

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym, według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj.

Int. Cl.³ - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,

- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,

- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,

- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,

- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,

- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),

- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,

- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,

- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;

2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,

b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;

opłaty za skargi i odwołania.

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811

§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. pocztowa 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1983 r. Ark. wyd. 8,66, ark. druk. 8,0. Papier druk. sat. kl. IV, 60, g, 61X86. Nakład 2735 + 25 egz.

Cena 200

zł.

-

INDEKS

Prasowe Zakłady Graficzne RSW „Prasa-Książka-Ruch” w Łodzi, ul. Armii Czerwonej 28 Z. 3501/83.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 13.02. 1984 r.

Nr 4(266) Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. W Y N A L A Z K I

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

P.236810

07.06.1982

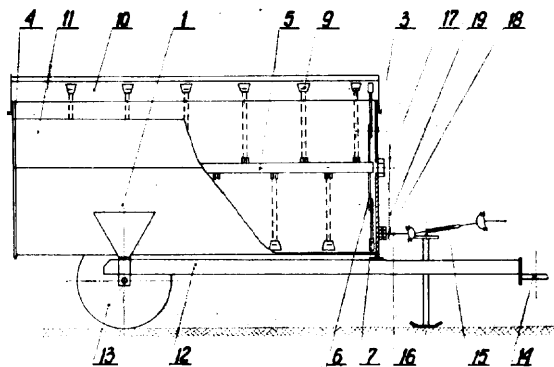
Nakładarka kęsów

Kombinat Maszyn Rolniczych „Agromet”, Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań, Polska (Janusz Stefaniak, Leszek Liszyński).

Rotacyjny rozrzutnik zwłaszcza do nawozów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rozrzutnika, która charakteryzując się prostymi mechanizmami wyrzutowymi pozwalałaby na rozrzucanie różnego rodzaju mediów uprawnych takich jak obornik, wapno, gnojownica, gnojówka, woda itp.

Rozrzutnik wyposażony jest w skrzynię ładunkową (1) mającą płaszcz. Płaszcz ma kształt walca, otwartego wzdłuż jego tworzącej. Do górnej krawędzi płaszcza przymocowana jest kierownica (10), do dolnej zaś krawędzi płaszcza odejmowane i regulowane przysłony (11). Skrzynia ładunkowa (1) zakończona jest po obu swoich końcach, prostopadłymi do jego osi ścianami, ściana przednia (3) i ścianą tylną (4). Na ścianie przedniej (3) i ścianie tylnej (4) ułożyskowany jest wał wyrzutowy (5), usytuowany wzdłuż osi skrzyni ładunkowej (1). Na wale wyrzutowym (5), na jego końcach, **przymocowane** są łapy wygarniające (6) zakończone prostopadłymi płytkami (7). Wzdłuż wału wyrzutowego (5), prostopadle do niego, usytuowane są przemiennie, tworząc linię śrubową, łańcuchy bijakowe zakończone łapkami wyrzucającymi (9). 3 zastrzeżenia



A21C

P.241343 T

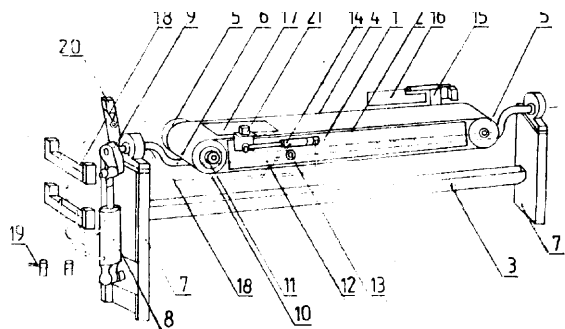
01.04.1983

„Społem” Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców, Szczecin Polska (Janusz Stradowski, Marian Pozlewicz).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostej, trwałej i niezawodnej nakładarki.

Nakładarka składa się z ustawionego nad kołyską (3) przenośnika taśmowego (1), ramy przenośnika (2) zamocowanej na osi wykorbionej (6), osadzonej obrotowo w podporach (7). Oś wykorbiona (6) zakończona jest mimośrodem (9) połączonym z siłownikiem przechyłu (8), a bęben (5) napędowy taśmy (4) zakończony jest sprzęgłem jednokierunkowym (10) z kołem napędzanym (11) połączonym cięgłem bez końca (12) z końcem napinającym (13).

Do ramy przenośnika (2) zamocowany jest siłownik przesuwu (14) połączony z cięgłem bez końca (12). Nakładarka kęsów może być zastosowana szczególnie w piekarniach przemysłowych. (3 zastrzeżenia)



A22C

P. 237818

05.08.1982

(Przedsiębiorstwo Przemysłowo-handlowe „Centrala Rybna” w Poznaniu, Poznań, Polska (Stanisław Rybarczyk).

Urządzenie do odgławiania i patroszenia ryb śledziowatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji procesów technologicznej obróbki ryb znormalizowanych.

Urządzenie składa się z obrotowego stołu do obcinania głów rybnych i z współpracującą z nim przystawką patroszącą. Do najistotniejszych elementów tego urządzenia należy wyposażenie stołu w obrotowy podajnik prętowy z ześlizgiem wnekowym oraz przesuw tułowi rybnych oparty na klinowych pasach (33) z pionowymi nacięciami oporowymi (34) i układzie trzech pionowych noży wahadłowych (42) z wzrastającą krzywizną obwodową noży czołowych (43). (2 zastrzeżenia)

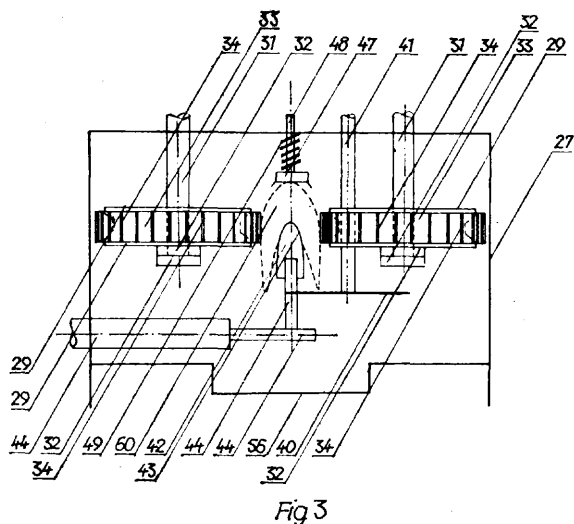


Fig. 3

A22C

P. 240065

06.01.1983

Pierwszeństwo: 07.08.1982 - RNF (nr P 32 29502.2)

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH+ CO KG, Lubeka, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do ustawiania ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i niezawodnej w działaniu konstrukcji urządzenia ustawiającego ryby w jednolitym usytuowaniu **głowa-ogon**, o dużej przepustowości.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma obrotowy wokół osi poziomej człon zaciskowy (10) złożony z promieniowo umieszczonych elementów szczękowych, tworzących pionową szczelinę, w którą swą płetwą ogonową wprowadzane są ryby doprowadzane ogonem do przodu. Na skutek obrotu członu zaciskowego elementy szczękowe są trzymane zamknięte w obszarze stacjonarnego sektora obrotu (21), tak że płetwa ogonowa zostaje uchwycona i ryba jest zabierana. Po przejściu przez najwyższy punkt obrotu członu zaciskowego ryba zostaje przerzucona pod działaniem siły ciężkości i jest dalej podawana głową do przodu. (5 zastrzeżeń)

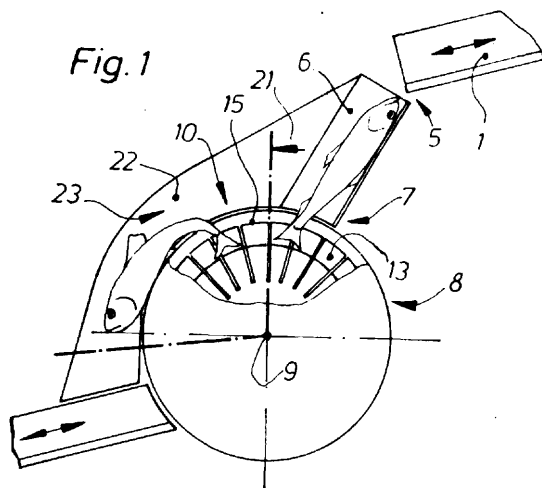


Fig. 1

A23N
B26D

P. 237873

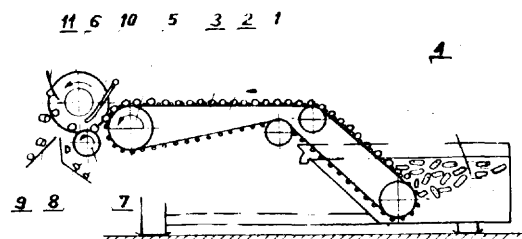
10.08.1982

Pomorskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Bydgoszcz Polska (Jan Auguścik, Grzegorz Polczyński).

Krajalnica do ogórków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i sprawnej konstrukcji krajalnicy do ogórków na krajankę.

Krajalnica według wynalazku wyposażona jest w przenośnik łamany (1) z taśmą (2), z zabierakami prętowymi (3), zanurzony jednym końcem w wannie spławnej (4) z ogórkami. Przed bębniem napędowym (5) przenośnika łamanego (1) zamontowany jest zespół noży krążkowych (6) współpracujący z rowkowanym wałkiem dociskowym ogórków (7). Poniżej zespołu noży krążkowych (6) umieszczony jest zsyg końcówek ogórków (8) i zsyg krajanki (9). (3 zastrzeżenia)



A43B

P. 242265

30.05.1983

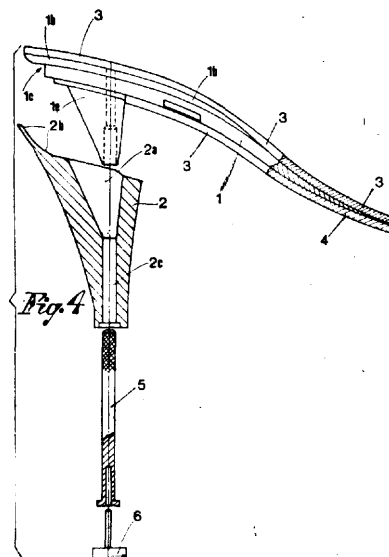
Pierwszeństwo: 01.06.1982 - Włochy (nr 619-A/82)

Splendorplast S.p.A., Numana, Ancona, Włochy (Ferdinando Bezzecheri).

Sandał damski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sandała damskiego, taniego w wykonaniu i dającego się szybko montować bez potrzeby użycia specjalnych maszyn.

Sandał według wynalazku zawiera sztywną wkładkę (1) wykonaną metodą wtrysku, zakładaną na spód podpodeszwy (3) i będącą elementem mocującym i środkującym obcas (2). Wkładka (1) ma w tylnej części słupkę (1e) mający osiowy pionowy otwór (1f), którego średnica w dolnej części jest większa od średnicy w górnej części. Wkładka (1) jest obramowana obwodowym cienkim płaskim pasem (1b), tworzącym prostopadły stopień (1c), przy czym w górnej powierzchni pasa (1b) wykonana jest duża liczba ślepych otworów o małej średnicy dla kleju. W przedniej części wkładki (1) równomiernie zmniejsza swą grubość przechodząc w język, odpowiadający miejscu, w którym kończy się podłużny łuk stopy. Obcas (2) sandała ma centralne wybranie (2a) o zarysie odpowiadającym zarysowi słupki (1e) wkładki (1) oraz otwór (2c) dla mocującego sworznia (5) łączącego obcas (2) z wkładką (1). (8 zastrzeżeń)



A45D

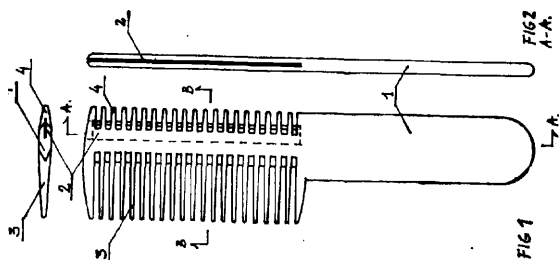
P. 236846

11.06.1982

Tomasz Leszczyński, Warszawa, Polska (Tomasz Leszczyński).

Grzebień do włosów

Grzebień do włosów składa się z korpusu (1), zębów dłuższych (3) i zębów krótszych (4). Wewnątrz korpusu (1) częściowo wysunięte między zęby krótsze (4) grzebienia znajduje się ostrze (2) służące do przycinania włosów. (1 zastrzeżenie)



A63H

P. 241425 T

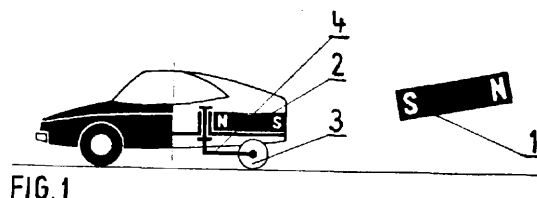
08.04.1983

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Marida”, Bielsko-Biała, Polska (Jacek Skolik).

Zabawka, zwłaszcza w kształcie pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia poruszania z odległości kilku centymetrów zabawki, przy zapewnieniu płynnego zmieniania kierunku ruchu zabawki.

Zabawka ma zabudowany wewnątrz niej magnes (2), którego jeden biegun skierowany jest ku przodowi, a drugi ku tyłowi zabawki. Tylne koła (3) zabawki ułożyskowane są na wleczonym ramieniu (4), mającym swobodę obrotu względem osi pionowej. (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D
C01B

P. 237749

03.08.1982

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Halina Leszczyńska).

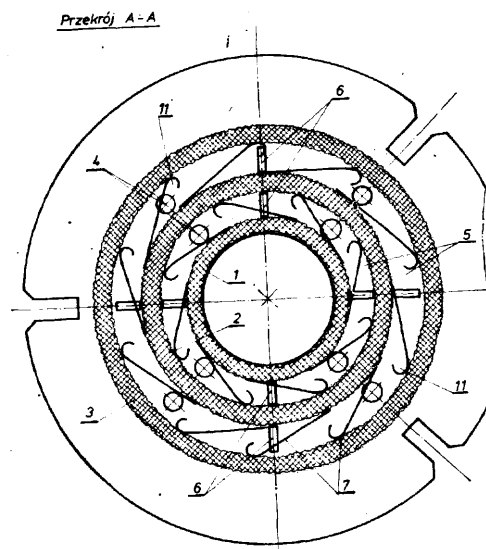
Sposób ograniczenia emisji pyłów siarkowych z wież do granulowania siarki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu ograniczenia emisji pyłów siarkowych z wież do granulowania siarki, gdzie medium chłodzącym jest powietrze, zaś wieża u góry jest otwarta. Warunkiem w rozwiązaniu zagadnienia jest niedopuszczenie do zakłócenia aerodynamiki wewnątrz wieży.

Sposób ograniczenia emisji pyłów siarkowych z wież do granulowania siarki, według wynalazku polega na tym, że w świetle wpływu powietrza z wieży umieszcza się obrotowo sektorowe płyty elektretowe z materiału charakteryzującego się właściwością gromadzenia ładunków elektrostatycznych i płyty te przy prowadzeniu procesu granulowania siarki ustawia się pod takim kątem, aby nie została zakłócona aerodynamika wewnątrz wieży, zaś okresowo usuwa się z płyt nagromadzony na ich powierzchni pył siarkowy, przeprowadzając tuż przed usunięciem pyłu depolaryzację elektrostatyczną danej płyty sektorowej. (2 zastrzeżenia)

Wypełnienie wkładu stanowi dwie lub więcej warstw filtracyjnych (1, 2, 3) rozdzielonych przestrzeniami separacyjnymi (5).

Pomiędzy poszczególnymi warstwami filtracyjnymi (1, 2, 3) znajdują się elementy kształtowe (6), a kolejne warstwy filtracyjne mają taką samą lub zróżnicowaną geometryczną porowatość. (3 zastrzeżenia)



B01D

P. 241388 T

06.04.1983

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „Chemadex”, Kraków, Polska (Ludwik Maszek, Janusz Krawczyk, Zdzisław Roszak).

Świecowy filtracyjny wkład odemglający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wkładu filtracyjnego pozwalającej na jego skuteczne okresowe przemywanie w czasie normalnej eksploatacji.

B01D

P. 241482 T

12.04.1983

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „CHEMITEK”, Łódź, Polska (Marian Wrześniewski, Wanda Wrześniewska).

Sposób sterowania regeneracją absorbentu w osuszaczu gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia zużycia energii do regeneracji absorbentu w osuszaczu gazu.

Sposób sterowania polega na tym, że reguluje się przepływ gazu wilgotnego przez osuszacz, tak, aby stosunek przepływu gazu wilgotnego przez osuszacz do przepływu gazu wilgotnego przez obwód regeneracji był wielkością stałą. Przy obniżeniu się wielkości przepływu gazu wilgotnego przez obwód regeneracji do doświadczalnie ustalonej wartości, poniżej której regeneracja nie zachodzi równomiernie w całym przekroju złoża adsorbenta, utrzymuje się wartość stałą przepływu gazu wilgotnego przez obwód regeneracji. W przypadku zmniejszenia się odbioru gazu osuszonego poniżej tej wartości, otwiera się zawór wydmuchowy tak, by utrzymać stałą wartość przepływu gazu wilgotnego przez obwód regeneracji, mimo braku odbioru gazu osuszonego. (1 zastrzeżenie)

B01D **P. 241837** 06.05.1983

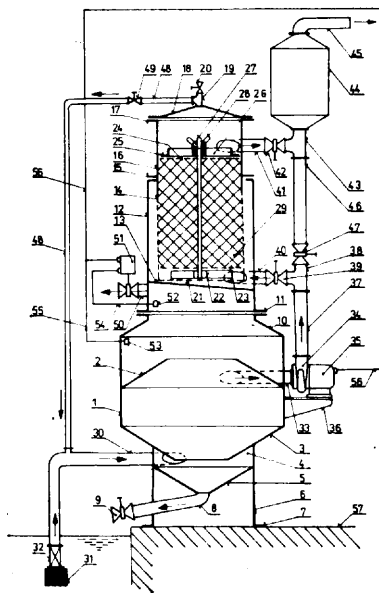
Pierwszeństwo: 07.05.1982 - Czechosłowacja
(nr PV 3299-82)

Výskumný ústav voleného hospodárstva, Bratislava, Czechosłowacja.

Urządzenie do rotacyjnego oddzielania cieczy o różnej gęstości z automatycznym wytłaczaniem

Celem wynalazku jest zwiększenie skuteczności działania separatora rotacyjnego.

Zwiększenie skuteczności osiągnięto przez wstawienie do cylindrycznego pojemnika (1) separatora rotacyjnego stożkowej wkładki (2) i za pomocą stożkowego dna, pod którym umieszczona jest współosiowo komora rotacyjna (4), z dołączonym stycznie przewodem doprowadzającym i przez połączenie pojemnika (12) filtru (29) ze skośnym dnem ze stożkowym płaszczem (10) górnej części cylindrycznego pojemnika (1).



W przestrzeni nad stożkową wkładką (2) są dołączone stycznie do cylindrycznego pojemnika (1) przewód doprowadzający (33) i pompa (34), której część wytłaczająca jest dołączona do dolnej części pojemnika (12) filtru (29). Do górnego cylindra (16) filtru (29) jest dołączony stycznie przewód odprowadzający (41) z pojemnikiem zapasowym (44) i przewód zwrotny, który wpada do przewodu doprowadzającego, prowadzącego do komory rotacyjnej (4). Do pojemnika (12), filtru (29), nad skośnym dnem, dołączony jest króciec wylotowy (50), który zamyka zawór elektromagnetyczny (51). (3 zastrzeżenia)

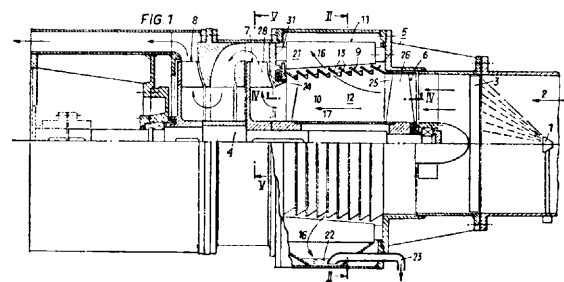
B01D **P. 242216** 26.05.1983

Pierwszeństwo: 26.06.1982 - Austria (A 24168-82)
Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Polska (Josef Müller, Johannes Wunder).

Separator pyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia działania wirówki separatora pyłu.

Separator ma wirujący separator odśrodkowy (10), który ma wewnątrz stałego korpusu, koła łopatkowe (5), z łopatkami (12) ustawionymi promieniowo, leżącymi mniej więcej w płaszczyznach osiowych. Z tymi łopatkami (12) wirują biegnące w kierunku obwodowym ścianki (9) stykające się z łopatkami (12). Powietrze obciążane pyłem jest przeprowadzane przez dmuchawy (6, 7 i 8) przez separator odśrodkowy, a do rozpryskiwania lub napyłania wody są przewidziane urządzenia (1), które są umieszczone przed separatorem odśrodkowym (10) w kierunku przepływu. Ścianki (9) biegnące w kierunku przepływu mają średnicę zmniejszającą się stopniowo, przy czym na spodzie każdego stopnia znajduje się przynajmniej jedna szczelina przelotowa biegnąca w kierunku obwodowym. (13 zastrzeżeń)



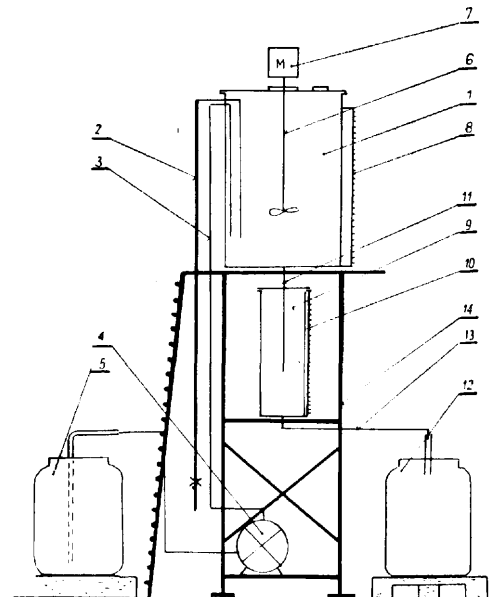
B01F **P. 241441** T 11.04.1983

Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego, Kalisz, Polska (Józef Fiutek).

Urządzenie do przygotowywania roztworów kwasów konserwujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pracującego w procesie zamkniętym z możliwością dokładnego ustalania stężenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że mieszalnik (1) ma mieszadło (6) napędzane silnikiem elektrycznym (7) oraz płynowskaz (8). Pod mieszalnikiem (1), w jego osi, znajduje się dozownik (9), połączony z nim przewodem (11), mający przewód spustowy (13) oraz płynowskaz (10).



Mieszalnik (1) oraz dozownik (9) umieszczone są na podeście (14). Do mieszalnika (1) doprowadza się przewodami (2,3) wodę oraz kwas siarkowy lub mrówkowy o określonym stężeniu za pomocą pompy (4).

2 zastrzeżenia)

B01F

P. 241442 T

11.04.1983

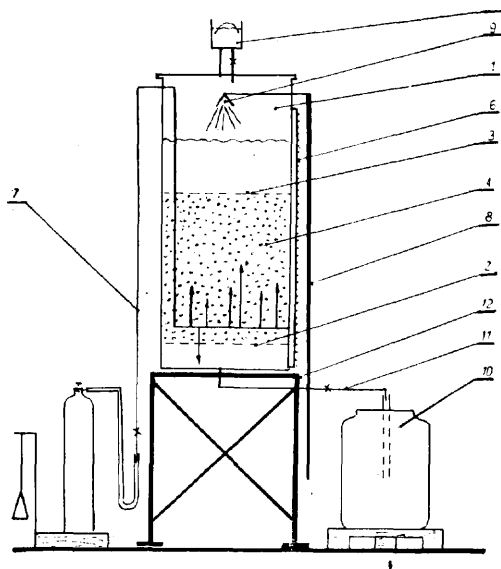
Zakład Przetwórstwa **Owocowo-Warzywnego**, Kalisz, Polska (Józef Fiutek).

Urządzenie do rozpuszczania SO_2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do rozpuszczania SO_2 pracującego w procesie zamkniętym.

Urządzenie ma kolumnę (1) wypełnioną w 3/4 objętości elementami mieszańca statycznego (4), zawartymi między płytami sitowymi dolną (2) i górną (3), a ponadto w pokrywie górnej ma zamknięcie wodne (5). Do kolumny (1) doprowadzony jest przewodem (7) SO_2 natomiast przewodem (8) woda, przy czym przewód (7) zakończony jest odcinkiem poziomym z otworami a przewód (8) posiada zakończenie w postaci dyszy natryskowej (9). Kolumna (1) usytuowana jest na podeście (12).

(3 zastrzeżenia)



B01L

P. 237161

29.06.1982

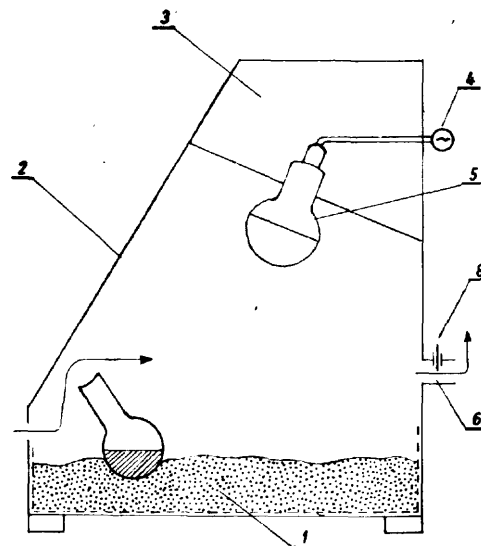
Szpital Wojskowy w Lublinie, Lublin, Polska (Stefan Pechciński).

Fotoelektryczna łaźnia piaskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przeznaczonej do mineralizacji i szybkiej dehydratacji różnego typu badanych materiałów, a szczególnie związków organicznych, która charakteryzowałaby się zmniejszonym zużyciem energii w porównaniu do znanych rozwiązań.

Łaźnia jest zbudowana w kształcie **dygestorium** z podgrzewaniem elektrycznym, a wyróżnia się tym, że ma wyjmowany pojemnik na piasek (1), który jest wypełniony piaskiem kwarcowym, a w górnej części (3) ma zainstalowane promienniki światła widzialnego (5) lub podczerwieni, natomiast w części przedniej poniżej szklanej pokrywy (2) ma niewielką szczelinę wlotową powietrza (7), a na ścianie tylnej jego wylot (6) połączony z wyciągiem i zaopatrzony w regulowaną zasuwę (8).

(1 zastrzeżenie)



B02C

P. 237765

04.08.1982

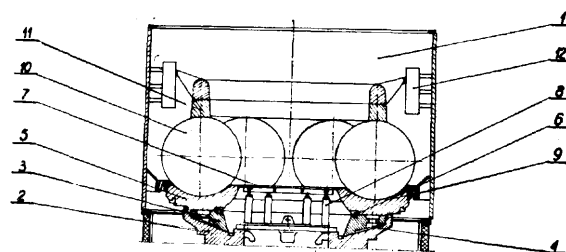
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Elektrownia „Jaworzno III”, Jaworzno, Polska (**Władysław Matlak**, Jerzy Kącki, Eugeniusz Bobiec, Witold Krajewski, Stefan Kabus, Leszek Niemiec, Jak Kurp, Stanisław Gębała).

Układ mielący zwłaszcza do młyna węglowego

Układ rozwiązuje zagadnienie wzajemnej wymiany układów mielących.

Układ charakteryzuje się tym, że na misie obrotowej (2) umieszczony jest pierścień wypełniający (3), na którym znajduje się pierścień miążdzący (5) z kulami mielącymi (10) dociskany dwusegmentowym pierścieniem dociskowym (11), zabezpieczonym przed obrotem urządzeniem wodzikowym (12).

(1 zastrzeżenie)



B03B

P. 237759

02.08.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „VICTORIA”, Wałbrzych, Polska (Zbigniew Wójcik).

Sposób regeneracji odwadniających sit szczerelinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu regeneracji odwadniających sit szczerelinowych, wykonanych z profilu ze stali nierdzewnej, który nie powodowałby uszkodzeń sit.

Sposób ten polega na **nagrzaniu** sita w minimalnym czasie 1080s do temperatury 515—525°K, a następnie gwałtownym jego ochłodzeniu w cieczy o temperaturze poniżej 300°K. Sita te mają zastosowanie w procesie odwadniania wstępnego wzbogaconych mulów węglowych.

(1 zastrzeżenie)

B03B

P. 237846

10.08.1982

C22B

Sarnim Societa Azionaria Minero-Metalurgica S.p.A., Rzym, Włochy (Marco Vian).

Sposób integralnego wzbogacania rud zawierających siarczki metali nieżelaznych

Wynalazek umożliwia wstępną przeróbkę rud siarczkowych, zwłaszcza kompleksowych, zawierających oprócz siarczku żelaza również siarczki metali nieżelaznych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że zmiecioną rudę lub mieszaninę rud poddaje się działaniu gazowego strumienia zawierającego głównie chlor i tlen, ewentualnie i pary chłorku żelazowego.

Reakcję prowadzi się w temperaturze 700—1200° C, pod ciśnieniem 0,1—0,5 MPa. Wytworzone w toku reakcji lotne chlorki metali nieżelaznych oddziela się z dymu odprowadzanego z reaktora, a pozostały w dymie dwutlenek siarki wykorzystuje się do wytwarzania kwasu siarkowego. Pozostający w reaktorze stały produkt stanowiący popiół, zawierający tlenek żelazowy, wykorzystuje się w metalurgii żelaza.

Zgodnie z wynalazkiem, zawartość tlenu i chloru w gazowym strumieniu korzystnie ustala się w zależności od składu chemicznego przerabianej rudy, stosując obliczenia stechiometryczne i współczynnik uwzględniający wydajność reakcji. (13 zastrzeżeń)

B03C

P. 237775

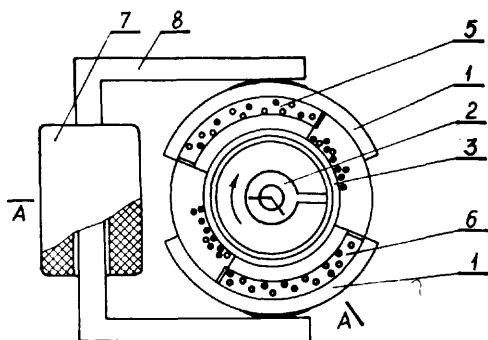
03.08.1982

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ernest Mendrela, Wiesław Muszczak, Tadeusz Lisowski, Zygmunt Osadnik).

Separator magnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji separatora, w której elementy ruchome znajdowałyby się poza obszarem przepływającego pyłu.

Separator ma bieguny magnetyczne stanowiące pionowo usytuowane wycinki cylindra (1). Pomiędzy biegunami jest obrotowo usytuowany walec (2) mający na powierzchni bocznej zęby wzdłuż linii śrubowej. Walec (2) otoczony jest niemagnetycznym cylindrem (3) tworzącym z powierzchni biegunów (1) szczeliny robocze. Do biegunów (1) przymocowane są listwy wydzielające ze szczeliny roboczej strefy przepływu pyłu (5, 6). (2 zastrzeżenia)



B03C

P. 237776

03.02.1982

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ernest Mendrela, Wiesław Muszczak, Tadeusz Lisowski).

Separator magnetyczny

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji separatora do oddzielania cząstek ferromagnetycznych, w której elementy ruchome znajdowałyby się poza obszarem przepływającego pyłu.

Separator charakteryzuje się tym, że pomiędzy pionowo usytuowanymi płytami (1), stanowiącymi bieguny magnetyczne usytuowany jest co najmniej jeden

ferromagnetyczny walec (2) mający na powierzchni bocznej zęby wzdłuż linii śrubowej. Na walec (2) nałożona jest niemagnetyczna osłona (3), która z płytami (1) stanowi dwie szczeliny robocze (4). (3 zastrzeżenia)

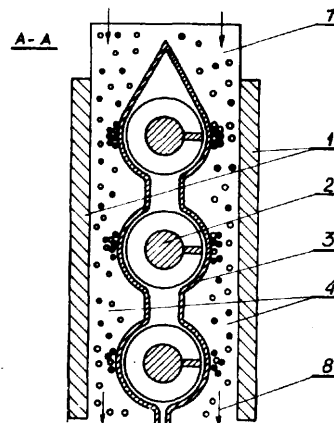


Fig. 1.

B03D

P. 241424 T

08.04.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogusław Woźniakowski).

Sposób powiększenia pojemności osadników odpadów flotacyjnych

Istota wynalazku polega na celowym wykorzystaniu energii ładunków wybuchowych do wywołania taksotropii i reopeksji w złożu drobnoziarnistego materiału mineralnego utworzonym przez sedimentację z zawiesiny wodnej w osadnikach. Reorientacja cząstek tego materiału umożliwi odprowadzenie części wody międzyziarnowej, zgromadzonej zwłaszcza w głębszych partiach złoża, konsolidację materiału ziarnowego i powiększenie w ten sposób efektywnej pojemności osadnika. (1 zastrzeżenie)

B07B

P. 237723

30.07.1982

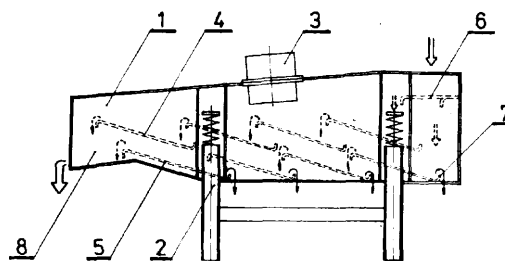
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 205672

Kozielska Fabryka Maszyn „KOFAMA”, Kędzierzyn Koźle, Polska (Jerzy Niedźwiecki).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń, zwłaszcza z wiórów i zrębków drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urządzenia wg. zgłoszenia nr P. 205672.

Urządzenie składa się z rynny zasilającej (1) umocowanej elastycznie na ramie (2) i napędu (3) z bezwładnościowymi wibratorami. Rynna (1) wyposażona jest w stałe kaskadowe zsuwnie (4) i (5) usytuowane na dwu lub więcej poziomach roboczych oraz w zsuwnie podające (6) alternatywnie wykonywane jako sitowe. (1 zastrzeżenie)



B08B

P. 237084

24.06.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Szczepan Wyra, Antoni **Motyczka**).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń w szczelinach dylatacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do usuwania zanieczyszczeń w szczelinach dylatacyjnych.

Urządzenie zawiera piłę płaską (1), o dwukierunkowym skrawaniu, umocowaną mimośrodowo na kole napędzającym (2) o średnicy co najmniej równej 1/2 długości szczeliny dylatacyjnej. (1 zastrzeżenie)

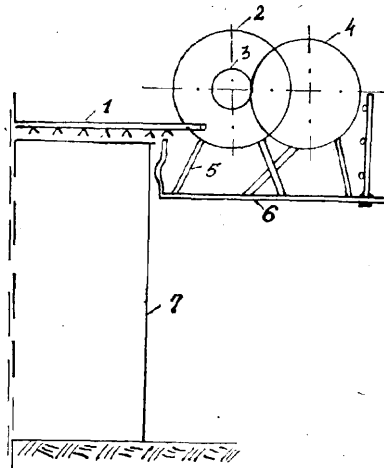


Fig. 1

B22C

P. 236773

04.06.1982

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Kajtoch, Stanisław Korcyl, Jerzy Lis, Jerzy Stachan-czyk).

Preparat zabezpieczający osprzęt stalowniczy, zwłaszcza płyty podlewnicowe

Celem wynalazku jest skład preparatu stanowiącego pokrycie ochronne zabezpieczające osprzęt stalowniczy, zwłaszcza płyty podlewnicowe przed działaniem ciekłego metalu powodującego przyspawanie erozję powierzchni itp. uszkodzenia, który byłby sporządzony na bazie ogólnodostępnych i tanich surowców.

Preparat zawiera w swym składzie palonkę wysokoglinową w ilości 40–80 części wagowych, wodny koloidalny roztwór SiO_2 w ilości 20–60 części wagowych, dodatek przeciwsedymencyjny, korzystnie bentonit w ilości 0–15 części wagowych, dodatek zwiększający przyczepność pokrycia do podłoża metalowego w postaci środka powierzchniowo-czynnego w ilości 0,05–0,35 części wagowych oraz wodę w ilości 0–40 części wagowych. Ponadto preparat według wynalazku może zawierać także środek taki jak glikol etylowy zabezpieczający przed zamrażaniem i utratą właściwości wiążących w ilości 0–6 części wagowych na 100 części sporządzanego preparatu. (3 zastrzeżenia)

B22C

P. 236894

11.06.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zenon Ignaszak, Adam Baranowski).

Masa formierska i rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stosunkowo taniej masy, która charakteryzowałaby się

wysoką wartością współczynnika przewodzenia ciepła.

Masa składa się z piasku kwarcowego i spoiwa krzemianowego sodowego lub potasowego. Masa różni się od znanych mas tym, że zawiera dodatek tlenku lub wodorotlenku glinu otrzymanego z boksytu mokłą zasadową metodą Bayera. Dodatek ten stanowi 10 do 50%, korzystnie 30% wagowych w masie formierskiej. (1 zastrzeżenie)

B22D

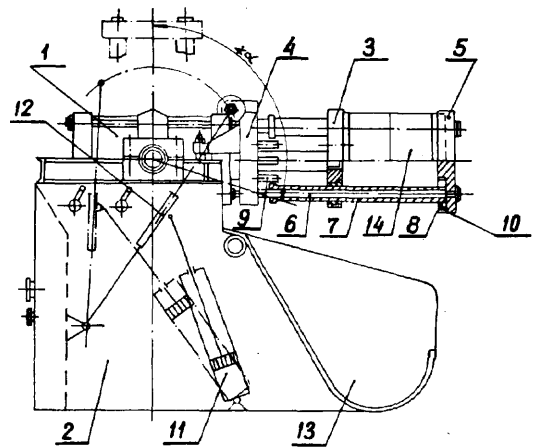
P. 237879

12.08.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Bronisław Wyłuda, Stefan Krzystolik, Rufin Parysz, Zygmunt Smyczek, Irena Szyszka).

Kokilarka do odlewania stopów metali **nieżelaznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodernizowania znanej kokilarki tak, aby mogła pracować samodzielnie lub w zautomatyzowanej linii produkcyjnej odlewów, przeznaczonych zwłaszcza na części maszyn górniczych. Kokilarka do odlewania stopów metali nieżelaznych, zwłaszcza stopów miedzi, wyposażona w napęd pneumatyczny oraz w kokilę o pionowej powierzchni podziału, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na korpusie ma obrotowo zamocowany pneumatyczny siłownik (2), na którym osadzony jest zwierający zespół (3) oraz zespół wypychający składający się z przedniej płyty (4) oraz tylnej płyty (5). Płyty (4), (5) połączone są ze sobą za pomocą kolumn (6), na których znajdują się ruchome prowadnice (7) połączone ze sobą za pomocą wypychającej listwy (8). Natomiast wewnątrz korpusu (2) znajduje się przegubowo zamocowany siłownik (11) połączony z wodzikami (12) o zmiennej długości zamocowanym jednym końcem w korpusie, a drugim do płyty (4) zespołu wypychającego, przy czym część korpusu ukształtowana jest w postaci zasobnika (13) odlewów. (3 zastrzeżenia)



B22D

P. 242379

06.06.1983

Pierwszeństwo: 07.06.1982 - Szwajcaria (nr 3497/82-3)

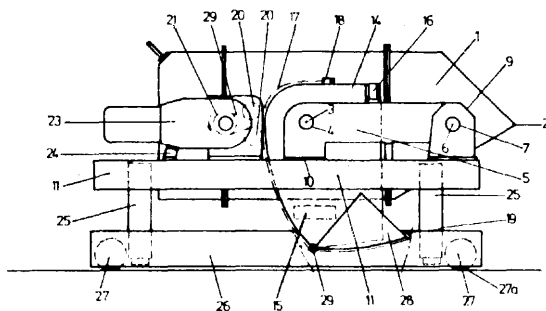
Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria (Hermann Mutschlechner, Herbert Platzer, Rudolf Pavlovsky).

