowych (D_1 , D_2 , D_3), trzech kondensatorów (C_1 , C_2 , C_3) oraz czterech oporników (R_1 , R_2 , R_3 , R_4), odpowiednio połączonych. Układ znajduje zastosowanie do budowy mikrokomputerów stosowanych do obróbki arytmetycznej informacji i do celów kontrolnosterujących.

(1 zastrzeżenie)



H04M

P. 231786

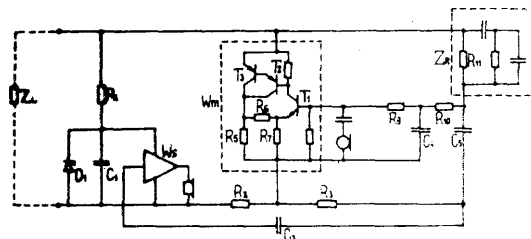
20.06.1981

Krakowskie Zakłady Teleelektroniczne „TELKOM-TELOS”, Kraków, Polska (Ludwik Staszek, Franciszek Pasternak).

Układ elektryczny obwodu rozmównego aparatu telefonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektrycznego obwodu rozmównego dla aparatów telefonicznych centralnej baterii, o stałej impedancji wejściowej i niezależnej od częstotliwości.

Układ zawierający w jednej przekątnej mostka wzmacniacz mikrofonowy, a w drugiej wzmacniacz słuchawkowy charakteryzuje się tym, że równoległe do zacisków liniowych włączony jest obwód zawierający rezystor (R_1) i szeregowy kondensator (C_1) z przyłączonymi do niego równoległe układem diody Zenera (D_1) i końcówek (W_s) oraz, że wzmacniacz mikrofonowy (W_m) ma na wyjściu dwa tranzystory (T_2 , T_3) w układzie Darlingtona, w kolektory których włączony jest rezystor (R_5), z którego przez dzielnik rezystorowy (R_6 , R_7) podane jest napięcie na emiter tranzystora wejściowego (T_1), którego kolektor połączony jest z bazą tranzystora wyjściowego (T_2), a ba-



za tranzystora wejściowego (T_1) sterowana jest napięciem stałym przez rezystor (R_{11}) równoważnika (Z_R) i przez filtr dolnoprzepustowy ($C_5 R_{10} C_4 R_9$), przy czym kondensator filtru (C_5) sprzęga jednocześnie równoważnik (Z_R) i rezystor mostka (R_3).

(1 zastrzeżenie)

H04M

P. 231816

23.06.1981

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Benedykt Steinborn, Jan Boliński).

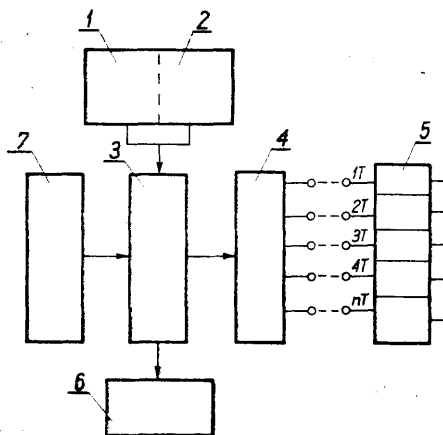
Sposób i układ identyfikacji numerów abonentów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiających identyfikację kategorii i numerów kilku tysięcznych grup abonentów bez potrzeby zwiększania wyposażenia nadajnika.

Sposób polega na tym, że sygnały służące do identyfikacji abonentów z układu elektronicznej komutacji (3) kieruje się na poszczególne tysięczne grupy ($1T, \dots, nT$) abonentów poprzez układ matrycy diodowej (4).

Układ ma wspólne dla kilku tysięcy abonentów urządzenia generacyjne (7) dołączone na stałe do układu elektronicznej komutacji (3) sterowanego przez podstawowy rozdzielacz (1) lub synchronicznie z nim pracujący rozdzielacz rezerwowy (2). Wyjścia układu komutacji (3) są dołączone do układu matrycy diodowej (4) umożliwiającej rozdzielenie poszczególnych tysięcznych grup abonentów ($1T, \dots, nT$) zawierających płytki drukowane układów programujących (5), kontrolowane automatycznie przez układ kontroli i sygnalizacji (6).

(2 zastrzeżenia)



H04M

P. 231958

01.07.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański).

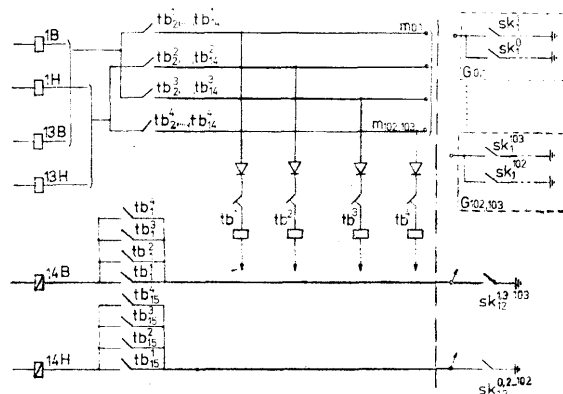
Układ sterowania wyborem wyjść w wybieraku krzyżowym w centrali telefonicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dwukrotne zmniejszenie liczby przełączników sterujących, diod, jak również przewodów łączących grupę przełączników kierunkowych z wejściami przewodów sterujących wybieraka.

W układzie zestyki ($SK^1, \dots, SK^{103}$) zwierne przełączników kierunkowych o numeracji nieparzystej są połączone równolegle z zestykami ($SK_1^0, \dots, SK_1^{102}$)

zwiernymi przełącznikami o numeracji parzystej i tak utworzone grupy ($G_{0,1}, \dots, G_{102,103}$) zestyków zwiernych jednym przewodem są połączone z przewodem sterującym wyznaczającym dwa wyjścia wybieraka krzyżowego, z których jedno jest o numeracji parzystej, a drugie jest o numeracji nieparzystej, ponadto zestyki ($SK_{12}^1, \dots, SK_{12}^{103}$) zwierne przełączników kierunkowych o numeracji nieparzystej są połączone ze sobą wzajemnie i za pośrednictwem jednego dla każdego wybieraka przewodu są dołączone do jednego z elektromagnesów (14B) sterujących położeniem drążka roboczego wyróżniającego wyjścia o numeracji nieparzystej, poprzez układ równolegle połączonych względem siebie zestyków ($tb_1^1, \dots, tb_1^{103}$) zwiernych przełączników ($tb^1, \dots, tb^4$) sterujących, zaś zestyki ($SK_{12}^0, \dots, SK_{12}^{102}$) zwierne przełączników kierunkowych o numeracji parzystej są połączone ze sobą wzajemnie i za pośrednictwem jednego przewodu dla każdego wybieraka krzyżowego są dołączone do jednego z elektromagnesów (14H) sterującego położeniem górnym drążka roboczego wyróżniającego wyjścia o numeracji parzystej, poprzez układ równolegle połączonych względem siebie zestyków ($tb_{15}^1, \dots, tb_{15}^{103}$) zwiernych przełączników ($tb^1, \dots, tb^4$) sterujących.

(1 zastrzeżenie)



H04N

P. 231913

26.06.1981

Gdańskie Zakłady Elektroniczne „Unimor”, Gdańsk, Polska (Wacław Raczek, Henryk Wojciechowski).

Sposób strojenia eliminatora częstotliwości różnicowej fonii w zespołach pośredniej częstotliwości w odbiornikach telewizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu strojenia, który pozwalałby na skrócenie, czasu zestrojenia oraz na eliminację możliwości błędnego wstrojenia eliminatora na skutek braku informacji o rozstrojeniu.

Sposób polega na wprowadzeniu na wejście zespołu pośredniej częstotliwości sumy dwóch sygnałów, jednego o częstotliwości stałej, a drugiego o częstotliwości wobulowanej. Sygnały wejściowe i wyjściowe eliminatora częstotliwości różnicowej fonii są poddane detekcji, a następnie sumowane. Napięcie sumy w funkcji częstotliwości napięcia wobulującego odpowiada charakterystyce eliminatora. (2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

W. 68288

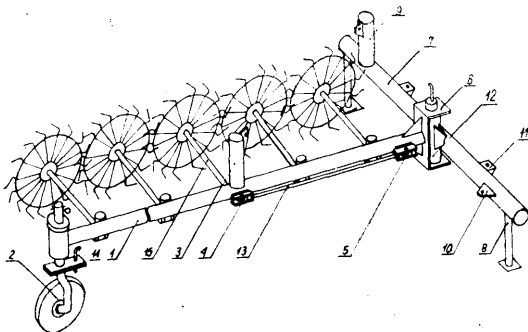
01.04.1982

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Famarol”,
Darłowo, Polska (Marek Smak).

Przetraszaczo-zgrabiarka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przetraszaczo-zgrabiarki charakteryzującej się zwiększoną trwałością i małą materiałochłonnością.

Przetraszaczo-zgrabiarka beznapędowa przeznaczona do przetwarzania lub zgrabiania siana, półzawieszona na ciągniku w układzie dwupunktowym, ma łącznik (13) i dzieloną ramę składającą się z długiej belki (1) wyposażonej w koło jezdne (2), wspornik ustalający (3) i zaczep (4), połączonej obrotowo z zaczepową belką (7) mającą wspornik ustalający (9) i zaczep (10).



A44B

W. 68279

02.04.1982

A44C

Edward Nierzwicki, Gniewowo, Polska (Edward Nierzwicki).

Zabawkowy wycinak, zwłaszcza do plasteliny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wycinaka, która eliminowałaby zakleszczanie się wycinanych przedmiotów oraz zgubienie pojedynczego wycinaka o niewielkich wymiarach gabarytowych.

Wycinak stanowi zestaw czterech pojedynczych wycinaków (1, 2, 3, 4) połączonych dwoma płaskownikami (5, 6) o kształcie krzyża. Każdy z pojedynczych wycinaków (1, 2, 3, 4) ma postać kształtownika o obwodzie zamkniętym i przekroju poprzecznym o kształcie klina ściętego, którego górne obrzeże (8) odgięte jest na zewnątrz obwodu do poziomu, przy czym wewnętrzne powierzchnie kształtownika odchylone są od pionu na zewnątrz obwodu o kąt około 10°, zaś dolne wewnętrzne krawędzie kształtowników każdego z wycinaków (1, 2, 3, 4) przebiegają po liniach krzywych będących zarysami dzwonka, motyla, serca i choinki.

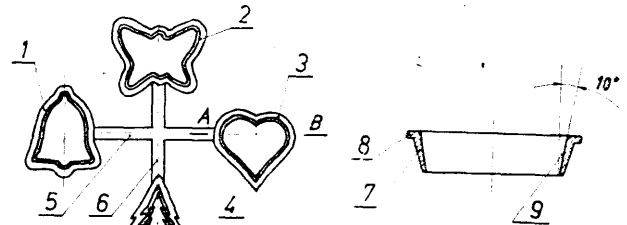


Fig.1

Fig.2

A46B

W. 68235

29.03.1982

Maria Czech, Stanisław Chojnacki, Warszawa, Polska (Maria Czech, Stanisław Chojnacki).

Składana szczotka do włosów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w konstrukcji i wygodnej w użyciu składanej szczotki.

Składana szczotka do włosów ma wałki z wygiętymi kolcami (13), które są zamocowane obrotowo w przesuwce (2) umieszczonej w obudowie (1). W jednej ze ścianek (9) obudowy (1) znajdują się podłużne otwory (14) dla wygiętych kolców (13). Szczotka ma również zespół blokujący (8) przesuwkę (2) w obudowie (1) w położeniu, przy którym kolce (13) są prostopadłe do obudowy (1).

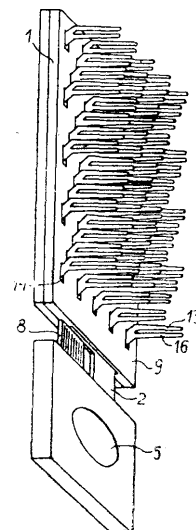


Fig.1

A46B

W. 68289

02.04.1982

Ryszard Grzeszczuk - Czetwertyński, Warszawa Polska (Ryszard Grzeszczuk-Czetwertyński).

Szczoteczka do zębów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji szczoteczki do zębów, która umożliwiałaby czyszczenie zewnętrznych, wewnętrznych i czołowych powierzchni zębów. Zgodnie z wzorem trzonek szczoteczki (1) jest zakończony w swej górnej części widełkami (2), których ramiona (3) są odgięte i ukształtowane w rombowe boki (4) o płaszczyznach usytuowanych względem siebie pod kątem 25 do 35°, a w otworkach rozmieszczonych w równoległych rzędach na tych bokach rombów (4) jest osadzone włosie (6) ze szczeciny lub z tworzywa sztucznego tak, iż ich końce tworzą symetryczną wzdłuż trzonka (1) szczelinę (7). (1 zastrzeżenie)

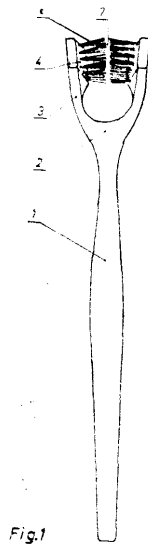


Fig. 1

A47B

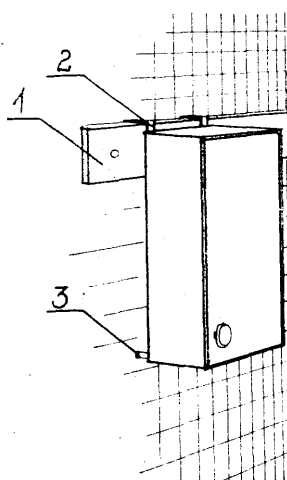
W. 68216

25.03.1982

Wielkopolskie Fabryki Mebli i Wyposażenia Wnętrz, Oborniki Wlkp., Polska (Elżbieta Pawłowska, Mariusz Kujawa).

Szafki wiszące

Szafki wiszące mają uchwyty zaczepowe (2) służące do zawieszania ich na listwie przyścienniej (1). Na tylnej ścianie w dolnej części szafki mają odbojniki (3), które zapewniają jednakową odległość szafek od ściany. (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 68240

29.03.1982

Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich w Warszawie Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej, Bydgoszcz, Polska (Gerard Szyszko, Kazimierz Dorociak).

Barek składany

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie barku o małych wymiarach.

