

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art 26, ust 3 U.O.W.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adresem: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
- a. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2083-139-32 - wpłaty za powołania biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w grudniu 1983 r. Ark. wyd. 9,15, ark. druk. 8,5.
Papier druk. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 2735+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 0060-1301-84.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26.03.1984 r.

Nr 7 (269) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

P. 242124 T

20.05.1983

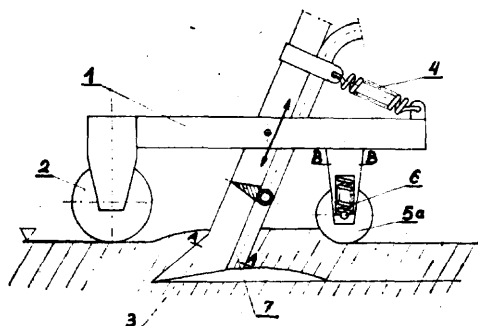
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Witold Niemiec, Jerzy Puchała).

Urządzenie do wprowadzania cieczy pod powierzchnię gleb i łąk

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do współpracy z nadwoziami asenizacyjnymi lub innymi maszynami przeznaczonymi do transportu nawozów płynnych i fekaliów na pola lub łąki celem ich użyźnienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niwelacji powstałych po wprowadzeniu cieczy rowków.

Urządzenie według wynalazku ma ramę (1), do której na przodzie zamocowane jest koło kopiujące (2). Za kołem kopiującym (2), zamocowany jest krój (3), do którego w jego tylnej części przytwierdzony jest wlew (7), służący do wprowadzania cieczy pod powierzchnię gleb i łąk. Za krojem (3), usytuowana jest rolka dociskowa (5a), używana do łąk, bądź zgarniacz, używany do gleb. (1 zastrzeżenie)



A01K

P. 238324

21.09.1984

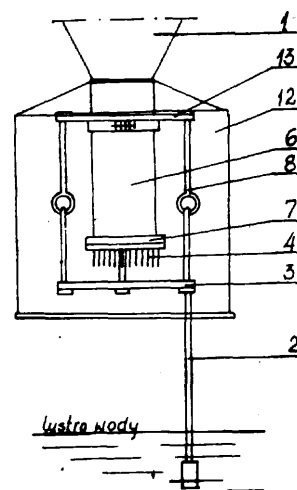
Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Odra”, Świnoujście, Polska (Kazimierz Kaczor).

Karmnik grawitacyjny do karmienia ryb

Przedmiotem wynalazku jest karmnik grawitacyjny do karmienia ryb i narybku paszą o różnej granulacji, zwłaszcza karpia i pstrąga w sadzach i stawach hodowlanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania karmnika cechującego się prostotą konstrukcji oraz możliwością dozowania paszy przez ryby.

Karmnik ma stożkowy zbiornik (1) wyposażony w tuleję (6) i pierścień (7), na dolnej powierzchni którego umocowane są przeciki (4). Pod przecikami (4) w pewnej odległości zawieszona jest wahliwie taca (3), do której ku dołowi zamocowany jest sztywny pręt (2) ze zgrubieniem zanurzonym w środowisku wodnym. Karmnik według wynalazku może być umieszczony na wózku poruszającym się po szynach nad sadzem lub wyposażony w pływaki. (3 zastrzeżenia)



A01K

P. 2433S2

05.08.1983

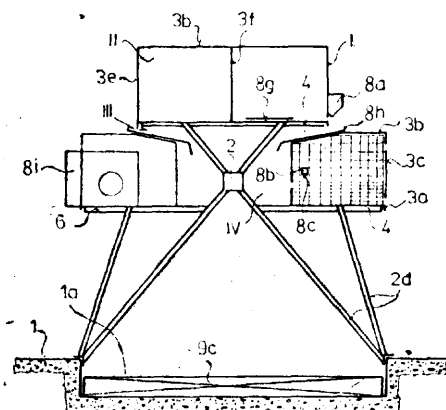
Pierwszeństwo: 05.08.1982 - Węgry (nr 2519/82)

Delta Vas-Müangang és Szolgálató Ipari Szövetkezet, Tatabánya, Węgry (Zoltan Beke, Csaba Breznay, Lajos Fekete, József Pokos, Károly Sebestyen).

Wielozadaniowa bateria klatkowa,
zwłaszcza do hodowania małych zwierząt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania baterii klatkowej cechującej się tym, że za pomocą małej ilości elementów konstrukcyjnych, z możliwością uzyskiwania różnych wariantów, można zestawiać wielokrotnie demontowalną i montowalną baterię klatkową, nadającą się do utrzymywania różnych zwierząt.

Wielozadaniowa bateria klatkowa, zwłaszcza do hodowania małych zwierząt w wielkich przedsiębiorstwach, zawierająca elementy nośne takie jak rama, elementy ograniczające i dzielące przestrzeń, oraz ewentualnie dodatkowy osprzęt taki jak urządzenia do karmienia i/lub pojenia, przy czym część elementów, ograniczających i dzielących przestrzeń, przenosi obciążenia, korzystnie zestawiona na miejscu przeznaczenia z jednostek klatkowych o wymiarach modułowych, charakteryzuje się tym, że ograniczającymi przestrzeń elementami jednostek klatkowych (I) o wymiarach modułowych są kraty lub giętkie siatki, ograniczające wewnętrzną przestrzeń (II) do przebywania zwierząt oraz zawierające korzystnie po jednej stronie otwór do obsługi, którym to kratom lub siatkom są przyporządkowane poprzeczne elementy łączeniowe (4), przy czym sąsiednie jednostki klatkowe (I) są połączone z pozostałymi częściami ramy nośnej (2), takimi jak nóżki (2d), a ewentualnie także ze sobą wzajemnie za pomocą ustawionych poprzecznych elementów łączeniowych (4) przy czym korzystnie przynajmniej pomiędzy zewnętrznymi członami rzędu jednostek klatkowych (I) umieszczone są stężenia podłużne, zapewniające stabilność jednostki klatkowej jako całości w kierunku podłużnym. Jednostki klatkowe (I) są uszeregowane w rzędy klatek, w kierunku podłużnym na ogół następujące po sobie, zaś w kierunku poprzecznym stykające się ze sobą lub oddzielone od siebie, a w kierunku pionowym pomiędzy rzędami klatek, umieszczonymi nad sobą ewentualnie na szeregu kondygnacji, pozostawiona jest wolna przestrzeń wentylacyjna (III). (17 zastrzeżeń)



A01N
C07C

P. 238572

08.10.1982

Pierwszeństwo: 10.10.1981 - RFN (nr P 31 40 275,5)

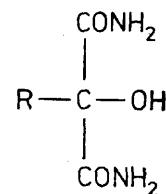
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do zwalczania szkodników
oraz sposób wytwarzania nowych podstawionych
dwuamidów kwasu hydroksymalonowego

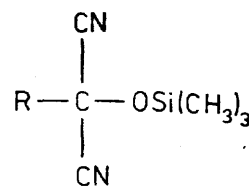
Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania szkodników, zwłaszcza owadów i pajęczaków wystę-

pujących w rolnictwie, leśnictwie oraz sposób wytwarzania nowych podstawionych dwuamidów kwasu hydroksymalonowego, stanowiących substancję czynną tego środka.

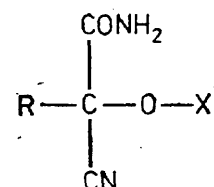
Sposób wytwarzania środka do zwalczania szkodników, zawierającego jako substancję czynną nowe podstawione dwuamidy kwasu hydroksymalonowego o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o co najmniej 2 atomach węgla oraz podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik alkenylo- wy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik heteroarylowy polega na tym, że podstawione dwunitryle kwasu trójmetylosyloksymalonowego o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo nitryle amidu kwasu hydroksy- lub trójmetylosyloksymalonowego o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom wodoru lub Si(CH₃)₃, zmydla się za pomocą kwasów nieorganicznych. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 5

A01N

P. 240539

11.02.1983

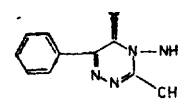
Pierwszeństwo: 12.02.1982 - RFN (nr P 32 05 103.4)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

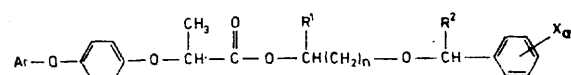
Selektywny środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach buraków cukrowych.

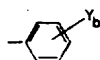
Selektywny środek chwastobójczy zawiera kombinację substancji czynnych składającą się z 4-amino-3-metylo-6-fenyl-1,2,4-triazyn-5(4H)-onu (Metamitron) o wzorze 1 i przynajmniej jednego podstawionego estru kwasu fenoksypropionowego o wzorze 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik metylo-owy, R² oznacza atom wodoru lub rodnik metylo-



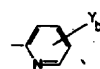
WZÓR 1



WZÓR 2



WZOR 7



WZOR 8

wy, n oznacza 1 lub 2, X oznacza atom wodoru, grupę metylową, metoksyową, atom chlorowca i/lub grupę nitrową, a oznacza 1 lub 2, Ar oznacza grupę o wzorze 7 lub 8, Y oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, atom chlorowca, grupę trójfluorometylową, nitrową i/lub cyjanową, a b oznacza 1, 2 lub 3. (7 zastrzeżeń)

A01N

P. 240658

18.02.1983

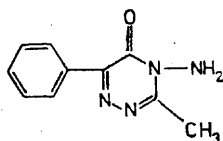
Pierwszeństwo: 20.02.1982 - RFN (nr P-3206234.6)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

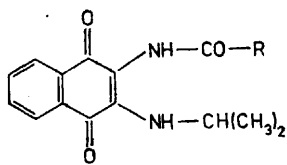
Selektywny środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka nadającego się do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach buraków cukrowych, a zwłaszcza takich odpornych chwastów, jak np. Galium i Mercurialis.

Selektywny środek chwastobójczy zawiera kombinację substancji czynnych składającą się z 4-amino-3-metylo-6-fenyl-1,2,4-triazyno-5(4H)-onu (Metamifon) o wzorze 1 i 2-acyloamido-3-izopropylamino-1,4-naftochinonu o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik metylowy lub etylowy. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

A01N

P. 242471

11.06.1983

Pierwszeństwo: 11.06.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 387742)
18.04.1983 - St. Zjedn. Am.
(nr 483726)

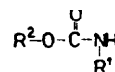
E.I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczonej Ameryki.

Środek owadobójczy
oraz sposób wytwarzania środka owadobójczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania skutecznego i dogodnego w użyciu ciekłego środka do zwalczania owadów szkodliwych w rolnictwie.

Środek według wynalazku zawiera insektycyd karbaminianowy o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R^2 oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^3 i R^4 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę C_1-C_3 alkilową, grupę o wzorze 3 lub grupę o wzorze 4, produkt reakcji formaldehydu lub paraformaldehydu i insektycydu karbaminianowego o wzorze 1 oraz 1—35% wagowych wody, w przeliczeniu na całkowitą masę środka.

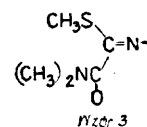
Sposób według wynalazku polega na tym, że w obecności zasady poddaje się reakcji insektycyd karbaminianowy o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, i formaldehyd lub paraformaldehyd, stosując 0,75—2,0 mola formaldehydu na 1 mol insektycydu karbaminianowego, przy czym reakcję prowadzi się w wodzie użytej w ilości 1—35% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą masę wody i reagentów, w temperaturze 0—100°C, pod ciśnieniem atmosferycznym lub autogennym, w ciągu od 20 minut do 4 godzin. (12 zastrzeżeń)



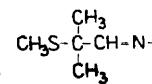
WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4

A61F
B29C

P. 238287

17.09.1982

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Józef Koszkuł, Bogdan Stodolnik, Krzysztof Rączka).

Sposób obróbki panewki endoprotezy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania panewki o dokładnym kształcie i gładkości bez konieczności stosowania obrabiarek sterowanych numerycznie.

Sposób polega na tym, że obróbką uprzednio metodą skrawania powierzchnię czołową panewki endoprotezy nagniatą się, przy czym nagniatanie rozpoczyna się od średnicy zewnętrznej panewki i prowadzi się w kierunku osi panewki. (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 236389

12.05.1982

Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Pruszków, Polska (Ryszard Olszewski, Alicja Orkiszewska, Wanda Dębska, Aniela Salkowska, Witold Borowski, Bogumiła Milek).

Sposób wytwarzania środka przeciwjotokowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka przeciwjotokowego, służącego do leczenia zmian jotokowych skóry, zwłaszcza skóry głowy owłosionej.

Sposób w/g wynalazku polega na tym, że mieszankę kłącza tataraku, korzenia łopianu i korzenia pokrzywy w stosunku wagowym jak 1:2:3

ekstrahuje się alkoholem etylowym, wodą lub ich mieszaninami w czasie 3—11 godzin, w temperaturze otoczenia lub w temperaturze wrzenia **rozpuszczalnika**, po czym do ekstraktu dodaje się 8—17 cz. wag. przygotowanego uprzednio emulgatora zawierającego 25—38% wag. witaminy F, a następnie wprowadza się 0,2—4 cz. wag. wyciągu **ziołowego-psolarenowego** zawierającego 0,05% wag. psolarenów, po czym **całość miesza** się i utrwalą w znany sposób. (3 **zastrzeżenia**)

A61M

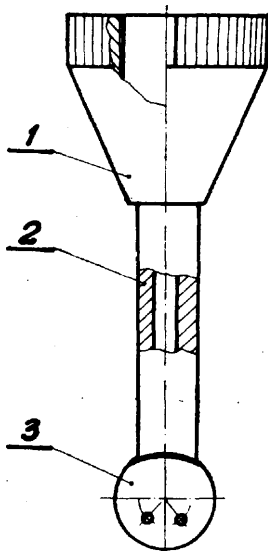
P. 241979

12.05.1983

Jerzy Mania, Koszalin, Polska (Jerzy Mania).

Końcówka do strzykawki do dezynfekcji i zabiegów leczniczych

Końcówka do strzykawki składa się z uchwytu (1) z gwintem, przewodu (2) (rurki) oraz końcówki właściwej (3) z trzema otworami. (3 **zastrzeżenia**)



A62B

P. 241972 T

12.05.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Edward Tokarzewski, Jerzy Ukrainski, Czesław Dawid, Krzysztof Dąbrowski, Stefan Mitas, Wojciech Czempiel).

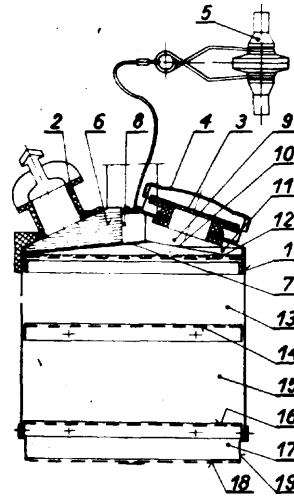
Górnicy pochłaniacz ochronny

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie uproszczenia montażu i zapewnienia maksymalnej szczelności konstrukcji przy jednoczesnym podniesieniu jej zdolności ochronnej przez aerozole i obniżeniu temperatury wdychanego powietrza.

Pochłaniacz ma postać integralnej puszk (1) wyposażonej z jednej strony w ustnik (2) z wymiennikiem ciepła z drucianej siatki (6) ułożonej wewnątrz puszk (1) zgodnie z kierunkiem przepływu powietrza. Druciana siatka (6) jest ułożona na pochylej rynience (7)

połączonej z płaskim wspornikiem (8) oddzielającym siatkę (6) od zaworu wydechowego (3) w komorze przepływowej (9) powietrza. Pochyła rynienka (7) opiera się na ukośnym wsporniku (10) i dystansowym pierścieniu (11) powyżej masy chłonnej wewnątrz puszk (1) pochłaniacza. Puszka (1) jest wyposażona z drugiej strony w filtr włókninowy (17) z luźno ułożonych włókien, których stosunek średnicy do grubości filtru wynosi od $6 \cdot 10^{-5}$ do $3 \cdot 10^{-5}$.

Pochłaniacz jest przeznaczony do oczyszczania powietrza z dymu pożarowego. (2 **zastrzeżenia**)



A63F

P. 242042 T

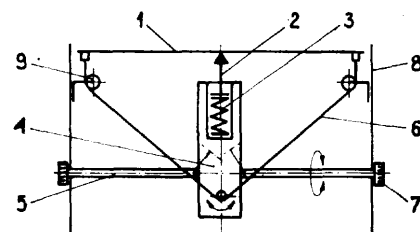
17.05.1983

Jarosław Karpiński, Wojciech Kołodziej, Kielce, Polska (Jarosław Karpiński, Wojciech Kołodziej).

Zabawka labiryntowa

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zabawki zapewniającej ruch płyty labiryntowej przy nieiruchomej jej obudowie.

Zabawka charakteryzuje się tym, że jej płyta labiryntowa (1) podparta jest przegubowo trzpieniem nośnym (2) osadzonym suwliwie i podpartym sprężyną (3) w łostce (4), w której obrotowo, prostopadle do siebie osadzone są dwa pręty sterujące (5). Na pręty (5) nawinięte są dwie linki (6) zaczepione do spodu płyty labiryntowej w osiach symetrii boków. Pręty sterujące (5) zakończone są rękojeściami (7) i osadzone obrotowo w ściankach obudowy (8).

(3 **zastrzeżenia**)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 242107 T

19.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Kabsch, Henryk Meloch, Krzysztof Kaczmarek, Franciszek Knop, Adam Marciniak, Janina Mech, Janusz Robaszkiewicz, Krystyna Rydosz).

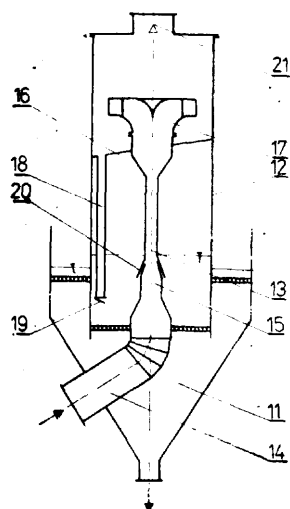
Sposób oczyszczania gazów **odlotowych**
oraz **pluczka** do oczyszczania gazów **odlotowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody oczyszczania gorących i zapyłonych gazów odlotowych z pieców do wytopu szkła oraz konstrukcji płuczki do umożliwienia oczyszczenia tych gazów z pyłów.

Sposób oczyszczania gazów odlotowych polega na wstępnym schłodzeniu gazów do temperatury poniżej temperatury kondensacji pary wodnej a następnie na dalszym schładzaniu gazów z jednoczesnym mokrym odpylaniem. Ciecz przeznaczoną do zraszania przepływających zanieczyszczonych gazów zasysa się energią strumienia tych gazów.

Płuczka do oczyszczania gazów odlotowych ma zbiornik (11) cieczy obiegowej i obudowę (12) ze zwężkami Venturiego (13), przy czym obudowa zanurzona jest wewnątrz zbiornika (11) w cieczy obiegowej. Konfuzory (15) zwężek (13) mają co najmniej po jednej szczelinie (20), przez którą strumień odpylanego gazu zasysa ciecz obiegową, zraszającą zanieczyszczenie zawarte w odpylonym gazie. Ponadto obudowa (12) zwężek Venturiego (13) zawiera pochyłą ścianę (16) z przewodem spływowym (18), który zakończony jest od dołu klapą depulsacyjną (19).

(3 zastrzeżenia)



B01F

P. 241769 T

02.05.1

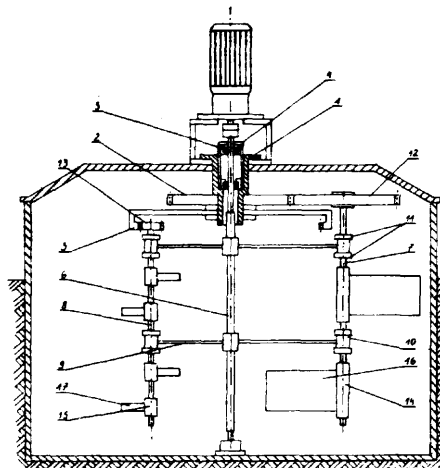
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Przybylski, Janusz Wiśniewski).

Mieszalnik intensywny, **planetarny** do mieszania,
zwłaszcza mas spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mieszalnika zapewniającej zmniejszenie czasu mieszania, przy uzyskaniu tych samych parametrów mieszaniny, w stosunku do znanych rozwiązań.

Istota wynalazku polega na tym, że mieszalnik ma dwa mieszadła (14) i (15) równoległe usytuowane względem siebie. Układ planetarny mieszalnika złożony jest z dwóch kół zębatach osiowych (2) i (3) oraz dwóch kół zębatach obiegowych (12) i (13).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym. (1 zastrzeżenie)



B01F

P. 241813 T

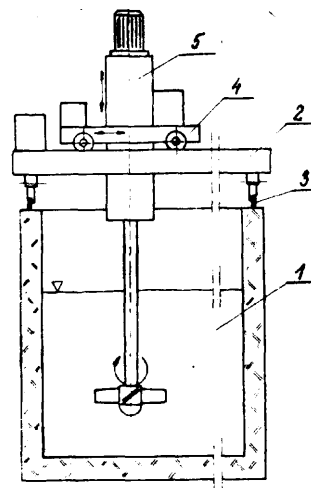
04.05.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita).

Urządzenie do gromadzenia zawiesiny
drobnoziarnistych **ciał** stałych w cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do gromadzenia zawiesiny ciał stałych w cieczach, w którym byłoby możliwe wprowadzenie wysiedymetowanych ciał stałych ponownie w stan zawieszenia.

Urządzenie składa się ze zbiornika (1) retencyjnego nad którym znajduje się co najmniej jeden most jezdny (2) wyposażony w mechanizm jazdy, ustawiony przesuwnie na szynach jezdnych (3), a wzdłuż każdego mostu znajdują się szyny jezdne, na których ustawiony jest ruchomo wózek (4) z własnym napędem jazdy. W wózku (4) osadzony jest przesuwnie w kie-



runku pionowym korpus mieszkadła (5) o pionowej osi wału oraz mechanizm przesuwu korpusu, przy czym mieszkadło ma wirnik mocowany na końcu wału.
(5 zastrzeżeń)

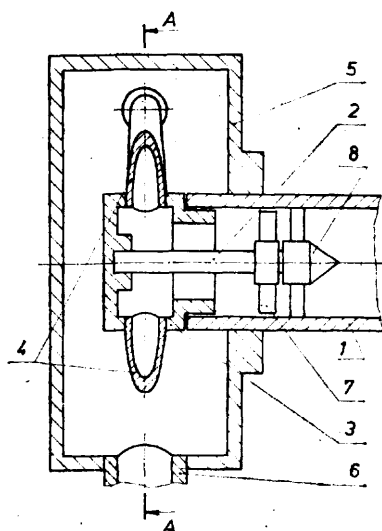
B01F **P. 242172 T** 23.05.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Henryk Popko, **Rimma Popko**, Wiesław Wójcik, Bożena Branecka, Teresa Piecak).

Urządzenie do homogenizacji
zwłaszcza produktów spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, zapewniającego uzyskanie właściwego efektu homogenizacji przy stosunkowo niedużym wydatku energetycznym.

Istotą urządzenia z obracającą się głowicą jest to, że składa się z przewodu (1) odprowadzającego czynnik, w którym centrycznie ułożono wał (2) z turbiną (7) napędzaną czynnikiem homogenizowanym i odcinek rury cylindrycznej (3) zamkniętej jednostronnie dnem, łożyskowanej na końcu przewodu (1), od którego odchodzą promieniowo ramiona (4), mocowane w płaszczyźnie prostopadłej do osi wału, o zmniejszającym się od osi wału przekroju poprzecznym i wygięte łagodnie w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu. Wirujące ramiona (4) obudowane są nieruchomą komorą (5) cylindryczną zamkniętą, obejmującą przewód (1) doprowadzający czynnik z przewodem odprowadzającym (6) na jej tworzącej na dole, a na końcach wirujących ramion (4) osadzono znane zawory homogenizujące. (1 zastrzeżenie)



B01J **P. 238213** 10.09.1982
B01D
C01B

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Bogusław Buszewski, Zdzisław Suprynowicz).

Sposób otrzymywania nowych wypełnień
z chemicznie związaną fazą ciekłą
z grupą funkcyjną **etylo-(C₂)**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wypełnień o strukturze ściśle upakowanych na powierzchni nośnika krótkich grup funkcyjnych **etylo**, charakteryzujących się dużą odpornością **solwolityczną** oraz znaczną odpornością mechaniczną.

Wypełnienia chromatograficzne z chemicznie związaną fazą ciekłą z grupą funkcyjną **etylo-(C₂)** otrzymuje się poprzez podwójną modyfikację nośników krzemionkowych, najpierw etylochlorosilanem o róż-

nej funkcyjności, zwłaszcza dwumetylochlorosilanolanem, metyldwuchlorosilanolanem lub tróchloroetylosilanem, a następnie heksametylodwusilanolanem.
(1 zastrzeżenie)

B01J **P. 240785** 25.02.1983

Pierwszeństwo: 26.02.1982 - St. Zjedn. **Am.** (nr 352662)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Baruch S. Shasha, Donald Trimnell).

Sposób kapsulkowania biologicznie czynnych
substancji chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia użytkowania preparatów zawierających środki szkodnikobójcze i inne substancje stosowane w rolnictwie i w dziedzinach pokrewnych, w postaci kapsulek zawierających substancje czynne uchwycone w osnowie, co chroni je przed niekorzystnym oddziaływaniem **środowiska**, zmniejsza ich straty, ułatwia stosowanie, a równocześnie umożliwia odpowiednio powolne wyzwalanie czynnej substancji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że biologicznie czynną substancję chemiczną **rozpuszcza** się lub dysperguje w wodnej paście z dającego żel polimeru wielowodorotlenowego, po czym pastę tę żeluje się działając w środowisku alkalicznym kwasem borowym lub jego pochodną, powodując uchwycenie substancji czynnej w osnowie. Otrzymany żel rozdrabnia się i kapsułkuje przez zmieszanie ze sproszkowaną substancją powłokową, a następnie suszy.
(15 zastrzeżeń)

B01J **P. 241835** 06.05.1983

Pierwszeństwo: 24.07.1982 - RFN (nr P 3227753.9)
24.03.1983 - RFN (nr P 3310685.1)

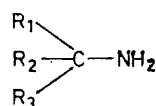
Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Katalizatory srebrne, sposób ich wytwarzania oraz sposób wytwarzania tlenku etylenu z zastosowaniem tych katalizatorów

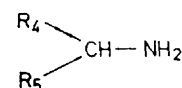
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora srebrnego charakteryzującego się wysoką aktywnością, selektywnością i żywotnością, stosowanego do wytwarzania tlenku etylenu.

Katalizatory srebrne charakteryzują się tym, że zawierają 3—20% wagowych srebra i 0,003—0,05% wagowych potasu, rubidu, cezu albo ich mieszaniny jako promotora na odpornym na wysoką temperaturę, porowatym nośniku oraz aminę do utworzenia kompleksu soli srebra i aminy złożoną z mieszaniny 10—40% wagowych przynajmniej jednej III-rzęd.-alkiloaminy o wzorze 1 i 60—90% wagowych przynajmniej jednej II-rzęd.-alkiloaminy o wzorze 2, przy czym **R₁**, **R₂**, **R₃**, **R₄** i **R₅** oznaczają grupę alkilową o 1—4 atomach węgla.

Sposób wytwarzania katalizatorów srebrnych polega na tym, że srebro w postaci kompleksu soli sre-



WZÓR 1



WZÓR 2

bra i aminy nanosi się na nośnik i związek kompleksowy redukuje się do metalicznego srebra, przy czym amina stanowi mieszaninę złożoną z **-rząd.-alkilo-** aminy i **II-rząd.-alkiloaminy.** (10 zastrzeżeń)

B02C
A47J

P. 241766 T

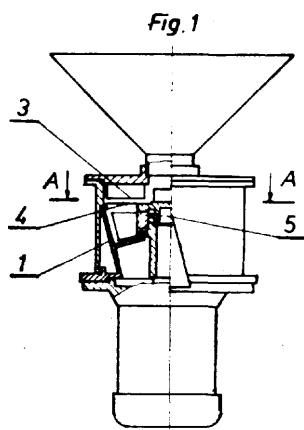
02.05.1983

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „SPOMASZ” Żary, Polska (Zdzisław Łastowski, Krysztyna Turza, Stanisław Łaber).

Młynek, zwłaszcza do przypraw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji młynka o zwiększonej wydajności w stosunku do znanych rozwiązań.

W tym celu w urządzeniu według wynalazku zastosowano w rozdrabniającej komorze (1) kierownicę o roboczej krawędzi (3) ukształtowanej równoległe do tarki (4). W środkowej części tarki (4) jest usytuowany odrzutnik (5). (1 zastrzeżenie)



B02C
A47J

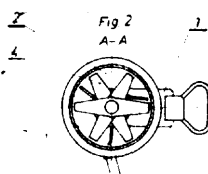
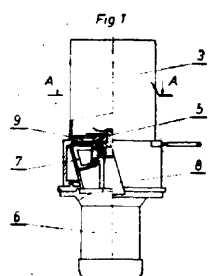
P. 241767 T

02.05.1983

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Żary, Polska (Zdzisław Łastowski, Krysztyna Turza, Stanisław Łaber).

Młynek, zwłaszcza do przypraw

Młynek, zwłaszcza do przypraw stosowanych w przetwórstwie spożywczym, rozwiązuje zagadnienie



wyladunku rozdrobnionego surowca z zasypowo-rozdrabniającej komory.

W urządzeniu według wynalazku zastosowano zasuwę (1) stanowiącą część dna (2) zasypowo-rozdrabniającej komory (3), a pomiędzy nożową głowicą (4) a dnem (2) umieszczono łopatkowy wirnik (5) połączony z nożową głowicą (4). (1 zastrzeżenie)

B03C

P. 241909 T

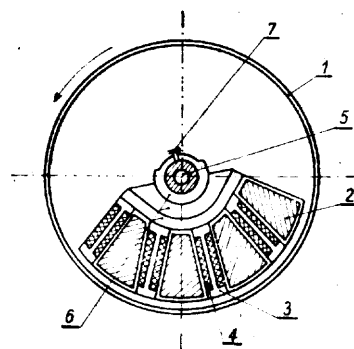
10.05.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Krukiewicz).

Bęben separatora magnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bębna charakteryzującego się możliwością łatwej zabudowy w różnego typu separatorach.

Istotę wynalazku stanowi bęben separatora magnetycznego, który pod płaszczem ma zabudowane kolejno po sobie usytuowane magnesy (2) wytwarzające stałe pole magnetyczne i magnesy (3) wytwarzające zmienne pole magnetyczne. (1 zastrzeżenie)

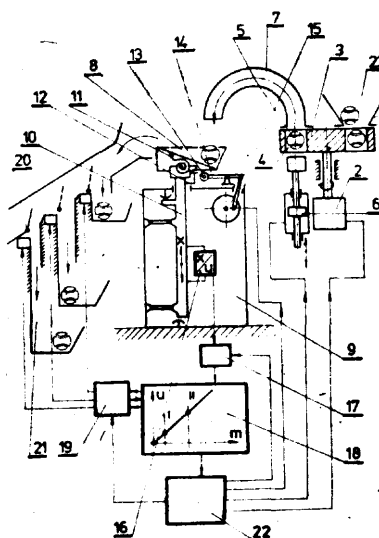


B07B
G01G

P. 236096

21.04.1982

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Kraków, Polska (Mieczysław Jabłoński, Zbigniew Zaręba, Stanisław Michalski, Stanisław Całka, Adam Chmielewski, Witold Lewandowski, Henryk Ciołczyk).



Urządzenie do **regregacji** piłek tenisowych według ich ciężaru

B22B
B23Q

P. 242183 T

25.05.1983

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu kontroli piłek tenisowych.

Urządzenie stanowi czujnik dźwigniowy (9) połączony poprzez blok pamięci (17) z blokiem komparatorów (18) i blokiem czasowym (22), do którego dołączone są pneumatyczny siłownik (6), siłownik (2) podajnika talerza (1) i blok przekaźników (19). Czujnik dźwigniowy (9) ma zawieszony wahlwie trzpień (10), współpracujący z rdzeniem czujnika indukcyjnego (16) i obrotowo ułożyskowaną szalką (8), ukształtowaną pryzmatycznie. Do trzpienia (10) przytwierdzony jest zderzak (12), oraz spiralna sprężyna (11) współpracująca z rolką (13) dźwigni (14) mechanizmu korbowego (15). Podajnik talerzowy (1) ma napęd od siłownika (2), obracającego skokowo talerz (3) z otworami (4) współpracującymi z rynną (7) usytuowaną nad szalką (8). (1 zastrzeżenie)

B07B
G01N

P. 236152

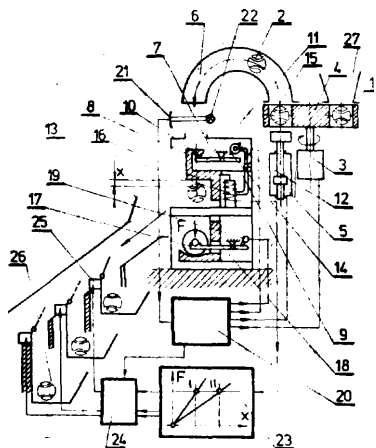
26.04.1982

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STO-MIL”, Kraków, Polska (Mieczysław Jabłoński, Zbigniew Zareba, Stanisław Michalski, Stanisław Całka, Adam Chmielewski, Witold Ewandowski, Henryk Ciończyk).

Urządzenie do segregacji piłek tenisowych według ich sztywności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego kontrolę procesu seryjnej produkcji piłek tenisowych.

Urządzenie stanowi czujnik (7) połączony poprzez układ sterujący (z podajnikiem piłek (1) i zespołem pojemników (26) z zapadkami (25). Korpus czujnika (7) zawieszony jest wahlwie na dwóch sprężynach płaskich (9). W górnej części korpusu usytuowane jest ostrze (10) współpracujące z krzywką (12) unoszącą wspornik w górę przed dokonaniem pomiaru. W dolnej części znajduje się pryzma (16), na której poprzez dźwignie (18) i krzywki (19) podwieszony jest standardowy odważnik (17). Korpus wspornika stanowi obciążenie wstępne, a standardowe obciążenie pomiarowe kontrolowanej piłki stanowi odważnik (17). Na wspólnej osi są osadzone fertyzm (12 i 14), przy czym krzywka (12) służy do podnoszenia korpusu wspornika (8), a tożiwika (14) do wypychania piłki po pomiarze. Urządzenie jest zaopatrzone w zapadki i układ sterujący składający się z folokku czasowego (20) bloku przekaźników (24) i bloku komparatorów (23) oraz jest zaopatrzone w czujnik indukcyjny (13) połączony z toirpusem wspornika (8). (1 zastrzeżenie)



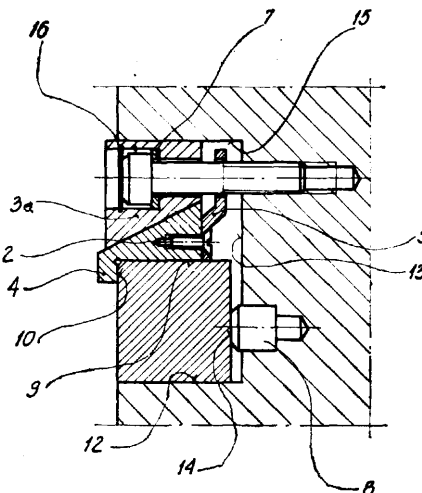
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Rozegnal).

Zacisk noży tokarskich

Przedmiotem wynalazku jest zacisk noży tokarskich, na przykład w głowicach tokarskich w postaci bloku narzędziowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności mocowania noża tokarskiego.

Zacisk noży tokarskich składa się z wewnętrzne-go klina (2) oraz zewnętrznych klinów (3a) i (3b), z których klin (2) zaopatrzony jest w podłużny zaczep (4) z dociskowymi płaszczyznami (9) i (10) oraz połączonej z nim łączącej blachy (5), sprzęgającej kliny (3a) i (3b) w postaci jednostronnie ściętych klocków zaopatrzonych w dociskowe śruby z podkładkami (7), osadzonych w prostokątnym gnieździe bloku narzędziowego, w którym umieszczony jest trzonek noża tokarskiego dociskany do płaszczyzny oporowej podstawy (12) gniazda i płaszczyzny dociskowej (9) klina (2) oraz do płaszczyzny bocznej (13) gniazda lub czołowej powierzchni (14) oporowych kołków (8). (1 zastrzeżenie)



B22C

P. 238326

23.09.1982

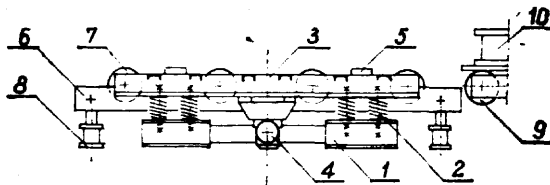
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Tomasz Pawłowski, Ryszard Gluziński).

Stół wibracyjny do wykonywania form odlewniczych zwłaszcza z ciekłych i sypkich mas samoutwardzalnych

Wynalazek dotyczy urządzenia do wykonywania form odlewniczych, zwłaszcza z ciekłych i sypkich mas samoutwardzalnych, przez zagęszczanie masy formierskiej w skrzynkach przez wstrząsanie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania w urządzeniu zjawiska oddziaływania vibracji na siłowniki podnoszące ramę oraz zmniejszenia ciężaru elementów drgających.

Stół wibracyjny składa się z dwóch niezależnie od siebie osadzonych ram, grzebieniowej wibrującej (3) i stałej (6). Rama wibrująca (3) osadzona jest w korpusie (1) poprzez zespoły sprężyste (2), natomiast xama (6), z ułożyskowaną w niej rolkami (7), wsparta jest na siłownikach pionowego podnoszenia (8). (1 zastrzeżenie)



B22D

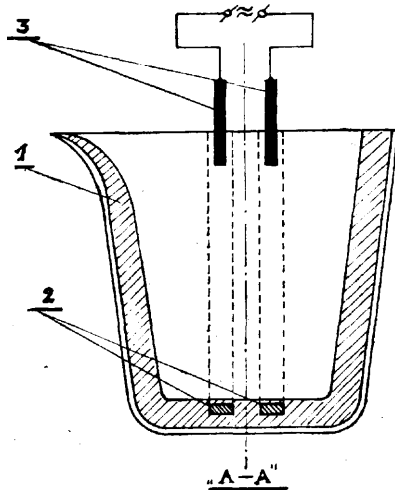
P. 220633

20.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostrow
Gliwice, Polska (Zygmunt Częstokiewicz, Władysław
Polechoński, Stanisław Tochowicz).

