

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 6 (268) Warszawa 1984

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym, według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r., w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku **lub** wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku W „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 g 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - **NBP** V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. **7811**
g 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
g 44 - wpłaty za usługi, poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. pocztowa 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1983 r. Ark. wyd. 9,36, ark. druk. 8,5. Papier druk sat. kl. IV, 60 g, 61X86. Nakład 2735 + 25 egz.

Cena **200**

zł

INDEKS

Prasowe Zakłady Graficzne RSW „Prasa-Książka-Ruch” w Łodzi, ul. Armii Czerwonej 28 Z. 3502/83

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 12.03.1984r.

Nr 6 (268) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 241539 T 15.04.1983

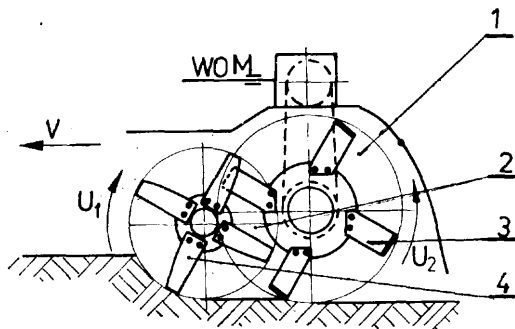
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Walde-
mar Góral, Janusz Roszczenko).

Kombinowany zespół uprawowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu umożliwiającego zmniejszenie nakładów energetycznych w czasie jego pracy, w stosunku do znanych zespołów gryzujących o tej samej szerokości.

Zespół składa się z globogryzarki (1) o nożach kątowych (3), zespolonej z pomocniczym bębnum nożowym (2) wyposażonym w noże proste (4). Noże (4) bębna pomocniczego (2) pracują w przestrzeni między tarczową globogryzarki (1), gdzie dokonują wstępnej deformacji objętościowej i postaciowej gleby sprzyjającej obniżeniu globalnego oporu skrawania globogryzarki.

Obniżenie to zachodzi w wyniku spadku poziomu oporów cięcia, odrywania i deformacji warstwy poddawanej obróbce. (2 zastrzeżenia)



A22C P. 241787 T 03.05.1983

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marek Szewczuk).

Sposób jednoczesnego pozyskiwania konsumpcyjnego mięsa i skór garbarskich z rekinów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia racjonalnego zagospodarowania złowionych ryb.

Sposób polega na tym, że rekina oprawia się do postaci latern, najkorzystniej przedtem dzieląc go na segmenty, przy czym podziału na segmenty dokonuje się cięciem poprzecznym, zwłaszcza w płaszczyźnie prostopadłej do linii kręgosłupa, najlepiej tuż przed otworem odbytowym, po czym z segmentu przedniego, po odcięciu głowy, przecięciu powłoki brzusznej, usunięciu wnętrzości i rozcięciu grzbietu po jednej stronie kręgosłupa, wyizolowuje się, prowadząc cięcie na linii styku mięsa o ciemnym zabarwieniu i mięsa jasnego, dwie symetryczne, grzbietowe laterny i dwie symetryczne, boczne laterny oraz wydziela się jednolity płat skóry, zaś z tylnego segmentu, po rozcięciu od strony brzusznej wzdłuż tworzącej, wydziela się jednolity płat skóry i wyizolowuje się dwie symetryczne tylne laterny. (1 zastrzeżenie)

A22C P. 241789 T 03.05.1983

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Mariusz Kosmowski, Wojciech Wołoszyk).

Sposób patroszenia kalmarów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu patroszenia kalmarów i urządzenia realizującego ten sposób, w którym następuje całkowite oddzielenie części głowowej, ramion, wnętrzości, płetwy ogonowej, struny i tuby, na oddzielne przemysłowo przydatne elementy.

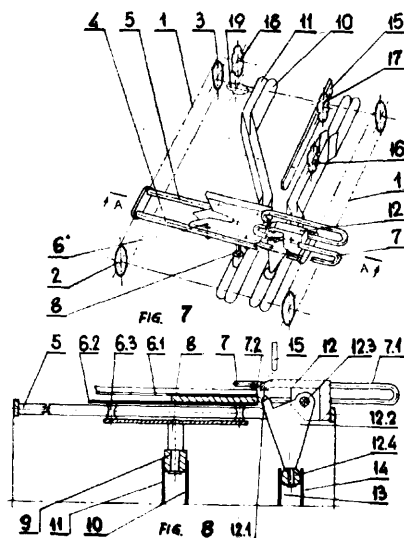
Sposób charakteryzuje się tym, że ciało kalmara po poddaniu wstępnej, podwójnej orientacji przestrzennej w poziomie, z której pierwsza orientacja polega na jednoznacznym ustaleniu położenia kalmara w miejscu wiązania części głowowej z płaszczem na elemencie roboczym orientującym to wiązanie w momencie ustalenia położenia z trzech stron, a druga orientacja polega na jednoznacznym ustaleniu punktu połączenia płetwy z częścią grzbietową płaszcza kalmara, jest poddawane usuwaniu wnętrzości wraz z częścią głowową i ramionami po uprzednim naruszeniu ich wiązania w miejscu połączenia z częścią grzbietową przez poosiowe, dwupunktowe, liniowe nacięcie szczelinami lub dwupunktowe nakłucie cięciami, z jednoczesnym zrealizowaniem umocowania w miejscu strony grzbietowej płaszcza od góry i od dołu za nasadę pióra kal-

mara i jego następnym posuwistym wyrwaniem realizowanym wzdłuż osi ciała. Po zrealizowaniu lub w trakcie końcowej realizacji tych ruchów następuje całkowite oddzielenie od płaszcza jako elementów podstawowego odrębnie ramion, części głowowej bez wnętrzości, samych wnętrzości, pióra i płetwy.

Urządzenie zawiera dwucięgnowy przenośnik łańcuchowy, szczebelkowy (1), opasany na dwu zespołach kół zębatych łańcuchowych (2 i 3), z których przynajmniej jeden jest zespołem napędzającym, zaopatrzony w rozpięte pomiędzy jego cięgnami równoległe do osi zespołów kół zębatych łańcuchowych (2 i 3), liczne, jednakowe co do wymiarów i budowy, i przesuwne w tej osi zespoły robocze. Składają się one z dwu, najkorzystniej jednakowych, prowadnic (4 i 5) z osadzonym na nich uchwytem płetwy kalmara (6), mającym w górnej, zewnętrznej części nieckę (6, 1) z wycięciem szczylinowym uchwyty płetwy kalmara i umieszczoną pod nią blachę podtrzymującą (6.2) płetwy kalmara, zaopatrzona w co najmniej cztery pionowoosiowe rolki prowadzące (6.3) prowadnic (4 i 5).

Rolki zaopatrzone są w osadzony pod spodem pionowoosiowy sworzeń (8) z umieszczoną na jego wolnym końcu rolkę ślizgową (9), mieszczącą się suwliwie w kanale krzywkowym, utworzonym przez dwie, równoległe do siebie, płaskie płozy sterujące - przednią (10) i tylną (11). Płozy są utwierdzone do korpusu urządzenia. Ponadto urządzenie ma odrębny element orientujący (7), mający dwa bliźniacze prety prowadzące (7.1) i element nadrywający (7.2) wnętrzości kalmara. Nieruchomo względem prowadnic (4 i 5) umieszczony jest zespół uchwyty pióra (12), składający się ze szczęki górnej (12.1) uchwyty oraz ruchomej względem niej szczęki dolnej (12.2) uchwyty pióra, posadowionej na sworzniu (12.3) i zaopatrzonej w dolnej części w rolkę czopa (12.4) wprowadzoną w nieruchomo umocowaną do korpusu urządzenia prowadnicę.

Prowadnica jest utworzona z listwy prowadzącej przedniej (13) i listwy prowadzącej tylnej (14). W końcowej, wylotowej części urządzenia, w osi toru przebiegu niecki (6.1), jest ustawiona pionowoosiowo, dociskająca, nieruchoma listwa (15), będąca uchwytem łba kalmara. Ma ona pod sobą umieszczony zespół noży (16) i równoległe do niej umieszczony w końcowej części inny zespół noży (17). Nad końcowym odcinkiem kanału krzywkowego utworzonego przez prowadnice (10 i 11) jest umieszczony zespół noża (18) lub zespół noża (19). (12 zastrzeżeń)



A22C

P. 241790 T

03.05.1983

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Dawgiało, Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Wiktor Kołodziejski, Edward Kołakowski, Piotr Bykowski).

Sposób dokładnej separacji pancerzy ze skorupiaków morskich, szczególnie z kryla antarktycznego uwzględniający usuwanie nadmiaru fluoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji nadmiaru fluoru w wytwarzanych wysokobiałkowych produktach spożywczych i paszowych.

Sposób polega na wyciskaniu jadalnych części ciała skorupiaków z zewnętrznych pancerzy, przeprowadzeniu jadalnych składników ciała skorupiaków w stan rozproszenia koloidalnego przez zdyspergowanie ich w środowisku wodnym, a następnie oddzieleniu pancerzy ze zdyspergowanej mieszaniny, przy czym wyciskanie jadalnych części ciała z pancerzy przeprowadza się przez zgniatanie cienkiej warstwy skorupiaków w klinowej przestrzeni utworzonej przez zbiegające się sztywne lub elastyczne powierzchnie o zmiennej szerokości szczeliny wyjściowej i przestrzeni zgniatania, zależnie od grubości zgniatanych skorupiaków, jednak nie większej niż pięciokrotna przeciętna szerokość ciała poszczególnych egzemplarzy przetwarzanych skorupiaków, po czym wyciśnięte jadalne składniki ciała skorupiaków przeprowadza się w stan rozproszenia koloidalnego poprzez rozтворzenie ich mieszaniny z pancerzami wodą wprowadzoną w takiej ilości, aby jej ogólna zawartość w uzyskiwanym układzie składającym się z wody, zdyspergowanych w niej jadalnych składników skorupiaków i z pancerzy była nie mniejsza niż 83%, a korzystnie większa niż 87% i energiczne, turbulentne, krótkotrwałe dyspergowanie.

(1 zastrzeżenie)

A23N

P.

242307

01.06.1983

Pierwszeństwo: 01.06.1982 - Kanada (nr 404, 223)

Centre De Recherche Industrielle du Quebec, Ste-Foy, Quebec, Kanada (Adrian Barbulescu, Rodrigue Boulet, Denis Lessard).

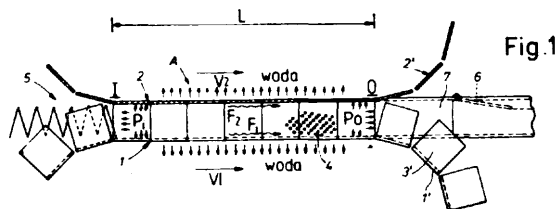
Urządzenie do ciągłego usuwania cieczy z wilgotnej masy i sposób ciągłego usuwania cieczy z wilgotnej masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowanie sposobu i urządzenia, które pozwoliłyby na ciągłe usuwanie cieczy z wilgotnej masy, nawet w obecności obcych ciał lub cząsteczek wprowadzonych do urządzenia wraz z tą masą.

Urządzenie zawiera przewód (A), o przekroju prostokątnym przez który wymieniona wilgotna masa przemieszcza się, mający perforowane boczne ścianki (1, 2) umieszczone co najmniej na odcinku roboczym przewodu (1) - (9), środki (5) wytwarzające stopniowo i narastająco osiowe ciśnienie we wnętrzu wilgotnej masy; środki przesuwające boczna ściankę (1) przewodu, przemieszczając wilgotną masę wzdłuż co najmniej odcinka przewodu zawierającego perforowane boczne ścianki (1, 2) wytwarzając dynamiczne siły tarcia pomiędzy wewnętrzną powierzchnią perforowanej ścianki a wilgotną masą, określając obszar ciśnienia o wartości niższej od ciśnienia osiowego, wytwarzając przy tym różnicę ciśnień w masie powodującą wpływ cieczy z masy w kierunku poprzecznym do kierunku ruchu masy, a następnie wpływ z przewodu (A) poprzez perforowane ścianki boczne (1, 2).

Sposób ciągłego usuwania płynu z wilgotnej masy polega na tym, że przeprowadza się wilgotną masę przez przewód mający perforowane ścianki boczne; wytwarza się ciśnienie osiowe we wnętrzu wilgotnej masy; przesuwają się co najmniej jedną z perforowanych ścianek bocznych przemieszczając masę i wytwarzając pomiędzy bocznymi ściankami a wilgotną masą dynamiczną siłę tarcia tworząc ciśnienie, które jest niższe od wymienionego ciśnienia osiowego; przy czym pomiędzy perforowanymi bocznymi ściankami a wilgotną masą tworzy się obszar o niższym ciśnieniu, co powoduje, że płyn zawarty w wilgotnej masie płynie poprzecznie do kierunku ruchu masy i wypływa z przewodu przez perforowane boczne ścianki.

(41 zastrzeżeń)



A24D

P. 242638

22.06.1983

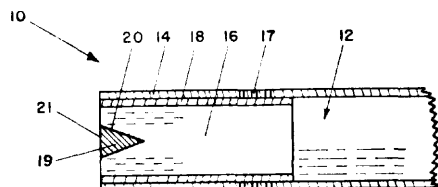
Pierwszeństwo: 22.06.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 391, 024)

Brown and Williamson Tobacco Col, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles G. Lamb, Harry S. Porenski).

Filtr papierosowy

Celem wynalazku jest opracowanie prostego układu filtru wentylowanego umożliwiającego, przy normalnym spadku ciśnienia, odchylenie kierunku przepływu dymu od osi filtru.

Filtr zawiera centralną, zasadniczo stożkową przegrodę (19), na usznikowym końcu, ze stożkowo ukształtowaną ścianką (20), rozszerzającą się w zasadniczym kierunku przepływu dymu poprzez filtr dla zmiany kierunku dymu wypływającego ze środka filtru, w czasie jego użycia. Przegroda jest zasadniczo nieprzepuszczalna dla dymu i kieruje dym opuszczający filtr w kierunku zasadniczo odchylonym pod kątem od obrzeża filtru. W filtrze, korzystnie są także wykonane rowki wentylacyjne powietrza na usznikowym końcu filtru dla zapewnienia mieszania się uchodzącego dymu i wentylującego powietrza w usznikowym zakończeniu filtru. (14 zastrzeżeń)



A24D

P. 242676

24.06.1983

Pierwszeństwo: 24.06.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 391 883)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles G. Lamb, Robert A. Sanford).

Filtr papierosowy

Celem wynalazku jest zapewnienie właściwej wentylacji powietrza przy zachowaniu walorów smakowych dymu.

Filtr papierosowy ma otoczony przepuszczającą powietrze osłonką (20), najkorzystniej cylindryczną, fil-

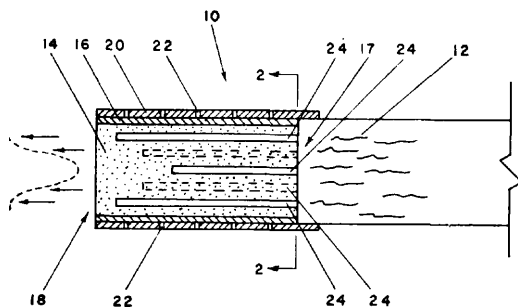


FIG. 1

tracyjny wkład (14), mający wiele zaślepionych na jednym końcu kanałów (24), z których każdy ma otwór na tym końcu wkładu filtracyjnego, do którego wpływa dym, i jest ułożony najkorzystniej wzdłuż wkładu filtracyjnego, na określonym odcinku, mniejszym od długości wkładu filtracyjnego. (6 zastrzeżeń)

A61F

P. 238162

07.09.1982

Włodzimierz Wojciechowski, Tadeusz Kęcik, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wojciechowski, Tadeusz Kęcik).

Soczewka oczna

Celem wynalazku jest zapewnienie trwałego położenia soczewki w oku podczas długiego okresu jej użytkowania.

Soczewka oczna, przeznaczona do zamocowania w oku w miejsce naturalnej soczewki oka według wynalazku składa się z soczewki optycznej (1), do obrzeża której zamocowane jest ramię (2) uchwytu poprzez oprawę (3). Na końcu ramienia (2) uchwytu znajduje się element mocujący (4), a po przeciwnej stronie soczewki (1), symetrycznie w stosunku do ramienia uchwytu, zamocowany jest wspornik (5). (4 zastrzeżenia)

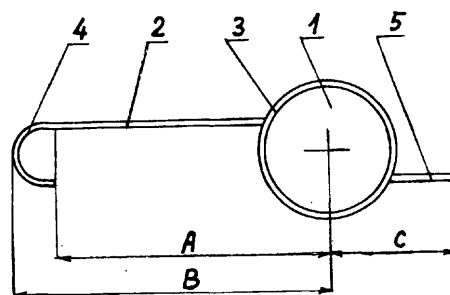


Fig. 2

A61M

P. 243592

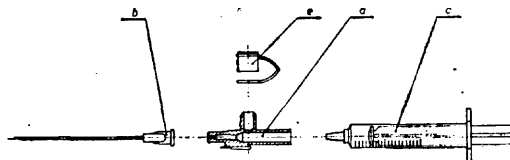
01.09.1983

Eligiusz Szewczyk, Wanda Nowak-Szewczyk, Kutno, Polska (Eligiusz Szewczyk, Wanda Nowak-Szewczyk).

Łącznik jednorazowego użytku do wielorazowego podawania leków - VENS

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika umożliwiającej wielokrotne podawanie leków bez konieczności każdorazowego wkłuwania igły i dodatkowe podłączenie drenu do wlewu kropłowego oraz eliminującej możliwość zabrudzenia strzykawki krwią pacjenta.

Łącznik ma kształt walca (a) lub stożka z bocznymi skrzydełkami. W górnej jego części wykonany jest dodatkowy otwór z kofnerzem, zaś obydwa wejścia łącznika są zabezpieczone korkami-kapturkami (e). (4 zastrzeżenia)



A62G

P. 241732 T

29.04.1983

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Marian Paczkowski)

Sposób aktywnego gaszenia pożarów, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych

Celem wynalazku jest opracowanie bezpiecznego, skutecznego i taniego sposobu gaszenia, zwłaszcza dużych pożarów przy użyciu zamglonych gazów inertnych.

Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie gaszenia pożaru, przy otwartych przepustach tamowych przepłukuje się zaognioną przestrzeń zamglonymi gazami inertnymi w czasie potrzebnym na zinertyzowanie atmosfery gazowej w wyrobisku i koniecznym na zalanie ogniska pożarowego wodą. Czas przepłukiwania określa się na podstawie kryterium termicznego przenoszenia cieczy, wyrażonego przez stosunek strumienia ciepła przejmowanego przez górotwór na drodze przepływu zamglonych gazów inertnych do strumienia ciepła wznoszonego z tymi gazami. Następnie w drugiej fazie gaszenia pożaru, przy zamkniętych przepustach tamowych ochładza się ognisko pożarowe wodą naniesioną podczas przepłukiwania zaognionej przestrzeni, na drodze przejmowania i przenoszenia ciepła głównie w parze wodnej. Po drugiej fazie korzystnie wypełnia się izolowaną przestrzeń wyrobiska strumieniem rozpylonego ciekłego azotu i zacieśnia stopniowo pole pożarowe. (3 zastrzeżenia)

A63B

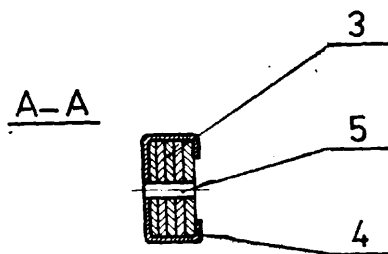
P. 238076

30.08.1982

Janisław Zwoliński, Warszawa, Polska (Janisław Zwoliński).

Rama rakiety do gry w tenisa ziemnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ramy rakiety tenisowej o niskim koszcie wytwarzania. Rama składa się z wielowarstwowej listwy z drewna (3) obłożonej wzdłużnie taśmą metalową (4) tak, że długość obłożenia taśmą metalową (4) w przekroju poprzecznym ramy jest mniejsza od obwodu listwy (3). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 237103

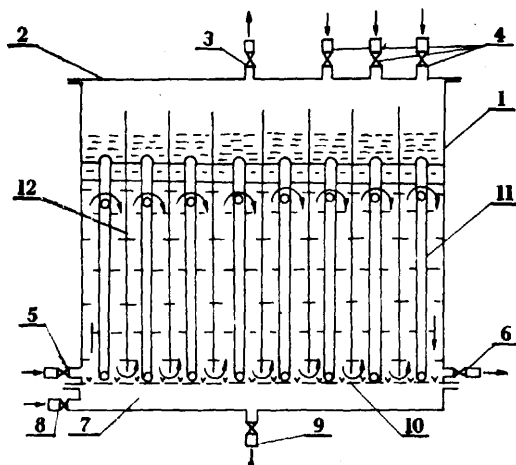
25.06.1982

Polska akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Józef Kabała).

Wielostopniowy filtr próżniowo-ciśnieniowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji filtra umożliwiającej filtrację w sposób ciągły przez kolejne stopnie i po odpowiednim zagęszczeniu przemywanie z ciągłą repulpacją osadu z powierzchni filtrującej.

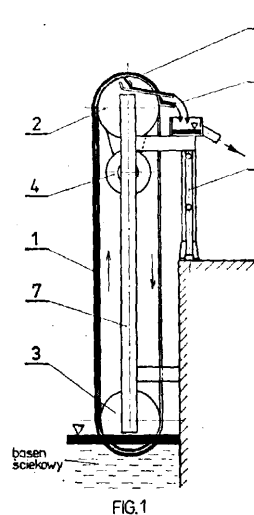
Filtr wyposażony w pionowy i zamknięty zbiornik (1) z dnem i otworami lub dyszami, przez które wprowadza się sprężony gaz, ma pomiędzy pionowymi i równoległymi płytami filtrującymi (11), które są w nim umieszczone i przylegają do dna i ścian zbiornika (1), szczelne przegrody (12), których końce tworzą szczeliny nad dnem i pod pokrywą (2), stanowiące stopnie filtru. (1 zastrzeżenie)



Urządzenie do oddzielania z powierzchni cieczy innej nie mieszającej się z nią cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności procesu oddzielania cieczy.

Urządzenie wyposażone jest w metalową taśmę (1) bez końca napiętą na bębnach (2) i (3), wprawianą w ruch postępowy. Oba bębny są węższe od taśmy. W pobliżu górnego bębna (2) z wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnią taśmy stykają się skrobaki (5) i (6). (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 238149

06.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska;

Instytut Gornowo-Dziela im. A. A. Skoczyńskiego GIPROUGLEMASZ, Moskwa, ZSRR (Michail Bragirskij, Igor Iszczuk, Michail Safonow, Krzysztof Karowiec, Piotr Rosmus, Jerzy Pawelczyk).

B01D

P. 238130

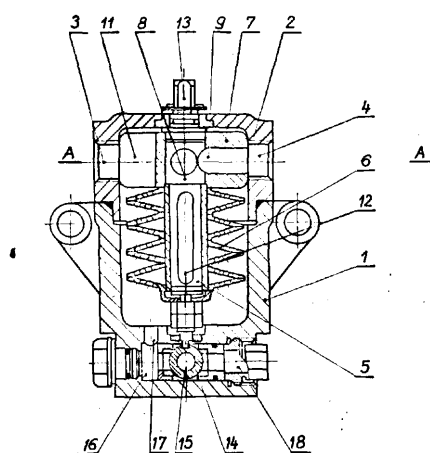
03.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Malczewski, Jerzy Wiejacha).

Filtr

Celem wynalazku jest zwiększenie efektywności procesu przemycania elementów filtrujących w celu ich oczyszczenia z zanieczyszczeń nagromadzonych w czasie pracy.

Filtr do cieczy mechanicznie zanieczyszczonych, stosowany zwłaszcza w urządzeniach zraszających przewidzianych do zwalczania zapylenia wytwarzanego przy urabianiu węgla kombajnami ścianowymi, zaopatrzony jest w obrotową, rozdzielającą tarczę (7) osadzoną w osi wałka (5), na którym zamocowane są elementy filtrujące (6). Obrotowa, rozdzielająca tarcza (7) ma centralny, pionowy przelotowy (8) i **łączące się z nim poziome otwory promieniowe (9) usytuowane względem siebie pod kątem 90°**. Obrotowa, rozdzielająca tarcza (7) zaopatrzona jest ponadto w przelotowy rowek (11) usytuowany naprzeciw poziomego otworu (9). Wałek (5) ma natomiast pionowy kanał (12), dzięki któremu wewnątrz wałka (5) połączone jest z centralnym otworem (8) i wewnątrz kadłuba (1). (1 zastrzeżenie)

**B01D****P. 237212**

10.09.1982

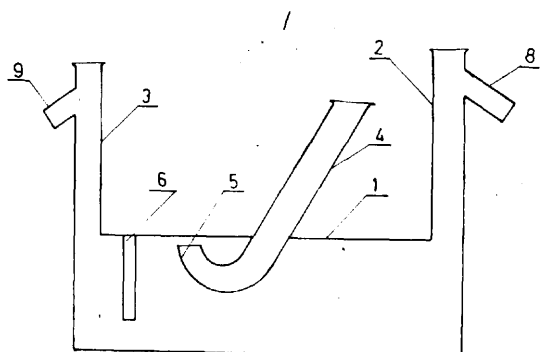
Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Roman Bartel, Andrzej Graffstein).

Urządzenie do grawitacyjnego rozdzielania nierozpuszczających się wzajemnie faz ciekłych

Celem wynalazku jest wyeliminowanie dodatkowego mieszania się cieczy.

Wynalazek ma zastosowanie w zakładach, stosujących paliwa płynne, rafineriach, zakładach przemysłu chemicznego, oczyszczalniach ścieków.

Urządzenie stanowi zbiornik (1), mający rurkę wlotową (4) mieszanki rozdzielanych faz ciekłych, co najmniej dwie rurki wylotowe fazy cięższej (3) i fazy lżejszej (2) oraz co najmniej jedną przegrodę (6) nie sięgającą dna. Rurka wlotowa (4), według wynalazku jest odchylona od pionu o kąt nie mniejszy niż 15°, przy czym część rurki (4), znajdująca się poniżej powierzchni cieczy jest zagięta tak, że jej koniec wylotowy tworzy kolanko (5), którego wylot jest skierowany ku górze. (2 zastrzeżenia)

**B01J****P. 238137**

02.09.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ryszard Górski, Stanisław Trybuła, Jerzy Nosek, Jacek Klimiec, Stanisław Pawlak, Jerzy Świądrowski, Józef Grzesio, Ludwik Zalewski).

Sposób wytwarzania katalizatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora o zwiększonej aktywności, stosowanego w procesach selektywnego uwodarniania wiązań nienasyconych.

Sposób wytwarzania katalizatora, zawierającego w swoim składzie Cu, Ni, Mg, Mn i Mo, stosowanego w procesach redukcji, przez **wytrącenie** przy pomocy **alkalii nierozpuszczalnych związków miedzi i niklu** z roztworów ich azotanów, a **następnie** łączenie ich ze związkami magnezu, manganu i molibdenu z zastosowaniem operacji suszenia i prażenia, charakteryzuje się tym, że magnez, mangan i molibden wprowadza się do składu katalizatora w podanej kolejności na drodze mechanicznego zmieszania stałej mieszaniny związków miedzi i niklu z zawiesiną **MgO**, wysuszenia mieszaniny, trójskładnikowej w temperaturze do 398 K, nasyceń otrzymanej stałej mieszaniny trójskładnikowej wodnym roztworem rozpuszczalnej soli manganu, kolejnym wysuszeniu i następnym wyprężeniu mieszaniny **czteroskładnikowej** w temperaturze od 398 K do 923 K, nasyceń mieszaniny czteroskładnikowej wodnym roztworem rozpuszczalnego związku molibdenu, zakwaszonym kwasem azotowym do pH 1 i następnym wysuszeniu od 390 K do 880 K w ciągu 6 godzin. (3 zastrzeżenia)

B01J**P. 241622 T**

22.04.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Józef Bukała, Bolesław Osiewicz).

Sposób otrzymywania stałych superkwasów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania stałych superkwasów, służących do izomeryzacji **alkilowania** i niskotemperaturowego krakingu węglodorów parafinowych.

Sposób wytwarzania stałych superkwasów polega na tym, że nanosi się kwasy Lewisa na ruchome złożo kationitu będącego sulfonowanym kopolimerem styrenu z **diwinylobenzenem**. (6 zastrzeżeń)

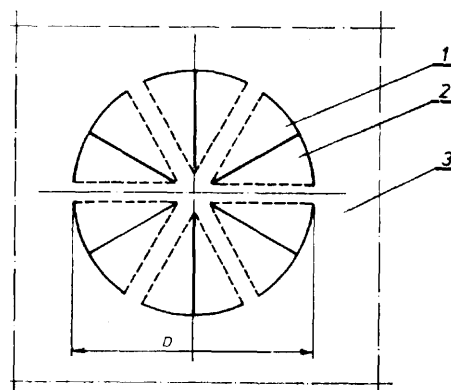
B01J**P. 241686 T**

28.04.1983

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Janusz Brydak).

Półka do aparatów kolumnowych do kontaktowania gazów i cieczy

Przedmiotem wynalazku jest półka do aparatów kolumnowych do kontaktowania gazów i cieczy stosowanych w procesach wymiany masy.



Półka ma szereg elementów zawirowujących, z których każdy utworzony jest z sześciu segmentów, korzystnie sześciu usytuowanych dośrodkowo, a każdy ma postać wycinka kołowego naciętego wzdłuż osi symetrii, zaś utworzone przez nacięcie segmentu dwa skrzydełka (1, 2) są odgięte wzdłuż jego krawędzi promieniowych na przemian w górę i w dół od płaszczyzny **półki o kąt $\alpha = 30-60^\circ$** . (1 zastrzeżenie)

B01J C01B **P. 241771 T** 04.05.1983

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Hanna Hoser).

Katalizator **zeolityowy** i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora zeolitowego charakteryzującego się wysoką aktywnością i wysoką selektywnością, a także doskonałą **stabilnością** katalityczną, szczególnie przydatnego w procesach niskotemperaturowego przetwarzania węglodorów.

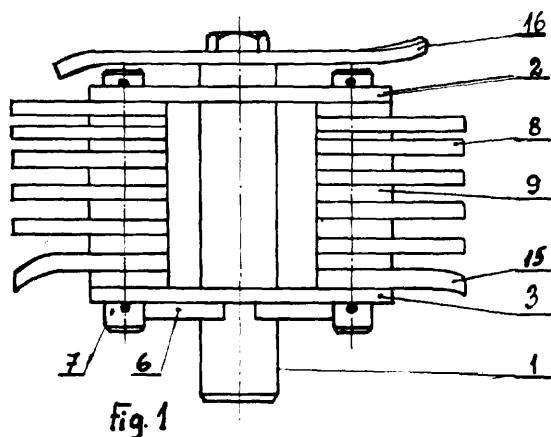
Katalizator zeolitowy typu fojazytu zawiera kationy glinu w częściowo zdealuminowanej sieci zeolitu Y, w ilości równoważącej co najmniej 45% początkowych jonów sodowych. Sposób wytwarzania katalizatora **ALNaY-dealuminowanego** charakteryzuje się prowadzeniem wymiany jonowej w silnie kwaśnym środowisku $\text{pH} = 3,5 - 4,2$ co jest możliwe jedynie przy zachowaniu dostatecznie wysokiego stężenia jonów **Al^{3+}** w środowisku wymiany, stanowiącego czynnik prewencyjny zachowania struktury krystalicznej, (2 zastrzeżenia)

B02G **P. 238148** 04.09.1982

Stefan Szotkiewicz, Krotoszyn, Polska (Stefan Szotkiewicz).

Uniwersalna głowica do rozdrabniania materiałów paszowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia liczby narzędzi, w jakie wyposażane są rozdrabniacze oraz wyeliminowania grzania się rozdrabnianego materiału paszowego przy jednoczesnej wielokrotnie zwiększonej wydajności rozdrabniania.



Uniwersalna głowica ma zabierakowe elementy w postaci tarcz (2 i 3) **osadzonych na nośnym** trzpieniu (1) mające współosiowe, przelotowe otwory na koncentrycznych średnicach i nośne sworznie (7) osadzone w tych otworach. Na sworzniach (7), pomiędzy zabierakowymi tarczami (2 i 3) ustalone są rozdrabniające płytki (8), które poprzedzielane są dystansowymi tulejkami (9) o grubościach tak dobranych, aby płytki zostały ustalone na sworzniach w linii śrubowej.

(14 zastrzeżeń)

B03B
B03D

P. 238154

06.09.1982

Kombinat **Górnico-Hutniczy** Miedzi Zakłady Bada-
wcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska
(Andrzej Grotowski, Kazimierz **Zmudziński**, Jan Oleś).

Sposób otrzymywania siarczkowych koncentratów miedzi

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie umożliwienia prze-
robu siarczkowych lub siarczkowo-tlenkowych rud
miedzi, nie nadających się do przerobu wprost metodą
flotacji lub metodą wzbogacania grawitacyjnego.

Sposób **otrzymywania** siarczkowych koncentratów
miedzi, w którym w pierwszym etapie poddaje się siar-
czkową lub siarczkowo-tlenkową rudę miedzi praże-
niu utleniającemu w temperaturze $500-800^\circ\text{C}$, według
wynalazku polega na tym, że w prażeniu utleniającym
przeprowadza się zawarte w rudzie siarczki w związ-
ki typu siarczanów, tlenkosiarczanów, siarczynów itp.,
po czym tak wyprażoną rudę poddaje się segregacji
z dodatkiem $0,5-1,5\%$ NaCl oraz $1,2-1,8\%$ węgla w
temperaturze $720-850^\circ\text{C}$ oraz w czasie $0,5-1,5\text{h}$, a na-
stępnie produkt segregacji zawierający miedź w posta-
ci siarczkowej, flotuje się przy użyciu skantogenianów
w ilości **200-400 g/t** i **α -terpineolu** lub oleju sosno-
wego w ilości **200-300 g/t**. (1 zastrzeżenie)

B05D
G11B

P. 241519 T

14.04.1983

Akademia **Techniczno-Rolnicza** im. J.J. **Śniadeckich**,
Bydgoszcz, Polska (Jerzy Ignasiak, Włodzimierz So-
kół, Ewa Ignasiak, Jerzy Wieluński).

Sposób ciągłego nanoszenia lakieru magnetycznego
na ruchome podłoże

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu ciągłego
nakładania warstwy lakieru magnetycznego o równo-
miernej i bardzo małej grubości.

Istota wynalazku polega na tym, że lakier magnety-
czny wytłaczany jest ze szczeliny o grubości powyżej
 $0,3\text{ mm}$ zbudowanej z materiału **nieferrromagnetyczne-**
go, na podłożu również nieferrromagnetyczne porusza-
jące się po magnesie o przekroku poprzecznym w
kształcie litery C, tak że szczelina ekstrudera umiej-
scowiona jest tuż powyżej szczeliny magnesu, a wy-
pływająca ciecz znajduje się w silnym polu magnety-
cznym, charakteryzującym się wyjątkowo dużą skła-
dową podłużną indukcji magnetycznej skierowanej ku
dołowi i wynoszącą powyżej $0,17\text{ T}$. (3 zastrzeżenia)

C08G

P. 241547 T

18.04.1983

Wyższa Szkoła **Iżnierska** im. Kazimierza Pułaskie-
go, Radom, Polska (Tomasz Prot, Maria Wilczek, Hen-
ryka Cieślińska).

Sposób modyfikowania żywic fenolowo-
formaldehadowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwięk-
szenie elastyczności żywic fenolowo-formaldehodo-
wych.

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu 100 cz. wag. żywicy nowolakowej lub rezolowej, albo mies-
zanyiny składników zawierającej 100 cz. wag. żywicy
nowolakowej lub rezolowej z $2\text{ do }30\text{ cz. wag.}$ N-
hydroksymetylenokaprolaktamu w temperaturze od
 $313\text{ do }393\text{ K}$, w czasie od $10\text{ do }240\text{ minut}$.

(7 zastrzeżeń)

B21B

P. 241908 T

10.05.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Bogusław Górecki, Jerzy Karcz, Wojciech Leśniak, Dariusz Paluchowski, Roman Wusatowski).

Sposób wytwarzania rur na trzpieniu kształtowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego stosowanie grubościennych rur wsadowych i kucie szerokiego asortymentu rur gotowych z ograniczonej liczby rur wsadowych.

Sposób wytwarzania rur na trzpieniu kształtowym polegający na wprowadzeniu rury w ruch posuwisto-obrotowy i odkształcaniu jej na zewnętrznej powierzchni w płaszczyźnie prostopadłej do jej osi podłużnej charakteryzuje się tym, że po wprowadzeniu do rury trzpienia i wprowadzeniu rury w ruch posuwisto-obrotowy, a trzpienia tylko w ruch obrotowy poddaje się rurę kuciu na całym obwodzie po zewnętrznej powierzchni w płaszczyźnie prostopadłej do jej osi wzdłuż krzywej opisanej równaniem:

$$X = \ln \frac{1 + \sqrt{1 - y^2}}{y} - \sqrt{1 - y^2}$$

z tym, że kucie odbywa się na odcinku ukształtowanej części trzpienia nie przesuwającego się wraz z uformowaną rurą. (1 zastrzeżenie)

B21F

P. 238192

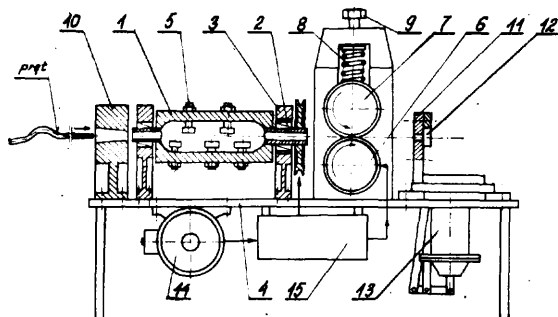
08.09.1982

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jan Matz, Roman Soroko).

Urządzenie do prostowania, czyszczenia i cięcia prętów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prostowania, czyszczenia i cięcia prętów, a zwłaszcza zwinionych w kręgi prętów wytwarzanych w hutach, przeznaczonych na identyczne wyroby, wykonywane w produkcji masowej lub w długich seriach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego jednocześnie prostowanie, czyszczenie i cięcie prętów.



Urządzenie oprócz znanego zespołu złożonego z silnika (14), przekładni redukcyjnej (15), i kół: dolnego (6) i górnego (7), zawiera obrotowy bęben (1) umocowany na łożyskach (2) z osiowymi otworami. W bębnie (1) zamocowany jest w co najmniej dwóch rzędach zespół ślizgowych elementów prostujących (5), które rozmieszczone są wzdłuż osi przesuwu prostowanego pręta. Prostowany pręt przeciągany jest w osiowych otworach łożysk oraz między rzędami wirujących, ślizgowych elementów prostujących (5). (3 zastrzeżenia)

B21J

P. 241910 T

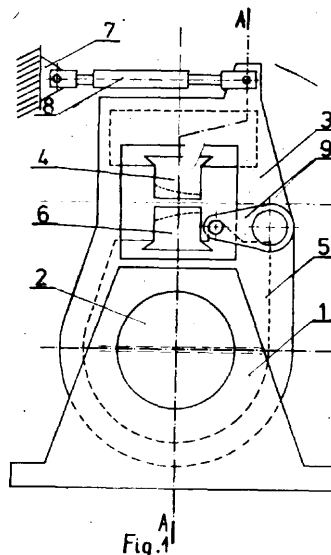
10.05.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Bogusław Górecki, Jerzy Karcz, Wojciech Leśniak, Dariusz Paluchowski, Roman Wusatowski).

Urządzenie do plastycznego kształtowania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia umożliwiającego w sposób ciągły odkształcenie plastyczne elementów wydłużonych rur i wyrobów o przekroju zamkniętym o stałym względnie zmiennym przekroju wzdłużnym.

Urządzenie do plastycznego kształtowania metali o przekroju zamkniętym i otwartym zwłaszcza okrągłym składające się ze stojaka (1) podtrzymującego na którym osadzony jest wał (2) mimośrodowy a na nim ułożyskowane są obudowy (3) ramowe wraz z osadzonym w nich kowadłem (4) górnym oraz obudowa (5) z kowadłem (6) dolnym charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedno kowadło zabudowane w każdej obudowie na elementach ruchomym umożliwiającym ilościowe zabudowanie kowadeł jak również ich nastawianie zarówno w poziomie jak i w pionie, przy czym obudowy połączone są ze sobą cięgnami (9) regulowanymi, a obudowy ramowe połączone są z punktami stałymi elementami (8) o długości regulowanej, oraz ma wał napędowy o mimośrodkach wzajemnie przesuniętych o kąt $180^\circ \pm 20^\circ$. (2 zastrzeżenia)



B22C

P. 238184

09.09.1982

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zbigniew Gawlikowski, Jerzy Salwa, Józef Świątek, Władysław Longa, Jan Kowalczyk, Wiesław Zadęcki, Janusz Sarwa).

Powierzchnie odlewnicze zabezpieczające przed ciekłym metalem powierzchnie robocze form i rdzeni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pokrycia odlewniczego gwarantującego równomierne naniesienie warstwy ochronnej na zabezpieczane powierzchnie robocze form i rdzeni.

Pokrycie odlewnicze według wynalazku składa się z ujednolodnionej mieszaniny krzemu, węgla krzemowego, grafitu, dwutlenku krzemu, stanowiącej reaktywny kompleks oraz gliny ogniotrwałej i ewentualnie talku, przy czym granulacja ziarn komponentów jest mniejsza od 0,5 mm, natomiast zawartość krzemu i dwutlenku krzemu wynosi co najmniej 41%, zawartość węgla krzemowego co najmniej 13%, grafitu co najmniej 1,8%, gliny ogniotrwałej co najwyżej 12,1%, a talku co najwyżej 0,3%. (2 zastrzeżenia)

B22C

P. 238210

10.09.1982

Odlewnia Żeliwa i Emaliernia „Kamienna”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Andrzej Wątek, Maria Tuśnio).

Olajowa masa formierska na rdzenie odlewnicze

Przedmiotem wynalazku jest masa formierska przeznaczona do wykonywania małych i zwartych rdzeni do odlewów maszynowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy formierskiej zawierającej produkty odpadowe z procesu wytwarzania margaryny.

Masa składa się z piasku kwarcowego jako osnowy, lepiszcza i innych dodatków stosowanych w odlewnictwie. Zawiera ona w szczególności od 2,5 do 3 części wagowych oleju parafinacyjnego z procesu wytwarzania margaryny oraz od 0 do 5 części wagowych ziemi parafinacyjnej z tego procesu. (1 zastrzeżenie)

B22C

P. 238211

10.09.1982

Odlewnia Żeliwa i Emaliernia „Kamienna”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Andrzej Wątek, Maria Tuśnio, Krzysztof Rzeszowski).

Olajowa masa formierska na rdzenie odlewnicze

Przedmiotem wynalazku jest masa formierska przeznaczona do wykonywania małych i średnich rdzeni do odlewów maszynowych stalowych i żeliwnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy formierskiej do produkcji której można wykorzystać produkty odpadowe z procesu wytwarzania margaryny. Masa składająca się z piasku kwarcowego jako osnowy, lepiszcza i innych dodatków stosowanych w odlewnictwie zawiera od 0,1—6,0 cz. wag. katalizatora niklowego z procesu wytwarzania margaryny. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 242987

13.07.1983

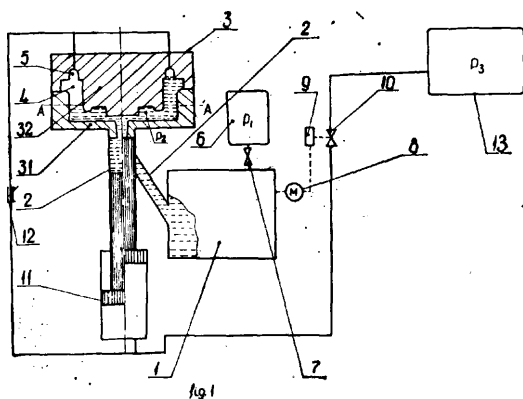
Pierwszeństwo: 14.07.1982 - Bułgaria (nr 57405)

Institut po Metalosnane i Technologia na Metalite, Sofia, Bułgaria (Ivan Dimov Nikolov).

