

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adresem: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-3583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1983 r. Ark. wyd. 8,35, ark. druk. 8,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61X86.

Nakład 2735+25 egz.

Cena 200

zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu zam. 2687-1301-83

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27.02.1984 r.

Nr 5 (267) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

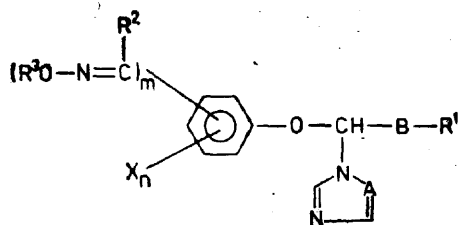
A01D P. 237928 16.08.1982
C07D

Pierwszeństwo: 17.08.1981 RFN (nr P 3132335.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania
nowych podstawionych pochodnych
azolilo-fenoksylo-
wych

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy
służący do ochrony roślin oraz sposób wytwarzania
nowych podstawionych pochodnych azolilo-fenoksylo-
wych, będących substancją czynną tego środka.



Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną nowe podstawione pochodne azolilo-fenoksylo-
we o wzorze ogólnym I, w którym A oznacza atom azotu albo grupę CH, B oznacza grupę ketonową lub grupę CH(OH), R₁ oznacza rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, R₂ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinyłowy, m oznacza 1 lub 2, X oznacza atom chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową, alkilotio, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksylową lub chlorowcoalkilotio, a h oznacza 0,1 lub 2.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze I polega na reakcji chlorowcoeteroketonów z 1,2,4-triazolem lub imidazolem i ewentualnie, redukcji otrzymanych pochodnych ketonowych. (3 zastrzeżenia)

A01G P. 240844 T 02.03.1983

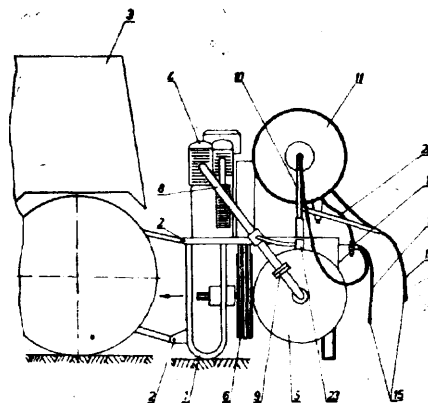
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice,
Polska (Kazimierz Jagielski, Zdzisław Cianojara, Zbigniew Walendzik).

Urządzenie do napędu sadowniczych narzędzi
pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które będzie mogło zasilać jednocześnie odpowiednio przygotowanym powietrzem kilka sadowniczych narzędzi pneumatycznych w warunkach polowych.

W urządzeniu według wynalazku na ramie (1) zawieszona z tyłu ciągnika (3) jest zamocowana sprężarka (4) i ciśnieniowy zbiornik (5). Sprężarka napędzana jest od wałka przekładnika mocy ciągnika (3). Tłoczny przewód (8) sprężarki (4) jest połączony z dennicą zbiornika (5). W przewodzie (8) znajduje się zwrotny zawór (9) i zawór spustowy. Na ramionach (10) są umieszczone bębny (11), na których są nawinięte węże (12) wychodzące z kolektora (13) zamontowanego na zbiorniku (5). Węże (12 i 14) są zakończone szybkołączami (15), do których mocuje się narzędzia robocze.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napędu pneumatycznych narzędzi sadowniczych takich jak: sekatory, piły, frazy do wycinania raków drzew, otrząsacze do porzeczek itp. (2 zastrzeżenia)



A01G P. 242711 27.08.1983

Pierwszeństwo: 28.06.1982 - Węgry (nr 2085/82)

Gyógynovény Kutató Intézet, Budakálász, Węgry
(György Molnár, Péter Tétényi, Eva Dobos, Jenő Bernáth).

Sposób **wytwarzania** roślinnego materiału
rozmnożeniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności wytwarzania roślinnego materiału rozmnożeniowego.

Sposób wytwarzania roślinnego materiału rozmnożeniowego przez wegetatywne mikrorozmnażanie w sterylnych kulturach tkankowych polega na tym, że sterylne sadzonki **pędów** roślin sadzi się w stałym podłożu znajdującym się w odpowiednim naczyniu, potem naczynie napienia się **płynną** pożywką, ewentualnie zawierającą substancje regulujące wzrost roślin i pozostawia pędy do wyrośnięcia w tym układzie zanurzeniowym, powstałe rozgałęzione kultury wykazujące wiele pędów i pędów bocznych tnę się na kawałki, otrzymane przy tym pędy wierzchołkowe ukorzenia się w znany sposób i po okresie przejściowym wysadza z cieplarni na pole, sadzonki pochodzące z dolnej i środkowej części pędu uprawia się dalej w wyżej opisany sposób i czynności powtarza się aż do uzyskania pożądanej **liczby** pędów wierzchołkowych. (4 zastrzeżenia)

A01N P. 239683 22.12.1982
C07D

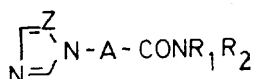
Pierwszeństwo: 22.12.1981 - W. Brytania (nr 81/38663)

FBC Limited, Hauxton, Cambridge, Wielka Brytania.

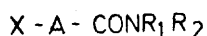
Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania
substancji czynnej tego środka

Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną i znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę CH lub atom azotu. A oznacza ewentualnie rozgałęzioną grupę alkilenową, która może być podstawiona, a **R₁** i **R₂**, które mogą być takie same lub różne oznaczają ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową, **alkenylową** lub **alkinylową**, lub jego sól addycyjną z kwasem albo kompleksy tych związków z solami metali.

Sposób wytwarzania substancji czynnej środka polega na tym, że imidazol lub 1,2,4-triazol albo ich sole sodowe poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, w którym X oznacza chlorowec, a **pozostałe** podstawniki mają wyżej podane znaczenie. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

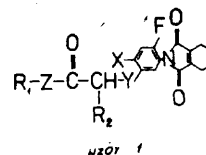
A01N P. 239711 23.12.1982
C07D

Pierwszeństwo: 25.12.1981 - Japonia {nr 212396/1981}
29.01.1982 - Japonia (nr 13845/1982)
05.02.1982 - Japonia (nr 17858/1982)
23.03.1982 - Japonia (nr 46940/1982)
06.05.1982 - Japonia (nr 76306/1982)

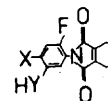
Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, Japonia
(Eiki Nagano, Schunichi Hashimoto, Ryo Yoshida, Hiroshi Matsumoto, Katsuzo Kamoshita).

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych
pochodnych **tetrahydroftalimidu**

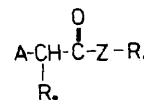
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka, który umożliwia skuteczne zwalczanie chwastów trawiastych i szerokolistnych w uprawach roślin, nie działając szkodliwie na rośliny uprawne.



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

Środek **według** wynalazku, zawierający czynną substancję oraz obojętny nośnik, **charakteryzuje** się tym, że jako czynną substancję zawiera nowy związek o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁** oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, niższy rodnik cykloalkilowy, **alkilocykloalkilowy**, **cykloalkiloalkilowy**, **alkoksyalkilowy**, **alkenylowy**, **cykloalkenylowy** lub **cykloalkenylalkilowy**, rodnik fenyłowy, niższy rodnik cyjanoalkilowy, **alkinylowy**, **alkilidenoaminowy** lub **alkilidenoalkilowy**, rodnik benzyłowy, niższy rodnik **chlorowcoalkilowy** lub **cykloalkilidenoaminowy**, **R₂** oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy albo niższy rodnik **alkoksyłowy**, **X** oznacza atom chloru lub bromu, **Y** oznacza atom tlenu lub grupę aminową, a **Z** oznacza atom tlenu albo siarki.

Zgodnie z wynalazkiem, nowe związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że nowy związek o ogólnym wzorze 2, w którym **X** i **Y** mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w środowisku rozpuszczalnika, w temperaturze 0°—200°C, w ciągu 1—240 godzin, ewentualnie w obecności środka odchlorowcowującego, reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym **A** oznacza atom chloru lub bromu, a **R₁**, **R₂** i **Z** mają wyżej podane znaczenie. (18 zastrzeżeń)

A21B P. 240599 T 16.02.1983

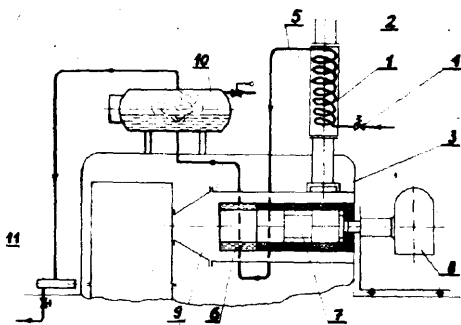
„Społem” Warszawska Spółdzielnia Spożywców, Oddział Produkcji, Zakłady Piekarskie „Łowicka”, Warszawa, „Społem” Warszawska Spółdzielnia Spożywców, Warszawa, Polska Albin Jańczyński, Stanisław Piotrowski, Marek Regulski).

Sposób wytwarzania pary technologicznej stosowanej w piecach piekarskich **cyklotermicznych** i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności procesu wytwarzania pary stosowanej w piecach piekarskich, cyklotermicznych.

Sposób polega na tym, że zimną wodę z sieci miejskiej doprowadza się do węzownicy umieszczonej w przewodzie kominowym pieca cyklotermicznego gdzie zostaje wstępnie podgrzana a następnie skierowane do kotła umieszczonego za komorą spalania, gdzie wytwarza się parę technologiczną o żądanej temperaturze, którą następnie odprowadza się do zbiornika kumulacyjnego, a stamtąd do kolektora **rozrządczego** skąd jest doprowadzana do komory roboczej **piekarskiego** pieca cyklotermicznego.

Urządzenie do stosowania sposobu **według** wynalazku składa się z węzownicy (1) umieszczonej w kominowym przewodzie (2) cyklotermicznego pieca (3), połączonej z jednej strony ze stalowym przewodem (4) sieci zimnej wody miejskiej, a z drugiej strony stalowym przewodem (5) z kotłem (6) umieszczonym za komorą spalania (7), połączonym przewodem (9) z kumulacyjnym zbiornikiem pary (10) i rozrządczym kolektorem (4) rozprowadzającym parę do komór roboczych cyklotermicznych pieców (3). (3 zastrzeżenia)



A47B

P. 241473

S
13.04.1983

Pierwszeństwo: 13.04.1982 - Szwecja (nr 82 02 305-2)

Evert Martin Johansson, Gnesta, Szwecja (Evert Martin Johansson).

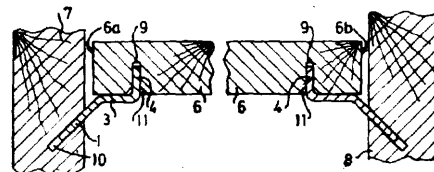
Element **złączny podtrzymujący** i mocujący półki korzystnie regału oraz regał z **elementami** złącznymi i mocującymi półki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardzo taniego elementu łączącego, wymagającego bardzo niewielkiej obróbki łączonych elementów.

Element złączny składa się z części wsuwanej (1), umieszczonej w otworze (10), który wykonany jest w elementach pionowych (7, 8) ukośnie ku dołowi oraz **odcinka** zagiętego połączonego z częścią wsuwaną (1), składającego się z części podtrzymującej (3) w miejscu złączenia półki (6) z elementem pionowym (7, 8), skierowanej w zasadzie pod kątem prostym do powierzchni elementu pionowego (7, 8) i części (4) skierowanej w górę w zasadzie pod kątem prostym do części podtrzymującej (3), wsuwanej w pionowy w zasadzie otwór (9), wykonany w dolnej powierzchni półki (6). Odcinek zagięty ma zasadniczo kształt „L” lub „U” i wykonany jest z giętego drutu.

ki (6). Odcinek zagięty ma zasadniczo kształt „L” lub „U” i wykonany jest z giętego drutu.

Regał charakteryzuje się tym, że odległość otworów (9) w dolnej powierzchni półek od końców (6a, 6b) półki (6) jest równa długości części podtrzymującej (3) elementów złącznych lub ją nieznacznie przekracza. (9 zastrzeżeń)

A61F
A61H

P. 237840

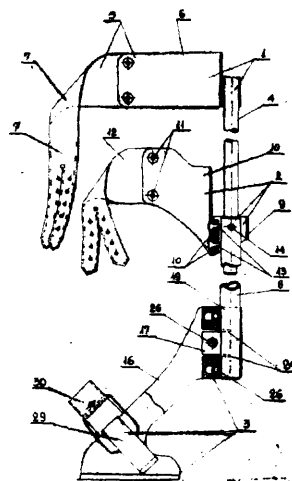
09.08.1982

Urząd Miasta Stołecznego Warszawy - Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Warszawa, Polska (Maciej Pokora, Witold Łagun, Jan Ober, Andrzej Wilary).

Ortoza teleskopowa kończyny dolnej

Celem wynalazku jest opracowanie lekkiej i prostej konstrukcji ortozy zapewniającej bezpieczną stabilizację z możliwością regulacji, komfort w pozycji siedzącej pacjenta oraz łatwą jej obsługę.

Ortoza teleskopowa kończyny dolnej, mocowana do nogi za pomocą **peloty** (5) zaopatrzonej w guziki ortopedyczne, składa się z zespołu (1) podpory uda; zespołu (2) podpory łydki i zespołu (3) stopy. Zespół (1) stanowi pręt (4) połączony z **pelotą** (5), tkwiący suwliwie w teleskopowej rurze (8), która w górnej części wyposażona jest w obejmę (9), mającą **blokowany** zawias i gwintowane pokrętko (14), ustalające położenie pręta (4). Obejma (9) jest połączona obrotowo z kształtową płytą (10), tworzącą razem zespół (2) podpory łydki. W dolnej części teleskopowa rura (8) połączona jest za pomocą zamocowanego na niej przesuwnie łącznika (17) ze strzemieniem (16), połączonych ze sobą uchylnie, tworząc zespół (3) stopy. Strzemień (16) w podeszwowej części (17) zakończonej prostą krawędzią ma okrągłe centralne wybranie, natomiast boczne części (19) są w części dolnej proste, a u góry wygięte, przebiegają ukośnie od dołu ponad piętą, pozostawiając ją **niezakrytą**. (1 zastrzeżenie)



Dział B

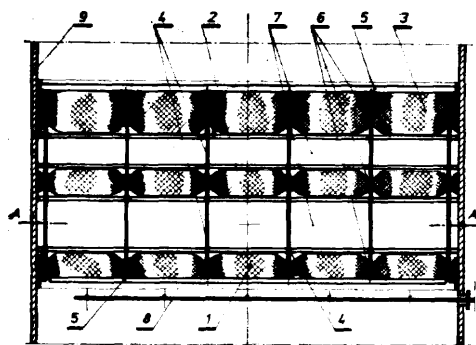
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 241495 T 13.04.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Zdzisław Roszak, Janusz Krawczyk, Ludwik Maszek).

Poziomy odemgłacz, zwłaszcza do wychwytywania mgieł kwasów nieorganicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji odemgłacza o zwiększonej skuteczności odemglania oraz zdolności do odprowadzania cieczy w stosunku do znanych rozwiązań.



Odemgłacz ma wkład filtracyjny składający się z dwu lub więcej warstw filtracyjnych (1, 2, 3) rozdzielonych przestrzeniami separacyjnymi (7). Każdą z warstw filtracyjnych (1, 2, 3) posiada dowolną ilość ognisk spływu cieczy (6). Ogniska spływu cieczy (6) utworzone są przez wprowadzenie pomiędzy poszczególne warstwy filtracyjne (1, 2, 3) elementów dystansujących (4). Ogniska spływu cieczy (6) utworzone też mogą być przez przepikowanie poszczególnych warstw filtracyjnych (1, 2, 3). Kolejne warstwy filtracyjne (1, 2, 3) mają taką samą lub zróżnicowaną geometryczną porowatość oraz taką samą lub zróżnicowaną grubość.

(4 zastrzeżenia)

B011 P. 237902 13.08.1982
B01D

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Józef Wrzyszczyński, Jerzy Wojciechowski, Zofia Jaworska-Galas, Mohamed Jehad Alkadi, Mieczysław Zawadzki, Jerzy Mordalski).

Sposób wytwarzania katalizatora do oczyszczania gazów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie taniego katalizatora o dużej wytrzymałości mechanicznej i odporności na działanie wysokich temperatur.

Sposób wytwarzania katalizatora do oczyszczania gazów zawierających zanieczyszczenia organiczne i nieorganiczne, składającego się z metali grupy platynowców osadzonych na nośniku, charakteryzuje się tym, że jako nośnik stosuje się kruszywo sztuczne pokryte powłoką z krzemionki, tlenku glinu i/lub krzemianów, na której osadza się metale z grupy platynowców w ilości 0,06—0,2% wagowych w stosunku do masy katalizatora.

Według wynalazku jako nośnik stosuje się korzystnie porowate kształtki tworzywa sztucznego otrzymanego przez wypalanie łatwo topliwych, pęczniących surowców ilastych.

(2 zastrzeżenia)

B05D P. 242715 27.06.1983
B32B
B05C

Pierwszeństwo: 30.06.1982 - Austria (nr 2545-82)

Sinter Limited, Bristol, Wielka Brytania.

Sposób i urządzenie do wytwarzania **pokładów** pasmowych pokrytych warstwą tworzywa sztucznego

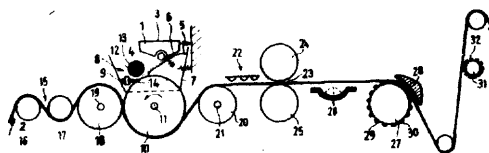
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego połączenia pokładu pasmowego z żywicą sztuczną, aby podczas późniejszych procesów nagrzewania lub płukania nie podlegały one istotnym skurczom.

Sposób polega na tym, że tworzywo **sztuczne** nanosi się za pomocą rozmieszczonych według wzorca zagłębień, w które zaopatrzona jest powierzchnia napędzająca, na podgrzany **podkład** metodą druku wkłęsłego. Tworzywo znajduje się w temperaturze, w której jeszcze zostaje utrzymana zdolność opadania proszku tak, że nie **następuje** jeszcze przyklejanie się tego proszku do powierzchni napędzającej.

Następnie dociśnięty do powierzchni napędzającej i nagrzany podkład zostaje utrzymywany w temperaturze, która prowadzi do zmięknienia i sklejania się sproszkowanej żywicy sztucznej z podkładem, po czym obłożony w ten sposób podkład po odebraniu go z powierzchni napędzającej i przed jego schłodzeniem lub w danym przypadku ponownym nagrzaniem jest prowadzony między obracającym się, nagrzanym walcem dociskającym i prowadnicą, hamującą ruch tego dociskającego walca w taki sposób, że następuje zagęszczenie i kurczenie się pokrytego (obłożonego) warstwą tworzywa podkładu.

Urządzenie ma mechanizm doprowadzający sproszkowane tworzywo na obracającą się **powierzchnię** napędzającą (10) z wgłębieniami, walec (18) ogrzewający pokrywany podkład (2) i doprowadzający go do powierzchni (10), a także walec odprowadzający (20) oraz parę bębnow kalandrowych (24, 25), jak również przylegający do podkładu (2) układ parowy (26), działający na jego nieobłożoną stronę. Urządzenie wyposażone jest również w obracający się wraz z ruchem podkładu (2) walec dociskowy (27) oraz prowadnicę hamującą (28).

(15 zastrzeżeń)



B21B P. 238025 21.08.1982

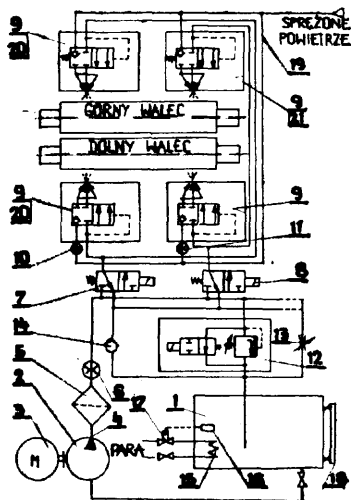
Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Krystian Wojtyczka, Ewald Ptaszny, Adam Bobek, Wojciech Sokolski, Franciszek Firka, Marian Bartoszek, Marek Mandakiewicz).

Sposób smarowania wykrojów walcowych roboczych podczas walcowania na gorąco

Problemem rozwiązany przez wynalazek jest zapewnienie równomiernego podawania oleju na dna bruzd walców roboczych przy równoczesnym umożliwieniu przebiecia przez olej warstwy wody chłodzącej powierzchnię walców. Olej jest dostarczany od strony wejścia walcowanego pasma na oba walce, w czasie gdy walcowane pasmo znajduje się pomiędzy walcami roboczymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podgrzany olej o dużej lepkości natryskiwany jest w postaci mgły przez dysze (9) na dno bruzd walców: górnego i dolnego od strony wejścia walcowanego pasma materiału, w czasie gdy walcowane pasmo znajduje się w walcach roboczych. Podawanie oleju odbywa się za pomocą ciągle pracującej pompy (2) przez układ zaworów sterowanych sygnałami obecności względnie nieobecności pasma w walcach roboczych.

Sposób smarowania wykrojów walców roboczych podczas walcowania na gorąco ma zastosowanie w przemyśle hutniczym. (3 zastrzeżenia)



B21D
B30B

P. 238006

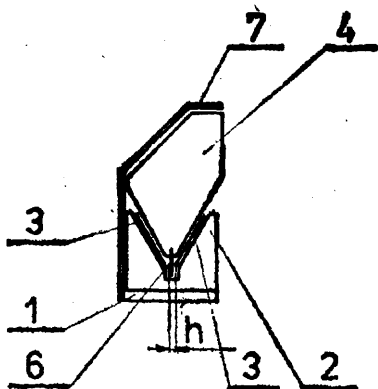
23.08.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Woźniak, Henryk Mierzejewski, Marek Materkowski, Jan Poznański, Tadeusz Strzelecki).

Odbiornik sygnalizacyjny

Przedmiotem wynalazku jest odbiornik sygnalizacyjny sygnalizujący opuszczenie przez detal gniazda matrycy prasy.

Odbiornik stanowią przymocowane do wsporników (2) osadzonych na płycie izolacyjnej (1), włączone w obwód elektryczny, płyty (3) ustawione zbieżnie względem siebie z zachowaniem szczeliny (h) izolującej je elektrycznie, pomiędzy które kierowany jest detal wykonany z materiału przewodzącego prąd, a ponadto do płyty izolacyjnej (1) przymocowany jest siłownik napędzający spychacz (4) usuwający detal z pomiędzy płyt (3), korzystnie wyposażony w zgarniacz (6) oczyszczający szczelinę (h) z ewentualnych zanieczyszczeń. (1 zastrzeżenie)



B22D

P. 242565

17.06.1983

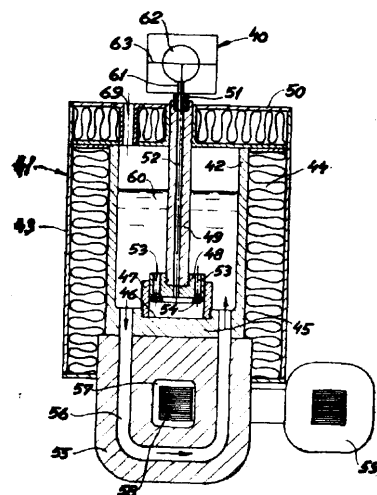
Pierwszeństwo: 17.06.1982 - Dania (nr 2720/82)

Verner Dahl Hansen, Charlottenlund, Dania (Verner Dahl Hansen).

Sposób wykonywania odlewów i urządzenie do wykonywania odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia produkcji i zmniejszenia kosztów wykorzystania odlewów.

Sposób wykonywania odlewów w trwałej formie polega na tym, że schładza się szybko zewnętrzną powierzchnię odlewów w trwałych cienkościennych formach aż przyjmą postać stałą, natychmiast usuwa się te odlewy z trwałych form i umieszcza się w obszarze o regulowanej temperaturze. W obszarze o regulowanej temperaturze odlewy poddaje się termoizolacji poprzez umieszczenie odlewów w granulowanym materiale termoizolacyjnym i pokrycie odlewów tym materiałem.



Urządzenie do wykonywania odlewów w trwałej formie ma jako przewód wżośny tłoczysko (49), którego dolna część jest zakończona tłokiem (48), umieszczonym ślizgowo w cylindrze (47), przy czym wnętrze cylindra (47) jest połączone poprzez zawór (54) z tygłem (41), natomiast w tłoczysku (49) i w tłoku (48) znajduje się kanał (52), który ciągnie się od dolnej części tłoka (48) do górnej części tłoczyska (49).

(5 zastrzeżeń)

B23F

P. 237932

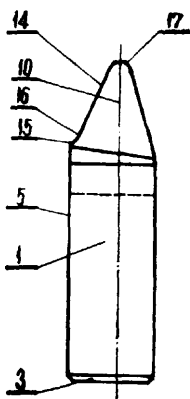
17.08.1982

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Jan Gryboś).

Nóż wykańczak do głowicy Fiat-Mammano

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przy tępieniu głównej krawędzi zębów łukowych głowicy Fiat-Mammano, bez konieczności oddzielnej operacji po wykonaniu zębów.

Nóż wykańczak do głowicy frezowej jest zaopatrzony w występ boczny (15). Występ (15) znajduje się po prawej stronie noża dla noża wewnętrznego i z lewej strony noża dla noża zewnętrznego. Między krawędzią skrawającą (14) a występem bocznym (15) znajduje się przejście promieniowe (16). Wierzchołek noża ma ścięcie (17) dwóch krawędzi. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 237921

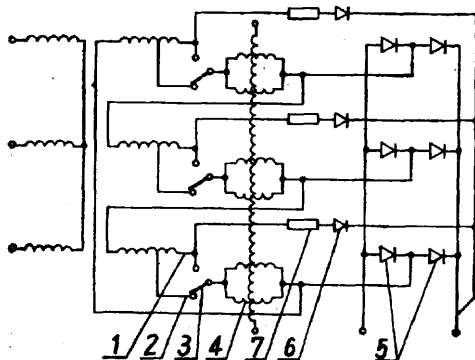
13.08.1982

Zakłady Technologicznych Urządzeń Sterujących „BESTER”, Bielawa, Polska (Władysław Wilczyński, Henryk Wojtaś).

Układ przełączania prostownika spawalniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uprościć konstrukcję transduktora oraz poprawić sprawność i współczynnik mocy.

Układ mający transduktor regulacyjny, transformatora mocy i przełącznik do zmiany zakresu prądów spawania, charakteryzuje się tym, że przełączanie transduktora regulacyjnego (4) dokonywane jest na zacząch wtórnego uzwojenia (1) transformatora mocy, a dla utrzymania stałej wartości napięcia jałowego prostownika spawalniczego zastosowany jest prostownik dodatkowy (6) z włączoną rezystancją (7) w swoim obwodzie, który jest zasilany z pełnego napięcia transformatora mocy i połączony szeregowo z prostownikiem (5) mocy spawarki. (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 237930

17.08.1982

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice Polska (Stanisław Waląg).

Sposób montażu pierścieni uszczelniających, zwłaszcza w gniazdach trudno dostępnych i przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego, szybkiego i dokładnego umieszczania pierścieni uszczelniających w gniazdach trudno dostępnych.

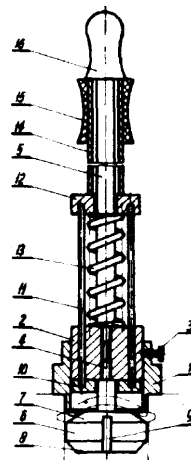
Sposób według wynalazku polega na formowaniu pierścienia uszczelniającego na kształt sinusoidy obwodowej o dwóch pełnych okresach i po umieszczeniu go w takiej postaci w gnieździe na wysokości rowka, ruchem osiowym tłoczka (10) wypełnia się nim rowek pierścieniowy.

Przyrząd według wynalazku ma tulejkę (1) ze sfazowaną krawędzią i trzpień prowadzący (4) ramyką-

cy czoło tulejki (1). Wewnątrz tulejki (1) jest przesuwany tłoczek (10) połączony poprzez popychacz (11) i pierścień (12) z rurką (14). Rurka (14) ma uchwyt (15) i jest umieszczona na pręcie (5) zakończonym rękojeścią (16).

Trzpień prowadzący (4) na części prowadzącej (6) ma dwa rowki prowadzące (9) umieszczone naprzeciw siebie oraz stożek ścięty (7) o dużym kącie wierzchołkowym. Z drugiej strony części prowadzącej (6) jest ścięcie wprowadzające (8) pod kątem 45°.

(3 zastrzeżenia)



B23Q

P. 238007

23.08.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Materkowski, Jan Woźniak, Henryk Mierzejewski, Jan Poznański, Tadeusz Strzelecki).

Zasilacz o ruchu postępowo-zwrotnym

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz o ruchu postępowo-zwrotnym stanowiący podzespół manipulatora stosowanego w automatycznych urządzeniach technologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania większych prędkości zasilacza a tym samym zwiększenia jego wydajności.

Podajnik zasilacza stanowi szuflada utworzona z płyty (6) opartej na wspornikach (5), które przymocowane są do końców nurników (3) usytuowanych odwrotnie względem siebie i umieszczonych w komorach tworzących cylindry zasilane przemiennie sprężonym powietrzem, nadając szufladzie ruch posuwisto-zwrotny a ponadto w płycie (6) wyfrezowane jest pogłębienie a w nim osadzona jest wymienna wkładka (7) z przymocowaną do niej płytką (8) z wyciętym profilem elementów (9) zmagazynowanych w magazynku utworzonym z przewodników (11) przymocowanych nastawnie do wsporników będących podstawą zasilacza.

(1 zastrzeżenie)

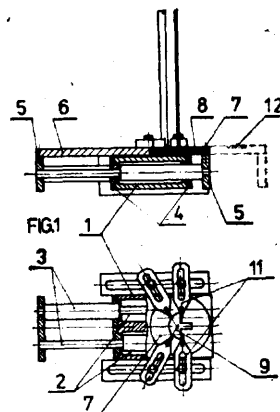


FIG. 2

B23Q
B25J

P. 238008

23.08.1982

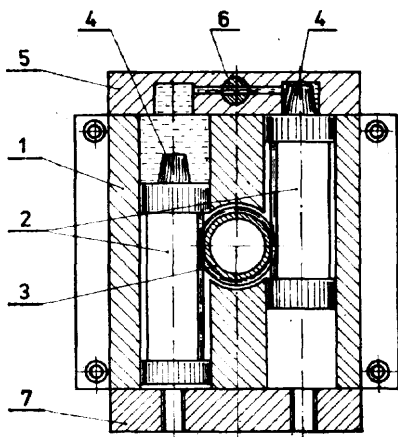
Politechnika Warszawska, Polska (**Henryk Mierzejewski**, Jan Woźniak, Marek Materkowski, Jan Poznanski, Tadeusz Strzelecki).

Manipulator obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest manipulator obrotowy stosowany w automatycznych urządzeniach technologicznych do podawania elementów, **zwłaszcza** do podawania wstępnie wykrojonych z blach detali do matrycy umieszczonej na stole prasy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania płynnej regulacji prędkości obrotowej oraz dobrą dynamikę przemieszczeń kątowych podczas rozruchu i hamowania.

Głowica manipulatora związana jest z tłoczkiem, który umieszczony jest wewnątrz tulei obrotowej (3) poruszanej dwoma zębatkami (2) przesuwającymi się w cylindrach pneumatohydraulicznych, których komory hydrauliczne połączone są ze sobą, korzystnie poprzez nastawny dławik (6). (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 241463 T

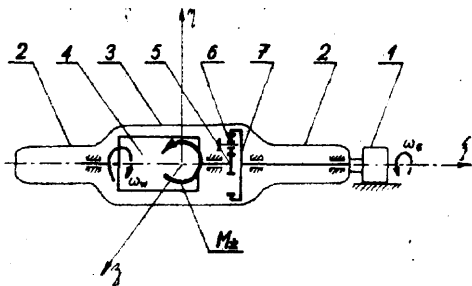
11.04.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Stefan Piotrowski).

Układ napędu szlifierki ręcznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który eliminowałby niekorzystny wpływ momentu żyroskopowego na stabilność położenia równowagi statycznej szlifierki ręcznej.

Układ charakteryzuje się tym, że między silnikiem napędowym (4) a uchwytem ściernicy (1) wprowadzona jest przekładnia (5, 6, 7) zmieniająca na przeciwny względem obrotów silnika kierunek obrotów ściernicy. Ponadto konstrukcja spełnia **warunek** większego **krętu** zespołu kinematycznego wirnika od krętu zespołu kinematycznego ściernicy (1). (2 zastrzeżenia)



B27L

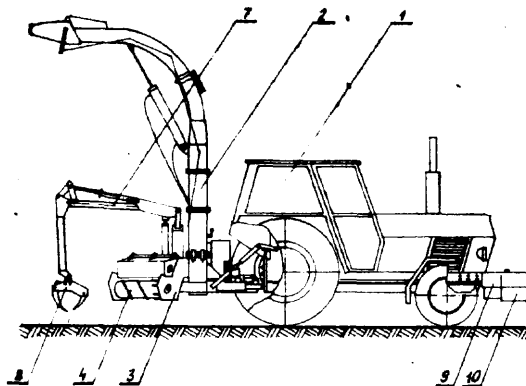
P. 237992

20.08.1982

Znińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Żnin, Polska (Bogdan Adamczak, Wiktor **Lisowicz**, Benedykt Polak, Edmund Ostojki).

Urządzenie do zębrowania drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego zwiększenie bezpieczeństwa pracy oraz zmniejszenia wysiłku fizycznego obsługi.



Urządzenie do zębrowania charakteryzuje się tym, że ma podajnik walcowy z napędem hydraulicznym składający się z rozszerzonej gardzieli (3), która w dolnej części ma wałek podający (4) napędzany **silnikiem** hydraulicznym, natomiast w części górnej zamocowany jest wałek dociskowy podnoszony cylindrem hydraulicznym jednostronnego działania oraz żurawika (7) zamocowanego obrotowo na ramie rębarki (2), przy czym kąt obrotu żurawika (7) wynosi najkorzystniej 80°, zaś z przodu ciągnika (1) zamocowany jest zderzak (9) osłaniający zbiornik (10) oleju.

(3 zastrzeżenia)

B29H

P. 237956

16.08.1982

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Władysław **Gleń**, Ryszard Misiewicz, Zdzisław **Malan**, Józef Trojanowski, Roman **Olech**, Jan Sosin, Tadeusz Niedźwiedz, Jerzy Skubis, Wacław Sypel).

Sposób wytwarzania regeneratu z rozdrobnionych **wulkanizatów** gumowych zawierających kauczuk **butylowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania regeneratu z rozdrobnionych wulkanizatów gumowych **zawierających** kauczuk butylowy, przeznaczonego jako dodatek do mieszanek gumowych opartych na kauczuku **butylowym** i **stosowanych** na dętki do opon oraz jako **dodatek** do mieszanek gumowych opartych na innych kauczukach syntetycznych oraz naturalnych i stosowanych na warstwę uszczelniającą w oponach bezdętkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobnione **wulkanizaty** gumowe zawierające kauczuk butylowy umieszcza się w reaktorze ciśnieniowym w niestykających się ze sobą warstwach i podgrzewa przegrzaną parą wodną do temperatury 115–125°C i utrzymuje tę temperaturę przez 25–35 minut, a następnie podwyższa się temperaturę wsadu do 160–180°C i wprowadza do reaktora gazowy azot tak, aby ciśnienie w reaktorze wyniosło 6,8–14,7 hPa, z kolei **podwyższa** się temperaturę wsadu do 195–200°C i utrzymuje ją przez 50–70 minut, po upływie zaś tego czasu wychładza się wsad do temperatury 115–125°C, po czym po upływie 25–35 minut, czynności

podwyższania temperatury wsadu, wprowadzania do reaktora gazowego azotu, dalszego podwyższania temperatury, a następnie wychładzania wsadu, powtarza się dwu- lub trzykrotnie. (1 zastrzeżenie)

B41B

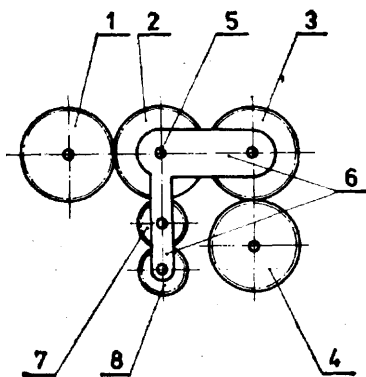
P. 238003

23.08.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leszek Winczewski, Ludwik Buczyński).

Urządzenie do napędu taśmy barwiącej w kasiecie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji i prostej technologii wykonania znajdującego zastosowanie w zminiaturyzowanych napędach taśmy barwiącej w kasetach stacjonarnych drukarek urządzeń informatyki. Urządzenie ma obrotową kątową dźwignię (6). Na osi (5) obrotu dźwigni znajduje się koło (2) współpracujące z kołem (1) wałka wejściowego oraz ząbione z kołami zębatymi ułożone kowanymi na ramionach dźwigni. Liczba kół na jednym ramieniu różni się o jedno od liczby na drugim. Końcowe koła każdego z ramion są samoczynnie włączane do współpracy z kołem (4) osadzonym na wałku wyjściowym, w zależności od zmian kierunku obrotów wałka wejściowego. (1 zastrzeżenie)



B60Q

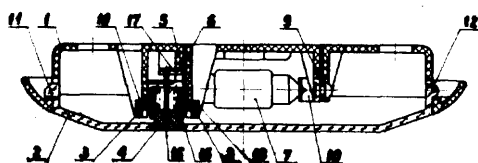
P.243800

16.09.1983

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”, Kwidzyn, Polska (Zbigniew Doliński).

Lampa do wnętrza pojazdu

Wynalazek: rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy dającej dobre oświetlenie, z przełącznikiem trójpółeniowym o prostej konstrukcji.



Lampa jest wyposażona w przełącznik, którego styk (16), umieszczony w obrotowej obudowie (4), opiera się na korytku (17) stanowiącym odgiętą część styku stałego (6) żarówek (7), oraz w klosz (2) mocowany do korpusu (1) z jednej strony zaczepami stałymi (11), a z drugiej strony półkulistymi zaczepami (12) uformowanymi na sprężystych łapkach. (4 zastrzeżenia)

B65D

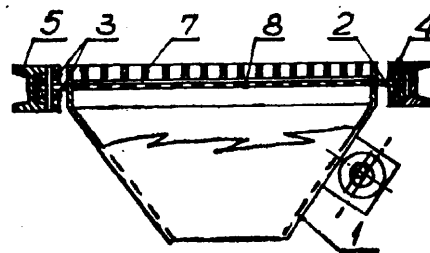
P. 237719

29.07.1982

Zakład Obrótu Artykułami Przemysłowymi i Spożywczymi Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Rolniczych „Samopomoc Chłopska”, Jelenia Góra, Polska (Sławomir Fic, Feliks Rosik, Mieczysław Grzempa, Stefan Strupczewski).

