

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie **art. 33 i art. 78** ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie **klasowym** według symboli Int. Cl.* i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku **lub** wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o **wniosku** w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze **wskazanym** opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod **względem** faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne **dokumentów** wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w **którym** dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. dz. 91 rozdz. 9111 5 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu **sprzedaży** wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie **okładki**.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w **październiku** 1983 r. Ark. wyd. **8,64**, ark. **druk.** 7,5. Pap. druk. **sat.** kl. IV 60 g, 61X86. Nakład **2730+25 egz.**

Cena 200 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 02.01.1984 r.

Nr 1 (263) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01N

P. 236916

15.06.1982

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Aniela Choinka, Janusz Ostrowski).

Sposób wytwarzania środka chwastobójczego zawierającego jako substancję czynną mieszaninę metabenzotiozuronu z linuronem i terbutryną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka do ochrony zbóż przed chwastami, głównie miotłą zbożową, zawierającego jako substancję biologicznie czynną mieszaninę metabenzotiozuronu, linuronu i terbutryny.

Sposób wytwarzania środka polega na zhydrofilizowaniu nośnika - krzemionki syntetycznej - uwodnionym glinokrzemianem i solą sodową kondensatu naftalenosulfonowego, a następnie zhomogenizowaniu go z solą wapniową kwasu ligninosulfonowego, po czym uzyskany pxemiks miesza się z mieszaniną substancji biologicznie czynnych i mikro-nizuje. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07D
C07C

P. 237211

01.07.1982

Pierwszeństwo: 02.07.1981 - Szwajcaria (nr 4375/81-9)
05.04.1982 - Szwajcaria (nr 2079/82-2)

Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

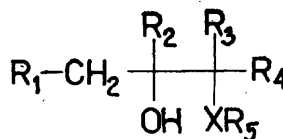
Środek do zwalczania lub zapobiegania porażeniom przez mikroorganizmy i/lub do regulowania wzrostu roślin oraz sposób wytwarzania nowych podstawowych pochodnych 1-azolilo-2-hydroksy-propanu

Celem wynalazku jest opracowanie nowego i o zwiększonej aktywności środka do zwalczania lub zapobiegania porażeniom przez mikroorganizmy i/lub do regulowania wzrostu roślin oraz sposobu wytwarzania nowych podstawowych pochodnych 1-azolilo-2-hydroksy-propanu.

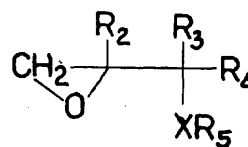
Środek zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę azolilową, R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, niepodstawiony lubo podstawiony chlorowcem, grupą cyjanową, grupą alkilową o 1-3 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1-3 atomach węgla, grupą

trową, grupą tiocyjanową, grupą alkilotio o 1-3 atomach węgla i/lub grupą chlorowcoalkilową o 1-3 atomach węgla, podstawiony rodnik aryłowy, R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla albo jeden z symboli R_3 i R_4 oznacza atom wodoru, a drugi oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, R_5 oznacza niepodstawiony lub jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik wybrany ze zbioru obejmującego rodnik fenyłowy, bifenylowy, benzofenyłowy, benzyloksyfenylowy i fenoksyfenylowy, przy czym podstawniki pochodzą ze zbioru obejmującego chlorowec, grupę cyjanową, grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-5 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksylową o 1-5 atomach węgla, grupę alkilotio o 1-3 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową o 1-3 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilotio o 1-3 atomach węgla, grupę nitrową i/lub grupę tiocyjanową a X oznacza atom tlenu lub siarki, i/lub jej sól addycyjną z kwasem, czwartorzędową sól azolilową lub metalokompleks.

Cechą sposobu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, i/lub ich soli addycyjnych z kwasami, czwartorzędowych soli azoliowych lub metalokompleksów jest to, że oksiran o wzorze 2, w którym R_2 , R_3 , R_4 , X i R_5 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z azolem o wzorze M- R_1 , w którym M oznacza atom wodoru lub atom metalu, a R_1 ma wyżej podane znaczenie. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

**A01N
C07D**

P. 237643

23.07.1982

Pierwszeństwo: 24.07.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 286, 602), 15.06.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 387, 951)

E. J. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie nowego i o zwiększonej aktywności środka użytecznego do selektywnego niszczenia chwastów lub szerokoakresowego przed i/lub powyżejściowego niszczenia chwastów.

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną estry 2,3-dwuodoro-2,2-dwualkilo lub dwu-alkoksybenzofuran-7-yłowe kwasów N-[(4,6-alkilo lub alkoksypirymidynylo-2 lub triazynylo-2)amino-karbonylo] sufaminowych. (6 zastrzeżeń)

A01N

P. 240584

15.02.1983

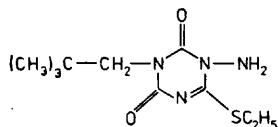
Pierwszeństwo: 16.02.1982 - RFN (nr P 3205418.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

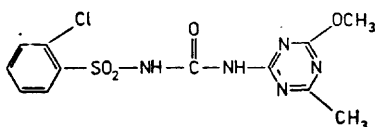
Selektywny środek chwastobójczy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie środka do selektywnego zwalczania chwastów w zbożu, zwłaszcza odpornych chwastów trawiastych.

Selektywny środek chwastobójczy zawiera nową, synergiczną kombinację substancji czynnych składającą się z 1-amino-3 (2,2-dwumetylopropylo)-6-etylotio-1, 3, 5-triazyn-2,4(1H, 3H)-dionu o wzorze 1 i N-[(4-metoksy-6-metylo-1, 3, 5-triazyn-2-ylo)-amino-karbonylo]-2-chlorobenzenosulfonamidu o wzorze 2 i wynosi 1:0,0001 do 1:10, korzystnie 1:0,001 do 1:1. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A01N

P. 240835 T

02.03.1983

Jerzy Różański, Toruń, Polska (Jerzy Różański).

Środek do zwalczania owadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałego w czasie, skutecznego preparatu do zwalczania owadów, szczególnie prusaków, nadającego się do stosowania w pomieszczeniach, w których stale przebywają ludzie lub znajduje się pożywienie.

Środek do zwalczania owadów z rzędu Blattella, charakteryzuje się tym, że otrzymywany jest przez ogrzewanie rozcieńczonego wodą melasu z dodatkiem kwasu borowego, aż do otrzymania nie rozdzielającej

się cieczy, po czym tak otrzymany roztwór miesza się z dezynfektantem - sterinolem, gliceryną i odpadami zbożowymi w proporcjach takich, żeby kwas borowy stanowił 10% suchej masy. (3 zastrzeżenia)

A22C
B02C

P. 236645

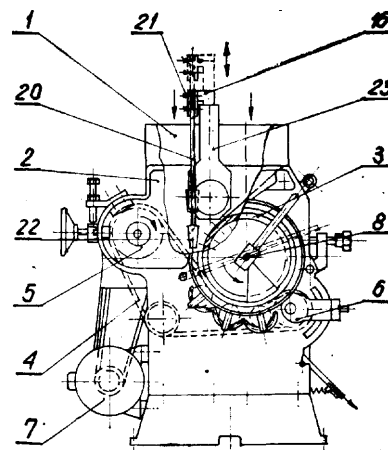
28.05.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabisiewicz, Ryszard Radecki).

Urządzenie do wyciskania mięsa z ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o zwiększonej wydajności i dokładniejszej separacji w stosunku do znanych rozwiązań.

Urządzenie jest zbudowane z perforowanego bębna (3), elastycznej taśmy (4) bez końca, dociskanej do



bębna na części obwodu, rolki (5) dociskowej i rolki (6) napędowej oraz zespołu mechanicznego z popychaczem (20) zakończonym ubijakiem (22).

Popychacz (20) jest osadzony od strony rozwarcia załadowczej szczeliny klinowej w suwaku (16) ruchowym wzdłuż prowadnicy i działa w kierunku linii styku perforowanego bębna (3) i elastycznej taśmy (4). (2 zastrzeżenia)

A23C

P. 240777 T

25.02.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Józef Korolczuk, Stanisław Zwarlicki).

Sposób wytwarzania twarogów i twarożków o wysokiej trwałości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zniszczenia niepożądaną mikroflory a pozostawienia typowej dla twarogów mikroflory typu mezofilnych bakterii mlekowych.

Sposób wytwarzania twarogów i twarożków o wy-

sokiej trwałości charakteryzuje się tym, że - - -

części mleka pasteryzowanego lub pasteryzowanej serwatki zaprawia się zakwasem czystych kultur termofilnych bakterii kwasu mlekowego. Ukwaszenie prowadzi się w temperaturze 40-45°C do pH 3-4, korzystnie do pH 3,6. Ukwaszone mleko lub serwatkę pasteryzuje się i po schłodzeniu do temperatury 30°C miesza się z pozostałą ilością pasteryzowanego mleka nieukwaszonego do uzyskania kwasowości pH 4,2-5,0, korzystnie pH 4,6. Następnie zaprawia się zakwasem mezofilnych bakterii kwasu mlekowego i całość dogrzewa do temperatury 31-40°C. W znany sposób oddziela się serwatkę, prasuje i/lub homogenizuje. (1 zastrzeżenie)

A23J

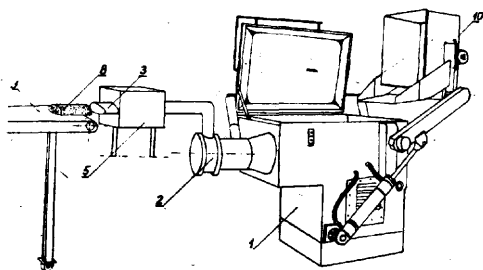
P. 241830 T

06.05.1983

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Janusz Wójciak, Barbara Grabarek).

Sposób wytwarzania elementów mięsnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takich elementów mięsnych, które po obróbce cieplnej będą podobne do naturalnych elementów mięsnych oraz konstruowanie urządzenia do realizacji tego sposobu.



Sposób wytwarzania elementów mięsnych z rozdrobnionego surowca mięsno-tłuszczowego, do którego uprzednio dodano sól kuchenną oraz lód, według wynalazku polega na tym, że najpierw tworzy się mieszaninę kawałków mięsa o różnej wielkości i różnych kształtach składającą się z mięsa tłustego wołowego lub wieprzowego. Następnie dodaje się mięso nieściągiste lub ściągiste, tak aby końcowa zawartość tłuszczu nie przekraczała 35%. Całość masuje się w mieszarce powodując jej rozwłóknienie, częściowe zgniecenie oraz powiększenie lepkości.

Urządzenie do wytwarzania elementów mięsnych składa się z mieszarki (1) połączonej z pompą (2) tłoczącą farsz mięsny do głowicy formującej (3) wyposażonej w spiralę zamrażającą, która zamraża powierzchnię wysuwający się blok mięsny (8). (5 zastrzeżeń)

A23K

P. 236559

22.05.1982

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego w Lublinie, Lublin, Polska (Jerzy Siawoń, Leszek Iracki, Jerzy Leśniewski, Marek Kwietnik, Tadeusz Delong).

Sposób wytwarzania **karmy** dla mięsożernych zwierząt futerkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania **karmy** dla zwierząt futerkowych, który umożliwi ograniczenie lub wyeliminowanie z żywienia **świeżego** mięsa i ryb a jednocześnie pozwoli na uzyskanie dobrych efektów hodowlanych.

Sposób wytwarzania karmy dla mięsożernych zwierząt futerkowych polega na tym, że surowce pochodzenia roślinnego, takie jak: zboża, śruty zbożowe, ziemniaki, śruty poekstrakcyjne roślin oleistych poddawane są obróbce termicznej na mokro a następnie suszeniu i wymieszaniu ze składnikami witaminowo-mineralnymi i surowcami pochodzenia zwierzęcego, takimi jak: mączki mięsne, mączki mięsno-kostne, mączki rybne.

Karma poddawana jest sterylizacji, a proces produkcyjny prowadzi się w destruktorze.

(2 zastrzeżenia)

A23K

P. 237029

21.06.1982

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna, Koło, Polska (Jan Fabijański, Jerzy Koralewski).

Sposób wytwarzania lizawek solnych dla zwierząt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przemysłowego wytwarzania lizawek solnych dla zwierząt.

Sposób polega na zmieszaniu zmielonej soli kamiennej z ustalonymi ilościami mikroelementów i według wynalazku dodaniu do tej mieszaniny popiołów **podymnicowych** z węgla brunatnego w ilości **9—10%** wagowych jako lepiszcza i jednocześnie składnika mikroelementów, zwilżeniu i formowaniu pod ciśnieniem 250 ton w brykiety solne **gotowe** do użytku. (1 zastrzeżenie)

A23K

P. 237126

24.06.1982

„Chemkop” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Paweł Grabowski).

Sposób otrzymywania naturalnej soli paszowej zawierającej mikroelementy

Celem wynalazku jest wykorzystanie odpadowych solanek po odzysku jodu i bromu w procesie **otrzymywania** naturalnej soli paszowej wzbogaconej w mikroelementy.

Sposób polega na ciągłym zateżnieniu solanki odpadowej uzyskanej po odzysku jodu i bromu, jej wieloskładnikowej krystalizacji a **następnie** suszeniu. Dla uzyskania lizawek wysuszoną sól topi się i formuje w odpowiednie kształtki. (1 zastrzeżenie)

A61M

P. 237162

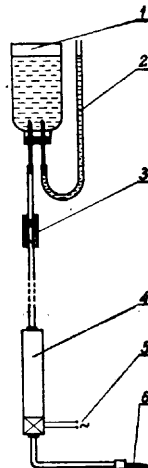
29.06.1982

Szpital Wojskowy, Lublin, Polska (Leopold Osowski, Stefan Pechciński).

Urządzenie do podgrzewania krwi, preparatów krwiopodobnych i płynów infuzyjnych w czasie transfuzji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości zakażenia pacjenta oraz zmniejszenia bezwładności cieplnej urządzenia.

Urządzenie, zawierające grzałkę elektryczną, termostat, przekładnik elektryczny z przełącznikiem zakresów i osłonę z tworzywa sztucznego lub termoplastycznej masy gnieźnej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kształt cylindrycznej



tulei (3) wykonany z materiału o dobrym przewodnictwie cieplnym, wewnątrz której jest umieszczona grzałka elektryczna (2), a na zewnętrznej powierzchni tulei (3), na całej jej długości, jest wydrążone spiralnie biegnące wgłębienie o dobranym do wymiarów drenu (1) kształcie. Do jednego końca tulei (3) jest przymocowane cylindryczne pudełko zawierające termostat (4), przekaznik i przełącznik zasilania (3), przez które jest połączona elektryczna grzałka (2) z siecią. (2 zastrzeżenia)

A61M

P. 242015

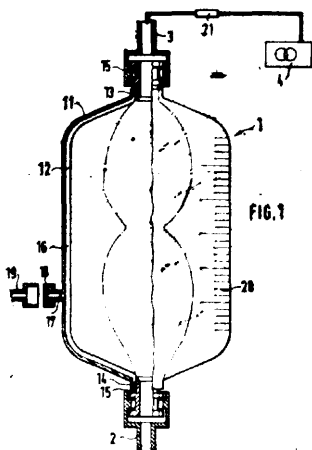
17.05.1983

Pierwszeństwo: 17.05.1982 - RFN (nr P 3218561.8)

Solco Basel AG, Birsfelden, Szwajcaria (Günter H. Marx).

Urządzenie do przyjmowania i reinfuzji krwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zarówno pobierania jak i doprowadzania krwi do pacjenta na krótkim odcinku w krótkim czasie.



Urządzenie zawiera sztywny zbiornik (11), w którym umieszczony jest drugi, łatwo odkształczamy zbiornik (12), którego wnętrze jest połączone z przyłączem ssącym (14, 15) i drugim przyłączem (13, 15), przy czym pomiędzy stroną zewnętrzną zbiornika (12) a ścianką wewnętrzną zbiornika sztywnego (11) znajduje się zamknięta przestrzeń (16), do której doprowadzane jest przyłącze ciśnieniowe (17) umieszczone na zbiorniku sztywnym (11), doprowadzające medium ciśnieniowe. (7 zastrzeżeń)

A63F

P. 237008

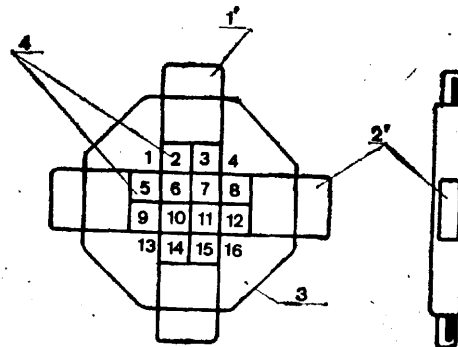
19.06.1982

Jan Rurański, Warszawa, Polska (Jan Rurański).

Gra logiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gry logicznej o dużym stopniu trudności.

Gra logiczna zawiera dwa popychacze (1', 2') osadzone suwliwie i prostopadle względem siebie oraz pięć do dwudziestu jeden symetrycznych, modułowych elementów ruchomych, umieszczonych tak, że przesuw jednego z popychaczy (1', 2') powoduje zmianę położenia trzech do piętnastu modułowych elementów ruchomych równocześnie. (2 zastrzeżenia)



A63F

P. 237180

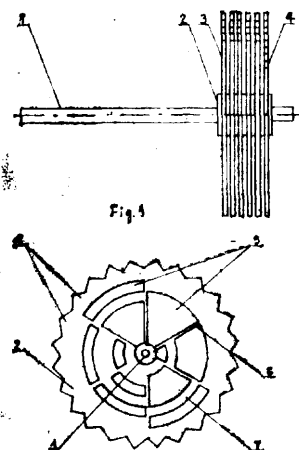
30.06.1982

Marek Makietyn, Rabka, Polska (Marek Makietyn).

Układanka tarczowa

Celem wynalazku jest zwiększenie asortymentu gier typu układanek.

Układanka tarczowa składa się z osi (1) i osadzonych na niej obrotowych tarcz (2), oddzielonych nieruchomymi przekładkami (3), przy czym każda tarcza (2) ma na obwodzie ząbki (4), a wewnątrz obwodu nacięte prześwity (5) oddzielone od siebie promieniami (6) i segmentami (7). Poszczególne segmenty (7) są na awersie i rewersie tarczy (2) zabarwione kontrastowymi kolorami. (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 236705

01.06.1982

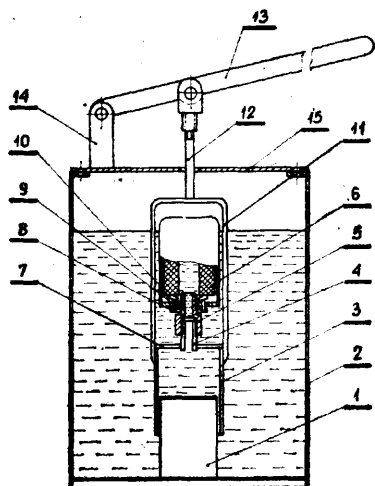
Spółdzielnia Kółek Rolniczych w Rybni e, Rybno Pom., Polska (Andrzej Lewandowski).

Sposób regeneracji filtrów
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regeneracji filtrów nierozbieralnych oraz konstrukcji urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na umieszczeniu urządzenia ssąco-tłoczącego wraz z filtrem w płynie myjącym i wprowadzeniu w ruch **posuwisto-zwrotny** zasysający płyn do komory **ciśnieniowej**, a następnie tłoczy się pod ciśnieniem do środka filtru przez wkład i wyprowadza z powrotem przez cyklicznie otwierane otwory filtru do zbiornika płynu w układzie zamkniętym.

Urządzenie do stosowania **tego** sposobu wyposażone jest w tłok (1) zamocowany do dna zbiornika (2), a jego **posuwowo-zwrotnie** osadzony cylinder (3) ma przewód (4), z łącznikiem (5), na którym umieszczony jest wymienny filtr (6), przy czym na łączniku pomiędzy filtrem a pokrywą cylindra znajduje się kolisty zwalnicznik (8) mający pionowe kołki (9). Średnica kołków (9) jest mniejsza od średnicy otworów (10) dna filtru, natomiast cylinder (3) zaopatrzony jest w prostokątny uchwyt (11) z pionowym trzpieniem (12) połączonym przegubowo z dźwignią (13), której koniec osadzony jest wahliwie na słupku (14) zamocowanym do pokrywy zbiornika (2). Łącznik (5) w kształcie litery T ma w dolnej części gwint wewnętrzny do połączenia z przewodem cylindra (3), a w górnej gwint łączący z filtrem (6), natomiast rozmieszczenie **kołków** (9) na kolistym zwalniczniku (8) odpowiada rozmieszczeniu otworów dna filtru (6). (4 zastrzeżenia)



B01D

P. 236710

28.05.1982

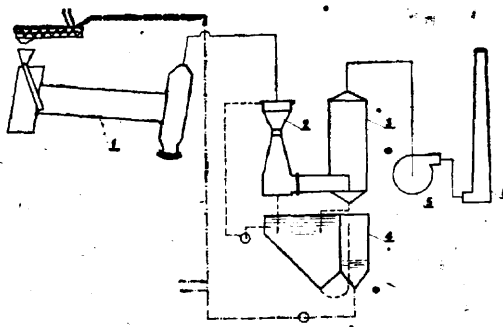
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Leon Wesołek, Jan Zięty, Jerzy Dobrzański, Ireneusz Domański, Józef Glonek).

Sposób odpylania gazów z procesu suszenia
koncentratów miedzi przed ich zbryleniem oraz
zespół urządzeń do odpylania gazów z procesu
suszenia koncentratów miedzi przed ich zbryleniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **tego** sposobu oraz zespołu urządzeń, które charakteryzowałyby się wysoką sprawnością odpylania oraz dużą trwałością i niezawodnością pracy.

Istota sposobu polega na **tym**, że gazy odlotowe z suszarni kierowane są **bezpośrednio** do zwężki, **skąd** po odpyleniu zostają skierowane do odkraplacza cyklonowego, przy czym powstające przy tej operacji szlamy zawracane są bezpośrednio do mieszalnika mieszanek koncentratów z lepiszczem, gdzie **po** wymieszaniu, pulpa wprowadzana jest do procesu suszenia.

Zespół urządzeń zawiera **odpylającą** zwężkę (2) usytuowaną bezpośrednio za suszarką (1) oraz współpracującą z nią cyklonowy odkraplacz (3). Wody obiegowe zasilające zwężkę (2) tłoczone są ze wspólnego zbiornika lub zbiorników (4). (3 zastrzeżenia)

B01D
C13D

P. 237036

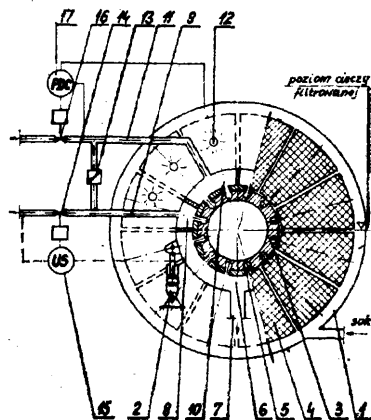
21.06.1982

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Adam Mąderek, Andrzej Sokołowski, Jan Kubik).

Ciśnieniowy filtr obrotowo-skokowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia sprężonego powietrza podczas pracy ciśnieniowego filtru **obrotowo-skokowego** z poduszką **po**wietrzną, przeznaczonego zwłaszcza do filtracji soków cukrowych po I saturacji.

Istota wynalazku polega na **tym**, że rurociąg (9) wysłodów **gęstych** jest połączony z rurociągiem (11), wysłodów rzadkich za pośrednictwem zwrotnego **za-**■woru (13). Rurociąg (9) ma na wylocie zainstalowany odcinający zawór (14) sterowany blokiem US (15), który realizuje funkcję **otwierania** zaworu (14) od sygnału każdorazowego skoku siłownika (2) napędzającego wał (3) oraz zamykania zaworu (14) od sygnału wystąpienia w rurociągu (9) przepływu dwufazowego **powietrze-ciecz**. Rurociąg (11) ma na wylocie zainstalowany dławiący zawór (16) sterowany regulatorem PDC (17) różnicy ciśnień w zbiorniku (1) i rurociągu (11). (1 zastrzeżenie)



B01D

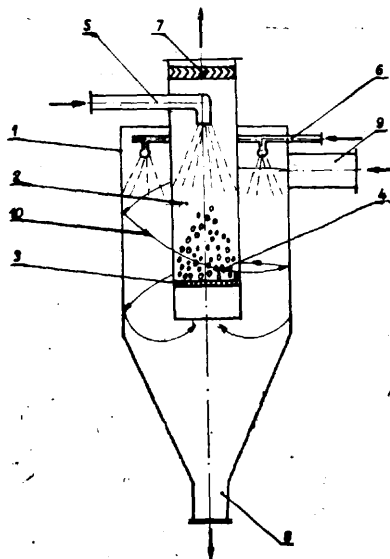
P. 237062

21.06.1982

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Aleksander Woźniak, Leon Bańczyk, Marek Jarzynowski, Aleksander Grobelny).

Urządzenie do absorpcji, wymiany ciepła i odpylania gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami charakteryzowałoby się mniejszymi oporami przepływu gazu, bardziej równomierną pracą oraz szerszym zakresem zmian natężenia przepływu gazu i cieczy.



Urządzenie mające komorę cyklonową ze złożem ruchomym charakteryzuje się tym, że w komorze cyklonowej (10) umieszczona jest centralnie rura wylotowa gazu (2) a w niej wmontowany jest ruszt (3) ze złożem ruchomym (4). Złoże (4) zraszane jest cieczą z rozpylaczem (5) zamontowanego w osi nad złożem.

Urządzenie przeznaczone jest w szczególności do procesów, w których wymagany jest wysoki stopień oczyszczenia gazów i wyabsorbowania.

(1 zastrzeżenie)

B01D
G01N

P. 237079

22.06.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Piotr Kusz, Andrzej Andrysiak, Zofia Pokorska, Ewa Pisarzewska, Lech Iwański, Monika Dreksa).

Sposób rozdzielu i oznaczania **nadtlenodwuwęglanu** dwu (2-etyloheksylu) i jego zanieczyszczeń metodą wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Sposób charakteryzuje się tym, że jako fazę nieruchomą stosuje się żel krzemiankowy o średnicy ziarna 5–20 μm , a jako fazę ruchomą mieszaninę słabo polarnego i polarnego rozpuszczalnika o stosunku objętościowym odpowiednio jak 90:10 do 99:1.

Sposobem według wynalazku rozdziela się i oznacza **nadtlenodwuwęglan** dwu(2-etyloheksylu) i jego zanieczyszczenia w tym głównie chloromrówcan 2-etyloheksylu, 2-etyloheksanal i 2-etyloheksanol.

(1 zastrzeżenie)

B01D

P. 240686 T

21.02.1983

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Zdzisław Wojtaszek, Jerzy Dubowy, Ryszard Lechman).

Sposób oczyszczania spalin przemysłowych od dwutlenku siarki i aerozolu dymu, z **wydzielaniem** oczyszczonego gazowego **odpadu** spalin, **oddzielaniem** stałej substancji produktów reakcji i ciepła

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu oczyszczania nadającego się do powszechnego stosowania.

Sposób polega na tym, że w jednym układzie technologicznym prowadzi się reakcję dwutlenku siarki ze spalin z jonowymi związkami **wapnia** z dodatkiem innych substancji wspomagających strącanie osadu i koagulację aerozolu. Stały produkt reakcji wyosabia się. **Ciepło** wymienia się do odpowiedniego nośnika w celu wykorzystania. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 240712 T

21.02.1983

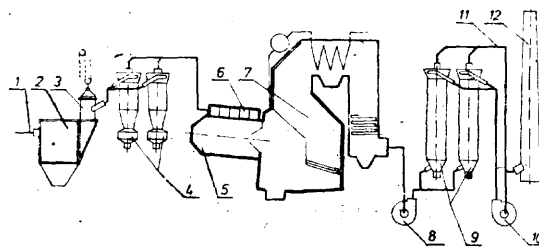
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Nowotnik).

Sposób oraz instalacja do stopniowego oczyszczania gazów zapyłonych składnikami palnymi i smolistymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia wad występujących przy mokrym oczyszczaniu gazu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz wstępnie odpyla się z frakcji stałych, po czym w kolejnym urządzeniu dopala się jego składniki w temperaturze w której pyły przechodzą w stan ciekły i w tej formie odprowadza je z tego urządzenia, a następnie gaz schładza się w kotle, po czym odpyla ostatecznie w kolejnym urządzeniu.

Instalacja do realizacji powyższej technologii, która na początku zawiera urządzenia do odpylania w postaci komory osadcej (2) oraz baterii odpylaczy cyklonowych (4), a na końcu jest połączona z kominiem (12) odprowadzającym gazy, ma wyloty odpylaczy cyklonowych (4) połączone ze strumienicą (6) stanowiącą jednocześnie palniki cyklonowej komory spalania (5) połączonej ze znanym kotłem odzysknicowym (7), który z kolei poprzez wentylator połączony (10) jest z baterią odpylaczy (9) przeciwbieżno-cyklonowych. (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 237060

21.06.1982

Siemianowicka Fabryka Srub i Nitów, Siemianowice Śląskie, Polska (Benedykt Kubica, Stanisław Stańczyk, Ewa Kozik).

Katalizator do procesu wytwarzania atmosfer ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania katalizatora **palladowego** o wysokiej odporności termicznej i długiej żywotności, zapewniającego równocześnie wysoki stopień przemiany składników.

Katalizator palladowy do wytwarzania atmosfer

ochronnych w termicznym procesie utleniającej konwersji gazu koksowniczego, wielkopieczowego lub ziemnego stanowi odpadowy z innych procesów chemicznych nośnik spreparowany z glino krzemianów o składzie: 55-75% dwutlenku krzemu SiO_2 , 20-40% tlenku glinu Al_2O_3 , 1-4% tlenku wapniowego CaO , 0,5-1,5% tlenku żelazowego Fe_2O_3 oraz czynnik katalityczny w postaci związków palladu w ilości powyżej 0,005% wagowych metalicznego palladu.

(1 zastrzeżenie)

B01J
C22B

P. 237093

23.06.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Wójtowicz, Mirosława Wójtowicz, Andrzej Małecki, Stanisław Sobierajski, Jerzy Zakrzewski, Ewa Lach, Leszek Gotfryd).

Sposób odzyskiwania renu z zużytego katalizatora renowo-platynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odzyskiwania renu z zużytych katalizatorów renowo-platynowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że katalizator korzystnie w stanie rozdrobnionym, poddaje się jednocześnie działaniu utleniacza oraz czynnika alkalicznego w postaci roztworu wodnego, przy czym w trakcie działania tych czynników, zawieszina podgrzewa się do temperatury 50-100°C i utrzymuje pH tej zawiesziny w zakresie 7,5-14, po czym osad zawierający platynę i związki glinu odsadza się od roztworu, z którego wydziela się ren znanym sposobem przez wymianę jonową na silnie zasadowym anionie.

(3 zastrzeżenia)

B01J

P. 240794 T

25.02.1983

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Halina Markiewka, Józef Sas, Anna Górka, Andrzej Popkiewicz).

Sposób zabezpieczenia przed zbrylaniem soli azotanowych sodu i potasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania soli azotanowych sodu lub potasu odpornych na zbrylenie w czasie transportu lądowego lub morskiego.

Sposób zabezpieczania przed zbrylaniem soli azotanowych sodu i potasu przez wprowadzenie środków organicznych do roztworów wodnych soli azotanowych przed procesem ich krystalizacji i/lub wprost na kryształy/ziarna tych soli, charakteryzuje się tym, że jako środki organiczne stosuje się: roztwór wodny 5-99% mieszaniny soli sodowej kwasu butyloaftalenosulfonowego i siarczanu sodu lub wodny roztwór mieszaniny produktu siarczanowania oksyetylenowanego alkilofenolu sulfonacji kerylobenzenu oraz mocznika, lub roztwór wodny produktu addycji tlenku etylenu do alkilofenolu, w ilości od 0,02 do 3% wagowych w przeliczeniu na suche masy, a uzyskane kryształy/ziarna następnie suszy się do zawartości wody poniżej 0,15%.

(1 zastrzeżenie)

B05C

P. 237086

24.06.1982

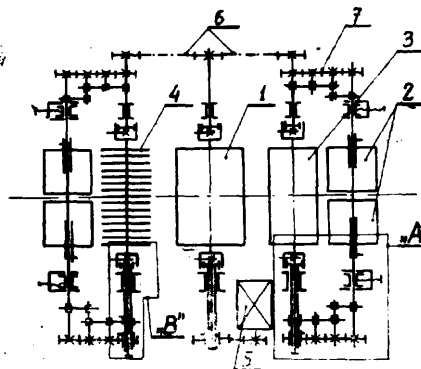
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Zbigniew Pawłowski, Marek Cwierzyński, Cezary Góralski, Piotr Goszczyński, Stanisław Kotlarski, Ryszard Rychlik, Leonard Godlewski).

Urządzenie do nanoszenia kleju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nakładania kleju na dolne płaszczyzny drewnianych elementów o zróżnicowanej grubości.

Urządzenie jest wyposażone w odkryty walec (11) do nanoszenia kleju, oraz niezależne i pionowo przesuwne dwuczęściowe wałki dociskowe (2), pod którymi umieszczony jest walec podający (3) oraz krążkowy walek odbiorczy (4). Wszystkie ruchome zespoły urządzenia napędzane są jednym silnikiem (5), a każdy z dwuczęściowych wałków dociskowych (2) ma identycznie rozwiązany zespół napędowy, oraz zespół regulacji ustawiania i docisku.

(2 zastrzeżenia)



B09B

P. 236386

12.05.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Wandrasz, Andrzej Karasiński, Kazimierz Waleczek).

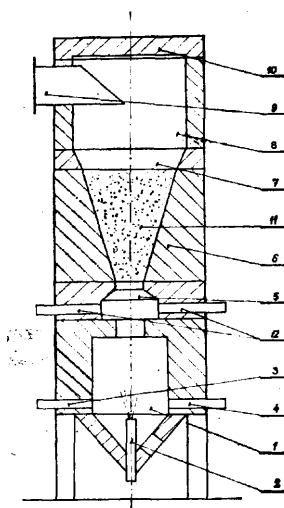
Sposób i urządzenie do spalania paliw, zwłaszcza odpadów poprodukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie spalania odpadów poprodukcyjnych bez szkodliwego działania na środowisko naturalne.

Sposób polega na spalaniu paliw, a zwłaszcza odpadów poprodukcyjnych w komorze spalania i następnym dopaleniu i rozpadzie składników spalin w warstwie fluidalnej.

Urządzenie ma komorę spalania w kształcie walcowej komory cyklonowej (1) i umieszczonej za nią komory fluidalnej (6).

(2 zastrzeżenia)



B22C

P. 240841 T

01.03.1983

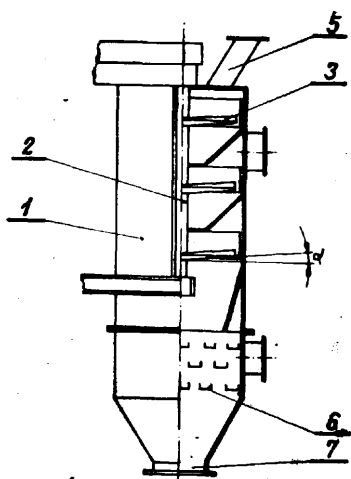
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Stanisław Ludwin, Andrzej Gadocha, Tadeusz Franaszek, Zbigniew Maniowski).

Urządzenie do mechanicznej regeneracji piasku z zużytej masy formierskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urządzenia bez zwiększenia jego gabarytów, przy zapewnieniu dużego odzysku czystego piasku.

Urządzenie ma korpus (1) w kształcie walca usytuowanego pionowo, wewnątrz którego, w jego osi symetrii zamocowany jest obrotowo wał (2). Na wale (2) zamocowane są co najmniej dwa talerze (3), które mają kształt odwróconego stożka, którego pobocznica jest nachylona do podstawy pod kątem od 0° do 15° .

Wewnątrz powierzchni stożkowej talerza (3) usytuowane są nakładki o kształcie rozwiniętej spirali, które nadają kierunek przemieszczania się ziarna do momentu uderzenia o pobocznice korpusu (1). W górnej części korpusu (1) usytuowany jest zesyp (5), a w części dolnej odpylacz kaskadowy (6) oraz zsyyp (7). (1 zastrzeżenie)



B22C

P. 241133

22.03.1983

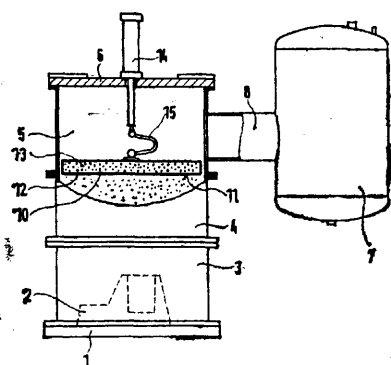
Pierwszeństwo: 23.03.1982 - RFN (nr P 3210504.5)

BMD Badische Maschinenfabrik Durlach GmbH, Karlsruhe, Republika Federalna Niemiec (Alfons Köbel, Norbert Damm).

Sposób zagęszczania odlewniczych mas formierskich i urządzenie do zagęszczania odlewniczych mas formierskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu zagęszczania i takiego urządzenia do jego realizacji, które pozwoliłoby uzyskać równomierne zagęszczanie ponad wysokość formowania przy minimalnym zużyciu masy formierskiej.

Sposób zagęszczania masy formierskiej, zwłaszcza mokrego piasku formierskiego, poprzez nagłe od-



działywanie ciśnienia gazu na wolną powierzchnię tej masy, nasypanej uprzednio na model polega na nakładaniu na wolną powierzchnię masy formierskiej masy dodatkowej przepuszczającej gaz, w celu polepszenia zagęszczania i regulacji potrzebnego tu występu tego materiału. Wspomniana masa dodatkowa składa się z wielu mas **pojedynczych**, przemieszczanych w kierunku prostopadłym do powierzchni masy formierskiej, przy czym **oddziałują** się na wolną powierzchnię masy dodatkowej ciśnieniem gazu.

W urządzeniu do zagęszczania masa dodatkowa utworzona **jest** przez podwieszoną poduszkę (10), wypełnioną materiałem (3) o większym ciężarze właściwym od ciężaru właściwego masy formierskiej, przy czym materiał (13) zamknięty jest tkaniną (12). Masa (10) jest zamocowana poprzez linę **ciąglową** (15) do podnośnika (14), za pomocą **którego** jest opuszczana na powierzchnię (11) masy formierskiej, a później jest podnoszona z nad zagęszczonej formy.

(7 zastrzeżeń)

B23K

P. 237202

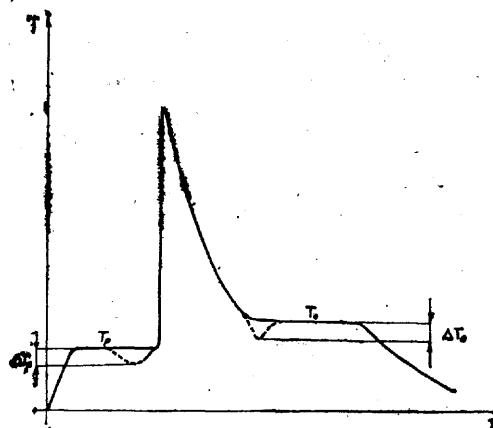
29.06.1982

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Marian Ze-
man, Eugeniusz Turyk).