Sposób odlewania ciśnieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odlewania ciśnieniowego, który zapewni regulowanie przebiegu napełniania formy i krystalizacji w każdej części odlewu i umożliwi uzyskanie możliwie najmniejszych strat energii i wysokich właściwości fizyczno-mechanicznych wytworzonego odlewu.

Sposób odlewania ciśnieniowego polega na tłoczeniu ciekłego metalu z pojemnika (1) na ciekły metal do formy odlewniczej (3) i na skutek różnicy ciśnień między pojemnikiem (1) na ciekły metal a formą odlewniczą (3) zostaje ona wypełniona. Po wypełnieniu formy odlewniczej (3) aż do określonej wysokości wy-



twarzania się w niewypełnione pustej przestrzeni formy odlewniczej dodatkowe ciśnienie gazu, które jest zasadniczo wyższe od wartości chwilowej ciśnienia gazu w formie odlewniczej. Dodatkowe ciśnienie można utrzymywać na stałym poziomie lub podwyższać aż do całkowitego skrzepnięcia metalu w formie odlewniczej. (3 zastrzeżenia)

B23B

P. 238167

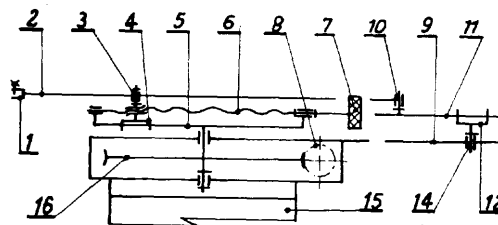
06.09.1982

Fabryka Form Metalowych „Ponar-Formet”, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Kłysz).

Przyrząd do toczenia promieni zewnętrznych, wewnętrznych, wklęsłych i wypukłych w różnych położeniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia prącochłonności i materiałochłonności wykonania części obrotowych z kształtem promieniowym.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że oprawka (1) noża tokarskiego jest związana poprzez ramiona prostowodu (2) z przegubem walcowym (3) osadzonym na przesuwym suporcie (4) i przegubem walcowym (10) zamocowanym na ramieniu przesuwnym (11) w prowadnicy (12) połączonej obrotowo z korpusem (9). (1 zastrzeżenie)



B23D

P. 243005

14.07.1983

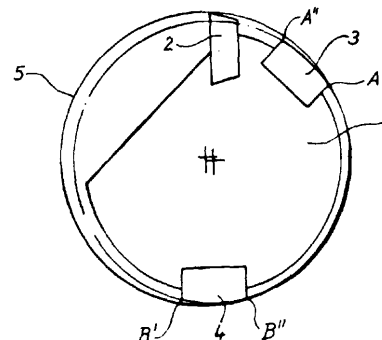
Pierwszeństwo: 17.07.1982 - RFN (nr P 322679.91)

MAPAL Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG, Aalen, Republika Federalna Niemiec (Dieter Kress).

Rozwiertak jednonożowy

Przedmiotem wynalazku jest rozwiertak jednonożowy z listwami przewodniczymi o współśrodkowym względem osi narzędzia okręgu obrotu.

Fig. 1



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości listew przewodniczych. Rozwiertak charakteryzuje się tym, że listwy przewodnicze (3, 4) mają mniejszy promień krzywizny niż ścianka otworu, oraz są tak umieszczone, że przylegają do ścianki (5) otworu w swym środkowym obszarze obwodowym. Listwy przewodnicze (3, 4) są osadzone rozłączenie na głowicy nożowej (1), są symetryczne względem ich poprzecznej płaszczyzny środkowej oraz zawierają nacięcia na obu końcach. (6 zastrzeżeń)

B23K

P. 238151

06.09.1982

Huta Baildon, Katowice, Polska (Marian Lorkiewicz, Jan Sitko, Henryk Wachowiak).

Elektroda zasadowa do spawania stali żaroodpornych

Przedmiotem wynalazku jest elektroda zasadowa do spawania stali żaroodpornych ze sobą lub ze stalą konstrukcyjną, składająca się z rdzenia ze stali chromowo-niklowo-manganowej i otuliny zawierającej węglany zasadowe, składniki żużłotwórcze i składniki stopowe. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności stopiwa na pękanie w wysokich temperaturach.

Elektroda wagowo składa się z rdzenia ze stali zawierającej: C = max 0,08%; Mn = 5,5–7,0%; Si = 0,2–0,8%; Cr = 18,5–21,0% i Ni = 9,0–10,5% i otuliny zawierającej wagowo 32–40% zasadowych węglianów, 40–48% fluorytu, 2–8% krzemianu cyrkonu, 0–3% manganu, 5–10% żelazokrzemu, 2–6% żelazochromu i 3–6% Rudy chromu. (1 zastrzeżenie)

B24B

P. 238122

01.09.1982

Fabryka Urządzeń Mechanicznych „PONAR-Pabianice”, Pabianice, Polska (Stanisław Denuszek).

Urządzenie do ostrzenia frezów piłkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zautomatyzowania ostrzenia frezów piłkowych na uniwersalnych szlifierkach narzędziowych i na szlifierkach do płaszczyzn z poziomą osią ścierniczą.

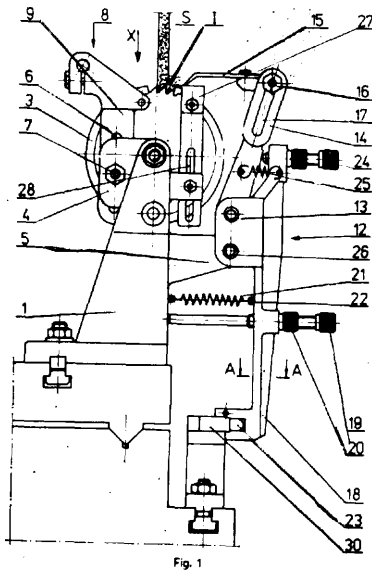


Fig. 1

W urządzeniu według wynalazku ostrzony frez (3) mocowany jest obrotowo do korpusu (1), wyposażonego w podstawę do mocowania na stole obrabiarki oraz dwa wsporniki (4 i 5) usytuowane po przeciwnych stronach mocowanego freza, z których jeden (4) ma zespół (8) ciernego docisku freza (3), a drugi (5) ma obrotowo zamocowaną na sworzniu (26) dwuczłonową dźwignię (12), której człony górny (14) i dolny (18) są wzajemnie obrotowo połączone sworzniem (13), usytuowanym nad sworzniem (26).

Dźwignia (12) ma na swym członie górnym (14) mocowaną nastawnie zapadkę (15) do współpracy z zębami ostrzonego freza (3), a w swym członie dolnym (18) usytuowany nad sworzniem (13) zespół (4, 25) nastawy położenia członu górnego (14) względem członu dolnego (18), oraz pod sworzniem (26) ma kolkę (23), współpracującą z krzywką (30) mocowaną do stałej części obrabiarki sprężyną rozciąganą (21), mocowaną do dźwigni (12) i korpusu (1), oraz zespół (19, 20) regulacji skoku dźwigni (12). (2 zastrzeżenia)

B24C

P. 243034

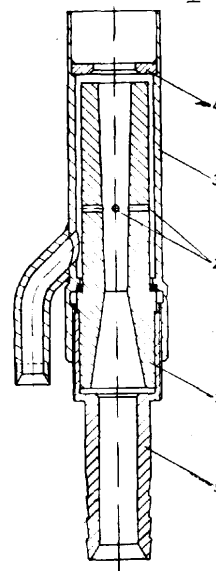
14.07.1983

Instytut Morski, Gdynia, Polska (Janusz Oltuszewski, Jerzy Sławiński).

Urządzenie do bezpyłowego strumienno-ściernego oczyszczania powierzchni w otwartym obiegu ścierniwa

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powstawania szkodliwego zapylenia otoczenia w czasie obróbki oraz stosowania pary przegrzanej o dużym ciśnieniu.

Urządzenie składa się z dyszy czyszczącej (1) i nasadki (3), osadzonej na dyszy czyszczącej (1). Nasadka (3) ma umocowany za końcówką dyszy (1) pierścień (4). Dysza czyszcząca (1) ma na swym obwodzie otwory (2), umożliwiające dopływ wody lub pary do strumienia ścierniwa przechodzącego przez dyszę. (3 zastrzeżenia)



B27C

P. 241818 T

04.05.1983

Rzeszowska Fabryka Mebli, Sędziszów Młp., Polska (Jan Zwolak, Kazimierz Skorupski, Jan Przywara).

Wiertarko-obcinarka do wymiarowych przedmiotów drewnianych lub z tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest wiertarko-obcinarka, zwłaszcza do obcinania na wyznaczony wymiar długości, przedmiotów drewnianych lub z tworzyw sztucznych oraz wiercenia w nich odpowiednio rozmieszczonych otworów.

Wiertarko-obcinarka wyposażona jest w dwa zespoły pił tarczowych (8 i 9) usytuowane na prawej i lewej części łoża oraz połączone z nim poprzez płyty suportowe (2 i 3). Z każdą płytą suportową (2 i 3) połączone są przesuwne suporty (12 i 13) z zespołami wiertarskimi, poziomym i pionowym. Zespoły wiertarskie zawierają wiertarki oraz siłowniki hydrauliczne lub pneumatyczne. Ponadto wiertarko-obcinarka ma podpory elementu obrabianego, które w górnej części mają gniazda ustalające, natomiast w dolnej są połączone z prowadnicą związaną z łożem obrotowo poprzez łożyska. (1 zastrzeżenie)

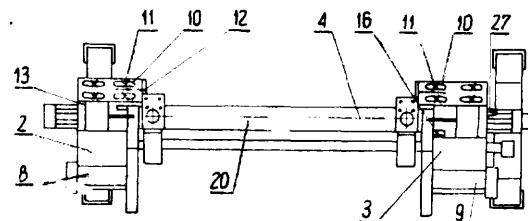


Fig. 2.

B28B

P. 241825 T

05.05.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych „Prozemak”, Warszawa, Polska (Jacek Omyliński, Andrzej Nowak, Marian Nejman).

Sposób kształtowania gramatury zwłaszcza kobierca włókna mineralnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego równomierne ukształtowanie gramatury kobierca włókna mineralnego.

Sposób polega na sterowaniu prędkością (przenośnika (4)) linii technologicznej oraz wydatkiem pompy dozującej (7) wtryskującej środek wiążący do kształtujących się włókien na dyskach (3) rozwiłkniarki ławy mineralnej. Sterowanie to powoduje sygnał odbierany przez miernik (9), którego nadawcą jest głowica (8) stanowiąca źródło promieniowania jonizującego przenikającego przez kobierzec (5) z włókna mineralnego.

(1 zastrzeżenie)

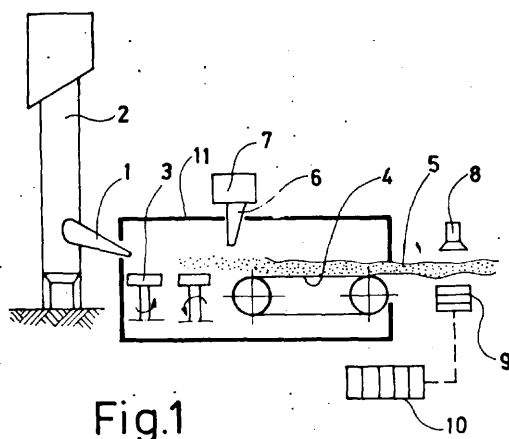


Fig.1

B28B

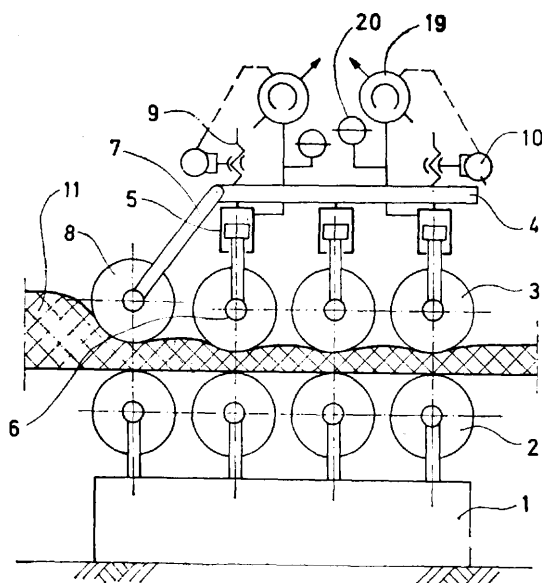
P. 241826 T

05.05.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych „Prozemak”, Warszawa, Polska (Jacek Omyliński, Bogusław Romaszewski, Zbigniew Skarbek, Edward Gelbert).

Sposób wytwarzania płyt ze wstęgi włókna mineralnego i urządzenie do wytwarzania płyt z włókna mineralnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania efektywnej technologii wytwarzania płyt termo- i dźwiękochłonnych z włókna mineralnego.



Sposób według wynalazku polega na wstępnym zgnieceniu kobierca wełny mineralnej oraz jego sprasowaniu i utwardzeniu w komorze polimeryzacyjnej, przy czym operację wstępnego sprasowania powtarza się kolejno co najmniej dwa razy, zaś zabieg polimeryzacji sprasowanego kobierca następuje pomiędzy płytami dwu przeciwbieżnych przenośników.

Urządzenie według wynalazku stanowiące prasę oraz współpracującą z nią komorą polimeryzacyjną, charakteryzuje się tym, że prasa zaopatrzona jest w most górny (4) z amortyzatorami hydraulicznymi (5), na których tłoczykach są osadzone walce prasujące (3) współpracujące z odpowiadającymi im walcami stałymi (2) osadzonymi w korpusie (1) prasy.

(2 zastrzeżenia)

B29B

P. 241860 T

06.05.1983

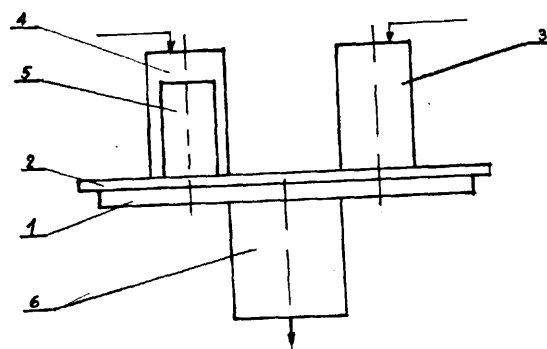
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Heim, Tomasz Maliszewski, Ryszard Sitarek).

Urządzenie do doprowadzania składników do mieszalnika przy odlewaniu przedmiotów z tworzyw wieloskładnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia zapewniającego dobre i równomierne ogrzanie składników tworzywa.

Urządzenie do doprowadzenia składników do mieszalnika przy odlewaniu przedmiotów z tworzyw wieloskładnikowych w podwyższonych temperaturach, złożone ze zbiorników z polimerami oraz usytuowanym pod nimi mieszalnikiem, charakteryzuje się tym, że zbiorniki (3, 4 i 5) są ustawione na płycie sterującej (1)), wyposażonej w kanały, zaopatrzone w zawory odcinające, łączące zbiorniki (3, 4 i 5) między sobą bądź z mieszalnikiem (6).

(1 zastrzeżenie)



B41F

P. 241248

29.03.1983

Pierwszeństwo: 06.09.1983 - RFN (nr P-23230061.8)

Kufner Textilwerke GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Josef Hefele).

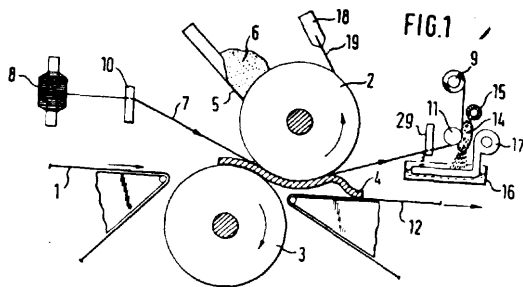
Urządzenie do zadrukowywania części powierzchni giętkich materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania jak najmniejszym kosztem dokładnego odfekowania zadrukowanych części materiału oraz zmniejszenia zużycia pasty.

Urządzenie do zadrukowywania części powierzchni giętkich materiałów, wykroi lub pojedynczych części tkanin, dzianin, runa, skóry, futer i im podobnych, pastowatymi masami, metodą wkłesłodrukową ma walec drukarski (2) do posmarowania pastą oraz walec dociskowy (3), tworzące między sobą szczelinę do drukowania. W obrębie szczeliny do drukowania przebiega pasmo (7) nici biegnących obok siebie, dokoła części obwodu walca drukarskiego (2), które są odciągane od walca drukarskiego ponad urządzeniem (12) do odprowadzania zadrukowanych części materiału. Pasma (7)

nici jest poruszane z prędkością różniącą się od prędkości obwodowej walca drukarskiego (2). Pasma (7) nici może przebiegać w obrębie szczeliny do drukowania w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu obwodowego walców, lub w odwrotnym kierunku.

(16 zastrzeżeń)



B41K

P. 238180

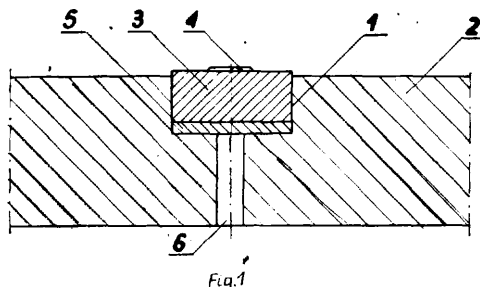
07.09.1982

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Ewa Żąbek, Jerzy Borowy, Erwin Twardzik).

Znacznik do znakowania wyrobów ogniotrwałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** znacznika umożliwiającego estetyczne i czytelne znakowanie wyrobów ogniotrwałych, zwłaszcza zasadowych. Znacznik składa się z walcowego znacznika (3) osadzonego w gnieździe (1) umieszczonym w stemple (2). Pod znacznikiem (3) umieszczona jest podkładka kompensująca (5).

(1 zastrzeżenie)



B60C

P. 242417

08.06.1983

Pierwszeństwo: 02.07.1982 - Węgry (nr 2167/82)

Magyar Vagon - es Gépgyár, Győr, Węgry.

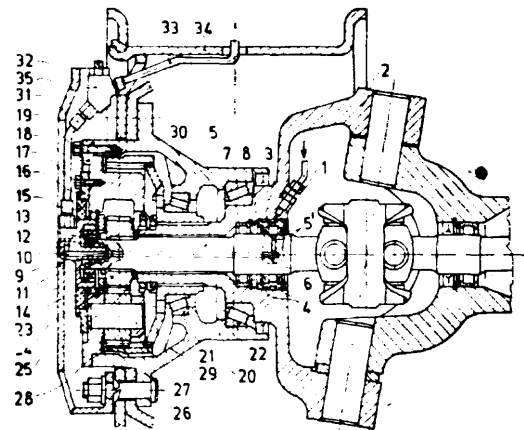
Zespół zasilania **powietrzem** opon pneumatycznych mechanizmu jezdnego pojazdu samochodowego, z przekładnią planetarną piasty koła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu zasilania, który **umożliwiałby** regulację doprowadzenia powietrza i kontrolę ciśnienia powietrza w oponach z kabiny kierowcy, przy zapewnieniu niezbędnej szczelności.

Istota wynalazku polega na tym, że przy końcu półoski (5) umieszczone jest łożysko prowadzące (14), którego płaszcz zewnętrzny wchodzi w gniazdo elementu przyłączeniowego (9) wyposażonego w otwór (10) prowadzenia powietrza, podczas gdy występ środkowy elementu przyłączeniowego (9) **poprzez** człon uszczelniający (11) wchodzi w środkowy otwór półoski, a krawędź zewnętrzna elementu przyłączeniowego (9) jest poprzez elastyczną wkładkę (15) połączona ze stroną czołową jarzma (18) przekładni planetarnej piasty koła.

Konstrukcja według wynalazku umożliwia za pomocą prostych środków niezawodne doprowadzenie powietrza do opon pneumatycznych mechanizmów jezdnego pojazdu **samochodowego** z przekładnią planetarną piasty **koła**.

(5 zastrzeżeń)



B60D

P. 242928

08.07.1983

Pierwszeństwo: 08.07.1982 - Węgry (nr 2227/82)

Taurus Gumiipari Vállalat, Budapest, Węgry (Ilo-ná Tatay, Gusztáv Gündisch, Jenő Mádi, László Palotás, Gyula Subotics).

Sprężysty mieszek **samonośny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej, taniej i prostej konstrukcji mieszka o niezawodnym działaniu.

Sprężysty mieszek samonośny, zwłaszcza do pojazdów, utworzony przez **żebra**, umieszczone z odstępem wzajemnym i połączone z członami wiążącymi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że grubość członów wiążących (6) łączących żebra (5) jest na co najmniej dwóch przeciwnych bokach sprężystego mieszka **samonośnego** mniejsza, niż grubość **żebier** (5), a ponadto żebra (5) i członki wiążące (6) są wykonane jako **jednocześnie**.

(10 zastrzeżeń)

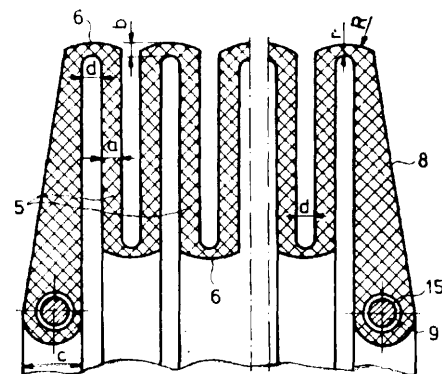


Fig. 3

B60J

P. 243783 T

15.09.1983

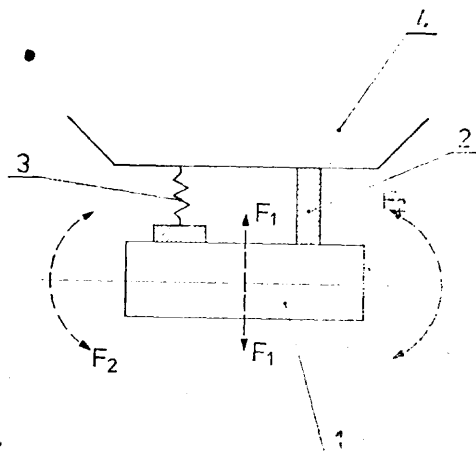
Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Bogdan Niełtowski, Antoni Sliwiński, Janusz Sułocki).

Sposób obniżenia hałasu we wnętrzu samochodu osobowego Fiat 126 p

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu hałasu we wnętrzu samochodu osobowego Fiat 126p.

Sposób polega na tym, że zmniejsza się podatność na drgania płata dachu nadając mu kształt czaszowej skorupy i/lub formując wręgi. Równocześnie dobiera się czas relaksacji amortyzatora sprężynowo-gumowego (3) zawieszenie zespołu napędowego (1), zrównując go z czasem relaksacji amortyzatorów gumowych (2), eliminując drgania torsyjne tego zespołu napędowego (1).

Powiększa się także grubość dywanika dźwiękoizolacyjnego półki za tylnym oparciem: w części poziomej - dwukrotnie, a w części pionowej - o połowę.
(1 zastrzeżenie)



B61F

P. 238072

28.08.1982

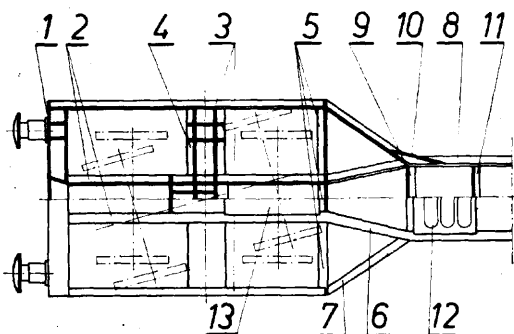
Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Tadeusz Reczuch).

Podwozie kratownicowe, zwłaszcza do wagonów
- cystern

Podwozie wg wynalazku zapewnia obrót wózka o odpowiednio duży kąt w czasie przechodzenia wagonu przez łuk toru o małym promieniu.

W tym celu od czołownicy (1) biegną dwie belki wewnętrzne (2) i dwie belki zewnętrzne (3) równoległe do osi wagonu na przestrzeni zajmowanej przez wózek, połączone w środku długości belką skrętową (4) i na końcu belką poprzeczną (5), a następnie poprzez ukośne belki (6) i (7) przechodzą w belki nośne (8).

Takie uytuowanie elementów podwozia i jednocześnie wyeliminowanie ukośnic tworzą przestrzeń zapewniającą swobodny skręt wózka.
(2 zastrzeżenia)



B61H

P. 238102

30.08.1982

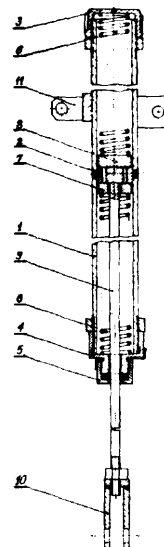
Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Jan Karpiński).

Łącznik sprężysty do przestawiania hamowności
wagonów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji łącznika sprężystego do ręcznego przestawiania hamowności wagonu kolejowego z pozycji „próżny” na „ładowny” i odwrotnie, przy pomocy tablicy nastawczej, gdy w układzie pneumatycznym hamulca wagonu zastosowany jest zawór rozrządczy niemieckiej firmy Knorr typu KE2—A12b.

Łącznik sprężysty składa się z zamkniętej nakrętkami (3) i (4) tulei (1) i trzpienia wewnętrznego (9) mającego na swym końcu poszerzoną średnicę, w którym

w połowie długości tulei (1) osadzony jest na stałe pierścień wewnętrzny (2). Wewnątrz tulei (1) umieszczone są dwie sprężyny (6) o jednakowej ilości zwojów, oparte na krążkach (7) i (8) znajdujących się z obydwu stron pierścienia (2), przy czym przez otwór o krążku (7) przechodzi trzpień (9). Taka konstrukcja łącznika pozwala na to, że gdy jedna ze sprężyn (6) pracuje, druga pozostaje nieruchoma. Łącznik ten pracuje również jako sztywne ciągło.
(1 zastrzeżenie)

B62B
A63C

P. 240177 T

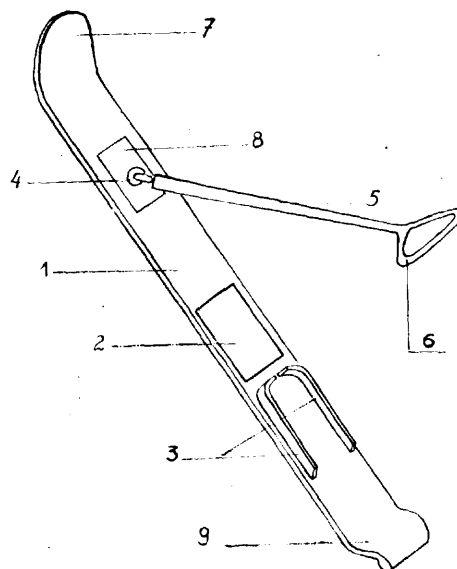
13.01.1983

Zdzisław Grabowski, Konin, Polska (Zdzisław Grabowski).

Przyrząd do ślizgowego zjeżdżania z ośnieżonego
stoku

Przyrząd stanowi jedna płoza (1) o specjalnym kształcie podobnym do narty, mająca w połowie swej długości wiązanie narciarskie (2) dla stopy wykroczonej osoby zjeżdżającej i bezpośrednio za tym wiązaniem ograniczniki (3) ruchów do przodu i na boki stopy wykroczonej, w postaci dwu równoległych listew zagiętych ku sobie w przedniej części.

Pomiędzy dziobem (7), a wiązaniem narciarskim (2) przyrząd ma zamocowany na przegubie (4) wspornik (5), w którego górnej części znajduje się uchwyt (6) dla dłoni osoby zjeżdżającej. W tylnej części płozy znajduje się urządzenie hamujące (9) w postaci zgrubienia i górnodolnego zagięcia.
(2 zastrzeżenia)



B62D

P. 241155 T

22.03.1983

Fabryka Maszyn Rolniczych, Kunow, Polska (Ryszard Stępień, Stanisław, Bińczak, Jan Juszak, Ryszard Kwapisz, Witold Tulisza).

Uniwersalna przyczepa rolnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy uniwersalnej przyczepy rolniczej na bazie znanego podwozia jednoosiowego przystosowanego do współpracy z ciągnikiem, znanego podbieracza i kosiarki i roztrzasača obornika oraz burt niskich i wysokich.

Uniwersalność przyczepy uzyskano w ten sposób, że na belkach podłużnych (1) podwozia zamocowane zostały zawiasy (5) w kształcie korytek z otworami i gniazdami do mocowania zaczepów (6), przyspawanych do końcówek pałaków burt wysokich, dolnej części aparatu roztrzasającego oraz dolnych poprzeczek burt niskich. Zaczep (6) ma kształt korytka z otworem i bolcem (10), który wchodzi do środka zawiasy (5) i opiera się bolcem (10) o jej gniazdo, a zatyczka (11) przechodząca przez otwory tworzy układ zawiasowy połączenia. Na belce poprzecznej podwozia zamocowane zostały cztery płytki z otworami do osadzania ich w gniazdach wsporników kosiarki. W przedniej części belki podłużnych (1) zamocowane są dwa wsporniki (2) z otworami do mocowania zaczepów (3) podbieracza.

(1 zastrzeżenie)

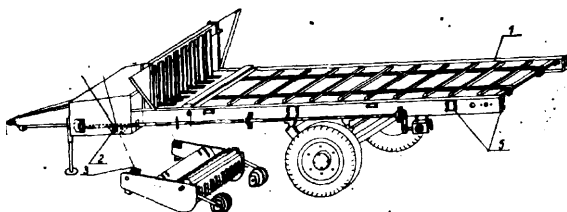


Fig. 1

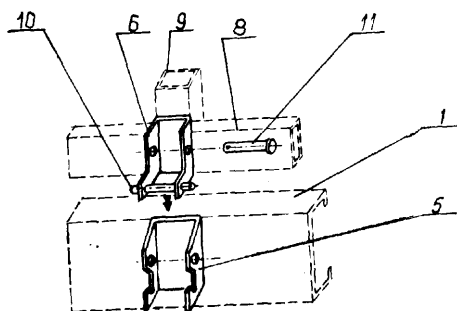


Fig. 6

B63B

B65G

A01K

P. 237672

28.07.1982

Solbjørn Jacobsen, Tórshavn, Dania (Solbjørn Jacobsen).

Sposób przenoszenia połowu ryb z trału na statek i urządzenie do przenoszenia połowu ryb z trału na statek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połowu ryb przy niesprzyjających warunkach pogodowych.

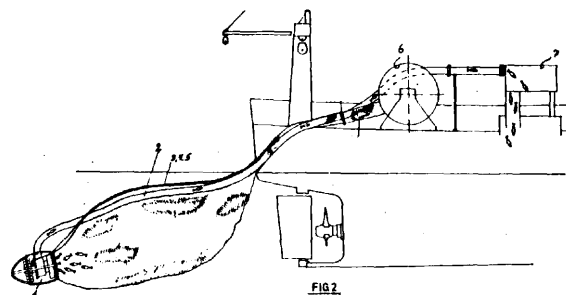
Sposób polega na tym, że montuje się w worku trałowym pompę, dla trału przymocowuje się przewody pompowe, hydrauliczne, elektryczne, pneumatyczne biegnące w kierunku wlotu trału, a następnie w górę w kierunku statku, przed opróżnieniem trału z ryb wciąga się go na pokład na tyle, aby złączyć te przewody z przewodami znajdującymi się na statku,

po czym włącza się pompę i przepompowuje się ryby na pokład. Następnie po skończeniu przepompowywania przewody rozłącza się i stawia się trał do ponownego łowienia ryb. W czasie przepompowywania ryb statek cały czas płynie, a jego prędkość dostosowuje się do ilości zasilającej pompę mieszanki wodno-rybnej.

Urządzenie do przenoszenia połowu ryb z trału na statek ma pompę (1) przymocowaną do worka trałowego, przewody pompowe (2) i przewody hydrauliczne (3), elektryczne (4), pneumatyczne (5) przymocowane również do trału, a biegnące w kierunku jego wlotu, przy czym przewody (2, 3, 4, 5) są zaopatrzone w elementy umożliwiające połączenie ich z przewodami pompowymi i urządzeniem napędowym znajdującym się na statku.

8

zastrzeżeń



B63B

A45F

P. 238194

08.09.1982

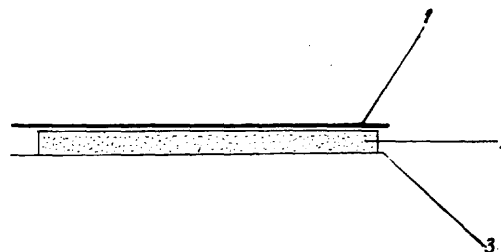
Stocznia Ustka, Ustka, Polska (Marian Lewandowski, Władysław Górecki, Krzysztof Korzeniewski).

Powłoka namiotowa, zwłaszcza do namiotów dla łodzi ratunkowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji powłoki chroniącej namiot przed zimnem.

Powłoka namiotowa, składająca się z wodoszczelnej powłoki (1) zewnętrznej i wodoszczelnej powłoki (3) wewnętrznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma warstwę (2) termoizolacyjną o grubości 4÷6 mm usytuowaną pomiędzy powłoką (1) zewnętrzną i powłoką (3) wewnętrzną o grubości 0,03÷0,06 mm i jest z tymi powłokami (1,3) trwale połączona.

(3 zastrzeżenia)



B63H

P. 243092

19.07.1983

Pierwszeństwo: 10.07.1982 - Hiszpania (nr 514.112)

Astilleros Espanoles, S.A., Madryt, Hiszpania (Ramón Ruiz-Fornells, Gonzalo, Pérez Gomez).

Pojazd napędzany śrubą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków przepływu cieczy w okolicach rufy statku mającego śrubę i dyszę.

Pojazd napędzany śrubą, zwłaszcza statek ma zwiększający jego sprawność układ obejmujący tunel rufowy i dyszę (8), przy czym tunel ogranicza negatywne oddziaływanie cieczy opływającej kadłub na cieć

wpływającą do dyszy. Tunel tworzy przynajmniej jedna pletwa, (14) ułożona wzdłuż kadłuba poczynając od punktu między kadłubem a dyszą, aż do punktu przed dyszą. (15 zastrzeżeń)

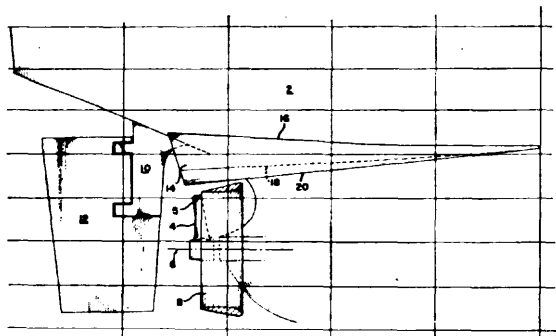


FIG 1

B65D

P. 243087

19.07.1983

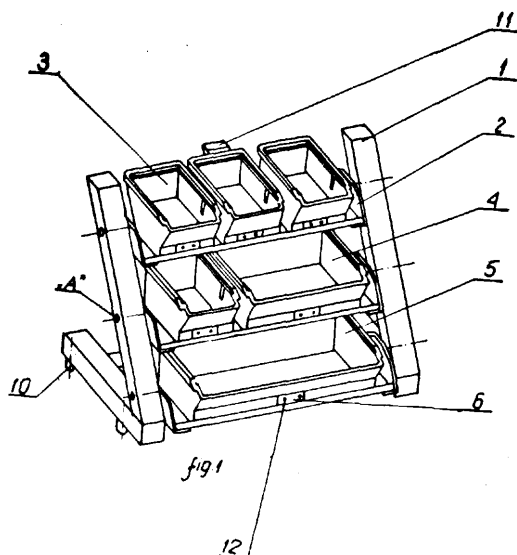
Ośrodek Badawczo-Projektowy „ELKOM-TELPRO”, Warszawa, Polska, (Jolanta Tkacz, Tadeusz Wudarczyk, Ryszard Zdun, Zygmunt Zbierski, Mieczysław Góralczyk, Antoni Tabernacki, Wiesław Miracki, Mirosław Dobrzański).

Zestaw pojemników modułowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnego zestawu zapewniającego racjonalne wykorzystanie powierzchni składowania i magazynowania detali i elementów montażowych.

Zestaw składający się z regału specjalnej konstrukcji wykonanego z rurowego szkieletu (1) metalowego, nachylonego pod kątem do podstawy, charakteryzuje się tym, że na szkielecie (1) zawieszone są półki, nachylenie których regulowane jest przy pomocy wspornika (11). Półki wypełniają trzy rodzaje pojemników: małe (3), średnie (4) i duże (5).

Pojemnik mały (3) stanowi podstawę modułu pozostałych pojemników (4, 5). Pojemnik (3) zbudowany jest w formie skrzynki z otwartą częścią górną mającą pochylenie w stosunku do podstawy. Ponadto część górna, otwarta pojemnika ma wzmocnione obrzeże oraz wyjęcie umożliwiające układanie pojemników jeden na drugim. Pojemnik (3) wyposażony jest we wkładkę, wykonaną w kształcie rynienki nachylonej częścią powierzchnią do podstawy pojemnika 3. Powierzchnia ta służy do przesuwania elementów z pojemnika na poziomą część, mającą wypełnienie z gąbki. (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 238114

01.09.1982

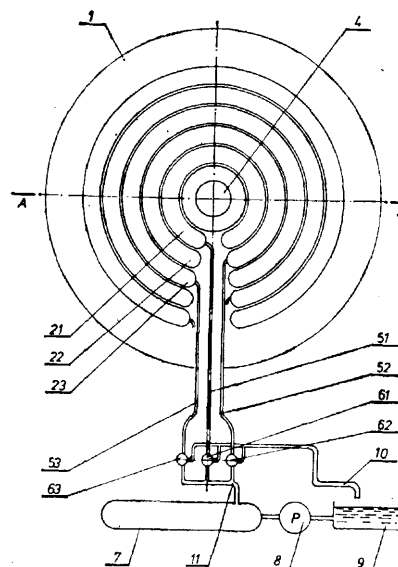
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Andrzej Ręczański).

Sposób opróżniania silosów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opróżniania silosów z płaskim dnem bez stosowanych dotychczas urządzeń mechanicznych.

Sposób polega na tym, że powierzchnie dna silosu nadaje się ruch perystaltyczny wzdłuż osi zbiegających się do otworu wyladowczego w dnie, korzystnie w kierunku tego otworu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu elastycznych komór (21, (22), (23) itd., ułożonych koncentrycznie na dnie silosu wokół otworu wyladowczego (4). Komory te połączone są z dowolnym źródłem płynu pod ciśnieniem (7) za pomocą przewodów (51), (52), (53) itd. z zaworami trój drożnymi (61), (62), (63) itd. (5 zastrzeżeń)

B65G
C21B

P. 242657

23.06.1983

Pierwszeństwo: 24.06.1982 - Luksemburg (nr 84.225)

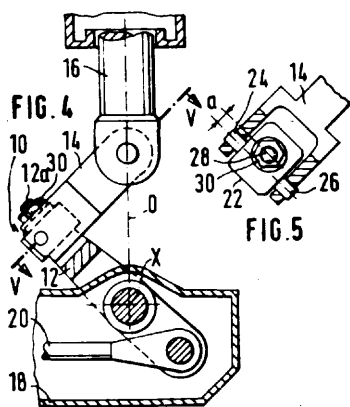
Paul Wurth SłA., Luksemburg, Luksemburg,

Urządzenie do przesuwania wahlowej gardzieli zasypowej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia do przesuwania wahlowej gardzieli, która po ustawieniu w położeniu pionowym może zmienić to położenie.

Urządzenie ma przegub uniwersalny zaprojektowany tak, że ramię sterujące (12) i dźwignia pośrednia (14) nigdy nie będą mogły zająć takiego położenia, aby ich osie wzdluzne znalazły się w jednej linii prostej jedna za drugą i pokrywały się z osią wzdluzną (0) pręta napędzającego (16), niezależnie od położenia promieniowego i osiowego tego ostatniego.

Przegub uniwersalny posiada blok łączący (22), który jest połączony dwoma czopami (24, 26) z dźwignią pośrednią (14) i jest wyposażony w otwór (28), w którym jest umieszczona współosiowo głowica (12a) ramienia sterującego (12) tak, że osie otworu (28) i czopów głównych (24, 26) są prostopadłe, lecz przesunięte względem siebie. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 241684 T

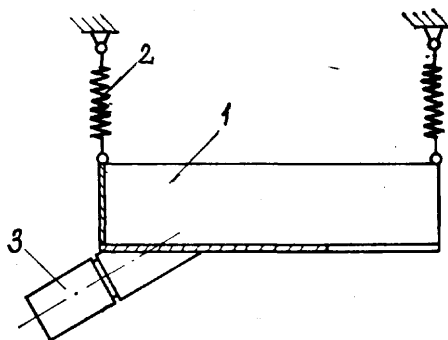
28.04.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Wodźński).

Podajnik wibracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podajnika zapewniającej rozprowadzanie materiału wzdłuż określonego odcinka.

Podajnik wyposażony w rynnę, zawieszenie sprężyste oraz wibrator, charakteryzuje się tym, że rynna (1) podwieszona na zawieszeniu sprężystym (2), ma dno w kształcie trapezu prostokątnego, przy czym ściana boczna rynny (1), złączona z krawędzią dna częściowo zbieżną, sięga tylko części równoległej do drugiej krawędzi, nadto pod rynną (1) jest usytuowany wibrator (3). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 241695 T

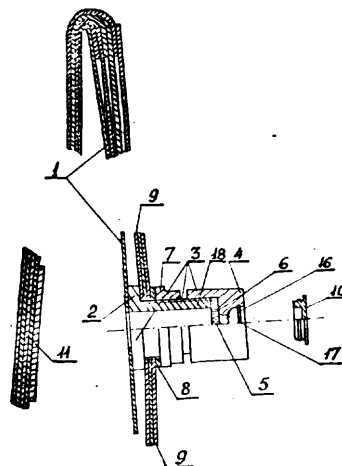
28.04.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań, Warszawa, Polska (Zdzisław Pęciak, Julian Smolak).

Poduszka powietrzna do zabezpieczania przewożonych ładunków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania poduszki charakteryzującej się możliwością amortyzowania dużej masy ładunku przy niskim koszcie wytwarzania.

Poduszka składa się ze szczelnego worka (1) z tworzywa sztucznego, do którego przytwierdzona jest obudowa (18) i zwrotnego zaworu (3), przez który wprowadzane jest do wnętrza poduszki sprężone powietrze. Po napełnieniu poduszki powietrzem wpływ powietrza zamyka samoczynnie płaska uszczelka (5) mająca kołowe nacięcie (6) umożliwiające wychylenie uszczelki (5) dla napełnienia poduszki powietrzem. W celu zapobieżenia uszkodzenia poduszki przez strumień powietrza przy napełnianiu poduszki wewnątrz worka (1) naklejona jest nakładka (11). Szczelny worek (1) otoczony jest wielowarstwową powłoką utworzoną z ułożonych na przemian warstw papieru o kierunku wzdłużnym i poprzecznym. (1 zastrzeżenie)

B65G
C21B

P. 242658

23.06.1983

Pierwszeństwo: 24.06.1982 - Luksemburg (nr 84.224)

Paul Wurth S.A. Luxembourg, Luksemburg.

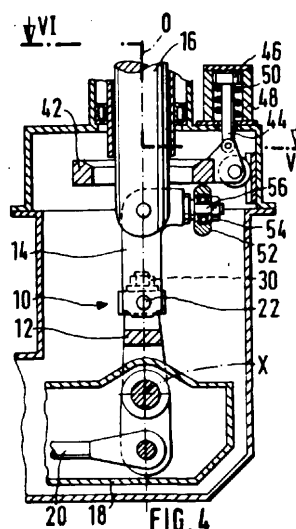
Urządzenie do przesuwania wahlowej gardzieli zsykowej

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia umożliwiającego przesuwanie gardzieli bez blokowania w ustawionym położeniu.