Kadz z elektrolitycznym odtlenianiem ciekłej stali

Kadz z elektrolitycznym odtlenianiem ciekłej stali charakteryzuje się tym, że w wymurówce kadzi (1) wykonanie są co najmniej dwa kanały (2) o dowolnym przekroju, wypełnione łatwo wiążącym tlenem i tworzącym stałe tlenki metalem, korzystnie aluminium, przy czym kanały są umiejscowione w wymurówce kadzi, (tak aby gradient temperatury pozwalał na stopienie ciepłem znajdującej się w kadzi ciekłej stali znajdującego się w kanałach aluminium, w którym umieszczone są elektrody (3) korzystnie ze stali żaroodpornej, przy czym elektrody (3) zasilane są napięciem przemiennym. (1 zastrzeżenie)



B22D

P. 238277

16.09.1982

Zofia Jedrosz na rzecz Kombinatu Metalurgicznego
„Huta Katowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Zofia
Jedrosz, Lech Waluga, Stanisław Barczyk, Janusz
Szlachetko).

Zasyпка egzotermiczno-izolacyjna

Przedmiotem wynalazku jest zasyпка egzotermiczno-izolacyjna mająca zastosowanie w przemyśle hutniczym do zasypywania głów, wlewków stalą uspokojonych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasyпки egzotermiczno-izolującej wysokiej jakości do paroidukcja której można użyć odpadowe materiały hutnicze. Zasyпка charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 18—22% sproszkowanego aluminium, 1—4% katalizatora, 26—32% wypełniacza ogniotrwałego wysokoglinowego, 5—15% pyłu wielkopieczowego, 5—12% drewnianych trocin, 2—4% materiału zawierającego 70—90% Fe_2O_3 oraz 16—28% perlitu. Zasyпку stosuje się w ilości 2,5—3,5 kg/tone stali w zależności od rodzaju stopu oraz od wielkości i kształtu wlewka. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 238349

24.09.1982

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych,
Tychy, Polska (Ireneusz Szlenk, Józef Magiera, Ce-
cylia Ciemciok, Krystyna Gorzel).

Zasyпка smarująca dla ciągłego odlewania stali

Przedmiotem wynalazku jest zasyпка smarująca przeznaczona do smarowania krystalizatora w procesie ciągłego odlewania stali.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasyпки skutecznie przeciwdziałającej utlenianiu się stali i wypromieniowaniu ciepła z górnej powierzchni stali w krystalizatorze oraz cechującej się wydzielaniem bardzo małych ilości fluoru.

Zasyпка według wynalazku zawiera wagowo od 5 do 10% tlenku glinu, od 25 do 35% filemku wapnia, od 25 do 30% krzemionki w postaci mączki kwarcowej od 5 do 15% tlenków żelaza w postaci zmielonej zerdry lub rudy hematytowej, lub pyłu magnetytowego od 6 do 8% kriolitu, od 12 do 18% sody bezwodnej, od 2 do 10% węgla w postaci sadzy lub pyłu koksowego, lub pyłu węglowego lub grafitu i do 2% środka odpowietrzającego w postaci mocznika i jego pochodnych, lub związków azotowych, lub związków N-nitrozonych, lub innych znanych związków gazotwórczych należących do grupy poroforów organicznych. (1 zastrzeżenie)

B23D

P. 241983 T

13.05.1983

Fabryka Maszyn Rolniczych, Kumów, Polska (Ed-
ward Jakubowski, Michał Rodzisz, Henryk migas).

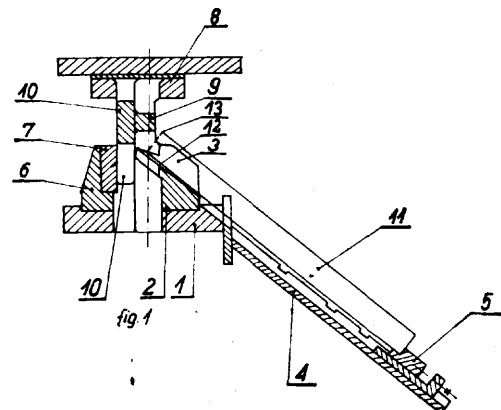
Sposób cięcia pod kątem rur kwadratowych i prostokątnych

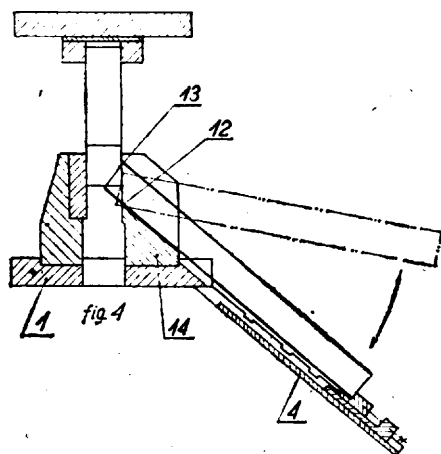
wynalazku jest sposób cięcia pod kątem rur (kwadratowych i prostokątnych, zwłaszcza rur cienkościennych) stosowanych do produkcji szkieletu kabiny ciągnika rolniczego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i skrócenia czasu cięcia.

Sposób cięcia polega na tym, że w pierwszej operacji, w jednej ściance końcówki rury wycina się okienko, przy czym głębokość wycięcia stanowi bazę do skośnego odcinania ścianek bocznych wraz ze ścianką przeciwległą, lub tylko ścianek bocznych, a następnie w drugiej operacji odcina się ścianki boczne wraz ze ścianką przeciwległą.

Narzędzia do cięcia charakteryzują się tym, że narzędzie do wycinania Okienka ma skośną matrycę (2), której kąt nachylenia jest równy lub większy od żądanego skosu, a część tnąca (9) stempla ma szerokość równą szerokości wewnętrznej ścianki rury, zaś narzędzie do odcinania skosów ma stempel oraz skośną matrycę (14), a do odcinania skosów wraz ze ścianką przeciwległą ma skośną matrycę o innym kształcie. (3 zastrzeżenia)





B23K

P. 238345

23.09.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza m. St. Staszica, Kraków, Polska (Jan Kusiński, Zbigniew Grędyś, Rudolf Krehlik).

Sposób obróbki laserowej ostrzy narzędzi skrawających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu obróbki ostrzy, który pozwoliłby na wzrost czasu trwałości narzędzi.

Sposób obróbki laserowej ostrzy narzędzi skrawających polega na tym, że narzędzie skrawające poddaje się znanej obróbce cieplnej, po czym powierzchnię natarcia oraz powierzchnie boczne nagrzewa się lasrem parzy gęstości mocy 10^4 — 10^6 W/cm², a następnie poddaje się je szlifowaniu. Nagrzewanie prowadzi się do krawędzi skrawającej w kierunku środka narzędzia. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 242070 T

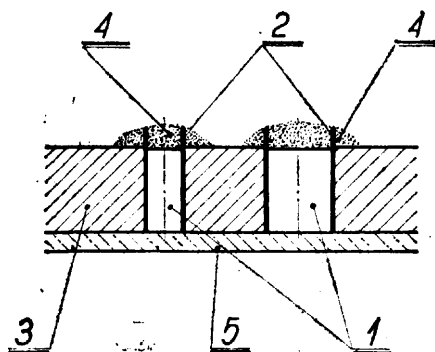
18.05.1983

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Ryszard Kaczor, Zbigniew Kwinta).

Sposób lutowania miękkich kołków stalowych w matryce i/lub stemple z węglików spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dobrego wlutowywania miękkich kołków stalowych w duże matryce i/lub w stemple z węglików spiekanych.

W sposobie według wynalazku kołek (1) owinięty blachą mosiężną (2) posadowiony w matrycy (3) zasypuje się topnikiem (4) i umieszcza w komorze przedśionka pieca o temperaturze 350—400°C na jedną godzinę, po czym przemieszcza do komory pieca o temperaturze 1020°C i wytwarza się atmosferę 1,1% C. po czym studzi się na górnym przedśionku pieca przy dodaniu gazu ziemnego w ilości 0,5—0,6 m³/h. (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 238295

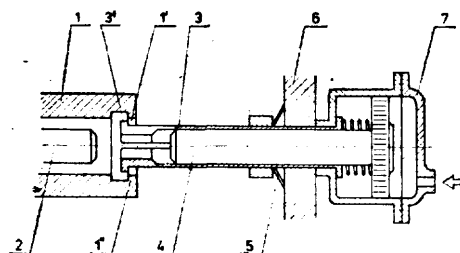
21.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Szafarczyk).

Urządzenie zwalniające narzędzie we wrzecionie obrabiarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zwalniające narzędzie we wrzecionie obrabiarki, stosowane zwłaszcza w centrach obróbkowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przenoszenia sił na łożyska wrzeciona a korpus przy zwalnianiu narzędzia. Urządzenie zawiera tuleję (3) zaopatrzoną na jednym końcu w kołnierz oporowy (3'), który umieszczony jest w otworze U) usytuowanym naprzeciw trzepienia (2) we wrzecionie (1'). Średnica kołnierza oporowego (3') podczas zwalniania narzędzia jest większa od średnicy otworu (1'). Wewnątrz tulei (3) jest osadzony suwliwie popychacz (4), natomiast drugi koniec tulei (3) wraz z popychaczem (4) połączony jest z mechanizmem napędowym (7), a tuleja (3) jest osadzona w korpusie obrabiarki (6) podatnie w kierunku osiowym. (1)

B24B
B25F

P. 242045 T

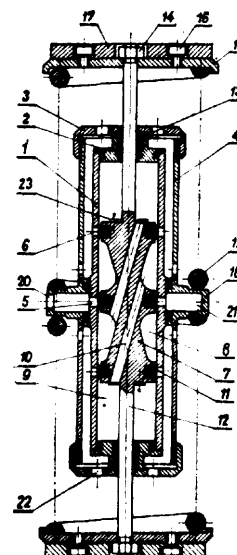
17.05.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jan Pogonowski).

Wibrator pneumatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności wibratora.

Wibrator pneumatyczny, wytwarzający drgania mechaniczne, prostoliniowe o regulowanej w czasie pracy amplitudzie przy nieznacznie zmieniającej się częstotliwości, mający cylinder (1) z otworami wlotowymi



mi i wylotowymi zamknięty po obu stronach pokrywami (2) oraz umieszczany wewnątrz tłok (7), według wynalazku charakteryzuje się tym, że po obu stronach tłoka (7) ma tłoczyska (12) zakończone tarczami (15) i umieszczone przesuwnie w przewodnicach (13) osadzonych w pokrywach (2). Między korpusem (18) i tarczami (15) są umieszczone, ugięte wstępnie, sprężyny (19), przy czym ugięcie to jest co najmniej równe maksymalnej, względnej amplitudzie drgań tłoka (7) i cylindra (1). (3 zastrzeżenia)

B25C

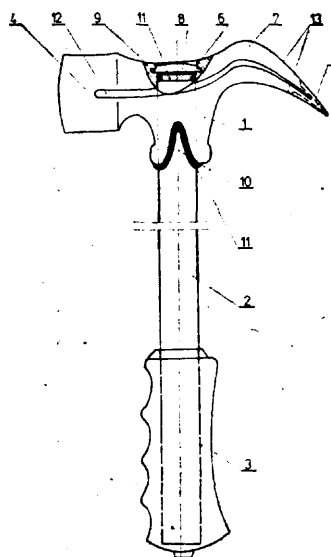
P. 238313

22.09.1982

Warszawskie Centrum Studenckiego Ruchu Naukowego, Warszawa, Polska (Franciszek Tokarski, Ryszard Klauzo).

Młotek ręczny

Młotek ręczny składa się z bijaka (1) z wyciągaczem gwoździ (5) i centralnym otworem (6), trzonka (2) i ergonomicznego chwytu (3) z tworzywa sztucznego osadzonego na trzonku (2). Bijak (1) ma garb (7), stanowiący punkt podparcia przy ostatecznym wyciąganiu gwoździ, znajdujący się po tej samej stronie trzonka (2) co i wyciągacz gwoździ (5), obustronne wcięcia (10) w części przyległej do trzonka (2), żeberko wzmacniające (12) na obu bokach bijaka (1). Bijak (1) łączy się nierozłącznie z metalowym trzonkiem (2) wzdłuż krawędzi obustronnych wcięć (10) i obwodów centralnego otworu (6) w górnej i dolnej części bijaka (1). (4 zastrzeżenia)

B26B
B26F

P. 238335

22.09.1982

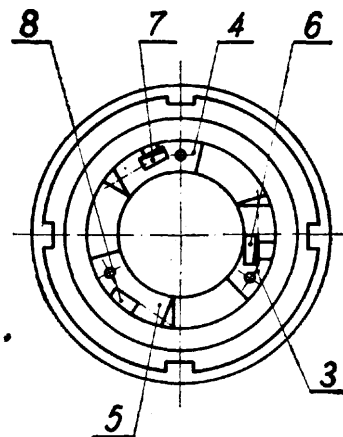
Centrum Konstrukcyjno-T Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Antoni Bienias, Henryk Gienza Zenon Gałązka, Jerzy Smelczysz).

Narzędzie do wycinania otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania narzędzia umożliwiającego wycinanie otworów o zróżnicowanych średnicach, mocowanego w wielowrzeciennych obrabiankach lub innych podobnie działających urządzeniach o ograniczonych mocach użytkowych.

Narzędzie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na części swej długości ukształtowane jest w postaci głowicy, zaopatrzonej we współśrodkowo usytu-

wane kołowe segmenty (3), (4), (5), w których osadzone są wysuwne noże skrawające (6), (7), (8), a na obwodzie głowicy znajduje się co (najmniej jeden, obrotowo osadzony, pierścieniowy element, zaopatrzony w co najmniej jeden przelotowy otwór, połączony z co najmniej jednym kanałikiem usytuowanym w głowicy zaopatrzonej ponadto w wycięcia przeznaczone do odprowadzania wiórów. (3 zastrzeżenia)



B28B

P. 238278

17.09.1982

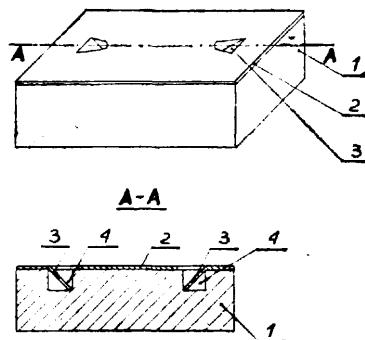
Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Elsner, Jerzy Borowy).

Sposób zbrojenia i dylatowania oraz zbrojona ogniotrwała kształtka ceramiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania spoiwa z procesu łączenia blachy zbrojeniowej z kształtką.

Sposób zbrojenia i dylatowania ogniotrwałej kształtki ceramicznej polega na tym, że na powierzchnię kształtki nakłada się przez docisk blachę zbrojeniową, a na dylatowaną powierzchnię wkładkę dylatacyjną wykonaną z blachy falistej lub blachy posiadającej przetłoczenia, lub skrzydełka, lub przyspawany drut, lub blachy z wykonanymi na jej powierzchni liniami brodawk.

Zbrojona ogniotrwała kształtka ceramiczna ma zbrojenie wykonane z blachy zbrojeniowej (2) mocowanej do kształtki (1) wypustkami (3) w otworach (4) wykonanych w kształtce (1). (9 zastrzeżeń)



B32B

P. 242194 T

24.05.1983

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Edmund Urbanik, Czesław Pietrzyk, Dominik Nowak, Kazimierz Zmijewski, Kazimierz Błaszczak, Norbert Banisz, Zygmunt Hehn, Roman Skibiński).

Sposób wytwarzania okleiny papierowej jednostronnie lakierowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania okleiny do mebli charakteryzującej się równomierną i estetyczną powłoką lakierową, odporną na chemikalia d parę wodną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zaimpregnowane żywicami aminowymi i/lub amino-wo-akrylowymi i/lub aminowo-winyłowymi papiery dekoracyjne, nanosi się kompozycję katalizatora złożoną z 10—60 części wagowych żywicy melaminowej średnio skondensowanej i zmetylowanej, 15—40 części wagowych żywicy mocznikowej zbutylowanej, 0—20 części wagowych aminy tłuszczowej, 0,5—3,0 części wagowych krzemionki koloidalnej, 3—10 części wagowych poliestrów ftalowych glikolu lub 4—7 części wagowych oksyetylowanego alkoholu etylowego lub glikolu etylowego, lub 3—8 części wagowych metanolu lub wody, lub mieszaniny metanolu i wody. Na zaimpregnowany znanymi żywicami papier dekoracyjny nanosi się mieszaninę lakieru z utwardzaczem odpowiednio w ilości 15—40 g/m² i dalej utwardza się w temperaturze do 145°C przez okres od 30 do 120 s.

{1 zastrzeżenie}

B42C

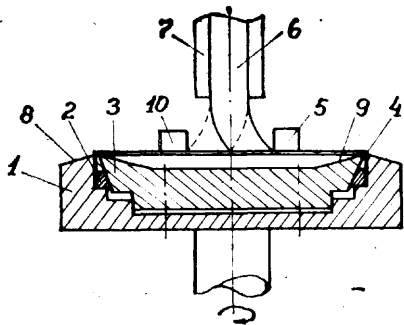
P. 241913

11.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Henryk Godlewski, Ignacy Pietruczuk).

Sposób obróbki grzbietu wkładu książkowego i urządzenie do obróbki grzbietu wkładu książkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości opraw bezszyciowych.



Sposób obróbki grzbietu wkładu książkowego realizowany jest przy dwustronnym odgięciu grzbietu wkładu podczas obróbki, przy czym kierunek skrawania tworzy ze styczną, przeprowadzoną do (krzywizny) części grzbietowej wkładu (6) w miejscu obróbki.

Urządzenie stanowi oprawka (1) w kształcie dysku, na którym przy pomocy pierścienia rozprężnego (2) i tarczy rozprężającej (3) zamocowana jest piła tarczowa (4), nad którą znajdują się elementy oporowe (5) i (10).

Sposób i urządzenie stosowane są w introligatorskich procesach oprawiania bezszyciowego.

(2 zastrzeżenia)

B65D

P. 237456

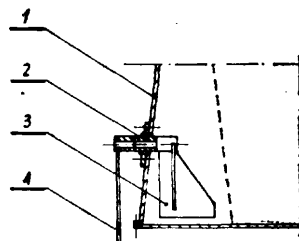
12.07.1982

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Sadkiewicz, Stefa Zaborowski, Henryk Banecki).

Urządzenie do usuwania resztek zalegającej mąki % silosów, zwłaszcza z dnem płaskim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania mąki z martwych pól silosów.

Urządzenie zamocowane jest do ściany silosa (1) i składa się z płetwy profilowej (3) osadzonej wewnątrz w polu martwym silosa (1) i dźwigni (4) umieszczonej na zewnątrz silosa (1). Płetwa profilowa (3) i dźwignia (4) są osadzone na wspólnej osi umieszczonej w piaście (2). (1 zastrzeżenie)



B65D

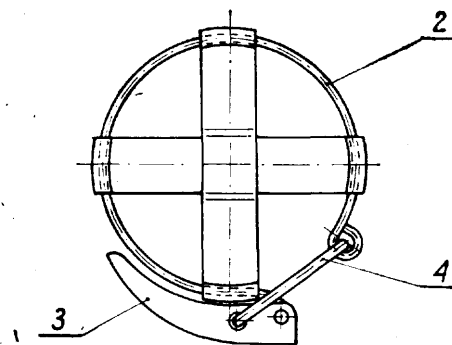
P. 243748

14.09.1983

Ryszard Sabat, Warszawa, Polska (Ryszard Sabat)

Uchwyt korka butelki, zwłaszcza do opakowań polietylenowych o cechach fabrycznych Eb58, 1054 oraz 0683 służących jako typowe opakowania olejów silnikowych, płynu do chłodziw i innych cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelnego zamknięcia butelki, zwłaszcza polietylenowej z olejami silnikowymi i innymi płynami bez użycia dużej siły i obawy rozlania cieczy, jak to ma miejsce przy zamknięciu uprzednio otwartej butelki oryginalnym korkiem z kołnierzem zabezpieczającym.



Uchwyt korka składa się z dwóch zespołów: koszyka odpowiednio ukształtowanego oraz obejmę zaciskowej wykonanej w postaci niepełnego pierścienia sprężystego (2), którego oczkowe zakończenia połączone są ruchowo za pomocą dźwigni (3) i łącznika (4). Dźwignia (3) służy do zaciskania i luzowania ramion koszyka uchwytu korka na szyjce butelki.

(2 zastrzeżenia)

B65G
E04G

P. 235725

31.03.1982

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraików, Polska (Zbigniew Jędrasiak, Kazimierz Jędras, Edward Pycia).

Sposób transportu poziomego betonu
na pomoście roboczym
przy wznoszeniu obiektów wysokościowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i widłowego rozprowadzania betonu wzdłuż szalunków.

Sposób polega na tym, że odbiór betonu następuje ze zbiornika pośredniego (1) do wózka (2) poruszającego się po obwodzie wewnętrznym szalunków (8) za pośrednictwem koła jezdnego na szynie (4) przymocowanej do pomostu roboczego i wzdłuż prowadnicy (7) z rolkami prowadzącymi (10) umocowanej do ramniaka (6). Rozładunek wózka (2) następuje po wysunięciu rynny (3) i otwarciu zasuw, zaś po opróżnieniu wózka (2) zasuwę zamyka się, a rynnę (3) chowa, po czym następuje powtórzenie cyklu.

(1 zastrzeżenie)

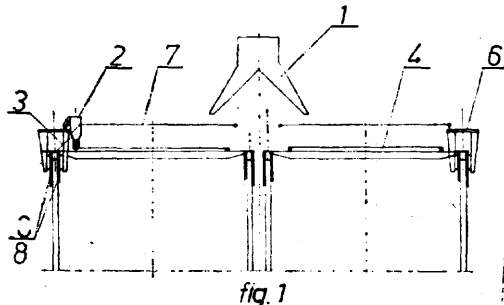


fig. 1

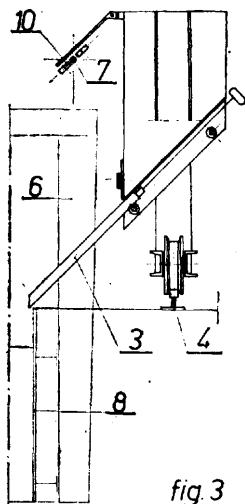


fig. 3

B65G
B65D
G01F

P. 241849 T

05.05.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jerzy Sawicki, Marek Małek).

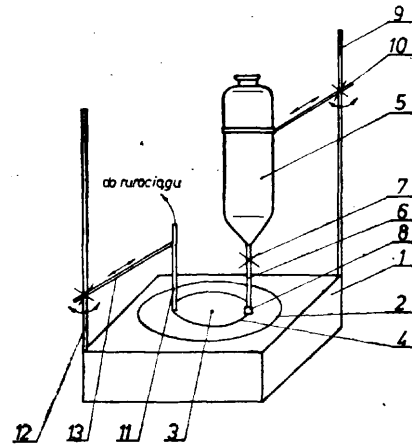
Sposób dozowania materiałów sypkich,
zwłaszcza pyłów, do badania filtrów powietrza
oraz dozownik do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu dozowania materiałów sypkich oraz konstrukcji dozownika do realizacji tego sposobu zapewniających uzyskiwanie bardzo dokładnych dawek materiału o określonym składzie frakcyjnym oraz możliwości regulacji wielkości dawek i ich natężenia.

Sposób polega na tym, że materiał podawany jest do rowka pozostającego w ruchu postępowym, ciągłym skład jest odbierany przy pomocy odsysania.

Dozownik charakteryzuje się tym, że ze zbiornika (5) materiał podawany jest poprzez końcówkę (6) do pierścieniowego rowka (4), wykonanego w płycie obrotowej (2) napędzanej poprzez oś (3). Z rowka materiał

odbierany jest rurociągiem ssącym poprzez końcówkę (11). Na końcówce wylotowej (6) zbiornika materiału osadzona jest luźno tulejka (8) oparta o płytę obrotową (2), która zgarnia nadmiar materiału do rowka i powoduje jego równomierne rozmieszczenie w rowku. Wynalazek znajduje zastosowanie w szczególności do podawania pyłów badawczych do badanych obiektów na przykład filtrów powietrza, cylindrów maszyn tłokowych itp. (6 zastrzeżeń)



B65G

P. 241856 T

06.05.1983

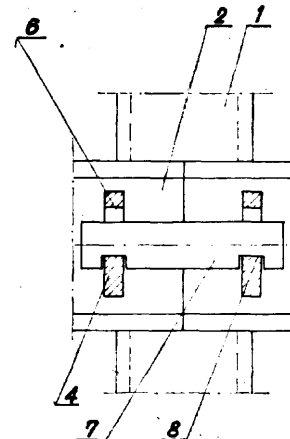
Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego „Pio-
ma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Ma-
jewski, Ryszard Maciejewski, Ryszard Helman, Sta-
niśław

Złącze dźwigarów wzdłużnych konstrukcji nośnej
z koźłem w przenośniku taśmowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza umożliwiającego w sposób szybki i łatwy montaż i demontaż konstrukcji nośnej przenośnika, niezależnie od profilu dźwigarów nośnych przenośnika taśmowego.

Złącze charakteryzuje się tym, że koźło (1) przenośnika ma trwale przymocowane dwa wsporniki (4), na których poprzez otwory osadzone końce dźwigarów (2) są zabezpieczone przetyczką (7). Przy czym przetyczka (7) jest osadzona w otworach poprzecznych wspornika (4) przy pomocy wycięć (8).

(3 zastrzeżenia)



B65G
B25B

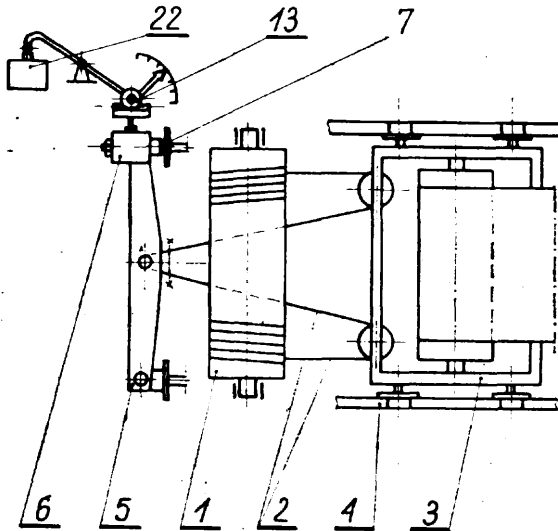
P. 241857 T

06.05.1983

Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego „Pio-
ma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Ma-
jewski, Ryszard Maciejewski, Ryszard Helman, Stanisław
Borkowski).

Urządzenie do napinania taśmy przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego i szybko działającego urządzenia do napinania taśmy przenośnika, a jednocześnie łatwego do przesterowania na właściwe napięcie taśmy w przypadku zmiany jej długości.



Urządzenie według wynalazku składa się z wciągarki (1) linowej, połączonej liniami z przejezdny wózkiem (3) napinającym i z dźwignią (5) sterującą, wyposażoną w regulowany zderzak (6) sprężysty. Złączenie wciągarki (1) linowej (następuje poprzez mechanizm krzywkowy (13) uruchamiany ramieniem dźwigni (5) sterującej. (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 241866 T

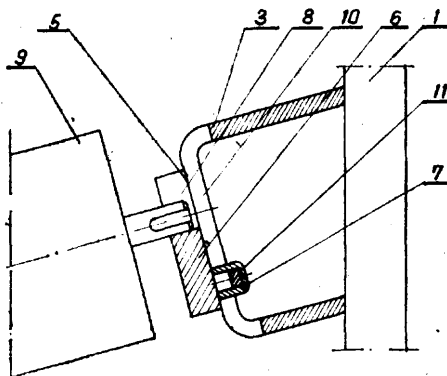
06.05.1983

Fabryka Maszyn Górniczych im. T. amskiego „Piołma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Majewski, Ryszard Maciejewski, Ryszard Helman, Stanisław Borkowski).

Urządzenie do regulacji biegu dolnej taśmy przenośników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do bezstopniowej regulacji biegu dolnej taśmy przenośnika taśmowego.

Urządzenie składa się z kozła (1), krążnika (9) oraz z wspornika wewnętrznego i wspornika zewnętrznego, przy czym wspornik zewnętrzny jest osadzony prze-



suwnie w kanałku (10) prowadnicy (3) przymocowanej trwale do kozła (1). Wspornik zewnętrzny jest ustalany na odpowiedniej wysokości przy pomocy klina (11) wciśniętego w ucho (7) wspornika zewnętrznego. (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 242209 T

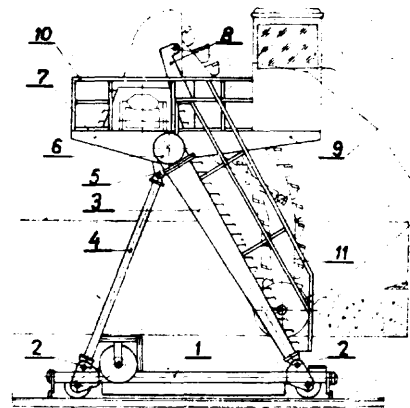
26.05.1983

Zakład Projektowo-Konstrukcyjny „Zremb”, Tychy, Fabryka Urządzeń Technicznych „Zremb”, Orzesze, Polska (Fryderyk Dziambor, Józef Krupa).

Konstrukcja wsporcza przejazdnej wyładowniki wagonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej, mało energochłonnej w procesie produkcji, transportu, montażu oraz eksploatacji konstrukcji wsporczej wyładowniki.

Konstrukcja wsporcza charakteryzuje się tym, że dolna belka (1) ustroju kratowego, łącznie z kołem jezdnym napędzanym a nienapędzanym tworzą podwozie jezdne, do którego za pomocą przegubów (2) są mocowane podpory (3) ustroju ramowego i podpory (4) ustroju kratowego. Podpora (3) jest równocześnie elementem nośnym struktury ustroju kratowego (1), (3) i (4). Podpora (3) poprzez łączy kołnierzowe jest połączona z belką (6), stanowiącą centralną część konstrukcji wsporczej wyładowniki.



Belka (6) ze względu na stan obciążeń siłami oraz momentami gnącymi i skręcającymi ukształtowana jest najkorzystniej, w postaci rury. Podpora (4) poprzez przegub (5) połączona jest z belką (6). Do belki (6) promieniowo mocowane są wsporniki (7), (8) i (9), służące do mocowania zespołów urabiających i transportujących urobek. Wsporniki (7) i (9) stanowią łącznie z poręczami (10) podest obsługowy, do którego przyłączono bieg schododrobiny (11).

(2 zastrzeżenia)

B65G

P. 242210 T

26.05.1983

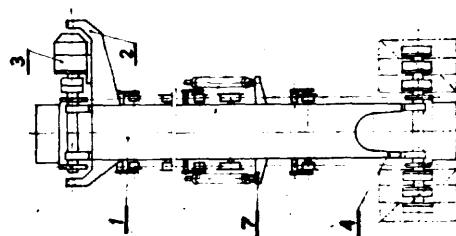
Zakład Projektowo-Konstrukcyjny „Zremb”, Tychy, Fabryka Urządzeń Technicznych „Zremb”, Orzesze, Polska (Fryderyk Dziambor, Stanisław Stanjek).

Uchylny przenośnik kubekowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego napełniania wszystkich kubków przenośnika. Przenośnik charakteryzuje się tym, że jego konstrukcję nośną stanowi biedka (1) skrzynkowa o przekroju zamkniętym, wykonana z blachy u góry i na dole mająca rozwidlenia. Pomiędzy podporami górnego TOIZWI-

ciężenia (2), stanowiącymi łożyskowanie, zamocowany jest kompletny zespół napędowy (3) przenośnika.

Natomiast do podpór dolnego rozwidlenia (4) mocowany jest kompletny zespół urabiająco-podgarniający urobek. Wewnątrz belki (1) w obszarze środkowym usytuowany jest walcowy zespół do wyrównywania naciągu cięgien, natomiast w części dolnej zamocowane są zespoły kompensacji zwisu ciężaru nieobciążonego. Ponadto do belki (1) jest przymocowana poprzeczka (7) służąca do mocowania siłowników uchylania przenośnika. (1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 239879 30.12.1982
H01L

Pierwszeństwo: 30.12.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 335706)
17.09.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 419537)
16.11.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 442208)

Stauffer Chemical Company, Dobbs Ferry, Stany Zjednoczonej Ameryki (Mark A. Kuck, Christian G. Michel, Rozalie Schachter, John A. Baumann, Paul M. Raccach).

Sposób wytwarzania tworzywa
o własnościach półprzewodnikowych
i urządzenie do wykonywania tego sposobu
oraz sposób wytwarzania fosforu

Sposób wytwarzania tworzyw polifosforowych o własnościach półprzewodnikowych, takich jak: wysokofosforowe polifosforki, polifosforki metali alkalicznych, oraz fosforu polega na tym, że dokonuje się emisji par fosforu, w obecności większej lub mniejszej ilości par metalu, i par y te kondensuje się w kontrolowanych warunkach.

Urządzenie do wytwarzania tworzyw o właściwościach półprzewodnikowych, charakteryzuje się tym, że ma jedną lub kilka stref ogrzewanych, w których następuje wydzielanie par i co najmniej jedną strefę osadzania utrzymywaną w zasadniczo stałej temperaturze. (51 zastrzeżeń)

C02F P. 238380 21.09.1982
C08J

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Pustków, Polska (Hanna Adamowicz, Zofia Pokorska, Jerzy Zapart, Jan Czarnecki, Czesław Skupnik, Stanisław Wilaszek, Edward Jasiński, Krystyna Wypych, Marian Horbaczewski, Eugeniusz Saj).

Sposób odzyskiwania butanolu
i niskoskondensowanych żywic ze ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzyskiwania butanolu i niskoskondensowanych żywic ze ścieków wodnych, powstających w produkcji żywic lakierniczych, melaminowo- i mocznikowo-formaldehadowych, eteryfikowanych butanolem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki surowe poddaje się ekstrakcji mieszaniną zawierającą frakcję organiczną, uzyskaną z destylacji ścieków półsurowych i ksylene lub toluen w ilości co najmniej 1 część wagowa na 100 części wagowych ścieków, a otrzymany ekstrakt niskoskondensowanych żywic

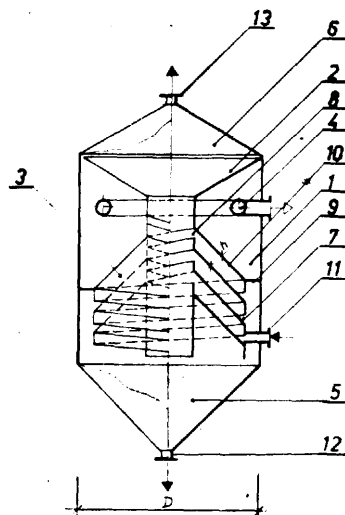
zawraca się do procesu eteryfikacji żywic, natomiast pozostałe po ekstrakcji ścieki półsurowe poddaje się destylacji i po oddzieleniu frakcji organicznej kieruje się je do spalania. (2 zastrzeżenia)

C02F P. 242103 T 19.05.1983
B01D

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Jan Musioł).

Osadnik spiralny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osadnika z możliwością takiego formowania wkładu wieloprzewodowego, aby uzyskać jak najmniejszą średnicą osadnika, a zarazem równomierny przepływ cieczy na całej długości strugi.



Osadnik spiralny do obróbki wody i ścieków w różnych gałęziach przemysłu i gospodarce komunalnej ma komorę przepływową (1) rurę centralną (2) z nawiniętym spiralnie wkładem wieloprzepływowym (3) rurą zbiorczą (4) komorą osadową (5) i komorą olejową (6) z tym, że wkład (3) w dolnej części ma szczelinę (7) o wysokości 0,33 h rozstawu między płytami do usuwania osadu, natomiast w górnej części szczelinę (8) o wysokości 0,25 h do usuwania oleju. Nachylenie wkładu wieloprzewodowego do pionu wynosi 30–45°, a ilość płyt wchodzących w skład jednego zwoju wynika z przyjętych wielkości hydraulicznych. (3 zastrzeżenia)

C02F P. 242106 T 19.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Mańczak, Piotr Kozakowski, Małgorzata Balbierz).

Biologiczna oczyszczalnia ścieków

Wynalazek dotyczy biologicznej oczyszczalni ścieków pracującej w sposób ciągły, przeznaczonej do usuwania zanieczyszczeń ze ścieków komunalnych lub przemysłowych.

Biologiczna oczyszczalnia ścieków zawiera szeregowo połączone ze sobą zbiorniki, poczynając od zbiornika gnilnego, przez zbiornik napowietrzania i osadnik do filtra dokładnego oczyszczania. Filtrem tym jest staw **infiltracyjny** z poddennym systemem rur drenazowych. Korzystnie jest wykonać oczyszczalnię w formie jednego zbiornika podzielonego groblami lub przegradami na poszczególne elementy funkcjonalne oczyszczalni. (2 zastrzeżenia)

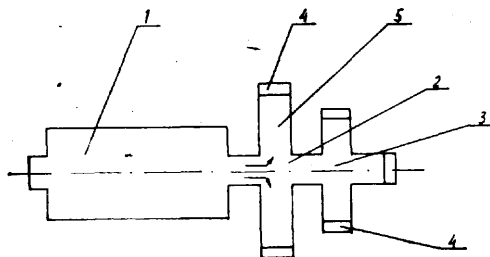
C03B P. 238244 14.09.1982

Huta Szkła Okiennego „Ząbkowice”, Dąbrowa Górnicza - Ząbkowice, Polska (Janusz Pawłowski, Ryszard Hajdul, Marian Ciągło, Andrzej Tochowicz, Ryszard Bernas).

Wanna szklarska do produkcji szkła płaskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania poprawy jakości szkła przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności **produkcji**.

Wanna szklarska według wynalazku, składa się z części topliwnej (1) połączonej centralnym kanałem (2) z częścią wyrobową (3) oraz z dodatkowych bocznych kanałów (5) wyprowadzonych pod kątem prostym do osi wanny z centralnego kanału (2), przy czym w bocznych kanałach (5) znajduje się przynajmniej po jednej maszynie formującej szkło płaskie sposobem z dyszy lub sposobem bezdyszowym. (2 zastrzeżenia)



C04B P. 238280 17.09.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Stanisław Gałęczka, Krystian Skupnik, Zygmunt Piotrowski, Leon Łukwiński, Jan Antosz, Zbigniew Koszman).

