

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**⁸ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, **tj.** Int. **Cl.**⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datą zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- **imię** i nazwisko **lub** nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**⁸ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa, skr. poczt. **203, Al.** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentów i tytuł wynalazku lub **wzoru** użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77** — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-227 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811**
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
S 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
- S. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: **1052-2583-139-32** — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty są podane na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze **można** nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al.** Niepodległości 188, skr. pocztowa 203, 00-950 Warszawa.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1983 r. Ark. wyd. 9,97; ark. druk. 8,5. Pap. druk. **sat.** kl. IV, 60 g, 61X86. Nakład 2810+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS **35326**

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna **Pieniężnego** — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. **1115**

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19.12.1983 r.

Nr 26 (262) Rok X

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 240476 T 08.02.1983

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Waldemar Góral, Janusz Roszczenko).

Nóż glebogryzarki **pałakowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania noża glebogryzarki, który realizowałby cięcie ślizgowe i odwracanie kęsów gleby. Nóż wykonany z płaskownika (1) stalowego, mocowany jest do dwóch tarcz glebogryzarki poprzez otwory (2). Jego powierzchnia robocza ukształtowana jest poprzez wygięcie i skręcenie względem podłużnej osi symetrii. (1 zastrzeżenie)

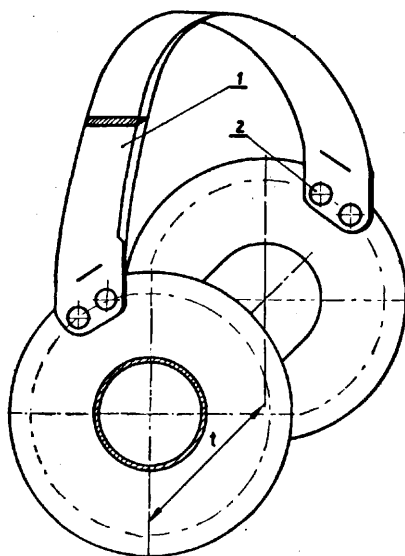


Fig. 1

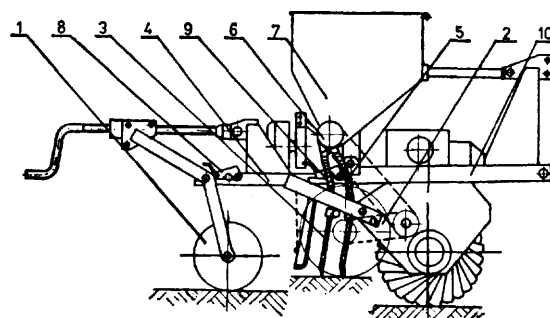
A01B P. 240478 T 08.02.1983

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Waldemar Góral, Janusz Roszczenko).

Uniwersalny agregat uprawowo-siewny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji agregatu umożliwiającej uprawę i doprawianie gleb oraz wsiew różnych rodzajów nasion systemem rzutowo-pasowym i rzędowym pod, względnie na uprawianą powierzchnię pola w jednym przejeździe roboczym ciągnika.

Agregat ma wbudowany ruszt segregująco-wysiewający (3) usytuowany za bębniem glebogryzarki (10) oraz zespół wysiewający (7) nad rusztem segregująco-wysiewającym (3), połączone przewodami elastycznymi (5). Napęd na zespół wysiewający (7) przekazywany jest od wału podporowego (2). Wał gładki (1) jest usytuowany za rusztem segregująco-wysiewającym (3). Łączenie w zespół realizowane jest poprzez szybkozłącza (8 i 9). (2 zastrzeżenia)

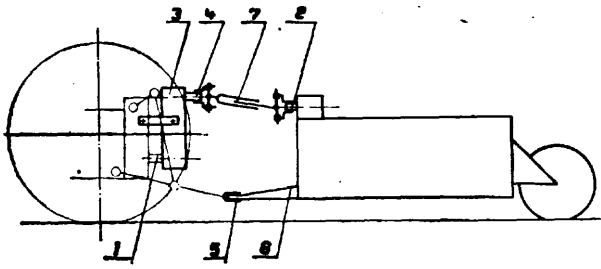


A01B P. 240671 T 17.02.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Franciszek Wiśniewski, Piotr Jarecki, Stefan Turkowski).

Układ przenoszenia napędu mechanicznego od wałka przekątnika mocy ciągnika do maszyn rolniczych półzawieszanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji kolizji wału przegubowo-teleskopowego z dyszlem przy stosowaniu maszyn w układzie półzawieszanym. Układ charakteryzuje się tym, że przekładnia mechaniczna (3) montowana jest na wał odbioru mocy ciągnika (1), przy czym wałek wyjściowy (4) przekładni mechanicznej (3) jest połączony wałem przegubowo-teleskopowym (7) z wałem skrzynki przyjęcia mocy (2) na maszynie półzawieszanej. (1 zastrzeżenie)



A01C P. 240477 T 08.02.1983

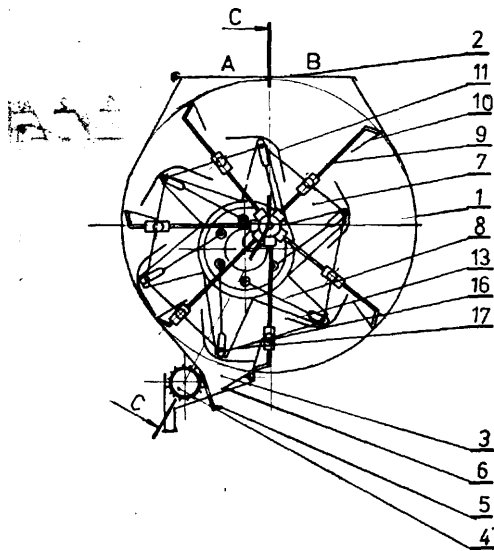
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Waldemar Góral, Janusz Roszczenko).

Zespół do wysiewu nasion traw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania i podania do dowolnego typu przewodów **nasiennych** masy **nasiennej** pozbawionej cech segregacji.

W skład zespołu wchodzi zbiornik nasenny (1) wygięty w części dolnej w profil cylindryczny przechodzący w górnej w zasyp z pokrywą (2) oraz wirnik (7) z **zagarniaczami** (10) i dociskaczami (11). W dolnej strefie zbiornika znajduje się specjalnie ukształtowana komora prasowania (3), we wnętrzu której obraca się aparat wysiewający (4).

W trakcie obrotu wirnika (7) zmienia się odległość między **dociskaczem** (11), a **zagarniaczem** (10) oraz ścianą zbiornika (1). Efektem tego masa nasenna w części „A” zbiornika (1) jest podnoszona i przesypywana przez co uzyskuje się jej **rozsegregowanie**. Natomiast w części „B” zbiornika (1) masa ta jest stopniowo **zagęszczana**, przy czym maksymalne zagęszczenie następuje w strefie komory prasowania (3) przez co likwidowany jest ruch cząstek nasion względem siebie. Z komory prasowania (3) masa ta wygarniana jest przez aparaty wysiewające (4). (4 zastrzeżenia)



A01C P. 240508 T 09.02.1983

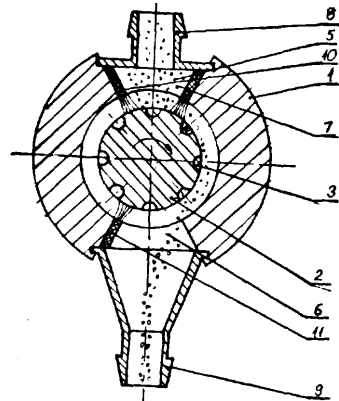
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Piotr Zasiewski, Marian Wargocki, Krzysztof Kośmider, Mieczysław Leszczyński).

Aplikator do wysiewu granulowanych pestycydów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji aplikatora umożliwiającej wysiew pestycydów w sposób kupkowy lub ciągły mającej **współpracować** z siewnikami i sadzarkami.

Aplikator charakteryzuje się **tym**, że w symetrycznej obudowie (1) znajduje się wałek wysiewający (2), na którego obwodzie wykonane są rowki (3), **we** wnętrzu których znajdują się przesuwne trzpienie umożliwiające indywidualną regulację pojemności rowków (3). Obudowa (1) ma szczelinę wlotową (5) i wylotową (6), których powierzchnia ograniczona jest **zgarniaczami** (7), (10), (11).

Kupkowy wysiew preparatu zapewnia lepszą skuteczność jego działania i umożliwia dobranie optymalnych dawek preparatu dzięki możliwości regulacji pojemności rowków (3). (1 zastrzeżenie)



A01D P. 241366 06.04.1983

Pierwszeństwo: 10.04.1982 — RFN (nr P-3213542.4)

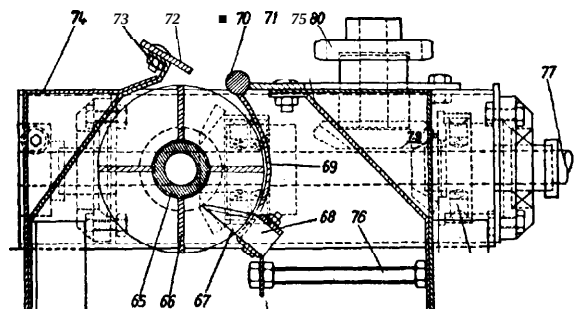
Klemens **Kalverkamp**, Ahlen (Westfalia, Republika Federalna Niemiec (Klemens Kalverkamp)).

Sposób przeprowadzania zbioru kukurydzy lub innych plonów ziarnistych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości zebranych plonów oraz uproszczenie konstrukcji urządzenia do zbierania plonów ziarnistych.

Sposób polega na tym, że roślinę uchwyconą tylko z jednej strony przeciąga się przez szczelinę do zrywania. Oddzielanie kolb lub innych główek rośliny następuje przez **łamanie** łodyg.

Urządzenie jest wyposażone dla każdego szeregu roślin w wałek wciągający z częściową osłoną, która ma u dołu noże (67) do rozdrabniania roślin, które wchodzą w odpowiednie wycięcia wałców wciągających. (22 zastrzeżenia)



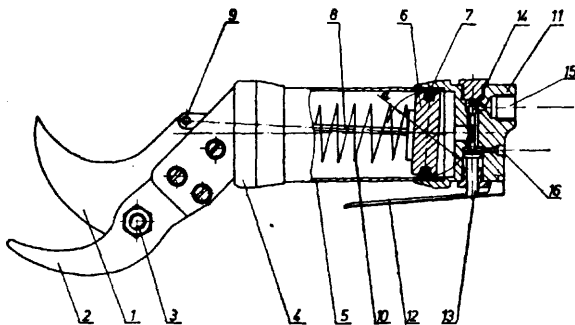
A01G P. 239871 T 30.12.1983

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Kazimierz Jagielski, Zdzisław **Cianciara**, Zbigniew Walendzik).

Ręczny sekator pneumatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sekatora, która pozwoliłaby na cięcia zróżnicowanych co do średnicy gałęzi z zachowaniem stałej siły na nożu.

Sekator ma nóż (1) i stalnicę (2) przymocowaną do oprawy (4) nakreślonej na tuleję cylindra (5). Wewnątrz cylindra (5) umieszczony jest wahliwy tłok (6) o kształcie dwustronnie ściętej kuli, w którym umieszczone jest sztywno tłoczysko (8) połączone z nożem przy pomocy sworznia (9). Na tłok (6) oddziałuje sprężyna (10). Z drugiej strony cylindra (5) jest nakreślony korpus (11) wyposażony w dźwignię (12) sterującą. (1 zastrzeżenie)



A01G

P. 239873 T

30.12.1982

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Kazimierz Jagielski, Jan Dudek, Zdzisław Cianciarą).

Kosiarka konturowa tarczowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kosiarki do cięcia konturowego niskich i wysokich drzew owocowych, która byłaby mało wrażliwa na nierówności gleby oraz przydatna do cięcia letniego i zimowego.

Kosiarka jest połączona z ciągnikiem poprzez poziomą ramę, a do słupa (3) ustawionego na tej ramie jest wahliwie zamocowany prostowód, składający się z wysięgnika, belki (8) oraz wspornika (9). Na wsporniku (9) umieszczony jest dźwigniowy uchwyt (13) oraz siłownik (14), połączony tłoczyskiem z uchwytem (13). Do uchwyty (13) przymocowana jest kolumna (15) z tnącymi tarczami (17) i wiatrakami (18), napędzanymi silnikiem (19). Położenie kolumny (15) może być kątowno zmieniane siłownikiem (14), zaś siłownik umieszczony pomiędzy wysięgnikiem a słupem (3) umożliwia podnoszenie i opuszczanie jej. Z tyłu ciągnika zainstalowany jest zbiornik oleju oraz zespół hydrauliczny pomp. (2 zastrzeżenia)

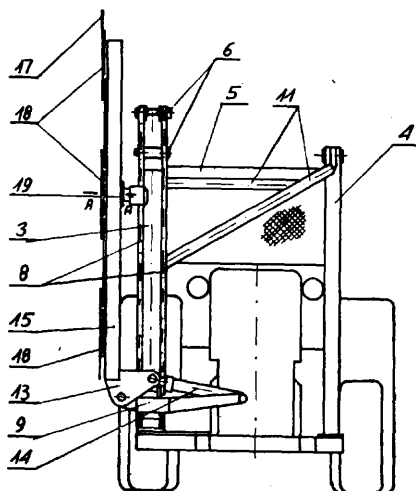


Fig. 2

A01N
C07C

P. 238626

14.10.1982

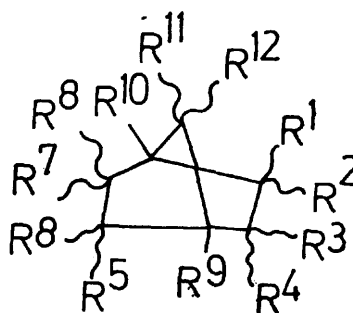
Pierwszeństwo: 16.10.1981 — RFN (nr P-3141119.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek szkodnikobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka szkodnikobójczego o aktywności większej niż aktywność znanych dotąd środków tego typu.

Środek szkodnikobójczy zawierający substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne, jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden podstawiony związek dwucykliczny o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, atom chlorowca, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, grupę karboksylową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylową, ewentualnie podstawioną grupę aminokarbonylową, R^2 oznacza grupę cyjanową, nitrową, atom chlorowca, rodnik chlorowcoalkilowy, przy czym R^2 oznacza CN, atom chlorowca i rodnik chlorowcoalkilowy gdy R^3 lub R^4 oznacza CCl_3 , R^3 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, grupę nitrową, atom chlorowca, grupę hydroksylową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylową, ewentualnie



WZÓR 1

podstawioną grupę alkilotio i aryliotio, grupę acyloksylową, alkilosulfonylową, arylosulfonylową, alkilosulfonylową, arylosulfonylową, cyjanową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, aralkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylową, ewentualnie podstawioną grupę aminokarbonylową, R^4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, grupę nitrową, atom chlorowca, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylową, ewentualnie podstawioną grupę alkilotio, ewentualnie podstawioną grupę aryliotio, grupę acyloksylową, alkilosulfonylową, arylosulfonylową, alkilosulfonylową, arylosulfonylową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylową, ewentualnie podstawioną grupę aminokarbonylową, przy czym R^3 i R^4 razem mogą tworzyć ewentualnie podstawioną grupę metylenową, R^3 , R^4 , R^5 , R^6 niezależnie oznaczają atomy wodoru ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, ewentualnie podstawione rodniki arylowe, atomy chlorowca, grupy cyjanowe, ewentualnie podstawione grupy alkoksylowe, ewentualnie podstawione grupy aryloksylowe, ewentualnie podstawione grupy alkilotio ewentualnie podstawione grupy aryliotio i w podanym zakresie znaczeń mogą mieć takie same lub różne znaczenie przy czym R^6 i R^7 razem mogą oznaczać wiązanie podwójne lub atom

tlenu, lub R^5 , R^6 i/lub R^7 mogą razem oznaczać ewentualnie podstawioną grupę metylenową R^9 i R^{10} niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, ewentualnie podstawione rodniki aryłowe, grupy cyjanowe, ewentualnie podstawione grupy alkoksycarbonyłowe, ewentualnie podstawione grupy aryloksycarbonyłowe, grupy alkoksylowe, aryloksylowe, ewentualnie podstawione grupy alkiłotio, ewentualnie podstawione grupy arylo-**lotio** i atomy fluoru i w podanym zakresie znaczeń mają takie same lub różne znaczenia, R^{11} , R^{12} oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, ewentualnie podstawione rodniki aryłowe, atomy chlorowca, grupy cyjanowe, ewentualnie podstawione grupy alkoksycarbonyłowe, ewentualnie podstawione grupy aryloksycarbonyłowe, grupy alkoksylowe, aryloksylowe, ewentualnie podstawione grupy alkiłotio, ewentualnie podstawione grupy **arylotio**, przy czym R^{11} , R^{12} razem mogą oznaczać atom tlenu, siarki, grupę iminową, alkiloiminową, aryloiminową lub ewentualnie podstawioną grupę metylenową.

(1 zastrzeżenie)

A01N

P. 240368

31.01.1983

Pierwszeństwo: 05.02.1982 — Wielka Brytania
(nr 8203443)

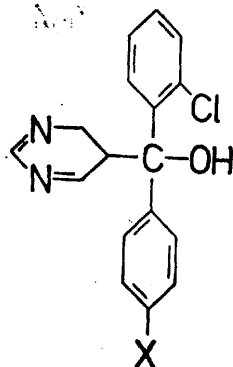
Lilly Industries Limited, **Londyn**, Wielka Brytania
(Irwin F. Brown jr).

Preparat grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu grzybobójczego charakteryzującego się dużą skutecznością działania w uprawach owocowych, zwłaszcza na jabłonie i grusze.

Preparat grzybobójczy zawiera pirymidynę o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom chloru lub fluoru oraz metiram, a także **inne** tradycyjne dodatki takie jak nośniki i adjuwanty.

(9 zastrzeżeń)

A01N
C07C

P. 240409

15.07.1981

Pierwszeństwo: 16.07.1980 — Francja (nr 80.15993
i nr 80.15994)

Rhone — Pulenc Agrochimie, Lyon, Francja.

Środek chwastobójczy

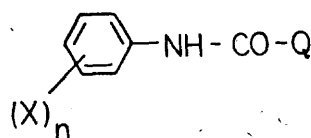
i sposób wytwarzania substancji czynnej

Celem wynalazku jest opracowanie nowego i o zwiększonej **aktywności** środka chwastobójczego oraz sposobu wytwarzania substancji czynnej środka.

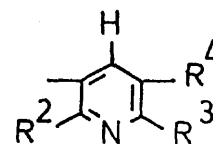
Środek chwastobójczy jako składnik aktywny zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę niższą alkilową, niższą alkoksylową, niższą alkenyloową, niższą alkenyloksylową, niższą alkilową podstawioną jednym lub większą **liczbą** atomów chlorowca; grupą nitrową lub

cyjanową, lub grupą aminową niepodstawioną lub podstawioną jedną lub dwiema niższymi grupami alkilowymi, które mogą być takie same lub różne, lub grupą $-\text{CO } R^1$, w której R^1 oznacza grupę niższą alkilową, niższą alkoksylową, **jedno-alkiloaminową** lub **dwu-alkiloaminową**, w której grupy alkilowe mogą być takie same lub różne i oznaczają niższe grupy alkilowe, n oznacza 0 lub liczbę całkowitą **1—5** włącznie, przy czym gdy n oznacza liczbę całkowitą **2—5** włącznie, to wtedy atomy lub grupy oznaczające X mogą być takie same lub różne, zaś Q oznacza grupę o ogólnym wzorze 3, w którym R^2 i R^3 mogą być takie same lub różne i każde z nich oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, zaś R^4 oznacza grupę cyjanową lub grupę $-\text{CO } R^5$, w której R^5 oznacza grupę hydroksylową lub grupę $-\text{O } R^5$, w której R^5 oznacza niższą grupę alkilową oraz jeśli R^5 oznacza grupę hydroksylową, dopuszczalne w rolnictwie nieorganiczne lub organiczne sole tych związków, oraz ich sole addycyjne z kwasami.

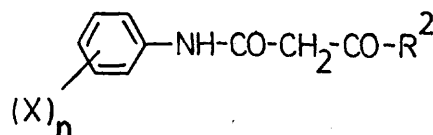
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że poddaje się reakcji anilid o ogólnym wzorze 6 z formaldehydem i etylenową **aminą** o ogólnym wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{C}(\text{R}^6)=\text{CH}-\text{R}^4$, w których to wzorach X, n, R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany związek poddaje się odwodornieniu, a następnie otrzymany produkt **ewentualnie** przeprowadza się znanymi metodami w jego dopuszczalną w rolnictwie sól lub sól addycyjną z kwasem. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 6

A01N

P. 240616 T

15.02.1983

Akademia Rolnicza, **Szczecin**, Polska (Jerzy **Wybie-
rański**).

Środek owadobójczy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka owadobójczego na bazie enolofosforanów, o przedłużonej skuteczności działania.

Środek owadobójczy według wynalazku, w którym aktywną substancję stanowi **enolofosforan**, zawiera dodatek chemicznych absorberów promieniowania ultrafioletowego o zakresie absorpcji **260—420 nm**, nierozpuszczalnych w wodzie, a roztwarzających się w rozpuszczalnikach organicznych. Ilość dodanych absorberów wynosi od 0,1 do 4,0% wagowych w stosunku do ilości enolofosforanu.

(2 zastrzeżenia)

A21B

P. 236719

31.05.1982

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem”. Oddział Produkcji Piekarniczej, Gdańsk, Polska (Franciszek Fryc, Genowefa Małyszko, Jerzy Sliwa).

Forma do wypieku ciasta na panier

Forma charakteryzuje się tym, że w dnie formy (1) umieszczona jest izolacyjna warstwa (4), zaś od góry zamykana jest pokrywą (2) z przelotowymi otworami (3). W przestrzeni wewnętrznej formy (1) znajduje się wymienna kształtująca wkładka (5). (1 zastrzeżenie)

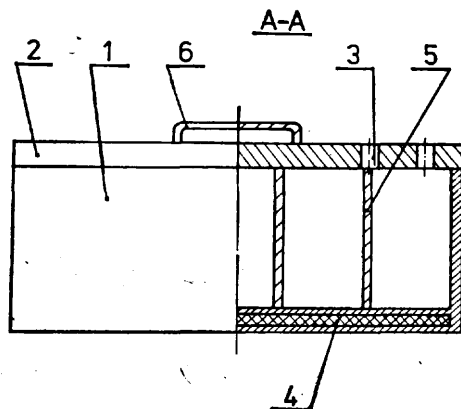


Fig. 2.

A22B

P. 236859

08.06.1982

Zakłady Mięsne w Legnicy, Legnica, Polska (Roman Pycia, Lechosław Marciniak, Jerzy Spector).

Sposób uboju trzody chlewnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności uboju trzody chlewnej.

Sposób charakteryzuje się tym, że ubój składa się z dwóch etapów, uboju zasadniczego i obróbki poubojowej. Ubój zasadniczy polega na kolejnych czynnościach mycia trzody, oszłamiania, kłucia, wykrwawiania i mycia po wykrwawieniu. Natomiast obróbka poubojowa zaczyna się od odcięcia nóg i ogona a następnie profilowania i podrabiania tylnej i środkowej części tuszy. Kolejno oparza lub opala się głowy, profiluje i podrabia przednią część tuszy, a następnie skóruje. Po tych czynnościach otwiera się i opróżnia jamę brzuszną i klatkę piersiową, rozcina tuszę, wyjmując sadło, nerki i mózg oraz przeprowadza się toaletę końcową, waży i chłodzi półtusze. Wszystkie czynności począwszy od kłucia i wykrwawiania prowadzi się w pozycji pionowej, przy czym tusze zawieszane są na torze kolejki. (5 zastrzeżeń)

A47L

P. 240502 T

08.02.1983

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego im. A. Micała, Rzeszów, Polska (Stanisław Piejko, Zygmunt Marchlik).

Zbieracz nitek ssawki lub ssawko-szczotki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego czyszczenia dywanów, wykładzin, obić tapicerskich i innych płaszczyzn boazeryjnych z materiałów włóknistych.

Zbieracz składa się z płaskiej sztywnej płytki (1), wtopionej w zbieracz nitek (2) z tworzywa z elastomerów termoplastycznych lub chemoutwardzalnych, którego robocza powierzchnia ma przynajmniej kilka równoległych grzebków (3) o bardzo elastycznych ząbkach (4) pochylonych pod kątem ostrym ($\alpha < 50^\circ - 70^\circ$) w stronę krawędzi ochronnej (5) zbieracza nitek. (4 zastrzeżenia)

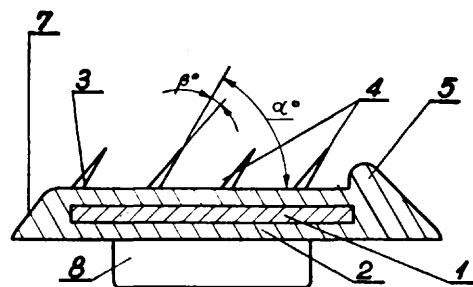


Fig. 2.

A61G

P. 237024

18.06.1982

Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Urzędzeń Górniczych Przemysłu Węglowego, Wałbrzych, Polska (Bogusław Gacal, Stanisław Michalak, Eugeniusz Krawczyk, Witold Jankowski).

Nosze pneumatyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia opracowania sztywnej i doskonale przylegającej do ciała poszkodowanego konstrukcji noszy umożliwiającej bezpieczny jego transport.

Nosze pneumatyczne unieruchamiające służą do transportu chorych z urazami kręgosłupa lub miednicy. Nosze składają się materaca (4) wykonanego z folii PCV, zaopatrzonego w zaworki: ssący (1) i tłoczący (2), umieszczonego w pokrowcu z nośnymi uchwytami i pasami na obwodzie.

Wnętrze materaca (4) wypełnione jest styropianem granulowanym oraz przyklejonym do wewnętrznej powierzchni materaca (4) materiałem włóknistym. Nosze są zaopatrzone w poduszki (3) oraz podnóżek (5). (3 zastrzeżenia)

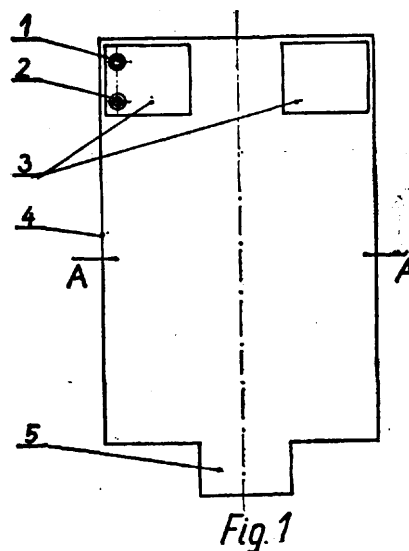


Fig. 1

A61H

P. 240597 T

15.02.1983

A61G

Maryla Milczarska, Jędrzej Milczarski, Warszawa, Polska (Maryla Milczarska, Jędrzej Milczarski).

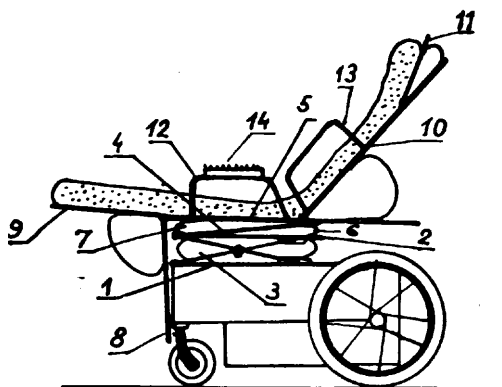
Automatyczny, zwłaszcza pneumatyczny trenażer, fotel, łóżko ewentualnie wózek dla inwalidów

Celem wynalazku jest opracowanie uniwersalnej konstrukcji trenażera — fotela.

Trenażer — fotel stanowi podstawa (1), do której zamocowana jest podstawa (2) o regulowanej wysokości siedziska. Siedzisko stanowią płyty (4, 5) mogące przyjmować położenie w widoku z boku o kształcie litery „Z” dzięki workom pneumatycznym (6, 7). Ponadto trenażer zawiera płyty (8, 9, 10, 11) do regu-

lacji za pomocą worków pneumatycznych, kątów pochyleń odpowiednio nóg, pleców i głowy. Uchwyty do rąk (12) i barierki (13) zapobiegają wypadaniu użytkownika na boki.

Położenie wzajemne płyt zapewniają regulatory ciśnienia powietrza. Do zaprogramowania zmian położenia ciała rehabilitowanego pacjenta służy programator analogowy. (4 zastrzeżenia)



A61K

P. 240631 T

16.02.1983

Wojewódzki Szpital Zespolony im. prof. dr. W. Orłowskiego, Częstochowa, Polska (Józef Cwik).

Sposób produkcji surowic wzorcowych układu **ABO**

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu produkcji surowic wzorcowych układu ABO tak, aby uniezależnić produkcję tych surowic od deficytowego materiału jakim jest krew pochodząca od dawców o mianie przeciwciał nie niższym od 1 : 32, a przez to wyeliminować konieczność stosowania sztucznej immunizacji.

Sposób charakteryzuje się tym, że jako surowiec zastosowano dostępny materiał jakim jest osocze krwi od dawców o mianie przeciwciał niższym niż 1/32. Następnie określa się miano przedwciała i tę krew której osocze ma wartość miana przeciwciał 1 : 16 lub 1 : 8, przeznaczają się do produkcji surowic wzorcowych układu ABO. Osocze po odwiłknięciu stanowi materiał wyjściowy do produkcji surowic wzorcowych układu ABO.

Butelki z takim materiałem naprzemian zamraża się w temperaturze poniżej -5°C oraz rozmraża powyżej $+4^{\circ}\text{C}$, uzyskując w ten sposób rozdział surowicy na dwie frakcje, górną ubogą w przedwciała i dolną bogatą w przedwciała o mianie nie niższym niż 1 : 32. Frakcję górną odciąga się a pozostawioną dolną bogatą w przedwciała poddaje się obróbce według ogólnie przyjętych zasad i wymogów stawianych surowicom wzorcowym układu ABO. (1 zastrzeżenie)

A61K
C07G

P. 241575

20.04.1983

Pierwszeństwo: 21.04.1982 — Holandia (nr 8201650)

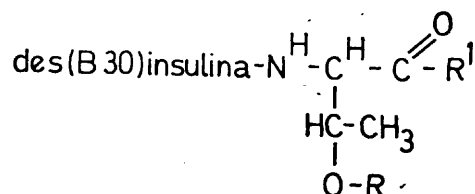
AKZO N.V., DW Arnhem, Holandia.

Sposób wytwarzania półsyntetycznej insuliny ludzkiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania insuliny ludzkiej o wysokiej czystości.

Sposób wytwarzania półsyntetycznej insuliny ludzkiej, polega na tym, że od zmodyfikowanej insuliny ludzkiej o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza H, albo resztę cukrową dającą się oddzielić metodą enzymatyczną, lub jej ester, a R^1 oznacza resztę cukrową dającą się oddzielić metodą enzymatyczną, lub jej ester, albo aminokwas lub peptyd, albo amid lub ester

wspomnianego aminokwasu lub peptydu, albo w przypadku, gdy R oznacza podstawnik inny niż H, wtedy R^1 oznacza OH, oddziela się enzymatycznie cukier i/lub aminokwas lub peptyd, jak zdefiniowano w odniesieniu do symboli R i/lub R^1 , a następnie wyodrębnia się z podłoża insulinę ludzką. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A61L

P. 236898

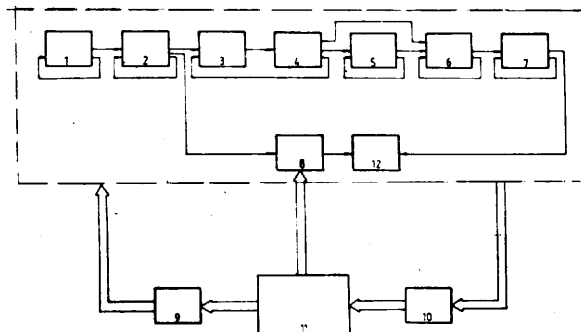
11.06.1982

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Krzysztof Górka, Ryszard Swiątała).

Układ sterowania procesem sterylizacji w autoklawie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłości i płynności procesu sterylizacji

Zespoły do sterylizacji (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7) sterujące wyznkami procesu sterylizacji są połączone szeregowo ze sobą tworząc blok, który jest połączony poprzez zespół (10) elementów wykonawczych z autoklawem (11). Do autoklawu (11) jest równolegle podłączony zespół (8) rejestracji parametrów i przekształtnik (9) wielkości fizycznych na elektryczne, który z kolei jest połączony z blokiem zespołów sterylizacji oddziałując na poszczególne zespoły (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7). Układ sterowania procesem sterylizacji w autoklawie jest stosowany zarówno na statkach jak i na lądzie. (2 zastrzeżenia)



A63B

P. 240552 T

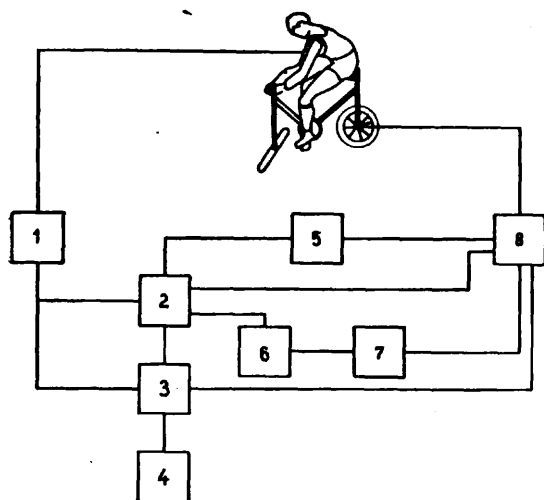
11.02.1983

Wojskowy Instytut Medycyny Lotniczej, Warszawa, Polska (Stanisław Barański, Augustyn Piórko, Franciszek Skibniewski, Jerzy Stendera).

Urządzenie do sterowania treningiem fizycznym i oceny zdolności wysiłkowej

Celem wynalazku jest zapewnienie optymalizacji wysiłku i obiektywizacja oceny.

Urządzenie składa się z miernika częstości skurczów serca (1), mikrokomputera (3), wskaźników cyfrowych (4) oraz układów: porównania (2), sterowania ręcznego (6), wstępnej regulacji obciążenia (7), obniżania obciążenia (5) i sterującego cykloergometrem lub bieżnią ruchomą (8). (1 zastrzeżenie)



A63H

P. 240532 T

11.02.1983

Andrzej Rudkiewicz, Anna Rudkiewicz, **Marek** Lange, Warszawa, Polska (Andrzej Rudkiewicz, Anna Rudkiewicz, Marek Lange).

Składany zestaw zabawkowy

Celem wynalazku jest **zapewnienie** trwałości połączenia **także** po wielokrotnym montażu i demontażu poszczególnych elementów zestawu.

Zestaw zabawkowy składa się z pewnej liczby konstrukcji wyobrażających domki oraz drzewek, płotków i podłoża, które można montować z płaskich płytek o jednakowej grubości, odpowiednio ukształtowanych i połączonych ze sobą rozłącznie za pomocą środków łączących. Każdy domek ma dwie jednakowe ściany (2) przednią i tylną w kształcie prostokąta oraz dwie jednakowe ściany boczne (3) zaopatrzone w dwa rowki (4) równoległe do pionowych krawędzi o szeroko-

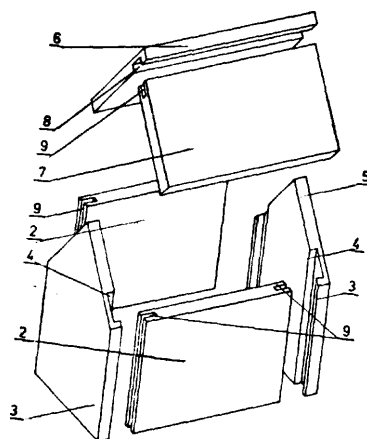


Fig. 2

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 236417

13.05.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Janusz **Lipiński**).

Płytkowy aparat do ultrafiltracji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji aparatu z minimalną ilością elementów membranowych charakteryzującego się zwiększoną ekonomicznością i korzystniejszym ukształtowaniem strumienia filtrowanego medium w stosunku do znanych rozwiązań.

Aparat złożony jest z płaskich elementów membranowych (10) i płaskich płyt dodatkowych, ściśniętych w pakiet za pomocą śruby dociskowej i śrub skrecających, pomiędzy płaskimi płytami; oporową i dociskową. Element membranowy (10) złożony jest z korpusu płyty drenażowej (1), zaopatrzonego w promieniowe otwory doprowadzający (2) i odprowadzający (3) surowiec, usytuowane stycznie do zewnętrznego obrysu powierzchni roboczych (4). Kształt powierzchni roboczych (4) zbliżony jest do równoległoboku o wszystkich wierzchołkach będących krzywymi płaskimi. Korpus płyty drenażowej (1) na obu powierzchniach zewnętrznych ma układ rowków drenażowych (5). Rowki drenażowe (5) są połączone poprzez kanał zbiorczy (6) z otworem wylotowym w postaci sączka wylotowego (8).

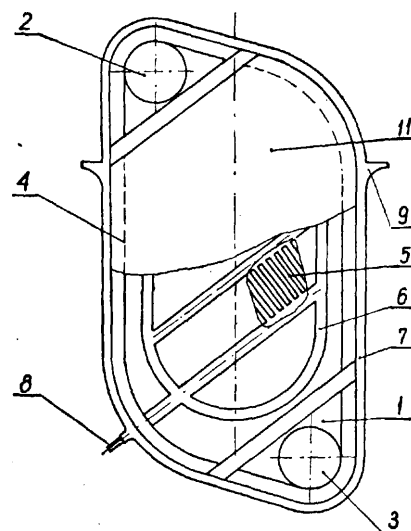
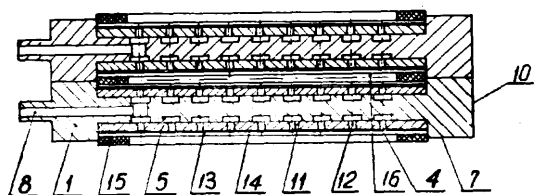


Fig. 1

Fig. 2



B01D

P. 241993 T

13.05.1983

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej „Chemar”, Kielce, Polska (Jerzy Mazur, Ludwik Rutkowski).

Element wypełnienia do aparatów kolumnowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu wypełnienia charakteryzującego się łatwym wytwarzaniem w produkcji seryjnej oraz powiększoną powierzchnią właściwą w stosunku do znanych rozwiązań.

Element w kształcie pierścienia ma wewnątrz denko (3) ze środkowym otworem oraz żebra (2) o kształcie trójkątów połączone wzajemnie wewnątrz pierścienia (1). Połączenie stanowią żebra (2), które dłuższą przyprostokątną łączą się z pierścieniem (1), a przeciwległym do tego boku wierzchołkiem z wewnętrznym denkiem (3). (1 zastrzeżenie)

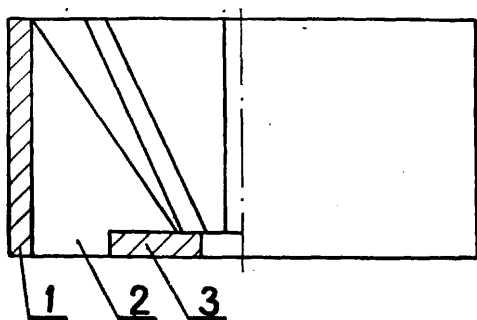


Fig. 1

B01F

P. 236361

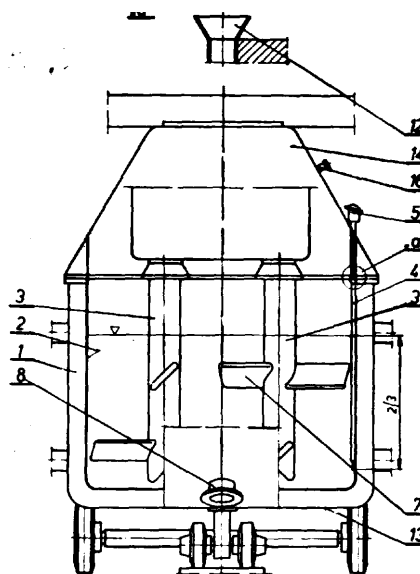
07.05.1982

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Bogusław Strączek, Mieczysław Piskorz, Józef Pieczyk, Jan Rabsztyn, Henryk Sikora).

Urządzenie do mieszania ciał stałych i substancji lepkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji i automatyzacji procesów wytwarzania mieszanin wybuchowych.

Urządzenie wyposażone jest w wewnętrzny płaszcz metalowy (2), do którego zamocowana jest pochewka (4) termoelementu (5), zaś mieszadło planetarne (1) ma nałożoną koszulkę miedzianą. Łopatki (7) mieszadła (1) usytuowane są pod kątem 30° do płaszczyzny mieszania parami, a sąsiednie pary stanowią swoje odbicie lustrzane. Wanna (1) posiada króciec wylotowy (8) w dolnej części, w który wchodzi zamknięcie wyprofilowane do wnętrza wanny (1), stanowiąc fragment jej tworzącej i płaszcz wewnętrzny (2). Zamknięcie jest wymienne i posiada uszczelnienie do kołnierza króćca (8) lub element szybkococujący. (5 zastrzeżeń)



B02C

P. 236392

11.05.1982

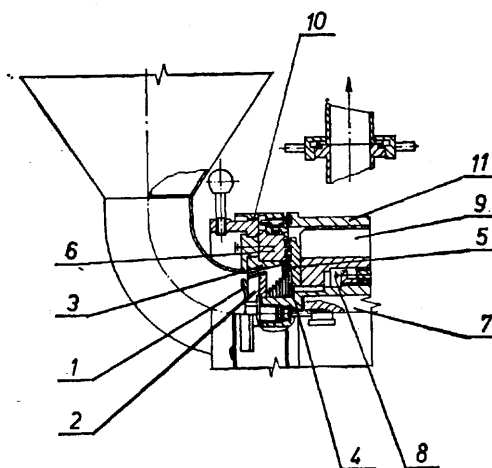
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-219060

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Żary, Polska (Mieczysław Juszkiwicz, Zdzisław Łastowski).

Rozdrabniacz koloidalny osiowo-promieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego rozdrabniania farszów mięsnych rozrzedzonych.

Rozdrabniacz zaopatrzony jest w narzędzia obróbcze (1, 2, 3, 4, 5, 6) tworzące układ tnąco-tłoczący, przy czym narzędzie obróbcze osiowo-promieniowe składa się z tarczy zabierającej (2) wraz z nożem (1), nożów (4) ułożonych jeden na drugim w sposób gwiazdzysty, a narzędzie obrotowe promieniowe (5) ma pierścień mimośrodowy w odniesieniu do pierścienia narzędzia promieniowego stałego (6). (7 zastrzeżeń)



B05B

P. 240511 T

10.02.1983

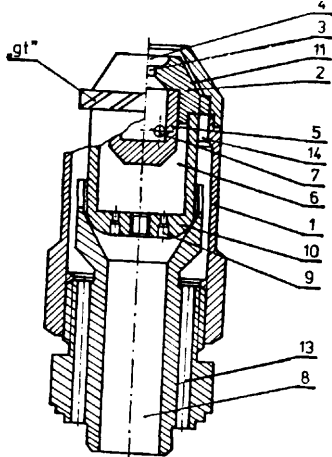
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 120572

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jan Świrski, Jan Marcin Kowalski).

Rozpylacz wirowy cieczy z zawirowaniem gazowego czynnika wspomagającego

Rozpylacz wirowy cieczy według wynalazku stanowi ulepszenie rozpylacza wirowego znanego z patentu 120572.

Ulepszenie to polega na tym, iż zamiast poprzednio stosowanych łopatek zawioro-ujących wykonano na obwodzie cylindrycznej części dyszy (2) rozpylającej skośne wyfrezowania (gt) mające na celu zwiększenie intensywności zawirowania czynnika gazowego rozpylającego paliwo. Ulepszona konstrukcja jest prostsza od poprzedniej i pozwala na efektywniejsze spalanie paliwa w kotłach energetycznych. (1 zastrzeżenie)



B06B

P. 236983

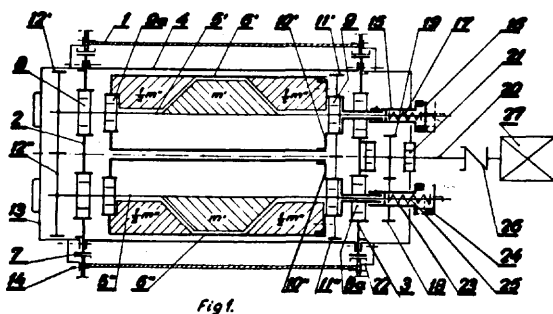
16.06.1982

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Tadeusz Nalepa, Kazimierz Szklarczyk, Edward Kociolek).