Sposób napawania części maszyn ze stali i staliw wysokowęglowych niskostopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu napawania części maszyn ze stali i staliw wysokowęglowych niskostopowych o **równoważniku** węgla C_E od 0,9 do 2,7%.

Sposób polega na wstępnym podgrzaniu elementów do minimalnej temperatury (T_p) wynoszącej $255C_E$, wygrzaniu wstępnemu w tej temperaturze, napawaniu znanymi metodami, odpuszczaniu w minimalnej temperaturze (T_o) wynoszącej $255C_E + 150^\circ C$ oraz wolnemu studzeniu. Dopuszcza się maksymalny spadek temperatury (ΔT_p) między operacją **wygrzewania** wstępnego w temperaturze (T_p) a operacją napawania wynoszącej $100^\circ C$. Dopuszcza się w trakcie napawania **spadek** temperatury (ΔT_o) elementu napawanego o maksimum $100^\circ C$ od temperatury odpuszczania (T_o). (3 zastrzeżenia)



B23K

P. 237231

30.06.1982

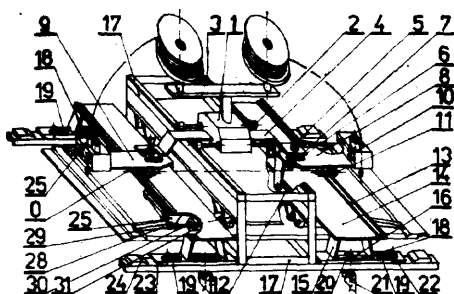
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Wojciech Skolik, Andrzej Bulenda, Henryk Rojek).

Urządzenie do nastawiania początkowego położenia i kierunku ruchu końcówki podajnika drutu spawalniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nastawiania początkowego położenia oraz kierunku ruchu końcówki

podajnika drutu spawalniczego w agregatach do automatycznego układania spoin.

Urządzenie według **wynalazku** cechuje się tym, że **wózek** napędowy (1) posiada sztywno zamocowany **zabierak** (4) zakończony sworzniem (5), którego dolny, przesunięty **mimoosiowo** czop (6) osadzony jest w otworze (7) płyty (8) bocznego wózka (9), wyposażonego w **krażki** (11) i (12), z których dwa **krażki** (11) prowadzone są wzdłuż toru (13) osadzonego na moście (14) wspornika (15), zaś trzeci **krażek** (12) obtacza się swobodnie dołem przeciwległego brzegu mostu (14) wspornika (15). Wspornik (15) osadzony jest na dwóch podstawach (16) zaopatrzonych w otwory (18) i (19) współpracujące z kołnierzem (20) pionowego siłownika (21) przytwierdzonego do spawalniczego stołu (17) oraz sworzniem (22) **ograniczającym** ruch podstaw (16), zaopatrzonych w ścieżkę (23) współpracującą ze zukosowanymi odcinkami blach (24). Wspornik (15) ma dwa wysięgniki (25), w których ułożyskowane są sworznie z obrotowo osadzoną zapadkową dźwignią (28) o dłuższym ramieniu zakończonym zderzakiem (29), a krótszym zamocowanym do poziomego siłownika (31) osadzonego przegubowo na stole spawalniczym (17). Wysięgnik (15) posiada ogranicznik xuchu dźwigni (28). (7 zastrzeżeń)



B24B

P. 237050

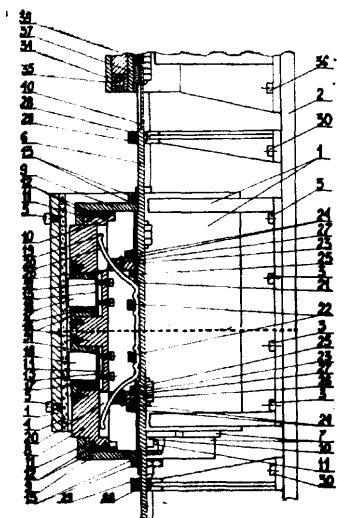
22.06.1982

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Me-ramat”, Warszawa, Polska (Piotr Gałęcki).

Urządzenie do bardzo dokładnego docierania elementów twardych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **dokładnego** docierania głowic magnetycznych o czołach wycinko-wo-walcowych.

Urządzenie ma stojan (1) przytwierdzony do podstawy sztywnej (2), w którym jest osadzona tuleja



ścierna (4), a w tej **tulei** (4) jest umieszczony centralnie wał główny (6) z osadzonym na nim elementem nośno-osadczym (7) utworzonym ze szczęk (8), oraz mające silnik elektryczny, nie przedstawiony na rysunku, wprawiający w ruch wał główny (6), który to wał (6) jest osadzony **odejmownie** w łożyskach ślizgowych (28) i w łożysku kulowym (35). Do wału głównego (6) są przytwierdzone elementy sprężyste (19), których końce ramion są styeczne do wewnętrznej powierzchni szczęk (8), oraz są przytwierdzone ograniczniki **przewodnic** (9) mające **przewodnice** kształtowe (11) usytuowane promieniowo względem wału głównego (6) i kołnierze **ograniczające** odśrodkowy przesuw popromieniowy szczęk (8). Szczęki (8) mają **wypusty** kształtowe (10) umieszczone suwliwie w przewodnicach kształtowych (11). Na wale głównym (6) są osadzone elementy **regulacyjno-kierunkowe** (23) mające wzdłużnie wykonane wyłobienia kształtowe (26) i wkręty regulacyjne (27), przy czym w wyłobieniach kształtowych (26) są umieszczone suwliwie ramiona elementów sprężystych (19), a wkręty regulacyjne (27) są usytuowane w tej samej płaszczyźnie co i elementy sprężyste (19). (6 zastrzeżeń)

B24B

P. 237125

24.06.1982

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Gerard Cieślak, Henryk Rogowski, Emil Kremer).

Polerka bezkłowa, zwłaszcza do **tłoczków** i nurników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do automatycznej obróbki wykańczającej elementów hydrauliki siłowej, zwłaszcza wałków i nurników, zbudowanego z elementów produkcji krajowej, o konstrukcji zabezpieczającej odpowiednią jakość elementów obrabianych, jak również bezpieczne warunki pracy.

Urządzenie ma zespół podający i odbierający zbudowany z rolek obrotowych napędzających (3), napędzanych z jednego wału (1). Rolka obrotowa na-

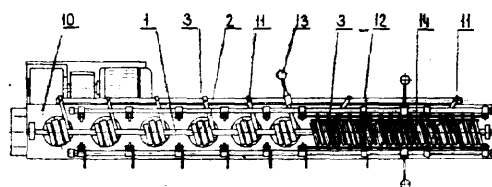


Fig.2

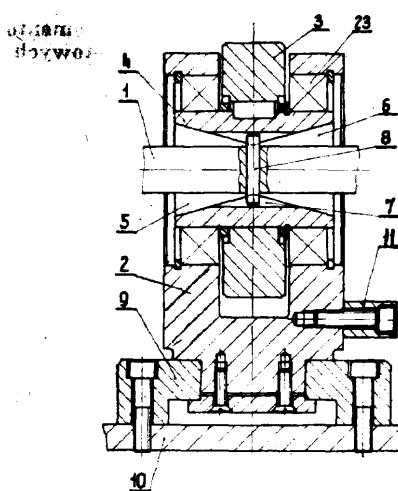


Fig.3

pędzająca (3) osadzona w oprawie (2) ma łożysko toczne (23) i mocowana jest na tulei (4) z podwójnym wybraniem stożkowym (5), (6) i rowkami (1) na kołki napędowe (8). Oprawa (2) mocowana jest obrotowo na pierścieniu (9) do belki nośnej (10). Do przenoszenia elementów służą rolki o zróżnicowanej szerokości. Każda rolka szeroka ma prowadnicę (11), przegubowo mocowaną do wspólnego ciągu (12), które jest sterowane dźwignią (13). Rolki obrotowe napędzające przenoszące elementy drobne są węższe i zblokowane cięgnami (14), po kilkanaście rolek w bloku, przy czym każde cięgno (14) posiada prowadnicę (11) do wspólnego ciągu (12).

(4 zastrzeżenia)

B24D

P. 240790 T

24.02.1983

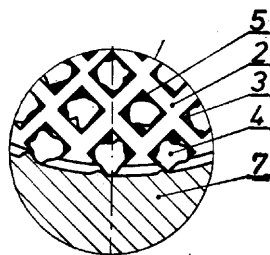
* Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jarzy Bogolebski, Andrzej Koziański).

Narzędzie do przecinania ściernicowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się lepszym wykorzystaniem ziarna ściernego i zmniejszeniem ilości ciepła wydzielanego podczas przecinania w porównaniu do znanych rozwiązań.

Narzędzie do przecinania ściernicowego w postaci, osadzonej na wrzecionie obrabiarki, tarczy (2) z blachy z ziarnami ściernymi (4) charakteryzuje się tym, że ziarna ściernie (4) są zamocowane, na przykład za pomocą spoiwa (5), wewnątrz przelotowych otworów (3) usytuowanych w tarczy (2) w pobliżu jej obrzeża, przy czym tarcza (2) jest zaopatrzona dodatkowo w osłonę osadzoną na korpusie obrabiarki.

(1 zastrzeżenie)



B28B

P. 236415

13.05.1983

Polska Akademia Nauk - Zakład Doświadczalny „Techpan” Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Piotr Witakowski).

Sposób i urządzenie do wykonywania elementów prefabrykowanych betonowych i żelbetowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających obniżenie kosztów produkcji oraz zmniejszenie pracochłonności.

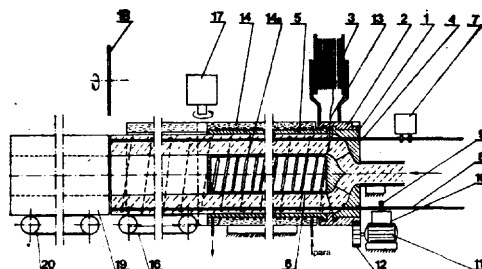
Sposób wykonywania elementów prefabrykowanych betonowych polega na tym, że formuje się element w sposób ciągły przez tłoczenie pod ciśnieniem masy betonowej do przelotowej obudowanej formy z jednoczesnym poddawaniem masy betonowej obróbce termicznej przy zabezpieczeniu przed utratą wilgotności, następnie po uzyskaniu odpowiedniej wytrzymałości betonu element odcina się na żądany wymiar i poddaje dalszej obróbce termicznej.

Sposób wykonywania elementów prefabrykowanych żelbetowych polega na tym, że układa się zbrojenie w sposób ciągły w przelotowej obudowanej formie, przy czym formuje się element przez tłoczenie do formy pod ciśnieniem masy betonowej z jednoczesnym poddawaniem masy betonowej obróbce termicznej przy zabezpieczeniu przed utratą wilgotności, a po uzyskaniu odpowiedniej wytrzymałości betonu

element odcina się na żądany wymiar i poddaje dalszej obróbce termicznej.

Urządzenie do wykonywania elementów prefabrykowanych ma obudowaną formę przelotową, wyposażoną w osłonę zewnętrzną (5), u wlotu której jest zamocowana perforowana tarcza czołowa (1), a na tarczy (1) jest osadzony pierścień obrotowy (2). Na zewnętrznej osłonie (5) jest umieszczona nagrzewnica (14) i osłona termiczna, a u wylotu osłony zewnętrznej (5) nad transporterami (16) i (20) jest umieszczony zespół (18) do cięcia i zespół (17) do obróbki wykańczającej elementów (19).

(5 zastrzeżeń)

B29C
C08J

P. 237238

01.07.1982

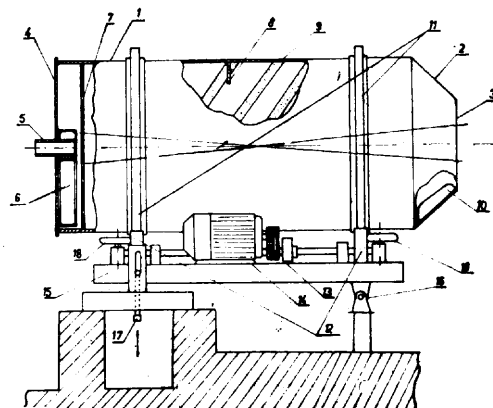
Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Okręgowe Przedsiębiorstwo Surowców Włóknowych, Bydgoszcz, Polska (Henryk Gonera, Jacek Słomczyński, Tomasz Marcinkowski, Arkadiusz Szymański, Jan Czubyrt, Marian Kolasa, Marian Lachowski, Zbigniew Lange, Stanisław Lubera, Piotr Dolecki, Bernard Gadziński).

Sposób oddzielania folii z tworzyw sztucznych od materiałów dających się przeprowadzić w stan zawiesiny zwłaszcza od papieru i urządzenie do oddzielania folii z tworzyw sztucznych od materiałów dających się przeprowadzić w stan zawiesiny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie zarówno folii tworzyw sztucznych jak i włókien papierniczych.

Sposób polega na tym, że materiał poddaje się przemieszczaniu w środowisku wodnym, w obracającym się bębnie wykonującym ruch obrotowy wokół swojej poziomej osi. Powstająca zawiesina podlega wypłukiwaniu w wyniku ciągłej lub okresowej wymiany doprowadzanej do bębna wody, do momentu uzyskania żadanego stopnia oczyszczenia folii.

Urządzenie ma postać obrotowego bębna (1), w którego wnętrzu umocowane są zaczepy (8), a ponadto cała wewnętrzna powierzchnia bębna lub niektóre jej fragmenty mają nacięcia o ostrych krawędziach. W jednej ze ścian czołowych znajduje się otwór do załadunku surowca, którym również doprowadzana jest woda i wyladowywana oczyszczona fo-



lia. Do ściany tej umocowane są łopatki (10) ułatwiające przesuwanie się materiału. W pobliżu drugiej ściany czołowej jest przegroda sitowa (7) służąca do zatrzymywania kawałków folii. Bęben ma mechanizm do zmiany położenia jego osi w stosunku do poziomu i napęd umożliwiający **cykliczną** zmianę obrotów bębna. (7 zastrzeżeń)

B29D
F16N

P. 242660

21.06.1983

Spółdzielnia Pracy Napraw Samochodów i Produkcji Części Motoryzacyjnych „Autoruch”, Tarnów, Polska (Ryszard Sarat, Tadeusz Bieda, Andrzej Ratowski).

Sposób wykonania smarowniczk kulkowej z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania taniach i lekkich smarowniczek z tworzywa sztucznego. Sposób według wynalazku polega na wykonaniu korpusu smarowniczk z tworzywa sztucznego poliacetalowego „Tarnoform 400” przez wtrysnięcie tworzywa o temp. 180–200°C do dwudzielnej formy nagrzanej do temp. 80–100°C przy ciśnieniu wtrysku 900–1200 kg/cm² i utrzymaniu tego ciśnienia przez 10–15 sek., po czym formę rozsuwa się, wyjmując korpusy smarowniczek, wykręca pierścienie-matryce gwintu, wkłada od strony wylotu kulke i sprężynkę, po czym wylot zagławia się przez uderzanie zagławiaczem przy temp. korpusu ok. 30°C.

(1 zastrzeżenie)

B29F
G05D

P. 237012

17.06.1982

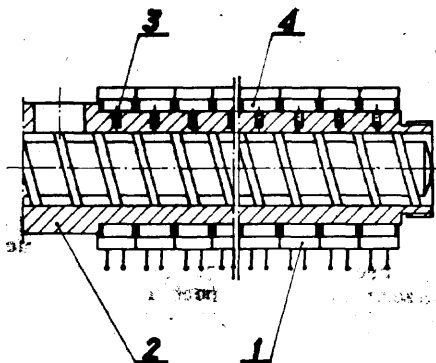
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Robert Sikora, Jerzy Tomaszewski).

Układ grzejny elektryczny do maszyn do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu grzejnego umożliwiającego precyzyjne utrzymywanie żądanej temperatury.

Układ grzejny według wynalazku charakteryzuje się tym, że na powierzchni zewnętrznej cylindra (2) są zamocowane grzejniki elektryczne (1) o właściwościach adaptacyjnych, a odpowiednie wartości temperatur powierzchni wewnętrznej cylindra (2) zabezpiecza jeden ze znanych układów regulacji z odpowiednio umieszczonym w jednym z gniazd (3) w ścianie wewnętrznej cylindra (2) czujnikiem.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B41K

P. 237127

24.06.1982

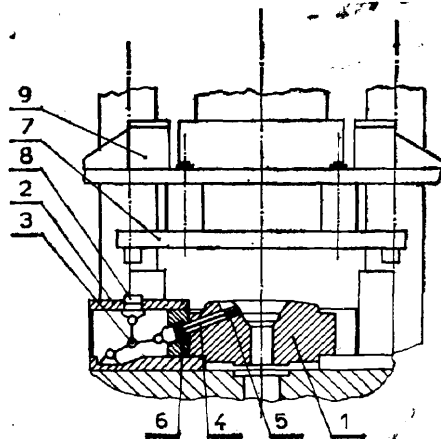
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Kajzer, Janusa Capiński).

Znakownik mechaniczny, zwłaszcza do kół kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania znakownika mechanicznego do znakowania kół na bocznej powierzchni piasty.

Znakownik wyposażony jest w matrycę profilującą (1) zamocowaną w dzielonych obejmach (2), układ kolanowo-dźwigniowy (3) uruchamiający kasety (4) wraz z numeratorami (5) oraz sprężynę (6) cofającą kasety (4).

Podczas ruchu roboczego prasy napęd przekazywany jest poprzez belkę (7) na wymienne wkładki (8), których wysokość zależy od wymaganej głębokości odcinka. (1 zastrzeżenie)



B60K

P. 237157

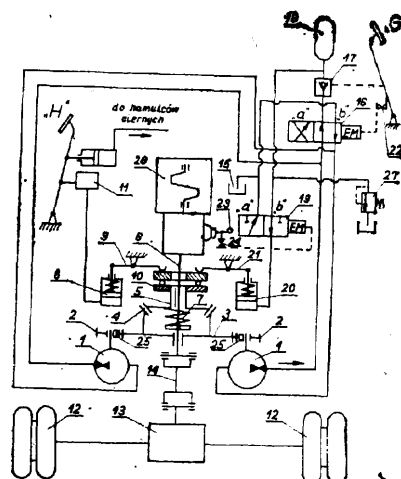
29.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Hapek, Marek Stankiewicz).

Urządzenie do hydrostatycznego, rekuperacyjnego hamowania pojazdów drogowych komunikacji miejskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego wykorzystać dotąd bezpowrotnie traconą energię kinetyczną hamowanych pojazdów.

Urządzenie ma hydrauliczne pompy (1) pełniące w sposób przemienny również rolę silników hydraulicznych. Pompy (1) są mechanicznie połączone z jezdnyimi kołami (12) za pośrednictwem sprzęgła (4) włączanego niezależnie za pomocą siłowników (8) i (20). Urządzenie ma też akumulator (18) połączony z przewodami pomp (1) za pomocą rozdzielacza (16) oraz ma rozdzielacz (19) związany z siłownikiem (20). Pedaly (H) hamulca i (G) gazu są wykorzystane na



początkowych odcinkach swej drogi w taki sposób, iż w trakcie hamowania energia kinetyczna pojazdu zostaje zamieniona na energię ciśnienia cieczy zaś w momencie ruszania ta ostatnia zostaje wykorzystana do nadania pojazdowi przyspieszenia.
(3 zastrzeżenia)

B60T
G05D

P. 236409

13.05.1982

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Michał Kołodziejczak).

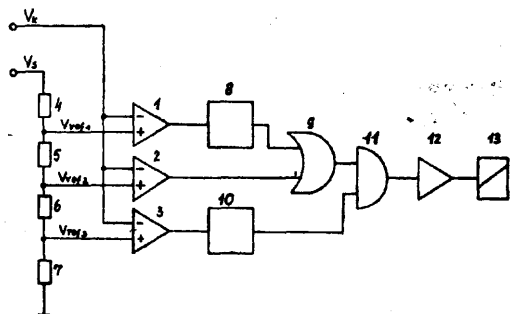
Sposób i układ sterowania modulatorem ciśnienia w systemach przeciwblokujących pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia skuteczności działania systemów przeciw blokującym opartych na kryterium przekroczenia założonej wartości poślizgu względnego koła.

Sposób charakteryzuje się tym, że wprowadza się dodatkowo dwie wartości odniesienia poślizgu względnego koła, jedną mniejszą a drugą większą od wartości optymalnej. Następnie sygnał prędkości obwodowej koła (V_k) porównuje się kolejno z sygnałami (V_{ref1} , V_{ref2} , V_{ref3}), które odpowiadają trzem wartościom odniesienia poślizgu względnego koła. Sygnał sterujący zaworem modulatora ciśnienia wyprzedza sygnał przekroczenia optymalnej wartości odniesienia poślizgu względnego koła o wartość zwłoki czasowej wprowadzanej przez układ wykonawczy modulatora ciśnienia.

Układ sterowania modulatorem ciśnienia zawiera komparatory napięcia (1, 2, 3), przerzutniki monostabilne (8, 10), układ logiczny (9) typu OR, układ logiczny (11) typu AND oraz wzmacniacz mocy (12) i zawór modulatora ciśnienia (13).

(2 zastrzeżenia)



B60T

P. 237078

22.06.1982

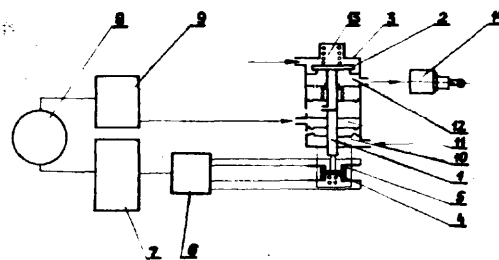
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Marian Kaluba, Antoni Kardacz, Andrzej Mech).

Układ sterowania współpracą hamulca elektrodynamicznego i hamulców pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania współpracą hamulca elektrodynamicznego i hamulców ciernych zasilanych pneumatycznie. Układ zbudowany z regulatora prądu wzbudzenia i sumatora pneumatycznego, charakteryzuje się tym, że koniec trzonu (1) zaworu trójdrogowego (2) sumatora pneumatycznego (3) połączony jest ze zworą (4) załączającą dwie pary styków elektrycznych (5). Końce styków elektrycznych (5) połączone są z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (6) a dalej poprzez regulator prądu wzbudzenia (7) z silnikiem trakcyjnym (8).

Silnik trakcyjny (8) połączony jest za pośrednictwem miernika momentu hamowania hamulca elektrodynamicznego (9) z komorą wartości realizowanego momentu hamowania elektrodynamicznego (11).

(3 zastrzeżenia)



B61G

P. 241919

11.05.1983

Pierwszeństwo: 11.05.1982 - Francja (nr 82 08185) Hutchinson, Paryż, Francja (Jean-Yves Hay, Christian Froger).

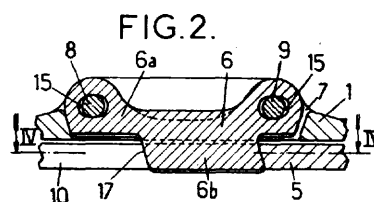
Urządzenie przytrzymujące osiowo i obrotowo korpus o kształcie rurowym zamontowany przesuwnie w tulei

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia przytrzymującego osiowo i obrotowo, takiego i łatwego w montażu.

Urządzenie ma główkę (6a) wpustu (6) zamontowaną we wgłębieniu (7) tulei (1) za pomocą dwóch sworzni poprzecznych (8) i (9), służących jako kołki, wchodzących swoimi końcami w otwory bocznych ścianek lub boków wgłębienia (7), przy czym wpust (6) może wychylać się dookoła jednego z tych sworzni w czasie montażu korpusu (5) o kształcie rurowym w tulei (1).

Pomiędzy sworzniami (8, 9) oraz główką (6a) wpustu (6) i/lub pomiędzy tymi samymi sworzniami (8, 9) i otworami występow bocznych, znajduje się luz, przy czym ten luz jest osiowy i umożliwia nieznaczne przemieszczenie wpustu (6) wzdłuż szczeliny osiowej (10) korpusu (5) o kształcie rurowym, przy czym to przemieszczenie spowodowane rozprężeniem układu sprężystego może być zatrzymane przez oparcie się główki (6a) wpustu o odpowiednie zakończenie wgłębienia (7) w tulei (1).

(5 zastrzeżeń)



B61L
E21F

P. 237132

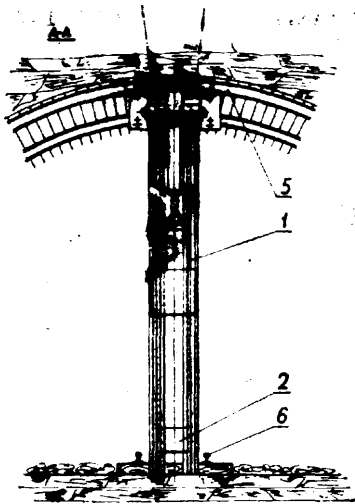
25.06.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Henryk Gut, Antoni Matejczyk).

Mechaniczna zapora torowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanicznej, zdalnie sterowanej zapory torowej przeznaczonej dla pochyłych wyrobisk podziemnych, w których odbywa się transport materiałów i urządzeń. Istota tej zapory polega na zastosowaniu ramy (1) złożonej z dwóch połączonych ze sobą trwale kształtowników oraz siłownika hydraulicznego o jednostronnym działaniu. Spodnik tego siłownika jest połączony uchylnie z jednym końcem montażowej płyty, która jest zamocowana nieruchomo do stropnic (5) obudowy wyrobiska. Do drugiego końca tej płyty jest przymocowana przegubowa rama (1), połączona z rdzennikiem siłownika hydraulicznego.

(1 zastrzeżenie)



B65H

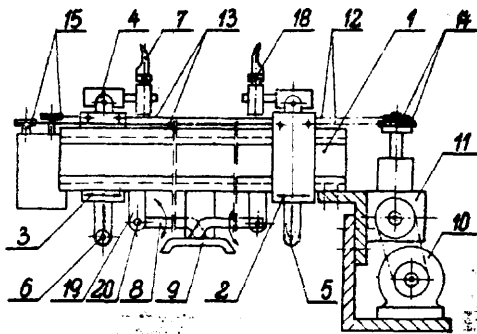
P. 236397

11.05.1982

Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n./Wisła, Polska
(Tadeusz Kaliszewski, Andrzej Jerka, Stefan Chyla).

Sposób zaprowadzania wstęgi na tambur przy wymianie zwoju na nawijaku obwodowym zwłaszcza maszyny papierniczej oraz urządzenie do zaprowadzania wstęgi na tambur przy wymianie zwoju na nawijaku obwodowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia braków powstających przy zaprowadzaniu wstęgi papieru na tambur przy wymianie zwoju poprzez wyeliminowanie konieczności stosowania sztywnej, trudno rozpuszczalnej taśmy tekstylnej.



Sposób według wynalazku polega na tym, że rozcina się wstęgę papieru za pomocą ruchomych elementów tnących przesuwanych po poziomej prowadnicy usytuowanej pod wstęgą za cylindrem nośnym nawijaka a początek wstęgi zawija się na tambur oklejany znaną taśmą klejącą dwustronnie przyklepną, którą okleja się tambur przed jego założeniem w dźwigniach nawijaka. Urządzenie według wynalazku składa się z poprzecznej prowadnicy (1) z suwakami (2) i (3), w których osadzone są suwliwie przemieszczane w pionie ramiona (4) i (5), a każde z nich zakończone jest od dołu poziomą rolką prowadzącą (6) i od góry elementem tnącym (7). Posuwisto-zwrotny ruch suwaków (2) i (3) sterowany jest za pomocą krzywek prowadzących (8) podwieszonych do prowadnicy (1), z drugim swobodnym końcem opartym na płycie wsporczej (9).

Wynalazek ma zastosowanie przy zaprowadzaniu wstęgi na nawijaku na (maszynach papierniczych zwłaszcza produkujących papiery o wysokiej gramaturze). (4 zastrzeżenia)

B66B

P. 237175

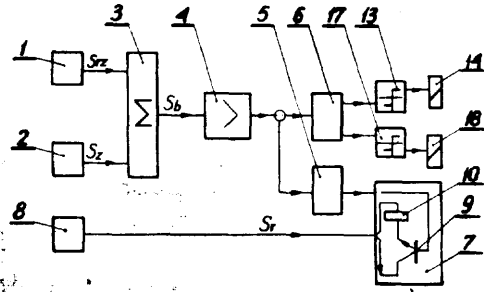
28.06.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag” Gliwice, Polska (Tadeusz Byrcek, Tadeusz Tłuścik, Zygmunt Haas).

Elektroniczny układ regulatora jazdy dla maszyn wyciągowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu regulatora zapewniającego w przypadku pojawienia się różnicy między prędkością rzeczywistą a zadaną wyciągu jego mechaniczne hamowanie, z równoczesnym obniżeniem momentu napędowego oraz kontrolę prędkości dojazdowej przy minimalnych stałych czasowych odpowiedzi na sygnał błędny z układu kontroli prędkości wyciągu.

Układ ma układ porównawczy (7) sygnału błędny (Sb) wynikłego z różnicy sygnału (Sr), odwzorującego prędkość rzeczywistą wyciągu i sygnału (Sz) odwzorującego prędkość zadaną wyciągu z sygnałem ręcznego sterowania (Sr) z zadajnika ciśnienia (8), złożony z cewki (10) elektropneumatycznego regulatora w obwodzie zasilania pneumatycznych hamulców manewrowych wyciągu, włączonej na zasilanie sygnałem (Sr) z zadajnika ciśnienia (8) poprzez szeregowy obwód kolektor-emiter tranzystora (9), do którego bazy jest doprowadzony poprzez elektroniczny wzmacniacz (4) i elektroniczny wtórnik emiterowy (5) sygnał błędny (Sb) z układu porównawczego (3) sygnału (Sr, Sz), odwzorujących prędkość rzeczywistą i zadaną wyciągu. (2 zastrzeżenia)



B66C

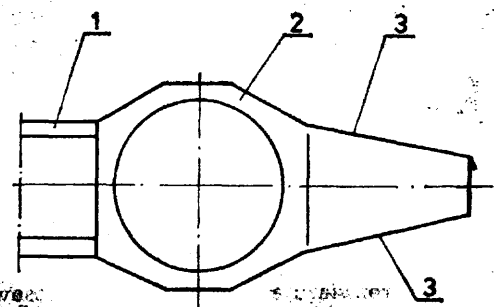
P. 237056

21.06.1982

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Labedy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Stanisław Drzenska).

Rama nośna podwozia żurawia, zwłaszcza samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia stosunku ciężaru ramy do jej wytrzymałości na zginanie. Według wynalazku, przekrój poprzeczny skorupowej tylnej części ramy (1), za strefą (2) osadzenia łożyska obrotowego, ulega zmniejszeniu ku tyłowi ramy przez zbieżne, symetryczne względem płaszczyzny symetrii ramy, usytuowanie jej ścian bocznych (3) oraz zbieżne usytuowanie ścian górnej i dolnej. (1 zastrzeżenie)



B66C

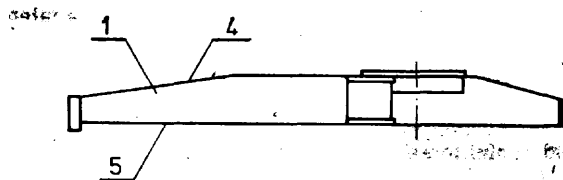
P. 237057

21.06.1982

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Andrzej Huńkiewicz).

Rama nośna podwozia żurawia,
zwłaszcza samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia stosunku ciężaru ramy do jej wytrzymałości na zginanie oraz poprawienia warunków wpasowania kabiny kierowcy w konstrukcję żurawia. Rama charakteryzuje się tym, że jej przednia część (1) ma zmniejszoną szerokość w stosunku do części przyległej, przy czym przekrój poprzeczny przedniej części ramy ulega zmniejszeniu ku jej przodowi przez zbieżne usytuowanie ścian górnej (4) i dolnej (5). (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 237227

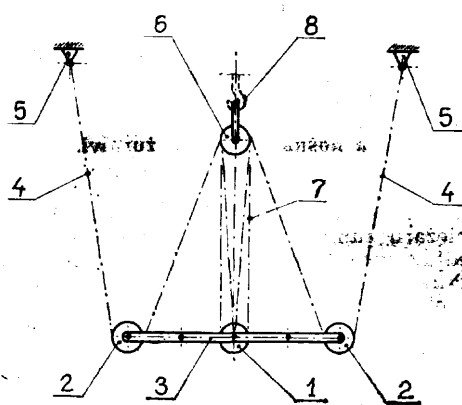
30.06.1982

Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Henryk Adler).

Trawersowy układ ciągnowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia bezpieczeństwa pracy podczas przemieszczania ładunków dźwignych.

Układ ma trawersę (3), do której zamocowane są kółka (2) zewnętrzne i kółka (1) wewnętrzne. Kółka (1, 2) połączone są cięgnami (4, 7) ze zbloczem (6) oraz elementami (5) konstrukcyjnymi dźwigni. Zblocze (6) połączone jest z elementem (8) przemieszczającym dźwignię korzystnie hakiem. (2 zastrzeżenia)



B66F

P. 237166

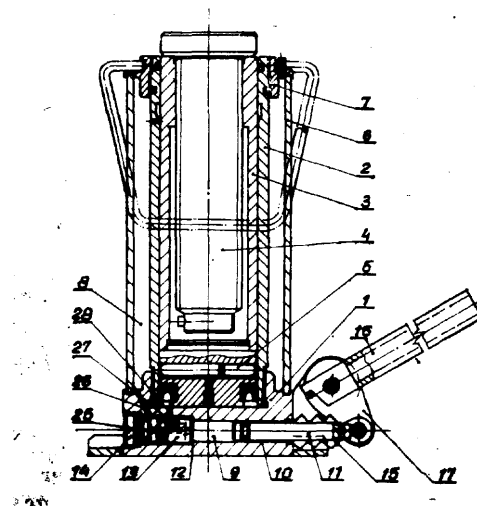
25.06.1982

Krajowy Związek Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar).

Dźwignik hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania zablokowanych zaworów ssących i tłoczących w wypadku poziomej pracy tłoczka pompy napędowej.

Dźwignik charakteryzuje się tym, że w otworze przelotowym (9), znajdującym się w podstawie dźwignika (1), umieszczono z jednej strony tłoczek (11) pompki, a z drugiej blok zaworowy (13) dociskany do krawędzi gniazda zaworowego (12) śrubą dociskową (14). Dla uzyskania maksymalnych średnic kanałków prowadzących ciecz, przy minimalnej średnicy bloku (13) zaworowego, kanałki z osadzonymi kulkami zaworowymi są wykonane kątowo względem siebie. (3 zastrzeżenia)



B66F

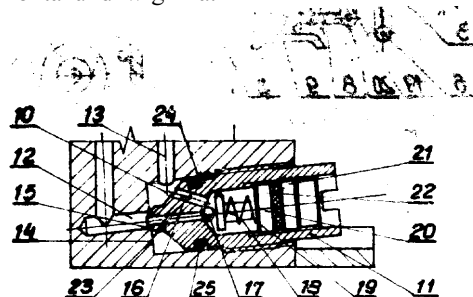
P. 237193

28.06.1982

Krajowy Związek Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar).

Dźwignik hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego usytuowania zaworu przeciążeniowego w dźwigniku, by dojście do jego obsługi i ew. naprawy mogło nastąpić bez demontażu dźwignika.



W dźwigniku zawierającym cylinder roboczy, obudowę, pompę napędu ręcznego, zawory sterujące zostało to zrealizowane w ten sposób, że zawór przeciążeniowy (17) został umieszczony w obudowie zaworu spustowego (11). Obrócenie zaworu (11) powoduje odejście jego końcówki (15) od gniazda komory spustowej (10), a tym samym jej połączenie poprzez kanał (12) z przestrzenią pod tłokiem cylindra roboczego. Natomiast nadmierny wzrost ciśnienia w kanale (12) powoduje otwarcie zaworu (17) i połączenie kanału (12) poprzez kanał przelewowy (16) z komorą (10). (3 zastrzeżenia)

B66F

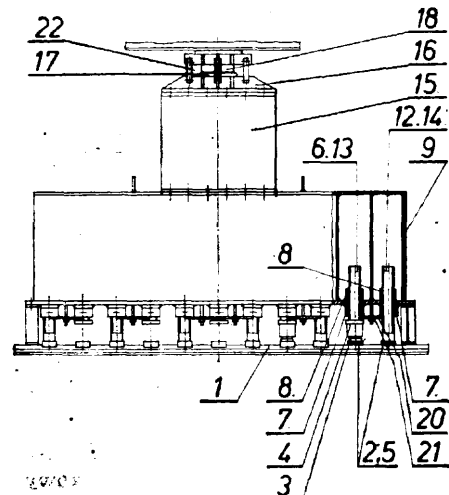
P. 237251

30.06.1982

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska
(Zbigniew Bielawski).

Urządzenie podnoszące z równomiernym rozłożeniem
obciążenia na podłoże

Urządzenie ma zespół podnośników hydraulicznych (4) opierających się indywidualnie o podłoże (1) za pośrednictwem stóp (2) z przegubami kulowymi (5). Pomiędzy podnośnikami hydraulicznymi (4) osadzone są w belce (9) spoczynkowe podpory śrubowe (14) opierające się o podłoże (1) także za pośrednictwem stóp (2) z przegubami kulowymi (5). Belka (9) podiera **podnoszony** przedmiot **głowicą** (16) z przegubem **kulowym** (5). (4 zastrzeżenia)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 237160

29.06.1982

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Teresa Zych, Stanisław Ludwiczak, Władysław Łabuz, Roman Jezior, Andrzej Kasznia, Henryk Bernady, Krystyna Łabuz, Wiktoria Mazur, Jan Boruta, Józef Gwizdak, Tadeusz Witek).

Sposób wytwarzania prętów krzemu **polikrystalicznego**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu. Sposób wytwarzania poli **krystalu** u krzemu przez redukcję w piecu redukcyjnym związku zawierającego krzemu, w którym podstawowy parametr temperaturę mierzy się optycznie przez wzierniki umieszczone w ścianie bocznej i podstawie pieca, charakteryzuje się tym, że część wodoru redukującego kieruje się na wewnętrzne powierzchnie okienek wzierników. (2 zastrzeżenia)

C01B
B01D

P. 237209

29.06.1982

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Wnuk, Anna Jerzykowska, Czesław Szumilas, Anna Dudek).

Sposób zateżania odpadowego kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **uzyskania** roztworu kwasu siarkowego zawierającego ok. 3,5 g/l jonu manganowego, znajdującego zastosowanie w produkcji nawozów fosforowych wzbogaconych w mikroelementy.

