

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 17 (253) Warszawa 1983

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1973 r. nr 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu **takiego** ogłoszenia zostanie **złożony** wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu **Patentowego**”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, **Al. Niepodległości** 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § **77** - opłaty **związane** z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 CL **84** dz. 77 rozdz. 7811
| 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
- S. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie konto: **1052-2583-139-32** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości** 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do **składu** w maju 1983 r. Ark. wyd. 9,17, ark. druk 8,5.

Papier druk. V **kl.** 63 g, 61X86. Nakład 2810+25 egz.

Cena

200

zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15.08.1983 r.

Nr 17 (253) Rok XI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

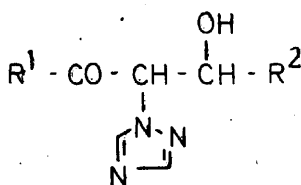
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

... Pierwszeństwo: 19.11.1981 - RFN (nr P-3145846.7)

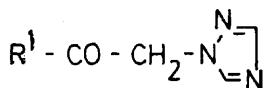
Bayer AB, Ieverkusen, RFN.

Środek grzybobójczy i do regulowania wzrostu roślin
oraz sposób wytwarzania
cykloalkilo- α -triazolilo- β -hydroksy/-ketonów

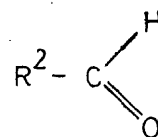
Środek grzybobójczy i do regulowania wzrostu roślin zawierający substancję czynną i znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera cykloalkilo- α -triazolilo- β -hydroksy/-ketony o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, zwłaszcza rodnik cykloalkilowy o 3-8 atomach węgla, ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym o 1-6 atomach węgla i R^2 oznacza rodnik chlorowcoalkilowy, zwłaszcza prosty lub rozgałęziony rodnik chlorowcoalkilowy o 1-4 atomach węgla i 1-5 takich samych lub różnych atomach chlorowca, rodnik chlorowcoalkenylowy, zwłaszcza prosty lub rozgałęziony rodnik chlorowcoalkenylowy o 2-4 atomach



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

węgla á 1-5 takich samych lub różnych atomach chlorowca, lub grupę alkoksykarbonylową zwłaszcza o 1-4 atomach węgla w części alkoksylowej oraz ich tolerowane fizjologicznie sole addycyjne z kwasami i sole metalokompleksowe.

Sposób wytwarzania cykloalkilo- α -triazolilo- β -hydroksy/-ketonów o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy i R^2 oznacza rodnik chlorowcoalkilowy, chlorowcoalkenylowy lub grupę alkoksykarbonylową oraz ich tolerowanych fizjologicznie soli addycyjnych z kwasami i solami metalokompleksowych, polega na tym, że α -triazoliloketony o wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aldehydami o wzorze 3, w którym R^2 ma /wyżej podane znaczenie, w środowisku rozcieńczalnika i wobec katalizatora i następnie ewentualnie poddaje się w zwykły sposób reakcji addycji z kwasem lub solą metalu.

(2 zastrzeżenia)

A01N

P. 239655

21.12.1982

Pierwszeństwo: 22.12.1981 - W. Brytania (nr 8138507)

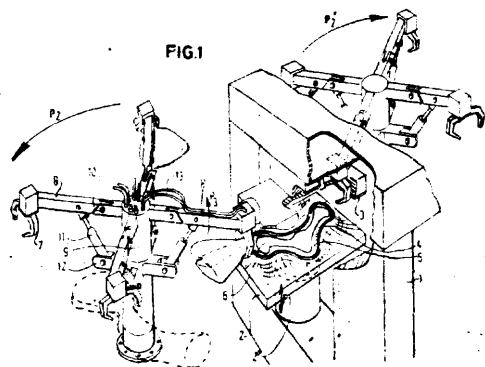
Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

Kompozycja grzybobójcza i sposób zwalczania
narośli grzybów

Kompozycja grzybobójcza zawiera N-hydroksy-N-formyloalaninę, jej sól lub ester oraz N-/trichlorometylo/ftalimid. Kompozycja ta jest szczególnie użyteczna do zwalczania narośli grzybów. (8 zastrzeżeń)

Urządzenie zawiera ramę (1), element tnący (2) umieszczony w niej i posiadający ciągłą krawędź tnącą (4) o kształcie zasadniczo dopasowanym do kształtu kości konkretnego kawałka mięsa, **przeciwielement** (3)

umieszczony w tej ramie oraz zespół **napędzający** (2) przeznaczony do poruszania elementu tnącego i elementu współpracującego w kierunku od siebie i ku sobie, podczas gdy jeden lub oba elementy (2, 3) są wyposażone we wgłębienie (5) wypełnione jedną lub kilkoma warstwami elastycznego materiału, np. gumy, który stopniowo obejmuje część kostną z wyciskaniem kawałka mięsa. Wymienione warstwy mogą ponadto zawierać jeden lub kilka dodatkowych członów wsporczych i tnących wykonujących cięcia w poprzek ścięgien lub skóry w określonych miejscach. Urządzenie takie może być ponadto wyposażone w chwytaki (7) służące do **manipulowania** kawałkiem mięsa i elementy centrujące dla przytrzymywania kości w **nieprzeciętym** kawałku mięsa we właściwym położeniu przed dociśnięciem do siebie elementu tnącego i elementu współpracującego. (25 zastrzeżeń)



A24C

P. 240392

02.02.1983

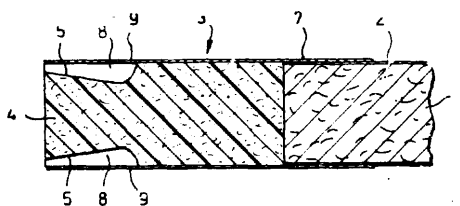
Pierwszeństwo: 02.02.1982 - W. Brytania (nr 8202945)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Filtr dymu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia poprzez modyfikację filtra dymu tytoniowego obszaru jamy ustnej palacza, w którym receptory smakowe ulegają podrażnieniu.

Filtr zawiera wkład filtracyjny (4), mający kanał powietrzny (8), którego dno rozciąga się wzdłuż wkładu filtracyjnego (4) poczynając od ustnika wkładu (4) w taki sposób, że oddalony od ustnika koniec kanału powietrznego (8) jest głębszy niż koniec przy ustniku, a głębokość kanału powietrznego (8) zmniejsza się progresywnie. Co najmniej jeden kanał może zawierać dużą liczbę rowków (5) równomiernie rozmieszczonych na obwodzie wkładu (4). Możliwe jest spiralne rozmieszczenie rowków z podziałem na rowki prawoskrętne i lewo skrętne przy czym każdy rowek jednego zestawu przecina kilka rowków drugiego zestawu. Alternatywnie kanał powietrzny (8) może stanowić pojedynczy pierścieniowy rowek otaczający wkład (4), płytszy przy ustniku wkładu (4), a głębszy na końcu oddalonym od ustnika. Wkład (4), otacza osłonka mająca perforacje wentylacyjne (9), łączące się z głębszym końcem kanału powietrznego (8). (10 zastrzeżeń)



A24C

P. 240393

02.02.1983

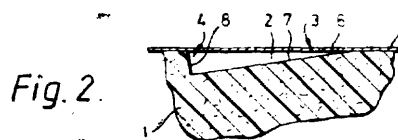
Pierwszeństwo: 02.02.1982 - W. Brytania (nr 8202944)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Filtr dymu tytoniowego, zwłaszcza papierosowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra dymu tytoniowego, który poprawiałby odczucie palacza i w większym stopniu, w **porównaniu ze** znanymi **rozwiązaniem**, chłodziłby główny strumień dymu.

Filtr posiada wiele rowków (2) o zmieniającej się głębokości poczynając od płytkiego wlotu (3) do głębokiego wylotu (4). Przepuszczalność powietrza wylotowej powierzchni (8) jest większa niż przepuszczalność spodu (7) **lub** ścianek każdego rowka (2). W okolicach (wlotów każdego rowka) otaczająca wkład filtracyjny osłonka (5) ma wentylacyjną perforację (6). Alternatywnie, oś symetrii rowków może leżeć w płaszczyźnie prostopadłej do osi wkładu filtracyjnego. W takim przypadku rowki są ułożone obwodowo wokół wkładu filtracyjnego i mają płytki wlot oraz znacznie głębszy wylot. (10 zastrzeżeń)



A24C

P. 240394

02.02.1983

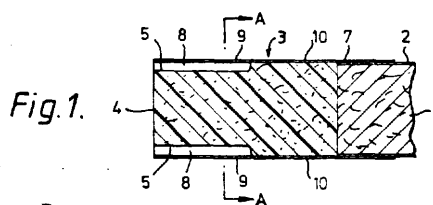
Pierwszeństwo: 02.02.1982 - W. Brytania (nr 8202943)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Filtr dymu, zwłaszcza papierosowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości dymu tytoniowego poprzez zmianę konstrukcji filtra dymu. Filtr ma filtracyjny wkład (4) posiadający na części swej długości kanały (5) rozpoczynające się od końca stykającego się z ustami a **kończące się** otworami (9) w nakładce (7) znajdujące się wokół wkładu (4), dla zapewnienia oddzielonej wentylacji obwodowej filtra.

Otwory (10) w nakładce (7) łączą się z filtracyjnym wkładem (4) poza kanałami (5) umożliwiając przepływ do wnętrza wkładu filtracyjnego otaczającego powietrza, które miesza się z dymem i rozcieńcza dym filtrowany we wkładzie. (10 zastrzeżeń)



A61C

P. 237374

18.07.1982

Jędrzej Milczarski, Maryla Milczarska, Warszawa, Polska (Jędrzej Milczarski, Maryla Milczarska).

Sposób oraz urządzenia do przygotowywania filarowych wszczepów protetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości uzyskania właściwego dopasowania filara do zębodołu.

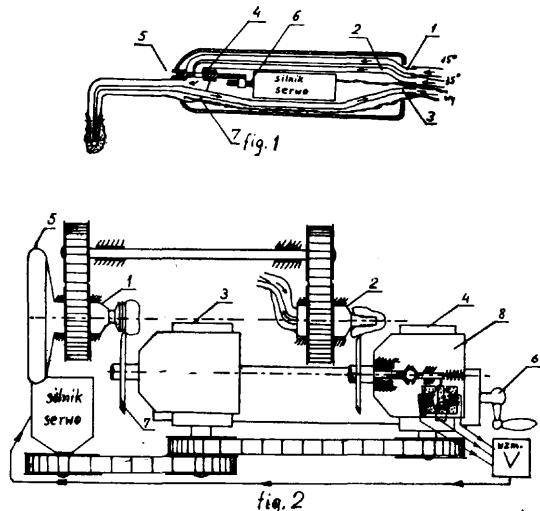
Sposób polega na wykonaniu wycisku zębodołu za pomocą masy wyciskowej ogrzanej do temperatury ciała ludzkiego, następnie chłodzeniu otrzymanego wycisku aż do zupełnego zestalenia się go. Zestály wycisk zębodołu stanowi model, którego kształt kopiuje się na filarze nadmiarowym. W wyniku operacji kopiowania połączonej z obróbką kształtową uzyskuje się gotowy filarowy wszczep protetyczny.

W skład urządzeń do przygotowywania wszczepów wchodzi końcówka termiczna, frezarko-kopiarka oraz elektroniczny wizualizator **warstw** wycisku. Końcówkę termiczną stanowi rdzeń z **uchwytem**. W uchwycie zabudowane są rurki zasilające (1, 2) i odprowadzająca (3) wodę w celu utrzymania żądanej temperatury, termistor (7) oraz silnik z układem (4, 5, 6) regulującym przepływ wody. Na końcówce termicznej osadza się wycisk za pomocą stożka samohamownego.

Frezarko-kopiarka zawiera wrzeciono robocze (1) i wrzeciono (2) wzornika oraz dwa suporty (3, 4) - **freza** i czujnika - sprzężone ze sobą za pomocą paska zębatego. Na suportie roboczym (3) zamocowany jest **wysokoobrotowy silnik** napędzający wrzeciono (1) freza **diamantowego** (7). Na suportie (4) **czujnika** zamocowany jest czujnik dotykowy (8) wycisku. Ponadto na suportie (4) czujnika zamocowany jest układ zapewniający ciągły dotyk czujnika do wzorca. Wzorec stale jest chłodzony za pomocą układu zastosowanego także w końcówce termicznej.

Elektroniczny wizualizator **warstw** wycisku zawiera cyfrowy przetwornik kąta obrotu oraz cyfrowy przetwornik promienia każdej z **warstw**.

(7 zastrzeżeń)



A61J

P. 239301

01.12.1982

Pierwszeństwo: 02.12.1981 - W. Brytania (nr 81/36360)

John Wyeth and Brother Limited, Taplow, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania artykułów formowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu eliminującego wahania grubości formowanych artykułów, a tym samym umożliwiającego uzyskanie powtarzalnego i minimalnego czasu suszenia formy.

Artykuły formowane, zwłaszcza farmaceutyczne formy dawkowe, wytwarza się przez zamrażanie w formie kompozycji zawierającej określoną ilość substancji chemicznej (np. farmaceutyku) i roztwór materiału nośnika, sublimując następnie rozpuszczalnik z zamrożonej kompozycji. Ściana boczna lub ściany boczne formy tworzą z pionową prostopadłą do podstawy kąt co najmniej 5°.

(11 zastrzeżeń)

A61M

P. 235043

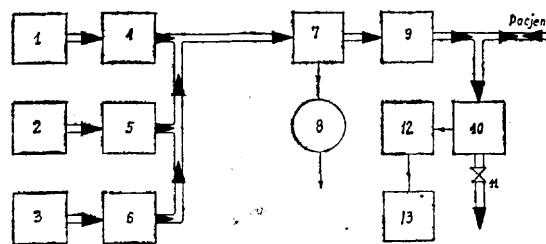
12.02.1982

Zakład Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Warszawa, Polska (Zofia Wańkowicz, Arkadiusz Biernacki, Zdzisław Gałęcki, Wiesław Grenda, Sławomir Śladkowski).

Urządzenie do automatycznego prowadzenia dializy otrzewnowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania niejałowych pojemników i drenów oraz umożliwienia sporządzania płynu dializacyjnego z niejałowych składników przy jednoczesnym wyeliminowaniu możliwości zakażenia jamy otrzewnej.

Urządzenie zawierające zespół przetłaczający płyn dializacyjny, zespół termostatujujący z układem kontroli temperatury, zespół grawitacyjnego odpływu płynu dializacyjnego z jamy otrzewnej i połączony z nim układ sygnalizacji bilansu płynu dla każdego cyklu dializy, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera filtr bakteryjny (9) połączony drenem z zespołem termostatujującym (7), do którego jest tłoczony płyn dializacyjny przez zespół co najmniej dwóch pomp przetłaczających (4, 5, 6), pobierających składniki roztworu z oddzielnych zbiorników (1, 2, 3). Ponadto urządzenie zawiera układ (13) automatycznej blokady zespołu przetłaczającego (4, 5, 6) połączony z układem sygnalizacji płynu (12). (5 zastrzeżeń)



A63F

P. 234994

09.02.1982

Marcin Bogusław Jabłoński, Bydgoszcz, Polska (Marcin Bogusław Jabłoński).

Gra logiczna trójwymiarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, a jednocześnie uatrakcyjnienia gry logicznej.

Gra logiczna ma kształt kuli, złożonej z elementów (1) i (2) których kształt wynika z podziału powierzchni kuli płaszczyznami, leżącymi na ścianach dowolnego wielościanu foremego wpisanego w tę kulę, a każda krawędź każdego elementu jednego rodzaju i każda krawędź każdego elementu drugiego rodzaju, jest zaopatrzona w różne, wzajemnie uzupełniające się części przewodnic - leżących w płaszczyznach podziału kuli - umożliwiających ustawienie poszczególnych elementów obu rodzajów w dowolnych miejscach na powierzchni kuli oraz zmiany ich ukierunkowań. Część przewodnic przynależnej do pierwszego rodzaju elementów (1), ma w przekroju poprzecznym kształt litery („I”), a część przewodnic przynależnej do drugiego rodzaju elementów (2) ma w przekroju poprzecznym kształt litery („U”).

(4 zastrzeżenia)

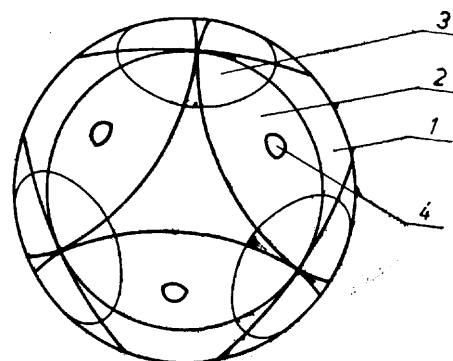


fig. 1

A63F

P. 237097

25.06.1982

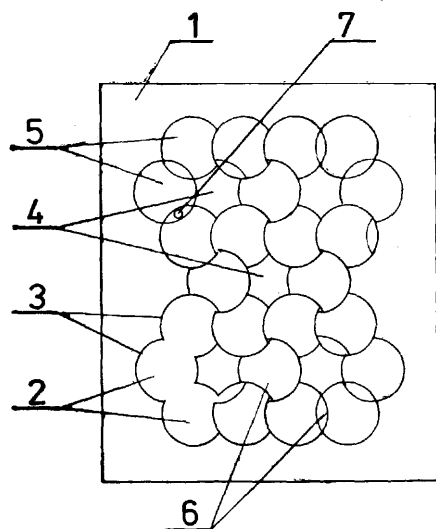
Zygmunt Wróblewski, Sochaczew, Polska (Zygmunt Wróblewski).

Zabawka

Wynalazek ma na celu zwiększenie asortymentu zabawek logicznych.

Zabawka, zwłaszcza dla dzieci i młodzieży, składająca się z płytki (1), w której osadzone są w jednym poziomie, ruchomo, wzajemnie się blokujące elementy (5), charakteryzuje się tym, że elementy (5) są osadzone w płytce (1) obrotowo w gniazdach (2), których zachodzące na siebie okręgi (3) są większe od kół wpisanych, a mniejsze lub równe kołom opisanym na polach siatki lub siatek regularnych, zwłaszcza plastra miodu, okalających pola (4) centralne, a ponadto te elementy (5) mają wycięcia (6).

(4 zastrzeżenia)



A63F

P. 238106

01.09.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 237097

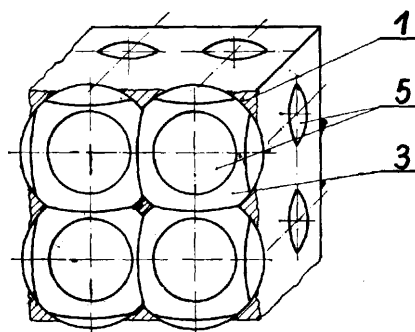
Zygmunt Wróblewski, Sochaczew, Polska (Zygmunt Wróblewski).

Zabawka

Wynalazek ma na celu zwiększenie asortymentu zabawek typu łamigłówek.

Zabawka, zwłaszcza dla dzieci i młodzieży, składająca się z obudowy (1), w której osadzone są obrotowo zachodzące na siebie okręgami elementy (3), mające wycięcia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z tylu elementów (5) „wspólnych”, ile przestrzeni tworzą ustawione naprzeciw siebie wycięcia elementów (3) obrotowych. Ponadto gniazda, w których osadzone są elementy (3) obrotowe, mają kształt koła lub kuli i są w obudowie (1) rozmieszczone w jednym lub w kilku poziomach.

(3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D
B60T

P. 234941

02.02.1982

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Zakład w Mogilnie, Mogilno, Polska (Jan Łopaciński, Zbigniew Pachulski).

Filtr powietrza stosowany w siłownikach hamulcowych pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia liczby filtrów powietrza w siłownikach do układów hamulcowych pojazdów mechanicznych poprzez zmianę konstrukcji filtrów.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że kołnierz (1) i uszczelka filtru posiadają dwa otwory (2) rozmieszczone obok siebie, znajdujące się w osi symetrii otwo-

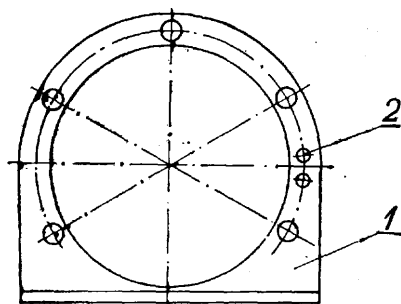


Fig. 1

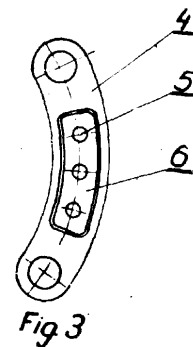


Fig. 3

rów służących do mocowania filtru do siłownika, przy czym pokrywa (4) filtru posiada 3 otwory (5) do zasysania i wydzielania powietrza. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 234960

05.02.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Halina Bartoszewicz).

Sposób suwania epichlorohydryny z gazów odlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu pozwalającego na całkowite usunięcie epichlorohydryny z gazów odlotowych.

Sposób usuwania epichlorohydryny polega na jej absorpcji w roztworze wodnym dwuetanoloaminy lub dwupropanoloaminy. Gazy odlotowe mogą zawierać dodatkowo wodę i inne domieszki. Absorpcję epichlorohydryny z gazów przeprowadza się w wieży absorpcyjnej z wypełnieniem, w temperaturze od 40 do 80° C.

W przypadku zagrożenia korozyjnego aparatury proces prowadzi się w obecności wodorotlenku sodowego. (4 zastrzeżenia)

B01D

P. 235014

09.02.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 228029

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Bogusław Byszewski, Andrzej Nowak, Alfons Stasiak).

Zawór dozujący, zwłaszcza do kolumn w wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Będący przedmiotem wynalazku zawór dozujący stanowi udoskonalenie zaworu według patentu głównego P-228 029, składającego się z przylegających do siebie płaszczyznami: części ruchomej i nieruchomej, z których jedna część posiada mikrocele, a druga część posiada co najmniej sześć otworów równomiernie i promieniście rozmieszczonych na płaszczyźnie, w taki sposób, że zakończenia wyjęć, korzystnie pokrywają się z dwoma sąsiednimi otworami, a co najmniej dwa na przemian leżące otwory połączone są kanałem zamkniętym tworząc pętlę objętościową.

Istota udoskonalenia polega na umieszczeniu wyjęć stanowiących mikrocele w ruchomej (3) części zaworu wykonanej z tworzywa elastycznego, chemoodpornego, zwłaszcza ze zbrojonego teflonu grafitowego oraz wyposażeniu układu w sprężysty element dociskowy połączony poprzez łożysko punktowe (4) z częścią nieruchomą (2) zaworu oraz ze śrubą regulacji (5), umieszczoną w korpusie (6) zaworu. Usytuowanie wyjęć w części ruchomej znacznie uprościło konstrukcję, a wprowadzana ciecz pod ciśnieniem do części zaworu, w którym znajdują się mikrocele, spowodowała samoprzemywanie się układu. (1 zastrzeżenie)

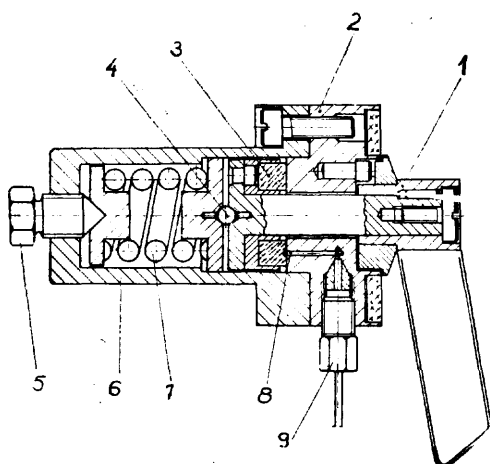


FIG 1

B01D

P. 235061

12.02.1982

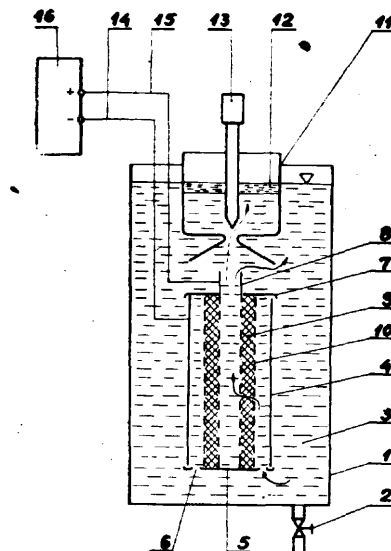
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Adam Bułat).

Sposób i urządzenie do oddzielania oleju z emulsji olejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu oddzielania oleju z emulsji olejowych używanych w obróbce skrawaniem.

Sposób polega na poddawaniu emulsji olejowej w obecności adsorbenta, korzystnie z koksu pokrywającego anodę i przewodzącego prąd elektryczny - procesowi adsorbpcji, chemisorpcji i desorbpcji przespieszanemu obecnością stałego pola elektrycznego.

Urządzenie ma zbiornik (1) z zaworem spustowym (2) emulsji olejowej (3) oraz pionowo zamontowane elektrody (4, 8) połączone ze źródłem prądu (16). U góry nad anodą (8) umiejscowiony jest pojemnik (11) wypływającego na powierzchnię oleju (12). Metalowa anoda pokryta jest przewodzącym prąd elektryczny adsorbentem (9), korzystnie z koksu. (2 zastrzeżenia)



B01F

P. 238634 T

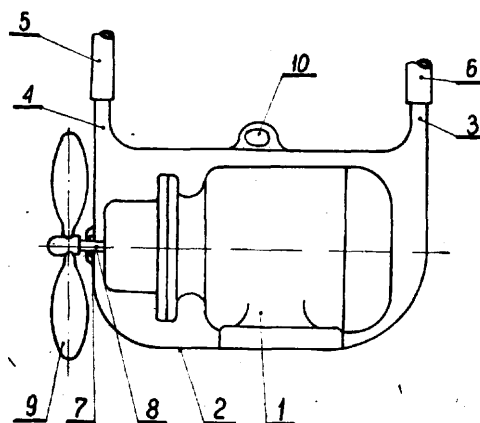
13.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Jerzy Wichowski).

Mieszadło do gnojowicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego chłodzenia silnika elektrycznego będącego źródłem napędu mieszadła.

Mieszadło według wynalazku mające wirnik łopatkowy napędzany za pomocą silnika lub motoreduktora, charakteryzuje się tym, że silnik lub motoreduktor (1) umieszczone są w hermetycznej obudowie (2) zanurzonej w mieszanej cieczy, przy czym obudowa posiada ikróćce (3) i (4) oraz przewody elastyczne (5) i (6) służące do doprowadzania i odprowadzania powietrza chłodzącego. (1 zastrzeżenie)



B01F

P. 240408

03.02.1983

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wojciech Pałyska, Wincenty Korpak, Tadeusz S. Urban-ski).

Urządzenie do jednoczesnego podnoszenia i mieszania faz, z których co najmniej jedna jest cieczą, zwłaszcza w układzie dwu niemieszających się cieczy

Urządzenie składa się z co najmniej jednego mieszalnika z przeszkodami i co najmniej jednego odstojnika, niezależnych hydraulicznie, przy czym w mieszalniku (1) umieszczone jest mieszadło (4), usytuowane obok rury spiętrzającej (5), której dolny otwór (6) znajduje się w pobliżu obwodu łopatek mieszadła (4).

Wynalazek ma zastosowanie we wszystkich procesach technologicznych, w których zachodzi konieczność jednoczesnego podnoszenia i mieszania niemieszających się cieczy, w szczególności w procesach ekstrakcji cieczowej lub sulfonowania, a także cieczy jednorodnych lub zawieszin ciał stałych w cieczy, w szczególności w procesach rozpuszczania ciał stałych w cieczach lub ługowania. (1 zastrzeżenie)

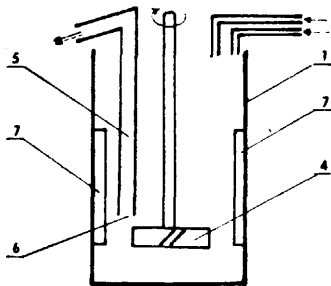


Fig. 2.

B05B

P. 239397

08.12.1982

Albina Weidl, Włocławek, Polska (Albina Weidl).

Sposób rozpylania cieczy oraz urządzenie do rozpylania cieczy, zwłaszcza do indywidualnych inhalacji leczniczych

Wspólną cechą proponowanych sposobów jest rozpylanie cieczy poprzez rozdrabnianie cienkiej błony powierzchniowej tej cieczy przy użyciu dyszy, z której wypływa płyn z odpowiednio dużą prędkością, i której wylot umieszcza się na stałe lub chwilowo przy powierzchni cieczy.

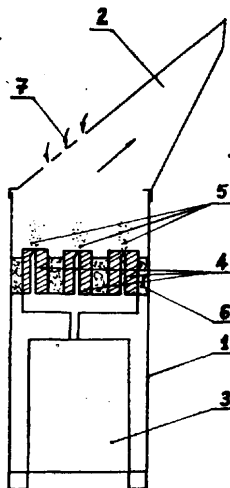


Fig. 10.

W celu doprowadzenia cieczy do miejsca rozpylania wykorzystano siły spójności i przylegania cieczy poprzez zastosowanie naczyń włosowatych oraz powierzchni zwilżanych przez rozpylaną ciecz.

Urządzenie składa się z obudowy (1), przykrywką z uszkiem (2), miniaturowego kompresora powietrza (3), zespołu kilku dysz (4), ciała porowatego (5), zbiorniczka z rozpylaną cieczą (6). W przykrywce wykonano otwory (7), przez które dostaje się powietrze do wnętrza urządzenia przy zasysaniu zawiesziny leku ustami. (9 zastrzeżenie)

B08B

P. 234998

09.02.1982

Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyizacji Procesów Chemicznych, Warszawa, Polska (Robert Lewandowski, Andrzej Barański, Michał Walewski).

Sposób oczyszczania powierzchni pomiarowej sondy pojemnościowej i sonda oczyszczana tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej skutecznego sposobu oczyszczania powierzchni pomiarowej sondy pojemnościowej, w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami. Sposób oczyszczania powierzchni pomiarowej sondy pojemnościowej polega na tym, że przez porowatą ścianę zewnętrzną sondy pomiarowej zanurzonej w zanieczyszczonej cieczy przedmuchuje się od wewnątrz gaz obojętny lub parę uniemożliwiając osadzenie się zanieczyszczeń na zewnętrznej powierzchni sondy. Sonda pomiarowa oczyszczana sposobem według wynalazku jest wykonana ze spieku metalicznego lub innego porowatego materiału przewodzącego. (2 zastrzeżenia)

B21C

P. 234948

03.02.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Henryk Orzechowski, Piotr Kastner, Feliks Warwas, Tadeusz Migda, Czesław Boberek).

Sposób wytwarzania rur z miedzi i jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania rur z miedzi i jej stopów metodą przemysłową.

Sposób polega na tym, że taśmę w stanie zrekrytalizowanym walcuje się do wytrzymałości na rozciąganie wyższej o 10-50% od jej wytrzymałości w stanie zrekrytalizowanym, następnie ukształtowaną z niej rurę szczelinową spawa się w łuku elektrycznym o długości nie przekraczającej 5 mm, z liniową energią spawania od 20 kJ/m do 70 kJ/m, przy stosunku ilości gazu ochronnego podawanego do palnika do ilości gazu ochronnego podawanego do wnętrza rury wynoszącym od 8:5 do 12:8, a gotową rurę korzystnie wyżarza się ujednoladniając.

(1 zastrzeżenie)»

B22F

P. 235064

12.02.1982

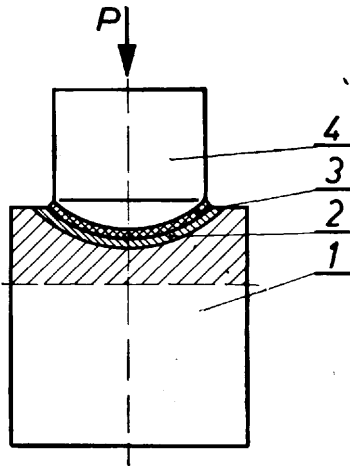
Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Edward Kusak, Stanisław Wysocki, Jan Paluch, Jan Miler, Maciej Brzęcki, Antoni Bienias).

Sposób regeneracji elementów wykonanych z brązu, jak również metalowych, powleczonych brązem zwłaszcza powierzchni współpracujących ciernie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odtwarzania powierzchni elementu o własnościach i strukturze materiału posiadającego mikroporowatość i samosmarowność.

Regenerowanie elementu (1) polega na napiekaniu w miejsce zużytej warstwy (2) wypraski (3) wykonanej z proszków metali. Proces napiekania wypraski

(3) przebiega w temperaturze $900 \div 1200$ K, atmosferze ochronnej najkorzystniej w azocie przy użyciu siły dociskającej wypraskę (3) do regenerowanego elementu (1).
(3 zastrzeżenia)



B23B

P. 234975

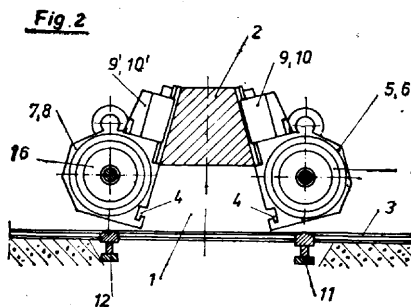
04.02.1982

Fabryka Obrabiarek „PONAR-RAFAMET”, Kuźnia Raciborska, Polska (Andrzej Kaczkowski, Mieczysław Książek, Władysław Rychły, Ernest Stania).

Tokarka bramowa do obróbki zestawów kołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wrzecienników i suportów w połączeniu z podnośnikami, który umożliwi jednocześnie zamocowania i obróbkę dwóch zestawów kołowych.

Tokarka obejmuje ustawione na fundamencie po obu stronach podnośników stojaki połączone u góry belką. Stojaki (1) i łącząca je belka (2) wyposażone są w wykonane po obu stronach prowadnice. Na prowadnicach tych zamocowane są przesuwne wrzecienniki (5, 6, 7, 8) i suporty (9, 10, 9', 10').
(1 zastrzeżenie)



B23B

P. 238648 T

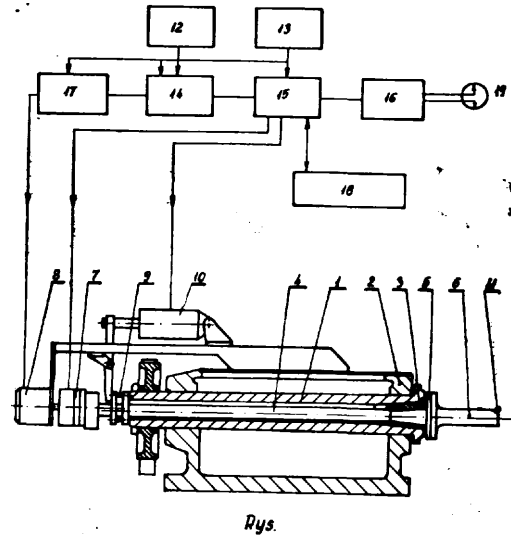
14.10.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Jerzy Narojczyk, Wiesław Ciołczyk).

Wrzeciennik wytaczarski z kompensacją zużycia ostrza narzędzia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności oprawki narzędziowej oraz instalowania jej na różnych odmianach wrzecienników wytaczarskich zaopatrzonych w przelotowe wrzeciono.

Wrzeciennik ma wytaczadło (6) osadzone mimośrodowo we wrzecionie (1). Wrzeciennik ma silnik skokowy (8), który współpracuje z wrzecionem (1) poprzez sprzęgło (7) i sterowany jest przez układ pomiarowo-sterujący.
(3 zastrzeżenia)



B23G

P. 234955

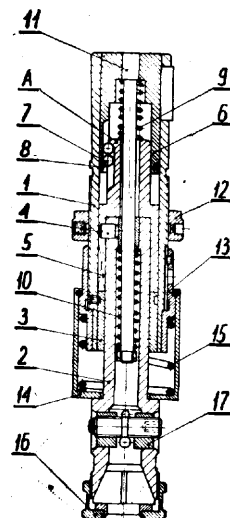
04.02.1982

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL”, Zakład Nr 1 - Wiodący, Białystok, Polska (Antoni Piekarski).

Oprawka gwinciarzka z chwytem walcowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tarcia przy posuwie osiowym wrzeciona co zwiększa dokładność zarysu wykonywanego gwintu.

Oprawka charakteryzuje się tym, że elementy toczne (7) w pozycji wyjściowej ustalone są poosiowo przez pierścienie sprężyste (8) i czołową ściankę kanałka prowadzącego (A).
(1 zastrzeżenie)

B23K
G05F

P. 234997

09.02.1982

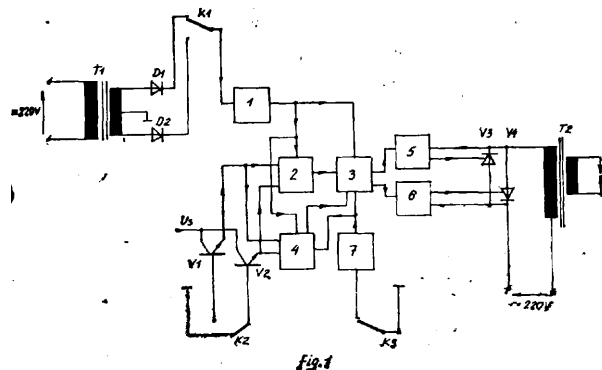
Zakłady Kineskopowe „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Bada wczoro-Rozwoju Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Marek Jędrzejczyk, Piotr Krauze, Leszek Pietrzak, Władysław Zaborski).

Układ sterowania zgrzewarką punktową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego regulację parametrów zgrzewania oraz wybór kierunku przepływu początkowego impulsu prądu zgrzewającego, zwłaszcza w dwutorowych zgrzewarkach punktowych.

Układ złożony z generatora, przesuwnika fazy, rozdzielacza impulsów i z układu czasowego charakteryzuje się tym, że na wejściu generatora (1) jest włą-

czony zespół zmiany polaryzacji złożony z transformatora (**T₁**) mającego wtórne uzwojenie z uziemionym środkiem oraz dwóch diod (**D₁**) i (**D₂**) przyłączonych do końców tego uzwojenia i dołączonych za pomocą przełącznika (**K₁**) do wejścia generatora (1). Przesuwnik fazy (2) i czasowy układ (4) są zaopatrzone w dwa zestawy rezystorów przyłączane do źródła napięcia stabilizowanego za pomocą dwóch elektronicznych kluczy (**V₁** i **V₂**), dla dwóch torów zgrzewania. (1 zastrzeżenie)



B23P P. 234986 08.02.1982
B23K

Huta Łabędy, Gliwice, Polska (Andrzej Klimpel, Andrzej Sikora, Jerzy Sitek, Bolesław Fudalewski).

Sposób regeneracji korpusów stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu naprawy, zmniejszenia zużycia energii elektrycznej i materiałów spawalniczych.

Sposób polega na przyspawaniu w miejscu uszkodzenia płytek stalowych o grubości 10–15 mm o kształcie dopasowanym do kształtu oryginalnego elementu korpusu, który uległ uszkodzeniu. Płytki usytuowane są równolegle do kierunku działania obciążenia i przyspawane do płytki czołowej prostopadłej do pozostałych płytek oraz do korpusu. (1 zastrzeżenie)

B23P P. 238557 T 06.10.1982

Fabryka Maszyn Budowlanych „BUMAR--HYDRO-MA, Szczecin, Polska (Tadeusz Kosiński).

Sposób wykonywania łożyska przegubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia stali, obniżenia kosztów obróbki oraz zwiększenia trwałości wykonywanego łożyska.

Sposób polega na tym, że w półfabrykacie o dobrej długości na wymiar wykonywanego łożyska fazuje się naroża, po czym półfabrykat związa się na pierścien i jego powierzchnie czołowe zgrzewa się. Zgrzewanie prowadzi się z dodatkiem fosforu lub jego związków. Połączony w ten sposób pierścień wytwarza się oraz poddaje obróbce cieplnej lub cieplno-chemicznej. Z kolei wykonuje się obróbkę końcową oraz obróbkę podzerową, po której dokonuje się przełomu pierścienia poprzez przyłożenie pary sił w pobliżu zgrzanych powierzchni. Następnie dokonuje się wcisnięcia pierścienia wewnętrznego przygotowanego na wymiar wykonywanego łożyska. (2 zastrzeżenia)

B24B P. 238591 T 08.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Bogumiła Zyto, Stefan Grefling).

Sposób wytwarzania faktury dekoracyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania faktury, pozwalającego na osiągnięcie lepszej jej równomierności w porównaniu do znanych rozwiązań.

Istota wynalazku polega na tym, że rysy faktury skrawa się szczotką z drutu falowanego lub prostego o średnicy 0,12–0,3 mm. Względem niej przesuwają się dociśniętą powierzchnię fakturowaną w kierunku wykonywanych rys. Każdorazowo wysuwa się całą powierzchnię obustronnie poza szczotkę i w tych skrajnych położeniach przesuwają się powierzchnie minimalnie ruchami skokowymi prostopadłymi do nanoszonych rys. Podczas fakturowania powierzchnię zwilża się wodą lub olejem. (1 zastrzeżenie)

B24B P. 238617 T 12.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Woźniak).

Sposób szlifowania ślimaków o wypukłym zarysie zębów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu szlifowania ślimaków o wypukłym zarysie zębów, który pozwoliłby na wyeliminowanie czasochłonnego i kłopotliwego procesu profilowania ściernicy przeznaczonej do szlifowania.

Sposób polega na tym, że do szlifowania stosuje się ściernicę o kołowo-wklęsłej powierzchni roboczej, przy czym ściernicę ustawia się względem szlifowanego ślimaka tak, że oś ściernicy tworzy z osią ślimaka kąt γ określony wzorem:

$$\operatorname{tg} \gamma = \frac{H}{2\pi r_p},$$

gdzie:

H - oznacza skok ślimaka a

r_p - oznacza promień podziałowy ślimaka.