Urządzenie odlewnicze, zwłaszcza konwertor do przelewania i/lub dodatkowej obróbki roztopionego metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego w prosty sposób mechaniczny przechyłanie urządzenia odlewniczego lub kowertora.

Urządzenie odlewnicze według wynalazku wyposażone jest w mechanizm przechyłny. Ramię przechyłne

(5) jest przewidziane z co najmniej dwiema osiami obrotu (3, 6), lub przechyłania. Segment prowadzący (14) przyporządkowany ramieniu przechylnemu ma różne promienie łuku przyporządkowane osiom przechyleń. Segment napędzany jest silnikiem i opięty jest co najmniej jednym łańcuchem (17). (6 zastrzeżeń)



B22F
B24D P. 237357 08.07.1982

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Fabryka Tarcz Ściernych, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Henryk Szczap, Zbigniew Kacprzycki, Andrzej Poliszczuk, Zbigniew Szymanowski, Mieczysław Masiak, Jerzy Pancyk, Hubert Janiszewski, Stanisław Majewski).

Sposób wytwarzania ściernic diamentowych
zwłaszcza do obróbki szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości ściernic diamentowych.

Sposób polegający na nakładaniu warstwy diamentowej na korpusy metalowe, spiekaniu całości w formach w piecu znaną techniką metalurgii proszków oraz obrobieniu znanymi metodami charakteryzuje się tym, że korpus pokrywa się galwanicznie cienką warstwą miedzi o grubości od 0,1 do 0,2 mm i na tak przygotowaną powierzchnię naprasowuje się warstwę diamentową. (1 zastrzeżenie)

B22F
F02C P. 237375 08.07.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Bogumiła Winsch, Wacław Cegielski, Szymon Adamczak, Zbigniew Zaleski, Maria Rusinek-Ozga).

Sposób wytwarzania wkładek uszczelniających do turbin gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości, na działanie erozyjne gorących gazów, wkładek uszczelniających do turbin gazowych, przy równoczesnym uproszczeniu technologii ich wytwarzania metodami stosowanymi w metalurgii proszków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę wsadową przygotowuje się z proszku nichromu, który otrzymuje się metodą rozpylania metali, i z proszku azotku boru w następujących proporcjach wagowych. 97—98% proszku nichromu i 2—3% proszku azotku boru, przy czym proszek nichromu zawierający w swym składzie nikiel, około 20% wagowych chromu, nie więcej niż 0,1% wagowych węgla oraz krzem i mangan, zawiera dodatkowo 0,1—0,2% wagowych tytanu lub cyrkonu przy zawartości wagowej krzemu od 0,4 do 1%, manganu od 0,4 do 1,0% i nie więcej niż 0,6% wagowych tlenu i posiada gęstość od 3,1 do 3,3 g/cm³.

Po wymieszaniu tych składników do mieszaniny wsadowej wprowadza się dodatkowo środek wiążący w postaci alkoholu poliwinylowego i poddaje się ją procesowi granulacji, przesiewania i podsuszenia na powietrzu, po czym po dodaniu środka poślizgowego gotowy wsad poddaje się procesowi jednokrotnego prasowania pod ciśnieniem 300—400 MPa i jednokrotnego spiekania w temperaturze 1410—1440 K w czasie około 1 godziny. (3 zastrzeżenia)

B22F P. 237430 12.07.1982
F02C

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Bogumiła Winsch, Wacław Cegielski, Szymon Adamczak, Zbigniew Zaleski, Maria Rusinek-Ozga).

Sposób wytwarzania wkładek uszczelniających do turbin gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości, na działanie erozyjne gorących gazów, wkładek uszczelniających do turbin gazowych.

Sposób wg wynalazku polegający na tym, że do proszku nichromu zawierającego w swym składzie nikiel, około 20% wagowych chromu, nie więcej niż 0,1% wagowych węgla oraz krzem i mangan, dodaje się proszek niemetaliczny w postaci azotku boru, a przygotowany wsad poddaje się procesowi prasowania a następnie spiekania, charakteryzuje się tym, że mieszaninę wsadową sporządza się w następujących proporcjach wagowych: 98—99% proszku nichromu o gęstości nasypowej od 3,0 do 3,5 g/cm³, który otrzymuje się metodą rozpylania stopu metali, i 1—2% azotku boru. Po wymieszaniu składników, do tak przygotowanej mieszaniny wprowadza się dodatkowo środek wiążący w ilości od 0,4 do 0,6% wagowych w stosunku do całości wsadu.

Całość miesza się, korzystnie przesiewa się przez sito, granuluje i ponownie przesiewa, a gotowy wsad poddaje się procesowi prasowania pod ciśnieniem 250—350 MPa, po czym spieka się go w temperaturze 1390—1410 K w czasie około 1 godziny. Do sporządzania wsadu stosuje się proszek nichromu zawierający w swym składzie dodatkowo od 0,008 do 0,01% wagowych boru, przy zawartości wagowej krzemu od 0,5 do 1,2%, manganu od 0,5 do 1,2% i zawierający nie więcej niż 0,6% wagowych tlenu. Jako środek wiążący stosuje się parafinę lub wodny roztwór alkoholu poliwinylowego. (3 zastrzeżenia)

B22F P. 241447 T 11.04.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zdzisław Gruszka, Adam Łapiński).

Sposób wytwarzania mieszaniny proszków
wolfram-srebro-miedź-nikiel

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie otrzymywania bardzo drobnoziarnistej mieszaniny proszków na spieki do wyrobu styków aparatów elektrycznych niskiego napięcia, przeznaczonych do łączenia dużych prądów zwarciovych, w której obecność miedzi pozwala na obniżenie zużycia srebra, przy zachowaniu własności elektrycznych i mechanicznych.

Sposób polega na tym, że sporządza się mieszaninę wodnych roztworów azotanu srebrnego, azotanu miedziowego i azotanu niklowego i wkrapla ją do wodnego roztworu wolframianu sodowego, po czym odsącza osad, przemycza wodą i suszy, a następnie poddaje redukcji związków do czystych metali w atmosferze wodoru. Stosuje się stechiometryczne ilości składników. Dla zwiększenia w mieszaninie udziału wolframu, ponad ilość wynikającą ze stechiometrii, wodny roztwór wolframianu sodowego uzupełnia się trójtlenkiem wolframowym i dopiero do tej mieszaniny wkrapla się mieszaninę azotanów. (2 zastrzeżenia)

B22F P. 241526 T 15.04.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa/Polska (Zdzisław Gruszka, Adam Łapiński).

Sposób wytwarzania mieszaniny proszków
wolfram - srebro - nikiel

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie od zymywania drobnoziarnistej i jednorodnej mieszaniny proszków

na spieki do wyrobu styków aparatów elektrycznych niskiego napięcia, z możliwością zastosowania dowolnej proporcji składników, przy dużej prostocie metody, bez konieczności stosowania specjalnej aparatury.

Sposób polega na tym, że miesza się w stanie wilgotnym w proporcjach według założonego składu węglan srebrowy, tlenek wolframowy i azotan niklu, odparowuje rozpuszczalnik, po czym poddaje się tę mieszaninę rozkładowi termicznemu i zarazem współredukcji w temperaturze 373—383 K, a następnie segregacji przez sito. Mieszaninę tę poddaje się końcowemu procesowi współredukcji w atmosferze czystego suchego wodoru w temperaturze 1023—1033 K przez czas około 2 godzin. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 237827

06.08.1982

Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego „ZORPOT”, Warszawa, Polska (Stanisław Koncewicz, Jerzy Mysza, Józef Rabus, Sławomir Jędrzejowski).

Sposób nadawania kształtu płaskiej końcówki o zmniejszającej się grubości narzędziom tnącym z krawędzią tnącą o zarysie linii krzywej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności wykonania narzędzi tnących o płaskiej końcówce.

Sposób nadawania kształtu płaskiej końcówki o zmniejszającej się grubości narzędziom tnącym z krawędzią tnącą o zarysie linii krzywej polega na walcowaniu materiału wyjściowego płaskiego o szerokości odpowiadającej najmniejszej szerokości ostrza, w kierunku w przybliżeniu prostopadłym do jego osi głównej, pomiędzy gładkimi walcami o osiach leżących w jednej płaszczyźnie stanowiącej płaszczyznę wyjścia, w której odległość tworzących walców zmienia się odpowiednio do założonych zmian grubości walcowanej końcówki. Wynalazek znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu noży i maczet o kształcie końcówki z krawędzią tnącą o zarysie linii krzywej. (4 zastrzeżenia)

B23D

P. 241706

29.04.1983

Pierwszeństwo: 29.04.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 372975)

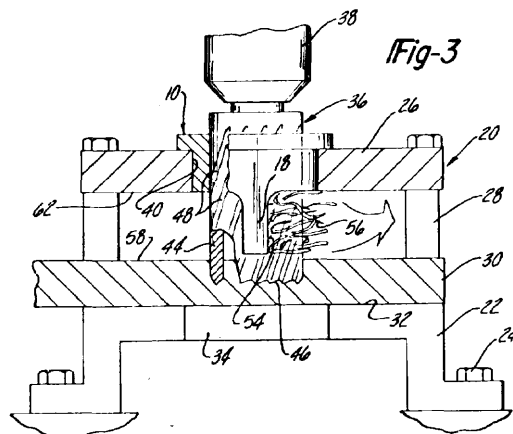
Everett Douglas Hougen, Flint, Stany Zjednoczone Ameryki (Everett Douglas Hougen).

Urządzenie do łamania wiórów z tulejką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do łamania wiórów cechujących się prostotą i ekonomiczną budową.

Urządzenie do łamania wiórów ma narzędzie (36) z walcową ścianką boczną (44) zaopatrzoną w dużą liczbę zębów (46) skrawających, rozmieszczonych obwodowo dokoła przedniego końca narzędzia, oraz dużą liczbę śrubowych rowków (48) odchodzących w górę od tych zębów, umieszczonych na zewnętrznej powierzchni obwodowej ścianki bocznej, zawierających element podtrzymujący, zajmujący ustalone położenie względem przedmiotu obrabianego, podczas obrotu narzędzia i wgłębiania go w przedmiot, przy czym łamacz wiórów (18) osadzony jest nieruchomo na tym elemencie podtrzymującym i ma krawędź natarcia (54) ustawioną osiowo względem narzędzia.

Tulejka (10) współpracuje z pierścieniowym narzędziem wirującym do wykonywania otworów w obrabianym przedmiocie, przy czym ta tulejka ma walcową ściankę i otwór odpowiadający wymiarem zewnętrznej średnicy narzędzia, urządzenie do osadzenia tulejki w ustalonym położeniu w uchwycie tak, aby narzędzie można było przez nią przesunąć, oraz palec wystający osiowo z tylnego końca bocznej ścianki tulejki. (18 zastrzeżeń)

B23K
H01J

P. 241318 T

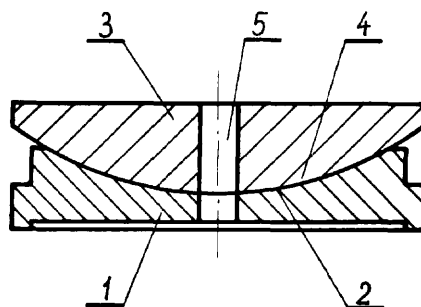
01.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Łatko).

Zestaw do ustalania położenia elementów lutowanych w piecu próżniowym

Przedmiotem wynalazku jest zestaw, o prostej konstrukcji, do ustalania położenia elementów lutowanych w piecu próżniowym, a zwłaszcza stosu elementów stanowiących korpus lampy elektronowej.

Zestaw do ustalania położenia elementów według wynalazku składa się z walcowej podkładki (1) z półkolistym wgłębieniem (2) w górnej części tej podkładki oraz umieszczonej na niej walcowej nakładki (3) z półkolistą wypukłością (4), przylegającą do wgłębienia (2). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 236224

28.04.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Ryszard Grajdek, Edward Szmaus).

Głowica rewolwerowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego połączenia głowicy rewolwerowej z miejscem jej mocowania, które zapewniałoby dużą sztywność tego połączenia oraz uwolnienie przestrzeni wewnątrz głowicy dla swobodnego rozmieszczania mechanizmów napędu wrzecion.

Głowica rewolwerowa stanowiąca wieloboczny pierścień, osadzona na kolumnie mającej cylindryczne prowadzenia i połączona z powierzchnią przyłączeniową za pośrednictwem wieloząbkowego sprzęgła w postaci pierścieni ustalających, charakteryzuje się tym, że ma dwa łuki pierścieniowe (3) i (4), w postaci pierścieni uszczelniających, osadzone na cylindrycznej części kolumny (1), otoczone pierścieniami cylindrycznymi (7) i (8) przymocowanymi do kolumny (1), a w dolnej części kolumny (1) umieszczony jest jazdowy mechanizm obrotu o ramieniu (16) mający na obu końcach rolki (26A i 17) wchodzące w kieszenie (27) jednej ze ścian głowicy (2). (2 zastrzeżenia)

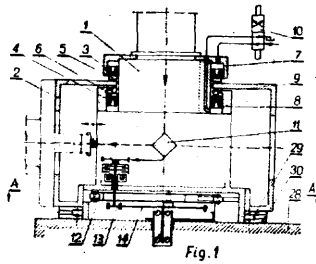


Fig. 1

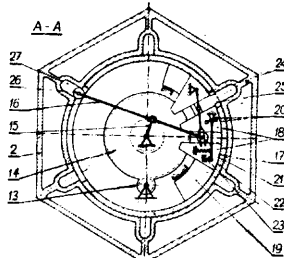


Fig. 2

B24B

P. 236673

28.05.1982

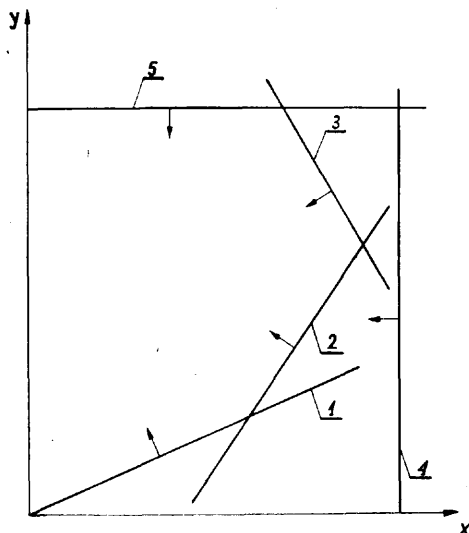
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak, Andrzej Kacalak).

Sposób sterowania procesem wzdłużnego szlifowania wałków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasu poszukiwania kierunku zmian wielkości sterujących oraz ich wartości optymalnych.

Sposób polega na automatycznym poszukiwaniu optymalnych parametrów obróbki, przy których osiąga się maksymalną wydajność objętościową w obszarze dopuszczalnym, wyznaczonym wartościami granicznymi prędkości obwodowej przedmiotu (5), posuwu wzdłużnego (4), posuwu wzdłużnego na obrót przedmiotu (1), mocy szlifowania (2) i chropowatości powierzchni (3), przy czym następuje to przez poszukiwanie maksymalnej wartości posuwu wzdłużnego na granicach obszaru dopuszczalnego. Najpierw zwiększa się posuw wzdłużny przy stałej prędkości obwodowej przedmiotu aż zostanie osiągnięta wartość graniczna (1) posuwu na obrót, po czym zwiększa się dalej posuw wzdłużny wraz ze zwiększaniem prędkości obwodowej przedmiotu tak, aby utrzymać graniczną wartość (1) posuwu na obrót.

Uzyskuje się następnie wartość graniczną (2) mocy szlifowania, a proces obróbki odbywa się przy stałej wartości tej wielkości na skutek jej stabilizowania. Przy dalszym zwiększaniu posuwu wzdłużnego oraz wzroście prędkości obwodowej przedmiotu osiągnięta



jest wartość graniczna (3) następnej wielkości - chropowatości powierzchni szlifowanej. Dalsze zwiększanie wielkości sterujących jest już niemożliwe z powodu istniejących ograniczeń obszaru dopuszczalnego. Osiągnięte ostatnie wartości wielkości sterujących odpowiadają stanowi optymalnemu, w którym uzyskiwana jest maksymalna wydajność objętościowa szlifowania, dla danych warunków ograniczających.

(1 zastrzeżenie)

B24B

P. 237871

10.08.1982

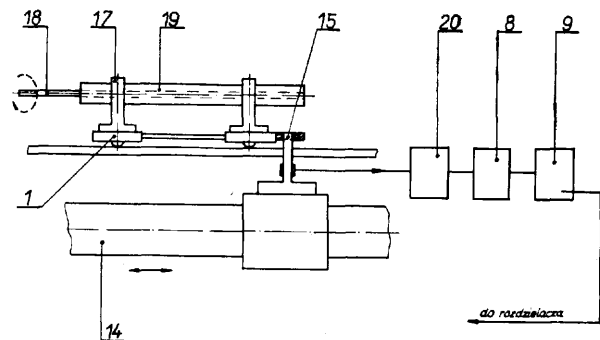
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Mazurek, Roman Strzelczyk, Jan Pawłowski, Marek Morawski, Karol Fajfer).

Układ automatycznego ustalania optymalnego miejsca pracy narzędzia, zwłaszcza docieraka, przy docieraniu długich otworów o małej średnicy

Układ według wynalazku umożliwia automatyczne ciągłe ustalanie optymalnego miejsca pracy narzędzia zwłaszcza docieraka przy docieraniu długich otworów o małej średnicy.

Układ zawiera dowolny czujnik, przykładowo tensometryczny (15), który reagując na poosiowe siły oporu pracującego docieraka (18) w otworze przekazuje sygnał do rozdzielacza hydraulicznego sterującego zakresem ruchów względnych docieraka (18) i obrabianego przedmiotu, co powoduje pracę docieraka w miejscach o najmniejszych aktualnie średnicach i umożliwia wykonanie otworu jednolitego wymiarowo i geometrycznie na całej jego długości.

(4 zastrzeżenia)



B24D

P. 241423 T

08.04.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak, Bogusław Poletajew, Zdzisław Pluta).

Sposób i narzędzie ściernie do kształtowania regularnej makrogeometrii obrabianej powierzchni w postaci równomiernie rozmieszczonych wgłębień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie taniego kształtowania regularnej makrogeometrii obrabianej powierzchni, w postaci równomiernie rozmieszczonych wgłębień.

Sposób polega na działaniu na obrabianą powierzchnię obwodem specjalnie ukształtowanej ściernicy. Co najmniej jedno czoło ściernicy ścina się tak, że tworzy się na nim powierzchnię nieprostopadłą i/lub niewspółosiową do osi obrotu ściernicy. Obwód ściernicy kształtuje się jako powierzchnię obrotową o średnicy malejącej od czoła. Tak ukształtowaną ściernicą osadzoną na wrzecionie szlifuje się obrabianą powierzchnię, przy czym ustawia się głębokość szlifowania nie mniejszą niż wymagana głębokość wgłębień, zaś posuw ustawia się odpowiednio do obrotów wrzeciona i geometrii ściernicy tak, aby kolejne położenia punktów ściernicy o największym promieniu działania wyznaczały wymaganą podziałkę wgłębień.

Narzędzie ściernie do kształtowania regularnej makrogeometrii ma co najmniej jedno czoło (1) ze ścięciem (2), które tworzy na nim dodatkową powierzchnię

nieprostopadłą i/lub niewspółosiową do osi (3) otworu. Obwód (4) narzędzia ukształtowany jest jako powierzchnia obrotowa o średnicy malejącej od czoła (1). Punkty przenikania powierzchni ścięcia (2) i powierzchni obwodu (4) tworzą co najmniej jedną krawędź atakującą (5) o zmiennym promieniu działania, przy czym płaszczyzny obrotu punktów tej krawędzi są przesunięte względem siebie wzdłuż osi (3) otworu a ich skrajne położenia odpowiadają najmniejszemu i największemu promieniowi działania.

(18 zastrzeżeń)

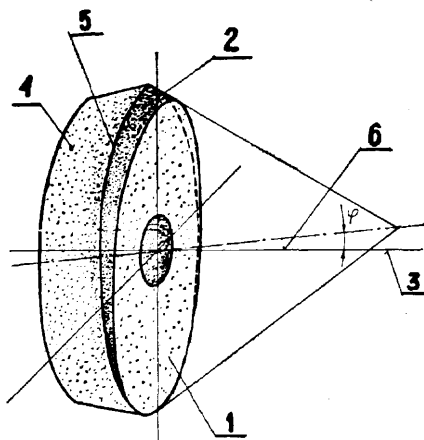


Fig. 2

B25J

P. 237830

09.08.1982

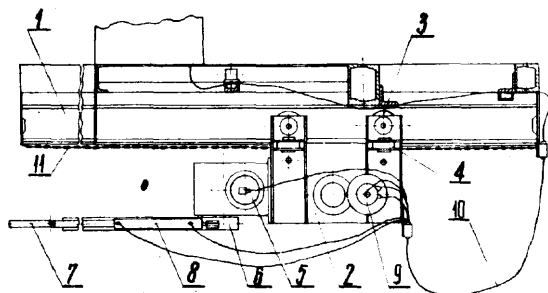
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Marian Waląg, Jerzy Wędzicha, Stanisław Zimowski, Wiesław Bal, Mieczysław Zięba).

Manipulator do mechanizacji manewrowania zwłaszcza pasami przewodu wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitej mechanizacji manewrowania górną częścią pasów przewodu wiertniczego.

Manipulator ma sztywny wysięgnik wyposażony w wózek jezdny (2) z dwoma zespołami rolek pionowych (3) i poziomych (4) oraz wydłużoną głowicę chwytakową (6). Głowica chwytakowa (6) ma z boku siłownik odchylający (8). Manipulator umożliwia przesunięcie górnych końców pasów rur wiertniczych od środka wieży wiertniczej i ustawienie ich za palcem oporowym, przy wyciąganiu rur z otworu wiertniczego.

(1 zastrzeżenie)

B26D
B21D

P. 237783

05.08.1982

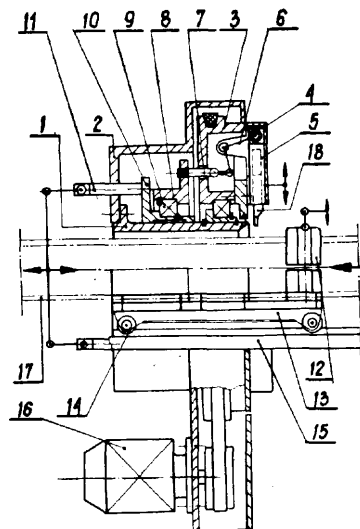
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „METALCHEM”, Toruń, Polska (Bronisław Subotowicz).

Przecinarka obiegowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przecinarki obiegowej do rur, a zwłaszcza do

rur z tworzyw sztucznych formowanych metodą wytłaczania, charakteryzującej się niewielkimi masami wirującymi.

Przecinarka według wynalazku ma tarczę napędową (3) ułożyskowaną na tulei (1), połączonej z obudową (2). Tarcza (3) wyposażona jest w dwuramienną dźwignię kątową (6), oraz połączona jest z obudową (4) imaka nożowego (5). Jeden koniec dźwigni (6) umieszczony jest w wnęce imaka nożowego (5), a drugi koniec połączony jest przebiegowo z tarczą (8), która stanowi obudowę górnej bieżni łożyska (9). Dolna bieżnia łożyska (9) umieszczona jest na tulei kołnierkowej (10) natomiast tuleja (10) osadzona jest suwliwie na tulei (1) i wyposażona jest w ciągła (11) połączone ze znanym urządzeniem realizującym ruch postępowo-zwrotny. (3 zastrzeżenia)



B29J

P. 237729

02.08.1982

Bożena Aniela Stawiarka, Warszawa, Polska, Jan Tadeusz Łuszczewski, Złotów, Polska, Paweł Alojzy Jaster, Złotów, Polska (Bożena Aniela Stawiarska, Jan Tadeusz Łuszczewski, Paweł Alojzy Jaster).

Sposób wytwarzania elementów drewnopochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania elementów drewnopochodnych, zwłaszcza płyt, przystosowanych do celów osłonowych, izolacyjnych i dekoracyjnych w budownictwie oraz w meblarstwie, przy wykorzystaniu masy korowo-drewnnej oraz lepiszcza.

Sposób według wynalazku polega na zespoleniu rozdrobnionej masy drewna oraz kory drzewnej z lepiszczem, którym mieszankę pokrywa się powierzchnio-wo. Następnie prasuje się otrzymaną masę pod ciśnieniem. Ilość masy korowej w stosunku do masy drewna jest zawarta w granicach 10 do 80%.

(2 zastrzeżenia)

B30B
G05B

P. 237834

09.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 113848

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Zakłady Metalowe im. Generała Waltera „Predom-Łucznik”, Radom, Polska (Jacek Przygodzki, Tadeusz Klimek, Krzysztof Barwicki).

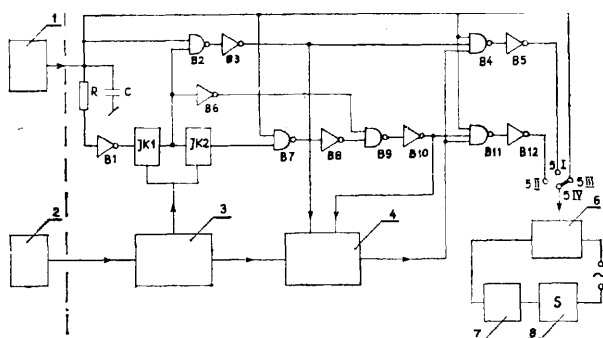
Układ automatycznego bezstykowego sterowania urządzeniami mechanicznymi za pomocą zabezpieczających osłon zwłaszcza **fotoelektrycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania umożliwiającego wykorzystanie czasu

trwania ruchu powrotnego narzędzia do wykonywania czynności wymiany materiału obrabianego.

W układzie osłona fotoelektryczna (1) połączona jest z wejściami bamek (**B2**, **B4**, **B7**, **B11**), stykiem (**5III**) przełącznika rodzaju pracy (5) oraz poprzez układ (**RC**) i negator (**B1**) z przerzutnikiem (**JK1**) którego wyjście połączone jest z bramką (**B2**) i poprzez negator (**B6**) z bramką (**B9**) do której poprzez bramkę (**B7**) i negator (**B8**) przyłączone jest wyjście przerzutnika (**JK2**). Wyjście bramki (**B9**) połączone jest poprzez negator (**B10**) z wejściem układu kontroli inicjatora (4) i wejściem bramki (**B11**), której wyjście połączone jest poprzez negator (**B12**) ze stykiem (**5II**) przełącznika rodzaju pracy (5). Wyjście bramki (**B2**) połączone jest poprzez negator (**B3**) z wejściem układu kontroli inicjatora (4) oraz wejściem bramki (**B4**), której wyjście połączone jest przez negator (**B5**) ze stykiem (**5I**) przełącznika (5). Z wejściem układu kasowania (3) połączony jest inicjator położenia (2), a wyjścia układu kasowania połączone są z wejściami zerującymi przerzutników (**JK1**, **JK2**) i wejściem układu kontroli inicjatora (4), którego wyjście połączone jest z wejściami bamek (**B4**, **B11**). Ruchomy styk (**5IV**) przełącznika (5) połączony jest z członem wykonawczym (6).

(1 zastrzeżenie)



B60C

P. 237860

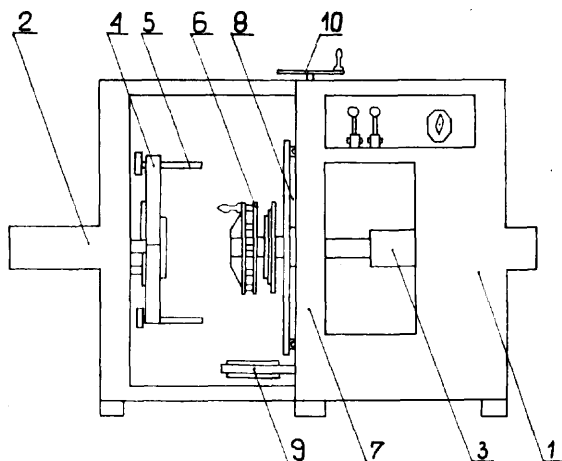
09.08.1982

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych - Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Poznań, Polska (Wiesław Jankowski, Tadeusz Grześkowiak, Bogdan Jeran, Piotr Mącznyński).

Urządzenie do zdejmowania opon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego zdjęcie opony przy niewielkim nakładzie pracy ręcznej.

Urządzenie ma zamocowane w korpusie dwa siłowniki (2, 3), które usytuowane są współosiowo. W przestrzeni między siłownikami znajduje się podnośnik (9) rolkowy, służący do ustawienia koła wraz z oponą. Tarczę koła mocuje się do siłownika (3) zasadni-



czego. Siłownik (2) pomocniczy służy do demontażu pierścienia sprężynującego osadzonego na tarczy koła. Urządzenie służy do demontażu pierścienia sprężynującego i następnie opony. (1 zastrzeżenie)

B60K

P. 237733

02.08.1982

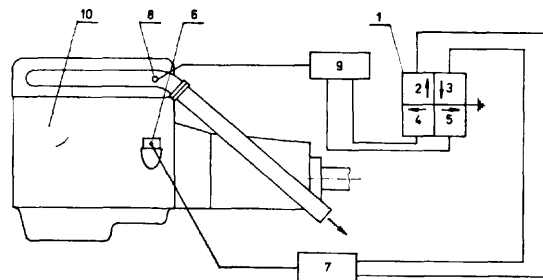
Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Karol Pionnier, Jan Bałuciński, Konrad Malesa, Jan Stępiński, Sylwin Osipow).

Sposób i urządzenie do uzyskania optymalnego zużycia paliwa w pojazdach samochodowych i ciągnikach rolniczych napędzanych silnikami spalinowymi, zwłaszcza z zapłonem samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalizacji zużycia paliwa, niezależnie ani od obciążenia pojazdu ładunkiem ani od warunków drogowych jazdy.

Sposób charakteryzuje się tym, że podstawą każdego chwilowego określenia stanu obciążenia i zużycia paliwa jest temperatura gazów wydechowych i prędkość obrotowa silnika.

Urządzenie składa się z zespołu lampek kontrolnych (1), termopary (8) mierzącej temperaturę gazów wydechowych w kolektorze silnika (10), układu elektronicznego (9), przetwarzającego napięcie termopary i powodującego zapalenie się lub gaszenie lampek (2) i (3), oraz układu elektronicznego (7) przetwarzającego impulsy prądniczeki tachometrycznej (6) na zapalenie lub gaszenie lampek (4) i (5). Zapalenie się lampki (2) wskazuje na konieczność zwiększenia obrotów silnika, zapalenie się lampki (3) na zmniejszenie obrotów silnika. Zapalenie się lampki (4) wskazuje na konieczność użycia niższego biegu skrzynki, zapalenie się lampki (5) na użycie wyższego biegu. Wszystkie lampki zgaszone wskazują na optymalne zużycie paliwa w czasie jazdy. (4 zastrzeżenia)



B61L

P. 237826

06.08.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Marian Kaluba, Alojzy Kielkiewicz, Andrzej Mech).

Układ samoczynnego przełączania rezystorów rozruchu lub hamowania pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu samoczynnego przełączenia rezystorów rozruchu lub hamowania pojazdów szynowych w którym, sterowanie i napęd odbywa się w sposób pneumatyczny i oddzielny dla każdego elementu stycznikowego.

Układ ma styki (**S1**, **S2**, **S3**, **S4**) zwierające odpowiednie opory rozruchowe (**R1**, **R2**, **R3**, **R4**) połączone za pośrednictwem siłowników (1) z członami sterującymi (2). Człony sterujące (2) z jednej strony połączone są szeregowo ze sobą i z zaworem (3) umieszczonym między pierwszym członem sterującym (2), a zadajnikiem (4), natomiast z drugiej strony człon sterujący (2), wraz z zaworem (3), połączone są z miernikiem (6). Miernik (6) połączony jest z silnikiem trakcyjnym (7) i z zadajnikiem (4).

(1 zastrzeżenie)

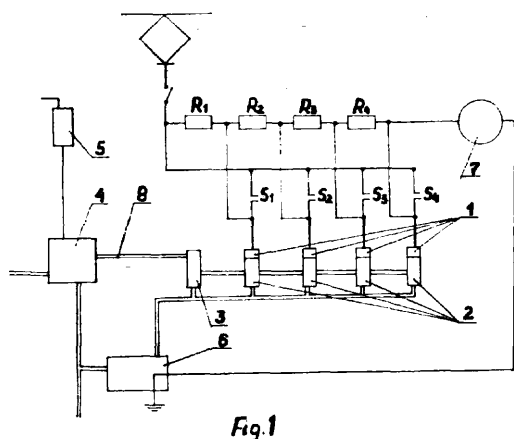


Fig. 1

B65G

P. 236633

26.05.1982

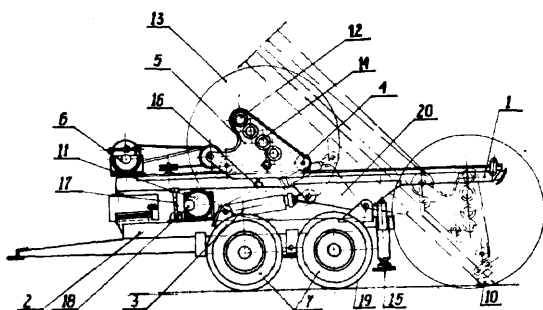
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Żdżary k/Lodzi, Polska (Sylwester Kopania, Józef Siwek, Mieczysław Ząbik, Wiesław Bury, Zygmunt Chałko).

Urządzenie transportowe, zwłaszcza do transportu materiałów na bębnach oraz ich nawijania i odwijania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostszej i bardziej stabilnej, uniwersalnej i ekonomicznej konstrukcji urządzenia do transportu materiałów na bębnach.

Urządzenie charakteryzuje się zastosowaniem jako elementu nośnego bębna z kablem, wychylnej ramy (1) w kształcie litery „H”, przesuniętej do tyłu w stosunku do ramy podwozia (2). Na wychylnej ramie (1) usytuowane są ruchome wózki (5), służące do załadunku i transportu bębna z kablem (13). W przedniej części wychylnej ramy (1) jest umieszczony mechanizm napędu (6) wózków (5). Urządzenie może być wyposażone w podłogę umieszczoną w ramie podwozia (2) i skrzynię ładunkową umieszczoną na wychylnej ramie (1).

Urządzenie znajduje zastosowanie przy transporcie bębnow kablowych, oraz innych materiałów lub ładunków, szczególnie w trudnych warunkach terenowych. (10 zastrzeżeń)

B65G
A01K

P. 237771

03.08.1982

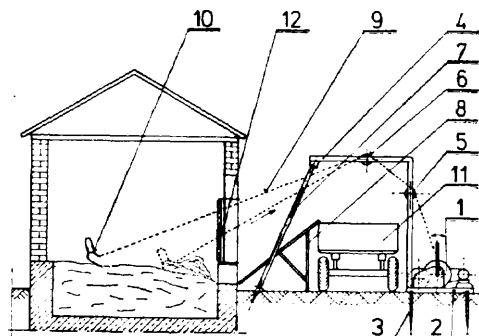
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Mońki, Polska (Kazimierz Januszczyk, Jan Mróz, Lucjan Paniczko, Antoni Mitroszewski).

Urządzenie do ładowania obornika

Urządzenie do ładowania obornika rozwiązuje zagadnienie ładowania obornika z obór głębokich na roztrząsacz.

Urządzenie składa się z wciągarki cierniej (1) ustawionej na podstawie (2) mocowanej do gruntu palikami (3). Na podstawie (2) umocowana jest rama bramowa (4) z krążkami (5, 6) opierającą się z drugiej

strony o dwa wsporniki (7) wbite w grunt. Pomiedzy wspornikami (7) umieszczona jest pochylnia transportowa (8), a wciągarka (1) ma bęben z nawiniętą liną (9), która na końcu ma widły (10). (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 237832

09.08.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Ema-Promel”, Gliwice, Polska (Zbigniew Strycharczyk, Leszek Jaworski).

Urządzenie przeciwwkolizyjne dla dwóch suwnic poruszających się po oddzielnych torach, **lecz** posiadających wspólny obszar działania

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji prostego w budowie i niezawodnego w działaniu urządzenia zabezpieczającego.

Urządzenie zabezpieczające suwnice przed pracą w wspólnym obszarze (1), zwłaszcza suwnice (4), (5) pracujące na różnych poziomach na osobnych torach (2) i (3), wyposażone w odpowiedni zestaw elektrycznych silników (6, 7), wyłączników i współpracujących z nimi kułaków, charakteryzuje się tym, że każda z suwnic, umownie lewa (4), prawa (5), ma na swych krawędziach kułak, lewy (16) i prawy (17), współpracujący każdy z bistabilnym łącznikiem lewym (14) i prawym (15) i każdy usytuowany w odległości równej drodze hamowania przypisanej mu suwnicy. Na każdej z suwnic jest umieszczony monostabilny łącznik, lewy (10) i prawy (11), każdy z kułakiem współpracującym z elektromagnesami z krzywką, lewym (12) i prawym (13) i każdy usytuowany w odległości równej drodze hamowania przypisanej mu suwnicy (4) i (5). Łączniki bistabilne (14) i (15) mają wyjścia połączone nawzajem krzyżowo i jeden z nich, na przykład (15), jest połączony z elektromagnesami z krzywkami (12) i (13), oddziałującymi blokująco lub odblokowująco poprzez monostabilne łączniki (10) i (11), połączone z przełącznikami (8) i (9) obrotów silników (6) i (5) napędzających suwnice (4) i (5). (1 zastrzeżenie)

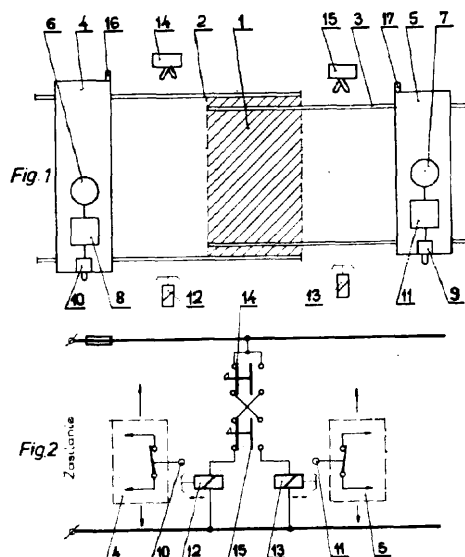


Fig 1

Fig 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02F P. 236829 04.06.1982

Instytut Kształtowania Środowiska Oddział w Katowicach „Centrum Ochrony Środowiska”, Katowice, Polska (Ewa Wysokińska, Walentyna Wróbel, Ewa Hauranek).

Sposób oczyszczania ścieków komunalnych i przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na zmniejszenie dawki koagulantu podstawowego przy równoczesnym wzroście efektywności oczyszczania w porównaniu do konwencjonalnych sposobów koagulacji ścieków.