Uniwersalny mechanizm do wymuszania drgań

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego mechanizmu do wymuszania drgań liniowych lub okrężnych, z regulacją siły wymuszającej drganie oraz z regulacją kierunku drgań liniowych.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że parzysta ilość wibratorów, napędzana przez centralny wałek (20) napędowy, jest osadzona w walcowych oprawach (2) i (3) łożyskowych, połączonych ze sobą za pomocą belek (4). Centralny wałek (20) napędowy jest ułożony w osi obrotu opraw (2) i (3), a ponadto ma wielokarbowe półsprężła (15, 16 i 23, 24) oraz wałki (5' i 5'') z niewyważonymi masami (m') i bębny (6', 6'') związane z niewyważonymi masami (m''). Wałki (5', 5'') są związane z kołami zębatymi (12', 12''), przy czym obrót mas (m'') związanych z bębnami (6', 6'') względem wałków (5', 5'') z masami (m') jest realizowany za pośrednictwem zębatach kół (19, 18) oraz (12'', 12') i (11'', 11'). (2 zastrzeżenia)



B06B

P. 240636 T

16.02.1983

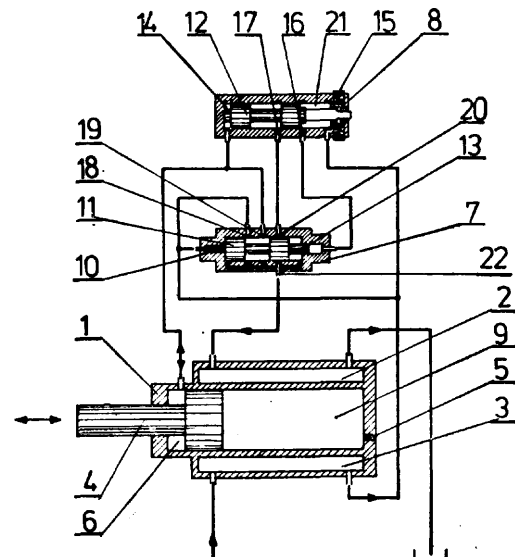
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt — Hapeko”, Katowice, Polska (Artur Drzemała, Zygmunt Miniarczyk, Piotr Koźlik).

Hydrauliczne urządzenie udarowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia charakteryzującej się lepszą amplitudą uderzeń młota w stosunku do znanych rozwiązań.

Urządzenie ma cylinder (1) otoczony dwiema komorami akumulacyjnymi (2) i (3), a przestrzeń podtłokową (6) tłoka roboczego (4) połączona jest z zespołami, pierwszym (7) tłoków sterujących i drugim (8) tłoczka regulacyjnego. Pierwszy zespół (7) składa się z tłoczków lewego (10), środkowego (11) i prawego (13) osadzonych na wspólnej osi. Powierzchnia tłoczka lewego (10) jest mniejsza od powierzchni tłoczka prawego (13). Drugi zespół (8) składa się z tłoczka regulacyjnego (12) oraz zamka (15).

Przestrzeń podtłokowa (6) tłoka roboczego (4) połączona jest kanałami z komorą (14) nad regulacyjnym tłoczkiem (12) oraz króćcem (19) z komorą środkowego tłoczka (11). Króciec (17) pod tłoczkiem regulacyjnym (12) połączony jest z króćcem (20) nad tłoczkiem środkowym (11). Króciec (16) pod tłoczkiem regulacyjnym (12) połączony jest z komorą nad prawym tłoczkiem (13), z króćcem (18) nad środkowym tłoczkiem (11), z komorą akumulacyjną (3) i z komorą nad lewym tłoczkiem (10), a króciec (22) pod środkowym tłoczkiem (11) jest połączony kanałem z komorą akumulacyjną (2). (1 zastrzeżenie)



B07B

P. 236383

11.05.1982

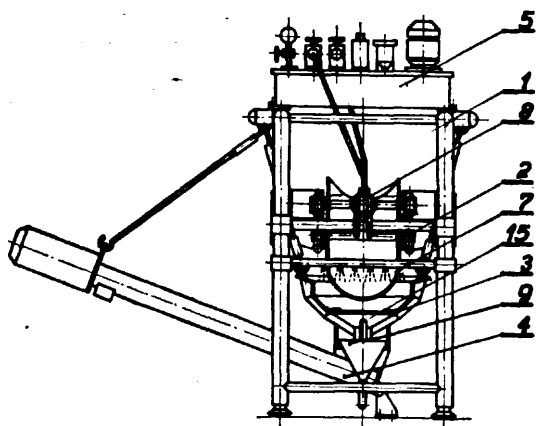
Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Edmund Kosiba, Henryk Mikusek, Mieczysław Sawitus).

Przesiewacz do śrutu kostnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji do oddzielania śrutu kostnego od pulpy mięsno-kostnej.

Przesiewacz składa się z konstrukcji nośnej (1), na której zamocowane są trzy zespoły robocze: układ łyżki załadowczej (3) wprowadzanej mechanicznie do płuczki i cofanej z niej, ewentualnie podnoszonej do góry, układ sita wibracyjnego (15) z rynną (2) odprowadzającą pulę i popłuczyny ze śrutu oraz układ natryskowy wody gorącej (7) nad końcową częścią sita do opłukiwania śrutu z reszek pulpy.

W przesiewaczu przebiegają trzy operacje technologiczne: rozdział śrutu od pulpy mięsno-kolegenowej wraz z drobnymi odłamkami kostnymi, zbieranie i odprowadzanie pulpy jako wartościowego surowca przeznaczonego do produkcji mączek paszowych oraz płukanie śrutu z reszek pulpy przed przekazaniem go do suszenia jako surowca do produkcji żelatyny. (2 zastrzeżenia)



B08B

P. 236639

28.05.1982

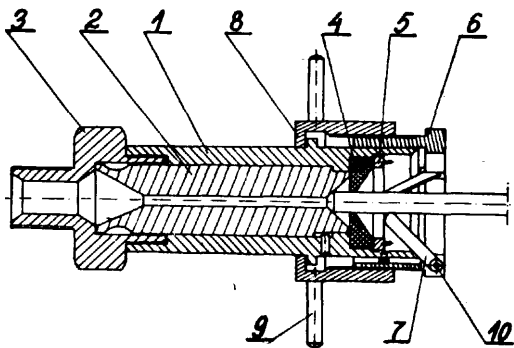
Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Zenon Wdowiak).

Urządzenie do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia skutecznego a jednocześnie prostszego i tańszego od znanych, rozwiązań.

Urządzenie składa się z aparatu do śrutowania, przewodów i nasadek, które są nasunięte na końcówki czyszczonej rury. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) nasadki osadzona jest dysza (2), której położenie ustalone jest za pomocą króćca (3). Wzdłuż osi nasadki usytuowany i osadzony jest kolejno: stożkowy wylot dyszy (2), uszczelka (4) i zespół kilku dźwigienek (7), które są osadzone **wahadłowo** na obwodzie osiowo przesuwnej tuleji wewnętrznej (6), połączonej z tuleją zewnętrzną (8) powodującą jej przesuw.

Punkt podparcia i jednocześnie obrotu dźwigienek (1) stanowi czołowa powierzchnia korpusu (1) nasadki, przy czym po określonym kącie obrotu dźwigienki (7) zaciskają się na czyszczonej rurze. Urządzenie ma zastosowanie do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur, przeznaczonych głównie do stosowania w układach hydraulicznego napędu i sterowania mechanizmów okrętowych. (5 zastrzeżeń)



B21C

P. 236934

14.06.1982

Zakłady **Hutniczo-Przetwórcze** Metali Nieżelaznych „**HUTMEN**”, Wrocław, Polska (Jan Sendal, Jerzy Góra, Stefan Widanka, Henryk Orzechowski, Stanisław Machalica, Janusz Krassowski).

Sposób wytwarzania rur ciągnionych z trudnoodkształcalnych na gorąco stopów miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania rur z trudnoodkształcalnych na gorąco stopów miedzi **nie powodującej** powstawania podpowierzchniowych wad materiałowych.

W technologii według wynalazku stosuje się po każdym 2—3 ciągach wyżarzanie rur w czasie dwukrotnie dłuższym od wymaganego dla określonego gatunku stopu. Oraz po 2—8 ciągach stosuje się przed operacją wyżarzania, ciągnięcie rur przez ciągnadło skrawające usuwające do 0,2 mm warstwy powierzchni zewnętrznej rury. (1 zastrzeżenie)

B21H
B23P

P. 240549 T

11.02.1983

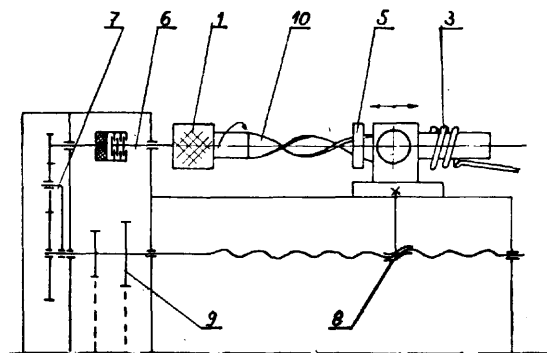
Wyższa Szkoła Inżynierska, im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Stanisław Hejmej, Mieczysław Steliga, Waldemar Kowalczyk).

Sposób wytwarzania świdrów oraz urządzenie do wytwarzania świdrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej dokładności **kształtowo-wymiarowej** i stałości skoku powierzchni śrubowej świdra, podniesienia własności mechanicznych i użytkowych świdra oraz zwiększenia wydajności i zmniejszenia energochłonności **procesu**.

W sposobie według wynalazku stalowy wstępniak wykonany znanymi metodami miejscowo podgrzewa się indukcyjnie do temperatury 30—50 K powyżej temperatury austenitizowania, skręca się, a następnie oziębia się skreślony zwój, przy czym czynności te powtarza się do momentu uzyskania żądanej długości powierzchni śrubowej świdra.

Urządzenie wyposażone w przekładnię mechaniczną, z której napęd przenoszony jest na przekładnię gitarową napędzającą wrzeciono urządzenia oraz na mechanizm pociągowy **suportu** wzdłużnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wrzeciono ma uchwyt obrotowy (1), w którego osi symetrii na przesuwym, wzdłużnym suporcie jest osadzony wzbudnik indukcyjnej nagrzewnicy (3), poprzeczny suport rolek dociskowych oraz chłodzący pierścień (5). (2 zastrzeżenia)



B21K

P. 235596

24.03.1982

Przedsiębiorstwo **Techniczno-Produkcyjne „UNITRA-UNITECH”**, Warszawa, Polska (Hubert Borysewicz, Jan Kruszewski, Józef Załęski).

Przyrząd do spęczania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia jakości spęczanych półfabrykatów oraz oszczędności materiałów używanych w procesie spęczania.

Przyrząd do spęczania metali na zimno charakteryzuje się tym, że w korpusie (3) osadzona jest **suwliwie** wkładka formująca (1) wyposażona w komorę spęczania, wewnątrz której umieszczono wypychacz spęczający (2) naciskany przez sprężynę wewnętrzną (6) poprzez popychacz (4) i sworzeń (9), przy czym sworzeń jest osadzony w otworze tulejki kołnierzowej (8), wspartej na podkładce dystansowej (7), służącej za płaszczyznę oporową sprężyny zewnętrznej (5) dociskającej wkładkę formującą (1) do korpusu przyrządu. (1 zastrzeżenie)

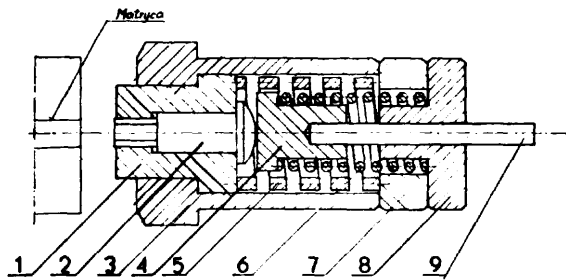


Fig. 1

B2SB

P. 236939

14.06.1982

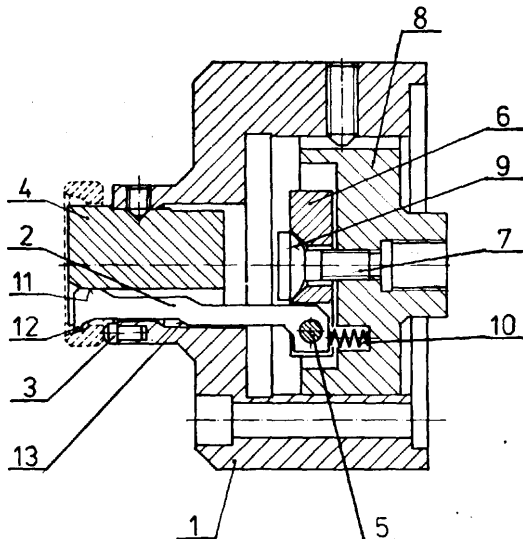
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia Nr P. 211627

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”,
Wrocław, Polska (Eugeniusz Bieczyński, Mirosław Mi-
lor, Jacek Spruch).

Uchwyt do mocowania pierścieni,
zwłaszcza z otworami stożkowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pew-
ności i dokładności mocowania detalu oraz niezawod-
ności działania uchwytu.

W uchwycie według wynalazku dźwignie (2) połą-
czone są przegubowo za pomocą cylindrycznych
trzpieni (5) z pierścieniowym zabierakiem (6), który
z kolei połączony jest za pomocą kulistego przegubu
z ciągnącą tuleją (8). Ponadto dźwignie (2) w górnej
ich części są zaopatrzone w skośne **odsadzenia** (13),
wymuszające promieniowe schodzenie się ostrych za-
czepów (12) podczas odmocowywania obrabianego de-
talu. (1 zastrzeżenie)



B23C

P. 237494

15.07.1982

Pierwszeństwo 10.03.1982 r. — St. Zjedn. Am.
(nr 354941)

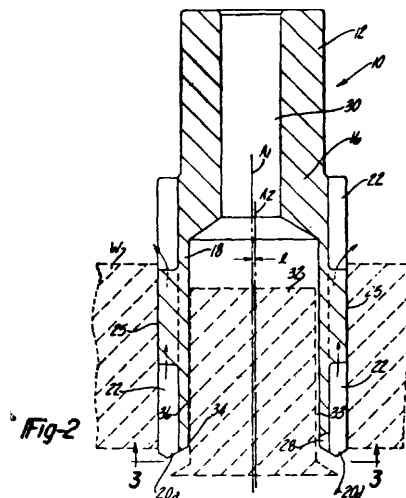
Douglas Everett Hougén, Flint, Stany Zjednoczone
Ameryki (Everett Douglas Hougén).

Frez pierścieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
konstrukcji freza spełniającej warunek posiadania wy-
maganej wolnej przestrzeni pomiędzy boczną ścianką
freza i środkowym elementem na całej jej długości
bez **zmniejszania** grubości bocznej ścianki freza.

Frez pierścieniowy ma drugą oś (**A₂**) przesuniętą
równolegle w stosunku do osi środkowej (**A₁**) o taki
odcinek (**e**), aby grubość wiórów w kierunku promie-

niowym wyciętych z obrzeża powierzchni elementu
(32) przez wewnętrzne krawędzie szerszych zębów wy-
nosiła co najmniej 0,0254 mm. Osie (**A₁**, **A₂**) są od
siebie oddalone w kierunku promieniowym tak, że gru-
bość wiórów wyciętych przez szersze zęby jest okreś-
lana równaniem: $t = \frac{2e}{n}$, gdzie **t** — grubość **wióra**,
n — ilość zębów we frezie, **e** — wielkość przesunie-
cia osi. (5 zastrzeżeń)



B23K

P. 236854

08.06.1982

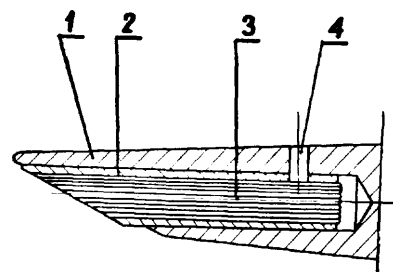
Zakłady Teleelektroniczne „**Telkom-Telfa**”, Byd-
goszcz, Polska (Marek Goryszewski, Leopold Hetman,
Maria Boruń).

Grot lutowniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwa-
łości grotów do lutownic nagrzewanych oporowo.

Grot charakteryzuje się tym, że w otworze kor-
pusu (1) umieszczony jest rdzeń złożony z **tulei** (2)
i cienkich elementów (3), które tworzą między sobą
włoskowate kanaliki służące do odprowadzania nad-
miaru płynnego lutowia.

Elementy tworzące rdzeń wykonane są z materiału
o większej odporności na ścieranie niż korpus (1)
grota. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 240644 T

18.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wła-
dysław Kaczmar, Zbigniew Mirski, Wiesław Derlukie-
wicz).

Pasta mosiężna do lutowania twardego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
pasty mosiężnej do lutowania twardego elementów
wykonanych z miedzi lub ze stali zwłaszcza nisko-
węglowych i niskostopowych.

Pasta stanowi mieszaninę lutu, topnika i nośnika
w postaci sproszkowanej, o **uziarnieniu** nie przekra-
czającym 63 mikrometrów, z rozpuszczalnikiem i **plas-**
tyfikatorem w następujących proporcjach wagowych

w odniesieniu do całkowitej masy pasty, a mianowicie lutu 50 do 70% wagowych, topnika w postaci boraksu lub boraksu z kwasem borowym 11 do 23% wagowych, nośnika w postaci tereftalanu 2-metylu 3 do 9% wagowych, rozpuszczalnika w postaci ftalanu benzylo-butyloвого 7 do 17% wagowych, plastyfikatora w postaci oleju parafinowego 6 do 11% wagowych. (7 zastrzeżeń)

B23K

P. 240647 T

18.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Kaczmar, Zbigniew Mirski, Wiesław Derlukiewicz).

Pasta mosiężna do lutowania twardego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pasty mosiężnej do lutowania elementów z miedzi, ze stali zwłaszcza niskowęglowych i niskostopowych i z węglików spiekanych.

Pasta stanowi mieszaninę lutu o granulacji do 120 mikrometrów i składzie procentowym 58 do 65% Cu, 36 do 40% Zn, 0 do 1,5% Sn, 0 do 0,6% Si, topnika o granulacji do 200 mikrometrów i rozpuszczalnika w postaci wody. Poszczególne składniki stosuje się w następujących proporcjach wagowych w odniesieniu do całkowitej masy pasty, a mianowicie: lutu 55 do 59% wagowych, do 25% wagowych topnika i do 17,5% wagowych wody. Topnik stosuje się w postaci uwodnionego boraksu i uwodnionego kwasu borowego w proporcji wagowej 1:2. (2 zastrzeżenia)

B23P

P. 240612 T

15.02.1983

Zakłady Radiowe „Diora” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Zygmunt Kęsik, Kazimierz Krzewiński).

Sposób wykonywania zarysu zataczanego na zębach narzędzi skrawających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania zarysu zataczanego i kształtu na zębach narzędzi skrawających, szczególnie na frezach walcowo-czołowych o zębach normalnych ścinowych, a także regenerację nadmiernie zużytych już narzędzi.

Sposób polega na wykonywaniu zarysu zataczanego na zębach narzędzi skrawających poprzez drażnienie kształtową elektrodą profilu i kształtu na powierzchni tnącej obrabianego freza. (1 zastrzeżenie)

B24B

P. 236678

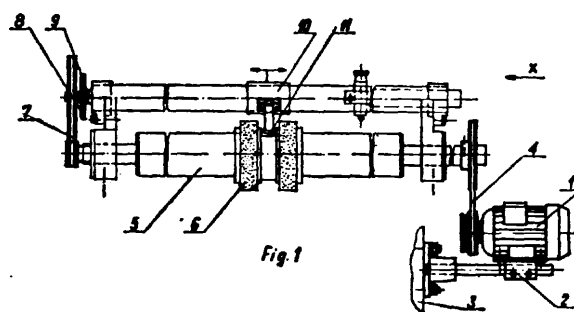
28.05.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Fryderyk Siuda, Władysław Kotwicki).

Układ napędowy urządzenia do szlifowania obić elastycznych i sztywnych na zgrzeblarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pracującego w sposób niezależny od napędu zgrzeblarki.

Układ składa się z elektrycznego silnika (1), przekładni cięgnowej (4) nadającej tarczom szlifierskim (6) ruch obrotowy oraz drugiej przekładni cięgnowej (7), która poprzez przekładnię zębatą (8) napędza obrotową śrubę (9) nadając tarczom szlifierskim (6) ruch posuwisto-zwrotny. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 236941

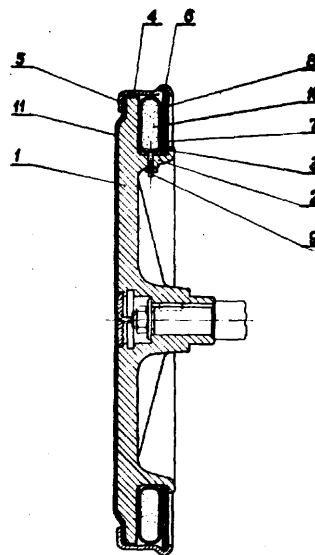
16.06.1982

Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Słupsk, Polska (Miroslaw Czarnecki).

Tarcza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tarczy szlifierskiej charakteryzującej się szybkim, łatwym i pewnym mocowaniem elementu roboczego.

Istota wynalazku polega na tym, że tarcza właściwa (1) z pierścieniowym występem (2) zaopatrzonym w kryzę (3) ma na obwodzie pierścień dociskowy (4), mogący się przemieszczać prostopadle do czoła tarczy (1). Natomiast w obwodowej komorze utworzonej przez tarczę (1), płaski pierścień (7) i pierścień (4) jest umieszczona elastyczna poduszka (8) która wypełniając się czynnikiem roboczym powoduje przesuw pierścienia (4) i docisnięcia przez jego kołnierz (5) elementu roboczego (11) do tarczy (1). (3 zastrzeżenia)



B24C

P. 236888

11.06.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Witold Kreglewski, Janusz Płotkowiak, Czesław Stodulny, Stanisław Urbański).

Wirnikowe urządzenie do uzyskiwania strumienia materiału ziarnistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia do uzyskiwania strumienia materiałów ziarnistych, która nie powodowałaby wyrzucania przez wirnik materiału ziarnistego w niepożądanych kierunkach.

Urządzenie ma przewód (5) zasypujący materiał do przysiośowo usytuowanego, wlotowego otworu centralnej komory (1a) wirnika, połączonej z co najmniej dwoma przepływowymi kanałami rozmieszczonymi w sposób zrównoważony względem osi wirnika i zakończonymi wylotowymi otworami (7). Wirnik jest wypo-

szony w mechanizm do otwierania i zamykania wylotowych otworów wykonany w postaci pierścienia (8) obejmującego część obwodu wirnika. Oś ułożyskowania piasty (9) tego pierścienia **ustawiona** jest pod kątem w stosunku do osi wirnika. Wirnik charakteryzuje się tym, że przepływowe kanały wirnika mają postać naczyń (6), zwłaszcza odejmowalnych, usytuowanych na obwodzie wirnika, przy czym wylotowy otwór (7) ma przekrój mniejszy od przekroju naczynia. (3 zastrzeżenia)

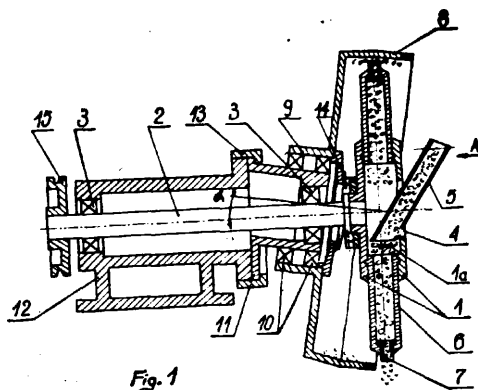


Fig. 1

B25B

P. 240642 T

18.02.1983

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Krzysztof Izdebski, Maciej Porzyczkowski).

Urządzenie do orientacji wkrętów bez łba

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie orientacji wkrętów bez łba, w szczególności przy automatycznym montażu, za pomocą prostego urządzenia dającego gwarancję niezawodnego działania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dwie szczęki ruchome (2), połączone z dwoma siłownikami pneumatycznymi (3), mają możliwość pojedynczego przesuwu i powrotu do pozycji wyjściowej za pomocą jednego z siłowników pneumatycznych (3), na sygnał przekazany w układzie sterowania pneumatycznego od czujników pneumatycznych (4 i 5), umieszczonych przy szczękach (2). Pod szczękami umieszczony jest szyb wylotowy (6), posiadający dwie kształtki (11), umieszczone po przekątnej szyby. (1 zastrzeżenie)

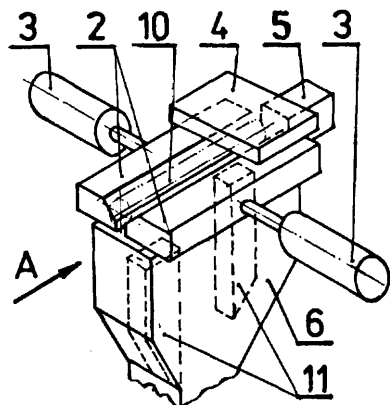


Fig. 3

B25B

P. 240643 T

18.02.1983

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Krzysztof Izdebski, Maciej Porzyczkowski).

Mechanizm orientacji wkrętów bez łba

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie orientacji wkrętów bez łba w szczególności przy automatycznym

montażu za pomocą prostego i niezawodnego mechanizmu. Mechanizm charakteryzuje się tym, że wałek kierunkujący (3) połączony z dwoma siłownikami pneumatycznymi (5), które dokonują obrotu wałka o 90° i jego powrotu do pozycji wyjściowej za pośrednictwem dźwigni **wahliwej** (4) i koła zębatego (13) połączonego z zębatką (14), ma wyfrezowany na powierzchni czołowej kanał (11), przy którym umieszczone są dwa czujniki pneumatyczne (6 i 7), przekazujące w układzie sterowania pneumatycznego sygnał do siłowników pneumatycznych (5). (2 zastrzeżenia)

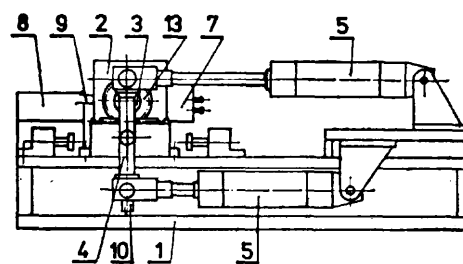


Fig. 1

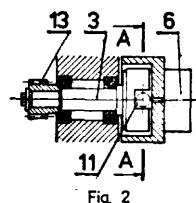


Fig. 2

B26B

P. 236993

18.06.1982

Wilkinson Sword Limited, High Wycombe, Wielka Brytania.

Zespół golarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji golarki, która umożliwiałaby wysuwanie ostrza do golenia i jego cofanie po zakończeniu golenia.

Zespół golarki zawiera nożyk golący (13) mający ostrze tnące, górną pokrywę (25) i pręt ochronny (16) odsunięty od krawędzi przylegającej do górnej pokryw (25) dla utworzenia otworu pomiędzy nimi i elementy podtrzymujące co najmniej jeden z elementów zespołu golarki dla przesuwania względem co najmniej jednego z innych elementów dla ruchu nożyka (13) względem otworu, pomiędzy pierwszym położeniem, w którym ostrze tnące nożyka (13) jest wysunięte dla golenia, a drugim położeniem, w którym krawędź tnąca nożyka (13) jest niewysunięta dla golenia.

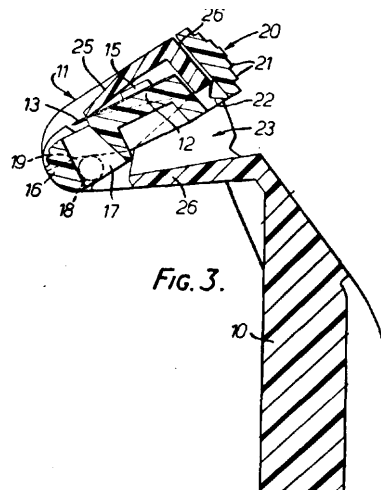


Fig. 3.

W rozwiązaniu według wynalazku elementy podtrzymujące są osadzone odpowiednio dla przegubowego ruchu nożyka (13) do pierwszego roboczego położenia i wycofywania z niego. (10 zastrzeżeń)

B28B

P. 240498 T

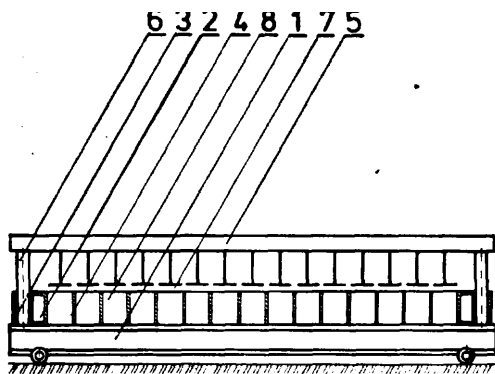
08.02.1983

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego nr 2, Szczecin, Polska (Bogusław Szymkowiak, Artur Latarnik, Jan Skórzewski).

Urządzenie **formujące** zwłaszcza do bloczków betonowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie procesu produkcji bloczków betonowych dla budownictwa.

Urządzenie formujące zwłaszcza do formowania bloczków z betonu składa się z podkładu (1), położonej na nim formy (2) i ramy (5) z **wypychaczami** (7). Forma (2) ma prowadnice (3), w których osadzone są kolumny (6), połączone z ramą (5), wsparte na podkładzie (1). (1 zastrzeżenie)



B28B

P. 236775

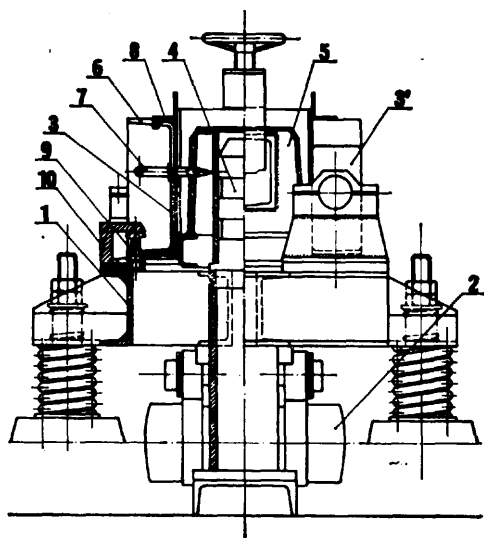
04.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Wiaderek).

Urządzenie do formowania elementów **siatkobetonowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania elementów siatkobetonowych o różnych wysokościach żelber.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się **tym, że forma** zewnętrzna składa się z dwóch segmentów (3, 3'), kształtujących płaszczyzny boczne elementu siatkobetonowego, osadzonych wahliwie na ra-



nie (1), w których są umieszczone wycięcia (6) pod kołek (7) formujący otwory w płaszczyznach bocznych elementu siatkobetonowego, zaś rdzeń (5) zawiera otwory pod kołki (7) usytuowane na powierzchniach bocznych. (3 zastrzeżenia)

B29C

P. 236752

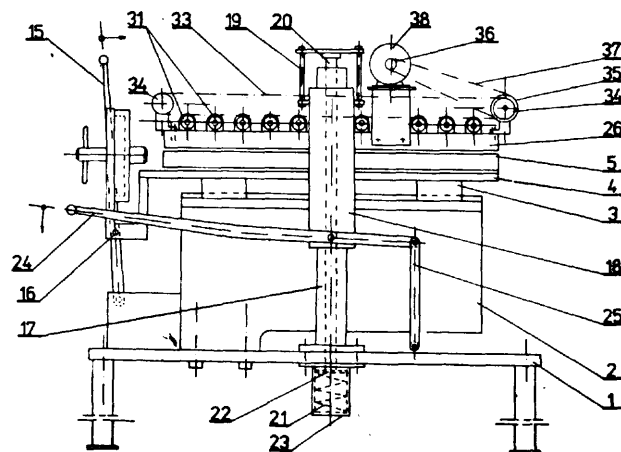
01.06.1982

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Wrocław, Polska (Zygmunt Chilarecki).

Urządzenie do perforacji igłofiltrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do perforacji igłofiltrów wykonywanych z rur z tworzyw sztucznych, umożliwiającego jednocześnie nacinanie kilkunastu kanałów o regulowanej odległości, długości oraz odstępach na całym obwodzie rury.

Urządzenie ma podstawę (1) łoża (2), na którym umocowane są suwaki (3) wraz ze stołem roboczym (4) zaopatrzonym w prowadnice (5) obrabianej rury i w głowicę mocującą rurę, zaś do wzdłużnego przesunięcia stołu (4) służy dźwignia (15). W podstawie (1) umocowana jest pionowa kolumna (17), na której osadzona jest tuleja przesuwana (18) połączona z belką poziomą (26), w której umocowany jest zespół wrzecion frezarskich napędzanych jednym układem napędowym. (4 zastrzeżenia)

B29D
B29C

P. 240779 T

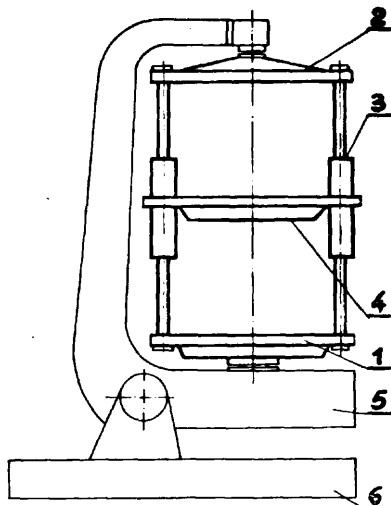
25.02.1983

Zakłady Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska (Stanisław Małęga, Stefan Wiecheć, Włodzimierz Michalski, Ryszard Trębacz).

Nośnik form do wytwarzania elementów z poliuretanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia oraz zmniejszenia jego ciężaru.

Nośnik form służący do zwierania, rozwierania i nadawania odpowiedniego położenia formom, szczególnie farmom do wytwarzania elementów z twardych pianek poliuretanowych składa się z podstawy (6), jarzma (5), stołów roboczych (1) i (4), belki zwieńczającej (2) i siłowników hydraulicznych (3). Stały stół roboczy (1) i belka zwieńczająca (2) połączone są sztywno sworzniami siłowników hydraulicznych (3) stanowiącymi równocześnie kolumny prowadzące dla przesuwnej rury roboczej (4), który połączony jest sztywno z ruchomymi cylindrami siłowników (3). (1 zastrzeżenie)

B32B
C08J

P. 240602 T

16.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Aleksander Gasperowicz, Andrzej Hibner, Zygmunt Kurnatowski, Janusz Stryjewski, Irena Pandzioch).

Sposób wytwarzania matowej warstwy pokryciowej na folii z **poli(tereftalanu etylenowego)**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej nakładanie masy pokryciowej bezpośrednio na folię poliestrową bez konieczności poddawania jej wstępnej obróbce.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako pierwszą warstwę przylegającą do folii z poli(tereftalanu etylenowego) nanosi się warstwę matującą składającą się z 30—50% wagowych poli(octanu winylu), 10—20% wagowych modyfikowanej metanolem trójmetylolomelaminą, 1—5% wagowych, w stosunku do żywicy melaminowej, katalizatora sieciowania, 30—60% wagowych wypełniacza, 1—5% wagowych środka zagęszczającego oraz środka powierzchniowo czynnego w ilości 0—0,5% wagowych.

Folię z naniesioną warstwą suszy się w temperaturze od 80 do 130°C przez korzystnie 5—20 minut. Następnie nanosi się warstwę drugą — uszlachetniającą składającą się z 50—70% wagowych poli(octanu winylu), 30—50% wagowych modyfikowanej metanolem trójmetylolomelaminą, 1—5% wagowych, w stosunku do żywicy melaminowej, katalizatora sieciowania, 0—0,5% wagowych środka powierzchniowo czynnego w postaci związków z grupy soli sodowej alkoholisarczanów i ewentualnie antystatyku lub substancji kryjącej korzystnie w postaci rozdrobnionego dwutlenku tytanu, po czym suszy się.

Sposobem według wynalazku uzyskuje się **kalkę** wodoodporną nadającą się do kreślenia tuszem i ołówkiem. (7 zastrzeżeń)

B60K

P. 236852

07.06.1982

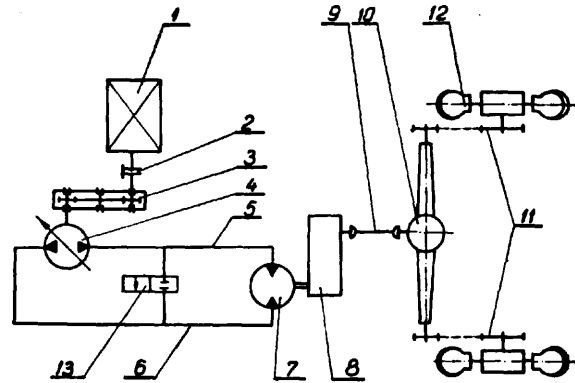
Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Jerzy Sarochtej, Kazimierz Gorajczyk, Jerzy Dyrzc).

Hydrauliczny napęd jazdy rozkładarki mas asfaltowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania równej warstwy układanej nawierzchni.

Napęd składający się z silnika spalinowego (1) **połączonego** przez sprzęgło (2) i przekładnię (3) z pompą hydrauliczną (4), oraz z silnika hydraulicznego (7), który poprzez przekładnię (8), wał przegubowy (9) i przekładnię główną (10) **przekładniami** (11) napędza koła jezdne (12), przy czym pomiędzy pompą hydrauliczną (4) a silnikiem hydraulicznym (7) umieszczony jest równoległy rozdzielacz hydrauliczny (13).

(1 zastrzeżenie)



B61D

P. 236411

13.05.1982

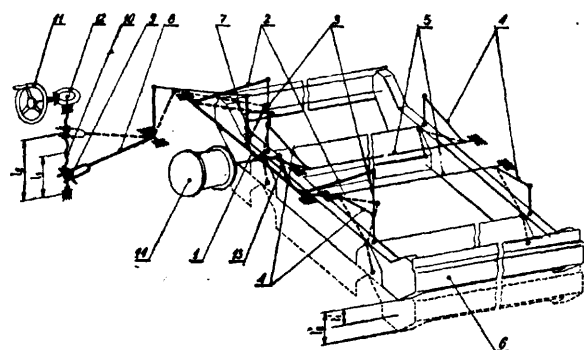
Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „KONSTAL”, Polska (Józef Kupski, Franciszek Lipiński, Eugeniusz Grygiel).

Mechanizm napędu i regulacji dozatora do wagonów **samowyladowczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego mechanizmu który łącząc w sobie funkcje napędu i regulacji dozatora umożliwiałby rozprowadzenie odpowiedniej warstwy podsypki **torowej**.

Mechanizm ma wał poprzeczny (1), który połączony jest z jednej strony z wałami podłużnymi (5), na których wisi dozator (6), zaś z drugiej strony połączony jest z siłownikiem pneumatycznym (14) i dźwignią łamaną (8). Dźwignia (8) wspiera się od spodu na nakrętce (9) śruby (10) napędzanej przekładnią (12).

Taka konstrukcja mechanizmu napędu i regulacji dozatora pozwala na napędzanie dozatora w zależności od warunków pracy przy pomocy siłownika pneumatycznego lub też w sposób **ręczny**. (1 zastrzeżenie)



B61L

P. 236890

11.06.1982

Biuro Projektów Kolejowych, Wrocław, Polska (Jacek Małas).

Sposób sterowania przebiegowego nastawiania zwrotnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sterowania przebiegowego nastawiania zwrotnic dla przekątnikowych urządzeń zabezpieczenia ruchu kolejowego w systemie Ericsson.

Sposób przystosowany jest do współpracy z przekątnikowym systemem wykonawczym. **Moduły** grupujące elementy sterowania i kontroli przynależne do elementów urządzeń zabezpieczenia kolejowego połączone są w układzie geograficznym.

Sposób charakteryzuje się **tym, że** przyciskiem sygnałowym początku przebiegu uruchamia się moduł sygnałowy (B), który uruchamia moduły zwrotnicowe (1, 2, 3, 4, 5 i 6) a następnie przyciskiem sygnałowym końca przebiegu uruchamia się moduł sygnałowy (C), który wyznacza żądany przebieg.

(2 zastrzeżenia)

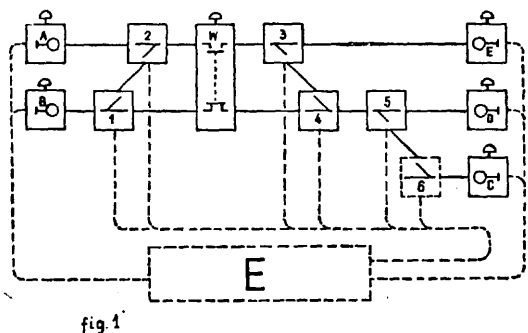


fig. 1

B63B

P. 236967

17.06.1982

Przedsiębiorstwo Polonijne „Plastsurf—Chemical”, Spytkowice, Polska (Jan Szatkowski).

Jednostka pływająca typu katamaran

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania całościowej konstrukcji jednostki pływającej typu katamaran, przeznaczonej do rekreacyjnego uprawiania sportów wodnych w postaci jazdy na rowerze, żeglowania oraz windsurfingu.

Jednostka składająca się z dwóch standardowych desek windsurfingowych, pokładu, masztu z żaglem i innych elementów roweru wodnego oraz żaglowki, zawiera dwie deski windsurfingowe (1) połączone w jedną integralną całość za pomocą pokładu (2) przy pomocy dwóch śrub mocujących (3), przytwierdzających pokład (2) do gwintowanych otworów na stopy masztu w deskach windsurfingowych, jak również wykształcone w płaszczyznach bocznych pokładu (2) dwie kieszenie pokładu (6) na standardowe miecze windsurfingowe.

(1 zastrzeżenie)

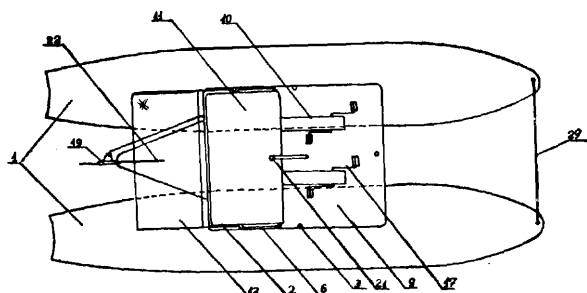


Fig. 1

B63H

P. 240491 T

07.02.1983

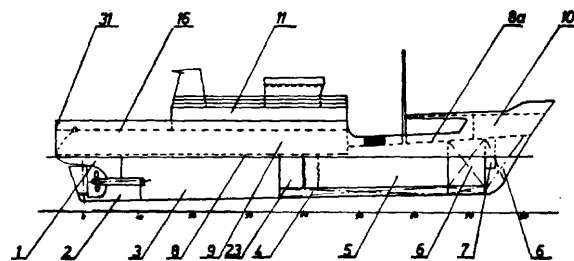
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Romain Osmólski, Henryk Czubek, Józef Krępa).

Statek rybacki wielozadaniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji statku wielozadaniowego przystosowanego

do połowów dalekomorskich przy wykorzystaniu kilku, a przynajmniej trzech, technik połowowych.

Statek przystosowany do połowów, przetwórstwa i zamrażania produktów charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwa niezależne od siebie pokłady robocze, połowowe, z których rufowy, trałowy, połowowy pokład (16) zlokalizowany jest na nadbudówce (9), zaś dziobowa część (8a) roboczego pokładu (8) usytuowana jest między długą nadbudówką (9) a krótką dziobówką (10), przy czym w rufowej części nadbudówki (9) zlokalizowane jest sortownicze pomieszczenie wraz ze zbiornikiem służącym do wstęp-



nego składowania ryb, a w dziobowej części zlokalizowano przetwórcze pomieszczenie połączone z sortowniczym pomieszczeniem transporterem. Ponadto na nadbudówce (9) usytuowana jest pokładówka (11) o bocznych ściankach oddległych o 1—1,8 m od nadburcia. Statek wyposażony jest w rufę (31) zakończoną na pawężowo z pochyleniem w stosunku do pionu pod kątem nie większym niż 30°.

(1 zastrzeżenie)

B63H

P. 237026

18.06.1982

Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Lechosław Rutkowiak).

Okrętowa śruba nastawna z urządzeniem przesterowania awaryjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przesterowania awaryjnego skoku śruby nastawnej przy awarii głównego układu zasilania hydraulicznego śruby.

W tym celu wał rozrządu (9) wyposażono w komorę (N) z osadzonym w niej elementem sterującym (13). Przesunięcie elementu (13) w kierunku śruby powoduje zamknięcie wlotu do otworu (12) i odcięcie drogi dopływu cieczy roboczej do komory (N).

W osi elementu (13) osadzono zawór zwrotny otwierający się po przesunięciu elementu (13) do awaryjnego położenia, umożliwiając podanie cieczy z pomocniczego źródła zasilania przez otwór (15) i kanał rury (10) do komory „naprzód” siłownika śruby nastawnej.

Element (13) ma pierścień (14), który przy wyłącznym układzie awaryjnego sterowania opiera się o powierzchnię (16) w wale (9) oraz zabezpiecza element (13) przed niepożądanym przesunięciem w kierunku zamknięcia otworów (12) umożliwiających podanie cieczy roboczej do komory „naprzód” w siłowniku śruby nastawnej.