(2 zastrzeżenia)

B26B P. 234980 05.02.1982
B23D

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stefan Wyściszczok, Mieczysław Nasiek, Jan Łęgowski).

Nóż do przecinania prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji noża do przecinania prętów, która nie wymagałaby skomplikowanych uchwytów mocujących.

W przekroju poprzecznym nóż ma kształt dziesięcioboku (DFEGHIJKL), którego co trzeci bok leży na boku trójkąta równobocznego (ABC). Pozostałe zaś boki dziesięcioboku (FG), (GH), (U), (JK), (LD) i (DE) stanowią powierzchnie natarcia (1) trzech ostrzy noża. Z przecięcia się dwóch sąsiadujących ze sobą powierzchni natarcia (1) powstają krawędzie tnące (2). Powierzchnie natarcia (1) zbiegające się w jednej krawędzi tnącej (2) tworzą kąty ($\beta_1, \beta_2, \beta_3$) noża większe od 60°, przy czym kąty te mogą być sobie równe lub różne.

Nóż jest osadzony w rowku uchwytu urządzenia do cięcia, który to rowek ma przekrój odpowiadający części zarysu noża a mianowicie trójkąta równobocznego.

Przecinanie polega na częściowym napięciu tworzywa a następnie jego rozrywaniu. (1 zastrzeżenie)

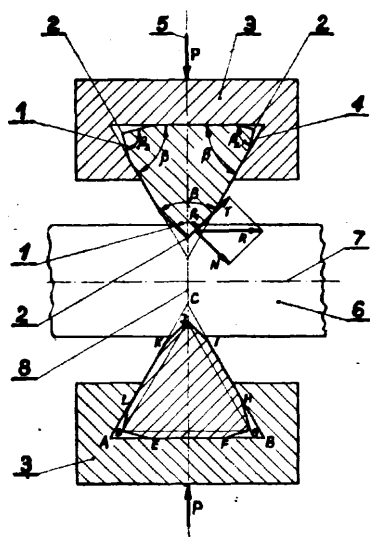


Fig. 1.

B29J
D06N

P. 238592 T

09.10.1982

B28B

P. 238585 T

08.10.1982

Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Prefabrykowanych, Lubin, Polska (Bronisław Stankiewicz, Michał Cichański, Henryk Słociński).

Sposób wytwarzania
drobnowymiarowych elementów budowlanych
oraz urządzenie do wytwarzania
drobnowymiarowych elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych, zwłaszcza przy produkcji wielkoseryjnej i masowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się użyciem do rozformowania formy czynnika gazowego o ciśnieniu wyższym od ciśnienia atmosferycznego.

Urządzenie według wynalazku ma bok (2) połączony z formą (1) na całym jej obwodzie, do którego są zamocowane ściagi (3). Z formą (1) jest połączona szczelnie ściągami (3) nakrywa (4) zawierająca przewód (6) doprowadzający czynnik gazowy.

(5 zastrzeżeń)

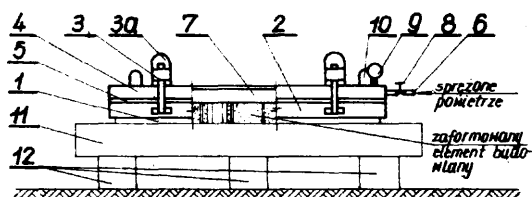


Fig. 2

B29D

P. 235038

12.02.1982

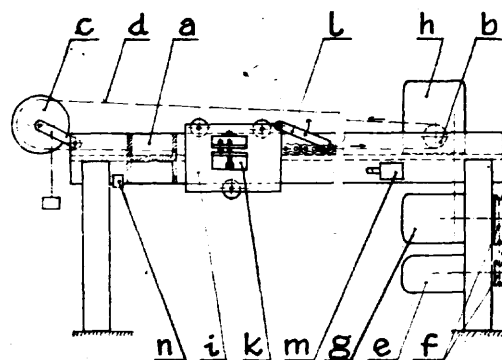
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kapuściński, Przemysław Król, Mirosław Rodzewicz, Krzysztof Guerquin, Grzegorz Głowacki).

Urządzenie do mechanicznego wyciągania
nasyconych żywicą syntetyczną
włókien rowingowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia zapewniającego wysoką wydajność procesu ciągłego sycenia włókien rowingowych i powtarzalność cech wytrzymałościowych tworzywa.

Urządzenie według wynalazku ma wózek (i) osadzony przesuwnie na belce (a) i przemieszczany za pomocą napędu łańcuchowego ze stałą, regulowaną bezstopniowo prędkością. Na wózku (i) jest umieszczony uchwyt (k) wyposażony w dwa nieruchome wałki i odchylony w płaszczyźnie symetrii między nimi wałek oraz nakładaną od góry ograniczającą płytkę.

(3 zastrzeżenia)



Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Jan Poznański, Kazimierz P. Gąsiorowski, Ewa Rudzka).

Sposób wytwarzania wtórnej skóry

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wtórnej skóry, przy wykorzystaniu w większym stopniu odpadów skór garbowania chromowego i zastosowaniu syntetycznych dyspersji wodnych tworzyw sztucznych, przeznaczonej na wewnętrzne elementy obuwia, jak podpodeszwy i zakładki oraz na galanterię.

Sposób według wynalazku polegający na zmieleniu w zawieszinie wodnej odpadów skór naturalnych garbowania chromowego i roślinnego, a następnie zaklejeniu mieszaniny zmieszanych włókien skórzanych środkiem wiążącym, przygotowanym oddzielnie, charakteryzuje się tym, że stosuje się mieszaninę włókien skórzanych o składzie 60—90% strużyn skór garbowania chromowego i 10—40% strużyn skór twardych garbowania roślinnego, a włókna skórzane garbowania chromowego poddaje się obróbce chemicznej za pomocą soli sodowej kwasu bis-4,4'-[metylobenzotiazolo-(1,3)]-dwaazaminobenzolo-(2,2')-dwusulfonowego w ilości 0,2—6,0 części wagowych na 100 części wagowych suchej masy tych włókien, z dodatkiem 1—7 części wagowych anionowego środka natłuszczającego i mieszając sezonując przez co najmniej 15 minut, a tak przygotowaną mieszaninę zakleja się środkiem wiążącym o składzie 50—100% kopolimeru chloroku winylu z maleinianem dwubutylu i monobutylu oraz 0—50% kopolimeru metakrylowo-butadienowego w ilości 15—45 części wagowych na 100 części wagowych suchej masy włókien skórzanych.

(5 zastrzeżeń)

B30B

P. 235010

08.02.1982

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Synowiec, Kazimierz Moldenhawer).

Sposób określania symulacji pras
dla tworzyw drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokonywania pomiarów z dużą dokładnością w całym zakresie zmian odległości pomiędzy płytami grzejnymi.

Sposób polega na tym, że w przestrzeni pomiędzy parą płyt najkorzystniej w pobliżu miejsca zamocowania urządzeń symulacji wprowadza się cztery czujniki - przetworniki przemieszczeń liniowych, natomiast dodatkowy czujnik - przetwornik spręża się z ruchomym dolnym stołem prasy poprzez przekładnię dzielącą drogę przebytą przez ten stół przez ilość przestrzeni między półkowymi w badanej prasie, a następnie w trakcie zamykania i otwierania prasy re-

jestruje się zmiany mierzonych tym czujnikiem wartości na jednej osi w układzie współrzędnych, a na drugiej osi rejestruje się zmiany mierzonych wartości z pozostałych czterech czujników. (1 zastrzeżenie)

B32B

P. 235042

12.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kapuściński, Przemysław Król, Mirosław Radzewicz, Krzysztof Guerquin).

**Sposób sylenia włókien rowingowych
żywicami syntetycznymi
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia sylenia włókien rowingowych z dużą wydajnością i uzyskiwania kompozytu wysokiej jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nawoje (a) rowingu poddaje się działaniu podciśnienia, a odpowietrzone włókna wprowadza się do sycidla wymuszając w trakcie przeciągania ruchu poprzeczne pęku włókien, zaś na wylocie z sycidla włókna wygładza się i wyprostowuje.

Urządzenie według wynalazku ma kulistą hermetyczną komorę (e) mieszczącą nawoje (a) rowingu połączoną z instalacją próżniową, zaś sycidło ma palisadę stożkowych wałków mocowanych na przemian podstawą do góry i do dołu, a kalibrujące oczko ma elastyczną końcówkę. (4 zastrzeżenia)

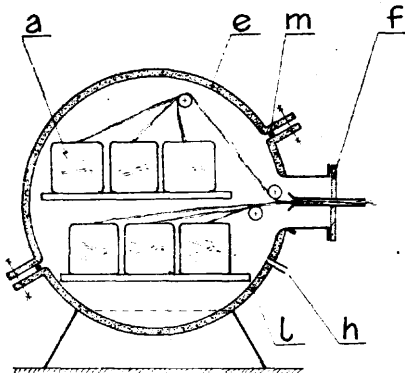


Fig. 3.

B68K
E21F

P. 238531 T

05.10.1982

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Marek Bartmański, Eugeniusz Brachmański, Sławomir Chelstowski, Jacek Korol).

Kopalniany przegubowy nośnik osprzętu

Wynalazek rozwiązuje problem umieszczenia kabiny operatora w korzystnym miejscu ze względu na widoczność i bezpieczeństwo szczególnie w małych ma-

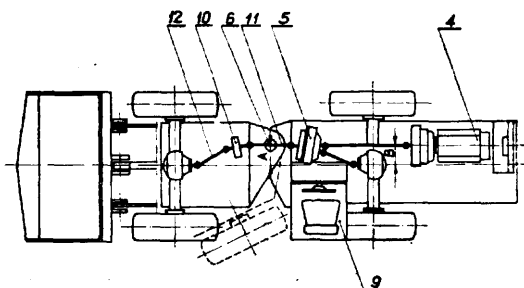


fig. 2

szynach. Rozwiązanie polega na niesymetrycznym, w stosunku do podłużnej płaszczyzny symetrii, umieszczeniu przegubu podwozia (6). Przegub (6) i zespoły napędowe są przesunięte w kierunku przeciwnym do kabiny operatora. (4 zastrzeżenia)

B60R
G08B

P. 238464 T

01.10.1982

Włodzimierz Senicz, Warszawa, Polska (Włodzimierz Senicz).

**Sposób uruchamiania urządzenia alarmowego
w pojazdach mechanicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu uruchamiania urządzeń alarmowych w pojazdach mechanicznych pozwalającego na łatwy montaż urządzenia i utrudniającego jego niepożądane wyłączenie.

Sposób polega na włączaniu napięcia w obwodzie świateł pozycyjnych i wyłączeniu napięcia w układzie zapłonowym dla uruchamiania urządzenia albo utrzymywaniu jednakowego poziomu napięcia w obwodzie świateł pozycyjnych i w układzie zapłonowym dla wyłączenia urządzenia alarmowego. (1 zastrzeżenie)

B60R
G08B

P. 238465 T

01.10.1982

Włodzimierz Senicz, Warszawa, Polska (Włodzimierz Senicz).

**Sposób sterowania urządzeniem alarmowym
w pojazdach mechanicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sterowania urządzeniem alarmowym w pojazdach mechanicznych, który eliminowałby konieczność użycia wyłączników uruchamiających urządzenie.

Sposób sterowania polega na generowaniu krótkich impulsów w układzie zapłonowym, które włączają i programują urządzenie alarmowe oraz na generowaniu ciągłego sygnału w układzie zapłonowym, który wyłącza urządzenie alarmowe. (1 zastrzeżenie)

B60R

P. 239053

16.11.1982

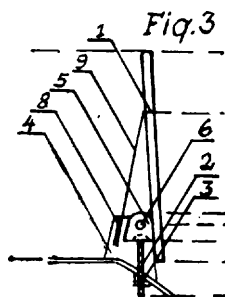
Bronisław Tutak, Warszawa, Polska (Bronisław Tutak).

Rozpoznawczy znak drogowy dla inwalidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dodatkowego oznakowania samochodu przy zapewnieniu łatwego i bezpiecznego mocowania.

Istotą wynalazku jest mocowanie znaku rozpoznawczego z przodu i z tyłu pojazdu. W przypadku mocowania znaku z przodu pojazdu stosuje się plastikowy klocek, poprzez który pośrednio mocuje się znak za pomocą śruby z nakrętką do blachy karoserii. Zarówno tył znaku (1) jak i klocek mają po dwa elementy (5) zawiasu, połączone ze sobą w momencie mocowania śrubą (6) z nakrętką. Ponadto z tyłu znaku umieszczona jest krucha podpora (9), której podstawa znajduje oparcie w przeznaczonych do tego otworach (8) wykonanych w klocku.

W przypadku mocowania znaku z tyłu pojazdu, tył znaku ma przyklejony i przymocowany dodatkowo wkretem płaskownik. W dolnej części płaskownik ma otwór, poprzez który za pomocą blachowkrętu można przymocować znak do górnej części tablicy rejestracyjnej. (2 zastrzeżenia)

**B65B**

P. 235033

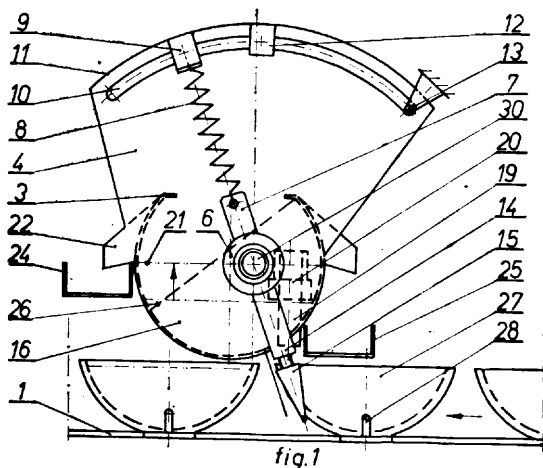
10.02.1982

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział Poznań, Poznań, Polska (Adam Przyborski, Krzysztof Krasiński, Janusz Kołodziejczak).

Urządzenie rozlewnicze dozujące
do napełniania pojemników,
zwłaszcza cieczami zestalającymi się

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia rozlewniczego, dozującego o wysokiej wydajności, w którym wyeliminowano by zawory wypływowe.

Urządzenie składające się z poziomego przenośnika paletowego, wielokomorowej głowicy nalewającej, usytuowanej nad paletą przenośnika, poprzecznie do kierunku jego ruchu i napełnianej poprzez nastawiany ręcznie zawór odcinający, połączony z siecią rurową doprowadzającą ogrzaną ciecz, oraz wyposażoną w element grzejny, charakteryzuje się tym, że głowicę nalewającą stanowi nieodkryty od góry na całej długości poziomy blaszany cylinder, w kształcie rynny z zagiętymi krawędziami (3). Jego boczne ścianki (4) są podwyższone i mają kształt zbliżony do kołyski. W cylindrze zamocowana jest mimośrodowo oś, ułożyskowana w stałej konstrukcji wsporczej i przesunięta względem osi symetrii cylindra w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu palety (1). Na osi z jednej strony cylindra ułożyskowana jest podatna napędowa dźwignia (6), sprzężona mechanicznie z boczną ścianką (4), na której usytuowane są elementy regulujące i blokujące wychylenie cylindra. Wnętrze cylindra jest podzielone płaskimi przegrodami (16) prostopadłymi do osi na szereg otwartych komór, z których środkowa stanowi komorę rozdzielającą, a pozostałe stanowią komory dozujące wyposażone w wypływowe króćce (19) z zakrętkami (20) osadzone pionowo w dnie każdej komory tak, że ich dolne końce wystają u dołu cylindra zaś górne krawędzie ich zakrętek (20) w fazie spoczynkowej cylindra wystają ponad lustro (21) dozowanej cieczy. Króćce (19) usytuowane są z prawej strony osi (5) patrząc od strony dźwigni (6). Skrajne komory dozujące i komora rozdzielająca wyposażone są w przelewowe rynienki (22) i (23), pod którymi usytuowane są ko-



rytka odprowadzające odpowiednio (24) i (25). Ponadto na palecie (1) w płaszczyźnie osi podłużnej dźwigni (6) z boku każdego rzędu napełnianych pojemników (27) jest osadzony popychacz (28) sprzęgany okresowo z ramieniem (14) dźwigni (6). (7 zastrzeżeń)

B65B

P. 238701 T

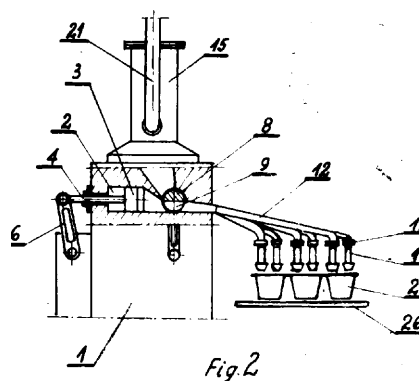
20.10.1982

Kombinat Rolno-Przemysłowy „IGLOOPOL”, Zakład Wiodący w Dębicy, Dębica, Polska (Jan Wróbel, Józef Ocytko, Zenon Bartnik).

Urządzenie do dozowania dwóch różnych
mas spożywczych do jednego pojemnika,
zwłaszcza do dozowania dwóch mas lodowych
o różnych smakach

Urządzenie stanowi korpus (1) z kilkoma cylindrycznymi komorami (2) zawierającymi tłoki (3) oraz z jedną cylindryczną komorą usytuowaną prostopadle do komór (2) i połączoną z nimi, zawierającą dwa obrotowe wałki (8) z wykonanymi łukowymi zagłębieniami (9) w ilości i rozmieszczeniu odpowiadającym ilości i rozmieszczeniu komór (2), przy czym przestrzeń komory połączona jest z rurowymi przewodami (12) o różnej długości wystającymi poza obręb korpusu (1) z tym, że do górnej części korpusu (1) zamocowane są dwa cylindry (15) z tłokami i tłoczkami, na części zaś tłoczków znajdujących się wewnątrz cylindrów (15) osadzone są sprężyny, w dolnej natomiast części cylindrów (15) zamocowane są wlotowe króćce, nieco zaś powyżej połowy wysokości cylindrów (15) zamocowane są wylotowe króćce. Ponadto do końców rurowych przewodów (12) usytuowanych poza obrębem korpusu (1) zamocowane są rozłącznie rozgałęźniki (13) o dwóch rozgałęzieniach (14).

(2 zastrzeżenia)

**B65D**
B65H**P. 234518**

30.12.1981

Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „TECHPAN” Instytutu Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Piotr Witkowski).

Urządzenie do przechowywania i transportu kabli
zwłaszcza kabli pomiarowych

Wynalazek* rozwiązuje zagadnienie przechowywania i transportu kabli zwłaszcza kabli pomiarowych w przewodowych systemach zbierania danych, kiedy występuje odległość od punktu pomiarowego do przetwornika.

Urządzenie jest wyposażone w walec (1) zaopatrzone w korbę (2) oraz kilka umieszczonych w gniazdach sprężyn walcowych (3) z zapadkami ustawionych wzdłuż jednej tworzącej. Walec (1) jest osadzony w tulei wybierakowej (4) zaopatrzonej w pokrętkę (5) i zawierającej szereg otworów rozmieszczonych pod różnymi kątami. Na tulei wybierakowej (4) są osadzone obrotowe szpule (6). W obudowie (7) znaj-

dują się sprężynowe zamki (8) oddzielne dla każdej szpuli (6). Szpule (6) są zaopatrzone w pojemniki (9) na kable, oraz osadzone na wspólnej osi. W pojemnikach (9) kable są zwijane bifilarnie, przy czym każdy z pojemników (9) może być uruchamiany niezależnie od pozostałych. (4 zastrzeżenia)

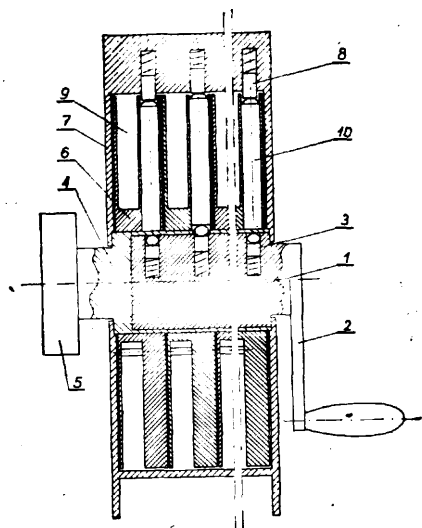


Fig. 1

B65F

P. 234993

08.02.1982

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Ryszard Konieczka, Sławomir Słomiński, Zbigniew Szumski, Edwin Kraśkiewicz).

Sposób aglomeracji zanieczyszczonych odpadów tworzyw termoplastycznych
oraz urządzenie do aglomeracji zanieczyszczonych odpadów tworzyw termoplastycznych

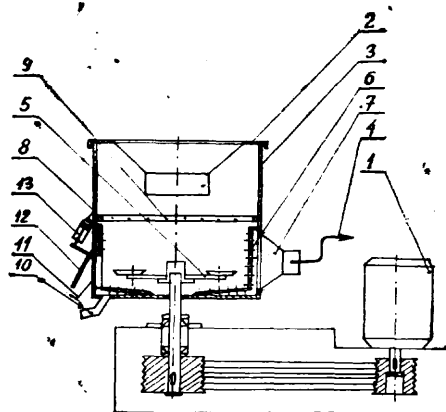
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia cieczy myjącej w prowadzonych na urządzeniach zagęszczających procesach aglomeracji zanieczyszczonych odpadów tworzyw termoplastycznych.

Sposób według wynalazku polega na usunięciu części zanieczyszczeń na sucho przed procesem mycia. W tym celu odpady po załadowaniu do zbiornika rozdrabnia się - w trakcie rozdrabniania odpady przemieszczają się względem siebie jak i względem sita samooczyszczającego oraz układu nożowego - powoduje to samooczyszczanie się odpadów metodą suchego tarcia. Powstające suche zanieczyszczenia usuwa się z przestrzeni, w której znajdują się odpady przez otwory w sicie samooczyszczalnym wykorzystując siłę odśrodkową, a następnie, zanieczyszczenia znajdujące się w przestrzeni między ściankami zbiornika a sitem usuwa się na zewnątrz zbiornika podciśnieniowym transportem pneumatycznym.

Po zakończonym procesie czyszczenia wstrzymuje się pracę transportu pneumatycznego i do wnętrza zbiornika doprowadza się ciecz myjącą, odpady myje się a zanieczyszczoną ciecz odprowadza się na zewnątrz. Po czym wstrzymuje się dopływ cieczy myjącej, odpady aglomeruje się a uzyskany granulát usuwa się na zewnątrz zbiornika przez otwór wyspowy.

Urządzenie ma cylindryczny zbiornik (3), posiadający od góry otwór załadunkowy zamykany pokrywą (2), a u dołu otwór spustowy (11) zamykany klapą (12). W dolnej części zbiornika (3) umieszczone są: końcówka pionowego wału napędzanego silnikiem elektr. (1), na której zamocowany jest układ (5) noży ruchomych oraz sito samooczyszczalne (6). W zbiorniku (3) zamontowane są również: króciec ściekowy (10) wody myjącej, króciec (7) zewnętrznej sieci transportu pneumatycznego oraz pierścień (8) doprowadzający wodę myjącą i schładzającą.

(4 zastrzeżenia)

B65G
F16C

P. 234906

01.02.1982

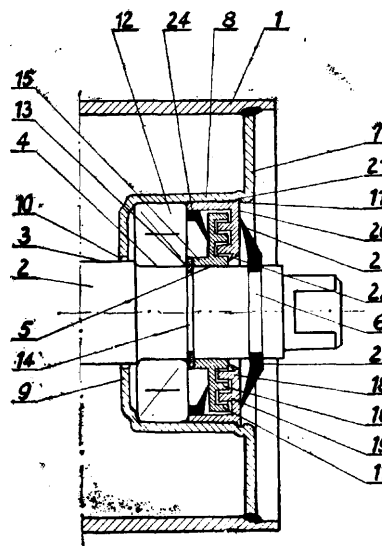
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 115617 dodatkowego do patentu głównego nr 110425

Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Górniczych POL-MAG, Katowice, Polska (Ernest Bartoszek).

Krażnik przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji krażnika przenośnika taśmowego, którego uszczelnienie nie przenosi obciążeń poosiowych i jednocześnie posiada możliwie jak najmniejszą powierzchnię wnikania zanieczyszczeń do łożyska tocznego.

Krażnik przenośnika taśmowego według wynalazku, posiada pierścień osadcy (13) usytuowany w wyłobieniu (14) wykonanym między odsadzeniem (4) a odsadzeniem (5) w końcówkach (2) osi krażnika, ustala stałe położenie łożyska tocznego (12) oraz poosiowe położenie wewnętrznego pierścienia (15) w kierunku wewnętrznym krażnika. Zewnętrzny pierścień (20) osadzony w wewnętrznej części walcowej (8) piasty krażnika, ustalony jest w położeniu poosiowym względem piasty krażnika oraz w stosunku do położenia wewnętrznego pierścienia (15), za pomocą elastycznego kołnierza (21) osadzonego w rowku (11) wytłoczonym, u wylotu wewnętrznej części walcowej (8) piasty krażnika. Ponadto zewnętrzny pierścień (20) posiada na wewnętrznej średnicy pierścieniowy kołnierz (22) przylegający sprężysto do czoła wewnętrznego pierścienia (15), zamykając wejście do labiryntu. W rowku (6) wykonanym w odsadzeniu (5) końcówek (2) osi



krążnika, osadzony jest pierścień elastyczny (23), którego wargę (25) przylegającą do pionowej gładkiej płaszczyzny zewnętrznego pierścienia (20) dodatkowo zamyka wejście do uszczelnienia łożyska tocznego (12). (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 234907

01.02.1982

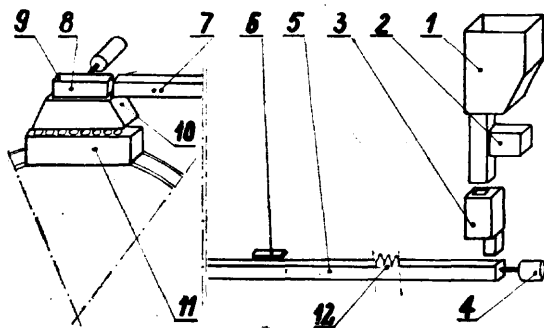
Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Ponar-Warka”, Warka, Polska (Ryszard Szczeciński, Zbigniew Zarański).

Układ podajnika przedmiotów cylindrycznych, zwłaszcza naboji syfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji załadunku naboji syfonowych w gniazda przyrządu mocującego obrabiarki.

Układ ma dowolnie wyprofilowany tor (5), na który z urządzenia podającego (1) poprzez urządzenie dozujące (2) i obrotnicę (3) okresowo podawane są naboje syfonowe (12), a następnie pod działaniem siłownika (4) transportowane są do urządzenia rozładunkowego (8) na przyrząd mocujący (11) poprzez rozdzielacz naboji (10).

Sterowanie pracą układu odbywa się z obrabiarki, z którą współpracuje podajnik, natomiast sterowanie przesuwu naboji (12) po torze (5) pochodzi od pracy urządzenia dozującego (2) i siłownika (4) następuje od impulsów z mikrołączników (6) i (9). Umieszczone wzdłuż toru zatrzaski (7) zabezpieczają naboje syfonowe przed cofaniem się i przewracaniem. (1 zastrzeżenie)

B65G
E21F

P. 234947

02.02.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 216092

Rybnicka Fabryka Maszyn „RYFAMA”, Rybnik, Polska (Wojciech Skolik, Stanisław Szyngiel, Piotr Sopora).

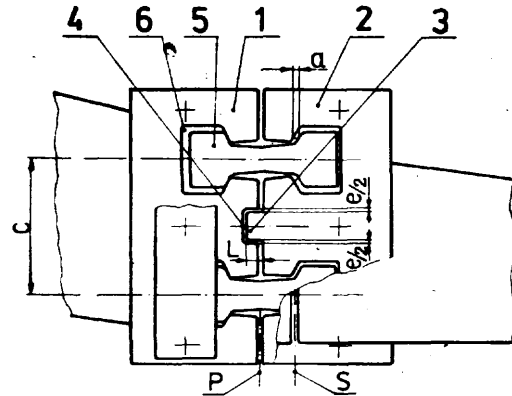
Złącze segmentów trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i pewności połączenia elementów trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza połączenia kadłuba napędu z rynną dołączną.

Złącze, zwłaszcza złącze do łączenia kadłuba napędu z rynną dołączną według zgłoszenia P. 216092 charakteryzuje się tym, że jedna z ustalających płyt (1) wyposażona jest w swej środkowej części w wystający czop (3) mieszczący się z luzem (e) we wnęce (4) drugiej ustalającej płyty (2). Obydwie płyty (1) i (2) stykają się z luzem w jednej pionowej płaszczyźnie (P) przesuniętej względem płaszczyzny (S) podziału segmentów trasy. Konstrukcja złącza spełnia

zależność $e > \frac{a^2}{4c^2}$ - gdzie (e) jest wielkością poprzecznego luzu czopa (3) we wnęce (4), (c) jest rozstawem łączników (5), zaś (a) wielkością wzdłużnego luzu łącznika (5) w wykrojach (6) ustalających płyt (1) i (2).

Długość (L) czopa (3) wynosi 3 do 5 wielkości luzu (a) łącznika (5) w wykrojach (6) ustalających płyt (1) i (2). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 234981

05.02.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Jan Raszyński, Zbigniew Potoczny, Teofil Zogała).

Podajnik wibracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podajnika wibracyjnego, zapewniającej równomierne zasilanie urządzeń o bardzo dużych gabarytach oraz prawidłowe rozproszczenie strugi niezależnie od kąta pochylenia podajnika.

Podajnik wibracyjny ma trapezową rynnę transportową rozszerzającą się w kierunku transportu materiału. Rynna transportowa utworzona jest ze środkowej płaszczyzny (1) w kształcie trapezu równoramiennego i dwóch rozpraszających płaszczyzn (2) w kształcie trójkątów, które to trójkąty dołączone są do ramion trapezu. Kąt nachylenia rozpraszających płaszczyzn (2) do środkowej płaszczyzny (1) wynosi $0^\circ < \alpha < 35^\circ$. Rynna osadzona jest na konstrukcji nośnej, którą stanowią: ożebrowanie poprzeczne, ożebrowanie ściany tylnej oraz belki nośne (8). Do nośnych belek (8) w środku ciężkości podajnika przymocowany jest napęd wibracyjny. Do belek (8) mocowane są również podparcia sprężyste. (1 zastrzeżenie)

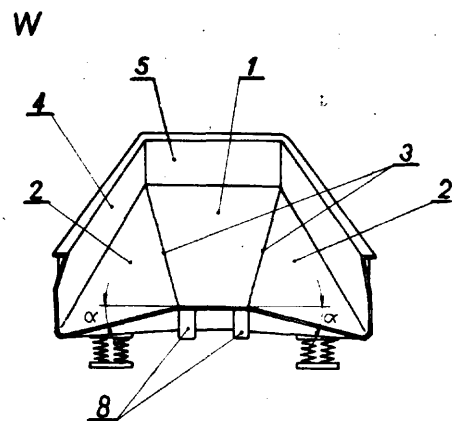


Fig. 2

B66D
B66B

P. 238628 T

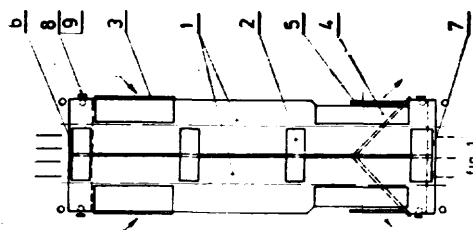
12.10.1982

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska (Norbert Spendel, Stefan Ratka).

Naczynie skipowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji naczynia skipowego odznaczającej się niewielkim ciężarem i pozwalającej na stosowanie typowych urządzeń wyciągowych.

Naczynie skipowe składa się z dwóch wielkośrednicowych rur (1), stanowiących pojemnik skipu i zespolonych ze sobą stalowymi przewiązkami (2) usztywniającymi konstrukcję. Rury (1) mają dwa otwory wysypowe (3) i dwa otwory wysypowe (4) z zamknięciami gilotynowymi (5) i wyposażone są w belki zawieszania górnego (6) i dolnego (7). (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 234954

04.02.1982

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Andrzej Cichocki).

Sposób zapewnienia odzwierciedlenia, regulacji czystości fazowej i wydajności produktu stałego syntezy hydrotermalnej wszystkich typów zeolitów o własnościach o własnościach sit molekularnych

Sposób zapewnienia odtwarzalnej regulacji czystości fazowej i wydajności produktu stałego syntezy hydrotermalnej wszystkich typów zeolitów o własnościach sit molekularnych, powstających przy użyciu różnych materiałów wyjściowych, z mieszanin reakcyjnych zawierających SiO_2 , Al_2O_3 , H_2O , tlenki metali alkalicznych, sole metali alkalicznych, sole czteroalkiloamoniowe i $(\text{R}_4\text{N})_2\text{O}$, gdzie R_4N^+ oznacza kation czteroalkiloamoniowy, polega na tym, że przy powiększaniu lub zmniejszaniu skali syntezy, przy przechodzeniu od małych do większych i od większych do małych szklanych naczyń krystalizacyjnych, przy zmianie kształtu naczyń krystalizacyjnych, przy zmianie gatunku szkła, z którego budowane jest naczynie krystalizacyjne oraz przy przejściu od syntezy w naczyniach szklanych do syntezy w autoklawach stalowych lub na odwrót uwzględnia się korozję szkła kontaktującego się z mieszaniną reakcyjną lub zmianę korozji szkła i jej wpływ na zmianę składu chemicznego mieszaniny reakcyjnej i zmienia się odpowiednio skład chemiczny mieszaniny reakcyjnej, po czym prowadzi się w znany sposób procesy dojrzewania i krystalizacji w podwyższonej temperaturze.

(6 zastrzeżeń)

C01G

P. 235065

12.02.1982

Zakłady Chemiczne „Alwernia”, Alwernia, Polska (Zygmunt Kowalski, Stanisław Kania, Zygmunt Hojowski, Adam Chajduga).

Sposób otrzymywania zielonego tlenku chromu o małej zawartości chromu sześciowartościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu otrzymywania zielonego tlenku chromu, stosowanego jako pigment, o małej zawartości chromu sześciowartościowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że do zimnego lub o nieznacznie podwyższonej temperaturze tlenku chromu wprowadza się podczas mielenia roztwór wodny reduktora, w szczególności hydrazyny, po czym mieszaninę miele się w sposób okresowy lub ciągły.

(3 zastrzeżenia)

C02F

P. 238542 T

06.10.1982

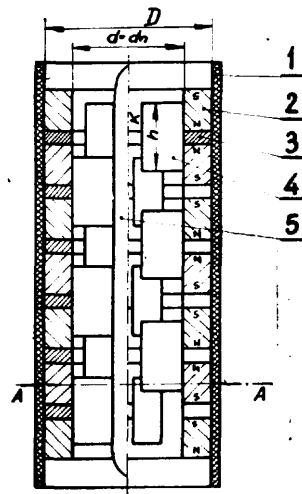
Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Jan S. Marjanowski, Jadwiga Pawlińska, Roman Prill).

Urządzenie do modyfikacji własności wody zwłaszcza do celów energetycznych przy zastosowaniu pola magnetycznego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie skuteczności magnetycznej obróbki wody i zwiększenie prędkości jej przepływu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym diamagnetycznym korpusie (1), ma osadzony pakiet stałych pierścieniowych magnesów (2) umocowanych na jego wewnętrznej powierzchni, w ilości najkorzystniej nieparzystej, zwłaszcza 7 lub 9, ustawionych jednoimiennymi biegunami parami do siebie i przedzielonych w spoczynkowym połączeniu powierzchniowym ferromagnetycznymi nabiegunkami pierścieniowymi. Nabiegunki mają kształt płaskiego pierścienia (3) o średnicy zewnętrznej (D) odpowiadającej średnicy wewnętrznej korpusu (1) i średnicy wewnętrznej (d) odpowiadającej średnicy wewnętrznej magnesów (2), a będącej jednocześnie średnicą nominalną urządzenia. Pierścienie są zaopatrzone w stanowiące ich część składową trójkątnokształtne występy (4), wykonane w ilości co najmniej trzech na każdym nabiegunku i mające wysokość (h) większą od grubości łącznej jednego pierścieniowego magnesu stałego i grubości jednego pierścienia (3), a których wierzchołkowe krawędzie (k) tworzą okrąg o średnicy najkorzystniej większej od średnicy centralnego diamagnetycznego sworznia (5), przy czym sąsiadujące pierścienie (3) wraz z ich występami (4) są ustawione naprzemiennie w osi strumienia wody, zachodząc częściowo na siebie i tworząc w ten sposób labirynt kanałów przepływowych wody o wielkości szczeliny dobieranej i uzależnionej od wypadkowej strumienia magnetycznego wiedzionego tymi nabiegunkami.

(6 zastrzeżeń)



C02F

P. 238543 T

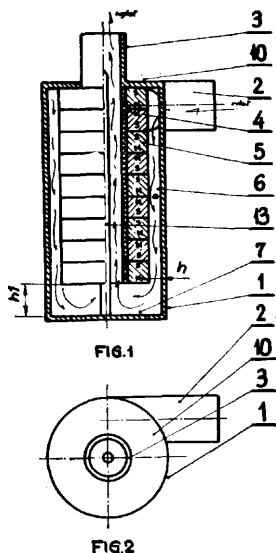
06.10.1982

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Jan S. Marjanowski, Jadwiga Pawlińska, Roman Prill).

Urządzenie do magnetycznej obróbki wody dla celów energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do magnetycznej obróbki wody dla celów energetycznych, mającego znaczną wydajność i nadającego się do wykorzystania jako znormalizowany stały element instalacji wodnych energetycznych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu cylindrycznego (1) z króćcem (2) i króćcem (3) jest umieszczony na **diamagnetycznej tulei** (4), pakiet magnesów stałych pierścieniowych (5), użytych w liczbie najkorzystniejszej nieparzystej, jednoimiennymi biegunami N lub S do siebie w taki sposób, że pomiędzy wewnętrzną powierzchnią (6) cylindrycznej części korpusu (1) i jednym z jego den (7) a pakietem jest zachowana nominalna szczelina przepływowa wody. (14 zastrzeżeń)



C02F
E03B

P. 238940

09.01.1982

Marek Maliszewski, Ząbki, Polska (Marek Maliszewski).

Przystawka hydroforowa do odżelaziania wody, zwłaszcza do ujęć domowych ze studni wierconych

Odżelaziacz składa się ze zbiornika (1) przegrodzonego **przegrodą** (6) na część górną, napowietrzającą i filtrującą i część dolną, stanowiącą zbiornik wody czystej (10), złoża filtracyjnego (2), rusztu złoża filtra-

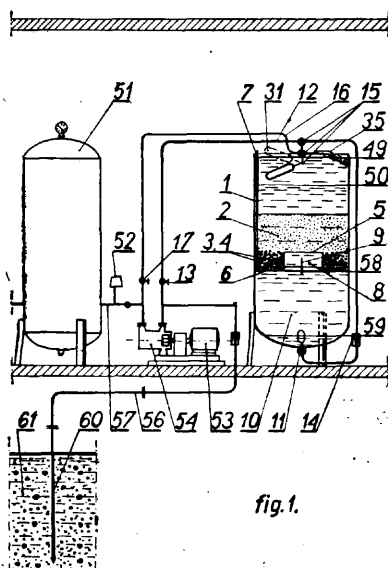


fig. 1.

cyjnego (3, 4), dzwonu (5), przewodów ssawnego (12) i tłocznego (16) z zespołem zaworowym (15) oraz z zaworu odpowietrzającego (11). Przystawka połączona jest przewodami z pompą (54), hydroforem (51) i filtrem (60). Napowietrzana woda z przestrzeni pływakowej zawartej poniżej poziomu (49) grawitacyjnie przepływa przez złoża filtracyjne (2) i osadnik (8) do zbiornika wody czystej (10).

Pompa (54) pracuje w dwóch cyklach, w pierwszym cyklu pobiera wodę z warstwy wodonośnej (61) przewodem (56) i podaje przewodem (16) do przestrzeni pływakowej, gdzie podlega procesowi napowietrzania, w drugim cyklu przepompowuje wodę zgromadzoną w zbiorniku (10) do hydroforu (51) przewodem (12) i (57). <11 zastrzeżeń>

C03B

P. 234918

02.02.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Janusz Jabłkowski).

Sposób łączenia szyb zespolonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego trwałe i hermetyczne łączenie szyb zespolonych, stosowanych w przemyśle budowlanym, zwłaszcza do szklenia budynków.

Sposób łączenia szyb zespolonych charakteryzuje się tym, że **powierzchnie styków szyb z ramką** dystansową pokryte są woskiem. (1 zastrzeżenie)

C03B

P. 234919

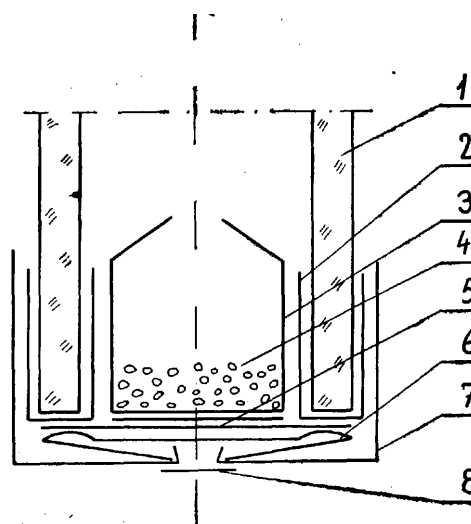
02.02.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Janusz Jabłkowski).

Szyba zespolona

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szyby zespolonej charakteryzującej się dużą hermetycznością i elastycznością połączenia, przeznaczonej do stosowania w budownictwie, zwłaszcza do szklenia budynków mieszkalnych, publicznych oraz dużych wystaw sklepowych.