Urządzenie ma przegub (10), który jest połączony ze środkiem ruchomym (42), który zmniejsza kąt utworzony przez osie wzdłużne dźwigni pośredniej (14) i ramienia sterującego (12), gdy kąt ten osiąga 180°.

Urządzenie zawiera pierścien (42) umieszczony współśrodkowo dookoła pręta napędzającego (16) i przesuwający się osiowo, z jednej strony pod wpływem działania sprężyny (50), która go utrzymuje w położeniu spoczynkowym, a z drugiej strony pod wpływem działania silnika, wbrew działaniu sprężyny (50), w położenie czynne, w którym pierścien (42) współpracuje z krążkiem (52) bezpośrednio lub pośrednio sztywno połączonym z dźwignią (14), tak, aby ją nachylać w stosunku do osi wzdłużnej (0) pręta napędzającego (16). Krążek (52) jest umieszczony na części pośredniej (56) obracającej dookoła osi przegubowej między prętem napędzającym (16), a dźwignią pośrednią (14), przy czym oś wału (56) krążka (52) jest prostopadła do osi wzdłużnej dźwigni pośredniej (14).

Silnik do przesuwania pierścienia (42) stanowi dźwignik (48) pneumatyczny lub hydrauliczny, lub stanowi go silnik elektryczny (8 zastrzeżeń)



B66B
E21D**P. 241651 T**

25.04.1983

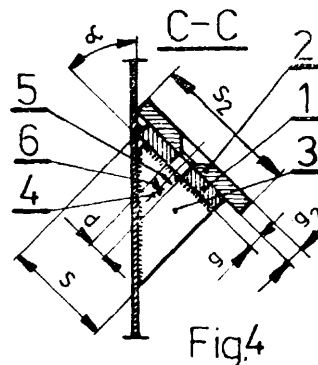
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Józef Ufniański, Andrzej Ufniański, Jerzy Ufniański).

Układ elementów przeciwcieniowych zabezpieczający boczne ściany naczyń skipowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zabezpieczenia przeciwcieniowego odznaczającego się łatwym montażem i zmniejszoną masą w stosunku do znanych rozwiązań.

Układ charakteryzuje się tym, że ma wsporczy płaskownik (1), sztywno zamocowany i pochylony do bocznej ściany pojemnika skipu pod kątem (α), tworzący daszek podparty dodatkowo wspornikami (3) trwale przymocowanymi do ścian skipu. W płaskowniku (1)

znajdują się otwory z umieszczonymi w nich elementami złącznymi (4), (5), (6), przy pomocy których przymocowany jest właściwy płaskownik przeciwcieniowy (2). (1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 238111

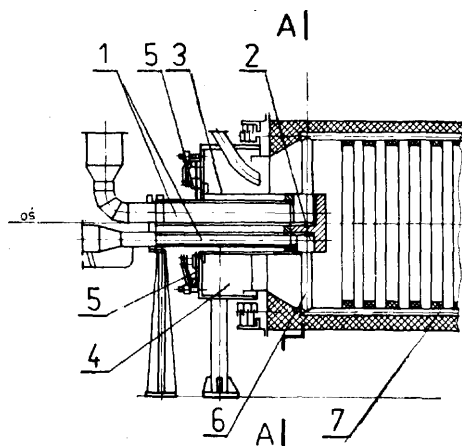
31.08.1982

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Jan K. Bronikowski, Henryk Góralczyk, Andrzej Kuzreja, Ignacy Lachman, Jan Łobacz, Zdzisław Maciejewski, Józef Kula, Edward Wałęga).

Poziomy piec obrotowy do otrzymywania węgla aktywnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego poprawę własności aktywujących wytworzonego węgla.

Poziomy piec obrotowy do otrzymywania węgla aktywnych, posiadający w swej przedniej części rozdzielacz pary wodnej przegrzanej i gazów poaktywacyjnych oraz powietrza charakteryzuje się tym, że część ruchoma (3) rozdzielacza zaopatrzona jest na całym obwodzie w przyspawane do niej kolektory rozpraszające (6) i połączona jest poprzez uszczelnienie obrotowe (5) ze stałą obudową (4) komory zasypowej zaś część stała (1) rozdzielacza w kształcie cylindra (2) z dwoma otworami, położonymi w górnej i w dolnej jego części, połączona jest kolektorami (6) z rurami (7) doprowadzającymi mieszaninę aktywującą oraz powietrze. (1 zastrzeżenie)

C01B
B01D**P. 238112**

31.08.1982

Fabryka Nawozów Fosforowych „Ubocz”, Ubocz k. Gryfowa Śl., Polska (Mieczysław Gostomczyk, Mieczysław Sosnowski, Tadeusz Kotowski, Stanisław Jarożewski).

Sposób oczyszczania gazów odlotowych po produkcji kwasu siarkowego metodą nitrozową oraz utylizacji gazów posorpcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia emisji tlenków azotu po produkcji kwasu siarkowego metodą nitrozową.

Sposób oczyszczania gazów odlotowych po produkcji kwasu siarkowego metodą nitrozową oraz utylizacji roztworów posorpcyjnych polegający na absorpcji tlenków azotu w roztworach alkalicznych Na_2CO_3 lub NaOH , charakteryzuje się tym, że roztwór posorpcyjny rozkłada się kwasem siarkowym do tlenków azotu i siarczanu sodu, przy czym tlenki azotu wykorzystuje się w syntezie produkcji kwasu siarkowego do utleniania SO_2 , a kwaśny roztwór siarczanu sodu do produkcji superfosfatu. (1 zastrzeżenie)

C02F**P. 238059**

27.08.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wanda Bogdaniak-Sulińska, Kazimierz Zięborak).

Sposób unieszkodliwiania ścieków z produkcji fenolu i acetonu metodą kumenową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu oraz zmniejszenia nakładów inwestycyjnych.

Sposób unieszkodliwiania ścieków z produkcji fenolu i acetonu metodą kumenową, zawierających obok fenolu i acetonu produkty smoliste, polega na tym, że oczyszczane ścieki o pH od 5,25 do 9,9 przepuszczają się bezpośrednio przez kolumnę z sorbentem styrenowo-dwuwinylobenzenowym, a przebite złożę sorbentu regeneruje się acetonem lub alkalicznym fenolanem. (1 zastrzeżenie)

C02F
C25D**P. 241951 T**

11.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Sławski, Leokadia Wędziocha, Zbigniew Piechota, Zofia Mromlińska, Alicja Waligóra, Józef Ku-bicki).

Sposób odzysku miedzi, cynku i jonów cyjankowych i popłuczyn i odcieków powstałych w procesie mosiądzowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska zatrutowania środowiska naturalnego przez

ścieki zawierające metale ciężkie w postaci wodorotlenków i umożliwienia odzyskania tych metali.

Sposób polega na tym, że do roztworu odpadowego o temperaturze **40—80°C** wprowadza się roztwór zawierający 0,73 mola **pięciowodnego** siarczanu miedzi i 0,27 mola **siedmiowodnego** siarczanu cynku w 1 **dm³** w czasie **0,5—1** godziny. Wytrącony osad przemywa się wodą i zwraca do procesu mosiądżowania, zaś roztwór macierzysty zadaje się 0,25 **dm³** roztworu podchlorynu sodowego o stężeniu 150 g aktywnego chloru w 1 **dm³**, a następnie kieruje do sieci kanalizacyjnej.

(1 zastrzeżenie)

C02F P. 241952 T 11.05.1983
C25D

Politechnika Wrocławska, Wrocław, (Polska) (Kazimierz Sławski, Czesław Szwarc, Zofia Mromlińska).

Sposób odzysku cynku z roztworów odpadowych powstających w procesie ołowiowania detali miedzianych

Sposób polega na tym, że do ogrzanego do temperatury **25—90°C** odpadowego roztworu wprowadza się 2n roztwór węglanu sodu w ilości potrzebnej do całkowitego strącenia jonów cynku.

(1 zastrzeżenie)

C02F P. 241953 T 11.05.1983
C25D

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Sławski, Leokadia Wędzocha, Zofia Mromlińska, Alicja Waligóra, Zbigniew Piechota, Józef Kubicki).

Sposób odzyskiwania miedzi i cyjanku **miedziawego** z popłuczyn i odpadowych kąpieli powstających w procesie miedziowania cyjankalicznego

Sposób polega na tym, że do roztworu odpadowego o temperaturze **20—90°C** zawierającego kompleksową sól cyjanku miedziawego, wolne cyjanki alkaliczne, węglany i wodorotlenki alkaliczne wprowadza się roztwór soli miedzi, a wytrącony w czasie tej operacji grubokrystaliczny cyjanek miedziowy po przemyciu, zawracany jest do kąpieli galwanicznej, zaś roztwór macierzysty pozbawiony szkodliwych składników kierowany jest do sieci kanalizacyjnej.

(4 zastrzeżenia)

C02F P. 241954 T 11.05.1983
C25D

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Sławski, Leokadia Wędzocha, Zbigniew Piechota, Zofia Mromlińska, Alicja Waligóra, Józef Kubicki).

Sposób odzysku cynku i cyjanków z popłuczyn i odcieków powstałych w procesie elektrolitycznego cynkowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzyskiwania cynku i cyjanków z popłuczyn i odcieków powstałych w procesie elektrolitycznego cynkowania zawierającego kompleksowy cyjanek cynku i wolne cyjanki alkaliczne.

Sposób polega na tym, że do roztworu odpadowego o temperaturze **40—90°C** wprowadza się 0,5 molowy roztwór siarczanu cynku, następnie oddziela wytrącony osad, przemywa go i zwraca do procesu elektrolitycznego cynkowania, pozostały zaś roztwór zadaje się roztworem podchlorynu sodu i kieruje na kolumnę jonowymienną a stąd do otwartych zbiorników wodnych.

(1 zastrzeżenie)

C03C
B01D

P. 238104

31.08.1982

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin Polska (Andrzej Dawidowicz, Jan Rayss, Zdzisław Supryniewicz).

Sposób otrzymywania wypełnień chromatograficznych z chemicznie związaną fazą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania wypełnień kolumn chromatograficznych z chemicznie związaną fazą o wysokim stopniu pokrycia na bazie szkieł porowatych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stanowiące nośnik szkło o kontrolowanej porowatości przed procesem reakcji wiązania odczynnika będącego chemicznie związaną fazą, najpierw wzbogaca się w **bor** przez wielogodzinne wygrzewanie w temperaturze **870—970K**, a następnie **hydroksyluje** się **0,25—0,05 N** ługiem przez **0,5—1,5** godziny.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 238156

06.09.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jan Skrzypek, Aleksander Przepiera, Antoni Kuzko, Tadeusz Zalewski, Hanna Jatymowicz).

Sposób wytwarzania gazobetonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania gazobetonu o gęstości objętościowej od 300 **kg/m³** do 800 **kg/m³**.

Sposób wytwarzania gazobetonu z drobno zmielonej mieszaniny wapna palonego, gipsu i popiołu lotnego lub wapna palonego, piasku lub cementu i piasku lub wapna palonego, cementu, popiołu lotnego, związków siarczanowych np. gipsu oraz wody i proszku metalowego służącego do wytwarzania w mieszaninie gazu w temperaturze do **+80°C** polega na wprowadzeniu do składu wielosoli i/lub mieszanin solnych zawierających zwłaszcza siarczan żelazawy oraz siarczany i chlorki metali alkalicznych, sodu i/lub potasu w stosunku molowym od 1 : 1 : 2 do 1 : 1 : 3 lub alternatywnie w stosunku wagowym 1 : 1 : 1 lub siarczan żelazawy i chlorki sodu i/lub potasu w zasadniczym stosunku wagowym od 1 : 1 do 1 : 3.

(1 zastrzeżenie)

C04B
B24D

P. 239439 T

08.12.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Borkowski, Grzegorz Jurkowski, Michał Kozłowski).

Urządzenie do orientowania i rozmieszczania ziarn ściernych, zwłaszcza blaszkowatych, w procesie wytwarzania narzędzi ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia charakteryzującego się niezawodnością działania.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w wieloszczelinowy korpus (1) mający w przedniej części pionowe szczeliny spadowe, przechodzące w dolnej części w otwarte od **dołu** poziome szczeliny prowadzące. W korpusie (1) ułożony jest obrotowo wałek podający (2) i usytuowany równolegle wałek orientacyjny (3), przy czym wałki (2) i (3) mają na obwodzie regularnie rozmieszczone na przemian rowki i tarczowe występy, usytuowane prostopadle do osi oraz odpowiednio do szczelin korpusu (1). Ponadto urządzenie ma zbiornik (4) ziarna ściernego (5) usytuowany nad wałkiem podającym (2).

(7 zastrzeżeń)

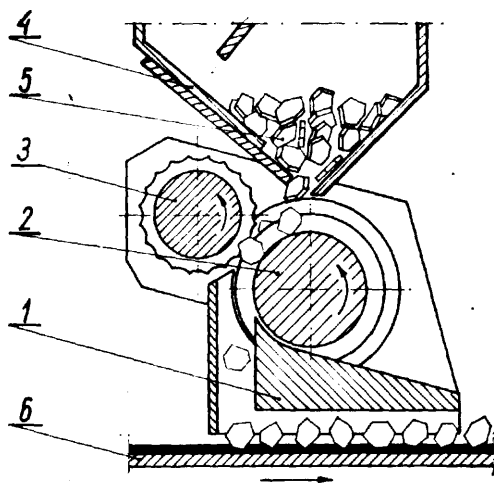


Fig. 2

C04B

P. 241496 T

13.04.1983

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebi-
nia, Polska (Mieczysław Mularczyk, Władysław Straś,
Jan Jamroz, Wiesław Ciupek, Zbigniew Głowacki, Wie-
sław Golczyk.

Sposób wytwarzania korundu spiekane

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obni-
żenie w korundzie spiekany zawartości żelaza oraz
ziarn poniżej 3—4 mm.

Sposób wytwarzania korundu spiekane-granulo-
wanego polega na wypalaniu w piecu obrotowym w
temperaturze 1800—1900°C szlamu wodorotlenkowego
sporządzonego z przemielonego na mokro wodorotlen-
ku glinu w postaci hydrargilitu, wody, chlorku mag-
nezu lub/i chlorku wapnia w ilości 0,5—3% wagowych
w przeliczeniu na szlam suchy i ewentualnie upłynnia-
cza. (2 zastrzeżenia)

C07C
B01D

P. 238061

27.08.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”,
Kędzierzyn-Koźle, Polska (Andrzej Andrysiak, Piotr
Kusz, Maciej Kiedik, Jadwiga Małaczyńska, Krystyna
Bobińska, Kazimierz Kondziolka).

Sposób rozdziału alkilofenoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spo-
sobu umożliwiającego bezpośredni rozdział alkilifeno-
li w krótkim czasie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że roz-
dziela się **alkilofenole** zawierające jeden lub dwa rod-
niki alkilowe od C₄ do C₂₄ metodą chromatografii ga-
zowej, na kolumnie szklanej lub metalowej o długości
od 1,8 m do 3,6 m, wypełnionej żywicą **metrylofenylo-**
silikonową, zawierającą od 0 do 75% grup fenylowych
wbudowanych w łańcuch polimeru, naniesioną w ilo-
ści od 1,5 do 15% wagowych na nośnik **diatomitowy**.
(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 238071

28.08.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”,
Kędzierzyn-Koźle, Zakłady Włókien Chemicznych
„Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Zofia Pokorska, Pa-
weł Smoczyński, Franciszek Błaszkiwicz, Kazimierz
Szałański, Anna Balejko, Jan Pastuchow, Renata Fi-
szer, Jerzy Witkoś).

Ciągły sposób estryfikacji aromatycznych kwasów karboksylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cią-
głego sposobu **estryfikacji** metanolem mieszaniny aro-
matycznych kwasów karboksylowych pochodzących z
utleniania **p-oksylenu** i **p-toluilanu** metylu zawierają-
cej półprodukty z produkcji **dwumetylotereftalanu**.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że
czas przebywania mieszaniny karboksylowych kwasów
w kolumnie estryfikacyjnej wyrażony jako iloraz ob-
jętości roboczej kolumny przez jednostkowe godzinowe
przepływy objętościowe estryfikowanej mieszaniny
karboksylowych kwasów aromatycznych zależy od li-
czby kwasowej oraz od zawartości kwasu p-toluilowego
i tereftalowego w mieszaninie karboksylowych kwa-
sów aromatycznych według wzoru

$$\tau = \frac{LK}{80} + \frac{\%K_{pt}}{\%K_{tt}} \pm 0,4$$

gdzie:

— czas przebywania estryfikowanej mieszaniny
kwasów karboksylowych w kolumnie estryfikacyjnej,
LK - liczba kwasowa oksydatu,

%K_{pt} - zawartość kwasu **p-toluilowego** w oksydacie,
%K_{tt} - zawartość kwasu tereftalowego w oksydacie.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 238155

06.09.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Krystyna Magielko, Stanisław Ciborowski).

Sposób otrzymywania
cykloheksanolu i cykloheksenu z pozostałości
po destylacji cykloheksanonu i cykloheksanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania
z dobrą wydajnością cykloheksanonu, cykloheksanolu
i cykloheksenu metodą hydrolitycznego rozkładu pro-
duktu odpadowego z syntezy **cykloheksanonu**, a mia-
nowicie pozostałości po destylacji **cykloheksanonu** i cy-
kloheksanolu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po-
zostałość po destylacji cykloheksanonu i cykloheksa-
nolu ogrzewa się w fazie ciekłej w temperaturze
400—480 K w obecności kwasu sulfonowego lub mie-
szaniny kwasów sulfonowych jako katalizatora w ilości
0,5—4 wagowych, a tworzące się produkty reakcji
usuwa się w trakcie prowadzenia reakcji przez przed-
muchiwanie mieszaniny reakcyjnej parą wodną prze-
grzaną do temperatury reakcji. Korzystnie, reakcję
prowadzi się w temperaturze 430—450 K, a katalizator
dodaje się w ilości 1—2% wagowych, przy czym jako
kwas sulfonowy stosuje się kwas benzenosulfonowy.

(4 zastrzeżenia)

C07C

P. 239456

10.12.1982

Pierwszeństwo: 11.12.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 329672)

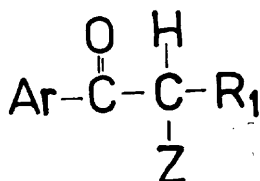
Syntex Pharmaceuticals International, Limited, Mai-
denhead, Wielka Brytania (George C. Schloemer).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasów
a-aryloalkanokarboksylowych

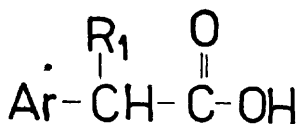
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ste-
reoselektywnego sposobu wytwarzania **optycznie** czyn-
nych kwasów a-aryloalkanokarboksylowych zasadni-
czo czystych optycznie, które są użyteczne w leczni-
ctwie.

Sposób wytwarzania optycznie czynnych pochod-
nych kwasów a-aryloalkanokarboksylowych o ogólnym
wzorze 4, w którym Ar oznacza **grupę aryłową**, R₁
oznacza grupę alkilową lub cykloalkilową, lub ich

dopuszczalnych **farmakologicznie** soli estrów, orto-estrów bądź amidów, polega na tym, że związek **metalooorganiczny** o wzorze ArMX , wzorze $(\text{Ar}_2)\text{M}$ lub wzorze ArM' , w których to wzorach Ar oznacza grupę arylową, M oznacza atom **kadm**, miedzi (II), manganu (II), magnezu lub cynku, M' oznacza atom miedzi (I) lub litu, a X oznacza atom **chlorowca**, poddaje się reakcji z optycznie czynnym halogenem acylowym, acyloaminą lub bezwodnikiem kwasowym o wzorze $\text{R}_1-\text{CH}/-\text{Z}/-\text{C}/=\text{O}/-\text{Y}$, w którym Y oznacza atom **chlorowca**, grupę o wzorze $-\text{N}(\text{R}')(\text{R}'')$, w którym R' i R'' są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkilową lub arylową, względnie razem z atomem azotu tworzą grupę **heterocykliczną**, która ewentualnie może zawierać inne heteroatomy, lub Y oznacza grupę acyloksylową, R_1 ma wyżej podane znaczenie, zaś Z oznacza grupę **odszczepiającą** się lub grupę, którą można przekształcić w grupę odszczepiającą się z wytworzeniem optycznie czynnego związku o wzorze ogólnym 1, w którym Ar, R_1 i Z mają wyżej podane znaczenie, po czym związek o wzorze 1 poddaje się ketalizacji otrzymując odpowiedni **ketal** aryloalkilowy, który **przegrupowuje** się do związku o wzorze 4, w którym Ar i R_1 mają wyżej podane znaczenie. (32 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 4

C07C

P. 241438 T

11.04.1983

Politechnika **Łódzka**, Łódź, Polska (Jerzy **Podlejski**, Józef Kula, **Władysław Brud**, Mirosław Pilecki, Magdalena Chmielewska, Kazimierz **Kornacki**, Maria Wolińska).

Sposób **wytwarzania**
oksymu acetylotrimery propylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania oksymu **acetylotrimery** propylenu charakteryzującego się przyjemnym zapachem **zielono-cytrusowym** oraz wysoką **trwałością** zapachu.

Sposób wytwarzania oksymu acetylotrimery propylenu stanowiącego mieszaninę oksymów α , β i γ , **nienasyconych** o 11 atomach węgla w cząsteczce i wykazującego $n_D^{20} = 1,471-1,4736$ oraz $d_4^{20} = 0,899-0,902 \text{ g/cm}^3$, polega na tym, że mieszaninę acetylotrimery propylenu poddaje się oksymowaniu siarczanem lub chlorowodorkiem hydroksyloamki w niższych alkoholach alifatycznych o ilości węgla w cząsteczce C_1-C_3 w obecności środków alkalicznych, jak wodorotlenek sodowy, wodorotlenek potasowy lub węglan sodowy, po zakończeniu procesu oksymowania przemywa się mieszaninę reakcyjną wodą oraz poddaje destylacji w temperaturze **88—105°C/0,13 kPa**. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 241471 T

13.04.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Bogdan Wilk).

Sposób wytwarzania **aryloacetonitryli**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania aryloacetonitryli z dużą wydajnością i przy minimalizacji nakładów na **substraty** i aparaturę.

Sposób wytwarzania aryloacetonitryli o wzorze ogólnym ArCH_2CN , w którym Ar oznacza podstawnik fenyłowy, **p-izobutylofenylowy**, **1-naftyłowy** lub 4-bi-fenyłowy, polega na tym że związki o wzorze ogólnym ArCH_2Cl , w którym Ar ma podane wyżej **znaczenie**, ogrzewa się korzystanie w temp. **70—90°C**, mieszając, najpierw z katalityczną ilością aminy trzeciorzędowej o wzorze ogólnym $\text{R}^1\text{R}^2\text{R}^3\text{N}$, w którym R^1 , R^2 i R^3 oznaczają podstawniki alkilowe o łącznej liczbie atomów węgla mniejszej niż dziewięć, a następnie po utworzeniu się soli amoniowej, dozuje się wodny roztwór cyjanku sodowego i mieszając ogrzewa, po czym produkt wyodrębnia się i oczyszcza. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 241665 T

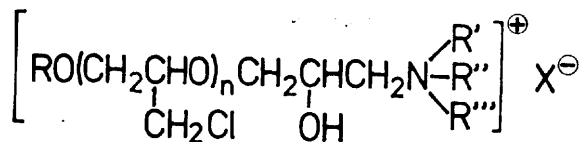
27.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard **Poźniak**, Aleksy **Pasternak**, Marian **Dul**).

Sposób otrzymywania czwartorzędowych **soli**
amoniowych **aminoeterów alkilopoliepichlorohydryny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **technologii** procesu umożliwiającej na bezpośrednie zastosowanie uzyskanych produktów w przetwórstwie polichlorku winylu i jego kopolimerów.

Sposób otrzymywania czwartorzędowych soli amoniowych aminoeterów alkilopoliepichlorohydryny, a zwłaszcza czwartorzędowych soli amoniowych eterów **ω -alkilo- ω' -[2-hidroksy-3-(N,N-dwualkiloamino)]** propylowych glikolu poli(2-chlorometyloksyetylenowego) o ogólnym wzorze 1, w którym $\text{R} =$ prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy C_1-C_{22} , R' i $\text{R}'' =$ rodniki alkilowe lub **hydroksyalkilowe** C_1-C_3 , $\text{R}''' =$ rodnik metylowy lub etylowy, X = anion taki jak $\text{CH}_3\text{OSO}_3^-$ lub $\text{C}_2\text{H}_5\text{OSO}_3^-$, n = liczby całkowite o wartości średniej zawierającej się w granicach **0,1—3**, polega na reakcji **czwartorzędowania** trzeciorzędowych aminoeterów alkilopoliepichlorohydryny, którą prowadzi się w obecności **0,2—0,9** części wagowej typowych zmiekczaczy do **poli(chlorku winylu)** i jego kopolimerów, takich jak np. ftalan dwubutylu, ftalan dwuoktylu, fosforan **trójkrezylu**, fosforany **fenylowo-2-etyloheksylowe**. (1 zastrzeżenie)



wzór 1

C07D

P. 237566

20.07.1982

Pierwszeństwo: 20.07.1981 - Węgry (nr NO.2112/81)

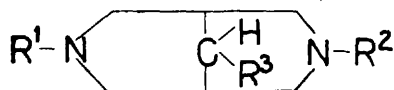
Richter Gedeon Végyszeti Gyár RT, Budapeszt, Węgry (Kády Nádor, **Gábor Kraiss**, **Katalin Sinkó**, Margit **Paróczai**, Egon **Kárpáti**, László Szporny).

Sposób wytwarzania nowych **związków**
dwupierścieniowych

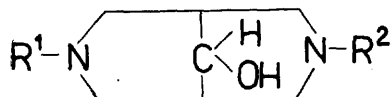
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków dwupierścieniowych, pochodnych

3,7-dwuazobicyklo(3,3,1) nonanu (bispidyny) podstawionego w pozycji 9, wykazujących silne **działanie** przeciwartymiczne.

Sposób wytwarzania nowych związków dwupierścieniowych o wzorze ogólnym 1, w którym każdy spośród R^1 i R^2 oznacza grupę C_{1-4} , alkilową, a R^3 oznacza eteryfikowaną grupę hydroksylową o wzorze $-OR^4$, w którym R^4 oznacza grupę benzyłową, grupę benzyldietylową lub grupę fenyłową zawierającą ewentualnie podstawnik fenyłowy lub podstawnik trójklorowcometyłowy albo jeden lub kilka ich stereoisomerów lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie lub odpowiedni 9-alkoholan metalu alkalicznego poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^4-X , w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, po czym w razie potrzeby poszczególne izomery wydzielają się z substancji otrzymanej w formie mieszaniny izomerów i/lub związków o wzorze ogólnym 1, otrzymany w formie wolnej zasady, przekształca się w jego farmaceutycznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem, lub zasadę o wzorze ogólnym 1 uwalnia się z jej soli. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 238869

04.11.1982

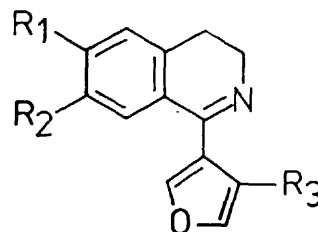
Pierwszeństwo: 05.11.1981 - RFN (nr P. 3143876.8)

Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

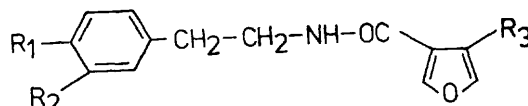
Sposób wytwarzania nowych
1-furylo-3,4-dihydroizochinolin

Sposób wytwarzania nowych 1-furylo-3,4-dihydroizochinolin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę hydroksylową lub alkoksylową, R_3 oznacza grupę cyjanową lub grupę o wzorze 3, przy czym Y oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową lub pierwszo- albo drugorzędową, podstawioną lub niepodstawioną, alifatyczną, cykloalifatyczną, aryloalifatyczną, aromatyczną lub heterocykliczną grupę aminową i ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że amid kwasu furano-3,4-dikarboksylowego o wzorze ogólnym 2, w którym R_1-R_3 mają wyżej podane znaczenie, cyklizuje się kwasami Lewisa i otrzymany związek ewentualnie przeprowadza w sól addycyjną z kwasem.

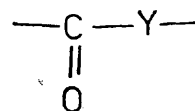
Związki o wzorze 1 polepszają dopływ krwi do tkanki i zaopatrzenie tkanki w tlen, w szczególności w ośrodkowym układzie nerwowym. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07F

P. 238169

06.09.1982

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Winicjusz Stanik, Lidia Burczyk, Michał Krasodomski, Elżbieta Przyłuska, Elżbieta Weideman).

Sposób wytwarzania
0,0-dwuęstrów kwasu dwutiofosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy jednoczesnym uzyskaniu produktu o wysokiej czystości.

Sposób wytwarzania 0,0-dwuęstrów kwasów dwutiofosforowych metodą alkoholizy pięciosiarczku fosforu alkoholami, fenolami, alkilofenolami, diolami, alkiloksyłowymi pochodnymi oraz ich mieszaninami, polega na tym, że proces alkoholizy pięciosiarczku fosforu prowadzi się wobec amin trzeciorzędowych przy stosunkach molowych poszczególnych reagentów, takich jak: alkohole, fenol, alkilofenole, alkiloksyłowe pochodne lub ich mieszaniny, do P₂S₅ równych 4:1 lub przy stosunkach molowych reagentów, takich jak: diole, ich alkiloksyłowe pochodne, alkiloksyłowe pochodne kwasów dwukarboksylowych lub ich mieszaniny, do P₂S₅, wynoszących 2:1 i stężeniu katalizatora do 2,0% wagowych, korzystanie 0,1 do 0,5% wagowych, w temperaturze 40 do 150°C i ciśnieniu 0,07 do 0,1 MPa w reaktorze periodycznym lub kaskadzie reaktorów. (5 zastrzeżeń)

C07F

P. 238170

06.09.1982

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Winicjusz Stanik, Lidia Burczyk, Elżbieta Weideman, Michał Krasodomski, Bogusław Szczerski, Mieczysław Kotowski, Elżbieta Przyłuska, Arkadiusz Witkoś, Andrzej Kiełtyka).

Sposób wytwarzania soli cynkowych
0,0-dwuęstrów kwasu dwutiofosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania soli cynkowych 0,0-dwuęstrów kwasu dwutiofosforowego - skutecznych inhibitorów utleniania i korozji stosowanych w olejach silnikowych.

Sposób wytwarzania soli cynkowych 0,0-dwu-
estrow kwasu dwutiofosforowego tlenkiem cynku, po-
lega na tym, że proces neutralizacji 0,0-dwu-
estrow kwasu dwutiofosforowego tlenkiem cynku prowadzi
się w obecności jonów azotanowych, chlorkowych,
fosforanowych lub siarczanowych, przy stosunkach
molowych 0,0-dwu-estrow kwasu dwutiofosforowego
do tlenku cynku od (2,0:1,05) do (2,0:1,5) i stężeniu jo-
nów azotanowych, chlorkowych, fosforanowych lub
siarczanowych 0,1 do 5,0% wagowych w stosunku do
użytego tlenku cynku, w temperaturze 60 do 150°C,
ciśnieniu 0,07 do 0,10 MPa, a następnie produkt pod-
daje się suszeniu w temperaturze do 150°C, korzy-
stanie po uprzednim kontaktowaniu z węglem akty-
wnym, po czym oddziela się nieprzereagowany tle-
nek cynku. (6 zastrzeżeń)

C08G

P. 241476 T

12.04.1983

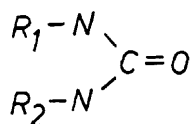
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zo-
fia Lisiewska, Stanisław Cichomski, Bronisław Zyska,
Jerzy Kulawski, Jan Wachowicz, Aldona Stencel).

Sposób wytwarzania wodororozcieńczalnej żywicy
aminowoformaldehydowej

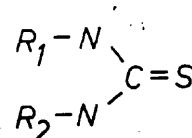
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ży-
wicy aminowoformaldehydowej zawierającej fosfor,
która jest stabilna w roztworach wodnych i odpor-
na termicznie.

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu
reakcji związku aminowego z aldehydem, korzystnie
in statu nascendi, w środowisku stężonego kwasu
fosforowego lub/i polifosforowego, stosując tempera-
turę 40–120°C oraz 0,1–1 mola związku aminowego
na 1 mol formaldehydu i 0,2–3 mole formaldehydu
na 1 mol kwasu, przy czym jako związek amino-
wy stosuje się karbamid o wzorze 1 lub
tiokarbamid o wzorze 2, w których R_1 i R_2 ozna-
czają atom wodoru lub dwa atomy wodoru, proste
lub (rozgałęzione) rodniki alkilowe bądź hydroksyal-
kilowe lub rodniki pierścieniowe zawierające azot.
Otrzymana żywica przeznaczona jest zwłaszcza do
przeciwnogniowego zabezpieczania materiałów.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C08J
B32B

P. 241421 T

08.04.1983

Ośrodek Bada wczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników
„Organika”, Zgierz, Polska (Zbigniew Olszewski, Hanna
Błaszczak, Zygmunt Kołodziej, Manfred Kropik, Lucy-
na Hanaka-Lerche, Janusz Stryjewski).

Sposób otrzymywania folii poliestrowej
przeznaczonej do druku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest spo-
rządzenie folii o efekcie metalicznym, której zastoso-
wanie do druku metodą gorącego stempla pozwoli na
nanoszenie efektów dekoracyjnych na różne podłoża
szczególnie na różne tworzywa sztuczne i skórę.

Sposób według wynalazku polega na naniesieniu na
folię poliestrową warstwy pośredniej, którą stanowi
żywica krezolowo-formaldehydowa modyfikowana ka-
lafinią i estryfikowana gliceryną, zabarwiona barwni-
kami metalokompleksowymi typu 1:2, wysuszeniu,
zmetalizowaniu parami aluminium oraz nałożeniu na
warstwę metalu warstwy klejąco-zabezpieczającej o-
partej na piroksylinie z dodatkiem szelaku i ponow-
nym wysuszeniu. (1 zastrzeżenie)

C08J
B32B

P. 241828 T

06.05.1983

Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze, Polska (Agnie-
szka Dąbrowska, Zdzisław A. Napiontek, Józef Kryza).

Sposób wytwarzania laminatu zwłaszcza do celów
elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania lami-
natu stanowiącego materiał wyjściowy do produkcji
płaskich elastycznych przewodów, giętkich obwodów
drukowanych o dużej odporności termicznej i dobrych
własnościach dielektrycznych izolacji.

Sposób według wynalazku polega na uaktywnie-
niu powierzchni tarflenu i naporowaniu na niej war-
stwy metalu.

Uaktywnianie powierzchni tarflenu prowadzi się w
atmosferze gazu obojętnego, przez taraktowanie jej
roztworem składającym się z sodu metalicznego, nafa-
lenu i czterowodorofuranu, zaś naporowywanie me-
talu prowadzi się w komorze próżniowej w tempe-
raturze 250–300°C. (3 zastrzeżenia)

C08L
C09K

P. 238140

02.09.1982

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard
Gdański, Polska (Wiesław Czarliński).

Kit zwłaszcza do naprawy uszkodzeń części maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kitu
charakteryzującego się skutecznymi właściwościami
mechanicznymi oraz estetycznymi.

Kit zwłaszcza do naprawy uszkodzeń części maszyn,
składa się z żywicy epoksydowej i trójetylenocztwo-
aminy w stosunku wagowym 10:1 oraz sproszkowanego
takiego rodzaju metalu, do którego kit ma być użyty
w ilości od 20% do 60% wagowych w stosunku do łą-
cznej masy żywicy epoksydowej i utwardzacza. Kit na-
nosi się na odtłuszczone i poszorstkowaną powierzch-
nię metalu, a po około 12 godzinach w temperaturze
pokojowej uzyskuje on wymaganą twardość.

(1 zastrzeżenie)

C08L

P. 238172

06.09.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-
NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Poreda,
Krystyna Marcinkiewicz, Witold Haas, Irmgarda Josz-
ko, Jan Wojtyczka, Władysław Dreksa).

Środek do impregnacji wyrobów włókienniczych,
zwłaszcza tkanin wyspowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do impregnacji wyrobów włókienniczych, zwłaszcza tkanin wyspowych, charakteryzującego się dobrymi własnościami użytkowymi w zakresie przepuszczalności puchu i pierza.

Środek według wynalazku składa się z 45—72 części wagowych 50% wodnego roztworu kondensatu **mocznikowo-formaldehadowego** eteryfikowanego metanolem 6—10 części wagowych środka zawierającego 20 części wagowych parafiny, 60 części wagowych nasyconego alkoholu fojowego lub alkoholu pochodzenia roślinnego i 20 części wagowych eteru polioksypropyleno-polioksyetyleno glikolowego alkoholu laurylowego lub 20 części wagowych nasyconego alkoholu fojowego lub alkoholu pochodzenia roślinnego oksyetylowanego 18—22 molami tlenu etylenu, 6—12 części wagowych mocznika, 2—6 części wagowych **ftalanu** dwubutyłowego, 6—10 części wagowych środka zawierającego 365g poliestru tereftalowego, w którym na 1 mol kwasu tereftalowego przypada 0,25 mola glikolu etylenowego, 0,45 mola gliceryny, 0,29 mola poliglikolu o średnim ciężarze cząsteczkowym 1540, 29 g polimetoksymetylomelaminy do której otrzymywania używa się na 1 mol melaminy: 9 moli formaldehydu, 38 moli metanolu, 0,3 mola monoeteru etylowego glikolu etylenowego, 29 g glikolu etylenowego i 577 g wody, 10—20 części wagowych 50% wodnej dyspersji polioctanu winylu lub 10—20 części wagowych 50% wodnej emulsji kopolimeru **butadienowo-styrenowo-akrylowego** lub 10—20 części wagowych mieszaniny 50% wodnej dyspersji polioctanu winylu z 50% wodną emulsją kopolimeru **butadienowo-styrenowo-akrylowego**.

(1 zastrzeżenie)

C08L

P. 241492 T

12.04.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 117855.

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ludomir Ślusarski, Jerzy Ruciński, Jerzy Kuczyński, Włodzimierz Baryn).

Tworzywo na otuliny wałków maszyn
włókienniczych oraz sposób przygotowania
tworzywa na otuliny wałków maszyn
włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia użytkownika tworzywa o obniżonej skłonności do chłonięcia wody przy jednoczesnym usprawnieniu procesu jego otrzymywania.

Tworzywo na otuliny wałków maszyn włókienniczych zawierające kauczuk syntetyczny o budowie polarnej, substancję sieciującą, przyspieszczacz wulkanizacji, aktywnator, mieszaninę napelniacza z pigmentami nieorganicznymi, przeciwutleniacz, antystatyk, ewentualnie żywicę kondensacyjną, a także na każde 100 części wagowych kauczuku 0,5—5 części wagowych pigmentu organicznego, 2—10 części wagowych substancji hydrofilowej, 5—50 części wagowych plastomeru, charakteryzuje się tym, że jako substancję hydrofilową zawiera chlorek cynku oraz dodatkowo 5—30% wodę amoniakalną w ilości 1—100% wagowych w stosunku do masy chłorku cynku i dyspergator kompleksotwórczy lub mieszaninę dyspergatorów kompleksotwórczych, korzystnie w postaci soli disodowej kwasu etyleno-diamino-tetraoctowego w ilości 1—100% wagowych w stosunku do masy chłorku cynku.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sporządza się pastę chłorku cynku w 5—30% wodzie amoniakalnej stosowanej w ilości 1—100% wagowych w stosunku do masy chłorku cynku z dodatkiem dyspergatora kompleksotwórczego w ilości 1—100% wagowych w stosunku do masy chłorku, cynku, po czym tak sporządzoną pastę miesza się z pozostałymi składnikami. (2 zastrzeżenia)

C09D
C08L

P. 241863 T

06.05.1983

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Mieczysław Kordiuć, Józef Bogucki, Alicja Szeń, Janusz Pełc, Alfred Kubacki, Andrzej Kuchar, Zbigniew Wolniewicz, Józef Wojnicki).

Sposób otrzymywania antykorozyjnej farby
smółowo-epoksydowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykorzystanie krajowej bazy surowcowej do otrzymywania antykorozyjnej farby smółowo-epoksydowej.

Sposób otrzymywania farby smółowo-epoksydowej polega na mieszanii wytwarzanej w 150—200°C kompozycji pakowo-olejowej z paku węglowego plastyfikowanego wysokowrzącym olejem smółowym oraz olejem średniowrzącym wzbogaconym w związki mety-lanoftaleno-we z wprowadzaną stopniowo żywicą epoksydową typu Epidian 5 lub o podobnych własnościach, a po ochłodzeniu do otrzymanej mieszaniny dodaje się ksylenu i butanolu technicznego w ilości zapewniającej uzyskanie odpowiedniej lepkości i właściwych własności aplikacyjnych. (2 zastrzeżenia)

C09D
C08L

P. 241588 T

20.04.1983

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Bogucki, Alicja Szeń, Mieczysław Kordiuć, Michał Jurkiewicz, Andrzej Kuchar, Bolesław Nowicki, Zbigniew Świdorski).

Sposób otrzymywania lakieru smółowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie lakieru smółowego zapewniającego otrzymanie odpowiedniej jakości pokryć chroniących przed korozją.

Sposób otrzymywania lakieru smółowego polega na plastyfikowaniu paku węglowego olejem smółowym wysokowrzącym oraz olejem średniowrzącym, wzbogaconym w związki metylonaftalenowe mieszając składniki w temp. 150—200°C, przy czym udział paku w kompozycji wynosi 35—65% wagowych, a poszczególnych olejów 15—35% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C09D

P. 241994 T

13.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Krzysztof Krach, Halina Ścibisz, Jerzy Grelewicz, Barbara Fabrykowska, Wiesław Kujawa).

Preparat do drukowania wyrobów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu nadającego się do wykonywania trwałych, płaskich nadruków na powierzchniach metalowych.

Preparat do drukowania wyrobów metalowych na czarno, wymagający utrwalenia w płomieniu, zawiera na 30 do 40 części wagowych Nigrozyny spirytusowej 60 do 80 części wagowych żywicy fenolowo- lub krezolowo-formaldehadowej rozpuszczalnej w alkoholu oraz do 220 części wagowych glikolu etylenowego i ewentualny dodatek do 5% alkoholu alifatycznego, najkorzystniej **n-propanolu** lub izopropanolu. (1 zastrzeżenie)

C09G **P. 241480** T **12.04.1983**
C11D

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” - Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Anna **Olewińska**, Janusz **Niedbalski**, Marek **Miętkiewicz**, Włodzimierz **Karpink**, Zbigniew Kromplewski).

Sposób wytwarzania emulsji do mycia wykładzin podłogowych z tworzyw sztucznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie emulsji do mycia wykładzin podłogowych z tworzyw sztucznych mającej oprócz własności myjących własności konserwujące i nabłyszczające.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pierwszego reaktora zawierającego 70,0 części wagowych wody dodaje się 7—10 części wagowych dodecylobenzenosulfonianu sodu 100% podgrzewa do temperatury 90—100°C, natomiast do drugiego reaktora dozuje się 4—8 części wagowych wosku REW II, 1—3 części wagowych produktu addycji 12 moli tlenu etylenu do alkoholi tłuszczowych otrzymanych z kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego po stopieniu w temperaturze 100—110°C, po czym dodaje się w ciągu 20—30 minut roztwór dodecylobenzenosulfonianu sodu z pierwszego reaktora, po ochłodzeniu do temperatury 55—65°C dodaje się porcjami naftę w czasie 40-50 minut oraz wodę do 100 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C09K **P. 241418** T **07.04.1983**
C08L

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” - Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Marek **Miętkiewicz**, Bolesław Gołba, Edward Krakowski).

Sposób wytwarzania elastycznej masy uszczelniającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nieschnącego, nie wulkanizowanego kitu uszczelniającego na bazie surowców krajowych.