(2 zastrzeżenia)

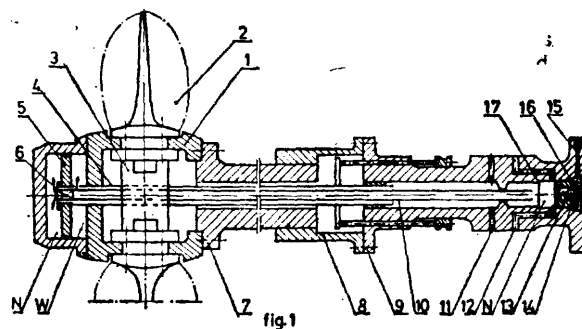


fig. 1

B65D

P. 236395

11.05.1982

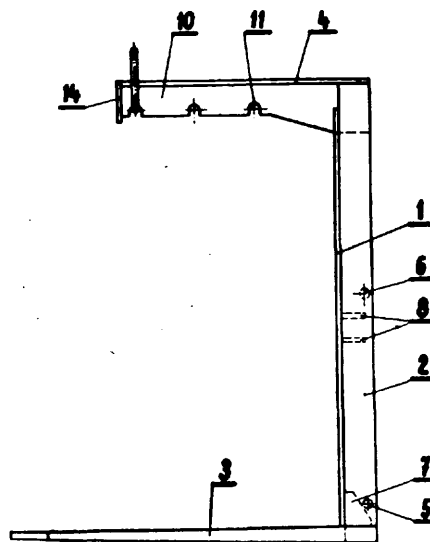
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast,
Łódź, Polska (Konrad Kobryń, Jerzy Dyguda),

Mechanizm napędowy, zwłaszcza płyty wypychającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu napędowego, stosowanego w śmieciarkach do napędu płyty wypychającej przy usuwaniu nagromadzonych w zbiorniku odpadów, tańszego od znanych rozwiązań.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy można łączyć w teoretycznie nieskończenie długie ciągi napędowe. Mechanizm dwustopniowy tworzy dźwignia (3), obrotowo zamocowaną jednym końcem w korpusie zbiornika (2) i połączoną obrotowo drugim końcem z łącznikiem (6), przy czym dodatkowo dźwignia (3) połączona jest z łącznikiem (6) siłownikiem hydraulicznym dwustronnego działania (8), zamocowanym w dźwigni (3) i łączniku (6) obrotowo, przy pomocy sworzni (4) i (5) — elementy te tworzą pierwszy stopień. Drugi stopień składa się z belki (10), połączonej z łącznikiem (6) przy pomocy sworzni (11) i połączonej z płytą wypychającą (1) przy pomocy sworzni (12). Napęd drugiego stopnia pochodzi od siłownika hydraulicznego dwustronnego działania (9), łączącego belkę (10) z płytą wypychającą (1), zamocowanego w belce (10) i płycie wypychającej (1) przy pomocy sworzni (13) i (14).

(3 zastrzeżenia)

B65H
B65B

P. 236423

14.05.1982

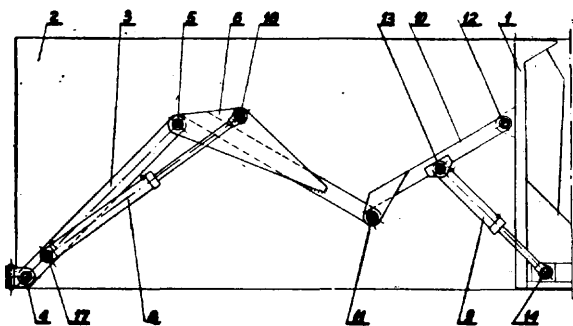
Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Ryszard Osuch, Bogdan Głanowski, Kazimierz Kur, Andrzej Perek).

Urządzenie do konfekcjonowania węży,
zwłaszcza małych średnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska ukłęcia metalowych rdzeni węży podczas ich konfekcjonowania.

Istota rozwiązania technicznego polega na wyposażeniu urządzenia w korpus (13), który w obsadach (12) ma ułożyskowaną tuleję (11), na której zamocowane jest koło łańcuchowe (10). Tuleja (11) ma wpust (14), który połową wysokości zagłębia się w rowek (15) wałka przesuwającego (16) usytuowanego suwliwie w otworze tulei (11), natomiast wałek (16) ułożyskowany jest w obsadzie łożyskowej (17) z prowadnicami (18), przy czym przesuw osiowego wałka przesuwającego (16) dokonywany jest poprzez wodziki (27), łączące obsadę łożyskową (17) z tarczą (21) oraz zamocowaną do niej nakrętką (22), w którą wkręcona jest śruba pociągowa (25) z kołem pokrętnym (26).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 236671

28.05.1982

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Kubiczek).

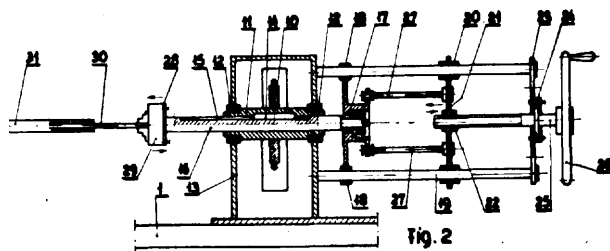
Zawiesie do transportu, zwłaszcza palet

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zawiesia umożliwiającej podnoszenie przedmiotów o znacznym ciężarze i bezpieczną regulację ich płaszczyzny środka ciężkości.

Zawiesie ma pionową ramę nośną (1) w postaci ażurowego trójkąta wzmocnionego pasami nośnymi (2), które w dolnej części połączone są nierozłącznie z widłami (3) a w górnej części z belką nośną (4), przy czym belka nośna (4) składa się z poziomo usytuowanego płaskownika do którego przyspawany jest w osi pionowy płaskownik (10) wpuszczony w ramę nośną (1) a na drugim końcu zaopatrzony w wycięcie (11) na ucho wypolerowane w postaci owalu oraz odpowiednie do kształtu wycięcia (11). Ucho od wewnątrz zaopatrzone jest w co najmniej jeden ogranicznik służący do ułatwienia zakładania haka urządzenia dźwigniowego albo dźwigowego.

Zawiesie przeznaczone jest do wyposażenia urządzeń dźwigniowych i dźwigowych pracujących szczególnie w halach produkcyjnych i magazynach.

(5 zastrzeżeń)



B65H

P. 236861

08.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Julian Bobulski, Norbert Hoefler, Julian Wudel).

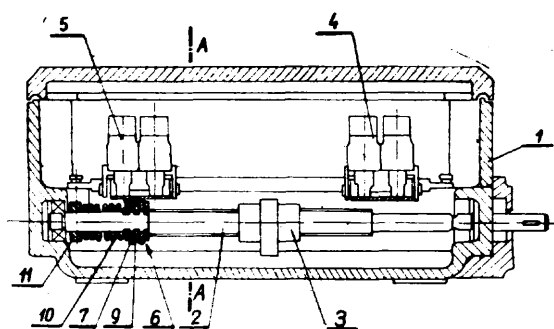
Łącznik wrzecionowo-dźwigniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika wrzecionowo-dźwigniowego w jednej obudowie do sterowania bębna kablowego stosowanego do zasilania urządzeń dźwigniowo-transportowych.

Łącznik zawiera obudowę (1), w której ułożyskowana jest napędzana przez bęben kablowy wrzeciono (2), na którym osadzona jest prowadzona w obudowie, nakrętka (3) oraz dwa łączniki (4) i (5).

Istotą wynalazku jest wyposażenie łącznika w sprzęgło cierne (6) **zabudowane na wrzecionie** (2) pod łącznikiem (5) **spełniającym** rolę czujnika kierunku obrotów bębna kablowego, przy **czym** sprzęgło cierne (6) zawiera płytki cierne (7), osadzone **obrotowo** na wrzecionie (2) i wyposażone w krzywki, płytki cierne dociskowe (9), osadzone w rowku wykonanym we wrzecionie (2) oraz, sprężynę dociskową (10), której siłą docisku reguluje pierścień osadczy (11).

(1 zastrzeżenie)



B66C

P. 236839

07.06.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmasz-projekt”, Katowice, **Polska** (Mieczysław Gruszka, Tadeusz Słoniowski).

Kleszcze hutnicze do ciężkich półwyrobów

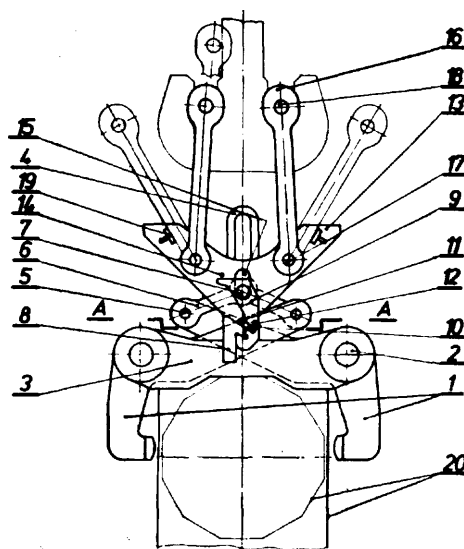
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kleszczy o zwiększonej wytrzymałości i zmniejszonym ciężarze w stosunku do znanych rozwiązań, charakteryzujących się łatwą manipulacją w czasie pracy.

Kleszcze mają każde ramię (1) wykonane w postaci wielopłytywowej konstrukcji, **przy** czym w miejscu

krzyżowania płyt te wzajemnie się mijają. Ponadto kleszcze wyposażone są w samoczynny zamek **zaczepowy** oraz trawersę (3), wykształconą w swej górnej części w prowadnicę (4), do symetrycznego rozwierania i zwierania ramion i głowicę (13) z dwoma cięgłami (16), do zawieszania na haku dwurożnym oraz ograniczniki (19) odchyłania tych cięgł na zewnątrz.

Samoczynny zamek zaczepowy składa się z **zaczepu** stałego (8) sztywno związanego **z trawersą** (3), zaczepu ruchomego (9) związanego obrotowo ze **sworzniem** (7), przy czym na zaczepie (9) znajduje się obrotowa dźwignia (10) z rolką prowadzącą (11) i ogranicznik (12), a do głowicy (13) z wycięciem (15) mocowany jest trzpień (14) odchyłający **zaczep** ruchomy (9).

(2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 236746

01.06.1982

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, **Polska** (Jan K. Bronikowski, Andrzej Kurzeja, Ignacy Lachman, Jan Łobacz, Zdzisław Maciejewski, Michał Turonek).

Sposób otrzymywania węgla drzewnego i aktywnego z surowców pochodzenia roślinnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie samowystarczalności energetycznej **procesu** karbonizacji lignocelulozy i aktywacji węgla drzewnego.

Sposób otrzymywania węgla drzewnego i aktywnego z surowców pochodzenia roślinnego poddawanych obróbce termicznej w zakresie temperatur od 300° do 1000°C, charakteryzuje się tym, że pyły lignocelulozy pochodzące z suszenia granul **lignocelulozy** i/lub pyły węgla aktywnego porywane przez gazy **poaktywacyjne** w aktywatorze spalane są łącznie z mieszaniną gazów **pokarbonizacyjnych** i poaktywacyjnych. Uzyskane ciepło zużytkowuje się do prowadzenia procesu suszenia lignocelulozy i jej karbonizacji oraz do wytwarzania pary potrzebnej do **prowadzenia** procesu aktywacji. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 236862

08.06.1982

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, **Polska** (Zdzisław Czelny, Eryk Wandzik, Michał Rudnicki).

Sposób wytwarzania gazów **zawierających**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania gazów **zawierających** ponad 16% SO_2 , zwłaszcza dla potrzeb przemysłu **papierniczo-celulozowego**.

Sposób polega na tym, że gazy **otrzymane** ze spalania siarki w powietrzu, ochłodzone w kotle poddaje się katalitycznemu utlenianiu do SO_3 w **jedno-półkowym** aparacie kontaktowym w takiej ilości, jaka potrzebna jest dla wytworzenia **stężonego** kwasu siarkowego z wodą dostarczoną z powietrzem użytym do **spalania** siarki, przy czym regulację stopnia konwersji **przeprowadza** się przez bocznikowanie części gazów surowych, kierowanych do aparatu kontaktowego. (1 zastrzeżenie)

C01F
A61K

P. 236869

09.06.1982

Akademia Medyczna, Poznań, **Polska** (Grażyna Ha-duch).

Sposób wytwarzania hydrotalcytu, zwłaszcza do celów farmaceutycznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie w procesie jednoetapowym i z wysoką wydajnością hydrotalcytu o dużej czystości.

Sposób wytwarzania hydrotalcytu polegający na **łączeniu** w środowisku wodnym związku glinu ze związkiem magnezu w obecności jonu **weglanowego** i **prze-**

zasadowym odczynie mieszaniny reakcyjnej, charakteryzuje się tym, że do wodnego roztworu soli kwasu węglowego o stężeniu **1,2—11 moli/dm³** korzystnie węglanu sodowego lub kwaśnego węglanu amonowego, wprowadza się kolejno tlenek magnezowy i rozpuszczalną sól glinu, korzystnie w postaci azotanu glinowego, w proporcji zapewniającej stosunek atomowy **Mg:Al** równy **3:1**, po czym mieszaninę **ogrzewa się**, korzystnie w temperaturze **85—90°C** w ciągu 3 godzin, a następnie prowadzi się krystalizację wytrąconego produktu w znany sposób.

Hydrotalcyt stanowi lek przeznaczony do leczenia nadkwasoty **żołądka**, choroby wrzodowej żołądka i dwunastnicy oraz związek przydatny do **tabletkowania leków**. (4 zastrzeżenia)

C02F

P. 236989

18.06.1982

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, **Kraków**, Polska (Gnzegorz Demusiak, Waldemar **Kowalik**, Jerzy **Naczyński**, Andrzej Walasek, Stefan **Kręgielewski**).

Sposób oczyszczania ścieków gazowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania właściwego stopnia **oczyszczenia** ścieków, także z fenoli, **cjanków**, siarczków, bez konieczności stosowania drogich instalacji oczyszczających.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy odbiorze z dołu smołowego emulsji **smołowo-wodnej** z zawartością wody w ilości nie mniejszej od ilości wody pogazowej wydzielającej się w procesie odgazowania węgla, do dołu amoniakalnego doprowadza się minimalną ilość wody amoniakalnej, zabezpieczającą właściwe zraszanie odbieralników gazu, utrzymując za nimi temperaturę gazu 338 do 368 K.

Przy **zmniejszonym** zawodnieniu emulsji smoły, niewielki nadmiar wody pogazowej odprowadza się do wody odlotowej z płuczek amoniakalnych w celu dalszego wspólnego ich oczyszczania. Następnie przeprowadza się oczyszczanie ścieków z **zawiesin** i substancji **olejowo-smolistych**, po czym ogrzewa się je przepływem do temperatury 310 do 370 K, a następnie w temperaturze 340 do 380 K usuwa się związki **amoniaku**, fenoli, **cjanków** i **siarczków**, korzystnie przy ich alkalizacji. Oczyszczone ścieki kieruje się do gaszenia koksu, przy zawracaniu nadmiernych wód pogaśniczych po grawitacyjnym usunięciu zawiesin, a ścieki na odpływie rozcieńcza się czystymi wodami **pochłodniczymi** i ściekami **słabooczyszczonymi**. (3 zastrzeżenia)

C02F

P. 240329 T

27.01.1983

Biuro **Projektów** Górniczych, Gliwice, Polska (Ernest Sneider, Wiktor **Maciejewski**).

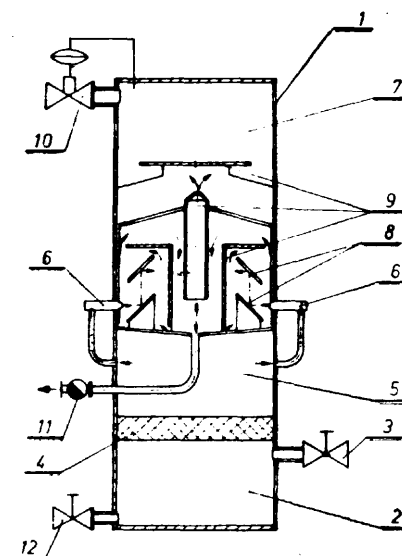
Sposób odgazowania wód dołowych zwłaszcza w kopalni i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odgazowywania wód dołowych z dużą wydajnością bez potrzeby drażenia kosztownej komory i konieczności stosowania pomp odprowadzających wodę do sieć wodnej kopalni.

Sposób odgazowania wód dołowych zwłaszcza w kopalni charakteryzuje się tym, że wodę z gazem ujmowaną z górotworu wprowadza się do szczelnej komory i rozpyla, a odgazowaną wodę pod ciśnieniem wydzielonego gazu odprowadza się przez **odwadniacz**, zaś nadmiar gazu odprowadza się wyłotem z regulatorem ciśnienia.

Urządzenie do odgazowania wód dołowych stanowi szczelny zbiornik (1) z osadnikiem zanieczyszczeń (2), filtrem (4) i komorą wody oczyszczonej (5) połączo-

nej przewodem zakończonym dyszą (6) z komorą rozpylania (7), w której znajdują się półki **rozbryzgowo** (8), osuszacz gazu (9), **odwadniacz** (11) i wylot gazu z regulatorem ciśnienia (10). (2 zastrzeżenia)



C02F

P. 240466 T

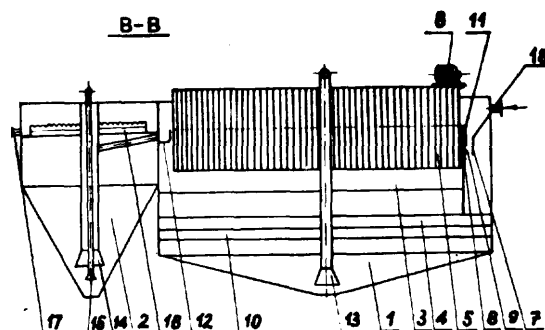
07.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Dagmara Grabska-Szafir, Wiesław Rybka, Bogusław **Mielczarek**, Halina **Łukaszewska**, Barbara Modrzejewska).

Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków, przeznaczonej do oczyszczania ścieków z obiektów turystycznych oraz małych miast i osiedli.

Oczyszczalnia ścieków charakteryzuje się tym, że komora (1) oczyszczania ścieków wyposażona jest w **rynnowe** koryta (3) ze szczeliną (4), przy czym w każdym rynnowym korycie (3) umieszczony jest zespół tarcz (5) złożony biologicznych, a ponadto **równoległe** do osi zespołów tarcz (5) złożony biologicznych ściany komory (1) wyposażone są w kierownicę (10) usytuowaną poniżej rynnowych koryt (3). (1 zastrzeżenie)



C02F

P. 240507 T

08.02.1983

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Henryk Wasąg, Lucjan Pawłowski).

Metoda rozkładu mocznika w ściekach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie taniej i prostej metody usuwania mocznika ze ścieków.

Metoda rozkładu mocznika w ściekach polega na tym, że ścieki zawierające mocznik miesza się z **ureazą**, po czym oddziela się **ureazę** metodą ultrafiltracji, a otrzymany koncentrat ureazy dodaje się ponownie do nowej porcji ścieków. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 240691 T

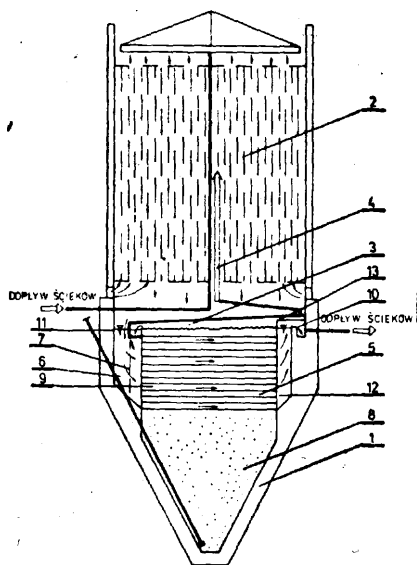
22.02.1983

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Maria Jankowska, Janusz Modzelewski, Lech Zabłocki, Jerzy Ziętek, Witold Olszewski).

Zespolona oczyszczalnia ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespolonej oczyszczalni ścieków charakteryzującej się małą powierzchnią zabudowy, małą energochłonnością oraz zdolnością do prefabrykacji.

Zespolona oczyszczalnia ścieków zbudowana jest ze zbiornika (1), na którym zamontowane jest złoże biologiczne (2) wypełnione tworzywem sztucznym oddzielone od zbiornika spływowym daszkiem (3) z kominikiem (4), pod którym umieszczona jest komora (5) osadnika wtórnego, przy czym pomiędzy zbiornikiem (1) a komorą (5) osadnika wtórnego utworzona jest wlotowa komora (6) wyposażona w perforowaną ściankę (7), a dolna część zbiornika (1) pod komorą (5) osadnika wtórnego tworzy komorę (8) frementacji osadu. (3 zastrzeżenia)



C03B

P. 236713

31.05.1982

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Inocenty Wieczorek, Piotr Sroczynski, Anna Bocheńska).

Szkliva emalierskie zwłaszcza do blachy stalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szkliv emalierskich charakteryzujących się matową powierzchnią, odpornością na ścieranie, dobrą przyczepnością oraz stałością barwy.

Szkliva emalierskie charakteryzują się tym, że zawierają szkliwo A o składzie: 10—15% SiO_2 , 25—30% Al_2O_3 , 20—24% B_2O_3 , 10—14% Na_2O , 21—27% CaO , 0—6% TiO_2 i szkliwo B o składzie: 18—23% SiO_2 , 26—30% Al_2O_3 , 10—15% B_2O_3 , 7—12% Na_2O , 12—29% CaO , 0—5% TiO_2 , 2—5% F, 2—5% P_2O_5 , przy czym stosunek szkliwa A do szkliwa B najkorzystniej wynosi 1 do 4. (2 zastrzeżenia)

C03B

P. 236826

07.06.1982

Huta Szkła „Antoninek”, Poznań, Polska (Krzysztof Tądrowski, Ryszard Seemann).

Szklivo produkcji niskotopliwych farb szklarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania Składu chemicznego szkliwa charakteryzującego się

niską temperaturą topienia nie przekraczającą 560°C nadającego się zwłaszcza do etykietowania i zdobienia opakowań szklanych.

Szklivo według wynalazku składa się z PbO w ilości od 64,0 do 70,0% wagowych, SiO_2 w ilości od 10,0 do 14,0% wagowych, B_2O_3 w ilości od 15,0 do 20,0% wagowych, TiO_2 w ilości od 1,0 do 5,0% wagowych, ZrO_2 w ilości od 2,0 do 5,0% wagowych i Al_2O_3 w ilości od 1,0 do 3,0% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 236776

04.06.1982

C09K

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jan Skrzypek, Aleksander Przypiera, Florian Kropidłowski, Antoni Kuzko, Małgorzata Polubiec).

Sposób wytwarzania środka regulującego wiązanie i przyspieszającego twardnienie cementów, betonów, gazobetonów, zapraw i spoiw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka regulującego wiązanie i przyspieszającego twardnienie cementów, betonów, gazobetonów, zapraw i spoiw, również w warunkach obniżonych temperatur.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddaje się reakcji wymiany i krystalizacji siarczan żelazawy i chlorek sodowy albo chlorek potasowy w temperaturze do (273+50)K, przy czym stosunek FeSO_4 : NaCl albo KCl wynosi od 1:1 do 1:3.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 240314 T

27.01.1983

B32B

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Genowefa Rosiek, Zbigniew Święcki, Cecylia Miksiewicz, Jan Bieniek).

Sposób otrzymywania warstwowego materiału ceramicznego zwłaszcza ortopedycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania warstwowego materiału ceramicznego bez stosowania pośredniej warstwy klejącej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nie spienioną masę tlenku glinu sporządza się przez zmieszanie 90—100 części wagowych tlenku glinu o uziarnieniu poniżej 10 μm z 1,5—6 częściami wagowymi tlenku magnezu i 40—60 częściami wagowymi 5—40% roztworu wodnego politlenochlorku glinu, po czym w znany sposób odlewa się nieporowatą warstwę kształtki, zaś spienioną masę tlenku glinu sporządza się przez zmieszanie 90—100 części wagowych tlenku glinu o uziarnieniu poniżej 10 μm z 2—6 częściami wagowymi tlenku magnezu, 1—4 częściami wagowymi węglanu wapnia i 40—70 częściami wagowymi 5—40% roztworu wodnego politlenochlorku glinu, którą następnie wylewa się na uprzednio odlaną nieporowatą warstwę, po czym tak otrzymaną kształtkę suszy się w temperaturze 350—425 K oraz wypala w temperaturze 1820—2025 K. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 240594 T

14.02.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Jan Antosz, Leon Łukwiński, Edward Krawczyk, Zbigniew Błoński).

Masa **izolacyjna**, zwłaszcza do wytwarzania kształtek cieplno-izolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu takiej masy izolacyjnej o zwiększonej ogniotrwałości.

Masa izolacyjna, zwłaszcza do wytwarzania kształtek cieplno-izolacyjnych, składająca się z surowca zbudowanego z okrzemek, gliny ogniotrwałej oraz substancji organicznej, charakteryzuje się tym, że zawiera **30—60%** wagowych diatomitu o uziarnieniu 0—0,5 mm i wilgotności **1—3%**, zmieszanego z rozdrobnioną do uziarnienia **0—3 mm** gliną ogniotrwałą w ilości **10—40%** wagowych oraz trocinami w ilości **30—65%** wagowych. (1 zastrzeżenie)

C05F P. 240381 T 31.01.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 238583

Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Bogumił Łaszkiewicz, Henryk Struszczyk, Zbigniew Rybicki, Stanisław Koch, Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Stefan Rogulski, Edward Michniewicz, Romuald Walicki, Marek K. Machnik).

Nawóz wieloskładnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nawozu wieloskładnikowego o trwałym charakterze sorpcyjnym.

Nawóz wieloskładnikowy, złożony z torfu i polimerów pochodzenia naturalnego, z popiołu węgla brunatnego oraz nawozu mineralnego, złożonego z nawozu **azotowego**, nawozu potasowego i nawozu fosforowego, a także ewentualnie z nawozu miedziowego oraz nawozu wapniowego, charakteryzuje się tym, że zawiera **mułek** zawęglony o zawartości opałowej do 1200 kcal/kg, korzystnie z dodatkiem ksyliku kruchego bądź włóknistego w ilości **15—25%** wagowych w stosunku do masy mułku zawęglonego oraz **dotek glinokrzemianów** w ilości **25—35%** wagowych w stosunku do masy mułku zawęglonego, przy czym stosunek wagowy mułku zawęglonego z dodatkiem ksyliku i glinokrzemianów, wraz z torfem oraz polimerami pochodzenia naturalnego do popiołu z węgla brunatnego i do nawozu mineralnego jest **najkorzystniejszy** w układzie 3:3:1. (1 zastrzeżenie)

C05F P. 240449 T 04.02.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 238616

Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Bogumił Łaszkiewicz, Henryk Struszczyk, Zbigniew Rybicki, Stanisław Koch, Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Stefan Rogulski, Edward Michniewicz, Romuald Walicki, Marek K. Machnik).

Nawóz wieloskładnikowy o przedłużonym **działaniu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nawozu wieloskładnikowego o trwałym charakterze sorpcyjnym.

Nawóz wieloskładnikowy o przedłużonym działaniu, złożony z torfu z węgla brunatnego i polimerów pochodzenia naturalnego, z popiołu węgla brunatnego oraz nawozu organiczno-mineralnego o przedłużonym **działaniu**, zawierającego nośniki polimerowe, a także ewentualnie z nawozu miedziowego oraz nawozu wapniowego, oraz ewentualnie z dodatkiem nawozu mineralnego **azotowo-potasowego** szybko rozpuszczalnego, charakteryzuje się tym, że zawiera **mułek** zawęglony o wartości opałowej do 1200 kcal/kg, korzystnie z dodatkiem ksyliku kruchego, bądź **włóknistego** w ilości **15—25%** wagowych w stosunku do

masy mułku zawęglonego oraz dodatek glinokrzemianów w ilości **25—35%** wagowych w stosunku do masy mułku zawęglonego, przy czym stosunek wagowy mułku zawęglonego z dodatkiem ksyliku i glino **krzemianów**, wraz z torfem oraz polimerami pochodzenia naturalnego do popiołu z węgla brunatnego i do nawozu **mineralnego** jest **najkorzystniejszy** w układzie 3:3:1. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 2J6722 01.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Zdzisław Waligórski, Anna Węglińska, Sławomir Byczuk, Aleksander Puchowicz, Andrzej Popkowski, Stefan Majerowski).

Sposób otrzymywania frakcji metanowej zwłaszcza jako rozcieńczalnika do syntezy tlenku etylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania frakcji metanowej zwłaszcza jako rozcieńczalnika do syntezy tlenku etylenu, charakteryzującego się niską zawartością związków acetylenowych.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu, pochodzącej z pirolizy etylenowej, frakcji metanowej, procesowi uwodornienia na stałym złożu katalizatora typu nikiel Raney'a. Proces prowadzi się w fazie parowej, w temperaturze od 313 do 482 K, pod ciśnieniem od 100 do 500 kPa, przy szybkości wagowej frakcji metanowej od $5,5 \cdot 10^{-5}$ do $2,2 \cdot 10^{-4}$ sek⁻¹ i stosunku molowym wodoru do związków acetylenowych od 2:1 do 60:1. (1 zastrzeżenie)

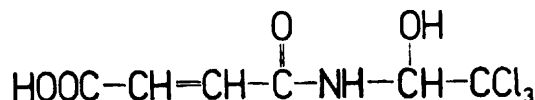
C07C P. 240240 T 17.01.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard T. Sikorski, Maria Szkoda, Elżbieta Czerwińska).

Sposób otrzymywania nowego
N-/1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo/-monoamidu
kwasu maleinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowego **N-/1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo/-monoamidu** kwasu maleinowego o wzorze strukturalnym przedstawionym na **rysunku**, przydatnego zwłaszcza jako monomer do otrzymywania kopolimerów ognioodpornych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że i mol **monoamidu** kwasu maleinowego i co najmniej 12 mola chloralu poddaje się reakcji w temperaturze **359—380 K** w **środowisku** zasadowym lub kwaśnym albo obojętnym, po czym mieszaninę poreakcyjną ochładza się do temperatury pokojowej, a po wykrystalizowaniu osad **N-/1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo/-monoamidu** kwasu maleinowego **odfiltruje** się i oczyszcza w znany sposób. (3 zastrzeżenia)



C07G P. 240350 T 28.01.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Ewa Rutkowska-Olma, Jan Stasiak, Tomasz Budzisz, Wiesław Sażała).

Sposób otrzymywania siarczanu
4-amino-N-etylo-N-/β-hydroksyetylo/-aminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy jednoczesnym zwiększeniu bezpieczeństwa pracy.

Sposób otrzymywania **4-amino-N-etylo-N- β -hydroksyetylo/-aniliny** na drodze nitrozowania **N-etylo-N- β -hydroksyetylo/-aniliny**, redukcji 4-nitrozo-N-etylo-N- β -hydroksyetylo/-aniliny i siarczanowania otrzymanej **dwuaminy**, charakteryzuje się tym, że redukcję prowadzi się za pomocą stałego siarczku sodowego w środowisku alkalicznym w temperaturze **60–100°C**, a siarczanowaniu poddaje się surową **dwuaminę**.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 240379 T

31.01.1983

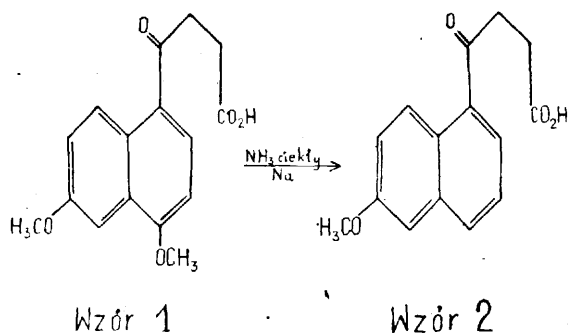
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stanisław Mejer, Przemysław Łusiak).

Sposób otrzymywania kwasu β -6-metoksy-1-naftoilo/propionowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy jednoczesnym uproszczeniu wyodrębniania produktu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na kwas **β -4,6-dimetoksy-1-naftoilo/propionowy** o wzorze 1 działa się w środowisku ciepłego amoniaku destylowanego z sodu, etanolem w obecności dioksanu oraz sodem. Produkt otrzymuje się w postaci kryształicznej. Otrzymany sposobem według wynalazku związek o wzorze 2 może być materiałem wyjściowym do syntezy innych związków np. ($\pm$)-**ekwileniny**.

(1 zastrzeżenie)



C07C

P. 240533 T

11.02.1983

-**Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska** (Zbigniew Nagay, Teresa Strzałkowska, Jerzy Myszkowski).

Sposób wytwarzania alkoholu 2-chloroallilowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania alkoholu **2-chloroallilowego** z łańcuchem dostępnymi surowców, w jednej operacji i bez używania reagentów powodujących korozję aparatury.

W sposobie otrzymywania alkoholu 2-chloroallilowego poprzez odchlorowodorowanie i hydrolizę według wynalazku polega na tym, że mieszaninę składającą się z **trójchloropropanu** w ilości od 80 do 95% wagowych, dwuchloropropenów w ilości od 5 do 15% wagowych i eterów **czterochlorodwulzopropylowych** w ilości od 0,5 do 5% wagowych poddaje się reakcji odchlorowodorowania i hydrolizy za pomocą wodnych roztworów czynników alkaliczujących w temperaturze od 393 do 433 K, ciśnieniu od 0,06 do 0,6 MPa i w czasie od 1 do 10 godzin. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 240601 T

16.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Ropuszyński, Jerzy Perka).

Sposób wytwarzania estrów sorbitanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zastosowanie otrzy-

many produktów, bez dodatkowego oczyszczania, w przemyśle kosmetycznym i farmaceutycznym.

Sposób wytwarzania estrów sorbitanów przez ogrzewanie w atmosferze gazu obojętnego, w temperaturze 200 do 250°C D — sołbitu z kwasem tłuszczowym w obecności katalizatora, charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator w postaci mieszaniny 0,05 do 0,5 części wagowych wodorotlenku sodowego i 0,15 do 1,5 części wagowych podfosforynu sodowego, przy czym na 100 części wagowych wsadu w postaci I — sorbitu i kwasu tłuszczowego wprowadza się od 0,165 do 2,0 części wagowych katalizatora.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 240715 T

21.02.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Bogdan Łandwajt).

Sposób wytwarzania 3', 5' dwukarboksyanilidu kwasu 4-stearoiloaminobenzoilooctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zmniejszenie ilości stosowanej pirydyny, która jest substancją toksyczną.

Sposób wytwarzania 3', 5'-**dwukarboksyanilidu** kwasu **4-stearoiloaminobenzoilooctowego** na drodze acylowania 3', 5'-**dwukarboksyanilidu** kwasu **4-amino-benzoilooctowego** chlorkiem stearoilu w obecności aminy trzeciorzędowej polega na tym, że reakcję acylowania prowadzi się w środowisku rozpuszczalników organicznych, takich jak: węglowodory aromatyczne zawierające 6–8 atomów węgla w cząsteczce, chlorowane węglowodory aromatyczne zawierające 6–8 atomów węgla w cząsteczce, chlorowane węglowodory alifatyczne, **dwumetyloformamid**, etery metylowe lub etylowe glikolu etylenowego, lub **dwuetylenowego**, tetralina, w obecności **trzeciorzędowych** amin stosowanych w ilościach stechiometrycznych, w temperaturze 70–130°C, w ciągu 1,5–5 godzin, a z mieszaniny poreakcyjnej, po ewentualnym dodaniu alkoholu metylowego lub metylenowego i rozcieńczeniu wodą, oddestylowuje się z parą wodną rozpuszczalnik. Jako aminy trzeciorzędowe stosuje się obok pirydyny, także pochodne pirydyny, chinolinę i jej pochodne, **trójalkiloaminy** zawierające 1–4 atomów węgla w cząsteczce, **N,N-dwualkiloaniline**, **trójetyleno-dwuaminę**.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 240741 T

22.02.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Najzarek, Jerzy Suwiński, Wojciech Zieliński).

Sposób oczyszczania kwasu 2-ketoglutarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób oczyszczania kwasu 2-ketoglutarowego polega na krystalizacji surowych preparatów, zawierających ponad 90% kwasu 2-ketoglutarowego z kwasu solnego, korzystnie stężonego oraz na wytrącaniu krystalicznych **2-ketoglutaranów** amoniowych z surowych preparatów, zawierających 80–90% kwasu **2-ketoglutarowego** w reakcji z **III-rz** lub **heteroaromatyczną aminą**, **2-ketoglutaran** amoniowy przeprowadza się przez suszenie pod zmniejszonym ciśnieniem w **wodoro-2-ketoglutaran** amoniowy, które w razie potrzeby krystalizuje się w zwykły sposób, a następnie przeprowadza w czyste 2-ketoglutaran alkaliczne działaniem mocnej zasady, korzystnie **wodorotlenku litowca** w **wodno-alkoholowym** środowisku, a z **2-ketoglutaranów** alkalicznych otrzymuje się kwas **2-ketoglutarowy** w zwykły sposób.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 240742 T

22.02.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Najzarek).

Sposób otrzymywania kwasu
2,2-dwuchloroglutarowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie czystego kwasu 2,2-dwuchloroglutarowego z dobrą wydajnością.

Sposób według wynalazku polega na acydolizie alkilowych estrów kwasu 2,2-dwuchloroglutarowego kwasem mrówkowym w środowisku lub w obecności kwasu solnego oraz na odparowywaniu otrzymanego po ulotnieniu się mrówczanów alkilowych roztworu kwasu 2,2-dwuchloroglutarowego pod zmniejszonym ciśnieniem do sucha lub do powstania zawiesiny, w zależności od ilości zanieczyszczeń w wyjściowych estrach. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 231451

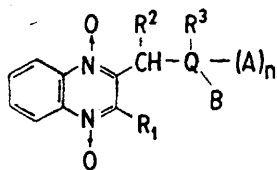
02.06.1981

Pierwszeństwo: 03.06.1980 — Węgry (nr 1386/80)

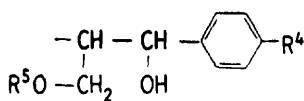
Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry (Pál Benkő, Dániel Bózsing, Janos Gundel, Károly Magyar).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
1,4-dwutlenku metylochinosaliny

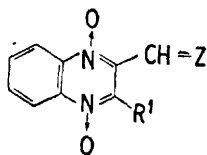
Celem wynalazku jest opracowanie środka stosowanego w hodowli zwierząt, dodatków paszowych, koncentratów paszowych i pasz zapewniających zwiększone przyrosty wagi i lepsze wykorzystanie paszy, zawierających jako składnik aktywny nowe pochodne 1,4-dwutlenku metylochinosaliny o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R^2 oznacza grupę hydroksylową, R^3 oznacza atom wodoru lub R^2 i R^3 tworzą razem wiązane, Q oznacza atom węgla lub azotu, A oznacza atom wodoru, grupę hydroksymetylową, niższą grupę alkilową, grupę fenylonizszą alkilową lub niższą grupę alkoksylkarbonylową, n jest równe 0 lub 1, B oznacza grupę nitrową lub cyjanową, atom chlorowca, grupę fenylową ewentualnie podstawianą atomami chlorowca lub grupami nitrowymi, grupę pirydynową, chinolil lub grupę o wzorze ogólnym 2, w którym R^4 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilkarbonylową a R^4 oznacza grupę nitrową lub aminową, grupę trifluorometylową, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, albo też A i B, wraz z sąsiadującym atomem węgla z którym są połączone, tworzą 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, ewentualnie podstawiony, który zawiera nie więcej, niż dwa identyczne lub różne



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

heteroatomy azotu i/lub tlenu i/lub siarki i ewentualnie jeden lub dwa egzocykliczne atomy tlenu i/lub siarki i/lub grupy iminowe, pod warunkiem, że w przypadku, gdy Q oznacza atom azotu, to n jest równe 0 a B oznacza grupę o wzorze ogólnym 2 a ponadto pod warunkiem, że w przypadku gdy Q oznacza atom węgla, to B nie oznacza grupy o wzorze ogólnym 2, lub biologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem związku o wzorze ogólnym 1 wykazującego charakter zasadowy, wraz z odpowiednimi obojętnymi nośnikami lub rozcieńczalnikami stałymi lub ciekłymi.

Celem wynalazku jest również opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym 1. Sposób polega na reakcji związku o wzorze ogólnym 3, w którym Z oznacza atom tlenu lub dwie niższe grupy alikoksylowe a R^1 ma znaczenie podane wyżej, ze związkiem o wzorze $H_2Q(B)(A)_n$ w którym Q, A, B i n mają znaczenie podane wyżej i w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^5 oznacza atom wodoru przeprowadza się hydrolizę związku o wzorze 1, w którym R^5 oznacza niższą grupę alkilkarbonylową i ewentualnie rozdziela się mieszaninę racemiczną na enancjomery i/lub ewentualnie przekształca się związek o wzorze 1 o charakterze zasadowym w jego biologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem. (10 zastrzeżeń)

C07D

P. 234523

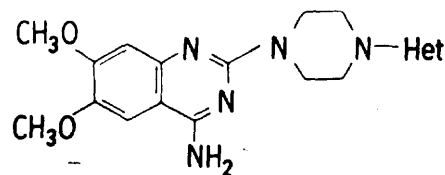
30.12.1981

Pierwszeństwo: 29.12.1980 — Wielka Brytania (nr 8041411)

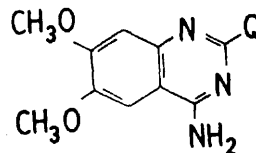
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy — siedziba w Brukseli, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
4-amino-6,7-dimetoksy-2-piperazynochinazoliny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako leki nadciśnieniowe.



Wzór 1



Wzór 5

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-6,7-dimetoksy-2-piperazynochinazoliny o wzorze 1 ewentualnie w postaci dopuszczalnych farmaceutycznie, kwasowych soli addycyjnych, w którym to wzorze 1 „Het” oznacza grupę piramidynylową, pirazynylową, pirydazynylową lub triazynylową przyłączoną do pierścienia piperazyny przez jeden z atomów węgla, przy czym grupa „Het” ewentualnie jest podstawiona jednym lub dwoma podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej grupę C_1-C_4 alkilową, C_1-C_4 alkoksylową, hydroksylową, arylową, aryloksylową, grupę C_1-C_4 alkilową podstawioną grupą arylową, grupę C_1-C_4 alkoksylową podstawioną grupą arylową, grupę C_1-C_4 alkilolową, atom chlorowca i grupę o wzorze $-NR^1R^2$, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_4 alkilową a R^2 oznacza atom wodoru,

grupę C_1-C_4 alkilową, aryłową lub grupę C_1-C_4 alkilową podstawioną grupą aryłową lub R^1 i R^2 tworzą razem z atomem azotu, do którego są przyłączone grupę 1-pirolidynylową lub 6-członową, nasyconą grupę heterocykliczną ewentualnie zawierającą dalszy heteroatom wybrany z O, S i N lub grupa „Het” jest ewentualnie podstawioną pojedynczą grupą 6,7-dimetoksy-1,2,3,4-tetrahydroizochinolinową-2, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 5, w którym Q oznacza łatwo odszczepialną grupę, poddaje się reakcji z odpowiednio podstawioną piperazyną i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przekształca się w dopuszczalną farmaceutycznie kwasową sól addycyjną przez reakcję z nietoksycznym kwasem. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 236376

11.05.1982

Pierwszeństwo — 12.05.1981 — Szwajcaria
(nr 3066/81-2)
21.04.1982 — Szwajcaria (nr 2428/82-1)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

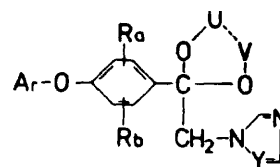
Sposób wytwarzania nowych pochodnych eteru
arylowofenyłowego i agrochemiczny środek
szkodnikobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowo i o zwiększonej aktywności środka szkodnikobójczego oraz sposobu wytwarzania nowych pochodnych eteru arylowofenyłowego i sposobu sporządzania tego środka, sposobu sporządzania preparatów farmaceutycznych.

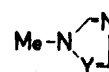
Środek szkodnikobójczy jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-CH=$ lub atom $-N=$, R_a i R_b niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub grupę nitrową, Ar oznacza ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony chlorowcem, grupą alkilową o 1—7 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—7 atomach węgla, grupą nitrową i/lub grupą CF_3 rodnik fenyłowy lub naftyłowy, U i V niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla lub razem tworzą mostek alkilenowy o wzorze 20, 21 lub 22, przy czym R_1 i R_2 niezależnie od siebie stanowią atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, jedno- lub wielokrotnie podstawiony chlorowcem rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik fenyłowy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony chlorowcem i/lub grupą alkilową o 1—3 atomach węgla rodnik fenyłowy, albo grupę $-CH_2-Z-R_7$, w której Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_7 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, podstawiony grupą alkoksylową o 1—2 atomach węgla rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenyłowy o 3—4 atomach węgla, rodnik 2-propynyłowy, rodnik 3-chlorowco-2-propynyłowy, rodnik fenyłowy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony chlorowcem, grupą alkilową o 1—3 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—3 atomach węgla, grupą nitrową i/lub grupą CF_3 rodnik fenyłowy, rodnik benzylowy, albo jedno- lub wielokrotnie podstawiony chlorowcem, grupą alkilową o 1—3 atomach węgla i/lub grupą alkoksylową o 1—3 atomach węgla rodnik benzylowy, nadto, R_3 , R_4 i R_5 niezależnie od siebie stanowią atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, przy czym łączna ilość atomów węgla w podstawnikach R_3 , R_4 i R_5 nie przewyższa liczby 6, a R_6 stanowi atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, oraz ich metalokompleksów i ich soli addycyjnych z kwasami. Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Me stanowi atom wodoru lub kationu metalu, poddaje się kondensacji ze związkiem o wzorze 3, w którym X oznacza nukleofilową grupę odrywającą, i otrzymany w postępowaniu związek ewentualnie przekształca się w inny związek o wzorze 1, i/lub otrzymany wolny związek ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem, otrzymaną sól addycyjną z kwasem ewentualnie przeprowadza się w wolny związek lub w inną sól addycyjną z kwasem, albo otrzymany wolny związek lub otrzymaną sól addycyjną z kwasem ewentualnie przeprowadza się w metalokompleks.

Cechą sporządzania preparatów farmaceutycznych jest według wynalazku to, że co najmniej jedną nową pochodną eteru arylowofenyłowego o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, lub jej metalokompleks lub jej sól addycyjną z kwasem, ewentualnie stosując znane substancje pomocnicze i nośniki, przeprowadza się w odpowiednią postać aplikacyjną.

