

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Łodowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. pocztowa 203, 00-950 Warszawa.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1983 r. Ark. wyd 1025, ark. druk. 9,0. Papier druk. sat. kl. IV, 60 g, 61×86. Nakład 2810+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 731

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26.09.1983

Nr 20 (256) Rok XI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

P. 235546

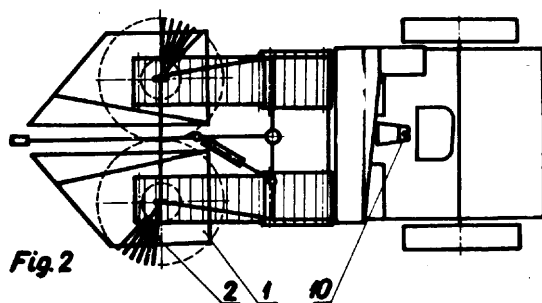
19.03.1932

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Tadeusz Chmielewski, Zenon Florczak, Zbigniew Werner).

Maszyna do zbioru truskawek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbioru dojrzałych owoców truskawek bez ich uszkodzenia.

Maszyna do zbioru truskawek zawiera lemieszce podbierające (1) do podnoszenia krzewin, a nad lemieszami (1) osadzone są z możliwością swobodnego, względnego ruchu obrotowego tarcze prętowe (2) w kształcie stożka ściętego tworzącego lej zbierający truskawki, które uzyskują napęd ruchu wibracyjnego. (3 zastrzeżenia)



A01G
B05B

P. 235427

12.03.1982

Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego, Borowa Wieś, Polska (Tadeusz Strzempa, Wojciech Muniga, Ryszard Golas).

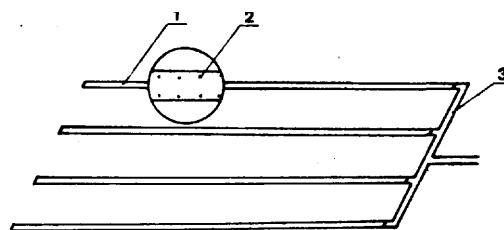
Sposób podlewania i nawożenia roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu podlewania i nawożenia roślin z dużą równomiernością i przez cały okres ich wzrostu.

Sposób podlewania lub nawożenia roślin w uprawach pod osłonami lub uprawach na gruncie otwartym przy pomocy węży foliowych umieszczonych na sztywnej rurze rozdzielczej połączonej ze źródłem wody lub mieszanki nawozowej, charakteryzuje się tym, że szereg odcinków węży (1) z czarnej folii o długości

nie przekraczającej 30 m posiada otwory perforowane (2) występujące na całej długości węży (1) w przekroju poprzecznym wyznaczone przez dwie średnice przecinające się pod kątem 43—47°. Szereg ten ułożony jest między rzędami roślin uprawnych na długości równej długości obiektu, przy czym jeden koniec węży (1) jest nieprzelotowy, a drugi koniec węży (1) umocowany jest na króćcu rury rozdzielczej (3) usytuowanej jednostronnie lub środkowo w zależności od długości uprawy.

Przy takiej perforacji i ułożeniu węży foliowych (1), poprzez dobranie odpowiedniego ciśnienia wody lub mieszanki nawozowej, zasięg strumienia i kąt padania z otworów perforowanych (2) obejmuje całą powierzchnię uprawy. (1 zastrzeżenie)



— figura 1 —

A01N
A61L

P. 235459

16.03.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Michalak, Magdalena Załęska, Adam Niesłochowski, Aleksander Maciaszek, Andrzej Pleniewicz).

Środek impregacyjny do odgrzybiania murów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka charakteryzującego się dużą skutecznością w niszczeniu grzybów i pleśni przy małej toksyczności dla organizmów stałocieplnych.

Środek impregacyjny do odgrzybiania murów składa się z 5 do 15% wagowych czteroboranu sodowego, 10 do 30% wagowych azotynu sodowego, 10 do 30% wagowych ortofosforanu sodowego, 5 do 10% wagowych siarczanu glinowego, 5 do 10% wagowych siarczanu miedziowego, 10 do 20% wagowych mocznika oraz 0,5 do 10% wagowych fenylofenolanu sodowego i/lub 0,5 do 5% wagowych kumylofenolanu sodowego i/lub 2 do 5% wagowych fluorokrzemianu cynkowego. (1 zastrzeżenie)

A01N

P. 235602

24.03.1932

Instytut Ekologii PAN, Dziekanów Leśny, Polska
(Krystyna Kmita, Cecylia Bajan, Alicja Fedorko).

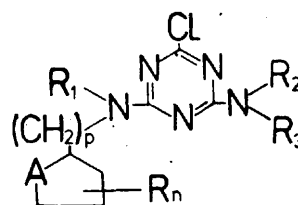
Środek biologiczny do odstraszania stonki ziemniaczanej oraz sposób ochrony uprawy ziemniaków przed nalotem i żerem stonki ziemniaczanej

Środek biologiczny do odstraszania stonki ziemniaczanej od uprawy ziemniaków zawiera mieszaninę co najmniej jednomiesięcznych dobrze zarodnikujących kultur grzybów gatunku *Beauveria bassiana* i *Paecilomyces farinosus* w stosunku wagowym łącznie z podłożem hodowlanym jak 1—3:3—1, ewentualnie z dodatkiem wyhodowanych w ten sam sposób grzybów gatunku *Metarrhizium anisopilae* i *Paecilomyces fumoso-roseus* w ilości 0—25% wag. łącznie z podłożem hodowlanym.

Sposób ochrony uprawy ziemniaków przed nalotem i żerem stonki ziemniaczanej polega na tym, że środek biologiczny, omówiony wyżej wysiewa się w międzyrzędzia uprawy w okresie wschodzenia ziemniaków, po czym pole dokładnie bronuje się.

Zastosowanie środka biologicznego i sposobu według wynalazku powoduje, iż nadlatujące z miejsc zimowania chrząszcze stonki ziemniaczanej nie zatrzymują się i nie składają jaj na krzakach ziemniaków znajdujących się na zaprawionym lub w pobliżu zaprawionego pola. (4 zastrzeżenia)

grupe $-\text{CH}_2-$ grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ lub grupą $-\text{CH}=\text{CH}-$, B oznacza grupę $-\text{CH}_2-$, grupę $-\text{CH}_2-$, grupę $-\text{CH}_2-$, lub grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$, n w przypadku A stanowiącego grupę $-\text{CH}_2-$ oznacza liczbę 0, 1, 2, 3, 4, 5 lub 6, zaś w przypadku A stanowiącego grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, lub grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$ symbol n oznacza liczbę 3, 4, 5 lub 6, m oznacza liczbę 0, 1, 2, 3, 4, 5 lub 6, p oznacza liczbę 0 lub 1, a q oznacza liczbę 0 lub 1, przy czym co najmniej jeden z symboli R_1 , R_2 i R_3 musi stanowić atom wodoru i przy czym n lub m podstawników R przy nasyconych lub ewentualnie podwójne wiązanie wykazujących pierścieniach cykloalkilowych może być jednakowymi lub różnymi grupami. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N
C05F

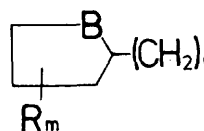
P. 239170 T

23.11.1982

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Henryk Chmiel).

Środek przyspieszający ukorzenianie się sadzonek zielnych roślin ozdobnych

Środek przyspieszający ukorzenianie się sadzonek zielnych roślin ozdobnych składający się z kwasu α -naftylooctowego, kwasu β -indolomastowego, kwasu β -indolooctowego lub ich soli, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,05—0,10% kwasu α -naftylooctowego, 0,30—2,00% kwasu β -indolomastowego, 0,05—0,20% kwasu β -indolooctowego lub soli tych kwasów, 0,002—0,025% witamin z grupy B oraz 5—25% fungicydów. (1 zastrzeżenie)



Wzór 2

A01N
C07D

P. 240299

26.01.1983

Pierwszeństwo: 27.01.1982 - RFN (nr P 32 02 601.3)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek ochrony roślin, zwłaszcza środek grzybobójczy i regulujący wzrost roślin oraz sposób wytwarzania podstawionych pochodnych 1-hydroksyalkil-azolilowych

Środek ochrony roślin, zwłaszcza środek grzybobójczy i regulujący wzrost roślin, zawiera jako substancję czynną podstawione pochodne 1-hydroksyalkil-azolilowe o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza atom azotu lub grupę CH , B oznacza atom tlenu, siarki lub grupę CH_2 , R oznacza podstawiony rodnik alkilowy, a w przypadku gdy B oznacza atom siarki, oznacza również rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy, Z oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, grupę alkoksylową, alkilotio, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksylową, chlorowcoalkilotio, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy, ewentualnie podstawioną grupę fenoksylową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkoksylową, a m oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, oraz sole addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metali tych związków.

Sposób według wynalazku polega na reakcji oksyranów z azolami albo na reakcji azolilometyloksyranów z (tio)fenolami. (2 zastrzeżenia), I

A01N

P. 240251

21.01.1983

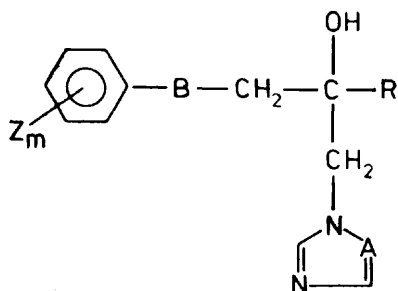
Pierwszeństwo: 23.01.1982 - RFN (nr P 32 02 085.6)

Chemische Werke Hüls AG, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Selektywny środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania selektywnego środka chwastobójczego o szerokim zakresie zwalczania chwastów i szkodliwych traw w uprawach roślin użytkowych przed i/lub po ich wzejściu oraz regulującego wzrost roślin.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną nową pochodną chloro-cyklopentylo- lub -cykloheksylo-amino-s-triazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza prostołańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową, alkoksylową, alkoksylalkilową lub alkilolową albo korzystnie atom wodoru, R_2 oznacza jedną z grup podanych dla R_1 lub oznacza rodnik o wzorze 2, R_3 oznacza jedną z grup podanych dla R_1 , korzystnie oznacza atom wodoru, R oznacza grupę ze zbioru obejmującego grupy alkilowe lub alkoksylowe o 1—3 atomach węgla, grupę hydroksylową lub atom tlenu jako pochodzący z dwóch grup hydroksylowych przy tym samym atomie węgla, A oznacza



A22C

P. 235591

22.03.1932

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Anna Koczot, Marek Szewczuk, Jerzy Modler, Maria Ładkowska, Maciej Brzeski, Jan Zalewski, Iwona Barska, Sylwia Kostuch, Mieczysław Pręda).

Sposób uzdatniania do spożycia mięsa rekinów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i **niedługotrwałego** sposobu uzdatniania do spożycia mięsa rekina, który pozwalałby uzyskiwać mięso nadające się na różnorodne produkty spożywcze.

Sposób polega na tym, że kawałki mięsa rekina w stanie zamrożenia poddaje się kąpieli w roztworze ługującym w temperaturze nie wyższej niż 289 K, przez czas nie krótszy niż 60 minut, przy czym na jedną część mięsa daje się nie mniej niż trzy części roztworu ługującego, zawierającego nie mniej niż 0,01% kwasu i nie więcej niż 3% chlorku sodu.

(1 zastrzeżenie)

A24D

P. 240609

16.02.1983

Pierwszeństwo: 16.02.1982 - St. Zjedn. Am. (349, 103)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Granville Lamb).

Filtr papierosowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra, który jednocześnie zapewniłby normalny spadek ciśnienia przy niskiej lub średniej sprawności filtracji zmniejszenie ilości smoły, głównie przez wentylację oraz filtrowanie dymu.

Filtr ma porowaty wkład filtracyjny (12) owinięty porowatą lub przepuszczającą powietrze otoczką (14) oraz rowki (20) powietrza wentylacyjnego odcisnięte we wkładzie filtracyjnym wraz z otoczką i ułożone **wzdłuż** wkładu filtracyjnego, poczynając od jednego jego końca, na określonej długości. Ścianki każdego z rowków (20) wyznaczonych przez otoczkę (14) nie przepuszczają powietrza ani **dymu**, podczas gdy przynajmniej część pozostałej powierzchni otoczki przepuszcza powietrze.

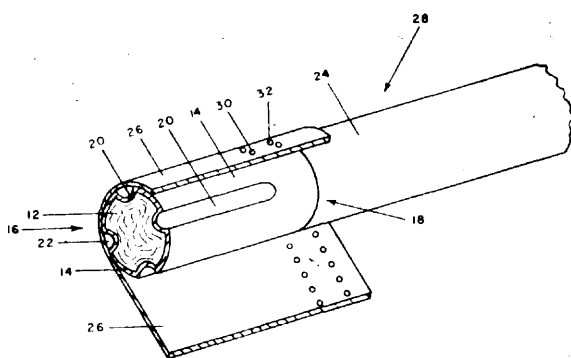


FIG. 3

Wokół wkładu filtracyjnego (12) z otoczką (14) jest cwinieją przepuszczającą powietrze osłonka (26) posiadająca perforację (32), przez które przepływa powietrze wentylacyjne do wkładu filtracyjnego i perforacje (30), przez które przepływa powietrze do rowków (20). Ponieważ ścianki rowków (20) nie przepuszczają **powietrza**, powietrze przepływające rowkami jest **oddzielone** od powietrza i dymu przepływającego przez wkład filtracyjny (12), tak więc przez rowki (20) przepływa jedynie powietrze wentylacyjne. Powietrze przepływające przez otoczkę (14) do wkładu filtracyjnego (12) miesza się i rozcieńcza przepływający przez wkład filtracyjny dym, zanim dotrze on do ust palacza.

(10 zastrzeżeń)

A45B

P. 23552

17.03.1982

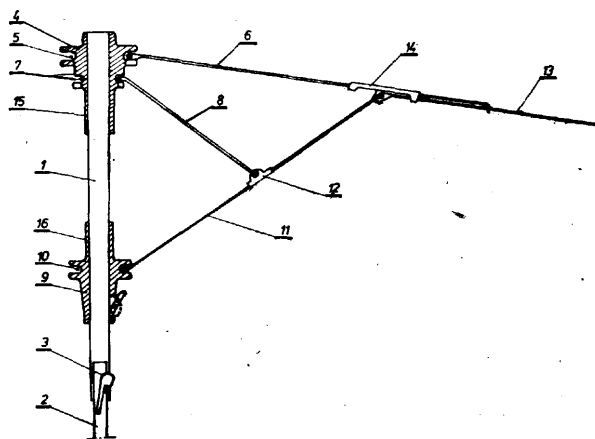
Polski Związek Głuchych, Stowarzyszenie Wyższej Użyteczności, Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny w Ostrowcu Świętokrzyskim, Ostrovec Świętokrzyski, Polska (Jerzy Przydatek, Janusz Podsiadły).

Parasolka składana

Parasolka ma na trzonie teleskopowym osadzoną nasadę (4) i wodzik (9) do mocowania elementów tworzących stelaż składany. W nasadzie (4) i wodziku (9) wykonano wydłużone szyjki (15, 16) stanowiące opór dystansowy przy ruchu wodzika (9) do góry. Nasada (4) ma koronkę (5) do mocowania żeber głównych (6) i koronkę (7) do mocowania końcówek łącznika (8).

Rozkładanie i składanie parasola odbywa się przez przesuwanie w górę bądź w dół wodzika (9), co powoduje składanie lub rozkładanie parasola bez konieczności wykonywania dodatkowych czynności.

(3 zastrzeżenia)



A46B

P. 235636

23.03.1982

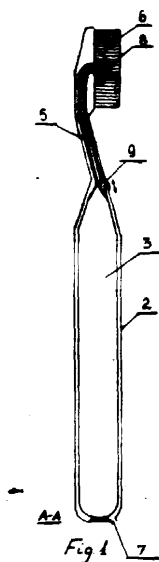
Tomasz Leszczyński, Warszawa, Polska (Tomasz Leszczyński)

Szczotka do zębów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia niezawodności konstrukcji szczotki do zębów z pojemnikiem na pastę do wielokrotnego używania.

Szczotka do zębów, składa się z korpusu (2), wewnątrz którego umieszczony jest pojemnik (3) połączony przewodem (5) z wylotową końcówką (8) osadzoną we włosiu (6). W dnie korpusu (2) wykonany jest otwór (7), a w górnej części **pojemnika** (3) osadzony jest ruchomy zawór (9), natomiast w górnej części korpusu (2) nałożona jest nasadka (1) wyposażona wewnątrz w element, który zwiera końcówkę (8) zapobiegając wysychaniu pasty, którą wypełniony jest pojemnik (3).

(1 zastrzeżenie)

A61H
A61B

P. 235487

17.03.1982

PAN Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych Zakład Doświadczalny „Kriopan”, Warszawa, Polska (Zbigniew Raczkowski, Zbigniew Madejski, Barbara Szafter-Marcinkowska).

Przenośny przyrząd kriogeniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu, umożliwiającej chłodzenie parami ciekłego gazu powierzchniowych obrażeń termicznych tkanki w każdych warunkach.

Przyrząd ma zaopatrzonego w osłonę (1) z superizolacją (11) i podwieszony na sztycy (3) zbiornik (2) w postaci dysku, wyposażony w wymiennik ciepła (9). Wymiennik ciepła (9) składa się z zewnętrznej rurki z płytą maskującą (10) i wewnętrznej rurki (6) kierującej ogrzane pary gazu nad ciecz znajdującą się w zbiorniku (2). W zbiorniku jest jednocześnie umieszczona rurka (7), łącząca zawory bezpieczeństwa, oraz rurka (5), doprowadzająca chłodziwo do giętkiego lewara i aplikacyjnej dyszy (24) umieszczonej w oprawce (22) połączonej przewodem (20). Do osłony (1) jest zamontowany składany uchwyt (14) z ustalającymi tulejkami (15). (2 zastrzeżenia)

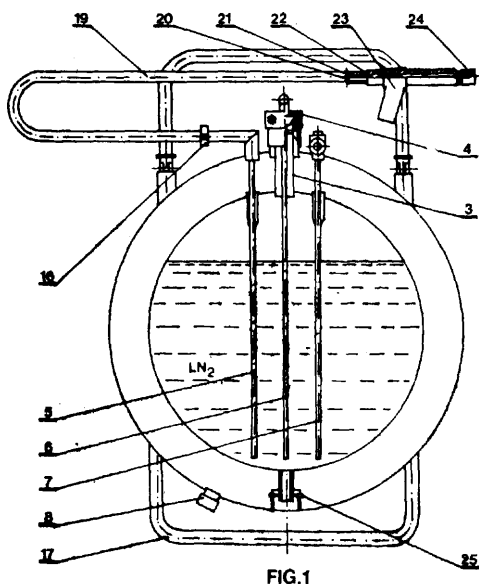


FIG.1

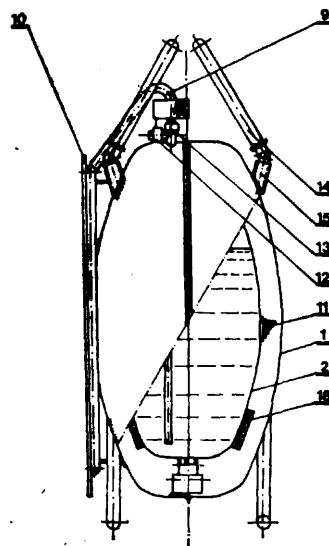


FIG. 2

A61L
D06M

P. 239076 T

16.11.1932

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Jerzy Maciejewski, Jadwiga Zielińska, Irena Jeleńska, Eugeniusz Rusek, Krystyna Jaworska).

Sposób preparacji nici chirurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z obróbki nici specjalistycznych preparatów.

Sposób preparacji lnianych nici chirurgicznych polega na zanurzeniu nici w wodnym roztworze zawierającym od 1 do 5% parafiny, od 0,5 do 3% wosku syntetycznego, od 0,1 do 1% żelatyny, od 0,5 do 2% oleju rycynowego, od 0,1 do 2% stearyny, od 0,1 do 2% amoniaku i od 2 do 15% żywicy akrylowej z emulgatorem. Po naniesieniu preparacji nici poddaje się wyżymaniu oraz nabłyszczaniu i po nawinięciu suszy w temperaturze pokojowej. (1 zastrzeżenie)

A62C

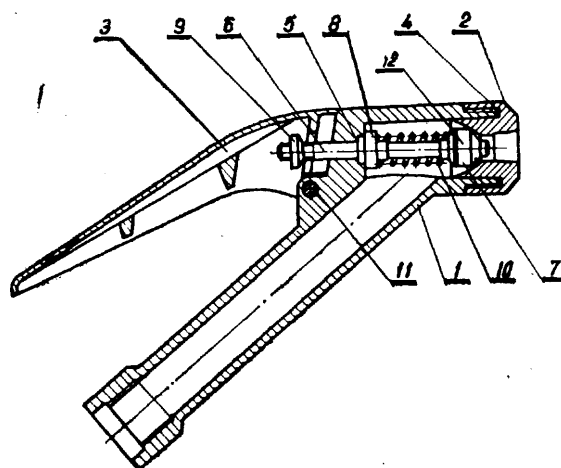
P. 235540

20.03.1932

Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Katowice, Polska (Piotr Hupka, Jan Felbur, Stanisław Kawęcki).

Prądownica pistoletowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji prądownicy o zwiększonej szczelności i bardziej ergonomicznych kształtach.



Prądownica ma trzpień (6), którego grzybek (7) ma podcięcie pod kątem 15° umożliwiającym swobodne ustawienie na kulistej powierzchni nakrętki korpusu

(2). Na trzpieniu (6) leżącym na osi wypływu proszku, pomiędzy grzybkiem (7) i wstawką (8) znajduje się sprężyna **samouszczelniająca** (10). (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 235511

19.03.1982

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Klepacki, Julian Majkowski).

Prasa filtracyjna

Przedmiotem wynalazku jest prasa filtracyjna do odciskania wilgoci z produktów spożywczych, a zwłaszcza serwatki z twarogu kazeinowego. Składa się ona ze stołu obrotowego (1), w którym umieszczone są perforowane formy (2). Nacisk na prasowany twaróg kazeinowy wywierany jest przez element roboczy (8) siłownika (7) poprzez perforowany tłok (9), o kształcie odpowiadającym wewnętrznemu kształtowi form (2).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prasy filtracyjnej pozwalającej na uzyskanie wyprasanego twarogu kazeinowego o korzystnej strukturze ziarnistej, takiej jaką uzyskuje się w czasie prasowania w workach przy jednoczesnym skróceniu czasu prasowania. (1 zastrzeżenie)

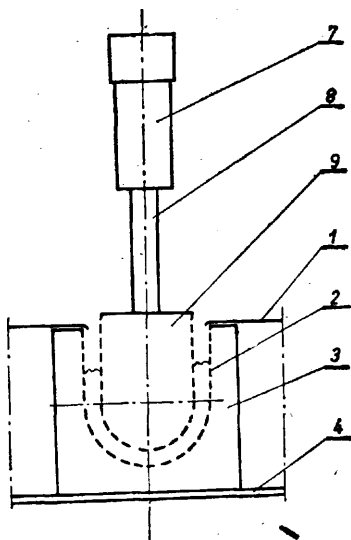


Fig. 3

B01D

P. 235614

22.03.1982

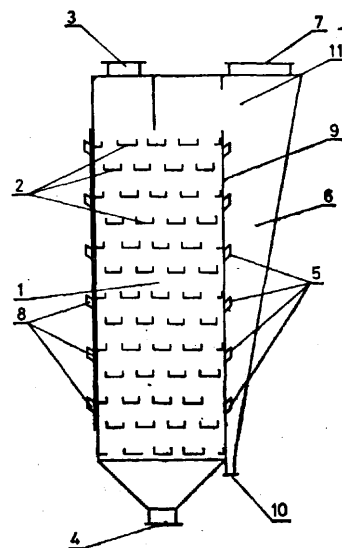
Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Pająk, Tadeusz Olszowski, Adam Jachowicz, Zdzisław Samsonowicz).

Urządzenie do odpylania materiału sypkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia służącego do oddzielania szkodliwych frakcji pylistych o wielkości mniejszej niż 0,1 mm od pozostałych składników masy formierskiej.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma wzdłuż ścian komory odpylania (1) usytuowany kolektor (6) posiadający króciec odciągowy (7). Kolektor (6) w części górnej połączony jest z komorą (1) otworem **przełotu** powietrza. Wspólna ściana działowa (9) pomiędzy komorą **odpylania** (1) a kolektorem (6) posiada rozmieszczone na różnych wysokościach szczeliny wylotowe (5), natomiast przeciwna jedna ze ścian bocznych komory (1) ma rozmieszczone szczeliny wlotowe (8) o regulowanym **przekroju**.

W urządzeniu tym zastosowano oprócz głównego przepływu powietrza w przeciwnym kierunku dodatkowe boczne przepływy powietrza, dzięki czemu ruch zapyłonego powietrza odbywa się zarówno w pionie jak i w poziomie, co z kolei zabezpiecza **regenerat** przed wtórnym zapyleniem. (3 zastrzeżenia)



B05B

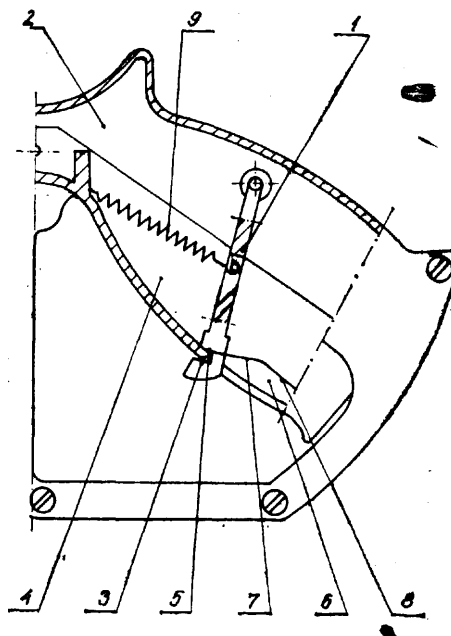
P. 235634

23.03.1982

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Usługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL. Warszawa, Polska (Romuald Sobczak, Wojciech Chodkowski, Tomasz Król).

Urządzenie zabezpieczające spust pistoletu, zwłaszcza do płynów

W urządzeniu jeden z końców zapadki (1) blokującej spust pistoletu jest osadzony obrotowo w rękojeści (2) zaś drugi koniec posiada zaczep (3) blokujący.



jący spustową dźwignię (4) oraz oporowe występy (5) współpracujące z krzywką (6) spustowej dźwigni (4), przy czym krzywka (6) składa się ze stokowej części (7) i plateau (8). (1 zastrzeżenie)

B08B

P. 235448

15.03.1982

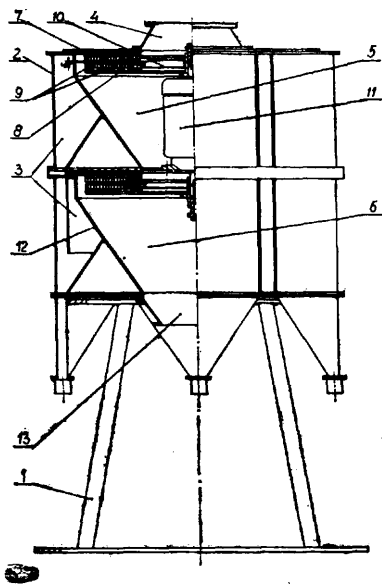
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn i Urządzeń Chemicznych „**Metalechem**”, Toruń, Polska (Sławomir Słomiński, Ryszard **Konieczka**, Zbigniew Szumski).

Sposób czyszczenia folii brudnej oraz urządzenie do czyszczenia folii brudnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie suchego czyszczenia odpadów folii brudnej przed dalszymi zabiegami w procesie ich utylizacji a głównie przed aglomeracją.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu wstępnie rozdrobionej folii brudnej w szczelinę między dwiema ruchomymi względem siebie powierzchniami. W wyniku działania sił tarcia folia oczyszcza się, a zanieczyszczenia i oczyszczoną folię usuwa się ze szczeliny, po czym zanieczyszczenia oddziela się od folii w znany sposób.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w przynajmniej jeden segment czyszczący (5), który składa się z dwóch tarcz umieszczonych względem siebie w pewnej odległości, przy czym jedna z tarcz jest stała (7) a druga ruchoma (8). Tarcze są osłonięte sitem (12), na którym następuje oddzielenie zanieczyszczeń od odpadów folii. (10 zastrzeżeń)



B21G

P. 235552

20.03.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „**POLMETAL**”, Kraków, Polska (Zygmunt Steininger, Jerzy Binder, Stefan Piela, Marian Mendrek, Józef Grzywnowicz).

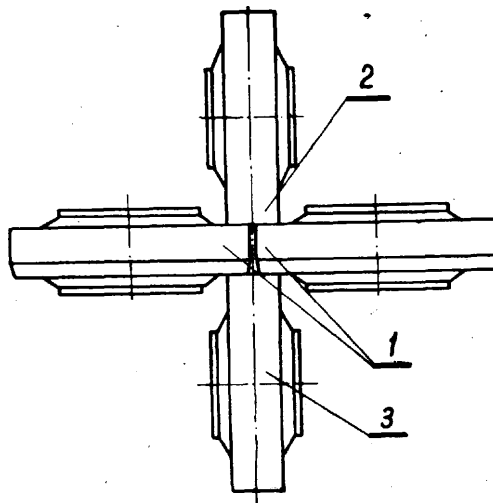
Sposób wytwarzania drutu o profilu zbliżonym do trapezowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania drutu spełniającego wymagania wymiarowe stawiane dla drutu przeznaczonego na sączi filtracyjne oraz urządzenie do realizacji tego sposobu.

Sposób wytwarzania drutu o profilu zbliżonym do trapezowego charakteryzuje się tym, że półfabrykat okrągły przeciąga się przez ciągadło rolkowe nienapełdzone na aparacie rolkowym wstępnego profilu kształtowego, następnie poddaje obróbce cieplnej - przesycaniu i obróbce powierzchniowej - **trawieniu**,

po czym wstępny profil kształtowy poddaje się dwukrotnemu ciągnięciu przez ciągadło rolkowe **nienapełdzone** na aparacie rolkowym ostatecznego profilu kształtowego zbliżonego do trapezowego.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z roboczych rolek (1) z trójkątnym kalibrem o wysokości większej od wysokości kształtowanego trapezu, oraz dociskowych rolek (2), z których jedna rolka (3) służy do kształtowania podstawy trapezu. (2 zastrzeżenia)

B22C
B22D

P. 239107 T

16.11.1932

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-227609

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Jan Poznański, Jan **Bernaś**, Franciszek Janowiak, Mieczysław Małysa).

Sposób wytwarzania przez bezciśnieniowe odlewanie niskotopliwych stopów metali form podpodeszew obuwniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania obróbki mechanicznej gniazd podpodeszwowych formy i jej powierzchni złożeniowych w procesie wytwarzania przez bezciśnieniowe odlewanie niskotopliwych stopów metali form podpodeszew obuwniczych, przeznaczonych do produkcji seryjnej podpodeszew wykonanych w części z tworzyw sztucznych metodą wtrysku.

Sposób polega na zestawieniu modeli podpodeszew obuwniczych, wykonanych ze średniotopliwych stopów metali, z odlewem wytworzonym sposobem **znajnym** ze zgłoszenia głównym z masy **formierskiej** na bazie gipsu, do bezciśnieniowego odlewania górnej połowy **formy** podpodeszwowej z niskotopliwych stopów metali, a następnie wykorzystaniu odlewu górnej połowy formy podpodeszwowej i powtórnie modeli podpodeszew ze średniotopliwych stopów metali, do bezciśnieniowego odlewania dolnej połowy formy podpodeszwowej z niskotopliwych stopów metali. (3 zastrzeżenia)

B22D

P. 235668

25.03.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „**Hutmaszprojekt**”, Katowice, Polska (Tadeusz Słoniowski, Mieczysław Gruszka, Paweł Kwaśniok).

Obrotnica najcięższych wlewków stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obsługiwaną wlewków wszystkich **pożądanych** wielkości.

Obrotnica ma kołyskę (1) złożoną z dwóch części i od czoła oraz płyty podkładowe poziome (18)

i pionowe (19), a także podstawą (23) z wycięciem, w które wkładany jest czop wlewka i przez które wlewka jest wyjmowany po obrocie do położenia leżącego. Ustrój nośny kołyski (1) ma na obwodzie jezdnie (8), po których kołyska (1) jest obtaczana na wahaczach tocznych z położenia stojącego do położenia leżącego i odwrotnie i ma liny przewijane przez bęben napędzany od stacjonarnego zespołu napędowego (4), a oba końce każdej liny napędowej mocowane są poprzez amortyzatory w zaczepach. (2 zastrzeżenia)

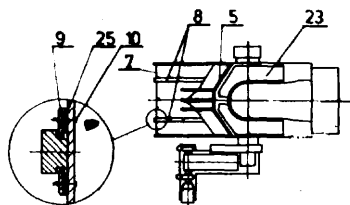


Fig. 2

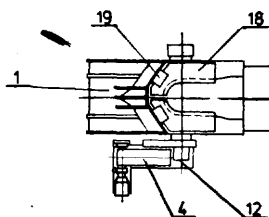


Fig. 3

B22D

P. 235670

25.03.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Tadeusz Słoniowski, Mieczysław Gruszka, Stanisław Sasiadek).

Sposób transportu wlewków najcięższego typu używanych w procesie elektrożuźlowego przetapiania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu transportu wlewków, w którym obrót wlewki byłby łagodny i kontrolowany.

Sposób transportu wlewków polega na tym, że po zakończeniu procesu przetapiania z wlewki ustawionego pionowo w piecu do elektrożuźlowego przetapiania stali, zdejmując się trawersę prądową z resztkami stopionych elektrod i opuszcza krystalizator, a następnie manipuluje kleszczami wieloczynnościowymi w celu wyciągnięcia wlewki stanowiącej jedną całość z czopem startowym, powłoką żuźlową i nadlewem żuźlowym, a kleszczami ustawia się wlewki w pozycji pionowej na obrotnicy napędzanej mechanicznie, po czym układa się wlewki w pozycji leżącej oraz usuwa nadlew żuźlowy do podstawionej kadzi żuźlowej i układa się wlewki nadal kleszczami na wozie pieca grzewczego z wysuwym trzonem po uprzednim przetransportowaniu go z obrotnicy.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 235525

18.03.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica. Kraków, Polska (Marian Bał, Jerzy Haduch, Jerzy Słomski).

Przyrząd zabezpieczający przepływ gazu lub cieczy, zwłaszcza w urządzeniach spawalniczych

Wynalazek dotyczy przyrządu zabezpieczającego przepływ gazu lub cieczy, zwłaszcza w urządzeniach spawalniczych, które chroni przed przegrzaniem lub przepaleniem.

Przyrząd mający korpus, w którym jest umieszczony pływak wyposażony w magnes, a na którym jest zamocowany kontaktron, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) o osiowym przekroju walcowym i o stożkowym zakończeniu jest umieszczona wymienna tuleja (2), a na podstawie stożkowego zakończenia jest nasadzona wkładka (5) z otworami, zabezpieczona siateczką filtrującą od strony dopływu (11). Średnica okręgu, na którym znajdują się otwory w wkładce (5) jest większa od średnicy stożkowego zakończenia pływaka (3). W dolnej części nakrętki (9) zamykającej przyrząd jest umieszczony ogranicznik (8) skoku pływaka (3). Zależnie od rodzaju i natężenia przepływającego czynnika, wymienna tuleja (2) ma na swej powierzchni odpowiednio ukształtowane, wzdłuż osi pionowej, wycięcia. (4 zastrzeżenia)

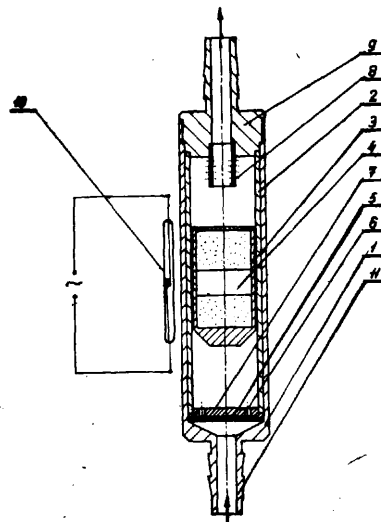


Fig. 1

B23K

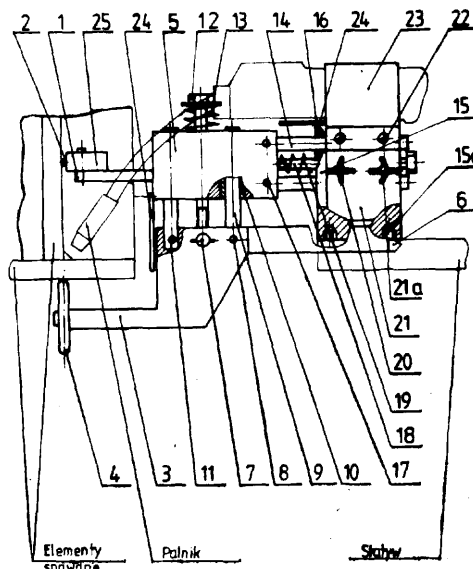
P. 238659 T

15.10.1982

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Miroslaw Struzik).

Sposób wykonywania spoin pachwinowych oraz urządzenie do wykonywania spoin pachwinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zapewniających symetryczne ułożenie spoiny i pozwalających osiągnąć jednorodne własności mechaniczne i wytrzymałościowe spoiny.



Sposób polega na ustawieniu palnika w ściśle określonym położeniu wyznaczonym przez wypadkową położenia elementów spawanych w **płaszczyznach** poziomej i pionowej względem linii spawania.

Urządzenie ma ramię (1) z rolką (2), połączone z przewodnikiem (5) i ramię (3) z rolką (4), zamocowane do podstawy (6). Przewodnik (5) jest odpowiednio połączony, za pośrednictwem wałków (9, 14) śrub (12, 18) i elementów sprężystych (13, 19) z podstawą (6) i przewodnikiem (15), przy czym z podstawą (6) jest również połączony uchwyt (21) do mocowania palnika.

Wynalazek jest przeznaczony zwłaszcza do spawania obwodowego bębnow przonośników taśmowych. (10 zastrzeżeń)

B25B
E04B

P. 235485

17.03.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Jan Wielechowski, Marek Świeca, Władysław Wilk).

Element dystansowy do centrowania cięgna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu dystansowego dającego się łatwo wprowadzić w otwór, pozwalającą na uzyskanie dowolnie dużych odległości między cięgnem i otworem oraz pozwalającego na niezależne iniektowanie **przewarstwień** w gruncie.

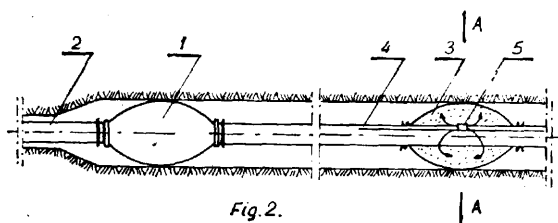


Fig. 2.

Element stanowi pompowalną komora z materiału filtracyjnego przepuszczającego wodę i zatrzymującego wewnątrz cząstki stałe, usytuowana centrycznie wokół cięgna (2). Element zawiera rurkę (4) zaopatrzoną w zawór zwrotny, dostarczającą medium (3) do wnętrza komory.

Element ma zastosowanie do centrowania cięgna osadzonego w otworze, zwłaszcza przy wykonywaniu kotwi **iniekcyjnych**. (3 zastrzeżenia)

B25B
G01L

P. 235549

20.03.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Barzykowski, Stefan Jakubiak, Maciej Wiśniewski, Mieczysław Fidos).

Urządzenie do dociskania tensometrów podczas łączenia ich z podłożem sprężystym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do dociskania tensometrów w czasie ich przyklejania do podłoża, charakteryzującego się małymi gabarytami, prostą obsługą, stabilnością siły dociskowej oraz jej łagodnym narastaniem do wartości maksymalnej.

Urządzenie według wynalazku składa się z nieruchomego stolika (9) oraz ruchomej płyty dociskowej (2), uruchamianej za pośrednictwem zespołu sterującego, który stanowi układ **dźwignio wo-sprężyno** wy. (1 zastrzeżenie)

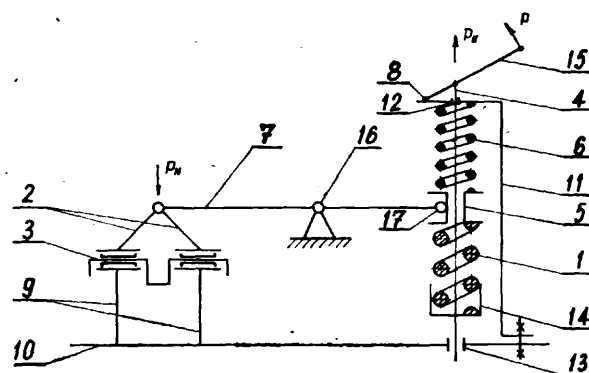


Fig. 1.

B25B

P. 235599

24.03.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zdzisław Pluta, Wojciech Kacalak).

Zestaw uchwytów do mocowania pakietów płytek, zwłaszcza ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasu szlifowania płytek, poprzez opracowanie specjalnego zestawu uchwytów mocujących.

Zestaw jest złożony z trzech uchwytów, z których podstawowy w postaci kątownika różnoramiennego (1) o dłuższym ramieniu posiadającym kształt prostokątnej ramy i krótszym ramieniu ukształtowanym w postaci ceownika, który od czoła zamknięty jest z jednej strony ścianką boczną (2) posiadającą przelotowe wycięcie z symetrycznie rozmieszczonymi kołkami oporowymi (6) pierwszej płytki (5) oraz z drugiej strony ścianką boczną (3), w której znajduje się pokrętło dociskowe (7) drugiej płytki (4). Uchwyt uzupełniający zawiera ściankę boczną posiadającą jedno wycięcie oraz ściankę boczną z dwoma wycięciami i środkowym występem dla pokrętła dociskowego. Uchwyt główny przeznaczony do mocowania uchwytu zasadniczego lub uzupełniającego wraz z pakietem płytek ceramicznych ma kształt ceownika, przy czym w jednym jego ramieniu osadzona jest elastyczna nakładka, zaś w drugim ramieniu znajdują się śruby dociskowe, na które nałożona jest nakładka z warstwą elastyczną. (1 zastrzeżenie)

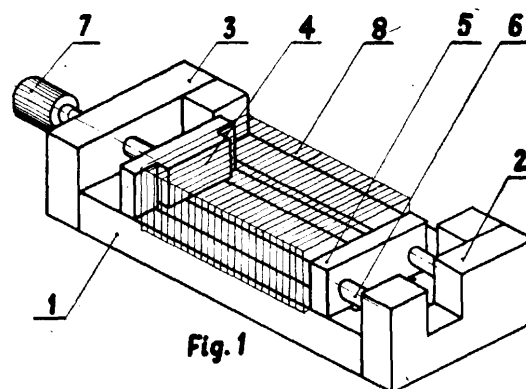


Fig. 1

B25J

P. 235605

24.03.1982

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kołbyła, Polska (Jerzy Galas, Witold Parzydło, Henryk Szczygieł, Marek Więckowski, Jerzy Nogalski).

Manipulator samojezdny, zwłaszcza do przeładunku z transportem

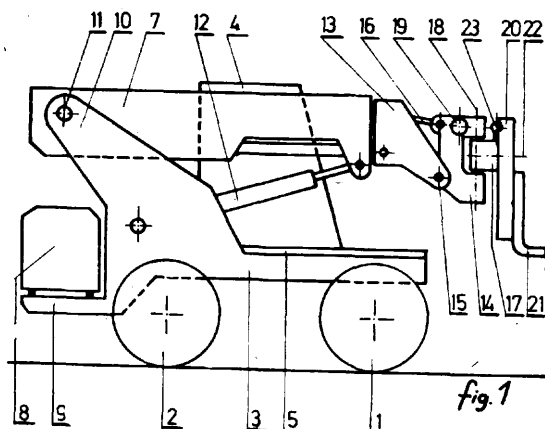
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji manipulatora o zmniejszonych ograniczeniach w operowaniu narzędziem roboczym w stosunku do znanych rozwiązań.

Manipulator ma wsporniki (9), na których osadzony jest na ramie nośnej (3) podwozia blok napę-

dowy (8), stanowiące przedłużenia podłużnic tej ramy i usytuowane pod dźwigarami (10) wysięgnika (7). Wzdłuż długości ramy (3), od przodu manipulatora do kabiny operatora (4) i do dźwigaru (10) wysięgnika (7), rozpostarte są w miejsce poszyć (5) dwa pasy powierzchni ładunkowej (24, 25) między którymi jest usytuowane znane obniżenie poszycia (6).

Przez pasy powierzchni ładunkowej, przez dolną część przedniej ściany kabiny (4), przez swobodny koniec wysięgnika (7) oraz przez człon pośredni pierwotny (14) głowicy utworzony jest w rzucie na pionową płaszczyznę symetrii ramy (3) podwozia składany obrys wewnętrzny, sterowany siłownikami (16, 19, 23).

W zestawie osi odchylania członów głowicy zawarta jest oś (18), usytuowana w płaszczyźnie pochylania wysięgnika (7) i skierowana prostopadle do osi (22) osadzenia członu (20) mocującego narzędzia (21). (2 zastrzeżenia)



B27C

P. 235456

16.03.1932

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kraków”. Kraków, Polska (Stanisław Moliński).

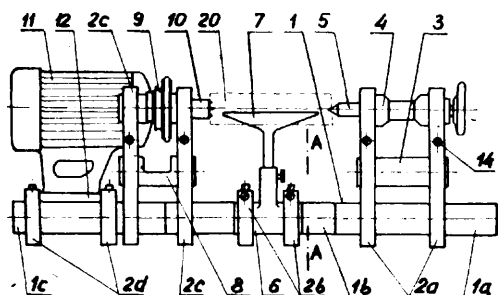
Obrabiarka do drewna, małogabarytowa, zwłaszcza tokarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji lekkiej, przenośnej obrabiarki do drewna, przeznaczonej do wytwarzania jednostkowych lub małoseryjnych przedmiotów o kształtach obrotowych.

Obrabiarka ma łożo (1) złożone z rurowych segmentów (1a, 1b, c) oraz zespoły wsporczo-mocujące wykonane w postaci wsporników płytkowych, które kojarzone parami (2a, 2b, 2c, 2d) osadzone są przemieszczalnie i zaciskane na łożu (1) za pomocą znanych układów sworzniowo-śrubowych (14).

Wsporniki (2) jako płytki grubościennne o tym samym kształcie i wymiarach, stanowią powtarzalne (modułowe) elementy wsporczo-mocujące.

(3 zastrzeżenia)



B27G

P. 235493

16.03.1982

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek, Koniecpol, Polska (Michał Balman, Marek Jeziorowski, Stanisław Goszczyński, Wiesław Kiczor, Józef Wójcik, Eugeniusz Wydrych).

Głowica nożowa, zwłaszcza do skrawarek-wiórkarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości głowicy nożowej, zwłaszcza do skrawarek-wiórkarek, stosowanej przy obrotowym struganiu drewna.

Głowica nożowa składająca się z dwóch wałów połączonych śrubami ma na swojej powierzchni nakładki (6) posiadające w dolnej części mocującą trapezowy wypust (5) wprowadzony do odpowiedniego wpustu (4) wykonanego w wale głowicy.