Szyba zespolona posiadająca szyby osłaniające komorę zewnętrzną i wewnętrzną ramę dystansową oraz ramę zewnętrzną, charakteryzuje się tym, że ma podkładki (6) w postaci sprężyn stalowych, wspierające szyby osłaniające (1) oraz wiążące ramy zewnętrzne (7). (1 zastrzeżenie)



C04B

P. 234920

02.02.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Polam”, Warszawa, Polska (Maria Sępiół, Jadwiga Bober-Wanat).

Sposób wytwarzania spoiwa
do próżnioszczelnych złącz
w lampach wyładowczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób wytwarzania spoiwa do próżnioszczelnych złącz w lampach wyładowczych, a zwłaszcza do łączenia elementów niobowych z ceramiczną rurką jarznika wysokoprężnej lampy sodowej, polega na sporządzeniu mieszaniny w postaci proszku z węgla wapnia, tlenku glinu, tlenku magnezu i kwasu borowego, którą spieka się w piecu elektrycznym w atmosferze powietrza w temperaturze 1240°—1350°C i w czasie 0,5—2,0 godzin, a utworzony spiek, składający się z tlenku wapnia, tlenku glinu, tlenku magnezu i tlenku boru poddaje się mieleniu, korzystnie w czasie 1,0 godziny. (1 zastrzeżenie)

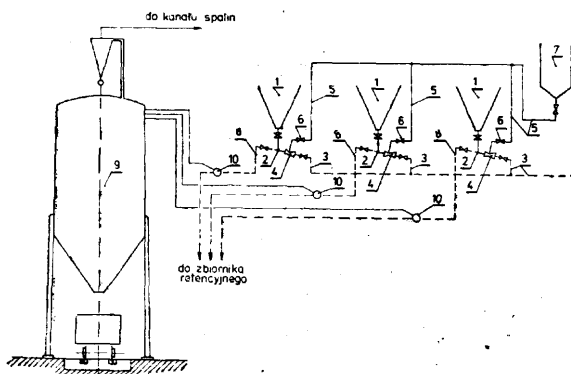
C04B P. 237983 T 18.08.1982

Przedsiębiorstwo Zagospodarowania Odpadów Elektrycznych, Katowice, Polska (Władysław Antonowicz).

Układ do hydrofobizowania popiołów lotnych
z elektrofiltrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania układu umożliwiającego prowadzenie ciągłej produkcji popiołów hydrofobizowanych przy wykorzystaniu ciepła naturalnego popiołów.

Układ do hydrofobizowania popiołów lotnych z elektrofiltrów stanowiący rurociąg sprężonego powietrza połączony ze zbiornikiem retencyjnym popiołu i zaopatrzony w aparat wydmuchowy zainstalowany pod lejem elektrofiltru, charakteryzuje się tym, że przed aparatem wydmuchowym (2), zgodnie z kierunkiem przepływu sprężonego powietrza, zainstalowany jest iniektor (4), na wlocie połączony poprzez zawór regulacyjny (6) z rurociągiem doprowadzającym hydrofobizator (5) ze zbiornika (7), zaś na wylocie poprzez rurociąg (8) zaopatrzony w zawór dwudrożny (10) ze zbiornikiem (9) magazynującym zhydrofobizowany popiół, przy czym zawór dwudrożny (10) zlokalizowany jest za aparatem wydmuchowym (2). (1 zastrzeżenie)



C04B P. 238692 T 20.10.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Dyczek, Ryszard Kerschner).

Wysokoogniotrwały materiał izolacyjny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie materiału izolacyjnego nadającego się do zastosowania w urządzeniach grzewczych pracujących w temperaturach powyżej 1500°C.

Wysokoogniotrwały materiał izolacyjny zawiera wypełniacz o dużej zawartości tlenku glinowego, korzystnie a - korund lub palonkę wysokoglinową, w ilości 35—70 części wagowych, spoiwo fosforanowe w ilości

ci 10—25 części wagowych, drobnodispersyjny wodorotlenek glinowy w ilości 15—30 części wagowych oraz ciecz organiczną o temperaturze wrzenia powyżej 150°C w ilości 5—25 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

C05F P. 238583 T 08.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgiard Nowosielski, Andrzej Beresiewicz, Barbara Szmidt, Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Zbigniew Rybicki, Stanisław Koch).

Nawóz wieloskładnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nawozu wieloskładnikowego umożliwiającego przeprowadzenie trzech etapów nawożenia roślin: organicznego, wapniowego i mineralnego w jednym zabiegu nawozowym, dostarczając składniki pokarmowe na okres 3—4 lat.

Nawóz wieloskładnikowy zawiera węgiel brunatny, torf oraz polimery pochodzenia naturalnego, zawierające celulozę i jej pochodne oraz ligninę i jej pochodne, składnik odkwaszający glebę w postaci popiołu węgla brunatnego i ewentualnie nawóz miedziowy i wapniowy, a także znany nawóz mineralny, przy czym ilości wagowe węgla brunatnego z torfem oraz polimerami pochodzenia naturalnego do popiołu z węgla brunatnego i do nawozu mineralnego są najkorzystniejsze w układzie 3:3:1. Znany nawóz mineralny jest stosowany w postaci nawozu azotowego, korzystnie mocznika, nawozu potasowego, korzystnie siarczanu lub chlorku potasowego oraz nawozu fosforowego, korzystnie superfosfatu, przy czym stosunki wagowe azotu, potasu i fosforu są najkorzystniejsze w układzie 1:2:2. (3 zastrzeżenia)

C05G P. 238616 T 12.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Zbigniew Rybicki, Stanisław Koch, Zdzisław Bielawski, Olgiard Nowosielski, Andrzej Beresiewicz).

Nawóz wieloskładnikowy o przedłużonym działaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nawozu wieloskładnikowego umożliwiającego przeprowadzenie trzech etapów nawożenia organicznego wapniowego i mineralnego w jednym zabiegu, dostarczając roślinom wszystkich składników pokarmowych na okres 3—4 lat.

Nawóz wieloskładnikowy o przedłużonym działaniu zawiera węgiel brunatny, torf oraz polimery pochodzenia naturalnego, a także popioły z węgla brunatnego oraz nawóz organiczno-mineralny o przedłużonym działaniu, zawierający nośniki polimerowe, korzystnie celulozę, przy czym ilości wagowe węgla brunatnego z torfem oraz polimerami pochodzenia naturalnego do popiołu z węgla brunatnego i do nawozu organiczno-mineralnego o przedłużonym działaniu są w najkorzystniejszym stosunku 3:3:1. Nawóz organiczno-mineralny o przedłużonym działaniu zawiera dodatkowo znany nawóz mineralny, zwłaszcza azotowo-potasowy w ilości 1 części wagowej składnika azotowego na 5—10 części wagowych składnika azotowego o przedłużonym działaniu oraz 1 części wagowej składnika potasowego na 4—6 części wagowych składnika potasowego o przedłużonym działaniu. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 234923 01.02.1982

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Józef Ziółkowski, Anna Trzeciak, Danuta Pięta).

Sposób uwodorniania węglowodorów aromatycznych i ich pochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia procesu w warunkach niższego ciśnienia i temperatury.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się związek kompleksowy rodu z trójfenylofosfitem oraz z β -dwuketonem, a zwłaszcza acetyloacetonem, przy stosunku węglowodoru do katalizatora jak 200:1 i 1200:1.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 235164

20.02.1982

Pierwszeństwo: 21.08.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 294101)

Stauffer Chemical Company, Westport, St. Zjedn. Ameryki (Richard D. Gless, jr.).

Sposób wytwarzania amidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy jednoczesnym skróceniu czasu reakcji.

Sposób wytwarzania amidów o ogólnym wzorze $RCONR_2R_3$, w którym R oznacza grupę α -chlorowco- C_1-C_8 -alkilową, a R_2 i R_3 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę C_1-C_8 -alkilową, polega na tym, że ester o ogólnym wzorze $RCOOR_1$ oznacza grupę C_1-C_8 -alkilową, a R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze R_2R_3NH , w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, w obecności promotora będącego halogenkiem metalu z grupy IIIA układu okresowego pierwiastków o masie atomowej wynoszącej 26 lub wyższej lub halogenkiem metalu z grupy IVB układu okresowego pierwiastków, przy czym promotor stosuje się w ilości około 50–300% molowych w przeliczeniu na ilość estru.

(10 zastrzeżeń)

C07C

P. 236992

18.06.1982

Pierwszeństwo: 18.06.1981 - W. Brytania (nr 8118720)
07.05.1982 - W. Brytania (nr 8213211)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania
(Stephen Richard Baker, William Boffej Jamieson,
William James Ross, Alec Todd).

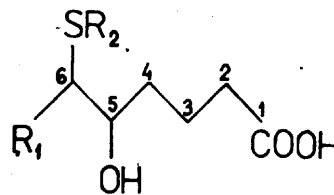
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów alkanowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych w leczeniu schorzeń uczuleniowo-zapaleniowych.

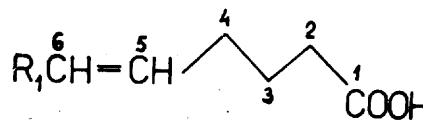
Sposób wytwarzania związków określonych w formie wolnego kwasu wzorem 1, w którym R_1 oznacza a) alifatyczną nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową zawierającą do 20 atomów węgla ewentualnie podstawioną co najmniej jednym podstawnikiem wybranym z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę wodorotlenową, grupę C_3-6 alkoksylową, grupę C_3-6 cykloalkilową, grupę arylową i grupę heteroarylową, przy czym grupy cykloalkilowe, grupy aryłowe i grupy heteroaryłowe są ewentualnie podstawione co najmniej jednym podstawnikiem wybranym z grupy obejmującej grupę wodorotlenową, atom chlorowca, grupę alkilową, alkenylową lub grupę alkinyłową, zawierającą do 10 atomów węgla, b) grupę cykloalkilową zawierającą od 3 do 8 atomów węgla, ewentualnie podstawioną podstawnikiem alkilowym, alkenylowym, alkinyłowym, zawierającym do 16 atomów węgla, lub c) grupę arylową albo heteroarylową, ewentualnie podstawioną podstawnikiem wodorotlenowym, C_1-4 alkoksylowym, atomem chlorowca albo podstawnikiem alkilowym, alkenylowym lub alkinyłowym, zawierającym do 16 atomów węgla, R_2 oznacza a) grupę alkilową cykloalkilową lub alkenylową,

zawierającą do 10 atomów węgla, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej grupę arylową, grupę cykloalkilową, atom chlorowca, grupę wodorotlenową, grupę o wzorze NHR_2 i grupę o wzorze COX , przy czym R_3 oznacza atom wodoru, grupę C_1-4 alkilową, grupę arylową, resztę aminokwasu lub grupę o wzorze COX , zaś X oznacza grupę wodorotlenową, grupę C_1-4 alkilową, grupę o wzorze NH_2 lub resztę aminokwasu, albo b) grupę arylową lub heteroarylową, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej grupę C_1-4 alkilową, grupę C_1-4 alkoksylową, grupę C_2-5 acylową, atom chlorowca, grupę wodorotlenową, grupę karboksylową, grupę nitrową, grupę trójchlorowcometylową, grupę fenyłową, grupę C_1-4 acylaminową i grupę o wzorze NHR_4 , gdzie R_4 oznacza atom wodoru lub grupę C_1-4 alkilową, przy czym w przypadku, gdy reszta o wzorze $-SR_2$ oznacza grupę glutationylową, grupę cysteinyłową lub grupę cysteinylglicynyłową, to R_1 ma znaczenie inne niż niepodstawiona grupa alkatetraenyłowa lub alkapentaenyłowa, zawierająca od 12 do 16 atomów węgla ewentualnie w postaci laktonu, soli lub estru, polega na reakcji związku z wzorem ogólnym 10, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie z chlorkiem sulfenylu o wzorze R_2SCL , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 10

C07D

P. 232221

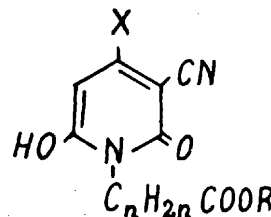
14.07.1981

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKAI”, Zgierz, Polska (Jan Gmaj, Jan Kraska).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych 2-hydroksypirydonu-6

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych półproduktów do syntezy barwników.

Pochodne 2-hydroksypirydonu-6 o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę metylową lub resztę fenyłową, R oznacza resztę alkilową, cykloalkilową lub aryloalkilową zawierającą od 1 do 10 atomów węgla, a n oznacza jedną z liczb całkowitych od 1 do 5 otrzymuje się z odpowiednich kwasów po ewen-



WZÓR 1

tualnym przeprowadzeniu ich w chlorki kwasowe, na drodze reakcji estyfikacji **działaniem** alkoholi alifatycznych lub alkoholi cykloalifatycznych albo alkoholu benzylowego bądź jego pochodnych.

Otrzymywane sposobem według wynalazku nowe pochodne 2-hydroksypirydonu-6 mogą stanowić półprodukty do wytwarzania barwników azowych i metalokompleksowych, a szczególnie do wytwarzania żółcieni azowych trudno rozpuszczalnych w wodzie. Żółcienie te wykazują **przydatność** do barwienia włókien syntetycznych, zwłaszcza włókien poliestrowych i **poliamidowych**. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 234971

04.02.1982

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polf”, Jelenia Góra, Polska (Zygmunt Zborucki, Józef Wajcht).

Sposób otrzymywania heterocyklicznych karboksamidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnej i czystej metody otrzymywania heterocyklicznych karboksamidów.

Sposób otrzymywania heterocyklicznych karboksamidów przez ogrzewanie do wrzenia ksylenowego roztworu odpowiedniego 1,1-dwutlenku 4-hydroksy-2-alkilo-2H-1,2-benzotiazyno-3-karboksylanu alkilu z 2-aminopirydyną charakteryzuje się tym, że ogrzewanie prowadzi się w obecności nieznacznych ilości katalizatora z grupy kwasów Lewisa, na przykład trójfluorku boru, przy równoczesnym oddestylowywaniu powstającego w reakcji alkoholu. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 234972

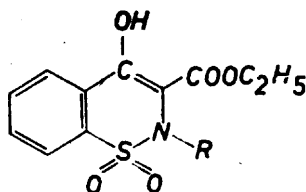
04.02.1982

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polf”, Jelenia Góra, Polska (Józef Wajcht, Zygmunt Zborucki, Julia Kubera).

Sposób wytwarzania pochodnych benzotiazyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej wydajnego niż znane sposoby wytwarzania pochodnych benzotiazyny.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 4, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, z sacharynooctanu etylu przez przegrupowanie w środowisku etanolowym i w obecności etanolanu sodowego w pochodną benzotiazynową i selektywne alkirowanie w środowisku alkalicznym według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję przegrupowania przeprowadza się w temperaturze zbliżonej do temperatury wrzenia rozpuszczalnika, a surowy produkt przejściowy 1,1-dwutlenku 4-hydroksy-2H-1,2-benzotiazyno-3-karboksylanu etylu poddaje się alkirowaniu w temperaturze pokojowej bez wydzielania go ze środowiska reakcji lub stosując go w stanie surowym i nieoczyszczonym w wodnym roztworze niższego alkoholu alifatycznego. (5 zastrzeżeń)



Wzór 4

C07D

P. 234973

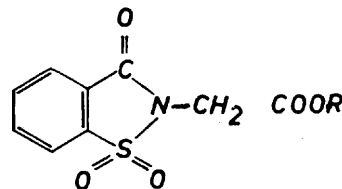
04.02.1982

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polf”, Jelenia Góra, Polska (Józef Wajcht, Zygmunt Zborucki, Janina Kurpiel).

Sposób otrzymywania estrów kwasu sacharynooctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności estrów kwasu sacharynooctowego.

Sposób otrzymywania estrów kwasu sacharynooctowego o wzorze 3, w którym R oznacza CH_3 lub C_2H_5 , z sacharynianu sodowego oraz odpowiedniego estru kwasu chlorooctowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kondensację przeprowadza się w temperaturze podwyższonej w dipolarnym rozpuszczalniku aprotonowym mieszającym się z wodą, najlepiej dwumetyloformamidzie, a produkt reakcji wyodrębnia się przez rozcieńczenie wodą. (4 zastrzeżenia)



Wzór 3

C07D

P. 235582

23.03.1982

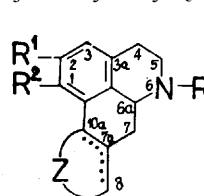
Pierwszeństwo: 24.03.1981 - St. Zjedn. Ameryki (nr 247047)

Eli Lilly and Company Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

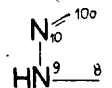
Sposób wytwarzania pochodnych heksahydro-indazoloizochinoliny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako środki dopaminergiczne lub jako antagoniści dopaminy.

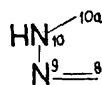
Sposób wytwarzania pochodnych heksahydroindazoloizochinoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę $\text{C}_1\text{--C}_3$ alkiłową, grupę alilową lub grupę benzylową, R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę $\text{C}_1\text{--C}_3$ alkoksylową, Z oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, a linia przerywana oznacza obecność jednego wiązania podwójnego w pozycji albo 7a-10a, albo 7a-8, a także addycyjnych soli tych związków z kwasami polega na tym, że pochodną 8-dwumetyloaminometylenową o ogólnym wzorze 4, w którym R^4 i R^5 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę $\text{C}_1\text{--C}_3$ alkoksylową, a R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się w niereaktywnym rozpuszczalniku reakcji z hydrazyną. (6 zastrzeżeń)



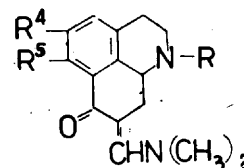
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07D

P. 236277

03.05.1982

Pierwszeństwo: 04.05.1981 - Węgry (nr 1154/81)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészet Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków β -laktamowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków wykazujących czynność przeciwbakteryjną i czynność inhibitowania β -laktamazy.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu cef-3-em-4-karboksylowego i 2,2-dwumetylo-penam-3-karboksylowego polega na reakcji cefaleksyny z izocyjanianem 4-flawanylu. (6 zastrzeżeń)

C07D P. 238552 T 06.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Kula).

Sposób otrzymywania nowego związku 2,2-dwumetylo-3-(3'-metylo-2'-buteno)- -tetrahydrofuranu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków odznaczających się świeżym kwiatowo-drzewnym zapachem.

Sposób otrzymywania nowego związku 2,2-dwumetylo-3-(3'-buteno)-tetrahydrofuranu, stosowanego jako składnik kompozycji zapachowych, polega na tym, że ketoalkohole otrzymane z alfa-pinenu lub limonenu, drogą ozonolizy oraz selektywnej elektroredukcji, poddaje się reakcji wewnątrzcząsteczkowej eteryfikacji w obecności kwasów protonowych, mineralnych i organicznych, spełniających rolę katalizatora, jak kwas siarkowy, fosforowy, solny, p-toluenosulfonowy, szczawowy, cytrynowy, przy czym reakcję eteryfikacji prowadzi się w środowisku wodnym, alkoholowym lub wodno-alkoholowym w temperaturze 10–100°C. Otrzymany w wyniku tej reakcji 2,2-dwumetylo-3-(3'-butanon)-tetrahydrofuran poddaje się reakcji Grignarda z jodkiem metylomagnezowym, do otrzymania 2,2-dwumetylo-3-(3'-metylo-3'-hydroksybutylo)-tetrahydrofuranu, który z kolei poddaje się dehydratacji kwasem siarkowym lub p-toluenosulfonowym, po czym wyodrębnia przez destylację 2,2-dwumetylo-3-(3'-metylo-2'-buteno)-tetrahydrofuran. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 238553 T 06.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Kula).

Sposób otrzymywania nowego związku 2,2,5-trójmetylo-3-(3'-metylo-2'-buteno)- -tetrahydrofuranu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków odznaczających się kwiatowym zapachem.

Sposób otrzymywania nowego związku 2,2,5-trójmetylo-3-(3'-metylo-2'-buteno)-tetrahydrofuranu, polega na tym, że ketoaldehydy otrzymane drogą ozonolizy alfa-pinenu i limonenu (dwupentenu), poddaje się reakcji Grignarda z jodkiem metylomagnezowym w ilości co najmniej dwóch moli na jeden mol ketoaldehydu, a następnie otrzymane odpowiednie diole poddaje się jednoetapowej reakcji dehydratacji i wewnątrzcząsteczkowej eteryfikacji w obecności kwasów protonowych, korzystnie kwasu siarkowego, fosforowego i solnego lub kwasu organicznego, jak kwas szczawowy czy cytrynowy w temperaturze 20–160°C. (1 zastrzeżenie)

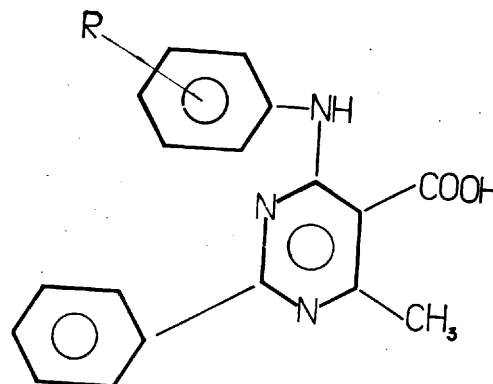
C07D P. 238608 T 11.10.1982

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Zdzisław Machoń, Jerzy Cieplik, Marian Mulczyk).

Sposób wytwarzania nowych aminokwasów pochodnych pierścienia pirymidynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne wytwarzania związku biologicznie czynnego, wykazującego działanie przeciwbakteryjne w stosunku do bakterii Gram dodatnich.

Aminokwasy o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik p-chlorofenyłowy lub 3,4-dichlorofenyłowy wytwarza się przez stapianie kwasu 2-fenilo-4-tio-6-metylopirymidyno-5-karboksylowego z p-chloroaniliną lub 3,4-dichloroaniliną, w temperaturze 180–200°C. (1 zastrzeżenie)



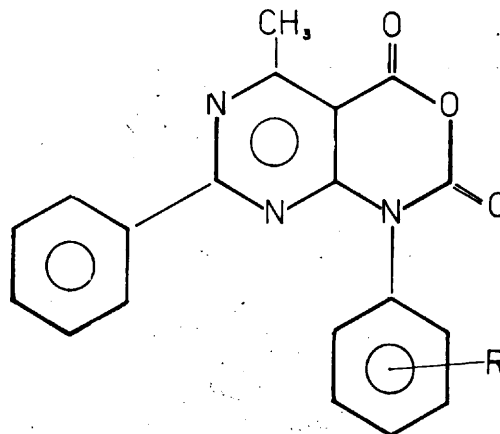
C07D P. 238609 T 11.10.1982

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Zdzisław Machoń, Jerzy Cieplik, Marian Mulczyk).

Sposób wytwarzania nowych pirymidyno [1,3] oksazyno-2,4-dionów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne wytwarzania związku biologicznie czynnego, wykazującego działanie przeciwbakteryjne w stosunku do bakterii Gram dodatnich.

Diony o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik p-chlorofenyłowy lub 3,4-dichlorofenyłowy lub 3-trifluorometylo-4-chlorofenyłowy wytwarza się z kwasu 2-fenilo-4-tio-6-metylopirymidyno-5-karboksylowego, który stapia się z p-chloroaniliną lub 3,4-dichloroaniliną lub 3-trifluorometylo-4-chloroaniliną w temperaturze 180–200°C. Wytworzone aminokwasy schładza się i w temperaturze pokojowej poddaje się cyklizacji do układu pirymidyno [1,3] oksazynowego, działając chloromrówczanem etylu. (1 zastrzeżenie)



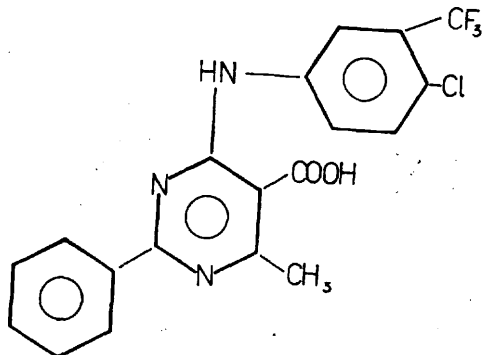
C07D P. 238610 T 11.10.1982

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Zdzisław Machoń, Jerzy Cieplik, Marian Mulczyk).

Sposób wytwarzania nowego kwasu
**2-fenyl-4-(3'-trifluorometylo-4'-chlorofenylamino)-
 -6-metylopirymidyno-5-karboksylowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne wytworzenia nowego związku o wzorze 1, stanowiącego półprodukt w syntezie nowego związku biologicznie czynnego, wykazującego działanie przeciwbakteryjne.

● Według wynalazku związek o wzorze 1 wytwarza się działając 3-trifluorometylo-4-chloroaniliną na kwas 2-fenyl-4-tio-6-metylopirymidyno-5-karboksylowy, w temperaturze 180–200°C. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 239642

23.03.1982

Pierwszeństwo: 23.03.1981 - St. Zjedn. Ameryki (nr 246,453)

Pfizer, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych
 >,l-dwutlenku kwasu penicylanowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania związków użytecznych jako produkty pośrednie w wytwarzaniu antybiotyków o aktywności β-laktamazy.

Sposób wytwarzania pochodnych 1,1-dwutlenku kwasu penicylanowego, a mianowicie estrów chlorowcometylowych i estrów pochodnych 1,1-dwutlenku kwasu penicylanowego, polega na utlenianiu odpowiedniego siarczku lub sulfotlenku za pomocą nadmanganianu potasu lub kwasu m-chloronodbenzoesowego. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 240321

11.03.1982

Pierwszeństwo: 11.03.1981 - Szwecja (nr 8101536-4)

Astra Läkemedel Aktiebolag, Södertälje, Szwecja (Gösta Lennart Florvall, Jan Ola Gustaf Lundström, Sten Ingvar Råmsby, Sven Ove Ögren).

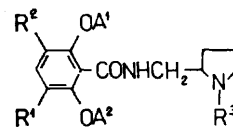
Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzamidu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych terapeutycznie czynnych związków, które stosuje się do leczenia torsji, schorzeń psychosomatycznych lub zaburzeń psychiatrycznych.

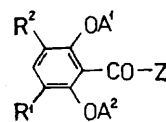
Sposób wytwarzania związków o wzorze 4, w którym R¹ i R² takie same lub różne oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę cyjanową, niższą grupę alkilową lub grupę acylową, R³ oznacza niższą grupę alkilową; grupę alkenylową, lub grupę benzyłową ewentualnie podstawioną fluorem, chlorem, bromem, grupą trójfluorometylową, niższą grupę alkilową lub niższą grupą alkoksylową, A¹ i A² są takie same lub różne i każde oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę acylową, grupę alkoksycarbonyłową lub grupę dwualkilokarbonyłową, pod warunkiem, że jeśli A¹ i A² oznaczają taką samą niższą grupę alkilową, a R³ oznacza grupę etylową, to R¹ lub R² albo

oba oznaczają podstawnik wybrany z grupy obejmującej grupę cyjanową, niższą grupę alkilową i acylową, lub ich fizjologicznie dozwolonych soli lub ich optycznych izomerów, polega na poddaniu związku o wzorze 5 reakcji ze związkiem o wzorze 6.

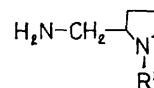
(1 zastrzeżenie)



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

C07D

P. 240322

11.03.1982

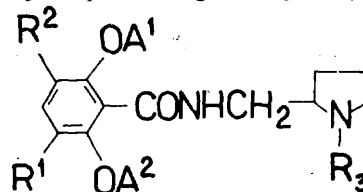
Pierwszeństwo: 11.03.1981 - Szwecja (nr 8101536-4)

Astra Läkemedel Aktiebolag, Södertälje, Szwecja (Gösta Lennart Florvall, Jan Ola Gustaf Lundström, Sten Ingvar Råmsby, Sven Ove Ögren).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzamidu

Celeni wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych do leczenia torsji, schorzeń psychosomatycznych lub zaburzeń psychiatrycznych.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 4, w którym R¹ i R² takie same lub różne oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę cyjanową, niższą grupę alkilową lub grupę acylową, R³ oznacza niższą grupę alkilową; grupę alkenylową, lub grupę benzyłową ewentualnie podstawioną fluorem, chlorem, bromem, grupą trójfluorometylową, niższą grupą alkilową lub niższą grupą alkoksylową, A¹ i A² są takie same lub różne i każde oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę acylową, grupę alkoksycarbonyłową lub grupę dwualkilokarbonyłową, pod warunkiem, że jeśli A¹ i A² oznaczają taką samą niższą grupę alkilową, a R³ oznacza grupę etylową to R¹ lub R² albo oba oznaczają podstawnik wybrany z grupy obejmującej grupę cyjanową, niższą grupę alkilową i acylową, lub ich fizjologicznie dozwolonych soli lub ich optycznych izomerów, polega na ekstryfikacji odpowiedniego związku. (1 zastrzeżenie)



Wzór 4

C07D

P. 240323

11.03.1982

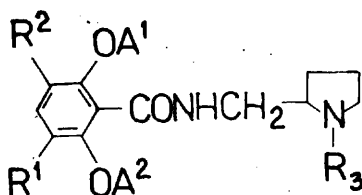
Pierwszeństwo: 11.03.1981 - Szwecja (nr 8101536-4)

Astra Läkemedel Aktiebolag, Södertälje, Szwecja (Gösta Lennart Florvall, Jan Ola Gustaf Lundström, Sten Ingvar Råmsby, Sven Ove Ögren).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bezamidu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych do leczenia torsji, schorzeń psychosomatycznych, lub zaburzeń psychiatrycznych.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 4, w którym R^1 i R^2 takie same lub różne oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę cyjanową, niższą grupę alkilową lub grupę acylową, R^3 oznacza niższą grupę alkilową, grupę alkenylową, lub grupę benzyłową ewentualnie podstawioną fluorem, chlorem, bromem, grupę trójfluorometylową, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksyłową, A^1 i A^2 są takie same lub różne i każde oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę acylową, grupę alkoksykarbonyłową lub grupę **dwualkylkarbamylową**, pod warunkiem, że jeśli A^1 i A^2 oznaczają taką samą niższą grupę alkilową, a R^3 oznacza grupę etylową to R^1 lub R^2 albo oba oznaczają podstawnik wybrany z grupy obejmującej grupę cyjanową, niższą grupę alkilową i acylową, lub ich fizjologicznie **dozwolonych** soli lub ich optycznych izomerów, polega na wprowadzeniu do odpowiedniego związku podstawników R^1 i R^2 . (1 zastrzeżenie)



Wzór 4

C08B

P. 238532 T

06.10.1982

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Mieczysław Wroński).

Sposób wytwarzania żelu do elektroforezy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żelu celulozowego, odznaczającego się wysoką wytrzymałością mechaniczną, odpornością na działanie temperatury i obojętnością chemiczną, nadającego się do stosowania w elektroforezie żelowej, w postaci prętów, bloków, płytek lub folii oraz do wyrobu opakowań.

Sposobem według wynalazku poddaje się wiskozę celulozową (roztwór ksantoganianu celulozy) reakcji rozkładu działaniem dwuaminy alifatycznej, zwłaszcza etylenodwuaminy, w środowisku alkalicznym od wodorotlenku sodowego lub potasowego.

(1 zastrzeżenie)

C08F

P. 238646 T

14.10.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard T. Sikorski, Elżbieta Czerwińska).

Sposób otrzymywania chlorowanego polichlorku winilidenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania chlorowanego polichlorku winilidenu (PWC_{12}), **przeznaczanego** zwłaszcza jako składnik do tworzyw samogasnących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że polichlorek winilidenu **zawieszony** w **nieulegającym** chlorowaniu rozpuszczalniku, najlepiej chlorobenzenie, do stężeń wagowych 1–20%, w temperaturze 10–90°C, chloruje się czynnikiem chlorującym, najlepiej chlorem surfurylu lub chlorem gazowym, w obecności 1–10% wagowych inicjatora rodnikotwórczego w postaci azobisisobutyronitrylu w stosunku do polichlorku winilidenu, a chlorowanie prowadzi się do pełne-

go podstawienia polichlorku winilidenu, przy czym po zakończeniu reakcji otrzymany chlorowany polichlorek winilidenu odfiltrowuje się z mieszaniny reakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

C08F

P. 239264

29.11.1982

Pierwszeństwo: 30.11.1981 - Francja (nr 8122425)

Ato-Chimie, Courbevoie, Francja.

Sposób polimeryzacji w fazie gazowej

z zastosowaniem katalizy heterogenicznej

i kulisty reaktor do wykonania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu umożliwiającego zwłaszcza polimeryzację i kopolimeryzację olefin.

'Sposób polimeryzacji w fazie gazowej z zastosowaniem katalizy heterogenicznej przez wprowadzenie w kontakt co najmniej jednego monomeru gazowego w warunkach reakcji ze stałym katalizatorem w strefie polimeryzacji poddawanej mieszanii, charakteryzuje się tym, że stosuje się strefę polimeryzacji ograniczoną kulistą ścianą oraz, że mieszanie prowadzi się za pomocą urządzenia turbinowego z łopatkami, które dochodzą do wymienionej ściany na 10–60% jej powierzchni, zaś cząsteczki katalizatora i proszku tworzącego się polimeru unoszone są przez siłę odśrodkową na co najmniej część kulistej ściany i spadają z powrotem do części środkowej kulistej strefy, co zapewnia energiczne i jednolite mieszanie bez stref martwych.

- Reaktor do polimeryzacji w fazie gazowej z zastosowaniem katalizy heterogenicznej, charakteryzuje się tym, że ma kształt kulisty, a elementy do mieszania zawierają urządzenie turbinowe (29) z profilowanymi łopatkami wprowadzanymi w obrót, przy czym łopatki te dochodzą do wewnętrznej ściany reaktora na 10–60% jej powierzchni. (30 zastrzeżeń)

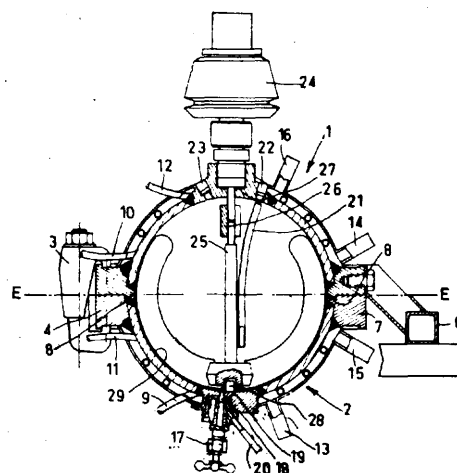


FIG. 2

C08F

P. 240435

04.02.1983

Pierwszeństwo: 12.02.1982 - Włochy (nr 19614A/82).

Enoxy Chimica S.p.A., Sassari, Włochy (Margherita Corbellini, Ambrogio Magni, Agostino Balducci).

Sposób wytwarzania kopolimerów etylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania kopolimerów etylenu i co najmniej jednej innej α -olefiny, charakteryzujących się małą gęstością w granicach 0,9150–0,9450 g/cm³.

Sposób według wynalazku polega na tym, że etylen kontaktuje się z co najmniej jedną inną α -olefiną w obecności układu katalitycznego złożonego z metaloorganicznego związku glinu oraz produktu reakcji mającego postać pary metalu, związku ty-

tanu i donora chlorowca, który to **produkt** może być ewentualnie zmodyfikowany drogą reakcji z metalo-**organicznym** związkiem glinu lub alkoholem.
(14 zastrzeżeń)

C08G

P. 233640

30.10.1982

Ośrodek **Bada wczoroz** woj. owy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Elżbieta Bukowska, Zdzisław Florsch, Marian Karwas, Jarzy Kucharski, Zbigniew Ojer, Jan Pieliowski, Piotr Strak, Tadeusz Śniezek, Anna Szczepańska, **Wanda** Wojtczak, Ireneusz Zglinicki).

Sposób wytwarzania elastomeru poliuretanowego jednoskładnikowego do **zabezpieczania** antykorozyjnego nadwozi samochodowych

Mastykę jednoskładnikową otrzymuje się przez zmieszanie blokowego dwuizocyjanianu z mieszaniną **polieterów niskocząsteczkowych** liniowych z grupami aryłowymi i polieterów **wysokocząsteczkowych** liniowych rozgałęzionych, użytą w ilości takiej, żeby na jedną grupę izocyjanianową przypadła jedna grupa hydroksylowa polieteru $\pm 5\%$, przy czym liczba hydroksylowa mieszaniny polieterów wynosi 100 mg KOH/g do 220 mg **KOH/g**, a ponadto polieter wysokocząsteczkowy wprowadzony jest w formie prepolimeru z nadmiarem grup hydroksylowych.

Podczas mieszania dodaje się 1—5% wagowych żel krzemowego jako substancji tiksotropowej, 0,001 do 0,5% wagowych **urotropiny** jako substancji sieciującej i **katalizatora** - 0,001 do 0,1% wagowych katalizatora metaloorganicznego najlepiej cynotiocynolu lub ołowioorganicznego, do 17% wagowych wypełniaczy mineralnych w przeliczeniu na użytą mastykę - takich jak talk, kreda, baryt, glina i inne, utartych do średnicy ziarna poniżej **50 μ m** i/lub wypełniaczy organicznych najlepiej emulsyjnego chlorku winylowego, rozdrobnionego poliamidu, kaprolaktamu lub ich mieszanin w ilości do 25% wagowych - o ile nie użyto wypełniaczy mineralnych i do 15% wagowych jeśli użyto maksymalnej ilości wypełniacza mineralnego, 1 do 10% wagowych w stosunku do mastyki, aminy tłuszczowej, najlepiej stearynowej jako substancji zwiększającej przyczepność powłoki do blachy, 30% wagowych w stosunku do całości rozpuszczalników takich jak: octan etylu, toluen, ksylene, aceton lub ich mieszaniny z dodatkiem 1 do 5% wagowych w stosunku do całości, tlenku mezytylu, oraz 2 do 5% wagowych pigmentu.
(2 zastrzeżenia)

C08G
C08K

P. 234911

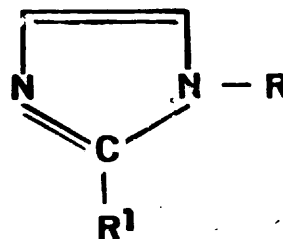
01.02.1982

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Leszek Żabski, Władysław Walczyk, Zbigniew Jedliński, Andrzej **Szmaciński**, Leonard Szczepkowski, Józef Papiński, Andrzej **Zmójdzin**, Wojciech Zagórski, Stanisław Makarski).

Sposób otrzymywania kompozycji polioliowych do sztywnych pianek poliuretanowych o zmniejszonej palności

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie kompozycji polioliowych o znacznie przetrwałej niezmienniej reaktywności.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się pochodną imidazolową o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym **R¹** oznacza grupę alkilową względnie aromatyczną, a **R** oznacza grupę cyanoetylową, alilową, winylową lub poli (winylową), dwuaminoetylową, dwuetyloamino-propylową, przy czym pochodną imidazolową wprowadza się w ilości **0,1—6,0%** wagowych do kompozycji polioliowych.
(2 zastrzeżenia)



C08G

P. 234934

03.02.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Śniezko, Ryszard Ostrysz, Jolanta **Łagowska**, Jerzy Opuchowski, Andrzej Pięścik, Henryk Bechtold).

Sposób wytwarzania elastomerów **uretanowych**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie elastomerów uretanowych nadających się na **mikroporowate** spody obuwnicze.

Sposób wytwarzania elastomerów uretanowych metodą **prepolimerową** polega na tym, że jako składnik polioliowy stosuje się poliestrodiole z dodatkiem małowocząsteczkowego przedłużacza łańcucha środków pomocniczych i katalizatorów, a jako składnik prepolimerowy stosuje się produkt reakcji dwuizocyjanianu z polieterodiolem w stosunku molowym od 2:1 do 30:1.
(3 zastrzeżenia)

C08J

P. 238669 T

19.10.1982

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Grażyna Mieszek, Mieczysław Jurek, Jerzy Sadowski, Mirosław Janke, Edward Maliński).

Sposób obróbki kabla z politereftalanu glikolu etylenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu obróbki kabla z politereftalanu glikolu etylenowego w celu nadania mu właściwości umożliwiających jego przerób techniką rwania.

Sposób obróbki polega na napawaniu kabla w wodnych roztworach wodorotlenków metali alkalicznych, a następnie obróbce kabla w nasyconej parze wodnej w temperaturze **100—105°C**, po czym kabel poddaje się zanieczyszczeniu i płukaniu oraz napawia się roztworem zawierającym środki o działaniu poślizgowym i antyelektrostatycznym.
(1 zastrzeżenie)

C08L
C09D

P. 233525

19.10.1981

Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego „**Chelmek**”, Chelmek, Polska (Zdzisław Stefankiewicz, Tadeusz Baranowski).

Lakier do malowania podeszw poliuretanowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie importu lakierów oraz uzyskanie lakieru charakteryzującego się dużą przyczepnością nawet przy zanieczyszczeniu powierzchni środkami antyadhezyjnymi.

Lakier do malowania podeszw poliuretanowych składa się z 3,2 części wag. kopolimeru chlorku i octanu winylu - Winicet **60—10—I**, 12,8 części wag. **cykloheksanonu**, 37 części wag. acetonu, 20 części wag. octanu etylu, 2 części wag. oleju metylosilikonowego - **Silol 250** lub 300 rozpuszczonego w 5 częściach wag. toluenu, 6-20 części wag. **brunatu polifalano-**wego rozpuszczonego w acetonie w stosunku 1:2.
(1 zastrzeżenie)

C09C

P. 234924

01.02.1982

Gliwickie Zakłady Chemiczne „Carbochem”, Gliwice, Polska (Jerzy Kropiwnicki, Leszek **Zurzycki**, Jan Masłoń, Zenon Jurkiewicz, Henryk Mazurkiewicz, Czesław Wódkowski, **Kazimierz** Foryś, Henryk **Grzelczak**, Erwin Sroka, Czesław Matysiak, Zbigniew Jarzmiński, Kazimierz Bek, Rajnard Szoltyś).