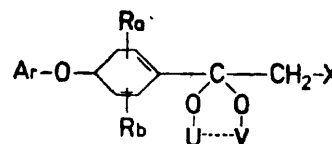
Sposób wytwarzania środka polega na tym, że co najmniej jeden związek o wzorze 1 miesza się ze stałymi lub ciekłymi nośnikami i środkami powierzchniowo czynnymi. (59 zastrzeżeń)



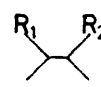
Wzór 1



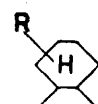
Wzór 2



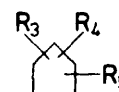
Wzór 3



Wzór 20



Wzór 22



Wzór 21

C07J

P. 236771

04.06.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 234515

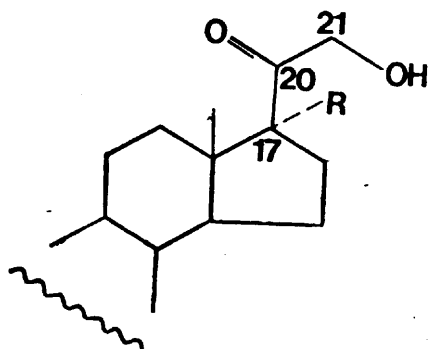
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Wanda Wojciechowska, Andrzej R. Daniewski).

Sposób wytwarzania pochodnych pregnanu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie procesu. Sposób wytwarzania pochodnych pregnanu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R jest wodorem lub grupą hydroksylową, charakteryzuje się tym, że na pochodne androst-17-onu działa się alkoksydwuchlorooctanem alkyli i cynkiem w obecności dwuetylochloroglinu, a otrzymany alkoksyester w pozycji 17 otrzymuje się w jednym etapie reakcji. Dalszą przemianę alkoksyestru w pożądaną produkt prowadzi się przez redukcję i hydrolizę lub redukcję, utleniania i hydrolizę.

Związki te mogą być wykorzystane jako leki lub półprodukty do wytwarzania testów steroidowych.

-(1 zastrzeżenie)



C08F

P. 240253 T

17.01.1983

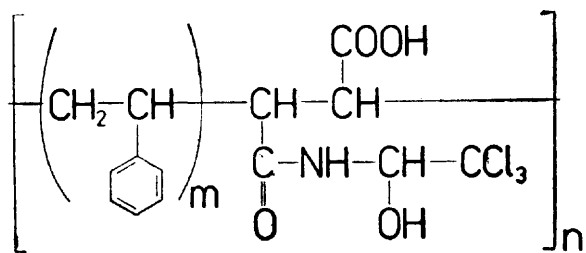
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard T. Sikorski, Maria Szkoda).

Sposób otrzymywania nowego kopolimeru N-/1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo/-monoamidu kwasu maieinowego ze styrenem

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowego kopolimeru N-/1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo/-monoamidu kwasu maieinowego ze styrenem o wzorze strukturalnym przedstawionym na rysunku, w którym m oznacza ilość grup styrenowych zawartą w granicach od 1 do 18, zaś n oznacza stopień kopolimeru zaczynający się od 10—10⁵. Kopolimer ten jest przydatny do otrzymywania tworzyw o właściwościach samogasnących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol N-/1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo/-monoamidu kwasu maieinowego i 1—18 moli styrenu w obecności inicjatora w postaci nadsiarczanu potasu wziętego w ilości 0,5 — 1,5% wagowych w stosunku do łącznej masy substratów poddaje się reakcji w temperaturze 353—358 K metodą emulsyjną stosując jako emulgator olejjan sodowy wzięty w ilości 0,02—0,04 mola na 1 mol każdego z użytych substratów, a następnie proces prowadzi się aż do zakończenia reakcji, po czym otrzymany kopolimer wydziela się z emulsji przez wysolenie i oczyszczanie w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)



C08G

P. 240278 T

25.01.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ewa Kicko, Karol Walczak, Zofia Kłosowska-Wołkowicz, Jadwiga Bródkowska).

Sposób wytwarzania nienasyconych chemoodpornych żywic poliestrowych o zwiększonej elastyczności

Sposób wytwarzania nienasyconych chemoodpornych żywic poliestrowych z 2,2-dwu [4-/hydroksypropoksy/fenilo] propanu oraz kwasów i/lub bezwodników nienasyconych, ewentualnie zawierających napełniacze, charakteryzuje się zastosowaniem 2,2-dwu [4-/hydroksypropoksy/fenilo] propanu zawierającego 3—30% wagowych propoksyłowego dianu o wzorze ogólnym $\text{HO}-(\text{C}_3\text{H}_6\text{O})_m-\text{C}_6\text{H}_4-\text{C}(\text{CH}_3)_2-\text{C}_6\text{H}_4-(\text{OC}_3\text{H}_6)_n-\text{OH}$ w którym m i n wynoszą od 1 do 4, a m+n wynosi 3, 4 lub 5, przy czym zawartość propoksyłowanego dianu, w którym m+n wynosi 4 lub 5, wynosi 0,1—4% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 240365 T

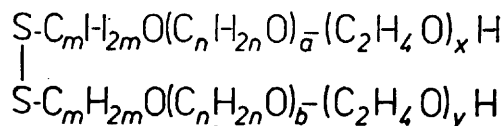
31.01.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Burczyk, Andrzej Piasecki, Adam Sokołowski).

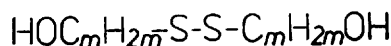
Sposób wytwarzania nowych, powierzchniowo-aktywnych kopolimerów blokowych tlenków alkilenowych zawierających ugrupowanie disiarczkowe w łańcuchu polimerowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu umożliwiającej uzyskanie produktu znajdującego zastosowanie w środkach piorących, który w naturalnym środowisku wodnym łatwo ulega degradacji biologicznej.

Sposób wytwarzania nowych, powierzchniowo-aktywnych, kopolimerów blokowych tlenków alkilenowych zawierających ugrupowanie disiarczkowe w łańcuchu polimerowym o ogólnym wzorze 1, w którym m oznacza 2, 3 lub 4, n oznacza 3 lub 4, a+b=p oznacza nie mniej niż 3 mole tlenku alkilenowego o n atomach węgla w cząsteczce, zaś x+y=q oznacza nie mniej niż 4 mole tlenku etylenu, przy czym udział masowy ugrupowania oksyetylenowego w stosunku do masy kopolimeru zawiera się w granicach 20—90%, polega na tym, że bis/hydroksyalkilo/disulfidy o wzorze ogólnym 2, którym m=2, 3 lub 4, poddaje się najpierw reakcji z tlenkami alkilenowymi zawierającymi 3 lub 4 atomy węgla w cząsteczce, przy czym stosunek molowy tlenku alkilenowego do disulfidu jest nie mniejszy niż 3:1, a następnie do tak utworzonego polimeru przyłącza się tlenek etylenu, w obecności ogólnie znanych katalizatorów, pod normalnym lub zwiększonym ciśnieniem, w atmosferze azotu lub innego gazu obojętnego. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

$$\begin{array}{l} p=a+b \\ q=x+y \end{array}$$

C08G

P. 240450 T

04.02.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Krystyna Rocznik, Zygmunt Wirpsza, Krzysztof Brożyna, Andrzej Czyżewski, Andrzej Wylon).

Sposób sieciowania tworzyw sztucznych

Sposób sieciowania tworzyw polikondensacyjnych wobec katalizatorów złożonych, których jednym ze składników jest katalizator kwasowy, charakteryzuje się tym, że w skład katalizatora złożonego wchodzi w przeliczeniu na substancje kwasowe od 0,1 do 200, korzystnie 100% molowych antykatalizatora, którym jest związek lub związki nieaktywne w warunkach wytwarzania i w pierwszej fazie przetworstwa tworzyw polikondensacyjnych, a zobojętniające katalizator kwasowy dopiero po usieciowaniu tworzywa. Jako antykatalizator stosuje się związek lub związki kompleksowe, korzystnie związki chelatowe metali dwu- lub trójwartościowych i/lub IV-rzędowe sole amoniowe, korzystnie halogenki alkilo- lub arylo-, lub alkiloaryloamoniowe. (2 zastrzeżenia)

C08J
C08L**P. 240044** T

04.01.1983

Przedsiębiorstwo **Polonijno-Zagraniczne „Thomex”**, Warszawa, Polska (Jan Stanek, Władysław Walczyk, Bohdan **Rytel**, Włodzimierz **Piechocki**).

Sposób otrzymywania
barwnych wyrobów poliuretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania w **jednej** operacji cienkiej powłoki o intensywniej, dowolnej barwie na powierzchni wyrobu **poliuretanowego**, bez użycia **lakierów** i bez stosowania dodatkowych żmudnych operacji koniecznych przy używaniu konwencjonalnych metod barwienia powierzchni wyrobów poliuretanowych.

Sposób otrzymywania barwnych wyrobów poliuretanowych przez nadanie barwy tylko warstwie powierzchniowej wyrobu poliuretanowego polega na użyciu pigmentów, barwników, farb proszkowych lub ich mieszanin nanoszonych bezpośrednio na wewnętrzne powierzchnie form do kształtowania wyrobów poliuretanowych, przy czym wymienioną substancję **barwną** nanosi się na wewnętrzne powierzchnie form w zawieszynie w lotnym **rozcieńczalniku**, przykładowo przez natrysk, względnie przez nakładanie metodami suchymi. (3 zastrzeżenia)

C08L

P. 236761

02.06.1982

Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Andrzej **Biedzki**, Bożena Czekanska, Maciej Gardziński. Ryszard Galbfach, Wacław **Królikowski**, Jan Menet, Irena **Strumik**, Janusz Tomaszewski, Anna **Wierdak**).

Utwardzalna kompozycja poliestrowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania utwardzalnej kompozycji poliestrowej charakteryzującej się wysokim stopniem utwardzania i krótkim okresem dojrzewania, nadającej się do wyrobu elementów **konstrukcyjnych** i **konstrukcyjno-izolacyjnych**.

Kompozycja poliestrowa według wynalazku zawiera **żywicę** poliestrową, **napełniacze** proszkowe i/lub włókniste pigmenty lub **barwniki**, środki antyadhezyjno-smarujące i obniżające palność, utwardzacz wolnorodnikowy w postaci inicjatora **jedno-lub wieloskładnikowego**, korzystnie zawierającego nadtlenu benzoilu w mieszaninie z przyspieszczaczem metalicznym, przy czym na 100 części wagowych kompozycji zawiera **0,2—6** części wagowych mieszaniny inicjującej składającej się z **80—99,5** części wagowych wodorodku tlenku kumenu, **0,2—12** części wagowych dwumetylofenylokarbinolu oraz **0,3—8** części wagowych mieszaniny **acetofenonu** i kumenu. (1 zastrzeżenie)

C08J
B29C**P. 240336** T

28.01.1983

Jerzy **Dzierżawski**, Warszawa, Polska (Jerzy **Dzierżawski**).

Sposób oddzielania foliowych odpadów tworzyw sztucznych termoplastycznych z **przemysłu** mleczarskiego od trwale umocowanej folii aluminiowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie z odpadów pełnowartościowego surowca nadającego się do przetwórstwa na przedmioty użytkowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że foliowe odpady tworzyw sztucznych termoplastycznych z przemysłu mleczarskiego poddaje się procesowi rozdrabniania w **młynie** nożowym, następnie odseparowuje się nie związaną folią aluminiową w roztworach soli mineralnych, po czym frakcję polistyrenową poddaje się działaniu roztworów alkalicznych, płucze wodą do uzyskania odczynu obojętnego i suszy. (3 zastrzeżenia)

C08L
C04B**P. 240265** T

22.01.1983

Stanisław Bączyk, **Bielsko-Biała**, Polska (Stanisław Bączyk).

Tworzywo izolacyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **uzyskania** z bezużytecznych odpadów **przemysłowych** i komunalnych pełnowartościowych płyt izolacyjnych **znajdujących** zastosowanie w przemyśle i budownictwie mieszkaniowym oraz inwentarskim.

Odpady pozbawione zanieczyszczeń są wstępnie **zutyli-zowane** w temperaturze 90 do 250°C, w atmosferze **chloroparafiny** o stężeniu 1 do 5% i 90 do 99% rafinowanego oleju mineralnego lub antracenowego, w okresie 2 do 3 godzin, następnie rozdrobnione do granulatu 0,1 mm, który napowietrzony powietrzem o temperaturze 80 do 180°C łączy granulki w elastyczną warstwę. (1 zastrzeżenie)

C08L**P. 236734**

03.06.1982

Zakłady Ceramiki Budowlanej — Zakład **Doświadczalno-Badawczy** Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Stanisław Kastelik, Halina **Kowalska**, Ryszard **Mariański**, Krystyna Pilchowska).

Zalewa do hermetyzacji podzespołów i układów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takiej zalewy, której właściwości pozwoliłyby na **stosowanie** jej do hermetyzowania różnych podzespołów i układów elektronicznych, zarówno w procesie ręcznego maczania, jak też szczególnie w procesie **zautomatyzowanym**.

Zgodnie z wynalazikiem, zalewa zawierająca **żywicę** fenolową i wypełniacze, **charakteryzuje się tym**, że składa się z żywicy fenolowo-formaldehidowej typu **rezolowego** w ilości **20—45%** wagowych, **30—38%** wagowych węgla wapnia, **22—34%** wagowych talku oraz **3—8%** wagowych tytanianu wapnia. (1 zastrzeżenie)

C08L**P. 240457** T

04.02.1983

Krajowy Związek Spółdzielni **Chemicznych** „Chemix”, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Marek Miętiewicz, Janusz Nie-dbalski).

Sposób wytwarzania elastycznej masy uszczelniającej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest **opracowanie** preparatu charakteryzującego się dobrą **plastycznością** w temperaturze **—20** do 100°C, bez **stosowania** środków wulkanizujących.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że **15—25** części wagowych kauczuku butadienowo-styrenowego pokrojonego na plastry grubości 6 mm uplastycznia się na trójwalcówce w temperaturze **50°C**, po czym dodaje się mieszaninę przygotowaną osobno: **20—40** części wagowych pokostu **lnianego**, **5—15** części wagowych octanu butylu, **0,5—1,5** części wagowych częściowo spolimeryzowanego oleju tungowego, **1—3** części wagowych koloidalnego dwutlenku **krzemu**, **28—46** części wagowych bieli cynkowej. (1 zastrzeżenie)

C09C

P. 236717

31.05.1982

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Zakłady Tworzyw i Farb, Złoty Stok, Polska (Aleksander Tarnowski, Elżbieta Kamińska, Eugeniusz Tyrka, Andrzej Król, Dariusz Jachimowski, Grażyna Wieczorek, Stanisław Bania).

Sposób otrzymywania pigmentów **ołowiowo-chromianowanych** odpornych na działanie dwutlenku siarki

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w procesie obróbki po wytrąceniu pigmentu stosuje się dodatek jonów heksometofofosforanowych w ilości 1—6% wagowych i jonów wapniowych w ilości 0,5—4% wagowych w stosunku do masy pigmentu dla każdego roztworu. (2 zastrzeżenia)

C09K

P. 240375 T

31.01.1983

Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Zbigniew Daszkiewicz, Barbara Lewandowska, Joachim Rink).

Srodek przeciwprzyczepny w procesie ciśnieniowego przetwórstwa tworzyw sztucznych szczególnie poliamidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **nietoksycznego** środka przeciwprzyczepnego ułatwiającego oddzielanie kształtek **tworzywowych** od gniazd form wtryskowych w procesie ciśnieniowego przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Srodek według wynalazku składa się z 70 do 90 części wagowych parafiny stałej i od 10 do 30 części wagowych ftalanu dwubutylu. (1 zastrzeżenie)

C10C

P. 240645 T

18.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Irena Gawęł, Marian Rutkowski).

Sposób wytwarzania asfaltów modyfikowanych nieorganicznymi związkami siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy jednoczesnym uzyskaniu asfaltu o **zwiększonej** stabilności nadającego się zwłaszcza jako komponent mieszanek do budowy **nawierzchni** drogowych i jako składnik **kwasoodpornych** mas posadzkowych.

Sposób wytwarzania asfaltów modyfikowanych nieorganicznymi związkami siarki z materiałów bi-tumicznych, takich jak: pozostałość po destylacji próżniowej ropy naftowej, smoły, paku węglowego, po przemieszaniu w podwyższonej temperaturze z modyfikatorem zawierającym siarkę, polega na tym, że wymieniony materiał miesza się z 10 do 50% wagowych modyfikatora mineralno-siarkowego, który uprzednio wytwarza się przez obróbkę stężonym kwasem siarkowym substancji mineralnej stanowiącej mieszaninę glinokrzemianów i tlenków żelaza, przy czym proces intensywnego mieszania prowadzi się przez okres 3 do 6 godzin w temperaturze 423 do 513 K, po zakończeniu procesu modyfikacji kontynuuje się mieszanie do schłodzenia cieczy, zaś surowce mineralne wprowadza się w postaci pyłu. (3 zastrzeżenia)

C11D
B08B

P. 236797

03.06.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Jezmar Jankowski, Władysław Bohdanowicz, Elżbieta Stankiewicz, Stefan Kawiecki).

Srodek do mycia szyb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego i nietoksycznego środka do mycia szyb świetlików w halach przemysłowych.

Srodek według wynalazku składa się z kwasu szczawiowego w ilości 5÷9% wagowych, sulfotlenku dwubenzylu w ilości 0,1÷0,2% wagowych i monofosforanu oksyetylenowego alkoholu cetylowego o stopniu oksyetylenowania 12 w ilości 0,1÷0,2% wagowych, rozpuszczonych w wodzie korzystnie zdemeralizowanej. **Srodek** myjący pozostawia się w kontakcie z szybą świetlika przez 5÷15 minut, w temperaturze 15÷20°C. (2 zastrzeżenia)

C11D

P. 240413 T

01.02.1983

Jan Brzezicki, Robert Falkowski, Jawor, Polska (Jan Brzazicki, Robert Falkowski).

Bezdetergentowy proszek do szorowania i czyszczenia urządzeń sanitarnych **„ROJAX”**

Bezdetergentowy proszek do szorowania i czyszczenia urządzeń sanitarnych będący wieloskładnikową mieszaniną opartą na bazie soli alkalicznych naturalnych kwasów tłuszczowych jako związków powierzchniowo-czynnych, substancji ścierniej — mączki skaleniowej zaliczanej do ścierniwi miękkich oraz wypełniaczy aktywnych i obciążających, charakteryzuje się tym, że zawiera 850 kg mączki skaleniowej, 40 kg mydła w proszku, 59,5 kg sodu amoniakalnej bezwodnej, 50 kg siarczanu sodu oraz 0,5 kg kompozycji zapachowej na 1000 kg proszku.

Proszek służy do czyszczenia urządzeń sanitarnych i przedmiotów gospodarstwa domowego, za wyjątkiem urządzeń i przedmiotów wykonanych z **polerowanego** aluminium. (1 zastrzeżenie)

C12C

P. 236786

05.06.1982

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Wiktor Szmelich, Marian Chodkowski, Tadeusz Mozga).

Sposób wytwarzania enzymatycznego preparatu słodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania enzymatycznego preparatu słodowego jako produktu ubocznego przy produkcji **brzeczki** piwnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sód po zatarciu go z wodą zostawia się w spokoju dla uzyskania sklarowanej rzadkiej frakcji, którą **dekantuje** się do odrębnego zbiornika i zakwasza do pH w granicach 4,8—5,0, następnie wiruje aż do uzyskania klarownej cieczy bez **opalizacji** i dodaje się środka antyseptycznego. (4 zastrzeżenia)

C12C

P. 236787

05.06.1982

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Wiktor Szmelich, Marian Chodkowski, Tadeusz Mozga, Władysław Dylkowski, Barbara Sielicka, Eugeniusz Staśkiewicz, Wiesława Komornicka, Józef Wajs).

Sposób wytwarzania piwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu przy jednoczesnym podniesieniu jakości otrzymywanego produktu.

Sposób wytwarzania piwa polega na tym, że przed zacieraniem siodu, normatywny sód o wysokiej sile

enzymatycznej zalewa się wodą o temperaturze 20—40°C w stosunku 1:3 — 1:4, miesza się przez około 0,5 godziny, a następnie pozostawia się w spokoju przez 0,5—1 godziny, po czym rzadką frakcję dekantuje się, klaruje i wytwarza z niej enzymatyczny preparat słodowy, a pozostały po klarowaniu osad dodaje się do gęstej frakcji, po czym dodaje się do niej również wodę w ilości równej w przybliżeniu ilości oddzielonej rzadkiej frakcji i zaciera się mieszaninę aż do uzyskania brzości, z której wytwarza się następnie piwo. (4 zastrzeżenia)

C13D
A23K

P. 240338 T

28.01.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Dobrzycki, Stanisław Wawro).

Sposób odwadniania wysłdków buraczanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu odwadniania wysłdków buraczanych.

Sposób odwadniania wysłdków buraczanych, stosowanych do produkcji mieszanek paszowych, polega na tym, że wysłdki miesza się z melasem zawierającym 20—25% wagowych wody i przetrzymuje w temperaturze co najmniej 50°C w czasie nie krótszym niż 30 minut, a następnie odwodnione wysłdki oddziela się od rozcieńczonego melasu. (2 zastrzeżenia)

C14C

P. 240364 T

31.01.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Czesław Kra-
wiecki, Jan Hałas, Krzysztof Trela, Jadwiga Fra-
niak).

Sposób bezkapielowego odwłasczania
i wapnienia skór

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie powstawania uciążliwych dla środowiska naturalnego ścieków.

Sposób bezkapielowego odwłasczania i wapnienia skór na drodze napawania surowych, świeżych lub uprzednio rozmoczonych skór wodnym roztworem roboczym zawierającym siarczek sodowy, charakteryzuje się tym, że napawanie prowadzi się przez jednostronne natryskiwanie lub jednostronne zanurzenie skór w roztworze roboczym zawierającym obok siarczku sodowego w ilości 0,15—0,5 mola/l, także silną zasadę, korzystnie wodorotlenek sodowy w ilości 0,5—2 moli/l oraz ewentualnie środek odwadniający białko i środek powierzchniowo czynny w ilości 0,1—1% wagowych, a napawane skóry po usunięciu okrywy włókosinowej w ilości 0,15—0,5 mola/l, także silną zasadę, sowej i ewentualnym zanurzeniu w 5—10% wodnym roztworze chlorku wapnia w czasie nie krótszym niż 15 s, poddaje się odleżeniu w czasie nie krótszym niż 1 godzina. (1 zastrzeżenie)

C21C

P. 236469

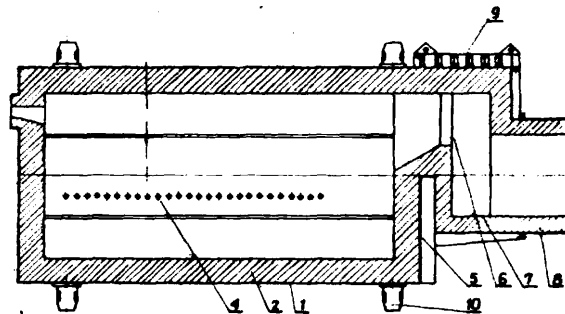
17.05.1982

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Leon Wesołek, Bernard Węgrzynek, Adam Łukasik, Jan Zięty, Marian Warmuz, Seweryn Pluciński, Witold Smereczński).

Konwerty z osiowym odciąganiem gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji konwerty, która umożliwiałaby odciąg

maksymalnej ilości gazów przy minimalnym ich rozcieńczeniu powietrzem zasysanym przez gardziel oraz maksymalne ograniczenie zużycia stali i energii do napędu konwerty. Konwerty umożliwia osiowy odciąg gazów za pomocą przelotowego kanału (6) gazów usytuowanego na przedłużeniu wypełnionej gazami przestrzeni roboczej walczyka (1) konwerty. Przelotowy kanał (6) zabudowany jest w dennicy (5) konwerty w taki sposób, aby przynajmniej jego część znajdowała się powyżej poziomu swobodnego zwierciadła topu w konwerterze. (8 zastrzeżeń)



C21C

P. 236757

02.06.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Mamro, Błażej Sołtyś, Stanisław Gałuszka, Zdzisław Kubas, Zbigniew Smietanko, Andrzej Krawczyk, Jan Jaworek).

Sposób wytwarzania surówki syntetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania surówki syntetycznej o niskiej zawartości tlenu, azotu i wodoru.

Sposób wytwarzania surówki syntetycznej polega na wytopieniu w piecu martenowskim lub konwerterze ciekłej stali o zawartości manganu poniżej 0,20%, fosforu poniżej 0,025%, siarki poniżej 0,025% oraz dowolnej zawartości węgla, a następnie odgazowaniu ciekłego metalu w kadzi lub urządzeniu DH oraz poddaniu jej obróbce próżniowej połączonej z nawęglaniem w urządzeniu DH, po czym odciarczeniu otrzymanej surówki. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 236875

12.06.1982

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska (Józef Brzozowski, Wawrzyniec Owczarek, Bogdan Przebindowski).

Sposób regeneracji części maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania regeneracji fragmentów części maszyny bez konieczności regeneracji całej tej części.

Sposób polega na zastosowaniu miejscowej obróbki termicznej fragmentu części maszyn, przeprowadzonej w temperaturze 440—500°C przy czym odległość między regenerowanymi fragmentami wynosi co najmniej 100 mm. (1 zastrzeżenie)

C22B
B01D

P. 240489 T

07.02.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Izabela Hudyma).

Sposób wzbogacania krzemianowych rud niklu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzbogacania serpentynitowych rud niklowych z jednoczesnym pozyskiwaniem magnezu.

Sposób **wzbogacania** krzemianowych rud niklu polega na prażeniu rudy zmieszanej z siarczanem amonu, korzystnie w stosunku wagowym 1:1 i w temperaturze od 720 do 850 K, w czasie od 1 do 3 godzin, a otrzymany spiek rudy z siarczanem amonu miesza się z wodą i ługuje w temperaturze od 340 do 370 K przez **0,25** do 3 godzin. (4 zastrzeżenia)

C22C **P. 236955** 15.06.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tadeusz Pełczyński).

Stop srebra o wysokiej odporności na czernienie i sposób jego otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stopu srebra o wysokiej odporności na czernienie oraz o podwyższonej twardości.

Istotą wynalazku jest to, że stop srebra odporny na czernienie oparty na dowolnym stopie srebrowo-miedziowym o zawartości **75—94%** Ag wagowo, zawiera dodatek Cr w ilości wagowej **0,05—5,0%**.

Istotą sposobu otrzymywania stopów srebra o wysokiej odporności na czernienie polegającego na stopieniu srebra z dodatkami jest to, że jako dodatek stosuje się zaprawę Cu-Cr zawierającą wagowo 80% Cu i 20% Cr, którą otrzymuje się przez stopienie miedzi w temperaturze 1100°C i dodanie 20% wagowo sproszkowanego chromu metalicznego, a następnie podwyższeniu temperatury do 1350°C, wygrzaniu w tej temperaturze przez 1,5 godziny, ostudzeniu **przez** wyłanie na plansze, a następnie ilościowym dodaniu do roztopionych prób jubilerskich stopów. (2 zastrzeżenia)

C22C **P. 236979** 16.06.1982

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Marian Witold Malicki, Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Jerzy **Heler**, Jan Wesołowski).

Stop miedzi

Celem wynalazku jest opracowanie stopu miedzi o własnościach wytrzymałościowych co najmniej równych właściwościom znanych stopów lecz o mniejszym zużyciu adhezyjnym i niższym koszcie.

Stop przeznaczony jest na części stosowane w budowie maszyn np. na koła ślimakowe, łożyska ślizgowe itp., wykonywane na drodze przeróbki plastycznej lub odlewania. Stop składa się z osnowy plastycznej i elementów wzmacniających. Osnowa zawiera 7,0 do 40,0% cynku, 0,03 do 1,8% itru lub (oraz) hafnu, **resztę** stanowi miedź oraz zanieczyszczenia.

Elementy wzmacniające, z których przynajmniej jeden wzmacnia osnowę, a suma tych elementów w stopie nie przekracza 3,0%, stanowią: niob, cyrkon, krzem, ołów, beryl, kobalt, nikiel, srebro, tantal, aluminium, arsen, tlen, azot, **bor**, mangan, żelazo. (1 zastrzeżenie)

C22C **P. 236980** 16.06.1982

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Marian Witold Malioki, Jerzy **Kwiatkowski**).

Stop łożyskowy miedzi

Celem wynalazku jest opracowanie stopu co najmniej równorzędnego pod względem własności wytrzymałościowych stopu miedzi znanym lecz o mniejszym zużyciu adhezyjnym, zasadniczym ograniczeniu inkluzji do czopa oraz korzystniejszych własnościach korozyjnych.

Stop przeznaczony jest na łożyska ślizgowe i półfabrykaty takich łożysk np. taśmy bimetalew. Stop składa się z osnowy plastycznej i elementów wzmacniających. Osnowa zawiera 15,0 do 40,0% ołowiu, 0,03 do 1,8 % niobu lub (oraz) itru — resztę stanowi miedź oraz zanieczyszczenia.

Elementy wzmacniające, z których przynajmniej jeden wzmacnia osnowę, a suma tych elementów w stopie nie przekracza 5,0%, stanowią: bar, cynk, aluminium, hafn, beryl, wapń, cyrkon, krzem, bor, tantal, ind, srebro, kobalt, nikiel, arsen, tlen, wodór, azot. (1 zastrzeżenie)

C22C **P. 236981** 16.06.1982

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Marian Witold Malicki, Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Jerzy **Heler**).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia użytkowania stopu miedzi o własnościach wytrzymałościowych co najmniej równorzędnym własnościom znanych stopów miedzi, lecz o mniejszym zużyciu adhezyjnym i niższym koszcie.

Stop przeznaczony jest na łożyska ślizgowe, **monometaliczne**, wielowarstwowe oraz części maszyn o charakterze pracy zbliżonym do pracy łożysk ślizgowych. Stop składa się z osnowy plastycznej i elementów wzmacniających. Osnowa **zawiera** 7,0 do 35,0% cynku, 6,0 do 27,5% ołowiu, **0,03** do **1,8%** cyrkonu lub (oraz) itru, przy czym resztę stanowi miedź oraz zanieczyszczenia. Ponadto stop zawiera elementy wzmacniające, z których przynajmniej jeden wzmacnia osnowę, a suma tych elementów w stopie nie przekracza 5,0%.

Elementy wzmacniające stanowią bar, aluminium, **hafn**, beryl, wapń, niob, krzem, tlen, ind, srebro, kobalt, tantal, arsen, wodór, bor, nikiel, chrom, żelazo. (1 zastrzeżenie)

C22C **P. 240421** T 03.02.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef **Bator**, Marian **Tomczyk**, Witold Miśkiewicz).

Stop **żelazowo-niklowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu **żelazowo-niklowego** przeznaczonego do produkcji drutów oporowych.

Stop żelazowo-niklowy zawierający w ilościach wagowych: 35—37% Ni, do 0,02% C, do 0,01% S, do 0,01% P, do 0,15% Si, do 0,15% **Mn**, do 0,05% Cu, do 0,01% Cr, charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera w ilościach wagowych: 0,00001—0,001% metali rzadkich, do 0,01% **O₂** do **0,009%** **N₂**, resztę stanowi Fe. (1 zastrzeżenie)

C22C **P. 236806** 04.06.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tadeusz **Pełczyński**).

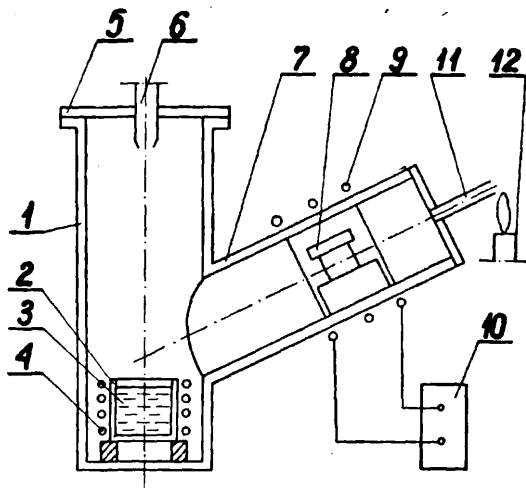
Sposób i urządzenie do impulsowego borowania dyfuzyjnego metali i ich stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do borowania dyfuzyjnego metali przy użyciu czynnika borującego charakteryzującego się dużą aktywnością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czynnik aktywny wytworzony na drodze chemicznej przemieszczając się w stronę obrabianego detalu ulega

w sąsiedztwie detalu jonizacji pod wpływem działania wzbudnika zasilanego impulsowo, a powstające jony boru są implantowane na pewną głębokość detalu obrabianego, przy czym jednocześnie występuje adsorpcja jonów boru.

Urządzenie według wynalazku składa się z pionowej retorty (1), wewnątrz której znajduje się ogrzewany tygiel (2) z kąpielą (3) z wkraplaczem (6) nad kąpielą, skośnej do retorty (1) nad powierzchnią kąpieli (3) przestrzeni reakcyjnej w rurze (7) z obrabianymi detalami (8), otoczonej w miejscu usytuowania detali obrabianych uzwojeniem wzbudnika (9) szybkozmiennego pola elektrycznego, przy czym przestrzeń (7) zakończona jest kominkiem (11) wyciągowym ze świecą (12). (6 zastrzeżeń)



C23C

P. 240774 T

23.02.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Roman Wusatowski, Zbigniew Smolarczyk, Fryderyk Knap, Jan Pilarczyk, Tadeusz Bołd, Roman Kuziak, Józef Puzio, Romuald Bijak).

Sposób nawęglania półwyrobów i wyrobów stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnego procesu nawęglania zwłaszcza wyrobów o małych poprzecznych przekrojach, wymagających niewielkich grubości nawęglania.

Sposób nawęglania półwyrobów i wyrobów stalowych polega na wzbogacaniu ich powierzchniowej warstwy w węgiel przez odprowadzanie z tej warstwy żelaza zawartego w sieci α -ferrytu lub γ -austenitu, z równoczesnym pozostawianiem w tej warstwie węgla sieciowego oraz węgla związanego w węglkach, zarówno tych które stanowią składnik ziarn perlitu, jak i tych, które stanowią samodzielne składniki strukturalne.

(5 zastrzeżeń)

C23F

P. 236745

01.06.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Andrzej Widuchowski, Jerzy Walaszkowski, Wojciech Sokółski, Jezmar Jankowski).

Sposób zabezpieczenia przed korozją stalowych autoklawów do hartowania betonu komórkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności stalowych autoklawów do hartowania betonu komórkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię autoklawu zagrożoną korozją wżerową, pokrywa się betonem komórkowym korzystnie o pH 8–9 i umieszcza w niej protektory ze stopu magnezowego lub aluminium, po czym powierzchnię zagrożoną

polaryzuje się katodowo tak, aby przesunięcie potencjału autoklawu w kierunku ujemnym wynosiło minimum 350 mV. (1 zastrzeżenie)

C23G

P. 236811

07.06.1982

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Bagdach, Danuta Przybylska).

Sposób chemicznej obróbki powierzchni metali żelaznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu trawienia powierzchni wyrobów z metali żelaznych umożliwiającego uzyskanie zwiększonej przyczepności nakładanej na nie powłoki, zwłaszcza niemetalowej.

Sposób chemicznej obróbki powierzchni metali żelaznych polegający na trawieniu w wodnych roztworach kwaśnych, zwłaszcza w roztworach kwasu siarkowego i/lub azotowego i/lub solnego i/lub fosforowego i/lub fluoroborowego, prowadzonym w celu przygotowania tych powierzchni do pokrycia powłokami, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór kwaśny zawiera ponadto jeden lub więcej związków sulfonowych o ogólnym wzorze chemicznym $R_1-SO_3-R_2$, w którym R_1 stanowi wodór, amon lub metal alkaliczny, R_2 jest grupą o wzorze R_3-N-R_4 , w której R_3 i R_4 stanowi wodór i/lub grupę metylową i/lub etylową i/lub etanolową i/lub etenyłową i/lub fenyłową, podpicza budowlę przed zalewaniem wodą wskutek gwałtowności na zakłócenia zewnętrzne, a także zabezpiecza przed korozją w środowisku o pH 10–12 po usunięciu związków sulfonowych lub niepodstawioną, a jego stężenie w roztworze wynosi 0,1–1 g/l. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 240289 T

24.01.1983

Ośrodek Badawczo-Ro zwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Zenon Rzeźnik).

Sposób regeneracji technologicznego osprzętu galwanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regeneracji technologicznego osprzętu używanego w procesach elektrochemicznych, a szczególnie regeneracji zaczepek zawieszek galwanicznych, które wykonane są ze stali kwasoodpornej.

Regenerowany osprzęt poddaje się działaniu kąpieli w roztworze, który w 1 dm³ objętości zawiera 10–100 g alifatycznej aminy I, II, lub III-rzędowej, 5–10 g azotanów nieorganicznych, 5–40 g związków bromu (Br^- , BrO_3^-) oraz 5–50 g inhibitorów trawienia stali. W procesie tym stosuje się katody stalowe i przeprowadza się go przez okres 1–15 minut w temperaturze 50–90°C, za pomocą prądu stałego o gęstości prądu anodowego 15–500 A/dm² oraz o napięciu 3–20 V. Podczas działania kąpieli pH roztworu utrzymuje się w granicach 7–7,5. (1 zastrzeżenie)

C25F
A61C

P. 240676 T

18.02.1983

Wojciech Brzozowski, Warszawa, Tadeusz Wojciuch, Bielsko-Biała, Polska (Wojciech Brzozowski, Tadeusz Wojciuch).

Sposób regeneracji zużytych wiertel dentystycznych

Sposób regeneracji zużytych wiertel dentystycznych na drodze elektrolitycznej charakteryzuje się tym że proces prowadzi się pierwotnie na anodzie, a następnie na katodzie w elektrolicie zawierającym kwas siarkowy i kwas azotowy, przy czym elektrody przeciwnie wykonane są z blachy ołowiowej.

(1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 236769

04.06.1982

Izba Wełny, Gdynia, Polska (Ryszard Jarniewicz, Jerzy Wilczyński, Kazimierz Karasek).

Sposób przerywania niedoprzędu na przędzarce i urządzenia do przerywania niedoprzędu na przędzarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego przerywania niedoprzędu na przędzarce na odcinku między parą wydających wałków a przewodnikiem nad wirującym wrzecionem.

Sposób polega na tym, że niedoprzęd zaciska się między nieruchomymi krawędziami szczeliny.

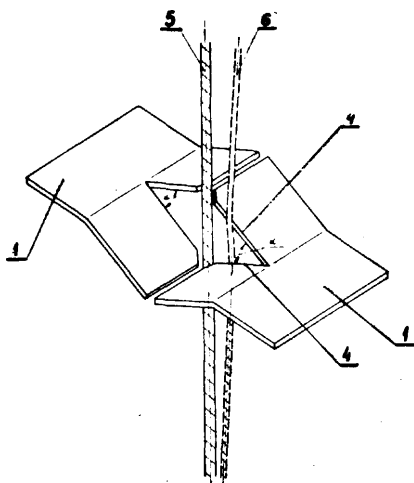


Fig. 2

Urządzenie do przerywania niedoprzędu na przędzarce usytuowane między parą wydających wałków a przewodnikiem nad wirującym wrzecionem charakteryzuje się tym, że stanowi nieruchomo zamocowany względem ramy przędzarki uchwyt (1), składający się korzystnie z dwóch płaskowników, który to uchwyt (1) ma otwór z usytuowanymi na obwodzie w lustrzanym odbiciu przynajmniej dwiema szczelinami, przy czym krawędzie (4) każdej z tych szczelin są odchylone względem siebie w pionie w taki sposób, że tworzą między sobą kąt mniejszy niż 180°. Sposób i urządzenie według wynalazku mają zastosowanie w przemyśle włókienniczym. (2 zastrzeżenia)

D01H

P. 240548 T

11.02.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Edward Bielski, Ryszard Starzyński, Mirosław Janke).

Urządzenie zrywające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia szybkości i niezawodności działania konstrukcji urządzenia zrywającego.

Urządzenie stanowi korpus z kołkami (2), między którymi przebiega przędza pozornie skręcana. Korpus (1) ma kształt najkorzystniej prostopadłościanu o podstawie wieloboku, osadzony na trzpieniu (6), przechodzącym przez otwór. Korpus (1) ma kanał (3), w którym znajduje się kulka (4). (4 zastrzeżenia)

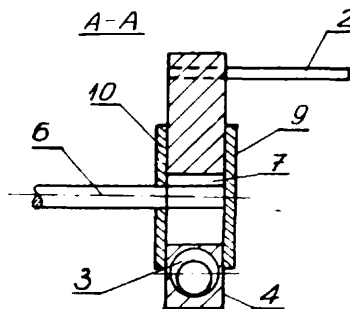


Fig. 3

D04H

P. 240461

05.02.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Kazimierz Ruszkowski, Andrzej Sankowski).

Sposób wytwarzania włókniny klejonej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wytrzymałości włókniny klejonej.

Sposób polega na tym, że runo złożone z luźno ułożonych włókien napawa się wodnym roztworem prostych soli nieorganicznych, a następnie po odjęciu poddaje procesowi suszenia w temperaturze około 110°C. (1 zastrzeżenie)

D06H

P. 236933

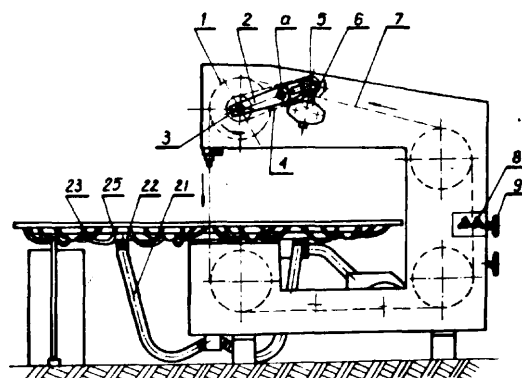
14.06.1982

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Tadeusz Robaczynski, Czesław Jakubczyk, Zygmunt Kuran, Józef Sędzielewski, Zygmunt Werszko).

Maszyna do krojenia płaskich materiałów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny, której konstrukcja pozwalałaby dowolnie ustawić kąt ostrzenia po obu stronach noża.

Maszyna według wynalazku ma górne koło (1) zamocowane wahliwie na dźwigni (2), na której drugim końcem zamocowana jest rolka (5) współpracująca z rolką (6). Tarcze ściernie ostrzałki (8) współpracują z nożem (7) płaszczyznami czołowymi i współdziałają ze śrubą pociągową (9). Od dmuchawy bieżącej dwa przewody (21) do kolektorów zbiorczych (22) usytuowanych poprzecznie do stołu (23). Z kolektorami zbiorczymi (22) połączone są cztery kolektory rozpraszające, od których bieżą elastyczne przewody (25) nasadzone na końcówki dysz wylotowych osadzonych w stole (23). (2 zastrzeżenia)



Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02F
E27D

P. 236179

26.04.1982

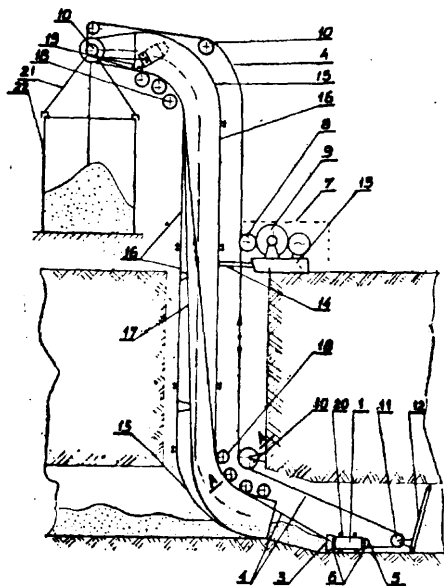
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polaka (Michał Maziarz).

Zgarniarko-ładowarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydobywania osadu z kanałów o różnych głębokościach.

Zgarniarko-ładowarka zawierająca zgarniak (1), którego korpus ma kształt skrzyni prostopadłościenną otwartej z przodu i zakończonej zębami urabiającymi a do powierzchni bocznych korpusu zgarniaka (1), do jego przedniej części, ma zamocowany uchwyt (3) widlastego zaczepu jednego końca liny napędowej (4), natomiast tylna część korpusu zgarniaka (1) ma uchwyt (5) zaczepu drugiego końca liny napędowej (4) zgarniaka (1) charakteryzuje się tym, że napęd linowy (7) jest zamocowany do ramy (13), do której jest zamocowany również poprzez wysięgnik (14) pionowy maszt transportujący złożony z segmentów łukowych (15) i prostych (16) oraz prowadnica szynowa (17) zgarniaka (1). Do segmentów łukowych (15) są przymocowane rolki prowadzące (18) linę napędową (4) na segmentach łukowych (15), przy czym górny segment łukowy (15) jest wyposażony w zderzak rozładunkowy (19). Korpus zgarniaka jest wyposażony w rolki prowadzące (20), zamocowane do jego górnej i dolnej powierzchni, służące do zmniejszenia oporu toczenia zgarniaka (1) po segmentach łukowych (15), zaś pionowy maszt transportujący jest wyposażony w stabilizatory (21) służące do zapewnienia jego stabilności.

(1 zastrzeżenie)



E04B

P. 240272 T

23.02.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Leśniewski, Teresa Polańska).

Wielkowymiarowa prefabrykowana ściana osłonowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania w konstrukcji nośnej ściany wielkowymiarowej mało wytrzymałych mechanicznie, tanich płyt wiórowych zapewniających współpracę płyt: zewnętrznej i wewnętrznej ze szkieletem przy przenoszeniu obciążeń.

