

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 18 (254) Warszawa 1983

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków,
wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skarg i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie, konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty są podane na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1983 r. Ark. wyd. 8,86, ark. druk. 8,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61X86.

Nakład 2810+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35328

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2.

Lz. 642

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 29.08.1983 r.

Nr 18 (254) Rok XI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D
G06M
G01G

P. 238780 T

27.10.1982

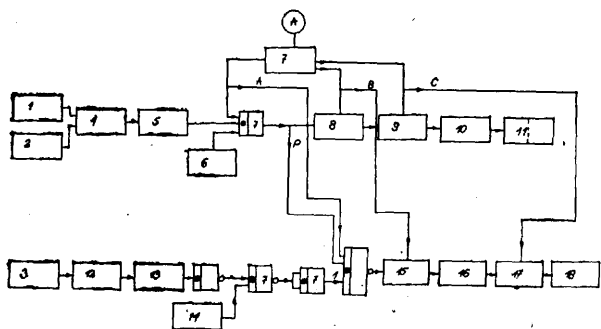
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Grzegorz Majewski, Tadeusz Chmielewski, Zenon Florczak).

Urządzenie do pomiaru strat ziarna w kombajnie zbożowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia wskazującego w sposób ciągły procentowe straty ziarna w stosunku do zbioru oraz w zależności od prędkości roboczej kombajnu zbożowego.

Urządzenie do pomiaru strat ziarna w kombajnie zbożowym zawierające czujniki wskazujące ilość ziarna traconego połączone z układami przekazującymi informacje i miernikami oraz układ sterujący prędkością jazdy, charakteryzuje się tym, że czujniki hallotronowe ziarna traconego (1, 2) i zbieranego (3 połączone są poprzez znane filtry ze wzmacniaczami (4, 12) z układami formującymi impulsy (5, 13), z układem sterującym połączonym z licznikami (8, 16), których wyjście połączone jest poprzez bufony (9, 17) ze wskaźnikami (10, 18). Układ sterujący (7) połączony jest z dzielnikiem (15) licznika (16) zbioru oraz z buforem (17) wskaźnika zbioru (18).

(1 zastrzeżenie)



A01D

P. 238803 T

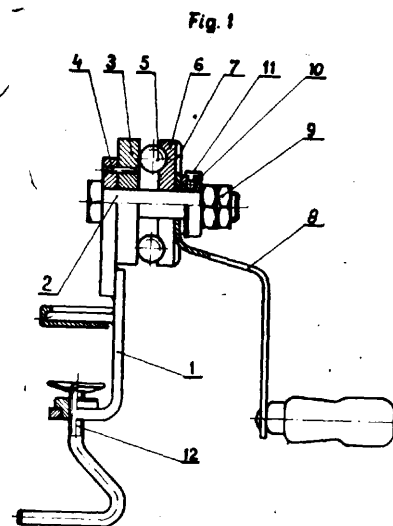
27.10.1982

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej, Ustron-Nierodzim, Polska (Henryk Chmiel, Michał Szwiertnia).

Walcarka do ostrzenia kos i sierpów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania walcarki do ostrzenia kos i sierpów przeznaczonej dla indywidualnego odbiorcy i odznaczającej się możliwością szybkiego uzyskania prawidłowego ostrza zarówno w linii podłużnej jak i w przekroju poprzecznym.

Walcarka składa się z podstawy (1), w której osadzone sworzeń (2) z utwardzoną tarczą (3). Po utwardzonej tarczy (3) toczą się kulki (5) prowadzone w pierścieniu kształtowym (6). Utwardzona tarcza (3) unieruchomiona jest na podstawie (1) kołkiem (4). Kształtowy pierścień (6) ma rowek (7), w którym na sworzniu (2) osadzono korbę (8), a pomiędzy nią a nakrętką (9) znajduje się łożysko oporowe (10) z kapturem zabezpieczającym (11). Podstawa (1) ma uchwyt mocujący (12). (2 zastrzeżenia)



A01J

P. 238822 T

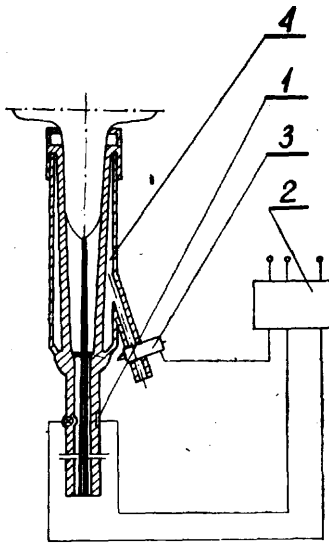
29.10.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marek Opiełak, Andrzej Rutkowski; Władysław Wawron).

Układ elektryczno-pneumatyczny dojarki mechanicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektryczno-pneumatycznego dojarki mechanicznej zabezpieczającego przed pustodojem.

Układ elektryczno-pneumatyczny dojarki mechanicznej złożony z czujnika z elektrodami, przekaźnika, pulsatora i z kubka udojowego z kombrą międzysięcienną, charakteryzuje się tym, że pomiędzy kombrą międzysięcienną (4) kubka a pulsatorem znajduje się zawór trójdrożny (3) połączony trzecim przewodem z przekaźnikiem (2) odbierającym impulsy od czujnika przepływu (1) umieszczonego na prze wodzie mlecznym. (1 zastrzeżenie)



A01N

P. 235142

17.02 1982

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wol-ski, Jan Gliński, Jan Szklarz, Ignacy Dechnik).

Masa do otoczkowania nasion zwłaszcza buraka cukrowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie masy do otoczkowania nasion zapewniającej zwiększenie wartości materiału siewnego.

Masa do otoczkowania nasion zwłaszcza buraka cu-krowego składa się z mączki drzewnej w ilości 50–90% wagowych, skrobii ziemniaczanej w ilości 5–10% wagowych, glikocelu w ilości 1–5% wagowych, ka-zeinianu sodu w ilości 1–3% wagowych, poliamidu w ilości 0,5–1,0% wagowych, polioctanu winilu w ilo-sci 1–2% wagowych, tlenku magnezu i/lub zasado-wego węgla magnezu w ilości 1–10% wagowych oraz kwasu borowego, siarczanu cynku, siarczanu man-ganu, molibdenianu wapnia i zasadowego węglanu miedzi jako składników mikroelementowych przy czym tlenek magnezu i/lub zasadowy węglan mag-nezu pochodzą z preparatu magnezowego wytwarza-nego z odpadowych stopów magnezowych i zawierają do 9% wagowych glinu, do 1% wagowych cynku oraz 0,8% wagowych manganu. (2 zastrzeżenia)

A01N
C07C

P. 239654

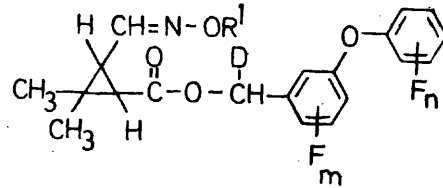
21.12.1982

Pierwszeństwo: 21.12.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr. 332 621)

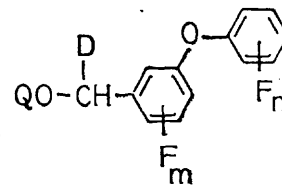
Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania substancji czynnej

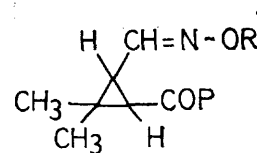
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka szkodnikobójczego szczególnie użytecznego przy zwalczaniu owadów przenoszących choroby, takich jak: komary, muchy i karaczoney, szkodników zbożo- wych oraz szkodników upraw.



WZÓR 1



WZÓR 12



WZÓR 13

Środek szkodnikobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1 do 10 atomów węgla, grupę (cykloalkilo)alkilową zawierającą 3 do 7 atomów węgla w pierścieniu, a ogółem 4 do 9 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 3 do 7 atomów węgla w pierścieniu, grupę alkenylową lub alkinyłową zawierającą 2 do 4 atomów węgla, grupę aryliową zawierającą 6 do 12 atomów węgla, lub grupę aralkilową zawierającą 7 do 11 atomów węgla, m i n każdy niezależnie oznacza 0 lub 1, a suma m+n=1 lub 2, i D oznacza atom wodoru, grupę cyjanową lub grupę etynylową, z tym, że w przypadku, gdy D ozna- cza grupę cyjanową lub etynylową, wtedy ugrupo- wanie alkoholowe występuje w postaci racemicznej R, S albo ma konfigurację optyczną S oraz co naj- mniej jeden środek powierzchniowo czynny lub no- śnik atomów węgla, grupę (cykloalkilo)alkilową za- wierającą 3 do 7 atomów węgla w pierścieniu, a ogółem 4 do 9 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 3 do 7 atomów węgla w pierścieniu, gru- pę alkenylową lub alkinyłową zawierającą 2 do 4 atomów węgla, grupę aryliową zawierającą 6 do 12 atomów węgla, lub grupę aralkilową zawierającą 7 do 11 atomów węgla, m i n każdy niezależnie oznacza 0 lub 1, a suma m+n=1 lub 2, i D oznacza atom wodoru, grupę cyjanową lub grupę etynylową, z tym, że w przypadku, gdy D oznacza grupę cyjanową lub etynylową, wtedy ugrupowanie alkoholowe występuje w postaci racemicznej R, S albo ma konfigurację optyczną S.

Sposób wytwarzania substancji czynnej środka po- lega na tym, że alkohol o wzorze ogólnym 12, w

którym D, F, m i n mają wyżej podane znaczenie, lub jego aktywną pochodną poddaje się reakcji z kwasem oksyiminocyklopropanokarboksylowym o wzorze ogólnym 13, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie lub jego aktywną pochodną, w których to wzorach P i Q oznaczają grupy funkcyjne lub atomy zdolne do reagowania ze sobą z utworzeniem wiązania estrowego. (8 zastrzeżeń)

A01N
C07D

P. 240078

07.01.1983

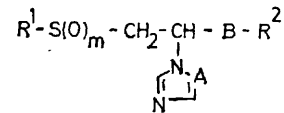
Pierwszeństwo: 09.01.1982 - RFN (nr P 32 00 414.1)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec

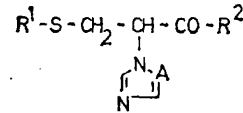
Środek grzybobójczy i do regulowania wzrostu roślin oraz sposób wytwarzania pochodnych azolilotioeterów

Środek grzybobójczy i do regulowania wzrostu roślin zawierający substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną pochodne azolilotioeterów o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza atom azotu lub grupę CH, B oznacza grupę CO lub grupę CH(OH), m oznacza liczby 0 lub 2, R¹ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, korzystnie oznacza rodnik fenyłowy zawierający jeden do trzech podstawników, którymi są: atom fluoru, chloru, rodnik metylowy, etylowy, izopropylowy, III-rzęd.-butylowy, trójfluorometyłowy, trójfluorometoksyłowy, trójfluorometylotio, grupa nitrowa, cyjanowa oraz rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony atomem fluoru, chloru i/lub rodnikiem metylowym, R² oznacza ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, korzystnie rodnik cyklopropylowy, cyklopentylowy i cykloheksylowy każdy ewentualnie podstawiony rodnikiem metylowym, etylowym lub propylowym oznacza grupy o wzorach 4 i 5, w których X i Y oznaczają atomy wodoru lub atomy chlorowców, korzystnie atomy fluoru lub chloru i w podanym zakresie znaczeń mają takie same lub różne znaczenia, Z oznacza rodnik alkilowy, korzystnie rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną grupę fenoksyłową, ewentualnie podstawioną grupę fenylotio, korzystnie grupę fenyłową, fonoksyłową i fenylotio, ewentualnie zawierającą jeden do trzech podstawników, przy czym podstawnikami są zwłaszcza podstawniki fenylu wymienione przy R¹, grupę benzyloksyłową, ewentualnie podstawioną grupę benzylo-otio, ewentualnie podstawioną grupę alkoksyłową i alkilotio, korzystnie grupę alkoksyłową i alkilotio o 1-4 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksyłową i chlorowcoalkilotio, korzystnie grupę trójfluorometoksyłową i trójfluorometylotio, grupę alkoksykarbonyłową, korzystnie metoksy-, etoksy- i izopropoksykarbonyłową oraz grupę cyjanową i n oznacza liczby 0 lub 1, oraz ich sole addycyjne z kwasami i sole metalokompleksowe.

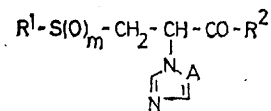
Sposób wytwarzania nowych pochodnych azolilotioeterów o wzorze ogólnym 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że (a) azolilotioetony o wzorze 2, w którym A i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z formaldehydem lub substancjami wydzielającymi formaldehyd takimi jak paraformaldehyd i tio-pochodną o wzorze R¹-S-H, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, w środowisku rozcieńczalnika i wobec katalizatora i ewentualnie (b) tak otrzymane związki o wzorze 1a, w którym A, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, utlenia się w znany sposób do pochodnych SO₂ i ewentualnie (c) związki otrzymane według postępowania (a) i (b) o wzorze 1b, w którym A, R¹, R² i m mają wyżej podane znaczenie, redukuje się w znany sposób do odpowiednich pochodnych CH(OH) i ewentualnie związki o wzorze 1 otrzymane według postępowania (a), (b) i (c) poddaje się w znany sposób reakcji addycji z kwasem lub solą metalu. (2 zastrzeżenia)



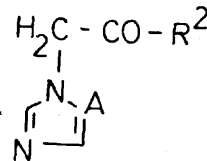
WZÓR 1



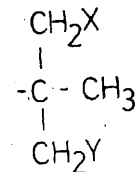
WZÓR 1a



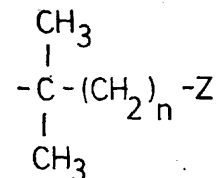
WZÓR 1b



WZÓR 2



WZÓR 4



WZÓR 5

A24D

P. 240583

15.02.1983

Pierwszeństwo: 16.02.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 349,232)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Alois Sanford, Andrew McMurtrie).

Filtr papierosowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru papierosowego, który zapewniłby normalny spadek ciśnienia w papierosie i niską lub średnią wydajność filtrowania, przy zmniejszeniu ilości smoły, głównie poprzez wentylację.

Filtr papierosowy zawiera porowaty wkład filtracyjny (12) owinięty nieporowatą lub nieprzepuszczającą powietrza otoczką (14). Powietrzne rowki wentylacyjne (20) odcisnięte są w otoczce wkładu filtracyjnego i ułożone na określonej długości poczynając od jednego końca wkładu filtracyjnego, wzdłuż tego wkładu. Przepuszczająca powietrze osłonka (26) jest owinięta wokół wkładu filtracyjnego wraz z otoczką i zapewnia przepływ powietrza wentylacyjnego jedynie do rowków (20) ścianki każdego z rowków wyznaczonych przez otoczkę, w korzystnym wykonaniu wynalazku przepuszczają powietrze na w zasadzie całej powierzchni, w innym wykonaniu wynalazku, przepuszczają powietrze jedynie w okolicach ustnika (16) filtru.

W pewnych warunkach palenia większa część, jeśli nie całe powietrze wentylacyjne będzie przepływać z rowków do ust palacza przez otwarte końca rowków w ustniku (16) wkładu filtracyjnego (12). W innych warunkach palenia, przynajmniej część powietrza wentylacyjnego przepływa przez przepuszczającą powietrze ściankę rowka (2P) lub jej część do wkładu filtracyjnego (12) gdzie miesza się i rozcieńcza przepływający tam dym. (24 zastrzeżenia)

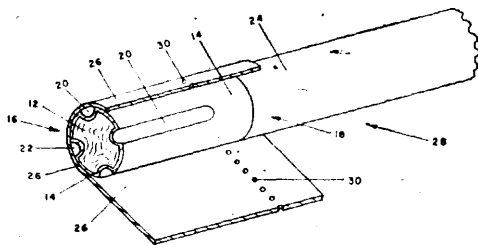


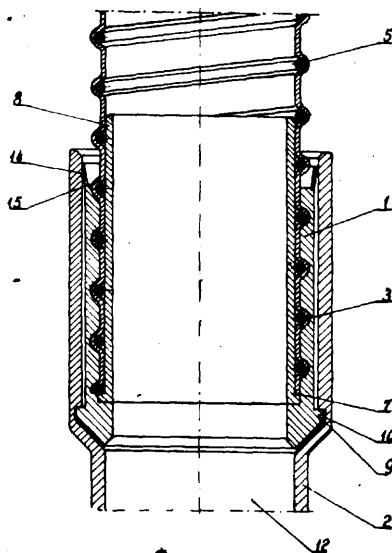
FIG. 3

A47L P. 238853 T 02.11.1982

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zalmer”, Rzeszów, Polska (Kazimierz Wiech, Stanisław Domka, Józef. Chorzępa).

Wąż ssący do odkurzacza

Na obu końcach elastycznej rury osadzone są obrotowo króćce do łączenia węża ssącego jednym końcem z odkurzaczem oraz drugim końcem z nasadkami czyszczącymi.



Wkładki (1) króćców obrotowych (2) posiadają wewnętrzny spiralny rowek o wymiarach dopasowanych do wymiarów spiralnego zarysu zewnętrznego końców (5) elastycznej rury. Ponadto wkładki (1) na swych powierzchniach zewnętrznych posiadają co najmniej jeden kołnierz (9) wchodzący w pierścieniowy rowek (10) króćców (2), natomiast przeciwległe końce wkładek (1) posiadają stożkowy kołnierz uszczelniający (14). (2 zastrzeżenia)

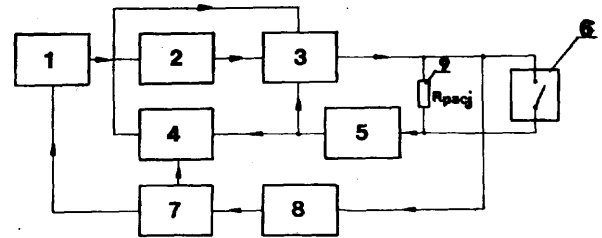
A61N P. 238668 T 19.10.1983

Roman Pańniczek, Paweł Sobczak, Warszawa, Polska (Roman Pańniczek, Paweł Sobczak).

Układ połączeń elektrycznych stymulatora chodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałości amplitudy prądu impulsów stymulacyjnych niezależnie od zmian napięcia baterii zasilającej i obciążenia.

Układ, zawierający generator impulsów stymulacyjnych z regulowanym czasem trwania serii impulsów, regulator czasu serii uruchamiany mikrowyłącznikiem, układ wyzwalający oraz przetwornicę napięcia stałego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że mikrowyłącznik (6) jest przyłączony równolegle do wyjścia stymulatora (3) i układu wyzwalającego (8). (2 zastrzeżenia)



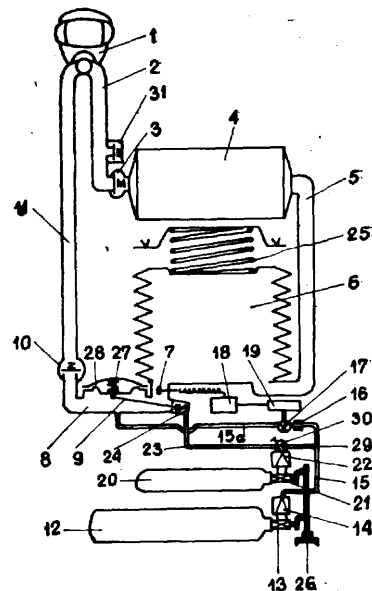
A62B P. 239800 28.12.1982

Pierwszeństwo: 28.01.1982 - RFN (P. 3202638.2)

Drägerwerk Aktiengesellschaft, Lübeck, Republika Federalna Niemiec. (Ernst Warncke).

Aparat chroniący drogi oddechowe z obiegiem powietrza do oddychania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w budowie i użytkowaniu konstrukcji aparatu zapewniającej zawartość tlenu nie przekraczającą nawet chwilowo 25%. Aparat, wyposażony w



mieszek, ładunek regeneracyjny i samoczynne doprowadzanie tlenu przez przewód z butli, sterowane za pośrednictwem elektrycznego czujnika pomiarowego, oraz w samoczynnie sterowany dopływ gazu wyrównawczego, według wynalazku charakteryzujące się tym, że zawór (9), sterowany przez płuca, ste-

ruje dopływem gazu wyrównawczego, korzystnie powietrza pod ciśnieniem, do obiegu, utrzymywanego w stanie określonego nadciśnienia względem otaczającej atmosfery przez sprężynę nadciśnieniową (25), działającą na mieszek (6). (5 zastrzeżeń)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

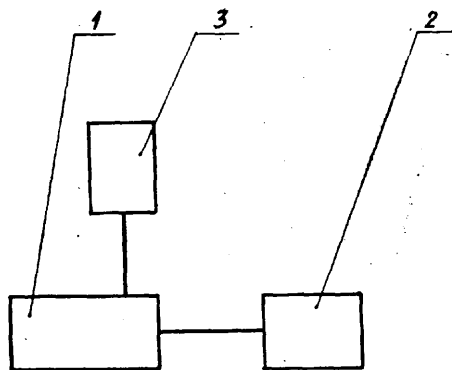
B01F
A61J P. 238760 T 26.10.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Henryk Popko, Rimma Popko, Wiesław Wójcik).

Układ do homogenizacji **zwłaszcza** cieczy farmaceutycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie homogenizacji niewielkich ilości cieczy, około 1—2 litrów, przy minimalnym wydatku mocy przy dowolnych zaworach homogenizujących.

Układ składa się z siłownika (1) hydraulicznego lub pneumatycznego wraz z pompą zasilającą, którego komora pracy połączona jest poprzez zawór ze zbiornikiem cieczy homogenizowanej (3) i z głowicą homogenizującą (2).



B01J P. 238744 T 25.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Paryczak, Jolanta Farbotko).

Katalizator do prowadzenia reakcji z udziałem wodoru.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego katalizatora o zwiększonej i długotrwałej aktywności w odniesieniu do katalizatora palladowego.

Katalizator do prowadzenia reakcji z udziałem wodoru w postaci bimetalu osadzonego na nośniku, charakteryzuje się tym, że zawiera 5% wagowych fazy metalicznej o składzie: 70% wagowych palladu i 30% wagowych niklu. (1 zastrzeżenie)

B02C P. 235218 23.02.1982

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń „WUTEH”, Kępno, Polska (Henryk Dembski).

Urządzenie do przemiału zbóż

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w obsłudze konstrukcji urządzenia do przemiału zbóż, w którym możliwa byłaby bezstopniowa regulacja młynowych tarcz bez konieczności dodatkowych regulacji innych części urządzenia.

Urządzenie składa się z podstawy (1) połączonej z tarczą (2), do której przymocowana jest obudowa (3) z ułożyskowaną wewnątrz niej tuleją napędową (4). Tuleja napędowa (4) ma na dolnym końcu osadzone koło pasowe i jest sprzężona suwliwie z wałkiem napędowym (5). Na wałku (5) są zamocowane sztywno tarcza metalowa (6) i tarcza młynowa (7), osłonięte połączoną z tarczą (2) obudową (10), do której zamocowana jest tarcza młynowa (12) i kosz zsypany (13). Wałek (5) opiera się poprzez łożysko oporowe (16) na śrubie regulacyjnej (14) umieszczonej w obudowie (15). (1 zastrzeżenie)

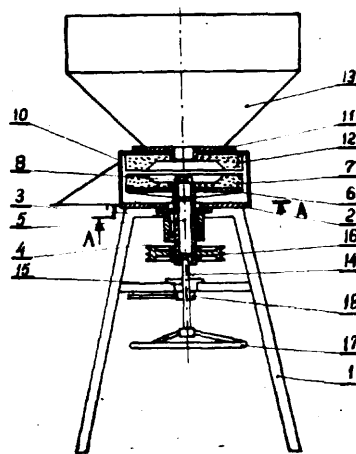


Fig. 1

B03C P. 239425 07.12.1982

Pierwszeństwo: 07.12.1981 - Węgry (nr 3677/81)

Csepel Autogyar, Szigetszentmiklos, Węgry.

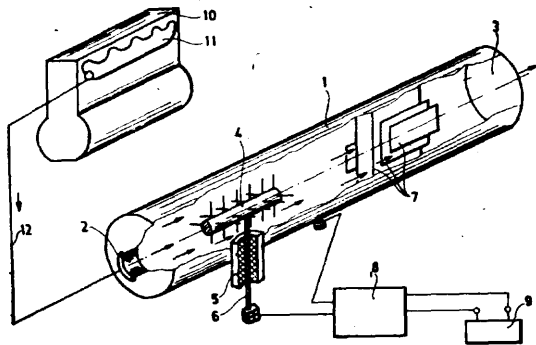
Sposób i urządzenie do zmniejszenia działania **zanieczyszczającego** na środowisko naturalne gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zanieczyszczającego działania gazów, a zwłaszcza gazów spalinowych, na środowisko naturalne poprzez uruchomienie i podtrzymywanie w gazach procesów chemicznych, neutralizujących ich szkodliwe oddziaływanie.

Sposób polega na tym, że gazy wychodzące ze źródła zanieczyszczającego prowadzi się do urządzenia oczyszczającego, gdzie zaopatruje się je w ładunek elektryczny, następnie z prędkością max 1,0 m/sek przechodzą pomiędzy urządzeniami elektrycznie obciążonymi lub zaopatrzonymi w różnoimienne ładunki, a później wypuszcza się je z urządzenia oczyszczającego na zewnątrz.

Urządzenie oczyszczające składa się z obudowy (1), otworu wlotowego (2), który jest przyłączony bezpośrednio lub przez przewód rürowy (12) do źródła zanieczyszczającego (10) i otworu wylotowego (3) w okolicy drugiego końca obudowy. Pomiędzy otworem wlotowym i wylotowym w obudowie są umieszczone dwie elektrody, przy czym elektroda (4) jest zamocowana przy otworze wlotowym na elektrycznie izolowanym uchwycie (5), który jest korzystnie przyłączony za pomocą przewodu, przeprowadzonego przez

uchwyt izolacyjny, do jednego bieguna usytuowanego na zewnątrz obudowy stałe prądowego przyrządu zasilającego o wysokim napięciu (8), natomiast elektroda (7) jest zamocowana przy otworze wylotowym bezpośrednio w obudowie i przyłączona do drugiego bieguna przyrządu zasilającego. (12 zastrzeżeń)

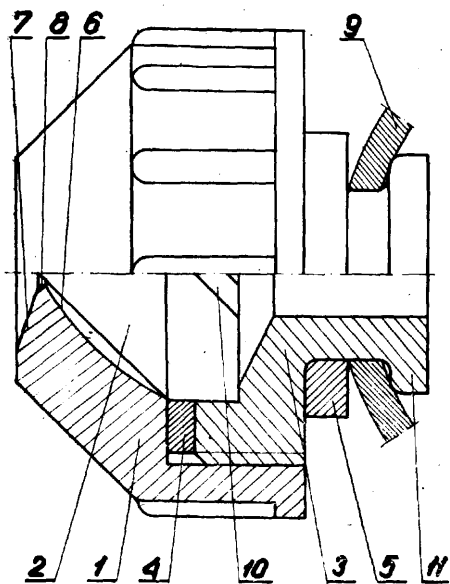


B05C **P. 235109** 15.02.1982

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego „Bielbaw”, Bielawa, Polska (Mieczysław Wagner).

Dysza do rozdrabniania zwartego strumienia cieczy, zwłaszcza wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dyszy do rozdrabniania strumienia cieczy, charakteryzującej się niezawodnym działaniem oraz łatwością jej mocowania do rury. Dysza według wynalazku zawiera rozpylacz (2), nakrętkę dyszową (1) z konfuzorem (6), częścią cylindryczną (8) i dyfuzorem (7), zacisk (3) z kołnierzem owalnym (11), oraz uszczelkę I (5) i uszczelkę II (4). Nakrętka dyszowa (1) nałożona jest na zacisk (3), który kołnierzem owalnym (11) rozłącznie zaciśnięty jest bezpośrednio na rurze (9) i uszczelniony uszczelką I (5). Rozpylacz (2) wykonany jest w kształcie stożka ze skośnymi kanałami (10). Korzystnie jest jeżeli tworzącą konfuzora (6) nakrętki dyszowej (1) stanowi łuk. (2 zastrzeżenia)



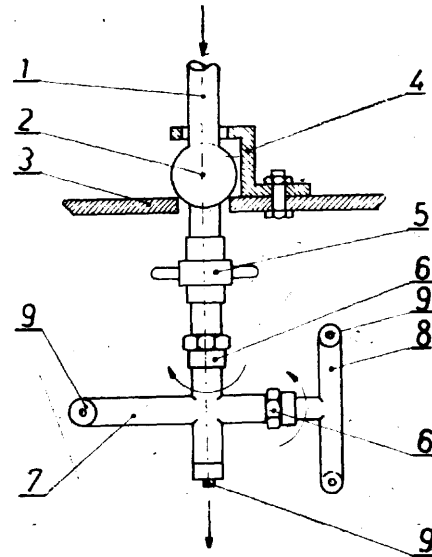
B08B **P. 240792 T** 24.02.1983

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych w Manieczkach, Manieczki, Polska (Stefan Sujak).

Urządzenie do płukania i mycia zamkniętych zbiorników

Urządzenie ma główny przewód rurowy (1) doprowadzający roztwór myjący i płuczący, do którego dołączony jest za pomocą złącza obrotowego (6) zespół obrotowy rozgałęziający się w trzech kierunkach, z których dwa pierwsze są dla siebie przeciwne i tworzą poziome rozgałęzienia boczne (7), zaś trzecie rozgałęzienie skierowane jest ku dołowi w linii osiowej głównego przewodu.

Na jednym rozgałęzieniu bocznym na podobnym złączu obrotowym (6) osadzony jest element obrotowy (8) również rozgałęziający się w dwóch przeciwnych kierunkach. Każde rozgałęzienie ma osadzoną na końcu dyszę wypływową, przy czym koniec rozgałęzienia bocznego (7) wygięty jest łukiem pod kątem prostym i podobnie, ale w przeciwnych do siebie kierunkach wygięte są końce rozgałęzień elementu obrotowego (8). (2 zastrzeżenia)



B21D **P. 235130** 17.02.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Henryk Orzechowski, Piotr Kastner, Ryszard Rutkowski, Henryk Chromik, Zbigniew Cmiel, Witold Czerniawski).

Sposób wytwarzania rur z miedzi i jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydajnego i ekonomicznego wytwarzania rur o takich samych własnościach mechanicznych strukturze i odporności na korozję jak rur otrzymywanych sposobem konwencjonalnym.

Sposób polega na tym, że rurę po zgrzewaniu lub spawaniu, korzystnie wyżarzoną ujednorodniająco, ciągnie się na zimno na trzpieniu ze zmniejszeniem grubości ścianki rury 10—50%, po czym wyżarza się ją rekrytalizująco w temperaturze 770—1020 K i ciągnie się na żądany wymiar z wydłużeniem nie mniejszym niż 10%. (1 zastrzeżenie)

B21D **P. 240495** 09.02.1983

Pierwszeństwo: 19.02.1982 - Francja (nr 8202817)

SACILOR Société Anonyme, Hayange, Francja (Raymond Yves Deroche, Yves Bourdon, André Faessel).

Sposób prostowania szyny kolejowej i szyna kolejowa wyprostowana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji prostowania dodatkowego szyny na prasie z klockami,

otrzymywania szyn pozbawionych krzywizn, eliminacji poligonizacji końców i falistości płaszczyzn oraz eliminacji pęknięć kruchych w przejściach ze środka do stopki i do główki szyny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że szynę stalową poddaje się ogólnie ~~znacznemu~~ **znacznemu** naprężeniu rozciągającemu, większemu od umownej granicy plastyczności stali, aż do wartości naprężenia odpowiadającej całkowitemu odkształceniu plastycznemu całej szyny.

Szyna wyprostowana charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzne naprężenia szczałkowe mniejsze od $\pm 50 \text{ N/mm}^2$. (7 zastrzeżeń)

B22D P. 235167 19.02.1932

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Gawroński, Andrzej Pilarz, Jan Szajnar, Bernard Krajczy).

Sposób wykonania odlewów zwłaszcza z aluminium i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie, zmiany warunków krystalizacji i krzepnięcia, uzyskania drobno-kryształicznej i jednorodnej budowy strukturalnej odlewu, zmniejszenia lub całkowitej likwidacji segregacji oraz wzrostu własności mechanicznych odlewów.

Sposób wykonania odlewów przy oddziaływaniu pola magnetycznego na proces krystalizacji i krzepnięcia polega na tym, że formę odlewniczą wypełnioną krzepnącym ciekłym metalem przy odlewaniu statycznym lub ciekły metal krzepnący w krystalizatorze przy odlewaniu półciąglym lub ciągłym umieszcza się w wirującym, rewersyjnym polu magnetycznym. (1 zastrzeżenie)

B23B P. 235220 23.02.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zenon Gałązka, Antoni Bienias, Jerzy Mańka, Henryk Giemza, Jerzy Smelczysz, Józef Banasz).

Urządzenie do wykonywania i/lub mechanicznej obróbki otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania kilku otworów jednocześnie bez konieczności korzystania z wiertarko-frezarki lub frezarki.

Urządzenie zwłaszcza do wykonywania otworów w łącznikach obudów górniczych, wyposażone w napędzane wrzeciono robocze stanowi znana tokarka pociągowa, która na swym suporcie (2) ma według wy-

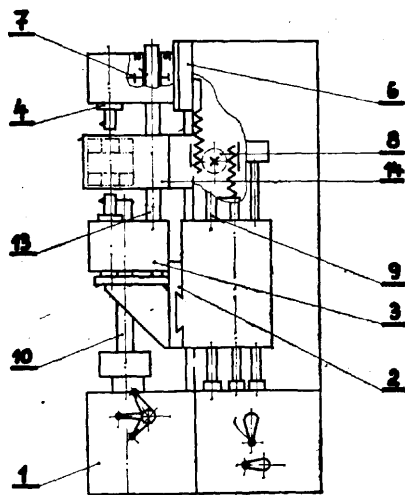


Fig. 1

nalazku napędowy zespół (3) wrzecion (4), a w jej łożu znajduje się przesuwna płyta (6), na której usytuowany jest drugi napędowy zespół (7) wyposażony w zębatkowy mechanizm (8) połączony ze śrubowym mechanizmem (9) przesuwno suportu (2) tokarki. Napędowy zespół (3) połączony jest kinematycznie z drugim napędowym zespołem (7) oraz z napędowym zespołem narzędziowej główicy tokarki pociągowej. (2 zastrzeżenia)

B23K P. 235134 18.02.1982

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Eugeniusz Turyk, Marian Zeman).

Sposób napawania elementów ze stali i staliw wysokowęglowych o równoważniku węgla 0,9% do 2,7%

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na napawanie elementów ze stali i staliw wysokowęglowych o równoważniku węgla C_E od 0,9% do 2,7% oraz na regenerację tych elementów. Sposób polega na wstępnym podgrzewaniu elementów do minimalnej temperatury (T_D) wynoszącej $255 C_E + 100^\circ C$, wygrzewaniu wstępnym w tej temperaturze, napawaniu znanymi metodami, odpuszczeniu w temperaturze (T_0) równej początkowej temperaturze (T_D) oraz wolnemu chłodzeniu.

Dopuszczalny maksymalny spadek temperatury między operacją wygrzewania wstępnego, a operacją napawania wynosi $200^\circ C$. Dopuszczalny maksymalny spadek temperatury elementu napawanego w trakcie napawania wynosi $200^\circ C$ od temperatury wstępnego podgrzewania. (3 zastrzeżenia)

B23K P. 235135 18.02.1982

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jerzy Ziemiński, Tadeusz Kuzio, Jan Mańczak).

Stop nikłowy do lutowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu na osnowie niklu do lutowania twardego między innymi trzonek noży stołowych.

Stop nikłowy do lutowania z dodatkiem żelaza, miedzi, krzemu, wykonywany zwykle w postaci stopku zawiera wagowo: niklu 45% do 65%, żelaza 1% do 35%, miedzi 1% do 35%, krzemu 4% do 8% i dodatkowo fosforu 2% do 5%. (1 zastrzeżenie)

B23K P. 235222 24.02.1932

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Waldemar Szczechowski, Edward Janicki, Andrzej Rydzoń, Ryszard Skowroński).

Sposób spawania w osłonie gazów ochronnych belek, o przekroju zamkniętym oraz otwartym, zestawionym z kształtowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu spawania belek zestawionych z kształtowników, który pozwoliłby uniknąć ich odkształcenia. Sposób polega na tym, że kształtowniki (1) spawa się w pozycji naściennej jednocześnie z obydwu stron belki za pomocą palników (3), które ustawia się w płaszczyźnie poziomej pod kątem β około 25° , a w płaszczyźnie pionowej pod kątem α równym, ewentualnie mniejszym od kąta β . (3 zastrzeżenia)

nieco mniejsza od szerokości szczelin pomiędzy listwami (2) dna formy, oraz ma wózek krajalnicy z unoszoną, na czas powrotu jego do pozycji wyjściowej, ramą (15) tnącą. Ponadto każda z belek (1) łoża jest osadzona na teleskopowych podporach (3) z odciążającymi sprężynami (4) a napęd opuszczania i podnoszenia każdej belki (1) stanowi ciągło (5) i dźwignia (6) połączone między sobą przegubowa przy czym górny koniec ciągła (5) jest połączony z belką (1) łoża a dolny koniec dźwigni (6) jest sztywno połączony z osią (7), csadzoną obrotowo w korpusie (8) i zaopatrzoną w zębaty segment (9) współpracujący z przesuwnie csadzoną zębatką (10) zaopatrzoną na wolnym końcu w rolkę (11) i zapadkę (12). Rolka (11) i zapadka (12) w czasie cięcia bloku (13) masy współpracuje ze sterującą krzywką (14) sztywno związaną z ramą (15) tnącą wózka (1) krajalnicy. (3 zastrzeżenia)

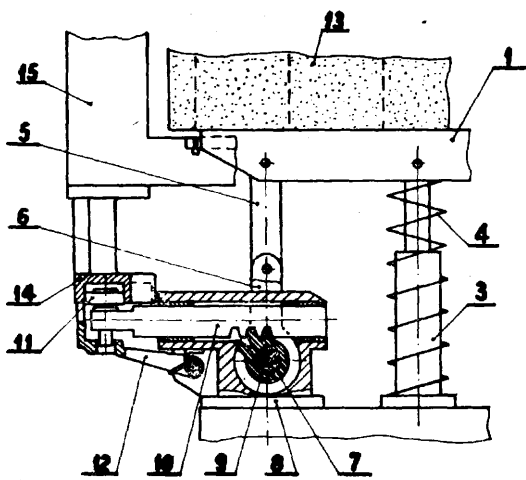


Fig. 4

B28B
B65G

P. 235239

26.02.1982

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Cerprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jerzy Borkowski).

Agregat paletowy do wyrobów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania agregatu, który przy minimalnej ilości urządzeń wchodzących w jego skład, umożliwia w szerokim zakresie realizację produkcji wyrobów ceramicznych.

Agregat paletowy według wynalazku, ma załadowczo-rozładowczą zapadnię (8) z platformą, na której osadzony jest suszarniczy wózek (14) ze stałymi paletami, przy czym załadowczo-rozładowcza zapadnia (8) z jednej strony połączona jest z grupującym stołem (6), z drugiej natomiast z odbierającym urządzeniem (9) wyposażonym w wysuwną karetkę. (3 zastrzeżenia)

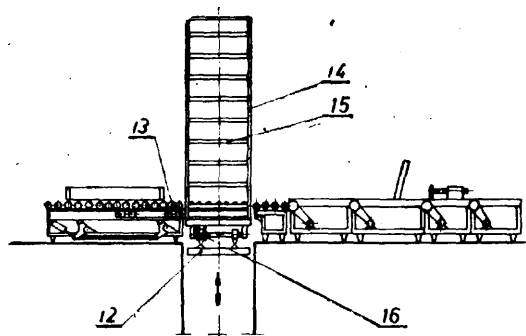


Fig. 2

B29C

P. 235126

16.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Albin Odrowski, Lech Zduński, Ryszard Szczuka, Jan Wiśniewski).