(1 zastrzeżenie)

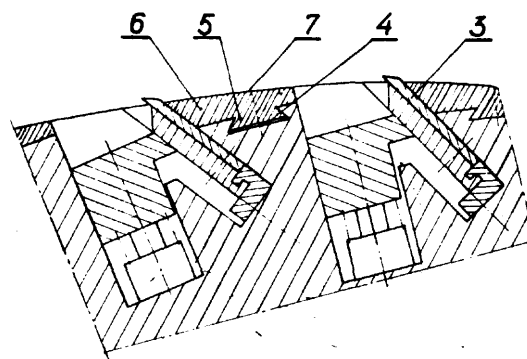


Fig 2

B29D

P. 233313 T

30.11.1982

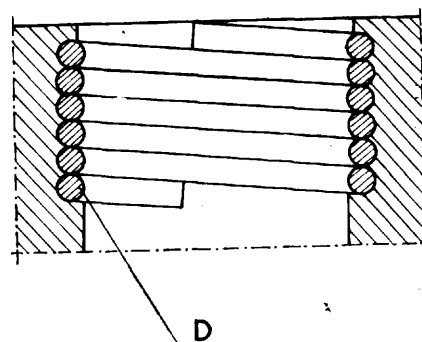
Zakłady Radiowe „Diora” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Stanisław Teterycz, Gabriel Patrzyk).

Zapraska do detali z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej zapraski do detali z tworzyw sztucznych, która wyklucza konieczność stosowania różnego rodzaju rdzeni gwintowych, eliminując czynność nakręcania i wykręcania ich z wyprasek.

Zapraska do detali z tworzyw sztucznych wykonana jest w kształcie kilku zwoi zwartej spirali, której średnica drutu (D) spirali odpowiada skokowi gwintu wkręcanego wkręta.

(1 zastrzeżenie)

B32B
D04H

P. 235613

22.03.1982

Lech Nurzyński, Zabrze, Polska (Lech Nurzyński).

Urządzenie do zszywania mat izolacyjnych na siatce drucianej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zszywania mat z włókien izolacyjnych na siatce drucianej za pomocą klamer z drutu w sposób eliminujący tradycyjne szycie mat.

Urządzenie posiada wbijacze (3) do wbijania otwartych półklamer (5) w przesuwającą się matę (1) oraz w dwupoziomowe kowadełko (10), na którym wbite

półklamry (5) podczas dalszego przesuwu maty (1) są zaginane zespołami młoteczków (11) i (12) dożądanego kształtu zamkniętej klamry. Klamry te zszywają w jedną całość składniki maty tj. obie siatki i włókno izolacyjne.

Maszyna nadaje się do zastosowania w linii produkującej maty izolacyjne z wełny mineralnej lub waty szklanej na siatce drucianej. (2 zastrzeżenia)

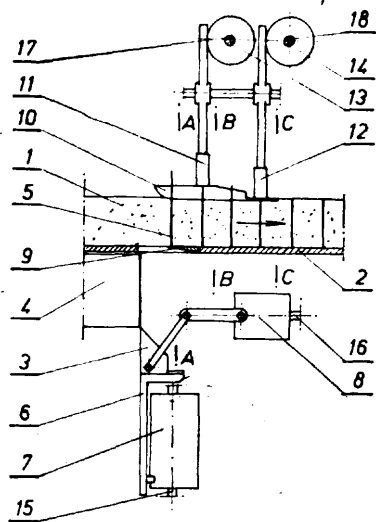


Fig 1

B44C

P. 234610

04.01.1982

Śląskie Zakłady Mechaniczno-Optyczne „Opta”, Katowice, Polska (Henryk Kwiatkowski).

Sposób grawerowania kształtów zwłaszcza ramek i zauszników okularów przy wykonawstwie form wtryskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wykonania szablonów i form wtryskowych.

Sposób grawerowania kształtów zwłaszcza ramek i zauszników okularów przy wykonawstwie form wtryskowych, przy zastosowaniu frezarki kopiarki z pantografem, charakteryzuje się tym, że stosuje się równocześnie dwa szablony płaskie, z których szablon płaski do odwzorowywania kształtu grawerowanego wyrobu w widoku z góry, mocowany jest w płaszczyźnie poziomej na płycie formującej mocowanej z kolei na stole obróbkowym frezarki kopiarki z pantografem i w ramach wybrania tego szablonu płaskiego prowadzi się w płaszczyźnie poziomej narzędzie skrawające, podczas gdy szablon płaski do odwzorowywania kształtu grawerowanego wyrobu w widoku z boku, mocowany jest w płaszczyźnie pionowej na stole szablonowym frezarki kopiarki z pantografem i po jego krawędzi górnej wodzi się szynę wodzącą mocowaną w imaku. (1 zastrzeżenie)

B60G

P.235597

24.03.1982

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Tadeusz Budziszewski).

Zawieszenie, zwłaszcza do pojazdu mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zawieszenia o korzystnej kinematyce prowadzenia płaszczyzny koła.

Zawieszenie zawiera porzeczkę (1) wiotką na skręcanie w kształcie litery V lub U. Środek tej porzeczkę znajduje się w pobliżu osi łączącej środki kół jezdnych, zaś jej końce zamocowane są na stałe do wahaczy wleczonych (4) w pobliżu miejsca łożyskowania ich w nadwoziu. (2 zastrzeżenia)

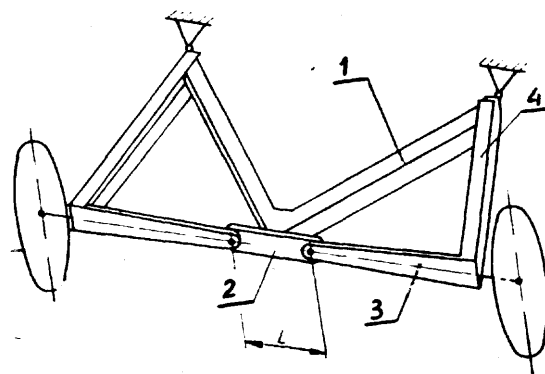


Fig 1

B60S

P. 235441

12.03.1982

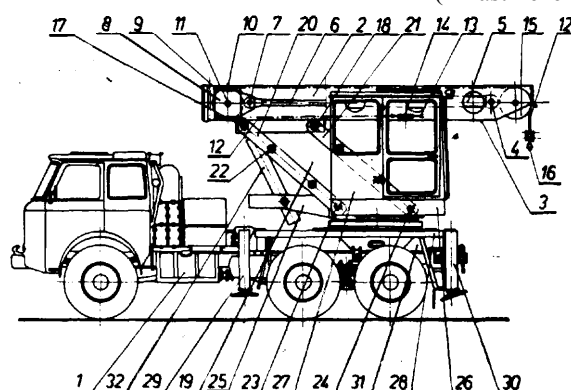
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwigów Samochodowych „Bumar-Bedes”, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Mieczysław Markowski, Adam Strzałka, Jerzy Pustówka, Ludwik Stieber).

Dźwig pogotowia technicznego

Dźwig rozwiązuje problemy związane z zastosowaniem dźwigu na podwoziu samochodowym dla potrzeb trakcji tramwajowej, a więc odpowiednie usytuowanie wysięgnika zapewniające bezpieczną pracę dźwigiem pod siecią elektryczną, zwiększenie wysokości podnoszenia oraz umożliwienie obrotu z podniesionym tramwajem.

Poziomo usytuowany wysięgnik (2) zawiera osadzony wewnątrz siłownik (5) podnoszenia, którego tłoczysko (6) związane jest z wodzikiem (8) z osadzonymi wewnątrz krążkami (10) z liną (12) podnoszenia połączoną swoimi końcami z hakiem (16). Wysięgnik (2) związany jest poprzez sworznie (17), (18) z przestrzennym ustrojem (19) prętowym w kształcie sześcienu. Ramą (28) podporowa ma przednie podpory (29) ruchome, zaś tylne podpory (30) są stałe.

(1 zastrzeżenie)



B60S

P. 235504

18.03.1932

Biuro Projektów Państwowej Komunikacji Samochodowej, Wrocław, Polska (Odysseas Plankis).

Myjnia pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego oddzielenia zanieczyszczeń stałych i ciekłych od ścieków w myjni samochodowej.

Myjnia ma prostokątną płytę (1) z dwustronnym spadem w kierunku podłużnego kanału (2) usytuowanego wzdłuż osi symetrii płyty (1). Kanał (2) połączony jest z zewnętrznym kanałem (5), którego dno stanowi perforowana płyta (7), pod którą ułożony jest pod warstwą piasku drenaż. Drenaż połączony jest poprzez przynajmniej jedną studzienkę i oddzielną produktów naftowych z kanalizacją. (2 zastrzeżenia)

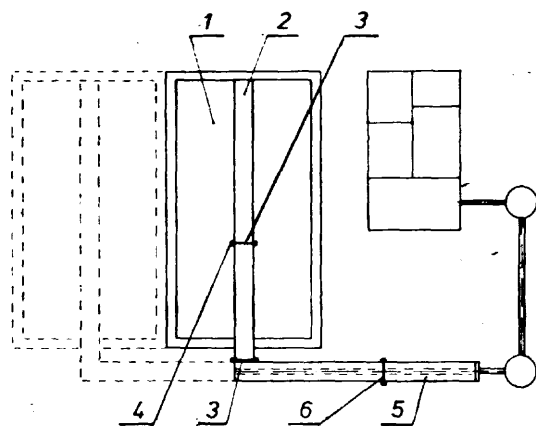


Fig. 1.

B61B
B61J

P. 235535

20.03.1982

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Kazimierz Plichta).

Mechanizm zabezpieczający, kolei linowej, zwłaszcza wyciągu narciarskiego

Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji prostego, trwałego i bezpiecznego mechanizmu zabezpieczającego kolej linową przed skutkami spadnięcia liny nośnej z krząków linowych.

Mechanizm ma oś (2) łożyskową poprzez tuleję (7) w korpusie (1) i zakończoną z jednej strony krzywką (3) współpracującą z elektrycznymi stykami (6). Z drugiej strony na osi (2) osadzona jest dźwignia (4) zakończona krążkiem (5) współpracującym z liną nośną (14). Ponadto mechanizm od strony krzywki (3) zakryty jest osłoną (8) z uszczelką (9), zaś z drugiej strony mechanizm jest uszczelniony za pomocą pierścienia uszczelniającego (10). Całość mechanizmu osadzona jest na ramie zespołu krząków linowych.

(2 zastrzeżenia)

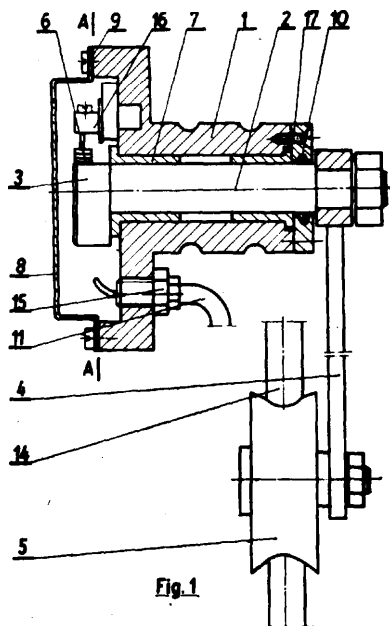


Fig. 1

B62D

P. 235498

18.03.1982

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Rynkowej „Elektromet”, Rzeszów, Polska (Mieczysław Bobro, Kazimierz Pasternak, Janusz Łoziński, Tadeusz Rzeźnik, Jan Lechwar, Władysław Dynia).

Wózek do przewożenia kijów golfowych z mechanicznym napędem i elektrycznym układem sterowania prędkości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wózka posiadającego możliwość uzyskiwania zmiennej, bezstopniowej prędkości jazdy.

W wózku układ napędowy kół tylnych stanowi przekładnia pasowo-zębata (11) napędzana silnikiem prądu stałego (19) zasilanym z akumulatora (13), sprzężona za pomocą wałka pośredniczącego (23) z przekładnią łańcuchową (12), której koło zębata duże (25) osadzone jest na osi kół tylnych (20). Regulacja prędkości jazdy prowadzona jest za pomocą pokrętła (17) elektronicznego układu sterowania (16).

(3 zastrzeżenia)

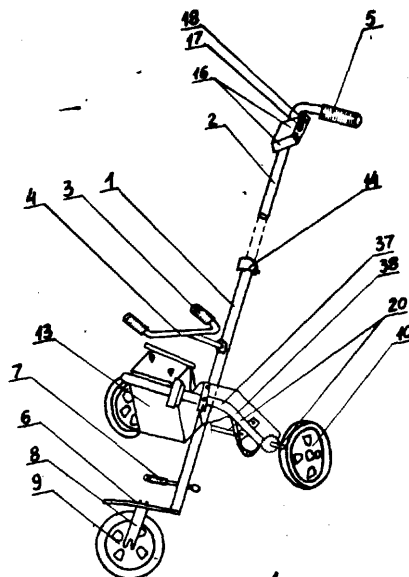


Fig. 1

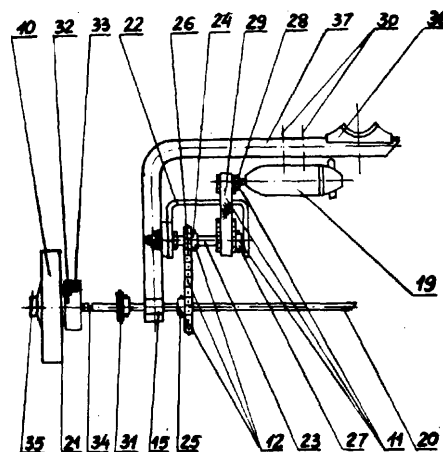


Fig. 2

B62D

P. 241498

13.04.1983

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Ryszard Trzaskus).

Urządzenie podporowe i spychające pojazdu gaśnicowego, układającego prowizoryczny most z przesł wożonych na tym pojeździe

Urządzenie jest usytuowane z przodu pojazdu i ma element (roboczy o konstrukcji skorupowej, który ma od dołu płaszczyznę oporową (7) dla podłoża, a z przodu ma powierzchnię natarcia (8) dla urobku powstałego podczas spychania, ukształtowaną w przekroju

poprzecznym jako **wklesła**, pomiędzy którymi jest zawarty kąt o wielkości od 47° do 62° .

Miejsce przecięcia płaszczyzny oporowej (7) z powierzchnią natarcia (8), stanowi krawędź skrawająca (A) podłoże. W poprzecznych żebrach (9) elementu roboczego w ich górnej części, i za środkiem ciężkości (S) elementu roboczego, patrząc z przodu pojazdu, są otwory o osiach równoległych do krawędzi skrawającej (A), w których są osadzone sworznie (5), na których są przegubowo osadzone końce ramion napędzających (1) element roboczy, osadzonych obrotowo w korpusie pojazdu. Stosunek odległości osi otworów w poprzecznych żebrach (9) od krawędzi skrawającej (A), mierzonej równoległe do cięciwy (AD) wklesłej powierzchni natarcia (8), do długości cięciwy (AD), jest większy od 0,6.

Pomiędzy poprzecznymi żebrami (9) pod ramionami napędzającymi (1) są utwierdzone opory (11), tak usytuowane, że ich zetknięcie z dolnymi powierzchniami ramion napędzających (1), odpowiada krańcowemu wychyleniu elementu roboczego (6) podczas spychania urobku oraz po ustawieniu urządzenia w położenie marszowe. Wynalazek znajduje zastosowanie w pojazdach specjalnych. (2 zastrzeżenia)

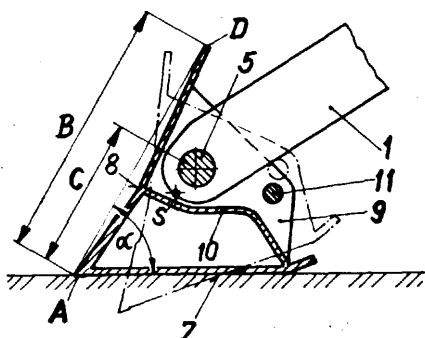


Fig. 2

B63B
B65G

P. 235467

12.03.1982

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Czajka, Stanisław Rybka).

Plaśwa cumowniczo-przeładunkowa płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji plaśwy łatwej w transporcie, kotwiczeniu oraz naprawie.

Plaśwę cumowniczo-przeładunkową płynów stanowi centralny **plywak** (1) oddzielony dystansowymi rolkami i kołami od zewnętrznego pierścieniowego ply-

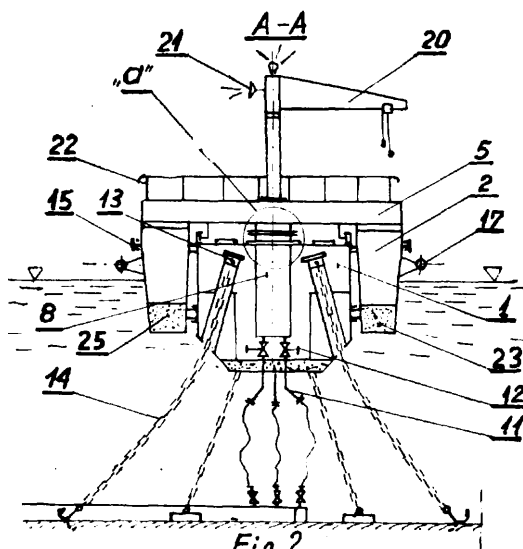


Fig. 2

waka (2), na którym oparty jest nośny pokład (5) płynowych przewodów. W centrum nośnego pokładu (5) znajduje się centralny przewód ze stożkową dławicą i uszczelnieniem wpuszczony w kolektor (8) centralnego plywaka (1). (5 zastrzeżeń)

B63H

P. 235639

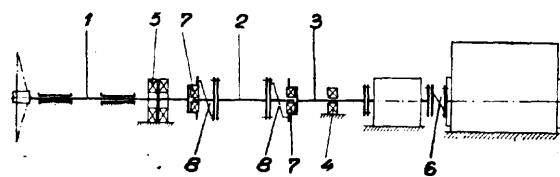
24.03.1982

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, „Naciscentrum”, Wrocław, Polska (Stanisław Orlicki, Janusz Perski).

Linia wałów okrętowego układu napędowego

Wynalazek umożliwia elastyczną współpracę linii wałów z **kadłubem** statku, podlegającym odkształceniom sprężystym i z silnikiem napędowym.

Linia wałów zawierająca wał śrubowy i wały pośrednie, charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden wał pośredni (2) jest podparty łożyskami (7) wbudowanymi w końce sąsiednich wałów i posiada na obydwu końcach półelastyczne sprzęgła (8) połączone z końcami sąsiednich wałów. (1 zastrzeżenie)

B65B
C22B

P. 235666

25.03.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Zdzisław Choma).

Paczka do złomu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji paczkarki do złomu o zwiększonej wydajności w stosunku do znanych rozwiązań.

Paczka składa się z komory roboczej (2) i zamocowanego w niej poziomo pierwszego stempla zgniatającego (3) oraz prostopadłego do niego drugiego stempla zgniatającego, zamocowanego poziomo na drugim końcu komory roboczej (2), w której jest usytuowane na wprost drugiego stempla zgniatającego okno wylotowe (7) zamykane zasuwą przesuwaną wzdłuż prowadnicy przymocowanej do konstrukcji nośnej (1). Paczkarka charakteryzuje się tym, że ma trzeci stempel zgniatający (10) zamocowany pionowo nad powierzchnią pracy drugiego stempla zgniatającego, a górna pozioma krawędź pierwszego stempla zgniatającego (3) jest wyposażona w noż tnący (12) współpracujący z nożem tnącym (13) zamocowanym na górnej poziomej krawędzi roboczej (2). W górnej części komora robocza ma zamocowany lej zasypowy (14). (1 zastrzeżenie)

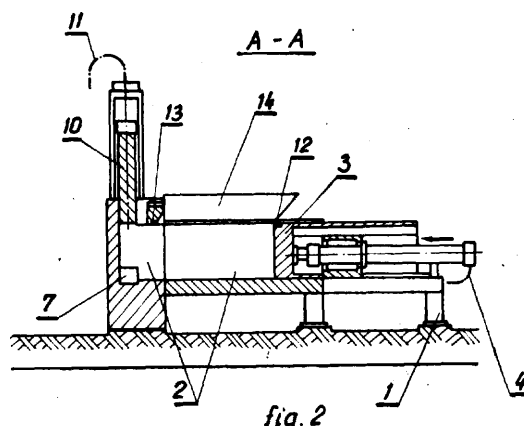


fig. 2

B65G

P. 235589

22.03.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Wojciech Skolik, Henryk Rojek, Leonard Li-duchowski, Paweł Zok).

Urządzenie do naprowadzania zgrzebel przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabudowy urządzenia naprowadzającego zgrzebla w normalnych rynnach trasy przenośnika.

Urządzenie składa się z zestawu sprężynujących prętów (1) o zróżnicowanej długości osadzonych wysięgnikowo, równoległe do osi trasy przenośnika w otworach uchwytów (2) zamocowanych od strony kierunku ruchu przenośnika w narożach (3) wycięć (4) dolnych półek (5) bocznych ścianek rynny. W przeciwnych narożach (6) wycięć (4) przytwierdzone są odbojnice (7) wyposażone we wznoszące się stopniowo ślizgi (8) sięgające do górnych powierzchni (9) dolnych półek (5) rynny. Swobodne końcówki prętów (1) sięgają aż do ślizgów (8), przy czym długość prętów (1) maleje w miarę zbliżania się do środka bocznej ścianki rynny. (3 zastrzeżenia)

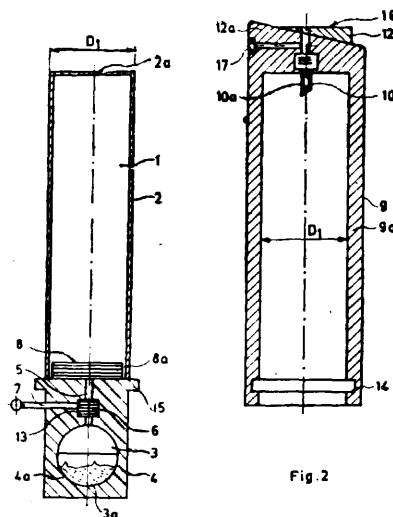
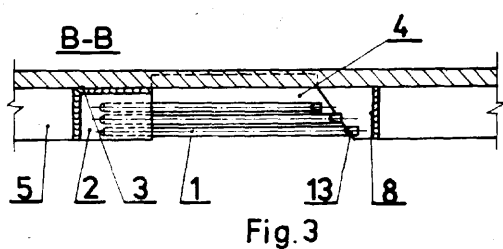
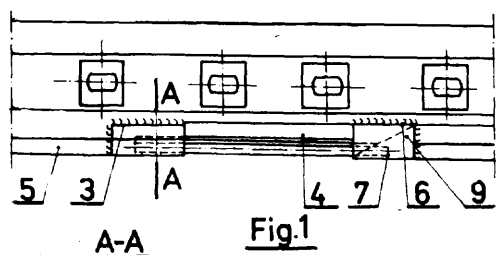


Fig. 1

Fig. 2

B65G
C10B

P. 239235 T

24.11.1982

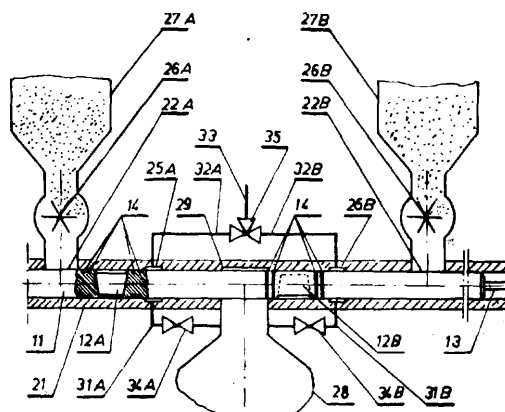
Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Janusz Magiera, Wiesław Figiel, Marek Wójtowicz).

Urządzenie podające materiał sproszkowany do strefy wysokiego ciśnienia

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia zasilającego zbiorniki ciśnieniowe materiałem sproszkowanym na przykład pyłem węglowym, w którym zmniejszony zostaje do minimum kontakt materiału transportowanego ze ściankami cylindra przy równoczesnym zapewnieniu międzystrefowego wyrównywania ciśnienia między komorami transportowymi.

Urządzenie ma dwie komory transportowe (12A i 12B) jednostronnie otwarte o wylotach obroconych względem siebie o 180°. Umieszczone są one w tłoku (11) wykonującym w punktach zwrotnych półobrót. Pomiedzy punktami zwrotnymi tłoka (11) na obwodzie wewnętrznej powierzchni cylindra (21) znajdują się dwa wycięcia pierścieniowe (22A i 22B), równo oddalone od punktów zwrotnych tłoka. Odległość pomiędzy wycięciami pierścieniowymi równa jest odległości między komorami transportowymi (12A i 12B). Przestrzenie wycięć pierścieniowych (22A i 22B) połączone są przewodami gazowymi (32A, 33B i 33) między sobą oraz z atmosferą lub zbiornikiem niskociśnieniowym przez indywidualnie sterowane zawory odcinające (35). Każda z tych przestrzeni połączona jest również z przestrzenią wysokociśnieniową (28) lub innym źródłem ciśnienia jednym z dwóch przewodów gazowych (31A i 31B), wyposażonych w zawory odcinające (34A i 34B).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 237939

17.08.1982

Pierwszeństwo: 24.03.1982 - Węgry (nr 11419,06575)

Miklós Szabó, László Dávid, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do wyprowadzania ciekłego lub sypkiego materiału z zamkniętej przestrzeni za pomocą gazu pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia taniego w produkcji, łatwego w obsłudze, bezpiecznego i niezanieczyszczającego środowiska.

Urządzenie ma pojemnik materiału (2), pojemnik gazu (4), płaszcz (9) otaczający przynajmniej częściowo pojemnik materiału (2), igłę (10) przebijającą dołączoną do płaszcza (9) i służącą do otwierania pojemnika materiału (2) oraz mechanizm uruchamiający (16) służący do otwierania i zamykania otworu wylotowego, połączonego z otworem pojemnika materiału.

Istota wynalazku polega na tym, że ma on przejście łączące wnętrze pojemnika gazu i wnętrze pojemnika materiału w stanie pracy urządzenia oraz płytkę (6) zamykającą to przejście w stanie nieczynnym urządzenia. (30 zastrzeżeń)

B66B

P. 235444

12.03.1932

Główne Biuro Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych **Kraków**, Kraków, Polska (Krzysztof Dutczak).

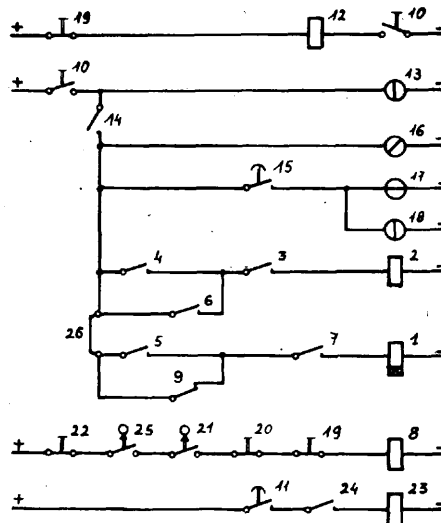
Układ blokady maszyny wyciągowej przy jeździe osobistej ludzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego zablokowania maszyny wyciągowej na określony czas po zatrzymaniu i zahamowaniu na żądanym poziomie.

Uzyskano to przez zastosowanie zespołu wykonawczego złożonego z przełącznika pomocniczego (2) i przełącznika czasowego (1). Przełącznik pomocniczy połączony jest szeregowo z zestykiem zwiernym bezzwłocznym (3) przełącznika czasowego i zestykiem zwiernym (4) przełącznika odhamowania maszyny wyciągowej, zbocznikowanym zestykiem (4) zwiernym samopodtrzymywania. Przełącznik czasowy jazdy osobistej połączony jest szeregowo z zestykiem zwiernym (7) przełącznika blokady (8) wrót szybowych i zestykiem zwiernym (5) przełącznika odhamowania maszyny wyciągowej, zbocznikowanym zestykiem zwiernym (9) przełącznika pomocniczego (2) jazdy osobistej.

Powiązanie funkcjonalne zestyków zwiernych przełącznika odhamowania maszyny wyciągowej z zaprojektowanym układem przełączników umożliwia automatyczne zablokowanie maszyny wyciągowej po jej zatrzymaniu i zahamowaniu. Zasilanie tego zespołu wykonawczego następuje z tego samego zestyku (14) przełącznika jazdy osobistej co i obwody sygnalizacji optycznej, jak w dotychczasowych układach.

(1 zastrzeżenie)



B66C

P. 235537

20.03.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Zdzisław Plaza).

Zwalniak odśrodkowy

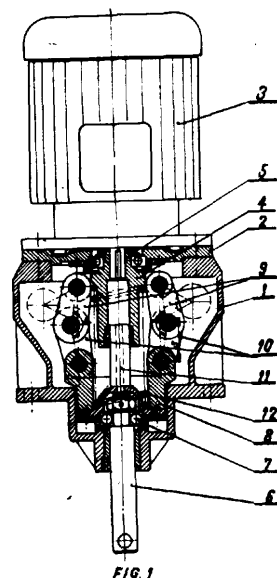
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zwalniaka odśrodkowego, zastępującego zwalniak elektromagnetyczny, o prostej i zwartej budowie oraz łatwym montażu i demontażu w układzie hamulca.

Zwalniak odśrodkowy zawierający silnik, z którego wałem są związane wychylne masy wirujące przesuwające organ roboczy zwalniaka - wodzidło, charakteryzujący się tym, że wspomniane wychylne masy wirujące tworzy układ dźwigni (9), (10), z jednej strony wzajemnie połączonych przegubowo w ten sposób, że w stanie beznapięciowym silnika przyjmują

ją pozycję lekko wychylonych na zewnątrz, a kąt a zawarty między ich osiami jest rozwarty, przy czym z drugiej strony dźwignie (9) połączone są przegubowo z nieprzesuwną osiąwą głowicą górną (4) a dźwignie (10) połączone są przegubowo z przesuwaną osiąwą głowicą dolną (8).

Między głowicą górną (4) i głowicą dolną (8) usytuowana jest sprężyna robocza (12), która może być również w odmianie wynalazku usytuowana poza korpusem (1) zwalniaka, między podstawą korpusu (1) a osadzonym nieprzesuwnie na wodzidle (6) ogranicznikiem. Wspomniane wychylne masy wirujące są wprowadzane w ruch obrotowy za pomocą usytuowanego poza korpusem (1) typowego silnika (3).

(4 zastrzeżenia)



B66D

P. 235442

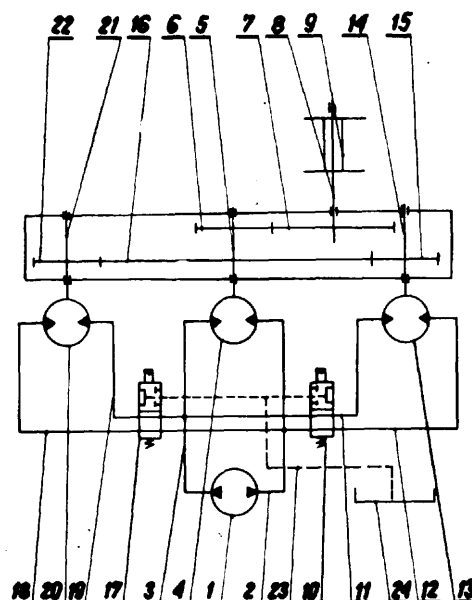
12.03.1982

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marek Kołodziejski, Bohdan Sieniawski).

Hydrauliczny układ napędu bębna wciągarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania hydraulicznego układu bębna wciągarki o dużym momencie rozruchu oraz szerokim zakresie regulacji obrotów i momentu na bębnie.

Układ ma hydrauliczny silnik (4) środkowy połączony z bębnum (9) wciągarki, hydrauliczne silniki bocz-



ne (13 i 20) połączone z bębnum (9) poprzez zębate koła (15, 16, 22) o większym przełożeniu, przy czym korzystnym jest, aby stosunek obrotów bocznych sil-

ników (13, 20) hydraulicznych o jednakowych chłonnościach do obrotów środkowego silnika hydraulicznego (4) wynosił od dwóch do sześciu. (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01G
C09C

P. 235503

18.03.1982

Zakłady Bieli Cynkowej „Oława”, Oława, Polska (Ryszard Jasiński, Zdzisław Igielski, Kazimierz Ostojski, Jan Standio, Bernard Węgrzyniak).

Sposób otrzymywania bieli cynkowej i urządzenie do otrzymywania bieli cynkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania drobnoziarnistej i jednorodnej bieli cynkowej o niskiej zawartości metali ciężkich.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uzyskane w piecu wannowym pary cynku przegrzewa się w części (2) destylacyjnej do temperatury od 900 do 1000°C, korzystnie 950°C i kieruje się je w sposób ciągły do komory (4) reakcyjnej strumieniami nachylonymi pod kątem od 2 do 8°, korzystnie 6° do lustra płynnego cynku.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że część (2) destylacyjna pieca wannowego połączona jest z komorą (4) reakcyjną wylotowymi otworami (6) usytuowanymi w ścianie (7) obmurza pieca, nachylonymi pod kątem od 2 do 8°, korzystnie 6° do lustra płynnego cynku, przy czym stosunek powierzchni wylotowych otworów (6) do powierzchni parowania cynku wynosi od 0,02 do 0,25, korzystnie 0,075.

Ścianki wylotowych otworów (6) stanowią ogniotrwałe rury (8), korzystnie karborundowe.

(3 zastrzeżenia)

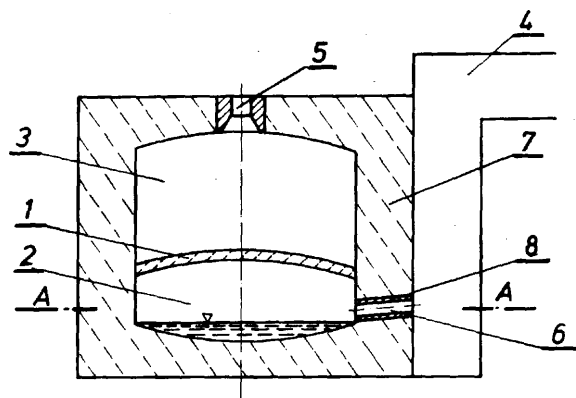


Fig. 1

C02F

P. 235029

08.02.1982

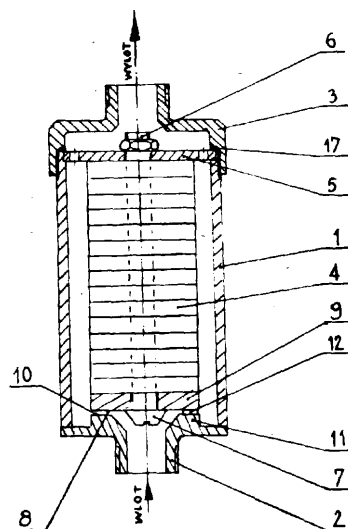
Ryszard Sokołowski, Sopot, Jerzy Dąbrowski, Gdańsk, Polska (Ryszard Sokołowski, Jerzy Dąbrowski).

Urządzenie do magnetycznej obróbki wody

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji urządzenia zapobiegającego tworzeniu się kamienia kotłowego w różnych instalacjach i obiektach pracujących na morzu i na lądzie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest wykonany z odcinka rury, który od dołu jest zamknięty stałym denkiem (2), a od góry demontowalnym denkiem (3), zaś magnetyczny stos (4) jest podwieszony na nośnej płytce (5) za pomocą przelo-

towej śruby (6) z łbem (7) stanowiącym kierunkową wkładkę. Dolna płaszczyzna (8) zagęszczającego pierścienia (9) z górną płaszczyzną (10) zgrubienia (11) dolnego denka (2) tworzy szczelinę przepływu wody, w której są umieszczone dystansowe elementy (12). (2 zastrzeżenia)



C02F

P. 235450

15.03.1982

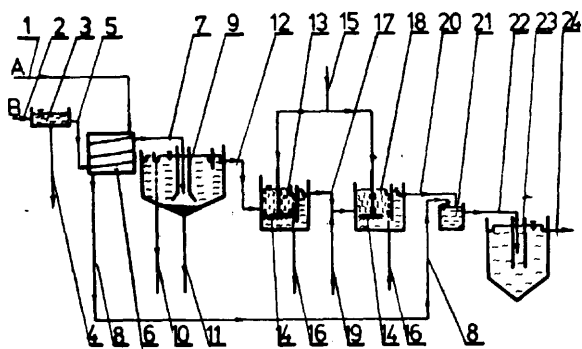
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Czesław Olczak, Bogusław Wołany).

Sposób i urządzenie do oczyszczania mechanicznego ścieków koksowniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie wymaganego stopnia mechanicznego oczyszczania ścieków koksowniczych z substancji olejowo-smołowych niezależnie od wielkości ich stężeń.

Sposób mechanicznego oczyszczania ścieków koksowniczych, polega na odrębnym ujmowaniu ścieków w dwie strugi, ciepłą (A) i mającą temperaturę otoczenia (B). Ścieki chłodne (B) po wstępnym oczyszczeniu, są podgrzewane przeponowo ściekami (A) ciepłymi, a następnie oczyszczane sedymentacyjnie, flotowane niskociśnieniowo przy odczynie zasadowym i flotowane przy odczynie kwaśnym. Po wtórnej flotacji ścieki (B) są mieszane z ściekami (A) i łącznie tworzą uśrednione, mechanicznie oczyszczone ścieki o odczynie 7,2 pH.

Urządzenie do mechanicznego oczyszczania ścieków koksowniczych stanowią dwa zbiorcze rurociągi (1) i (2). Rurociąg (1), ścieków ciepłych ma połączenie z przeponowym wymiennikiem (6) ciepła skąd połączeniem (8) łączy się z mieszalnikiem (21). Rurociąg (2) łączy się z piaskownikiem (3), który ma połączenie z przeponowym wymiennikiem (6) ciepła, który łączy się przewodem (7) z osadnikiem (9) Dorra, który łączy się przewodem (12) z komorą (13) flotacji niskociśnieniowej, która przewodem (17) zasilanym przewodem (19) czynnika zakwaszającego łączy się z drugą komorą (18) flotacji zaopatrzoną w przewód (20) czyszczonych ścieków połączony z mieszalnikiem (21). (3 zastrzeżenia)

C03B
G02B

P. 235542

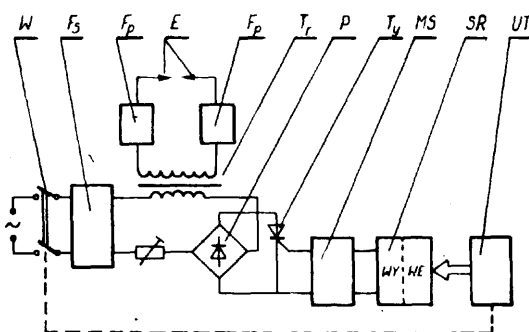
20.03.1982

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Julian Kowar, Konstanty Boufał, Jerzy Molga, Tomasz Kiepas).

Układ zasilania elektrod zgrzewarki do światłowodów i sterowania wyładowaniem elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego płynną lub skokową regulację temperatury wyładowań elektrycznych, generowanych między elektrodami wyładowczymi zgrzewarki do światłowodów, przez zmianę momentu otwarcia tyrystora regulacyjnego względem momentu przejścia napięcia na jego anodzie przez zero.

Układ zawiera źródło prądu zmiennego, zespół (W) wyłączników, sterowanych z bloku (UT) układów generujących sygnały sterujące, filtr (Fs) sieciowy, transformator (Tr) o przekładni podwyższającej, rezystor regulowany, mostek (P) prostowniczy, tyrystor (Ty), multiwibrator (MS) sterujący bramką tyrystora, blok separatorów (SR) i blok (UT) układów generujących sygnały sterujące. Elektrody (E) wyładowcze zgrzewarki włączone są we wtórny obwód transformatora (Tr) bezpośrednio lub za pośrednictwem filtrów (Fp) przeciwzakłóceń. (2 zastrzeżenia)

C05D
C09K
C22B

P. 235522

17.03.1982

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Adam Fiedor, Tadeusz Chabrajski, Janusz Gawecki).

Preparaty magnezowe zwłaszcza dla rolnictwa i sposoby ich otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie użytecznego wykorzystania odpadów ze stopów magnezowych.

Preparaty magnezowe, zwłaszcza dla rolnictwa, stanowią mieszaninę będącą produktami przerobu odpadów stopów magnezowych, składające się z tlenku magnezu, zasadowego węglanu magnezu lub tlenku magnezu zawierającego do 40% wagowych azotu magnezu albo mieszanina wymienionych trzech związków: zasadowego węglanu magnezu, tlenku magnezu oraz azotku magnezu w proporcji od 1:1:1 do

0,1:1:0,1, lub zasadowy węglan magnezu względnie tlenek magnezu zawierające glin w postaci wodorotlenku glinu i/lub tlenku w ilości do 10% wagowych oraz cynk w ilości do 4% wagowych, mangan w ilości do 3% wagowych i żelazo w ilości do 3% wagowych w postaci tlenków, wodorotlenków lub węglanów oraz korzystnie inne mikroelementy jak bor, miedź i molibden.

Preparaty otrzymuje się poprzez roztrawianie odpadowego stopu magnezu w kwasach mineralnych lub w ich mieszaninach, względnie w kwasach organicznych o stężeniu minimum 1% wagowy utrzymując pH roztworu w przedziale 0—7, a następnie roztwór zadaje się 1—26 wagowych roztworu wodorotlenku, węglanu lub kwaśnego węglanu metalu alkalicznego do uzyskania pH 9—14, po czym powstałe osady zawierające wodorotlenki, węglany lub zasadowe węglany magnezu i metali towarzyszących po oddzieleniu suszy się lub suszy i korzystnie praży w temperaturze nie niższej niż 450°C korzystnie w temperaturze 600—700°C. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 235585

23.03.1982

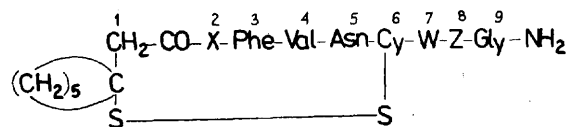
Medical College of Ohio, Toledo, Trustees of Columbia University, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Maurice Manning, Wilbur Sawyer).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych argininowazopresyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych argininowazopresyny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupowanie Tyr-X', D-Phe, D-Val, D-Leu, D-Ile, D-Arg, D-normaliny, D-norleucyny, D-cykloheksyloalaniny, kwasu D-a-aminomasłowego, D-treoniny lub D-metioniny, X' oznacza grupę metylową, etylową, n-propylową, izopropylową lub butylową, przy czym Tyr występuje w odmianie D lub L, W oznacza Pr Z oznacza D- lub L-Arg, zaś gdy X oznacza Tyr-X to W oznacza Δ³-Pro, polega na tym, że związek o wzorze Boc-X-Phe-Gln-Asn-Cys(Bzl)-W-Z-Gly-NH₂ poddaje się reakcji z β-(S-benzylotio)-β,β-cyklopentametylenopropionianem p-nitrofenylu i jednowodziannym N-hydroksybenzotriazolu, a następnie reakcji z sodem w amoniaku, zobojętnia i poddaje utleniającej cyklizacji.

Związki te są antagonistami antydiuretycznego i/lub pobudzającego skurcz tkanki mięśniowej tętnicy i naczyń włoskowatych działania argininowazopresyny.

(14 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07C

P. 239085 T

16.11.1932

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Zbigniew Najzarek, Józef Wójcik).

Sposób estryfikacji kwasu dwuchlorooctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zwiększenie jego wydajności przy jednoczesnym wyeliminowaniu reakcji ubocznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że estryfikację kwasu dwuchlorooctowego prowadzi się w temperaturze otoczenia, w środowisku hydrofobowego rozpuszczalnika, a w końcowym etapie procesu pod działaniem odwadniających sit molekularnych.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 239086 T

16.11.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Zbigniew Najzarek, Józef Wójcik).

Sposób otrzymywania czystych **2,2-dwuchloroglutarnów dwualkilowych** oraz ich mieszanin

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu przy jednoczesnym zwiększeniu jego wydajności.

Sposób polega na działaniu zawiesziny lub roztworem alkoholem alkalicznym w alkoholu lub w mieszaninie alkoholu z aprotynowym rozpuszczalnikiem na mieszaninę dwuchlorooctanu alkilowego z akrylanem alkilowym, w temperaturze **253—373 K**, aż do zaniku egzotermicznej reakcji.

Do otrzymanej w powyższy sposób mieszaniny poreakcyjnej dodaje się nadmiar kwasu, warstwę rozdziela się, warstwę organiczną poddaje wstępnej rektyfikacji i po odrzuceniu przedgonu, zawierającego niezmiennione substraty oraz produkty reakcji ubocznych, wyodrębnia się poszczególne, czyste estry dwualkilowe kwasu 2,2-dwuchloroglutarnowego lub ich mieszaninę, w zależności od składu chemicznego substratów. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 239111 T

17.11.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz SkwarSKI, Lidia Pietrzak, Andrzej Dems).

Sposób otrzymywania nowych związków zawierających grupy aminowe i hydroksylowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania związków znajdujących zastosowanie jako komonomery modyfikujące własności włókien poliestrowych, zwłaszcza politereftalanu etylenowego, w celu nadania tym włóknom zdolności barwienia barwnikami kwasowymi.



wzór 1



wzór 2

Sposób otrzymywania nowych związków zawierających grupy aminowe i grupy hydroksylowe, o wzorze ogólnym 1, w którym R' oznacza rodnik alkilowy zaś R'' oznacza resztę alifatycznego lub aromatycznego związku dwuhydroksylowego, polega na tym, że epichlorohydrynę poddaje się reakcji ze związkami dwuhydroksylowymi alifatycznymi lub aromatycznymi w obecności ługu sodowego w temperaturze **55—110°C** ewentualnie w atmosferze azotu w ciągu **3—7** godzin, przy czym stosuje się **4—10** moli epichlorohydryny i **2** mole ługu sodowego na **1** mol związku dwuhydroksylowego, a otrzymany w wyniku tej reakcji eter dwuglicydowy poddaje się reakcji addycji z drugorzędowymi aminami o wzorze ogólnym 2, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, użytymi z **2—3**-krotnym nadmiarem w obecności alkoholu izopropylowego jako rozpuszczalnika i równocześnie katalizatora stosowanego w ilości **2—3** moli na **1** mol aminy w temperaturze **40—60°C** w ciągu **0,5—1** godziny. (1 zastrzeżenie)

C07C
C08G

P. 239187 T

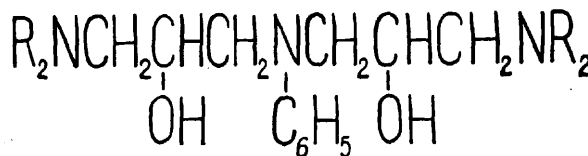
22.11.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz SkwarSKI, Lidia Pietrzak, Andrzej Dems).

Sposób otrzymywania nowych związków zawierających grupy aminowe i hydroksylowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania związków modyfikujących własności włókien poliestrowych, w celu nadawania tym włóknom zdolności barwienia barwnikami kwasowymi.

Sposób otrzymywania nowych związków zawierających grupy aminowe i hydroksylowe, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, polega na tym, że epichlorohydrynę poddaje się reakcji z aniliną w obecności ługu sodowego w temperaturze **55—110°C** ewentualnie w atmosferze azotu w ciągu **3—7** godzin, przy czym stosuje się **4—10** moli epichlorohydryny i **2** mole ługu sodowego na **1** mol aniliny, a otrzymaną w wyniku tej reakcji żywicę epoksydową poddaje się reakcji addycji z aminami drugorzędowymi o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, użytymi z **2—3**-krotnym nadmiarem w obecności alkoholu izopropylowego jako rozpuszczalnika i równocześnie katalizatora stosowanego w ilości **2—3** mole na **1** mol aminy w temperaturze **40—60°C** w ciągu **0,5—1** godziny. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C07C

P. 239211 T

23.11.1982

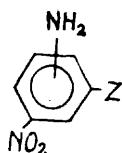
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Ryszard Suwalski, Anna Gerlicz).