Kosz zasypowy

Kosz składający się z bocznych ścian (1) pochyłych pod kątem naturalnej sypkości φ niniejszym od wymaganego kąta dla masy transportowej, zaś rama (2) kosza zawieszona jest elastycznie, korzystnie między elastycznymi przekładkami (3) osadzonymi na sworzniu (4) w belkach nośnych (5), przy czym na jednej z bocznych ścian (1) zabudowany jest wibrator dowolnego działania, korzystnie mechaniczny z napędem silnikowym. (1 zastrzeżenie)



B65D

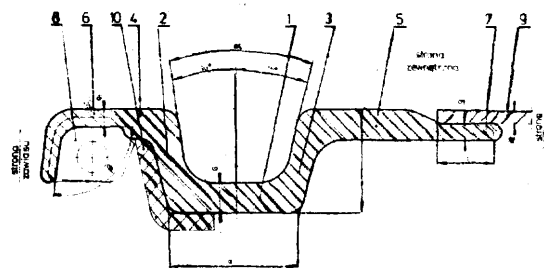
P. 237993

20.08.1982

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Jan Pakosz, Ryszard Kozakiewicz).

Profil słupka przydrzwiowego, zwłaszcza pojemników uszczelnionych

Wynalazek rozwiązuje problem optymalnego kształtu profilu słupka przydrzwiowego pojemników uszczelnionych.



Profil charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do rozwartej litery „U” o kącie rozwarcia ramion (2, 3) wynoszącym od 20 do 35° i o szerokości (a) podstawy (1) wynoszącej od 0,28 do 0,35 wysokości (h). Ramię (2) od strony zawiasu ma poziomą część (4) wygiętą na zewnątrz i równoległą do podstawy (1) i dalej to ramię (2) ma część zawiasową (6) pocienioną od strony wewnętrznej do grubości (g₁) równej od 0,55 do 0,65 grubości (G) i zakrzywioną łukowo, w kierunku strony wewnętrznej, w stosunku do poziomej części (4) ramienia (2) pod kątem (β) wynoszącym od 92° do 105°. Ramię (3) strony ściany (9) ma poziomą część (5) wygiętą na zewnątrz, i równoległą do podstawy (1) i dalej to ramię (3) ma część (7) mocowania ściany (9) pocienioną do grubości (g) równej od 1 do 1,4 grubości (g_s) tej ściany (9) i długości (L) równej co najmniej dwie grubości (g). (2 zastrzeżenia)

B65G
B66D

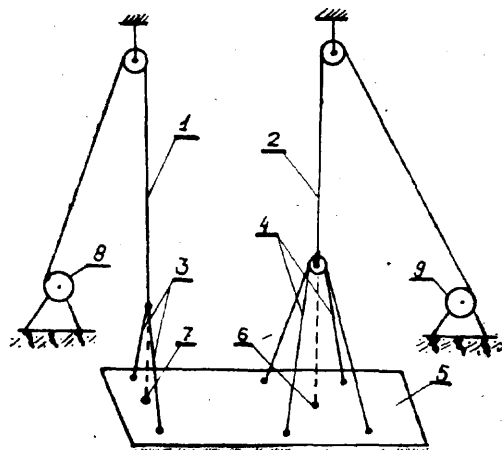
P. 237221

01.07.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektrycznego „OBREL”, Warszawa, Polska (Jerzy Laskus, Andrzej Podlaski).

Sposób transportu długich i wiotkich elementów zespołem wciągarek z zawieszem dwulinowym i krążkowo-linowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu podnoszenia i transportu elementów



długich i wiotkich, podczas którego nie będą występowały naprężenia większe od granicy plastyczności. Sposób polega na tym, że długi i wiotki element (5) podczepia się w dwóch punktach w jego górnej krawędzi na zawieszu dwulinowym (3) i w czterech punktach na zawieszu krążkowo-linowym (4). (1 zastrzeżenie)

B65G
E21F

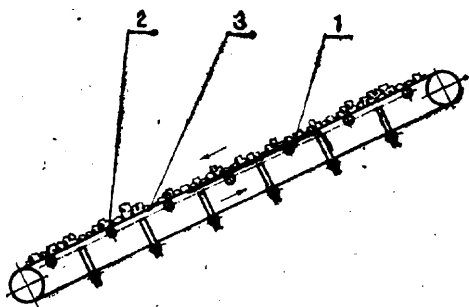
P. 237971

18.08.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Wodzisław Śl. - Radlin, Polska (Bogusław Byrtek, Stanisław Granieczny, Józef Hanslik).

Przeñośnik taśmy do transportu materiałów po nachyleniu w dół

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przeñośnika do transportu materiałów po upadzie w wyrobiskach górniczych zapewniającego wyhamowanie biegu taśmy po wyłączeniu silników napędu przeñośnika. W tym celu konstrukcja nośna przeñośnika ma przymocowaną jednym końcem przepone (1), która



ra pozostałą częścią znajduje się między górnym pasmem taśmy (3) a górnymi krążnikami (2). Na odcinku tym taśma (3) w czasie ruchu ślizga się po przeponie (1) podtrzymywanej przez nieobracaające się górne krążniki (2).

Wzrost oporów tarcia ślizgającej się po przeponie (1) taśmy (3) obciążonej transportowanym urobkiem w dół wyrobiska umożliwia jej zatrzymanie po wyłączeniu silników napędu. (1. zastrzeżenie)

B65H
G11B
G06K

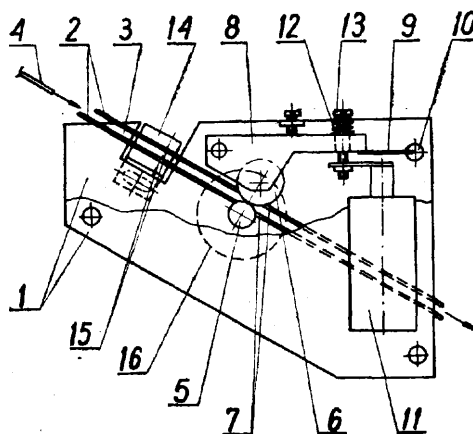
P. 237948

18.08.1982

Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych „UNITRA-ELMASZ”, Warszawa, Polska (Władysław Michałowski).

Mechanizm przesuwu taśmy, zwłaszcza papierowej perforowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu o małych gabarytach dla czynnika taśm perforowanych.



Mechanizm ma wydzielony ciągły, obudowany kanał (3) dla taśmy (4), natomiast rolki ciągnąca (5) i dociskowa (6) częścią powierzchni cylindrycznych wchodzi w kanał (3) przez otwory (7) w jego ściankach (2). Rolka dociskowa (6) z dźwignią (8) pozostają pod ciągłym działaniem sprężyny (9). Elementy optoelektroniczne skupione są w jednym zespole (14) zamocowanym przesuwnie. (3 zastrzeżenia)

B66G

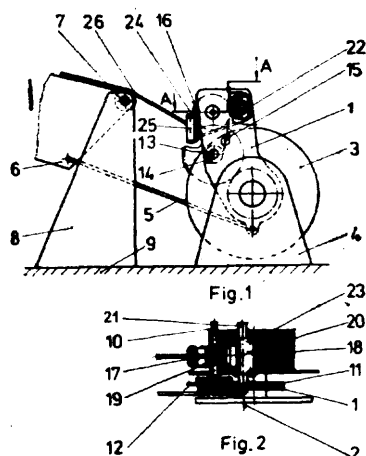
P. 243079

18.07.1983

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Stanisław Drzenska, Andrzej Hunkiewicz).

Układarka liny wciągarki, zwłaszcza żurawia przejezdnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układarki liny wciągarki, zwłaszcza żurawia przejezdnego, z wciągarką usytuowaną poza wysięgnikiem, której kąt nabiegania liny stycznie do bębna, zmienia się w szerokim zakresie. Układarka ma dwa wsporniki (1) obrotowo osadzone względem osi bębna linowego (3), z których każdy jest przegubowo połączony z ciągiem (5), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z dolnym końcem wysięgnika (6) żurawia, a we wspornikach (1), poza kołnierzami bębna linowego (3), jest



ułożyskowana śruba pociągowa (10) o osi równoległej do osi bębna linowego (3) oraz jest osadzona belka (21) o osi równoległej do osi śruby pociągowej (10). Na belce (21) jest przesuwnie osadzony wózek (20) układarki, w którym jest bezpośrednio bądź pośrednio osadzony obrotowo trzonek wodzika (18) układarki, którego część widelkowa jest ślizgowo osadzona w śrubowym rowku śruby pociągowej (10). Do wózka (20) układarki są utwierdzone co najmniej dwa wsporniki (24) skierowane w kierunku wysięgnika (6) żurawia, na końcu których są tocznie osadzone dwa krążniki (25), kierujące linę na bęben linowy (3), równoległe do siebie, których osie są prostopadłe do osi bębna (3), a odległość pomiędzy obrysami zewnętrznych średnic krążników (25) jest równa średnicy liny (26) nawijanej na bęben linowy (3). (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B
C01G

P. 237926

16.08.1982

Instytut Gospodarki Materiałowej, Oddział Śląski, Katowice, Polska (Jan Maciejczak, Bożena Kuzio, Janna Zasucha).

Sposób otrzymywania chlorku żelazowego w roztworze wodnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który charakteryzuje się dostateczną dla celów przemysłowych szybkością poszczególnych operacji technologicznych i przebiega z dużą wydajnością procesu.

Sposób wytwarzania wodnego roztworu chlorku żelazowego polega na dwuetapowym utlenianiu żelaza metalicznego najkorzystniej złomu rozdrobnionego ze stali niskowęglowej przy użyciu wodnego roztworu chlorku żelazowego o stężeniu od 380 do 450 g/l działając nim na żelazo w obecności kwasu solnego oraz utlenienie żelaza z drugiego do trzeciego stopnia utlenienia przy użyciu chloru gazowego po uprzedniej desorpcji wodoru z roztworu zawierającego żelazo na drugim stopniu utlenienia, przy czym utlenianie żelaza do trzeciego stopnia utlenienia prowadzi się w temperaturze 50°C, a proces utlenienia żelaza do drugiego stopnia utlenienia w temperaturze około 70°C, zaś silosowany do procesu chlor może być nie osuszony zawierający tlen i inne gazy obojętne. (2 zastrzeżenia)

C01F

P. 237778

03.08.1982

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Sławomir Giziński, Romuald Grzelak).

Sposób otrzymywania preparatu dwutlenku cerowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania czystego preparatu dwutlenku cerowego w postaci trwałych ziaren o powtarzalnej aktywności.

Sposób otrzymywania preparatu dwutlenku cerowego, szczególnie do oznaczania węgla i wodoru w związkach fosforoorganicznych, metodą spalania w rurze, polega na tym, że do wodnego roztworu soli cerawej, korzystnie azotanu cerawego, dodaje się amoniak w ilości potrzebnej do uzyskania pH roztworu 9—14 oraz kwaśny węglan amonu w ilości 0,1—0,8 mola na 1 mol użytej soli cerawej, a następnie otrzymany osad zawierający mieszaninę wodorotlenku i

węglanu cerawego, po odsączeniu ogrzewa się stopniowo do temperatury około 1000°C utrzymując w tej temperaturze przez okres 1—8 godzin, po czym otrzymany dwutlenek cerowy studzi się i rozdrabnia dla uzyskania żądanej wielkości ziaren aktywnego preparatu. (1 zastrzeżenie)

C01G

P. 243833

19.09.1983

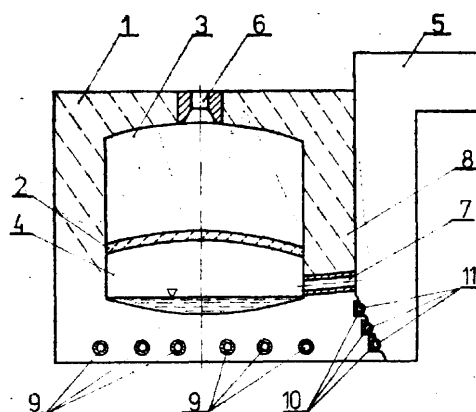
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 235503

Huta Oława, Oława, Polska (Zdzisław Igielski, Kazimierz Ostojski, Jan Standio, Włodzimierz Przybyła).

Sposób i urządzenie do otrzymywania bieli cynkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania produkcji bieli cynkowej o wysokich parametrach, przy oszczędnym bilansie energetycznym i wysokiej wydajności z surowca, z maksymalnym bezpieczeństwem dla załogi.

Sposób otrzymywania bieli cynkowej polegający na przegrzewaniu par cynku w piecu wannowym w części destylacyjnej do temperatury 1173—1273 K i kierowaniu ich w sposób ciągły do komory reakcyjnej strumieniami pod dobranym kątem, charakteryzuje się tym, że trzon pieca pod płynnym cynkiem i wymurówką komory reakcyjnej chłodzi się strumieniem gazu, a podgrzany czynnik chłodzący kieruje się do komory reakcyjnej oraz do komory ogniowej.



Urządzenie realizujące sposób ma w trzonie pieca pod częścią (4) destylacyjną umieszczone rury (9), których wloty są otwarte a wyloty połączone poprzez dmuchawę do rekuperatora, natomiast w ścianie (8) obmurza pieca (1) w reakcyjnej komorze (5) są wzdłużnie wykonane wyżłobienia (10), w których ułożone są perforowane rury (11), z jednej strony zamknięte a z drugiej połączone ze stroną tłoczną drugiej dmuchawy, korzystnie połączonej dodatkowo ze źródłem pary wodnej lub wody. (4 zastrzeżenia)

C03B

P. 237994

20.08.1982

Spółdzielnia Pracy Huta Szkła „Laura”, Tarnów, Polska (Jan Bednarczyk, Arkadiusz Witkoś, Barbara Mróz).

Smar technologiczny
zwłaszcza do form szklarskich

Przedmiotem wynalazku jest smar technologiczny zwłaszcza do form szklarskich, zawierający polimer, wypełniacz i rozpuszczalnik organiczny, odporny na działanie temperatury i odznaczający się dużą wytrzymałością na ścieranie mechaniczne.

Smar technologiczny, zwłaszcza do form szklarskich, według wynalazku składa się z 15—40 części wagowych polimeru estrów kwasu metakrylowego i alkoholi o długości łańcucha C_1 do C_{20} , 15—40 części wagowych wypełniacza (sadza techniczna i/lub grafit i/lub trociny drewna) i 40—70 części wagowych rozpuszczalnika organicznego o temperaturze wrzenia 60°C — 400°C pod ciśnieniem atmosferycznym. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 237526

15.07.1982

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Czesław Ostrowski).

Gips o zwiększonej wytrzymałości
i wodoodporności

Gips o zwiększonej wytrzymałości i wodoodporności składający się z gipsu budowlanego, ceramicznego, sztukatorskiego, szpachlowego, tynkarskiego, charakteryzuje się tym, że zawiera od 0 do 50 części wagowych siarczanoglinianu czterowapniowego i wodorotlenku wapniowego albo samego siarczanoglinianu czterowapniowego. Otrzymany gips może być zastosowany do wytwarzania elementów budowlanych, form ceramicznych, tynków, sztukaterii. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 237527

15.07.1983

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Czesław Ostrowski).

Gips chirurgiczny

Gips chirurgiczny składający się z gipsu ceramicznego lub gipsu modelowego, charakteryzuje się tym, że zawiera 10 do 20 części wagowych glinianu wapniowego.

Zastosowanie glinianu wapniowego wpływa na podwyższenie wytrzymałości i zwiększoną ekspansję co powoduje dobre przyleganie opatrunku gipsowego w czasie twardnienia. (1 zastrzeżenie)

C04B

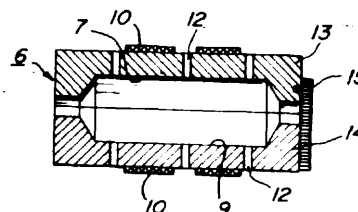
P. 237964

19.08.1982

NGK Insulators, Ltd., Nagoya, Japonia.

Sposób wytwarzania niewypalanej kształtki rury ceramicznej oraz forma do wytwarzania niewypalanej kształtki rury ceramicznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wytworzenie ceramicznej, niewypalanej rurki do lampy z wyładowaniem w parach metalu, w której zewnętrzna średnica części wyładowczej jest większa niż zewnętrzna średnica części końcowych przytrzymujących elektrody wyładowcze.



Sposób według wynalazku polega na przygotowaniu sztywnego materiału plastycznego złożonego głównie z materiału ceramicznego, którego głównym składnikiem jest tlenek glinowy, substancji organicznej żelującej pod wpływem ciepła i spoiwa, po czym przez wytłaczanie tworzy się kształtkę rurkową. Kształtkę tę umieszcza się w formie, której wnęka ma kształt odpowiadający rurce ceramicznej, przy czym forma ta została uprzednio podgrzana. Zamyka się szczelnie jeden koniec kształtki rurkowej, doprowadza się sprężony płyn od strony drugiego końca kształtki do jej wnętrza, aby nadmuchać kształtkę aż do styku z wewnętrzną powierzchnią wnęki formy, ogrzewa się nadmuchiwaną kształtkę za pomocą uprzednio nagrzananej formy, aby utwardzić i wysuszyć ceramiczną nadmuchiwaną kształtkę i usuwa się tę kształtkę z formy.

Forma według wynalazku złożona jest z dwóch połówek (13, 14) podzielonych w płaszczyźnie równoległej do osi rurki, przy czym obie te połówki tworzą wnękę (7) o kształcie zgodnym z kształtem rurki, kiedy połówki te są ze sobą połączone, zaś we wnęce znajdują się otwory wentylacyjne (12) przebiegające od powierzchni wewnętrznej tej wnęki na zewnątrz. Forma wyposażona jest ponadto w grzejnik (10). (5 zastrzeżeń)

C04B

P. 237975

20.08.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Grzegorz Wieczorek, Zygmunt Orłowski, Jolanta Gust, Henryk Czajewski, Edward Szymański).

Isolacyjny materiał budowlany,
zwłaszcza do izolacji cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania izolacyjnego materiału budowlanego, zwłaszcza do izolacji cieplnej, charakteryzującego się małym ciężarem objętościowym i korzystnym dla materiału izolacyjnego współczynnikiem przewodności cieplnej oraz znaczną dźwiękochłonnością i odpornością ogniową.

Materiał według wynalazku składa się z 200—400 części wag. spoiwa mineralnego, korzystnie cementu lub gipsu lub anhydrytu, do 400 części wag. wypełniacza, korzystnie lignin pohydrolitycznych w postaci sproszkowanego odpadu po produkcji garbników i furfurołu z drewna dębowego, 0,5—4 części wag. mineralizatorów, korzystnie rozpuszczalnych w wodzie soli metali II- lub III-wartościowych, zwłaszcza odpadowego siarczanu żelazawego lub chlorku wapnia i do 800 części wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

C05G

P. 237742

02.08.1982

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Barbara Walawska, Mieczysław Lewandowski, Edward Buntner, Antoni Kuzko).

Sposób wytwarzania nawozu NPK
o niskiej zawartości chlorków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia konwersji w sposób ciągły z dużą intensywnością i wydajnością.

Sposób wytwarzania nawozu NPK o niskiej zawartości chlorków polega na tym, że na mieszaninę chlorku potasu i wstępnie zamionizowanego kwasu fosforowego działa się kwasem siarkowym w nadmiarze, utrzymując reakcję w temperaturze 50–90°C, a uzyskaną mieszaninę chlorowodoru i pary wodnej suszy się kwasem siarkowym doprowadzającym do reakcji, wykorzystując dodatkowo potrzebne do niej ciepło, po czym wytworzoną pulpę poreakcyjną amonizuje się w znany sposób na nawóz NPK.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 233522

21.10.1981

Andrew V. Schally, David H. Coy, Luizjiana, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych peptydów
zmniejszających łaknienie

Sposób wytwarzania nowych peptydów o ogólnym wzorze A-B-C, w którym A oznacza rodnik L-pirolglutamyłowy, D-pirolglutamyłowy lub L-homopirolglutamyłowy, B oznacza rodnik L-histydylowy, D-histydylowy, L-3'-metylohistydylowy, L-fenylalanyłowy, L-p-aminofenylalanyłowy lub L-β-(1-pirazolilo)alanyłowy, a C oznacza rodnik glicyny, jej niższego estru alkilowego, glicynamidu lub niższego alkiloglicynamidu, rodnik 2-amino-1-hydroksyetyłowy, rodnik D-alaniny, rodnik L-β-(2-tienylo)alaniny, z tym ograniczeniem, że C nie oznacza rodnika glicyny lub glicynamidu, gdy A oznacza rodnik L-pirolglutamyłowy, a B oznacza rodnik L-histydylowy, polega na tym, że aminokwas C z odpowiednio ochronioną grupą α-aminową sprzęga się, w obecności katalizatora, z nośnikiem - hydroksyetylowaną lub chlorometylowaną żywicą, otrzymując produkt o ogólnym wzorze (ochroniony C/-O-CH₂-żywica-nośnik), z powyższego produktu odszczepia się grupę ochronną grupy α-aminowej i sprzęga go z aminokwasem B o odpowiednio ochronionej grupie α-aminowej, w obecności odpowiedniego dwualkilo lub dwucykloalkilokarbodwumidu, otrzymując odpowiedni ochroniony peptyd przyłączony do żywicy - nośnika grupą kótwiczącą -O-CH₂, z otrzymanego produktu odszczepia się grupę ochronną grupy α-aminowej i sprzęga go z aminokwasem A o odpowiednio ochronionej grupie α-aminowej, w obecności odpowiedniego dwualkilo lub dwucykloalkilokarbodwumidu, otrzymując odpowiedni ochroniony peptyd przyłączony do żywicy - nośnika grupą kótwiczącą -O-CH₂, z otrzymanego produktu odszczepia się grupy ochronne, odszczepia się peptyd od żywicy - nośnika i wyodrębnia go, otrzymując odpowiedni peptyd o wzorze A-B-C, w którym A, B i C mają wyżej podane znaczenie.

(7 zastrzeżeń)

C07C

P. 237590

21.07.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ewa Bialecka-Florjańczyk).

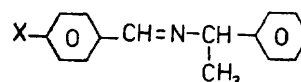
Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych
pochodnych S-1-fenylotyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania związków charakteryzujących się dużą zdolnością skręca-

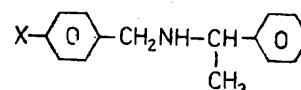
jącą w odniesieniu do nematydów o dodatniej anizotropii dielektrycznej.

Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych pochodnych S-1-fenylotyloaminy o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę alkilową, alkoksylową, 4-alkilofenylową, 4-alkoksyfenylową, 4-alkilobifenylową lub 4-alkoksibifenylową, z których każda zawiera 1–15 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, grupę 4-alkilooksybenzoilową, 4-alkoksyoksybenzoilową, 4-alkilofenylooksybenzoilową lub 4-alkoksifynooksybenzoilową, z których każda zawiera 1–15 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, grupę 4-alkilooksycynamoilową lub 4-alkoksyoksycynamoilową, z których każda zawiera 1–15 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, polega na tym, że S-1-fenylotyloaminy poddaje się reakcji z podstawionym aldehydem benzoesowym o wzorze ogólnym 4-X-C₆H₄-CHO, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, w którym X ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie poddaje się redukcji borowodorkiem sodowym w metanolu otrzymując związek o wzorze ogólnym 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P. 237666

26.07.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Potoka (Ewa Oknińska, Ryszard Kołodenny, Władysław Madej, Marian Spadfo, Zofia Pokorska).

Sposób rozdziálu
i oznaczania składników mieszaniny poreakcyjnej
z procesu wytwarzania chlorku alkilu
na drodze wysokotemperaturowego
chlorowania propylenu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu umożliwiającego w najkrótszym czasie dokładne oznaczenie wszystkich składników mieszaniny poreakcyjnej i wyeliminowanie zmian zachodzących w badanej próbce podczas oznaczeń analitycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że część strumienia technologicznego przepuszcza się kolejno przez płuczki z czterochlorkiem węgla i płuczki z wodą oraz urządzenie do pomiaru gazu resztkowego, a składniki zaabsorbowane w czterochlorku węgla oznacza się metodą chromatografii gazowej w temperaturze programowej w zakresie 50–130°C, na kolumnie niklowej o długości 3–5 m i średnicy wewnętrznej 2–3 mm, wypełnionej glikolem polietylenowym w ilości 10–15% wagowych, naniesionym na Chromosorb W-NAW o średnicy ziarna 60–100 mesh., przy czym kolumnę właściwą poprzedza przedkolumna niklowa o długości 5–8 cm i średnicy wewnętrznej 4–5 mm wypełniona glikolem polietylenowym w ilości 10–15% wagowych i wodorotlenkiem sodowym w ilości 2–5% wagowych, naniesionych na Chromosorb W-NAW, zaś jako wzorec wewnętrzny stosuje się czterochlorek węgla.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 237728 30.07.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Wasilewski, Stanisław Łuczyn, Józef Wiercioch, Władysław Pypławiec, Edward Chromiak, Elżbieta Lipińska-Łuczyn, Mieczysław Zawadzki, Daniel Maksymiec, Anna Solon).

Sposób sulfonowania toluenu kwasem siarkowym w reaktorze mieszalnikowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu na skalę przemysłową.

Sposób sulfonowania toluenu w reaktorze mieszalnikowym kwasem siarkowym z równoczesnym odprowadzaniem z mieszaniny reakcyjnej tworzącej się wody w postaci pary wraz z odparowującym toluenem, charakteryzuje się tym, że sulfonowanie prowadzi się w fazie ciekłej, homofazowej, a do mieszaniny toluenu, kwasu toluenisulfonowego i kwasu siarkowego dozuje się kwas siarkowy oraz toluen ze stałą szybkością, przy czym dla stosunku molowego toluenu do kwasu siarkowego, wynoszącego 1,06, maksymalną szybkość dozowania określa funkcja $mp = 600 V_R$, gdzie mp oznacza ilość wprowadzanego kwasu siarkowego w kg na godzinę, a V_R oznacza objętość roboczą reaktora w m^3 . (1 zastrzeżenie)

C07C P. 237805 06.08.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Renata Koter, Krystyna Ceglowska).

Sposób otrzymywania estrów tłuszczowych poliglicerolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób otrzymywania estrów tłuszczowych poliglicerolu na drodze polimeryzacji glicerolu i estryfikacji poliglicerolu kwasami tłuszczowymi, charakteryzuje się tym, że glicerol ogrzewa się pod ciśnieniem 6,7–73,3 hPa, w temperaturze 150–155°C w obecności katalizatora 1–3% wagowych kwasu dodecylobenzenosulfonowego, po czym produkt reakcji poddaje się bezpośrednio estryfikacji mieszaniną kwasów tłuszczowych C_{14} – C_{22} przy zachowaniu stosunku wagowego poliglicerolu do kwasów tłuszczowych od 1:0,5 do 1:1,5, a następnie ze środowiska reakcji wydziela się mieszaninę estrów kwasów tłuszczowych i poliglicerolu, zaś nieprzereagowany poliglicerol zwraca się do estryfikacji. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 237898 13.08.1982

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Janusz Świętosławski, Mieczysław Makosza, Jerzy Zamarlik, Andrzej Jończyk, Stanisław Magielka, Stanisław Jasielski).

Sposób wytwarzania kwasu 2,4-dwuchlorobenzoesowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia, uzyskania kwasu 2,4-dwuchlorobenzoesowego z dużą wydajnością przy zastosowaniu bezużytecznego dotąd odpadu.

Sposób wytwarzania kwasu 2,4-dwuchlorobenzoesowego polega na tym, że poгон po destylacji surowego 2,4-dwuchloroacetofenonu, otrzymanego w reakcji 1,3-dwuchlorobenzenu z chlorkiem acetylu lub bezwodnikiem kwasu octowego w obecności bezwodnego chlorku glinowego, utlenia się nadmanganianem potasowym w alkalicznym środowisku wodnym.

Kwas 2,4-dwuchlorobenzoesowy znajduje zastosowanie w produkcji leków, barwników i środków ochrony roślin. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 237945 16.08.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Dariusz Dziadko, Zbigniew Ratajewicz, Józef Sawa).

Sposób otrzymywania acetyloacetonianu żelazawego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności oraz uzyskanie produktu bez zanieczyszczeń.

Sposób otrzymywania acetyloacetonianu żelazawego w wodnym roztworze acetyloacetonianu polega na elektrochemicznym roztwarzaniu żelaza, zwłaszcza przy użyciu prądu przemiennego, w roztworze wodnym acetyloacetonu, zwłaszcza nasyconym, zawierającym 0,1–5,0% wagowych kwasu mrówkowego, przy ciągłym przepływie przez roztwór gazu nieutleniającego, zwłaszcza azotu, a temperatura roztworu wynosi 20–90°C, korzystnie 60–80°C. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 237946 16.08.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Józef Sawa, Lech Mierzwa, Bogusław Tendaj).

Sposób otrzymywania paradwunitrobenzenu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie zużycia substancji utleniających oraz wyeliminowanie produktów odpadowych.

Sposób otrzymywania paradwunitrobenzenu, polegający na utlenieniu paranitroaniliny przy użyciu nadsiarczamu amonu w obecności soli srebra, charakteryzuje się tym, że elektrochemicznie otrzymywany nasycony lub bliski nasycenia roztwór nadsiarczamu amonu zawierający sole srebra jest bezpośrednio stosowany do utleniania paranitroaniliny, przy czym po oddzieleniu paranitrobenzenu ługi pokryształiczne bez dalszego oczyszczania zawraca się do elektrolizera i utlenia elektrochemicznie na anodzie platynowej z wytworzeniem nasyconego lub bliskiego nasycenia roztworu nadsiarczamu amonu stosowanego w sposobie. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 237977 20.08.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska, Zakłady Włókien Chemicznych „Elana”, Toruń, Polska (Zofia Pokorska, Franciszek Błaszkiwicz, Renata Fiszer, Paweł Smoczyński, Jerzy Witkoś, Tadeusz Andracki).

Sposób prowadzenia przemysłowego procesu utleniania p-ksylenu i p-toluilanu metylu

Sposób prowadzenia wielostadiowego przemysłowego procesu utleniania p-ksylenu i p-toluilanu metylu na instalacji dwumetylotereftalanu polega na tym, że sterowanie procesem utleniania prowadzi się w oparciu o wyliczone dla zakładanej wielkości produkcji dwumetylotereftalanu zasilania w surowce poszczególnych stadiów procesu i przy czasie przebywania ciekłych reagentów w reaktorach:

dla pierwszego stadium na poziomie	6,7 godziny,
dla drugiego stadium na poziomie	6,5 godziny,
dla trzeciego stadium na poziomie	5,7 godziny,
natomiast temperatury z zakresu 125°C do 180°C i ciśnienia z zakresu 0,3 do 1 MPa dobiera się tak, aby zawartość tlenu w gazach poreakcyjnych z pierwszego stadium procesu wynosiła 3–4% wagowych, z drugiego stadium 4–5% wagowych, z trzeciego stadium 5–6% wagowych, a zawartość trójmetylanu metylu we frakcji p-toluilanu metylu dozowanej; do procesu utleniania nie była wyższa od 2,5% wagowych, przy czym w okresie przejściowym gdw zmienia się wielkość produkcji na instalacji, czasy przebywania reagentów w reaktorach są najniższe, ilości katalizatora zwiększo-	

ne o 10 do 50% wagowych w stosunku do normalnych, a zawartość **p-toluilanu** metylu we frakcji zasilającej proces utleniania utrzymywana jest na poziomie powyżej 55% wagowych dla zwiększonej produkcji, a powyżej 60% wagowych dla zmniejszonej produkcji.
(3 **zastrzeżenia**)

C07D

P. 237492

15.07.1982

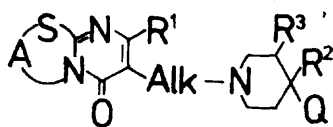
Pierwszeństwo: 15.07.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 238590)
21.04.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 370653)

Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

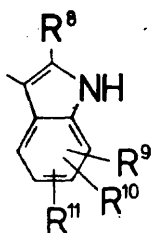
Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidynonu-5

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidynonu-5, **wykazujących** silne działanie psychotropowe oraz przeciwdziałających histaminie i serotoninie.

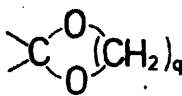
Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub podstawnik Ar, R^2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub podstawnik Ar, R^3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, Alk oznacza niższy rodnik alkilidenny, A oznacza dwu wartościowy rodnik o wzorze $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, $-\text{C}(\text{R}^4)=\text{C}(\text{R}^5)-$ lub $-\text{C}(\text{R}^6)=\text{N}-$, w których to wzorach R^4 , R^5 i R^6 są jednakowe albo różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, przy czym R^4 i R^5 mogą razem stanowić część nasyconego lub nienasyconego pierścienia karbocyklicznego o 5 lub 6 członach, ewentualnie podstawionego niższym rodnikiem alkilowym, a grupa o wzorze $-\text{R}(\text{R}^6)=\text{N}-$ jest związana z atomem siarki przez atom węgla i Q oznacza grupę o wzorze $-\text{X}-\text{Ar}-$, w którym Ar oznacza rodnik fenyłowy lub podstawiony rodnik fenyłowy,



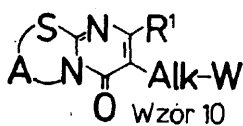
Wzór 1



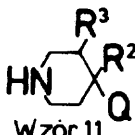
Wzór 9



Wzór 8



Wzór 10



Wzór 11

mający grupę aminową i albo 1, 2 lub 3 atomy chlorowca, a X oznacza grupę o wzorze $-\text{CO}_2-$, grupę o wzorze $=\text{CH}-\text{OH}$, grupę o wzorze $=\text{CH}-\text{O}-$, $-\text{C}(\text{O})\text{R}^7$, w którym R^7 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, albo X oznacza grupę $-\text{CH}_2-$, grupę o wzorze $=\text{C}(\text{O}-\text{niższy alkil})_2$ grupę o wzorze $=\text{C}=\text{N}-\text{OH}$, grupę o wzorze $=\text{C}=\text{N}-\text{NH}_2$ lub grupę o wzorze 8, w którym q oznacza liczbę całkowitą 2 lub 3, albo q oznacza grupę o wzorze 9, w którym R^8 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R^9 , R^{10} i R^{11} są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, albo ich farmakologiczne dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami lub **stereoizomerów** tych związków, polega na tym, że zdolny do reakcji ester o wzorze

10, w którym R, Alk i R^1 mają wyżej podane znaczenie, a W oznacza grupę dającą się **odszepić**, poddaje się w obojętnym rozpuszczalniku reakcji z podstawioną piperydyną o wzorze 11, w którym R^2 , R^3 i Q mają wyżej podane znaczenie.

Wytworzone związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w ich farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami (4 **zastrzeżenia**)

C07D

P. 238029

24.08.1982

C14C

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Garbarstwa, Łódź, Polska (Jerzy Adamski, Jadwiga Jabłońska).

- V

Sposób otrzymywania środków do powłokowego wykończania skór

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania środków do powłokowego wykończania skór, a zwłaszcza kazeinowych farb kryjących, - transparentowych, białkowych środków wiążących, błyszczących **przeciwścieralnych** oraz preparatów podkładowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania środków wykończalniczych o właściwościach pozwalających na uzyskanie lepszego efektu wykończenia skór przy jednoczesnym znacznym ograniczeniu importu oraz poprawie ochrony środowiska.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że kazeinę plastyfikuje się glikolem dwuetylenowym, użytym w **ilościach 5-80%** w stosunku do masy kwasowej kazeiny technicznej, w zależności od pożądanego stopnia zmiękczenia błon wykończalniczych. Plastyfikator dodaje się w początkowej fazie wytwarzania kazeiny, korzystnie przed rozpoczęciem hydratacji wstępnej prowadzonej w temp. do 35°C. (1 **zastrzeżenie**)

C07D

P. 238799

29.10.1982

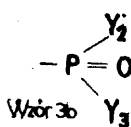
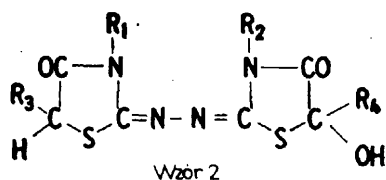
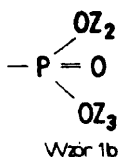
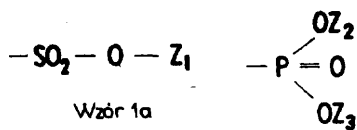
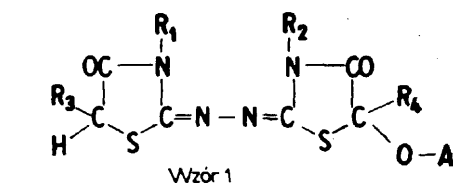
Pierwszeństwo: 22.01.1982 - Szwajcaria (nr 406/82-3)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych tiazolidynylowych estrów kwasów nieorganicznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych podstawionych **tiazolidynylowych** estrów kwasów nieorganicznych o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z symboli R_1 i R_2 oznacza nienasycony w położeniach-2,3 rodnik alkilowy o 3 lub 4 atomach węgla, a drugi z tych symboli oznacza nienasycony w położeniach-2,3 rodnik alkilowy o 3 lub 4 atomach węgla lub niższy rodnik alkilowy, R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub rodnik metylowy, a A oznacza rodnik o wzorze 1a lub 1b, przy czym Z_1 lub Z_2 i Z_3 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, albo Z_2 i Z_3 razem tworzą niższy rodnik alkilenny, oraz soli tych nowych związków, w których Z_1 lub Z_3 i ewentualnie też Z_2 oznaczają atomy wodoru, wykazujących właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działanie hamujące rozwój nowotworów.

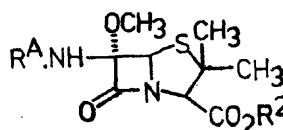
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem wprowadzającym rodnik o wzorze 1a lub 1b, lub 3b, przy czym Y_1 lub Y_3 oznaczają rodnik wymieniający na grupę $\text{O}-Z_1$ lub $\text{O}-Z_3$ lub na tę grupę w postaci ich soli, a Y_2 oznacza rodnik $\text{O}-Z_2$ lub rodnik wymieniający na grupę $\text{O}-Z_2$ lub na tę grupę w postaci jej soli, wymienia się rodnik otrzymany w postępowaniu sol ewentualnie przeprowadza się w wolny związek lub w inną sól, i/lub otrzymany w postępowaniu związek o wzorze 1, w którym Z_1 lub Z_3 i ewentualnie Z_2 oznaczają atomy wodoru, ewentualnie przeprowadza się w sól tego związku, i/lub otrzymaną w postępowaniu mieszaninę izomerów rozdziela się na izomery. (15 **zastrzeżeń**)



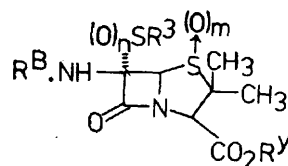
Sposób wytwarzania pochodnych penamowych

Celem wynalazku jest opracowanie nowego sposobu wytwarzania pochodnych penamowych wykazujących działanie przeciwbakteryjne.