Urządzenie do formowania pojemników z tworzyw sztucznych metodą rozdmuchową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania pojemników z tworzyw sztucznych metodą rozdmuchową, a zwłaszcza formowania tub o dowolnej długości.

Urządzenie wyposażone jest w tuleję trójdzielną (1), mającą trzy wycięcia wzdłużne (2), w których umieszczone są kołki rozpierające zamocowane promieniowo w przesuwnej tulei zaciskowej (4), której średnica zewnętrzna jest równa średnicy formowanej tuby, zaś przekrój poprzeczny wycięć wzdłużnych (2) jest na pewnej długości mniejszy od średnicy kołka rozpierającego. W tulei (1) umieszczona jest osiowo dysza rozdmuchowa (6) z końcówką (7) formującą otwór w głowce tuby, przy czym dysza (6) wyposażona jest w zderzak (9) współpracujący z kołkami rozpierającymi i dociskana jest sprężyną (10) w kierunku części formującej. Tuleja zaciskowa (4) wyposażona jest w wewnętrzny układ chłodzenia (5) i połączona jest kołkiem (16) i tłoczyskiem (14) z tłokiem (15) pracującym dwustronnie siłownika pneumatycznego (12). (3 zastrzeżenia)

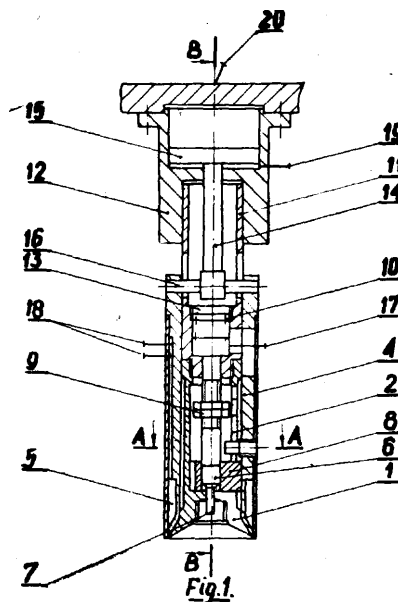


Fig. 1

B29D

P. 238871 T

03.11.1982

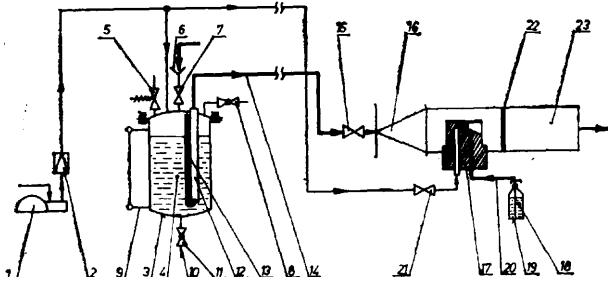
Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Jan Malczewski, Stanisław Dziołek, Antonina Rachwał, Jerzy Rachwał, Andrzej Gzela).

Układ do wytwarzania izolacji termicznych i akustycznych z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania układu do wytwarzania izolacji termicznych i akustycznych z tworzyw sztucznych bezpośrednio na elementach budowlanych lub chłodniczych.

Układ do wytwarzania izolacji termicznych i akustycznych z tworzyw sztucznych, wyposażony w zbiornik ciśnieniowy połączony ze źródłem sprężonego gazu oraz urządzenie rozpylające i mieszające, charakteryzuje się tym, że zbiornik (3) wyposażony jest w spieniaczy element utworzony z dwóch rurek (12 i 13) włożonych jedna w drugą, tworzących wspólnie układ U-rurki, przy czym grubsza rurka (12) połączona jest z wyprowadzającym przewodem (14) zbior-

nika (3), a cieńsza rurka (13) ma górny koniec usytuowany w przestrzeni gazowej nad powierzchnią roztworu reagentów, natomiast wyprowadzający przewód (14) doprowadzony jest do inżektorowego rozpylacza (17) utwardzacza, którego wyjście połączone jest poprzez najkorzystniejszą siatkę (22) z wylotową dyszą. (2. zastrzeżenia)



B42B

P. 235156

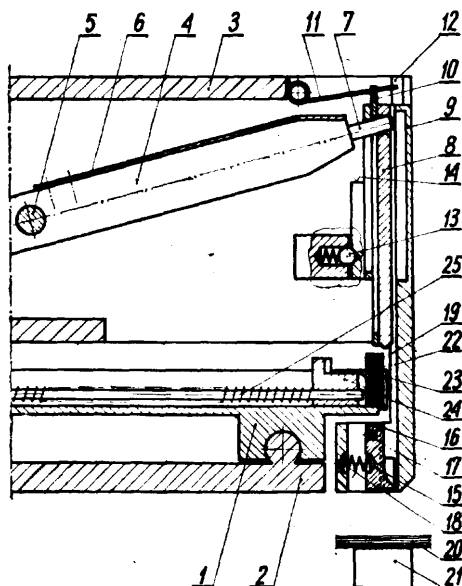
18.02.1982

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Poligraficznego „GRAFMASZ”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Łódź, Polska (Michał Młodecki, Andrzej Szlakowski, Włodzimierz Tarnawski, Stefan Wojtasik, Jerzy Zieliński, Roman Kalucki).

Zszywacz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zszywacza, pozwalającego zszywać materiały o znacznej grubości, umożliwiającego łatwy dobór długości ramion zszywek.

Zszywacz według wynalazku ma jednotorowy lub wielotorowy wymienny podajnik zszywek (1) mocowany na wysięgniku (2) korpusu (3) i mechanizm wbijający, który stanowi dźwignia (4) zamocowana wahliwie na osi (5) osadzonej w korpusie (3). Na dźwigni (4) zamocowana jest sprężyna (6) i sworznień (7) połączony z wbijaczem (8) osadzonym przesuwnie w suwaku (9). Suwak (9) umieszczony jest w prowadnicy (12) korpusu (3) i zawieszony na zatrzaśku (13). W górnej części suwaka (9) jest osadzony suwliwie przytrzymywacz (10) dociskany sprężyną (11) i podpierany sworzniem (7). W dolnej części suwaka (9) znajduje się podpórka (15), która ma kształt zbliżony do litery L i ściętą krawędź od strony kanału (16). Podpórka (15) zawieszona jest przesuwnie i wahliwie na sworzniu (17) i dociskana sprężyną (18). Zszywacz przeznaczony jest do łączenia zszywkami materiałów, szczególnie papieru. (1 zastrzeżenie)



B60K

P. 240351

28.01.1983

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy”. Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Stanisław Masły, Marian Holota).

Urządzenie sprzęgające wał bierny ze współosiowym wałem czynnym

Urządzenie ma w piaście (4) osadzonej suwliwie na końcu wału biernego (3), na jej wewnętrznej średnicy, pierścieniowy rowek (9), na którym jest osadzony przesuwnie promieniowo, sprężysty pierścień (10) o mniejszej średnicy, przecięty promieniowo, mający na wewnętrznej średnicy garbkowe występy skierowane promieniowo do środka pierścienia (10), i wchodzące w jeden z rowków na wielowypustce wału biernego (3). Na zewnętrznej średnicy, piasta (4) ma również pierścieniowy rowek (12), w którym jest osadzony przesuwnie promieniowo, sprężysty pierścień (13) o większej średnicy, przecięty promieniowo, mający na zewnętrznej średnicy garbkowe występy, skierowane promieniowo na zewnątrz pierścienia (13), i wchodzące w stanie rozłączonych wałów (1 i 3) w pierścieniowy rowek stożkowego elementu ciernego (5) o postaci tulei.

Piasta ma promieniowe wycięcie, o głębokości zachodzącej za poprzeczny przekrój pierścieniowych rowków (9 i 12), w którym jest trwale osadzona płytką (16) rozdzielająca końce sprężystych pierścieni (10 i 13). Promieniowe wycięcie, jest tak usytuowane względem otworu wielowypustowego piasty (4), że garbkowe występy pierścienia (10), trafiają promieniowo na wypusty wału biernego (3), zaś garbkowe występy pierścienia (13), omijają, w stanie sprzęgniętych wałów (1 i 3), kształtowe otwory (7) stożkowego elementu ciernego (5). Pierścień (10) i pierścień (13) w przekroju poprzecznym przez występ garbkowy, odpowiednio (11 i 13), mają stożkowe powierzchnie boczne, pomiędzy którymi zawarty jest kąt alfa, którego wielkość jest zawarta w granicach od siedemdziesięciu do stu dwudziestu stopni.

(3 zastrzeżenia)

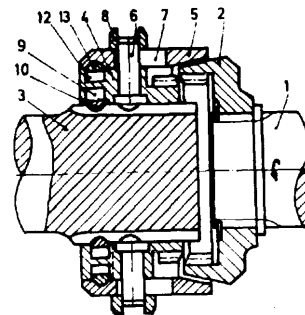


Fig.1

B61H

P. 239780

27.12.1932

Pierwszeństwo: 24.02.1982 - Szwajcaria (nr 1126/82-2)

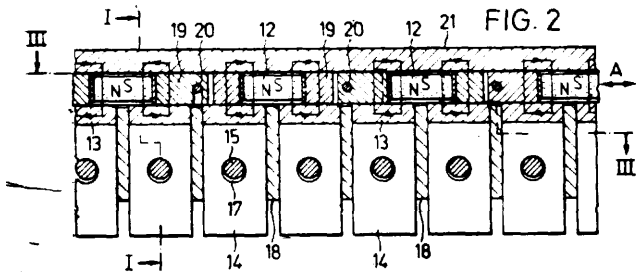
Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon-Bührle AG., Zurych, Szwajcaria.

Hamulec torowy z magnesami trwałymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hamulca torowego magnetycznego o zmniejszonych gabarytach w stosunku do znanych rozwiązań, w którym nie występowałaby konieczność odsuwania hamulca od szyny w celu całkowitego wykluczenia hamowania podczas jazdy.

W hamulcu torowym (10) z magnesami trwałymi (12) stworzono możliwość całkowitego zwierania strumienia magnetycznego przez przesunięcie magnesów trwałych (12) przy zwalnianiu hamulca. Hamulec ma pewną liczbę umieszczonych przesuwnie jeden za

drugim magnesów trwałych (12) o takiej samej biegunowości, przy czym każdemu magnesowi trwałemu (12) przyporządkowane są dwa sąsiednie nabiegunki (13) wchodzące w skład szeregu nabiegunków. (4 zastrzeżenia)



B61K **P. 235140** 17.02.1932

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków Polska (Adam Siedlar, Adam Owiński, Kazimierz Furmanik, Marian Wójcik, Janusz Błaszynski, Mieczysław Bogal, Barbara Stefańska, Arkadiusz Stępiński).

Okladzina kół napędowych dla kolejek z napędem linowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania okładziny o zwiększonej żywotności zwiększonym współczynniku tarcia i zmniejszonym, szkodliwym oddziaływaniu na współpracującą linę, w porównaniu do znanych rozwiązań. Okładzina jest wykonana z tworzywa składającego się z kauczuku poliuretanowego, stearyny, sadzy i nadtlenu kumylu, przy czym kauczuku poliuretanowego jest 100 części wagowych, stearyny 0,2—1,0 części wagowych, sadzy 60—110 części wagowych, zaś nadtlenu kumylu 4 - 12 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

B62B **P. 238707 T** 22.10.1932

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Leonard Rozenberg).

Stabilizator kołysań statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji stabilizatora o zmniejszonej ilości cieczy roboczej, a niezmienionych korzystnych właściwościach stabilizujących, w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami.

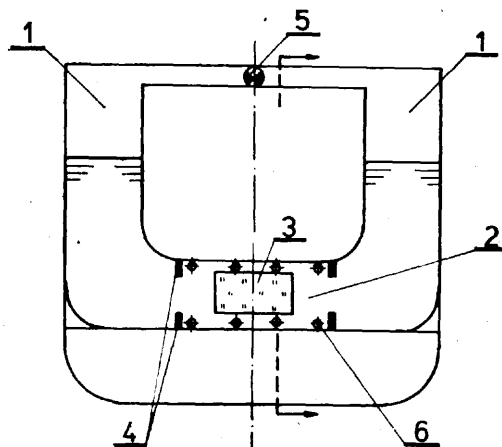


Fig. 1

Stabilizator charakteryzuje się tym, że w kanale łączącym (2) posiada wypełniacz (3), który ma swobodę przemieszczania się wraz z cieczą roboczą za pośrednictwem elementów suwliwych lub **tocznych** (6) na odcinku pomiędzy ogranicznikami (4) a gęstość tego wypełniacza jest dużo mniejsza niż gęstość cieczy roboczej.

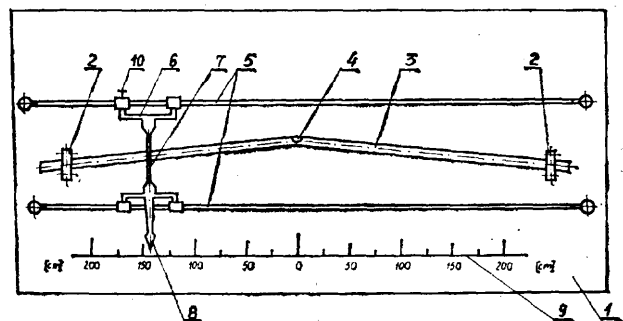
Wypełniacz (3) ma kształt zbliżony do kształtu kanału łączącego (2) i przyczynia się do zmniejszenia ilości cieczy roboczej w stabilizatorze, a tym samym poprzez swoją małą gęstość powoduje wzrost **nośności** statku. (2 zastrzeżenia)

B63B **P. 238730 T** 22.10.1982
G01B

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Damian Seweryn).

Przyrząd wskazujący przechył wzdłużny statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru przechyłu wzdłużnego statku zarówno podczas jego ruchu (rejsu) jak i przy załadunku lub wyładunku w porcie. Przyrząd ma przezroczystą rurkę (3) zagiętą tak, że jej ramiona tworzą kąt rozwarty, większy lub równy 170°, wypełnioną cieczą tworzącą pęcherzyk powietrza (4). Rurka ta usytuowana jest między prowadnicami (5), po których przesuwają się suport (6), zaopatrzone w części środkowej w łącznik (7) stanowiący przedłużenie **wskaznika** (8) wyznaczającego na skali (9) przechył wzdłużny statku. Odpowiednie wartości przegłębienia statku **nanosi** się na skalę (9) w trakcie trymowania statku na dziób i rufę. (3 zastrzeżenia)



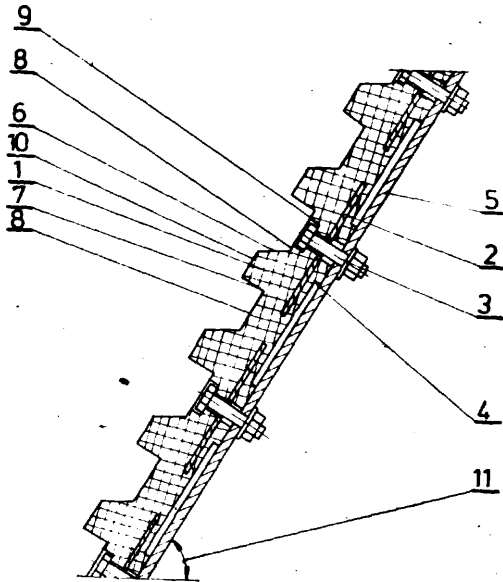
B65D **P. 235123** 15.02.1932

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Eugeniusz Michałek, Marian Mierzwiak, Stanisław Nalborczyk, Józef Nycz, Marian Dec).

Ściana, zwłaszcza zasobników i przesypów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ściany wykazującej znaczną trwałość.

Ściana składa się z korpusu (5) i wykładziny gumowej. Wykładzina gumowa ma poziome wzdłużne profile (1) o przekroju trapezopodobnym, każdy utworzony z powierzchni roboczej (6), powierzchni roboczej pomocniczej (10) i powierzchni biernej (7). Pochylenie powierzchni roboczej (6) jest **funkcją** kąta pochylenia ściany (11) i w przybliżeniu ta powierzchnia (6) jest pozioma oraz łączy się z powierzchnią dna wgłębienia (8). Ponadto w miejscach mocowania do korpusu (5) wykładzina ma zatopione metalowe wkładki (2) i z dołu ma **odsadzenia** (4), którymi dolega do korpusu (5). W powierzchniach dna wgłębienia (8) ma wykonane gniazda (9) dla głów śrub (3). (1 zastrzeżenie)



B65D

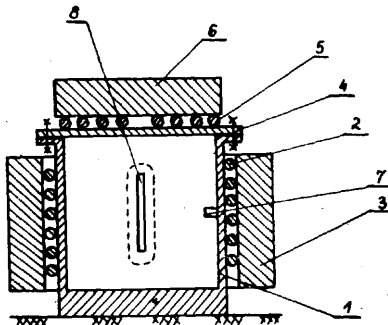
P. 238715 T

21.10.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Narcyz Klatka).

Zbiornik cylindryczny z metalowymi ścianami o dużej odporności uderarowej

Zbiornik posiada boczną ścianę (1) w kształcie cylindra, na której rozmieszczono śrubową cewkę indukcyjną (2) opartą na wewnętrznej części cylindra oporowego (3). Od góry zbiornik jest przykryty metalową pokrywą (4) na której umieszczono płaską spiralną cewkę (5) na której ułożono ciężar oporowy (6). Wewnątrz zbiornika umieszczono czujnik (7) reagujący na ciśnienie fali uderzeniowej od wybuchu ładunku (8). Cewki są podłączone szeregowo do kondensatorów przez tyrystory spełniające rolę włączników. W czasie przepływu prądu od rozładowania kondensatora wytwarzają się prądy wirowe w ścianach zbiornika, powstają siły elektrodynamiczne wprawiające w ruch ściany zbiornika. Powstaje przeciwna tłumiąca falę uderzeniową od wybuchu ładunku. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 235069

12.02.1922

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Jerzy Smigielski, Adam Czerwonogóra).

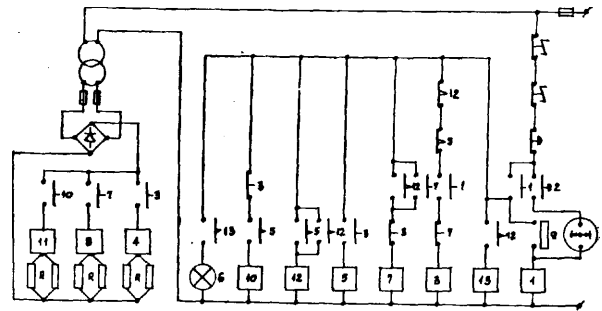
Układ sterowania elektrycznego, zwłaszcza urządzeń wyladowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu sterowania układami napędowymi urządzeń wyladowniczych.

Układ wykonano włączając w obwód napędowy zasilacza hydraulicznego i wentylatora aspiracji, sieciowy stycznik (1), załączany ręcznym przyciskiem (2), który po włączeniu realizuje program, na elektrohydraulicznym rozdzielaczu dwusekcyjnym, pełnego automatycznego cyklu pracy urządzenia.

Program realizowany jest przez włączenie pomocniczego przełącznika (3) cewki rozdzielacza (4) blokady palety w klatce z jednoczesnym odblokowaniem klatki do obrotu i następnie obrotem klatki do 180° z opróżnieniem palety, ustalone czasem zadany na członie czasowym przełącznika czasowego (5), załączonym przez przełącznik (3) z jednoczesnym zapaleniem się lampy kontrolnej. (6). Lampka (6) informuje o rozpoczęciu obrotu klatki który następuje przez dokonanie załączenia pomocniczego przełącznika (7) cewki rozdzielacza (8) obrotu klatki i zadziałaniu wyłącznika drogowego (9), podtrzymującego sieciowy stycznik (1) z jednoczesnym przygotowaniem układu hydraulicznego do odblokowania palety i zablokowania klatki przez załączenie pomocniczego przełącznika (10) cewki rozdzielacza (11).

(2 zastrzeżenia)

B65G
B65D

P. 235071

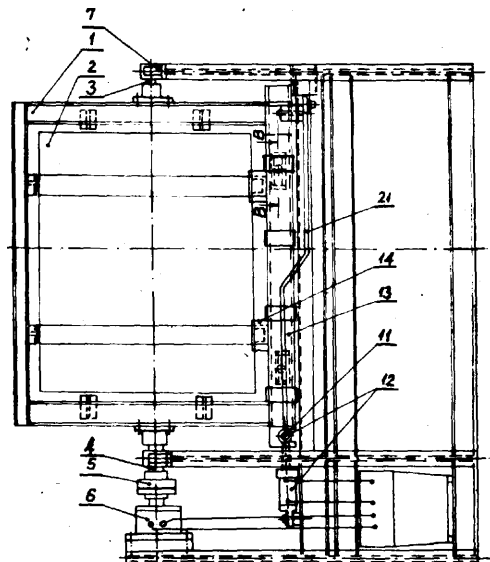
12.02.1932

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Jerzy Smigielski, Adam Czerwonogóra).

Urządzenie wyladownicze pojemników, zwłaszcza palet objętościowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia wyladowniczego o zmniejszonych gabarytach w stosunku do znanych rozwiązań.

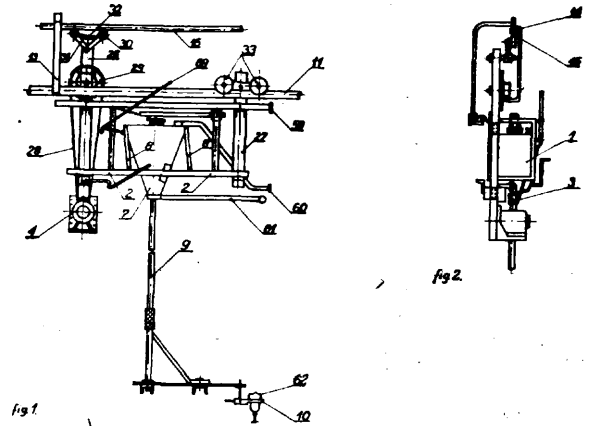
Urządzenie wykonano przez zawieszenie klatki (1) z paletą (2) na podporowym czopie (3) i napędowym czopie (4) z osadzonym na nim sprzęgłem (5) sprzęgniętym z obrotowym hydraulicznym siłownikiem (6).



Czopy łożyskowane wahliwie w łożyskach umieszczonych w oprawach (7), które są ustawione na stojaku z szufladą wsuwaną pod klatkę (1) nad zasypowym koszem. Paleta (2) w klatce (1) reglowana jest przesuwana, za pomocą drąga (11) osadzonego w uchu cylindra (12), ryglującą płytą (13) z występami (14) zachodzącymi na podstawki palety (2), hamowaną prętowymi sprężynami napinanymi śrubami. Klatka (1) po oparciu się występu o zderzak stojaka jest ryglowana "względem stojaka zaczepem osadzonym obrotowo na czopie. Zaczep jest obracany za pomocą cięgna (21), napędzanego drągiem (11) wspólnego cylindra (12) i posiada wybranie o profilu półki dolnej belki klatki (1). ■ (1 zastrzeżenie)

układ programowania cyklu jazdy. Wózek (1) stanowi szkielet (2) z belką napędu i belką kierownicy (27) z rolkami nośnymi (33) przy czym do belki napędu zamontowany jest silnik (4) z przekładnią (28), koło napędowe nośne (29) z rolką napędową, rolki prądowe (30) osadzone na ramionach (31), wyłącznik z dźwignią i przełącznik z ramieniem.

Transporter według wynalazku może być stosowany wszędzie tam, gdzie mają być indywidualnie transportowane wyroby. (10 zastrzeżeń)



B65G P. 235 15.02.1932

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Henryk Olejniczak, Ireneusz Choiński).

Sposób i urządzenie do wielopunktowego odbioru materiałów sypkich przenośnikiem pneumatycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia charakteryzujących się małą awaryjnością pracy i nieskomplikowanymi układami trasy transportowej oraz sterowania.

Sposób polega na tym, że równocześnie doprowadza się sprężone powietrze przewodem (11) do zbiorników (5) oraz do komory mieszania (3) przewodem (12) a odbioru materiałów dokonuje się równocześnie za pomocą jednego rurociągu transportowego (2) transportu pneumatycznego.

Urządzenie do wielopunktowego odbioru materiałów sypkich przenośnikiem pneumatycznym składa się z komór mieszania (3) i (4), (8) zabudowanych w osi jednego rurociągu transportowego (2) ponadto wyposażone jest w przewód (11) doprowadzający sprężone powietrze do górnej części zbiorników (3) oraz w przewód (12) doprowadzający sprężone powietrze do komory mieszania (3), przy czym komory mieszania (3) wyposażone są w wymienne wkładki (8) odporne na ścieranie korzystnie o przekroju wewnętrznym równym przekrojowi rurociągu transportowego. (2 zastrzeżenia)

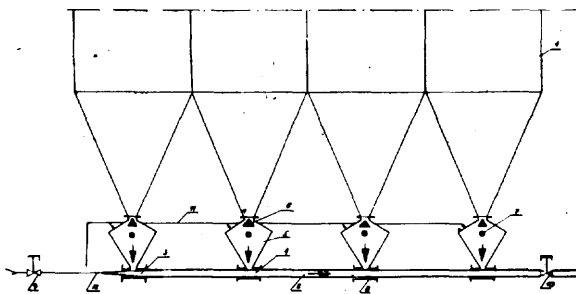
B65G P. 235262 26.02.1982

Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego „Vitrocerprojekt”, Warszawa, Polska (Aleksander Bąkowski).

Podajnik ślimakowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska przyklejania się surowców drobnoziarnistych i pylastych do ślimaka i obudowy w podajnikach ślimakowych.

W tym celu do obudowy (2) ślimaka (1) wykonanego w postaci spirali ze sprężystego materiału mocowany jest wibrator (4) wzbudzający drgania obudowy ślimaka (2) mocowanej elastycznie do konstrukcji nośnej (3) podajnika, przy czym zespół napędowy ślimaka (6) mocowany jest do konstrukcji nośnej (3) a moment obrotowy przenoszony jest na ślimak (1) za pomocą elastycznego sprzęgła (19). (2 zastrzeżenia)



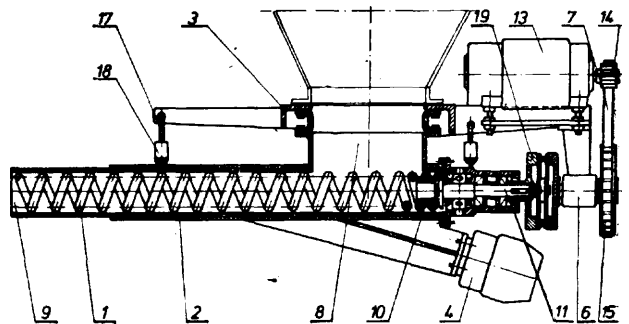
B65G P. 235257 25.02.1982
C03B

Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Zbigniew Buczek, Jerzy Kurowski, Aleksander Mrozek, Zenon Sikora).

Transporter, zwłaszcza wyrobów gorących ze szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania indywidualnego transportera, który pozwoli na automatyczny cykl transportu wyrobu przy zachowaniu stałej regulowanej szybkości transportu, ustawienie wyrobu na ruchomej taśmie odprężarki w czasie postoju transportera i powrót na stanowisko formowania.

Transporter ma wózek (1) z układem napędowym i zespołem ustawiania wyrobów (3), tor jezdny oraz



B65G P. 239836 29.12.1932:

Pierwszeństwo: 29.12.1981 - Europejski Urząd Patentowy (nr PCT SE/81/00396)

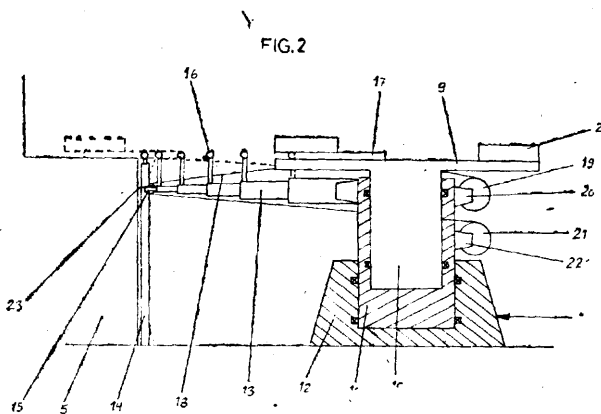
Sven-Erik Schedwin, Falun, Szwecja.

Urządzenie do transportowania ciężkich przedmiotów obrabianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które byłoby zdolne do transportowania

ciężkich przedmiotów obrabianych na dość duże odległości pomiędzy położeniem transportu lub składowania a przynajmniej jednym położeniem obróbki.

Uzyskano to za pomocą pary ramion (13), które są teleskopowo wydłużane dla mostkowania odległości pomiędzy tymi położeniami i za pomocą elementu wsporczo (14), który w całkowicie lub częściowo wydłużonym stanie ramion (13) sprzęga się z ramionami przy ich zewnętrznych końcach i wspiera je. Ramiona (13) zamocowane są do obudowy (11) ułożyskowanej obrotowo w podstawie (12). W obudowie (11) ułożyskowana jest kolumna (10) ze stołem (9), mająca możliwość obrotu w zakresie 360°, w stosunku do obudowy i przesuwu w pionie. Na ramionach (13) umieszczone są rolki (16), po których na wózkach (17) transportowane są palety (2) między stołem (9) a obrabiarką (5). (6 zastrzeżeń)



B66B
B66F
B65G

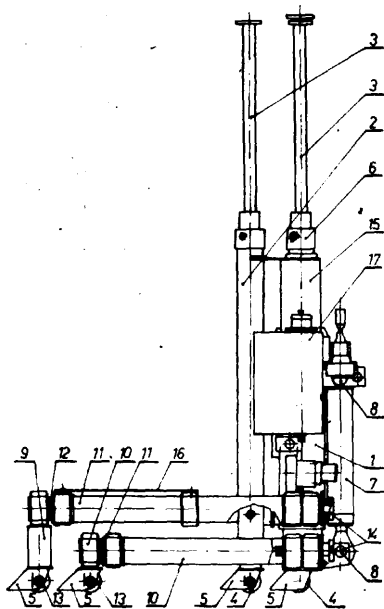
P. 233874 T

03.11.1982

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Kom. „Pesop” w Katowicach Pion Bad.-Wdroż., Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Kotzian).

Transporter schodowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transportera schodowego o małym ciężarze własnym, zwrotnego, o prostej budowie i obsłudze.



Transporter składa się z słupów (1 i 2), wewnątrz których suwliwie przemieszczają się nogi (3) posiadające na dolnej czołowej części koła jezdne (4) i stopę oporową (5). Na górnej części słupa (1 i 2) znajdują się zatrzaski (6) unieruchamiające nogi (3). Siłownik (7) przez sworznie (8) łączy słup (1) z nośnym elementem (10), który stanowią kształtowniki (11 i 12) osadzone w sobie suwliwie. Kształtowniki (11 i 12) są połączone nierozłącznie z słupami (1) lub (2). Każdy element nośny (9 i 10) posiada po dwa jezdne koła skrotne (13) i stopy oporowe (5). Wysuw kształtowników (11 i 12) sterowany jest pokrętkiem (14). Uchwyt (15) łączy ze sobą w sposób nierozłączny słupy (1 i 2). Na elemencie nośnym (9) osadzona jest platforma robocza (16). Zespół napędowy (17) transportera zamocowany jest na uchwycie. (15) (3 zastrzeżenia)

B66C

P. 235223

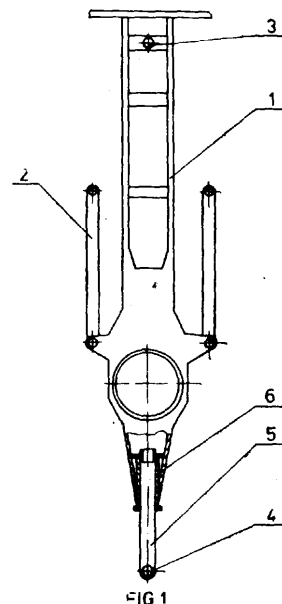
24.02.1982

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Andrzej Huńkiewicz, Joachim Musioł).

Zespół nośny żurawia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia charakterystyki udźwigu żurawia poprzez zmianę konturu podparcia.

Zespół nośny żurawia stanowi rama nośna (1), podpory boczne (2), podpora przednia (3) oraz podpora tylna, której podnośnik (4) jest połączony z ramą nośną (1) poprzez belkę podporową (5). Belka podporowa (5) jest osadzona w przymocowanej do ramy nośnej (1) prowadnicy (6), której oś leży w płaszczyźnie symetrii zespołu nośnego. (2 zastrzeżenia)



B66D

P. 235092

16.02.1982

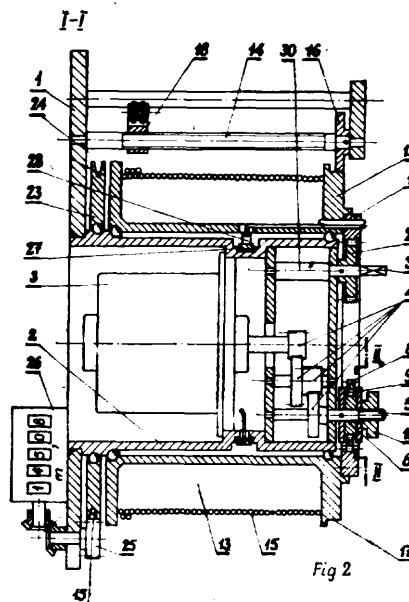
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Sławomir Gradys).

Linowa wciągarka pomiarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji linowej wciągarki pomiarowej do opuszczania na przewodzie elektrycznym przyrządów po-

miarowych do otworów wiertniczych o zwiększonej dokładności pomiaru i niezawodności, w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami.

Linowa wciągarka pomiarowa ma umieszczony wewnątrz wydrążonego wału (2) połączonego z mocującą płytą (1) silnik (3) i przekładnię (4). Na wyjściowym wale (5) tej przekładni osadzone jest jednokierunkowe rolkowe zespolone sprzęgło cierne składające się z zabierakowej tarczy (6), rolek, zębatego wienca (8), ciernej tarczy (9) i dociskowej nakrętki (10). Zębaty wieniec (8) ząbony jest z zębatym kołem (11) połączonym z boczną ścianą (12) bębna (13). Na pociągowej śrubie (14) mechanizmu układania pomiarowego przewodu (15) osadzony jest obrotowo maltański krzyż (16) stanowiący z powierzchnią (17) ściany (12) przekładnię o ruchu przerywanym napędu wodzika (18). Wodzika ten jest połączony z przewodnikiem przewodu (15) przenośnikiem rolkowym. Pomiarowe koło (23) osadzone obrotowo na wale (2) sprzęgnięte jest z zębniakiem (25) do przenoszenia obrotów na zlicza jąco-rejestru jący zespół (26). (2 zastrzeżenia)



**Dział C
CHEMIA I METALURGIA**

C01B P. 235190 22.02.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Julian Stąpień, Zygmunt Bojan, Krzysztof Gosiewski, Ryszard Sztaba).

Aparat kontaktowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania prawie stałej konwersji SO₂ do SO₃ na I i II półce przy zmiennym stężeniu SO₂ w gazie procesowym i optymalnego rozpródnienia gazu na warstwie katalizatora.

Aparat kontaktowy wielopółkowy z rurą centralną stosowany w instalacjach do produkcji kwasu siarkowego metodą jednostopniowej lub wielostopniowej konwersji o zmiennej w czasie koncentracji SO₂ w gazie procesowym, charakteryzuje się tym, że pierwsza półka aparatu jest podzielona na dwie półki: górną (Ia) i dolną (Ib), a do przestrzeni między nimi jest wprowadzona rura (9) dopływu gazu zimnego, natomiast przestrzeń nad półką (Ia) i (Ib)

są połączone przepustem bocznikowym, który stanowi króciec (15) zaopatrzony w klapę regulacyjną (16). Do przestrzeni nad półką (Ia) jest wprowadzona rura (10) gazu procesowego. Rura centralna (4) ma otwory przelotowe (17) do odprowadzania gazu spod półki (Ib) i otwory (18) do doprowadzania gazu na półkę (II).

Na belkach nośnych (3) półek są umieszczone, dociskane słupkami (7), przegrody przeponowe (2) zaopatrzone w koncentryczne pofałdowania kompensacyjne (2a). (4 zastrzeżenia)

C01B P. 238733 T 25.10.1982

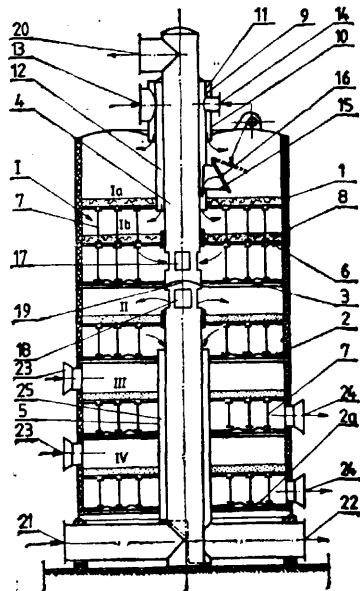
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-227450

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Roman Leboda, Ewaryst Mendiak).

Sposób chemicznej modyfikacji struktury porowatej żeli krzemionkowych

Sposób chemicznej modyfikacji struktury porowatej żeli krzemionkowych przez reakcję substancji chemicznych będących mieszaniną związku organicznego i wody na powierzchni nieorganicznego nośnika polega na zastosowaniu jako substancji organicznej substancji zdolnej do reakcji z grupami hydroksylowymi oraz z jonowymi produktami kwasów polikrzemionowych stanowiących szkielet żeli krzemionkowych, szczególnie związków organicznych posiadających grupy funkcyjne, na przykład karboksylowe, sulfonowe, aminowe, tiolowe, w ilości objętościowej 1:7 - 7:1 w stosunku do wody.

(1 zastrzeżenie)



C02F P. 235241 26.02.1982

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Irena Kulesza, Bogdan Kluk, Teresa Siemak-Gębura, Jerzy Sowiński, Edmund Koziaż, Donat Juszko, Tadeusz Smolnik, Jerzy Wysocki).

Sposób eliminowania ze ścieków przemysłowych olejów mineralnych i środków powierzchniowo czynnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest utylizacja zużytych preparacji przedzalnicy oraz zużytego chłodziwa.

Sposób eliminowania ze ścieków przemysłowych olejów mineralnych i środków powierzchniowo czynnych poprzez rozdział emulsji na fazę olejową i wodną, charakteryzuje się tym, że rozdział ten uzyskuje się na drodze hydrolizy kwaśnej w zakresie pH 1—4, prowadzonej w czasie od 30—120 minut, w temperaturze 70—100°C, a następnie fizyczne oddzielenie fazy olejowej metodą lewarowania. Korzystne jest przeprowadzenie hydrolizy emulsji wobec kwasu siarkowego. (2 zastrzeżenia)

C04B **P. 235089** 15.02.1982

Institut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (**Mieczysław** Mularczyk, **Władysław** Hubicki).

Sposób przeróbki **przywęglowych** łupków ogniotrwałych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie zużycia paliwa w procesie przeróbki łupków ogniotrwałych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wstępne wypalanie łupku surowego prowadzi się w piecu obrotowym w temperaturze do 600°C z użyciem dodatkowego paliwa, natomiast wypalanie końcowe w pryzmach, przy czym wypalanie odbywa się ciepłem spalania węgla zawartego w koncentracie, a koncentrat łupkowy składany w pryzmach ma uziarnienie 0—30 mm, temperaturę co najmniej 50°C i może być zraszany wodą przed wypalaniem. (3 zastrzeżenia)

C04B **P. 235194** 22.02.1982

Institut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (**Aniela** Sobolewska, **Krzysztofa** Zakrzewska, **Teresa** Wilczewska).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu umożliwiającego produkcję wyrobów izolacyjnych w postaci płyt różnych wymiarów, przeznaczonych do pracy w temperaturze do 1100°C.