Sposób otrzymywania nitrowych pochodnych aniliny

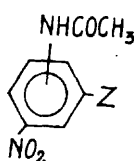
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu.

Sposób otrzymywania nitrowych pochodnych aniliny o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę metylową, metoksyłową, względnie nitrową, a grupa aminowa usytuowana jest w pozycji orto lub para do podstawnika Z , na drodze wytworzenia nitrowej pochodnej acetanilidu o ogólnym wzorze 2, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a grupa aminowa usytuowana jest w pozycji orto lub para w stosunku do podstawnika Z , a następnie kwasowej hydrolizy grupy **N-acetylowej**, charakteryzuje się tym, że nitrową pochodną acetanilidu o ogólnym wzorze 2 wytwarza się przez podanie N-nitrowej pochodnej acetanilidu o ogólnym wzorze 3, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a grupa aminowa usytuowana jest w pozycji orto lub para w stosunku do podstawnika Z , w postaci roztworu w kwasie octowym reakcji przegrupowania działaniem w temperaturze **0—70°C** wodnego roztworu kwasu nieorganicznego o normalności od **2** do **38**.

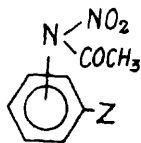
Sposobem według wynalazku otrzymuje się znane 2- lub 4-nitrowe pochodne aniliny o wysokiej czystości, które są stosowane w syntezie organicznej między innymi do wytwarzania barwników i pigmentów azowych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C07C

P. 239212 T

23.11.1982

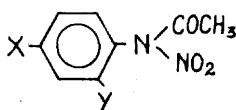
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Ryszard Suwalski, Anna Gerlicz).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych acetanilidu

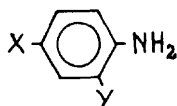
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych acetanilidu o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y oznaczają atom wodoru lub chloru albo grupę metylową, metoksyłową względnie nitrową, przy czym jeden z podstawników X bądź Y oznacza zawsze atom wodoru.

Sposobem według wynalazku anilinę lub jej pochodną o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się równocześnie reakcji N-acetylowania i reakcji N-nitrowania działaniem bezwodnika octowego i kwasu azotowego w temperaturze 0–70°C w środowisku kwasu octowego, korzystnie w obecności zasad pirydynowych w ilości od 0,01 do 1,0% wagowych w stosunku do mieszaniny reakcyjnej.

Nowe pochodne acetanilidu mogą być zastosowane do wytwarzania 2-nitro- lub 4-nitropochodnych aniliny o wysokiej czystości, które są używane jako składniki czynne do otrzymywania barwników i pigmentów azowych. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C07C

P. 240171

14.01.1983

Pierwszeństwo: 15.01.1982 - Francja (nr 82 00600)

Centre National de la Recherche Scientifique, Paryż, Francja (Auguste A. A. Commeyras, Jacques R. Taillades, Jean Brugidou, Aldo Previero, Regine Sola, Louis Mion, Alain Rousset, Monique Lasperas, Robert J.E. Pascal).

Sposób hydrolizy katalitycznej α -aminonitryli w fazie heterogenicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu hydrolizy katalitycznej α -aminonitryli w fa-

zie heterogenicznej z żywicami polimerycznymi o działaniu katalitycznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że α -aminonitryl lub jedną z jego soli poddaje się w środowisku wodnym, w fazie heterogenicznej i w obecności jonów wodorotlenowych, reakcji z żywicą polimeryczną zawierającą łańcuchy boczne z grupą karbonylową i nierozpuszczalną w wodnym środowisku zasadowym. (26 zastrzeżeń)

C07C
A01N

P. 240283

25.01.1983

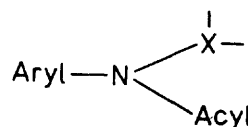
Pierwszeństwo: 26.01.1982 - W. Brytania (nr 82/02125)
29.10.1982 - W. Brytania (nr 82/31012)

Sandoz AG. Bazylea, Szwajcaria.

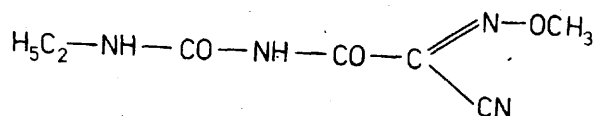
Sposób wytwarzania środka grzybobójczego i środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka grzybobójczego o zwiększonej skuteczności działania, zwalczającego grzyby z rzędu Oomycetes (łęgnowce).

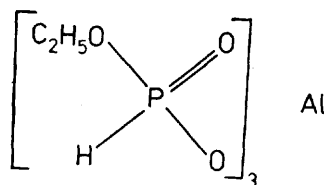
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera a) związek będący zwalczającą łęgnowce substancją grzybobójczą zawierającą element strukturalny o wzorze 1, w którym X oznacza grupę CH lub atom azotu, oraz b) związek o wzorze 2 lub 3. Sposób wytwarzania środka grzybobójczego polega na zmieszaniu składników w odpowiednich proporcjach. (22 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07C

P. 240765

24.02.1983

Pierwszeństwo: 12.03.1982 - Włochy (nr 20122 A/82)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Francesco Ancillotti, Ermanno Pescarollo).

Sposób wytwarzania eterów III-rz. butylowo-alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania eterów III-rz. butylowo-alkilowych ze zwiększoną wydajnością.

Sposób wytwarzania eterów III-rz. butylowo-alkilowych, w którym izobuten zawarty w surowcu węglowodorowym zawierającym także 10—70% wagowych butadienu, poddaje się reakcji z jednym lub większą liczbą alkoholi alifatycznych, korzystnie z metanolem lub etanolem, w jednym, dwóch lub większej liczbie reaktorów, korzystnie usytuowanych szeregowo, charakteryzuje się tym, że powoduje się przepływ reagentów i produktów z dołu ku górze reaktora lub reaktorów. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 232330

23.07.1981

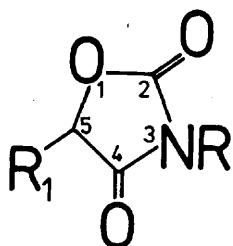
Pierwszeństwo: 28.07.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 173,206)
02.01.1981 — St. Zjedn. Am. (nr 222,202)
23.04.1981 — St. Zjedn. Am. (nr 252,961)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

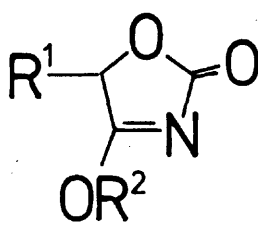
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
oksazolidynodionu-2,4

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako środki hypoglikemiczne.

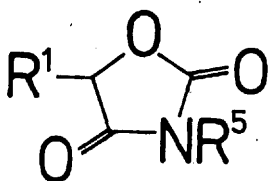
Sposób wytwarzania nowych pochodnych oksazolidynodionu-2,4 podstawionych w pozycji 5 o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla, grupę benzoilową, grupę karbalkoksylową o 2—4 atomach węgla, grupę alkilokarbamoilową o 1—3 atomach węgla w reszcie alkilowej, grupę cykloalkilokarbamoilową o 5—7 atomach węgla w reszcie cykloalkilowej lub grupę dwualkilokarbamoilową o 1—3 atomach węgla w każdej reszcie alkilowej, zaś podstawiony pierścień fenyłowy lub heterocykliczny pierścień pięcioczłonowy oraz kationowych soli tych związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru dopuszczalnych pod względem farmaceutycznym lub dopuszczalnych pod względem farmaceutycznym soli addycyjnych z kwasami tych związków o wzorze 1, w którym R₁



Wzór 1



Wzór 7



Wzór 12

oznacza grupę zawierającą azotową grupę funkcyjną o charakterze zasadowym, w postaci mieszanin racemicznych lub izomerów optycznie czynnych, polega na tym, że a) fosgen poddaje się w środowisku obojętnego rozpuszczalnika reakcji ze związkiem o wzorze (HO)C(R¹)-(OR²)C=NH, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie a R₂ oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla z wytworzeniem związku pośredniego o wzorze 7, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie i następnie, ewentualnie po wyodrębnieniu, związek o wzorze 7 poddaje się hydrolicznie otrzymując związek o wzorze 1, w którym R

oznacza H i/lub ewentualnie b) związek ten wytworzony w postaci mieszaniny racemicznej rozdziela się na optycznie czynne enancjomery na drodze rozdzielania soli diastereomerycznych otrzymanych w reakcji z aminą optycznie czynną i odzyskuje się związek w postaci izomerów optycznie czynnych przez zakwaszenie i/lub c) wytworzony związek o wzorze 1 acyluje się chlorkiem kwasowym o wzorze R₅Cl lub odpowiednim bezwodnikiem bądź izocyjanianem z wytworzeniem związku o wzorze 12, w którym R₅ oznacza grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla, grupę benzoilową, grupę karbalkoksylową o 2—4 atomach węgla, grupę alkilokarbamoilową o 1—3 atomach węgla w reszcie alkilowej, grupę cykloalkilokarbamoilową o 5—7 atomach węgla w reszcie cykloalkilowej lub grupę dwualkilokarbamoilową o 1—3 atomach węgla w każdej reszcie alkilowej i/lub d) przekształca się wytworzony związek w dopuszczalną pod względem farmaceutycznym sól kationową lub e) wytworzony związek o wzorze 1, z zasadową grupą funkcyjną zawierającą atom azotu w podstawniku R₁ przekształca się w odpowiednią kwasową sól addycyjną. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 232331

23.07.1981

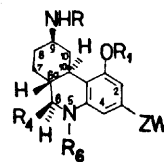
Pierwszeństwo 28.07.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 173207)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

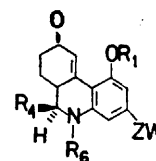
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6a,10a-trans-9-β-amino-1-hydroksyokta-hydrobenzo[c]chinoliny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako środki przeciwbólowe i przeciwwymiotne.

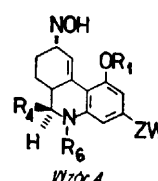
Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze COR₇, w którym R₇ oznacza atom wodoru, grupę C₁—C₅-alkilową, grupę trójfluorometylową lub grupę fenyłową względnie R oznacza grupę o wzorze SO₂R₈, w którym R₈ oznacza grupę metylową lub grupę p-tolilową, R₁ oznacza atom wodoru, grupę benzyłową, grupę C₁—C₅-alkanoilową, R₄ oznacza atom wodoru, grupę metylową, R₆ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, Z oznacza grupę o wzorze -(alk₁)_m-O-(alk₂)_n- w którym grupy (alk₁) i (alk₂) są jednakowe lub różne i oznaczają grupę C₁—C₉-alkilową, przy czym całkowita liczba atomów węgla w grupach (alk₁) i (alk₂) łącznie nie przewyższa 9, m i n oznaczają zero lub 1, a W oznacza grupę fenyłową, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków z kwasami, polega na tym, że enon o ogólnym wzorze 3, w którym R₁, R₄, R₆, Z i W mają



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z hydroksyloaminą lub addycyjną solą hydroksyloaminy z kwasem, otrzymując pochodną oksymową o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 , R_4 , R_6 , W i Z mają znaczenie jak we wzorze 3, po czym pochodną oksymową o ogólnym wzorze 4 uwodornia się w obecności katalizatora platynowego i ewentualnie acyluje lub sulfonuluje. (3 zastrzeżenia)

C07D P. 236541 21.05.19d2

Pierwszeństwo: 22.05.1981 - Wielka Brytania
(nr 8115741)

Beecham Group plc, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych dwuhydroksy- α -sulfopenicyliny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków wykazujących aktywność przeciwbakteryjną.

Sposób wytwarzania pochodnych dwuhydroksy- α -sulfopenicyliny polega na reakcji odpowiednio podstawionego dwualkoksyfenylo-sulfacetyle z **estrem** kwasu 6 β -amino-6a-metoksypenicylanowego. (5 zastrzeżeń)

C07D P. 237570 23.07.1981

Pierwszeństwo: 28.07.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 173,206)
23.04.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 252,961)
23.04.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 252,962)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych oksazolidynodionu-2,4

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako substancje o właściwościach hypoglikemicznych.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych w pozycji 5 oksazolidynodionów-2,4, ich soli dopuszczalnych pod względem farmaceutycznym oraz ich pochodnych acylowanych w pozycji 3, w postaci mieszanin racemicznych bądź izomerów optycznie czynnych polega na tym, że chloromrówcian alkilu lub węglan dwualkilu w obecności odpowiedniej zasady poddaje się w środowisku wodnym reakcji z odpowiednim α -hydroksyamidem. (3 zastrzeżenia)

C07H P. 240735 23.02.1983

Pierwszeństwo: 25.02.1982 - Japonia (nr 29480/1982)

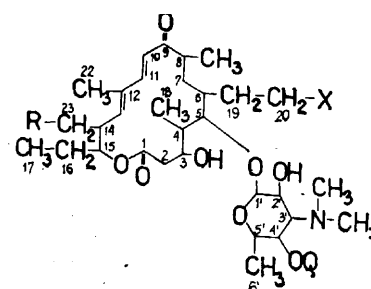
Satoshi Omura, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tylozyny

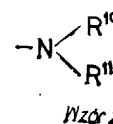
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nowych pochodnych tylozyny - związków będących makrolidowymi antybiotykami, działającymi przeciw bakteriom i mikoplazmie.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tylozyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę mycynozyloksylową, Q oznacza atom wodoru albo grupę mykarozyloową, a X oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^{10} i R^{11} są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki (C_1-C_4)alkilowe, rodniki (C_3-C_{10})cykloalkilowe albo grupy o wzorze $-(CH_2)_nPh$, w którym n oznacza liczbę zero, 1 lub 2, a Ph oznacza rodnik fenylowy, ewentualnie podstawiony grupą (C_1-C_4)alkoksykarbonylową, grupą aminową, chlorowcem, grupą (C_1-C_4)alkilową lub (C_1-C_4)alkoksyloową, albo jeden z symboli R^{10} i R^{11} oznacza grupę o wzorze 3, w

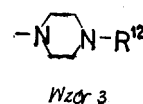
którym R^{12} oznacza atom wodoru lub rodnik (C_1-C_4)alkilowy, a drugi z tych symboli ma wyżej podane znaczenie, lub też R^{10} i R^{11} razem z sąsiednim atomem azotu tworzą heterocykliczny pierścień o 5-7 atomach, zawierający jako inny heteroatom atom tlenu lub azotu, jak również farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków lub ich acyloestrów, polega na tym, że aldehyd o wzorze 4, w którym R i Q mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji do aminowemu za pomocą związku o wzorze 5, w którym R^{10} i R^{11} mają wyżej podane znaczenie lub za pomocą soli addycyjnej tego związku z kwasem i w otrzymanym związku o wzorze 1, w którym Q oznacza grupę mykarozyloową, ewentualnie odszczepia się tę grupę drogą kwasowej hydrolizy, otrzymując związek o wzorze 1, w którym Q oznacza atom wodoru i/albo otrzymany związek o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie ewentualnie estryfikuje się lub przeprowadza w sól. (6 zastrzeżeń)



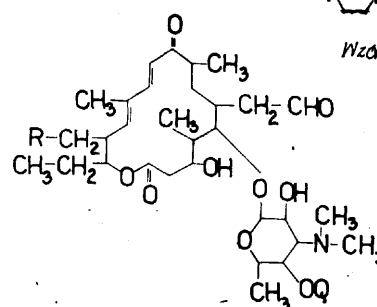
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C08F P. 235593 22.03.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Dieter Gorning, Wiesława Orzechowska, Zygmunt Lisicki, Jerzy Polaczek, Wojciech Lawiński, Antoni Zółtański, Wiktor Waleszczyk).

Sposób ciągły wytwarzania żywic kumaronowo-indenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu wytwarzania żywic kumaronowo-indenowych z użyciem trójfluorku boru jako katalizatora polimerizacji.

Sposób ciągłego wytwarzania żywic **kumaronowo-indenowych** na drodze polimeryzacji indenu, **kumaronu** ich pochodnych i innych składników żywicotwórczych, zawartych we frakcjach indenowo-kumaronowych pochodzenia koksowniczego lub **naftowego**, w obecności trójfluorku boru jako katalizatora i w temperaturze **323—343 K**, charakteryzuje się tym, że polimeryzat, stanowiący roztwór żywicy i trójfluorku boru w rozpuszczalniku węglowodorowym wyprowadza się z polimeryzatora i kieruje do aparatu wyparnego, skąd wyprowadza się pozbawioną trójfluorku boru i rozpuszczalnika ciekłą żywicę oraz opary rozpuszczalnika i trójfluorku boru, które poddaje się częściowemu wykroplaniu w skraplaczu, przy czym niewykroplona część oparów zawierająca rozpuszczalnik i gazowy trójfluorek boru odbierana jest w temp. **313—358 K** i kierowana do polimeryzatora, natomiast skroplony rozpuszczalnik kieruje się do odbieralnika, gdzie utrzymuje się temperaturę **373—398 K** i barbotuje gazem obojętnym. Z dołu odbiera się pozbawiony trójfluorku boru rozpuszczalnik, a opary odbierane z rozpuszczalnika łączy się ze strumieniem oparów ze skraplacza i kieruje do polimeryzacji. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 239110 T

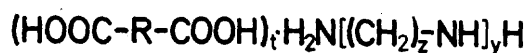
17.11.1982

Politechnika Łódzka. Łódź, Polska (Edward Witek).

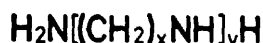
Sposób otrzymywania alifatycznych żywic poliainoamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej otrzymywanie alifatycznych żywic poliainoamidowych o szerokim zakresie liczb aminowych.

Sposób otrzymywania alifatycznych żywic poliainoamidowych polega na tym, że sole poliainin i kwasów dwukarboksylowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza łańcuch metylenowy o 2—8 atomach węgla, $t = 2-4$, zaś $y \geq 2$ oraz $z \geq 2$ topi się, a następnie do stopu dodaje się poliaininę o wzorze ogólnym 2, w którym $x \geq 2$ i $v \geq 0$ w takiej ilości, by stosunek soli do poliaininy mieścił się w granicach 1:0,2 do 1:4, po czym prowadzi się reakcję kondensacji w temperaturze maksymalnej o 10 deg wyższej od temperatury topnienia soli, stosując ciśnienie nie wyższe niż atmosferyczne, w czasie 3—6 godzin. W czasie reakcji odprowadza się wydzielającą się wodę i amoniak. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C08L
B21J

P. 235417

12.03.1932

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmeyer, Anna Zajezińska, Tomasz Szczurek, Zdzisław Jagodziński).

Wodna suspensja grafitowa do smarowania matryc w procesie kucia metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania suspensji o zwiększonej efektywności działania smarowego.

Wodna suspensja grafitowa do smarowania matryc w procesie kucia metali, zwłaszcza stali, zawiera 10 do 60% wagowych grafitu o rozdrobnieniu poniżej 200 μm , korzystnie 1 do 50 μm , 0,2 do 10% wagowych produktu reakcji wodorosiarczyny sodu z **dwu-estrem** kwasu maleinowego i alkoholi alifatycznych zawierających 4 do 12 atomów węgla w cząsteczce, 0,1 do 8% wagowych **poliakryloamidu** o lepkości dynamicznej 1% roztworu wodnego w temperaturze 20°C do 5 Pa. s., 1 do 30% wagowych glikoli i/lub poliglikoli o ciężarze cząsteczkowym do 880, do 15% wagowych znanych dodatków zwłaszcza polepszających zwilżanie gorących powierzchni matryc, przeciwpniennych, bakterio- i grzybobójczych oraz 20 do 85% wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 235491

16.03.1982

Zakłady Wyrobów Galanteryjnych im. M. Fornalskiej „Wagmet”, Łódź, Polska (Roman Piętoski, Roman Pacholski, Sławomir Głuszkowski, Jan Piestrzeniewicz).

Tworzywo termoplastyczne do wykonywania kształtek galanteryjnych, zwłaszcza zamków błyskawicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tworzywa termoplastycznego, które po prasowaniu wtryskowym wykazuje podwyższoną odporność na ścieranie i ma ze względu na odpowiednie własności reologiczne zastosowanie do wykonywania zamków błyskawicznych o różnej długości za pomocą jednego wtrysku tworzywa.

Tworzywo charakteryzuje się tym, że składa się z 20-60% wagowych poliamidu 6,6, **39—79%** wagowych poliamidu 6 i 1-2,5% wagowych kwasu stearynowego. (1 zastrzeżenie)

P. 235569

23.03.1982

C09J

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Lendzion, Julian Wanat, Janusz Kozakiewicz).

Sposób wytwarzania klejów plastizolowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania klejów plastizolowych dostatecznej elastyczności po zżelowaniu i stabilności w opakowaniu, stosowanych zwłaszcza do łączenia metali ze szkłem i innymi materiałami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się mieszaninę, która na 100 części wagowych pastotwórczego winylu o średnim ciężarze cząsteczkowym odpowiadającym liczbie K zawartej w przedziale 60—75 zawiera od 50 do 500 części wagowych zmiekczaczy z grupy ftalanów, od 50 do 800 części wagowych napelnaczy, korzystnie kredy i od 0,1 do 5 części wagowych środków silanowych zwiększających przyczepność, korzystnie γ -aminopropylotrójetoksyilanu oraz ewentualnie od 0,1 do 5 części wagowych stabilizatora cynoorganicznego i od 0,1 do 10 części wagowych napelnaczy aktywnych, korzystnie tlenków wapnia, magnezu, glinu lub cynku lub sadzy aktywnej. Mieszaninę tę przygotowuje się w ten sposób, że najpierw sporządza się mieszaninę składników ciekłych, a potem do tej mieszaniny dodaje się kolejno pozostałe składniki stałe. (1 zastrzeżenie)

C08L
C09K

P. 239113 T

17.11.1982

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Marek Miętkiewicz, Janusz Niedbański, Elżbieta Franckiewicz-Dobrowolska).

Sposób wytwarzania masy plastycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy plastycznej przeznaczonej do modelowania, charakteryzującej się wysoką plastycznością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 15 części wagowych półtwardego wosku syntetycznego oraz 10 części wagowych polietylenu niskocząsteczkowego mazistego stapia się mieszając w temperaturze 343 K, po uzyskaniu jednorodnej masy dodaje się 10 części wagowych polietylenu niskocząsteczkowego w postaci oleju utrzymując temperaturę 343 K, następnie 65 części wagowych węgla wapnia strąconego i 0,1–0,3 części wagowych pigmentów dozjuje się stopniowo do uzyskanej masy i miesza przez okres 15 h, po czym schładza do temperatury 323 K i zalewa równoważną ilością wody o temperaturze 323 K i po uływie 1 h mieszania oddziela od wody i formuje w postaci lasek. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 239213 T

23.11.1982

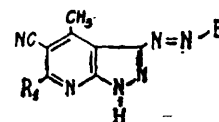
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Miroslaw Muszyński, Witold Hahn).

Sposób otrzymywania nowych monoazowych barwników trudno rozpuszczalnych w wodzie

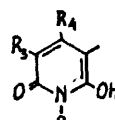
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych barwników wykazujących przydatność do barwienia włókien syntetycznych, a zwłaszcza włókien poliestrowych i włókien poliamidowych, a uzyskiwane wybarwienia posiadają wysokie odporności na czynniki mokre, tarcie, światło i obróbkę moką.

Sposób otrzymywania nowych monoazowych barwników trudno rozpuszczalnych w wodzie o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom chloru, resztę fenoksylołą lub grupę aminową o wzorze $-NR_9R_{10}$, przy czym R_9 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową zawierającą od 1 do 3 atomów węgla, a R_{10} oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą od 1 do 3 atomów węgla lub resztę fenylołą ewentualnie podstawioną w pierścieniu fenylowym grupą metylołą, etylołą, metoksylołą albo etoksylołą, natomiast B oznacza nie zawierającą wolnych grup sulfonowych lub karboksylowych resztę składnika biernego o wzorze 2, w którym R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkiloaminową, fenyloaminową, dwualkiloaminową albo ffrupę alkilową ewentualnie zawierającą grupę hydroksylołą, cyjanową, alkoksylołą lub resztę fenylołą, R_3 oznacza grupę cyjanową lub alkilo-sulfonylołą zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, a R_4 oznacza grupę alkilową lub resztę fenylołą albo B oznacza resztę anilidu kwasu acetylooctowego ewentualnie podstawionego w pierścieniu fenylowym względnie resztę 3-metylopirazolonu-5 lub 1-fenylo-3-metylopirazolonu-5 ewentualnie podstawionego w pierścieniu fenylowym bądź resztę fenolu lub jego pochodnej podstawionej w pierścieniu fenylowym albo resztę o wzorze 3, w którym R_5 oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę cyjanową, metylołą, formyloaminową, acetyloaminową, cyanoacetyloaminową, chloroacetyloaminową, propionyloaminową, chloropropionyloaminową, alkoksypionyloaminową, alkoksylkarbonyloaminową, benzoyloaminową względnie etylosulfonyloaminową, R_6 oznacza atom wodoru lub grupę metoksylołą, etoksylołą, fenoksylołą, R_7 oznacza grupę alkilową ewentualnie podstawioną atomem chloru lub bromu albo grupę hydroksylołą, cyjanową, alkoksylołą, fenoksylołą, acetylołą, formyloksylołą, acetoksylołą, chloroacetoksylołą, propionyloksylołą, butyryloksylołą, benzoyloksylołą, alkoksylkarbonylołą, alkiloaminokarbonylołą, dwualkiloaminokarbonylołą, alkiloaminokarbonyloksylołą względnie fenyloaminokarbonyloksylołą, a R_8 ma znaczenie podane dla R_7 lub oznacza atom wodoru, polega na tym, że pochodną pirazolo(3,4-b)pyridyny o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 ma wyżej poda-

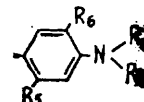
ne znaczenie, poddaje się reakcji dwuazowania, a wytworzony związek dwuazonowy sprzęga ze składnikiem biernym o wzorze HB, w którym B ma wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)



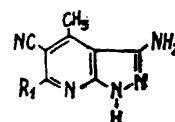
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

C09B

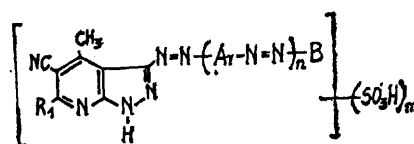
P. 239236 T

24.11.1982

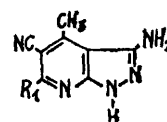
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Miroslaw Muszyński, Witold Hahn).

Sposób otrzymywania nowych azowych barwników kwasowych

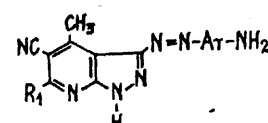
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych barwników barwiących włókna proteinowe, poliamidowe oraz skórę na kolory od żółtego poprzez oranżowy, szkarłatny, czerwony, bordo, fioletowy do granatowego, a wybarwienia odznaczają się wysokimi odpornościami na czynniki mokre, tarcie i światło.



wzór 1



wzór 2



wzór 3

Sposób otrzymywania barwników o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom chloru, resztę fenoksylołą lub grupę aminową o wzorze $-NR_2R_3$, w którym R_2 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową zawierającą od 1 do 3 atomów węgla, a R_3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą od 1 do 3 atomów węgla lub resztę fenylołą ewentualnie

podstawioną w pierścieniu **fenylowym** grupą metylową, etylową, metoksyłową albo etoksyłową względnie grupę sulfonową bądź karboksylową, natomiast Ar oznacza resztę **1,4-fenylenową** lub **1,4-naftylenową** ewentualnie podstawioną, B oznacza resztę składnika biernego pochodnego benzenu, naftalenu albo związku heterocyklicznego względnie anilidu kwasu acetylooctowego, a n oznacza 0 lub 1 i oznacza 1 albo 2, polega na tym, że pirazolo(3,4-b)pirydynę o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji **dwuazowania**, po czym sprzęga wytworzony związek dwuazoniowy ze składnikiem biernym pochodnym benzenu, naftalenu lub związku heterocyklicznego albo anilidu kwasu acetylooctowego, a następnie w wypadku gdy otrzymuje się barwnik monoazowy o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie poddaje się go reakcji **dwuazowania**, a uzyskany związek dwuazoniowy sprzęga ze składnikiem biernym pochodnym benzenu, naftalenu lub związku heterocyklicznego albo anilidu kwasu acetylooctowego, przy czym składniki reakcji sprzęgania dobiera się tak, by w cząsteczce otrzymywanego **finalnego** barwnika **mono-** lub **disazowego** obecna była co najmniej jedna grupa sulfonowa. (1 zastrzeżenie)

C09J
H01B

P. 239140 T

19.11.1982

Andrzej Mościcki, Łódź, Polska (Andrzej Mościcki).

Elektroizolacyjny klej przewodzący ciepło

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania kleju nadającego się do łączenia elementów układów elektronicznych z płytą montażową.

Elektroizolacyjny klej przewodzący ciepło zawiera żywicę epoksydową, jej rościelnik i utwardzacz, a jako wypełniacz tlenek aluminium odmiany a, w postaci proszku o granulacji ziaren mniejszej niż $10\ \mu\text{m}$ w ilości **120—450%** wagowych w stosunku do żywicy, oraz tlenek magnezu, także w postaci proszku o **granulacji** ziaren mniejszej niż $10\ \mu\text{m}$ w ilości do **200%** wagowych w stosunku do użytej żywicy. (2 zastrzeżenia)

C09K

P. 235570

23.03.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janusz Kozakiewicz, Andrzej Lendzion, Anita Koncka-Foland, Kazimierz Gajek).

Sposób wytwarzania uszczelnacza do **odlewów**

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** uzyskania uszczelnacza nadającego się do uszczelniania **mikroprętów** w odlewach i innych przedmiotach metalowych.

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu roztworu kopolimeru chlorku winylu i octanu winylu w rozpuszczalniku organicznym, przy czym stosuje się od 1 do 40 części wagowych kopolimeru o odpowiedniej charakterystyce na 100 części **wagowych rozpuszczalnika**, którym jest najkorzystniej mieszanina acetonu, metyloetyloketonu, octanu etylu i terpentyny. (2 zastrzeżenia)

C10B

P. 235669

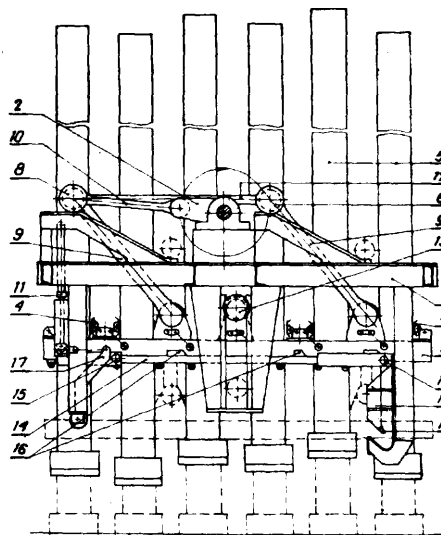
25.03.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Wiesław Golebiowski, Kazimierz Chmielniak, Józef Osman, Albert Koszyk).

Ubijarka segmentowa

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** uproszczenia konstrukcji ubijarki oraz zmniejszenia hałasu podczas pracy ubijarki.

Ubijarka według wynalazku ma ruchomą trawersę (3) do podnoszenia **ubijaków** (5) prowadzoną rolkami (13) w prowadnicy pionowej oraz **podnoszoną** i opuszczaną przez układ korbowodowy z cięgnami (2) **napędzany** napędem elektrycznym. Trawersa (3) podwieszona jest na cięgnach (9) posiadających koła (8) przesuwane po pochyłym torze, a ponadto ramie korbowodu połączone jest dźwignią (10) z kołami (8) cięgien trawersy. Koła (8) cięgien (9) połączone są między sobą ściągiem (12), a do uzyskania niejednoczesnego opadania i podnoszenia ubijaków służy krzywkowy układ sterowania. (2 zastrzeżenia)



C10B

P. 239152 T

22.11.1982

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” - Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Ryszard Mach).

Sposób wytwarzania atmosfer ochronnych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** wytwarzania atmosfer ochronnych do operacji obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej jak **nawęglanie**, azotowanie, **węglazotowanie** i im podobne z azotu technicznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako azot techniczny stosuje się azot powstający przy produkcji tlenu jako gaz odpadowy, który miesza się z gazem opałowym, przy czym zależnie od rodzaju gazu opałowego azot techniczny miesza się w następujących stosunkach objętościowych: z propanem **75:1**, z butanem **98:1**, z gazem ziemnym **25:1**, z gazem miejskim **10:2,1**. Mieszaninę tę uzyskuje się w retorcie nagrzanej do temperatury około **1000—1200°C** wypełnionej katalizatorem niklowym, a następnie mieszaninę ochładza się do temperatury około **200°C** w chłodnicy wodnej. Do wytworzenia takich atmosfer wykorzystuje się **instalację** do wytwarzania atmosfer endotermicznych przez doprowadzenie azotu technicznego w miejscu pobierania powietrza. (3 zastrzeżenia)

C10M

P. 235473

15.03.1982

Zakłady Wrobów Metalowych, Dąbrowa Górnicza, Polska (Janina Jasica, Adam Pasiński, Mieczysław Pietrzyk).

Środek smarny do ciągnięcia drutu

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania środka smarnego do **ciągnięcia** drutu zwłaszcza stalowego, przeznaczonego do zgrzewania.

Środek według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że zawiera **30—50%** mieszaniny pięciowodnego siar-

czanu miedzi i wapna hydratyzowanego oraz 70—50 proszku mydlanego o zawartości około 85% kwasów tłuszczowych. (1 zastrzeżenie)

C11B P. 239252 T 25.11.1982
C14C

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Andrzej Firkowski, Mirosław Dominiak, Wojciech Czerwiec, Mieczysław Bogucki, Marek Pogoda).

Urządzenie do odzyskiwania tłuszczów z odpadów pogarbarskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego odzyskiwanie z dużą wydajnością tłuszczu z odpadów pogarbarskich.

Urządzenie według wynalazku stanowi topielnik cylindryczny (1) zaopatrzony w mieszkadło (6) i nagrzewnicę parową (12). Topielnik rozdzielony jest przegrodą perforowaną (3) na część topiącą (4) i część koagulującą (5). Wytopiony tłuszcz odprowadzany jest zaworami (8) i (9), przed którymi umieszczona jest siatka filtrująca (11). (4 zastrzeżenia)

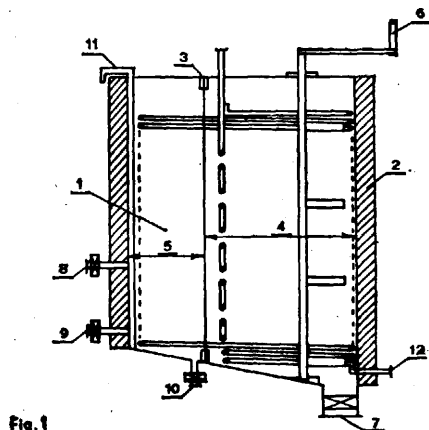


Fig. 1

C12C P. 235571 23.03.1982

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Wiktor Szmeliński, Władysław Dylkowski, Marian Chodkowski, Włodzimierz Bednarski, Jacek Le-man).

Sposób wytwarzania piwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji piwa ze słodu i skrobiowego surowca niesłodowego przy częściowym zastąpieniu ekstraktu słodowego cukrem z serwatki.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że podczas zacierania słodu lub słodu i surowców niesłodowanych, lub do brzeczki piwnej, lub do piwa przed leżakowaniem dodaje się odpady przemysłu mleczarskiego w postaci serwatki w takiej ilości aby cukier zawarty w serwatce zastąpił ekstrakt słodowy od 5 do 60%. (3 zastrzeżenia)

C12N P. 239216 T 23.11.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Galas, Stanisław Bielecki, Tadeusz Antczak, Teresa Bobowicz-Lassocińska, Mirosława Szczesna).

Sposób otrzymywania ekstraktów drożdżowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania ekstraktów drożdżowych, w którym sucha substancja drożdżowa byłaby wyko-

zystana w maksymalnym stopniu, zaś straty białka podczas chemicznej hydrolizy ściany komórkowej drożdży byłyby minimalne.

Sposób otrzymywania ekstraktów drożdżowych polega na tym, że zawiesinę drożdży o zawartości suchej substancji 5—15% wagowych i pH = 6—8 ustalonym korzystnie za pomocą 10—30% roztworu wodorotlenku sodowego, poddaje się, po ogrzaniu w trakcie mieszania do temperatury 30—55°C, reakcji zymolizy za pomocą preparatu ciekłych lizoenzymów *Streptomyces sp. 1228* stosowanego w takiej ilości, aby na 1 g suchej substancji drożdży przypadało 800—2000 jednostek aktywności litycznej preparatu lizoenzymów, w trakcie intensywnego mieszania w ciągu 6—8 godzin, po czym mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do temperatury 80—100°C w ciągu 5—15 minut i następnie schładza do temperatury 5—20°C i z tak otrzymanego surowego zymolizatu drożdżowego odwirowuje się w temperaturze 0—15°C nierozłożoną część drożdży, którą po trzykrotnym przemyciu wodą, poddaje się ponownie odwirowaniu w temperaturze 0—15°C, a odwirowaną pozostałość, po wyługowaniu, odwirowaniu od części nierozpuszczalnej i zakwaszeniu do pH = 5—7 korzystnie stężonym kwasem solnym, łączy się z ciekłymi ekstraktami drożdżowymi otrzymanymi po obydwu procesach wirowania, zateża do uzyskania stężenia suchej substancji 30—40% wagowych, a następnie suszy do uzyskania zawartości suchej substancji 95% wagowych, przy czym proces ługowania odwirowanego osadu nierozpuszczalnej części drożdży prowadzi się przy pH = 10—12 ustalonym korzystnie za pomocą 10—30% roztworu ługu sodowego w temperaturze 30—55°C w ciągu 10—25 minut po uprzednim rozproszczeniu w wodzie przy zachowaniu stosunku objętościowego 1 część objętościowa wody na 0,5—1,5 części objętościowej osadu. (1 zastrzeżenie)

C21C P. 240252 21.01.1983

Pierwszeństwo: 22.01.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 341440)

Union Carbide Corporation, Danbury, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania stali o niskiej zawartości wodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zawartości wodoru w stali.

Sposób wytwarzania stali o niskiej zawartości wodoru w procesie obejmującym wprowadzanie stali do urządzenia rafinacyjnego wyposażonego w co najmniej jedną zanurzoną dyszę powietrzną, dodanie do stopu dodatków stopowych i żużliotwórczych, odwęglanie stopu przez wprowadzanie do stopu poprzez dyszę (lub dysze) mieszaniny gazowej zawierającej tlen i rozcieńczający gaz, po którym to odwęglaniu następuje co najmniej jeden etap redukcji lub wykańczania, w którym dysze doprowadzające gaz płuczny są oziębiane w ciągu co najmniej części procesu produkcyjnego, według wynalazku polega na tym, że stal o niskiej zawartości wodoru uzyskuje się przez łączne stosowanie:

(A) zasadniczo suchego urządzenia rafinacyjnego, do którego wprowadza się stop;

(B) doprowadzanie do dyszy (dysz) zasadniczo suchego gazu oziębiającego;

(C) zakończenie dodawania do stopu zasadniczo całości dodatków żużliotwórczych przed rozpoczęciem odwęglania;

(D) upłynianie dodatków żużliotwórczych przed rozpoczęciem odwęglania;

(E) zakończenie dodawania do stopu zasadniczo całości trudnych do utlenienia dodatków stopowych przed rozpoczęciem odwęglania;

(F) odwęglanie stopu zasadniczo do założonej zawartości węgla, przez wprowadzenie do stopu poprzez dyszę (dysze) gazowej mieszaniny tlenu i rozcieńczającego gazu, w czasie wystarczającym do usunięcia ze stopu co najmniej około 0,2% wagowych węgla,

z szybkością wystarczającą do uzyskania szybkości przepływu gazu odlotowego wystarczającej do zapobieżenia infiltracji powietrza do urządzenia rafinacyjnego; oraz

CG) utrzymywanie przepływu gazu odlotowego w etapach redukcji i/lub wykańczania, poprzez doprowadzanie do stopu przez dyszę (dysze) gazu płucznego, w ilości co najmniej 2,83 m³ na tonę stopu.
(8 zastrzeżeń)

C22B

P. 235468

15.03.1932

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Anna Bojanowska, Piotr Romanowicz, Jerzy Zakrzewski, Ewa Lach, Jerzy Dec).

Sposób otrzymywania metalicznego arsenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymywanie metodą jednostopniową metalicznego arsenu o wysokiej czystości z koncentratów, zwłaszcza zawierających powyżej 10 wagowych metalicznego arsenu.

Sposób według wynalazku polegający na tym, że drobno zmielony koncentrat poddaje się procesowi redukcji wysokotemperaturowej, a pary lotnego metalicznego arsenu kieruje się do chłodzonego odbieralnika, charakteryzuje się tym, że przed procesem termicznej redukcji do koncentratu dodaje się, w stosunku do ilości koncentratu, od 30 do 60% wagowych mieszaniny koksiku z węglanem amonowym oraz od 0,01 do 2,0 wagowych środka powierzchniowo czynnego w postaci sulfonianu, przy czym mieszaninę koksiku z węglanem amonowym sporządza się korzystnie w stosunku wagowym 1:1 a proces termicznej redukcji przeprowadza się w zakresie temperatur od 700 do 900°C.
(1 zastrzeżenie)

C22B
B01D

P. 235469

15.03.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Zakrzewski, Anna Bojanowska, Władysław Wroński, Józef Gargul, Mieczysław Kwarciański, Ewa Lach, Krzysztof Sławek).

Sposób odzyskiwania metali z pyłów powstających w procesie produkcji miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu kompleksowego odzysku metali z pyłów powstających w procesie produkcji miedzi, w tym również ze szlamów powstałych z pyłów wtórnych w drodze mokrego odpylania.

Istota sposobu polega na tym, że pyły wtórne poddaje się dwukrotnemu ługowaniu kwasem siarkowym o stężeniu 30–100 g/dm³ przy stosunku fazy stałej do cieklej od 1:3 do 1:5. Niewylugowaną pozostałość zawierającą głównie PbSO₄ zwraca się do procesu ogniowego a z roztworu do którego przechodzi ren, arsen, cynk i kadm eliminuje się albo najpierw sam arsen dodając, do zobojętnionego do pH 2,5–3,5 roztworu w temperaturze 30–80°C w obecności środka utleniającego, jony żelazowe w ilości 10–50 g/dm³ i wówczas cynk i kadm oddziela się od renu poprzez wytrącenie węglanem alkalicznym lub wodorotlenkiem, które dodaje się w temperaturze 40–70°C w takiej ilości aby pH roztworu wynosiło 6,5–7,5 lub łącznie oddziela się arsen wraz z cynkiem i kadmem poprzez współstrącenie na węglanach.

Z uzyskanych koncentratów żelazowo-arsenowych lub arsenowo-cynkowo-kadmowych odzyskuje się arsen metodą hydrometalurgiczną poprzez rozтворzenie osadu w kwasie solnym lub siarkowym i zadanii przy pH mniejszym od 1 w temperaturze 70–95°C w ciągu 1–5 godzin, silnie redukującymi środkami, korzystnie podfosforynem sodowym, a pozostały roztwór zobojętnia się do pH 6,5–7,5 wytrącając wodorotlenek względnie węglan żelazawy, który nadaje

się do zawrócenia do procesu współstrącania arsenu lub wodorotlenki czy węglany cynku i kadmu nadające się do przerobu według znanych metod.

Ren odzyskuje się z roztworu w znany sposób na kolumnach jonitowych przy czym korzystnie, przed procesem sorpcji na kolumnie, dodaje się do roztworu w temperaturze 20–80°C wapno hydratyzowane lub palone.
(4 zastrzeżenia)

C22B

P. 235622

24.03.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Zakrzewski, Piotr Romanowicz, Andrzej Chmielarz, Anna Bojanowska, Józef Gargul, Ryszard Wiśnicki).

Sposób odzysku arsenu z bogatych koncentratów miedziowych lub żelazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania innego niż pirometalurgiczny sposobu odzysku arsenu z bogatych koncentratów miedziowych lub żelazowych, umożliwiającego wykorzystanie odzyskanego arsenu do produkcji stopów z ołowiem.

Sposób polegający na tym, że koncentrat poddaje się procesowi ługowania roztworem wodorotlenku alkalicznego, a następnie filtrat oddziela się od części niewylugowanej, charakteryzuje się tym, że do uzyskanego filtratu dodaje się alkohol wielowodorotlenowy dobrze rozpuszczalny w wodzie w ilości od 0,5 do 30 g/dm³ i chlorek lub tlenek ołowiowy w takiej ilości, aby zawartość jonów w roztworze wynosiła od 10 do 80 g/dm³.

Roztwór poddaje się procesowi elektrolizy w temperaturze 40–95°C, przy zachowaniu gęstości prądowej w granicach od 50 do 350 A/m², a w trakcie całego procesu elektrolizy zawartość jonów ołowiowych w roztworze utrzymuje się w granicach od 10 do 80 g/dm³.

W przypadku zastosowania anody nie zawierającej ołowiu, zawartość jonów ołowiowych w roztworze utrzymuje się w trakcie całego procesu przez dodanie do elektrolitu chlorków lub tlenków ołowiowych.

Uzyskaną w procesie gąbkę ołowiowo-arsenową płucze się w wodzie a następnie stapia się ją w temperaturze około 500°C w atmosferze redukującej. Stopiona gąbka stanowi gotową zaprawę przeznaczoną do wprowadzenia arsenu do stopów ołowiowo-arsenowych.
(3 zastrzeżenia)

C22C *

P. 235418

12.03.1982

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Marian Buczma, Józef Gawron, Krzysztof Dobrowolski).

Sposób wytwarzania brązów i mosiądzów w piecach płomieniowych i elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania brązów i mosiądzów, w której zostałyby zmniejszone straty metalu przechodzącego do żużla.

Sposób różni się od znanych sposobów tym, że zastosowano wstępne nasycanie topnika tlenkami metali nieżelaznych w postaci odpadowych pyłów polimetalicznych, przy czym ich udział w mieszaninie z topnikiem wynosi wagowo 40–90%.
(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 241591

20.04.1983

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi, Poznań, Polska (Jan Dominik Milewski, Janina Krańska, Stanisław Olszański, Barbara Szcześniak).

Stop na klatki akumulatorowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu niskoantymonowego spełniającego warunki stawiane stopom na kratki akumulatorowe. Stop składa się z antymonu w ilości 2,0—3,0% wag., arsenu 0,10—0,15% wag., cyny 0-0,30% wag., selenu 0,008—0,15% wag., miedzi 0,025—0,05% wag., a resztę stanowi ołów. (1 zastrzeżenie)

G22F

P. 235495

16.03.1932

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Aleksander Kowarsch, Jerzy Opalski).

Sposób obróbki cieplnej wieloskładnikowych brązów aluminiowych

Sposób pozwala na przejście wieloskładnikowych brązów aluminiowych ze stanu ferromagnetycznego w stan paramagnetyczny. Osiąga się to przez nagrzewanie brązów do temperatury 800—1000 K, wygrzewaniu w tej temperaturze, a następnie oziębianiu w zakresie temperatur 900—750 K z prędkością 12 K/s. (2 zastrzeżenia)

C23C

P. 239127 T

18.11.1932

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha).