Sposób zateżania kwasu siarkowego, otrzymywanego podczas oczyszczania gazów odlotowych z instalacji do produkcji kwasu siarkowego metodą pojedynczej konwersji, przez utlenianie zawartego w nich SO_2 za pomocą wodnego roztworu związków manganu, charakteryzuje się wprowadzeniem kwasu o stężeniu 20–30% i temperaturze około 30°C do wieży absorpcyjnej, w której kontaktuje się on z gazami zawierającymi SO_3 , opuszczającymi aparat kontaktowy wspomnianej instalacji, przed skierowaniem ich do absorpcji końcowej. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 237210

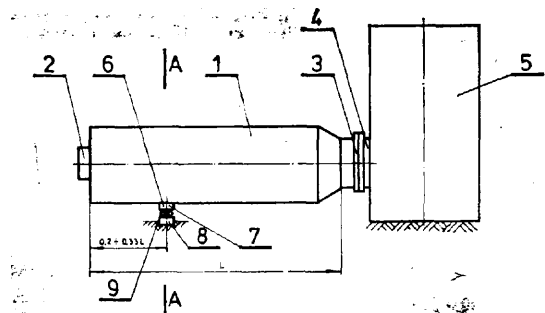
29.06.1982

Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Tadeusz Chmiel, Zbigniew Kacprzak, Tadeusz Reinelt).

Piec tunelowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie stabilności osiowej pieca tunelowego.

Piec tunelowy, zwłaszcza do spalania siarki złożony z palnika, komory spalania i króćca wylotowego, współpracujący z (kotłem, charakteryzuje się tym, że króciec wylotowy (3) oparty jest na krócu wlotowym (4) kotła (5), a komora spalania (1) położona jest na jednej suwliwej prowadnicy (6). Prowadnica (6) umieszczona jest w odległości od 0,2 do 0,33 długości komory spalania (1) i złożona jest z bieżni dolnej (8), górnej (7) oraz rolek (9). (2 zastrzeżenia)



C01G
C23C

P. 240864 T

02.03.1983

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Józef Kujoth, Henryk Borys, Helena Jagielska, Kazimierz Zachwieja, Kazimierz Pietrzak).

Sposób wytwarzania roztworu **chlorku** cynku
z odpadów cynkowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zagospodarowanie odpadów powstających w procesie cynkowania ogniowego.

Sposobem według wynalazku roztwór chlorku cynku otrzymuje się działając na popioły cynkownicze odpadowym roztworem po odcynkowywaniu lub trawieniu, zawierającym kwas solny, a po **oddzieleniu** zanieczyszczeń mechanicznych prowadzi się dwuetapowy proces usuwania zanieczyszczeń chemicznych, przy czym pierwszy **etap** prowadzi się w obecności tlenku cynku i sprężonego powietrza wzbogaconego ozonem, natomiast drugi etap oczyszczania prowadzi

się w obecności nadtlenu wodoru. Otrzymany roztwór zataża się według potrzeb lub stosuje bezpośrednio w procesie cynkowania ogniowego do przygotowania kąpieli do topnikowania. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 237020 17.06.1982

Instytut Materiałów Ogniowatych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Władysław Hubicki, Leon Łukwiński).

Sposób przeróbki łupku przywęglowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawa jakości łupku palonego.

Sposób przeróbki łupku przywęglowego na łupkę paloną przez wypalanie koncentratu łupkowego zanieczyszczonego węglem-półkoksem ziarnistym, charakteryzuje się tym, że koncentrat łupkowy oczyszczony jest z ~~węgla-półkoks~~u ziarnistego przed wypaleniem, a ~~węgiel-półkok~~s wydziela się na sucho lub na mokro lub obydwoma metodami, przy czym w metodzie mokrej jako obciążnik wody stosuje się sole glinu. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 237054 18.06.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Edmund Paluch).

Sposób wytwarzania korundu o niskiej zawartości alkaliów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie korundu o wysokim stopniu czystości.

Sposób wytwarzania korundu o niskiej zawartości alkaliów polega na tym, że wodorotlenek glinowy lub techniczny tlenek glinu miesza się z dodatkiem bezwodnego lub uwodnionego, ale zawierającego mniej niż trzy drobiny wody, fluoru glinowego oraz ze związkami zawierającymi bor, korzystnie z kwasem borowym, po czym mieszaninę poddaje się prażeniu w temperaturze 1400—1700 K. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 237063 22.06.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka-Grzymek, Marek Gawlicki, Jan Małolepszy, Stefan Stabrawa, Andrzej Stok).

Masa tynkarska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy tynkarskiej nadającej się do wykończeń powłokowych i fakturowych zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni prefabrykowanych elementów betonowych.

Masa tynkarska zawiera zmielony żużel hutniczy w ilości co najmniej 250 kg/m³ zaprawy, wodną dyspersję związku organicznego w ilości 8—25% wagowych w stosunku do masy żużla oraz znane wypełniacze w ilości 0—1800 kg/m³ zaprawy. Masa może zawierać ponadto dodatki korygujące proces twardnienia żużla i dodatki korygujące właściwości technologiczne masy w ilości do 25% objętościowych w stosunku do masy żużla oraz barwniki. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 237065 22.06.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Halina Ropska, Ryszard Motyczyński, Witold Szymański, Janina Szkólik).

Sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadów przemysłowych dla uzyskania pełnowartościowego materiału termoizolacyjnego.

Sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego polega na tym, że glinę o ogniotrwałości powyżej 146 sP w ilości 10—50% objętościowych miesza się z dodatkami spalającymi się, takimi jak: pył tytoniowy, korkowy, węgiel brunatny, względnie mieszaniną tych składników w ilości 50-90% objętościowych, przy czym pył korkowy może być również dodawany w ilości do 50% objętościowych w stosunku do całej objętości mieszaniny gliny z pozostałymi dodatkami spalającymi się, następnie mieszaninę poddaje się granulowaniu, natryskując ją równocześnie wodą, względnie zawieszając gliny w wodzie, po czym suszy się ją i wypala w temperaturze 800—1200°C.

■ (5 zastrzeżeń)

C04B P. 237134 25.06.1982

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Justyn Stachurki, Janusz Suszczyński, Stefan Sliwiński, Zygmunt Piotrowski, Krzysztof Cader, Ryszard Gwiżdż, Zbigniew Karpow, Zygmunt Guldán).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów magnezytowo-chromitowych o zwiększonej odporności na nagłe zmiany temperatury oraz odpornych na ścieranie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się mieszaninę składającą się z klinkieru magnezytowego zawierającego 85—92% MgO o granulacji 0—0,1 mm w ilości 10—30% wagowych i o granulacji 0—4 mm w ilości 20—40% wagowych, z klinkieru magnezytowego zawierającego 80—90% MgO o granulacji 0—0,1 mm w ilości 5—20% wagowych, ze złomu z wyrobów magnezytowo-chromitowych o granulacji 0—4 mm w ilości 20—40% wagowych i rudy chromowej o zawartości 32—48% Cr₂O₃ o granulacji 0—2 mm w ilości 10—25% wagowych.

Wyroby wytworzone według wynalazku przeznaczone są do murowania strefy spiekania pieców obrotowych w przemyśle cementowym. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 237178 30.06.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Lidia Radziejowska, Maciej Sikorski, Małgorzata Kwiatkowska).

Masa tynkarska mineralno-organiczna

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie masy tynkarskiej mineralno-organicznej nadającej się wyłącznie do wykańczania ścian wewnętrznych gipsowych oraz z betonu zwykłego.

Masa według wynalazku składa się z 55 do 57 części wagowych piasku, 16 do 19,5 części wagowych wapna hydratyzowanego, 4 do 5,5 części wagowych wodnej dyspersji winylowo-maleinowej, 0,08 części wagowych eteru celulozy, 0 do 5 części wagowych mączki kwarcowej, 0 do 1,7 części wagowych bentonitu oraz do 20 części wagowych wody.

■ (1 zastrzeżenie)

C04B P. 240716 T 21.02.1983

Grzegorz Nowacki, Katowice, Polska (Grzegorz Nowacki).

31^a Sposób **otrzymywania** lekkich **cegiel**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu otrzymywania cegieł znajdujących zastosowanie w budownictwie szczególnie do ścianek działowych i rolniczych pomieszczeń ocieplanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpady rolnicze jak mierzwa, plewy czy słoma przeobrażone na suchą sieczkę moczy się w zaprawianej wapnem lasowanym wodzie przez 3 do 5 godzin, a następnie odcedza, po czym miesza się z cementem marki „250” w stosunku wagowym: 30% - 50% cementu, 5% - 10% suchej sieczki, 65% - 40% **wody**, uzyskaną masę wlewa się do form i po stwardnieniu wyjmuje się cegły, które następnie się suszy.

(1 zastrzeżenie)

C06B**P. 237072**

22.06.1982

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Marian Ambrozek, Janusz **Bereś**, Janusz Drzyzga, Barbara Gołabek, Jan Guga, Zygmunt Kurantowski).

Materiał wybuchowy amonowo-saletrzany wodoodporny

Materiał **wybuchowy** według wynalazku zawierający saletrę amonową i/lub saletrę sodową, mączkę drzewną, nitroglicerynę, nitrotolueny, charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera do 2,5% wagowych **poliakrylu** sodowego oraz do 1% wagowego stearynianu cynku.

Materiał znajduje zastosowanie do **robót** strzelniczych w mokrych kopalniach niewęglowych.

(1 zastrzeżenie)

C07C**P. 236961**

15.06.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Zakład Chemiczny „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Marian Spadło, Manfred **Stajszczyk**, Zofia Pokorska, Jerzy Wasilewski, Ryszard Ostrowski, Władysław **Madej**, Zdzisław Głapa, Andrzej Lauer, Grzegorz Lewandowski, Eugeniusz Wójcik, Henryk Lizoń, Tadeusz Wilusz).

Sposób wysokotemperaturowego chlorowania propylenu do chlorku alilu

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie umożliwienia uzyskania chlorku alilu z dużą wydajnością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że propylen o temperaturze 593–633 K wprowadza się pod ciśnieniem 0,15–0,30 MPa i z prędkością liniową 85–160 m/s do kanału o przekroju pierścienia kołowego, utworzonego przez umieszczenie centralnie w kanale bryły w kształcie walca, zakończonego na obu końcach stożkami, natomiast chlor o temperaturze 290–323 K wprowadza się pod ciśnieniem 0,4–0,6 MPa z prędkością liniową 125–175 m/s przez otwory o średnicy 1,5–3 mm, znajdujące się na obwodzie kanału, następnie mieszaninę propylenu z chlorem wprowadza się **do** przestrzeni o kształcie owalu lub kuli, gdzie szybkość liniowa przepływu mieszaniny stopniowo maleje aż do wartości, w punktach przeszerzeni o największej średnicy, 8–12 razy mniejszej od prędkości na wlocie, po czym **prędkość** przepływu wzrasta w miarę zężenia się przekroju przestrzeni, a w końcu mieszaninę o temperaturze 643–693 K wprowadza się do reaktora chlorowania.

(1 zastrzeżenie)

C07C**P. 236962**

15.06.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy **Organicznej** „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „**Prosyn-**

chem”, Gliwice, Polska (Zdzisław Maciejewski, Ignacy **Lachman**, Andrzej **Plaskura**, Piotr Król, Eugeniusz Kolonko, Elżbieta Rutkowska, Janusz Nowicki).

Sposób utylizacji wodnych roztworów kwasu octowego w procesie hydrolizy surowców roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitej utylizacji odpadowych wód kwaśnych w procesie hydrolizy surowców roślinnych, zwłaszcza w procesie otrzymywania furfuralu.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że wodne roztwory kwasu octowego powstałe po wydzieleniu z hydrolizatu furfuralu poddaje się odparowywaniu, a wytworzoną parę wodną zawierającą pary kwasu octowego i towarzyszących zanieczyszczeń kieruje się do hydrolizy surowca roślinnego, zaś ciecz z wyparki, będącą pozostałością po odparowywaniu, kieruje się do impregnacji surowca **przed** wprowadzeniem go do hydrolizera.

(1 zastrzeżenie)

C07C**P. 237085**

24.06.1982

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Jan **Rumiński**).

Sposób wytwarzania kwasu 2-(3', 5'-**dimetylo-4'-hydroksybenzoilo**) benzoowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy jednoczesnym zwiększeniu jego wydajności.

Sposób wytwarzania kwasu 2-(3', 5'-**dimetylo-4'-hydroksybenzoilo**) benzoowego polega na tym, że 3,3'-bis (3', 5'-**dimetylo-4'-hydroksyfenylo**) ftalid poddaje się reakcji z co najmniej **równomolową** ilością **hydroksyloaminy** lub jej **N-alkilowej** pochodnej w środowisku silnie alkalicznym i temperaturze 303–383 K, korzystnie z dodatkiem alkoholu etylowego lub metylowego, a następnie produkt **reakcji** oddziela się przez zakwaszenie mieszaniny poreakcyjnej, hydrolizuje w wodnym wrzącym roztworze kwasu mineralnego oraz dekantuje i krystalizuje w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

C07C**P. 237139**

28.06.1982

Politechnika **Lubelska**, Lublin, Polska (Zbigniew **Ratajewicz**, Józef Sawa, **Zbysław** Zbyszyński).

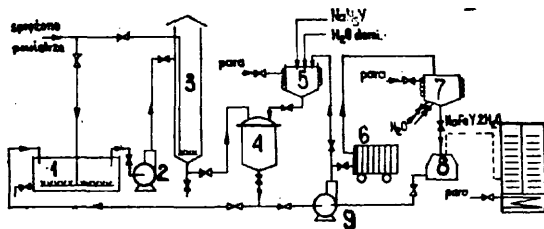
Sposób i urządzenie do otrzymywania wersenianu sodowożelazowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie czystości otrzymywanego produktu.

Sposób według wynalazku polega na elektrochemicznym roztwarzaniu żelaza **metalicznego** w roztworze soli sodowych kwasu wersenowego i dotlenieniu tlenem powietrza. Proces **przewodzi** się w zamkniętym obiegu bez krystalizacji do uzyskania stężenia wersenianu sodowożelazowego odpowiadającego stanowi nasycenia wersenianu jednosodowego w temperaturze 293–313 K, po czym roztwór przepompowuje się przez filtr do wyparki, a roztwór w obiegu uzupełnia się świeżą porcją roztworu wersenianu jednosodowego.

* Urządzenie do otrzymywania wersenianu sodowożelazowego **składające** się z elektrolizera, podłączonej do niego pompy przetłaczającej elektrolit do zbiornika napowietrzającego, charakteryzuje się tym, że ma zbiornik obiegowy (4) połączony ze zbiornikiem napowietrzającym (3) i zbiornikiem korekcyjnym (5), a odpływ ze zbiornika obiegowego (4) połączony jest z elektrolizerem (1) i drugą pompą (9) podającą roztwór poprzez filtr (6) do wyparki (7) lub do zbiornika korekcyjnego (5), przy czym do pompy (9) dołączony jest odpływ z wirówki (8).

(2 zastrzeżenia)

C07C
A01N

P. 241172

24.03.1983

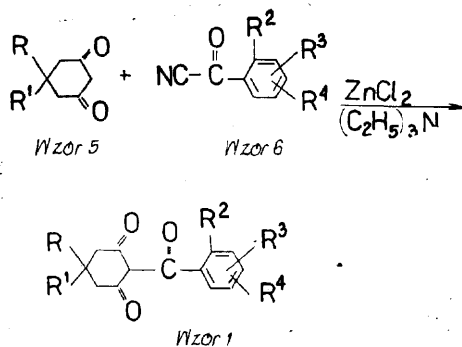
Pierwszeństwo: 25.03.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 361658)
09.02.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 464251)

Stauffer Chemical Company, Richmond, Stany Zjednoczone Ameryki (William James Michaely, Gary Wayne Kraatz).

Sposób wytwarzania nowych
2-(2-podstawionych-benzoilo)-cykloheksanodionów-1,3
oraz środków chwastobójczy

Sposób wytwarzania nowych 2-(2-podstawionych-benzoilo)-cykloheksanodionów-1,3 o wzorze 1, w którym R i R¹ oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; R² oznacza atom chloru, bromu lub jodu; R³ oznacza atom wodoru, jodu lub chloru; oraz R⁴ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, grupę nitrową lub grupę trójfluorometylową, polega na reakcji związku o wzorze 5 ze związkiem o wzorze 6 jak przedstawiono na schemacie 2.

Związki o wzorze 1 stanowią substancję czynną środka chwastobójczego, stosowanego do zwalczania niepożądanego roślności. (16 zastrzeżeń)



Schemat 2

C07C

P. 241456

11.04.1983

Pierwszeństwo: 12.04.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 367196)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Jimmy Hua-Hin Chan, Augus Wilson).

Sposób wytwarzania α -chlorowco-N,
N-dwumetylopropionamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania α -chlorowco-N, N-dwumetylopropionamidów o wzorze $\text{CH}_3\text{CH}(\text{X})\text{CON}(\text{CH}_3)_2$, w którym X oznacza atom chloru lub bromu.

Sposób według wynalazku umożliwia unikanie wytwarzania się produktów ubocznych i nadaje się korzystnie do wytwarzania z dobrą wydajnością, czystych α -chlorowco-N, N-dwumetylopropionamidów optycznie czynnych.

Zgodnie z wynalazkiem amidy te wytwarza się działając dwumetyloaminą na estry o wzorze $\text{CH}_3\text{CH}(\text{X})\text{COOR}$, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a R oznacza rodnik metylowy lub etylowy.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że reakcję prowadzi się przy użyciu dwumetyloaminy w wodnym roztworze, korzystnie o stężeniu 30—40% wagowych, a wytwarzany w toku reakcji alkohol o wzorze ROH , w którym R ma wyżej podane znaczenie, odprowadza się w sposób ciągły. (9 zastrzeżeń)

C07D

P. 234426

23.12.1981

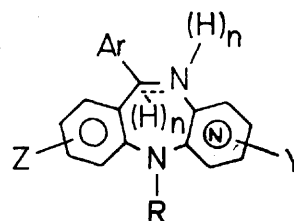
Pierwszeństwo: 24.09.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 305 080)

A. H. Robins Company, Inc. Richmond, Stany Zjednoczone Ameryki.

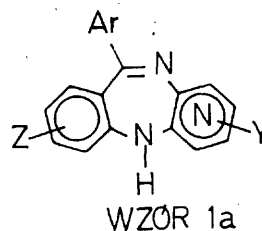
Sposób wytwarzania nowych podstawionych fenylem
pirydo (1, 4) benzodiazepin

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych w leczeniu depresji.

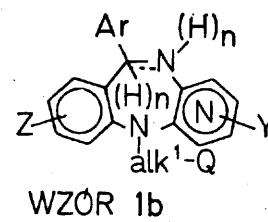
Sposób wytwarzania pirydo[1,4]benzodiazepiny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę -alkil¹-NR¹R², R¹ i R² oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, względnie R¹ i R² razem z sąsiadującym atomem azotu mogą tworzyć heterocykliczną resztę taką jak grupa 1-pirolidynyłowa, 4-morfolinowa, 1-piperazyńska, oraz podstawiona w pozycji 4 niższym alkilem piperazyńską, Ar oznacza grupę 2-, 3- lub 4-pirydynyłową, 2- lub 3-tienynową, fenyłową lub fenyłową podstawioną 1—3 rodnikami, takimi jak chlorowcem, niższą grupą alkilową, niższą grupą alkoksyłową, grupą trójfluorometylową lub nitrową i mogą być takie same lub różne, alkil¹ oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1—8 atomach węgla, Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową, grupę hydroksylową lub nitrową, Y ozna-



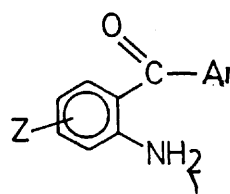
WZÓR 1



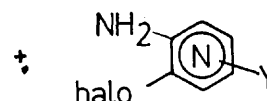
WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 3



WZÓR 4

cza atom wodoru lub 1—2 rodniki oznaczające niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub hydroksylową i które mogą być takie same lub różne, n oznacza 0 lub 1, przy czym gdy n oznacza zero, wówczas linia przerywana oznacza wiązanie podwójne, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że ogrzewa się mieszaninę chlorowcoaminopirydyny o wzorze 4 i (aminofenilo)arylometanonu o wzorze 3, względnie produkt ich reakcji przez taki czas i w takich warunkach, aby usunąć wodą powstałą w toku reakcji celem doprowadzenia cyklizacji do pirydo[1,4]benzodiazepiny o wzorze 1a, w którym Ar, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, następnie wytworzony związek ewentualnie redukuje się borocyjanohydryną sodu, następnie produkt o wzorze 1a lub produkt jego redukcji poddaje się reakcji z reagentem o wzorze chlorowiec-alkil 'Q', w którym Q oznacza grupę -N-(niższy alkil)₂, grupę 1-pirolidynylową, 1-piperidynylową, podstawioną w pozycji 4 piperazynyl-1-ową, 4-morfolinową, 1-ftalimidową, grupę -N-(niższy alkil)--0(0)-0-niższy alkil lub chlorowiec, zaś kiedy n oznacza 0 ewentualnie redukuje się borocyjanohydryną sodu otrzymując związek o wzorze 1b, i kiedy Q oznacza grupę ftalimidową, poddaje się reakcji z alkoholowym roztworem wodzianu hydrazyny i kwasu, i kiedy n oznacza 0, ewentualnie związek o wzorze 1b redukuje się borocyjanohydryną sodu i produkt ewentualnie poddaje się reakcji z ortomrówczanem etylu przez czas wystarczający do utworzenia metanoimidowego estru, a następnie ten metanoimidowy ester redukuje się borowodorkiem sodu, i kiedy n oznacza 0, ewentualnie redukuje się borocyjanohydryną sodu i ewentualnie produkt reakcji związku o wzorze 1b poddaje się reakcji z chloromrówczanem etylu (i trójetyloaminą) i następnie redukcji wodorkiem glinowo-litowym i ewentualnie poddaje się hydrolizie związek o wzorze 1b, w którym Q oznacza grupę N-(niższy alkil)-C(0)-0 niższy alkil, oraz alternatywnie, kiedy Q oznacza atom chloru w związku o wzorze 1b, poddaje się go reakcji z dwualkiloaminą. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 236521

20.05.1982

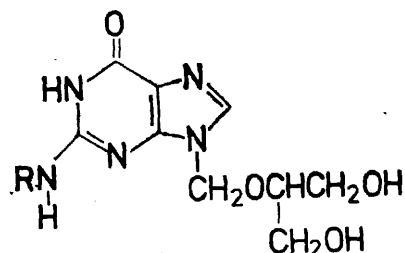
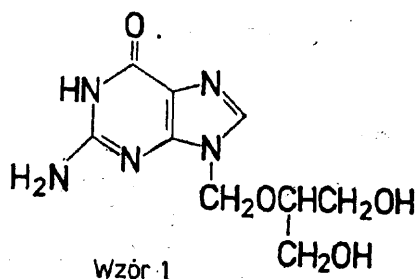
Pierwszeństwo: 21.05.1981 - St. Zjedn. Am (nr 267 210)

Syntex Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Julien P. Verheyden, John C. Martin).

Sposób wytwarzania nowej 9-(1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo)guaniny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych i o zwiększonej aktywności związków użytecznych jako środki przeciwwirusowe.

Sposób wytwarzania nowej 9-(1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo)guaniny i jej farmaceutycznie dopuszczalnych soli o wzorze I polega na tym, że deacyluje się związek o ogólnym wzorze 9, w którym R oznacza grupę acylową o wzorze R''CO-, w którym R'' oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1—10 atomach węgla, po czym ewentualnie przekształca się 9-(1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo)guaninę w farmaceutycznie dopuszczalną sól, lub przekształca się sól 9-(1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo)guaniny w 9-(1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo)guaninę, lub przekształca się sól 9-(1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo)guaniny w jej farmaceutycznie dopuszczalną sól. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 237076

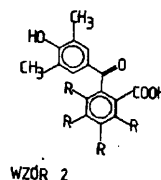
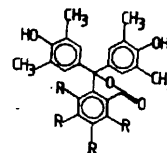
22.06.1982

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Jan Krzysztof Rumiński).

Sposób wytwarzania pochodnych fenoloftaleiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i wydajnego sposobu wytwarzania pochodnych fenoloftaleiny.

Sposób wytwarzania pochodnych fenoloftaleiny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, chloru lub bromu polega na tym, że kwas 2-aroilobenzoesowy o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza atom wodoru, chloru lub bromu poddaje się reakcji z co najmniej równomolową ilością 2,6-ksylenolu w silnie kwaśnym środowisku. Reakcję prowadzi się korzystnie w środowisku stężonego kwasu siarkowego w temperaturze od 263—323K przez okres 5—60 minut z ewentualnym dodatkiem eteru dietylowego. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 237516

16.07.1982

Pierwszeństwo: 17.07.1981 - W. Brytania (nr 81,22064)

SANDOZ Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

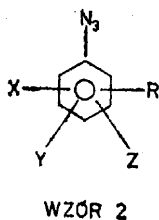
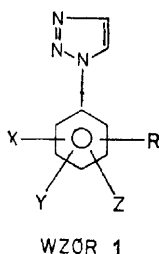
Środek hamujący żerowanie oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenilo-1, 2, 3-triazolu

Celem wynalazku jest opracowanie nowego; i o zwiększonej aktywności środka hamującego żerowanie owadów na roślinach oraz sposób wytwarzania substancji czynnej tego środka.

Środek hamujący żerowanie zawierający substancję czynną i dopuszczalny w rolnictwie rozcieńczalnik, jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, taki jak atom fluoru, chloru lub bromu, grupę cyjanową, grupę C₁—C₅-alkilową, grupę C₁—C₅-alkilową podstawioną atomem chlorowca, takim jak atom fluoru, chloru lub bromu, grupę C₁—C₅-alkilową, grupę C₁—C₅-alkilosulfinylową, grupę C₁—C₅-al-

kilosufonylową, grupą C_1-C_5 -alkoksylową, grupę C_1-C_5 -alkoksylową podstawioną atomem chlorowca, takim jak atom fluoru, chloru lub bromu, grupę fenylową lub fenoksylową, grupę fenylową lub fenoksylową podstawioną grupą C_1-C_5 -alkilową, grupą C_1-C_5 -alkoksylową, grupą nitrową i/lub atomem chlorowca, takim jak atom fluoru, chloru lub bromu, grupę C_3-C_5 -alkanoiloaminową, grupę benzoiloaminową lub grupę C_7-C_{12} -fenyloalkilową, Y oznacza atom chlorowca, taki jak atom fluoru, chloru lub bromu, grupę C_1-C_5 -alkilową, grupę C_1-C_5 -alkilową podstawioną atomem chlorowca, takim jak atom fluoru, chloru lub bromu, grupę C_1-C_5 -alkoksylową lub grupę C_1-C_5 -alkoksylową podstawioną atomem chlorowca, takim jak atom fluoru, chloru lub bromu, Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, taki jak atom fluoru, chloru lub bromu, grupę C_1-C_5 -alkilową lub grupę C_1-C_5 -alkoksylową, a R oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, taki jak atom fluoru, chloru lub bromu, przy czym X ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem atomu chlorowca, gdy X, Z i R oznaczają atomy wodoru, i jeżeli X i Y oba oznaczają chlorowiec, to występują tylko w pozycji 2,4 i 2,5, gdy co najmniej jeden z symboli Z i R jest różny od atomu wodoru.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że fenyloazydek o wzorze 2 poddaje się reakcji z estrem winylowym kwasu C_1-C_4 -alkanokarboksylowego. (4 zastrzeżenia)



C07D P. 238090 31.08.1982

Pierwszeństwo: 02.09.1981 - RFN (nr P 31 34 672.3)

Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

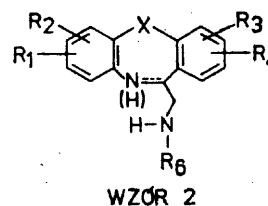
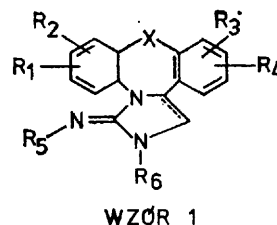
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako produkty pośrednie do wytwarzania związków charakteryzujących się działaniem przeciwalergicznym, przeciwhistaminowym i przeciwserotoninowym.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową o 1-6 atomach węgla, R_5 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną chlorowcem, grupą alkilową lub alkoksylową grupę fenylową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, X oznacza O, S lub CH_2 , a przerywana linia oznacza występowanie albo pojedynczego albo podwójnego wiązania, w postaci racematów lub enancjomerów oraz

ewentualnie ich soli addycyjnych z kwasami, polega na reakcji diaminy o wzorze ogólnym 2, w którym przerywana linia, reszty R_1-R_4 i R_6 oraz X mają wyżej podane znaczenie, z chlorowcocyjanem względnie na reakcji wewnątrzcząsteczkowej cyklizacji w powstającym związku pośrednim i ewentualnie tak otrzymany związek o wzorze 1, w którym R_5 oznacza atom wodoru przeprowadza się w związek o wzorze 1, w którym R_5 oznacza grupę alkilową lub alkenylową i ewentualnie rozdziela się otrzymany produkt końcowy w postaci racematu na jego enancjomery i/lub wytwarza się z otrzymanych najpierw soli addycyjnych z kwasami wolne zasady.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 239244

26.11.1982

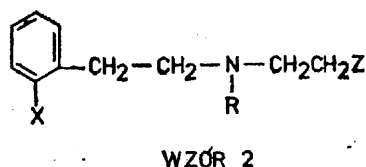
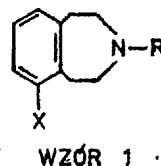
Pierwszeństwo: 27.11.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 325249)
14.07.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 398015)

Smithkline Beckman Corporation, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych 3-benzazepiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania związków o działaniu okulistycznym, obniżających ciśnienie śródoczne bez bezpośredniego oddziaływania na wielkość źrenic, szybkość tętna lub ciśnienie krwi.

Sposób wytwarzania 3-benzazepiny o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową o 1-3 atomach węgla lub grupę alilową, a X oznacza atom chlorowca lub dopuszczalnej farmakologicznie addycyjnej soli powyższego związku, polega na tym, że poddaje się cyklizacji związek o wzorze 2, w którym R oznacza niższą grupę alkilową o 1-3 atomach węgla lub grupę alilową, X oznacza atom chlorowca oraz Z oznacza atom chloru lub bromu i ewentualnie otrzymany związek przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną. (4 zastrzeżenia)



C07D

P. 239882

30.12.1982

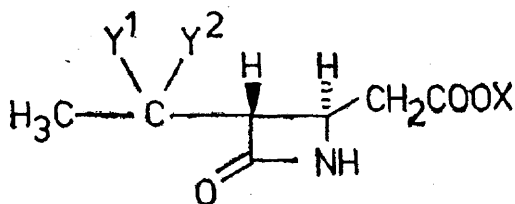
Pierwszeństwo: 30.12.1981 - Węgry (nr 4014/81)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania **nowych**, heterocyklicznych pochodnych kwasu octowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako związki przejściowe do syntezy tienamycyny i analogów tienamycyny.

Sposób wytwarzania nowych, heterocyklicznych pochodnych kwasu octowego o ogólnym wzorze 1, w którym Y^1 i Y^2 tworzą razem usuwalną grupę ochronną grupy karbonylowej a X oznacza selektywnie usuwalną grupę estryfikującą, polega na tym, że w odpowiednio zabezpieczonym związku usuwa się grupę ochronną grupy amidowej. (4 zastrzeżenia)



C07D

P. 239883

30.12.1982

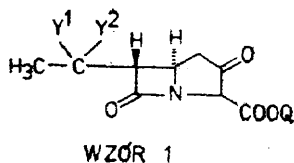
Pierwszeństwo: 30.12.1981 -- Węgry (nr 4016/81)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

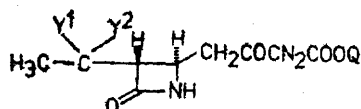
Sposób wytwarzania nowych związków **dwupierścieniowych**

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako związki pośrednie w syntezie znanego antybiotyku tienamycyny.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Y^1 i Y^2 oznaczają odszczepialną grupę ochronną grupy karbonylowej, a O oznacza podstawioną grupę benzylową polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się zamknięciu pierścienia. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 239884

30.12.1982

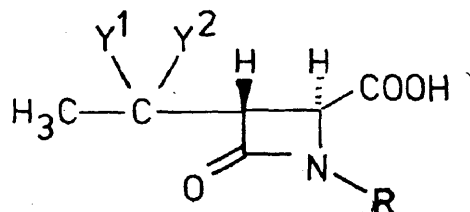
Pierwszeństwo: 30.12.1981 - Węgry (nr 4011/81)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych kwasów karboksylowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako produkty pośrednie w syntezie tienamycyny.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Y^1 i Y^2 tworzą razem łatwo usuwalną grupę ochronną grupy karbonylowej, R oznacza łatwo usuwalną grupę ochronną grupy amidowej, polega na tym, że odpowiedni ester alkilowy w postaci mieszaniny izomerów cis i trans lub izomeru trans poddaje się hydrolizie. (6 zastrzeżeń)



C07D

P. 239885

30.12.1982

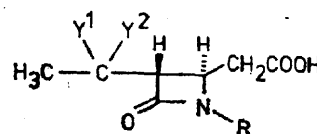
Pierwszeństwo: 30.12.1981 - Węgry (nr 4012/81)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

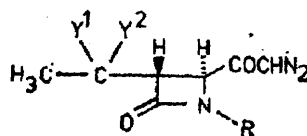
Sposób wytwarzania nowych, heterocyklicznych pochodnych kwasu octowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako związki przejściowe do syntezy tienamycyny i analogów tienamycyny.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Y^1 i Y^2 tworzą razem usuwalną grupę ochronną grupy karbonylowej a R oznacza usuwalną grupę ochronną grupy amidowej, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R, Y^1 i Y^2 mają wyżej podane znaczenie poddaje się wymianie diazo-ketonu w obecności wody. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 239886

30.12.1982

Pierwszeństwo: 30.12.1981 - Węgry (nr 4013/81)

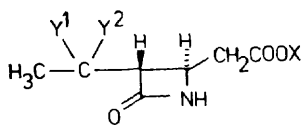
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania (nowych pochodnych heterocyklicznych kwasów karboksylowych

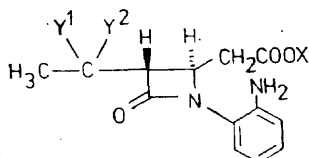
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako produkty pośrednie w syntezie antybiotyku tienamycyny i jej analogów.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym Y^1 i Y^2 razem tworzą dającą się usuwać

grupę ochronną grupy **karbonylowej**, korzystnie grupę ketalową lub jej tioanalog, a X oznacza dającą się usuwać selektywnie grupę estryfikującą, korzystnie grupę **arylometylową** lub **dwuarylometylową**, polega na tym, że ze związku o wzorze 2 odszczepia się **aminofenylową** grupę ochronną. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 239887

30.12.1982

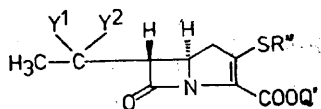
Pierwszeństwo: 30.12.1981 - Węgry (nr 4017/81)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

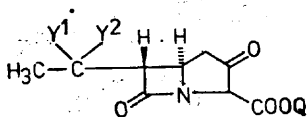
Sposób wytwarzania nowych związków bicyklicznych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków hamujących β -laktamazę.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym Y^1 i Y^2 oznaczają odszczepialną karbonylową grupę ochronną, korzystnie grupę ketalową lub jej tioanalogową, a Q' oznacza podstawioną grupę benzylovą, atom wodoru lub jon metalu alkalicznego a R'' oznacza ewentualnie podstawioną



WZÓR 1



WZÓR 2

resztę węglowodorową, korzystnie benzylovą, **2-amino**noetylową lub **2-acyloaminoetylową** polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Q' oznacza podstawioną grupę benzylovą, a Y^1 i Y^2 mają wyżej podane znaczenie, traktuje się czynnikiem **0-acylującym**, korzystnie halogenkiem sulfonury lub fosforylu, a następnie merkaptanem, korzystnie z merkaptanem benzylu, cysteamina lub jej N-acylowaną pochodną, w obecności trzeciorzędowej aminy, po czym wyodrębnia się otrzymany produkt o ogólnym wzorze 1, gdy Q' oznacza podstawioną grupę benzylovą ewentualnie usuwa się ją przez redukcję oraz ewentualnie otrzymany kwas karboksylowy, w którym Q' oznacza atom wodoru, przekształca się w jego sól z metalem alkalicznym.

(9 zastrzeżeń)

C07D

P. 239888

30.12.1982

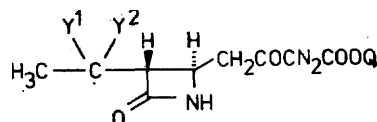
Pierwszeństwo: 30.12.1981 - Węgry (nr 4015/81)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

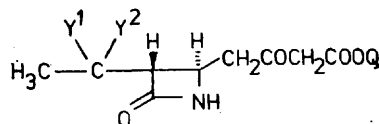
Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu trans-3-[3-(2-metylo-1,3-diokso-2-ylo)-4-okso-2-azetyldynylo]-3-oksoalkanokarboksylowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako produkty przejściowe w syntezie znanego antybiotyku tienamycyny.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 2, w którym Y^1 i Y^2 oznaczają **od szczepi alną** grupę **ochronną** grupy karbonylowej, Q oznacza ewentualnie podstawioną grupę benzylovą polega na tym, że na związek o wzorze 3 działa się azydkiem sulfonowym w obecności trzeciorzędowej aminy. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 2



WZÓR 3

C07D

P. 241410

23.12.1981

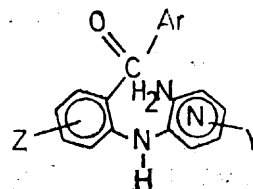
Pierwszeństwo: 24.09.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 305080)

A. H. Robins Company, Inc., Richmond, Stany Zjednoczone Ameryki.

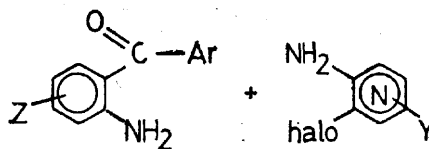
Sposób wytwarzania nowych [2-((aminopirydynylo)amino)fenylo]arylometanonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków użytecznych jako półprodukty w syntezie środków o działaniu przeciwdepresyjnym.