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych z gęstwą zawierającą pulpę papierniczą, **węglę** mineralną, żywicę i wodę metodą formowania próżniowego, polega na tym, że do mieszań wypełnionego wodą wprowadza się kolejno: 5—30% wagowych pulpy papierniczej, 5—25% wagowych wełny mineralnej, dokładnie mieszając gęstwę po wprowadzeniu każdego, kolejnego składnika, następnie dodaje się 0—60% wagowych ziemi krzemionkowej, 0—40% wagowych popiołów lotnych, 0—30% wagowych żużli wielkopieczowego i po wymieszaniu całości masy w której zawartość wody stanowi 50—75% wagowych w stosunku do suchej masy, formuje się wyroby znaną metodą próżniową lub ciśnieniową. (2 zastrzeżenia)

C05G **P. 238833** T 29.10.1982

Bronisław Mikołajczyk, **Waldemar** Mikołajczyk, **Kostrzyń Wlkp.**, Polska (**Bronisław** Mikołajczyk, **Waldemar** Mikołajczyk).

Nawóz organiczno-mineralny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nawozu zawierającego azot w związkach białkowych i hydrolizacie białkowym.

Nawóz według wynalazku zawiera składnik organiczny, który stanowią odpady ciał zwierzęcych, do których dodaje się składnik mineralny w postaci mieszaniny związków boru, manganu, molibdenu, żelaza, magnezu, cynku, miedzi i **kobaltu** w takich ilościach, że wagowa zawartość boru nie przekracza 0,2%, manganu 0,3%, molibdenu 0,1%, żelaza 1%, magnezu 1%, cynku 0,2%, miedzi 0,4% i kobaltu 0,001% całej masy nawozu.

Nawóz przeznaczony jest do stosowania w ogrodnictwie i rolnictwie, szczególnie do użyzniania gleb lekkich. (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 235145** 19.02.1982
C10C

Institut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (**Zygmunt** Lisicki, **Bolesław** Nowicki, **Zbigniew** Wołniewicz, **Elżbieta** Adamczyk, **Józef** Obłój, **Jerzy** Polaczek).

Sposób przerobu olejów naftalenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przerobu olejów naftalenowych umożliwiającego uzyskanie naftalenu z dużą wydajnością przez ekstrakcję i/lub krystalizację.

W sposobie według wynalazku do ekstrakcji i/lub krystalizacji naftalenu z oleju naftalenowego stosuje się dwuskładnikową mieszaninę rozpuszczalników różniących się lotnością o co najmniej 30°C, przy czym składnik mniej lotny znajduje się w mieszaninie w ilości 5—85% wagowych.

Korzystne jest również, aby stosowane **rozpuszczalniki** różniły się oprócz lotności również polarnością. (3 zastrzeżenia)

C07C **P. 235159** 18.02.1982
C14C

Institut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne **Garbarstwa**, Łódź, Polska (**Ryszard** Radzyńkiewicz, **Wiktor** Gospodarczyk, **Stanisław** Garbaczewski, **Anna** Starkiewicz, **Witold** Dzikowicki, **Jerzy** Stępień, **Maria** Miłkuła, **Władysława** Frątczak, **Jerzy** Wiórkiewicz).

Sposób wytwarzania **środków** do emulsyjnego natłuszczenia skór z tłuszczów odpadowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces utleniania tłuszczów powietrzem wykonuje się w obecności nadtlenków organicznych, a następnie do utlenionego tłuszczu przyłącza się wodorosiarczyny nieorganiczne w obecności środka buforującego i powierzchniowo czynnego, przy czym utlenianie tłuszczów prowadzi się w obecności nadtlenków organicznych, które rozpuszczalne są w tłuszczach w temperaturze do 90°C, a jako środek buforujący stosuje się dwuzasadową sól kwasu ortofosforowego, a jako środek powierzchniowo czynny pochodne polioksetyleny. (3 zastrzeżenia)

C07C **P. 238470** 17.09.1981

Pierwszeństwo:

17.09.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 187992)
21.08.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 295135)

University of Miami Coral Gables, Stany Zjednoczone Ameryki (**James W.** Ryan, **Alfred** Chung).

Sposób wytwarzania nowych peptydów karboksylowych oraz ich tioeterów i eterów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych pochodnych peptydów wykazujących zdolność obniżania ciśnienia krwi w wyniku hamowania aktywności enzymu katalizującego przemianę angiotensyny I w angiotensynę II.

Nowe peptydy określa wzór: $(R_6)_y-CR_1(R_2)-X-(CH_2)_m-CR_3(R_7)-CO-NR_4-CR_5(R_{10})_x-CO-R_8$, w którym X oznacza atom siarki; x, y i m każde, oznacza liczbę 0 lub 1; R_1 , R_2 i R_3 oznaczają podstawione reszty alifatyczne lub aromatyczne, jak podstawione reszty alkilene, przy czym R. może również oznaczać ewentualnie podstawione reszty karboksylowe lub tiolowe albo ich pochodne estrowe lub podstawione reszty karbonyloaminowe lub R_1 i R_2 każde może oznaczać ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny lub R_1 i R_2 razem z grupą OH mogą tworzyć pierścień laktonowy, a R_3 oznacza wówczas jedną z wyżej wspomnianych grup alifatycznych lub aromatycznych; R_4 i R_5 razem ze związanym z nimi atomem azotu tworzą ewentualnie podstawiony 5 lub 6 członowy pierścień heterocykliczny, R_6 oznacza grupę NH_2 , OH lub SH albo grupę ulegającą hydrolizie do grupy OH, R_7 i R_8 , każde niezależnie, oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną resztę alifatyczną lub aromatyczną, R_{10} oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę CH_3 .

Związki o powyższym wzorze wytwarza się według wynalazku na drodze kondensacji poszczególnych fragmentów łańcucha peptydowego poddając najpierw kwas o wzorze $(R_6)_y-CR_1(R_2)-COOH$ reakcji z izobutylenem, otrzymany produkt poddaje się reakcji z kwasem $HS-(CH_2)_m-CR_3(R_7)COOH$ a uzyskany produkt spręża się z pochodną odpowiedniego aminokwasu o wzorze $HN(R_4)-CR_5(R_{10})_x-COR_8$ i z otrzymanego związku odszczepia się grupy ochronne, po czym ewentualnie przekształca się w pożądaną sól. W związkach stosowanych w sposobie według wynalazku wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. Związki, w których R_1 i R_2 tworzą pierścień laktonowy wytwarza się sposobem według wynalazku z odpowiednich wyjściowych związków laktonowych. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 238471 17.09.1981

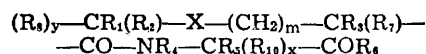
Pierwszeństwo:

17.09.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 187992)
21.08.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 295135)

University of Miami, Coral Gables, Stany Zjednoczone Ameryki (James W. Ryan, Alfred Chung).

Sposób wytwarzania nowych peptydów karboksylowych oraz ich tioeterów i eterów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych peptydów, wykazujących zdolność obniżania ciśnienia krwi w wyniku hamowania aktywności enzymu katalizującego przemianę angiotensyny I w angiotensynę II. Nowe peptydy wytwarzane sposobem według wynalazku określa wzór:



w którym X oznacza grupę o wzorze $N-R_9$, w którym R_9 oznacza atom wodoru lub grupę CH_3 , x, y i m, każde, oznacza 0 lub liczbę 1, R_1 , R_2 i R_3 oznaczają różnorodne, ewentualnie podstawione, reszty alifatyczne lub aromatyczne, jak podstawione reszty alkilene, przy czym Ra może również oznaczać ewentualnie, podstawione reszty karboksylowe lub tiolowe albo ich pochodne estrowe lub podstawione reszty karbonyloaminowe, lub R_1 i R_2 , każde, może oznaczać ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny lub R_1 i R_2 razem z grupą OH mogą tworzyć pierścień laktonowy a R_3 oznacza wówczas jedną z wspomnianych grup alifatycznych lub aromatycznych, R_4 i R_5 razem ze związanymi z nimi

atomami azotu i węgla tworzą ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny, 5 lub 6 członowy, R_6 oznacza grupę NH_2 , OH lub SH albo grupę ulegającą hydrolizie do grupy OH, R_7 i R_8 , każde niezależnie, oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną resztę alifatyczną lub aromatyczną, R_{10} oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę CH_3 .

Związki o powyższym wzorze wytwarza się według wynalazku na drodze kondensacji poszczególnych fragmentów łańcucha peptydowego poddając najpierw odpowiedni kwas α -ketokarboksylowy reakcji z aminokwasem o wzorze $H_2N-(CH_2)_m-CR_3(R_7)COOH$ i uzyskany produkt spręża się z pochodną odpowiedniego aminokwasu o wzorze $HN(R_4)-CR_5(R_{10})_x-COR_8$ lub kwas α -ketokarboksylowy spręża się bezpośrednio ze związkiem o wzorze $H_2N-(CH_2)_m-CR_3(R_7)-CO-NR_4-CR_5(R_{10})_x-COR_8$ a uzyskany produkt końcowy przekształca się ewentualnie w fizjologicznie dopuszczalną sól. W związkach stosowanych w sposobie według wynalazku wszystkie symbole mają wyżej określone znaczenie. (3 zastrzeżenia)

C67C P. 238472 17.09.1981

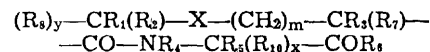
Pierwszeństwo:

17.09.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 187992)
21.08.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 295135)

University of Miami, Coral Gables, Stany Zjednoczone Ameryki (James W. Ryan, Alfred Chung).

Sposób wytwarzania nowych peptydów karboksylowych oraz ich tioeterów i eterów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych peptydów, wykazujących zdolność obniżania ciśnienia krwi w wyniku hamowania aktywności enzymu katalizującego przemianę angiotensyny I w angiotensynę II. Nowe peptydy wytwarzane sposobem według wynalazku określa wzór:



w którym X oznacza atom tlenu, x, y i m, każde oznacza 0 lub liczbę 1, R_1 , R_2 i R_3 oznaczają (różnorodne, ewentualnie podstawione, reszty alifatyczne lub aromatyczne, jak podstawione reszty alkilene, przy czym R_2 może również oznaczać ewentualnie podstawione reszty karboksylowe lub tiolowe albo ich pochodne estrowe lub podstawione reszty karbonyloaminowe, lub R_1 i R_2 , każde, może oznaczać ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny lub R_1 i R_2 razem z grupą OH mogą tworzyć pierścień laktonowy a R_3 oznacza wówczas jedną z wspomnianych grup alifatycznych lub aromatycznych, R_4 i R_5 razem ze związanymi z nimi atomami azotu i węgla, tworzą ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny, 5 lub 6 członowy, R_6 oznacza grupę NH_2 , OH lub SH albo grupę ulegającą hydrolizie do grupy OH, R_7 i R_8 , każde niezależnie, oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną resztę alifatyczną lub aromatyczną, R_{10} oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę metylową.

Powyższe nowe związki wytwarza się według wynalazku na drodze kondensacji poszczególnych fragmentów łańcucha peptydowego poddając alkohol o wzorze $(R_6)_y-CR_1(R_2)-OH$ z zabezpieczoną grupą Ri reakcji z estrem o wzorze $Br-(CH_2)_m-CR_3(R_7)-COOC(CH_3)_3$ produkt przekształca się w wolny kwas odszczepiając resztę $IIIr_3$ -butylową i kwas ten spręża się z pochodną odpowiedniego aminokwasu o wzorze $HN(R_4)-CR_5(R_{10})_x-COR_8$ a z otrzymanego produktu odszczepia się grupę zabezpieczającą podstawnik R. i otrzymany związek przekształca się ewentualnie w fizjologicznie dopuszczalną sól. W związkach stosowanych w sposobie według wynalazku wszystkie symbole mają wyżej określone znaczenie. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 238745 T 25.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Pa-ryjczak, Danuta Gebauer, Anna Kaźmierczak, Iwo-na Ludomirska-Piechucka).

Sposób otrzymywania **halogenopodstawionych** amin aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego otrzymanie z dobrą wydajnością produktu o wysokiej czystości.

Sposób otrzymywania halogenopodstawionych amin aromatycznych na drodze redukcji aromatycznych związków nitrowych wodorem w obecności katalizatora metalicznego, charakteryzuje się tym, że redukcję prowadzi się w obecności bimetalicznego katalizatora palladowo-niklowego osadzonego na nośniku węglowym, zawierającego 5% wagowych fazy metalicznej, w której udział niklu wynosi 30% wagowych, w środowisku alkoholu, korzystnie metanolu, pod ciśnieniem 506,6 - 607,9 kPa w temperaturze 333,2 - 373,2 K, przy stosunku wagowym substratu do katalizatora od 5:1 do 20:1, korzystnie 10:1. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 238895 T 02.11.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Mar-szał, Joanna Masłowska).

Sposób otrzymywania kwasu **o-fenyloglicynokarboksylowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia osiągnięcia maksymalnej wydajności procesu z wyeliminowaniem żmudnych i długotrwałych badań doświadczalnych.

Sposób otrzymywania kwasu o-fenyloglicynokarbo-ksylowego na drodze kondensacji soli sodowej kwa-su antranilowego z solą sodową kwasu chlorooctowe-go, charakteryzuje się tym, że przed procesem kon-densacji dokonuje się derywatograficznego pomiaru próbki mieszaniny substratów o określonym stosun-ku wagowym i temperaturze składników i z krzywej derywatograficznej odczytuje się optymalną tempe-raturę procesu przemiany w zakresie temperatur 30—100°C. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 240172 14.01.1983

Pierwszeństwo. 15.01.1982 - Węgry (nr 103/82)

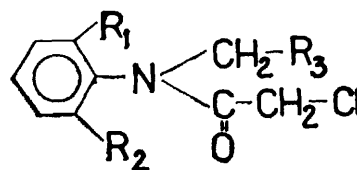
Sojóbábony, Węgry (Ferenc Mogyoródi, Enikő Kop-pány, István Tóth, Tibor Bódi, Károly Balogh, Rezső Bognár, György Litkei, Sándor Makleit, Miklós Ráko-si, Zoltán Dinya).

Sposób wytwarzania pochodnych chloroacetanilidu

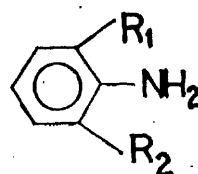
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej uzyskanie produk-tów o zwiększonej czystości.

Sposób wytwarzania pochodnych chloroacetynilidu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ są jednako-we lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₁-alkilową lub grupę C₁-C₁-alkoksyłową, a R₃ ozna-cza prostolącuchową lub rozgałęzioną grupę C₁-C₁-alkoksyłową, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane zna-czenie, poddaje się chloroacetylowaniu w temperatu-rze 10—120°C, ewentualnie w środowisku rozpusz-czalnika w obecności akceptora kwasu, po czym pow-stały związek przejściowy poddaje się reakcji z chlo-romrównoczanem chlorometylu lub też związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z chloromrównoczanem chlo-rometylu i powstały związek przejściowy poddaje się chloroacetylowaniu, a następnie otrzymany zwią-

zek przejściowy poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze R₃-H, w którym R₃ ma wyżej podane zna-czenie, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika w obecności akceptora kwasu, po czym wyodrębnia się związek o wzorze 1. (10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08B
C13L

P. 238710 T

21.10.1982

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemiaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężysłski, Aleksander Szy-mankiewicz).

Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego sposobu otrzymywania skrobi mo-dyfikowanej znajdującej zastosowanie w produkcji galaretek, budyni i środków zagęszczających.

Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej pole-ga na tym, że proces utleniania prowadzi się przy stałym utrzymywaniu pH zawiesiny w zakresie 8,5—9,5 do osiągnięcia lepkości 4% roztworu rzędu 500—800 mPa.s, następnie nieprereagowany podchloryn poddaje się redukcji i zakwasza zawiesinę do pH po-niżej 7,5, a otrzymany produkt odwadnia się i suszy w znany sposób w takich warunkach, aby nie nastą-piło skleikowanie skrobi. (4 zastrzeżenia)

C08F

P. 239100

18.11.1982

Pierwszeństwo: 19.11.1981 - Wielka Brytania (nr 8134861)

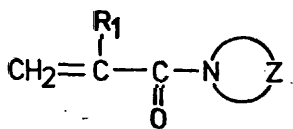
Société d'Expansion Scientifique „Expansia”, Pa-ryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów akrylowych

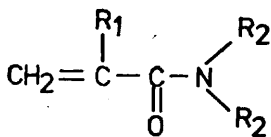
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania no-wych kopolimerów akrylowych znajdujących zasto-sowanie zwłaszcza jako żywice kationitowe.

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów akrylo-wych polega na tym, że poddaje się polimeryzacji mieszaninę (a) 30 do 90% wagowych pierwszego mo-neru, określonego jako stanowiący ogniowo łań-cucha nośnika, N-akryliopolimetylenoiminy o wzorze 2, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę —CH₃, a Z oznacza grupę —(CH₂)_n—, gdzie n₁ ozna-cza liczbę 4, 5 lub 6 lub Z oznacza grupę —(CH₂)_n—X—(CH₂)_n—, gdzie X oznacza atom tlenu lub gru-pę =N—CH₃; lub N-akryliodwualkiloamidu o wzorze

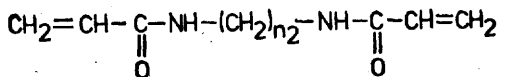
rze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie; a R_2 oznacza grupę $-\text{CH}_3$ lub $-\text{C}_2\text{H}_5$; (b) 2 do 50% wagowych drugiego monomeru, określonego jako czynnik sieciujący, N,N' -dwuakrylilodwuaminoalkanu o wzorze 4, w którym n oznacza liczbę 1 lub 2; oraz 2 do 65% wagowych trzeciego monomeru, określonego jako czynnik funkcjonalizujący, N -akryloaminokwasu lub estru o wzorze 5, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, a n oznacza liczbę 1, 2, 3 lub 5; lub asymetrycznego N -akryloaminokwasu (lub estru) serii L, o wzorze 6, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, R_2 ma wyżej podane znaczenie, a R_3 oznacza grupę $-\text{CH}_3$, $-\text{CH}(\text{CH}_3)_2$, $-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{CH}_3)_2$, grupę $-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_5$, grupę $\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{OH}$, grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{S}-\text{CH}_3$ lub grupę $-(\text{CH}_2)_4-\text{NH}_2$; lub N -akrylilo(L)proline lub jej ester metylowy, o wzorze 9, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, a R_2 ma wyżej podane znaczenie. (4 zastrzeżenia)



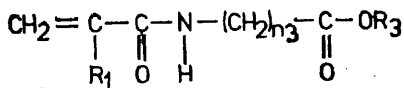
WZÓR 2



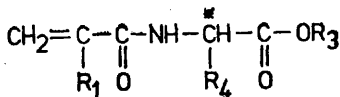
WZÓR 3



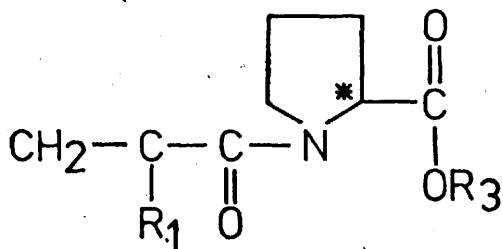
WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 9

C08F

P. 239101

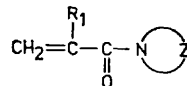
18.11.1982

Pierwszeństwo: 19.11.1981 Wielka Brytania (nr 8134861)

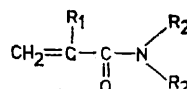
Société d'Expansion Scientifique „Expansia”, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów akrylowych z funkcją aminową

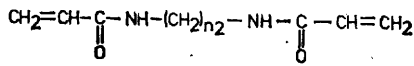
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nowych kopolimerów akrylowych umożliwiających usprawnienie procesu syntezy peptydów w fazie stałej.



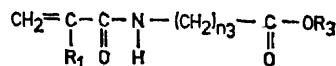
WZÓR 1



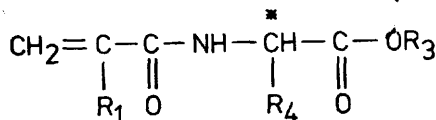
WZÓR 2



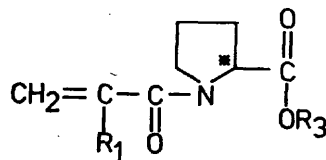
WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 8

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów akrylowych z funkcją aminową polega na tym, że w 0 do 25°C działa się etylenodwuaminą na żywicę otrzymaną przez kopolimeryzację trzech monomerów, a mianowicie (I) monomeru określonego jako stanowiący ogniwo łańcucha nośnika, N -akrylilopolimetylenoiminy o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, a Z oznacza grupę $-(\text{CH}_2)_n-$, gdzie n oznacza liczbę 4, 5 lub 6 lub Z oznacza grupę $-(\text{CH}_2)_2-\text{X}-(\text{CH}_2)_2-$, gdzie X oznacza atom tlenu lub grupę $=\text{N}-\text{CH}_2$, lub N -akrylilodwuakryloamidu o wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza grupę $-\text{CH}_3$ lub C_2H_5 , (II) monomeru określonego jako czynnik sieciujący, N,N' -dwuakrylilodwuaminoalkanu o wzorze 3, w którym n oznacza liczbę 1 lub 2 i (III) monomeru określonego jako czynnik funkcjonalizujący, N -akryloaminokwasu o wzorze 4, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, R_2 oznacza atom wodoru lub

grupę $-\text{CH}_2$, a n_i oznacza liczbę 1, 2, 3 lub 5 lub asymetrycznego N-akryloaminokwasu (lub estru) serii L, o wzorze 5, w którym R_i oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, R_i ma wyżej podane znaczenie, a R_i oznacza grupę $-\text{CH}_3$, $-\text{CH}=(\text{CH}_3)_2$, $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}=(\text{CH}_3)_2$, grupę $-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_5$, grupę $-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{OH}$, grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{S}-\text{CH}_3$ lub grupę $-(\text{CH}_2)_n-\text{NH}_2$ lub N-akrylo(L)prolinę lub jej ester metylowy, o wzorze 8, w którym R_i oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{CH}_3$, a R» ma wyżej podane znaczenie. (5 zastrzeżeń)

C08G P. 238713 T 21.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Miroslaw Pietrzak, Halina Szalińska).

Sposób modyfikacji żywic poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego podwyższenie odporności termicznej utwardzonych żywic, stosowanych szczególnie w przemyśle elektrotechnicznym.

Sposób modyfikacji żywic poliestrowych polega na tym, że nienasyconą żywicę poliestrową poddaje się reakcji z tlenkami metali, w ilości 1—4% wagowych w stosunku do żywicy, w temperaturze pokojowej, w czasie 7—10 dób, po czym ewentualnie dodaje mączkę kwarcową w stosunku 1:1 do nienasyconej żywicy. Tak zmodyfikowaną żywicę poddaje się następnie utwardzaniu za pomocą promieniowania γ -Co, dwaką $0,5-0,55 \cdot 10^4$ Gy, bądź za pomocą nad-tlenku cykloheksanonu z estrami ftalowymi z dodatkiem naftenianu kobaltu. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 235258 26.02.1982
C08K

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Ryszard Byczkowski, Adam Kołomak, Lucjan Piwoński, Edward Bienkowski).

Kompozycja smarująco-stabilizująca do sztywnego polichlorku winylu przetwarzanego metodą wtrysku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji smarująco-stabilizującej pozwalającej na uzyskanie wyrobów o dobrych właściwościach mechanicznych.

Kompozycja według wynalazku składa się z epoksydowanego oleju sojowego w ilości 1 do 5% wagowych, produktów destylacji oleju talowego w ilości 0,3 do 2% wagowych oraz ftalanu dwubutyli w ilości 1 do 3% wagowych w stosunku do polichlorku winylu. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 235259 26.02.1982
C08F

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Ryszard Byczkowski, Bronisław Brach, Adam Kołomak, Jerzy Koprzywa).

Sposób modyfikacji i stabilizacji polichlorku winylu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie płynności i dynamicznej stabilności termicznej stopionego tworzywa.

Sposób modyfikacji stabilizacji polichlorku winylu w mieszkach zawierających substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że dodaje się produkty rafinacji olejów roślinnych, zwłaszcza oleju sosnowego w ilości od 0,1 do 3 części wagowych w sto-

sunku do polimeru, przy czym zawierają one od 35 do 98% wagowych kwasów tłuszczowych, od 0 do 65% wagowych kwasów żywiczych i od 0 do 60% wagowych substancji niezmydlających się.

(2 zastrzeżenia)

C08L P. 240298 26.01.1983

Pierwszeństwo: 29.01.1982 - RFN (nr nr: P 32 02 919.5, P 32 02 918.7)

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec. (Wolfgang Budich, Bertram Gasper Josef Kurth, Karl-Günter Scharf, Waldemar Wissinger).

Sposób wytwarzania kształtek, kształtka zwłaszcza w postaci listwy profilowanej oraz masa formierska zwłaszcza na kształtki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie masy na bazie polichlorku winylu wzmocnionej włóknem szklanym nadającej się na kształtki o dużej sztywności i trwałości w warunkach atmosferycznych.

Sposób wytwarzania kształtek, zwłaszcza przez wytłaczanie, ze wzmocnionej włóknami szklanymi masy polichlorku winylu, złożonej z polichlorku winylu, włókien szklanych i różnych od włókien szklanych napełniaczy nieorganicznych i ewentualnie zwykłych substancji dodatkowych, takich jak środki poślizgowe, stabilizatory, środki ułatwiające przerób i barwniki, polega, na tym, że masę złożoną ze 100 części wagowych polichlorku winylu, 40—100 części wagowych włókien szklanych o średnicy 5—25 μm i długości do 12 mm oraz 0—25, zwłaszcza 1—20 części wagowych mineralnego napełniacza o przeciętnej średnicy cząstek poniżej 50 μm , plastyfikuje się i wytłacza z niej kształtki.

Kształtka zwłaszcza w postaci listwy profilowanej do wytwarzania ram okiennych lub drzwiowych z ewentualnie wydrążonym profilem rdzeniowym ze wzmocnionego tworzywa sztucznego i otaczającej profil rdzeniowy okładziny z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że profil rdzeniowy wykonany jest ze wzmocnionej włóknami szklanymi masy polichlorku winylu, która na 100 części wagowych polichlorku winylu zawiera 40—100 części wagowych włókien szklanych o średnicy 5—25 μm i długości do 12 mm oraz 0—25 części wagowych mineralnego napełniacza o przeciętnej średnicy cząstek poniżej 50 μm i wykazuje mikroporowatą lekko chropowatą powierzchnię oraz jest połączony z okładziną wykonaną z mieszającego się z polichlorkiem winylu tworzywa sztucznego o udarności przewyższającej udarność profilu rdzeniowego.

Masa formierska, zwłaszcza na kształtki, zawierająca polichlorek winylu, włókna szklane i napełniacze nieorganiczne inne niż włókna szklane oraz ewentualnie zwykle stosowane substancje dodatkowe, takie jak środki poślizgowe, stabilizatory, środki ułatwiające przerób i barwniki, charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych polichlorku winylu zawiera 40—100 części wagowych włókien szklanych o średnicy 5—25 μm i długości do 12 mm oraz 0—25, zwłaszcza 1—20 części wagowych napełniacza mineralnego o przeciętnej średnicy cząstek mniejszej od 50 μm . (15 zastrzeżeń)

C09C P. 241383 07.04.1983

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Urżula Śliżewska, Rajmund Chojnacki, Krystyna Majewska, Michał Hnatyzak, Henryk Pieczarowski).

Sposób wytwarzania czerwonego barwnika ceramicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania barwnika, typu wtrąceniowego o wzorze ogólnym

(Cd—Se—S) (ZrSiO₄) nadającego się do barwienia szklivi ceramicznych.

Sposób polega na tym, że zestaw surowcowy zawierający 5—20% wagowych siarki, selenu, 5—20% wagowych tlenków lub soli nieorganicznych kadmu lub 2—10% wagowych gotowych siarczków, selenków względnie selenosiarczków kadmu oraz 25—40% wagowych dwutlenku cyrkonu o uziarnieniu 70—100% frakcji ziaren 5—60 μm i 12—20% wagowych krzemionki o uziarnieniu 70—100% frakcji ziaren 12—20 μm, w obecności jako mineralizatorów mieszaniny LiF, (NH₄)₂SO₄ i MgSO₄·7H₂O w ilości 2,5-15% wagowych, syntetyzuje się w temperaturze 1073—1473 K. (2 zastrzeżenia)

C10B

P. 238714 T

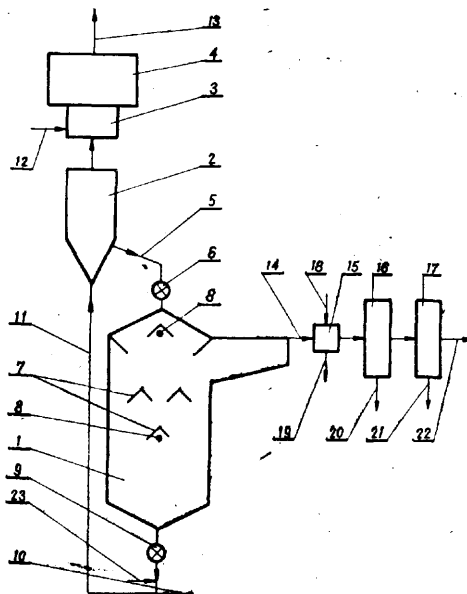
21.10.1982

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Henryk Zieliński).

Sposób odgazowania węgla

Zagadnienie podlegającym rozwiązaniu jest odgazowanie węgla rozdrobnionego przy równoczesnym uzyskaniu części lotnych w formie nierozcieńczonej.

Sposób odgazowania węgla, szczególnie węgla przeznaczonego do spalania w palnikach pyłowych, za pomocą stałego nośnika ciepła, polega na mieszanii pyłu węglowego ze stałym nośnikiem ciepła w reaktorze odgazowania (1) w czasie równoczesnego obsuwania się obu składników, części lotne odbiera się na zewnątrz, a mieszanina gorącego karbonizatu i stałego nośnika Ciepła przenoszona jest w strumieniu gazu zawierającego tlen do rozdzielacza (2) skąd gorący karbonizat podawany jest bezpośrednio do palników pyłowych w komorze spalania (3) kotła (4), a podgrzewany w czasie transportu pneumatycznego stały nośnik ciepła z rozdzielacza (2) zawraca się do reaktora odgazowania (1) (1 zastrzeżenie)



C10J

P. 235080

15.02.1932

Ruhrkohle AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób utylizacji zawierających kwasy smołowe procesowych wód odpadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji zawierających kwasy smołowe procesowych wód odpadowych z uwodorniania węgla.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wody odpadowe doprowadza się do procesu zgazywania węgla. (3 zastrzeżenia)

C10L
F26B

P. 240169

14.01.1983

Pierwszeństwo: 20.01.1982 - Austria (nr A 192/82) Voest Alpine AG, Wiedeń, Austria (Alois Janusch).

Sposób ciągłego suszenia i uszlachetniania stałych paliw organicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności procesu uszlachetniania stałych paliw organicznych.

Sposób ciągłego suszenia i uszlachetniania stałych paliw organicznych jak np. węgiel brunatny, polega na tym, że po wstępnym nagraniu poddaje się je działaniu pary nasyconej pod zwiększonym ciśnieniem i przy temperaturach od 150—260°C, a przed włączonym następnie stopniem uszlachetniania w dalszym ciągu obniża się zawartość wody przez doprowadzenie pary przegrzanej i/lub rozprężanie, no czym dołącza się następnie stopień uszlachetniania, zwłaszcza zgazowania pod ciśnieniem, brykietowania lub skroplenia węgla, z własnym ciepłem ze stopnia suszenia. Korzystne jest jeśli suszone paliwa organiczne do stopnia uszlachetniania doprowadza się ze stopnia suszenia pod ciśnieniem szczątkowym. (6 zastrzeżeń)

C13K

P. 235094

16.02.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Józef Karolczuk, Elżbieta Baca, Andrzej Grasiewicz, Waldemar Raczko, Zbigniew Kozłowski).

Sposób hydrolizy dwucukrów i wielocukrów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie taniej metody hydrolizy dwucukrów i wielocukrów.

Sposób hydrolizy dwucukrów i wielocukrów polega na tym, że roztwór przeznaczony do hydrolizy jest poddawany reakcji wymiany jonowej, po czym roztwór ogrzewa się do temperatury 70—140°C i przeprowadza się hydrolizę, a następnie hydrolyzolat odbarwia się i zagęszcza do 65—85% suchej masy. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 235233

24.02.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Zygmunt Nickel, Piotr Nieszporek).

Sposób chłodzenia wsadu powietrzem lub powietrzem z mgłą wodną przy obróbce cieplnej w komorze schładzania o podwójnych ścianach bocznych oraz komora schładzania o podwójnych ścianach bocznych do chłodzenia wsadu przy obróbce cieplnej

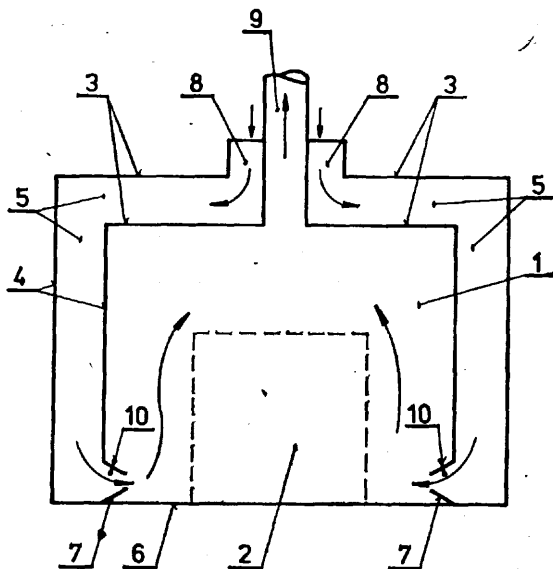
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągania wymaganych technologicznie szybkości chłodzenia oraz prowadzenia pewniejszej kontroli procesu chłodzenia.

Sposób polega na tym, że kanałem wlotowym (8) wprowadza się od góry komory schładzania (1) do kanałów (5) podwójnego jej sklepienia (3) powietrze, które przechodząc kanałami (5) podwójnych ścian bocznych (4) odbiera konwekcyjnie ciepło od wsadu (2) poprzez wewnętrzne ściany komory schładzania (1), a następnie częściowo już ogrzane wchodzi tuż przy podstawie (6) komory schładzania (1) dyszami (7) do wnętrza tej komory z umieszczonym w niej wsadem (2), po czym odbierając bezpośrednio ciepło od wsadu (2) drogą konwekcji lub promieniowania gorące powietrze jest odprowadzane kanałem wylotowym (9) w sklepieniu (3) komory.

W przypadku chłodzenia wsadu powietrzem i mgłą wodną, kanałem wlotowym (8) wprowadza się od góry komory schładzania (1) do kanałów (5) podwójnego jej sklepienia (3) powietrze, które przechodząc kanałami (5) podwójnych ścian bocznych (4) odbiera konwekcyjnie ciepło od wsadu (2) poprzez wewnętrzne ściany komory schładzania (1). Częściowo ogrzane wchodzi tuż przy podstawie (6) do wnętrza tej komory dyszą lub dyszami (7), mieszając się równocześnie z wodą rozpylacza (10) i wytwarzając mgłę wodną. Odbiera ona bezpośrednio ciepło od wsadu (2) i gorąca jest odprowadzana kanałem wylotowym (9) w sklepieniu (3) komory.

Komora schładzania (1) ma podwójne sklepienie (3) i podwójne ściany boczne (4) z blachy, tworzące kanały (5) dla przepływu powietrza, przy czym u podstawy (6) komory, kanały (5) zakończone są dyszą lub dyszami (7) wprowadzającymi powietrze lub powietrze z mgłą wodną do wnętrza komory schładzania. W sklepieniu (3) komory schładzania (1) umieszczony jest kanał wlotowy (8) czynnika chłodzącego do kanałów (5) oraz kanał wylotowy (9). W przypadku zastosowania powietrza z mgłą wodną, dysze (7) zawierają rozpylacze (10) dla mgły wodnej.

(4 zastrzeżenia)



C22C

P. 235129

16.02.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Gawroński, Jerzy Kilarski, Bernard Krajczy, Rościław Chrzanowski, Michał Nosiła, Andrzej Wątek, Sylwester Skorupka, Maria Tuśnio, Adam Golob, Ryszard Spiewak, Bogdan Szwed).

Żeliwo stopowe odporne na ścieranie w podwyższonych i wysokich temperaturach

Żeliwo przeznaczone na elementy maszyn i urządzeń pracujących w kontakcie z ziarnami mineralnymi w warunkach podwyższonych i wysokich temperatur według wynalazku zawiera 1,2—2,0% Cu a jako dodatek stopowy zawiera 0,5—1,5% W.

(2 zastrzeżenia)

C22C

P. 235209

24.02.1982

International Lead Zinc Research Organization, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Stop do kąpieli cynkującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu zawierającego pierwiastki ziem rzadkich, który nadawałby się do ogniowego nanoszenia na podłoże bez kosztownego, wcześniejszego przygotowania tego podłoża i zapewniał uzyskiwanie powłoki pozbawionej nieciągłości i defektów.

Stop do kąpieli cynkującej zawiera w ilości korzystnie 85—97% cynk, glin w ilości korzystnie 3—15% oraz stop zawierający pierwiastki ziem rzadkich tzw. miszmetal w ilości korzystnie 0,01—0,1%.

(22 zastrzeżenia)

C22C

P. 238840 T

02.11.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha, Jerzy Turoń).

Stop cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu cynkowego wykazującego dobrą skrawalność, przy skrawaniu na automatach wykonanych z niego prętów, które jednocześnie mają jednorodną strukturę i jednorodny skład chemiczny.

Stop cynkowy zawierający aluminium, miedź, ołów, bizmut i mangan, według wynalazku zawiera wagowo: 0,01-0,02% aluminium, 3,5—4,5% miedzi, 0,8-1,2% ołowiu, 0,15—0,25% bizmutu, 0,01—0,6% manganu oraz dodatkowo 0,15-0,20% litu i 0,003-0,01% kadmu, resztę stanowi cynk.

(1 zastrzeżenie)

C23C

P. 238841 T

02.11.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha).

Sposób ołowienia wyrobów stalowych o dużej powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania jednorodnych i szczelnych powłok ołowionych na wyrobach stalowych o dużej powierzchni.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie na oczyszczoną powierzchnię wyrobu stalowego nakłada się warstwę pierwszej pasty zawierającej wagowo: 14,4—16,8% proszku cyny, 45,6—53,2% proszku ołowiu, 10—15% chlorku amonu, 13—15% proszku węgla drzewnego i 3,5% gliceryny, po czym pastę suszy się w temperaturze 95—110°C, a w drugim etapie na podsuszoną warstwę pierwszej pasty nakłada się warstwę drugiej pasty, która zawiera wagowo: 65—70% proszku ołowiu, 15—20% chlorku cynku i chlorku amonu we wzajemnym stosunku 85:15, 3-5% oleju parafinowego, 2—6% parafiny, 9—16% asfaltu i 3—6% kleju kostnego. Wyrób z tak nałożonymi warstwami podgrzewa się aż do stopnienia cyny i ołowiu, po czym po utworzeniu się powłoki metalicznej oczyszcza się ją mechanicznie z resztek rozłożonej pasty.

(3 zastrzeżenia)

C23F

P. 238870 T

03.11.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Perka, Danuta Polak, Kazimierz Uhacz).

Srodek przeciwkorozyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka, który w zetknięciu z produktami korozyjnymi

powierzchniach stalowych ma zdolność reagowania z nimi, tworząc nierozpuszczalne fosforany i sulfoniany żelaza.