Sposób oczyszczania ścieków komunalnych i przemysłowych, zwłaszcza zanieczyszczonych barwnikami i detergentami, charakteryzuje się tym, że do ścieków w pierwszym etapie oczyszczania, wprowadza się popioły lotne o wyższym udziale tlenków wapnia i magnezu w stosunku do pozostałych tlenków. Następnie ścieki miesza się do chwili uzyskania jednorodnej mieszaniny, po czym wprowadza się koagulant podstawowy i dalej postępuje zgodnie z konwencjonalną metodą koagulacji ścieków. (1 zastrzeżenie)

C02F P. 236830 04.06.1982

Instytut Kształtowania Środowiska, Oddział w Katowicach, Centrum Ochrony Środowiska, Katowice, Polska (Ewa Wysokińska, Walentyna Wróbel, Ewa Hauranek).

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia dawki koagulantu przy jednoczesnym podniesieniu efektów koagulacji w procesie oczyszczania ścieków.

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych charakteryzuje się tym, że popioły lotne otrzymane ze spalania węgla miesza się z roztworami kwasów nieorganicznych w stosunku zapewniającym powstawanie jednorodnej mieszaniny o odczynie silnie kwaśnym, następnie mieszaninę wprowadza się do obiegu oczyszczania ścieków metodą koagulacji.

Sposób można stosować również i tak, że lotne popioły otrzymane ze spalania węgla przed wprowadzeniem do obiegu oczyszczania ścieków miesza się z kwaśnymi ściekami przemysłowymi. (2 zastrzeżenia)

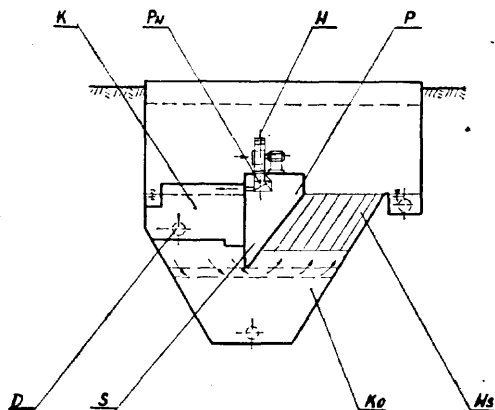
C02F P. 237798 06.08.1982

Biuro Studiów i Projektów Służby Zdrowia, Warszawa, Polska (Andrzej Królikowski, Krzysztof Kubat).

Separator zanieczyszczeń stałych i tłuszczów ze ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia oczyszczania ścieków jednocześnie z zanieczyszczeń stałych jak i tłuszczów, w sposób ciągły.

Separator jest wyposażony w komorę dopływową (K) rozdzieloną w części przekroju, wymuszającą kierunek przepływu pionową ścianą (S) pomostu (P). Za pomostem (P), w kierunku przepływu strumienia ścieków, znajduje się wkładka strumieniowa (Ws) do laminarnego przepływu ścieków od dołu do góry. Natomiast poniżej, w dopływowej komorze (K), jest usytuowane doprowadzenie ścieków (D). Separator jest przeznaczony do oczyszczania ścieków technologicznych zakładów żywienia. (4 zastrzeżenia)



C03B P. 237730 02.08.1982

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Longin Kociszewski, Oleg Tchorz, Ryszard Stępień, Waldemar Sobiczewski, Marek Wiśniewski, Bogdan Rączkowski).

Sposób wytwarzania kształtek szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania takich kształtek szklanych, stosowanych zwłaszcza w lampach kineskopowych telewizji kolorowej, które mają wymagane parametry techniczne, w szczególności ich wytrzymałość na przebicie prądem elektrycznym jest powyżej 100 KV/mm.

Sposób według wynalazku polega na dodaniu do 75—85% wagowych sproszkowanego szkła krzemionkowego 2—8 wagowych wodorotlenku potasu, po czym otrzymany zestaw miele się, suszy i dodaje 15—25% wagowych kwasu borowego. Otrzymaną mieszaninę frytuje się w temperaturze 1773—1823 K, po czym miele się na proszek o średnicy ziaren poniżej 50 μm dodaje plastifikator i z otrzymanej masy prasuje się kształtki pod ciśnieniem 300—1000 KG/cm², którą wypala się w temperaturze 1193—1253 K. (1 zastrzeżenie)

C03B P. 237744 30.07.1982

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin, Polska (Tadeusz Kukla, Henryk Dominiak, Jacek Omyliński, Edward Dyczewski).

Sposób wytwarzania wełny mineralnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności cieplnej sposobu wytwarzania wełny mineralnej.

Sposób polega na tym, że w procesie polimeryzacji stosuje się obojętne gazy odlotowe z procesu topienia wsadu, które dopala się w dopalaczu w celu konwersji resztkowego tlenu węgla do dwutlenku węgla, po czym po schłodzeniu do temperatury 480—593 K podaje się do komory polimeryzacyjnej w celu wytworzenia atmosfery obojętnej podczas chemicznej obróbki runa wełny mineralnej. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 237528 15.07.1982

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Czesław Ostrowski).

Spoiwa komponowane **gipsowo-cementowe**
i **anhydrytowo-cementowe**

Celem wynalazku jest uzyskanie spoiwa o dużej **trwałości** i wytrzymałości po dłuższym okresie przechowywania w warunkach kombinowanych.

Spoiwa według **wynalazku** zawierają w swoim składzie, oprócz znanych składników, **urotropinę** oraz spoiwo hydrauliczne składające się z minerałów β (beta) - **C₂S**, **C₄A₃S**, **C₄AF** i CS. (2 zastrzeżenia)

C07C
C21D

P. 237652

26.07.1982

Instytut Mechanizacji Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Żółciak, Marcin Strzałkowski, Krzysztof Majewski, Teodor Ptak).

Sposób uzdatniania alkoholu metylowego, zwłaszcza przeznaczonego do wytwarzania atmosfer regulowanych w obróbce cieplnej

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** skutecznego odróżniania alkoholu metylowego od etylowego, a tym samym unikania zatrucia.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do metanolu związków **siarkoorganicznych** z grupy merkaptanów, o nieusuwalnym i odrażającym zapachu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 237656

25.07.1982

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Tadeusz Zdrojek, Władysław Gryziak, Władysław Piłat, Kazimierz Ratajczak).

Sposób otrzymywania mononitrozwiązków aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania mononitrozwiązków aromatycznych z wysoką wydajnością, z minimalną zawartością dwunitrowych pochodnych, przy podniesieniu stanu bezpieczeństwa technologicznego.

Sposób otrzymywania mononitrozwiązków aromatycznych, polega na przeprowadzeniu reakcji nitrowania węglowodorów aromatycznych za pomocą kwasu azotowego lub mieszaniny kwasów azotowego i siarkowego z użyciem katalizatora będącego sulfonowaną pochodną produktów kondensacji styrenu i dwuinylobenzenu, w ilości 0,1 - 10 części wagowych na 100 części wagowych węglowodoru lub mieszaninę sulfonowanej pochodnej produktów kondensacji styrenu i dwuinylobenzenu w ilości 0,1-10 części wagowych na 100 części wagowych węglowodoru oraz elektrodo-datkich związków typu diazoli w ilości 0,1-10 części węglowodoru, utrzymując w czasie reakcji temperaturę od 60 do 110°C w warunkach efektywnego mieszania.

Z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się produkt, natomiast katalizator zawraca się do procesu nitrowania. (2 zastrzeżenia)

C07D

P 236659

27.05.1982

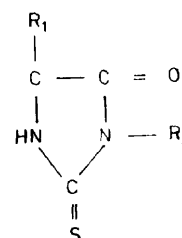
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Grzegorz Błotny, Janusz Szafranek).

Sposób wytwarzania 3,5-podstawionych pochodnych 2-tiohydantoiny

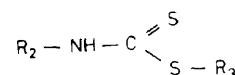
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania 3,5-podstawionych pochodnych 2-tiohydantoiny, stosowanych jako **antykonwulsanty**. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia reakcji syntezy jednoetapowo, z wysoką wydajnością i łatwym usuwaniem tioetanolu, powstającego jako produkt uboczny.

Sposób otrzymywania 3,5-podstawionych pochodnych 2-tiohydantoiny o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁** oznacza łańcuch boczny aminokwasu, a **R₂** oznacza alkil albo aryl, polega na tym, że aminokwasy albo estry aminokwasów lub ich chlorowodorki poddaje się reakcji z estrami kwasów ditiokarbaminowych o ogólnym wzorze 2, gdzie **R₂** ma wyżej podane znaczenie, a **R₃** oznacza metyl albo etyl użyty w stechiometrycznej ilości, w środowisku alkalicznym. Reakcję prowadzi się w etanolu i w podwyższonej temperaturze. (1 zastrzeżenie)

Wzór 1



Wzór 2



C07D

P. 238048

26.08.1982

Pierwszeństwo: 26.08.1981 - Wielka Brytania (nr 8125976)

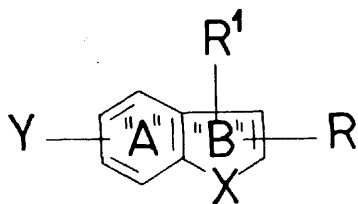
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

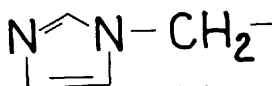
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków, pochodnych naftalenu, benzotiofenu, benzofuranu i indolu, które podstawione są grupą karboksylową, niższą grupą alkoksycarbonylową lub grupą karbamiłową. Związki te użyteczne są jako czynniki terapeutyczne będące selektywnymi inhibitorami syntezy tromboksanu, w leczeniu trombozy, chorób serca wywołanych niedokrwieniem, udarów przejściowych ataków niedokrwienia, migreny, chorób naczyń obwodowych, naczyniowych powikłań cukrzycy, raka oraz wstrząsu endotoksynowego.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym podstawnik Y, związany z pierścieniem „A”, oznacza grupę —COOH, —COO (C₁—C₄—alkil) lub —COHN₂, X oznacza atom tlenu lub siarki, grupę NH, N(C₁—C₄—alkil) lub —CH=CH—, podstawnik R¹, związany z atomem węgla w pierścieniu „B”, oznacza atom wodoru lub chlorowca, C₁—C₄—alkil lub —S(C₁—C₄—alkil), a podstawnik R związany z atomem węgla w pierścieniu „B”, oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze (3-pirydył)—Z, w którym Z oznacza, —CH₂—, —CH=CH—, OCH₂—, —C O— lub —S—, oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że hydrolizuje się związek o ogólnym wzorze 13 w którym R, R¹ i X mają wyżej podane znaczenie, a grupa cyjanowa związana jest z pierścieniem „A”, otrzymując związek o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę —COHN₂ lub —COOH, po czym ewentualnie produkt o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę COOH przeprowadza się na drodze estyfikacji w produkt o wzorze 1, w któ-

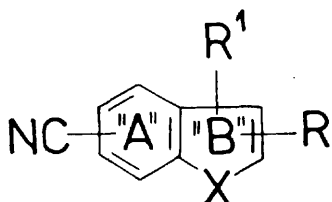
rym Y oznacza grupę $-\text{COO}$ (C_1-C_4 -alkil) i/lub produkt o wzorze 1 przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 13

C07G

P. 237674

27.07.1982

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”, Jelenia Góra, Polska (Tadeusz Wojtarowicz, Felician Mozołowski, Norbert Rzezik, Andrzej Matuszczak, Lucyna Aftarczuk).

Sposób otrzymywania pankreatyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pankreatyny charakteryzującej się wysoką aktywnością amylolityczną, lipolityczną i proteolityczną oraz odpowiadającej wymaganiom farmakopealnym czystością mikrobiologiczną z rozdrobnionej trzustki wieprzowej i/lub wołowej.

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji wodnej enzymów z rozdrobnionych gruczołów trzustki, oddzieleniu ekstraktów od tkanki mięsnej przez wirowanie, zateżenie i/lub wysuszeniu rozpyłowym uzyskanych ekstraktów, a następnie oczyszczeniu uzyskanej w wyniku suszenia rozpyłowego technicznej pankreatyny z tłuszczu, substancji barwnych i inhibitora proteaz poprzez ekstrakcję trójskładnikową mieszaniną rozpuszczalników woda - aceton - tróchloroetylen lub metanol - aceton tróchloroetylen i oddzieleniu mieszaniny rozpuszczalników wraz z zanieczyszczeniami przez filtrację i suszenie. (2 zastrzeżenia)

C07H

P. 238159

06.09.1982

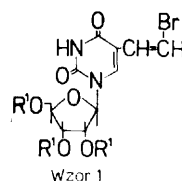
Pierwszeństwo: 07.09.1981 - Węgry (nr 2571/81)

Egypt Gyógyszervegyészeti, Gyár, Budapeszt Węgry.

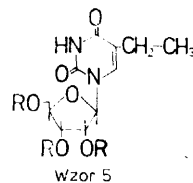
Sposób wytwarzania nowej (E) -5-(2-bromowinylo)-urydyny i jej pochodnych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowej (E)-5-(2-bromowinylo)-urydyny i jej pochodnych wykazujących znaczną siłę działania przeciwko szczepom wirusa typu Herpes Simplex i posiadających niską ostrą toksyczność w stosunku do zwierząt cieplokrwistych i ludzi.

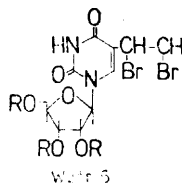
Sposób wytwarzania nowej (E)-5-(2-bromowinylo)-urydyny i jej pochodnych o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkanoylową o 1—8 atomach węgla lub grupę benzoylową ewentualnie podstawioną w pozycji para grupą alkylową o 1—4 atomach węgla lub atomem chlorowca, polega na bromowaniu 2', 3' 5'-trój-O-acylo-5-etylourydyny o wzorze 5, w którym R ma takie same znaczenie jak R^1 z wyjątkiem atomu wodoru, odchlorowcowodowaniu otrzymanego dwubromozwiązku o wzorze 6, w którym R ma takie same znaczenie jak R^1 z wyjątkiem atomu wodoru, a następnie na ewentualnym odacylowaniu związku o wzorze 6. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 5



Wzór 6

C07J

P. 237936

17.08.1982

Pierwszeństwo: 20.08.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 294680)

E. R. Squibb and Sons Inc., New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Ravi Kannadikovilakom Varma).

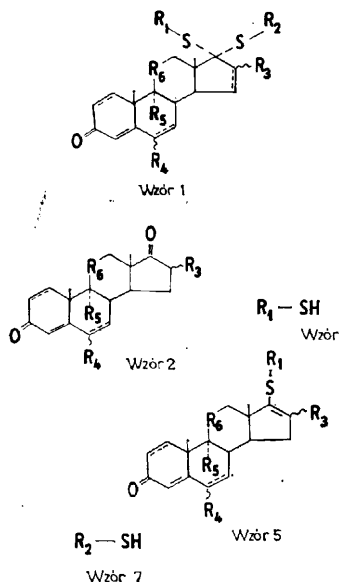
Sposób wytwarzania pochodnych 3-ketoandrostenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych i znanych pochodnych 3-ketoandrostenu, o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe, cykloalkilowe albo aryłowe, R_3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, alkoksylową, aryloksylową, alkilotio, arylotio lub alkilo-C(O)O- albo atom chlorowca, R_4 oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, grupę hydroksylową lub grupę alkilo-C(O)O- albo atom chlorowca, R_5 oznacza atom wodoru lub chlorowca, i R_6 oznacza grupę karbonylową lub β -hydroksymetylową, a linie przerywane w pozycjach oznaczają ewentualną obecność etylenowego wiązania nienasyconego.

Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe, wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze 2, w którym R_3 , R_4 , R_5 i R_6 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obecności kwasu Lewisa i obojętnego rozpuszczalnika organicznego oraz w atmosferze obojętnego gazu, reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie.

Nowe związki o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są różne, zgodnie z wynalazkiem wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze 5, w którym R_1 , R_3 , R_4 , R_5 i R_6 oraz linie przerywane mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obecności kwasu Lewisa, takiego jak eterowy kompleks trójfluorku boru, reakcji ze związkiem o wzorze 7, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, różne od znaczenia R_1 .

Związki utworzone sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne, a mianowicie, podawane ssakom miejscowo działają **przeciwzapalnie**. (8 zastrzeżeń)



C08G

P. 237606

20.07.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom, Polska (Zygmunt Wirpsza, Krzysztof Kowalski).

Sposób wytwarzania polimerów typu **poliuretanów**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polimerów typu poliuretanów.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania polimerów typu poliuretanów bez użycia izocyjanianów.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że związki zawierające aktywne atomy wodoru, oligoestrole lub oligoeterole amiduje się kwasem izocyjanowym, otrzymywanym „in statu nascendi” a następnie otrzymane w ten sposób związki amidowe, oligouretany, oligoalofani lub oligouretanoalofani kondensuje się z aldehydem w środowisku o pH nie wyższym niż 10, do otrzymania polimeru. Oligoestrole lub oligoeterole amiduje się kwasem izocyjanowym otrzymywanym z mocznika wobec chlorowodoru aminy trzeciorzędowej, oligolofani lub oligouretanoalofani kondensuje się z formaldehydem same lub wobec innych związków zdolnych do reakcji z formaldehydem lub ich pochodnymi **hydroksymetylowymi**.

(5 zastrzeżeń)

C10C

P. 237703

30.07.1982

Instytut Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Grzegorz Demusiak, Waldemar Kowalik, Jan Żywowski, Wiesław Lelusi, Julita Piskowska).

Sposób odwadniania **smół gazowniczej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności odwodnienia smół gazowniczej przy niższym w porównaniu do dotychczasowych rozwiązań, zużyciu środka powiechrznowoczynnego.

Sposób według wynalazku polega na demulgacji chemicznej i charakteryzuje się tym, że do obiegu nadmiarowej wody pogazowej przeznaczonej do zraszania odbieralników gazu dodawany jest środek powierzchniowo czynny, a wody odlotowe z płuczek amoniakalnych i wody powstające podczas odgazowania węgla kierowane są odrębnym obiegiem. (1 zastrzeżenie)

C21C

P. 237857

09.08.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Zadecki, Zdzisław Maj, Janusz Sarwa, Władysław Langa, Czesław Podrzucki).

Modyfikator grafityzujący do stopów żelaza

Celem wynalazku jest uzyskanie zwiększonego czasu działania modyfikatora oraz zmniejszenie skłonności żeliwa do zabielenia.

Modyfikator grafityzujący do stopów żelaza składa się z **otrzymywanego** na drodze termicznej reaktywnego kompleksu **eutektycznego Si-SiC-SiO₂** w ilości powyżej 1,5% wagowych, z węgla w ilości 0,1–85% wagowych oraz z aluminium i topników w łącznej ilości do 30% wagowych, przy czym jako topniki stosuje się związki wapnia, manganu, żelaza, magnezu, baru oraz aluminium. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 237712

29.07.1982

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Janusz Gawęcki, Zbigniew Michno, Adam Fiedor, Danuta Tarańska).

Sposób odzysku kobaltu oraz niektórych innych metali występujących w odpadach powstających zwłaszcza przy przeróbce złomu węglików spiekanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku kobaltu oraz niektórych metali, zwłaszcza tytanu niobu i tantalum, występujących w odpadach powstających przy przeróbce złomu węglików spiekanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powstały po oddzieleniu wolframu szlam, zawierający mieszaninę pierwiastków wchodzących w skład węglików spiekanych, po wysuszeniu, korzystnie poddaje się procesowi **redukcji wodorem**, a następnie trawi się roztworem kwasu mineralnego lub mieszaniny **kwasów**. W ten sposób, że do substancji trawiącej dodaje się sypki proszek odpadów, do uzyskania pH 1–3, stosując ilości surowca do czynnika trawiącego w granicach 1:2 do 1:10 części wagowych. Po zakończeniu procesu trawienia oddziela się nierozpuszczalny osad do roztworu, po czym z roztworu wyodrębnia się kobalt, natomiast z osadu zawierającego niob, tantal, tytan, wanad lub niektóre z nich, przemycza się kwasem mineralnym o stężeniu minimum 2% wagowo, suszy i przerabia znanymi metodami na produkty użyteczne.

Natomiast w celu wyodrębnienia kobaltu wymieniony wyżej roztwór potrąca się, po oddzieleniu osadu, alkalizuje się węglanem lub kwaśnym węglanem metalu alkalicznego lub amonu do pH 3–4 i po ogrzaniu i oddzieleniu zanieczyszczeń, roztwór azotanu kobaltowego przerabia się na węglan kobaltowy, oddziela się i suszy **wytrącony** osad zaś do roztworu dodaje się szczawian sodu amon **ulub** kwas szczawowy do całkowitego wytrącenia jonów kobaltowych. Ług pokryształiczny po oddzieleniu szczawianu kobaltowego zateża się i **wykrystalizowuje** saletrę wzbogaconą o mikroelement kobaltowy. (7 zastrzeżeń)

C22B

P.237713

29.07.1982

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Janusz Gawęcki, Zbigniew Michno, Adam Fiedor, Mirosław Dankiewicz, Anna Zysko).

Sposób odzysku kobaltu z odpadów powstających zwłaszcza przy przeróbce złomu węglików spiekanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku kobaltu z odpadów powstających przy przeróbce złomu węglików spiekanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powstał po oddzieleniu wolframu szlam, **zawierający mieszaninę pierwiastków** wchodzących w **skład węglików**, po wysuszeniu, korzystnie poddaje się redukcji wodorem, a następnie trawi się roztworem kwasu mineralnego. Po zakończeniu trawienia, **roztwór po oddzieleniu nierozpuszczalnego osadu**, neutralizuje się do pH 3—4 i wygrzewa się w celu oddzielenia żelaza, manganu, tytanu i niektórych innych zanieczyszczeń sorbujących się na osadzie wydzielonych wodorotlenków, po czym, po oddzieleniu osadu, roztwór azotanu kobaltowego przerabia się na węglan kobaltowy przez dodatek węglanu lub kwaśnego węglanu metalu alkalicznego lub amonu w obecności zarodków krystalizacji, wytrącony osad węglanu kobaltowego odfiltruje się i suszy w temperaturze około 40° C, zaś do roztworu dodaje się szczawian sodu lub kwas szczawowy do całkowitego wytrącenia jonów kobaltowych, po czym oddziela się wydzielony szczawian kobaltu, a z ługu, korzystnie po zateżeniu, wykrystalizowuje saletrę wzbogaconą w mikroelement kobaltowy. -

(6 zastrzeżeń)

C22B P. 242230 27.05.1983
B22D

Pierwszeństwo: 27.05.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 382824)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Stuart Leslie Ames, Thomas H. Gray, Lewis L. Kish).

Stop amorficzny metali, wyrób z amorficznego stopu metali i sposób wytwarzania amorficznego stopu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu amorficznego metali cechującego się mniejszą zawartością boru niż w dotychczas otrzymywanych a tym samym tańszego, mającego mniejszą tendencję do przechodzenia z powrotem w stan krystaliczny, łatwego do odlewania w warunkach amorficznych i wyrobu z tego stopu cechującego się względnie niskim ubytkiem rdzenia i lepszą stabilnością cieplną.

Stop amorficzny metali zawiera zasadniczo 73—80% żelaza, 4-10% **boru**, i 14—17% krzemu (procenty atomowe) i nie więcej niż przypadkowe zanieczyszczenia.

Wyrób z amorficznego stopu metali zawiera zasadniczo 73 - 80% żelaza, 4 - 10% boru i 14 - 17% krzemu (procenty atomowe) i nie więcej niż przypadkowe zanieczyszczenia, i jest co najmniej pojedynczo ciągliwy.

Wyrób jest materiałem w postaci cienkiej taśmy o grubości mniejszej niż 0,003 cala i stosunku szerokości do grubości wynoszących co najmniej 250:1.

Sposób wytwarzania amorficznego stopu metali polega na tym, że stop zawierający zasadniczo 73 - 80% żelaza, 4 - 10% boru i 14 - 17% krzemu (procenty atomowe) i nie więcej niż przypadkowe zanieczyszczenia topi się, następnie ciągly strumień stopu w stanie stopniowym dozuje się przez szczelinową dyszę na powierzchnię odlewu odległą nie więcej niż 0,025 cala od dyszy, przy czym powierzchnia odlewu porusza się w sposób ciągły poza zasięg dyszy z odpowiednią szybkością następuje co najmniej częściowe skrzepnięcie taśmy na powierzchni odlewu i co najmniej częściowo **skrzepnięta** taśma oddziela się od powierzchni odlewu. (20 zastrzeżeń)

C22B P. 242231 27.05.1983
B22D

Pierwszeństwo: 27.05.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 382823)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Stuart Leslie Ames, Thomas H. Gray, Lewis L. Kish).

Stop amorficzny metali, wyrób z amorficznego stopu metali i sposób wytwarzania amorficznego stopu metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania amorficznego stopu metali cechującego się niższą zawartością boru niż w dotychczas otrzymywanych, mniejszą tendencję do przechodzenia z powrotem w stan krystaliczny, **łatwego** do odlewania w warunkach amorficznych i cechującego się, wysokim nasyceniem magnetycznym.

Stop amorficzny metali zawiera zasadniczo 6—10% boru, 14—17% krzemu i 0,1—4,0% chromu (procenty atomowe) nie więcej niż przypadkowe zanieczyszczenia i resztę żelaza.

Wyrób z **amorficznego** stopu metali zawiera zasadniczo 6—10% boru, 14—17% krzemu i 0,1 do 4,0% chromu (procenty atomowe) nie więcej niż przypadkowe zanieczyszczenia i resztę żelaza, i jest co najmniej pojedynczo ciągliwy. Wyrób **jest** materiałem w postaci cienkiej taśmy o grubości mniejszej niż 0,003 cala i stosunku szerokości do grubości wynoszącym co najmniej 250:1.

Sposób wytwarzania amorficznego stopu metali polega na tym, że stop zawierający zasadniczo 6—10% boru, 14—17% krzemu, 0,1—4% chromu (procenty atomowe), nie więcej niż przypadkowe zanieczyszczenia i resztę żelaza topi się, następnie strumień stopu, który utrzymuje się w stanie stopionym, dozuje się w sposób ciągły przez szczelinową dyszę odległą nie więcej niż 0,025 cala od dyszy, przy czym powierzchnia odlewu porusza się poza zasięg dyszy z odpowiednią szybkością i **następuje co** najmniej częściowe skrzepnięcie taśmy na powierzchni odlewu, a następnie oddziela się co najmniej częściowo skrzepnięta taśma od powierzchni odlewu. (21 zastrzeżeń)

C22C P. 237455 12.07.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Turoń, Jan **Wesołowski**, Stanisław Socha, Zbigniew Śmieszek, Rudolf **Kurek**, Tadeusz **Musiorski**, Zdzisław **Przeraziński**, Jerzy Król).

Rafinator do rafinacji cynku i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** szybkiego i skutecznego usuwania zanieczyszczeń z cynku i **jego** stopów.

Zgodnie z **wynalazkiem**, rafinator do rafinacji cynku i jego stopów zawierający chlorek anionu i chlorek sodu charakteryzuje się **tym**, że zawiera **do** **datkowo** izomery α , β , δ i e sześciochlorocykloheksanu i polimetakrylon metylu, przy czym wagowa zawartość izomerów α , β , δ i e **sześciochlorocykloheksanu** wynosi 2—50%, polimetakrylonu metylu 1—70%, chlorku sodu 0,5—20%, resztę stanowi chlorek amonu. (4 zastrzeżenia)

C22C P. 241500 T 13.04.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. S. Staszica, Gliwice, Polska (Bogdan Garbarz, Edward Barszcz, Tadeusz Bołd, Tadeusz Bykowski, Maciej **Franik**, Barbara Janota, Ryszard Molenda, Kazimierz **Zychoń**).

Stal konstrukcyjna o dużej hartowności

Przedmiotem wynalazku jest stal o dużej hartowności przeznaczona do wytwarzania silnie obciążonych części maszyn zwłaszcza o dużych przekrojach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali spełniającej w/w wymagania a nie zawierającej molibdenu.

Stal według wynalazku zawiera wagowo **0,43—0,49%** C, **0,50—0,80%** Mn, 0,17—0,37% Si, max 0,025% P, max 0,025% S, **1,30—1,60%** Cr, 1,60—2,10% Ni i 0,01—0,04% Al, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.

(1 zastrzeżenie)

C23F

P. 237653

26.07.1982

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Hanna Kolankowa, Marek Zmijewski, Helena Białostocka).

Środek do **bezechromianowej** pasywacji powłok fosforanowych

Przedmiotem wynalazku jest środek do pasywacji powłok fosforanowych oparty na ekstrakcie kory dębowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania środka korzystniejszego ze względu na ochronę środowiska naturalnego i higienę pracy, w porównaniu do stosowanego **kwasu** chromowego.

Środek do bezechromianowej pasywacji powłok fosforanowych według wynalazku zawiera **15—30** części wagowych ekstraktu kory dębowej, **2—4** części wagowych wodorotlenku sodowego, **0,5—2** części wagowych benzoesu sodowego **70—90** części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

C25F

P. 237763

02.08.1982

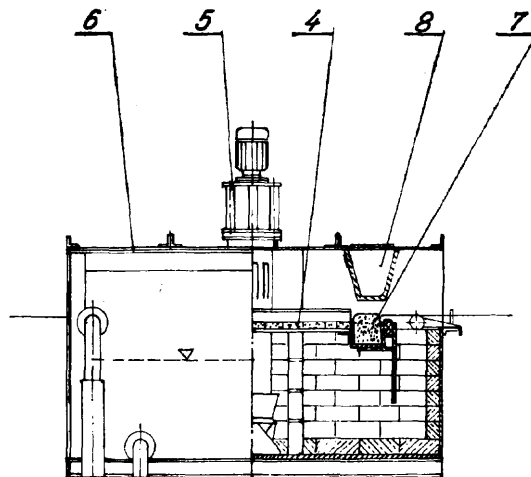
Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Henryk Wolski, Maciej Włodarczyk).

Hermetyczna wanna do przelotowego trawienia drutów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wanny całkowicie hermetycznej, nie wymagającej stosowania instalacji odciągowej.

Wanna według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma trzy sekcje służące do chłodzenia trawienia i płukania drutu. Każda z sekcji jest wyposażona w tacę i pompę śmigłową do podnoszenia na tacę kąpiel. Wszystkie sekcje są przykryte wspólną **pokrywą** (6), zaopatrzoną w dwa występy (8) usytuowane poprzecznie pod pokrywą na wejściu do sekcji chłodzącej i wyjściu sekcji płuczającej, przy czym naprzeciw występów (8) znajdują się na tacach (4) w sekcjach śpiętrzające progi (7).

(1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D04H

P. 237795

05.08.1982

Zakłady Przemysłu Filcowego, Łódź, Polska (Edward Szyller, Aleksy Tomczyk, Jarosław Włodawski, Jerzy Krawczyk, Bartłomiej Robak).

Sposób wytwarzania włókniny z polimerów syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymywania włókniny o dobrych właściwościach sprężystości i odporności na kruszenie się i pękanie, zwłaszcza przy naciskach i wibracjach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że runo z włókien syntetycznych z dodatkiem od 20 do 30% włókien poliestrowych poddaje się końcowemu sprasowaniu w temperaturze nie przekraczającej **100°C**.

(1 zastrzeżenie)

D06M

P. 241477 T

12.04.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Cichomski, Zofia Lisiewska, Bronisław Zyska, Jerzy Kulawski, Jan Wachowicz, Aldona Stencel).

Sposób impregnacji tkanin syntetycznych i naturalnych, zapewniający właściwości trudno palne i antystatyczne tych wyrobów

Sposób polega na impregnacji tkanin syntetycznych i naturalnych w mieszaninie wodorozcieńczalnej żywicy aminowo-formaldehadowej stanowiącej produkt reakcji kwasu ortofosforowego, sześciometylenoczteroaminy i związku aminowego w stosunkach molowych **0,1—1** mola związku aminowego na 1 mol formaldehydu i **0,2—3** mole formaldehydu na 1 mol kwasu oraz dyspersji wodnej polimeru winylowego i/lub jego kopolimerów o stężeniu 20-60% wagowych, przy stosunku wagowym roztworu żywicy do wodnej dyspersji polimeru winylowego wynoszącym od 1:2 do 1:1.

Jako dyspersję wodną polimeru winylowego i/lub jego kopolimerów stosuje się korzystnie dyspersję wodną zmiekczonego polichlorku winylu i/lub jego kopolimerów. Kąpiel impregnacyjna może zawierać korzystnie 25 części wagowych dodatku stabilizującego w postaci związku aminowego oraz do 1,5 części wagowych dodatku regulującego lepkość w postaci żywicy **melaminowej**.

(3 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E03B **P. 237838** 04.08.1982

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Andrzej Grochowski, Henryk Ożdżyński, Waldemar Pałka).

Sposób zabudowy studni przemysłowych

Wynalazek dotyczy sposobu zabudowy studni przemysłowych przy zastosowaniu metod umożliwiających uprzednie wybranie gruntu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego lepsze warunki użytkowo-eksploatacyjne, skrócenie cyklu realizacji studni i wyeliminowanie niebezpiecznych robót murarskich w nieośmiejnym wykopie.

Sposób polega na tym, że w miejsce przeznaczenia wprowadza się szczelny cylinder lub wielościan stanowiący osłonę wykopu i zewnętrzny szalunek studni, po czym w dnie wykonuje się znanym sposobem szczelny korek a następnie w tak przygotowanym wnętrzu zabudowuje się stopniowo od dołu do góry wewnętrzny szczelny cylinder lub cylindry, stanowiący wewnętrzny szalunek i wielofunkcyjną powierzchnię studni i stopniowo zabetonowuje pionowy płaszcz studni.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w odniesieniu do studni przemysłowych, których głębokość nie przekracza kilkunastu metrów.

(2 zastrzeżenia)

E03B P. 241130 T 08.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Kozakowski, Edward Mielcarzewicz, Andrzej Kotowski).

Sposób ujmowania wody infiltracyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób ujmowania wody infiltracyjnej przy pomocy drenaży ułożonych pod dnem basenu infiltracyjnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i trwałości ujęcia wody. Sposób ujmowania wody infiltracyjnej z ciągów równoległych rur filtrujących polega na wytworzeniu depresji w studzienkach odpływowych rozmieszczonych po obu stronach basenu infiltracyjnego. Wodę infiltrowaną odprowadza się jednocześnie w obu kierunkach każdej z rur filtrujących.

(1 zastrzeżenie)

E03B **P. 241492 T** 08.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Kozakowski, Edward Mielcarzewicz, Andrzej Kotowski).

Sposób ujmowania wody infiltracyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób ujmowania wody infiltracyjnej za pomocą drenaży ułożonych pod dnem basenu infiltracyjnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i trwałości ujęcia wody.

Sposób ujmowania wody infiltracyjnej polega na wytwarzaniu depresji w centralnie umiejscowionej studni zbiorczej i w studniach odpływowych, rozmieszczonych wokół basenu infiltracyjnego. Infiltrowaną w rurach filtrujących wodę odprowadza się w obu kierunkach każdej z rur. Rury filtrujące ułożone są promieniście wokół studni zbiorczej, pod dnem źródła infiltracyjnego. Wodę ze studzienek odpływowych wprowadza się do zbiorczej studni za pomocą przewodów grawitacyjno-lewarowych.

(1 zastrzeżenie)

E04B
E04C

P. 237780

05.08.1982

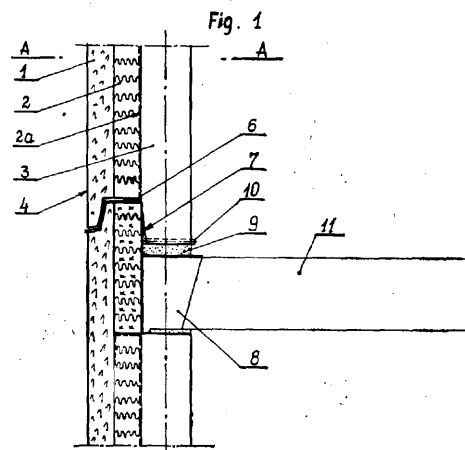
Zabrzeńskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego, Zakład Remontowo-Budowlany, Zabrze, Polska (Henryk Kowalski, Krystyna Krzyżowska).

Ściana zewnętrzna budynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ocieplenia ścian zewnętrznych wielowarstwowych budynku, stosowanych w budownictwie wielopłytowym.

Ścianę zewnętrzną budynku stanowi odpowiednio dobrany układ warstw składający się z osłowej warstwy (1) wykonanej z betonu przy zastosowaniu kruszywa lekkiego, warstwy (2) izolacji termicznej, osłony (2a) izolacji termicznej, konstrukcyjnej warstwy (3) wykonanej z betonu żwirowego, wyprawy (4) z masy tynkopodobnej, uszczelki (6) z poliuretanu hydrofobizowanego, osłony (7) z tekpolu, węzła konstrukcyjnego (8) stanowiącego połączenie ze stropem (11), warstwy (9) z zaprawy cementowej i rurek (10) z tworzywa sztucznego zabudowanych w odstępach co 1 m.

(2 zastrzeżenia)



E04B

P. 237785

05.08.1982

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Felix Sulkowski, Telesfor Wiecheć).

Warstwowa płyta budowlana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty budowlanej z trudno zapalną lub niepalną izolacją termiczną, przeznaczoną do wznoszenia obiektów budowlanych w systemie lekkiej obudowy.

Zgodnie z wynalazkiem izolację termiczną i akustyczną stanowi warstwa (1) ze spienionej żywicy mocznikowej, melaminowej lub ich połączenia, z korą drzewną, a wagowa ilość kory jest nie mniejsza niż żywicy mocznikowej, natomiast ciężar pozorny tej mieszanki zawiera się w granicach od 10 do 300 kg/m³. Warstwa (1) ma osłonkę blaszaną (2), która na swych krótszych bokach (3) zawiera w przypadku płyt przelotowych ściany odpowiednie wnęki i odpowiadające im kształtowo występy, najkorzystniej o profilu prostokątnym, natomiast w przypadku płyty skrajnej zawiera tylko po jednej stronie wspomnianą wnękę, zaś po przeciwnej stronie bok (3) jest płaski, z tym że w obu przypadkach osłonki (2) są łączone wzajemnie za pomocą nitów jednostronnych (4).

(1 zastrzeżenie)

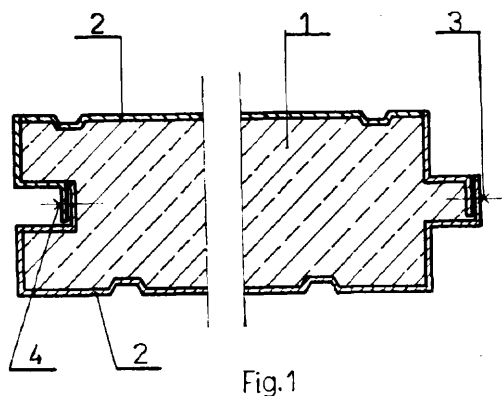


Fig. 1

E04C

P. 237820

05.08.1982

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego,
Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki).

Prefabrykowane filarki międzyokienne wielowarstwowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filarków o takiej konstrukcji, która zapewniałaby łatwość łączenia filarków między sobą, z oknami i z konstrukcją budynku oraz eliminowałaby konieczność stosowania materiałów importowanych.

Filarki międzyokienne wielowarstwowe według wynalazku składają się z dwóch korytek betonowych (1, 2) zazbrojonych siatką (3, 4) wypełnionych materiałem izolacyjnym (5, 6). Korytka (1, 2) są łączone za pomocą odpowiednio zachodzących i obetonowanych siatek (3, 4), a przy krawędziach podłużnych za pomocą szpilek (10) ze stali nierdzewnej. (2 zastrzeżenia)

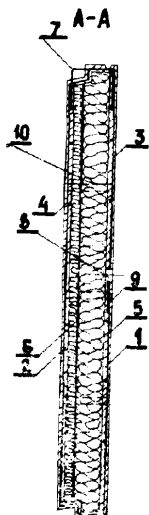


FIG. 2

E04C
E04B

P. 237877

12.08.1982

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski, Telesfor Wiecheć).