Sposób wytwarzania [2-((aminopirydynylo)amino)fenylo]-arylometanonów o wzorze 2, w którym Ar



WZÓR 2



WZÓR 3

WZÓR 4

oznacza grupę 2-, 3- lub **4-pirydynylową**, 2- lub **3-tienylową**, fenyłową lub fenyłową podstawioną 1 do 3 rodników wybranych tak, że oznaczają chlorowec, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę trójfluorometylową lub nitrową i mogą być takie same lub różne. Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę hydroksylową lub nitrową, zaś Y oznacza atom wodoru lub 1—2 rodniki oznaczające niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub hydroksylową i które mogą być takie same lub różne, polega na tym, że ogrzewa się mieszaninę **chlorowcoaminopirydyny** o wzorze 4, w którym Y ma wyżej podane znaczenie i **(aminofenylo)arylometanonu** o wzorze 3, "w którym Z i Ar mają wyżej podane znaczenie, przez czas krótszy niż wymagany do cykliczacji do **pirydobenzodiazepiny** w temperaturze 170—200°C, a następnie ewentualnie oddziela się i wyodrębnia otrzymany [-2{(aminopirydynylo)amino}fenylo]arylometanon za pomocą rozpuszczalników odpowiednich do oddzielenia go od materiałów wyjściowych i zcyklizowanej **pirydobenzodiazepiny**. (1 zastrzeżenie)

C07F P. 237143 28.06.1982

Union Carbide Corporation, Danbury, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania kompleksowych
mono-β-ketoenolanów w
karbonylotrioorganofosforodu (I)

Sposób wytwarzania kompleksowych **mono-β-ketoenolanów** karbonylotrioorganofosforodu (I) polega na reakcji **chlorowcokarbonylobis(trioorganofosforo)rodu** (I), źródła **β-ketoenolanu** oraz czynnika przenoszącego tlen. Otrzymane kompleksy znajdują zastosowanie jako **prekursory** katalizatorów w procesach hydroformylowania. (17 zastrzeżeń)

C07J P.237058 21.06.1982

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”, Pabianice, Polska (Stefan Włodarczyk, Teresa Florczak, Józef Korbel, Krystyna Łubisz).

Sposób wytwarzania 9(II)-dehydropochodnych
steroidowych **sergii** pregnanu z 11α,
21-dwuhydroksypochodnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie sposobu wytwarzania 9(II)-dehydropochodnych steroidowych pregnanu z 11α, 21-dwuhydroksypochodnych,

Sposób wytwarzania 9(II)-dehydropochodnych steroidowych serii pregnanu z 11α, 21-dwuhydroksylowych pochodnych polega na bezpośrednim ich otrzymywaniu, bez wyodrębniania produktów pośrednich, w specjalnie dobranej mieszaninie rozpuszczalników. (1 zastrzeżenie)

C08F P. 236984 17.06.1982

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź, Polska (Miroslaw Włodarczyk, Tadeusz Lelonkiewicz, Zofia Polawska-Ziętara).

Sposób wytwarzania odlewów z **polikaproamidu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu stosowania ciśnienia przy otrzymywaniu odlewów z polikaproamidu, który pozwoli na otrzymywanie wyrobów o kształtach dość złożonych bez wad makroskopowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na masę reakcyjną działa się sprężanym gazem obajetnym przed wystąpieniem w niej maksymalnego efektu cieplnego. (2 zastrzeżenia)

C08G P. 236918 15.06.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Barbara Szczepaniak, Jerzy Rejdych, Miłosław Sławewski).

Sposób wytwarzania stałych dianowych żywic
epoksydowych o podwyższonej temperaturze
mięknienia

Sposób wytwarzania stałych dianowych żywic epoksydowych o dużych masach cząsteczkowych i liczbach epoksydowych 0,001—0,20 val/100 g, polega na ogrzewaniu w stanie stopionym dianu i dianowych żywic epoksydowych o liczbach epoksydowych 0,08—0,58 val/100 g, przy czym stosuje się złożony katalizator, składający się z aminy alifatycznej i soli metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych, a mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze 100—240°C do otrzymania wymaganej liczby epoksydowej i temperatury mięknienia. (3 zastrzeżenia)

C08J P. 236893 11.06.1982

Wielkopolskie Zakłady Obuwia „Polania”, Gniezno, Polska (Teresa Parlińska, Eugeniusz Białkowski, Maria Rola, Grzegorz Rola, Maria Bogusz).

Preparat i sposób barwienia wyrobów
poliuretanowych porowatych i litych oraz wyrobów
z PCW

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wybarwienia wyrobów charakteryzującego się równym odcieniem i dobrymi właściwościami użytkowymi.

Sposób barwienia wyrobów z tworzyw poliuretanowych porowatych i litych oraz wyrobów z PCW polega na kąpieli wyrobów w roztworze zawierającym: 0—10% środków powierzchniowo-czynnych, 0—20% środków ułatwiających barwienie i 0,1—15% barwników rozpuszczalnych w wodzie lub dyspersji wodnych barwników nierozpuszczalnych w wodzie, przy czym proces barwienia prowadzi się w temp. 20—140°C przy zakresie pH 3-9. (2 zastrzeżenia)

C08K P. 237225 30.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych „Chemkop”, Kraków, Polska (Jerzy Zawadzki, Andrzej Pokorski, Adam Kękuś, Adam Prochal).

Sposób otrzymywania utwardzacza do żywic
epoksydowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie utwardzacza nie powodującego pogorszenia właściwości chemicznych i mechanicznych utwardzonej żywicy.

Sposób otrzymywania utwardzacza do żywic epoksydowych polega na tym, że poliaminę podgrzewa się do temperatury 75°C, a następnie wprowadza się do niej w odpowiedni sposób mieszaninę żywicy epoksydowej małowcząsteczkowej z rozcieńczalnikiem jednoepoksydowym w taki sposób, że temperatura mieszaniny reakcyjnej utrzymuje się w granicach 75°C—85°C. (1 zastrzeżenie)

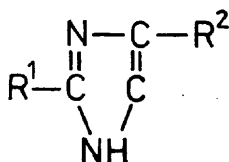
C08L P. 237217 01.07.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jędrzej Kielkiewicz, Antoni Kozłowski, Gabriel Rokicki, Zbigniew Muszyński, Marta Żdarska).

Kompozycja epoksydowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji epoksydowej o korzystnych właściwościach użytkowych.

Kompozycja epoksydowa złożona z dianowej żywicy epoksydowej, utwardzacza typu bezwodnikowego i przyspieszacza utwardzacza oraz ewentualnie napelniaczy, inhibitorów, antyutleniaczy, środków rozpraszających światło i barwników, charakteryzuje się tym, że jako przyspieszacz utwardzania zawiera 0,1—5,0 części wagowych na 100 części wagowych utwardzacza bezwodnikowego, mieszaniny 100 części wagowych trzeciorzędowych amin alifatycznych i/lub alifatyczno-aromatycznych i 1—50 części wagowych, korzystnie 2—10 części wagowych związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 i R^2 oznaczają takie same lub różne grupy alifatyczne i/lub aromatyczne i/lub wodór. (2 zastrzeżenia)



C08L

P. 237218

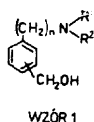
01.07.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Kozłowski, Gabriel Rokicki, Jędrzej Kielkiewicz, Zbigniew Muszyński, Marta Zdżarska).

Kompozycja epoksydowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji epoksydowej nadającej się do odlewania, nasycania i zalewania, a także do otrzymywania klejów i spoiw.

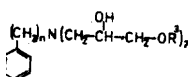
Kompozycja epoksydowa złożona z dianowej żywicy epoksydowej, utwardzacza typu bezwodnikowego i przyspieszacza utwardzania oraz ewentualnie napelniaczy, inhibitorów hydrolizy, anty utleniaczy, środków rozpraszających światło i barwników, charakteryzuje się tym, że jako przyspieszacz utwardzania zawiera trzeciorzędową aminę o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają takie same lub różne grupy metylowe lub etylowe, a n ma wartość zero lub jeden i/lub o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 , R^2 i n mają wyżej podane znaczenie i/lub o wzorze ogólnym 3, w którym R^3 oznacza grupę butylową lub fenylową a n ma wyżej podane znaczenie i/lub o wzorze ogólnym 4, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, w ilości 0,01—5,0 części wagowych na 100 części wagowych żywicy epoksydowej. (1 zastrzeżenie)



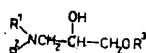
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C08L

P. 237219

01.07.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Gabriel Rokicki, Jędrzej Kielkiewicz, Antoni Kozłowski, Zbigniew Muszyński, Marta Zdżarska).

Przezroczysta kompozycja epoksydowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji epoksydowej nadającej się do zalewania i hermetyzacji elementów i podzespołów stosowanych do celów optycznych i optoelektronicznych.

Przezroczysta kompozycja epoksydowa złożona z dianowej żywicy epoksydowej i utwardzacza oraz ewentualnie barwników, inhibitorów hydrolizy, środków rozpraszających światło i antyutleniaczy, charakteryzuje się tym, że jako utwardzacz zawiera kompozycję estrowo-bezwodnikową stanowiącą produkt reakcji 100 części wagowych bezwodnika czterowodoru o talowego lub sześciowodorofalowego lub metyloendometylenoczworowodorofalowego lub ich mieszaniny, 5-50 części wagowych glikolu o wzorze ogólnym $H(OR)_n-OH$, w którym R oznacza grupę etylenową, propylenową, neopentylenową lub heksylenową, a n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 20 oraz 1—20 części wagowych alkoholu alifatycznego zawierającego 6—12 atomów węgla, prowadzonej w temperaturze 40—150°C, z dodatkiem przyspieszaczy utwardzania, takich jak: trzeciorzędowe aminy alifatyczne i/lub alifatyczno-aromatyczne, fosfiny lub imidazole w ilości 0,01—5,0 części wagowych na 100 części wagowych kompozycji estrowo-bezwodnikowej. (2 zastrzeżenia)

C09D

P. 237170

28.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Barbara Snopkiewicz, Zbigniew Łazewski, Krystyna Wysocka, Jerzy Hoppe, Waldemar Busz).

Lakier offsetowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lakieru offsetowego o dobrych właściwościach fizyko-chemicznych, wykazującego małą toksyczność i nie stwarzającego dużego zagrożenia pożarowego.

Lakier offsetowy według wynalazku zawiera 5—15% wagowych żywicy fenolowo-formaldehydowej, 0,5—3% wagowych oleju rycynowego, 0,5—2% wagowych barwnika organicznego oraz 40—93% wagowych alkoholi alifatycznych zawierających 2—4 atomów węgla w cząsteczce lub tych alkoholi z ketonem o 3 atomach węgla w cząsteczce lub jednego z tych alkoholi z alkoholem o 2 atomach węgla w cząsteczce lub jednego z tych alkoholi z alkoholem o 2 atomach węgla w cząsteczce z tym ketonem, przy czym stosunek alkoholi z 3, 4 atomami węgla w cząsteczce do tego ketonu i alkoholu o 2 atomach węgla w cząsteczce lub do alkoholu o 2 atomach węgla w cząsteczce kształtuje się w granicach 0,5—5. (1 zastrzeżenie)

C09J
C08L

P. 236907

14.06.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janusz Kozakiewicz, Andrzej Lendzion, Anita Konc-a-Foland).

Klej akrylowy modyfikowany elastomerami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kleju akrylowego modyfikowanego elastomerami, umożliwiającego uzyskanie połączeń konstrukcyjnych o dużej wytrzymałości i nadającego się do łączenia wszelkich metali i ich stopów, szkła, drewna, tworzyw sztucznych, ceramiki, betonu itp.

Klej według wynalazku składa się z dwóch odrębnych składników: masy klejowej, która na 100 części wagowych monomeru metakrylowego lub mieszaniny monomerów metakrylowych lub metakrylowych i akrylowych lub metakrylowych i maleinowych zawiera od 1 do 50 części wagowych rozpuszczalnego w w/w monomerach reaktywnego elastomeru poliuretanowego i 2—10 części wagowych inicjatora oraz aktywatora, który w 100 częściach wagowych zawiera od 1 do 100 części wagowych reaktywnego poliizocyjanianu oraz ewentualnie od 0,1 do 20 części wagowych przyspieszacza polimeryzacji, korzystnie rozpuszczonego w rozpuszczalniku organicznym. (6 zastrzeżeń)

C09K

P. 237262

01.07.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLA-CHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marek Marciński, Gerard Bekierz, Bronisław Naraniecki, Józef Mucha, Andrzej Kasznia, Konstanty Makal, Józef Szpanski, Stanisław Rygiel, Marian Paciorek, Józef Borowiec, Jan Siekierzyński).

Sposób otrzymywania środka obniżającego temperaturę krzepnięcia roztworów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania środka obniżającego temperaturę krzepnięcia roztworów wodnych z produktów ubocznych powstających w reakcji utleniania **cykloheksanu** do cykloheksanolu i **cykloheksanonu**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę mono- i dwukarboksylowych kwasów alifatycznych o długości łańcucha C_2-C_8 i ich estrów, o liczbie kwasowej 150—350 mgKOH/g i liczbie zmydlania 200—400 poddaje się neutralizacji w sposób ciągły, przy założonym czasie zatrzymania w reaktorze 0,5—3 godz. w temperaturze 60—100°C, przy pomocy ługu sodowego o stężeniu 25—40% wagowych, korzystnie 28—32% wagowych, przy stosunku masowym strumienia metyloetyloketonu do ługu $1,25 \pm 0,25$, co zapewnia stały nadmiar wolnego NaOH wynoszący 1—5% wagowych, po czym do otrzymanego produktu neutralizacji wprowadza się 0,1—0,5% wagowych oleju mineralnego o niskiej temperaturze krzepnięcia i wysokiej liczbie anilinowej.

(1 zastrzeżenie)

C09K

P. 237263

01.07. 1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLA-CHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Marciński, Gerard Bekierz, Bronisław Naraniecki, Jerzy Wasilewski, Stanisław Rygiel, Kamila Bodzek, Alojzy Wasyl, Józef Mnich, Christos Ginkowski, Józef Mucha).

Preparat przeciwdziałający zamarzaniu sypek surowców kopalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu przeciwdziałającego zamarzaniu sypek surowców kopalnych, zapobiegającego **powstawaniu na mrozie zbrylonych agregatów węgla, kruszyw i innych materiałów sypek**, a również przymarzaniu ich do powierzchni stałych.

Preparat według wynalazku składa się z 40—70 części wagowych składnika aktywnego, będącego mieszaniną soli kwasów dwukarboksylowych i hydrokarboksylowych o długości łańcucha od C_2 do C_8 , 5—15 części wagowych alkoholi **wielowodorotlenowych**, 0,5 do 5 części wagowych soli aminowych estrów tłuszczowych glikoli propylenowych, 0,1 części wagowej azotynu sodu jako inhibitora korozji 0,1 do 0,3 części wagowych oleju mineralnego i wody w uzupełnieniu do 100 części wagowych.

(5 zastrzeżeń)

C10G

P. 237075

22.06.1982

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek **Steinmiec**, Tomasz Szczurek, Irena **Pękala**, Edward **Górecki**).

Sposób wytwarzania modyfikowanych olejów naftowych i koncentratów (parafinowych)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zastosowanie odpadowego nieoczyszczonego propylenu **ataktycznego**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **nieoczyszczony polipropylen ataktyczny lub kopolimer etylenowo-propylenowy ataktyczny**, stanowiący produkt uboczny z procesu produkcji polipropylenu stereoregularnego lub kopolimeru **propylenowo-etylenowego stereoregularnego**, wprowadza się w ilości 0,01 do 20 procent wagowych do oleju mineralnego lub koncentratu parafinowego przed krystalizacją węglowodorów parafinowych w procesie **odparafinowania**. (4 zastrzeżenia)

C10H

P. 237203

29.06.1982

Zjednoczone Zakłady Gazów Technicznych „Polgaz”, Gliwice, Polska (Henryk Widera).

Sposób usuwania chlorowodoru, **zwłaszcza** z acetyleny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia korozji instalacji acetylenowej.

Sposób usuwania chlorowodoru, zwłaszcza z acetyleny polega na przepuszczaniu acetyleny przez warstwę suchego wapna pokarbidowego lub hydratyzowanego **zmieszanego** ze środkiem spulchniającym w stosunku od 1:1 do 2:1, przy czym stosowane środki spulchniające mają granulację **większą** od granulacji **wapna**, a ciężar nasypowy mniejszy od ciężaru nasypowego wapna pokarbidowego lubo hydratyzowanego. (3 zastrzeżenia)

C10M

P. 236561

24.05.1982

Rafineria Nafty „Trzebinia”, Trzebinia, Podkarpacie Zakłady Rafineryjne im. J. Łukasiewicza, Jasło, Polska (Adam **Kuternak**, Tadeusz Czyżowicz, Mieczysław Kwiatkowski, **Tomasz Wacha** 1, Tadeusz Bolek, Henryk **Maczel**, Dorota Zielińska, Edward Mróz, **Zbigniew Balik**, Czesław Zięba, Kazimierz Glanc).

Silnikowy olej smarowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnikowego oleju smarowego charakteryzującego się korzystnymi własnościami przeciwzużyciowo-ochronnymi.

Olej **silnikowy** kategorii CA, CB, CC, SC do silników wysokoprężnych **i/lub czterosuwowych** silników z **zapłonem iskrowym** zawiera: 0,5—20 części wagowych kompozycji detergentowej o rezerwie alkalicznej nie mniejszej niż 50 mg KOH/g, 64, 39—98, 99 części wagowych bazy olejowej oraz takie dodatki jak: dwualkilodwutiofosforan cynku w ilości 0,4—2,2 części wagowych, **naftosulfonian wapnia** w ilości 0,1—4,0 części wagowych, **polimetakrylan** w ilości 0—5 części wagowych, **alkilonaftalen** w ilości 0,04 części wagowych, **alkilobursztynimid** w ilości 0—4 części wagowych i metylosilikon w ilości 0,001—0,01 części wagowych. (6 zastrzeżeń)

C10M

P. 236920

15.06.1982

C09F
C07C

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ewa Kołodziejska, Janina Cygańska, Hanna Szczepańska, Jerzy **Smenda**).

Sposób otrzymywania monoglicerydów kwasów tłuszczowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy jednoczesnym podwyższeniu jakości produktu finalnego.

Sposób otrzymywania monoglicerydów kwasów tłuszczowych przez **glicerolizę** tłuszczów i olejów roślinnych w środowisku wodnym, metodą bezkatalityczną, w warunkach przyspieszających rozszczepienie trójglicerydów do dwu- i monoglicerydów oraz wolnych kwasów tłuszczowych na skutek hydrolizy. (3 zastrzeżenia)

C10M

P. 236956

15.06.1982

Rafineria Nafty, „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Tajber, Tadeusz Gunia, Józef Dorynek).

Dodatek smarny typu siarkowych alkenów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dodatku smarnego charakteryzującego się dobrymi własnościami przeciwutleniającymi oraz przeciwkorozyjnymi. Dodatek smarny typu siarkowanych alkenów otrzymywany jest w wyniku przyłączenia siarki elementarnej głównie do grup metylenowych i/lub metylowych uaktywnionych sąsiedztwem wiązań olefinowych, przy czym siarka elementarna przyłącza się do alkenów w ilości do 0,167% wagowych na każdą jednostkę liczby jodowej olefin. Proces siarkowania prowadzi się w temperaturze od 175 do 230°C, najlepiej 190–225°C, w czasie od 30 do 180 minut, korzystnie 60-90 minut. (3 zastrzeżenia)

C12F

P. 237092

22.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa - Oddział Zamiejscowy, Tarnów, Polska (Andrzej Chmielewski, Eugeniusz Fudała, Ryszard Szemraj, Stanisław Kalemba).

Sposób uzyskiwania gazu biologicznego i komponentów nawozowych na drodze fermentacji beztlenowej, przy wykorzystaniu odpadów poprodukcyjnych z upraw osłonowych jako **głównego** składnika masy wsadowej do fermentacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zamagazynowania w okresie wiosenno-letnim wszystkich odpadów poprodukcyjnych z upraw osłonowych, a następnie racjonalnego wykorzystania ich do wytworzenia gazu biologicznego i komponentów nawozowych.

Sposób według wynalazku polega na uprzednim zakiszeniu w silosie odpadów poprodukcyjnych z upraw osłonowych i następnie na wykorzystaniu ich jako głównego składnika masy wsadowej do komory fermentacyjnej. (3 zastrzeżenia)

C12G

P. 236442

15.05.1982

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Longina Gertner, Bogumiła Jernas).

Sposób otrzymywania trwałej nalewki z rzewienia na winie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie trwałej w różnych warunkach temperaturowych nalewki z rzewienia na winie. Sposób według wynalazku polega na tym, że kłącze rzewienia ewentualnie zmieszane z innymi surowcami roślinnymi maceruje się winem, po czym w maceracie rozpuszcza się cukier, a następnie dodaje zawiesinę hydrokoloidów w wodnym roztworze stabilizującym substancje biologicznie czynne pochodne antrachinonu i pozostawia na pewien czas, po czym wydzielony osad oddziela od reszty maceratu. (3 zastrzeżenia)

C13D

P. 240806 T

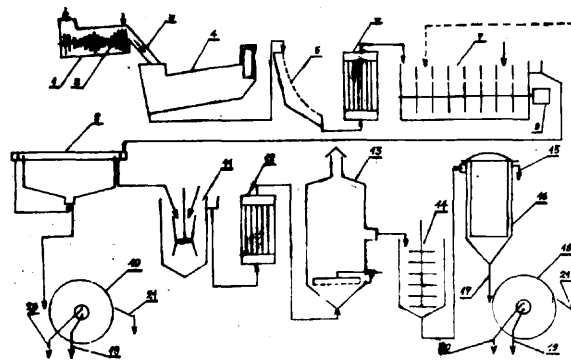
28.02.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Grabka).

Sposób i aparatura do wytwarzania cukrowniczego soku rzadkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania soku o podniesionej czystości oraz wysłodków o większej wartości paszowej w stosunku do znanych roztworów.

Sposób polega na tym, że krajanke buraczaną poddaje się wapnowaniu węglanocukrzaniem wapniowym w ilości 0,05–0,1% wagowych CaO na masę buraków w temperaturze pokojowej w czasie 10-20 minut, przy pH = 8-9. Następnie nawapnianą krajanke poddaje się ekstrakcji cukru w temperaturze 65–75°C, przy pH = 8–9, zaś otrzymany surowy sok cukrowniczy, po podgrzaniu do temperatury 80–85°C poddaje się nawapnianiu progresywnemu węglanocukrzaniem wapniowym, w ilości 0,4–0,6% wagowych CaO na masę buraków, w czasie 15–20 minut, do pH = 11,2–11,5. Następnie nawapniany sok poddaje się dekantacji, przy czym otrzymany **dekantat**, po oddzieleniu wytrąconych koloidów, jest poddawany nawapnianiu węglanocukrzaniem wapniowym lub cukrzaniem wapnia w ilości 0,2–0,4% wagowych CaO na masę buraków w temperaturze 75–85°C, w czasie 10-15 minut, po czym po podgrzaniu soku do temperatury co najmniej 97°C jest on poddawany saturacji dwutlenkiem węgla do końcowego pH = 9–9,5, w czasie 4–6 minut. Następnie zawieszinę poddaje się procesowi rekrytalizacji w czasie 10-12 minut w temperaturze nie wyższej niż 100°C oraz procesowi oczyszczania przez filtrację ciśnieniową lub zagęszczającą.



Aparatura do wytwarzania cukrowniczego soku rzadkiego, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w nawapniacz krajanek buraczanej (1), w postaci pochylonego koryta zaopatrzonego w mieszadło łopowe (2), połączony za pośrednictwem ekstraktora (4) oraz łapacza miazgi (5) i wymiennika ciepła (6) z progresywnym nawapniaczem (7) soku cukrowniczego, wyposażonym w tyristorowy napęd (8). Wylot progresywnego nawapniacza (7) jest połączony z wlotem dekantatora (9), usytuowanym poniżej wylotu progresywnego nawapniacza (7). Nadto jeden z wylotów dekantatora (9) jest połączony z filtrem próżniowym (10) usytuowanym poniżej wylotu dekantatora (9), zaś drugi wylot dekantatora (9) jest połączony z wlotem nawapniacza dekantatu (11). Wylot nawapniacza dekantatu (11) jest połączony za pośrednictwem wymiennika ciepła (12) z saturatorem (13), którego wylot jest połączony z wlotem zbiornika retencyjnego (14), połączonych z kolei z filtrem ciśnieniowym (15), zaopatrzonym w dwa wyloty (16 i 17). Wylot (16) służy do odprowadzania soku rzadkiego, zaś drugi wylot (17) jest połączony z kolejnym filtrem próżniowym (18), którego wlot jest usytuowany poniżej wylotu (17) filtru ciśnieniowego (15). (2 zastrzeżenia)

C14C

P. 237040

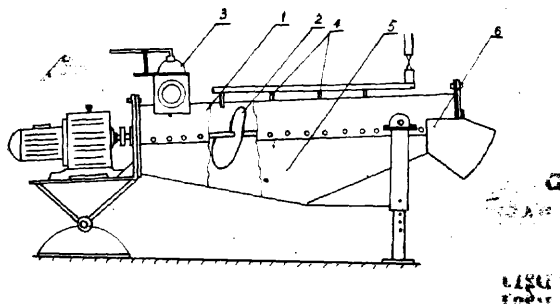
21.06.1982

Zakłady Chemiczne „Loton”, Słupsk, Polska (Zbigniew Mazurkiewicz, Jerzy Gontek, Mieczysław Wojciechowski).

Urządzenie do płukania, zwłaszcza skór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do płukania skór charakteryzującego się małymi gabarytami i małą energochłonnością.

Urządzenie według wynalazku składa się z ażurowego płaszcza (1), wewnątrz którego znajduje się transporter (2), w górnej części jest wlot surowca (3) i dysze (4) doprowadzające substancję płuczącą, a pod dolną częścią jest rynna spływowa (5), przy czym płaszczyz azurowy (1) zakończony jest lejem zsywowym (6).



C22C

P. 237205

29.06.1982

Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Groyecki, Władysław Markiewicz, Lech Szymanek).

Stal na izotropowe blachy elektrotechniczne o dobrej wykrawalności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali umożliwiającej poprawę warunków obróbki blach, a zwłaszcza zmniejszenie zużycia wykrojników i poprawę jakości wykrawanych z niej elementów.

Stal według wynalazku zawierająca od 0,5 do 1,8% Si; od 0,25 do 0,75% Mn; od 0,05 do 0,20% P; od 0,2 do 0,5% Al i niewielkie ilości innych pierwiastków występujących zwykle w stali jako zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawartość krzemu, manganu i fosforu w tej stali odpowiada wskaźnikowi spełniającemu następującą zależność:

$$W = 0,1 \text{ Si} + 0,1 \text{ Mn} + \text{P} = 0,20 \div 0,30$$

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 242893

05.07.1983

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Urbaczka, Franciszek Witek, Stanisław Miśta, Jerzy Pawłok, Władysław Zachariasz).

Stal żaroodporna ferrytyczna przeznaczona na oporowe elementy grzejne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie żaroodporności stali.

Stal według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: do 0,06% węgla, od 20,0 do 22,0% chromu, od 0,1 do 0,8% manganu, od 0,3 do 0,8% krzemu, do 0,035% fosforu, do 0,020% siarki, do 0,5% niklu, do 0,3% miedzi, od 6,1 do 6,8% aluminium, od 0,05% do 0,50% cyrkonu, od 0,05 do 1,00% ceru i/lub lantanu.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 237043

18.06.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Elżbieta Konopka, Aleksandra Lewkiewicz-Małysa).

Sposób odzyskiwania chromu ze stężonych ścieków pochodzących z przemysłu galwanotechnicznego

Sposób odzyskiwania chromu ze stężonych ścieków pochodzących z przemysłu galwanotechnicznego polega na tym, że ścieki zagęszcza się w temperaturze 363 - 373 K do uzyskania roztworu o stężeniu chromu wynoszącym minimum 100 g/dm³, po czym uzyskany roztwór chłodzi się do temperatury otoczenia, a następnie dodaje się dymiący kwas siarkowy w ilości 0,4 - 0,6 dm³/dm³ roztworu, w wyniku czego następuje wykrystalizowanie się osadu, który z kolei poddaje się odsączaniu uzyskując preparat chromowy.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 237102

25.06.1982

C08F
H01M

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Adam Proń, Małgorzata Zagórska).

Sposób wytwarzania poliacetyleny o wysokim przewodnictwie elektrycznym

Sposób wytwarzania poliacetyleny o wysokim przewodnictwie elektrycznym, polega na tym, że poliacetylen stanowiący elektrodę wprowadza się do mieszaniny związków organicznych lub nieorganicznych o właściwościach donorowych lub akceptorowych rozpuszczonych w nitrometanie lub węglanie propyleny stanowiących elektrolit i poddaje się procesowi elektrolizy przy kontrolowanej wartości potencjału w zakresie od 0,5 do 4,1 V w stosunku do elektrody porównawczej otrzymując przez domieszkowanie poliacetylen o przewodnictwie elektrycznym korzystnie 0,1 - 1000 Ω⁻¹ cm⁻¹.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 237176

28.06.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Leszek Szostek, Kazimierz Joszt, Wiesław Wyrwa, Jan Orlacz, Jerzy Pluciński).

Sposób galwanicznego wytwarzania miedzionikłowej powłoki stopowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie miedzionikłowej powłoki stopowej nadającej się zwłaszcza do zabezpieczania przed korozją i erozją elementów i zespołów hydraulicznych maszyn górniczych.

Sposób galwanicznego wytwarzania miedzionikłowej powłoki stopowej polega na prowadzeniu procesu galwanizacji w podgrzanym do temperatury 50° - 60° C elektrolicie otrzymanym przez rozpuszczenie w wodzie uzdatnionej 6,5-13,5 g/l siarczanu miedziowego w przeliczeniu na miedź, 6,5-13,5 g/l chlorku niklowego w przeliczeniu na nikiel, 2-15 g/l siarczanu niklawo-amonowego, 247-470 g/l pirofosforanu potasowego, 2-30 g/l podfosforanu potasowego oraz 1-5 g/l chlorku sodowego, przy czym pH tego roztworu wynosi 7,8-8,6, a jako anody stosuje się stop 99-80% miedzi elektrolitycznej z 1-20% niklu elektrolitycznego poddany wcześniej dwuetapowej przeróbce plastycznej na gorąco. W czasie trwania procesu elektrolizy przedmioty, na których wytwarzana jest powłoka omywane są równomiernie sprężonym powietrzem.

(4 zastrzeżenia)

C30B

P. 237159

29.06.1982

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Izabella Pracka, Marek Swirkowicz, Zbigniew Kierlanczyk).

Sposób polaryzacji
monokryształów niobianu litu o orientacji Y

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polaryzacji monokryształów LiNbO_3 o orientacji Y bez strat materiału wyjściowego.

Sposób polega na tym, że po procesie wzrostu naturalne boczne spłaszczone **powierzchnie** monokryształu pokrywa się warstwą pasty platynowej. Po wysuszeniu pasty monokryształ umieszcza się pomiędzy dwiema blachami platynowymi, połączonymi drutami platynowymi z zaciskami zasilacza prądu stałego, **przestrzegając** przy tym, aby elektrodę dodatnią stanowiła boczna spłaszczona powierzchnia monokryształu charakteryzująca się dwiema krawędziami wzrostu, a elektrodę ujemną stanowiła przeciwna boczna powierzchnia. Następnie przez podgrzany do odpowiedniej temperatury monokryształ przepuszcza się prąd stały o odpowiednio dobranej gęstości i przeprowadza się jego polaryzację.

(2 zastrzeżenia)

C30B

P. 237181

30.06.1982

Instytut **Energii** Atomowej, **Otwock-Swierk**, Polska (Antoni Modrzejewski, Mariusz **Wieczorkowski**, Kazimierz Mikke).

Sposób zmiany mikromozaiki monokryształów metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany mikromozaiki monokryształów w szerokim zakresie kąta dezorientacji bloków **mikromozaiki** w warstwie kryształu, w której następuje dyfrakcja **neutronów** w sposób jednorodny, kontrolowany i **powtarzalny**.

Sposób polega na tym, że monokryształ metalu poddaje się zgniotowi udarowemu na drodze oddziaływania vibracyjnego pomiędzy **dwoma** przyciskami wibratora, przy czym co najmniej jedna, będąca w kontakcie z monokryształem powierzchnia przycisku, przekazująca drgania ma nacięcia, tworzące siatkę równomiernie rozmieszczonych w odległości rzędu **0,1 mm** występow o powierzchni **0,01—0,2 mm²**.

(2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 240802 T

26.02.1983

Opolskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „**Lino-płyt**”, Wołczyn, Polska (Tadeusz Nawrocki, Zbigniew Mazur, Stanisław **Łęski**).

Sposób przeróbki pakul lnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania z pakul lnianych materiału mającego zastosowanie w przemyśle odzieżowym, samochodowym i meblowym.

Sposób według wynalazku polega na rozwłóknieniu pakul na **rozwłókniarce**, przed przekazaniem ich na zespoły zgrzeblące, a taśmy wychodzące z zespołu zgrzeblącego w postaci runa są **nawijane** na wały i przekazywane **na** przeszywarke. (2 zastrzeżenia)

D21J
B29J

P. 240755 T

22.02.1983

Instytut Technologii Drewna, **Poznań**, Polska (Marian Wnuk, Iwona Frackowiak, Stefan Małecki, Romuald Wieczorek, Elżbieta **Malecha-Pater**).

Sposób wytwarzania profilowanych płyt,
zwłaszcza **lignocelulozowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania profilowanych płyt, **zwłaszcza lignocelulozowych**.

W sposobie według wynalazku zaklejone cząstki znanymi spoiwami i/lub z dodatkiem środków konserwujących formuje się w płaski kobierzec, który następnie zagęszcza się, korzystnie w prasie, po czym zagęszczony płaski kobierzec wprowadza się między **profilowane** matryce w prasie, gdzie prasuje się go pod ciśnieniem **0,5—5,0 MPa** w temperaturze **10—200°C**.

Profilowane **płyty** stosuje się w budownictwie mieszkaniowym, inwentarskim i przemysłowym, jako pokrycia dachowe, okładziny ścienne, stropy podwieszane, elementy **konstrukcyjne itp.**

(11 zastrzeżeń)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 237011

19.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał **Sando** wie z, Mieczysław Prystupa).

Droga kolejowa

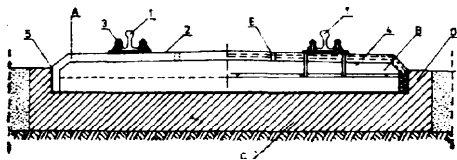
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji** drogi kolejowej nie wymagającej podsypki, o zmniejszonym hałasie i wytłumionych drganiach.

Droga składająca się z szyn przytwierdzonych do elementów nośnych, osadzonych na stabilizowanym podłożu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że **element nośny** (2) ma kształt wieloboku o podstawie otwartej, **którego** powierzchnia przeciwna do podstawy jest łamana tak, że ma pochYLENIE zapewniające odpływ wód opadowych oraz ma po-

przecnie usytuowane żebra wzmacniające (B), korzystnie w miejscach przytwierdzeń szyn (1). Element nośny (2) zawiera co **najmniej** osiem warstw siatki stalowej (4), korzystnie tkanej o oczkach w kształcie wieloboku, wzmocnionej prętami stalowymi w żebdach wzmacniających (B), wypełnionych **drobnoziarnistym** betonem cementowym, korzystnie z dodatkiem żywicy, zaś wewnątrz wieloboku elementu **nośnego** (2) wypełnione jest **elastycznym** tworzywem. Czoła elementów nośnych (2) **nawierzchni** kolejowej są uszczelnione elastycznym kitem (5).

Ponadto element nośny (2) osadzony jest rozłączenie na stabilizowanym podtorzu (C), ukształtowanym tak, że ma **występy** oporowe (D), zabezpieczające przed przemieszczeniem poprzecznym elementu nośnego (2), zaś [przestrzeń pomiędzy występami oporowymi (D) a powierzchnią boczną elementu nośnego (2) wypełniona jest elastycznym **kitem** (5).

(2 zastrzeżenia)



E02D

P. 240746 T

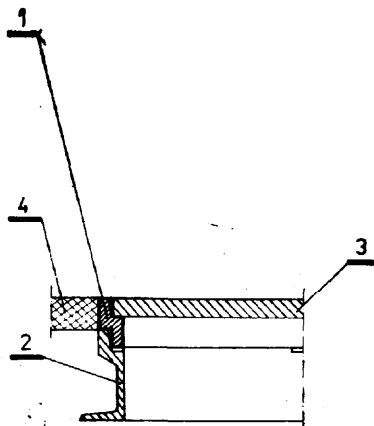
22.02.1983

Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Kraków, Polska (Marek Hajio, Paweł Drozdowski).

Sposób regulacji poziomu wjazdu kanałowego przy użyciu pierścienia dystansowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia poziomu wjazdu bez uszkodzenia nawierzchni bitumicznej nałożonej na nawierzchnię zniszczoną.

Sposób polega na tym, że nakłada się pierścień dystansowy (1) na górną krawędź wjazdu kanałowego (2), a następnie układa się dywanik bitumiczny (4) do poziomu pokrywy wjazdu (3). (1 zastrzeżenie)

E05G
G08B

P. 240778 T

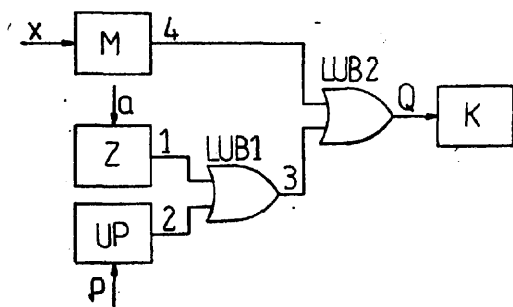
25.02.1983

Stanisław Trościński, Siemianowice Śl., Polska (Stanisław Trościński).

Kasa zegarowa z kasownikiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kasy, która oprócz alarmowania o kradzieży, uniemożliwiałaby banknoty i papiery wartościowe.

Kasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zamknięty w jej wnętrzu zespół zabezpieczający ma cyfrowy zegar kwarcowy (Z), wytwarzający w ściśle określonych chwilach krótkie sygnały prostokątne. Sygnał zegarowy jest sumowany logicznie z sygnałem układu podtrzymującego (UP), a wypadkowa jest dodawana w bramce (LUB2) do sygnału układu pomiarowego (M). Otrzymany w ten sposób sygnał wyjściowy (Q) steruje pracą układu alarmowo-kasującego (K). W wypadku próby kradzieży pieniądze są unieważniane w kasowniku (K). (2 zastrzeżenia)



E21B

P. 236180

26.04.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Staszewski, Czesław Rybicki).

Głowica odwiertu do równoczesnej selektywnej eksploatacji dwóch horyzontów

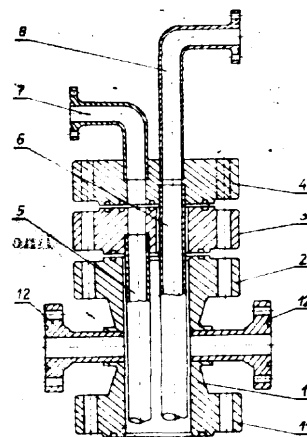
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa eksploatacji.