Środek według wynalazku zawiera następujące składniki wyrażone w ilościach wagowych: kwas ortofosforowy 10—52 części, kwas 2-etyloheksylofosforowy 2,5—30 części, kwas dodecylobenzenosulfonowy 2,1—20,0 części, polioksyetylenowany (n=8) nonylofenol 2,5—13,0 części, etanol, metanol lub izopropanol

1,2—7,0 części, trójetanoloaminę 0,05—2,5 części i sole cynkowe rozpuszczalne w wodzie 0,05—2,5 części oraz 1,0—80 części wody.

Zależnie od zawartości wody środek nadaje się do mycia lub odrdzewiania i zarazem pasywowania powierzchni skorodowanych, bądź do wytwarzania na nich warstw antykorozyjnych, zabezpieczających przed dalszą korozją, nadających się jako podkład pod powłoki lakiernicze. (3 zastrzeżenia)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D P. 235201 24.02.1982

Osrodek Naukowo-Badawczy Służby Mundurowej WP, Łódź, Polska (Włodzimierz Marchwiński, Bohdan Dawidowicz, Ryszard Skibiński, Paweł Świderki, Zenobiusz Stasiak, Mirosław Lufniak).

Termofortnowalny materiał usztywniający wyroby odzieżowe

Przedmiotem wynalazku jest materiał usztywniający i sposób jego otrzymywania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności materiału na zagniecenia.

Termoformowalny materiał usztywniający wyroby odzieżowe impregnowany wodnymi dyspersjami polimerów lub kopolimerów termoplastycznych względem częściowo termosieciowalnych, jak i prasowany materiał nieimpregnowany, stosowany zwłaszcza do wytwarzania wojskowych czapek garnizonowych i polowych charakteryzuje się tym, że podstawę jego stanowi włóknina igłowana zbrojona, zawierająca jedną lub kilka warstw folii polietylenowej o sumarycznej masie powierzchniowej folii w zakresie 30—400 g/m².

Sposób wytwarzania termoformowalnego materiału usztywniającego charakteryzuje się tym, że układ wielowarstwowy zawierający folię lub folie polietylenowe i włókniny wstępnie igłowane łączy się w całość techniką igłowania poprzez folie, polegającą na przeplataniu włókna włóknem, przy czym liczba przeigłowań zawiera się w przedziale 50—500/cm².

(2 zastrzeżenia)

D03D P. 240226 19.01.1983

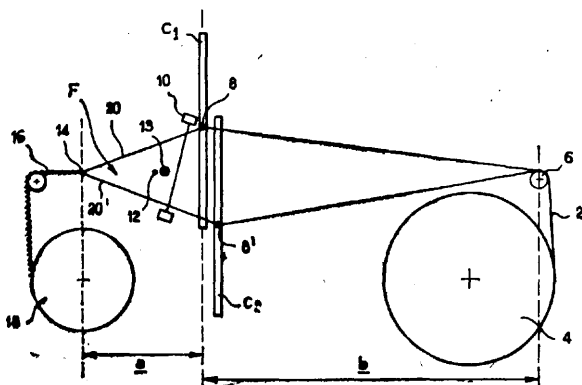
Pierwszeństwo: 20.01.1982 - Francja (nr 8200839.)

Societe Alsacienne De Construction De Materiel Textile, Mulhouse, Francja.

Bezczółkowe urządzenie do tkania z dużą szybkością

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie funkcjonowania urządzenia w rytmie znacznie szybszym niż jest to możliwe w urządzeniach klasycznych.

Bezczółkowe urządzenie do tkania z układem przelotu tramy, zwłaszcza z układem sztywnych igieł



charakteryzuje się tym, że odstęp (a) między pierwszą ramą ze strunami nicielnicowymi (C₁) i odstęp (b) między pierwszą ramą (C₁) a tylną prowadnicą nici (6) są takie, że odstęp (a) wynosi 75 mm lub mniej, a stosunek ($\frac{b}{a}$) jest zawarty od 12 do 15, a grubość ram (C₁, C₂) ... wynosi 7 mm lub mniej. (6 zastrzeżeń)

D06N P. 238725 T 22.10.1982
B29J

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-238592

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Jan Poznański, Kazimierz P. Gąsiorski, Ewa Rudzka).

Sposób wytwarzania wtórnej skóry

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wtórnej skóry, przeznaczonej na wewnętrzne elementy obuwia, jak podpodeszwy i zakładki oraz na galanterię.

Sposób polegający na zmieleniu w zawieszaniu wodnej odpadów skór naturalnych garbowania chromowego i roślinnego, a następnie zaklejeniu mieszaniny zmieszanych włókien skórzanych środkiem wiążącym, przygotowanym oddzielnie, charakteryzuje się tym, że stosuje się środek wiążący o składzie 50—75% polioctanu winylu i 25—50% kopolimeru meta-krylowo-butadienowego w ilości 15—45 części wagowych na 100 części wagowych suchej masy tych włókien.

Sposób według wynalazku daje możliwość wykorzystania w większym stopniu odpadów skór garbowania chromowego i stosowania syntetycznych dyspersji wodnych tworzyw sztucznych, modyfikowanych środkami pomocniczymi, a także poprawia niektóre właściwości otrzymanej wtórnej skóry.

(1 zastrzeżenie)

D21F P. 238814 T 29.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Sławomir Stera).

Sposób wykańczania papieru na opakowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego poprawę własności użytkowych opakowań.

Sposób wykańczania papieru na opakowania, zwłaszcza na worki i torebki, polega na tym, że surowe zwoje papieru poddaje się cięciu na zwoje o szerokości uzależnionej od szerokości opakowania na przewijarko-krajarce. Następnie zewnętrzną stronę pierwszej warstwy papieru lub jej część poddaje się wygładzeniu na maszynie do wytwarzania opakowań. (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D P. 238752 27.10.1982
B28B

Pierwszeństwo: 27.10.1981 - Węgry (nr 2381/80)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-232962

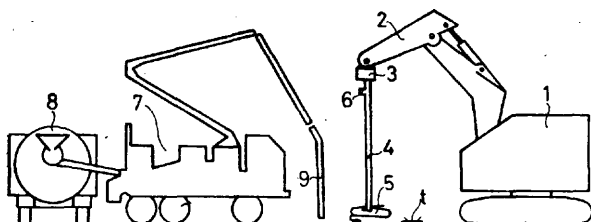
Földmérő és Talajvizsgáló Vállalat, Budapeszt Dél-magyarországi, Magas - és Mélyépítő Vállalat, Szeged, Węgry (Zoltan Regele, József Illés, Miklós Kumos, Imre Sipka, Mihály Sirkó).

Sposób wytwarzania betonowego elementu fundamentowego w ziemi i urządzenie do wytwarzania elementu betonowego w ziemi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji przy umacnianiu otworu specjalnego wyposażenia i materiałów na przykład usztywnienia krążulcowego, a przy przygotowywaniu elementu wcześniejszego odwadniania.

Sposób wytwarzania betonowego elementu fundamentowego w ziemi, polegający na spulchnianiu ziemi na miejscu wznoszonego elementu fundamentowego i wtłaczaniu betonu pod tak spulchnioną masę ziemi charakteryzuje się tym, że element fundamentowy zaopatruje się w zbrojenie żelazne, które osadza się w nim, korzystnie przez wciskanie w monolityczny beton przed jego utwardzeniem wkładki ze stali zbrojeniowej.

Urządzenie do wytwarzania betonowego elementu fundamentowego w ziemi z narzędziem wiertniczym i pompą betonu ma zespół obrotowy (3) sprzężony z układem hydraulicznym silnika hydraulicznego lub pompy betonu, koparki lub podobnego urządzenia. (20 zastrzeżeń)



E04B P. 239719 23.12.1982

Pierwszeństwo: 29.12.1981 - Węgry (nr 3974/81).

Építőipari Gépesítő Vállalat Erőmű és Hálózattervező Vállalat, Budapeszt, Węgry (István Kálmán, Oszkár Vogel, Lóránd Gási, Kárdy Kossán, István Szabó, Ákos Gergely, György Kende, Antal Szerovay).

Sposób rozmieszczania prefabrykowanych pięter w obiektach budowlanych w kolejności od góry do dołu oraz urządzenie do rozmieszczania prefabrykowanych pięter w obiektach budowlanych w kolejności od góry do dołu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji niebezpieczeństwa przeciążenia, zahaczenia, zakleszczenia, względnie skośnego ustawienia pięter w obiekcie budowlanym typu wieżowego.

Sposób rozmieszczania prefabrykowanych pięter w obiektach budowlanych w kolejności od góry do dołu polega na tym, że piętra zestawia się na piętrze montażowym, znajdującym się poza budowlą, po czym zestawione piętro za pomocą pomostu podnoszącego wciąga się po torze szynowym do obiektu wieżowego i stąd podczas procesu podnoszenia prowadzi się na prowadnicach szynowych i podnosi za

pomocą przekładni ślimakowych ustawionych na powierzchni, a podczas podnoszenia pozycję poziomą zależnie od potrzeby koryguje się za pomocą hydraulicznych siłowników, przy czym korekta prowadzi z wind towarzyszących procesowi podnoszenia, z których proces podnoszenia jest obserwowany.

Urządzenie do rozmieszczania prefabrykowanych pięter w obiektach budowlanych w kolejności od góry do dołu zawiera wciągarki (7), stacjonarne i ruchome przekładnie ślimakowe (24), koźły podnoszące ramy podnoszące (23), pomost podnoszący (1), pionowe szyny prowadzące (13), siłowniki hydrauliczne, wózki kierujące, kosz (14) dla obsługi elementów hydraulicznych, pulpit sterowniczy (37) oraz centrum elektronicznego sterowania (40) dla koordynowania dokładnego podnoszenia. (5 zastrzeżeń)

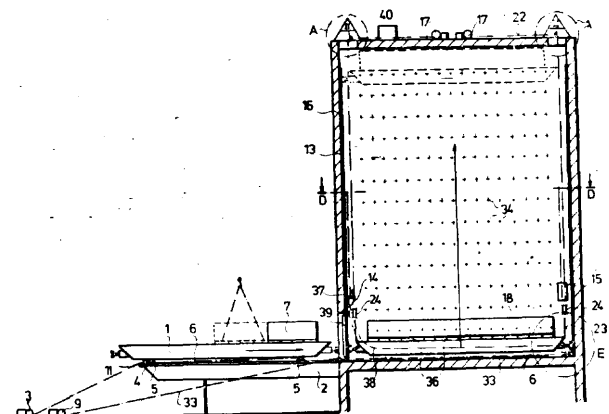


Fig.1

E05C P. 241223 28.03.1933
E05F

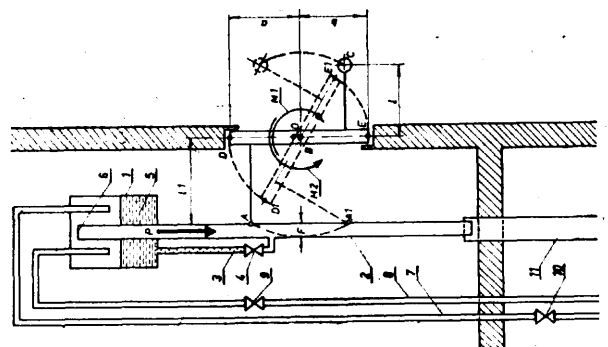
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 120900

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Mieczysław Świdzki, Janusz Kołaczkowski).

Urządzenie do otwierania i zamykania klap awaryjnych zwłaszcza żaluzji aeracyjnych i okien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia wymagającej mniejszej siły przy otwieraniu klapy awaryjnej.

Urządzenie ma oś obrotu (B) płaszczyzny (D, B, E) elementu otwieranego usytuowaną poniżej osi symetrii (O) płaszczyzny (D, B, E). Urządzenie przeznaczone jest do otwierania i zamykania żaluzji aeracyjnych i okien za pomocą przeciwwag. (1 zastrzeżenie)



E05F
B61D

P. 235022

09.02.1932

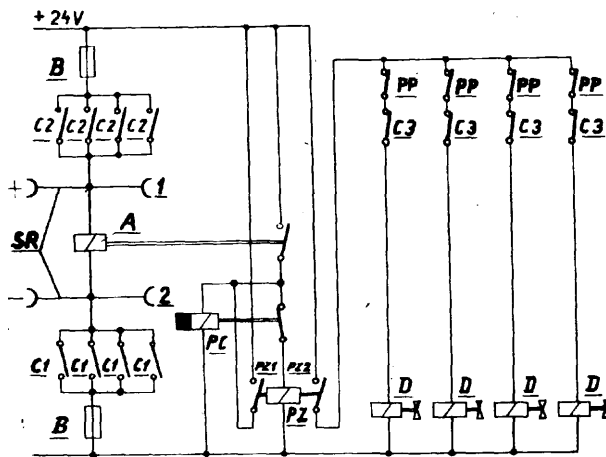
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Wawrzyn Jastrząb, Tadeusz Król).

Układ centralnego sterowania **elektropneumatycznym** zamykaniem drzwi wejściowych wagonów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odblokowania zamkniętych drzwi wejściowych pociągu po upływie zwłoki czasowej, o ile pociąg znajduje się na postoju lub jedzie z prędkością niższą niż wynosi prędkość blokowania.

Układ wyposażony jest w przekaźnik pośredniczący (PZ) posiadający dwa zestyki zwierane (PZ1) i (PZ2). Zestyk zwierny (PZ1) połączony jest szeregowo z cewką przekaźnika czasowego (PC). Zestyk zwierny (PZ2) poprzez zestyki rozwiernie przekaźników pomocniczych (PP) i zestyki rozwiernie (C3) przełączników impulsowych centralnego zamykania drzwi połączony jest z cewkami zaworów (D) urządzeń elektropneumatycznych zamykania drzwi.

(1 zastrzeżenie)



E06B

P. 241224

28.03.1983

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Mieczysław Świdorski, Janusz Kołaczkowski).

Grodź przeciwpożarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania grodzi przeciwpożarowej, niezawodnej w działaniu, przeznaczonej do samoczynnego zamykania kanałów wentylacyjnych przechodzących przez ściany oddzieleń przeciwpożarowych.

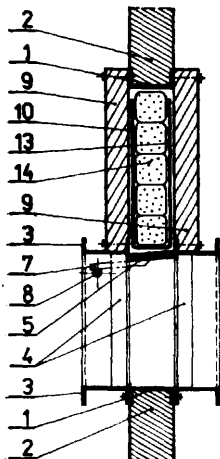


fig.1

Grodź według wynalazku ma zasuwę przeciwpożarową zamocowaną między osłonami (9) nad otworem wentylacyjnym, którą stanowi zasobnik (10) z umieszczonymi w nim woreczkami (13) wypełnionymi zasypką żaroodporną (14). Zasobnik (10) opiera się o obrotowe żaluzje (5) zwalniane za pomocą podtrzymujących je wsporników (7) połączonych z zamkiem topikowym (8). (4 zastrzeżenia)

E21C

P. 235240

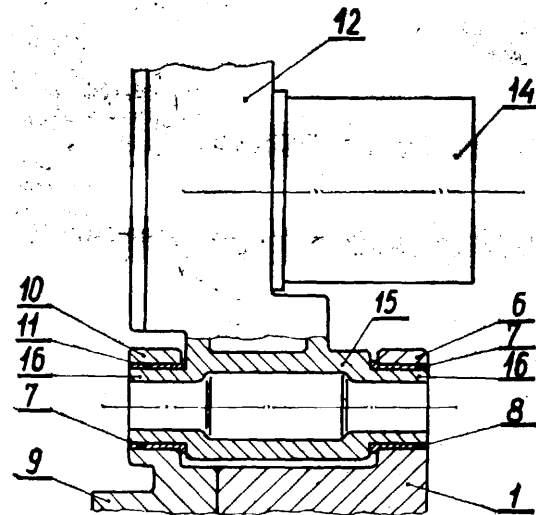
26.02.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Andrzej Błażewicz, Jacek Curyło, Krystyna Korde, Marian Krutki).

Kombajn węglowy

Kombajn węglowy zaopatrzonego w dwa organy urabiające zamocowane do wychylnych ramion podtrzymywanych siłownikami usytuowanymi poniżej kadłuba kombajnu zawierający organy robocze napędzane silnikami osadzonymi w wychylnych ramionach charakteryzuje się tym, że wychylne ramię (12) jest zakończone występem (15), który po bokach ma współosiowe czopy (16). Oś czopów jest usytuowana poprzecznie do wychylnego ramienia (12) i równoległa do przenośnika, po którym porusza się kombajn. Kadłub (1) kombajnu ma na czołowych ścianach ucha (6) o osi poprzecznej do kadłuba (1) kombajnu i równoległej do przenośnika.

Kombajn węglowy zaopatrzonego w dwa organy urabiające zamocowane do wychylnych ramion usytuowanych wahliwie przy końcach kadłuba kombajnu. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 236960

15.06.1982

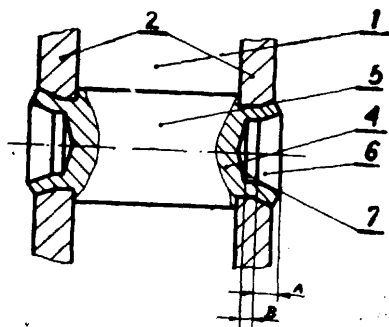
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Mańka, Henryk Gienza, Bernard Tomane, Antoni Bienios, Konrad Bem, Jan Miller, Wenancjuszy Przybytnowski, Franciszek Skarżęski).

Zębátka sworzniowa napędu maszyny górniczej

Przedmiotem wynalazku jest zębátka sworzniowa napędu maszyny górniczej, zwłaszcza kombajnu węglowego, wyposażona w listwy, w których osadzone są czopy sworzni roboczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia listew zębátki lub łącznika z czopami sworzni, bez pośrednictwa spoin obwodowych.

Zębátka charakteryzuje się tym, że jej listwy (2) mają przelotowe, stożkowo - cylindryczne otwory (3), a osadzone w nich czopy (4) sworzni (5) mają

stożkowe wybrania (6) przechodzące w cylindryczne wybrania (7), przy czym głębokość (A) wybrania stożkowego jest większa lub równa głębokości (B) wybrania cylindrycznego. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 240201

17.01.1933

Pierwszeństwo: 26.01.1982 - RFN (nr P-3202350.2)

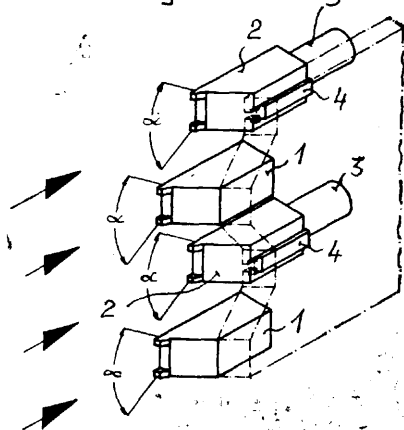
M.A.N. Maschinenfabrik Augusburg-Nürnberg,
Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Narzędzie tnące i łamiące do hydrodynamicznej
maszyny urabiającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji narzędzia tnącego i łamiącego, aby po równomiernej operacji podcinania następowało z przestawieniem w czasie wyłamywanie urobku, tak aby mierzal był urabiany w bryłach, ale niezbyt dużych.

W hydromechanicznej maszynie urabiającej narzędzia tnące i łamiące umieszczone są jedno nad drugim, przy czym jedna lub kilka głowic tnących i łamiących (1, 2) ma w kierunku wzdłuż ściany sztywne połączenia z elementem wspierania i przestawiania, podczas gdy jedna lub kilka głowic tnących i łamiących (2) w kierunku ściany jest połączonych podatnie za pomocą sprężyny lub siłownika hydraulicznego (3) z elementem wspierania i przestawiania. (3 zastrzeżenia)

Fig. 2



E21D

P. 238775 T

28.10.1982

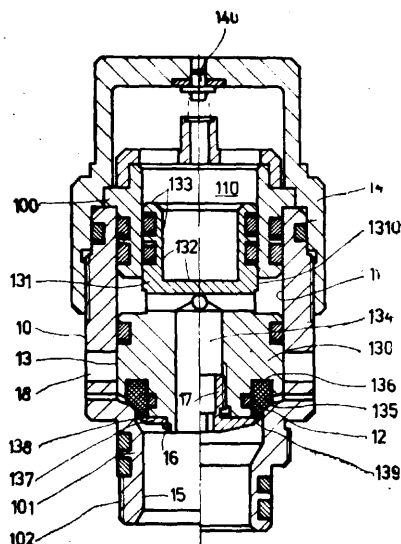
Ostravsko - Karvinské Doly, Ostrava, Czechosłowacja.

Urządzenie do zabezpieczania przestrzeni tłocznej
przed przeciążeniem dynamicznym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zabezpieczania przestrzeni tłocznej przed dynamicznym przeciążeniem ciśnieniem, z zaworem udarowym do-

wolnego typu, które wyposażone jest w element odcinający, dociskany do gniazda przez element sprężynowy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oszczędności materiału przy wykonywaniu urządzenia oraz uproszczenia wykonania urządzenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawór udarowy (1) ma element odcinający (13), który utworzony jest z główki (130) ułożyskowanej suwliwie i szczelnie w wydrążeniu (11) korpusu (10) zaworu udarowego, przy czym do główki po stronie oddalonej od gniazda (12) dołączone jest przedłużenie (131), którego powierzchnia zewnętrzna jest ułożyskowana suwliwie i szczelnie w korpusie (10) zaworu udarowego lub w jego tulei (100) tak, że jej strona zewnętrzna styka się z elementem sprężynowym, a ponadto wlot (15) zaworu udarowego jest połączony za pomocą kanału (134) umieszczonego w elemencie odcinającym (13) z wydrążeniem (11) korpusu (10) nad główką (130). (4 zastrzeżenia)



E21F

P. 235158

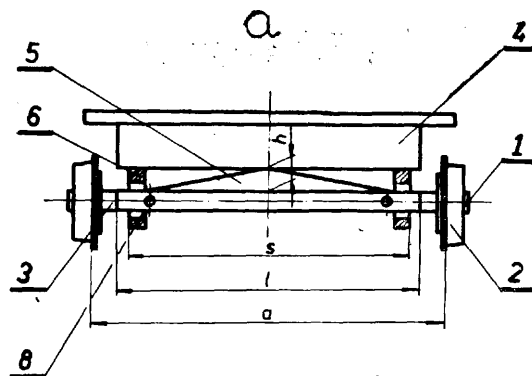
18.02.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”,
Łaziska Górne, Polska (Dominik Spendel, Franciszek Spizak, Romuald Bartniczek, Jerzy Danielczyk).

Wóz kopalniany zwłaszcza do transportu sekcji
obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wozu kopalnianego zwłaszcza do transportu sekcji obudowy górniczej stosowanego w szczególności do transportu obudowy zmechanizowanej w wyrobiskach korytarzowych.

Wóz ma dwa zestawy kołowe (1) składające się z kół biegowych (2) i osi (3) o przekroju kwadratowym oraz platformy nośnej (4). Jeden zestaw kołowy (1) połączony jest z platformą nośną (4) na sztywno, natomiast drugi zestaw kołowy (1) na górnej powierzchni osi (3) ma kielec (5) nośny mający w prze-



kroju kształt trójkąta równoramiennego z zaokrąglonym wierzchołkiem. Kielec nośny (3) podpira swobodnie platformę nośną (4). Platforma nośna (4) ma dwa ograniczniki (6), w których zamocowana jest przesuwnie w pionie oś (3) z belkami wzmacniającymi. Przed ruchami bocznymi zestawu kołowego (1) względem platformy nośnej (4) zabezpieczają występy korzystnie w postaci trzpienia. (3 zastrzeżenia)

E21F
B65G

P. 235169

19.02.1982

Rybnicka Fabryka Maszyn „RAFAMA”, Rybnik, Polska (Wojciech Skolik, Józef Wodecki, Jan Pakosz, Zygmunt Kurz).

Rynna do górniczego przenośnika zgrzeblowego

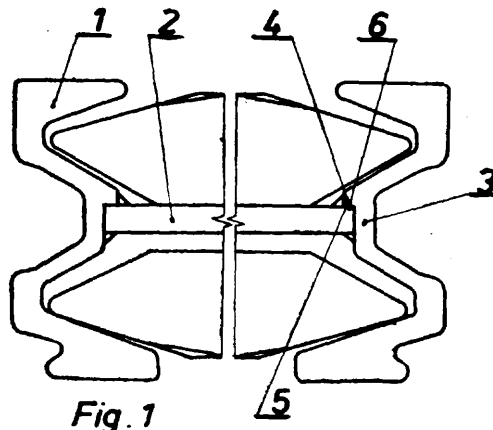
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy rynien ciężkiego przenośnika górniczego przy stałym wymiarze górnej części rynny bez konieczności uciekania się do dodatkowej obróbki wiórowej.

Rynna do górniczego przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza przenośnika ciężkiego o wzmocnionej konstrukcji rynien charakteryzuje się tym, że oporowe półki (4) mieszczą się w górnych częściach środników (3) kształtowników (1). Robocze powierzchnie (5) oporowych półek (4) zwrócone są ku dołowi. Do tych

powierzchni (5) przylegają wzdłużne górne obrzeża (6) ślizgowej blachy (2) połączonej następnie trwale z kształtownikami (1).

Rozwiązanie według wynalazku może mieć zastosowanie w ciężkich przenośnikach górniczych, narażonych na znaczne obciążenia, wynikające ze współpracy z innymi maszynami i urządzeniami w ramach wysokowydajnych kompleksów ścianowych.

(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P. 235215

23.02.1982

Stanisław Sikorski, Tadeusz Wojciechowski, Andrzej Mamica, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Sikorski, Tadeusz Wojciechowski, Andrzej Mamica).

Układ dolotowy mieszanki w silnikach gaźnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia, przez proste środki techniczne, procesu spalania mieszanki, jak również polepszenia pracy w silnikach gaźnikowych.

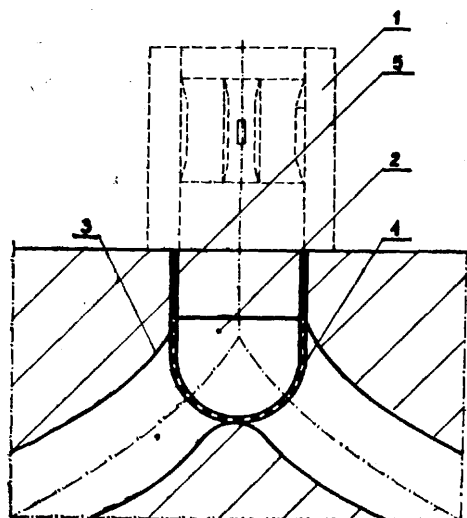


Fig. 1

Układ dolotowy mieszanki charakteryzuje się tym, że zawiera w kanale ssącym (2) w rejonie jego rozgałęzienia na poszczególne cylindry ażurową cienką przegrodę (4) z materiału o dużej przewodności cieplnej i o drobnych otworach, np. z siatki miedzianej, która swym obrzeżem (5) pasmowo przylega ściśle do ścianki (3) kanału ssącego (2). (2 zastrzeżenia)

F02M
F16K

P. 238719 T

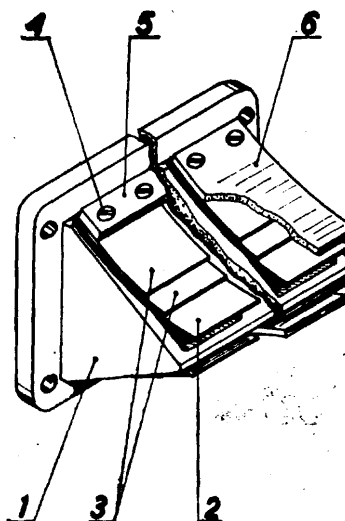
22.10.1982

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Władysław Mitaniec).

Samoczynny membranowy zawór przepływowy do silnika 2-suwowego z zapłonem iskrowym lub innej maszyny przepływowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji membranowego zaworu przepływowego zapewniającej większą żywotności płytek zaworowych oraz pozwalającej zmniejszyć wymagania materiałowe płytek.

Zawór charakteryzuje się tym, że na każde okienko przepływowe przypada jedna płytka prostokątna (2) ukośnie usytuowana w stosunku do przepływu czynnika gazowego i przytwierdzona jednostronnie do korpusu (1), na której umieszczona jest jedna lub więcej płytek pomocniczych (3) o dowolnym kształ-



cie geometrycznym. Korzystnym jest by szerokość płytki pomocniczej (3) była tej samej szerokości co płytka prostokątna (2). Płytki pomocnicze (3) przytwierdzone są wspólnie z płytkami prostokątnymi (2) do korpusu (1) za pomocą wkrętów (4) i docisku (5) lub ogranicznika wzniosu płytek (6). (1 zastrzeżenie)

F02M **P. 238797** T 29.10.1982
G05F

Włodzimierz Senicz, Warszawa, Polska (Włodzimierz Senicz).

Sposób zasilania elektrozaworu i układ zasilania elektrozaworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów elektrozaworu oraz zwiększenia pewności jego zadziałania, zwłaszcza w urządzeniach do optymalizacji zużycia paliwa w pojazdach mechanicznych.

Sposób polega na podawaniu na elektrozawór impulsu inicjującego pracę elektrozaworu, a następnie impulsu podtrzymującego przy czym impuls inicjujący ma napięcie wyższe od napięcia ładowania na prądnicę i mniejsze albo równe 24V, zaś impuls podtrzymujący ma napięcie równe napięciu występującemu w instalacji elektrycznej.

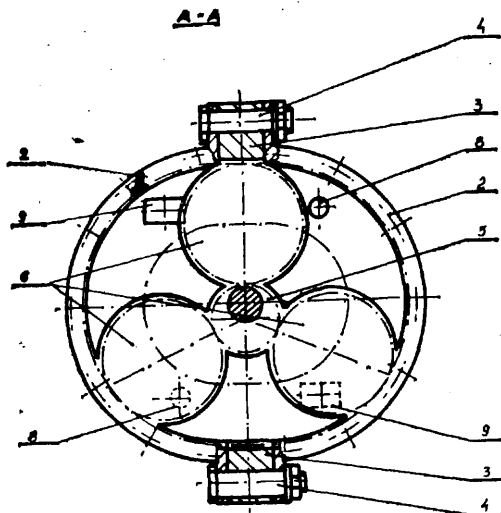
Układ zasilania elektrozaworu zawiera zasilacz, którego wyjście połączone jest z elektrozaworem, zaś wejście połączone jest z układem sterującym urządzenia optymalizującego zużycie paliwa oraz z instalacją elektryczną pojazdu poprzez wyłącznik zapłonu. (4 zastrzeżenia)

F03C **P. 234306** 18.12.1982
F15B

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Mieczysław Fołtyński, Janusz Grzelka).

Maszyna hydrauliczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji maszyny, której wewnętrzna powierzchnia cylindra i organ roboczy będą miały kształty mniej skomplikowane.



Maszyna, zawierająca cylinder z mimośrodowo, obrotowo usytuowanym wałem, połączony z pokrywkami zaopatrzonymi w dolotowe i wylotowe kanały, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w cylindrze o zarysie dwuwałkowym, zaopatrzonym na wewnętrznej powierzchni w użębienie, osadzone są sy-

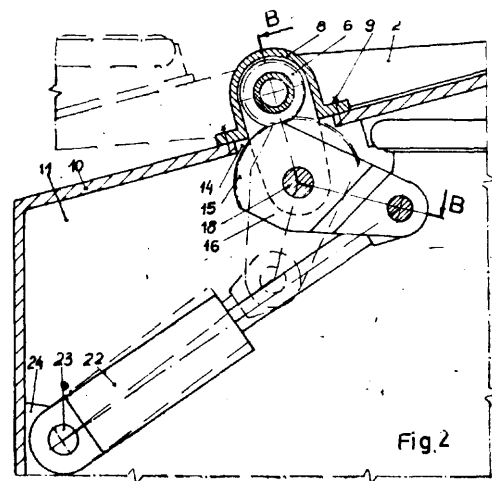
metrycznie trzy koła zębate (6), współpracujące z użębioną wewnętrzną powierzchnią cylindra oraz z użębioną zewnętrzną powierzchnią mimośrodowo wału (1 zastrzeżenie)

F05F **P. 241089** 17.03.1983

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Adam Ścisłowicz).

Mechanizm zamykania i otwierania pokrywy otworu ładunkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu zamykania i otwierania pokrywy otworu ładunkowego, specjalnego pojazdu lub jednostki pływającej. Mechanizm ma koniec obrotowej części zawiasu (2) skrzydła pokrywy połączony sprzęgłem kłowym z osią koła zębatego (6), ułożyskowaną w obudowie (8) przymocowanej do zewnętrznej strony ściany (10), wyznaczającej przestrzeń ładunkową (11). W ścianie (10), naprzeciw koła zębatego (6) znajduje się wycięcie (14), przez które wchodzi segment zębaty (15) dwuramiennej dźwigni (16), ząbający się z kołem zębatego (6). Dwuramienna dźwignia (16), jest w środkowej części ułożyskowana we wspornikach obudowy (8), wchodzących do przestrzeni ładunkowej (11), a koniec dłuższego ramienia dwuramiennej dźwigni (16), jest przegubowo połączony poza zarysem otworu ładunkowego, z tłoczykiem hydraulicznego siłownika (22), którego cylinder jest przegubowo połączony ze wspornikiem (24) ściany (10). Obudowa (8) jest szczelnie połączona ze ścianą (10), i ma szczelnie przymocowane pokrywy, zabezpieczające przed przedostawaniem się z zewnątrz wody do przestrzeni ładunkowej (11). (2 zastrzeżenia)



F15B **P. 235231** 24.02.1982

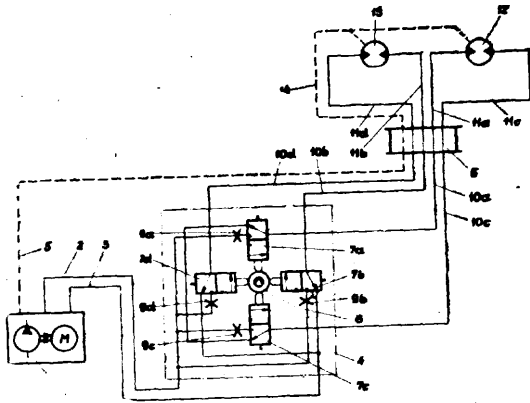
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Tadeusz Bauer, Leszek Kaźmierczak).

Układ **hydrauliczny** napędu okrętowego działka gaśniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji układu umożliwiającej dokładne naprowadzanie czynnika na źródło ognia oraz płynną korektę kąta padania strumienia gaśniczego.

Układ ma źródło zasilania hydraulicznego (1) podające olej pod ciśnieniem, sterownik (4), złącze obrotowe (6), silnik hydrauliczny (12) mechanizmu napędu działka w płaszczyźnie pionowej i silnik hydrauliczny (13) mechanizmu napędu działka w płaszczyźnie poziomej połączone przewodami hydraulicznymi,

przy czym sterownik (4) ma cztery rozdzielacze (7a, 7b, 7c i 7d), z których każdy w stanie niewysterowanym odcina zasilający przewód (2) i drenuje wyjściowe przewody (10a, 10b, 10c i 10d), natomiast po wystereowaniu łączy zasilający przewód (2) z wyjściowymi przewodami (10a, 10b, 10c i 10d) poprzez zwężki (9a, 9b, 9c i 9d). Ponadto sterownik (4) ma jedną dźwignię (8), która poprzez znany mechanizm umożliwia wystereowanie jednego lub dwóch sąsiednich rozdzielaczy (7a, 7b, 7c i 7d). (2 zastrzeżenia)



F15B P. 235261 26.02.1982

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Stanisław Wydzga).

Urządzenie pneumatyczne zabezpieczające mechanizmy ruchowe zwłaszcza robota przemysłowego przed wyrządzeniem krzywdy człowiekowi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia zabezpieczającego, która nie ograniczałaby dostępu personelu do obszaru zagrożonego, jednocześnie skutecznie personel zabezpieczając.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do ruchomego mechanizmu stanowiącego zagrożenie ma zamocowaną pneumatyczną dyszę, której otwory (2) wylotowe skierowane są wzdłuż linii otaczającej obszar (5), w którym umieszczony jest ciśnieniowy czujnik (6) sterujący zabezpieczanym mechanizmem. (1 zastrzeżenie)

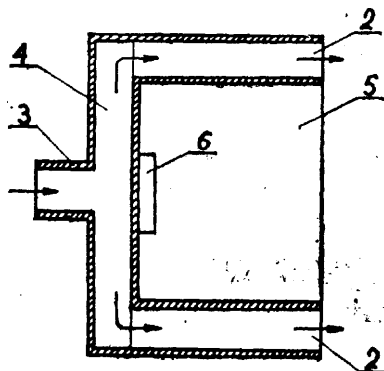


Fig.2

F16B P. 235139 17.02.1982

Fabryka Śrub „Śrubena”, Żywiec, Polska (Piotr Gawron).

Łeb wkrętów do metalu, drewna lub materiałów pochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezpiecznego wkręcania wkrętów każdym rodzajem wkrętaka.

Łeb tworzy ukształtowana z rdzenia (1) podkładka (3), a na niej dwie wypukłości (4), każda w kształcie litery „V”. Wypukłości (4) usytuowane są względem siebie tak, że wspólnie tworzą literę „X”. (1 zastrzeżenie)

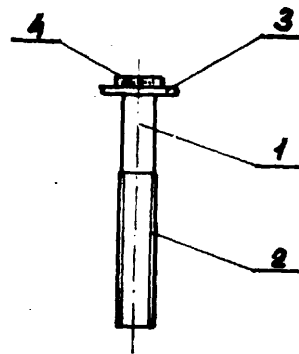


Fig. 1

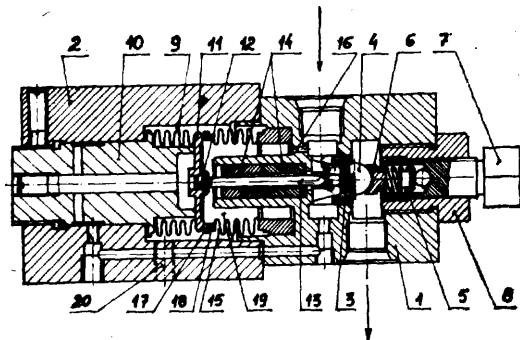
F16K P. 235127 16.02.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Edward Tomasiak, Jerzy Jachnicki).

Zawór przelewowy z kompensacją temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu, w której robocza wartość ciśnienia byłaby uniezależniona od zmian temperatury medium roboczego.

Zawór wyposażony jest dodatkowo w element kompensujący, który stanowi mieszek (15) geometrycznie taki sam jak mieszek pomiarowy (9). Natomiast nośnikiem temperatury medium jest dodatkowo strumień olejowy. (1 zastrzeżenie)



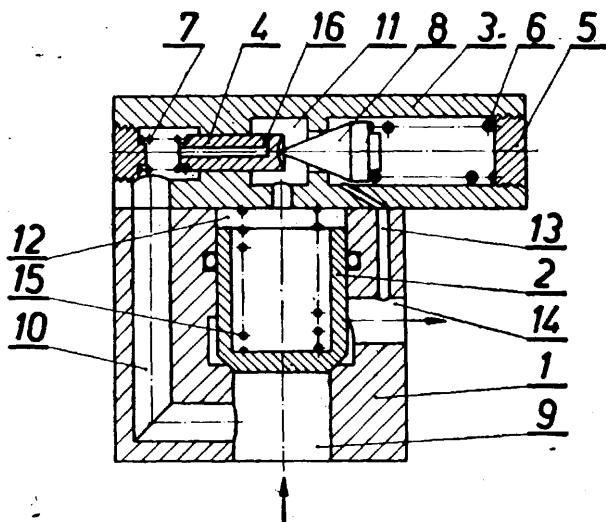
F16K P. 235219 23.02.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Ryszard Diederichs, Helmut Sznepka).

Zawór szybkopustowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu zabezpieczającej układ hydrauliczny przed nagłym, niedopuszczalnie wysokim ciśnieniem.