Sposób wytwarzania pochodnych penamowych o wzorze 1, w którym R^A oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $R-CXH-CO-$ w którym X oznacza grupę o wzorze $-CO_2R^1$ lub wzorze $-SO_2R^1$; R oznacza grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, arylową lub heterocykliczną; R^1 oznacza atom wodoru, jon tworzący dopuszczalną w farmacji sól lub grupę tworzącą ester, oraz R^2 oznacza atom wodoru, jon tworzący dopuszczalną w farmacji sól lub odszczepialny in vivo rodnik tworzący ester polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^B oznacza odszczepialną grupę acylową chroniącą funkcję aminową lub grupę o wzorze $R-CYH-CO-$, w którym Y oznacza grupę o wzorze $-CO_2R^x$ lub wzorze $-SO_2R^x$; n oznacza 1, a m oznacza zero lub jedność; R ma znaczenie podane dla wzoru 1, a obecne reaktywne grupy mogą być chronione. R^x oznacza grupę tworzącą ester; R^y oznacza atom wodoru, grupę tworzącą sól lub grupę chroniącą funkcję karboksylową, oraz R^3 oznacza grupę alkilową, benzylową lub arylową, poddaje się reakcji z metanolem. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 239045

15.11.1982

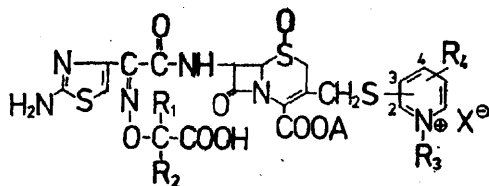
Pierwszeństwo: 16.11.1981 — Francja (nr 81/21.385)

Sanofi S.A., Paryż, Francja (Bernard Labeeuw, Ali Salhi).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych /pirydyniotiometylo-/cefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych /pirydyniotiometylo-/cefalosporyn wykazujących znaczną aktywność w stosunku do bakterii jelitowych, w tym do bakterii produkujących beta-laktamazy.

Sposób wytwarzania cefalosporyn o wzorze ogólnym 3, w którym: R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_2 oznacza grupę metylową lub R_1 i R_2 tworzą grupę 1,3-propylenową, R_3 oznacza niższą grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową lub CH_2COO Alk, w której Alk oznacza niższą grupę alkilową, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, przy czym S jest przyłączona do pierścienia pirydyny w pozycji 2 lub 4, A oznacza atom wodoru, kation, ester lub hemiacetal łatwo hydrolizujący, $X^{(-)}$ oznacza anion kwasu mineralnego lub organicznego, polega na tym, że acyluje się 1-S-tlenek 7-amino-3-bromometylo-3-cefemokarboksylanu tertio-butylu chlorkiem odpowiednio dobranego kwasu, po czym na otrzymany produkt działa się pirydynotiomem-2 lub -4 i na koniec usuwa się grupy zabezpieczające funkcje kwasowe. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 240237

20.01.1983

Pierwszeństwo: 22.01.1982 - W. Brytania (nr 82/01754)

Beecham Graup plc., Brentford, Wielka Brytania.

C08G

P. 237686

29.07.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Ostrysz, Elżbieta Zbylut).

Sposób wytwarzania poliesterów nasyconych, do wytwarzania poliuretanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadowych polimerów uretanowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowe polimery uretanowe wprowadza się do poliesteru w wyniku alkoholizy polimerów uretanowych estrolem lub alkoholami wielowodorotlenowymi, po czym produkt alkoholizy miesza się z poliesterolami. (2 zastrzeżenia)

C08G

P. 237786

05.08.1982

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski, Telesfor Wiecheć).

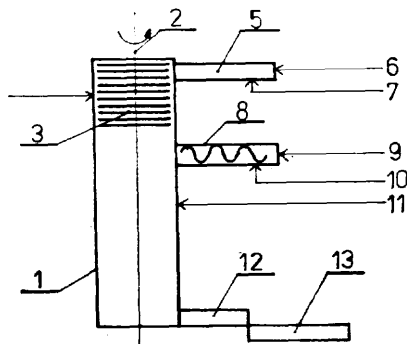
Sposób ciągłego wytwarzania modyfikowanych tworzyw piankowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego wytwarzania tworzyw piankowych polega na tym, że w układzie kaskadowym następuje mieszanie podawanego ciągle materiału modyfikowanego, z naniesioną uprzednio na jego powierzchnię

żywica "z pianą roztworu spieniającego, po czym następuje kolejne mieszanie powyższej substancji z roztworem kwaśnego utwardzacza, z tym że żywica w ilości 99% jest podawana do piany z roztworu spieniającego przed dodaniem do niego materiału modyfikującego.

Urządzenie według wynalazku zawiera pionową kolumnę kaskadową (1), zaopatrzoną współśrodkowo w mieszadło (2) z łopatkami lub prętami (3), a w górnej jej części znajduje się wlot (4) żywicy oraz wytwornica (5) roztworu spieniającego, natomiast w części środkowej kolumny (1) jest usytuowany ślimak dozujący (8), zaś w dolnej jej części jest usytuowany wlot (11) roztworu utwardzacza oraz ustnik (12) wypływu spienionego tworzywa kierowanego do form. (13).

(2 zastrzeżenia)



C08G
C08L

P. 237787

05.08.1982

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Feliks Sujkowski, Telesfor Wiecheć).

Sposób wytwarzania kompozycji izolacyjnej zwłaszcza do uszczelniania budowli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kompozycji izolacyjnej, zwłaszcza do uszczelniania budowli, charakteryzującej się dużą elastycznością i trwałością, jak również dużą odpornością ogniową.

Sposób wytwarzania kompozycji izolacyjnej składającej się z dwóch składników, z których jeden stanowi niepalną lub trudno zapalną żywicę mocznikową, melaminową lub ich kompozycje, zaś drugi składnik ma właściwości spieniająco-utwardzające, charakteryzuje się tym, że stosunek żywicy do roztworu spieniająco-utwardzającego zawiera się w granicach od 1:0,2 do 1:20, a połączenie tych składników następuje w normalnych warunkach atmosferycznych i w temperaturze od +5 do +45°C. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 237789

05.08.1982

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Feliks Sujkowski, Telesfor Wiecheć).

Sposób periodycznego wytwarzania modyfikowanych tworzyw porowatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania modyfikowanych tworzyw porowatych, stosowanych w budownictwie zwłaszcza do izolacji termicznej i akustycznej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wypełniacz w postaci trocin, wiórów, kory drzewnej, przed dodaniem do piany zwilża się żywicą mocznikową, melaminową lub ich mieszkanką, przy czym katalizator utwardzający żywicę dodaje się do piany dopiero po wprowadzeniu zwilżonego powierzchniowo wypełniacza. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 237804

06.08.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Grażyna Cynkowska, Elżbieta Wardzińska, Piotr Penczek, Tadeusz Cieśla, Edward Płatek, Krystyna Wiaduch, Barbara Łoś-Kuchta, Elżbieta Michalczyk, Jadwiga Andrzejewska).

Sposób wytwarzania lakierniczych żywic poliestroimidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób wytwarzania lakierniczych żywic poliestroimidowych przez polikondensację i imidyzację mieszaniny bezwodnika trójmelitowego, p,p'-dwuaminodwufenyloketanu, glikolu etylenowego, tereftalanu dwumetylowego i izocyjanuranu trój(2-hydroksyetylowego) lub gliceryny przy stopniowym ogrzewaniu ze wzrostem temperatury do 230°C, z oddestylowaniem lotnych produktów reakcji wody i metanolu, charakteryzuje się tym, że czysty p,p'-dwuaminodwufenyloketan lub surowy niedestylowany p,p'-dwuaminodwufenyloketan, zawierający oprócz czystego składnika także p,p'-dwuaminodwufenyloketan i oligomeryczne produkty kondensacji aniliny z formaldehydem, wprowadza się łącznie z glikolem etylenowym w postaci roztworu cieplego w temp. 30–60°C do mieszaniny pozostałych surowców, a mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do temperatury 80–100°C i rozpoczyna się mieszanie, a glikol etylenowy wprowadza się łącznie z p,p'-dwuaminodwufenyloketanem w 100% potrzebnej ilości stechiometrycznej. (3 zastrzeżenia)

C08G
C08L

P. 237833

09.08.1982

Poznańskie Zakłady WYROBÓW Korkowych, Poznań, Polska (Edward Boniecki, Czesław Copija, Jarosław Hrab, Tadeusz Marganiec, Czesław Truszczyński).

Sposób wytwarzania korkowych płyt izolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania z odpadowych kruszyw korkowych płyt izolacyjnych nadających się do termo- i wibroizolacji w budownictwie, komunikacji i przemyśle.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu odpadowego kruszywa korkowego o granulacji 0,25–6,0 mm z 10–15% wagowych żywicy melaminowo-mocznikowej i 1,5% wagowych chlorku amonu, po czym mieszaninę prasuje się w formach przy współczynniku kompresji wsadu 0,3 i po 24 godzinach tnie się na płyty. (3 zastrzeżenia)

C08G
C07C

P. 237919

12.08.1982

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Mieczysław Podgórski, Wawrzyniec Podkościelny, Władysław Charnas, Henryka Maziarczyk).

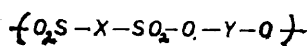
Sposób otrzymywania nowych polisulfonianów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nowych polisulfonianów o wzorze 1, w którym symbol X oznacza dwuwartościową grupę karbocykliczną, symbol Y oznacza dwurodnik dwufenyłowy o wzorze ogólnym 2 lub dwurodnik dwufenyłowy o wzorze ogólnym 3.

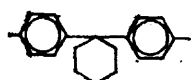
Wymienione związki według wynalazku otrzymuje się przez polikondensację w układzie dwufazowym, złożonym z fazy organicznej i fazy wodnej 1,1-dwu-/4-hydroksyfenilo-/cykloheksanu lub 4,4'-/2'-norborano-/dwufenolu, których rodniki dwufenyłowe przedstawione są wzorami ogólnymi 2 i 3 z benzenodwusulfochlorkiem lub jego alkilowymi homologami o wzo-

rze ogólnym 4, w którym wszystkie symbole R oznaczają wodór lub trzy symbole R oznaczają wodór, a jeden symbol R oznacza alkil, lub dwa symbole R oznaczają wodór, a dwa symbole R oznaczają grupy alkilowe, lub jeden symbol R oznacza wodór, zaś trzy symbole R oznaczają grupy alkilowe, albo wszystkie symbole R oznaczają wymienione wyżej grupy alkilowe.

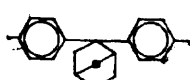
Nowe polisulfoniany odznaczają się bardzo dobrą odpornością termiczną i chemiczną oraz dobrymi właściwościami elektrycznymi i adhezją. Nadają się między innymi do stosowania jako spoiwa powłok ochronnych, do formowania włókien, wylewania folii itp. (3 zastrzeżenia)



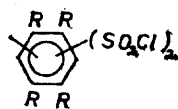
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3.



Wzór 4

C08K
C09J
B29H

P. 237882

11.08.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Zakrzewski, Tadeusz Grzywaczewski, Hubert Pisarski, Zdzisław Marchwiński, Zenon Obacz, Barbara Maciejaszek, Janusz Wójtowicz, Andrzej Chmielarz, Grzegorz Benke, Medard Kawecki).

Środek hamujący palenie się wyrobów gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka skutecznie hamującego palenie się wyrobów gumowych, zwłaszcza taśm przenośnikowych stosowanych w górnictwie.

Środek hamujący palenie się wyrobów gumowych zawiera w ilościach wagowych: 85—95% ortofosforanu cynku, 1—10% fosforanów cynkowo-sodowych lub cynkowo-amonowych lub ich mieszaniny, 1—5% wodorotlenku cynku, 1—3% hydroksychloru cynkowego i 0,1—1% fosforanu kadmu lub fosforanu manganu, lub fosforanu żelaza, lub dowolnej mieszaniny tych fosforanów. (1 zastrzeżenie)

C08L
C08J

P. 237539

19.07.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim, Polska (Bohdan Dawidowicz, Marian Starzak, Erwin Krótki, Romuald Kucharski, Wiesław Fiszer, Wiesława Krzemięń).

Sposób otrzymywania lateksowej mieszanki impregnującej, zwłaszcza do wytwarzania mat i kształtek tapicerskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podniesienie jakości otrzymywanej mieszanki impregnującej.

Sposób otrzymywania lateksowej mieszanki impregnującej do wytwarzania mat i kształtek tapicerskich polega na łączeniu mechanicznym wymieszaniu dyspersji polimerów: 35—100, korzystnie 50—80 części

wagowych masy suchej butadienowo-styrenowego syntetycznego lateksu kauczukowego typu gąbkowego, 0—65, korzystnie 20—50 części wagowych masy suchej lateksu naturalnego oraz 0,5—30, korzystnie 3—10 części wagowych mieszaniny związków o charakterze plastyfikującym i związków powierzchniowo czynnych jonowych i niejonowych, w której udział substancji powierzchniowo czynnych wynosi 0—60, korzystnie 20—35% wagowych. W skład mieszanki wchodzi ponadto dyspersja siarki, tlenku cynku, przyspieszaczy wulkanizacji, antyutleniaczy i wypełniaczy. (5 zastrzeżeń)

C08L
C09K

P. 237961

19.08.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Barbara Igielska, Janusz Kozakiewicz, Zofia Pogorzelska, Andrzej Orzechowski).

Masa asfaltowo-poliuretanowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy asfaltowo-poliuretanowej utwardzającej się wilgocią z powietrza, nadającej się do uszczelniania głównych połączeń metali i zabezpieczenia przed korozją.

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych masy zawiera od 1 do 99 części wagowych prepolimeru uretanowego o zawartości wolnych grup izocyjanianowych od 0,1 do 25% wagowych i od 1 do 99 części wagowych adduktu asfaltowo-izocyjanianowego zawierającego od 0,1 do 5% wagowych wolnych grup izocyjanianowych, korzystnie w postaci roztworów w węglowodorach aromatycznych. (4 zastrzeżenia)

C08L

P. 237987

19.08.1982

Kombinat Maszyn Rolniczych „Agromet” - Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań, Polska (Czesław Makiela, Henryk Baraniak).

Tworzywo zwłaszcza do regeneracji części metalowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie taniego tworzywa o zwiększonej odporności na ścieranie.

Tworzywo według wynalazku stanowi kompozycję, składającą się z epidianu w ilości 30—70 części wagowych, 30—70 części wagowych mączki porcelitowej względnie krzemowej, 5—30 części wagowych dwusiarczku molibdenu, 5—12 części wagowych w stosunku do epidianu utwardzacza, oraz 5—15 części wagowych w stosunku do epidianu plastifikatora, przy czym jako utwardzacz tworzywo zawiera trójetylenoczteroaminę, a jako plastifikator ksylene. (1 zastrzeżenie)

C09C

P. 243367

10.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 241383

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Urszula Śliżewska, Rajmund Chojnacki, Krystyna Majewska, Michał Hnatyszak, Henryk Pieczarowski).

Sposób wytwarzania zielonego barwnika ceramicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania barwnika o wysokiej efektywności do barwienia szklów ceramicznych na kolor zielony, przeznaczonych na płytki okładzinowe i wyroby sanitarne.

Zielony barwnik ceramiczny, typu wtłoczeniowego, o wzorze ogólnym $(Cr_2O_3)(ZrSiO_4)$ otrzymuje się na

drodze syntezy termicznej Cr_2O_3 względnie $\text{Cr}(\text{OH})_3$, ZrO_2 i SiO_2 w celu osadzenia otoczek krzemianu cyrkonu na cząstkach barwnika, przy czym Cr_2O_3 względnie $\text{Cr}(\text{OH})_3$ stosuje się w ilości 2—20% wagowych zestawu surowców. (1 zastrzeżenie)

C09D P. 237976 20.08.1982
C08L

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Grzegorz Wieczorek, Grażyna Staszewska, Edward Śmieszek, Jolanta Gust).

Środek antykorozyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka antykorozyjnego nadającego się do nanoszenia na żarzewiały powierzchnię stalowe, bez konieczności usuwania warstewki rdzy i dodatkowego pokrywania zabezpieczanej powierzchni powłoką ochronną.

Środek antykorozyjny zawiera: 20—40 części wag. asfaltu, korzystnie mieszaniny asfaltu wysokotopliwego i asfaltu o niskiej temperaturze łamliwości, 4—8 części wag. taniny, korzystnie querci- tanin, 18—30 części wag. rozpuszczalników aromatycznych, korzystnie farbasolu, 4—7 części wag. alkoholu jednowodorotlenowego, korzystnie alkoholu etylowego, 0,5—2 części wag. gliceryny, 2—5 części wag. ftalanu dwu n-butyloвого, 5—8 części wag. oksyetylowanej aminy alifatycznej lub oksyetylowanego alkoholu nasyconego, 10—20 części wag. wody, 1—3 części wag. kwasu ortofosforowego, 0,5—1 części wag. trójetanolaminy, do 0,5 części wag. soli trójetanolaminowych alkiloarylosulfonianów, do 0,3 części wag. formaliny i do 0,05 części wag. urotropiny. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 237959 17.08.1982

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ireneusz Szlenk, Weronika Peteja).

Kit do uszczelniania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kitu przeznaczonego do uszczelniania kotłów, rur i pieców przemysłowych pracujących pod niewielkim ciśnieniem.

Kit według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 12—25% oleju rzepakowego modyfikowanego dwucyklopentadienem, 75—90% materiału ognioodpornego w postaci grafitu, barytu i ikredy oraz 0,05—0,5% sykatywy - dwutlenku manganu. (1 zastrzeżenie)

C10C P. 237806 06.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 99935

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Jerzy Jastrzębski, Józef Bogucki, Zygmunt Stompel).

Sposób rozdziału smoły koksowniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest rozszerzenie gamy produktów uzyskiwanych ze smoły przy jednoczesnym zmniejszeniu energochłonności procesu.

Sposób rozdziału smoły koksowniczej charakteryzuje się tym, że poddaje się obróbce smołę, korzystnie smołę z której odestylowano część olejów, rozpuszczalnikiem użytym w stosunku objętościowym 1:0,5+5 pod ciśnieniem nie dopuszczającym do wrzenia (rozpuszczalnika). (1 zastrzeżenie)

C10M P. 237999 20.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 52446

Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Tajber, Bolesław Węklar, Tadeusz Gunia, Józef Dorynek).

Zastosowanie azotowosiarkowego dodatku smarnego w olejach smarowych do przekładni przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wysokojakościowych olejów smarowych do przekładni przemysłowych.

Sposób polega na zestawieniu odpowiedniej bazy olejowej i wprowadzeniu do niej dodatków uszlachetniających, w tym dodatku smarnego typu azotowosiarkowych pochodnych kwasów tłuszczowych w ilości 1—3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 238000 20.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 52753

Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Tajber, Bolesław Węklar, Tadeusz Gunia, Józef Dorynek).

Zastosowanie azotowosiarkowego dodatku smarnego w olejach smarowych do przekładni samochodowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania olejów smarowych do hipoidalnych przekładni samochodowych.

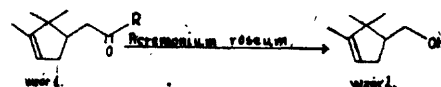
Sposób polega na zestawieniu odpowiedniej bazy olejowej i wprowadzeniu do niej dodatków uszlachetniających, w tym dodatku smarnego typu azotowosiarkowych pochodnych kwasów tłuszczowych w ilości 0,5—3,0% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C12P P. 240586 T 14.02.1983

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Jadwiga Dmochowska-Gładysz, Teresa Kołek, Andrzej Nespiak, Antoni Siewiński, Andrzej Zabża).

Sposób mikrobiologicznej degradacji ketonu

Sposób według wynalazku polega na tym, że keton (2,2,3-trimetyl-3-cyklopentenyl)-metylowo-alkilo wy o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza grupę metylową



lub etylową, poddaje się mikrobiologicznej transformacji wodną kulturą szczepu z gatunku *Acetomonium roseum* otrzymując alkohol o wzorze 2. Proces prowadzi się w środowisku lekko (kwaśnym i w temperaturach fizjologicznych). (1 zastrzeżenie)

C23C P. 238030 24.08.1982

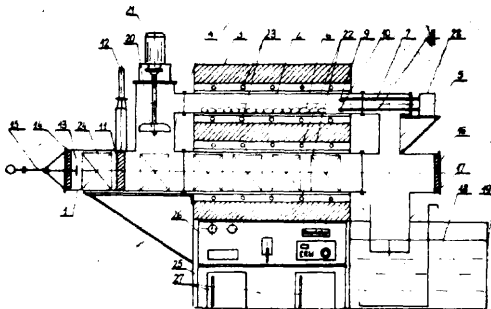
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Sobusiak, Józef Trzciałkowski, Wiesław Olżański, Zygmunt Zycki, Zygmunt Szczepankowski).

Sposób obróbki **cieplno-chemicznej** elementów stalowych i urządzenie do obróbki cieplnej lub i cieplno-chemicznej elementów stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii elektrycznej oraz zmniejszenia rozrzutu własności mechanicznych obrabianych części.

Sposób obróbki cieplno-chemicznej elementów stalowych nagrzewanych do temperatury 840—920°C w atmosferze zawierającej tlenek węgla, wodór, dwutlenek węgla i parę wodną, wytwarzany przez katalityczny rozkład pirolityczny związków organicznych, polega na tym, że nagrzewanie elementów odbywa się w atmosferze czynnej znajdującej się w obiegu zamkniętym, która zależnie od wartości punktu rosy na wyjściu z komory nagrzewczej zasilana jest odpowiednią ilością - związku organicznego dającego w wyniku katalitycznego rozkładu pirolitycznego tlenek węgla, wodór oraz metan, powodujący konwersję znajdujących się w atmosferze obiegowej dwutlenku węgla i pary wodnej do tlenku węgla i wodoru.

Urządzenie do obróbki cieplnej lub cieplno-chemicznej elementów stalowych, zwłaszcza drobnych elementów stalowych, złożone z poziomej rury ogrzewanej zewnętrznie i zamykanej szczelnie z obu stron drzwiami, jedno z nich wyposażone są w przepychacz i zaopatrzone w rurę zsykową, której koniec zanurzony jest w kąpieli hartowniczej oraz drugiej rury poziomej, do której doprowadza się związki organiczne poddawane rozkładowi pirolitycznemu na katalizatorze wypełniającym wnętrze tej rury, charakteryzuje się tym, że poziome rury (1, 2) znajdują się jedna nad drugą we wspólnej obudowie (3) i połączone są na wylocie i wlocie dwoma rurami pionowymi (4, 5), w rurze pionowej (4) znajduje się wentylator (20) nadający ruch obiegowy atmosferze piecowej, natomiast rura pozioma (2) od strony rury zsykowej (17) ma dwie rurki (7, 8) doprowadzające zakończone dyszami rozpylającymi, poprzez które wprowadza się związki organiczne poddawane na katalizatorze (6) rozkładowi pirolitycznemu. (5 zastrzeżenie)



C23G
B41N

P. 237972

19.08.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Marek Chwaliński, Barbara Stankiewicz, Krystyna Miąsko).

Kąpiel do jednoroztworowego trawienia cylindrów wkłesłodrukowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu trawienia cylindrów wkłesłodrukowych.

Kąpiel do jednoroztworowego trawienia cylindrów wkłesłodrukowych stanowi wodny roztwór chlorku żelazowego FeCl_3 o gęstości 38—41°Be' z dodatkiem jonów Cu^{2+} w ilości 2—14 g/l i zawiera związki z grupy hydrokys kwasów i/lub kwasów dwukarboksylowych w ilości łącznej 3—20 g/dm³ i/lub sole sodowe hydrokys kwasów i/lub kwasów dwukarboksylowych w ilości łącznej 5-40 g/dm³ i ewentualnie związki powierzchniowo czynne z grupy pochodnych kwasu alkonafalenosulfonowego w ilości 0,01—0,05 g/dm³. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 237943

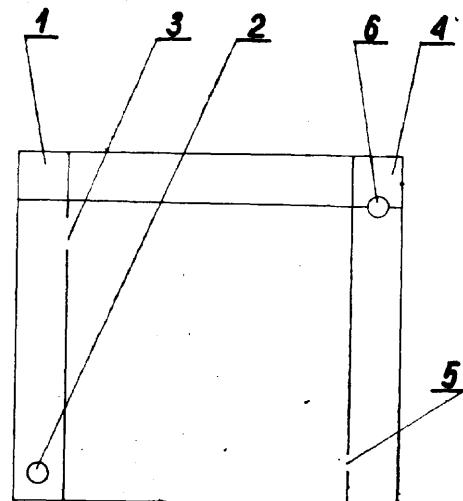
16.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 116298.

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Józef Sawa).

Elektrolizer do otrzymywania związków wytwarzanych z metali

Elektrolizer do otrzymywania związków wytwarzanych z metali przy użyciu prądu przemiennego, przepływowy, składający się z izolowanego naczynia zawierającego oprócz elektrod skrajnych i ewentualnie niektórych wewnętrznych zasilanych z zewnętrznego źródła prądu zespół elektrod bipolarnych umieszczonych w pionowych przewodnicach oraz perforowane rury doprowadzające gaz, którego wszystkie elektrody bipolarne wykonane są z materiału roztwarzalnego elektrochemicznie, charakteryzuje się tym, że ma dwie dodatkowe komory (1) i (4), z których jedna (1) ma dopływ (2) elektrolitu u dołu, a u góry otwory łączące (3) poszczególne komory elektrolizera zasadniczego utworzone z roztwarzanych płyt, dna i ścian bocznych elektrolizera, a druga komora (4) ma otwory (5) łączące ją z zasadniczym elektrolizerem u dołu, natomiast odpływ (6) elektrolitu znajduje się u góry. (1 zastrzeżenie)



C25D

P. 237958

17.08.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Dariusz Dziadko).

Kąpiel do nanoszenia powłok ze stopów cyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania gładkich drobnoziarnistych powłok stopowych przy jednoczesnym uniknięciu korodującego działania silnych kwasów oraz obecności związków fluoru w ściekach.

Kąpiel do nanoszenia powłok ze stopów cyny, zwłaszcza ze stopów cyny z ołowiem, charakteryzuje się tym, że zawiera sole kompleksowe cyny i ołowiu z «kwasem hydroksyetylidenodwufosfonowym o łącznym stężeniu soli w przeliczeniu na metal 5—100 g/dm³ i sole składników stopowych, na przykład bismutu o stężeniu 0,01—10,0 g/dm³, przy czym pH roztworu zawarte jest w granicach 5—12. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 237973

20.08.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Marek Chwaliński, Barbara Stankiewicz, Krystyna Miąsko).

Kąpiel do elektrolitycznego osadzania miedzianych powłok o wysokiej mikrotwardości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli nadającej się zwłaszcza do osadzania miedzianych powłok drukowych na cylindrach wklęsłodrukowych przeznaczonych do sporządzania form drukowych metodą chemicznego trawienia lub elektronicznego grawerowania.

i

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

P. 242617

21.06.1983

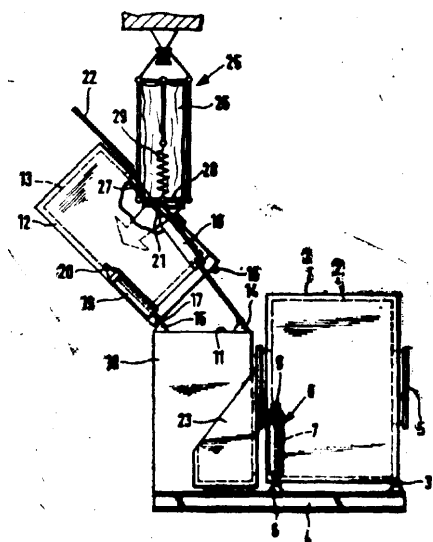
Pierwszeństwo: 28.06.1982 - RFN (nr P 32 24043.0-26)

Multimatic Maschinen GmbH and Co., Meile RFN (Gustav Kötter, Peter Mutschikmaus).

Urządzenie do czyszczenia na sucho

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym można by w sposób automatyczny przeładowywać wyroby włókiennicze pomiędzy bębniem do prania i bębniem do suszenia.

Urządzenie do czyszczenia na sucho z bębniami do prania i suszenia charakteryzuje się tym, że korpusy (1), (12) bębnow (2, 13) są ułożone przechylnie w podstawie (4, 10) dookoła osi równoległych do siebie,



przebiegających poprzecznie do osi bębnow, umieszczonych po stronie ich dół. Bęben (13) do prania jest umieszczony ponad bębniem (2) do suszenia, przy czym osie bębnow przechylonych o ostry kąt prawie pokrywają się. Pomiedzy otworem (22) do wyładowywania w korpusie (12) bębna (13) do prania i przeciwnym otworem do napełniania w korpusie (1) bębna (2) do suszenia jest umieszczone urządzenie transportowe łączące oba otwory. Do przechylania korpusów bębnow służą siłowniki (8, 18, 19) hydrauliczne. (6 zastrzeżeń)

D06M

P. 237947

18.08.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Jadwiga Jaworska,

Kąpiel do elektrolitycznego osadzania miedzianych powłok o wysokiej mikrotwardości zawiera siarczan miedziowy CuSO_4 w ilości 180–240 g/dm³, kwas siarkowy w ilości 40–70 g/dm³ i tiomocznik w ilości 0,001–0,030 g/dm³ oraz jony Cl^- w ilości 0,003–0,40 g/dm³, niejonowy związek powierzchniowo czynny z grupy związków polietoksyloowanych w ilości $1,0 \cdot 10^{-4}$ – $10 \cdot 10^{-4}$ g/dm³ i kwasowy barwnik z grupy barwników dwuaminotrójarylometanowych w ilości $0,1 \cdot 10^{-5}$ – $5 \cdot 10^{-5}$ g/dm³. (1 zastrzeżenie)

Leszek Miętkiewski, Ludwika Dąbrowska, Stefan Paliga, Włodzimierz Szczepaniak).

Sposób nadawania trwałych właściwości hydrofobowych wyrobom włókienniczym z włókien naturalnych i chemicznych oraz ich mieszanek

Przedmiotem wynalazku jest sposób nadawania trwałych właściwości hydrofobowych wyrobom włókienniczym, zwłaszcza z włókien celulozowych, wlnianych, jedwabiu naturalnego, poliestrowych, poliamidowych oraz z ich mieszanek. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nadawania właściwości hydrofobowych wyrobom włókienniczym, przy użyciu krajowych środków stosowanych dotychczas jako środki zmiękczaące i uzyskiwania dodatkowo wysokiej odporności na mięcie.

Sposób wg wynalazku polega na nanoszeniu na włókienniczy wyrób wodnego roztworu związków zdolnych do wytworzenia wokół włókna warstwy hydrofobowej i katalizatora, suszeniu w temperaturze 80–110°C i obróbce termicznej w temperaturze 110–220°C. Jako związki hydrofobowe stosuje się wodne roztwory zawierające w 1000 części wagowych roztworu 30–250 części wagowych związków melaminowych albo żywicy melaminowo-formaldehadowych, stanowiących produkty kondensacji estru octowego sześciometylolamelaminy albo estru octowego żywicy melaminowo-formaldehadowej z alkoholem tłuszczowym o długości łańcucha węglowodorowego C_{12} – C_{22} i adduktem aminy tłuszczowej o długości łańcucha węglowodorowego C_{12} – C_{18} z tlenkiem etylenu albo adduktem dwuaminy o wzorze $\text{R}-\text{CH}_2-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{NH}_2$, w którym R stanowi rodnik alifatyczny o długości łańcucha węglowodorowego C_{11} – C_{17} , z tlenkiem etylenu albo adduktem amidu kwasu tłuszczowego o długości łańcucha węglowodorowego C_{10} – C_{22} z tlenkiem etylenu. Jako katalizatory stosuje się mieszaniny soli metalu kompleksotwórczego kwasu nieorganicznego, kwasu nieorganicznego tworzącego tę sól oraz kwasu a hydroksykarboksylowego w ilości 5–80 części wagowych na 1000 części wagowych roztworu, albo sole metali kompleksotwórczych kwasów nieorganicznych albo organicznych albo mieszaninę takich soli w ilości 5–80 części wagowych na 1000 części wagowych roztworu, albo mieszaninę soli metali kompleksotwórczych kwasów nieorganicznych albo organicznych i soli amonowych kwasów nieorganicznych w ilości 5–80 części wagowych na 1000 części wagowych roztworu. (3 zastrzeżenia)

D06M
B32B
D06N

P. 241573

20.04.1983

Pierwszeństwo: 17.08.1982 - RFN (P 32 30579.6)

Kufner Textilwerke GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Josef Hefele).

Preparat do pokrywania płaskich wyrobów,
zwłaszcza wkładki do wierzchnich materiałów,
sposób wytwarzania preparatu
do pokrywania płaskich wyrobów
oraz sposób pokrywania płaskich wyrobów

Przedmiotem wynalazku jest preparat do pokrywania płaskich wyrobów, zwłaszcza wkładki do wierzchnich materiałów, sposób wytwarzania tego preparatu oraz sposób pokrywania płaskich wyrobów.

Preparat do pokrywania płaskich wyrobów, zwłaszcza wkładki do wierzchnich materiałów, nakładany jest w postaci proszku polietylenowego, którego ziarno zawiera przylegający powierzchniowo obcy polimer lub pasty, korzystnie sposobem ciśnieniowym.

Sposób wytwarzania preparatu do pokrywania płaskich wyrobów, zwłaszcza wkładki do wierzchnich materiałów, polega na tym, że obcy polimer w postaci roztworu albo zawiesiny nanosi się na proszek polietylenowy, a potem suszy.

Sposób pokrywania płaskich wyrobów, zwłaszcza wkładki do wierzchnich materiałów polega na tym, że pokrycie polietylenu tworzy wraz z obcą żywicą częściowo lub całkowicie warstwę podwójnego pokrycia punktowego. (20 zastrzeżeń)

D06P

[P. 237966

18.08.1982

· Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Zenon Jędrusiak, Rajmund Nowak, Wanda Lipińska-Maryniak, Wanda Witkowska, Zofia Dutkiewicz, Wiesław Kasprzyk, Barbara Kopeczyńska).

Sposób barwienia włókien poliakrylonitrylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia włókien poliakrylonitrylowych luźnych, taśmy czesankowej, a zwłaszcza kabla metodą ciągłą techniką napawanie - parowanie. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania równomiernych, intensywnych i kolorystycznie wydajnych wybarwień o dobrych odpornościach użytkowych, nie wykazujących efektu szronienia.

Sposób barwienia włókien poliakrylonitrylowych metodą ciągłą techniką napawanie-parowanie przy użyciu barwników kationowych i środków pomocniczych polega na tym, że włókno napawa się kąpielą zawierającą środek barwiący i 15—30 g/dm³ środka pomocniczego będącego mieszaniną 10—50 części wagowych produktu addycji nasyconych i/lub nienasyconych alkoholi alifatycznych o zawartości atomów węgla C₁₀—C₂₆ z 14—24 molami tlenu etylenu, 5—30 części wagowych produktu addycji alkilo- i lub arylofenoli z 6—15 molami tlenu etylenu i/lub 12—26 części wagowych oksyalkilenowanego alkilofenolu, 5—20 części wagowych produktu addycji nasyconych i/lub nienasyconych alkoholi alifatycznych o zawartości atomów węgla C₁₂—C₂₆ z 2,5—7 molami tlenu etylenu, 5—25 części wagowych alkoholu alifatycznego, w którym łańcuch alkilowy jest liniowym i/lub rozgałęzionym węglowodorem o zawartości węgla C₄—C₈ oraz dodatek 0—30 części wagowych amidu

kwasu karbaminowego w 25—65 częściach wody, po czym poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 100—102°C, praniu, płukaniu i ewentualnie preparacjom uszlachetniającym. (1 zastrzeżenie)

D06P
C09B

P. 237969

18.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-224262

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Zenon Jędrusiak, Rajmund Nowak, Wanda Lipińska-Maryniak, Wanda Witkowska, Benedykt Szkoła, Irena Marszałek).

Preparat pomocniczy stosowany w procesach barwienia włókien poliakrylonitrylowych

Przedmiotem wynalazku jest preparat pomocniczy stosowany w procesach ciągłego barwienia włókien poliakrylonitrylowych luźnych, taśmy czesankowej, a zwłaszcza kabla metodą napawanie-parowanie. Stosowanie preparatu wg wynalazku pozwala na uzyskanie równomiernego wybarwienia włókien, bardzo dobrej intensywności żywości i wydajności kolorystycznej, bez ujemnego efektu szronienia.

Preparat pomocniczy wg wynalazku stosowany w procesach barwienia włókien poliakrylonitrylowych zawiera: 10—50 części wagowych produktu addycji nasyconych i/lub nienasyconych alkoholi alifatycznych o zawartości atomów węgla C₁₀—C₂₆ z 14—24 molami tlenu etylenu, 5—30 części wagowych produktu addycji alkilo- i/lub arylofenoli z 6—15 molami tlenu etylenu i/lub 12—26 części wagowych oksyalkilenowanego alkilofenolu, 5—30 części wagowych produktu addycji nasyconych i/lub nienasyconych alkoholi alifatycznych o zawartości atomów węgla C₁₂—C₂₃ z 2,5—7 molami tlenu etylenu, 5—25 części wagowych alkoholu alifatycznego, w którym łańcuch alkilowy jest liniowym i/lub rozgałęzionym węglowodorem o zawartości węgla C₁—C₈ oraz dodatek 0—30 części wagowych amidu kwasu karbaminowego w 25—65 częściach wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

D07B

P. 241675 T

26.04.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Jabłoński, Tadeusz Jackowski, Jerzy Kowalski, Zofia Barbara Ziemnicka).

Sznurek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sznurka do snopowiązałek, nie wymagającego trudno dostępnych i kosztownych surowców.

Sznurek charakteryzuje się tym, że zawiera fibrylizowaną folię polipropylenową w ilości 30—50% masowych oraz dodatkowo przędzę odpadkową z włókien roślinnych i zwierzęcych. (1 zastrzeżenie)

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02F
A01B

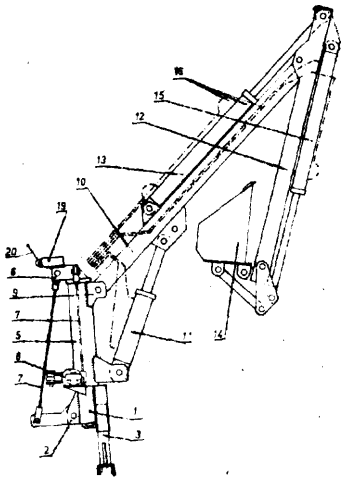
P. 237986

19.08.1982

Jan Czapka, Ciepiałów Stary, Janusz Czapka, Zwoleń, Polska (Jan Czapka, Janusz Czapka).