Głowica ma korpus (1) w kształcie czwórnikowego kołnierza. Na kołnierzu odnogi górnej (2) korpusu (1) jest osadzony dwuotworowy kołnierz pośredni (3), a na nim dwuotworowy kołnierz zewnętrzny (4), przy czym z pierwszym otworem kołnierza pośredniego (3) jest połączona rozłącznie pierwsza kolumna rur (5), przeznaczona do eksploatacji jednego horyzontu, zaś otwór drugi jest otworem przełotowym dla drugiej kolumny rur (6) przeznaczonej do eksploatacji drugiego horyzontu i połączonej rozłącznie z drugim otworem kołnierza zewnętrznego (4). Ponadto z otworami kołnierza zewnętrznego (4) są połączone wymienne króćce wylotowe, pierwsze (7 i 8), drugi i trzeci, służące do połączenia głowicy z odbiornikami płynu złożowego.

Króćce pierwsze (7 i 8), stosowane w przypadku samoczynnej eksploatacji horyzontów, mają kształt kolan z wylotami na różnych poziomach.

Króćce drugi, stosowany w przypadku eksploatacji horyzontu wymagającego gazodźwigu, ma kształt trójnika. Króćce trzeci, stosowane w przypadku gdy eksploatacja horyzontów wymaga pompowania płynu złożowego, mają kształt trójników, których odnogi górne są dławnicami żerdzi pomp.

(4 zastrzeżenia)

E21C
H04J

P. 239712

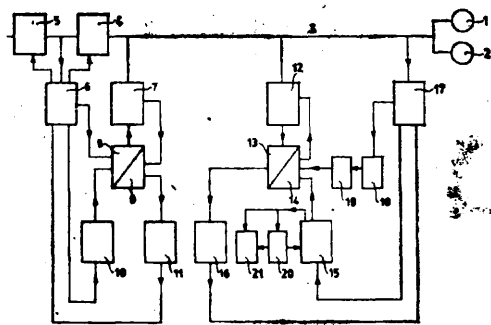
23.12.1982

Pierwszeństwo: 27.12.1981 - Węgry (nr 3949/81)

Oroszlányi Szénbányak, Oroszlány, Węgry (István Horváth, Máttyás Magdics, Géza Vörös, Máté Csák, Károly Abraham, István Horváth).

Urządzenie do zdalnego sterowania z częstotliwością nośną w urabiarkach i ładowarkach z cylindrami frezowymi

Urządzenie do zdalnego sterowania w dupleksowym rodzaju pracy, zwłaszcza do urabiarek i ładowarek z cylindrami frezowymi w kopalniach, charakteryzuje się tym, że zawiera przerywacze (4, 5), silniki (1, 2), zespoły separujące (12, 7), zespół sterujący (17), regulator (18), akumulator (19), dwa zespoły nadajnik-odbiornik (9, 8 - 14, 13), układy sterowania (10, 15) nadajników, odbiorniki cyfrowe (16, 11), syrenę (21) oraz zespół przełączający (6), odpowiednio połączone. (6 zastrzeżeń)



E21D

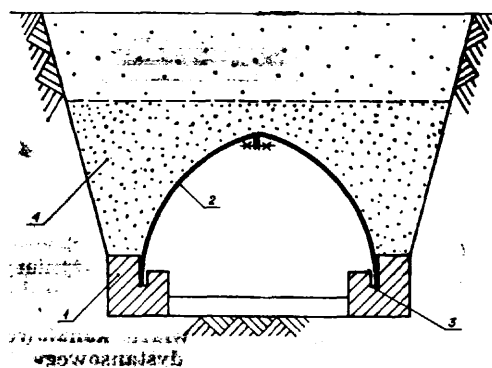
P. 236493

17.05.1982

Ośrodek Rzecznictwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego, Poznań, Polska (Józef Stefanowicz, Andrzej Ratajczak, Tadeusz Wodyk, Julian Solecki, Jan Małachowski, Zenon Konieczny).

Sposób obudowywania tuneli podziemnych elementami z materiałów podatnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu obudowywania, przy użyciu lekkich, cienko-



ściennych elementów z materiałów podatnych, jak stal i tworzywa sztuczne.

Sposób polega na tym, że elementy obudowy (2) o przekroju kołowym, zbliżonym do kołowego, eliptycznym lub owalnym i o grubości ścianki zabezpieczającej ją od wyboczenia giętego przy działaniu przewidzianych obciążeniach gruntem montuje się na ławie fundamentowej (1), a potem obciąża się zasypką (4) zagęszczoną lub samozagęszczaną w okresie od 3 do 5 tygodni. (2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P. 239855 T

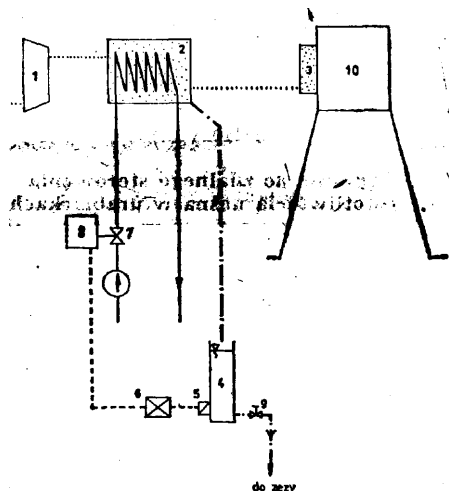
28.12.1982

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Marek Bochiński).

Układ do regulacji temperatury powietrza doładowującego silnik spalinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej regulacji temperatury powietrza doładowującego silnik spalinowy.

W układzie do pomiaru nadmiaru wilgoci skroplonego w wymienniku (2) wykorzystana jest dana (4), która poprzez przetwornik (5) i regulator (6) steruje położeniem zaworu (7) na instalacji wody chłodzącej. Tym samym kontroluje się przepływ czynnika chłodzącego przez wymiennik ciepła (2), a co za tym idzie temperaturę powietrza doładowującego. (1 zastrzeżenie)

F04D
F03D

P. 240776 T

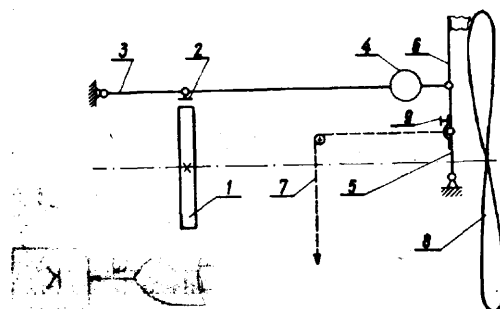
24.02.1983

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Józef Wysocki).

Hamulec wirnika wiatraka o osi poziomej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hamulca, który działałby stymulowany dwoma czynnikami, to jest przekroczeniem granicznej prędkości wiatru i przekroczeniem granicznej amplitudy drgań wirnika.

Hamulec wirnika wiatraka pracującego za wiatrem ma szczęki cierne (2) lub inne podobnie działające urządzenie zaciskane ciężarkiem (4), a podparte do zlizowania dźwigniowym układem kolanowym (5) zaopatrzonym w element oporowy (6). Do ręcznego zaciskania hamulec wyposażony jest w cięgno (7) zaczepione o dźwigniowy układ kolanowy (5). (2 zastrzeżenia)



F16C

P. 237030

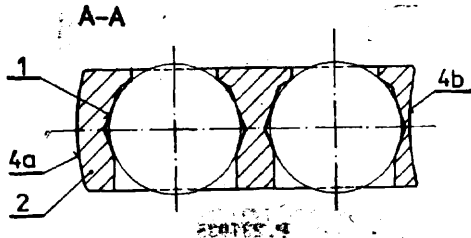
21.06.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kozyłka, Polska (Piotr Stroczkowski, Jan Michalkiewicz).

Koszyk łożyskowy tocznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości łożyska.

Koszyk przeznaczony do użycia w szeregowym zestawie takich koszyków, wyposażony w gniazdo wałeczka, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zestawiony jest z innymi takimi koszykami powierzchniami kulistymi, z których jedna (4a) jest wypukła, druga (4b) natomiast wklęsła. Gniazda (1) wałeczków ukształtowane są w postaci części grania - stosłupów opisanych na wałeczkach. Łożysko znajduje zastosowanie zwłaszcza w wykonaniach o dużej średnicy i znacznych obciążeniach. (2 zastrzeżenia)



F16D

P. 237177

28.06.1982

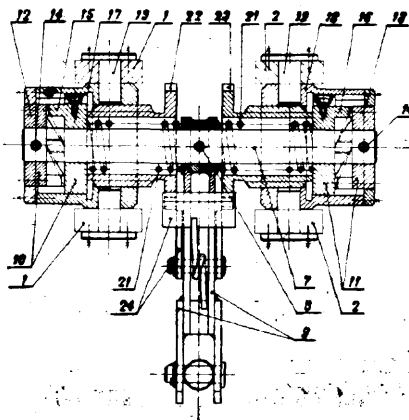
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Józef Zgrzendek).

Hamulec tarczowy
ze zwalniaikiem elektrohydraulicznym
i automatyczną regulacją

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji hamulca z automatyczną regulacją luzów między ośkami szczęk hamulcowych, a tarczą hamulcową, o zwiększonej niezawodności działania.

Hamulec tarczowy ma wałek (7) połączony na stałe z dźwignią (9), na którym osadzone są dwa zespoły krzywek czołowych (10), (11), lewy i prawy, złożone z krzywek czołowych zewnętrznych (12), (13), osadzonych na stałe na wałku (7), oraz z krzywek czołowych wewnętrznych (15), (16), osadzonych przesuwnie, nieobrotowo w oprawach (17), (18) mocowanych przegubowo do dźwigni (1), (2). Między krzywkami czołowymi wewnętrznymi (15), (16), a dźwignią (9) usytuowane są dwie zębaki (22), (23) z nagwintowanymi piastami wkręconymi do odpowiednich nagwintowanych otworów opraw (17), (18), współpracujące z zapadką osadzoną na dźwigni (9).

(2 zastrzeżenia)



F16K

P. 241027

15.03.1983

Pierwszeństwo: 17.03.1982 - Szwajcaria (1658/82-2)

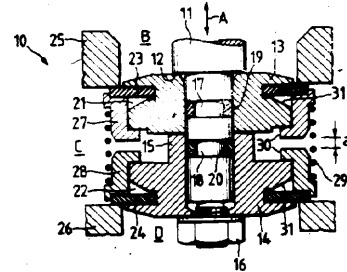
Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Bihlre, AG,
Zurich, Szwajcaria.

Pneumatyczny zawór dwugniazdowy

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji zaworu, w której w położeniu środkowym popychacza obydwie zawory byłyby pewnie zamknięte.

W zaworze dwugniazdowym z ruchowym popychaczem (11), na którym są zamocowane dwa grzybki zaworowe (13, 14), tworzące z dwoma stałymi gniazdami zaworowymi (25, 26) dwa zawory, według wynalazku umieszczone są na obydwu grzybkach zaworowych (13, 14) przesuwalne pierścienie (27, 28), pomiędzy tetorami znajduje się sprężyna (29).

(4 zastrzeżenia)



F16S
H02B
F16B

P. 237182

30.06.1982

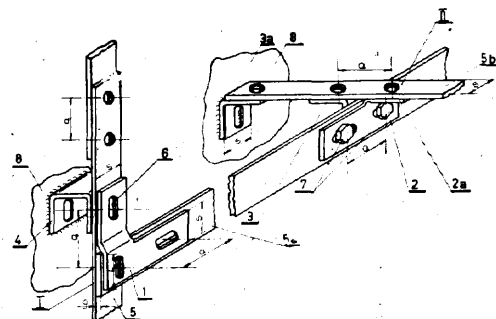
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „ELEKTROBUDOWA”, Katowice, Polska (Jerzy Chmielewski, Zygmunt Rychlicki).

Konstrukcja
dwuśrubowego zawieszenia płaskowników,
a zwłaszcza głównego ciągu uziemiającego
w rozdzielnicach elektroenergetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej prowadzenie płaskowników w różnych płaszczyznach oraz łatwy ich montaż.

Konstrukcja dwuśrubowego zawieszenia zawiera dwa podstawowe węzły montażowe (I i II), utworzone za pomocą metalowych łączników kształtowych (1, 2, 3 i 4) o szerokości (s) co najwyżej równej szerokości płaskowników (5, 5a lub 5b), oraz zaopatrzone w podłużne otwory (6) pod śruby mocujące (7) płaskowniki (5, 5a i 5b), usytuowane w różnych płaszczyznach za pomocą dwóch śrub (7) łączących jeden element uziemienia (5 lub 5a lub 5b) w węzle (I) lub (II) i w miejscach bezpośredniego zawieszenia elementu uziemiającego (5 lub 5b) do ścianki tylnej (8) rozdzielni. Łączniki (1, 2, 3 i 4) mają odpowiednio: kształt płaskiego kątownika równoramienne, dwuramiennego złącza z odgiętnym górnym ramieniem (2a) w poziomie pod kątem prostym na zewnątrz, równoramienne kątownika (3 i 3a) oraz kształt równoramiennego ceownika. Wzajemny rozstaw osi głównych między sąsiednimi otworami (6) o wielkość (a) jest dobrana optymalnie ze względu na łatwość montażu.

(2 zastrzeżenia)



F23C

P. 240858 T

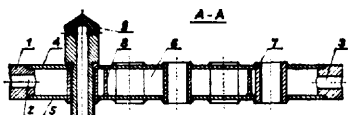
01.03.1983

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Piotr Kolon).

Dystrybutor gazu kotła fluidalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dystrybutora umożliwiającej wykorzystanie go w bardzo szerokim zakresie parametrów złoża fluidalnego, szczególnie natężenia przepływu gazu oraz zakresie temperatur.

Dystrybutor chłodzony wodą składa się z ramy obwodowej (1) mającej wlotowy kanał (2) oraz wylotowy kanał (3), do której zamocowane są górna płyta (4) oraz dolna płyta (5), między którymi umieszczone są szyskany (8). Prostopadle do powierzchni płyt (4) i (5) zamocowane są trwale i szczelnie tuleje (7), w których rozłącznie umieszczone są rozpraszające gaz elementy (9). (2 zastrzeżenia)



F23J

P. 235820

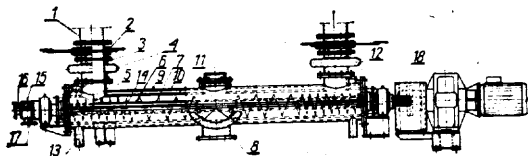
05.04.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Władysław Gónera, Jerzy Nowak).

Urządzenie do zamykania i odprowadzania popiołu z paleniska fluidalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do zamykania i odprowadzania popiołu z paleniska fluidalnego kotłów energetycznych, która stwarzałaby możliwość automatycznych regulacji wysokości złoża fluidalnego, zapewniałaby pełną szczelność paleniska oraz częściowe odzyskiwanie ciepła z odprowadzonego na sucho popiołu o temp. około 800°C.

Istotą wynalazku jest wyposażenie urządzenia w zasypy (3) z wkładkami (4) kompensującymi wydłużenia termiczne, zamocowane do zasuw (2) zamykających przewody (1) odprowadzające popiół z paleniska fluidalnego oraz w przenośnik śrubowy (5) dozujący, chłodzony wodą obiegową kotła, umocowany do zasypów (3), którego napęd włączony jest w automatykę kotła. (2 zastrzeżenia)



F24C

P. 237034

21.06.1982

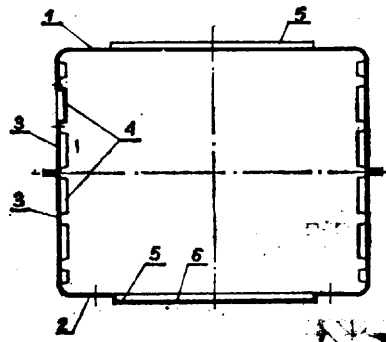
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Henryk Mizerski, Radosław Kałużyński, Andrzej Lasko, Andrzej Wyrzykowski, Jerzy Klechowski).

Komora piekarnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komory piekarnika, która pozwoliłaby na kształtowanie elementów płaszcza na tym samym oprzyrządowaniu.

Komora według wynalazku charakteryzuje się tym, że płaszcz wykonany jest z dwóch elementów: gór-

nego (1) i dolnego (2), które są jednakowo ukształtowane i połączone ze sobą w poziomej płaszczyźnie symetrii płaszcza, a każdy z elementów (1 i 2) ma przy tym przyna jmniej - po jednej płaszczyźnie symetrii. (2 zastrzeżenia)



F24C

P. 237035

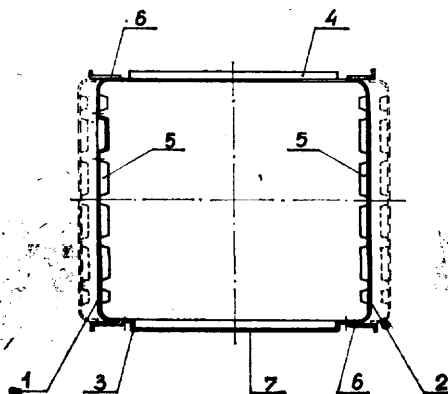
21.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Henryk Mizerski, Radosław Kałużyński, Kazimierz Derlatka, Sławomir Szczygieł, Jerzy Klechowski).

Komora piekarnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komory, która umożliwiałaby kształtowanie wszystkich elementów na tym samym oprzyrządowaniu, oraz pozwalałaby na uzyskanie zależnie od potrzeb różnych szerokości komory piekarnika.

Komora według wynalazku ma jednakowo ukształtowane ściany boczne (1 i 2) z wywiniętymi od strony spodu (3) i wierzchu (4) na kształt ceownika brzegami (6). Za pomocą brzegów (6) ściany boczne (1, 2) łączone są również z jednakowo ukształtowanymi spodem (3) i wierzchem (4) na ich płaszczyznach za pomocą zgrzewania. (2 zastrzeżenia)



F24F

P. 237260

01.07.1982

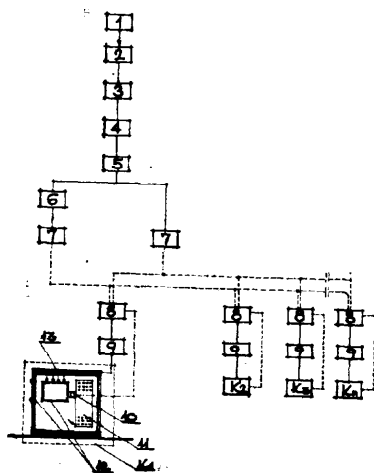
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Bimor”, Szczecin, Polska (Romuald Machała, Jerzy Sadowski, Stanisław Pleskacz).

Sposób uzdatniania powietrza oraz kabina dla obsługi urządzeń w warunkach nadmiernego zapylenia, hałasu i zagrożenia wybuchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrej klimatyzacji i widoczności obsłudze urządzeń znajdujących się w kabinie oraz zabezpieczenie tej obsługi przed zapyleniem, hałasem i wybuchem.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że oczyszczone i wstępnie ogrzane powietrze dostar-

cza się dwuprzewodowym układem wentylacji, przy czym w **jednym** z przewodów powietrze ogrzewa się do korzystnie optymalnej temperatury, a następnie miesza się z chłodniejszym powietrzem z drugiego przewodu przy pomocy termoregulatora z zachowaniem **warunków** przeciwwybuchowych zapewniając automatyczną regulację temperatury wewnątrz kabiny, w **której** utrzymuje się nadciśnienie powietrza zabezpieczające przed wnikaniem pyłu do jej wnętrza. Na wlocie i wylocie powietrza oraz w przewodach wentylacyjnych stosuje się wytłumienie hałasu. Równocześnie zabezpiecza się obsłudze w kabinie dobrą widoczność w trzech kierunkach.



Kabina według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że ściany, strop i drzwi, wykonane z warstwowych płyt pozwalających na dowolne **kształtowanie** wymiarów gabarytowych kabiny, oraz styki tych elementów są wypełnione tworzywem sztucznym zapewniającym pyłoszczelność, izolacyjność akustyczną i termiczną.

Trój warstwowe, pyłoszczelne, przeciwległe okna wbudowane są ukośnie w pionie ścian bocznych, na jednej z których zamontowany jest tłumik (11) wylotu powietrza oraz urządzenie nastawcze i czujnik kapilarny (10) termoregulatora (8). W suficie podwieszonym (13) kabiny wkomponowany jest akustyczny tłumik wlotu powietrza oraz **perforowane** elementy nawiewne wzdłuż **okien**. (3 zastrzeżenia)

F25B

P. 240803 T

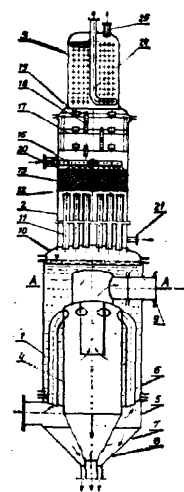
26.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Mieczysławski, Andrzej Stefanicki, Mieczysław Teisseyre).

Generator absorpcyjnego urządzenia ziębniwego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji generatora absorpcyjnego przemysłowego urządzenia ziębniwego napędzanego, zwłaszcza gorącymi spalinami.

Generator utworzony jest z wytwornicy (1) pary wodnej z rurami cieplnymi (11), kolumny rektyfikacyjnej (2) z wypełnieniem i deflegmatora (3) z układem węzownic (24). Powierzchnię grzewczą wytwornicy (1) pary wodnej stanowi odpylina cyklonowa (5). Inna odpylina cyklonowa (4) stanowi **podstawę** wytwornicy (1) pary wodnej. Wytwornica (1) oraz **odpylnie** cyklonowe (4 i 5) połączone są ze sobą współosiowo. Rury cieplne (11) wytwornicy (1) pary wodnej usytuowane są **wewnątrz** przestrzeni kolumny rektyfikacyjnej (2), powyżej **których** na ścianie siłowej (12) umieszczona jest warstwa (15) pierścieni Raschiga. Generator zbudowany jest w układzie pionowym, przy czym wytwornica (1) i kolumna rektyfikacyjna (2) mają wspólną dennicę (10), w której trwale zamocowane są rury cieplne (11). (6 zastrzeżeń)



Dział G FIZYKA

G01B

P. 237067

23.06.1982

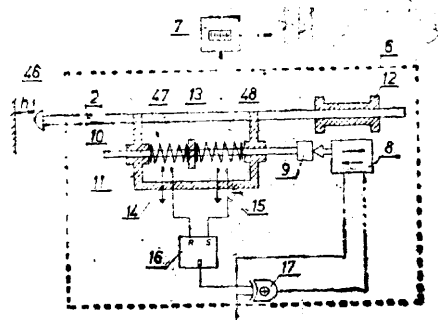
Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska (Zdzisław Sobczak, Mieczysław Smółka, Henryk Zenon Kowalski, Mieczysław Kołodziej czy k, Leszek Wróbel, Marek Łapa).

Urządzenie do automatycznego, zdalnego pomiaru przemieszczeń liniowych lub kątowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji urządzenia o zwiększonej dokładności pomiarowej i zwiększonym zakresie pomiarowym.

Urządzenie wyposażone w czujnik lub w zespół czujników do równoczesnego pomiaru kilku przemieszczeń ewentualnie w różnych punktach pomiarowych, przy czym czujniki są wyposażone w przetworniki z wbudowanym wzorcem przemieszczenia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujniki ponadto zawierają sterowany mechanizm (6) do przesuwania końcówki pomiarowej (2). Mechanizm ten składa się z **silnika** (8) napędzającego końcówkę pomiarową (2) za pośrednictwem **przekładni** (9), popychacza (10), zabieraka (13), dwóch sprężyn (47, 48)

i obudowy (11). **Popychacz** (10) **jest** osadzony przesuwnie **względem** obudowy (11), a częściowo napięte **sprężyny** (47, 48) umieszczone są pomiędzy obudową (11) i zabierakiem (13) współpracującym ze stykami (14, 15) sterującymi, za pośrednictwem przerzutnika (16) i bramki (17), ruchem silnika (8). Dwie sprężyny (47, 48) **umieszczone** po dwóch stronach zabieraka (13) i opierające się o ścianki obudowy (11), mają za zadanie spowodować ustaloną siłę docisku pomiarowej końcówki (2) do powierzchni pomiarowej (46). (5 zastrzeżeń)



G01B
G01N

P. 237183

30.06.1982

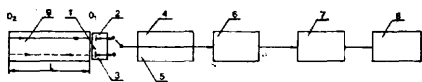
Instytut Podstawowych Problemów Techniki Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Julian Deputat, Andrzej Brokowski).

Sposób pomiaru naprężeń w elementach sprężonych oraz ultradźwiękowy przyrząd do pomiaru naprężeń

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu i przyrządu umożliwiających pomiar naprężeń w elementach mających powierzchnie, z których z jednej można wprowadzić do elementu fale ultradźwiękowe i uzyskać echo drugiej powierzchni.

Sposób polegający na wytwarzaniu w badanym elemencie fal ultradźwiękowych co najmniej dwóch typów poprzecznych i podłużnych, charakteryzując się tym, że w sprężanym elemencie wytwarza się wiązkę fal ultradźwiękowych każdego typu o określonej wartości charakterystycznej dla materiału badanego elementu, następnie dokonuje się pomiaru czasów przejścia każdego typu ultradźwiękowych fal wzdłuż tej samej linii w badanym elemencie oraz wyznacza się wartość naprężenia z ustalonej zależności pomiędzy naprężeniem i stosunkiem czasów przejścia impulsów ultradźwiękowych przez znane drogi.

Ultradźwiękowy przyrząd według wynalazku jest wyposażony w -nadawczo-odbiorczą głowicę ultradźwiękową (1) połączoną z układem pomiarowym, która ma co najmniej dwa przetworniki (2) i (3) tak usytuowane, że drogi wytwarzanych impulsów ultradźwiękowych w badanym materiale są takie same. Każdy z przetworników (2) i (3) wytwarza i odbiera na przemian impulsy ultradźwiękowych fal podłużnych albo poprzecznych. (2 zastrzeżenia)

G01B
G01M

P. 237197

20.06.1982

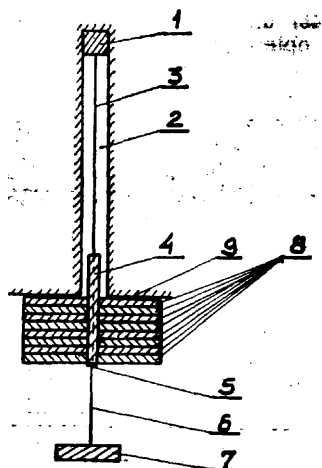
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Waldemar Korzeniowski).

Urządzenie do pomiaru rozwarstwienia stropu

Celem wynalazku jest umożliwienie bezpośredniego odczytu wyniku pomiaru w wysokich komorach.

Urządzenie ma rdzeń pomiarowy (4) połączony z jednej strony przez linkę (3) ze stabilizatorem (1), a z drugiej, poprzez linkę (6), z elementem blokującym (7), przy czym na rdzeniu pomiarowym (4) są osadzone suwliwie elementy mierzące (8).

(1 zastrzeżenie)

G01F
B65G

P. 237195

29.06.1982

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Zbigniew Waligóra, Henryk Pawelec, Franciszek Czornik).

Sposób równomiernego dozowania pudrów mineralnych o zwiększonej kohezji w procesach **kondycjonowania** nawozów sztucznych

Sposób polega na tym, że ujednolajnienie przepływu dozowanego pudru uzyskuje się przez nachylenie ścian zbiornika zasilającego rynnę o kąt przynajmniej o 5° większy niż naturalny kąt zsypania materiału, ograniczenie pojemności zbiornika do korzystnie około $0,4 \text{ m}^3$, zachowanie odstępu między dolną krawędzią tego zbiornika a rynną w granicach 20 do 80 mm, mechaniczne przekazywanie wibracji na korpus zbiornika i dodatkowe kłapy regulacyjne. Natomiast zmianę natężenia przepływu pudrów z zachowaniem równomierności dozowania w zakresie 100—800 kg/godz. osiąga się przez zmianę natężenia ustalonej amplitudy wywołanej zmianą przyłożonego napięcia prądu zasilającego.

(2 zastrzeżenia)

G01K

P. 237179

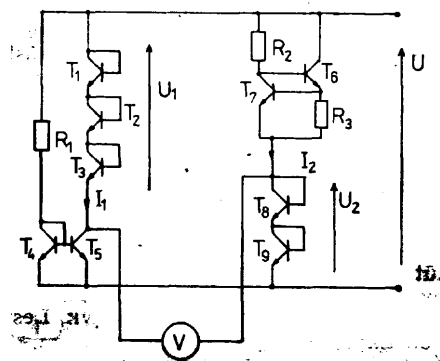
30.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Czajewski, Marcin Wojciechowski).

Elektroniczny przetwornik temperatury

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania przetwornika o dużej czułości, umożliwiającego liniowe przetwarzanie temperatury na napięcie w szerokim zakresie temperatur.

W elektronicznym przetworniku temperatury na napięcie stałe w układzie mostkowym, dwa przeciwległe ramiona zawierają złącza p-n spolaryzowane w kierunku przewodzenia (T_1, T_2, T_3, T_7, T_8) stanowiące źródła napięcia (U_1, U_2) sterowane temperaturą. Pozostałe ramiona mostka zawierają złącza p-n (T_4, T_5, T_6, T_9) stanowiące źródła prądu (I_1, I_2) również sterowane temperaturą. (3 zastrzeżenia)

G01L
A61B

P. 237070

22.06.1982

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Stefan Krajewski, Ryszard Żukiel, Feliks Tokarz).

Przetwornik tensometryczny do pomiaru **ciśnienia** wewnątrzczaszkowego

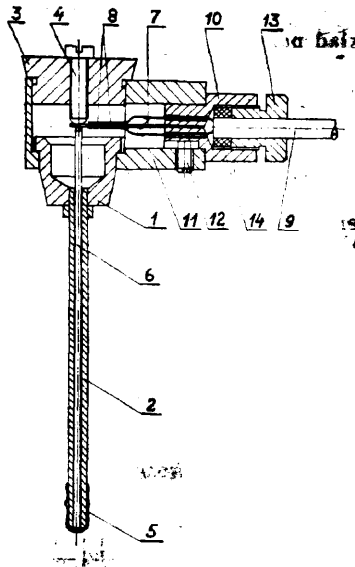
Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia dokładności pomiaru, umożliwienia wykonania pomiaru ciśnienia w miąższu mózgu w warunkach klinicznych oraz umożliwienia określania ciśnienia regionalnego w różnych okolicach mózgu.

Przetwornik, przeznaczony do diagnostyki neurochirurgicznej, składa się z korpusu w postaci gło-

wicy (11) zaopatrzonej w czop **dławnicy** (10) z elementem dociskowym (13) i elastyczną tulejką (14), w korek cylindryczny (3) ze śrubą regulacyjną (4), oraz z ustalonego w korpusie zestawu elementów sprężystego układu ciśnienia.

Układ ciśnienia składa się z zamocowanej na igle mózgowej (2) **elastycznej przepony** (5) do odbierania impulsów bezpośrednio z mięszu mózgowego, sprzężonej za pomocą luźno osadzonego w igle mózgowej (2) popychacza (6) ze stalową płytką (7) z naklejonymi po obu stronach paskami **tensometrycznymi** (8) połączonymi z mostkiem pomiarowym za pomocą ekranowego **przewodu** (9).

(2 zastrzeżenia)



G01L

P. 237155

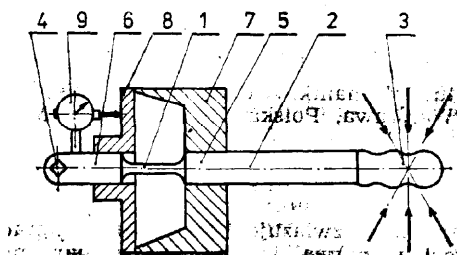
29.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Potyński, Józef Zadara, Zbigniew Pręgowski).

Urządzenie do pomiaru sił lub momentów działających w wielu kierunkach

W urządzeniu według wynalazku na jednym końcu sprężystego trzpienia (1) jest umocowana tuleja (7). Na drugim końcu jest przesuwnie osadzony suwak (8), stykający się z pomiarowym czujnikiem (9). Tuleja (7) i suwak (8) stykają się swymi powierzchniami czołowymi. Kątowe wychylenie dźwigni (2) w dowolnym kierunku powoduje osiowe, mierzalne przemieszczenie suwaka (8).

(5 zastrzeżeń)



G01L

P. 237156

29.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Zadara, Andrzej Potyński, Zbigniew Pręgowski).

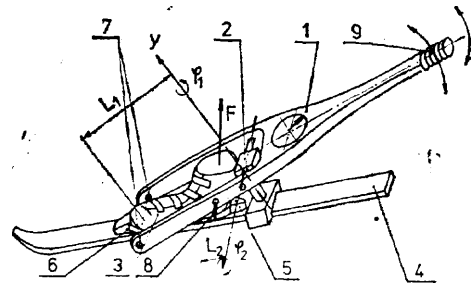
Urządzenie do kontroli siły wypięcia wiązań narciarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania pomiaru względnej siły wypięcia z ta-

ką samą dokładnością w dwóch kierunkach pomiarowych.

Urządzenie wyposażone jest w dźwignię (1) połączoną z dynamometrem i podpartą na przegubie (2), umożliwiającą obrót względem dwóch wzajemnie prostopadłych osi. Dźwignia (1) ma kontaktową powierzchnię (7) z czubkiem podeszwy buta (3) oraz ciągną (8), przechodzącą pod obcasem tego buta. Stosunek odległości (L_1) siły wypinającej czubek podeszwy do odległości siły wypinającej obcas - jest równy stosunkowi dopuszczalnej siły wypięcia obcasa do siły wypięcia czubka podeszwy.

(1 zastrzeżenie)



G01M

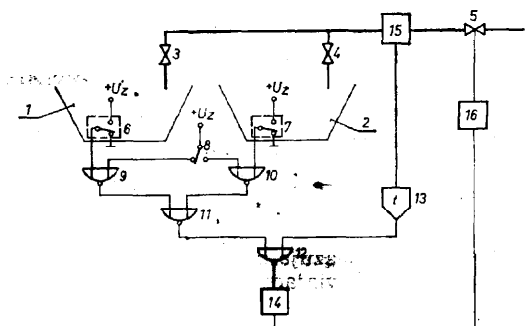
P. 237133

25.06.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Zakład Kompletacji i Montażu Systemów Automatyki „Carboautomatyka”, Tychy, Polska (Jerzy Borek, Tadeusz Gołąbek, Józef Zieliński, Andrzej Tobiczky, Alfred Polko).

Układ logiczny kontroli szczelności mieszalników do przygotowania roztworu flokulanta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu logicznego kontroli szczelności mieszalników do przygotowywania roztworu flokulanta, przeznaczonego do stosowania w układach automatycznego przygotowania roztworu flokulanta dla celów oczyszczania wody w obiegach wodno-mułowych zakładów przerobczych kopalni.



Układ ma zabudowane w mieszalnikach (1), (2) czujniki minimalnego poziomu (6), (7), które wraz z przeciwnymi zestykami **przełącznika** (8) wyboru mieszalnika włączone są na wejścia dwóch elementów logicznych typu NOR (9), (10), których wyjścia poprzez pośredniczący element logiczny typu NOR (11) połączone są z jednym z wejść kolejnego elementu logicznego typu NOR (12), którego drugie wejście połączone jest poprzez element **opóźniający** (13) z przepływomierzem całkowującym (15) zabudowanym na rurociągu doprowadzającym wodę do mieszalnika (1), (2), natomiast wyjście poprzez przerzutnik statyczny (14) połączone jest z układem sterującym (16).

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 237038

21.06.1982

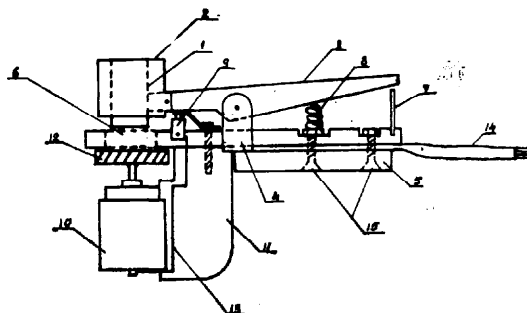
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Krzysztof Boroh).

Aparat do oznaczania stanu wodnego roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji aparatu umożliwiającej precyzyjny pomiar temperatury pomiędzy liściem rośliny a otaczającym powietrzem.

Aparat zawiera termoelement (1) umieszczony w osłonie (2) i zamocowany wraz z nią **na stałe** w **górnym** ramieniu aparatu (3). Część pomiarowa termoelementu, dotykająca liścia rośliny, wysunięta jest nieco **poza** osłonę (2). Górne ramię aparatu (3) osadzone jest ruchomo w uchwycie mocującym (4) i za jego pomocą połączone jest z dolnym ramieniem aparatu (5) składającym się z dwóch elementów skręconych śrubami (15). Podczas pomiaru, po naciśnięciu górnego (3) i dolnego (5) ramienia aparatu wprowadzony jest liść rośliny **nad** otwór (6) w dolnym ramieniu (5). Stan zwarcia ramion aparatu (3) i (5) **utrzymany** jest przez **nałożenie** na górne ramię aparatu (3) ruchomego strzemięcia (7). Po ustaleniu pozycji liścia rośliny, zwalniane jest strzemię (7) a w tym czasie sprężyna (8) dociska termoelement (1) do liścia, jednocześnie samoczynny włącznik pracy silnika (9) powoduje, że silnik elektryczny (10) **zamocowany** w podporze silnika (11) wywołuje obroty turbinki (12).

Silnik (10) zasilany jest ogniwem suchym przy pomocy przewodu (13), przy czym przewody do **galwanometru** i ogniwa suchego wyprowadzone są kablem zbiorczym (14). (1 zastrzeżenie)

G01N
E21B

P. 237222

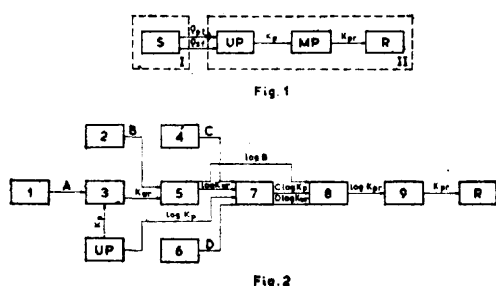
01.07.1982

Instytut Górnictwa Naftowego Gazownictwa,
Kraków, Polska (Władysław Kozik).

Urządzenie do pomiaru przepuszczalności skał w otworze wiertniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego bezpośredni pomiar przepuszczalności skał w otworze wiertniczym.

Urządzenie według wynalazku składa się z części wgłębnej (I) będącej sondą do kompleksowych pomiarów **elektrometrycznych** oraz części naziemnej



(II), której układ porowatości (UP) jest **połączony** z miernikiem przepuszczalności (MP), który między układem dzielącym (3), a rejestratorem (R) ma włączony blok wzmacniaczy logarytmicznych (5), układ mnożący (7), układ sumujący (8) i układ alogarytmizujący (9). Ponadto miernik przepuszczalności (MP) ma cztery wybieraki pomocniczych parametrów wejściowych (1), (2), (4), (6). (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 240833 T

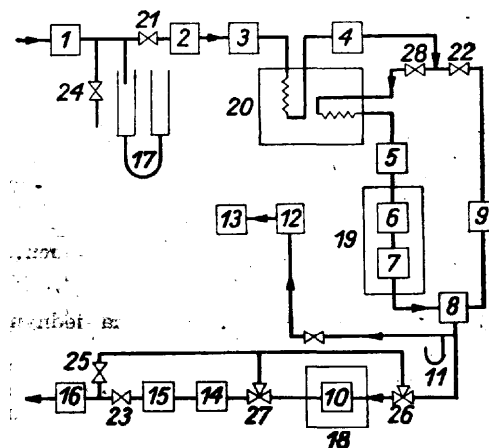
02.03.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Ludjan Wrzeski, Teresa Bryning).