Sposób wytwarzania wyrobów ceramiki budowlanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów przeznaczonych głównie dla budownictwa mieszkaniowego i inwentarskiego.

Sposób wytwarzania wyrobów ceramiki budowlanej, zwłaszcza szczelinówki i kratówki zawierających gliny ceglarskie, polegający na sporządzeniu masy przez wymieszanie i nawilżenie składników, uformowanie z masy perforowanych kształtek w prasie pasmowej i wypaleni ich w temperaturze 800–1000°C, charakteryzuje się tym, że do 30–60% wagowych uwodnionego glinokrzemianu silnie zdyspergowanego o wilgotności 15–25% wagowych, pochodzącego z mechanicznej

przeróbki węgla kamiennego o zawartości 10–25% węgla o **uziarnieniu** 0–0,5 mm dodaje się gliny ceglarskiej w ilości 10–40% wagowych oraz surowców, takich jak: piasek, pyły elektrowniane i łupki w ilości 10–30% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 238281 17.09.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska, (Stanisław Gałęczka, Krystian Skupnik, Zygmunt Piotrowski, Leon Łukwiński, Zbigniew Koszman, Jan Antosz).

Sposób wytwarzania budowlanych materiałów izolacyjnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawa jakości budowlanych materiałów izolacyjnych.

Sposób wytwarzania budowlanych wyrobów izolacyjnych zawierających glinokrzemiany i substancje organiczne, polegający na sporządzeniu masy poprzez wymieszanie i nawilżenie do 18–25% wilgotności, uformowaniu z masy kształtek, płyt w prasie pasmowej, wysuszeniu i wypaleniu ich w temperaturze 800–1000°C, charakteryzuje się tym, że do 40–80% wagowych uwodnionego glinokrzemianu silnie zdyspergowanego o uziarnieniu 0–2 mm, pochodzącego z przeróbki węgla kamiennego o zawartości od 10–25% wagowych węgla o uziarnieniu 0–0,5 mm, dodaje się glinę ceglarską w ilości 10–30% wagowych, pyły elektrowniane w ilości 5–25% wagowych oraz trociny w ilości 5–25% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 239464 T 09.12.1982
B24D

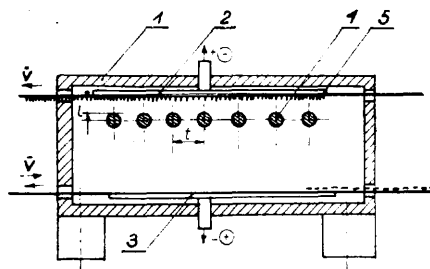
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Borkowski, Grzegorz Jurkowski).

Sposób i urządzenie do orientacji ziarn ściernych, zwłaszcza o kształcie płytkowym w wytwarzanych wyrobach ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytworzenia narzędzi ściernych, np. taśm ściernych, w których uzyskano najkorzystniejsze efekty skrawania ziarnami ściernymi, szczególnie z monokryształu węgla krzemu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ziarna ścierne są **orientowane** wzdłuż najdłuższej osi symetrii oraz zgodnie z ich charakterystycznymi płaszczyznami korzystnie z punktu widzenia własności skrawnych, przemieszczając się w komorze elektrostatycznej w zaburzonym polu elektrycznym.

Urządzenie według wynalazku ma okładziny (2) i (3) połączone do źródła prądu, a pomiędzy okładzinami (2) i (3) znajdują się w odległości (1) od górnej okładziny pręty (4) z dielektryka lub przewodnika rozstawione w odległości (t) nie mniejszej niż grubość ziarna. Stycznie do okładziny (2) przemieszcza się taśma (5) z naniesionym na nią klejem. (8 zastrzeżeń)



C04B

P. 242179 T

24.05.1983

Zakłady Dolomitowe „Szcakowa”, Jaworzno, Polska (Andrzej Stachańczyk, Bolesław Bolek, Stefan Płatek, Zygmunt Żuralski, Jerzy Grzyborski, Janusz Kadlec, Roman Ryba, Justyn Stachurski, Władysław Cichoński).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy
do regeneracji obmurza pieców
i urządzeń służących do wytopiania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu produkcji taniej, ogniotrwałej masy do regeneracji obmurza **pieców** i urządzeń, w których wytapia się stal.

Sposób polega na tym, że praży się w temperaturze 1600—1750°C wybrane partie dolomitu surowego, który po wyprażeniu zawiera: 27-31% MgO, 56-60% CaO, 5-7% Fe₂O₃ i 3-6% SiO₂, a następnie w oparciu o ten dolomit prażony o granulacji 0-2 lub 0-3 mm zawierający:

- 15-30% ziarna 0-0,5 mm
- 5-20% ziarna 0,5-1 mm i
- 55-80% ziarna 1-2 lub 1-3 mm

sporządza się przez wymieszanie masę sypką w skład której wchodzi:

- 90-97% dolomitu prażonego o granulacji 0-2 lub 0-3 mm,
- 3-10% polifosforanu sodu o granulacji poniżej 1 mm, innych nieorganicznych soli kwasów mineralnych, ogniotrwałej gliny surowej o granulacji poniżej 2 mm lub mieszaniny tych materiałów ułatwiających przyczepność masy w wysokich temperaturach.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 238265

17.09.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Heropolitański, Maria Stasiak, Barbara Wyrzykowska, Kazimierz Tucholski).

Sposób wydzielania **mannitolu** z syropu fruktozowego uzyskiwanego przy produkcji dekstranu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zmniejszenie ilości stosowanego alkoholu, a także szybkie uzyskanie mannitolu surowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że syrop fruktozowy o zawartości suchej masy 60 do 85% pozostawia się do wykryształizowania w całej masie, następnie wydzielone kryształy mannitolu oddziela się bezpośrednio bądź po uprzednim rozcieńczeniu alkoholem metylowym lub etylowym **dodanym** w ilości 0,4 do 2,5 objętości na objętość masy wykryształizowanego mannitolu, po czym przemycia się alkoholem metylowym lub etylowym. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 238337

24.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Kwiatkowski, Ewa Kaniewska, Ryszard Świeboda).

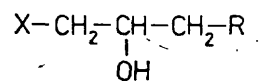
Sposób wytwarzania **1-halogenoalkanoli-2**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania 1-halogenoalkanoli-2 bez domieszek i z dużą wydajnością.

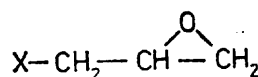
Sposób wytwarzania 1-halogenoalkanoli-2 o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla, a X oznacza atom chloru lub bromu, polega na tym, że związek magnezowy

organiczny o wzorze **X'-Mg-R**, w którym X' oznacza atom bromu, chloru lub jodu, a R ma wyżej podane **znaczenie**, poddaje się reakcji z jednym molem epihalohydryny o wzorze ogólnym 3, w którym X ma wyżej podane **znaczenie**, a następnie z drugim molem tej epihalohydryny, po czym otrzymane mieszane alkohole magnezowe o wzorze ogólnym 4, w którym R, X i X' mają wyżej podane **znaczenie**, poddaje się hydrolizie rozcieńczonym kwasem solnym.

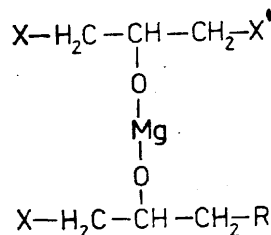
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

C07C

P. 242035 T

16.05.1983

Akademia Ekonomiczna im. Oskara **Langego**, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek, Joanna Surowiec).

Sposób wytwarzania kwasu
3,5-dwubromo-4-hydroksybenzoesowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kwasu 3,5-dwubromo-4-hydroksybenzoesowego o dużej czystości i z dużą wydajnością.

Kwas 3,5-dwubromo-4-hydroksybenzoesowy wytwarza się z kwasu p-hydroksybenzoesowego lub jego soli lub ich koncentratów, **związczą** ze stopu powstającego w wyniku przeprowadzenia reakcji Kolbego-**Schmitta** na fenolanie lub salicylanie potasu w temperaturze powyżej 220°C z zastosowaniem procesu bromowania za pomocą mieszaniny **podbrominu** i bromku sodowego lub potasowego w środowisku wodnym.

Wymienione surowce wyjściowe rozpuszcza się w wodzie zachowując stężenie roztworu lub zawiesiny **5-40%** wagowych i pH w zakresie **5-10**, po czym odsąca się ewentualny osad. Do przesączu dozuje się z **1-5%** nadmiarem roztwór bromujący i mieszaninę reakcyjną utrzymuje się w temperaturze **30-90°C** w ciągu **0,5-6** godzin, a w przypadku pojawienia się osadu odsąca się go, a przesącz zadaje kwasem mineralnym do uzyskania pH roztworu w zakresie **0-3**, po czym odsąca się wydzielony czysty kwas 3,5-dwubromo-4-hydroksybenzoesowy o temperaturze topnienia **265-266°C**. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 235187

23.02.1982

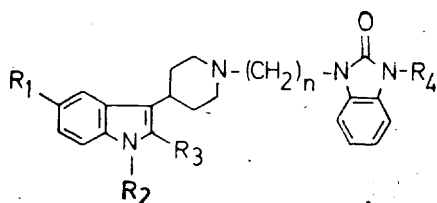
Pierwszeństwo: 25.02.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 237,966)

Boehringer Ingelheim Ltd, Ridgefield, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania podstawionych N-(4-indolilo-
-piperydino-alkilo)-benzimidazolónów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podstawionych N-(4-indolilo-piperydino-alkilo)-benzimidazolónów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę metoksyłową, R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_3 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_4 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub alkenylową o 3 atomach węgla i n oznacza liczbę 2, 3, 4, 5 lub 6 i ich fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, posiadających działanie przeciwcuczuleniotwórcze i obniżające ciśnienie krwi. Związki o wzorze 1 wytwarza się wg wynalazku przez alkilowanie 3-(4-piperydylo)-indolu za pomocą N-(ω -chloroalkilo)-benzimidazolónu.

Produkt końcowy ewentualnie przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 236742

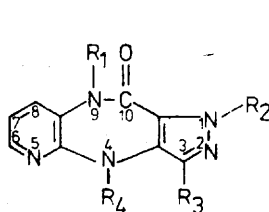
03.06.1982

Pierwszeństwo: 06.06.1981 - RFN (nr P-3122670.1)

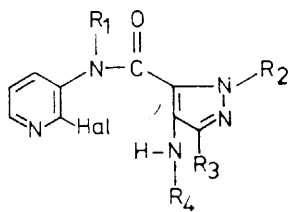
Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 1, 4, 9, 10-tetrahydro-
pirazolo [4,3-e]pirydo[3,2-b] [1,4]diazepin-10-onów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1, 4, 9, 10-tetrahydro-pirazolo[4,3-e]pirydo[3,2-b] [1,4]diazepin-10-onów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, R_2 oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla i R_4 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla. Nowe związki wykazują działanie analgetyczne, przeciwzapalne i przeciwgorączkowe. Sposób otrzymywania związków o wzorze 1 polega na tym, że cyklizuje się związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie i Hal oznacza atom chlorowca, w organicznym rozpuszczalniku, w temperaturze między 80 i 200°C, ewentualnie w obecności katalitycznych ilości kwasu mineralnego. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C37D

P. 238095

31.08.1982

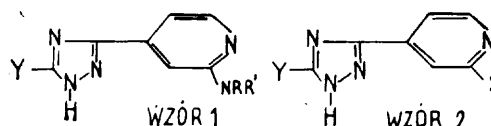
Pierwszeństwo: 31.08.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 298,224)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 3'-podstawionych-5'-(2-amino-
-4-pirydylo)-l', 2', 4'-triazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 3'-podstawionych-5'-(2-amino-4-pirydylo)-l', 2', 4'-triazoli. Związki te są antagonistami histaminy H_2 i znajdują zastosowanie w leczeniu wrzodów układu trawiennego oraz innych schorzeń spowodowanych przez nadkwasotę żołądka.

Sposób wytwarzania 3'-podstawionych-5'-(2-amino-4-pirydylo)-l', 2', 4'-triazoli o wzorze ogólnym 1, w którym Y oznacza atom wodoru, grupę hydroksymetylową lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R oznacza grupę alkilową a R' oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza atom chlorowca, a Y ma wyżej podane znaczenie, kontaktuje się z wodnym roztworem alkiloaminy o wzorze HNRR' i ewentualnie przekształca się otrzymany związek w farmaceutycznie dopuszczalną sól. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 241179

22.02.1982

Pierwszeństwo: 16.01.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 225569)

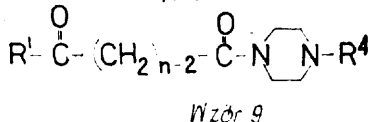
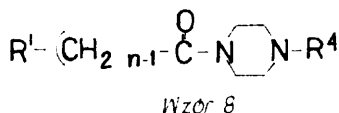
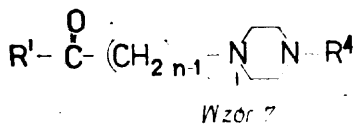
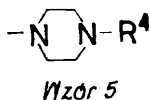
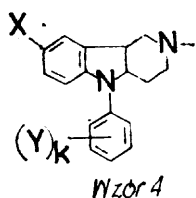
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
4a, b-trans-sześciowodoro-1H-pirydoindolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2, 3, 4, 4a, 5, 9b-sześciowodoro-4a, 9b-trans-1H-pirydo[4,3-b]indolu, korzystnie w postaci (+)enancjomeru lub (±) racematu, podstawionych w pozycji 2 grupą karbonyloaminoalkilową lub aminoalkilową, a w pozycji 5 grupą aryłową. Związki te są przydatne jako środki neuroleptyczne w leczeniu chorób umysłowych i nerwic.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 7, związek o wzorze 8 lub związek o wzorze 9, w których to wzorach R' oznacza grupę o wzorze 4, w którym k oznacza 1 lub 2, X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę metoksyłową, metylową lub etylową, n oznacza 2—6 a R' oznacza grupę (C₁—C₅) alkilową, fenyłową, benzylową, (C₁—C₈) alkanolową, (C₁—C₈) alkoalkylową, benzoilową, fenyloacetylową, (C₁—C₈) alkilosulfonyłową, fenylosulfonyłową albo jedno- lub dwupodstawioną grupę fenyłową, benzylową, benzoilową, fenyloacetylową lub fenylosulfonyłową, przy czym podstawnikami pierścienia wymienionych grup są jednakowe lub różne podstawniki wybrane z grupy obejmującej atom fluoru, chloru i bromu oraz grupę metoksyłową, metylową i etylową, poddaje się redukcji wodorkiem, otrzymując związek o wzorze R'(CH₂)_nG, w którym R' i n mają wyżej podane znaczenie, a G oznacza grupę o wzorze 5, w którym R⁴ oznacza grupę (C₁—C₅) alkilową, fenyłową, benzylową, (C₁—C₈) alkilosulfonyłową, fenylosulfonyłową albo jedno- lub dwupodstawioną grupę fenyłową, benzylową lub fenylosulfonyłową, przy czym jednakowymi lub różnymi podstawnikami pierścienia wymienionych grup są atom fluoru, chloru lub bromu albo grupa metoksyłowa, metylowa lub etylowa, i otrzymany związek w którym R⁴ oznacza grupę benzylową ewentualnie poddaje się odbenzylowaniu z przekształcaniem związku, w którym R⁴ oznacza grupę benzylową w związek, w którym R⁴ oznacza atom wodoru i otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



C07F

P. 242178 T

23.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miro-sław Soroka).

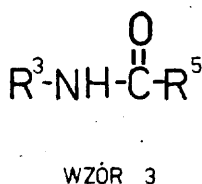
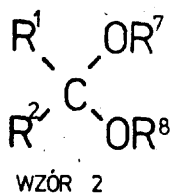
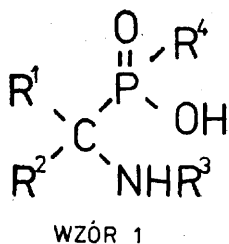
Sposób wytwarzania kwasów 1-aminoalkanofosfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania z dużą czystością i wydajnością związków stosowa-nych zwłaszcza jako inhibitory, środki zmniejszające i neutralizujące, a także przeciwbakteryjne.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 polega na tym, że jedną część molową związku kar-bonylowego o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji z co najmniej dwoma częściami molowymi amidu o wzorze ogólnym 3 i jedną częścią molową halogenku acylowego lub arylowego. Reakcję prowadzi się w cie-łym kwasie organicznym w temperaturze 260—330K. Następnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się jedną część molową halogenku fosforu i kontynuuje reakcję w temperaturze 260—400K, po czym poddaje się ją destylacji, hydrolizie i wyodrębnia się produkt najko-rzystniej przez krystalizację.

Podstawniki użyte we wzorach mają następujące znaczenie:

R¹ i R² oznaczają atom wodoru, rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe, rodniki podstawiane atomami chlorowca, grupy alkoksyłowe lub aryloksyłowe, grupy tiolowe, grupy acyloaminowe, grupy karboksy-



lowe lub grupy nitrowe, względnie R¹ i R² tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2—7 atomach węgla lub łańcuch zawierający zamiast grupy metylenowej równoważną grupę heterocykliczną, taką jak: atom tlenu, siarki lub azotu.

R³ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, cyklo-alkilowy, aryłowy, względnie R³ i R¹ tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2—7 atomach węgla, zawie-rający zamiast grupy metylenowej równoważną gru-pę heterocykliczną, taką jak: atom tlenu, azotu lub siarki.

R⁴ oznacza grupę wodorotlenową albo rodnik ali-fatyczny, zwłaszcza metyl. (1 zastrzeżenie)

C07F

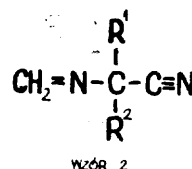
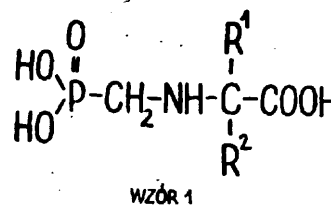
P. 242190 T

23.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miro-sław Soroka).

Sposób wytwarzania kwasów N-(fosfonometylo-)-α-aminoalkanokarboksylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania z prostych substratów i przy pomocy nieskomplikowa-nych procesów i operacji jednostkowych związków o szerokim zastosowaniu, zwłaszcza jako środków chelatujących i ochrony roślin.



Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 polega na tym, że 1 część molową metylenoaminoal-kanonitrylu o wzorze ogólnym 2 lub trimeru metyle-noaminoalkanonitrylu, w którym R¹ = H zaś R² jest rodnikiem o niewielkiej przeszkodzie sterycznej, pod-daje się reakcji z 1 częścią molową trójchlorku fosforu wobec 3—10 części molowych alkoholu alifatycznego w temperaturze do 300K, a następnie mieszaninę po-reakcyjną traktuje się 4—80 częściami molowymi wo-dy. Po wymieszaniu pozostawia się mieszaninę do od-stania, oddziela warstwę wodną od rozpuszczalnika organicznego, po czym ogrzewa się ją korzystnie w temperaturze wrzenia, a z hydrolizatu wydziela się produkt najkorzystniej przez odparowanie do sucha pod zmniejszonym ciśnieniem i krystalizację z wody.

Podstawniki użyte we wzorach mają następujące znaczenie:

R¹ i R² oznaczają jednakowe lub różne grupy alki-łowe, aryłowe, cykloalkilowe, atom wodoru występu-jący alternatywnie, względnie R¹ i R² tworzą łącznie łańcuch polimetylenowy o 4—6 atomach węgla lub łańcuch od 3—5 atomach węgla zawierający tlen lub azot. (2 zastrzeżenia)

C07F

P. 242191 T

23.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miro-sław Soroka).

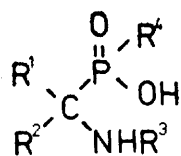
Sposób wytwarzania kwasów 1-aminoalkanofosfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania z dużą czystością i wydajnością związków o szerokim zastosowaniu, zwłaszcza jako inhibitorów i środków zmniejszających i neutralizujących, a także przeciwbakteryjnych.

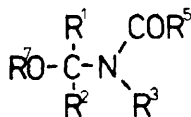
Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 polega na tym, że 1 część molową hemiamidalu o wzorze ogólnym 2 albo diamidalu o wzorze ogólnym 2 a, poddaje się reakcji z 1 częścią molową halogenku fosforu o wzorze R^4-PX_2 . Reakcję prowadzi się w cieplem kwasie organicznym w temperaturze 260–400K, po czym mieszaninę poreałyjną poddaje się destylacji i hydrolizie i wydziela się produkt **najkorzystniej** przez krystalizację.

Podstawniki użyte we wzorach mają następujące znaczenie: R^1 i R^2 oznaczają atom wodoru, rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe rodniki podstawione atomami chlorowca, grupy **alkoksyłowe** lub **aryloksyłowe**, grupy **tiolowe**, grupy acyloaminowe, grupy karboksylowe lub grupy nitrowe względnie R^1 i R^2 tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2–7 atomach węgla lub łańcuch zawierający zamiast grupy metylenowej równoważną grupę heterocykliczną, taką jak: atom tlenu, siarki lub azotu; R^3 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy względnie R^3 i R^1 tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2–7 atomach węgla lub analogiczny łańcuch zawierający zamiast grupy metylenowej równoważną grupę heterocykliczną, taką jak: atom tlenu, azotu lub siarki, R^4 oznacza grupę wodorotlenową albo rodnik alifatyczny, zwłaszcza metyl, rodnik cykloalifatyczny lub rodnik aromatyczny, zwłaszcza fenyl; R^5 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub aryłowy, atom wodoru albo grupę alkoksylową, aryloksylową, aminową, alkiloaminową, dwualkiloaminową; R^6 oznacza grupę alkilową lub aryłową, bądź grupę **acylową**, korzystnie acetylową, X oznacza atom halogenku.

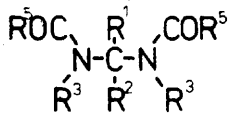
(1 zastrzeżenie)



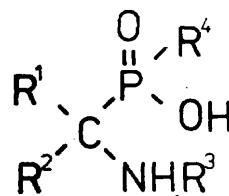
WZÓR 1



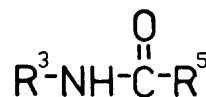
WZÓR 2



WZÓR 3a



WZÓR 1



WZÓR 3

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 polega na tym, że 1 część molową eteru lub estru winylowego poddaje się reakcji z co najmniej 2 częściami molowymi amidu o wzorze ogólnym 3 oraz z 1 częścią molową halogenku acylowego o wzorze ogólnym R^6-COX lub równoważną ilością halogenku acylowego o wzorze ogólnym $A(COX)_2$. Reakcję prowadzi się w cieplem kwasie organicznym w temperaturze 260–330K. Następnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się jedną część molową halogenku fosforu i kontynuuje reakcję w temperaturze 260–400K, po czym poddaje się ją destylacji, hydrolizie i wyodrębnia produkt, **najkorzystniej** przez krystalizację.

Podstawniki użyte we wzorach mają następujące znaczenie:

R^1 i R^2 oznaczają atom wodoru, rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe, rodniki podstawione atomami chlorowca, grupy **alkoksyłowe** lub **aryloksyłowe**, **tiolowe**, **acyloaminowe** **karboksylowe** lub **nitrowe**, względnie R^1 i R^2 tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2–7 atomach węgla lub łańcuch zawierający zamiast grupy metylenowej **równoważną** grupę heterocykliczną, taką jak: atom tlenu, siarki lub azotu; R^3 oznacza atom wodoru lub **rodnik** alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, względnie R^3 i R^1 tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2–7 atomach węgla lub analogiczny łańcuch zawierający zamiast grupy metylenowej **równoważną** grupę **heterocykliczną**, taką jak: atom tlenu, azotu lub **siarki**; R^4 oznacza grupę wodorotlenową albo rodnik alifatyczny, cykloalifatyczny lub aromatyczny; R^5 oznacza rodnik alkilowy, **cykloalkilowy** lub aryłowy, atom wodoru albo grupę **alkoksylową**, **aryloksylową**, **aminową**, **alkiloaminową**, **dwualkiloaminową**, **aryloaminową**, **dwuetyloaminową**; R^6 oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub aryłową; A oznacza grupę alkilenową, cykloalkilenową lub aryłową i X oznacza atom chlorowca. (1 zastrzeżenie)

C07F

P. 242193 T

23.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miroslaw Soroka).

Sposób wytwarzania kwasów 1-aminoalkanofosfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania z dużą czystością i wydajnością związków stosowanych zwłaszcza jako inhibitory, środki zmniejszające i neutralizujące, a także **przeciwbakteryjne**.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 polega na tym, że 1 część molową acetalu lub acylalu o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z co najmniej 2 częściami molowymi amidu o wzorze ogólnym 3, oraz z 1 częścią molową halogenku acylowego o wzorze ogólnym R^6-COX lub z równoważną ilością halogenku acylowego o wzorze ogólnym $A(COX)_2$. Reakcję

C07F

P. 242192 T

23.05.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miroslaw Soroka).

Sposób wytwarzania kwasów 1-aminoalkanofosfonowych

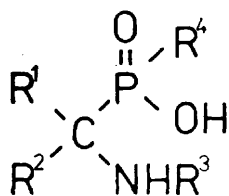
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania z dużą czystością i wydajnością związków o szerokim zastosowaniu zwłaszcza jako inhibitorów, środków zmniejszających i neutralizujących, a także przeciwbakteryjnych.

prowadzi się w ciekłym kwasie organicznym w temperaturze 260—330K. Następnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się jedną część molową halogenu fosforu i kontynuuje reakcję w temperaturze 260—400K, po czym poddaje się ją destylacji, hydrolizie, wyodrębnia produkt, najkorzystniej przez krystalizację.

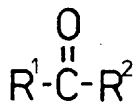
Podstawniki użyte we wzorach mają następujące znaczenie:

R^1 i R^2 oznaczają atom wodoru, rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe, podstawione atomami chlorowca, grupy alkoksylowe lub aryloksylowe, tiolowe, acyloaminowe, karboksylowe lub nitrowe, względnie R^1 i R^2 tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2—7 atomach węgla lub łańcuch zawierający zamiast grupy metylenowej równoważną grupę heterocykliczną, taką jak: atom tlenu, siarki lub azotu; R^3 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, względnie R^1 i R^3 tworzą razem łańcuch polimetylenowy o 2—7 atomach węgla lub analogiczny łańcuch zawierający zamiast grupy metylenowej równoważną grupę heterocykliczną, taką jak: atom tlenu, azotu lub siarki; R^4 oznacza grupę wodorotlenową albo rodnik alifatyczny, rodnik cykloalifatyczny lub aromatyczny; R^5 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub aryłowy, atom wodoru albo grupę alkoksylową, aryloksylową, aminową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, aryloaminową, dwuetyloaminową; R^6 oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub aryłową; R^7 i R^8 oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe, cykloalkilowe lub aryłowe, albo razem tworzą grupę polimetylenową, bądź są takimi samymi lub różnymi grupami acylowymi; A oznacza grupę alkilenową, cykloalkilenową lub arylenową; X oznacza atom chlorowca.

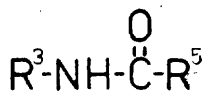
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C08B
C13L

P. 243605

31.08.1983

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężyński, Aleksander Szymankiewicz).

Sposób otrzymywania pęczniejącej skrobi modyfikowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pęczniejącej w zimnej wodzie skrobi modyfikowanej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skrobię poddaje się najpierw procesowi utleniania w środowisku alkalicznym przy użyciu 0,08—0,25 części wagowych czynnego chloru na 100 części wagowych mączki, neutralizuje, przemywa, a następnie wodną zawiesinę utlenionej skrobi poddaje się dalszej obróbce termiczno-mechanicznej w temperaturze 80—110°C w czasie 1—30 minut i w końcu poddaje się procesowi suszenia. Obróbkę termiczno-mechaniczną zawiesziny wodnej utlenionej skrobi prowadzi się w obecności środków przeciwbrylających i wspomagających pęcznienie.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym zwłaszcza ziemniaczanym, a otrzymana w jego wyniku skrobia modyfikowana w produkcji deserów żelujących na zimno.

(5 zastrzeżeń)

C08F

P. 238262

17.09.1982

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Elżbieta Jaworska, Iwona Kałuska, Sławomir Wawrzak, Leszek Krowicki).

Sposób otrzymywania niepalnych wyrobów z tworzyw sztucznych, otrzymywanych na drodze polimeryzacji i polikondensacji, modyfikowanych radiacyjnie, zwłaszcza na bazie poliolefin ich kopolimerów i ich mieszanek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania lub poważnego ograniczenia konieczności wygrzewania wyrobu po zakończeniu procesu radiacyjnego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do kompozycji, służącej do otrzymywania wyrobu, dodaje się chlorowcopochodne typu aromatycznego, w których chlorowiec występuje jako podstawnik pierścienia aromatycznego i których ciepło właściwe jest niższe od ciepła właściwego użytych polimerów.

(4 zastrzeżenia)

C08F

P. 241143

23.03.1983

Pierwszeństwo: 24.03.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 361 547)

Union Carbide Corporation, Danburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania polimerów w reaktorach ze złożem fluidalnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu. Sposób wytwarzania polimerów w reaktorze ze złożem fluidalnym, z wykorzystaniem egzotermicznej reakcji polimeryzacji, polega na ochładzaniu zawracanego do obiegu strumienia poniżej jego temperatury rosy i zawracaniu otrzymanego, dwufazowego strumienia płynów do reaktora, dla utrzymania fluidalnego złoża w pożądanej temperaturze, powyżej temperatury rosy zawracanego do obiegu strumienia.

(33 zastrzeżenia)

C08J

P. 238247

16.09.1982

Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo”, Warszawa, Polska (Jan Pielichowski, Jerzy Kapko, Tadeusz Sniezek, Zdzisław Florsch, Jerzy Kucharski, Jan Raczyński, Robert Nowakowski, Jan Niedziela).

Sposób wytwarzania proszku polietylenowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie proszku polietylenowego z taniego i łatwo dostępnego surowca.

Sposobem według wynalazku do autoklawu wprowadza się granulaty polietylenu wysokociśnieniowego oraz rozpuszczalnik-węglowodór alifatyczny, taki jak benzyna lakowa o temperaturze wrzenia 400 do 430K, następnie zawartość autoklawu miesza się i podgrzewa do temperatury 390 do 410 K, a po rozpuszczeniu polietylenu chłodzi do temperatury 290 do 296 K, zaś otrzymaną zawiesinę odwirowuje się, po czym otrzymany proszek dosusza się.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 238195 08.09.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Poreda, Krystyna Marcinkiewicz, Witold Haas, Tadeusz Pękala, Jan Koenig, Janina Hapka-Maź, Jan Fidelus).

Sposób wykańczania tkanin przeznaczonych na wyroby wysypowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykańczania tkanin przeznaczonych na wyroby wysypowe, zapobiegające przepuszczalności puchu i pierza.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkaninę napawa się roztworem o temperaturze 50—70°C, zawierającym 160—320 g w litrze środka składającego się z 60 części wagowych 50% wodnego roztworu kondensatu **mocznikowo-formaldehidowego** eteryfikowanego metanolem, 8 części wagowych środka zawierającego: 365 g poliestru **tereftalowego**, w którym na 1 mol kwasu tereftalowego przypada 0,25 mola glikolu etylenowego, 0,45 mola gliceryny, 0,29 mola **poliglikolu** o średnim ciężarze cząsteczkowym 1540, 29 g **polimetyksymetylomelaminy**, do której otrzymywania używa się na 1 mol **melaminy** 9 moli formaldehydu, 38 moli metanolu, 0,3 mola **monoeteru** etylowego glikolu etylenowego, 29 g glikolu etylenowego i 577 g wody, 9 części wagowych mocznika, 4 części wagowe ftalanu dwubutyłowego, 15 części wagowych 50% wodnej dyspersji polioctanu winylu lub 15 części wagowych 50% wodnej emulsji kopolimeru butadienowo-styrenowo-akrylowego lub 15 części wagowych mieszaniny 50% wodnej dyspersji polioctanu winylu i 50% wodnej emulsji kopolimeru butadienowo-styrenowo-akrylowego, 8 części wagowych środka zawierającego 20 części wagowych parafiny, 60 części wagowych nasyconego alkoholu tłuszczowego o długości łańcucha węglowego od C₁₂—C₂₂ i 20 części wagowych eteru polioksyetyleno **polioksypropyleno** glikolowego alkoholu laurylowego lub nasyconego alkoholu łojowego lub alkoholu pochodzenia roślinnego oksyetylowanego 18—22 molami tlenku etylenu, po czym tkaninę suszy się w temperaturze 90—130°C, a następnie prasuje.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 238209 10.09.1982

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezngier, Marian Pępera, Stefan Koziół, Jan Kołeczek).

Tworzywo polipropylenowe o zwiększonej udarności

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako modyfikator udarności 5—15 części wagowych kompozycji parafiny krystalicznej z woskiem polietylenowym o temperaturze krzepnięcia 56—60°C, na 100 części wagowych polipropylenu **izotaktycznego**. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 238253 15.09.1982

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Teresa Szczurek, Alicja Słusarczyk, Alina Bolek).

Sposób **otrzymywania** kompozycji asfaltowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia **otrzymywania** kompozycji asfaltowej z dostępnego w kraju, odpadowego gazu pozostałościowego z pominięciem czasochłonnego procesu **odolejania**.

Sposób otrzymywania kompozycji asfaltowej z asfaltu naftowego polega na tym, że mieszaninę 30 do 98 części wagowych asfaltu naftowego miesza się z 2 do 70 części wagowych gazu pozosta-

łościowego o zawartości oleju 10 do 50 części wagowych i poddaje się utlenianiu powietrzem w temperaturze co najmniej 180°C, aż do podwyższenia temperatury mięknięcia **według** metody pierścieni i kula co najmniej o 5°C w odniesieniu do mieszaniny przed utlenianiem, ale nie wyżej niż do temperatury **mięknięcia** 150°C, korzystnie do temperatury mięknięcia 90 do 120°C. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 238336 23.09.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Seweryn Bacewicz, Jacek Dąbrowski, Kazimierz Klonowski, Mieczysław Kozłowski, Wojciech Proowski, Leszek Stolarski).

Termoformowalna kompozycja polipropylenowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji, z której uzyskane techniką termoformowania wyroby odznaczają się wysoką jednorodnością i tłocznością, a ich powierzchnia przyjmuje nadruk bez potrzeby jej wstępnej aktywacji.

Kompozycja składa się ze 100 części wagowych polipropylenu o wskaźniku płynięcia od 0,3 do 3,5 g/10 min., 0,01—0,5 części wagowych co najmniej jednej z soli nasyconych kwasów tłuszczowych, 0,1—0,6 części wagowych parafiny lub wosków, 0,1—0,5 części wagowych nasyconych kwasów tłuszczowych **lub** ich **estrów** oraz z typowych antyutleniaczy i ewentualnie barwników. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 242001 T 16.05.1983

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Kozień, Jerzy Tomczyk, Zbigniew Ulman, Tadeusz Olszowski, Tadeusz Piąstka).

Spoivo, zwłaszcza do mas formierskich i rdzeniowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie mas formierskich i rdzeniowych charakteryzujących się dobrą **wybijalnością** i wysoką wytrzymałością, stosowanych w odlewnictwie.

"Spoivo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę fenolowo-formaldehidową w ilości 2—15% wagowych i modyfikator o odczynie zasadowym w ilości 5—25% wagowych, resztę stanowi szkło wodne. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 242236 T 27.05.1983

Zakład Badawczo-Doświadczalny Gospodarki Komunalnej, Katowice, Polska (Wit Herman, Roman Popiołkiewicz, Piotr Paduch, Stanisław Parchimowicz, Kazimierz Szałapski, Andrzej Kastyak).

Sposób wytwarzania tworzywa termoizolacyjnego oraz tworzywo wytworzone tym sposobem zwłaszcza do izolacji ciepłociągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tworzywa termoizolacyjnego o dobrych własnościach izolacyjnych i wytrzymałościowych oraz nie podlegającego degradacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do żywicy Izocyn **TB-12** w ilości 40,91 do 78,13 części wagowych dodaje się stale mieszając Izocyn TS od 10,61 do 15,38 części wagowych, maczkę bazaltową od 4,30 do 16,39 części wagowych, mikrosfery od 6,45 do 16,39 części wagowych, katalizator **OL-1** od 0,51 do 2,21 części wagowych, krzemian etylu od 1,51 do 2,58 części wagowych, odpady elektrolityczne od 1,48 do 12,82 części wagowych oraz kompozycję spieniająco-sięciującą w ilości 3,08 do 12,63 części wagowych, na-

stopnie gdy pojawią się pęcherzyki gazu na powierzchni i zacznie wzrastać objętość wówczas wytworzoną masę wylewa się do odpowiedniego kształtu form i poddaje dojrzewaniu w temperaturze 120—150°C w czasie od 0,5—2,0 godzin. (3 zastrzeżenia)

C08L P. 242254 T 27.05.1983
B32B

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Edmund Urbanik, Czesław Pietrzyk).

Sposób wytwarzania środka wodorozcieńczalnego do lakierowania okleiny sztucznej z zaimpregnowanych papierów podłożowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka o dobrych właściwościach aplikacyjnych, zachowującego trwałość w czasie co najmniej 8 godzin.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do znanej kompozycji żywicy melaminowo-formaldehadowej eteryfikowanej alkoholi alifatycznymi w obecności kwaśnego katalizatora, alkoholi jedno- lub dwu wodorotlenowych, krzemionki koloidalnej wprowadza się modyfikator w postaci żywicy mocznikowo-formaldehadowej nieeteryfikowanej lub mocznikowo-melaminowo-formaldehadowej nieeteryfikowanej w ilości 10—100 części wagowych, w kompozycji z glicerydami wyższych kwasów tłuszczowych w ilości 0,5—5,0 części wagowych i produktami addycji tlenu etylenu do amin i/lub kwasów tłuszczowych w ilości 0,5—5,0 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C09J' P. 238224 14.09.1982

Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin, Polaka (Maria Spitalniak, Alina Banaszak, Kazimierz Roszak, Andrzej Krzyżyński, Henryk Pilarczyk, Zenon Nowak, Józef Samborski, Krzysztof Węgrzyn, Józef Dołba, Karol Tokarz, Stanisław Planeta).