Sposób według wynalazku polega na uplastycznieniu na zimnych walcach 100 części wagowych kauczuku naturalnego i/lub kauczuku syntetycznego z równoczesnym dodaniem 60—160 części wagowych polipropylenu ataktycznego o ciężarze cząsteczkowym 10000, 25—65 części wagowych polietylenu niskociężczkowego o ciężarze cząsteczkowym 2000—6000 i/lub oleju mineralnego o temperaturze zeszklenia poniżej -50°C, 0,4—1,5 części wagowych antyutleniacza, korzystnie diuaukilofenolu, 5—40 części wagowych proszku aluminiowego płatkowego o wymiarach cząsteczek poniżej 10 μm , 80—240 części wagowych jasnego wypełniacza, korzystnie strąconego węglanu wapienia o wymiarach cząstek poniżej 10 μm . Otrzymany kit formuje się na zimno na wytlaczarkach ślimakowych i sezonuje w ciągu 10—24 godzin w temperaturze otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

C10G **P. 241587** T **20.04.1983**
C08L

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Bogucki, Ryszard Kurnicki, Jerzy Śliwa, Alicja Szen, Mieczysław Kordiuć, Teodor Bek, Franciszek Niezborata, Bolesław Nowicki, Bronisław Rolnik, Zbigniew Wolniewicz).

Sposób otrzymywania asfaltów na powłoki ochronne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest rozszerzenie bazy surowcowej do produkcji asfaltów przeznaczonych na pokrycia ochronne.

Sposób otrzymywania asfaltów na powłoki ochronne dla rur stalowych, wyrobów żeliwnych oraz w mieszankach z żywicami epoksydowymi do pokrywania konstrukcji betonowych i okrętów polega na tym, że produkt przerobu ropy naftowej, nazywany ekstraktem pofurfurolowym, najpierw utwardza się metodą obróbki termicznej, a następnie miesza z ekstraktem pofurfurolowym pozbawionym frakcji wrzącej do 270°C i/lub kondensatem powstałym podczas termopreparacji ekstraktu pofurfurolowego po oddestylowaniu z niego frakcji wrzącej do 360°C, w ilości 80-20% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10M **P. 238100** **30.08.1982**

Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Tajber, Bolesław Węklar, Tadeusz Gunia, Józef Dorzynek).

Zastosowanie azotowosiarkowego dodatku smarnego w oleju do amortyzatorów hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania oleju do amortyzatorów hydraulicznych.

Sposób polega na wprowadzeniu do odpowiedniej bazy olejowej dodatków uszlachetniających, w tym dodatku smarnego typu azotowosiarkowych pochodnych kwasów tłuszczowych w ilości od 2 do 4% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C11B **P. 241420** T **07.04.1983**

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy **Podlejski**, Józef Kula, Władysław Brud, Mirosław Pilecki, Magdalena Chmielewska, Kazimierz Kornacki, Maria Wołńska).

Środek zapachowy z nutą zielono-cytrusową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka o zapachu charakteryzującym się wysoką trwałością.

Środek zapachowy z nutą zielono-cytrusową do aromatyzowania wyrobów perfumeryjno-kosmetycznych, mydlarskich oraz chemii gospodarczej, zawierający bazę, utrwalacz i nośnik zapachu, charakteryzuje się tym, że zawiera jako nośnik zapachu oksym acetylotrimery propyleny o $n_D^{20} = 1,471-1,4736$ i $d_4^{20} = 0,899-0,902$ g/cm³, w ilości 0,5—25,00% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C11D **P. 238115** **02.09.1982**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy **Kłopotek**, Gabriela Działo, Marian Zuziak).

Środek myjąco-odkażający i sposób jego wytwarzania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie skutecznego środka do mycia i odkażania w jednym zabiegu roboczym urządzeń stosowanych w przemyśle przetwórstwa rolno-spożywczego oraz do mycia i dezynfekcji pomieszczeń.

Środek myjąco-odkażający w postaci proszku zawiera: 39,8-46,0% wagowych ortofosforanu trójsodowego, 13,8-19,9% wagowych trójpolifosforanu sodowego bezwodnego, 13,8—19,9% wagowych siarczany sodowego bezwodnego, 7,5-13,8% wagowych meta-krzemianu sodowego i 12,3—14,2% wagowych podchlorynu sodowego.

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu w odpowiednich ilościach: ortofosforanu trójsodowego, trójpolifosforanu sodowego, siarczany sodowego, po czym wprowadza się stale mieszając metakrzemian sodowy i stopniowo porcjami podchloryn sodowy, a następnie otrzymaną mieszaninę poddaje się dojrzewaniu. (2 zastrzeżenia)

C12M
G01N

P. 233207

23.09.1981

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, **Kraków**, Polska (**Zdzisław Kłosowski**, Zbigniew Moroz, Adam Boczkowski, Jan Kucharski).

Sposób zliczania kolonii bakterii i urządzenie do zliczania kolonii bakterii tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności zliczania kolonii bakterii.

Sposób zliczania kolonii bakterii polega na stuknięciu na przykład długopisem w cień bakterii **znajdujący** się na podświetlonej płytce Petriego. Stuknięcie to jest rejestrowane samoczynnie na liczniku elektronicznym. Urządzenie do zliczania kolonii bakterii składa się z ekranu podświetlonego, do którego jest przymocowany przetwornik piezoelektryczny lub mechaniczny lub pojemnościowy, z którego sygnał jest przekazywany do licznika elektrycznego. (2 zastrzeżenia)

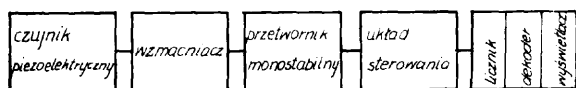


Fig. 2

C13J

P. 238113

01.09.1982

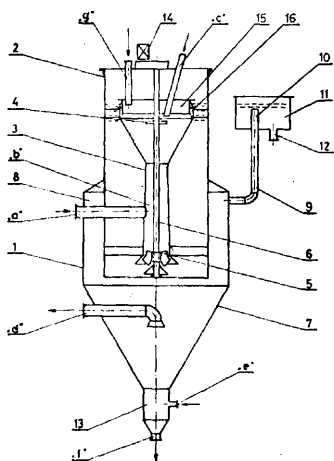
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, **Polska** (Witold Łękowski, Marek Wolff, Andrzej Kubasiewicz).

Reaktor do otrzymywania cukru z melasa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania reaktora umożliwiającego usprawnienie technologii otrzymywania cukru z **melasu**, zwłaszcza w sposób ciągły.

Reaktor według wynalazku ma w górnej części dyfuzor (3), wewnątrz którego osadzony jest obrotowy wał (6), na którym w rejonie wejścia dyfuzora (3) osadzony jest talerz rozdzielczy (4), a w rejonie wyjścia osadzone jest mieszadło (5), przy czym wewnątrz **reaktora** najkorzystniej w rejonie pierścieniowej strefy (8) połączone jest przewodem nadmiarowym (9), którego górna krawędź (10) ustawiona jest nieco powyżej krawędzi wejściowej **dyfuzora** (3), ze zbiornikiem nadmiarowym (11) połączonym przewodem (12) ze stacją filtrów.

(6 zastrzeżeń)



C21C

P. 242985

13.07.1983

Pierwszeństwo: 16.07.1982 - RFN (nr P 3226590.5)

Klößner - Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Manfred Chitil).

Sposób wytwarzania stali ze **stałych** materiałów żelazonośnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stali ze stałych materiałów **żelazonośnych** w procesie konwertorowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie stali praktycznie wyłącznie ze złomu oraz umożliwiającego uzyskanie wagi wsadu przewidzianej dla danego konwertora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po załadowaniu konwertora stałym materiałem żelazonośnym, np. złomem, zalewa się ten stały wsad ciekłym metalem pochodzącym z poprzedniego cyklu konwertorowego. **Całkowity** wsad stapia się przez wprowadzenie do niego paliwa i tlenu za pomocą dysz umieszczonych poniżej powierzchni kąpieli metalu. Całą ilość ciekłego metalu spuszcza się do dwóch naczyń rezerwowych, których część zawartości używa się jako ciekłego wsadu w następnych cyklach konwertorowych, a część po dalszej obróbce odlewa się jak gotową stal. (6 zastrzeżeń)

C21D

P. 242745

29.06.1983

Pierwszeństwo: 19.07.1982 — St. Zjedn. Am. (nr 399674)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany **Zjednoczone** Ameryki (Robert Frederick Miller).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa umożliwia wytwarzanie stali, w której osiąga się zmniejszenie stratności przez zredukowanie wielkości ziarna wytwórczego podczas wyżarzania teksturyzującego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed ostatecznym wyżarzaniem teksturyzującym stal normalizuje się, dla jej odwęglenia i wstępnej rekryształizacji, a **następnie** obrabia się na zimno. Jako obróbkę na zimno stosuje się co najmniej jedną operację walcowania na zimno, korzystnie walcuje się stal na zimno aż do uzyskania wydłużenia w granicach od 5% do 15%. Korzystnie stal normalizuje się w temperaturze w granicach od 704,4°C do 871,1°C.

(4 zastrzeżenia)

C21D

P. 242746

29.06.1983

Pierwszeństwo: 19.07.1982 — St. Zjedn. Am. (nr 399937)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Frederick Miller).

Sposób wytwarzania **stali** krzemowej o teksturze Gossa

Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie stali mającej zredukowaną stratność.

Sposób polega na moletowaniu stali po wyżarzaniu **teksturyzującym**, przy czym stal korzystnie moletuje się w kierunku zasadniczo prostopadłym do kierunku [001] kryształu. Korzystnie moletuje się uzyskując karby o **głębokości** od 0,0504 mm do 0,00504 mm i szerokości od 0,254 mm do 0,00254 mm, przy czym odstęp pomiędzy karami wynosi od 5,04 mm do 12,7 mm.

(3 zastrzeżenia)

C21D P. 242750 29.06.1983

Pierwszeństwo: 19.07.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 399680)

Allegheny Ludlum Steel Coporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Fredrick Miller).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa umożliwia wytwarzanie stali, w której wtórny wzrost ziarna podczas wyżarzania teksturyzującego został zahamowany dzięki czemu otrzymuje się stal o względnie drobnym ziarnie, mającą wskutek tego zredukowaną stratność.

Sposób według wynalazku polega na powlekanii stali, przed wyżarzaniem teksturyzującym, materiałem łuszkowym na bazie manganu, korzystnie $Mn(NO_3)_2$, a następnie na wyżarzaniu stali z naniesioną powłoką. Stal przed wyżarzaniem teksturyzującym moletuje się. (3 zastrzeżenia)

C21F **P. 242466** 10.06.1983
B01B

Pierwszeństwo: 10.06.1982 - Węgry (nr 1876/82)

Magyar Asványolaj és Földgáz Kiserleti Intezet, Veszprem, Węgry.

Sposób **zateżania** roztworów odpadowych z elektrowni atomowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów składowania odpadów z elektrowni atomowych oraz możliwości uszkodzeń urządzeń składowania.

Sposób zateżania roztworów odpadowych z elektrowni atomowych do wytwarzania nadających się do składowania bez wypadania substancji stałych, w temperaturze co najmniej 20°C stabilnych koncentratów roztworów odpadowych, o wysokim stężeniu

solii przeważnie wynoszącym 260–310 g/dm³, z roztworów odpadowych z elektrowni atomowych zawierających substancje organiczne, zwłaszcza kwas szczawiowy i/lub szczawiany, kwas cytrynowy i/lub cytryniany i kwas winowy i/lub winiany, następnie kwas ortoborowy i/lub borany, azotany, nadmanganiany i pozostałe nieorganiczne sole oraz nieorganiczne kwasy i zasady, polega na tym; że w przygotowanym roztworze zawierającym stężenie jonów K⁺ poniżej 10⁻² mola/dm³ utlenia się organiczne związki o ograniczonej rozpuszczalności stechiometryczną ilością nadmanganianu metalu alkalicznego, celowo nadmanganianem sodu ewentualnie w słabo kwaśnym środowisku, usuwając je tym sposobem, obecne w roztworze jony manganu utlenia do nierozpuszczalnego uwodnionego tlenku, który oddziela się w postaci osadu, następnie zwiększa się rozpuszczalność obecnego w roztworze kwasu borowego i/lub boranu przez odpowiednie ustawienie stosunku molowego **zasada—bor** i następnie **roztwór** poddaje się procesowi zateżania, celowo na drodze odparowania i/lub odwracalnej osmozy. (4 zastrzeżenia)

C25D **P. 238157** 06.09.1982

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Konrad Szmidt, Zbigniew Kwiatkowski).

Kąpiel do niklowania z polyskiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu kąpeli do niklowania z polyskiem metodą elektrolityczną przy niskim stężeniu jonów **nikla**wych.

Kąpiel do niklowania z polyskiem zawiera 200–230 g/l siarczanu niklowego, 30–40 g/l chlorku niklowego, 40–45 g/l kwasu borowego, 20–50 g/l siarczanu magnezu, 0,2–2 ml/l formaliny, 1–5 g/l sacharyny, 0,5–6 g/l soli sodowej kwasu **naftaleno-1,3,6-trójsulfonowego**, 0,01–5 g/l glikolu polietylenowego i 0,2–5 g/l **formylobutindiolu**. (1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

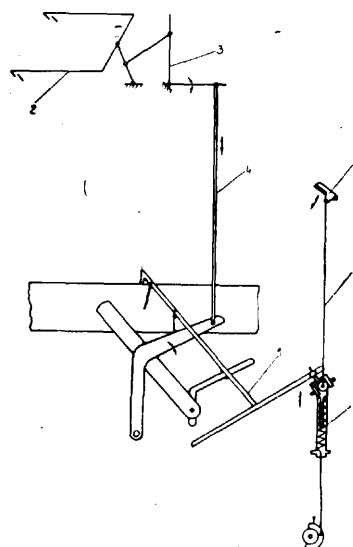
D03D **P. 238097** 30.08.1982

Zakłady Przemysłu Wełnianego „Konstilana”, Konstantynów Łódzki, Polska (Zbigniew Predel, Joanna Szewczuk, Eugeniusz Pączkowski, Wojciech Pączkowski, Aleksander Jach, Marek Majchrzak).

Urządzenie do zamykania nożyczek krajowych dla krosna rapierowego typu **MAV**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego na krosnie beczółenkowym typu MAV wytwarzania kocy i pledów z frędzlami.

Urządzenie do zamykania nożyczek krajowych dla krosna rapierowego typu MAV charakteryzuje się tym że ma zespół dźwigni (1), które są sterowane odpowiednim zaczepem (2) w maszynie nicielnicowej krosna i poprzez kątową dźwignię (3) i cięgno (4) naciskają na sprężynowy teleskop (5) usytuowany na przecię (6) do nożyczek (7). (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B **P. 241895** 10.05.1983

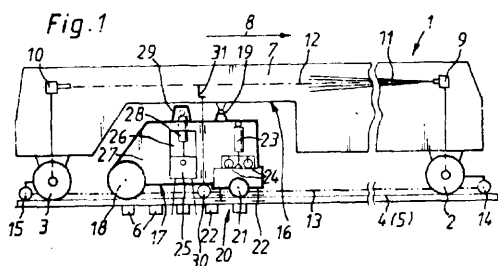
Pierwszeństwo: 09.09.1982 - Austria (nr A 3386/82)

Franz **Plasser** Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H. Wiedeń, Austria (Josef Thuerer).

Maszyna **jezdna** do podbijania, niwelowania
i prostowania torów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny cechującej się prostotą konstrukcji.

Przedmiotem wynalazku jest maszyna jezdna do podbijania, niwelowania i prostowania torów kolejowych. Maszyna według wynalazku cechuje się tym, że jej agregat podbijający (25) znajdujący się pomiędzy dwoma wzajemnie rozstawionymi zespołami jezdny do podparcia obydwu ram, jest umieszczony na jednej ramie stanowiącej nośną ramę narzędzi (17), która dla utworzenia ze swojego zespołu jezdnego, służącego za organ wsporczo-kierujący, swobodnej osi kierującej, jest połączona przegubowo z drugą ramą stanowiącą główną ramę (7) maszyny. (18 zastrzeżeń)



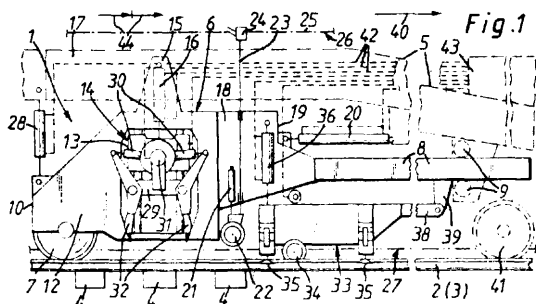
E01D **P. 241896** 10.05.1983

Pierwszeństwo: 09.09.1982 - Austria (A 3387/82)

Franz **Plasser**, Bahnbaumaschinen Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria (Josef Theurer).

Układ narzędzi do podbijania, niwelowania
i boczego wyrównania toru jezdnej maszyny do
budowy toru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu cechującego się prostotą konstrukcji.



Przedmiotem wynalazku jest układ narzędzi do podbijania, niwelowania i boczego wyrównywania toru, dla jezdnej maszyny do budowy toru kolejowego. Układ narzędzi według wynalazku cechuje się tym, że agregat do podbijania jak również agregat do podnoszenia i prostowania (14, 33) toru z przynależnymi do nich napędami są wykonane jako zestaw roboczy (1), i są umieszczone na wspólnej narzędziowej ramie nośnej (6), która z jednej strony jest podparta na torze

swoim jednym końcem, wykonanym jako zestaw kołowy (7) z obręczami, a z drugiej strony jest swoim drugim końcem przegubowo połączona, dla wychylnego na wszystkie strony przegubowego podparcia w odległości, w kierunku wzdłużnym, od bezpośrednio z tyłu umieszczonego podwozia odnośnej maszyny do budowy toru z jej ramą podwozia (5). (13 zastrzeżeń)

E02D **P. 241031** T 14.03.1983

Zespół Szkół Budownictwa Wodnego i Melioracji, Trzciana k/Rzeszowa, Polska (Jan Daniel, Robert Paśtuła).

Grodza z elementów drewnianych

Przedmiotem wynalazku jest grodza z elementów drewnianych, przeznaczona do ochrony dołów fundamentowych przed zalaniem podczas wykonywania robót w korycie rzeki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji grodzy lżejszej i mniej pracochłonnej w wykonaniu niż dotychczas stosowane.

Grodza zbudowana jest z drewnianych elementów tworzących w widoku z góry trapez. Każdy z tych elementów stanowią dwa prostokątne blaty drewniane (2) wykonane z belek (3) pomiędzy którymi przepleciona jest folia (4), połączonych ze sobą belkami (5). Do zewnętrznej części jednego końca każdego z blatów (2) przytwierdzona jest deska (6). Na styku dwu blatów (2) i pomiędzy dnem cieku a tymi blatami znajduje się sznur uszczelniający (8 i 12). Skrzydła grodzy połączone są z pozostałymi elementami grodzy za pomocą kątownika i łączników usztywniających. Skrzydła te są w swej dolnej części ścięte pod kątem odpowiadającym kątowi spadku brzegu rzeki. (2 zastrzeżenia)

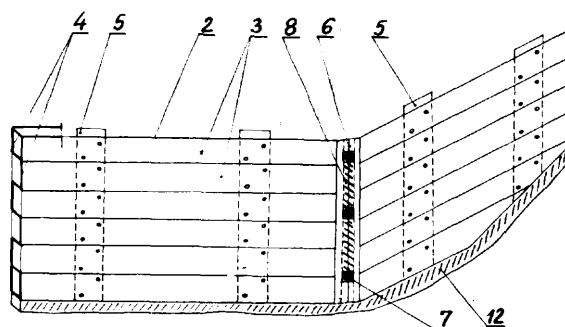


Fig. 2

E02D **P. 241032** T 14.03.1983

Zespół Szkół Budownictwa Wodnego i Melioracji, Trzciana k/Rzeszowa, Polska (Jan Daniel, Robert Paśtuła).

Sposób wykonywania grodzy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania grodzy, służącej do ochrony wykopów fundamentowych w czasie wykonywania prac remontowych w korycie rzeki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonania grodzy, który eliminowałby konieczność budowy kanałów odpływowych dla odprowadzenia piętrowej wody.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wbija się w dno rzeki jeden rząd pali (1), przy nich układa

się belki (2) uszczelnione folią. Po przeciwnej ich stronie wbija się drugi rząd pali. Górne końce pali łączą się rozłącznie. W odległości pozwalającej na swobodne wykonywanie robót wykonuje się analogiczną ściankę. W trakcie wykonywania obu ścianek łączy się je rurami przelotowymi opartymi na podporach posadowionych w dnie rzeki. (2 zastrzeżenia)

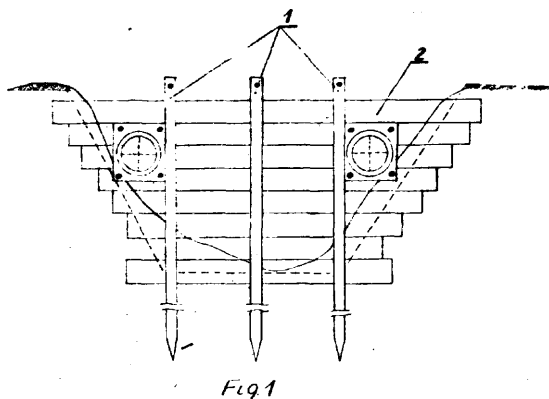


Fig. 1

E02D P. 241033 T 14.03.1983

Zespół Szkół Budownictwa Wodnego i Melioracji, Trzciana k/Rzeszowa, Polska (Jan Daniel, Robert Paśtuła).

Grodza

Przedmiotem wynalazku jest **grodza** służąca do ochrony dołów fundamentowych przed zalaniem podczas wykonywania robót w korycie rzeki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania grodzy o budowie zapewniającej łatwość wykonania.

Grodzę stanowi ściana wykonana z worków foliowych (1) wypełnionych wodą i ułożonych jeden na drugim w zakładkę. Pod tymi workami posadowione są na płytach betonowych przewody (3) odprowadzające wodę. Całość zakryta jest folią, która obłożona jest na obrzeżach brukiem kamiennym. (2 zastrzeżenia)

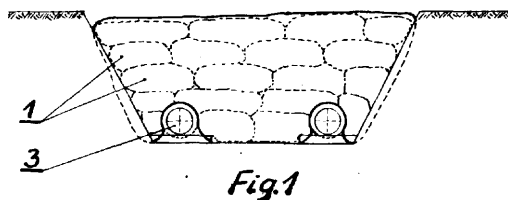


Fig. 1

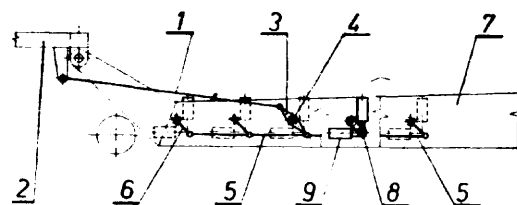
E02F P. 238144 03.09.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Józef Malinowski, Tadeusz Tomczak).

Mechanizm zmiany niecki taśmy wózka zrzutowego ładowarkożwałowarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska spadania nosiwa z taśmą.

Mechanizm według wynalazku stanowi dźwignia dwuramienna (3) osadzona trwale na obrotowym wałku (4), której jeden koniec jest połączony cięgnem (1) z ramą (2) wózka, zaś drugi koniec dźwigni (3) jest połączony cięgnem (5) z wahaczami (6) osadzonymi na obrotowych wałkach (4). Cięgna (1) i (5) są połączone przegubowo z dźwignią (3) i wahaczami (6). Obrotowe wałki (4) są zaopatrzone w kołki (8) z podwójnymi zestawami kół (9). (2 zastrzeżenia)



E02F

P. 244187

17.10.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 234690.

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Jerzy Gabrysiak).

Osprzęt uniwersalny spycharki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji osprzętu uniwersalnego spycharki, wyposażonego w urządzenie blokujące skrzydła lemieszów, ustawione do czołowego spychania urobku.

Osprzęt ma cylinder hydraulicznego siłownika (2), mającego tłoczek przegubowo połączony z ramieniem czynnym, przegubowo połączony z krótkim tylnym ramieniem (4) dwuramiennej dźwigni (5), usytuowanej równolegle do wzdłużnej płaszczyzny symetrii spycharki. Dwuramienna dźwignia (5), jest przegubowo osadzona we wspornikach (7) utwierdzonych do górnej belki (8) ramy (9) osprzętu. Długie przednie ramie (10) dwuramiennej dźwigni (5), ma na przednim końcu zaczep (11) skierowany do góry, ząbujący się od dołu, przy skrzydłach lemieszów ustawionych do czołowego spychania urobku - za poprzeczkę (12), utwierdzoną do wsporników (13) utwierdzonych na górnej belce (14) skrzydła (15) lemieszów. Długie przednie ramie (10) dwuramiennej dźwigni (5), jest usytuowane w górnym położeniu przez sprężysty element (20), luźno osadzony w przelotowym otworze długiego przedniego ramienia (10).

Wynalazek znajduje zastosowanie w przypadkach potrzeby szybkiej zmiany położenia skrzydeł lemieszów.

(4 zastrzeżenia)

A-A

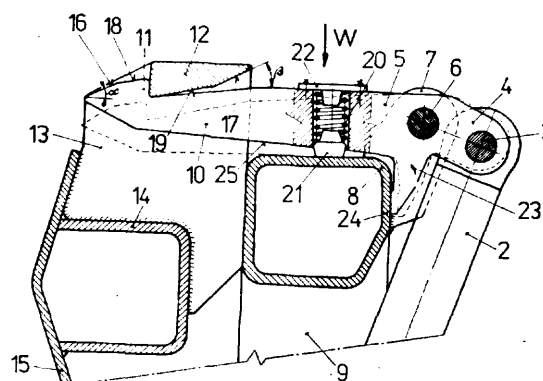


Fig. 2

E03B

P. 241929 T

10.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Kotowski, Edward Mielczarewicz, Piotr Kozakowski, Zbigniew Szurlej, Ryszard Rakowicz).

Sposób budowy infiltracyjnych poddennych ujęć wody

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy infiltracyjnych poddennych ujęć wody, zwłaszcza ujęć wody podziemnej, stosowany w technice pozyskiwania wody z terenów wodonośnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wyeliminowanie prowadzenia

przez nurków prac podwodnych oraz stosowanie sprzętu pływającego.

Sposób budowy polega na podwodnym układaniu rur filtrowych w wykopach, przy czym wykopy pod studnię zbiorczą, szybiki zbiorcze i rury filtrowe wykonuje się z poziomu terenu lub poziomu dna basenu infiltracyjnego. W wykopach posadawia się prefabrykowaną studnię zbiorczą i szybiki zbiorcze z osadzonymi króćcami i wyprowadzonymi ponad lustro wody rurami filtrowymi lub odcinkami rur filtrowych. Łączenie odcinków rur filtrowych z rurami filtrowymi prowadzi się na powierzchni terenu lub powierzchni lustra wody w wykopach. (3 zastrzeżenia)

E04H
F01K

P. 242929

08.07.1983

Pierwszeństwo: 08.07.1982 - NRD
(nr WP E 04H/241486-7)

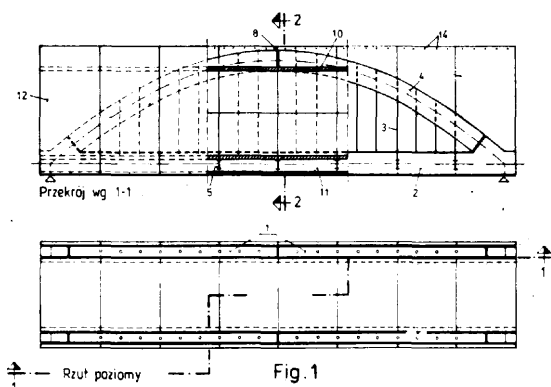
Veb Bau und Montagekombinat Kohle und Energie, Hoyerwarda, Niemiecka Republika Demokratyczna (Günther Schmidt, Martin Lenz, Anno Giese, Manfred Heine, Karl-Heinz Obser).

Układ budynku zbiornika i elektrofiltrów w elektrowni cieplnej

(Przedmiotem wynalazku jest układ budynku zbiornika i filtrów elektrycznych w elektrowni cieplnej znajdujący zastosowanie tam, gdzie powierzchnia zabudowy pomiędzy kotłownią a kominem jest ograniczona i powinna być wykorzystywana racjonalnie.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że budynek zbiornika (4) i elektrofiltry (2) mają wspólną albo prawie wspólną oś odniesienia (1) w kierunku podłużnym budynku głównego, a elektrofiltry (2) współpracujące z kotłem ciśnieniowym (3) ustawione są pomiędzy ograniczonymi z boków zbiornikami kotła (8) w budynku zbiornika (4).

(5 zastrzeżeń)



E05B

P. 238512 T

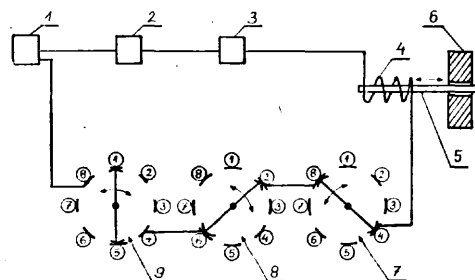
04.10.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jerzy Wróblewski, Krzysztof Wróblewski).

Układ zabezpieczenia elektrycznego, zwłaszcza zamka mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zabezpieczenie zamków mechanicznych dodatkowym szyfrowanym układem elektrycznym.

W układzie według wynalazku uzwojenie sterujące elektromagnesu (4), który połączony jest z ruchomą częścią zamka elektrycznego (6) połączony jest szeregowo z układem przełączników wielopozycyjnych. Otwarcie zamka mechanicznego możliwe jest tylko po zrealizowaniu połączeń według szyfru przełączników wielopozycyjnych. (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 238121

01.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Robert Skrzydło, Ryszard Kidoń, Grzegorz Kusz).

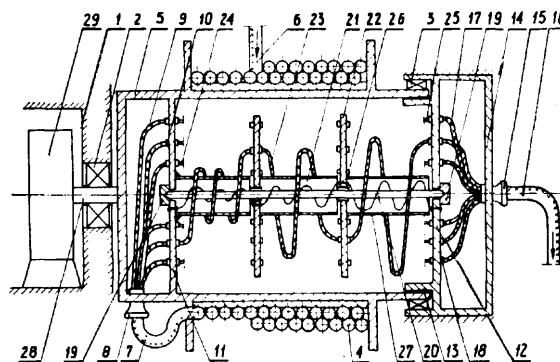
Bęben przewodowy do ruchomych maszyn górnich

Przedmiotem wynalazku jest bęben przewodowy do ruchomych maszyn górniczych, zwłaszcza przeznaczonych do pracy w dołowych wyrobiskach z zagrożeniem gazowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania bębna przewodowego.

Bęben przewodowy według wynalazku ma sprężelową linkę (21), prowadzoną pomiędzy wewnętrzną ścianą (11) bębna (5) a wewnętrzną częścią (12) wspornika bębna (5) poprzez tarcze (22) osadzone obrotowo na wale (20) ujętym współśrodkowo w bębnie (5). Początki i końce odcinków sprężelowej linki (21) są połączone na stałe do wewnętrznej ściany (11) bębna (5) do tarcz (22) i do wewnętrznej części (12) wspornika bębna (5). Zespół napędowy (29) służy do nawijania i odwijania oponowego przewodu (4) na zewnątrz bębna (5) jak również przewodów (23) wewnątrz bębna (5).

(2 zastrzeżenia)



E21C

P. 238160

06.09.1982

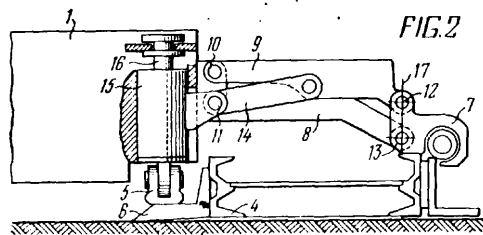
Gosudarstvenny Proektno-Konstruktorsky i Eksperimentalny Institut Ugolnogo Mashinostroenia „Giproug-lemash”, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Jury Nisielievich Spektor, Valery Mikhailovich Gaponov Felix Zimovievich Masovich).

Kombajn do wydobywania kopalin użytkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia w kombajnie sztywnego, nie mającego luzów układu korpus - dźwignie - uchwyty, zapewniającego równoległe przemieszczanie korpusu przy zmianach jego położenia pionowego i uniemożliwiającego jego przemieszczanie względem uchwytów.

Kombajn do wydobywania kopalin użytkowych ma korpus (1), człon robocze w postaci głowic śrubowych, ramę bramową połączoną z korpusem (1), regulowane podpory hydrauliczne (5) usytuowane w korpusie (1), uchwyty (7) połączone przegubowo z korpusem (1) za

pomocą dźwigni (8, 9) usytuowanych równolegle względem siebie i zapewniających możliwość przemieszczania pionowego kombajnu oraz dwa łączniki (14), z których każdy jest połączony z odpowiadającą dźwignią górną (9) i z odpowiadającą podporą hydrauliczną (5).
(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 241777 T

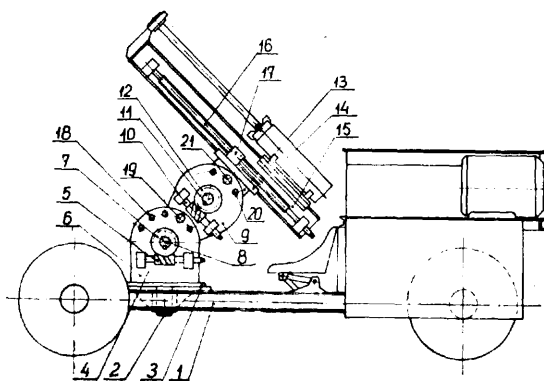
04.05.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodnicki, Zbigniew Chaszczewicz, Janina Majewska, Stanisław Szponik, Teresa Flisowska, Jolanta Stopa).

Kopalnia wiertnica do otworów torpedujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wiercenia otworów torpedujących w niskich pokładach.

Kopalnia wiertnica do otworów torpedujących, ma między prowadniczą ramą (15) wiertarki a ramą (1) samojedźnego podwozia zabudowaną obrotnicę (4) na tej ramie (1). Obrotnica (4) zawiera przekładnię ślimakową, której ślimak (5) zabudowany jest w korpusie (6) a ślimacznica (7) osadzona nieobrotowo na obrotowej osi (8) na której również nieobrotowo jest osadzone wychylne ramie (9), przy czym ramie to oraz korpus (6) mają otwory (18) usytuowane promieniowo w jednakowej odległości od osi (8), w których w jednej parze otworów jest osadzony sworzeń (19) a ponadto wychylne ramie (9) zawiera drugą przekładnię ślimakową ze ślimakiem (10) i ślimacznicą (11) sprzężoną z osią (12), z którą sprzężony jest wysięgnik (13) sań (14) osadzonych suwliwie na prowadniczej ramie (15) i łączonych z tą ramą pociagową śrubą (16) i nakrętką (17) złączoną z saniami, a sam wysięgnik (13) ma otwory (20) rozmieszczone na jednakowym promieniu od osi (12); w jednej parze tych otworów osadzony jest sworzeń (21).
(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 241799 T

03.05.1983

E21C

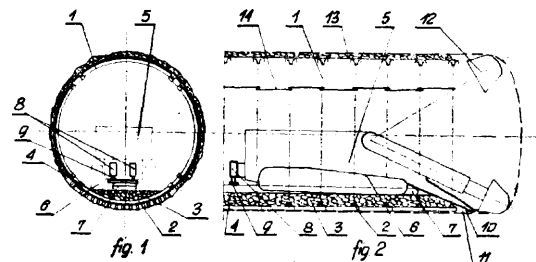
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Łojas, Alfred Biliński, Stanisław Łaboński, Marian Zadrozny).

Sposób drażenia chodnika o przekroju kołowym oraz urządzenie do drażenia chodnika o przekroju kołowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności drażenia chodnika o przekroju kołowym.

Sposób polega na dwufazowym wykonywaniu chodnika. W pierwszej fazie draży się korzystnie za pomocą materiałów wybuchowych wstępny odcinek chodnika o przekroju kołowym i zabudowuje odrzwia (1) zamkniętej obudowy kołowej, której spągnicowe łuki (2) zasypuje się skalą płonną (3) dla utworzenia spągu roboczego (4) chodnikowego kombajnu. W drugiej fazie draży się dalsze odcinki chodnika o przekroju kołowym za pomocą organu urabiającego chodnikowego kombajnu, unosząc jego tylną część dla opuszczenia organu urabiającego poniżej spągu roboczego (4) tworzonego w miarę postępu przodka.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi chodnikowy kombajn (5) na podwoziu gąsienicowym (6), zaopatrzony w tylnej części w hydrauliczne podnośniki (8) o rdzennikach połączonych poprzeczną belką (9) opierającą się na górnej płaszczyźnie odstawczego przenośnika (7), a w przedniej części w organ urabiający (12) i przedłużacz (10) łopaty ładowarki, wysięgający poniżej spągu roboczego (4) tego kombajnu do spągu (11) drażonego chodnika o przekroju kołowym.
(2 zastrzeżenia)



E21F

P. 238150

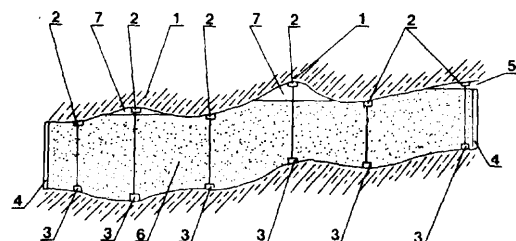
06.09.1982

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Wacław Kołtonski).

Sposób kontroli stanu i jakości wypełnienia wyrobisk górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego stwierdzenie, czy przestrzeń wyrobiska zajęta jest całkowicie przez wypełniacz, oraz jakie są właściwości fizyko-mechaniczne wypełniacza bez konieczności wiercenia otworów kontrolnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed wypełnieniem wyrobiska umieszcza się w jego wnętrzu, korzystnie na przeciwnych ścianach, przetworniki akustyczne (2) i (3), które łączy się z aparaturą pomiarową umieszczoną poza wyrobiskiem. Następnie po wypełnieniu wyrobiska, pobudza się niektóre przetworniki i mierzy się czasy przejścia sygnałów akustycznych między przetwornikami oraz tłumienie tych sygnałów przez wypełniacz (6). Na podstawie wyników pomiarów ocenia się stan wypełnienia wyrobiska przez wypełniacz (6) oraz jakość wypełniacza.
(3 zastrzeżenia)



E21F

P. 238179

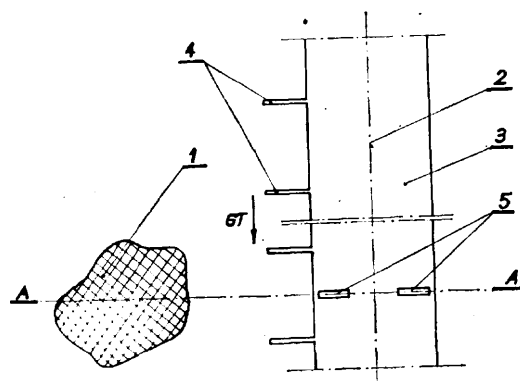
07.09.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Kazimierz Twardokęs, Janusz Mazij, Walde-
mar Polak).

Sposób wyznaczania zasięgu i miejsca ogniska
pożaru w pokładzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego i dokładnego wyznaczania zasięgu i miejsca ogniska pożaru, metodą pomiaru temperatury skał otaczających wyrobisko górnicze.

Sposób polega na wierceniu co 5—10 metrów z jednej strony osi (2) wyrobiska (3) osiowych otworów badawczych (4) i mierzenie w kolejnych pasach sąsiadujących otworów gradientu temperatury (GT) którego występowanie świadczy o zasięgu ogniska pożaru (1). Następnie wierce się po obu stronach osi (2) wyrobiska (3) stropowe, otwory badawcze (5) i mierzy w nich gradient temperatury wskazujące miejsce ogniska pożaru (1).
(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 238161

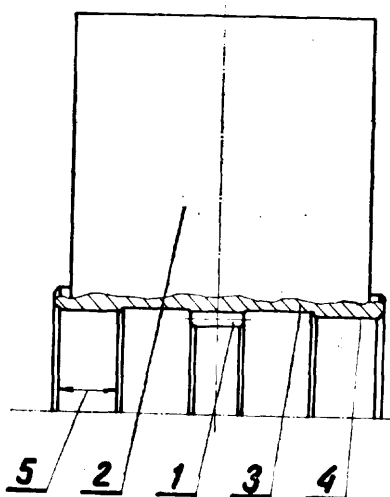
03.09.1982

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bohdan Sieniawski, Tomasz Zawadzki).

Silnik hydrauliczny z przelotowym otworem w wale

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego mocowania silnika, które umożliwiłoby pokrycie się płaszczyzny momentu oddawanego na wał maszyny napędzanej z płaszczyzną momentu reakcyjnego.

Silnik charakteryzuje się tym, że uzębienie wewnętrzne (1) do przenoszenia momentu jest umieszczone w środku długości otworu przelotowego wału (3), zaś końce otworu przelotowego mają tolerowane przyłgwo średnice (4) na szerokości 0,2—0,4 otworu przelotowego. Połączenie zębate w środku długości silnika z wałem, który napędza znajduje się we wspólnej płaszczyźnie działań momentu napędowego i reakcyjnego (trzymającego silnik).
(1 zastrzeżenie)

F02M
B05B

P. 241533 T

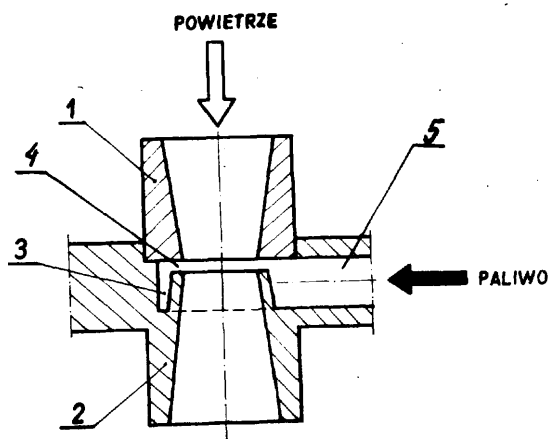
18.04.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech
Sitnik).

Rozpylacz, głównej dyszy paliwowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ukształtowania rozpylacza głównej dyszy paliwowej gaźnika, stosowanego w silniku niskoprężnym, umożliwiającego lepsze przygotowanie mieszanki palnej.

Rozpylacz ma postać zwężki Venturiego z doprowadzeniem paliwa do przewężenia zwężki za pomocą pierścieniowego kanału (3) i obwodowej szczeliny (4). Kanał (3) pierścieniowy połączony jest przewodem (5) z komorą pływakową gaźnika.
(1 zastrzeżenie)



F03D

P. 238146

03.09.1982

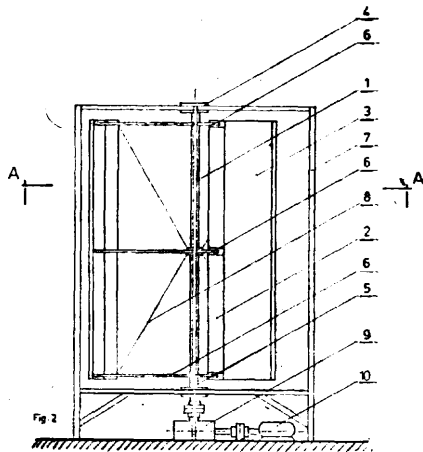
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Bogusław Staszczuk).

Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji turbiny działającej niezależnie od kierunku wiatru, a przy tym tańszej, lżejszej i sprawniejszej od znanych rozwiązań.