Zawór ma zastosowanie zwłaszcza w górniczych stojakach obudów zmechanizowanych w czasie tąpnięcia. Zawór składa się z zaworu podstawowego (2) oraz zaworu przelewowego (3), którego otwarcie reguluje się wkrętem (5) przez zmianę ugięcia sprężyny (6). Między kanałem wlotowym (9, 10) a zaworem (3) znajduje się tłok (4) zaopatrzony we wzdłużny otwór dławiaczy (16), mający ujście w komorze (11) zaworu (3). (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 238521

06.10.1982

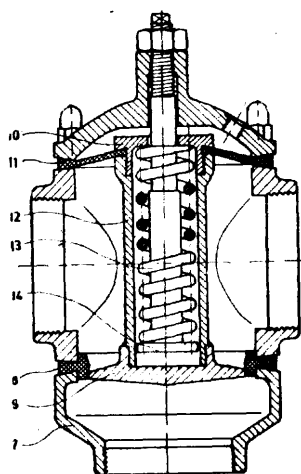
Pierwszeństwo: 17.02.1982 - Węgry (nr 479/82)

Debreceni Mezőgazdasági Gépgyártó és Szolgáltatató Vállalat, Debreczyn, Węgry.

Zawór regulacji przepływu cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu o małych gabarytach i wysokiej czułości, umożliwiającej regulację ciągłą.

Zawór sterowany przez ciśnienie przepływającej cieczy, zawierający membranę (U) poruszającą się zgodnie ze zmianą ciśnienia, człon odcinający (9), regulujący odpływ poprzez kanał przepustowy, element łączący membranę i człon odcinający, oraz sprężynę przeciwdziałającą ich wspólnemu ruchowi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element łączący wykonany jest jako obudowa (12) sprężyny, do prowadzenia której służy centralnie umieszczony trzpień (14). (3 zastrzeżenia)

F16N
B21D

P. 235256

25.02.1982

Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Piotr Stojanowski, Zbigniew Woźniak).

Obiegowe smarowanie słupów prowadzących w tłocznikach

Smarowanie słupów prowadzących polega na obiegowym przepływie czynnika smarującego przez

odpowiednio rozmieszczone i dobrane otwory w tłoczniku (4) przesuwanym sprężyną (6).

Obiegowe smarowanie słupów prowadzących znajduje zastosowanie w konstrukcjach tłoczników. (1 zastrzeżenie)

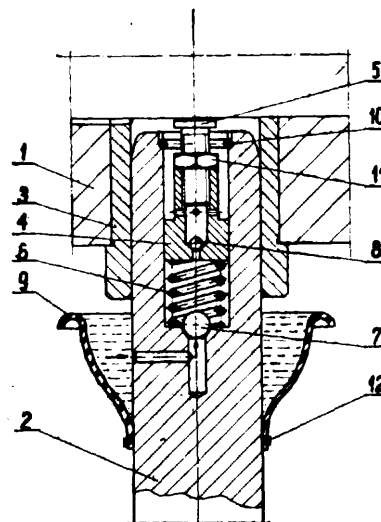


Fig.1

F23D

P. 235199

24.02.1982

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Jerzy Frankowski, Józef Sebesta, Henryk Nawrot, Stefan Szewczyk).

Palnik do reaktora do półspalania węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika do reaktora do półspalania węglowodorów o zwiększonej żywotności w stosunku do znanych rozwiązań.

Palnik posiadający przewód wewnętrzny zamknięty w dolnej części dnem, a poniżej tego zamknięcia otwory połączone ze szczeliną obwodową, przez którą strumień tlenowo-parowy lub tlenowo-powietrzno-parowy przedostaje się w stronę przewodu zewnętrznego, którym płynie mieszanina węglowodorów, głównie metanu z parą wodną, charakteryzuje się tym że posiada drugą szczelinę (8) utworzoną przez dwie współosiowe, zbieżne pobocznic stożków ściętych (6) i (7). Pobocznic (6) jest zamocowana do wewnętrznej części przewodu zewnętrznego (1), a druga pobocznic (7) jest zamocowana do zewnętrznej części dna (3) przewodu wewnętrznego (2) i wypełniona jest materiałem ogniotrwałym (9). Kąt ostry jaki tworzy każda z pobocznic (6) i (7) stożka ściętego z osią podłużną palnika wynosi 30° do 60°. Dno (3) przewodu wewnętrznego (2) posiada zębra (11) umieszczone wewnątrz przewodu (2). (2 zastrzeżenia)

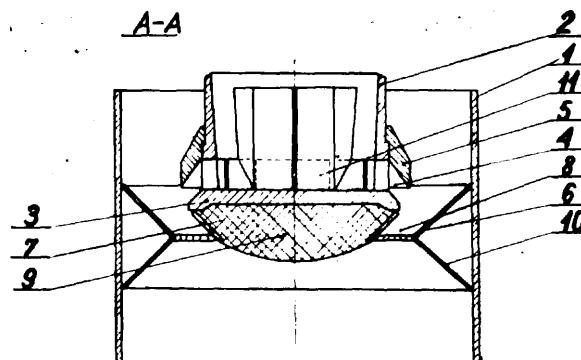


fig.1

F24D **P. 235112** 15.02.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Folwarczny).

Sposób ogrzewania pomieszczeń, zwłaszcza z otrzymywaniem kondensatu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ogrzewania pomieszczeń zwłaszcza z otrzymywaniem kondensatu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się pompę ciepła z parą, czerpaną z zagęszczonego roztworu, w roli czynnika obiegowego. (1 zastrzeżenie)

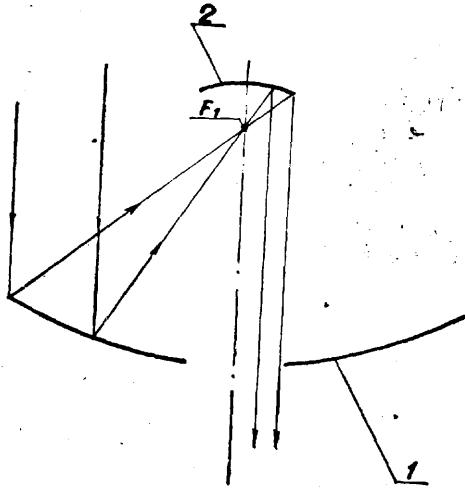
F24J **P. 235183** 23.02.1982

Hanna Wardaszko, Warszawa, Polska (Hanna Wardaszko).

Zwierciadlany przetwornik energii słonecznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika do otrzymywania wąskiej intensywnej wiązki promieni słonecznych.

Przetwornik stanowi układ dwu zintegrowanych zwierciadeł sferycznych, dużego (1) i małego (2). Zwierciadła są zwrócone ku sobie wklęsłościami, a oś symetrii wyznaczających je paraboloid obrotowych lub płaszczyzna symetrii walców parabolicznych, oraz ognisko lub oś ogniskowa są dla obu zwierciadeł wspólne. Zwierciadło duże ma przy wierzchołku otwór, służący do wyprowadzania na zewnątrz odbitej wiązki promieni. (2 zastrzeżenia)



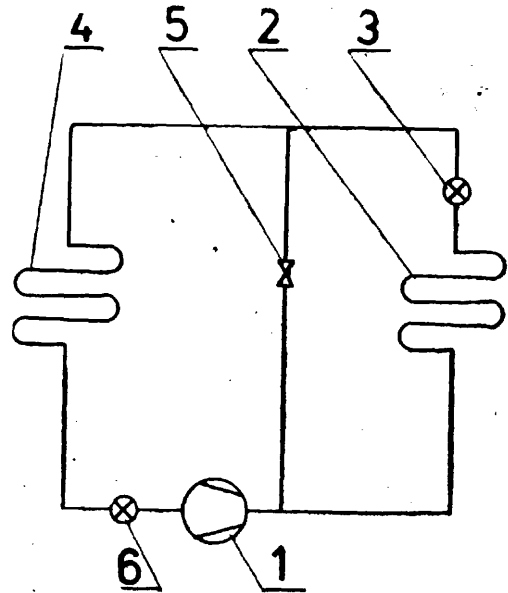
F25D **P. 235255** 25.02.1982

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Andrzej Chrostowski, Andrzej Mazur, Andrzej Tereszczuk).

Układ obiegu chłodniczego z odszranianiem parownika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego intensyfikację procesu odszraniania przy jednoczesnym ograniczeniu przepływu masowego czynnika i zmniejszeniu poboru mocy przez sprężarkę.

W układzie według wynalazku w czasie odszraniania gorące pary czynnika ze sprężarki (1) z pominięciem skraplacza (2) i elementu dławiącego (3) kierowane są przez zawór (5) do parownika (4) skąd przez element dławiący (6) w formie kryzy lub przewężenia, powracają do sprężarki (1). (1 zastrzeżenie)



F26B **P. 240170** 14.01.1983
B01D

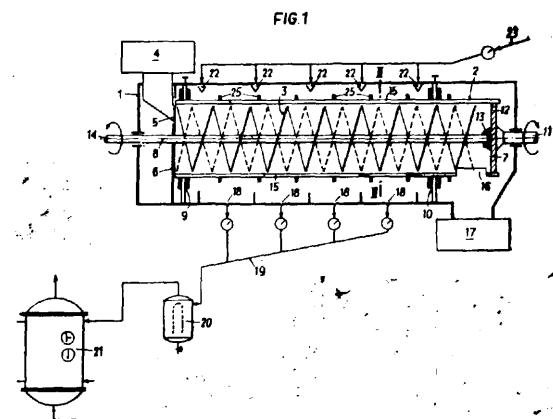
Pierwszeństwo: 20.01.1982 - Austria (nr A 191-82)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alois Janusch).

Urządzenie do suszenia materiałów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego znaczną poprawę odwadniania w stosunku do znanych urządzeń.

Urządzenia do suszenia materiałów stałych takich jak węgiel brunatny zawiera sitowy bęben szczelinowy (2) ułożony obrotowo na osi (8). Wewnątrz bębna sitowego (2) usytuowany jest podajnik ślimakowy (3), który może obracać się niezależnie od obrotów bębna sitowego (2). Bęben sitowy (2) jest skonstruowany jako sitowy bęben szczelinowy, którego szczeliny przebiegają od jednej strony czołowej (7) do drugiej strony czołowej (5) w płaszczyźnie bębna. Bęben sitowy (2) i podajnik ślimakowy (3) umieszczone są w szczelnie zamykanej, odpornej na ciśnienie obudowie (1), przy czym w obudowie (1) poza bębnem sitowym znajdują się otwory (22) doprowadzające parę. (13 zastrzeżeń)



F27B **P. 235076** 15.02.1982

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Mechaniczne „LEGMET”, Legnica, Polska (Jerzy Zapart, Andrzej Szotylik, Marian Łebski).

Urządzenie do przebijania dysz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do czyszczenia dysz, w tym

także dysz całkowicie niedrożnych, która mogłaby współpracować ze wszystkimi typami konwertorów stosowanych w hutnictwie miedzi.

Urządzenie składa się z osadzonego na jezdny wózku (3) wierzącego zespołu (4), wyposażonego w napędzane pneumatycznym silnikiem (6) wierzące narzędzie (5), i z przebijającego zespołu (7), napędzanego beztłoczkowymi siłownikami (9). Obydwa zespoły wykonując ruchy robocze przemieszczają się po jezdnych szynach (10, 11). Odległości osi przebijającego grotu i wierzącego narzędzia (5) stanowią krotność odległości osi dysz (12) konwertora. Przebijający grot zakończony czopem umieszczonym w korpusie głowicy zamocowanej na przebijającym zespole (7) wykonuje ruch obrotowy po linii śrubowej. Na przytwierdzonych do jezdny wózka (3) ograniczających zderzakach (15) zamocowane są sprężyste elementy (16), oraz sterujący czujnik (17) położenia krańcowego przebijającego zespołu (7). (4 zastrzeżenia)

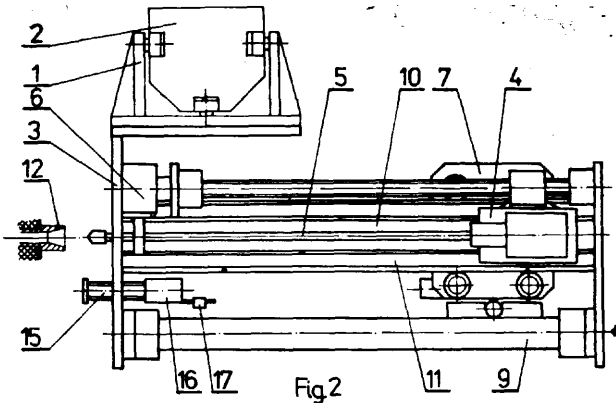


Fig. 2

F28D

P. 235093

16.02.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Józef Korolczuk, Barbara Banasiak, Andrzej Grasicwicz, Waldemar Raczko, Zbigniew Kozłowski).

Dział G FIZYKA

G01B

P. 235128

16.02.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Bernard Baron, Zygmunt Piątek, Jerzy Smak, Stefan Wieczorek).

Sposób i układ do ciągłego pomiaru głębokości zanurzenia elektrody w piecu łukowym, zwłaszcza w piecu karbidowym

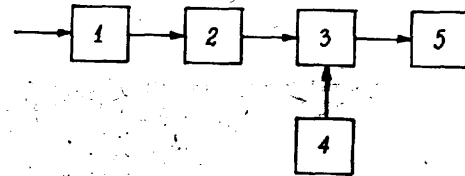
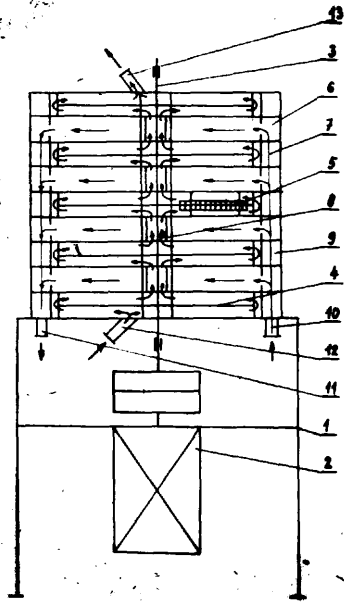
Sposób według wynalazku polega na określeniu głębokości zanurzenia w piecu łukowym z porównania mierzonych w prądzie przewodowym harmonicznych, z harmonicznymi referencyjnymi otrzymanymi przy znanych głębokościach zanurzenia elektrody.

W układzie według wynalazku dla sygnału napięciowego cewki pomiarowej (1) proporcjonalnego do pochodnej prądu w analizatorze (2) określone zostaje widmo harmonicznych prądu. Widmo to w bloku porównawczym (3) jest porównywane z widmami zakodowanymi w pamięci (4). Widma zakodowane w pamięci (4) są wyznaczane eksperymentalnie dla danego pieca przy znanych głębokościach zanurzenia elektrody. Na podstawie porównania widm w bloku porównawczym (3), w bloku odczytu (5), jest określona i przedstawiona głębokość zanurzenia elektrody. Analizator (2) można zastąpić dwoma filtrami dolno-przepustowym i górno-przepustowym i ograniczyć analizę harmonicznych prądu do dwóch przedziałów: niskich i wysokich częstotliwości. (3 zastrzeżenia)

Przeponowy wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przeponowego wymiennika ciepła do ogrzewania lub oziębiania płynu, stanowiącego zawieszinę lub roztwór koloidalny łatwo przylegający do ścianek wymiennika.

Wymiennik składa się z podstawy (1), na której osadzone są w stosie elementy ogrzewane (7) i elementy ogrzewające (6). Przez środek tych elementów przechodzi wałek napędowy (3). Wewnątrz elementów ogrzewanych umieszczone są kierujące tarcze (1) i zamocowane na wałku napędowym (3). W czołowych ścianach elementów ogrzewanych osadzone są szczotki zbierające (5). Skrajne elementy posiadają króćce wlotowe i wylotowe. (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 235115

17.02.1982

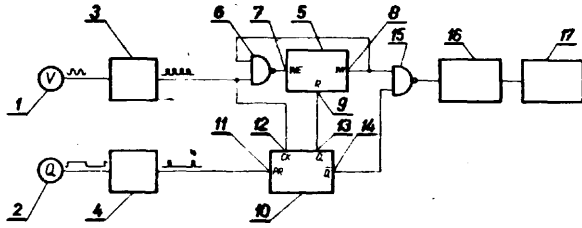
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jerzy Harasimowicz).

Układ przeciwdudnieniowy, zwłaszcza miernika zużycia paliwa

Celem wynalazku jest opracowanie układu dzielącego sygnały częstotliwościowe, a jednocześnie nie wykazującego błędów statycznego przy praktycznie występujących sygnałach wejściowych bez względu na ich częstotliwości i (różnicę fazy).

Układ charakteryzuje się tym, że ma układ synchronizacji zrealizowany przy zastosowaniu przerzutnika (10), do którego wejścia PR (11) doprowadzony jest częstotliwościowy sygnał czujnika przepływu (2).

a do wejścia CK (12) częstotliwościowy sygnał czujnika prędkości (1) i którego wejście Q (13) połączone z wejściem kasującym R (9) licznika (5), a wyjście Q (14) połączone jest z wyjściowym układem bramki NAND (15). (1 zastrzeżenie)



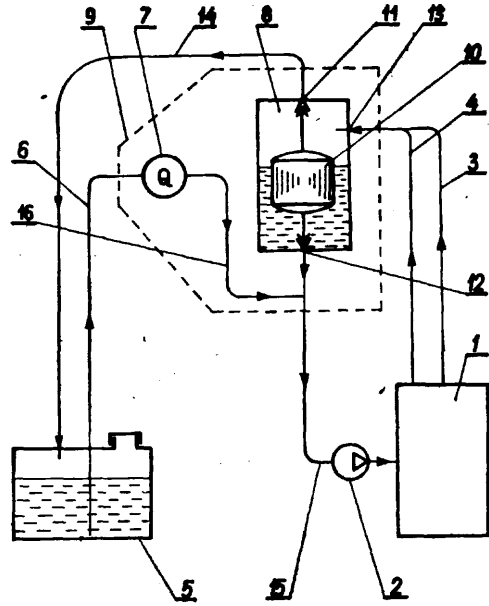
G01F P. 235116 17.02.1932

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).

Cyfrowy, ilorazowy miernik zużycia paliwa przez silnik spalinowy

Miernik według wynalazku ma dzielnik częstotliwości (8 i 9), do wejścia którego za pośrednictwem przełącznika (7) dołączony jest czujnik (2), którego sygnał jest dzielnikiem ilorazu. Wyjście dzielnika jest połączone z układem bramkującym (12), do wejścia którego dołączony jest czujnik (1), którego sygnał jest dzielnią ilorazu, a wyjście którego połączone jest z licznikiem (3). Wyjście dzielnika częstotliwości (8 i 9) połączone jest z generatorem pojedynczych impulsów (11), który przekazuje impuls (R) zerujący do licznika (3) oraz z generatorem pojedynczych impulsów (10) przekazującym impuls (C) do pamięci wskaźnikowej wyświetlaczy (4, 5, 6). Układ (15) włącza impuls (C) do pamięci wskaźnikowej wyświetlaczy w przypadku braku sygnału dzielnika. (3 zastrzeżenia)

Czujnik przepływu paliwa charakteryzuje się tym, że w komorze odpowietrznika (8) ma umieszczony pływak (10) sprzężony z zaworem wylotowym górnym (11) i zaworem wylotowym dolnym (12), które to zawory przy pionowym przemieszczaniu się pływak (10) zamykane są i otwierane naprzemiennie. Ponadto komora (8) ma wlot (13) dla paliwa powrotnego z silnika (1). (2 zastrzeżenia)



G01G P. 235170 20.02.1932

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Ludwik Pastucha, Włodzimierz Wichowski).

Urządzenie do ciągłego pomiaru masy strumienia cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania elementów urządzenia zniekształcających wyniki pomiarów.

Urządzenie zawiera płytę (2), umieszczoną w miejscu wypływu strumienia cieczy z przewodu rurowego (1), usytuowaną prostopadle do toru cząstek strumienia cieczy, w odległości od wylotu przewodu rurowego (1) nie mniejszej niż jedna czwarta wewnętrznej średnicy przewodu. Płyta (2) spoczywa na czujniku (3) układu przetwarzającego siłę naporu hydrodynamicznego, wywieraną przez strumień cieczy na powierzchnię płyty (2), na wielkość elektryczną, której wartość jest proporcjonalna do masy strumienia

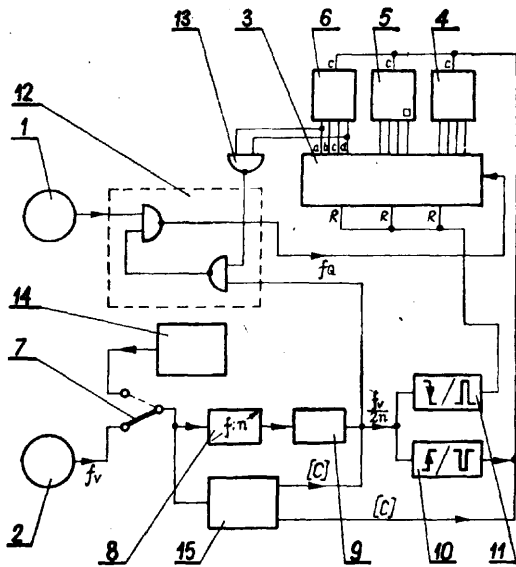


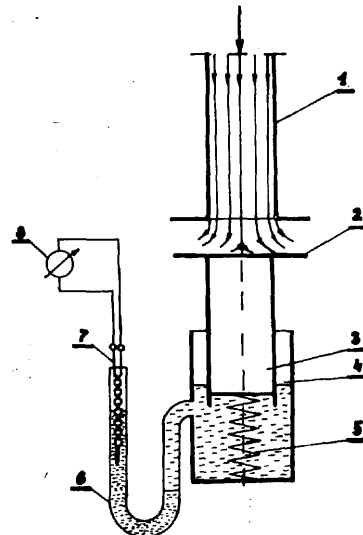
Fig. 1

G01F P. 235117 17.02.1932

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).

Czujnik przepływu paliwa, zwłaszcza dla silników wysokoprężnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwiającej pomiar przepływu przy pomocy jednego przetwornika przepływu w układzie zasilania paliwem z przelewem.



cieczy **wyływającej** z przewodu rurowego (1). Czujnik wielkości elektrycznej (7) układu przetwarzającego połączony jest z miernikiem elektrycznym (3), najkorzystniej wyskalowanym w jednostkach masy strumienia cieczy. (1 zastrzeżenie)

G01K

P. 235208

24.02.1982

PAN Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Stanisław Randzio).

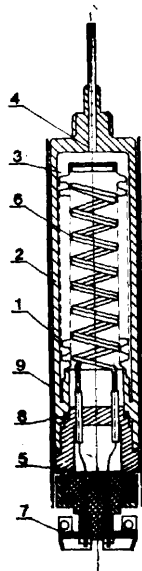
Sposób **wyznaczania** efektów cieplnych oraz naczynie kalorymetryczne

Wynalazki są przeznaczone do wykorzystania przy wyznaczaniu parametrów termodynamicznych i kinetycznych procesów wywołanych zmianami ciśnienia lub zależnych od ciśnienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bezpośredniego stymulowania badanej przemiany objętościowej poprzez zmiany ciśnienia oraz wykonywania pomiarów przemian w substancjach niestabilnych termicznie.

W sposobie według wynalazku efekt cieplny uzyskuje się przez liniowe lub skokowe zmiany ciśnienia otrzymywane w wyniku ochłodzenia lub ogrzewania źródła ciśnienia, przy czym wielkością sterującą jest różnica wartości zadanej ciśnienia i wartości aktualnego ciśnienia.

Naczynie kalorymetryczne stanowi tuleja (2) z wbudowanym w niej grzejnikiem wzorcowym (6) w taki sposób, że po wkręceniu nakrętki (5) do tulei (2) grzejnik wzorcowy (6) umieszczony zostaje bezpośrednio w badanej substancji, a naczynie zostaje uszczelnione uszczelką (8), a następnie wprowadzone do kalorymetrycznego detektora (9). Przemiany w badanych substancjach umieszczonych w mieszk (1) powodowane są zmianami ciśnienia doprowadzanego z zewnętrznego źródła ciśnienia do komory (3) przy pomocy **kapilary** metalowej (4). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 235075

15.02.1982

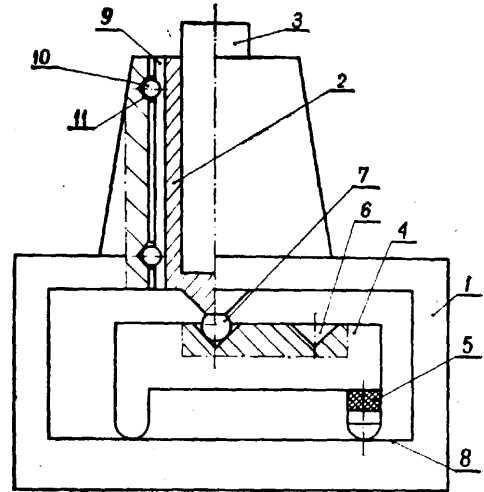
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Henryk Dąbrowski).

Układ do pomiaru ciągu silnika odrzutowego, zwłaszcza silnika raketowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu o większym zakresie pomiarowym.

Układ ma element pośredni w postaci dźwigni (4) jednoramiennej, umieszczony pomiędzy przesuwnie osadzoną tuleją (2), stanowiącą gniazdo dla hamowa-

nego silnika (3), a czujnikiem siły (5). Końce dźwigni (4) opierają się o oporę (8), w tym jeden koniec poprzez czujnik siły (5). Dźwignia (4) zaopatrzona jest w kilka stożkowych wgłębień (6), które stanowią wyborcze punkty styku dźwigni (4) z końcówką kulistą (7) tulei (2) i pozwalają na zmianę względnych długości ramion dźwigni (4). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 238762 T

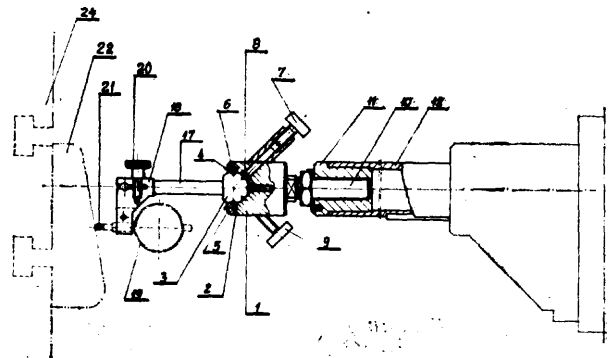
26.10.1982

Fabryka Samochodów Specjalizowanych „Polmo-SHL” im. St. Staszica, Kielce, Polska (Zdzisław Zając).

Przyrząd do pomiaru odchyłek wymiarowych obrabianego przedmiotu w stosunku do wzorca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezpośredniego odczytu odchyłek wymiarowych.

Przyrząd ma korpus (1) z gniazdem kulistym (2), w którym umieszczona jest kula (3) mocowana denkiem (4) do korpusu (1). Kula (3) ma na obwodzie gniazda (6) rozmieszczone co 45°, blokujące jej obrót za pomocą śruby zaciskowej (7) dociskającej kulkę (8) oraz śruby kontruującej (9), które są rozmieszczone w osi korpusu (1) pod kątem powyżej 45°. Korpus (1) jest połączony z wrzecionem kopiału (12) i/lub wrzecionem frezarki, natomiast kula (3) jest połączona prętem (17) z obudową (18). W obudowie (18) jest mocowany czujnik pomiarowy (19). (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 238764 T

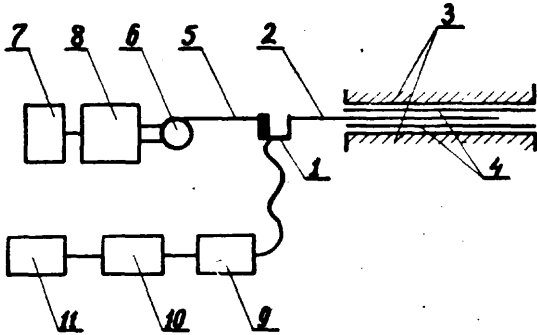
26.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Poliański).

Przyrząd do pomiaru rozkładu ciśnienia w prasach do obróbki odzieży

Przyrząd jest wyposażony w czujnik tensometryczny (1) połączony z jednym końcem taśmy trącej (2) umieszczonej między płytami prasy (3) oraz **jednym**

końcem linki (5) zamocowanej na bębnie (6) napędzanym silnikiem (7), za pomocą przekładnika redukcyjnego (8). Nadto czujnik (1) jest połączony z wejściem wzmacniacza tensometrycznego (9), którego wyjście jest połączone z wejściem układu różniczkującego (10), połączonego z wejściem rejestratora (11) rozkładu ciśnienia. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 235132

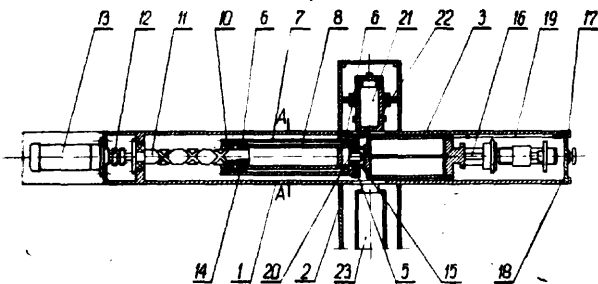
18.02.1932

Ośrodek Bada wczoro- Rozwoju Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Władysław Gołębiowski, Zbigniew Guzenda, Leszek Jardel, Adam Kucharczyk, Czesław Mirkowski, Marian Rotko, Waclaw Zielonka).

Urządzenie do pomiaru stężenia składników substancji o dużym stopniu niejednorodności przy zastosowaniu metody radiometrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania informacji o zawartości składników w całej masie próbki.

Urządzenie ma naczynie (3) na próbkę substancji osadzone w przesuwnej ramie sprzęgniętej zespołem zamka (5) z współosiowo ułożonymi względem siebie tuleją przesuwą (7) i tuleją kła obrotowego (8). Tuleja przesuwna (7) sprzężona jest za pomocą wodzika (10) z wykonującym ruch obrotowy wałkiem z naciętymi rowkami (11) w ten sposób, że wodzik (10) przesuwa się w rowku opisującym lewo- i kolejno prawoskrętną linię śrubową bez końca. Tuleja kła obrotowego (8) sprzężona jest natomiast z wałkiem z naciętymi rowkami (11) poprzez wpust przesuwny (14) przesuwany się w jego rowku wzdłużnym. Ponadto, oś symetrii pojemnika roboczego (21) zawierającego źródło promieniowania i sondy scyntylacyjnej (23) przecina się z osią naczynia (3) na próbkę substancji pod kątem prostym. (5 zastrzeżeń)



G01N

P. 235242

26.02.1932

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Szadkowski, Stanisław Mańkowski).

Sposób analizy ziarnowej zanieczyszczeń płynów w układach sieciowych, zwłaszcza w układach ciepłowniczych i urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia badania w warunkach roboczego przepływu płynu.

Sposób polega na przepuszczeniu strumienia badanego płynu przez układ filtrów i **zmierzeniu** masy poszczególnych frakcji zanieczyszczeń.

Urządzenie w obrębie badanej sieci ma kolumnę filtrów uszeregowanych jeden na drugim. Filtrami tymi są korzystnie sита (7), filtry włókninowe (8) i filtry magnetyczne (9). (4 zastrzeżenia)

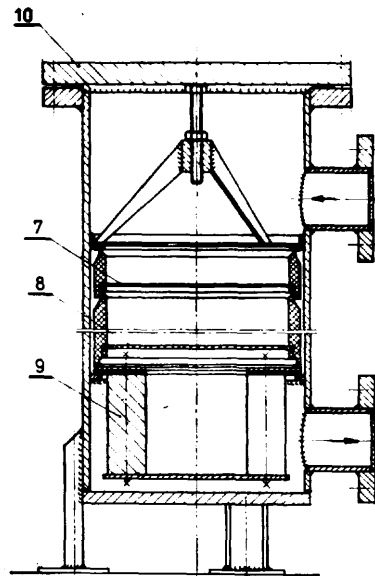


FIG. 2

G01N

P. 238753 T

24.10.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Petela).

Sposób ciągłego pomiaru masy pyłu w przepływającej cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania drogich i skomplikowanych metod pomiaru.

Sposób polega na określeniu ciężaru małego fragmentu rurociągu włączonego do całego rurociągu za pomocą elastycznych przewodów. Ciężar tego fragmentu, mającego stałą objętość, tym bardziej różni się od ciężaru fragmentu wypełnionego samą cieczą, im większa jest zawartość pyłu w mieszaninie. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 238771 T

28.10.1932

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Jacek Kowalczyk, Andrzej Błaszczak, Marian Rotko, Brunon Januszewski).

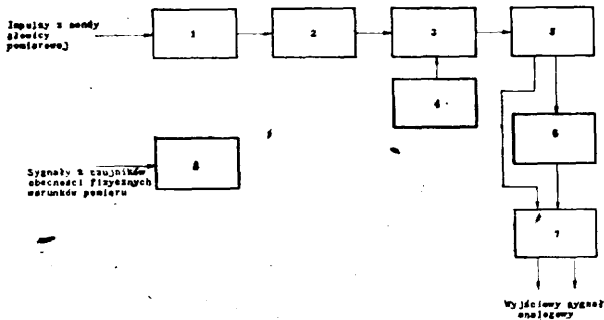
Urządzenie do pomiaru chwilowej zawartości popiołu metodą radiometryczną

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru chwilowej zawartości popiołu metodą radiometryczną, zwłaszcza do pomiaru chwilowej zawartości popiołu w węglu.

Urządzenie ma układ dyskryminacji amplitudy impulsów (1) z sondy popiolomierza radiometrycznego, połączony poprzez generator o wzorcowym czasie trwania impulsów (2) z jednym z wejść elektronicznego przełącznika (3), który jest połączony swym drugim wejściem ze źródłem napięcia wzorcowego (4).

Wyjście elektronicznego przełącznika (3) jest połączony z wejściem układu uśredniającego (5), na wyjściu którego uzyskuje się sygnał analogowy zawierający

jący informację o zawartości popiołu badanej próbki węgla. Wyjście układu uśredniającego (5) jest połączone poprzez układ kształtowania charakterystyki (6) z układem standaryzacji sygnału wyjściowego (7). Urządzenie zawiera również układ sygnalizacji obecności fizycznych warunków pomiaru (8).
(3 zastrzeżenia)



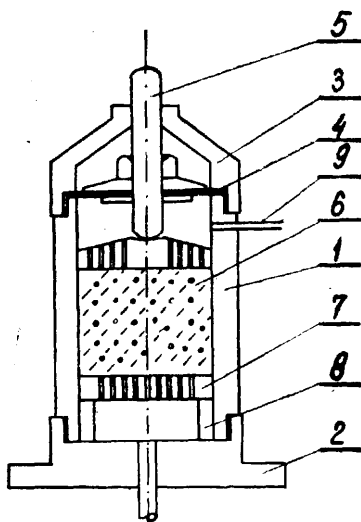
G01N E02D P. 238805 T 28.10.1982

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Zdzislaw Gergowicz).

Urządzenie do badania właściwości skał słabych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia rzeczywistych właściwości fizycznych materiału badanego, a tym samym przeprowadzenia oceny jego przydatności technicznej.

Urządzenie, szczególnie przeznaczone do badań w zakresie mechaniki skał i mechaniki górotworu, na cylindryczny pojemnik (1) na próbkę skalną (6), zamknięty od góry i od dołu przesuwными przepuszczalnymi płytkami (7), pomiędzy którymi ściskana jest próbka skalna (6). Pojemnik (1) od góry przykryty jest pokrywą (3), osadzoną osiowo w pojemniku (1) za pośrednictwem elastycznej przepony (4). Pokrywa (3) i przepona (4) stanowią miejsce przesuwnego mocowania trzpienia dociskowego (5), za pomocą którego realizowany jest osiowy nacisk na próbkę skalną (6). Cylindryczny pojemnik (1) posadowiony jest osiowo w podstawie (2). W górnej części pojemnika (1) oraz w podstawie (2) osadzone są króćce (9), służące do doprowadzenia i odprowadzenia płynu pod ciśnieniem.
(4 zastrzeżenia)



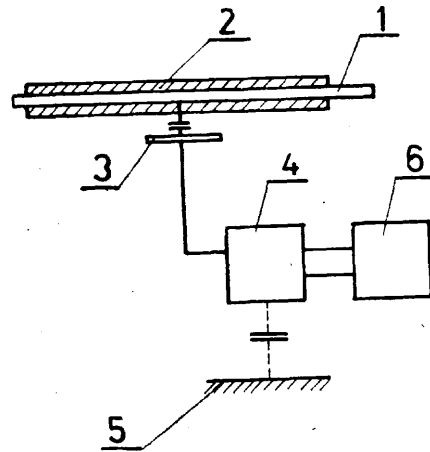
G01R P. 235202 24.02.1932

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Poniński).

Bezstykowy wskaźnik napięcia zmiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego wykrywania obecności instalacji elektrycznej pod napięciem względem ziemi lub innego potencjału odniesienia, za pomocą wskaźnika o dużej czułości.

Wskaźnik zawiera prostownik aktywny (4), którego zacisk wyjściowy jest połączony z elektrodą wskaźnika (3), zaś masa tego prostownika (4) stanowi drugą elektrodę, poprzez którą wskaźnik jest sprzężony pojemnościowo z potencjałem odniesienia (5), a wyjście prostownika (4) jest połączone z elementem sygnalizacyjnym (6).
(3 zastrzeżenia)



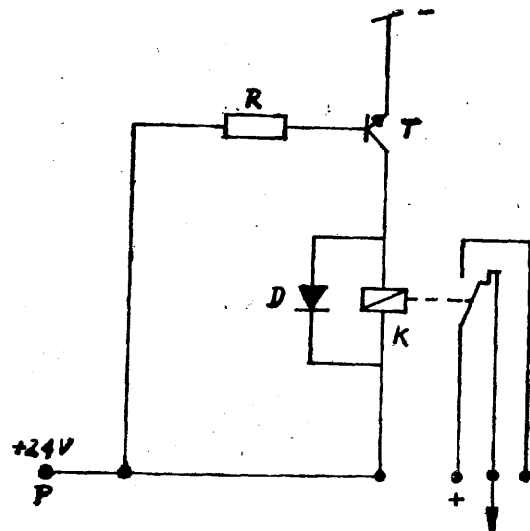
G01R P. 238688 T 19.10.1982

Krakowskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „POLMOS”, Kraków, Polska (Józef Popek).

Czujnik zaniku napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika zaniku napięcia do zabezpieczenia przed zniszczeniem bezpieczniki szybkiego reagowania stosowane do zabezpieczania układu tyrystorowego płynnej regulacji obrotów silników elektrycznych.

Czujnik składa się z miniaturowego przekaźnika (K) podłączonego do kolektora tranzystora (T), którego baza połączona jest z rezystorem (R). Równoległe z cewką przekaźnika (K) połączona jest dioda (D).
(1 zastrzeżenie)

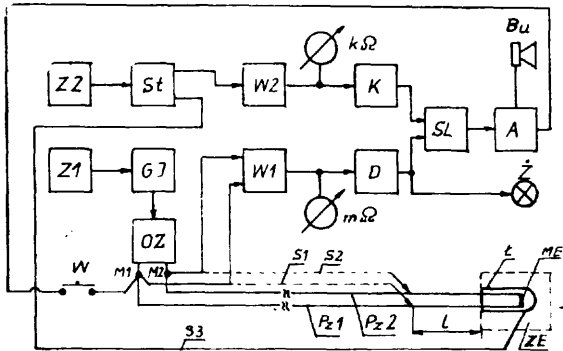


G01R P. 238722 T 22.10.1982

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Marian Mysłek, Roman Dworok, Paweł Krzystolik, Mieczysław Świątlik, Jan Szyguła, Jan Wieczorek).