Barek ma ramki (3) boczne, które połączone są ze sobą i z nogami (4) przy pomocy zawiasów (6). Płyta (1) górna z nogami (4) połączona jest obrotowo przy pomocy śruby. Płyta dolna (2) zamocowana jest do łączyny przy pomocy zawiasy taśmowej. Barek spoczywa na kółkach (7) jezdnych. (15 zastrzeżenie)

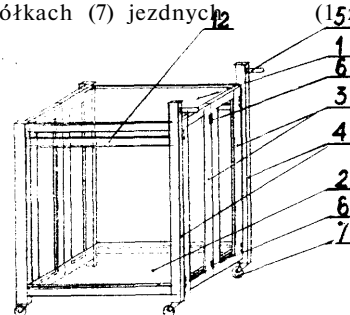


fig. 1

A61J

W. 68199

22.03.1982

Marian Wojciechowski, Wrocław, Polska (Marian Wojciechowski).

Gryzak dla dzieci żabkujących

Wzór rozwiązuje zagadnienie uniemożliwienia wkładania przez dziecko gryzaka głęboko do jamy ustnej przy zapewnieniu skuteczności jego działania.

Gryzak ma kształt okrągłego pierścienia spłaszczonego, na którego obu płaszczyznach wystają nadlewy - „groszkowanie” w kształcie połówek grochu (1). (1 zastrzeżenie)

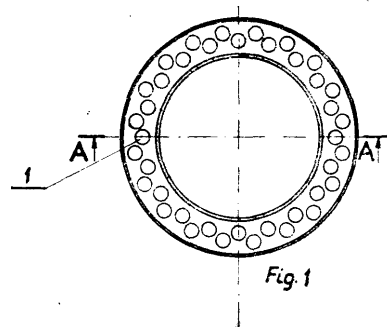


Fig. 1

A63B
F16B

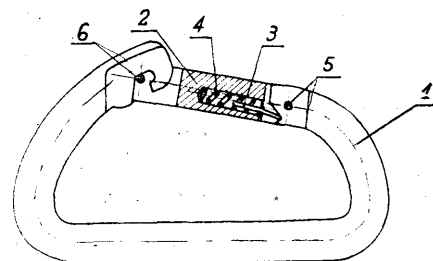
W. 68205

22.03.1982

Roman Then, Bielsko-Biała, Polska (Roman Then).

Karabinek asekuracyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji karabinka o dużej wytrzymałości, zapewniającej łatwe jego wypinanie i dostatecznie duży prześwit między otwartą zapadką a zębem zaczepowym.



Karabinek asekuracyjny służy do asekuracji podczas wspinaczki. Karabinek składa się z kabłąka (1) złączonego nitami (5) ruchomo z zapadką (2), mającego dwa ramiona łukowate - jedno dłuższe z zamkiem, a drugie krótsze z zaizolowanym zawiasem i nacięciem na dźwignię (3). Dźwignia (3) napina sprężynę (4) powodującą zamknięcie obwodu karabinka przez zapadkę (2). Sprężyna (4) umieszczona jest w ślepych otworach wywierconych w zapadce (2) od strony zawiasu. Przetyczka (6) ogranicza całkowite rozwarcie zapadki. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B05B

W. 68198

22.03.1982

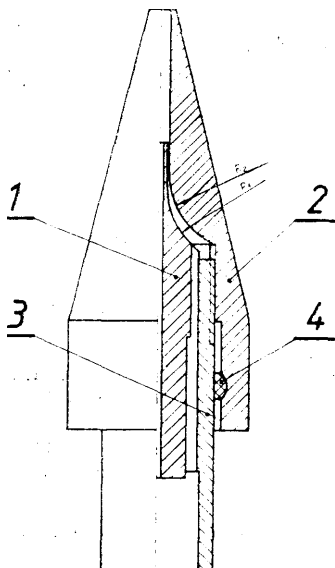
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazeł”, Białystok, Polska (Jan Andrzejak, Jerzy Balcer, Maciej Dziedzic).

Dysza spryskiwacza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu spryskiwania formy.

Dysza spryskiwacza zawiera współosiowo umieszczony zasysacz (1) połączony łącznikiem (3) z osłoną (2). Część robocza zasysacza (1) ma kształt kielicha o promieniu R_1 i równocześnie wewnętrzna przestrzeń robocza osłony (2) ma kształt kielicha o promieniu R_2 przy czym $2R_1$ równa się w przybliżeniu $3R_2$.

Dysza stosowana jest zwłaszcza do automatycznego spryskiwania środkiem rozdzielającym form wtryskarek do tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)

B23D
B26D

W. 68275

31.03.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Leszek Rychlik).

Narzędzie do cięcia elementów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego ukształtowania narzędzia umożliwiającego centryczne zamocowanie elementu oraz jego przecinanie, zwłaszcza z dużymi siłami nacisku, bez uszkodzenia jego powierzchni bocznej. Narzędzie wyposażone jest w podtrzymkę (1), która ma wnękę (3) o konturach wyznaczonych przez dwa przecinające się łuki ($L1$) i ($L2$) o promieniu (R) większym od promienia (r) przecinanego elementu (4), przy czym środkowy kąt (α) pomiędzy tymi promieniami zawiera się w granicach od 30 do 150 stopni. Natomiast nóż (2) ma tnącą krawędź (k), której kształt jest zgodny z lustrzanym odbiciem konturów wnęki podtrzymki. (1 zastrzeżenie)

zynę (4) powodująca zamknięcie obwodu karabinka przez zapadkę (2). Sprężyna (4) umieszczona jest w ślepych otworach wywierconych w zapadce (2) od strony zawiasu. Przetyczka (6) ogranicza całkowite rozwarcie zapadki. (1 zastrzeżenie)

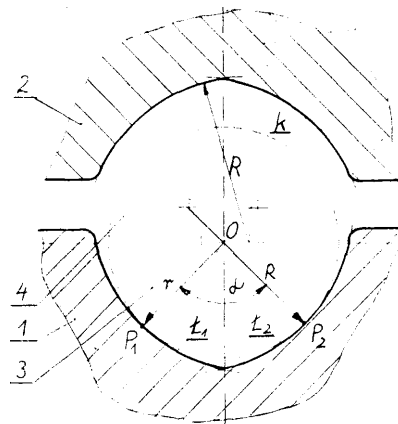


Fig. 1.

B24D

W. 68224

26.03.1982

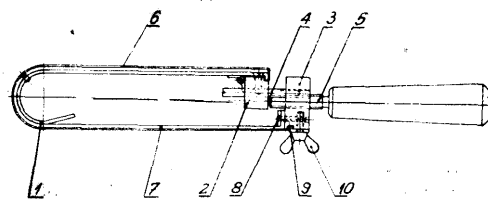
Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrana).

Przyrząd do czyszczenia taśmą ścierną

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która zapewniałaby bezpieczne i skuteczne użytkowanie, prawidłową eksploatację i regulację napęcia taśmy ścierniej oraz łatwą i szybką jej wymianę.

Przyrząd, mający zastosowanie do obróbki części wirujących jak również do nieruchomych części o kształtach zaokrąglonych oraz do czyszczenia płaszczyzn w pracach warsztatowych, według wzoru charakteryzuje się tym, że jego część roboczą w kształcie litery „U” stanowi taśma ścierna (6) ułożona na taśmie gumowej (7) i kształcie płaskiej (1) w kształcie litery „I” przymocowanej zawiasowo jednym końcem do klocka (2) z otworami, a pozostały odcinek obu taśm napięty jest pomiędzy zagięciem kształtki (1), a klockiem (3) z kołkami (4), wyposażonym w śrubę (5) zakończoną rękojeścią.

Jeden koniec taśmy ścierniej (6) wsunięty jest pomiędzy kształtkę (1) i klocek (2), a drugi koniec tej taśmy przymocowany jest do klocka (3) przy pomocy listewki mocującej (9) dociskanej śrubą (10). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 68274

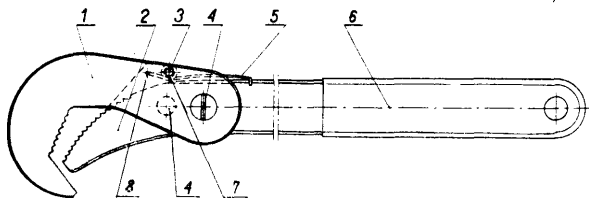
31.03.1982

Jan Boczkaja, Sułkowice, Polska (Jan Boczkaja).

Klucz do rur

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego montażu i demontażu rur gwintowanych.

Klucz ma ramię stałe (6) z końcówką roboczą (2) oraz hak (1), osadzony obrotowo na ramieniu stałym (6). Na haku (1) znajduje się trzpień (3), a na nim nałożona jest spiralnie sprężyna (7), której jedna końcówka (8) założona jest w otwór haka (1), a druga końcówka (5) oparta o ramię stałe (6). Ramię stałe (6) ma na swej osi w pobliżu końcówki roboczej (2) dwa jednakowej średnicy otwory (4). Każdy z tych otworów (4) stanowić może, w zależności od zamontowania punkt obrotu haka (1). (2 zastrzeżenia)



B25C
A63B

W. 68206

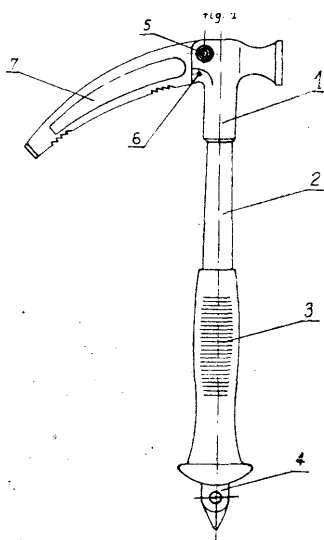
22.03.1982

Roman Then, Bielsko-Biała, Polska (Roman Then).

Młotek skalno-lodowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia takiego kształtu konstrukcji młotka, aby umożliwił on stosowanie w warunkach śniegowych, lodowych i skalnych przy zapewnieniu bezpiecznego uchwytu uniemożliwiającego wyślizgnięcie się młotka z ręki i wyeliminowaniu deformacji głowicy.

Młotek skalno-lodowy składa się z głowicy (1) połączonej na stałe z trzonkiem (2) zawulkanizowanym rękojeścią (3). Rękojeść ma poprzeczne rowki. Młotek wyposażony jest w trzy ostrza: lodowe (7), skalne, śnieżne. Głowica (1) ma nacięte gniazdo do mocowania ostrzy (7). Ostrza mocuje się przy pomocy ustalającego kołka (6) i mocującej śruby (5). (6 zastrzeżeń)



B25H
B43L

W. 68211

23.03.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Roman Zorga, Mirosław Kęsicki, Dariusz Kurant, Zdzisław Ołasiak, Stanisław Matusiak).

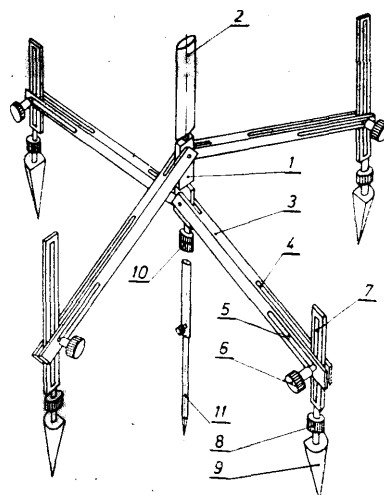
Cyrklowy przyrząd nastawny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania cyrkla wielofunkcyjnego przydatnego w pracach montażowych, kontrolnych i kreślarskich.

Cyrklowy przyrząd nastawny ma łącznik (1) z rękojeścią (2), w którym są umieszczone przegubowo

dwie pary ramion (3) głównych jedna nad drugą, ustawione w dwóch prostokątnych względem siebie płaszczyznach pionowych. Ramiona korzystnie o przekroju prostokątnym mają każde wzdłużne rozcięcie (4) przelotowe w płaszczyźnie pionowej oraz wąski długi otwór (5) w ścianie bocznej. W rozcięciu (4) każdego ramienia jest umocowane przegubowo za pomocą śruby (6) przesuwne ramię (7) pionowe w kształcie ramki, zakończone zaciskiem (8) do mocowania końcówek (9). Łącznik (1) od spodu ma obrotowo ułożyskowany zacisk (10) do umieszczania w nim ostro zakończonej nóżki (11) o regulowanej długości.

Przyrząd ma wielorakie zastosowanie jako przyrząd do ustawiania wkładek w płytach chwytnych, do kontroli wymiarów, rozstawiania czy kształtów różnych detali a także po zamocowaniu nóżki jako cyrkiel do kreślenia jednocześnie kilku (do czterech) okręgów. (5 zastrzeżeń)



B44B
B44C

W. 68278

02.04.1982

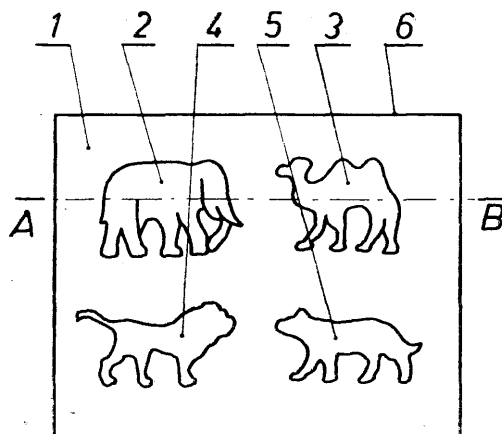
Edward Nierzwicki, Nowy Dwór Wejherowski, Polska (Edward Nierzwicki).

Zabawkowa forma do wytwarzania płaskorzeźb, zwłaszcza z plasteliny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwości usuwania z formy odcisniętej płaskorzeźby.

Zabawkowa forma ma postać płytki (1), wykonanej z elastycznego tworzywa sztucznego, z zagłębieniami (2, 3, 4, 5) o kształtach odwzorowujących płaskorzeźby przedstawiające zwierzęta. Obrzeża (6) płytki (1) są odgięte pod kątem prostym w kierunku zagłębien (2, 3, 4, 5). Powierzchnie boczne zagłębien (2, 3, 4, 5) przebiegają w stosunku do płaszczyzny płytki (1) na części ich głębokości pod kątem nie większym od 75° przy pochyleniu do wewnątrz zagłębien (2, 3, 4, 5).

(1 zastrzeżenie)



B60B

W. 68245

31.03.1982

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Józef Stania).

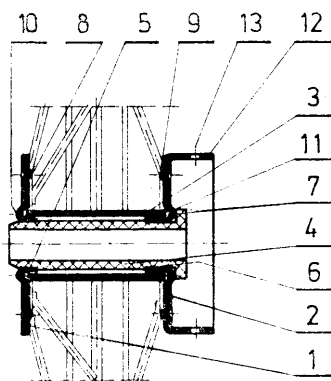
Piasta koła szprychowego wózka dziecięcego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości połączenia tarcz ze szprychami oraz uzyskania trwałego połączenia metalowych elementów koła z tuleją ślizgową.

Piasta składa się z tarcz (1 i 2), do których zgrzewane są szprychy koła, z tulejki dystansowej (3) oraz z tulei ślizgowej (4).