Hydrauliczna ładowarka podwieszana do ciągnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji hydraulicznej ładowarki podwieszanej do ciągnika, przystosowanej zwłaszcza dla rolnictwa, która jako urządzenie wymienne umożliwia proces ładowania, rozładowywania, przenoszenia itp., a po jego zdemonstrowaniu umożliwia zastosowanie ciągnika do innych celów. Zgodnie z wynalazkiem przedmiotowa ładowarka, której poszczególne zespoły robocze są napędzane siłownikami hydraulicznymi, ma ramę wsporczą (1), zaopatrzoną w uchwyty podwieszenia (2) do ciągnika oraz na swych poprzecznych krawędziach zaopatrzoną w dwie przesuwne podpory (3), których położenie jest ustalane za pomocą sworzni (4), przy czym ta rama (1) stanowi jednocześnie zbiornik czynnika hydraulicznego, sterującego pracą poszczególnych zespołów ładowarki. Górne łożysko (6) obrotnicy (5) jest zamocowane do ramy wsporczej (1) za pomocą trzech cięgien (7). (1 zastrzeżenie)



E03D

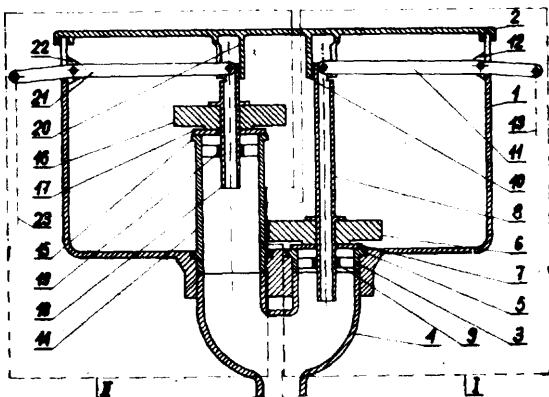
P. 241374 T

05.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Kraska).

Wyporowa spłuczka ustępowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości zużywanej do spłukiwania wody.



Przedmiotem wynalazku jest wyporowa spłuczka ustępowa, przeznaczona zwłaszcza do stosowania w obiektach wyposażonych w zbiornik bezodpływowy.

Spłuczka według wynalazku jest wyposażona w dodatkowy wyporowy układ (II) wypływowy składający się z umieszczonej w dnie zbiornika (1) długiej odpływowej rury (14), której górny koniec przechodzi w gniazdo (15) zaworu wypływowego usytuowane względem dna zbiornika (1) w odległości równej dwie trzecie wysokości słupa wody w zbiorniku (1). (1 zastrzeżenie)

E04D

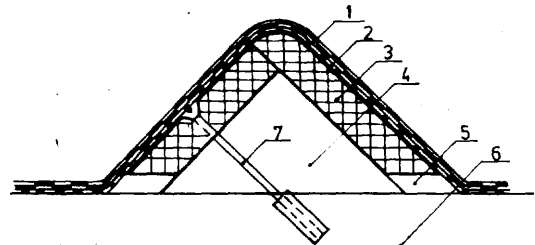
P. 241330 T

31.03.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Kazimierz Piwowarczyk).

Węzeł wentylujący przestrzeń pod pokryciem dachowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania węzła wentylacyjnego eliminującego potrzebę przebijania pokrycia celem odprowadzenia zbierających się pod nim gazów oraz zwiększającego skuteczność samego wentylowania.



Węzeł według wynalazku charakteryzuje się tym, że na podłożu (6) w kierunku spadku dachu zamocowana jest listwa (3) o kształcie zbliżonym do kształtu kątownika, skierowana wierzchołkiem ku górze, tworząc kanał wentylujący (4). Ramiona listwy (3) na całej swej długości mają przełoty (5) łączące kanał wentylujący (4) z przestrzenią pod pokryciem (2). (1 zastrzeżenie)

E04F

P. 241589 T

20.04.1983

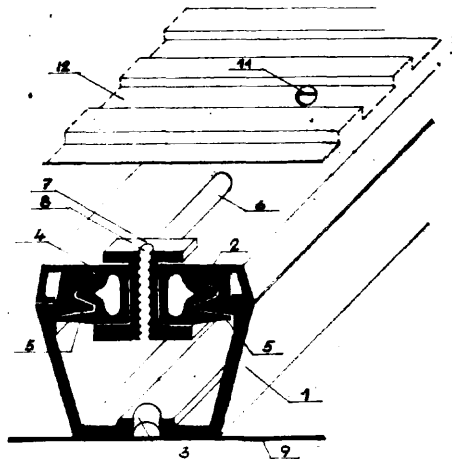
Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka).

Zestaw elementów z tworzyw sztucznych do mocowania elewacyjnych płyt osłonowych, zwłaszcza na ścianach murowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności i trwałości elewacji.

Przedmiotem wynalazku jest zestaw elementów do mocowania elewacyjnych płyt osłonowych zwłaszcza na ścianach murowych stosowany w budownictwie mieszkaniowym i specjalnym.

Zestaw elementów stanowi korytko (1), które ma w górnym położeniu wybrania (2) a w dolnym otwory (3), przy czym poprzez wybrania (2) i wyjścia (5) listwy (4) kojarzy się korytko (1) z listwą (4). Listwa (4) ma wzdlużne otwory (6) do ustalania położenia drażnionych trzpieni (7) mocujących, które poprzez wkręty (11) mocują płyty osłonowe (12). (2 zastrzeżenia)



E04F

P. 241698 T

29.04.1983

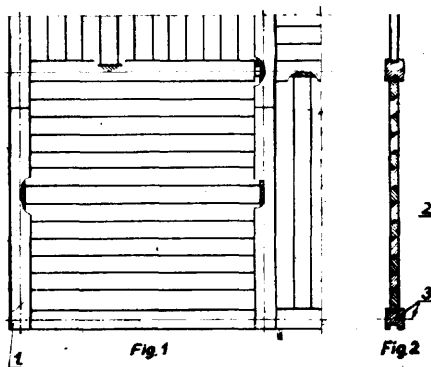
Eugeniusz Czernikowski, Sędziszów Małopolski, Polska (Eugeniusz Czernikowski).

Sposób wykonania boazerii
oraz zestaw elementów **boazeryjnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia do niezbędnego minimum ilości **typów** elementów boazeryjnych, umożliwienia montowania boazerii przez samego użytkownika, jak również zagadnienie wykorzystania cienkich, wąskich i krótkich elementów odpadowych.

Sposób wykonania boazerii według wynalazku polega na tym, że do ściany mocuje się za pomocą elementów **ozdobnych** (3) dwie listwy łączące (1), po czym wsuwa się **między** nie listwy wypełniające (2) tworząc w ten sposób boazerię ścieraną.

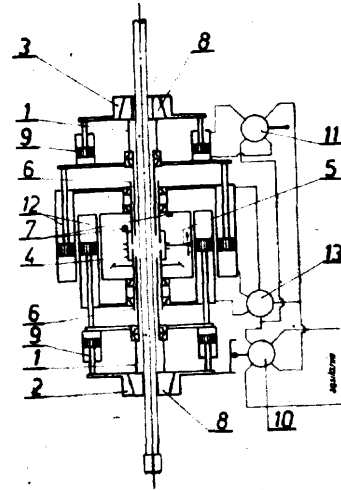
Elementy boazeryjne stanowi listwa łącząca (1) **raa-
jąca** w przekroju poprzecznym kształt litery „H” oraz listwa **wypełniająca** (2) mająca w przekroju poprzecznym kształt prostokąta mającego w narożach wybrania (4). (2 zastrzeżenia)



z wrzecionem jak również znaczne uproszczenie obsługi wiertnicy.

Wiertnica obrotowa **według** wynalazku wyposażona jest w **obrotnicę** do wiercenia ciągłego. W obrotnicy ułożyskowane są dwa współosiowe wrzeciona (1), z których każde zaopatrzone jest w głowicę zaciskową (2 i 3). Wrzeciona (1) połączone są **między** sobą mechanizmem sprzęgającym (4) składającym się z dwu wielowypustowych **tulei** (6) i sprzęgła zębatego (7). Odpowiednie sprzężenie hydrauliczne poprzez zawory (11 i 13) hydraulicznych siłowników (9) z hydraulicznymi siłownikami posuwu (12) powoduje, że ruch roboczy wykonują na przemian głowice zaciskowe (2 i 3), co pozwala na eliminację ich ruchów jałowych.

(4 zastrzeżenia)

E21C
G07C

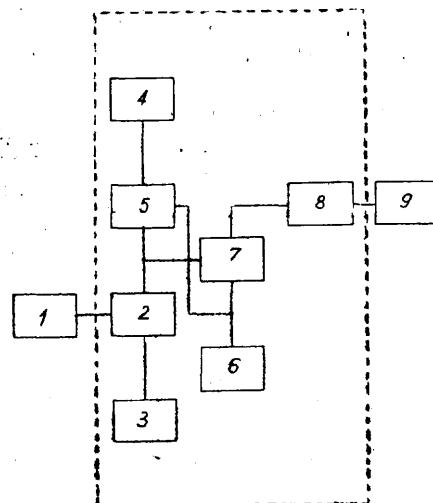
P. 237985

19.08.1982

Centrum **Naukowo-Produkcyjne** Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „**EMAG**”, Katowice, Polska (Jerzy Jendrysiak, Władysław Sikora, Zofia Ksieniewicz, Jurand **Sobczyk**).

Iskrobezpieczne urządzenie do zdalnego określenia położenia maszyny urabiającej **w** wyrobisku

Przedmiotem wynalazku jest iskrobezpieczne urządzenie do zdalnego **określania** położenia maszyny urabiającej w wyrobisku, a w szczególności struga węglowego w ścianie oraz do sterowania wyłączeniem jego silników napędowych w czterech dowolnie żądanych punktach jego drogi w wyrobisku.



E21C

P. 237903

13.08.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „**Komag**”, Gliwice, Polska (Piotr Niewrzoł, Bernard Parysz, Henryk Przybylski, Andrzej Koczórkiewicz, Wacław Gałat, Jan Kołęda).

Wiertnica obrotowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wiertnicy obrotowej o takiej konstrukcji która umożliwi prowadzenie wiercenia ciągłego przez wyeliminowanie ruchów jałowych głowicy zaciskowej wraz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego ciągłe odzworowywanie przebytej drogi przez maszynę urabiającą i wyświetlanie tych wartości na wskaźniku diodowym niezależnie od źródła zasilania pulpitu wskaźnikowo-sterującego.

Iskrobezpieczne urządzenie składa się z czujnika ruchu (1) w postaci przetwornika analogowo-cyfrowego, który ma bęben pomiarowy połączony z pulpitem wskaźnikowo-sterującym. Pulpit wyposażony jest w układ sumujący (2) którego jedno wejście jest połączone z wyjściem przełącznika korekcji (3) a drugie wejście jest połączone z czujnikiem ruchu (1), natomiast wyjście układu sumującego (2) jest połączone poprzez układ dekodujący (5) ze wskaźnikiem diodowym (4) oraz z jednym z wejść układu porównującego (7), którego drugie wejście połączone z przełącznikami granic (6) a wyjście jest połączone z układem wykonawczym (8). (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 241356

05.04.1983

Pierwszeństwo: 04.08.1982 - Węgry (nr 2511/82)

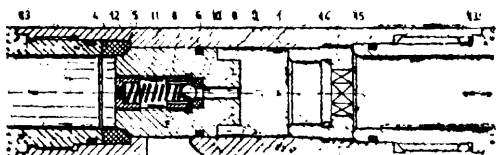
Gepipari Technológiai Intézet, Budapest, Mecseki Szénbányák Pécs, Węgry (József Németh, László Bely, Györay Gergő, Béla Sebestyén, Zoltán Vida).

Sposób rozluźniania i/lub urabiania materiałów, zwłaszcza pokładów węglowych za pomocą głowic urabiających napędzanych sprężonym powietrzem oraz urządzenie do rozluźniania i/lub urabiania materiałów

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do rozluźniania i/lub urabiania pokładów węglowych lub innych skał, względnie materiałów żarnistych oraz mas odpadowych za pomocą głowic urabiających napędzanych sprężonym powietrzem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urabiania, zmniejszenia strat węgla i zwiększenia bezpieczeństwa pracy. Sposób według wynalazku polega na tym, że wypływ powietrza pod wysokim ciśnieniem przeprowadzającego rozluźnianie i/lub urabianie rozdzielony jest wzdłuż otworu wiertniczego na wiele odcinków urabiania, przy czym powietrze od ujścia otworu wiertniczego aż do podstawy tego otworu wypuszczane jest w oddzielnych odcinkach kolejno z bardzo małym opóźnieniem dla poszczególnych odcinków.

Urządzenie do przeprowadzania sposobu zawiera wiele zespołów urabiających, z których każdy złożony jest z głowicy urabiającej (1) i połączonej z nią rury przyłączowej (13), przy czym w głowicy urabiającej wykonany jest przelotowy, schodkowy otwór (2), w którym umieszczony jest ruchomy osiowo tłok różnicowy (3) przeznaczony do otwierania i zamykania szczeliny (1) wypływu powietrza wykonanej w płaszczu głowicy urabiającej (1), a pomiędzy oboma jego końcami umieszczony jest zawór przeciwwrotny (8-12). (4 zastrzeżenia)



E21C

P. 241733 T

29.04.1983

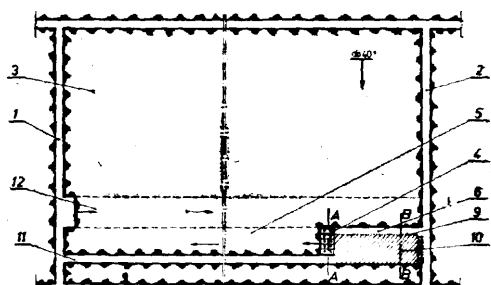
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bolesław Lech, Józef Łojas, Zdzisław Kowalski, Waldemar Stanik).

Sposób eksploatacji pokładu węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji pokładu węgla wahadłowym systemem ubierakowo-zabierakowym z zawalem stropu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia utrzymywania w małej resztkę pokładu ciągłej zmechanizowanej produkcji, przy zachowaniu dużej wydajności przodkowej i dużej koncentracji wydobywania.

Sposób polega na tym, że jednocześnie z wybraniem pasa (5) ubierki wygradza się odstawczy chodnik (6) przy górnym ociosie za obudową (4). Wygradzany odstawczy chodnik (6) zbroi się w odstawczy przenośnik i wznacznia organami (9) lub podciągami od strony zawalu (10), wywoływanego za obudową (4) dla likwidowania istniejącego odstawczego chodnika (11) w miarę postępu zabierki. Sposób może być stosowany w resztkach pokładów i większych polach, w poziomych i nachylonych pokładach węgla oraz w grubych pokładach, przy warstwowej eksploatacji ze sztucznymi stropami. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 242712

27.06.1983

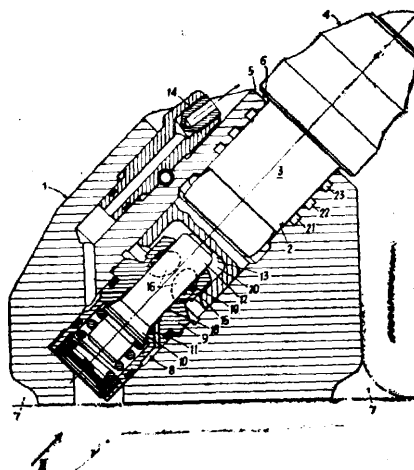
Pierwszeństwo: 06.07.1982 - Austria (nr A 2615/18)

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alfred Zitz, Herwig Wrulich, Otto Schetina, Wilfried Maier).

Imak nożowy z urządzeniem rozpryskującym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia przeniesienia ruchu trzonu noża na zawór z równoczesnym uniknięciem osłabienia imaka nożowego.

Imak nożowy z urządzeniem rozpryskującym, według wynalazku zwłaszcza do głowic wrębiarki, ma otwór (2) na trzon noża, w którym trzon (3) noża (4), ewentualnie przy zastosowaniu tulei, przesuwają się osiowo w ograniczonym zakresie, i ewentualnie obraca się. Przesuw trzonu (3) noża (4) w kierunku nacisku spowodowanego wrębianiem jest ograniczony ogranicznikiem (5) ruchu. Trzon noża jest obciążony



siłą przywracającą do położenia pierwotnego skierowaną przeciw naciskowi spowodowanemu wrębianiem, przy czym imak nożowy (1) ma zawór (10, 11) do doprowadzenia wody do noża lub do czoła przodka w czasie wrębiania, zaś zawór otwiera się na skutek osiowego przesunięcia trzonu (3) noża (4) pod wpływem działania oporu wrębiania. W takim imaku nożowym (1), z urządzeniem rozpryskującym, otwór (2) na trzon noża jest na tylnym końcu przynajmniej częściowo zamknięty i korpus (9) zaworu jest włożony do otworu (2) na trzon noża. Tylny koniec trzonu (3) noża działa bezpośrednio na trzonek (12) grzybka (10) zaworu. W płaszczu otworu (2) na trzon są przewidziane, przed korpusem (9) zaworu, otwory (16), poprzez które można na zewnątrz wyprowadzić zanieczyszczenia. (9 zastrzeżeń)

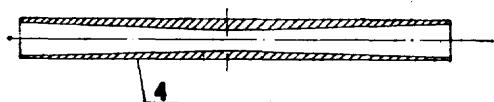
E21D P. 237974 20.08.1932

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Zajbert, Michał Sandowicz, Krzysztof Wiaderek, Wiesław Bitny).

Opinka wykopu

Przedmiotem wynalazku jest opinka wykopu, stosowana zwłaszcza w budowie przejść podziemnych lub metra.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji opinki wykopu odznaczającej się lekkością i dużą wytrzymałością. Opinka ma kształt wydłużonego wieloboku o zmiennej grubości ścianki (4), przy czym grubość ścianki (4) jest malejąca od środka opinki do krawędzi czołowych, zaś zmiany grubości mają charakter ciągły. (1 zastrzeżenie)



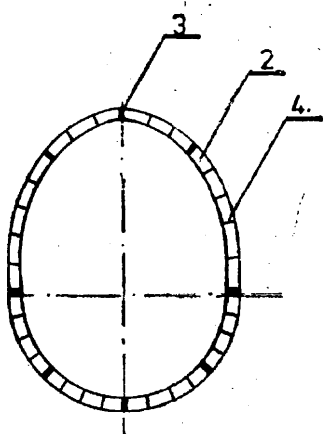
E21D P. 238051 25.08.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Głuch, Paweł Kot).

Prefabrykowana obudowa wlotów szybowych

Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowana obudowa wlotów szybowych stanowiących podstawowe wyrobisko kopalni łączące szyb z wyrobiskami poziomymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy która charakteryzowałaby się dużą podpornością i prostym wykonaniem obudowy oraz jej prefabrykowanych elementów.



Prefabrykowana obudowa wlotów szybowych ma wlot szybowy wykonany z prefabrykatów belkowych (2), które w przekroju poprzecznym i podłużnym mają kształt trapezowy dla wlotów nachylonych, a dla wlotów prostych kształt prostokątny w przekroju podłużnym, o długości dostosowanej do linii łączenia się obudowy wlotu z obudową szybu przy jej wielkości równej wykonywanemu nachylenemu odcinkowi wlotu szybowego z połączeniem prefabrykatów zaprawą (1) oraz wkładkami podatnymi (3). (2 zastrzeżenia)

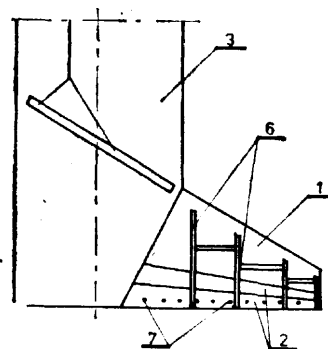
E21D P. 238052 23.08.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice Polska (Piotr Głuch, Paweł Kot).

Sposób wykonywania obudowy wlotów szybowych z prefabrykatów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania obudowy wlotów szybowych stanowiących połączenia szybu z poziomymi wyrobiskami kopalni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu który zapewniłby wykonywanie obudowy z wytrzymałych prefabrykatów z dużą szybkością i zachowaniem warunków bezpieczeństwa pracy.



Sposób wykonywania obudów wlotów szybowych z prefabrykatów polega na ich montażu z rury szybowej przy wykorzystaniu stalowych nachylonych konstrukcji montażowych (6) po których prefabrykaty są wsuwane do wlotu, a następnie zostają po nich opuszczane na miejsce swojego przeznaczenia. (1 zastrzeżenie)

E21D P. 238053 25.08.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Piotr Głuch, Zenon Szczepaniak).

Sposób montażu prefabrykowanych obudów wyrobisk korytarzowych i specjalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości montażu obudowy z prefabrykatów przy zachowaniu warunków bezpieczeństwa pracy, szczególnie dla wyrobisk o bardzo dużym przekroju poprzecznym.

Sposób montażu według wynalazku charakteryzuje się tym, że prefabrykowane elementy stropu układa się i łączy na konstrukcji stalowej o kształcie odpowiadającym obudowie, po czym podnosi się siłownikiem hydraulicznym na miejsce swojego przeznaczenia a prefabrykaty ociosowe układa się, łączy na konstrukcji montażowej i dostarcza się na miejsce przeznaczenia przez obrót z podniesieniem konstrukcji stalowej z prefabrykatami w kierunku ociosu wyrobiska. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 238054

25.08.1982

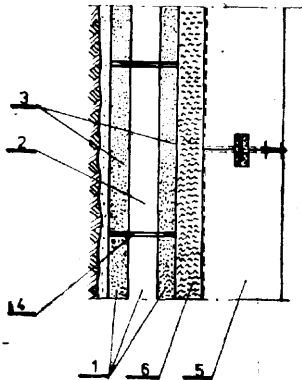
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Głuch, Zenon Szczepaniak).

Podatna wodoszczelna obudowa szybowa z prefabrykatów

Przedmiotem wynalazku jest podatna wodoszczelna obudowa szybowa przeznaczona do stosowania w warunkach górotworu zawodnionego oraz przy oddziaływaniu na obudowę ruchów górotworu będących efektem eksploatacji górniczej prowadzonej w filarze ochronnym szybu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy do wykonania której można będzie **zastosować** prefabrykaty betonowe lub żelbetonowe.

Podatna wodoszczelna obudowa szybowa z prefabrykatów ma zewnętrzny pierścień (1) obudowy szybu związany z górotworem, który wykonany jest jako konstrukcja podatna, oraz pierścień wewnętrzny (5) obudowy szybu, który wykonany jest jako konstrukcja sztywna, przy czym pomiędzy pierścieniem zewnętrznym (1) i wewnętrznym (5) znajduje się pierścień pośredni (6) wykonany z warstwy plastycznej trudno wodoprzepuszczalnej. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 238055

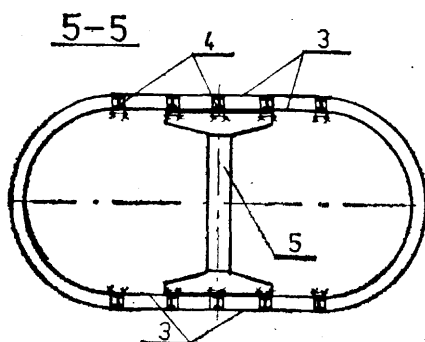
25.08.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Głuch).

Obudowa odgałęzienia wyrobisk korytarzowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obudowy odrzwiowej odgałęzienia, która zapewniałaby większą stateczność wyrobiska przy równocześnie prostej technologii jego wykonania.

Obudowa odgałęzienia wyrobisk korytarzowych charakteryzuje się tym, że stalowe odrzwia obudowy w miejscu zwiększającej się szerokości wyrobiska mają stalową stropnicę (3) o kształcie prostym połączoną z łukami ociosowymi i podpartą podciągami stalowymi (4) biegnącymi wzdłuż osi wyrobiska z posadowieniem ich w narożu oraz na odrzwiach obudów stalowych na odcinkach wyrobisk o stałej szerokości. (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 241601 T

22.04.1983

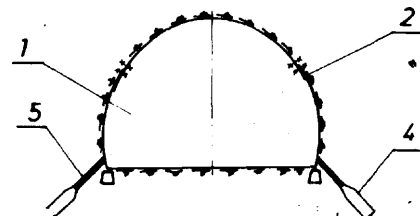
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego w budowie, Przedsiębiorstwo Państwowe w Bogdanie, Puchaczów, Polska (Zygmunt **Czartoryski**, Alfred Kosiorowski, Jan Kosonowski).

Sposób ograniczania przemieszczeń skał do wyrobisk kopalnianych od spodu i zaciskania obudowy tych wyrobisk

Sposób zapobiegania wyciskania skał od spodu do wyrobisk kopalnianych dotyczy sytuacji, w których na skutek ciśnienia górotworu następuje przemieszczanie się skał od spodu do wnętrza wyrobiska górniczego, połączone zazwyczaj z zaciskaniem jego ciosów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia częstotliwości wykonywania kosztownych przybierek spodków wyrobisk, utrudniających normalny ruch kopalni.

Sposób polega na tym, że wykonuje się wzdłuż każdego poziomego i pochylego wyrobiska górniczego (1) otwory o długości najkorzystniej nie mniejszej niż 2,0 m i średnicy, nie mniejszej niż 60 mm, usytuowane po obydwu stronach wyrobiska poza linią jego obudowy (2) i skierowane ukośnie w dół pod odpowiednim kątem zależnym od szerokości danego wyrobiska. Otwory te, dla osiągnięcia lepszych wyników działania można poszerzać w ich końcowych odcinkach (4) lub czopować walcową kształtką w odcinku początkowym (5). (4 zastrzeżenia)



E21D

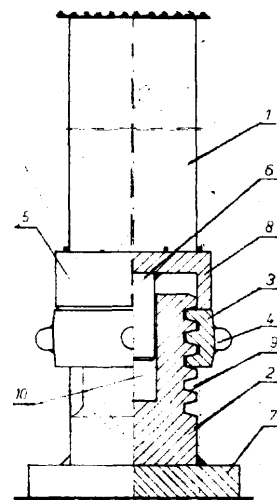
P. 241719 T

28.04.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Ryszard Pawlak, Rafał Dębkowski).

Urządzenie do zabudowy i rabowania stojaka górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia bezpieczeństwa prac przy rabowaniu stojaka górniczego.



Urządzenie według wynalazku ma postać umieszczonej pod stojakiem górniczym (1) podpory (2), najkorzystniej w kształcie **walca i** stanowiącej przedłużenie stojaka (1) ku spagowi.

Podpora (2) ma na powierzchni płytę (5) w postaci pokrywy, **której** boczna ściana (8) zwrócona ku do-

łowi obejmuje podporę (2) od zewnątrz i jest wsparta o nakrętkę (3) osadzoną na gwincie (9) wykonanym na bocznej powierzchni podpory. Płyta (5) ma od wewnątrz przewodnik (6) w postaci trzpienia osadzonego w wydrążeniu podpory (2) a nakrętka (3) jest dodatkowo zaopatrzona na zewnętrznej swej powierzchni w zaczepy (4). (4 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P. 238028

23.08.1982

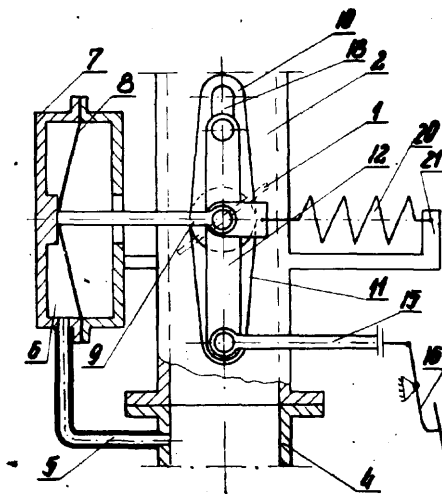
Leszek Grynhoff, Wronki, Polska (Leszek Grynhoj f).

Sposób i **urządzenie** do sterowania przepustnicą **jedno** - lub wielostopniowego **gaźnika** w trakcyjnych silnikach spalinowych, zwłaszcza silnikach samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego sterowania przepustnicą jedno- lub wielostopniowego gaźnika w trakcyjnych silnikach spalinowych.

Sposób sterowania według wynalazku polega na tym, że chwilowe położenie przepustnicy pierwszego stopnia gaźnika w całym zakresie jej ruchu uzależnia się samoczynnie i **jednocześnie** od chwilowego położenia przyspiesznika oraz chwilowej wielkości podciśnienia w rurze ssącej silnika.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że oś obrotowej przepustnicy (1) pierwszego stopnia gaźnika jest sprzężona z przyspiesznikiem (15, 16) poprzez samoczynny korektor położenia przepustnicy (1), reagujący na zmiany wielkości podciśnienia w rurze ssącej (4) silnika. Korektor ten ma zasilany z rury ssącej (4) pneumatyczny siłownik (7) i przeciwdziałającą mu sprężynę (20) oraz sprzężoną z nim dźwigniową przekładnię (10, 11, 12), która napędza oś przepustnicy (1). (6 zastrzeżeń)



F02M

P. 238039

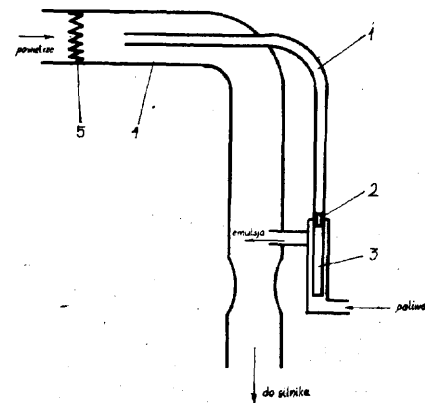
26.08.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Szczeciński, Stefan Szczeciński).

Sposób stabilizacji poziomu paliwa w studzience emulsyjnej gaźnika silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia stopnia wykorzystania paliwa poprzez poprawę jednorodności emulsji **paliwowo-powietrznej** doprowadzanej do rozpylacza gaźnika.

Stabilizację poziomu paliwa w rurce (3) emulsyjnej gaźnika uzyskuje się przez doprowadzenie powietrza do dyszy (2) tej rurki z przestrzeni (4) kanału dolotowego, w **której** nie występuje pulsacja ciśnienia. (1 zastrzeżenie)



F02M

P. 238040

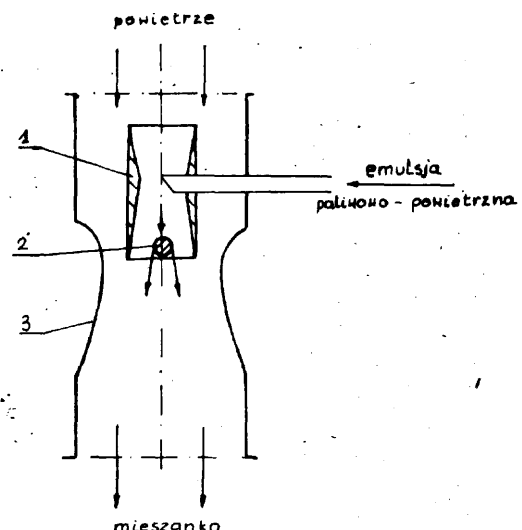
26.08.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Polska (Stefan Szczeciński, Rościław Klimowski, Jerzy Szczeciński).

Sposób wytwarzania mieszanki palnej w gaźniku i gaźnik do wytwarzania mieszanki palnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzrostu stopnia odparowania paliwa w kanałach dolotowych silnika.

Sposób wytwarzania mieszanki palnej w gaźniku polega na mechanicznym rozdrobnieniu kropli **pali-**



wa zawartych w mieszance wypływającej z rozpylacza. Rozdrobnienie to realizowane jest za pomocą rozbijacza (2) wykonanego w postaci pręta zainstalowanego w pobliżu końcówki wylotowej rozpylacza (1) poprzecznie do kierunku przepływu mieszanki.

(2 zastrzeżenia)

F02M

P. 238041

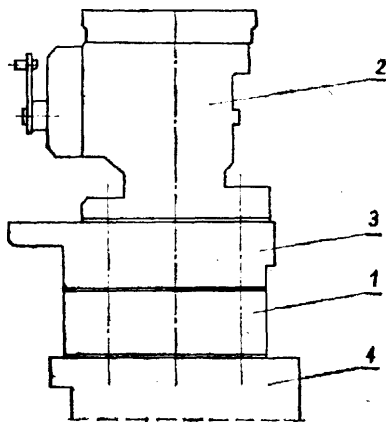
26.08.1932

Wojskowa Akademia Techniczna im. **Jarosława** Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Szczeciński, Kazimierz Sitek, Jerzy Szczeciński).

Kompensator pulsacji strumienia mieszanki w **gaźnikowych** silnikach spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji zjawiska pulsacji przepływu strumienia mieszanki w silnikach z gaźnikiem umieszczonym w bezpośredniej bliskości zaworów dolotowych.

Kompensator stanowi dodatkowa komora (1) umieszczona między gaźnikiem (2) a kanałami dolotowymi do cylindrów silnika. Dodatkowa komora (1) wykonana jest w postaci cylindrycznej, metalowej wkładki instalowanej między gaźnikiem (2) a głowicą (4) lub w postaci oddzielnego, hermetycznego naczynia połączonego przewodem elastycznym z kanałem dolotowym bezpośrednio za gaźnikiem. (2 zastrzeżenia)



F04B

P. 242666 T

22.06.1983

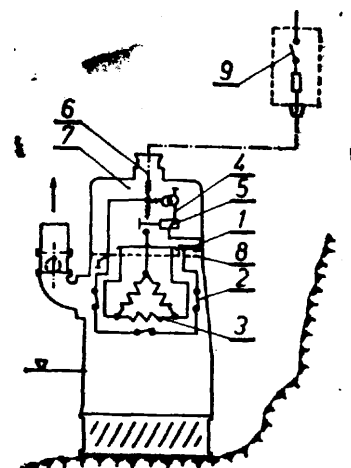
Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „**POWEN**”, Zabrze, Polska (Eugeniusz Kania, Eugeniusz Rudzki, Stefan Lipa, Adolf Szczęsny, Jurand Sobczyk, Andrzej Wróblewski, Bogusław Furmanik).

Układ samoczynnego sterowania pomp odwadniających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterującego automatycznym cyklem pracy monoblokowych pomp odwadniających, zwłaszcza pomp zatapialnych, zabezpieczającego uzwojenia silnika przed zawilgoceniem.

W układzie sterowania według wynalazku sterownikiem włączającym i wyłączającym silnik pompy jest bimetaliczny wyłącznik (1) stykający się z kadłubem (8) silnika lub pompy. Bimetaliczny wyłącznik (1) uruchamia i wyłącza silnik pompy w zależności od temperatury kadłuba (8) **nagrzewającego** się od uzwojeń silnika. Przy braku cieczy i pracy pompy na biegu jałowym temperatura kadłuba (8) szybko wzrasta, co powoduje **wyłączenie** pompy. Po ochłodzeniu styki wyłącznika (1) zostają złożone i następuje ponowne uruchomienie pompy.

Układ może być stosowany w pompach zatapialnych, a także w innych, w których silnik lub pompa chłodzone są przepompowywaną cieczą. (2 zastrzeżenia)



F04B

P. 243479 T

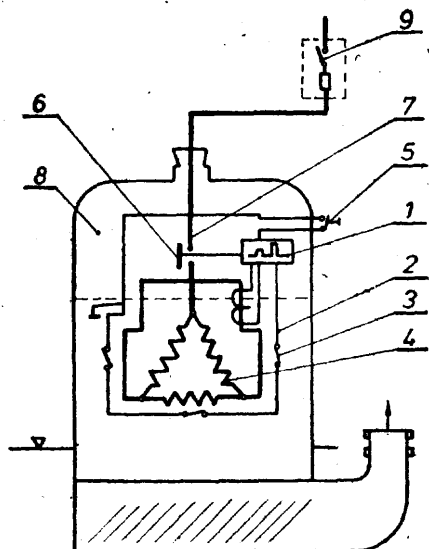
19.08.1983

F04F

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „**Powen**”, Zabrze, Polska (Eugeniusz Kania, Eugeniusz Rudzki, Jurand Sobczyk, Stefan Lipa, Adolf Szczęsny, Andrzej Wróblewski, Roman Pawlik).

Układ sterowania i zabezpieczenia pomp odwadniających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zarówno sterowanie jak i zabezpieczenie pomp odwadniających zwłaszcza zatapialnych. Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie sterowania (2) silnika napędowego pompy włączony jest szeregowo sterownik dwuprogowo-prądowy (1) działający na uzwojenia cewki stycznika włączającego silnik, termiczne zabezpieczenia (3) uzwojeń silnika oraz ręczny łącznik (5). Sterownik (1) składający się z prądowego przełącznika dwuprogowego i przełącznika zwłocznego okresowo uruchamia silnik napędowy pompy. Praca silnika zostaje podtrzymana tylko w przypadku, kiedy prąd obciążenia silnika ma wielkość zawartą między dolnym i górnym progiem prądowym przełącznika. Silnik pompy zostaje wyłączony w każdym przypadku spadku lub wzrostu prądu obciążenia poza progi prądowe przełącznika dwuprogowego sterownika (1). (2 zastrzeżenia)



F04D

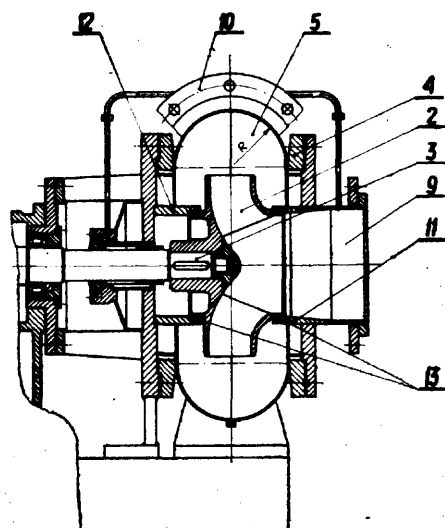
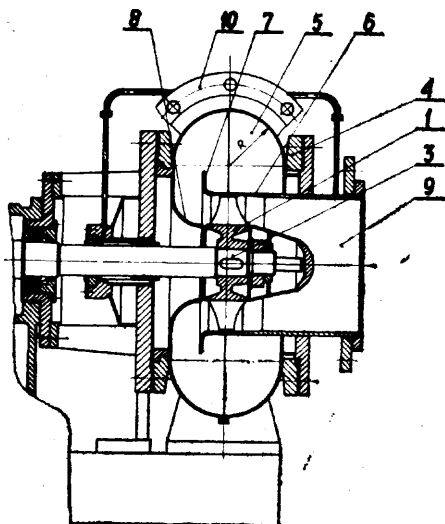
P. 237224

01.07.1982

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Marian Czapla, Józef Piętko).