Przyrząd do kontroli parametrów zapalnika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do kontroli zwarcia mostków elektrycznych zapalników bezpiecznych wobec prądów błądzących, połączonych ze stalowymi przewodami zapalnikowymi o dowolnej długości, upraszczającego ponadto kontrolę innych parametrów zapalnika, takich jak rezystancja mostka elektrycznego, stan izolacji pomiędzy łuską zapalnika i jego przewodami, ciągłość przewodów zapalnikowych oraz całkowita rezystancja zapalnika.



Przyrząd ma odizolowane galwanicznie zasilacze sieciowe (Z1, Z2). Pierwszy zasilacz (Z1) jest połączony z generatorem (G1) stałego prądu o wartości mniejszej od powodującej odpalenie zapalnika elektrycznego (ZE), którego przewody (Pz1, Pz2) są dołączone do wyjściowych zacisków (M1, M2) obwodu zabezpieczającego (OZ) ten generator i do wejścia liniowego wzmacniacza (W1) o wyjściu połączonym z dyskriminatorem (D) wyposażonym w optyczny sygnalizator (Z) oraz z akustycznym sygnalizatorem (Bu) poprzez sumę logiczną (SL) i astabilny multiwibrator (A), połączony przez niestabilny przycisk (W) z jednym wyjściowym zaciskiem (M1). Drugi zasilacz (Z2) jest połączony ze stabilizatorem (St) o jednym wyjściu dołączonym sondą (S3) do łuski (L) zapalnika elektrycznego (ZE), a drugim połączonym z wejściem liniowego wzmacniacza (W2), którego wyjście jest połączone poprzez komparator (K) z sumą logiczną (SL). Przewody (Pz1, Pz2) są dołączone do wejścia liniowego wzmacniacza (W1) bezpośrednio lub za pomocą dwóch sond (S1, S2) przekłuwających ich izolację w sąsiedztwie łuski (L) zapalnika. Wyjścia liniowych wzmacniaczy (W1, W2) mogą być połączone z miernikiem rezystancji (mΩ, kΩ).

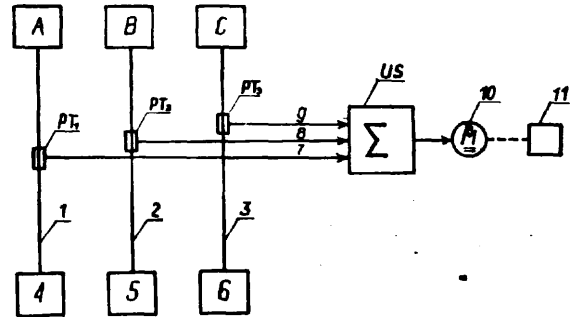
(4 zastrzeżenia)

G01R P. 238759 T 26.10.1982

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Toruń, Polska (Jan Dąbrowski, Aleksander Kułaga, Krzysztof Starczewski).

Analogowy układ do sumarycznego pomiaru Pmax, pochodzących z oddzielnych źródeł zasilania

W układzie według wynalazku, w torach prądowych (1, 2, 3) między miejscami poboru mocy (A, B, C), a odbiornikami (4, 5, 6) tej mocy są włączone za pomocą przekładników prądowych przetworniki telemetryczne (PT1, PT2, PT3). Przetworniki te połączone są za pomocą obwodów pomiarowych (7, 8, 9) z układem sumującym (US), na wyjściu którego usytuowany jest silnik prądu stałego (10) o małym prądzie rozruchu sprzężony mechanicznie ze wskaźnikiem Pmax (11) wyskalowanym w jednostkach mocy. (1. zastrzeżenie)



G01S P. 235204 24.02.1932

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Łozak).

Sposób wyznaczania odległości źródła pola elektromagnetycznego w postaci anteny magnetycznej o dowolnej i nieznannej orientacji w osrodku elektrycznie niejednorodnym i anizotropowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego zwiększenie dokładności wyznaczania odległości źródła pola elektromagnetycznego.

Sposób wyznaczania odległości źródła pola elektromagnetycznego, w postaci anteny magnetycznej stanowiącej elementarny dipol magnetyczny, polega na tym, że w pierwszym etapie wyznacza się przybliżone odległości źródła pola z co najmniej dwóch punktów pomiarowych w strefie bliskiej i określa przybliżony kierunek do źródła pola, a następnie ponownie mierzy się w jednym z tych punktów pomiarowych największą amplitudę magnetycznej składowej pola, przy czym odległość źródła pola wyznacza się albo z zależności najkorzystniej zwiększonej o 2 dB, jeśli oś odbiorczej anteny magnetycznej jest zgodna z przybliżonym kierunkiem do źródła pola, albo z zależności najkorzystniej zmniejszonej o 2 dB, jeśli oś odbiorczej anteny magnetycznej jest prostopadła do przybliżonego kierunku do źródła pola, średniej wartości rzeczywistej amplitudy wypadkowego wektora magnetycznej składowej pola.

Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w ratownictwie górniczym. (1 zastrzeżenie)

G01S P. 235205 24.02.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 208372.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Łozak, Kazimierz Dzieciółowski).

Lokacyjne urządzenie odbiorcze, zwłaszcza do wyznaczania odległości zasypanych osób

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zdaną lokalizację zasypanych osób z dużą dokładnością w trudnych warunkach klimatycznych.

Lokacyjne urządzenie odbiorcze wyróżnia się tym, że ma w torze sygnałowym połączone szeregowo: rezonansową antenę magnetyczną (1), połączoną dystansowo kablem wielożyłowym (2) przez cewkę indukcyjną lub kondensator (3) z rezonansowym obwodem wejściowym (4), umieszczonym na wejściu mieszacza (5), który jest połączony z wyjściowymi układami sygnalizacyjno-wskaźnikowymi (10, 11, 12), przez dwa wzmacniacze niskiej częstotliwości (7, 9) zaopatrzone na wejściach w filtry pasmowe, odpowiednio (6, 8), przy czym pierwszy wzmacniacz (7) oraz mieszacz (5) są połączone równolegle ze stabilizato-

G05B P. 235221 23.02.1982
C25B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Adam Kękuś, Adam Prochal).

Sposób sterowania procesem selektywnej redukcji chloru w roztworze zawierającym chlor i brom

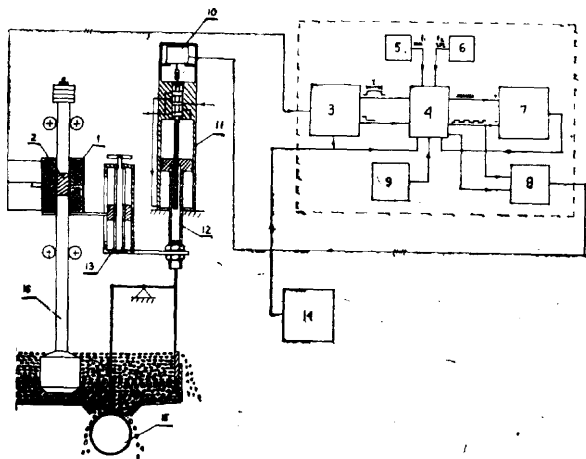
Sposób sterowania procesem selektywnej redukcji chloru w roztworze zawierającym chlor i brom z równoczesną desorpcją bromu z wykorzystaniem potencjometrycznej metody oznaczania chlorków i bromków przy użyciu elektrod jonoselektywnych, charakteryzuje się tym, że sygnał pomiarowy „y” z analizatora bromu w roztworze podesorpcyjnym porównuje się z sygnałem zadany „yz”, a wynik porównania w postaci impulsu doprowadza się do regulatora przepływu reduktora tak, aby stężenie bromu w roztworze podesorpcyjnym osiągnęło wielkość zadaną i nastąpił dobór równowagowy stanu masowej prędkości przepływu reduktora do masowej prędkości chloru. (1 zastrzeżenie)

G05D P. 235263 26.02.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Beldzik, Krzysztof Ciok, Stanisław Głowiak).

Urządzenie do regulacji wygarniania produktu ciężkiego w osadzarce wodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dokładnego i niezawodnego w działaniu urządzenia do regulacji wygarniania produktu ciężkiego w osadzarce wodnej, stosowanej zwłaszcza w zakładach przeróbki mechanicznej węgla.



Urządzenie zawierające element pomiarowy grubości warstwy produktu ciężkiego w postaci pływaka, którego rura umieszczona jest wewnątrz indukcyjnego czujnika położenia w postaci impulsowego indukcyjnego czujnika różnicowego, charakteryzuje się tym, że cewki czujnika różnicowego (1) są połączone poprzez przetwornik pomiarowy (3) z układem sterującym (4) regulatora cyfrowego złożonego z dwóch generatorów (5), (6) o różnych częstotliwościach i układu sterowania ręcznego (9) połączonych poprzez układ sterowania (4) z licznikiem rewersyjnym (7) i sterownikiem (8) silnika skokowego (10). Silnik skokowy (10) stanowi element wejściowy hydraulicznego serwomechanizmu (11), którego ruchomy element wyjściowy (12) jest połączony z organem wykonawczym (15). Urządzenie zawiera układ

sterowania pulsacją (14) generujący impulsy wyznaczające chwilę rozpoczęcia pomiarów grubości warstwy produktu ciężkiego, połączony równolegle z przetwornikiem pomiarowym (3) i układem sterującym (4). (2 zastrzeżenia)

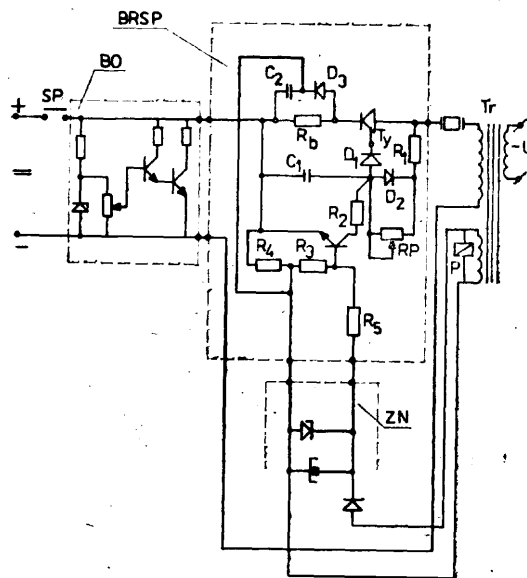
G05F P. 235079 15.02.1982
H02J

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Michalski).

Tyrystorowy układ regulacji i stabilizacji prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnej regulacji i stabilizacji prądu ładowania niezależnie od zmian napięcia sieci zasilającej oraz obciążenia spowodowanego ładowaniem akumulatora.

Układ ma bocznik (Rb) włączony pomiędzy katodą tyrystora (Ty), a pierwszą okładką kondensatora (C1), zaś równolegle do bocznika (Rb) są dołączone, szeregowo połączone dioda (D3) z kondensatorem (C2), a wspólny zacisk tych elementów jest połączony poprzez opornik (R3) z bazą tranzystora (T) oraz poprzez opornik (R4) z emiterem tranzystora (T), który jest połączony z pierwszą okładką kondensatora (C1), zaś kolektor tranzystora (T) poprzez opornik (R2) jest połączony z drugą okładką kondensatora (C1), ponadto baza tranzystora (T) połączona jest przez opornik (R5) ze źródłem napięcia (ZN). (1 zastrzeżenie)



G05G P. 235234 24.02.1982
B63H

Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Jacek Gajek, Zdzisław Lefelbajn, Lechosław Rutkowiak).

Urządzenie do pozycyjnego sterowania siłownikiem hydraulicznym, zwłaszcza dla okrętowych śrub napędowych o nastawnym skoku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia utrzymania obciążenia elementów urządzenia na poziomie jak przy przesterowywaniu w warunkach normalnych.

Urządzenie, zawierające korpus, suwak rozrządu oleju oraz dźwigniowy układ sprzężenia zwrotnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dźwigniowy układ sprzężenia zwrotnego ma korbę (4), której czop główny ułożyskowany jest w korpusie (1),

a czop korbowy połączony ruchowo z tłokiem siłownika hydraulicznego.

Współosiowo z czopem głównym korby (4) ułożony jest wałek (8), przy czym połączenie to ma charakter cierny.

Stożkowy koniec sworznia (3) osadzony jest spoczynkowo w otworze stożkowym wałka (8), zaś drugi koniec kulisty osadzony w otworze tulei (13) wpasowanej suwliwie do otworu w suwaku (2) rozrządu oleju. Tuleja (13) jest dociskana do sworznia (3) sprężyną (14) opartą jednym końcem o tuleję (13), a drugim o korpus (1) lub element połączony z nim spoczynkowo. (2 zastrzeżenia)

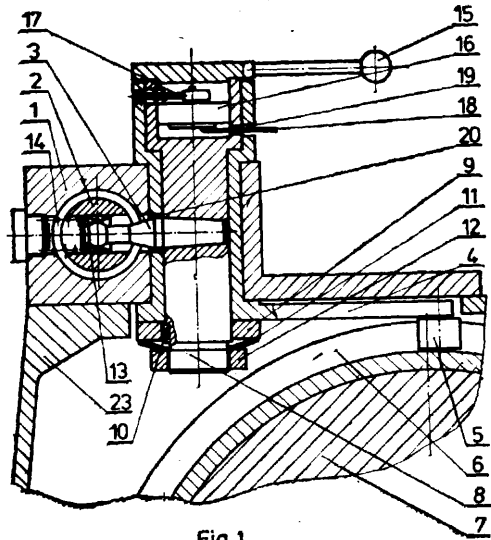


Fig. 1

G05G

P. 241071

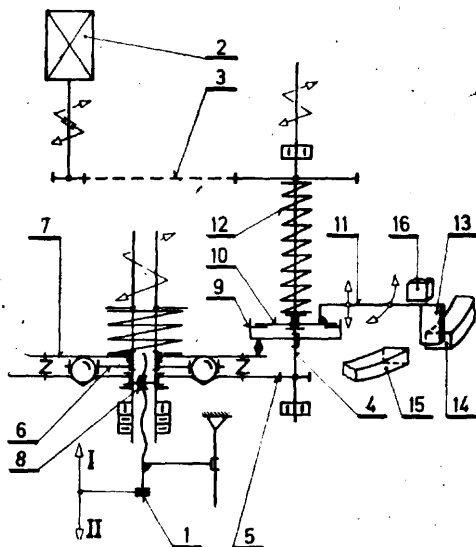
16.03.1983

Zakłady Systemów Automatyki „MERAMONT”, Poznań, Polska (Tadeusz Murzyn, Lechosław Noske, Zygmunt Łopatka).

Sposób samoczynnego wyłączania siłownika z ruchu oraz urządzenie do samoczynnego wyłączania siłownika z ruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia samoczynnego i niezawodnego wyłączania z ruchu siłowników przeznaczonych zwłaszcza do sterowania zaworów przepływowych.

Sposób polega na tym, że ruch przełączania dokonuje się w dwóch wzajemnie prostopadłych płaszczyznach i jest jednocześnie współzależny od: ruchów posuwisto-zwrotnych przesuwnej tarczy sprzęgła prze-



ciężeniowego, ruchów obrotowych wałka zespołu wyłączającego oraz położenia ramienia wyłączającego względem ograniczników.

Urządzenie ma w zespole wyłączającym odpowiednio ukształtowane ramię wyłączające (11), realizujące ruch posuwisto-zwrotny i ruch obrotowy, współpracujące z ogranicznikami bocznymi (14 i 15), ogranicznikiem górnym (16) i wyłącznikami krańcowymi. (2 zastrzeżenia)

G08B

P. 235251

25.02.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Eryk Morawski, Ignacy Nocoń, Henryk Cichowski, Jerzy Sobolewski).

Układ sygnalizacji przebiegu technologicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zarówno sygnalizację czynności urządzeń technologicznych, »jak również sygnalizację ich stanu.

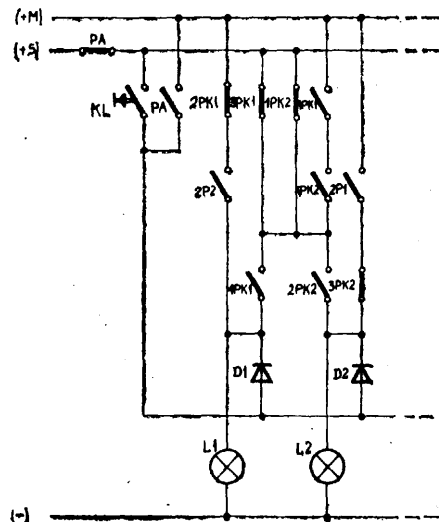


Fig. 1

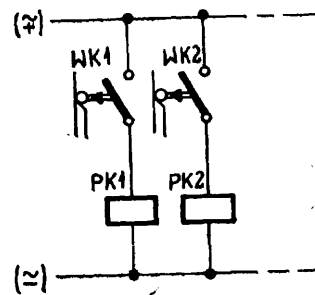


Fig. 3

Układ sygnalizacji według wynalazku zawiera co najmniej dwie lampki sygnalizacyjne (L1, L2), zasilane z dwu źródeł, z których jedno (+S, -) ma napięcie stałej wartości, a drugie (+M, -) ma napięcie pulsujące. Ze źródła z napięciem stałej wartości (+S, -) lampki sygnalizacyjne (L1, L2) są zasilane poprzez zwierny styk (1PK1, 2PK2) przekaźnika pomocniczego (PK1, PK2) sterowanego czujnikiem (WK1, WK2) jednego położenia urządzenia wykonawczego, połączonego szeregowo z rozwiernym stykiem (1PK2, 3PK1), przekaźnika (PK2, PK1) sterowanego czujnikiem (WK2, WK1) drugiego położenia urządzenia wykonawczego. Ze źródła z napięciem pulsującym (+M, -) lampki sygnalizacyjne (L1, L2) są zasilane poprzez zwierny styk (1PK1, 2PK2) przekaźnika po-

pomocniczego (PK1, PK2) sterowanego czujnikiem (WK1, WK2) jednego położenia urządzenia wykonawczego szeregowo połączony z zwiernym stykiem (2P2, 2P1) przekaźnika sterowniczego do zasterowania urządzenia wykonawczego z drugiego położenia. (1 zastrzeżenie)

podłączony blok sterujący (6) przez człony zwłoczne (7). Moment zadziałania kolejnych cewek jest regulowany przez blok sterujący (6) i człony zwłoczne (7). (1 zastrzeżenie)

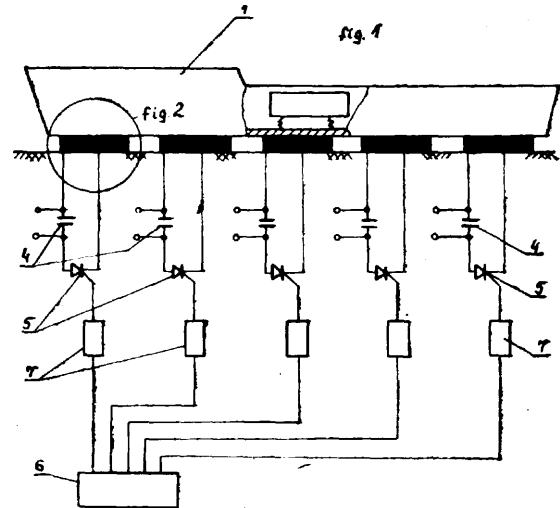
G09B P. 238809 T 28.10.1982
G01M

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Narcyz Klatka).

Symulator elektromechaniczny kątownego oddziaływania podwodnej fali uderzeniowej na kadłub okrętu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania stosowania ładunków wybuchowych symulujących fale uderzeniową.

Symulator jest zbudowany z modelu kadłuba okrętu (1) z rozmieszczonymi wokół płaskimi spiralnymi cewkami indukcyjnymi, które stanowią elementy udarowe. Cewki są podłączone do kondensatorów (4) przez tyrystory (5). Do bramek tyrystorów (5) jest



**Dział H
ELEKTROTECHNIKA**

H01B P. 235166 18.02.1982
B32B

Zakłady Tworzyw Sztucznych „ERG”, Gliwice, Polska (Czesława Iwańczuk, Bernard Chwaliszewski, Janusz Zukowski, Teresa Pronobis-Luń, Teresa Marcjan, Eugeniusz Sztokało, Witold Sekita).

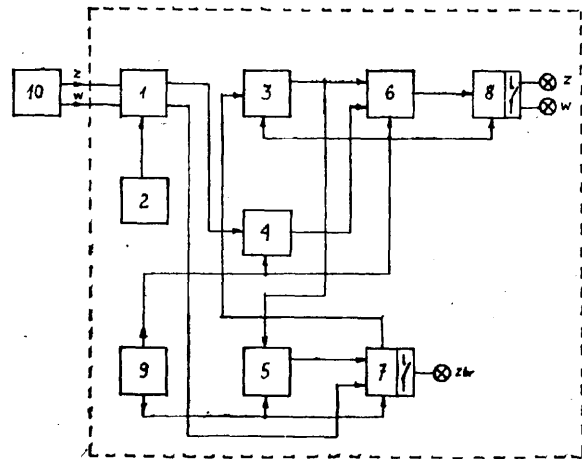
Materiał elektroizolacyjny giętki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału elektroizolacyjnego, w skład którego wchodziłby jeden rodzaju materiału folia-poliestrowa łączona z sobą.

Materiał charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch lub więcej warstw folii poliestrowej o dowolnej grubości sklejonych roztworem żywicy poliestrowo-izocyjanianowej o zawartości 20–60% wagowych części stałych naniesionej w ilości 15–50 g/m² folii.

Materiał ten ma zastosowanie do izolacji żłobkowej i jako przekładki elektroizolacyjne w silnikach elektrycznych i innych urządzeniach w przemyśle elektromaszynowym. (3 zastrzeżenia)

łącznika (7), do członu czasowego - opóźnienie na „wyłącz” (3). Jednocześnie sygnał podawany jest do układu przernutnika (6) oraz do członu czasowego - zbrojenie napędu wyłącznika (5). (6 zastrzeżeń)



H01H P. 235229 23.02.1982

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Swiebodzice, Polska (Tadeusz Matejko).

Układ modelowego wyłącznika elektroenergetycznego, zwłaszcza do współpracy z zabezpieczeniami statycznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pełne odwzorowanie funkcji wyłącznika średniego napięcia z napędem silnikowym.

W układzie według wynalazku sygnał z obiektu badanego podawany jest na wejście obwodu wejściowego (1) skąd przekazywany jest jednym torem przez człon czasowy - opóźnienie na „wyłącz” (i) do układu przernutnika (6) i dalej do układu wykonawczego wyłącznika (8). Drugim torem sygnał podawany jest przez układ kontroli zbrojenia napędowego wy-

H01L P. 235171 22.02.1982

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Wojciech Jung, Jan Mroziński, Andrzej Wolkenberg).

Sposób wytwarzania diody z barierą Schottky'ego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania diod z barierą Schottky'ego, umożliwiający wykonanie diod o dowolnie regulowanej wysokości bariery.

Sposób ten polega na naniesieniu bariery niklowej na strukturę z materiału wyjściowego o rezystywności 0,8–5 Ωcm, a następnie na wygrzaniu w temperaturze 250–350°C w atmosferze ochronnej (korzystnie wodoru), w czasie od 5–45 min, w zależności od żądanej wysokości bariery. (1 zastrzeżenie)

H01R
H01H

P. 241012 T

14.03.1983

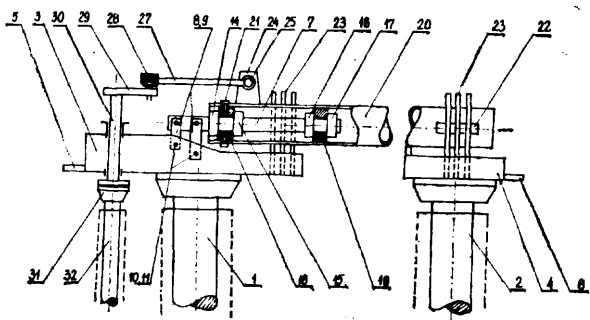
Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Czesław Rajszewicz, Stanisław Ciemiecki, Jacek Szczygieł, Zbigniew Dąbrowski, Roman Suchecki, Jerzy Masewicz).

Odłącznik sieczny wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odłącznika łatwego do wykonania i niezawodnego w działaniu.

Odłącznik według wynalazku ma nóż (20) wyposażony w dwie pary stykowych listew (22) i osadzony na ruchomym rdzeniu (7) za pośrednictwem ślizgowych łożysk (18) i (19) znajdujących się pomiędzy oporowymi pierścieniami (14) i (15) oraz (16) i (17). Każda z dwóch par stałych styków (23) odłącznika jest wykonana z co najmniej czterech sprężystych płaskowników ukształtowanych w postaci odwróconej litery „U” i skreślonych na końcach o kąt 90°.

Odłącznik jest przeznaczony do zamykania i otwierania w stanie bezprądowym obwodów w sieciach elektroenergetycznych 400 kV. (2 zastrzeżenia)



H01R

P. 241231

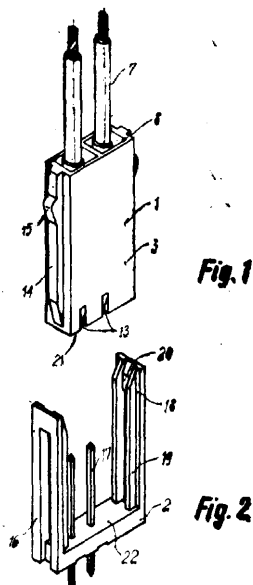
28.03.1983

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Malczyk).

Złącze elektryczne i styk do tego złącza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza o budowie miniaturowej, z widlastym stykiem nasadki, umożliwiającego automatyzację procesu przyłączania, przeznaczonego do stosowania w sprzęcie elektronicznym, zwłaszcza radiowym i telewizyjnym.

Złącze elektryczne składające się z nasadki i wtyku wyposażone jest w styk nasadki (1) o budowie



widlastej, natomiast jej korpus (3) jest wyposażony, na skrajach swych boków w występy (14) z zaczepami (15), a korpus (16) wtyku (2) ma postać litery U, przy czym wewnątrz jego skrajnych boków (18) uformowane są prowadnice (19). (6 zastrzeżeń)

H02H
F16F

P. 235260

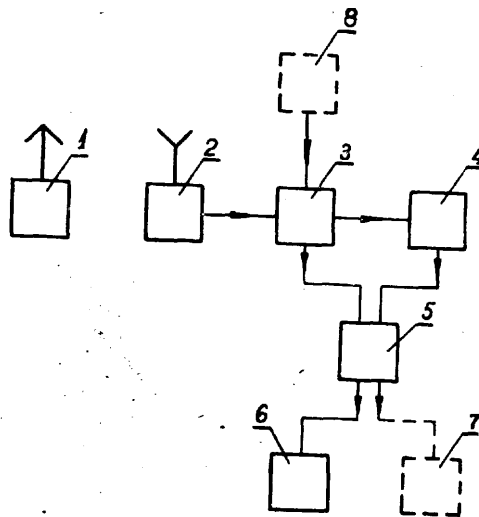
26.02.1982

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Stanisław Wydzga).

Układ zabezpieczający mechanizm, zwłaszcza robot przemysłowy przed wyrządzeniem krzywdy człowiekowi

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający mechanizm wykonujący ruchy powtarzalne cyklicznie, zwłaszcza robot przemysłowy, przed wyrządzeniem krzywdy człowiekowi w obszarze działania mechanizmu.

Układ zawiera nadajnik (1) emitujący energię pola elektromagnetycznego na obszar działania mechanizmu, odbiornik (2) emitowanej energii umieszczony w tym obszarze oraz zespół przełączający (3), zespół pamięci (4), komparator (5) i zespół wyłączający (6) zabezpieczający mechanizm albo zespół systemu alarmu (7). (2 zastrzeżenia)



H02M

P. 235193

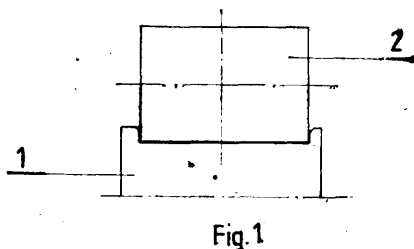
22.02.1982

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Piotr Wegnerowski, Franciszek Cyganowski).

Sposób wytwarzania osłony bocznej dla ogniw galwanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania osłony bocznej dla ogniw galwanicznych, który pozwoliłby na zmniejszenie ilości braków.

Sposób polega na tym, że taśmę papierową odwija się ze szpulki i przeprowadza pomiędzy dwiema rol-



karni dolną stałą (1) i górną **dociskową** formującą (2). Rolka górna (2) porusza się w wybraniu rolki dolnej (1), przy czym za pomocą rolki górnej (2) o wymiarach mniejszych niż dolna (1) powoduje się trwałe zaginanie przesuwającej się taśmy na obu jej nierównych końcach. (1 zastrzeżenie)

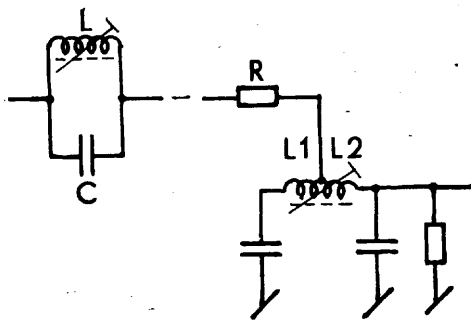
H03H P. 238702 T 20.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżonów, Polska (Antoni Klajber, Eugeniusz Makowski, Mirosław Wróblewski).

Filtr dolnoprzepustowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **filtru dolnoprzepustowego** do tłumienia częstotliwości pilotującej lub także podnośnej w stereofonicznych urządzeniach radiodbiornych.

Filtr ma strojony cewkę dzieloną (L1, L2). Sprężone jej części (L1) oraz (L2) są połączone wspólnym odczepem. Do niego przyłączony jest rezystor (R) dla filtru pierwszego rzędu, a dla filtru drugiego rzędu do rezystora (R) przyłączony jest szeregowo strojony obwód równoległy (LC). (1 zastrzeżenie)



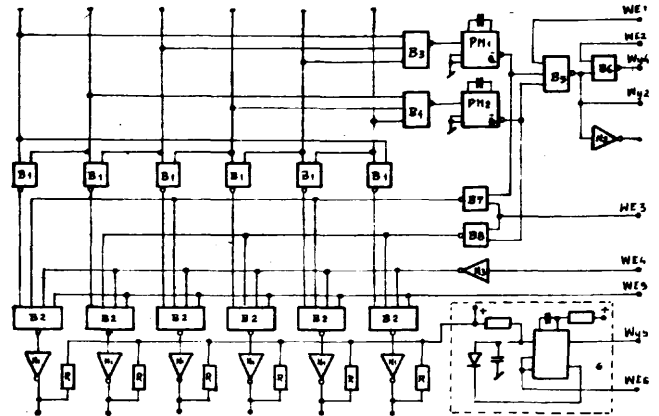
H03K P. 235176 22.02.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, **Kraków**, Polska (Henryk Zygmunt, Andrzej Senderski, Jerzy Wyżga, Andrzej Zur, Piotr Macko).

Generator formujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora umożliwiającego wyłączenie impulsów skojarzonych, w przypadku stosowania impulsów wyzwalających krótkich, bądź zawężenie impulsów w przypadku stosowania impulsów długich sygnałem z zewnątrz. -

Generator formujący zawiera sześć identycznych torów formowania impulsów zawierających każdy dwuargumentową bramkę (B1) połączoną z czteroargumentową bramką (B2), do wyjścia której jest dołączony inwertor (N1). Wejścia impulsów synchronizacji bramek (B1) są połączone z dwoma trzema argumentowymi bramkami (B3 i B4), których wyjścia są połączone z wejściami przerzutników monostabilnych (PM1, PM2). Wyjścia przerzutników monostabilnych (PM1, PM2) są połączone z wejściami bramek (B5) i bramek (B7 i B8), których wyjścia są połączone z wejściami bramek (B2). Pozostałe wejścia bramek (B2) są połączone jedne z wejściem sygnału modulującego (WE5), a drugie poprzez inwertor (N3) z wejściem blokującym (WE4) generatora formującego. Wyjście bramek (B5) jest połączone z wejściem impulsów skojarzonych (Wy2) i poprzez inwertor (N2) z wejściem nieblokowanych impulsów skojarzonych (Wy3) oraz w wejściem bramki (B6), której drugie wejście jest połączone z wejściem wyłączenia impulsów skojarzonych (WE2), a wyjście bramki (B6) jest połączone z wyjściem impulsów skojarzonych (Wy4). (1 zastrzeżenie)



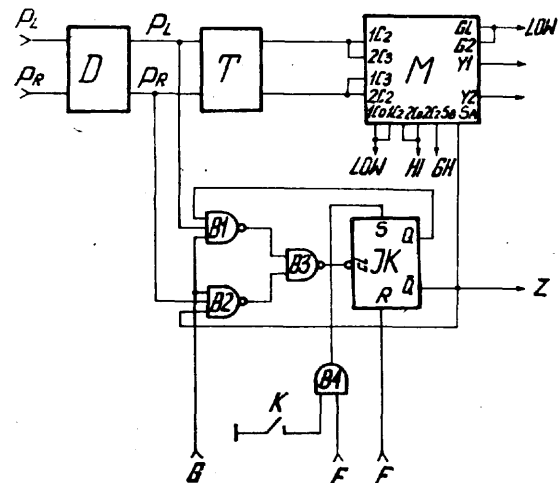
H03K P. 235197 23.02.1982

Zakład Aparatury Elektronicznej „ZZUJ-POLON”, Warszawa, Polska (Jan Lewandowski).

Elektroniczny układ detektora kierunku zliczania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zliczanie impulsów elektronicznych ze zmianą i bez zmiany znaku.

Układ ma detektor (D) kierunku pracy przetwornika połączony przez wyjście (PL) zliczające impulsy malejąco i wyjście (PR) zliczające impulsy narastająco przez układy opóźniające (T) z dwoma multiplexerami 4/1 (M) w ten sposób, że wyjście układu (T) połączone jest z wejściem (1C1) pierwszego multiplexera i równoległe z wejściem (2C1) drugiego multiplexera. Drugie wyjście układu (T) połączone jest z wejściem (2C2) i równoległe z wejściem (1C2) pierwszego multiplexera. Multiplexery (M) mają wyjścia (1C1), (1C2), (2C1), (2C2), (SB) stanów logicznych stałych oraz wyjścia (Y2 i Y1) przekazujące impulsy malejąco i narastająco. Wejście (SA) adresowe multiplexerów (M) sterowane jest sygnałem znaku (Z) i wyjściem (Q) przerzutnika (JK) połączony przez wyjście (Q) z bramką (B1) oraz przez wejście (S) z bramką (B1), przełącznikiem (K), a przez wejście (R) z sygnałem zadawania znaku (F). Przerzutnik (JK) połączony jest przez układ bramek logicznych z wyjściami (PL i PR) detektora (D) pracy przetwornika. Układ jest stosowany w urządzeniach zliczających rewersyjnie impulsy elektryczne TTL zwłaszcza w modułowych licznikach przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



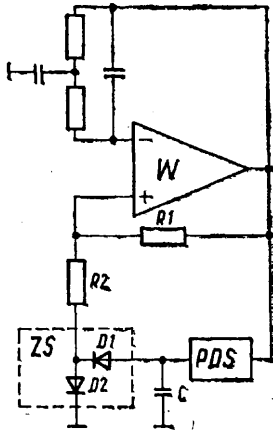
H03L P. 235182 23.02.1982

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Stanisław Polisiak, Andrzej Dąbrowski, Tadeusz Siemienowicz).

Układ stabilizacji amplitudy drgań w generatorze małej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego stabilizację amplitudy drgań w generatorze w pełnym zakresie małych częstotliwości.

Układ umieszczony w pętli dodatniego sprzężenia zwrotnego, równoległe do rezystancyjnego dzielnika składający się z progowego detektora szczytowego obciążonego pojemnością i zespołu stabilizującego, charakteryzuje się tym, że zespół stabilizujący (ZS) stanowią diody (D1) i (D2) szeregowo połączone dla składowej stałej i równoległe dwukierunkowo dla składowej zmiennej prądu. (1 zastrzeżenie)



H04N

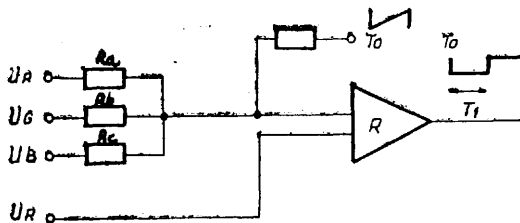
P. 235144

19.02.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa, Polska (Jacek Kambler, Elżbieta Sucharzewska).

Sposób i układ miernika do pomiaru bieli odbiorników telewizji kolorowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu miernika zapewniających obiektywną regulację barwy białej w produkowanych odbiornikach telewizji kolorowej.



Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru stosunku wielkości (U_R , U_G , U_B) odzwierciedlających luminancję poszczególnych luminoforów do wartości chwilowej luminancji ekranu ($aU_R + bU_G + cU_B$). Układ miernika zawiera w każdym torze pomiaru luminancji świecenia poszczególnych luminoforów komparator (R), na którego jedno wejście porównujące doprowadzona jest wielkość elektryczna (U_R) odzwierciedlająca luminancję świecenia danego luminoforu, natomiast do drugiego wejścia porównującego doprowadzona jest wielkość elektryczna ($aU_R + bU_G + cU_B$) uzyskana z sumy wszystkich wartości mierzonych luminancji luminoforów w odpowiednich proporcjach odzwierciedlających luminancję świecenia ekranu oraz wielkość elektryczną w postaci przebiegu impulsowego пилоkształtnego (T_0). (2 zastrzeżenia)

H04R

P. 238774 T

28.10.1982

TESLA, Koncernovij podnik, Praha, Czechosłowacja.

Urządzenie do mocowania adaptera gramofonowego na ramieniu adapterowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia mocującego zapewniającego dużą dokładność położenia adaptera już w procesie wytwarzania.

Urządzenie ma trzpienie (1) zamocowane na ramieniu adapterowym i tulejki (4) osadzone w otworach adaptera (3), które to tulejki mają otwory mimośrodowe względem swej nawierzchni zewnętrznej, a przez obrót uzyskuje się właściwe położenie adaptera na ramieniu adapterowym. (5 zastrzeżeń)

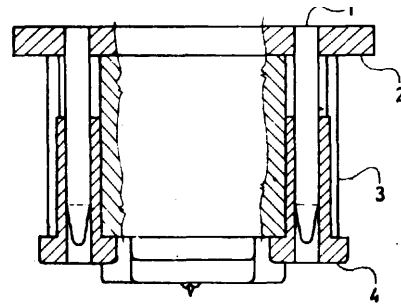


FIG. 2

H04R

P. 238834 T

30.10.1982

Pierwszeństwo: 21.04.1982 - Czechosłowacja (PV 2836-82)

TESLA, Koncernovij podnik, Praga, Czechosłowacja

Urządzenie do wyboru ilości obrotów talerza gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wysokości koła pasowego w urządzeniu do wyboru ilości obrotów talerza gramofonu.

Urządzenie do wyboru ilości obrotów talerza gramofonu, napędzanego płaskim paskiem przez dwustopniowe koło pasowe silnika, charakteryzuje się tym, że koło pasowe (1) silnika (5) jest utworzone przez umieszczone obok siebie, w jednej osi, dwie tarcze (11, 12) o różnej średnicy, zaopatrzone w boczne krawędzie zabezpieczające, a pomiędzy kołem pasowym (1) a talerzem (4) gramofonu jest przewidziany przełącznik (2) dla paska (3), który składa się z krótszej górnej części (21) i dłuższej dolnej części (22), pomiędzy którymi znajduje się zasadniczo prostokątne okno (23), które przechodzi w nachyloną do góry szczelinę (24). (6 zastrzeżeń)

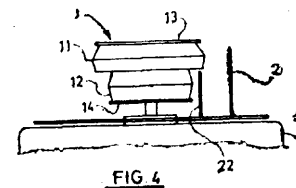


FIG. 4

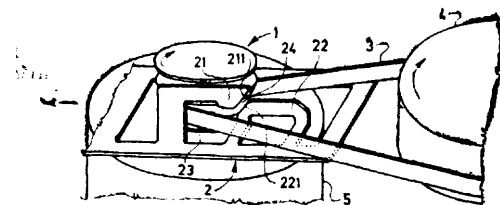


FIG. 2

H05B P. 234547 17.02.1982

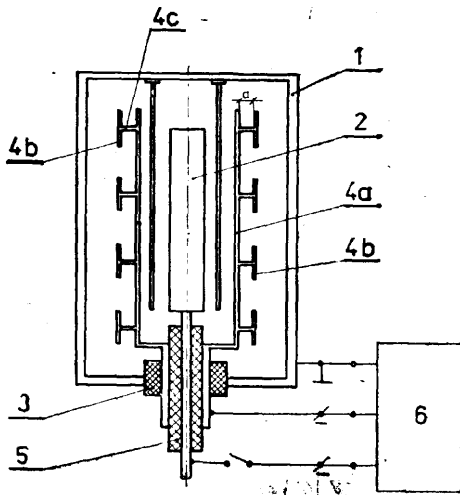
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 231465

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Marciniak, Tadeusz Karpiński).