Płyta do izolacji termicznej i akustycznej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji płyty o lepszych właściwościach wytrzymałości termicznej, niepalnej, nie powodującej zagrożenia dla zdrowia ludzkiego.

Płyta do izolacji termicznej i akustycznej, wykonana jako kompozycja niepalnej lub trudno zapalnej, nierozprzestrzeniającej ognia, spienionej żywicy mocznikowej, melaminowej lub ich mieszaniny z korą drzewną, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wa-

gowa ilość kory jest nie mniejsza niż 60% spienionej kompozycji, przy czym płyta (3) stanowi wkładkę pomiędzy warstwą nośną (1) i warstwą fakturowaną (2). (1 zastrzeżenie)

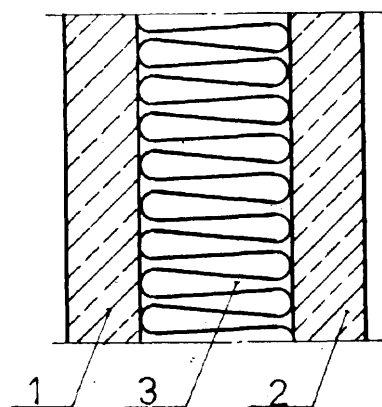


Fig. 1

E04C
E04B

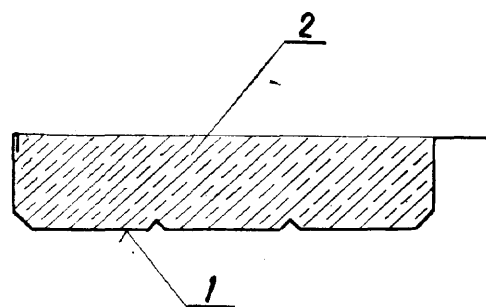
P. 237878

12.08.1982

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski).

Profilowana kaseta blaszana z izolacją termiczną i akustyczną

Profilowana kaseta blaszana z izolacją termiczną i akustyczną ma trwale umieszczoną w kasecie (1) warstwę izolacyjną (2) z niepalnej lub trudno zapalnej, nierozprzestrzeniającej ognia kompozycji spienionej żywicy mocznikowej, melaminowej, lub ich mieszaniny z korą drzewną, której wagowa ilość wynosi co najmniej 65% ciężaru tej mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

E04D
B65H

P. 236844

09.06.1982

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Rafał Maria Maciejewski).

Urządzenie do rozkładania i docisku materiałów rulonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia charakteryzującego się małą masą, łatwością manewrowania i dużą skutecznością działania.

Urządzenie złożone jest z ramy (2), na której zamontowano wielosegmentową rolkę rozkładająco-dociskową (1) i zaczepy (5), na których mocowana jest oś (6) z materiałem rulonowym (10). Układ jezdny urządzenia stanowią zewnętrzne segmenty rolki (1) oraz kołko samonastawne (3) zamontowane w końcowej części ramy (2). (4 zastrzeżenia)

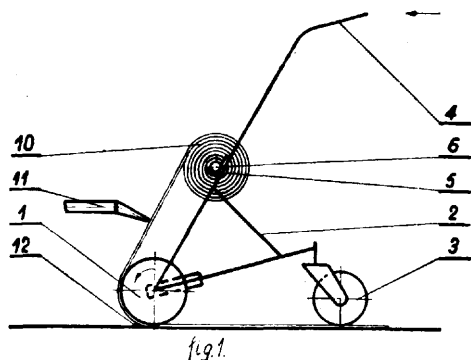


fig. 1

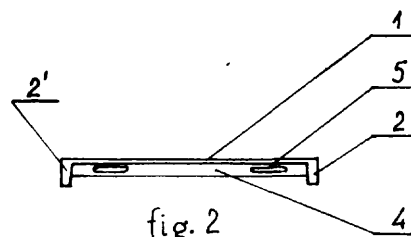


fig. 2

E04D

P. 242309

01.06.1983

Pierwszeństwo: 04.06.1982 - RFN
(nr P 3221142.2-25)

Max Gerhaher, Landau, Franz Gerhaher, Straubing, Republika Federalna Niemiec (Max Gerhaher, Franz Gerhaher).

Gąsior

Przedmiotem wynalazku jest gąsior mający zastosowanie w budownictwie, w szczególności w pokrywaniu szczytów dwuspadowych dachów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gąsiora o takiej budowie, która zapewni zwiększenie czynnego prześwitu wentylacyjnego tego rodzaju pary gąsiorów bez utrudniania lub pogarszania możliwości pokrycia dachu płaskimi dachówkami lub dachówkami dołączającymi do gąsiorów.

Gąsior według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe, na zewnątrz pochylone spłaszczenia (8, 9) pomiędzy spłaszczeniem (6) w okolicy szczytu sklepienia i jego odcinkami (17) przylegającymi z luzem do sąsiedniego gąsiora (2). (8 zastrzeżeń)

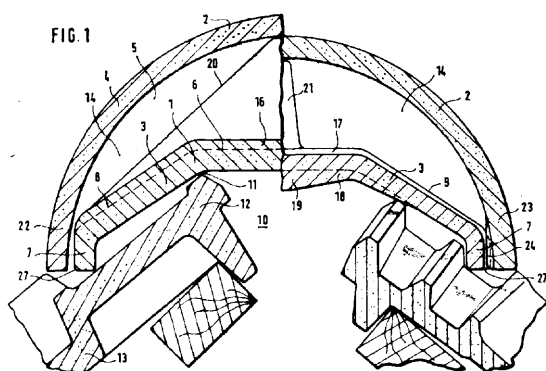


FIG. 1

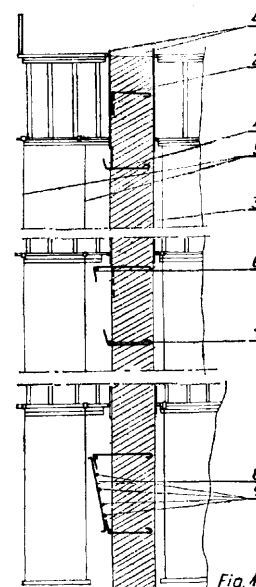


Fig. 4

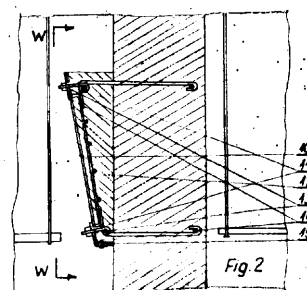


Fig. 2

E04F
E04C

P.237844

10.08.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Sandowicz, Zdzisław Woźniak).

Płyta elewacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty elewacyjnej umożliwiającej ukierunkowany przepływ powietrza, co poprawia skuteczność wentylowania ścian budynku.

Płyta elewacyjna ma na dłuższych bokach występy oporowe (2, 2'), które połączone są za pomocą żeber (4) o wysokości mniejszej od wysokości występow oporowych (2, 2') oraz ma długość kondygnacji budynku, zaś szerokość jest wielokrotnością modułu.

(zastrzeżenia)

E04H

P. 236802

03.06.1982

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Antoni Romatowski, Janusz Kucharczyk, Józef Małyś).

Sposób wykonywania półek wsporczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania półek wsporczych dla posadowienia wykładziny ceramicznej w żelbetowych kominach w tym samym czasie, w którym trwa praca urządzenia ślizgowego do budowy trzonu komina.

Sposób polega na tym, że pręty dolne poziomego zbrojenia (1) i górne pręty poziomego zbrojenia (2) wkłada się od góry do masy betonowej wznoszonego trzonu (3) znajdującej się między deskowaniem ślizgowym (4), które wznoszone jest ruchem ciągłym ku górze trzonu (3), a pręty (1) będą pod dolną krawędzią deskowania (4) ich końcówki zostają odkształcone z pomostu wiszącego (5).

Analogicznie postępuje się z prętami (2), do których podwiesza się górną wkładkę wieszakową (6), zaś do prętów (1) podwiesza się dolną wkładkę wieszakową (7). W następnej kolejności do prętów (1) i (2) mocuje się pionowe wkładki dystansowe (8) oraz poziome zbrojenie (9). Następnie do wkładki (6) i wkładki (7)

przyczepia się płyty deskowania (10) używając śrub hakowych (11) umieszczonych w zakrytych śrubowymi podkładkami (14) otworach (13), znajdujących się w płytach (10). Z kolei przestrzeń powstałą między wznoszonym trzonem (3) a płytami (10) wypełnia się betonem (12) po uprzednim założeniu pasa elastycznego (15) w dolnej części płyt (10). (2 zastrzeżenia)

E04H

P. 237774

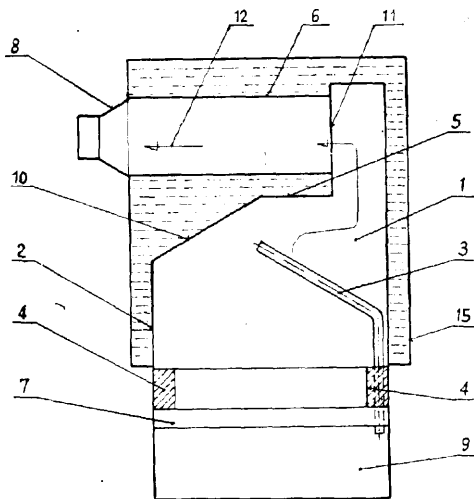
03.08.1982

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego, **Bielsko-Biała**, Polska (Zbigniew Plewako, Otmár Piątkowski, Stanisław Wysocki, Zbigniew Biernat).

Kocioł do centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kotła do centralnego ogrzewania o takiej konstrukcji, która umożliwiłaby możliwie maksymalne wykorzystanie dla celów grzewczych ciepła spalin.

Kocioł składa się z komory spalania (1) której tylna ścianka (2) załamana jest do wnętrza komory (1) a na wlocie spalin (11) znajduje się zespół płomieniówek (6). Obok ścianek bocznych znajdują się rury (3) pochylone w komorze spalania (1) w stronę załamania kątownego (10) tylnej ścianki (2). Kocioł służy do ogrzewania mieszkań, pomieszczeń gospodarczych i przemysłowych przy spalaniu niskich gatunków paliw. (2 zastrzeżenia)



E04H

P. 242502 T

11.06.1983

Biuro Konstrukcji i Ekspertyz Urządzeń i Obiektów Morskich „Marine Consultants”, Szczecin, Polska (Jerzy Piskorz-Nałęcki, Marceł Figurski, Jan Ciechanowski, Roman Galert, Henryk Lisewski).

Przenośne kontenerowe pomieszczenie mieszkalne

Przedmiotem wynalazku jest przenośne kontenerowe pomieszczenie mieszkalne służące jako zaplecze budowy dla pracowników budujących obiekty przemysłowe w różnych strefach klimatycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kontenerowego pomieszczenia mieszkalnego charakteryzującego się prostotą budowy i łatwością transportu. W pomieszczeniu według wynalazku w ścianie z trapezowej blachy osadzone są ościeżnica, drzwi (5) i rama okna oraz dławnica kabla zasilającego, przy czym elementy te nie wystają poza gabaryt utworzony przez zarys narożnikowych gniazd pojemnikowej ramy.

Pomieszczenie kontenerowe ma sanitarny blok (29) i w jednej krótszej ścianie pomieszczenia trapezowej blachy mają dwuczęściową konstrukcję i mocowane są rozłącznie do pojemnikowej ramy. W wolnej przestrzeni między sanitarnym blokiem a trapezowymi bla-

chami ścian zamocowany jest elektryczny podgrzewacz (40) wody. Kontenerowe pomieszczenie wyposażone jest w meble i grzejniki elektryczne. Ma również wentylację i przystosowane jest do doprowadzenia wody i odprowadzenia ścieków. (8 zastrzeżeń)

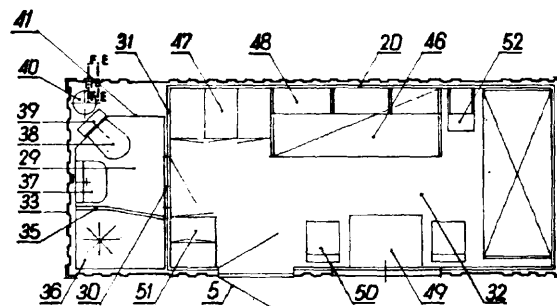


FIG. 7

E21B

P. 237772

03.08.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych „Chemkop”, **Kraków**, Polska (Józef Kielar, Stefan Bujakowski).

Sposób likwidacji otworów wierconych z wyrobisk podziemnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób likwidacji otworów wierconych z wyrobisk podziemnych, zwłaszcza kopalni soli, wykonanych poziomu lub skośnie w górę.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności i trwałości uszczelnienia górotworu. Sposób polega na tym, że zabudowuje się w otworze kolumnę odpowietrzającą wraz z zagłowiczeniem jego wylotu, po czym włącza się w przestrzeń pierścieniową płynne tworzywo uszczelniające, odporne na agresywne środowisko, z uzyskaniem obiegu przez kolumnę odpowietrzającą. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 237395

08.07.1982

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Leszek Biela, Wiktor Błądek, Henryk Cieszkowski, Andrzej Januchta, Stanisław Krajewski, Lesław Nowotny, Henryk Kamiński, Stanisław Kopa, Stanisław Zembały).

Sposób wybierania grubych złóż

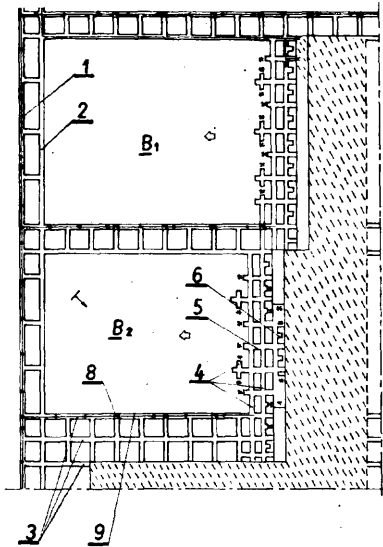
Wynalazek dotyczy sposobu wybierania grubych złóż, zwłaszcza rud miedzi o miąższości od 10 do 15 m, podczas którego stosuje się materiały wybuchowe do urabiania skał, obudowę kotwioną do zabezpieczania stropów i ociosów oraz podsadzkę płynną do wypełniania pustki poeksploatacyjnej.

Roboty przygotowawcze polegają na wydzieleniu wiązeki pochył (3) połączonych z pochylniami taśmowo-wentylacyjnymi (1) i transportowymi (2) dwóch bloków eksploatacyjnych (B₁) i (B₂). Bloki (B₁) i (B₂) rozcina się chodnikami komorowymi (4) wraz z przecinkami (5) i wcinkami (6) na poszczególne komory eksploatacyjne. Wszystkie roboty przygotowawcze prowadzone są w przystropowej warstwie złoża. Sposób wybierania złoża polega na niezależnym i równoczesnym wybieraniu warstwy przystropowej i przyspagowej złoża dwoma przodkami przesuniętymi względem siebie z wykorzystaniem dodatkowego podparcia stropu komory wybieranej, pochodzącego od filarków warstwy przystropowej. Roboty eksploatacyjne prowadzi się jednocześnie z obu stron każdej komory i w dwóch sąsiednich blokach eksploatacyjnych (B₁) i (B₂).

Spąg warstwy przyspagowej złoża w komorze udostępnia się wykonując zjazdy w pochylniach (3) lub w ko-

morze. Warstwę **przystropową** złoże w komorze wybiera się już w trakcie wykonania chodnika komorowego (4) z przecinkami (5) i wcinkami (6), a następnie rozbiegając wydzielone filarki. Warstwę dolną przyspawową wybiera się za pomocą odpalania długich otworów strzałowych, odwierconych od spągu warstwy przystropowej do spągu **złoża**.

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 237768

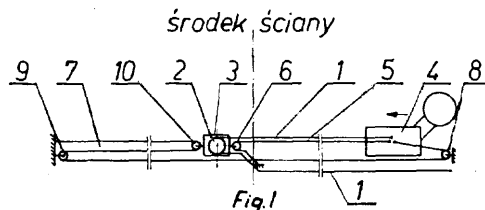
04.08.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Piotr Juré, Stanisław Kostrzewski, Bogusław Styński, Jacek Cyruło).

Sposób prowadzenia przewodów zasilających kombajn górniczy

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia przewodów zasilających kombajn górniczy w wyrobisku ścianowym poziomym i w wyrobisku nachylnym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania kołowrotu oraz odciążenia przewodów kombajnowych od sił ciągnących.

Sposób prowadzenia przewodów zasilających górniczy kombajn ścianowy polega na tym, że kablówy wózek (2) z przewodami (1) ciągnie się kombajnem (4) za pomocą dwu lin (5) i (7). Lina (5) zamocowana do kombajnu (4) przewinięta jest przez krążek (6) na wózku (3) i przytwierdzona w połowie ściany eksploatacyjnej. Lina (7) zamocowana do kombajnu (4) przewinięta jest przez krążki (8) i (9) zamocowane na końcach ściany oraz przez krążek (10) na kablówym wózku (3) i przytwierdzona na końcu ściany. (1 zastrzeżenie)



środek ściany

Fig.1

E21C

P. 237912

12.08.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Kazimierz Maziarczyk, Jan Strojny, Lech Pietraszek, Rudolf Wieszała).

Sposób przygotowania do likwidacji wyrobiska ścianowego z obudową osłonową

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania do likwidacji wyrobiska ścianowego wyposażonego w

obudowę zmechanizowaną typu osłonowego po zakończeniu w nim eksploatacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się mniejszą pracochłonnością i zapewniającego większe bezpieczeństwo robót niż sposoby stosowane dotychczas.

Sposób polega na tym, że najpierw pod stropem pokładu wierci się **otwory wielkośrednicowe** o długości od 2 do 3 m, rozmieszczone na całej długości frontu ściany. Do **otworów** tych wkłada się **końce** metalowych stropnic, których drugie końce układa się na płytowych stropnicach zestawów obudowy zmechanizowanej. Następnie dodatkowo wykonuje się 2 do 3 zabiorów kombajnem i pod końce stropnic wpuszczonych do otworów zabudowuje się stojaki drewniane lub metalowe. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 237916

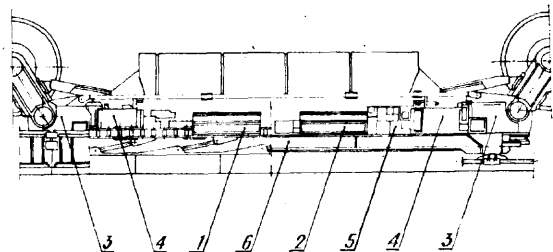
12.08.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Joachim Hobik, Paweł Kałdonek, Bernard Bismor, Zbigniew Wizner, Wojciech Skoczyński, Andrzej Błażewicz, Jan Fiołka, Zbigniew Tarnawski, Eugeniusz Kuczka, Paweł Bończyk, Henryk Kaczmarzyk).

Kombajn ścianowy węglowy bezciągnowy w układzie podwójnego napędu posuwu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu stosowania ścianowych kombajnów węglowych, z bezciągnowym napędem posuwu, tak aby obejmował on węgle trudno urabialne oraz ściany o nachyleniu podłużnym do 35°.

Kombajn według wynalazku ma dwa ciągniki: główny ciągnik (1) i pomocniczy ciągnik (2) zasilane tylko z jednego układu hydraulicznego. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 237917

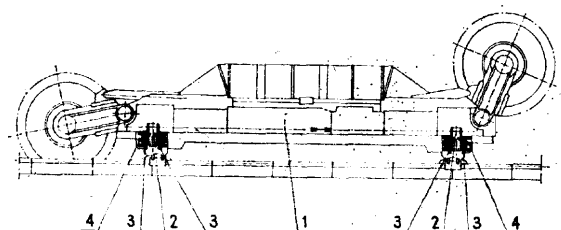
12.08.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Wodzisław Śląski - Radlin, Polska (Franciszek Kopka, Henryk Hałacz, Jan Śmieszek, Gerard Tomiczek).

Sanie z prowadnikiem łańcucha kombajnu węglowego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji sań niezawodnej w pracy także w trudnych warunkach górniczo-geologicznych.

Sanie kombajnowe mają po obu stronach prowadników łańcucha (2) ucha (3) z otworami, których oś jest wspólna z osią otworu prowadnika łańcuchowego (2), służącego do mocowania podwójnego łańcucha pociągowego. Przez otwory przechodzą sworznie (4) łączące prowadniki łańcucha (2) z saniami kombajnowymi (1). (1 zastrzeżenie)



E21C
F42D

P. 242352

03.06.1983

Pierwszeństwo: 04.06.1982 - Węgry (nr 1810/82)

Mecseki Szénbányák, Pécs, Węgry (Győray Gergő, József Németh, Béla Sebestyén, Béla Solymossy).

Sposób i urządzenie do urabiania materiałów w niekontrolowanych wyrobiskach przez bezpieczne strzelanie dużymi ładunkami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających urabianie przez strzelanie, narażonych na wybuch gazów kopalnianych i pyłu węglowego, silnie nachylonych złóż, zwłaszcza twardych złóż węgla z zachowaniem pełnego bezpieczeństwa pracy.

Sposób polega na tym, że w urabianym złożu wykonuje się co najmniej jeden otwór, w którym umieszcza się ładunek wybuchowy o dużej masie, otoczony odbierającym ciepło i gaszącym łuk świetlny medium, ładunek wybuchowy ustala się w odpowiednim miejscu otworu i rozrywa się zabezpieczając go poprzez powłokę osłaniającą, utworzoną przez medium, od gazów kopalnianych, a materiał np. węgiel oddzielony przez odstrzał wydobywa się w miejscu otworu.

Urządzenie według wynalazku ma komorę otaczającą jeden centralny, przelotowy otwór, odpowiednią do przyjęcia ładunku wybuchowego (4), zamykaną przez tarczę zamykającą (9), która jest otoczona dookoła przez co najmniej jedną, zamkniętą komorę odpowiednią do przyjęcia odbierającego ciepło i gaszącego łuk świetlny medium (12), a kabel strzelniczy (6) detonatora (5), umieszczonego w materiale wybuchowym (4), jest przeprowadzony przez centralny przelotowy otwór.

(5 zastrzeżeń)

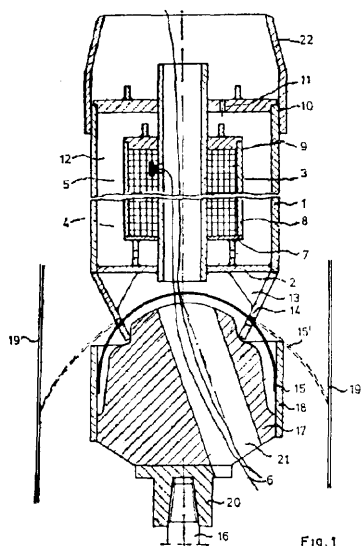


Fig. 1

E21D

P. 236818

07.06.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP” Mysłowice, Polska (Jan Juraszek, Bogusław Ciałkowski, Marian Zadrożny, Józef Krajewski).

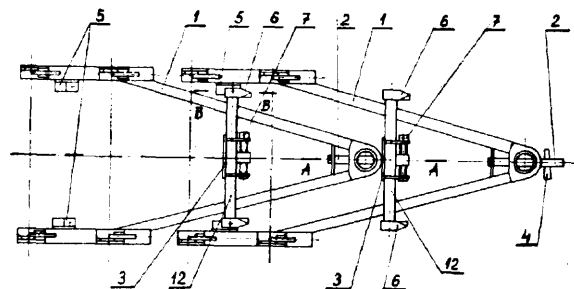
Podciąg do wznoszenia obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podpierania stropu pod nowoodświeżonym stropem i wznoszenia obudowy ostatecznej z pominięciem obudowy wstępnej w wyrobiskach korytarzowych i komorowych w budownictwie podziemnym.

Podciąg składa się z segmentów, z których każdy w kształcie płaskiej ramy (1) ma ruchomy sworzeń (2), gniazdo (3), klin (4) poprzeczny, dwa wsporniki (5) i dwa

występy (6). Segmenty łączy się kolejno ze sobą w trzech punktach tak, że ruchomy sworzeń (2) segmentu pierwszego umieszcza się w gnieździe (3) segmentu drugiego i ustala klinem (4) poprzecznym, zaś występy (6) segmentu pierwszego osadza się na wspornikach (5) segmentu drugiego. Rama (1) segmentu ma przylącz do osadzania w nich nowowznoszonych stropnic.

(3 zastrzeżenia)



E21D

237737

02.08.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Paweł Pisarek, Czesław Jędrzejczyk, Mateusz Karczewski, Henryk Tomanek, Konstanty Staś).

Sposób obudowy wyrobiska ścianowego

Sposób obudowy wyrobiska ścianowego grubego pokładu węgla wybieranego, z zastosowaniem zmechanizowanej obudowy osłonowej i podsadzki hydraulicznej, według wynalazku polega na tym, że poszczególne zestawy obudowy rozmieszcza się w ścianie w odstępach od 0,5 do 1 m, a w przerwach między tymi zestawami zabudowuje się drewniane stropnice podparte stojakami. Na stojakach tych zawieszają się tamy podsadzkowe i wygradzoną pustkę podsadza się szczelnie podsadzką hydrauliczną. Poza tym, na każdym zestawie obudowy jest zabudowany dodatkowy wysięgnik ramionowy, na którym zawieszają się rurociągi podsadzkowe.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 237829

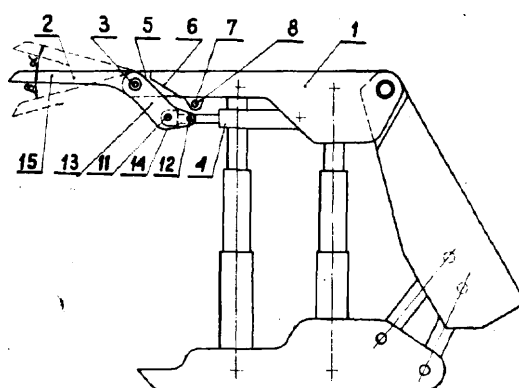
09.08.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Stanisław Orchel, Stanisław Romanowicz, Marek Hagel, Franciszek Podleśny, Hubert Anczok).

Stropnica obudowy górniczej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji stropnicy skutecznie zabezpieczającej strop w obszarze czoła ściany.

Stropnica obudowy górniczej, zaopatrzona w pomocniczą stropnicę wychylną zamocowaną przegubowo do zasadniczej stropnicy, stanowiącą dźwignię dwuramienną, przy czym dłuższe jej ramie podpira strop, według wynalazku charakteryzuje się tym, że krótsze ramie (13) stropnicy wychylnej (2) przedłużone jest



wysięgnikiem (14), na końcu którego znajduje się otwór (12). Ponadto zasadnicza stropnica (1) w obszarze górnej krawędzi (5) krótszego ramienia (13) ma oporową powierzchnię (6) usytuowaną skośnie względem roboczej powierzchni stropnicy. W obszarze między górną powierzchnią (5) a gniazdem stojaka hydraulicznego stropnica zasadnicza (1) ma ucha (8) z otworami (7). (1 zastrzeżenie)

B21F

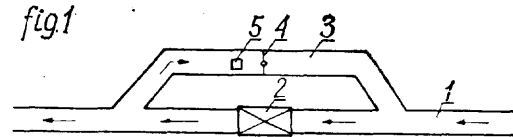
P. 236347

06.05.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”, Będzin, Polska (Bolesław Ciepiela, Alfred Wojtyczka, Ryszard Kubicki, Artur Kopka).

Sposób uniknięcia dławienia przepływu powietrza przez wyłączony z ruchu wentylator lutniowy zabudowany w trasie **lutniociągu**

Sposób polega na tym, że w czasie pracy wentylatora (2) zabudowanego w trasie **lutniociągu** (1) układ sterujący (4) w boczniku (3) jest zamknięty natomiast w przypadku wyłączenia z ruchu wentylatora (2) układ (4) otwiera się w boczniku (3), co umożliwia swobodny przepływ powietrza poprzez ten boczник do dalszej części **lutniociągu** w kierunku przodka. (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

P. 241414 T

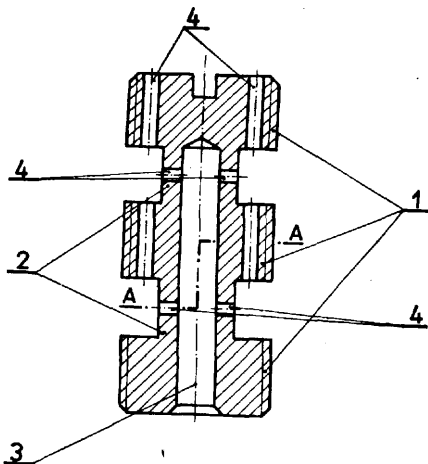
07.04.1982

Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Bielsko-Biała, Polska (Walter Caperta, Jan Opala).

Tłumik hałasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumika do wszelkiego rodzaju pneumatycznych zaworów rozdzielczych wypuszczających powietrze do atmosfery, zapewniającej prawidłowe wypuszczenie powietrza przy minimalnym natężeniu hałasu.

Tłumik stanowi cylindryczny sworzeń mający trzy kołnierze (1). Środkowa, walcowa część sworznia (2) ma w osi podłużnej centralny otwór (3). Wysokość otworu do całkowitej wysokości tłumika wyraża stosunek 3 do 4, a średnica otworu centralnego (3) do zewnętrznej średnicy tłumika stanowi stosunek 1 do 4. Na wysokości 1/3 i 3/4 tłumika znajdują się równoległe do siebie usytuowane otwory przełotowe (4). Ich osie z osią otworu centralnego (3) tworzą kąt prosty. Środkowy i górny kołnierz (1) ma w osi poprzecznej równoległe do siebie i otworu centralnego (3) usytuowane otwory przełotowe (4). Średnica otworów przełotowych (4) stanowi stosunek jego wielkości do zewnętrznej średnicy tłumika i wynosi 1 do 6,31. (1 zastrzeżenie)



F02M

P. 241317 T

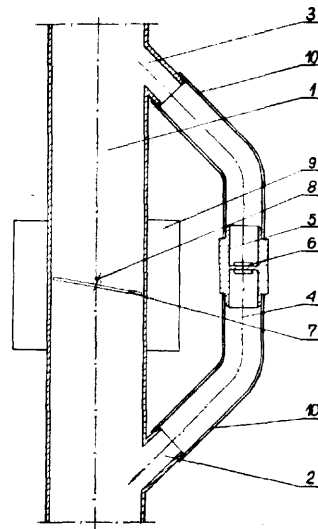
01.04.1983

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Aleksander Bondek).

Urządzenie do zasilania samochodowych silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia paliwa podczas jazdy samochodu z tzw. hamowaniem silnikiem.

Urządzenie zaopatrzone w gaźnikowy układ zasilania paliwem płynnym w odcinku kanału zasilania (1) ograniczonym oknem wylotowym (2) i oknem wlotowym (3), w którym jest przepustnica (7) urządzenia gaźnikowego (9), ma równoległy przewód ssący (4) zaopatrzony w zawór odcinający (5) sterowany regulowanym zespołem zamykającym (6). (3 zastrzeżenia)



F04B

P. 242619 T

21.06.1983

Pierwszeństwo: 25.06.1982 - Czechosłowacja (nr PV 4785-82)

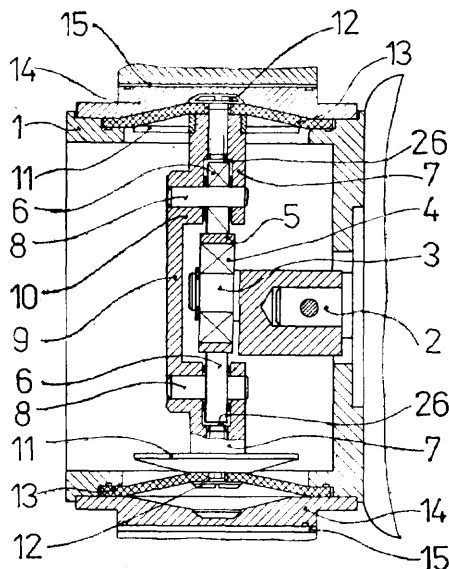
Chirana; Výzkumný ústav **zdrabotnické** techniky, koncernová, Úcelová organizace, Brno, Czechosłowacja.

Urządzenie do wytwarzania nadciśnienia względnie próżni

Wynalazek rozwiązuje **zaagdnienie** opracowania konstrukcji urządzenia do wytwarzania nadciśnienia, w której membrana wykonywałaby ruch wyłącznie liniowy, a przestrzeń szkodliwą można by zmniejszyć do minimum.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że równolegle ułożyskowane łożyska toczne (6) opierające się zewnętrznymi pierścieniami o równoległe ściany boczne pryzmatu (5) są ułożyskowane w wybraniu (26), przytwierdzone kołkami (8) w uchwytych (7) łożysk, umieszczone nierozłącznie naprzeciw siebie, bez możliwości przesuwania i są połączone z talerzami (11) membran. Uchwyty (7) zakończone trzpieniami są wzajemnie połączone z trzpieniami talerzy (11) membran nakrętką mającą z jednej strony gwint prawy i z drugiej strony gwint lewy. Wynalazek znajduje zastosowanie w służbie zdrowia przy urządzeniach inhalacyjnych lub w przemyśle żywnościowym.

(3 zastrzeżenia)



F04D

P. 241478 T

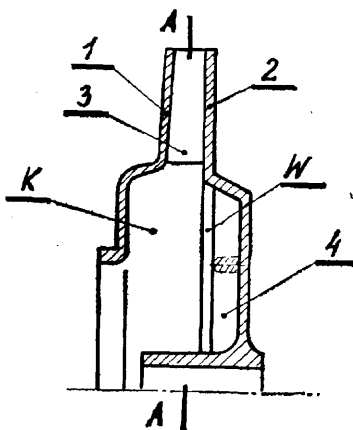
12.04.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita).

Wirnik pompy krętej odśrodkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia własności ssawnych wirnika pompy krętej odśrodkowej.

Wirnik ma pustą komorę (K) utworzoną wskutek wygięcia tarczy przedniej (1) oraz wnękę (W) utworzoną wskutek wygięcia tarczy tylnej (2), przy czym we wnęce znajdują się żebra (4) korzystnie usytuowane promieniowo. Szerokość żebrow (4) jest nie mniejsza od szerokości łopatek (3) na ich wlocie. (2 zastrzeżenia)

F15B
E21D

P. 242656 T

23.06.1983

Pierwszeństwo: 24.06.1982 - RFN (nr P-3223591.7)

Thyssen Industrie Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

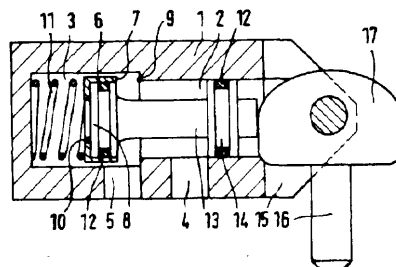
Zawór do sterowania ciecżą, zwłaszcza ciśnieniowej instalacji hydraulicznej posuwowych mechanizmów tłokowych elementów obudowy w podziemnym górnictwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia elementów uszczelniających zaworu i zwiększenia zabezpieczenia zaworu przed wnikaniem do niego zanieczyszczeń.

Zawór charakteryzuje się tym, że tuleja (6) w kształcie rury jest umieszczona w komorze (3) o powiększonej średnicy, a jej powierzchnia czołowa (7) skierowana ku tłokowi zaworowemu (8) stoi naprzeciw ogranicznika (9) skoku. Tuleja (6) ma osiowe środki zatrzymujące (10) ruch tłoka względem niej. Światło poprzecznego przekroju tulei (6) odpowiada średnicy wąskiego odcinka komory (2). Uszczelnienie (12) jest osadzone w rowku na tłoku zaworowym (8), który w położeniu zamkniętym zaworu znajduje się z uszczelnieniem (12) w wąskim odcinku komory (2), zaś tuleja (6) przylega do ogranicznika (9) skoku. Tłok zaworowy (8) wraz z uszczelnieniem znajduje się w odcinku komory (3) o zwiększonej średnicy, a odsunięta od ogranicznika (9) skoku tuleja (6) przykrywa powierzchnię obwodową tłoka (8) co najmniej w obrębie jego uszczelnienia (12).

(10 zastrzeżeń)

FIG. 2

F16B
E21D

P. 237762

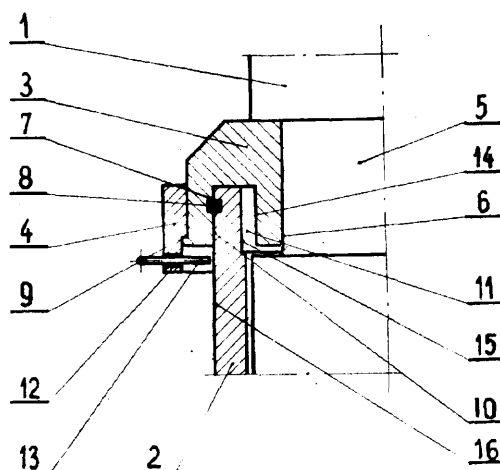
02.08.1982

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Krystian Jany).

Rozłączne połączenie kształtowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji połączenia zapewniającej sztywne i osiowe osadzenie jednego elementu połączenia w drugim, łatwy jej montaż i demontaż oraz łatwiejszej w wykonaniu.

Rozłączne połączenie kształtowe składa się z łącznika (3) mającego co najmniej dwa segmenty, który wewnętrzną krawędzią (6) przylega do podtoczenia (5) górnego elementu (1), oraz zaciskowej tulei (4), nasuniętej na łącznik (3) i opartej o występ (9). Łącznik (3) połączony jest z dolnym elementem (2) poprzez



drut (8) w kanałku (7) i przylega oporową krawędzią (10) do zewnętrznej średnicy (16) **dolnego** elementu (2). Rozłączne połączenie w stanie zmontowanym ma pomiędzy środkową krawędzią (14) łącznika (3), a wewnętrzną średnicą (15) dolnego elementu (2) luz (11). Przedmiot wynalazku może być stosowany np. w wielostopniowych **siłownikach** z mechanicznymi przedłużaczami. (5 zastrzeżeń)

F16C

P. 237839

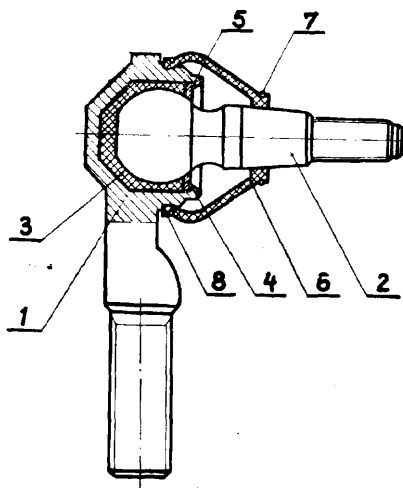
07.08.1982

Jan Freitag, Poznań, Polska (Jan Freitag).

Przegub kulowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości połączenia przegubowego przy zapewnieniu dużej jego wytrzymałości na działanie sił dynamicznych.