Szkielet ściany osłonowej ma budowę słupowo-ryglową. Słupy (4a) i rygle (4b) wykonane są z klej-

nych warstwowo wielu płyt wiórowych. Płyty: zewnętrzna (3) i wewnętrzna (7) obudowy są łączone ze szkieletem na całych, bocznych powierzchniach słupów (4a) i rygli (4b) przez klejenie, stanowiąc łączną konstrukcję żebrowo-płytową. (1 zastrzeżenie)

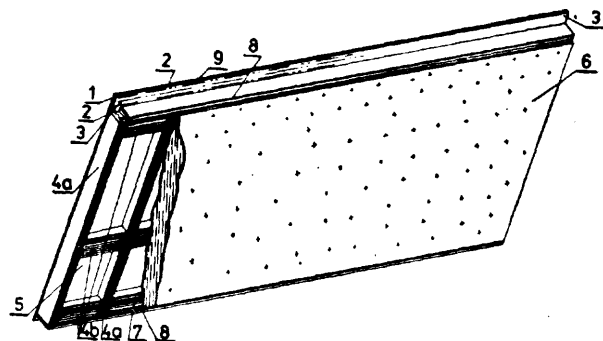


FIG. 1

E04B

P. 241688 T

28.04.1983

E04C

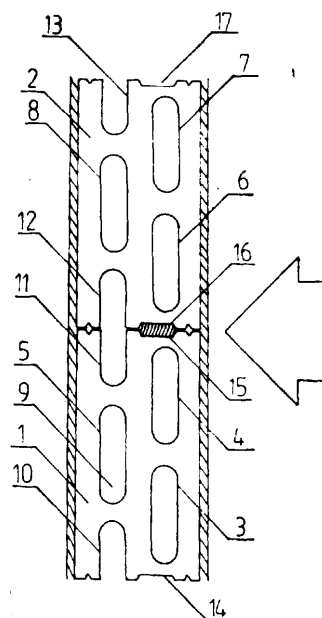
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet” — Gdańsk, Gdańsk, Polska (Wiesław Szuchnicki, Wiesław Sipowicz).

Ściana zewnętrzna z pustaków i pustak keramzytobetonowy o podwyższonych własnościach termoizolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściany zewnętrznej zachowującej wymagany normą współczynnik przewodności cieplnej $k=0,75 \text{ W/m}^2\text{K}$ nie wymagającej warstwy ocieplającej.

Ścianę stanowią ustawione na sobie warstwami pustaki (1, 2). Otwory (3—5 i 6—8) tych pustaków (1 i 2) są ustawione pionowo i wypełnione izolacją (9) z pianizolu. Półotwory (10, 11 i 12, 13) oraz pionowe wrebry są wypełnione powietrzem.

Pustak z keramzytobetonu półzwartego, formowany techniką wibroprasowania, ma dwa rzędy otworów o osiach rozmieszczonych symetrycznie obustronnie wzdłuż osi głównej pustaka. Pierwszy rząd tworzą



dwa otwory (3 i 4) o długości po około $\frac{4}{5}$ grubości pustaka i szerokości około $\frac{1}{5}$ tejże szerokości, o zaokrąglonych walcowatych zakończeniach. Drugi rząd zawiera jeden otwór (5), usytuowany w środkowej części rzędu oraz dwa półotwory — po obu jego stronach — do obrzeży. Otwory (3—5) są wypełnione izolacją (9) z **pianizolu**. Półotwory (10 i 11) oraz trójkątne wręby bocznych ścian pozostają wypełnione **powietrzem**. Spód pustaka tworzy dno o grubości około $\frac{1}{10}$ jego wysokości. (2 zastrzeżenia)

E04F
C04B

P. 240574 T

15.02.1983

Wanda Jakóbiec, Warszawa, Polska (Wanda Jakóbiec).

Sposób ocieplania przegród zewnętrznych budynków już wybudowanych, posiadających złą izolacyjność termiczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów ocieplania budynków przy zachowaniu dobrych parametrów wytrzymałościowych warstwy ocieplającej, skutecznej jej izolacji oraz nietoksyczności.

Sposób polega na tym, że na przegrodę **zewnętrzną** budynku natryskuje się warstwę pasty izolacyjnej o grubości ok. 3 cm, składającą się z ekspandowanych granulek styropianowych o **średnicy** najkorzystniej 6—10 mm oraz spoiwa cementowego, składającego się z cementu, wody oraz dodatku dyspersji wodnej lub roztworu wodnego tworzywa sztucznego: fenolowego, winylowego, akrylowego lub innego, a **następnie**, po utwardzeniu się tak otrzymanej warstwy izolacyjnej, przegrodę wykańcza się. (3 zastrzeżenia)

E21B

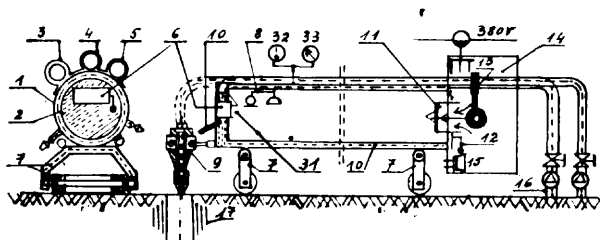
P. 229817

23.02.1981

Bronisław Kapka, Łódź, Polska (Bronisław Kapka).

Ropogaś błyskawiczny, wielooperacyjny typu **WIKPAK**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do gaszenia pożarów ropy naftowej, zapewniającej bezpieczną pracę obsługi oraz krótki czas i mały koszt akcji gaszenia.



Ropogaś stanowi rura stalowa zewnętrzna (1) i wewnętrzna (2) o dowolnej długości. Pomiedzy rurami (1, 2) przepływa woda obiegowa chłodząca, tłoczona pompą obiegową. Wewnątrz rury (2) znajduje się stanowisko kierowania akcją gaszenia, zabezpieczone od czoła pożaru ścianą zamykającą, wyposażoną w układ wentylacyjny, klimatyzacyjny oraz łączności. Na zewnątrz urządzenia do gaszenia pożarów od jego czoła zawieszona jest na widłowych czopach dźwigni sterującej głowica ratunkowa (9). Ponadto od czoła znajduje się również wylot rury doprowadzającej pod ciśnieniem strumień wody do palącego się odwiertu. Całe urządzenie przemieszcza się w rejon pożaru za pomocą spychacza. (4 zastrzeżenia)

E21C

P. 236508

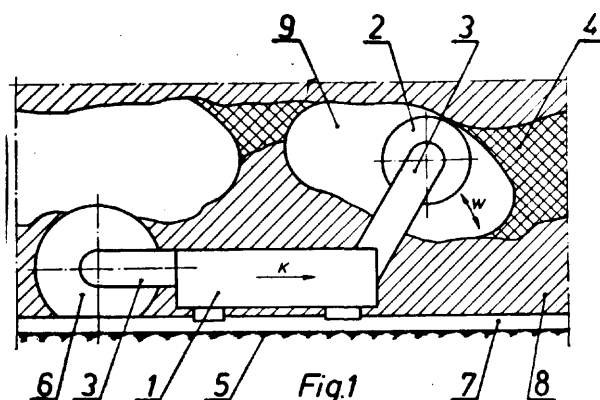
18.05.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Jan Orlacz).

Sposób selektywnego urabiania minerałów o nieregularnym zaleganiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie selektywnego urabiania minerałów o wysokich współczynnikach **skrawalności** zalegających między innymi minerałami posiadającymi również wartość użytkową, pozwalając przy tym na zmechanizowanie całego cyklu wybierania w systemie ścianowym.

Użyteczny minerał (4) jest wyprzedzająco urabiany organem urabiającym (2) przesuniętym o szerokość zabioru względem drugiego organu urabiającego (6) kombajnu (1). Urobiony minerał (4) jest załadowany na przenośnik odstawy (7) przez przesunięty organ (2) i organ urabiający (6). Po **urobieniu** minerału (4) na całej długości wyrobiska dosuwa się przenośnik (7) do czoła ściany, cofa organ urabiający (2) w kierunku ramienia (3) i następnie urabia pozostały minerał (8) jednym bądź obydwu organami urabiającymi. (1 zastrzeżenie)

E21C
E21B

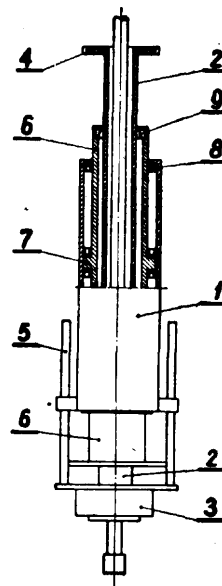
P. 236895

11.06.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Piotr Niewrzoł).

Hydrauliczny mechanizm posuwu do wiertnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu posuwu charakteryzującej się lepszym prowadzeniem przewodu wiertniczego oraz



mniejszym zużywaniem się elementów składowych w stosunku do znanych rozwiązań.

Mechanizm ma siłownik (1) posuwu usytuowany w osi wiercenia. Wewnątrz wydrążonego drąga (6) i tłoka (7) siłownika (1) posuwu umieszczone jest wrzeciono (2) wiertnicy. Na jednym końcu wrzeciona (2) osadzona jest głowica (3) napędowa, zaś na drugim końcu napęd (4) obrotów. Drąg tłokowy siłownika posuwu zabezpieczony jest przed obrotem za pomocą prowadnic (5). (1 zastrzeżenie)

E21C
E21F

P. 236987

18.06.1982

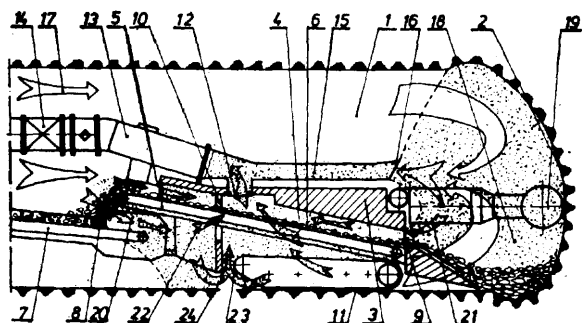
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Walenty Frydel Adam Nowotny, Marcin Steindor, Zbigniew Zwoliński, Janusz Sedlaczek).

Sposób i urządzenie do zwalczania zapylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia skutecznie zwalczającego zapylenie wyrobiska korytarzowego przewietrzanego wentylacją tłoczącą lub ssącą, zwłaszcza zapylenia wywołanego ruchem kombajnowego transportera urobku i pyleniem przesypu tego transportera.

Sposób wykorzystuje ssące działanie upustu i polega na tym, że strugę zapyłonego powietrza z otoczenia ociosu przemieszcza się przez co najmniej jeden wlot do komory zawierającej kombajnowy transporter urobku oraz strugę zapyłonego powietrza z otoczenia przesypu przemieszcza się przez co najmniej jeden wlot do tej komory, a następnie dwie strugi przemieszczają się do upustu umieszczonego w komorze zawierającej kombajnowy transporter urobku.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w przewodzie (13) powietrznym ma co najmniej jeden upust (12), łączący ten przewód (13) z komorą (4), zawierającą kombajnowy transporter (5) urobku. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 240709 T

17.02.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Alfred Biliński, Paweł Ożara, Kazimierz Budzikur, Stanisław Stelmach).

Sposób obudowy górnich wyrobisk korytarzowych i tuneli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwej współpracy obudowy z górotworem oraz jej wysokich parametrów wytrzymałościowych, przy zachowaniu wymaganej podatności i stabilności.

Sposób polega na jednoczesnym stosowaniu dwóch podatnych obudów, z których zewnętrzną obudowę zabudowuje się na co najmniej części obrysu wyrobiska górniczego lub tunelu, a wewnętrzną obudowę z przesunięciem w stronę osi tego wyrobiska lub tunelu. Do przestrzeni pomiędzy dwoma obudowami wprowadza się korzystnie materiał wypełniający. Obudowy ustawia się współosiowo lub mimośrodowo, a ich

pojedyncze sekcje ustawia się w jednej płaszczyźnie lub w różnych płaszczyznach. Ponadto obudowy wiążą się korzystnie pomiędzy sobą łącznikami, tworząc podatną konstrukcję kratowniczą. (6 zastrzeżeń)

E21D

P. 241782 T

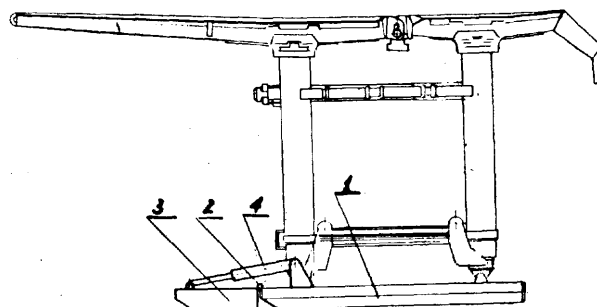
04.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mysłowice”, Mysłowice, Polska (Marian Machnicki, Eugeniusz Sakwerda, Zbigniew Matjasik, Zbigniew Kozłowski).

Podnoszona spągownica hydrauliczna do górniczej obudowy zmechanizowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji spągownicy obudowy zmechanizowanej, umożliwiającej wydzwignięcie sekcji obudowy przy jej ugrzęźnięciu lub przymuleniu w przodku ścianowym.

Spągownica charakteryzuje się tym, że ma spągownicę zasadniczą (1) połączoną przegubem (2) z dodatkową spągownicą (3), która poruszana jest i opuszczana na siłownikiem hydraulicznym (4), mocowanym do spągownicy (1, 3). (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 236461

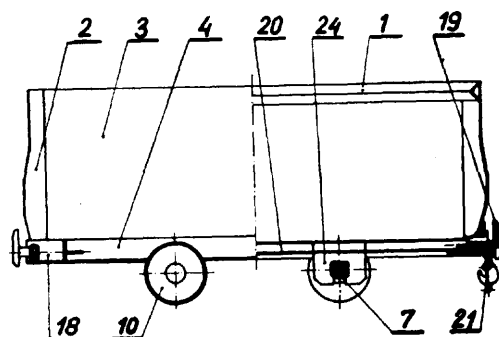
17.05.1982

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „MONTANA”, Katowice, Polska (Józef Knyć, Władysław Saletnik, Zbigniew Styś, Wiesław Budziosz).

Sposób produkcji wozów kopalnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wydajną produkcję wozów o dużej powtarzalności wymiarów.

W sposobie produkcji wozów kopalnianych montaż i szczepianie wozu oraz jego podzespołów odbywa się na kilku oddzielnych stanowiskach. Proces montażu wozu rozpoczyna się od nałożenia na odwróconą skrzynię (1) wozu ramy (4) podwozia, po czym szczepia się ją ze skrzynią (1) ustalając jej położenie przy pomocy przyrządu i szablonu. Następnie wóz uzbraja się w układ sprzęgowo-ciężłowy, nakłada uprzednio przygotowane zestawy kołowe, łączy się je z ramą podwozia (4) a tak zmontowany wóz poddaje się kontroli wymiarów charakterystycznych i malowaniu. (11 zastrzeżeń)



E21F
B08B

P. 236524

19.05.1982

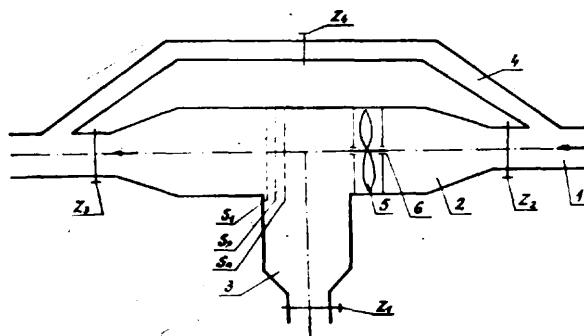
Kopalnia Węgla **Kamiennego „Jowisz”**, Będzin-Wojkowice, Polska (Antoni Barski, Sebastian Czipionka, Antoni **Gołaszewski**, Mieczysław **Maroński**).

Górnictwo urządzenie
do czyszczenia przewodów dołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania wody transportowanej górnictwem rurociągami przeciwpożarowymi.

Urządzenie do czyszczenia zwłaszcza rurociągów przeciwpożarowych stanowi przepływowy zbiornik (2) wbudowany w rurociąg (1). Na długości zbiornika (2) osadzony jest poprzecznie zespół filtrujących siatek

(S1 — Sn) o różnej gęstości. Poniżej siatek (S1 — Sn) znajduje się zbiornik (3) zanieczyszczeń, zamknięty zaworem (Z1). (2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

F01N

P. 239453

10.12.1982

Pierwszeństwo: 22.12.1981 — NRD
(nr **WPF01N/236** 122-6)

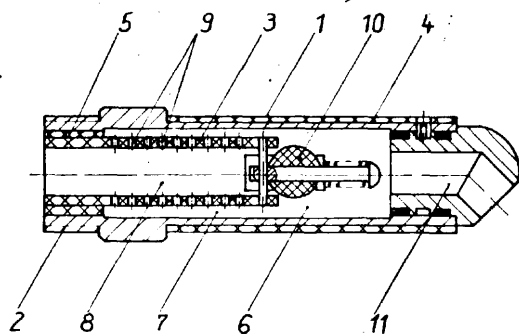
VEB **Werkzeugkombinat** Schmalkalden, Schmalkalden, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do wyciszania hałasu
w maszynach pneumatycznych

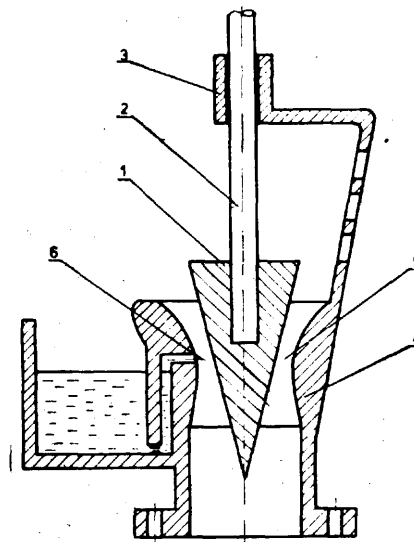
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skutecznego urządzenia do wyciszania hałasu, umieszczonego w rękojeści maszyny pneumatycznej, które nie miałyby negatywnego wpływu na ruch tej maszyny.

Istota wynalazku polega na tym, że zawór wylotowy powietrza, jest zbudowany jako zawór kulowy (10), a komora odprężająca (7), utworzona między rurą wewnętrzną (3) i rurą zewnętrzną (4), jest połączona z otworem wylotowym (11) powietrza w rękojeści maszyny. Wynalazek znajduje zastosowanie przy produkcji ręcznych maszyn pneumatycznych.

(3 zastrzeżenia)



Gaźnik ma przepustnicę (1) umieszczoną równolegle do kierunku przepływu powietrza i mieszanki. Kończąc, gdy przepustnica (1) ma kształt stożka lub ostrosłupa. (2 zastrzeżenia)

F02M
F04C

P. 236674

28.05.1982

Fabryka Osprzętu Samochodowego „**POLMO**”, Łódź, Polska (Stefan Dryzek).

Przeponowa pompa paliwowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego mocowania osi dźwigni napędowej przeponowej pompy paliwa, które przedłużyłoby jej żywotność w stosunku do znanych rozwiązań.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że ośka (5) dźwigni (4) napędowej jest zamocowana w podstawie pompy przez dwa elementy (9) dociskowe, które przy operacji wciskania w podstawę (3) pompy są prowadzone w dwóch rowkach i powodują docięnięcie osi (5) w kierunku wnętrza podstawy (3) pompy.

Elementy (9) dociskowe są wykonane z materiału znacznie twardszego od materiału podstawy (3) pompy oraz są zabezpieczone przed cofnięciem się przez zagniecenia w dnach górnych rowków w punktach (3b). (2 zastrzeżenia)

F02H

P. 236385

12.05.1982

Politechnika **Śląska** im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jacek Galiński).

Gaźnik z przesuwną przepustnicą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji gaźnika z przesuwą przepustnicą zapewniającą prawidłowe działanie pomimo zużywania się elementów składowych.

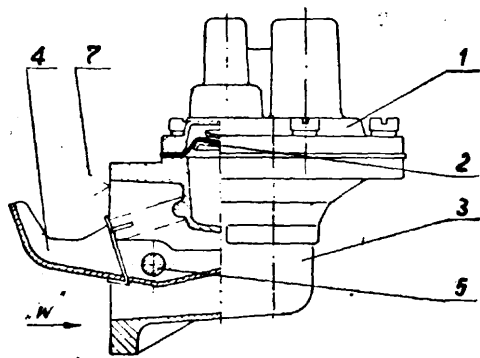


Fig. 1

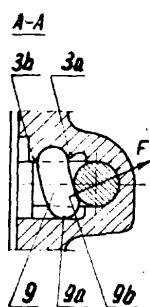


Fig. 4

F04C

P. 236940

14.06.1982

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierii Miejskiej „Inżynieria-Łódź”, Łódź, Polska (Józef Rosiak, Kazimierz Fudała).

Automatyczny układ odpompowywania wody

Układ zabezpiecza pompy przed pracą na sucho, jest niewrażliwy na zakłócenia zewnętrzne, a także zabezpiecza budowlę przed zalewaniem wodą wskutek gwałtownego przepływu wody lub awarii pompy roboczej.

Układ składa się z dwóch pomp zanurzeniowych (1, 2), z których każda współpracuje z dwoma czujnikami poziomymi: załączającym i wyłączającym, usytuowanymi na różnych głębokościach zbiornika. Jeżeli napływ wody nie jest gwałtowny, pompa awaryjna (2) jest wyłączona i pracuje tylko pompa robocza (1) sterowana czujnikami (7 i 8). Jeżeli napływ wody jest bardzo gwałtowny lub nastąpiła awaria pompy roboczej, włącza się automatycznie pompa awaryjna sterowana czujnikami (3 i 4). W układach zasilania pomp włączone są fazowo przekaźniki zabezpieczające pompy przed uszkodzeniem w przypadku zaniku napięcia na którejkolwiek z faz.

<2 zastrzeżenia>

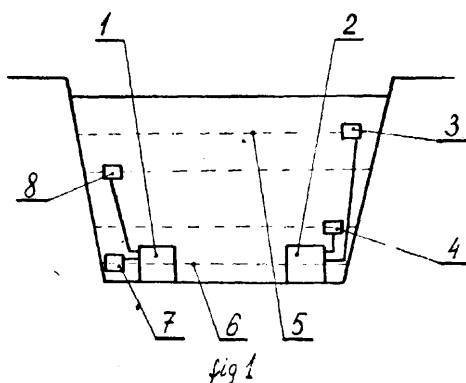


fig. 1

F04C
F01M
F16N

P. 240580 T

15.02.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mysłowice”, Mysłowice, Polska (Zbigniew Kozłowski, Krzysztof Sieroń).

Pompa zębata dwukierunkowego działania do olejowego smarowania sprężarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy zębatej posiadającej możliwość dwukierunkowego działania.

W tym celu w obudowie (1) wykonane są kanały ssące (6) na zewnętrznej części kół zębatach (7), połączone wspólnie kanałem (4), a kanały tłoczne znajdują się po obydwu stronach zazębiania się kół (7), które połączone są na zewnątrz przewodem (5) do przepuszczania oleju wychodzącego z pompy.

Pompa służy do centralnego zasilania smarowania olejem części sprężarki, jak: wał, panewki, tłok, cylindry. (1 zastrzeżenie)

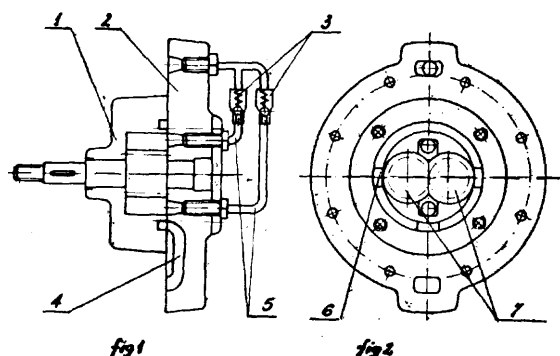


fig. 1

fig. 2

F16C
B21B

P. 236860

08.06.1982

Huta Kościuszkowa, Chorzów, Polska (Jan Reclik, Ludwik Warwas).

Panewka łożyskowa, zwłaszcza dla łożysk przenoszących duże naciski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości panewki łożyskowej łożyska przenoszącego duże naciski.

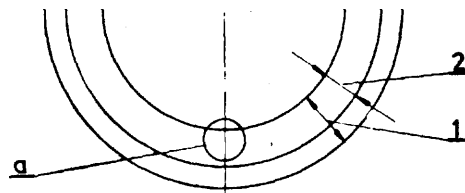


Fig. 1

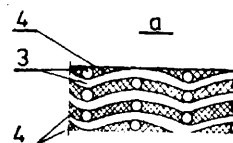


Fig. 2

Panewka charakteryzuje się tym, że jej warstwa na grubości (2) przewidzianej do stopniowego zużycia ma utworzone gniazda wypełnione policzterofluoroetylenem lub mieszaniną policzterofluoroetylen i żywicy syntetycznej, a grubość (2) tej warstwy wynosi od 2/6 do 5/6 całkowitej grubości panewki (1). Korzystnie jest warstwę na grubości (2) wykonać z tkaniny bawełnianej (3) przesyconej żywicą syntetyczną, a przestrzenie (4) pomiędzy włóknami tej

tkaniny (3) wypełnić **policzterofluoroetylenem**, zaś na pozostałej grubości panewkę wykonać z warstw tkaniny bawełnianej przesyconej żywicą syntetyczną. (6 zastrzeżeń)

F16D

P. 236937

14.06.1982

Fabryka **Samochodów** Ciężarowych im. B. Bieruta, Lublin, Polska (Jan Krajewski).

Hamulec bębnowy, zwłaszcza do pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnej płynnej regulacji luzu między szczękami i bębniem.

Hamulec bębnowy, zwłaszcza do pojazdów z automatyczną regulacją luzów między bębnami i szczękami według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że mechanizm regulacji luzu stanowi **rozpieraś** (10) szczęk hamulcowych (5 i 6), który jednym końcem opiera się o dźwignię wahliwą (9) osadzoną na szczęcie (5), a drugim końcem opiera się o klin (11). Klin (11) jednym bokiem styka się z dźwignią wahliwą (12) osadzoną na drugiej szczęcie hamulcowej (6), a drugim ze śrubą (13). Na gwincie śruby (13) znajduje się kołko zębate (14), które opiera się o powierzchnię oporową (15) dźwigni wahliwej (12), w której otworze znajduje się pozostała część śruby (13). Klin (11) dociskany jest do rozpieraka (10) przez element sprężysty, który znajduje się w otworze dźwigni wahliwej (12) i opiera się o półkę szczęki (6). Do szczęki hamulcowej (12) umocowana jest zapadka (19), której zakończenie znajduje się pomiędzy zębami kołka zębatego (14). (2 zastrzeżenia)

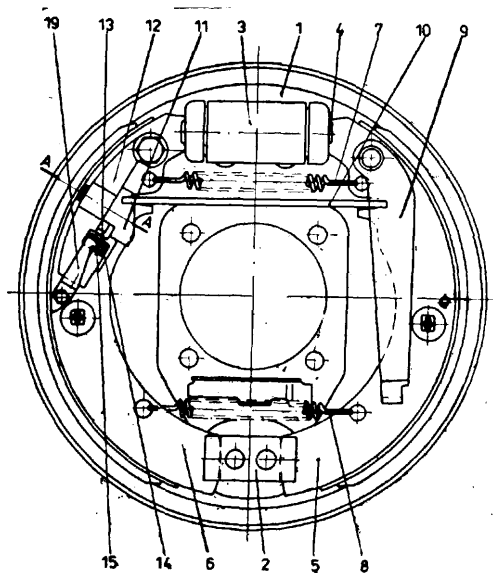


Fig 1

F16D

P. 236938

14.06.1982

Fabryka **Samochodów** Ciężarowych im. B. Bieruta, Lublin, Polska (Jan Krajewski).

Hamulec bębnowy, zwłaszcza do pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania bezstopniowej regulacji luzów pomiędzy szczękami hamulcowymi i bębniem w hamulcach, w których szczęki przemieszczane są alternatywnie przez siłownik hydrauliczny lub mechanizm dźwigniowy.

Hamulec bębnowy, zwłaszcza do pojazdu z automatyczną regulacją luzów między szczękami i bębnami według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że mechanizm regulacji luzu stanowi **rozpieraś** (9), który górnym swym końcem opiera się o dźwignię wahliwą (8) osadzoną w szczęcie hamulcowej (4), a jego drugi

koniec znajduje się w otworze (15) korpusu (16) umocowanego do drugiej szczęki hamulcowej (3). Ukośna powierzchnia (17) rozpieraka (9) styka się z ukośną powierzchnią elementu ustalającego rozpieraś, który znajduje się w drugim otworze korpusu (16) i jest przemieszczany przez sprężynę. **Wahliwa** dźwignia (8) ma oś (10), na której znajduje się dwuramienna dźwignia (11), której jeden koniec opiera się o rozpieraś (9), a drugi połączony jest sprężyną (21) z osadzoną wahliwie na szczęcie hamulcowej (3) zapadką (12). Zapadka (12) ma **ogranicznik** wychYLENIA (13), opierający się o dźwignię wahliwą (8) oraz występ (14), wchodzący w wycięcie rozpieraka (9). (1 zastrzeżenie)

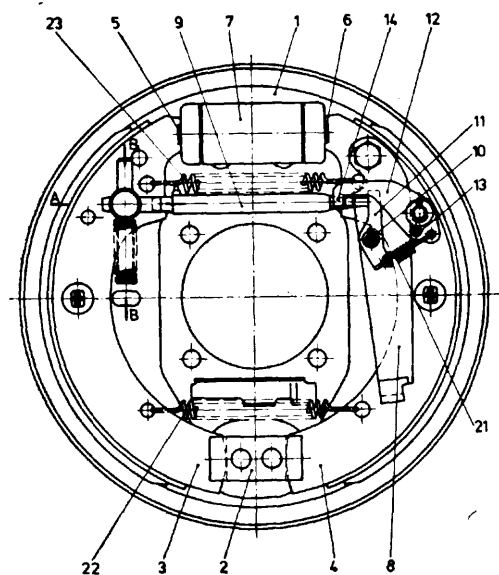


Fig 1

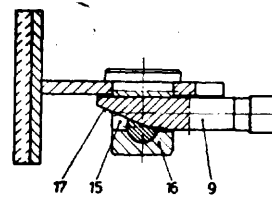


Fig 2

F16D
F03B

P. 241980

12.05.1983

Pierwszeństwo: 12.05.1982 — **Węgry** (nr 010268)

Budapesti **Műszaki**, Egyetem,
Országos Bányagépgyártó Vállalat, Budapest, Węgry.

Hydrodynamiczne urządzenie do przenoszenia siły

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i skutecznej **konstrukcji** zabezpieczenia przeciwcisnieniowego nie zmieniającej warunków ruchu panujących w przestrzeni obrotu urządzenia.

Wynalazek dotyczy hydrodynamicznego urządzenia do przenoszenia siły, korzystnie sprzęgła hydrodynamicznego, którego ciekły czynnik przenoszenia siły może być cieczą wypełniającą na bazie wody, na przykład samą wodą, olejem lub cieczą syntetyczną.

Urządzenie ma zespół zabezpieczający, który stanowi czop (8), korzystnie **gwintowany**, umieszczony w przestrzeni połączonej z atmosferą zewnętrzną i sięgający w otoczenie osi obrotu urządzenia, przy czym w czop (8) wbudowana jest znana tarcza szczelinowa. (2 zastrzeżenia)

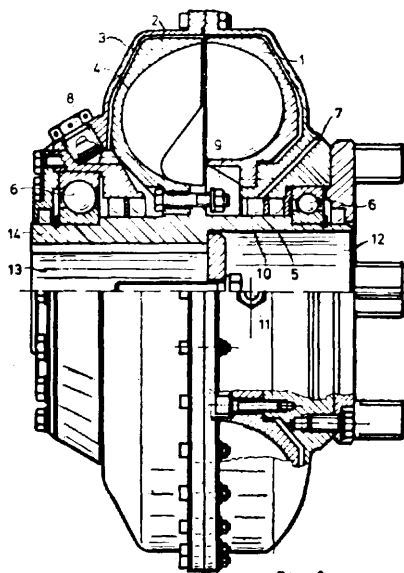


Fig. 1

F10H

P. 236965

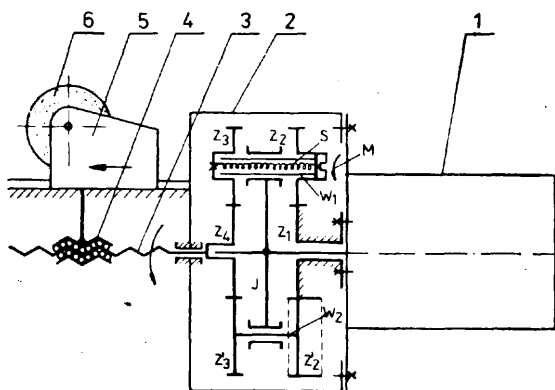
17.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej **Uzarowicz**, Czesław **Kozal**).

Bezluzowa przekładnia obiegowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przekładni z wyeliminowaniem luzów obwodowych, umożliwiającej przy małych gabarytach uzyskanie bardzo dużych przełożeń.

Przekładnia znajduje zastosowanie zwłaszcza w napędach posuwów precyzyjnych obrabiarek, które to posuw są realizowane przy pomocy śrub i nakrętek kulkowych. Przekładnia ma jarzmo, z którym są związane dwie pary satelitów (z_2) i (z_3) oraz (z_3) i (z_2). Satelity (z_2) i (z_3) są osadzone na wałku (W_1) obrotowo i są związane ze sobą za pomocą sprężyny (S), korzystnie sprężyny skrajnej płaskiej. Napięcie sprężyny (S) momentem (M) kasuje luz obwodowo w całej przekładni. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 236825

07.06.1982

Zakłady Urządzeń Gazowniczych „Gazomet”, Rawicz, Polska (Rudolf **Rak**).

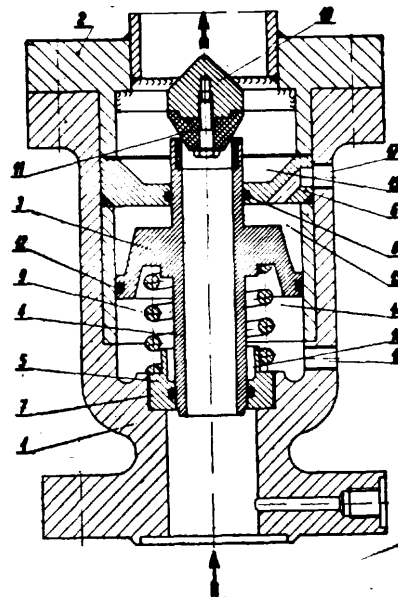
Zawór redukcyjny do gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu eliminującej awarię reduktora.

Zawór redukcyjny do gazu składa się z korpusu (1) i króćca (2), w którego wnętrzu umieszczony jest tłok (3) z rurą (4), osadzoną suwliwie w gniazdach (5) i (6) zaopatrzonych w pierścienie uszczelniające (7) i (8). Pomiędzy tłokiem (3) a gniazdem (5) umieszczona jest sprężyna (9) dociskająca rurę (4) do

grzybka (10) zaopatrzonego w nakładkę (11) spełniającą rolę amortyzatora przed uderzeniami rury (4). Tłok (3) na swej zewnętrznej powierzchni ma pierścień uszczelniający (12), tworząc tym samym szczelną przegrodę pomiędzy górną komorą (13) a dolną komorą (14), do których to komór doprowadzany jest impuls gazu poprzez otwory (17) i (18).

(1 zastrzeżenie)



F22B

P. 236866

09.06.1982

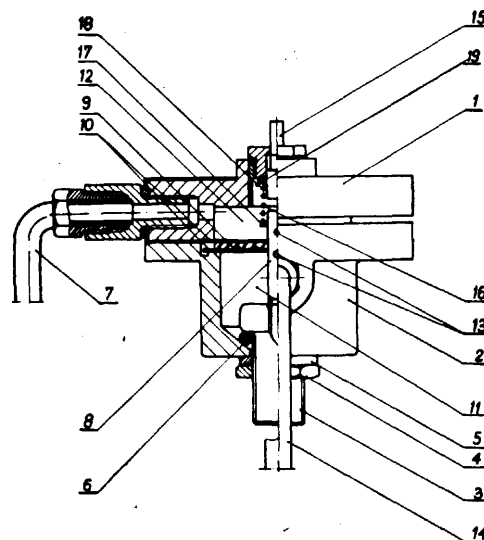
F16K

Ludwik Szymański, Poznań, Polska (Ludwik **Szymański**).

Zawór bezpieczeństwa gazowych kotłów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu spełniającego funkcje zaworu awaryjnego i niezależnego od czynnika zewnętrznego, jakim jest zasilanie ze źródła prądu elektrycznego.

Zawór charakteryzuje się tym, że w dolnej części (2) dwuczęściowego korpusu jest umieszczany termometryczny czujnik (3) połączony z korpusem za pomocą nakrętki (4) poprzez termoizolacyjną podkładkę (5) i pierścieniową uszczelkę (6), a trzpień czujnika (3) jest w kontakcie z iglicą (8) zaworu, umieszczoną w osi korpusu i przechodzącej przez wlotową komorę (11) i wylotową (12) komorę, rozdzielone między sobą gumową membraną (9) osłoniętą obustronnie metalowymi membranami (10).



W osi pierścieniowej **membrany** (9) jest wykonany otwór, przez który przechodzi iglica (8) z drążonym w jej osi otworem, z którym to otworem łączy się prostopadle wykonane dwa otwory (13) rozmieszczone po obydwóch stronach membrany (9) w komorach wlotowej (11) i wylotowej (12). Ponadto w osi iglicy (8) jest umieszczona między oporowym pierścieniem (17) na iglicy (8) a podkładką (18) pierścieniowej uszczelki (19) cofająca sprężyna (16) sygnalizacyjnego **sworznia** (15), którego końcówka jest wyprowadzona na zewnątrz górnej części (1) korpusu. Zawór ma zastosowanie do awaryjnego wyłączania dopływu gazu. (1 zastrzeżenie)

F22B

P. 240560 T

11.02.1983

Elektrownia „Kozienice”, Swierże Górne, Polska (Marek Adamczyk).

Osłona uszczelnienia wodnego kotła energetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia trwałości i niezawodności uszczelnienia wodnego kotła.

Osłona wykonana jest z **demontowalnych osłon metalowych**, przy czym do konstrukcji leja spawana jest konstrukcja wspornika (10), w którego otworach usytuowane są sworznie osłon metalowych (14). Osłony metalowe (14) są unieruchamiane przez zawlecзки (15) przechodzące przez otwory (16) sworzni. Przestrzeń pomiędzy uszczelnieniem wodnym kotła a osłoną uszczelnienia wypełniona jest wełną mineralną (17).

(2 zastrzeżenia)

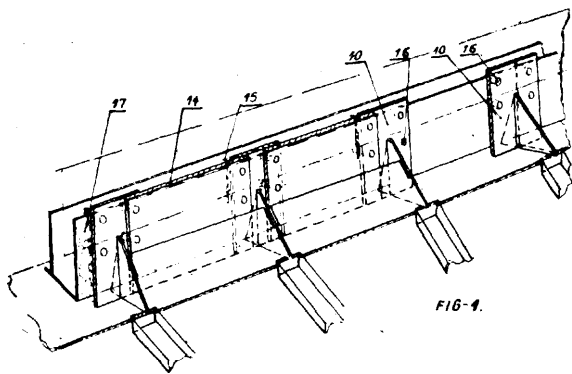


FIG. 1.

F23C

P. 236868

09.06.1982

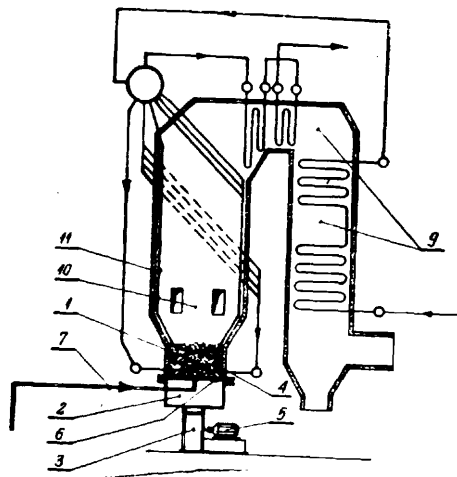
F22B

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Janusz Bartoszewicz, Romuald Wrześniowski).

Kocioł z paleniskiem pyłowo-fluidalnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła charakteryzującej się większą wydajnością energetyczną i sprawnością w porównaniu do znanych **kotłów pyłowych i fluidalnych**.

Kocioł zawiera pyłową komorę spalania (10) przechodzącą w swej górnej części w ciąg konwekcyjny (9), ekranowaną rurami **wodno-parowymi** (11). Palenisko fluidalne składa się z łoża fluidalnego (1) i umieszczonej pod nim skrzyni podmuchowej (2) wyposażonej w płytę (6) dla rozdzielenia powietrza i wentylator podmuchowy (3) napędzany silnikiem elektrycznym (5). Wewnątrz łoża fluidalnego (1) jest umieszczona dodatkowa powierzchnia wymiany ciepła w postaci rur (4) włączonych w obieg wodny (11) kotła. W dolnej części łoża fluidalnego (1) jest zabudowana instalacja nawęglania (7) oraz instalacja **odprowadzania popiołu**. Kocioł jest przeznaczony do stosowania jako stacjonarne źródło wytwarzania pary lub gorącej wody. (1 zastrzeżenie)



F23M

P. 240559 T

11.02.1983

Elektrownia „Kozienice”, Swierże Górne, Polska (Marek Adamczyk).

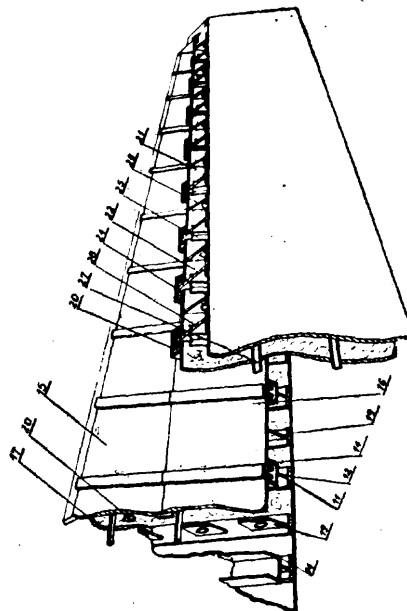
Lej żużlowy kotła energetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wewnętrznej konstrukcji leja żużlowego kotła energetycznego, która zwiększyłaby jego trwałość oraz zmniejszyłaby w znacznym stopniu pracochłonność remontową.

Rozwiązanie składa się z konstrukcji nośnej wykonanej z blach i profili walcowanych, w tym z płaskownika (11), który jest przyspawany do konstrukcji leja, wspornika (12) z otworem połączonym trwale z płaskownikiem (11) i ceownikiem (14). Prostopadle do ceowników (14) przebiegają dwa rzędy ceowników (17) służących do zamocowania płyt (15) i (16) **zaczepami**, które opierają się na ceownikach (14). Płyty podpierają wspornik (19).

W skład rozwiązania wchodzi również ściana niepracująca mająca płaskownik (21) przyspawany do konstrukcji leja, natomiast wspornik (22), w którym jest otwór połączony trwale z płaskownikiem (21) i ceownikiem (24), który stanowi krawędź podpierającą dla płyt (28) zabezpieczonych przed odchyleniem kątownikami (25) połączonymi trwale ze wspornikiem (22). W miejscach styku płyt (28) do kątownika (25) przyspawany jest prostopadle ceownik (27). **Płyty** (28) są wsuwane między ceownik (24) a kątowniki (25) i ceownik (27), wzdłuż środka płyt wprowadzony jest wspornik (29). Przestrzeń między płytami a lejem wypełniono wełną izolacyjną (20).

(3 zastrzeżenia)



F24C

P. 236847

11.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „**PREDOM**”, Warszawa, Polska (Jan Jędryka, Paweł Neubart, Mieczysław **Naruszewicz**, Marian Dytrych, Marek Wasilewski).

Płyta robocza kuchni gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty roboczej umożliwiającej stosowanie dowolnych rusztów oraz zabezpieczającej połączenie **palnik-płyta** robocza przed zalaniem płynem i upraszczającej usuwanie zanieczyszczeń z płyty roboczej.

Płyta robocza ma obniżoną powierzchnię i wypukłe wysepki podpalnikowe (2) o wymiarach poziomych od dwóch do ośmiu razy większych od średnic głowic palników (3). Największa wysokość wysepki podpalnikowych (2) znajduje się w obszarze ograniczonym obrysem (4) głowic palników (3), a najmniejsza na obrysie zewnętrznym wysepki podpalnikowych (2) i wynosi około dziesięć milimetrów. Boczna powierzchnia (6) wysepki podpalnikowych (2) stanowi powierzchnię ustalającą dla rusztów mających wewnętrzne elementy odpowiadające bocznym **powierzchniom** (6) wysepki podpalnikowych (2).

(3 zastrzeżenia)

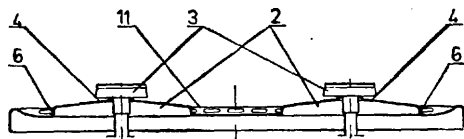


Fig. 2

F24J

P. 240646 T

18.02.1983

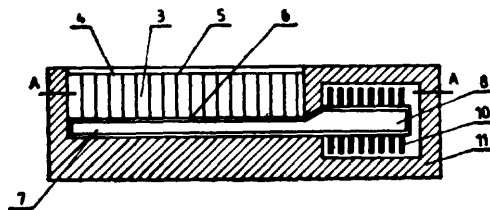
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Januszewski, Wojciech Mazurkiewicz, Stanisław **Kajl**).