Pompa wirowa do włókienniczych aparatów
bielarskich lub farbiarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kwasoodpornej pompy wirowej wykonanej w dwu alternatywnych wykonaniach, pozwalających na instalowanie jej do wspólnej instalacji obiegowej aparatów farbiarskich przeznaczonych do bielienia waty lub barwienia różnych wsadów włókienniczych w temperaturze do 140°C, bez potrzeby przebudowy instalacji obiegowej. Pompa charakteryzuje się tym, że jej obudowa (4) zewnętrzna ma kanał (5) tłoczny o stałym przekroju w kształcie wycinka kołowego o promieniu R odpowiadającego półpełnemu kątowemu środkowemu, wewnątrz którego osadzony jest wirnik (1) śmigłowy w wykonaniu pompy dla aparatów przeznaczonych do bielienia waty i barwienia włókien wełnianych lub wirnik (2) odśrodkowy o dwóch łopatkach w wykonaniu pompy dla aparatów farbiarskich. Wewnętrzną zabudowę pompy w wykonaniu z wirnikiem (1) śmigłowym stanowi cylindryczny pieścień (6) z tarczą (7) kierowniczą tworzącą wraz ze stożkową wkładką (8) kierownicę bezłopatkową dla kąpieli bielarskiej, natomiast wirnik (2) odśrodkowy w wykonaniu pompy dla aparatów farbiarskich obudowany jest wewnątrz pompy cylindrycznymi pierścieniami (11) i (12) zaopatrzonymi w podtoczenia (13) dla uzyskania zamków uszczelnienia wirnika (2) odśrodkowego pompy. (1 zastrzeżenie)

F04D
F16M

P. 242786 T

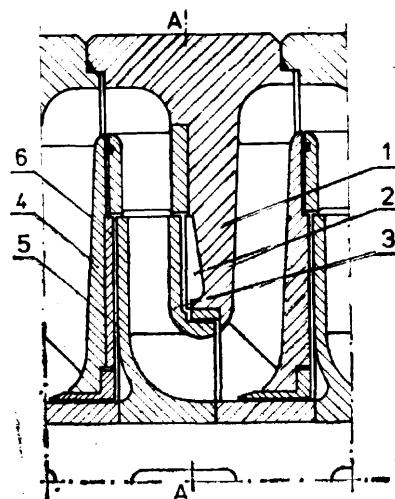
29.06.1983

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Korczak, Janusz Lamboj, Barbara Hoszek, Wiesław Kańtoch, Andrzej Wróblewski).

Kadłub pompy wirowej, odśrodkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia bądź likwidację naporu osiowego, w całym zakresie parametrów pracy pompy.

Istotą wynalazku jest to, że przednia ścianka (1) kadłuba ma promieniowe żebra (2) o czołowej powierzchni równoległej do tarczy (3) wirnika, natomiast tylna ścianka (4) kadłuba jest możliwie gładka i równoległa do tylnej tarczy (5) wirnika. Działanie kadłuba polega na wyhamowaniu za pomocą żeber (2) wiru wywołanego pracą wirnika po przedniej jego stronie, co powoduje spłaszczenie rozkładu ciśnienia oraz na utrwaleniu wiru dzięki gładkiej ścianie (4) po tylnej stronie wirnika. (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 237931

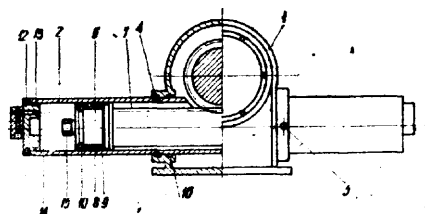
17.08.1982

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Gli-nik”, Gorlice, Polska (Mieczysław Zięba, Stanisław Zimowski, Marian Waląg, Wiesław Bał).

Cylinder hydrauliczny
z dwustronnym tłokiem i zębatką

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji cylindra przystosowanej do różnych skoków tłoka, przy zmniejszeniu różnorodności oprzyrządowania.

Cylinder hydrauliczny ma kadłub, składający się z korpusu (1) i co najmniej jednego cylindra (2), połączonych rozłącznie. Cylinder (2) zabezpieczony jest przed przesunięciem co najmniej jedną przewłeczką (4) i przed obrotem co najmniej jednym elementem zabezpieczającym (5) oraz ma uszczelnienie (16). Cylinder (2) w środkowej części ma wycięcie w kształcie litery V, przechodzące poza obręb koła zębatego. W pokrywach (11) cylindra znajdują się gniazda (14), a na końcach tłoka (6) wymienne, cylindryczne zakończenie (15), wchodzące w gniazda (14) w celu amortyzacji drgań. (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 238002

23.08.1982

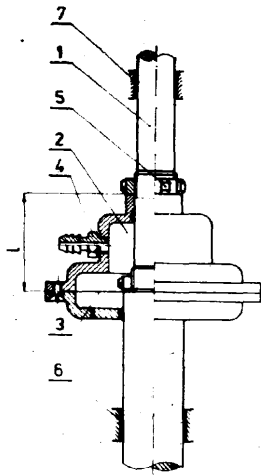
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Iwaszko).

Pneumostrykcyjny element napędowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji **pneumostrykcyjnego** elementu napędowego aby nie wytwarzał on w swoim otoczeniu pola elektrycznego ani magnetycznego.

Element służy do krokowego przemieszczania członu napędzanego ruchem postępowym o małej długości kroków.

Napędowy trzpień (1) jest przeprowadzony przez ciśnieniową komorę (2), której denka (3) i (5) są zamocowane do trzpienia (1). Denko (3) stanowi przepioną odkształcaną pod wpływem płynu doprowadzanego do komory (2) pod określonym ciśnieniem. Zmiana wymiaru czynnego odcinka (1) trzpienia (1) następuje pod wpływem naprężeń wywołanych zmianami ciśnienia w komorze (2). (1 zastrzeżenie)

F16B
B66D

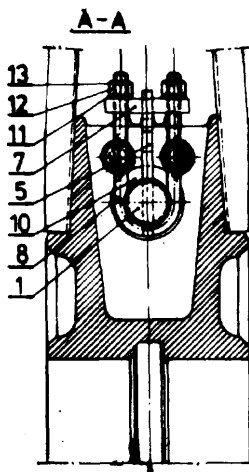
P. 241541 T

15.04.1983

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Józef Ufniarski, Andrzej Ufniarski, Jerzy Ufniarski).

Urządzenie do łączenia dzielonych piast **kierujących** kół linowych

Celem wynalazku jest ułatwienie oraz skrócenie czasu montażu i demontażu wszystkich kół linowych, a także wyeliminowanie potrzeby stosowania dodatkowego oprzyrządowania.



Urządzenie składa się ze sworznia (1), zestyczki klinowej (5) poprzeczki (7), śruby kabłąkowej (8), podkładki do sworznia (10), podkładki pod nakrętki (11), **nakrętki** koronowej (12) i zawlecзки (13). (5 zastrzeżeń)

F16D
B60T

P. 242717

27.06.1983

Pierwszeństwo: 28.06.1982 - Francja (nr 11273)

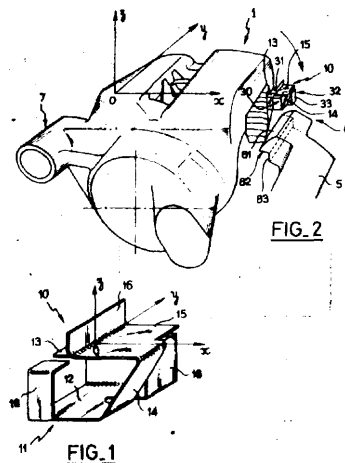
Société Anonyme D.B.A., Paryż, **Francja**.

Sprężyste i ślizgowe urządzenie blokujące do hamulca tarczowego z unoszącym się jarzmem, osadzonym na pojedynczym osiowym sworzniu oraz hamulec tarczowy wyposażony w wymienione urządzenie blokujące

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania prostej, niezawodnej w działaniu konstrukcji urządzenia blokującego, łatwej w montażu i demontażu, mającej ulepszone powierzchnie ślizgowe **między** jarzmem i nieruchomą podporą.

Sprężyste oraz ślizgowo przesuwne urządzenie blokujące do hamulca tarczowego według wynalazku wykonane jest z arkusza sprężynującej stali, przy czym część łącząca ma płaską, ślizgową powierzchnię płytkową (15) połączoną z częścią montażową obudowy (11) dla zamontowania urządzenia (10) za pomocą pośredniej strefy płytkowej, tworząc elastyczną pochyłą powierzchnię hnie odchylającą się od obudowy (11) i usytuowaną w taki sposób, że współpracuje z drugim elementem wymienionej pary elementów.

Hamulec tarczowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma urządzenie (10) osadzone na pierwszym elemencie (1, 5) pary elementów tak, że co najmniej w normalnym położeniu roboczym część łącząca (15) urządzenia **dotyka** do czołowej powierzchni ślizgowej (82). (16 zastrzeżeń)



F16F

P. 237899

13.08.1982

PAN Zakład Doświadczalny „Techpan” Instytut Podstawowych [Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Bohdan Rysiński, Andrzej Różycki).

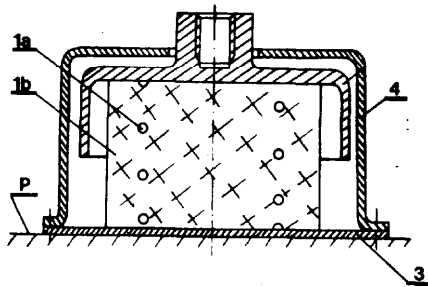
Amortyzator

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji amortyzatora o zmniejszonych gabarytach, zwiększonej **nośności**, zwiększonym tłumieniu drgań oraz niezawodności działania.

Amortyzator według wynalazku składa się ze sprężyny (1a) umieszczonej wewnątrz bloku elastomerowego (1b) lub w jego części. Sprężyna (1a) jest po-

wierzchniowo połączona trwale z elastomerem na przeważającej części powierzchni. Odkształcalność bloku elastomerowego (1b) jest większa od odkształceń sprężyny (1a).

Amortyzator jest przeznaczony do wibroizolacji zarówno urządzeń ciężkich i obiektów stałych, jak i różnej aparatury drobnej. (1 zastrzeżenie)



F16G
B60M

P. 237990

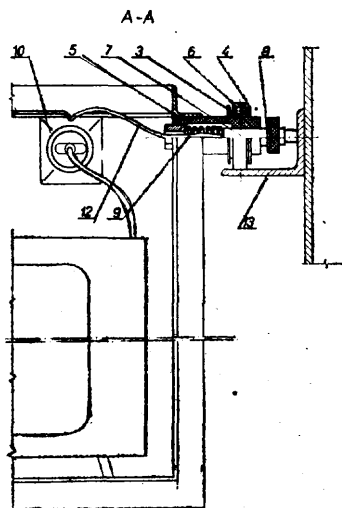
19.08.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMA-TRANS”, Radom, Polska (Adam Kucharski).

Łańcuch pociagowy,
zwłaszcza do wózków technologicznych
zasilanych napięciem elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji łańcucha.

Łańcuch pociagowy zawiera ogniwa składające się z płytek zewnętrznych (3, 4) osadzonych na czopie (5) rolki nośnej (6), szczotki (7), przewodu zasilającego (8) oraz sprężyny (9). (1 zastrzeżenie)



F16J
D21B

P. 237996

20.08.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 120265

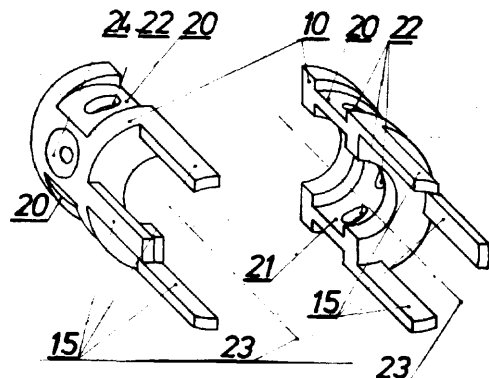
Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Ruciane-Nida, Polska (Władysław Tomiczek, Edward Koćwin).

Uszczelnienie **dławnicy** wału **głównego**
termorozwłóknacza

Celem wynalazku jest przedłużenie żywotności pierścienia **wodno-dystansowego** oraz ułatwienie jego wymiany.

Uszczelnienie zawiera dwudzielny **wodno-dystansowy** pierścień (10), który ma w zasadniczej swej części dwa rowki: zewnętrzny (20), obejmujący większą część **obwodu** tego pierścienia i wewnętrzny (21), biegnący przez cały obwód jego powierzchni wewnętrznej. Rowki te połączone są ze sobą kilkoma wydłużonymi otworami (22) przebiegającymi **promieniowo**, przy czym pierścień (10) ma jeden okrągły otwór (24), wychodzący z wewnętrznego rowka (21) i dochodzący do zewnętrznej **powierzchni** pierścienia, w **miejsce**, gdzie na tej powierzchni nie ma zewnętrznego rowka (20). Otwór ten **rozszerza** się w kierunku **powierzchni** zewnętrznej.

Wodno-dystansowy pierścień (10) ma na swojej bocznej **powierzchni**, znajdującej się po stronie przeciwnej niż komora mielenia, element dystansowy w postaci **występów** (15). (4 zastrzeżenia)



F16K
F15B

P. 237894

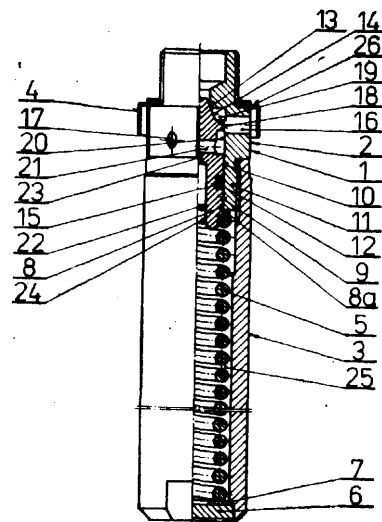
13.08.1982

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Roman Zalewski).

Zawór bezpieczeństwa

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** otpracowania **konstrukcji** zaworu bezpieczeństwa o małej różnicy ciśnień w stanie zamkniętym i otwartym **zaworu**, **małej amplitudzie** drgań ciśnienia i o małym koszcie wykonania.

W zaworze pomiędzy przylgnią (14), **ruchomego elementu** zamykającego (8), a jego prowadzącą częścią cylindryczną (8a) **umieszczony** jest u podstawy elementu zamykającego (8) kołnierz cylindryczny (18), tworzący powierzchnię reakcyjną, służącą do **zmiany**



kierunku wypływu cieczy w czasie jej wypływu przez otwory wypływowe (16) oraz przez pierścieniową część dławiacą utworzoną przez szczelinę pomiędzy kołnierzem cylindrycznym (18) a cylindryczną powierzchnią (10) gniazda (2), wywołującą dławienie przepływu cieczy z komory wypływowej (19) do promieniowych otworów odpływowych (17) poprzez komorę wtórną (20).

Promieniowe otwory (16), (17) są przesunięte względem siebie osiowo i mają taką wielkość i taką są usytuowane względem kołnierza (18), że w całym zakresie otwarcia zaworu ciecz wypływa solidarnie przez oba otwory (16), (17) gniazda (2), a w tym również przez część powierzchni otworów (17) położoną za tylną powierzchnią kołnierza (18), graniczącą z komorą wtórną (20).

Komora wtórna (20) poprzez promieniowe otwory odpływowe (21) oraz stopień dławiaczy (22) jest połączona z zamkniętą przestrzenią (25). (5 zastrzeżeń)

F16K

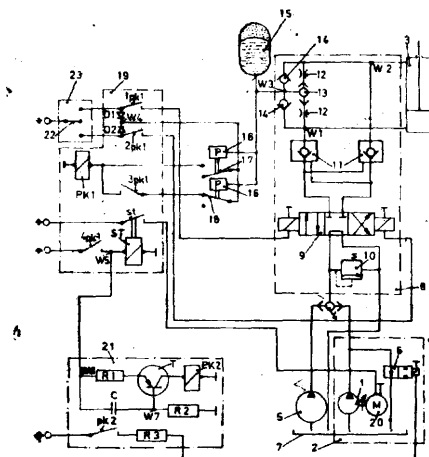
P. 243690

07.09.1983

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych,
Gliwice, Polska (Andrzej Skolozdra, Władysław Mazurkiewicz, Bogusław Duchowicz).

Układ podtrzymywania ciśnienia cieczy roboczej w siłownikach, zwłaszcza w siłownikach specjalnych urządzeń pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia podtrzymywania ciśnienia w przestrzeniach roboczych siłowników przez dowolnie długi okres czasu.



Układ, oprócz głównego zespołu zasilania hydraulicznego siłowników (3), jest wyposażony w dodatkowy zespół zasilania hydraulicznego (2) siłowników (3), połączony z przełącznikiem obiegu (4), z którym jest również połączony główny zespół zasilania hydraulicznego siłowników (3), mający główną pompę (5). Przełącznik obiegu (4) jest połączony z zespołem rozdzielczym (8), którego co najmniej dwa główne wyjścia są połączone z przestrzeniami roboczymi siłowników (3), w których ma być podtrzymywane ciśnienie cieczy roboczej. Co najmniej jedno pomocnicze wyjście zespołu rozdzielczego (8), jest połączone z co najmniej jednym hydraulicznym akumulatorem (15) i z co najmniej jednym dwustopniowym przekładnikiem ciśnieniowym (16), którego styki (17 i 18) są połączone z zespołem przekładników elektrycznych (19), sterujących wzbudzaniem cewek co najmniej jednego elektrycznego rozdzielacza (9) zespołu rozdzielczego (8) i sterujących załączaniem silnika elektrycznego (20), napędzającego pompę (1) dodatkowego zespołu zasilania hydraulicznego (2) siłowników (3). Jedno wyjście zespołu przekładników elektrycznych (19) jest połączone

z wejściem elektronicznego układu czasowego (21), którego wyjście jest połączone z cewką elektromagnetycznego zaworu (6) dodatkowego zespołu zasilania hydraulicznego (2) siłowników (3). Co najmniej jedna para wejść zespołu przekładników elektrycznych (19) jest połączona z preselekcyjnym pulpitem (23) sterującym układem. (3 zastrzeżenia)

F42B

P. 241550 T

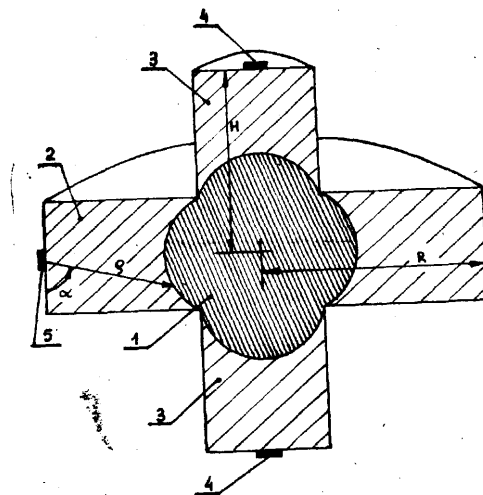
19.04.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edward Włodarczyk).

Układ do generacji koncentrycznej, kulistej fali detonacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania wysokich parametrów koncentracji materiału.

Układ według wynalazku składa się z kilku ładunków materiału wybuchowego. Wokół ładunku środkowego (1) umieszczone są naprzeciwległe dwa ładunki cylindryczne (3) oraz w płaszczyźnie prostopadłej do ładunków cylindrycznych (3) ładunek pierścieniowy (2). Powierzchnie styku ładunków zostały tak ukształtowane, aby fale detonacyjne rozchodzące się w ładunkach cylindrycznych (3) i w ładunku pierścieniowym (2) wytwarzały w ładunku środkowym (1) koncentryczną kulistą falę detonacyjną. (3 zastrzeżenia)

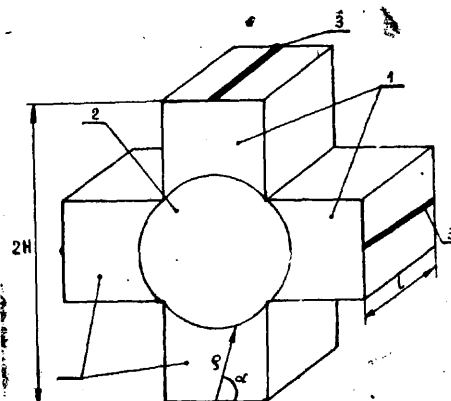


F43B

P. 241551 T

19.04.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edward Włodarczyk).



Układ do generacji koncentrycznej cylindrycznej fali **detonacyjnej**

Przedmiotem wynalazku jest układ do generacji koncentrycznej, cylindrycznej fali **detonacyjnej** służącej do koncentracji energii i mocy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia możliwości **uzyskiwania** wysokich parametrów kompresji materii.

Układ według wynalazku składa się z czterech ładunków **prostokątnych** (1) stykających się ze sobą dłuższymi krawędziami. **Przestrzeń** pomiędzy tymi ładunkami zajmuje ładunek środkowy (2). Powierzchnie styku ładunków **prostokątnych** (1) z ładunkiem środkowym (2) zostały tak ukształtowane, aby fale **detonacyjne** powstające w ładunkach **prostokątnych** (1) wytwarzały w ładunku środkowym (2) koncentryczną cylindryczną falę **detonacyjną**. (3 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01C

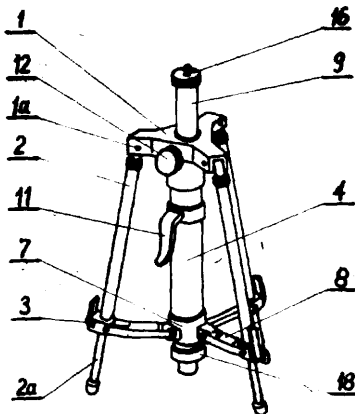
P. 243902

26.09.1983

Władysław Michałowski, Warszawa, Polska (Władysław Michałowski).

Statyw, zwłaszcza fotograficzny

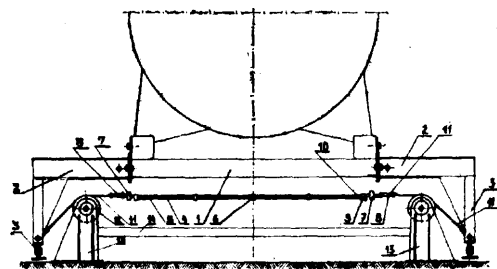
Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania prostej, lekkiej i łatwej w obsłudze **konstrukcji** statywu o dużej stabilności.



Statyw zwłaszcza fotograficzny stanowią dwa zespoły podpór oraz zespół składający się z korpusu, w którego trzech ramionach zamocowane są obrotowo teleskopowe podpory. Na każdej z podpór znajduje się **zacisk**. Ponadto statyw ma zespół pionowego wysuwu, składający się z tulei, wewnątrz której osadzona jest **suwlinowa rura**. Statyw według wynalazku charakteryzuje się tym, że **zespół podpór** połączony jest przegubowo z **zespołem pionowego wysuwu** poprzez **łączniki** (8), zamocowane z jednej strony do podpór teleskopowych (2), a z drugiej - do suwającego się po tulei (4) pierścienia (7) oraz połączony na trwale poprzez korpus (1), w którym umieszczony jest **zacisk** (12), przytrzymujący rurę (9). Ponadto statyw ma na tulei (4) osadzony uchwyt **transportowy** (11).

(3 zastrzeżenia)

Waga charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednego segmentu ważącego, przy czym **konstrukcję** nosną segmentu ważącego stanowi pozioma **podtrzymująca belka** (1), osadzona rozłącznie końcami w dwóch poziomych ramionach (2), opartych zewnętrznymi **końcami** na pionowych podnośnikach (3). Pomiędzy podnośnikami (3), **pod** podtrzymującą belką (1), usytuowany jest symetrycznie układ **pomiarowy** segmentu **ważącego**. Stanowią go **pomiarowy pręt** (4) i pręt (5) kompensujący wpływ temperatury, ułożone **równolegle** w niewielkiej odległości między sobą, w płaszczyźnie poziomej, przy czym na całej długości **spoczywają** one w kilku dystansowych **obejmkach** (6) podtrzymujących pręty w jednakowej odległości od siebie. Pręty te z jednej strony są zblokowane w wspólnym uchwycie (7) z przegubem (8), przenoszącym tylko obciążenia rozciągające. Z drugiej strony pomiarowy pręt (4) połączony jest z drugim uchwytem (7) z przegubem (8) poprzez część stałą (9) **indukcyjnego** czujnika przemieszczeń (10), z którego częścią **ruchomą** połączony jest drugim końcem pręt (5) kompensujący wpływ temperatury. Każdy z przegubów (8) połączony jest z jednym końcem jednego linowego ciągnika (11) opartego na linowym krążku (12), przy czym ciągnika (11) mocowane są drugimi końcami u dołu pionowych podnośników (3) **konstrukcji** nośnej. Linowe krążki (12) są osadzone obrotowo w górnej części pionowych podpór (13) usytuowanych symetrycznie po obu stronach osi wagi, pomiędzy podnośnikami (3). Podpory (13) są rozpięte poziomą belką rozpiętą (14), mocowaną w pobliżu osadzenia krążków (12). (4 zastrzeżenia)



G01G

- P. 242527

15.06.1983

Zakłady Systemów Automatyki w Poznaniu, Zakład Automatyki Okręgowej „Meramont”, Gdańsk, Polska (Bernard Baranowski, Wojciech Pierzgański, Lech Jędrzejczak, Józef Krawczyk).

Elektroniczny układ
cyfrowego wskaźnika wagi technicznej

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania **elektronicznego** układu cyfrowego wskaźnika wagi technicznej **umożliwiającego** automatyczne tarowanie wagi.

G01G

P. 238068

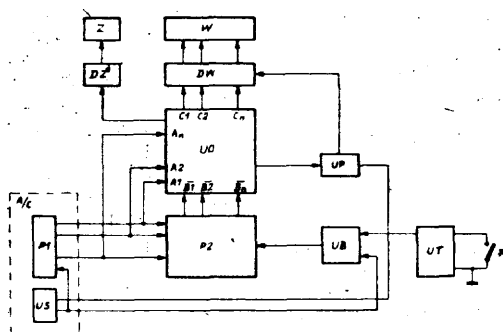
26.08.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stanisław Demut, Jerzy Kopernski, Marek Maciejewski, Roman Maternik, Wojciech Osmólski, Wacław Wieczorek).

Waga do dużych ciężarów,
zwłaszcza wielkogabarytowych

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji i montażu wagi.

W układzie według wynalazku wyjścia pamięci cyfrowej (P1) przetwornika analogowo-cyfrowego (A/C) są połączone z dodatkową pamięcią (P2) oraz z wejściami (A1, A2, ..., An) cyfrowego układu odejmowania (UO), którego drugie wejścia (B1, B2, ..., Bn) są sterowane sygnałami dodatkowej pamięci (P2), a jego wyjścia (C1, C2, ..., Cn) są połączone z dekodern (DW) wskaźników (W), przy czym cyfrowy układ odejmujący (UO) steruje dekodern (DZ) znaku (Z) oraz układem generowania przekroczeń (UP) sterujący dekodern (DW). Układ generowania przekroczeń (UP) jest sterowany z układu sterowania (US) przetwornika analogowo-cyfrowego (A/C). Układ tarowania (UT) połączony jest z jednej strony przez przełącznik (P) z masą, a z drugiej strony przez układ bramkujący (UB) z dodatkową pamięcią cyfrową (P2). Układ bramkujący (UB) jest sterowany z układu sterowania (US) przetwornika (A/C). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 238043

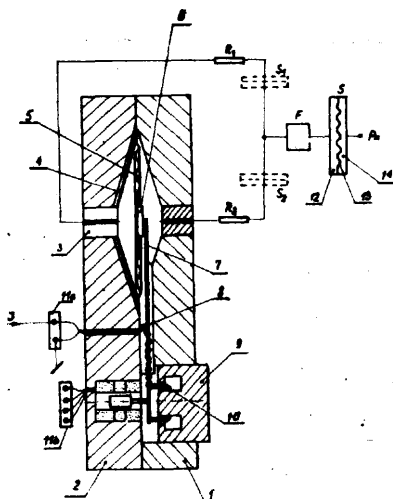
26.08.1982

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Maciej Kozarski).

Sposób i urządzenie do pomiaru ciśnienia bezwzględnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wpływu histerezy i nieliniowości odkształceń materiału na wynik pomiaru.

Sposób pomiaru ciśnienia bezwzględnego polega na tym, że dokonuje się pomiaru okresu drgań samowzbudnych uprzednio wzbudzonych w układzie rezonansowym, a następnie ze znanej zależności pomiędzy okresem drgań samowzbudnych a ciśnieniem oblicza się wartość ciśnienia bezwzględnego. Urządzenie do pomiaru ciśnienia bezwzględnego składa się z czujnika stanowiącego układ rezonansowy w postaci komory przedzielonej elementem sprężystym (5) na dwie korzystnie równe części wypełnione gazem



o znanym składzie. Z elementem sprężystym (5) związana jest mechanicznie masa (6), z którą połączone jest jedno ramię dźwigni dwuramiennej (7) zamocowanej na zawieszce sprężystej (8) w punkcie obrotu. Z drugim ramieniem dźwigni związany jest układ wzbudzący, oddziałujący na dźwignię siłą o składowej zgodnej z prędkością ramienia dźwigni. Obie części komory połączone są za pośrednictwem rezystorów płynowych (R1, R2) i filtru powietrza (F) ze środowiskiem zewnętrznym. (6 zastrzeżeń)

G01N
A61L

P. 237889

12.08.1982

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Hanna Daszkowska, Andrzej Maniak, Jerzy Łas).

Sposób otrzymywania wskaźnika parametrów sterylizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wskaźnika parametrów sterylizacji w postaci taśmy samoprzylepnej do sterylizacji medycznej prowadzonej nasyconą parą wodną w autoklawach.

Sposób otrzymywania wskaźnika parametrów sterylizacji polega na nasączeniu bibuły filtracyjnej wodnym roztworem tio mocznika, wysuszeniu nasączonej bibuły, następnie na zanurzeniu suchej bibuły w alkoholowym roztworze barwnika, rozkładającego się w wodzie w temp. powyżej 60°C, którym może być auramina, mieszanina auraminy z fluksyną lub mieszanina auraminy z zielenią malachitową, na wysuszeniu bibuły, naniesieniu na folię np. poliestrową pokrytą jednostronnie klejem np. akrylowym po stronie klejącej mieszaniny kwasu benzoesowego i węglanu ołowiu w postaci pól, na sklejeniu folii z bibułą, na podklejeniu od strony bibuły nośnika np. folii poliestrowej z dwustronnie naniesionym klejem i następnie na pocięciu całości, utworzonej z połączenia warstw, na paski. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 238026

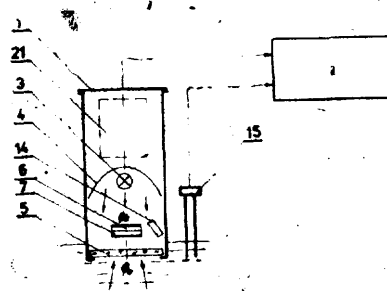
23.08.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Teresa Sikora, Jan Śliwa).

Popiołomierz optyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania popiołomierza optycznego o dużej dokładności pomiaru, do ciągłego pomiaru zawartości popiołu w odpadach, zwłaszcza przy flotacyjnej metodzie wzbogacania węgla.

Popiołomierz optyczny składa się z zanurzeniowej głowicy pomiarowej (1) połączonej elektrycznie z elektrycznym blokiem pomiarowym (2) oraz czujnika zanurzenia (15). Zanurzeniowa głowica pomiarowa (1) zawiera oświetlacz złożony z żarówki (3) d zwierciadła parabolicznego (4), wytwarzający jeden pomiarowy strumień świetlny (Φ_2) oświetlający poprzez szklaną



plytkę (5) zawieszoną wodno-węglową. Ponadto głowica (1) pomiarowa zawiera fotoodbiornik odniesienia (6) i fotoodbiornik pomiarowy (7) usytuowane w osi głowicy pomiarowej (1) przeciwnie względem siebie skierowane oraz dodatkowy fotoodbiornik (14) do ciągłej kontroli sprawności oświetlacza.

(2 zastrzeżenia)

G01N

P. 238042

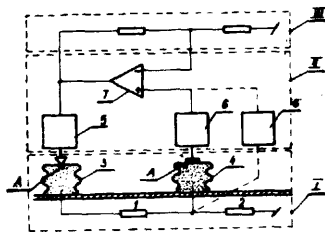
26.08.1982

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Maciej Kozarski, Adam Eyma).

Układ do pomiaru parametrów fizycznych, zwłaszcza lepkości dynamicznej płynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pomiar lepkości w sposób bezpośredni.

Układ pomiarowy stanowi układ elektrodynamiczny generatora drgań wyposażony w elektryczny wzmacniacz sygnału (7) ze sprzężeniem zwrotnym poprzez elektrodynamiczny filtr selektywny (1) zawierający pływowe rezystory (1), (2) i kondensatory (3), (4). Wyjście elektrycznego wzmacniacza sygnału (7) połączone jest z wejściem elektrodynamicznego filtra selektywnego za pośrednictwem przetwornika (5) wyjściowego sygnału elektrycznego wzmacniacza na siłę mechaniczną oddziałującą na element sprężysty kondensatora plynowego filtru oraz za pośrednictwem przetwornika (6, 6) wyjściowego sygnału plynowego filtru na sygnał elektryczny podawany na wejście wzmacniacza elektrycznego (7). (9 zastrzeżeń)

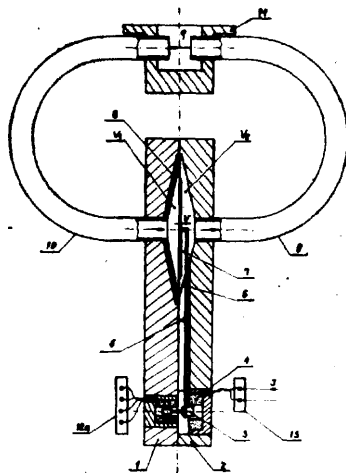


G01N

P. 238044

26.08.1982

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Maciej Kozarski).



Sposób i urządzenie do pomiaru gęstości płynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wpływu zewnętrznych zakłóceń akustycznych na wynik pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru okresu T drgań samowzbudnych, wzbudzonych w układzie rezonansowym, a następnie w zależności $T = K_T V + C$, gdzie K_T i C są stałymi konstrukcyjnymi, oblicza się wartość gęstości.

Urządzenie składa się z czujnika stanowiącego układ rezonansowy w postaci komory przedzielonej elementem sprężystym (7) na dwie, korzystnie równe części. Każda z obu części komory połączona jest ze środowiskiem płynu o mierzonej gęstości za pomocą co najmniej jednej rury rezonansowej (9, 10). Rury rezonansowe mają korzystnie jednakowe długości. Wyloty wszystkich rur znajdują się w komorze kolektorowej (11) umieszczonej w środowisku pomiarowym. Z elementem sprężystym (7) połączone jest mechanicznie jedno ramię (6) dźwigni dwuramiennej, której drugie ramię połączone jest z układem wzbudzania drgań. (9 zastrzeżeń)

G01N

P. 240897 T

04.03.1983

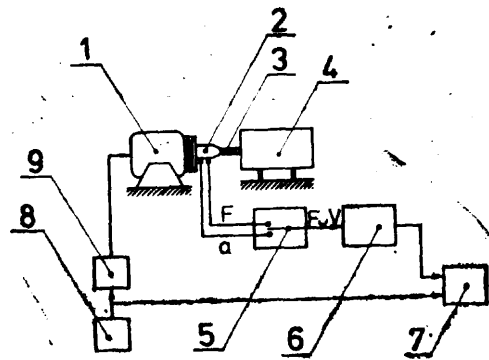
Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Bandera).

Sposób i urządzenie do wyznaczania dynamicznego modułu Younga oraz współczynnika strat gumy i materiałów gumopodobnych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających wyznaczanie modułu Younga i współczynnika strat gumy i materiałów gumopodobnych w szerokim paśmie częstotliwości, w przypadku gdy te materiały nie są poddane wstępnemu naprężeniu statycznemu.

Sposób według wynalazku polega na określaniu wyjściowej impedancji próbki poprzez pomiar modułu impedancji i przesunięcia fazy między siłą F wymuszającą drgania podłużne a prędkością V tych drgań w miejscu wymuszania, po czym mierzy się wynikową wartość fazy.

Urządzenie według wynalazku ma głowicę (2) wzbudnika (1), do której przyłącza się próbkę (3) badanego materiału, unieruchomioną drugostronnie przyłączonym do niej elementem masy (4). Dwa pomiarowe wyjścia głowicy (2), to jest wyjście siły (F) i przyspieszenia (a), są przyłączone do dwóch wejść przełącznika (5). Do jego wyjścia dołączony jest pomiarowy wzmacniacz (6) z układem filtrów, za którym dołączone jest wyjście sterującego, akustycznego generatora (8), połączonego poprzez wzmacniacz mocy (9) ze wzbudnikiem (1). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 241534 T

18.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Negrusz).

Sposób pomiaru stężenia zapylenia gazu w kanałach przepływowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałej prędkości gazu zapyłonego w sondzie i przewodzie prowadzącym przez **pyłomierz** niezależnie od zmian prędkości w kanale przepływowym.

Sposób polega na tym, że próbkę gazu zapyłonego zasysa się nieizokinetycznie ze stałą prędkością zasysania o wartości równej stałej, równoważnej prędkości gazu w kanale przepływowym. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 237925

16.03.1982

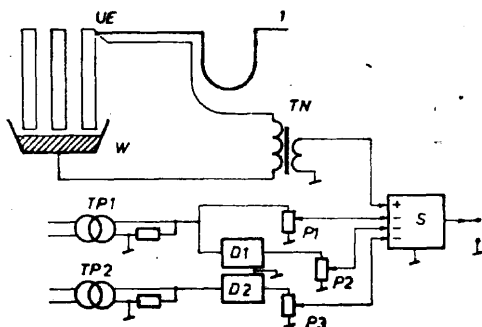
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Miroslaw Wcislik, Jan Wójcikiewicz).

Układ do pomiaru napięcia łuku w piecu łukowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu, a przy tym o niskich kosztach.

W układzie według wynalazku uzwojenie wtórne **przekładnika** prądowego (TP1) zainstalowanego w jednej z faz połączone jest przez potencjometr (P1) z wejściem odejmującym sumatora (S) oraz poprzez człon **różniczkujący** (D1) i potencjometr (P2) z innym wejściem odejmującym sumatora (S).

Uzwojenie wtórne przekładnika prądowego (TP2) zainstalowanego w jednej z pozostałych faz połączone jest przez człon **różniczkujący** (D2) i potencjometr (P3) z kolejnym wejściem odejmującym sumatora. (1 zastrzeżenie)

G01R
G01M

P. 237944

17.08.1982

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Miroslaw Recha, Witold Preński, Stanisław Sadowski, Wojciech Góralczyk, Bogdan Kwiatkowski).