W kołnierze (5 i 6) kolistych tarcz (1 i 2) z blachy stalowej, złączone stalową tulejką dystansową (3), wtłoczona jest tuleja ślizgowa (4) z tworzywa sztucznego, zaopatrzona na jednym końcu w kołnierz (7). Kolistę tarczę (1 i 2) mają pierścienie (8 i 9) wytłoczone w pobliżu obwodu oraz pierścienie (10 i 11) z wywiniętymi kołnierzami (5 i 6), a tarcza (2) ma nadto na obwodzie kołnierz (12) z otworami (13).

(1 zastrzeżenie)



B60B

W. 68246

31.03.1982

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Józef Stania).

Obręcz koła szprychowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej obręczy, która odznaczałaby się zwiększoną sztywnością oraz możliwością technologicznego zgrzewania szprych do środka bez konieczności wykonywania otworów w obręczy.

Obręcz wykonana z taśmy stalowej ma przekrój o kształcie litery „Y”, której rozwarte ramiona (1) stanowią łuki, a środek (2) podwójna ścianka ze szczeliną (3).

(1 zastrzeżenie)

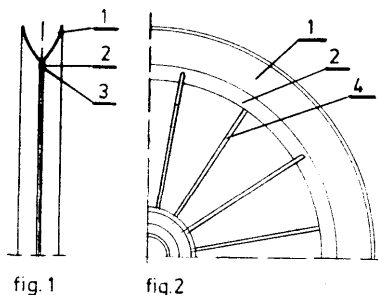


fig. 1

fig. 2

B60N

W. 68244

31.03.1982

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Pajewski, Artur Bożek).

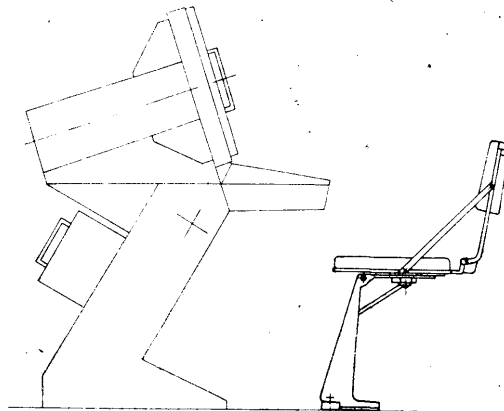
Fotel dla operatora wskaźnika radiolokacyjnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania fotela, zapewniającego maksimum wygody dla

ludzi obsługujących aparaturę pomiarową zainstalowaną w pomieszczeniach o ograniczonej swobodzie poruszania się a jednocześnie nie stanowiącego przeszkody dla innych osób w czasie gdy operator nie obsługuje urządzenia.

Fotel zbudowany z siedziska obracającego się wokół osi pionowej, oparcia składającego się na siedzisko i podstawy, charakteryzuje się tym, że siedzisko złożone wspólnie z oparciem opuszcza się w kierunku podstawy zamocowanej w szynie prowadzącej, a cały złożony fotel pochyla się w kierunku wskaźnika.

(1 zastrzeżenie)



B60S

W. 68250

30.03.1982

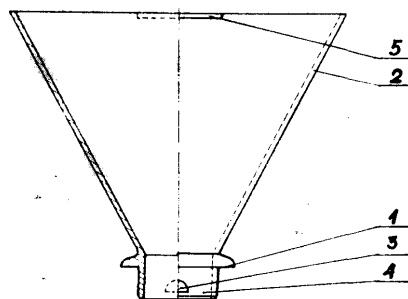
Andrzej Aronik, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Aronik).

Lejek do wlewu oleju dla silników samochodów

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wlewania oleju do otworów wlewowych w pokrywach silników samochodów osobowych, zwłaszcza typu „Fiat” 125 i 132, 131, Polonez, Łada.

Lejek składa się ze stożka (2) wlewowego, w którym w pobliżu wierzchołka stożka osadzony jest króciec (4) walcowy, mający na powierzchni zewnętrznej walcowej osadzone bliżej krawędzi wylotu dwa kołki (3) o przekroju półkolistym. Kołki (3) umieszczone są naprzeciwko siebie na wspólnej osi. Lejek ma kołnierz (1) pierścieniowy w miejscu przejścia stożka (2) wlewowego w króciec (4) walcowy. Króciec (4) walcowy włożony do otworu wlewowego oleju pokrywy rozrządu po przekręceniu o pewien kąt zostaje w tym otworze zakleszczony i tym samym lejek zajmuje stabilne położenie.

(1 zastrzeżenie)



B60T

W. 68222

26.03.1982

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Antoni Kosiński, Wacław Jarecki, Ryszard Skośkiewicz).

Urządzenie do ryglowania pedałów hamulcowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ryglowania pedałów hamulcowych zależnie od potrzeby wspólnego lub rozdzielnego hamowania kół tylnych, zwłaszcza w ciągnikach rolniczych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które zapewniłoby szybkie i pewne łączenie pedałów hamulcowych.

Urządzenie, w którym blokujący sworzeń (1) jest napinany sprężyną (7) oraz wyprowadzony na zewnątrz skrajnego pedału (4) i zakończony dźwignią (8) charakteryzuje się tym, że skrajny pedał (4) od strony zewnętrznej jest zaopatrzony w krzywkę (9) w kształcie klina z wybraniem (10) do ustalania dźwigni (8) sworznia (1) w położeniu odryglowanym.

(1 zastrzeżenie)

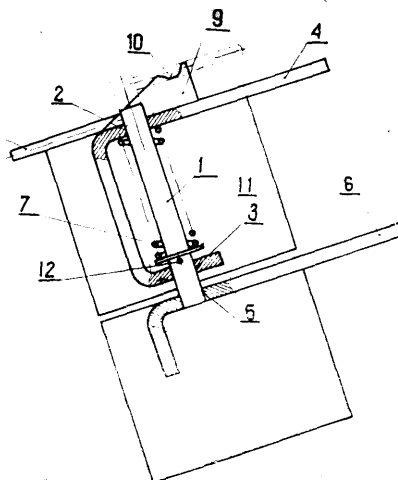


Fig. 2

B61K

W. 68225

26.03.1982

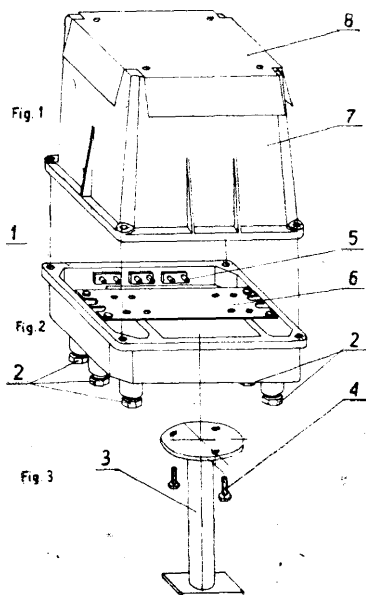
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Zbigniew Zębik, Rudolf Muc, Arkadiusz Hauzer, Józef Maszczyński).

Skrzynia do montażu urządzeń przytorowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej skrzyni, która skutecznie chroniłaby urządzenia elektryczne przytorowe przed uszkodzeniem i promieniami słonecznymi.

Skrzynia według wzoru użytkowego ma płytki korpus (1), przykryty wysoką pokrywą (7) z osłoną (8), który w dolnej swej ścianie, ma sześć dławików kablowych (2), po trzy z każdej strony. Między dławikami (2) zamocowany jest śrubami (4) stojak (3). W tylnej ścianie korpusu (1) zamocowane są trzy przepusty izolacyjne (5), każdy z parą zacisków. W górnej części korpusu (1) wyposażony jest w płytę montażową (6).

(1 zastrzeżenie)



B62D

W. 68292

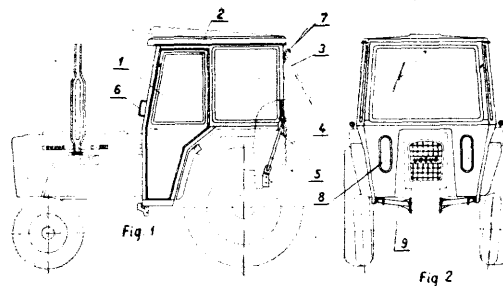
02.04.1982

Kombinat Budowy Maszyn „Częstochowa”, Kłobuck, Polska (Tadeusz Loch, Waldemar Ociepa, Tadeusz Ułamek, Andrzej Brymora, Stanisław Komar, Zdzisław Ponicki).

Kabina bezpieczna dla ciągnika C-330

Kabina bezpieczna dla ciągnika "Ursus" typu C-330 składa się z konstrukcji szkieletowej o profilach zamkniętych, przekroju prostokątnego i wyposażona jest we wszystkie akcesoria wymagane do poruszania się po drogach publicznych przez pojazdy kołowe. Kabina wyposażona jest w specjalne wsporniki mocujące przednie (9) i tylne (5), które zapewniają zarówno sztywność konstrukcji kabiny jak również elastyczność połączenia z samym ciągnikiem.

(3 zastrzeżenia)



B63B

W. 68241

29.03.1982

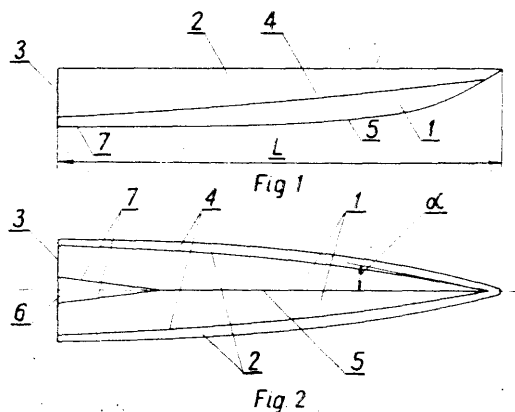
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Edmund Brzoska, Andrzej Rogalski, Mieczysław Krężelewski).

Kadłub okrętu

Wzór użytkowy dotyczy kadłuba okrętu o zmniejszonych oporach ruchu, szczególnie przy szybkościach odpowiadających wypornościowej liczbie Froude'a powyżej 2, przeznaczonego do zadań patrolowych i poscigowych.

Kadłub charakteryzuje się tym, że linie załamania (4), utworzone przez krawędzie przecięcia powierzchni bocznych (2) i dennych (1) są zbieżne w kierunku dziobu pod kątem (α) nie większym niż 15° w stosunku do linii stępki (5), zaś największy odstęp pomiędzy nimi znajduje się w odległości nie większej niż 0,1 długości (L) kadłuba od pawęży (3). Pomiedzy powierzchniami dennymi (1) i pawężą (3) znajduje się powierzchnia (6) posiadająca symetryczne, zbieżne w kierunku dziobu krawędzie (7) przecięcia z powierzchniami dennymi (1), które przecinają linię stępki (5) w odległości nie większej niż 0,4 długości (L) kadłuba od pawęży (3).

(2 zastrzeżenia)



B54C

W. 68286

01.04.1982

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Kamiński, Anna Pilch, Czesław Zdziebłowski).

Końcówka aerodynamiczna elementu nośnego statku powietrznego zwłaszcza wiroplata

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej końcówki, która zapewniłaby podwyższenie sprawności wirnika, poprawę stateczności ruchu łopaty, obniżenie natężenia hałasu oraz zmniejszenie zmiennych obciążeń sterowania w locie do przodu.

Końcówka aerodynamiczna charakteryzuje się tym, że ma kształt klina jednostronnie ściętego od strony krawędzi natarcia (1) przy niezmienionej krawędzi spływu (2), zaś zakończenie końcówki stanowi bryła opływowa (7) o przekroju poprzecznym usytuowanym prostopadle do kierunku lotu. Promień (R) określający zarys bryły opływowej (7) jest styczny z górną płaszczyzną elementu nośnego (3), zaś dolną płaszczyznę z bryłą opływową (7) łączy styczny promień (R1) tworząc wypukłość (8) skierowaną ku dołowi. Cięciwa (5) końcówki stanowi połowę cięciwy (6) elementu nośnego (3). (2 zastrzeżenia)

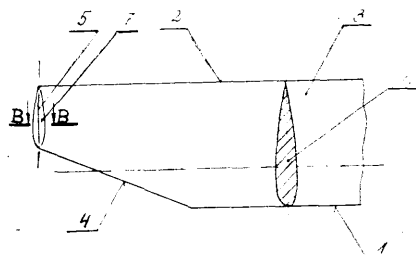


Fig. 1

B - B

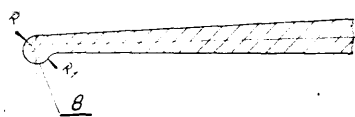


Fig. 2

B65D

W. 68212

25.03.1982

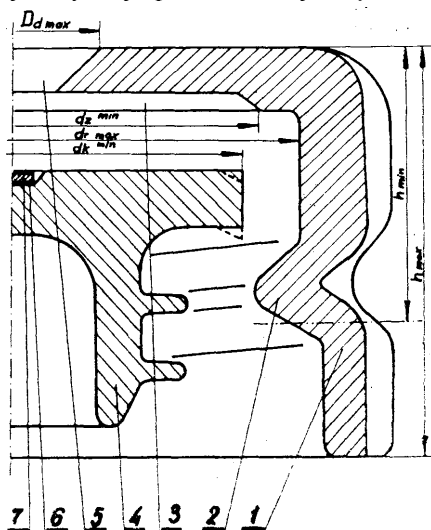
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 67780

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Marek Kania, Stefan Chrzanowski, Wojciech Jakacki, Aleksander Ignatiuk).

Wieczko dwudzielne słoja typu „twist-off”

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania trudności w doszczelnianiu słoja z zamknięciem na wiele zwojnym gwincie w/g BN-75/6833.

Wieczko charakteryzuje się tym, że składa się z zewnętrznej sztywnej pierścieniowej części zamykającej (1), mającej wysokość całkowitą (h_{max}) większą od wysokości (h_{min}) początku pierwszego zwoju gwintu słoja, z wykonanymi w okolicy połowy jej tworzącej cylindrycznej przez wytłoczenie doosiowymi zaczepami pazurowymi (2) gwintu.