Płaski kolektor słoneczny

Płaski kolektor słoneczny wyposażony w absorber w postaci płyty ułożonej nad dwufazowym **termosyfonem**, zawierający płytę szklaną oraz wypełnienie w postaci rdzenia komórkowego typu heksagonalnego umieszczonego między wymiennymi płytami, charakteryzuje się tym, że w przestrzeni pomiędzy szklaną płytą (4), a płytą absorbera zajmowanej przez wypełnienie (3) jest wytworzone podciśnienie rzędu do $3 \cdot 10^{-3}$ Pa, przy czym oba brzozy pionowo ustawionego rdzenia stanowiącego wypełnienie (3) są pokryte warstwą izolacji termicznej. Termosyfon w części odbioru ciepła składa się z połówek rur okrągłych,

a w części skraplacza z cylindrów, na których umieszczone są żebra (10) prostopadle do tych rur.

Kolektor według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w instalacjach sanitarnych do ogrzewania pomieszczeń i wytwarzania ciepłej energii użytkowej. (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 236900

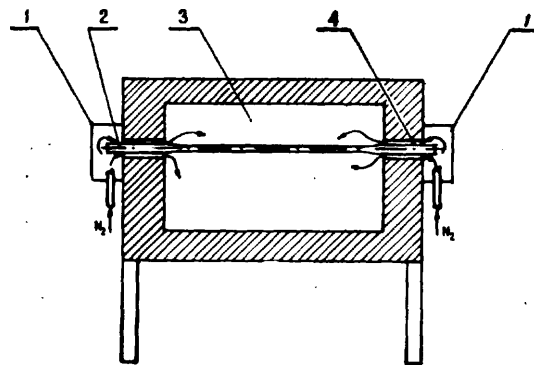
12.06.1982

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Marek **Buczowski**).

Sposób zasilania atmosferą ochronną pieca elektrycznego, oporowego, zwłaszcza silitowego

Wynalazek rozwiązuje problem oszczędnego zasilania atmosferą ochronną pieca komorowego z oporowymi elementami grzewczymi przy jednoczesnym chłodzeniu wyprowadzeń tychże elementów.

Sposób charakteryzuje się **tym**, że zasilanie prowadzi się dwustopniowo wprowadzając chłodną atmosferę o temperaturze korzystnie do 283 K do **hermetycznej** osłony (1) wokół wyprowadzeń elementów grzejnych (2), które **jednocześnie** schładza się, po czym wprowadza się gaz atmosfery wzdłuż elementów grzejnych (2) do komory pieca (3) z wydajnością przepływu nie niższą niż $0,2 \text{ m}^3/\text{h}$ na 1 kW mocy elementów grzejnych. (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01B

P. 236885

11.06.1932

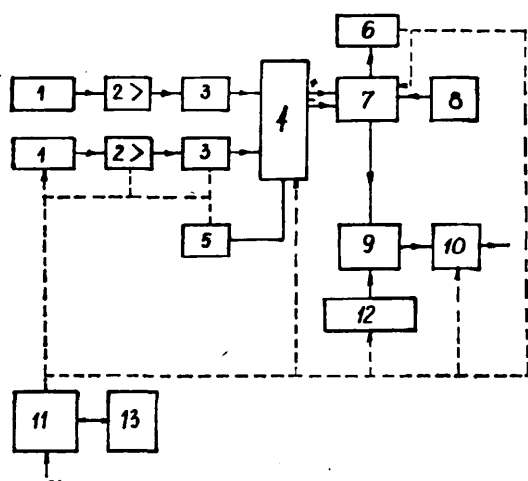
Swidnickie Zakłady Przemysłu Wełnianego „SIWE-LA”, Swidnica, Polska (Wojciech Domański, Andrzej Kowalski, Zbigniew Maciejewski, Tadeusz Sobaszek, Józef Stelmach).

Układ do pomiaru długości tkaniny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego sterowania cięciem materiału na odcinki o zaprogramowanej długości.

W układzie według wynalazku impulsy z głowic czujników fotoelektrycznych (1) po wzmocnieniu (2) przesyłane są na układy mnożące (3) i dalej do układu wykrywania kierunku ruchu (4), stąd przekazywane są do licznika rewersyjnego (7). **Zadana** długość tkaniny nastawiana jest za pomocą układu programującego (12), a zmierzona długość wyświetlana na wyświetlaczu (6).

<1 zastrzeżenie)

G01B
F27D

P. 236915

14.06.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stanisław Kozimor, Stanisław Malinowski, Andrzej Pieniężny, Marian Tołoczko).

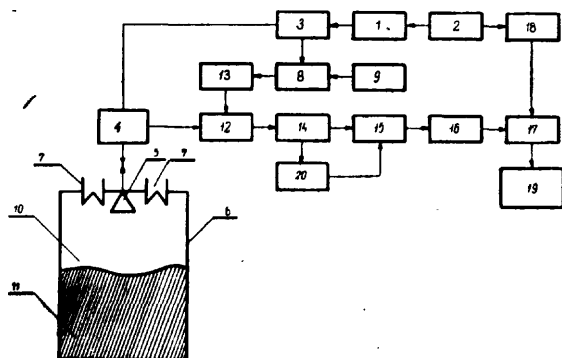
Sposób i urządzenie do pomiaru głębokości wsadu w szybowym piecu hutniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezkontaktowego pomiaru głębokości wsadu w szybowym piecu hutniczym.

Sposób pomiaru głębokości wsadu w szybowym piecu hutniczym, wykorzystujący radiolokacyjną metodę promieniowania ciągłego, opartą na fazowej zależności składowych widma sygnału echa od głębokości materiału wsadowego, zasypywanego do pieca, polega na tym, że sygnał sondujący promieniuje się przez antenę o wąskiej charakterystyce kierunkowej, przy czym antenę umieszcza się w stropie pieca pomiędzy urządzeniami zasypowymi.

W urządzeniu według wynalazku jedno z wejść stopnia przemiany częstotliwości (15) połączone jest bezpośrednio z wyjściem wzmacniacza wstępnego (14), a drugie wejście połączone jest z wyjściem wzmacniacza wstępnego (14) poprzez filtr częstotliwości pośredniej (20), natomiast jego wyjście połączone jest poprzez filtr sygnału modulacji (16) z wejściem miernika fazy (17), który jednocześnie jest połączony poprzez powielacz (18) z wyjściem generatora modulującego (2), a wyjście miernika fazy (17) połączone jest z konwerterem faza—odległość (19).

(2 zastrzeżenia)



G01B

P. 240630 T

15.02.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Mnich).

Przyrząd do wyznaczania przekroju poprzecznego wyrobisk górniczych i tuneli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu, umożliwiającej wyznaczanie przekroju poprzecznego poprzez liniowo-kątowe pomiary wpisanego w jego obrys **wielo** boku, zapewniającej łatwą jej obsługę.

Przyrząd ma co najmniej dwa ramiona (1, 2), wyznaczające boki mierzonego wieloboku, połączone przegubowo za pomocą sworznia (5), stanowiącego wierzchołek kąta tego wieloboku i jednocześnie osi obrotu kołowej tarczy (6) z naniesioną podziałką kątową (7). **Srodek** ciężkości kołowej tarczy (6) znajduje się poza jej osią obrotu dla ustawiania w linii pionowej średnicy tej tarczy (6) opisanej korzystnie wartościami 0° i 180° podziałki kątowej (7). Ramiona (1, 2) mają korzystnie zmienną długość i naniesioną **podziałkę** liniową (3). (2 zastrzeżenia)

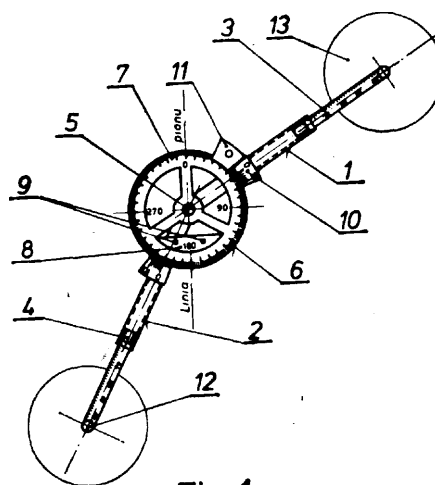


Fig. 1

G01G
B65B

P. 236882

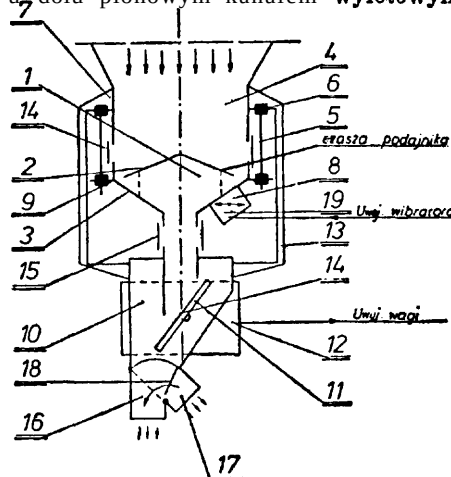
09.06.1982

Zakłady Systemów Automatyki „MERAMONT — POZNAN”, Zakład Automatyki Okrętowej „MERAMONT”, Gdańsk, Polska (Witold Lewandowski, Mieczysław Jabłoński, Leonard Kosecki, Jerzy Suchwałko).

Dozownik wagowy ciągłego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji dozownika.

Przedmiotem wynalazku jest dozownik wagowy ciągłego działania, wyposażony w elastycznie zawieszony u wylotu silosu podajnik połączony z wibratorem, wagę z szalką oraz zabudowę wagi zakończoną u dołu pionowym kanałem **wylotowym**.



Dozownik wagowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zabudowa (10) szalki (11) wagi (12) jest połączona sztywno z obudową wylotu silosu (4) za pomocą wsporników (13). Do zabudowy (10) zamocowana jest sztywno waga (12), tak, że jej szalka (11) znajduje się wewnątrz zabudowy (10). Do wylotowego kanału pionowego (16) przyłączony jest kanał (17), przebiegający skośnie w dół. Wewnątrz kanału pionowego (16), w miejscu przyłączenia kanału skośnego (17) zamocowana jest kłapa (18), która w skrajnych położeniach zamyka wlot do kanału pionowego (16) lub skośnego (17). (2 zastrzeżenia)

G01J

P. 237014

17.06.1983

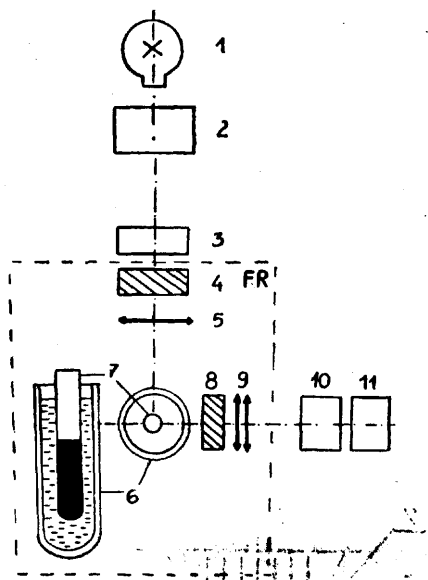
Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Tadeusz Bąbelek).

Przystawka do pomiarów fluorescencji
w temperaturze **ciepłego** azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przystawki nadającej się do stosowania w aparatach „Specol” firmy **Cavt-Zeiss-Jena**.

Przystawka, składająca się z naczynia Dewara i soczewek ogniskujących, według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że pomiędzy soczewką ogniskującą światło wzbudzające (3) a probówką z badanym roztworem (7) w naczyniu Dewara (6) umieszczona jest przesuwana przesłona (4). Druga przesłona (8) wbudowana jest pomiędzy naczynie Dewara (6), na drodze emitowanego, promieniowania fluorescencyjnego, wychodzącego pod kątem 90° w stosunku do promieniowania wzbudzającego, a układ soczewek ogniskujących promieniowanie emisyjne (9).

(2 zastrzeżenia)



G01M

P. 236963

16.06.1982

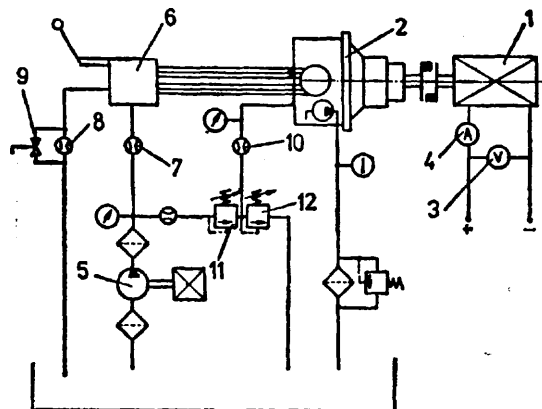
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „**BUMAR** — ŁABĘDY”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Bogusław Duchowicz, Bolesław Orenc).

Układ do stacjonarnego badania
planetarnych skrzyń biegów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia badań skrzyń biegów i polepszenia warunków odczytów pomiarów, rzutujących na ich dokładność.

Układ charakteryzuje się **tym**, że zawiera w gałęzi sterowania przepływomierz (7) w przewodzie doprowadzającym medium do rozdzielacza **wielopózycyj-**

nego (6), za pomocą którego zmieniane są biegi. Drugi przepływomierz (8) znajduje się w przewodzie zlewowym z rozdzielacza wielopozycyjnego. Różnica wskazań przepływomierzy określa przecieki siłowników w skrzyni biegów (2). (2 zastrzeżenia)



G01M

P. 236990

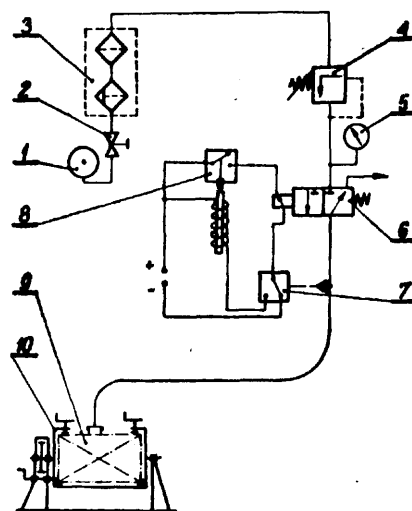
18.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i **Hydrauliki**, Warszawa, Polska (Szczepan Chądzyński, Bolesław Pietruszka, Tomasz Rożek).

Urządzenie do sprawdzania szczelności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej i wydajnej konstrukcji urządzenia, skracającej badanie, nie wymagającej dodatkowego **zbiornika**.

Urządzenie ma zawór redukcyjny (4) umieszczony przed rozdzielaczem elektropneumatycznym — **dwupołożeniowym, trzydrogowym** (6), sterowanym elektrycznie przez pneumoelektryczny przetwornik ciśnienia (7). Przedmiotowy wynalazek może mieć zastosowanie przy sprawdzaniu na szczelność wszelkich zbiorników stosowanych w maszynach i pojazdach. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 236824

07.06.1982

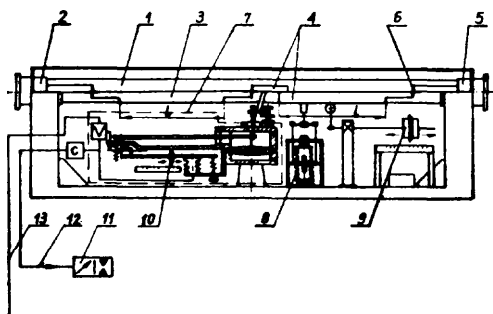
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „**CEBET**”, Warszawa, Polska (Ryszard Dobrowolski, Czesław Kacprzak).

Urządzenie do pomiaru gęstości cieczy i mieszanin
transportowanych rurociągiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości urządzenia i dokładności pomiarów.

Urządzenie ma rurę pomiarową wykonaną z jednego odcinka prostego, elastycznego przewodu ru-

wego (1), usztywnioną od dołu na całej długości. Usztywnienie rury podzielone jest poprzecznie na dwie równe części (3 i 4), które połączone są między sobą oraz z końcówką wlotową (2) i wylotową (5) rurociągu przy pomocy przegubów krzyżowych, bez tarcowych (6). Do jednej części usztywnienia (3 albo 4) połączony jest element pomiarowy (10), którym jest bezprzesunięciowy układ kompensacji sił. Urządzenie jest wyposażone w przeciwwagę (9) i tłumik drgań (8). Urządzenie może być stosowane do pomiaru gęstości cieczy i mieszanin silnie sedymentujących, takich jak szlam piaskowy. (2 **zastrzeżenia**)



G01N

P. 236841

07.06.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, **Gdynia**, Polska (Izidor Kafar, Medard **Przylipek**, Ryszard **Soliński**, Andrzej Kałużny, Krzysztof Marciniowski).

Sposób i układ do określania składu roztworów gazowych, zwłaszcza roztworów stosowanych jako **mieszanki** oddechowe nurków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skrócenia** czasu potrzebnego do określenia składu roztworów gazowych.

Sposób według wynalazku polega na porównywaniu pomierzonych wartości parametrów akustycznych roztworu gazów z wartościami parametrów akustycznych składników roztworu przy tych samych parametrach termicznych. Parametrami akustycznymi są prędkość dźwięku i współczynnik tłumienia fali akustycznej, a parametrami termicznymi temperatura i ciśnienie.

Układ według wynalazku ma blok pomiaru parametrów akustycznych (1), blok pomiaru temperatury (2) i blok pomiaru ciśnienia (3), których wyjścia podłączone są do wejść bloku porównywania i obliczeń składu roztworu (4). (5 **zastrzeżeń**)

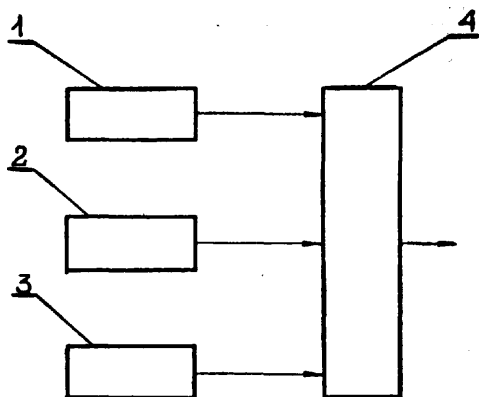


Fig. 1.

G01N

P. 236856

03.06.1982

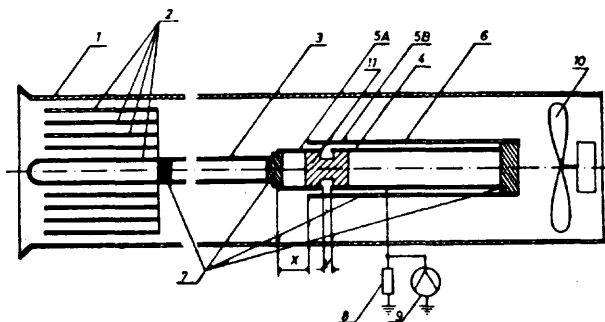
Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Bronisław Nizioł, Zbigniew Jura, Bogdan Drozdowicz).

Urządzenie do pomiaru koncentracji jonów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie o dużej czułości i krótkim czasie pomiaru koncentracji jonów i naładowanych cząstek aerozolu w powietrzu w dowolnych przedziałach ich ruchliwości elektrycznej.

Urządzenie według wynalazku ma obudowę (1), w której umieszczone są: filtr elektrostatyczny (2), elektroda analizująca (3), elektroda pomiarowa (4), elektrody ekranujące (5A) i (5B), elektroda odchylająca (6) oraz wentylator (10).

Urządzenie ma zastosowanie w pomiarach zanieczyszczenia środowiska cząstkami aerozolu o średnicach rzędu 10^{-6} m oraz w pomiarach biologicznej jakości powietrza. (4 **zastrzeżenia**)



G01N

P. 236887

11.06.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zdzisław **Salamon**, Danuta Bauman, Krzysztof Fiksiński, Aleksander Skibiński, Tomasz Martyński).

Barwny wskaźnik ciekłokrystaliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania barwnego znaku na czarnym tle.

Barwny wskaźnik ciekłokrystaliczny, zrealizowany w formie komórki ciekłokrystalicznej, składa się z dwóch płytek szklanych, które mają naniesioną przezroczystą warstwę żądanego kryształu, przewodzącą prąd elektryczny. Na powierzchnie płytek szklanych, od strony warstwy przewodzącej prąd elektryczny, jest naparowana warstwa orientująca tlenku krzemu.

Wnętrze komórki ciekłokrystalicznej wypełnione jest ciekłym kryształem nematycznym o dodatniej anizotropii dielektrycznej, zmieszany z kilkoma barwnikami, absorbującymi światło. Jeden z zastosowanych barwników powinien nie porządkować się w matrycy ciekłokrystalicznej pod wpływem przyłożonego napięcia do elektrod na płytkach, podczas gdy pozostałe barwniki charakteryzują się bardzo dobrym uporządkowaniem. (4 **zastrzeżenia**)

G01N

P. 236892

11.06.1982

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurek).

Sposób badania przyczepności tynku do podłoża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego obiektywnie ocenić jakość połączenia tynku z podłożem.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że dokonuje się pomiaru wielkości amplitudy ciśnienia **impulsów** ultradźwiękowych fal płytowych o częstotliwości **20—200 kHz**, rozchodzących się w warstwie badanego tynku. Następnie otrzymany ciąg impulsów porównuje się z wielkościami amplitud ciśnienia impulsów fal płytowych rozchodzących się w płycie wzorca, składającego się z dwóch warstw materiałów

mających sprzężenie akustyczne na powierzchni granicznej obu warstw równe sprzężeniu akustycznemu pomiędzy tynkiem, a podłożem oraz oporności akustyczne obu warstw odpowiadające opornościom akustycznym tynku i podłoża. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie, zwłaszcza przy konserwacji elementów zabytkowych, zawierających unikalne polichromie. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 240568 T

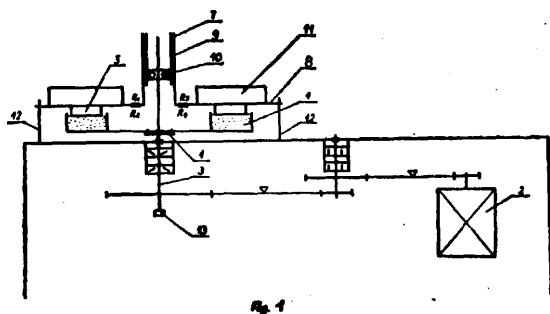
14.02.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego — Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Marek Klimkiewicz).

Przyrząd do określania współczynnika tarcia zewnętrznego gleby

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej określenie współczynnika tarcia przy różnych prędkościach ślizgania się pierścienia na glebie, rejestrującej ten współczynnik w sposób ciągły.

Przyrząd mający komorę zewnętrzną w kształcie pierścienia, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że silnik (2) o regulowanej liczbie obrotów połączony jest przekładnią z wałem napędowym (3), na którym osadzony jest talerz (1). Talerz (1) ma komorę zewnętrzną w kształcie pierścienia i wypełniony jest badaną glebą. Na wale napędowym (3) osadzony jest krzyżak, połączony na stałe z tuleją (7), do której przymocowane są na stałe dwie listwy (8) z osadzonymi tensometrami (R_1), (R_2), (R_3), (R_4), które połączone są z mostkiem tensometrycznym i rejestratorem. Na końcu wału napędowego (3) przymocowany jest przerywacz (13), do którego przyłączony jest równolegle kondensator. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 240622 T

17.02.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego — Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Antoni Trych, Piotr P. Lewicki).

Sposób obiektywnej kontroli procesu koagulacji mleka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu, umożliwiającego pomiar we wszystkich fazach procesu koagulacji mleka.

Sposób obiektywnej kontroli procesu podpuszczkowej koagulacji mleka polega na tym, że zmiany w procesie koagulacji określa się za pomocą pomiarów napięcia powierzchniowego koagulującego mleka. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 240677 T

18.02.1983

Cukrownie Toruńskie, Cukrownia „Chełmża”, Chełmża, Polska (Jan Dzieszka).

Przyrząd do sprawdzania wzmacniaczy pH-metrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnego przyrządu o małych gabarytach, łatwego w posługiwaniu się nim i umożliwiającego przeprowadzenie pomiarów bezpośrednio na miejscu zainstalowania pH-metru.

Przyrząd usytuowany w zamkniętej obudowie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z dwóch przełączników, wciskowego do zmiany polaryzacji (3) i niestabilnego „start” (4) oraz grupy ośmiu rezystorów (R_1 — R_8) połączonych szeregowo.

Z górnej części tej grupy rezystorów połączonych z elektrodą kalomelową (9) jest wyprowadzone połączenie do pierwszego zacisku (Z_1) ośmiozakresowego przełącznika (2), zaś następne połączenia są wyprowadzone z każdego punktu łączącego dwa kolejne rezystory (R_1) i (R_2) do drugiego zacisku (Z_2), (R_2) i (R_3) do trzeciego zacisku (Z_3), (R_3) i (R_4) do czwartego zacisku (Z_4), (R_4) i (R_5) do piątego zacisku (Z_5), (R_5) i (R_6) do szóstego zacisku (Z_6), (R_6) i (R_7) do siódmego zacisku (Z_7), (R_7) i (R_8) do ósmego zacisku (Z_8) tego przełącznika, a jego punkt środkowy jest połączony z elektrodą (10).

Z dolnej części grupy rezystorów jest wyprowadzone połączenie do pierwszego, środkowego zacisku (Z_9) przełącznika (3), natomiast z górnej części tej grupy rezystorów jest wyprowadzone połączenie do drugiego, środkowego zacisku (Z_{10}) przełącznika (3), zaś z jego skrajnych dwóch zacisków (Z_{11} , Z_{12}) są wyprowadzone połączenia, z zacisku (Z_{12}) do elektrody „+” poprzez przełącznik (4), a z zacisku (Z_{11}) do elektrody „—” ogniwa (E_n) zasilającego przyrząd. (2 zastrzeżenia)

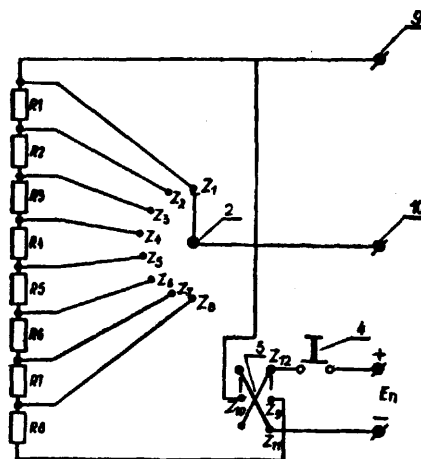


Fig. 3

G01N

P. 242957

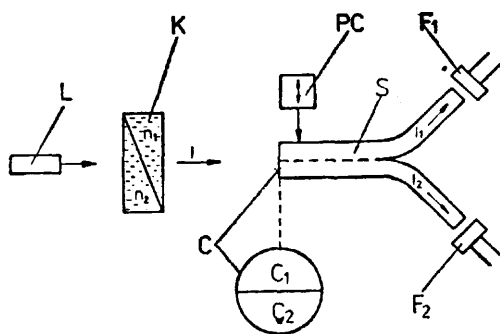
11.07.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Mieczysław Zgierski, Jan Szukalski).

Refraktometr chromatograficzny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, taniej i niezawodnej w działaniu konstrukcji refraktometru.

Refraktometr chromatograficzny, zawierający źródło promieniowania (L), kuwetę refraktometryczną (K), dzielnik energii oraz fotodetektory (F_1 , F_2), według wynalazku charakteryzuje się tym, że dzielnik energii stanowi światłowód rozgałęziony (S), którego powierzchnia czołowa (C) jest przesuwana poprzecznie do jego linii podziału. Do przesuwu poprzecznego powierzchni czołowej (C) światłowodu (S) służy element piezoceramiczny (PC). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 236864

09.06.1982

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD” — Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Józef Abram, Antoni Bielec, Józef Caban).

Sonda do pomiaru natężenia prądu płynącego przez rozrusznik samochodowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sondy umożliwiającej pomiar natężenia prądu płynącego przez rozrusznik samochodowy bez rozłączania obwodu.

Sonda wykonana jest w formie cęgów, w których obudowie (1) umocowany jest magnetowód (3), w którego szczelinie (4) z bocznikiem magnetycznym umieszczony jest hallotron (6). Nakładka (11) magnetowodu zamocowana wahliwie do obudowy (1) dociskana jest do magnetowodu (3) przez sprężynę pomocniczą (13). Obie połowy obudowy (1) połączone są osią (14) i utrzymywane w pozycji zamkniętej przez sprężynę główną (15). (2 zastrzeżenia)

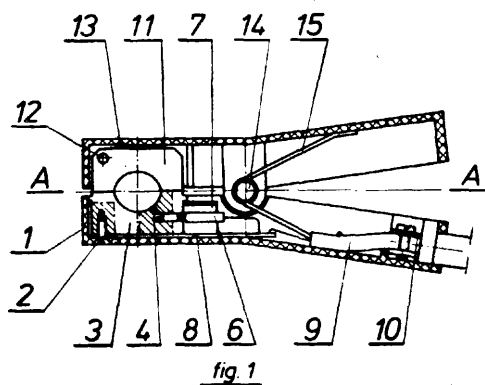


fig. 1

G01R

P. 237017

17.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Stanisław Bocian).

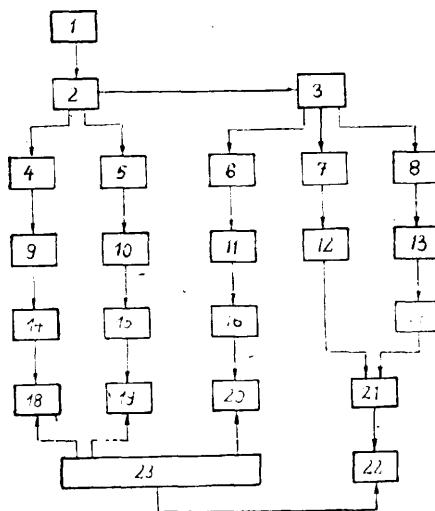
Układ pomiarowy rezystancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pomiarowego rezystancji z sygnalizacją świetlną mierzonych parametrów.

W układzie pomiarowym badana rezystancja (1) połączona jest z wtórnikiem napięciowym (3) z wielowyjściowymi dzielnikami napięcia poprzez układ (2) o wykładniczo malejącej charakterystyce napięcia w zależności od zmian oporności. Układ (2) o wykładni-

czo malejącej charakterystyce napięcia połączony jest jedną gałęzią z układem sygnalizacji świetlnej (18) w postaci diody elektroluminescencyjnej poprzez układ dopasowania (4) oporności, wzmacniacz (9) i progowy układ logiczny (14) oraz drugą gałęzią z układem sygnalizacji świetlnej (19) poprzez układ dopasowania (5), wzmacniacz (10) i progowy układ logiczny (15).

Wtórnik napięciowy (3) połączony jest dwoma gałęziami z bramką logiczną (21), pierwszą gałęzią poprzez układ dopasowania oporności (7) i wzmacniacz z przesterowaniem (12), a drugą gałęzią poprzez układ dopasowania (8), wzmacniacz z przesterowaniem (13) i inwerter logiczny (17) oraz trzecią gałęzią z układem sygnalizacji świetlnej (20) poprzez układ dopasowania (7), wzmacniacz z przesterowaniem (11) i progowy układ logiczny (16). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 237018

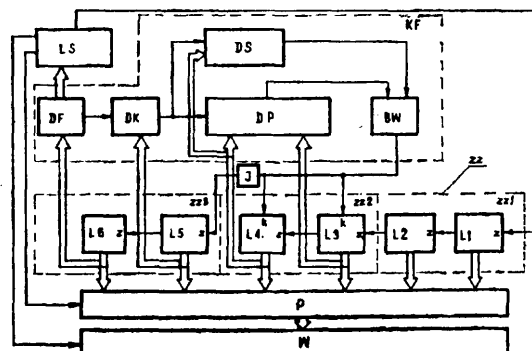
17.06.1982

Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Metatronik”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Romaniuk, Andrzej Pabian).

Układ kalibracji wskazania całkowitego woltomierza cyfrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kalibracji wskazania woltomierza w sposób cyfrowy poprzez programowaną zmianę relacji maksymalnych czasów trwania między pierwszą a drugą fazą przetwarzania w wyniku zmiany ilości impulsów zliczanych w pierwszej fazie przetwarzania.

Układ kalibracji, zbudowany w oparciu o układ sterowania przetwornika analogowo-cyfrowego, ma układ korekcji długości pierwszej fazy (KF), którego wyjście jest połączone z wejściami kasującymi (K) liczników (L3, L4) drugiej części zespołu zliczającego (ZZ2) oraz poprzez inwerter (I) z wejściem zegarowym (Z) pierwszego licznika (L5) trzeciej części zespołu zliczającego (ZZ3). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 237021

17.06.1982

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**PIAP**”, Warszawa, Polska (Wacław Jaśkowski, Wojciech Hanula, Michał Dobrzyński).

Podzielnia do mierników

Celem wynalazku jest umożliwienie łatwego przemieszczania podzielnicy pod zamontowaną wcześniej wskazówką wychyłową miernika.

Podzielnia ma przecięcie promieniowe (2), w którym znajduje się wsuwka (3), stanowiąca element **maskujący** przecięcie promieniowe (2), a w szczególnych przypadkach również element mocująco-ustalający pod **złotem** (1) względem mechanizmu miernika. (4 zastrzeżenia)

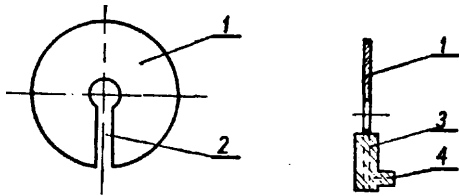


Fig. 1

G01T

P. 236831

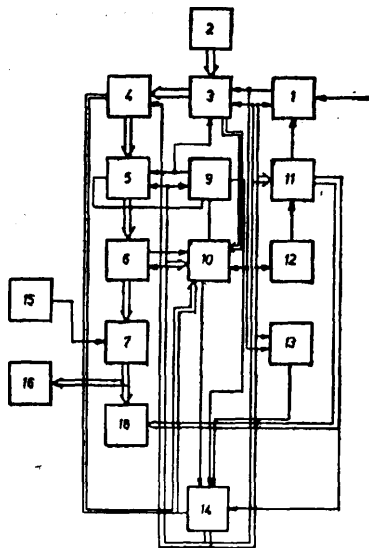
07.06.1982

Instytut Problemów Jądrowych, **Otwock-Swierk**, Polska (Dariusz Wolski, Kazimierz Pasiewicz, Jerzy Piotr Kucharski).

Cyfrowy integrator liniowy, zwłaszcza do badań jądrowych

Integrator rozwiązuje zagadnienie pomiaru średniej częstości impulsów elektrycznych o różnym rozkładzie czasowym.

W układzie według wynalazku rejestr sumujący (4) połączony jest poprzez rejestr odejmujący (5) z rejestrem wyjściowym (6). Wyjście układu sterującego (14) jest połączone z wejściem sterującym rejestru sumującego i jednym wejściem sterującym układu wzrostu częstości (10). Wejście odejmujące przełącznika programowanego (3) jest połączone z generatorem odejmującym (9), a wejście sterujące dewiacją z układem przełączającym dewiacji (2). (5 zastrzeżeń)



G03C

P. 236821

07.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Felicjan Piątkowski, Bohdan Elsner, Maria **Czichon**, Leszek Olejniczak).

Roztwór kopiowy dwuazotypowy

Celem wynalazku jest opracowanie światłoczułych folii dwuazotypowych na przezroczystym podłożu do otrzymywania kopii dwuazotypowych z rysunkiem przepuszczalnym względnie nieprzepuszczalnym dla światła aktywnego.

Roztwór kopiowy dwuazotypowy do nanoszenia światłoczułych warstw dwuazonowych na przezroczyste podłoże zawiera 1,5–10% wagowych substancji błonotwórczej, takiej jak nitroceluloza, etyloceluloza lub mieszanina nitrocelulozy i szelaku, przy czym zawartość szelaku wynosi 1–20% wagowych w stosunku do nitrocelulozy, substancję czynną, taką jak siarczan, chlorek lub fluoroboran dwufenyloamino-4-dwuazonowy lub jego pochodne nitrowe, **alkilowe**, korzystnie metylowe, etylowe, propylowe, izopropylowe, butylowe lub izobutylowe, lub alkoksylowe, korzystnie metoksylowe, etoksylowe, propoksylowe, izopropoksylowe, butoksylowe lub izobutoksylowe w ilości 20–100% wagowych w stosunku do zawartości substancji błonotwórczej, substancję bierną, taką jak **naftol-1** i/lub **naftol-2** i/lub rezorcyna albo 2,3-dihydroksynaftalen w ilości 20–100% wagowych w stosunku do zawartości substancji czynnej, środek stabilizujący, taki jak kwas siarkowy, o-fosforowy, cytrynowy, winowy, **p-toluenosulfonowy**, sulfaminowy lub fluorowodorowy w ilości 5–50% wagowych w stosunku do zawartości substancji czynnej, **rozpuszczalnik** organiczny oraz ewentualnie środek **powierzchniowo-czynny**, taki jak produkt addycji tlenku etylenu do alkilofenoli, produkt addycji tlenku etylenu do **nienasyconych** lub nasyconych alkoholi tłuszczowych, produkt addycji tlenku etylenu do glikolu etylenowego, produkt addycji tlenku etylenu do **kwasów** tłuszczowych pochodzących z tłuszczów **roślinnych**, produkt addycji tlenku etylenu do estru pentaerytrytu i nienasyconych kwasów tłuszczowych lub produkt **estryfikacji** d-sorbitu lub **pentaerytrytu** nienasyconym kwasem tłuszczowym w ilości do 5% wagowych, w stosunku do zawartości substancji błonotwórczej oraz ewentualnie środek zwiększający rozlewność, taki jak eter mono- lub **dwualkiloglikolowy**, w którym grupa alkilowa oznacza grupę **metylową**, etylową, propylową, izopropylową, butylową lub izobutylową w ilości do 100% wagowych w stosunku do zawartości rozpuszczalnika organicznego.

<1 zastrzeżenie>

G05D

P. 236840

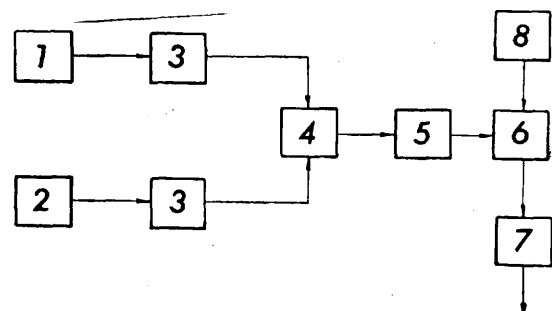
07.06.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, **Gdynia**, Polska (Ryszard Szalek, Stefan Sprengel).

Układ automatycznej regulacji różnicy temperatur

Układ rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałej, dopuszczalnej różnicy temperatur pomiędzy strefą nagrzewania i strefą nieogrzewaną przy miejscowym nagrzewaniu dużych przedmiotów.

Układ ma dwie **termopary** (1, 2), przy czym **termopara** (1) znajduje się w strefie ogrzewania, a **termopara** (2) w pewnej odległości od niej poza strefą nagrzewaną. Poprzez układ kompensacji temperatury (3) termopary połączone są z sumatorem (4),



który poprzez wzmacniacz (5) połączony jest ze wzmacniaczem przerzutnikowym (6). Wzmacniacz (6) połączony jest z układem nastawy różnicy temperatur (8) i przekaźnikiem elektromagnetycznym (7).
(1 zastrzeżenie)

G05D

P. 236871

12.06.1982

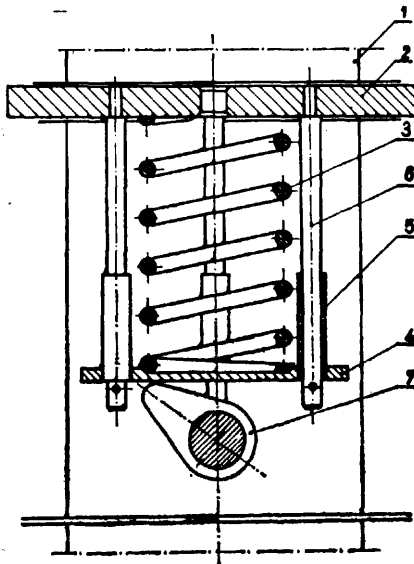
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
{Ludwik Pastucha, Włodzimierz Wichowski}.

Urządzenie do regulacji przepływu strumienia płynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego ciągłą regulację przepływu strumienia płynu, w którym wynik regulacji nie byłby uzależniony od stopnia zużycia kryzy.

Urządzenie składa się z kryzy (2), umieszczonej wewnątrz przewodu rurowego (1), prostopadle do kierunku przepływu strumienia płynu, oraz sprężyny śrubowej (3), umieszczonej przed kryzą (2), od strony napływu strumienia płynu. Sprężyna śrubowa (3) z jednej strony wspiera się o powierzchnię kryzy (2), z drugiej natomiast wsparta jest na płycie (4), przemieszczanej poosiowo za pomocą mechanizmu sterującego (7), którego napęd wyprowadzony jest na zewnątrz przewodu rurowego (1).

Urządzenie może mieć zastosowanie w instalacjach ciepłowniczych, hydraulicznych i pneumatycznych, a więc wszędzie tam, gdzie ciągła regulacja przepływu czynnika jest podstawą utrzymania poprawnej charakterystyki pracy układów instalacyjnych.
(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 236872

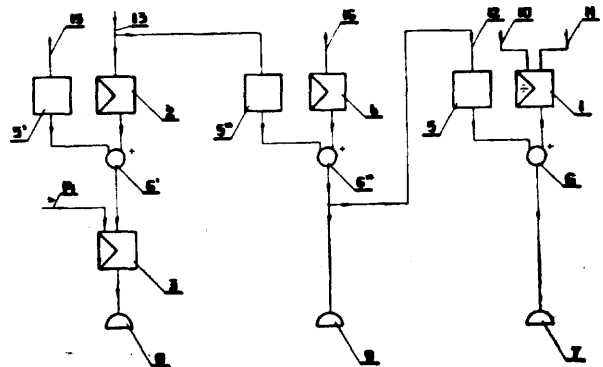
12.06.1982

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry, Polska (Jacek Bobek, Henryk Cichowski, Józef Maks, Romuald Papierzański).

Układ automatycznej regulacji wydajności cieplnej paleniska fluidyzacyjnego

Układ automatycznej regulacji wydajności cieplnej paleniska fluidyzacyjnego zawiera: obwód regulacji stosunku ciepło/powietrze, do którego przekazywane są sygnały (10), (11), (12) od wytworzonego ciepła, od przepływu powietrza oraz od zmiany ilości paliwa; obwód regulacji obciążenia paleniska, do którego przekazywane są sygnały (13), (14), (15) od ciśnienia pary lub temperatury wody wylotowej z kotła, od wysokości łoża fluidalnego i od zakłóceń zewnętrznych obciążenia paleniska; obwód regulacji tempe-

ratury łoża fluidalnego, do którego przekazywane są sygnały (16) i (13) od temperatury łoża fluidalnego i od ciśnienia pary lub temperatury wody wylotowej z kotła.
(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 236881

09.06.1982

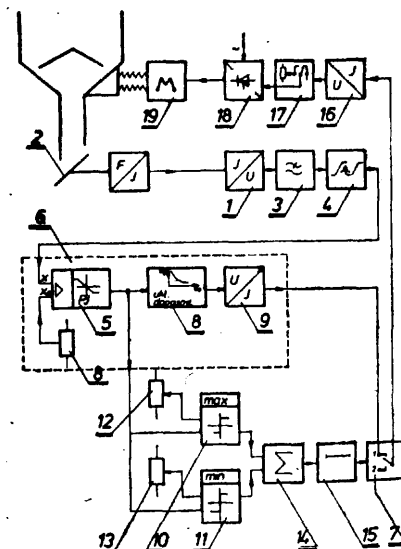
Zakłady Systemów Automatyki „MERAMONT — POZNAŃ”, Zakład Automatyki Okrętowej „MERAMONT”, Gdańsk, Polska (Witold Lewandowski, Mieczysław Jabłoński, Leonard Kosecki, Jerzy Suchwałko).

Układ regulacyjny dozownika wagowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniezależnienia działania systemu blokad sterującego zestykiem przełącznym od wielkości zadanego przepływu oraz opóźnienia działania blokady.

Układ ma przetwornik (1) prąd-napięcie, do którego sygnał prądowy doprowadzony jest z czujnika (2) wagi przepływowej, połączony szeregowo z filtrem dolnoprzepustowym (3), korektorem nieliniowości (4) i pierwszym wejściem wzmacniacza regulacyjnego (5), o charakterystyce PI, bloku regulatora PI.

Wyjście wzmacniacza regulacyjnego (5) połączone jest dwoma równoległymi torami z zestykiem przełącznym (7), do pierwszego wejścia zestyku przełącznego (7) poprzez połączone szeregowo, układ dopasowujący (8) i przetwornik (9) napięcie-prąd, zaś do drugiego wejścia zestyku przełącznego (7) poprzez połączone równoległe, dwa układy logiczne (10, 11) dwustanowe, do których przyłączone są dwa zadajniki (12, 13), przyłączone do wejścia sumatora (14), którego wyjście połączone jest szeregowo z torem (15) opóźniającym i drugim wejściem zestyku przełącznego (7). Wyjście zestyku przełącznego (7) połączone jest szeregowo poprzez przetwornik (16) prąd-napięcie, przełącznik rodzaju pracy (17) oraz przekształtnik tyrystorowy (18) z podajnikiem typu dno aktywne.
(1 zastrzeżenie)



G05D
B65D

P. 236970

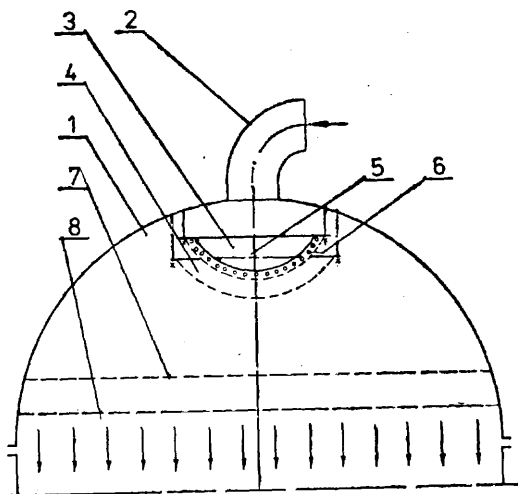
17.06.1982

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska
(Stanisław Gołębiewski, Wacław Hennel, Edward Rój).