Przegub kulowy, zawierający korpus z końcówką, względnie kołnierzem i sworzeń kulisty, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma wykonane gniazdo z otworem w górnej części korpusu (1), w którym jest umieszczony sworzeń (2) częścią kulistą łącznie z wkładką (3) z tworzywa sztucznego. Wkładka (3) ma zewnętrzny kształt dopasowany do kształtu gniazda, a wewnętrzny kształt jest dobrany do średnicy kuli sworznia (2). Przegubowe osadzenie kulistego sworznia (2) jest wykonane za pomocą wyprofilowanego pierścienia (4), trwale połączonego z korpusem (1) przez zawalcowanie krawędzi (5) otworu. (1 zastrzeżenie)



F16D

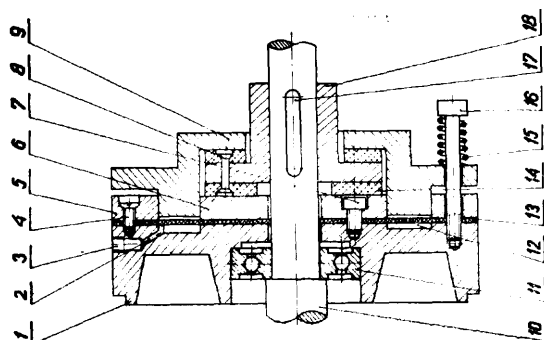
P. 237883

11.08.1982

Zakłady Porcelany Stołowej, Wałbrzych, Polska (Ryszard Jakubiak, Henryk **Kazimierzczak**, Henryk **Gepert**).

Hamulec pneumatyczny zwłaszcza do silników elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji hamulca o prostej technologii wytwarzania.



Hamulec według wynalazku charakteryzuje się tym, że membrana (13) wykonana w postaci płaskiej tarczy z materiału elastycznego przymocowana jest do pokrywy (1) wkrętami (4) poprzez pierścień zewnętrzny (5), oraz wkrętami (7) poprzez pierścień wewnętrzny (6). Otwór wlotowy (3) połączony jest z komorą powietrza (12), mieszczącą się pomiędzy membraną (13) a pokrywą (1). (2 zastrzeżenia)

F16H
B63H

P. 237866

09.08.1982

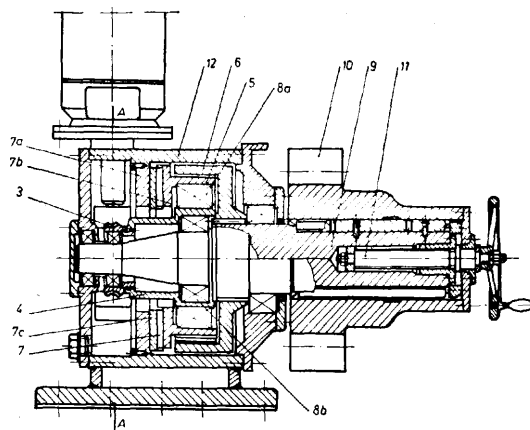
Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska; Centrum Techniki Okrętowej, **Gdańsk**, Polska (Jan Piotrowski, Władysław Wiśniewski, Ryszard Bednarski, Bolesław Daniliszyn, Ludwik Michna).

Obracarka silnika głównego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji obracarki o zwiększonej żywotności i niezawodności działania.

Obracarka silnika głównego, stosowana zwłaszcza do silników okrętowych napędu głównego, służy do obracania wału korbowego napędzającego silnika głównego podczas konserwacji i remontów oraz przy wykonywaniu czynności kontrolno-pomiarowych.

Obracarka składa się z dwu przekładni, z których jedna jest przekładnią ślimakową, a druga przekładnią mimośrodową. W przekładni mimośrodowej zębate koło obiegowe (5) sprzężone jest z wielowypustowym sprzęgłem krzyżowym (7). Na piaście ślimakowego koła (3) osadzona jest tuleja mimośrodu (4). Ślimakowe koło (3), mimośród (4) oraz zdawcze koło (6) o uzębieniu wewnętrznym osadzone są na wspólnym wale (9). (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 236905

14.06.1982

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Ochrony Przeciwpowarowej, Józefów k/Otwocka, Polska (Andrzej Ciszewski, Marek Sawicki).

Zawór pirotechniczny szybkozotwieralny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu o zmniejszonych gabarytach, nie wymagającej po każdorazowym jej użyciu wymiany komory wybuchowej.

Zawór ma w dwudzielnej komorze wybuchowej umieszczoną główkę zapalacza (4) osadzoną w masie wypełniacza (8). **Główka** zapalacza (4) za pośrednictwem gniazda wtykowego (9) jest połączona z układem elektrycznego sterowania. W komorze wybuchowej znajduje się przesuwany tłoczek (5), ustawiony osiowo z umieszczonym w części ciśnieniowej przecinakem (2), oddzielony od przecinaka (2) membraną pomocniczą (7). Przecinak (2) ma na obwodzie wycięcie (15). Obrzeże przecinaka (2) ma średnicę nieco większą od średnicy uszczelki (10). (1 zastrzeżenie)

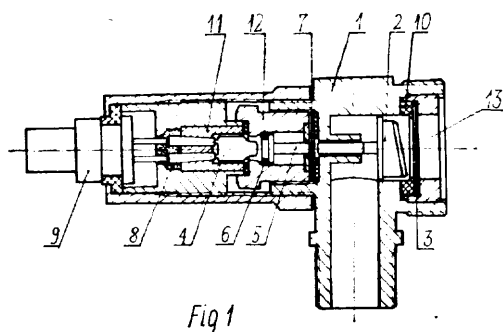


Fig 1

F16K
F15B
B65B

P. 242308

01.06.1983

Pierwszeństwo: 01.06.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 383909)Deere and Company, Moline, Stany Zjednoczone
Ameryki (Viraraghaven Sampath Kumar, Douglas
Michael Durant, Matthew Rudolph Olsofski).

Zawór regulacyjny

Celem wynalazku jest umożliwienie precyzyjnego sterowania przepływem cieczy.

Zawór regulacyjny zawiera obudowę (12) mającą uformowany w niej otwór (14) wraz z gniazdem zaworowym (16), biegnącym wokół wewnętrznej powierzchni otworu (14), wlot (18) cieczy i wylot (20) cieczy połączone z otworem (14), pierwszy zawór (30) i drugi zawór (48).

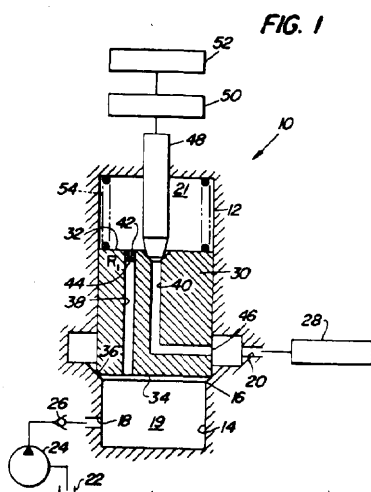


FIG. 1

Pierwszy zawór (30) umieszczony jest w otworze pomiędzy wlotem cieczy i ma górną powierzchnię (32) i dolną powierzchnię (34), przy czym efektywna powierzchnia netto górnej powierzchni (32) jest zasadniczo równa polu efektywnemu netto dolnej powierzchni (34). Ponadto zawór (30) ma dolną, obrzeżną powierzchnię (36), znajdującą się wokół dolnej powierzchni (34) i dostosowaną do współpracy z zaworowym gniazdem (16), a także zawiera kanał biegnący od górnej powierzchni (32) do zewnętrznego punktu (46) umiejscowionym pomiędzy górną powierzchnią (32) i powierzchnią dolną (34).

Zewnętrzny punkt (46) znajduje się w stałym połączeniu z wylotem (20) cieczy. Pierwszy zawór (30) jest dostosowany do przemieszczania przez ciśnienie cieczy pomiędzy pierwszym położeniem, w którym dolna, obrzeżna powierzchnia spoczywa w zaworowym gnieździe (16), a drugim położeniem, w którym dolna, obrzeżna powierzchnia jest odsunięta od zaworowego gniazda (16). Ponadto zawór regulacyjny zawiera kanał

cieczy, łączący wlot (18) cieczy z obszarem znajdującym się ponad górną powierzchnią (32) pierwszego zaworu (30).

Drugi zawór (48) umieszczony jest w obudowie (12) w otworze (14), przyległe do górnej powierzchni pierwszego zaworu (30) i w ustawieniu osiowym z kanałem (40). Drugi zawór (48) jest dostosowany do przemieszczania pomiędzy położeniem zamkniętym, blokującym przepływ cieczy poprzez drugi kanał (40) pierwszego zaworu (30) a położeniem otwartym, pozwalającym na przepływ cieczy poprzez drugi kanał (40). Zawór regulacyjny zawiera zespół sterowania (50) dla przemieszczania drugiego zaworu (48) pomiędzy położeniem zamkniętym a położeniem otwartym.

(26 zastrzeżeń)

F16K
F04F

P. 242766

30.06.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „EnergoPol”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Władysław Wilk, Krzysztof Łoszewski, Jan Wielechowski, Ireneusz Kołakowski, Stanisław Starczewski).

Zawór zwrotny przewodu iniekcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zaworu wielokrotnego użycia, łatwej w wykonaniu i niezawodnej w działaniu.

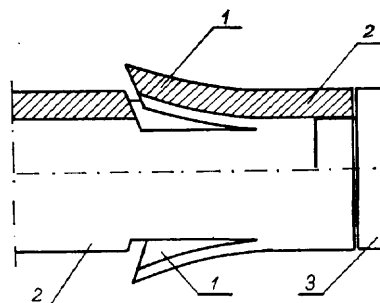


Fig. 1

Zawór zwrotny przewodu iniekcyjnego, stosowanego podczas wstrzykiwania zaprawy cementowej lub innego roztworu w grunt, ma postać sprężystej, odchylanej na zewnątrz klapki utworzonej przez nacięcie ścianki przewodu iniekcyjnego (2). Powierzchnia klapki od strony wnętrza przewodu iniekcyjnego (2) jest mniejsza od jej powierzchni zewnętrznej.

(2 zastrzeżenia)

F22B

P. 236422

14.05.1982

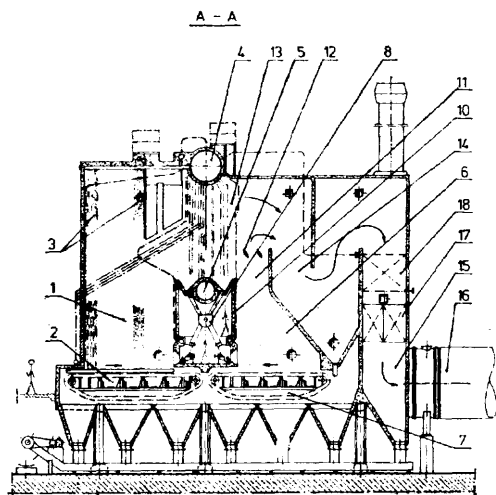
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX”, Warszawa, Polska (Edmund Otorowski, Franciszek Bachonko).

Kocioł parowy, zwłaszcza dla cukrowni

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji kotła, która niezależnie od zapewnienia wymaganej produkcji pary dostarczałaby również do celów suszenia spalin w odpowiedniej ilości i o odpowiedniej temperaturze.

Kocioł charakteryzuje się tym, że składa się ze znanego, ekranowanego kotła właściwego (1) wraz z paleniskiem (2) oraz z dodatkowej, stykającej się jedną stroną z kotłem (1), komory paleniskowej (6) wyposażonej w oddzielne, autonomiczne palenisko (7). Kocioł (1) oddzielony jest od komory (6) ekranem rur (1B) włączonych w system wodno-parowy (3,4,5) kotła (1).

(2 zastrzeżenia)

F25D
B65D

P. 237773

03.08.1982

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR” i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Grzegorz Drabczyński, Teofil Moskal, Wiesław Łakomski, Andrzej Szysz).

Zespół pokrywa i kosz, zwłaszcza do zamrażarek szafkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która zapewniałaby prawidłowe mocowanie pokrywy na koszu zamrażarki bez względu na niedokładności wykonania kosza.

Pokrywa (1) mająca odpowiednio wyprofilowany uchwyt (6) stanowiący jednocześnie element mocujący pokrywę na koszu (7), ma w górnej części zaczepy grzebieniowe (2), a w dolnej części pazury. Dolne i górne elementy mocujące stanowią całość systemu mocowania pokrywy (1) na koszu (7). (4 zastrzeżenia)

F23C

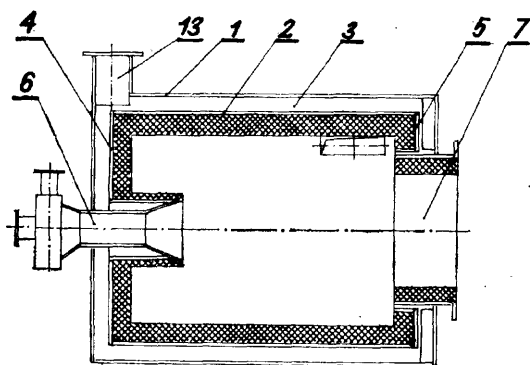
P. 241532 T

18.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Rudolf Żarajdo, Stanisław Kruczek, Andrzej Sandecki, Włodzimierz Babik, Ryszard Mokane).

Sposób spalania niskokalorycznych gazów oraz palenisko cyklonowe do spalania niskokalorycznych gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody ciągłego i stabilnego spalania niskokalorycznych gazów odpadowych oraz konstrukcji paleniska cyklonowego, umożliwiającej spalanie tych gazów odpadowych.



Sposób spalania niskokalorycznych gazów polega na wprowadzaniu tych gazów łącznie z paliwem wysokokalorycznym i niezależnym spalaniu gazu i paliwa w komorze spalania. Niskokaloryczne gazy wprowadza się stycznie do powierzchni komory spalania i spaliny prowadzi się spiralnie wzdłuż wewnętrznej powierzchni komory spalania w kierunku ściany przedniej komory. Paliwo dodatkowe wprowadza się osiowo do komory spalania, a spaliny miesza się ze spalinami powstałymi ze spalania gazów niskokalorycznych i łącznie wyprowadza się osiowo z komory spalania.

Palenisko cyklonowe zawiera cylindryczną komorę spalania (1), oddzielne palniki dla gazów i oddzielne palniki (6) dla paliwa dodatkowego. Palniki gazowe osadzone są w bocznej ścianie (2) komory spalania (1), stycznie do wewnętrznej powierzchni tej komory (<1). Palniki (6) paliwa dodatkowego osadzone są prostopadle w ścianie czołowej (4) komory spalania (1), w pobliżu wzdłużnej osi symetrii komory (1). Bocznią ścianę (2) komory spalania (1) stanowi od wewnątrz wymurowany płaszcz powietrzny (3). (7 zastrzeżeń)

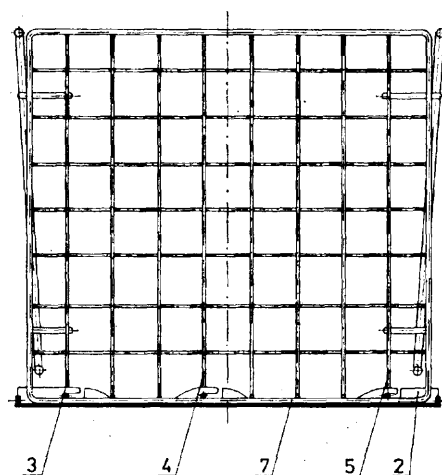
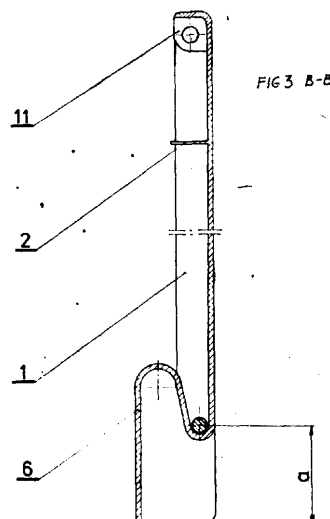


Fig. 1



F26B

P. 242377

06.06.1983

Pierwszeństwo: 09.06.1982 - NRD
(nr WPF26B/240574-5)

VEB Zementkombinat, Dessau, NRD (Hubert Striegel, Arndt Seege, Wolfgang Langer, Klaus Rochlitz, Gerd Schulz).

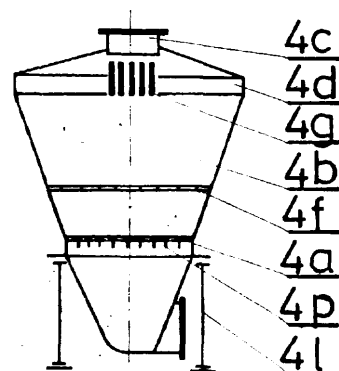
Sposób eksploatacji pieca do suszenia wełny mineralnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oszczędności energii w procesie suszenia wełny mineralnej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się wolny od wilgoci nośnik ciepła, zawierający dwutlenek węgla przez spalanie surowego węgla brunatnego, a pozostałą ilość ciepła strumieni powietrza wykorzystuje się całkowicie w całym procesie.

Przez wykorzystanie spalin z agregatu do topienia oraz powietrza pochodzącego z chłodzenia runa zmniejsza się znacznie zapotrzebowanie na energię w przedpalenisku pieca do suszenia. Substancje szkodliwe pochodzące z powietrza w piecu do suszenia nie przedostają się w ogóle do atmosfery. Wynalazek może być stosowany we wszystkich zakładach, które wytwarzają wyroby z włókien mineralnych i przeprowadzają przy tym obróbkę cieplną runa z wełny mineralnej.

(7 zastrzeżeń)



F26B
C11B

P. 242613

21.06.1983

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Bogusław Kopera, Władysław Środa, Kazimierz Sochacki).

Sposób suszenia i chłodzenia fluidalnego materiałów sypkich o różnej wielkości granulacji cząstek, zwłaszcza śruty porkstrakcyjnej nasion oleistych oraz urządzenie do stosowania sposobu

Sposób według wynalazku polega na podzieleniu materiału sypkiego na co najmniej dwa strumienie, a następnie suszeniu i chłodzeniu fluidalnemu w oddzielnych komorach, przy czym w komorach reguluje się kąt pochylenia komory fluidacyjnej w granicach od 0-10° oraz kąt wyprzedzenia wylotów w stosunku do wlotów w granicach od 1-15°.

Urządzenie według wynalazku stanowi klasyfikator sitowy wibracyjny, połączony z dwoma komorami fluidacyjnymi. Komory fluidacyjne mają kształt sześciścianu o przekroju odwróconego trapezu i kącie pochylenia ścian w stosunku do pionu od 0-40°. Nad dnem sitowym (4a) jest umieszczony ruszt (4f) ustawiony pod kątem od 0-10° w stosunku do podstawy komory fluidacyjnej. Do górnej pokrywki (4d) podwieszony jest odbijacz drobnych cząstek (4g) stanowiący zespół kilku pionowych płyt blaszanych nieperforowanych. Pod dnem sitowym (4a) umieszczone są prostopadle do powierzchni dna sitowego (4a), kierownice powietrza (4p).

(3 zastrzeżenia)

F27D

P. 237745

02.08.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Cebula, Edward Stós, Andrzej Wojtacha, Krystian Kotuła, Andrzej Nowara, Rudolf Kurek, Jadwiga Bryniak, Ryszard Kocik, Eugeniusz Byczek, Józef Dziwis).

Sposób ochrony ogniotrwałej wymurówki w piecach przewałowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony ogniotrwałej wymurówki w piecach przewałowych przeznaczonych do produkcji koncentratu cynkowo-olowiego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę ochronną na wymurówce tworzy się z rudy galmanowej w ilości 50-60% wagowych i żużla z procesów wytwarzania cynku i ołowiu, zwłaszcza z procesu wytwarzania cynku w piecu szybowym, w ilości 40-50% wagowych, przy czym, przed nałożeniem na wymurówkę, do mieszaniny rudy i żużla, wprowadza się dodatkowo reduktor w postaci koksiku w ilości 20-35% wagowych w stosunku do masy mieszaniny rudy i żużla i, przy temperaturze w strefie wysokich temperatur w zakresie 1200-1300°C, tak przygotowaną masę nakłada się na wymurówkę pieca, a następnie obniża się temperaturę o około 100 stopni i utrzymuje ją aż do całkowitego zastygnięcia warstwy ochronnej napieku żużlowego wytworzonego na wymurówce.

(3 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B

P. 237766

04.08.1982

Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska (Witold Jerzy Markowski, Henryk Zenon Kowalski, Jerzy Gliwiński).

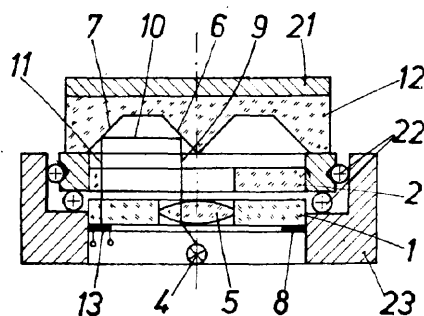
Przetwornik urządzenia do pomiaru lub nastawiania kąta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przetwornika, w której wyeliminowany zostałby błąd pomiarowy wynikający z błędów wykonania podziałek.

Przetwornik, wyposażony jest w dwie tarcze z podziałką kątową, z których jedna jest nieruchoma, druga zaś związana z elementem obracającym się o wielkość mierzonego lub nastawianego kąta, przy czym podziałki katowe obydwu tarcz są umieszczone w strumieniu świetlnym o przekroju w kształcie pierścienia.

nia, obejmującym wszystkie działki obydwu podziałek, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w celu wytwarzania strumienia świetlnego wyposażony jest w kolimator (4,5) oraz zespół elementów odbijających (6,7).

(5 zastrzeżeń)



G01D

P. 237701

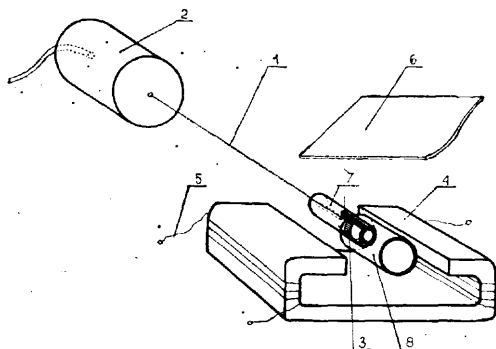
30.07.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „Ormed”, Warszawa, Polska (Roman Kępski, Andrzej Michalak).

Pisak rejestratora strumieniowego

Celem wynalazku jest uproszczenie mocowania magnesu na kapilarze.

Pisak rejestratora strumieniowego do zapisu metodą bezdotykową pod ciśnieniem, ma magnes trwały (3) przytwierdzony do tulejki łączącej (7), osadzonej na kapilarze (1), w części jej zagięcia, stanowiąc wspólne przedłużenie jej części niezagiętej, przy czym końcówka tulejki łączącej (7) wraz z magnesem trwałym (3), będąca poza zagięciem **kapilary** (1), umieszczona jest w łożysku (8) wypełnionym cieczą tłumiącą. (1 zastrzeżenie)



G01H

P. 241358 T

29.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wojciech Cholewa, Witold Matyński).

Miernik drgań mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika umożliwiającego prostą ocenę maksymalnych względnych zmian składowych częstotliwościowych widm drgań w szerokim **pasmie** częstotliwości.

Miernik drgań mechanicznych do badań diagnostycznych maszyn ma do detektora wartości maksymalnej (6) lub sumatora (6) doprowadzone jednocześnie co najmniej dwa sygnały wyjściowe z równoległe działających torów pomiaru przemieszczeń (3), prędkości drgań (4) i przemieszczeń drgań (5), przy czym tor pomiaru przemieszczeń (3), tor pomiaru prędkości drgań (4) i tor pomiaru przyspieszeń drgań (5) mają niezależnie regulowane wzmocnienia. (2 zastrzeżenia)

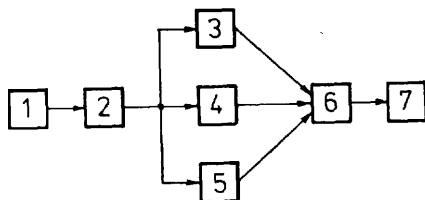


Fig.1.

G01H

P. 241359 T

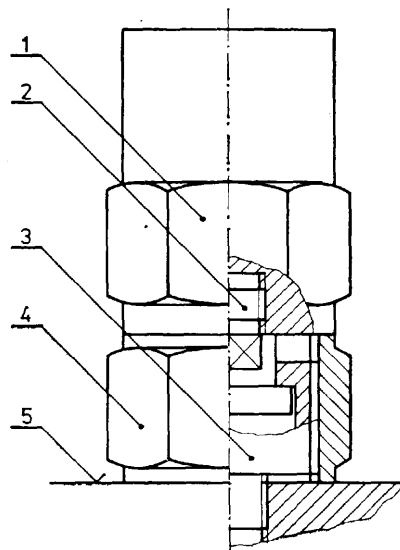
29.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wojciech Cholewa).

Uchwyt czujnika drgań

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu czujnika zwiększającej trwałość przewodów łączących czujnik z aparaturą.

Uchwyt czujnika drgań, przeznaczony do wielokrotnego mocowania czujników przyspieszeń drgań, stanowi tuleja (4), połączona przesuwnie z umieszczonym w niej łącznikiem (3), połączonym obrotowo z czujnikiem drgań (1) za pomocą wkrętu (2). (1 zastrzeżenie)



G01L

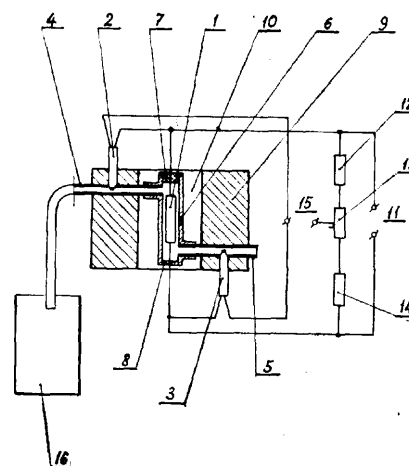
P. 237725

30.07.1982

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński).

Czujnik do pomiaru małych ciśnień powietrza w komorach maszyn technologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika do pomiaru małych ciśnień powietrza w komorach różnych maszyn technologicznych, a zwłaszcza suszarek, stabilizerek i dogrzewaczy stosowanych w przemyśle włókienniczym, charakteryzującego się małą stałą czasową, dużą stabilnością punktu zerowego, niewrażliwością na drgania, zmiany temperatur i wilgotności otoczenia.



Czujnik składa się z grzejnego opornika (1) umieszczonego w rurce (6) i termistorów (2), (3), z których termistor (3) znajduje się przed grzejnym opornikiem (1), a termistor (2) za grzejnym opornikiem (1) licząc od strony otoczenia, przy czym termistor (3) jest osadzony w kanale (5), a termistor (2) w kanale (4). Kanały (4), (5) są połączone z rurką (6), w której jest umieszczony grzejny opornik (1). (2 zastrzeżenia)

G01L
B65D**P. 241465 T**

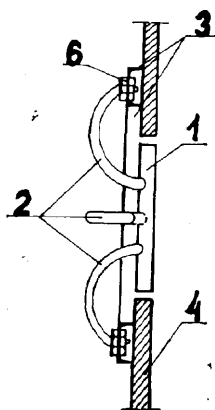
11.04.1983

Politechnika Wrocławska, **Wrocław**, Polska (Marian Zubrzycki).

Czujnik do pomiaru naporu materiału sypkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika pomiarowego do określenia składowych normalnej i stycznej naporu materiału sypkiego na ściany zbiornika, eliminującej wpływ temperatury na wynik pomiaru.

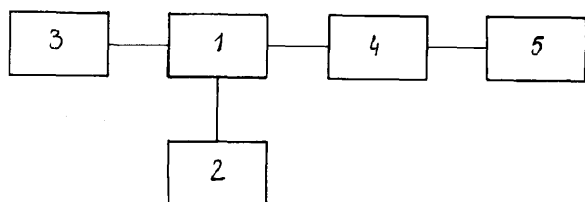
Czujnik ma membranę (1) oraz wymienne elementy sprężyste (2) łączące membranę ze ścianą zbiornika (4). Membrana (1) dodatkowo wyposażona jest w wymienny element sprężysty (2) mocowany do jej powierzchni. Wymienne elementy sprężyste (2) mają postać zagiętych prętów w kształcie półpierścieni, mocujących membranę (1) powyżej i poniżej otworu w ścianie zbiornika (4), szczególnie za pomocą uchwytów (3) o kształcie ramy. Wszystkie wymienne elementy sprężyste (2) wyposażone są w tensometry oporowe (4 zastrzeżenia)

**Fig. 2.****G01N**
H01L**P. 237732****02.08.1982**

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Wojciech Jung, Krzysztof **Klima**).

Sposób pomiaru koncentracji domieszek w materiale półprzewodnikowym oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających wykorzystanie w pomiarach wyników rozważań teoretycznych.



Sposób polega na tym, że prowadzi się pomiar doświadczalnej charakterystyki C/V układu metal - tlenek - półprzewodnik w co najmniej 50 punktach i przetwarza się te punkty w rozkład koncentracji nośników $n(x)$, a następnie przez zastosowanie sparametryzowanej funkcji sklejaną trzeciego stopnia wyznacza się pierwszą i drugą pochodną dla określenia koncentracji domieszek. W przetwarzaniu punktów doświadczalnych można wykorzystać również sparametryzowaną funkcję sklejaną trzeciego stopnia.

Układ pomiarowy według wynalazku ma sprzężony z kalkulatorem programowalnym (4) miernik pojemności (3), który jest połączony z układem metal - tlenek - półprzewodnik (2), korzystnie za pomocą sondy rtęciowej. (3 zastrzeżenia)

G01N
G01K**P. 237746****02.08.1982**

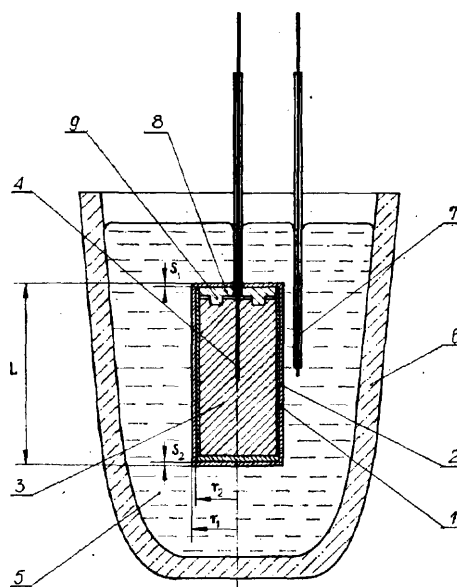
Instytut Energii Atomowej, **Otwock-Swierk**, Polska (Wiktor Zyszkowski).

Sposób i urządzenie do pomiaru współczynnika przewodności cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru współczynnika przewodności cieplnej, zwłaszcza materiałów stałych o niskiej przewodności cieplnej, pracujących w wysokich temperaturach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pojemnik pokryty od zewnątrz warstwą badaną i wypełniony substancją stałą, zanurza się w gorącej kapili, a następnie rejestruje się temperaturę substancji w zależności od czasu, od momentu zanurzenia pojemnika w kapili aż co najmniej do momentu zakończenia przemiany fazowej tej substancji. Wartość współczynnika przewodności cieplnej ustala się na drodze obliczeń.

Urządzenie według wynalazku składa się z pojemnika (1) wypełnionego substancją stałą, wewnątrz którego umieszczona jest co najmniej jedna termopara do pomiaru temperatury, przy czym ścianki pojemnika pokryte są od zewnątrz warstwą badaną (2). W trakcie pomiarów pojemnik (1) zanurzony jest w gorącej kapili (5). (2 zastrzeżenia)

**G01N****P. 241159 T****22.03.1983**

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Czesław Juruć, Czesław Sołtysiak).

Urządzenie do badania wpływów oporu zginania na trwałość lin, zwłaszcza stalowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia zwiększającej dokładność wyników próby.

Urządzenie składa się z zespołu mocowania badanej liny i zespołu napędowego. Zespół mocowania liny badanej składa się ze słupów (3), belki (5), bloczka (15), bębnow (6) i podstawy, której położenie regulowane jest za pomocą podpór nastawnych (16). Liny badane mocuje się za pomocą sworzni i specjalnych kausz do

belki (5). Ponadto w skład tego zespołu wchodzi silownik hydrauliczny (9) i łącznik (8), na którym naklejane są tensometry pomiarowe siły osiowej.

Zespół napędowy składa się z dwóch słupów (4) ze wspornikami (17), krążków prowadzących i napinających (11), linki napędowej (12), bębna linowego (6), przeciwwagi (7), matoreduktora wraz z kołami łańcuchowym i łańcuchem napędowym (14), oraz łącznika (13), na którym są naklejone tensometry pomiarowe oporu zginania. Całość umieszczona jest na podstawie (2). (3 zastrzeżenia)

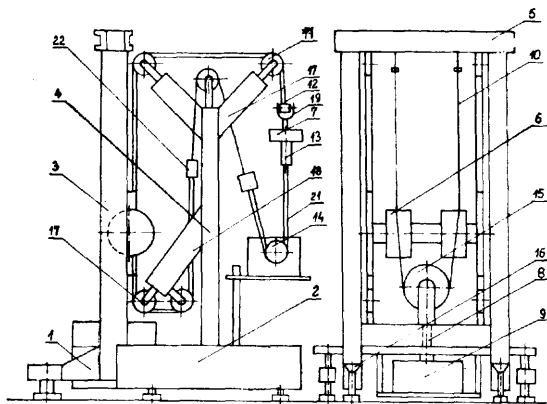


Fig. 1

G01N

P. 241472 T

13.04.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Wojciech Wolski, Zbigniew Lechowicz, Alojzy Szymański).

Urządzenie do badania prefabrykowanych drenów taśmowych

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia wszechstronnych badań działania drenów taśmowych w gruncie.

Urządzenie do badania prefabrykowanych drenów taśmowych składa się z komory pomiarowej (1) wyposażonej u dołu w podstawę (8), mającą dwudzielną stolik (9), a u góry dwudzielną nakładkę (18), mającą wycięcia (21) i (25), w których umieszczone są zakończenia gumowych osłon (23) i (26) uszczelniających dren (22) i próbkę gruntu (27) przy pomocy pierścieni dociskowych (24) i (28), oraz układu do zadawania naprężenia bocznego na próbkę gruntu, połączonego po-

przez przewód umocowany w podstawie (8) z zewnętrzną przestrzenią (29) otaczającą próbkę gruntu (27).

Urządzenie składa się ponadto z układu do zadawania naprężenia pionowego na próbkę gruntu połączonego silownikiem (30) zadającym żądane pionowe naprężenie poprzez dwudzielną nakładkę (10) na dren (22) i próbkę gruntu (27), układu do wytwarzania gradientu hydraulicznego w drenie, połączonego przewodem umieszczonym w podstawie (8) z podstawką drewna (11), układu do pomiaru natężenia odpływu z drenu połączonego spiralnym przewodem z nadstawką (16) drenu (22). W skład urządzenia wchodzi także układ do pomiaru natężenia odpływu z gruntu i ciśnienia porowego, połączony spiralnym przewodem z dwudzielną nakładką (10) wyposażoną w filtr (20), oraz układ do pomiaru odkształceń próbki gruntu połączony z tłoczyskiem (31). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 237727

30.07.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Ryszard Zajac, Krzysztof Dymarkowski).

Sposób i układ do ograniczania zakłóceń składowej zmiennej, zwłaszcza przy pomiarach przepływowego pola prądu elektrycznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał zakłócający występujący przy pomiarach składowej zmiennej przepływowego pola prądu elektrycznego prostuje się, a następnie kompensuje z sygnałem podawanym ze źródła prądu stałego.

W układzie według wynalazku sygnał zakłóceń i sygnał kompensujący podawane są poprzez wtórnik napięciowy (1, 7), wzmacniacze (2, 8) oraz zespoły filtrów (3, 9) na wejścia prostowników (4, 10), których wyjścia połączone są z sumatorem (5), a ten z kolei z miernikiem (6). (3 zastrzeżenia)

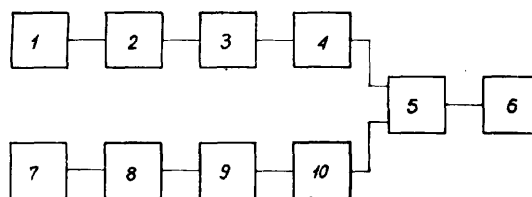


Fig. 1

G01R

P. 237796

05.08.1982

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Piotr Dumin).

Układ pomiarowy wartości szczytowej przebiegu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pomiarowego o prostej konstrukcji.

Układ według wynalazku zawiera układ porównujący dwuwęściowy (K1)ysterowujący wejście przetwornika (P) za pośrednictwem bramki sterowanej przez układ (M). Wyjście przetwornika (P) jest połączone z wejściem układu porównującego (K1). (2 zastrzeżenia)

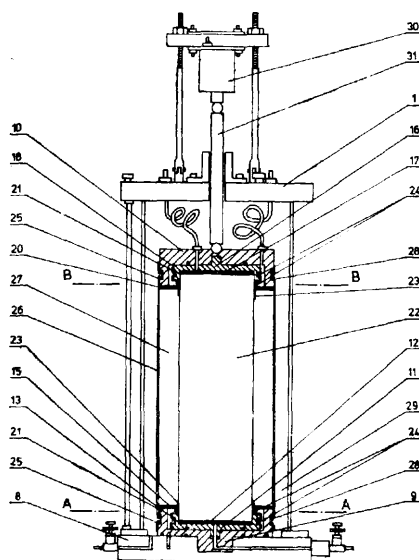
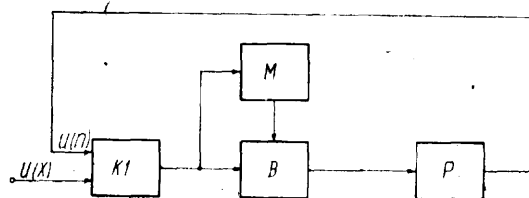


Fig. 2.

G01R

P. 237891

12.08.1982

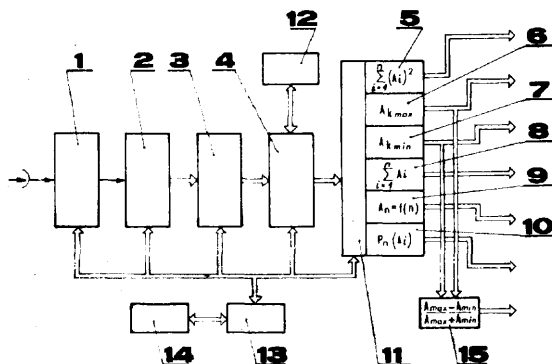
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Walenty Suzyński, Andrzej Kilian, Janusz Gerard).

Sposób wyznaczania parametrów amplitudowych sygnałów elektrycznych oraz układ do wyznaczania parametrów amplitudowych sygnałów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających jednocześnie wyznaczanie wszystkich bezpośrednich parametrów mierzonego, zmodulowanego amplitudowo sygnału elektrycznego w warunkach ciągłego, podczas całego czasu pomiaru, aktualizowania rzeczywistych wielkości mierzonych parametrów.

W sposobie według wynalazku mierzony sygnał pośredniej częstotliwości jest podawany na wejście analogowego detektora (1) wartości szczytowej, w którym jest wyznaczona wartość szczytowa tego sygnału. Wartość tę przetwarza się następnie w analogowo-cyfrowym przetworniku (2) na chwilową szczytową wartość (A_1) o postaci cyfrowej. Wartość (A_1) jest przechowywana przez okres T w buforowym rejestrze (3). Z buforowego rejestru (3) wartość (A_1) jest podawana na arytmetyczno-logiczny układ (4), w którym wyznacza się jednocześnie sumy wszystkich kolejnych wartości (A_i) sumy kwadratów tych wartości (A_i), minimalne wartości (A_{1min}) i maksymalne wartości (A_{1max}) oraz rozkład prawdopodobieństwa wartości (A_n) i kształt obwiedni sygnału pośredniej częstotliwości.