Układ pomiarowy do oznaczania własności sorpcyjnych sorbentów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności oznaczenia aktywności dynamicznej oraz chłonności dynamicznej i statycznej sorbentów o kilkanaście procent.

Układ pomiarowy ma **manostat** (17) do regulacji nadciśnienia w układzie, włączony pomiędzy sprężarkę (1) i pomiarową rurkę (10). Układ ma ponadto analizatory (12, 15). Pomiarowa rurka (10) i odparowalnik (6), przez który jest ona **połączona** ze sprężarką (1), są umieszczone w termostatach (18, 19). Kolejny termostat (20) znajduje się na drodze strugi powietrza dochodzącego do **przepływomierza** (5) znajdującego się przed odparowalnikiem (6) i umieszczonego również przed tym odparowalnikiem **przepływomierza** (4) do pomiaru całkowitego przepływu powietrza. (1 zastrzeżenie)



G01P

P. 237186

30.06.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 207754

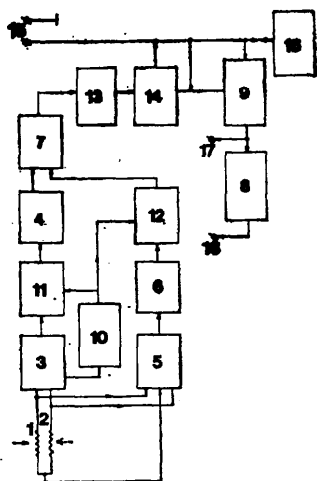
Instytut Mechaniki Górotworu Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Jan Kielbasa, Marek Gawor).

Anemometr

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anemometru **pozwalającego** na pomiar prędkości przepływu płynów i na określenie zwrotu wektora prędkości.

Anemometr zawiera sondę pomiarową z **dwoma** elementami czynnymi (2) włączanymi cyklicznie przez generator próbkujący (1) w sterowany układ stałotemperaturowy (3), połączony za pośrednictwem układu pamiętającego (11) wartość prędkości z linearyzatorem (4) sterującym wzmacniacz (7), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem układu pamiętającego (12) stan napięcia wyjściowego przerzutnika (6) dołączonego do wyjścia układu analizującego różnicę napięć (5), **połączonego** z dwoma elementami czynnymi (2). Wyjście wzmacniacza połączone jest

z układem uśredniającym (13), sterującym przetwornik napięciowo-częstotliwościowy (14) połączony z linią dwuprzewodową (15). Pracą anemometru steruje układ próbkujący (10) połączony z układami stałotemperaturowymi (3) oraz dwoma układami pamiętającymi (11, 12). (1 zastrzeżenie)



G01R

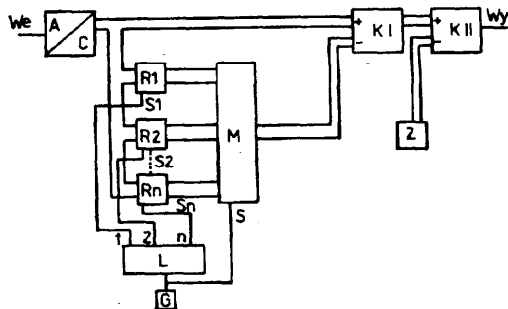
P. 241250

28.08.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Maciołek, Leszek Mierzejewski).

Detektor zwarc w sieciach prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cyfrowego detektora zwarc w sieciach prądu stałego, który dokładnie rozgraniczałby zwarcie od wzrostów obciążeń uniezależniając się od tętnień.



Detektor ma na wejściu (We) przetwornik analogowo-cyfrowy (A/C) którego wyjście jest połączone z wejściem dodającym (+) komparatora (KI) oraz z wejściami danych rejestrów buforowych (R1, R2, ..., Rn), a wyjścia tych rejestrów są połączone z wejściami multiplexera (M), którego wyjście jest połączone z wejściem odejmującym (-) komparatora (KI), zaś wyjście tego komparatora jest połączone z wejściem dodającym (+) komparatora (KII), którego wejście odejmujące (-) jest połączone z elementem zadającym (Z) wartości założonej.

Wejścia sterujące (S1, S2, ..., Sn) rejestrów (R1, R2, ..., Rn) są połączone z licznikiem czasu (L), którego wejście jest połączone z wyjściami generatora (G) podstawy czasu oraz wejściem sterującym (S) multiplexera (M). (1 zastrzeżenie)

G01R

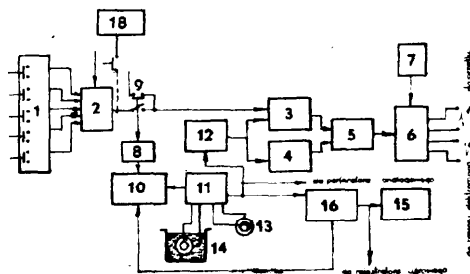
P. 242610

20.06.1983

Zakłady Radiowe „Unitra-Radmor”, Gdynia, Polska (Piotr Misiak).

Układ do dynamicznego pomiaru temperaturowego współczynnika rezystancji rezystorów cienkowarstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego układu do dynamicznego pomiaru temperaturowego współczynnika rezystancji rezystorów cienkowarstwowych charakteryzującego się zwiększeniem zakresu temperatur, możliwością regulowania szybkości ich przyrostu, jak również zatrzymywania procesu w dowolnym punkcie. Układ według wynalazku ma zespół ręcznego skokowego doboru szybkości grzania (1), przyłączony wielotorowo do cyfrowego generatora napięcia (2), a poprzez dwustanowy przełącznik (9) do wzmacniacza proporcjonalnego (3) i dalej poprzez sumator (5) do tyrystorowego sterownika (6) mającego wyprowadzenie do grzałki pomiarowej i do zaworu elektromagnetycznego tej głowicy oraz mającego na drugim wejściu przeciwzakłócenia filtr (7). Dwustanowy przełącznik (9) jest poprzez jego sterownik elektromagnetyczny (8) przyłączony do wejścia bloku (10) automatycznego sterowania procesem pomiaru, którego drugie wejście dołączone jest do wzmacniacza pomiarowego (11), którego dwa wejścia dołączone są do termopary pomiarowej (13) do pomiaru temperatury rezystora mierzonego oraz do termopary kontrolnej (14) dla pomiaru temperatury bazowej 0°C. Wyjście wzmacniacza pomiarowego (11) dołączone jest do perforatora analogowego oraz do wyświetlacza cyfrowego (15) poprzez woltomierz cyfrowy (16), ponadto poprzez wtórnik (12) równoległe do wzmacniacza proporcjonalnego (3) oraz do wzmacniacza różnicowego (4) połączonego na wyjściu z sumatorem (5). Woltomierz cyfrowy (16) jest dołączony do bloku automatycznego sterowania procesem pomiaru (10) i ma wyprowadzenie odrębne do rejestratora cyfrowego. (2 zastrzeżenia)



G01S

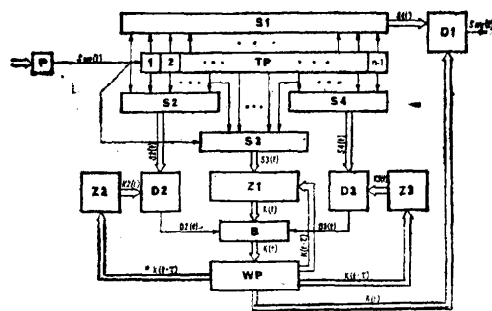
P. 239255 T

26.11.1982

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Krzysztof Oczo).

Układ automatycznego doboru reguł wykrycia w integratorze „ruchome okno”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który zastosowany w torze odbiorczym urządzenia radiolokacyjnego pozwalałby zmieniać reguły wykrycia przy dobieraniu reguły ze względu na poziom szumów w rozwinięciu azymutalnym i odległościowym, eliminowałby asynchroniczne zakłóce-



nia impulsowe oraz mógłby być wykorzystany do zaznaczenia na wskaźniku radaru konturów obszarów zakłóceń.

Układ według wynalazku składa się z układu opóźniającego (TP), zawierającego $n-1$ ogniów, każde opóźniające sygnał wejściowy o jeden okres sondowania, z układów (S1), (S2), (S3) i (S4), wyliczających liczbę jedynek w oknach o długościach n_1 , n_2 , n_3 i n_4 , układów decyzyjnych (Z1), (Z2), (Z3), układu bramkującego (B) oraz z układu (WP), pamiętającego regulę wykrycia w integratorze „ruchome okno”, odpowiednio połączonych. (4 zastrzeżenia)

G01T

P. 237207

29.06.1982

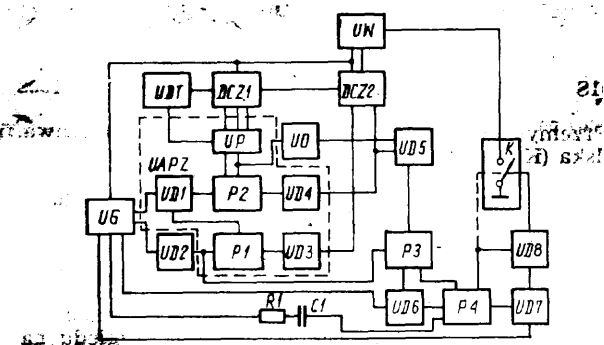
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski, Marian Szymański, Mieczysław Pięta).

Układ przełączający i sygnalizujący przekroczenie zakresów pomiarowych przyrządu mierzącego promieniowanie jonizujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego zwiększyć automatyzację przyrządu pomiarowego i zapewnijającego informację o przeciążeniu przyrządu niezależnie od ingerencji operatora.

W układzie według wynalazku zespół detektorów promieniowania jonizującego (UDT), dwa dzielniki częstotliwości (DCZ1) i (DCZ2), układ generatora taktującego (UG), a ponadto układ opóźniający (UO) i przerzutnik (P3) są podłączone do układu automatycznego przełączania zakresów (UAPZ), przy czym przerzutnik (P3) jest połączony bezpośrednio lub poprzez układ dopasowujący (UD5) z układem opóźniającym (UO) oraz dzielnikiem (DCZ2) i przerzutnikiem (P4), oraz bezpośrednio lub poprzez układ dopasowujący (UD6) z układem generatora taktującego (UG), a przerzutnik (P4) jest połączony bezpośrednio lub poprzez układ dopasowujący (UD7) z układem generatora taktującego (UG). Poza tym klucz (K) jest połączony z układem wyświetlającym (UW).

Układ nadaje się szczególnie do stosowania w dozymetrii promieniowania jonizującego. (8 zastrzeżeń)



G01V

P. 237252

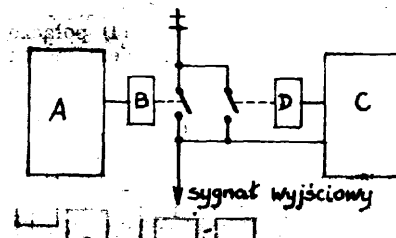
n. 30.06.1982

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska-(Wiesław Pedrycz).

Układ eliminujący niestabilność sygnału dla czujnika, zwłaszcza czujnika metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji niestabilności sygnału o wyższym napięciu w urządzeniach automatyki przemysłowej.

Układ ma czujnik (A) sterujący przekątnikiem wykonawczym (B), który podaje sygnał do komputera oraz do bloku opóźniającego (C) sterującego przekątnikiem wykonawczym (D). (1 zastrzeżenie)



G03D

P.237100

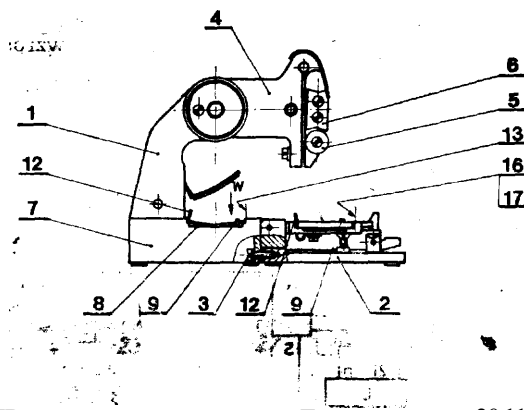
25.06.1982

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „TECH-FILM”, Warszawa, Polska (Czesław Naruszko, Wiesław Groszkowski, Tadeusz Szuster).

Urządzenie do obcinania i sklejania taśmy filmowej

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwiałoby precyzyjne wykonanie sklejki na taśmie filmowej na jednym urządzeniu niezależnie od typu taśmy negatywowej czy pozytywowej i od wielkości skurczu.

Urządzenie do obcinania i sklejania taśmy filmowej składa się ze skrobaka (1) i sklejkarki (2) mogące pracować w zestawieniu połączone ze sobą za pomocą wkrętów (3) lub samodzielnie jako skrobak i sklejkarka. Skrobak (1) ma ramię obrotowe (4), na którym umieszczony jest nóż obcinający (5) i nóż skrobiący (6) oraz według wynalazku w podstawie (7) wykonany jest kanał filmowy (8) a w sklejkarce (2) kanały filmowe (16) i (17). W kanałach tych umieszczone są przestawialne kołki ustalające (9) o krawędziach do taśmy negatywowej i do taśmy pozytywowej, a sprężyna (12) stanowi docisk boczny taśmy filmowej do krawędzi bazującej (13). (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 239314 T

30.11.1982

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zygmunt Wróbel).

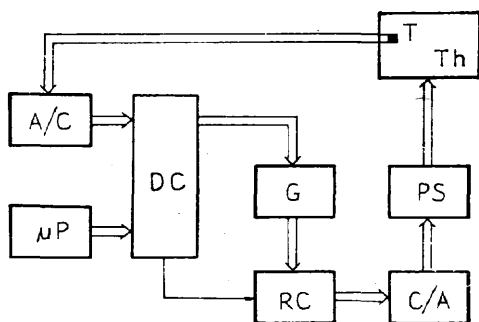
Regulator temperatury sterowany cyfrowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora pozwalającego na automatyczną, według zadanego programu, regulację temperatury oraz stabilizację temperatury o minimalnym współczynniku tętnień.

Regulator temperatury sterowany cyfrowo składa się z czujnika temperatury (T), układu przetwornika analog-cyfra (A/C), układu sterującego (uP), komparatora cyfrowego (DC), generatora sterowanego (G), licznika rewersyjnego (RC), sterowanego zasilacza mocy (PS) oraz członu regulacji (Th). Czujnik temperatury (T) umieszczony w członie regulacji (Th) jest włączony do przetwornika analog-cyfra (A/C). Wyjście z układu analog-cyfra (A/C) oraz wyjście z układu sterującego (uP) są połączone z wejściami komparatora cyfrowego (DC). Wyjścia komparatora cyfrowego (DC) są połączone z wejściem sterującym licznika rewersyjnego (RC) oraz z układem sterującym generatora (G). Wyjście generatora sterowanego (G), jest połączone z wejściem zliczającym licznika

rewersyjnego (RC), którego wyjście jest połączone z przetwornikiem cyfra-analog (C/A). Wyjście z przetwornika cyfra-analog (C/A) jest połączone z wejściem sterującym zasilacza mocy (PS), który dostarcza energii cieplnej do członu regulacji (Th).

(3 zastrzeżenia)



G05F

P. 237010

19.06.1982

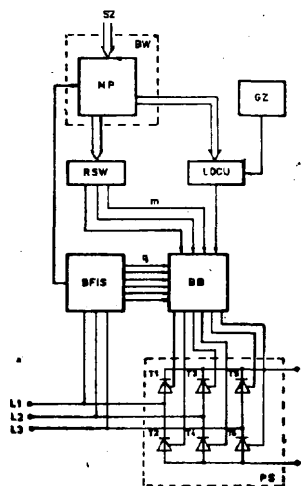
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Nowak, Andrzej Wójciak).

Sposób cyfrowego sterowania wielofazowych przekształtników sieciowych i układ cyfrowego sterowania wielofazowych przekształtników sieciowych

• Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania zaworami przekształtników sieciowych przy zmniejszonym czasie martwym przetwarzania.

■ Sposób, w którym wytwarza się cyfrowy sygnał kąta opóźnienia załączania zaworów półprzewodnikowych przekształtnika za pomocą regulatorów elektronicznych, charakteryzuje się tym, że cyfrowy sygnał kąta opóźnienia załączania zaworów półprzewodnikowych przekształtnika sieciowego (PS), dzieli się na cyfrowy sygnał strefy, którego czas trwania wynosi T/q , gdzie q - jest liczbą impulsów prądu w okresie T , oraz na cyfrowy sygnał uzupełnienia czasu opóźnienia, którego czas jest mniejszy od czasu trwania sygnału cyfrowego strefy, przy czym za pomocą cyfrowego sygnału strefy wybiera się zawory półprzewodnikowe, które są załączane po kolejnym impulsie synchronizacji podawanym z bloku formowania impulsów synchronizacji (BFIS), zaś cyfrowy sygnał uzupełnienia czasu opóźnienia określa zwłokę w czasie załączania, w stosunku do tego impulsu synchronizacji, podawanego z bloku formowania impulsów synchronizacji (BFIS).

Układ zawiera blok wydzielania cyfrowego sygnału strefy i cyfrowego sygnału uzupełnienia czasu opóźnienia (BW), którego wejście opóźniające jest połączone z blokiem formowania impulsów synchronizacji



cji (BFIS), zaś jedno wyjście jest połączone z rejestrem strefy wysterowania (RSW), a drugie wyjście z licznikiem odmierzania czasu uzupełnienia (LOCU) oraz zawiera blok bramkujący (BB), którego m - wejść jest połączonych z wyjściami rejestru strefy wysterowania (RSW), gdzie m - jest liczbą faz sieci i $m+1$ wejście połączone z licznikiem (LOCU) oraz q - wejść synchronizacji, gdzie q - jest liczbą pulsów prądu w okresie T , połączonych z blokiem formowania (BFIS). Wyjścia bloku (BB) są połączone z wejściem wyzwalającym tyrystorów (T1, T2, T3, T4, T5, T6) przekształtnika sieciowego (PS).

(2 zastrzeżenia)

G06F

P. 237239

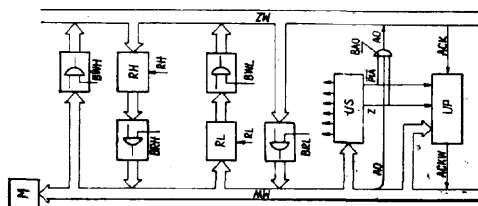
01.07.1982

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Syryczyński, Mirosław Słodczyk).

Układ interfejsu mikroprocesora 8-bitowego do 16-bitowej dwukierunkowej i wielodostępnej magistrali asynchronicznej

- Przedmiotem wynalazku jest układ interfejsu mikroprocesora 8-bitowego do 16-bitowej dwukierunkowej i wielodostępnej magistrali asynchronicznej stosowany na przykład w mikrokomputerach jednoplutowych współpracujących poprzez 16-bitową magistralę danych z 8 i 16-bitowymi pakietami pamięci oraz z 16-bitowymi pakietami sprzęgającymi z obiektowymi urządzeniami automatyki i pomiarów. Układ charakteryzuje się tym, że dwukierunkowa 8-bitowa magistrala wewnętrzna (MW) i dwukierunkowa 16-bitowa magistrala zewnętrzna (MZ) są połączone poprzez cztery 8-bitowe tory, odrębne dla pisania młodszego bajtu i starszego bajtu oraz czytania młodszego bajtu i starszego bajtu, z których każdy zawiera 8 bramek, a tor pisania młodszego bajtu i tor czytania starszego bajtu zawierają zatraskowe rejestry 8-bitowe (RL) i (RH), oraz tym, że ma układ sterujący (US) interfejsu zawierający dekodery grupy adresowej pamięci wydzielonej dla pakietów stosujących 16-bitowy przekaz danych i układy logiczne wytwarzające sześć sygnałów sterujących interfejsu.

(3 zastrzeżenia)



G06G

P. 23.7041

21.06.1982

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Henryk Bartodziej, Witalij Skoropacki, Andrzej Horak).

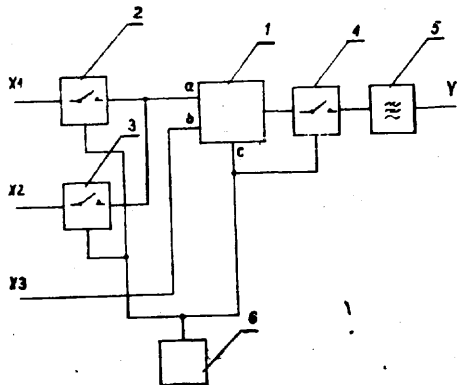
Sposób i układ do mnożenia trzech sygnałów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności oraz zmniejszenia kosztu realizacji operacji mnożenia.

Sposób polega na tym, że kluczuje się dwa sygnały wejściowe, przy czym próbka od pierwszego sygnału wykorzystywana jest dla ustalenia wzmocnienia w układzie automatycznej regulacji astatycznej, dla której jako sygnał odniesienia służy trzeci sygnał elektryczny, a podczas przekazywania próbki od drugiego sygnału elektrycznego wymieniony układ regulacji znajduje się w stanie pamiętania ustalonego

wzmocnienia. Sygnałem wyjściowym jest ciąg próbek drugiego sygnału przeniesiony poprzez układ regulacji i filtr dolnoprzepustowy.

Układ ma trzy klucze analogowe (2), (3) i (4), układ automatycznej regulacji astatycznej (1), filtr dolnoprzepustowy (5) oraz układ sterujący (6). Do układu regulacji (1) przyłączone są poprzez klucz (2) wejścia



mnożące (x1) oraz wejście mnożące (x2). Natomiast do drugiego wejścia układu regulacji (1) przyłączone jest trzecie wejście mnożące (x3), zaś wyjście układu regulacji (1) dołączone jest do wyjścia iloczynowego (Y). Wejścia sterujące kluczy (2), (3) i (4) oraz wejście sterujące (C) układu regulacji (1) przyłączone są do układu sterującego (6).

(2 zastrzeżenia)

G10K

P. 237101

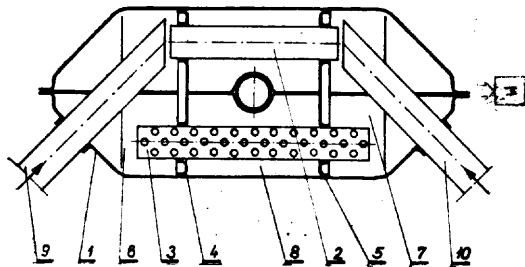
25.06.1982

Przedsiębiorstwo Polono jno-Zagraniczne „THOMPSON”, Warszawa, Polska (Leszek Bonikowski).

Tłumik hałasu wylotu silników spalinowych

Celem wynalazku jest zwiększenie skuteczności tłumienia przy prostej budowie tłumika nie zawierającej elementów dławiących przepływ spalin.

Tłumik, zawierający umieszczone wewnątrz obudowy przewody z blachy pełnej i perforowanej, umocowane w przegrodach dzielących wnętrze tłumika



na trzy komory, z których dwie skrajne są wlotowymi, a środkowa - wylotowa, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przewody (2, 3) swymi otwartymi końcami umieszczone są w komorach wlotowych (6, 7). Końce przewodu (2) z blachy pełnej usytuowane są naprzeciw otwartych wylotów rur (9, 10) doprowadzających spaliny do tłumika w taki sposób, aby przewód (2) nawzajem przedłużał rury dolotowe (9, 10).

(1 zastrzeżenie)

G11B

P. 241459

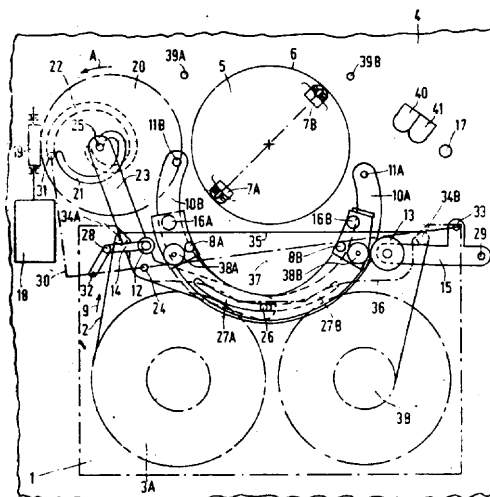
12.04.1983

Pierwszeństwo: 15.04.1982 - Holandia (nr 8201573)

N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Deck na taśmę magnetyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji decka, która nie wymagałaby stosowania elementów odprowadzających w kasie dla odprowadzania ładunków elektrostatycznych z przedniej strony taśmy magnetycznej.



Deck na taśmę magnetyczną dla kaset (1) zawiera urządzenie petli działania z prowadnicami petli działania (8) wyciągającymi taśmę magnetyczną (2) z kasety dla uformowania petli działania oraz elementy szybkiego przewijania, które dla ułatwienia szybkiego przewijania pomiędzy dwoma szpulami (3) kasety, lekko wyciągają taśmę magnetyczną z kasety, aby utworzyć petlę szybkiego przewijania, tak że przednia strona taśmy magnetycznej pozostaje w styku z przynajmniej jednym elementem odprowadzającym dla odprowadzania ładunków elektrostatycznych z przedniej strony taśmy magnetycznej. Element odprowadzający (16) znajduje się na ruchomej podporze (10) prowadzenia petli działania w pozycji na przeciw prowadnicy petli działania (8) i po przeciwnej stronie taśmy magnetycznej. (4 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H**P. 237196**

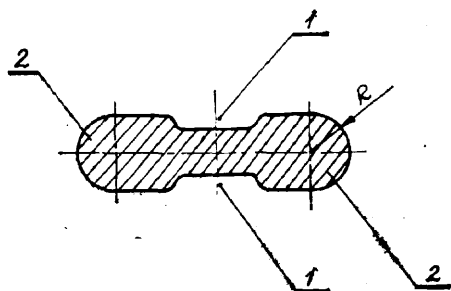
29.06.1982

Zakłady Teleelektroniczne „**Telkom-Telfa**”, Bydgoszcz, Polska (Leopold Hetman, Marek Goryszewski, Leon **Andryańczyk**).

Taśma profilowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia srebra przy wykonywaniu styków beleczkowych na sprężynach przekładników elektromagnetycznych.

Zgodnie z wynalazkiem taśma ma na powierzchni trapezowe wgłębienia (1), a krawędzie taśmy mają kształt półkola wykonanego promieniem (R) równym połowie grubości taśmy. (1 zastrzeżenie)

**H01J****P. 241935**

12.05.1983

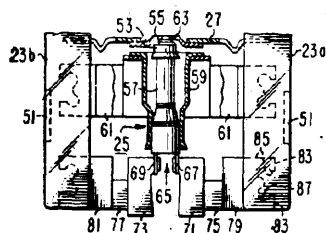
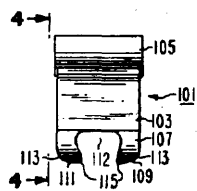
Pierwszeństwo: 14.05.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 378240)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John Richard Hale, Robert John Alexander).

Zespół wyrzutni elektronowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia zespołu wyrzutni elektronowych kineskopu kolorowego.

Zespół wyrzutni zawierający kilka zespołów katod, o podgrzewaniu bezpośrednim, charakteryzuje się tym, że podgrzewacze katodowe (65) są przymocowane do co najmniej dwu elektrycznie izolujących wsporników nośnych (23a i 23b) za pomocą kilku obejm grzejnikowych (101). Każda z obejm grzejnikowych zawiera część główną (103) mającą koniec oddalony (105) i koniec zbliżony (107). Koniec zbliżony ma część rozdwojoną składającą się z pary blisko usytuowanych względem siebie członów mocujących (109, 111) przeznaczonych do wciskania do

**Fig. 2****Fig. 3**

jednego z izolujących wsporników nośnych. Co najmniej jeden człon pary członów mocujących jest odchylony względem części **głównej**, aby zwiększyć przyczepność obejm grzejnikowej do izolującego wspornika nośnego. (5 zastrzeżeń)

H01L
H05K**P. 237117**

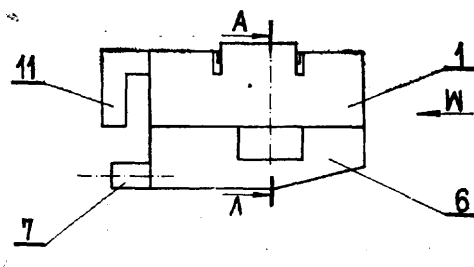
24.06.1982

Zakłady Teleelektroniczne „**Telkom-Telfa**”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Kwiatkowski).

Oprawka mocująca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawki mocującej elementy elektroniczne, zwłaszcza diody elektroluminescencyjne, na płytach drukowanych tak aby oś diody była równoległa do płaszczyzny płytki.

Podstawa (1) oprawki według wynalazku ma żebro (6) zakończone trzpieniem (7), a pokrywka zaopatrzona jest w zaczep (11) znajdujący się nad tym trzpieniem. Elementy te mocują oprawkę na płycie drukowanej, a równocześnie unieruchamiają diodę osadzoną w gnieździe podstawy (1). (5 zastrzeżeń)

**H01L****P. 240783 T**

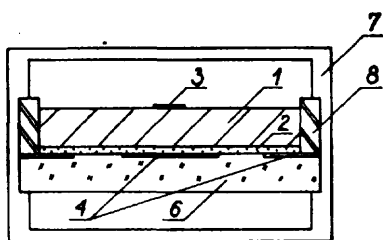
25.02.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof **Sachse**).

Półprzewodnikowe niesymetryczne linie paskowe

Przedmiotem wynalazku są półprzewodnikowe niesymetryczne linie paskowe o strukturach: metal-izolator-półprzewodnik, metal-półprzewodnik-izolator oraz metal-półprzewodnik ze złączem Schottky'ego i półprzewodnik-metal ze złączem Schottky'ego, przeznaczone do stosowania w mikrofalowych obwodach i układach scalonych, liniach opóźniających i przesuwnikach fazy oraz obwodach o stałych rozdzielonych małej częstotliwości, poniżej pasma mikrofalowego.

Niesymetryczna linia o strukturze: metal-półprzewodnik-izolator umieszczona w ekranie zewnętrznym, charakteryzuje się tym, że do półprzewodnikowej warstwy (1) przylega od dolnej strony izolacyjna warstwa (2), a od górnej strony metaliczny pasek (3). Na izolacyjnej warstwie (2) jest naparowana metaliczna warstwa (4), stanowiąca ekran w postaci paska, w którym znajdują się szczeliny, przebiegające równoległe i symetrycznie do metalicznego paska (3). Do metalicznej warstwy (4), stanowiącej ekran, przylega ceramiczne, pomocnicze podłoże (6), wykorzystywane do mechanicznego połączenia linii z zewnętrznym ekranem (7). W celu zapewnienia izolacji elektrycznej, pomiędzy metalicznym paskiem (3) linii, a zewnętrznym ekranem (7), stosuje się izolacyjną kształtkę (8), oddzielającą półprzewodnikową warstwę (1) od zewnętrznego ekranu (7). (6 zastrzeżeń)



H01R

P. 239505 T

14.12.1982

Pierwszeństwo: 13.06.82 - MTP Poznań
(zaświadczenie nr 34)

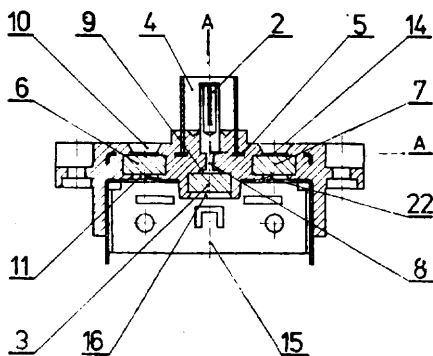
Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska
(Jerzy Rupiewicz, Krzysztof Lemiech).

Zespół współosiowego gniazda antenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zespołu współosiowego gniazda antenowego do stosowania w telewizyjnym urządzeniu odbiorczym, która łączyłaby dobre własności użytkowe (izolacja galwaniczna gniazda antenowego od chassis urządzenia, ekranowanie toru wielkiej częstotliwości) i technologiczne (wytwarzanie zespołu w procesie wtryskowego zalewania jego elementów tworzywem izolacyjnym).

Zespół według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ścianie czołowej korpusu izolacyjnego (1) o kształcie pięciokątnego pudełka osadzono styki gniazda (2, 4), płytkę wsporczą (5) oraz kondensatory bezpieczeństwa (3, 6, 7).

Odpowiednie otwory (10, 11) w ścianie czołowej umożliwiają ustalenie elementów w formie podczas wtrysku, przeciwdziałają zniszczeniu kondensatorów przez kompensację sił skurczu tworzywa oraz pozwalają na połączenie elektryczne z okładzinami kondensatorów osłony ekranującej (15), zamocowanej do pudełka korpusu za pomocą uformowanych w korpusie nitów. (3 zastrzeżenia)



H01R

P. 237046

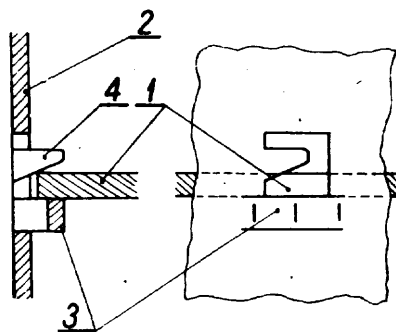
21.06.1982

Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Me-ratronik”, Warszawa, Polska (Jan Charzewski).

Zacisk do mocowania płytek drukowanych, zwłaszcza w puszkach ekranujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zacisku do mocowania płytek drukowanych w ściankach ekranu, która zapewniałaby pewne trzymanie płytek drukowanych oraz stosowanie płytek drukowanych bez specjalnych występów.

Zacisk ma przetłoczenie (3) ścianki ekranu (2) oraz skośny jeździec (4) usytuowany bezpośrednio nad przetłoczeniem (3). (1 zastrzeżenie)

H01R
H02B

P. 242550

14.06.1983

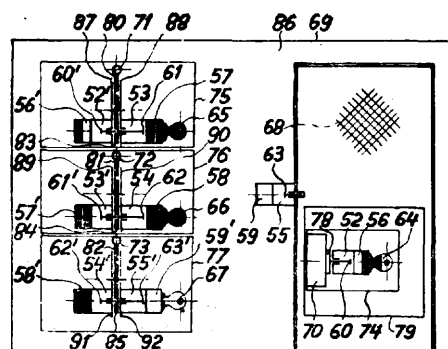
Eleonora Wilk, Tadeusz Wilk, Krzyż, Polska (Eleonora Wilk, Tadeusz Wilk).

Układ blokowania mechanizmów uruchamiających styki łączników aparatów elektrycznych i drzwi w celkach stacji wysokiego napięcia

Wynalazek dotyczy układu blokowania mechanizmów uruchamiających styki łączników aparatów elektrycznych i drzwi w celkach stacji wysokiego napięcia, który eliminuje zupełnie awarie łączeniowe i zapewnia pełne bezpieczeństwo pracy personelu obsługującego.

Zgodnie z wynalazkiem układ, który opiera się o znane w zasadzie ryglujące zamki zaopatrzone w klucz i wyposażone w środki blokujące rygiel w roboczym położeniu oraz blokujące z kolei klucz w innym położeniu rygla, charakteryzuje się tym, że zawiera proporcjonalną do ilości łączników (74, 75, 76, 77) liczbę par zamków (52, 52', 53, 53', 54, 54', 55, 55'), z których każda para zamków (52, 52', 53, 53', 54, 54', 55, 55') ma identycznego rodzaju dwa mechanizmy (56, 56', 57, 57', 58, 58', 59, 59') blokujące rygle (60, 60', 61, 61', 62, 62', 63, 63') i tylko jeden przynależny im klucz (64, 65, 66, 67), przy czym te mechanizmy (56, 56', 57, 57', 58, 58', 59, 59') i przynależny im klucz (64, 65, 66, 67) każdej kolejnej pary zamków (52, 52', 53, 53', 54, 54', 55, 55') są równocześnie innego rodzaju tak, że różnią się one pomiędzy sobą parami oraz, że z tych par zamków (52, 52', 53, 53', 54, 54', 55, 55') w stanie załączenia styków łączników (74, 75, 76, 77) elektrycznych aparatów zainstalowanych wewnątrz celki (69) przy zamkniętych drzwiach (68), jeden zamek (52) dowolnej pary zamków (52, 52', 53, 53', 54, 54', 55, 55'), który ma klucz (64) jest sprzężony z mechanizmem (70) uruchamiającym styki głównego wyłącznika (74), a inny zamek (55) z pozostałych par zamków (53, 53', 54, 54', 55, 55') bez klucza (67) jest zainstalowany na drzwiach (68) celki (69), zaś wszystkie pozostałe zamki (52', 53, 53', 54, 54', 55') są z kolei zestawione w proporcjonalną do ilości pozostałych łączników (75, 76, 77) liczbę roboczych par zamków (52', 53, 53', 54, 54', 55').

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 237073

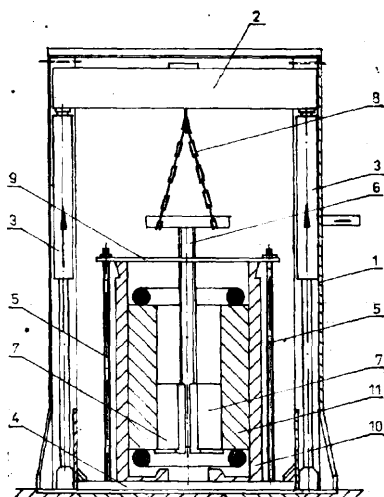
22.06.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Stefan Szczeponik, Stanisław Pietrolaj).

Urządzenie do wyciągania i wciskania pakietów uzwojeń stojana uszkodzonych silników elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wyciągania i wciskania pakietów uzwojeń stojana uszkodzonych silników elektrycznych, przeznaczzonego do stosowania zwłaszcza w kopalnianych warsztatach elektrycznych.

Urządzenie składa się z ramowej konstrukcji (1), wyposażonej w przesuwalną belkę (2), przesuwalną siłownikami (3), korzystnie hydraulicznymi, a prowadzoną w ramie (1), z płyty (4) z nagwintowanymi czterema otworami na śruby (5) oraz ze śruby (6) wkręcanej do rozsuwnych, nagwintowanych szczęk (7) i zawieszanej cięgnem (8) do przesuwnej belki (2), przy czym śruby (5) połączone są parami u góry płaskownikami (9) dla umocowania korpusu stojana, (1 zastrzeżenie)

**H02M**

P. 237228

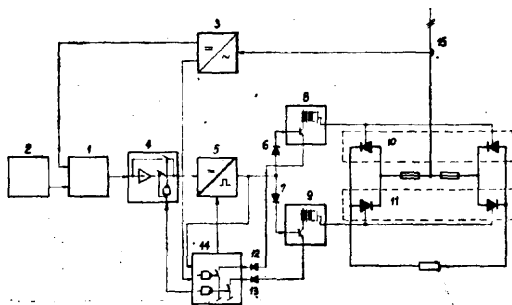
30.06.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Franciszek Adamaszek, Józef Doroszek).