Urządzenie do wyrównywania **napiwu** płynu
w aparatach zbiornikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, którego konstrukcja pozwoliłaby na zmniejszenie koniecznej ilości płyt perforowanych (siatek) do wyrównywania strumienia.

Urządzenie stanowią umieszczone w dennicy płyty perforowane (lub siatki) (7, 8), a pod rurą napływową (2) perforowane wklęsłe elementy (3, 4), z których perforowany element wklęsły (3) jest zaopatrzone w żebra perforowane (5, 6), przy czym współczynnik prześwitu perforowanego elementu wklęsłego (4) i płyty perforowanej (7) jest zawarty w granicach **0,1—0,7**, a odległość między płytami perforowanymi (7, 8) (lub siatkami) jest zawarta między **0,1—0,2** średnicy **zbiornika**. (1 zastrzeżenie)



G06K

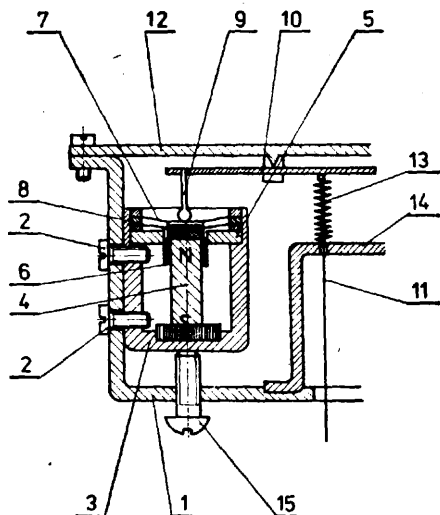
P. 236924

15.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Jaszczuk, Sławomir Szewczykowski).

Przetwornik elektromechaniczny,
zwłaszcza do głowic drukarek mozaikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przetwornika umożliwiającej osiągnięcie dużych prędkości wydruku.



Przetwornik charakteryzuje się tym, że w szczelinie między pierścieniami magnetowodu (5) i magnesem stałym (4) umieszczoną ma cewkę indukcyjną (6), zawieszoną na wiotkich membranach (7), **połączonych** za pośrednictwem łącznika (9) z dzwignią (10), na końcu której zamocowana jest igła (11) ze sprężyną powrotną **(13)**. (4 zastrzeżenia)

G08B

P. 236873

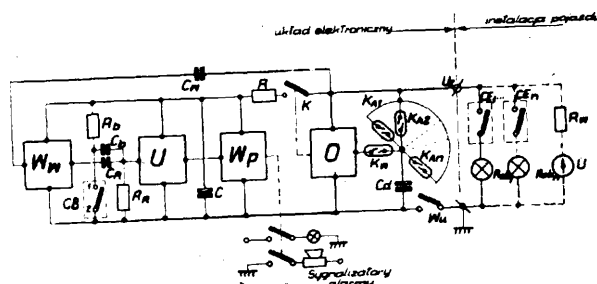
12.06.1982

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „PO-LON”, Zakład Urządzeń Przemysłowych, **Kraków**, Polska (Witold Tomaszewski).

Układ elektronicznego zabezpieczenia
przed włamaniem i kradzieżą,
zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności działania układu elektronicznego zabezpieczenia przed włamaniem i kradzieżą, zwłaszcza do pojazdów samochodowych reagującego alarmem na próbę włamania do pojazdu.

Układ składa się z szeregowo połączonego wzmacniacza wstępnego (**W_w**), członu różniczkującego (**R_R**, **CR**), monowibratora (**U**) i wzmacniacza przekąźnikowego (**W_p**). Zasilanie układu załączone jest poprzez sterowany z członu opóźniającego (**O**) zestyk (**K**) i filtrowane przez człon całkujący (**RC**). Wejście wzmacniacza (**W_w**) połączone jest z zaciskiem zasilania (**U₂**) poprzez kondensator wyzwalający (**C_w**). Wejście członu opóźniającego (**O**) natomiast połączone jest szeregowo z kontaktronem wyłączającym (**K_w**) i kondensatorem (**Ca**). Kondensator (**Cd**) połączony jest z kolei z zaciskiem zasilania (**U₂**) poprzez kilka kontaktronów alarmowych (**K_{A1}**, **K_{A2}** ... **K_{AN}**). Kontaktrony alarmowe (**K_{A1}**, **K_{A2}** ... **K_{AN}**) i kontaktron wyłączający (**K_w**) tworzą geometryczną formę gwiazdy (**n+1**) ramiennej. Układ ma także znany stykowy czujnik bezwładnościowy (**CB**) dołączony poprzez rezystor ograniczający (**R_b**) do zasilania po członie całkującym (**RC**), przy czym pomiędzy rezystorem (**R_b**), połączonym z czujnikiem bezwładnościowym (**CB**), a wejściem monowibratora (**U**) włączony jest kondensator (**C_b**). (2 zastrzeżenia)



G08B

P. 237019

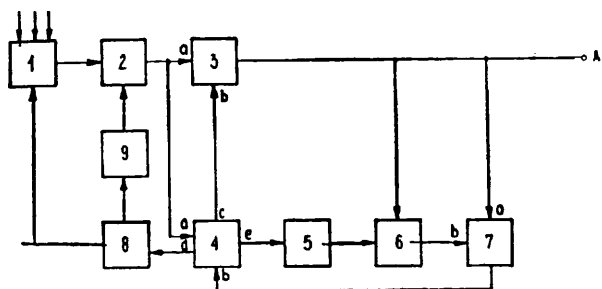
17.06.1982

Zakłady Teleelektronczne „**Telkom-Telfa**”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Kulik).

Układ liczący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania układu liczenia alarmów.

W układzie według wynalazku wyjście układu pamięci alarmu (2) połączone jest poprzez układ transmisji (3) z wyjściem (A) alarmu całego układu oraz z układem blokady zpróbowania (6) i licznikiem (7). Wyjście układu pamięci alarmu (2) połączone jest ponadto z układem sterowania (4), który połączony jest z układem kasowania (8) oraz poprzez układ czasowy (5) i układ blokady zerowania (6) z licznikiem (7). (1 zastrzeżenie)



G08C

P. 236901

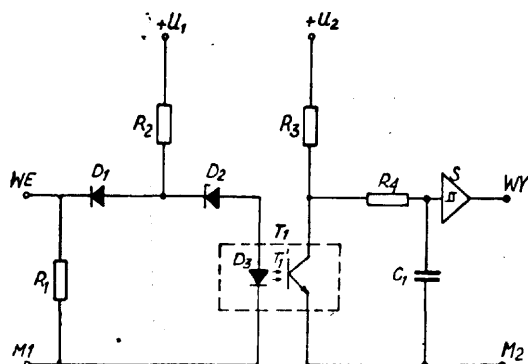
12.07.1982

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bogusław Bajoński).

Wejściowy układ sprzęgający układu cyfrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odpornego na zakłócenia i na zwarcia, współpracującego zarówno z układami elektronicznymi, jak i stykowymi.

Wejściowy układ sprzęgający układu cyfrowego ma transpator (T1) oddzielający część wejściową układu od osi wyjściowej układu. Część wejściowa zawiera układ progowy złożony z diody Zenera (D2) oraz diody elektroluminescencyjnej (D3) transoptora (T1).



Miedzy rezystor (R2), a diodę (D2) włączona jest zaporowo w stosunku do wejścia dioda (D1) spełniająca rolę zabezpieczenia układu progowego. Na wejściu włączony jest rezystor (R1), który wymusza, przy wysokim poziomie sygnału wejściowego prąd przez diodę (D1) i zabezpiecza ją przed przekroczeniem dopuszczalnego napięcia wstecznego, jakie mogłoby się pojawić na wejściu. (1 zastrzeżenie)

G10K

P. 236943

16.06.1982

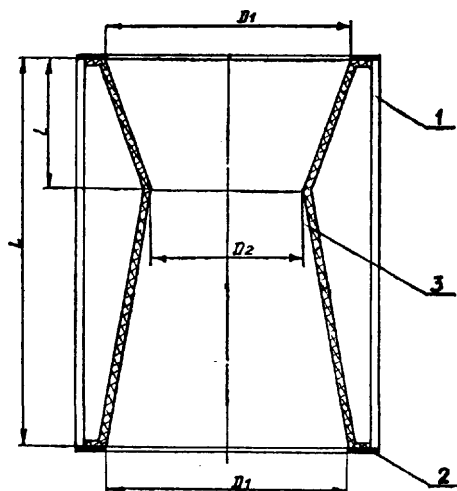
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni PROBLEW, Warszawa, Polska (Zdzisław Skotnicki, Jan Zajac).

Tłumik hałasu wypływu strugi gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, taniej i łatwej w montażu konstrukcji tłumika o dużej skuteczności tłumienia.

Tłumik składa się z elastycznego przewodu (3) wykonanego z tłumiącego hałas materiału, przyjmującego kształt przewężonej rury, zamocowanego w azurowej, cylindrycznej konstrukcji wsporczej (1). Najkorzystniejsze proporcje wymiarowe tłumika to:

$$\frac{Dz}{D_1} = 0,8 \text{ oraz } \frac{1}{L} = 0,3. \quad (1 \text{ zastrzeżenie})$$



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

P. 236966

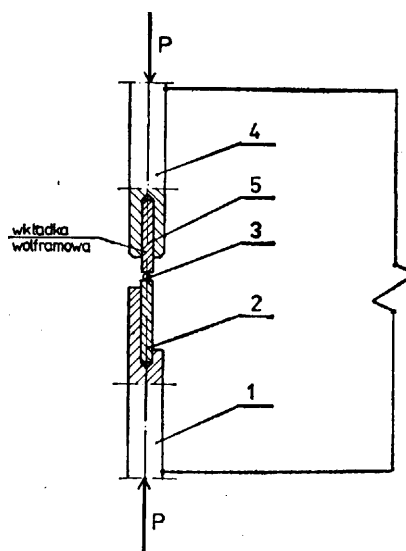
17.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jarosław Barwicki, Kazimierz Ferenc, Lesław Przybył, Jan Szymański, Marek Wiśniewski).

Sposób wytwarzania połączeń kołków stykowych z przewodami żyłowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego metaliczne połączenie o dużej wytrzymałości.

Przeznaczony do połączenia stykowy kołek (2) umieszcza się w specjalnie ukształtowanej miedzianej elektrodzie (1). Na kołku umieszcza się koniec żyłowego przewodu (3) i na ten przewód oddziaływuje się wolframową wkładką (5) osadzoną w górnej elektrodzie (4). Ciepło konieczne dla uzyskania połączenia wydziela się na wspomnianej wkładce i poprzez miedź, która ma temperaturę topnienia wyższą od mosiądzu i przechodzi na drodze przewodności cieplnej do mosiądzu. W miejscu przyłożenia miedzianego przewodu uzyskuje się lokalne stopnienie mosiądzu, a w efekcie wtopienie w mosiądz rozgrzanych drutów miedzianych. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 236925

15.06.1982

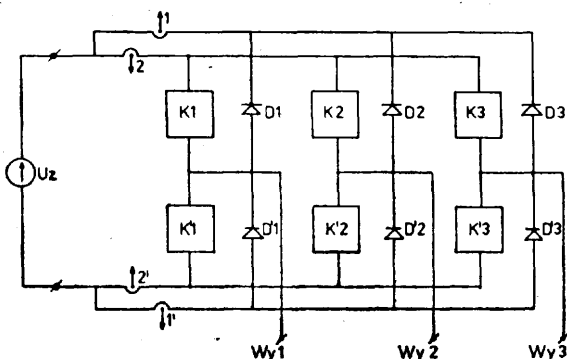
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Smirnow, Maciej Dzieniakowski, Tadeusz Płatek).

Obwód silnoprądowy
przekształtników energoelektronicznych
o komutacji wewnętrznej z kontrolą prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obwodu silnoprądowego przekształtników pozwalającego na kontrolę wartości chwilowych średnich i skutecznych prądów poszczególnych kluczy i diod, a także prądu źródła zasilającego i prądu wyjściowego.

Obwód według wynalazku zawiera w każdej fazie obwód szeregowy diod (D1D1', D2D2', D3D3') i obwód szeregowy kluczy (K1, K1', K2, K2', K3, K3'), połączone z sobą równolegle. Równoległy obwód diod (D1D1', D2D2', D3D3') i równoległy obwód kluczy K1K1', K2K2', K3K3' połączone są niezależnie od siebie ze źródłem zasilającym (U_z) poprzez czujniki prądowe (1,1'), a równoległy obwód kluczy (K1K1', K2K2', K3K3') połączony jest z tym źródłem zasilającym poprzez czujniki prądowe kluczy (2,2').

(5 zastrzeżeń)

H02M
G01R

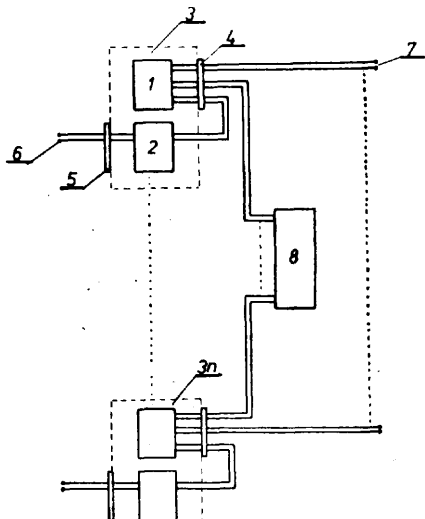
P. 237025

18.06.1982

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Henryk Biernat, Jan Biniewski, Ewa Jakubowska, Józef Kilar, Andrzej Kwaśniewski, Tadeusz Lorenc).

Modułowy system przetworników pomiarowych,
zwłaszcza dla energetyki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego modułowego systemu przetworników pomiarowych, który pozwoliłby wykorzystać ten sam moduł członu elektronicznego przetwornika albo jako część składową modułu przetwornika w systemach moduło-



wy ch albo jako część składową przetwornika indywidualnego.

System według wynalazku zawiera moduły przetworników (3) oraz co najmniej jeden transformator sieciowy (8). Część przetworników zawiera, oprócz członu elektronicznego (1), przekładniki pomiarowe (2). Człony elektroniczne (1) zasilane są, poprzez złącza główne (4) członów, napięciami wtórnymi transformatora sieciowego (8), ponadto sygnały wyjściowe modułów przetworników (3) oraz połączenia członu elektronicznego (1) z obwodami wtórnymi przekładników (2) mogą być wykonane za pomocą tego samego złącza dodatkowego lub bezpośrednio przewodami. Przekładniki pomiarowe (2) mają połączenie z zaciskami wejściowymi przez złącze główne (5) przekładników (2) lub bezpośrednio przewodami.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach telemetrii energetycznej. (2 zastrzeżenia)

H02M

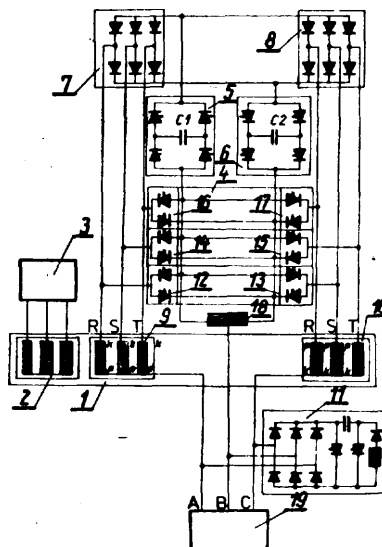
P. 240637 T

16.02.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Jerzy Siwiński, Stanisław Sroka).

Bezpośredni przemiennik częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji bezpośredniego przemiennika częstotliwości.



Bezpośredni przemiennik częstotliwości według wynalazku zawiera trójfazowy, trójuzwojeniowy transformator z uzwojeniami pierwotnymi zasilanymi z sieci trójfazowej. Końce uzwojeń poszczególnych faz RST pierwszego kompletu (9) uzwojeń wtórnych transformatora (1) połączone są z kolejnymi zespołami tyrystorowymi (12), (14), (16) i z gałęziami pierwszego mostka komutacyjnego (7).

Początki uzwojeń poszczególnych faz RST drugiego kompletu (10) uzwojeń wtórnych są połączone z kolejnymi zespołami tyrystorowymi (13), (15), (17) i z gałęziami drugiego mostka komutacyjnego (8). Połączone razem anody tyrystorów zestawów (12), i (13), (14) i (15); (16) i (17) są połączone ze sobą i z pierwszym zaciskiem dławika komutacyjnego (18) i z przełącznikiem (5) kondensatora (C1), którego drugi zacisk jest połączony z anodami diodowych mostków komutacyjnych (7) i (8). Połączone razem katody tyrystorów zespołów (12) i (13), (14) i (15), (16) i (17) są połączone analogicznie jak ich anody z dławikiem (18) i przełącznikiem (6) kondensatora (C2). Drugi zacisk tego przełącznika jest połączony z katodami mostków (7)

i (8). Punkty zerowe obu kompletów uzwojeń wtórnych (9) i (10) transformatora oraz odczep środkowy dławika (18) stanowią wyjście trójfazowe przemiennika połączone z łącznikiem (11) i obciążeniem (19).
(1 zastrzeżenie)

H03C

P. 236820

07.06.1982

Politechnika **Warszawska**, **Warszawa**, Polska (Mieczysław Rydel, Tadeusz Wysocki).

Sposób modulacji kątowej przebiegu harmonicznego **sygnałem** dyskretnym i modulator kąta przebiegu harmonicznego **sygnałem** dyskretnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i modulatora, pozwalających wykrywać pojedyncze przekłamanie w sygnale zdemodulowanym przy zastosowaniu prostych układów modulatora i **dermodulatora**, i wykorzystując wąskie pasmo częstotliwości do przesłania sygnału zmodulowanego.

Sposób modulacji kątowej zwłaszcza dla sygnałów transmisji danych, w którym sygnał dyskretny przekształca się w sygnał kodu **znakozmiennego** tak, aby suma cyfrowa impulsów kodowych przyjmowała wartości skończone, charakteryzuje się tym, że kąt fazowy fali nośnej zmienia się tak, że pochodna częstotliwości df chwilowej tego przebiegu wzięta po czasie przyporządkowana jest występującemu w tej samej chwili impulsowi kodowemu.

Modulator zawiera połączone kaskadowo koder (**K**) układ całkujący (UC) i liniowy modulator częstotliwości (MC).
(3 zastrzeżenia)

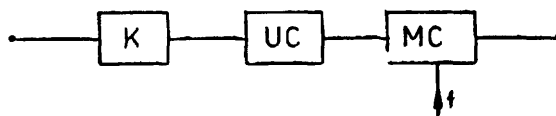


FIG.1

H03J

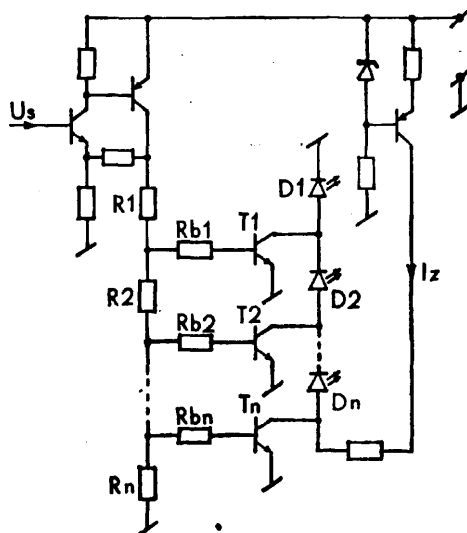
P. 240624 T

17.02.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżonów, Polska (Justyn **Skrzetuski**, Zdzisław Zagórski).

Układ wskaźnika

Przedmiotem wynalazku jest układ wskaźnika elektronicznego, stosowanego do optycznej kontroli dostrajania lubysterowania urządzeń elektrycznych.



W układzie wskaźnika według wynalazku, pomiędzy masą, a źródłem zasilania prądowego (I_z) włączona jest gałąź szeregowo połączonych diod świecących (**D1—Dn**), których anody dołączone są do odpowiednich kolektorów szeregu tranzystorów (**T1—Tn**).
(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 236942

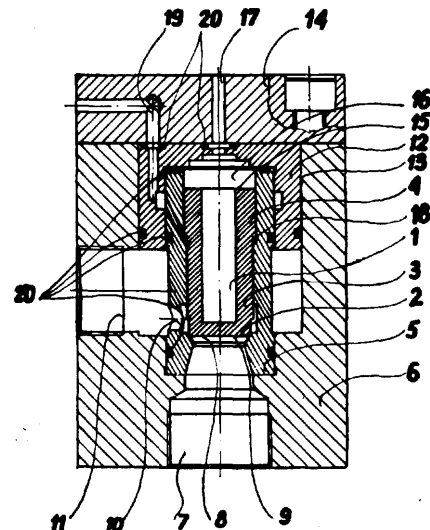
16.06.1982

Fabryka Pras Specjalnych i Tłoczników „**Ponar-Hydromat**”, Warszawa, Polska (Waldemar Petryka).

Zawór logiczny, zwłaszcza do szybkozmiennych przebiegów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia zamykania zaworu logicznego tak, aby czas zamykania zaworu był porównywalny z czasem jego otwierania.

Tłoczek spełniający funkcje rozdzielcze w zaworze według wynalazku, ma w **strefie** sterowania stopień (4) o większej średnicy niż jego część trzonowa (3). Przy czym tłoczek (1) jest osadzony w dwustopniowym cylindrze tak, że połączenie komory sterowania (16) na przelew powoduje, że ciśnienie w kanałach roboczych (7 i 11) otwiera zawór. **Natomiast** podanie ciśnienia do komory sterowania (16) powoduje, że na skutek różnicy powierzchni czynnych tłoczka (1) od strony kanałów roboczych (7 i 11) oraz komory **sterowania** (16) siła zamykająca jest dość duża do szybkiego zamknięcia zaworu.
(1 zastrzeżenie)



H05B

P. 240535 T

11.02.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Zbigniew Frąckiewicz, Jan Frąckiewicz).

Układ zasilania i stabilizacji pracy świetlówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania i stabilizacji pracy świetlówki bez użycia dławika. Elektrody grzejne (G) świetlówki (L) połączone są szeregowo z kondensatorem (C) i rezystorem (R), którym najkorzystniej jest żarówka (Z).

(4 zastrzeżenia)

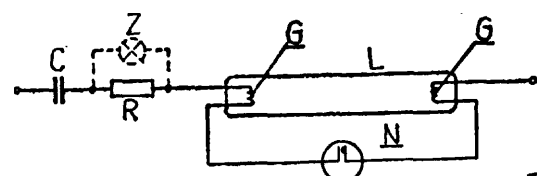


Fig.1

II. WZORY UŻYTKOWE

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Dział A

A23L

W. 70054

11.03.1983

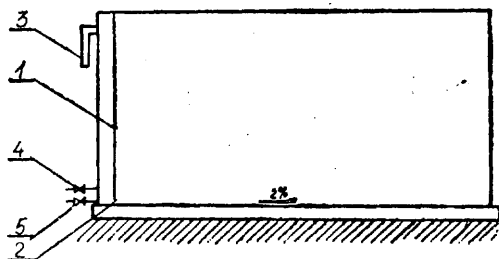
Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Wrocław, Polska (Grzegorz Dąbrowski).

Kocioł warzelny z oddzielaczem tłuszczu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie samoczynnego oddzielania tłuszczu.

Kocioł warzelny z oddzielaczem tłuszczu ma przegrodę stalową (1) umieszczoną w przedniej części kotła. Górna krawędź przegrody znajduje się na poziomie obrzeża kotła a krawędź dolna tworzy z powierzchnią dna kotła szczelinę (2) o wysokości 10 mm lub większej. W górnej części ściany czołowej kotła wydzielonej przegrodą znajduje się rura przelewowa (3) do odprowadzania nadmiaru płynu, zawór (4) do spuszczenia płynu i zawór (5) do spuszczenia tłuszczu.

(1 zastrzeżenie)



A47B

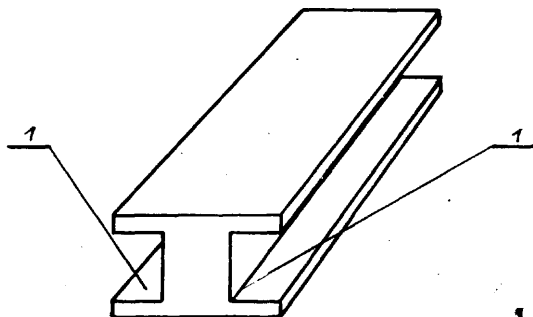
W. 70051

10.03.1983

Przedsiębiorstwo Obróbki Drewna nr 6, Potulice, Polska (Henryk Narewski).

Łącznik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łączenia półek w segmentach meblowych ustawianych w narożniku. Łącznik ma postać prostopadłościanu, na którego dwóch przeciwległych ścianach wykonane są podłużne rowki (1) w kształcie litery U. (1 zastrzeżenie)



A47C

W. 70058

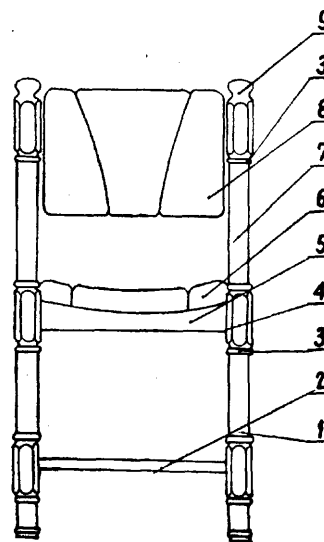
11.03.1983

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Edmund Homa).

Krzesło

Krzesło składające się z tapicerowanego siedziska (6) i oparcia (8), nóg (1) przednich i nóg (7) tylnych, charakteryzuje się tym, że nogi (1) przednie i nogi (7) tylne o przekroju kolistym mają elementy (4) wzmacniające o przekroju kwadratowym ze ściętymi narożnikami, przy czym elementy (4) wzmacniające mają na obu końcach zwężenia przechodzące w pierścienie (3). Każda z nóg (1) przednich ma dwa elementy (4) wzmacniające, zaś każda z nóg (7) tylnych ma trzy elementy (4) wzmacniające, przy czym od góry nogi (7) tylne zakończone są elementami (9) kulistymi.

(2 zastrzeżenia)



A47C

W. 70096

18.03.1983

Transportowo-Spedycyjna Spółdzielnia Pracy „Transmot”, Katowice, Polska (Jan Pasoń).

Taboret składany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji taboretu zajmującego w stanie złożonym niewielką przestrzeń i mającego regulowaną wysokość siedzenia.

Część dolną taboretu stanowią dwie, jednakowej długości rurki (1 i 2), wygięte w kształt litery „U” i połączone przegubowo nitami (3). Pozioma część rurki (1) osadzona jest w obejmach (5), zamocowanych śru-

bami do płyty (7) siedzenia, a położenie poziomej części rurki (2) rozłożonego taboretu określają wygięte zaczepy, przyspawane do płaskowników (9), zamocowanych śrubami do płyty (7) siedzenia. (1 zastrzeżenie)

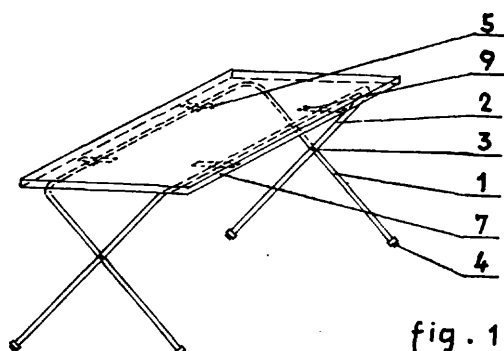


fig. 1

A47H

W. 70037

07.03.1983

Józef Kuc, Radom, Polska (Józef Kuc).

**Karnisz do zawieszania
i przesuwania firanek i zasłon**

Karnisz wykonany jest z blachy i składa się z korpusu (1) w postaci podłużnego kształtownika, w przekroju pionowym o kształcie otwartego od spodu prostokąta z zagiętymi do wewnątrz krótkimi pionowymi ściankami (1b).

Do wewnętrznego płaskiego dna korpusu (1) przymocowana jest symetrycznie ceowa listwa (2). Krawędzie korpusu i listwy tworzą dwie boczne szczeliny (4). Po biegniach (1c) i (1d) mogą się toczyć kółka, a przez szczeliny (4) są wyprowadzone zagięte druty do spinaczy firanek i zasłon. (1 zastrzeżenie)

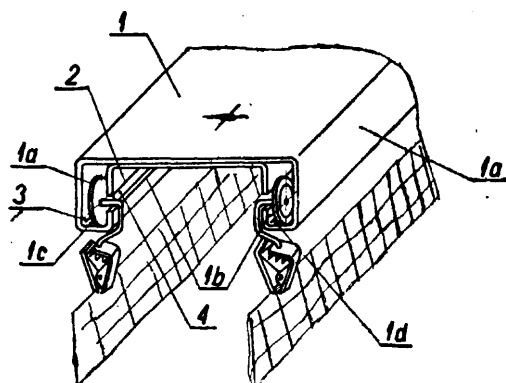


fig. 3

A47K

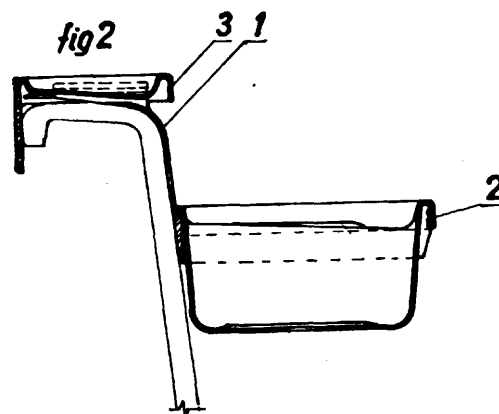
W. 70044

09.03.1983

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów — Zakład Usług Technicznych, Białystok, Polska (Jan Sułkowski).

Mydelniczka zawieszana na wannę

Mydelniczka składa się z korpusu (1) z zamocowaną do niego, przy pomocy zatrzasków, wkładką dolną (2) i wkładką górną (3). Wkładka górna (3) ma wykonany zaczep do zawieszania mydelniczki na wannie. Wkładka dolna (2) ma wykonane dno z występami i otworami oraz półkę. (2 zastrzeżenia)



A47L

W. 70041

10.03.1983

Józef Bartoszek, Warszawa, Polska (Józef Bartoszek).

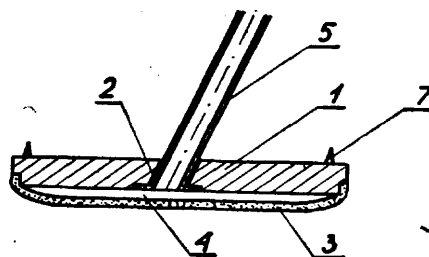
Przyrząd do pastowania podłóg pastą płynną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu do pastowania o możliwie małym ciężarze i nieskomplikowanej obsłudze.

Przyrząd składa się z części smarującej i trzonka (5) umożliwiającego pastowanie podłogi w pozycji stojącej.

Część smarująca składa się z prostokątnego, płaskiego klocka (1) z przelotowym skośnym otworem (2) i warstwy filcu (3) przymocowanej do bocznych płaszczyzn klocka (1) w ten sposób, że pomiędzy klockiem (1) a filcem (3) tworzy się niewielka wolna przestrzeń (4) wypełniona w czasie pracy pastą, a nasączona nią warstwa filcu (3) stanowi płaszczyznę smarującą przyrządu.

Trzonek (5) przyrządu, będący równocześnie zbiornikiem płynnej pasty, stanowi przelotowa rurka jednym swym końcem na stałe osadzona w otworze (2) kłaski (1), a drugi jej koniec jest zamknięty kołpakową nakrętką. Na górnej poziomej płaszczyźnie klocka (1) znajdują się ostro zakończone kołeczki (7) służące do zaczepiania szmatki obchraniającej warstwę filcu (3) w czasie pastowania. (2 zastrzeżenia)



A61B

W. 70069

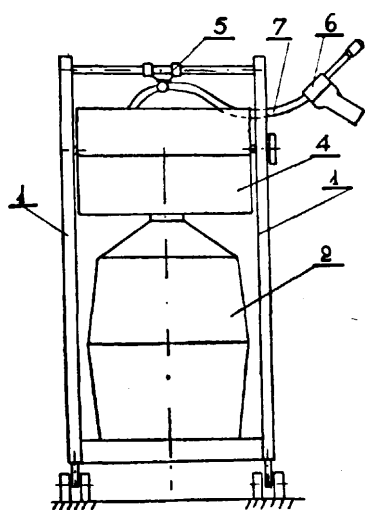
16.03.1983

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Marek Skowron, Bonifacy Pawtel, Włodzimierz Szumilo).

Urządzenie krioterapeutyczne na ciekły gaz

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulacji ustawienia pulpitu kontrolno-pomiarowego, zabezpieczenia przed uszkodzeniem przewodu gazowego oraz zwiększenie dokładności ważenia zbiornika.

Urządzenie składa się z ramy (1) na kółkach z wmontowaną wagą uchylną, skrzynki kontrolno-pomiarowej (4), mocowanej na ramie w sposób uchylny, zbiornika (2) na ciekły azot, wyposażonego w głowicę, uchwytu (6) z krioaplikatorem i węzem (7) oraz z przewodniczącego (5) przewodu (7), zamocowanej na ramie (1). (1 zastrzeżenie)



A63F

W. 70042

09.03.1983

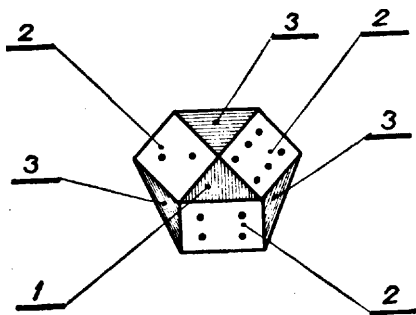
Sławomir Marciniak, Pabianice, Polska (Sławomir Marciniak).

Kostka wieloboczna

Celem wzoru jest **zwiększenie** asortymentu zabawek **typu** kości do gry.

Kostka w postaci bryły foremnej ma dwie przeciwległe płaszczyzny (1) w kształcie trójkąta równobocznego, do boków których przylegają **kwadraty** pól (2), zaś do wierzchołków tych płaszczyzn przylegają wierzchołki pól jako trójkąty podobne (3), przy czym kwadraty i trójkąty są polami w stosunku do siebie przeciwnie usytuowanymi i tworzą powierzchnię boczną kostki. Pola trójkątów (1) i (3) są kolorowe, a pola kwadratów (2) są oznaczone punktami.

(2 zastrzeżenia)



A63F

W.70043

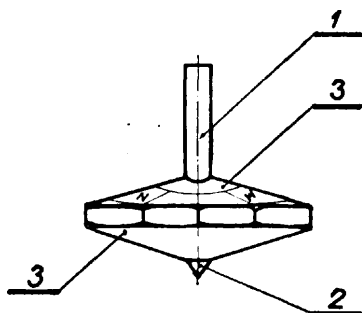
09.03.1983

Sławomir Marciniak, Pabianice, Polska (Sławomir Marciniak).

Bączek do graficznych gier polowych

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek **typu** bąk.

Bączek ma z jednej strony uchwyt (1), a z drugiej strony stożkową końcówkę (2), zaś pomiędzy nimi tar-



czę (3) obustronnie wypukłą o obrzeżu w **kształcie** ośmiokątą, na której od strony uchwytu (1) co drugie pole oznaczone jest kierunkami światła w kolejności zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

(1 zastrzeżenie)

A63H

W. 69590

17.12.1982

Bogdan Barbarski, Warszawa, Polska (Bogdan Barbarski).

Bączek do zabawy

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek ruchomych.

Bączek do zabawy, ma wirnik (1) zaopatrzony w trzpień podporowy (4) i trzpień napędowy (5).

Do trzpienia (5) przymocowane jest cięgno elastyczne (3). Na trzpień napędowy (5) nałożony jest **swobodnie** obrotowo uchwyt (2), mający dwa otwory o **różnych** wymiarach i o **osiach** prostopadłych do siebie.

(2 zastrzeżenia)

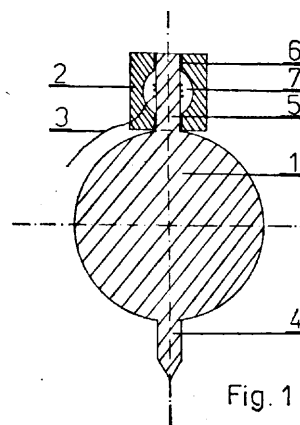


Fig. 1

A63H

W.70016

08.03.1985

Jerzy Niedźwiecki, Wiesław Wojnarowski, Warszawa, Polska (Jerzy Niedźwiecki, Wiesław Wojnarowski).

Zabawka w postaci wyrzutni spadochroniarza

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek **typu** wyrzutni.

Zabawkę w postaci wyrzutni spadochroniarza stanowi korpus (1), którego górna komora (2) stanowi lufę, natomiast dolna komora (3) stanowi łożo, w którym osadzona jest dolna część uchwytu naciągu (4) wyposażona w zaczep (5) oraz górna część spustowego języka (6) wyposażona w zaczep blokady (7). Wzdłuż komory (3), pomiędzy kołkiem (8) a zaczepem (5), rozciągnięta jest guma (8). W komorze (2) osadzony jest popychacz (9), stanowiący monolit z uchwytem naciągu (4), natomiast w rękojeści wyrzutni osadzona jest płaska sprężyna (10), wspierająca się jednym końcem na języku spustowym (6), drugim zaś końcem zamocowana jest do korpusu (1) bolcami (12).

(1 zastrzeżenie)

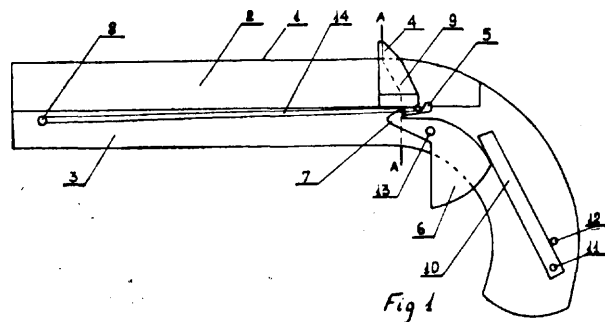


Fig. 1

Dział B **RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B01L

W. 70047

10.03.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 69989

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Ryszard Delegacz, Paweł Różycki).

Pojemnik z **włódkami** redukcyjnymi wirnika wirówki laboratoryjnej

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pojemnika z wkładkami redukcyjnymi wirnika wirówki laboratoryjnej, zawierającego czteroramienny korpus z ramionami zakończonymi łukowatymi **rozwidleniami**, które są zaopatrzone w czopy przymocowane nakrętkami, według wzoru głównego.

Na obu bokach pojemnika (1) są usytuowane kanały pionowe (3), zakończone półkolistymi gniazdami (4), współdziałającymi wahliwie z czopami wirnika, a wewnątrz tego pojemnika (1) jest osadzona wkładka redukcyjna, zawierająca podstawę (5) z dolnymi gniazdami (6) na próbki, w której są wkręcone sworznie (7) podpórek (8) utrzymujących na swych górnych sworzniach gwintowanych (9) nakładki (10) z otworami (11), rozmieszczonymi analogicznie jak gniazda (6), przy czym te nakładki (10) są przytrzymywane nakrętkami **moletowanymi** (12). (1 zastrzeżenie)

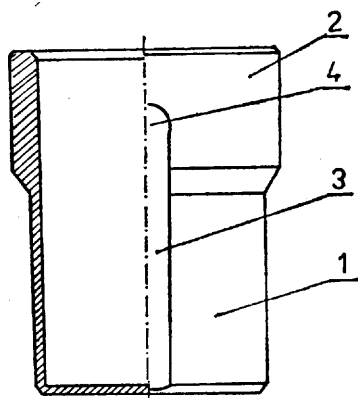


Fig. 2

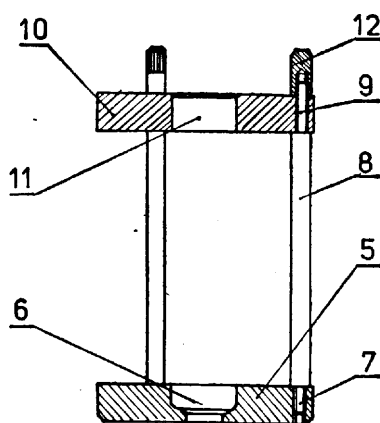


Fig. 3

B02B

W. 70060

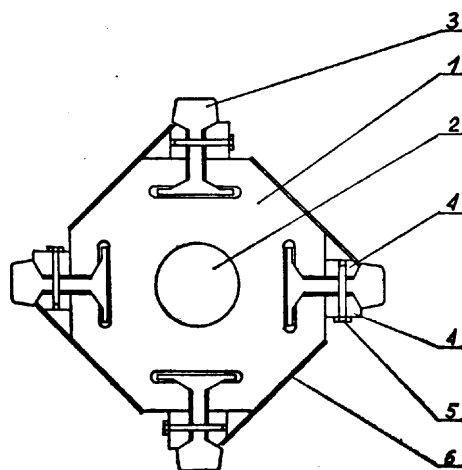
14.03.1983

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Adam Mazela, Tadeusz Lipiński, Maciej Kozłowski, Andrzej Salamon).

Wirnik kruszarki udarowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wirnika charakteryzującej się możliwością wymiany **bijaka**, który byłby typowym, ogólnie dostępnym elementem.

Wirnik (1) kruszarki ma kształt kwadratu ze ściętymi narożami, w których są wycięcia w kształcie dużej litery T. W wycięcia te wprowadzone są odcinki standardowej szyny (3), stanowiące **bij**aki zamocowane do wirnika za pomocą dwóch klinów (4) i śrub (5). (1 zastrzeżenie)



B05B

W. 70056

11.03.1983

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Elektroda do elektrostatycznego malowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody dyskowej pozwalającej znacznie obniżyć gabaryty stanowiska lakierni stacjonarnej, jak i poziom napięcia podawanego na dysk. Elektroda (1) charakteryzuje się tym, że na ostrym brzegu ma ukształtowane uzębienie o określonym, zależnym od średnicy elektrody (1), odgięciu (b) i module oraz głębokości nacięcia.

Uzębienie wytwarzając odśrodkowy strumień powietrza wspomaga siły decydujące o falowej naturze rozpadu błony lakierniczej. (1 zastrzeżenie)

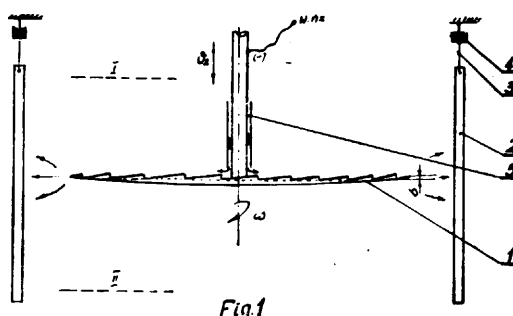


Fig. 1

B23D

W. 70018

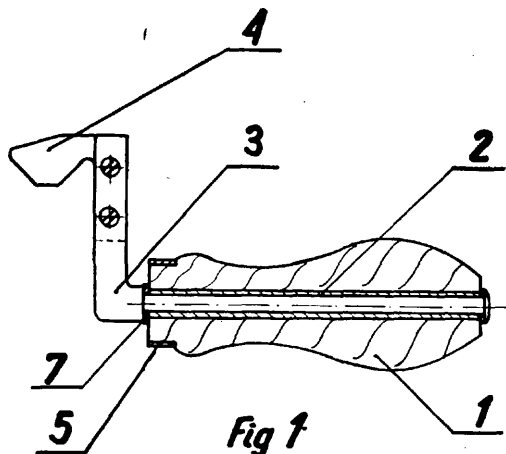
07.03.1983

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „POLAR”, Wrocław, Polska (Władysław Trojanowski).

Narzędzie skrawające, zwłaszcza **skrobak**

Gelem wzoru jest poprawienie jakości i wydajności pracy podczas operacji ręcznego gracowania.

Narzędzie skrawające składa się z oprawki drewnianej (1) z osadzoną w niej osiowo metalową tulejką (2), trzonką (3), który stanowi pręt zagięty pod kątem **prostym**, oraz ostrza noża (4). (2 zastrzeżenia)



B23F

W. 70083

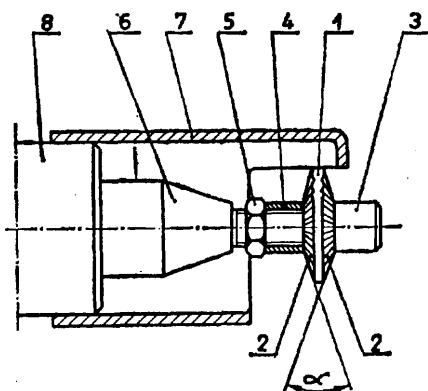
17.03.1983

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Opala, Władysław Łódziana).

Urządzenie do załamywania krawędzi bocznych zębów kół zębatych i łańcuchowych

Celem wzoru jest zastąpienie ręcznej obróbki krawędzi zębów obróbką mechaniczną.