Aktualne wartości (WO poszczególnych wyżej wymienionych parametrów amplitudowych mierzonego sygnału wyznaczone w arytmetyczno-logicznym układzie (4) wpisuje się do przynależnych tym parametrom poszczególnych rejestrów (5, 6, 7, 8, 9, 10) operacyjnej pamięci (11). Wyznaczanie kolejnej aktualnej wartości (A_{i+1}) określonego parametru dokonuje się wykorzystując uprzednio wpisaną do przynależnego temu parametrowi, jednego z wymienionych rejestrów (5, 6, 7, 8, 9, 10) wartość (A_i) tego parametru oraz aktualnie zmierzona chwilową wartość (A_{i+1}) mierzonego sygnału. Układ według wynalazku ma analogowy detektor (1), którego wyjście jest połączone z wejściem analogowo-cyfrowego przetwornika (2). Wyjścia tego przetwornika (2) są połączone z wejściami arytmetyczno-logicznego układu (4), który jest połączony z operacyjną pamięcią (11) posiadającą sześć odrębnych rejestrów (5, 6, 7, 8, 9, 10). Układ (4) jest ponadto połączony z pamięcią (12) kwadratów wartości (A_i). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 241327 T

31.03.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zygmunt Kuśmerek, Piotr Kowalewicz, Krzysztof Pacholski).

Układ do pomiaru stratności kondensatorów metodą generacyjną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o małym poborze mocy, nie wrażliwego na wpływ temperatury.

Układ wyposażony w generator drgań sinusoidalnych, do którego obwodu rezonansowego jest dołączony

ny kondensator badany, charakteryzuje się tym, że generator drgań sinusoidalnych (1) z przyłączonym do jego wyjścia miernikiem zmian amplitudy sygnału wyjściowego, zawiera wzmacniacz nieodwracający o dużej rezystancji wejściowej z pojemnościową pętlą sprzężenia zwrotnego (C) i obwodem rezonansowym (LCP) dołączonym do jego wejścia. Obwód rezonansowy (LCP) jest obwodem rezonansowym równoległym lub szeregowym. (3 zastrzeżenia)

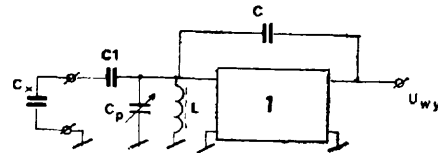


Fig. 2

G01S
G09B

P. 241300 T

30.03.1983

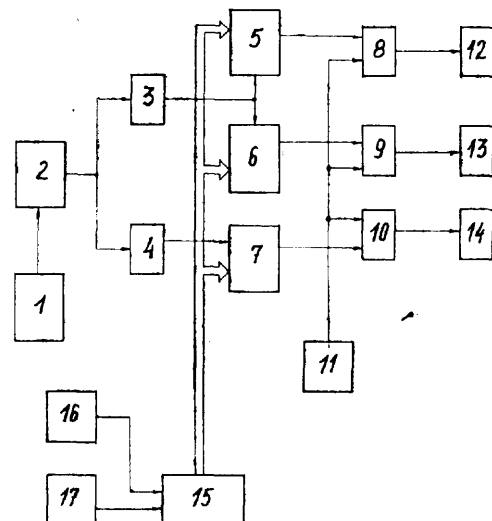
Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jerzy Fedorowski).

Sposób i układ do symulacji sygnałów systemu radionawigacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania sygnałów symulujących sygnały odbiorcze przez nawigacyjny odbiornik radiogoniometryczny w zależności od jego położenia w stosunku do namierzonych radiolatarni.

Sposób symulacji sygnałów systemu radionawigacyjnego polega na wytworzeniu dwóch sygnałów radiowych przesuniętych w fazie o 90°, odwzorujących sygnały w antenie goniometrycznej i sterowaniu wartościami amplitud tych sygnałów za pomocą informacji z mikrokomputera.

W układzie według wynalazku oscylator (1) połączony jest przez dzielniki częstotliwości (2), (3) i (4) z przetwornikami cyfrowo-analogowymi (5), (6), i (7), do których to przetworników dołączony jest mikrokomputer (15), zaś wyjścia przetworników dołączone są do modulatorów amplitudy (8), (9) i (10), natomiast wyjścia tych modulatorów połączone są z tłumikami nastawnymi (12), (13) i (14). (5 zastrzeżeń)



G01S

P. 241303 T

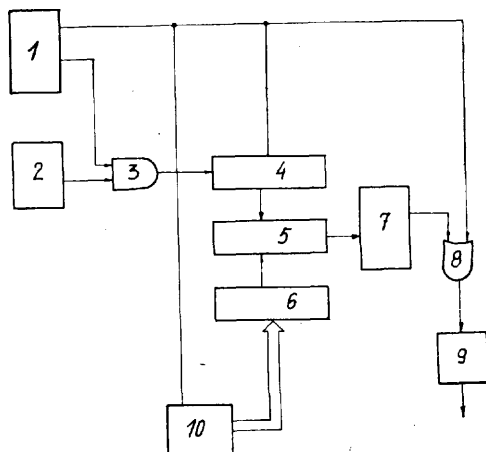
30.03.1983

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jerzy Fedorowski).

Układ do symulacji sygnału ech akustycznych w echosondzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania symulowanego sygnału echa akustycznego od dna morskiego w odpowiedzi na sygnał wytwarzany w echografie.

Układ według wynalazku zawiera elektroniczny układ cyfrowy złożony z licznika (4), komparatora (5) i rejestru (6). Do wejścia zaliczanych impulsów licznika (4) podłączone jest wyjście z generatora impulsów zegarowych (2) i przerzutnika monostabilnego (1) za pośrednictwem układu iloczynu logicznego (3). Wyjście z przerzutnika monostabilnego (1) połączone jest również z wejściem mikrokomputera (10) i wejściem układu sumy logicznej (8). Wyjście komparatora (5) połączone jest za pośrednictwem przerzutnika monostabilnego (7) i układu sumy logicznej (8) z generatorem udarowym (9). Mikrokomputer (10) steruje rejestrem (6). (1 zastrzeżenie)



G01S

P. 241334 T

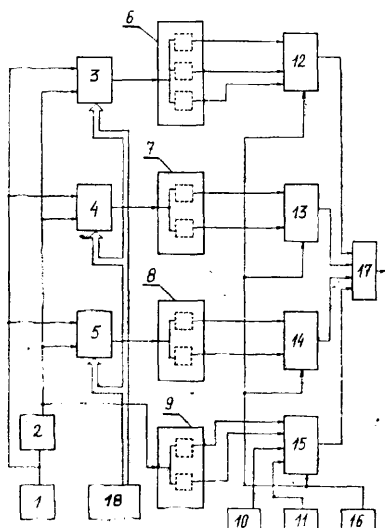
31.03.1983

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jerzy Fedorowski).

Sposób i układ do symulacji sygnałów radiowych hiperboliczno-fazowego systemu radionawigacji

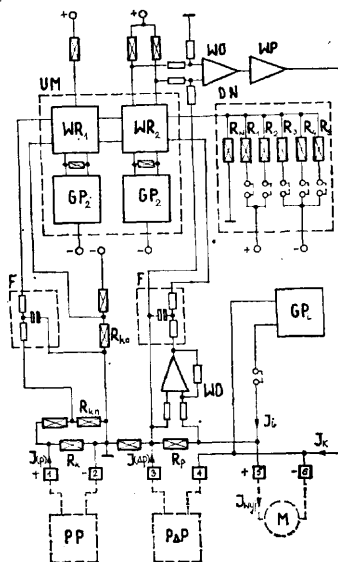
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie generowania symulowanych sygnałów radiowych hiperboliczno-fazowego systemu radionawigacyjnego, a zatem za pomocą stacjonarnie usytuowanego odbiornika dokonywania namiarów symulowanego ruchu statku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się sygnał w postaci ciągu impulsów. Otrzymany sygnał rozdziela się na cztery równoległe sygnały, z których jeden doprowadza się bezpośrednio do układu



rezonansowego, zaś pozostałe trzy sygnały doprowadza się do układów rezonansowych po odpowiednim opóźnieniu. Otrzymane z układów rezonansowych sygnały sinusoidalne o właściwych stosunkach fazowych czterech stacji, sumuje się i doprowadza do gniazda antenowego odbiornika nawigacyjnego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejścia trzech układów rezonansowych (6-), (7) i (8) połączone są z wyjściami liczników (3), (4) i (5), których wejścia połączone są z generatorem (1) i wyjściem dzielnika częstotliwości (2), przy czym liczniki te sterowane są za pomocą informacji z mikrokomputera (18). Natomiast wejście czwartego układu rezonansowego (9) połączone jest z generatorem (1) za pośrednictwem dzielnika częstotliwości (2). Wyjścia układów rezonansowych (6), (7), (8) i (9) połączone są z wejściem układów przełączających (12), (13), (14) i (15), a wyjścia tych układów połączone są z układem sumującym (17). (4 zastrzeżenia)

G05D
F22B

P. 241363 T

29.03.1983

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Józef Grajewski, Gerard Nocoń).

Układ korektora wpływu ciśnienia w pomiarach poziomu wody w walcu kotła wysokoprężnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu korektora zapewniającego małe błędy korekcji w zakresie ciśnień 1–16 MPa.

W układzie korektora według wynalazku z toru pomiarowego podawane jest na wejście układu mnożącego (UM) napięcie będące algebraiczną sumą napięcia wytworzonego na rezystorze (R_p) przez przepływ prądu (J_{AP}) pomiarowego przetwornika różnicy ciśnień ($P \Delta P$) i prądu wyjściowego (J_k) układu mnożącego (UM) oraz dodatkowego napięcia odniesienia z dzielnika napięcia (DN). Z toru korekcyjnego podawane jest na drugie wejście układu mnożącego (UM) napięcie będące algebraiczną sumą napięcia wytworzonego na rezystorze skalującym (R_{kn}) przez przepływ prądu (J_p) pomiarowego przetwornika ciśnienia (PP) oraz dodatkowego napięcia początkowego wytworzonego na rezystorze (R_{ks}). Prąd wyjściowy (J_k) układu mnożącego (UM) łącznie z prądem wyjściowym (J_{AP}) przetwornika różnicy ciśnień ($P \Delta P$) tworzą prąd wyjściowy korektora (J_{wyj}), który wprowadzany jest do miernika poziomu (M).

Układ korektora nadaje się do układów zdalnego pomiaru poziomu wody w walcach kotłów wyso-

kopreżnych gdzie zastosowano naczynia pomiarowe typu zimnego, zaczepowego lub gorącego współpracujące z przetwornikami różnicy ciśnień o charakterystyce prądu wyjściowego zarówno opadającej, jak i narastającej. (4 zastrzeżenia)

G05F

P. 237815

05.08.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński).

Korektor i/lub stabilizator napięcia

Przedmiotem wynalazku jest korektor i/lub stabilizator napięcia przeznaczony do stosowania w różnych układach elektronicznych, wymagających małego i/lub ściśle określonego prądu spoczynkowego lub stałego, głównie zaś w dwuprzewodowych przetwornikach i separatorach analogowych.

Korektor **według** wynalazku charakteryzuje się tym, że kolektor bipolarnego tranzystora (**T1**) jest połączony z napięciowym wyjściem (A) całego układu. (3 zastrzeżenia)

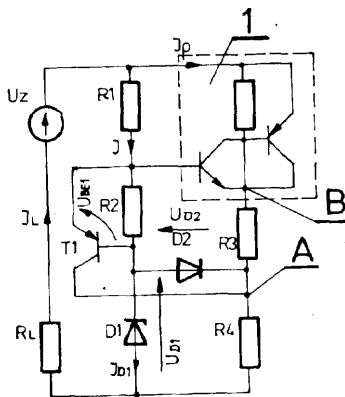


Fig. 1

G05F

P. 237862

11.08.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Zygmunt, Andrzej Senderski, Jerzy Wyżga, Andrzej Żur, Piotr Macko).

Sposób sterowania układem napędowym w wybranych stanach szczególnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzależnienia sygnałów oddziaływania na układ od sygnałów zewnętrznych lub potwierdzających stan układu napędowego, aby uzyskać pożądane, bezpieczne działania układu napędowego w wybranych stanach szczególnych, a także w możliwych przejściach pomiędzy tymi stanami.

Sposób sterowania układem napędowym w wybranych stanach szczególnych, w których oprócz stanu pracy wyróżnia się stan postoju, stan utyku, stan wyłączenia oraz wykorzystuje się sygnały: wyboru struktury regulatora prądu i prędkości, blokowania wszystkich impulsów wyzwalających, stanu wyłącznika szybkiego, postoju i sygnał utyku, charakteryzuje się tym, że kompleksowo traktuje się wszystkie stany napędu oraz odpowiedzi napędu na wystąpienie tych stanów z osobna i na wystąpienie co **najmniej** dwóch stanów równocześnie lub w sekwencji, a także wszystkie przejścia pomiędzy tymi stanami. Ponadto wyróżnia się stan całkowitego zablokowania, oraz dodatkowo wprowadza się następujące sygnały: wymuszający zerową wartość sygnału sterującego prędkością, blokowania integratora członu zadającego, blokowania regulatora prędkości i sygnał żądania zablokowania wszystkich impulsów wyzwalających. (5 zastrzeżeń)

G06F

P. 237913

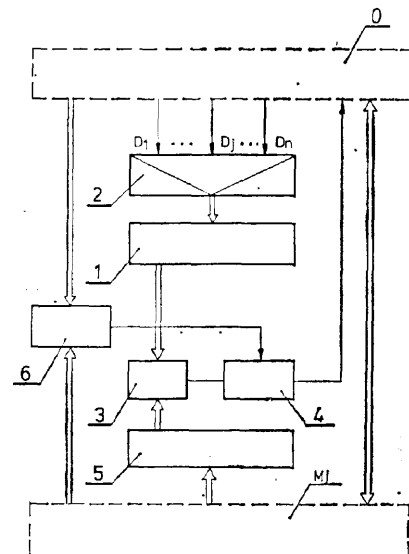
12.08.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów Wrocław, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Wilhelm Wojsznis).

Sposób obsługi kolejnego modułu przez wspólne ogniwo systemu komputerowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego bardziej operatywne wykorzystanie ogniwa systemu komputerowego obsługującego wiele **modułów**, a w szczególności niezakłóconą obsługę **modułów** przez ogniwo.

W sposobie **według** wynalazku w momentach rezerwacji wspólnego ogniwa (0) **przez** moduł (Mj) występujących w określonym odcinku czasu t ustala się w **rejestrze** (1) ilość N modułów zgłaszających się do zajęcia wspólnego ogniwa (0) i następnie tę **ilość** N porównuje się w układzie porównania (3) z ilością graniczną **N_{gr}** zgłaszających się modułów warunkujących nieprzerwaną obsługę modułów. Moduł (Mj) spośród „n” ilości modułów gdzie $1 \leq j \leq n$ uzyskuje dostęp do ogniwa (0) jeśli wynik porównania jest mniejszy od zera we wszystkich momentach rezerwacji wspólnego ogniwa (0) występujących w określonym odcinku czasu t. (6 zastrzeżeń)



G06F

P. 237914

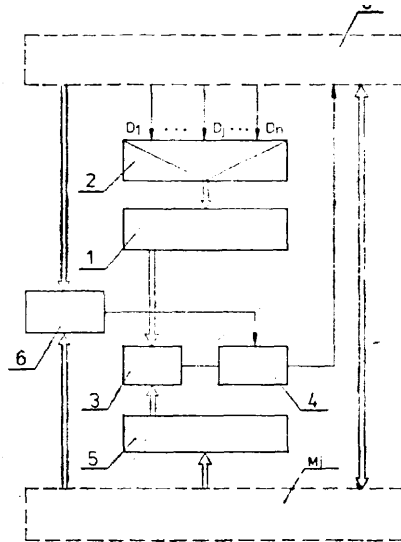
12.08.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów Wrocław, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Wilhelm Wojsznis).

Sposób obsługi kolejnego modułu przez wspólne ogniwo systemu komputerowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego pełniejsze obciążenie wspólnego ogniwa systemu komputerowego obsługującego wiele modułów, a w szczególności niezakłóconą obsługę przez ogniwo, uwzględniając nie tylko przypisane modułom priorytety i **zajętość** w momencie rezerwacji, ale i sumę modułów **zgłaszających** się do zajęcia wspólnego ogniwa w określonym wybranym odcinku czasu.

W sposobie **według** wynalazku dla dowolnego modułu (Mj) spośród **wszystkich** modułów $M_1 \div M_n$ gdzie $1 \leq j \leq n$, ustala się w liczniku (1) sumę S modułów zgłaszających się do zajęcia wspólnego ogniwa (0) w jego kolejnych momentach pracy podczas odcinków czasu t. Następnie sumę S porównuje się w **układzie** porównania (3) z sumą graniczną **S_{gr}** zgłaszających się modułów, warunkującą nieprzerwaną obsługę modułów. Dalszy moduł (Mj) uzyskuje dostęp do obsługi **przez** wspólne ogniwo (0) jeśli wynik porównania jest mniejszy od zera. (6 zastrzeżeń)



G06F

P. 237915

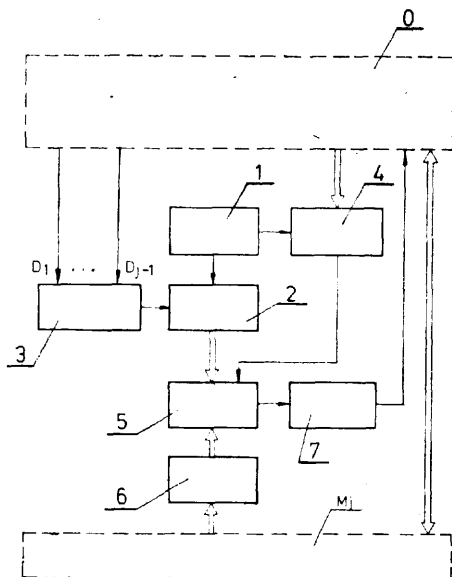
12.08.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Wilhelm Wojsznis).

Sposób obsługi kolejnego modułu przez wspólne ogniwo systemu komputerowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego pełniejsze obciążenie wspólnego ogniwa systemów komputerowych obsługujących wiele modułów.

W sposobie według wynalazku dla dowolnego modułu (M_j) gdzie $1 \leq j \leq n$ zlicza się w liczniku (2) w określonym odcinku czasu i sumę czasów S_j na zajęcie wspólnego ogniwa (0) i następnie tę sumę S_j porównuje się w układzie porównania (5) z wielkością graniczną S_{k1} sumy czasów oczekiwania. Moduł (M_j) uzyskuje zgodę na obsługę przez wspólne ogniwo (0) jeśli wynik porównania jest mniejszy od zera (6 zastrzeżeń)



G09F

P. 237767

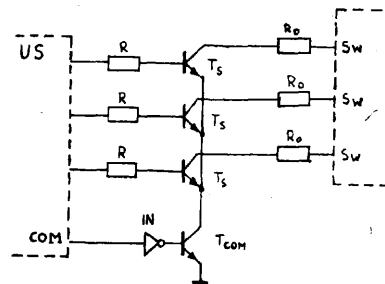
04.08.1982

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Waldemar Pawłowski).

Układ wyświetlania informacji na wskaźniku LED lub gazowanym z układu przystosowanego do współpracy ze wskaźnikiem LCD

Celem wynalazku jest opracowanie układu nie wymagającego stosowania dodatkowych elementów, charakteryzującego się zmniejszonym poborem prądu.

Układ ma wspólny tranzystor kluczujący (T_{COM}), na którego bazę podawany jest z układu sterującego przez inwerter przebieg polaryzujący podłoże wskaźnika LCD. Do kolektora tego tranzystora podłączone są emiterzy tranzystorów (T_s), których bazy są sterowane wyjściami układu (U_s), sterującymi segmentami wskaźnika LCD przez oporniki (R). Kolektory tranzystorów (T_s) połączone są z segmentami (Sw) wskaźnika LED, lub gazowanego przez opornik (R_o). (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 237740

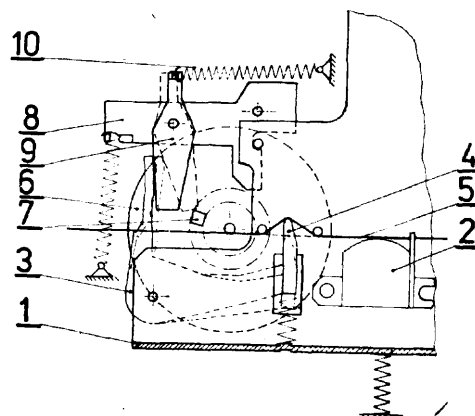
02.08.1982

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Unitra-Magmor”, Gdańsk, Polska (Marian Maliszewski, Marek Łubiński, Kazimierz Dąbrowski, Janusz Brożek, Jerzy Kohnke, Wojciech Mercik, Krzysztof Gajewski, Kazimierz Żukowski).

Urządzenie do samoczynnego zatrzymania magnetofonu do dojścia taśmy do końca, zwłaszcza w magnetofonach kasetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy procesu zatrzymywania pracy magnetofonu.

Urządzenie ma dodatkowy zderzak (9) zamocowany obrotowo na zapadce (8) i połączony jednym końcem z naciągową sprężyną (10) dociskającą drugi koniec tego zderzaka do ramienia dźwigni (3) równoległego do języczka (4) stykającego się z taśmą (5). (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 241341 T

01.04.1983

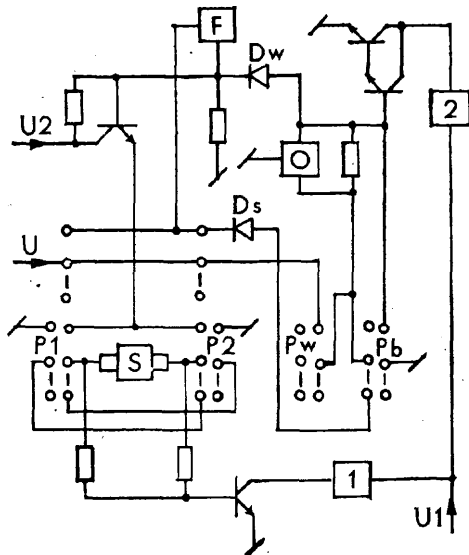
Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Ryszard Miazga, Andrzej Chamielec).

Układ sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu sterowania, zwłaszcza mechanizmem magneto fonowym.

Układ sterowania ma przełącznikowy tranzystor (**T**), wyłączając diodą (**D_w**) oraz sterującą diodę (**D_s**). Do wyjścia funkcyjnego bloku (**F**) włączona jest baza przełącznikowego tranzystora (**T**), przy czym jest ona złączona z katodą wyłączającej diody (**D_w**), której anoda połączona jest z blokującym przełącznikiem (**P_b**).

Do wejścia funkcyjnego bloku (**F**) włączone są napędowe przełączniki (**P₁**) oraz (**P₂**) z tym, że są one połączone razem ze sobą i z katodą sterującej diody (**D_s**), której anoda dołączona jest do blokującego przełącznika (**P_b**). (1 zastrzeżenie)



G11C

P. 237812

04.08.1982

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości działania urządzenia pamięci analogowej dla urządzeń automatyki telemekhaniki informatyki.

Urządzenie zawiera dwa kondensatory pamiętające (**C₁**, **C₂**), klucz (3), tranzystor polowy (5) oraz przełącznik (4), którego wejście połączone jest z dolną okładką pierwszego kondensatora (**C₁**). Jedno wyjście przełącznika (4) jest związane z drugim zaciskiem wejściowym (16) urządzenia (1), a drugie wyjście związane jest z górną okładką drugiego kondensatora (**C₂**). (1 zastrzeżenie)

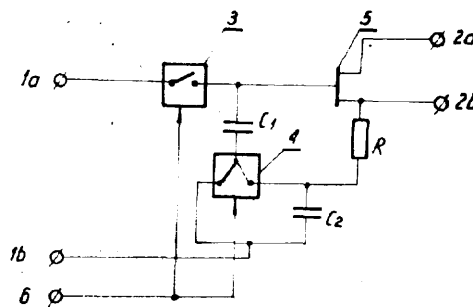


Fig. 2

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B
C08L
C09D

P. 237731

02.08.1932

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Danuta Benewiat-Szpak, Halina Strojewska, Anna Młodziak, Małgorzata Figurska).

Sposób wytwarzania past srebrowych elektroprzewodzących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania past srebrowych elektroprzewodzących stosowanych w przemyśle elektronicznym, szczególnie do metalizacji wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni ceramicznych kondensatorów rurkowych, pozwalającego uzyskać dobrą zdolność krycia powierzchni ceramicznych przy niskiej lepkości oraz dobrą przyczepność.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do odpowiednio dobranej kompozycji pastowej, składającej się z proszku srebrowego w postaci kulistej o odpowiednio dobranej średnicy ziarna i w postaci płatkowej o odpowiednio dobranej wielkości płatków w stosunku wagowym 1:1, szklów i nośników organicznych, 5% ketonu metyloizobutyloвого lub metylopropyloвого lub metylobutyloвого o temperaturze wrzenia w zakresie 373—403 K. Masę powyższą ujednolica się znanymi sposobami, nakłada się ręcznie lub automatycznie na podłoża ceramiczne suszy się i wypala w odpowiednio dobranej temperaturze i atmosferze. (1 zastrzeżenie)

H01F

P. 241345 T

01.04.1983

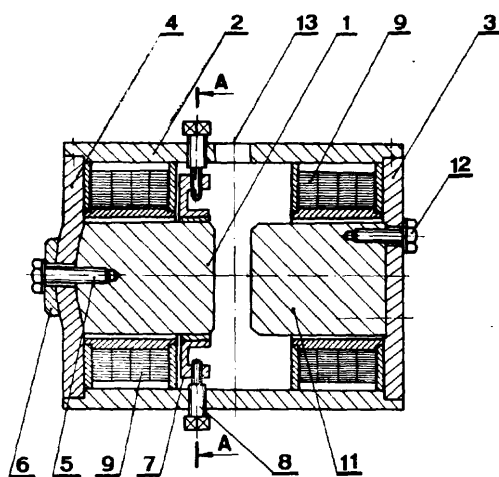
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne „RA-DIOPAN” PAN, Poznań, Polska (Wacław Wawrzynowicz).

Elektromagnes laboratoryjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektromagnesu, przeznaczonego zwłaszcza do spektrometrów elektronowego rezonansu paramagnetycznego i magnetycznego rezonansu jądrowego.

Elektromagnes według wynalazku ma parę usytuowanych naprzeciw siebie biegunów (1, 11) z nawiniętym uzwojeniem (9), umieszczonych wewnątrz cylindrycznej tulei (2), zamkniętej bocznymi pokrywami (3, 4). Jeden z biegunów (11) przytwierdzony jest na stałe, nieprzesuwnie do jednej pokrywy (3), a drugi (1) przesuwnie do drugiej pokrywy (4). Przesuwny biegun (1) ma z jednej strony wyprofilowaną kulistą powierzchnię czołową, która przytwierdzona jest umieszczoną w osi tego bieguna (1) śrubą (5) z podkładką (6) do drugiej pokrywy (4).

Pokrywa (4) ma w swej osi wyprofilowanie kuliste odpowiadające wyprofilowaniu kulistemu czoła bieguna (1). Z drugiej strony biegun, (1) podparty jest równorozmieszczonymi wokół swej osi niemagnetycznymi wkładkami (7). We wkładki (7) wkręcane są gwintem o jednej wartości skoku śruby różnicowe (8) mające gwint o drugiej wartości skoku wkręcany w cylindryczną tuleję (2). (3 zastrzeżenia)



P. 237779

03.08.1982

H01H

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Edward Filiczowski, Krystyna Olszewska).

Sterowniczy łącznik krańcowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterowniczego łącznika krańcowego, o prostej technologii wytwarzania i łatwym montażu, stosowanego w obwodach pomocniczych prądu stałego i przemiennego.

Łącznik według wynalazku zawierający styki nieruchome umocowane w obudowie izolacyjnej, współpracujące z mostkowymi stykami ruchomymi osadzonymi na suwaku umocowanym przesuwnie w tej obudowie,

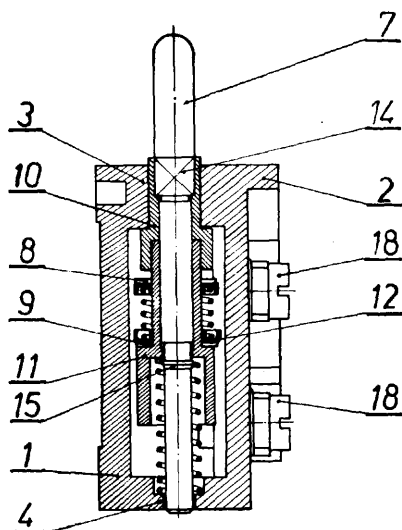


fig.2

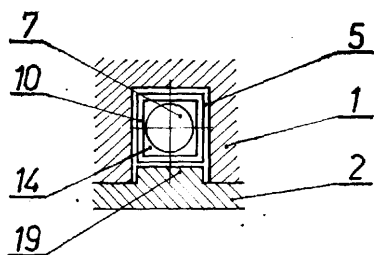


fig.3

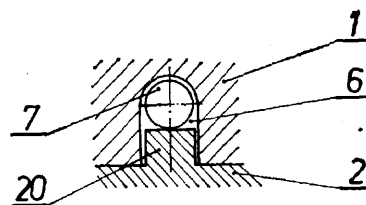


fig.4

charakteryzuje się tym, że ścianka górna (3) i ścianka dolna (4) korpusu izolacyjnego (1) mają wycięcia (5, 6), najkorzystniej w kształcie litery „U”, w których znajdują się występy (19, 20) pokrywy izolacyjnej (2), dzięki czemu zostają utworzone otwory przeznaczone do prowadzenia zespołu suwaka (7).

(2 zastrzeżenia)

H01J

P. 237784

05.08.1982

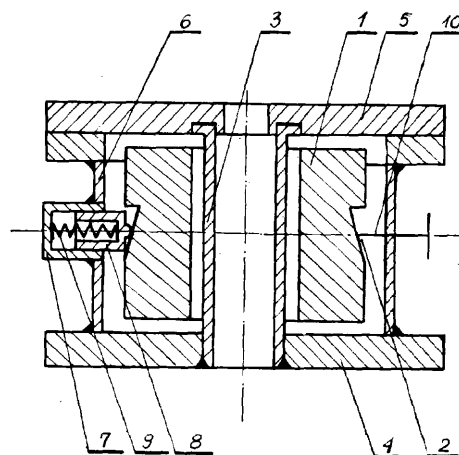
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Stefan Wójcicki, Maciej Narowski).

Soczewka magnetyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania soczewki, której konstrukcja pozwoliłaby na uproszczenie budowy urządzenia elektronowiązkowego.

Soczewka magnetyczna do urządzenia elektronowiązkowego zawiera pierścieniowy magnes (1), w którym pośrodku zewnętrznej powierzchni jest wykonane klinowe podtoczenie (2). Magnes (1) jest luźno nałożony na próżniuszczelny korpus (3) zaopatrzonego w dolny kołnierz (4) i górny kołnierz (5), między którymi jest umocowany zewnętrzny płaszcz (6) luźno otaczający magnes (1). W środkowej części płaszcza (6) w dwóch otworach rozsuniętych o 90° są umieszczone dwa wystające na zewnątrz gniazda (7), w które są wsunięte ślizgacze (8) wsparte zaokrąglonymi końcami w klinowym podtoczeniu (2) i dociskane sprężynami (9). W płaszczu (6) są osadzone dwa wkręty (10) przeciwległe do każdego z gniazd (7), wsparte końcami w klinowym podtoczeniu (2).

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 237845

10.08.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Koziej, Wojciech Urbański).

Elektryczna maszyna wirująca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odprowadzenia energii cieplnej z uzwojenia stojana.

Maszyna wyposażona jest w co najmniej dwie zamknięte komory (4, 4'), wypełnione chłodziwem stałym

topliwym, usytuowane tak, że połączenia czołowe uzwojenia (5) stojana (1) umieszczone są wewnątrz wypionionych komór (4, 4').

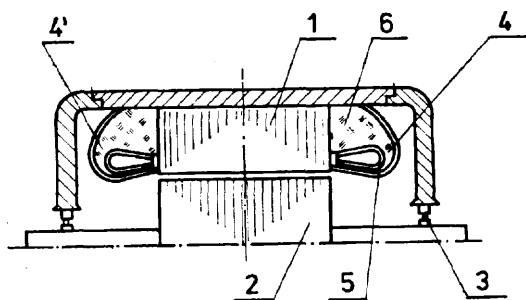


FIG. 1

H02K

P. 237867

10.08.1982

Zakłady Elektromaszynowe „EMA-CELMA”, Cieszyń, Polska (Karol Farużel, Gustaw Knoppek).

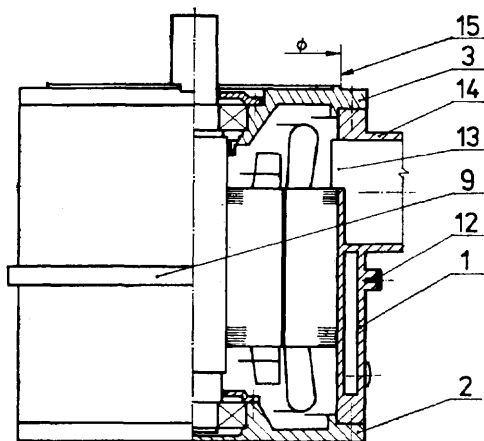
Obudowa silnika elektrycznego, zwłaszcza do napędu kombajnów węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obudowy, która ułatwiłaby montaż i demontaż silnika z kombajnem.

Obudowa silnika składa się z kadłuba (1) i tarcz łożyskowych (2, 3). Kadłub (1) w kształcie walca wykonany jest z dwu rur współśrodkowych trwale połączonych na końcach tworząc szczelny zewnętrzny płaszcz chłodzący silnik.

Kadłub (1) ma na zewnętrznej powierzchni w środkowej części pierścienia (9), w którym znajdują się otwory na śruby mocujące oraz otwory do transportu. Na tarczy łożyskowej (3) strony napędowej umieszczona jest walcowa powierzchnia centrująca (15).

(2 zastrzeżenia)



H02M

P. 237816

05.08.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Ziemowit Olejnik).

Jednofazowy bezstykowy łącznik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji jednofazowego bezstykowego łącznika oraz ograniczenia strat cieplnych na elementach łącznika.

W jednofazowym bezstykowym łączniku, pomiędzy końcówki plus i minus diodowego mostka (2) jest włączona gałąź utworzona z szeregowo połączonych dwójnika (7) i pierwszej diody (4). Pomiędzy utworzone

przez ich połączenie węzeł i wejście aktywnego dwójnika (8) w węźle (A) jest włączona druga prostownicza dioda (6).

Łącznik ma zastosowanie szczególnie w analogowych regulatorach trój położeniowych i krokowych.

(3 zastrzeżenia)

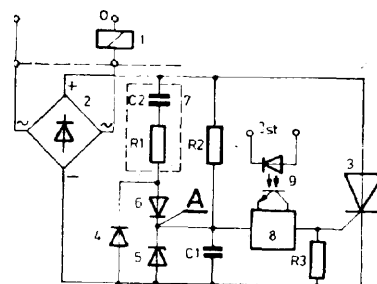


Fig. 1

H02M
H02P

P. 237841

09.08.1982

Fabryka Lin i Drutu „Drumet” im. Rewolucji Październikowej Włocławek, Polska (Adam Zajęczkowski).

Przetwornik częstotliwości na napięcie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania częstotliwości akustycznych i niższych w proporcjonalne napięcie, za pomocą przetwornika mogącego znaleźć zastosowanie w automatyce napędu w układach regulacji prędkości obrotowej silników, jako element zastępujący prądnice tachometryczne.

Przetwornik zawiera blok (1) formujący napięcie wejściowe w ciąg impulsów prostokątnych sterujących blokiem (2). Blok (2) wytwarza napięcie proporcjonalne do okresu sygnału wejściowego. Napięcie z bloku (2) steruje przetwornikiem napięcia na częstotliwość, w którym blok (3) stanowi integrator wytwarzający ujemne napięcie piłowe o nachyleniu proporcjonalnym do napięcia sterującego. Przebieg piłowy porównywalny jest ze stałym napięciem U_R w bloku (4), który stanowi komparator. W chwili gdy napięcie osiągnie wartość U_R następuje zmiana stanu komparatora w wyniku czego blok (5) spowoduje skasowanie integratora. Czas trwania piły, czyli odstęp czasu między impulsami kasującymi integrator przetwarzany jest w proporcjonalne napięcie w bloku (6). Napięcie to jest zarazem proporcjonalne do częstotliwości na wejściu przetwornika.

(1 zastrzeżenie)

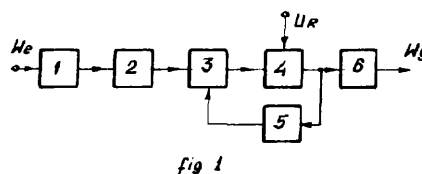


fig 1

H02M

P. 237872

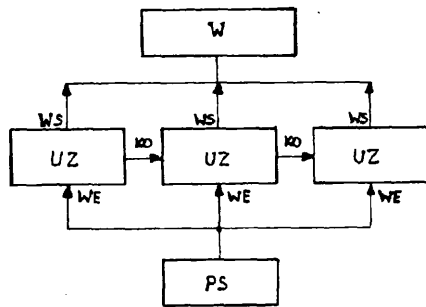
10.08.1982

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski, Mieczysław Pięta).

Stabilizowana dwutaktowa przetwornica tranzystorowa

Przedmiotem wynalazku jest stabilizowana dwutaktowa przetwornica tranzystorowa o prostej konstrukcji i dużej niezawodności działania, przeznaczona szczególnie do przyrządów pomiarowych dezymetrii promieniowania jonizującego.

W układzie elektronicznym przetwornicy według wynalazku tranzystor regulacyjny (T2) ma bazę połączoną poprzez rezystor (R1) do jednego zacisku zasilania.



H04L

P. 242165

24.05.1983

Pierwszeństwo: 26.05.1982 - Szwecja (nr 8203279-8)

Telefonaktiebolaget L M Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Sposób badania przejścia w cyfrowym układzie telekomunikacyjnym i urządzenie do badania przejścia

Wynalazek dotyczy sposobu przeprowadzania za pomocą kontroli parzystości, kiedy ruch jest w toku, próby przejścia w dwukierowej transmisji informacji cyfrowej pomiędzy abonentami dołączonymi do terminali połączonych ze sobą poprzez układ telekomunikacyjny ze zwielokrotnieniem czasowym, w którym informacja jest transmitowana w postaci słów binarnych w specjalnie przeznaczonych szczylinach czasowych, dla sprawdzenia, czy właściwe połączenie zostało zestawione, po zrealizowaniu drogi łączniowej.

W sposobie według wynalazku kontrola przejścia jest uruchamiana i detekowana przez tę samą stację (TCT) - (terminal). Po wykryciu właściwej parzystości, co jest realizowane za pomocą zespołu kontroli parzystości (M1) i obwodu porównania (OR), wytwarzany jest bit parzystości z zamierzoną niewłaściwą bieżącością dla wysłania w linię do następnej stacji. Wytwarzanie żądanej parzystości realizowane jest za pomocą urządzenia według wynalazku, zawierającego lokalny procesor (MP), pamięć sterowania (CM), licznik (TR) i obwód porównania (OR). Wszystkie stacje wzdłuż drogi łączenia są równoważne i zawierają takie same zespoły.