Turbina ma wirnik umieszczony w statorze (7) i zaopatrzony w kilka, korzystnie trzy, łopaty dwuczęściowe (2, 3). Łopaty składają się z rynienki (2) i płytki lub profilu lotniczego (3). Wał osadzony jest w łożyskach (4 i 5), a łopaty umieszczone są w konstrukcji

wsporczej (6), usztywnionej cięgnami (8). Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu przeznaczona jest do napędzania prądnicy lub innej maszyny roboczej.
(1 zastrzeżenie)



F04D

P. 241590 T

20.04.1983

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”,
Zabrze, Polska (Adolf Szczesny, Wiesław Kańtoch).

Układ wysokociśnieniowy wewnętrznego
oczyszczania cieczy w pompach wirowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego oczyszczanie cieczy zanieczyszczonej mechanicznie, przepompowywanej przez pompę wirową i doprowadzenie oczyszczonej cieczy pod wysokim ciśnieniem do żądanych punktów wewnątrz samej pompy, dławnic lub układu odciążenia osiowego jak i poza nią.

Układ charakteryzuje się tym, że na wale (1) pompy za roboczym wirnikiem (2) osadzona jest wirująca komora (3) z umieszczonym wewnątrz dodatkowym wirnikiem (4) i odpływowym przewodem (5), mająca otwór wlotowy (6) będący równocześnie wlotem dodatkowego wirnika (4). Ciecz wpływająca przez otwór wlotowy (6) do dodatkowego wirnika (4) uzyskuje dodatkowe ciśnienie a wypływając do wirującej komory (3) ulega pod działaniem siły odśrodkowej segregacji, przy czym zanieczyszczenia wraz z częścią cieczy wypływają przez otworki (12) do wnętrza pompy. Pozostała oczyszczona ciecz przez odpływowy przewód (5) i kanały (8), (9) i (13) odprowadzana jest do żądanych punktów odbioru.

Układ może być stosowany we wszystkich instalacjach pompowych i pompach, w których potrzebne jest miejscowe doprowadzenie cieczy wolnej od zanieczyszczeń mechanicznych.
(7 zastrzeżeń)

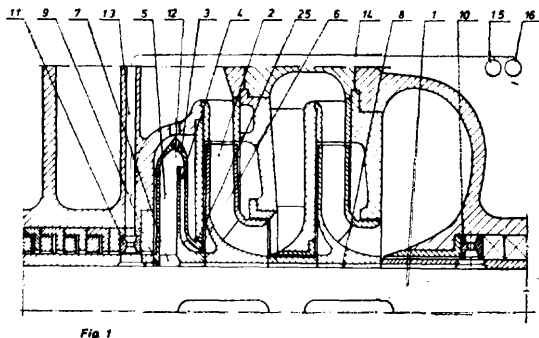


Fig. 1

F15B

P. 238128

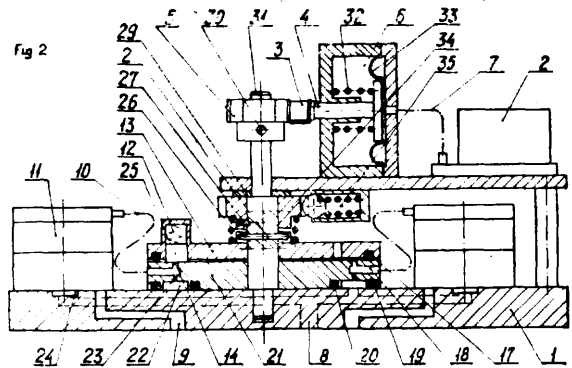
02.09.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Jan Adamiec, Henryk Kulisz).

Układ sterowania impulsami płynu

Celem **wynalazku** jest **wyeliminowanie** precyzyjnych elementów mechanicznych układu przy zapewnieniu jego szczelności z obudową.

Układ sterowania impulsami płynu zwłaszcza w formie ośrodka ściśliwego przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza do regeneracji tkaniny filtracyjnej w filtrach rękawowych. Układ wyposażony jest w tarczę obrotową (13) z przysłonką (25), która przysłania dyszki (14) w płytce rozdzielacza (21).
(2 zastrzeżenia)



F15B

P. 238206

09.09.1982

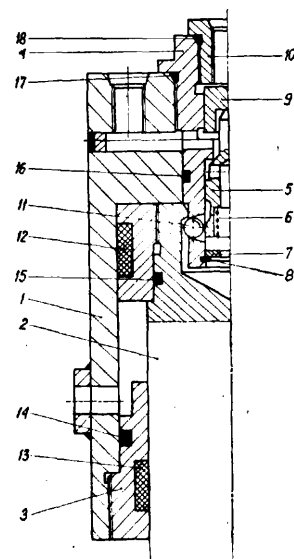
Fabryka Maszyn Budowlanych „Bumar-Hydroma”,
Szczecin, Polska (Marian Kuczyński, Krzysztof Naumann).

Cylinder hydrauliczny z zaworem zwrotnym
sterowanym i zamkiem

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji cylindra umożliwiającej samoczynne wysuwanie się tłoczysk wskutek działania sił nie pochodzących z układu hydraulicznego.

Cylinder hydrauliczny ma zabudowany na komorze

tłokowej zawór zwrotny sterowany składający się z: korpusu zaworu (4), zaworu zamykającego (5), sprężyny (6), suwaka sterującego (9) oraz elementów ustalających (7), (8) i (10) te części. Zawór zwrotny sterowany zawiera ponadto zamek w postaci kulek zamka (11) umieszczonych w gniazdach korpusu zaworu (4). Kuliki zamka (11) w położeniu maksymalnie wysuniętym na zewnątrz korpusu zaworu (4), przy pomocy zaworu zamykającego (5), stanowią powierzchnię oporową dla stopniowego otworu w zespole tłoka z tłoczyskiem (2).
(5 zastrzeżeń)



F16A

P. 243569

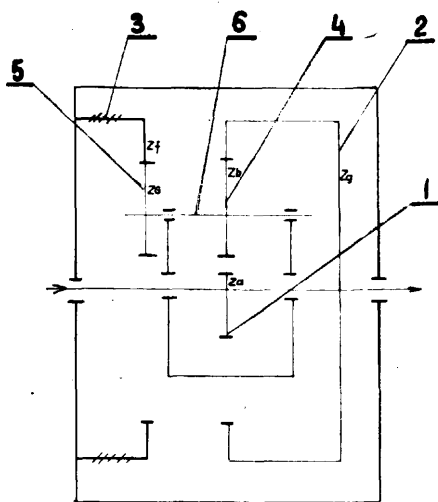
31.08.1983

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Sezamor”, S.p. z o.o.,
Polska (Zbigniew Karczewski).

Przekładnia planetarna z trzema kołami centralnymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekładni planetarnej umożliwiającej uzyskanie szerokiego zakresu przełożeń bez nadmiernego wzrostu obrotów jarzma, nie wymagającej zmniejszenia łożysk wałka kół obiegowych przy zmniejszaniu przełożeń.

Przekładnia ma trzy koła centralne (1), (2), (3) oraz koła obiegowe (4) i (5), z których jedno usytuowane jest pomiędzy łożyskami wałka kół obiegowych, a drugie jest na zewnątrz tych łożysk. (1 zastrzeżenie)



F16B

P. 241740 T

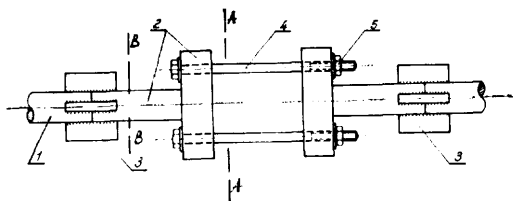
02.05.1983

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Wiesław Nowara, Romuald Steckiewicz, Piotr Szulga).

Regulowane łącze napinające do ściągów

Celem wynalazku jest zapewnienie sprężania ściągów w przypadku uszkodzeń lub zanieczyszczeń gwintów.

Łącze ma postać poszerzonej końcówki, którą stanowi pierścień czołowy (2), złączone w sposób trwały ze ściągiem (1). Przez otwory, rozmieszczone symetrycznie w pierścieniach czołowych (2) przewleczone są śruby napinające (4), łączące te elementy w całość jako ściągi. (1 zastrzeżenie)



FIGB

P. 241764 T

02.05.1983

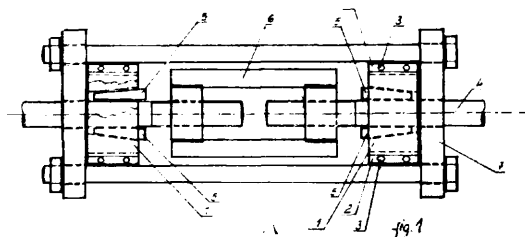
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Wiesław Nowara, Romuald Steckiewicz, Piotr Szulga).

Urządzenie do mocowania łącza napinającego

Celem wynalazku jest umożliwienie dokonywania kontroli naciągu ściągów w przypadku braku możliwości oparcia łącza napinającego na stałych elementach ściągu.

Urządzenie ma postać dwudzielnego bloku oporowego (1) zakładanego na ściągi (4) i scalonego za pośrednictwem połączenia wpustowego i opaski zaciskowej (2). Stabilizowane urządzenia na ściągu (4) dokonywane jest poprzez zaciskanie klinów (5).

(1 zastrzeżenie)



F16B

P. 241867 T

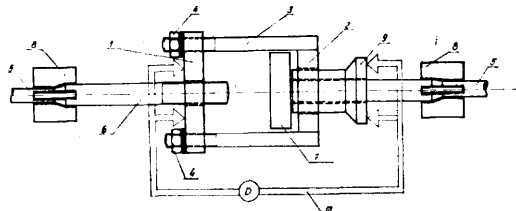
06.05.1983

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Wiesław Nowara, Romuald Steckiewicz, Piotr Szulga).

Łącze napinające do ściągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącza napinającego, umożliwiającej również kontrolę naciągu ściągu bez montażu dodatkowych elementów lub konieczności wymiany elementu łącz.

Niesymetryczne łącze napinające charakteryzuje się tym, że niesymetryczna nakrętka napinająca złożona z nagwintowanej tulei (1) i nienagwintowanej tulei (2) połączonych śrubami (3) oraz osadzona z nią współosiowo przesuwnie względem niej tuleja (9) założona są na ściągi (5), którego jeden element ma końcówkę gwintowaną (6), a drugi element ma poszerzoną końcówkę (7). (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 237911

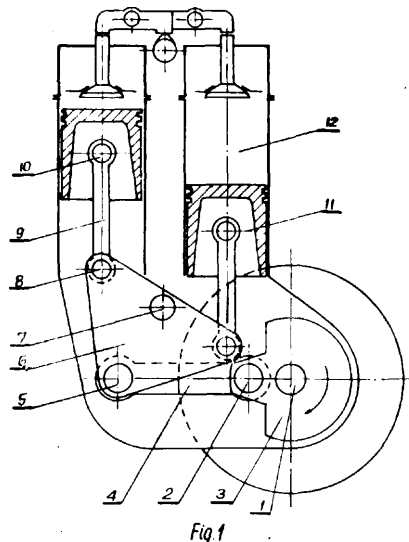
12.08.1982

F02F

Józef Sasiela, Gorlice, Polska; Edward Sasiela, Edmonton, Kanada (Józef Sasiela, Edward Sasiela).

Mechanizm korbowo-tłokowy silnika spalinowego, zwłaszcza czterosuwowego, czterocylindrowego

Celem wynalazku jest zmniejszenie gabarytów silnika spalinowego.



Mechanizm korbowo-tłokowy ma «a wale korbowym (1) jedno wykorbienie (2) i jeden korbowód (4), na końcu którego znajduje się wahadło (6) w kształcie trójkąta. Wahadło (6) jest zaopatrzone w cztery łączniki (9) zamocowane przegubowo do niego, a jednym końcem połączone jest przegubowo za pomocą sworznia (5) z główką korbowodu (4). Cztery łączniki (9) połączone są przegubowo z czterema tłokami (11). Wahadło (6) ułożyskowane jest na dwóch czopach (7) umieszczonych w jego osi symetrii. (1 zastrzeżenie)

F16D
H01F

P. 241817 T

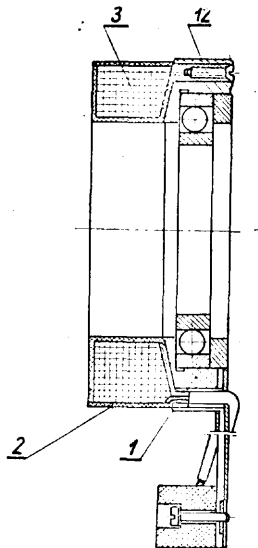
04.05.1983

Fabryka Aparatury Elektromechanicznej „FANINA”, Przemysł, Polska (Ryszard **Zurawski**, Adam Skórka, Jerzy Węgliński).

Zespół cewki sprężła elektromagnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skutecznego zabezpieczenia przed przebieciem elektrycznym cewki sprężła elektromagnetycznego, usprawnienia wymiany zwartych przewodów cewki, jak również obniżenia materiałochłonności i pracochłonności związanej z wykonawstwem korpusu cewki.

Zespół sprężła według wynalazku ma korpus metalowy (1) wykonany w kształcie pierścienia, którego czoło, mające ścięcie obwodowe pod kątem ostrym, zaopatrzone jest w otwory przelotowe równomiernie rozmieszczone na obwodzie, w które wciśnięte są kołki karkasu (2) uzwojenia (3) cewki, wykonanego z tworzywa elektroizolacyjnego w kształcie obwódki koła, pokrytej od zewnątrz warstwą tworzywa elektroizolacyjnego. (4 zastrzeżenia)



F16D

P. 241819 T

04.05.1983

Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Małopolski, Polska (Wiesław Szklarczyk, Stanisław Fudali, Mieczysław Lewicki, Andrzej Zajac, Stanisław Lis, Włodzimierz Cyranowicz, Stanisław Wójcik, Bogusław Brzostowski, Kazimierz Mokrzycki).

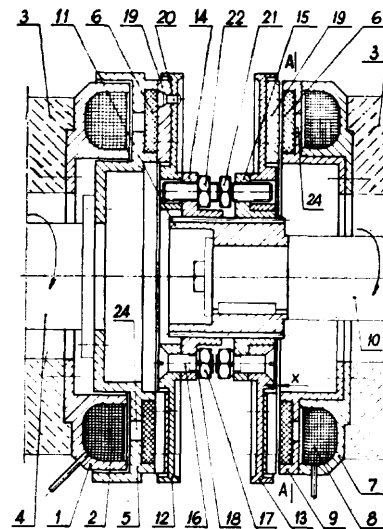
Zespół sprężła-hamulec elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu mającej korpus elektromagnesu hamulca i jego cewkę zabezpieczoną przed zużyciem oraz możliwość prowadzonej płynnej i nieskomplikowanej regulacji równoległości płaszczyzn roboczych oraz koekty luzów.

Zespół, przeznaczony do napędów maszyn i obrabiarerek, a zwłaszcza napędów wymagających szybkiego sprzęgania i szybkiego hamowania składa się z podzespołu sprężła złożonego z korpusu elektromagnesu

(1) z cewką (2), tarczy napędowej (5) z okładziną cierną (6) i tarczy ciernej (12) z piastą (14) i płytką ścierną (19), oraz z podzespołu hamulca złożonego z korpusu elektromagnesu (7) z cewką (8), tarczy stałej (9) z okładziną cierną i tarczy ciernej (13) z piastą i płytką ścierną (19).

Tarcza (9) jest integralnie związana z korpusem elektromagnesu (7), zaś piasta (15) tarczy ciernej (13) połączona jest z piastą (14) tarczy ciernej (12) rozłącznie. (2 zastrzeżenia)



F16F
F16D

P. 243133

21.07.1983

Pierwzestwo: 22.07.1982 - Francja (nr 82-12805)

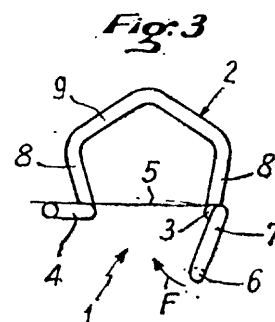
Société Anonyme D.B.A., Saint-Denis, Francja.

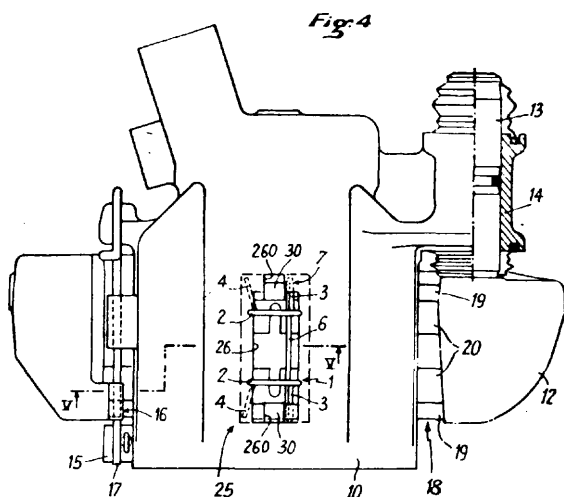
Sprężyna do wkładek hamulca tarczowego z suwliwym zaciskiem i hamulec tarczowy wyposażony w taką sprężynę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji sprężyny, zajmującej mało miejsca i zdolnej do wywierania dużej siły promieniowej na wkładki hamulca. Ponadto wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hamulca umożliwiającej zakładanie ww. sprężyny do zacisku z zewnątrz.

Sprężyna ma kształt dwóch równoległych obwódki (2) o kształcie litery C, a każda obwódka (2) ma obszary końcowe (8) wydłużone odpowiednio przez pierwsze (3) i drugie (4) stopki, zagięte pod kątem w tym samym kierunku względem płaszczyzny obwódki, przy czym pierwsze stopki (3) są dołączone do siebie poprzez cięgno (6) dołączone do pierwszych stopki przez pętle (7).

Hamulec tarczowy, zawierający zacisk (10) przesuwany na nieruchomej podporze (12) i dwie wkładki cierne (18) zakotwiczone i mogące przesuwac się osiowo w





otworze **nieruchomej** podpory, przy czym zacisk zawiera **część** łukową (25) z **otworem** przelotowym (26), według wynalazku zawiera sprężynę (1) współpracującą z gniazdami wykonanymi **na** wewnętrznej powierzchni łuku (25) **zacisku**. (13 zastrzeżeń)

F16H

P. 238109

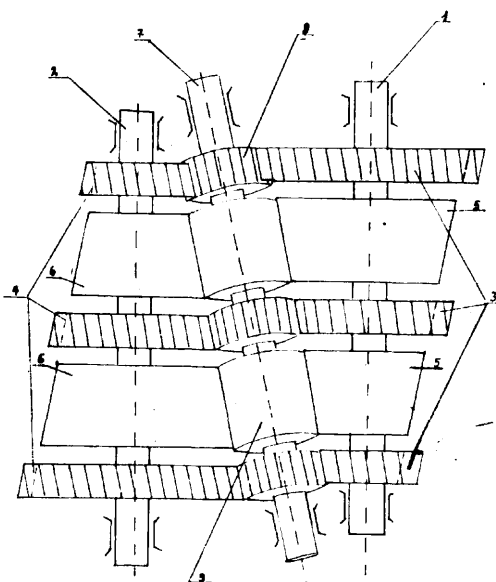
30.08.1982

Bogdan Wieczorek, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Bogdan Wieczorek).

Przekładnia mechaniczna o zmiennym stopniu przełożenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekładni o płynnej regulacji przełożenia, mogącego przenosić znaczne moce.

Przekładnię stanowi wałek sprzęgłowy (1), na którym nieprzesuwnie osadzone są stożkowe koła zębate (3) i **stożki** (5) oraz równoległe do niego usytuowany wałek główny (2), na którym znajdują się nieprzesuwne, stożkowe koła zębate (4) oraz stożki (6). Między tymi wałkami znajduje się wałek pośredni (7), który usytuowany jest skośnie do nich i jest przesuwany w płaszczyźnie pionowej. Na wałku pośrednim znajdują się koła **zębate** (8) oraz walce (9), które mogą być połączone z odpowiednimi zębatkami lub stożkami na wałkach głównym oraz sprzęgłowym w zależności od wysokości położenia wałka pośredniego. (1 zastrzeżenie)



F21L

P. 238202

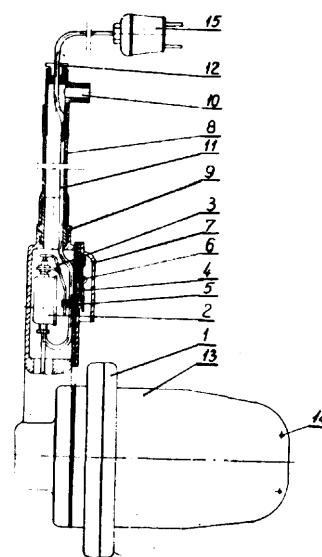
07.09.1982

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Edward Ostrowski).

Lampa przeciwybuchowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy przeciwybuchowej zbudowanej na podstawie typowej oprawy oświetleniowej wodoszczelnej.

W lampie według wynalazku jest wbudowany przełącznik migowy (2) sterowany membraną (4), na którą z kolei działa sprężone powietrze. Sprężone powietrze doprowadzane jest do lampy przewodem rurowym (8), w którym jednocześnie umieszczone są przewody elektryczne doprowadzające energię elektryczną. W kłoszu (13) lampy wykonane są otworki (14) wpuszczające powietrze, co powoduje przewietrzanie wnętrza obudowy lampy. (1 zastrzeżenie)



F24D

P. 238089

31.08.1982

F28F

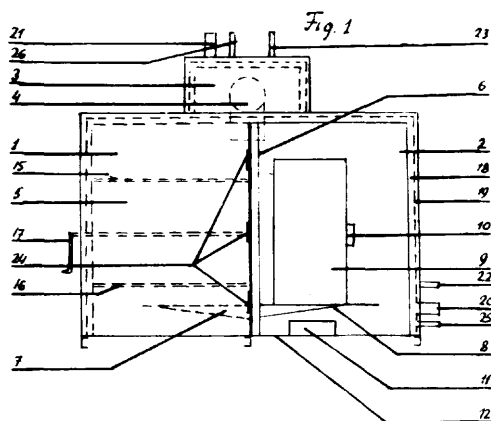
Spółdzielnia **Kółek Rolniczych**, Pokrzywnica, Polska (Adam Jankowski, Mirosław Łuczak, Edmund Młynkowski, Piotr Stańczuk, Sławomir Kosek, Zdzisław Sobczyński).

Wymiennik ciepła na paliwo stałe, zwłaszcza na trociny

Wymiennik ciepła według wynalazku, rozwiązuje zagadnienie wykorzystania trocin, mialu węglowego itp. materiałów, jako źródła energii cieplnej w sposób umożliwiający przekazywanie ciepła do innych pomieszczeń, niż to, w którym następuje spalanie oraz pozwala na posilkowanie się wodą lub powietrzem jako czynnikami grzejnymi.

Wymiennik składa się z dwóch komór paleniskowych (1) i (2), w których umieszczone są pojemniki na paliwo (3), ustawione na wspornikach (7), (8) przymocowanych do drzwi (6) i wysuwające się na zewnątrz przy otwieraniu drzwi (6). Jedną z komór (1) ma wyjmowane półka (15) i (16) oraz rożen (17), które po wyjęciu pojemnika **na** opał, służą do celów gospodarczych.

Ściany wymiennika wykonane są z trzech przegród, które tworzą dwie przestrzenie, jedną wewnętrzną (18) na wodę lub powietrze, drugą zewnętrzną (19) na powietrze. (3 zastrzeżenia)



F28C

P. 242986

13.07.1983

Pierwszeństwo: 13.07.1982 - Węgry (nr 2271/82)

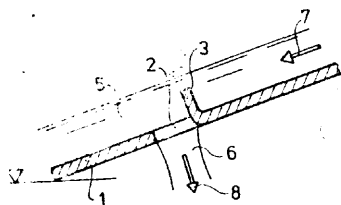
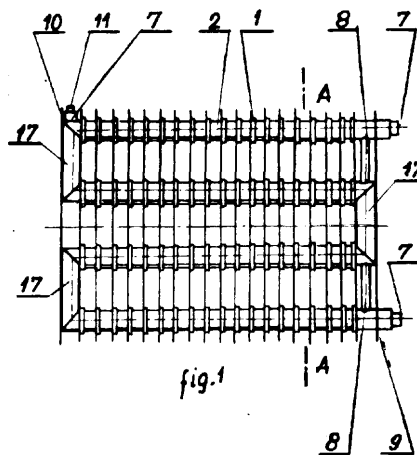
Energiagazdálkodási Intézet, Budapest, Węgry
(Adam **Bocskor**, Ottó Cseh, Rezső **Iring**, László Kiss).Urządzenie do przenoszenia **ciepła** i substancji
między cieciami i gazami **lub** paramiWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania u-
rządzenia eliminującego zjawiska utrudniające dyfuzję gazu i przenoszenie ciepła.Urządzenie do przenoszenia ciepła i/lub substancji
między cieciami i gazami lub parami, przy czym
ciecze i gazy lub pary stykają się ze sobą przynaj-
mniej częściowo, a ciecz jest podtrzymywana przez
powierzchnię prowadzącą, **mającą** otwory, przez **któ-**

Fig 2

re ciecz przepływa, charakteryzuje się **tym**, że przed
każdym otworem (2) **wykonanym** w powierzchni (1),
licząc w kierunku przepływu, jest przytwierdzony
wystający z niej element (3) wywołujący turbulencję.
(8 zastrzeżeń)**F28D**
F24H**P. 241205 T**

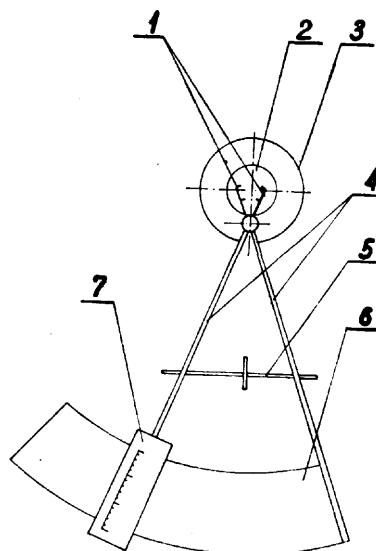
25.03.1983

Jerzy Ignacy Nowak, Sosnowiec, Polska (Jerzy Igna-
cy Nowak).Grzejnik centralnego ogrzewania ogólnego
przeznaczeniaWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pro-
stego i niezawodnego grzejnika, łatwego do wykona-
nia nawet przy użyciu prostych środków.Grzejnik składa się z poziomych elementów z rur
(2) połączonych pionowymi odcinkami z rur (17), uło-
żonych w kształt litery „Z” lub „S”, do których przy-
mocowane są na stałe króćce gwintowane (7), przewo-
dy odpowietrzające (8), żebro przednie (9), żebro tylne
(10) oraz osadzone są prostopadłe żebra z blachy (1)
w równych odległościach od siebie. W króciec gwin-
towy (7) usytuowany w górnej części elementu z rur
(2) wkręcony jest korek odpowietrzający (11).
(4 zastrzeżenia)**Dział G**
FIZYKA

G01B

P. 238103

31.08.1982

Politechnika Lubelska, **Lublin**, Polska (Zbigniew Ra-
tajewicz, Jacek Malicki).Urządzenie do pomiaru odległości na zdjęciach
i mapachWynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pro-
wadzenia szybkiego, bezpośredniego i precyzyjnego po-
miaru i odczytu małych odległości.Urządzenie składa się ze złączonych obrotowo dwu
ramion, na których krótszych **końcach** zamocowane są
parami ostrza (1), nad którymi zamocowana jest lupa
(2). Ramiona dłuższe (4) dociskane są do siebie sprę-
żyną (3), a odległość między nimi nastawiana jest przy
pomocy śruby rzymskiej (5), przy czym na jednym z
dłuższych ramion zamocowane są wymienne skale (6)
w kształcie łuku okręgu z podziałkami w ilości par
ostrzy, a na drugim noniusze (7) w ilości podziałek.
(1 zastrzeżenie)

G01D
H03J
H03K

P. 238143

09.09.1982

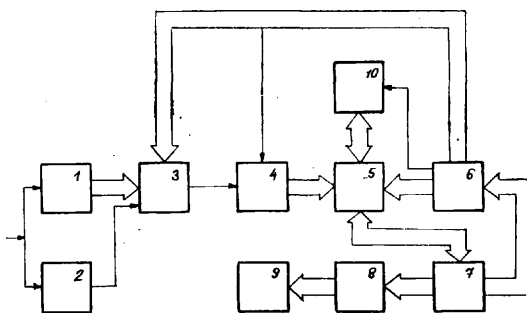
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Krzysztof Arnold, Ludwik Spiralski).

Sposób i układ do analizy przebiegów
przypadkowych w zakresie małych częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających szybki pomiar w czasie rzeczywistym, przy znacznym uproszczeniu algorytmów analizy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się szacowania mocy średniej i gęstości widmowej, poddając sygnał filtracji analogowej, a następnie stosuje się cyfrowy algorytm obliczania mocy średniej, wykorzystujący współczynniki wagowe.

Układ według wynalazku ma układ filtrów pasmowoprzepustowych (1) i filtr dolnoprzepustowy (2) połączone pośrednio, poprzez komutator analogowy (3) i przetwornik analogowo-cyfrowy (4) z pamięcią i układem adresowania (5). Do drugiego wejścia tego bloku jest przyłączony układ sterowania wstępnym przetwarzaniem (6), którego drugie wyjście jest połączone z sumatorem akumulacyjnym (10), a trzecie z komutatorem analogowym (3) oraz z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (4). Do wejścia układu sterowania wstępnym przetwarzaniem (6) jest przyłączony system mikroprocesorowy (7). Trzecie wejście pamięci i układu adresowania (5) jest połączone z wejściem systemu mikroprocesorowego (7), drugie wejście sumatora akumulacyjnego (10) z czwartym wejściem bloku (5), a wejście układu filtrów pasmowoprzepustowych (1) z wejściem filtra dolnoprzepustowego (2). System mikroprocesorowy (7) może być połączony pośrednio, poprzez układ ekspozycji wyników (8), ze wskaźnikiem cyfrowym (9). (3 zastrzeżenia)

G01D
G01B

F. 238193

08.09.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wiesław Kordalski, Jerzy Kuchta, Mirosław Żak, Andrzej Żukowski).

Sposób pomiaru przemieszczenia liniowego i/lub
kątownego

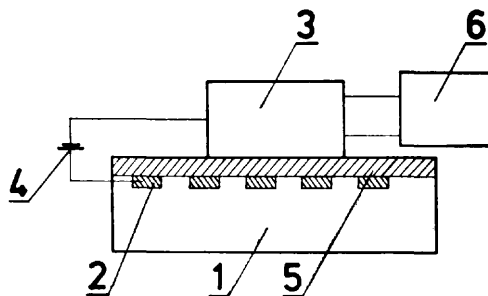
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i automatycznego pomiaru położenia liniowego i/lub kątownego przy pomocy bardzo prostych urządzeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że naprzeciwko płytki kodowej, mającej zakodowane pola nieprzewodzące i przewodzące prąd elektryczny, umieszcza się oddzielony izolatorem (5) półprzewodnikowy detektor (3) pola elektrycznego i polaryzuje się ścieżki przewodzące (2) względem półprzewodnikowego detektora (3) źródłem napięcia stałego (4), a stan powstałego pomiędzy ścieżkami przewodzącymi (2) płytki kodowej a półprzewodnikowym detektorem (3) pola elektrycznego, wywołany położeniem lub zmianami położenia płytki kodowej względem półprzewodnikowego

wego detektora (3), powodujący odpowiedni stan lub zmianę poziomu sygnału elektrycznego na wyjściu półprzewodnikowego detektora (3), mierzy się za pomocą elektronicznych przyrządów pomiarowych (6).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w przetwornikach wielkości geometrycznych na sygnał elektryczny, stosowanych w geodezji, kartografii, okrętownictwie, kopalnictwie, komunikacji i budownictwie.

(1 zastrzeżenie)

G01F
B65B
B65G

P. 241685 T

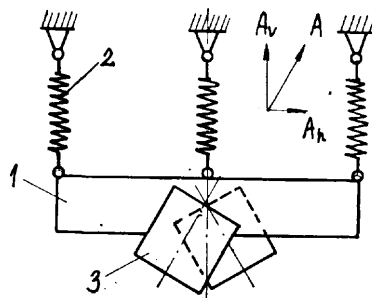
28.04.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Wodziński).

Dozownik wibracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dozownika umożliwiającej rozprowadzanie materiału po obwodzie koła.

Dozownik wibracyjny wyposażony w rynnę, zawieszenie sprężyste oraz wibratory, według wynalazku charakteryzuje się tym, że rynna (1) ma obrys zewnętrzny w kształcie spirali Archimedesusa z wyciętym wewnątrz niej okrągłym otworem zypowym, a nadto jest połączona z wibratorami bezwładnościowymi lub elektromagnetycznymi (3), usytuowanymi symetrycznie na obwodzie rynny (1), których osie stanowią z osią rynny kąt ostry. (1 zastrzeżenie)

G01L
G01B
E21C

P. 241778 T

04.05.1983

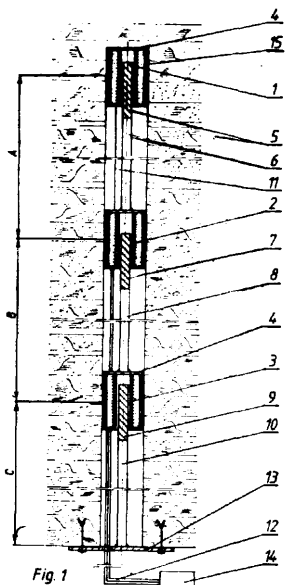
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Witold Bugajski, Zdzisław Cieślak, Zbigniew Pochciał, Stanisław Siewierski).

Wielostopniowy rozwarstwieniomierz górniczy
ze zdalnym odczytem wskazań wielkości
rozwarstwień górotworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru w dużej odległości od punktu pomiarowego, w miejscach niedostępnych, w szczególności w zrobach eksploatacyjnych.

Wielostopniowy rozwarstwieniomierz górniczy, ze zdalnym odczytem wskazań, z osadzonymi w otworze

górotworu kilkoma indukcyjnymi cewkami (1, 2, 3) oddalonymi od siebie na dowolną odległość, przy czym każda ma wewnątrz umieszczony przesuwnie, osadzony w postaci pręta, rdzeń ferromagnetyczny i jest połączona z miernikiem (14), umieszczonym w pewnej odległości od miejsca pomiarów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy pręt (5, 7, 9) rdzenia ferromagnetycznego połączony jest z usytuowanym pod nim prętem (6, 8, 12) paramagnetycznym, którego dolny koniec jest utwierdzony nieruchomo względem ścian otworu w górotworze. (2 zastrzeżenia)



L

P. 241788 T

03.05.1983

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Rokosz, Kazimierz Bagiński, Ryszard Wójtowicz).

Sterowany generator znaczników dla przebiegów indykatorowych silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterowanego generatora umożliwiającego precyzyjne wyznaczanie współrzędnych wykresu indykatorowego obrazowanego na lampie obrazowej.

Generator zawiera dwa wielobitowe liczniki rewersyjne, wzajemnie sprzężone. Pierwszy licznik rewersyjny (LR1) odwzorowuje przesunięcie katowe znacznika względem początkowego punktu skali katowej określonego położeniem impulsu dolnego zwrotnego położenia tłoka w badanym cylindrze silnika. Drugi licznik (LR2) każdorazowo po impulsie BDC(n) zlicza ciąg impulsów K.1 o liczbie równej zawartości licznika (LR1) przekazywanej na wejście ustawiające licznika (LR2). Na skutek tego działania, na wyjściu licznika (LR2) pojawiają się będą impulsy znaczników przesunięte o wartość katową ustawioną licznikiem (LR1). Z kolei zawartość (LR1) można zmieniać lub ustawiać z pomocą działania kluczy przesuwających (S1 i S2) lub dyrektywy wspólnego usytuowania (STANP). Impulsami zmieniającymi stan licznika (LR1) są impulsy generato-

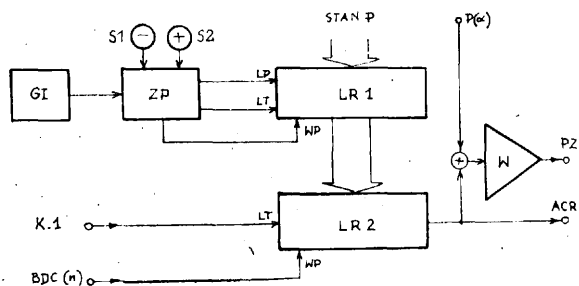


Fig. 1

ra (GI) przenikające do wejść licznika poprzez zespół przełączników (ZP) sterowany przez operatora kluczami (S1 i S2). (1 zastrzeżenie)

G01N
A61B

P. 238075

30.08.1982

Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „Techpan” Instytutu Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Andrzej Różycki, Zdzisław Izdorczyk).

Wirująca głowica ultradźwiękowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wirującej głowicy ultradźwiękowej.

Wirująca głowica ultradźwiękowa składa się z przetworników ultradźwiękowych (4) umieszczonych w równych odstępach na wirującym bębnie (3) znajdującym się w szczelnej obudowie wypełnionej cieczą. Na części walcowej obudowy (1) nie przylegającej do badanego obiektu (5) znajduje się warstwa materiału (6) tłumiącego impulsy ultradźwiękowe. Wirująca głowica według wynalazku służy do badania wewnętrznych organów człowieka. (1 zastrzeżenie)

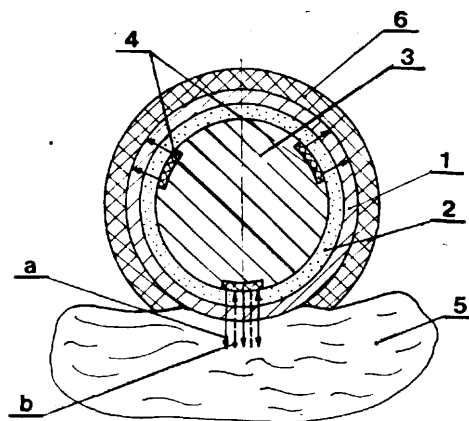


FIG. 1

G01N

P. 241697 T

29.04.1983

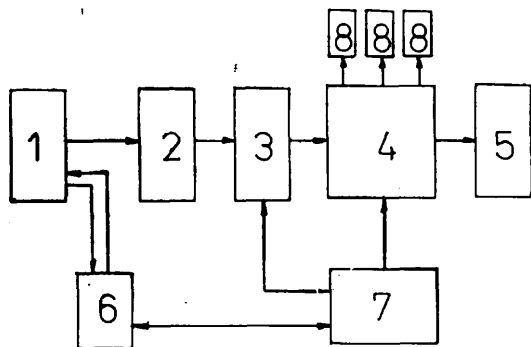
Jacek Belino-Studziński, Krzysztof Łagutko, Andrzej Roman, Warszawa, Polska (Jacek Belino-Studziński, Krzysztof Łagutko, Andrzej Roman).

Sposób i układ do pomiaru stężenia jonów pierwiastków, zwłaszcza do analizy płynów ustrojowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających dokonywanie obiektywnej, niezawodnej, precyzyjnej i szybkiej analizy stężenia jonów oraz zmian stężenia w czasie.

Sposób według wynalazku polega na wyznaczaniu stałych charakterystycznych dla każdej elektrody głowicy pomiarowej, dokonując pomiarów dla co najmniej dwóch płynów wzorcowych, mających stężenie dobrane ze względu na łatwość dalszej obróbki obliczeniowej, dokonywaniu pomiarów napięcia sygnału z każdej elektrody, a następnie w oparciu o pomierzone i przechowywane w pamięci dane wyznaczaniu poszukiwanych stężeń jonów.

Układ według wynalazku zawiera blok wejściowy (2), układ przełączania (3), blok obróbki sygnału (4), połączony z blokiem wyświetlania i sygnalizacji (5) i z urządzeniami wyjściowymi (8) oraz układ stabilizacji i regulacji temperatury (6) głowicy pomiarowej (1) połączony z blokiem wprowadzania danych i komend (7), połączonym z układem przełączania (3) i blokiem obróbki sygnału (4). (15 zastrzeżeń)



G01N

P. 241822 T

04.05.1983

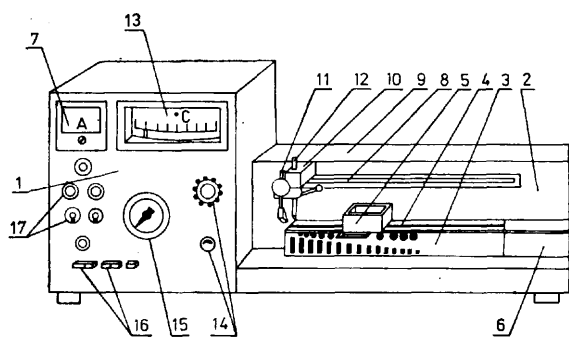
G01K

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Szczurek, Aleksy Sasin, Julian Kawaler, Leszek Reindl, Władysław Romek, Władysław Gruczyński, Stanisław Cięciwa, Jan **Koziorowski**, Mieczysław Dębski).

Urządzenie do oznaczania temperatury **mięknienia** piasku powleczonego żywicą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania błędów oznaczeń temperatury mięknienia jak również umożliwienia szybkiego, z dużą dokładnością i powtarzalnością dokonywania tych oznaczeń.

Urządzenie zawiera zespół zasilająco-sterujący umieszczony w szafce **sterowniczej** (1) oraz korpus pomiarowy (3) z rowkiem (4) i wózkiem (5) ogrzewany na jednym z końców grzałką **elektryczną** (6), której moc regulowana jest natężeniem prądu rejestrowanym na amperomierzu (7). Nad korpus (3) jest zamontowane przesuwne ramię (10), na którym osadzone są dysza powietrzna (11) połączona z reduktorem oraz igła termopary (12) połączona ze wskaźnikiem (13). Zarówno wózek (5) jak i ramię (10) są przesuwane wzdłużnie nad rowkiem (4) przy pomocy silnika elektrycznego uruchamianego poprzez przyciski (16). (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 238147

03.09.1982

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jerzy Jamiołkowski, Radosław Oprządek, Hanna Zukowska).

Sposób podniesienia dokładności pomiaru licznika częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który nie powodowałby ograniczeń częstotliwościowych.

Sposób wg wynalazku polega na zwielokrotnieniu impulsów mierzonego sygnału częstotliwościowego przy założeniu, że informacją wiodącą jest nie częstotliwość lecz zbocza impulsów wyzwalające układ generacji impulsów, a następnie na zliczaniu uzyskanego nieregularnego ciągu impulsów. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 238171

06.09.1982

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego, Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Franciszek **Holis**, Kazimierz Matuszewski, Stanisław Parysek).

Układ połączeń dwubiegunowego wskaźnika napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wskaźnika napięcia do wskazywania istnienia napięcia stałego lub przemiennego w urządzeniach elektrycznych, w którym wartość prądu pobieranego byłaby, zgodna z właściwymi wymaganiami.

W układzie według wynalazku zasilacz (I) układu przyłączany do badanego obwodu jest połączony z zespołami impulsatora (II) i **sterowania** (III). Z kolei oba te zespoły łączą się swymi wyjściami z zespołem wskaźników świetlnych (IV). (3 zastrzeżenia)

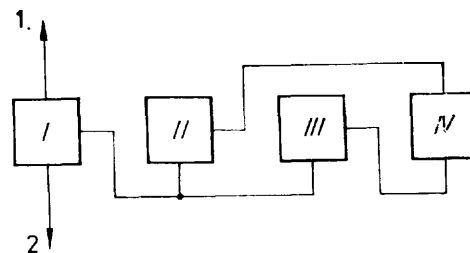


Fig.1

G01R

P. 241821 T

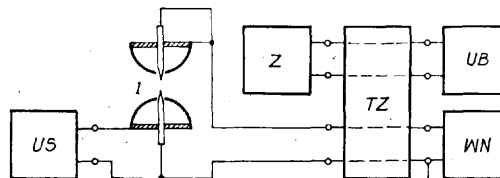
04.05.1983

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Henryk Dzierżek, Mirosław Kuik, Maciej Tepczyński).

Układ do badania odporności urządzeń **energoelektronicznych** na zakłócenia indukowane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie powtarzalności warunków prób badanych urządzeń.