Sposób cynkowania odlewów żeliwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania szczelnych powłok cynkowych, skutecznie zabezpieczających odlewy żeliwne przed korozją.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odlewy żeliwne przeznaczone do cynkowania wprowadza się do roztworu soli zawierającej w ilościach wagowych: 20—30 węglanu sodowego, 2—5% siarczanu sodowego, 2—5% fosforanu sodowego, 10—20% wodorotlenku sodu oraz 3—8% β-naftolu, resztę stanowi woda, całość ocrzewa się do wrzenia i utrzymuje w tej temperaturze około 4 godzin, a po przerwaniu podgrzewania pozostawia w tym roztworze przez około 15 godzin, po czym odlewy wyjmują się i po

wypłukaniu poddaje trzyetapowemu procesowi trawienia w roztworach kwasów, przy czym w każdym etapie trawienia stosuje się inny roztwór trawiący. Wytrawione odlewy kąpią się w nasycionym wodnym roztworze topnika zawierającym w ilościach wagowych: 75—80% chlorku cynku, 5—15% chlorku miedzi, 12—13% chlorku amonu i 2—3% gliceryny, a następnie po wysuszeniu, zanurza w kąpeli cynkowej zawierającej dodatek Al, Cu, Pb i Cd. Ocynkowane odlewy studzi się w wodnej emulsji olejowej i w powietrzu. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 239302 T

30.11.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha).

Sposób wytwarzania powłok ołowiowych na blachach stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania na blachach stalowych szczelnych powłok ołowiowych o równomiernej grubości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że blachy stalowe poddaje się trzyetapowemu trawieniu w roztworach kwasów, przy czym w pierwszym etapie stosuje się roztwór zawierający: 25—30% kwasu siarkowego, 5—8% siarczanu żelaza, 4—7% azotanu sodu, 5—8% kwasu azotowego, resztę stanowi woda; w drugim etapie stosuje się roztwór zawierający: 15—20% kwasu siarkowego, 5—8% kwasu fenolosulfonowego, 2—10% siarczanu żelaza, resztę stanowi woda; w trzecim etapie stosuje się roztwór zawierający: 15-18% kwasu solnego, 10—15% kwasu borowego, 2—6% chlorku żelazawego, 2—4% chlorku litu, resztę stanowi woda. Wytrawione blachy płucze się w roztworze topnika o składzie: 20—25% chlorku cynku, 9—14% chlorku amonu, 6—10% octanu ołowiu, 5—7% kwasu octowego, 2—5% benzoetanu potasowego, 1—2% glikolu, resztę stanowi woda, a po wyjęciu z tego roztworu zanurza w kąpeli ołowiowej poprzez warstwę stopionego topnika o składzie: 70-75% chlorku cynku, 12-15% chlorku amonu, 1—2% kwasu borowego, 3—8% chlorku sodu, 2-4% chlorku potasu, 2—3% chlorku litu i 1—2% gliceryny. Poołowiowane blachy studzi się w znany sposób. (3 zastrzeżenia)

Dział D

WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

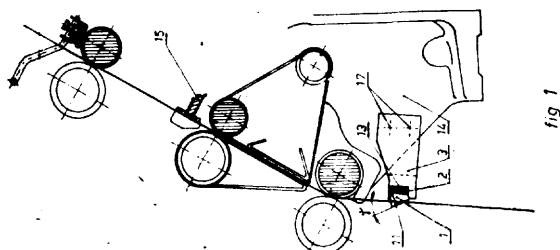
P. 239172 T

23.11.1932

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókiennego „Północ”, Łódź, Polska (Zbigniew Miłkaszewicz, Marek Mirys, Edward Bielski, Ryszard Skowron, Mirosław Janke, Bogdan Rajca).

Urządzenie tnąco-zakleszczające zrywające niedoprzęd w procesie przędzenia z rozdzielonych niedoprzędów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia możliwości zrywania się jednego z niedoprzędów.



Urządzenie składa się z elementu roboczego (1), listwy (2) i wsporników (3). Element roboczy ma szczeliny tnąco-zakleszczające oraz wycięcie do prowadzenia przędzy. (7 zastrzeżeń)

D01H

P. 239188 T

22.11.1932

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Rudolf Owczarz).

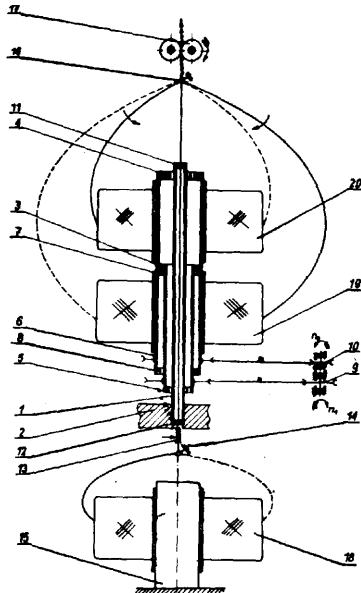
Urządzenie do skręcania nitki oplatanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności oraz zapewnienia płynnej regulacji napięcia nitki rdzeniowej.

Urządzenie do skręcania nitki oplatanych, złożone z wydrążonego wrzeciona, naprężacza oraz przewodników nitki, charakteryzuje się tym, że na wydrążonym wrzecionie (1) jest osadzona za pośrednictwem łożysk (4 i 5) wewnętrzna tuleja (3), na końcu której, także za pośrednictwem łożysk (7 i 8) jest osadzona zewnętrzna tuleja (6). Każda z tulei (3 i 6) jest połączona przekładnią pasową (9 i 10) ze źródłami na-

pędów o różnych kierunkach **obrotu**. Pod wrzecionem (1), w jego osi, jest usytuowane wrzeciono natykowe (15) na nawój przedrzy rdzeniowej (18), zaś między wrzecionami (1 i 15) jest umieszczony przewód (14) nitki rdzeniowej oraz jej naprężacz (13), natomiast nad wrzecionem (1) jest usytuowany przewód (16) nitek skręcanych oraz wałki odbierające (17).

(1 zastrzeżenie)



D04H

P. 238705 T

21.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Skóropodobnych Poromerycznych, Pionki, Polska (Lech Frankowski, Teresa Samborska, Barbara Kochanowska, Zdzisław Just, Barbara Pabich).

Sposób otrzymywania tekstylnego materiału do transportu runa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia szkodliwego zważania się nośnika do transportu runa przy produkcji włókna metodą aerodynamiczną.

Sposób wytwarzania nośnika charakteryzuje się tym, że jako watek stosuje się przędzę wiskozowo-bawełnianą lub bawełnianą o grubości tex 40—80 i jako osnowę stosuje się jedwab poliamidowy o grubości dtex 44/9 oraz dtex 78/17 i następnie materiał jest stabilizowany termicznie w temperaturze 443—453 K.

(3 zastrzeżenia)

D06P

P. 239052 T

16.11.1992

Zakłady Przemysłu Jedwabniczego „PIERWSZA”, Łódź, Polska (Kazimierz Nowakowski, Ryszard Welk, Maria Jurczak, Mirosław Koeppe, Czesław Delong).

Sposób barwienia wyrobów z włókien poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego uzyskać na wyrobach z włókien poliamidowych wybarwienie o lepszej równomierności i powtarzalności niż w sposobach dotychczas stosowanych.

Sposób polega na tym, że wyrób poddaje się pod ciśnieniem wstępnej obróbce, w kąpeli kwaśnej, następnie procesowi barwienia, barwnikami kwasowo-chromowymi w ilości do 5% barwionej masy. Wybarwiony wyrób również pod ciśnieniem obrabia się w kąpeli utrwalającej, zawierającej kwas octowy

30%, dwuchromianu sodu lub dwuchromianu potasu w ilości 50% masy zużytego barwnika w temperaturze 70°C, następnie podnosi temperaturę stopniowo do 100°C i w tej temperaturze obrabia wyrób około 45 minut.

(1 zastrzeżenie)

D21C

P. 235439

12.03.1982

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Henryk Gonera, Jacek Słomczyński, Tomasz Marcinkowski, Jan Czubyrt, Arkadiusz Szymański, Marian Kolas).

Sposób rozczywania materiałów włóknistych i urządzenie do rozczywania materiałów włóknistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu przygotowania masy papierniczej.

Sposób charakteryzuje się tym, że materiał włóknisty rap. celulozę, ścier lub makulaturę wprowadza się do zbiornika o korpusie wydłużonym w kierunku poziomym, zapewnia się taką ilość cieczy aby stężenie na wyjściu wynosiło 8—20%, nawilżony materiał wprawia się w ruch kaskadowy przez obracanie zbiornika, przy czym materiał posuwa się wzdłuż zbiornika po ścieżce pochylonej w kierunku wylotu, przechodzi przez próg spiętrzający i zostaje wyprowadzany urządzeniem podająco-odbierającym.

Urządzenie składa się z obrotowego zbiornika (1), w którego wnętrzu znajdują się półki do podnoszenia materiałów włóknistych podczas obrotu, w postaci zagłębień lub występów w wewnętrznej powierzchni zbiornika. W pobliżu wlotu (3) znajduje się przegroda (7) z prętów lub łańcuchów, a w pobliżu wylotu (6) przegroda (8) tworząca próg spiętrzający.

(5 zastrzeżeń)

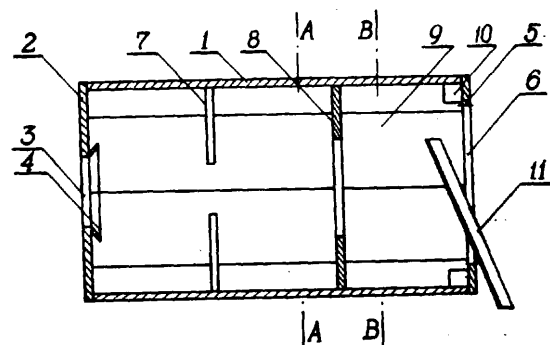


Fig. 1

D21H

P. 235457

16.03.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kosiuczenko).

Sposób konserwacji materiałów włóknistych i porowatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu konserwacji obiektów z materiału włóknistego bądź porowatego, który nie powodowałby zmiany barwy i faktury materiału.

Sposób polega na tym, że obiekt konserwowany, umieszcza się w komorze próżniowej, w obszarze elektrycznej wysokonapięciowych i wytwarza się wydławanie jarzeniowe w obecności par monomeru, powodując polimeryzację monomeru i wytworzenie cienkiej warstwy (polimeru).

(5 zastrzeżeń)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

P. 235588

22.03.1982

Przedsiębiorstwo Budownictwa Uprzemysłowionego, Wrocław, Polska (Stanisław Piskorz, Bronisław Sołtysiak, Mieczysław Woźniak).

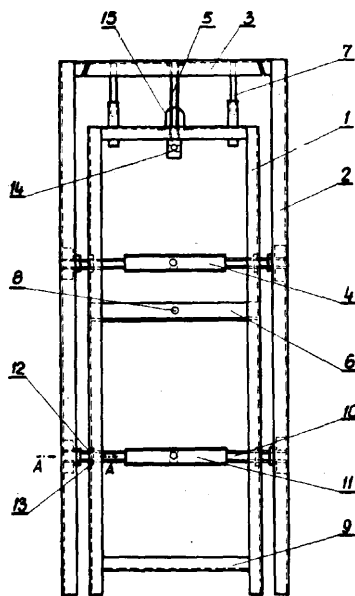
Rdzeń formujący otwór drzwiowy **plyty** budowlanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rdzenia o prostej konstrukcji i łatwym montażu oraz demontażu, nadającego się do stosowania w formach kasetowych.

Rdzeń jest wykonany z metalowych kształtowników tworzących postać dwóch o różnej wielkości ram, o nie zamkniętym od strony dolnej obwodzie.

Rdzeń charakteryzuje się tym, że wewnętrzna o stałych wymiarach rama (1) stanowi korpus dla pionowych rozpornic bocznych (2) i poziomej rozpornicy górnej (3). Pionowe rozpornice boczne (2) są połączone ze sobą i z ramą (1) za pomocą rozporowo-stabilizacyjnych złączy (4), a pozioma rozpornica górna jest z tą ramą połączona śrubą (5) i tulejowo-trzpieniowymi prowadnicami (7), których elementy parami są połączone z tą rozpornicą i z ramą (1).

(4 zastrzeżenia)



E02F
E21C

P. 235545

19.03.1982

Fabryka Maszyn Górniczo Odkrywkowego, Zgorzelec, Polska (Paweł Kanczewski).

Dźwigar kołowo-pierścieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalnego rozkładu obciążeń dźwigara nośnego koparki i zabezpieczenia konstrukcji przed przewróceniem się.

Istota wynalazku polega na tym, że do kołowo-symetrycznych płyt (2 i 3) przymocowany jest zewnętrzny cylindryczny zabezpieczający pas (5), zakończony u góry prowadnicą (6), wykonaną najkorzystniej w postaci główki szyny, na którą nałożone są chwytne elementy (7), połączone cięgnami z konstrukcją nośną koparki.

Dźwigar ma zastosowanie jako główny element nośny konstrukcji stalowej podwozia ciężkich maszyn roboczych, a zwłaszcza maszyn podstawowych górnictwa odkrywkowego, takich jak wieloczerpakowe koparki kołowe i zwalowarki stosowane w górnictwie odkrywkowym węgla brunatnego. (2 zastrzeżenia)

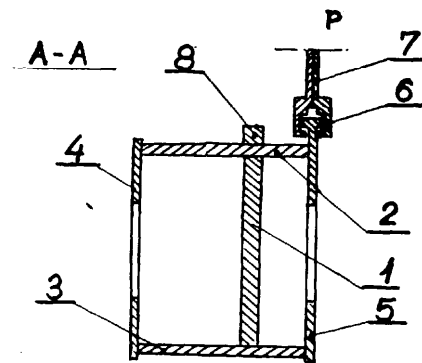


Fig. 2

E04B

P. 235530

19.03.1982

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Krzysztof Alexandrowicz).

Sposób sprężania wielopręślowej konstrukcji betonowej wykonywanej w odcinkach i nasuwanej podłużnie na podpory

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zmniejszenia kosztów sposobu sprężania wielopręślowej konstrukcji betonowej.

Sposób polega na tym, że montażowo konstrukcję spręża się na całej długości kablami prostoliniowymi, składającymi się z częściowo sprężonych odcinków kabli ostatecznych górnych i dolnych oraz z pozostałych odcinków kabli montażowych górnych i dolnych, a ostatecznie, po wykonaniu i nasunięciu podłużnym całej konstrukcji na podpory, zwalnia się odcinki kabli montażowych górnych i dolnych, a następnie dopręża się odcinki kabli ostatecznych górnych, znajdujące się w strefach przypodporowych i dolnych, znajdujące się w strefach przęsłowych. Odcinki kabli ostatecznych górnych i dolnych są ciągłe, o równych długościach i przesunięte względem siebie podłużnie, a skrajne z nich górne i dolne przechodzą przez styki pomiędzy odcinkami konstrukcji i zachodzą na siebie w strefach minimalnych momentów zginających.

W kolejnym wykonywanym odcinku konstrukcji, który ostatecznie znajdzie się w strefie przypodporowej, spręża się mieszczące się odcinki kabli ostatecznych górnych, ciągłe odcinki kabli montażowych dolnych, części podzielonych odcinków kabli montażowych dolnych oraz pozostałe odcinki kabli z poprzednio wykonanego odcinka konstrukcji. W kolejnym wykonywanym odcinku konstrukcji, który ostatecznie znajdzie się w strefie przęsłowej, spręża się mieszczące się odcinki kabli ostatecznych dolnych, ciągłe odcinki kabli montażowych górnych, części podzielonych odcinków kabli montażowych górnych oraz pozostałe odcinki kabli z poprzednio wykonanego odcinka konstrukcji. (2 zastrzeżenia)

E04C

P. 235484

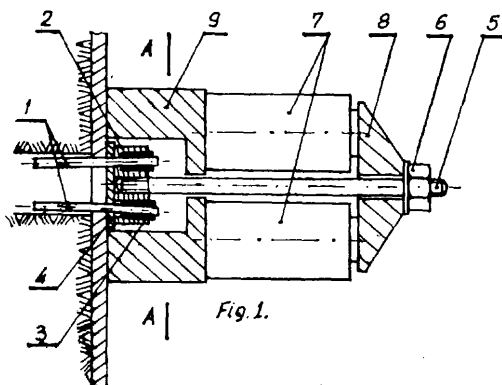
17.03.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Jan Wielechowski, Marek Świeca, Władysław Wilk).

Urządzenie do naciągu i kotwienia cięgien sprężanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego urządzenia do naciągu i kotwienia wszystkich typów cięgien sprężanych.

W urządzeniu blok kotwiący (2) ma otwory boczne do mocowania drutów ciągną (1) oraz otwór centralny do mocowania pręta naciągowego (5). Pręt naciągowy (5) jest połączony rozłącznie z blokiem kotwiącym (2) oraz z belką poprzeczną (8) naciągarki. Urządzenie zawiera podkładki wyrównawcze (4) umieszczone pomiędzy blokiem kotwiącym (2) i konstrukcją kotwioną. Podkładki wyrównawcze (4) stanowią elementy z blachy z otworem przeciętym z jednej strony. (4 zastrzeżenia)



E04B

P. 235482

17.03.1932

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Grzegorz Koch).

Żelbetowa, prefabrykowana, samonośna ściana osłonowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy samonośnych ścian osłonowych o niezawodnych i łatwych do wykonania złączach, montowanych z żelbetowych elementów o kształcie łatwym do wykonania i montażu.

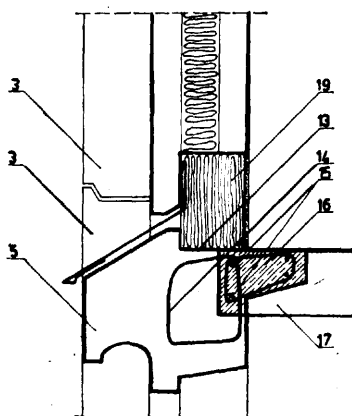
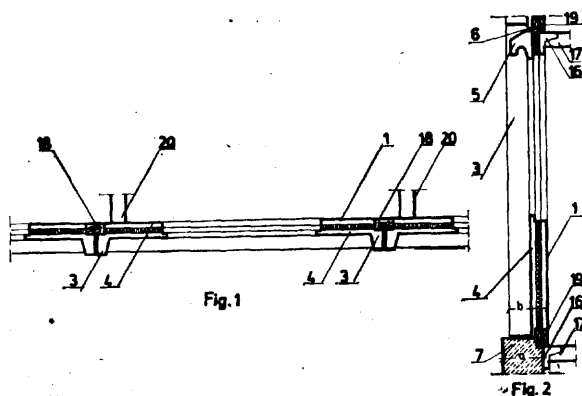


Fig. 3

Ściany te są wykonane z prefabrykowanych żelbetowych ściennych elementów (1), które mają przy obu pionowych krawędziach wzmacniające pionowe żebra (3) znajdujące się od zewnętrznej strony (4) ściany. W górnej części (13) ściennych elementów (1), we wzmacniających pionowych żebrach (3) znajdują się stalowe ramki (14), wewnątrz których po zamontowaniu elementu (1) są umieszczone pręty (15) zbrojenia wieńca (16) budynku. (2 zastrzeżenia)

E05B

P. 239068 T

15.11.1982

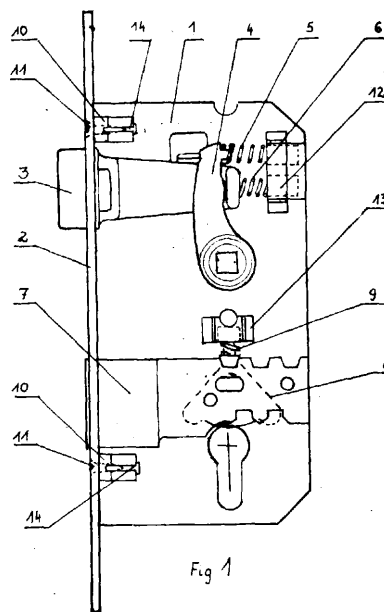
Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Częstochowa, Polska (Kazimierz Brodacki, Henryk Majorek, Edward Lachowicz).

Zamek drzwiowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zamka łatwego w montażu i demontażu.

Zamek drzwiowy charakteryzuje się tym, że elementy ustalająco-łączące (10) służące do połączenia czoła (2) z pokrywami (1) mają kształt przybliżony do prostopadłościanu zaopatrzonego w płaszczyźnie symetrii w szczelinę (14) i otwór do wkręta (11) oraz po dwa rowki dostosowane do grubości pokryw (1), usytuowane w pobliżu dwóch przeciwległych boków na wysokości rozstawu pokryw (1) obudowy zamka, a elementy ustalająco-łączące (12, 13) służące do połączenia pokryw (1) ze sobą mają również kształt przybliżony do prostopadłościanu zaopatrzonego w pobliżu dwóch przeciwległych boków w szczelinie tworzącej literę H oraz na pozostałych bokach po dwa rowki dostosowane do grubości pokryw (1) usytuowane na wysokości rozstawu pokryw (1).

Tak skonstruowane elementy wykonane ze sprężystego tworzywa sztucznego działają na zasadzie zatrzasku przez co pozwalają na szybki montaż i demontaż obudowy. (3 zastrzeżenia)



E06B

P. 241479

12.04.1983

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Mieczysław Swiderski, Janusz Kołaczowski).

Drzwi przeciwpożarowe otwierane dwustronnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która pozwoliłaby utrzymać ciągłą

przepone wodną pomiędzy ościeżnicą, a obramowaniem skrzydła drzwiowego.

Drzwi składające się z ościeżnicy i skrzydła drzwiowego, według wynalazku mają w górnych narożach ościeżnicy (1) osadzone prostopadle do siebie dysze (6). Wyloty dysz (6) skierowane są w ciągłą szczelinę (5) znajdującą się między ościeżnicą (1), a rowkiem wykonanym na obrzeżu skrzydła drzwiowego (3), w którą wtłaczana jest w czasie pożaru ciecz gasząca poprzez dysze (6). (2 zastrzeżenia)

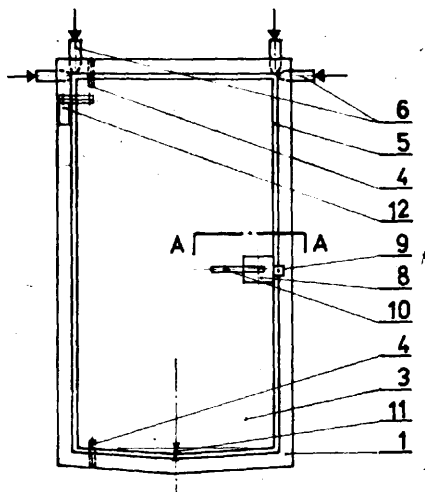


fig. 1

E21B

P. 235643

24.03.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Józef Szyja, Jan Maciejczyk, Andrzej Podhalański, Mirosław Nabrdalik, Zbigniew Kukla, Elżbieta Sznappa).

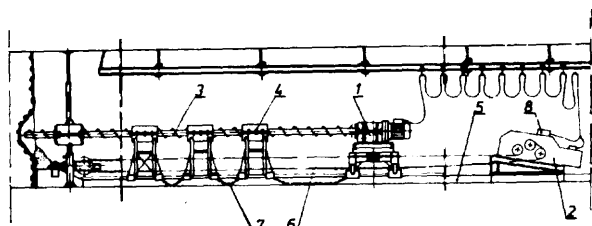
Urządzenie do wiercenia otworów odprężających w chodnikach kopalń zagrożonych wyrzutami skał i gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wiercenia otworów odprężających zapewniającego bezpieczeństwo obsługi.

Urządzenie składa się z wierzącej głowicy (1) napędzonej z żerdzią (3), mechanizmu (2) posuwu i prowadnic (4) żerdzi, umieszczonych na wspólnym torze (5) jezdnym, który stanowi przenośnik zgrzebłowy.

Głowica (1) i (prowadnice (4) żerdzi połączone są ze sobą cięgnami (6) i (7).

Pomiędzy wierzącą głowicę (1) a mechanizm (2) posuwu włączony jest regulator (8) sterowany prędkością posuwu żerdzi wierzącej. (2 zastrzeżenia)



E21B

P. 235661

25.03.1932

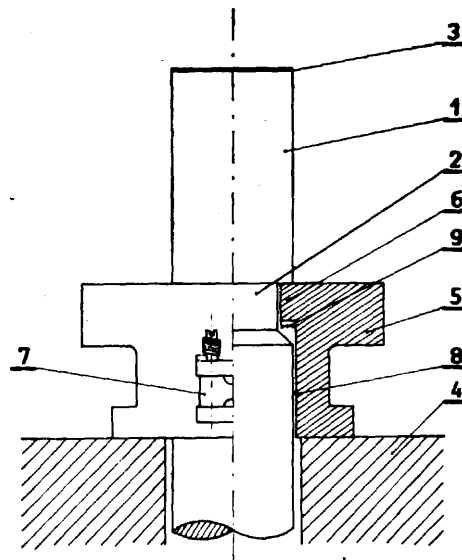
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zielonogórski Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Zielona Góra, Polska (Jan Marszałek, Józef Lenart, Marian Mularczyk, Tadeusz Michalski, Andrzej Pietrowski).

Sposób zapuszczania lub wyciągania obciążników w otworach wiertniczych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości wyslizgnięcia się obciążników i upadku ich do otworu wiertniczego przez opracowanie nowego sposobu zapuszczania lub wyciągania obciążników w otworach wiertniczych oraz przyrządu do stosowania tego sposobu, mającego zastosowanie w wierceniach prowadzonych systemem obrotowym na przykład w wierceniach naftowych i geologicznych.

Sposób zapuszczania lub wyciągania obciążników w otworach wiertniczych polega na tym, że w czasie operacji dokręcania lub rozkręcania podtrzymuje się obciążnik na stole wiertniczym obejmą, którą zapina się na wytoczeniu obciążnika, przy czym wytoczenia na obciążniku dokonuje się w takim miejscu, aby wierzchołek obciążnika usytuowanego w otworze stołu wiertniczego znajdował się w odległości od 0,5 do 1,2 m od powierzchni stołu wiertniczego.

Przyrząd do zapuszczania lub wyciągania obciążników, stanowi obejmę (5) składającą się z dwóch połówek połączonych zawiasowo i zamykanych zamkiem (7) według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego część cylindryczna (8) zakończona jest w górnej części progiem nośnym (6), którego wysokość (9) wynosi od 5 do 10 mm w zależności od wielkości obciążników. (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 235547

19.03.1982

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Wiktor Błądek, Henryk Cieszkowski, Andrzej Januchta, Stanisław Krajewski, Stanisław Zembały).

Sposób wybierania grubych złóż

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wybierania grubych złóż, który umożliwiałby prowadzenie jednocześnie wiercenia i ładowania otworów strzałowych kolejnego zabioru z wybieraniem i odstawą urobku uprzednio odstrzeżonego.

Sposób wybierania grubych złóż polega na rozcięciu pola eksploatacyjnego na powtarzalne bloki za pomocą podwójnych chodników drażnionych pod stropem złoża i podwójnych chodników drażnionych po spagu złoża. Chodniki te łączą się ze sobą szybikami i przystępuje do wybierania kolejnych komór. Wybieranie górnej przystropowej warstwy złoża w komorze prowadzi się przez wykonanie chodnika komorowego, przecinek, wcinek i wybieranie powstałych kostek. Wybieranie dolnej warstwy przyspagowej złoża prowadzi się jednocześnie z obu stron komory, z wy-

konanych szybków wdzieriek, metodą odpalania długich otworów strzałowych, które odwierca się od spągu warstwy przystropowej złoża do spągu złoża.

(2 zastrzeżenia)

E21C

P. 235663

25.03.1982

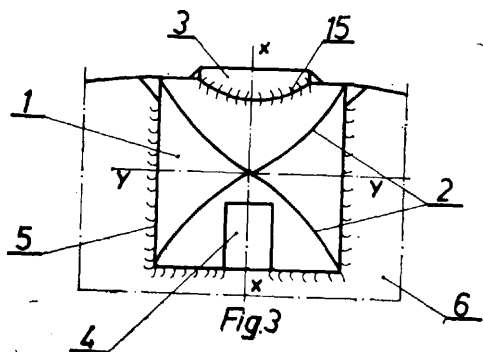
Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Stanisław Wysocki, Wojciech Skoczyński, Edward Kusak, Zygmunt Jaromin, Witold Urbańczyk, Helmut Blochel).

Uchwyt nożowy do bębnowych organów urabiających kombajnów węglowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego uchwytu nożowego, który nadawałby się do mocowania na organach z lewo- i prawoskrętnymi płatami o różnych kątach nachylenia płatów, a jednocześnie do mocowania na tarczy czołowej organu.

Uchwyt ma korpus (1) utworzony z dwóch wzajemnie prostopadłych i przenikających się walców o przekroju kołowym lub eliptycznym. Długość każdego z walców jest równa jego średnicy. W korpusie (1) jest osadzony twardy wkład (3) o kształcie stożkowym lub cylindrycznym z otworem na nóż. W dolnej części uchwytu (1) wykonane jest wycięcie (4) służące do zakładania zabezpieczenia noży.

(4 zastrzeżenia)



E21C

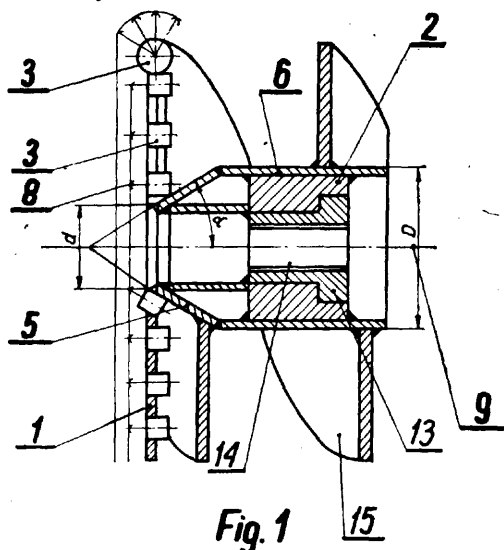
P. 235664

25.03.1982

Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Stanisław Wysocki, Wojciech Skoczyński, Edward Kusak, Zygmunt Jaromin, Witold Urbańczyk, Helmut Blochel).

Bębnowy organ urabiający do czołowego zawrębienia przeznaczony dla górniczych kombajnów węglowych

Bębnowy organ urabiający umożliwia pracę z wcinaniem, czyli nie wymaga wykonywania wnęk na końcach ściany.



Organ ma cylindryczną piastę (6), która przechodzi w stożek (5) zwrócony ku caliznie, a na ich wewnętrznej powierzchni są zamocowane ślimakowe płyty (15) rozciągające się na całej powierzchni. Płyty (15) są od czoła zaopatrzone w płyty (1) zwężające się w kierunku stożka (5) i uzbrojone na obwodowej krawędzi i promieniowej krawędzi w noże (8).

(2 zastrzeżenia)

E21D

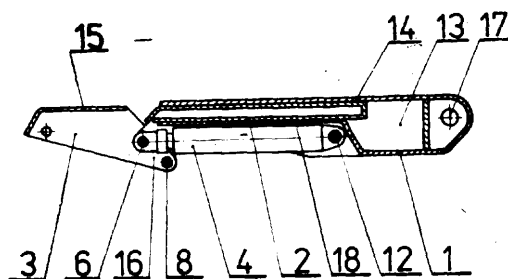
P. 235479

17.03.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Marek Hagel, Eugeniusz Górski, Edward Bochenek, Kornel Olen-der).

Stropnica wydłużalna kroczącej obudowy górniczej

Wynalazek dotyczy wysuwanej stropnicy kroczącej obudowy górniczej, która to stropnica ma duży zasięg wysuwu, przy zachowaniu skutecznej podporności części wysuwanej.



Część wysuwana stropnicy składa się z wysuwnej belki (2) zaopatrzonej na końcu w wychylną stropnicę (3). Stropnica (1) ma komorę (13) usytuowaną pod roboczą powierzchnią (14) i rozciągającą się od początku stropnicy (1), aż do przegubu (17). W komorze (13) ma osadzoną suwliwie belkę (2) z przegubem (6) w przedniej części belki. Do przegubu (6) jest zamocowana stropnica (3) i siłownik (4). Wychylna stropnica (3) jest dźwignią dwuramienną, której dłuższe ramię (15) jest ukształtowane w powierzchnię podporową, a krótsze ramię (16) ma przegub (8) połączony z siłownikiem zamocowanym przegubowo do belki (2).

(2 zastrzeżenia)

E21D

P. 235555

22.03.1982

Centrum Technologiczno-Konstrukcyjne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Bronisław Niemczyk, Ryszard Serwotka, Hubert Pełka).

Podpora końcowa obudowy wiszącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania samokroczącej podpory do przesuwania ostatniej sekcji obudowy, zapewniającej bezpieczną pracę.

Podporę tę stanowi stojak hydrauliczny (1) ze stopą (9), do którego to stojaka hydraulicznego (1) zamocowana jest na przegubie (3) belka (2). Belka (2) ma na obydwu swoich końcach czopy (4) z otworami (5), przez które to otwory (5) przechodzi sworzeń (7) mocujący belkę (2) z ostatnią sekcją obudowy poprzez ciągnię wystające z ostatniej sekcji.

(1 zastrzeżenie)

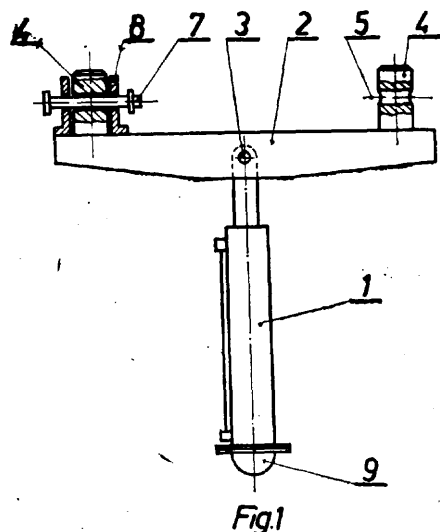


Fig. 1

E21D P. 239023 T 12.11.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 119509.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Kowal, Stanisław Łaboński, Stanisław Cioch, Henryk Topolski).

Urządzenie do regenerowania górniczej obudowy chodnikowej

Urządzenie zapewnia bezpieczne i sprawne regenerowanie łukowych elementów obudowy chodnikowej o różnych wielkościach, za pomocą jednego kompletu matrycy i stempla.

W tym celu stempel (1) i/lub matryca (2) z ukośnymi naprowadzającymi ścięciami (4) i informującymi wycięciami (6) według patentu głównego nr 119509, mają ustalające gniazda (9) dla wymiennych profilujących wkładek (10) do zmiany promienia gięcia regenerowanego łukowego elementu (3). Ustalające gniazda (9) stanowią otwory dla kołków (11) wkładek (10), zbocznikowane kanałami (12) mieszczącymi blokujące sworznie (13) z dociskowymi sprężynami (14) i regulacyjnymi nakrętkami (15). (3 zastrzeżenia)

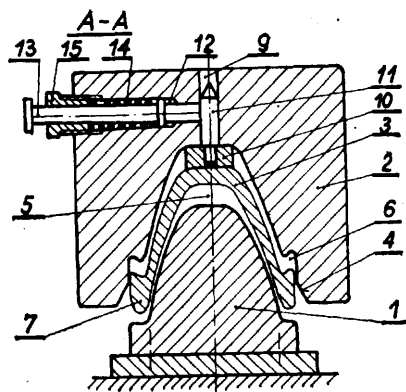


Fig. 2

E21F P. 235615 23.03.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Antoni Stanienda, Jan Sady, Norbert Achtelik, Eugeniusz Pawęzowski).

Sposób transportu ciężkich elementów w wyrobiskach podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu transportu ciężkich urządzeń.

Sposób transportu ciężkich maszyn i urządzeń za pomocą kolejki podwieszanej w podziemnych wyrobiskach górniczych polega na tym, że stosuje się podwójny tor jezdny, którego jezdnie łączy się na całej trasie kolejki za pomocą sztywnych elementów dystansowych. Poza tym na jezdniach tych umieszcza się dwie pary znanych wózków połączonych ze sobą poprzecznymi i podłużnymi drążkami dystansowymi. Na tych wózkach zawieszają transportowane urządzenia za pomocą podciągarek łańcuchowych, przy czym łańcuchy tych podciągarek dodatkowo zabezpiecza się przed możliwością zmiany ich długości podczas transportu. (1 zastrzeżenie)

E21F
G01N

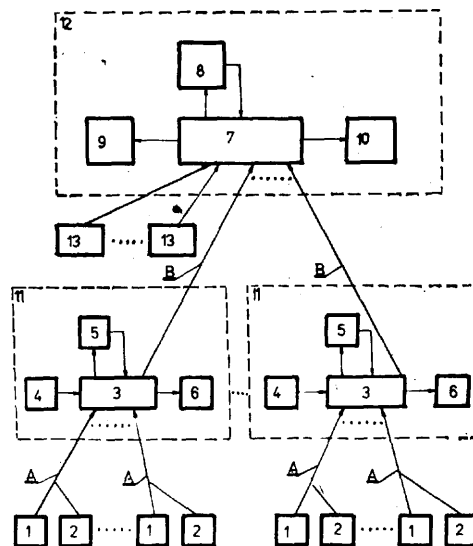
P. 235647

24.03.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Wiesław Bałicki, Marek Mokrosz, Aleksander Hanslik, Janusz Suchy, Andrzej Kot, Andrzej Brede, Krystian Zymelka, Henryk Michalik, Roman Trzaskalik, Leczek Cieniek, Korneliusz Thomas, Henryk Mańka).

Układ do centralnego zabezpieczenia metanometrycznego kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności zabezpieczenia metanometrycznego kopalni przez opracowanie układu charakteryzującego się tym, że podstawowe funkcje pomiaru i sterowania zostały wyodrębnione od funkcji przetwarzania i raportowania.



Układ zawiera czujniki (1) sterownika (2) połączone liniami telemetrycznymi (A) z układem sterującym (3) wysuniętego modułu pomiarów i sterowania (11). Układ sterujący (3) połączony liniami telemetrycznymi (B) z minikomputerem (12) ze specjalistycznym kanałem we-wy (7) przetwarza ciąg impulsów na wartość cyfrową, przeprowadza dyskryminację wyników oraz w przypadku przekroczenia przez wartość zmierzoną jednego z progów, uruchamia sterownik (2) wyłączający energię elektryczną. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

P. 233840

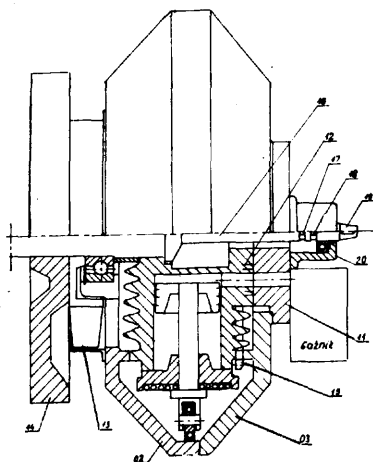
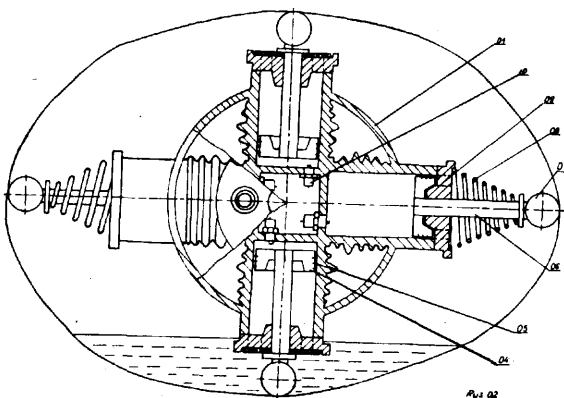
13.11.1931

Krzysztof Orszak, Gęstowarka, Polska (Krzysztof Orszak).

Silnik z wirującą komorą spalania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego silnika, w którym w porównaniu z konwencjonalnym rozwiązaniem byłby wyeliminowany wał korbowy i wał rozrządu.

Silnik z wirującą komorą spalania składa się z korpusu (01), obudowy przedniej (02), obudowy tylnej (03), tłoków (04) z pierścieniami (05), trzpieni tłokowych (06) zakończonych łożyskami (07), sprężyn (08), prowadnic (09) trzpienia (06), świec zapłonowych (10), kolektora rozrządu (11), pierścienia uszczelniającego (12) rozrządu (11), dmuchawy osiowej (13), koła zamachowego (14), koła napędu od rozrusznika (15), krzywki napędu przerywacza zapłonu (17), krzywki napędu pompki paliwowej (18), wyjścia napędu prądnicy (19) oraz pokrywy (20). (1 zastrzeżenie)



F02B
H02K
F03B

P. 235648

25.03.1982

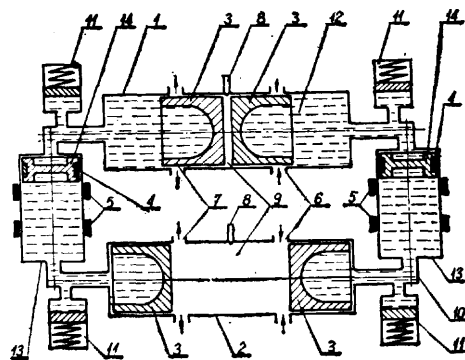
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Mikosza).

Spalinowy silnik bezkorbowy z elektrycznym odbiorem mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silnika spalinowego bezkorbowego, który

realizuje **zamianę** energii zawartej w paliwie na energię elektryczną, o zwiększonej sprawności w stosunku do znanych rozwiązań.

W silniku zastosowano dwa cylindry (1, 2) sprzężone ze sobą hydraulicznie za pomocą przewodów (10), natomiast energia elektryczna powstaje w prądnicy liniowej. W każdym cylindrze (1, 2) mogą być umieszczone dwa tłoki (3) poruszające się przeciwnie, przy czym prądnice liniową mogą stanowić magnesy (4) przymocowane do tłoków (3) oraz cewki (5) nawinięte na cylindry (1, 2) lub **magneśnice** (4) i cewki (5) związane z tłokiem (14) poruszającym się w dodatkowym cylindrze (13) będącym elementem przewodu (10) hydraulicznego łączącego cylindry (1, 2). W innym rozwiązaniu **wynalazku**, w każdym cylindrze (1, 2) może być umieszczony jeden tłok (3), natomiast prądnice liniowe są związane z cylindrami (1, 2) lub z dodatkowym cylindrem (13) stanowiącym element przewodu (10) hydraulicznego łączącego cylindry (1, 2). (5 zastrzeżeń)



F02P

P. 235488

17.03.1982

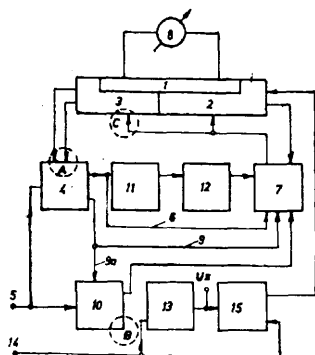
Andrzej Masztakowski, Warszawa, Polska (Andrzej Masztakowski).

Układ elektronicznego przyrządu do kontroli i regulacji czterosuwowych silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego przyrządu do kontroli i regulacji czterosuwowych silników spalinowych, który umożliwiałby zastosowanie tego przyrządu do wszystkich typów silników dwu-, cztero- i sześciocylindrowych.

Zgodnie z wynalazkiem zespolony przełącznik klawiszowy (1) ma wydzielony człon (3) selektora ilości cylindrów badanego silnika, sprzężony z przerzutnikiem monostabilnym (4), którego dwa wyjścia obejmują obwód (6) połączony z zespołem (7) sterowania miernikiem odchyłowym (8), służący do pomiaru ilości obrotów wału korbowego silnika, oraz obwód (9) połączony również z tym zespołem (7) i służący do pomiaru kąta zwarcia styków przerywacza.

Obwód (9) ma odgałęzienie (9a) sprzężone z zespołem (10) pomiaru czystości **styków**, przy czym przerzutnik monostabilny (4) jest połączony z zespołem uśredniającym (11), gdzie impulsy napięciowe przerzutnika (4) są przetwarzane na napięcie stałe o wartości proporcjonalnej do prędkości obrotowej wału korbowego, a następnie to napięcie wystawia komparator (12), który w zespole (7) zmienia zakres pomiarowy miernika **odchyłowego** (8). (1 zastrzeżenie)



F04B

P. 235461

16.03.1982

Kőzponti Bányászati Fejlesztési Intézet, Budapest, Węgry, Bakonyj Bauxitbánya Vállalat, Tapolca, Węgry.

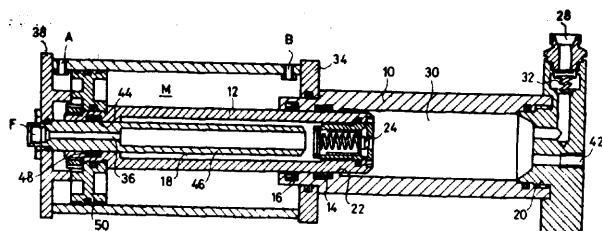
Balassagyarmati Fémipari Vállalat, Balassagyarmat, Węgry (László Gál, József Korbuly, Ferenc Simon, Zsolt Szilvássy).

Ciśnieniowa pompa tłokowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ciśnieniowej pompy tłokowej do napełniania i wstępnego sprężania jednostek hydraulicznych wysokiego ciśnienia, o zmniejszonym koszcie wykonania, w porównaniu do znanych rozwiązań.

Pompa cechuje się tym, że komora cylindryczna wysokiego ciśnienia (18) wykonana jest wewnątrz pierwszego tłoka (12), w którą to komorę (18) wprowadzony jest szczelnie drugi tłok (46), od uszczelnionego końca cylindra niskiego ciśnienia (30) pierwszego tłoka (12), przy czym oba tłoki (12, 46) wykonane są jako nurniki. W znajdującym się przed pierwszym tłokiem (12) dnem komory cylindrycznej niskiego ciśnienia wykonany jest otwór wypływowy (42), który połączony jest w położeniu roboczym z organem napełniającym jednostkę hydrauliczną.

(4 zastrzeżenia)



F04B

P. 235567

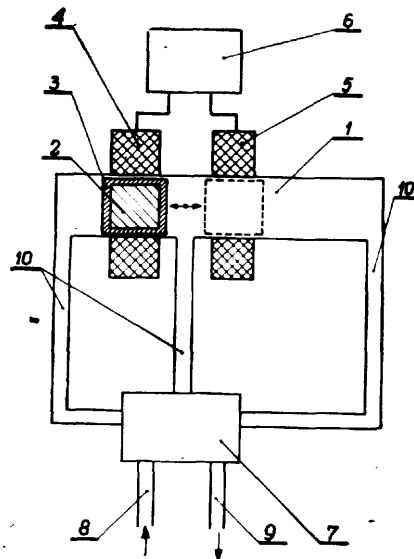
22.03.1982

- Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Aleksy Kuszczak, Antoni Pęziński, Henryk Wojtecki, Jacek Sosnowski).

Pompa tłokowa do cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy tłokowej, umożliwiającej wyeliminowanie kłopotliwego w produkcji, montażu i eksploatacji suwliwego uszczelnienia tłocznika.