Układ tyrystorowego przekształtnika nawrotnego bez prądów wyrównawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu tyrystorowego przekształtnika nawrotnego.

Układ zawiera regulator (1) prądu, którego wejście zadające połączone jest z wzorcowym źródłem (2) sygnału, a wejście sprzężenia zwrotnego z przetwornikiem (3) sygnału prądowego, wyjście regulatora (1) prądu podłączone jest poprzez układ (4) klucujący do wejścia sterownika (5), a każde z wyjść sterow-



nika (5) połączone jest poprzez pierwszą diodę (6) i drugą diodę (7) z wejściami pierwszego wzmacniacza (8) mocy i drugiego wzmacniacza (9) mocy, przyporządkowanych mostkom (10, 11) **tyrystorowym**, natomiast biegun zasilania pierwszego wzmacniacza (8) mocy lub biegun zasilania drugiego wzmacniacza (9) mocy **mostków** (10, 11) tyrystorowych połączony jest poprzez trzecią diodę (12) i czwartą diodę (13) z kluczami tranzystorowymi w blokadzie (14) prądów wyrównawczych. (1 zastrzeżenie)

H02M

P. 237229

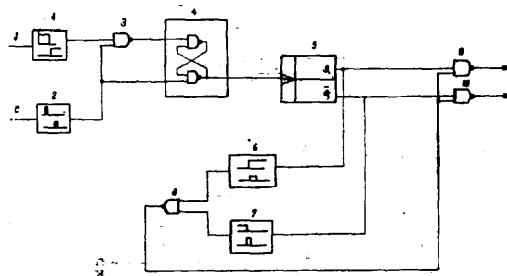
30.06.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Franciszek Adamaszek, Józef Doroszek).

Układ blokady prądów wyrównawczych tyrystorowego przekształtnika nawrotnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu blokady prądów wyrównawczych tyrystorowego przekształtnika nawrotnego.

Układ ma detektor (1), układ (2) opóźniający impulsy zapłonowe, dwa przerzutniki (4 i 5) połączone szeregowo oraz bramki (9 i 10) wyjściowe przełączające mostki tyrystorowe, przy czym wejście zerujące przerzutnika (4) połączone jest z wyjściem bramki (3), na **wejściu** której podany jest sygnał z detektora (1) znaku prądu i z układu (2) opóźniającego, a wejście wpisujące połączone jest z wyjściem układu (2). (2 zastrzeżenia)

**H02P**

P. 237009

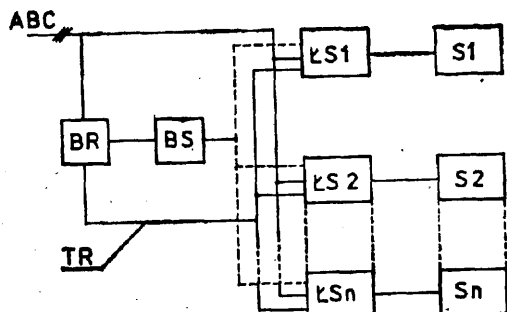
19.06.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Gustaw Przywara, Andrzej Ruda, Ryszard Jaworski).

Układ rozruchu indukcyjnych silników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania wielu indukcyjnych silników klatkowych z jednego bloku rozruchowego.

W układzie według wynalazku każdy z silników (**S1**, **S2**, ..., **Sn**) połączony jest poprzez łącznik sterowany (**LS1**, **LS2**, ..., **LSn**) ze wspólnym torem rozruchowym (**TR**), który jest połączony poprzez blok rozruchowy (**BR**) z siecią zasilającą (**ABC**). Napięcie toru **rozruchowego** (**TR**) jest zsynchronizowane z napięciem sieci zasilającej (**ABC**). (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 237185

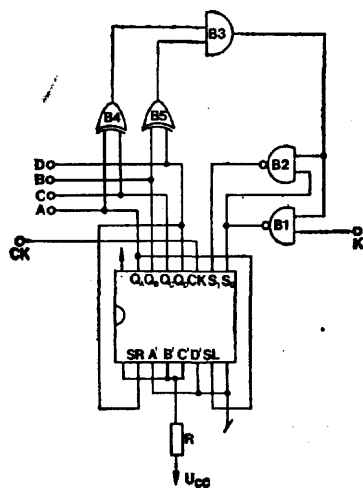
30.06.1982

Zakład Aparatury Mikrofalowej „Wilmer”, Przedsiębiorstwo Państwowe PAN, Warszawa, Polska (Krzysztof Górniak).

Układ sterowania silnikiem krokowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pracującego poprawnie bez stosowania dodatkowych środków eliminujących zakłócenia elektryczne.

W układzie według wynalazku układ przetwarzania jednego ciągu impulsów w cztery ciągi przesunięte względem siebie w fazie o 90° , sterujący układem wzmacniaczy poszczególnych faz silnika, zawiera dwukierunkowy czterobitowy rejestr przesuwany połączony w układzie licznika pierścieniowego, z wejściami i wyjściami równoległymi. Wyjścia (QA, QB, QC i QD) rejestru stanowią wyjścia (A, B, C, D) układu. Wyjścia (QA) i (QC) rejestru połączone są z wejściami bramki Ex-OR (B4), a wyjścia (QB) i (QD) z wejściami drugiej bramki Ex-OR (B5). Wyjścia obu bramek Ex-OR dołączone są do wejść bramki AND (B3), której wyjście połączone jest z jednym z wejść dwu bramek NAND (B1, B2). Drugie wejście bramki (B1) stanowi wejście kierunkowe (K) układu. Drugie wejście bramki (B2) połączone jest z wyjściem bramki (B1) i dołączone do wejścia (So) sterującego przesuwaniem i wpisywaniem informacji. Drugie wejście sterujące przesuwaniem i wpisywaniem informacji (S1) połączone jest z wyjściem bramki (B2). Wyjścia (B') i (C') rejestru połączone są poprzez rezystor (R) z napięciem zasilającym (U_{cc}), a wejścia (A') i (D') dołączone są do masy układu. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 237259

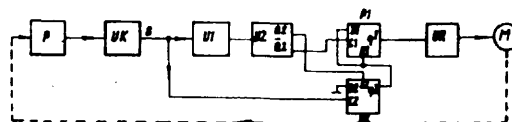
01.07.1982

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Andrzej Bodurka, Jacek Truszkowski).

Cyfrowy stabilizator prędkości obrotowej silnika prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji prędkości obrotowej silnika prądu stałego w szerokim zakresie zmian obciążenia i napięcia zasilania. Cyfrowy stabilizator według wynalazku ma układ porównujący zbudowany z przerzutników pierwszego (P1) i drugiego (P2) wyzwalanych uniwersalnymi (U1) i (U2). Z wyjścia pierwszego przerzutnika (P1) poprzez układ regulacyjny (UR) jest sterowany silnik prądu stałego (M), który jest z kolei sprzężony mechanicznie z przetwornikiem prędkości obrotowej na przebiegi okresowe (P).

Cyfrowy stabilizator przeznaczony jest zwłaszcza do pracy w echosondach pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



H03F

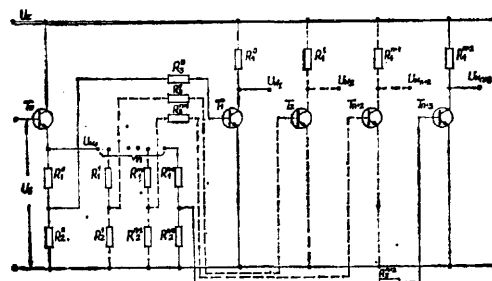
P. 237077

22.06.1982

Ośrodek Badań i Rozwoju owo Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Stanisław Bocian).

Układ wtórnika emiterowego z wielowyjściowymi układami tranzystorowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wtórnika emiterowego z wielowyjściowymi układami tranzystorowymi, umożliwiającego przesłanie sygnału ze źródła do wielu układów elektronicznych. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że tranzystor wejściowy (T0) jest połączony w układzie wtórnika emiterowego, w którym rezystor emiterowy stanowi równoległe połączenie n dzielników rezystancyjnych. Węzły między rezystorami ($R_1^0, R_1^1, R_1^{n+1}, R_1^{n+2}$) i rezystorami ($R_2^0, R_2^1, R_2^{n+1}, R_2^{n+2}$) połączone są z bazami tranzystorów wyjściowych (T1, T2, Tn+2, Tn+3) pracujących w układzie wspólnego emitera poprzez kolejne rezystory ($R_3^0, R_3^1, R_3^{n+1}, R_3^{n+2}$). (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 237080

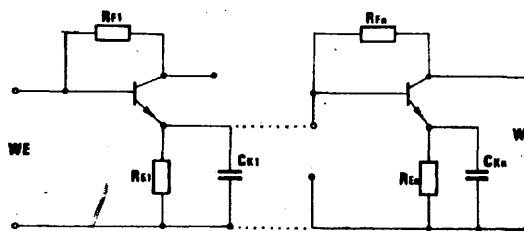
23.06.1982

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Marek Bojarski, Janusz Rejn).

Układ wzmacniacza szerokopasmowego

Przedmiotem wynalazku jest układ wzmacniacza szerokopasmowego, realizowany techniką hybrydową, przeznaczony do zastosowania w paśmie do 1 GHz.

Układ będący kaskadowym połączeniem n ($n \geq 2$) stopni jednotranzystorowych z lokalnym, prądowo-szeregowym i napięciowo-równoległym ujemnym sprzężeniem zwrotnym charakteryzuje się tym, że w każdym stopniu rezystor emiterowy (RE) jest bocznikowany kondensatorem korekcyjnym (C_K) realizującą asynchroniczną korekcję pojemnościową. (1 zastrzeżenie)



H03H
G01R

P. 237184

30.06.1982

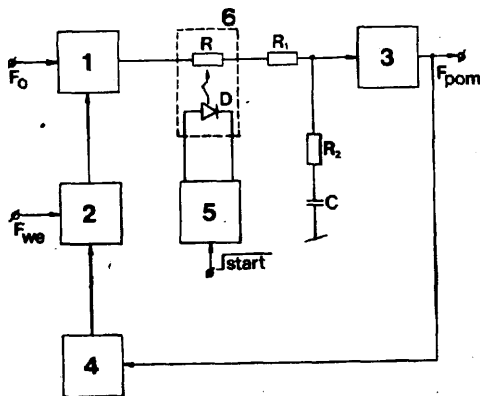
Instytut Geofizyki Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Andrzej Bortkiewicz).

Filtr programowalny z pętlą synchronizacji fazowej, zwłaszcza do magnetometru protonowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru pozwalającego na szybką synchronizację faz sygnałów w pętli synchronizacji fazowej.

Filtr według wynalazku zawiera detektor fazy (1) sterowany sygnałem odniesienia (F_0), którego wyjście połączone jest z fotorezystorem (R) stanowiącym razem z diodą elektroluminescencyjną (D) transoptor, który sterowany jest sygnałem z układu programującego (5) pasmo filtracji poprzez diodę elektroluminescencyjną (D) transoptora. Drugą końcówką fotorezystora (R) połączona jest z wejściem filtru dolnoprzepustowego (R_1 , R_2 , C) dołączonego do wejścia generatora (3) strojonego napięciem. Wyjście tego generatora (3) wyprowadzające sygnał wyjściowy (F_{pom}) układu, połączone jest za pośrednictwem dzielnika częstotliwości (4) z wejściem mieszacza (2), którego inne wejście sterowane jest sygnałem wejściowym (F_{we}), a wyjście wyprowadzające sygnał pośredniej częstotliwości połączone jest z wejściem detektora fazy (1).

(1 zastrzeżenie)



H03K

P. 237226

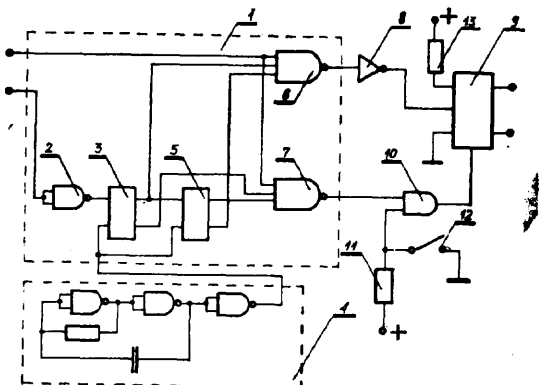
30.06.1982

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Leszek Kiełtyka).

Układ przetwarzania kolejności napięciowych przebiegów zmiennych na dwuwartościowy sygnał cyfrowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego utrzymywanie jednakowej polaryzacji na torach pomiarowych.

Układ zawierający zegar impulsowy taktu, którego wyjście połączone jest z wejściem sterującym dwu-



wejściowego monoimpulsatora, charakteryzuje się tym, że jedno z wyjść monoimpulsatora (1) połączone jest z wejściem układu negacji (8), którego wyjście połączone jest z wejściem synchronizującym przerzutnika dwustabilnego (9), drugie wyjście monoimpulsatora (1) połączone jest z jednym z wejść bramki AND (10), której drugie wejście połączone jest poprzez rezystor (11) z biegunem dodatnim urządzenia zasilającego układ, a ponadto poprzez wyłącznik (12) z masą układu. Wyjście bramki AND (10) połączone jest z wejściem ustawiającym przerzutnika dwustabilnego (9), którego jedno z wejść bramkujących połączone jest poprzez inny rezystor (13) z biegunem dodatnim urządzenia zasilającego układ, a drugie wejście bramkujące połączone jest z masą układu.

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 239541 T

16.12.1982

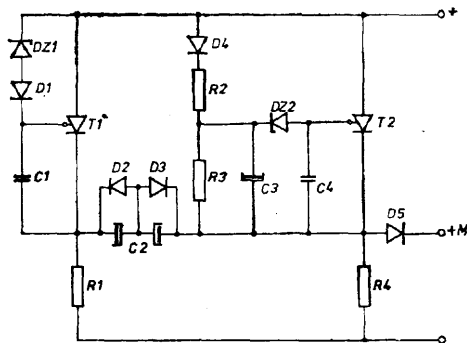
Elektrownia „Kozienice”, Swierże Górne, Polska (Marek Lewandowski, Tomasz Koza).

Wyzwalanie tyrystorów w impulsatorze prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ wyzwalania tyrystorów w impulsatorze prądu stałego, zwłaszcza w obwodach światła migowego oraz innego rodzaju urządzeniach, w których konieczny jest przebieg prądu o fali prostokątnej.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwodach do wytwarzania impulsów bramkowych tyrystorów zastosowano sieć elementów diodowych ($Dz1$, $Dz2$), rezystorowych ($R1$, $R2$, $R3$, $R4$) oraz kondensatorów ($C1$ i $C2$).

(2 zastrzeżenia)



H03L

P. 237082

24.06.1982

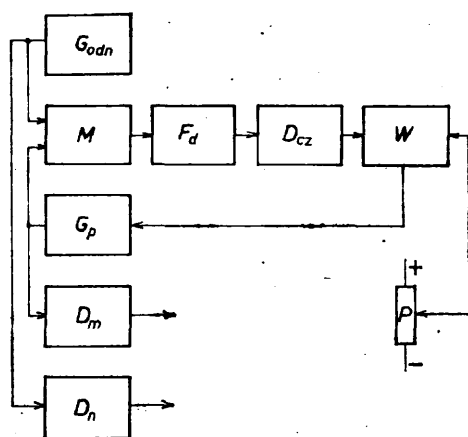
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Stanisław Polisiak, Andrzej Dąbrowski, Tadeusz Siemienowicz).

Układ do płynnego przestrajania częstotliwości odniesienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnego przestrajania częstotliwości odniesienia, zwłaszcza w generatorach synchronizowanych o skokowej regulacji częstotliwości.

Układ dołączony do wyjścia kwarcowego generatora odniesienia, stanowi pętlę regulacyjną włączoną pomiędzy filtr dolnoprzepustowy (F_d) i mieszacz (M). Pętla regulacyjna składa się z szeregowo połączonych: dyskryminatora częstotliwości (Dcz), wzmacniacza różnicowego (W) i interpolacyjnego generatora pomocniczego (Gp). Wyjście generatora pomocniczego (Gp) jest połączone także z dzielnikiem częstotliwości regulowanej (Dm), z którego uzyskuje się przestrajaną częstotliwość odniesienia. Z generatora odniesienia ($Godn$) przez dzielnik częstotliwości stałej (Dn) uzyskuje się stałą częstotliwość odniesienia.

(1 zastrzeżenie)



H03L

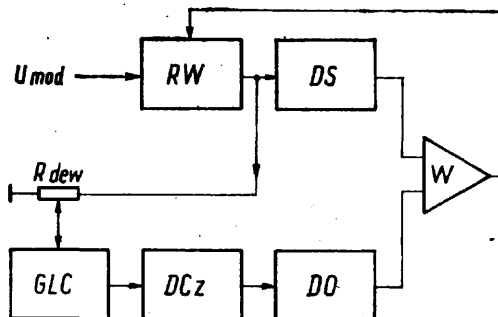
P. 237083

24.06.1982

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Stanisław Polisiak, Andrzej Dąbrowski, Tadeusz Siemienowicz).

Sposób i układ do utrzymania stałej dewiacji częstotliwości, zwłaszcza w generatorach wysokiej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających utrzymanie stałej dewiacji częstotliwości, zwłaszcza w generatorach



wysokiej częstotliwości, w których zmianę częstotliwości uzyskuje się przez zmianę wartości jednego z elementów obwodu drgań, a modulację FM przez zmianę wartości drugiego elementu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie modulujące steruje się różnicą pomiędzy wyprostowanym napięciem modulującym, a przekształconym napięciem stałym proporcjonalnym do okresu napięcia wysokiej częstotliwości.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście generatora LC (GLC) poprzez dzielnik częstotliwości (DCz) i detektor okresu (DO) jest połączone z pierwszym wejściem wzmacniacza (W). Wyjście regulatora wzmacnienia (RW) poprzez detektor szczytowy (DS) jest połączone z drugim wejściem wzmacniacza różnicowego (W), wyjście którego połączone jest z wejściem sterującym regulatora wzmacnienia (RW).

(2 zastrzeżenia)

H. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A43B

W. 70098

22.03.1983

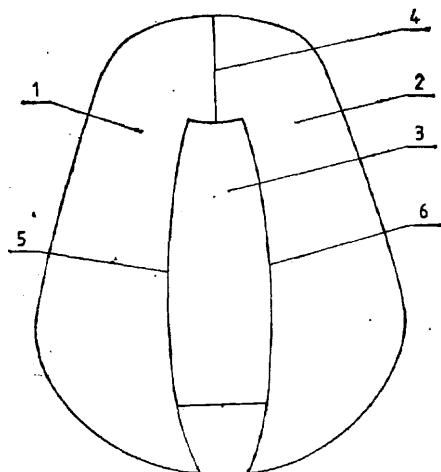
Warszawskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Syrrena” Zakład Obuwia, Mława, Polska (Zygmunt Jakowienko, Edmund Maćkiewicz, Jan Nogalski).

Wykrój dolnej części cholewki obuwia typu moka-synowego

Wykrój dolnej części cholewki obuwia typu moka-synowego według Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oszczędnego wykorzystania skóry wierzchowej przy produkcji cholewek.

Cholewki wykonuje się z trzech oddzielnych części, dwóch bocznych, lewej (1) i prawej (2), symetrycznych względem osi podłużnej buta i wykonanych ze skóry wierzchowej oraz z części środkowej (3) wykonanej z materiału zastępczego.

Wszystkie te części łączone są ze sobą w sposób trwały wzdłuż szwów (4, 5 i 6). (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 70130

22.03.1983

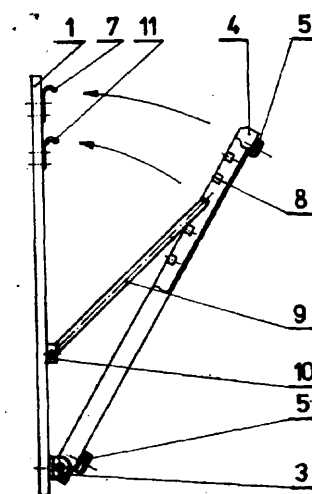
Spółdzielnia Pracy „Skala”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Zieliński, Tadeusz Izbiński, Stanisław Łukasiewicz).

Rysownica techniczna

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczonej konstrukcji przenośnej rysownicy technicznej, przystosowanej zwłaszcza jako wyposażenie do kreślenia dla studentów i uczniów szkół technicznych. Zgodnie z wzorem bezpośrednio do spodu deski (1) rysownicy są przykręcone cztery wsporniki (3) utrzymujące obrotowo dwa stelaże (4), zaopatrzone w znany sposób w szereg pionowych wycięć (8), które

są wzajemnie połączone za pomocą pręta (6), współdziałającego zatrzaskowo w stanie złożonym rysownicy z uchwytem sprężystym (7), przymocowanym również do spodu deski (1), a kabłąk prętowy (9), osadzony w tych wycięciach (8) stelaży (4), współdziała zatrzaskowo z drugim uchwytem (11), usytuowanym poniżej tego pierwszego uchwyty (7), przy czym oba stelaże (4) o ceowym przekroju poprzecznym są zaopatrzone na swych końcach w nożki gumowe (5).

(1 zastrzeżenie)



A47B

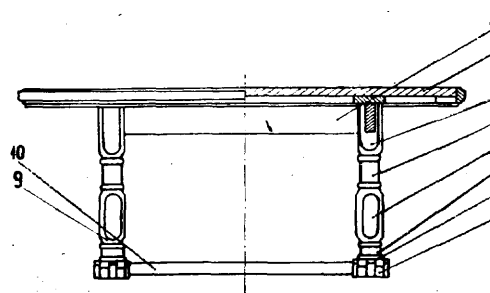
W. 70171

31.03.1983

Fabryka Mebli Okrętowych „FAMOS”, Starogard Gd., Polska (Edmund Homa).

Stół

Stół składający się z płyty (7), oskrzyń (8) i czterech nóg (9) charakteryzuje się tym, że każda z czterech nóg (9) jest ukształtowana z usytuowanych przeciennie części (3), (5) o przekroju kolistym w płasz-



czyźnie poprzecznej oraz z części (4), (6) o przekroju kwadratowym ze ściętymi narożami, ponadto każda z tych części (3), (4), (5), (6) oddzielona jest pierścieniem (2). Końce dolne nóg (9) połączone są parami na szerokości, z wyprofilowaną stopą (1). (1 zastrzeżenie)

A47C

W. 70172

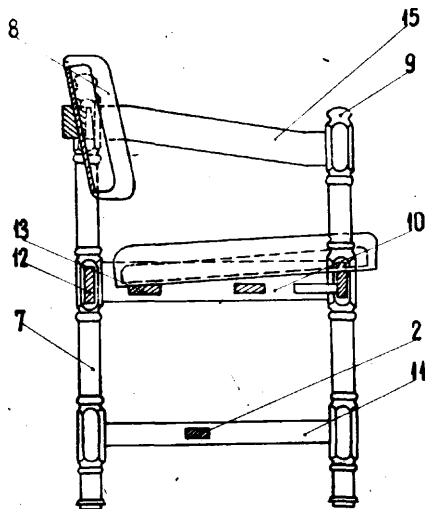
31.03.1983

Fabryka Mebli Okrętowych „FAMOS”, Starogard Gd., Polska (Eumund Homa).

Krzesło z poręczami

Krzesło z poręczami składające się z siedziska, oparcia (8), poręczy (15) oraz nóg przednich i nóg (7) tylnych charakteryzuje się tym, że każda noga przednia i noga (7) tylna ma trzy elementy wzmacniające, które usytuowane w części górnej krzesła łączą końce poręczy (15) z końcami górnymi nóg przednich i nóg (7) tylnych, natomiast elementy wzmacniające usytuowane pośrodku krzesła łączą końce oskrzyni przedniej, oskrzyni (10) bocznych i oskrzyni (12) tylnej, zaś elementy wzmacniające usytuowane w części dolnej krzesła łączą końce łączyn (2), (11) krzesła.

(1 zastrzeżenie)



A47J

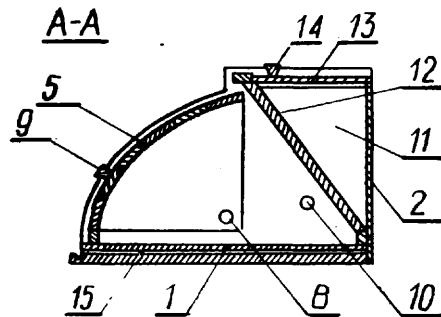
W. 70168

30.03.1983

Leszek Załucki, Toruń, Polska (Leszek Załucki).

Pojemnik do przechowywania pieczywa

Wzór użytkowy zwiększa funkcjonalność i użyteczność pojemnika do pieczywa przez wyposażenie go w schowek do przechowywania papieru śniadaniowego i serwetek oraz deseczkę do krojenia pieczywa.



Pojemnik ma kształt wycinka walca, w którym dwa boki prostopadłe do siebie tworzą podstawę (1) pojemnika i jego tylną ściankę (2) połączonych dwoma bocznymi ściankami. Przednia ruchoma ścianka (5) jest wykonana z listewek połączonych ze sobą za pomocą dwóch krzywek zawieszonych obrotowo na kółkach (8), umocowanych do bocznych ścianek.

W górnej części pojemnika między tylną ścianką (2) a ścianką (5) jest usytuowany schowek (11) powstały z zabudowania pochylonej ścianki (12) oraz pokrywy (13). Pod podstawą (1) jest wysuwnie usytuowana płaska deseczka (15) do krojenia pieczywa.

(1 zastrzeżenie)

A63H

W. 70099

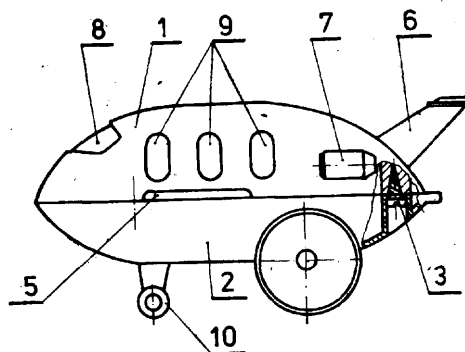
22.03.1983

Zbigniew Lewandowski, Otwock, Polska (Zbigniew Lewandowski).

Zabawka w postaci samolotu

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek.

Zabawkę w postaci samolotu stanowi kadłub o kształcie zbliżonym do elipsy, składający się z ele-



mentu górnego (1) i elementu dolnego (2), połączonych ze sobą za pomocą śrub (3), zaś skrzydła wykonane są jako monolit i osadzone w wycięciach (5) wykonanych w elemencie górnym (1) kadłuba. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B21D

W. 70125

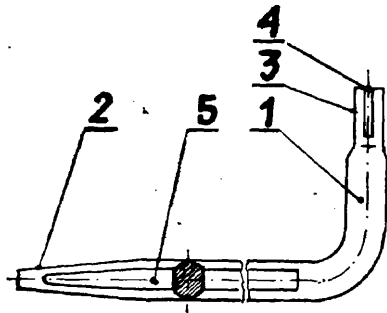
21.03.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Krupcała, Eugeniusz Stolarek, Piotr Wrzecioniarz).

Przyrząd do kształtowania końcówki rury wydechowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji

narzędzia przydatnego do korygowania kształtu końcówki rury wydechowej pojazdów samochodowych. Przyrząd ma postać zagiętego pręta (1) o zakończeniach (2 i 3) stanowiących części robocze. Z jednej strony pręt (1) ma zakończenie (2) w kształcie ściętego stożka z bocznymi płaskimi ścięciami (5). Druga strona przyrządu ma formę płaskiego zakończenia (3) z czołowym wgłębieniem (4) w kształcie rowka. Obie strony przyrządu są jednocześnie częściami roboczymi i uchwytami dla ręki. (1 zastrzeżenie)



B22D

W. 70147

25.03.1983

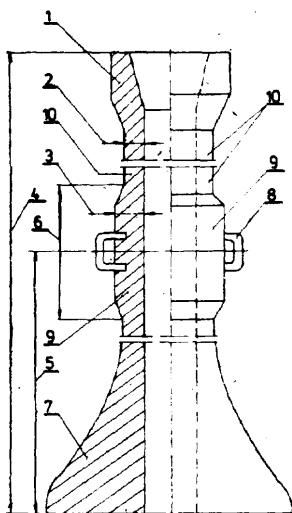
Huta „Florian”, Świętochłowice, Polska (Edward Kmiecik, Eugeniusz Jasiński, Marian Cetera).

Lej odlewniczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji leja wzmocnionej w miejscu wtopienia do leja uch.

Lej odlewniczy, mający w swej górnej (1) części, poszerzony, lejkowaty, zbieżny ku dołowi, wlot, na długości równej około jednej dziesiątej całkowitej wysokości (4) leja, przy czym dolna średnica tego wlotu jest górną średnicą wzdłużnego otworu leja, który nieznacznie się poszerza aż do samej podstawy (7) leja, oraz mający w dolnej części (7) znacznie pogrubioną podstawę, pozwalającą na stabilne ustawianie leja i mający rurę (10), łączącą górną (1) i dolną (7) część, mającą grubość (2) ścianki wynoszącą około jedną trzecią wewnętrznej średnicy leja i mający nieco powyżej środka ciężkości wtopione w tą środkową rurę ucha (8), według wzoru charakteryzuje się tym, że w miejscu wtopienia ucha (8) część (10) rurowa leja ma wzmocnienie (9) w postaci zwiększonej grubości (3) ściany. Grubość (3) ścianki wzmocnienia (9) wynosi około półtora grubości (2) ścianki rurowej części (10) leja. Wzmocnienie (9) rozciąga się na długości (6) równej średnicy tego wzmocnienia (9).

(1 zastrzeżenie)

B23B
A63B

W. 70088

19.03.1983

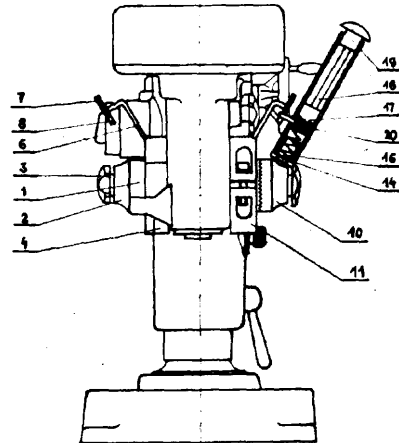
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Majcherkiewicz).

Wiertarka stołowa do aktywnej rehabilitacji pourazowej kończyn górnych i dolnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego aktywną rehabilitację

kończyn górnych i dolnych przez ćwiczenia wykonywane w trakcie pracy użytecznej.

Wiertarka stołowa do aktywnej rehabilitacji pourazowej ma dodatkową piastę (2) z otworami gwintowanymi po swojej lewej stronie, a po obydwu swoich stronach elementy oporowe (4) i (11), które współpracują z zestawem wymiennych rękojeści wkręcanych w piastę lewą (2) lub prawą (10), stanowiąc blokadę ruchu posuwowego. Wiertarka stołowa wyposażona jest w zestaw **specjalnego** wyposażenia zawierający: rękojeść z regulowanym oporem blokady zwalnianej przyciskiem, rękojeść z regulowanym oporem blokady



zwalnianej dźwignią, rękojeść z regulowanym oporem blokady zwalnianej wahliwym uchwytem, rękojeść z regulowanym oporem blokady zwalnianej manetką, rękojeść wydłużaną, rękojeść z wymienną, powiększoną gałką i rękojeść z łańcuchem cięgien i dźwigni do napędu ruchu posuwowego pedałem, a także pedał podłogowy z regulowanym oporem, pedał szufladkowy z regulowanym oporem i pedał zawieszony z regulowanym oporem. (13 zastrzeżeń)

B26B

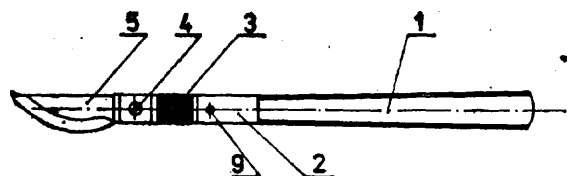
W. 70129

22.03.1983

Spółdzielnia Pracy „Skala”, Warszawa, Polska (Marian Mirowski, Ryszard Kowalski, Eugeniusz Zieliński, Andrzej Rowiński).

Zestaw nożyków wieloczynnościowych

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczonej konstrukcji zestawu nożyków wieloczynnościowych z wymiennymi ostrzami. Zgodnie z wzorem w naciętej wzdłużnie oprawce (2), stanowiącej wraz z trzonkiem (1) skrócone wykonanie grafionu łopatkowego, są wykonane na zewnątrz obustronne przewężenia sprężyste (3), a na początku i na końcu wzdłużnego nacięcia w oprawce (2) jest usytuowany wkręt dociskowy (4) oraz kołek oporowy (9), które to elementy współdziałają z podłużnymi wycięciami wymiennych ostrzy (5) w kształcie zaokrąglonym i prostym. (1 zastrzeżenie)



B27B

W. 70159

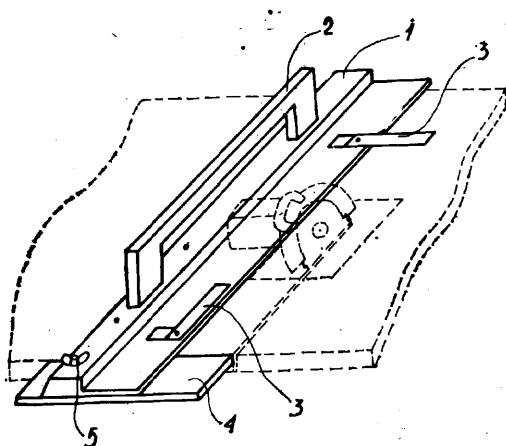
29.03.1983

Jerzy Janik, Stalowa Wola, Polska (Jerzy Janik).

Przyrząd do prowadzenia ręcznej elektrycznej piły tarczowej

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** skonstruowania przyrządu ułatwiającego proste i równe cięcie płyt i desek nawet początkującym majsterkowiczom.

Przyrząd do prowadzenia ręcznej elektrycznej piły tarczowej stanowi wyposażoną w rękojeść (2) listwę (1), na której znajdują się uchylne znaczniki (3) do ustawiania przyrządu w odpowiedniej odległości od linii cięcia. Ponadto przyrząd wyposażony jest w listwę oporową (4) zamocowaną obrotowo i zaciskaną śrubą umożliwiającą powtarzalne ustawienie przyrządu pod różnymi kątami do boku przecinanej płyty. (3 zastrzeżenia)



B27H

W. 70173

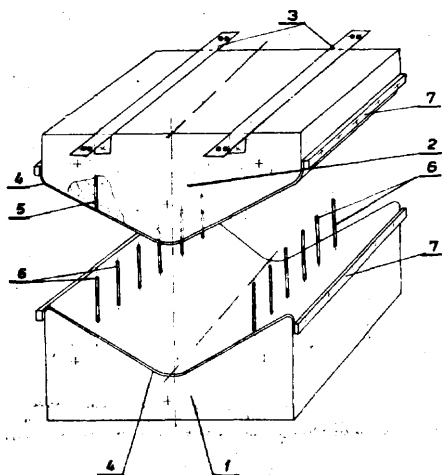
31.03.1983

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Józef Sacharuk, Jadwiga Krzyżanowska, Jan Flisikowski).

Forma do wykonywania drewnianych elementów krzywoliniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** skonstruowania formy umożliwiającej jednocześnie kształtowanie kilku elementów drewnianych oraz uzyskiwanie różnych kształtów tych elementów.

Forma do wykonywania drewnianych elementów krzywoliniowych składa się z elementu dolnego - matrycy (1) w kształcie korytka o przekroju zbliżonym do litery „V” oraz elementu górnego - stem-



pla (2) w kształcie klina o kącie wierzchołkowym odpowiadającym kątowi rozwarcia ścian matrycy (1). Matryca (1) wyposażona jest w dwa rzędy prętów (6) ustalających, zaś stempel (2) ma dwa rzędy otworów (5) rozstawionych analogicznie jak pręty (6) matrycy (1). (1 zastrzeżenie)

B29F

W. 70138

23.03.1983

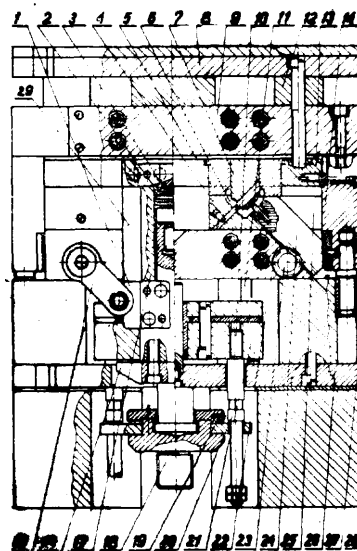
B29C

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”, Świdnica, Polska (Jan Stepień, Bronisław Podrez).

Forma przetłoczna

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** konstrukcji formy przetłocznej do wykonywania obsady styku wyłącznika rozrusznika samochodowego.

Forma przetłoczna składa się z części **ruchowej** zawierającej płytę głowicową (8), stemple (7), górne gniazdo formujące (5) i górną płytę grzewczą (9) oraz dolnej części stałej składającej się z dolnego gniazda matrycy (4), układu sterowania, dolnej płyty grzewczej (22) i płyty podstawowej dolnej (26). Od spodu dolnego gniazda formującego (4) ukośnie i suwliwie w stosunku do dolnego gniazda formującego (4) osadzony jest suwak formujący (24) zazębiony z wałkiem napędowym (23) zaopatrzonego w dźwignię z rolką (15) umieszczoną w prowadnicy (1). Belka dolna (16) połączona jest z obudową górną (13) za pośrednictwem listwy (29). (1 zastrzeżenie)



B43L

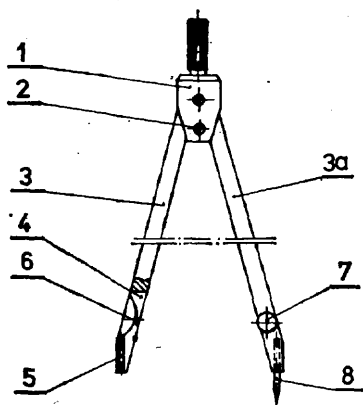
W. 70127

22.03.1983

Spółdzielnia Pracy „Skala”; Warszawa, Polska (Stanisław Łukasiewicz, Ryszard Kowalski, Tadeusz Izbiński, Eugeniusz Zieliński, Andrzej Rowiński).