Sposób wytwarzania sadzy
o wysokim przewodnictwie elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania szerokiego asortymentu sadzy o wysokim przewodnictwie elektrycznym, które mogą być stosowane między innymi do produkcji polietylenowych powłok kabli elektrycznych, antystatycznych gum i tkanin, rur i wykładzin z tworzyw sztucznych.

Sposób wytwarzania sadzy polega na dwustopniowym wygrzewaniu frakcji sadzy piecowej lub kanałowej o ciężarze nasypowym co najmniej 150 g/l. W I strefie wygrzewanie przebiega w temperaturze od 200 do 600°C w atmosferze utleniającej, natomiast w II strefie wygrzewanie przebiega w temperaturze od 1000 do 1500°C w atmosferze obojętnej lub słabo redukcyjnej. Stosowaną sadzę piecową lub kanałową o trzymuje się przez klasyfikację sadzy zągęszczoną lub sadzy granulowanej, poddanej wstępnej obróbce mechanicznej. (2 zastrzeżenia)

C09K
B22C

P. 235036

10.02.1982

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ireneusz Szlenk, Weronika Peteja, Zbigniew Wolniwicz, Bolesław Nowicki, Andrzej **Kuchar**, Barbara Śladek).

Spoivo olejowe do sporządzania mas rdzeniowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie spoiva umożliwiającego uzyskanie mas rdzeniowych, a następnie rdzeni o wysokiej wytrzymałości i dobrej wybijalności.

Spoivo olejowe zawiera olej rzepakowy modyfikowany dwucyklopentadieniem w ilości 30–100% wagowych, produkty chemicznej przeróbki drewna w ilości 0–60% wagowych oraz niepolarny rozpuszczalnik w ilości do 25% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C09K
C05G

P. 238650 T

14.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgiard Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Marianna Mijas, Helena Wlazło, Bogumił Łaszewicz, Henryk **Struszczyk**, Stanisław Koch, Zbigniew Rybicki)

Podłoże do uprawy **roślin**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podłoża do uprawy, roślin zapewniającego przez cały cykl uprawowy utrzymanie właściwej zasobności w składniki pokarmowe bez nawożenia pogłównego i wapnowania.

Podłoże do uprawy roślin zawiera w procentach wagowych: 40–50% węgla brunatnego, 15–20% torfu, 1,5–2,5% popiołu węgla brunatnego, 1–2% węgla wapniowego o przedłużonym działaniu oraz 2–3% wagowych nawozu mineralnego, zawierającego składnik **fosforowy**, składnik azotowy **standardowy** i składnik azotowy o przedłużonym działaniu, składnik potasowy **standardowy** i składnik potasowy o przedłużonym działaniu. W nawozie mineralnym stonunki wagowe azotu, fosforu, i potasu są najkorzystniejsze w układzie 1:2:2, przy zachowaniu stosunku **wagowego** składnika azotowego standardowego

do składnika azotowego o przedłużonym działaniu jak 1:10 oraz składnika potasowego standardowego do składnika potasowego o przedłużonym działaniu jak 1:4. (2 zastrzeżenia)

C10M

P. 234942

02.02.1982

Zakłady Wyrobów Metalowych, Dąbrowa Górnicza - Sławków, Polska (Janina Jasica, Mieczysław Piętrzyk, Adam Pasiński).

Środek smarny do ciągnięcia drutu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie środka smarnego charakteryzującego się dobrymi własnościami smarnymi, który jednocześnie nie pozostawiałby trudno rozpuszczalnych osadów.

Środek smarny do ciągnięcia drutu, zwłaszcza drutu stalowego przeznaczonego do ogniowego lub galwanicznego pokrywania metalami, składający się z 50% ± 1% proszku mydlanego o zawartości około 85% kwasów tłuszczowych i żywicznych, 20% ± 0,5% wapna hydratyzowanego oraz 30% ± 0,5% chlorku sodu, przy czym wapno hydratyzowane i chlorek sodu mogą być wprowadzone do mieszaniny z proszkiem mydlanym w postaci mieszaniny mechanicznej lub po wyprażeniu jej w temperaturze około 850°C. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 238652 T

14.10.1982

Instytut **Metali** Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Danuta **Hanus**, Tadeusz Szydłowski, Jan Jagiełło).

Smar do matryc miedzianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego smaru do smarowania matryc miedzianych przy produkcji **podkładek** katodowych o zwiększonej plastyczności.

Zgodnie z wynalazkiem, smar do matryc miedzianych zawierających kalafonię i alkohol etylowy o stężeniu 80–97%, charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera kwasy naftenowe, przy czym **wagowa** zawartość kwasów naftenowych wynosi 0,01–0,5%, kalafonii 1–5% resztę stanowi alkohol etylowy. (1 zastrzeżenie)

C12Q
G01N

P. 240339

28.01.1983

Pierwszeństwo: 01.02.1982 - W. Brytania (nr 8202790)

UCB, Bruksela, Belgia.

Sposób enzymatycznego oznaczania antybiotyków o pierścieniu **β-laktamowym** oraz zestaw analityczny do oznaczania antybiotyków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego oznaczania bardzo małych stężeń antybiotyków **β-laktamowych** w różnych płynach biologicznych bez stosowania specjalistycznego aparatu analitycznego.

Sposób enzymatycznego oznaczania antybiotyków o pierścieniu **β-laktamowym** charakteryzuje się tym, że używany enzym **D-alanylo-D-alanino-karboksy**peptydazy **produkowany** przez szczep Actinodura R 39 unieruchamia się na podłożu nierozpuszczalnym w wodzie.

Zestaw analityczny do **oznaczania** antybiotyków składa się z 1) określonej ilości rozpuszczalnej **D-alanylo-D-alaninokarboksy**peptydazy, 2) określonej ilości substratu, 3) **odczynnika** pozwalających na oznaczenie **D-alaniny**, 4) wzorca. (16 zastrzeżeń)

C21D

P. 234477

08.02.1982

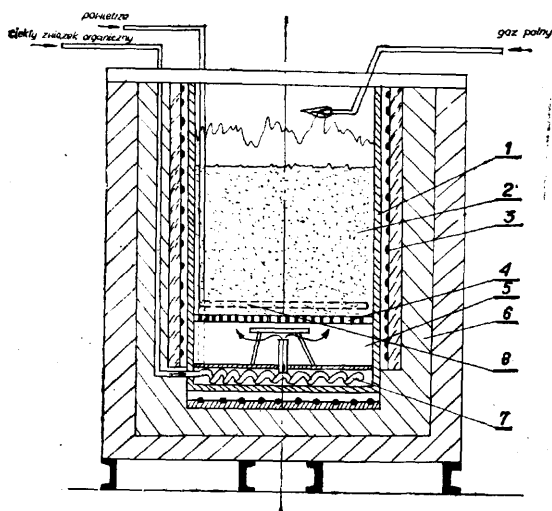
Instytut **Mechaniki** Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszkowski, Wiwa Lesińska, Andrzej Stokowiec, Wiesław Woźniak).

Sposób i urządzenie
do obróbki cieplnej elementów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia nadających się do zastosowania do czystego odpuszczania i starzenia stali i stopów, chłodzenia przy hartowaniu izotermicznym lub stopowym, a także do bezgorzelinowego nagrzewania do hartowania.

Sposób obróbki cieplnej w złożu fluidalnym, którego czynnikiem fluidyzującym i nośnikiem ciepła jest ten sam nośnik gazowy, charakteryzuje się tym, że nośnikiem tym jest mieszanina powietrza z parami ciekłych związków organicznych o niskiej temperaturze zapłonu, w takim stosunku, że powstałe spaliny nie są aktywne w stosunku do powierzchni obrabianych elementów metalowych nie powodując ani utleniania ani odwęglenia tej powierzchni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pod komorą podrusztową znajduje się służące jako odparownik ciekłych związków organicznych spirala (7) połączona biegnącym wewnątrz izolacji termicznej, na zewnątrz elementów grzejnych, przewodem rurowym, ze zbiornikiem ciekłych związków organicznych poprzez zawór dozujący i rotametr mierzący natężenie ich przepływu, przy czym nad rusztem (4) w komorze nadrusztowej znajduje się dodatkowy ruszt (8) doprowadzający powietrze potrzebne do spalania par ciekłych związków organicznych. (3 zastrzeżenia)

C22C
F27B
C04B

P. 234945

02.02.1982

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Andrzej Bylica, Tadeusz Pomianek, Ryszard Potkański, Stanisław Harpula).

Sposób topienia lub przetapiania w tyglu
stopów żarowytrzymałych o dużej czystości
oraz tygiel do topienia
lub przetapiania stopów żarowytrzymałych
o dużej czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie topienia lub przetapiania stopów żarowytrzymałych o dużej czystości, zwłaszcza o niskiej zawartości wtrąceń tlenkowych i gazów, jak również zmniejszenia erozji ścian roboczych tygla.

Sposób polega na tym, że topiony lub przetapiany wsad metalowy izoluje się od wymurówki tygla warstwą niezwiązanej przez stop i o niskiej reak-

tywności chemicznej glazury cyrkonowej, która absorbuje z kąpieli metalowej wtrącenia niemetaliczne, głównie tlenkowe.

Tygiel charakteryzuje się tym, że ma ściany robocze pokryte warstwą glazury cyrkonowej o grubości 2–10 mm, sporządzonej na bazie tlenku cyrkonu. (4 zastrzeżenia)

C22G

P. 238580 T

08.10.1982

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Zdzisław Kuliński, Bogdan Zdanek, Henryk Christoph, Aleksander Tuziński, Władysław Zachariarz, Adolf Szczesny).

Stal na druty
o **równocześnie** podwyższonej odporności
na korozję i ścieranie
oraz o dobrych właściwościach plastycznych,
jak również na wyroby z tych drutów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności stali. Stal przykładowo na sita szczelino-we i płochy włókiennicze charakteryzuje się tym, że w swym składzie chemicznym ma równocześnie węgiel do 0,10%, chrom od 2,5 do 4,5% i krzem od 0,9 do 1,2% lub mangan od 0,8 do 1,1%, względnie krzem i mangan powyżej 1,0%. (3 zastrzeżenia)

C22C

P. 238632 T

13.10.1982

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Zdzisław Kuliński, Bogdan Zdonek, Henryk Christoph).

Stal wysokomanganowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania wysokomagnetycznej stali odpornej na ścieranie i równocześnie o podwyższonej odporności na korozję oraz nadającej się do obróbki mechanicznej i plastycznej na zimno.

Stal zawierająca powyżej 10% manganu charakteryzuje się tym, że w swym składzie chemicznym przy zawartości manganu od 16 do 21% zawiera węgiel w granicach od 0,15 do 0,39%, korzystnie od 0,2 do 0,3% i miedź w granicach od 0,35 do 0,8% korzystnie od 0,55 do 0,8%. (2 zastrzeżenia)

C23G

P. 238554 T

06.10.1982

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Łożysk Tocznych, Kielce, Fabryka Łożysk Tocznych „Iskra”, Kielce, Polska (Wiesław Głasek, Stanisław Szczepaniak).

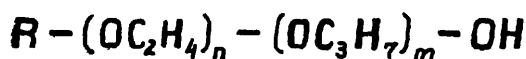
Sposób usuwania soli hartowniczych
z detali hartowanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie skutecznego wymywania soli hartowniczych z powierzchni zewnętrznych i otworów hartowanych detali stalowych.

Sposób usuwania soli hartowniczych przy zastosowaniu słaboalkalicznej kąpieli myjącej, charakteryzuje się stosowaniem mieszaniny polifosforanów w ilości 10–100 g/dm³ o wzorze ogólnym (NaPO₃)_x gdzie x jest liczbą naturalną od 2–10, borowych związków utleniających w ilości 1–100 g/dm³ o wzorze ogólnym NaBO₂, H₂O₂ oraz przynajmniej jednego niejonowego związku powierzchniowo czynnego w ilości 0,01–10 g/dm³ o wzorze ogólnym 1 i 2 przedstawionym na rysunku, gdzie R jest wodorem lub grupą alkilową o 1–20 atomach węgla, n jest liczbą naturalną od 8–30, m liczbą naturalną od 0–20. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C25D

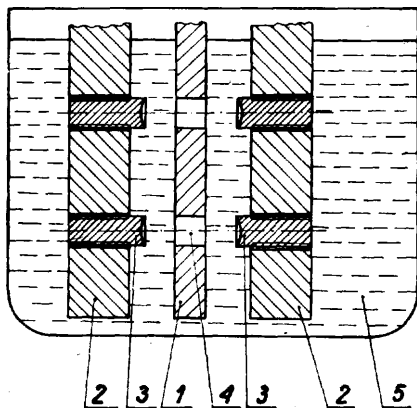
P. 234949

03.02.1982

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Przemysław Chrobak, Jędrzej Kulesza, Barbara Leszczyńska).

Elektrody do obróbki elektrochemicznej perforowanych rdzeni metalowych przeznaczonych do wytwarzania płytek drukowanych

Elektrody (2) wykonane są z perforowanych w rastrze płyt metalowych. Z tego samego metalu wykonane są wetknięte prostopadle w otwory płyt koł-



ki (3). Ilość wetkniętych kołków (3) i ich rozstawienie odpowiada ilości i rozstawieniu otworów (4) w trawionym rdzeniu (1). (1 zastrzeżenie)

C25D
C02F

P. 238700 T

20.10.1982

Wytwórnia Łożysk Ślizgowych „PZL-Bimet”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Korecki, Wacław Kamper, Henryk Szałapski).

Sposób elektrochemicznego unieszkodliwiania stałych odpadów pogalwanicznych, zwłaszcza osadów powstających w procesie miedziowania **cyjankalicznego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu neutralizacji **pogalwanicznych**, nie wymagającego specjalnych urządzeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozpuszczony w wodzie osad z dodatkiem węgla aktywnego poddaje się elektrolizie przy zastosowaniu anod grafitowych i katod miedzianych. Proces prowadzi się przy gęstości prądu na anodzie **3–5 A/dcm²** i obciążeniu roztworu **1–1,6 A/litr** w temperaturze do **90°C** w czasie **8–16** godzin, z jednoczesnym silnym jego napowietrzaniem. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 241306

30.03.1983

Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Michał Kiełb, Stanisław Szczepaniak).

Alkaliczna bezcynkowa kąpiel do cynkowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli umożliwiającej osadzanie błyszczących powłok cynkowych o dużej zdolności **mikrowygładzania**, nawet przy niskich gęstościach prądu.

Alkaliczna bezcynkowa kąpiel do cynkowania według wynalazku zawiera rozpuszczalny związek cynku, wodorotlenek alkaliczny i jako dodatek wyblyszczający kationowy alifatyczno-heterocykliczny **oligomer** będący produktem reakcji morfoliny alifatycznej alkanoloaminy i dwuaminy z **epihalogenohydryną**, korzystnie w **połączeniu** z aromatycznymi aldehydami i/lub aromatycznymi betainami. (2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D05B

P. 234969

04.02.1982

„Predom-Łucznik”, Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Maszyna do szycia
z wymiennymi krzywkami sterującymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji maszyny do szycia, przez zastosowanie wymiennych krzywek sterujących lub wymiennych krążków eliminujących stosowanie mechanizmu zygarka oraz mechanizmu do ustalania położenia igły oraz eliminacji zespołu do zdejmowania krzywek.

W maszynie według wynalazku, zastosowano wymienne krzywki sterujące, służące do trzech przemieszczeń bocznych igły i wymienne krążki przeznaczone do ustalania położenia igły po stronie lewej i prawej. Zarówno wymienne krzywki jak i wymienne krążki współpracują z popychaczami (12), osadzonymi na trzpieniu, na którym osadzona jest zębátka współpracująca ze sprężyną (16), ustalającą położenie popychaczy względem krzywek. Trzpień z popycha-

czami (12), sprężyną (16) i zębátką zamocowany jest do wspornika (18) wyposażonego w trzpień (20), współpracujący z jarzmem (24) połączonym z cięgłem napędzającym wahacz igielnicy.

Napęd krzywek i krążków następuje poprzez **wałek** (5) i dwie przekładnie ślimakowe. (1 zastrzeżenie)

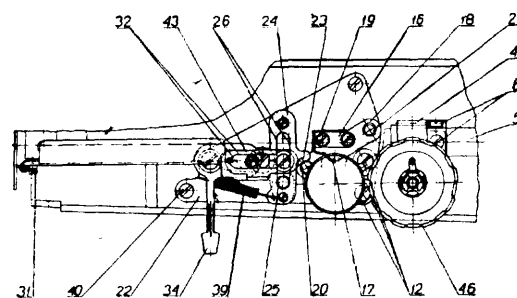


Fig 2

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01D **P. 236119 T** 23.04.1982

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska (Stanisław Gryglewicz).

Sposób budowy rozmontowywalnej,
materiałoszczędnej estakady
do cichej jazdy kolei miejskiej
i konstrukcja estakady dla budowy
według tego sposobu

Sposób budowy polega na ustawianiu słupów (3), które przy użyciu dźwigu umieszczone są w odpowiednim położeniu w szybko twardniejącej zaprawie. Odległość między słupami wyznacza się za pomocą tyczki. Dźwig utrzymuje słup do chwili aż zaprawa stężeje, a następnie ustawia się podpory (10) z klinami i całość zasypuje się ziemią. Na słupach (3) ustawia się w dalszej kolejności na podkładach (4) przęsło i przykręca się je do słupa.

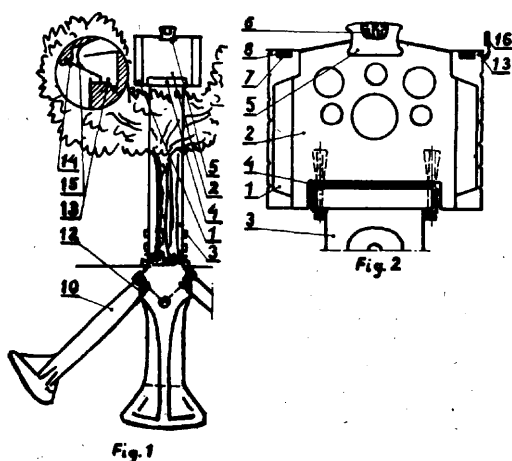
Po próbnym obciążeniu trasy reguluje się równy jej przebieg podkładkami (4) i klinami oraz szpachluje podłoże pod listwy jezdne.

Konstrukcja estakady składa się ze znanych żelbetonowych lub zbrojonych rozciąganych, mikroporowatym szkłem belek przęsłowych (1) połączonych prostopadłymi ściankami (2) opartymi na słupie (3) z podkładkami. Pośrodku toru umocowana jest belka (5), w której umieszczone są przewody prądu trójfazowego (6) przykryte płytą izolacyjną z listwami metalowymi unoszonymi sprężynami nad przewodami (6) ku górze.

Szyna jezdna jest płaską listwą z rowkami od spodu wypełnionymi masą dźwiękochłonną i ułożona jest na folii, na wyrównanej szpachlowaniem powierzchni, na beleczkach dźwiękochłonnnych (7) ułożonych w rowku przęsła. Końce listew jezdnych (8) są skośnie ścięte i zagięte.

Słupy (3) mają z boków wgłębienia, w których oparte są podpory (10) z klinami regulującymi położenie. W krawędziach przęsła jest rowek (3) służący do opierania się w nim listwy uszczelnienia poduszki powietrznej, dociskanej nadciśnieniem.

(2 zastrzeżenia)



E02F **P. 240188** 14.01.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 234690.

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Ryszard Trzaskuś).

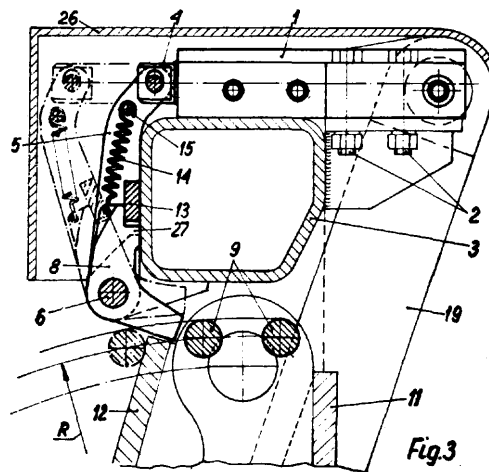
Osprzęt uniwersalny spycharki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osprzętu uniwersalnego spycharki, wyposażonego w urządzenie blokujące skrzydła lemieszka,

ustawione do czołowego spychania urobku, co stanowi uzupełnienie rozwiązania zgłoszenia nr P. 234690.

Osprzęt ma siłownik (1) dwustronnego działania utwierdzony na górnej belce (3) ramy osprzętu, usytuowany w płaszczyźnie wzdłużnej spycharki, którego tłoczysko (4) jest skierowane w kierunku przodu osprzętu i jest ono przegubowo i suwliwie połączone z końcem ramkowej dźwigni (5) usytuowanej przed górną belką (3). Drugi koniec ramkowej dźwigni (5), jest przegubowo połączony sworzniem (6) ze wspornikiem, **utwierdzonymi** do dolnej części górnej belki (3), i skierowanymi w kierunku przodu osprzętu. Na sworzniu (6) pomiędzy wspornikami, jest obrotowo osadzona dwuramienna zapadka, której dolne ramie, przy wsuniętym tłoczysku (4) jest skierowane w kierunku jednego z dwóch poprzecznych zderzaków (9), usytuowanych pomiędzy uchami ramienia czynnego (11), mechanizmu rozkładania i składania skrzydeł lemieszka. Górne ramie zapadki (8), jest skierowane **do góry** i jest dociskane do poprzeczki (13) ramkowej dźwigni (5) przez naciagową sprężynę (14), zaczepioną jednym końcem za górne ramie zapadki (8), a drugim końcem za **poprzeczny pręt** (15), utwierdzony do ramkowej dźwigni (5) w jej górnej części. Zderzaki (9) są rozmieszczone na łuku o promieniu (R), mającym początek w osi wahania ramienia czynnego (11) względem ramy osprzętu. Wielkość promienia (R), jest tak dobrana, że przy największym odchyleniu ramkowej dźwigni (5) wraz z zapadką, spowodowanym siłownikiem (1), to jest podczas rozkładania skrzydeł lemieszka do spychania urobku na boki, zderzaki (9) mijają dolne ramie zapadki (8). Zderzaki (9) są tak rozmieszczone **na łuku**, że położenie przedniego zderzaka (9) za dolnym ramieniem zapadki (8), odpowiada zablokowaniu czystych skrzydeł lemieszka, ustawionych do czołowego spychania urobku, a położenie tylnego zderzaka (9) za dolnym ramieniem zapadki (8), odpowiada zablokowaniu zanieczyszczonych urobkiem skrzydeł lemieszka, ustawionych do czołowego spychania urobku. Przestrzeń **nadtłokowa** siłownika (1), jest połączona kanałem z gałęzią hydrauliczną, łączącą się z przestrzeniami nadtłokowymi siłowników (19), mechanizmu rozkładania i składania skrzydeł lemieszka, a przestrzeń podtłokowa siłownika (1), jest połączona kanałem z gałęzią hydrauliczną, łączącą się z **przestrzeniami** podtłokowymi siłowników (19).

Wynalazek znajduje zastosowanie w przypadku potrzeby szybkiej zmiany położenia skrzydeł lemieszka. (4 zastrzeżenia)



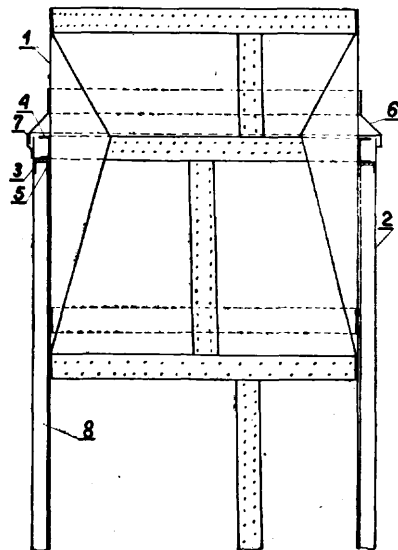
E04F **P. 234999** 09.02.1982

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”, Szczecin, Polska (Józef Brückner).

Wykładzina wewnętrzna kominów spalinowych i wentylacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji do minimum ilości mostków termicznych, zwiększenia trwałości **wykładziny** i zmniejszenia pracochłonności napraw i konserwacji kominu.

Wykładzina (1) wykonana z materiałów o wysokiej odporności na korozję, jest swobodnie zawieszona na górnej krawędzi (3) komina (2) za pośrednictwem przymocowanego do niej pierścienia oporowego (4). (2 zastrzeżenia)



E04G

P. 238620 T

14.10.1982

Biuro Projektów Przemysłu Betonów „Biprodux”, Warszawa, Polska (Jan Myśliwiec, Ignacy Bałdyga, Bogdan Goździk).

Sposób deskowania żelbetonowych zbiorników szczelnych zwłaszcza basenów kąpielowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji nie szczelności zbiorników żelbetonowych na styku betonu z pozostawionymi w nim podkładkami i kołkami stosowanymi przy deskowaniu.

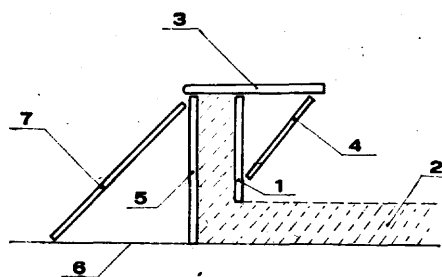


fig.1

Sposób deskowania polega na podwieszeniu elementów (1) znajdujących się po wewnętrznej stronie zbiornika (2) do wykonanej uprzednio konstrukcji nośnej (3), którą przymocowuje się do podłoża (6) poza obrysem zbiornika (2) co pozwala uniknąć stosowania podkładek w dnie.

Wynalazek ma zastosowanie do basenów kąpielowych, zbiorników retencyjnych, osadników ścieków zwłaszcza uciążliwych dla otoczenia i zbiorników substancji szkodliwych dla zdrowia. (2 zastrzeżenia)

E05B

P. 235063

12.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Edward Filiczowski, Włodzimierz Wojtas).

Napęd bezpieczeństwa z zamkiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania napędu bezpieczeństwa z zamkiem, o prostej budowie i wysokiej niezawodności działania, stosowanego w przyciskach sterowniczych.

Napęd bezpieczeństwa z zamkiem zawierający korpus, wewnątrz którego jest umieszczony element napędowy, zwracany w położenie spoczynkowe przez zwrotną sprężynę skrętną charakteryzuje się tym, że znany element napędowy (2) stanowi łożysko przycisku guzikowego (6), wyposażonego w bębenek zamka (7), do którego jest przymocowana krzywka (9), współpracująca z zabierakami (12) przymocowanymi do przycisku guzikowego (6), których występy mogą być umieszczane w wycięciach elementu napędowego (2). (2 zastrzeżenia)

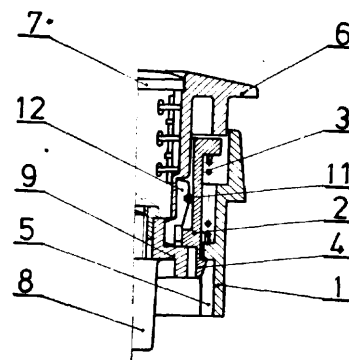


fig.1

E05F
B61D

P. 235020

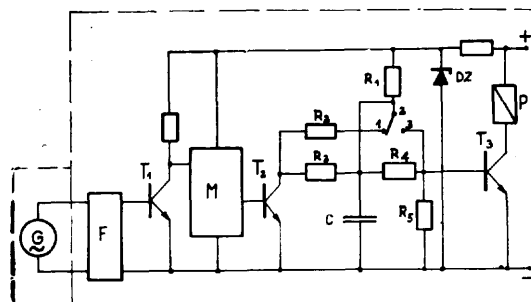
09.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Zdzisław Sadowski, Jan Kubański).

Urządzenie do sterowania blokadą drzwi wagonów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów i ciężaru urządzenia oraz uproszczenia budowy.

Urządzenie do sterowania blokadą drzwi wagonów osobowych zawiera źródło napięcia przemiennego (G) o częstotliwości zależnej od prędkości jazdy wagonu, dołączone poprzez filtr dolnoprzepustowy (F) i tranzystor wzmacniający (T₁) do multiwibratora monostabilnego (M), którego wyjście połączone jest z tranzystorem (T₂). Do wyjścia tranzystora (T₂) dołączony jest układ czasowy składający się z rezystorów (R₁), (R₂), (R₃) styków (1) i (2) przełącznika (P) oraz kondensatora (C). Wyjście układu czasowego połączone jest z dzielnikiem napięcia (R₄), (R₅). Wyjście dziel-



nika napięcia połączone jest ze stykiem (3) oraz tranzystorem (T₃), na którego wyjściu włączona jest cewka przekazywnika (P). (1 zastrzeżenie)

E21B P. 234983 05.02.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „NOWA RUDA”, Nowa Ruda, Polska (Alojzy Jastrząb).

Świder gryzowy do wierceń obrotowych

Świder przeznaczony jest do wierceń obrotowych, zwłaszcza małych otworów strzałowych i kotwio- wych w skałach twardych i bardzo twardych, stosowanych w górnictwie węgla.

Świder zawierający gryz (4) osadzony obrotowo i łożyskowany na czopie (3) korpusu (1) charakteryzuje się tym, że w gryzie (4) jego powierzchnia ma tnące zęby (6) i jest sferą. Zęby (6) są tak rozmieszczone, że gwarantują pełne pokrycie dna otworu wierconego przy użyciu jednego gryzu. Oś czopa (3) względem osi chwytu (2) jest odchylona o 30°. Łożysko wzdłuż- ne tworzą dwie współpracujące ze sobą powierzchnie (8) i (9). (4 zastrzeżenia)

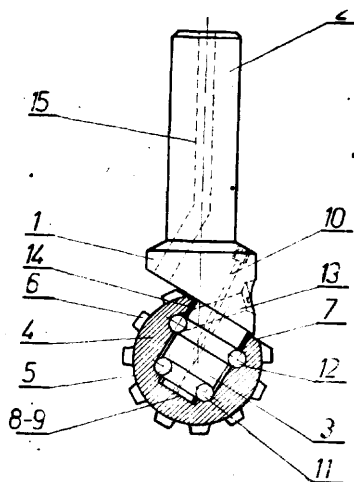


Fig. 1

E21B P. 235041 12.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak).

Sposób eksploatacji złóż siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensyfikacji procesu eksploatacji otworowej złóż siarki przy równoczesnej znacznej oszczędności wody technologicznej i zawartego w niej ciepła.

Sposób charakteryzuje się tym, że front eksploatacyjny rozwija się w złożu skokowo, a gorącą wodę doprowadza się do n-tej linii otworów znajdujących się na wyprzedzeniu frontu eksploatacyjnego, przy czym $n=2$ do 5. Tę n-tą linię dobiera się tak, aby wprowadzana woda wykazywała jeszcze tendencję do przepływu w kierunku wyrobiska. Po uruchomieniu eksploatacji złóż siarki w otworach położonych w strefie między n-tą linią i wyrobiskiem pierwotnym oraz ewentualnie linii $n+1$ - przenosi się eksploatację do ponownie obranego n-tego rzędu otworów, powtarzając opisany cykl.

Sposób znajduje zastosowanie przy eksploatacji złóż siarki metodą otworową. (3 zastrzeżenia)

E21C P. 234984 08.02.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „WIECZOREK”, Katowice, Polska (Eugeniusz Kurek, Erwin Koziół, Bronisław Lisiecki, Janusz Krawczyk, Tadeusz Szwajca).

Sposób prowadzenia ściany zwłaszcza węglowej

Sposób stosowany szczególnie do wybierania grubych pokładów węglowych skłonnych do samozapalenia się węgla i zagrożonych tapaniami charakteryzuje się tym, że po okresie pracy na zawał, przemienia się specjalną zmechanizowaną ścianową obudowę zawałową na ścianową obudowę podszkawkową wyprowadzając ścianę zawałową na podszkawkową. Buduje się podszkawkowy pas w tej ścianie, podszkawkę się ścianę i przemieniając obudowę podszkawkową na zawałową ponownie prowadzi się ścianę na zawał. (1 zastrzeżenie)

E21D P. 234985 08.02.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „WIECZOREK”, Katowice, Polska (Eugeniusz Kurek, Erwin Koziół, Bronisław Lisiecki, Janusz Krawczyk, Tadeusz Szwajca).

Sekcja ścianowej obudowy

Sekcja przeznaczona zwłaszcza dla ścian węglowych prowadzonych przemiennie, na podszkawkę płynną i na zawał.

Składa się ze spągnicy (1), przedniej i tylnej stropnicy (2) i (3), ramienia (4) lemniskatowej prowadnicy oraz podpory (5) przedniej stropnicy (2) i podpory (6) tylnej stropnicy (3).

Sekcja ma cztery powierzchnie robocze, przyspago- wną na spągnicy (1), przystropową na przedniej strop- nicy (2), przyzawałową na ramieniu (4) lemniskatowej prowadnicy oraz przystropową lub przyzawałową na tylnej stropnicy (3) w zależności od położenia tej stropnicy (3). (1 zastrzeżenie)

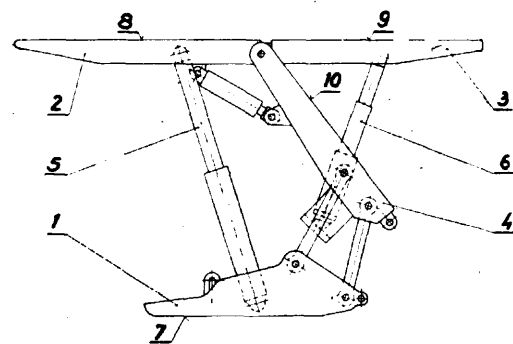


Fig. 1

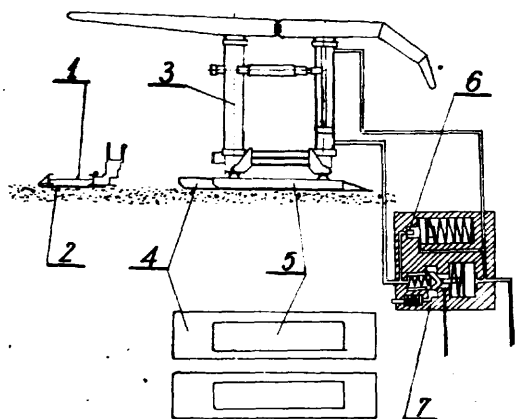
E21D P. 238515 T 06.10.1982
E21C

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mysłowice”, Mysłowice, Polska (Marian Machnicki, Stefan Gołas, Lucjan Kuzior, Zbigniew Kozłowski).

Sposób wybierania pokładów węgla kamiennego po piaskowej warstwie spagowej we współpracy z obudową zmechanizowaną

Sposób charakteryzuje się tym, że pod przenoś- nikiem (1) i obudową zmechanizowaną umieszczone są blachy (2) i (4), a do regulacji podpórności sekcji służy stojakowy blok zaworowy (7) z zaworem prze- lewowym (6) zmniejszającym naciski jednostkowe.

Sposób znajduje zastosowanie w górnictwie pod- ziemnym przy wybieraniu pokładów grubych z pod- szkawką hydrauliczną. (1 zastrzeżenie)



E21D

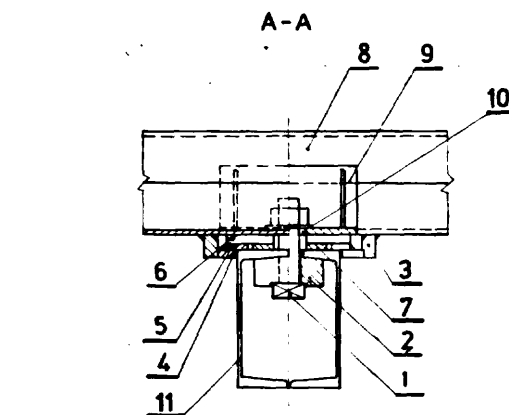
P. 238627 T

12.10.1982

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych „KATOWICE”, Katowice, Polska (Henryk Najda, Kazimierz Parkosz, Eugeniusz Jurczyk, Kazimierz Mróz).

Urządzenie do mocowania stalowych przewodników do dźwigarów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji czynności spawania w szynie, ocynkowania dźwigarów bez uszkodzenia ich powłoki i skrócenia czasu montażu zbrojenia szynowego.



Urządzenie do mocowania, ustalania i pionowania przewodników w szynie składa się z zamkniętego przewodnika skrzynkowego (11), który uzyskuje się przez zespawanie dwóch ceowników, z dźwigara szynowego (8) z przyspawanymi kątownikami (9), do których przykręcony jest przewód (11) śrubami mocującymi (1) poprzez wkładki (2). Między ograniczniki (3), przyspawane do dźwigara szynowego (8) a przewodem (11), wbite są kliny samohamowne (4), z blachami (5) zabezpieczającymi kliny (4) przed wypadnięciem. Kątowniki (9) mają podłużne otwory (10) umożliwiające przesuwanie przewodnika (11) wzdłuż osi dźwigara (8). (2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

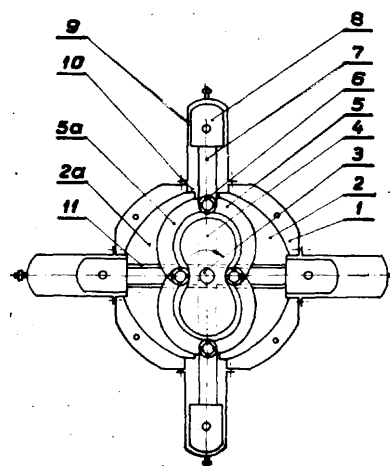
P. 234590

31.12.1981

Kazimierz Piątek, Wieprz, Polska (Kazimierz Piątek).

Silnik spalinowy, tłokowy, obrotowy

Silnik spalinowy, tłokowy składający się z części stałej czyli korpusu silnika wraz z przewodami ssącymi i wydechowymi oraz części obrotowej tj. wirnika wraz z tłokami charakteryzuje się tym, że tłoki wykonujące równocześnie ruchy posuwisto zwrotne i obrotowe mają powierzchnie czołowe pochylone pod kątem 45° a cylindry usytuowane są w wirniku pod kątem 40° względem osi wirnika. (3 zastrzeżenia)



F02B

P. 241171

24.03.1983

Tadeusz Nowicki, Gdynia, Polska (Tadeusz Nowicki)

Tłokowy silnik spalinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji fozkorfoowego silnika spalinowego.

Bezkorbowy silnik spalinowy składa się z korpusu (1) o kształcie cylindrycznym do którego umocowane są na przeciw siebie cylindry (9) spalania wewnętrznego wewnątrz których umieszczone są tłoki (8) połączone z tłoczkami (7), których wolne końce są połączone za pomocą czterech łukowych ramion (5a) tworzących ramę (5) przegubową. W czterech węzłach ramy (5) przegubowej osadzone są łożyska (6) toczne, które prowadzone są w prowadnicach (11) korpusu (1). Na wale (1) osadzony jest element krzywkowy (4) umieszczony wewnątrz ramy (5) współpracujący z łożyskami (6) tej ramy (5). (1 zastrzeżenie)

F02M

P. 235026

11.02.1982

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Janusz Lubowicz, Adam Maślana).

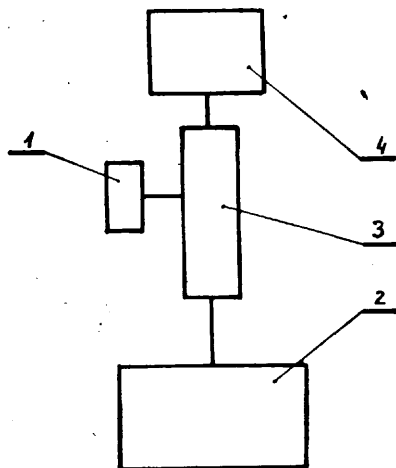
Sposób i układ warstwowego napełniania cylindrów silnika spalinowego o zasilaniu gaźnikowym, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia paliwa i toksyczności spalin w silnikach spalinowych, bez rozbudowywania i komplikowania konstrukcji ich głowic.

Sposób warstwowego napełniania cylindrów silnika polega na tym, że proces ssania, określony chwilą początku otwierania zaworu ssącego kolejnego cylindra silnika i chwilą końca zamykania tego zaworu, jest podzielony na dwie fazy, przez co uzyskiwane jest

uwarstwienie ładunku. Zmiana parametrów mieszanki przepływającej przez gaźnik następuje przez zmiany podciśnienia w kolektorze ssącym, do którego wlot powietrza jest otwierany i zamykany przez zawór zsynchronizowany z prędkością obrotową silnika spalinowego.

Układ warstwowego napełniania cylindrów stanowi zawór (1) usytuowany między **gaźnikiem** (4) a zaworami ssącymi cylindrów silnika spalinowego i przyłączony do kolektora ssącego (3). (3 zastrzeżenia)



F02M **P. 238466** T 01.10.1982

Włodzimierz Senicz, Warszawa, Polska (Włodzimierz Senicz).

Sposób optymalizacji zużycia paliwa w silniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia paliwa w silniku spalinowym.

Sposób optymalizacji zużycia paliwa w silniku spalinowym polega na odcinaniu przepływu paliwa w obwodzie biegu jałowego, w momencie gdy obroty silnika ulegają zmniejszeniu, przy czym obroty te są wyższe od obrotów, przy których dalszy brak paliwa w obwodzie powoduje zakłócenia w pracy silnika pomimo ponownego podania paliwa oraz otwieraniu przepływu paliwa w obwodzie paliwa biegu jałowego, gdy obroty silnika osiągną wielkość, przy której konieczne jest podanie paliwa. (3 zastrzeżenia)

F02M **P. 238549** T 06.10.1982

Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO, Łódź, Polska (Bogdan Dryzek).