Centralny procesor wyznacza jedną ze stacji (TCT) przy zestawianiu połączenia jako stację kontrolną dla przeprowadzenia próby przejścia. Bit kontrolny o zamierzonej niewłaściwej parzystości jest przelączany wprost poprzez pozostałe punkty łączenia i jest łączony w pętlę w terminalu liniowym (PCM2), gdzie odbierana jest informacja od abonenta (B). Połączenie w pętlę jest przeprowadzane za pomocą obwodu kontroli parzystości (M2) w celu wyprowadzenia bitu parzystości ze strony terminala oraz za pomocą dalszego ob-

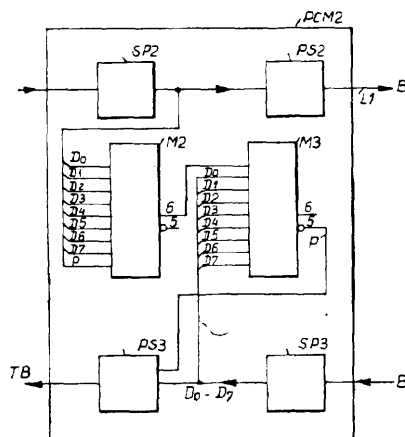


Fig. 2

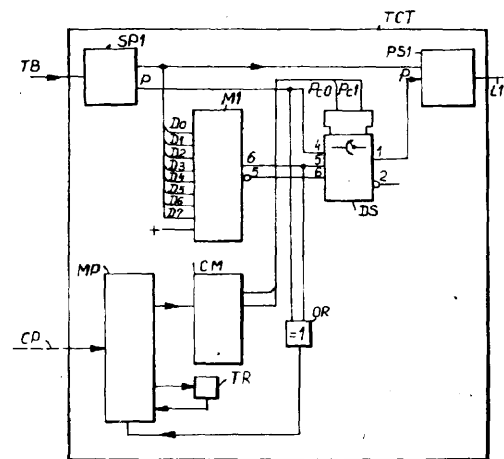


Fig. 3

wołu kontroli parzystości (M3) dla tworzenia samej pętli i przekazywania bitu parzystości z powrotem do stacji (TCT).

W stacji tej przeprowadzana jest kontrola, czy wykrywany jest bit zamierzonej niewłaściwej parzystości, a jeżeli tak jest, wówczas wysyłana jest właściwa parzystość, po czym oczekuje się, że ta właśnie parzystość przejdzie drogę łączenia i jeszcze raz będzie wykryta w stacji (TCT). Po takiej detekcji do centralnego procesora wysyłany jest sygnał oznaczający, że próba przejścia została zakończona, po czym kontrola jest przerywana i odbywa się normalna kontrola parzystości. (5 zastrzeżeń)

H04M

P. 242166

24.05.1983

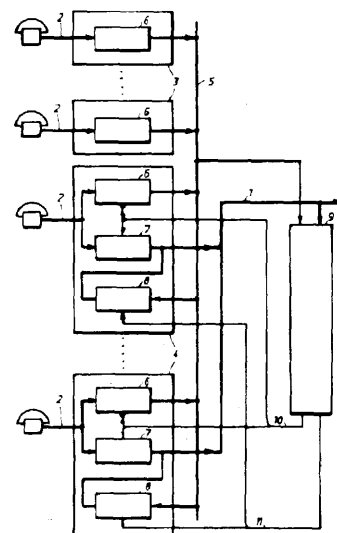
Pierwszeństwo: 26.05.1982 - Szwecja (nr 8203278-0)

Telefonaktiebolaget L M Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Koncentrator cyfrowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania koncentratora cyfrowego, zapewniającego zestawianie kanałów ze zwielokrotnieniem czasowym od przychodzących linii abonenckich do wychodzących łączy PCM.

Koncentrator cyfrowy zawiera moduły obwodów liniowych (3), (4), do których dołączone są grupy linii abonenckich (2) oraz szynę (5) dołączoną do wszystkich modułów oraz do łączy PCM (1), przy czym liczba łączy jest mniejsza niż liczba modułów.



Każdy moduł (3, 4) zawiera jeden stopień czasowy grupa-szyňa (6), natomiast każdy moduł (4) zawiera stopień czasowy grupa-łącze (7) oraz stopień czasowy szyňa-łącze (8). (5 zastrzeżeń)

H05H

P. 237801

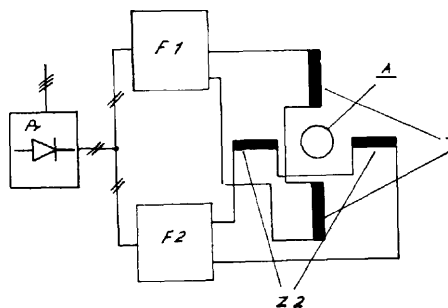
06.08.1982

Politechnika Śląska im. **Wincentego** Pstrowskiego. Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski, Tadeusz **Łodacki**, Wiesław **Śmiałkowski**, Lesław **Samsonow**).

Sposób i urządzenie do wytwarzania plazmy wirującej, zwłaszcza w palniku plazmowym z łukiem **zewnętrznym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do wytwarzania plazmy wirującej zwłaszcza w palniku plazmowym z łukiem zewnętrznym, umożliwiających regulację prędkości **kątowej** strumienia plazmy i wielkości odchylenia w szerokim zakresie.

Sposób wytwarzania plazmy polega na tym, że na **strumień** plazmy oddziałuje się wirującym, kołowym, polem **magnetycznym** poprzecznym wytworzonym przez dwa zespoły cewek rozmieszczone symetrycznie wokół anody, zasilane z dwufazowego przełącznika częstotliwości prądami sinusoidalnymi przesuniętymi względem siebie o kąt $\pi/2$.



Urządzenie według wynalazku zawiera dwa zespoły cewek (**Z1**) i (**Z2**) **rozmieszczone** wokół anody (A), których osie są przesunięte względem siebie o 90° , zasilane z przełącznika częstotliwości składającego się z prostownika (Pr) i dwóch falowników (**F1**, **F2**). (2 **zastrzeżenia**)

H05K

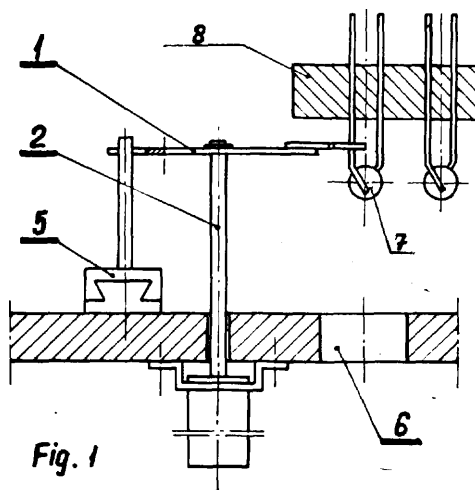
P. 237747

02.08.1982

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy **Frączek**, Janusz **Markiewicz**).

Urządzenie do samoczynnego wyjmowania z kasety pomiarowej elementów elektronicznych, zwłaszcza termistorów

Urządzenie składa się z dwuramiennej dźwigni (1) zamocowanej ruchomo na rdzeniu siłownika (2). Jedno z ramion dźwigni (1) ma na końcu podłużne wycięcie, w którym porusza się pręt nadając dźwigni ruch wahadłowy. Drugie ramie dźwigni jest wykonane w formie kotwicy o zagiętych ostrzach w kierunku osi dźwigni. (1 zastrzeżenie)



WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 70162

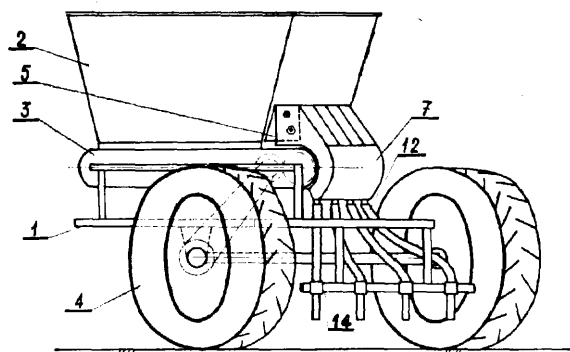
29.03.1983

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, **Warszawa**, Polska (Edmund Kamiński, Stanisław Chadryś).

Rozsiewacz nawozów mineralnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozsiewacza przeznaczonego do dokładnego wysiewania nawozów pylistych lub granulowanych i ich mieszanin w małych dawkach, tuż obok rzędów rosnących roślin.

Rozsiewacz jest wyposażony w zbiornik (2) umieszczony na ramie (1), dwukołowego podwozia. Dno zbiornika (2) stanowi przenośnik taśmowy (3) napędzany mechanicznie do kół jezdnych (4). Do uchwytów (5) znajdujących się w tylnej części zbiornika (2), w płaszczyźnie przenośnika taśmowego (3) jest przymocowany wielosekcyjny zespół rozsiewający (7). Wylot każdej sekcji zespołu (7) jest zakończony lejkiem, na który jest nasadzona elastyczna rura (12), zamocowana przesuwnie swą dolną częścią do belki nastawczej (14) zespolonej z ramą (1) podwozia. (1 zastrzeżenie)



A01D

W. 70095

21.03.1983

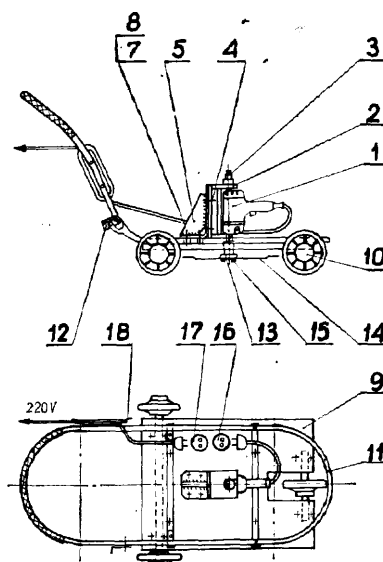
Mirosław Pasterak, Warszawa, Polska (Mirosław Pasterak).

Urządzenie do mocowania wiertarki elektrycznej do napędu noża kosiarki do trawy

Wzór użytkowy ma na celu opracowanie konstrukcji urządzenia do mocowania wiertarki elektrycznej do napędu noża kosiarki do trawy.

Urządzenie to, mające konstrukcję wsporczą zaopatrzoną w trzy koła jezdne (10), nóż obrotowy (14), przewód elektryczny podłączeniowy i wyłącznik elektryczny, charakteryzuje się tym, że konstrukcję wsporczą stanowi konstrukcja rurowa znanego wózka spacerowego dzieciennego ze składanym uchwytem ręcznym. Do konstrukcji rurowej tego wózka jest przy-

mocowana **odejmowalnie** płyta podstawy ze wspornikiem (2). We wsporniku (2) jest osadzona pionowo do podstawy, również **odejmowalnie** znana wiertarka elektryczna (1). (1 zastrzeżenie)



A01D

W. 70354

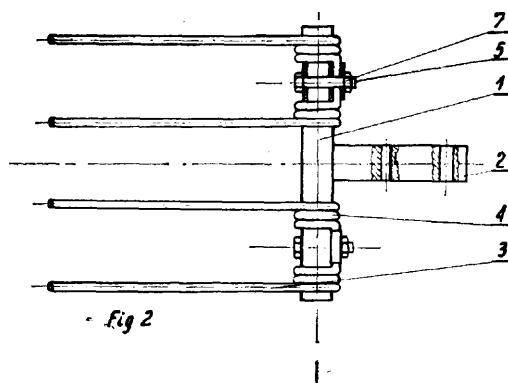
02.05.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Złotów, Polska (Jerzy Drag, Bolesław Kołodziej, Jan Lis, Ryszard Łogódka, Kazimierz Łyjak, Roman Skąlecki, Stanisław Witkiewicz).

Widły z uchwytem

Celem wzoru jest umożliwienie wymiany w widłach poszczególnych uszkodzonych zębów.

Widły z uchwytem stanowi poprzeczka (1), do której przyspawany jest uchwyt (2). Do poprzeczki (1) przymocowane są śrubami (5), podkładkami i nakrętkami (7) dwa podwójne zęby (3) o przeciwnie nawiniętych zwojach (4). (4 zastrzeżenia)



A01K

W. 70361

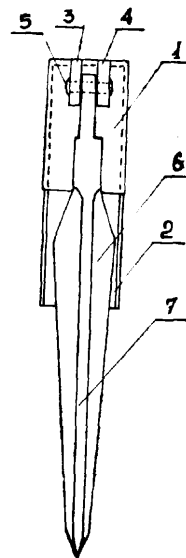
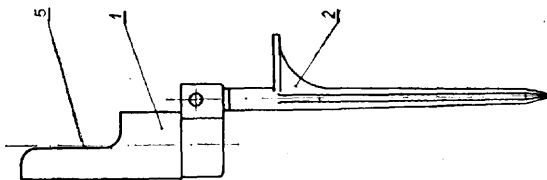
03.05.1983

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne „PREXER”, Łódź, Polska (Zdzisław Winiarski, Tadeusz Nowak).

Uchwyt wędziska

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji uchwytu ułatwiającej wkładanie wędziska w jej gniazdo oraz mocowanie jej w gruncie, nadającej się do składania podczas transportu.

Uchwyt wędziska ma połączone nitem gniazdo (1) i bagnet (2), który w przekroju płaszczyzną prostopadłą do jego osi symetrii tworzy krzyż, w którym dwa leżące w jednej płaszczyźnie ramiona są dłuższe od pozostałych i zwięzają się symetrycznie w kierunku ostrza, tworząc dwa odwrócone podstawą do góry, przenikające się pod kątem prostym, wydłużone trójkąty. Gniazdo (1) ma w cylindrycznej części, na głębokość osi symetrii, płaskie wycięcie (5). (2 zastrzeżenia)



części osady (1), pomiędzy płytkami (3 i 4), osadzone jest ostrze (6) i przymocowane wahliwie nitem (5). (1 zastrzeżenie)

A01K

W. 70379

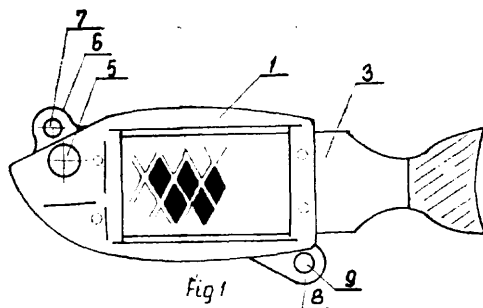
10.05.1983

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Dewar”, Dąbrowa k/Warszawy, Polska (Adam Cedroński, Janusz Grądzki).

Błyśka wędkarska wytwarzająca drgania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji błyski, działającej nie tylko na organ wzroku ryby drapieżnej ale także na organ słuchu.

Błyśka według wzoru użytkowego składa się z ramek (1) oraz umieszczonej między nimi folii elastycznej (3). Część folii między krawędziami wewnętrznymi ramek (1) ma długość większą od odległości między tymi krawędziami, w wyniku czego tworzy wybrzuszenie. Ramek (1) i folia (3) są połączone ze sobą nierozdzielnie. W części przedniej ramek (1) jest otwór (5). Nad otworem (5) znajduje się uszko (6) z otworem (7) do zaczepiania żyłki. W dolnej, lewej części znajduje się oczko (8) z otworem (9) do zamontowania kotwicy. (7 zastrzeżeń)



A47B

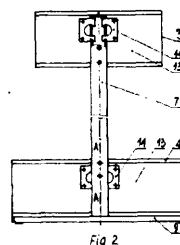
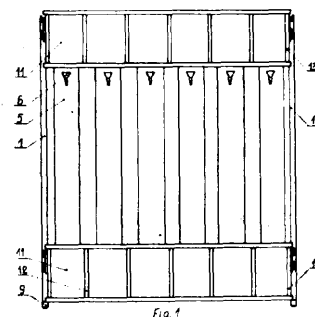
W. 70388

10.05.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GO-ZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Czesław Bereśniewicz).

Regał przedszkolny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbielanej konstrukcji regału o zmniejszonej liczbie połączeń śrubowych w stosunku do znanych rozwiązań.



A01K

W. 70382

10.05.1983

Dariusz Jędruszczak, Warszawa, Polska (Dariusz Jędruszczak).

Uchwyt do wędki

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji uchwytu umożliwiającej zmianę pozycji ułożenia wędziska. Uchwyt do wędki stanowi osada (1) z wyprofilowaną ścianką (2) w górnej części, przy czym w dolnej

Regał zawiera dwa nośniki (1) z rury metalowej, składające się każdy z prostokątnego w przekroju pionowego słupka (7) z podłużnymi otworami, którego dolny koniec połączony jest ze środkiem poziomej stopy (9), dwie górne szafki (3) i dwie dolne szafki (4), podzielone przegrodami (12) na wnęki (11), oraz pionowe prostokątne listwy (5) z dwustronnie zamocowanymi w górnej części wieszakami (6). Nośniki (1) połączone są ze sobą dwoma łącznikami. Szafki zawieszane są po obu stronach słupków (7) za pomocą dwuzębnych zaczepów (14), zaś listwy (5) osadzone są między łącznikami pod każdą wnęką górnych szafek (3). (1 zastrzeżenie)

A47B

W. 70389

10.05.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „GOZAMET-WUTEH”, Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Czesław Bereśniewicz).

Regał przedszkolny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbielanej konstrukcji regału o zmniejszonej ilości połączeń śrubowych w stosunku do znanych rozwiązań.

Regał zawiera dwa nośniki (1) z rury metalowej, składający się każdy z prostokątnego w przekroju pionowego słupka z podłużnymi otworami i połączonego u dołu z końcem poziomej stopy (9), górną szafką i dolną szafkę, obie podzielone przegrodami (12) na wnęki (11), oraz pionowe prostokątne listwy (5) z jednostronnie zamocowanymi w górnej części wieszakami (6). Nośniki (1) połączone są ze sobą dwoma łącznikami (13). Szafki zawieszane są na słupkach za pomocą dwuzębnych zaczepów, 7aś listwy (5) osadzone są między łącznikami pod każdą wnęką górnej szafki (3).

(1 zastrzeżenie)

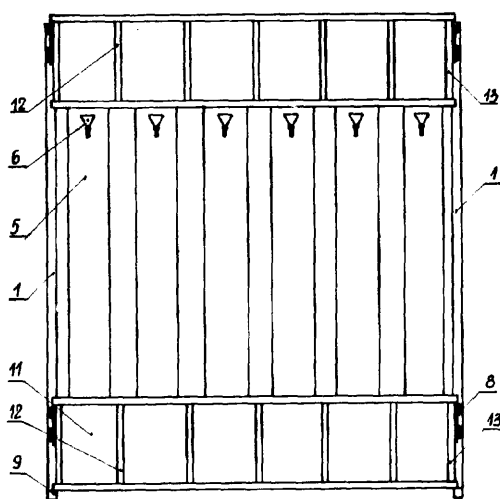


Fig. 1

A47B

W. 70798

30.12.1982

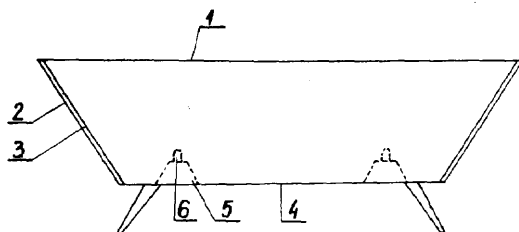
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Stanisław Kopij).

Stół podświetlany do kopiowania

Wzór dotyczy stołu podświetlanego do kopiowania rysunków, nie powodującego nagrzewania się szyby.

Stół zaopatrzony jest w szklany blat mający od dołu obudowę. Szklany blat stanowi jedna szyba matowa (1). Ściany boczne (2) obudowy nachylone są ku środkowi pod kątem ostrym i pokryte materiałem odblaskowym (3). W podstawie (4) obudowy umieszczone są dwie oprawy oświetleniowe (5), które są przystosowane do zamocowania świetlówek jarzeniowych (6).

(4 zastrzeżenia)



A63C

W. 70391

11.05.1983

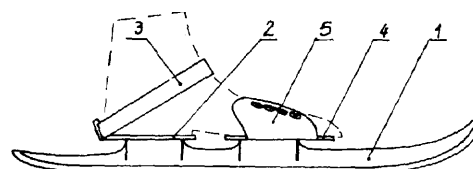
Bogdan Dacko, Szczecin, Polska, Władysław Gibas, Bielsko-Biała, Polska (Bogdan Dacko, Władysław Gibas).

Nartolyżwa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, nartolyżwy umożliwiającej zarówno zjeżdżanie z górki saneczkowych, jak również łatwe poruszanie się krokiem łyżwowym po terenie płaskim pokrytym ubitym śniegiem.

Nartolyżwa ma płożę (1) wykonaną z tworzywa sztucznego o długości dwa do trzech razy większej niż długość buta, do którego jest przypięta i szerokości mniejszej od połowy szerokości tego buta. Do płoży (1) mocowany jest od góry płatek obcasowy (2) z występem oporowym i paskiem (3) mocującym nartolyżwę do buta, oraz płatek podeszwy (4) z zesznurowyanymi ze sobą skórzanymi bokami (5), mocującymi przednią część nartolyżwy do buta.

(2 zastrzeżenia)



A63F

W. 70124

20.03.1983

Pierwszeństwo: 21.09.1982 - pokaz pn. „Gry i zabawki logiczne” Muzeum Techniki (nr DM/357/82)

Edward Michalczyk, Sosnowiec, Polska (Edward Michalczyk).

Złoty wielosześcian magnetyczny

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek typu układanek logicznych.

Złoty wielosześcian magnetyczny składa się z 64 elementarnych sześciątów, wchodzących w skład 8 zespołów. Wszystkie ściany styku sześciątów elementarnych i ściany zespołów wyposażone są w ładunki magnetyczne w celu łączenia elementów i mają odpowiednie kolory, umożliwiające tworzenie różnych zestawów kolorystycznych.

(5 zastrzeżeń)

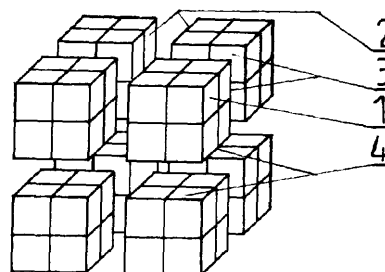


Fig. 4

A63F

W. 70378

09.05.1983

Radosław Krupa, Marek Zakrzewski, Łódź, Polska (Radosław Krupa, Marek Zakrzewski).

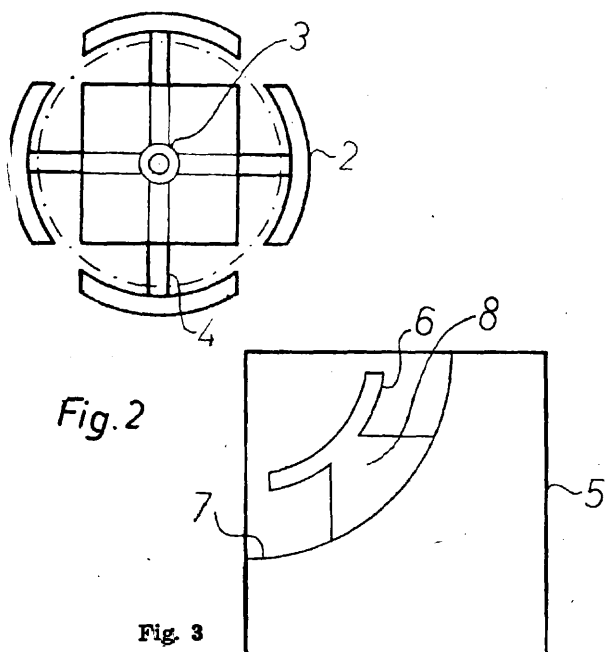
Obrotowa układanka przestrzenna ośmioelementowa

Celem wzoru jest uproszczenie obrotowego połączenia elementów układanki.

Układanka składa się z nieruchomego rdzenia o zewnętrznym kształcie powłoki kulistej (2) oraz ośmiu

elementów ruchomych (5). Rdzeń ma wycięte pierścieniowe tory rozmieszczone symetrycznie względem trzech wzajemnie prostopadłych osi obrotów przechodzących przez środek powłoki kulistej (2).

Konstrukcję mocującą nieruchomo powłokę kulistą (2) stanowią wsporniki (4) zespolone z wewnętrznym rdzeniem (3). Elementy ruchome (5) są osadzone na pierścieniowych torach powłoki kulistej (2) za pomocą wewnętrznej głowicy (6). (3 zastrzeżenia)



A63F

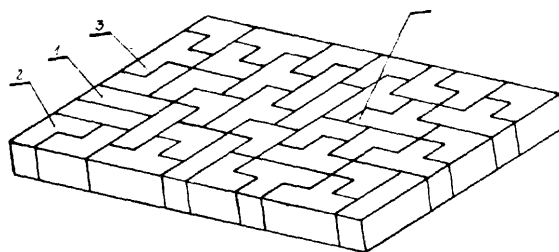
W. 70403

12.05.1983

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Zakład Produkcji „Foto-Pam”, Spotok, Polska (Zygmunt Kamiński).

Zabawka w postaci układanki klockowej łamigłówki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia asortymentu zabawek typu łamigłówek.



Układanka składa się z siedmiu klocków (1) w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokątnej, dziewiętnastu klocków (2) o bryle przestrzennej w postaci graniastosłupa o podstawie w kształcie litery „L”, dwunastu klocków (3) będących bryłą przestrzenną w postaci graniastosłupa o podstawie w kształcie litery „T”. Jednostka modułowa ma kształt prostopadłościanu i wysokość „h”, stanowiąc trzykrotność klocka (1), trzykrotność klocka (2) i czterokrotność klocka (3). (1 zastrzeżenie)

Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02G

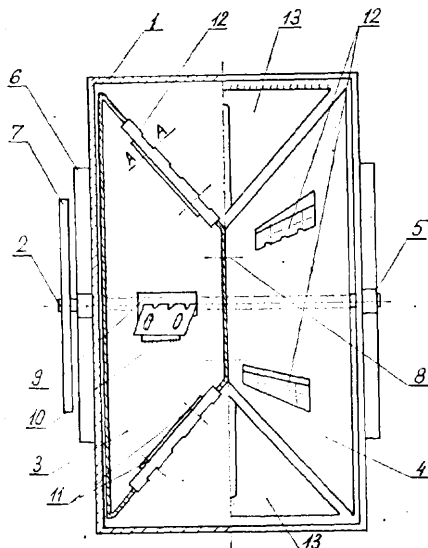
W. 70387

10.05.1983

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „WUKO”, Lublin, Polska (Kazimierz Banach).

Rozdrabniacz do roślin okopowych

Rozdrabniacz według wzoru składa się z kosza zasypowego (1) wewnątrz którego na wału napędowym (2) umieszczone są stożkowe tarcze nożowe (3) i (4).



Stożkowe tarcze nożowe (3) i (4) posiadają prostokątne otwory (9) wewnątrz których są zamocowane noże skrawające (12). Między tworzącymi stożków, stożkowych tarcz nożowych (3) i (4) do wewnętrznej powierzchni kosza zasypowego (1) przymocowane są stałe dwie kierownice (13) o kształcie trójkąta, utrzymujące rośliny okopowe w czasie rozdrabniania. Jeden z końców wału napędowego (2) jest zakończony kołem zamachowym. (7). (2 zastrzeżenia)

B21L

W. 70373

06.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metali i Kamieni Szlachetnych, Warszawa, Polska (Wojciech Cimoszko, Stefania Żawistowska).

Automat do produkcji łańcuszków z taśmy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wykorzystania taśmy metalowej do produkcji łańcuszków poprzez umożliwienie dwukrotnego przepuszczania taśmy przez wykrojnik.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że podajnik (7) zaopatrzony jest w płytkę dociskową (8), która w środkowej części dociskana jest do taśmy (9) rolką (10). Taśma po zejściu z wykrojnika (6) nawijana jest na bęben (11) który umocowany jest obrotowo na wsporniku (13) przytwierdzonym do korpusu (1), przy czym suwak podajnika (7) połączony jest drążkiem (14) poprzez zapadkę (15) z kołem zapadkowym (16) bębna (12). (1 zastrzeżenie)

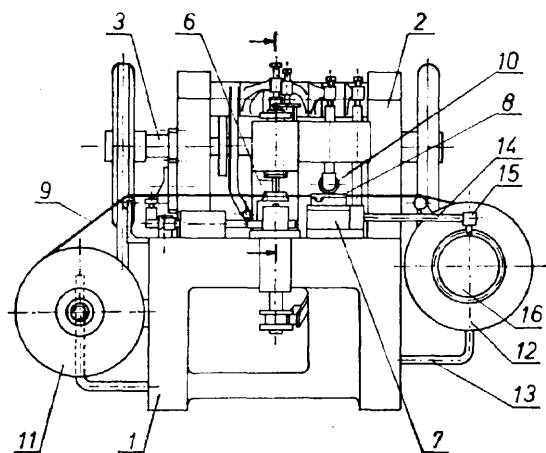


Fig. 1

B22D

W. 70366

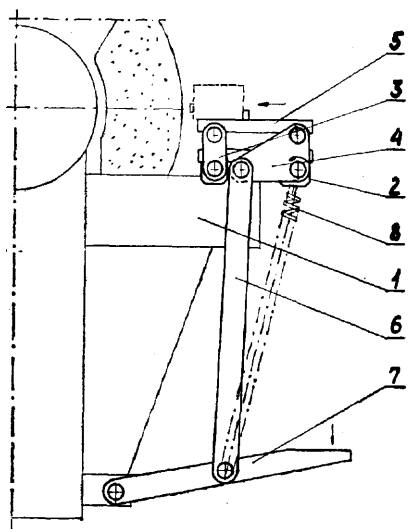
04.05.1983

Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych „Agromet”, Kutno, Polska (Lech Kawiński).

Urządzenie do mechanicznego usuwania nadlewów z odlewów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego łatwe mocowanie obrabianego przedmiotu oraz mechaniczne jego dosuwanie do tarczy szlifierskiej w procesie usuwania nadlewów.

Urządzenie według wzoru składa się z umocowanej do stołu (1) szlifierki podstawy (2) oraz płyty przesuwnej (5) mającej otwory (9) do umieszczania kołków ustalających położenie obrabianego odlewu. Płyta (5) połączona jest ruchomo z podstawą (2) łącznikiem (3) oraz dźwignią trójkątną (4), przy czym dźwignia nożna (7) połączona jest cięgłem (6) z dźwignią trójkątną (4) oraz sprężyną (8) z podstawą (2). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 70360

03.05.1983

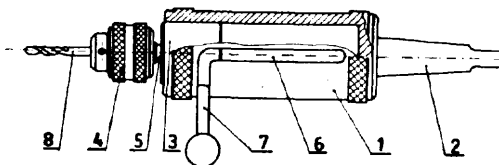
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Roman Urban).

Przyrząd do bezpiecznego wiercenia otworów na tokarce

Przyrząd, mający zastosowanie zwłaszcza do wiercenia otworów wiertłami o małej średnicy, stanowi tuleja (1) zakończona uchwytem stożkowym Morse'a (2),

mająca na powierzchni bocznej wycięcie dla dźwigni (7). Wewnątrz tulei (1) znajduje się suwak (3) z uchwytem stożkowym Morse'a (5) służącym do umocowania głowicy wiertarskiej (4). Średnica wewnętrzna tulei (1) jest większa od zewnętrznej średnicy głowicy wiertarskiej (4).

(1 zastrzeżenie)



B23F

W. 70358

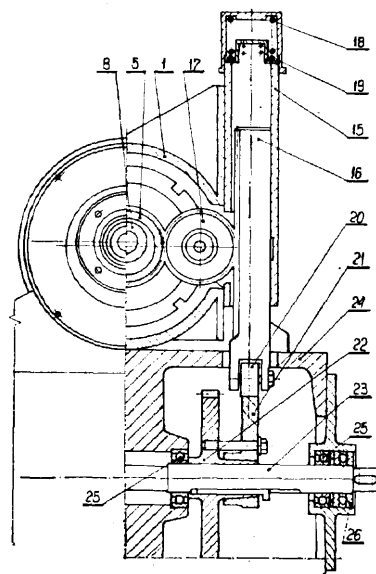
04.05.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy Szum-Górki, Mleczewo, Polska (Jerzy Wichowski, Karol Kamiński, Tadeusz Gowin, Jerzy Szwarz, Witold Kamiński).

Wrzeciennik zaokrąglarki użębienia kół zębatych

Celem wzoru jest zapewnienie łatwego uzyskania mimośrodowego ułożyskowania wrzeciona oraz umożliwienia zastosowania indywidualnego, bezpośredniego jego napędu.

Wrzeciennik składa się z korpusu (1), w którym ułożyskowana jest mimośrodowa tuleja (5) z ułożyskowanym w niej wrzecionem (8) napędzanym od kołnierzo- wego elektrycznego silnika za pośrednictwem elastycznego sprzęgła (14). Do korpusu (1) przymocowany jest mechanizm obrotu mimośrodowej tulei (5) w zakresie 180°, składający się z obudowy (15), wewnątrz której umocowany jest suwak (16), zazębiający się z pośrednim zębatym kołem (17), wchodzącym w zazębie- nienie z użębieniem naciętym na tulei (5). Suwak (16) dociskany za pomocą sprężyn (18 i 19) opiera się za pośrednictwem rolki (20) na bieżni krzywki (21). Krzyw- ka (21) umocowana jest na zębatym kole (22) osad- zonym na wałku (23) ułożyskowanym w obudowie (24). (2 zastrzeżenia)



B23Q

W. 69948

23.02.1983

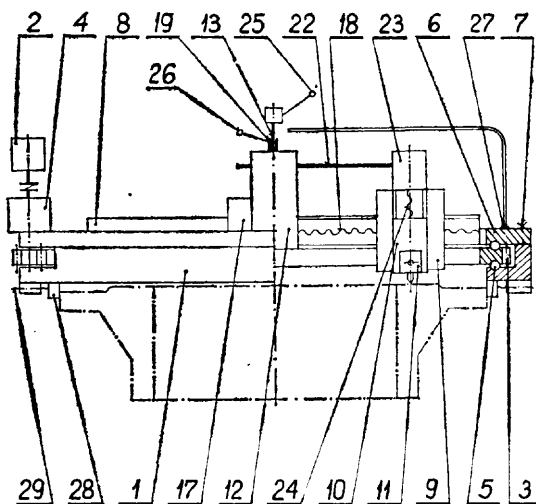
Przedsiębiorstwo Inżynierskich Usług Remontowych „TECHNOREM”, Kraków, Polska (Ryszard Belcarz, Jacek Radło, Andrzej Wójcik).

Przenośne urządzenie do obróbki skrawaniem czołowych powierzchni elementów technicznych

Urządzenie mocowane na elementach o dowolnych kształtach za pomocą czterech sztuk szpilek docisko-

wych (28) służy do miejscowej obróbki powierzchni o dowolnym profilu, zwłaszcza elementów dużych, lub ciężkich, trudnych do przemieszczania.

Urządzenie składa się z wieńca zębatego (3) dwustronnie łożyskowanego złoženiami **kulkowymi** (5), co umożliwia sytuowanie urządzenia w dowolnie zorientowanej przestrzennie płaszczyźnie. Przez zablokowanie ręczne lub na ramieniu (27) dźwigni sterujących (25 i 26) uzyskuje się przesuw suportów: wzdłużnego (9) i poprzecznego (10) z umocowanym imakiem narzędziowym (11). Ruch przesuwny tych suportów wywołany jest działaniem przekładni ślimakowych umieszczonych w osi obracającego się wieńca zębatego (3). (4 zastrzeżenia)



B25B

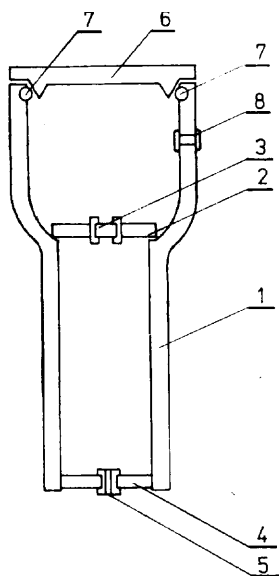
W. 70323

02.05.1983

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Katowice, Polska (Leszek Bochenek).

Gniazdo montażowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji gniazda montażowego przeznaczonego do montażu urządzeń kontrolno-pomiarowych w zbiornikach cieczy itp.



Gniazdo składa się z rury (1) w kształcie kielicha. W jego zwężeniu, wewnątrz jest umieszczony krążek (2) z otworem (3). U dołu rury (1) znajduje się krążek ustalający (4) z pierścieniem blokującym (5). Od góry rura (1) jest zamknięta uszczelnionym korkiem (6), a nad krążkiem (2) znajduje się otwór (8). (1 zastrzeżenie)

B25H
B65B

W. 70355

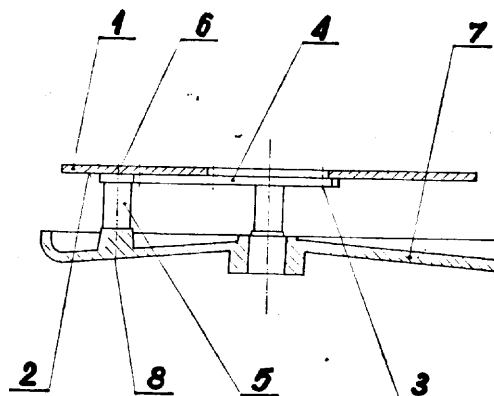
02.05.1983

Zakłady Rybne w Giżycku, Giżycko, Polska (Jerzy Lomper, Krzysztof Kołosiński).

Stół zamykarki puszek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stołu zamykarki puszek przystosowanego do zamykania puszek o różnym kształcie oraz mającego większą trwałość.

Stół (1) zamykarki puszek według wzoru charakteryzuje się tym, że ma wykonane na obwodzie zestawy otworów na podajniki puszek w układzie odpowiadającym różnemu kształtowi zamykanych puszek. Ma też segment pierścienia (4) umocowany do powierzchni dolnej (2) przy pomocy śrub (3) oraz sworznie (5) kojarzące go z nieobrotową osłoną (7). Otwory na śruby (3) w segmencie pierścienia (4) i stole (1) oraz zestawy otworów na podajniki puszek mają odpowiadający sobie rozstaw kątowy, dzięki czemu przestawienie stołu do zamykania innego kształtu puszek polega na wykręceniu śrub (3), obróceniu stołu tak aby **potrzebny zestaw** otworów znalazł się nad podajnikiem puszek i ponownym wkręceniu śrub (3). (1 zastrzeżenie)



B60R

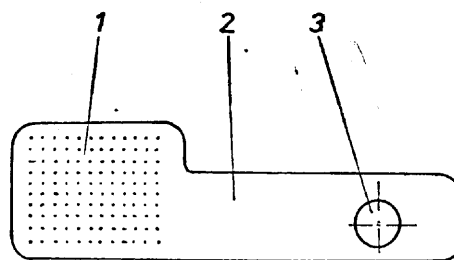
W. 70372

04.05.1983

Andrzej Siewierski, Radom, Polska (Andrzej Siewierski).

Wkładka blokująca układ kierowniczy w samochodzie

Wkładka charakteryzuje się tym, że ma kształt dwustopniowej listwy z otworem (3) w węższym końcu (2) na pałąk zamykającej kłódki. (1 zastrzeżenie)

B65D
B65G

W. 69689

31.12.1982

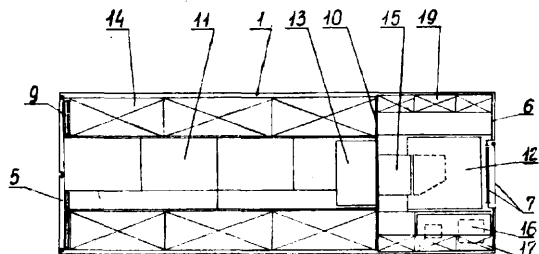
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Andrzej Salski, Michał Michulka, Stefan Muter).