Istotą pompy stanowi zastosowanie pola magnetycznego do napędu tłoka. W tym celu na cylindrze (1) pompy umieszczono elektryczne uzwojenia (4) i (5) wytwarzające pola magnetyczne, a tłok (2) wykonano z materiału ferromagnetycznego. (2 zastrzeżenia)



F04D
B65G
G05D

P. 240707

22.02.1933

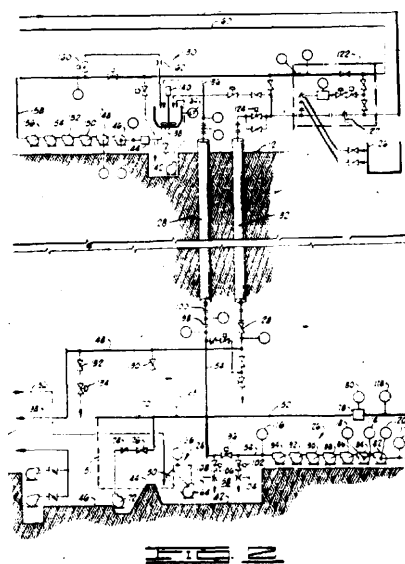
Pierwszeństwo: 22.02.1982 — St. Zjedn. Am. (nr 351,102)

Conoco Inc. Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do przemieszczania substancji płynnej pionowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego regulację procesu pionowego pompowania materiału zawartego w zawieszynie przy wykorzystaniu wielu parametrów przepływu mieszanki oraz umożliwiającego wybór parametrów regulacji dla zachowania pionowej prędkości przepływu na wymaganym poziomie.

Urządzenie zawiera szeregowo połączone pompy (64, 72, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94) o regulowanej prędkości, usytuowane na dolnym poziomie, kierujące zawieszyną do rurociągu zawiesziny (54) oraz układ sterujący, który mierzy objętość zawiesziny na górnym poziomie, ciśnienie w rurociągu i prędkość przepływu zawiesziny i odpowiednio za pomocą regulowanego hydraulicznego serwomechanizmu nastawia przekładnię poprzez które napędzane są pompy (84, 86) i reguluje ich prędkość utrzymując właściwe natężenie przepływu i ciśnienie zawiesziny w rurociągu (54). (9 zastrzeżeń)



F15B
B61H

P. 235480

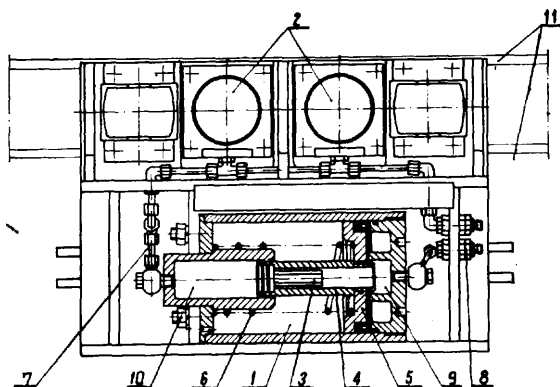
17.03.1932

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Tadeusz Witt, Sylwester Frączek, Mieczysław Nasiek, Janusz Drewniak, Adam Hryb, Leon Trzoska).

Urządzenie do napędu hydraulicznego hamulców torowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej zasilanie jej z układu niskiego ciśnienia.

Urządzenie, zaopatrzone w **multiplikator** (1), którego niskociśnieniowa przestrzeń (9) połączona jest bezpośrednio z układem sterowania, zaś wysokociśnieniowa przestrzeń (10) połączona jest przewodami (7) z siłownikami (2) oddziałującymi na hamulce, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy wysokociśnieniową przestrzenią (10), a niskociśnieniową przestrzenią (9) osadzony ma nurnik (4). W nurnik (4) **wbudowany** jest zawór zwrotny (3), przepuszczający olej z niskociśnieniowej przestrzeni (9) do wysokociśnieniowej przestrzeni (10) w przypadku wstępnego napełniania układu olejem oraz w przypadku uzupełniania ubytków oleju w wysokociśnieniowej przestrzeni (10). (1 zastrzeżenie)



F15B

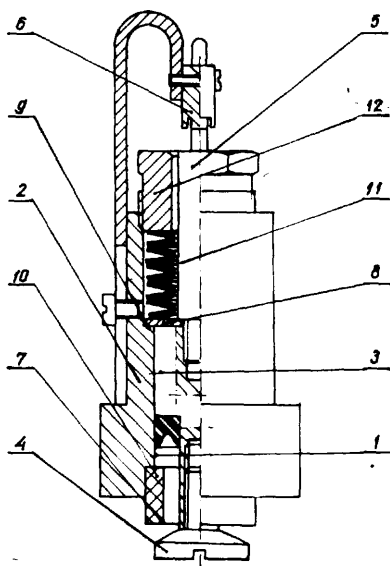
P. 235637

23.03.1982

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL „Polmozbyt”, Warszawa, Polska (Wojciech Chodkowski, Tomasz Król).

Wyłącznik ciśnieniowy, zwłaszcza do wysokociśnieniowych urządzeń hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania dużych obciążeń tłoka oraz korpusu wyłącznika przy wzrostach ciśnienia czynnika roboczego.



Wyłącznik składa się z korpusu (2), w którego otworze (1) umieszczony jest tłok (3). **Tłok** (3) z **jednej** strony ma grzybek (4), zaś z drugiej strony **popychacz** (5), sterujący elektrycznym łącznikiem (6). Tłok (3) ustalany jest w jednym ze skrajnych położen poprzez grzybek (4) na przylgni (7) gniazda (10).

(1 zastrzeżenie)

F16C
B63B

P. 238812 T

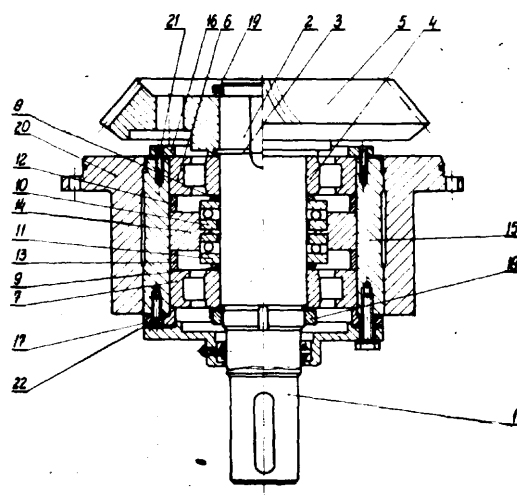
29.10.1982

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, Toruń, Polska (Stanisław Zoldak, Zbigniew Zasadzki, Włodzimierz Zdrodowski, Eugeniusz Nierebiński, Jan Dragan).

Łożyskowanie wału napędowego, zwłaszcza wciągarki okrętowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnego ustalenia poprzecznego i wzdłużnego wału, a tym samym zwiększenia niezawodności pracy zamocowanego na wale koła stożkowego o zębach kołowo-łukowych.

Łożyskowanie wału napędowego charakteryzuje się tym, że na stopniu (4) wału napędowego (1) osadzone są łożyska walcowe (6, 7) oraz usytuowane pomiędzy nimi za pośrednictwem pierścieni dystansowych wewnętrznych (8, 9) wzdłużne łożyska kulkowe (10, 11), ustawione względem siebie przeciwstawnie i osadzone w pierścieniu oporowym (14). Wzdłużne łożyska kulkowe (10, 11) ustalone są na stopniu (4) wału napędowego (1) za pomocą koła stożkowego (5) zamocowanego wspornikowo na czopie (2) i nakrętek łożyskowych (18, 19). Łożyska walcowe (6, 7) oraz usytuowane pomiędzy nimi za pośrednictwem pierścieni dystansowych zewnętrznych (12, 13) pierścieni oporowy (14) osadzone są w tulei (15) i ustalone za pomocą pokrywek zewnętrznej (16) i wewnętrznej (17). (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 235573

03.03.1982

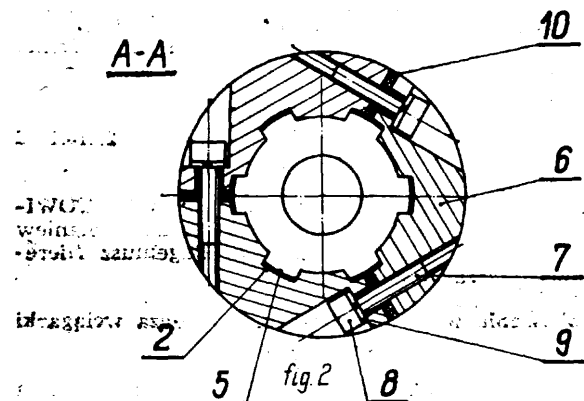
Instytut Technologii, Materiałów Elektronicznych Warszawa, Polska (Andrzej Urban).

Sprzęgło mechaniczne sztywne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, łatwo wyważalnej konstrukcji sprzęgła, przenoszącej duże momenty obrotowe i nie ograniczającej prędkości obrotowej.

Sprzęgło stanowi stalowa tuleja z promieniowo naciętymi wewnątrz wypustkami (2). Liczba wypustków zależy od średnicy łączonych wałów. Tuleja jest przecięta wzdłuż osi na co najmniej trzy części (6), które połączone są między sobą za pomocą śrub (7) z łbami **ampolowymi** (8) i **podkładkami** sprężystymi (9).

Pomiędzy częściami (6) umocowane są sprężyste podkładki gumowe (10). W celu dodatkowego zmniejszenia ciężaru sprzęgła każda z części (6) tworzących tuleje może być ścięta po cięciwie. (1 zastrzeżenie)



F16H
B63H

P. 235419

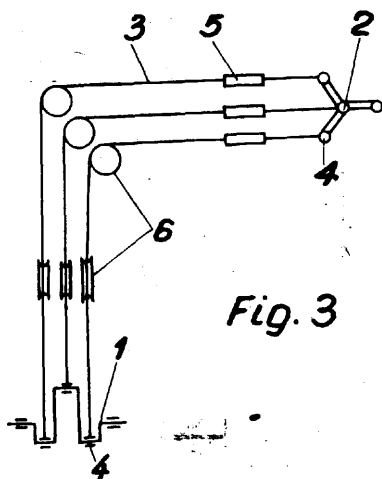
12.03.1982

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław Polska (Kazimierz Pelo, Jan Jarosz).

Układ do przenoszenia obrotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przenoszenia obrotów na dużych odległościach bez poślizgów.

Układ do przenoszenia obrotów zawiera napędzający wykorbiony wał (1) i napędzany wykorbiony wał (2), mające co najmniej po trzy wykorbienia połączone cięgnami (3) zaopatrzonymi na swych końcach w łożyska (4) osadzone na czopach wykorbień oraz w napinacze (5) i prowadzone na kierunkowych rolkach (6) lub wewnątrz rur. (1 zastrzeżenie)



F16J

P. 238282 T

17.09.1932

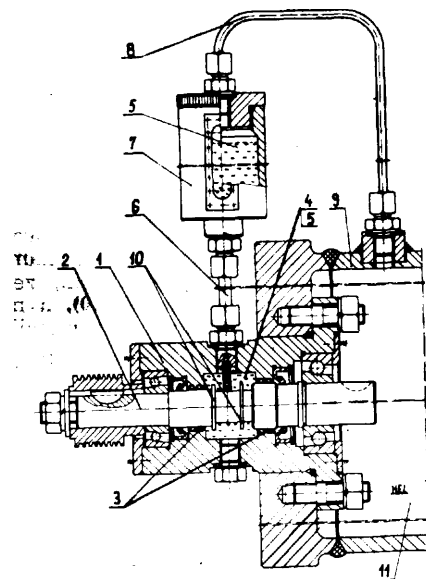
Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Medard Przyłipiak, Ryszard Pisula).

Uszczelnienie przejść wałów napędowych urządzeń pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uszczelnienia przejść wałów napędowych urządzeń pneumatycznych, znajdujących się w systemach ciśnieniowych gazów przenikliwych, która spełniałaby swoje zadanie, przy stosunkowo niewielkim tarciu.

Uszczelnienie polega na zastosowaniu komory z cieczą zabezpieczającą przed przenikaniem gazów bardzo

przenikliwych. W obudowie (1) wału napędowego (2) pomiędzy pasami uszczelnienia pierścieniowych (3), znajduje się komora (4). Komora (4) jest połączona ze zbiornikiem wyrównawczym (7), a ten ze zbiornikiem gazu (9). Na wale (2) znajdują się kołnierze (10). (2 zastrzeżenia)



F16K
F17C

P. 235541

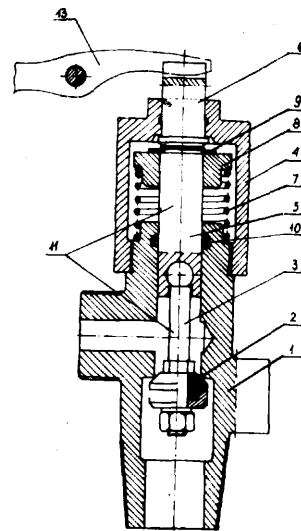
20.03.1932

Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Katowice, Polska (Stanisław Kawęcki, Bogdan Stachowski, Wiktor Wawrzyński).

Zawór szybkootwieralny, zwłaszcza do butli gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności konstrukcji zaworu.

Zawór ma połączony przegubowo dwuczęściowy trzpień (11), w którym trzpień dolny (3) z grzybkim (2) ma możliwość odchylenia od osi wzdłużnej wyznaczonej przez trzpień prowadzący (5). Sprężyna powrotna (7) umieszczona jest poza korpusem (1) zaworu i połączona z trzpieniem prowadzącym (5) poprzez kołnierz oporowy (8) i pierścień osadcy (9). Zawór może być sterowany za pomocą układu dźwigni (13), siłownikiem lub dźwignią ręczną poprzez wymianę głowicy (4) i popychaczy (6). (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 235627

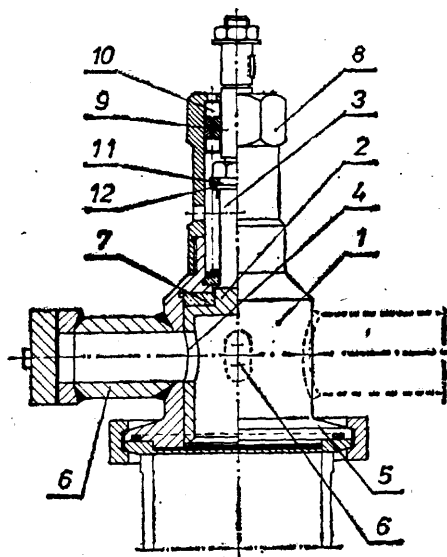
25.03.1932

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów DOZAFIL, Wrocław, Polska (Zdzisław Godzina).

Kurek rozdzielczy do cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kurka, której szczelność byłaby niezależna od wielkości ciśnienia cieczy, a także miałyby zmniejszone opory pomiędzy czopem a gniazdem korpusu.

Kurek rozdzielczy, zwłaszcza do cieczy o dużej lepkości, składa się z korpusu (1), który od dołu ma wlot, a z boku dwa odprowadzające króćce (6), oraz z czopa (2) w kształcie walca o średnicy gniazda korpusu (1). Czop (2) ma kanał, łączący podstawę z boczną ścianą, zaś od góry ma wrzeciono (3) i dociskową sprężynę (12) osadzoną w prowadzącej tulei (8). Czop ma ponadto górną uszczelniającą powierzchnię usytuowaną wokół wrzeciona (3), przylegającą do górnej ściany korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



F16K

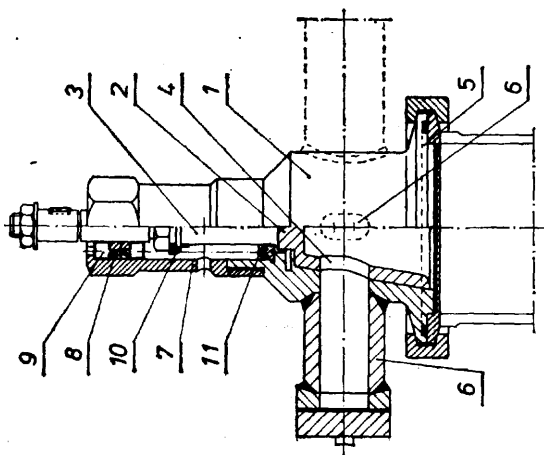
P. 235628

25.03.1982

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów DOZAFIL, Wrocław, Polska (Zdzisław Godzina).

Kurek rozdzielczy do cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezależności szczelności kurka od wielkości ciśnienia.



Kurek rozdzielczy do cieczy składa się z korpusu (1), który od dołu ma wlot, a z boku dwa odprowadzające króćce (6), oraz czop (2) w kształcie ściętego stożka. Czop (2) jest w korpusie (1) obrotowo osadzony większą podstawą w kierunku wlotu cieczy i ma kanał łączący podstawę z boczną ścianą, zaś od góry ma wrzeciono (3) i dociskową sprężynę (11) osadzoną w prowadzącej tulei (7). (1 zastrzeżenie)

F16K

P. 235635

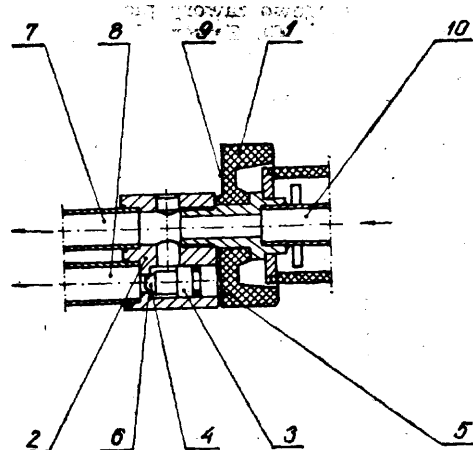
2ff03.1982

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL „Polmozyt”, Warszawa, Polska (Tomasz Król, Romuald Sobczak, Wojciech Chodkowski).

Zawór dozujący, zwłaszcza do wysokociśnieniowych urządzeń hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości uszczelnień zaworu.

Zawór charakteryzuje się tym, że jego sterujący element (1) jest połączony z korpusem (2), w którym osadzony jest tłoczek (3) zakończony z jednej strony grzybkiem (4), zaś z drugiej strony ślizgaczem (5). Grzybek (4) tłoczka (3) zamykający gniazdo (6) i współpracujący z nim sterujący element (1) są względem siebie usytuowane niewspółosiowo. Powierzchnia czołowa tłoczka (3) jest większa od przekroju gniazda (6). (2 zastrzeżenia)

F16K
B65G

P. 239193 T

24.11.1982

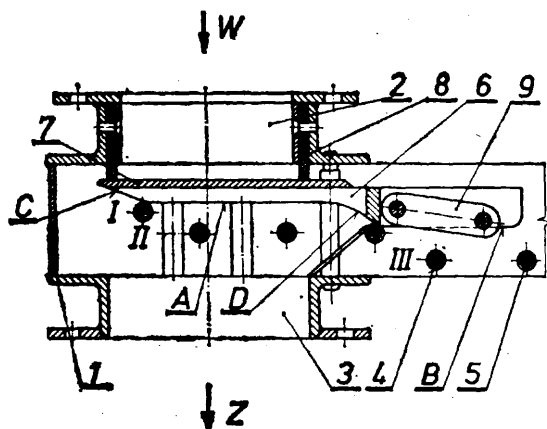
Fabryka Urządzeń Odlewniczych „FUMOS”, Skiernewice, Polska (Henryk Wójcik, Janusz Pietrzak).

Zasuwa odcinająca wpływ materiału sypanego ze zbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zasuwy o pewnym działaniu i przedłużonej żywotności.

Zasuwa składa się z korpusu (1) z króćcami wlotowym (2) i wylotowym (3). Pomiedzy tymi króćcami znajduje się płyta zamykająca (7) wsparta na płozach (6) przetaczających się po trzech poziomych rolkach (4) tak, iż w końcowym odcinku ruchu zamykającego króciec wlotowy jest szczelnie zamknięty, na skutek współpracy rolek 1 klinowymi powierzchniami (C) i (D) płozy (6).

Główne zastosowanie znajduje zasuwa w zbiornikach filtrów, cyklonów oraz przy rurociągach pionowych, (2 zastrzeżenia)

F16K
B65G

P. 239194 T

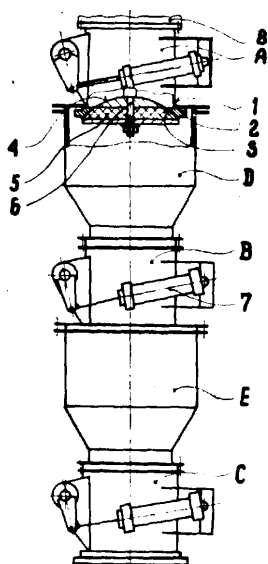
24.11.1982

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „FUMOS”, Skiernewice, Polska (Henryk Wójcik, Janusz Pietrzak, Marian Korbecki).

Zawór wielokrotny, zwłaszcza do komory rozładowej transportu pneumatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pulsacji ciśnienia zwiększenia skuteczności uszczelnień mechanicznych oraz obniżenia czułości organu zamykającego na przesunięcia osiowe organów zamykającego i zamykającego.

Zawór, stanowiący szczelny zbiornik, składa się z trzech zaworów (A), (B) i (C) oraz dwu komór (D) i (E), łączących szeregowo zawory pierwszy z drugim i drugi (B) z trzecim (C). Zawór (A) jest połączony z komorą rozładową (8), będącą urządzeniem technologicznym końcowego odcinka transportu pneumatycznego materiału sypanego. (2 zastrzeżenia)

F16L
F16B

P. 235559

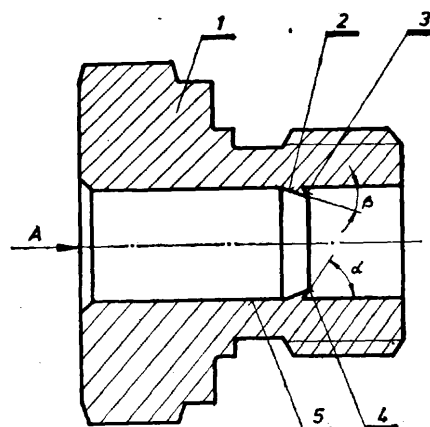
22.03.1982

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych i Automatyki „Elmor”, Gdańsk, Polska (Czesław Spychalski, Wacław Skibiński).

Łącznik rurowy do przewodów z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji łącznika, zmniejszenia zużycia materiału i obniżenia pracochłonności jej montażu.

Łącznik ma na powierzchni wewnętrznej otworu (5) w korpusie (1) elementu rurowego ukształtowaną co najmniej jedną ostrą krawędź (4), utworzoną z przecięcia dwóch stożkowych powierzchni (2 i 3) nachylonych do osi otworu pod kątami $\alpha < 90^\circ$ i $\beta > 0^\circ$. (1 zastrzeżenie)

F23N
F24C

P. 239195 T

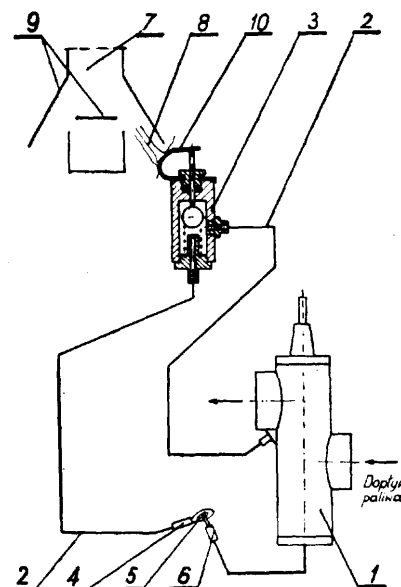
24.11.1982

Zygmunt Pachole, Borzęcin, Polska (Zygmunt Pachole).

Układ sterujący dopływ paliwa gazowego do urządzeń grzewczych w zależności od drożności przewodu ciągu kominowego, zwłaszcza posiadających palniki inżektorowe i o wydajności cieplnej do 350 kW

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterującego, który reagowałby wyłącznie na zamierzone impulsy i eliminowałby upusty paliwa do atmosfery.

Układ charakteryzuje się tym, że zawór (3) zainstalowany na przewodzie (2) doprowadzającym paliwo gazowe do palnika nadzoru płomienia (4) w pobliżu przerywacza ciągu kominowego (9), wysterowany najkorzystniej mechanicznie czujnikiem temperatury (10), najkorzystniej bimetalicznym, zamyka dopływ paliwa gazowego do palnika nadzoru płomienia (4) w przypadku niedrożności przewodu ciągu kominowego (7), zaś otwiera dopływ paliwa gazowego do palnika nadzoru płomienia (4) w przypadku drożności przewodu ciągu kominowego (7), przy czym zarówno gdy zawór (3) jest otwarty lub zamknięty paliwo gazowe nie jest wypuszczane do atmosfery otaczającej w sposób zamierzony. (1 zastrzeżenie)



F24H

P. 239158 T

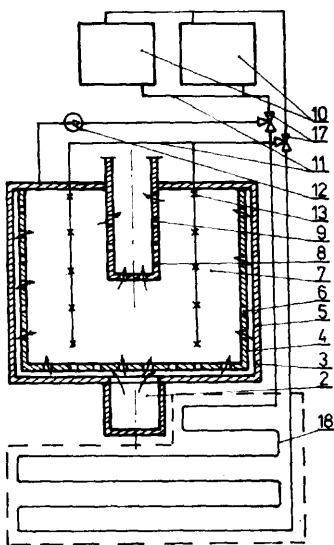
22.11.1932

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Januszewski).

Urządzenie chłodząco-grzewcze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia chłodząco-grzewczego, które byłoby niezależne od wpływu warunków zewnętrznych.

Urządzenie zawierające kanały wlotowe i wylotowe powietrza połączone z gruntowym akumulatorem energii cieplnej, wypełnionym złożem, wyposażonym w instalację zraszającą oraz drenaż zawierające zespół zaworów i pompy charakteryzuje się tym, że ma zespół słonecznych kolektorów (10) oraz węzownicę (18) rozbudowaną powierzchnioowo, ułożoną na głębokości co najmniej 0,5 m pod powierzchnią gruntu, przy czym kolektory (10) i węzownica (18) są **połączone** alternatywnie ze zraszającą instalacją (13). Akumulator (3) energii cieplnej ma postać zamkniętego zbiornika zbudowanego z dwóch ścian (4), (5) pokrytych blachą, z których wewnętrzna ściana (4), jak też wylotowy kanał (8) są wyposażone w drenaż (9), zaś dolna część zbiornika jest wyposażona w wannę (14) do zbierania wody ze złoża (7). (2 zastrzeżenia)



F24J

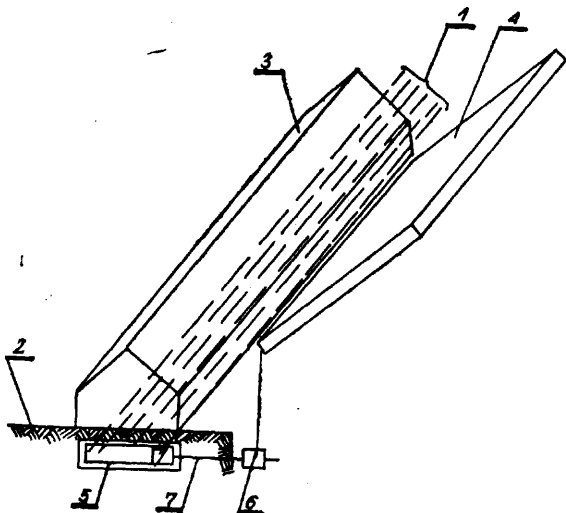
P. 239175 T

23.11.1982

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Stanisław Gumowski).

Słoneczny ogrzewacz szklarni i tuneli foliowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ogrzewacza szklarni i tuneli foliowych przeznaczonych do **uprawy warzyw** i kwiatów.



Ogrzewacz ma akumulator ciepła stanowiący złożę użytkowe (2) zaopatrzone w kanały (1) doprowadzające powietrze ogrzewane w kolektorze słonecznym (4). Kanały doprowadzające (1) mają postać przewodów o przekroju otwartym ku dołowi.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie głównie w szklarniach i tunelach foliowych o powierzchni do kilkuset metrów kwadratowych. (2 zastrzeżenia)

F27B
B22D**P. 240374** T

01.02.1983

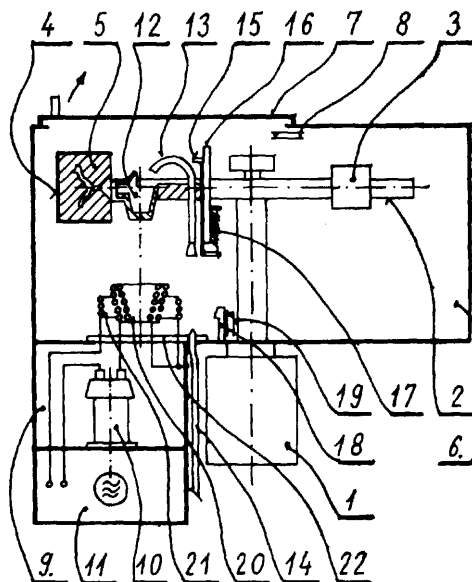
Pierwszeństwo: 01.02.1982 - Czechosłowacja
(nr PV 681-82)

Závody silnoproudé elektrotechniky ZEZ Praha, koncernový podnik, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie do topienia wysoką i średnią częstotliwością oraz późniejszego odlewania odśrodkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia korozji tygla, zwiększania szybkości wypływu roztopionego metalu do kuwety oraz polepszania możliwości obserwacji i sprawności procesu wytopu.

W urządzeniu cewka indukcyjna (20) w obudowie przestrzeni odlewania (6) jest połączona na stałe mechanicznie i elektrycznie z wyprowadzeniami kondensatora (10), z cewką wzbudzenia (21) przesławną w pionie, podczas gdy tygiel (12) umieszczony jest na obrotowym ramieniu wirówki (2) tak, że w celu topienia jest wprowadzany w cewkę indukcyjną (20), a dla odlewania jest podnoszony i odlewanie odśrodkowe przebiega w położeniu podniesionym. (6 zastrzeżeń)

F27D
F27B**P. 239126** T

18.11.1982

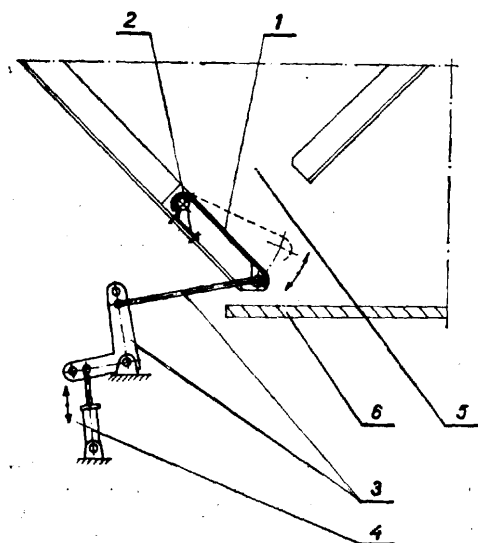
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-235009

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Leszek Załucha, Janusz Borek).

Chłodnik szybowo-rusztowy do chłodzenia sypkich materiałów mineralnych bezpośrednio po termicznej obróbce w piecu, zwłaszcza obrotowym

Wynalazek dotyczy udoskonalenia sposobu regulacji wysokości warstwy materiału, schładzanego w rusztowej części chłodnika opisanego w zgłoszeniu P. 235009.

Do regulacji służy urządzenie umieszczone u wylotu spodniej obudowy przesypu (5) chłodnika i **zawierające** co najmniej jedną ruchomą klapę (1), osadzoną z jednej strony na osi (2), z drugiej zaś niżej położonej, połączonej ze źródłem napędzania (4) poprzez układ dźwigni (3). (1 zastrzeżenie)



F28D

P. 235543

18.03.1982

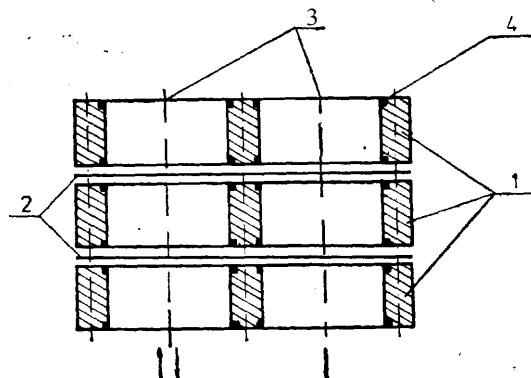
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bożena Kawalec-Pietrenko, Robert Rowiński).

Przeponowy wymiennik ciepła z wypełnieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przeponowego wymiennika ciepła o dużym stosunku powierzchni wymiany ciepła do objętości **wymiennika**.

Wymiennik ma postać zestawionych płyt (1) **mających** co najmniej dwa otwory. Otwory usytuowane są na wspólnej osi. Pomiedzy płytami (1) znajduje się stanowiąca wypełnienie siatka (2) z miedzi, mosiądzu lub aluminium o liczbie oczek 64-144 na cm².

(2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01B

P. 235531

20.03.1982

PKP Oddział Napraw Maszyn Torowych, Gdańsk, Polska (Kazimierz Grodel, Marian Neugebauer).

Poziomica elektroniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji poziomicy o zwiększonym zakresie pomiarowym.

Poziomica **elektroniczna**, przeznaczona do dokładnego pomiaru położenia maszyn i urządzeń, a zwłaszcza do pomiaru przechyłki toru kolejowego, złożona z czujnika przechyłki i układu elektronicznego wyposażonego we wskaźnik, w której czujnik przechyłki, ma ciężar (5) związany z obudową (1) poprzez sprężynę płaską (4), **przy** czym położenie ciężaru (5) jest kontrolowane czujnikiem przesunięcia utworzonym z rdzenia ferromagnetycznego (6) związanego z ciężarem (5) oraz cewki różnicowej (7) osadzonej w obudowie (1) i połączonej z układem elektronicznym przewodem połączeniowym (8). (1 zastrzeżenie)

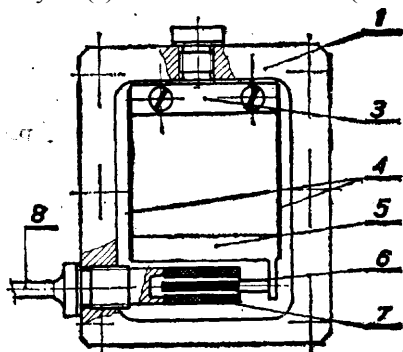


Fig 1

G01B
G01M

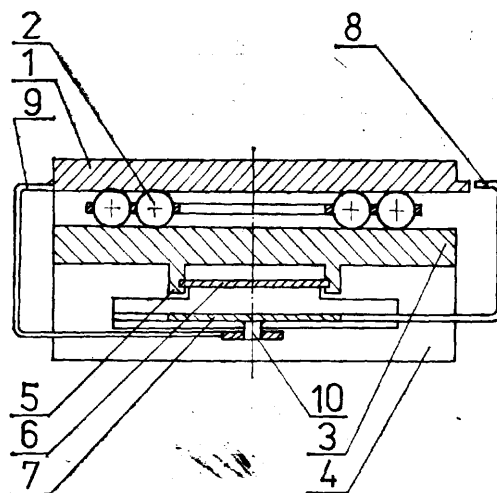
P. 235604

24.03.1982

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kołbyłka, Polska (Zbigniew Chrobak, Mirosław Damm, Waldemar Szewczak).

Obrotnica pomiarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przejścia przez obrotnicę dużego promienia zataczania koła pod znacznym obciążeniem przy zachowaniu jej gabarytów i ciężaru w dopuszczalnych granicach.



Obrotnica ma talerz (1), na którym ustawiane jest koło pojazdu, oparty poprzez płaski zestaw ujętych w koszyk kulek łożyskowych (2) na bieżni (3) podstawy (4). Ze związaną sztywno z podstawą (4) prowadnicą (5) połączony jest ślizgowo suwak wewnętrzny (6), ukształtowany również jako prowadnica dla

połączonego z nim ślizgowo suwaka zewnętrznego (7), z którym (połączony jest wskaźnik (8) skierowany ku podziałce kątowej usytuowanej na obwodzie talerza (1).

Według wynalazku w łączniku (9), przymocowanym sztywno do talerza (1) i usytuowanym względem bieżni (3) zewnętrznio, osadzony jest obrotowo sworznię (10), połączony sztywno z suwakiem zewnętrznym (7). W fazie najazdu i zjazdu stosuje się blokadę talerza (1) przy pomocy sworzni.

Obrotnica przeznaczona jest do wyznaczania kąta skrętu albo geometrii kół skrętnych pojazdu.
(1 zastrzeżenie)

G01F

P. 235426

12.03.1932

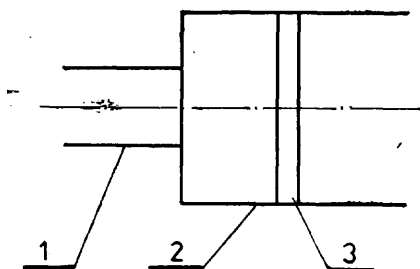
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Pankam, Adam Tyszkiewicz).

Czujnik przepływomierza wirowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania silnego sygnału pomiarowego.

W czujniku według wynalazku do rury pomiarowej (2) dołączona jest poprzedzająca ją dla kierunku przepływu płynu rura wlotowa (1) o mniejszej średnicy. W rurze pomiarowej (2) umieszczona jest prostopadle do kierunku przepływu płynu belka (3) zwiększająca intensywność zaburzenia powstającego na skutek wpływania strugi do obszaru o mniejszej prędkości i porządkująca wiry w jednej płaszczyźnie.

(2 zastrzeżenia)



G01F

P. 235475

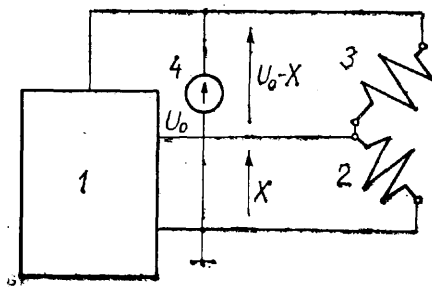
16.03.1932

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jerzy Harasimowicz, Jacek Korytkowski, Stanisław Kołodziejki, Marek Kowalski).

Logometryczny układ wskazywania chwilowego zużycia paliwa, zwłaszcza dla elektronicznych paliwomierzy

Przedmiotem wynalazku jest dokładny w działaniu logometryczny układ wskazywania chwilowego zużycia paliwa przeznaczony w szczególności dla elektronicznych paliwomierzy, których wskazania powinny być proporcjonalne do natężenia przepływu paliwa a odwrotnie proporcjonalne do prędkości poruszania się pojazdu.

Układ charakteryzuje się tym, że druga cewka (3) logometru dołączona jest do wyjścia sygnału „X”



chwilowego zużycia paliwa przetwornika (1) i do źródła (4) sygnału napięcia odniesienia „U0” tak, że napięcie na niej stanowi różnicę pomiędzy sygnałem napięcia odniesienia „U0” i sygnałem „X” chwilowego zużycia paliwa, przy czym wartość napięcia odniesienia jest równa lub proporcjonalna do niestabilizowanego napięcia zasilania.
(1 zastrzeżenie)

G01K

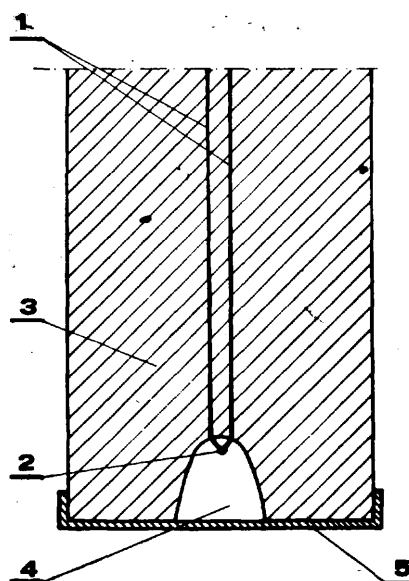
P. 235168

25.03.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Polechoński, Zygmunt Czastkiewicz).

Czujnik do ciągłego pomiaru temperatury ciekłego metalu, zwłaszcza ciekłej stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji osłony termopary czujnika, umożliwiającą wydłużenie jego czasu pracy.



Czujnik, składający się z termopary i osłony, według wynalazku charakteryzuje się tym, że osłona (3) w dolnej swej części ma wnękę (4), korzystnie w kształcie kielicha, na dnie której umieszczona jest spoina pomiarowa (2) termopary (1).
(2 zastrzeżenia)

G01L

P. 235550

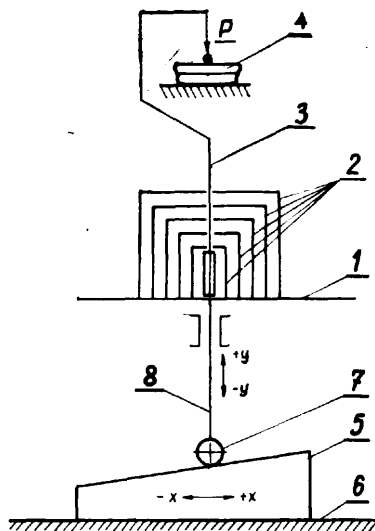
20.03.1932

Wojska Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Barzykowski, Andrzej Ameljańczyk, Stefan Jakubiak, Maciej Wiśniewski).

Urządzenie do skalowania przetworników siły

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającej poprawne i powtarzalne skalowanie przetworników siły przez zapewnienie identycznych warunków zdejmowania charakterystyki przetwornika w procesie seryjnej produkcji.

Urządzenie zawiera cechowane obciążniki w postaci cylindrów (2) umieszczonych jeden wewnątrz drugiego. Mechanizm służący do zawieszenia cylindrów obciążających na ciągle zawierającą płaszczyznę (1) podpierającą cylindry (2), której ruch pionowy wywołany jest poprzez ruch obrotowy krzywki (5) uruchamianej dźwignią.
(1 zastrzeżenie)



G01M

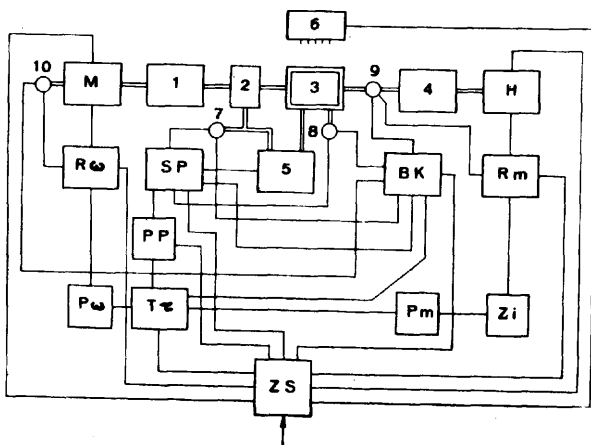
P. 241548

19.04.1933

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow).

Urządzenie do badań trwałości skrzynek przekładniowych, zwłaszcza pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia odznaczającego się możliwością odtworzenia obciążeń zastępczych, sterowaniem programowanym równocześnie wieloma parametrami, dużą dokładnością regulacji i pomiarów, wysoką sprawnością energetyczną oraz pracą automatyczną.



Urządzenie ma zespół zasilająco-sterujący (ZS) połączony z silnikiem (M), hamownicą (H), układem chłodzącym (6), układem regulacji prędkości (R ω), układem regulacji momentu (R m), układem sterowania przełożeń (SP), programatorem przełożeń (PP), blokiem kontroli (BK) i generatorem czasowym (Tr). Do generatora tego dołączony jest programator prędkości (P ω), programator momentu (P m), blok kontroli (BK) oraz poprzez programator przełożeń (PP), układ sterowania przełożeń (SP) połączony z kolei z czujnikiem sprzęgła (7), czujnikiem przełożeń (8), czujnikiem momentu (9) i czujnikiem prędkości (10). Czujnik momentu (9) połączony jest z układem regulacji momentu (R m), do którego przyłączony jest programator momentu (P m), natomiast czujnik prędkości (10) połączony jest z układem regulacji prędkości (R ω), który połączony jest z programatorem prędkości (P ω). (1 zastrzeżenie)

G01N
G01D

P.234284

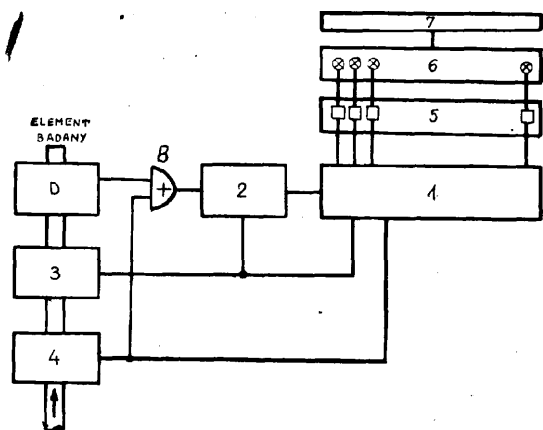
14.12.1981

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mieczysław Fień).

Układ do wizualnej rejestracji Wad materiałowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego równoczesne określenie długości badanego elementu, odległości pomiędzy wadami ukrytymi w tym elemencie, ilości wad oraz przybliżonej ich wielkości, jak również zapewniającego bezpośrednią informację o tych wadach.

Układ zawiera rejestr przesuwany (1), którego wyjścia równolegle podłączone są do wejść elementów dopasowujących (5), których wyjścia dołączone są do punktów świetlnych wskaźnika liniowego (6) z przyporządkowaną skalą długości (7). Wejście informacyjne rejestru (1) dołączone jest do wyjścia elementu pamięciowego (2), a wejście zegarowe tego rejestru do wyjścia przetwornika (3) i do wejścia zerującego elementu pamięciowego (2), natomiast wejście zerujące rejestru (1) dołączone jest do wyjścia czujnika (4) oraz do wejścia bramki sumującej (B). Z kolei wyjście z defektoskopu (D) jest dołączone do drugiego wejścia bramki sumującej (B), której wyjście dołączone jest do wejścia ustawiającego elementu pamięciowego (2). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 235556

22.03.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Borkowski, Leon Charkiewicz).

Sposób wyznaczania kruchości dynamicznej materiałów ziarnistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wyznaczania kruchości dynamicznej materiałów ziarnistych stosowanego przy wytwarzaniu ziarn ściernych, zwłaszcza materiałów supertwardych, umożliwiające dokładną ocenę badanych ziarn.

Badany materiał poddaje się najpierw segregacji a następnie ładuje wraz z bijakiem do pojemnika. W pojemniku materiał poddaje się drganiom w celu rozdrobnienia. Po przeprowadzeniu pierwszego etapu rozdrabniania materiał poddaje się powtórnej segregacji. Etapy te powtarza się aż do uzyskania ustalonego stopnia rozdrobnienia. Parametry rozdrobnienia porównuje się w celu ustalenia kruchości dynamicznej.

Parametry drgań poszczególnych etapów zmienia się poprzez zmianę parametrów wzbudnika elektrodynamicznego aż do uzyskania optymalnych wartości dla różnych materiałów. Parametry drgań poddaje się ciągłej kontroli i samoregulacji. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 235557

22.03.1982

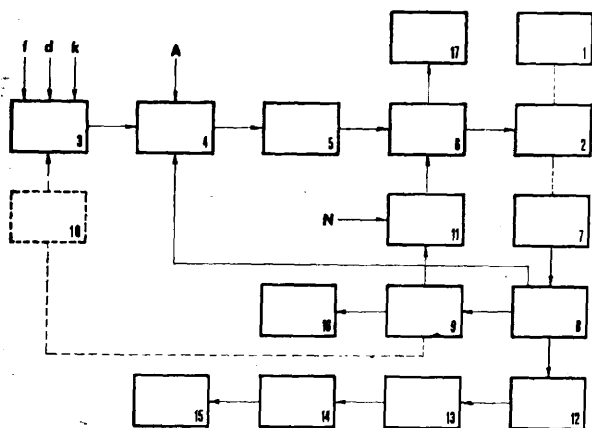
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Borkowski, Leon Charkiewicz).