Sposób starzenia urządzeń i zespołów elektronicznych w procesie produkcji masowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skrócenia** czasu starzenia urządzeń i zespołów **elektronicznych** przy zachowaniu określonego stopnia wykrywania wad ukrytych, względnie zwiększenia **stopnia** wykrywania wad przy starzeniu w określonym czasie.

Sposób polega na cyklicznym włączaniu i wyłączaniu zasilania starzonego urządzenia, przy czym czas pracy po włączeniu i czas spoczynku po wyłączeniu są tak dobierane, by uzyskać różnicę temperatur elementów narażonych na uszkodzenie pod wpływem naprężeń termicznych równą co najmniej połowie różnicy temperatur tych elementów podczas pracy i podczas spoczynku w czasie normalnej eksploatacji. Czas te są tak dobierane, by **zmaksymalizować** ilość

wad ujawniających się w określonym czasie, względnie by uzyskać określoną ilość ujawniających się wad przy minimalnym czasie starzenia. Temperatura **tych** elementów w tym czasie pracy po włączeniu powinna osiągać poziom temperatury istniejącej podczas **normalnej** eksploatacji urządzenia. (4 zastrzeżenia)

G01R

P. 241607 T

21.04.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Wołoszyk).

Sposób cyfrowego pomiaru różnicy **względnej** wartości dwóch sygnałów sinusoidalnych

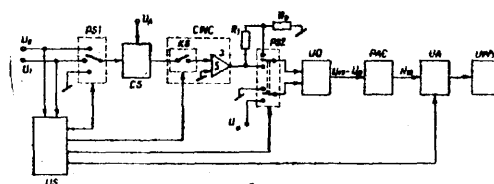
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cyfrowego pomiaru różnicy względnej wartości dwóch sygnałów sinusoidalnych przy zachowaniu dużej szybkości i dokładności pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z napięcia wejściowego drugiego (U2) wytwarza się w członie wielkości charakterystycznej (**CWC**), napięcie odpowiadające wybranej wartości charakterystycznej tego napięcia, po czym **to** napięcie charakterystyczne obcina się w układzie obcinającym (UO), na poziomie napięcia stałego (Uo) o wartości nieco mniejszej od najmniejszych spodziewanych wartości obcinanych napięć charakterystycznych i dalej przetwarza się, w przetworniku analogowo-cyfrowym (PAC), **to** napięcie obcięte na sygnał cyfrowy odniesiony drugi N20, który wprowadza się do wybranej komórki pamięci układu algebraicznego (UA).

Następnie napięcie wejściowe pierwsze (U1) przetwarza się w analogiczny sposób na sygnał cyfrowy odniesiony pierwszy N10, który wprowadza się do innej wybranej komórki pamięci układu algebraicznego (UA). W członie wielkości charakterystycznej (CWC) wytwarza się napięcie charakterystyczne odpowiadające wybranej wartości charakterystycznej napięcia wejściowego pierwszego (U1), które dzieli się następnie przez współczynnik podziału **Kd**, a otrzymane napięcie podzielone przetwarza się w przetworniku analogowo-cyfrowym (PAC) na sygnał cyfrowy pierwszy N1, który również wprowadza się do odpowiedniej komórki pamięci układu algebraicznego (UA), w której innej komórce pamięci znajduje się wpisana na stałe wartość współczynnika podziału **Kd**. Na koniec w tym układzie algebraicznym (UA) wytwarza się sygnał cyfrowy wyjściowy N', będący miarą wielkości mierzonej, określony wzorem

• który po przetworzeniu go w ukła-

dzie wyjściowym (**UWY**), uwidoczniony, jest jako wynik pomiaru. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 241608 T

21.04.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Wołoszyk).

Sposób cyfrowego pomiaru z autokompensacją uchybu przekładni przekładników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cyfrowego pomiaru z autokompensacją uchybu przekładni przekładników przy dużej szybkości pomiaru i z bardzo

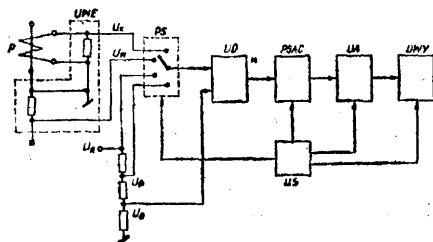
dobrą dokładnością dla niezakłóconych sinusoidalnych sygnałów pierwotnych i wtórnych **przekładników**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się w dowolny sposób stałe napięcie referencyjne (UR) o dokładnie znanej wartości, możliwie bliskiej wartości szczytowej napięcia proporcjonalnego do sygnału pierwotnego przekładnika (U_w), jednocześnie wytwarza się w dowolny sposób stałe napięcie odniesienia (U_o) o dokładnie znanej wartości mniejszej od najmniejszej spodziewanej wartości szczytowej napięcia proporcjonalnego do sygnału wtórnego przekładnika (U_x) oraz stałe napięcie pomocnicze (U_p) o dokładnie znanej wartości pośredniej między wartościami napięć referencyjnego (UR) i odniesienia (U_o), z kolei obcina się w układzie obcinającym (UO), napięcie proporcjonalne do sygnału wtórnego przekładnika (U_x) na poziomie napięcia odniesienia (U_o), ponadto w przetworniku analogowo-cyfrowym wartości szczytowej (PSAC) wyznacza się wartość szczytową tak uzyskanego napięcia i w tym samym przetworniku przetwarza się ją na sygnał cyfrowy obcięty wtórny N_{xo} , który wprowadza się do wybranej komórki pamięci układu algebraicznego (UA), następnie w identyczny sposób przetwarza się napięcie proporcjonalne do sygnału pierwotnego przekładnika (U_w) na sygnał cyfrowy obcięty pierwotny N_{wo} , oraz napięcie referencyjne (UR) na sygnał cyfrowy obcięty referencyjny N_{Ro} , jak również napięcie pomocnicze (U_p) na sygnał cyfrowy obcięty pomocniczy N_{Po} i wprowadza się je do innych wybranych komórek pamięci układu algebraicznego (UA), w którym są również wpisane na stałe wartości teoretyczne znanego napięcia referencyjnego (UR) w postaci cyfrowej N_{DR} oraz wartość teoretyczną różnicy znanych napięć referencyjnych (UR) i pomocniczego (U_p) w postaci cyfrowej N_{DRP} , po czym w układzie algebraicznym (UA) wytwarza się sygnał wyjściowy N , będący proporcjonalną miarą wielkości mierzonej, określony wzorem

$$N = \frac{N_{xo} - N_{wo}}{N_{wo} + N_{DR} - N_{Ro}} \cdot \frac{N_{DRP}}{N_{Ro} - N_{Po}},$$

który po przetworzeniu go w układzie wyjściowym (UWY) uwidoczniiony jest w tym układzie jako wynik pomiaru uchybu przekładni przekładników.

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 243434

15.08.1983

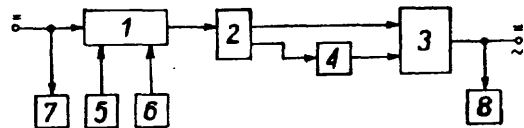
Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Wójcicki, Jan Andrulonis, Andrzej Jachnik).

Układ do testowania zasilanych napięciem prądu stałego lub przemiennego urządzeń **wybiorniczo-przełączających** instalacji elektrycznego ogrzewania kolejowych wagonów pasażerskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego przetestowanie urządzeń wybiorniczo-przełączających w pełnym zakresie wartości napięć prądu stałego i przemiennego, z jednoczesnym zapewnieniem dokładnej kontroli wartości napięć poszczególnych stanów działania tych urządzeń.

W układzie według wynalazku przetwornica napięcia niskiej częstotliwości (1) jest połączona z **przekładnikiem** napięciowym (2), którego jedno wyjście jest połączone **bezpośrednio** z układem przełączającym (3), zaś drugie wyjście jest połączone z tym samym układem przełączającym (3) poprzez powielacz, wysokiego napięcia (4). Przetwornica napięcia niskiej częstotliwości (1) sterują układ regulacji napięcia (5) i układ regulacji częstotliwości (6). Z wyjściem układu przełączającego (3) jest połączony miernik wartości wysokiego napięcia (8). Z wejściem przetwornicy napięcia niskiej częstotliwości (1) jest połączony wskaźnik wartości niskiego napięcia (7).

(2 zastrzeżenia)



G05D

P. 243397

10.08.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 239666

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Kazimierz Fink).

Sposób sterowania napędem statku morskiego uwzględniający żądane tolerancje nastaw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania napędem statku morskiego umożliwiającego utrzymanie niskiego zużycia paliwa przy zadanej prędkości statku.

W sposobie według wynalazku dla określonej masy (wyporności) statku i/lub stanu **zanurzenia** statku, aby **utrzymać** niskie zużycie paliwa przy zadanym poziomie wartości **prędkości** statku (v_z) z żadaną dokładnością ($\pm A v$) pobiera się z projektu nastaw zadaną **wartość współczynnika** posuwu (J_z) i jednocześnie **ogranicza** się przedział regulacji współczynnika posuwu (J) w żądanych granicach ($J_z \pm A J_z$) oraz **pobiera** się zadaną wartość prędkości obrotowej (n) i **ogranicza** się przedział regulacji w żądanych granicach ($n_z \pm A n_z$). Te wartości zadane **jako** pary nastaw ($n_z \pm A n_z$, $J_z \pm A J_z$) wprowadza się do układu napędowego.

Następnie przeprowadza się regulację prędkości obrotowej (n) i osobno regulację współczynnika posuwu (J). Jednocześnie stabilizuje się **wartość** regulowaną prędkości obrotowej (n). Dla utrzymania tej wielkości na zadanym poziomie (n_z) w **ograniczonym** przedziale ($n_z \pm A n_z$) steruje się nastawą regulatora prędkości obrotowej (n). Osobno stabilizuje się nastawą regulowaną współczynnika **posuwu** (J). Dla utrzymania tej wielkości na zadanym **poziomie** (J_z) w **ograniczonym przedziale** ($J_z \pm A J_z$) steruje się nastawą (h) zmiany skoku (H) śruby nastawnej. Jednocześnie, lecz osobno, **zabezpiecza** się **silnik** napędowy przed przeciążeniem.

(1 zastrzeżenie)

G05D

P. 243398

10.08.1983

Zgłoszenie dodatkowe do **zgłoszenia** P. 239666

Instytut Morski, Gdańsk, Polaka (Kazimierz Fink).

Sposób sterowania napędem statku morskiego i uwzględniający zmiany wyporności i/lub stanu zanurzenia kadłuba statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania napędem statku morskiego, umożliwiającego utrzymanie niskiego zużycia paliwa przy zadanej prędkości statku.

W sposobie według wynalazku aby utrzymać niskie zużycie paliwa przy **zadanych** poziomie wartości prędkości statku (v_z) i przy zmianie masy (wyporności) statku i/lub zanurzenia statku koryguje się wartość **zadaną** prędkości **obrotowej** (n_z) i osobno koryguje się wartość **zadaną** współczynnika posuwu (J_z). Przy **zmniejszeniu** masy (wyporności) statku i/lub stanu zanurzenia statku zmniejsza się wartość **zadaną** prędkości obrotowej (n_z) oraz powiększa się wartość **zadaną** współczynnika posuwu (J_z). Natomiast przy powiększeniu masy (wyporności) statku i/lub stanu zanurzenia statku powiększa się wartość **zadaną** prędkości obrotowej (n_z) oraz **zmniejsza** się wartość **zadaną** współczynnika posuwu (J_z). Jednocześnie, lecz osobno zabezpiecza się silnik napędowy ilości 2—5% wagowych, naniesionych na Chromosorb przed przeciążeniem. (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 243399

10.08.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 239666

Instytut Morski, Gdańsk. Polska (Kazimierz Fink).

Sposób sterowania napędem statku **morskiego** uwzględniający zmiany zewnętrznych warunków pływania

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie starowania **napędem statku morskiego**, umożliwiające **utrzymanie** niskiego zużycia paliwa przy **zadanej** prędkości statku.

W sposobie według wynalazku dla **określonej** masy (wyporności) statku i/lub stanu **zanurzenia** statku, aby utrzymać niskie zużycie paliwa przy **zadanych** poziomie wartości prędkości statku (v_z) i przy **zmianie** zewnętrznych warunków pływania, **koryguje** się wartość **zadaną** prędkości obrotowej (n_z) i osobno koryguje się wartość **zadaną** współczynnika posuwu (J_z). Przy **lżejszych** warunkach pływania zmniejsza się wartość **zadaną** współczynnika posuwu (J_z). Przy **cięższych** warunkach pływania powiększa się wartość **zadaną** prędkości obrotowej (n_z) oraz **zmniejsza** się wartość **zadaną** współczynnika posuwu (J_z). Jednocześnie, lecz osobno, **zabezpiecza** się silnik napędowy przed **przeciążeniem**. (1 zastrzeżenie)

G05F

P. 237950

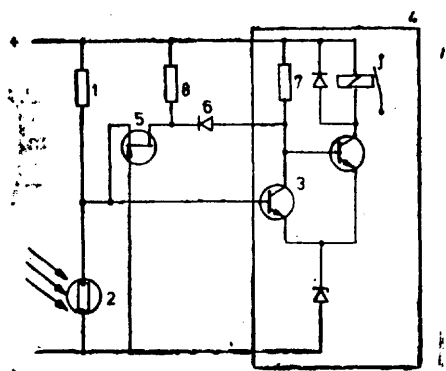
18.08.1982

Centralne Zakłady Automatykacji Hutnictwa, Katowice. Polska (Leszek Dec).

Układ detekcji awaryjnej przewodności czujnika **rezystancyjnego**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie **detekcji** awaryjnej przewodności czujnika **rezystancyjnego** współpracującego z urządzeniami detekcyjnymi.

W **układzie** według wynalazku zasilany **parametrycznie** czujnik rezystancyjny (2) jest włączony po-



między elektrodą sterującą a zubożony kanał tranzystora polowego (5), natomiast druga końcówka kanału jest połączona z zasilaniem elementu wzmacniającego na **dogodnie** obranego stopnia urządzenia detekcyjnego (4). Punkt **przyłączenia** elektrody sterującej tranzystora polowego (5) jest **tak** dobrany, że umożliwia przepływ prądu **przez** kanał w przypadku zwarcia **czujnika rezystancyjnego** (2).

Układ znajduje **zastosowanie** w systemach **pomiarowo-sygnalizacyjnych** z czujnikami **rezystancyjnymi**. (2 zastrzeżenie)

G05F

P. 243801

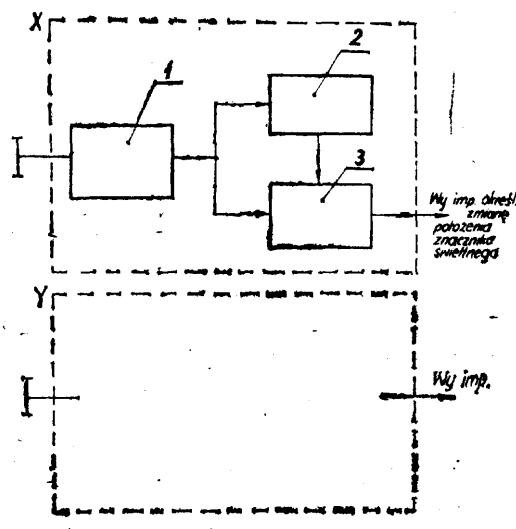
16.09.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Radwar”, Warszawa, Polska (Andrzej Galas, Elżbieta Galas, Halina Lutostańska. Grzegorz Kuzia, Ryszard Podlewski).

Sposób i układ do sterowania położeniem znacznika **światlnego** zwłaszcza w urządzeniach zobrażowania informacji

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zwiększenia dynamiki **sterowania**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w **układzie** pomiaru okresu powtarzania (impulsów) (2) dokonuje się pomiaru okresu **powtarzania impulsów** uzyskanych z **przetwornika impulsowo-obrotowego** (1), a następnie z **programowanego** generatora impulsów (3), w wyniku **rozmożnienia** liczby impulsów wejściowych tak że dla dużych czasów powtarzania impulsów liczba impulsów **przypadająca** na jeden impuls wejściowy jest mała, a dla małych czasów powtarzania impulsów liczba impulsów **przypadająca** na jeden impuls wejściowy jest duża, uzyskuje się impulsy wyjściowe **określające** **zmianę** położenia. Układ według wynalazku zawiera układ pomiaru okresu powtarzania impulsów (2) oraz programowalny generator impulsów (3), dołączone do wyjścia przetwornika impulsowo-obrotowego (1), przy czym wyjście układu pomiaru okresu powtarzania impulsów (2) połączone jest z wejściem **programowanego** generatora impulsów (3), którego wyjście **dołączone** jest do układów zliczających impulsy **określające** **zmianę** położenia. (2 zastrzeżenia)



G06F

P. 237923

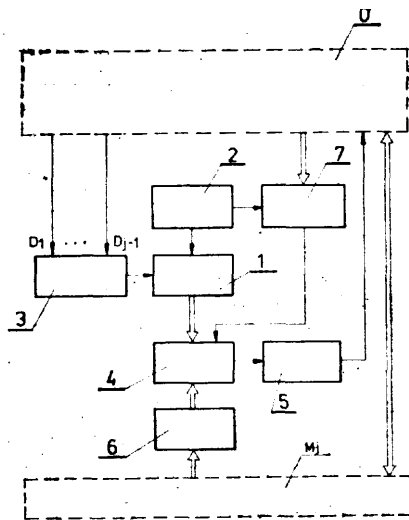
16.08.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Wilhelm Wojsznis).

Sposób obsługi kolejnego modułu przez wspólne ogniwo systemu komputerowego

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego bardziej operatywne wykorzystanie ogniwa systemów komputerowych obsługujących wiele modułów. W sposobie według wynalazku dla dowolnego modułu (M_j) gdzie $1 \leq j \leq n$ ustala się w liczniku (1) kolejne wielkości czasów oczekiwania T_j na zajęcie wspólnego czasu t . Następnie te wielkości T_j porównuje się w układzie porównania (4) z wielkością graniczną T_{gj} czasu oczekiwania i dany moduł M_j uzyskuje dostęp do ogniwa (0) jeśli wszystkie porównania są mniejsze od zera w danym odcinku czasu t . Kolejna wielkość czasu oczekiwania T_j wyznacza się w liczniku (1) przez zliczenie impulsów generatora (2) czasu w kolejnym okresie niedostępności modułu (M_j) do **wspólnego** ogniwa (0), przy czym kolejny okres niedostępności jest ustalony sygnałem wyjściowym z układu (3) dostępu modułu (M_j), na wejścia którego to układu (3) podaje się **sygnały ($D_1 + D_{j-1}$)** zajętości wspólnego ogniwa (0) przez moduły ($M_1 + M_{j-1}$) o wyższych priorytetach od priorytetu modułu (M_j). Ustalanie w liczniku (1) kolejnych wielkości czasu oczekiwania (T_j) może być wykorzystane po zgłoszeniu się modułu do obsługi lub cyklicznie.

(6 zastrzeżeń)

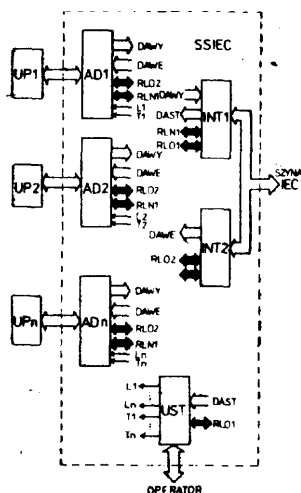


G06F

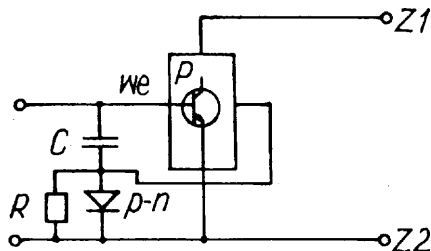
P. 238004

23.08.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Leoniak, Roman Morawski, Konrad Adamowicz, Wiesław Winiecki).



dno półprzewodnikowe złącze p-n bezpośrednio lub przez element bierny do jednego końca zasilania przerywacza (P) lub obwodu sprzężenia zwrotnego tego przerywacza (P). (1 zastrzeżenie)



G08B

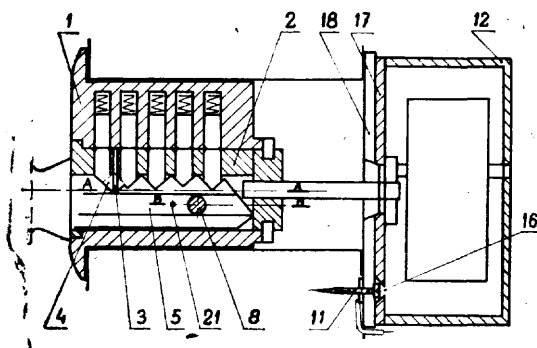
P. 241488 T

14.04.1983

Jacek Białkowski, Gdynia, Polska (Jacek Białkowski).

Urządzenie ujawniające próby **forsowania** zamka, zwłaszcza patentowego, bez właściwego klucza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia zamka, chroniącego pomieszczenie lub urządzenie w celu wywołania alarmu przy próbach włamania go lub otwierania niewłaściwym kluczem względnie przedmiotem.



W części obrotowej (2) zamka jest umieszczony czujnik (3), wykrywający prawidłowość oznakowania klucza (5). W celu wykrycia prób włamania zamka, pomiędzy obudową rygla (12, 17) a jego zamocowaniem znajduje się odrębny czujnik (11), wykrywający przesunięcia tej obudowy względem zamocowania zamka. (5 zastrzeżeń)

G10K

P. 237900

13.08.1982

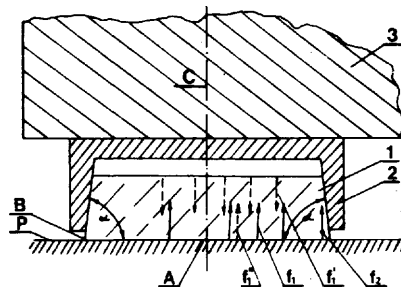
PAN Zakład Doświadczalny „Techpan”, Instytutu Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Andrzej Różycki, Jacek Smurzyński).

Podkładka dźwiękoizolacyjna

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji podkładki umożliwiającej zmniejszenie hałasu.

Podkładka dźwiękoizolacyjna zawiera swobodny element dźwiękoizolacyjny (1) w postaci wielościanu, walca itp., umieszczony w pokrywie lub w odpowiednio ukształtowanym gnieździe jednego z elementów izolowanych. Element (1) ma powierzchnię styku (B) nachyloną względem powierzchni podparcia (A) pod kątem (α) zbliżonym do kąta prostego, ale różnym od 90° , przy czym względem powierzchni podparcia (A) pozostaje swobodna powierzchnia (C) elementu (1).

(1 zastrzeżenie)



G22B

P. 241666 T

27.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Szymański, Aleksander Bogacz, Leszek Rycerz, Ewa Ingier-Stocka).

Sposób odzysku kobaltu ze **złomu** jego **stopów** twardych

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania kobaltu z bardzo wysoką wydajnością, w warunkach nie wymagających skomplikowanej aparatury, z możliwością dalszego odzysku innych cennych pierwiastków jak tytan, tantal i niob.

Sposób polega na chlorowaniu surowca za pomocą salmiaku przy stosunku masowym surowca do salmiaku jak 1:1 do 1:5, w temperaturze $573-873^\circ\text{K}$, a następnie na oddzieleniu chlorku kobaltu poprzez wymywanie kwaśnymi roztworami wodnymi.

Do roztworu przechodzą także żelazo, miedź, mangan i nikiel, a nie przechodzą tytan, niob i tantal, co pozwala na dalszą utylizację złomu. (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

P. 237962

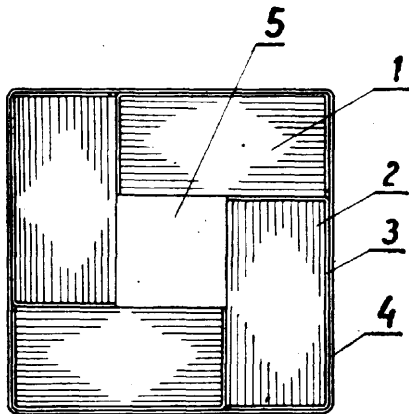
19.08.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Krzysztof Janczewski).

Ferromagnetyczny, blachowany rdzeń kolumnowy do dławików

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rdzenia kolumnowego do dławików charakteryzującego się prostotą i zwartością konstrukcji.

Rdzeń według wynalazku zawiera układ czterech segmentów (1) opasany płaszczem (4) z materiału izolacyjnego. Każdy segment (1) stanowi pakiet wykrojów blachy (2) ujęty z trzech stron izolacją (3). Prześwit pomiędzy segmentami (1) stanowi osiowy kanał wentylacyjny (5). (1 zastrzeżenie)



H02P

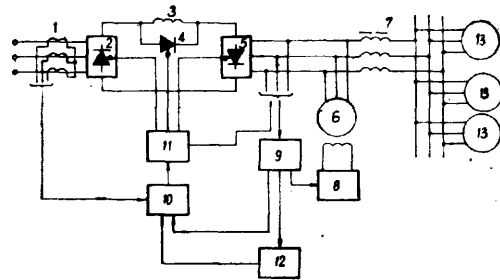
P. 239557

16.12.1982

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Janusz Dębowski, Andrzej Grabowski, Roman Kulik, Edward Mściwojewski).

Układ grupowej regulacji prędkości obrotowej silników elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu grupowej regulacji prędkości obrotowej silników elektrycznych przeznaczonego zwłaszcza do napędu podajników węgla lub pyłu w elektrowniach, który nie wymagałby stosowania silników prądu stałego.



W układzie według wynalazku do połączonych z wyjściem falownika (5) przez dławik (7) silników indukcyjnych (13) przyłączone jest wejście przetwornika częstotliwości (9), którego wyjście połączone jest z wejściem: regulatora napięcia (8), regulatora prędkości obrotowej (10) oraz regulatora nadrzędnego (12). Wyjście regulatora nadrzędnego (12) połączone jest z drugim wejściem regulatora prędkości obrotowej (10). (1 zastrzeżenie)

H02H
H02J

P. 243716

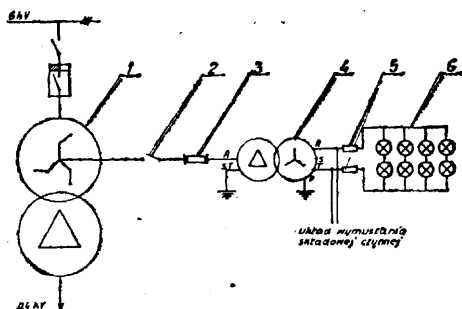
12.09.1983

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wędociągów i Kanalizacji, Toruń, Polska (Jan Dąbrowski).

Układ tłumienia samowzbudnych drgań relaksacyjnych oraz asymetrii napięć fazowych w sieciach elektroenergetycznych średniego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnego tłumienia samowzbudnych drgań relaksacyjnych oraz asymetrii napięć w sieciach elektroenergetycznych średniego napięcia.

W układzie według wynalazku w obwód uzwojenia wtórnego transformatora (4) przyłączonego do punktu zerowego sieci włączony jest rezystor o charakterystyce oporności rosnącej w miarę wzrostu przyłożonego napięcia. Jako rezystor może być zastosowany układ szeregowo - równoległy żarówek oświetleniowych (6). (1 zastrzeżenie)



H03J

P. 241566 T

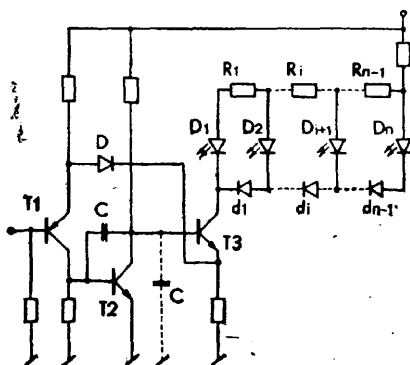
20.04.1983

Zakłady Radiowe „DIORA”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Antoni Kolosko, Maciej Kmiecik, Antoni Klajber).

Układ wskaźnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu wskaźnika, przeznaczonego do optycznej kontroli dostrojenia lub wysterowania, zwłaszcza w urządzeniach elektronicznego sprzętu powszechnego użytku. Układ wskaźnika zbudowany jest w oparciu o szereg diod świecących.

W układzie wskaźnika według wynalazku anody poszczególnych diod świecących od (D1 do Dn) dołączone są do punktów stanowiących szeregowe połączenie rezystorów, natomiast ich katody włączone są do punktów, które tworzą szeregowe połączenie progowych diod (d1 do dn). Polaryzująca dioda (D) dołączona jest swoją anodą do emitera wejściowego tranzystora (T1), a katodą do emitera sterującego tranzystora (T3). Do punktu będącego połączeniem kolektora pośredniego tranzystora (T2) i bazy sterującego tranzystora (T3) włączony jest jedna końcówka kondensatora (C), którego druga końcówka połączona jest z bazą pośredniego tranzystora (T2) i kolektora wejściowego tranzystora (T1), przy czym druga końcówka tego kondensatora (C) może być połączona z punktem odniesienia układu. (3 zastrzeżenia)



H04B

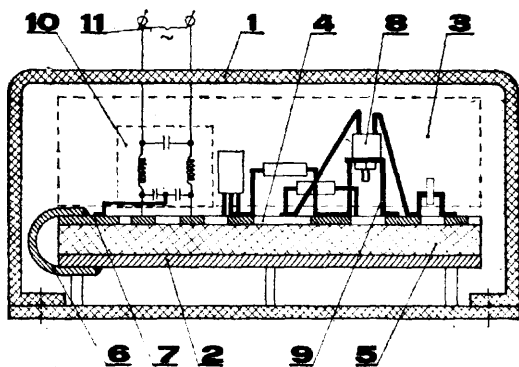
P. 237896

13.08.1982

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Miroslaw Pietranik, Władysław Moron).

Sposób tłumienia zakłóceń radioelektrycznych wytwarzanych w przyrządach elektrycznych i elektronicznych powszechnego użytku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu tłumienia zakłóceń radioelektrycznych wytwarzanych w przyrządach elektrycznych i elektronicznych powszechnego użytku, a zwłaszcza zawierających układy tyrystorowe. W sposobie według wynalazku wewnątrz obudowy (1) elektrycznego lub elektronicznego przyrządu tworzy się przewodzącą powierzchnię (2) o wymiarach współmiernych z wymiarami powierzchni elektrycznego lub elektronicznego układu (3), a następnie wspólną dla całego układu



(3) masę (7) łączy się odcinkiem (6) metalowej taśmy z uprzednio utworzoną przewodzącą powierzchnią (2). Korzystne jest zmontowanie układu (3) na płytce (5) dwustronnie foliowanego laminatu, tworząc na jednej warstwie metalowej folii mozaikę (4) układu (3), zaś z drugiej warstwy utworzenie przewodzącej powierzchni (2). (2 zastrzeżenia)

H05H

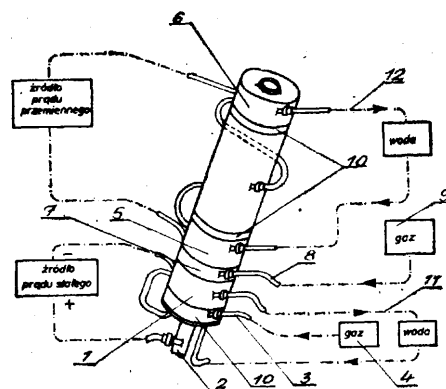
P. 238067

26.08.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Czesław Królikowski, Aniela Kamińska-Pranke).

Jednofazowy palnik plazmowy prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji palnika, która pozwoliłaby na wyeliminowanie wzajemnego oddziaływania źródeł prądu stałego i przemiennego, i umożliwiałaby regulację parametrów wyładowania łukowego prądu przemiennego w dowolnym zakresie.



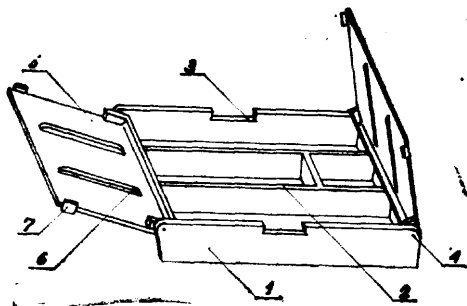
Jednofazowy palnik plazmowy prądu przemiennego, składający się z katody i anody wyładowania łukowego prądu stałego, zasilanych ze źródła prądu stałego oraz elektrod wyładowania łukowego prądu przemiennego, zasilanych ze źródła prądu przemiennego, źródła gazu i obiegu wody chłodzącej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy anodą (U) wyładowania łukowego prądu przemiennego, połączoną z ujemnym biegunem źródła prądu stałego a elektrodą (5) wyładowania łukowego prądu przemiennego, umieszczona jest przekładka izolacyjna (7) oddzielająca elektrycznie źródła zasilające wyładowanie prądu stałego i przemiennego. (1 zastrzeżenie)

Stanisław Grabski, Warszawa, Polska (Stanisław Grabski).

Piórnik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy piórnik cechującego się **łatwością** i wygodą użytkowania.

Piórnik o kształcie prostopadłościanu wykonany jest z tworzywa sztucznego i ma korpus (1) mający na ścianach bocznych wycięcia (3) w kształcie jaskółczego ogona. Na krótszych bokach korpusu (1) osadzone są obrotowo za pomocą osi (4) dwa jednakowe wieczka (5), z których każde niezależnie od siebie zamyka połowę piórnik. Wieczka (5) wyposażone są w występy (7) służące do zamykania piórnik przez wciśnięcie ich w wycięcia (3), przy czym **zamknięcie** i otwarcie wieczek (5) następuje przez odkształcenie poszczególnych elementów w granicach sprężystości tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 70234

13.04.1983

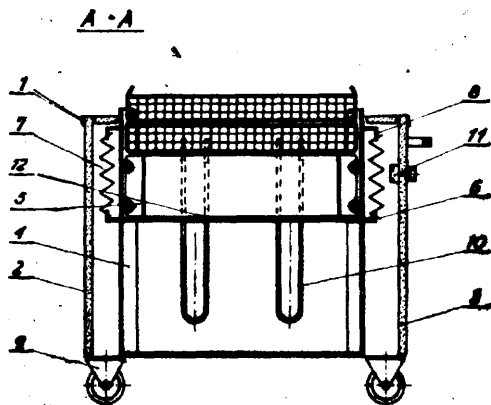
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Lech, Włodzimierz Sendlewski, Jerzy Pełczyński).

Wózek do koszy z podajnikiem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego wózka z podajnikiem koszy.

Wózek charakteryzuje się tym, że w obudowie zewnętrznej (2), w otworze płyty górnej (1) zamontowane są cztery pionowe prowadnice (4), do ich górnej części przymocowane są dwa poprzeczne kątowniki (8) z otworami do zaczepiania górnych końców **sprężyn** naciagowych (7). Wewnątrz prowadnic zamontowana jest przesuwne ażurowa podstawa (5).

Górny kosz ustawia się na stałej wysokości w stosunku do płyty górnej wózka. (3 zastrzeżenia)

A47B
A47G

W. 70439

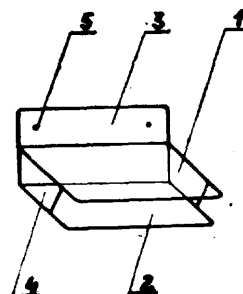
18.05.1983

Jerzy Stasiak, Jerzy Piechocki, Poznań, Polska (Jerzy Stasiak, Jerzy Piechocki).

Półka, zwłaszcza pod telefon

Półka według wzoru użytkowego składa się z połączonego za pomocą kleju zestawu płyt szklanych.

Płyta górna (1) i dolna (2) o mniejszej szerokości od szerokości płyty górnej (1) są usytuowane równoległe do siebie i prostopadle do płyty tylnej (3), przy czym wszystkie płyty posiadają kształt zbliżony do prostokątów, a narożniki przeciwległe linii **łączenia** o kształcie kołowym. Dodatkowo płyty górna (1) i dolna (2) wzmocnione są za pomocą wklejonych łączników (4) z których każdy posiada postać połowy trapezu. Płyta tylna (3) w górnej części zaopatrzona jest w dwa otwory (5) służące do mocowania. (1 zastrzeżenie)



A47G

W. 70242

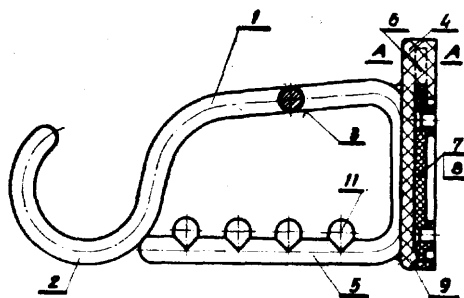
14.04.1983

Artur Kurczab, Kraków, Polska (Artur Kurczab).

Wieszak wielofunkcyjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnego i łatwego w wytwarzaniu wieszaka.

Wieszak ma przyścienny segment (8) podobny w przekroju poprzecznym do dwuteownika, na którym osadzony jest suwliwie w sposób wymienny profilowany uchwyt (1), mający w przekroju poprzecznym



kształt okrągły, przy czym profilowany uchwyt (1) zawiera półkolisty zaczep (2) przechodzący w górnej części w chwyt element (3), który w swej pionowej części ma kształt nasadowego zamka (4) a od dołu stanowi go wspornik (5), który łączy nasadowy zamek (4) z zaczepem (2). Przyścienny segment (8) jest zaopatrzony w wybranie w kształcie dużej litery „V” oraz w co najmniej dwa walcowe nadlewy usytuowane od strony przyściennej, w których znajdują się otwory służące do umieszczenia w nich mocujących wkrętów, podczas gdy po stronie przeciwnej walcowych nadlewów w przyściennym segmencie znajduje się gniazdo odpowiadające kształtem nasadowemu zamkowi (4). Zamek (4) ma tylko w swej górnej części w przekroju poprzecznym kształt dwuteownika przechodzącego następnie w płaskownik, który zaopatrzony jest w łącznik (6), zaś od dołu w półkolisty czop (9). (4 zastrzeżenia)

A47J

W. 70201

08.04.1983

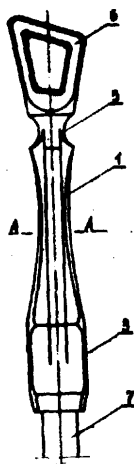
Przedsiębiorstwo Wyrobów Metalowo-Elektrotechnicznych „PRODRYN”, Sosnowiec, Polska (Marcela Magiera).