Klej do naklejania oklein sztucznych na drewno i materiały drewnopochodne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kleju odznaczającego się dobrymi parametrami fizycznymi, a zwłaszcza dużą siłą klejenia oraz stałością składu chemicznego podczas jego wyrwania.

Klej składa się z wodnej dyspersji kopolimeru akrylanu metylu, octanu winylu i maleinianu dwubutylu w ilości 90—130 części wagowych, węglanu wapnia strącanego w ilości 40—90 części wagowych, stopu polimeru w ilości 5—40 części wagowych, który tworzą ftalan butylu w ilości 85—95 części wagowych oraz polimer i kopolimer chlorku winylu w ilości 5—15 części wagowych, toizemiunkii koloidalnej w ilości 0,5—3 części wagowych oraz wody w ilości niezbędnej do uzyskania lepkości 30—80 sekund według kubka Forda nr 10. Klej ma zastosowanie do naklejania oklein sztucznych na bazie papierowej oraz polichlorku winylu. (2 zastrzeżenia)

C10G P. 238254 15.09.1982

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmiec, Tomasz Szczurek, Adam Ozga).

Sposób odolejania koncentratów stałych węglowodorów parafinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającego zwiększenie użytku parafiny.

Sposób odolejania koncentratów stałych węglowodorów parafinowych poprzez wypacanie, polega na tym, że 0,1 do 10,0 części wagowych nieoczyszczonego polipropylenu ataktycznego lub kopolimeru propylenowo-etylenowego ataktycznego, stanowiących produkt uboczny w procesie produkcji stereoregularnego polipropylenu lub kopolimeru propylenowo-etylenowego i 90,0 do 99,9 części wagowych koncentratu parafinowego, zawierającego powyżej 55% wagowych oleju, miesza się w stanie ciekłym, aż do ujednolodnienia, a następnie poddaje się procesowi pocenia.

Uzyskane koncentraty znajdują zastosowanie do produkcji: wazelin, cerezyn, parafin, smarów piast ycznych z zagęszczaczem węglowodorowym oraz kompozycji specjalnych. (2 zastrzeżenia)

C10L P. 238276 16.09.1982

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polaka (Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek, Henryk Kourik).

Płynne paliwo węglowodorowe do opalania pieców stosowanych w metalurgii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płynnego paliwa węglowodorowego o podwyższonej sprawności termodynamicznej.

W paliwie według wynalazku olej ciężki ujednolodzony jest z mieszaniną reaktywną, w której na 100 części wagowych wody przypada 0,5 do 5 części wagowych soli sodowej sulfobursztynianu dwu-2-etyloheksyloвого jako środka powierzchniowo czynnego i/lub 1 do 20 części wagowych azotanów, korzystnie amonu lub sodu jako utleniaczy i/lub 0,2 do 10 części wagowych dwuamidu kwasu węglowego jako katalizatora, przy czym zawartość mieszaniny reaktywnej w oleju nie przekracza 20 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 238191 08.09.1982

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmiec, Anna Zajezierska, Tomasz - relk).

Sposób wytwarzania smarów łożyskowych o wysokiej stabilności strukturalnej

Sposób wytwarzania smarów łożyskowych o wysokiej stabilności strukturalnej poprzez zagęszczanie olejów smarowych zagęszczaczem mydlanym prostym lub kompleksowym, lub zagęszczaczem syntetycznym, charakteryzuje się tym, że w toku dyspergowania zagęszczacza w oleju wprowadza się 0,05 do 3% wagowych soli glinowych wyższych kwasów tłuszczowych, korzystnie stearynianu glinu o temperaturze topnienia 115 do 130°C, zawierającego 3,5 do 5% wagowych glinu oraz do 15% wagowych wolnych kwasów tłuszczowych. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 238320 21.09.1982
C09K
C03C

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Iz Budowlanej, Katowice, Polska (Małgorzata Goes, Urszula Makowska),

Emulsja olejowa i sposób otrzymywania emulsji olejowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stabilnej emulsji olejowej przeznaczonej do impregnowania włókien mineralnych stosowanych do wytwarzania materiałów termoizolacyjnych.

Emulsja olejowa zawiera: 30—70 części wagowych oleju cylindrowego, 1,5—3,5 części wagowych emulgatora - soli sodowej estru kwasu sulfobursztynowego oraz 26,5—68,5 części wagowych wody.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 26,5—68,5 części wagowych wody o temperaturze 20—85°C miesza się z 1,5—3,5 części wagowych emulgatora w postaci soli sodowej estru kwasu sulfobursztynowego i z 30—70 częściami wagowymi oleju cylindrowego o temperaturze 20—80°C. Proces emulgowania przeprowadza się w czasie 3—10 minut przy 1000—7000 obrotów mieszadła na minutę w mieszalniku specjalnej konstrukcji, przy czym ilość obrotów mieszadła zwiększa się w końcowej fazie procesu.

(4 zastrzeżenia)

C11D

P. 238359

24.09.1982

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Gerard Bekierz, Kazimierz Pyżalski, Kazimierz Linkiewicz, Leonard Muchorowski).

Sposób wytwarzania niejonowego środka powierzchniowo czynnego, zwłaszcza do szamponów i płynów kąpielowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że 40—48 części wagowych tlenku etylenu poddaje się reakcji z 52—60 częściami wagowymi mieszaniny alkoholi alifatycznych, zawierającej: 1,5—4,0% alkoholu $C_8H_{17}OH$, 3,0-7,0% alkoholu $C_{10}H_{21}OH$, 45,0-55,0% alkoholu $C_{12}H_{25}OH$, 12,0-17,0% alkoholu $C_{14}H_{29}OH$, 8,0-12,0% alkoholu $C_{16}H_{33}OH$, 15,0-20,0% alkoholu $C_{18}H_{37}OH$, w temperaturze 433—453 K w obecności katalizatora alkalicznego, korzystnie w postaci wodorotlenku sodowego lub potasowego. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 238381

21.09.1982

C09G

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodebski, Gerard Bekierz, Iljana Pawlak, Eugeniusz Brzezicki, Aleksandra Mirgos, Elżbieta Kuc, Krystyna Zych).

Środek do czyszczenia i nabłyszczania karoserii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do czyszczenia i nabłyszczania karoserii, który jest emulsją typu olej w wodzie i może być наносzony na mokrą karoserię.

Środek składa się z 3,5—5,5 części wagowych wosków, 8,0—15,0 części wagowych rozpuszczalnika organicznego, korzystnie nafty kosmetycznej lub produktów zachowawczej destylacji ropy naftowej, 64,8—81,6 części wagowych wody, 0,1—1,0 części wagowych chlorków alkilobenzylodwueteranoamoniowych, w których nasycone i/lub nienasycone prostolaniczne rodniki alkilowe zawierają 12—22 atomów węgla, 0,1—1,0 części wagowych chlorków alkilobenzylodwupolioksyetylenoamoniowych, w których grupy polioksyetylenowe zawierają średnio 11 cząstek tlenku etylenu, 0,5—3,0 części wagowych soli kwasów tłuszczowych z alkilodwupolioksyetylenoaminami zawierającymi średnio 11 cząsteczek tlenku etylenu w grupach polioksyetylenowych, ewentualnie 0,2—0,7 części wagowych trójetanolaminy i ewentualnie 6—9 części wagowych oksyetylenowawych amin tłuszczowych lub oksyetylenowanych kwasów tłuszczowych. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 238310

21.09.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Chmielarz, Józef Czernecki, Jerzy Zakrzewski, Stanisław Bratek, Stanisław Sobierajski, Janusz Wójtowicz, Piotr Romanowicz, Tadeusz Krukowski).

Sposób przerobu żużla z pieca anodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydzielenia arsenu z żużla anodowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że żużel anodowy o zawartości 4—16% As poddaje się przeróbce hydrometalurgicznej, przy czym żużel anodowy korzystnie uprzednio rozdrabnia się do ziarnistości nie przekraczającej 15 mm, a następnie ługuje się wodą lub roztworem wodorotlenku sodu o stężeniu do 5% w temperaturze 10—50°C stosując taką ilość czynnika ługującego, aby stężenie arsenu w roztworze po ługowaniu wynosiło 15—35 g/dm³, po czym z roztworu uzyskanego w wyniku ługowania wykrystalizowuje się arsenian sodu wraz z innymi związkami sodu, natomiast żużel po wylugowaniu z niego arsenu, korzystnie po przemyciu świeżym roztworem ługującym, przerabia się metodami hutniczymi, a roztwór pozostały z przemycia kieruje się do ługowania kolejnej porcji żużla zawierającego arsen. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 242076 T

19.05.1983

C21D

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Józef Bik, Kazimierz Orecki, Mieczysław Białecki, Bronisław Hodorny, Roman Wusatowski, Norbert Kuzia, Józef Urbankiewicz, Zdzisław Zawadzki, Kazimierz Franusiak, Zbigniew Bidziński).

Stal konstrukcyjna stopowa oraz sposób jej obróbki cieplnej

Przedmiotem wynalazku jest stal konstrukcyjna stopowa do ulepszenia cieplnego, przeznaczona do produkcji rur o wysokiej granicy plastyczności (Re min. 730 MPa).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali spełniającej wymienione wymagania ale tańszej w produkcji.

Stal konstrukcyjna według wynalazku zawierająca wagowo 0,55-0,85% manganu, 0,17—0,37% krzemu, max 0,025% fosforu, max 0,025% siarki, 0,85-1,15% chromu, max 0,20% niklu, max 0,20% miedzi charakteryzuje się tym, że zawiera 0,28—0,35% węgla, 0,02—0,06% aluminium metalicznego, 0,00—0,05% tytanu lub alternatywnie 0,00—0,06 wanadu.

Sposób obróbki cieplnej stali konstrukcyjnej stopowej charakteryzuje się tym, że dla zapewnienia wymaganych własności mechanicznych stal poddawana jest ulepszeniu cieplnemu polegającemu na hartowaniu zanurzeniowym lub natryskowym w wodzie od temperatury 870—880°C i odpuszczaniu przy temperaturze 510—570°C. (3 zastrzeżenia)

C23F

P. 238330

23.09.1982

C09K

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Tadeusz Szauer, Grzegorz Wieczorek, Andrzej Górecki, Jolanta Gust).

Inhibitor korozji
do zamkniętych obiegów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania inhibitora korozji przeznaczanego do stosowania w układach ciepłowniczych i układach chłodniczych ze

zmiękczoną wodą, charakteryzującego się wysoką efektywnością działania.

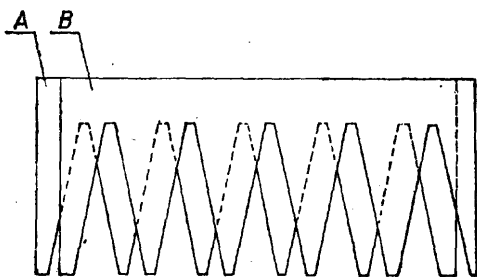
Inhibitor korozji według wynalazku składa się z **40—90** części wagowych fosforanu sodowego lub polifosforanu sodowego, **3—18,5** części wagowych quercitanin, **3—18,5** części wagowych kwasu elagowego, **0,7—4,5** części wagowych węglowodanów, **0,8—7,5** części wagowych hydroksykwasów i/lub soli hydroksykwasów i/lub kwasów fenolokarboksylowych i/lub soli kwasów fenolokarboksylowych i **0,4—6** części wagowych **związków fenolowych** o ciężarze cząsteczkowym poniżej 400 zawierających **2—8** grup fenolowych. (4 zastrzeżenia)

C25D P. 238357 24.09.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Józef Sawa).

Urządzenie do regulacji równomierności przebiegu procesu elektrochemicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia płynnej regulacji prześwitu **między** elektrodami.



Urządzenie do regulacji równomierności przebiegu procesu elektrochemicznego stanowi **prześlona**, składająca się z co najmniej dwóch powycinanych przesuwnych względem siebie części (A i B) o zmieniającym się wzdłuż ich długości **prześwicie**.

(1 zastrzeżenie)

C25D P. 240654 18.02.1983
C25C

Pierwszeństwo: 18.02.1982 -
Europejski Urząd Patentowy (nr 82810075.0)

Diamond Shamrock Corporation, Dallas, St. Zjedn. Am. (Christopher Vance, Thinh Nguyen, Jean-Marie Freanel, Henri B. Beer, Siegfried Ernst).

Elektroda do procesów elektrochemicznych i sposób wytwarzania elektrody do procesów elektrochemicznych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie uzyskania elektrody stosowanej do elektrochemicznego otrzymywania metali.

Elektroda do procesów elektrochemicznych charakteryzuje się tym, że zawiera element przewodzący elektrycznie, wykonany z aluminium, tytanu, cyrkonu, niobu, molibdenu, wolframu, tantalu, stopów magnezu, żelaza, stali, niklu, miedzi lub stopów tych materiałów lub grafitu, pokrytych przy pomocy powłok galwanicznych ołowiem lub stopem ołowiu,

przy **czym** warstwa ołowiu lub stopu ołowiu jest złączona z elementem przewodzącym.

Sposób wytwarzania elektrody do **procesów** elektrochemicznych polega na tym, że z bezwodnego elektrolitu nakłada się powłokę galwaniczną ołowiu lub stopu ołowiu wprost na element przewodzący.

(17 zastrzeżeń)

C25D P. 240655 18.02.1983
C25C

Pierwszeństwo: 18.02.1982 -
Europejski Urząd Patentowy (nr 82810076.8)

Diamond Shamrock Corporation, Dallas, St. Zjedn. Am. (Henri B. Beer, Jean M. Hinden, Mark R. Hornard, Jeries I. Bishara, Joseph K. Walker).

Sposób wytwarzania elektrod o podłożu z ołowiu lub stopu ołowiu

Zagadnieniem podlegającym **rozwiązaniu** jest uzyskanie elektrody, którą można stosować jako **anodę** w procesach elektrolitycznego otrzymywania metali z kwaśnych elektrolitów.

Elektrodę zawierającą podłoże z ołowiu wytwarza się w ten sposób, że (a) ściska się cząstki gąbki tytanowej tak, aby zespolić je w koherentną, porowatą warstwę, (b) wprowadza się do cząstek gąbki tytanowej katalizator i (c) warstwę złożoną z zespolonych cząstek gąbki tytanowej umocowuje się do podłoża z ołowiu lub stopu ołowiu tak, aby na tej warstwie można było przeprowadzić za pomocą katalizatora reakcję elektrochemiczną. (7 zastrzeżeń)

C25D P. 240656 18.02.1983
C25C

Pierwszeństwo: 18.02.1982 -
Europejski Urząd Patentowy (nr 82 81 007X.6)

Diamond Shamrock Corporation, Dallas, St. Zjedn. Am. (Henri B. Beer, Michael Katz, Jean M. Hinden).

Sposób wytwarzania elektrody o podłożu zawierającym ołów, zwłaszcza sposób wytwarzania anody o podłożu zawierającym ołów **oraz** elektrody o podłożu zawierającym ołów, zwłaszcza anoda o podłożu zawierającym ołów

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest opracowanie prostego sposobu wytwarzania elektrod, **zwłaszcza** anod na podłożu zawierającym ołów.

Sposób wytwarzania elektrody o podłożu zawierającym ołów w postaci metalicznej lub w postaci stopu, polega na tym, że cząstki katalityczne składające się z obojętnego, trudno topliwego tlenku **zaktywowanego** za pomocą katalizatora żądanej reakcji, równomiernie rozdziela się i częściowo osadza na powierzchni podłoża, z którym zostają mocno związane i elektrycznie połączone tak, że reakcja elektrochemiczna przebiega na cząstkach katalitycznych przy potencjale, przy którym podłoże pozostaje elektrochemicznie nieaktywne.

Elektroda o podłożu zawierającym ołów w postaci metalicznej lub w postaci stopu, zawierająca katalizator reakcji elektrochemicznej, charakteryzuje się tym, że cząstki katalityczne składające się z obojętnego trudno topliwego tlenku **zaktywowanego** za pomocą katalizatora żądanej reakcji, są równomiernie **rozdzielone** i częściowo osadzone na powierzchni podłoża, z którym są mocno związane i elektrycznie połączone tak, że żądana reakcja elektrochemiczna przebiega na cząstkach katalitycznych przy potencjale, przy którym podłoże pozostaje elektrochemicznie nieaktywne. (21 zastrzeżeń)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 242252 T

27.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Ryszard Skowron, Mirosław Janke).

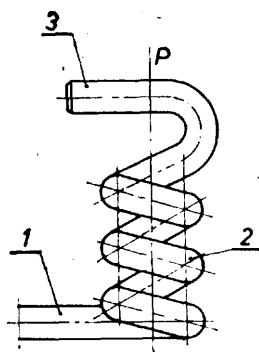
Urządzenie prowadzące przędzę

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie prowadzące przędzę między wałkami wydającymi aparatu rozciągowego a wrzecionem przedzarki lub skrętkarki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które obok funkcji prowadzenia przędzy spełniałoby rolę wytłumiania drgań przędzy, między przewodnikiem a wałkami wydającymi aparatu rozciągowego.

Urządzenie ma postać przewodnika z drutu, w którym jeden koniec służy do mocowania, drugi ułatwia wprowadzenie przędzy a część środkowa tworzy kilka zwoi (2) kolistych jeden nad drugim. Nad ostatnim zwojem znajduje się pręt **przewodzący** (3), utworzony przez drugi koniec drutu, który dzieli światło spirali na dwie części, powodując docisk przędzy do wewnętrznej powierzchni górnego zwoju.

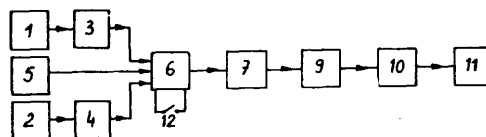
Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza przy przędzeniu przędz pozornie nitkowanych. (1 zastrzeżenie)



Urządzenie do jednoczesnej kontroli ruchu dwóch nitok wątku w krosnach beczółenkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do jednoczesnej kontroli ruchu dwóch nitok wątku w krosnach beczółenkowych, szczególnie do kontroli ruchu dwóch nitok wątku wprowadzonych **jednym** chwytakiem do przesmyku w krosnach **chwytakowych**.

Urządzenie zawiera dwa niezależne układy kontroli ruchu nitki wątku, w których piezoelektryczny szumowy czujnik (1) jest połączony z wejściem wzmacniacza (3), a wyjście wzmacniacza (3) jest połączone z pierwszym wejściem dwutorowego bramkującego układu (6) natomiast piezoelektryczny szumowy czujnik (2) jest połączony z wejściem wzmacniacza (4), a wyjście wzmacniacza (4) jest połączone z drugim wejściem bramkującego układu (6), natomiast z trzecim wejściem **bramkującego** układu (6) jest połączony inicjator (5) próbującego sygnału. Wyjście bramkującego układu (6) jest połączone z układem (7) liniowego ładowania kondensatora, który to układ (7) jest połączony z wejściem impulsowego wzmacniacza (9), który jest połączony z elektromagnetycznym przekazywaczem (10) sterującym elektromagnesem (11) wykonawczym. (3 zastrzeżenia)

**D04B****P. 239684**

22.12.1982

Pierwszeństwo: 24.12.1981 - Włochy
(nr 83515 A/81)

Officine Savio S.p.A., Pordenone, Włochy (Franco Bini, Natale Poggetti).

Sposób wytwarzania wyrobu pończosznego z ciągłym ruchem na maszynie dziewiarskiej z dwoma łożami igłowymi oraz maszyna dziewiarska do wytwarzania wyrobu pończosznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania wyrobu pończosznego cechującego się większą wytrzymałością i stabilnością oraz lepszym wyglądem niż dotychczas otrzymywane.

Sposób według wynalazku obejmuje wytwarzanie dwóch dzianin rurowych jedna wewnątrz drugiej na dwóch łożach igłowych, przy czym te dwie dzianiny rurowe są połączone ze sobą wzdłuż podłużnego obszaru łączenia, którego długość odpowiada zasadniczo części majtkowej wyrobu, a podłużne przecięcie rozdzielające wykonywane jest zasadniczo w linii środkowej tego obszaru łączenia.

Maszyna z przeciwległymi łożami igłowymi do wytwarzania dwóch koncentrycznych dzianin rurowych za pomocą przynajmniej dwóch podajników przędzy, po jednym dla każdego łoża igłowego, przy czym dla połączenia tych dzianin rurowych wykorzystuje się łuk igieł o szerokości odpowiadającej obszarowi połączenia wraz z zastosowaniem przynajmniej jednego z dwóch podajników przędzy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obszarze połączenia, igły (54) odpowiedniego łoża igłowego są wybrane tak, że jedna igła co N igieł przechodzi swym własnym haczykiem na tym samym poziomie co odpowiednie obciążniki, tak aby nie brała przędzy, a odpowiednia igła (154) ustawiona w jednej linii z igłą (54) i usytuowana na przeciwległym łożu igłowym jest ustawiona do pracy i przerabia przędzę ze ścięciem

D02J

P. 238322

21.09.1982

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Maria Mirosławska, Adam Dąbrowski, Krystyna Kapeczka, Waldemar Mirosłowski, Henryka Rozesłaniec).

Sposób wytwarzania spętłonej przędzy z ciągłych włókien chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania przędzy z ciągłych włókien chemicznych o zwiększonym stopniu spętlenia bez konieczności zwiększenia w dyszy ciśnienia medium gazowego.

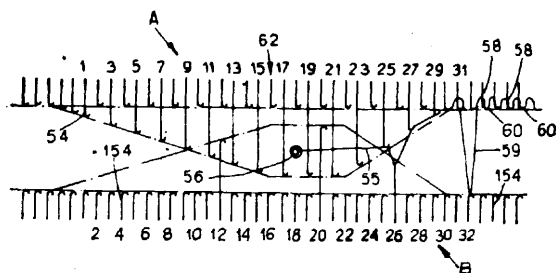
Sposób wytwarzania spętłonej przędzy z ciągłych włókien chemicznych, w których wiązkę lub wiązki włókien przeprowadza się przez, dyszę zasilaną powietrzem, parą wodną lub innym medium gazowym, a następnie spętloną przędzę odbiera się na organie odbiorczym, polega na tym, że spętlaną w dyszy przędzę poddaje się oporowaniu na oporniku usytuowanym na drodze pomiędzy dyszą a organem odbiorczym lub/i na krawędzi dyszy. (1 zastrzeżenie)

D03D**P. 238236**

14.09.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stanisław Dunikowski, Cyprian Pawłowski, Ryszard Soszyński, Aleksander Herszkowicz).

dzianiny rurowej wytwarzanej przez tę igłę (54), przez co powstaje mostek łączący (59), przy czym wybór taki realizowany jest tak, że te igły (54), które przechodzą na tym samym poziomie co obciążniki bez brania przędzy, biorą przędzę w następnym cyklu i tworzą ściegi. (9 zastrzeżeń)



D05B

P. 238407

24.09.1982

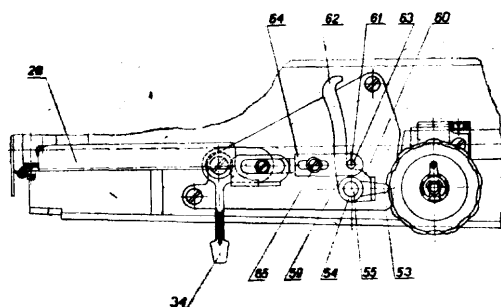
Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Uniwersalna maszyna do szycia

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna maszyna do szycia wyposażona w krzywki wymienne i dźwignię regulacji szerokości ściegów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu napędu przemieszczeń bocznych.

Mechanizm napędu przemieszczeń bocznych ma jarzmo (60) z dwoma ramionami (59) i (62). Jedno ramię (62) współpracuje z czopem (63) cięgła (28) i wahaczem, a na drugim ramieniu (59) zamocowany jest trzpień (55). Na trzpieniu (55) osadzona jest gałka (54), która wraz z popychaczem (53) ustalana jest za pomocą trzech rowków i jednej sprężyny agrałkowej osadzonej w rowkach gałki (54). Popychacz (53) jest zabezpieczony przed obrotem za pomocą prowadnicy. (1 zastrzeżenie)



D06P

P. 242025 T

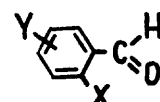
16.05.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Malinowski, Jerzy Szadowski).

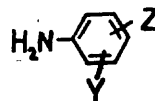
Sposób barwienia i drukowania wyrobów z włókien poliestrowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia i drukowania wyrobów z włókien poliestrowych. Wynalazek umożliwia wytworzenie, w procesie barwienia lub drukowania, barwników azometinowych, zapewniających uzyskanie wybarwień wyrobów poliestrowych, odpornych na działanie światła, pranie i tarcie.

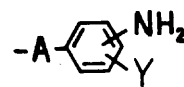
Sposób barwienia lub drukowania wyrobów z włókien poliestrowych w/g wynalazku polega na tym, że wyrób napawa się wodną kąpielą barwiącą lub zadrunkowuje pastą drukarską zawierającą aldehyd aromatyczny lub mieszaninę aldehydów aromatycznych o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, zaś Y oznacza grupę alkoksylową, alkilową, dwualkiloaminową, o resztach alkilowych zawierających 1—4 atomów węgla, nitrową, atom chlorowca lub skondensowany pierścień fenyłowy, aminę aromatyczną lub mieszaninę amin aromatycznych o wzorze ogólnym 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, zaś Z oznacza atom wodoru, grupę alkoksylową, alkilową, dwualkiloaminową o resztach alkilowych zawierających 1—4 atomów węgla, nitrową, atom chlorowca, skondensowany pierścień fenyłowy, grupę aminową lub resztę aromatyczną określoną wzorem 3, w którym A oznacza atom tlenu, siarki, grupę iminową, metinową, karbamidową, resztę etylenu, mocznika, sulfonu lub wiązanie azowe, zaś Y ma wyżej podane znaczenie, a także substancję nadającą kwasowość kąpeli lub paście, ewentualnie dodatek soli miedzi, niklu, kobaltu lub chromu oraz substancje stosowane zwykle w procesie barwienia i drukowania, po czym wyrób podgrzewa się do temperatury 100—210°C w ciągu 15 s - 60 minut, pierze i suszy w znany sposób, przy czym stosuje się 0,1—10 części wagowych aldehydu lub mieszaniny aldehydów, 0,1—10 części wagowych aminy lub mieszaniny amin, 0,1—5 części wagowych soli miedzi, niklu, kobaltu lub chromu na 100 części wagowych barwionego lub drukowanego wyrobu. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

D07B

P. 242050 T

19.05.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Jabłoński, Tadeusz Jackowski, Jerzy Kowalski, Zofia Barbara-Zimnicka).

Sznurek rdzeniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sznurka o niskich kosztach wytwarzania, przeznaczonego szczególnie do snopowiązałek i pras wysokiego zgniotu.

Sznurek rdzeniowy charakteryzuje się tym, że jego rdzeniem jest niedoprzęd wykonany z włókien chemicznych i naturalnych lub przędza wigoniowa, zaś opłotem jest taśma lub żyłka z tworzywa polipropylenowego lub polietylenowego w ilości 10,0—15,0% w stosunku do masy wyrobu. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

P. 235471

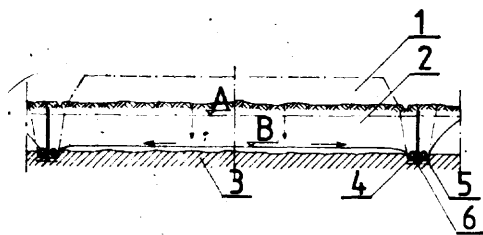
15.03.1982

Biurow Projektów Budownictwa Komunalnego, Elbląg
Polska (Andrzej Prokopowicz).

Sposób tworzenia i układ kontrolowanego systemu
ochrony wód gruntowych, zwłaszcza w obrębie
wysypisk lub wylewisk

Sposób polega na tym, że przepuszczalna warstwa **podwysypiskowa**, zalegająca na nieprzepuszczalnym podłożu warstwy wodonośnej jest odwadniana za pomocą sieci drenażu zupełnego, przy czym wytworzona zdolność areacyjnego oczyszczania wód infiltrujących w warstwie podwysypiskowej jest wykorzystana do oczyszczania wód odciekowych, które są **ujmowane** systemem drenażowym oddzielnym od napływu wód gruntowych pionową przeponą izolacyjną. Wody są w sposób regulowany odprowadzane do odbiornika naturalnego. Układ charakteryzuje się tym, że obiekt wysypiska lub wylewiska ma warstwę podwysypiskową (2) o miąższości do około 4,0 m z podłożem nieprzepuszczalnym (3), odwadnianą opaskowym lub okólnym drenażem zupełnym (4), chronionym od napływu wód gruntowych przeponą izolacyjną (6) możliwie szczelnie związaną z podłożem (3) i w niektórych układach również drenażem wód gruntowych (5). Areacyjne oczyszczone wody odciekowe **ujmowane** drenażem (4) odprowadzane są, najkorzystniej grawitacyjnie, do odbiornika naturalnego lub regulowanym odpływem bocznikowym, składającym się zwykle z zastawki i pompy, do zbiornika układu dalszego, głównie chemicznego oczyszczania znanymi sposobami.

Rozwiązanie według wynalazku może być stosowane również dla modernizacji istniejących wysypisk oraz przystosowania nawodnionych gruntów przepuszczalnych do unieszkodliwiania ścieków metodą rozszczepiania. (3 zastrzeżenia)

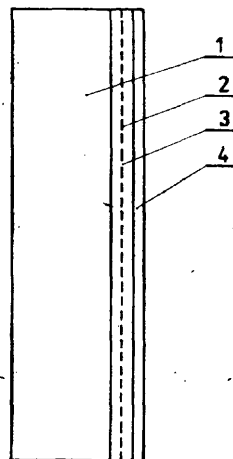


Sposób **izolowania** termicznego budynku i płyta
do izolowania termicznego budynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia prącochłonności izolowania termicznego budynków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę izolacyjną w postaci płyty, korzystnie z **pianki** poliuretanowej, nakłada się na pokrytą klejem z wypełniaczem cementowym izolowaną powierzchnię budynku, zaś **po** przyklejeniu tej warstwy, na powierzchnię zewnętrzną nanosi się warstwę kleju z **wypełniaczem** cementowym i nakłada warstwę tkaniny, korzystnie z włókna szklanego tak, że warstwa tkaniny zanurzona jest w warstwie kleju, po czym po utwardzeniu kleju nanosi się warstwę **tynku**.

Płyta **według** wynalazku ma na jednej z powierzchni warstwy izolacyjnej (1), korzystnie z pianki poliuretanowej, naniesioną warstwę kleju z wypełniaczem cementowym (3), w której zanurzona jest warstwa tkaniny (2), korzystnie z włókna szklanego, zaś na warstwie kleju (3) naniesiona jest warstwa tynku (4). (2 zastrzeżenia)

E04C
E04B**P. 241961** T

13.05.1983

Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep, Warszawa,
Polska (Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep).

E04B

P. 238297

21.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Zdzisław Woźniak, Tadeusz Cieśla).

Sposób izolowania termicznego budynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia prącochłonności ocieplania ścian budynku.

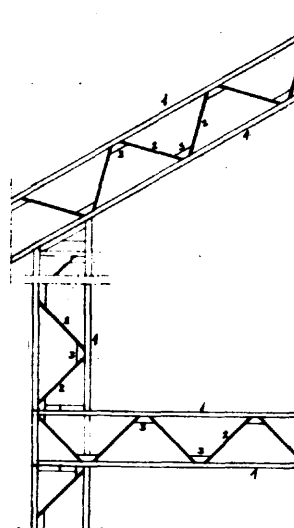
Sposób polega na tym, że ściany budynku pokrywa się warstwą izolacyjną, korzystnie mieszkanką spieniącą tworzywa usieciowanego przestrzennie, a następnie spienia się warstwę izolacyjną, zaś po utwardzeniu mieszanki spieniącej, pokrywa się warstwą ochronną o większej gęstości. (2 zastrzeżenia)

E04B

P. 238298

21.09.1982

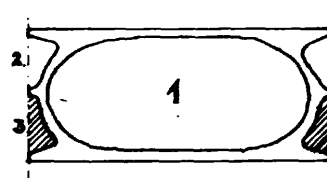
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Zdzisław Woźniak, Tadeusz Cieśla).



Kratownicowy element lub ustrój budowlany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ustroju budowlanego, w którym płaszczyzny górne i dolne np. podłogi i sufitu, przenosiłyby siły wynikające z obciążeń własnych i użytkowych.

Kratownicowy element lub ustrój budowlany według wynalazku charakteryzuje się tym, że płaszczyzny zewnętrzne (1) są wykonane w formie płyt z materiału konstrukcyjnego, na przykład z drewna, pasy żebrów ukośne (2) kratownicy są wykonane np. ze sklejki, natomiast listwy drewniane (3) łączą wzajemnie ze sobą elementy płaszczyzn nośnych i pasów środkowych elementu lub ustroju. (2 zastrzeżenia)



E04F

P. 242084 T

20.05.1983

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Warszawa”, Warszawa, Polska (Bogusław Karczewski, Stanisław Janusz Sitkowski, Janusz Komorek).

Zsyp śmieci w budynku wielokondygnacyjnym, zwłaszcza mieszkalnym i sposób wymiany uszkodzonego elementu zsypu śmieci w budynku wielokondygnacyjnym, zwłaszcza mieszkalnym

E04C

P. 241963 T

13.05.1983

E04B

Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep, Warszawa, Polska (Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep).

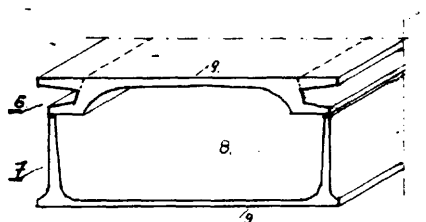
Element podstawowy wielofunkcyjny przegród budowlanych, ustroje budowlane z tych elementów wykonane oraz budynki z tych ustrojów zestawione

Element podstawowy przegród budowlanych jest prostopadłością powstałą z zestawienia dwóch części (6, 7) i ma w środku komorę (8) do wypełnienia materiałem izolacyjnym a powierzchnie boczne tak ukształtowane, że po zestawieniu dwóch takich elementów powstają szczeliny do wypełnienia betonem.

Ustrój budowlany wykonany z elementów podstawowych powstaje w wyniku zabetonowania szczelin powstałych przez zestawienie elementów.

Budynki wykonywane z ustrojów budowlanych powstają w wyniku zabetonowania szczelin powstałych przez zestawienie ustrojów budowlanych.

(6 zastrzeżeń)



EC4C

P. 242152 T

24.05.1983

E04B

Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep, Warszawa, Polska (Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep).

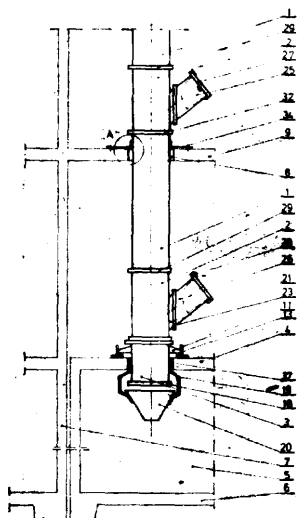
Elementy podstawowe przegród budowlanych oraz sposób wykonywania z nich ustrojów budowlanych i budynków

Przedmiotem wynalazku są cienkościenne, komorowe elementy budowlane tak ukształtowane aby można było trwale je połączyć przy pomocy odpowiednich lepiszczy w ustrój budowlany i budynek.

Element podstawowy przegród budowlanych ma kształt cienkościennej pustaki skrzynkowej tak ukształtowanej, że po zestawieniu go z drugim takim pustakiem tworzą się dwie szczeliny (2, 3), z których jedna zewnętrzna jest wypełniana materiałem izolacyjnym, a druga wewnętrzna materiałem konstrukcyjnym np. betonem.

Sposób wykonywania ustrojów budowlanych i budynków polega na tym, że w czasie zestawiania ze sobą elementów podstawowych w płaszczyzny ustrojowe i budynki wypełnia się powstałe po zestawieniu szczeliny materiałem konstrukcyjnym np. betonem.

(7 zastrzeżeń)



Zsyp według wynalazku może być stosowany w różnych budynkach średniowysokich (około 11-kondygnacyjnych).

(9 zastrzeżeń)

E21B

P. 238293

21.09.1982

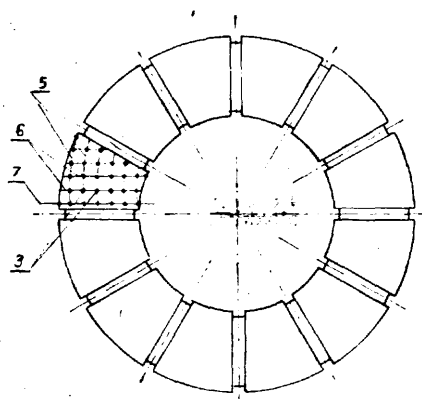
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Andrzej Król, Czesław **Natorski**, Stanisław Pastuszak).

Narzędzie wiertnicze zbrojone diamentami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia wiertniczego zapewniającego równomierne skrawanie i **równomierne** zużycie diamentów.

Narzędzie wiertnicze zbrojone diamentami przeznaczone do wierceń poszukiwawczych i eksploatacyjnych ma na powierzchniach umieszczone ziarna diamentów (3), których **punkty** osadzenia odwzorowane są z rozwiniętej poboczniczy walca. **Linia** (7) podstawy walca skierowana jest prostopadle do kierunku obrotu narzędzia.

Punkty osadzenia ziarn diamentów (3) wyznaczone są na przecięciu linii śrubowych (5) z okręgami (6). (1 zastrzeżenie)

E21B
B66C

P. 238355

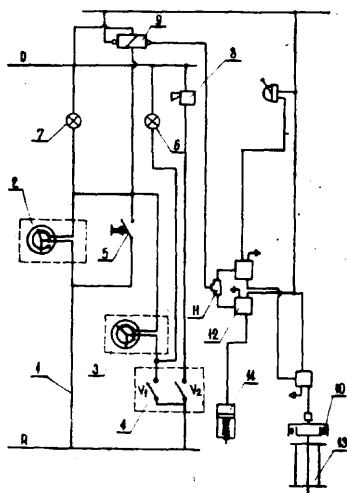
24.09.1982

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Gli-nik”, Gorlice, Polska (Mieczysław Zięba, Paweł Pa-sławski, Andrzej Kamiński).