W skład układu według wynalazku wchodzi układ sterujący (US) **iskiernika** trójelektrodowego (I) połączony z dwiema elektrodami tego **iskiernika** (I). Trzecia elektroda steruje obwodem pierwotnym transformatora zakłóceń (TZ), gdzie załączone jest jednocześnie źródło wysokiego napięcia stałego (**WN**). Po stronie wtórnej transformatora (TZ) zainstalowane jest urządzenie badane (UB) zasilane napięciem z zasilacza (Z). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 241916 T

11.05.1983

Politechnika **Wrocławska** Wrocław, Polska (Andrzej Dobrucki, Leszek Pitucha).

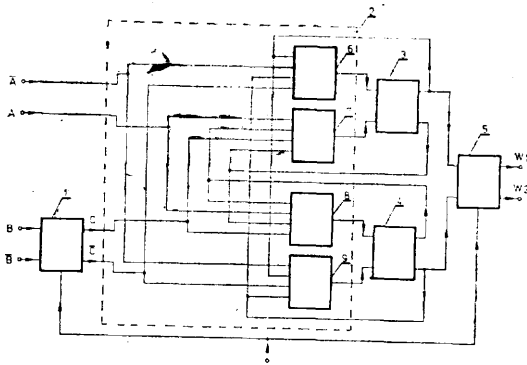
Sposób detekcji fazy i układ detektora fazy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu detekcji fazy i układu detektora fazy, umożliwiających dokładny pomiar przesunięcia fazy między dwoma sygnałami elektrycznymi o kształcie prostokątnym i jednakowej częstotliwości, znajdujących zastosowanie w miernictwie elektronicznym.

Sposób detekcji fazy według wynalazku polega na tym, że na wejście korekcyjnego bloku (2) podaje się

równocześnie sygnały wejściowe przez wejściowy przełącznik (1) oraz sygnały z dwóch **przerzutników** (3) i (4) przy czym przerzutniki są sterowane sygnałami wyjściowymi z bloku (2) korekcyjnego. Sygnały z wyjść przerzutników (3) i (4) podaje się następnie na wyjście układu detektora, przez wyjściowy przełącznik (5), kształtujący charakterystykę układu.

Detektor fazy według wynalazku ma korekcyjny blok (2) którego wejścia są połączone równocześnie z wejściami układu poprzez wejściowy przełącznik (1) i wyjściami dwóch przerzutników (3) i (4), a wyjścia korekcyjnego bloku (2) są połączone z wejściami tych przerzutników (3) i (4). Wyjście układu detektora jest **połączone** z wyjściami przerzutników przez wyjściowy przełącznik (5). Korekcyjny blok (2) składa się z czterech identycznych logicznych funkcyj (6, 7, 8, 9), z których każdy realizuje operację mnożenia dwóch sygnałów oraz dodawania do wyników mnożenia dwóch innych sygnałów. (3 zastrzeżenia)



G01R

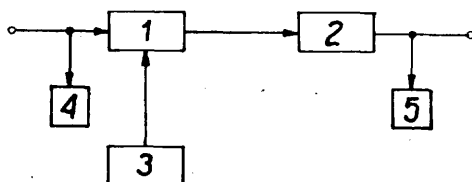
P. 244104

10.10.1983

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Wójcicki, Jan Andrulonis, Andrzej Jachnik).

Układ do kontroli działania urządzeń wybiórczo-przełączających instalacji elektrycznego ogrzewania kolejowych wagonów pasażerskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego sprawdzenie prawidłowości działania urządzeń wybiórczo-przełączających w pełnym zakresie wartości napięć zasilających prądu stałego oraz kontrolę zadziałania tych urządzeń w pełnym zakresie wartości napięć zasilających prądu przemiennego, z jednoczesnym zapewnieniem dokładnej kontroli wartości napięć poszczególnych stanów działania tych urządzeń.



Układ ma przetwornicę napięcia wysokiej częstotliwości (1), której wyjście jest połączone z **wejściem** prostownika wysokiego napięcia (2). Przetwornicą napięcia wysokiej częstotliwości (1) steruje układ regulacji napięcia (3). Z wyjściem prostownika wysokiego napięcia (2) jest połączony miernik wartości wysokiego napięcia (5). Z wejściem przetwornicy napięcia wysokiej częstotliwości (1) jest połączony wskaźnik wartości niskiego napięcia (4). (2 zastrzeżenia)

G01S

P. 238215

10.09.1982

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska (Stefan Boniuk, Eugeniusz Nicałek, Józef Berczyński, Czesław Widlak, Jacek Rybak).

Sposób i układ do rejestracji wizyjnych sygnałów radiolokacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu wykorzystania oscyloskopu do obserwacji sygnałów wizyjnych echa radiolokacyjnego, które odbierane są na danej odległości w kilkudziesięciu podstawach czasu urządzenia radiolokacyjnego w postaci paczki impulsów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie trwania bramki azymutu (6) wytwarzanej przez generator (2) w oparciu o opóźniony impuls linii kursu (a) wytwarza się schodkowo-piłowaną podstawę czasu (i), której odcinki pochyłe odpowiadają bramkom odległości (f) w kolejnych otworach powtarzania urządzenia radarowego, a w czasie trwania bramki odległości (f) zainicjowanej przez opóźniony impuls wyzwalający (d) wytwarza się impuls rozjaśniający (h) podstawę czasu oscyloskopu.

Zewnętrzną podstawę czasu (i) oraz impulsy rozjaśniające (h) z generatora (6) podaje się do wejść (X) i (Z) oscyloskopu (7). W sposobie według wynalazku wytwarza się również znaczniki początku bramki odległości (g), które Dodać się na wskaźnik (9) w celu oznaczenia sektora odpowiadającego rejestrowanym wizyjnym sygnałom radiolokacyjnym.

W układzie według wynalazku, oscyloskop (7), z którego metoda fotograficzna dokonuje się rejestracji sygnałów wizyjnych sprzężony jest z zespołem sterowania (ZS), którego zadaniem jest wydzielenie i zobrazowanie wizyjnego sygnału (i) z sektora wskaźnika radarowego zawierającego wybrany obiekt powietrzny. Zespół sterowania (ZS) składa się z układów opóźniających w azymucie i odległości (1), (4), generatorów bramek azymutu i odległości (2), (5), układu kształtowania znaczników w sektorze (3), oraz generatora podstawy czasu i impulsów rozjaśniających (6). (2 zastrzeżenia)

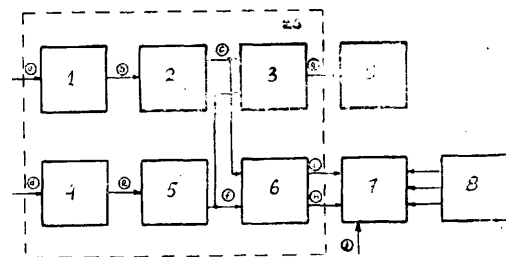


fig. 1.

G05D

P. 238073

30.08.1982

Zakłady Mechaniczne „PZL-Wola” im. M. Nowotki, Warszawa, Polska (Wiesław Kacprzak, Janusz Sławiński).

Progony regulator temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora temperatury, reagującego na zmiany temperatury w sposób natychmiastowy.

Regulator temperatury działający w oparciu o impulsy elektryczne, ma generatory monostabilne (2, 3) połączone równolegle oraz komparator czasowy (4). Jeden z generatorów jest połączony z układem ustawczym progu przełączania (10, 11, 12), a drugi z układem (13, 14, 15) zawierającym termistor. Regulator temperatury ma zastosowanie w automatyce przemysłowej. (2 zastrzeżenia)

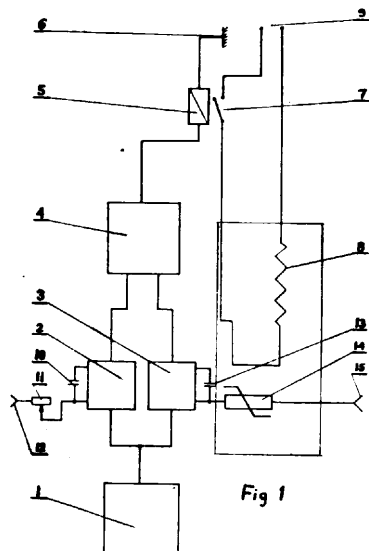


Fig 1

G05D
A01F

P. 241832 T

06.05.1983

Andrzej Jarocki, Andrzej Miściuk, Warszawa, Polska
(Andrzej Jarocki, Andrzej Miściuk).

Automatyczny regulator temperatury kopców foliowych do przechowywania ziemioplodów zwłaszcza ziemniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej regulacji temperatury wewnątrz kopców foliowych zapoatrzonych w dmuchawy wentylatorowe, umożliwiającą utrzymywanie w okresie długotrwałego przechowywania ziemiopłodów temperatury w dowolnie nastawionym przedziale.

Automatyczny regulator temperatury zawiera blok selektora kanałów pomiarowych (2), podający kolejno sygnały z każdego z 9 wewnętrznych czujników oporowych temperatury i z czujnika zewnętrznego na blok analogowo-cyfrowy (3), stosownie do rozkazów magistrali (8), gdzie napięcie stałe, stanowiące funkcję mierzonej temperatury, jest przetwarzane na przebieg impulsowy, podawany do bloku rejestracji (9), służącego do przeliczania podawanej częstotliwości na wartość binarną w kodzie dziesiętnym, określana sygnałem bramkującym, uzyskiwanym z bloku generatorów (10), który ponadto wytwarza sygnały przełączania dla bloku (2), sygnał zapamiętania dla bloku pamięci wykonawczych (29), sygnały wyświetlania wartości temperatury mierzonej (13) i numeru mierzonego czujnika (14) dla bloku wyświetlaczy (12), rozkazy komparacji i uwarunkowań magistrali (15) dla bloków (18, 20), jak również sygnały sterowania bloku (29).

(3 zastrzeżenia)

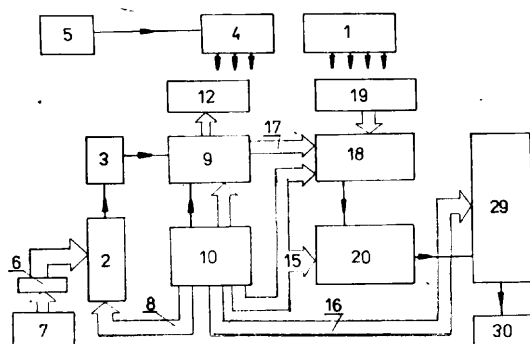


Fig.1

G05D
F27D

P. 243129

21.07.1983

Pierwszeństwo: 28.07.1983 - Luksemburg (nr 84303)

Paul Wurth S.A., Luksemburg, Luksemburg.

Sposób sterowania ruchem wahliwego leja zasypowego
i urządzenie do sterowania ruchem
wahliwego leja zasypowego

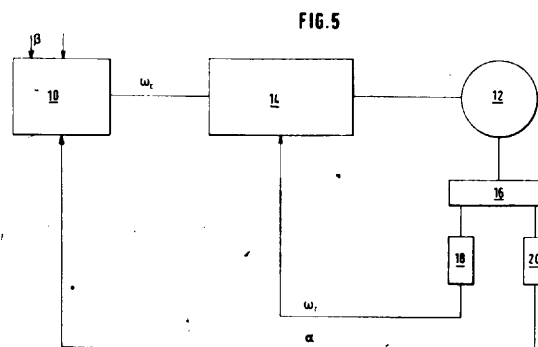
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, przeznaczonych do sterowania ruchem wahliwego leja zasywowego w celu zapewnienia równomiernej grubości nanoszonych warstw materiałów.

Sposób sterowania ruchem wahliwego leja zasypowego polega na tym, że zmienia się prędkość katowa obrotu leja dookoła osi pionowej w funkcji położenia katowego leja, przy czym regulacji prędkości katowej ruchu leja zasypowego dokonuje się według wzoru:

$$\omega_1 = \frac{\omega_0}{e_m} \cdot f(\alpha + \Delta\alpha)$$

w którym ω_1 oznacza zmodyfikowaną prędkość kątową, ω_0 - nie zmodyfikowaną prędkość kątową według krzywej e_r , a f - funkcję a i Aa , tj. odpowiednio położen kątowych i przesunięć kątowych, wywołanych czasem trwania spadania.

Urządzenie do sterowania ruchem wahliwego leja zawiera detektor położenia kąтового (20), detektor rzeczywistej prędkości kątowej (18), mikrokomputer oraz komparator (14), porównujący rzeczywistą prędkość kątową (ω_r) z prędkością skompensowaną (ω_d). (5 zastrzeżeń)



G05D

P. 243400

10.08.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 239666.

Instytut **Morski, Gdańsk**, Polska (Kazimierz Fink).

Sposób sterowania napędem statku morskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania napędem statku morskiego, umożliwiającego utrzymanie niskiego zużycia paliwa przy zadanej prędkości statku.

W sposobie według wynalazku dla określonej masy (wyporności statku i/lub stanu zanurzenia statku, aby utrzymać niskie zużycie paliwa przy zadanym poziomie wartości prędkości statku (v_z) pobiera się z projektu nastaw nastawę zadanej wartości współczynnika posuwu (J_z) i prędkości obrotowej (n_z). Tę parę nastaw (n_z , J_z) wprowadza się do układu napędowego. Następnie prowadzi się regulację prędkości obrotowej (n) i osobno - regulację współczynnika posuwu (J). Stabilizuje się wartość regulowaną prędkości obrotowej (n). Dla utrzymania wielkości zadanej na zadanym poziomie (n_z) steruje się nastawą (x) regulatora obrotów (n). Osobno stabilizuje się także wartość regulowaną współczynnika posuwu (J). Dla utrzymania tej wielkości na zadanym

poziomie (Jz) steruje się nastawą (h) mechanizmu zmiany skoku (H) śruby nastawnej. Jednocześnie, lecz osobno, zabezpiecza się silnik napędowy przed przeciążeniem. (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 244044

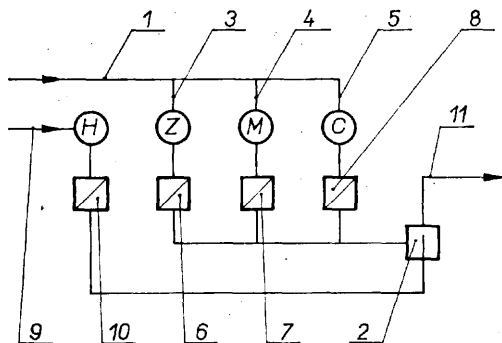
04.10.1983

Instytut Energii Atomowej, **Otwock-Świerk**, Polska
(Janusz Reda, Michał Mikoś, Wiesław Mączyński).

Sposób i urządzenie do automatycznej regulacji natężenia przepływu gazu plazmotwórczego w plazmotronie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego sterowania przepływem gazu plazmotwórczego w plazmotronie, zwłaszcza w procesie natryskiwania plazmowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do plazmotronu doprowadza się w sposób ciągły gaz plazmotwórczy o stałym natężeniu przepływu albo poprzez automatycznie otwierany zawór (M) i regulator (7) przepływu roboczego do napyłania metali, albo poprzez automatycznie otwierany zawór (C) i regulator (8) przepływu roboczego do napyłania ceramiki. Po włączeniu napięcia zasilającego plazmotron, doprowadza się dodatkowy obojętny gaz plazmotwórczy poprzez automatycznie otwierany zawór zapłonowy (Z) oraz regulator (6) przepływu zapłonowego. Po upływie 5–10s od momentu zapłonu zamyka się automatycznie zawór zapłonowy (Z) i w zależności od potrzeb otwiera się automatycznie zawór (H) doprowadzający wodór z przewodu dodatkowego (9) poprzez regulator (10).



Urządzenie według wynalazku składa się z przewodu głównego (1) z gazem obojętnym i przewodu dodatkowego (9) z wodorem, przy czym główny przewód (1) połączony jest z mieszalnikami (2) trzema kanałami przepływowymi (3, 4 i 5) a przewód dodatkowy (9) dołączany jest bezpośrednio do mieszalnika (2). W dwukanałowym przepływowym (3) znajduje się elektromagnetyczne zawory (M i C) oraz regulatory (7 i 8) przepływu roboczego gazu do napyłania metalu bądź ceramiki po jednym w każdym z kanałów. W trzecim kanale przepływowym (4) znajdują się elektromagnetyczny zawór zapłonowy (2) i regulator (6) przepływu zapłonowego. Przewód dodatkowy (9) wyposażony jest w elektromagnetyczny zawór (H) i regulator (10) przepływu wodoru. Wszystkie zawory sterowane są z elektrycznym układem sterującym. (2 zastrzeżenia)

G05F

P. 238098

30.08.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Ewa Lambrych, Jan Sawicki).

Dwuprzewodowy sterowany stabilizator prądu

Przedmiotem wynalazku jest dwuprzewodowy sterowany stabilizator prądu, mający zastosowanie w systemach automatycznej regulacji i kontroli jako urządzenie

przesyłające na odległość informacje o aktualnym położeniu nadajnika potencjometrycznego, w którym prąd wyjściowy nie zależy od wartości rezystancji potencjometru sterującego.

Dwuprzewodowy sterowany stabilizator prądu ma szeregowy układ, złożony z nastawnego rezystora (R7) i potencjometru (P2), włączony pomiędzy środkowy zacisk dzielnika oporowego (R5, R6) i suwak dystrojujczego potencjometru (P1). Suwak potencjometru (P2) jest dołączony poprzez dwójnik (5) do zacisku odniesienia (A). Skrajne zaciski potencjometru (P2) są dołączone poprzez rezystory (R8, R9) do wzmacniacza różnicowego stabilizatora (1). (5 zastrzeżeń)

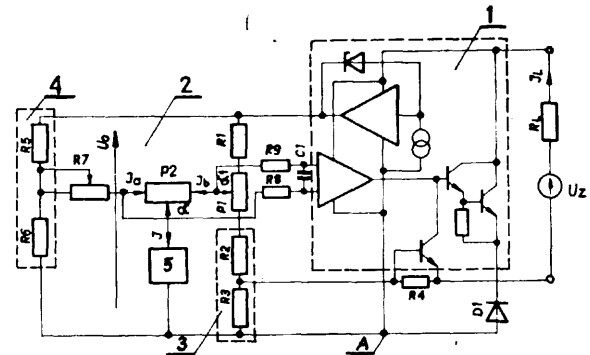


Fig. 1

G08C

P. 241878 T

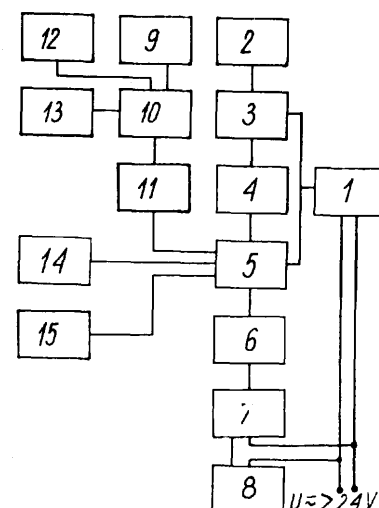
09.05.1983

Wacław Huczak, Olsztyn, Polska (Wacław Huczak).

Sygnalizator, zwłaszcza sygnalizator świetlny dla osób z upośledzonym narządem słuchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sygnalizacji, zwłaszcza sygnalizacji świetlnej oraz przetwarzania sygnałów akustycznych i sygnałów stanu dla osób z inwalidztwem słuchu.

Sygnalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnały z przetworników elektroakustycznych (2) i (9), lub sygnały stanu czujnika (12) są selektywnie wzmacniane za pomocą wzmacniaczy (3) i (10), a po detekcji w detektorze (4) lub przetworzeniu przez łączy (11) włączają do pracy impulsator (5), który może być również włączony niezależnie przez zestyk (14), lub też przez sterowany przez styk (15) do takiego stanu, że na wyjściu urządzenia uzyskuje się ciągły stan aktywny wskaźnika sygnalizacji (8). Impulsator steruje częścią nadawczą łączy galwanicznie izolowanego (6), za pośrednictwem którego załączany jest łącznik (7) powodujący cykliczne załączanie i wyłączanie stanu aktywnego wskaźnika sygnalizacji (8). (10 zastrzeżeń)



G12B
B23K

P. 238216

10.09.1982

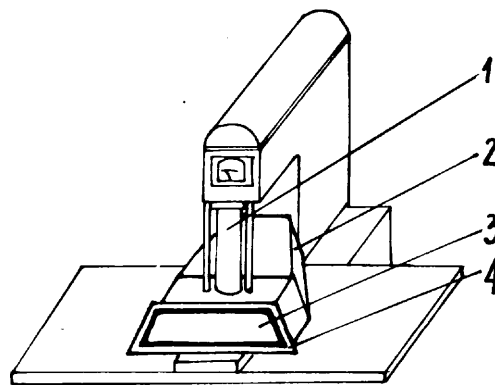
Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Urządzeń Górniczych
Przemysłu Węglowego, Wałbrzych, Polska (Stanisława
Michalak, Henryk Domański).

Sposób ograniczania pola elektromagnetycznego
wysokiej częstotliwości, **zwłaszcza** zgrzewarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skutecznego ekranowania pola z jednoczesnym umożliwieniem dobrej widoczności i wytłumieniem intensywnego wewnętrznego oświetlenia osłon.

Sposób polega na tym, że w czołowej ścianie osłony (2) mocuje się w miedzianej ramce (4) ekran (3) wykonany ze szkła refleksyjnego pokrytego jednostronnie warstwą złota, przy czym warstwa złota zwrócona jest w stronę zewnętrzną osłony (2) w kierunku obsługi.

(1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F
B65H

P. 241883 T

09.05.1983

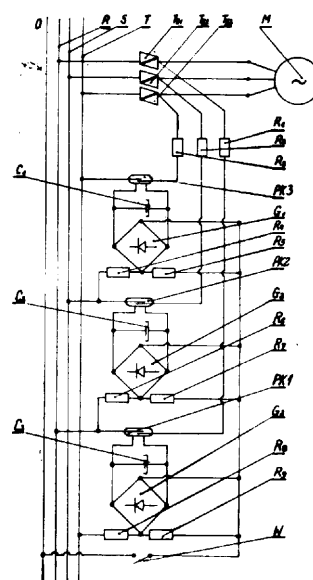
Biuro Studiów i Projektów Maszyn Szklarskich i Ceramicznych, Sosnowiec, Polska (Jerzy Fronczek, Gilbert Spichal).

Sposób nastawiania posuwu, zwłaszcza
nawijarek do uzwojeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dokładne nastawienie posuwu w **nawijarce** do uzwojeń.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dokonuje się zmiany wielkości posuwu suportu dzieląc ilość impulsów otrzymanych z impulsatora przez przyporządkowane zadaniu posuwowi liczby-podzielniki oraz przez płynną zmianę wielkości przełożenia pomocniczej przekładni bezstopniowej tym samym ilości impulsów impulsatora tak, że zmiana ta pokrywa zakres posuwów pomiędzy kolejnymi przedziałami.

(1 zastrzeżenie)



ścianek urządzenia tak, że wytworzony strumień mocy cieplnej kieruje się symetrycznie w przeciwnym kierunku od osi symetrii pakietu i wyznacza się drogę przewodzenia ciepła w granicach od 70—80 mm licząc od osi symetrii pakietu do bocznej ścianki urządzenia.
(2 zastrzeżenia)

H02G
B25B

P. 243887

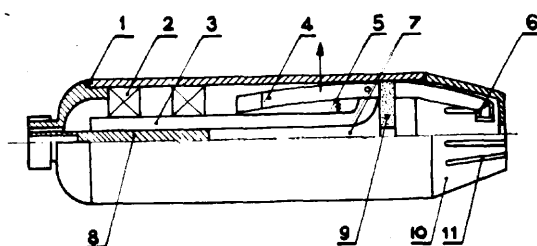
22.09.1983

Huta Baildon, Katowice, Polska (Zygmunt Foltys, Franciszek Pawłok).

Przyrząd do usuwania powłoki izolacyjnej z drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do usuwania powłoki izolacyjnej z drutu.

Przyrząd składa się z wrzeciona (3) z osadzonymi na obwodzie dźwigniami dwuramiennymi (4), zakończonymi nożykiem (6) i dociskany do wrzeciona (3) za pomocą sprężyny (5). Wrzeciono (3) jest osadzone w walcowej obudowie (1) zakończonej nakrętką stożkową (10) i ma otwór w kształcie lejka (7). Wrzeciono (3) jest zakorkowane wkładką filcową (6), a nakrętka (10) ma otwory (11).
(6 zastrzeżeń)



H02H

P. 238070

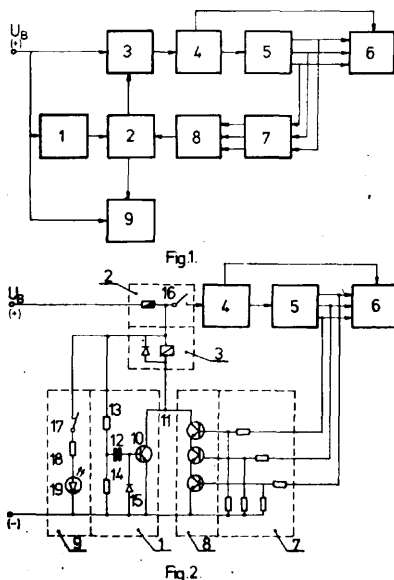
27.08.1982

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Adam Kwiatkowski, Andrzej Czuma).

Zabezpieczenie zasilacza i układu automatyki, zwłaszcza zasilanego z sieci napięcia stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu zabezpieczenia zasilacza i układu automatyki.

Układ zabezpieczenia zawiera impulsowy człon czasowy (1) połączony równolegle z członem kontroli napięcia (8) i dołączony do członu wykonawczego (2), który



ry ma zestyk zwierny (16), łączący dodatni biegun sieci zasilającej napięcia stałego (UB) z przetwornicą tranzystorową (4) i układem automatyki (6) oraz zestyk rozwierny (17) połączony z jednej strony z dodatnim biegunem sieci zasilającej napięcia stałego (UB), a z drugiej strony, poprzez rezystor (18), z elementem sygnalizacji optycznej (19).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach automatyki regulacyjnej i zabezpieczeniowej w energetyce, wymagających kilku różnych pomocniczych napięć zasilających i zasilanych z jednego źródła sieci napięcia stałego.
(2 zastrzeżenia)

H02H

P. 241768 T

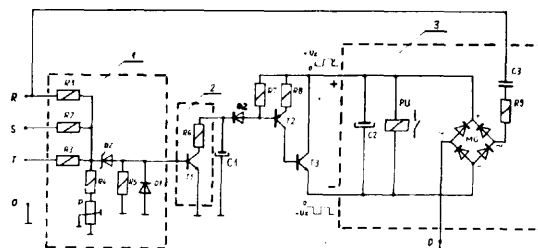
02.05.1983

Janusz Czajkowski, Szczecin, Polska (Janusz Czajkowski).

Układ do zabezpieczenia silnika trójfazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia silnika trójfazowego przed uszkodzeniem na skutek różnicy napięć fazowych, np. z powodu zaniku napięcia w jednej z faz.

W układzie według wynalazku czujnik asymetrii fazowej (1) steruje kluczem elektronicznym (2) przyłączony swoim wyjściem równolegle do kondensatora (C1). Kondensator (C1) połączony jest także jednym swoim końcem z biegunem dodatnim układu zasilania (3) poprzez szeregową połączenie diody (D2) i rezystora (R7), do którego równolegle przyłączone jest szeregowo połączenie rezystora (R8) i złącza emiter—baza tranzystora (T2), którego kolektor połączony jest z bazą tranzystora wykonawczego (T3) przyłączonego równolegle do wyjścia układu zasilania (3).
(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 238079

30.08.1982

Lucas Industries public limited company, Birmingham, Wielka Brytania (John Peter Timmis).

Sposób wytwarzania silnika elektrycznego i silnik elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i ekonomicznej konstrukcji silnika o małej mocy.

Sposób wytwarzania silnika polega na tym, że porowatą warstwę tulei i obszarów wału wirnika otrzymuje się w procesie obróbki cieplnej z cyjanowaniem gazowym w fazie gazowej, przez co wytwarza się niższą warstwę zawierającą azot w roztworze stałym w ferrytycznym podłożu, jak również porowatą warstwę, która pokrywa niższą warstwę, po czym poddaje się tuleje i obszary wału działaniu środka utleniającego oraz oziębia się dla ustalenia azotu w roztworze stałym.

Silnik elektryczny zawiera wał wirnika wspierany obrotowo względem zespołu stojana silnika przez parę oddalonych od siebie i ustawionych osiowo łożysk. Każde łożysko ma postać stalowej tulei (9) mającej osiową długość w zakresie 0,125D do 0,500D, gdzie D jest średnicą obszaru wału wirnika utrzymywanego w łożysku. Stalowe tuleje (19) i przynajmniej te obszary wału (16) wirnika, które są utrzymywane w tulejach (19), zostały poddane operacji obróbki cieplnej cyjanowa-

nia gazowego dla wytwarzania porowatej warstwy mającej polepszoną odporność na zużycie. Pory tej warstwy **tulei** (19) i wyżej wymienione obszary wału (16) są impregnowane olejem smarowym. (9 zastrzeżeń)

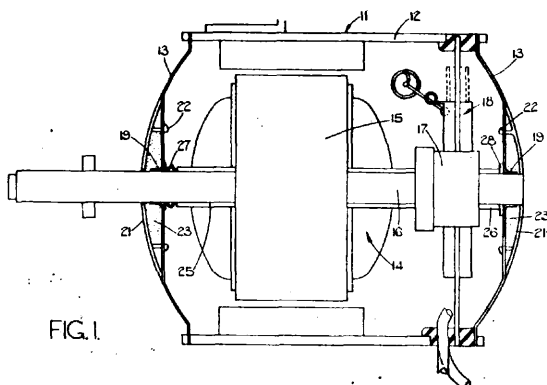


FIG. 1

H02M

P. 238087

31.08.1982

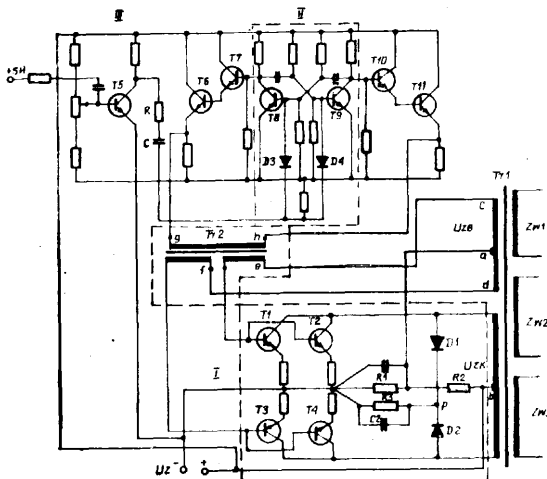
Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego „Unitra-WZT”, Warszawa, Polska (Alfred Kołaczek).

Układ połączeń elektrycznych przetwornicy dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększania sprawności układu przetwornicy dużej mocy.

Układ połączeń elektrycznych przetwornicy dużej mocy, przeznaczony do pracy z urządzeniami telewizji przemysłowej, ma przeciwny wzmacniacz mocy, połączony z uzwojeniami transformatora głównego (Tr_1), którego uzwojenia wzbudzenia (UZB) połączone są ze środkiem dzielnika oporowego (R_1, R_2) połączonego jednym końcem (R_z) ze środkiem (b) uzwojenia kolektorowego (U_{zk}) transformatora głównego (Tr_1), zaś drugi koniec (R_1) jest połączony z emiterami tranzystorów wzmacniacza mocy (I). Natomiast końce (c, d) uzwojen wzbudzenia (UZB) połączone są poprzez wtórne uzwojenia (U_z , f) transformatora synchronizującego (Tr_2) z bazami tranzystorów (T_1, T_4) wzmacniacza mocy (I). Pierwotne uzwojenia (g, h) transformatora synchronizującego (Tr_2) połączone są, poprzez wtórnik emiterowe (T_6, T_7 i T_{10}, T_{11}) z generatorem częstotliwości (II). Natomiast zewnętrzny sygnał synchronizujący (SH) dołączony jest poprzez wzmacniacz (III, T_3), układ RC i diody (D_3, D_4) do baz tranzystorów (T_6, T_9) generatora częstotliwości (II).

(1 zastrzeżenie)



H03D

P. 241844 T

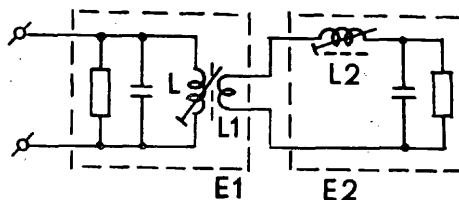
05.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Antoni Klajber).

Przesuwnik fazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przesuwnika fazowego pozwalającego poprawić liniowość charakterystyki detektorów FM.

Przesuwnik fazowy zawiera w oddzielnym kubku ekranującym (E2) dodatkowy obwód drgający RLC, którego cewka jest dzielona i składa się z **małoindukcyjnego** uzwojenia ($L1$) oraz z uzwojenia ($L2$) o dużej indukcyjności. Małoindukcyjne uzwojenie ($L1$) jest sprzężone z cewką (L) podstawowego obwodu drgającego i umieszczone jest wraz z nią we wspólnym kubku ekranującym (E1). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 238069

27.08.1982

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Bolesław Konefał, Stefan Gierzkowski).

Podwajacz częstotliwości impulsów prostokątnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu podwajacza częstotliwości impulsów prostokątnych mającego zastosowanie w układach elektronicznych, a zwłaszcza jako blok funkcjonalny w elektronicznych urządzeniach cyfrowych.

Podwajacz częstotliwości według wynalazku zawiera trzy podukłady (a), (b) i (c), w których dwa podukłady (a) i (b) stanowią obwody scalone typu UCY 74121, a jeden podukład (c) bramkę NAND, będącą jedną z czterech bramek wchodzących do układu UCY 74000. Podukłady (a) i (b) mają wyjścia zanegowane, połączone odpowiednio z wejściem bramki podukładu (c).

(1 zastrzeżenie)

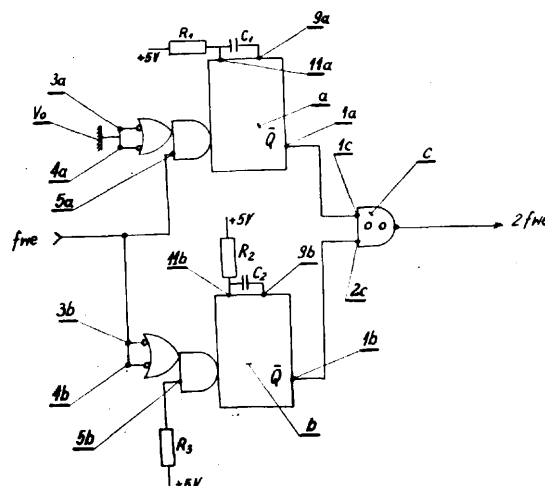


Fig. 1.

H04M

P. 238057

27.08.1982

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej „TELEKOM-ZWUT”, Warszawa, Polska (Krzysztof Dudek).

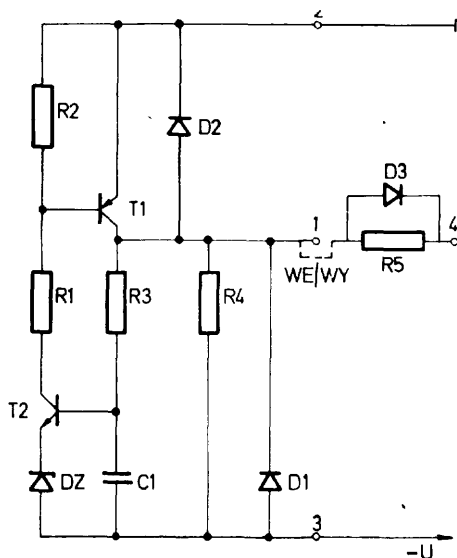
Tranzystorowa komórka pamięciowa

Przedmiotem wynalazku jest tranzystorowa komórka pamięciowa z tranzystorami **przeciwstawnymi** połączonymi w układzie o dodatnim sprzężeniu zwrotnym, spełniająca rolę przekaźnika prądu stałego z pamięcią, stosowana w układach central telefonicznych **Pentaconta** oraz układach automatyki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji komórki pamięciowej i przystosowania jej do współpracy z elementami elektromagnetycznymi.

Komórka pamięciowa zawiera element wykonawczy, którym **jest** tranzystor (**T1**) o uziemionym emiterze, którego obwód kolektora jest połączony poprzez rezystor (**R1**) z bazą tranzystora pomocniczego (**T2**) o prze-

ciwstawnej polaryzacji, którego kolektor łączy się z kolei poprzez rezystor (**R3**) z bazą tranzystora wykonawczego (**T1**) tworząc w ten sposób pętlę dodatniego sprzężenia zwrotnego. Wejście (1) komórki pamięciowej, wspólnie z jej wyjściem stanowi kolektor tranzystora wykonawczego (**T1**), a opóźnienie działania komórki pamięciowej osiąga się dzięki stałej czasu zależnej od rezystora (**R3**) w obwodzie kolektora tego tranzystora, oraz pojemności (**C1**) włączonej między bazą tranzystora pomocniczego (**T2**) i ujemny biegun zasilania. (2 zastrzeżenia)



H05H

P. 238056

27.08.1982

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Resztak, Wincenty Wojciech Płotczyk).

Sposób generowania plazmy, **zwłaszcza** wodorowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób generowania plazmy, **zwłaszcza** wodorowej, przeznaczony do stosowania przy wysokotemperaturowych procesach chemicznych, metalurgicznych lub fizykochemicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego przedłużyć żywotność anody oraz umożliwiającego zasilanie elektrod i solenoidu z jednego źródła energii.

Sposób polegający na tym, że pomiędzy elektrodami generatora pali się łuk elektryczny, przez który przepływa strumień gazu, a miejsce styku łuku ze ścianką anody wprowadza się w ruch działając na łuk zewnętrznym polem magnetycznym, charakteryzuje się tym, że prąd stały, wytwarzający wokół anody wzdlużne pole magnetyczne, moduluje się prądem przemienicznym, przy czym wartość skuteczna natężenia prądu wytwarzające pole magnetyczne korzystnie wynosi co najmniej 100 A. (2 zastrzeżenia)

WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

W. 70538

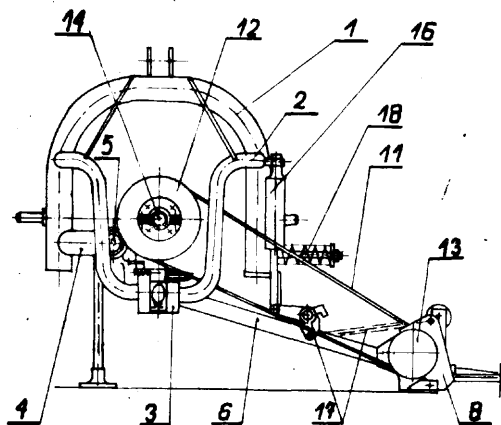
07.06.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Henryk Frąckowiak, Janusz Kaczmarek, Zbigniew Skrukwa).

Kosiarka ciągnikowa zawieszana

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kosiarki zapewniającej jednocześnie koszenie i ładowanie zielonki na przyczepy zbierające.

Kosiarka ma ramę (1) zaopatrzoną w pałaki (2), do których jest zamocowany dolny zaczep transportowy (3) służący do łączenia kosiarki z przyczepą zbierającą, przy czym stałe położenie tramy (1) względem ciągnika utrzymują łańcuchy, zaś wydzwиг zespołu tnącego jest dokonywany cylindrem hydraulicznym (16). Do wysięgnika (4) ramy (1) jest przymocowana obrotowo zwrotnica (5) a ze zwrotnicą (5) jest połączona belka (6) zawieszenia zespołu tnącego. Belka (6) jest zakończona zawiasem do łączenia jej z głowicą napędową (8) i z zespołem tnącym. (2 zastrzeżenia)



A21B

W. 70520

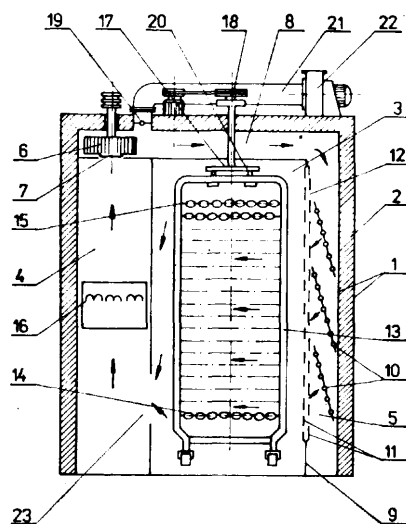
04.06.1983

Biuro Studiów i Projektów Maszyn Szklarskich i Ceramicznych, Sosnowiec, Polska (Jerzy Rogosz, Rudolf Szyga, Józef Cebula).

Piec do wypieku pieczywa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wolnostojącej konstrukcji pieca do wypieku pieczywa drobnego.

Piec ma jedną komorę wypiekową (3) wyposażoną w wózek (13). W górnej części pieca umieszczony jest mechanizm (18) napędu obrotu wózka (13) oraz mechanizm (17) do zaczepiania, podnoszenia i opuszczania wózka (13). Piec ma przedział grzewczy (4) gdzie nagrzewane jest powietrze grzałkami elektrycznymi (16) krążące w zamkniętym wymuszonym obiegu przez wentylator (6) oraz przedział naparowania (5) do wytworzenia pary technologicznej, oddzielony od komory wypiekowej (3) przegrodą (9). (3 zastrzeżenia)



A24F

W. 70503

31.05.1983

Alfred Porębski, Warszawa, Polska (Alfred Porębski).

Cygarniczka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest cygarniczka, którą stanowi rurka (1) mająca w części ustnikowej przewężenie (2), a na drugim końcu poszerzenie (3) w postaci powierzchni stożkowej, która to powierzchnia wyposażona jest w karby (4). (1 zastrzeżenie)

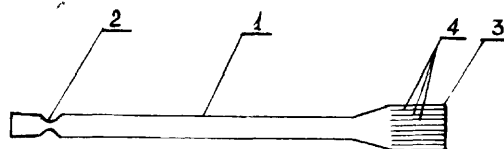


Fig. 1

A45C

W. 71150

10.10.1983

Marek Wilczyński, Bielsko-Biała, Polska (Marek Wilczyński).

Klaser

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia możliwości jednoczesnego eksponowania w klaserze - na dwóch względnie czterech jego stronach - zebranych w nim eksponatów.

Klaser według wzoru składa się z dwóch okładek, których strony oznaczono odpowiednio pozycjami (1, 2) i (11, 12), oraz z czterech kart użytkowych, których

strony oznaczono odpowiednio (3, 4), (5, 6), (7, 8) i (9, 10). Karty (3, 4) oraz (5, 6) połączone są przegubowo, wzdłuż jednego z brzegów, z okładką (1, 2). Analogicznie karty (7, 8) oraz (9, 10) połączone są z okładką (11, 12). Jednocześnie, wzdłuż naprzeciwległego brzegu, połączone są z sobą przegubowo karty (5, 6) oraz (7, 8) (1 zastrzeżenie).

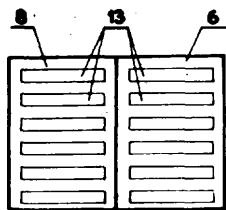


Fig. 4

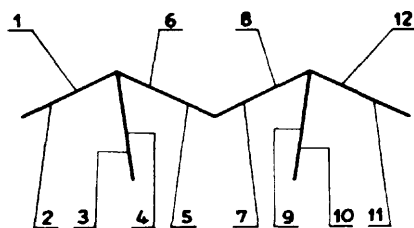


Fig. 5

A47B

W. 70235

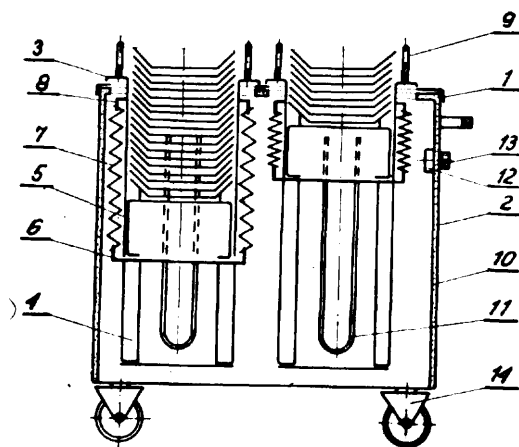
13.04.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Lech Bogdan, Jerzy Pelczyński).