Wewnątrz na części promieniowej pod kątem 45° wieczko na pierścieniowe wytłoczenie (3) o średnicy zewnętrznej (d_{zmin}) mniejszej lub co najmniej równej średnicy (d_{rmax}) wewnętrznej tworzącej cylindra części (1) i odpowiadającej w przybliżeniu średnicy (d_{kmin}) kołnierza doszczelniającej wkładki elastycznej (4). Okrągły współosiowy otwór (5) części zamykającej (1) o tworzącej stożkowej skierowanej wierzchołkiem stożka do wnętrza słoja pod kątem 45°, ma średnicę (Dd_{max}) większą lub co najmniej równą średnicy zewnętrznej garbu dna słoja. Na zewnętrznej powierzchni kołnierza doszczelniającej wkładki (4) jest wykonane płytkie wgłębienie współosiowe (6), mieszczące trwale w nim umieszczoną etykietę (7). (1 zastrzeżenie)

Wewnątrz na części promieniowej pod kątem 45° wieczko na pierścieniowe wytłoczenie (3) o średnicy zewnętrznej (d_{zmin}) mniejszej lub co najmniej równej średnicy (d_{rmax}) wewnętrznej tworzącej cylindra części (1) i odpowiadającej w przybliżeniu średnicy (d_{kmin}) kołnierza doszczelniającej wkładki elastycznej (4). Okrągły współosiowy otwór (5) części zamykającej (1) o tworzącej stożkowej skierowanej wierzchołkiem stożka do wnętrza słoja pod kątem 45°, ma średnicę (Dd_{max}) większą lub co najmniej równą średnicy zewnętrznej garbu dna słoja. Na zewnętrznej powierzchni kołnierza doszczelniającej wkładki (4) jest wykonane płytkie wgłębienie współosiowe (6), mieszczące trwale w nim umieszczoną etykietę (7). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

B65D

W. 68213

25.03.1982

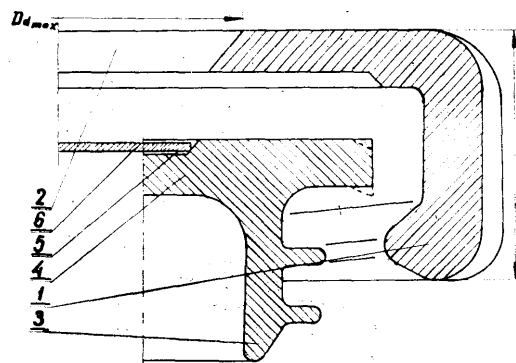
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 67780

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Marek Kania, Stefan Chrzanowski, Wojciech Jakacki, Aleksander Ignatiuk).

Wieczko zamykające słoja typu „twist-off”

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania trudności w doszczelnianiu słoja z zamknięciem na wiele zwojnym gwincie według BN-75/6833.

Wieczko według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z zewnętrznej zamykającej sztywnej części pierścieniowej (1), mającej wysokość całkowitą (h), równą wysokości początku pierwszego zwoju gwintu słoja i okrągły współosiowy otwór (2) o tworzącej stożkowej skierowanej wierzchołkiem stożka ku słoju pod kątem 45° i o średnicy (Dd_{max}) większej lub co najmniej równej średnicy zewnętrznej garbu słoja, oraz z zewnętrznej doszczelniającej wkładki elastycznej (3), mającej na zewnętrznej powierzchni przylgowego kołnierza (4) wykonane wgłębienie współosiowe (5), mieszczące trwale w nim umieszczoną etykietę (6). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 68214

25.03.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 67780

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Marek Kania, Stefan Chrzanowski, Wojciech Jakacki, Aleksander Ignatiuk).

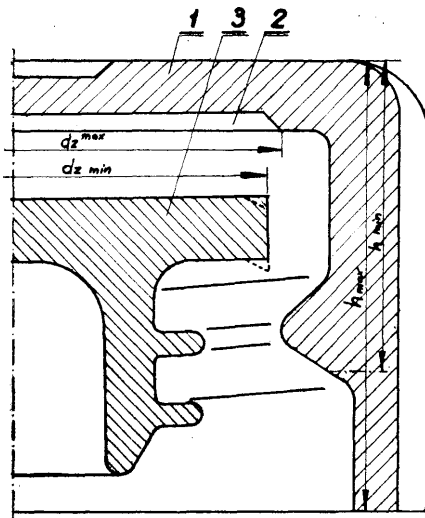
Wieczko słoja typu „twist-off”

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania trudności w doszczelnianiu słoja z zamknięciem na wiele zwojnym gwincie według BN-75/6833.

Wieczko według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z zewnętrznej części zamykającej (1) w postaci konwencjonalnego wieczka typu

TO, mającej wysokość maksymalną (h_{max}) większą od wysokości (h_{min}) początku pierwszego zwoju gwintu i wykonane wewnątrz na części promieniowej pod kątem 45° wytoczenie (2) pierścieniowe o średnicy zewnętrznej ($d_{z_{max}}$) odpowiadającej w przybliżeniu średnicy ($d_{z_{min}}$) zewnętrznej kołnierza przylgowego doszczelniającej wkładki elastycznej (3).

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 68233

26.03.1982

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Mieczysław Leszczyński, Marian Wargocki).

Pojemnik do zbierania makulatury

Wzór rozwiązuje zagadnienie **skonstruowania** takiego pojemnika, który umożliwiałby odpowiednie ułożenie sznurka w pojemniku a po **napelnieniu** pojemnika i związaniu **makulatury** dwukrotnie poprzecznie do jego dłuższego boku i raz wzdłuż dłuższego boku otrzymanie paczki makulatury przygotowanej do transportu.

Pojemnik do zbierania makulatury w kształcie ostrosłupa ściętego bez dna z **przyciskiem**, charakteryzuje się tym, że ma na swych dłuższych bokach trapezowe wycięcia (2) ze szczelinami (3), które usytuowane są na przedłużeniu boku trapezu prostokątnego do dłuższej krawędzi pojemnika, a pomiędzy szczelinami (3) znajdują się wycięcia (5) spełniające funkcje uchwytów.

(1 zastrzeżenie)

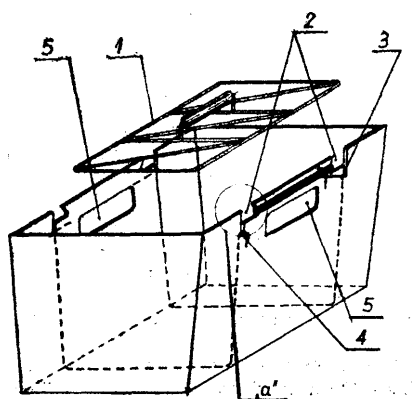


Fig. 1

B65D

W. 68242.

29.03.1982

A47F

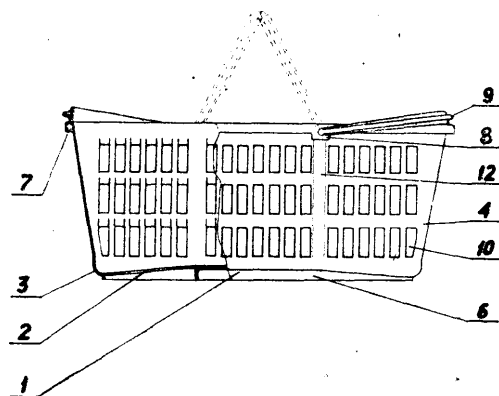
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Marian Zaręba, Alojzy Mołdawa, Czesław Opala, Zygmunt Kolczyk, Justyn Przybył).

Koszyk

Koszyk, przeznaczony dla klientów sklepów samoobsługowych wykonany korzystnie z tworzywa sztucznego, ma lekko wypukłą środkową część dna (1), która łagodnym przejściem (2) przechodzi w kierunku krótszych ścian bocznych. Dno koszyka wzdłuż całego obwodu zaokrąglonym przejściem (3) przechodzi w ściany boczne (4). Po zewnętrznej stronie koszyk wzdłuż całego obwodu dna ma niewielki profilowany wypstę (6). Wykończenie ścian bocznych koszyka stanowi wywinięcie (7) w kształcie odwróconej litery „u”.

Wywinięcie to w czterech symetrycznie rozłożonych wzdłuż dłuższych krawędzi miejscach ma wypstę (8), do których rozłącznie są mocowane dwa uchwyty (9). Ściany koszyka mają po trzy szeregi ażurów. Na dłuższych ścianach ażury są zgrupowane w trzech zespołach, między którymi są usytuowane płaskie żebra (12). Dno koszyka ma dwa szeregi ażurów rozmieszczonych symetrycznie wzdłuż krótszych krawędzi koszyka.

(3 zastrzeżenia)



B65G

W. 68231

25.03.1982

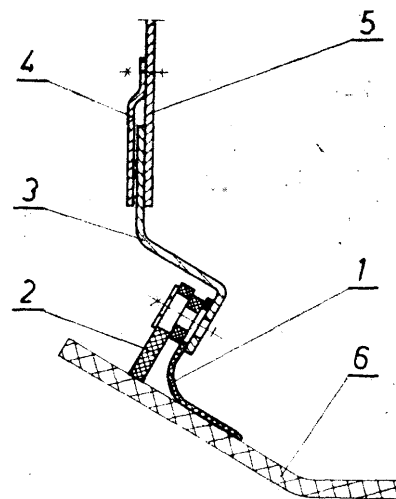
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Marek Wrona, Leszek Zachuta).

Uszczelnienie oburtowania przenośnika taśmowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie **uzyskania** stałego i samoczynnego docisku uszczelnienia taśmy nośnej.

Uszczelnienie oburtowania przenośnika taśmowego zawiera, **przytwierdzone** do jednego boku podłużnicy (3), gumową taśmę zewnętrzną (1) i **taśmę** wewnętrzną (2). Podłużnica (3) ma jeden bok umieszczony przesuwnie w prowadnicy (4) blach oburtowania (5), a drugi bok, do którego są przymocowane taśmy (1 i 2) jest usytuowany prostopadle do powierzchni obrzeża taśmy nośnej (6).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 68232

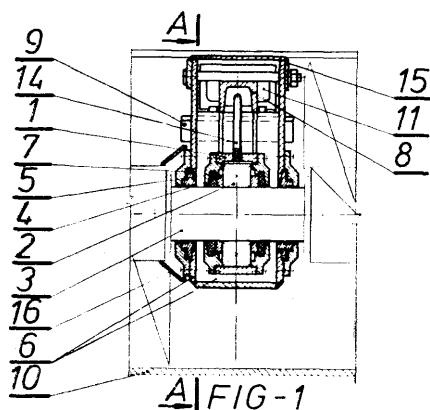
26.03.1982

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Witold Weisło, Zdzisław Zajac, Andrzej Suski).

Zespół łożyska tocznego środkowego do przenośnika śrubowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności chłodzenia łożyska.

Zespół łożyska, mający zastosowanie w transporcie nosiw pylistych o znacznej ścieralności, przeznaczony do pracy w zakresie temperatur od normalnej do wysokiej, składa się z oprawy, łożyska tocznego, uszczelnienia czopa i uszczelnienia oprawy przymocowanej do wieszaka. Oprawa (1), łożysko toczne (2) oraz uszczelnienie (4 i 5) czopa (3) i oprawy (1) umieszczone są w szczelnej komorze (6) wydzielonej ze strugi nosiwa. Komora (6) ma otwory (11) doprowadzające i odprowadzające sprężone powietrze i jest przymocowana do półek (9) umieszczonych w korycie (10) przenośnika. (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 68243

29.03.1982

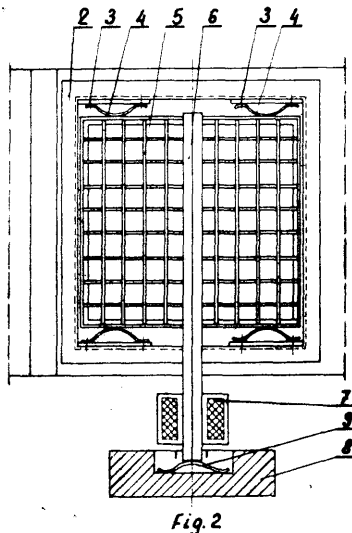
Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Adam Gwizdek, Stanisław Krawczyk, Janusz Piskozub).

Przesyp przenośnika taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przesypu przenośnika taśmowego o zwiększonej przepustowości.

Przesyp charakteryzuje się tym, że krata (5) ma belkę (6) zaopatrzoną w wibrator (7) i posadowiona jest na resorach sprężynowych (4) przytwierdzonych do ramy (2) przesypu, przy czym belka (6) wsparta jest na amortyzatorze sprężynowym (9).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 68276

02.04.1982

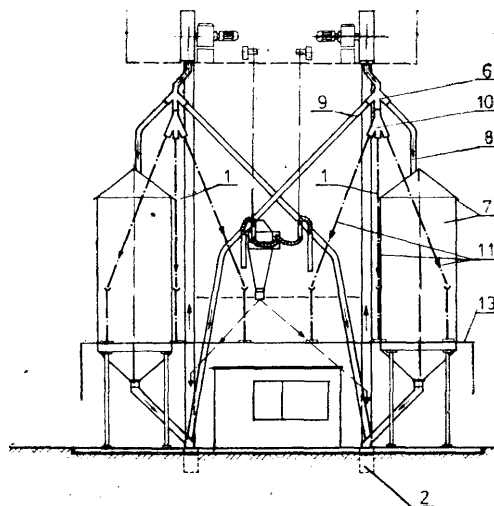
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ MORS”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

Stanowisko egalizacji wagonów krytych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego stanowiska, które wyeliminowałoby pracę ręczną oraz zapewniłoby dużą przepustowość egalizacji.

Stanowisko egalizacji wagonów krytych pracujące w oparciu o wagę kolejową charakteryzuje się tym, że stanowią go pionowe przenośniki (1) usytuowane po obu stronach poprzecznej osi symetrii platformy wagi przy zachowaniu kąta pochylenia α rurowych zsuwni (8, 9, 11) w granicach od 40 do 90°.

(3 zastrzeżenia)



B66C

W. 68219

24.03.1982

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Maciej Korus, Henryk Nowak).

Czołownica suwnicy

Czołownica charakteryzuje się tym, że okno montażowe górne (9) i okno montażowe dolne (12) mają kołnierze wzmacniające (10, 13) przesunięte względem osi symetrii otworu. Płaszczyzna zewnętrzna (11) kołnierza wzmacniającego (10) okna montażowego górnego (9) jest przesunięta w kierunku otworu i pokrywa się z zewnętrznym obrysem tego otworu. Płaszczyzna zewnętrzna kołnierza wzmacniającego (13) okna montażowego dolnego (12) pokrywa się z zewnętrznym obrysem płata i ma w dolnej części wycięcie (14) wykonane pod kątem do 50°.

(1 zastrzeżenie)

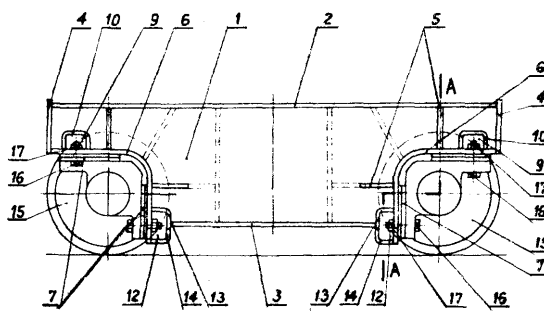


Fig. 1

Fig. 1

B66C

W. 68238

29.03.1982

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Warszawa, Polska (Jerzy Kozłowski, Wiesław Kolski, Aldona Dybek).