Układ sygnalizacji i sterowania wiertnicy zależny od obciążenia na haku wiertnicy i obciążenia wiatrem

Celem wynalazku jest opracowanie układu umożliwiającego sygnalizację i sterowanie wiertnicy w zależności od obciążenia na haku wiertnicy i obciążenia wiatrem.

Układ według wynalazku ma anemometr (4) nastawiony na dwie prędkości wiatru v_1 i v_2 . Ciężarowskazu



(3) nastawiony na obciążenie robocze na haku jest po-**łączony** wspólnie z **ciężarowskazem** (2) nastawionym na obciążenie dopuszczalne do elektromagnetycznego zaworu odcinającego (9). Do **anemometru** (4) jest przy-łączona syrena (8) i lampka sygnalizacyjna (6). W ob-wodzie ciężarowskazu (2) jest **lampka** sygnalizacyjna przeciążenia (7). (2 zastrzeżenia)

E21B

P.238363

24.09.1982

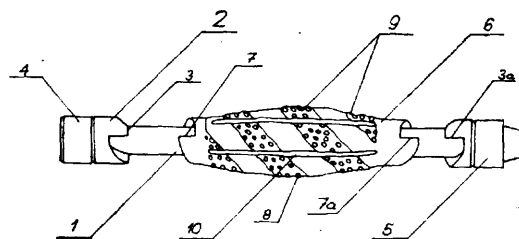
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kra-ków, Polska (Stanisław Skorski).

Nożycowy rozszerzacz wrębów

Nożycowy rozszerzacz wrębów stosuje się w wier-tnictwie poszukiwawczym w celu ochrony obciążników przed **zaklinowaniem**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia roz-szerzania **ścianek wrębu** w obu kierunkach otworu oraz zwiększenia trwałości **rozszerzacza**.

Rozszerzacz ma tuleję (6) o baryłkowej powierzchni, która uzbrojona jest w utwardzone słupki (8) uszere-gowane w spiralne uzbrojenie robocze (9). Ponadto gór-na część tulei (6) wyposażona jest w zębo-kły (7) do zasprzęglenia z zębo-klami na górnym łączniku trzona (3). (1 zastrzeżenie)

E21B
B66C

P. 238355

24.09.1982

E21B

P. 243098

19.07.1983

Pierwszeństwo: 20.07.1982 - Węgry
(nr 2347/82)

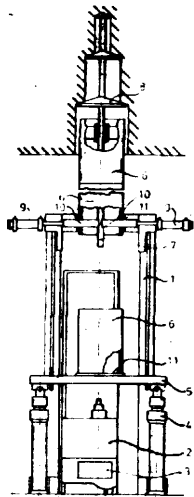
Gépipari Technológiai **Intézet**, Budapeszt, Węgry (György Gergő, József Németh, Béla Sébestyén, Zol-tán Vida).

Sposób wiercenia i zarurowania
odwiertów **wydobywczych** i/lub wyciągowych
oraz urządzenie do wiercenia i zarurowania

Wynalazek dotyczy sposobu wiercenia i zarurowa-nia odwiertów **wydobywczych** i/lub wyciągowych, zwłaszcza w średnio stromych i silnie opadających pokładach węglowych o słabej zwartości oraz urzą-dzenia do **stosowania** tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że od-wiert wierce się odcinkami od dołu do góry, a w ce-lu uniknięcia zwiężenia lub zapadnięcia się odwiertu podczas lub pomiędzy wykonywaniami oddzielnych odcinków odwiertu w odwiert ten wsuwa się rury okładzinowe i unieruchamia się je tam.

Urządzenie do przeprowadzania sposobu według wynalazku złożone jest z **ramy podstawy** (1) oraz z wiertnicy i z zespołu posuwu wiertnicy, które umiesz-czone są na ramie podstawy ruchomo w kierunku **piónowym**, przy czym obok ramy podstawy (1) w ce-lu podnoszenia rur okładzinowych (6) umieszczony jest zespół posuwu złożony z pionowych **siłowników** hydraulicznych (4) oraz z poziomej płyty łączącej (5), a przy górnej części ramy podstawy umieszczone są poziomo urządzenia unieruchamiające żerdź wiert-niczą (7) i rury okładzinowe (6). (5 zastrzeżeń)



Układ do napędzania ramion ładujących rampy
załadawczej do dźżarek chodnikowych
lub urabiarek

Rampa załadawcza do dźżarek chodnikowych lub urabiarek ma poruszające się ramię ładujące, za pomocą którego urabiany materiał zgarniany jest na transporter.

Górna **powierzchnia** rampy załadawczej może być powiększana dzięki wysuwanej części (2). Napęd ramienia ładującego (5) następuje poprzez punkt (6) przegubowy talerza obrotowego (7), przy czym punkt (12) ułożyskowania znajduje się poza okręgiem opisywanym przez obiegający punkt (6) połączenia przegubowego na talerzu obrotowym (7). Ramię załadawcze (5) jest przesuwnie prowadzone w punkcie (12) ułożyskowania i omiata przy napędzie talerza obrotowego (7) powierzchnię ograniczoną torem (15, 18) wyznaczoną przez położenie punktu (6) przegubowego i punktu (12) ułożyskowania. Punkt (12) ułożyskowania jest połączony razem z bocznie wysuwaną częścią (2) rampy załadawczej, przez co zmienia się powierzchnię ograniczoną torem (15, 18).

(6 zastrzeżeń)

E21C

P. 242211 T

26.05.1983

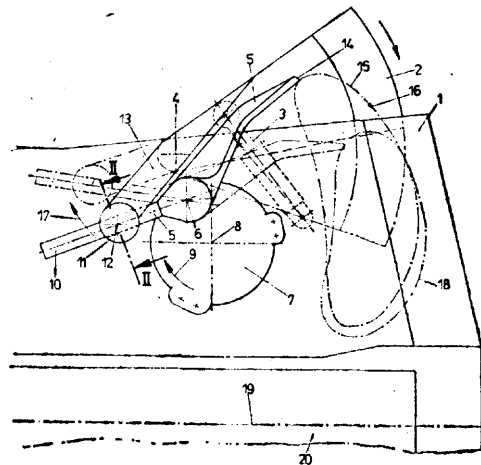
Zakład Projektowo-Konstrukcyjny „Zremb”, Ty-
chy, Polska (Fryderyk Dziambor, Janusz Wcisło).

Organ urabiająco-podgarniający

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiająco-podgarniający, zwłaszcza do przenośników kubelkowych stosowanych do wyladowarek wagonów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji organu urabiająco-podgarniającego aby możliwe było maksymalne opróżnianie wagonów bez ich **uszkodzenia** oraz wysoki stopień napełniania poszczególnych kubków przenośnika.

Organ urabiająco-podgarniający stanowi wał, na którym osadzone są przesuwnie i względem siebie usytuowane po linii śrubowej kilka segmentów, najkorzystniej po trzy na obu końcach tego wału, tworzące zespoły frezów wielowchodowych. Ponadto na wale zamocowana jest para łańcuchowych kół i wsporniki mocujące organ do konstrukcji przenośnika kubkowego. Każdy z segmentów organu urabiająco-podgarniającego składa się z płyty (5), w której poprzez zespoły napinająco-sprężynujące (6) mocowane są uchylne ramiona (7), na końcach których utwierdzone są promieniowo przestawne narzędzia (8) urabiająco-podgarniające. Narzędzie (8) składa się z łopatk (9) i zamocowanej do niej zsympowej ryny (10).



E21D

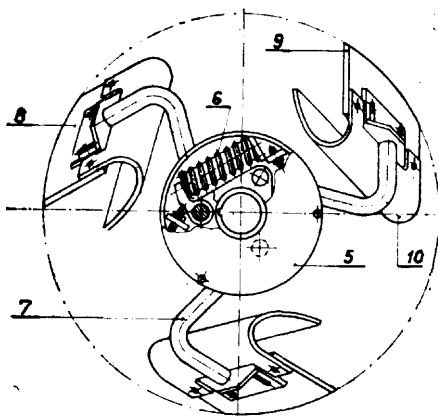
P. 238242

14.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn
Górnich, Gliwice, Polska (Jan Lenard, Józef Ga-
jek, Franciszek Furdzik, Adam Hryczyszyn).

Oslona czoła ściany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaopatrzenia obudowy górniczej w czołową osłonę, połączoną ze stropnicą wysuwną bądź ze stropnicą zasadniczą, osłaniającą czoło ściany po pierwszym i drugim zabiorze bez konieczności przesuwania obudowy.



E21C

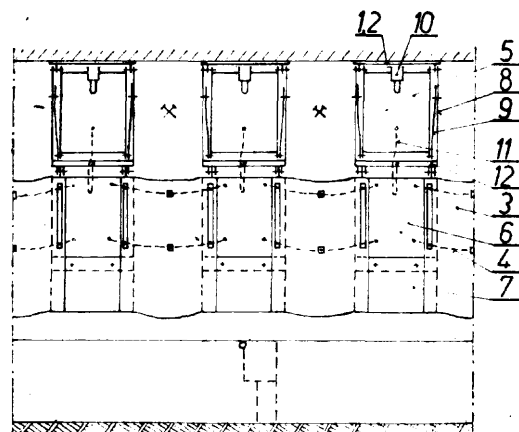
P. 242675

24.06.1983

E21D

Pierwszeństwo: 02.07.1982 - Austria (nr A 2576/82)

Yoesst-Alpine Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria
(Arnulf Kissich, Franz Schöffmann, Alfred Zitz, Ger-
hard Steinbrucker).



Oslona czoła ściany zamocowana jest do stropnicy zasadniczej (2) bądź też do stropnicy wysuwnej (1) obudowy górniczej i podparta siłownikiem hydraulicznym (10). Oslona czołowa ma dwa segmenty płytowe, z których górny (5) umieszczony jest przelotowo w ramie (8). Rama (8) wraz z segmentem górnym (5) połączona jest ze stropnicą (1), albo (2). Segment górny (5) odchylany jest siłownikiem hydraulicznym (10) a wraz z segmentem górnym (5) odchylona jest rama (8), która to rama (8) połączona jest z segmentem górnym (5) cięgnami (9) i (11). Segment płytowy dolny (6) połączony jest z bokiem (12) ramy (8) oraz ma fartuch (7) zamocowany do segmentu dolnego (6). Segmenty dolne połączone są ze sobą elastyczną przeponą (3) spiętą łańcuchami (1).

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 238243

14.09.1982

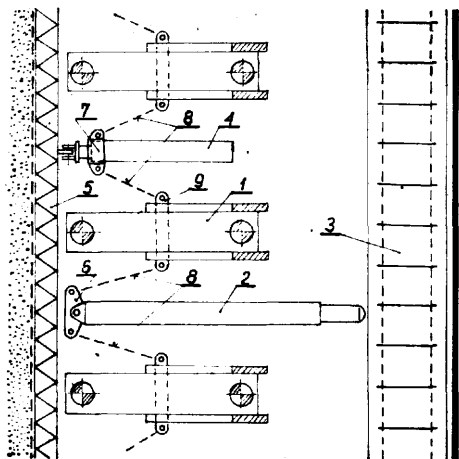
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Jan Lenard, Adam Hryczyszyn, Józef Gajek).

Urządzenie do przesuwania
przenośnika ścianowego i tamy podsadzkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego połączenia hydraulicznych siłowników z obudową wiszącą, tamą posadzkową i przenośnikiem ścianowym umożliwiającym przesuw tych urządzeń w ślad za postępem wyrobiska ścianowego.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przesuwania przenośnika ścianowego i tamy podsadzkowej, zwłaszcza przy współpracy z górniczą obudową wiszącą. Pomiędzy spągnicami (1) obudowy wiszącej rozmieszczone są przemiennie hydrauliczne siłowniki (2) służące do przesuwania przenośnika ścianowego (3) i hydrauliczne siłowniki (4) służące do przesuwania tamy podsadzkowej (5). Siłowniki (2 i 4) zaopatrzone są w elementy oporowe (6 i 7), do których przymocowane są obustronnie podatne cięgna (8). Drugie końce podatnych cięgien (8) zamocowane są do środkowych części (9) spągnic (1). Mechaniczne połączenie hydraulicznych siłowników (2 i 4) z obudową wiszącą, tamą podsadzkową (5) i przenośnikiem ścianowym (3) umożliwiają prawidłowy przesuw tych urządzeń w ślad za postępem wyrobiska ścianowego.

(3 zastrzeżenia)



-E21D

P. 238256

15.09.1982

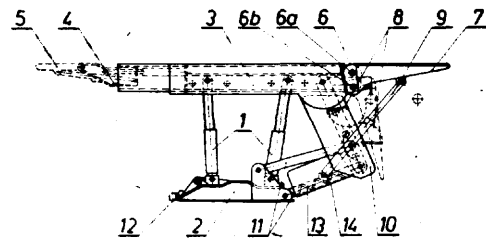
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Włodzimierz Jarosz, Wincenty Pretor).

Obudowa górnicza dla kopalni podziemnej

Wynalazek dotyczy obudowy górniczej dla kopalni podziemnej pracującej w systemie eksploatacji z podsadzką oraz w systemie eksploatacji prowadzonej na zawał. W obudowie tej tylna stropnica wychylna (7) połączona jest ze stropnicą zasadniczą (3) elementem łączącym (6). Element łączący (6) ma dwa otwory górny (6a) i dolny (6b) i w zależności od sposobu eksploatacji w jednym z tych otworów osadzony jest sworzeń.

W celu zapewnienia opuszczania tylnej stropnicy wychylnej (7) w dół, przez otwór (8) osłony odzawalowej (10) przechodzi siłownik hydrauliczny (9), który jednym końcem podpira tylną stropnicę wychylną (7) a drugi jego koniec opiera się o spągnicę (2) lub o wahacz (11). Wahacz (11) ma elementy wsporcze ustawione w szeregu wzdłuż wahacza (11). Elementy wsporcze są płaskimi półkami a między nimi usytuowane są usztywniające zebra (13).

(6 zastrzeżeń)



E21F

P. 238379

21.09 1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Zdzisław Farmaś, Joachim Poledniok, Marcin Jarosz, Aleksander Morek, Bernard Słota).

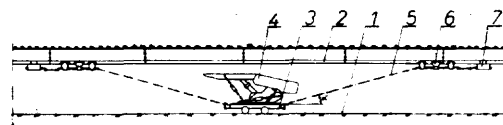
Sposób transportu ciężkich maszyn
i urządzeń w wyrobiskach górniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób transportu maszyn i urządzeń o dużym ciężarze w wyrobiskach górniczych, zwłaszcza nachylonych za pomocą specjalnych platform nośnych i kolejki szynowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego bezpieczny i szybki transport ciężkich urządzeń przy zatrudnieniu minimalnej ilości ludzi.

Sposób polega na tym, że platformę (3) nośną wraz ze zmieszczonym na niej urządzeniem (4) łączy się z wózkami (6) ciągnącymi i wózkami (7) hamulcowymi kolejki szynowej. Cięgna (5) łączące tę platformę z wózkami kolejki szynowej mają taką długość, że tworzą kąt α od 10 do 20° z płaszczyzną równoległą do płaszczyzny toru.

(1 zastrzeżenie)



E21F

P. 241982 T

13.05.1983

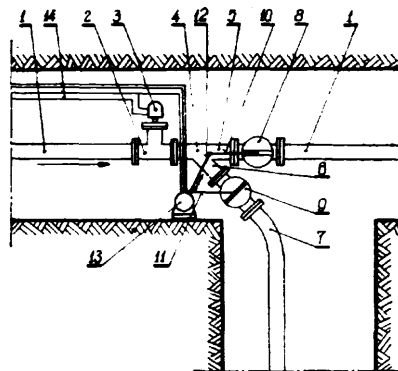
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Krysiak, Henryk Kowalski, Zygfryd Skrzypek, Henryk Bról).

Sposób zabezpieczania instalacji
podsadki hydraulicznej oraz urządzenie
do zabezpieczania instalacji podsadki hydraulicznej

Wynalazek zapobiega powstawaniu zatków rurociągu podsadzkowego, a w przypadku powstania zatkan-

nia ogranicza w znacznym stopniu jego skutki. Zgodnie z wynalazkiem prowadzi się jednocześnie obserwację zmian ciśnienia w rurociągu podsadzkowym (1) i poziomu mieszaniny w leju podsadzkowym. W przypadku zmiany ciśnienia i równoczesnego podnoszenia się poziomu mieszaniny w leju, zatrzymuje się dopływ mieszaniny podsadzkowej, a następnie zwiększa się dopływ wody i przy dalszym wzroście poziomu w leju wypuszcza awaryjnie mieszaninę z rurociągu podsadzkowego (1) przed miejscem zatkania tego rurociągu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu jest zaopatrzone w czujnik (3) zmian ciśnienia w rurociągu podsadzkowym (1) oraz co najmniej jeden trójnik (4) łączący ten rurociąg z rurociągiem awaryjnym (7), wyposażonym w zasuwę podsadzkową (9) dołączoną do sterującego siłownika (13) połączonego elektrycznie z uruchamiającym zespołem w podsadzkowni na powierzchni. Zasuwa podsadzkowa (9) na rurociągu awaryjnym (7) jest korzystnie połączona układem



sztynnych dźwigni (10, 11, 12) z zasuwą podsadzkową (8) na rurociągu podsadzkowym (1), tak aby otwarcie jednej powodowało automatycznie zamknięcie drugiej z tych zasuw. (3 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

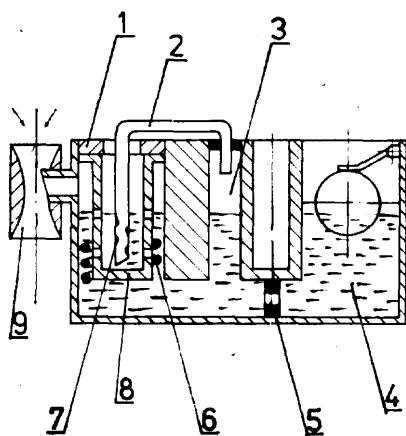
P. 236267

03.05.1982

Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe „Bydgoszcz”, Bydgoszcz, Polska (Przemysław Boruta, Jarosław Boruta).

Urządzenie do ustalania najbardziej ekonomicznego składu mieszanki paliwowo-powietrznej, zwłaszcza dla silników gaźnikowych

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma rurkę kompensacyjną (2) łączącą wnętrze rurki emulsyjnej (8) z kanałem paliwowym (3). Skład mieszanki jest ustalony w zależności od obciążenia silnika. Dla zwiększenia hamowania przepływu paliwa od dyszy



głównej (5) do gardzieli wstępnej (9) na rurce emulsyjnej (8) znajduje się spiralka (6). Układ regulacyjny zwiększający ekonomię pracy silników gaźnikowych pozwalający na zmniejszenia zużycia paliwa bez pogorszenia dynamiki pojazdów jest możliwy do wykorzystania metodą warsztatową dla eksploatowanych gaźników oraz nie stanowi utrudnienia przy seryjnej produkcji fabrycznej. (2 zastrzeżenia)

F02M

P. 241765 T

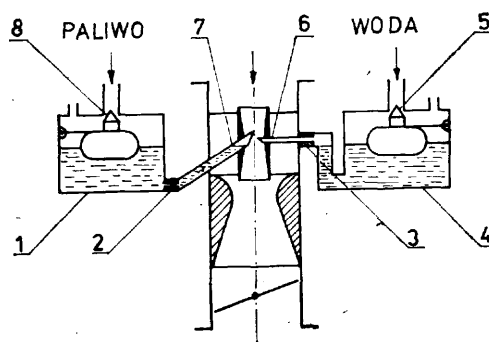
02.05.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Józef Polnar, Józef Chwalczyk).

Sposób wprowadzania wody do cylindrów silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wprowadzania wody do cylindrów silnika gaźnikowego dla poprawy efektywności jego pracy.

Sposób polega na tym, że woda wprowadzana jest poprzez dodatkowy rozpylacz wody (6) umieszczony w gardzieli gaźnika nad przepustnicą. (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 238339

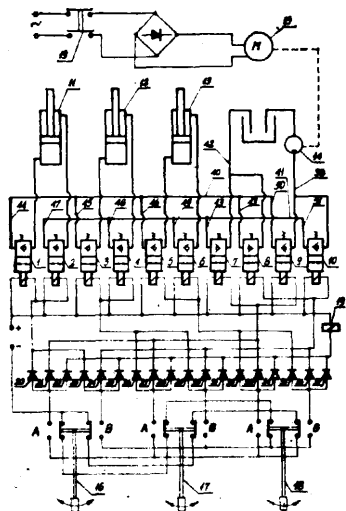
24.09.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „Ormed”, Warszawa, Polska (Wojciech Jasiński, Julian Korczyk, Tadeusz Pawelek, Eugeniusz Piechota, Jerzy Pyzerski, Zenon Strzeżek).

Układ sterowania elektrohydraulicznego, zwłaszcza siłownikami hydraulicznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu eliminującej samoczynne opadanie elementu wykonawczego.

Układ charakteryzuje się tym, że na płycie montażowej zawiera układ komunikacyjny z zespołem kanałów (40÷42, 44÷51), do których podłączony jest zespół elektrozaworów (1÷10) odpowiednio połączonych z tymi kanałami. Układ może zawierać dowolną ilość siłowników hydraulicznych poprzez dodawanie odpowiednich par elektrozaworów sterujących (1÷6), przy niezmiennym układzie par elektrozaworów zasilających (9, 10) i odpływowych (7, 8). Układ zawiera przełączniki (16, 17, 18) zabezpieczające przed jednoczesnym otwarciem par elektrozaworów zasilających (9 i 10), odpływowych (7 i 8) oraz par elektrozaworów odpływowo-zasilających (8 i 9) i (7 i 10). Pary elektrozaworów (1 i 2, 3 i 4, 5 i 6, 7 i 9, 8 i 10) oraz przełącznik (19) są zasilane i sterowane odpowiednio poprzez diody (20, 23), (26, 29), (32, 35), (21, 27, 33), (24, 30, 36), (22, 25, 28, 31, 34, 37). (9 zastrzeżeń)



F15B

P. 238362

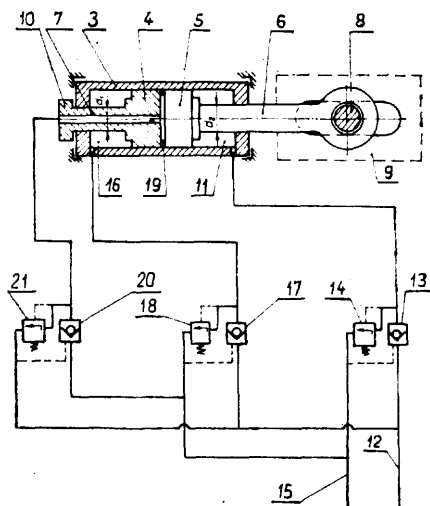
24.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Franciszek Podlesny, Jerzy Cieślak).

Hydrauliczne urządzenie synchronizujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającej utrzymanie ruchomego przegubu w każdym przypadku w określonym położeniu uzależnionym od wartości siły.

Urządzenie zawiera siłownik hydrauliczny (3) z dwoma tłokami (4 i 5) z tłoczkami (7 i 6) o różnych średnicach. Tłoczek (6) o większej średnicy



połączony jest ze sworzniem (8) ruchomego przegubu (9), zaś tłoczek (7) o średnicy mniejszej zakończony jest pierścieniem oporowym (10). Przestrzenie podtłokowe (11 i 16) połączone są ze źródłem zasilania oddzielnymi przewodami, z których każdy zaopatrzony jest w sterowany zawór zwrotny (13 i 17) oraz z przewodem spływowym (15) poprzez zawory przelewowe (14 i 18). Wspólna dla tłoków (4 i 5) przestrzeń nadtłokowa (19) połączona jest poprzez sterowany zawór zwrotny (20) z przewodem spływowym (15) i poprzez zawór przelewowy (21) ze źródłem zasilania. (1 zastrzeżenie)

F15D

P. 238283

17.09.1982

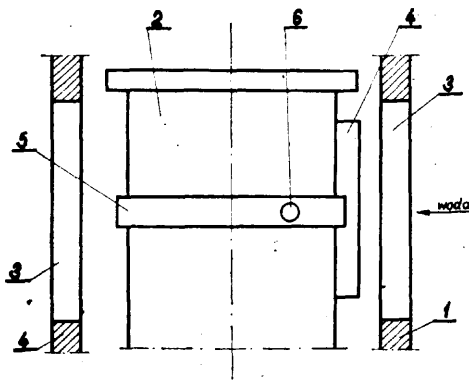
F01P

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zygmunt Miszewski).

Przyrząd do oddziaływania na przepływ płynów chłodzących przez korpusy z twardych materiałów, zwłaszcza okrętowych silników spalinowych chłodzonych wodą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwego przepływu cieczy chłodzącej w przestrzeni chłodzenia silników spalinowych.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że w osi okna przelotowego (3) bloku cylindrowego (1), na zewnętrznej powierzchni tulei cylindrowej (2), zakontrowany jest pierścień ustalający (5), na którym osadzony jest rozdzielacz strumienia (4). Rozdzielacz strumienia (4) jest wykonany w kształcie graniastopuła o podstawie trójkąta równoramiennego, którego ściana boczna przy podstawie zwrócona jest w kierunku tulei cylindrowej (2). (3 zastrzeżenia)

F16B
B21H

P. 238241

14.09.1982

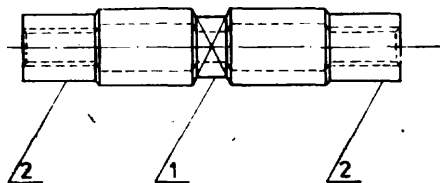
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Grzyb, Zbigniew Misiółek, Marek Cywiński).

Nakrętka napinająca rurowa i sposób wykonania nakrętki napinającej rurowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nakrętki o lepszych właściwościach wytrzymałości na rozciąganie.

Nakrętka ma w środkowej części korpusu (1) wielokąt foremny, zwłaszcza kwadrat.

Sposób polega na kształtowaniu wielokąta foremnego, zwłaszcza kwadratu, w środkowej części korpusu oraz redukcję średnic końców nakrętki poprzez walcowanie poprzeczne pomiędzy trzema lub odpowiednio więcej nienapędzanymi rolkami. (2 zastrzeżenia)



F16C

P. 242036 T

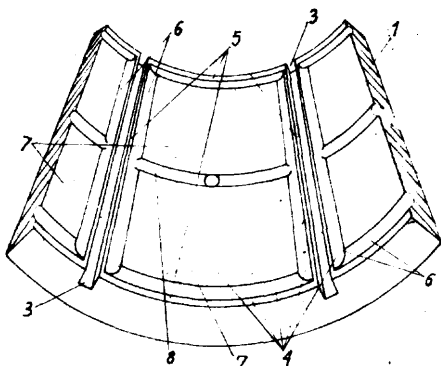
17.05.1983

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Ługowski).

Łożyska hydrostatyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zdolności łożyska do tłumienia drgań, jak również zwiększenia natężenia przepływu oleju.

Łożysko hydrostatyczne stanowi tuleja (1) mająca na swej wewnętrznej powierzchni rowki zlewowe (3) usytuowane wzdłuż osi łożyska, pomiędzy którymi znajdują się komory olejowe (4), utworzone przez łysinki (5), rowek (6) i powierzchnie oporowe (7). Na każdej powierzchni oporowej (7) wykonany jest rowek (8) zasilający łożysko olejem. (2 zastrzeżenia)



F16C

P. 242037 T

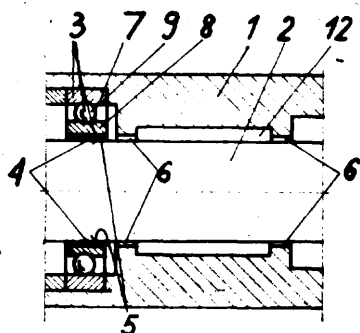
17.05.1983

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Ługowski).

Łożysko hydrostatyczno-toczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska występowania tarcia suchego pomiędzy tuleją i wałkiem w przypadku awarii układu zasilania łożyska hydrostatycznego.

Łożysko, składające się z tulei i wałka, mające pomiędzy nimi szczeliny obwodowe, zaś w tulei -



komory olejowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w tulei (1) osadzone łożysko toczne (3), przy czym pomiędzy wałkiem (2) i łożyskiem tocznym (3) występuje luz obwodowy (4). (1 zastrzeżenie)

F16C

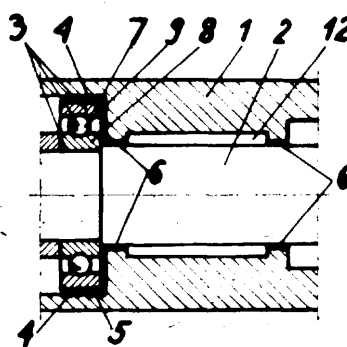
P. 242038 T

17.05.1983

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Ługowski).

Łożysko hydrodynamiczno-toczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska występowania tarcia suchego pomiędzy tuleją i wałem w momencie rozruchu wału, w czasie jego wybiegu, a także w przypadku spadku nośności łożyska hydrodynamicznego.



Łożysko, składające się z tulei i wału, mające pomiędzy nimi szczeliny obwodowe, zaś w tulei - komory olejowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na wale (2) osadzone łożysko toczne (3), przy czym pomiędzy tuleją (1) i łożyskiem tocznym (3) występuje luz obwodowy (4). (1 zastrzeżenie)

F16D

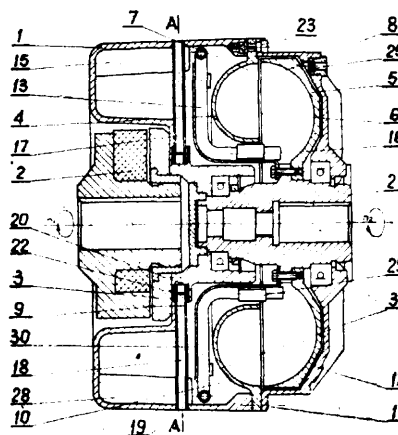
P. 238235

14.09.1982

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Wierczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Benedykt Natkaniec, Jan Sus).

Sprzęgło hydrokinetyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji sprzęgła, w której, w przypadku pracy z emulsją wodną, wyeliminowana zostanie możliwość jej zniszczenia, zaś w przypadku pracy



z olejem, wyeliminowane zostanie zjawisko wycieku oleju na zewnątrz.

Sprzęgło ma zamocowany do sprzęgła podatnego (2) dodatkowy zbiornik (1) o kształcie zbliżonym do torusa z umieszczonymi w nim rurkami czerpalnymi (13), zamocowanymi do wirnika turbinowego (5), przeznaczonymi do tłoczenia cieczy roboczej do komory roboczej (6), oraz dodatkowymi rurkami (17), mającymi połączenie z atmosferą, służącymi do napełniania sprzęgła emulsją wodną i odprowadzania par tej cieczy w czasie pracy na zewnątrz. Ponadto w przypadku pracy z olejem, sprzęgło zaopatrzone jest w zawór przelewowy (23), umieszczony pomiędzy zbiornikiem (1) a wirnikiem pompowym (4). Sprzęgło przeznaczone jest do elastycznego rozruchu ciężkich maszyn roboczych i transportowych zwłaszcza w górnictwie. (3 zastrzeżenia)

F16H

P. 238350

24.09.1982

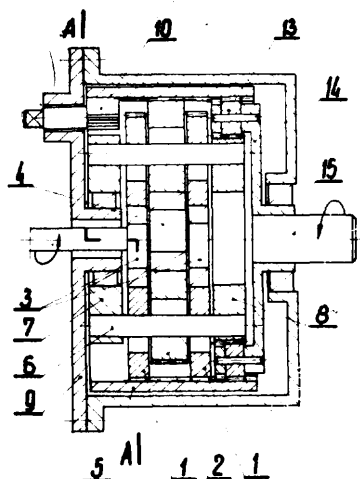
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska
(Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski).

Przekładnia obiegowa mimośrodowa rewersyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przekładni, w której istnieje możliwość zmiany kierunku obrotu wału zdawczego.

Przekładnia obiegowa mimośrodowa rewersyjna jest stosowana do pneumatycznych silników łopatkowych.

Przekładnia ma w pokrywie (9) ułożone dwie krzywki (10), które się zazębiają ze sobą. Jedna z krzywek jest połączona z dźwignią i zaciskana na tarczy jarzma (7), a druga krzywka (10) jest zaciskana na zębatym kole (5). Ponadto przekładnia ma dodatkową przekładnię planetarną, której zębate koła (13) zazębione są na zewnątrz z zębatym kołem (5), a od wewnątrz z tarczą jarzma (8). Osie zębatach kół (13) połączone są z jarzmem (14) osadzonym przez wpust na zdawczym wałku (15). (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 238351

24.09.1982

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska
(Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski).

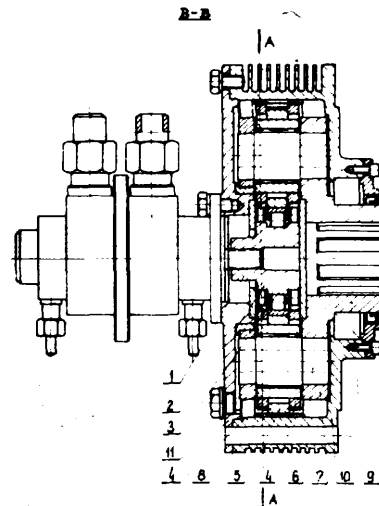
Przekładnia zębata obiegowa mimośrodowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekładni o zrównoważonej masie koła obiegowego.

Przekładnia ma trzy zębate koła obiegowe (4 i 5), z których dwa zewnętrzne koła obiegowe (4) są osadzone na mimośrodkach (2), zaś środkowe koło obiegowe (5) jest osadzone na mimośrodku (3) obróconym w stosunku do mimośrodków (2) o kąt 180°. Napędowy wał (1) tej przekładni jest ułożony jedynie w zębatych kołach obiegowych (4 i 5). Ponadto masa dwóch zewnętrznych kół obiegowych (4) jest równa masie środkowego zębatego koła obiegowego (5). (1 zastrzeżenie)

z olejem, wyeliminowane zostanie zjawisko wycieku oleju na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



F16H

P. 238354

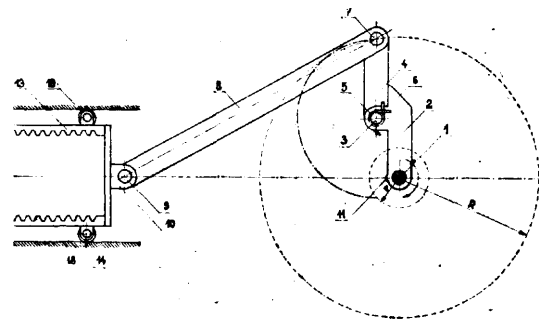
24.09.1982

Zygryd Wcisło, Wołów, Polska (Zygryd Wcisło).

Bezstopniowa przekładnia mechaniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i prostej mechanicznej przekładni bezstopniowej.

Przekładnia, składająca się z mechanizmu korbowego zmieniającego ruch obrotowy wałka napędzającego (1) na ruch postępowo-zwrotny zębatek prostych (13) i (14) oraz mechanizmu zmieniającego ruch postępowo-zwrotny ponownie na ruch obrotowy wałka napędzanego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że korba mechanizmu korbowego składa się z części stałej (2) i części ruchomej (4) połączonych ze sobą przegubem (3). (2 zastrzeżenia)



F16H

P. 242175 T

23.05.1983

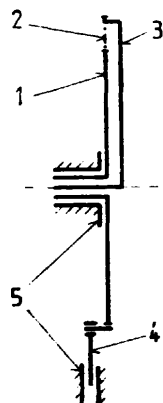
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marek Gawrysiak).

Przekładnia falowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania dużego przełożenia na jednym stopniu przy zapewnieniu ruchu obrotowego przerywanego okresowo.

Przekładnia zbudowana jest z koła łańcuchowego (1) i ślizgacza obrotowego (3), opiętych wspólnie łańcuchem (2) bez końca oraz z przegubu (4).

(2 zastrzeżenia)



F16H

P. 242176 T

23.05.1983

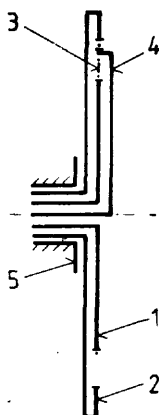
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marek Gawrysiak).

Przekładnia falowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania **dużego** przełożenia na jednym stopniu przy zapewnieniu ruchu obrotowego ciągłego.

Przekładnia zbudowana jest z koła łańcuchowego (1) o uzębieniu zewnętrznym, osadzonego współosiowo wewnątrz koła łańcuchowego (2) o uzębieniu wewnętrznym. Koła te połączone są ze sobą łańcuchem (3) na przykład rolkowym bez końca. Stałe połączenie kół zapewnione jest co najmniej jednym ślizgaczem obrotowym (4). Wszystkie elementy obrotowe są ułożyskowane współosiowo w obudowie (5).

(2 zastrzeżenia)

F16J
F01L

P. 238299

21.09.1982

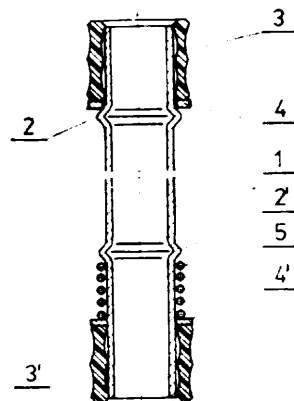
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lucjan Grzymała, Czesław Podradziński, Wiesław Szafrański).

Układ szczelnijący drążek popychacza dźwigni zaworowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości wycieku oleju z silnika drążka popychacza dźwigni zaworowej w samochodzie małolitrażowym.

Układ ma na jednym końcu osłony (1) umieszczoną sprężynę śrubową (5), usytuowaną pomiędzy jednym kołnierzem oporowym (2') a jedną podkładką (4') podpartą jedną uszczelką (3'). Uszczelki (3, 3') mają na swym obwodzie co najmniej dwa prostopadłe usytuowane do osi przewężenia umieszczone tak, że wewnętrzny obwód uszczelki (3, 3') tworzy co najmniej trzy punkty styku z osłoną (1).

(1 zastrzeżenie)



F24F

P. 243216 T

27.07.1983

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Nogalski, Janusz Sułocki).