Uchwyt

Uchwyt składa się z trzech części **połączonych** w jednolitą całość. Część środkowa (1) uchwytu w przekroju poprzecznym ma kształt wielokąta, którego powierzchnia od środka w kierunku ku górze i ku dołowi części chwytowej (1) systematycznie się powiększa, przyjmując maksymalne wartości w miejscach styku z górną i dolną częścią (3) uchwytu, tak że wszystkie powierzchnie boczne części środkowej (1) tworzą linie krzywe dopasowane do dłoni ręki, a od góry po łagodnym łuku łączy się z sobą tworząc przeżęcenie uchwytu o przekroju poprzecznym w kształcie koła, z którym łączy się część górna uchwytu poprzez szyjkę (5) o kształcie odwróconego stożka ściętego, przy czym od podstawy tego stożka część górna ukształtowana jest w formie dwóch zespolonych podstawami przyśm czworobocznych z otworem o identycznym kształcie, tworząc ucho (6). Od dołu ścianka pionowa części środkowej (1) po łagodnym łuku przechodzi w ściankę poziomą, tworząc dolną część (3) uchwytu.

Uchwyt wykorzystywany jest w różnego rodzaju przyborach przeznaczonych dla gospodarstwa domowego, a zwłaszcza w przyborach kuchennych.

(1 zastrzeżenie)



Prowadnik składa się z dwóch ramion (1, 2) z otworami (3) dla zamocowania prowadnika i otworami (4) dla prowadzenia wiertła, osadzonych obrotowo na ramionach (6, 7) łącznika teleskopowego (8).

Ramiona (6, 7) są połączone śrubą (10) z główką (11), a na ramieniu (6) jest nacięta spirala (9) o skoku 1 mm. Ramiona (1, 2) mają występy (12). (4 zastrzeżenia)

W. 68651

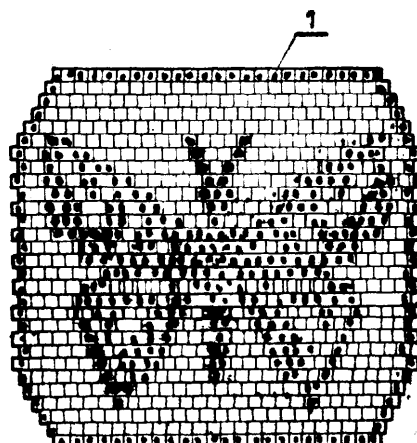
02.06.1982

Spółdzielnia Inwalidów „Mazowianka”, Warszawa, Polska (Jadwiga Tepli).

Zabawka w postaci makatki perełkowej

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji zabawki mozaikowej umożliwiającej zachowanie trwałej kompozycji utworzonego rysunku **mozaikowego**. Zabawka składa się z jednakowych tulejek (1) w postaci ciętych na jednakową długość odcinków rurek z tworzywa sztucznego, które są zespolone ze sobą w szachownicę o kształcie prostokąta z załamanymi narożami za pomocą podwójnego ścięgu grubej nici. Na narożach ściąg są wiązane ze sobą na wysokości wewnętrznych końców ostatnich tulejek (1), występujących w poprzednim rzędzie makatki.

(1 zastrzeżenie)



A61B

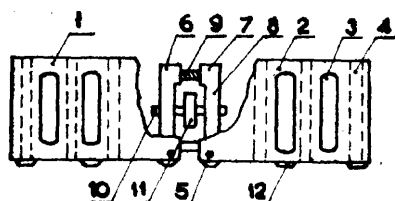
W. 70397

13.05.1983

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Jerzy Cieplak, Witold Romantowski, Robert Granowski, Kazimierz Pilawski).

Prowadnik **do** ustawiania wiertła przy wierceniu otworów w kości

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji prowadnika, która umożliwi wywiercenie w kości otworów zapewniających po przykrcęceniu płytki kostnej, równomierny nacisk **kazdego** wkręta kostnego na połączenie złamania.

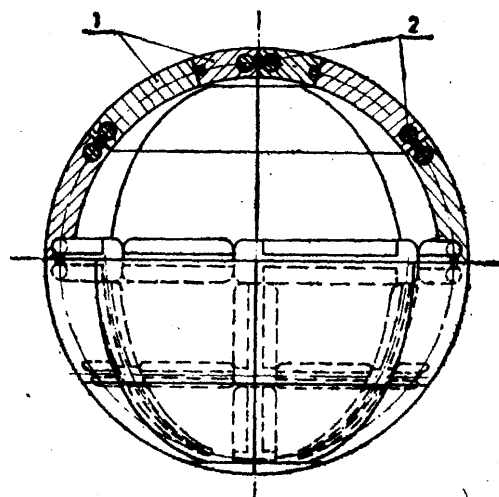


A63F

W. 69408

11.11.1982-

Czesław Stochel, Bielsko-Biała, Polska (Czesław Stochel).



Układanka kulista

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek typu układanek.

Układanka kulista stanowi grę logiczną w kształcie kuli podzielonej na elementy gry (1) za pomocą południków i równoleżników, analogicznie do podziału kuli ziemskiej. Elementy gry (1) połączone są łącznikami (2), które umożliwiają ruch elementów łączonych w płaszczyznach podziału kuli, jednocześnie łącząc je w jedną całość. (5 zastrzeżeń)

A63F

W. 70100

22.03.1983

Daniel Lewandowski, Otwock, Polska (Daniel Lewandowski).

Gra - układanka w postaci chrabąszcza

Gra układanka w postaci chrabąszcza wykonana z tworzywa sztucznego ma wskazówkę (3) umieszczoną na osi (2) tarczy (1) z rysunkami poszczególnych

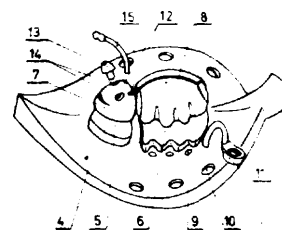
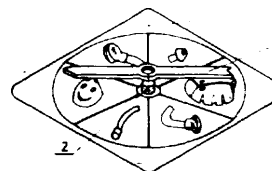


FIG. 2

elementów (7, 8, 11, 13, 15) chrabąszcza oraz podstawę (4) w kształcie liścia, na której są występy (5, 6) oraz gniazda (9, 10). (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D
B08B

W. 70438

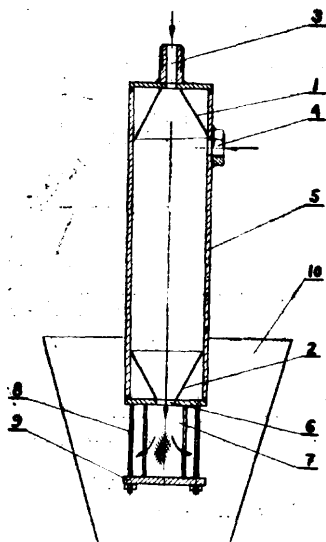
19.05.1983

- Zakłady Mechaniczne „PZL-Wola” im. Marcelego Nowotki, Warszawa, Polska (Janusz Zakręcki, Krzysztof Kopczyński).

Przyrząd do czyszczenia filtrów walcowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu zapewniającego równomierne działanie mieszanki płynu myjącego i sprężonego powietrza. Przyrząd ma korpus (5) z zamocowanymi wewnątrz stożkami prowadzącymi (1, 2). W górnej części korpusu (5) znajdują się końcówki doprowadzające płyn myjący (4) i sprężone powietrze (3), a w dolnej części wylot mieszanki (6). Ponadto przyrząd ma śruby (8) ściągające płytkę (9) mocującą myty filtr (7).

(1 zastrzeżenie)



B01D

W. 70489

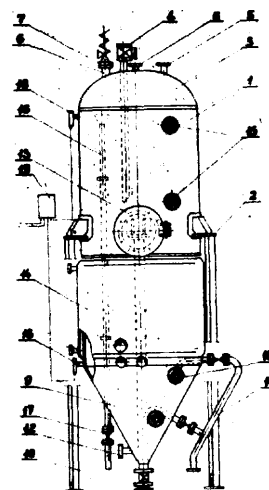
24.05.1983

Zakłady Urządzeń Przemysłowych. Nysa, Polska (Zbigniew Łyko, Zygmunt Wójciechowski, Edward Michałowski).

Odstojnik tłuszczu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapobieżenia zapiekaniu się zanieczyszczeń osadzających się na stożkowym dnie odstojnika.

Odstojnik w postaci zamkniętego górnym, wypukłym dnem zbiornika walcowego, zakończony w dolnej części dnem stożkowym i zaopatrzonego w zewnętrzny płaszcz grzewczy oraz króciec doprowadzenia zanieczyszczonego tłuszczu, odpowietrzenia zbiornika, odbioru oczyszczonego tłuszczu a odbioru osadu charakteryzuje się tym, że zewnętrzny grzewczy płaszcz (14) jest usytuowany powyżej najwyższego poziomu odbioru oczyszczonego tłuszczu, a wewnątrz zbiornika (1) jest umieszczona przelewowa rura (16), przechodząca przez stożkowe dno (9), w którym jest umieszczony



króciec (12) doprowadzania wody gorącej. W zbiorniku U), na poziomie przelewu i najwyższym poziomie odbioru oczyszczonego tłuszczu, są zainstalowane przetworniki (18) poziomu tłuszczu połączone z sygnalizatorem (19), a w górnym dnie (3) są zainstalowane: króciec (5) doprowadzenia pary oraz króciec (6) z zaworem bezpieczeństwa (7). (1 zastrzeżenie)

B01J

W. 70485

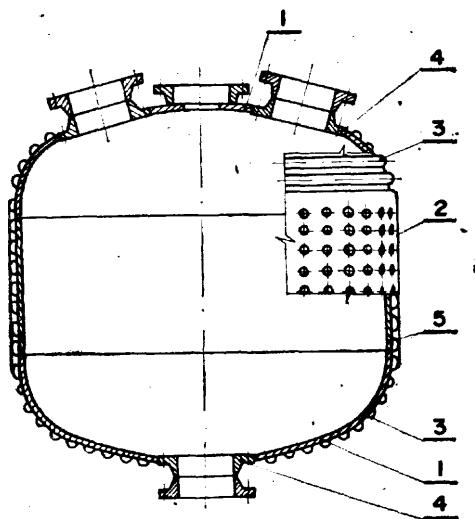
25.05.1983

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemitex”, Łódź, Polska (Józef Kibitlewski, Zdzisław Stasiak).

Reaktor typu zbiornikowego, zwłaszcza do metanolizy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji reaktora typu zbiornikowego, zwłaszcza do metanolizy dla dużych ładunków.

Reaktor składa się z części cylindrycznej (5) mającej płaszczyk pikowany (2) i dennicy (1) mających spirale nawinięte z półrury (3), stanowiące wraz z płaszczem pikowanym (2) jeden obwód grzejny oraz ma wyprowadzenia w postaci kołnierzy szyjkowych (4) połączonych nierozłącznie brzegiem kołnierza na styk z otworem w dennicy (1). (1 zastrzeżenie)

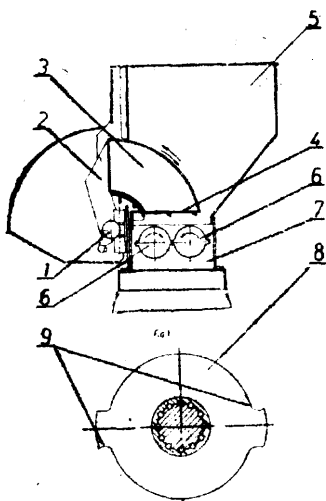


B02C

W. 70430

16.05.1983

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Presko” Zakład Konstrukcyjno-Badawczy Sprzętu Komunalnego Wrocław, Polska (Ferdynand Kenez, Ignacy Markowicz, Mieczysław Marczak, Jerzy Saboczyński).



Rozdrabniarka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podniesienia wydajności maszyny do rozdrabniania takich materiałów jak przedmioty z tworzyw sztucznych, makułatura itp.

Rozdrabniarka charakteryzuje się tym, że ma do obudowy przytwierdzoną oś (1) na której zamocowane jest obrotowo ramię (2) urządzenia dociskowego (3) z tarczą dociskową (4). Urządzenie (3) wchodzi przez otwór wysypu (5) dociska materiał do noży tnących, wykonanych w kształcie tarcz cylindrycznych (8) z dwoma umieszczonymi na obwodzie symetrycznie ostrzami tnącymi (9). (2 zastrzeżenia)

B05C

W. 70407

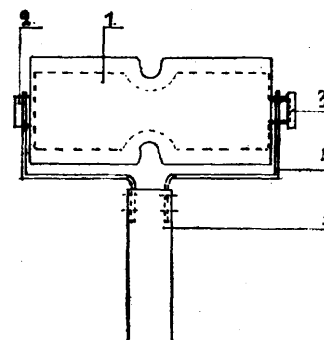
13.05.1983

Bronisław Czechowski, Poznań, Polska (Bronisław Czechowski).

Przyrząd do malowania siatek ogrodniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie oszczędności farby i zwiększenia wygody przy malowaniu metalowych siatek ogrodzeniowych. Przyrząd służący do tego celu składa się z wałka obrotowego (1) osadzonego na czołach (2) w obejmie widelkowej (4), przytwierdzonej do rękojeści (5).

Wewnątrz wałka znajduje się cylindryczny perforowany pojemnik na farbę, który się napełnia przez drożny czop zamykany nakrętką (3). Wałek ma płaszczyk zewnętrzny z filcu lub innego przesiąkliwego materiału. (1 zastrzeżenie)

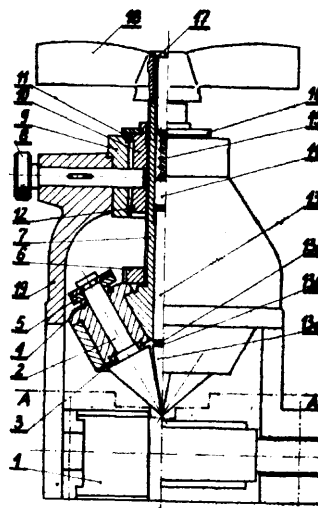


B21D

W. 70463

25.05.1983

Ryszard Mijas, Piastów, Polska (Ryszard Mijas).



Urządzenie do wywijania krawędzi rurek cienkościennych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia charakteryzującego się dużą trwałością i nie wymagającego podczas wykonania bardzo dokładnej obróbki.

Urządzenie do wywijania krawędzi rurek cienkościennych na przykład w celu wytworzenia kołnierza oporowego jest zaopatrzone w stożkowe rolki rozwałkowujące (2), osadzone obrotowo w obsadzie stacjonarnej zakończenie wyposażonego w gwint wrzeciona (7). Rolki rozwałkowujące (2) współpracują ze stożkiem (13a) stanowiącym ich bieżnię. Podstawa stożka (13a) jest wykonana w postaci czaszy kulistej (13b), która opiera się o płaską powierzchnię oporową (13c) trzpienia (13) umieszczonego w osi wrzeciona (7). (1 zastrzeżenie)

B21L

W. 70236

13.04.1983

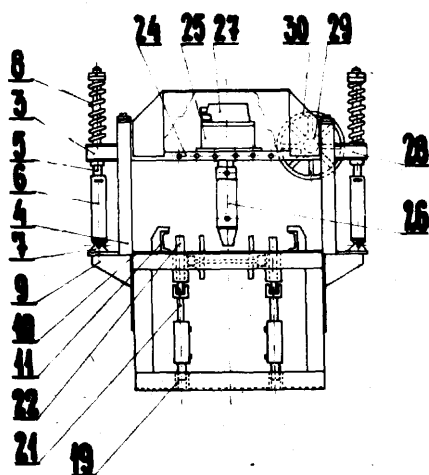
Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Krystian Sibila, Norbert Pioseczny, Roman Gruszczyk).

Urządzenie do regeneracji łańcucha przenośnika górniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia charakteryzującego się prostą budową, nieskomplikowanym działaniem oraz regulowaną siłą nacisku głowicy roboczej na nakrętki elementów łańcuchowych.

Urządzenie ma poziomą belkę (3) zaopatrzoną w roboczą głowicę (26), osadzoną w pionowych prowadnikach (4) na tłoczkach (5) hydraulicznych siłowników (6) połączonych przegubowo do mocujących wsporników (7), ograniczoną ruchowo od góry sprężynowymi amortyzatorami (8) regulującymi siłę nacisku roboczej głowicy (26) oraz ma umieszczone na tłoczkach (21) siłowników zabudowanych na końcach ramy (1) oporowe zderzaki (22) przeznaczone do mocowania zgrzebel łańcucha zgrzeblowego.

Urządzenie nadaje się zwłaszcza jako wyposażenie dołowych komór naprawy maszyn i urządzeń. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 70309

28.04.1983

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Bogusław Szerbiński, Stanisław Wolak).

Nakiełczarka do wlewów

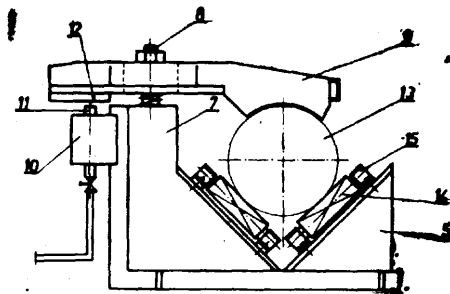
Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakiełczarka do wlewów stali narzędziowych, łożyskowych, żaroodpornych o przekroju kołowym, które przed

kolejnymi fazami przeróbki wymagają obróbki wiórowej powierzchni zewnętrznej.

Nakiełczarka zawiera sztywne łożo (1) do którego czoła jest zamocowany zespół wrzeciennika przesuwający się po prowadnicy kolumny. Na wierzchu łoża są osadzone uchwyty pryzmowe (5) z których jeden ma w występie (7) śrubę (8) na której jest osadzony dwuramienny dociskacz (9). Na bocznej stronie występu (7) jest zamocowany siłownik (10), którego tłoczek (11) napiera na spodnią część (12) krótszego ramienia dociskacza (9) i tym samym mocuje obrabiany wlew (13).

Na skosach uchwyty pryzmowe są osadzone podpory (14) w postaci sworzni o przekroju kwadratowym, mające zakończenie czopowe (15).

(2 zastrzeżenia)



B23B

W. 70429

16.03.1983

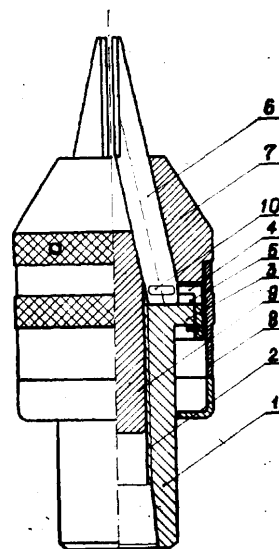
Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk, Polska (Zbigniew Jandula).

Uchwyt wiertarski samozaciskowy

Przedmiotem wzoru jest uchwyt wiertarski do mocowania narzędzi, zwłaszcza wiertel.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu o prostej konstrukcji i dużej trwałości.

Uchwyt wiertarski samozaciskowy według wzoru użytkowego stanowi nagwintowana wewnętrznie tuleja (1) z kołnierzem (3) i kołnierzem szczękowym (4) ze szczękami (6). W tuleję (1) wkręcany jest trzpień (9) obsady (7). Na końcówce obsady (7) osadzona jest obudowa (8). (2 zastrzeżenia)



B23K

W. 70491

26.05.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Klonownica, Polska (Jerzy Dragulski).

Zgrzewarka tarciowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zgrzewarki tarciowej o prostej budowie, przeznaczonej zwłaszcza do regeneracji wiertel krętych. Zgrzewarka jest zbudowana z pojedynczej belki nośnej (1), dwóch podstaw (2) w kształcie ram prostokątnych oraz z dwóch uchwytów **samocentrujących**. Wrzeciono (4) od strony uchwytu **samocentrującego** (3) ma otwór nieprzelotowy (24) i jest osadzone na dwóch łożyskach stożkowych (5) zdystansowanych dwiema tulejkami oporowymi (6) zaś z odwrotnej strony, za przekładnią pasową (14) jest połączone i współdziała z hamulcem (15) sterowanym elektropneumatycznie. Nieobrotowy uchwyt samocentrujący (7), wykonujący ruch posuwisto-zwrotny jest **zamocowany** do korpusu (9), wyposażonego w rurę (11), przesuwającego się po prowadnicach (10) umocowanych do wsporników (22) powiązanych z belką nośną (1) konstrukcji zgrzewarki. (3 zastrzeżenia)

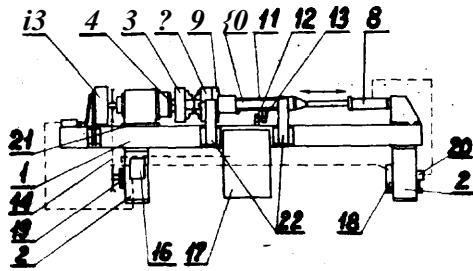


Fig. 1

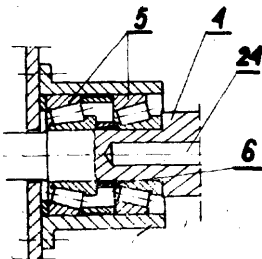


Fig. 3

B24B

W. 69985

28.02.1983

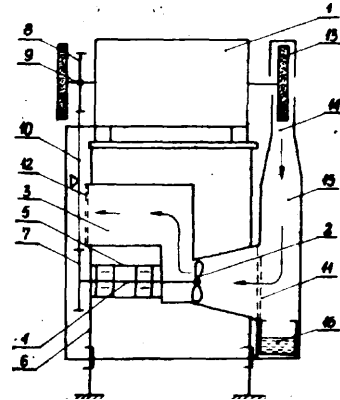
Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju „Uniontex”, Łódź, Polska (Adam Kupisz, Jan Krzewina).

Odciąg pyłu szlifierki-ostrzarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odpylającego odznaczającego się prostą konstrukcją i adaptowalnością do różnych szlifierek średniej i dużej mocy, przy zapewnieniu poprawnego efektu odpylania bez dodatkowego zużycia energii elektrycznej. Odciąg na poziomym wałku (4) ułożonym w podstawie (6) szlifierki ma **osadzony** wirnik (2) wentylatora, umieszczony w kształtowej obudowie (3), mającej siatki w wylotowym (12) i wlotowym otworze (11), z którą jest połączony pionowy rurowy przewód (15) zakończony ssawką (14).

Urządzenie ma osadnik (16) pyłu usytuowany w rurowym przewodzie (15) poniżej wlotowego otworu (11) obudowy wentylatora. Wentylator jest napędzany od sil-

nika (1) napędowego szlifierki, przy czym na wałku (9) szlifierki osadzone jest cięgnowe koło (8) i na wałku (W) wentylatora osadzone jest cięgnowe koło (7), które to koła (8) i (7) są połączone cięgnem (10). (3 zastrzeżenia)



B25B

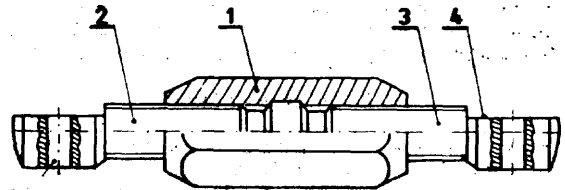
W. 70352

02.05.1983

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Jan Osenkowski).

Przyrząd do demontażu ogni w gasienic pojazdów gasienicowych

Przyrząd składający się z nakrętki (1) i wkręconych do niej w obu końcach końcówek (2, 3), charakteryzuje się tym, że końcówki (2, 3) mają płaskie wycięcia (4) dopasowane odpowiednio do okienek nakrętek mocujących stopy gasienicy. (1 zastrzeżenie)



B25B

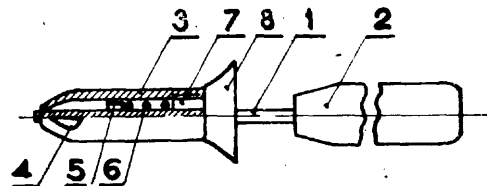
W. 70396

13.05.1983

„Huta „Bałdon”, Katowice, Polska (Jerzy Ciepłak).

Wkrętak z chwytakiem mechanicznym

Wkrętak ma chwytak mechaniczny w postaci nasadki grota (3), osadzonej **przesuwnie** na sprężynie (6) i sterowanej główką kielichową (8) wkręconej w nią śruby (7). Wkrętak służy do wkręcania wkrętów kostnych. (1 zastrzeżenie)

B25B
G01N

W. 70409

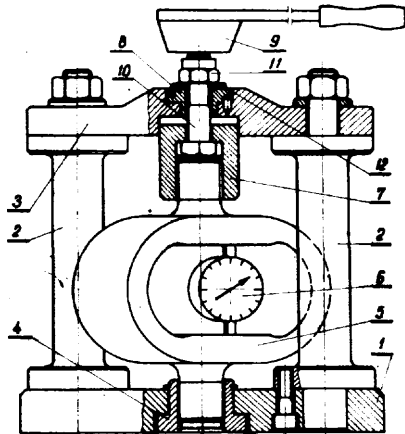
18.05.1983

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka, Jan Trojnar, Ludwik Filip).

Przyrząd do sprawdzania nakrętek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu pozwalającego na prawidłowe określenie własności samozabezpieczających nakrętek, uzyskanych poprzez częściowe odkształcenie ich gwintu.

Przyrząd ma śrubę kontrolną (10) wkręconą w tulejkę (8), osadzoną w poprzeczce (3). Śruba kontrolna (10) połączona jest imakiem (7) z siłomierzem (5), wyposażonym we wskaźnik (6). Poprzeczka (3) osadzona jest poprzez kolumny (2) na podstawie (1), do której łącznikiem (4) zamocowany jest siłomierz (5). (2 zastrzeżenia)



B25F

W. 70402

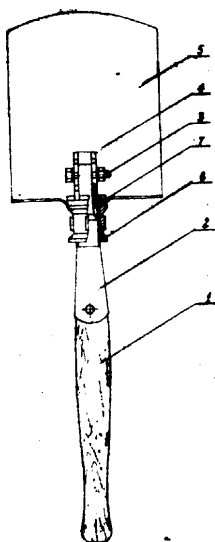
12.05.1983

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze, Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Sopot, Polska (Henryk Ciciora, Henryk Milewski, Zbigniew Turulski).

Łopatką składana

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łopaty składanej z możliwością ustawiania elementu roboczego pod dowolnym kątem z równoczesnym zachowaniem jej pełnej funkcjonalności.

Łopatką zawierającą element roboczy połączony poprzez uchwyt z trzonkiem charakteryzuje się tym, że do wewnętrznej powierzchni roboczego elementu (5) zamocowana jest podwójna zębata (4) współpracująca z suwakiem (7), osadzonym przesuwnie na uchwycie



(2), po którym przez połączenie gwintowe przemieszcza się liniowo regulacyjna nakrętka (6) oddziałująca na suwak (7). Podwójna zębata (4) połączona jest obrotowo z końcem uchwytu (2). (1 zastrzeżenie)

B27G

W. 70370

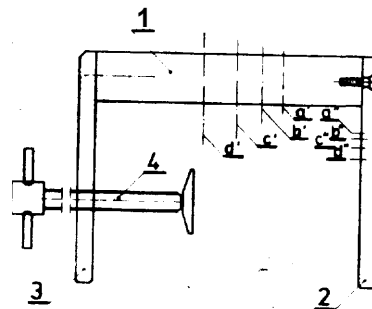
04.05.1983:

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Bohdan Podbereski).

Wzornik do połączeń stolarskich na kołki

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wzornika umożliwiającego wykonywanie precyzyjnych połączeń stolarskich na kołki.

Wzornik do połączeń stolarskich na kołki zawiera górną płytkę (1) i zamocowaną do niej prostopadle z jednej strony czołową płytkę (2) oraz z drugiej strony oporową płytkę (3) z dociskowym mechanizmem (4). W górnej płytce (1) i czołowej płytce (2) wykonane są przelotowe otwory (a, b, c, d) stanowiące pary o jednakowej średnicy i odległościach modularnych od krawędzi styku płytki (1) z czołową płytką (2). (1 zastrzeżenie)



B27G

W. 70371

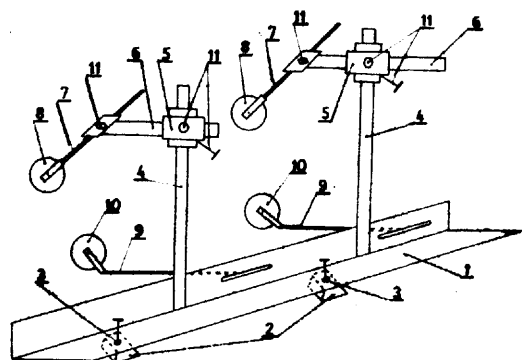
04.05.1983

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo - Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Henryk Wójcik, Adam Kapalski, Jan Męciniński).

Urządzenie zabezpieczające stosowane na frezarce do drewna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie zabezpieczające stosowane na frezarce do drewna, podczas obróbki elementów drewnianych na stole frezarki.

Urządzenie zabezpieczające charakteryzuje się tym, że ma pręty nośne (4), na których znajdują się trójniki (5) mocujące ramiona (6) sprężyn płaskich (7), na których z kolei zamocowane są rolki (8), powodujące pionowy docisk obrabianego materiału do stołu frezarki. Urządzenie ma również drugi zestaw sprężyn



plaskich (9) z zamocowanymi rolkami (10) zapewniającymi poziomy docisk obrabianego materiału do prowadnicy frezarki.

Rolki (8, 10) mają na swych obwodach warstwę materiału elastycznego w celu tłumienia drgań obrabianego materiału. (1 zastrzeżenie)

B 29C

W. 70454

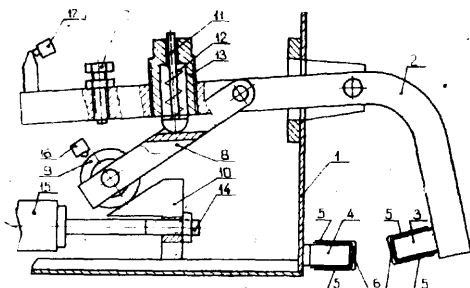
23.05.1983

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Stanisław Szerszeń, Jarosław Baraniak).

Zgrzewarka do folii

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zgrzewarki do zamykania napelnionych worków z folii polietylenowej.

W korpusie (1) zgrzewarki osadzona jest dźwignia (2). Na jednym końcu dźwigni (2) umocowana jest ruchoma listwa zgrzewająca (3), która współpracuje ze stałą listwą zgrzewającą (4). Drugi koniec dźwigni (2) zaopatrzony jest w nastawny zderzak (7) i połączony jest z ramieniem (8). Ramie (8) wyposażone jest w rolkę (9), która współpracuje z bieżnią krzywki (10) i dociskana jest do tej bieżni za pomocą osadzonego w dźwigni (2) trzpienia (11) podtrzymywanego sprężyną śrubową (12) o napięciu regulowanym nakrętką (13). Krzywka (10) przymocowana jest do tłoczyska (14) siłownika pneumatycznego (15). Dźwignia (2) oraz ramie (8) sterują pracą układu wyłączników krańcowych (16) i (17). (1 zastrzeżenie)



B60P

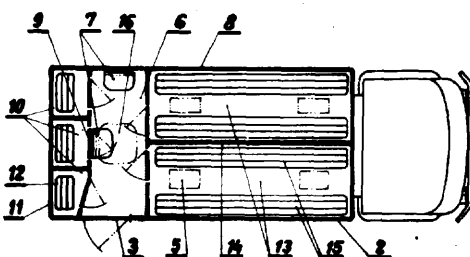
W. 69752

19.01.1983

Krajowy Związek Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar, Ryszard Koton). *Książka*

Pojazd do przewozu osób konwojowanych

Nadwozie (1) pojazdu charakteryzuje się takim układem wnętrza, że pomieszczenia zbiorcze (13), dla większości przewożonych osób, są umieszczone w przedniej jego części, dla uniemożliwienia celowego wywołania drgań wzdłużnych pojazdu w czasie jazdy, natomiast pomieszczenia indywidualne (10) przy tylnej ścianie (11). Pomiedzy pomieszczeniami indywidualnymi (10) a pomieszczeniem zbiorczym (13) w dachu nadwozia (1) umieszczony jest otwór zamykany pokrywą (16), a w ścianie bocznej (2) znajdują się drzwi (3). (2 zastrzeżenia)

B63H
B63B
F16B

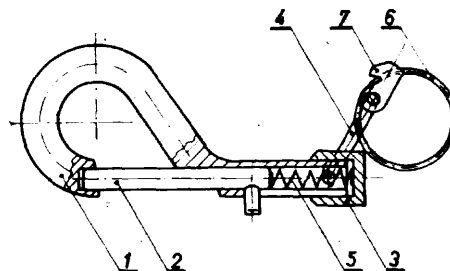
W. 70460

23.05.1982

Marian Gromczyński, Opole, Polska (Marian Gromczyński).

Szkleła metalowa

Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania szkleła metalowej o uproszczonej konstrukcji. Szkleło stanowi korpus (1) wykonany z pręta metalowego o stałym przekroju, wygiętego pod kątem 45° i tworzący otwarty okrąg przy czym koniec tego pręta ma otwór nieprzelotowy, wpustowy dla wodzika (2), a sprężyna (5) opiera się o nieruchomą tuleję (3) zaopatrzoną w dwa otwory pokrywające się z otworami w korpusie (1), w którym umocowane jest ucho (4) w kształcie litery U z końcami zgiętymi pod kątem 90° do środka. (5 zastrzeżeń)



B65D

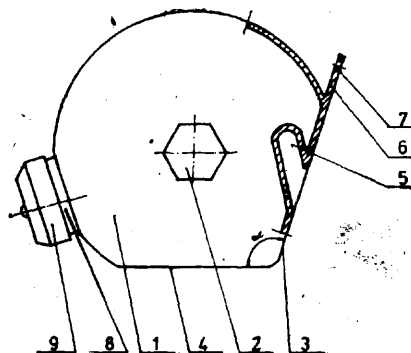
W. 70181

01.04.1983

Przedsiębiorstwo Wyrobów Chemicznych „VIOLA-PRODRYN”, Gliwice, Polska (Czesław Fiolek, Zygmunt Rost, Marek Węgliński).

Pojemnik do cieczy

Pojemnik ma kształt kuli (1), ściętej dwiema płaszczyznami (3, 4), które tworzą ze sobą kąt od 90 do 120°, a średnice powstałych w ten sposób przekrojów wynoszą od 0,4 do 0,6 średnicy kuli, na której się znajdują. W pobliżu jednej ze ścian, na części kuli-tej pojemnika, umocowany jest wieszak (6) i w tej samej ścianie znajduje się gniazdo zawieszakowe (5), natomiast w pobliżu drugiej ze ścian jest gwintowany króciec (8). (4 zastrzeżenia)



B65D

W. 70441

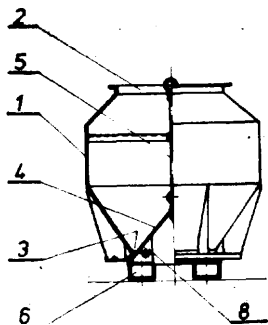
20.05.1983

Biuro Projektów Przemysłu Szkłarskiego i Ceramicznego „VITROCEPROJEKT”, Warszawa, Polska (Waldemar Marks).

Pojemnik dennozsypowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika pozwalającej na transport **materiałów sypkich**, zwłaszcza materiałów do zasypania pieców szklarskich, przy użyciu wózków widłowych bez konieczności stosowania specjalnych podstawek. W tym celu zamykający stożek (4) pojemnika zaopatrzonego jest od spodu, w obrysie stożka (4), w dwa równoległe do siebie przelotowe korytka (6) o zamkniętym prostokątnym przekroju rozstawione na odległość dostosowaną do wideł wózka i o wymiarach umożliwiających wsunięcie wideł, przy czym korytka (6) mają ażurowe ścianki i mocowane są do płaszcza zamykającego stożka (4) usztywniającymi żebrami (8).

(1 zastrzeżenie)



B65G

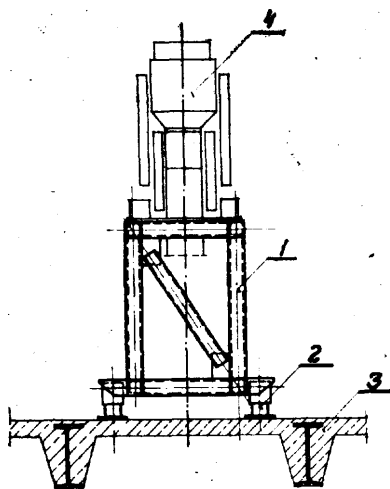
W. 69829

25.01.1983

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice, Polska (Andrzej Krzaczek).

Reduktor obciążeń dynamicznych dla przenośnika wibracyjnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów belek stropowych dla nowo projektowanych stropów pod przenośniki wibracyjne.



Reduktor składa się z korpusu stalowego (1) o przekroju prostokątnym w formie sztywnego skratowania oraz z wibroizolatorów (2) mocujących go do stropu (3). Długość korpusu (1) reduktora jest równa długości segmentu rynny przenośnika wibracyjnego (4). Do korpusu (1) reduktora przymocowana jest w sposób sprężysty rama przenośnika wibracyjnego (4).

(1 zastrzeżenie)

B65G

W. 70406

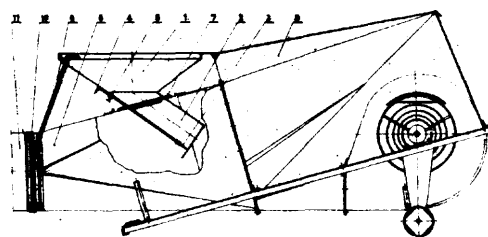
13.05.1983

« Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Waldemar Wyszyński, Tadeusz Chojnowski).

Lej zsypany dozujący

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji leja umożliwiającego transport materiałów ziarnistych za pomocą dmuchaw przeznaczonych do transportu materiałów objętościowych, która zapewniłaby optymalne wykorzystanie możliwości dmuchawy. Lej charakteryzuje się tym, że wykonany jest jako zbiornik (1) połączony u dołu z rynną zsypową (2) zaopatrzoną w otwór dozujący przysłaniany regulowaną zasuwą (3) i wprowadzony do konfuzora (6) lub przewodu tłocznego (11). Lej zsypany dozujący wykonany według wzoru użytkowego można szybko i w sposób prosty umocować do istniejących dmuchaw rolniczych przeznaczonych do transportu materiałów objętościowych uzyskując znaczne rozszerzenie ich zastosowania.

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 70447

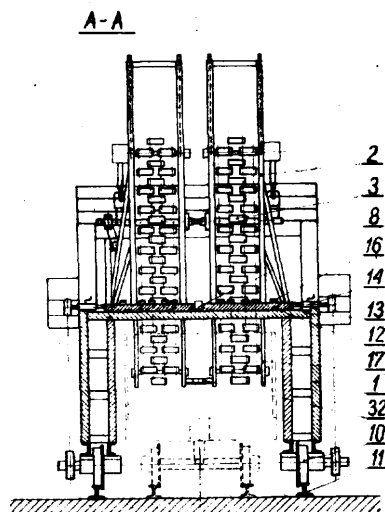
19.05.1983

Zakłady Energetyczne Okręgu Północnego, Zakład Energetyczny Toruń, Toruń, Polska (Henryk Smacki, Bazyli Nowakowski).