Cyrkiel szkolny

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania uproszczonej konstrukcji cyrkiela szkolnego. Zgodnie z wzorem w oprawce (1) z mechanizmem prowadniczym (2) są osadzone obrotowo **dwie** identyczne nóżki (3, 3a), które w swych dolnych końcach mają rozcięcia (4), a wspólnie do tych rozcięć (4) są usytuowane kanały uchwyty (5), mocujące za pomocą śruby (6) z nakrętką (7) szpilkę ostrzową (8) i grafit ołówkowy lub prętowy zaczepek pisaka kreślarskiego. (1 zastrzeżenie)



B60B

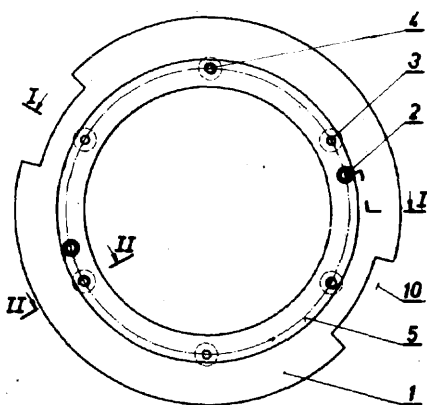
W. 70139

23.03.1983

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Władysław Maciejak, Jerzy Koźmiński, Fryderyk Semaniak).

Obciążnik kół jezdnych, zwłaszcza do mikrociągników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania obciążników do kół jezdnych zwłaszcza mikrociągników obsługiwanych przez jedną osobę, bez konieczności stosowania urządzeń pomocniczych.



Obciążnik (1) zaopatrzony jest w kołki centrujące (2) oraz otwory gwintowe (3) i otwory przelotowe (4), przy czym otwory gwintowe (3) i otwory przelotowe (4) znajdują się na jednej średnicy podziałowej i rozmieszczone są na przemian w równych odstępach. Takie rozmieszczenie tych otworów powoduje, że otwory przelotowe następnego obciążnika pokrywają się z otworami gwintowymi poprzedniego dzięki czemu wszystkie obciążniki są jednakowe i można je zakładać w dowolnej kolejności i ilości.

Obciążniki te stosuje się do obciążania jednostki napędowej w celu zwiększenia przyczepności kół jezdnych do podłoża. (1 zastrzeżenie)

B60K

W. 70175

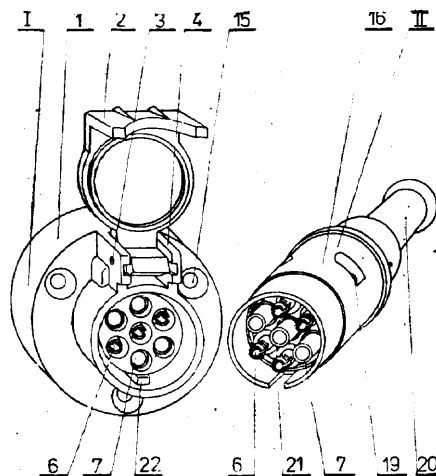
01.04.1983

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego w Warszawie - Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny, Kraków, Polska, Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Piesko”, Kraków, Polska (Ryszard Albin, Stefan Bartnik, Bronisław Dębowski, Andrzej Fijał, Jerzy Lechowski, Józef Pracuch, Adam Serafin, Eugeniusz Wołan).

Złącze wielobiegowe do pojazdów samochodowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji złącza zapewniającej łatwy montaż oraz wymagany kontakt elektryczny.

Złącze charakteryzuje się tym, że wkład członu gniazdowego (I) jest zamocowany względem obudowy (I) w sposób rozłączny, a ponadto wkłady członów (I) i (II) mają po siedem otworów z elastycznie ukształtowanymi kołnierzami, w które są wciśnięte elementy stykowe w postaci kołków (6) i tulejek stykowych (7). Ich położenie jest ustalone rowkiem wykonanym na zewnętrznej powierzchni oraz wkrętami zaciskowymi, zamocowanymi promieniowo na końcach, natomiast część czołowa kołków (6) ma zgrubienie o baryłkowatym kształcie. Ponadto w członie gniazdowym (I) zastosowano sprężynę o kształcie zbliżonym do litery „U”, wsuniętą we wnękę w górnej części obudowy (1). Sprężyna naciska na stopkę pokrywy (2) osadzonej w ściankach (4) wnęki na dwu czopach (3). Wszystkie połączenia rozłączne w obu członach (I) i (II) są zrealizowane przy użyciu wkrętów samogwintujących (19), a kołki (6) i tulejki stykowe (7) są wykonane z rurek. (4 zastrzeżenia)



B60R

W. 70157

26.03.1983

Kazimierz Blicharczyk, Henryk Klik, Trzebnica, Polska (Kazimierz Blicharczyk, Henryk Klik).

Zestaw zabezpieczający przed kradzieżą kół samochodowych

Zestaw składający się z kompletu śrub oraz nasadki rozwiązuje w skuteczny sposób zagadnienie zabezpieczenia kół samochodowych przed kradzieżą.

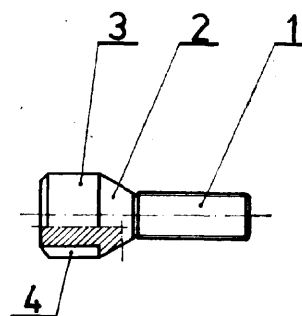


fig.1

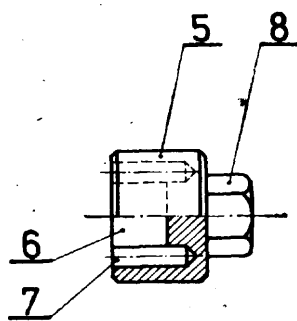


fig. 3

Istota rozwiązania polega na tym, że w części walcowej (3) każdej ze śrub na jej obwodzie wykonane są wybrania (4), a na obwodzie gniazda (6) nasadki umocowane są kołki (7). Część walcowa (3) śruby mieści się w gnieździe (6) nasadki, a odległość kątowna i wielkość wybrań (4) oraz kołków (7) jest w danym komplecie stała i tak dobrana, że kołki (7) mieszczą się w wybraniach (4). (1 zastrzeżenie)

B65G
A01K

W. 70154

28.03.1983

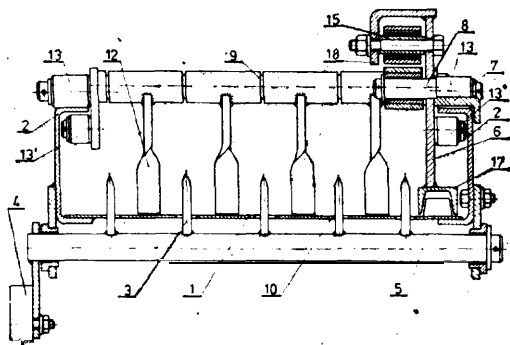
Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Łęborg, Polska (Marian Lis).

Pochyły transporter materiałów włóknistych, zwłaszcza obornika

Wzór użytkowy pozwala na właściwe zmechanizowanie czynności usuwania obornika słomistego i układania go na pryzmie.

Transporter charakteryzuje się tym, że przy ściąganiu ceowej rynny (1) osadzona jest suwliwie wzdłużna prowadnica (6) połączona z ciągnem napędowym, mająca czopy (8), do których podwieszone są wahliwie za pomocą cięgien osie (9), wyposażone w ruchome zęby widłowe (12). Końce tych zębów opierają się o dno rynny (1) między otworami (10), z których wystają pionowe grzebienie (3), zamocowane wahliwie pod dnem rynny (1).

Prowadnica (6) osadzona jest w rynnie (1) za pomocą ślizgowych uchwytów (7) i opiera się stopą (17) o elementy ślizgowe (5). Osie (9) prowadzone są w rynnie (1) za pomocą rolek (13 i 13') obejmujących bieżnię (2). (4 zastrzeżenia)



B65G

W. 70160

28.03.1983

Zakład Produkcyjno-Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Tczew, Polska (Janusz Rejewski, Leszek Mieszkalski, Zbigniew Gniewkowski, Alojzy Gawroński, Gerard Melka, Józef Ziolkowski, Antoni Klebieko, Jerzy Wutkowski).

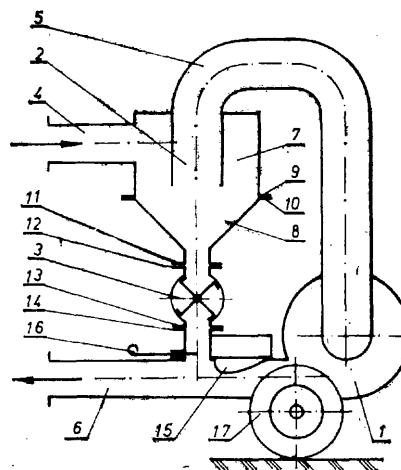
Przenośnik pneumatyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego urządzenia, mogącego pracować jako ssąco-tłoczące lub też jako tłoczące.

Przenośnik składa się z wentylatora promieniowego (1), cyklonowej komory separacyjnej (2) i śluzy bębnowej (3) połączonych ze sobą rurociągami: ssawnym (4), boczniowym (5) i tłocznym (6). Cyklonowa komora separacyjna (2) składa się z dwóch części, górnej (7) cylindrycznej i dolnej (8) stożkowej. Obie części komory separacyjnej (2) połączone są ze sobą poprzez kołnierze (9) i (10). Z dołu komora separacyjna (2) połączona jest poprzez kołnierze (11) i (12) ze śluzą bębnową (3). Poprzez takie same kołnierze (13) i (14) śluzą (2) połączona jest z otworem wlotowym materiału transportowanego do rurociągu tłoczącego (6). Przed otworem wlotowym materiału, na rurociągu tłocznym znajduje się obudowana, ruchoma wkładka iniektorowa (15), która może być podnoszona lub opuszczana do wnętrza tego rurociągu. W otwór wlotowy materiału wbudowana jest zasława regulacyjna (16).

Przenośnik służy do transportowania materiałów sypkich, zwłaszcza takich jak ziarna zbóż.

(1 zastrzeżenie)



B66D

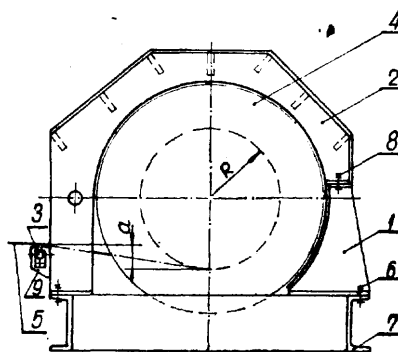
W. 70163

29.03.1983

Fabryka Maszyn Górniczych im. Marcelego Nowotki „NIWKA”, Sosnowiec, Polska (Adam Basista, Janna Budna, Bogdan Sawicki, Jacek Siemek).

Dwudzielna osłona liny nawijanej na bęben górniczego kołowrotu

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji osłony i zwiększenie jej trwałości. Dwudzielna osłona charakteryzuje się tym, że jest zestawiona z osłony (1) dźwigni nożnej i osłony (2) bębna oraz rolki (3) równoległej do osi bębna (4). Osłona (1) dźwigni nożnej i osłona (2) bębna są połączone z sobą rozłącznie i mocowane do ramy (7) kołowrotu. Rolka (3) jest osadzona obrotowo w wspornikach (9) przedniej części osłony (2) bębna. (1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 70146

25.03.1983

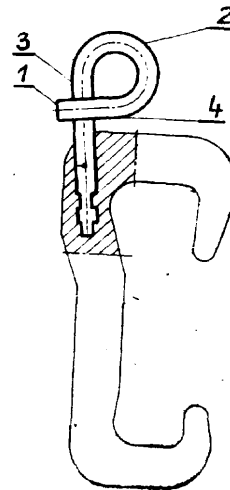
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 69341

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Tadeusz Lełonekiewicz, Lech Wasilewski, Jerzy Kozakiewicz).

Biegacz uszkowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapobiegania wypadaniu nici, zwłaszcza o małym przekroju, w chwili zwolnienia naprężenia w czasie procesu przędzenia.

Biegacz ma koniec (1) wywiniętego koła (2) sięgający poza pionowy pręt (3). Między poziomym odcinkiem (4) końca (1), a prętem znajduje się szczelina dla wprowadzenia nici. (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04G

W. 70174

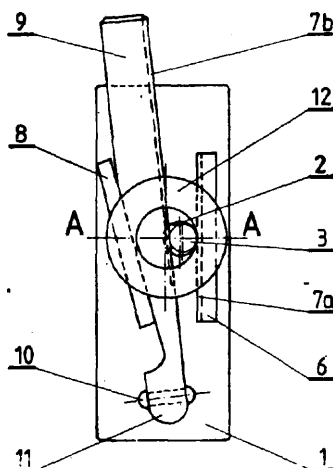
31.03.1983

Kombinat Budowlany Poznań-Północ, Polska (Florian Maćkowiak).

Klinowa żabka ściągacza do deskowań robót budowlanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji klinowej żabki.

Klinowa żabka ściągacza do deskowań robót budowlanych stanowi rozłączny element ściągacza do deskowań robót budowlanych i według wzoru składa się z metalowej prostokątnej podstawki (1), do której są przyspawane dwie oporowe płytki (6) i (8), między którymi jest luźno wsunięty klin (9), przy czym uskokowanie jednego z boków klina (9) odpowiada pochyleniu jednej z oporowych płytek (8), a od góry do oporowych płytek (6) i (8) jest przyspawany pierścień. (1 zastrzeżenie)



E05B

W. 70144

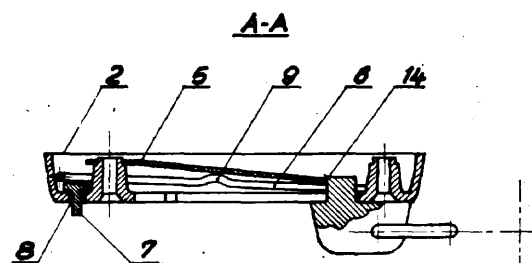
24.03.1983

Zakłady Elementów Wyposażania Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Aleksander Wyszomirski, Stanisław Wasilewski).

Zapornica łańcuchowa do drzwi

Celem wzoru użytkowego jest całkowite zabezpieczenie drzwi przed niepożądanym otwarciem z zewnątrz.

Zapornica łańcuchowa do drzwi składająca się z podstawy, korpusu i podłużną szczeliną i łańcucha zakończonego zaczepem charakteryzuje się tym, że korpus (2) zaopatrzony jest w płaską sprężynę (5)



zamocowaną jednym końcem na stałe do korpusu (2) i nachyloną pod kątem ostrym do korpusu (2) oraz w spinkę (6) w kształcie przybliżonym do agrafki umiejscowioną między korpusem (2), a płaską sprężyną (5), przy czym jeden koniec zamocowany jest na stałe do korpusu (2), a drugi koniec przylega do przycisku (7) usytuowanego w otworze (8) korpusu (2) w pobliżu wycięcia (11) przeznaczonego do wprowadzenia zaczepu (4) w podłużną szczelinę korpusu (2). (2 zastrzeżenia)

Dział F -

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

W. 70153

28.03.1983

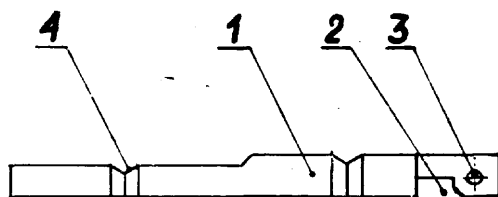
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Krupcała, Eugeniusz Stolarek, Piotr Wrzecioniarz).

Przyrząd do ustawiania poziomu paliwa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyrządu umożliwiającego kontrolę i ustawienie poziomu paliwa w komorze płwakowej gaźnika.

Przyrząd ma kształt płaskownika (1) o różnej wysokości z obu jego końców i o szerokości największej dopuszczalnej odległości od powierzchni pokrywy gaźnika. Wysokości płaskownika (1) są równe największej i najmniejszej dopuszczalnej odległości płwaka od powierzchni pokrywy gaźnika. Przyrząd na powierzchni dolnej ma wgłębienie (2) o wymiarach odpowiadających wymiarom poprzecznym zaworu iglicowego. Natomiast na ścianach bocznych ma poziomy przetłotowy otwór (3), umożliwiający osadzenie go w pokrywie gaźnika w miejsce płwaka.

(1 zastrzeżenie)



F02M

W. 70206

26.08.1982

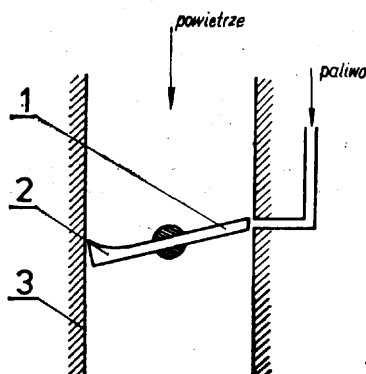
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Szczeciński, Stefan Szczeciński).

Przepustnica mieszanki gaźnika silnika spalinowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji przepustnicy, która oprócz roli regulatora ilości mieszanki spełniałaby funkcję elementu zwiększającego stopień odparowania paliwa w zakresie większych obciążeń silnika.

Przepustnica (1) jest wyposażona w odchylacz strumieni (2) w postaci niesymetrycznego zgrubienia ukształtowanego na krawędzi spływu przepustnicy od strony gardzieli gaźnika. Podstawa tego zgrubienia zwrócona jest w kierunku ścianki (3) gaźnika i przy [przymkniętej przepustnicy tworzy z tą ścianką szczelinę rozszerzającą się w kierunku przepływu mieszanki.

(1 zastrzeżenie)

F04D
B65G

W. 70143

24.03.1983

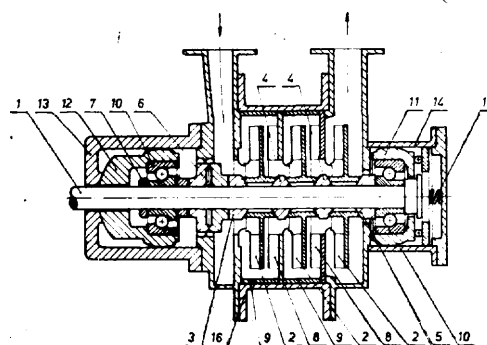
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Witold Laskowski, Tomasz Bernard).

Dmuchawa promieniowa wielostopniowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dmuchawy o zwiększonej niezawodności działania łożysk.

Dmuchawa ma wirniki (2) opierające się na przeciętych pierścieniach stożkowych (3), (4), (5) dociskanych za pośrednictwem sprężyn (6). Łożyska wału (1) osadzone są w wahliwych obudowach (11) i (12) umieszczonych przesuwnie w cylindrycznych gniazdach (13) i (14), co umożliwia zastosowanie łożysk kulkowych, skośnych (10). Kierownice międzystopniowe (8) ustalone są za pomocą obręczy dystansowych.

(1 zastrzeżenie)



F16B

W. 70007

03.03.1983

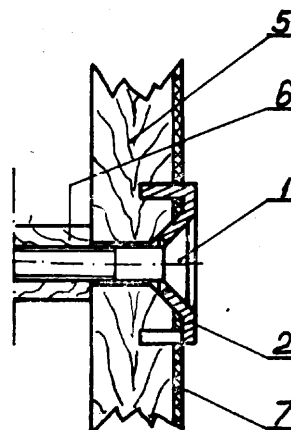
Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Jerzy Prełowski).

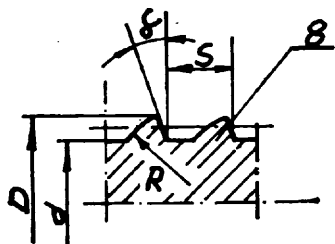
Złącze śrubowe,
zwłaszcza do łączenia ścian bocznych
z półkami w korpus mebla

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości łączonych prostopadle płyt w korpus mebla.

Złącze śrubowe składa się ze śruby (1) z gwintem, którego zarys kształtuje promień (R) i odcinek prostej leżącej na powierzchni gwintu pod kątem (a) w stosunku do płaszczyzny prostopadłej do osi gwintu, oraz podkładki (2) z zębami na obwodzie o kształcie ostrych zębów i wycięciach w postaci trapezu.

(1 zastrzeżenie)





F16H

W. 70169

31.03.1983

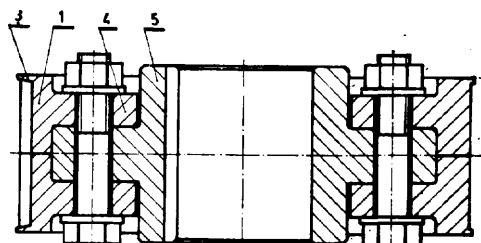
Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Henryk Tomanek, Jerzy Józefowski, Zdzisław Naszlenis, Tomasz Nawara, Ryszard Bojdoł, Ernest Bajer, Eryk Koźnicz).

Koło uzębione z **dzielonym** wieńcem z tworzywa sztucznego

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji koła, umożliwiającej łatwą i szybką wymianę zużytego wieńca lub jego części, przy wielokrotnym wykorzystaniu trwałej piasty metalowej.

Koło uzębione jest związane połączeniem rozłącznym poprzez występy (4) z trwałą piastą metalową (5). Wieńiec (1) z tworzywa sztucznego składa się z dwóch dokładnie jednakowych wyprasek. Wypraska ma użębienie dostosowane do elementu współpracującego oraz na całym obwodzie zabezpieczenie (3).

(2 zastrzeżenia)



F16K

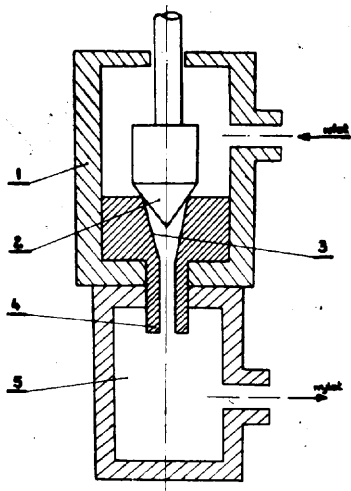
W. 70155

28.03.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wojciech Woźniak, Lucjan Kubikowski, Jerzy Świądrowski, Erwin Pudelko, Władysław Szczepańczyk).

Zawór regulacyjny, zwłaszcza do mieszanin trójfazowych

Celem wzoru jest umożliwienie redukcji ciśnienia przy jednoczesnym wyeliminowaniu zjawisk powodujących szybkie niszczenie zaworu.



Zawór ma stożkową iglicę (2) i stożkowe gniazdo (3), połączone z kapilarą (4) wprowadzaną do rozprężającej komory (5) na wylocie zaworu. Powierzchnia przekroju kapilary (4) jest najkorzystniej równa powierzchni przekroju kanału utworzonego pomiędzy iglicą (2) i gniazdem (3) po otwarciu zaworu.

Zawór jest przeznaczony zwłaszcza do regulacji i (redukcji ciśnienia mieszanin trójfazowych w instalacjach upłynniania węgla. (2 zastrzeżenia)

F21S

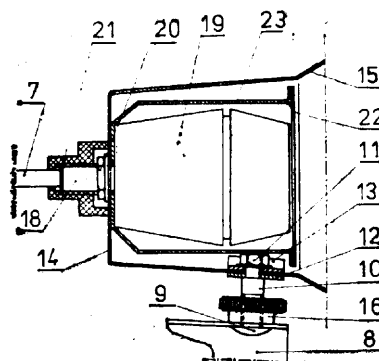
W. 70128

22.03.1983

Spółdzielnia Pracy „Skala”, Warszawa, Polska (Ryszard Kowalski, Tadeusz Izbiński, Stanisław Łukasiewicz, Eugeniusz Zieliński, Andrzej Rowiński, Irena Marcinkowska).

Lampa przegubowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy przegubowej o prostej konstrukcji przegubu skrętnego, przystosowanej zwłaszcza do celów kreslarskich i warsztatowych. Zgodnie z wzorem promieniowe nakładki (12, 13) obejmujące z zewnątrz i wewnątrz głowicę (14) odbłyśnika (15), są zaciskane końcową częścią gwintowaną sworznia (10) i nakrętką (11), którego łeb (9) jest dociskany do ceowego wspornika (8) za pomocą moletowanego pokrętła (16), regulującego położenie skrętnego odbłyśnika (15) w stosunku do górnego przegubu statywu wsporczego, utrzymującego za pomocą nakrętki motylkowej położenie obrotowe tego wspornika (11); przy czym osie obrotu wspornika ceowego (8) oraz sworznia (10) leżą w płaszczyznach prostopadłych do siebie. (2 zastrzeżenia)



F24D

W. 69596

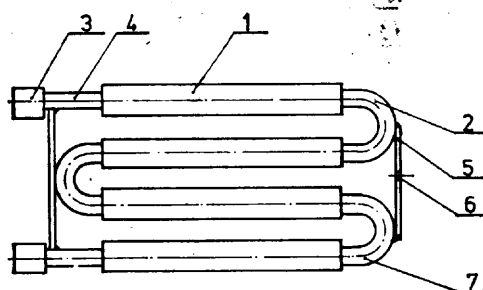
16.12.1982

Lokatorsko-Własnościowa Spółdzielnia Mieszkaniowa, Knurów, Polska (Andrzej Mączyński).

Kaloryfer z rur żebrowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kaloryfera, która nie ulegałaby awariom.

Kaloryfer z rur żebrowanych złożony jest z jednej rury głównej (7) i z parzystej ilości odcinków



(1) rury żebrowanej. Rura główna (7) ma odcinki proste **połączenia** bimetalowego, łuki (2) oraz odcinki przyłączeniowe (4). Sąsiednie łuki i/lub odcinki przyłączeniowe połączone są wspornikami (5), wyposażonymi w otwory (6). (1 zastrzeżenie)

F24F

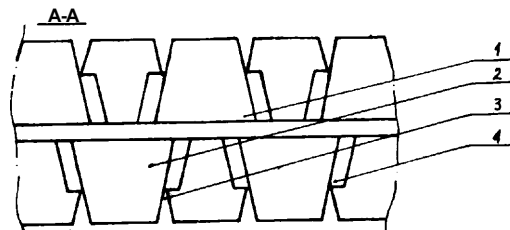
W. 69930

18.02.1983

Politechnika Łódzka i Zakłady Urządzeń Technicznych PL „Uniprot”, Łódź, Polska (Tadeusz Bratek, Tomasz Wrzesiński, Andrzej Kołopolewski, Zbigniew Wiśniewski).

Układ komory klimatyzacyjnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wkładu, która pozwoliłaby uzyskać wzrost powierzchni kontaktu powietrza i wody przepływających przez komorę.



Wkład komory klimatyzacyjnej, zwłaszcza **układu** nawilżającego w postaci połażowanych, prostokątnych warstw ułożonych jedna na drugiej tak, iż wierzchołki wypukłości **dwóch** sąsiednich warstw stykają się ze sobą tworząc prześwity usytuowane pod kątem 45° względem osi komory, charakteryzując się tym, że obrysy przekroju poprzecznego powierzchni bocznej tak wypukłości (1), jak i wklęsłości (2) są linią łamaną, nadto powierzchnie **boczne** wypukłości (1) i wklęsłości (2) mają tłoczenia (4). (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G09F
E01F

W. 70152

28.03.1983

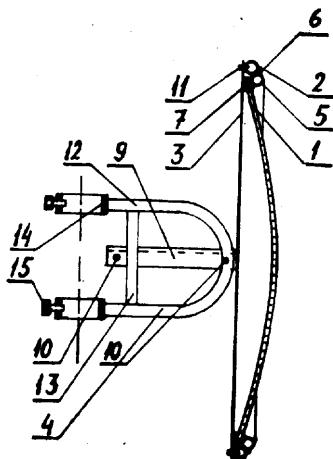
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Kieżun).

Oprawa lustra drogowego

Celem wzoru jest opracowanie uproszczonej konstrukcji **oprawy** lustra drogowego, nie wymagającej przy wykonywaniu jej elementów składowych operacji tłoczenia.

Oprawa lustra **drogowego** ma pierścieniową osłonę (2) składającą się z dwóch (rurowych) obrotów (5), płaski kolisty korpus (3) z blachy oraz uchwyt (4) do **mocowania** oprawy do słupka drogowego. Korpus (3) usztywniony jest **elementami** z profili walcowanych, stanowiącymi jednocześnie wysięgniki (9), w których osadzony jest i zaciskany śrubami (10) uchwyt (4). Uchwyt (4) z drugiej strony wyposażony jest w dwa pierścienie osadzone (14), za pomocą których mocuje się oprawę na **słupku** drogowym.

(1 zastrzeżenie)



G11B

W. 70164

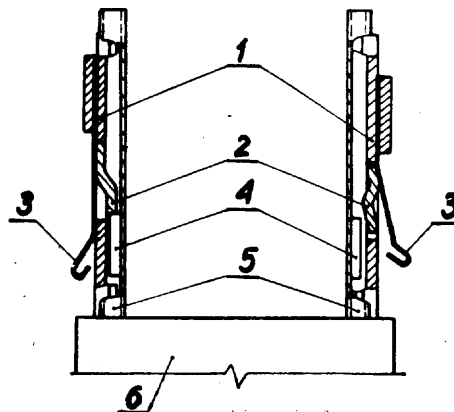
30.03.1983

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Edward Siekierski, Jan Broda).

Urządzenie zabezpieczające przed wypadnięciem zespołu mechanizmu napędowego głowic w rejestratorze pamięci na dyskach elastycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego **łatwe** wyjmowanie zespołu mechanizmu napędowego głowic z rejestratora pamięci na dyskach elastycznych.

Urządzenie ma dwie prowadnice stałe (5) przymocowane do korpusu rejestratora pamięci na dyskach elastycznych. Do każdej z tych prowadnic **przymocowany** jest na stałe opór (4). W prowadnicach stałych (5) prowadzone są prowadnice **ruchome** (1) przymocowane do zespołu mechanizmu napędowego głowic. Do prowadnic ruchomych (1) przymocowane są sprężyny płaskie (3), a do nich zderzaki (2). Odgięcia zderzaków (2) przechodzą przez wycięcia w prowadnicach ruchomych (1) **tak**, że przy wysuniętym zespole mechanizmu napędowego głowic, opierają się o opory (4) **prowadnic** (5). (2 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H02B**W. 70132**

22.03.1983.

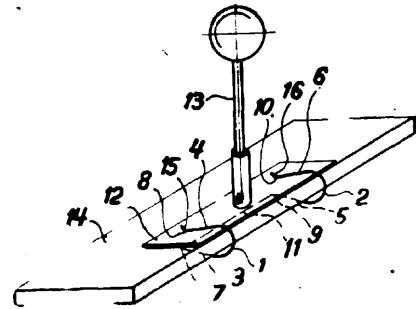
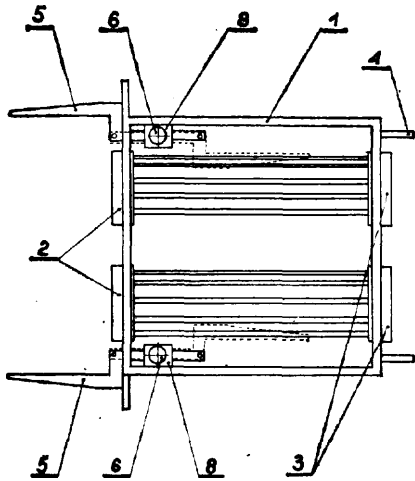
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Kuls, Andrzej Wronka).

Przedłużacz pakietu ekranowanego

Przedłużacz pakietu ekranowanego charakteryzuje się tym, że ma dwie prowadnice (5) zamocowane obrotowo na trzpieniach (6) wyposażonych w sprężyny i osadzonych w kostkach (8) zamocowanych wewnątrz ramki (1) do jej górnej i dolnej ścianki.

Przedłużacz może być stosowany przy uruchamianiu lub naprawach urządzeń elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

**H04R****W. 70176**

01.04.1983

Jerzy Stasiak, Janusz Piechocki, Poznań, Polska
(Jerzy Stasiak, Janusz Piechocki).

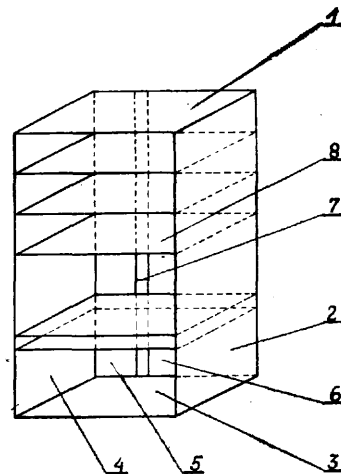
Wieża zbiorcza do sprzętu stereo

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która pozwoliłaby na zmniejszenie pracochłonności przy wykonawstwie i na obniżenie kosztów.

Wieża zbiorcza według wzoru użytkowego składa się z zestawu prostokątnych płyt szklanych połączonych w całość za pomocą kleju.

Układ ramowy tworzą cztery płyty (1), (2), (3), (4). Dwie dalsze płyty (5) i (6) o wysokości równej ścianom bocznym (2) i (4), a o różnej szerokości, łącznie mniejszej od szerokości ściany tylnej tworzą dwudzielną ścianę tylną zaopatrzoną w szczelinę (7). Wewnątrz układu ramowego wklejone są prostokątne płyty nośne (8) usytuowane równoległe do siebie i prostopadłe do ścian bocznych (2) i (4), i do dwudzielnej ściany tylnej.

(1 zastrzeżenie)

**H02B****W. 70573**

14.06.1983

Eleonora Wilk, Tadeusz Wilk, Krzyż, Polska (Eleonora Wilk, Tadeusz Wilk).

Zacisk do mocowania neonowego wskaźnika napięcia do elektrycznych przewodów szynowych zwłaszcza w celkach stacji wysokiego napięcia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku zapewniającego stały styk i pewne mocowanie łączonych części.

Zacisk o postaci sprężyny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwa sprężyste kablaki (1), (2), które są rozmieszczone na jednym poziomie równoległe względem siebie, a nadto ma pręt (11) o długości mniejszej od długości blaszanej podstawki (12) mocowanego wskaźnika (13), który to pręt (11) łączy dolne ramiona (3), (5) kablaków (1), (2) w jedną monolityczną całość.

(3 zastrzeżenia)

**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych
w BUP Nr 1/84**

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
234426	C07D	18
235820	F23J	32
236180	E21B	29
236386	B09B	7
236397	B65H	13
236409	B60T	12
236415	B28B	10
236442	C12G	26
236493	E21D	30
236521	C07D	19
236559	A23K	3
236561	C10M	25
236645	A22C	2
236705	B01D	5
236710	B01D	5
236893	C08J	23
236907	C09J	24
236916	A01N	1
236918	C08G	23
236920	C10M	25
236956	C10M	26
236961	C07C	17
236962	C07C	17
236984	C08F	23
237008	A63F	4
237009	~~H02P~~	43
237010	G05F	39
237011	FX1B	28
237012	~~B29F~~	11
237020	C04B	16
237029	A23K	3
237030	F16C	30
237034	F24C	32
237035	F24C	32
237036	B01D	5
237038	G01N	36
237040	C14C	27
237041	~~G06G~~	39
237043	C25D	27
237046	H01R	42
237050	B24B	9
237054	C04B	16
237056	B66C	13
237057	B66C	11
237058	C07J	23
237060	B01J	6
237062	B01D	6

Nr zgłoszenia	Int Cl. ³	Strona
1	2	3
237063	C04B	16
237065	C04B	16
237067	GC1B	34
237070	G01L	34
237072	C06B	17
237073	H02K	43
237075	C10G	25
237076	C07D	19
237077	H03F	44
237078	B60T	~~12~~
237079	B01D	6
23708Ç	H03F	44
237082	H03L	45
237083	H03L	46
237085	C07C	17
237086	B05C	7
237092	C12F	26
237093	ECU	7
237100	G03D	38
237101	G10K	40
237102	C25D	27
237117	H01L	41
237125	E24B	9
237126	A23K	3
237127	E41K	11
237132	B61L	12
237133	C01M	35
237134	C04B	16
237139	C07C	17
237143	C07F	23
237155	G01L	35
237156	G01L	35
237157	B60K	11
237159	C30B	27
237160	C01B	15
237162	A61M	3
237166	B66F	14
237170	~~C09D~~	24
237175	B66B	13
237176	C25D	27
237177	F16D	31
237178	C04B	16
237179	G01K	34
237180	A63F	4
237181	C30B	28
237182	F16S	31
237183	G01B	34

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
237184	H03H	45
237185	H02P	44
237186	G01P	36 -
237193	B66F	14
237195	G01F	34
237196	H01H	41
237197	G01B	34
237202	B23K	8
237203	C10H	25
237205	C22C	27
237207	G01T	38
237209	C01B	15
237210	C01B	15
237211	A01N	1
237217	C08L	23
237218	C08L	24
237219	C08L	24
237222	G01N	36
237225	C08K	23
237226	H03K	45
237227	B66C	14
237228	H02M	43
237229	H02M	43
237231	B23K	9
237238	B29C	10
237239	G06F	39
237251	B66F	14
237252	G01V	38
237259	H02P	44
237260	F24F	32
237262	C09K	25
237263	C09K	25
237516	C07D	19
237643	A01N	2
238090	C07D	20
239244	C07D	20
239255 T	G01S	37
239314 T	G05D	38
239505 T	H01R	41
239541 T	H03K	45
239712	E21C	29
239855 T	F02M	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
239882	C07D	21
239883	C07D	21
239884	C07D	21
239885	C07D	21
239886	C07D	21
239887	C07D	22
239888	C07D	22
240584	A01N	2
240686 T	B01D	6
240712 T	B01D	6
240716 T	C04B	16
240746 T	E02D	29
240755 T	D21J	28
240776 T	F04D	30
240777 T	A23C	2
240778 T	E05G	29
240783 T	H01L	41
240790 T	B24D	10
240794 T	B01J	7
240802 T	D01G	28
240803 T	F25B	33
240806 T	C13D	26
240833 T	G01N	36
240835 T	A01N	2
240841 T	B22C	7
240858 T	F23C	32
240864 T	C01G	15
241027	F16K	31
241133	B22C	8
241172	C07C	18
241250	G01R	37
241410	C07D	22
241456	C07C	18
241459	G11B	40
241830 T	A23J	3
241919	B61G	12
241935	H01J	41
242015	A61M	4
242550	H01R	42
242610	G01R	37
242660	B29D	11
242893	C22C	27

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych
w BUP Nr 1/84

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
69596	F24D	55
69930	F24F	56
70007	F16B	54
70088	32SB	49
70098	A43B	47
70099	A63H	48
70125	B21D	48
70127	B43L	50
70128	F?1S	55
70129	B26B	49
70130	A47B	47
70132	H02B	57
70138	B29F	50
70139	B60B	51
70143	F04D	54
70144	E05B	53
70146	D01H	53
70147	B22D	49
70152	G09F	56

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
70153	F02M	54
70154	B65G	52
70155	F16K	55
70157	B60R	51
70159	B27B	50
70160	B65G	52
70163	B66D	52
70164	G11B	56
70168	A47J	48
70169	F16H	55
70171	47B	47
70172	A47C	48
70173	B27H	
70174	E04G	53
70175	B60K	51
70176	H04R	57
70206	F02M	54
70573	H02B	57

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział G - Chemia i metalurgia	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	28
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	30
Dział G - Fizyka	33
Dział H - Elektrotechnika	41
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	58

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	47
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	48
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	53
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	53
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	54
Dział G - Fizyka	56
Dział H - Elektrotechnika	57
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	TO