Wózek do talerzy z podajnikiem

Wózek użytkowy rozwiązuje zadanie prostego i pewnego podawania talerzy, na określonej wysokości od poziomu płyty górnej wózka. Wózek charakteryzuje się tym, że w obudowie (2), w otworze płyty górnej (1) zawieszono są na kołnierzu (3) podajniki sprężynowe wyposażone w ażurową obudowę (4), ruchomy cylinder (5) z przymocowanymi do niego kątownikami (6) z otworami. Do ażurowej obudowy (4) zamocowany jest pierścień (8) z otworami do mocowania sprężyn.

(3 zastrzeżenia)



A47B

W. 70509

01.06.1983

Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Jelenia Góra, Polska (Marian Mójta, Adam Czyżyk).

Stopka fotela

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stopki umożliwiającej swobodne przesunięcie fotela po miękkim podłożu.

Stopka zaopatrzona jest w wybranie (1) odpowiadające kształtem końcówce nóżki fotela oraz otwór (3) do mocowania.

Powierzchnia podstawy (4) wykonana jest w kształcie zbliżonym do owalu, przy czym krawędzie (5) podstawy (4) są zaokrąglone.

(2 zastrzeżenia)

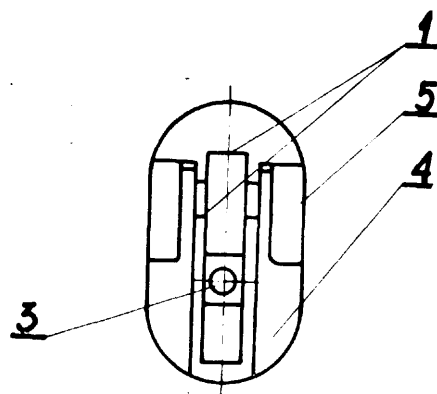


Fig. 1

A47C
B63B

W. 70507

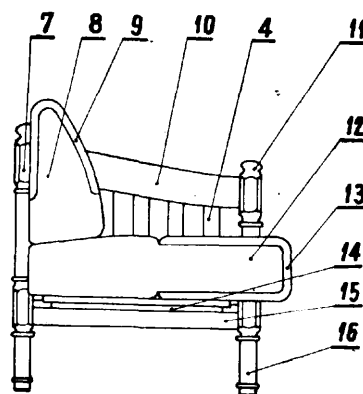
01.06.1983

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Edmund Homą).

Kanapa

Kanapa charakteryzuje się tym, że jej tapicerka składa się z trzech poduch oparcia i trzech poduch siedziska w kształcie klina z łukowymi zaobleniami, przy czym poducha oparcia składa się z rdzenia (8) i warstwy (9) wyściełającej, a poducha siedziska z rdzenia (12) i warstwy (13) wyściełającej. Stelaż składa się z czterech nóg przednich i czterech nóg tylnych połączonych w dole oskrzyniami (15), a w górze łączynami (10), oparciową i poręczową.

(1 zastrzeżenie)



A47G

W. 69315

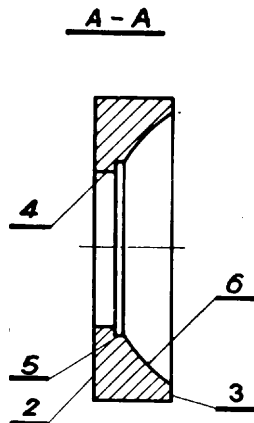
19.10.1982

Andrzej Dębski, Łódź, Polska (Andrzej Dębski, Zdzisław Zabłocki).

Ramka do wyrobów zdobniczych

Ramka ma na zewnątrz kształt prostopadłościanu o podstawie kwadratu, zaś jej część wewnętrzną tworzą

w kolejności od strony tylnej (2) do czołowej (3) dwa walce (4) i (5) o rosnącej średnicy oraz wycinek powierzchni toru (6). (1 zastrzeżenie)



A47G

W. 70546

10.06.1983

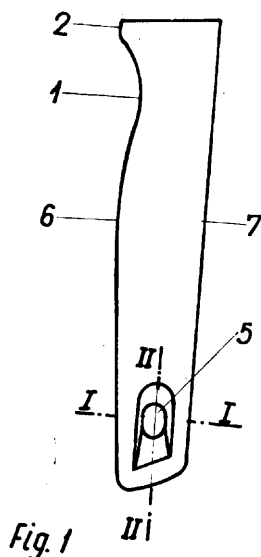
Fabryka Nakryć Stołowych „Gerlach”, Drzewica, Polska (Stefan Sobolewski, Roman Zbroja, Józef Kapica).

Trzonek sztućców kuchennych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania trzonka sztućców kuchennych, który byłby funkcjonalny, estetyczny a jednocześnie wygodny i bezpieczny w użytkowaniu.

Trzonek charakteryzuje się tym, że ma wgłębienie (1) umożliwiające oparcie kciuka lub palca wskazującego w zależności od sposobu jego trzymania. W przedniej części jest występ (2) zabezpieczający palce przed wyslizgiwaniem się. Powierzchnie czołowe trzonka nachylone są do powierzchni bocznych pod kątem 120°.

W tylnej części trzonka jest otwór (5) do zwieszania na wieszaku. Trzonek posiada wypukły grzbiet dolny (6) i płaski górny (7). Powierzchnia trzonka jest chropowata. (2 zastrzeżenia)



A47K

W. 69918

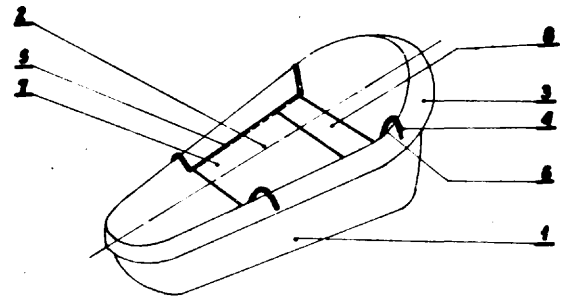
14.02.1983

Roman Dambek, Sopot, Polska (Roman Dambek).

Zestaw kąpielowy dla niemowląt

Zestaw kąpielowy złożony z leżaka (2) i wanienki (1) charakteryzuje się tym, że leżak (2) składa się z elastycznych materiału (7), do którego przeciwnych boków zamocowane są ramiona (5) w kształcie ceow-

nika. Jeden koniec ramienia (5) wygięty jest w kształt zbliżony do kształtu krawężnika (3) wanienki (1), a drugi koniec tworzy trzpień (6) osadzony w otworze (4) krawężnika (3) wanienki (1). (2 zastrzeżenia)



A61H

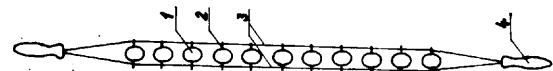
W. 70501

31.05.1983

Wiesław Pomianowski, Warszawa, Polska (Wiesław Pomianowski).

Rolki do masażu ciała

Rolki do masażu składają się z obrotowych elementów (1) umieszczonych na indywidualnych osiach (2), które połączone są poprzez elastyczne elementy łączące (3). Elementy elastyczne (3) zakończone są uchwyty (4). (1 zastrzeżenie)



A62B

W. 70544

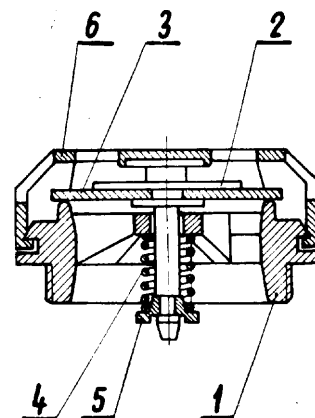
08.06.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki i Automatyki Górniczej „EMAG” Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER” Tarnowskie Góry, Polska (Krzysztof Dąbrowski, Wacław Wiśniewski, Arkadiusz Lebek, Luigi Bańka).

Zawór wydechowy

Celem wzoru jest uproszczenie technologii i obniżenie kosztów wykonania zaworu.

Zawór ma w swej konstrukcji płytkę gumową (3), osadzoną na grzybku (2). Płyta gumowa (3) wraz z grzybkiem (2) przyciągana jest do siedła przy pomocy sprężyny (4). Na trzpieniu grzybka (2) osadzony jest pierścień rozprężny (5), zabezpieczający sprężynę (4). (1 zastrzeżenie)



A63F

W. 71163

14.10.1983

Rafał Woyna, Warszawa, Polska (Rafał Woyna).

Szachownica

Celem wzoru jest wyeliminowanie możliwości uszkodzenia kształtowego połączenia pionka z szachownicą.

Szachownicę przeznaczoną do stosowania, zwłaszcza do gry w szachy lub w warcaby w warunkach turystycznych stanowi płytka podzielona na odpowiednią ilość jednakowych pól. Szachownica według wzoru charakteryzuje się tym, że każde pole ma zbliżone do okrągłego wgłębienie (3), przy czym wszystkie wgłębienia (3) mają identyczne wymiary, mniejsze od wymiarów pola. Ponadto od dołu płytka (1) ma krawędź (4) wystającą ponad powierzchnię dolną płytki (1). (2 zastrzeżenia)

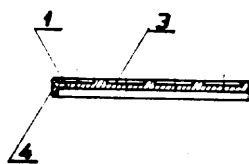


Fig. 2

A63H

W. 70519

03.06.1983

Marek Dominik, Gdynia, Polska (Marek Dominik).

Zabawka w postaci stylizowanych figur zwierząt

Zabawkę stanowi korpus (1) wykonany w postaci stylizowanego zwierzęcia, zaopatrzony w jezdne koła (6) i mający otwór (8), w którym na osi (9) zamocowana jest obrotowo kula (10). (1 zastrzeżenie)

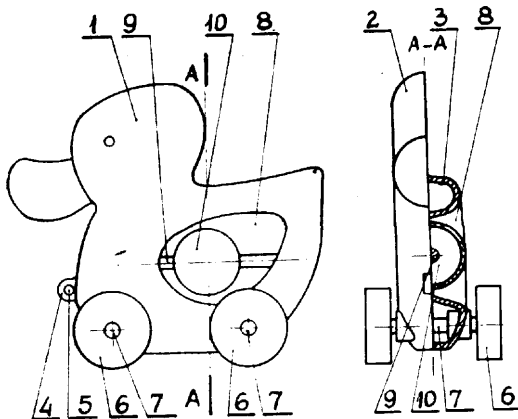


Fig. 1

Fig. 2

A63H

W. 70557

10.06.1983

Jan Zarębski, Waldemar Michałowski, Gdańsk, Polska (Jan Zarębski, Waldemar Michałowski).

Zabawka - samochód osobowy

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek typu samochodów.

Zabawka - samochód osobowy składa się z nadwozia, które ma postać wypraski (1) o kształtach opływowych z umocowanymi wewnątrz elementami (6, 9) wypełniającymi oraz ruchomą pokrywą (7) maski silnika. Nadwozie połączone jest dwoma wkrętami z podwoziem (2), do podłogi, do której umocowana jest płytka resorująca i płytka balastowa. (3 zastrzeżenia)

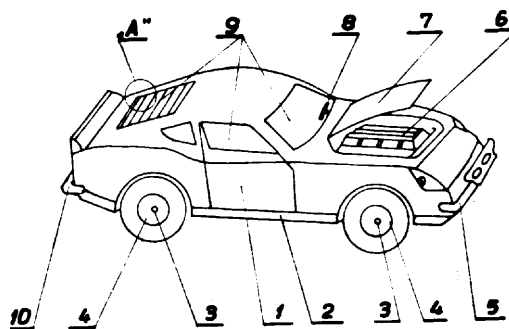


Fig. 1

A63H

W. 70560

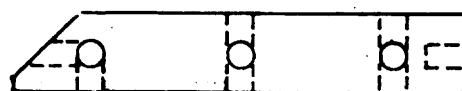
11.06.1983

Janusz Stankowski, Poznań, Polska (Janusz Stankowski).

Zabawka kombinatoryczna

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu zabawek konstrukcyjnych.

Zabawka kombinatoryczna stanowi zestaw kilku elementów o zróżnicowanych kształtach. Elementami tymi są klocek, koło, podstawa oraz osie.



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

W. 70461

23.05.1983

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Jerzy Dutkowski, Władysław Maciejczyk).

Rozdrabniacz kory

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozdrabniacza charakteryzującej się możliwością łatwej wymiany zużytych przeciwnoży.

Rozdrabniacz ma wirnik (5) osadzony na wale (4) napędzanym silnikiem elektrycznym (1) za pomocą przekładni pasowej (3). Wirnik (5) zaopatrzony jest w obrotowe noże (7), zaś jego kołnierz wysypowy (12) ma obustronne żeberka (13). Do płaszcza obudowy (10) zamocowane są obrotowe jednym końcem zawiasy (9) z przeciwnożami (8). Położenie zawiasu (9) jest ustalane sworzniem. Łożyska toczne (14) wału (4) są uszczelnione pierścieniami gumowymi typu simmerring. (3 zastrzeżenia)

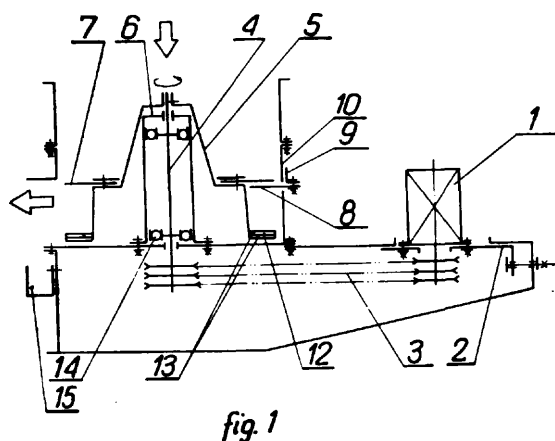


fig. 1

B02C
B01L

W. 70558

10.06.1983

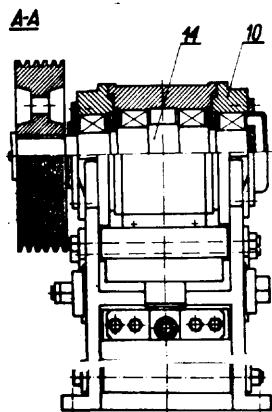
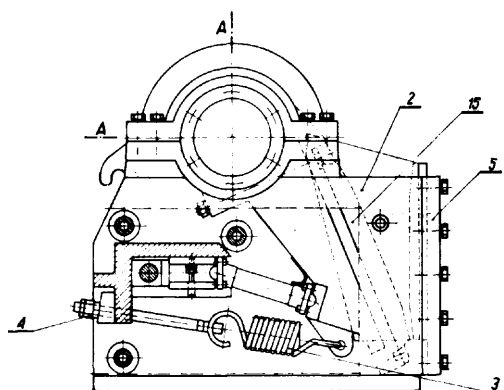
Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Józef Salwach, Lech Masiukiewicz, Tadeusz Semla).

Kruszarka szczękowa, laboratoryjna

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji kruszarki szczękowej, laboratoryjnej, mającej zastosowanie w przemyśle cementowym, wapienniczym i gipsowym.

Kruszarka szczękowa ma korpus dzielony na dwie części (2) a oś (14) ruchomej szczęki (15) jest osadzona w dzielonej oprawie łożysk (10), przy czym powierzchnia gniazda mocującego śrubę napinającą (4) jest prostopadła do osi sprężyny (3), a wykładzina szczęki nieruchomej ma po stronie biernej rowki torowe do mocowania w przedniej ścianie (5). W kruszarce ze spół napędowy można mocować z prawej lub lewej strony korpusu. Wykładziny robocze i wykładzinę szczęki (15) po użyciu obraca się o 180° i mocuje z zachowaniem poprzednich powierzchni roboczych.

(6 zastrzeżeń)

B21D
B30B

W. 70498

30.05.1984

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Janusz Sciskalski).

Klocki ustawczo-oporowe do ustalania wzajemnego położenia elementów roboczych, zwłaszcza tłoczniaka

Przedmiotem wzoru użytkowego są klocki ustawczo-oporowe do ustalania wzajemnego położenia elementów roboczych, zwłaszcza tłoczniaka, szczególnie do ustalania położenia stempli względem matrycy w czasie pracy, transportu i magazynowania.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności używania płytki dystansowej oraz konieczności każdorazowego zdejmowania osłony klocków w procesie ustawiania tłoczniaka na żądanie parametry pracy.

Klocki ustawczo-oporowe stanowią dwa klocki (3), (5) umieszczone współosiowo między płytą górną (1) i płytą dolną (2) tłoczniaka. Kłoczek górny (3) zamocowany jest trwale w płycie górnej (1) i zakończony prostokątnym wypustem (4). Kłoczek dolny (5) zamocowany jest swuliwie w gnieździe (6) płyty dolnej (2) i ma w swej górnej części dwa prostokątne przełotowe kanałki (7), oraz wyposażony jest w kołek (9) umieszczony poniżej dna tych kanałków (7), i wystający na zewnątrz klocka dolnego (5). Gniazdo (6) płyty dolnej (2) zaopatrzony jest w trzy kanałki (10), wyznaczające położenie klocka dolnego (5).

(8 zastrzeżeń)

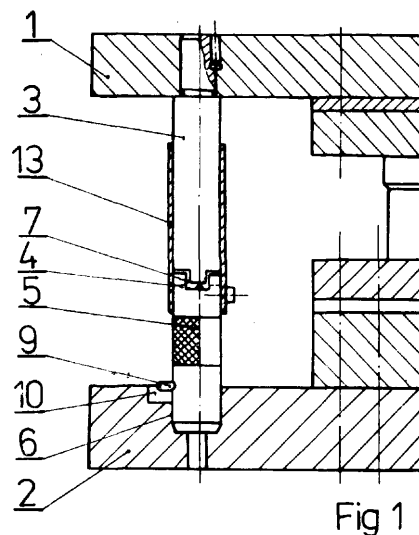


Fig 1

B25B
B66C

W. 70559

10.06.1983

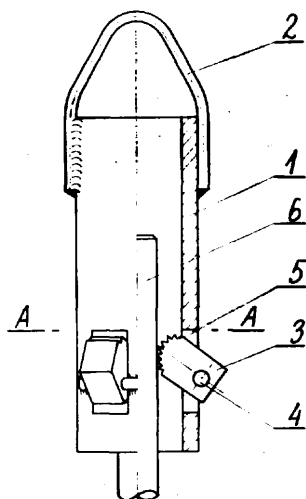
Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Stanisław Matz).

Uchwyt transportowy samozakleszczający

Wzór użytkowy rozwiązuje problem wydobywania ze studni głębinowych, zerwanych i utopionych w tych studniach pomp głębinowych, zaopatrzonych w odcinek rury tłoczącej lub inny fragment konstrukcji o przekroju kołowym.

Uchwyt zawiera korpus (1) cylindryczny, w którego części dolnej w wykonanych otworach (5) osadzone są whaliwie na siach (4) szczęki (3) rozmieszczone na obwodzie z określoną, równą podziałką kątową. Uchwyt zawieszony na linie poprzez zaczep (2) nasuwa się wpierw na króciec (6) tłoczący pompy głębinowej, a następnie po samoczynnym zakleszczeniu szczęk (3) na tym króciec podnosi się pompę do góry.

(3 zastrzeżenia)



B26B

W. 69963

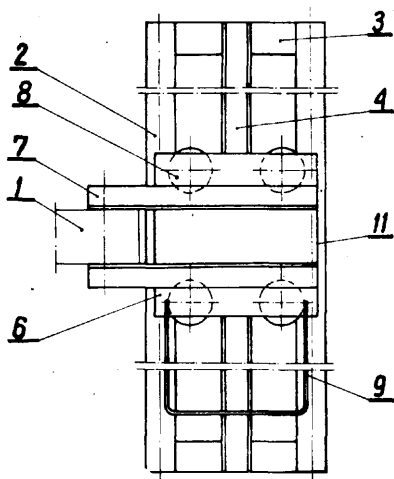
23.02.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska
(Henryk Wieczorek).

Prowadnica przecinarki ręcznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego i dokładnego cięcia blach i płyt kształtowych z możliwością wykonywania ukosowań.

Prowadnica charakteryzuje się tym, że przecinarka (1) połączona jest rozłączeniem z wózkiem prowadzącym (11) poprzez otwory kątownika (7) stanowiącego jego konstrukcję oraz z sztywnym układem regulacyjnym, przy czym celownik (4) spełnia rolę elementu ustalającego. Proces cięcia może odbywać się po dowolnej linii i pod dowolnym kątem w stosunku do przecinanej płaszczyzny dzięki temu, że przecinarka wraz z prowadnicą jest umieszczona na płycie i mocowana do niej. (2 zastrzeżenia)



B26B

W. 70249

14.04.1983

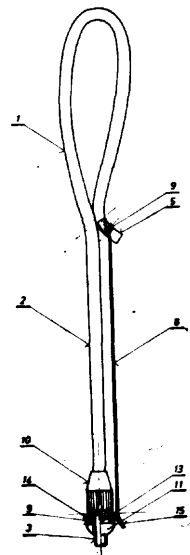
Mieczysław Świtała, Jerzy Mścisz, Poznań, Polska
(Mieczysław Świtała, Jerzy Mścisz).

Krajacz do sera

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji krajacza charakteryzującej się możliwością szybkiej wymiany drutu tnącego i ergonomicznym kształtem rękojeści.

Krajacz składa się z chwytowego elementu (1) stanowiącego jednolity element konstrukcyjny z prostym nierdzewnym prętem (2) z nagwintowaną końcówką (3), mającą osiowe przecięcie od czoła i będącego przedłużeniem pręta (2) ugiętym profilowo w podłużną rozszerzającą się petlę, zakończoną odsadzoną promieniowo od pręta (2) końcówką (5). Środek tego promieniowego odsadzenia jest połączony trwale z prętem (2) w miejscu jego przechodzenia w petlę stanowiącą chwytowy element (1). Od czoła odsadzenia promieniowo końcówka (5) ma osiowe przecięcie z poprzecznym nieprzelotowym otworkiem na tym przecięciu, od strony wklęsłej odsadzenia, w którym to otworze zamocowany jest jeden koniec tnącego drutu (8) zakończony oporowym supelkiem (9). Na nagwintowanej końcówce (3) pręta (2) usytuowane są kolejno napinacz (10) drutu (8), w postaci nierdzewnej moletowej nakrętki, element prowadzący drut oraz element mocujący drugi koniec tnącego drutu.

Element mocujący drugi koniec drutu stanowi nierdzewna tulejka w kształcie grzybka (11) z czołowym osiowym nacięciem na główce sięgającym jego nóżki (13), tworzącej z okrągłym dolnym kołnierzykiem (14) rowek dla zamocowania zakończonego również oporowym supelkiem (9) drugiego końca tnącego drutu (8). Element prowadzący drut stanowi nierdzewna blaszka, której część osadzona na nagwintowanej końcówce (3) pręta (2) ma z jednej strony zarys okrągły przechodzący w prostokątną część (15), odgiętą pod kątem w górę od kołnierzyka (14) grzybka (11), mającą od czoła trójkątne wycięcie dla prowadzenia tnącego drutu (8). W zależności od kąta nachylenia drutu (8) i pręta (2) w płaszczyźnie krajanego sera można uzyskiwać różne grubości plastrów. (1 zastrzeżenie)



B26B

W. 70527

06.06.1983

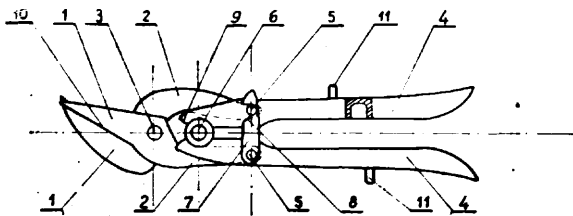
Andrzej Matulewski, Bogdan Różański, Franciszek Skonieczny, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Matulewski, Bogdan Różański, Franciszek Skonieczny).

Nożyce

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania jednoręcznych nożyc przegubowych do cięcia blach.

Istota wzoru polega na tym, że punkt wzajemnego połączenia dźwigni przegubowych (4) leży pomiędzy punktami ich połączenia z ramionami (2) nożyc i punktem wzajemnego połączenia tych ramion. Ostrza (1) nożyc są tak ukształtowane, że żarzący prostopadle krańcówki tnących (10) tych ostrzy oraz dźwigni przegubowych (4), na płaszczyznę ciętego materiału nie pokrywają się, natomiast dźwignie przegubowe (4) nachylone są do tej płaszczyzny pod kątem ostrym.

(6 zastrzeżeń)



B28B

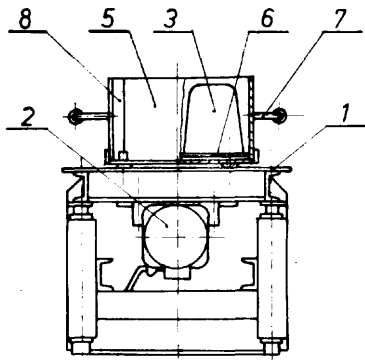
W. 70502

31.05.1983

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Bronisław Kasprzak, Romuald Osinski).

Stanowisko formowania pustaków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko formowania pustaków, przeznaczone do ręcznej produkcji pustaków ściennych i stropowych różnych typów.



Stanowisko formowania pustaków charakteryzuje się tym, że ma stół (1) wibracyjny wyposażony w rozłącznie mocowane rdzenie (3) oraz w prowadnice, w których na czas formowania pustaka ustawia się boki (5) formy i odpowiednio wyprofilowane dno (6). Ponadto boki (5) formy są zaopatrzone w uchwyty (7) nośne i bieguny (8) do odwracania formy w czasie rozformowywania. (1 zastrzeżenie)

B43L

W. 70495

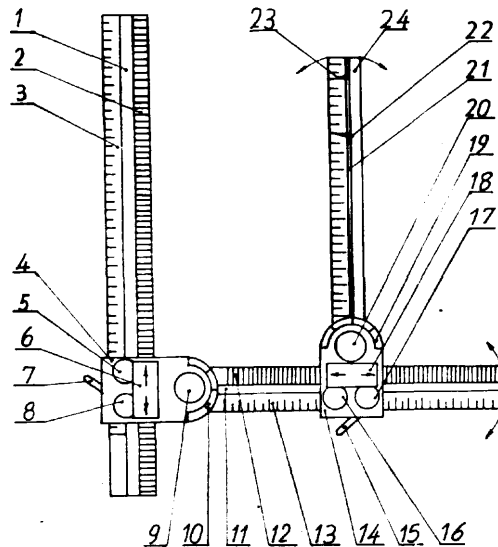
28.05.1983

Krzysztof Kopański, Płońsk, Polska (Krzysztof Kopański).

Przyrząd kreślarski

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego dokładne kreślenie linii prostych pod dowolnym kątem.

Przyrząd zaopatrzony jest w prowadnice (1), (11) i ruchome suwaki (4), (14). Na prowadnicach są umieszczone wymienne listwy (3) i (13) z dowolną podziałką. Listwy te mogą być przesuwane wzdłużnie. Przesuw suwaka (4) i (14) może być ciągły albo skokowy. Przesuw skokowy odbywa się przy użyciu mechanizmu klawiszowego (6), (18) z zapadką i listwą zębatą (2), (12). Ograniczenie długości kreślonych linii odbywa się przy pomocy wskazówek (22), (23). (3 zastrzeżenia)



B60M

W. 70535

07.06.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Stosowania i Obróbki Tworzyw Sztucznych „PROPLAST”, Poznań, Polska (Józef Bergandy, Stefan Ciachowski).

Wieszak izolowany sieci jezdnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszaka izolowanego sieci jezdnej trakcji elektrycznej, wykonanego z tworzywa sztucznego, zapewniającego wymaganą odporność mechaniczną i własności izolacyjne.

Wieszak składa się z korpusu (1) z tworzywa sztucznego, w którego podstawie jest zaprasowany stalowy sworzeń (2), a w szczelinie stalowa podkładka (3). Korpus (1) jest zamocowany na linii nośnej (4) sieci jezdnej za pomocą jarzma (5) dociskanego sześciokątną nakrętką (6), nakręcaną na gwintowaną część nasady korpusu (1). Na nakrętce (6) jest zamocowany zatraskowo kołpak (7). (3 zastrzeżenia)

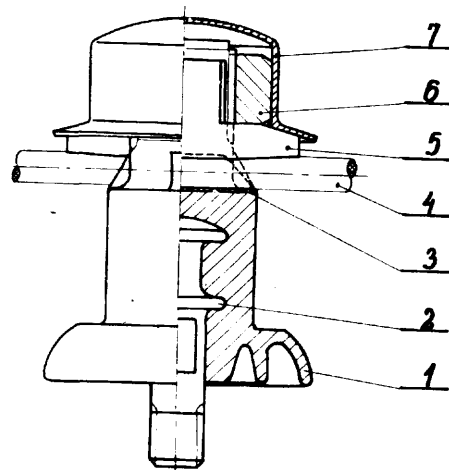


Fig. 1

B60N

W. 70259

20.04.1983

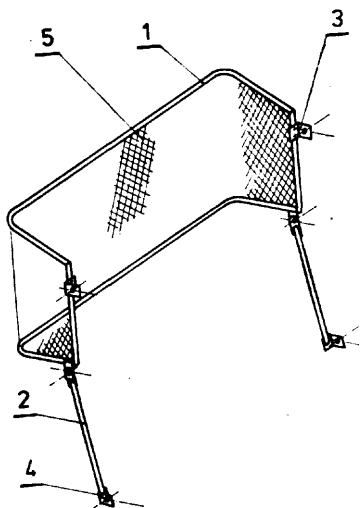
Romuald Karwacki, Marek Luźniński, Warszawa, Polska, Krzysztof Poniatowski, Dziekanów Leśny, Polska, Andrzej Kłoczko, Warszawa, Polska (Romuald Karwacki, Marek Luźniński, Krzysztof Poniatowski, Andrzej Kłoczko).

Oslona zabezpieczająca kierowcę taksówki osobowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sztywnej osłony zabezpieczającej kierowcę

taksówki osobowej przed napadnięciem i poranieniem lub obezwładnieniem przez osobę siedzącą z tyłu.

Oslona charakteryzuje się tym, że ma ramię (1) o kształcie dopasowanym do wnętrza nadwozia pojazdu z zamocowaną doń na stałe (nierozbieralnie) siatką **drucianą** (5). Rama (1) podparta jest prętami podpierającymi (2). Wsporniki (3) i (4) mocują osłonę jako całość do wnętrza nadwozia pojazdu w miejscach utwierdzenia przednich pasów bezpieczeństwa poprzecznie do osi podłużnej pojazdu za fotelem lub fotelami przednimi w taki sposób, że wsporniki (3) i (4) zamocowane są pomiędzy elementem struktury nośnej pojazdu (tj. słupkiem lub progiem) a uchmem pasa bezpieczeństwa. <1 zastrzeżenie>

**B60R**

W. 70529

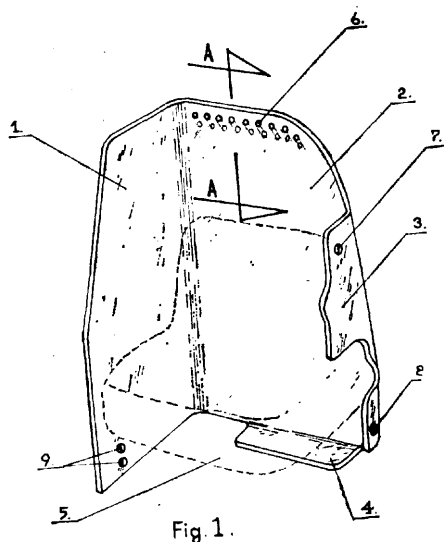
06.06.1983

Stefan Furmianiak, Szczecin, Polska (Stefan Furmianiak).

Przeciwnapadowa osłona kierowcy

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji bezpiecznej osłony przeciwnapadowej dla kierowców, szczególnie taksówek.

Oslona zbudowana jest z przezroczystego szkła organicznego w postaci grubej płyty ukształtowanej tak, że ścianka tylna (2) sięga od dachu samochodu do jego podłogi osłaniając od tyłu całe siedzenie (5) kierowcy, ścianka lewa (3) zagięta ku przodowi ma górny otwór (7) i dolny otwór (8) do mocowania. Dolna ścianka (4) swoim występnym prostokątnym wchodzi pod siedzisko siedzenia (5). Ścianka prawa (1) zagięta ku przodowi ma w swej górnej części kształt trapezu a w dolnej prostokąt z wykonanymi otworami (9) do mocowania. (1 zastrzeżenie)

**B62B**

W. 70245

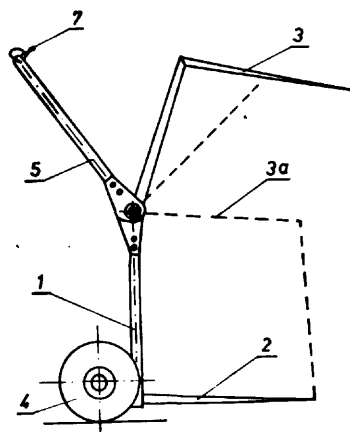
18.04.1983

Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska (Marian Nickel).

Wózek transportowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wózka do transportu rolniczego materiałów objętościowych charakteryzującego się prostą konstrukcją, dużą zwrotnością i prostą obsługą.

Wózek składa się z wideł nośnych utworzonych przez połączone trwale ramę (1) i palce nośne (2) oraz ze szczęki dociskowej (3) umocowanej obrotowo do górnej części ramy nośnej (1) i połączonej z uchwytem (5) wózka. Uchwyt (5) w kształcie litery U połączony jest z ramą (1) przegubowo, a w jednym z jego ramion umieszczony jest mechanizm ciągnowy połączony z dźwignią (7) zamocowaną w półkolistej części uchwytu (5) oraz ze szczęką dociskową (3). (2 zastrzeżenia)

**B26D**

W. 70251

15.04.1983

Stanisław Jackiewicz, Pruszcz Gdański, Polska (Stanisław Jackiewicz).

Przyczepa samochodowa

Przyczepa składająca się z ramy (1) nośnej wraz z umocowanym do niej nadwoziem (2) skrzyniowym oraz elementów zawieszenia charakteryzuje się tym, że koła (3) jezdne połączone są z ramą (1) za pośrednictwem wahaczy (4) podłużnych, których osie (9) włożone są w obudowę (7) wahacza (4) pomiędzy gumowe elementy (10) sprężynujące. Oś (9) wahacza (4) ma postać rury o przekroju zbliżonym do czworokąta foremnego o wklęsłych bokach, a swobodny koniec ramienia wahacza (4) jest **odsadzony** w kierunku do osi wzdłużnej przyczepy. (3 zastrzeżenia)

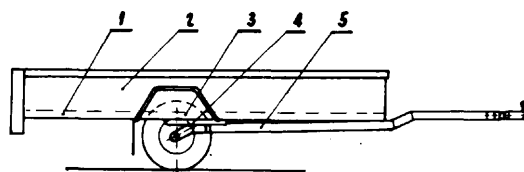
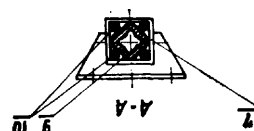


Fig. 1

Fig. 2



B65D

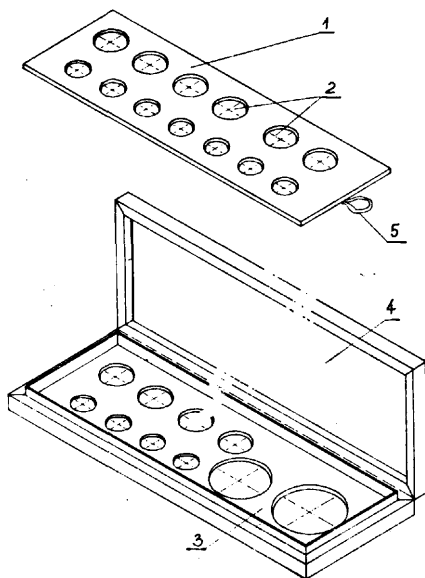
W. 70530

06.06.1983

Spółdzielnia Inwalidów „WARTA”, Gorzów Wlkp., Polska (Andrzej Rogowski).

Futerał numizmatyczny

Futerał charakteryzuje się tym, że ma kształt prostopadłościanu oraz ma wkładki (1) z gniazdami (2) na numizmaty o zróżnicowanej wielkości, przy czym jedna wkładka jest nieruchoma i stanowi dno futerału (3), a pozostałe są ruchome i usytuowane jedna nad drugą we wnętrzu futerału (4). Ruchome wkładki (1) wyposażone są w miękkie pętelki (5). (1 zastrzeżenie)



B65D

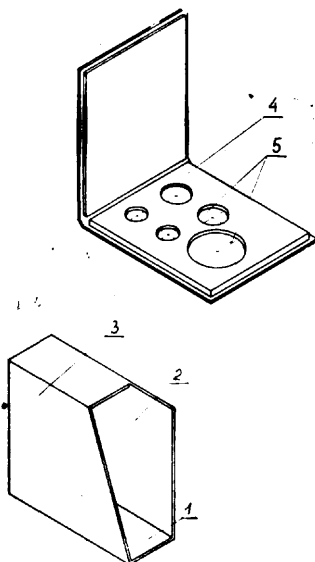
W. 70531

06.06.1983

Spółdzielnia Inwalidów „WARTA”, Gorzów Wlkp., Polska (Helena Prima).

Klaser numizmatyczny

Klaser charakteryzuje się tym, że w pojemniku (1) w kształcie prostopadłościanu bez górnej ścianki (2) z ukośnie ściętą ścianką czołową (3), usytuowane są wymienne, rozkładane wkładki klaserowe (4), na których po jednej stronie wewnętrznej powierzchni rozmieszczone są gniazda (5) na numizmaty, przy czym wysokość prostopadłościanu jest mniejsza od wysokości wkładki klaserowej (4). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 70202

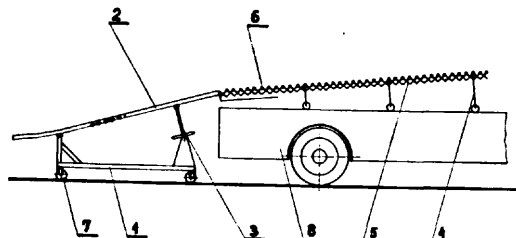
08.04.1983

Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Adam Wojciechowski).

Przenośnik grawitacyjny

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji przenośnika umożliwiającej rozładunek pojazdów i wagonów na bezrampowym froncie przeładunkowym.

Przenośnik grawitacyjny ma umieszczoną na podwoziu (1) ramę (2) nośną, do której zamocowany jest przenośnik (4) grawitacyjny składany wykonany z płaskowników (5), połączonych wychylnie, z osadzonymi elementami tocznymi (6). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 70203

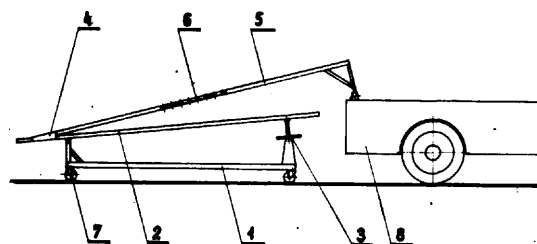
08.04.1983

Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Adam Wojciechowski).

Przenośnik grawitacyjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia rozładunku pojazdów i wagonów na bezrampowym froncie przeładunkowym.

Przenośnik ma umieszczone na podwoziu (1) dwie rampy (2, 5) nożne z osadzonymi w nich elementami (6) tocznymi. Ramy (2, 5) nośne połączone są ze sobą przesuwnie i wychylnie za pomocą wózka (4). Umożliwia to zmianę długości przenośnika oraz kątów pochylenia poszczególnych jego członków. (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 70250

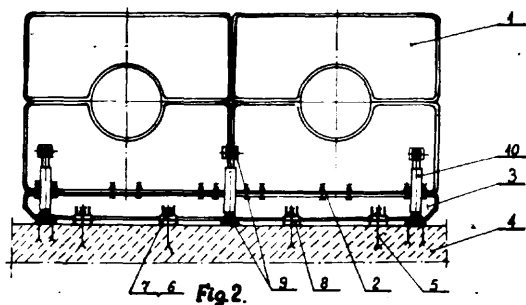
15.04.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Brzeszcze”, Brzeszcze, Polska (Stanisław Kułach, Stanisław Saduś).

Posadowienie napędu przenośnika taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje problem regulacji ułożenia napędu przenośnika taśmowego zwłaszcza w górnictwie podziemnym.

Posadowienie charakteryzuje się tym, że kadłub (1) napędu przenośnika taśmowego połączony jest na sztywno śrubami (2) z ramą (3), która z kolei połączona jest z fundamentem (4) za pomocą śrub (5) oraz uchwyty zewnętrznych (7). Odległość między chwytami zewnętrznymi (7) ramy (3) i fundamentu (4) ustalana jest wkładkami dystansowymi (8). Wzdłuż każdej ze ścian bocznych kadłuba (1) oraz na fundamencie (4) rozmieszczone są przyporządkowane sobie występy (9) do mocowania siłowników hydraulicznych (10). (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 70492

26.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gottwald”, Katowice, Polska (Stanisław Brandys, Krystian Kaczmarczyk, Ryszard Kocot, Ryszard Pafka).

Przenośnik taśmowy do przemieszczania zwłaszcza węgla kamiennego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osłony górnej gałęzi taśmy przenośnika, na odcinku wysięgnika oraz górnej osłony napędu, umożliwiających samoczynne usuwanie mialu węglowego.

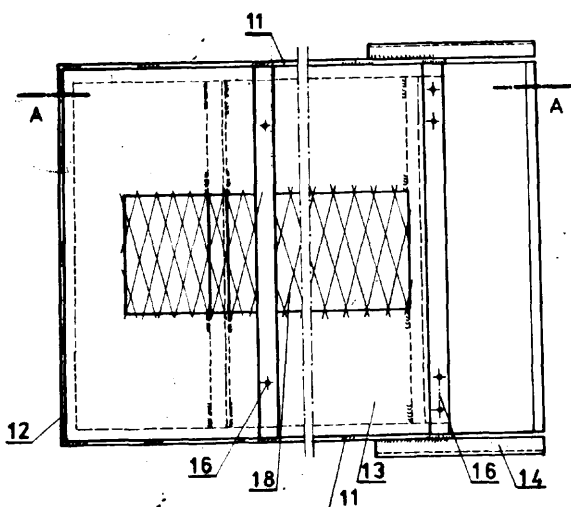
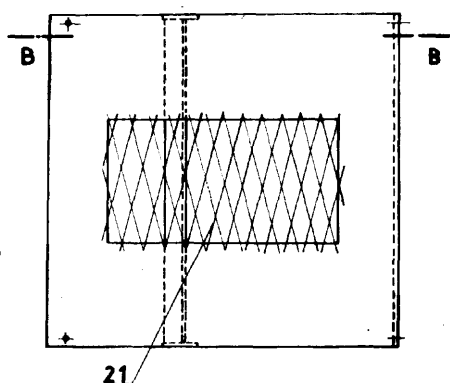


Fig. 2



Przenośnik taśmowy charakteryzuje się tym, że blacha osłonowa (13) ramy wysięgnika oraz górna osłona napędu wzdłuż osi podłużnej mają wycięcia (18, 21). Blacha osłonowa (13) ramy wysięgnika wzmocniona jest płaskownikami poprzecznymi (16) przymocowanymi od góry do blachy osłonowej oraz dodatkowo kątownikami przymocowanymi od dołu do blachy osłonowej (13) w pobliżu płaskowników poprzecznych (16). Wycięcia (18, 21), blachy osłonowej (13) ramy wysięgnika i osłony górnej napędu zamknięte są siatkami. (4 zastrzeżenia)

B65G

W. 70554

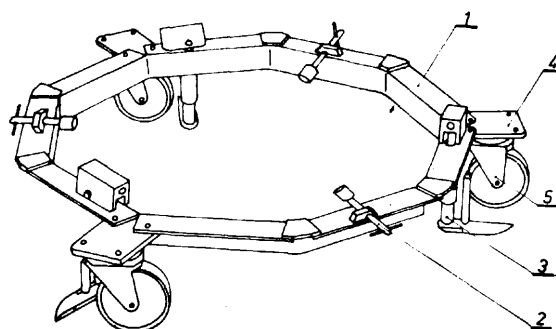
09.06.1983

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Miroslaw Nalazek, Krystian Bartnicki, Janusz Ostaszewski).