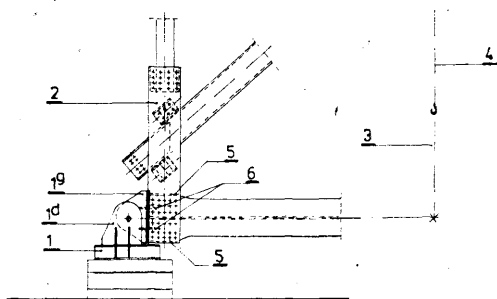
Obrotowy zestaw montażowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia funkcjonalnego zestawu montażowego oraz zwiększenia jego bezawaryjności i bezpieczeństwa w trakcie pracy.

Obrotowy zestaw według wzoru, obejmujący przegubową podstawę (1) wsparcia konstrukcji (2) oraz zawieszę (3) na dźwignię (4) podnoszącą tę konstrukcję (2), charakteryzuje się tym, że jego przegubowa podstawa (1) w części górnej (1a) między oporowymi ramionami (5) jest wyposażona w pomocnicze półki (6) dla poprawy rozkładu obciążeń od wspieranej konstrukcji (2).

Fig. 3

(1 zastrzeżenie)



B66C

W. 68239

26.03.1982

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Gliwice, Polska (Andrzej Krzeczek).

Torowisko długie dla suwnicy bramowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji torowiska, które stanowiłoby jedną poziomą tarczę geometrycznie niezmienną dla wpływu rozpełniania podłoża gruntowego w dowolnym kierunku.

Torowisko długie dla suwnicy bramowej, zwłaszcza na terenie górniczym o deformacjach ciągłych stanowi zestaw dwu równoległych, ciągłych belek żelbetonowych (1) podtorza o długości przekraczającej nominalną długość torowiska.

Belki (1) połączone są ze sobą w płaszczyźnie poziomej ściągami kotwicznymi (2) oraz przekątniowymi (3). Do każdej z belek podtorza przymocowane są niezależne odcinki szyn. (1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C11C

W. 68218

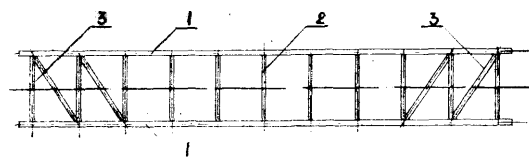
23.03.1982

Centrala Wytwórczości i Handlu Dewocyjnego „Ars-Christiana”, Warszawa, Polska (Zdzisław Słomka).

Przykrywka znicza

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zabezpieczenie znicza przed zgaśnięciem oraz przedłużenie czasu palenia się znicza.

Przykrywkę znicza stanowi krążek (1) wyposażony w kołnierz mający współśrodkowy otwór (3) oraz zespół mniejszych otworów (4) na obwodzie bliżej obrzeża. (1 zastrzeżenie)



B66D

W. 68293

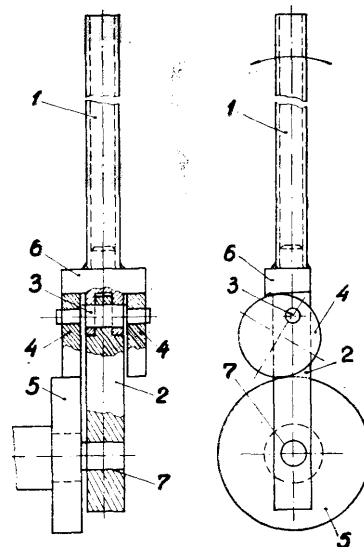
02.04.1982

Centrum Badańczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Marek Filipcki, Bolesław Goliński).

Urządzenie do ręcznego napędu awaryjnego wciągarek linowych promów rzecznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ręcznego napędu awaryjnego wciągarek linowych promów rzecznych, a także do rozruchu silników spaliniowych i do obracania wałów różnych mechanizmów.

Urządzenie stanowi łamana dźwignia zawierająca dwa ramiona (1) i (2) połączone przegubem (3), dwie dociskowe tarcze (4), osadzone obrotowo na osi przegubu oraz główna tarcza (5), osadzona sztywno na wału napędzanym. Ramię (1) ma zgrubienie (6) umieszczone w pobliżu dociskowych tarcz (4), a ramię (2) posiada otwór (7), przez który przechodzi obrotowo wał napędzany.



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 68252

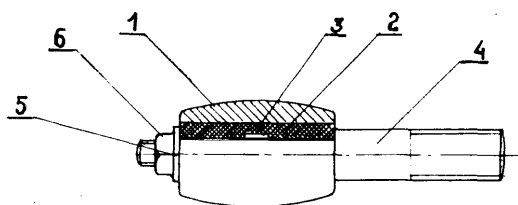
30.03.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Bojanowski, Władysław Wolniak).

Rolka przerzutowego mechanizmu krosna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu hałasu spowodowanego pracą przerzutowego mechanizmu, zwłaszcza automatycznych krosien typu Saurer.

Rolka przerzutowego mechanizmu krosna ma konstrukcję dwuczęściową i składa się z kształtowej tulei (1), w której w poosiowy otwór (2) jest wpasowana cylindryczna tuleja (3) wykonana z dźwiękochłonnego materiału. Tuleja (1) jest osadzona obrotowo na czopie (4) wraz z cylindryczną tuleją (3) izolującą ją od metalowego czopa (4) przymocowanego jednym końcem do mechanizmu przerzutowego. Drugi koniec czopa (4) ma nagwintowaną końcówkę z osadzoną na niej podkładką (5) i nakrętką (6). (2 zastrzeżenia)



D21J

W. 66161

23.01.1981

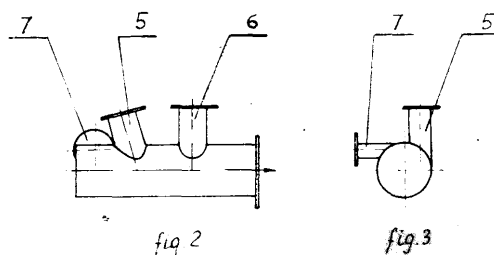
Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Włodzimierz Onisko, Stanisław Kabat, Zenon Wojtyna).

Mieszalnik do przekazywania drzewnej masy włóknistej z defibratorów do rafinatora

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego mieszalnika, który umożliwiałby odbieranie masy włóknistej jednocześnie z dwóch defibratorów, jej rozcieńczanie, ujednolicenie i podawanie do jednego rafinatora w sposób ciągły.

Mieszalnik wyposażony jest w dwa króćce do podawania masy włóknistej (5) i (6) usytuowane stycznie do tworzącej części cylindrycznej mieszalnika, przy czym króciec (5) jest nachylony pod kątem 75° w stosunku do osi wzdłużnej mieszalnika oraz króciec do pobierania wody obiegowej (7) usytuowany stycznie do tworzącej części cylindrycznej i prostopadłe do króćców podawania masy włóknistej (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04C

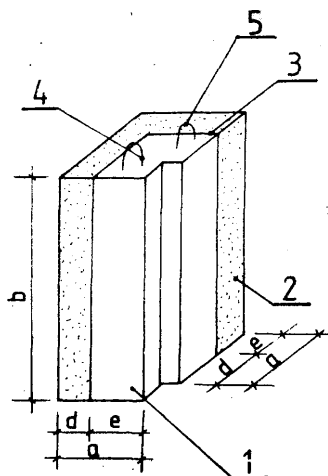
W.67361

28.09.1981

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Michalak, Wojciech Gurkowski, Czesław Grochulski).

Wielkoblokowy element narożnikowy ściany zewnętrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu narożnikowego ściany nadającej się do stosowania w budownictwie jednorodzinym, o łatwym montażu.



Wielkoblokowy element narożnikowy ściany zewnętrznej składa się z dwóch części: z termoizolacyjnej warstwy (1) z bloków gazobetonu i z konstrukcyjnej warstwy (2) ze zbrojonego prętami stalowymi keramzytobetonu. Obie warstwy (1 i 2) łączy trwale kontaktowa warstwa (3) keramzytobetonowa, stanowiąca integralną część warstwy (2) i spoinująca scaloną z bloków gazobetonowych warstwę (1). Jej kontaktująca powierzchnia jest wstępnie napojona cementowym mleczkiem.

U góry element jest wyposażony w dwa haki (4 i 5) osadzone w poziomej górnej powierzchni warstwy (1). (1 zastrzeżenie)

E04C

W. 67362

28.09.1981

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Michalak, Wojciech Gurkowski, Czesław Grochulski).

Wielkoblokowy element ściany wewnętrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wielkoblokowego elementu ściany dla wykorzystania jej w budownictwie jednorodzinym, zapewniającej łatwy jej montaż.

Wielkoblokowy element ściany wewnętrznej, ocieplany, tworzy keramzytobetonowy, zbrojony zgrzewną siatką stalową, blok (1). Obie jego boczne ściany są wyposażone każda w pionowe wybranie (2, 3) o przekroju trójkątnym. Przednia ściana w narożach jest zaopatrzona w cztery gniazda (4) z hakami do poziomego transportu, a górna powierzchnia - w

dwa haki (5) do transportu pionowego. U góry, w środku szerokości przedniej ściany jest usytuowany otwór (6) do montażu pionowego. (1 zastrzeżenie)

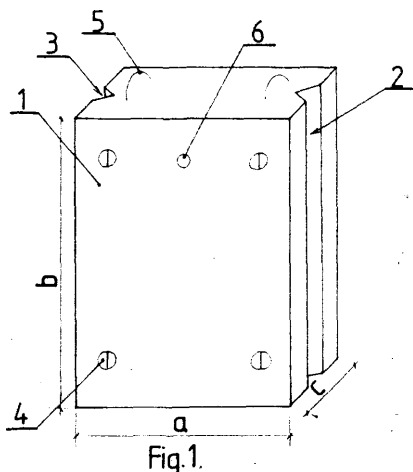


Fig. 1.

E04C

W. 67363

28.09.1981

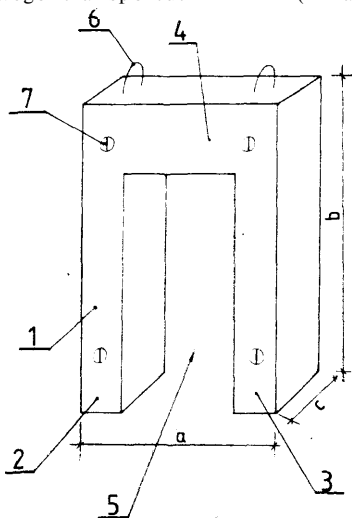
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Michalak, Wojciech Gumkowski, Czesław Grochulski).

Wielkoblokowy element drzwiowy ściany wewnętrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wielkoblokowego elementu drzwiowego ściany dla wykorzystania jej w budownictwie jednorodzinym, zapewniającej łatwy jej montaż.

Wielkoblokowy element drzwiowy ściany wewnętrznej stanowi **keramzytobetonowa**, zbrojona prętami stalowymi, rama (1) utworzona z dwóch słupów (2 i 3) oraz spoczywającej na nich belki (4). Rama (1) stanowi jedną, monolityczną część. Wewnątrz ma ona drzwiowy otwór (5).

Przednia ściana ma w czterech narożach rozmieszczone cztery gniazda (7) z transportowymi hakami do poziomego transportu. Na górnej poziomej ścianie ramy (1), to jest belki (4), są zamocowane dwa haki (6) do pionowego transportu. (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 67364

28.09.1981

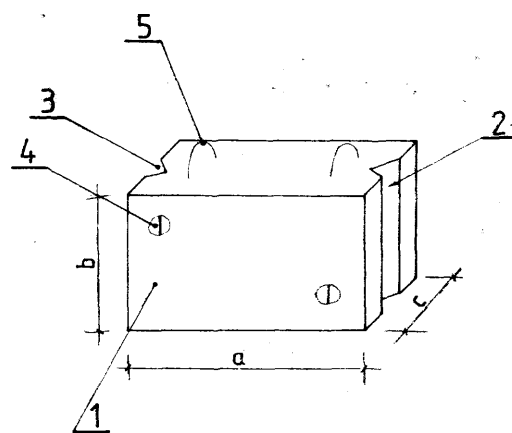
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W 67362

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Michalak, Wojciech Gumkowski, Czesław Grochulski).

Wielkoblokowy element podokienny ściany wewnętrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, łatwej do wykonania i montażu konstrukcji wielkoblokowego elementu, nadającej się do stosowania w budownictwie jednorodzinym.

Wielkoblokowy element podokienny ściany wewnętrznej, ocieplany, tworzy **keramzytobetonowy**, zbrojony zgrzewaną siatką stalową, blok (1) o kształcie spłaszczonego prostopadłościanu i prostokątnej podstawie. Obie jego boczne ściany są wyposażone każda w pionowe wybrania (2, 3) o przekroju trójkąta prostokątnego, równoramiennego. Przednia ściana jest zaopatrzona w dwóch naprzeciwległych narożach w gniazda (4) z transportowymi hakami - do transportu poziomego. Górna ściana jest zaopatrzona w dwa haki (5) do transportu pionowego. (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 67365

28.09.1981

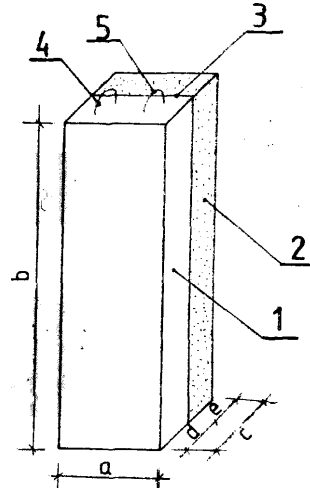
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Michalak, Wojciech Gumkowski, Czesław Grochulski).

Wielkoblokowy element ściany zewnętrznej - słup

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ocieplonej konstrukcji słupa, łatwej w montażu, nadającej się do stosowania w budownictwie jednorodzinym.

Słup składa się z dwóch części: zewnętrznej gazobetonowej warstwy (1) i wewnętrznej keramzytobetonowej, zbrojonej prętami stalowymi, warstwy (2). Obie warstwy (1) i (2) są ze sobą trwale połączone kontaktową warstwą (3), stanowiącą integralną część keramzytobetonowej warstwy (2), spoinującą kontaktującą gazobetonową warstwę (1), której kontaktująca powierzchnia została wstępnie napojona cementowym mleczkiem.