Urządzenie do wyznaczania kruchości dynamicznej materiałów ziarnistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wyznaczania kruchości dynamicznej **materiałów** ziarnistych, przeznaczonego do kontroli technicznej przy wytwarzaniu ziarn ściernych zwłaszcza materiałów supertwardych.

Urządzenie zawiera wzbudnik drgań mechanicznych (2), na którym umieszcza się pojemnik (1) z badanym materiałem i bijakiem. Wzbudnik (2) zbudowany jako elektrodynamiczny sterowany jest z generatora funkcyjnego (3) poprzez wzmacniacz pomiarowy z zadajnikiem amplitudy (4), wzmacniacz mocy (5) oraz układ wykonawczy start-stop (6). Układ zaopatrzony jest w pętlę sprzężenia zwrotnego dla amplitudy (7, 8, 4), częstotliwości (7, 8, 9, 10, 3), liczby impulsów (7, 8, 9, 11, 6) oraz odpowiednie tory odczytowe.

(5 zastrzeżeń)



G01N

P. 239108 T

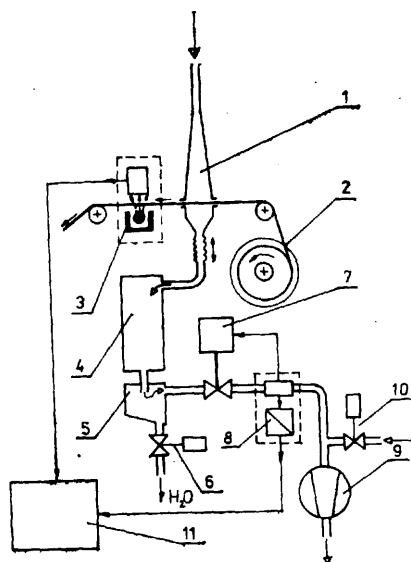
17.11.1982

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Teisseyre).

Radioizotopowy pyłomierz filtracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji **pyłomierza** o zwiększonej dokładności pomiaru.

Pyłomierz wyposażony jest w stabilizator temperatury (4), w którego dolnej części usytuowany jest zbiornik (5), oraz w odprowadzający zawór (6) szybkiego działania i napowietrzający zawór (10) szybkiego działania, przy czym stabilizator temperatury (4) połączony jest z dolną częścią filtracyjnej komory (1),



natomiast odprowadzający zawór (6) szybkiego działania usytuowany jest w dolnej części zbiornika (5). Napowietrzający zawór (10) szybkiego działania usytuowany jest między zwężką pomiarowego układu (8) i zasysającą pompą (9). Stabilizator temperatury (4) stanowi chłodnica z nagrzewnicą, natomiast odprowadzający zawór (6) szybkiego działania i odpowietrzający zawór (10) szybkiego działania są **zaworami** elektromagnetycznymi. (3 zastrzeżenia)

G01P
G08B

P. 235629

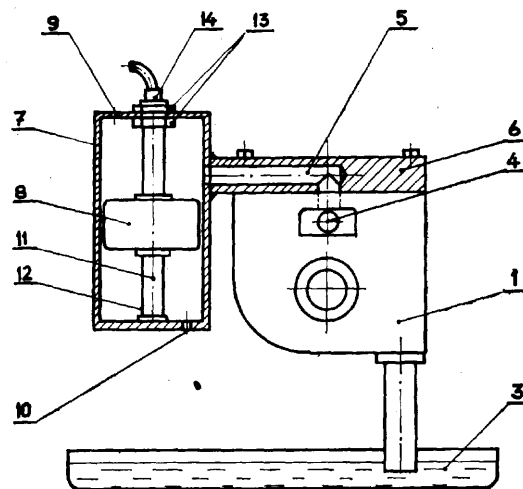
25.03.1982

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Manfred Gołombka).

Sygnalizator przepływu cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji sygnalizatora, nieczułej na drgania, zmiany natężenia przepływu cieczy oraz przechyły.

Sygnalizator przeznaczony do sygnalizowania istnienia przepływu oleju smarnego w urządzeniach, w których konieczna jest **bezwaryjność** w zakresie smarowania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pompa (1) po stronie tłocznej jest połączona za pomocą kanału smarnego (5) znajdującego się w pokrywie pompy (6) ze zbiornikiem (7), który ma zabudowany kontaktron (11) i pływak (8) z magnesami stałymi. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 234932

03.02.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kaczmarczyk).

Sposób pomiaru prądu emisyjnego katod

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, dokładnej i **szybkiego** sposobu pomiaru prądu emisyjnego katod, stosowanego przy badaniach jednorodności katod. Sposób polega na tym, że oprócz pomiaru początkowego prądu anodowego (I_{a1}) bez wewnętrznego pola **magnetycznego**, wykonuje się pomiar prądu anodowego (I_{a2}), przy tym samym napięciu anodowym (U_a) i temperaturze katody (T), ale w polu magnetycznym o indukcji (B) większej od indukcji (B_0), powyżej której prąd anodowy nie ulega zmianie mimo wzrostu pola magnetycznego, a prąd emisyjny wylicza się ze wzoru

Współczynnik (h_1) zależny od konfiguracji elektrod i **napięcia** anody diody oraz początkowej indukcji magnetycznej wyznacza się doświadczalnie lub na drodze teoretycznej. (2 zastrzeżenia)

G01R

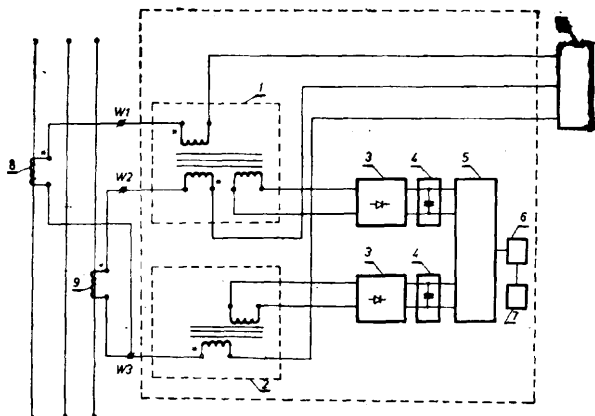
P. 235536

20.03.1982

Politechnika Wrocławska i Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy „Poltegor”, Wrocław, Polska (Józef Borecki, Tadeusz Mazur, Józef Pacuszko, Jan Pytel, Stefan Szczęśny, Jerzy Wieczorek).

Układ do kontroli prawidłowości działania zabezpieczeń elektroenergetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości wykrywania niedrożności, zwarc i nieprawidłowości połączeń dwufazowych, prądowych obwodów wtórnych zabezpieczeń elektroenergetycznych.



Układ według wynalazku stanowią dwa przekładniki prądowo-napięciowe (1, 2), których uzwojenia prądowe są włączone we wtórne obwody prądowe kontrolowanego zabezpieczenia, a sygnały z wyjść uzwojeń napięciowych i przekładników (1, 2) są podawane poprzez prostownicze układy (3), wyposażone na wyjściach w wygładzające filtry (4), na wejścia komparatora (5). Sygnał wyjściowy komparatora (5) jest podawany poprzez opóźniający człon (6) na sygnalizacyjny blok (7).

Wynalazek znajduje zastosowanie we współpracy z zabezpieczeniami elektroenergetycznymi, zwłaszcza z przeciążeniowymi zabezpieczeniami silników elektrycznych. (1 zastrzeżenie)

G01R

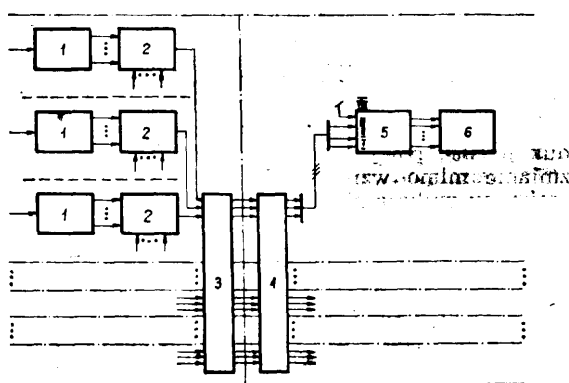
P. 235548

20.03.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Władysław Jarominek, Jerzy Ryszard Młokosiewicz).

Układ diagnostyczny do badania złożonych obiektów technicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu diagnostycznego do badania złożonych obiektów technicznych, znajdującego zastosowanie w radiokomunikacji i radiolokacji.



Układ składa się z dwóch części decyzyjnej i wykonawczej, każda z nich ma dowolną ilość torów, przy czym tor w części decyzyjnej stanowią trzy kanały, a kanały połączone z sobą, przetwornik (1), komparator cyfrowy (2), gniazdo diagnostyczne (3), natomiast w części wykonawczej tor stanowią połączone z sobą wtyk diagnostyczny (4), dekodery (5) i wskaźnik cyfrowy (6). (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 239146 T

22.11.1982

Marek Kałkusiński, Warszawa, Polska (Marek Kałkusiński).

Układ elektryczny wskaźnika napięć i kolejności faz

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny wskaźnika napięć i kolejności faz przeznaczony do zastosowania w elektrotechnice, elektromechanice i energetyce, a zwłaszcza w przyrządach serwisowych dla elektryków.

Układ zbudowany jest z odpowiednio zaprojektowanych co do struktury i wartości elementów dwójników elektrycznych, umieszczonych w poszczególnych gałęziach w sposób następujący: gałąź (G1) - kondensator (C1), gałąź (G2) - równoległe połączone opornik (R4) i neonówka (N2), dalej połączone szeregowo z opornikiem zabezpieczającym (R2), gałąź (G3) - szeregowe połączenie opornika zabezpieczającego (R3) z neonówką (N3). (1 zastrzeżenie)

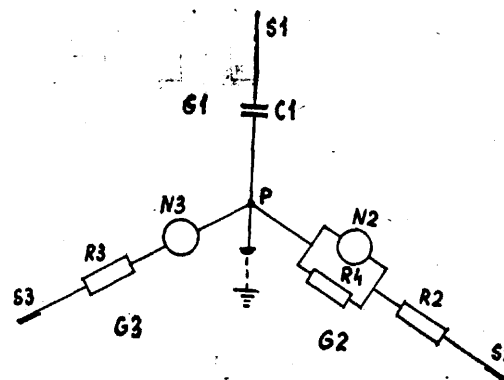


Fig. 1

G01R

P. 239157 T

22.11.1982

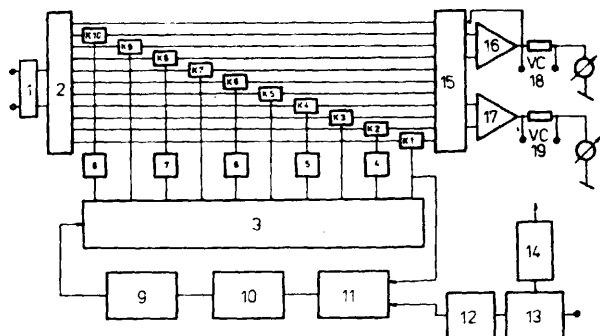
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Fuliński, Jerzy Sawicki).

Analizator składowych harmonicznych przebiegów odkształconych prądów i napięć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania analizatora składowych harmonicznych przebiegów odkształconych prądów i napięć, przeznaczonego do pomiarów wielkości elektrycznych w energetyce.

Analizator zawiera układ wejściowy (1) połączony z układem separującym (2), a ten przez sterowane prostowniki ($K_1, K_2, \dots, K_n$) połączony jest z członem przełączającym (15). Wyjścia członu przełączającego (15) połączone są przez sumatory (16 i 17) z układami wyjściowymi (18 i 19), a te wyposażone są w przyrządy pomiarowe. Sterujące wejścia prostowników ($K_1, K_2, \dots, K_n$) połączone są dzielnikiem częstotliwości (3) przebiegów prostokątnych bezpośrednio i pośrednio przez dwójnikowe liczniki asynchroniczne (4, 5, 6, 7, 8). Dzielnik częstotliwości (3) jest synchronizowany z napięciem sieci, uzyskanym na wyjściu transformatora sieciowego (13) przez układ formujący (12) za pomocą pętli synchronizacji fazowej, która zawiera detektor fazy (11), przetwornik całkujący (10) i ge-

nerator (9) sterowany napięciem. Układ separujący (2) połączony jest ponadto bezpośrednio z członem przełączającym (15), a jedno z wyjść tego członu (15) połączone jest bezpośrednio z układem wyjściowym (18). (5 zastrzeżeń)



G01R

P. 239259 T

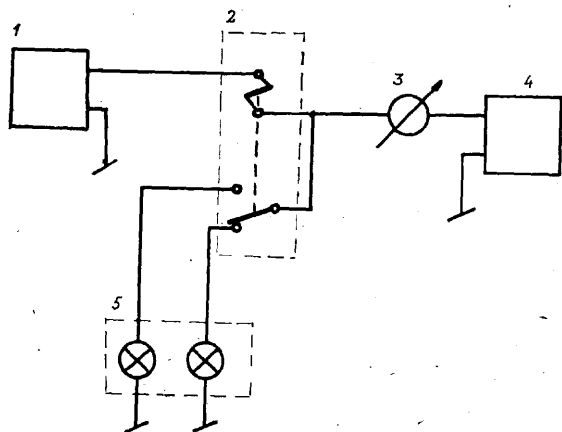
29.11.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Marek Nizio).

Urządzenie do pomiaru prądu stałego o dowolnym kierunku, zwłaszcza w akumulatorze samochodowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykorzystanie całego kąta wychylenia organu ruchomego do pomiaru wartości prądu stałego o dowolnym kierunku.

Urządzenie zawiera polaryzowany przełącznik (2) z uzwojeniem prądowym połączony z amperomierzem (3) o jednym kierunku wychylenia wskaźnika oraz połączony ze stykiem przełącznika (2) zespół kontrolnych lampek (5) sygnalizujących kierunek prądu w akumulatorze (4). (1 zastrzeżenie)

G01R
G01D

P. 239315 T

30.11.1982

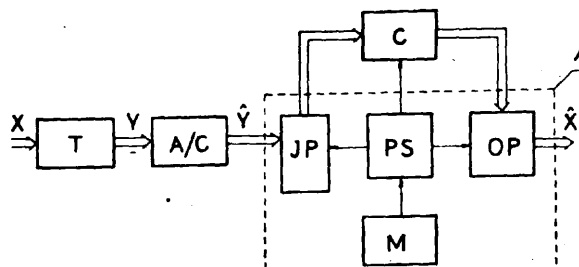
Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zygmunt Wróbel).

Układ do linearyzacji charakterystyk przetworników pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego nadążną i dokładną linearyzację charakterystyk przetworników.

Układ składa się z przetwornika wielkości nieelektrycznej na elektryczną (T), przetwornika analog-cyfra (A/C) i elementu kalkulatorowego (C), który jest sterowany poprzez elektroniczną przystawkę programującą (1). Elektroniczna programująca przystawka (1) zawiera sterujący układ (PS) połączony z blo-

kiem pamięci (M) oraz z jednej strony z blokiem wprowadzania danych (IP), a z drugiej strony z blokiem wyprowadzania danych (OP). (1 zastrzeżenie)



G02B

P. 235425

12.03.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Elżbieta Wróbel, Barbara Smolińska).

Sposób wytwarzania cienkich warstw dielektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania procesu fotolitografii.

Sposób polega na tym, że płytkę podłożową zanurza się jednostronnie w manomerze z ewentualnym dodatkiem sensybilizatora optycznego i naświetla się ją od strony szkła światłem absorbowanym przez manomer lub sensybilizator, przy czym rozkład natężenia światła formuje się na wzór **pożądanego** struktury. (1 zastrzeżenie)

G03G

P. 235458

16.03.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kosiuczenko).

Sposób wytwarzania warstw elektrofotograficznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia warstwy elektrofotograficznej przed wpływami atmosferycznymi, przez wytworzenie cienkiej warstwy z polimeru o właściwościach elektroizolacyjnych o znacznie podwyższonej czułości i wysokim potencjale początkowym.

Istota wynalazku polega na tym, że na warstwę elektrofotograficzną nanosi się cienką warstwę polimeru o właściwościach elektroizolacyjnych w procesie polimeryzacji jarzeniowej. (6 zastrzeżeń)

G04C
H03K

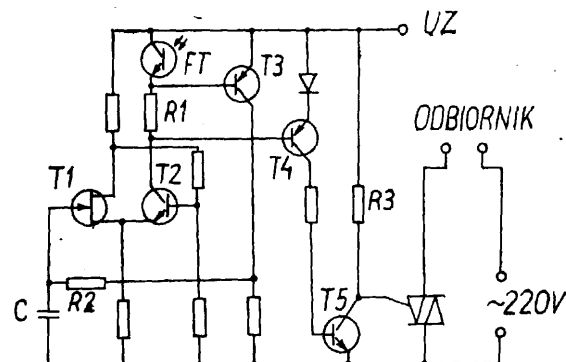
P. 239149 T

22.11.1982

Andrzej Maciej Wierzbą, Warszawa, Polska (Andrzej Maciej Wierzbą).

Urządzenie do periodycznego włączania i wyłączania odbiornika energii elektrycznej po zapadnięciu zmroku

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma **fotoelement włączony** w pętlę sprzężenia zwrotnego gene-



ratora przebiegu prostokątnego i to w taki sposób, że nie reaguje on na włączane przez siebie oświetlenie. Urządzenie ma działać jako odstraszcacz złodzieja. (1 zastrzeżenie)

G04G
H03K

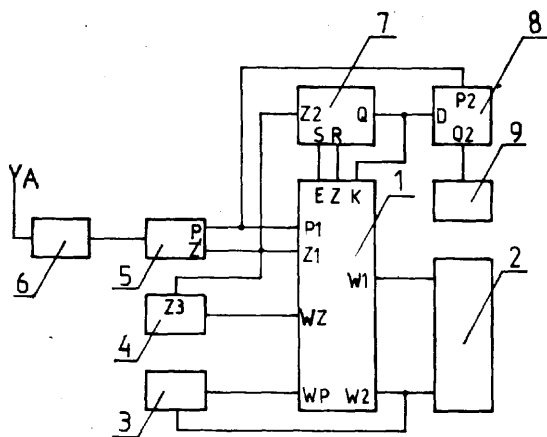
P. 235449

15.03.1982

Mirosław Gołaszewski, Warszawa, Polska (Mirosław Gołaszewski).

Układ elektroniczny do pomiaru niedokładności chodu, w szczególności elektronicznych zegarków kwarcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu do pomiaru niedokładności chodu w szczególności elektronicznych zegarków kwarcowych. Układ elektroniczny według wynalazku składa się z dwukierunkowego, wielodekadowego, cyfrowego licznika impulsów licznika uniwersalnego (1), który jest układem scalonym wielkiej skali integracji, układu syntezy częstotliwości wzorcowej (4) układu programującego (3), układu obróbki cyfrowej sygnału wejściowego (5), przerzutników (7, 8), wskaźnika znaku odchyłki (9), wzmacniacza wejściowego (6) oraz zespołu czterech siedmiosegmentowych wyświetlaczy cyfrowych (2). (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 231657

12.06.1981

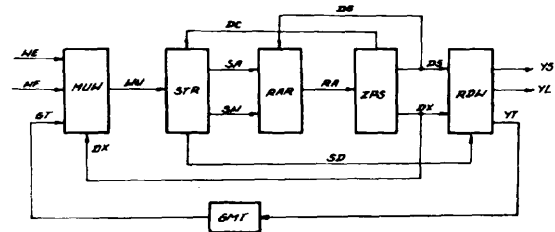
Instytut Techniki Ciężkiej, Łódź, Polska (Roman Skonieczka, Marek Wiśniewski).

Układ do mikroprogramowego sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednolitej w budowie konstrukcji układu.

Układ do mikroprogramowego sterowania, zwłaszcza urządzeń wykonawczych, zawierający rejestr adresowy i zespół pamięci, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do multiplexera danych wejściowych (MUW) są przyłączone wejścia danych (WE) i wejście stałe (WF), a wyjście multiplexera danych wejściowych (MUW) jest dołączone do jednego z wejść zespołu sterowania (STR), którego dwa wyjścia są dołączone do dwóch wejść rejestru adresowego (RAR), a trzecie wyjście zespołu sterowania (STR) jest dołączone do trzeciego wejścia rejestru wyjściowego (RDW). Natomiast wyjście rejestru adresowego (RAR) jest dołączone do wejścia zespołu pamięci (ZPS), którego jedno wyjście jest dołączone do drugiego wejścia zespołu sterowania (STR), zaś drugie wyjście zespołu pamięci (ZPS) jest dołączone do trzeciego wejścia rejestru adresowego (RAR) i jednocześnie do jednego z wejść rejestru wyjściowego (RDW). Trzecie wyjście zespołu pamięci (ZPS) jest dołączone do innego wejścia multiplexera danych wejściowych (MUW) i jednocześnie do trzeciego wejścia rejestru wyjściowego (RDW), którego dwa wyjścia, stanowiące

wyjścia układu mikroprogramowego sterowania, są wyjściami sterowania (YS) i sygnalizacji (YL). Trzecie wyjście rejestru wyjściowego (RDW) jest połączone poprzez zespół opóźnienia czasowego (GMT) z ostatnim wejściem multiplexera danych wejściowych (MUW). (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 235616

23.03.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Bernard Golczak, Czesław Kapturkiewicz, Andrzej Olencki).

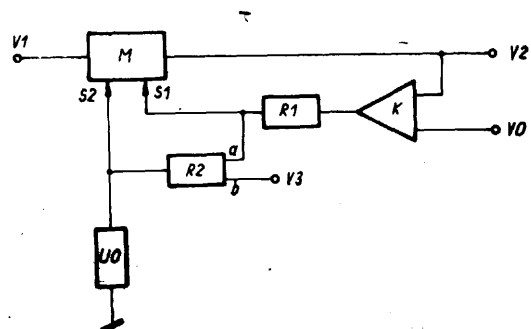
Sposób i układ do regulacji napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających regulację napięcia bez konieczności stosowania elementów regulacyjnych o identycznych charakterystykach.

Sposób regulacji napięcia polega na tym, że pełny zakres regulacji napięcia dzieli się na podzakresy w ten sposób, że w danym podzakresie regulacji sterowana jest jedna z rezystancji włączonych w układ podczas gdy sygnały sterujące pozostałymi rezystancjami mają stałe wartości zapewniające określone zniekształcenia sygnału wyjściowego.

Układ złożony z modulatora, komparatora charakteryzuje się tym, że między wyjściem komparatora (K), a pierwszym wejściem sterującym (S1) modulatora (M) jest włączony regulator (R1), natomiast między pierwszym wejściem sterującym (S1), a drugim wejściem sterującym (S2) połączonym z układem ograniczającym (UO) jest włączony regulator (R2).

Wynalazek ma zastosowanie w aparaturze kontrolno-pomiarowej zwłaszcza w precyzyjnych kalibratorach prądów i napięć. (1 zastrzeżenie)



G06F

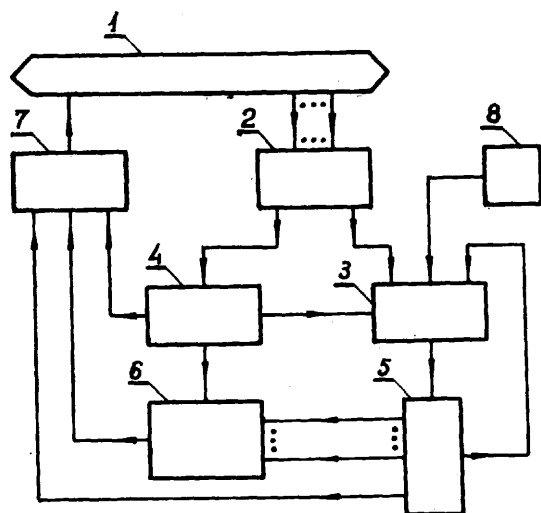
P. 235476

16.03.1982

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Stanisław Szwałbis, Marek Kamiński, Andrzej Wojtych, Karol Najar, Krystyna Judycka, Ryszard Tyrcha, Józef Kłuciński).

Układ do sterowania wyborem mikroprocedur, zwłaszcza mikroprocedur transmisji na magistrali oraz potwierdzenia ich wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego urządzeniom przyłączonym do magistrali realizację złożonych operacji w ramach jednego cyklu na magistrali.



W układzie według wynalazku po wystąpieniu na magistrali (1), a tym samym na wejściu zespołu śledzenia sygnałów (2) określonej kombinacji lub sekwencji śledzonych sygnałów adresowych i/lub innych, na jego wyjściu występuje sygnał, który jest przesyłany do zespołu wypracowywania mikroadresu (3) i do zespołu zegara (4) powodując jego zadziałanie. W zależności od sygnałów na wyjściu zespołu śledzenia sygnałów (2) i/lub stanu wewnętrznego układu i/lub warunków zewnętrznych w zespole wypracowywania mikroadresu (3) jest wypracowywany mikroadres początkowy, który po zadziałaniu zespołu zegara (4) jest przesyłany do zespołu pamięci mikroprogramu (5) powodując rozpoczęcie wykonania określonej mikroprocedury przez zespół wykonawczy mikroprocedur (6).

Po zakończeniu wykonania mikroprocedury to jest po uzyskaniu określonego mikroadresu i/lub określonego stanu zespołu wykonawczego mikroprocedur (6),

z wyjścia tego zespołu i/lub z zespołu pamięci mikroprogramu (5) jest przesyłany sygnał do zespołu potwierdzenia wykonania mikroprocedur (7), w którym jest wypracowywany normalny dla danej magistrali (1) sygnał potwierdzenia transmisji. (2 zastrzeżenia)

G08B

P. 235592

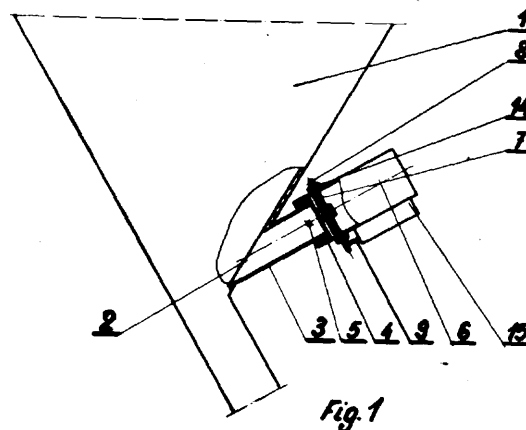
22.03.1982

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Mucha).

Sygnalizator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora umożliwiającego natychmiastowe stwierdzenie braku drożności przelotowego zbiornika tworzywa sypkiego.

Sygnalizator charakteryzuje się tym, że zbiornik przelotowy (1) w strefie ponadwylotowej ma podłączony pod kątem ostrym przewód ssący (3) połączony z przewodem (6) zaopatrzonym w kłapę (7) osadzoną na obrotowej osi (8), do której przytwierdzona jest dźwignia (9) sterująca kształtową dźwignią wyłącznika. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01C

P. 239217 T

24.11.1982

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Tomasz Filutowicz).

Warstwa rezystancyjna,
zwłaszcza do rezystorów cienkowarstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania warstwy rezystancyjnej o polepszonej stałości temperaturowego współczynnika rezystancji.

Warstwa rezystancyjna składa się z 37—47 wagowych chromu, 50—60% wagowych krzemu i 0,5—8% wagowych wanadu. (1 zastrzeżenie)

H01C

P. 240987

15.03.1983

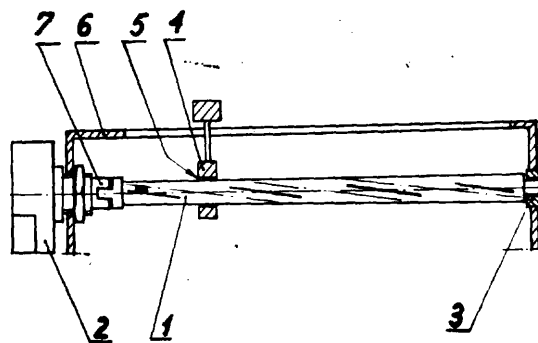
Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne „Unitra-Unitech”, Warszawa, Polska (Wojciech Mikiewicz).

Potencjometr suwakowy o dużym zakresie przesuwu suwaka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania potencjometru o prostej budowie, wygodnego w eksploatacji i taniego w wykonaniu.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że wałek pokretny (7) dowolnego przetwornika (2) jest połączony

z mechanizmem napędowym charakteryzującym się tym, że ruch posuwisto-zwrotny jest zamieniany przez ten mechanizm na ruch obrotowy. Mechanizm ten otrzymuje napęd od wodzika (4) wprawiając w ruch obrotowy śrubę napędową (1), która będąc połączona z wałkiem pokretnym przetwornika powoduje zmianę położenia lub zmianę czynnego kąta potencjometru. Potencjometr służy do płynnej regulacji rezystancji dowolnego przetwornika. (3 zastrzeżenia)



H01H

P. 235520

17.03.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Edward Filiczkowski, Włodzimierz Wojtas).

Napęd pokrętny przycisku sterowniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej budowy napędu przycisku sterowniczego, o wysokiej niezawodności działania, który po łatwej wymianie jednego elementu, może służyć jako napęd dwu lub trójpółłożeniowy, ze stałym lub niestałym stanem wymuszenia.

Napęd zawierający korpus, w którym jest osadzony zatraskowy koszyk, przeznaczony do pomieszczenia ruchomych członów napędu, charakteryzuje się tym, że ruchome człony napędu są powiązane z koszykiem (1) za pomocą elementów łączących (12), stanowiących równocześnie łożysko oporowe krzywki wymiennej (11), której bieżnia styka się z niezależnymi popychaczami (4, 5). (3 zastrzeżenia)

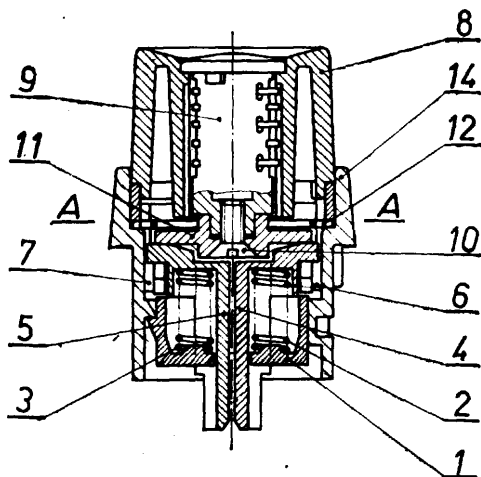


fig.1

H01H

P. 235587

23.03.1982

Hütöépgyár, Jászberény, Węgry.

Przełącznik wybierania i blokowania rodzajów pracy, zwłaszcza do urządzeń chłodniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika umożliwiającego wybieranie i blokowanie rodzajów pracy, w sposób prosty i niezawodny.

Przełącznik charakteryzuje się tym, że jego wałek (3) ułożyskowany we wspólnej obudowie (5) wyposażony jest w krzywkę (1). Wałek jest połączony, w sposób zapewniający sterowanie, z przełącznikami elektrycznymi (6), korzystnie z łącznikami miniaturowymi. Wałek jest ewentualnie zabezpieczony przed obracaniem się. W położeniu zabezpieczonym przed obracaniem się wałek i obudowa mają w stosunku do siebie pewien stopień swobody w odniesieniu do wałka w kierunku osiowym. Jeden z końców wałka wyposażony jest w przycisk (7), a drugi koniec jest dołączony do przełącznika gazowego (4). Przełącznik gazowy jest korzystnie wykonany jako elektromagnetyczny zawór bezpieczeństwa.

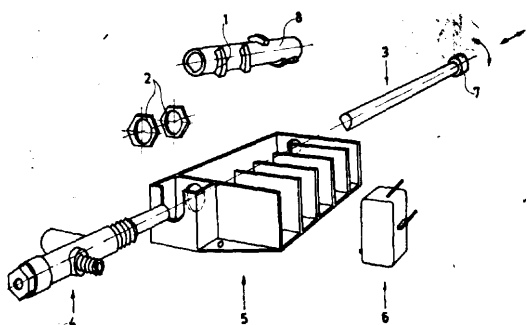


Fig.1

Wynalazek nadaje się do stosowania w lodówkach, które są zasilane zarówno prądem elektrycznym, jak i gazem ciekłym. (8 zastrzeżeń)!

H01L

P. 239094 T

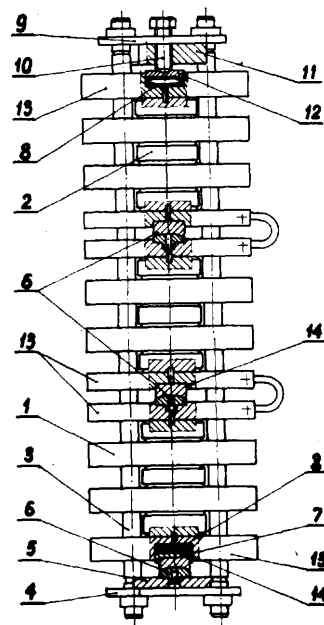
10.11.1982

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Tadeusz Pelc, Krzysztof Siekański).

Zestaw radiatorowy z półprzewodnikowymi przyrządami mocy w wykonaniu pastylkowym

Przedmiotem wynalazku jest zestaw radiatorowy z półprzewodnikowymi przyrządami mocy o zwiększonej zdolności prądowej.

Zestaw utworzony ze stosu radiatorów dwustronnego działania ułożonych na przemian z półprzewodnikowymi przyrządami mocy i ściśnięty układem dociskowym składającym się z prętów izolacyjnych, belki dociskowej i sprężyn talerzowych po jednej stronie zestawu, oraz sprężyn dociskowych, śruby centralnej i sprężyn talerzowych po drugiej stronie zestawu, charakteryzuje się tym, że cały zestaw składa się z kilku grup z których każda ma jednakową liczbę radiatorów (1) i jednakową liczbę półprzewodnikowych przyrządów mocy (2). Poszczególne grupy rozdzielone są przegubami przechylnymi (6) położonymi na osi wzdłużnej zestawu. Radiatory zewnętrzne (13) każdej grupy mają gniazda (14) mieszczące w sobie przeguby (6) lub sprężyny talerzowe (8). (1 zastrzeżenie)



H01M

P. 235553

22.03.1982

Janina Morawska-Sjöholm, Warszawa, Polska (Janina Morawska-Sjöholm).

Środek do aktywowania akumulatorów ołowiowych, zwłaszcza samochodowych akumulatorów rozruchowych, wykazujących spadek lub utratę pojemności elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie aktywowania ołowiowych akumulatorów rozruchowych, zwłaszcza akumulatorów pojazdów samochodowych, wykazujących zmniejszoną w stosunku do znamionowej pojemność elektryczną, a także do aktywowania akumulatorów starych, zasiarczanionych.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera siarczan kobaltowy CoSO_4 oraz siarczan

magnezowy $MgSO_4$ w stosunku wagowym $CoSO_4$ do $MgSO_4$ wynoszącym od 1:1 do 1:6,5. Środek jest dodawany bezpośrednio do elektrolitu znajdującego się w akumulatorze, to jest do wodnego roztworu kwasu siarkowego, zaś jego aplikacja może być przeprowadzona bezpośrednio przez użytkownika w ramach obsługi okresowej pojazdu. (1 zastrzeżenie)

H02B

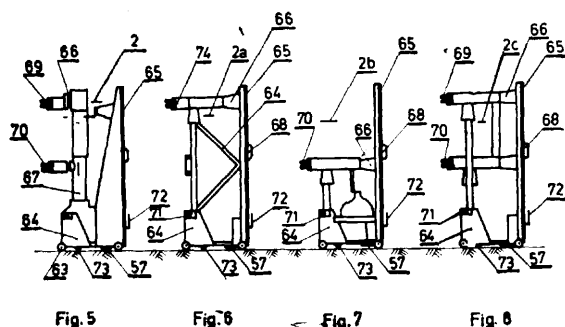
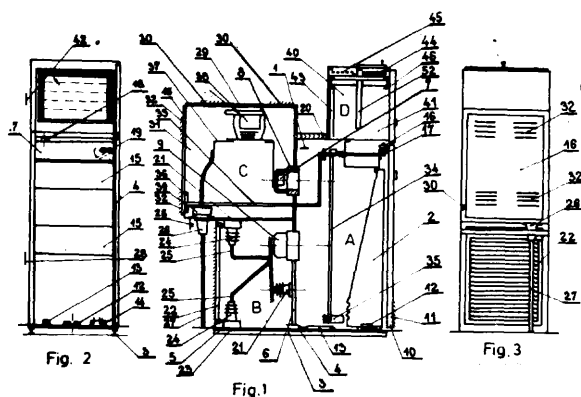
P. 235598

24.03.1932

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Tadeusz Feruś, Kazimierz Książek, Adam Kurowski, Zygmunt Rychlicki, Jerzy Chmielewski, Adam Szymański, Tadeusz Dobczyk, Zbigniew Grodzki, Jerzy Lewandowski, Zygmunt Rozewicz, Cyryl Walkowiak, Oton Rzepka, **Alfon Mikisz**, Jerzy Nowak, Jerzy Rosa, Zbigniew Górski, Jerzy Kurek, Ryszard Szczygieł, Jerzy Tomaszewski, Lech Tarnowski, Robert Taistra, Jan Fojcik, Jan Zych, Andrzej Janik, Ewa Janik, Jerzy Pijar, Zbigniew Bojdoł, Grażyna Hojok, Teresa Mańka, Zbysztof Dwuczłonowa prefabrykowana rozdzielnica średniego napięcia z pojedynczym układem szyn zbiorczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dwuczłonowej prefabrykowanej rozdzielnicy średniego napięcia z pojedynczym układem szyn zbiorczych mającej zastosowanie w elektrowniach i w zakładach przemysłowych w układach elektrycznych wymagających dużej niezawodności pracy.

Dwuczłonowa rozdzielnica składająca się z członu stałego i członu ruchomego według wynalazku charakteryzuje się tym, że pole rozdzielcze członu stałego (I) składa się z czterech przedziałów (A, B, C i D).



Człon stały (1) współpracuje w bloku funkcjonalnym w zależności od przeznaczenia i typu pola elektrycznego przez wjazd członu ruchomego (2, 2a, 2b lub 2c) do przedziału (A) ze znanymi członami (2 i 2b), to jest z członem wyłącznikowym (2) i członem pomiaru napięcia (2b), a nadto z ruchomym członem uziemiającym (2a) i ruchomym członem odcinającym (2c). Ponadto człon stały (1) oraz człony ruchome (2, 2a, 2b

i 2c) wyposażone są dodatkowo w blokady ryglowe (19, 33, 34, 35, 36, 71 i 72) i w blokadę kostkową zapewniającą prawidłową zamienność członów ruchomych (2, 2a, 2b i 2c) i eliminującą nieprawidłową obsługę. (6 zastrzeżeń)

H02H

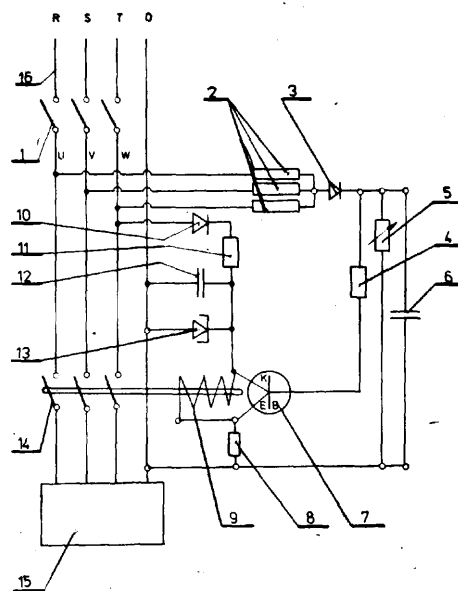
P. 235558

22.03.1982

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Marek Duszański, Tadeusz Obrocki, Jan Rajtko, Antoni Jamorski).

Układ zabezpieczający pracę urządzeń 3-fazowych odbiorników przed niesymetrycznym zasilaniem lub zanikiem uziemienia

Układ charakteryzuje się tym, że do każdej z faz (U, V, W) jest podłączony fazowy opornik (2), a ich wyjścia są połączone z wejściem detektorowej diody (3), której wyjście jest, poprzez opornik (4) napięcia progowego połączone z bazą tranzystora (7) blokady stycznika (9), oraz to samo wyjście jest poprzez pracujące równoległe, nastawny opornik (5) stabilizujący układ progowy i kondensator (6) układu progowego, połączone z fazą (10), a poprzez stabilizujący układ progowy, opornik (8) z emiterem tranzystora (7) i cewką (9) stycznika wyłączającą styki (14), zaś drugi koniec tejże cewki (9) jest połączony z kolektorem tranzystora (7) i poprzez równoległe do siebie połączone diodę Zenera (13) dla stabilizacji napięcia i kondensator (12) filtru z fazą (0) oraz poprzez redukcyjny opornik (11) i szeregowo z nim połączoną zasilającą cewkę (9), diodę (10) z jedną z faz. (1 zastrzeżenie)



H02H

P. 235595

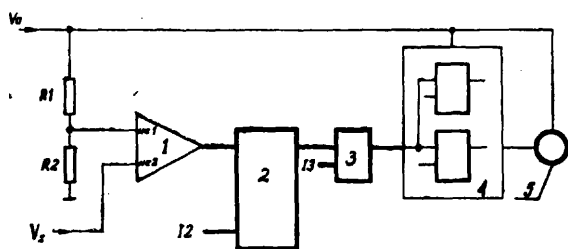
23.03.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Marian Raczyński, Mieczysław Karolczuk).

Układ do zabezpieczenia silnika skokowego przed przekroczeniem dopuszczalnego napięcia zasilającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu separującego odbiornik energii od zasilacza. W układzie zawierającym komparator porównujący wartość napięcia zasilającego z napięciem odniesienia, w przypadku przekroczenia dopuszczalnej wartości napięcia sygnał z komparatora (1) podawany jest na

wejście przerzutnika (2), którego wyjście połączone jest z wejściem elementu logicznego typu I (3). Sygnał wyjściowy z elementu logicznego (3) steruje komutatorem (4), który powoduje wyłączenie napięcia zasilającego fazy silnika skokowego (5). (1 zastrzeżenie)



H02K
H01F

P. 235594

22.03.1982

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Praciak, Waldemar Rachelski, Kazimierz Florczak, Józef Banachiewicz).

Przyrząd do krępowania cewek silników elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wykonawstwo dowolnych cewek różniących się względem siebie kształtem i wymiarami.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że stała szczeka zaciskowa (20) zaopatrzona w nastawny sworzeń (28) i ruchoma szczeka zaciskowa (16) mają obrotowe dźwignie (18, 30) osadzone na sworzniach (17, 29) i przesuwne jarzma (14, 33) przytwierdzone przegubami (10, 24). Przeguby (10, 24) są połączone z przesuwными jarzmami (14, 33) nagwintowanymi sworzniami (13, 25) umieszczonymi we wzdłużnych wycięciach (15, 27). (2 zastrzeżenia)

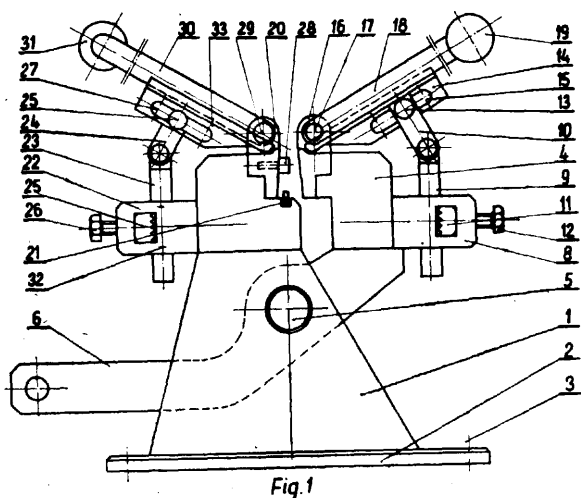


Fig. 1

H02M
G05F

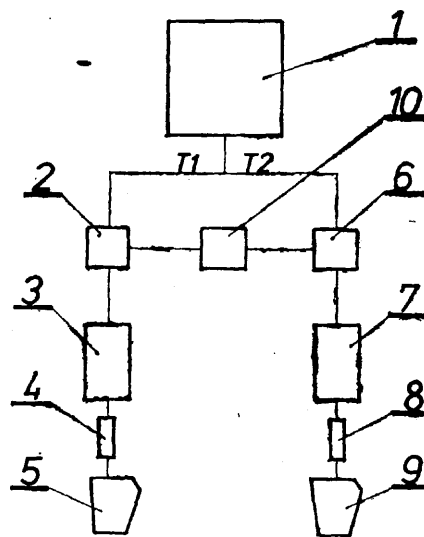
P. 235667

25.03.1982

Biuro Studiów i Projektów Urzędów Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Franciszek Lewicki, Adam Mańkowski).

Układ zasilania urządzeń elektrycznych

Układ ze wspólną przetwornicą średniej częstotliwości zasilającą niezależne jednostki piecowe, mającą na wyjściu tory niskoprądowe, doprowadzone do łączników połączonych poprzez element blokujący-sterujący, charakteryzuje się tym, że łącznik (2) toru pierwszego (T1) zabudowany jest bezpośrednio przed pierwszą stałą baterią (3) kondensatorów, natomiast łącznik (6) toru drugiego (T2) jest zabudowany przed drugą stałą baterią (7) kondensatorów. (1 zastrzeżenie)



H02P
H02M

P. 235481

17.03.1982

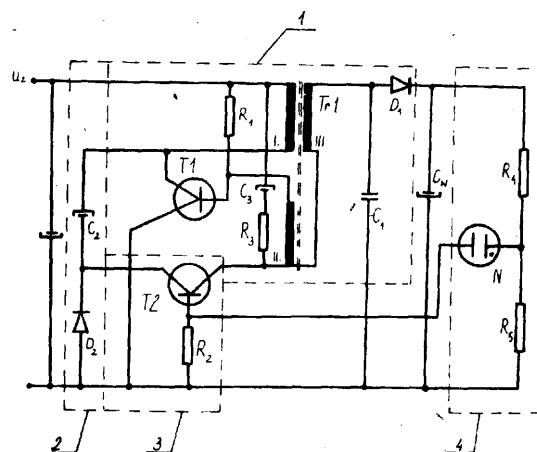
Fabryka Podzespołów Radiowych „ELWA” Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, Polska (Bogusław Markiewicz, Janusz Drajewicz).

Układ stabilizacji napięcia wyjściowego przetwornicy, zwłaszcza do ładowania kondensatorów do lamp błyskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu stabilizacji napięcia wyjściowego przetwornicy.

Zbudowany jest na bazie znanej jednotranzystorowej przetwornicy (1) z diodą prostowniczą (D1) na wyjściu. Wyjście układu prostownika równoległego (2) połączone jest z układem wyłącznika (3). Wyłącznik jest sterowany z układu próbkującego (4), a wyłącznik z kolei steruje pracą przetwornicy (1) w takt sygnału przekazywanego do wyłącznika z układu próbkującego. Sterowanie przetwornicy jest możliwe poprzez włączenie wyłącznika (3) w obwód bazy tranzystora (T1) przetwornicy.

Układ ma zastosowanie w użytkowym sprzęcie fotograficznym. (4 zastrzeżenia)



H02P

P. 235621

23.03.1982

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Jerzy Siwek).

Tranzystorowy układ regulatora obrotów silnika prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest tranzystorowy układ płynnej regulacji obrotów silnika prądu stałego.