Gaźnik z automatycznym urządzeniem rozruchowym do silników o wewnętrznym spalaniu

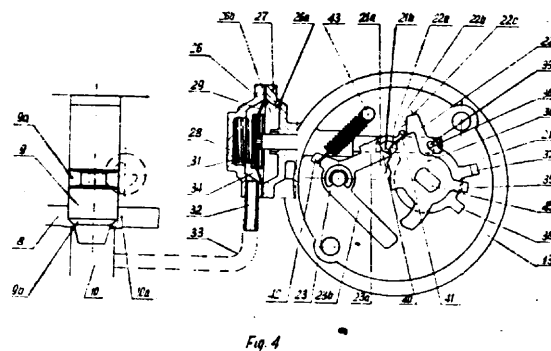
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji automatycznego urządzenia sterującego rozruchem, która zapewniałaby powtarzalność rozruchu zimnego silnika.

W urządzeniu sterującym rozruchem jest zespół złożony z bimetalu spiralnego, dźwigni (21) stopniowej, dźwigni (22) bimetalu i dźwigni (23) zapadkowej. Te elementy, działając oddzielnie lub odpowiednio współpracując z sobą, powodują przemieszczanie i odpowiednie ustalanie położenia tłoczka (9) rozruchowego.

Dźwignia (21) stopniowa i dźwignia (22) bimetalu są usytuowane obrotowo na jednej osi i leżą na dwóch, zbliżonych do siebie, równoległych płaszczyznach.

Dźwignia (23) zapadkowa jest usytuowana obrotowo na innej, odpowiednio oddalonej, osi równoległej do osi usytuowania dźwigni (21) stopniowej i dźwigni (22) bimetalu oraz leży w płaszczyźnie dźwigni (21) stopniowej i swoim **elementem** (40) zapadkowym

współpracuje ze stopniami (21a) i (21b) na dźwigni (21) stopniowej. Dźwignia (23) zapadkowa dłuższym swym ramieniem (23b) współpracuje z ramieniem (36) dźwigni (21) stopniowej, a wygiętym elementem (41) sterującym współpracuje ze stopniami (22a) i (22b) skośnymi i z krawędzią (22c) obwodową na dźwigni (22) bimetalu. (5 zastrzeżeń)



F02M **P. 238696** T 20.10.1982

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Janusz Mysłowski).

Przewód dolotowy silnika, zwłaszcza wysokoprężnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia paliwa w silniku, poprzez wzrost napełnienia cylindra powietrzem spowodowany specjalnym ukształtowaniem przewodu dolotowego.

Przewód dolotowy silnika przytwierdzany do głowicy silnika, charakteryzuje się stożkowo malejącym ku głowicy wewnętrznym przekrojem poprzecznym, przy czym średnica otworu (D_w) na wlocie w stosunku do średnicy (D) na wylocie wynosi od 1,3 do 1,6, a jego długość (L) jest 7 do 12-krotnie większa od średnicy (D) na wylocie. Przewód na wylocie wyposażony jest w kołnierz (K) za pośrednictwem którego przytwierdza go się do głowicy silnika z zachowaniem współosiowości otworów.

Przewód wykonany jest w kształcie łagodnego łuku a odległość (S) między jego zagiętymi końcami jest 5 do 10-krotnie większa, od średnicy otworu (D) na wylocie, co umożliwia usytuowanie kolektora dolotowego po tej stronie silnika gdzie nie ma kolektora wydechowego, dzięki czemu następuje wzrost napełnienia cylindra i zmniejszenie zużycia paliwa. (2 zastrzeżenia)

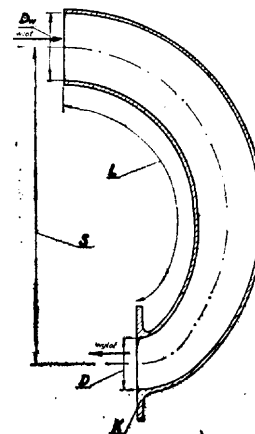


Fig. 1

F02P **P. 238520** T 06.10.1982

Włodzimierz Senicz, Warszawa, Polska (Włodzimierz Senicz).

Sposób zasilania układu zapłonowego pojazdu mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania włączenia układu zapłonowego w momencie braku mieszanki w cylindrach.

Sposób polega na zaprzestaniu podawania napięcia do układu zapłonowego po okresie czasu dostatecznym dla spalania resztek paliwa w przewodach paliwowych. Podawanie napięcia do układu rozpoczyna się w momencie, gdy pojawi się paliwo w przewodach paliwowych i rozpocznie się podawanie mieszanki do cylindrów silnika. (1 zastrzeżenie)

F04B

P. 234908

01.02.1982

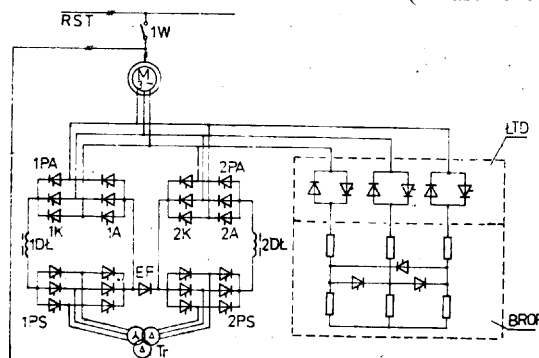
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Lech Grzesiak).

Kaskadowy układ napędowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przekształtników tyrystorowych sterowanych fazowo (1PS, 2PS) przed uszkodzeniem.

Istota wynalazku polega na tym, że układ ma przekształtniki adaptacyjne (1PA, 2PA), z których każdy stanowi mostek trójfazowy, składający się z grupy katodowej (1K, 2K) tyrystorów, oraz grupy anodowej (1A, 2A) tyrystorów, połączonych zgodnie i szeregowo.

Przekształtniki (1PA) i (2PA) połączone są wejściem zmiennoprądowym z uzwojeniem wirnika indukcyjnego silnika pierścieniowego (M), zaś wyjście stałoprądowe włączone jest w obwód stałoprądowy przekształtników tyrystorowych sterowanych fazowo (1PS, 2PS). (1 zastrzeżenie)



F04B

P. 235062

12.02.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Janusz Byliński, Andrzej Graszewicz, Józef Korolczuk, Zbigniew Kozłowski, Waldemar Raczko, Jan Włodarczyk).

Pompa rotacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania obwiednich tłoków pompy rotacyjnej o uproszczonym zarysie, dającym możliwość optymalnie małej wielkości luzu obwodowego. Pompa charakteryzuje się tym w szczególności, że długość całkowita (L) co najmniej dwu stanowiących parę technologiczną tłoków (1 i 2) odpowiada w niej średnicy (D) zewnętrznego łuku (L) części skrajnej (H) komory pompy, pomniejszonej o podwójną wielkość (s) luzu obwodowego, według zależności

$$L = D - 2s \pm K^\circ$$

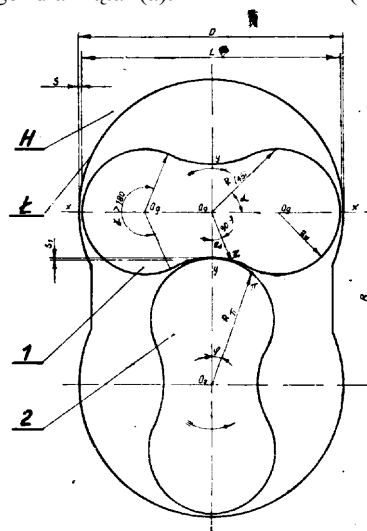
w której K° stanowi wielkość skurczu termicznego. Beźslizgowe odtaczanie się pobocznie tłoków (1 i 2) zestawionych w parze technologicznej jest zabezpieczone przez ukształtowanie części wypukłej tłoków (1, 2) krzywizną więcej niż 180-stopniowego odcinka

okręgu koła o promieniu (R_w), którego środek (O_g) jest osadzony na osi ($x-x$) głównej. Rozstawienie (B) osi tłoków (1, 2) jest równe podwójnej długości promienia wodzącego ($R(45)$) krzywizny przy kącie ($\alpha = 45^\circ$) powiększonej o wielkości (s_1) według zależności

$$B = 2 R(45) - s_1 \pm K^\circ$$

Zarys wklęsłej części krzywizny tłoka (1, 2) jest izometrycznym dopełnieniem odpowiedniego promienia wodzącego wypukłego (R_w) dla punktu (II) promieniem wodzącym (R_d) dla punktu (II) w kącie równym $90^\circ - \varphi$.

Technologiczny rozstaw punktów (O_g) jest utrzymywany w granicach od $0,78 R_w$ do $1,88 R_w$ lecz najkorzystniej wynosi $1,52 (R_w)$. Co najmniej dwa stanowiące parę technologiczną bliźniacze tłoki (1 i 2) mają główne osie ($x-x$) ustalone trwale względem siebie pod kątem 90° z dopuszczalną odchyłką kąta radialnego równą wielkości luzu międzyzębnego przekładni synchronicznej. Tłoki (1) i (2) stanowiące parę technologiczną są ukształtowane najkorzystniej technologią formowania izometrycznego zwłaszcza ich części wklęsłej według programu cyfrowego elektronicznej techniki obliczeniowej. Inne wykonanie pompy ma trzy tłoki stanowiące triadę technologiczną lub cztery tłoki stanowiące duo parę technologiczną lub n tłoków stanowiących n-ted technologicznych osadzonych względem siebie w osiach ($x-x$) wzajemnie co najmniej parami prostopadłych i odległych o wielkość (B). W innym wykonaniu pompy rotacyjnej krzywizna wklęsła pomocniczy tłoka (1, 2) jest utworzona przez odcinek okręgu koła o promieniu równym ($R_w + s_1$), którego środek (O_g) jest osadzony na osi krótszej ($y-y$) tłoka (1, 2) a zarys wypukłej części krzywizny tłoka jest izometrycznym dopełnieniem odpowiedniego promienia wodzącego dla kąta (α). (4 zastrzeżenia)



F04B

P. 238602 T

11.10.1982

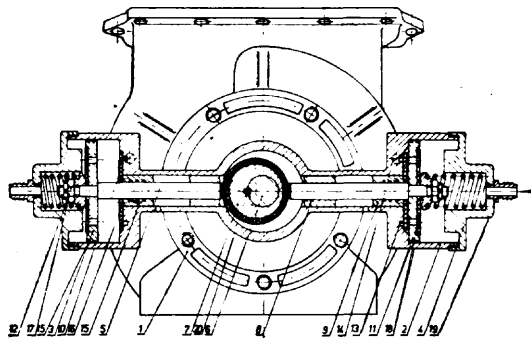
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Ickiewicz, Witalis Puczyński, Mirosław Milewski).

Pompa samozasysająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy samozasysającej ciecz umożliwiającą wyłączenie urządzenia zasysającego z chwilą pracy pompy.

Pompa zbudowana jest z korpusu (1) z wystającymi cylindrami (2), w których pracują tłoki (3) napędzane wałem pompy (16), na którym osadzony jest za pomocą wpustu (10) mimośród z ułożyskowanym pierścieniem (7). Tłok (3) osadzony jest na tłoczysku (5) za pomocą tulejek (8) i (9) z uszczelniaczami (15). Membrana gumowa (16), przymocowana do korpusu (1) podkładką (10), odchylając się odkrywa rowek (13) i otwór (14). Do powierzchni bocznej tłoka (3) przy-

mocowane są membrany gumowe (11). Tłok (3) przy-
mocowany jest do **tłoczyska** (5) podkładką (18) i na-
krętką (17). Stały docisk tłoczyska (5) do **mimośrod**
z ułożyskowanym pierścieniem (7) zapewnia spręży-
na (12). Cylindry (2) zamknięte są kołpakami (4), w
których umiejscowione są króćce (19). (6 zastrzeżeń)

F04D
B01D

P. 238658 T

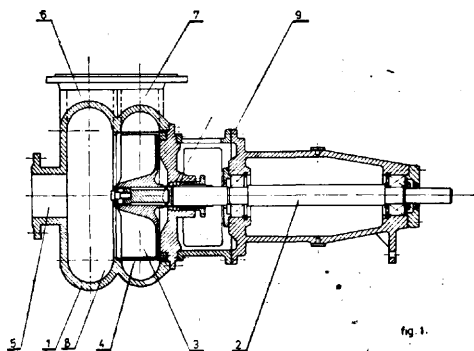
15.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tomasz Tyra-
lski, Andrzej Skrzypczak, Zbigniew Jędrzejczyk).

Urządzenie do jednoczesnego pompowania
i frakcjonowania zawieszin **włóknistych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
konstrukcji małogabarytowego urządzenia do jedno-
czesnego pompowania i frakcjonowania zawieszin włók-
nistych, w którym zostałyby wyeliminowany spadek
ciśnienia zawiesziny podczas przepływu przez to u-

Urządzenie charakteryzuje się tym, że część jego
korpusu stanowi korpus pompy (1) o przepływie swo-
bodnym, wewnątrz którego jest umieszczony, na po-
ziomym napędowym wale (2), wirnik (3) z łopatkami
w kształcie zagiętych na końcach listew, wokół
którego, także wewnątrz korpusu pompy (1), jest u-
mieszczone cylindryczne sito (4), nadto w czołowej
ścianie korpusu pompy (1) jest króciec wlotowy (5)
o osi geometrycznej pokrywającej się z osią geome-
tryczną korpusu pompy (1), zaś w bocznej ścianie
korpusu pompy (1) są króćce (6 i 7), z których jeden
króciec (6) jest połączony ze strefą cyrkulacyjną (8)
urządzenia przed wirnikiem (2), a drugi króciec (7) z
przestrzenią wokół sita (4). (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 234987

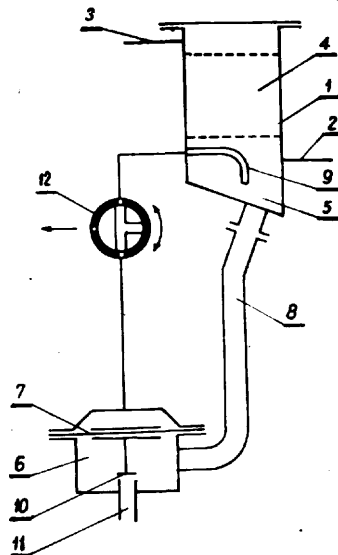
08.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mecha-
nizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Kato-
wice, Polska (Jan Pogonowski).

Urządzenie do samoczynnego odprowadzania **cieczy**,
zwłaszcza z odwadnia czy sprężonego powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
niezawodnej w działaniu konstrukcji urządzenia.

Urządzenie zawiera zbiornik (6), który jest podzie-
lony membraną (7) na część dolną, połączoną prze-
wodem rurowym (8) z komorą (5) odwadnia 1
część górną, połączoną również z komorą (5) od-
wadnia przewodem (9), którego koniec umieszczo-
ny wewnątrz komory (5) odwadnia jest wygięty
do dołu, a membrana (7) jest połączona z grzybem
(10) (2 zastrzeżenia)

F15B
B6SG

P. 235068

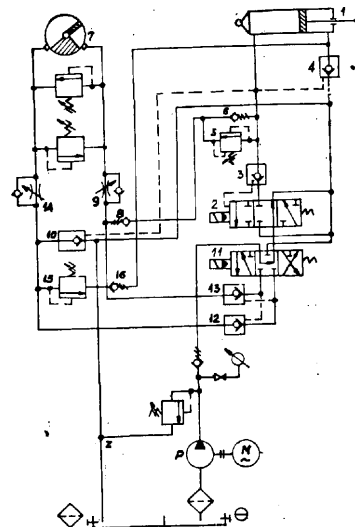
12.02.1982

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Hodowli i Nasien-
nictwa, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Jerzy Śmi-
gielski, Adam Czerwonogóra).

Układ sterowania hydraulicznego,
zwłaszcza urządzeń wyladowczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu
pracy urządzeń sterowanych układem.

Układ ma na zasilaniu siłownika (1), blokady pale-
ty i klatki wbudowany między rozdzielaczem elektro-
hydraulicznym (2) a układem pompowym urządzenia
w jednej gałęzi - zawór zwrotny sterowany (3), za-
wór przelewowy (5) i równolegle z nim zawór zwrotny
(6) oraz w drugiej gałęzi - zawór zwrotny ste-
rowany (4). Na zasilaniu siłownika obrotowego (7) o-
brotu klatki, zabezpieczanego układem nawrotnym
za pomocą dwóch zaworów przelewowych jest wbu-
dowany między rozdzielaczem elektrohydraulicznym
(11) a układem pompowym urządzenia, w jednej ga-
łęzi - zawór zwrotny (8) i równolegle zawór zwrotny
sterowany (13), i dalej na wspólnej drodze - za-



wór dławiający jednostronnego działania (9), a w drugiej gałęzi - zawór zwrotny sterowany (12), zawór dławiający jednostronnego działania (14) oraz pomiędzy nim zawór zwrotny sterowany (10), równoległe z nim zawór przelewowy (15) i w szeregu z nim zawór zwrotny (16). (1 zastrzeżenie)

F15B

P. 239718

23.12.1982

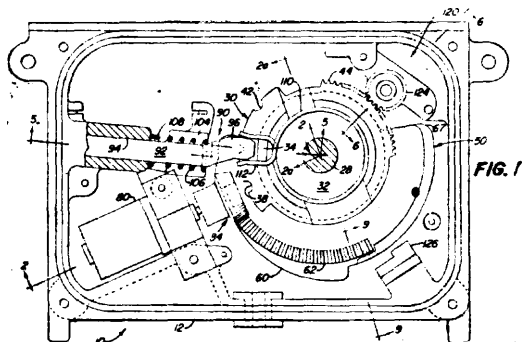
Pierwszeństwo: 23.12.1981 - St. Zjedn. Ameryki (nr 333802)

Deere and Company, Moline, St. Zjedn. Ameryki (Carl Edwin Kittle, James Edward Roach).

Zespół dźwigni sterującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu dźwigni realizującej* model pracy z podtrzymywaniem ciernym i **centrowaniem** sprężyną, eliminującej straty energii oraz szybkie niszczenie się przewodów elektrycznych.

Zespół dźwigni sterującej, zawierający obudowę (12), ręczną dźwignię zamocowaną obrotowo w obudowie (12) oraz elementy cierne, według **wynalazku** ma "element sprężynujący, mechanizm zapadkowy oraz pojedynczy element (50) przystawny, mający boczną powierzchnię (60) krzywkową oraz zębatkę (62). (16 zastrzeżeń)



F16D

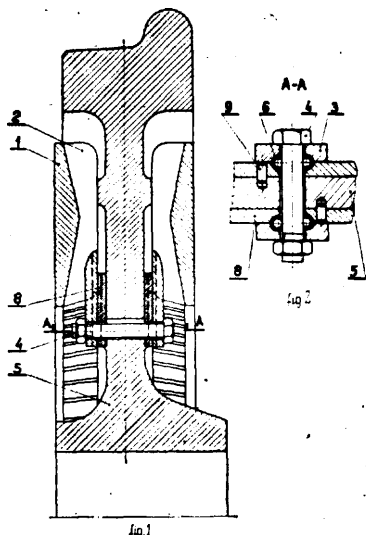
P. 234926

01.02.1982

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Marian Kaluba, Andrzej Mech).

Tarcza hamulcowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tarczy hamulcowej zapewniającej łatwość wymiany tarczy cierniej bez potrzeby wymontowania hamulca tarczowego z pojazdu.



Tarcza hamulcowa zawiera tarczę cierną (1) wyposażoną w żebra (2), które w poszczególnych miejscach łączą się w występy mocujące (3). Tarcza cierna (1) umocowana jest przy pomocy śrub mocujących (4) do tarczy koła (5). Utrzymywanie współosiowości tarczy cierniej (1) z tarczą koła (5) oraz przenoszenie momentu hamującego tarczy cierniej (1) na tarczę koła (5) odbywa się przy pomocy tulejek sprężystych (6), umieszczonych promieniowo w płaszczyźnie styku występow mocujących (3) tarczy cierniej (1) i tarczy koła (5). Tulejki sprężyste (6) przed wypadnięciem zabezpieczone są śrubami mocującymi (4) dzięki wycięciom (7) znajdującym się na tulejkach sprężystych (6). (2 zastrzeżenia)

F16D
B61H

P. 234946

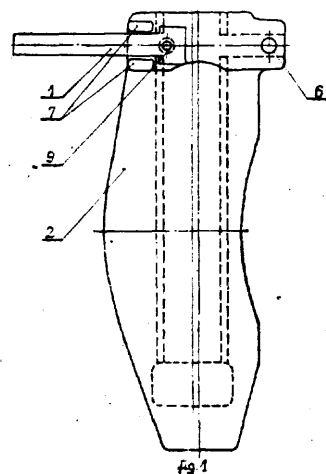
02.02.1982

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Marian Kaluba, Henryk Suchora).

Urządzenie do zamknięcia okładziny cierniej w szczęcie hamulcowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwiałaby wielokrotne, łatwe i szybkie montowanie i wymontowywanie okładzin w eksploatacji, bez potrzeby użycia innych narzędzi specjalnych.

Urządzenie składa się z zasuwki (1) w kształcie litery U, obejmującej szczękę hamulcową (2). Zasuwka (1) składa się z dwu ramion: wewnętrznego, przesuwającego się w wycięciu wykonanym w szczęcie (2), oraz zewnętrznego, nieco cieńszego, które wraz z występem (6) na szczęcie (2) stanowi zatrzask zabezpieczający przed wysuwaniem się zasuwki (1) z pozycji zamkniętej. (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 234978

05.02.1982

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Poznań, Polska (Tadeusz Uczeń, Stanisław Jakubaszek, Zygmunt Kempny, Mieczysław Dudziak, Antoni Gołuch).

Sprzęgło jednokierunkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania sprzęgła oraz zwiększenia żywotności jego elementów składowych.

Sprzęgło jednokierunkowe charakteryzuje się tym, że każdy z zabierakowych wałeczków (5) o promieniu (R) w cyklu roboczym umieszczony jest zarówno w tarczy (1), jak i w elemencie nośnym tulejowym lub wałkowym (4) w komorach, z których komora w tarczy (1) jest złożona z wybrania (a) o głębokości i szerokości min. (2R) oraz wybrania bocznego (b) w kształcie części walca o promieniu (R), zaś komora

w elemencie nośnym tulejowym lub wałkowym (4) składa się częściowo z wybrania walcowego (c) o promieniu (R) i częściowo z wybrania (d), będącego w przekroju poprzecznym połową odcinka koła. W tarczy (1), nad każdym zabierakowym wałeczkiem (5), jest sprężyna (13) z miseczką (10) i krażkiem (11), której nacisk (F) zapewnia koordynację ruchów wałeczka przy pracy sprzęgła. (1 zastrzeżenie)

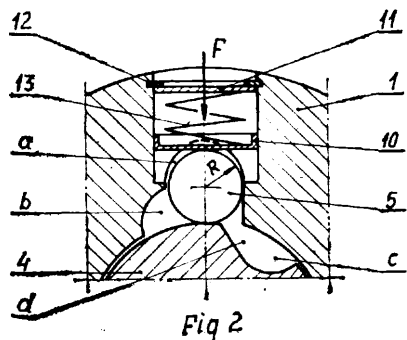


Fig. 2

F16D
B64C

P. 235024

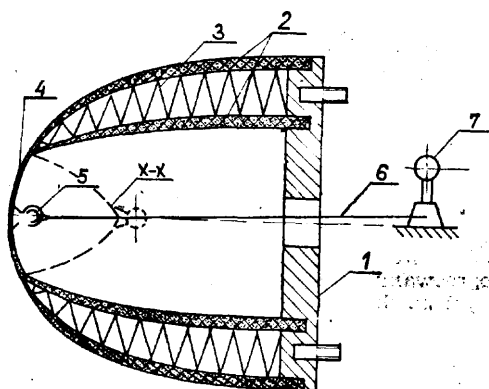
09.02.1982

Krzysztof Borowiak, Gniezno, Polska (Krzysztof Borowiak),

Elastyczny kadłubowy hamulec aerodynamiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hamulca aerodynamicznego o zwiększonej skuteczności działania, zapewniającej płynną regulację prędkości lotu.

Hamulec stanowi korpus (2) o kształcie pierwszej wręgi kadłuba szybowca wykonany z gumy, przy czym część korpusu (2) wypełniona jest elastycznym usztywniaczem ulowym (3), a druga część stanowi kopułkę (4) tzn. część roboczą hamulca. Korpus (2) jest zakończony pierścieniem łącząco-mocującym (1), przez który przechodzi ciągnio (6) umocowane z jednej strony do zaczepu (5) umieszczonego w korpusie (2), zaś z drugiej strony połączone z dźwignią (7) sterującą hamulcem. (1 zastrzeżenie)



X-X - Hamulec w czasie pracy

F16D
H02P

P. 235057

11.02.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Bronisław Drak, Tadeusz Glinka, Karol Kłapiński, Hieronim Spizewski).

Hamownica elektromaszynowa z blokadą mechaniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej konstrukcji hamownicy.

W hamownicy według wynalazku blokadę stanowi sprzęgło wyprzedzające (3), którego element wirujący jest zamocowany na wale (4), a element zewnętrzny jest unieruchomiony. (1 zastrzeżenie)

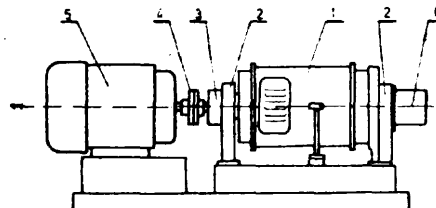


Fig. 1

F16D

P. 239829

29.12.1982

Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne „Unitra-Unitech”, Warszawa, Polska (Roman Cienkowski, Bogdan Modzelewski, Józef Załęski).

Sprzęgło wielozapadkowe

Sprzęgło wielozapadkowe znajduje swoje główne zastosowanie w urządzeniach podających odpowiedniej długości pręty do spęczania łbów śrub, nitów i innych spęczeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnego podawania odcinków prętów do ich spęczania.

Sprzęgło składa się z dwóch tarcz, które są połączone z tuleją sprzęgła (2). Tuleja (2) zawiera dwa nacięcia kanałów, w których umieszczono zapadki (5) na sworzniach (6). Zapadki te mają możliwość obrotu o niewielki kąt, przy czym obrót ten następuje w momencie, gdy piasta uzębiona obróci się o jeden skok sprzęgła. Zapadki dociskane są sprężynami (8) do uzębionej piasty. (3 zastrzeżenia)

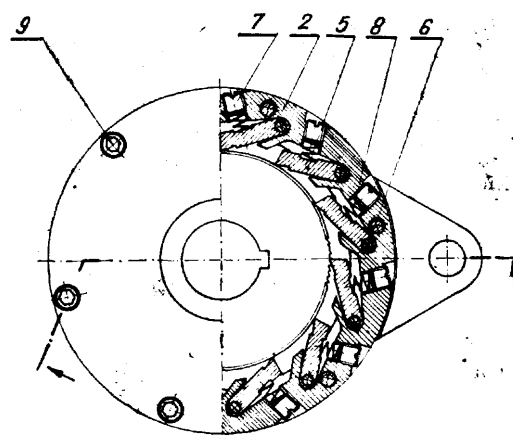


Fig. 1

6F
F14F

P. 238544 T

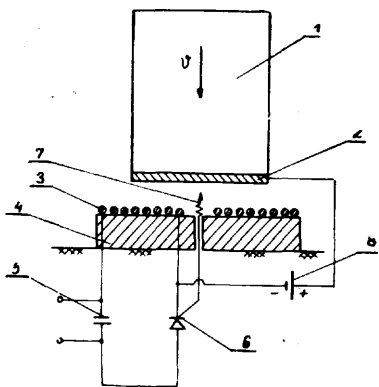
06.10.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Narcyz Klatka).

Amortyzator indukcyjny

Amortyzator indukcyjny stanowi spiralna cewka płaska (3) umocowana do nieruchomego podłoża (4). Cewka jest zasilana prądem impulsowym z rozładowania kondensatora (5) przez odblokowany tyrystor (6). Do bramki tyrystora jest podłączony styk (7).

Pomiędzy metalową warstwę (2) ruchomego przedmiotu (1) a emiter tyrystora (6) jest podłączone źródło prądu (8). (1 zastrzeżenie)



F16H
F16D

P. 235005

08.02.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Witt, Adam Hryb, Marian Bera, Zbigniew Cwiklicki).

Mechanizm służący do napędzania i hamowania urządzeń w ruchu obrotowym

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji mechanizmu umożliwiającej przenoszenie ruchu i hamowanie w obydwu kierunkach przy zapewnieniu w razie potrzeby swobody ruchu elementu napędzającego w obydwu kierunkach.

Mechanizm ma na napędowym wałku (7) tarczę hamującą (5). Tarcza hamująca (5) ma zarys koła ze ścięciami na obwodzie wzdłuż cięciw, a nad ścięciami znajdują się elementy toczne (4). Elementy toczne (4) osadzone są w wycięciach koszyka (12). Na połowie obwodu koszyka (12) wykonany jest wewnętrzny kołnierz. Koszyk (12) ma w obszarze kołnierza zabierak wykonany na czołowej powierzchni jarzma (3). Jarzmo (3) ułożyskowane jest w obudowie (11), a na jego części wystającej poza obudowę osadzone jest łańcuchowe koło (2). Część jarzma (3) wystająca poza koło łańcuchowe (2) ma zabierak sprzęgła ząbiony z tuleją. Tuleja osadzona jest nieruchomo na końcu wałka (7). Luz kątowy między zabierakiem a kołnierzem i luz kątowy między zabierakiem sprzęgła a zabierakiem (18) tulei są sobie równe. (1 zastrzeżenie)

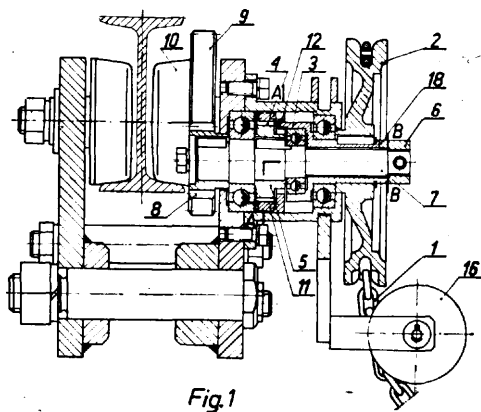


Fig. 1

F16L

P. 235070

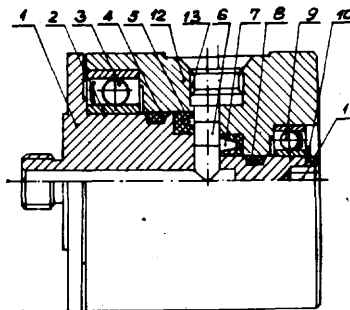
12.02.1982

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Jerzy Smigielski, Adam Czerwonoogóra).

Złącze obrotowe hydrauliczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności złącza bez zwiększania momentu obrotowego hamowania.

Złącze ma w przyłączce (1) wykonane podtoczenia (2) pod duże łożysko (3), okrągłą uszczelkę (4), wargową uszczelkę (5), olejowy kanał (6), wargową przeciwsobną uszczelkę (7), okrągłą uszczelkę (8), małe łożysko (9) i osadczy pierścień (10). Przyłączka (1) zakończona jest sześciokątnym gniazdem (11) wraz z nasuniętą tuleją (12) z odpowiadającymi im podtoczeniami, z wykonanym otworem gwintowanym (13) w osi olejowego kanału (6) obwodowego. (1 zastrzeżenie)



F24D

P. 236490

17.05.1982

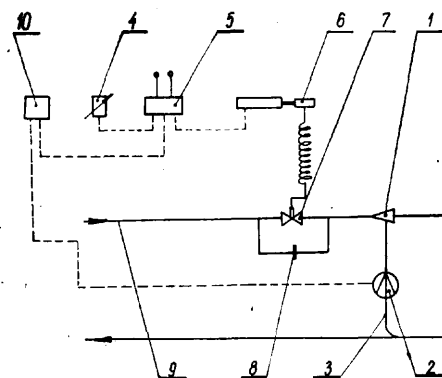
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Legnica, Polska (Wiktor Kaczkowski, Mirosław Wróbel, Bronisław Kraśnicki, Ryszard Kulicki, Jerzy Szuba, Mieczysław Szczepanik, Jerzy Sielicki).

Układ ogrzewania gorącą wodą z regulacją ilości dostarczanego ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu ogrzewania zapewniającego ciągłą pracę urządzeń grzejnych, instalacji i źródeł ciepła.

Układ ogrzewania gorącą wodą ma strumienicę (1) oraz pompę (2) wbudowaną w mieszający przewód (3). Po osiągnięciu w ogrzewanym pomieszczeniu żądanej temperatury mierzonej czujnikiem (4), regulator (5) temperatury wysyła impuls na czujnik (6) termoregulatora powodując zamknięcie termoregulacyjnego zaworu (7) i przepływ wody przez kryzę (8). Impuls z regulatora (5) temperatury podany na sterujący element (10) uruchamia pompę (2). Spadek temperatury w pomieszczeniu powoduje wysłanie impulsu z regulatora (5) temperatury na czujnik (6) termoregulatora, który otwiera termoregulacyjny zawór (7), a sterujący element (10) unieruchamia pompę (2).

Układ według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza przy ogrzewaniu budynków mieszkalnych w centralnych systemach ciepłowniczych. (3 zastrzeżenia)



F24D

P. 237417

09.07.1982

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Legnica, Polska (Wiktor Kaczkowski, Mirosław Wróbel, Ryszard Kulicki, Bronisław Kraśnicki).

Węzeł cieplny pełnoszeregowy z automatyczną regulacją ilościowo-jakościową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania węzła cieplnego pozwalającego utrzymywać na stałym - zadanym poziomie temperaturę ciepłej wody użytkowej i stałą - zadaną temperaturę wewnątrz ogrzewanego obiektu.

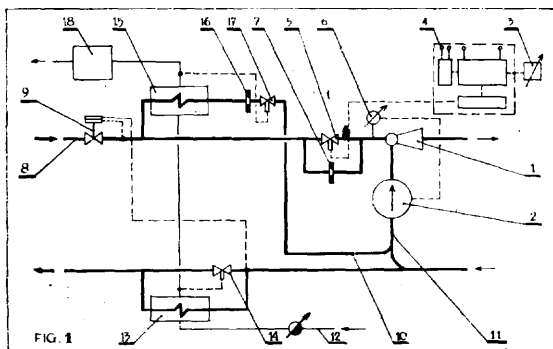
Podgrzew ciepłej wody użytkowej następuje w układzie dwustopniowych wymienników (13 i 15) sterowanych zaworami termoregulacyjnymi (14 i 17).

Woda grzewcza z wymiennika (15) o zmiennej temperaturze i ilościach przepływa przewodem (10) do przewodu mieszającego (11) strumienicy (1) wyposażonej w pompę **stabilizująco-wzmacniającą** (2).

Kryza (7) w przewodzie zasilającym (8), bocznikującą zawór **termoregulacyjny** (5) sterowany regulatorem ogrzewania (4) pozwala utrzymywać minimalny przepływ wody grzewczej w sieciach **ciepłych-magistralnych** niezależnie od układu pracy węzła.

Pracującą okresowo pompa stabilizująca - wzmacniająca (2) sterowana manometrem kontaktowym (6) w **węźle** ze strumienicą (1) pozwala na regulację jakościową ogrzewanego obiektu.

Węzeł cieplny według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w budynkach mieszkalnych zasilanych z centralnych systemów ciepłowniczych. (5 zastrzeżeń)



F24F

P. 235040

12.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof **Guerquin**, Jerzy **Kapuściński**, Stanisław Skrzyński, Mirosław Rodzewicz).

Pierścień wentylatora
o zmiennej geometrii dyfuzora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pierścienia, która zapewniałaby ciągłość i płynność krzywizny profilu przy odkształceniu jego części spływowej.

Pierścień znajduje zastosowanie w wentylatorach napędowych, w tym również w śmigłach otunelowanych, w technice lotniczej, okrętowej i podobnych.

Pierścień charakteryzuje się tym, że jego część spływowa jest zbudowana ze sprężystych powłok zewnętrznej (3) i wewnętrznej (4) podzielonych za pomocą szczelin (6) na segmenty (5). Krawędzie spływu segmentów (5) nie są połączone. W obszarze szczelin (6), wewnątrz profilu, są umieszczone elementy spełniające funkcję ich wypełnienia oraz sprzęgnięcia odkształceń obu powłok. W pierścieniu są też umieszczone ciśnieniowe elementy siłowe wymuszające odkształcenia powłok. (6 zastrzeżeń)

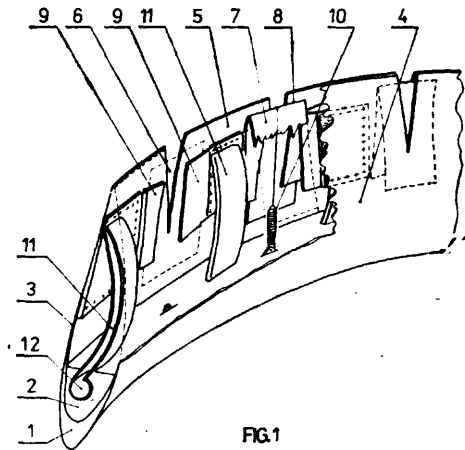


FIG. 1

F25B

P. 234982

05.02.1982

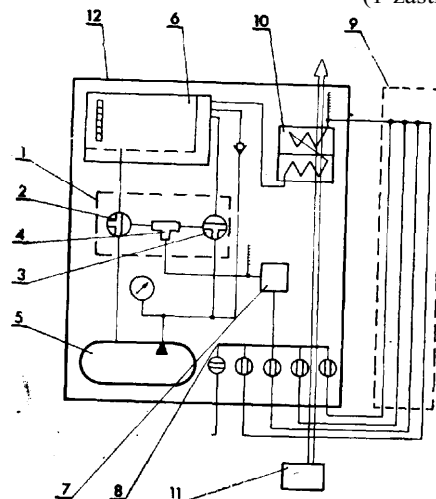
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Władysław Kolbrecki, Witold Januszewicz, Stefan Morawski).

Urządzenie do chłodzenia cieczą,
zwłaszcza radiolokacyjnych układów nadawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia do chłodzenia cieczą.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wydzielony konstrukcyjnie zespół sterowania (1), składający się z dwóch zaworów trójdrożnych (2, 3) połączonych trójnikiem (4). Jeden z zaworów (2) włączony jest pomiędzy wlotem pompy (5) i dolną część zbiornika cieczy (6), natomiast drugi zawór (3) włączony jest między wylotem pompy (5) i górną część zbiornika cieczy (6). Trzeci wylot trójnika (4) jest połączony poprzez filtr wysokociśnieniowy (7) i kolektor rozdzielający (8) z obiegami chłodzącymi urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



F26B

P. 234951

04.02.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych, Warszawa, Polska (Witold Łękański).

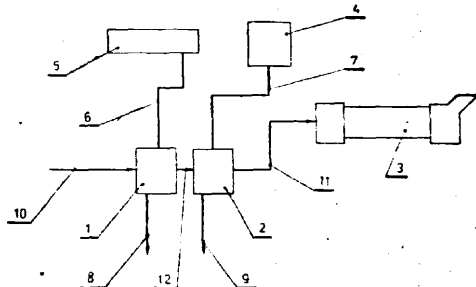
Sposób ogrzewania powietrza doprowadzanego
do suszarni, zwłaszcza suszarni cukru
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na zmniejszenie ilości ciepła, jaka musi być doprowadzona do wymienników ciepła nagrzewnic powietrza.

Sposób charakteryzuje się tym, że do wymiennika ciepła (2), w którym powietrze ogrzewane jest ciepłem doprowadzanej do niego pary lub oparów ze stacji wyparnej, doprowadza się powietrze wstępnie ogrzane we wstępnym wymienniku ciepła (1), który zasilany jest gorącą cieczą.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wstępny wymiennik ciepła (1) połączony rurociągiem (6) z odprowadzeniem kondensatu ze stacji wyparnej (5) cukrowni, rurociągiem (10) z czepnią powietrza, a rurociągiem powietrznym (12) z drugim w kolejności przepływu powietrza wymiennikiem ciepła.

(4 zastrzeżenia)



F27B

P. 235072

12.02.1982

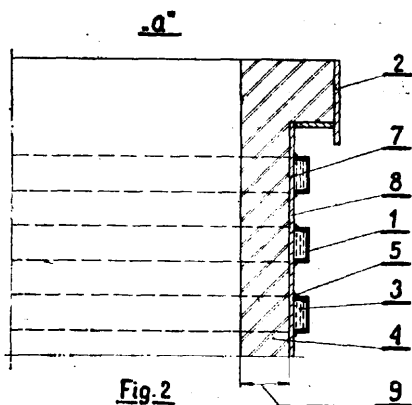
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Zdzisław Bonenberg, Rajmund Klos, Florian Ręka, Witold Jurga).

Ściana boczna pieca elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ogniowatego wyłożenia ściany łukowego pieca elektrycznego stosowanego do wytopu stali.

Ściana składa się z pancerza (2) i wyłożenia ogniowatego (4). Charakteryzuje się tym, że na pancerzu (2) od strony zewnętrznej znajdują się chłodnice (1) o przekroju poprzecznym (3) wykonane z profilu półotworowego przylegające otwartą częścią profilu do pancerza (2) i przyspawane szczelnie spoiną (5) do tego pancerza (2). Suma powierzchni chłodzonych (7) pancerza (2) wynosi od 0,7 do 1,3 sumy powierzchni niechłodzonych (8) pancerza (2).