Urządzenie do przyspieszonego nagrzewania przedmiotów przez zastosowanie wyladowania jarzeniowego w celu ich obróbki cieplnej lub cieplno-chemicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na znaczny wzrost szybkości nagrzania wsadu. W urządzeniu nagrzewany wsad otoczony jest płaszczem grzejącym, którego fragmenty znajdują się naprzeciwko siebie, tworząc wnęki i/lub otwory w odległości (a) korzystnie stałej, większej niż szerokość ciemni Astona, a mniejszej niż podwójna grubość obszaru katodowego spadku potencjału w wyladowaniu jarzeniowym.

(1 zastrzeżenie)



H05B P. 235217 23.02.1982

Juliusz Łukjanik, Wrocław, Polska (Juliusz Łukjanik).

Sposób wytwarzania elektrod z masy elektroprzewodzącej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elektrod z masy elektroprzewodzącej, przeznaczonych do osadzania, zwłaszcza w zawilgoconych murach, w celu osuszenia murów metodą elektrodrenażu.

Sposób polega na formowaniu masy o konsystencji płynnej, lub plastycznej w zagłębieniach wykonanych w tych przedmiotach, z którymi elektrody współpracują, jako elementy układu elektrycznego. Po napeł-

nieniu zagłębień masę utwardza się. Jako masę stosuje się mieszaninę od 200 do 450 części wagowych grafitu, od 50 do 150 części wagowych żywicy aceto-wo-formaldehydowej, od 1 do 5 części wagowych wodorotlenku sodu i/lub potasu oraz od 10 do 40 części wagowych wody. (4 zastrzeżenia)

H05K P. 235264 26.02.1982

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Przemysłowych „POLON”, Kraków, Polska (Henryk Barciewicz, Wiesław Zurek).

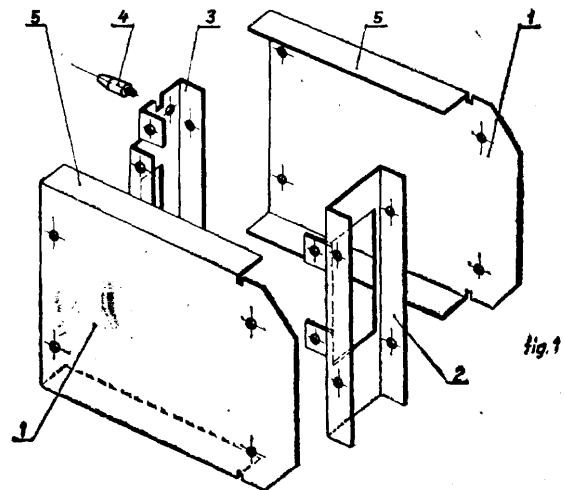
Blok modułowy systemu budowy aparatury elektronicznej

Wynalazek dotyczy bloku modułowego systemu budowy aparatury elektronicznej, umożliwiającego stosowanie w nim płytki drukowanej o wysokości zbliżonej do wysokości tego bloku.

Blok według wynalazku ma dwa boki (1), z których każdy ma w przekroju poprzecznym kształt ceownika. Boki (1) mają ramiona (5) zwrócone ku sobie. Blok ma także dwa elementy dystansowe (2, 3), z których każdy ma szerokość większą od łącznej długości zwróconych do siebie sąsiednich ramion (5) boków (1). Utworzono w ten sposób górną i dolną szczelinę przewodnikową (6) pomiędzy płaszczyznami końców ramion (5) boków (1). Blok ma też w górnej części elementu dystansowego (2) sworzeń centrujący (4) o osi równoległej do szczelin przewodnikowych.

Blok modułowego systemu budowy aparatury elektronicznej służy do zapewniania go w określony sposób elementami i podzespołami elektronicznymi, a następnie wspólnie z innymi blokami zestawiany jest w kasecie zbiorczej w takie zespoły, aby całe urządzenie spełniało wymagane od niego funkcje.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

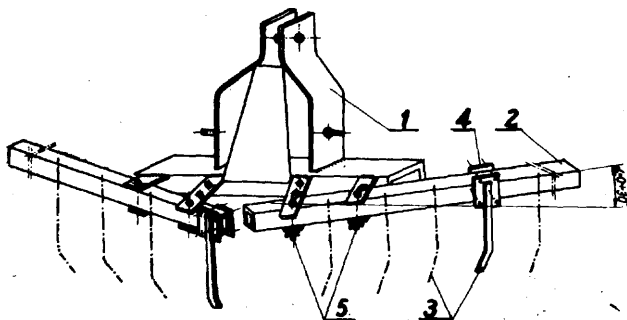
A01B W. 69459 18.11.1982

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Józef Wosiek, Franciszek Wiśniewski, Kazimierz Chruszcz).

Narzędzie do zgrarniania kamieni z wierzchniej warstwy gleb uprawnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie prostego narzędzia umożliwiającego zgrarnianie kamieni o średnicy od 4,5 cm z powierzchni gleby i z głębokości do około 10 cm.

Narzędzie charakteryzuje się tym, że pozioma belka trzypunktowego układu zawieszenia (1) jest zaopatrzona w uchwyty z otworami, w których mocowane są sworzniami (5) belki nośne (2), przy czym na belkach nośnych (2) zamocowane są zęby zgrarniające (3). Belki nośne (2) są odchylone do przodu o kąt $\alpha=0-30^\circ$ za pomocą sworzni (5). Zęby zgrarniające (3) mocowane są do belek nośnych (2) śrubami (4) w sposób umożliwiający ich rozsuwanie wzdłuż belek nośnych (2). (3 zastrzeżenia)



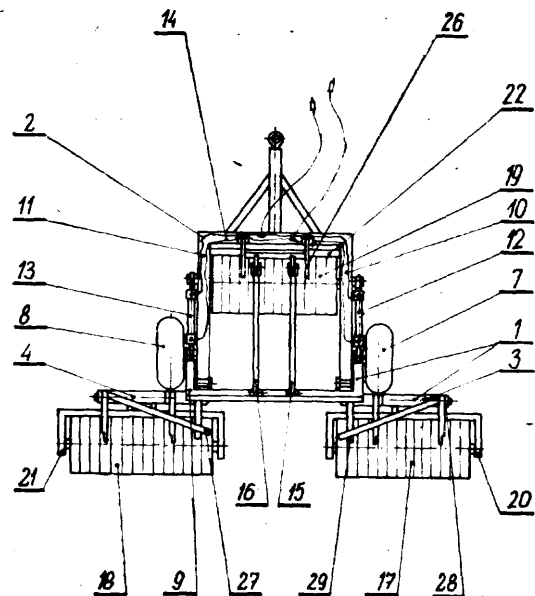
A01B W. 69487 26.11.1982

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piekary Wielkie, Polska (Adam Jakimów, Władysław Rewak, Lech Szalowski).

Wał do ugniatania

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie wału do ugniatania o dużej szerokości roboczej i możliwości szybkiego składania ugniatających walców podczas przygotowania maszyny do transportu.

Wał ma trójsegmentową narzędziową belkę (1), w której skrajne segmenty (3, 4) połączone są ze środkowym segmentem (2) poprzez przeguby o pionowych osiach obrotu. Środkowy segment (2) powiązany jest z obrotową przechylną ramą (9) poprzez hydrauliczne siłowniki (12, 13) i zestaw popychających dźwignów (15, 16). Osadzone w ramach (20, 21, 22) ugniatające walce (17, 18, 19) połączone są z segmentami (2, 3, 4) narzędziowej belki (1) poprzez wieszaki i ciągnowo-łańcuchowy układ (26). Wał ma skośną belkę (27) umieszczoną wzdłuż każdego ze skrajnych segmentów (3, 4), które połączone są ponadto z obrotową przechylną ramą (9) ciągnami. (2 zastrzeżenia)



A01C W. 69471 23.11.1982

Wojewódzki Związek Spółdzielni Produkcyjnych „Samopomoc Chłopska”, Mechaniczne Zakłady Produkcyjne, Lublin, Polska (Adam Bordzok, Jan Bordzok, Zbigniew Serwin, Jerzy Sobiesiak, Lucjan Kaznowski, Ryszard Woliński).

Urządzenie do sadzenia ziemniaków

Celem wzoru użytkowego jest zmechanizowanie czynności sadzenia ziemniaków za pługiem.

Zgodnie z wzorem użytkowym urządzenie do sadzenia ziemniaków ma mechanizm sadzący (1) wraz ze zbiornikiem (2) zamocowany rozłącznie na ramie pługa dwuskibowego (4). Zbiornik (2) połączony jest z lejem (5), do którego przytwierdzona jest przesuwnie redlica (7). Urządzenie wyposażone jest w mechanizm ugniatający (1) złożony z koła (12) osadzonego

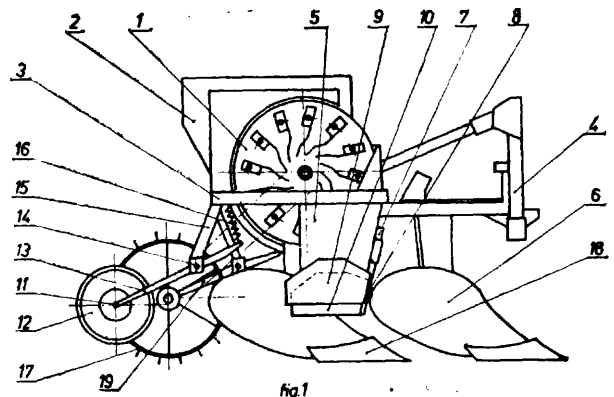


fig.1

na wahaczu (13), którego koniec **połączony** jest ze sprężyną (16). Koło napędzające (17) osadzone jest na drugim wahaczu (19), którego koniec **połączony** jest za pośrednictwem sprężyny z ramieniem koła napinającego. Zbiornik (2) wyposażony jest w mechanizm likwidacji zawieszonych sadzeniaków. (8 zastrzeżeń)

A01K W. 69426 17.11.1982

Józef Janusz Morus, Łódź, Polska (Józef J. Morus).

Błystka obrotowa do wędkowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie skręcania żyłki spinningu w trakcie wędkowania.

Błystka **obrotowa** o powierzchni z jednej strony wklęsłej, a z drugiej strony wypukłej, charakteryzuje się tym, że jest niesymetryczna i posiada zagięcie płaszczyzny o promieniu od 24 mm do 26 mm i otwór (3) usytuowany w jej zakończeniu w osi podziału, a na powierzchni błystki znajdują się karby prostopadłe do tej osi. (1 zastrzeżenie).

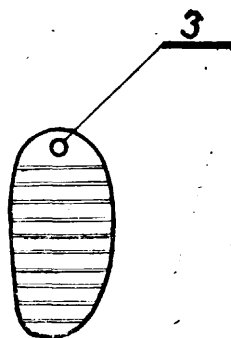


Fig. 1

A43B W. 69477 25.11.1982

Wacław Klusa, Zakopane, Polska (Wacław Klusa).

Spód obuwia

Wzór rozwiązuje zagadnienie wykonywania spodu z tworzywa sztucznego metodą produkcji bezodpadowej tj. wtryskiwania i/lub tłoczenia.

Spód obuwia, szczególnie damskiego, wykonany korzystnie z tworzywa sztucznego i gumy składa się z płaskiej i elastycznej podeszwy (1) mającej obrzeże (4) i język (5), przyklejonej trwale do wyprofilowanego i sztywnego śródstopia (2) z obcasem (3) zawierającym gniazdo (6) dla języka (5). (1 zastrzeżenie)

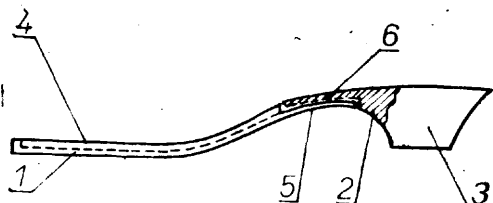


Fig. 2

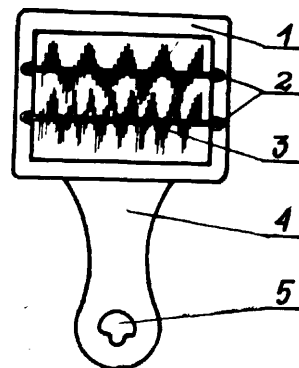
A45D W. 69080 24.08.1982

Andrzej Bednarski, Sosnowiec, Warszawa (Andrzej Bednarski).

Urządzenie do czyszczenia grzebienia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do czyszczenia grzebienia.

Urządzenie według wzoru składa się z ramki (1), w której są gniazda (2) a w nich umieszczone dwie szczotki wymienne (3) z włosiem zamocowanym na drutach między nimi. Ramka (1) wyposażona jest w trzonek (4) **ukształtowany** do uchwytu ręcznego ko rzystnie z otworem (5) do zawieszania urządzenia. (2 zastrzeżenia)



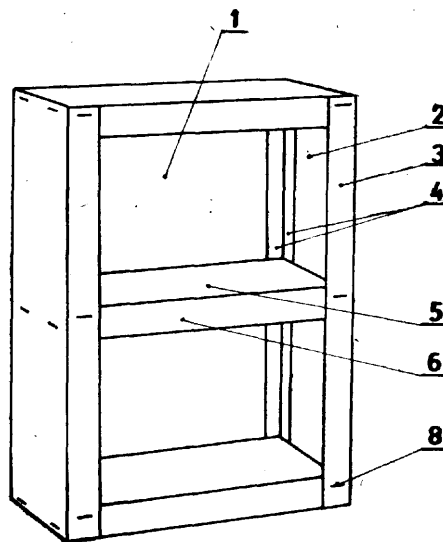
A47B W. 69298 12.10.1982

Akademia Sztuk Pięknych im. Jana Matejki, Kraków, Polska (Michał Czernek).

Składany zestaw meblowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu łączenia poszczególnych elementów zestawu.

Składany zestaw meblowy charakteryzuje się tym, że poszczególne elementy tego zestawu jak ściana tylna (1), ściany boczne (2), listwy pionowe (3) oraz półka (5) i pozioma listwa usztywniająca (6) połączone są odpowiednio ze sobą nierozłącznie tkaniną lub innym materiałem elastycznym (4). (1 zastrzeżenie)



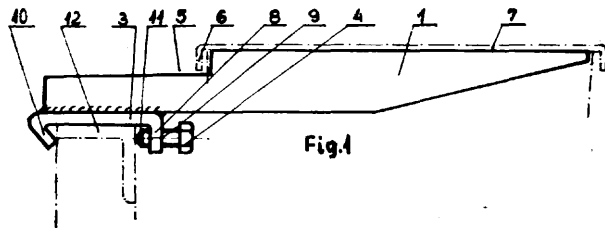
A47G W. 69431 16.11.1982

Spółdzielnia Inwalidów „Wisła”, Tczew, Polska (Jan Jerzy Zieliński, Zygmunt Śliwa).

Wspornik skrzynki kwiatowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wspornika skrzynki kwiatowej o właściwej sztywności.

Wspornik składa się z ramienia (1) do którego przymocowany jest zaczep (3), zaopatrzony w śrubę (4) mającą zaostroszony koniec (11). (2 zastrzeżenia)



A61H

W. 70061

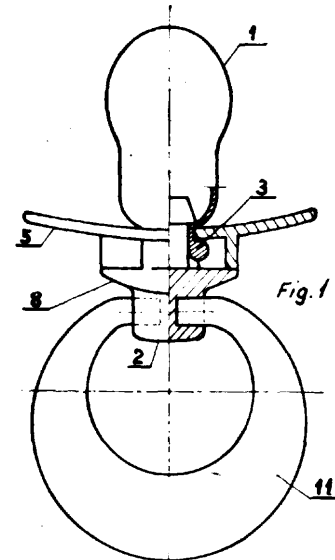
14.03.1983

Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Kraków, Polska (Henryk Trzos).

Laska dla niewidomych

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zakleszczania elementów, luzów w osadzaniu końcówki oraz stosowania futerału.

Laska, składająca się z rękojeści, elementów tworzących jej trzon połączonych ze sobą cięgnem elastycznym oraz końcówki, według wzoru charakteryzuje się tym, że kąty rozwarcia stożków (3, 7) sąsiednich elementów różnią się między sobą o 0,1 do 3 stopni. Ponadto laska wyposażona jest w zapięcie (2), a końcówka (11) w tarczy (10). (3 zastrzeżenia)



A63F

W. 68760

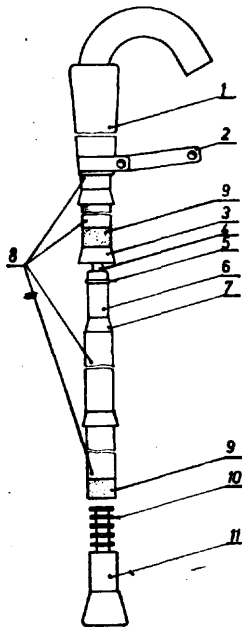
23.06.1982

Marek Paszun, Piastów, Polska (Marek Paszun).

Zabawka zręcznościowa

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek zręcznościowych.

Zabawkę stanowi wieloelementowa bryła, której poszczególne elementy mają kształt sześcianów i są ze sobą połączone elastycznym cięgnem. (3 zastrzeżenia)



A61J

W. 69483

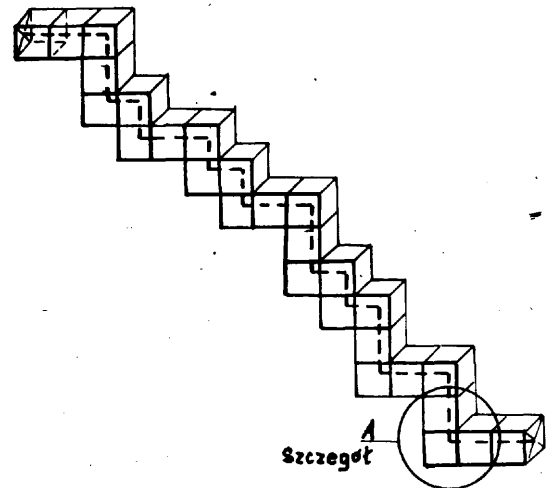
26.11.1982

Spółdzielnia Inwalidów „Saturn”, Warszawa, Polska (Bolesław Mikłaszewski, Janusz Polański, Marcin Wojtyra).

Smoczek

Celem wzoru jest wyeliminowanie możliwości niezamierzonego rozdzielania się elementów składowych smoczka oraz zwiększenie jego trwałości.

Smoczek, składający się z gumki, korka, talerzyka mocującego i uchwytu, według wzoru charakteryzuje się tym, że gumka (1), mająca kształt stopki, umocowana jest rozłącznie przy pomocy otworu w talerzyku (5) na szyjce korka (2). Zastosowanie dwóch symetrycznie usytuowanych na tarczy (8) korka (2) występów zazębających się z podobnymi występami na talerzyku (5) zapobiega obrotowi gumki (1) na korku (2). (3 zastrzeżenia)



A63F

W. 69125

09.09.1982

Kazimierz Waleczek, Gliwice, Polska (Kazimierz Waleczek).

Układanka logiczna przestrzenna

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek logicznych.

Układanka ma postać nierozdzielnej bryły (1), składającej się z dziesięciu elementów zmieniających położenie względem siebie. Cztery elementy w kształcie czworościanu foremnego (2) z wykształconą z jednej strony powierzchnią sferyczną osadzone są na czterech ramionach wewnętrznego krzyżaka. Pomiędzy nimi umieszczonych jest sześć elementów w kształcie czworościanu foremnego (3) z wysuniętym z jednej z krawędzi występem o powierzchni sferycznej. W ten sposób po cztery elementy układanki są przystosowane do łącznego obracania o kąty 120°, 240°

lub 360° wokół dowolnej z osi (a, b, c, d) ramion wewnętrzznego krzyżaka. Układanka ma cztery ściany boczne, składające się każda z sześciu pól, nachylone do siebie pod kątem 70°31'44", oraz cztery ściany składające się z pojedynczych pól, przez środki których przechodzą osie (a, b, c, d) ramion wewnętrzznego krzyżaka. (3 zastrzeżenia)

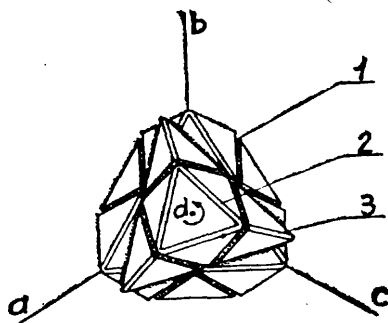


Fig. 2

A63F

W. 69132

10.09.1982

Janusz Ołdak, Warszawa, Polska (Janusz Ołdak).

Kuliste układanki logiczne

Wzór rozwiązuje zagadnienie uzyskania konstrukcji obrotowego połączenia elementów, uniemożliwiającej ich zagubienie.



Fig. 4



Fig. 6

Kuliste układanki logiczne mają powierzchnię uzyskaną z szeregu dwóch rodzajów elementów (2, 3) o kształcie cząstki pomarańczy, umieszczonych na przemian obok siebie. Elementy (2) zawierają na bocznych powierzchniach wycięcia o kształcie teowym zaś elementy (3) - wypusty teowe (5). (2 zastrzeżenia)

A63F

W. 69180

23.11.1982

Andrzej Kamerski, Opole, Polska (Andrzej Kamerski).

Kula zabawka

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabawki umożliwiającej korzystanie z niej także przez niewidomych.

Kulę stanowi osiem elementów chwytanych (2), z których każdy ma trzy wzajemnie prostopadłe powierzchnie płaskie (3). W wybraniu (5) w kształcie trójkąta przemieszczają się kuliste prowadnice (6) czterdziestu dwóch elementów (1), których wystające części dotykowe mają różne kształty. (3 zastrzeżenia)

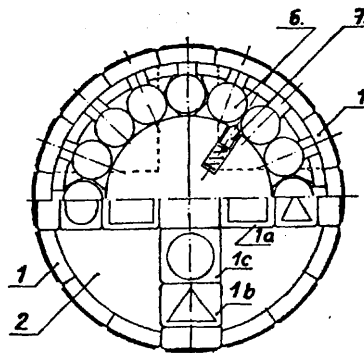


Fig. 1.

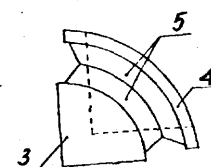


Fig. 2.

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01L

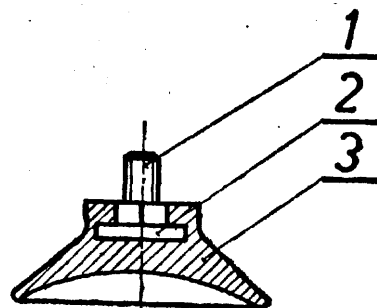
W. 69485

26.11.1982

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Ryszard Delegacz, Dariusz Bednarczyk).

Układ zawieszenia silnika napędowego wirówki laboratoryjnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prawidłowego i skutecznego układu zawieszenia wirówki laboratoryjnej narażonej na wahaniami i drgania w ten sposób, że do gumowej przysawki (3) w kształcie stożka ściętego ukształtowanej wkłeso na powierzchni podstawy stożka jest zgrzany płaskownik z gwintem



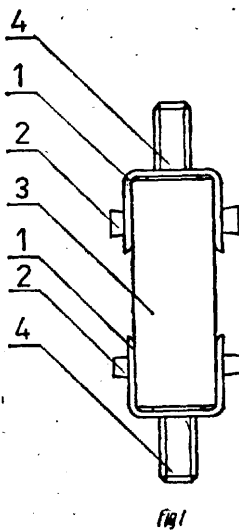
wanym otworem (2) od strony ścięcia stożka, do którego jest wkręcona śruba (1) z gwintem, stanowiąca uchwyt mocujący. (1 zastrzeżenie)

B01L W. 69486 26.11.1982

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Ryszard Delegacz, Marek Zagrabski)

Układ zawieszenia wirówki laboratoryjnej na trzech lub więcej szelkach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prawidłowego zawieszenia wirówki laboratoryjnej narażonej na wachania i drgania w ten sposób, że dwa płaskowniki w kształcie ceownika (1), posiadające przelotowe sworznie zaczepowe (2), oraz na środku gwintowaną śrubę mocującą (4) połączone są ze sobą w pewnej odległości za pomocą odpowiedniej ilości łączników (3) wykonanych z materiału elastycznego w kształcie zbliżonym do ósemki, tworząc w ten sposób jeden z elementów trzech lub więcej szelk rozstawionych w równych odstępach na obwodzie zawieszenia wirówki laboratoryjnej. (1 zastrzeżenie)



B02C W. 69430 16.11.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol”, Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Rofama”, Rogoźno Wlkp., Polska (Tadeusz Kierinkiewicz, Przemysław Malinowski, Zbigniew Dymek, Jan Piatnica, Jan Rutkowski).

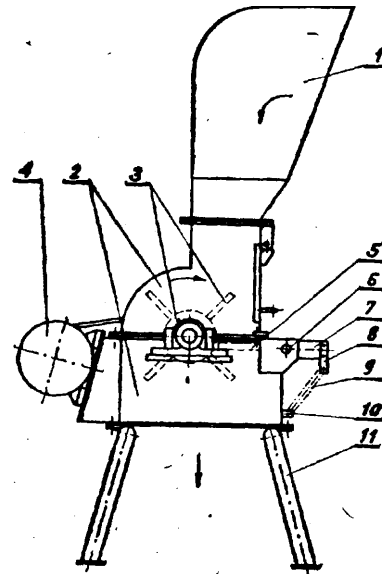
Rozdrabniacz wirnikowy, zwłaszcza do zielonek i roślin okopowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia elementów rozdrabniających rozdrabniacza wirnikowego przed wyłamaniem przez kamienie albo inne stałe przedmioty mogące się znajdować w masie zielonki albo roślin okopowych przeznaczonych do rozdrobnienia.

Rozdrabniacz wirnikowy ma osadzony w dzielonej obudowie (2) wirnik z bijakami (3).

W poziomej osi wirnika (3) zamontowany jest na wewnętrznej powierzchni obudowy (2) zespół przeciwbijakowy (5) osadzony wahliwie na osi (6).

Do zaczepów (7) zespołu przec i wbi jakowego (5) przymocowane są zaczepy (8) w których jednym końcem osadzone są sprężyny (9), przymocowane drugim końcem do zaczepu (10) przytwierdzonego do obudowy (2). (1 zastrzeżenie)



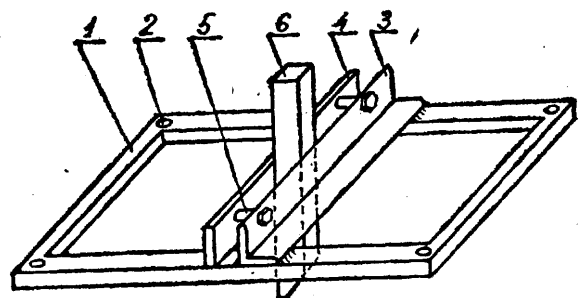
B08B W. 69456 17.11.1982

Kombinat Budowlany, Zakład Elementów Budowlanych, Lublin, Polska (Marian Dziewulski, Mieczysław Drzazga).

Przyrząd do czyszczenia pierścieni, zwłaszcza elektrycznych silników pierścieniowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do czyszczenia pierścieni elektrycznych silników pierścieniowych bez konieczności ich demontażu.

Przyrząd składa się z podstawy (1) z umieszczonym na jej powierzchni wspornikiem (3) oraz ruchomej listwy dociskowej (4) umieszczonej równoległe do wspornika (3) i przymocowanej do niego śrubami (5). Między wspornikiem (3), a ruchomą listwą dociskową (4) zamocowany jest nóż czyszczący (6). (2 zastrzeżenia)



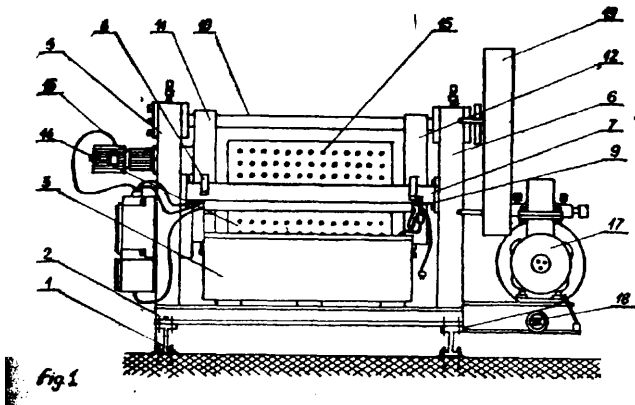
B08B W. 69461 18.11.1982

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Katowicach z siedzibą w Bytomiu, Bytom, Polska (Stanisław Kudła, Edward Kępiński, Walerian Fic).

Urządzenie do mycia kijów wędzarniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do mycia kijów wędzarniczych skutecznego w działaniu i prostego w obsłudze.

Urządzenie ma dwie wanny, z których jedna (3) jest napełniona roztworem myjącym a druga czystą wodą do płukania, oraz poziomy, perforowany bęben (14) do którego są wkładane brudne kije wędzarnicze. Bęben (14) jest wprawiany w ruch obrotowy przez motoreduktor (16) za pośrednictwem łańcucha. Dwa ramiona przegubowe (11, 12) napędzane przekładnią ślimakową (17) przenoszą bęben (14) ruchem półkolistym z wanny zawierającej roztwór myjący do wanny z czystą wodą do płukania. (1 zastrzeżenie)



B22C W. 69488 26.11.1982

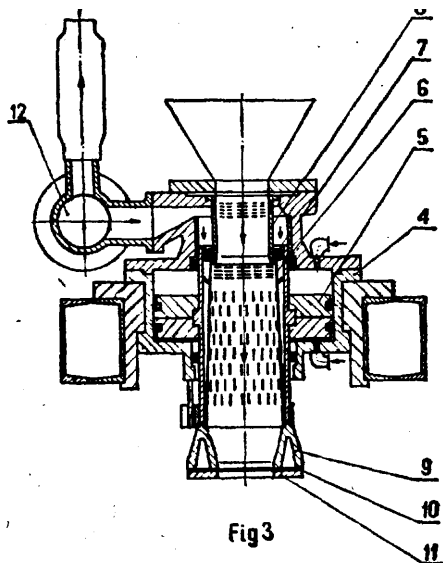
Institut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Kazimierz Bruzda, Jan Szczurek, Franciszek Krupa, Jacek Zalański, Stanisław Ciecwiwa, Eugeniusz Pałczyński, Jan Koziorowski, Wojciech Tatar, Jan Cichy, Maria Czaplńska-Szczurek).

Urządzenie do wykonywania rdzeni odlewniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest automatyczne urządzenie do wytwarzania rdzeni odlewniczych termoutwardzalnych z mas rdzeniowych syplik lub wilgotnych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie dokładnego ustawienia głowicy strzałowej względem rdzennicy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica strzałowa zamontowana jest na konstrukcji nośnej przesuwnie w płaszczyźnie poziomej, a tuleja nabojoва (6) połączona jest z pierścieniowym tłokiem (5) zamontowanym przesuwnie w kierunku pionowym wewnątrz cylindra (4) głowicy strzałowej. Tuleja nabojoва (6) opiera się od góry o elastyczną podkładkę zgarniającą (7). Pomiedzy nasadą (9) głowicy strzałowej i wymienną płytą strzałową (11) znajduje się elastyczna wkładka (10) zawierająca szelinowe rozcięcie. (1 zastrzeżenie)



B22D W. 69434 19.11.1982

Institut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Roman Debicki, Jan Misztal, Waldemar Radziwiłł, Zdzisław Zółkiewicz, Stanisław Korycyl, Stanisław Przeworski).

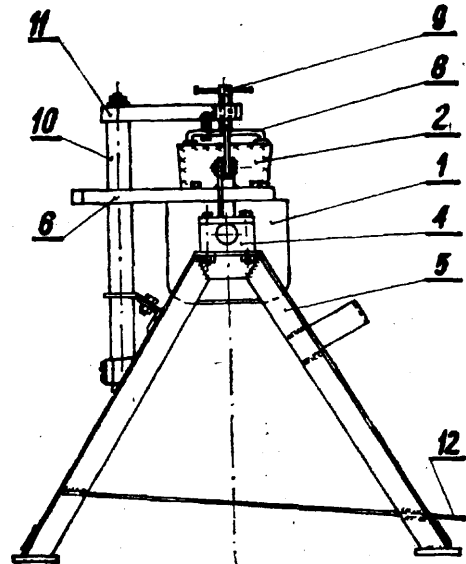
Stanowisko do odlewania przedmiotów o kształcie brył obrotowych, zwłaszcza kul

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko do odlewania przedmiotów o kształcie brył obrotowych,

zwłaszcza kul stanowiących części wszelkiego typu maszyn, a w szczególności mielniki młynów kulowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie kierunkowego krzepnięcia odlewów zapewniającego uzyskanie odlewów o drobnoziarnistej strukturze, bez wewnętrznych jam skurczowych i innych wad odlewniczych.

Stanowisko według wzoru wyposażone jest w poziomo dzieloną formę odlewniczą, której dolną część stanowi metalowa kokila (1), a część górną stanowi rdzeń (2) z masy rdzeniowej lub formierskiej. Układ wlewowo-zasilający wykonany jest w rdzeniu (2). Do stojaka (5) przymocowana jest kolumna (10), na której zamontowane jest obrotowo ramię (11) zawierające na obu swych końcach śruby dociskające (9) połączone z elementami dociskającymi (8). (1 zastrzeżenie)



B23C W. 69489 26.11.1982

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Grzegorz Meller, Ryszard Cabaj).

Frez tarczowy, trzystronny naprzemienskośny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji freza, w którym poszczególne elementy są łatwe do wykonania i regeneracji przy dużej pewności mocowania płytki w korpusie bez względu na różnice w wykonaniu gniazda oraz na różnice w grubościach płytek.

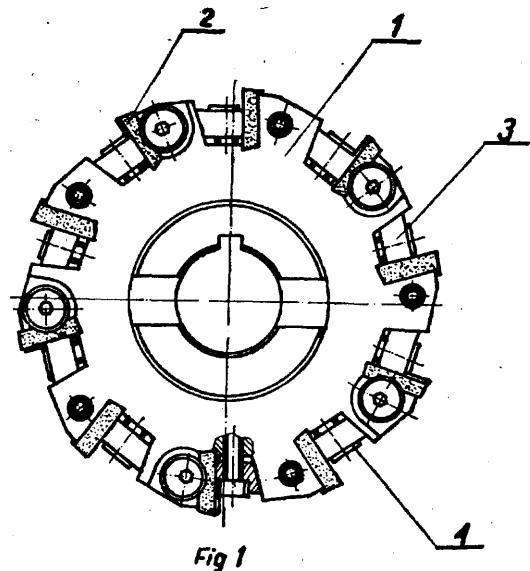


Fig 1

Frez tarczowy trzystronny naprzemienskośny ma wkładki klinowe (3) mocujące płytki skrawające (2). Wkładki klinowe (3) zabezpieczone są śrubami (4) oraz tulejkami опорowymi z łbem. (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 69466

22.11.1982

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasińskiego, Warszawa, Polska (Jacek Turski, Grzegorz Minczewski, Mirosław Roguski, Witold Wawrzyński).

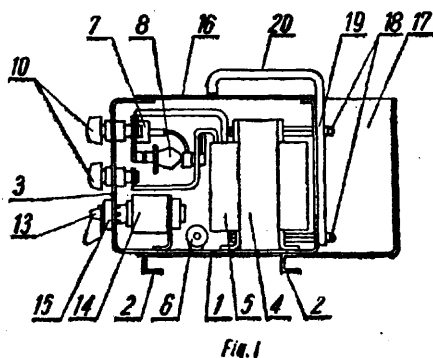
Przenośne urządzenie spawalniczo-rozruchowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów i ciężaru urządzenia.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośne urządzenie spawalniczo-rozruchowe służące do dorywczych prac spawalniczych, do rozruchu silników spalinowych jak również do ładowania akumulatorów zawierające transformator na rdzeniach zwijanych, dwupółkowy prostownik dołączony do odczepów uzwojenia wtórnego.

Urządzenie tworzy zwartą całość konstrukcyjną zamkniętą w dwuczęściowej obudowie której jedna gięta część (1) tworzy podstawę wraz z płytą czołową (3), przy czym w tylnej części podstawy umieszczony jest transformator (4), między transformatorem (4) a płytą czołową (3) zamocowane są prostowniki (7) i element nieliniowy (8), a na płycie czołowej (3) umieszczone są zaciski wyjściowe spawarki, zaciski wyjściowe (10) urządzenia rozruchowego, zaciski układu ładowania akumulatora, lampka kontrolna wyłącznik i przełącznik prądu ładowania akumulatora (13) oraz bezpiecznik (14) w osłonie (15), zaś druga część (16) tworząca ścianki boczne, górną i tylną z kieszenią (17) na przewody przyłączeniowe, nasunięta jest od tyłu na podstawę (1) i zamocowana do transformatora (4) wkrętami (18) poprzez płaskownik (19) tworzący w górnej, wystającej ponad obudowę części uchwyt (20) do przenoszenia urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



B23Q

W. 69505

26.11.1982

Zakłady Przemysłu Metalowego, H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Grosz).

Urządzenie do przesuwu i odciążania wolnego końca belek zwłaszcza obrabiarek

Wzór rozwiązuje zagadnienie utrzymania belki obrabiarki w położeniu poziomym eliminując zwłaszcza wpływ odkształcenia cięgną nierównej średnicy splotu cięgną i luzów łożysk.

Urządzenie będące ulepszeniem przedmiotu "wynalazku P-181057 zawierające znany mechanizm podnoszenia belki złożony ze śruby i nakrętki oraz cięgną zamocowanego końcami do belki i przechodzącego przez rolki umieszczone na słupie i łożu obrabiarki charakteryzuje się tym, że cięgną (1) zamocowane jest do belki (2) za pośrednictwem elementu sprężystego (8). Element sprężysty (8) złożony jest z pakie-

tu sprężyn talerzowych osadzony na trzpieniu związanym z belką (2) przy czym sprężyny talerzowe znajdują się jednocześnie w obudowie związanej z tym cięgłem (1). (1 zastrzeżenie)

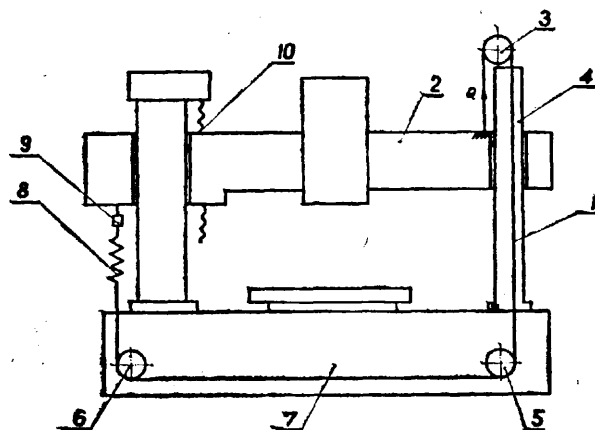


Fig. 1

B29C

W. 69116

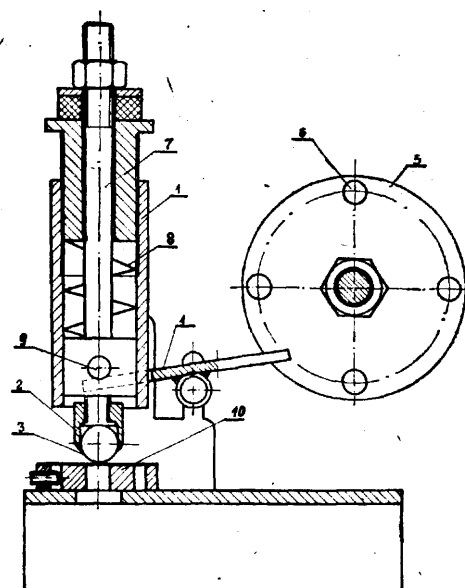
31.08.1982

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Jerzy Józefowski, Henryk Tomanek, Czesław Zelazny, Adam Graczyński, Zbigniew Malarczuk, Andrzej Kuźma, Eugeniusz Salwach, Stanisław Ozieraniec, Janusz Jastrzębski, Antoni Chmielarski).