Układ regulatora składa się z połączonych szeregowo: generatora impulsów wyzwalania (1), układu formowania impulsów (2) i wzmacniacza mocy (3). Wzmacniacz mocy (3) połączony jest pętlą sprzężenia zwrotnego, zawierającą układ czujnika przeciążeniowego (4), z układem formowania impulsów (2). Układ formowania impulsów (2) jest trzystopniowym wzmacniaczem prądu stałego połączonym poprzez opornik (R_1), kondensator (C_1) oraz wtórnik emiterowy (T_1) z generatorem impulsów wyzwalania (1) bazującym na dwóch tranzystorach (T_1) i (T_2) w układzie autowibratora astabilnego. (2 zastrzeżenia)

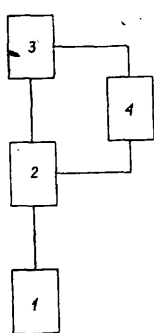


Fig. 1

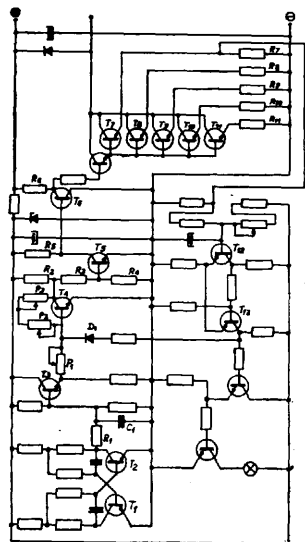


Fig. 2

H03K

P. 239031 T

12.11.1982

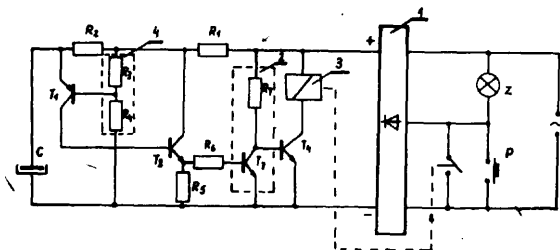
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Miroslaw Czajkowski, Stanisław Kalisiak, Grzegorz Czajkowski).

Elektroniczny wyłącznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego wyłącznika czasowego z dobrym, powtarzalnym odmierzeniem czasu działania.

W wyłączniku równoległe do wyjścia prostownika (1) dołączony jest kondensator (C) oraz dzielnik oporowy (4). Sygnał z dzielnika oporowego (4) steruje pierwszym tranzystorem (T_1), którego kolektor połączony jest z bazą drugiego tranzystora (T_2), a ten swoim kolektorem z punktem wspólnym szeregowo połączonych rezystorów (R_1 , R_2). Sygnał z emitera drugiego tranzystora (T_2) steruje poprzez rezystor (R_3) i wzmacniacz (2) tranzystor (T_3) połączony szeregowo z cewką przekaźnika (3).

Wyłącznik ma szczególne zastosowanie do oświetlania klatek schodowych. (1 zastrzeżenie)

H04B
H03K

P. 239186 T

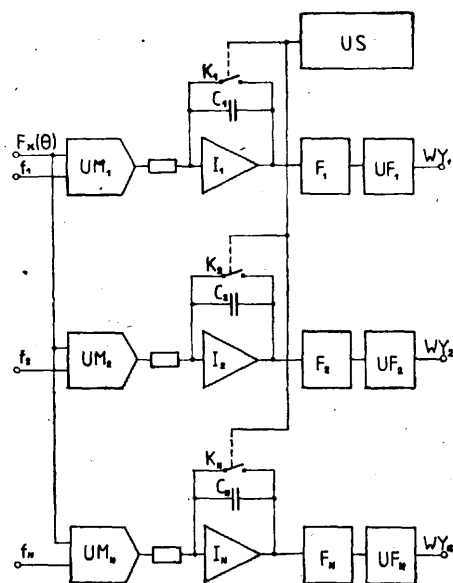
22.11.1982

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zbigniew Bielak, Jacek Birtus, Jerzy Czajkowski, Jan Iwaszkiewicz, Jerzy Rokosz).

Układ wielokanałowego detektora przebiegów ortogonalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu do wielokanałowej detekcji przebiegów ortogonalnych.

W układzie każdy z (N) kanałów ma układ mnożący (UM) połączony poprzez układ całkujący (I) z filtrem dolnoprzepustowym (F) i układem formującym (UF). Równoległe z kondensatorem (C) układu całkującego (I) połączony jest klucz analogowy (K) sterowany przez układ sterujący (US) wspólny dla wszystkich kanałów. (1 zastrzeżenie)



H04J

P. 240210

18.01.1983

Pierwszeństwo: 20.01.1982 - Węgry
(nr 146/82)

Telefongyar, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania sygnałów częstotliwości nośnej, częstotliwości kontrolnej oraz sygnałów lokalnych dla wielokanałowego systemu częstotliwości nośnej oraz sieć częstotliwości nośnej

Sposób, w którym wybiera się częstotliwość podstawową dla ruchu zrealizowanego w górnym i w dolnym pasmach częstotliwości w dwóch kierunkach, w różnych kanałach określonych w znormalizowanych odległościach częstotliwościowych polega na tym, że częstotliwość podstawową f_1 określa się jako liczbę całkowitą nieparzystą, leżącą w pobliżu dolnej granicy dolnego pasma częstotliwości, jako częstotliwość niższego dolnego sygnału częstotliwości kontrolnej.

Jako parzystą lub nieparzystą wielokrotność częstotliwości podstawowej generuje się poszczególne sygnały częstotliwości kontrolnej, leżące w pobliżu odpowiednich granic dolnego, względnie górnego pasma częstotliwości. Ponadto generuje się sygnały częstotliwości nośnej odpowiednio do sygnałów częstotliwości kontrolnej. Sieć częstotliwości nośnej, przewidziana do zrealizowania powyższego sposobu, charakteryzuje się tym, że każdy wzmacniak liniowy końcowy ma źródło sygnałowe z obwodami generującymi sygnały o częstotliwości f_1 , $2nf_1$, $(2n+1)f_1$, $4nf_1$, $(4n+1)f_1$, a także w razie potrzeby mf_1 , gdzie n oznacza liczbę naturalną, m nieparzystą liczbę naturalną, a f_1 częstotliwość podstawową. Wynalazek zapewnia realizowanie transmisji informacji w sieciach częstotliwości nośnej przy niskim poziomie przesłuchu, lub przy niezrozumiałym przesłuchu, a także przy wysokiej niezawodności i jakości transmisji. (6 zastrzeżeń)

H05B

P. 235478

17.03.1982 I

H05B
G05D

P. 239237 T

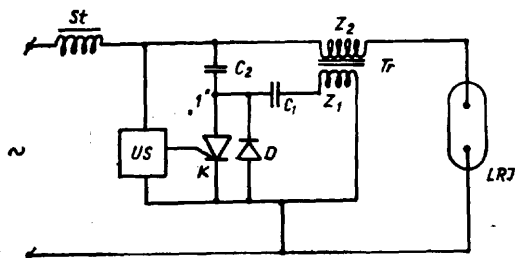
24.11.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa i Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-GOSTYNIN”, Gostynin, Polska (Jan Krzyczkowski, Mirosław Janiszewski, Stanisław Pieniążek).

Układ zapłonowy do zaświecania elektrycznej lampy wyładowczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opóźniania układu o dużej niezawodności działania i dużej skuteczności zaświecania lampy.

Układ zapłonowy do zaświecania elektrycznej lampy wyładowczej, zasilanej poprzez szeregowo włączony statecznik indukcyjny z sieci prądu zmiennego, w którym lampa jest połączona szeregowo z uzwojeniem wtórnym transformatora, a uzwojenie pierwotne transformatora jest połączone szeregowo z kondensatorem tworząc obwód rezonansowy, do którego jest włączony równolegle klucz przełączający, zbocznikowany diodą, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wejście uzwojenia wtórnego (Z_2) transformatora (Tr) a wspólny punkt (1) szeregowego obwodu rezonansowego i katody diody (D) włączony jest kondensator (C_2), a z kolei klucz (K) przełączający jest sterowany układem (US) sterującym, włączonym równolegle pomiędzy elektrodę lampy (LRJ), a wyjście statecznika indukcyjnego (St). (2 zastrzeżenia)

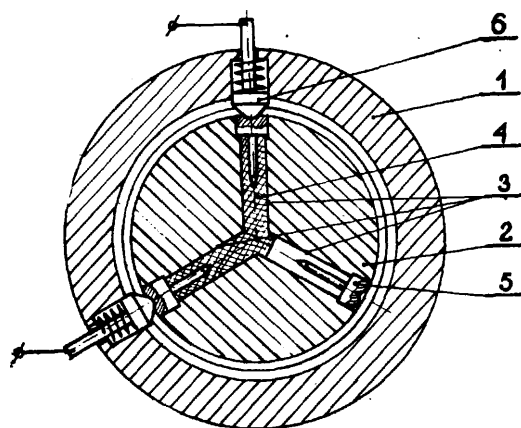


Sposób oraz urządzenie zabezpieczania urządzeń elektrogrzejnych przed nadmiernym wzrostem temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczenia urządzeń elektrogrzejnych przed nadmiernym wzrostem temperatury.

Sposób polega na tym, że tworzy się połączenie galwaniczne ze stopu niskotopliwego co najmniej dwóch styków elektrycznych, zaś na poziomie dolnego z nich umieszcza się dodatkowy styk elektryczny, który tworzy nowy obwód elektryczny po stopieniu się i spłynięciu na niego stopu niskotopliwego.

Urządzenie ma izolacyjny korpus (2), wewnątrz którego wykonane są trzy symetryczne kanały (3), z których dwa wypełnione są stopem niskotopliwym (i). Wszystkie wyloty kanałów (3) zamknięte są szczelnie metalowymi korkami stanowiącymi styki elektryczne (5). (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C
A01B

W. 69529

06.12.1982

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Busko, Polska
(Mieczysław Kłiś).

Urządzenie do sadzenia, obsypywania i pielienia
ziemniaków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia do sadzenia i pielęgnacji ziemniaków.

Urządzenie do sadzenia, obsypywania i pielienia ziemniaków ma zasobnik (1) osadzony na ramie nośnej (2). Na przedniej ścianie zasobnika (1) usytuowany jest łańcuchowy przenośnik czerpakowy (3) napędzany kołem napędowo-podporowym (4). Od góry łańcuchowy przenośnik czerpakowy (3) połączony jest kanałem spustowym (5) z tylną częścią obsypników przednich (6). Obsypniki przednie (6) i obsypniki tylne (9) mocowane są do ramy nośnej (2) na przesuwanych w pionie ramionach (10) za pomocą przesuwanych w płaszczyźnie poziomej uchwytów (11).

(2 zastrzeżenia)

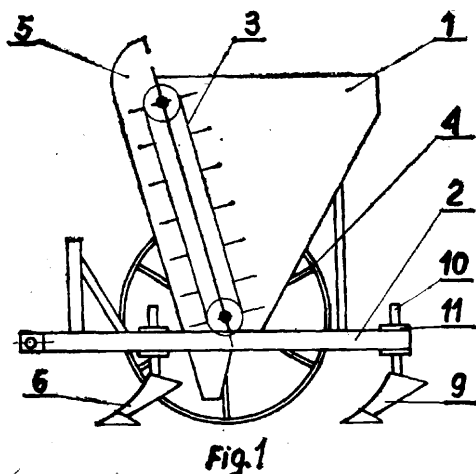


Fig. 1

A01K

W. 69576

13.12.1982

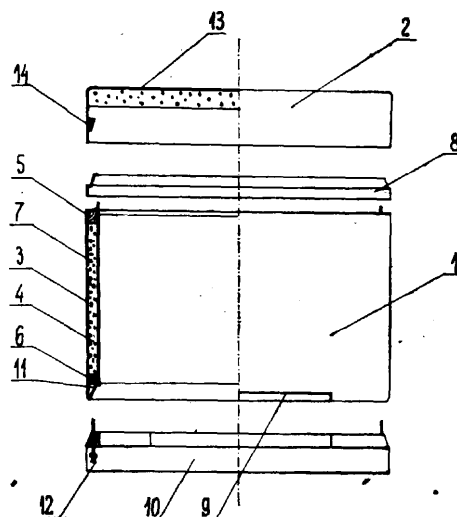
Kazimierz Kalita, Tadeusz Małecki, Szczecin, Polska (Kazimierz Kalita, Tadeusz Małecki).

Ul pszczeli

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ula pszczelego i odporności jego ścian na zmienne warunki atmosferyczne, jednocześnie poprawiając warunki bytowania rodziny pszczelej.

Ul według wzoru składa się z korpusu, dennicy i zadaszenia, przy czym korpus ma podwójne ściany przedzielone warstwą izolacyjną. Ściany zewnętrzne (3) korpusu (1) oraz ściany zewnętrzne (13) zadaszenia (2) wykonane są z laminatu poliestrowo-szklanego stanowiącego w sumie dwie jednocześnie, jednolite całości. Górne zakończenie ścian korpusu (1) stanowi nakładka (8) ukształtowana w postaci oddzielnej, je-

dnolitej, schodkowej ramy pokrywającej całą szerokość ścian łącznie z warstwą izolacyjną (7), natomiast dolne obrzeże ścian zewnętrznych (3) korpusu (1) zawinięte jest ku środkowi i ku górze tworząc boczne dennicy (10) i przechodząc następnie w poziomy kołnierz (11) stanowiący podstawę ścian wewnętrznych (4) korpusu (1). (2 zastrzeżenia)



A01K
A22B

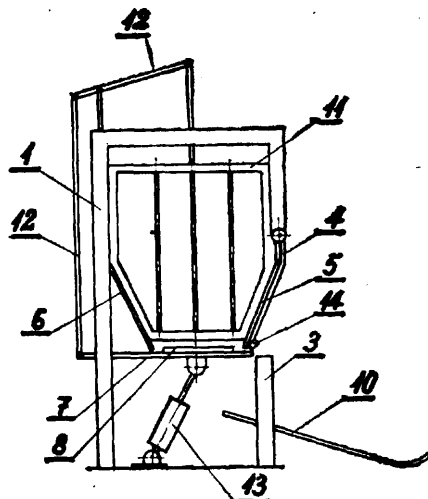
W. 69584

14.12.1982

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego - Zakłady Mięsne, Dębica, Polska (Jan Kasprzyk, Stanisław Prus, Zbigniew Jureczyk).

Klatka do ogłuszania świń

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji klatki do ogłuszania świń krępującej skutecznie ruchy świń podczas ogłuszania.



Klatka według wzoru użytkowego zawiera wejściowe drzwiczki (11), boczne drzwiczki (4) oraz **podłogę** (7) z tym, że dolna ścianka (5) drzwiczek (4) oraz ścianka (6) klatki są skierowane ukośnie do środka **klatki**, zaś podłoga (7) zamocowana jest wychylnie. Ponadto po stronie bocznych drzwiczek (4) do wspornika (1) oraz słupka (3) zamocowany jest ukośnie żeślizg (10). (2 zastrzeżenia)

A43B

W. 69602

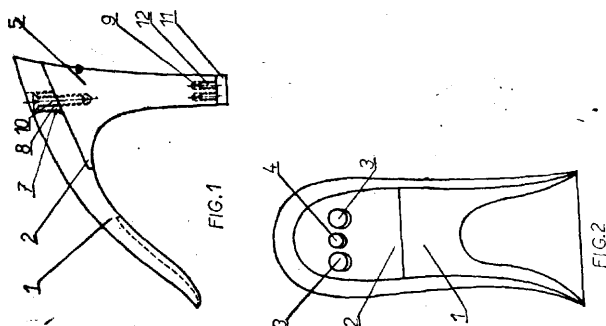
17.12.1982

Wacław Kłusa, Zakopane, Polska (Wacław **Kłusa**).

Spód obuwia

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji śródstopia z trwale przymocowanym i jednocześnie wymiennym obcasem.

Spód obuwia, którego śródstopie (1) ma przednią część znaną ze zgłoszenia wzoru użytkowego nr W. 69477 charakteryzuje się tym, że w tylnej części ma płaskie wycięcie (2) z **dwoma** otworami (3) i jednym otworem (4), natomiast obcas (5) ma na górnej płaskiej powierzchni dwa kołki (7) i otwór (8), a w dolnej części dwa otwory (9), przy czym śródstopie (1) jest połączone z obcasem (5) kołkami (7) i wkrętem (10), a wierzchnik (11) jest przytwierdzony do obcasa (5) kołkami (12). (1 zastrzeżenie)



A63F "

W. 69591

18.12.1982

Gabriela **Ligenza-Borkowska**, Sopot, Polska (Gabriela Ligenza-Borkowska).

Gra logiczno-przestrzenna

Celem wzoru **jest** zwiększenie asortymentu zabawek logicznych. Gra logiczno-przestrzenna, składająca się z podstawy ze słupkami, dwu zestawów różniących się elementów, według **wzoru** charakteryzuje się tym,

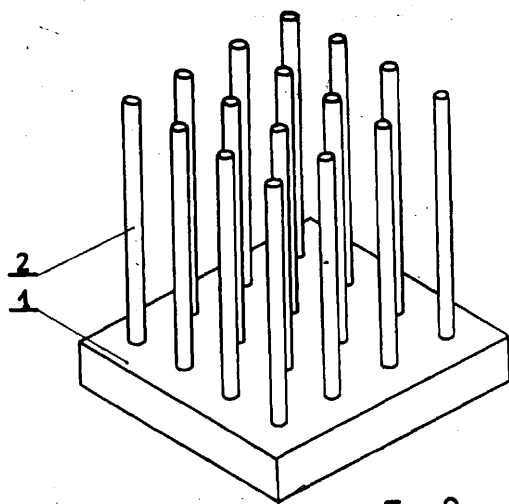


FIG. 2

że podstawa (1) podzielona jest na jednakowe pola, po środku których zamocowane są słupki (2) stanowiące osie konstrukcyjne gry, na które grający na przemian **nakładają** pierścieniowe elementy.

(1 zastrzeżenie)

A63H

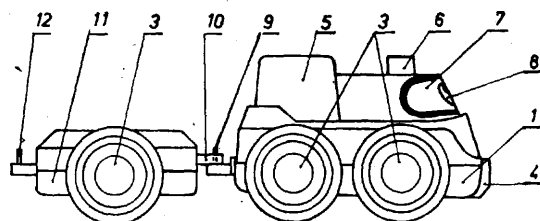
W. 69566

13.12.1982

Hanna Radziszewska-Maciejewska, Warszawa, Polska (Hanna Radziszewska-Maciejewska).

Zabawka w postaci kolejki

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek. Zabawka w postaci lokomotywy w swej górnej części (5) jest ukształtowana w postaci głowy pełzającego zwierzątka z zamkniętym pyszczkiem, zawierającej twarz (7) z naniesionymi skośnymi oczkami (8), a na złączu hakowym (9) tej **lokomotywy** są zawieszone zaczepami (10) jednoosiowe wagoniki (11), stanowiące giętą **przegubowo** korpus tego zwierzątka. Wagoniki (11) po przeciwnej stronie zaczepów (10) są zaopatrzone w złącza hakowe (12), analogiczne jak złącze (9) lokomotywy. (1 zastrzeżenie)



A63H

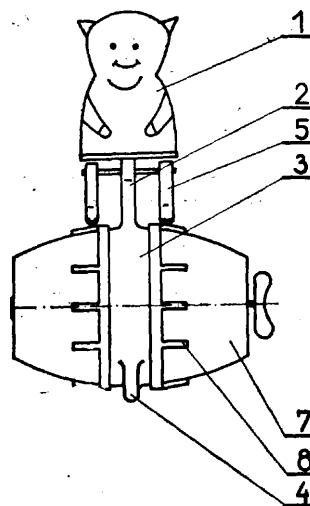
W. 69585

16.12.1982

Spółdzielnia Pracy „POLGAL”, Kraków, Polska (Mieczysław Morys, Jerzy **Książkiewicz**, Zdzisław Dąbrowski).

Zabawka w postaci misia toczącego beczkę

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek ruchomych. **Zabawka** ma osadzony nierozłącznie korpus (1) na wsporniku (2), do którego w górnej części przymocowane są ruchome nogi (5). Wspornik (2) przechodzi w bęben (3), stanowiący obudowę sprężynowego mechanizmu napędowego, współpracującego z wewnętrznym ząbieniem beczki (7). Bęben (3) zakończony jest poziomo wyprofilowaną prowadnicą (4). (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

BOU

W. 69631

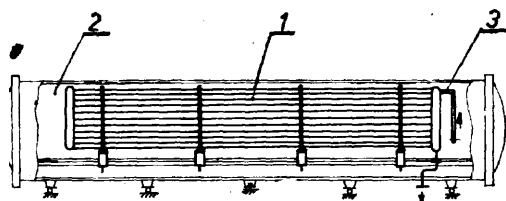
22.12.1982

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Norbert Janota, Bolesław Engler).

Autoklaw

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastosowanie konstrukcji znanych autoklawów do autoklawizacji gipsu. Autoklaw składa się z parowej nagrzewnicy (1) zabudowanej w stalowym zbiorniku (2), zasilającego przewodu (3) i toru jezdnego.

(1 zastrzeżenie)



B03B

W. 69580

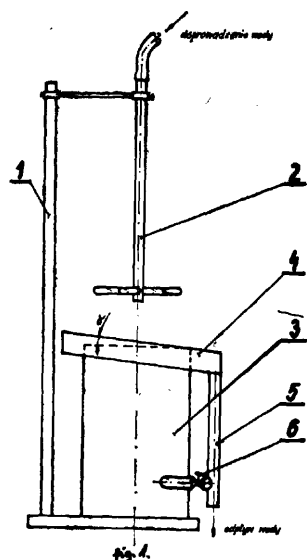
15.12.1982

G01N

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Janusz Ratajczyk, Zbigniew Maniowski, Bogusław Słomczyński).

Urządzenie do płukania materiałów sypkich, zwłaszcza piasków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej powtarzalność wyników w laboratoryjnych badaniach piasków.



Istotą rozwiązania jest wykorzystanie w konstrukcji urządzenia kierownicy wodnej (2) do płukania piasków, zanurzonej w pojemniku (3) z piaskiem. Pojemnik (3) posiada kołnierz przelewowy (4) z przewodem odprowadzającym (5) wodną zawiesinę drobnych frakcji na zewnątrz, przy czym kołnierz przelewowy pojemnika (3) jest nachylony względem podstawy pojemnika (3) pod kątem α . (2 zastrzeżenia)

B05C

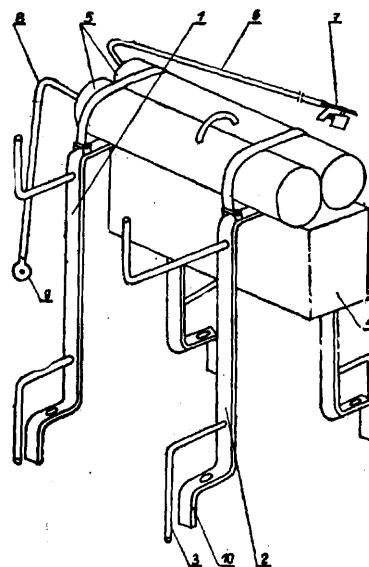
W. 69595

16.12.1983

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Poznań, Polska (Leszek Foltynowicz).

Urządzenie do nanoszenia środków ciekłych, zwłaszcza w warunkach poligonowych

Urządzenie wykorzystuje układ pneumatyczny ciągnika rolniczego. Składa się z podstawy utworzonej z dwóch kształtowych elementów (1) połączonych pojemnikiem (4) na wyposażenie, oraz osadzonych na niej szeregowo połączonych dwóch zbiorników (5) na powietrze. Ze zbiorników wyprowadzone są wąż (6) zakończony pistoletem pneumatycznym (7), wyposażonym w zbiorniczek na medium i zawór odcinający, oraz elastyczny przewód (8) zakończony złączem pneumatycznym (9) do połączenia z układem pneumatycznym ciągnika rolniczego. Elementy kształtowe (1) są wyposażone w zwijadła (3) na wężę i nogi (2) zakończone zaczepami (10) do mocowania urządzenia na środku transportowym. (3 zastrzeżenia)



B07B

W. 68327

26.04.1979

Ośrodek Badań i Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Profilowy pręt sita szczelinowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego montażu sita oraz zachowania równej wielkości szczeliny na całej długości pręta.

Profilowy pręt o przekroju w kształcie zbliżonym do litery T ma uformowane elementy dystansowe (2) powstałe przez nacięcie bocznej powierzchni pręta (1) i odgięte na przemian w przeciwnych kierunkach pod jednakowym kątem.

Elementy dystansowe (2) posiadają na swej powierzchni gniazda (3). (2 zastrzeżenia)

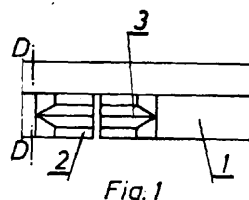


Fig. 1



Fig. 2

B07B

W. 69504

30.11.1982

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Musialik).

Sitko do mielenia produktów żywnościowych

Sitko rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wystarczającego stopnia rozdrobnienia produktu już po jednorazowym zmieleniu.

Sitko ma **postać koła** zaopatrzonego w wycięcie (1) na obwodzie, zabezpieczające sitko przed jego obrotem względem korpusu maszynki, oraz w centrycznie usytuowany przelotowy otwór (2), przeznaczony do **osadzenia** sitka na wale ślimaka maszynki. Powierzchnia sitka wokół centrycznego otworu (2) zaopatrzona jest w równomiernie rozmieszczone robocze otwory (3). Otwory (3) mają kształt długich wąskich prostokątów, z których każdy usytuowany jest wzdłuż promienia sitka. (1 zastrzeżenie)

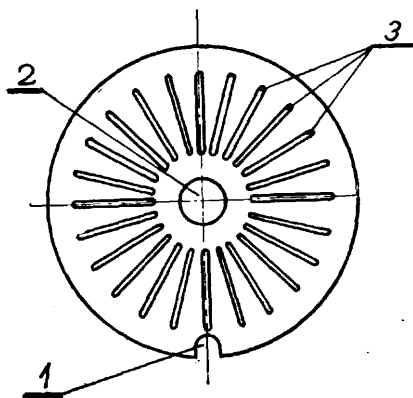


Fig. 1

B08B

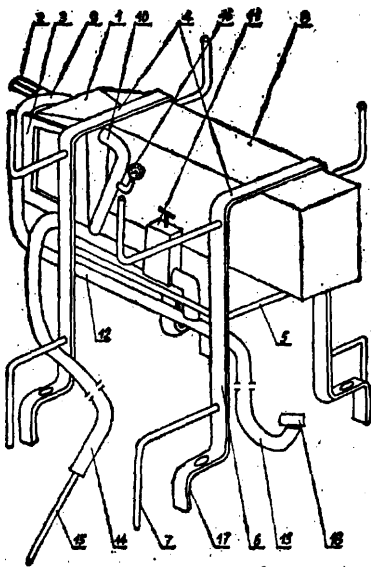
W. 69594

16.12.1982

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Poznań, Polska (Leszek Foltynowicz).

Urządzenie do mycia maszyn i pojazdów, zwłaszcza w warunkach poligonowych

Urządzenie współpracujące z ciągnikiem rolniczym, składa się z pompy ssąco-tłoczącej (1) zaopatrzonej w wał (2) do połączenia z wałkiem odbioru mocy ciągnika rolniczego i osadzonej na wspornikach (3) mocowanych w przedniej części ramy utworzonej z dwóch kształtowych elementów (4) połączonych podłogą (5) i pojemnikiem (8) na wyposażenie, zaworu redukcyj-



nego (11), elastycznego przewodu (13) doprowadzającego środek myjący oraz węży roboczego (14) zakończonego łańcuchem myjącym (15). Elementy kształtowe (4) posiadają nogi (6) zakończone zaczepami (17) oraz są wyposażone w zwijadła (7) do węży. Króćce wlotowy (9) i wylotowy (10) pompy (1) są połączone przewodem (12) poprzez zawór (11), przy czym od przewodu (12) odprowadzone są elastyczny przewód (13) i wąż roboczy (14). Elastyczny przewód (13) zaopatrzony jest w końcówkę (18) do łączenia z króćcem zbiornika cieczy myjącej lub koszem ssawnym. (4 zastrzeżenia)

B08B

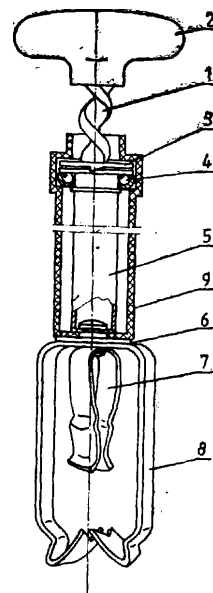
W. 69609

20.12.1982 i

Bogdan Brzozowski, Eugeniusz Pilaszek, Warszawa, Polska (Bogdan Brzozowski, Eugeniusz Pilaszek).

Urządzenie do mechanicznego mycia pędzli i wałków malarskich

Urządzenie składa się z zespołu napędu ręcznego, zespołu obrotowego i obudowy. W skład zespołu napędowego wchodzi śruba (1) z uchwytem (2) oraz płytkowe sprężko (3) z kulowym łożyskiem (4). Zespół obrotowy urządzenia składa się z wewnętrznej tulejki (5) i dwóch par, połączonych z nią na stałe, kształtowych szczęk (7) i (8), służących do mocowania pędzli lub wałków malarskich. Obudowę urządzenia stanowi tuleja (9), wewnątrz której mieści się obrotowa tulejka (5) wraz ze sprężkiem (3) i łożyskiem (4). (4 zastrzeżenia)



B21D

W. 69601

17.12.1982

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Cydzik, Jan Żywiałowski, Adam Suplicki).

Urządzenie do kalibrowania, dołkowania i dziurowania kół szprychowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonywania operacji kalibrowania, dołkowania i dziurowania obręczy kół szprychowych do pojazdów takich jak motorowery na jednym urządzeniu w jednym zamocowaniu.

Urządzenie jest złożone z korpusu (1), zasilacza hydraulicznego z osprzętem, pulpitu sterowniczego (3) i głowicy (4) zaopatrzonej w odpowiednią ilość suportów (5) rozmieszczonych promieniowo na płycie suportowej (6) i rozpieranych do wymaganej średnicy kalibrowania siłownikiem hydraulicznym. Na każdym z tych suportów (5) jest umieszczony zespół dołku-

jąco-dziurujący zawierający matrycę (9) o profilu odpowiadającym zarysowi obręczy z czterema dołkami (10) do dołkowania i czterema otworami (11) do dziurowania, dwa siłowniki hydrauliczne podwójnego działania, cztery stemple dołkujące (13) i cztery stemple dziurujące (14). (3 zastrzeżenia)

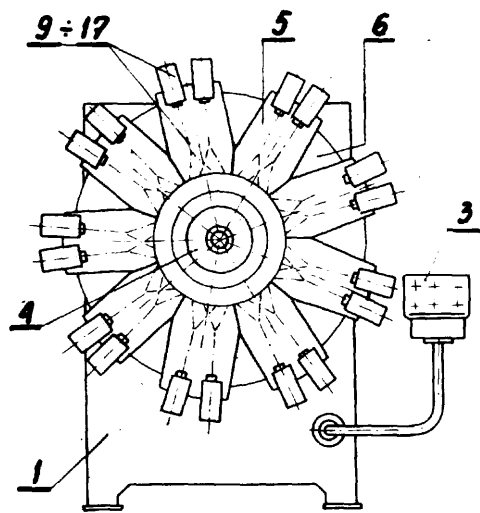


Fig. 2

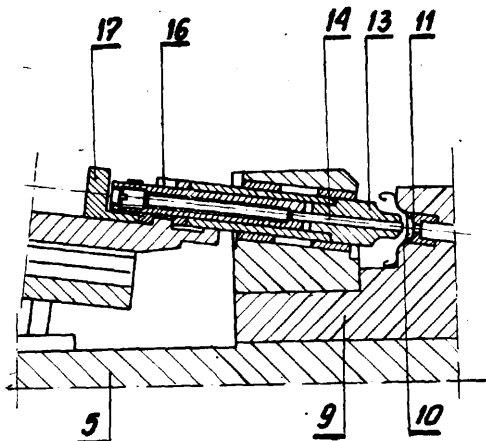


Fig. 4

B21F

W. 69583

14.12.1982

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Jeż).

Przyrząd do gięcia drutu

Wzór rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu formowania podkładek służących do zabezpieczania rolek transporterowych.

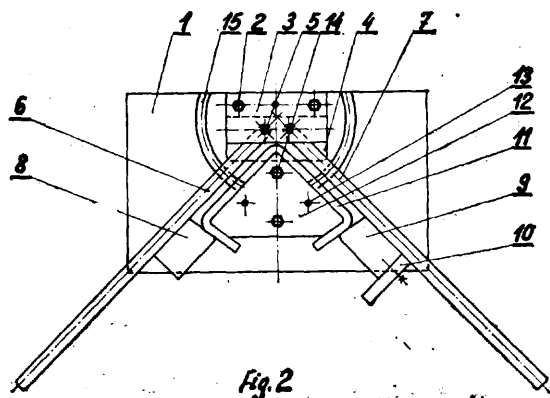


Fig. 2

Przyrząd ma wymienny, trójkątny szablon (12) usytuowany pomiędzy odchylnymi w płaszczyźnie podstawy (1) dźwigniami (6 i 7) zaopatrzonymi w płytki oporowe (8 i 9) i ogranicznik (10) długości giętego drutu (11). (1 zastrzeżenie)

B21F

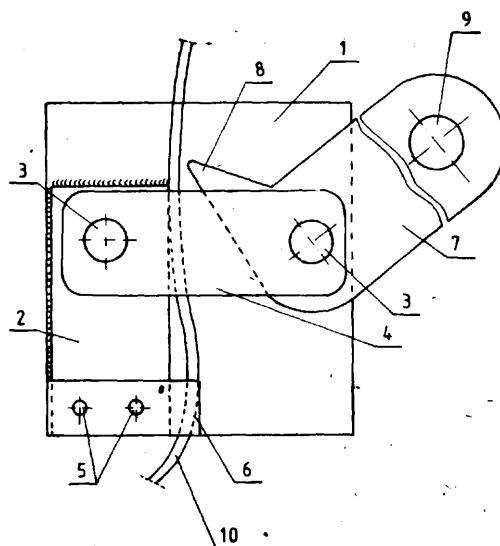
W. 69619

22.12.1982

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Pokrzywka, Polska (Edmund Młynkowski).

Przyrząd do wyciągu drutu

Przyrząd charakteryzuje się tym, że stanowi go podstawa (1) do której przymocowana jest na stałe oporowa płyta (2) na powierzchni której za pomocą dwóch sworzni (3) przymocowany jest płaskownik (4) oraz w dolnej części podstawy (1) za pomocą sworzni (5) równoległe do niej przymocowany jest płaskownik (6), przy czym pod płaskownikiem (4) na sworzniu (3), osadzona jest wahliwie dźwignia (7) zakończona od strony oporowej płyty (2) ostrym końcem (8), natomiast z drugiej strony ma otwór (9). (1 zastrzeżenie)



B21J

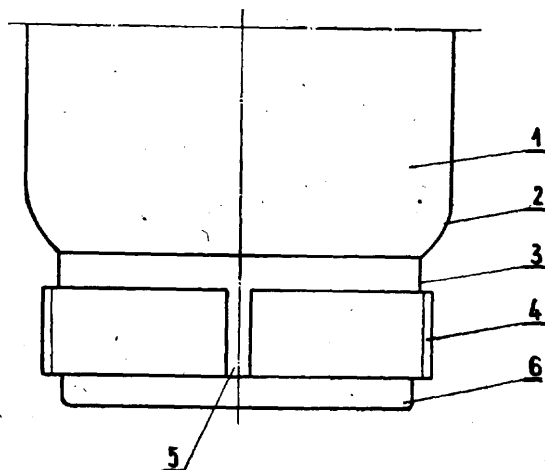
W. 69567

13.12.1982

Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Przebijak prasy dziurującej

Wzór rozwiązuje zagadnienie chłodzenia części roboczej przez cały cykl pracy przebijaka oraz wydłużenia czasu eksploatacji przebijaka.



Przebijak (1) w postaci pełnego pręta okrągłego stosowany do wytłaczania półproduktów rurowych ma gwintowaną zewnętrzną część połączeniową (4), w której znajduje się 2 do 6 kanałów (5) umożliwiających przepływ wody do niegwintowanej części roboczej (6), przez co chłodzona część robocza nie deformuje się wskutek działania wysokiej temperatury i nacisku związanego z wytłaczaniem półproduktów rurowych. (1 zastrzeżenie)

B23F

W. 69381

02.11.1982

Fabryka Szlifierek „PONAR-ŁÓDŹ”, Zakłady Mechaniczne im. J. Strzeleckiego Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź, Polska (Jan Dąbrowski).

Frez ślimakowy z nakrojem stożkowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie eliminacji zjawiska wgniatania wierzchołków zębów stożkowych i czoł zębów wejściowych w początkowej fazie obróbki w ruchu obrotowym i stycznym freza w materiał.

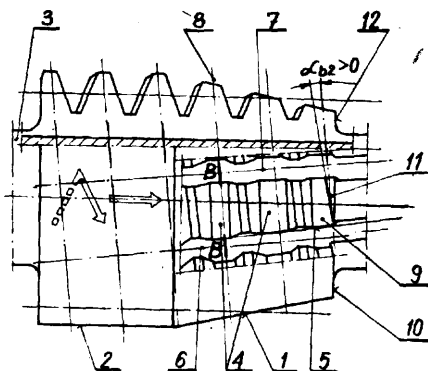


Fig. 3

Frez charakteryzuje się tym, że w części nakroju stożkowego (1) wierzchołki zębów (4) są zatoczone według dowolnej krzywej, korzystnie według spirali Archimedeusza, na całej długości wierzchołków zębów (4). Zęby wejściowe (9) mają wybranie (11), określone płaszczyzną usytuowaną pod kątem ostrym do płaszczyzny czołowej (10), który to kąt ma wartość większą lub równą kątowi pochylenia linii śrubowej den wrębów. (1 zastrzeżenie)

B23G

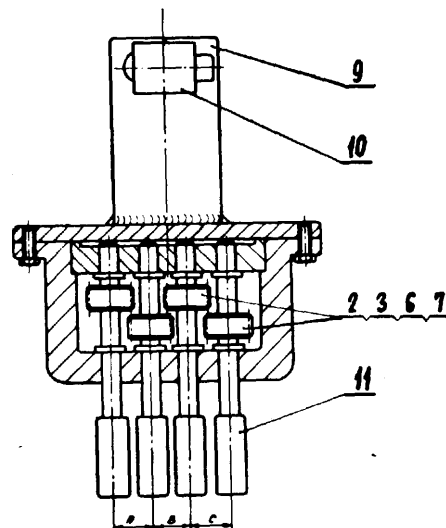
W. 69611

20.12.1982

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Swatek).

Wielowrzecionowa głowica gwinciarska

Głowica gwinciarska wielowrzecionowa służąca do jednoczesnego gwintowania czterech otworów o stałym rozstawieniu osi gwintowników, charakteryzuje się tym, że na wałkach uzębionych (2, 3, 6, 7) zamocowane są oprawki szybkoomocujące (11), do których mocowane są gwintowniki, a wieńce wałków uzębionych (2, 3, 6, 7) są względem siebie przemieszczane. (2 zastrzeżenia)



B23K

W. 69604

18.12.1982

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Piotr Jegier, Jan Waluś).

Uchwyt spawalniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu spawalniczego do łączenia źródła prądu z materiałem spawanym, w którym prąd przepływałby jedynie przez określony element uchwytu oraz który odznaczałby się większą możliwością regulacji rozstawu elementów zaciskowych

Uchwyt ma ramiona (1) i (2) zakończone szczękami (3) i (4) z nakładkami (5) i (6). Szczeka górna (3) ma otwór fasolkowy i nacięcia w kształcie zębów oraz element stykowy.

Ramię górne (2) ma otwór fasolkowy (13), w którym przemieszcza się kołek prowadzący (9) i połączone jest z ramieniem dolnym (1) osią (8), na której nawinięta jest sprężyna (11). (2 zastrzeżenia)

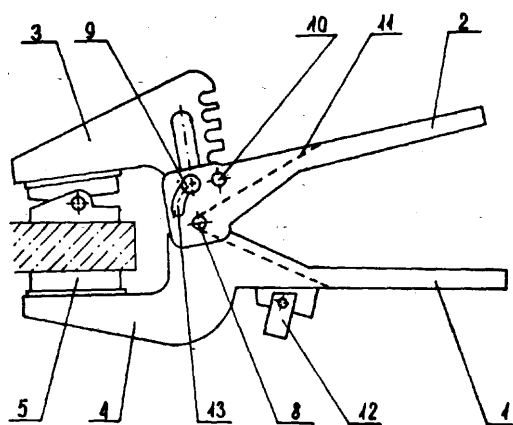


Fig. 1

B23K

W. 69629

22.12.1982

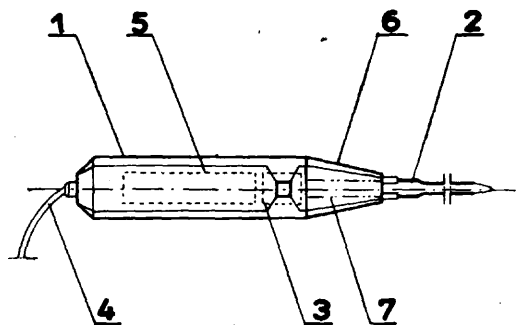
Zakład Doskonalenia Zawodowego, Łódź, Polska (Wiesław Stanisławski, Piotr Janicki, Zbigniew Napieracz, Henryk Błaszczyk, Edward Milczarek).

Lutownica transformatorowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji lutownicy umożliwiającej łatwy dostęp wewnętrzny do wyłącznika i grota.

Lutownica według wzoru ma w długiej części (1) obudowy umieszczone od strony grota (2) jego we-

wewnętrzną stopkę i wyłącznik (3), a od strony wejścia zasilającego przewodu (4) ma zwojowy transformator (5). Odejmowalna krótka część (6) tej obudowy mieści w sobie przedłużenie (7) grota. (1 zastrzeżenie)



B23P

W. 69603

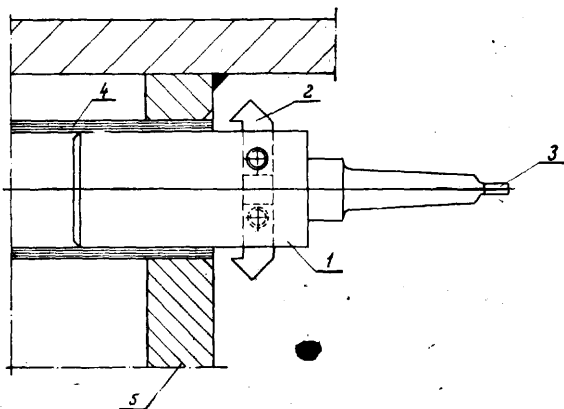
18.12.1982

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Helmut Majnusz, Stanisław Żarnowiecki).

Urządzenie do usuwania spoin rur
w dnach sitowych wymienników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przygotowania dn sitowych wymienników ciepła do uszczelnienia za pomocą spawania, bez potrzeby wyjmowania rur, nie wymagających wymiany.

Urządzenie składa się z korpusu (1) w kształcie walca, w którym osadzone są noże (2), przy czym korpus (1) z jednej strony ma zakończenie w postaci walca, zaś z drugiej strony zakończony jest trzpieniem do mocowania napędu (3). Nóż (2) ma postać prostopadłościanu z zębem skrawającym dostosowanym do profilu, rowka spoiny. (2 zastrzeżenia)



B25B

W. 69586

16.12.1982

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Pułtusk, Polska, (Henryk Karasiewicz).

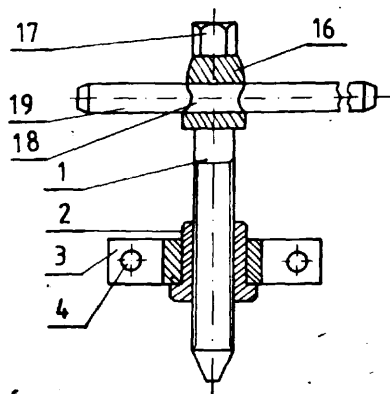
Urządzenie do ściągania zakleszczonych części maszyn

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia i przyspieszenia czynności ściągania zakleszczonych części maszyn.

Urządzenie składa się z pręta śrubowego (1) wkręcanego do płaskownika (3) za pomocą obrotu dźwigni (19) lub klucza nakładanego na sześciokątny łeb (17) głowicy (16) pręta (1).

Do płaskownika (3) doczepia się bądź zaczep, służący do ściągania części maszyny typu pokrywy skrzyni biegów przekładnika moey ciągnika, bądź uchwyt, za pomocą którego ściąga się koło kierownicze ciągnika.

Ściąganie następuje po oparciu końca pręta śrubowego (1) o nieruchomą część maszyny i jego pokręcenie. (4 zastrzeżenia)

B25B
H01M

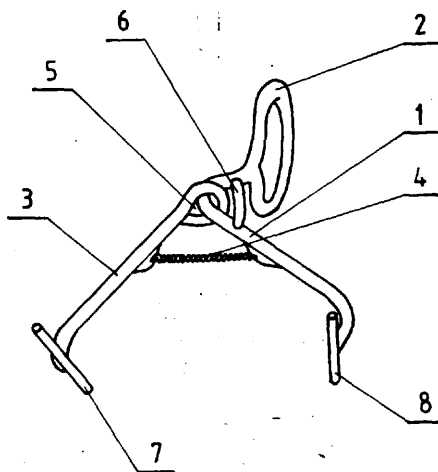
W. 69587

16.12.1982

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Ciechanów, Polska (Andrzej Bartczak).

Uchwyt do przenoszenia przedmiotów,
szczególnie akumulatorów

Uchwyt składa się z ramienia (1) z rękojeścią (2) połączonego z drugim ramieniem (3) sprężyną (4) oraz poprzez przełożenie górnej, odpowiednio wyprofilowanej części ramienia (1) przez pętlę (5), którą zakończony jest z kolei górny koniec ramienia (3). Wewnętrzne krawędzie ramienia (1) wyprofilowane w kształcie litery „U” połączone są elementem (6), natomiast dolne końce ramion (1) i (3) zakończone są poziomo usytuowanymi kołkami (7) i (8). (1 zastrzeżenie)



B25B

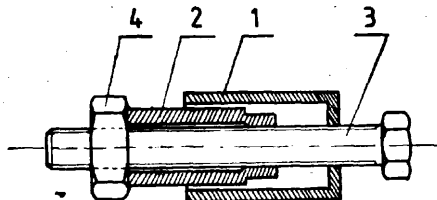
W. 69620

22.12.1982

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Gołymín, Polska (Piotr Grabowski).

Przyrząd do wymontowywania tulei z korbowodu

Przyrząd' składa się z oporowej zewnętrznej tulei (1) oraz drugiej, wyciskowej o mniejszej średnicy tulei (2), przy czym obie tuleje osadzone są na śrubie (3) z nakrętką (4). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 69621

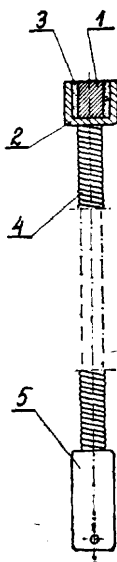
21.12.1982

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Wojciech **Goliszewski**).

Chwytek magnetyczny

Chwytek rozwiązuje problem szybkiego wydobywania drobnych przedmiotów ferromagnetycznych, które swobodnie leżą na dnie korpusu maszyny, urządzenia lub t.p.