Aparat ogrzewczo-wentylacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cichobieżnego aparatu ogrzewczo-wentylacyjnego, o małych wymiarach głównych i prostej konstrukcji elementów wyciszających hałas.

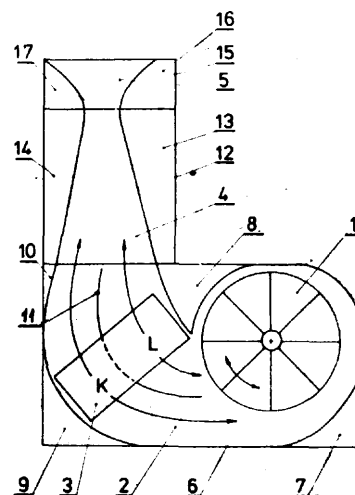
W komorze (2) jest zamocowana kierownica (11), poprowadzona wzdłuż toru strugi powietrza i dzieląca ją na dwie strugi. Utworzone nowe dwa tory główne obu części strugi mają różne długości (K i L).

Stosownie do długości (X) fali hałasu $K-L = \frac{X}{2} \cdot n$

• (2n-1). W tej zależności n jest liczbą naturalną i całkowitą. W wyniku interferencji obu części strugi następuje wyciszenie hałasu.

Dodatkowo obudowa (6) jest zaopatrzona w kierujące elementy (7-10), a obudowa (12) w także elementy (12, 14), natomiast obudowa (15) - w elementy (16 i 17) eliminujące zawirowania strugi powietrza. Są one wyposażone w warstwy dźwiękochłonne.

(2 zastrzeżenia)



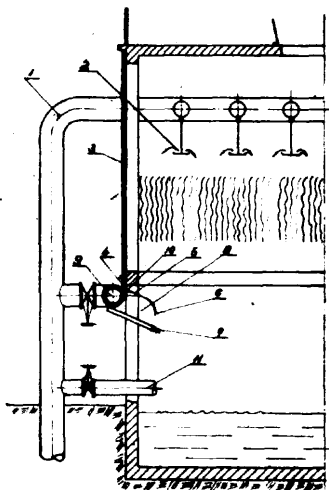
F28C
F25D**P.238123**

01.09.1983

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Kazimierz Florek, Tadeusz Białas, Stanisław Padlewski).

Sposób i urządzenie do przeciwdziałania oblodzeniu chłodni wodnych

Wynalazek rozwiązuje problem przeciwdziałania oblodzeniu chłodni wodnych, zwłaszcza celkowych chłodni wentylatorowych zapewniając właściwą regulację temperatury wody schłodzonej. Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę chłodzoną spływającą po ścianie chłodni kieruje się w głąb chłodni po dwóch płaszczyznach. Przestrzeń między tymi płaszczyznami jest ogrzewana natryskiem wody ciepłej.



Urządzenie zawierające rurociąg (9) wody ciepłej biegnący poziomo pod górną krawędzią (4) okien wlotu powietrza perforowany od strony chłodni, charakteryzuje się tym, że rurociąg (9) wyposażony jest w dwie płaszczyzny (5, 7) skierowane w głąb chłodni ze spadkiem, przymocowane do rurociągu poniżej i powyżej perforacji (10). Dolna płaszczyzna (7) sięga dalej w głąb chłodni niż górna (5). Przewód (1) zasilania chłodni wodą ciepłą ma połączenie z odpływem wody schłodzonej (11). (6 zastrzeżeń)

F42D

P. 238344

23.09.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Hobler, Adam Trembecki, Zbigniew Pochciał, Stanisław Siewierski, Jerzy Markowski, Jerzy Jarmużek, Jan Dąbski, Zygmunt Wróblewski, Tadeusz Szelaż, Stanisław Rak, Antoni Bober, Czesław Szczepanik, Józef Czesak, Lesław Nowotny, Alojzy Mikołajczak, Zygmunt Barański, Józef Janiak, Marek Mazik).

Sposób zawałowego odstrzeliwania masywów skalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego duże bezpieczeństwo pracy oraz zmniejszającego możliwość osiadania bądź nagłego obniżania się powierzchni ziemi.

Sposób zawałowego odstrzeliwania masywów skalnych ładunkami materiału wybuchowego polega na tym, że otwory strzałowe wierci się o długości większej od 10 m w rzędach tworzących wachlarz pionowy pod kątem od 10 do 80° oraz w rzędach tworzących wachlarze nachylone pod kątem od 90 do 180° w stosunku do osi podłużnej pasa przyzawałowego, przy czym długości i kąty nachylenia wyższych rzędów otworów strzałowych są tak dobrane, że ich końce dochodzą do wysokości stanowiącej przynajmniej trzykrotną grubość wybranego pokładu. (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B

P. 238327

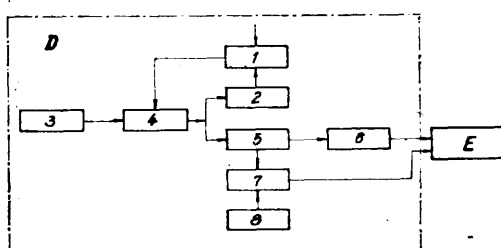
23.09.1982

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Kazimierz Krupski, Henryk Standar, Jerzy Drogowski, Andrzej Czarczyński, Ryszard Żelazny, Lech Sabok, Marian Dudziak).

Urządzenie do indentyfikacji głębokości nacięć zarysu klucza do zamknięć bębnowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego urządzenia umożliwiającego identyfikację dowolnego stopnia nacięcia oraz określenie błędu stopnia nacięcia klucza o dowolnej wielkości.

Urządzenie zbudowane z uchwytu mocującego klucz, przetwornika analogowo-cyfrowego, układu



identyfikującego i układu wizualizacji, charakteryzuje się tym, że układ identyfikujący składa się z komparatora (1), licznika (2), generatora impulsów (3), bramki (4), licznika do n (5), licznika przepełnienia (6), komparatora błędów (7) i zdajnika (8). Licznik do m (5) poprzez licznik przepełnienia (6) oraz poprzez komparator błędów (7) jest połączony układem wizualizacji (E). (1 zastrzeżenie)

G01C

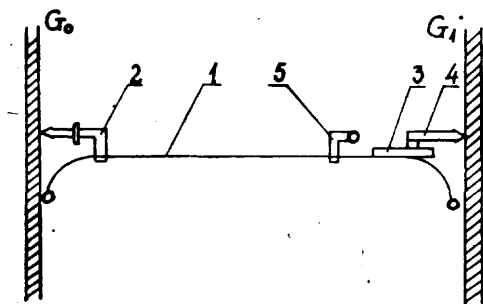
P. 242245 T

25.05.1983

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski).

Przyrząd do dokładnych pomiarów odległości taśmą stalową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu do dokładnych pomiarów odległości przy użyciu tradycyjnej taśmy stalowej lub inwarowej. Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma na taśmie stalowej (1), na jej jednym końcu, zamocowaną stałą nasadkę stykową (2), zaś na drugim jej końcu nasadkę pomiarową (3) z przesuwą końcówką stykową (4). Pomiedzy nasadkami (2 i 3) na taśmie stalowej (1) zamocowany jest rozłącznik dynamometr (5) z rękojeścią, służący do napinania taśmy stalowej (1). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 238291

18.09.1982

Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazet”, Białystok, Polska (Aleksy Cholewicz).

Analogowo-impulsowy układ do pomiaru chwilowego zużycia paliwa w pojazdach samochodowych

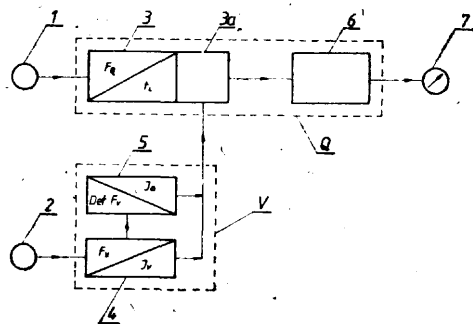
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczenia układu, przy jednoczesnym rozszerzeniu funkcji o pomiar zużycia paliwa przy biegu jałowym silnika.

Układ ma w torze przepływu (Q) przetwornik (3) przetwarzający sygnał częstotliwościowy z miernika przepływu (1) w impulsy prądowe podawane na zegaratowany z przetwornikiem (3) modulator (3a), który jest połączony z torem prędkości (V) wpływającym na czas trwania impulsów wyjściowych modulatora (3a).

Wyjście modulatora (3a) połączone jest ze wzmacniaczem-ogranicznikiem (6), do wyjścia którego jest dołączony wskaźnik wyniku pomiaru (7).

Tor prędkości (V) zawiera przetwornik (4) przetwarzający sygnał częstotliwościowy z miernika prędkości w impulsy prądowe oraz połączony z przetwornikiem (4) przełącznik rodzaju pracy (5) dający na wyjściu prąd stały przy braku sygnału częstotliwościowego z miernika prędkości (2), przy czym wyjścia przetwornika (4) i przełącznika (5) połączone są z modulatorem (3a) w torze przepływu (Q).

(2 zastrzeżenia)



G01G

P. 238238

14.09.1982

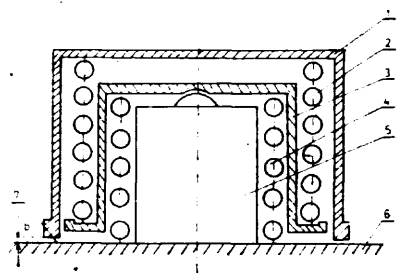
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Parchański, Zdzisław Denkowski).

Urządzenie do wag elektromechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wag elektromechanicznych.

Urządzenie ma przetwornik nacisku (a) i sprężynę (4), umieszczone w cylindrycznej osłonie (3), na której osadzona jest sprężyna (2) w osłonie (1), przy czym między osłoną (1) i fundamentem (6) znajduje się szczelina (7).

(1 zastrzeżenie)



G01G

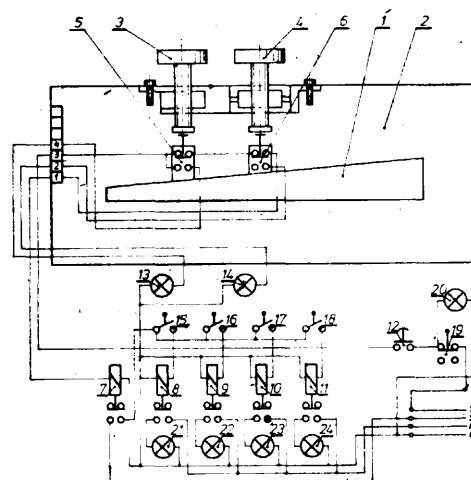
P. 238328

23.09.1982

Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Riegl, Bogusław Lason).

Układ sterowania dozowania wag cementowych

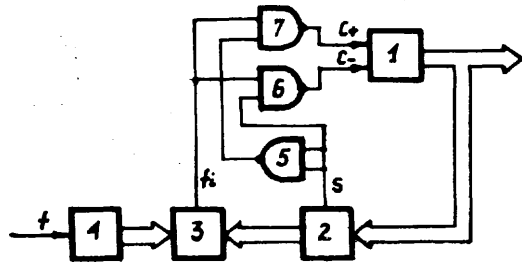
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania dozowania dla wag cementu, przeznaczonych do stosowania w cementowniach, betonowniach i na budowach do dokładnego odważania określonych porcji cementu.



Sposób generacji dyskretnej funkcji wagowej polega na tym, że dla zadanych częstotliwości i kierunków zliczania przyporządkowuje się wartości współczynników wagowych, a następnie zlicza się impulsy o częstotliwości i kierunku odpowiadającym aktualnej wartości współczynników wagowych. Obwiednia funkcji aproksymuje liniowo krzywą o kształcie dzwonu.

Układ zawiera licznik rewersyjny (1), którego wyjście będące wyjściem układu połączone jest z dekodern (2) połączonym z wejściem sterującym multiplexera (3). Do wejścia informacyjnego multiplexera (3) dołączone jest wyjście dzielnika częstotliwości (4), a wyjście multiplexera połączone jest z wejściami bramek NAND (6, 7). Wyjście dekodera (2) połączone jest z drugim z wejść bramki (6), której wyjście połączone jest z wejściem zliczającym wstecz licznika rewersyjnego (1) oraz wyjście dekodera (2) połączone jest poprzez bramkę NAND (5) z drugim wejściem bramki (7), której wyjście połączone jest z wyjściem zliczającym wprzód licznika rewersyjnego (1).

(2 zastrzeżenia)



G01J

P. 238267

17.09.1982

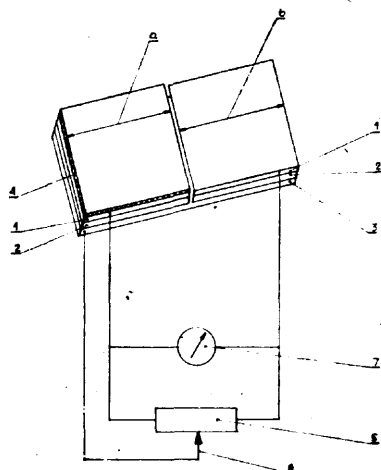
Instytut Medycyny Pracy w Przemśle Węglowym i Hutniczym, Sosnowiec, Polska (Jan Grzesik, Stanisław Marzec).

Przyrząd do pomiaru **natężenia** promieniowania nadfioletowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu pozwalającego na łatwą, szybką i dokładną ocenę dowolnego źródła promieniowania nadfioletowego dla celów higienicznych.

Przyrząd składa się z trzech warstw to jest z wierzchniej metalicznej warstwy (1), środkowej warstwy selenu (2) i spodniej warstwy (3). Wierzchnia warstwa (1) i środkowa warstwa (2) są podzielone najkorzystniej przez przecięcie co najmniej na dwie części (a i b) połączone ze sobą w obwód elektryczny poprzez potencjometr (5). Suwak (6) potencjometru połączony ze spodnią warstwą (3). Równolegle w obwód części (a i b) jest załączony elektryczny miernik (7). Na jednej lub obydwóch częściach (a i b) jest umieszczona co najmniej jedna przesłona płytka (4).

(1 zastrzeżenie)



G01K

P. 238240

14.09.1982

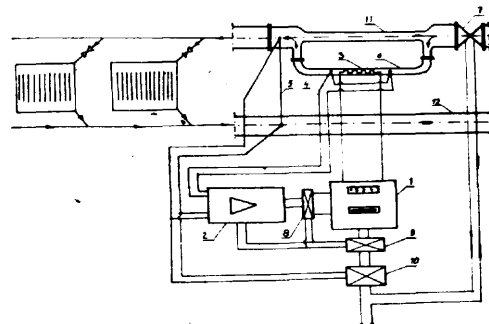
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ewald **Wystemp**).

Układ do pomiaru energii cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pomiar energii cieplnej centralnego ogrzewania lub innych układów energetycznych.

Układ do pomiaru energii cieplnej składający się z licznika energii cieplnej i czujników, zawiera boczny hydrauliczny (11) z przepływomierzem kalorymetrycznym (6), którego grzejnik (3) połączony jest z licznikiem energii elektrycznej (1) wyposażonym w dodatkową cewkę zasilaną blokiem do dzielenia sił termoelektrycznych (2) poprzez blok korekcji skali (8). Do bloku dzielenia sił termoelektrycznych (2) podłączone są termopary do pomiaru różnicy temperatur (5), z których jedna umieszczona jest w boczniku hydraulicznym (11), a druga w rurze odpływowej (12). Licznik (1), blok do dzielenia sił termoelektrycznych (2) i blok korekcji skali (8) są połączone z przełącznikiem progowym (10).

(1 zastrzeżenie)



G01K

P. 238274

16.09.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Ryszard Hadrosek, Franciszek Żurek, Krzysztof Nowak, Zygmunt Olejnik).

Sposób pomiaru pierwotnej temperatury górotworu, zwłaszcza skal w wyrobiskach kopalni węgla kamiennego i urządzenie do stosowania tego sposobu

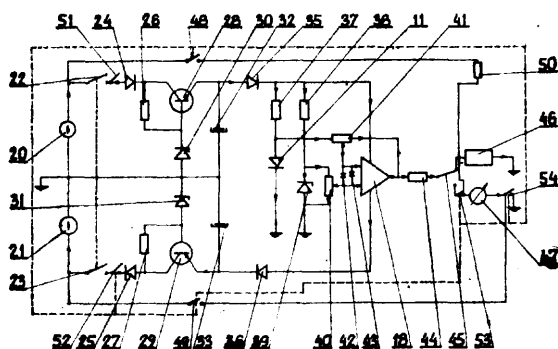
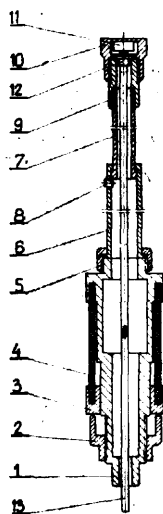
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, przeznaczonych do dokładnego pomiaru temperatury we wszystkich przedkach eksploatacyjnych i przygotowawczych dla określenia wskaźnika klimatycznego poziomu wydobywczego oraz sporządzenia map uziolinii temperatury pierwotnej skal poziomów wydobywczych kopalni węgla kamiennego.

Sposób charakteryzuje się tym, że wierci się otwory pomiarowe w stropie dogodnie pod kątem prostym w stosunku do pokładu badanej skały oraz w stosunku do osi pionowej wyrobiska pod kątem α równym kątowi pochylenia pokładu szczególnie węgla kamiennego, najkorzystniej 30° , a w spągu wierci się otwory pomiarowe dogodnie prostopadle do pokładu badanej skały oraz pod kątem ostrym w stosunku do poziomu spągu najkorzystniej równym $90 - \alpha$, po czym przed wprowadzeniem sondy pomiarowej usuwa się z otworu pomiarowego zwierany, dogodnie sprężonym powietrzem, instaluje się w otworze pomiarowym sondę pomiarową aż do zetknięcia z czołem badanego otworu, przy czym koniec sondy pomiarowej winien być najkorzystniej usytuowany co najmniej na 1/3 jej długości poza warstwą węgla kamiennego lub innego złoża, a następnie poddaje się spęczaniu tuleję gumową sondy pomiarowej, co powoduje

uszczelnienie otworu, włącza się układ pomiarowy urządzenia do pomiaru temperatury, (koncentruje promieniowanie termiczne górotworu na czujniku pomiarowym korzystnie diodzie krzemowej usytuowanej w czaszy głowicy pomiarowej, co powoduje zwiększenie rezystancji dynamicznej czujnika pomiarowego, a tym samym zmniejszenie przepływu (prądu w układzie pomiarowym, a w efekcie wskazanie wyznaczonej temperatury górotworu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że sonda pomiarowa składa się z głowicy obsadowej (1) zaopatrzonej na swoim obwodzie w gumową tuleję uszczelniającą (4), a od góry połączoną poprzez nakrętkę (5) z przedłużaczem (6) zaopatrzonym w teleskop (7) z tym, że teleskop (7) poprzez łącznik (9) stanowiący jednocześnie izolację termiczną połączony jest z głowicą pomiarową (10), w której zainstalowany jest czujnik pomiarowy (11), który stanowi najkorzystniej dioda krzemowa, podczas gdy układ pomiarowy składa się z zespołu zasilacza czujnika pomiarowego (11), wzmacniacza operacyjnego (18) wskaźnika rejestracyjnego z tym, że źródło prądu stałego zasilacza stanowią dwie baterie akumulatorowe (20 i 21) zaopatrzone odpowiednio na wyjściu i wejściu w diody (24 i 25) zainstalowane przeciwnie, z kolei za diodami (24 i 25) zainstalowane są równolegle względem siebie stabilizatory, z tym że na wyjściu i wejściu stabilizatorów zabudowane są kondensatory (32 i 33), a za kondensatorami (32 i 33) kolejne diody (35 i 36), przy czym na przewodzie prądu dodatniego równolegle zainstalowane są oporniki (37 i 38) z tym, że za opornikami (37) zabudowana jest dioda (11) stanowiąca czujnik pomiarowy połączona przewodem ekranowym (13) z obudową przyrządu pomiarowego, a za opornikiem (38) pozostała część nierównoważonego mostka pomiarowego połączona ze wzmacniaczem operacyjnym (18), a na którym zabudowany jest miernik napięcia analogowy dogodnie w postaci woltomiarza (47) lub cyfrowy wykalibrowany w °C najkorzystniej w postaci woltomierza cyfrowego (46), przy czym układ pomiarowy dodatkowo jest wyposażony w układ kontroli stanu baterii akumulatorowych (20 i 21)

(9 zastrzeżeń)



G01L

P. 234000

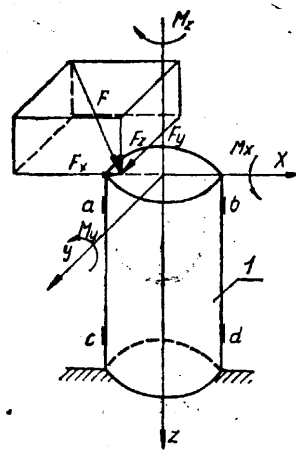
27.11.1981

Polski Komitet Normalizacji, Miar i Jakości, Warszawa, Polska (Andrzej Gizmajer, Jacek Moakalow).

Sposób dokonywania pomiaru siły poprzecznej i momentu gnącego za pomocą przetworników tensometrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonania prostego pomiaru wszystkich składowych siły i momentu siły.

Sposób polega na tym, że pomiaru dokonuje się wykorzystując element pomiarowy (1) o przekroju kołowym, do którego są przytwierdzone cztery tensometry rezystancyjne (a, b, c, d), usytuowane przeciwnielegle w górnej i dolnej jego części, połączone ze sobą w mostek wheatstone'a. (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 238294

.. 21.09.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Anna Słapa, Jerzy Roman).

Sposób korekty zmiany składu chemicznego matrycy w metodzie rentgenowskiej analizy fluorescencyjnej przy pomiarach zawartości cyny w skałach

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymywanie wiarygodnych pomiarów wykrywalności cyny na poziomie 0,1% w warunkach wzorcowania 0,05%.

Sposób korekty zmiany składu chemicznego matrycy oraz pików ucieczki jodu przy zastosowaniu kryształu NaJ (Tl) w metodzie rentgenowskiej analizy fluorescencyjnej przy pomiarach zawartości cyny w skałach w warunkach polowych przy wykorzystaniu pomiaru promieniowania rozproszonego polega na tym, że natężenie promieniowania charakterystycznego cyny rejestruje się w czasie limitowanym przez znormalizowaną wartość zliczeń w torze analizy promieniowania rozproszonego. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 241973 T

12.05.1983

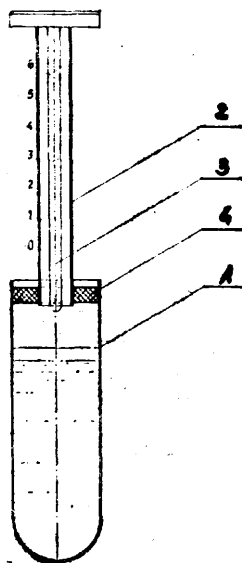
Łódzka Spółdzielnia Mleczarska, Łódź, Polska (Krzysztof Wesołowski, Roman Puchalski).

Tłuszczomierz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, trwałej konstrukcji tłuszczomierza, łatwej do czyszczenia po dokonaniu oznaczenia.

Tłuszczomierz, mający cylindryczny zbiornik zaślepiony z jednej strony, w którego wolny otwór jest wsunięta rurka, na której od strony otwartego końca

ca jest umieszczony elastyczny pierścień stanowiący ~~blok~~, według wynalazku charakteryzuje się tym, że rurka (2) z ~~podziałką na~~ w swoim otworze umieszczony ~~na całej~~ długości trzpień (3) tak, że między wewnętrzną ścianką rurki (2), a zewnętrzną ścianką trzpienia (3) jest ~~wolna~~ przestrzeń (1 zastrzeżenie)

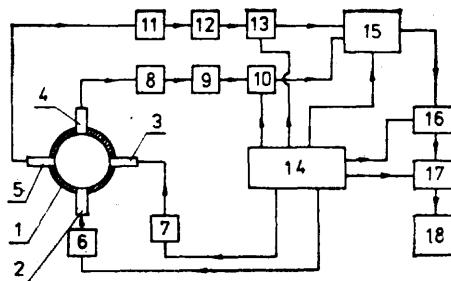


Sposób wyznaczania rozkładu koncentracji faz przy przepływie wielofazowym w kanale

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obiektywnego sposobu wyznaczania rozkładu koncentracji faz przy przepływie wielofazowym.

Sposób polega na tym, że na wycinku rury (1), w której realizowany jest przepływ umieszcza się nadajniki światła (2) i (3), a na przeciwległym wycinku rury umieszcza się grupy odbiorników (4) i (5). Otrzymany z odbiornika impuls poddaje się wzmocnieniu, dopasowaniu poziomów, a następnie przetworzeniu na wielkość cyfrową.

Otrzymany sygnał wprowadza się do pamięci wewnętrznej. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 242026 T

16.05.1983

Institut Metalurgii ~~Zelaza~~ im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Grzegorz Hottowy).

Sposób uwzględniania zmian wymiarów przedmiotów badanych **ultradźwiękowo** metodą zanurzeniową przy wyznaczaniu obszaru w którym należy sygnalizować obecność wad

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na **znaczne** uproszczenie procedury wyznaczania obszaru i **odpowiadającego** mu przedziału czasu, w którym należy sygnalizować obecność wad w czasie badania ultradźwiękowego metodą zanurzeniową przedmiotów o **zmiennym** przekroju.

Sposób polegający na określeniu przedziału czasu, w (którym pojawiają się echa wad leżących w wyznaczonym obszarze **charakteryzuje** się tym, że mierzy się zmiany czasu upływającego od momentu nadania impulsu **ultradźwiękowego** do chwili powrotu echa powierzchni badanego przedmiotu, mnoży się wynik pomiaru przez **współczynnik** określający wielkość zmian wymiaru przedmiotu w funkcji zmiany odległości głowicy kontrolnej od jego powierzchni, otrzymany wynik mnoży się przez współczynnik określający wielkość żądanych zmian obszaru, w którym należy sygnalizować obecność wad w zależności od zmian wymiaru przedmiotu, mnoży się wynik przez współczynnik wynikający z różnicy prędkości fali ultradźwiękowej w badanym materiale i cieczy **sprężającej**, a następnie dodaje się otrzymany wynik - z uwzględnieniem jego znaku - do ustalonej przed badaniem początkowej **wartości** określonego przedziału czasu. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 242067 T

18.05.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Roman Ulbrich, Rudolf Zmarzły, Arkadiusz Wądrzyk, Andrzej Nalewaja, Edward Sparwasser).

G01N

P. 242261 T

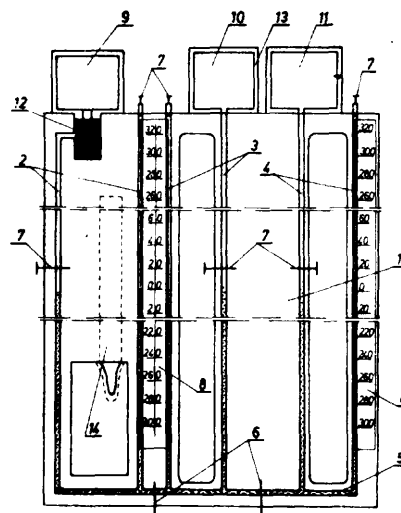
27.05.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Stączek, Józef Knechtei, Alfred Brylka, Henryk Gładysz).

Przyrząd do wyznaczania wilgotności względnej powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia **łatwego** i szybkiego wyznaczania wilgotności względnej powietrza.

Przyrząd **ma** trzy piony kanałów (2, 3, 4) wykonanych w **korpuse** (1) ze **szkła organicznego** i połączonych w dolnej części poziomym kanałem (5), tworzącym układ trzech **v-rurkowych** naczyń połączonych, wypełnionych płynnym medium. Każda para pionowych kanałów (2, 3, 4) jest zaopatrzona w podziałkę **wycechowaną** w **jednostkach** ciśnienia i połączona w górnej części ze **zbiornikami** (9, 10, 11) badanego **powietrza**. Wszystkie trzy **zbiorniki** (9, 10, 11)



mają tę samą objętość, a jeden zbiornik (9) jest wyposażony dodatkowo w higroskopijną substancję (12), natomiast drugi zbiornik (10) w tkaninę (13) nawilżaną przed wykonaniem pomiaru.

Przyrząd jest przeznaczony zwłaszcza do wyznaczania wilgotności względnej powietrza kopalnianego. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 243331

05.08.1983

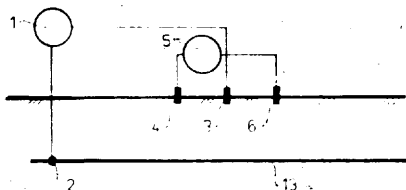
Pierwszeństwo: 06.08.1982 - Węgry (nr 2525/82)

Földmérő és Talajvizsgáló Vállalat, Budapeszt, Węgry (József Lackovics, László Urhegyi, József Fülöp, Karoly Pongrácz, Tibor Csonka, István Székely, János Szalai).

Sposób pomiaru i wyznaczania miejsc uszkodzenia izolowanych podziemnych konstrukcji metalowych oraz układ pomiarowy do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru i wyznaczania miejsc uszkodzenia izolowanych podziemnych konstrukcji metalowych bez wykonywania wykopów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nad badaną konstrukcją metalową ustawia się elektrodę zasilającą i mierzy się w pobliżu elektrody zasilającej potencjał lub napięcie, a następnie zmienia się pozycję elektrody zasilającej wzdłuż badanej konstrukcji metalowej i powtarza się pomiar potencjału przy takim samym ustawieniu geometrycznym, co w poprzednim pomiarze. Układ pomiarowy według wynalazku cechuje się tym, że generator sygnałowy (1) jest podłączony przez pierwszą elektrodę zasilającą (2) do badanej konstrukcji metalowej (13), a przez drugą elektrodę zasilającą (3) do gruntu leżącego nad badaną konstrukcją metalową (13). Urządzenie pomiarowe (5) jest podłączone do gruntu w otoczeniu drugiej elektrody zasilającej (3) przez elektrody pomiarowe pierwszą i drugą (4, 6). (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 238325

21.09.1982

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Paweł Kamasa).

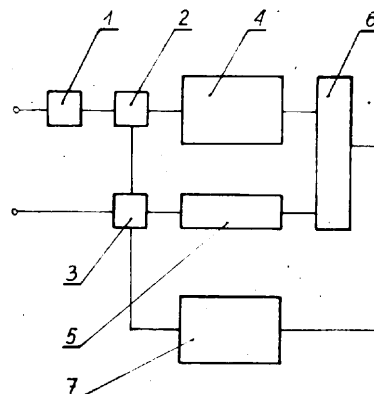
Sposób rejestracji widm i pomiaru ich częstotliwości oraz układ do rejestracji widm i pomiaru ich częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na bezpośrednie wyznaczanie widma częstotliwościowego, przeznaczonych do stosowania w spektrometrach impulsowych, zwłaszcza jądrowego rezonansu kwadrupolowego.

Sposób charakteryzuje się tym, że zasumowany powtarzalny sygnał impulsowy przetwarza się na ciąg impulsów o stanach „0” i „1”, który następnie podaje się próbkowaniu z częstotliwością ograniczoną od strony niskiej częstotliwości warunkiem Nyquista z jednoczesnym kolejnym zapamiętywaniem poszczególnych próbek, po czym wytwarza się fale zmiennego napięcia o częstotliwościach odpowiadających dyskretnym wartościom częstotliwości zawartych w wyznaczonych granicach częstotliwości badanego widma. Następnie rejestruje się kolejno punkty badane-

go widma poprzez porównywanie każdej z wytworzonych fal z zapamiętanym uprzednio ciągiem próbek i sumowanie ilości próbek o wartościach „1” pokrywających się z dodatnią wartością wytworzonej fali oraz ilości próbek o wartościach „0” pokrywających się z ujemną oraz zerową wartością wytworzonej fali. Proces rejestracji kolejnych punktów badanego widma powtarza się dla takiej ilości zasumowanych powtarzalnych sygnałów impulsowych, jaka jest wymagana dla uzyskania założonego stosunku poziomu sygnału widma do poziomu szumów w badanym widmie. Częstotliwość badanego widma wyznacza się z zarejestrowanych jego wartości ekstremalnych.

Układ według wynalazku, charakteryzuje się tym, że wyjście układu przetwarzania (1), do którego podawany jest zasumowany powtarzalny sygnał impulsowy, połączone jest z wejściem układu próbkującego (2), na którego drugie wejście podawany jest sygnał z układu sterującego (3), do którego podawany jest sygnał wyzwalający ze spektrometru. Z kolei wyjście układu próbkującego (2) połączone jest poprzez układ pamiętający (4) z układem porównującym (6), na którego drugie wejście podawany jest sygnał z generatora częstości widma (5) sterowanego sygnałem z układu sterującego (3), przy czym trzecie wyjście układu sterującego (3) oraz wyjście układu porównującego (6) połączone są z akumulatorami widma (7). (2 zastrzeżenia)



G01R

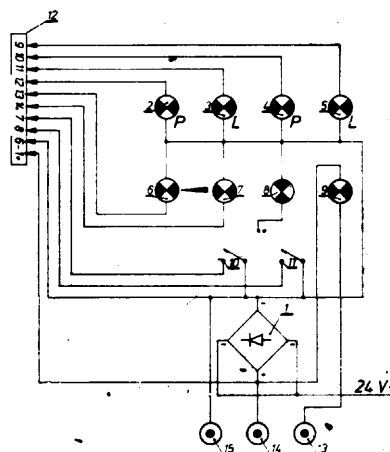
P. 238329

23.09.1982

Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Norbert Superniok, Marian Janiczek).

Przyrząd kontrolny do lokalizacji uszkodzeń w instalacji elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego szybką i sprawną lokalizację uszkodzeń w instalacji elektrycznej.



G05D
F24D**P. 242024****14.05.1983**

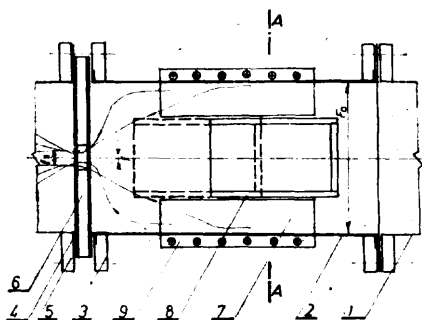
Wiesław Trzeciak, Częstochowa, Ludwik Pastucha, Częstochowa, Włodzimierz Wichowski, Sosnowiec, Polska (Wiesław Trzeciak, Ludwik Pastucha, Włodzimierz Wichowski).

Sposób regulacji spadku ciśnienia płynów w kanałach zamkniętych oraz **urządzenie** do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, zapewniających ciągłą regulację spadku ciśnienia bez konieczności wymiany kryzy dławiącej.

Sposób regulacji spadku ciśnienia płynów w kanałach zamkniętych charakteryzuje się tym, że zmianę natężenie przepływu płynu uzyskuje się poprzez zmianę współczynnika kontrakcji.

Urządzenie wmontowane szczelnie w przewód rurowy, składa się z modułowego elementu (2), przesuwającego się w nim tłoka (8) oraz kryzy (6), przy czym na zewnętrznej powierzchni modułowego elementu (2) usytuowana jest elektryczna zwojnica (9) zasilana prądem stałym. (2 zastrzeżenia)

**G06F****P. 238218****13.09.1982**

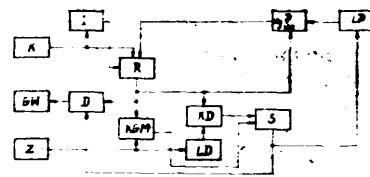
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Antoni Konikowski, Sylwester Kowalski, Andrzej Zaremba).

Programator czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego i taniego układu spełniającego rolę rozbudowanego mikroprocesorowego programatora.

Programator według wynalazku ma rejestr przesuwany (R), do wejść którego dołączone są klawiatura (K) połączona z wejściem identyfikatora wciśnięcia klawisza (I), wyjście identyfikatora wciśnięcia klawisza (I) oraz wyjście układu pamięci (P) sterowanego z wyjścia rejestru (R) i licznika programów (LP), natomiast wyjście rejestru (R) połączone jest z wejściami komparatora godzinominut (KGM), komparatora dni (KD) oraz dekodera (D), do którego drugie wejścia dołączone jest wejście licznika programów (LP) i wyjście sumatora (S). Jedno wejście sumatora (S) połączone jest z wyjściem komparatora dni (KD) sterowanego z rejestru (R) i zegara kwarcowego (Z) poprzez licznik dni (LD), a drugie wejście sumatora (S) połączone jest z wyjściem komparatora godzinominut (KGM) sterowanego z rejestru (R) i zegara (Z), zaś wyjście dekodera (D) połączone jest z gniazdem wyjściowym programatora.

Programator czasowy według wynalazku przeznaczony jest do współpracy z urządzeniami do zapisu magnetycznego i innymi, w których programowany jest rodzaj funkcji, czas początku i końca tej funkcji. (1 zastrzeżenie)

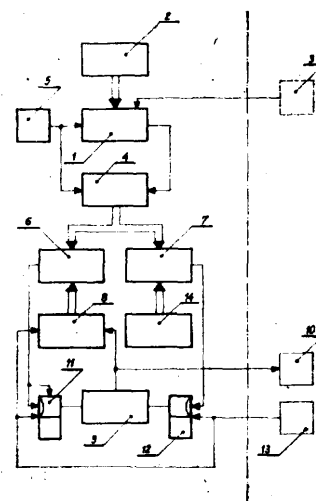
**G08G****P. 238347****23.09.1982**

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Włodzimierz Juras, Tadeusz Krawczuk, Janusz Tryrz).

Układ trójstanowej synchronizacji sterowników sygnalizacji ulicznej

Przedmiotem wynalazku jest układ trójstanowej synchronizacji sterowników sygnalizacji ulicznej przeznaczony do synchronizacji pracy dwóch sąsiednich sterowników w ciągu synchronizowanych sterowników. Układ według wynalazku zawierający komparator, który z jednej strony jest połączony z licznikiem odniesienia stanu sterownika poprzedzającego synchronizowany sterownik, zaś z drugiej strony z licznikiem odniesienia stanu sterownika synchronizowanego, ma wyjścia licznika (4) odniesienia stanu sterownika poprzedzającego połączone jednocześnie z wejściami drugiego komparatora (7), którego drugie wejścia są połączone z wyjściami pamięci (14) czasów progowych. Wyjście drugiego komparatora (7) jest połączone przez drugi przerzutnik (12) z drugim wejściem sterującym generatorem (9) podstawy czasu, generującego jedną z trzech częstotliwości f_1 , f_2 , f_3 w zależności od stanu jego wejść sterujących.