(2 zastrzeżenia)



F27B

P. 235073

12.02.1982

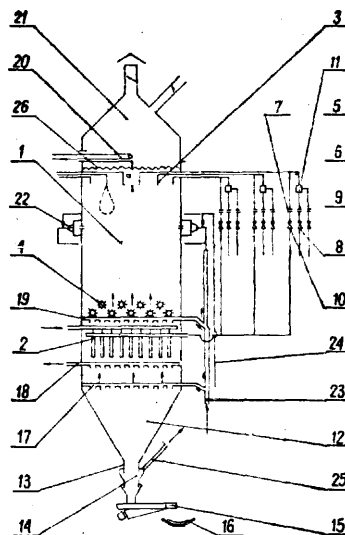
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Zdzisław Bonenberg, Stanisław Sądziadek, Józef Zabrzecki, Stefan Zieliński, Zbigniew Skrzyszewski, Zenon Mrozek).

Piec do utleniającego wypalania grudek

Wynalazek rozwiązuje problem opracowania konstrukcji energooszczędnego i o dużej wydajności pie-

ca do utleniającego wypalania grudek. Piec składa się z szybu (1), w którym w górnej części znajdują się lance paliwowe (3) i zespół załadowniczy (20) a w dolnej części znajdują się kolejno kruszarka (4), wymiennik ciepła (2), ruszt rurowy odbioru dmuchu (18), ruszt rurowy dolnego dmuchu (17) oraz lej zsypany (12) z rurą opadową (13) z komorą rozprężania (14), mającą przewód odciagowy (25). Szyb (1) z góry jest otwarty, a odległość (a) poziomu wylotu lanc paliwowych (3) od górnego poziomu (26) grudek w szybie (1) wynosi $a = (100 \div 300) d$, gdzie d oznacza średnią średnicę grudek, zaś w ścianach szybu (1) znajdują się komory z palnikami rozpalowymi (22) i każda lanca paliwowa (3) łączy się z zespołem zasilającym.

(3 zastrzeżenia)

F28D
B21D

P. 234961

05.02.1982

Energiagazdalodasi Intezet, Budapeszt, Węgry.

Wymiennik ciepła z żebrami
i sposób wytwarzania wymiennika ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia parametrów cieplnych wymiennika ciepła bez istotnego komplikowania lub podrażnienia jego produkcji.

Wymiennik ciepła wyposażony jest w przynajmniej jedną rurę i przynajmniej jedno uźebrowanie wykonane z materiału przewodzącego ciepło, złożone harmonijkowo. Żebra uźebrowania prostopadłe do osi rury zawierają skrzydła i podstawę pomiędzy nimi. Żebra te są przymocowane do rury przy swych podstawach. Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że figury przerywające ciągłość materiału (7A, 7B) są wykonane na przynajmniej jednym ze skrzydeł (4A, 4B) żeber (2) i przynajmniej jedno z żeber ma powierzchnię wygiętą tworzącą kąt ostry w stosunku do płaszczyzny prostopadłej do osi (10) rury (1). Figury takie są korzystnie wycięciami, otworami lub wytłoczeniami.

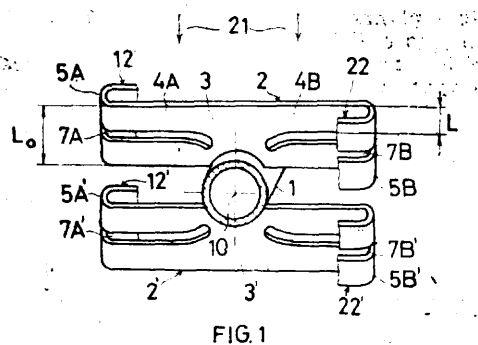


FIG.1

Sposób wytwarzania wymiennika ciepła z żebrami, w trakcie którego żebra wytwarza się przez harmonijkowe składanie taśmy materiału przewodzącego ciepło, a żebra tak złożonej taśmy mocuje się, korzystnie przez spawanie, poprzecznie na rurze, według wynalazku polega na tym, że przed składaniem na częściach taśmy odpowiadających żebrům wykonuje się wycięcia, otwory i/lub wytłoczenia. Według innego przykładu wykonania przynajmniej część powierzchni żeber wygina się - po przymocowaniu żeber do rury - w stosunku płaszczyzny prostopadłej do osi rury. (19 zastrzeżeń)

F41F

P. 238545 T

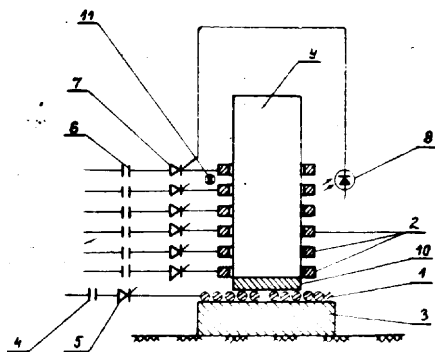
06.10.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Narcyz Klatka).

Wieloimpulsowa wyrzutnia indukcyjna

Przedmiotem wynalazku jest wyrzutnia indukcyjna do nadawania dużych prędkości przedmiotom metalowym. Wyrzutnia jest zbudowana ze spiralnej płaskiej **cewki indukcyjnej** (1) oraz zespołu cewek kołowych (2) ułożonych w kształt cylindra. Wszystkie cewki są zasilane prądem impulsowym od rozładowania kondensatorów (4) i (6) przez tyrystory (5) i (7). Rolę wyłącznika dla tyrystora (5) spełnia włącznik mechaniczny, zaś dla tyrystorów (7) fotokomórki z odsłanianymi źródłami światła (11) rozmieszczone wzdłuż cylindra złożonego z cewek (2).

Przedmiot wynalazku znajduje **zastosowanie** przy **wytwarzaniu** silnych uderów w badaniach mechanizmu niszczenia przegród mechanicznych, a zwłaszcza w **badaniach** okrętowych. (2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01B

P. 235006

08.02.1982

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Synowiec, Kazimierz Moldenhawer).

Sposób określania głębokości gniazd listew dystansowych płyt grzejnych pras dla tworzyw drzewnych i urządzenie do określania głębokości gniazd listew dystansowych płyt grzejnych pras dla tworzyw drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia ciągłego pomiaru głębokości gniazd listew dystansowych na całej ich długości bez konieczności demontażu płyt grzejnych pras.

Sposób polega na przemieszczaniu po dnie gniazda listwy końcówki sprężonej z czujnikiem-przetwornikiem i rejestrowaniu mierzonej wartości z prędkością zsynchronizowaną ze stałą prędkością przemieszczania się **czujnika-przetwornika**.

Urządzenie składa się z wyposażonego w zespół napędowy **czujnika-przetwornika** (3) sprężonego z osa-

F24B

P. 238777

28.10.1982

Pierwszeństwo: 28.10.1981 - Finlandia (nr 813380)

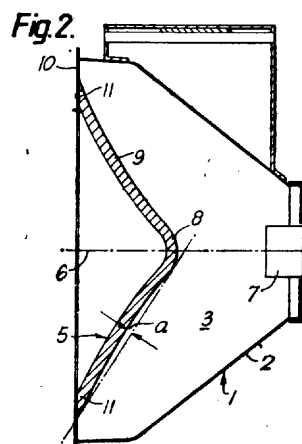
Oy Sica Ab, Helsinki, Finlandia.

Nabój kumulacyjny o kierowanym efekcie wybuchu oraz sposób wytwarzania metalowego stożka naboju kumulacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania miedzianego stożka naboju kumulacyjnego, że różnice przyspieszenia pomiędzy częściami masy są tak bliskie zeru jak to jest praktycznie możliwe.

Nabój kumulacyjny o kierowanym efekcie wybuchu, który to nabój zawiera osłonę części naboju, materiał wybuchowy umocowany wewnątrz osłony, **pobudzac** umocowany z jednego końca naboju i metalowy stożek umocowany z przeciwnego końca naboju, **przy** czym osłona naboju i metalowy stożek są precyzyjnie wycelowane na wspólnej osi symetrii, na której jest również umieszczony pobudzac, charakteryzuje się tym, że wypukłość (a) **ścianki** (9) stożka (5) której grubość jest jednakowa w obrębie powierzchni całego stożka (5) mierzona od ścianki stożka prostego o jednakowym kącie stożkowym jest mniejsza niż grubość ścianki (9) miedzianego stożka (5), a korzystnie stanowi w przybliżeniu połowę wspomnianej grubości ścianki (9), zaś wierzchołek miedzianego stożka (5) jest korzystnie częścią wklęsłej powierzchni kulistej.

Sposób wytwarzania metalowego stożka naboju kumulacyjnego polega na tym, że metalowy stożek (5) wciska się do formy bezpośrednio z walcowanego na gorąco arkusza czystej miedzi bez dopuszczania do znacznego ochłodzenia arkusza po **walcowaniu** na gorąco. (3 zastrzeżenia)



dzoną na dźwigni (5) końcówką pomiarową (6) i znany urządzeniem rejestrującym. (3 zastrzeżenia)

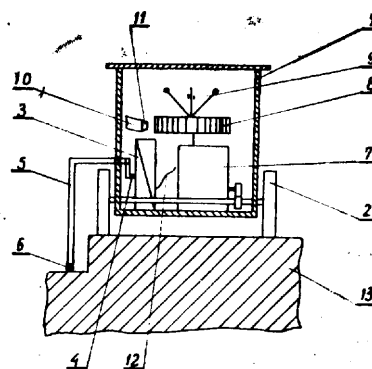


fig 1

G01B P. 235007 08.02.1982

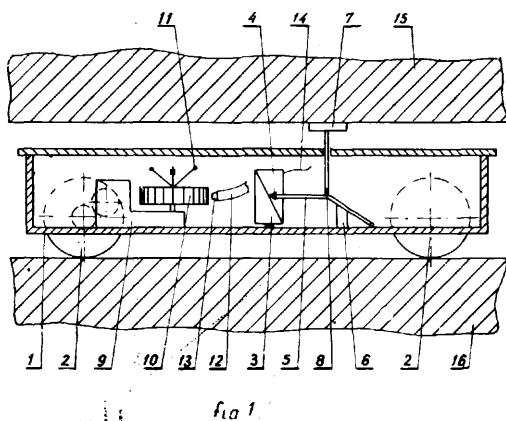
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Synowiec, Kazimierz Moldenhawer).

Sposób określania stanu technicznego płyt grzejnych pras dla tworzyw drzewnych i urządzenie do określania stanu technicznego płyt grzejnych pras dla tworzyw drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia w sposób ciągły pomiarów odległości między płytami grzejnymi oraz struktury geometrycznej powierzchni płyt grzejnych prasy i uzyskania jednoznacznego wykresu mierzonych wartości.

Sposób polega na przemieszczaniu ze stałą prędkością po wyznaczonych pasmach pomiędzy powierzchniami dwóch płyt grzejnych czujnika-przetwornika i rejestrowaniu mierzonych wartości liniowych z prędkością zsynchronizowaną z prędkością przemieszczania się czujnika.

Urządzenie składa się z umieszczonego w jezdnej obudowie (1) czujnika (3) zaopatrzonego w zespół napędowo-schładzający i sprzężonego z końcówką pomiarową (7) osadzoną na dźwigni (5) i ze znanym urządzeniem rejestrującym. (3 zastrzeżenia)



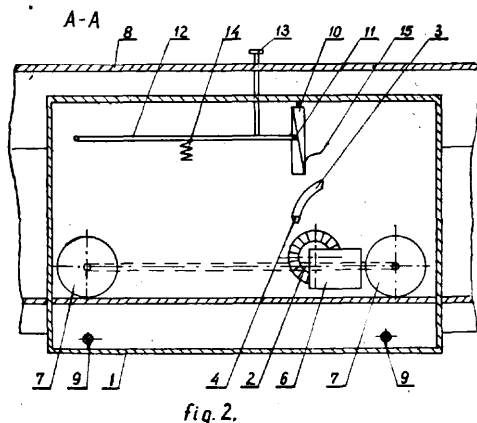
G01B P. 235011 08.02.1982

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Synowiec, Kazimierz Moldenhawer).

Sposób określania płaskości płyt grzejnych pras dla tworzyw drzewnych i urządzenie do określania płaskości płyt grzejnych pras dla tworzyw drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia płaskości płyt grzejnych pras także takich, w których może wystąpić termiczna deformacja kształtu.

Sposób polega na prowadzeniu ciągłego pomiaru kolejno wzdłuż dowolnych linii wyznaczonych na płaszczyźnie płyty grzejnej, a następnie analizowaniu uzyskanych wykresów zmian odległości względem bazy.



Urządzenie składa się z umieszczonej na kształtowniku (8) obudowy (1) i usytuowanego w niej czujnika-przetwornika (10) z zespołem napędowo-schładzającym, sprzężonego z osadzoną na dźwigni (12) końcówką pomiarową (13) i znanym urządzeniem rejestrującym. Prędkość przesuwu taśmy urządzenia rejestrującego zsynchronizowana jest ze stałą prędkością przemieszczeń czujnika-przetwornika.

(3 zastrzeżenia)

G01B P. 238511 T 04.10.1982

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Mieczysław Piróg, Mariusz Wencel, Tadeusz Rostalski).

Sposób pomiaru rzeczywistej powierzchni styku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu pomiaru powierzchni styku metali.

Sposób polega na tym, że próbkę badaną, przewodzącą prąd elektryczny, posiadającą określoną chropowatość powierzchni, przykłada się badaną powierzchnią do powierzchni komórki elektroluminescencyjnej, składającej się z elektrody przezroczystej i z warstwy luminoforu. Następnie między badaną próbkę i elektrodę przezroczystą przykładają napięcie i rejestrują natężenie świecenia komórki elektroluminescencyjnej przy pomocy fotopowielacza i rejestratora.

(1 zastrzeżenie)

G01F P. 235039 12.02.1982

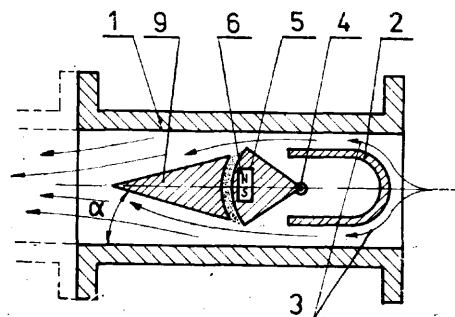
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mateusz Turkowski, Lech Gutkowski, Wiesław Gosk).

Przepływomierz wibracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat energii na przepływomierzu poprzez zmniejszenie na nim strat ciśnienia.

Przepływomierz, składający się z korpusu, rozdzielacza strumienia i oscylatora z magnesem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma kształt walca o średnicy wewnętrznej równej lub bliskiej średnicy nominalnej rurociągu. Natomiast za oscylatorem (5) jest umieszczony opływowy element (9), umożliwiający łagodne połączenie się dwu strumieni wytworzonych przez rozdzielacz (2).

(5 zastrzeżeń)



G01J P. 235015 10.02.1982

Andrzej Fidziukiewicz, Supraśl, Polska (Andrzej Fidziukiewicz).

Światłomierz fotograficzny

Światłomierz fotograficzny składa się z obudowy (1), układu oświetlającego (2) z lusterkami odbijającym (12) i z układu pomiarowego (3). Obudowa (1)

ma kieszeń oświetlającą (5) w kształcie rynienki o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery „U” o coraz dłuższych ramionach w miarę oddalania się od przedniej ściany korpusu (4), połączoną z bokami korpusu (4) na odcinku otwartej dolnej ściany korpusu (4). Układ oświetlający (2) ma lusterko oświetlające (10) umieszczone na wewnętrznej stronie dolnej ścianki kieszeni oświetlającej (5). Układ pomiarowy (3) ma szczęki pomiarowe (13), sprężynę kołową (15) ściskającą odgięte końce (14) szczęk pomiarowych (13) oraz oś (16) rozpychającą przy obrocie szczęki pomiarowe (13). (1 zastrzeżenie)

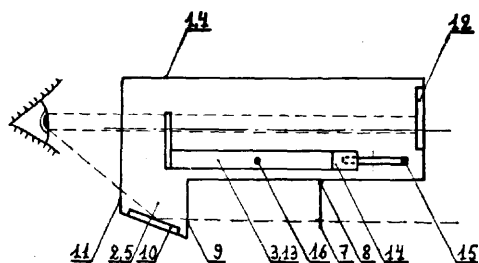


Fig. 1

G01L
A63B

P. 234953

04.02.1982

Instytut Sportu, Warszawa, Polska (Mieczysław Buczek, Bogdan Lasocki).

Stanowisko do pomiaru siły, z jaką zawodnik oddziałuje na kajak w kierunku ruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru w warunkach dynamicznych.

Stanowisko, mocowane w kajaku, ma siodełko i połączony z nim podnóżek, zamontowane na pośredniczących sprężystych wieszakach (4) i przetworniku tensometrycznym (3). Elementy (3) i (4) ukształtowane są tak, aby odkształcały się znacznie pod wpływem siły działającej w kierunku ruchu kajaka, wpływ innych składowych jest minimalny. Umożliwia to pomiar siły napędowej, pomijając pozostałe składowe.

(1 zastrzeżenie)

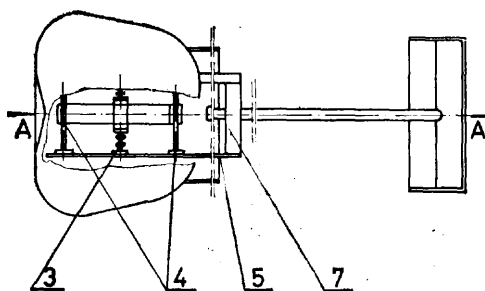


Fig. 2

G01M

P. 233309

01.10.1981

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Szczerba, Andrzej Grono, Zbigniew Kowalski, Waldemar F. Łastowski, Ryszard Pochyluk, Stanisław Tittenbrun).

Sposób badania właściwości dynamicznych silnika spalinowego z regulatorem prędkości kątowej

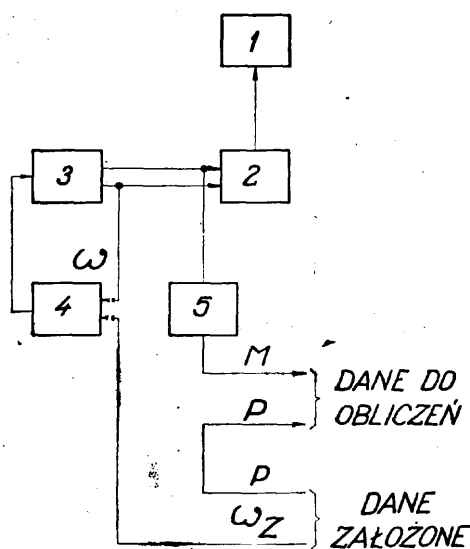
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania kosztownych i energochłon-

nych odbiorników prądu elektrycznego oraz specjalnej aparatury do synchronizacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie badania sprzęga się silnik spalinowy (3) z prądnicą synchroniczną (2), którą synchronizuje się z systemem elektroenergetycznym wielkiej mocy (1), do regulatora prędkości kątowej (4) wprowadza się zmienianą w czasie wartość zadaną prędkości kątowej (ω_z) i mierzy się, za pomocą czujnika pomiarowego (5), przebieg momentu obrotowego (M) silnika spalinowego (3), a następnie oblicza się przebieg prędkości kątowej (ω) przy pracy samotnej silnika spalinowego (3) z regulatorem prędkości kątowej (4) o stałej zadanej wartości prędkości kątowej (ω_z) na podstawie założonego przebiegu obciążenia (P), pomierzonego przebiegu momentu obrotowego (M) silnika spalinowego (3) oraz znanego momentu bezwładności mas wirujących.

Wynalazek znajduje zastosowanie głównie dla silników spalinowych napędzających prądnice synchroniczne dla zasilania potrzeb własnych elektrowni jądrowych oraz dla elektrowni okrętowych.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 233669

02.11.1981

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Andrzej Biłyk, Jerzy Gdaniec, Jerzy Hamberg, Eugeniusz Koterski, Krzysztof Lorenz, Józef Wędzicha).

Sposób pomiaru biochemicznego zapotrzebowania tlenu (BZT) w wodach i ściekach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności oraz zmniejszenia pracochłonności pomiarów.

Sposobem według wynalazku pomiar BZT metodą rozcieńczeń dokonuje się równolegle w co najmniej pięciu próbach - termostatowanych w temperaturze 293°K i mieszanych magnetycznymi mieszadłami - przy pomocy różnicowego układu podawania sygnałów z czujników tlenowych i dalej z tlenomierza odczytuje się różnicę pomiędzy stężeniem tlenu w próbce badanej, zaś wartość BZT próby rozcieńczonej otrzymuje się mnożąc odwrotność rozcieńczenia próby przez odczytaną wielkość.

W procesie badań próbek nierozcieńczonych mierzy się aktualną różnicę pomiędzy stężeniem tlenu w próbce kontrolnej a stężeniem tlenu w próbce badanej, przy czym wartość początkowego stężenia tlenu w badanej próbce doprowadza się za pomocą pokrętła zerowania w przełączniku kanałów pomiarowych do wartości stężenia tlenu w próbce kontrolnej, a mierzona różnica jest równa wartości BZT próby nierozcieńczonej.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 234979

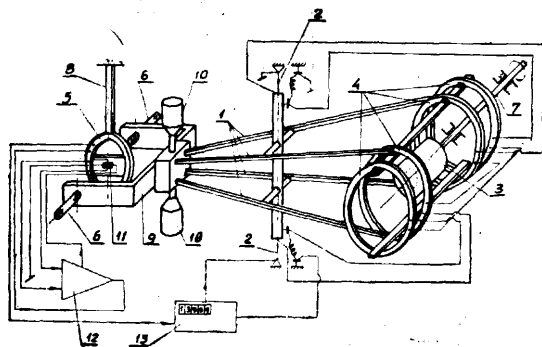
05.02.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Eugeniusz Mazanek, Zdzisław Obuszko, Lech Majewski, Jerzy Dalekta).

Urządzenie do oceny jakości,
zwłaszcza spieków rudnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości urządzenia, wyeliminowania rygoru ściśle określonej ziarnistości próbki i jej sprasowania, wyeliminowania błędu pomiaru wynikającego z odmagnesowania próbki oraz wyeliminowania konieczności równoważenia belki w przypadku oceny jakości spieków o różnych ciężarach badanych próbek.

Urządzenie zawiera wahadło torsyjne z poziomą belką wahań, złożoną z szeregu połączonych ze sobą prętów (1) i zawieszoną na strunie pionowej (2), przy czym jeden koniec belki jest skojarzony z układem złożonym z pojemnika (3) na próbkę przeznaczonych do oceny jakości spieków rudnych i cewek Helmholtza (4), zaś drugi koniec belki jest skojarzony z układem złożonym z cewki automatycznej elektromagnetycznej kompensacji siły (5) i magnesów trwałych (6). Pojemnik (3) jest osadzony na wałku (7), sprzężonym z silnikiem napędowym, osadzonym na podstawie urządzenia i jest usytuowany **współśrodkowo** i symetrycznie w cewkach Helmholtza (4), zamocowanych do jednego końca belki wahań, zaś cewka (5) jest osadzona na oddzielnym wsporniku (8) i jest usytuowana symetrycznie w stosunku do dwóch magnesów trwałych (6), zamocowanych w obrotowej (9), przytwierdzonej do drugiego końca belki wahań. W cewce (5) jest usytuowany symetrycznie hallotron (11). Cewka (5) jest połączona z wyjściem wzmacniacza z dodatnim sprzężeniem prądowym (12), do wyjścia którego jest podłączone wyjście hallotru (11). Urządzenie jest wyposażone w układ zasilania, sterowania i odczytu (13). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 235017

10.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Czesław Wachtel, Zygmunt Zawisławski).

Układ do wyznaczania stopnia
zanieczyszczenia cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego szybki pomiar stopnia zanieczyszczenia cieczy, zwłaszcza ścieków przezroczystych i nieprzezroczystych, będących w ruchu lub w stanie statycznym. Układ ma generator (G) drgań elektrycznych o częstotliwości akustycznej, połączony z nadajnikiem (1), umieszczonym wewnątrz zbiornika (2) z wzorcową cieczą (3) oraz z drugim nadajnikiem (4), umieszczonym wewnątrz zbiornika (5) z badaną cieczą (6), zaopatrzonego w wlot (7) i wylot (8) badanej cieczy (6).

Przeciwlegle do nadajnika (1) ma umieszczony wewnątrz zbiornika (2), odbiornik drgań akustycznych (9), połączony z pierwszym wejściem pomiarowego przyrządu różnicy faz sygnałów elektrycznych (10), natomiast **przeciwlegle** do nadajnika drgań akustycznych

(4) ma umieszczony wewnątrz zbiornika (5), odbiornik drgań akustycznych (11), połączony z drugim wejściem przyrządu (10). (3 zastrzeżenia)

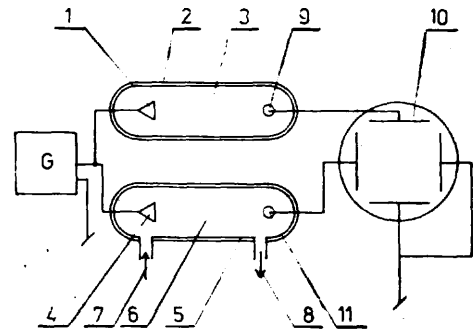


FIG. 1

G01N

P. 238494 T

01.10.1982

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Krzysztof Pa-rylak).

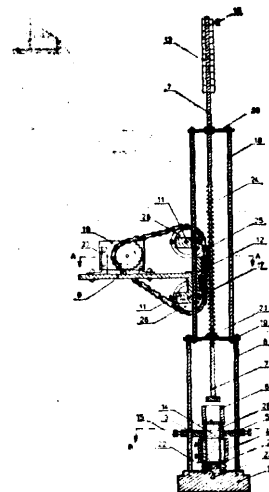
Sposób oraz aparat do wykonywania próbek
z materiałów droбноziarnistych,
a zwłaszcza z gruntu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania próbek o małych wymiarach i jednorodnym zagęszczeniu.

Sposób wykonywania próbek według wynalazku polega na kilkunastowym ubijaniu próbki ubijakiem o stożkowo wklęsłej powierzchni. Ilość i miąższość zagęszczonych warstw określona stosunkiem średnicy końcówki ubijaka do miąższości zagęszczonej warstwy wynosi 2,0—2,5.

Aparat według wynalazku ma na podstawie (1) cylindryczny występ (22), na który nakłada się nasadkę podstawy (2), a następnie dwudzielny cylinder (3). Górna część cylindra (3) jest unieruchamiana pierścieniem usztywniającym (5), który jest **mocowany** przesuwnie na dolnych prętach konstrukcyjnych (8). Nad cylindrem (3) usytuowany jest centralnie ubijak (7) ze stożkowo wklęsłą końcówką ubijającą. **Zerdź** ubijaka (7) ma zaczepy (24), z którymi współdziała ząb (25) transmisji napędu, unoszący ubijak (7) z **obciążnikami** (13) na ustaloną **stałą wysokość**.

Wynalazek ma zastosowanie w badaniach, nad określaniem zagęszczalności i wytrzymałości gruntów na ścianie. (6 zastrzeżeń)



G01N

P. 240254

20.01.1983

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Lech Franciszek Lipiński).

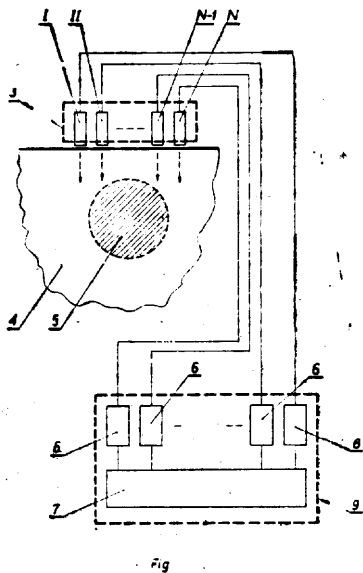
Sposób i urządzenie do wykrywania
stref zmęczenia w elementach
maszyn i konstrukcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia bezpośredniego oraz natychmiastowego wyznaczania stopnia oraz strefy zmęczenia w określonym elemencie maszyny czy też konstrukcji.

Sposób polega na tym, że kolejno wprowadza się w badany element fale poprzeczne i podłużne o różnych długościach i porównuje się przyrosty tłumienia na obydwu rodzajach fal. Stosunek tych przyrostów jest miarą stopnia zmęczenia badanego elementu.

Urządzenie ma (N) przetworników ultradźwiękowych połączonych w jeden zespół (3), przy czym każdy z tych przetworników pracuje na innej częstotliwości i jest sprzężony z przyporządkowanym mu indywidualnym układem wzbudzająco-odbiorczym (6) i wspólnym układem wskazująco-porównawczym (7).

(6 zastrzeżeń)



G01R

P. 234931

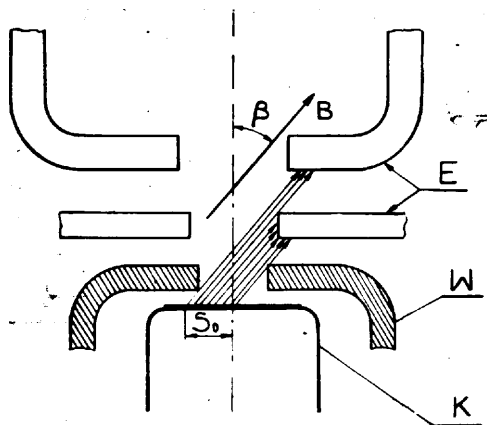
03.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kaczmarczyk).

Sposób badania jednorodności katod
przełączników elektronopromieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego proste i szybkie badanie już gotowych przełączników elektronopromieniowych.

Sposób polega na tym, że wytwarza się nachylone pod kątem (β) pole magnetyczne ogniskujące strumień elektronów przechodzący przez otwór w cylindrze Wehnelta wyrzutni elektronowej. Wartość indukcji magnetycznej (B) tego pola jest większa niż indukcja



powyżej której prąd anodowy nie zmienia się, pomimo wzrostu pola magnetycznego. W trakcie pomiarów zmienia się kąt nachylenia (β) pola magnetycznego i kąt obrotu szyjki przyrządu, w celu zmiany kolejnej elementarnej powierzchni (S_0) badanej katody (K).

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 234933

03.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kaczmarczyk, Jerzy Domański).

Sposób badania własności emisyjnych katod

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu pozwalającego z dużą dokładnością wyznaczyć parametry określające własności emisyjne katod.

Sposób według wynalazku polega na zdjęciu charakterystyki prądu anodowego diody kubkowej w zakresie prądu początkowego od napięcia anody i napięcia zarzania dla dwóch przypadków, bez przyłożonego pola magnetycznego w obszarze badanej diody i w polu magnetycznym o indukcji większej od indukcji przy której nie obserwuje się zmian prądu anodowego przy wzroście pola magnetycznego. Parametry określające jakość katod wyznacza się z otrzymanych charakterystyk.

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 234995

09.02.1982

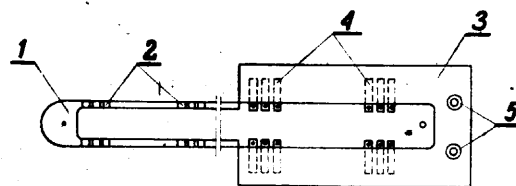
Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”. Bydgoszcz, Polska (Marek Konieczny, Łucjan Smogulecki).

Sonda pomiarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej sondy pomiarowej do pomiaru pola magnetycznego i własności materiałów ferromagnetycznych zwłaszcza w zamkniętych obwodach magnetycznych.

Sonda składa się z elektrycznej taśmy (1) zawierającej, oddzielone od siebie galwanicznie, elementy (2) przewodzące prąd, stanowiące uzwojenie cewki pomiarowej łącznika (3) spinającego obydwa końce elastycznej taśmy (1) na czas pomiaru.

(1 zastrzeżenie)



G01R

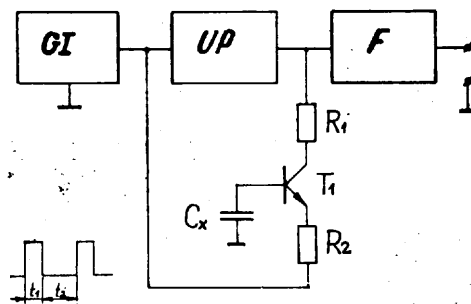
P. 235013

09.02.1982

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Marian Nowakowski, Wiktor Malinowski).

Impulsowy przetwornik pojemność-napięcie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przetwornika, w którym nie występowałby szkodliwy wpływ bocznikujący układu klucza i układu źródła prądowego.



W układzie według wynalazku na zaciski ogniwa (1) załączone jest obciążenie (2) sterowane generatorem (3), a także równolegle dołączone są przetworniki (4, 6). Wyjścia przetworników (4, 6) połączone są z układem obliczającym (5) i wskaźnikiem (7).

Wynalazek przeznaczony jest dla baterii pracujących w systemie buforowym. (2 zastrzeżenia)

G02B

P. 235037

11.02.1982

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Juliusz Bielski, Wiesław Borkowski, Bożena Duda, Jolanta Gadoś).

Mieszacz światła o dużej wydajności świetlnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużej wydajności świetlnej przy zachowaniu dotychczasowego stopnia mieszania barw i rozkładu natężenia oświetlenia w polu obrazowym.

Mieszacz światła zawiera układ mieszania i kierowania wiązki światła w postaci kolanka (1), którego krzywizna wewnętrznej powierzchni jest ciągła lub utworzona z wielu segmentów. (4 zastrzeżenia)

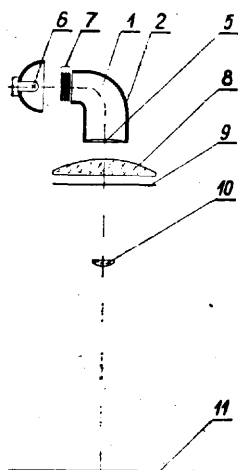


Fig. 3

G02B

P. 238685

21.10.1982

Franciszek Solarz, Kraków, Polska (Franciszek Solarz).

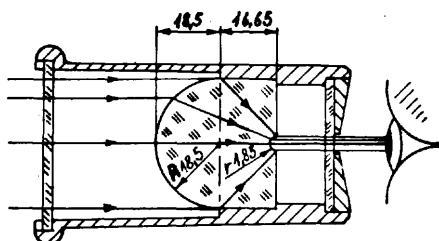
Soczewka kulisto-płaskorównoległa

Celem wynalazku jest obniżenie kosztów układu optycznego lunety oraz zmniejszenie jej wymiarów.

Soczewka ma kształt dwóch zestawionych ze sobą soczewek, tj. soczewki wypukło-płaskiej oraz soczewki płasko-wklęsłej.

Krzywizna soczewki wypukło-płaskiej stanowi dokładnie połowę kuli. Taką samą kulistość wyznacza promień wewnętrzny soczewki płasko-wklęsłej.

Parametry obu części soczewki wg wynalazku są tak dobrane, aby na wyjściu z niej uzyskać wiązkę promieni równoległych. (2 zastrzeżenia)

G05B
G05F
H02H

P. 234910

01.02.1982

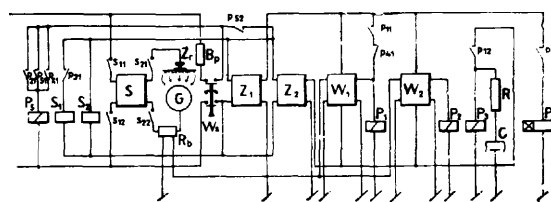
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 110368

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Dolnośląski Okręgowy Zakład Gazownictwa, Wrocław, Polska (Stanisław Srebrakowski).

Urządzenie zabezpieczające drenaż wzmocniony przed przetężeniami oraz przed konsekwencjami uszkodzeń elementów układu prostowniczego

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przekątnik teletechniczny (P5) ma styk rozwierny (P52) wyłączający zasilanie układu zabezpieczeń, a pośrednio również zasilanie drenażu wzmocnionego (S), którego cewka wyłączana jest stykiem zwrotnym (P21) przekątnika (P2) stanowiącego obciążenie wzmacniacza wartości ujemnych (W2) lub stykiem zwrotnym (P_{x1}) sterowanym za pośrednictwem układu zabezpieczającego drenaż wzmocniony (S) przed przerwą w diodzie energetycznej, a po pobudzeniu przekątnika teletechnicznego (P5) włączana jest stykiem zwrotnym (P51) realizującym somopodtrzymanie.

Zastosowanie rozwiązania według wynalazku eliminuje pogorszenie warunków korozyjnych obiektu w związku z brakiem czynnej ochrony antykorozyjnej. (1 zastrzeżenie)



G05B

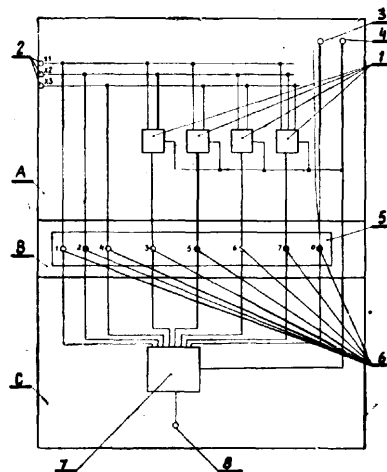
P. 241100

17.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Marian Zankiewicz).

Binarny układ sterowania procesami przemysłowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu binarnego, który umożliwiłby realizację algorytmu opisanego dowolną funkcją boolowską n-zmiennych.



Układ składa się z trzech części funkcjonalnych: wejściowej (A), pośredniej (B) oraz wyjściowej (C). Część wejściowa (A) ma n-wejść, na które doprowadzane są sygnały wejściowe $x_1, x_2, \dots, x_n$. Sygnały

te podawane są na **funktory** (1), które realizują algorytm opisane funkcjami boolowskimi „iloczyn modulo dwa”.

Sygnały wyjściowe z funktorów (1), sygnały wejściowe $x_1, x_2, \dots, x_n$ oraz sygnał o stałej wartości logicznej „1” podawane są na element programowalny (5) gdzie sygnały są dobierane w zależności od algorytmu realizowanego przez układ. Sygnały wyjściowe z elementu (5) są wprowadzone na **funktory** (7) realizujący algorytm opisany funkcją boolowską „suma modulo dwa”. Na wyjściu (8) tego funkтора otrzymuje się ciąg sygnałów odpowiadających zadanemu algorytmowi pracy układu. (2 zastrzeżenia)

G06C

P. 238604 T

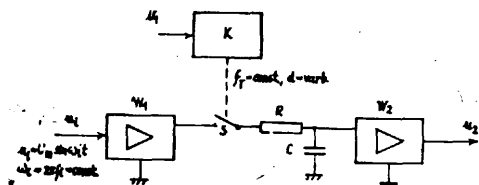
11.10.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Witkowski).

Analogowy układ mnożący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania analogowego układu mnożącego napięcia sinusoidalnie **zmienne** o stałej częstotliwości i napięcie stałe.

Analogowy układ mnożący według wynalazku zawiera szeregowo połączenie klucza elektronicznego (S) z elementami biernymi (RC). Stosunek czasu zwarcia do czasu powtarzania pracy klucza (S) jest wprost proporcjonalny do wejściowego napięcia stałego. (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 235045

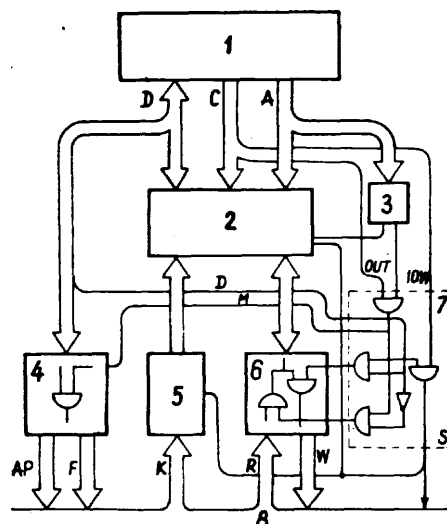
12.02.1982

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Syryczyński, Mirosław Słodczyk).

Układ interfejsu mikroprocesora 8-bitowego do 16-bitowej magistrali synchronicznej o rozdzielonych kierunkach przekazywania danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu interfejsu mikroprocesora, przeznaczonego do stosowania na przykład w mikroprocesorowym sterowniku kasety oddalonej w systemach automatyki i pomiarów.

Układ charakteryzuje się tym, że linie odczytu (R) i linie wpisu (W) **magistrali 16-bitowej** (8) oraz linie sygnałów kontrolnych (K) połączone są z mikroprocesorem (1) za pomocą jednego typowego układu scalonego interfejsu równoległego (2), przy czym do wytwarzania sygnałów sterujących (AP, F, S) magistrali (8) wykorzystane są bezpośrednio sygnały wyjściowe mikroprocesora (1). (6 zastrzeżeń)



G11B

P. 235059

12.02.1982

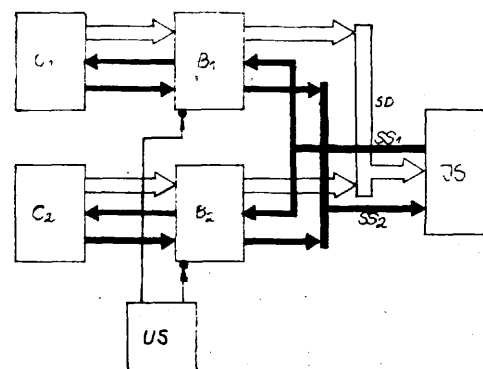
Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Władysław Ferencowicz, Piotr Konopka, Kazimierz Jojczyk).

Sposób sterowania czytników kart i tasiemek perforowanych oraz układ do jego stosowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elektronicznego sterowania **czytników** kart i tasiemek perforowanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dysponując ilością n-czytników, transmisję i-ty czytnik-jednostka sterująca realizuje się poprzez selektorowy układ n-buforów przyporządkowanych odpowiednim czytnikom, przy czym dany bufor dopasowany jest parametrycznie do danego czytnika.