Słup jest u góry zaopatrzony w dwa transportowe haki (4 i 5) osadzone w górnej poziomej powierzchni gazobetonowej warstwy (1). (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 67366

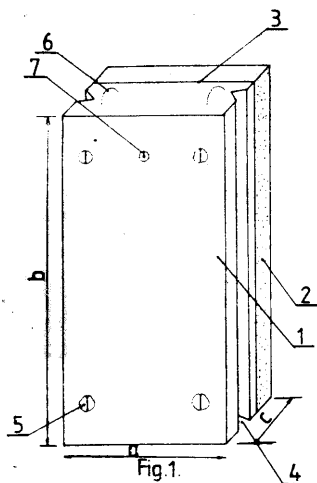
28.09.1981

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Michalak, Wojciech Gumkowski, Czesław Grochulski).

Wielkoblokowy element ściany zewnętrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wielkoblokowego elementu ściany dla wykorzystania jej w budownictwie jednorodzinym, zapewniającej łatwy jej montaż.

Wielkoblokowy element ściany zewnętrznej stanowi termoizolacyjna zewnętrzna warstwa (1) trwale połączona kontaktową warstwą (3) z konstrukcyjną, wewnętrzną warstwą (2) z keramzybetonu. Warstwa (2) w obu pionowych, bocznych powierzchniach, jest wyposażona w pionowe wybrania (4) o przekroju trójkątnym. Na czołowej stronie warstwy (2) usytuowane są cztery gniazda (5) z hakami - do transportu poziomego, a na poziomej wierzchniej ścianie - dwa haki (6) do transportu pionowego. (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 67367

28.09.1981

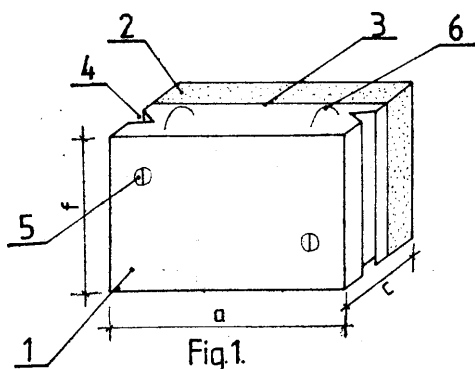
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 67366.

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Michalak, Wojciech Gumkowski, Czesław Grochulski).

Wielkoblokowy element podokienny zewnętrzny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wielkoblokowego elementu ściany dla wykorzystania jej w budownictwie jednorodzinym, zapewniającej jej łatwy montaż.

Wielkoblokowy element podokienny ściany zewnętrznej budynku, składa się z dwóch części: z zewnętrznej termoizolacyjnej warstwy (1) utworzonej ze scalonych bloków gazobetonowych oraz z wewnętrznej konstrukcyjnej warstwy (2) ze zbrojonego prętami stalowymi keramzytobetonu połączonej ze sobą trwale warstwą kontaktową (3) z keramzytobe-



tonu. Warstwa kontaktowa (3) spaja przylegającą stronę warstwy (1) ze scalonych bloków gazobetonowych, uprzednio nasyconą mleczkiem cementowym. Pionowe, boczne powierzchnie warstwy termoizolacyjnej (1) mają pionowe wybrania (4) w postaci feliów o przekroju trójkątów prostokątnych, równobocznych. Na czołowej powierzchni wewnętrznej warstwy termoizolacyjnej (1), przy dwóch przeciwnych narożach, usytuowane są gniazda (5) z hakami do transportu poziomego. Na górnej poziomej powierzchni tejże warstwy (1) znajdują się dwa haki (6) do transportu pionowego. (1 zastrzeżenie)

E04F

W. 68237

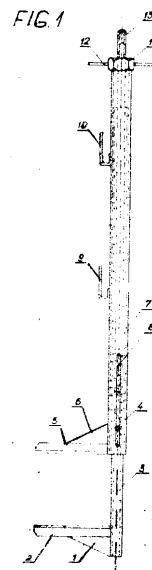
29.03.1982

Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów Użyteczności Publicznej, Wrocław, Polska (Eugeniusz Liżewski, Jan Chrobak).

Montażowy słupek nastawny balustrady

Przedmiot wzoru rozwiązuje zagadnienie szybkiego montowania słupka balustrady przeznaczonej do zabezpieczenia w okresie budowy schodów, stropów, podestów itp. miejsc niebezpiecznych w zewnętrznym obrysie budynku. Słupek jest przystosowany do odzyskania w całości po zakończeniu budowy.

Słupek ma dwie szczęki (2), (5), z których dolna (2) połączona jest z rurą wewnętrzną (3), do której umocowany jest trzebień ustalający (4), a szczeka górna (5) połączona jest z rurą zewnętrzną (7), w której wykonany jest rowek (8). Do rury (7) umocowane są uchwyty (9), (10), a przez nią przeprowadzona jest śruba (13) połączona z rurą wewnętrzną (3) i zaopatrzona od góry w nakrętkę (11) z prętami (12) do docisku szczęk (2), (5). Do szczęk tych umocowane są dodatkowo trójkąty usztywniające (1), (6). (2 zastrzeżenia)



E21D

W. 68273

30.03.1982

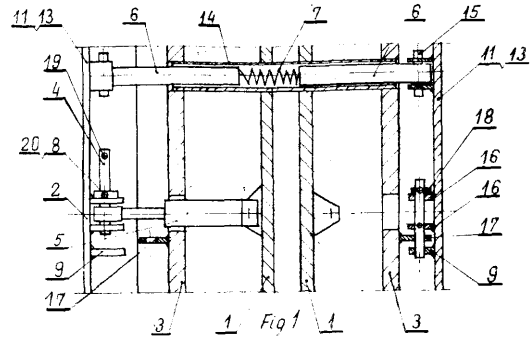
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Cieślak, Jan Romański, Zdzisław Marszycki, Ginter Grzesik, Hubert Anczok, Zofia Chwieduk, Jacek Cholewa).

Uchwyt osłony bocznej obudowy górniczej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia unieruchamiającego jedną z bocznych osłon względem obudowy, ażeby nie zachodziła potrzeba odmontowywania osłon bocznych od obudowy, a także aby urządzenie blokujące było łatwo dostępne.

Uchwyt osłony bocznej ma ucho (9) zamocowane do bocznej ściany (2) bocznej osłony (11, 13) równoległe do ucha (16), a do zewnętrznej ściany (3) obudowy ma zamocowane ucho (17) w obszarze między uchami (9) i (16).

Sworzeń (4) ma długość większą niż odległość między zewnętrznymi ścianami ucha (9) i skrajnego ucha (16) zaopatrzonego w pierścień (18) z poprzecznym otworem (8), i ma poprzeczne otwory (19), przy czym w otworach (8) i (19) jest osadzona przetyczka (20). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 68210

23.03.1982

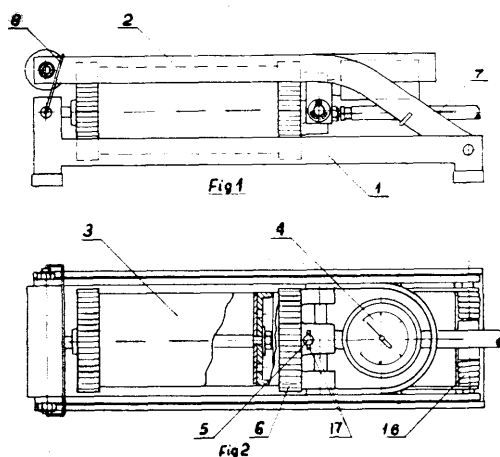
Danuta Weremczuk, Józef Weremczuk, Lublin, Polska (Danuta Weremczuk, Józef Weremczuk).

Pompa tłokowa nożna

Pompa tłokowa nożna służy do pompowania powietrza do opon samochodowych i pneumatycznego sprzętu sportowego.

Pompa składa się z podstawy (1) równoległej do dźwigni (2) znajdującej się nieco powyżej cylindra (3), manometru (4) i zaworu iglicowego (5). Tłok ma gumowy element uszczelniający mający na swojej płaszczyźnie najkorzystniej dwa otwory wykonane na średnicy po przeciwnych stronach osi tłoka, powyżej podkładki dociskowej. Manometr (4), zawór iglicowy (5) i wężyk (7) usytuowane są w osi cylindra (3) od strony pokrywy górnej (6), a zawór iglicowy (5) ma występy (17) do regulacji ciśnienia pompowanego urządzenia. (3 zastrzeżenia)

Pompa tłokowa nożna

F16B
F16S

W. 68221

25.03.1982

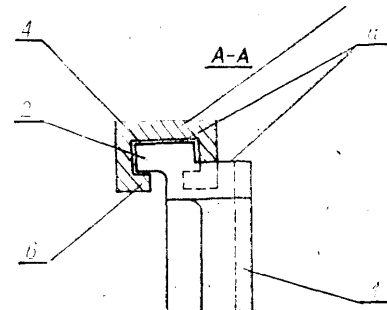
Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”. Bydgoszcz, Polska (Marek Goryszewski, Leopold Hetman).

Zespół łączący

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia połączenia przewodnicy płytek drukowanych z szyną nośną.

Zespół łączący przewodnicę płytek drukowanych z szyną nośną, utworzony z rowka teowego tej szyny

i występu znajdującego się na końcu przewodnicy, według wzoru charakteryzuje się tym, że szyna (3) ma z jednej strony rowka teowego (4) wycięcie, w którym umieszczona jest przewodnica (1). Występ (2) tej przewodnicy umieszczony jest wewnątrz rowka teowego (4) szyny nośnej (3). (1 zastrzeżenie)



F16C

W.68215

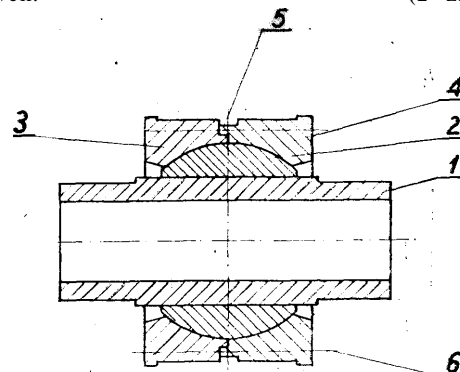
25.03.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Ferdynand John, Henryk Bil, Stanisław Deka).

Łożysko przegubowe

Łożysko przegubowe przeznaczone jest do węzłów łożyskowych, w których występują ruchy obrotowe i ruchy przechyłne.

Łożysko ma dzielony pierścień zewnętrzny (3, 4), a płaszczyzna podziału jest prostopadła do osi podłużnej łożyska. Jedna część (3) dzielonego pierścienia ma występ (5) centrujący, a druga część (4) ma rowek. (2 zastrzeżenia)



Istotą wzoru użytkowego jest to, że piec ma płaszczy wodny popielnikowy (9), z którym jest połączony płaszczy wodny przypaleniskowy (8), z którego górną częścią są połączone trzy pionowe płaszczy wodne nadpaleniskowe (10) połączone przeciwnymi bokami z przednim płaszczy wodnym (1), zaś między płaszczy wodnym przypaleniskowym (8) a tylnym płaszczy wodnym (13) jest umiejscowiony płaszczy wodny cyrkulacyjny (12) połączony z górnym płaszczy wodnym (11), przy czym płaszczy wodny przypaleniskowy (8) i płaszczy wodny cyrkulacyjny (12) mają mniejsze wysokości od bocznych płaszczy wodnych (14) i łączą się z nimi.

(3 zastrzeżenia)

F24F

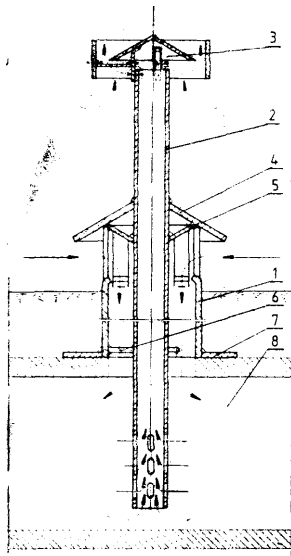
W. 68295

02.04.1982

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Stanisław Parchimowicz).

Wywietrznik do wymiany powietrza w pomieszczeniach zamkniętych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego wywietrznika, który umożliwiałby wentylację pomieszczenia przy wykorzystaniu energii kinetycznej wiatru oraz zapewniałby prawidłowe warunki przepływu powietrza w wentylowanym pomieszczeniu.



Wywietrznik zawiera dwa współosiowo usytuowane przewody, z których jeden, wewnętrzny (2) jest dłuższy od zewnętrznego (1) tak, że jego wlot znajduje się wewnątrz wentylowanego pomieszczenia (8), zaś wylot znajduje się powyżej górnej krawędzi przewodu zewnętrznego (1). Przewód zewnętrzny (1) w górnej części posiada otwory wlotowe, oraz stożkowato ukształtowaną kierownicę (5). Obydwa przewody połączone są ze sobą daszkiem osłonowym (4) przykrywającym przewód zewnętrzny (1).

Wywietrznik przeznaczony jest zwłaszcza do wentylowania kanałów ciepłowniczych. (1 zastrzeżenie)

F24H

W. 68291

02.04.1982

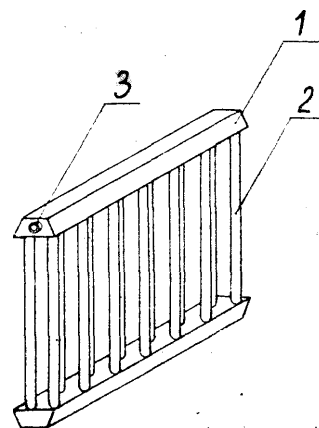
Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjno-Montażowych Budownictwa Rolniczego, Poznań, Polska (Franciszek Karbowniczek, Kazimierz Młynczak, Alfred Przymuszała, Tadeusz Wojciechowski).

Grzejnik stalowy centralnego ogrzewania

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania grzejnika o prostej budowie, dużej wytrzymałości ciśnieniowej i trwałości, nadającego się do wykonania z ogólnodostępnych materiałów, z zapewnieniem walorów estetycznych.

Grzejnik stanowią dwa kolektory (1), które połączone są ze sobą za pośrednictwem prostych odcinków przewodów (2) rurowych. Przewody (2) rurowe usytuowane są względem siebie równolegle.

Grzejnik służy do ogrzewania pomieszczeń, zwłaszcza mieszkalnych oraz inwentarskich. (3 zastrzeżenia)



Dział 6 FIZYKA

G01D

W. 68897

27.07.1982

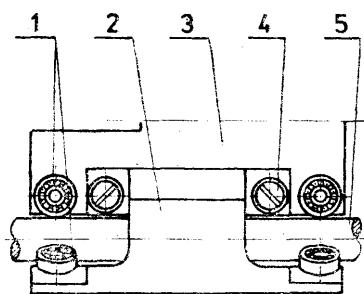
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Romuald Wojtkowski).