Pierwsze sterujące wejście generatora (9) jest połączone z wyjściem pierwszego przerzutnika (11), którego wejścia "D" i "R" są połączone z wyjściem pierwszego komparatora (6). Zegarowe wejście licznika (4) odniesienia stanu sterownika poprzedzającego jest połączone z zegarowym wejściem nastawnego licznika (1) przesunąć oraz z generatorem (5) częstotliwości 1Hz. Wyjście nastawnego licznika (1) jest połączone z wejściem kasującym licznika (4) odniesienia stanu sterownika poprzedzającego. Programujące wejście nastawnego licznika (1) jest połączone z pamięcią (2) przesunąć czasowych, a wpisujące wejście z układem (3) generującym impuls początku cyklu sterownika poprzedzającego. (3 zastrzeżenia)

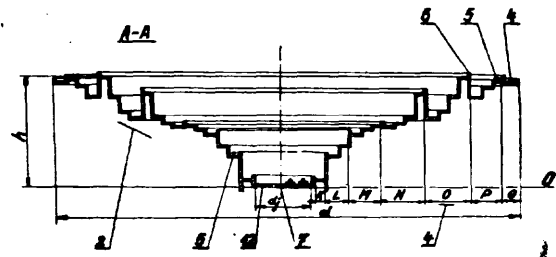
**G09B****P. 238303****20.09.1982**

Fabryka Pomocy Naukowych, Bytom, Polska (Jerzy Trelewicz).

Model elektronowej budowy pierwiastków chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modelu jako pomocy naukowej do przedstawiania i poglądowego wyjaśniania konfiguracji elektronowej każdego pierwiastka.

Model według wynalazku stanowi wielostopniowa tarcza o zbliżonym kształcie talerza (2), wykonana najkorzystniej z polistyrenu, wewnątrz której rozmieszczone są na różnych poziomach kręgi o zmniejszających się średnicach (d) do najniższego poziomu. Kręgi przedstawiają poziomy energetyczne powłok (4) i podpowłok (5), które są między sobą oddzielone progami (6), a krąg pełny (7) o najmniejszej średnicy (d) obrazuje jądro atomu. Za pomocą kręgów ukształtowanych jest siedem powłok energetycznych (4) oraz osiemnaście podpowłok energetycznych (5) wchodzących odpowiednio w skład powłok (4). Nadto każdy krąg zaopatrzony jest w otwory do osadzania w nich na sztyfcie kulek, przedstawiających elektrony, a w dolnym kręgu (7) w otwory (12) do osadzania krąż-



ków, przedstawiających protony i neutrony. Ilość otworów na poszczególnym kręgu zależy od rodzaju podpowłoki (5) i wynosi dla podpowłok (5) o orbitalu "s" - dwa otwory, o orbitalu "p" - sześć otworów, o orbitalu "d" - dziesięć otworów i dla podpowłok o orbitalu "f" - czternaście otworów. Natomiast w dolnym kręgu (7) wykonanych jest dwanaście otworów (12), rozmieszczonych symetrycznie. (2 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

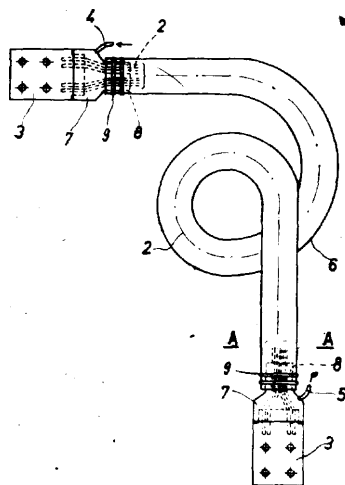
P. 238185

09.09.1982

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Zygmunt Hołoga, Sławomir Jędrzejczyk, Andrzej Piłatowicz).

Wielkoprądowy przewód laboratoryjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wielkoprądowego przewodu laboratoryjnego, o zmniejszonej materiałochłonności, stosowanego w laboratoriach wielkoprądowych, instytutach badawczych a nawet w połączeniach elektroenergetycznych przemysłowych, gdzie zachodzi potrzeba przesyłu na krótkie odległości bardzo dużych prądów o natężeniach 5 - 150 kA.



Przewód według wynalazku ma giętki przewód elektryczny (2), połączony z zaciskami (3), mającymi odpowiednio dopływ (4) i odpływ (5). Giętki przewód elektryczny (2) jest umieszczony swobodnie w elastycznej powłoce (6) nawleczonej na końcówki (8) osłony (7) zacisków (3), przy czym korzystnie jest gdy elastyczna osłona (6) i osłona (7) nie wystają poza obrys zacisku (3). (1 zastrzeżenie)

H01B

P. 238312

22.09.1982

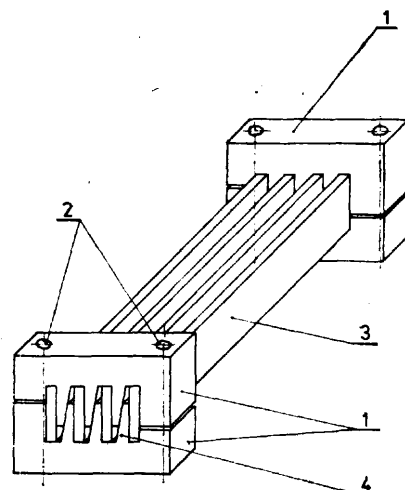
Pierwszeństwo: 13.06.1982 - MTP Poznań
(nr 49/54 MTP/82)

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Lublin, Polska (Czesław Ochał, Grzegorz Fijałko).

Przewód szynowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która pozwoliłaby zmniejszyć ilość elementów mocujących szyny, zapewniłaby należyte mocowanie szyn oraz umożliwiłaby ustalenie przewidzianych odległości między szynami.

Przewód szynowy zawiera szyny fazowe i szynę zerową, zamocowane między izolatorami (1) składającymi się z dwóch połówek zaopatrzonych we wgłębienia oddzielone przegrodami (4) w postaci klinowej. Skręcanie śrubami (2) połówek izolatora powoduje zakleszczenie szyn (3). Izolatory (1) zawierające zamocowane szyny (3), obudowane metalowymi osłonami tworzą zwarty zespół konstrukcyjny. (2 zastrzeżenia)



H01B

P. 238353

24.09.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Boryń).

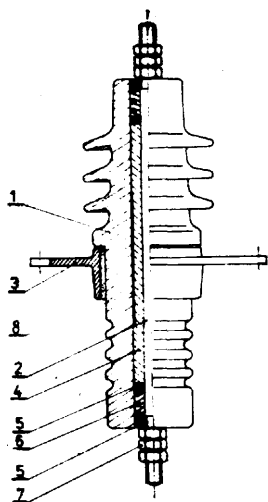
Elektroenergetyczny izolator przepustowy wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania izolatora przepustowego o prostej konstrukcji, a jednocześnie o dobrych parametrach elektrycznych, mechanicznych i cieplnych.

Izolator według wynalazku ma elastyczną rurę izolacyjną (4), wypełniającą całkowicie przestrzeń między sworzniem (2) i korpusem (1), przy czym rura izolacyjna (4) jest ściśnięta specjalnymi elementami dociskowymi, korzystnie pierścieniami (5), sprężynami (6) i nakrętkami (7), umieszczonymi na sworzniu (2).

Wynalazek stosuje się w urządzeniach wysokiego napięcia, w których wymagana jest wysoka szczelność przejścia, na przykład w rozwiązaniach przeciwybuchowych lub wysokociśnieniowych.

(1 zastrzeżenie)



H01H

P. 238308

20.09.1982

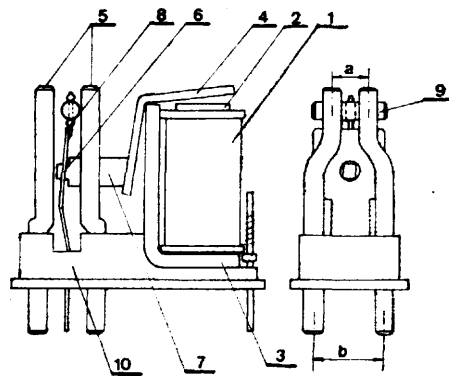
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Lesław Grygorczyk, Zbigniew Lange, Andrzej Olencki, Jan Twaróg).

Przełącznik elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przełącznika elektromagnetycznego charakteryzującego się małą wartością sił termoelektrycznych występujących na jego wyprowadzeniach.

W przełączniku pary styków nieruchomych (5) i styčka ruchoma (9) są wykonane z pręta miedzianego najkorzystniej o przekroju kołowym. Styčka ruchoma (9) umocowana jest swobodnie na osi (8) znajdującej się na górnej części sprężyny stykowej (6) umożliwiając tym samym obrót styčki w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny par styków nieruchomych (5).

(2 zastrzeżenia)

H01H
F16P

P. 238309

20.09.1982

Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego „SPO-MASZ”, Gdańsk, Polska (Zdzisław Łysik, Roman Łakomy).

Elektryczny wyłącznik bezpieczeństwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika, pozwalającego na unieruchomienie pracującej maszyny z dowolnego miejsca lub rejonów szczególnie zagrożonych.

Elektryczny wyłącznik bezpieczeństwa, wmontowany w system zasilania lub sterowania maszyną lub urządzeniem, mający zaciski przewodów elektrycznych oraz odpowiadające im styki elektryczne osadzone suwliwie poprzez elementy dystansowe, izolacyjne i rozpierające na prowadnicy sterującej pracą tych styków elektrycznych, charakteryzuje się tym, że do obudowy wyłącznika (6) w przedłużeniu osi prowadnicy (3) przytwierdzone są korpus napinacza (7) oraz korpus zatrasku bezpieczeństwa (10).

Prowadnica (3) w sposób trwały połączona jest z nasuniętą na nią tuleją (17) wyposażoną w oporowy kołnierz i oczkową końcówką (13). Środkowa część długości prowadnicy (3) ma nacięty gwint, na którym umieszczona jest regulacyjna nakrętka (12). Prowadnica (3) w wyłączniku osadzona jest suwliwie - po stronie zatrasku bezpieczeństwa (10) w otworze wykonanym w ścianie korpusu wyłącznika (6), a po stronie napinacza w otworze korpusu napinacza. Na tulei (17) umieszczona jest sprężyna (8) opierająca się z jednej strony o wewnętrzną ściankę korpusu (7), a z drugiej strony o oporowy kołnierz (11). W korpusie zatrasku bezpieczeństwa umieszczony jest rygiel oraz zatrask bezpieczeństwa ze sprężyną i przyciskiem.

(2 zastrzeżenia)

H01II
B23Q

P. 238296

21.09.1982

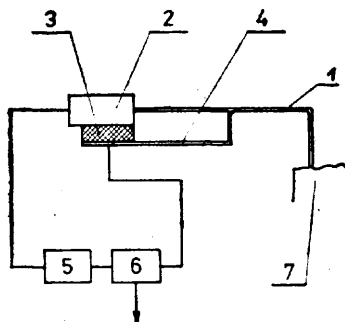
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Szafarczyk).

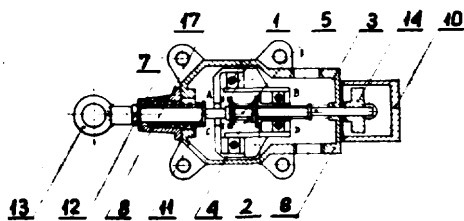
Wielopunktowy czujnik dotknięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie określania minimalnego lub maksymalnego naddatku przy obróbce przedmiotu obrabianego.

Czujnik ma połączone elektrycznie co najmniej dwa pręciki (1) osadzone w oprawie (2), przy czym wolne końce pręcików (1) są tak usytuowane, że leżą na powierzchni odwzorowującej powierzchnię przedmiotu obrabianego (7) po obróbce.

(3 zastrzeżenia)





H01R

P. 238288

20.09.1982

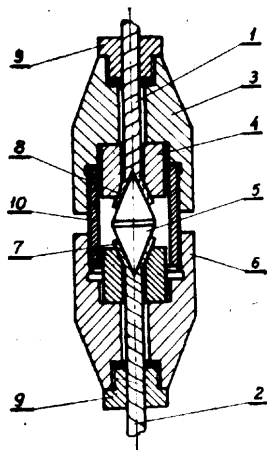
Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Ryszard Grygier).

Złącze przewodów, zwłaszcza spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza z **jednym** zestykiem elektrycznym, łatwego w wykonaniu i prostego w obsłudze oraz zapewniającego uzyskanie zadanej przewodności w normalnej praktyce ruchowej.

Złącze charakteryzuje się tym, że jeden z zespołów, wtykowy albo gniazdowy stanowi luźny element pośredniczący (5), zaś drugi składa się z dwóch identycznych tulei (4) dociskanych do elementu pośredniczącego (5), przy czym pomiędzy obydwoma zespołami umieszczone są odizolowane końcówki (7, 8) przewodów. W optymalnym wykonaniu elementem pośredniczącym (5) jest wtyk w postaci podwójnego stożka o wspólnej podstawie. Złącze ma zastosowanie do przewodów oponowych o różnych średnicach, szczególnie zaś do przewodów spawalniczych.

(2 zastrzeżenia)

H01R
H02G

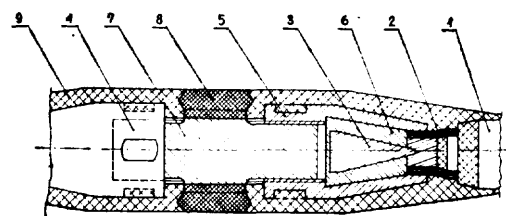
P. 238348

23.09.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Mieczysław Bielawski, Wojciech Darski).

Koncentryczne złącze rozłączne prądowo-siłowe

Przedmiotem wynalazku jest złącze rozłączne prądowo-siłowe służące do łączenia odcinków kabli o róż-



nych średnicach w izolacji gumowej i z tworzyw sztucznych, zapewniające dobre przewodzenie, przeniesienie sił i szczelność.

W złączu według wynalazku końcówki kabla zakończone tulejami (4 i 5) połączone są ze sobą rozłącznie za pośrednictwem śruby (7) z gwintem lewym i prawym, w której środkowej części na **wieloklinie** osadzona jest tuleja izolacyjna (8), która swoimi bocznymi wystęgami wciska się do izolacji łączonych końcówek.

(1 zastrzeżenie)

H01T

P. 243215

28.07.1983

Pierwszeństwo: 28.07.1982 - Jugosławia
(nr P. 1645/82)

Ešref Halilović, Branko Radišić, Belgrad, Jugosławia (Ešref Halilović, Branko Radišić).

Jonizacyjny samowzbudny komutator impulsów wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komutatora o prostej konstrukcji, łatwego w montażu, umożliwiającego eliminację erozji elektrod oraz wytworzenie silniejszej iskry **między** elektrodami.

Jonizacyjny samowzbudny komutator impulsów wysokiego napięcia, zwłaszcza dla układów zapłonowych silników gaźnikowych ma obudowę (1) w postaci rury z elektroizolacyjnego materiału, wewnątrz której usytuowane są anoda (3) mająca cylindryczny występ (3a) i katoda (4). Na obudowie zamocowana jest metalowa pokrywa (5) mająca długość większą od odległości pomiędzy końcami obu elektrod. Anoda (3) i katoda (4) usytuowane są w zadanej odległości (x) względem siebie, zaś w zadanej odległości (m) od cylindrycznego występu (3a) anody (3) zamocowana jest w obudowie (1) przegroda fotonowa (2), w postaci pierścienia o zadanej grubości (n), mająca centralny otwór o średnicy równej w przybliżeniu średnicy cylindrycznego występu (3a).

Anoda (3) połączona jest z wejściem (6) impulsów wysokiego napięcia poprzez rezystor (R), katoda (4) połączona jest poprzez wysokonapięciowy dren (7) ze środkową elektrodą (CE) świecy zapłonowej, a metalowa pokrywa (5) połączona jest z masą (M).

(3 zastrzeżenia)

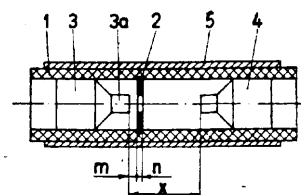


Fig. 1

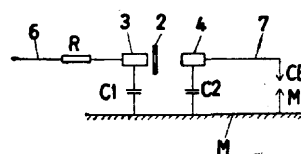


Fig. 2

H03F
G01R

P. 238225

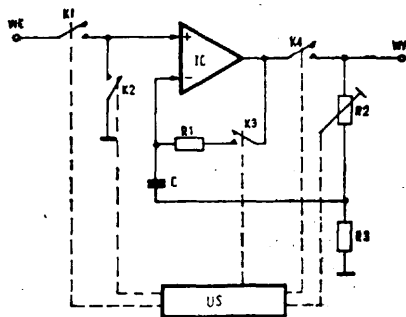
14.09.1982

Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Me-ratronik”, Warszawa, Polska (Paweł Studziński, Ryszard Królewski, Krystyna Adamowicz).

Wzmacniacz prądu stałego z okresową korekcją zera, zwłaszcza do woltomierzy cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wzmacniacza prądu stałego z okresową korekcją zera.

We wzmacniaczu według wynalazku wyeliminowano z pętli sprzężenia zwrotnego wzmacniacza operacyjnego (IC) szereg kluczy oraz zastosowano dodatkowy, klucz (K4) włączony między wyjście wzmacniacza operacyjnego (IC), a zacisk wyjściowy (WY) i sterowany, tak jak pozostałe klucze, z układu sterującego (US). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 238314

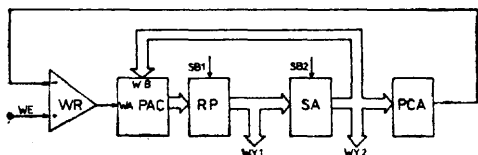
22.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mariusz Hudyka, Wiesław Winiecki).

Przetwornik analogowo-cyfrowy
typu śledzącego

i

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika zapewniającego możliwość zwiększenia wielkości skoku do wartości będącej dowolną wielokrotnością kwantu sygnału mierzonego oraz zapewniającego większą szybkość przetwarzania analogowo-cyfrowego, dostępność informacji wartości i prędkości zmian mierzonego sygnału, a także możliwość redukcji danych dla cyfrowej rejestracji sygnałów analogowych.



W przetworniku analogowo-cyfrowym typu śledzącego zawierającym wzmacniacz różnicowy, na którego wejście nieodwracające doprowadzony jest sygnał mierzony, a którego wejście odwracające połączone jest z wyjściem przetwornika cyfrowo-analogowego, wyjście wzmacniacza różnicowego (WR) połączone jest z wejściem analogowym (WA) blokowanego przetwornika analogowo-cyfrowego (PAC), połączonego łańcuchowo z rejestrem przetwornika (RP), sumatorem akumulującym (SA) i wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego (PCA) gdzie wyjście sumatora akumulującego (SA) połączone jest z wejściem blokującym (WB) blokowanego przetwornika analogowo-cyfrowego (PAC), zaś na dodatkowe wejścia rejestru przetwornika (RP) i sumatora akumulującego (SA) doprowadzone są sygnały strobujące (SB1, SB2) natomiast wyjścia (WY1, WY2) wyprowadzone są z wyjść rejestru (RP) i sumatora (SA). (2 zastrzeżenia)

H04B

P. 242121 T

20.05.1983

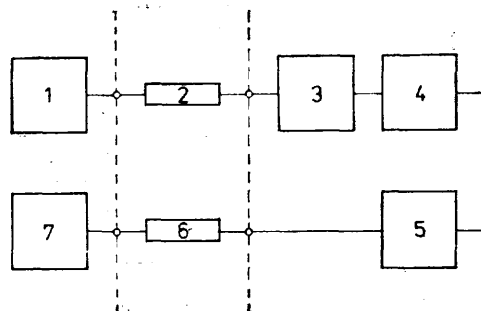
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Kazimierzczak).

Sposób i układ do zdalnego pomiaru
poziomu sygnału
w przewodowych torach teletransmisyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do zdalnego pomiaru poziomu sygnału w przewodowych torach teletransmisyjnych, pozwalających na prostą rejestrację wyników pomiarów.

Sposób polegający na przesyłaniu pomiarowego sygnału przy pomocy toru zwrotnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że analogowy sygnał pomiarowy przetwarza się na sygnał cyfrowy, zmniejsza się szybkość tego sygnału, a następnie dokonuje się przemiany sygnału unipolarnego na bipolarny.

Układ wyposażony w generator sygnału sinusoidalnego oraz w urządzenie rejestrujące, charakteryzuje się tym, że na wyjściu mierzonego toru (2) ma połączone łańcuchowo: analogowo-cyfrowy przetwornik (3), blok (4) zmniejszania szybkości sygnału cyfrowego i blok (5) przemiany sygnału unipolarnego na bipolarny. (3 zastrzeżenia)



H04J

P. 238338

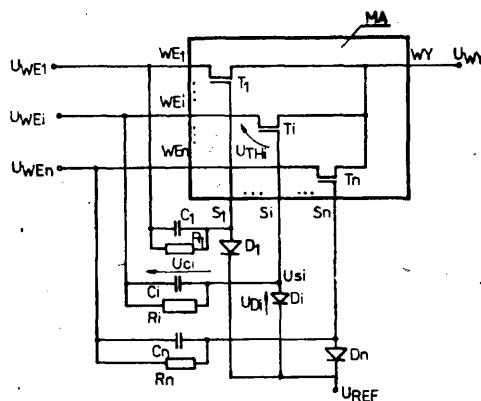
24.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Pawłowski, Andrzej Woźniak).

Sposób i układ do włączania określonego kanału
wejściowego multiplexera analogowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalającego uzyskać duże uproszczenie układów sterujących oraz wyeliminować dodatkowe linie sterujące wybieraniem kanałów.

W sposobie według wynalazku na wejściu, którym ma być przesłany sygnał informacyjny generuje się impuls pobudzający poprzedzający ten sygnał, przy czym tak się go kształtuje, aby spowodować oiwarcie kanału, korzystnie generując impuls pobudzający o podwyższonym poziomie napięcia w stosunku do sygnału informacyjnego i jednocześnie sygnał ten podaje



się na wejście sterujące na czas konieczny dla przesłania sygnału informacyjnego podtrzymując stan włączenia kanału

W układzie według wynalazku w każdym kanale włączony jest układ równoległego dwójnika **RC**, który z jednej strony dołączony jest do wejścia kanału, a z drugiej do wejścia sterującego tym kanałem i jednocześnie poprzez diodę do źródła napięcia odniesienia (**UREF**). (2 zastrzeżenia)

H04M

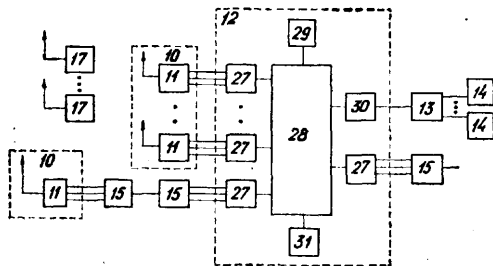
P. 238217

13.09.1982

Główny Urząd Telekomunikacji Międzimiastowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Tęskny, Lucjan Kędzierski).

System radiotelefoniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania systemu radiotelefonicznego, rozszerzającego stacjonarną sieć telefoniczną o bezprzewodowe połączenia z ruchomymi abonenckimi stacjami radiotelefonicznymi, które mogą przemieszczać się po dowolnie dużym terenie.



W systemie według wynalazku do centralnej stacji radiotelefonicznej (10) podłączona jest centrala międzimiastowa (12), do której przyłączona jest centrala automatyczna miejscowa (13) z przewodowymi abonenckimi stacjami telefonicznymi (14). Do centrali (12) przyłączone są również urządzenia końcowe telefonii nośnej (15) zakończone centralną stacją radiotelefoniczną (10).

Do systemu przynależą ruchome abonenckie stacje radiotelefoniczne (17). (2 zastrzeżenia)

H04M

P. 241632

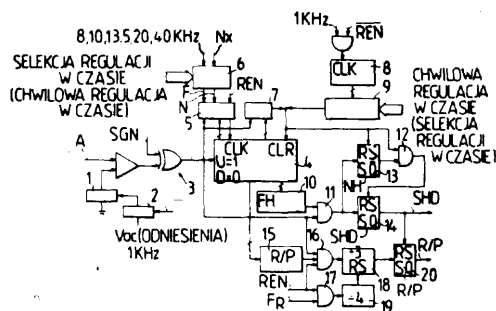
25.04.1983

Pierwszeństwo: 26.04.1982 -
St. Zjedn. Am. (nr 371846)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (William Thomas Cochran).

Układ cyfrowy sterowania nadzorczego dla systemu telefonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji cyfrowego układu nadzorczego dla systemu telefonicznego



Układ zawiera komparator (3) **amplitudy** i element logiczny „wylaczenie LUB” do dostarczania sygnału wyjściowego wskazującego różnicę w czasie, gdy sygnał wejściowy jest powyżej i poniżej potencjału odniesienia. Wyjście komparatora (3) jest dołączone do całkowitego licznika (4) dołączonego do układu logicznego (5) synchronizacji i układu logicznego (6) zerowania, które dostarczają sygnały nadzorcze występowania dzwonienia i detekcji przełączania słuchawki. Regulację licznika (4) zapewnia chwilowy regulator (8) synchronizacji i selektor (9) regulacji w czasie, które zapobiegają efektoan wystąpienia stanów przejściowych linii. (28 zastrzeżeń)

H04M
H04Q

P. 242078 T

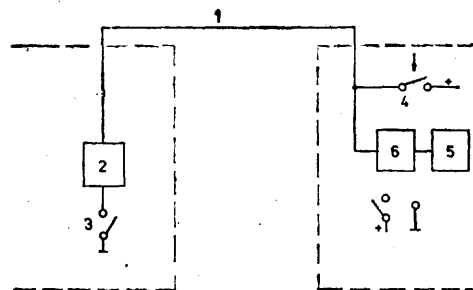
20.05.1983

Jednostka Wojskowa 3362, Warszawa, Polska (Andrzej Borysiewicz).

Układ sygnalizacji włączeń, zwłaszcza w **unifonach**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego sygnalizowanie, które aparaty telefoniczne włączone są do wspólnego obwodu rozmówczego, gdy obwodami wykonawczymi są obwody wołania w lokalnej sieci telefonicznej.

Układ sygnalizacji włączeń zawiera funkcyj **logiczny** (6) sterujący wskaźnikiem optycznym (5). Wejście funkcyj (6) podłączone jest do istniejącego obwodu wykonawczego (2), zakończonego wyłącznikiem masy (3). (1 zastrzeżenie)



H04R

P. 238315

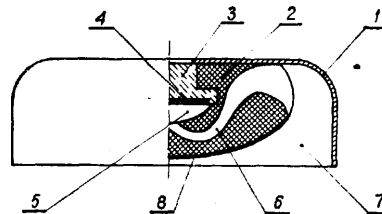
22.09.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „Emag”, Katowice, Polska (Andrzej Rej, Józef Jeżewski, Władysław Kulig, Fryderyk Regel, Wojciech Kwiatkowski, Józef Sliwa).

Głośnik tubowy

Przedmiotem wynalazku jest głośnik tubowy, małogabarytowy, o wysokiej efektywności akustycznej i niskich zniekształceniach, zwłaszcza dla górniczych sieci rozgłoszeniowo-ostrzegawczych.

Głośnik składa się z przetwornika elektroakustycznego (3) z membraną (4) umieszczonego wewnątrz bloku (2) oraz sferycznej komory sprzęgającej (5). Wewnątrz bloku (2) znajdują się dwie tuby wewnętrzne (6) wykonane w kształcie labiryntu połączone z dwoma tubami zewnętrznymi (7) utworzonymi przez obudowę (1) głośnika i zewnętrzną część bloku (2) pokrytą powłoką elektroprowadzącą (8). (3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 70561

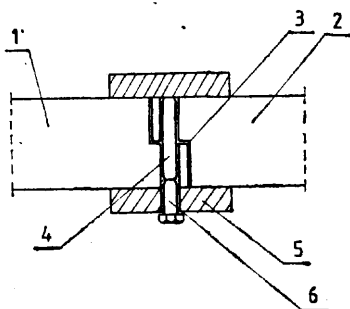
13 06.1983

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Lidzbark, Polska
(Kazimierz Zaleski).

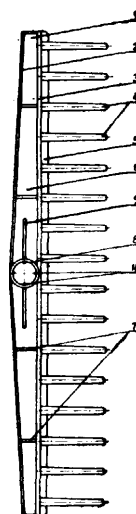
Złącze wałków w roztrzaskaczu obornika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze wałków, wyrzutnika i przenośnika, w roztrzaskaczu obornika. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości połączenia wałków.

Złącze wałków w roztrzaskaczu obornika według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że koniec jednego wałka (1) ma wyciętą górną połowę, koniec drugiego wałka (2) - dolną połowę, pozostałe połówki nałożone są na siebie i połączone sworzniem (4), przechodzącym prostopadłe do płaszczyzny (3) nakładania się końców wałków (1) i (2). Sworzeń (4) dociskany jest śrubą (6) przechodzącą przez tuleję (5), tak że wytrzymałością na ścinanie przeciwdziała dodatkowo ewentualnemu rozłączeniu się wałków (1) i (2).
(1 zastrzeżenie)



wane w równych odstępach od siebie zęby (4) wzmocnione nadlewem (5). Rdzeń (6) korpusu (1) jest usztywniony żebrami (7), podobnie uchwyt (8) ma wykonane trójkątne wzmocnienie (9) od strony mocowania styliska. Wewnątrz tulei uchwytu (9) są wykonane występy (10) do zakleszczania styliska.
(1 zastrzeżenie)



A01K

W. 70611

17.06.1983

Waldemar Jędrzejczak, Mirosław Jędrzejczak, Warszawa, Polska (Waldemar Jędrzejczak, Mirosław Jędrzejczak).

A01D

W. 70614

20.06.1983

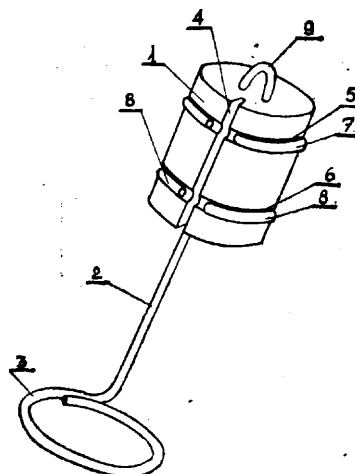
Pierwszeństwo: 22.03.1983 -
Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 1/GKW/83)

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp. z o. c., Warszawa, Polska (Andrzej Sekuradzki, Czesław Nowacki, Zdzisław Gębik).

Grabie rolnicze

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru i zwiększenia trwałości grabi.

Grabie rolnicze według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że część robocza wykonana jest jako monolit z termoplastycznego tworzywa sztucznego. Korpus (1) ma kształt uźebrowanego dwuteownika, którego węższa górna poprzeczka (2) jest od środka ku końcom zbieżna do dolnej szerszej poprzeczki (3), w osi symetrii której i prostopadle do niej są usytu-



Przyrząd
do uwalniania błystek wędkarskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do uwalniania błystek wędkarskich zaczepionych o podwodne przeszkody. Przyrząd składa się z ciężarka (1) o kształcie walca, wyposażonego w ramię (2) z pętlą (3) oraz uchwyt (9). Na bocznej powierzchni ciężarka (1), **prostopadle** do jego podstawy, wykonany jest rowek (4), a równoległe do podstawy wykonane są dwie szczeliny (5 i 6), w których osadzone są pierścienie (7 i 8). (1 zastrzeżenie)

A47G

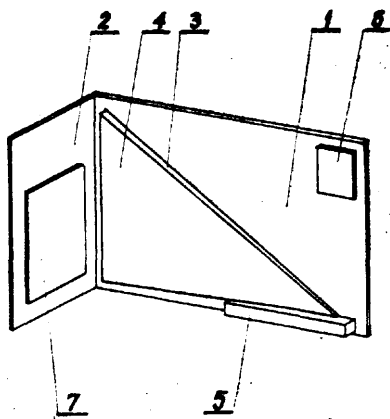
W. 70570

15.06.1983

Andrzej Gomoluch, Jan Warzyszyński, Częstochowa, Polska (Andrzej Gomoluch, Jan Warzyszyński).

Ramka okolicznościowa

Ramka charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z dwóch ścianek (1) i (2) o różnej wielkości wykonanych w kształcie prostokątów połączonych ze sobą



pod kątem rozwartym, przy czym tylna ścianka (1) ma trójkątny nadlew (3), którego czołowa płaszczyzna (4) jest ścięta i tworzy z tylną ścianką (1) kąt ostry. Ponadto tylna ścianka (1) ma prostokątne nadlewy (5) i (6), zaś boczna ścianka (2) ma prostokątny nadlew (7).

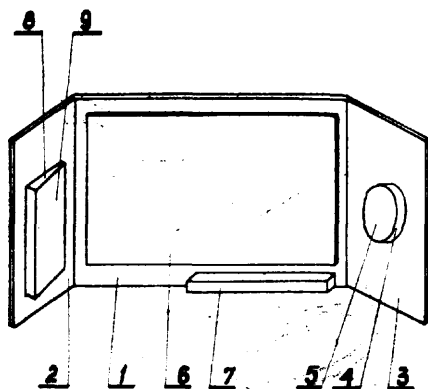
Ramka służy do "naklejania" na niej fotografii widoków, portretów, płaskorzeźb i napisów okolicznościowych. (1 zastrzeżenie)

A47G

W. 70571

14.06.1983

Andrzej Gomoluch, Jan Wyrzyszyński, Częstochowa, Polska (Andrzej Gomoluch, Jan Wyrzyszyński).



Ramka - pamiątka

Ramka charakteryzuje się tym, że ma boczne prostokątne ścianki (2) i (3) połączone z tylną ścianką (1) pod kątem rozwartym, przy czym boczna prostokątna ścianka (3) ma okrągły nadlew (4), którego czołowa płaszczyzna (5) jest wypukła, natomiast tylna ścianka (1) ma prostokątne nadlewy (6) i (7), zaś boczna ścianka (2) ma prostokątny nadlew (8), którego czołowa płaszczyzna (9) jest ścięta i tworzy z bocznią ścianką (2) kąt ostry.

Ramka służy do naklejenia na niej fotografii widoków, portretów, płaskorzeźb i napisów okolicznościowych i dat. (1 zastrzeżenie)

A47G

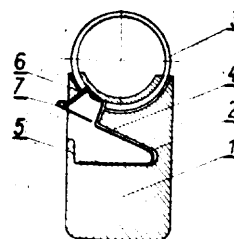
W. 70619

20.06.1983

Jacek Nowak, Kraków, Polska (Jacek Nowak).

Uchwyt, zwłaszcza do kluczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu charakteryzującego się pewnym zamknięciem oraz niepowodującym niszczenia odzieży.



Uchwyt składa się z korpusu (1), wewnątrz którego, w uformowanym wgłębieniu obraca się pierścień (3) i znajduje się sprężyna (4). Pierścień (3) ma przerywę, przez którą zakłada się klucze, a następnie obraca się go do pozycji, w której sprężyna (4) wypukłością (6) blokuje jego obrót. Wygięcie sprężyny (4) w kształcie przycisku (7) wystające poza korpus (1) służy do zwalniania blokady celem obrócenia pierścienia (3). (1 zastrzeżenie)

A63H

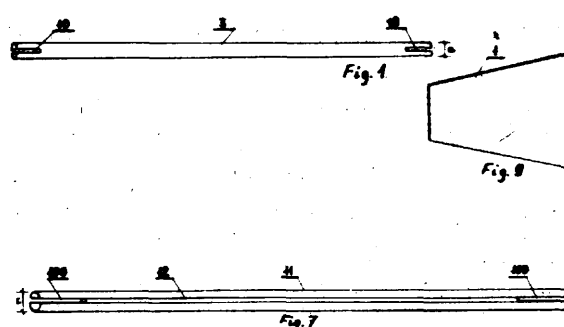
W. 70566

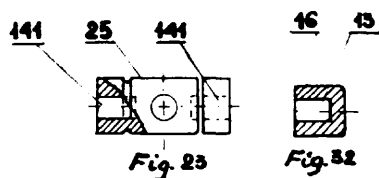
15.06.1983

Witold Magrowicz, Grażyna Magrowicz, Krzysztof Magrowicz, Sylwester Kopias, Marek Kopias, Łódź, Polska Elżbieta Borkenchagen, Milanówek, Polska (Witold Magrowicz, Grażyna Magrowicz, Krzysztof Magrowicz, Sylwester Kopias, Marek Kopias, Elżbieta Borkenchagen).

Zabawka konstrukcyjno-budowlana

Celem wzoru jest zwiększenie kombinacji uzyskania układów mechaniczno-ruchomych. Zabawka kon-





strukcyjno-budowlana zawiera łopatkę (1) o obrysie trapezu, oczkową śrubę (2), elementy o kształcie walca kołowego prostego, długiego i cienkiego, tworzące okrągłe pręty (3), różnice są kształtem i długością oraz trzonek (11) o większej grubości, mający oprócz nacięć (100) kanał (12) na całej długości. Ponadto zabawka zawiera walce kołowe wyższe, tworzące wałki (25) różniące się odpowiednimi nacięciami, wybraniakami i otworami. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F

W. 70608

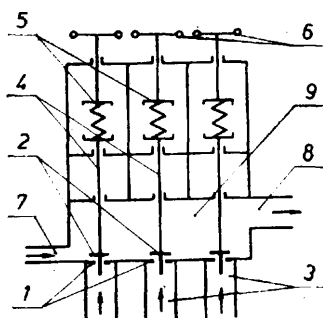
17.06.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiesław Wójcik).