Samojezdne urządzenie rozładunkowe materiałów sypkich z wagonów-węglarek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, w którym zestaw czerpakowo-podnośnikowy miałby możliwość dostosowania swej rozpiętości do szerokości skrzyni ładunkowej rozładowywanych wagonów-węglarek.

Urządzenie składające się z przejazdnej bramy nośnej, zestawu czerpakowo-podnośnikowego zawieszonego na **bębnowo-linowym mechanizmie** wyciągarkowym i wyposażonego w mechanizm ciągłej zmiany szybkości ruchu poziomego i pionowego, oraz prze-



nośnika taśmowego, charakteryzuje się tym, że ma mechanizm zmiany rozstawu pomiędzy przenośnikami kubelkowymi (3), stanowiącymi zestaw czepakowo-podnośnikowy, w postaci napędzanych ręcznie korbowych dźwigników zębatkowych (14), których zębatki przymocowane są do sznurek (12) stanowiących podstawy **ram** prowadzących (2) przenośników kubelkowych (3) i **przesuwanych** wzdłuż poprzecznych belek nośnych (13) bramy **nośnej** (1), dzięki układowi **jarzem** (16) przymocowanych do tychże belek nośnych.

Ponadto każda z wewnętrznych ścian **ram** nośnych (17) przenośników kubelkowych (3) zaopatrzona jest w swej dolnej części w **nóż** (32), ścinający i zgarniający rozładowywany materiał pozostający pomiędzy przenośnikami kubelkowymi (3), przy czym oba noże (32) usytuowane są jeden nad drugim, w niewielkiej odległości **od** siebie i pod **niewielkim kątem** do poziomu. (2 zastrzeżenia)

B65H

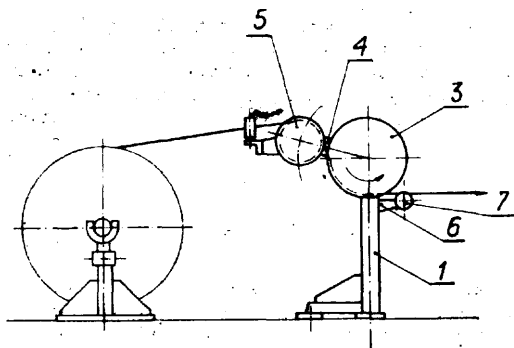
W. 70068

15.03.1983

Przedsiębiorstwo **Projektowo-Technologiczne** Przemysłu Taboru Kolejowego „**TASKOPROJEKT**”, Poznań, Polska (Eugeniusz Martin).

Urządzenie **do** odwijania z bębnow przewodów giętkich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego urządzenia odwijającego. Urządzenie jest wyposażone w osadzone na **stojaku** (1) dwa koła pasowe (3) i (5) oraz rolkę podpierającą (7).



Koło pasowe czynne (3) jako zabierające usytuowane jest na jednej osi z motoreduktorem, a koło pasowe **bierno** (5) jako podpierające połączone jest ze stojakiem (1) za pomocą nastawnego ramienia (4), na

którym znajdują się ponadto rolki prowadzące. Odwijany z bębna przewód spoczywa na kole podpierającym (5) i opasowuje od spodu koło zabierające (3) napędzane **motoreduktorem**.

Siła obwodowa z koła napędowego przekazywana jest na odwijany przewód poprzez siłę tarcia, która jest proporcjonalna do siły zewnętrznej **przyłożonej** do jego końca. Zanik siły zewnętrznej **powoduje** zwis przewodu pod ciężarem własnym i utratę jego kontaktu z kołem napędowym (3) a tym samym zatrzymanie procesu odwijania. (1 zastrzeżenie)

B66F

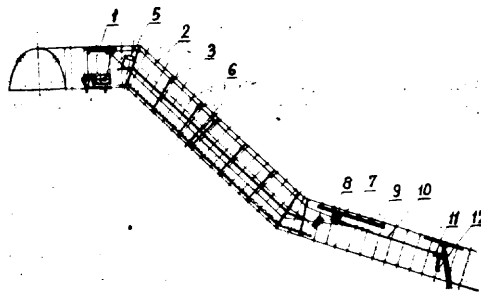
W. 70483

25.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice Śląskie, Polska (Konrad Janus, Eugeniusz Izydorczyk, Henryk Mitas, Piotr Klabisz).

Wyciąg linowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji bezpiecznego wyciągu linowego zabudowanego w przedziale schodowym mocno nachylonego wyrobiska górniczego. Istota tego wyciągu polega na tym, że w dolnej części wyrobiska lina bez końca (2) jest umieszczona na **krażniku** (7) zamocowanym przesuwnie za pomocą wózka (8) na szynie jezdnej (9).



Krażnik ten jest połączony za pomocą cięgna (10) z ciężarem (12) napinającym linę (2). Poza tym silnik napędowy (1) wyciągu jest połączony poprzez wyłącznik (5) z zaporami krańcowymi i z linką sygnałową (6) zawieszoną wzdłuż ościsłu wyrobiska na całej jego długości. (1 zastrzeżenie)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C02F
C25D

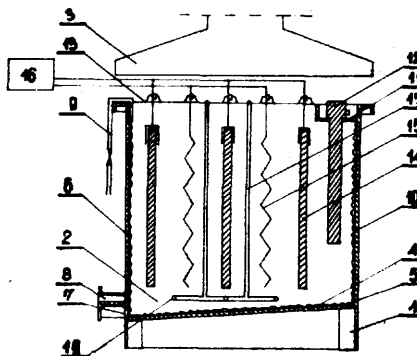
W. 70019

07.03.1983

Wytwórnia **Łożysk Ślizgowych** „PZL-BIMET”, Gdańsk, Potoka (Tadeusz Korecki, Wacław Kamper, Henryk Szałapski).

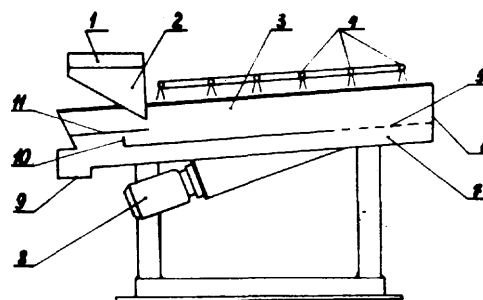
Wanna do elektrochemicznego unieszkodliwiania **stałych** osadów galwanicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wanny umożliwiającej prowadzenie procesu elektrochemicznego unieszkodliwiania stałych **osadów** **po**galwanicznych, powstających zwłaszcza w procesie miedziowania cyjankalicznego, w **warunkach** każdego zakładu.



Wanna zaopatrzona jest w komorę roboczą (2) w kształcie **otwartego** od góry **prostopadłościanu** o spadzistym **dnie** (4) z **umieszczoną** w **jednej** części baterią grzewczą (12), a w drugiej części instalacją wodną (9) i otworami spustowymi (7) i (8).

Na **górnych krawędziach** (13) komory roboczej (2) **osadzone** są elektrody (14) i (15) o regulowanym **rozstawie** oraz instalacja napowietrzająca (17) wykonana z **rur** w **kształcie** litery „L” z szeregiem nawierconych otworów. Całość nakryta jest **ruchomym** **okapem wentylacyjnym** (3). (4 **zastrzeżenia**)



C03B

W. 69970

24.02.1983

Łódzkie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Łódź, Polaka (Ireneusz Kurkowski).

Płuczka wibracyjna

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie skonstruowania **płuczki** wibracyjnej nadającej się do czyszczenia stłuczki szklanej lub zanieczyszczonej **gliny**.

Płuczka **wibracyjna** charakteryzuje się tym, że skrzynia płuczcząca składa się z koryta (7) i rynny transportowej (3) mającej ściankę (10) o wysokości 5-8 cm usytuowaną **poprzecznie** do wypływu, a **powyżej** ścianki (10) znajduje się **pozioma** przegroda (11), natomiast rury zraszające (4) **umieszczone** są **nad** rynną transportową (3) wzdłuż całej jej długości w **różnych** od siebie odstępach. (1 **zastrzeżenia**)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01F

W. 70966

05.09.1983

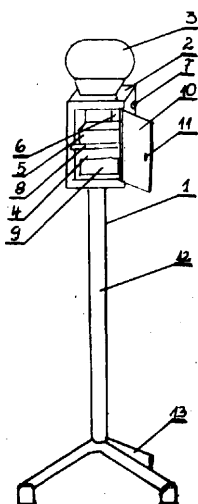
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Jerzy **Brewka**, Jan Wróblewski).

Słupek ostrzegawczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest słupek ostrzegawczy do sygnalizacji świetlnej stosowany **zwłaszcza** w eksploatacji dróg jako element sygnalizacyjny dla pojazdów mechanicznych ostrzegający o pracach drogowych lub powstałych wyrwach lub załomach.

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania budowy słupka **skutecznie ostrzegającego** o grożącym niebezpieczeństwie, samoczynnie **rozpoczynając** sygnalizację świetlną z **nastaniem** zmroku, łatwego w eksploatacji.

Słupek ostrzegawczy **składa się** z podstawy (1), z **umieszczoną** na niej obudową (2) w kształcie prostopadłościanu, na której **nabudowany** jest znany **samochoodowy** sygnalizator świetlny (3), przy czym we wnętrzu (4) obudowy (2) w **sposób** odejmowalny **zainstalowany** jest **moduł** układu elektronicznego (5)



sygnalizacji świetlnej z **wyłącznikiem** zmierzchowym (6) **zabudowanym** przy **otworze** (7) wykonanym w obudowie (2) oraz **komplet** ogniw **zasilających** (9). Obudowa (2) wyposażona jest w **prostokątne** drzwiczki (10) zamykane na **zamek** patentowy (11), a podstawa (1) **wykonana** jest z rury (12) zakończonej na dole **trójnożną** stopą (13). (3 **zastrzeżenia**)

E04B

W. 70308

2704.1983

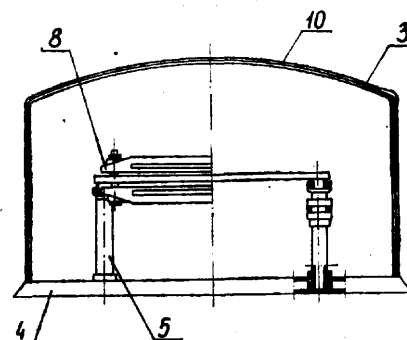
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor” I, Wrocław, Polska (Józef Prekl, Andrzej Salski, Edward Such).

Przenośna wiatra namiotowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośna wiatra namiotowa **przeznaczona** do ochrony przed opadami atmosferycznymi i zapyleniem oraz służąca jako **stanowisko** dla przygotowania taśmy przenośnikowej do łączenia.

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania wiatry namiotowej o **takiej** konstrukcji, która będzie umożliwiały przygotowywanie końcówek taśmy przenośnikowej do łączenia ich, metodą wulkanizacji.

Wiatra według wzoru zawiera stelaż **pokryty** nieprzemakalną **tkaniną** (3), a słupy **stelaża** są połączone **wspólnymi** stopami (4) o dużej sztywności, w tato-



rych osadzone są dodatkowe pary krótkich słupów (5). Wiata charakteryzuje się tym, że ma trzy pary (krótkich słupów (5) na których zamocowana jest płyta. Środkowe krótkie słupy (5) są zaopatrzone w odciagi. (1 zastrzeżenie)

E21D

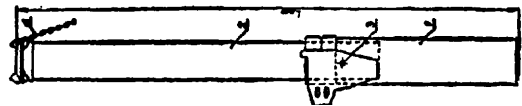
W. 70431

16.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Henryk Sledzacki, Stanisław Husakowski, Piotr Schmelter, Henryk Marczoł).

Ciemny stojak górniczy obudowy indywidualnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wzmocnienia obudowy chodnikowej, obudowy skrzyżowań i rozpierania różnych urządzeń górniczych w wyrobiskach górniczych wysokich do 4,5 m.



Ciemny stojak górniczy ma spodnik (1) z najwyższego dotychczas stosowanego stojaka ciemnego, a rdzeniem tego stojaka zastąpiony jest nowym rdzeniem (2), którego długość jest o 70% większa od najdłuższego dotychczas stosowanego rdzenia, przy czym otwór (3) dla bolca ograniczającego maksymalny wysuw rdzenia przesunięty jest o 35 cm w kierunku koronki a jego odległość (1) od dolnej krawędzi rdzenia (2) wynosi korzystnie 40 cm. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16G

W. 70434

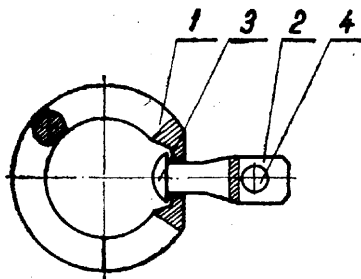
17.05.1983

Zakłady Wyróbów Metalowych, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Dylewski, Stefan Przybyłek, Józef Grinda).

Okrętka do łańcuchów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji okrętki o (przedłużonej żywotności).

Okrętka do łańcuchów według wzoru ma otwór (4), stanowiący uchwyt dla ogniwa łańcucha, usytuowany w prostym, spłaszczonym trzpieniu wita (2), umieszczonego w otworze mocującym okrągłego ogniwa (1). (1 zastrzeżenie)



Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia. Połączenie charakteryzuje się tym, że otwór w zawieradle (1) ma powyżej rowka dla pierścienia (3), na krótkim odcinku, średnicę stałą, a dalej, ku górze rozszerza się. (4 zastrzeżenia)

F16K

W. 70992

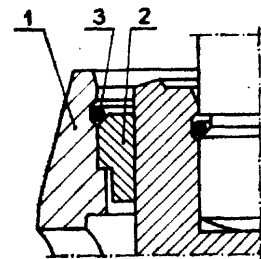
12.09.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 70950

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Szczypka, Stanisław J. Szela, Jan Kolber).

Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia. Połączenie charakteryzuje się tym, że otwór w zawieradle (1) ma powyżej rowka dla pierścienia (3), na krótkim odcinku, średnicę stałą, a dalej ku górze rozszerza się. (4 zastrzeżenia)



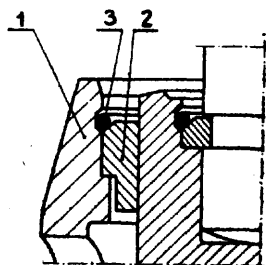
F16K

W. 70991

12.09.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 70949

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szela, Leopold Szczypka, Jan Kolber).



F21V

W. 70490

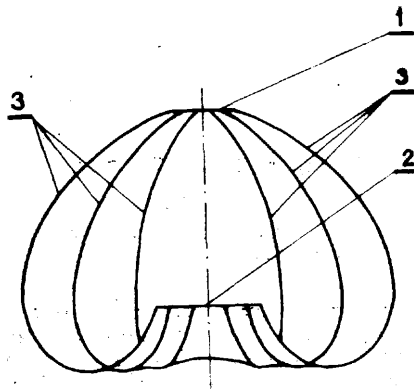
25.05.1983

Andrzej Płosaj, Sopot, Polska (Andrzej Płosaj).

Abażur do oprawy oświetleniowej

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania nowej konstrukcji abażura do oprawy oświetleniowej, zwłaszcza dla żarowego oświetlenia wewnątrz pomieszczeń **mieszkalnych**, pozwalającej uzyskać **znacznie** lepsze rozproszenie światła niż w **znanych** abażurach oraz **ograniczyć** pole widzenia żarowego źródła światła.

Abażur **ma** postać stelaża z **pokryciem**. Stelaż stanowią dwa współosiowe i równoległe do siebie okręgi, (1, 2) wykonane z drutu. Okręgi (1, 2) połączone są ze sobą odcinkami (3) z drutu, przy czym odległość pomiędzy okręgami (1, 2) jest mniejsza niż całkowita wysokość stelaża. Powierzchnia okręgu dolnego (2) jest **mniejsza** od największej **powierzchni** przekroju abażura w **płaszczyźnie** równoległej do płaszczyzn okręgów (1, 2). Odcinki (3) łączące **okręgi** stelaża mają **kształt** wycinków spirali. (2 zastrzeżenie)



F25C

W. 70445

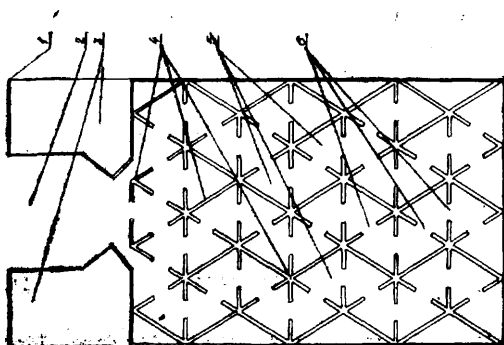
19.05.1983

Beata Humerska-Eichert, Paweł Eichert, Poznań, Polska (Beata Humerska-Eichert, Paweł Eichert).

Opakowanie do formowania lodu w bryłki

Wzór **rozwiązuje** **izagadnienie** **opracowania** takiego opakowania, które w **zdecydowany sposób** **uproszcilo**by i **ułatwiłoby** **czynności** przygotowawcze przy **formowaniu** bryłek lodu.

Opakowanie do formowania lodu w bryłki wykorzystujące **cienkościnną folię** z tworzywa sztucznego **charakteryzuje się** tym, że **prostokątna** torebka (1), **zamknięta** **wzdłuż** trzech boków, ma w **czwartym** węższym **boku** uformowany **wlewowy otwór** (2) **zamykany** **przez** **wiązanie** końców (3) **folii** **otaczających** otwór (2). Cała powierzchnia opakowania jest **podzielona** **przegrodami** (4) **tworzącymi** **komory** (5) o **kształtach** **przylegających** do siebie **trójkątów** **równobocznych**. Komory (5) są między sobą **połączone** **kanałami** (6) w **przegrodach** (4) **począwszy** o komór (5) **łączących się** z **wlewowym** otworem (2). (1 zastrzeżenie)



F25C

W. 70446

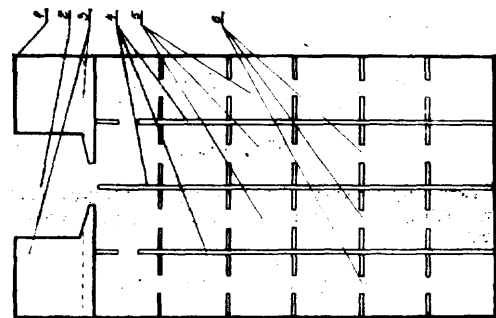
19.05.1983

Beata Humerska-Eichert, Paweł Eichert, Poznań, Polska (Beata Humerska-Eichert, Paweł Eichert).

Opakowanie do formowania lodu w bryłki

Wzór **rozwiązuje** **zagadnienie** **opracowania** **takiego** opakowania do formowania **lodu** w bryłki, które w **zdecydowany sposób** **uproszcilo**by i **ułatwiłoby** **czynności** przygotowawcze.

Opakowanie do formowania lodu w **bryłki** wykorzystujące **cienkościnną folię** z tworzywa sztucznego **charakteryzuje się** tym, że **torebka** (1), w **kształcie** **prostokąta**, **zamknięta** **wzdłuż** trzech boków, **ma** w **czwartym** węższym **boku** uformowany **wlewowy otwór** (2) **zamykany** **przez** **wiązanie** **końców** (3) **folii** **otaczających** otwór (2). Cała powierzchnia opakowania jest **podzielona** **przegrodami** (4) **tworzącymi** **komory** (5), w **kształcie** **kwadratów**. Komory (5) są między sobą **połączone** **kanałami** (6) w **przegrodach** (4) **począwszy** od komór (5) **łączących się** z **wlewowym** otworem (2). (1 zastrzeżenie)

F27D
B08B

W. 70178

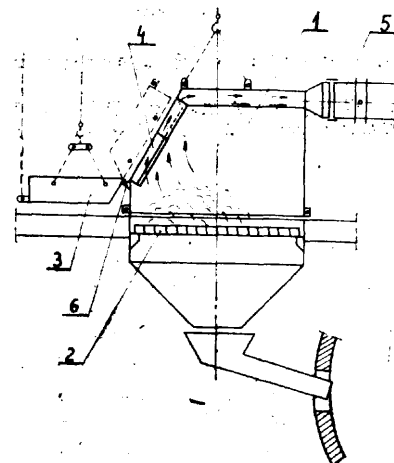
.01.04.1983

Biuro Projektów **Przemysłu** **Metali** **Niezelaznych** („BIPROMET”, Katowice, Polska (Ireneusz Domański, Edmund Podgórski, Szczepan Gałązka).

Instalacja odciagu pyłów

Wzór **użytkowy** **rozwiązuje** **zagadnienie** **opracowania** **instalacji** **odciagu** **pyłów** **znad** **pieca** **obrotowego** **do** **rafinacji** **metali**, **zwłaszcza** **ołowiu**.

Istota **rozwiązania** **polega** na tym, że **przenośna** **komora** (1) ma **czworokątny** **otwór**, w **którego** **bocznych** **ściankach** **oraz** **górnej** **ścianie** **umieszczone** są **ssawki** (4) **połączone** **poprzez** **rurę** (5) z **instalacją** **odciągową**, przy czym **wielkość** **otworu** **przenośnej** **komory** (1) jest **nieco** **mniejsza** **od** **górnej** **powierzchni** **kontenera** (3). (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01M
B66C

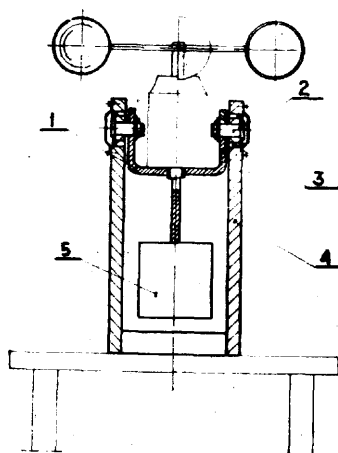
W. 70457

23.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Marcin Nowak, Julian Wudel).

Obudowa anemometru

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy zapewniającej pionowe ustawienie anemometru, a tym samym prawidłowy pomiar prędkości. Obudowę anemometru stanowi podstawa (1), zawieszona przegubowo za pomocą dwóch sworzni (2) osadzonych na łożyskach tocznych (3) w stojaku (4), zamocowanym na wychylnej części maszyny, przy czym w dolnej części podstawy (1) osadzony jest balast (5). (1 zastrzeżenie)



G01N

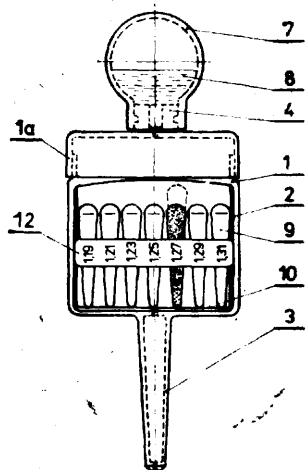
W. 70442

20.05.1983

Tadeusz Berecki, Andrzej Krawczyk, Otwock, Polska (Tadeusz Derecki, Andrzej Krawczyk).

Wskaźnik gęstości cieczy, zwłaszcza elektrolitu w akumulatorach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wskaźnika gęstości cieczy, umożliwiającej bezpośredni odczyt gęstości badanego elektrolitu



tu w g/cm^3 oraz procentowy stopień naładowania akumulatora. Wskaźnik ma płaską komorę (2), zawierającą wewnątrz co najmniej pięć pływaków (9) w kształcie wydłużonych kropili, kolejno usytuowanych pionowo według ich ciężaru właściwego, zwiększającego się co $0,02 \text{ g/cm}^3$, a na obu ściankach tej komory (2), naprzeciwko odpowiednich pływaków (9), ma namiesione trwale oznaczenia (12) wskazujące gęstość badanej cieczy (8) oraz procentowy stan naładowania akumulatora. (1 zastrzeżenie)

G02B

W. 70449

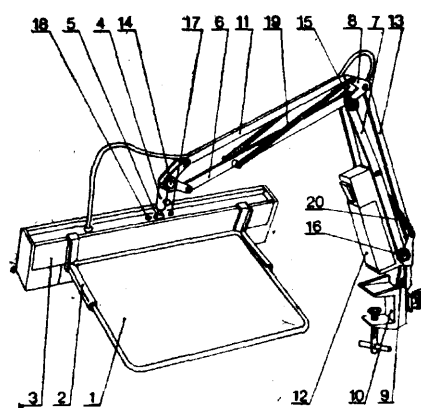
20.05.1983

Fabryka Pomocy Naukowych, Poznań, Polska (Waldemar Adamski, Marek Reliński, Henryk Hanak).

Czytnik optyczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czytnika łatwo nastawialnej względem powiększanego obiektu, jak i stosownie do potrzeb wzrokowych użytkownika.

Czytnik optyczny, zawierający soczewkę powiększającą sprzężoną ze źródłem światła, według wzoru charakteryzuje się tym, że soczewka powiększająca (1) osadzona jest w prowadnicach (2) poprzecznych względem stołu oświetleniowego (3) obrotowo podwieszona przez przegub kulisty (5) i łącznik (4) do wysięgnika dwuramiennego, zawierającego ramie ciągnowe (6) i ramie wspornikowe (7) połączone między sobą przegubem kolanowym (8). Swobodny koniec ramienia wspornikowego zamocowany jest obrotowo na słupku (9) osadzonym jednym końcem ruchowo w imadélku (10), a drugim końcem połączonym również obrotowo ze wspornikiem (13) sprzężonym w przegubie kolanowym z prowadnikiem (11) ramienia ciągnowego (6). Ramie ciągnowe (6) i ramie wspornikowe (7) wyposażone są w naprężacze sprężynowe (19) i (20). (3 zastrzeżenia)

G06F
G09B

W. 70436

19.05.1983

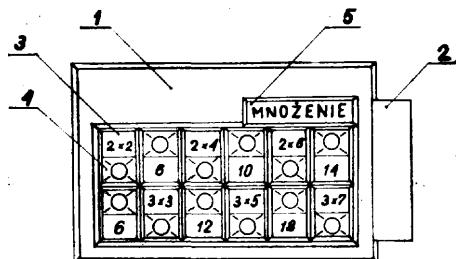
Stanisław Grabski, Warszawa, Polska (Stanisław Grabski).

Zabawka-komputerek, zwłaszcza do nauczania początkowego

Zabawka wykonana jest z tworzywa sztucznego i składa się z korpusu (1) przyjmującego formę prostopadłościenną kasety z bocznym wycięciem dla

umieszczenia w niej planszy hasłowej (2). Na płycie czołowej korpusu (1) znajdują się okienka (3) z umieszczanymi w nich **ruchomymi** przesłonami (4). Plansze (2) w **rzędach** poziomych zawierają hasła, **znaki** graficzne lub działania arytmetyczne, a bezpośrednio poniżej określenia odpowiadające **części** górnej.

Zabawka-komputer przeznaczona jest w zasadzie dla dzieci do lat siedmiu jako **pomoc** dydaktyczna w nauczaniu początkowym. (1 zastrzeżenie)



G06K

W. 69394

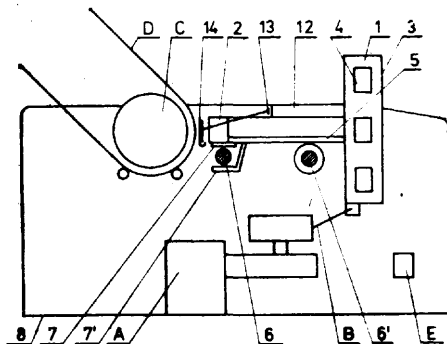
06.11.1982

Waldemar Karkosák, Stanisław **Zabłocki**, Warszawa, Polska (Waldemar **Karkosik**, Stanisław **Zabłocki**).

Kopiarka monitora ekranowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie **umożliwienia** uzyskania ciągłej linii zapisu, wyeliminowania konieczności **stosowania** papieru perforowanego oraz ułatwienia napraw i konserwacji kopiarki.

Kopiarka charakteryzuje się tym, że prowadnica igieł zawiera Ośmiu igieł piszących (2) połączonych z agrałkowymi sprężynami zwrotnymi osadzonymi promieniowo w korpusie (3), na którym **umieszczony** jest elektromagnes barwy taśmy (12). **Zwora** (13) elektromagnesu (12) sprzężona jest z dźwignią (14). Suport (5) jest **ułożyskowany** w jednej prowadnicy (**6'**), zaś w drugiej prowadnicy (**6**) jest podparty dwiema **równoległymi** płytkami (7, 7'). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 70046

09.03.1983

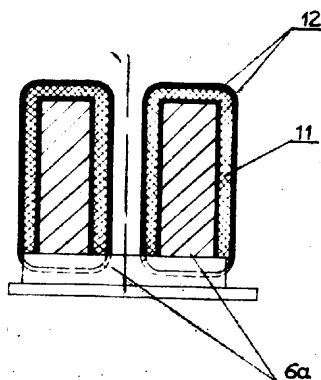
Rajner Blacheta, Sosnowiec, Jan Zidek, Katowice, Leon Dudek, Rybnik, **Polska** (Rajner Blacheta, Jan Zidek, Leon Dudek).

Transformator spawalniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji transformatora, która pozwoli **ła**y na eliminację **spadku** napięcia prądu **po** stronie wtórnej oraz **ułatwiłaby** jarzenie łuku i utrzymanie **go** podczas spawania. Transformator spawalniczy charakteryzuje się tym, że ma kondensator **umieszczony** na wtórnym uzwojeniu, a zwoje cewki pierwotnego uzwojenia i wtórnego uzwojenia owinięte są **izolacyjną** taśmą (11), na którą nałożona jest powłoka (12) z utwardzonej powierzchniowo żywicy. Transformator wyposażony jest ponadto w **układ** sygnalizacyjny sterowania wartości natę-

żenia prądu, zawierający sygnalizacyjne **lampki** oraz sygnalizacyjną lampę załączania do sieci.

Transformator znajduje zastosowanie w drobnych pracach spawalniczych gospodarstw rolniczych, w **warsztatach** spawalniczych itp. (1 zastrzeżenie)

H01H
G07C

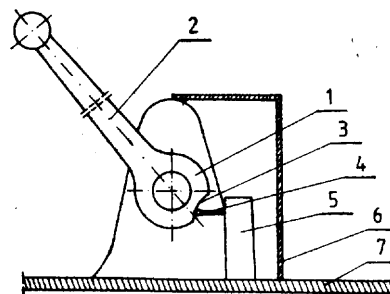
W. 70440

20.05.1983

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Pułtusk, Polska (Henryk **Karasiewicz**, **Andrzej** Maxczak, Mirosław Łuczak).

Piasta dźwigni,
włączająca licznik czasu pracy
przekaznika mocy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania **takiej** konstrukcji piasty dźwigni, która uprościłaby **wyko-**



nawstwo licznika czasu pracy przekąźnika mocy w ciągnikach poruszających **maszyny** rolnicze. Piasta ma wykonane **wgłębienie** (3), do którego przylega trzpień (4) wyłącznika krańcowego (5), włączonego w obwód elektryczny z **zegarem elektrycznym**.

Zmiana położenia dźwigni (2) powoduje **zmianę** położenia trzpienia (4) wyłącznika krańcowego, który włącza prąd do obwodu **elektrycznego** z licznikiem **czasu** pracy i uruchamia go lub wyłącza.

(1 zastrzeżenie)

H04R

W. 70466

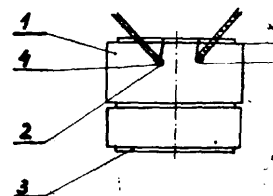
25.05.1983

Zakłady Wytwórcze Głośników „UNITRA-TONSIL”,
Września, Polska (Wiesław Białek, Zenon Adamski,
Ryszard Grądecki).

Element mocujący **licę**
i wyprowadzenia cewki drgającej
przetworników elektroakustycznych

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie **opracowania** **tańszej** konstrukcji elementu, która nie ograniczałaby zakresu jej stosowania ze **względów** estetycznych. Element według **wzoru** stanowi pasek papieru (1) z zamocowanymi na nim nitami metalowymi (2).

(1 zastrzeżenie)



**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 5/84**

Nr zgłoszenia	Int Cl. ³	Strona
1	2	3
233522	C07C	12
237221	B65G	9
237224	FC4D	29
237492	C67D	14
237526	C04B	11
237527	C04B	11
237539	C08L	17
237590	C67C	12
237666	C07C	12
237686	C08G	15
237719	B65D	8
237728	C07C	13
237742	C05G	12
237778	C01F	10
237786	CC8G	15
237787	(C8G	16
237789	C08G	16
237804	C08G	16
237805	C07C	13
237806	HOC	18
237833	C08G	16
237840	A61F	3
237882	C08K	17
237889	G01N	34
237894	F16K	21
237896	H04B	42
237897	G08B	39
237898	C07C	13
237899	F16F	30
237900	G10K	40
237902	B01J	4
237903	E21C	23
237919	C08G	16
237921	B23K	6
237923	G06F	38
237925	G01R	36
237926	C01B	10
237928	A01D	1
237930	B23P	6
237931	F15B	29
237932	E23F	5
237943	C25D	19
237944	G01R	36
237945	C07C	13
237946	C07C	13
237947	L06M	20
237948	B65H	9
237950	G05F	38
237956	B29H	7

Nr zgłoszenia	Int Cl. ³	Strona
1	2	3
237957	G08B	39
237958	C25D	19
237959	C09K	18
237961	C08L	17
237962	H01F	40
237964	C04B	11
237966	E06P	21
237969	D06P	21
237971	B65G	9
237972	C23G	19
237973	C25D	19
237974	E21D	25
237975	C04B	11
237976	C09D	18
237977	C67C	13
237985	E21C	23
237986	E02F	22
237987	C08L	17
237990	F16G	31
237992	B27L	7
237993	PC5D	8
237994	C03B	11
237996	F16J	31
237999	C10M	18
238000	C10M	18
238002	F15B	30
238003	B41B	8
238004	G06F	39
238006	B21D	5
238007	B23Q	6
238008	E23Q	7
238025	B21B	4
238026	G01N	34
238028	F02M	27
238029	C07D	14
238030	C23C	18
238039	F02M	27
238040	F02M	27
238041	F02M	28
238042	G01N	35
238043	G01L	34
238044	G01N	35
238051	E21D	25
238052	E21D	25
238053	E21D	25
238054	E21D	25
238055	E21D	26
238067	H05H	42
238068	G01G	33

1	2	3
238799	CCD	14
39045	C07D	5
239557	H02P	41
239683	A01N	2
239711	A01N	2
240237	C07D	15
240586 T	C21P	18
240599 T	A21B	2
240844 T	AC1G	1
240897 T	G01N	35
241330 T	F04D	22
241356	E21C	24
241374 T	E03D	22
241463 T	B24B	7
241473	A47B	3
241488 T	GC8B	40
241495 T	B01D	4
241534 T	G01N	35
241541 T	F16B	30
241550 T	F42B	32
241551 T	F43B	32
241566 T	H03J	41
241573	D06M	20
241589 T	E04F	22
241601 T	E21D	26
241607 T	G01R	36
241608 T	G01R	36

1	2	3
241666 T	G22B	4G
241675 T	DC7B	21
241698 T	E04F	23
241719 T	E21D	26
241733 T	E21C	24
242527	G01S	33
242565	F22D	5
242617	L06F	20
242666 T	F04B	28
242711	A01G	2
242712	E21C	24
242715	L05D	4
242717	F16D	30
242786 T	F04D	29
243079	F66C	9
243367	C09C	17
243397	G05D	37
243398	C05D	37
243399	G05D	38
243434	G01R	37
243479 T	FC4B	28
243690	F16K	32
243716	PC2H	41
243800	B00Q	8
243801	G05F	38
243833	C01G	10
243902	G01C	33

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP Nr 5/84**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
68651	A63F	45
69394	G06K	58
69408	A63F	45
69752	B60P	51
69829	B65G	52
69970	C03B	54
69985	B24B	49
70019	C02F	53
70046	F01F	58
70068	F65H	53
70100	A63F	46
70165	A21D	43
70178	F27D	56
70181	F65D	51
70201	A47J	45
70234	A47B	44
70236	B21L	48
70242	A47G	44
70308	EC4B	54
70309	B23B	48
70352	F25B	49
70370	F27G	50
70371	B27G	50
70396	B25B	49
70397	A61B	45
70402	B25F	50
70406	B65G	52
70407	B65C	47
70409	F25B	49
70429	B23B	48

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
70430	B02C	47
70431	F21D	55
70433	A01C	43
70434	F16G	55
70436	C06F	57
70437	A45C	43
70438	B01D	46
70439	A47B	44
70440	H01H	58
70441	P65D	51
70442	G01N	57
70445	F25C	56
70446	F25C	56
70447	B65G	52
70449	G02B	57
70454	B29C	51
70457	G01M	57
70459	A21B	43
70460	B63H	51
70463	B21D	47
70466	H04R	59
70483	B66F	53
70485	B U J	47
70489	B01D	46
70490	I21V	55
70491	B23K	49
70966	E01F	54
70991	F16K	55
70992	F16K	55

SPROSTOWANIA

Nr BUP	Str.	Nr zgłosz.	Jest	Powinno być
26/1980	84	W. 63443	B23K W. 63749 12.02.1980	B23K W. 63443 01.01.1980
26/1980	85	W. 63749	B22K W. 63789 19.02.1980	B23K W. 63749 12.02.1980
15/1981	37	P. 226660	P. 226600	P. 226660
20/1981	40	P. 222872	P. 228872	P. 222872
24/1982	7	P. 231138	B22B	F02B
24/1982	38	P. 231104	F23Ö	F23Q
24/1982	57	W. 67963	B23O	E23Q
24/1982	57	W. 67989	B23O	B23Q
24/1982	64	W. 68725	F66C	B66C
26/1982	13	P. 231722	B30K	B30B
3/1983	22	P. 232276	Marian Opalka	Maria Opalka
,9/1983	31	P. 233381	F27N	F27B
10/1983	23	P. 233660	B01E	B01F
10/1983	39	P. 237379	G05P	G05D
10/1983	52	W. 68874	F47D	F17D
11/1983	8	P. 233795	B30K	E?CE
11/1983	31	P. 233891	E04N	E04E
11/1983	64	W. 69429	C10D	G10D
12/1983	11	P. 234103	B32N	B32B
15/1983	11	P. 240124	B16D	F16D
15/1983	6	P. 236944 T	B40B	E30B
15/1983	30	P. 234670	B64H	B63H
16/1983	10	P. 238411 T	B23O	B23Q
18/1983	28	P. 241089	F05F	E05F

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	4
Dział C - Chemia i metalurgia	.10
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	20
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	22
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	27
Dział G - Fizyka	33
Dział H - Elektrotechnika	41
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	60

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	43
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	46
Dział C - Chemia i metalurgia	53
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	54
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	55
Dział G - Fizyka	57
Dział H - Elektrotechnika	58
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	62

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych **oddziałach**,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają **prenumeratę** wyłącznie w urzędach pocztowych **nadawczo-oddawczych** właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - **Książka** - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP **XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o **50%** dla **zleceńodawców** indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.**

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY :

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł

INDEKS