Urządzenie do przemieszczania beczek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia mogącego przemieszczać beczki o różnych wymiarach.

Urządzenie zbudowane jest z ramy (1) o kształcie wielokąta foremnego wykonanej z zespalanych kątowników. Na ramie tej zamocowane są trwale i w równych odstępach trzy nastawne śrubowe zderzaki (2) oraz nożowe podnośniki (3) i obrotowo zamocowane są poprzez prostokątne, wyprofilowane płyty trzy jezdne koła (5). (1 zastrzeżenie)

B66C
B65G

W. 70149

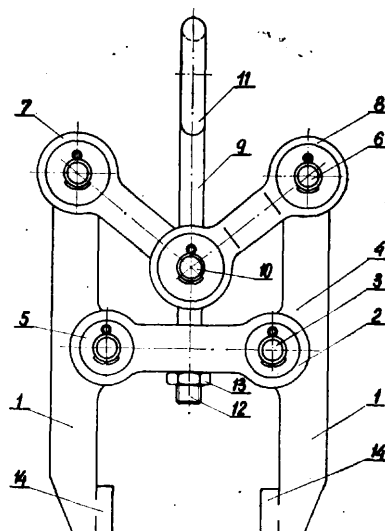
26.03.1983

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinnik”, Katowice, Polska (Tadeusz Nowak).

Uchwyt transportowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu do transportu wałów, mającego możliwość zmiany ich położenia o 90° w czasie transportu.

Uchwyt ma dwie łapy (1) połączone obrotowo rozporą (2) na kształt litery H. Na końcach ma zamocowane ciągnia (7, 8) połączone sworzniami (10) z zaczepem (9) przechodzącym przez środek rozporę (2). Na końcu zaczepu (9) jest nakrętka (13), a łapy (1) są zakończone czopem walcowym (14) o średnicy mniejszej od gniazda transportowanego przedmiotu. (1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

W. 70518

03.06.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy **Hołodyk**, Marian Dobrowolski).

Urządzenie do odsysania brzegów runa włókienniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odsysania brzegów **runa** włókienniczego, umożliwiające prostopadłe ustawienie ssawki do płaszczyzn brzegów runa.

Urządzenie ma ssawkę (1) połączoną z kolankiem (2) wyposażonym na końcu w ucho (3), przy czym kolanko (2) ma od strony ucha (3) przecięcie z rowkiem. (1 zastrzeżenie)

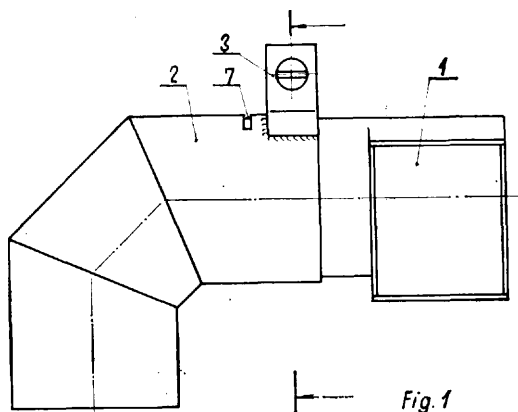


Fig. 1

D06F

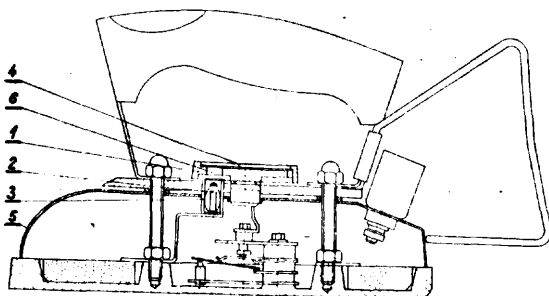
W. 70496

30.05.1983

Spółdzielnia Pracy „Elektrogrzejnik”, Wytwórnia Artykułów Metalowych i Elektrotechnicznych, Bielsko-Biała, Polska (Wiesław Talar, Roman Polygacz, Wiesław Górny, Wiesław Stasicki).

Żelazko elektryczne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiałaby wyposażenie żelazka elektrycznego mającego tradycyjną formę w sygnalizator działania oraz nastawny regulator temperatury.



W żelazku według wzoru sygnalizator (2) działania żelazka zamontowany jest na stopie (5) żelazka **bezpośrednio** pod tarczą (1) nastawnego regulatora temperatury, która ma wycięty pierścień (6) przepuszczający światło oraz płytkę (4) z naniesioną skalą temperatur wykonaną z materiału przezroczystego. (1 zastrzeżenie)

D06F

W. 70516

03.06.1983

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drobego, Biuro **Projektowo-Konstrukcyjne**, Szczecin, Polska (Ireneusz **Mirecki**, Zbyszek Olszewski, Kazimierz Guzik, Kazimierz Połjanowski, **Wasył** Taszewski, Jerzy Witasik).

Urządzenie do czyszczenia odzieży na sucho za pomocą rozpuszczalników organicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego rozłączne i szczelne połączenie rur wymiennika z płytami sitowymi, pozwalającego na znaczne skrócenie czasu montażu i awaryjnej wymiany rur oraz usprawniającego usuwanie osadu z powierzchni worka filtracyjnego.

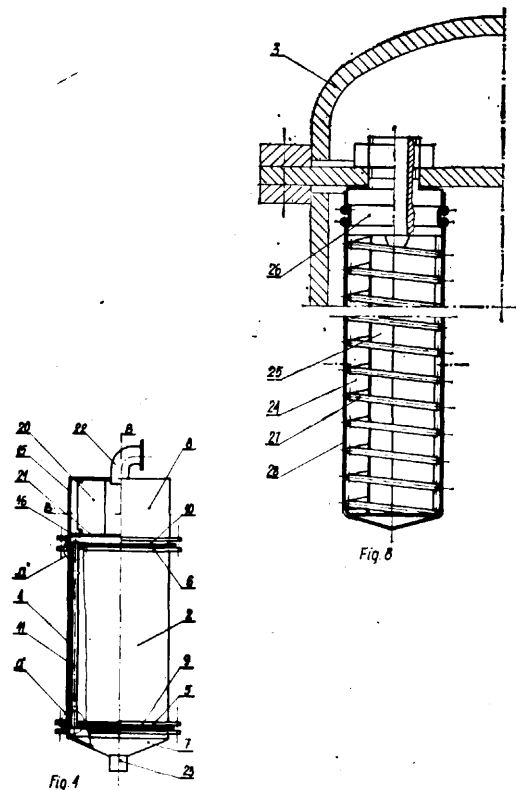


Fig. 4

Fig. 6

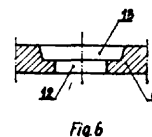


Fig. 6

Urządzenie zawiera płaszczowo-rurowy wymiennik (2) ciepła, usytuowany w obwodzie odzysku rozpuszczalnika po destylacji oraz filtr okresowy (3), usytuowany w obwodzie przepływu rozpuszczalnika podczas cyklu prania. Końce rur (11) wymiennika (2) ciepła osadzone są w otworach (12) płyt sitowych (5, 6) i uszczelnione elastycznymi uszczelkami pierścieniowymi umieszczonymi w stożkowych pogłębieniach (13) otworów (12) i dociśniętymi dodatkowymi płytami sitowymi (9, 10). Górna pokrywa (8) stanowi wstępny schładzacz i rozdzielacz par rozpuszczalnika. Filtr okresowy (3) zawiera elementy filtracyjne (24), z których każdy składa się z wkładu usztywniającego (25) z osadzoną na nim walcową sprężyną naciskową (27) i nasuniętym na sprężynę naciskową (27) workiem filtracyjnym (28). (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B
E21F

W. 70526

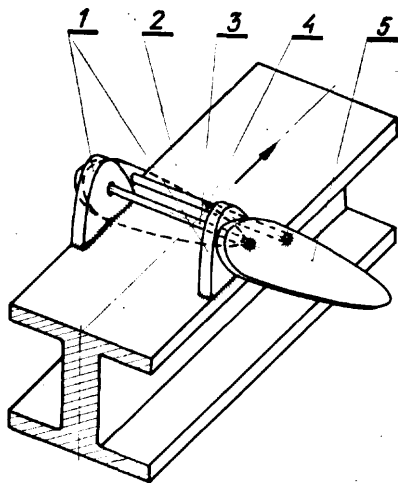
06.06.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, **Żory**, Polska (Benedykt **Moczała**, Antoni Pa-
jąk, Edward Jabłoński).

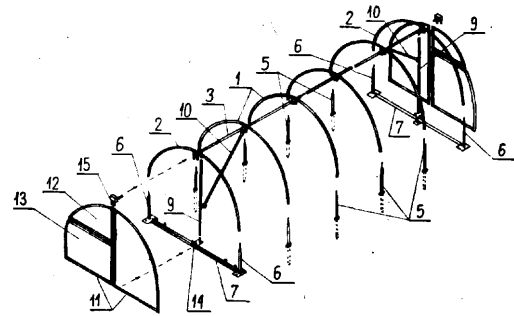
Zabezpieczenie górniczej kolejki podwieszanej przed
samostoczeniem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie samoczyn-
nego zabezpieczenia górniczej kolejki podwieszanej
przed samostoczeniem w wyrobiskach nachylonych.

Zabezpieczenie składa się z nieruchomo osadzonych
na szynie jezdnej (1) uchwytów (2) połączonych swor-
niem (3), na którym jest zawieszona podwójne ramię
zapadkowe (4). Obie części ramienia (4) są połączone
poprzeczką (5) usytuowaną poniżej osi obrotu ramie-
nia (4) i w pobliżu jego bocznej krawędzi na skutek cze-
go w czasie przejazdu kolejki w górę wyrobiska, ra-
mie (4) jest unoszone rolką kolejki, natomiast przy
stacznaniu się w dół, poprzeczka (5) opiera się o kra-
wędzie uchwytów (2) i stanowi zaporę dla przetocze-
nia się rolek kolejki. (1 zastrzeżenie)



pałaka (2) znajduje się pionowy słup (9), którego dol-
ny koniec jest przemocowany do podwaliny (7), a gór-
ny koniec do płatwi (3). Środkowa część słupa (9) jest
połączona z płatwą (3) za pomocą stężenia (10). Oprócz
tego w każdym skrajnym pałaku (2) są umieszczone
dwa skrzydła drzwiowe (11), przy czym jedno z tych
skrzydeł składa się z dwóch odrębnie ułożyskowanych
części (12), (13), umieszczonych jedna nad drugą. Skrzy-
dła drzwiowe (11) są osadzone na zawiasach (14, 15)
utworzonych na końcach pionowych rur, które stanowią
boczne krawędzie tych skrzydeł. (5 zastrzeżeń)



E21C

W. 70506

01.06.1983

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Prze-
mysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Jan
Dąbrowski, Kazimierz Dyląg, Józef Michałek, Wiktor
Trębacz, Stanisław Matyja, Edward Zak, Włodzimierz

Caban).

Kombajn węglowy do węgla łatwourabialnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji
kombajnu węglowego do węgla łatwourabialnych,
przydatnego do wybierania pokładów średnich i gru-
bych na całą wysokość.

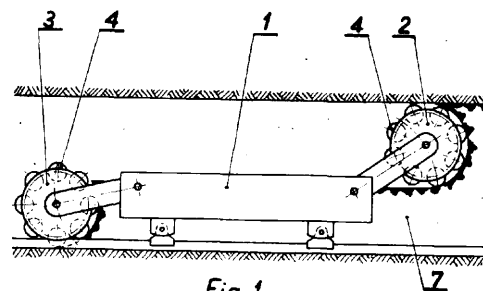


Fig. 1

E04B

W. 70537

07.06.1983

Zakład Budownictwa Szklarskiego i Urządzeń Ogrod-
niczych, Poznań, Polska (Piotr, Szarzyński, Zdzisław
Juskowiak).

Namiot tunelowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest namiot tune-
lowy, zwłaszcza do przyspieszonej uprawy warzyw i
kwiatów w ogrodach działkowych i przydomowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania
konstrukcji namiotu, który byłby odporny na działa-
nie sił podłużnych i w którym byłby zapewniony łat-
wy dostęp do bocznych przestrzeni namiotu.

Namiot tunelowy ma szkielet, który składa się z ze-
społu łukowych pałaków wewnętrznych (1) i dwóch
pałaków skrajnych (2), przyłączonych swymi górny-
mi częściami do płatwi (3). Każdy wewnętrzny pałak
jest nasadzony swymi końcami na wbite w ziemię pio-
nowe słupki (5), natomiast każdy skrajny pałak jest
nasadzony na pionowe słupki (6), które są przymoco-
wane do poprzecznych podwalin (7). Pośrodku każdego

Kombajn węglowy (1) ma dwa organy urabiające (2
i 3) wyposażone w dyskowe elementy urabiające (4).
Dyskowe elementy urabiające (4) są rozmieszczone na
obydwóch organach urabiających (2 i 3) identycznie
tak, że odpowiadające sobie rzędy dyskowych elemen-
tów urabiających (4) są umieszczone w jednej wspóln-
nej dla nich płaszczyźnie. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04C
F04D

W. 70315

28.04.1983

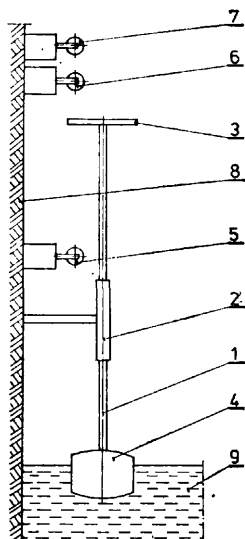
Huta Kościuszkó, Chorzów, Polska (Antoni **Szafra-**
niec, Henryk Sówka).

Mechanizm sterowania pompy głębinowej

Wzór użytkowy rozwiązuje problem samoczynnego sterowania pompy głębinowej w przypadku konieczności utrzymywania poziomu cieczy w określonym zakresie.

Wzór użytkowy rozwiązuje problem samoczynnego sterowania pompy głębinowej w przypadku konieczności utrzymywania poziomu cieczy w określonym zakresie.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że w prowadnicy (2), zamocowanej na stałe do ściany (8), osadzony jest z możliwością swobodnego, osiowego przesuwu pionowy drąg (1), który z dołu ma pływak (4) zanurzony w cieczy (9) a z góry ma zderzak (3), znajdujący się równocześnie pomiędzy wyłącznikiem (5) dolnego poziomu cieczy (9) a wyłącznikiem (6) górnego poziomu cieczy (9). Ponadto nad wyłącznikiem (6) górnego poziomu cieczy (9) znajduje się wyłącznik (7) awaryjny.
(1 zastrzeżenie)



F16K

W. 70499

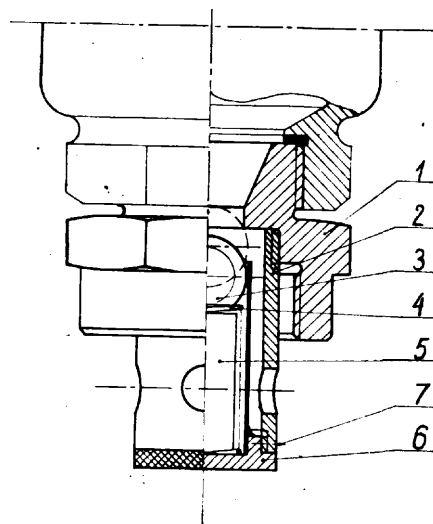
30.05.1983

Okręgowa Dyrekcja „CPN”, Warszawa, Polska (Józef Kopyszko).

Bezpiecznik zaworu oddechowego

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji bezpiecznika zaworu oddechowego eliminującej możliwość wpływu produktu przez zawór oddechowy w przypadku przewrócenia się środka transportowego służącego do przewożenia produktów niebezpiecznych w stanie ciekłym.

Bezpiecznik zaworu oddechowego ma korpus (2) połączony z łącznikiem (1), przy czym korpus (2) ma denko (6) z prowadnicą w postaci kubka, w którym **umieszczony jest zderzak** (5). Na zderzaku (5) osadzona jest sprężyna (4) stykająca się z kulą (3). Kulka (3) punktowo styka się ze ścianką otworu przelewowego w łączniku (1) oraz z prowadnicą denka (6). Denko (6) połączone jest z korpusem (2) poprzez elementy łączące (7).
(1 zastrzeżenie)



F16L

W. 70555

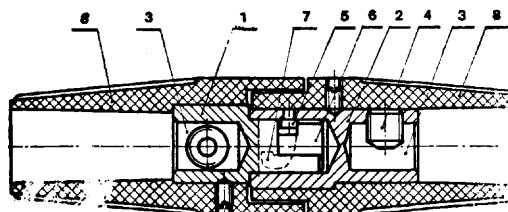
10.06.1983

Przedsiębiorstwo Obróbki Metali Nr 2, Wronki, Polska (Włodzimierz **Michalczak**, Stanisław **Dominiczak**, Bogdan Dziadek).

Łącznik przewodów spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji łącznika zapewniającej sztywne połączenie metaliczne elementów przewodzących prąd, gwarantujące właściwe warunki eksploatacji.

Łącznik składa się z wtyku (1) i gniazda (2) o walcowych powierzchniach kontaktowych zakończonych od strony przewodów spawalniczych wzdłużnymi otworami mocującymi (3) z wkrętami dociskowymi (4). W kontaktowym otworze gniazda (2) znajduje się występ (5), a na powierzchni wtyku (1) wykonane jest wybranie (6) oraz nieprzelotowy rowek (7), korzystanie w postaci linii spiralnej. Całość umieszczona jest w osłonach izolacyjnych (8).
(2 zastrzeżenia)

F23M
F22B

W. 70314

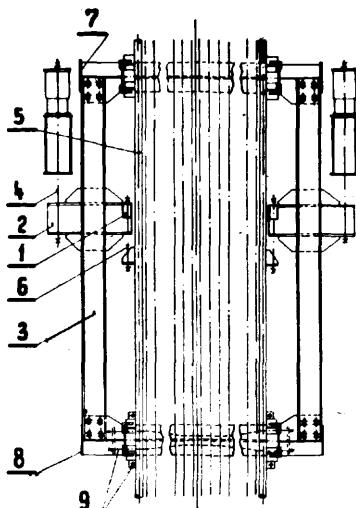
28.04.1983

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry, Polska (Zygmunt **Gorol**, Józef Magnuski).

Konstrukcja zawieszenia komory paleniskowej kotła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zawieszenia komory paleniskowej, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju, na obwodzie kotła energetycznego, stosowanego zwłaszcza przy modernizacji. Konstrukcja zawieszenia komory paleniskowej zaopatrzona jest w mimosrodowe wieszaki ścian komory paleniskowej, składające się z pionowych belek (3) krzyżujących się i trwale połączonych z po-

ziomymi belkami (2), które na jednym końcu mają zamocowaną belkę (1) konstrukcji nośnej, na której zawieszono są, przy pomocy cięgien (6), rury (5) ściany ekranowej, a na drugim końcu pozioma belka (2) zawieszona jest, przy pomocy cięgna (4) do konstrukcji nośnej kotła. (1 zastrzeżenie)



F24F

W. 70084

18.03.1983

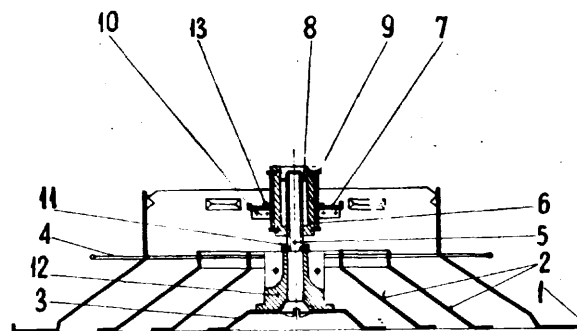
Zakłady Okrętowych rządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych „Klimor”, Gdynia, Polska (Ryszard Jerzman, Stanisław Bialek, Feliks Kołakowski).

Anemostat nawiewny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania anemostatu, którego konstrukcja umożliwiałaby zmianę kierunku wypływającej strugi powietrza.

Anemostat jest wyposażony w mechanizm regulacyjny składający się z piasty (12), regulującej śruby (5) wraz z tuleją (6) i wspornika (7). Anemostat ma sprężyste pręty (4) łączące kierownice (3) powietrza i połączone z korpusem (1), i mechanizmem regulacyjnym.

Anemostat nawiewny według wzoru użytkowego jest stosowany w pomieszczeniach zwłaszcza zaś na statkach, w szpitalach i hotelach. (2 zastrzeżenia)



F24H

W. 70521

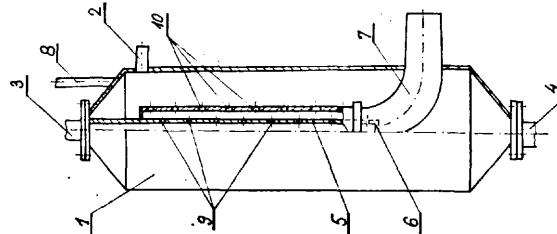
04.06.1983

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Chełm, Polska (Janusz Mojak).

Podgrzewacz wody parą wodną o niskim ciśnieniu

Przedmiotem wzoru jest podgrzewacz wody parą wodną o niskim ciśnieniu mający zastosowanie w obiegu zamkniętym.

Podgrzewacz wyposażony jest w belkotkę (5) z zaślepionym końcem (6). Perforowana część belkotki (5) jest umieszczona współosiowo we wnętrzu, poniżej i w perforowanej części, cylindrycznej rury (7) doprowadzającej schłodzoną wodę. Górna część zbiornika ma rurę (8) do odprowadzenia nadmiaru kondensatu. Średnica otworów w belkotce (9) jest 2—3 krotnie mniejsza od średnicy otworów w rurze (10) doprowadzającej schłodzoną wodę. (2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01F

W. 70524

06.06.1983

Miejski Zarząd Ulic i Mostów, Tychy, Polska (Józef Budny).

Czujnik do zasilania paliwa, a zwłaszcza w kotłach do podgrzewania bitumu

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia bitumu przed zapaleniem się w kotle w przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy wentylatora przy wykorzystaniu ciśnienia strugi powietrza w przewodzie nadmuchiowym.

Czujnik stanowi płytka sprężysta (1) o długości (1) i szerokości (s i s₁) zawieszona jednym końcem przegubowo do łącznika elektrycznego. Płytkę (1) ma na jednym końcu uszka (2) oraz ogranicznik skoku (4) wygięty o około 20°, natomiast na drugim końcu jest poszerzona do szerokości (s) i zakończona po krzywej

eliptycznej (5). Poszerzenie płytki (1) wykonane symetrycznie zaczyna się w odległości (1) równej 0,75 całkowitej jej długości (1), przy czym długość całkowita (1) dobrana jest w stosunku do długości (l₂) wyłącznika (3) przy zachowaniu proporcji tych długości jak 3 do 1. (1 zastrzeżenie)

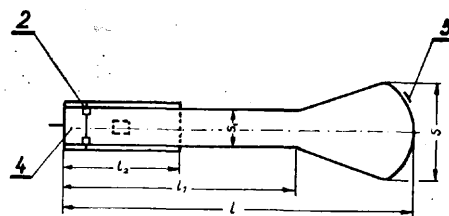


Fig. 2.

G01K

W. 70500

31.05.1983

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Andrzej **Wdzieńkoński**, Henryk **Gondarczyk**).

Termometr termoelektryczny do wielopunktowych

pomiarów

Celem wzoru jest opracowanie przenośnej konstrukcji termometru termoelektrycznego.

Termometr, składający się z miliwoltomierza (1), wielopozycyjnego przełącznika (2) i wielopunktowego złącza elektrycznego według wzrostu charakteryzuje się tym, że elementy te osadzone są we wspólnej obudowie (5), zaopatrzonej w uchwyt (6) i regulowane nóżki (9), oraz umocowanej rozdzielnie do płyty (7) statywu, zaopatrzonej w trzy dzielone i rozłączne do niej umocowanej nogi (3) o regulowanej długości.

(2 zastrzeżenia)

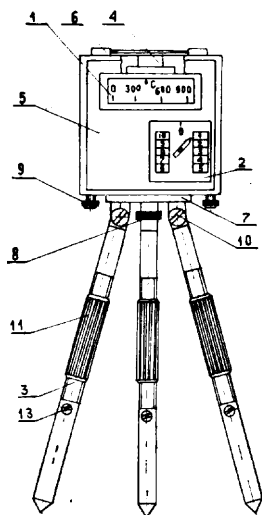


Fig. 1

G01L

W. 70504

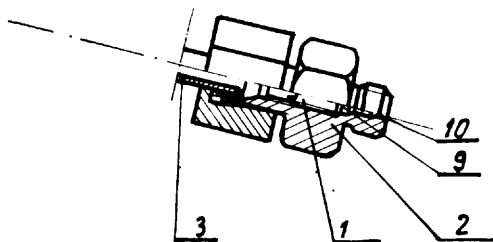
31.05.1983

„Polmozbyt” Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL, Warszawa, Polska (Andrzej Gołoś).

Tłumik drgań wskazówki manometru

Tłumik drgań wskazówki manometru stanowi przyłączka (1) mająca otwór (10) i szczelinę (9) oraz rurka (3). W przyłączce (1) wkręcony jest wkręt (2). Korpus manometru uszczelniony jest, między innymi, Oringiem stykającym się z wyprofilowanym korpusem.

(1 zastrzeżenie)



G06C

W. 70539

08.06.1983

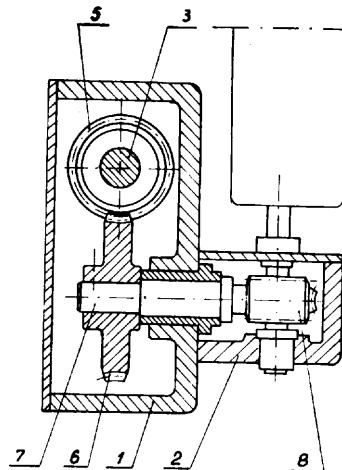
Kombinat Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-WIFAMA”, Łódź, Polska (Seweryn Wójcik, Andrzej Wojtasik).

Przystawka do mechanicznego licznika cyfrowego

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przystawki o małych wymiarach, znacznej dokładności przekazywania obrotów i dużym przełożeniu.

Przystawka ma dwa korpusy (1), (2) wykonane w kształcie dwu prostopadłościanów łączonych ze sobą. W korpusie (1) umieszczony jest jeden układ ślimaka (5) i ślimacznicy (6), zaś w korpusie (2) - drugi układ ślimaka (8) i ślimacznicy, przy czym przekazywanie obrotów z jednego układu na drugi dokonywane jest za pośrednictwem przechodzącego przez korpus (1) i korpus (2) wspólnego obrotowego wału (7), na którego jednym końcu jest ślimacznica (6), a na drugim ślimak (8).

(1 zastrzeżenie)



G08B

W. 70494

27.05.1983

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Tefla”, Bydgoszcz, Polska (Władysław Markowski, Jerzy Kwiatkowski).

Przełącznik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego przełącznika do blokowania centralki sygnalizacyjnych. Przełącznik charakteryzuje się tym, że znany zamek bębnowy (1) i znany mikroprzełącznik (2) umieszczone są na wspólnym elemencie łączącym (3) tak, że występ (5) bębna (4) zamka (1) i dźwignia (6) mikroprzełącznika (2) współpracują ze sobą. Manipulując kluczem (7) powoduje się zamykanie lub przerywanie obwodu elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)

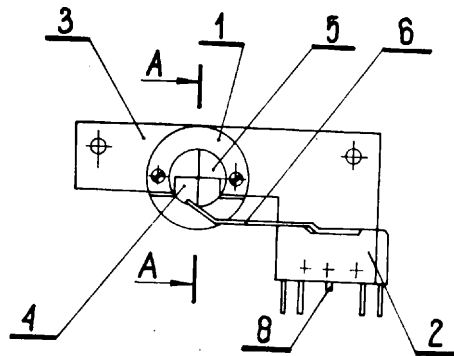


Fig. 1

G10D

W. 70497

30.05.1983

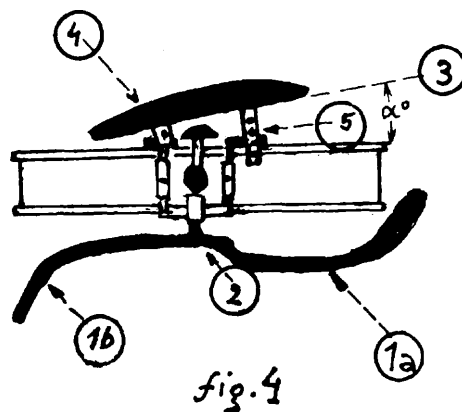
Jan Osostowicz, Warszawa, Polska (Jan Osostowicz).

Trzymacz skrzypcowy z podbródkiem

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji trzymacza oraz umożliwienie prowadzenia regulacji kąta nachylenia podbródka w stosunku do powierzchni górnej deki skrzypcowej.

W trzymaczu według wzoru podpórka barkowa i piersiowa stanowią jeden element w postaci podpórki (1) umocowanej przy uchwycie podbródkowym, przy czym podpórka (1) jednym swym końcem (1a) opiera się na barku, a drugim końcem (1b) opiera się na piersi. Podbródek ma dodatkową regulację (4, 5) kąta nachylenia do powierzchni górnej skrzypiec.

(2 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 70548

10.06.1983

Pierwszeństwo: 28.03.1983 - Włochy (nr 53130-B/83)

Champion Spark Plug Italiana S.p.A., **Druento**, Włochy (Giuseppe A. **Maiocco**, **Italo Scanu**).

Przełącznik elektryczny,
zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych

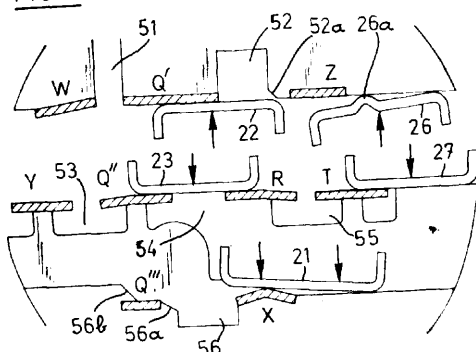
Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przełącznika, która umożliwiłaby eliminację prądów upływowych pomiędzy stykami nieruchomymi oraz zapewniłaby samooczyszczanie się wszystkich styków.

Przełącznik jest utworzony przez nieruchomy element izolacyjny, zaopatrzony w szereg nieruchomych styków pierwotnych (Q', Q'', Q'''), połączonych ze źródłem prądu oraz w szereg nieruchomych styków wtórnych (W, Z, Y, R, T, X), a także przez przesuwany element izolacyjny, zaopatrzony w szereg styków ruchomych (21, 22, 23, 26, 27).

Element przesuwany przemieszcza się w rowku dwupoziomym elementu nieruchomego. Styki (Q', Q'', Q''', W, Z, Y, R, T, X) są umieszczone na dwóch poziomach wzdłuż linii równoległych do osi ruchu elementu przesuwającego, a styki (21, 22, 23, 26, 27) są umieszczone na elemencie przesuwającym wzdłuż odpowiednich linii.

Styki nieruchome tych samych linii są oddzielone od siebie za pomocą rowków (51, 52, 53, 54, 55, 56) wykonanych w nieruchomym elemencie izolacyjnym. Jedne styki nieruchome (W, Q', Z, Y, T, Q''') mają postać płytki płaskiej, natomiast pozostałe styki nieruchome (Q'', R, X) mają postać płytki odgiętej pod kątem. (8 zastrzeżeń)

FIG. 15



H01R

W. 70541

08.06.1983

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Marian Lemler, Stanisław Skalka).

Końcówka przewodów do akumulatorów pojazdów mechanicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji końcówki przewodów do akumulatorów pojazdów mechanicznych, która ułatwiłaby demontaż, zwłaszcza zapieczonych, końcówek przewodów z biegunów akumulatora.

Końcówka według wzoru w jednym z występów korpusu zacisku (1) przy jego rozcięciu ma gwintowany otwór pod śrubką rozpierającą (6). Na pobocznicę korpusu zacisku (1) końcówka ma element mocujący w kształcie spłaszczonego „ucha” (7) z przelotowym otworem pod śrubę (8) mocującą przewód. (3 zastrzeżenia)

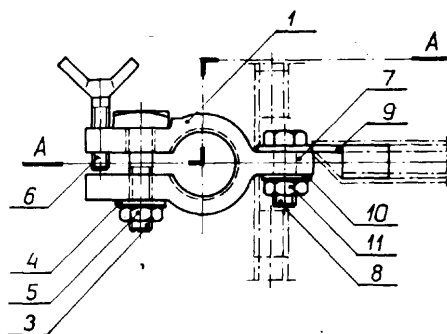


Fig. 1

H04R

W. 67979

15.02.1982

Daniel Kuciński, Gdynia, Polska (Daniel Kuciński).

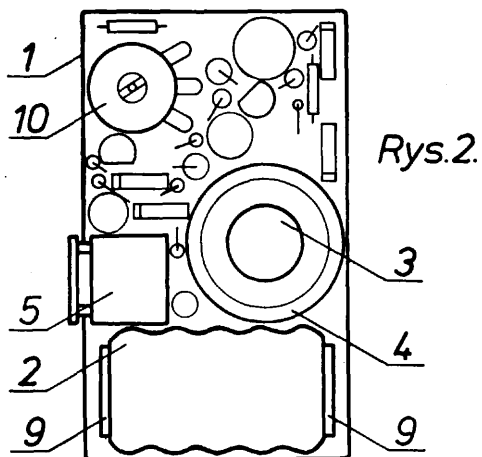
Kieszonkowy aparat słuchowy KAS

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kieszonkowego aparatu słuchowego przeznaczonego dla osób z osłabionym słuchem, jako aparat do korekcji słuchu, zmontowanego całkowicie z krajowych elementów.

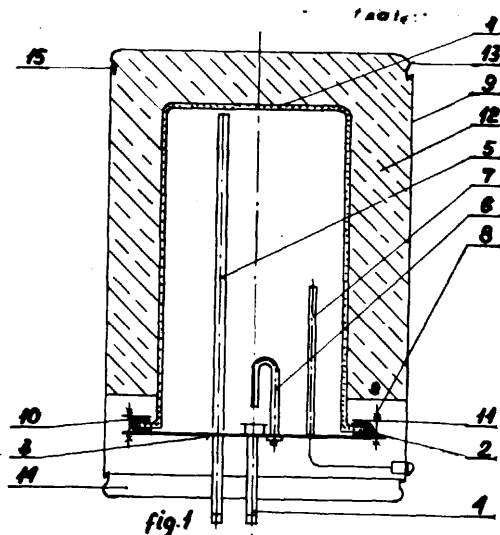
Aparat słuchowy zasilany jest hermetycznie zamkniętą baterią akumulatorów (2) KB—16/7 o napięciu 6 V, którą ładuje się bez wyjmowania z aparatu, nad akumulatorami. Na płytce montażowej (1), nad akumulatorami usytuowany jest mikrofon (3), po prawej stronie płytki, a w jej górnej części po lewej stro-

nie znajduje się potencjometr z wyłącznikiem (10). W celu wyeliminowania szmerów przenoszonych przez obudowę mikrofon oddzielony jest od przedniej ścianki obudowy aparatu gumową tuleją (4).

(3 zastrzeżenia)



Rys. 2.



H05B

W. 70543

08.06.1983

Fabryka Urządzeń Grzewczych „Biawar”, Białystok, Polska (Edmund Gobko).

Elektryczny ogrzewacz wody

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrycznego ogrzewacza wody, którego zbiornik byłby odporny na korozję.

Ogrzewacz ma korpus (1) wykonany z tworzywa ceramicznego w postaci cylindra jednostronnie zamkniętego. Otwarta strona korpusu (1) ma wykonane obrzeże (2), do którego mocowana jest pokrywa (3) poprzez uszczelkę (10) i za pośrednictwem tarczy zaciskowej (11). Na korpus (1) jest założona izolacja (12), osłonięta osłoną (9), zamknięta pokrywą górną (13) i dolną (14) przy pomocy zatrzasków (15). Pokrywa (3) ma wspawane rurki (4 i 5) oraz zamontowaną grzałkę elektryczną (6) i termoregulator (7). (1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy **zgłoszonych** wynalazków opublikowanych w BUP Nr 6/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
233207	C12M	24
237103	B01D	4
237566	C07D	19
237672	B63B	13
237911	F16C	32
238056	H05H	45
238057	H04M	45
238059	C02F	16
238061	C07C	18
238069	H03K	44
238070	H02H	43
238071	C07C	18
238072	B61F	12
238073	G05D	39
238075	G01N	37
238076	A63B	4
238079	H02K	43
238087	H02M	44
238089	F24D	34
238097	D03D	25
238098	G05F	41
238099	H01L	42
238100	C10M	23
238102	B61H	12
238103	G01B	35
238104	C03C	17
238109	F16H	34
238111	C01B	16
238112	C01B	16
238113	C13J	24
238114	B65G	14
238115	C11D	23
238121	E21C	28
238122	B24B	9
238128	F15B	31
238130	B01D	4
238137	B01J	5
238140	C08L	21
238143	G01D	36
238144	E02F	27
238146	F03D	30
238147	G01R	38
238148	B02C	6
238149	B01D	4
238150	E21F	29
238151	B23K	9
238154	B03B	6
238155	C07C	18
238156	C04B	17
238157	C25D	25
238160	E21C	28
238161	F01B	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
238162	A61F	3
238167	B23B	8
238169	C07F	20
238170	C07F	20
238171	G01R	38
238172	C08L	21
238179	E21F	30
238180	B41K	11
238184	B22C	7
238192	B21F	7
238193	G01D	36
238194	B63B	13
238202	F21L	34
238206	F15B	31
238207	H01H	42
238210	B22C	8
238211	B22C	8
238212	B01D	5
238215	C01S	39
238216	G12B	42
238512 T	E05B	28
238869	C07D	20
239439 T	C04B	17
239456	C07C	18
240177 T	B62B	12
241031 T	E02D	26
241032 T	E02D	26
241033 T	E02D	27
241155 T	B62D	13
241205 T	F28D	35
241248	B41F	10
241418 T	C09K	23
241420 T	C11B	23
214421 T	C08J	21
241438 T	C07C	19
241471 T	C07C	19
241476 T	C08G	21
241480 T	C09G	23
241492 T	C08L	22
241496 T	C04B	18
241519 T	B05D	6
241533 T	F02M	30
241539 T	A01B	1
241547 T	C08G	6
241587 T	C10G	23
241588 T	C09D	22
241590 T	F04D	31
241622 T	B01J	5
241651 T	B66B	16
241665 T	C07C	19
241684 T	B65G	15
241685 T	G01F	36

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
241686 T	B01J	5
241695 T	B65G	15
241697 T	G01N	37
241732 T	A62C	3
241740 T	F16B	32
241764 T	F16B	32
241768 T	H02H	43
241771 T	B01J	6
241777 T	E21C	29
241778 T	G01L	36
241787 T	A22C	1
241788 T	G01L	37
241789 T	A22C	1
241790 T	A22C	2
241799 T	E21D	29
241817 T	F16D	33
241818 T	B27C	9
241819 T	F16D	33
241821 T	G01R	38
241822 T	G01N	38
241825 T	B28B	10
241826 T	B28B	10
241828 T	C08J	21
241832 T	G05D	40
241844 T	H03D	44
241860 T	B29B	10
241863 T	C09D	22
241867 T	F16B	32
241878 T	G08C	41
241883 T	H01F	42
241895	E01B	26
241896	E01D	26
241908 T	B21B	7
241910 T	B21J	7
241916 T	G01R	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
241929 T	E03B	27
241951 T	C02F	16
241952 T	C02F	17
241953 T	C02F	17
241954 T	C02F	17
241994 T	C09D	22
242307	A23N	2
242417	B60C	11
242466	C21F	25
242638	A24D	3
242657	B65G	14
242658	B65G	15
242676	A24D	3
242745	C21D	24
242746	C21D	24
242750	C21D	25
242928	B60D	11
242929	E04H	28
242985	C21C	24
242986	F28C	35
242987	B22D	8
243005	B23D	8
243034	B24C	9
243087	B65D	14
243092	B63H	13
243129	G05D	40
243133	F16F	33
243400	G05D	40
243569	F16A	32
243592	A61M	3
243783 T	B60J	11
243887	H02G	43
244044	G05D	41
244104	G01R	39
244187	E02F	27

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 6/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
67979	H04R	61
69315	A47G	47
69918	A47K	48
69963	B26B	51
70084	F24F	59
70149	B66C	55
70202	B65G	54
70203	B65G	54
70235	A47B	47
70245	B62B	53
70249	B26B	51
70250	B65G	54
70251	B62D	53
70259	B60N	52
70314	F23M	58
70315	F04C	58
70461	B02C	49
70492	B65G	55
70494	G08B	60
70495	B43L	52
70496	D06F	56
70497	G10D	60
70498	B21D	50
70499	F16K	58
70500	G01K	60
70501	A61H	48
70502	B28B	52
70503	A24F	46
70504	G01L	60
70506	E21C	57

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
70507	A47C	47
70509	A47B	47
70516	D06F	56
70518	D01G	56
70519	A63H	49
70520	A21B	46
70521	F24H	59
70524	G01F	59
70526	E01B	57
70527	B26B	51
70529	B60R	53
70530	B65D	54
70531	B65D	54
70535	B60M	52
70537	E04B	57
70538	A01D	46
70539	G06C	60
70541	H01R	61
70543	H05B	62
70544	A62B	48
70546	A47G	48
70548	H01H	61
70554	B65G	55
70555	F16L	58
70557	A63H	49
70558	B02C	50
70559	B25B	50
70560	A63H	49
71150	A45C	46
71163	A63F	49

S P I S T R E Ś C I

L Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.4
Dział C - Chemia i metalurgia.	.16
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.25
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.26
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.30
Dział G - Fizyka.	.35
Dział H - Elektrotechnika.	.42
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	.63

Et. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.46
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.49
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.56
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.57
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.58
Dział G - Fizyka.	.59
Dział H - Elektrotechnika.	.61
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	.65

K O M U N I K A T
OŚRODEK POSTĘPU TECHNICZNEGO
W KATOWICACH

w y d a j e

INFORMATOR O PATENCIE EUROPEJSKIM

dwumiesięcznik przeznaczony dla:

- służb ochrony własności przemysłowej
- służb informacji patentowej
- kadry naukowo-badawczej, projektantów, konstruktorów
- pracowników komórek wynalazczości w zakładach przemysłowych, przedsiębiorstwach i instytucjach, klubach techniki i racjonalizacji, ośrodkach informacji naukowo-technicznej i patentowej

W INFORMATORZE O PATENCIE EUROPEJSKIM

opracowanym na podstawie Europejskiego Biuletynu Patentowego zamieszczone są

- informacje w postaci danych bibliograficznych z przetłumaczonym na język polski tytułem chronionego rozwiązania
- oraz **aktualia** dotyczące konwencji o patencie europejskim.

Prenumeratę przyjmuje Ośrodek Postępu Technicznego,
Katowice, ul. Buczka 1 b, tel. 59 **60–61**, wewn. 160 skr.
pocztowa 454.

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 rok - dla czasopism
„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w **miastach**, wojewódzkich i **pozostałych** miastach, w których **znajdują** się siedziby Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, zamawiają prenumeratę w tych **oddziałach**,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch” i na terenach wiejskich **opłacają** prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w **miejscowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa—Książka—Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa—Książka—Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa—Książka—Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, Konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr **1153-201045-139-11**. Prenumerata ze zleceniem **wysyłki** za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do **dnia** 10 listopada - na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny
- do dnia **1-go** każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