Układ do realizacji tego sposobu zbudowany jest z: n-czytników (C_1, C_2) kart i tasiemek perforowanych, n-buforów (B_1, B_2) połączonych z odpowiadającymi im czytnikami, układu sterującego (US) buforami (B_1, B_2), szyny danych (SD), dwóch szyn sygnałów sterujących (SS_1 i SS_2) oraz jednostki sterującej (JS). (2 zastrzeżenia)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01H
G01R

P. 235051

09.02.1982

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Marek Gotfryd, Kazimierz Zając, Włodzimierz Kalita, Franciszek Grabowski, Wiesław Kopec).

Sposób i układ przekaznika elektronicznego do kontroli zaniku napięcia w sieci trójfazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu kontroli zaniku napięcia w sieci trójfazowej i opracowania **miniaturowego** układu przekaznika elektronicznego z możliwością stosowania go w sieciach trójfazowych bez przewodu zerowego.

Sposób polega na tym, że wytwarza się napięcie stałe proporcjonalne do minimalnej wartości chwilowej napięcia wyprostowanego, a następnie napięcie to podaje się na wejście komparatora, którego sygnał wyjściowy sygnalizuje stan napięcia w sieci trójfazowej.

Układ charakteryzuje się tym, że do jednego zacisku wyjściowego prostownika (1) podłączany jest rezystor (2) oraz wejście stabilizatora napięcia (3), a do drugiego zacisku wyjściowego prostownika (1) dołączone są rezystor (4), kolektor tranzystora (5) i kondensator (6), a punkt wspólny rezystorów (2) i (4) połączony jest z bazą tranzystora (5), którego emiter połączony jest z wejściem komparatora (7), kondensatorem (6) i rezystorem (8), którego drugi koniec połączony jest z wyjściem stabilizatora napięcia (3). (3 zastrzeżenia)

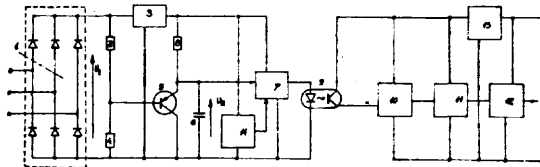


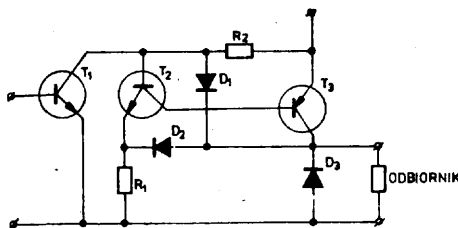
Fig. 1

H02H P. 233994 26.11.1981

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Janusz Pistolin).

Układ elektroniczny sterujący wyjściami obiektowymi z zabezpieczeniem przeciwzwarciovym i przeciwp przeciążeniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej niezawodności działania. Układ składa się z trzech tranzystorów (T_1 , T_2 , T_3), trzech diod (D_1 , D_2 , D_3) i dwóch rezystorów (R_1 , R_2). (1 zastrzeżenie)



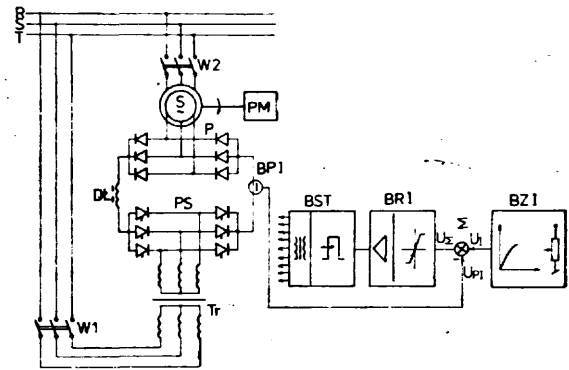
H02H P. 235018 10.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Lech Grzesiak, Zbigniew Szulc, Miłkołaj Patejuk; Jerzy Przybylski, Ryszard Jaworski).

Układ stabilizacji momentu w kaskadowych napędach tyrystorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu stabilizacji momentu pozwalającego w szerokich granicach regulować wydajność pomp i wentylatorów.

W układzie według wynalazku napięciowy sygnał (U_1) z bloku zadawania prądu ($BZ1$) jest podawany do pierwszego wejścia węzła sumującego (2), do którego drugiego wejścia jest doprowadzony napięciowy sygnał (U_{pr}) pomiaru prądu o przeciwnym znaku, zaś napięciowy sygnał (U_Σ) z węzła sumującego (2) jest podawany do bloku regulatora prądu ($BR1$), którego wyjście jest połączone z blokiem sterowania tyrystorów (BST). (1 zastrzeżenie)



H02H

P. 238507 T

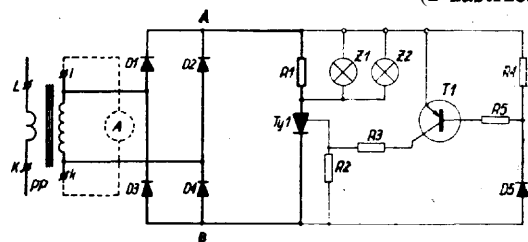
04.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Piotrowski, Jerzy Nowakowski, Kajetan Koman).

Układ zabezpieczający przekładnik prądowy przed skutkami otwarcia obwodu wtórnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o samoczynnym i niezawodnym działaniu.

Układ wyposażony w mostek prostowniczy oraz elementy półprzewodnikowe, charakteryzuje się tym, że do zacisków wyjściowych (k i l) uzwojenia wtórnego przekładnika (PP), za pośrednictwem mostka prostowniczego złożonego z diod ($D1$, $D2$, $D3$, $D4$) jest dołączony tyrystor (Ty), którego bramka jest połączona z punktem wspólnym dwóch rezystorów ($R2$ i $R3$), z których jeden ($R2$) jest przyłączony do tego zacisku wyjściowego (B) mostka prostowniczego, do którego jest dołączona katoda tyrystora (Ty), a drugi rezystor ($R3$) jest przyłączony do kolektora tranzystora ($T1$), którego baza za pośrednictwem odpowiedniego rezystora ($R5$) jest dołączona do punktu wspólnego katody diody Zenera ($D5$) o anodzie połączonej z katodą tyrystora (Ty) oraz rezystora ($R4$), którego drugi koniec jest połączony z rezystorem ($R1$) włączonym w obwód anody tyrystora (Ty) połączonej z drugim zaciskiem wyjściowym (A) mostka prostowniczego, a do punktu wspólnego tych rezystorów ($R1$ i $R4$) jest dołączony emiter tranzystora ($T1$). (2 zastrzeżenia)



H02H

P. 238629 T

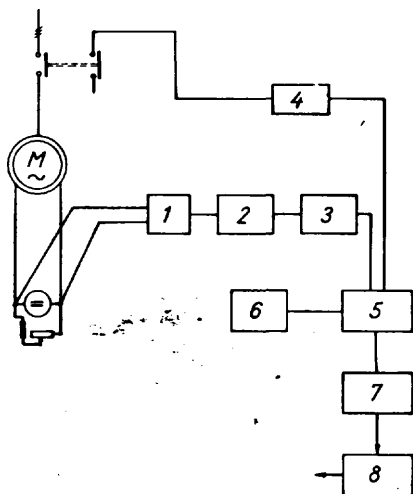
13.10.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Pytel, Janusz Cichoń).

Układ zabezpieczenia elektrycznych maszyn synchronicznych od wypadnięcia z synchronizmu

Wynalazek dotyczy układu zabezpieczenia elektrycznych maszyn synchronicznych od wypadnięcia z synchronizmu, działający na zasadzie liczenia impulsów powstających w obwodzie wzbudzenia maszyny podczas pracy asynchronicznej.

Układ zabezpieczenia ma układ wejściowy (1) dołączony do zacisków wzbudnicy i przez układ galwanicznego rozdzielania (2) i układ generowania impulsów kasujących (3) z układem dzielników (5). Do układu dzielników (5) doprowadzone są także wyjścia układu wstępnego blokowania (4) i generatora impulsów (6). Wyjście z układu dzielników (5) połączone jest przez logiczny filtr pasmowy (7) z elementami pośredniczącymi (8). (1 zastrzeżenie)



H02P

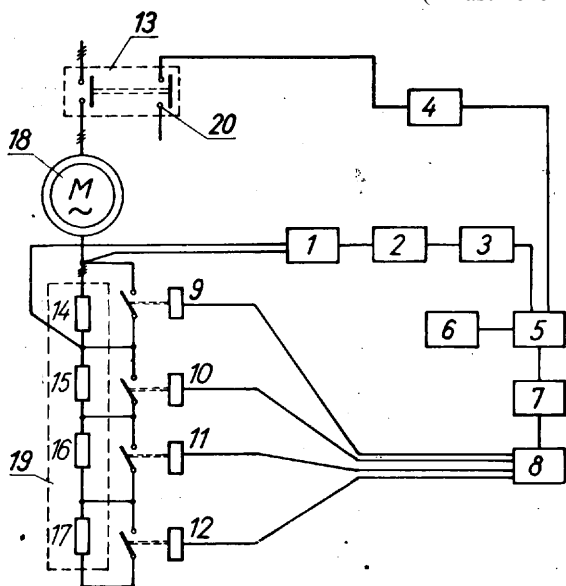
P. 238630 T

13.10.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Pytel, Janusz Cichoń).

Układ sterowania rozruchem silników indukcyjnych

Układ według wynalazku ma układ wejściowy (1) połączony z układem dzielników częstotliwości (5) przez układ galwanicznego oddzielenia (2) i przez układ generujący impulsy kasujące (3). Do układu dzielników częstotliwości (5) podłączone są ponadto układ wstępnego blokowania (4) oraz generator impulsów (6). Układ dzielników częstotliwości (5) połączony jest z elementami wykonawczymi (9, 10, 11, 12) oporowego rozrusznika (19) przez logiczny dekodery (7) i układ elementów pośrednich (8). (1 zastrzeżenie)



H03J

P. 235056

11.02.1982

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Maciej Sokółski, Mirosław Sokół, Dorota Fuks).

Wskaźnik świetlny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sygnalizacji świetlnej dostrojenia odbiornika radiowego do częstotliwości stacji nadawczej.

Wskaźnik świetlny mający trzy diody świecące, charakteryzuje się tym, że dioda (D3) jest sterowana ze wzmacniacza różnicowego (W) poprzez klucz elektroniczny (K). Wskaźnik znajduje także zastosowanie

w elektronicznej technice pomiarowej do wyznaczenia i sygnalizacji granicznych wielkości wartości analogowych, (1 zastrzeżenie)

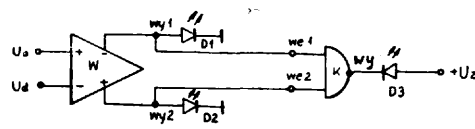


Fig 1

H04B
G01S

P. 238246 T

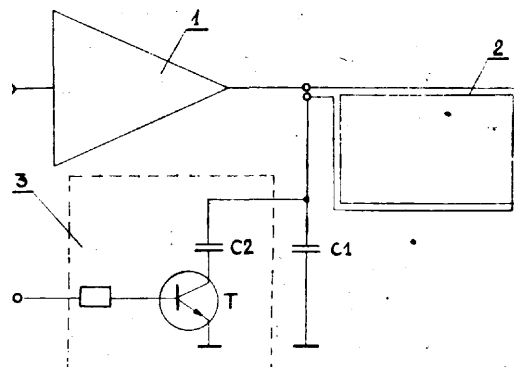
15.09.1982

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Andrzej Rudziński, Andrzej Ratajski).

Urządzenie wysyłające sygnały z przesuwem częstotliwości do obwodów rezonansowych, w szczególności do nadawczych anten indukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia działającego na zasadzie bezstykowego przestrajania obwodu rezonansowego.

Urządzenie zawierające wzmacniacz, którego wyjście jest obciążone obwodem rezonansowym szeregowym składającym się z indukcyjności pętlicowej anteny i kondensatora, charakteryzuje się tym, że równolegle do kondensatora (C1) obwodu rezonansowego włączony jest kluczujący układ (3), w którym rezystor (R) jest połączony z bazą tranzystora (T), którego emiter jest uziemiony, a kolektor połączony szeregowo przez kondensator (C2) z kondensatorem (C1) obwodu rezonansowego. (1 zastrzeżenie)



H04N

P. 234996

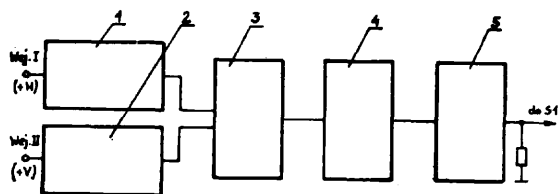
09.02.1982

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Janusz Tomkiewicz, Jerzy Kruplewski, Jerzy Podkóliński).

Układ wygaszania powrotów strumienia elektronowego w lampie kineskopowej odbiornika telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zaagdnienie wygaszania powrotów strumienia elektronowego zarówno dla odchylenia poziomego, jak i pionowego.

W układzie według wynalazku znajduje się układ (3) realizujący sumę logiczną „lub” doprowadzonych na jego wejścia odpowiednio ukształtowanych w układach kształtowania (1, 2) impulsów wygaszania powrotu linii (+H) i impulsów wygaszania powrotów pola (+V). Impulsy wyjścia tego układu poprzez wzmacniacz (4) i układ realizujący przyleganie do zera (5) są doprowadzone do siatki pierwszej (S1) lampy kineskopowej, powodując wygaszanie strumienia w czasie jego powrotów zarówno dla odchylenia poziomego, jak i pionowego. (5 zastrzeżeń)



H04Q

P. 239455

10.12.1982

Pierwszeństwo: 10.12.1981 - RFN (nr P 314886.2)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób i układ do zestawiania połączenia konferencyjnego

Wynalazek ma na celu redukcję zniekształceń sygnałów mowy do minimum.

Sposób polegający na nieliniowym kodowaniu próbek mowy, przekształcaniu ich w liniowo kodowane próbki mowy, które następnie są sumowane, a potem przekształcane w nieliniowo zakodowane próbki mowy charakteryzuje się tym, że próbki mowy pochodzące od poszczególnych uczestników poddaje się **całkowaniu** w czasie i porównuje, przy czym próbkę mowy o największym natężeniu sumuje się jako nie tłumioną, natomiast pozostałe próbki mowy poddaje się uprzednio ustalonemu tłumieniu przed sumowaniem.

Układ zawiera pierwszy przetwornik kodu (CCL), który przekształca nieliniowo kodowane próbki mowy w liniowo kodowane próbki mowy, obwód sumujący (ADD), który sumuje przekształcone próbki mowy pochodzące od uczestników konferencji, oraz drugi przetwornik kodu (LCC), który przekształca wartość sumy w nieliniowo zakodowane próbki mowy. Próbki mowy poszczególnych uczestników są całkowane w czasie i porównywane w obwodzie oceniającym (EVC).

(11 zastrzeżeń)

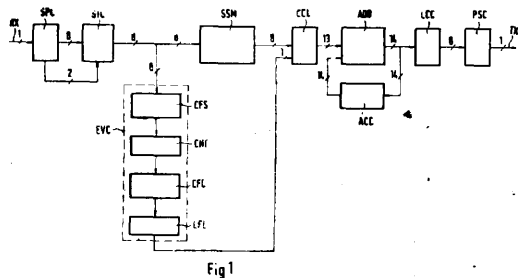


Fig 1

H05B

P. 234475

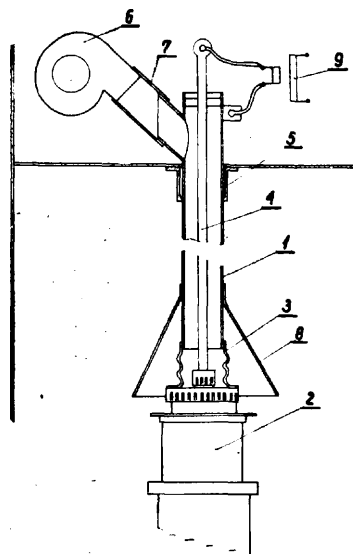
08.02.1982

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Krzysztof Kaczorowski, Wojciech Rusakiewicz).

Obwód zasilania żarzenia lampy w generatorach przemysłowych, zwłaszcza do nagrzewania indukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego obwodu zasilania żarzenia, który zapewniłby filtrację zakłóceń radioelektrycznych i chłodzenie zacisków lampy, umożliwiając równocześnie skuteczne uziemienie katody dla napięć wielkiej **częstotliwości** i nie narażając zacisków lampy na nadmierne naprężenia mechaniczne.

Obwód według wynalazku charakteryzuje się tym, że prąd żarzenia doprowadzany jest przez koncentryczną rurę (1) połączoną z lampą generacyjną (2) za pośrednictwem elastycznych łączników (3) i przez pręt (4) nasadzony na zaciski lampy (2) lub linkę metalową izolowaną od rury (1), przy czym rura (1) jest uziemiona przez styki suwliwe (5) i wyposażona w **kierownicę powietrza** (8). Zaciski lampy (2) chłodzone są strumieniem powietrza tłoczoną przez dmuchawę (6) poprzez rękaw elastyczny (7) i przestrzeń pomiędzy rurą (1), a prętem (4), przy czym dmuchawa (6) i transformator żarzenia (9) umieszczone są w znajdującej się na zewnątrz części urządzenia zawierającego lampę generacyjną (2). (2 zastrzeżenia)



H. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

W. 69419

12.11.1982

Spółdzielnia Pracy Wyrobów Metalowych „Zelmet”,
Zelów, Polska (Marian Materka, Jerzy Flejszman,
Eugeniusz Fic, Zdzisław Chodorowicz).

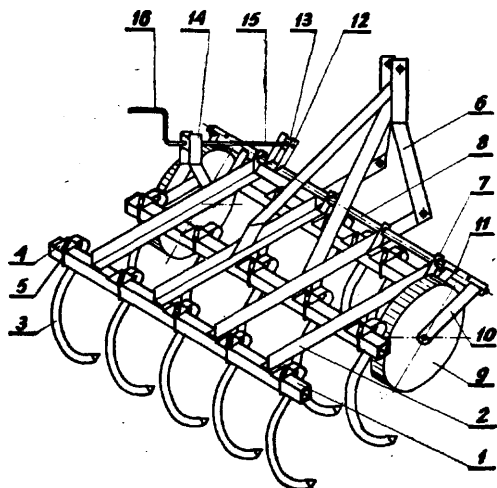
Kultywator zawieszany

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie kultywatora o małej masie, łatwego w wykonaniu i prostego w obsłudze.

Spawana rama kultywatora składa się z belek głównych (1) o zamkniętym profilu przekroju poprzecznego i belek poprzecznych (2) wykonanych z kształtowników o profilu otwartym, na przykład z kątowników. Również koźół zawieszenia (6) jest wykonany z kształtowników o profilu otwartym.

Do belek głównych (1) są przymocowane zęby robocze (3). Do czołowej belki głównej (1) są sztywno przytwierdzone wysięgniki (7) z okrągłymi otworami, przez które przechodzi wałek nośny (8). Na oba końce wałka nośnego (8) są nasadzone widełki (10) zabezpieczone kołkami (11). W ramionach widełek (10) są ułożone skowane osie kół kopiujących (9). Do wałka nośnego (8), z lewej strony, jest przymocowany wykorbiony wspornik (12), w którym jest obrotowo osadzona nakrętka (13). W lewej, przedniej części kultywatora znajduje się stojak (14) do ułożyskowania wrzeciona (15) mechanizmu regulacji kół kopiujących (9).

Kultywator ma szczególne zastosowanie do uprawy roli w małych i średnich gospodarstwach rolnych, stosujących ciągniki małej mocy. (1 zastrzeżenie)



A01D

W. 69382

02.11.1982

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Gdów, Polska (Stanisław Gaczol, Marian Badura, Zbigniew Ziemianin, Stanisław Madej, Leszek Kowalówka).

Widły

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie widel o wymiennych zębach.

Widły mają uchwyt (1) połączony nierozłącznie z kątownikowym trzonem (3), do którego są przymocowane śrubami (5) wymienne zęby (6).

(1 zastrzeżenie)

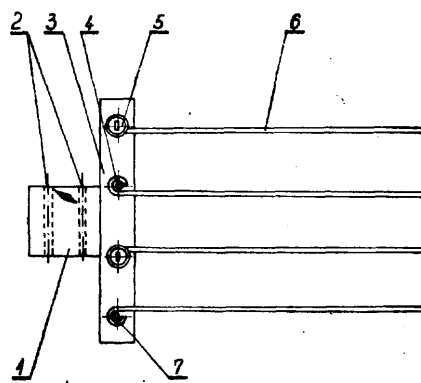


Fig. 2

A41B

W. 68598

21.05.1982

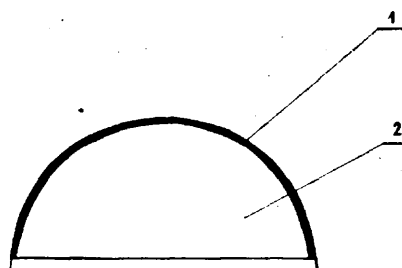
Zakłady Przemysłu Pończosznego „Feniks”, Łódź, Polska (Zdzisław Paweła, Emilia Bożych, Waldemar Topolski, Włodzimierz Jakóbczyk).

Wyrób pończosniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia produkcji wyrobów pończosniczych.

Wyrób pończosniczy z czubkami palców tworzonymi przez dzianie i zszywanie ma zamykający go szew (1) usytuowany na samym końcu czubka (2), a czubek (2) ma kształt półkola.

(1 zastrzeżenie)



A47G

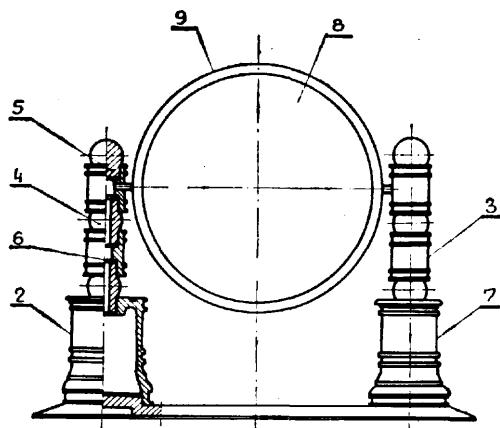
W. 69398

04.11.1982

Zakłady Chemiczne „Uranium”, Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Janina Kuźma).

Lustro

Lustro z tworzywa sztucznego ma dwie kolumny (1) i (2) z połączonych na przemian wyprofilowanych i ozdobionych kryzami cylindrycznych elementów (3) i kulistych elementów (4), a kulisty element (4) w miejscu styku z cylindrycznym elementem (3) posiada wydłużenie w formie korka (5), które wchodzi w wybrania (6) cylindrycznego elementu (3). (1 zastrzeżenie)



A47J

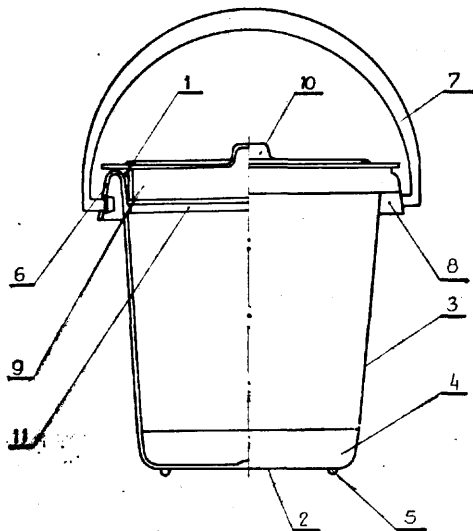
W. 69389

03.11.1982

Zakłady Chemiczne „Uranium”, Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Maria Janowska).

Wiadro

Wiadro z tworzywa sztucznego ma boczne ściany (3) połączone z płaskim dnem łagodnym, zaokrąglone przejściem (4), zaś na dnie jest utworzony pierścień (5) stanowiący podstawę, a boczna ściana od strony górnej średnicy (1) ma wywinięcie (6), które w miejscu osadzenia uchwytu (7) stanowi jedną z dwóch części, w której osadzony jest uchwyt (7), przy czym w górną średnicę wpuszczona jest pokrywa (9), z zaokrąglonym uchwytem (10) opierającą się na wypukłości (11) w kształcie pierścienia, usytuowanej na wewnętrznej ścianie. (1 zastrzeżenie)



A47K

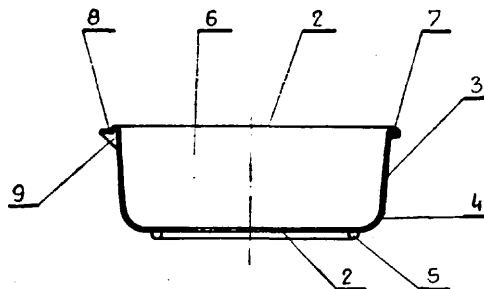
W. 69390

03.11.1982

Zakłady Chemiczne „Uranium”, Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Maria Janowska).

Miska

Miska z tworzywa sztucznego ma boczne ściany (3) połączone z płaskim dnem łagodnym, promieniowym przejściem (4), od strony górnej średnicy zakończone lekkowyniętym obrzeżem (7), które w miejscu uchwytów (8) przechodzi w odcinek prosty, podparty wzmocnieniem (9) w kształcie zbliżonym do trójkąta. (1 zastrzeżenie)



A61H

W. 69396

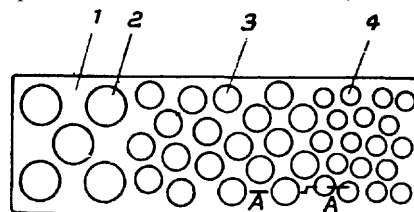
03.11.1982

Stanisław Jarczyński, Poznań, Polska (Stanisław Jarczyński).

Płyta do masażu stóp

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty, umożliwiającej wykonanie masażu stóp bez pomocy masażysty.

Płyta składa się z podstawy (1) oraz grzybków (2, 3, i 4) rozmieszczonych na podstawie (1). Grzybki (2, 3 i 4) mają zróżnicowane wymiary i są rozmieszczone na płycie partiami. (3 zastrzeżenia)



A62B

W. 69248

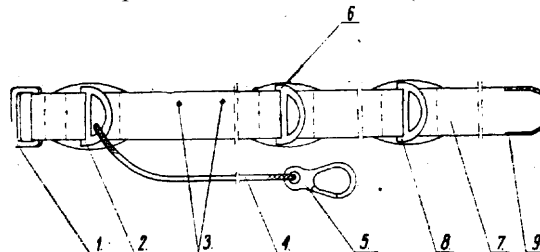
04.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ochrony Przeciwpowodziowej, Józefów k/Otwocka, Polska (Adam Raczyński, Wojciech Zegar).

Pas bojowy strażacki

Celem wzoru jest umożliwienie dopasowania pasa do obwodu ciała użytkownika, zwiększenie funkcjonalności pasa i zmniejszenie jego ciężaru.

Pas bojowy strażacki składa się z pasa podstawowego (7), zakończonego na jednym końcu lamowaniem (9), a na drugim końcu wyposażonego w klamry (1), klamer zaczepowych (2), (6) i (8) oraz linki asekuracyjnej (4). Jeden koniec linki asekuracyjnej jest połączony w znany sposób z karabińczykiem (5) zaczepianym na klamrze (8). Pas ma umieszczone w odpowiednim miejscu zaczepy (3) do mocowania pochewki na toporek strażacki. (2 zastrzeżenia)



A62B

W. 69401

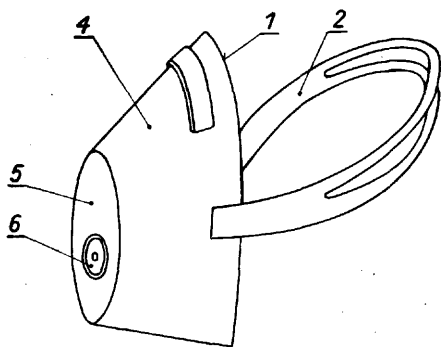
08.11.1982

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Edward Matuski, Józef Paździora, Andrzej Chodyński, Jan Jaroszewski, Janina Karolewska, Marta Rozmarinowicz, Zenon Staś).

Ochronna półmaska przeciwpyłowa

Celem wzoru jest podniesienie własności ochronnych i użytkowych maski oraz zwiększenie komfortu jej użytkowania.

Półmaska stanowi część twarzową z osłaniającym nos i usta użytkownika sztywnym wypukłym korpusem (1), wykonanym z filtracyjnej masy celulozowej i zaopatrzonym w wydechowy zawór (6). Korpus (1) ma kształt nieforemnego stożka ściętego, wspartego na eliptycznej podstawie, w której stosunek osi dłuższej od krótszej jest nie większy od 1,2. Powierzchnia boczna (4) korpusu (1) jest nachylona do eliptycznej podstawy pod kątem zmieniającym się w granicach od 70° do 80°, a jego powierzchnia czołowa (5) stanowi » bez wydechowego zaworu (6) nie więcej niż 15% powierzchni bocznej. (3 zastrzeżenia)

A63F
A63H

W. 69409

08.11.1982

Zakłady Zabawkarskie „OMEGA”, Wałcz, Polska (Zbigniew Tomzik, Stanisław Podgajny).

Komplet klocków łamigłówkowych

Celem wzoru jest poszerzenie asortymentu zabawek typu łamigłówkowego.

Komplet klocków łamigłówkowych składa się z sześciu drewnianych klocków o kształtach wydłużonych prostopadłościanów z podstawami kwadratowymi, z czego jeden klocek jest prostopadłościanem bez wycięć, a pięć klocków ma wycięcia o przekroju prostokątnym, których głębokość jest zbliżona do połowy długości boku podstawy, przy czym trzy klocki mają po dwa wycięcia w płaszczyznach do siebie prostopadłych, jeden klocek ma jedno wycięcie oraz jeden klocek ma trzy wycięcia, z czego jedno w płaszczyźnie prostopadłej do dwóch pozostałych wycięć. (1 zastrzeżenie)

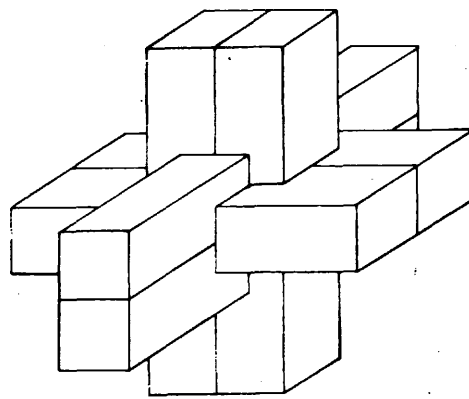


fig. 2

A63F

W. 69966

25.02.1983

Anatol Łokasto, Warszawa, Polska (Anatol Łokasto).

Układanka logiczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wyrabiającej zdolność logicznego myślenia.

Układanka składa się z podstawy (1), do której są zamocowane pionowo trzy identyczne pręty (2), oraz z dziewięciu krążków (3, 4, 5) o identycznych kształtach i jednakowych grubościach, mające w środku otwór, przez który można je nanizać na dowolnie wybrany pręt. W zależności od wielkości średnicy, dziewięć krążków dzieli się na trzy grupy: krążki duże (3), krążki średnie (4) i krążki małe (5). Każda grupa krążków zawiera trzy krążki o jednakowej średnicy, przy czym każdy krążek jest innego koloru. (3 zastrzeżenia)

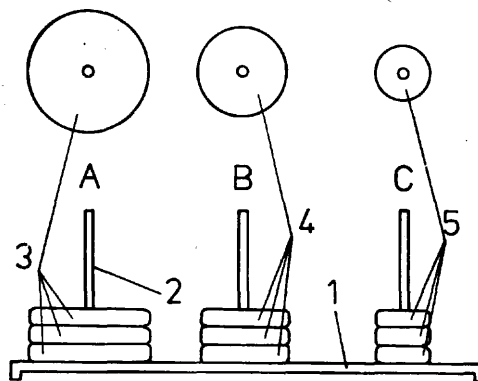


FIGURA 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

W. 69413

11.11.1982

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp.z. o.o., Warszawa, Polska (Jan Domagała, Władysław Herberger):

Urządzenie do rozdrabniania klisz filmowych w postaci wiązek, zwłaszcza do klisz z obecnością nitrocelulozy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do rozdrabniania klisz filmowych, która zapewniałaby bezawaryjną pracę urządzenia i jego bezpieczną obsługę.

Urządzenie składa się z ramy nośnej, komory zasy-

powej (3) pojemnika na rozdrobnione klisze (2), elementów roboczych oraz napędu. Elementy robocze stanowią dwa obracające się odśrodkowe wałki (5) i (6), na których osadzone są tarczowe piły (7) i (8) nachylone do osi wałków pod kątem 80°. Ponadto na dwu przeciwnych ścianach urządzenia, równoległe do osi wałków i nad płaszczyznę górnego obrysu tarczowych pił (7) i (8) zamocowane są progi (10), zapewniające prawidłowe, samoczynne prowadzenie rozdrabnianej wiązki klisz.

Dwa elektryczne silniki (4) do niezależnego przekazywania napędu na wałki robocze sprzężone są automatycznie z drzwiczkami (9) pojemnika (2).

(2 zastrzeżenia)

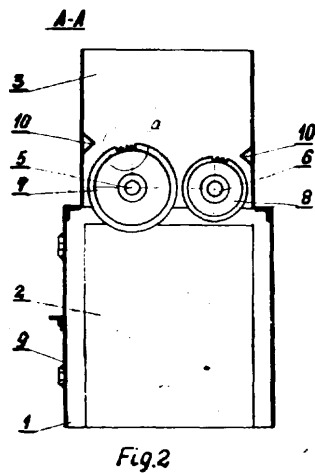


Fig. 2

B05C

W. 69676

30.12.1982

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów „Dozafil”, Wrocław, Polska (Emil Bartnik, Kazimierz Ochman).

Przyrząd do nakładania powłok lakierowych do badań na płytkach przez zanurzenie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która pozwalałaby na bezstopniową regulację szybkości zanurzania i wynurzania płytki.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w obudowie (5) głowicy wyciągowej (1) usytuowana jest przekładnia zębata (6) napędzana silnikiem magneto-statycznym (7) poprzez tuleję sprzęgłową (8), a wałek bębnowy (9) połączony jest rozłącznie z wałkiem zdającym (10) przekładni zębatej (6), przy czym wałek bębnowy (9) od strony wałka zdającego (10) ma postać bębna (11), nad którym zamocowana jest płytka (13) z wyłącznikami krańcowymi (14) sterowanymi wodzikami (15) za pośrednictwem zderzaków (16) wkręconych w jego ramiona. Wodzik (15) połączony jest gwintowo z wałkiem bębnowym (9). Dolny koniec nitki (12) zaopatrzonej jest w łańcuszek (17) na którym zawieszony jest haczyk (18) z klipsowym uchwytem. Powierzchnie robocze szczęk klipsowego uchwyty (19) zaopatrzone są w płótno ściernie zapewniające skuteczne mocowanie płytki (13). (2 zastrzeżenia)

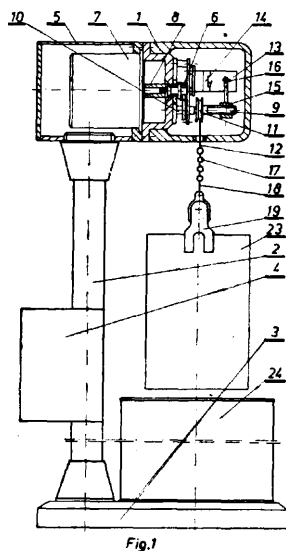


Fig. 1

B24C

W. 69415

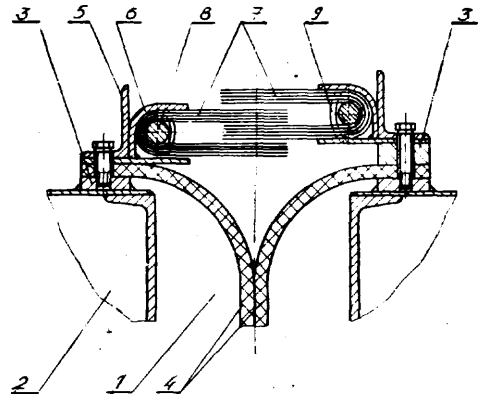
11.11.1982

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Bogdan Kozłowski).

Szczotka uszczelniająca oczyszczarki komorowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości materiału niezbędnego do wykonania szczotki.

Szczotka stosowana w przemyśle metalowym do czyszczenia elementów metalowych zawieszonych na zawieszu przechodzącym przez szczelinę w dachu komory roboczej charakteryzuje się tym, że zastosowano metalowe obejmy (6), w których usytuowane jest włosie (7), uformowane na kształt leżącej litery U i dociśnięte prętami (8). (1 zastrzeżenie)



B26B

W. 68560

15.05.1982

Krzysztof Śliwa, Poznań, Polska (Krzysztof Śliwa).

Rozdrabniacz zwłaszcza do krojenia cebuli

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do krojenia cebuli w kostkę.

Rozdrabniacz z drewna, o kształcie zbliżonym w przekroju do wrzeciona ma płytkę, stanowiącą podstawę (1) zaopatrzoną w osi symetrii w górnej części w owalne wybranie (2), natomiast w części środkowej w nacięcia, w których osadzone są za pomocą wcisku elementy nożowe (3). Nacięcia usytuowane są w równych odległościach od siebie i równoległe względem siebie i osi symetrii podstawy (1) i są tak przemieszczone względem siebie o stałą odległość, że ich osi symetrii jest skośna do osi symetrii podstawy (1).

Każdy z elementów nożowych, równych co do wielkości i kształtu ma postać trapezu, którego górna mniejsza krawędź jest zarazem podstawą dwóch trójkątów równoramiennych, wygiętych naprzemiennie o kąt 90°. (1 zastrzeżenie)

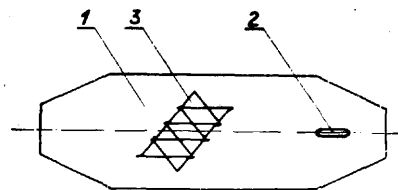


Fig. 1

B26D

W. 69423

12.11.1982

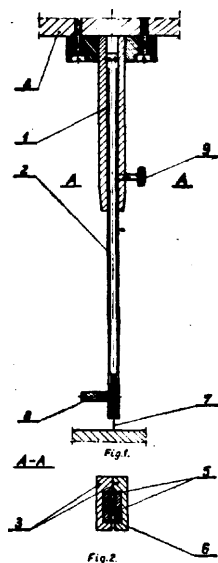
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łódź, Polska (Karol Trojan, Marek Bielnicki, Stefan Ciesielczyk, Jerzy Spodieniewicz).

Oslona noża do krajarki taśmowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia noża aż do samej powierzchni nawarstwiania nie przesłaniając miejsca krojenia.

Oslona składa się z nieruchomej części (1) przymocowanej na sztywno do obudowy (4) i mającej wyszy-

stkie cztery, ściany (3) stałe oraz z ruchomej części (2) osadzonej przesuwnie w części (1) a mającej trzy ściany (5) stałe, a czwartą ścianę (6) występującą od strony ostrza noża osadzoną przesuwnie w sąsiadujących z nią ścianach (5). Ściana (6) i przeciwna do niej ściana (5) są od pozostałych ścian (5) krótsze nie więcej niż 30 mm. Część (2) jest zaopatrzona w uchwyt (8), a część (1) w dociskową śrubę (9). (2 zastrzeżenia)



B42F

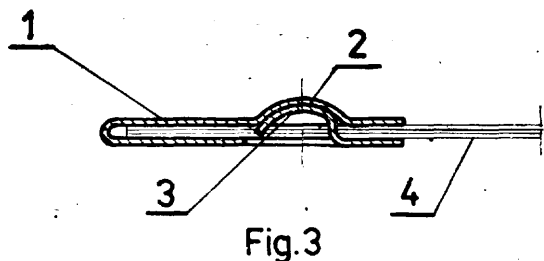
W. 69378

02.11.1982

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „Metal”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Owsiejewski, Ryszard Stawiński, Teresa Pawlak, Krzysztof Dziedzic, Zygmunt Krzyczkowski).

Plomba spinająca do papierów

Plomba spinająca do papieru ma obejmę (1) o kształcie zbliżonym do osemki w której z jednej strony znajduje się przetoczenie (2), a z drugiej występ (3). Przetoczenie (2) i występ (3) współpracują ze sobą. (1 zastrzeżenie)



B60K

W. 69416

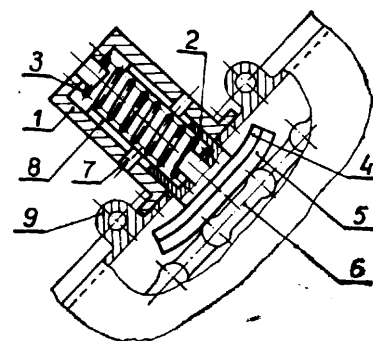
11.11.1982

Zbigniew Hajdamowicz, Łódź, Polska (Zbigniew Hajdamowicz).

Naprężacz do przekładni łańcuchowej rozrządu w pojazdach samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania naprężacza zapewniającego stały naciąg łańcucha i cichą pracę przekładni.

Naprężacz składa się z korpusu (1) przymocowanego do pokrywy (9) rozrządu, wodzika (2) i sprężyny (3). Korpus jest wykonany w kształcie tulei wewnątrz której na sprężynie (3) jest osadzony wodzik (2). Wodzik jest zaopatrzony w stopę (4) wyłożoną elastyczną wykładziną (5) przylegającą do łańcucha (6) przekładni rozrządu. (1 zastrzeżenie)

B62B
A45B

W. 69407

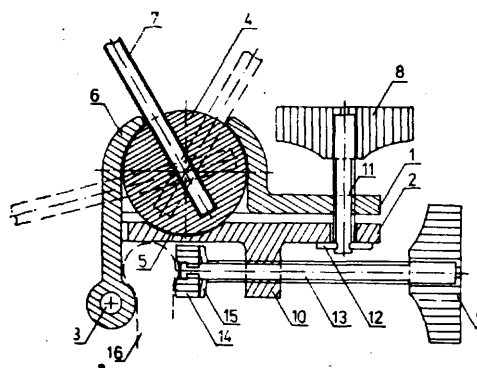
10.11.1982

Edward Kuliński, Warszawa, Polska (Edward Kuliński).