Ułożyskowanie belki toru Y rejestratora X—Y

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwego ustawienia luzów właściwych między łożyskami, a prowadnicą przy jednoczesnym uproszczeniu konstrukcji.

Ułożyskowanie belki składa się z sześciu łożysk umieszczonych wokół prowadnicy (5) w dwóch grupach po trzy łożyska. Osie łożysk są wzajemnie przesunięte o 120°. Cztery łożyska (1), po dwa z każdej grupy, są osadzone na wsporniku (2), zaś pozostałe dwa łożyska (1) są umiejscowione na wózku (3).

Wspornik (2) ma owalne otwory pod wkręty (4), mocujące wspornik (2) do wózka (3). (1 zastrzeżenie)



G01M

W. 68204

22.03.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Czesław Bernacki, Zdzisław Kowalik, Waldemar Kowal, Stanisław Musiałik, Marian Trzaski, Bolesław Wrzół).

Urządzenie do kontroli sprawności sprzęgła hydraulicznych i silników elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie kontroli sprawności sprzęgła hydraulicznych i silników elektrycznych szczególnie po remontach, przed ich zainstalowaniem.

Urządzenie według wzoru zawiera ramę (1) z umieszczonym na niej przesuwnie silnikiem (2) oraz zamocowaną przekładnią zębatą (3) przy czyni na wale silnika (2) zamocowane jest sprzęgło kłowe (8), a na wale napędowym (11) przekładni (3) umieszczony jest hamulec tarczowy (4). (1 zastrzeżenie)

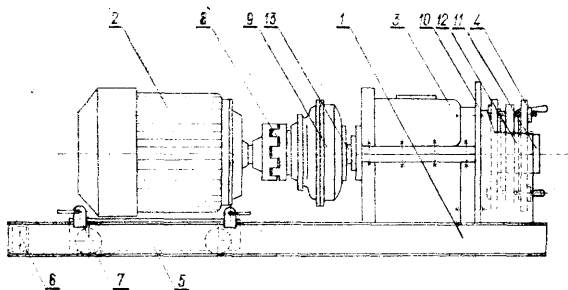


Fig. 1

G01N

W. 68197

22.03.1982

Biuro Projektowo-Badawcze Budowy Rurociągów Energetycznych Energopol", Warszawa, Polska (Bogdan Mielczarek, Antoni Zbyszewski).

Urządzenie do ultradźwiękowej kontroli rozwarstwień końców rur

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które pozwalałoby badać końce rur metodą ultradźwiękową, za pomocą głowicy poruszającej się mechanicznie wewnątrz rury.

Urządzenie do kontroli ultradźwiękowej rozwarstwień końców rur ma głowicę ultradźwiękową (5) zamocowaną wewnątrz rury za pomocą śruby pociągowej (1). Na śrubie pociągowej (1) jest zamocowany na stałe zespół trzech ramion jezdnych (4) o regulowanej długości. Do jednego z trzech ramion jezdnych (4) na przegubie sprężynowym docisku jest przymocowana głowica ultradźwiękowa (5) przesuwająca się w strefie badania po linii śrubowej. (2 zastrzeżenia)

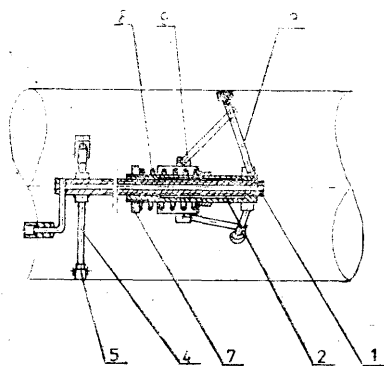


Fig. 1

G01N

W. 68207

24.03.1982

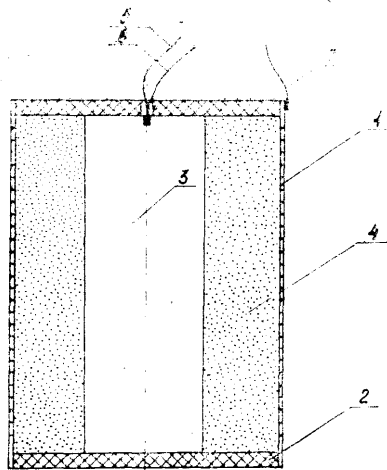
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Juliusz Łukjanik, Andrzej Pawlonka, Zygmunt Matkowski).

Czujnik do pomiaru wilgotności

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego czujnika, który uwzględniałby temperaturę podczas pomiaru wilgotności.

Czujnik do pomiaru wilgotności ma dwa elementy rurowe (1 i 3) i dwie ściany boczne (2) z materiału izolacyjnego. Pomiedzy zewnętrznym perforowanym elementem rurowym (1) i wewnętrznym elementem rurowym (3) osadzona jest masa (4) pochłaniająca wilgoć. Wewnątrz czujnik, ma zamocowaną termoparę (5), której jeden z przewodów elektrycznych (6) stanowi przewód łączący wewnętrzny element rurowy (3) z wskaźnikiem wilgotności.

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 68223

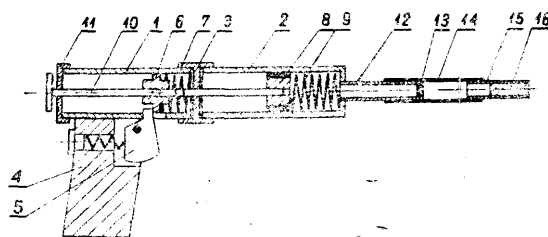
16.03.1982

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Lech Snuska, Jan Zborowski, Zbigniew Marcinak).

Przyrząd do pobierania próbek ciekłego metalu

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przyrządu, który zapewniałby wielokrotne bezpieczne pobieranie próbek oraz nie występowałoby w nim odkształcanie układu tłok-cylinder, i zawadność naciągu sprężyny.

Przyrząd zbudowany jest z tulei spustowej (1), tulei tłokowej (2) połączonych ze sobą złączką (3) oraz uchwyty (4) z wbudowanym do niego języczkiem spustowym (5). W tulei spustowej (1) znajduje się zamek spustu (6) oraz ściskana sprężyna (7), a w tulei tłokowej (2) znajduje się tłok (8) oraz ściskana sprężyna (9). Tłok (8) i zamek spustu (6) połączone są prowadnicą (10) przechodzącą przez złączkę (3), sprężynę (7) i nakrętkę (11) i umożliwiającą ściskanie sprężyn (7 i 9). W rurkę zasysającą (12) wbudowany jest filtr otworowy (13) zabezpieczający tuleję tłokową (2) przed dostaniem się do jej wnętrza drobnych cząstek metalu. Na rurkę zasysającą (12) nałożony jest przedłużacz (14) z końcówką (15), w której gromadzi się próbka metalu (16). (2 zastrzeżenia)



G04G

W. 68287

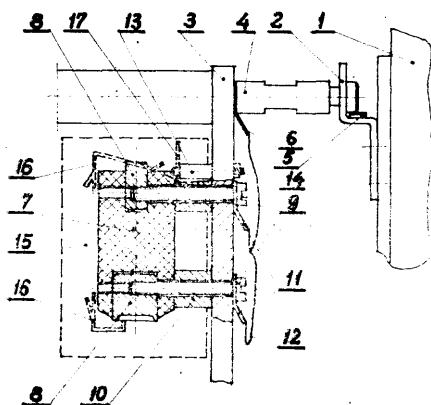
01.04.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Barbara Sasin, Tadeusz Adamiak).

Stanowisko do kontroli zegarów i budzików kwarcowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiego, łatwego i pewnego mocowania badanych zegarów.

Stanowisko do kontroli kwarcowych zegarów i budzików zasilanych z baterii 1,5 V złożone ze stojaka, na którym zawieszają się palety z polami kontrolnymi, ma pola kontrolne o konstrukcji imitującej baterie. Każde pole składa się z korpusu (7) z materiału elektroizolacyjnego o kształcie cylindrycznym przymocowanego za pomocą wkrętów do palety (3), i kołka mocującego (13) zakończonego stożkowato. Korpus (7) ma wycięcia w ściankach czołowych, w których umieszcza się styki (10) z poprzecznym gwintowanym otworem, w który jest wkręcony wkręt (9) mocujący korpus (7). Pod łbem wkręta (9) jest umieszczona końcówka lutownicza (11), do której przyłutowuje się przewody zasilające. (2 zastrzeżenia)



G08B

W. 68208

24.03.1982

Zakłady Sprzętu Elektroinstalacyjnego „Polam-Ospeg”, Wierbka, Polska (Piotr Galaś, Romuald Nowicki, Stanisław Garstka).

Gong do sygnalizacji przyzywowej z rezonatorami akustycznymi

Gong dwugłosowy do sygnalizacji przyzywowej z rezonatorami akustycznymi charakteryzuje się tym, że ma pokrywę (5) wykonaną w kształcie wydłużonego prostokąta z wklęsłymi wybraniami (6) i szczelinami dźwiękowymi (7), wewnątrz której są zainstalowane rezonatory akustyczne (8) w kształcie cylindrów umieszczonych prostopadle do płyt dźwiękowych (2) z możliwością zmiany odległości między płytą dźwiękową (2), a dnem rezonatora (8), przy

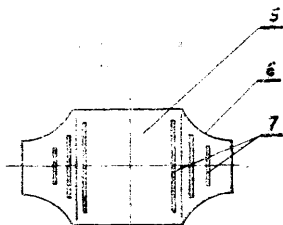


Fig. 1

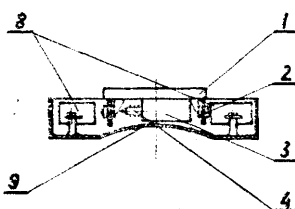


Fig. 2

czym górna płaszczyzna pokrywy (5) ukształtowana jest w części środkowej po promieniu tworząc wklęsłość (9). (1 zastrzeżenie)

G08B

W. 68226

25.03.1982

Józef Bytnar, Katowice, Polska (Józef Bytnar).

Urządzenie do sygnalizacji przyzywowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sygnalizacji przyzywowej przeznaczone do pomieszczeń mieszkalnych. Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi zamkniętą obudowę, składającą się z podstawy prostokątnej (1) połączonej ze ścianami bocznymi (2), ścianą przednią (3), ścianą tylną (25) i ukośnie usytuowanymi płaszczyznami (9), (10), tworzącymi daszek dwuspadowy z zadaszeniem. Ściany boczne (2) posiadające na górnych krawędziach wzdłuż swej szerokości, ścieżki ukośne pod kątem (a) równym 45° oraz ściana przednia (3) o kształcie prostokąta przechodzącego w płaszczyzną trójkąta równoramiennego o kącie wierzchołkowym (b) równym 90°, połączone są płaszczyznami (9), (10).

W górnej części ściana przednia (3) posiada otwory podłużne przełotowe (13) wykonane w zakresie wysokości (h), które w przekroju poprzecznym mają wycięcia łukowe (14). Poniżej otworów podłużnych przełotowych (13) wykonany jest otwór kołowy przełotowy (15) usytuowany w zakresie odległości (a), przy czym do wewnętrznej płaszczyzny ściany przedniej (3) zamocowany jest głośnik (16). W osi pionowej otworu kołowego przełotowego (15) ściana przednia (3) posiada otwór stopniowy przełotowy (17) umieszczony w zakresie odległości (b), w którym usytuowany jest trzpień (18) zaopatrzony w część gwintową (19) z nakrętką dociskową (20) mocującą płytkę izolacyjną (21) wraz z elementami układu elektronicznego. Na trzpieniu (18) osadzony jest kołek (22), stanowiący pokrętko do stopniowej regulacji siły emitowanego głosu z głośnika (16) oraz do jego wyłączenia. (1 zastrzeżenie)

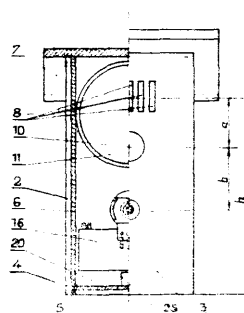


Fig. 1

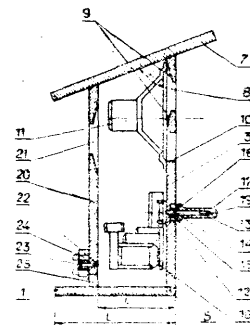


Fig. 2

G08B

W. 68227

25.03.1982

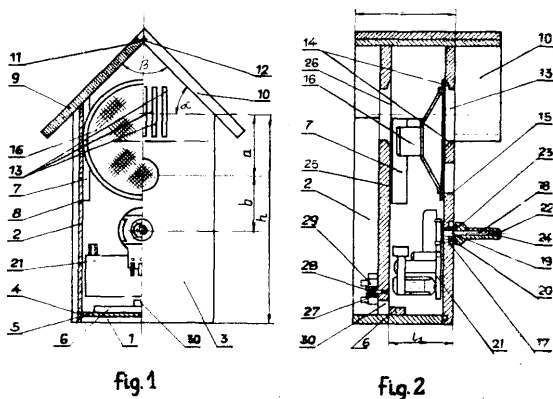
Józef Bytnar, Katowice, Polska (Józef Bytnar).

Urządzenie do sygnalizacji przyzywowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sygnalizacji przyzywowej, przeznaczone do stosowania w pomieszczeniach mieszkalnych o regulowanej sile głosu.

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi zamkniętą obudowę, składającą się z podstawy kwadratowej (1) połączonej za ścianami bocznymi (2), ścianą przednią (3), ścianą tylną (20) i ukośnie usytuowaną płaszczyzną (7) tworzącą daszek jednospadowy z zadaszeniem. Ściany boczne (2) o kształcie prostokąta przechodzącego w płaszczyznę trójkąta prostokątnego, tworzą wierzchołek o kącie (a). Ściana przednia (3) posiada otwory podłużne przełotowe (8), natomiast poniżej wykonany jest otwór kołowy przełotowy (10), przy czym do wewnętrznej płaszczyzny

ściany przedniej (3) zamocowany jest głośnik (11), którego przednia część powierzchni kołowej usytuowana jest wokół otworów podłużnych przelotowych (8) i otworu kołowego przelotowego (10). W osi obudowy ściana przednia (3) posiada otwór stopniowy przelotowy (12), w którym usytuowany jest trzpień (13) posiadający część gwintową (14) z nakrętką dockiskową (15), mocującą płytkę izolacyjną (16) wraz z zainstalowanymi na niej elementami układu elektronicznego. Kołek (17) zaopatrzony w kołnierz (18) posiada otwór nieprzelotowy (19), w którym usytuowany jest trzpień (13), stanowiący pokrętko do stopniowej regulacji siły emitowanego głosu oraz do jego wyłączenia. (1 zastrzeżenie)



G08B

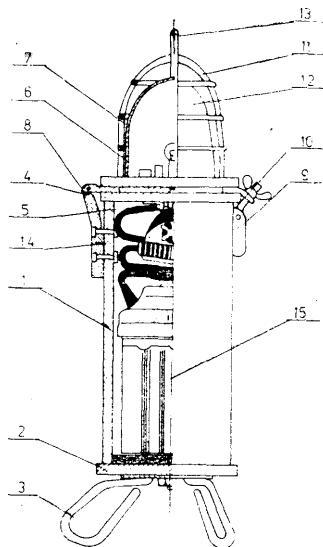
W. 68228

25.03.1982

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny, Lubin, Polska (Bogusław Kulpa, Henryk Szczur, Jerzy Tenerowicz, Eugeniusz Włodarczyk).