Kontener

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kontenera przeznaczonego do transportu sprzętu wulkanizacyjnego dla taśm przenośnikowych i mającego pomieszczenie dla ludzi.

Kontener ma po bokach u dołu dwie podłużne ramy przestrzenne biegnące wzdłuż całego kontenera i jest wyposażony w poprzeczną ściankę (10) dzielącą go na większą część magazynową (11) i mniejszą część socjalną (12). Część socjalna (12) jest wyposażona w dodatkowe podwójne drzwi (7) usytuowane w ścianie czołowej (6) kontenera. Część magazynowa (11) ma zespoły rolek (9) przy podłodze oraz powyżej ramy ułatwiające załadunek i wyładunek sprzętu.

(3 zastrzeżenia)



B66B

W. 70399

12.05.1983

Wojewódzki Związek Spółdzielni Mieszkaniowych Zakład Konserwacji Dźwigów i Anten, Poznań, Polska (Stefan Szubert, Mirosław Litwiński).

Zwieracz kontaktu drzwi szybowych dźwigów, zwłaszcza w budynkach

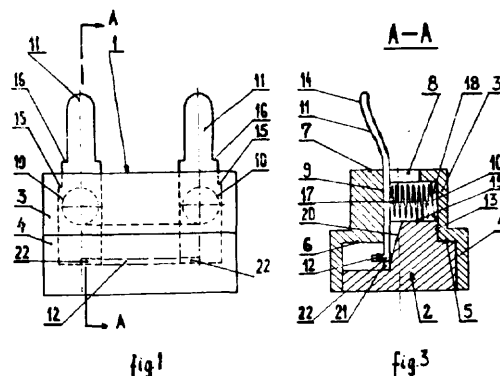
Obudowę zwieracza stanowi kształtowy korpus (1) oraz dociskowa wkładka (2) zamykająca korpus (1) od spodu. Korpus jest wypraską z tworzywa sztucznego w postaci dwóch cienkościennych prostopadłościaków (3) i (4), nałożonych na siebie symetrycznie, węższy na szerszy i otwartych od spodu. Węższy prostopadłościak (3) na swej górnej płaszczyźnie (7) poziomej ma wycięte dwa prostokątne okienka (8), a do jego wewnętrznej dłuższej bocznej ścianki (9) dociskane są odporowymi sprężynkami (10) dolne części pojedynczych styków (11), których dolne krawędzie są połączone ze sobą elektrycznie elastycznym przewodzącym łącznikiem (12).

Przy przejściu w części górne wystające z okienek (8) styki (11) na skrajnej krawędzi bocznej mają oporowy uskoki (15) oparty o krawędź okienka (8) wewnątrz korpusu (1) oraz dwa symetryczne na obu krawędziach bocznych każdego styku, zwyżające uskoki (16), powyżej okienek (8) korpusu. Dociskowa wkładka (2) ukształtowana jest tak, że swą poziomą górną płaszczyzną (19) ustala sprężynki (10), ukośnymi płaszczyznami (20) dociska dolne części styków (11) do ścianki (9), a swą pionową płaszczyzną (21), usytuowaną pomiędzy ukośnymi płaszczyznami (20), opiera się o elastyczny przewodzący łącznik (12).

Łącznik ten jest przyłączony trwale do prostokątnych występow (22) dolnej krawędzi poziomej styków (11), zagiętych pod kątem prostym w kierunku profilowego ugięcia części górnej styków. Spirale odporowych sprężyn (10) wykonane są z jednolitego drutu,

którego poziomy fragment łączący obie spirale sprężyn oparty jest o poziome krawędzie wąskich pionowych występow (18) na bocznej ścianie (13) wewnątrz korpusu (1), ograniczających przesuwanie się tych sprężyn.

(3 zastrzeżenia)



B66C

W. 70357

04.05.1983

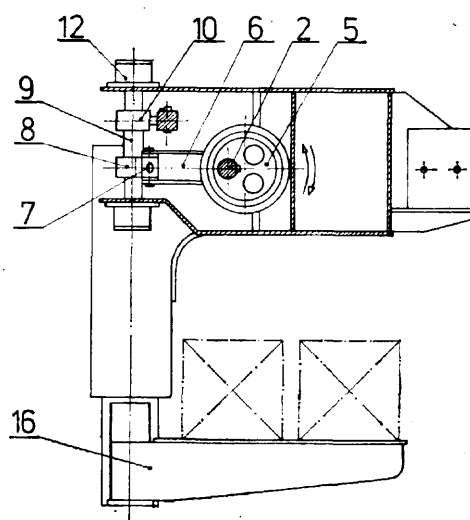
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Artur Drzymała).

Mechanizm obrotu łap trawersy suwnicowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu pozwalającego na szybki obrót łap suwnicy.

Mechanizm ma na wale (2) zamocowany mimośród (5) o kulistej powierzchni zewnętrznej stykającej się z tuleją ślizgową wodzika (6), który połączony jest z krzyżulcem (7) osadzonym na czopie cylindrycznym dźwigni (8). Dźwignia (8) osadzona jest na wale (9) na którym jest również osadzona dźwignia (10) połączona z ciąglem. Czopy wału (9) osadzone są w łożyskach tocznych (12). Na końcu wału (2) znajduje się krzywka sterująca wyłącznikami krańcowymi sterującymi pracą motoreduktora.

(1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C02F

W. 0049

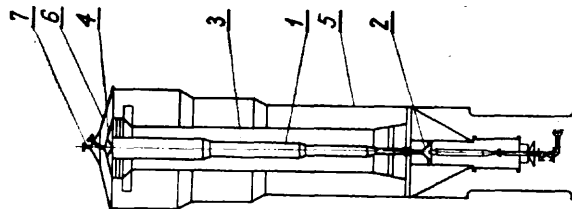
11.03.1983

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Bernard Przybycin, Maria Żarska-Zamojska).

Termoreaktor

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia sprawności procesu uzdatniania wody wykorzystywanego w eksploatacji siarki wydobywanej metodą o-tworową.

Termoreaktor zbudowany z współśrodkowych cylindrów ma w dolnej części rury (1) zamontowaną strumiennicę (2), przy czym górna część płaszcza (3) zakończona jest stożkiem (4), a płaszcza (5) stożkiem (6) z centralnym wylotem (7). (1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D05B

W. 70363

04.05.1983

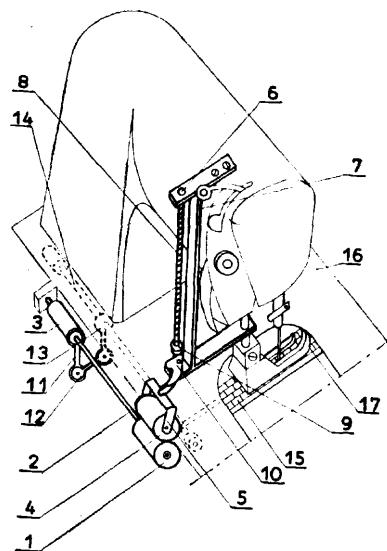
Zjednoczone Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Wólczańska”, Łódź, Polska (Stanisław Grzegorzczak, Józef Kubiak, Marek Piątkowski).

Układ napędowy dodatkowego transportera

rolkowego w maszynie do szycia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy urządzenia napędowego dodatkowego transportera aby była zapewniona możliwość swobodnego obustronnego przesuwu szytej tkaniny wokół stopki z wyeliminowaniem marszczenia się szwu w procesie szycia.

Układ według wzoru użytkowego jest umieszczony za stopką (17) ząbkowego transportera (15) i składa się z dwóch ruchomych, równoległych rolek (1 i 4), poziomych z których górna rolka (4) jest umieszczona nad stolikiem (16), a dolna rolka (1) jest umieszczona pod tym stolikiem. Rolka (4) jest naciskana z góry sprężyną (8) a rolka (1) jest sprężona z wałkiem napędowym (2) połączonym od sprzęgła (3) poprzez złączony ze sobą ruchomo zespół ramion (11, 12, 13) z napędowym wałkiem (14) ząbkowego transportera (15), przy czym wałek (2) równoległy do wałka (14) wraz z poprzecznymi do nich ramionami jest usytuowany pod stolikiem maszyny (16). (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01F

W. 70394

11.05.1933

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Rzeszów, Polska (Wiesław Kwasek).

Bariera ostrzegawczo-zabezpieczająca

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bariery ostrzegawczo-zabezpieczającej cechującej się prostotą i lekkością.

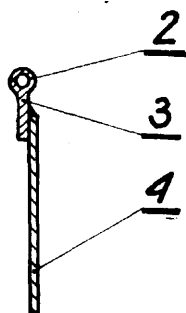


FIG. 2.

Bariera wg wzoru użytkowego składa się z taśmy wykonanej z elastycznego tworzywa sztucznego, mającego w przekroju poprzecznym kształt tulejki (2) zakończonej występem (3) oraz z połączonych z nią trwale elementów (4) ostrzegawczych, różnokolorowych wykonanych w kształcie trójkątów ostrokatnych. Na końcach taśmy wykonane są pętle umożliwiające mocowanie bariery na stojakach. (1 zastrzeżenie)

E02F

W. 70380

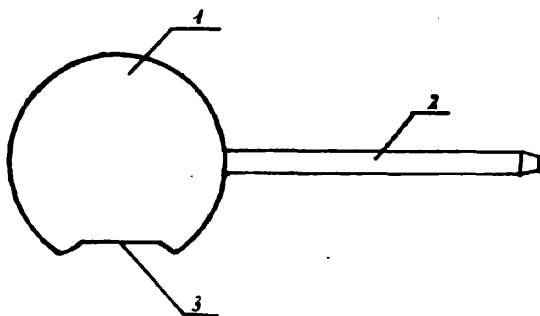
09.05.1983

Czesław Piotr Kilarski, Gliwice, Polska (Czesław Piotr Kilarski).

Łyżka czerpakowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia łyżki czerpakowej przed wylewaniem się płynu w czasie jego nalewania do kubków.

Łyżka czerpakowa ma na obwodzie czaszy czerpaka (1) jedno łukowate wycięcie (3) umieszczone z lewej strony uchwytu (2). (1 zastrzeżenie)

**E04C**

W. 70393

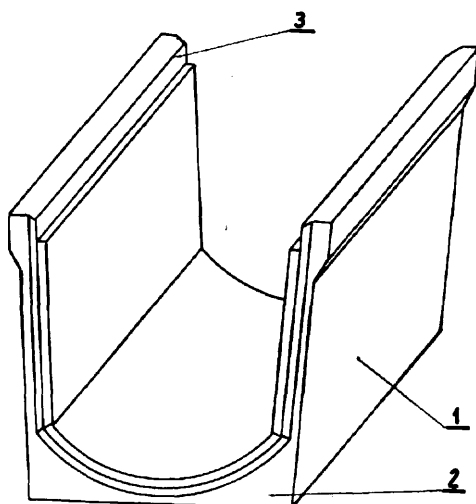
11.05.1983

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych,
Rzeszów Polska (Jacek Czerniecki, Zenon Barszcz).

Prefabrykowany element kanałowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji elementu kanałowego, która umożliwiałaby bezfundamentowe wykonywanie rurociągów kanalizacyjnych.

Element ma kształt litery „V” o ścianach bocznych (1) rozwartych ku górze, a dno (2) elementu ma od wewnątrz kształt łuku, zaś od zewnątrz jest płaskie. Ściany boczne (1) mają występy (3) do umieszczenia płaskiej płyty stanowiącej przykrycie elementu kanałowego od góry. (2 zastrzeżenia)



E21F

W. 70362

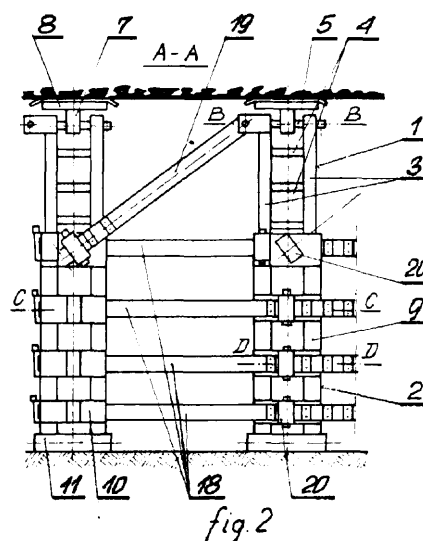
03.05.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wiktor Leuchter, Piotr Kościelny, Stanisław Łaboński, Józef Pastuszka, Jan Perek, Rufin Wojtyczka, Andrzej Ziętański).

Wspornik przesuwnej tamy podszkawkowej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji wspornika o dość znacznej szerokości, zapewniającej bezpieczną pracę osobom zatrudnionym przy stawianiu obudowy, eliminującej zacieranie się jej elementów, zapewniającej samoczynne dostosowywanie się jej do zmiennej wysokości ściany.

Wspornik ma drabinkowy górny element (1) wykonany z cewników (3) połączonych prętami (4) i sworzniem (5), osadzonym przegubowo i przesuwnie w obejmie (7), dołączonej do końca stropnicy (8) sekcji zmechanizowanej obudowy. Ponadto wspornik ma połączony z elementem (1) teleskopowo ażurowy, dolny element (2), wykonany z cewników (9) połączonych płaskownikami (10), osadzony przegubowo na stopie (11) dołączonej łącznikiem do spągnicy tej sekcji obudowy. Wspornik jest przeznaczony dla tam podszkawkowych, których filtracyjna przepona jest mocowana do drewnianej obudowy w przestrzeni przeznaczonej do podsadzania. (2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

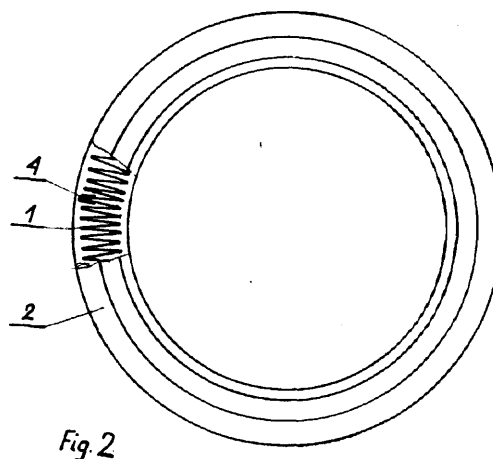
W. 70390

12.05.1983

Ryszard Tomczyk, Dębica, Polska (Ryszard Tomczyk).

Wkład filtru powietrza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i trwałej konstrukcji wkładu filtru powietrza. Wkład filtru powietrza składa się z przegrody filtracyjnej (1) wykonanej ze splisowanego i ukształtowanego w gwiazdę papieru filtracyjnego zatopionego w pierścieniach uszczelniających (2) oraz spinki (4) łączącej końce papieru. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 70376

05.05.1983

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Stanisław Węgrzyński).

Wysokociśnieniowy zawór bezpieczeństwa dla cieczy, zwłaszcza dla cieczy szkodliwych

Celem wzoru jest opracowanie szczelnej konstrukcji zaworu o zwiększonej niezawodności działania, zapewniającej bezpieczne dozowanie cieczy, zwłaszcza szkodliwych.

Zawór ma zastosowanie, zwłaszcza w instalacjach urządzeń chemicznych oraz systemach dozowania cieczy szkodliwych pod ciśnieniem, szczególnie w instalacjach centralnego dozowania metanolu przy eksploatacji gazu ziemnego.

Wysokociśnieniowy zawór, składający się z korpusu (1) i obudowy (4), wewnątrz których znajduje się trzpień (11), sprężyny dociskowe (5, 6), nakrętka regulacyjna (13), wodzik (8) i kulka stalowa (9), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że pomiędzy trzpieniem (11) a wodzikiem (8) występuje luz równy lub większy od wysokości otwarcia zaworu. Ponadto, trzpień (11) ma na pewnym odcinku wewnątrz obudowy (4) zaworu kształt prostopadłościanu o przekroju kwadratowym, odpowiadającym wycięciu w nakrętce regulacyjnej (13). Wodzik (8), nakrętka (10) i nakrętka regulacyjna (13) mają przelotowe otwory (22, 23, 24), umożliwiające przepływ wewnątrz zaworu.

(1 zastrzeżenie)

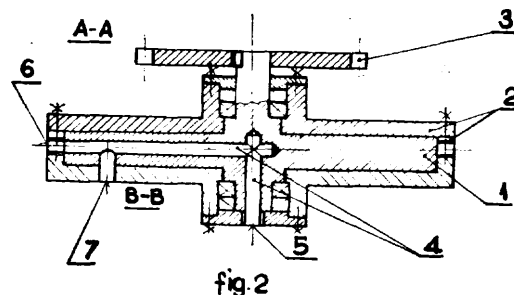
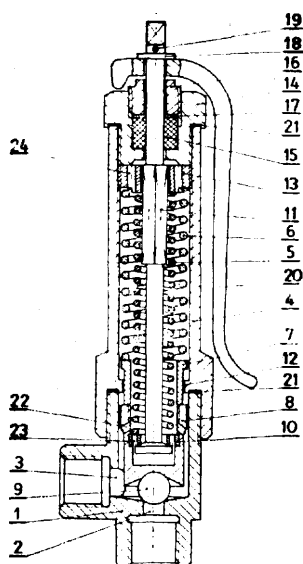


fig. 2

F23D

W. 70356

02.05.1983

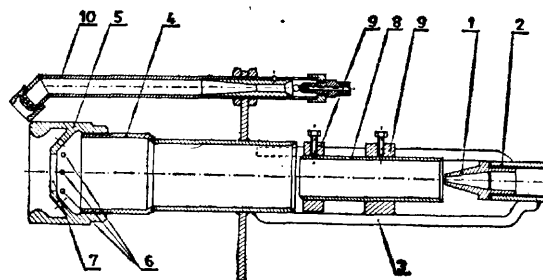
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo - Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Michał Czerwik, Kazimierz Wrzuszcak).

Sredniopiętny, inżektorowy palnik gazowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika do spalania gazu ziemnego w paleniskach kotłów parowych wysokopiętnych i niskopiętnych, zwłaszcza kotłów lokomobilowych stosowanych w przemyśle naftowym, pozwalającego na całkowite spalanie mieszanki powietrzno-gazowej.

Palnik charakteryzuje się tym, że pomiędzy dyszą pierwszego stopnia (1) a tuleją (4), stanowiącą drugą komorę mieszania gazu z powietrzem, znajduje się tuleja (8), stanowiąca dyszę drugiego stopnia a zarazem komorę mieszania pierwszego stopnia. U wylotu palnika znajduje się stabilizator (5), który na swej powierzchni stożkowej ma otwory (6) oraz otwór (7) stanowiący główny wylot mieszanki powietrzno-gazowej.

(1 zastrzeżenie)



F23J

W. 70392

11.05.1983

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Lublinie, Lublin, Polska, Okręgowa Spółdzielnia, Mleczarska, Łapy, Polska (Zenon Porowski).

Odzużlacz mokry

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji odzużlacza do usuwania zużla i popiołu z kotłów, która charakteryzowałaby się prostą budową i zapewniałaby łatwą i bezpieczną obsługę.

Odzużlacz charakteryzuje się tym, że zbiornik na żużel (1) ma kształt poziomo położonego walca, którego górną część stanowi ażurowa obudowa (8) wykonana z siatki. Zbiornik (1) z obu stron zamknięty jest ścianami, a do jednej ze ścian przyspawany jest rękaw wlotowy. W osi zbiornika (1) znajduje się urządzenie wygarniające, które składa się z ułożyskowanego wału (4) z zamocowanymi do niego promieniowymi ramionami (5), na końcach których osadzone są wahliwie zgarniaki (6) w kształcie prostokątnych płyt.

(2 zastrzeżenia)

F16N

W. 70400

12.05.1983

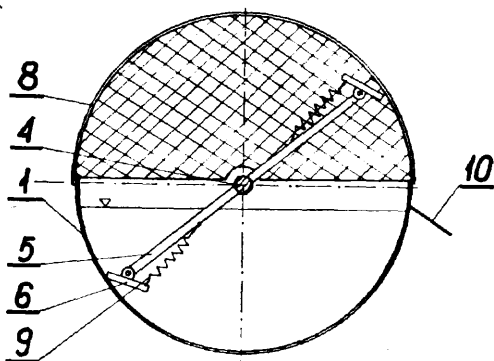
Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Michał Butryn, Stanisław Rybak, Jacenty Juszczyk, Zdzisław Kawczyński).

Sekwencyjny rozdzielacz smaru

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji rozdzielacza zapewniającej podawanie czynnika smarowniczego do dużej ilości punktów smarowniczych maszyny lub urządzenia.

Rozdzielacz stanowi tarcza (1) osadzona obrotowo w kadłubie (2) i połączona z uzębionym kołem (3). Wewnątrz tarczy (1) wykonany jest kanał (4), łączący w czasie obrotu tarczy (1) - spowodowanego obrotem koła (3) - otwór wlotowy (5), do którego doprowadzany jest smar z pompy, kolejno z otworami smarowniczymi (6, 7), połączonymi z punktami smarowniczymi.

(3 zastrzeżenia)



F23Q

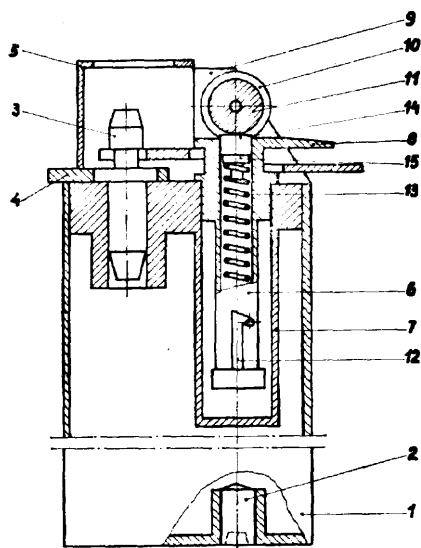
W. 70383

11.05.1983

Andrzej Lah, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Lah).

Zapalniczka gazowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapalniczki umożliwiającej wymianę kamienia bez naruszenia układu dźwigni palnika.



Zapalniczka zaopatrzona jest w szybko wymienny zespół kamienia krzesiwowego (6) osadzony niezależnie od palnika (3). Zespół (6) ma w górnej części zaczep (8) do wyjmowania wkładu (7) oraz rozwidlenie (9) z osadzonym w nim zabierakiem (10) i pocierką (11), a w części dolnej zamek bagietowy (12).

(2 zastrzeżenia)

F24B

W. 70395

11.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Władysław Grudziecki, Ryszard Zubiel, Kazimierz Polaczek, Mirosław Angierman).

Żeliwny członowy kocioł grzewczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania żeliwnego członowego kotła grzewczego z rusztem mechanicznym, przeznaczonego do spalania węgla drobnego.

Żeliwny kocioł grzewczy według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że składa się z typowego wymiennika (1) ciepła, żeliwnego kotła członowego z członami bez rusztu, ustawionego na fundamencie (3), w którego środkowej części jest wykonany kanał mieszczący ruszt (2) mechaniczny, taśmowy.

(1 zastrzeżenie)

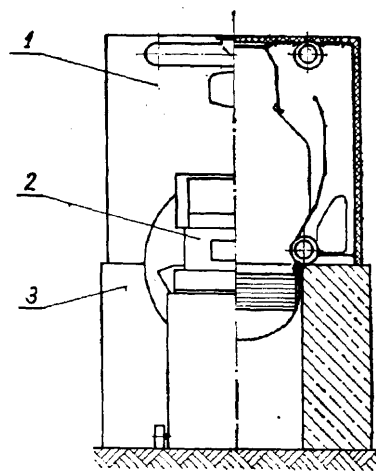


Fig.2.

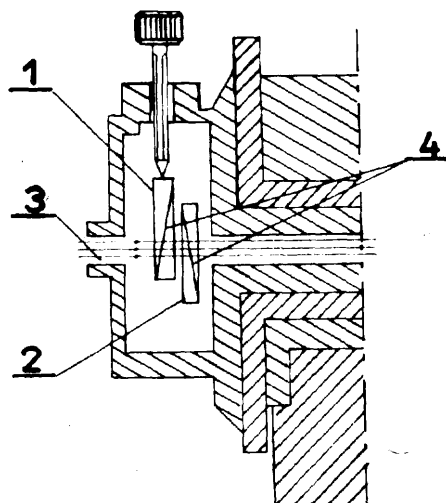
Dział G FIZYKA

Kompensator optyczny różnicy faz

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i tańszej konstrukcji kompensatora.

Kompensator składa się z dwóch równoległych pryzmatów (1, 2) Wollastona, z którego zewnętrzny pryzmat (1) od strony wejścia (3) wiązki światła jest ruchomy, a wewnętrzny pryzmat (2) jest nieruchomy. Przeciwprostokątne ściany (4) tych pryzmatów są usytuowane względem siebie nierównoległe.

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 70353

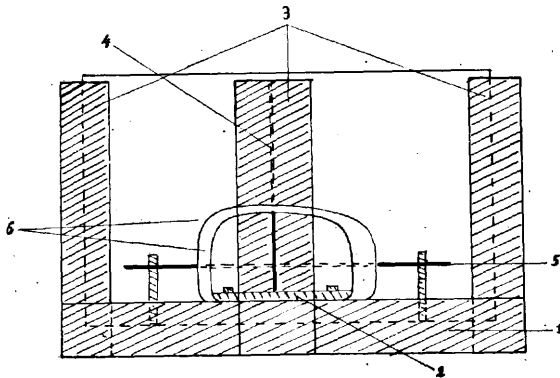
02.05.1983

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Eugeniusz **Kasperek**, Ryszard **Łuba**).

Przyrząd do badania podnosków stalowych obuwia

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej przeprowadzenie obiektywnej oceny kształtu i wymiarów podnosków.

Przyrząd składa się z podstawy (1) z gniazdem (2) do umieszczania badanego podnoska, z czterech pionowych słupków (3) z prowadnicami do umieszczania szablonów, z czterech szablonów metalowych lub innych to jest: szablonu przekroju podłużnego (4), szablonu przekroju poziomego (5) i dwóch szablonów (6) przekrojów poprzecznych, przy czym wymienione szablony są jednoznacznie osadzone przestrzennie w układzie trzech współrzędnych, w przyrządzie względem podnoska i są ustawione w stosunku do podstawy (1) i względem siebie pod kątem 90°. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 70384

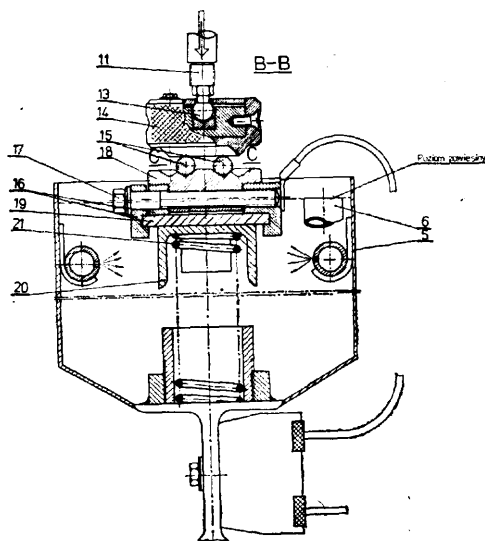
11.05.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Zbigniew **Oskędra**, Jerzy **Macuski**).

Urządzenie do zmechanizowanej kontroli nieniszczącej prętów stalowych metodą magnetyczno-proszkową

Celem wzoru jest zwiększenie wydajności badania prętów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma nabiegunki (18) z przenikającymi się nacięciami podłużnymi oraz kołowymi i końcówki dociskające (14) o identycznych nacięciach, zamocowane do ramion (11) siłowników (10) za pomocą przegubów kulowych (13), przy czym nabiegunki (18) tworzą wraz z podporami dolnymi (16) elektrody doprowadzające prąd magnesujący do badanych prętów. (3 zastrzeżenia)

G09B
G01B

W. 70368

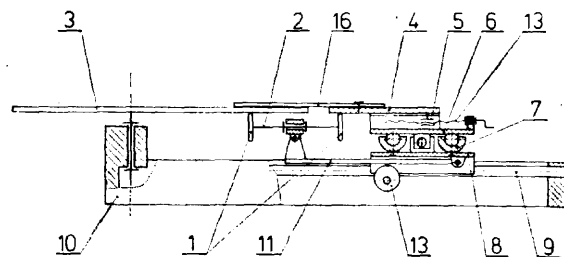
04.05.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Pałzewicz, Krzysztof **Druet**).

Przyrząd do wykreslnego wyznaczania zarysów zębów kół zębatych, zwłaszcza do celów dydaktycznych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej wyznaczanie zarysu zębów kół zębatych o różnych średnicach podziałowych oraz zwiększenie zakresu średnic podziałowych.

Przyrząd, mający stół obrotowy oraz suwak na poprzecznych prowadnicach, według wzoru charakteryzuje się tym, że suwak (6) z poprzecznymi prowadnicami (7) znajduje się na suportie (8), osadzonym poprzez prowadnicę podłużną (9) na podstawie (10), zaś wałek (2) łączący koła cierne (1), które oparte są o stół (3) i suwak (6), połączony jest przegubowo z dźwignią (11) zamocowaną do suportu (8). Koło cierne (1) oparte jest o suwak (6) poprzez płytę (4) umieszczoną na dodatkowych prowadnicach (5) znajdujących się na suwaku (6). Dwie przeciwległe krawędzie stołu (3) mają kształt łuków o wspólnym środku i promieniach, których stosunek długości wynosi 2:1. (3 zastrzeżenia)



G12B

W. 70359

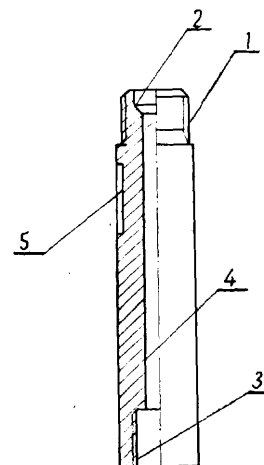
04.05.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Henryk **Stybel**, Jerzy **Hamberg**).

Korpus, zwłaszcza do mocowania układów pomiarowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji korpusu odpornej na temperaturę, kwasy, zasady i oddziaływania mechaniczne, umożliwiającej rozłączne mocowanie układów pomiarowych.

Korpus, zwłaszcza do mocowania układów pomiarowych, głównie czujników konduktometrycznych służących do pomiaru roztworów wodnych cieczy technologicznych w różnych gałęziach przemysłu, według wzoru ma na zewnętrznej, cylindrycznej, górnej części gwint (1), a na wewnętrznej tej części gniazdo (2). W dolnej części korpusu jest usytuowany wewnętrzny, gwintowy uchwyt (3) z przełotowym otworem (4), natomiast boczna, górna część korpusu jest zaopatrzona w podłużną wnękę (5). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H02K

W. 70369

0105.1983

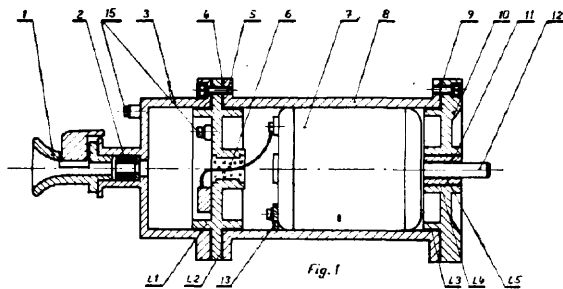
Kombinat Koksochemiczny „Zabrze”, Zabrze, Polska (Roman Dmochowski, Edward Poloczek).

Osłona ognioszczelna selsyna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej osłony ognioszczelnej, w której zabudowany selsyn mógłby być stosowany bez zagrożenia w strefach pożarонеbezpiecznych lub gazoniebezpiecznych.

Osłona ma kształt naczynia w postaci walca zamkniętego wkładką (4) pośrednią, przykrywą (3) przednią i przykrywą (10) tylną. Wałek (12) selsyna (7) zabudowany jest w tulei (11), której krawędzie są obustronnie zapunktowane. W wkładce (4) pośredniej umieszczony jest przepust kablowy (6) wypełniony epidianem. Do przykrywy (3) przedniej wmontowany jest zespół dwóch dławików. Szczeliny łączeniowe mają luz średnicowy max 0,08 mm i wypełnione są epidianem.

(2 zastrzeżenia)

**H05K**

W. 70367

04.05.1983

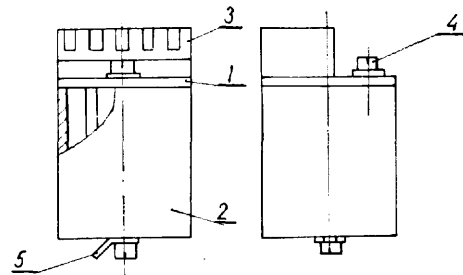
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Henryk Stybel, Roman Gawlak, Jerzy Hamberg, Jerzy Fischer).

Obudowa wzmacniacza, zwłaszcza do pomiaru wykładnika aktywności jonów wodorowych - pH—

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozbieralna obudowa wzmacniacza, zwłaszcza do pomiaru wykładnika aktywności jonów wodorowych - pH -.

Obudowa według wzoru w korpusie (1) ma zamocowaną zaciskową listwę (3), obok której jest usytuowane wysokoomowe gniazdo (4), zaś pokrywa (2) ma zamocowaną łączówkę (5).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
236224	B23Q	9
236347	E21F	26
236422	F22B	29
236633	B65G	13
236659	C07D	15
236673	B24B	10
236773	B22C	7
236802	E04H	22
236810	A01C	1
236818	E21D	25
236829	C02F	14
236830	C02F	14
236844	E04D	21
236846	A45D	3
236894	B22C	7
236905	F16K	28
237084	B08B	7
237161	B01L	5
237357	B22F	8
237375	B22F	8
237395	E21C	23
237430	B22F	8
237455	C22C	18
237528	C04B	14
237606	C08G	17
237652	C07C	15
237653	C23F	19
237656	C07C	15
237674	C07G	16
237701	C01D	32
237703	C10C	17
237712	C22B	17
237713	C22B	17
237723	B07B	6
237725	G01L	32
237727	G01R	34
237729	B29J	11
237730	C03B	14
237731	H01B	39
237732	G01N	33
237733	B60K	12
237737	E21D	25
237740	G11B	38
237744	C03B	14
237745	F27D	31
237746	G01N	33
237747	H05K	44
237749	B01D	3
237759	B03B	5
237762	F16B	27
237763	C25F	19
237765	B02C	5
237766	G01B	31
237767	G09F	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
237768	E21C	24
237771	B65G	13
237772	E21B	23
237773	F25D	30
237774	E04H	23
237775	B03C	6
237776	B03C	6
237779	H01H	40
237780	E04B	20
237782	H03K	42
237783	B26D	U
237784	H01J	40
237785	E04B	20
237795	D04H	19
237796	G01R	34
237798	C02F	14
237801	H05H	44
237812	G11C	39
237815	G05F	37
237816	H02M	41
237818	A22C	1
237820	E04C	21
237826	B61L	12
237827	B23B	9
237829	E21D	25
237830	B25J	11
237832	B66C	13
237834	B30B	11
237838	E03B	20
237839	F16C	28
237841	H02M	41
237843	H03K	42
237844	E04F	22
237845	H02K	40
237846	B03B	5
237857	C21C	17
237860	B60C	12
237862	G05F	37
237863	H03H	42
237866	F16H	28
237867	H02K	41
237871	B24B	10
237872	H02M	41
237873	A23N	2
237877	E04C	21
237878	E04C	21
237879	B22D	7
237883	F16D	28
237891	G01R	35
237912	E21C	24
237913	G06F	37
237914	G06F	37
237915	G06F	38
237916	E21C	24

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
237917	E21C	24
237936	C07J	16
238048	C07D	15
238159	C07H	16
240065	A22C	2
241159 T	G01N	33
241300 T	G01S	35
241303 T	G01S	35
241317 T	F02M	26
241318 T	B23K	9
241327 T	G01R	35
241334 T	G01S	36
241341 T	G11B	38
241343 T	A21C	1
241345 T	H01F	39
241358 T	G01H	32
241359 T	G01H	32
241363 T	G05D	36
241388 T	B01D	3
241414 T	F01N	26
241423 T	B24D	10
241424 T	B03D	6
241425 T	A63H	3
241429 T	E03B	20
241430 T	E03B	20
241441 T	B01F	4
241442 T	B01 F	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
241447 T	B22F	8
241465 T	G01L	33
241472 T	G01N	34
241477 T	D06M	19
241478 T	F04D	27
241482 T	B01D	3
241500 T	C22C	18
241526 T	B22F	8
241532 T	F23C	30
241706	B23D	9
241837	B01D	4
242165	H04L	43
242166	H04M	43
242216	B01D	4
242230	C22B	18
242231	C22B	18
242265	A43B	2
242308	F16K	29
242309	E04D	22
242352	E21C	25
242377	F26B	30
242379	B22D	7
242502 T	E04H	23
242613	F26B	31
242619 T	F04B	26
242656	F15B	27
242766	F16K	29

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 4/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
69689	B65D	50
69948	B23Q	49
70049	C02F	51
70095	A01D	45
70124	A63F	47
70162	A01C	45
70323	B25B	50
70326	G01J	55
70353	G01N	56
70354	A01D	45
70355	B25H	50
70356	F23D	54
70357	B66C	51
70358	B23F	49
70359	G12B	56
70360	B23B	49
70361	A01K	46
70362	F21E	53
70363	D05B	52
70366	B22D	49
70367	H05K	57
70368	G09B	56
70369	H02K	57

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
70372	B60R	50
70373	B21L	48
70376	F16K	54
70378	A63F	47
70379	A01K	46
70380	E02F	52
70382	A01K	46
70383	F23Q	55
70384	G01N	56
70387	B02C	48
70388	A47B	46
70389	A47B	47
70390	F02M	53
70391	A63C	47
70392	F23J	54
70393	E04C	53
70394	E01F	52
70395	F24B	55
70399	B66B	51
70400	F16N	54
70403	A63F	48
70798	A47B	47

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	3
Dział C - Chemia i metalurgia.	.14
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.19
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	20
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	26
Dział G - Fizyka.	31
Dział H - Elektrotechnika.	39
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	58

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	45
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	48
Dział C - Chemia i metalurgia.	51
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	52
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	52
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	53
Dział G - Fizyka	55
Dział H - Elektrotechnika.	57
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	60

K O M U N I K A T
OŚRODEK POSTĘPU TECHNICZNEGO
W KATOWICACH

w y d a j e

INFORMATOR O PATENCIE EUROPEJSKIM

dwumiesięcznik przeznaczony dla:

- służb ochrony własności przemysłowej
- służb informacji patentowej
- kadry naukowo-badawczej, projektantów, konstruktorów
- pracowników komórek wynalazczości w zakładach przemysłowych, przedsiębiorstwach i instytucjach, klubach techniki i racjonalizacji, ośrodkach informacji naukowo-technicznej i patentowej

W INFORMATORZE O PATENCIE EUROPEJSKIM

opracowanym na podstawie Europejskiego Biuletynu Patentowego zamieszczane są

- informacje w postaci danych bibliograficznych z przetłumaczonym na język polski tytułem chronionego rozwiązania
- oraz aktualia dotyczące konwencji o patencie europejskim.

Prenumeratę przyjmuje Ośrodek Postępu Technicznego,
Katowice, ul. Buczka 1 b, tel. 59-60-61, wewn. 160 skr.
pocztowa 454.

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty

na 1984 rok - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 **zł**, półr. 2600 **zł**, rocznie 5200 **zł**

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i **pozostałych** miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie **nie ma** Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę **wyłącznie** w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania **prenumeratora**.

Wpłaty dokonują **używając** „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa—Książka—Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, Konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada - na I kwartał, I **półrocz**e roku następnego oraz cały rok następny
- do dnia **1-go każdego** miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena **280 zł**

INDEKS 35326