Urządzenie stanowi frez (1) osadzony na trzpieniu (3), zabezpieczonym tulejką (4) i nakrętką (5). Frez (1) mocowany jest w uchwycie wiertarki (6) wyposażonej w osłonę (7). (1 zastrzeżenie)



B23G

W. 70040

08.03.1983

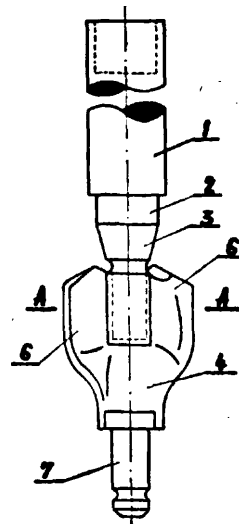
Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Jan Bielecki, Tadeusz Mol).

Kołek centrujący uchwytu obróbkowego do gwintowania ogonka rączka wiertel wielkośrednicowych

Celem wzoru jest zwiększenie bezpieczeństwa pracy podczas nacinania gwintu na ogonku rączka wiertel.

Kołek centrujący przeznaczony jest do nakładania rączka między skrzydełkami i jego osiowego usytuowania w czasie gwintowania ogonka rączka. Kołek cen-

trujący ma część stożkową (3) zaopatrzoną w dwa boczne rowki usytuowane **przeciwnie względem** siebie na zewnętrznej powierzchni, połączone od strony podstawy części stożkowej (3) rowkiem o większej szerokości, obejmującym kadłub (4) rączka. (2 zastrzeżenia)



B23P

W. 70039

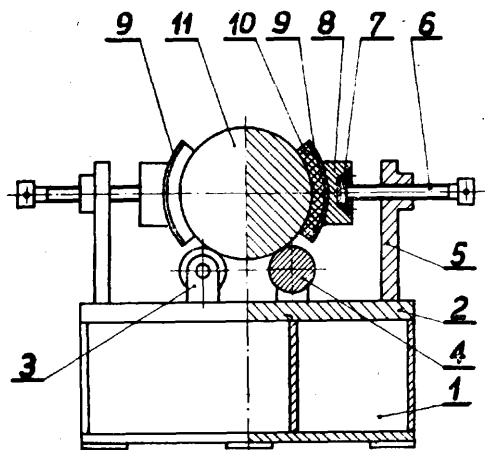
08.03.1983

Kombinat Metalurgiczny — Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Duś, Jan Ruszkowski, Feliks Niedźwiadek).

Stojaki do montażu i demontażu wałów lub wydłużonych elementów maszyn i urządzeń o środku ciężkości nie leżącym w osi obrotu

Celem wzoru jest wyeliminowanie konieczności stosowania urządzeń dźwigowych przy obwodzie montowanego lub demontowanego elementu.

Stojaki, zaopatrzone w rolki wsporcze (4) ułatwiające dokonywanie obrotu danego elementu w osi według wzoru mają szczękowe hamulce (9) dociskane do części walcowej montowanego lub demontowanego elementu przy pomocy mechanizmów śrubowych (6) osadzonych we wspornikach (5), przytwierdzonych do metalowej płyty (2) stojaka. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 70063

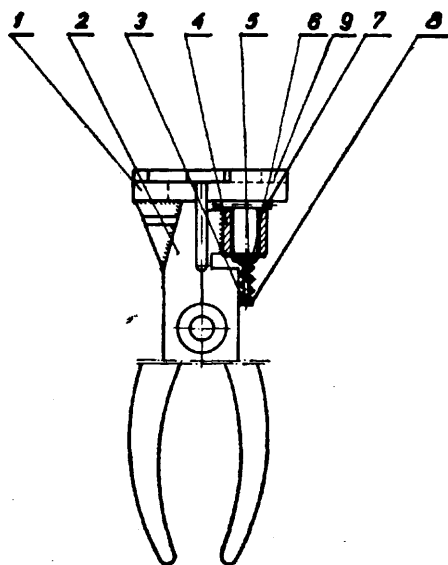
14.03.1983

Dolnośląskie Zakłady Mechaniczne „Dezam”, Dzierżoniów, Polska (Zbigniew Dymek).

Szczypce do zaginania zawleczek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji szczypiec do zaginania zawleczek.

Szczypce zawierające szczękę stałą (1) i szczękę ruchomą (9) charakteryzują się **tym**, że szczęka stała (1) zaopatrzona jest w gniazdo, natomiast szczęka ruchoma (9) z podkładką oporową (5), podkładką ustalającą (6), sprężyną śrubową (3), oraz ogranicznikiem (8) osadzona jest suwliwie i obrotowo na trzpieniu w **tulei** (4), trwale zamocowanej do szczyptec (2). Szczęka ruchoma (9) ma ostrze rozwierające, wybranie **doginające** i kołek walcowy (7) **dopasowany** do wycięcia w tulejce (4). (1 zastrzeżenie)

B25B
A47G

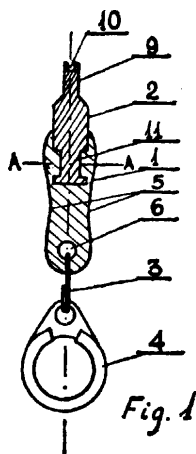
W. 70070

16.03.1982

Waldemar Grudziński, Warszawa, Polska (Waldemar Grudziński).

Brelok z kluczem do zaworu dętki

Brelok składa się z klucza (2) wyposażonego w części górnej w przewężenie (9) zakończone kanałem (10), sprężyny (3) i kółka (4). Brelok stanowi rękojeść (1) mającą w jednej płaszczyźnie w części środkowej wgłębienie (5) oraz przelotowy otwór (6) dla sprężyny (3), a w drugiej płaszczyźnie do **niej** prostopadłej ukształtowaną przez dwie zbieżne powierzchnie, natomiast klucz (2) blokowany jest w rękojeści za pomocą przewężenia (11) z **wyprofilowanym** w jednej płaszczyźnie dwustronnym prostym nacięciem. (1 zastrzeżenie)

B25G
B60S

W. 70074

16.03.1983

Andrzej Matulewski, Bogdan Różański, Franciszek Skonieczny, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Matulewski, Bogdan Różański, Franciszek Skonieczny).

Rączka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia posługiwania się śrubowym* podnośnikiem samochodowym, przez taką zmianę konstrukcji rączki tego podnośnika, która zapewnia jednoznaczne jej położenie w czasie podnoszenia samochodu.

Osiągnięto to dzięki temu, że krótkie ramię (1) rączki, **które** osadzone jest w otworach jarzma (5), ma podłużny występ (8). Wysokość występu (8) jest tak dobrana, że w czasie pracy opiera się on o główkę (7) śruby (6) podnośnika, osadzonej w jarzmie (5). (1 zastrzeżenie)

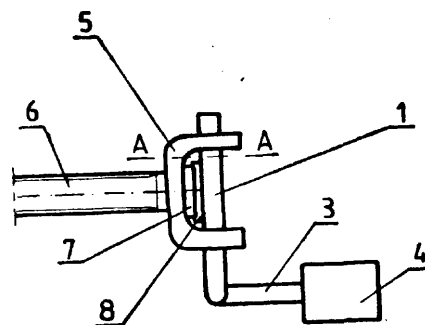


Fig. 1

B27C

W. 69980

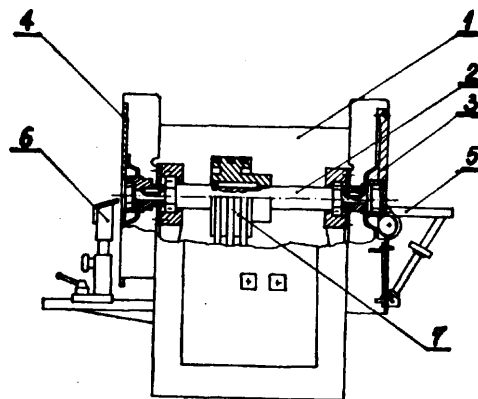
28.02.1983

Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa „Safo”, Słupsk, Polska (Stanisław Zbiciak).

Tokarko-szlifierka, zwłaszcza do drewna

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie jednego urządzenia spełniającego funkcję zarówno tokarki jak i szlifierki, znajdującego **zastosowanie** w małych warsztatach.

Tokarko-szlifierka, zwłaszcza do drewna, charakteryzuje się tym, że na wrzecionie (2) **ma** osadzoną tarczę szlifierską (3) oraz tarczę mocującą do toczenia (4), zaś na korpusie (1) zamocowany jest stolik oporowy (5) i wielopozycyjna podtrzymka nożowa (6). Napęd przenoszony jest z silnika **dwubiegowego** poprzez przekładnię pasową (7) na wrzeciono (2). (1 zastrzeżenie)



B43K

W. 70075

16.03.1983

Mirosław Sowiński, Legionowo, Polska (Mirosław Sowiński).

Długopis dwukolorowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie długopisu dwukolorowego. Zgodnie z wzorem oba suwaki (13) mają w swej dolnej części kulkową końcówkę (14), wciskaną w górne koń-

ce wkładów piszących (10, 10a), a na wewnętrznych ściankach suwaki (13) mają zaczepy (17) współdziałające z występami (18), a także są one zaopatrzone w stopki (12) dla sprężyn **powrotnych**.

(2 zastrzeżenia)

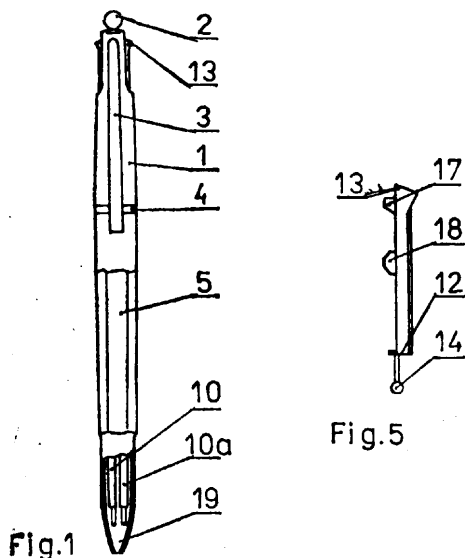


Fig. 5

Fig. 1

B60S

W. 70055

11.03.1983

Toruńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Toruń, Polska (Marek Autrieb).

Podnośnik hydrauliczny kanałowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prostego i bezpiecznego demontażu skrzyń biegów z pojazdów samochodowych.

Podnośnik przemieszczany na kołach (20) po obrzeżach kanałów ma ramę (1) w formie litery „U”, w której dolne elementy wykonane są z rur (2), na których umieszczony jest na kółkach (3) wózek (4) z hydraulicznym siłownikiem (5) mocowanym za pośrednictwem wsporników (6). Na górnym segmencie siłownika (5) zamocowana jest w sposób stały płyta (7), na której zamontowana jest na kulowym przegubie (8) nośna płyta (9) regulowana śrubami (10), na której umieszczone są wymienne kosze (11) zabezpieczone kołkami (12) wprowadzonymi w otwory w płycie (9).

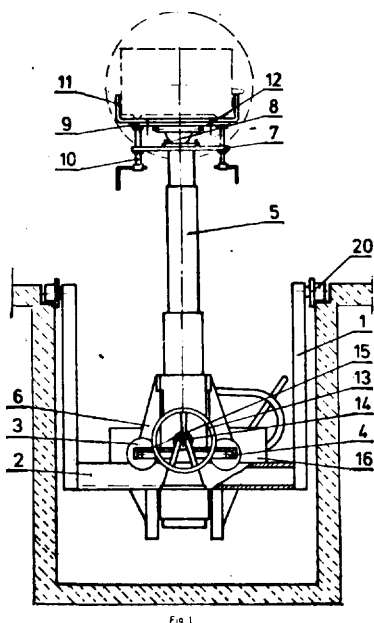


Fig. 1

Do rury (2) przymocowane jest obrotowo napędowe koło (13) z zębatym kołem (14), które przesuwają zębatą listwę (15) mocowaną do wózka (4). Do wózka (4) przymocowana jest również ręczna hydrauliczna pompa (16). Do ramy (1) przymocowany jest pręt na którym przesuwają się zabezpieczająca **przewodnica** wózka (4) ze śrubową blokadą.

(4 zastrzeżenia)

B62J

W. 70081

17.03.1983

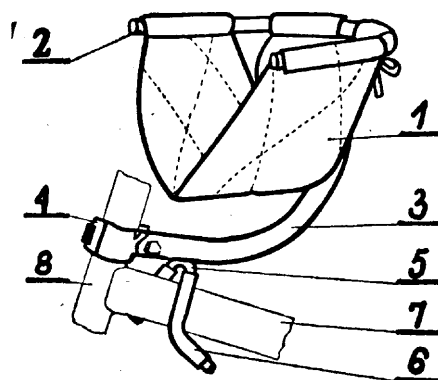
Zakłady Przemysłowo-Usługowe „Polkat”, Zakład Robót i Usług Przemysłowych, Katowice, Polska (Zbigniew Jaruzel, Jan Rulewski, Edwin Kulczyk).

Siodełko do przewożenia dzieci na rowerze

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przewożenia dzieci na rowerze uniwersalnym z ramą jednobelkową.

Siodełko ma siedzenie (1) zawieszone na rurowym szkieletie (2). Szkielet (2) ma rurę nośną (3) wygiętą w kształcie litery „U”, na końcu tej rury (3) znajduje się obejmująca (4), a w pewnej odległości od tej obejmującej (4) jest przymocowany trwale do rury (3) element podporowy (5) wygięty w kształcie litery „V”. Ramiona elementu podporowego (5) biegną w dół pod kątem około 30° w stosunku do siebie, a następnie odchylają się na boki poziomo stanowiąc oparcie dla nóżek dziecka. Siodełko jest mocowane na rowerze w ten sposób, że element podporowy (5) obejmuje swymi ramionami główną rurę nośną (7) ramy i opiera się na niej symetrycznie w **dwóch** punktach, natomiast obejma (4) obejmuje rurę przednią (8) ramy i jest na niej zaciśnięta.

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 70015

08.03.1983

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Bogusław Kamiński, Zbigniew Pleuzner).

Wózek do transportu butli, zwłaszcza po schodach

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wózka do transportu butli zwłaszcza po schodach.

Wózek składa się z ramy z płozami i z łozami na butle, połączonej ceownikiem (6), po obu stronach którego umocowany jest zespół trzech kół (7) rozmieszczonych gwiazdźście i zespół hamujący. Poszczególne zespoły hamujący zawiera płytki cierne (16), płytki dociskowe (17), trzy dźwignie naciskowe (18) i kołnierz (19) ściągany trzpieniem (20) naciągany przez sprężynę (21). Trzpień (20) złączony jest z układem obu dźwigni (11, 22) połączonych ciągnem (24) ze sterowniczą rączką. W czasie jazdy po schodach wózek wykonuje ruch kroczący podpierając się na kolejnych stopniach schodów, na kolejnej parze kół (7).

(2 zastrzeżenia)

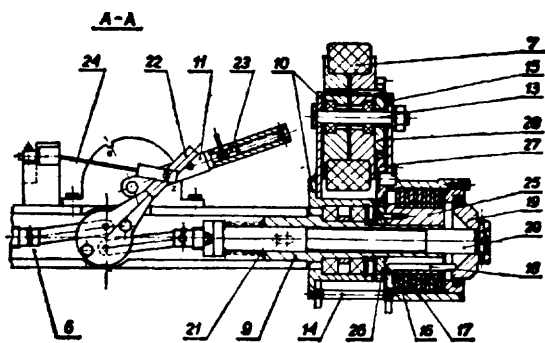


Fig. 3

B66F

W. 70078

18.03.1983

B60S

Andrzej Matulewski, Bogdan Różański, Franciszek Skonieczny, **Bydgoszcz**, Polska (Andrzej Matulewski, Bogdan Różański, Franciszek Skonieczny).

Ramię podnośnika

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ramienia nośnego samochodowego podnośnika śrubowego, aby w czasie jego pracy stykające się fragmenty powierzchni samochodu i podnośnika były względem siebie nieruchome.

W rozwiązaniu według wzoru ramię nośne składa się z główki (2) i właściwego ramienia (1). Elementy te połączone są przegubowo za pomocą sworznia (6) przechodzącego przez otwory wykonane w wspornikach główki (2) i bocznych ścianach ramienia (1) mających występy, o które opierają się wsporniki w końcowej fazie podnoszenia samochodu. (1 zastrzeżenie)

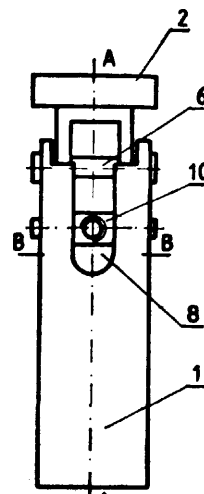


Fig. 1

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C03B

W. 69997

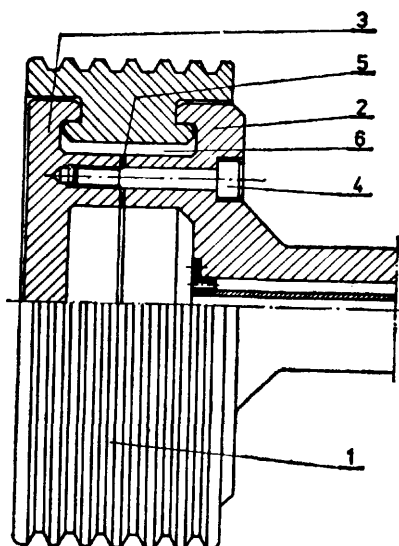
28.02.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Bogdan Kułagowski, Tadeusz Pipec).

Pierścień rozwłókniający

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wymiennego elementu dysku do rozwłókniania stopionej lawy mineralnej przy produkcji włókna mineralnego.

Pierścień rozwłókniający (1) jest osadzony na wrzecionie (2) poprzez kołnierz dociskowy (3) za pomocą śrub (4). Pomiędzy pierścieniem rozwłókniającym (1) a kołnierzem dociskowym (3) i wrzecionem (2) znajduje się poduszka powietrzna (6). (1 zastrzeżenie)



C23G

W. 69979

28.02.1983

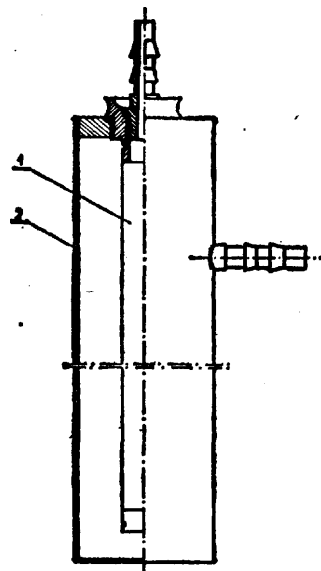
Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jacek Lasociński, Julian Jędrusiak).

Lanca do regeneracji kwasu solnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie żywotności urządzenia.

Lanca do regeneracji kwasu solnego wykonana jest jako monolit i wyposażona w niezależny filtr (1) umieszczony w obudowie (2) przed wejściem do lancy.

(1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02F

W. 70082

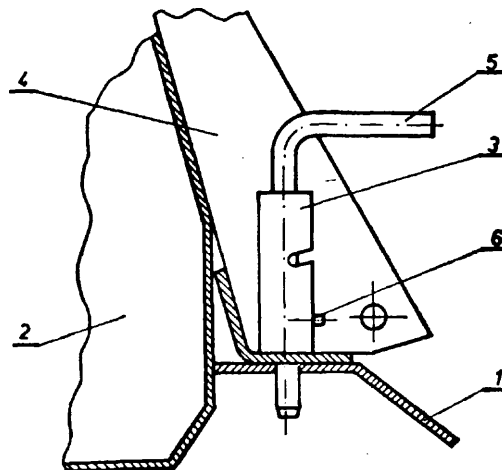
17.03.1983

Warmińska Fabryka Maszyn Rolniczych, Dobrze Miasto k/ Olsztyna, Polska (Jerzy Waszczuk, Franciszek Mikulski, Romuald Juchniewicz).

Zamek czerpaka w ładowarce czołowej

Celem wzoru jest ułatwienie łączenia czerpaka z ładowarką oraz skrócenie czasu łączenia i zwiększenie bezpieczeństwa pracy.

Zamek czerpaka w ładowarce czołowej, służący do łączenia czerpaka z ramą **złączną** ładowarki, według wzoru składa się ze ślizgu (1) na czerpaku (2), korpusu (3) połączonego z ramą złączną (4) ładowarki, z rygla (5) z kołkiem oporowym (6), podkładki oporowej i sprężyny. (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 70071

17.03.1983

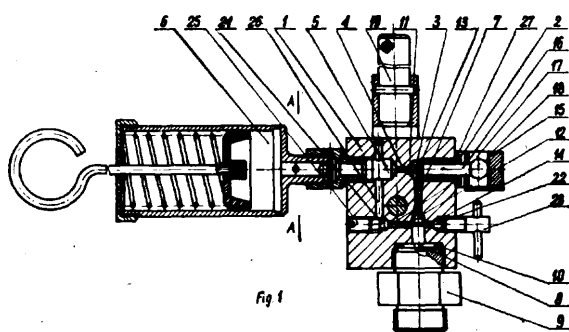
F16C

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź” Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź, Polska (Andrzej Marciniak, Jolanta Szymaczak, Alojzy Cabanek, Franciszek Lendzion).

Wysokociśnieniowa ręczna pompka hydrauliczna

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji pompki oraz wymiany jej tłoczka.

Pompka mająca tłoczek (16) uruchamiany dźwignią ręczną (19), za pośrednictwem obejmy (18), tłoczący olej z pojemnika (6) przez wewnętrzny układ przewodów i zaworów do króćca wyjściowego (9), według wzoru charakteryzuje się tym, że tłoczek (16) umieszczony jest w otworze **tulei** (2) wkręcanej w otwór (3) korpusu (1) i uszczelnionej uszczelką (26). Ponadto króciec wyjściowy (9) jest wkręcany w otwór (8) korpusu (1) i uszczelniony uszczelką (10). (1 zastrzeżenie)



F04D

W. 70087

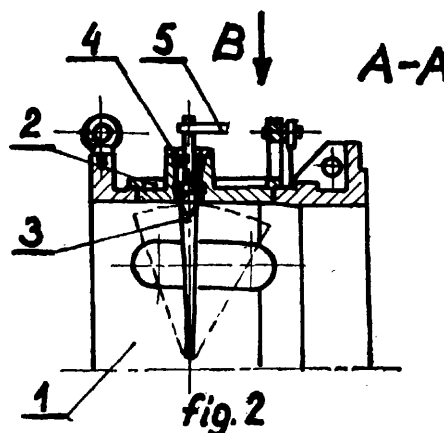
18.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, „Cebea”, Kraków, Polska (Adam Turbak).

Kierownica wstępna dmuchawy

Wzór użytkowy umożliwia, dzięki racjonalnemu ukształtowaniu korpusu kierownicy, zastąpienie żeliwa sferoidalnego żeliwem szarym **ZL25**, przy zachowaniu korzyści wynikających z możliwości montowania łopatek od zewnątrz.

Kierownica ma korpus cylindryczny (1), a na jego tworzącej siedem podłużnych otworów równoległych do osi kierownicy, w których osadzone są gniazda (2) łopatek (3). Łopatki połączone są dźwigniami (5) i cięgnami przegubowymi z obrotowym pierścieniem, okalającym korpus (1) i prowadzonym rolkami. (3 zastrzeżenia)



F16B

W. 70072

16.03.1983

Fabryka Śrub „ORNETA”, Orneta, Polska (Kazimierz Minkowski, Edward Zarębski, Mirosław Bulik).

Podpórka kółkowa

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji podpórki o uproszczonej technologii wykonania.

Podpórka kołkowa stosowana jest przy montażu poszczególnych elementów **mebli**. Podpórka kołkowa składa się z kołka (1), w którego środkowej części ukształtowany jest kołnierz (2). Średnica tego kołnierza (2) jest około dwukrotnie większa od średnicy kołka (U. (1 zastrzeżenie)

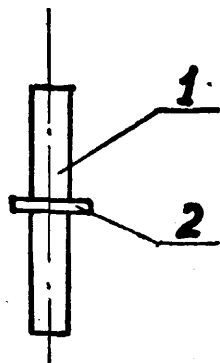


Fig. 1

F16K

W. 70066

16.03.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Władysław Tylec, Bogdan Pragal, Edmund Skupień, Aleksander Cieślak, Władysław Baniś, Aleksander Filipiak).

Zawór regulacyjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu, przydatnej szczególnie w rurociągach obiegowych cieczy ciężkich.

Zawór ma dwudzielny, stalowy korpus (1) w postaci wielkościennej skrzynki z przyspawanymi odcinkami stalowych rur (2). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się gumowa przepona (3) w kształcie rury oraz mechanizm, zwierający przeponę (3), utworzony przez zaciskowe listwy (4), (5) i prowadnicę (6), osadzone na trzpieniach oraz nagwintowane wrzeciono (8), którego jeden koniec połączony jest z belką (5), a drugi koniec wyprowadzony jest poprzez tuleję (9) na zewnątrz korpusu (1) i zaopatrzony w pokrętkę.

(2 zastrzeżenia)

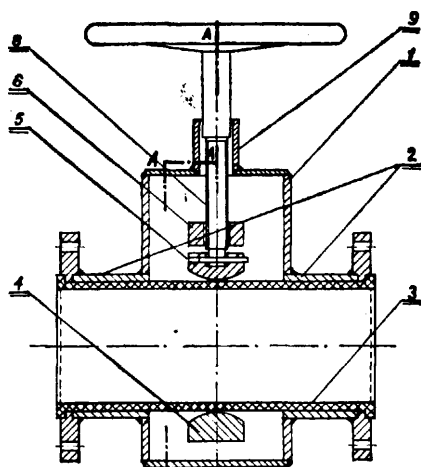


Fig. 1

F16L

W. 70079

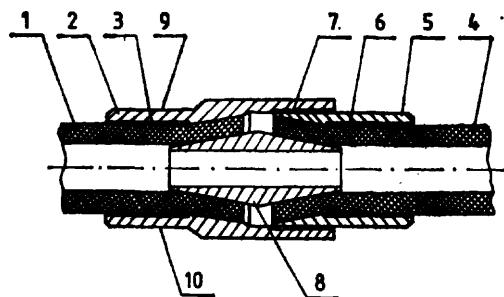
18.03.1983

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Strzegowo, Polska (Jan Dalkiewicz, Andrzej Lewandowski, Mirosław Łuczak, Andrzej Marczak).

Złącze do przewodów elastycznych, zwłaszcza gumowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji złącza umożliwiającej ponowne użycie pękniętych lub uszkodzonych przewodów.

Złącze składa się z dwóch cylindrów (2) i (5), z których mniejszy (5) wkręcany jest do większego (2). Do niestykających się ze sobą końców cylindrów (2) i (5) wkręcane są końce (1) i (4) rozciętego pękniętego przewodu. Wnętrza przewodów łączy rurka (8), której zewnętrzna strona wykonana jest w kształcie dwóch ściętych stożków, stykających się ze sobą większymi podstawami. (3 zastrzeżenia)

F24H
F26B
F28D

W. 69106

01.09.1982

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Koziecki, Janusz Krzemiński, Tadeusz Kulik, Jan Pabis, Jan Szyszło).

Rolniczy podgrzewacz powietrza na paliwo stałe, współpracujący zwłaszcza z wentylatorem osiowym

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji podgrzewacza charakteryzującej się lepszymi parametrami suszenia przy jednoczesnym wykorzystaniu paliwa stałego.

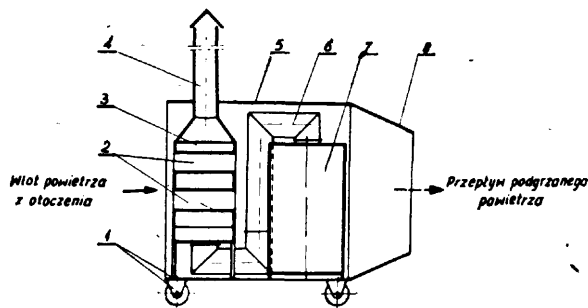


Fig. 1.

Podgrzewacz ma podstawę z kołami jezdny (1), do której zamocowany jest wymiennik ciepła (3), mający naprzemiennie usytuowane przewody do przepływu powietrza. Przewody (2) mają kształt w przekroju poprzeczny podobny do spadającej kropli wody, przy czym większy owal tegoż przekroju znajduje się na górze. Wymiennik ciepła (3) jest w górnej części połączony kominem (4), a w części dolnej dwoma przewodami (6) z komorą spalania (7).

Wszystkie zespoły podgrzewacza odsłonięte są obudową (5) w kształcie bramki, do której od strony komory spalania (7) jest przymocowany króciec (8), służący do podłączenia wentylatora. (2 zastrzeżenia)

F27D

W. 70076

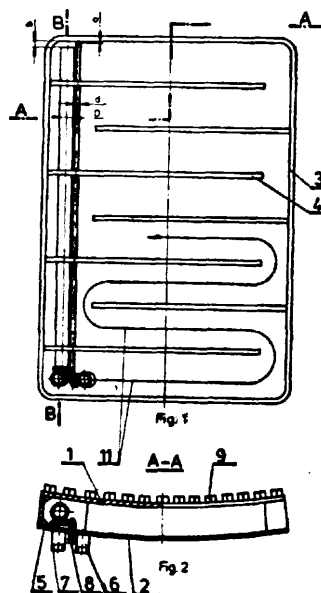
18.03.1983

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Zdzisław Bonenberg, Marek Kępiński, Jan Mazur, Rajmund Kłos, Florian Ręka, Witold Jurga).

Skrzynka do **chłodzenia** wodą ściany pieca elektrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wyłożenia ogniotrwałego ściany pieca elektrycznego.

Skrzynka ma ścianę zewnętrzną (2) i wewnętrzną (1) zaopatrzoną w kształtowe występy (9) i przewód doprowadzający (6). Ściany (1 i 2) połączone są ścianami bocznymi (3) oraz ścianą dolną i górną. Ponadto te ściany (1 i 2) połączone są żebrami (4) krótszymi od szerokości wewnętrznej skrzynki, przyspawanymi do ściany wewnętrznej (1) spoiną ciągłą i do ściany zewnętrznej (2) spoiną otworową. Żebra (4) przyspawane są także na przemian każde następne jednym końcem do ściany bocznej (3), zaś drugie końce tych żeber (4) z przeciwną ścianą boczną (3) wraz z przestrzeniami międzyżebrowymi tworzą kanał wodny (11).
(1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01N

W. 70059

11.03.1983

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Stefan Małecki, Mieczysław Silny).

Przyrząd do badania odporności na rozerwanie połączeń palety

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej dokonywanie badań na znanych maszynach wytrzymałościowych.

Przyrząd składa się z dwóch rozłącznych części o ścianach kolejno wzajemnie prostopadłych: podpory (1) i napory (2). Napora (2) ma ruchomą boczną ścianę (3) oraz na bocznych ścianach w dolnej ich części ma płytki zaopatrzone w kły. Płytki położone są prostopadle do bocznych ścian podpory (1).
(4 zastrzeżenia)

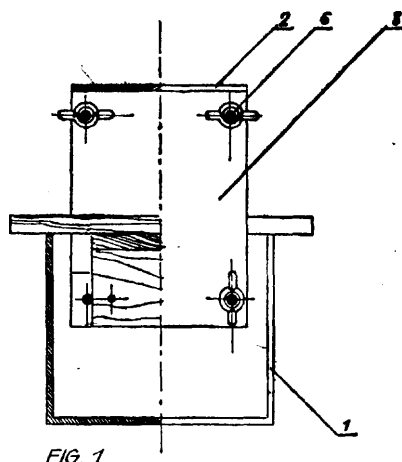
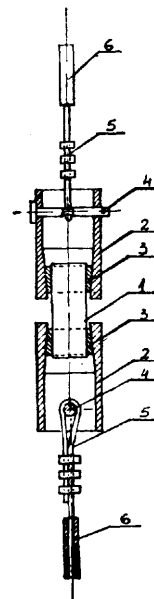


FIG. 1

Urządzenie do badania wytrzymałości skał na rozciąganie

Celem wzoru jest wyeliminowanie konieczności przyklejania próbek skał w celu przeprowadzenia badania wytrzymałości.



Urządzenie składa się z dwóch tulejowych uchwytów (2), z których każdy ma mocujący element sprężynujący (3) dla umocowania w nim próbki skały (1), a na przeciwnym końcu sworzni (4), oraz z dwóch prętów stalowych (6) zakończonych na jednym z końców zamocowanymi trwale zaczepami (5), które to pręty mocuje się w szczękach maszyny wytrzymałościowej.
(1 zastrzeżenie)

G01N

W. 70062

14.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych „Chemkop”, Kraków, Polska (Janusz Köhsling).

G01N

W. 70077

18.03.1983

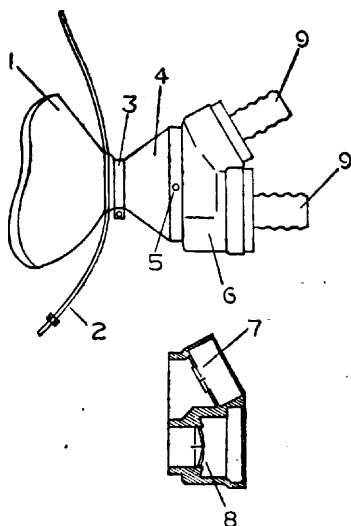
Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej,
Warszawa, Polska (Jolanta Rostek, Julia Nidecka).

**Półmaska do pobierania próby
wydechanego powietrza**

Celem wzoru jest opracowanie lekkiej, szczelnej konstrukcji półmaski eliminującej wpływ skażenia środowiska.

Półmaska charakteryzuje się tym, że ma otwór części ustno-nosowej (1) połączony poprzez stożek dystansowy (4) z zaworem wdechowym (7) i zaworem wydechowym (8), działającymi przemiennie.

(1 zastrzeżenie)



nierzem (3) i jest ustawione ukośnie w stosunku do obsługującego. Korpus (5), w którym jest zacisk ma kształt klina jednostronnego z wycięciem (6) prostokątnym w ścianie czołowej i jest wykonany z materiału elektroizolacyjnego. W wycięciu (6) jest zamocowana za pomocą wkrętów (9) kostka (7) z otworem (8), wykonana z materiału elektroizolacyjnego. Jeden z wkrętów (9) jest podłączony do zasilacza (10). Kostka (7) jest objęta przez suwak z otworem z rączką (13) do przesuwania, na którego jednym końcu znajduje się sprężyna (14) dociskowa. Między suwakiem a kostką (7) z jednej strony jest wolna przestrzeń (15) umożliwiająca przesuwanie suwaka. Wycięcie (6) jest zakryte płytką (16) z otworem (17) na wprost otworu (8) w kostce (7) i drugim (18), podłużnym, umożliwiającym przesuwanie rączki (13) suwaka.

(2 zastrzeżenia)

G06C

W. 69705

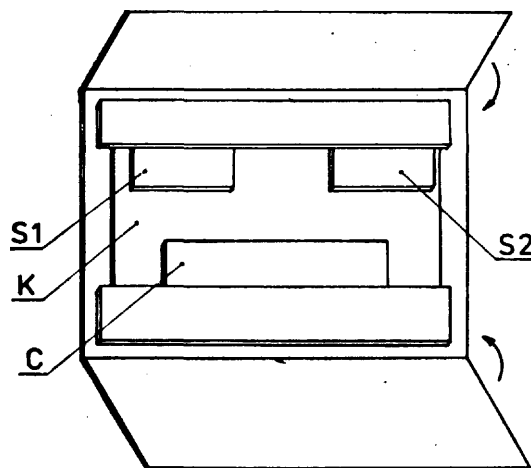
06.01.1983

Krzysztof Stanilewicz, Gdynia, Polska (Krzysztof Stanilewicz).

**Dziennik suwakowy do wyznaczania okresów
niepłodności**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dziennika umożliwiającej zgromadzenie na niej dużej liczby informacji.

Dziennik stanowi konstrukcja suwakowa umieszczona w półsztywnej, składanej oprawie.



Układ suwakowy tworzą dwie równoległe prowadnice listwowe, pomiędzy którymi zamocowany jest wymiennie kalendarzowy notatnik (K) w postaci listwy.

W górnej prowadnicy ze strony lewej, zamocowany jest swym górnym obrzeżem jednostronnie suwakowy wkład (S1), a ze strony prawej także swym górnym obrzeżem jednostronnie suwakowy wkład (S2). W dolnej prowadnicy, także jednostronnie, zamocowane jest przesuwne swym dolnym obrzeżem suwakowe liczydło (C).

Wkłady (S1, S2) oraz liczydło (C) wykonane są z prostokątnych listew.

(1 zastrzeżenie)

G04D

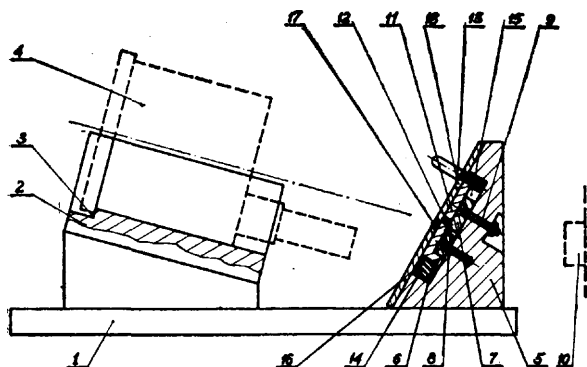
W. 70073

16.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki 1 Urzędów Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Włodzimierz Błoch, Tadeusz Adamiak).

**Podstawka do sprawdzania zasilanych przewodowo
zegarów kwarcowych w obudowie**

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji podstawki zabezpieczającej obudowę przed uszkodzeniem oraz ułatwiającej czynność sprawdzania zegara.



Podstawka ma na płycie mocującej gniazdo do umieszczania badanego zegara i zaciski do podłączania przewodów zegara, umieszczone każdy w osobnym korpusie (5). Gniazdo ma kształt półcyindra (2) z ko-

Dział H
ELEKTROTECHNIKA

H05K W. 70050 10.03.1983

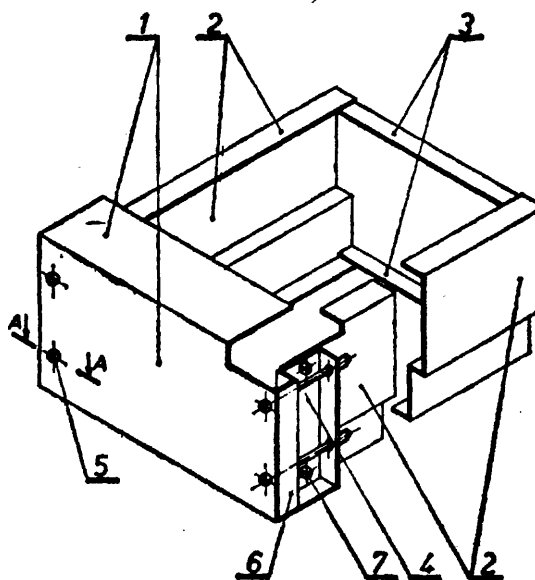
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Radziwoń).

Skrzynka **panelowa**, zwłaszcza do aparatury
i urządzeń elektronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej skrzynki panelowej, przeznaczonej do zastosowania w elektronice i automatyce elektronicznej, głównie w koncentratorach jako jednostkach sterujących w układzie terminal-komputer.

W skrzynce panelowej według wzoru użytkowego czołowa płyta (1) na obu końcach wewnętrznej części ma osadzone wsporniki (4) w postaci ceowników, zaopatrzone w odgięcia (6) wykonane pod kątem prostym do krótszych boków tych wsporników, natomiast boczne ścianki (2) w przekroju poprzecznym mają postać połączonego ceownika z kątownikiem i są trwale przymocowane do czołowej płyty (1).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 26/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl.»	Strona
1	2	S
229817	E21B	33
231451	C07D	23
234523	C07D	23
235596	B21K	10
236179	E02F	32
236361	B01F	8
236376	C07D	24
236383	B07B	9
236385	F02H	35
236392	B02C	8
236395	B65D	17
236411	B61D	15
236417	B01D	7
236423	B65H	17
236461	E21F	34
236469	G21C	28
236508	E21C	33
236524	E21F	35
236639	B08B	10
236671	B65G	17
236674	F02M	35
236678	B24B	12
236713	C03B	20
236717	C09C	27
236719	A21B	5
236722	C07C	21
236734	C08L	26
236745	C23F	30
236746	C01B	18
236752	B29C	14
236757	C21C	28
236761	C08L	26
236769	D01H	31
236771	C07J	24
236775	B28B	14
236776	C04B	20
236786	C12C	27
236787	C12C	27
236797	C11D	27
236806	C23C	29
236811	C23G	30
236820	H03C	51
236821	G03C	46
236824	G01N	42
236825	F16K	38
236826	C03B	20
236831	G01T	46
236839	B66C	18
236840	G05D	46
236841	G01N	43
236847	F24C	40
236852	B60K	15
236854	B23K	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.»	Strona
1	2	S
236856	G01N	43
236859	A22B	5
236860	F16C	36
236861	B65H	17
236862	C01B	18
236864	G01R	45
236866	F22B	38
236868	F23C	39
236869	C01F	18
236871	G05D	47
236872	G05D	47
236873	G08B	48
236875	C21D	28
236881	G05D	47
236882	G01G	41
236885	G01B	40
236887	G01N	43
236888	B24C	12
236890	B61L	15
236892	G01N	43
236895	E21C	33
236898	A61L	6
236900	F27D	40
236901	G08C	49
236915	G01B	41
236924	G06K	48
236925	H02M	50
236933	D06H	31
236934	B21C	10
236937	F16D	37
236938	F16D	37
236939	B23B	11
236940	F04C	36
236941	B24B	12
236942	H03K	51
236943	G10K	49
236955	C22C	29
236963	G01M	42
236965	F16H	38
236966	H01R	49
236967	B63B	16
236970	G05D	48
236979	C22C	29
236980	C22C	29
236981	C22C	29
236983	B06B	9
236987	E21C	34
236989	C02F	10
236990	G01M	42
236993	B26B	13
237014	G01J	42
237017	G01R	45
237018	G01R	45

1	2	3
237019	G08B	48
237021	G01R	46
237024	A61G	5
237025	H02M	50
237026	B63H	16
237494	B23C	11
238626	A01N	3
239453-	F01N	35
239871 T	A01G	2
239873 T	A01G	3
240044 T	C08J	26
240240 T	C07C	21
240253 T	C08F	25
240265 T	C08L	26
240272 T	E04B	32
240278 T	C08G	25
240289 T	C25D	30
240314 T	C04B	20
240329 T	C02F	19
240336 T	C08J	26
240338 T	C13D	28
240350 T	C07C	21
240364 T	C14C	28
240365 T	C08G	25
240368	A01N	4
240375 T	C09K	27
240379 T	C07C	22
240381 T	C05F	21
240409	A01N	4
240413 T	C11D	27
240421 T	C22C	29
240449 T	C05F	21
240450 T	C08G	25
240457 T	C08L	26
240461 T	D04H	31
240466 T	C02F	19
240476 T	A01B	1
240477 T	A01C	2
240478 T	A01B	1
240489 T	C22B	28
240491 T	B63B	16
240498 T	B28B	14
240502 T	A47L	5
240507 T	C02F	19
240508 T	A01C	2
240511 T	B05B	8

1	2	3
240532 T	A63H	7
240533 T	C07C	22
240535 T	H05B	51
240548 T	D01H	31
240549 T	B21H	10
240552 T	A63B	6
240559 T	F23M	39
240560 T	F22B	39
240568 T	G01N	44
240574 T	E04F	33
240580 T	F04C	36
240594 T	C04B	20
240597 T	A61H	5
240601 T	C07C	22
240602 T	B32B	15
240612 T	B23P	12
240616 T	A01N	4
240622 T	G01N	44
240624 T	H03J	51
240630 T	G01B	41
240631 T	A61K	6
240636 T	B06B	9
240637 T	H02M	50
240642 T	B25B	13
240643 T	B25B	13
240644 T	B23K	11
240645 T	C10C	27
240646 T	E24J	40
240647 T	B23K	12
240671 T	A01B	1
240676 T	C25F	30
240677 T	G01N	44
240691 T	C02F	20
240709 T	E21D	34
240715 T	C07C	22
240741 T	C07C	22
240742 T	C07C	23
240774 T	C23C	30
240779 T	B29D	14
241366	A01D	2
241575	A61K	6
241688 T	E04B	32
241782 T	E21D	34
241980	F16D	37
241993 T	B01D	8»
242957	G01N	44

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 26/1983

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
69106	F24H	61
69590	A63H	54
69705	G06C	63
69979	C23G	59
69980	B27C	57
69997	C03B	59
70015	B65G	58
70016	A63H	54
70018	B23D	55
70037	A47H	53
70039	B23P	56
70040	B23G	56
70041	A47L	53
70042	A63F	54
70043	A63F	54
70044	A47K	53
70047	B01L	55
70050	H05K	64
70051	A47B	52
70054	A23L	52
70055	B60S	58
70056	B05B	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
70058	A47C	52
70059	G01N	62
70060	B02B	55
70062	G01N	62
70063	B25B	56
70066	F16K	61
70069	A61B	53
70070	B25B	57
70071	F04B	60
70072	F16B	61
70073	G04D	63
70074	B25G	57
70075	B43K	57
70076	F27D	62
70077	G01N	63
70078	B66F	59
70079	F16L	61
70081	B62J	58
70082	E02F	60
70083	B23F	56
70087	F04D	60
70096	A47C	52

SPIS TRESCI

I Wynalazki

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport.....	7
Dział C — Chemia i metalurgia	18
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	81
Dział E — Budownictwo; Górnictwo	32
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	35
Dział G — Fizyka	40
Dział H — Elektrotechnika	49
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	85

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	62
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	65
Dział C — Chemia i metalurgia	59
Dział E — Budownictwo; Górnictwo	60
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	60
Dział G — Fizyka	62
Dział H — Elektrotechnika	64
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	67

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 rok — dla czasopism
„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH — INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH — INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach — siedzibach Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa—Książka—Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA P R E N U M E R A T Y:

- do dnia 10 listopada — na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- od dnia 1-go każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