Uchwyt do parasolki w szczególności do wózka dzieciennego

Uchwyt stanowi przegub kulisty składający się z górnej części korpusu (1) i dolnej części korpusu (2), połączonych sworzniem (3) oraz z umieszczonej między nimi kuli przegubu (4). Kula (4) obraca się w gnieździe przegubu (5) i jest od góry przytrzymywana łapami (6) będącymi częściami korpusu (1), a ponadto ma otwór na wciśnięcie trzonka parasolki (7). Uchwyt mocowany jest do krawędzi gondoli wózka za pomocą śruby (13), natomiast siła docisku działająca na kulę przegubu (4) regulowana jest za pomocą śruby (11). (1 zastrzeżenie)

FIG. 1



B64D

W. 68828

07.07.1982

Pierwszeństwo: 14.07.1981 - NRD
(nr WP B64D/231738/4).

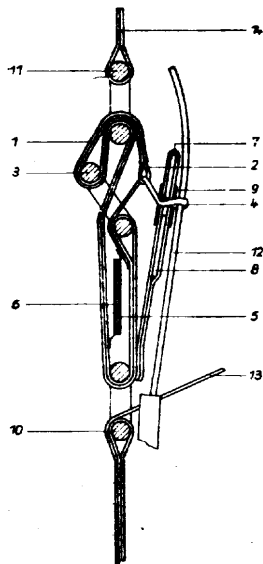
VEB Bekleidungswerke Seifhennersdorf, Seifhennersdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna (Harald Wilhelm, Karlheinz Schier).

Urządzenie zwalniające dla spadochronu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zwalniającego odpornego na zużycie poprzez skupienie części podlegających najsilniejszemu zużyciu w pierścieniu z pasa, który może być łatwo wymieniany.

Urządzenie zwalniające dla spadochronu zawiera pierścień z pasa (1) zagięty i zeszyty tak, że oba końce są usytuowane na sobie. Pomiedzy końcami pasa (1) usytuowana jest pętla (2) zamknięcia. W przegięciu pasa (1) usytuowany jest pierścień (3) a na górnej stronie pasa (1) pętla (4). Poniżej pętli (4) są umieszczone w pewnej odległości od siebie elementy (5, 6) w postaci części taśmy, zachodzące na siebie. Do dolnej strony pasa (1) jest przyszyta pętla (7) pasa przytrzymująca usztywnienie (8) z okuciem (9) oczka na linę.

Pierścień z pasa (1) jest przeciągnięty przez prześwit okucia łączącego (10) umieszczonego na głównym pasie nośnym (13) uprząży spadochronu tak **daleko** aż wolny pręt okucia (10) znajdzie się dokładnie pomiędzy elementami (5, 6). (5 zastrzeżeń)



B65G

W. 69380

02.11.1982

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska Jerzy Stosik, Jan Wroniecki, Jerzy Afelt, Andrzej Witkowski, Krystyna Afelt, Piotr Rusocki).

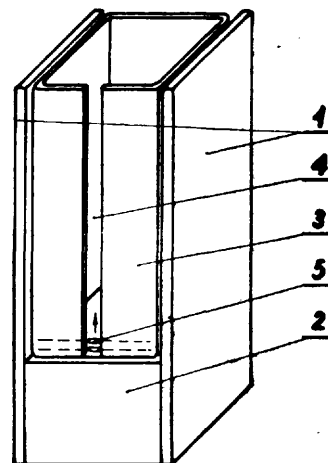
Urządzenie magnetyczne do ładowania podłużnych elementów, zwłaszcza elektronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do ładowania podłużnych elementów, pozwalającego na całkowite wypełnienie ładowanych pojemników.

Urządzenie to składa się z dwóch płyt (1), między którymi umieszcza się układ stałych magnesów (2) oraz pojemnika (3) na elementy elektroniczne (5). Pojemnik (3) posiada szczelinę (4), która służy do optycznego sprawdzania jego stopnia załadunku elementami elektronicznymi (5) oraz zapewnia dostęp czynników technologicznych.

W konstrukcji urządzenia wykorzystano właściwości pola magnetycznego wytworzonego przez układ magnesów stałych (2) połączonych z płytami ferromagnetycznymi (1), które pozwalają ładować podłużne elementy elektroniczne (5) bez odkształcania ich wyprowadzeń występujących podczas stosowania dotychczasowych metod ładowania.

Urządzenie stosuje się w procesach produkcyjnych tych elementów, szczególnie w obróbce chemicznej i termicznej, w transporcie międzyoperacyjnym i do pakowania gotowych wyrobów. (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 69386

01.11.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Adolf Latała).

Zsypanica z końcówką wirnikową

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zsypanicy **wyhamowującej** prędkość opadającego strumienia materiału nowym sposobem.

Zsypanica składa się z obudowy (1), w której ułożony jest wirnik (2) wraz z hamulcem (4), przy czym obudowa (1) ponad wirnikiem (2) posiada kanał odpowietrzający (7) z otworem wlotowym (8).

Zsypanica przeznaczona jest zwłaszcza do instalacji odpylających. (1 zastrzeżenie)

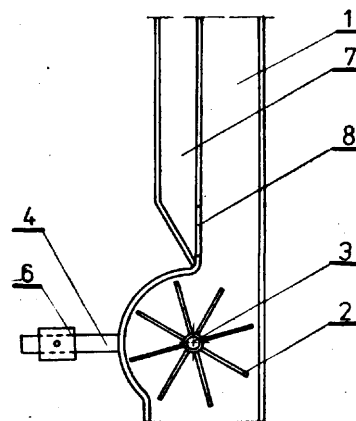


FIG. 1

Dział E

BUDOWNICTWO: GÓRNICTWO

E01B

W. 69393

05.11.1982

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, **Polska** (Henryk Mikusek).

Rozjazd toru podwieszanej kolejki rurowej

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie uproszczenia czynności montażu i ustawienia elementów rozjazdu toru **podwieszanej** kolejki rurowej oraz zapewnienia ich działania w warunkach eksploatacji.

Rozjazd ma postać oddzielnego funkcjonalnie zespołu montażowego zawierającego wszystkie elementy **przytwierdzone** do wspólnej płyty nośnej (1) z otworami mocującymi (2). Elementy rozjazdu (3) przytwierdzone są za pomocą wieszaków (4) z półkami (5), a ogranicznik wzniosu (7) w postaci magnesu stałego w kształcie pierścienia w obudowie ze wspornikiem (11) jest przytwierdzony za pomocą śrub (22) i (23). Wzór użytkowy może mieć zastosowanie w zakładach uboju i przeróbki mięsa wyposażonego w znormalizowane podwieszane kolejki rurowe do transportu półtuszy. (1 zastrzeżenie)

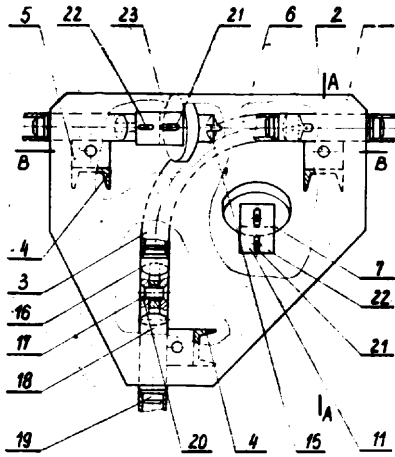


Fig. 1

E01D

W. 69155

15.09.1982

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów „Transprojekt”, Warszawa, Polska (Wojciech Jarominiok).

Konstrukcja części krawężnikowej mostu stalowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania części krawężnikowej mostu stalowego, które ułatwia spływ wody z jezdni.

Część krawężnikowa mostu stalowego składa się z blachy chodnika (1) zakończonej od strony jezdni profilowym fartuchem (2) o przekroju wypukłym w stronę jezdni. Ciężarówka fartucha (3) jest mniejsza od wysokości krawężnika. Między fartuchem (3) i nawierzchnią jezdni (2) znajduje się szczelina (4) odprowadzająca wodę z jezdni. Poprzecznicą (7) jest chroniona przed spływającą wodą blachami (8) umieszczonymi ukośnie w stosunku do poprzecznic (7) po obu stronach jej środka. (1 zastrzeżenie)

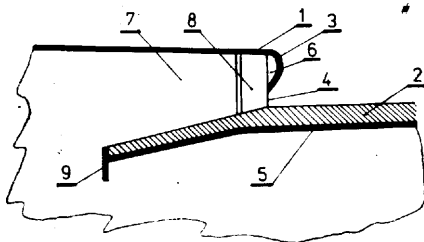


FIG. 3

E04B

W. 68873

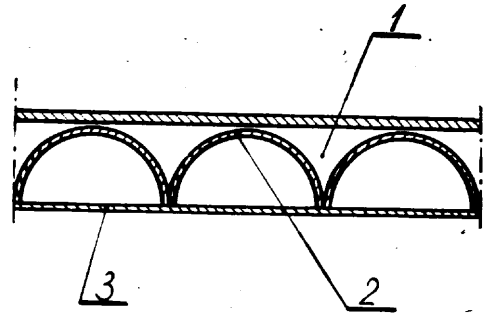
13.07.1982

Łódzkie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Łódź, Polska (Stefan Sagański).

Strop gęstożebrowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie wykorzystania zniszczonych rur ciepłowniczych, uproszczenia wykonywania stropu nie wymagającego deskowania oraz wykorzystania wewnętrznych powierzchni stropu do dodatkowego docieplenia lub do prowadzenia różnego rodzaju instalacji.

Strop składa się z ułożonych ściśle obok siebie połówek rur (2) wyrównanych materiałem wypełniającym (1). W zależności od stopnia zniszczenia połówek rur, jako materiał wypełniający może być stosowany ocieplacz, np. wapno z sieczką lub beton. (2 zastrzeżenia)



E04C

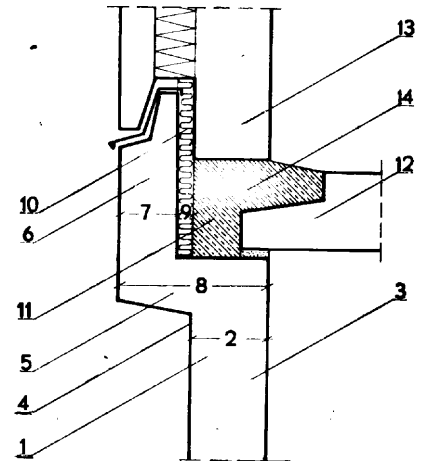
W. 69417

11.11.1982

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego Miastoprojekt - Wrocław, Wrocław, Polska (Zbigniew Sawicki, Iwona Nazar, Grzegorz Koch).

Prefabrykowany element piwnicznej ściany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowany element piwnicznej ściany o zasadniczej grubości mniejszej od grubości nadpiwnicznej ściany, który dla zakrycia złącza ścian piwnicznej i nadpiwnicznej oraz stropu, zawiera w górnej części (3) od zewnętrznej strony (4) pogrubienie (5), z którego wychodzi przedłużenie (6). (1 zastrzeżenie)



E04F

W. 69420

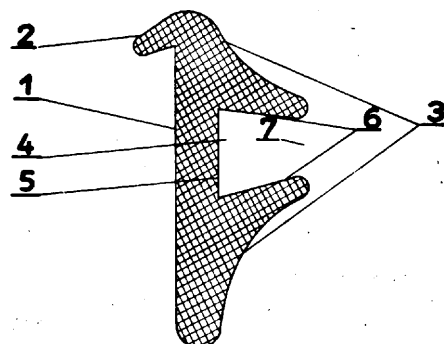
12.11.1982

Łódzkie Fabryki Mebli, Łódź, Polska (Jan Matysik).

Listwa do mocowania płyty

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu płyt w otworach za pomocą listwy jednoczęściowej wykonanej z tworzywa sztucznego.

Listwa ma płaski bok (1) z górnym końcem (2) haczykowato zagiętym na zewnątrz, a przeciwny bok o wypukłej sfalowanej powierzchni (3) ma w części środkowej wnękę (4) o płaskim dnie (5) i dwóch skośnych płaskich ścianach (6) przeciwnych. Wielkość szczeliny (7) między ścianami (6) jest u wylotu mniejsza od dna (5). (1 zastrzeżenie)



E05D

W. 69383

03.11.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Ewa Cieślińska, Andrzej Sellig).

Zawiasa zespalaająca, zwłaszcza do okien zespolonych

Wzór rozwiązuje zagadnienie swobodnego rozwierania skrzydła zewnętrznego i wewnętrznego do 90° oraz łatwego zdejmowania i zakładania skrzydła zewnętrznego w celu przeprowadzenia konserwacji lub naprawy okna.

Zawiasa ma kształt kołowy, w którym skrzydełko czopowe w części dolnej ma wrąb (2) z zaokrągloną toczną powierzchnią (3) i czopem (4), na którym osadzony jest wypust (11) ze zbieżnymi bocznymi powierzchniami (12) i (13) w kierunku powierzchni czołowej (14). Otwory na wkręty (15) i (16) w skrzydełku łożyskowym są ustawione symetrycznie pod kątem w stosunku do płaszczyzny zawiasy.

(1 zastrzeżenie)

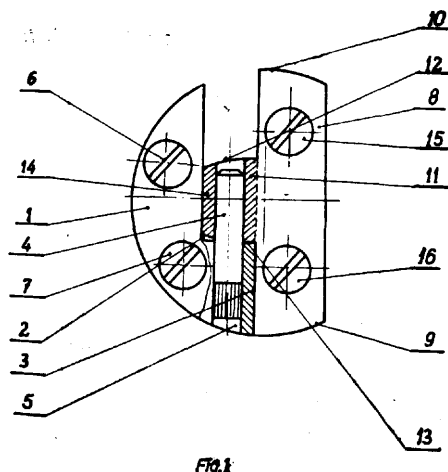


Fig. 1

E21D

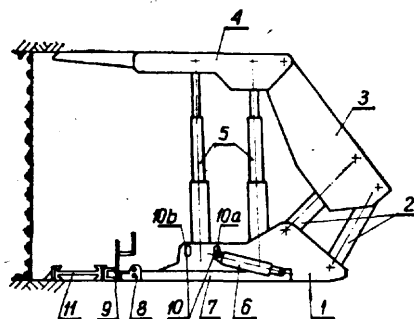
W. 69404

10.11.1982

Centrum Mechanizacji Górnictwa „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Orchel, Stanisław Romanowicz, Franciszek Podleśny, Erwin Górecki).

Oślonowa obudowa górnicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji obudowy nadającej się do stosowania w pokładach o różnej grubości.



Oślonowa obudowa górnicza składa się ze stropnicy (4), spągnicy (1) połączonych wzajemnie belką oślonową (3), usytuowaną od strony zawałowej wyrobiska. Obudowa ta zawiera siłowniki hydrauliczne (5) zwane stojakami, usytuowane w płaszczyźnie pionowej i służące do dociskania stropnicy do stropu.

W spągnicy (1) usytuowany jest siłownik hydrauliczny (6), który przesuwą sekcję obudowy do czoła ściany w zależności od potrzeb, przez zmianę zamocowania siłownika (6) w spągnicy (1). Zmianę zamocowania siłownika hydraulicznego (6), uzyskuje się poprzez wykonanie w spągnicy (1) co najmniej dwóch otworów (10), do których poprzez sworzeń mocuje się jeden koniec siłownika hydraulicznego (6).

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

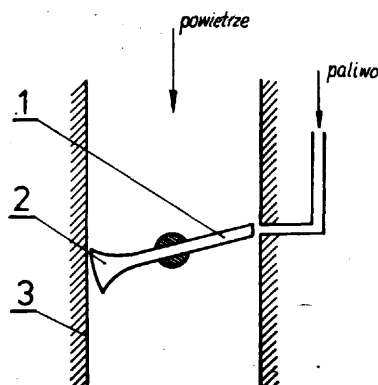
W. 69083

26.08.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Szczeciński, Stefan Szczeciński).

Przepustnica mieszanki gaźnika silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia paliwa i toksyczności spalin w silnikach spalinowych.



Przepustnica (1) mieszanki wyposażona jest w odchylacz (2) strumieni ukształtowany w postaci profilowanego zgrubienia na krawędzi spływu przepustnicy. Zgrubienie to ukształtowane jest symetrycznie względem płaszczyzny środkowej przepustnicy i zwrócone swą podstawą w kierunku przepływu mieszanki.

W zakresie dużych obciążeń silnika odchylacz (2) wprowadza się zaburzenia ruchu strugi wpływającej przepustnicę zwiększając stopień odparowania paliwa.

(1 zastrzeżenie)

F04D

W. 69280

08.10.1982

F04B

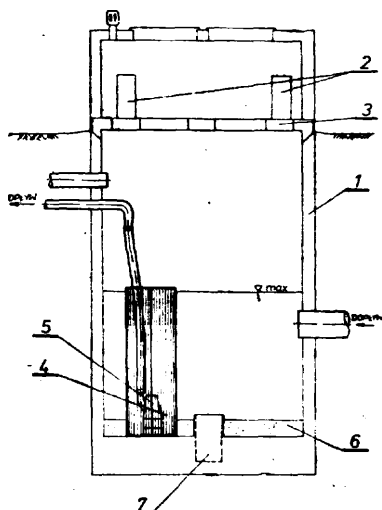
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Bimor”, Szczecin, Polska (Grzegorz Lesner).

Przepompownia, zwłaszcza wód deszczowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zbudowanie przepompowni pozwalającej na uzyskanie oszczędności inwestycyjnych i eksploatacyjnych.

Przepompownia składa się z obudowy (1), elementów sterujących (2) i zasilających, zamontowanych na poziomie pośrednim (3), studzienki odwadniającej (7) i pompy (5), umieszczonej w ruszcie ochronnym (4), oraz strefy osadowej (6) piasku.

(1 zastrzeżenie)



F16K

W. 68856

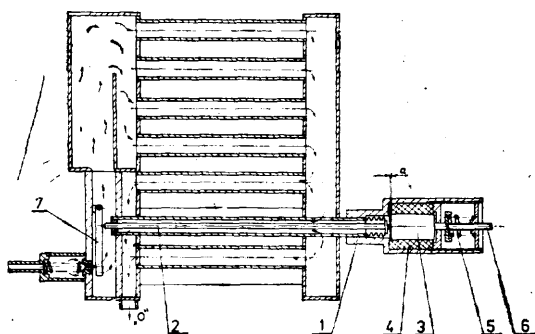
08.07.1982

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski - Poznań, Poznań, Polska (Włodzimierz Molenda).

Sterownik **dopływu** pary do grzejników ogrzewania parowego zwłaszcza w wagonach osobowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwej temperatury wnętrza wagonu przy uproszczeniu konstrukcji sterownika z wyeliminowaniem zaworów elektromagnetycznych.

Sterownik wyposażony jest w obudowę (1), wewnątrz której umieszczony jest elektromagnes (4) z rdzeniem (3), do którego dosunięty jest z jednej strony inwarowy pręt dylatacyjny (2). Z drugiej strony rdzenia (3) dosunięty jest wkręt regulacyjny (6) wraz z sprężyną (5). Ponadto obudowa (1) ma głowicę wlotową (7), która swoją ścianką wewnętrzną styka się z drugim końcem inwarowego pręta dylatacyjnego (2). (1 zastrzeżenie)



F21V

W. 69392

05.11.1982

Zakład Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-FAREL”, Kętrzyn, Polska (Jerzy Kordowski, Szczepan Gibowski).

Oprawa oświetleniowa

Wzór użytkowy dotyczy oprawy oświetleniowej, żarówkowej, budowy otwartej, zwłaszcza do oświetlania wnętrza szafek, barków oraz powierzchni pod półkami lub szafkami.

Oprawa składająca się z podstawy, pokrywy i osłony, charakteryzuje się tym, że podstawa ma na przeciwnych końcach dwa wsporniki (4) do mocowania oprawek (5) żarówek, wewnątrz wspornik (8) do mo-

cowania **wyłącznika** ciągłowego i odciążkę przewodu przyłączeniowego w postaci noskowych występów (11). Pokrywa ma na przeciwnych końcach rowkowe prowadnice (12) wsporników (4), a w dnie otwór (14) na cięgło wyłącznika ciągłowego.

Wspornik (8) wyłącznika ciągłowego wykonany jest w postaci ścianki, która przy swobodnym końcu ma wycięcie (9) na wkręt mocujący wyłącznik ciągłowy, a przy końcu przylegającym do podstawy (1) czop (10) do połączenia z otworem wyłącznika ciągłowego.

(3 zastrzeżenia)

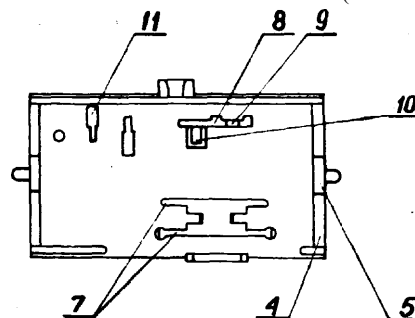


fig 2

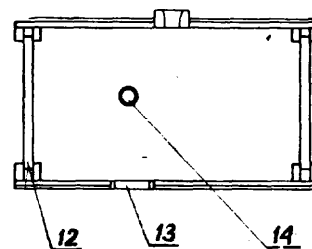


fig 4

F21V

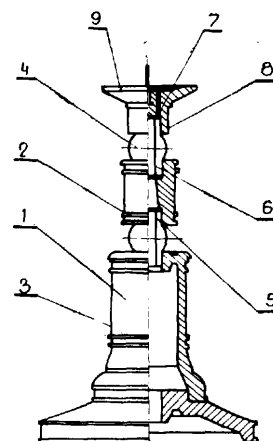
W. 69397

04.11.1982

Zakłady Chemiczne „Uranium” Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Janina Kuźma).

Świecznik

Świecznik z tworzywa sztucznego ma kształt kolumny, składającej się z połączonych na **przemiach** wyprofilowanych i ozdobionych kryzami (2) cylindrycznych elementów (3) i kulistych elementów (4), zakończonej wydrążonym elementem (7) w kształcie odwróconego ściętego stożka (8) opartego na talerzowej podstawie (9). (1 zastrzeżenie)



Dział 6 FIZYKA

G01B
G01C

W. 69384

03.11.1982

Krzysztof Piskorski, Konstancin-Jeziorna, Polska
(Krzysztof Piskorski).

Odległościomierz

Celem wzoru jest zapewnienie poprawnego odczytu i możliwości odczytu w sposób ciągły podczas pomiaru.

Odległościomierz, mający rolę pomiarową, według wzoru charakteryzuje się tym, że rolka pomiarowa (2) jest wciśnięta na rolkę baryłkową (3), na której jest napięte płaskie cięgno (5) o znikomej grubości. Cięgno (5) napędza rolkę baryłkową (6), z której napęd przekazywany jest zębnikiem (8) na koło zębate (9) i dalej na oś (10) wskazówki (11). Wskazówka obraca się wokół nastawnej podzielnicy (12) z naniesioną podziałką odpowiednią dla danej skali mapy. Całość zamknięta jest w korpusie (1) z osłoną (13) i nastawną szybą (13), związaną z podzielną (12). Długość cięgna (5) jest tak dobrana, że zezwala na wyprowadzenie podzielnicy (12) ponad dłoń. (3 zastrzeżenia)

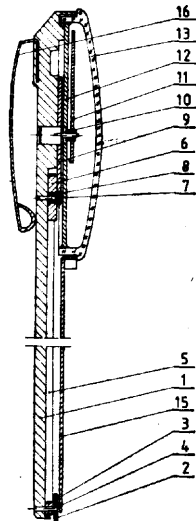


Fig.1

G01B

P. 69421

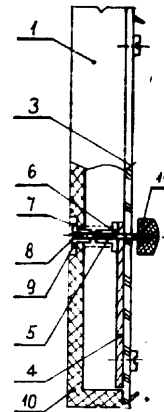
12.11.1982

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Jureczko, Stanisław Malicki, Ewa Radwańska).

Pochyłościomierz

Celem wzoru jest zmniejszenie wymiarów i ciężaru konstrukcji pochyłościomierza, a także uproszczenie obsługi i zwiększenie dokładności pomiarów.

Pochyłościomierz, działający na zasadzie prawa grawitacji, wyposażony w wahadłową wskazówkę wielkości kąta nachylenia, według wzoru ma prostokątną obudowę (1) wyposażoną na przedniej pokrywie w nieruchomą kołową skalę (3) wycechowaną w stopniach i gradach. W osi skali (3) wewnątrz obudowy (1) jest umieszczona wahadłowa wskazówka (4) zawieszona na przesuwnej osiowo sworzniu (5), zaopatrzonym w blokującą tę wskazówkę (4) tulejkę (6) z dociskową sprężyną (7) i nagwintowaną końcówkę (8) umieszczoną w nakrętkę (9) na tylnej ścianie (10) obudowy (1). Pochyłościomierz jest przeznaczony zwłaszcza do stosowania jako osobiste wyposażenie górników, mechaników i geologów górniczych. (1 zastrzeżenie)

G01L
G01B
E21D

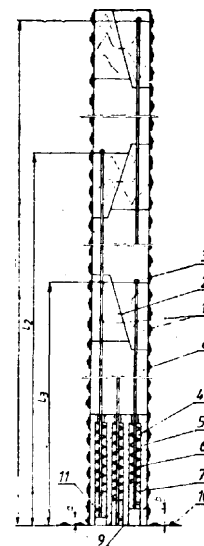
W. 69834

26.01.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślak, Ryszard Pawlak, Zbigniew Pochciał, Stanisław Siewierski).

Górnicy rozwarstwieniomierz

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pomiaru rozwarstwienia skał w wyrobisku, w którym możliwy jest dostęp do rozwarstwieniomierza.



Rozwarstwieniomierz umożliwia pomiar w oparciu o zmianę długości wzdłuż otworu wiertniczego, w którym na różnych, dowolnych głębokościach jest utwierdzonych kilka cięgien każde za pomocą oddzielnej, rozpartej w otworze drewnianej głowiczki. Według wzoru każde cięgno (3) jest połączone dolnym końcem z odpowiadającą mu tulejką (7), osadzoną przesuwnie w oddzielnym otworze (4) wykonywanym we wspólnym korpusie głowicy pomiarowej (5), względem której każde cięgno (3) jest wstępnie naprężone oddzielną sprężyną (6). Koniec dolny każdej tulejki (7) jest wstępnie ustawiony w płaszczyźnie dna (9) korpusu głowicy pomiarowej (5) stanowiącego bazę pomiarową dla wielkości przemieszczeń (a, b) danej tulejki (7). (1 zastrzeżenie)

G01P
B65G

W. 69395

03.11.1982

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Gerard Wala, Jan Sobota).

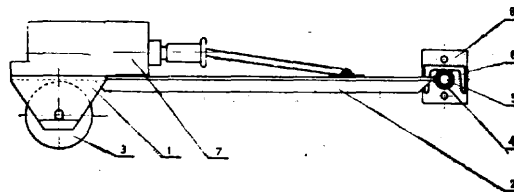
Konstrukcja zabudowy czujnika prędkości taśmy

Celem wzoru jest zmniejszenie zużycia materiałów, energii i nakładu pracy, a także przystosowanie konstrukcji do zabudowy w dowolnym przenośniku taśmowym.

Konstrukcja zabudowy czujnika prędkości taśmy zamontowana jest do bocznej blachy napędu lub trasy przenośnika poprzez blachę łączącą (8), do której przy-

mocowany jest ceownik (6) ze sworzniem (5). Na sworzniu (5) osadzony jest poprzez ucho (4) wysięgnik (2), który połączony jest z wózkiem (1).

W dolnej części wózka (1) osadzony jest krążnik (3), natomiast na górnej powierzchni wózka (1) zamontowany jest czujnik (7). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 69377

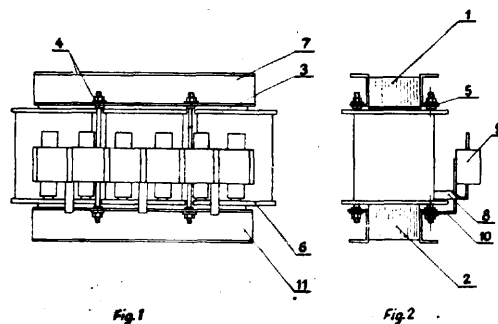
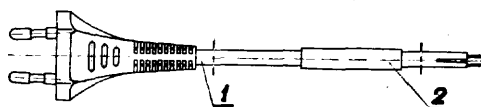
02.11.1982

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „Metal”, Warszawa, Polska (Artur Lantner, Józef Mrówczyński).

Elektryczny przewód w powłoce izolacyjnej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektryczny przewód w powłoce izolacyjnej przeznaczony do przyłączania urządzeń elektrycznych.

Elektryczny przewód w powłoce izolacyjnej z zaprasowaną na jednym końcu wtyczką, zaś na drugim końcu posiadający wtyk rozłączny, charakteryzuje się tym, że ma na powierzchni izolacyjnej (1) dodatkową warstwę izolacyjną (2) o dowolnej długości, umieszczoną w miejscu gdzie wymagane jest większe bezpieczeństwo. (1 zastrzeżenie)

H01F
H02H

W. 69411

12.11.1982

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Marek Kamiński, Andrzej Liksza, Eugeniusz Christke, Halina Pietrzak, Wiesław Sosnowski, Andrzej Waliszewski, Jerzy Jarzębiński).

Trójfazowy dławik sieciowy do ochrony przekształtników i sieci od skażeń komutacyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania dławika o małych stratach mocy i niskim poziomie hałasu.

Dławik składa się z trójkolumnowego rdzenia (2) z przytwierdzonymi ceownikami (11) i trzech korpusów (6) cewek, połączonego ze zworą (1) z ceownikami (<7) poprzez przekładkę (5) za pośrednictwem czterech sworzni (3) i izolacyjnych tulejek (4) umieszczonych w wymienionych ceownikach (11, 7). Wyprowadzenia cewek (8) podłączone są do listwy zaciskowej (9) umieszczonej na wspornikach (10) przytwierdzonych do ceownika (11) usytuowanego z prawej strony rdzenia (2). (1 zastrzeżenie)

H01H
H01F

W. 69403

08.11.1982

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Marek Goryszewski, Leopold Hetman, Maria Boruń).

Rdzeń do przekładników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia naddatków na obróbkę końcową zespołu jarzmo-rdzeń w przekładnikach elektromagnetycznych.

Rdzeń według wzoru ma na jednym końcu stożek (2) o średnicy podstawy mniejszej od jego średnicy, a na drugim końcu wgłębienie (3). (1 zastrzeżenie)

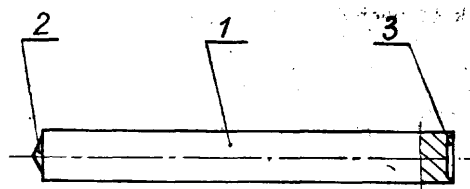


Fig. 1

H01H

W. 69412

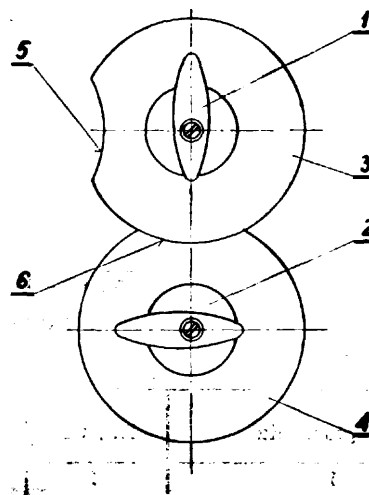
12.11.1982

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Ryszard Grygier).

Układ mechanicznej blokady przełączników
obrotowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej niezawodności działania, mającego zastosowanie do sterowania urządzeniami wielofunkcyjnymi.

Układ przełączników obrotowych, których pokrętła usytuowane są równoległe obok siebie, w jednej płaszczyźnie o osiach prostopadłych do tej płaszczyzny, charakteryzuje się tym, że każde pokrętło (1), (2) przełącznika wyposażone jest w przymocowaną na stałe, obracającą się tarczę (3), (4) w kształcie koła z wycięciem (5), (6) na jej obwodzie wyznaczonym przez linię przenikania obu tarcz. (1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 17/1983

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ³	Strona
1	2	3
232221	C07D	18
233309	G01M	41
233525	C08L	23
233640	C08G	23
233669	G01N	41
233994	H02H	47
234475	H05B	49
234477	C21D	25
234518	B65D	12
234590	F02B	30
234906	B65G	13
234907	B65G	14
234908	F04B	32
234910	G05B	45
234911	C08G	23
234918	C03B	16
234919	C03B	16
234920	C04B	16
234923	C07C	17
234924	C09C	24
234926	F16D	34
234931	G01R	43
234933	G01R	43
234934	C08G	23
234941	B01D	5 «
234942	C10M	24
234944	A22C	2
234945	C22C	25
234946	F16D	34
234947	B65G	14
234948	B21C	7
234949	C25D	26
234951	F26B	37
234953	G01L	41
234954	C01B	15
234955	B23G	8
234960	B01D	5
234961	F28D	38
234969	D05B	26
234971	C07D	19
234972	C07D	19
234973	C07D	19
234975	B23B	8
234978	F16D	34
234979	G01N	42
234980	B26B	9
234981	B65G	14

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ³	Strona
1	2	3
234982	F25B	37
234983	E21B	29
234984	E21C	29
234985	E21D	29
234986	B23P	9
234987	F15B	33
234993	B65F	13
234994	A63F	4
234995	G01R	43
234996	H04N	48
234997	B23K	8
234998	B08B	7
234999	E04F	27
235005	F16H	36
235006	G01B	39
235007	G01B	40
235010	B30B	10
235011	G01B	40
235013	G01R	43
235014	B01D	6
235015	G01J	40
235017	G01N	42
235018	H02H	47
235020	E05F	28
235021	G01R	44
235024	F16D	35
235026	F02M	30
235033	B65B	12
235036	C09K	24
235037	G02B	45
235038	B29D	10
235039	G01F	40
235040	F24F	37
235041	E21B	29
235042	B23B	11
235043	A61M	4
235045	G06F	46
235051	H01H	47
235054	G01R	44
235055	G01R	44
235056	H03J	48
235057	F16D	35
235059	GUB	46
235061	B01D	6
235062	F04B	32
235063	B05B	28
235064	B22F	7

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ³	Strona
1	2	3
235065	C01G	15
235068	F15B	33
235070	F16L	36
235072	F27B	38
235073	F27B	38
235164	C07C	18
235582	C07D	19
236119 T	E01D	27
236277	C07D	19
236490	F24D	36
236992	C07C	18
237097	A63F	5
237374 T	A61C	3
237417	F24D	37
237983 T	C04B	17
238106	A63F	5
238246 T	B04B	48
238464 T	B60R	11
238465 T	B60R	11
238466 T	F02M	31
238494 T	G01N	42
238507 T	H02H	47
238511 T	G01B	40
238515 T	E21D	29
238520 T	F02P	31
238531 T	B60K	11
238532 T	C08B	22
238542 T	C02F	15
238543 T	C02F	15
238544 T	F16F	35
238545 T	F41F	39
238549 T	F02M	31
238552 T	C07D	20
238553 T	C07D	20
238554 T	C23G	25
238557 T	B23P	9
238580 T	C22C	25
238583	C05F	17
238585 T	B28B	10
238591 T	B24B	9
238592 T	B29J	10
238602 T	F04B	32
238604 T	G06C	46
238608 T	C07D	20
238609 T	C07D	20
238610 T	C07D	20
238616 T	C05G	17
238617 T	B24B	9

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ³	Strona
1	2	3
238620 T	E04G	28
238627 T	E21D	30
238628 T	B66D	14
238629 T	H02H	47
238630 T	H02P	48
238632 T	C22C	25
238634 T	B01F	6
238646 T	C08F	22
238648 T	B23B	8
238650 T	C09K	24
238652 T	C10M	24
238658 T	F04D	38
238669 T	C08J	23
238685	G02B	45
238692 T	C04B	17
238696 T	F02M	31
238700 T	C25D	26
238701 T	B65B	12
238777	F42B	39
238940	C02F	16
239053	B60R	11
239079	A01N	1
239264	C08F	22
239301	A61J	4
239397	B05B	7
239455	H04Q	49
239642	C07D	21
239655	A01N	1
239718	F15B	34
239829	F16D	35
239878	A01N	2
240188	E02F	27
240254	G01N	42
240271	A01N	2
240321	C07D	21
240322	C07D	21
240323	C07D	21
240339	C12Q	24
240392	A24C	3
240393	A24C	3
240394	A24C	3
240408	B01F	7
240434	A01N	2
240435	C08F	22
240470	A22C	2
241100	G05B	45
241171	F02B	30
241306	C25D	26

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP Nr 17/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
68560	B26B	53
68598	A41B	50
68828	B64D	54
68856	F16K	58
68873	E04B	56
69083	F02M	57
69155	E01D	56
69248	A62B	51
69280	F04D	57
69377	H01B	60
69378	B42F	54
69380	B65G	55
69382	A01D	50
69383	E05D	57
69384	G01B	59
69386	B65G	55
69389	A47J	51
69390	A47K	51
69392	F21V	58
69393	E01B	55
69395	G01P	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
69396	A61H	51
69397	F21V	58
69398	A47G	51
69401	A62B	52
69403	H01H	60
69404	E21D	57
69407	B62B	54
69409	A63F	52
69411	H01F	60
69412	H01H	61
69413	B02C	52
69415	B24C	53
69416	B60K	54
69417	E04C	56
69419	A01B	50
69420	E04F	56
69421	G01B	59
69423	B26D	53
69676	B05C	53
69834	C01L	59
69966	A63F	52

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	26
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	27
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	30
Dział G - Fizyka	39
Dział H - Elektrotechnika	46
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	62

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	50
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	52
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	55
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	57
Dział G - Fizyka	59
Dział H - Elektrotechnika	60
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	64

SPROSTOWANIA

Nr BUP	Str.	Numer zgłoszenia	Jest	Powinno być
23/1982	18	P. 233171	Sposób wytwarzania 2-/w- -hydroksyalkano/-febylokar- binoli	Sposób wytwarzania 2-/ω- -hydroksyalkano/-fenylokar- binoli.
23/1982	22	P. 234553 T	Akademia Techniczno-Rol- nicza, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Waliszko)	Akademia Techniczno-Rol- nicza, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Kornacki, Andrzej Głowacki, Andrzej Adamski, Alfons Borchardt).
23/1982	46	P. 230924	Jerzy Gwoździk	Jerzy Gwioździk
3/1983	61	W.68437	Ośrodek Badawczo-Rozwo- jowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz k/Oławy, Polska	Ośrodek Badawczo-Rozwo- jowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz k/Oławy, Polska (Wiesław Kluczycki, Andrzej Choroszy).

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

Uwaga prenumeratorzy czasopism

Informujemy

P.T. Prenumeratorów indywidualnych, że został skrócony termin przyjmowania wpłat na konta bankowe administrujących przedsiębiorstw RSW na prenumeratę czasopism w 1983 r.

Termin przyjmowania wpłat na poszczególne okresy 1983 r. mija:

- 31 maja - na **III** kwartał i II półrocze roku bieżącego,
- 28 lutego - na **II** kwartał i dalsze okresy roku bieżącego,
- 31 sierpnia - na IV kwartał roku bieżącego.

Wpłaty na prenumeratę indywidualną na konta bankowe przedsiębiorstw RSW należy dokonywać wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA (MKP)

Kolejne edycje MKP ukazują się w odstępach około pięcioletnich.

I edycja MKP została opublikowana i zatwierdzona przez Światową Organizację Własności Intelektualnej (WIPO), jako podstawowy, międzynarodowy system klasyfikacji patentowej w październiku 1968 r.

W Polsce zaczęła być stosowana od 1 stycznia 1970 r.

II edycja MKP została opublikowana i zatwierdzona w lipcu 1974 r. W Polsce zaczęła być stosowana od 1 stycznia 1976 r.

III edycja MKP została opublikowana i zatwierdzona w listopadzie 1979 r. W Polsce zaczęła być stosowana od 1 stycznia 1981 r.

Obecnie prowadzone już są prace nad IV edycją MKP, która zostanie opublikowana przez WIPO w lipcu 1984 r.

Okres ważności patentów wynosi około 15—20 lat, w związku z czym do prowadzenia badań patentowych i wyszukiwań w zbiorach retrospektywnych niezbędne jest posługiwanie się wszystkimi kolejnymi edycjami MKP.

Egzemplarze archiwalne poszczególnych tomów II edycji MKP (tom I Wstęp i działy A, B, tom II działy C, D, E, tom III działy F, G, H) oraz poszczególne zeszyty lub komplety III edycji MKP (zeszyty od 1 do 8 działy od A do H i zeszyt 9, w którym znajduje się „Wstęp do MKP” wyjaśniający zasady stosowania klasyfikacji oraz MKP „skrótowa”, z dokładnością do grup głównych) można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 208, 00-950 Warszawa.

WARUNKI PRENUMERATY NA 1983 ROK
dla tytułów czasopism administrowanych przez
Centralę Kolportażu Prasy i Wydawnictw w Warszawie

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach w których znajdują się ~~siedziby~~ oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy: Centrali Kolportażu Prasy i Wydawnictw w Warszawie, ul. Towarowa 28, nr konta NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY :

- od prenumeratorów indywidualnych zamieszkałych w miastach siedzibach oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” - do dnia: 28 lutego 1983 r. - na II kwartał i dalsze okresy roku bieżącego; 31 maja 1983 r. - na III kwartał i II półrocze roku bieżącego; 31 sierpnia 1983 r. - na IV kwartał roku bieżącego,
- od instytucji, zakładów pracy i prenumeratorów indywidualnych zamieszkałych na wsi i w małych miasteczkach do dnia 10 miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty.

Cen» zł 206,-