Sygnalizator ostrzegawczy ze światłem migowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego sygnalizatora, który zapewniłby niezawodne emitowanie przerywanych impulsów świetlnych.



Sygnalizator składa się z rury osłonowej (1) zakończonej od dołu denkiem (2) z zamocowanymi do niego nóżkami (3) a od góry rura osłonowa (1) jest zamknięta pokrywą (4) na której w dolnej płaszczyźnie zamocowany jest zaczep (5) do mocowania głowicy lampy (14), a na górnej płaszczyźnie zamocowany jest przerywacz elektroniczny (6) i żarówka (7) zabezpieczona szkłem osłonowym (12) i osłoną siatkową (11), zaś po bokach pokrywę (4) zamocowany jest zawias (8) i zaczep (9) umożliwiający usunięcie lampy nahełmnej do osłony (1) i szczelne jej zamknięcie za pomocą elementu złącznego (10).

Sygnalizator ostrzegawczy przeznaczony jest głównie do stosowania w kopalniach podziemnych podczas robót strażowych. (1 zastrzeżenie)

G10D

W. 68236

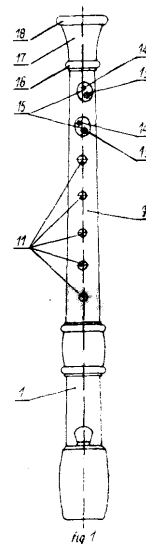
29.03.1982

Poznańskie Zakłady Przemysłu Muzycznego, Poznań, Polska (Cezary Frąckowiak, Edward Buziakowski, Jan Jankowiak, Zbigniew Kowalski).

Flet prosty

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji fleta, która umożliwiałaby mycie jej bez szkody i ujemnego wpływu na jej wytrzymałość i walory muzyczne.

Flet prosty typu C sopran barokowy, zbudowany z ustnika z wkładką ustnikową i z cewki z wykonanymi w niej otworami dźwiękowymi, według wzoru charakteryzuje się tym, że na cewce (1) licząc od strony ustnika jest rozmieszczonych w osi symetrii w odstępach pięć dźwiękowych otworów (11) o różnych średnicach, a następne otwory (13) i (14) są usytuowane w nieckowatych o kształcie elipsowym wgłębieniach (15), przy czym w każdym wgłębieniu (15) są wykonane dwa otwory o różnych średnicach przesunięte pod kątem względem siebie i w stosunku do osi symetrii cewki (1). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

W. 68234

27.03.1982

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „TRYB”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Przybyłek).

Stopka wsporcza łącznika elektrycznego

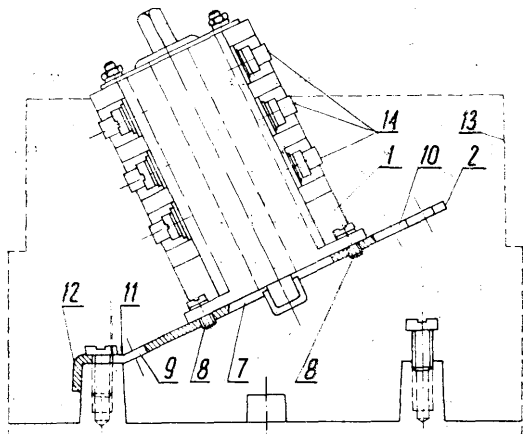
Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która pozwoliłaby na zwiększenie funk-

cjonalności stopki, zwłaszcza przy mocowaniu łącznika w miejscach trudno dostępnych.

Stopka ma płytkę (2) z otworami (8) do mocowania łącznika (1), dwoma otworami roboczymi (9) i (10) do mocowania na konstrukcji wsporczej oraz usytuowanym centralnie otworem gniazdowym (7). Otwór roboczy (9) ma kształt fasolki, zaś roboczy otwór (10) kształt zbliżony do przekroju osiowego żarówkowej bańki, przy czym część fasolkowa te-

go otworu skierowana jest wzdłuż osi podłużnej płytki (2) w kierunku na zewnątrz. Jednocześnie od strony roboczego otworu (9) o kształcie faszki płytki (2) ma dwa kolejno po sobie następujące zagięcia (11) i (12). Zagięcie (11) przebiega wzdłuż osi poprzecznej otworu roboczego (9) o kształcie faszki pod kątem około 25° do płaszczyzny płytki (2) w górę, natomiast zagięcie (12) wykonane jest na końcu płytki (2), poza otworem roboczym (9) o kształcie faszki, pod kątem prostym do zagięcia (11), lecz w kierunku przeciwnym. Linie obydwu zagięć (11) i (12) są równoległe między sobą i prostopadłe do podłużnej osi płytki (2).

(1 zastrzeżenie)



H05K

W. 68209

24.03.1982

Politechnika Łódzka. Łódź, Polska (Krzysztof Gnio-tek).

Uchwyt do płyt

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego uchwytu, który zapewniałby łatwe wkładanie płyty oraz wyeliminowanie całkowitego niebezpieczeństwa wygięcia płyty lub uszkodzenia druku płyty podczas umieszczania w rowku, w czasie napraw serwisowych.

Uchwyt do płyt, szczególnie płyt obwodów drukowanych w postaci dwóch równoległych do siebie prowadnic (2) z prostokątnymi rowkami (3), charakteryzuje się tym, że jeden wlot każdej z prowadnic (2) stanowią dwie prostopadłe do siebie płaszczyzny przechodzące dalej w ściany rowka (3). (1 zastrzeżenie)

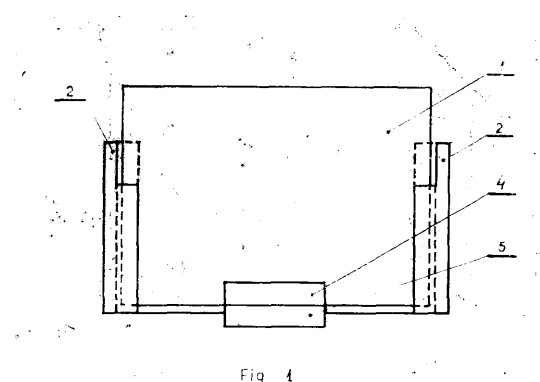


Fig. 1

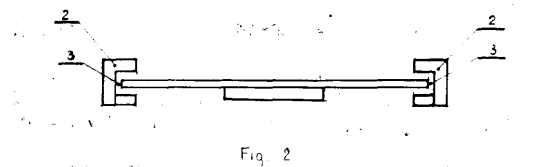


Fig. 2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych
w BUP Nr 1/83

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
220782	C07C	16
222948	G06F	37
230483	C07D	18
230611	F16D	30
230723	B26F	11
231648	G06F	38
231786	H04M	41
231798	B65D	13
231799	G01P	35
231800	C08F	19
231801	B25B	10
231803	G01M	34
231808	E21D	27
231810	C08F	20
231811	G05D	37
231812	B66C	14
231815	G01F	33
231816	H04M	42
231831	C04B	15
231832	E21C	26
231835	C22B	22
231836	E21F	28
231837	G01V	36
231838	C08G	20
231839	C10M	22
231840	B65B	12
231841	B01L	5
231842	G11B	39
231851	F04B	29
231854	F24H	31
231856	G01R	35
231857	C05D	16
231858	C20B	24
231861	A22C	2
231862	C08G	20
231864	C08K	20
231865	H02P	40
231871	F16L	30
231874	G08B	38
231878	B66C	14
231881	C11D	22
231885	G03B	36
231894	E21B	26
231895	F25C	32
231897	C08L	20
231899	B22D	7
231900	B06B	5

Nr zgłoszenia	Int. CL ³	Strona
1	2	3
231902	B05B	5
231903	E21C	26
231904	E21D	27
231905	H02P	40
231906	B25B	10
231907	G01N	34
231908	C01B	15
231910	G10K	38
231911	H01R	39
231912	G01R	35
231913	H04N	42
231917	F27B	32
231918	A61B	3
231921	G01J	34
231925	A23J	3
231926	E21D	27
231934	A01G	1
231935	A01G	1
231936	F03D	28
231937	F03D	29
231938	F03D	29
231939	C04B	15
231942	A01N	1
231947	B08B	6
231948	F28D	32
231951	B25J	11
231952	B23D	9
231953	B01D	4
231955	C08F	20
231958	H04M	42
231959	H01H	39
231966	B30B	6
231967	C02F	15
231968	C07C	17
231969	B65G	13
231970	H01B	39
231975	A23G	2
231976	E04B	25
231977	H01R	40
231979	C22C	23
231980	E04B	25
231983	B65G	14
231984	C10M	22
231986	G01R	35
231994	C22C	23
232000	B21J	6
232003	C21C	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
232004	E21F	28
232005	B26D	11
232006	B25B	10
232007	H02P	41
232009	C09B	21
232030	F16C	29
232032	B23B	8
232033	B23K	9
232034	C03B	15
232035	B22D	7
232038	B41K	12
232040	E21C	26
232397	B01D	4
232567	C07C	17
232984 T	A23K	3
234393 T	E21C	27
234858 T	B43K	12
234956	B01D	4
235085 T	H02P	41
235173 T	E02D	24
235224 T	B23Q	9
235230 T	F27B	32
235266 T	B22F	8
235281 T	E04H	25
235291 T	C07C	18
235300 T	B22F	8
235306 T	C08L	20
235307 T	G01R	36
235309 T	F25B	31
235310 T	C04B	16
235315 T	F24F	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
235318 T	D01G	24
235319 T	C04B	16
235320 T	C04B	16
235321 T	C07C	18
235324 T	H03K	41
235326 T	B22F	8
235327 T	C23C	23
235328 T	C23C	23
235334 T	C23C	24
235336 T	B28B	12
235345 T	G01F	33
235346 T	G05D	37
235352 T	B23P	9
235362 T	B65G	14
235391 T	F42B	33
235429	C10L	21
235794 T	C22C	23
235949	C07D	18
236276	A01N	2
236282	C04B	16
236470	B21C	6
236498	C10B	21
236522	A01N	2
236542	B22C	7
236571	A01M	2
236650	B25B	11
236706	C07D	19
236997	C07D	19
237042	F16F	30
237190	C10B	21
237592	G01D	33

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych
w BUP Nr 1/83**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
66161	D21J	53
67361	E04C	53
67362	E04C	53
67363	E04C	54
67364	E04C	54
67365	E04C	54
67366	E04C	55
67367	E04C	55
68197	G01N	59
68198	B05B	45
68199	A61J	44
68204	G01M	58
68205	A63B	44
68206	B25C	46
68207	G01N	59
68208	G08B	60
68209	H05K	62
68210	F04B	56
68211	B25H	46
68212	B65D	49
68213	B65D	49
68214	B65D	49
68215	F16C	56
68216	A47B	44
68217	F16K	57
68218	C11C	52
68219	B66C	51
68220	F16C	57
68221	F16B	56
68222	B60T	47
68223	G01N	59
68224	B24D	45
68225	B61K	48
68226	G08B	60
68227	G08B	61
68228	G08B	61

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
68230	F24D	57
68231	B65G	50
68232	B65G	50
68233	B65D	50
68234	H01R	61
68235	A46B	43
68236	G10D	61
68237	E04F	55
68238	B66C	51
68239	B66C	52
68240	A47B	44
68241	B63B	48
68242	B65D	50
68243	B65G	51
68244	B60N	47
~~68245~~	B60B	47
68246	B60B	47
68250	B60S	47
68252	D03D	53
68273	E21D	55
68274	B25B	45
68275	B23D	45
68276	B65G	51
68277	F16P	57
68278	B44B	46
68279	A44B	43
68286	B54C	48
68287	G04G	59
68288	A01D	43
68289	A46B	43
68291	F24N	58
68292	B62D	48
68293	B66D	52
68295	F24F	58
68897	G01D	58

SPIS TRESCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	4
Dział C - Chemia i metalurgia	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	24
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	24
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	28
Dział G - Fizyka	33
Dział H - Elektrotechnika	39
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	63

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	43
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	45
Dział C - Chemia i metalurgia	52
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	53
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	56
Dział G - Fizyka	58
Dział H - Elektrotechnika	61
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	65

K O M U N I K A T

K O M U N I K A T

Uwaga prenumeratorzy czasopism

I n f o r m u j e m y

P. T. Prenumeratorów indywidualnych, że został skrócony termin przyjmowania wpłat na konta bankowe administrujących przedsiębiorstw RSW na prenumeratę czasopism w 1983 r.

TERMIN PRZYJMOWANIA WPŁAT NA POSZCZEGÓLNE OKRESY 1983 R. MIJA:

28 lutego - na II kwartał i dalsze okresy roku bieżącego,

31 maja - na III kwartał i II półrocze roku bieżącego,

31 sierpnia - na IV kwartał roku bieżącego.

Wpłaty na prenumeratę indywidualną na konta bankowe przedsiębiorstw RSW należy dokonywać wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

WARUNKI PRENUMERATY **NA 1983 ROK**
dla tytułów czasopism administrowanych przez
Centralę Kolportażu Prasy i Wydawnictw w Warszawie

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA **OSÓB** PRAWNYCH - INSTYTUCJI I **ZAKŁADÓW** PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach w których znajdują się siedziby oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA **OSÓB** FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych **dla** miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy: Centrali Kolportażu Prasy i Wydawnictw w Warszawie, ul. Towarowa 28, nr konta NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „~~Prasa - Książka - Ruch~~”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% **dla** zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- od prenumeratorów indywidualnych zamieszkałych w miastach siedzibach oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” - do dnia: 28 lutego 1983 r. ~~na~~ na II kwartał i dalsze okresy roku bieżącego; 31 maja 1983 r. - na III kwartał i II półrocze roku bieżącego; 31 sierpnia 1983 r. - na IV kwartał roku bieżącego,
- od instytucji, zakładów pracy i prenumeratorów indywidualnych zamieszkałych na wsi i w małych miasteczkach do dnia 10 miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty.