Chwytek ten składa się z końcówki chwytnej, którą tworzy walcowy magnes (1) stały, umieszczony w osłonie (2) o kształcie kubka i przekładki (3) wypełniającej przestrzeń między ich bocznymi powierzchniami oraz giętkiego trzpienia (4) zakończonego rękojeścią (5). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 69633

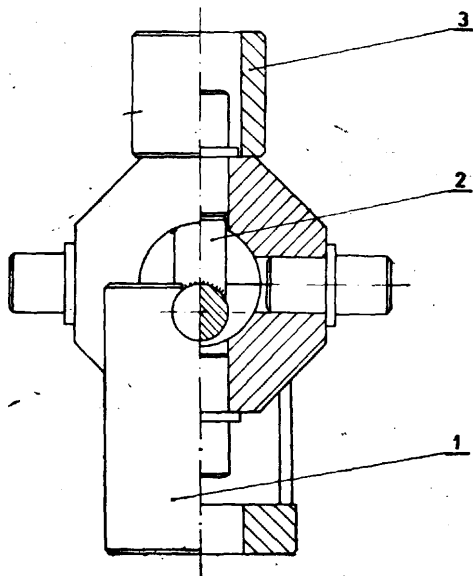
23.12.1982

Polskie Górnictwo Nafty i Gazu, Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu, Kraków, Polska (**Bolesław Stal**).

Przyrząd do demontażu czopów krzyżaka wału kardana

Przyrząd składa się z korpusu (1) na którym osadzony jest element wyciskający (2) i z tulejki prowadnikowej (3), którą nakłada się na czop podczas wyciskania tego czopa z korpusu krzyżaka.

(1 zastrzeżenie)

B27C
B26B
B23D

W. 69625

22.12.1982

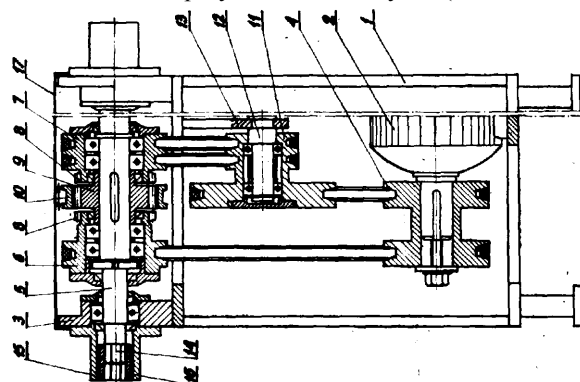
Przedsiębiorstwo Produkcji Wyposażania Zakładów Usługowych „Wuteh”, Piotrków Trybunalski, Polska (Jerzy Cichoracki, Marek Jędrych).

Wieloczynnościowe urządzenie gospodarcze

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wieloczynnościowego urządzenia gospodarczego nadającego się do **przygotowywania** pasz dla zwierząt, zwłaszcza w małych i średnich gospodarstwach, rolnych oraz do wykonywania prostych operacji obróbki drewna i metali.

Urządzenie ma silnik elektryczny (2) napędzający za pomocą przekładni jednostopniowej i dwustopniowej koła pasowe (6 i 7) umocowane obrotowo na wale roboczym (5). Piastry kół pasowych (6 i 7) posiadają kołnierze wielowypustowe (8). Na wale roboczym (5) pomiędzy kołami pasowymi (6 i 7) jest sztywno osadzona piaśta z tarczą wielowypustową (9) na którą jest nasunięta przesuwana tuleja (10) z wielowypustem wewnętrznym i prostokątnym rowkiem na obwodzie.

Do czół obsad łożyskowych (3) są przymocowane tuleje osadce (15) służące do ustalania i mocowania przystawek roboczych. Na końcówki (14) wału roboczego (5), mające w przekroju poprzecznym kształt sześciokąta foremnego są nasadzone tuleje pośredniczące (16) z przelotowymi otworami sześciokątnymi, służącymi od strony zewnętrznej jako gniazda końcówek wrzecion przystawek roboczych. (2 zastrzeżenia)



B62B

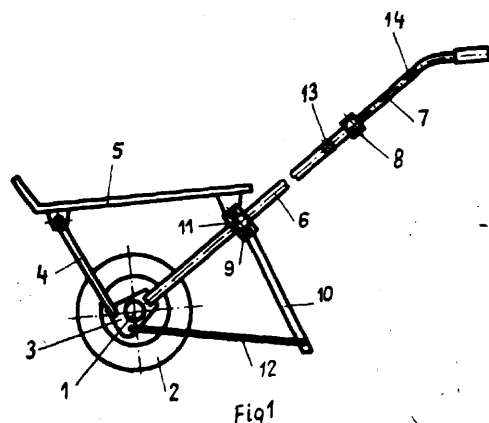
W. 69588

15.12.1982

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Rozrywkowych „Rozmet”, Chlewiska, Polska (Aleksander Zep, Jan **Fi-garski**, Tadeusz Kocia).

Wózek transportowy

Wózek transportowy ma konstrukcję składaną, w której nośna platforma (5) jest wsparta na osi (1), a pałaki (6), zaś pałaki (6) są zakończone suwliwymi czepigami (7) osadzonymi w pałakach (6) teleskopowo. (1 zastrzeżenie)



B62J
B60R

W. 70232

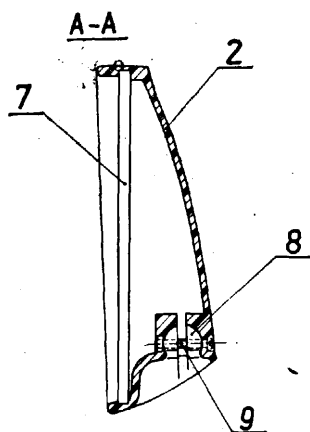
14.04.1983

Stefan Witkowski, Radom, Polska (Stefan Witkowski).

Lusterko wsteczne,
zwłaszcza do pojazdów jednośladowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lusterka łatwego w montażu i demontażu, mającego zastosowanie zarówno jako lusterko prawe jak i lewe.

Lusterko ma wspornik, na jednym końcu którego zamocowany jest dwuczęściowy uchwyt dla zamontowania lusterka na kierownicy pojazdu, a na drugim oprawa (2). W oprawie (2), o kształcie miski, wokół obrzeża od strony wewnętrznej jest uformowany rowek (7), dla umieszczenia zwierciadła, natomiast w dolnej części oprawy (2) uformowane jest gniazdo osadcze (8) dla kulki zamocowanej na wsporniku lusterka. Gniazdo osadcze (8) jest rozcięte w części górnej i z jednego boku dzięki czemu powstają dwie sprężynujące połowki. W pobliżu bocznego rozcięcia umieszczony jest wkret regulacyjny (9) z nakrętką. (3 zastrzeżenia)



B63C

W. 69490

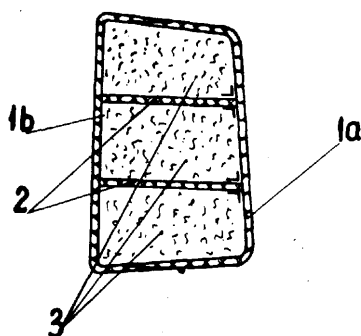
29.11.1982

Stocznia Ustka, Ustka, Polska (Aleksander Rżysko).

Ześlizg łodziowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji niezatapialnego ześlizgu spełniającego wymagania Towarzystw Klasyfikacyjnych.

A-A



Ześlizg łodziowy, składający się z warstwy wewnętrznej o kształcie zbliżonym do kształtu kadłuba łodzi oraz z warstwy zewnętrznej tworzącej zamknięcie ześlizgu, charakteryzuje się tym, że posiada skorupę (1a, 1b) o przekroju skrzynkowym, wewnątrz której usytuowane są wzdłużne przegrody (2) tworzące komory, które wypełnione są wypełniaczem (3). (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 69600

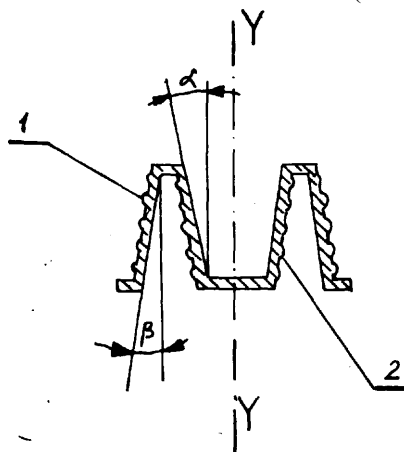
17.12.1982

Józef Lewiński, Bydgoszcz, Polska (Józef Lewiński).

Kapsłokorek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nowej konstrukcji kapsłokorka do zamykania butelek domowego użytku. Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że ma dwie powierzchnie stożkowe (1) i (2) pochylone pod kątem do osi Y-Y.

Powierzchnie (1) i (2) obu stożków mają karbowania służące do uszczelnienia otworów butelek. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 69608

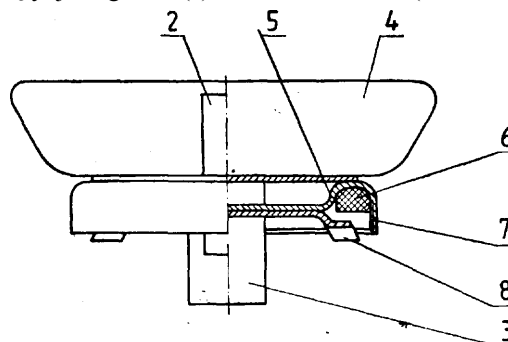
20.12.1982

Eugeniusz Pilaszek, Bogdan Brzozowski, Warszawa Polska (Eugeniusz Pilaszek, Bogdan Brzozowski).

Korek zamykający wlew zbiornika cieczy

Worek umożliwia opróżnienie zbiornika bez zmiany jego położenia.

Korek ma postać kołpakowej nakrętki posiadającej na czołowej ścianie dwa otwory przy czym w jednym otworze jest na stałe zamocowany powietrzny zawór (2) a w drugim otworze również na stałe osadzona jest tulejka (3). Na zewnętrznej powierzchni czołowej ścianki zamocowane jest płaskie pokrętło (4) a od strony wewnętrznej tej samej ścianki znajduje się elastyczna uszczelka (6) i kształtowy zaczep (8). Od wewnętrznej strony bocznej ścianki korka nacięty jest gwint (7). (3 zastrzeżenia)

B65D
D06F

W. 69623

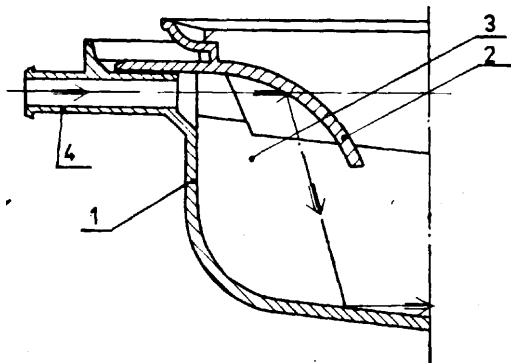
21.12.1982

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Jan Sawa, Grzegorz Nowakowski, Ryszard Ziemiński).

Zasobnik z przepływową kierownicą
strumienia cieczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie dobrego wypłukiwania substancji roboczej z zasobnika poprzez opracowanie konstrukcji umożliwiającej laminarny przepływ cieczy.

Zasobnik składa się z otwartego pojemnika (1) z końcówką przewodu wiodącego (4), przepływowej kierownicy strumienia (2) i przestrzeni roboczej pojemnika (3). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 69630

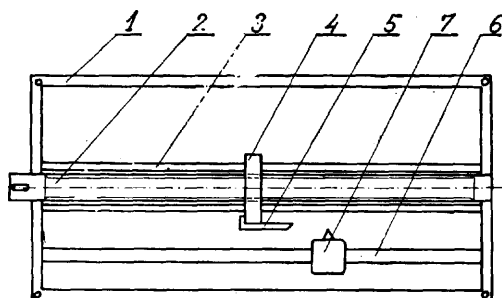
22.12.1982

Kombinat Budowlany - Zakład Elementów Budowlanych, Lublin, Polska (Marian Dziewulski, Mieczysław Drzazga).

Łącznik krańcowy wrzecionowy

Łącznik rozwiązuje zagadnienie bezpośredniego i bezawaryjnego wyłączania silników asynchronicznych, pierścieniowych w napędach urządzeń dźwigowych.

Łącznik składa się z wrzeciona (2), mechanizmu wybiegu (4) oraz krzywki (5). Między obudową (1) a wrzecionem (2) znajduje się listwa (6) z mikrowyłącznikiem (7).



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04B

W. 69572

13.12.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zenon Wojciech Owsianowski, Bolesław Jarnot, Barbara Jarnot).

Łącznik rozłączny do konstrukcji szkieletowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zachowania trwałej sztywności konstrukcji szkieletowej.

Łącznik wykonany z elementów rurowych o przekroju kwadratowym, których osie leżą w jednej płaszczyźnie i przecinają się pod kątem prostym zawierająco śrubę i przeciwnakrętkę osadzoną w jednym z elementów konstrukcji szkieletowej charakteryzuje się tym, że przeciwnakrętką (8) zakładaną wciskowo przesuwnie w element pionowy (4) stelażu ma kształt kostki, w której wykonane są gwintowane otwory (9) i (10) leżące w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny podstawy kostki, przy czym otwór (9) jest przelotowy po przekątnej kostki w tej płaszczyźnie, a otwór (10) jest prostopadły do otworu (9) i przechodzi od krawędzi bocznej otworu (9). Łącznik ma element łączący tylko jedną łączynę stelażu z elementem pionowym (4) przy czym ramię przylegające do łączyny (2) w części (1) jest płaskie o szerokości

Obrotu wrzeciona (2) powoduje przesunięcie mechanizmu wybiegu (4) wraz z krzywką (5) a następnie zetknięcie krzywki (5) z mikrowyłącznikiem (7) i jego zadziałanie. (1 zastrzeżenie)

B66F

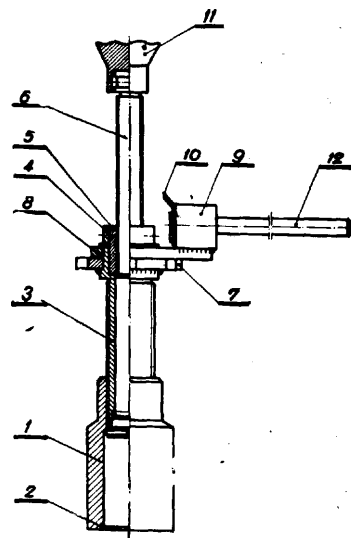
W. 69582

14.12.1982

Andrzej Osmulski, Łódź, Polska (Andrzej Osmulski.)

Podnośnik śrubowy

Podnośnik ma podstawę (1) zakończoną w dolnej części zaślepką (2), zaś w górnej części gwintem wewnętrznym, który stanowi nakrętkę dla śruby wewnętrznej (3) posiadającej osiowy otwór przelotowy w całej długości. Śruba (3) w górnej części zakończona jest głowicą (4) wewnątrz której osadzona jest nakrętka (5) współpracująca z śrubą wewnętrzną (6), zaś na powierzchni zewnętrznej głowicy (4) osadzone jest na stałe koło mechanizmu zapadkowego (7), na którym obrotowo zamocowana jest podstawa mechanizmu zapadkowego (8), do którego zamocowana jest na stałe tuleja (9) mechanizmu zapadkowego z zapadką pionową (10). (1 zastrzeżenie)



boku łączyny i ma otwór do śruby (3), a ponadto w pobliżu elementu pionowego stelażu ramię ma część (5) i jest odgięte o 45° od płaszczyzny przylgowej ramienia do łączyny i jest zakończone zgrubieniem hakowym (6), którego powierzchnia równoległa do płaszczyzny przylgowej ramienia jest powierzchnią dociskową do boku elementu pionowego, przy czym część (5) odgięta ramienia jest pogrubiona i ma otwór na śrubę (7) współpracującą z przeciwnakrętką (8) w elemencie pionowym stelażu.

(1 zastrzeżenie)

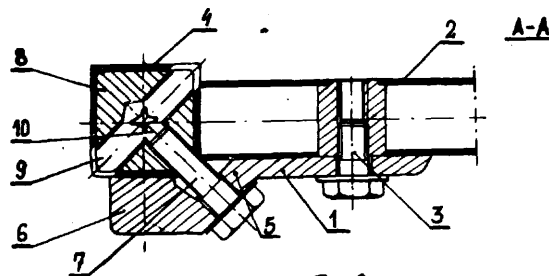


Fig. 2

E04F

W. 69624

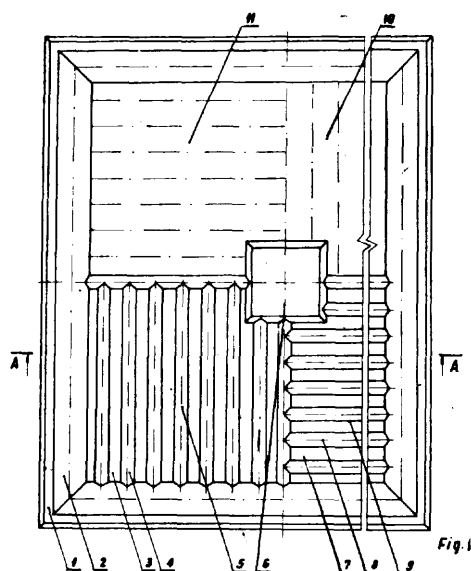
21.12.1982

Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Bronisław Babiński, Teresa Zofia Racuk).

Płytki okładzinowa

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej płytki okładzinowej, która zapewni dobrą izolację termo-akustyczną.

Płytki okładzinowa ma na powierzchni (1) czołowej obrzeże (2) o przekroju kolistym oraz usytuowane **przeciwnie** zagłębienia (3, 7) i żebra (4, 8) przy czym zagłębienia (3, 7) mają w przekroju kształt trapezu a żebra (4, 8) mają w przekroju kształt kolisty. (2 zastrzeżenia)



E21D

W. 69617

20.12.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Stanisław Losiak).

Stropnica sekcji obudowy osłonowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stropnicy, której praca niezależna byłaby od wpływu czynników zmieniających współczynnik tarcia (1) i która mogłaby rozwijać możliwie dużą siłę tarcia.

Stropnica sekcji obudowy osłonowej ma na powierzchni współpracującej ze stropem usytuowane występy (2). (1 zastrzeżenie)

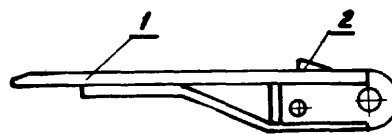


Fig. 1.

E21D

W. 69628

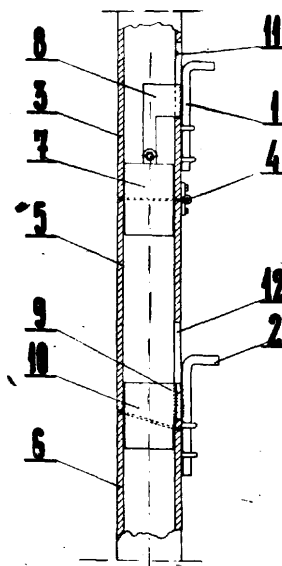
23.12.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski-Pszów, Polska (Andrzej Kołodziej).

Rygiel do łamanych przewodników szybowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ryglu służącego do utrzymania właściwego ustawienia przewodników na poziomach przelotowych.

Rygiel stanowią haki (1, 2) zaopatrzone we wkładki (7, 10) dopasowane do wnętrza przewodników (4, 5, 6), z którymi połączone są poprzez zawieszania (8, 9), osadzone w podłużnych otworach (11, 12). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F15B

W. 69578

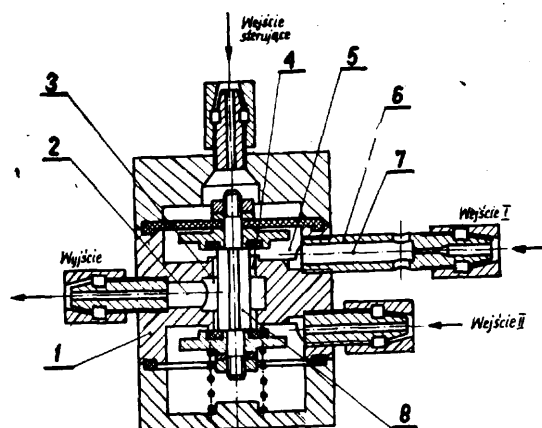
14.12.1982

A61M

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędów Medycznych FARUM, Warszawa Polska (Andrzej Weigl, Zbigniew Rachubowski).

Dwupołożeniowy trójdrogowy suwakowy zawór rozdzielający, zwłaszcza do urządzeń medycznych

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji zaworu. Zawór ma na wejściu I na stałe połączony z korpusem zaworu (1) iniektor (6), którego wyjście (7) (dyfuzor) poprzez zewnętrzne komory (3) i (5) oraz kanały (2) i (4) zaworu skierowane jest do wyjścia zaworu rozdzielającego. (1 zastrzeżenie)



F16B

W. 69634

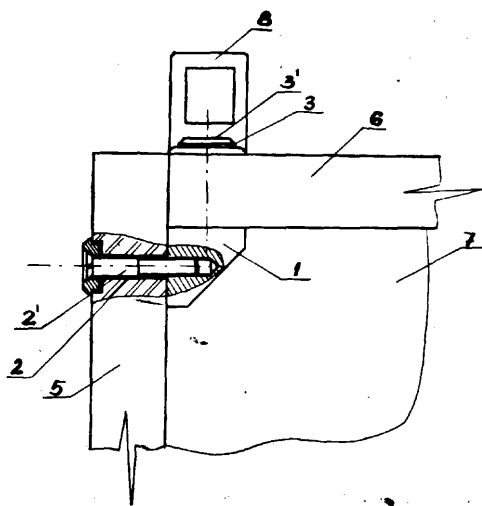
23.12.1982

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Jan Bullert).

Złącze meblowe

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji złącza upraszczającego połączenie elementów mebla.

Złącze składa się z korpusu i wkrętów. Korpus (1) złącza ma kształt ściętego prostopadłościanu, w którego ścianach są gwintowane wzajemnie prostopadłe, o różnych średnicach otwory. W gwintowane otwory wprowadza się wkręty przechodzące jednocześnie przez odpowiednie otwory w elementach meblowych. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 69616

21.12.1982

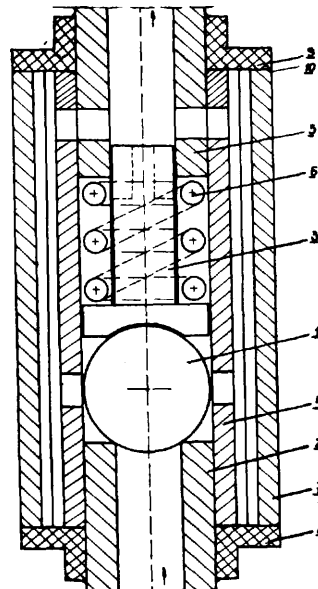
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Janusz Jabłkowski).

Niskościśnieniowy zawór zwrotny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu, która umożliwiłaby częstą wymianę gazu w szybach zespolonych.

Zawór zwrotny ma grzybek (1) w postaci kulki stalowej o dużej precyzji kształtu, zaś górna krawędź rury (2) wlotowej stanowi gniazdko. Osiowość położenia grzybka (1) utrzymuje trzpień (3).

(1 zastrzeżenie)

F16K
A61B

W. 69577

14.12.1982

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych FARUM, Warszawa, Polska (Andrzej Weigl, Tadeusz Wróblewski).

Zawór odcinający z urządzeniami alarmowymi zwłaszcza do urządzeń medycznych

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji zaworu oraz zmniejszenie jej gabarytów.

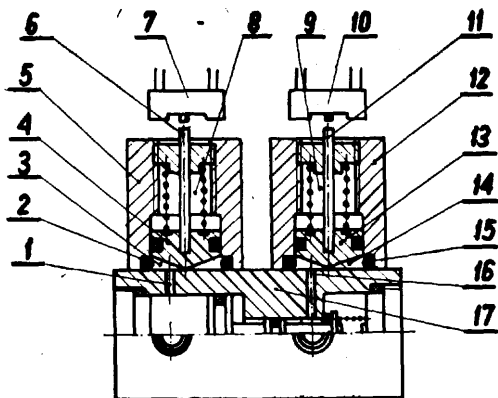


fig. 1

Zawór ma urządzenia alarmowe (8) i (9) połączone odpowiednio z kanałami kontrolnymi (1) i (16) i przylegające swymi korpusami (5) i (12) bezpośrednio do korpusu zaworu odcinającego (17), tworzące w swych korpusach (5) i (12) między tłokami (4) i (13) a korpusem zaworu odcinającego (17) komory pomiarowe (3) i (14) uszczelnione pierścieniami uszczelniającymi (2) i (15). (1 zastrzeżenie)

F21V

W. 69569

14.12.1982

Tadeusz Czarnecki, Beata Raczyńska, Warszawa, Polska (Tadeusz Czarnecki, Beata Raczyńska).

Obudowa elektrycznej lampy ostrzegawczej, zwłaszcza do wozów konnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy o dużej wytrzymałości mechanicznej, niskich kosztach wytwarzania, odpornej na działanie warunków atmosferycznych.

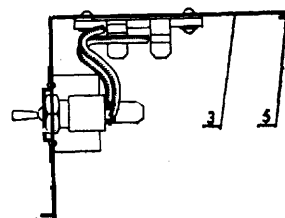


fig. 2

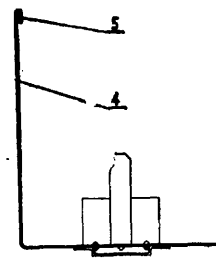


fig. 3

Obudowa elektrycznej lampy ostrzegawczej, zwłaszcza do wozów konnych, w kształcie prostopadłościennego pudełka, zawierająca zamocowane wewnątrz elementy mechaniczne i elektryczne, niezbędne dla działania lampy, ma płaszczyznę składającą się z dwóch części (5) i (4), mający na krawędziach łączonych zagięcia pod kątem 90° oraz zagięcia (5) w kształcie litery U. (1 zastrzeżenie)

F27B

W. 69592

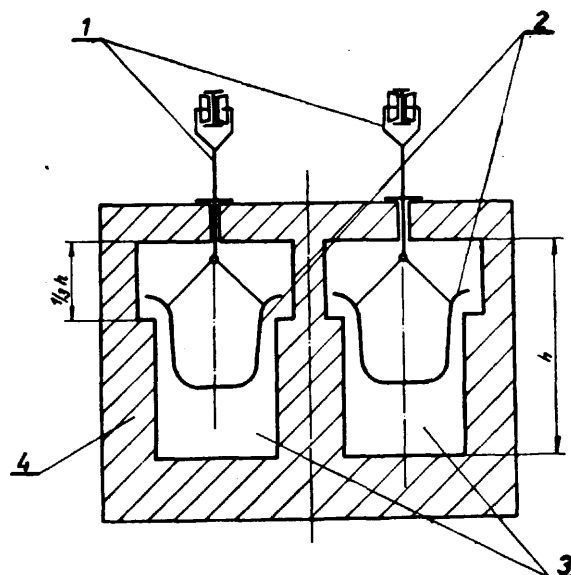
16.12.1982

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Jerzy Kośła, Edward Kula).

Tunel pieca

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tunelu pozwalającego na wypalanie poszerzonego asortymentu wyrobów.

Rozwiązanie polega na tym, że przekrój poprzeczny tunelu (3) pieca na całej długości jest poszerzony od góry do $1/3$ wysokości (h) i ma kształt litery T. (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01B

W. 69579

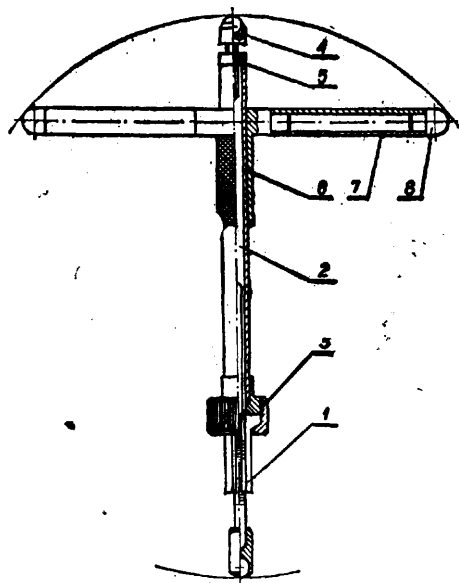
15.12.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Zygmunt Oszczyk, Franciszek Laudy).

Przyrząd do pomiaru średnic otworów cylindrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji przyrządu.

Przyrząd składa się z wymiennego przedłużacza prętowego (2) z końcówkami pomiarowymi oraz stopki oporowej osadzonej suwliwie na przedłużaczu. Stopka oporowa ma dwa równej długości ramiona (7) przymocowane do korpusu (6), w którym umieszczony jest przedłużacz (2). Ramiona (7) stopki usytuowane są w linii prostej, prostopadłej do osi pomiarowej. Przedłużacz (2) na jednym końcu ma suwakowy zespół pomiarowy z noniusem (1) na drugim końcu kowadełko rektyfikacyjne (4). (1 zastrzeżenie)



G01L

W. 69581

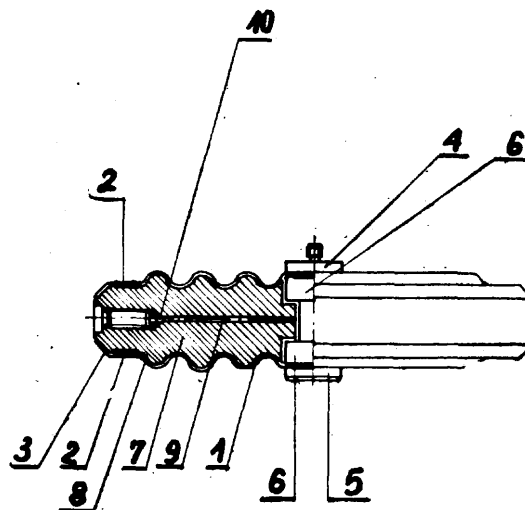
15.12.1982

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Witold Jóźefiak, Władysław Dąbrowski).

Blok membranowy przetwornika różnicy ciśnień

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji bloku membranowego, która zabezpieczałaby łożę przed bezpośrednim kontaktem z mediami korozyjnymi, a tym samym umożliwiałyby dowolne dobieranie materiału na poszczególne elementy bloku.

Blok membranowy ma membrany (1) w kształcie krążków o średnicy większej od łoża membran (7), wywinięte na powierzchnię uszczelniającą bloku (3) i zamknięte w części centralnej bloku. 1 zastrzeżenie



G01L

W. 69635

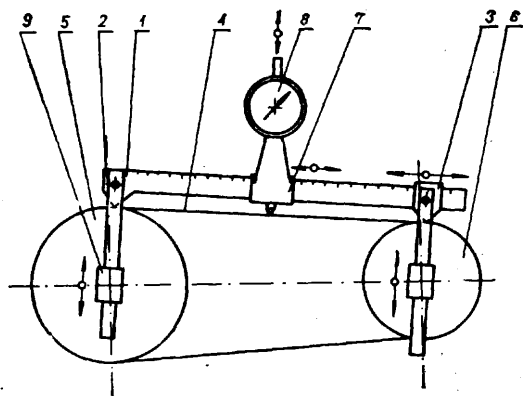
24.12.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Henryk Popko, Rimma Popko, Aleksander Woźnica).

Urządzenie do pomiaru napięcia wstępnego pasa lub zespołu pasów w przekładni pasowej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia zapewniającej powtarzalność pomiarów.

Urządzenie, mocowane dowolnymi zaczepami (9) stycznie do kół przekładni (5, 6), wyposażone w sztywną listwę (1) z podziałką wspieraną na pasie (4), na obu kołach poprzez dwa pryzmaty (2 i 3), z których jeden jest zamocowany na końcu listwy na stałe, a drugi jest zamocowany przesuwnie, przy czym między pryzmatami (2 i 3) na listwie (1) zamocowany jest suwak, według wzoru charakteryzuje się tym, że na suwaku (7) zamocowany jest czujnik mechaniczny sprężyny (8). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 69571

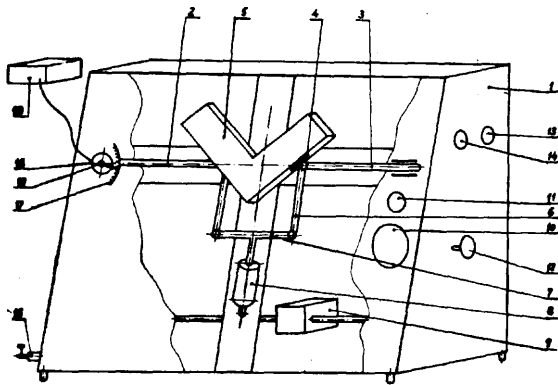
10.12.1982

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Piotr Biniek, Ryszard Ganowicz).

Przyrząd do badania wytrzymałości złączy kątowych płaskich

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej wyeliminowanie błędów pomiarów.

Przyrząd składający się z obudowy w której usytuowane są elementy wywołujące stałe lub zmienne naciski rozciągające i ściskające na umieszczone między nimi złącze kątowe i zaopatrzony we wskaźniki siły nacisku, ilości cykli i wielkości odkształceń, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma ułożone w poziomie ramię obrotowe (2) i ramię posuwno-obrotowe (3) zaopatrzone w uchwyty (4) i połączone obrotowo drążkami pionowymi (6) oraz ramieniem poziomym (7) ze sterowanym siłownikiem (8), a ponadto ramię obrotowe (2) połączone jest z układem pomiarowym. (2 zastrzeżenia)

G01N
G01B

W. 69597

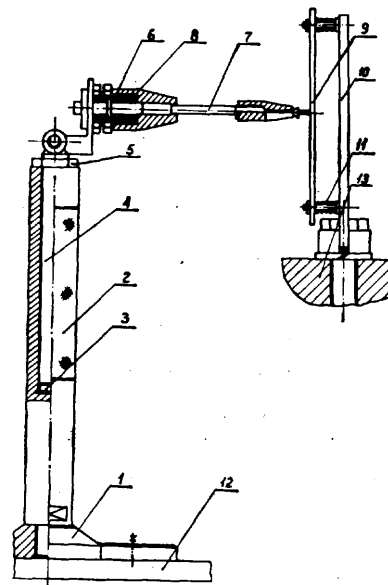
16.12.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zbigniew Balbuza).

Rejestrator przemieszczeń uderowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji rejestratora, umożliwiającej pomiar przemieszczeń wybranych podzespołów wywołanych działaniem sił dynamicznych.

Rejestrator zaopatrzony jest w podstawę (1) z wkręconą w nią kolumną (2) z gwintowanym otworem (3), w który wkręcony jest trzpień (4) z osadzoną na nim głowicą (6) z elementem piszącym (7). Ponadto rejestrator wyposażony jest w tablicę (9) zamocowaną na stojaku (10). (1 zastrzeżenie)



G09D

W. 69828

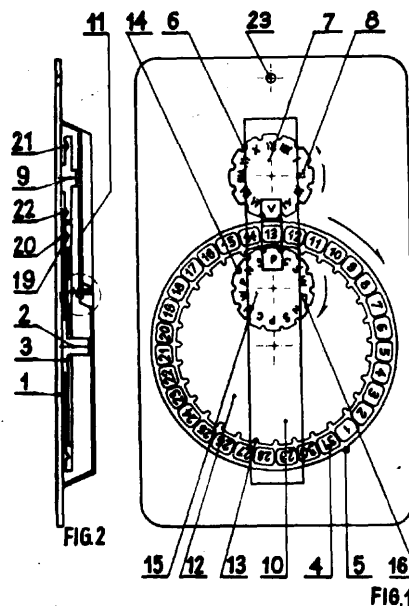
25.01.1983

Stanisław Skiba Krystyna Skiba Gdańsk, Polska (Stanisław Skiba, Krystyna Skiba).

Kalendarz wieloletni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, półautomatycznej konstrukcji kalendarza.

Kalendarz wieloletni składa się z płaskiej podstawy (1), mającej osadzony luźno na osi (2) krążkowy wskaźnik (3) dni miesiąca. Na obwodzie tego wskaźnika jest umieszczony promieniowo pojedynczy ząb-zaczep (5), wprowadzony w jeden z dwunastu wrębów (6), wykonanych na obwodzie wskaźnikowego, zewnętrznego krążka (7) miesięcy roku. Krążek (7) jest osadzony luźno na bolcu (9), wprowadzonym w podstawę (1) i wspartym na wewnętrznej powierzchni listwy wskaźnikowej (10), umocowanej dwoma



końcami do podstawy i zaopatrzonej we wskaźnikową **ramkę-okienko** (11). Krążkowy wskaźnik (3) ma współosiowo wykonane na jego zewnętrznej powierzchni kołowocylindryczne wgłębienie (12), na którego obwodzie jest wykonane trzydzieści jeden promieniowych **zębów-zaczepów** (13), zazębiających się z promieniowymi wrębami (14) wykonanymi na obwodzie wskaźnikowego wewnętrznego krążka (15) dni tygodnia.

Krążek (15) jest osadzony luźno na sworzniu, tkwiącym w listwie wskaźnikowej (10). Krążek wskaźni-

kowy (15) jest osadzony elastycznie poprzez element sprężysty. Na wewnętrznej powierzchni wskaźnika użębionego (3) są wykonane zapadkowe wgłębienia (19), odpowiadające jednemu wypukłemu garbowi (20) wykonanemu na powierzchni podstawy (1), a na powierzchni wewnętrznej wskaźnikowego zewnętrznego krążka (7) jest wykonane dwanaście jednakowych zapadkowych wgłębieni (21) odpowiadających jednemu wypukłemu garbowi (22) wykonanemu podobnie na powierzchni podstawy (1). (11 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 69589

15.12.1982

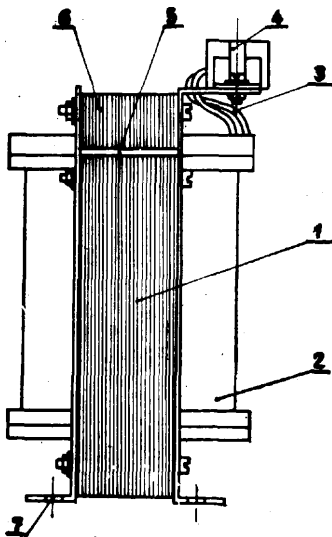
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Andrzej Liksza, Marek Kamiński, Eugeniusz Christke, Wiesław Sosnowski, Andrzej Waliszewski, Halina Pietrzak, Jerzy Jarzębiński).

Dławik wygładzający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dławik wygładzający do wygładzania prądu w układach prostownikowych.

Dławik jest zbudowany z rdzenia (1), na którym jest usytuowana cewka (2) z wyprowadzeniami dołączonymi do listwy zaciskowej (4). Kształt rdzenia (1) jest tak dobrany, że stosunek jego wysokości do przekroju wynosi 1,1.

Miedzy rdzeniem (1) i ruchomą zworą (6) połączonych czterema wspornikami (7) umożliwiającymi przesuwanie zwory (6) w odpowiednim zakresie jest szczelina, której szerokość jest regulowana za pomocą przekładek (5). (1 zastrzeżenie)

H01R
H01H

W. 69606

20.12.1982

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Kraków, Polska (Wiesław Kurbiel).

Zestyk szynowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia elastyczności zestyku szynowego przeznaczonego do współpracy z odłącznikami **chwytałowymi**, stosowanego w rozdzielniach i stacjach energetycznych najwyższych napięć.

Zestyk zawierający elastyczny łącznik, do którego od dołu zamocowany jest poziomy pręt zestyku, cha-

rakteryzuje się tym, że łącznik (3) wykonany z **jednolitych** odcinków przewodu roboczego ma kształt dwóch spłaszczonych kół. (1 zastrzeżenie)

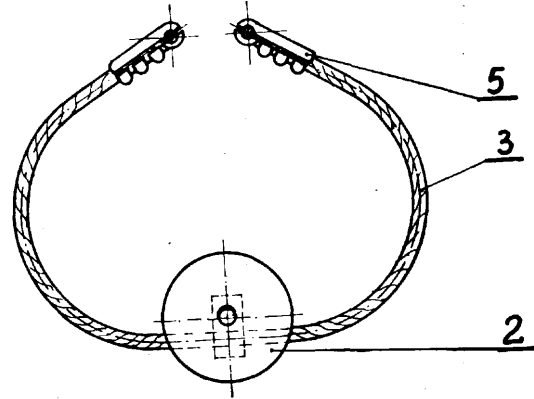


Fig 1

H01R

W. 69622

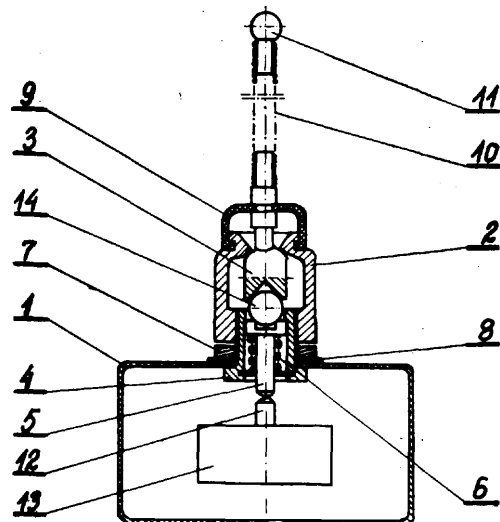
21.12.1982

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Czesław Wlazłowski).

Obudowa łącznika elektrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje problem wyznaczania krańcowych położenia maszyn, urządzeń lub ich części, przemieszczających się względem siebie w różnych kierunkach.

Wewnątrz obudowy znajduje się elektryczny łącznik (13), którego suwak (12) jest przemieszczany trapieniem (5), osadzonym w tuleji wewnętrznej (4) zespołu napędowego. Trzpień (5) jest amortyzowany sprężyną (6), a jego przesuw wywołany jest przez kulkę (14), która przesuwana jest przez sworznię kulisty (3), zaopatrzonej w sprężysty pręt (10) **zakończony** gałką (11). (2 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 20/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
231657	G05B	46
232330	C07D	19
232331	C07D	19
233840	F02B	33
234284	G01N	42
234610	B44C	10
234932	G01R	43
235029	C02F	15
235168	G01K	41
235417	C08L	21
235418	C22C	25
235419	F16H	36
235425	G02B	45
235426	G01F	41
235427	A01G	1
235439	D21C	27
235441	B60S	10
235442	B66D	14
235444	B66B	14
235448	B08B	6
235449	G04G	46
235450	C02F	15
235456	B27C	9
235457	D21H	27
235458	G03G	45
235459	A01N	1
235461	F04B	34
235467	B63B	12
235468	C22B	25
235469	C22B	25
235473	C10M	23
235475	G01F	41
235476	G06F	46
235478	H05B	62
235479	E21D	31
235480	F15B	35
235481	H02P	50
235482	E04B	29
235484	E04C	28
235485	B25B	8
235487	A61H	4
235488	F02P	33
235491	C08L	21
235493	B27G	9
235495	C22F	26
235498	B26B	11
235503	C01G	15
235504	B60S	10
235511	B01D	5
235520	H01H	47
235522	C05D	16
235523	A45B	3

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
235525	B23K	7
235530	E04B	28
235531	G01B	40
235535	B61B	11
235536	G01R	44
235537	B66C	14
235540	A62C	4
235541	F16K	36
235542	C03B	16
235543	F28D	40
235545	E02F	28
235546	A01D	1
235547	E21C	30
235548	G01R	44
235549	B25B	8
235550	G01L	41
235552	B21C	6
235553	H01M	48
235555	E21D	31
235556	G01N	42
235557	G01N	42
235558	H02H	49
235559	F16L	38
235567	F04B	34
235569	C08L	21
235570	C09K	23
235571	C12C	24
235573	F16D	35
235585	C07C	16
235587	H01H	48
235588	E02D	28
235589	B65G	13
235591	A22C	3
235592	G08B	47
235593	C08F	20
235594	H02K	50
235595	H02H	49
235597	B60G	10
235598	H02B	49
235599	B25B	8
235602	A01N	2
235604	G01B	40
235605	B25J	8
235613	B32B	9
235614	B01D	5
235615	E21F	32
235616	G05F	46
235621	H02P	50
235622	C22B	25
235627	F16K	37
235628	F16K	37
235629	G01P	43

1	2	3
235634	B05B	5
235635	F16K	37
235636	A46B	3
235637	F15B	35
235639	B63H	12
235643	E21B	30
235647	E21F	32
235648	F02B	33
235661	E21B	30
235663	E21C	31
235664	E21C	31
235666	B65B	12
235667	H02M	50
235668	B22D	6
235669	C10B	23
235670	B22D	7
236541	C07D	20
237570	C07D	20
237939	B65G	13
238282 T	F16J	36
238659 T	B23K	7
238705 T	D04H	27
238812 T	F16C	35
239023 T	E21D	32
239031 T	H03K	51
239052 T	D06P	27
239068 T	E05B	29
239076 T	A61L	4
239085 T	C07C	16
239086 T	C07C	17
239094 T	H01L	48
239107 T	B22C	6
239108 T	G01N	43
239110 T	C08G	21
239111 T	C07C	17
239113 T	C08L	21
239126 T	F27D	39
239127 T	C23C	26
239140 T	C09J	23
239146 T	G01R	44
239149 T	G04C	45

1	2	3
239152 T	C10B	23
239157 T	G01R	44
239158 T	F24H	39
239170 T	A01N	2
239172 T	D01H	26
239175 T	F24J	39
239186 T	H04B	51
239187 T	C07C	17
239188 T	D01H	26
239193 T	F16K	37
239194 T	F16K	38
239195 T	F23N	38
239211 T	C07C	17
239212 T	C07C	18
239213 T	C09B	22
239216 T	C12N	24
239217 T	H01C	47
239235 T	B65G	13
239236 T	C09B	22
239237 T	H05B	52
239252 T	C11B	24
239259 T	G01R	45
239302 T	C23C	26
239313 T	B29D	9
239315 T	G01R	45
240171	C07C	18
240210	H04J	51
240251	A01N	2
240252	C21C	24
240283	C07C	18
240299	A01N	2
240374 T	F27B	39
240609	A24D	3
240707	F04D	34
240735	C07H	20
240765	C07C	18
240987	H01C	47
241479	E06B	29
241498	B62D	11
241548	G01M	42
241591	C22C	25

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 20/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
68327	B07B	55
69381	B23F	58
69490	B63C	61
69504	B07B	56
69529	A01C	53
69566	A63H	54
69567	B21J	57
69569	F21V	64
69571	G01N	66
69572	E04B	62
69576	A01K	53
69577	F16K	64
69578	F15B	63
69579	G01B	65
69580	B03B	55
69581	G01L	65
69582	B66F	62
69583	B21F	57
69584	A01K	53
69585	A63H	54
69586	B25B	59
69587	B25B	59
69588	B62B	60
69589	H01F	67
69591	A63F	54
69592	F27B	65
69594	B08B	56
69595	B05C	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
69597	G01N	66
69600	B65D	61
69601	B21D	57
69602	A43B	54
69603	B23P	59
69604	B23K	58
69606	H01R	67
69608	B65D	61
69609	B08B	56
69611	B23G	58
69616	F16K	64
69617	E21D	63
69619	B21F	57
69620	B25B	59
69621	B25B	60
69622	H01R	67
69623	B65D	61
69624	E04F	63
69625	B27C	60
69628	E21D	63
69629	B23K	58
69630	B66C	62
69631	B01J	55
69633	B25B	60
69634	F16B	64
69635	G01L	65
69828	G09D	66
70232	B62J	61

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.6
Dział C - Chemia i metalurgia	.15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.26
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.33
Dział G - Fizyka	.40
Dział H - Elektrotechnika	.47
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	.68

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.53
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.55
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.62
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.63
Dział G - Fizyka	.65
Dział H - Elektrotechnika	.67
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.70

I N F O R M A C J A

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 rok - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkane na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkane w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa—Książka—Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada - na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- od dnia 1-go każdego miesiąca **poprzedzającego** okres prenumeraty roku bieżącego.

Cen 200 zł

INDEKS 35326