Urządzenie do perforowania folii

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie prostego urządzenia pracującego w sposób ciągły z dużą wydajnością.

Urządzenie do perforowania folii, pracujące przy pomocy zespołu kulka-matryca, charakteryzuje się tym, że elementem wprawiającym w ruch kulkę osadzoną luźno - w oprawie jest koło (5) wyposażone w kołki (6).



B29H

W. 68614

26.05.1982

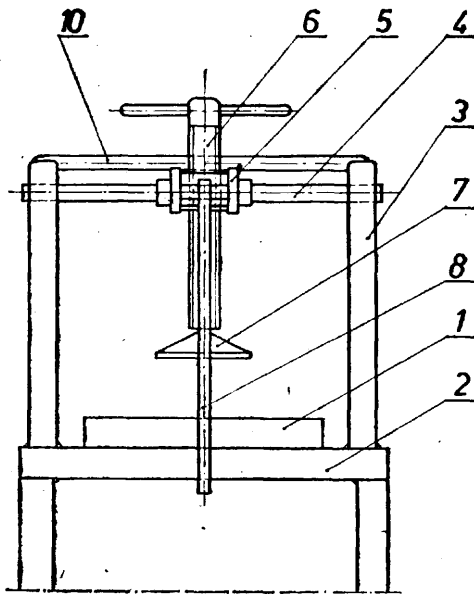
Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „Transbud-Lublin”, Lublin, Polska (Janusz Nowakowski, Jerzy Urbanowicz, Ireneusz Kamola).

Urządzenie wulkanizacyjne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czynności mocowania formy na płycie grzejnej urządzenia wulkanizacyjnego.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że ramię (5), w którym osadzona jest śruba (6) dociskowa, zamocowane - jest obrotowo i przesuwnie pomiędzy wspornikami (3), a ponadto koniec ramienia (5) wyposażony jest w uchylny zaczep (8).

Urządzenie ma zastosowanie w prasach wulkanizacyjnych ze śrubowym układem dociskowym. (2 zastrzeżenia)



B60L W. 69457 19.11.1982

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Pawel Krzyżanowski).

Dźwignia prowadząca zwrotnicy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dźwigni prowadzącej zwrotnicy napowietrznej sieci trolejbusowej, umożliwiającej zmianę kierunku jazdy pojazdu, bez konieczności przestawiania ręcznego odbieraków prądowych.

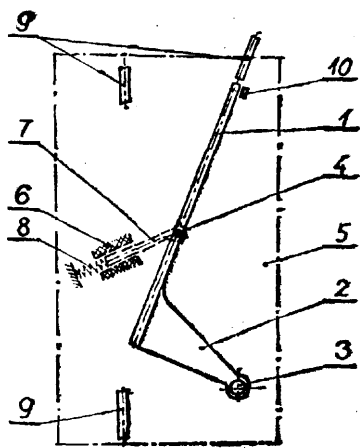


Fig. 1.

Dźwignia prowadząca zwrotnicy utworzona jest z odcinka przewodu (1) oraz połączonego z nim czopa obrotowego (3) za pośrednictwem poziomego wysięgnika (2), co umożliwi przesunięcie czopa obrotowego (3) z osi przewodu zasilającego (9) i zamocowanie dźwigni mimoosiowe. (1 zastrzeżenie)

B60Q
F21L

W. 69465

19.11.1982

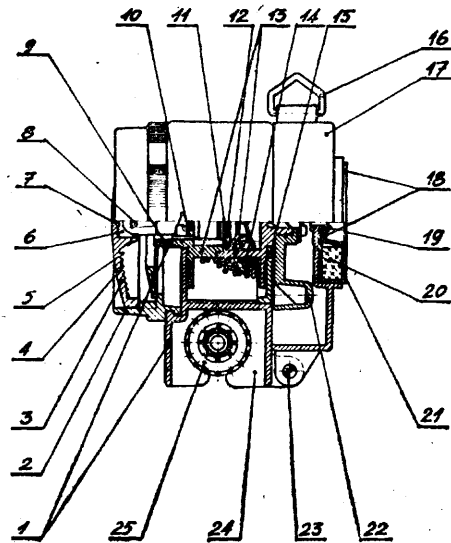
Spółdzielnia Inwalidów „Wiosna Ludów”, Września, Polska (Zygmunt Zbierski, Jan Podhorski, Stanisław Wojciechowski, Andrzej Koczorowski).

Lampa samochodowa

Przedmiotem wzoru jest przenośna lampa samochodowa, wyposażona w uszko do zawieszania i magnes do mocowania w dowolnym miejscu metalowego podłoża, umożliwiającą skierowanie wiązki światła wąskiej lub szerokiej w dowolne miejsce pojazdu.

Lampa składa się z zasadniczego korpusu (1) mającego od czoła - w nakrętce (2) - reflektor (3), którego płaszczyzna odbłyску (4) jest ukształtowana w postaci kolistych pryzm (5) pozwalających, wobec odpowiedniego ukształtowania środkowej wnęki (6), na odbicie światła z żarówek (8) dwóch typów: o balonikach szklanych okrągłych i w kształcie walca.

Szpula na przewody (14) jest dwuelementowa i ma w miejscu styku wnękę (12) na pierścieni (11) oprawki. Nawijanie przewodów (14) na szpulę (13) dokonuje się za pomocą korbki (22). Z korpusem (1) jest połączona zawiasowo pokrywa-klapa (17), na której - równoległe do osi - jest umieszczone uszko (16) z załamaniami, a z tyłu magnes (20) w nabiegunkiku (18). (4 zastrzeżenia)



B62B W. 69436 18.11.1982

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Rolniczego WZGS „Samopomoc Chłopska”, Łódź, Polska (Kazimierz Duk)

Sanki składane

Sanki składają się z płóz (1) wygiętych w kształcie litery „U” połączonych z ramą (2) za pomocą łączących wsporników (5) osadzonych w przegubach umożliwiających składanie jedynie w kierunku wzdłużnym. Stabilność sanek w stanie rozłożonym zapewnia łącznik (3) ustalający wzajemne położenie płóz (1) i ramy (2). (1 zastrzeżenie)

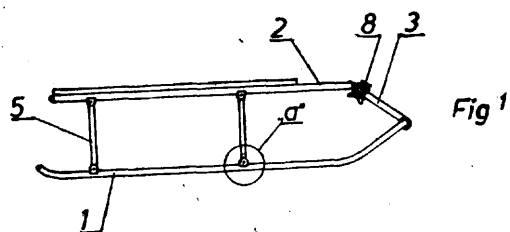


Fig 1

B65G

W. 69428

16.11.1982

Hamulec wciągarki linowej

Institut Gospodarki Magazynowej, **Poznań**, Polska
(Adam Wojciechowski).

Mostek ładunkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonej konstrukcji mostka ładunkowego.

Mostek ładunkowy ma płytę (1), która rozszerza się w kierunku jednego z jej końców. Listwy (2) zabezpieczające znajdują się na całej długości płyty (1). Występ (3) przestawny osadzony jest poza listwą (2) zabezpieczającą.

Mostek ładunkowy służy do przeładunku towarów z ramp do wagonów kolejowych, samochodów i odwrotnie. (1- zastrzeżenie)

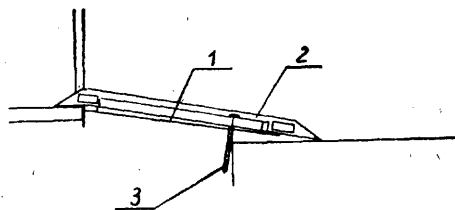


fig. 1

B66D
B66F
F16D

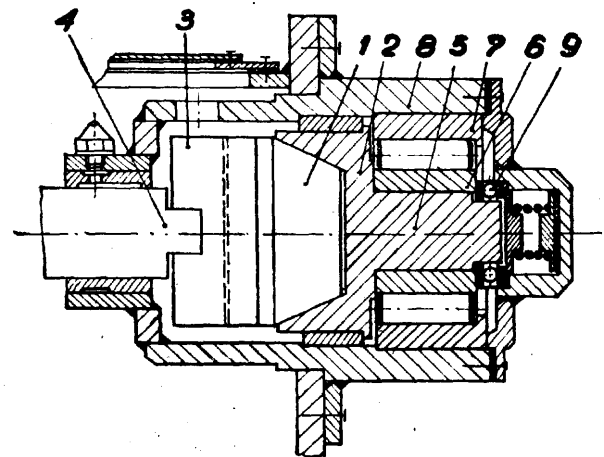
W. 69473

23.11.1982

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Marek Filipecki).

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania hamulca wciągarki linowej, działającej jednokierunkowo i samoczynnie hamującego podnoszony ciężar w czasie pracy wciągarki.

Hamulec zawiera cierny stożek (1) umieszczony w odpowiednim stożkowym wycięciu wykonanym w oporowym elemencie (2). Cierny stożek (1) umieszczony w odpowiednim stożkowym wycięciu wykonanym w oporowym elemencie (2). Cierny stożek (1) ma walcową część (3) z wyciętymi rowkami tworzącymi krzyżak, w którym znajduje się zakończenie wałka (4) ślimaka wciągarki, a oporowy element (2) jest zakończony wałkiem (5), na którym jest osadzony wewnętrzny pierścień (6) jednokierunkowego sprzęgła, przy czym zewnętrzny pierścień (7) jednokierunkowego sprzęgła jest zamocowany do wewnętrznej powierzchni obudowy (8) hamulca. (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

W. 69482

25.11.1982

Bydgoskie Biuro Projektowo-Budowlane Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Józef Małecki).

Zabezpieczenie podtorza bocznic kolejowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **zabezpieczenie** podtorza bocznic kolejowych stosowane szczególnie w miejscach rozładowywania produktów chemicznych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie niedopuszczenia do zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych oraz odzysku rozlanych produktów w trakcie rozładunku.

Zabezpieczenie podtorza bocznic kolejowych ma pomiędzy szynami (1) toru, soczewkowe wanny (2) z króćcami (3) a po bokach torów, półwanny (4) oraz żelbetowe koryta (5) przy czym całość osłonięta jest pomostowymi kratami (6) opierającymi się na zewnętrznych ściankach (7) koryt (5) i na drewnianych belkach (8) ustawionych na podkładach (9), a króćce

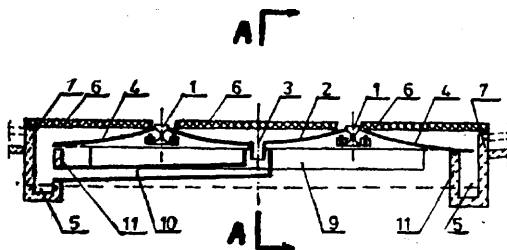


Fig. 1

(3) **soczewkowych** wanien (2) połączone są przewodami (10) z korytami (5) i niższe krawędzie półwanien (4) oparte są na wewnętrznych ściankach (11) koryt (5). (1 zastrzeżenie)

E04F

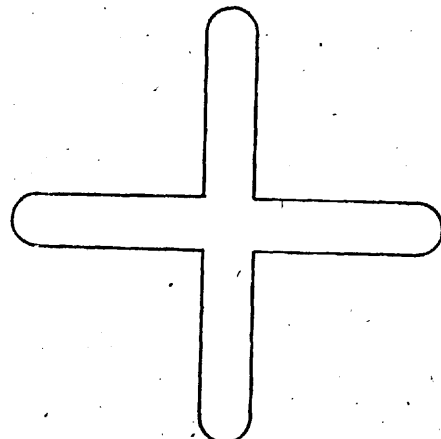
W. 70200

03.04.1983

Marian Samotyj, Gliwice, Polska (Marian Samotyj).

Element do układania płytek ceramicznych

Element do układania płytek wykładzinowych ma kształt krzyża, którego ramiona są wzajemnie prostopadłe.



Element stosowany jest do symetrycznego układania wykładzinowych płytek ceramicznych, szklanych, z terakoty i z tworzyw sztucznych na ścianach, podłogach itp. (1 zastrzeżenie)

E21F W. 69454 17.11.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Słask”, Ruda Śląska, Polska (Zbigniew Baranik, Marian Huzarski, Bogusław Wojnarowicz, Alfred Konarski).

Obrotowa zapora torowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie zdalnego otwierania i zamykania zapory, uproszczenia jej konstrukcji i zwiększenia niezawodności jej działania.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotowa zapora torowa przeznaczona dla podziemnych wyrobisk pochyłych, w których odbywa się transport kołowy. Zapora charakteryzuje się tym, że zastosowano poprzeczną belkę (2), która na jednym końcu ma zamocowaną trwale dystansową tuleję (3) osadzoną na trzpień (4). Trzpień ten jest zamocowany na nakładce (5) kabłąkowej śruby (6). Natomiast drugi koniec poprzecznej belki (2) jest połączony za pomocą ciągną (8) poprzez prowadnicze krążniki (9) ze stanowiskiem obsługi kołowrotu. (1 zastrzeżenie)

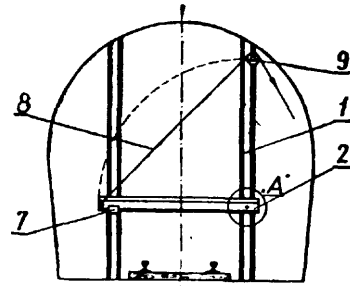


Fig 1

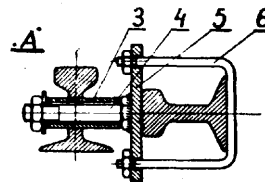


Fig. 2

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

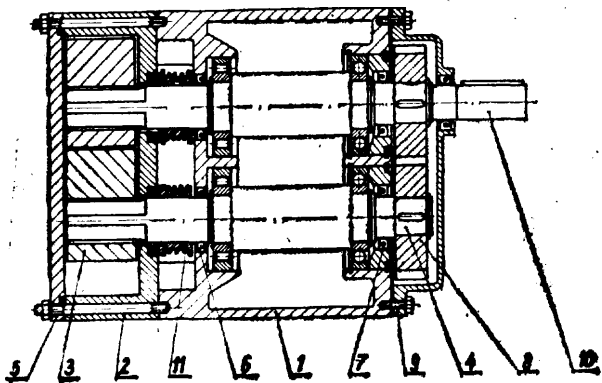
F04C W. 69460 18.11.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie, Warszawa, Polska (Adam Konarzewski).

Pompa objętościowa do cieczy o delikatnej strukturze

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności pompy objętościowej do cieczy o delikatnej strukturze przez zastosowanie dodatkowych uszczelnień w komorze tłocznej pompy.

Pompa składa się z korpusu (1) komory pompy zamkniętej pokrywą i umieszczonych w tej komorze tłoków (3) obrotowych napędzanych przez wałki (4), które ułożyskowane są w drugiej części korpusu. Wałki napędzane są przez przekładnię zębatą (8) umieszczoną po przeciwnej stronie komory pompy. Przebiecia wałków przez ściany korpusu są dodatkowo uszczelnione przez zespoły uszczelnień czołowych (11). (1 zastrzeżenie)



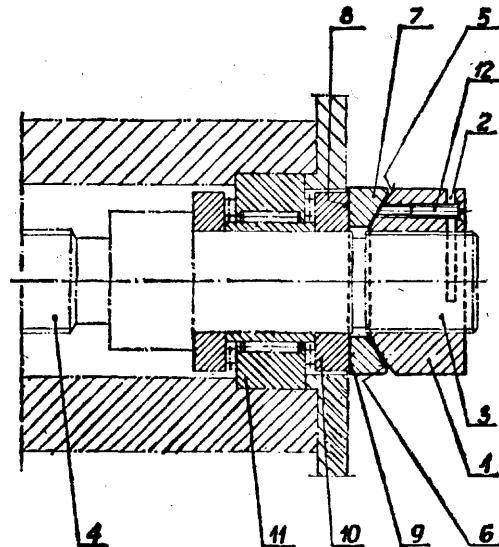
F16B W. 69463 19.11.1982

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Stefan Kowalik).

Zespół dociskowy do naprężania łożysk tocznych promieniowo-wzdłużnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania niekorzystnego momentu gnącego oraz uzyskania równomiernego naprężenia elementów tocznych łożyska.

Zespół dociskowy charakteryzuje się tym, że nakrętka (1) z rozcięciem (2) ma dociskową powierzchnię (5) o kształcie kulistym, połączoną stykowo ze stożkowym gniazdem (6) podkładki (7). (1 zastrzeżenie)



F16K W. 69470 23.11.1982

PAN Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Krzysztof Rogacki).

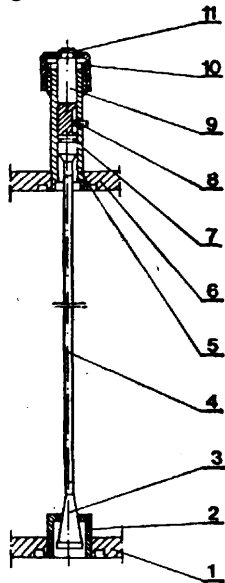
Zawór iglicowy

Celem wzoru jest zwiększenie szczelności zamknięcia.

Zawór służy do dozowania cieczy kriogenicznej w kriostatach.

Zawór ma utworzoną w korpusie (2) przelotową komorę, w której jest swobodnie osadzona iglica (3) w postaci ściętego stożka, połączona mniejszą podstawą z ciągnem sterującym (4), połączonym z trzpieniem (9) osadzonym w tulei (5) zamocowanej do kriostatu (6) i zamkniętej nakrętką (10).

Zawór znajduje zastosowanie szczególnie do dozowania nadciekłego helu. (4 zastrzeżenia)



F28D

W. 69476

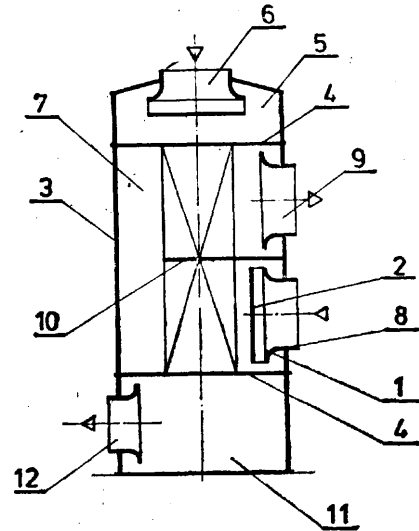
24.11.1982

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Tadeusz Chmiel, Ryszard Zagrobelny, Waldemar Laszecki).

Wymiennik ciepła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wymiennik ciepła płaszczowo-rurkowy, stosowany zwłaszcza w węzle kontaktowym w instalacjach kwasu siarkowego.

Wymiennik charakteryzuje się tym, że zastosowano króćce wyposażone w wywiniete kołnierze (1) co wpływa na zmniejszenie miejscowych oporów przepływu gazów przez aparat. Oba króćce wlotowe (6) i (8) zaopatrzone są ponadto w przegrody (2) umieszczone w niewielkiej odległości przed ich otworami, co zapewnia równomierny przepływ gazów przez wymiennik. (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01G

W. 69464

19.11.1982

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Roman Dziezic).

Przyrząd do wyznaczania objętości i ciężaru parostatków

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia szybkich, dokładnych i nieuciążliwych pomiarów.

Przyrząd, składający się z ramki wagowej z poprzeczkami i talerzem, śruby regulacyjnej i uchwytu

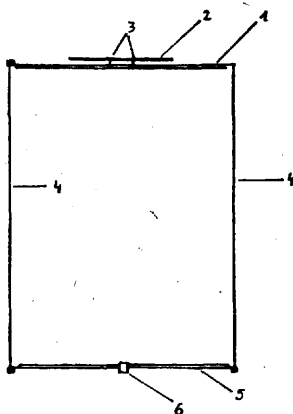
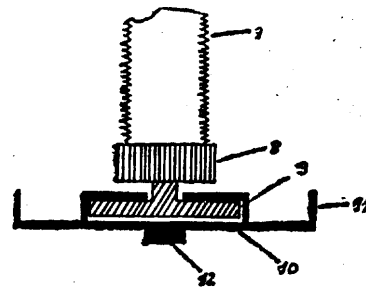


Fig 1



tu mocującego, według wzoru charakteryzuje się tym, że talerz (2) zamocowany jest na poprzeczce górnej (1), a śruba regulacyjna zamocowana jest w tulei gwintowanej (6) poprzeczki dolnej (5) poprzez gwint (7), przy czym śruba regulacyjna ma pokrętko (8) oraz nieruchomą tarczę (9), na której umieszczony jest ruchomy wodzik (10) z ramionami (11). (1 zastrzeżenie)

G01L
G01B

W. 69435

18.11.1982

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Schmidt, Zygmunt Wójcicki).

Stolik urządzenia do wykonywania otworu odprężającego

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji urządzenia do pomiaru odkształceń sprężystych.

Stolik składa się z korpusu (1) i osadzonych w nim obrotowo dwóch cylindrycznych tulejek (2, 3). Tulejka wewnętrzna (2) osadzona jest w tulejce zewnętrznej (3). Otwory wewnętrzne obu tulejek (2, 3) usytuowane są mimośrodowo. (1 zastrzeżenie)

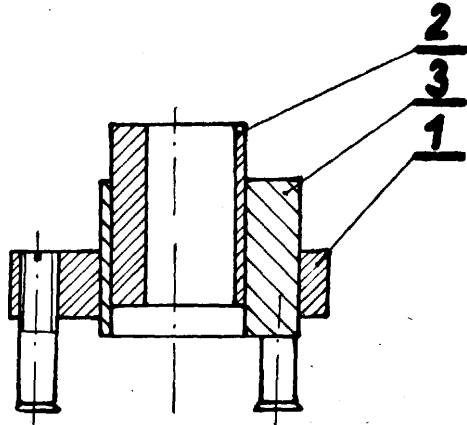


Fig. 1

G01M

W. 69462

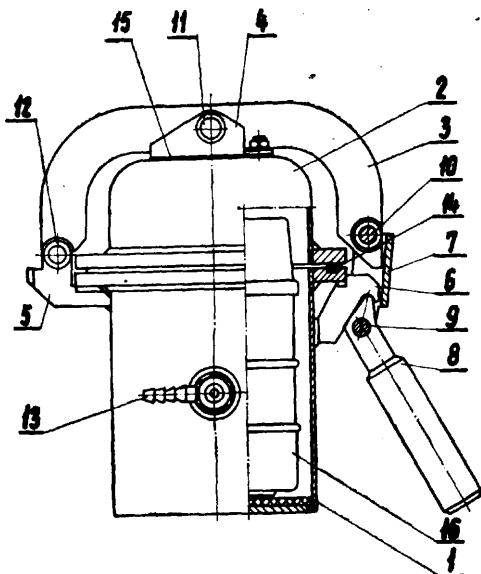
18.11.1982

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Arkadiusz Lebek).

Zaniknięcie komory pomiarowej w aparacie do badania szczelności pochłaniaczy

Celem wzoru jest zapewnienie równomiernego do-cisku pokrywy do części dolnej komory oraz zwiększenie szczelności zamknięcia.

Zamknięcie charakteryzuje się tym, że kabląk (3) mocowany jest obrotowo w uchwycie (4) oraz (5). Przeniesienie siły nacisku poprzez kabląk (3) na pokrywę (2) następuje w jej osi w jednym punkcie.



Wieszak (7) umocowany jest obrotowo na sworzniu (10) w końcówce kabląka (3), stanowiąc jednocześnie punkt obrotu dla dźwigni (8) umocowanej na sworzniu (9). Zamknięcie komory następuje poprzez ruch obrotowy dźwigni (8) i zaczepienie o zaczep (6). (2 zastrzeżenia)

G01N

W. 69424

15.li.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jerzy Opalski).

Urządzenie do wykonywania próbek stopiwa

Wzór rozwiązuje zagadnienie ograniczenia zużycia stopiwa.

Urządzenie zawiera krystalizator (1) osadzony w zbiorniku (3) z cieczą chłodzącą (4) na stojaku (2). Pod krystalizatorem (1) zamocowany jest kolektor dopływowy (5) w kształcie rury z otworami (6). Do ścian bocznych zbiornika (3) przymocowane są kolektory odpływowe (7). (2 zastrzeżenia)

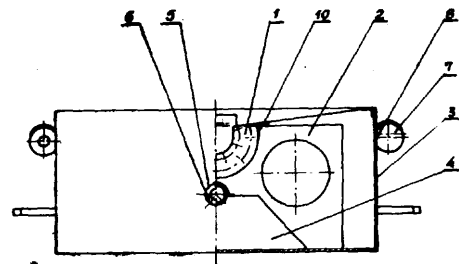


Fig. 1

G09B

W. 69458

18.11.1982

Stefan Łukomski, Wrocław, Polska (Stefan Łukomski).

Tablica do celów dydaktycznych

Celem wzoru jest opracowanie prostego i łatwego w użyciu zestawu do zajęć dydaktycznych.

Wzór stanowi tablica wraz z zestawem elementów zawierającym alfabet, znaki interpunkcyjne, cyfry i znaki arytmetyczne.

Tablicę stanowi magnetyczna płyta (1). Natomiast elementy (3), zawierające symbole, wykonane z tworzywa sztucznego, mają przytwierdzone od strony ich styku z płytą (1) magnesy trwałe (4) osadzone w przewidzianych w tym celu zagłębieniach. (3 zastrzeżenia)

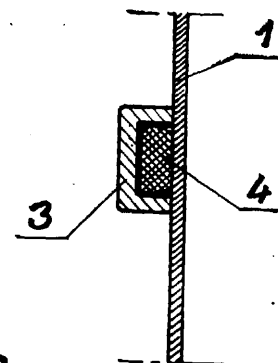


Fig. 2

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01J
F21V

W. 69468

22.11.1982

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „IMPOL”,
Warszawa, Polska (Krzysztof Kamiński).

Lampa generująca promieniowanie o określonej
długości fali

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa generująca promieniowanie o określonej długości fali, zwłaszcza ultrafioletowe, przeznaczona do wymazywania informacji zapisanych w pamięciach programowanych, stałych, nadających się do wymazywania promieniowaniem ultrafioletowym. Lampa składająca się z dwóch opravek z włóknami żarzącymi wprowadzonymi do wnętrza zamkniętej szczelnie tymi oprawkami z dwóch końców rurki przezroczystej, ma na zewnątrz rurki (3) przezroczystej zamocowaną współosiowo z tą rurką (3) dodatkową rurką (4) przezroczystą, przepuszczającą tylko promieniowanie ściśle o tej długości fali jaka aktualnie jest potrzebna, na przykład 254 nm. (1 zastrzeżenie)

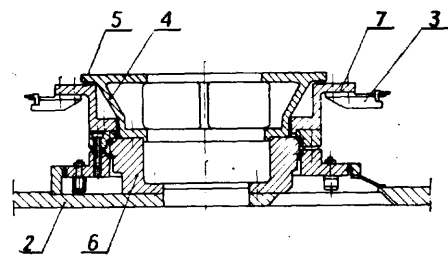
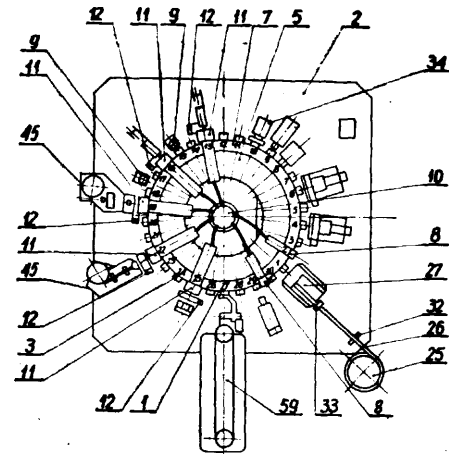
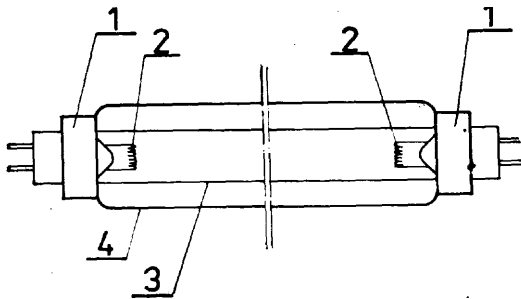


Fig. 2

H01K

W. 69000

06.08.1982

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM” im. Róży Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Krzysztof Czerwiński, Wiesław Gutowski, Jan Klonowski, Wiesław Mościcki, Henryk Semenik, Andrzej Skonieczny, Adam Szwec, Józef Figaj).

Urządzenie do automatycznego montażu zestawów
żarówek halogenowych jednoświatłowych

Urządzenie zawiera głowicę (1) zamocowaną obrotowo w podstawie (2) i zaopatrzoną na obwodzie w trzydzieści pozycji roboczych. Głowica (1) składa się z nieruchomej tulei (4) z kołnierzem (5), podpartej zamocowaną do podstawy (2) tuleją wewnętrzną (6), na której jest osadzony obrotowo pierścień (7) z uchwyty (3) na bloczki montażowe. Do kołnierza (5) nieruchomej tulei (4) jest przymocowanych pięć głowic zgrzewających oraz czujniki kontrolne (8) i (9). Wewnątrz obu tulei (4) i (6) znajduje się system instalacji elektrycznej (10). Każda głowica zgrzewająca zawiera dwie ruchome elektrody (11) i (12). Do podstawy (2) urządzenia jest przymocowany podajnik bloczków (31) do uchwytu (3), zawierający zasobnik wibracyjny (25) połączony z przewodnicą (26) zakończoną mechanizmem dozująco-podającym (27). Ponadto do podstawy (2) urządzenia jest zamocowany przyrząd do zaginiania doprowadników oraz podajnik (45) skrętki ze ssawką. (1 zastrzeżenie)

H04R

W. 69474

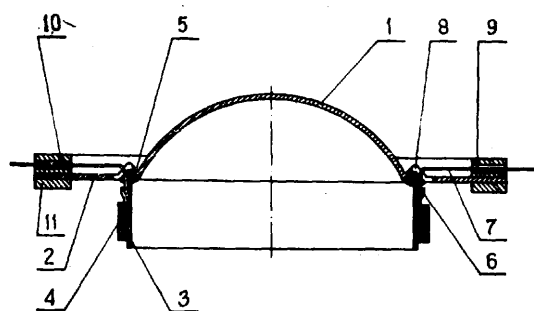
23.11.1982

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Czesław Roszkowski, Zbigniew Żyszkowski).

Zespół membrany tubowego głośnika magnetoelektrycznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół membrany głośnika magnetoelektrycznego, przeznaczony do współpracy w głośniku tubowym, zwłaszcza dużej mocy.

Zespół według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na krawędzi kopułki (1) membrany i resora (7) w rowku (5) są wykonane otwory (8), przez które są przewlezione wyprowadzenia (7) cewki (4). Wyprowadzenia (7) mające postać wąskich, metalowych pasków, połączone z końcówkami (6) cewki (4) są przymocowane do karkasu (3) między cewką (4), a kopułką (1) - poniżej otworów (8) wykonanych w rowku (5). (4 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 18/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	1	2	5
234306	F03C	28	235205	G01S	37
234547	H05B	45	235206	G04G	38
235022	E05F	25	235208	G01K	34
235069	B65G	12	235209	C22C	22
235071	B65G	12	235215	F02M	27
235075	G01L	34	235217	H05B	45
235076	F27B	31	235218	B02C	5
235079	G05F	39	235219	F16K	29
235080	C10J	21	235220	B23B	7
235088	B23Q	8	235221	G05B	39
235089	C04B	16	235222	B23K	7
235092	B66D	14	235223	B66C	14
235093	F28D	32	235229	H01H	41
235094	C13K	21	235231	F15B	28
235109	B05C	6	235233	C21D	21
235111	B65G	13	235234	G05G	39
235112	F24D	31	235239	B28B	9
235115	G01F	32	235240	E21C	25
235116	G01F	33	235241	C02F	15
235117	G01F	33	235242	G01N	35
235123	B65D	11	235251	G08B	40
235126	B29C	9	235255	F25D	31
235127	F16K	29	235256	F16N	30
235128	G01B	32	235257	B65G	13
235129	C22C	22	235258	C08L	20
235130	B21D	6	235259	C08L	20
235132	G01N	35	235260	H02H	42
235134	B23K	7	235261	F15B	29
235135	B23K	7	235262	B65G	13
235139	F16B	29	235263	G05D	39
235140	B61K	11	235264	H05K	45
235142	A01N	2	236960	E21C	25
235143	B26D	8	238470	C07C	16
235144	H04N	44	238471	C07C	17
235145	C07C	16	238472	C07C	17
235156	B42B	10	238521	F16K	30
235158	E21F	26	238668	A61N	4
235159	C07C	16	238688	G01R	36
235166	H01B	41	238702	H03H	43
235167	B22D	7	238707	B62B	11
235169	E21F	27	238710	C08B	18
235170	G01G	33	238713	C08G	20
235171	H01L	41	238714	C10B	21
235176	H03K	43	238715	B65D	12
235182	H03L	43	238719	F02M	27
235183	F24J	31	238722	G01R	36
235190	C01B	15	238725	D06N	23
235193	H02M	42	238730	B63B	11
235194	C04B	16	238733	C01B	15
235197	H03K	43	238744	B01J	5
235199	F23D	30	238745	C07C	18
235200	G04C	38	238752	E02D	24
235201	D03D	23	238753	G01N	35
235202	G01R	36	238759	G01R	37
235204	G01S	37	238760	B01F	5

1	2	3	
238762	T	G01L	34
238764	T	G01L	34
238770	T	B23K	8
238771	T	G01N	35
238774	T	H04R	44
238775	T	E21D	26
238780	T	A01D	1
238797	T	F02M	28
238798	T	G04C	38
238803	T	A01D	1
238805	T	G01N	36
238809	T	G09B	41
238814	T	D21F	23
238822	T	A01J	1
238833	T	C05G	16
238834	T	H04R	44
238840	T	C22C	22
238841	T	C23C	22
238853	T	A47L	4
238870	T	C23F	22
238871	T	B29D	9
238874	T	B66B	14
238895	T	C07C	18
239100		C08F	18
239101		C08F	19

1	2	3	
239425	B03C	5	
239654	A01N	2	
239719	E04B	24	
239780	B61H	10	
239800	A62B	4	
239836	B65G	13	
240078	A01N	3	
240169	C10L	21	
240170	F26B	31	
240172	C07C	18	
240201	E21C	26	
240226	D03D	23	
240298	C08L	20	
240351	B60K	10	
240495	B21D	6	
240583	A24D	3	
240792	T	B08B	6
241012	T	H01R	42
241071		G05G	40
241089		F05F	28
241223		E05C	24
241224		E06B	25
241231		H01R	42
241383		C09C	21

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** Nr 18/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
68614	B29H	52
68760	A63F	48
69000	H01K	58
69080	A45D	47
69116	B29C	52
69125	A63F	48
69132	A63F	49
69298	A47B	47
69424	G01N	57
69426	A01K	47
69428	B65G	54
69430	B02C	50
69431	A47G	47
69434	B22D	51
69435	G01L	56
69436	B62B	53
69454	E21F	55
69456	B08B	50
69457	B60L	53
69458	G09B	57
69459	A01B	46
69460	F04C	55
69461	B08B	50

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
69462	G01M	57
69463	F16B	55
69464	G01G	56
69465	B60Q	53
69466	B23K	52
69468	H01J	58
69470	F16K	55
69471	A01C	46
69473	B66D	54
69474	H04R	58
69476	F28D	56
69477	A43B	47
69480	A63F	49
69482	E01B	54
69483	A61J	48
69485	B01L	49
69486	B01L	50
69487	A01B	46
69488	B22C	51
69489	B23C	51
69505	B23Q	52
70061	A61H	48
70200	E04F	54

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	23
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	24
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	27
Dział G - Fizyka	32
Dział H - Elektrotechnika	41
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	59

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	46
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	49
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	54
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	55
Dział G - Fizyka	56
Dział H - Elektrotechnika	58
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	61

MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA (MKP)

Kolejne edycje MKP ukazują się w odstępach około pięcioletnich.

I edycja MKP została opublikowana i zatwierdzona przez Światową Organizację Własności Intelektualnej (WIPO), jako podstawowy, międzynarodowy system klasyfikacji patentowej w październiku 1968 r.

•

W Polsce zaczęła być stosowana od 1 stycznia 1970 r.

II edycja MKP została opublikowana i zatwierdzona w lipcu 1974 r. W Polsce zaczęła być stosowana od 1 stycznia 1976 r.

III edycja MKP została opublikowana i zatwierdzona w listopadzie 1979 r. W Polsce zaczęła być stosowana od 1 stycznia 1981 r.

Obecnie prowadzone już są prace nad IV edycją MKP, która zostanie opublikowana przez WIPO w lipcu 1984 r.

Okres ważności patentów wynosi około 15—20 lat, w związku z czym do prowadzenia badań patentowych i wyszukiwań w zbiorach retrospektywnych niezbędne jest posługiwanie się wszystkimi kolejnymi edycjami MKP. .

Egzemplarze archiwalne poszczególnych tomów II edycji MKP (tom I Wstęp i działy A, B, tom II działy C, D, E, tom III działy F, G, H) oraz poszczególne zeszyty lub komplety III edycji MKP (zeszyty od 1 do 8 działy od A do H i zeszyt 9, w którym znajduje się „Wstęp do MKP” wyjaśniający zasady stosowania klasyfikacji oraz MKP „skrótowa”, z dokładnością do grup głównych) można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 208, 00-950 Warszawa.

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

Uwaga prenumeratorzy czasopism

I n f o r m u j e m y

P.T. Prenumeratorów indywidualnych, że skrócony został termin przyjmowania wpłat na konta bankowe administrujących przedsiębiorstw RS W na prenumeratę czasopism w 1983 r.

TERMIN PRZYJMOWANIA WPŁAT NA POSZCZEGÓLNE OKRESY 1983 R. MIJA:

28 lutego - na II kwartał i dalsze okresy roku bieżącego,

31 maja - na III kwartał i II półrocze roku bieżącego,

31 sierpnia - na IV kwartał roku bieżącego.

Wpłaty na prenumeratę indywidualną na konta bankowe przedsiębiorstw RSW należy dokonywać wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

**Warunki prenumeraty na 1983 rok
dla tytułów czasopism administrowanych przez
Centralę Kolportażu Prasy i Wydawnictw w Warszawie**

**„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart: 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł**

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach w których znajdują się siedziby oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy: Centrali Kolportażu Prasy i Wydawnictw w Warszawie, ul. Towarowa 28, nr konta NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11.

- 3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumeratą ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.**

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY :

- od prenumeratorów indywidualnych zamieszkałych w miastach siedzibach oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” - do dnia: 28 lutego 1983 r. - na II kwartał 1 dalsze okresy roku bieżącego; 31 maja 1983 r. - na III kwartał i II półrocze roku bieżącego; 31 sierpnia 1983 r. - na IV kwartał roku bieżącego,
- od instytucji, zakładów pracy i prenumeratorów indywidualnych zamieszkałych na wsi i w małych miasteczkach do dnia 10 miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty.