Urządzenie do homogenizacji, zwłaszcza mieszanin wieloskładnikowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na regulację stopnia dyspersji poszczególnych składników uzyskiwanych mieszanin.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w komorze roboczej (9) homogenizatora umieszczono kilka zaworów homogenizujących ustawionych na różne ciśnienia homogenizacji z oddzielnymi przewodami doprowadzającymi (3), oraz wyjście przewodu (7) doprowadzającego do komory składniki, które nie są homogenizowane. (1 zastrzeżenie)



B02C
F27D
A01B
E21C

W. 70609

17.06.1983

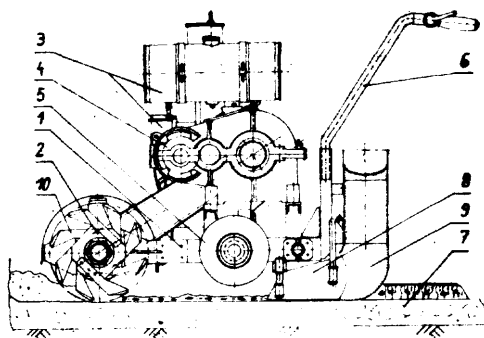
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Michał Maziarsz).

Spulchniarka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mechanizacji urabiania i rozdrabniania twardego osadu w kanałach spalinowych remontowanych pieców martenowskich.

Spulchniarka zawiera ułożyskowaną w ramie nośnej (1) głowicę frezową (2) oraz osadzony na ramie nośnej (1) układ napędowy złożony z silnika spaliniowego (3), połączonego szeregowo poprzez sprzęgło, reduktor (4) oraz przekładnię łańcuchową z wałem głowicy frezowej (2). Rama nośna (1) jest posadowiona na zestawie kołowym (5) i jest wyposażona w kierownicę (6) sprzężoną z układem napędowym. Za głowicą frezową (2) jest usytuowany na poziomie urabianego podłoża (7) układ lemieszów (8) połączonych od

góry z króćcem rury ssawnej (9). Koła zestawu kołowego (5) są ułożyskowane na czopach końcowych osi wykorbowanej, umożliwiającej regulację ich wysokości położenia względem urabianego podłoża (7). (1 zastrzeżenie)



B02C

W. 70638

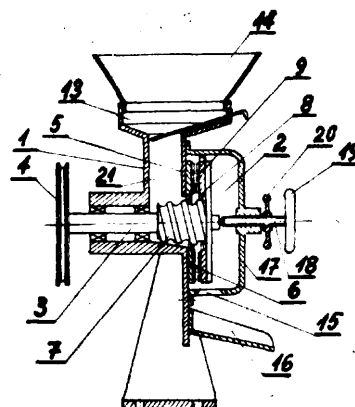
24.06.1983

Idalia Malinowska, Tadeusz Malinowski, Dębica, Polska (Idalia Malinowska, Tadeusz Malinowski).

Urządzenie do rozdrabniania ziarna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wydajnego i ekonomicznego urządzenia do rozdrabniania ziarna na paszę.

Urządzenie zawiera obudowę (1) z komorą (2) rozdrabniania, koliste metalowe ścieraki (6) i (9) rozdrabniające, zasypowy lej (13) oraz wysypową rynnę (16). Ścieraki (6) i (9) mają na swych czołowych powierzchniach rozmieszczone występy o kształcie zbliżonym do litery „Y”, usytuowane w przybliżeniu stycznie do krawędzi otworów ścieraków (6) i (9), przy czym wielkość tych występów oraz odstępy pomiędzy nimi maleją od krawędzi otworów do krawędzi obwodów ścieraków (6) i (9), w pobliżu nato-



miast krawędzi obwodów ścieraków (6) i (9) i pomiędzy występami (11) znajdują się dodatkowe występy proste rozmieszczone w przybliżeniu współśrodkowo względem osi ścieraków (6) i (9). Ponadto tarcza (8) ze ścierakiem (9) ma stożkowy ślimak (7), a na jej obwodzie rozmieszczone są płytki stanowiące zgarniaki. (2 zastrzeżenia)

B08B

W. 70641

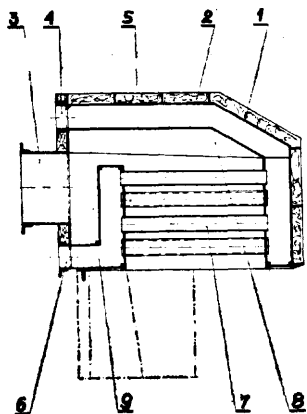
24.06.1983

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „HUTMEN”, Wrocław, Polska (Wiktor Sobolewski).

Okap do odprowadzania spalin

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego okapu do odprowadzania spalin, zwłaszcza ze stanowiska grzania kadzi, który nie ulega szybkiemu niszczeniu i ma zwiększoną użyteczność przez wykorzystanie ciepła zawartego w spalinach.

Okap ma obudowę (1) z warstwą (2) materiału izolacyjnego i króćcem (3) odprowadzającym spaliny. Wewnątrz wmontowany jest stalowy, żaroodporny płaszcz (5) z żebrami (8) usztywniającymi. Kanał zawarty pomiędzy obudową (1) a płaszczem (5) ma króciec (4) dopływu zimnego powietrza i połączony jest zespołem rurek (7) z komorą (9), która wyposażona jest w króciec (6) odpływu ogrzanego powietrza. (3 zastrzeżenia)

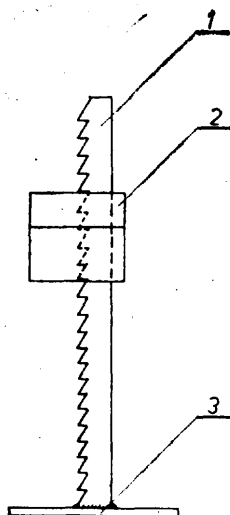


B41J

W. 70597

15.06.1983

Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Łódź, Polska (Wiesław Paluszkiewicz, Michał Cłapa).



Urządzenie zabezpieczające maszyny do pisania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zabezpieczania maszyn do pisania przed użytkowaniem przez osoby niepowołane.

Urządzenie składa się z podstawy (3), z którą połączona jest w sposób nierozłączny jednostronnie ząbkowana prowadnica (1). Klawisz odstępniaka maszyny blokowany jest przy pomocy zamka (2), przesuwającego się wzdłuż prowadnicy (1). (1 zastrzeżenie)

B62B

W. 70435

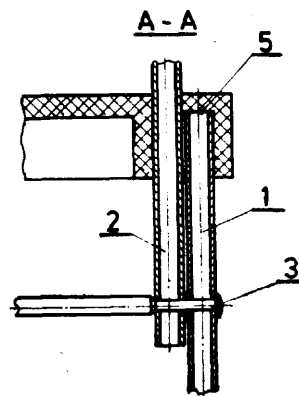
17.05.1983

Zabrzeńskie Zakłady Metalowe „Domgos”, Zabrze, Polska (Piotr Kuźnicki, Bogdan Brandt).

Wózek na zakupy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania składanej konstrukcji wózka na zakupy.

Wózek składa się z ramy nośnej (1), uchwytu (2), kółek jezdnych i torby. Wózek na zakupy ma uchwyt (2) połączony ruchomo w znany sposób z ramą nośną (1). Na uchwycie (2) umieszczona jest przesuwnie poprzeczka mająca wyżłobienia (5). (1 zastrzeżenie)



B23D

W. 70632

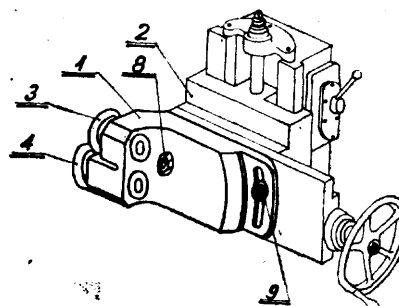
22.06.1983

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej „Chemar”, Kielce, Polska (Kazimierz Widlak, Zygmunt Zarnowiecki, Jacek Maro, Zygfryd Wójcik, Wiesław Zabczyński).

Nożyce krążkowe do cięcia blach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykorzystania znanych obrabiarek do skonstruowania nożyc krążkowych, na których można ciąć pasy blach z dużych arkuszy zachowując wysoką jakość cięcia.

Nożyce krążkowe do cięcia blach skonstruowane są na obrabiarkach zwłaszcza strugarkach mających ruchomy suport narzędziowy (2) o ruchu wzdłużnym prostoliniowym. Noże krążkowe (3 i 4) zachodzą na siebie z zachowaniem wyprzedzenia względem siebie. Noże zabezpieczone są przed spadnięciem za pomocą tarcz dociskowych. (1 zastrzeżenie)



B60H

W. 70630

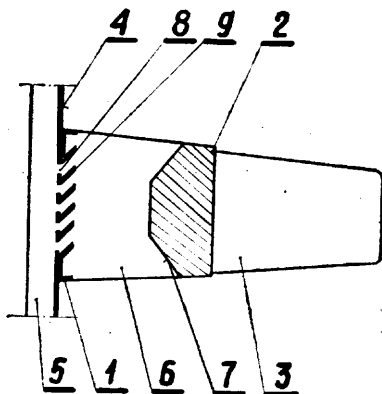
21.06.1983

Fabryka **Samochodów** Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Bogusław Salwerowicz, Piotr Błański, Zygmunt Spytek)

Wywiewnik boczny,
zwłaszcza do **samochodów** ciężarowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wywiewnika bocznego zwiększającego intensywność odprowadzania powietrza z wnętrza kabiny kierowcy samochodu.

Istota wzoru polega na tym, że znana nakładka (1) usytuowana jest pomiędzy ramionami (6) wspornika (2) kierunkowskazu (3) bocznego mającego kształt pałki, przy czym powierzchnia (7) wspornika (2) usytuowana naprzeciw nakładki (1) ma w jego przekroju poprzecznym kształt profilu dyszy zbieżno-rozbieżnej. (1 zastrzeżenie)



B60Q

W. 70634

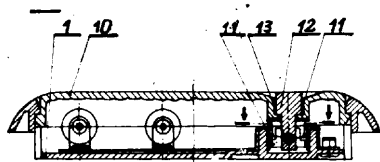
22.06.1983

Zakłady Osprzętu Samochodowego „Promot”, Spółdzielnia Pracy, Białystok, Polska (Zbigniew Lipiński, Jan Jurgiel).

Lampa do oświetlenia wnętrza samochodu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy zapewniającej osiągnięcie wymaganego natężenia oświetlenia wewnątrz pojazdu.

Lampa składa się z podstawy (1) zaopatrzonej w elementy prądowe oraz klosza (10) i wyposażona jest w prądowy element sprężysty (14) zamocowany na przełączniku suwakowym (12), który osadzony jest w otworze (11) klosza (10) i pomiędzy stykami podstawy (1). (2 zastrzeżenia)



B63B

W. 70605

17.06.1983

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Sobociński, Adam Pyc).

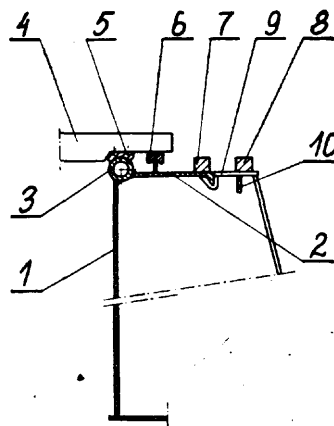
Zrębica łuku ładunkowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zrębicy łuku ładunkowego zapobiegającej tarcia zblozowania urządzenia dźwigowego o po-

wierzchnię głównej płyty zrębicy w czasie za- i wyładunku transportowanych materiałów.

Zrębica składa się z płyty pionowej (1), płyty poziomej (2), rury (3) i płytek nośnych (9) podpartych dźwigarami (10), jako elementów głównych. Na płycie poziomej (2) spoczywa i jest zamocowany kształtownik uszczelniający (6) i tor jezdny (7). Do płyty poziomej (2) przytwierdzone są natomiast płytki nośne (9), obciążone od góry toriem jezdny (8) i podparte od dołu dźwigarem (10).

Płyta pionowa (1) i pozioma (2) połączone są poprzez rurę (3) tworzącą łagodne zwieńczenie tego połączenia i stanowiącą fundament dla pokrywy (4) łukowej zaopatrzonej w nakładkę (5) gumową. (1 zastrzeżenie)



B63B

W. 70606

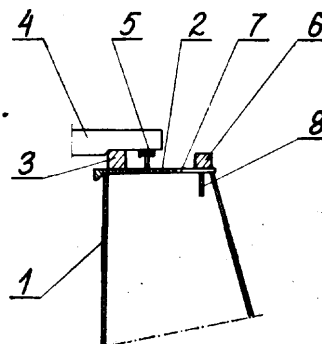
17.06.1983

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Sobociński, Adam Pyc).

Zrębica łuku ładunkowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zrębicy łuku ładunkowego zapobiegającej tarcia zblozowania urządzenia dźwigowego o powierzchnię głównej płyty zrębicy.

Zrębica składa się z płyty pionowej (1), płaskownika łukowego (2) i płytek nośnych (7) podpartych dźwigarami (8), jako elementów głównych. Na płaskowniku łukowym (2) usytuowanym w płaszczyźnie poziomej, spoczywa i jest zamocowany klocek fundamentowy (3), który podpira pokrywę (4) łukową oraz kształtownik uszczelniający (5). Do płaskownika łukowego (2) przymocowane są płytki nośne (7), usytuowane również w płaszczyźnie poziomej, a na tych płytkach spoczywa i jest zamocowany tor jezdny (6). (1 zastrzeżenie)



B65D

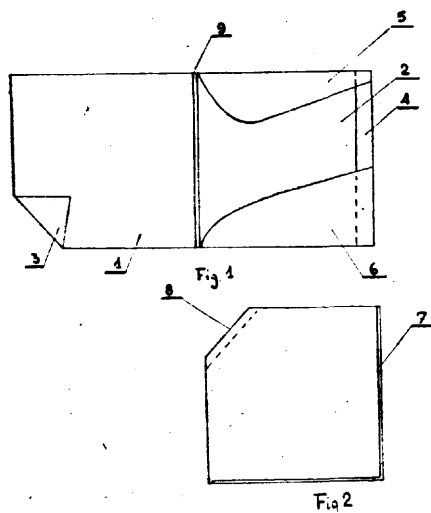
W. 70610

17.06.1983

Alicja Krygler, Agenor Krygler, Warszawa, Polska (Alicja Krygler, Agenor Krygler).

Koperta do płyty **gramofonowej**

Kopertę stanowią dwie okładki (1 i 2) tworząc integralną całość, przy czym okładka (1) ma zagięty do wewnątrz róg (3) i przytwierdzony do **wewnętrznej** strony okładki (1), natomiast okładka (2) ma do wewnątrz zagięte trzy krawędzie (4, 5 i 6) z tym, że krawędź (6) przytwierdzona jest do krawędzi (4), natomiast osłonka (7) płyty ma ścięty róg, którego krawędź (8) jest wystająca poza krawędź spodniego arkusza. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 70622

22.06.1983

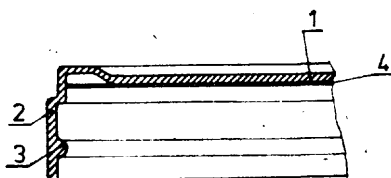
Marek Doleżek, Otrębusy, Polska (Marek Doleżek).

Wieczko do pojemników,
zwłaszcza pojemników szklanych na przetwory

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie wieczka do pojemników, wykonanego z tworzywa sztucznego i nadającego się do zamykania pojemników, których zawartość jest poddawana pasteryzacji w podwyższonych temperaturach.

Zgodnie ze wzorem użytkowym wieczko ma ściankę **kołową** (1) łączącą się z prostopadle do niej usytuowanym kołnierzem cylindrycznym (2).

Istotę wzoru stanowi to, że na wewnętrznej powierzchni ścianki kołowej (1) znajduje się wkładka (4) w postaci krążka wykonanego z materiału elastycznego, osadzona swym obrzeżem w kołnierzu cylindrycznym. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 70623

22.06.1983

Marek Doleżek, Otrębusy, Polska (Marek Doleżek).

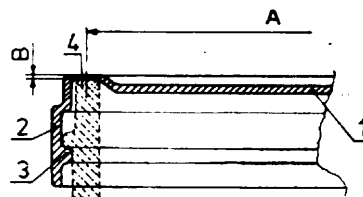
Wieczko do pojemników,
zwłaszcza do pojemników szklanych na przetwory

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wieczka do pojemników, wykonanego z tworzywa sztucznego i nadającego się do zamykania pojemników, których zawartość jest poddawana pasteryzacji w podwyższonych temperaturach.

Zgodnie ze wzorem użytkowym wieczko ma ściankę kołową (1) łączącą się z prostopadle do niej usytuowanym kołnierzem cylindrycznym (2).

Istotę wzoru stanowi to, że ścianka kołowa w obszarze swego obwodu, w miejscu styku tej ścianki z obrzeżem kołnierza (4) pojemnika, ma grubość (B) wynoszącą co najwyżej $1/130$ część średnicy (A).

(1 zastrzeżenie)



B65H

W. 70616

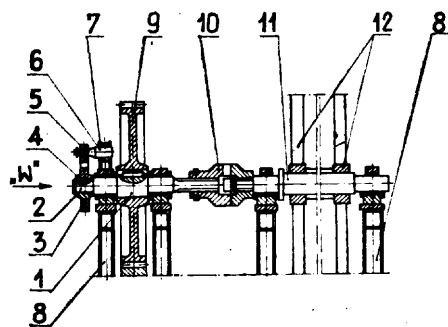
20.06.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski).

Napęd szpuli zwijadła,
zwłaszcza do taśm przenośnikowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji napędu z zabezpieczeniem przed samoczynnym rozwijaniem się zgromadzonej na szpuli taśmy podczas zatrzymywania silnika elektrycznego.

Napęd zawierający wał połączony przy pomocy wpustu z kołem zębatym napędzanym pośrednio przez silnik elektryczny charakteryzuje się tym, że wał (1) ma czop (2) na którym osadzone jest koło zapadkowe (3) połączone z wałem (1) przy pomocy wpustu (4). Koło zapadkowe (3) współpracuje z zapadką (5) osadzoną obrotowo na sworzniu (6) wieszaka (7) połączonego z ramą (8) zwijadła. (1 zastrzeżenie)



B66D

W. 69911

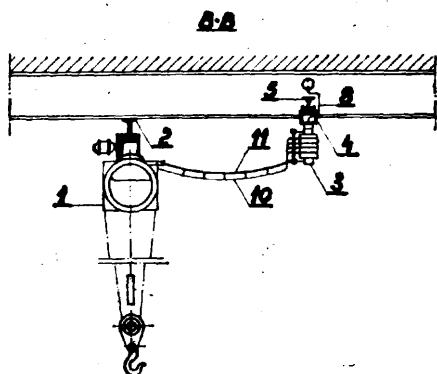
10.02.1983

Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Fabian Góral).

Układ zasilania wciągnika elektrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania układu bezpiecznego w eksploatacji i niezawodnego w działaniu.

Układ zasilania elektrycznego wciągnika poruszającego się po torze zamkniętym składającym się z dwóch równoległych torów prostoliniowych zamkniętych torami okrężnymi stanowi prądowy pierścieniowy zbierak (3), zawieszony na torowym wózku (4) poruszającym się wzdłuż belki (5) umieszczonej wewnątrz zamkniętego toru (2). Zbierak (3) jest połączony mechanicznie holowniczą linką (11) z wciągnikiem (1), a elektrycznie zasilającymi przewodami (10) i (8) odpowiednio z wciągnikiem (1) i punktem zasilania. (1 zastrzeżenie)



B66D

W. 70599

16.06.1983

Kopalnia Węgla Brunatnego „TURÓW”, Bogatynia, Polska (Stefan Kubasiewicz, Władysław Marczukiewicz).

Wciągarka przenośna

Wzór rozwiązuje zagadnienie zamocowania i osadzenia wciągarki w niecce taśmy przenośnika zapewniającego jej samoczynne i swobodne ustawianie się w linii zrywania bez niszczenia powierzchni nośnej taśmy i bezawaryjne rozwijanie-nawijanie liny na bęben liny.

Wciągarka przenośna według wzoru zawiera elektryczny bęben liny (12), skrzynkę z aparaturą elektrycz-

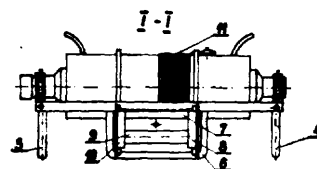


fig. 1.

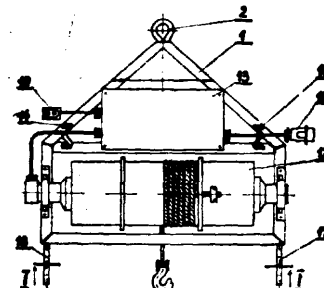


fig. 2.

ną (13) oraz zawieszce kablowe (14), (15), które zamocowane są do konstrukcji ramy nośnej (1) wykonanej w kształcie pięciokąta wypukłego zakończonego od strony wierzchołka płaskim uchem zaczepowo-nośnym (2) a od strony czołowej uchwyty nośnymi (16), (17) i wspierającej się na pałkowych płozach (3), (4) i (6).

Ponadto wewnątrz czołowej płozy (6) zamocowane są kierujące rolki toczne (7), (8), (9) i (10), pomiędzy którymi przewleczona jest lina (11). (2 zastrzeżenia)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

W. 71323

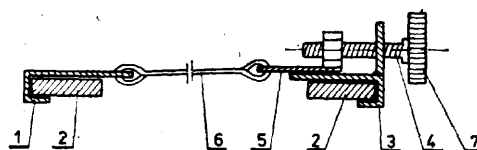
06.06.1983

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Zarębski).

Uchwyty balkonowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt balkonowy, nie wymagający mocowania na stałe, szczególnie przydatny w gospodarstwie domowym do suszenia mokrych przedmiotów.

Uchwyt balkonowy składa się z dwóch zaczepów (1), (3), napinacza (4) i linki (6).



Zaczepek (1) **zaczepiony** jest o balustradę (2) balkonu. Po przeciwległej stronie o balustradę (2) zaczepiony jest drugi zaczep (3), połączony z napinaczem (4).

Linka (6) rozpięta jest między zaczepem (1) i uchwytem (5) napinacza. (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E03C

W. 70563

13.06.1983

Eugeniusz Pilaszek, Bogdan Brzozowski, Warszawa, Polska (Eugeniusz Pilaszek, Bogdan Brzozowski).

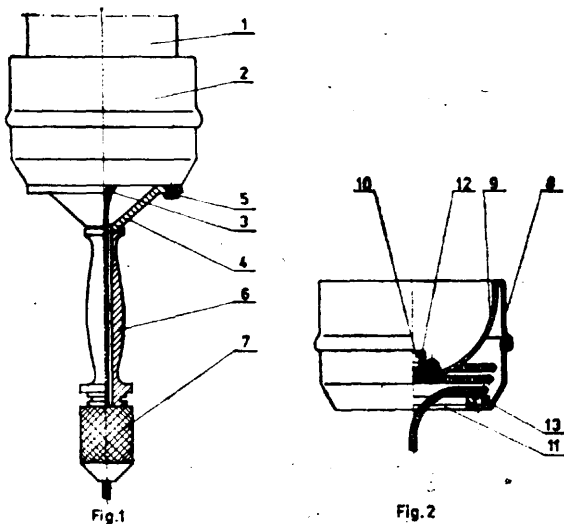
Urządzenie do udrażniania rurociągów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego w łatwy sposób udrożnienie rurociągów domowych urządzeń sanitarnych i centralnego ogrzewania.

Urządzenie według wzoru składa się z elektrycznego silnika (1) z regulowaną prędkością i zmianą kie-

runku obrotów, pojemnika (2) w kształcie miski o podwójnych ściankach, pomiędzy którymi **umieszcza** się zwinętą giętką spiralną sprężynę (3), oraz przewodnicy tej sprężyny, która składa się ze stożkowego łącznika, (4), mocowanego śrubami (5) do pojemnika (2) i wydrążonego wewnątrz uchwyty (6) z zamocowanym na końcu szczękowym zaciskiem (7). W zewnętrznej i wewnętrznej ściance (8 i 9) pojemnika (2), na pionowej osi jego symetrii znajdują się otwory (10 i 11) a centrycznie z nimi zamocowane są do ścianek pojemnika (2) kołnierzyowa tulejka (12) i pierścien (13).

(3 zastrzeżenia)

E04B
B63B

W. 69709

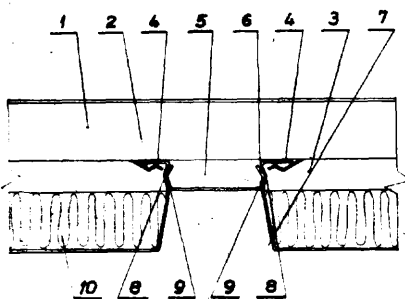
07.01.1983

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Andrzej Sobierajski, Jerzy Steńczyk, Andrzej Kiecol, Andrzej Makarski, Franciszek Wruk, Jan Gołębiowski, Zbigniew Baranowski, Jan Netzel).

Sufit listwo wy

Przedmiotem wzoru jest nowe ukształtowanie elementów sufitu listwowego.

Sufit listwowy, składający się z szyn nośnych z uchwytyami hakowymi, listew głównych umocowanych do tych szyn za pomocą uchwytych hakowych oraz listew wypełniających wciśniętych pomiędzy listwy główne, charakteryzuje się tym, że listwy (5) mają kształt korytka, którego ściany (6) boczne są wygięte na kształt litery V, tworząc krawędzie (9), współpracujące z zagłębieniami (8) wykonanymi w ścianach (7) bocznych listwy (3) głównej, przy czym listwy (3) główne mają dwa obrzeża (4) zagięte do środka listwy (3). (1 zastrzeżenie)

E04B
E04H

W. 70239

13.11.1982

Tadeusz Zenowicz, Warszawa, Polska (Tadeusz Zenowicz).

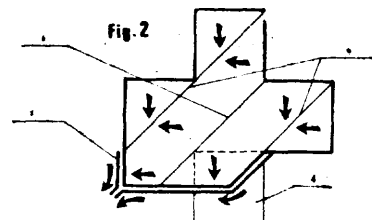
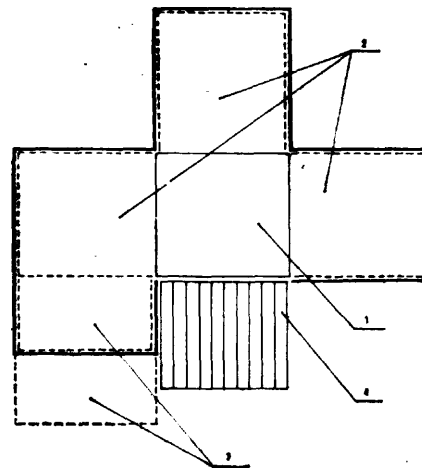
Segment mieszkalny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji segmentu mieszkalnego, nadającej się do zestawiania w swobodne układy wielosegmentowe.

Segment ma ściany pionowe i podstawę zestawioną z czterech jednakowych kwadratowych modułów (1, 2) w kształt litery „T”. Jedno z ramion litery „T” powiększone jest o dodatkową powierzchnię (3). Seg-

ment ma otwór wejściowy usytuowany w środkowej części najdłuższej ściany. Wielopłociowy dach segmentu ma spad po przekątnej segmentu w kierunku do najdłuższej ściany zewnętrznej. Sąsiadujące ze sobą połacie dachowe tworzą kalenicę (5) równoległą do sąsiadujących z nią koszy dachowych (6). Kalenica (5) i kosze (6) przebiegają wzdłuż przekątnych kwadratowych modułów podstawy (1), (2) oraz (3).

(3 zastrzeżenia)

E04B
B28B

W. 70631

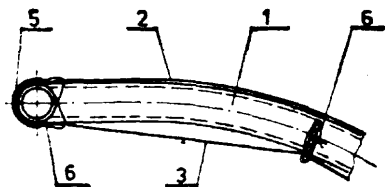
23.06.1983

Biuro Projektów Przemysłu Betonów „Biprodex”, Warszawa, Polska (Jerzy Kallenbrun, Zdzisław Matusiak).

Nakrywa ciepłochronna dla dojrzewania elementów betonowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie, opracowania prostej konstrukcji nakrywy ciepłochronnej stosowanej przy poligonowej produkcji elementów betonowych. Nakrywa brezentowa napinana jest na lekką konstrukcję metalową (1) przy pomocy cięgien sznurowych, a jednocześnie poszczególne segmenty nakrywy łączone są szybko mocującymi zamkami pałkowko-dźwigniowymi (4) rozmieszczonymi na obrzeżu. Zamki pałkowko-dźwigniowe (4) służą również do łączenia osłon czołowych nakrywy z segmentem krańcowym.

Odpowiednią długość nakrywy uzyskuje się przez kolejne łączenie segmentów. Na krawędzi dolnej przylegającej do podłoża znajduje się osłona gumowa (5) o przekroju kołowym wykonana z węża gumowego naciętego wzdłużnie, która uszczelnia miejsce styku poszycia zewnętrznego (2) i poszycia wewnętrznego (3). Poszycie wewnętrzne (3) ma otwory przełotowe o krawędziach wzmocnionych przez które przewleczony jest łącznik (6) sznurowy z jednej strony zakończony węzłem o średnicy większej od otworu, a z drugiej końca sznura mocowane są do elementów wzdłużnych konstrukcji nośnej. (2 zastrzeżenia)



E04C

W. 70553

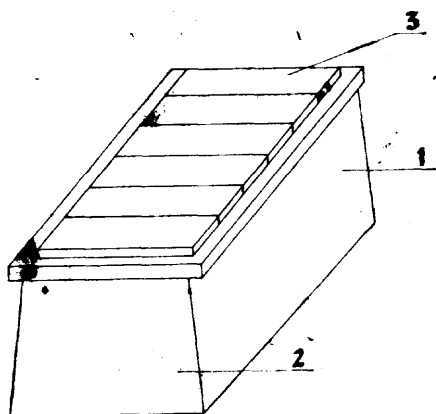
09.06.1983

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Oddział Gospodarki Komunalnej, Zamość, Polska (Edmund Bodziuch).

Prefabrykowany element przestrzenny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowany element przestrzenny do budowy grobowców.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prefabrykowanego elementu przestrzennego ułatwiającego wykonywanie grobowców na miejscu budowy.



Prefabrykowany element przestrzenny składający się ze ścian bocznych i pokrywy charakteryzuje się tym, że ma jednolitą konstrukcję ścian bocznych (1 i 2), które tworzą zamkniętą bryłę bez dna i wierzchu, mającą w przekroju poprzecznym kształt prostokąta zaś wszystkie ściany boczne (1 i 2) w przekroju wzdłużnym mają kształt litery T odchylonej od osi do środka o niewielki kąt z daszkiem poziomym.

(1 zastrzeżenie)

E04H

W. 70625

21.06.1983

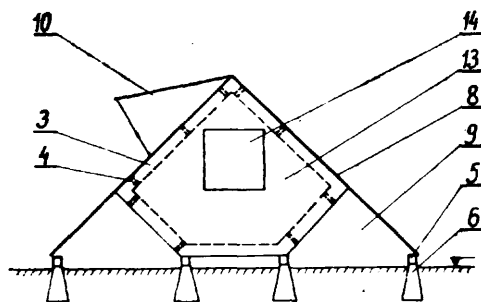
Instytut Kształtowania Środowiska, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Wojciech Pietrzyk).

Domek ogrodowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji domku cechującego się rozbieralnością i łatwością rozbudowy.

Domek ogrodowy przeznaczony zwłaszcza na działki rekreacyjne i warzywniki charakteryzuje się tym, że ma segmentową konstrukcję, w której podstawowym elementem każdego segmentu jest pięcioboczny więzar (3) połączony płatkami (4) i wsparty na podwalinowych belkach (5) zakotwionych na punktowych fundamentach (6), zaś każdy segment jest przykryty dwuspadowym stropodachem (8). W stropodachu umieszczony jest wywietrznik (10) zaś w przedniej ścianie szczytowej są wbudowane drzwi, a w tylnej ścianie (13) okno (14).

(1 zastrzeżenie)



E05C

W. 70621

21.06.1983

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna - Urania”, Warszawa, Polska (Wojciech Weiner).

Zatrask do drzwi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zatrask do drzwi i drzwiczek meblowych. Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zatrasku o takiej konstrukcji, która zapewnia dużą trwałość współpracujących ze sobą elementów.

Zatrask składa się z dwóch rozłącznych części. Jedną część stanowi element kątowy (1), zawierający od strony czołowej z gniazdem (6) płaską wnękę (4) z osadzoną w niej wkładką elastyczną (7), która zawiera przelotowy otwór płaski (8) o mniejszych wymiarach niż gniazdo (6) i współdziała zaciskowo z płaskim występem (10) drugiego elementu (S) zatrasku.

(1 zastrzeżenie)

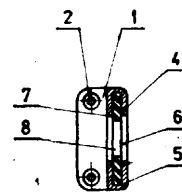


Fig.1

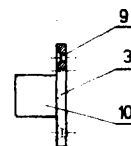


Fig.3

E05D

W. 71094

28.09.1983

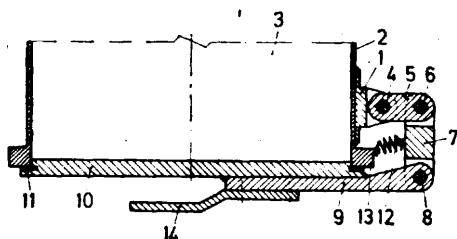
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Bogusław Duchowicz).

Zawiasa klapy komory podciśnieniowej, otwieranej w płaszczyźnie poziomej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zawiasy klapy komory podciśnieniowej, otwieranej w płaszczyźnie poziomej, zapewniającej równomierne ścisnięcie uszczelki.

Zawiasa ma skrzydło nieruchome (1) o postaci wspornika, utwierdzone do zewnętrznej ściany (2) komory (3), które jest obrotowo połączone pierwszym pionowym sworzniem (4), z końcem pierwszego łącznika (5), usytuowanego prostopadłe do ściany (2) komory (3), a drugi koniec pierwszego łącznika (5), jest obrotowo połączony drugim pionowym sworzniem (6) z drugim łącznikiem (7), usytuowanym równolegle do

ściany (2) komory (3). Drugi koniec drugiego łącznika (7), jest obrotowo połączony trzecim pionowym sworzniem (8) ze skrzydłem ruchomym (9), do którego jest **utwierdzona** kłapa (10) zamykająca komorę (3). (1 zastrzeżenie)



E05F

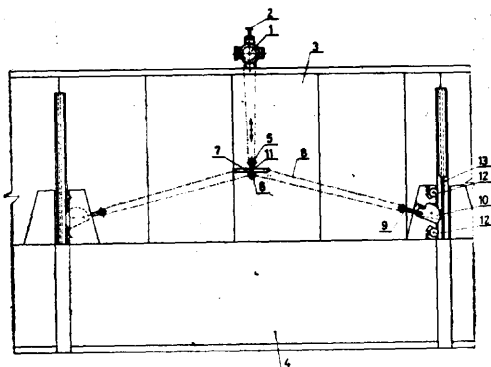
W. 70633

22.06.1983

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Józef Kowalski, Zdzisław Jakóbczyk, Leszek Szafranski).

Zespół napędowy do unoszenia ściany ruchomej

Wzór **użytkowy** dotyczy zespołu napędowego do unoszenia ściany ruchomej, zwłaszcza osłon suszarek maszyn papierniczych.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy zespołu napędowego i zmniejszenia jego masy. Zespół składa się z elektrowciągu (1), który zamocowany jest do wspornika (2) przytwierdzonego do osłony (3). Centralnie usytuowane zblocze linowe (5) w obęjmie (6) **połączone** jest z listwą wyważającą (7), od której końców lina (8) opasuje ciągnio (9) połączone z hamulcami bezpieczeństwa (10).

Listwa (7) w obęjmie (6) jest blokowana śrubami dociskowymi (11). Do pionowych bołców ruchomej ściany (4) zamocowane są prowadzące rolki (12), które podczas przesuwu ściany toczą się po zamocowanej do osłony (3) prowadnicy (13). (2 zastrzeżenia)

E21C

W. 70569

14.06.1983

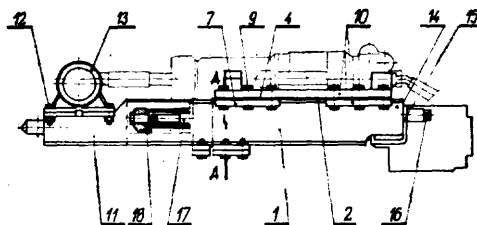
Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Ponar”, Chocianów, Polska (Witold Machoń, Edmund Pakuła).

Rama prpwardnicza wozu wiertniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** zmniejszenia ujemnego wpływu drgań pochodzących od pracy

wiertarki na konstrukcję ramy prowadniczej wozu wiertniczego.

Rama prowadnicza wozu wiertniczego ma wykonaną z ceowników **przewodniczą** belkę (1), na której za pośrednictwem kątowych **podkładek** (4) i prowadzących listew (7) oparte jest łożo wiertarki. Całość tworzy ruchomy zespół (10) związany złączem śrubowym (9). Chwytek (13) żerdzi przytwierdzony jest do ramienia (11), które stanowi przedłużoną prowadniczą belkę (1). Czołowa płaszczyzna (14) prowadniczej belki (1) ma pośrednią płytkę (15), a wewnątrz prowadniczej belki (1) znajduje się wsporcza mocująca płytka (18). (2 zastrzeżenia)



E21D

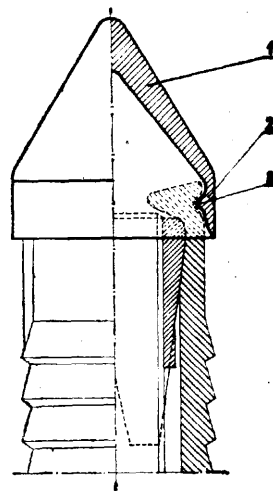
W. 70636

24.06.1983

Kombinat Budowy Maszyn „Częstochowa”, Kłobuck, Polska (Henryk Wojtusiewicz, Andrzej Katulski, Jerzy Biliński, Marian Buła, Rudolf Kowal).

Nasadka stożkowa do głowicy kotwi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nasadka stożkowa zakładana na głowicę górniczych kotwi ekspansyjnych. Wzór rozwiązuje zagadnienie łączenia w całość luźnych części składowych głowicy **kotwi** to jest szcęk i rozpieracza, oraz zagadnienie ułatwienia centrycznego wprowadzania głowicy kotwi w otwory szczególnie przy zmechanizowanym sposobie kotwienia górotworu.



Nasadka w której wyróżnia się górną część (1) stożkową i dolną część (2) cylindryczną, wykonaną z elastycznego tworzywa, charakteryzuje się tym, że część stożkowa (1) jest gładka z zewnątrz i pogrubiona w części górnej, a część cylindryczna (2) jest gładka z zewnątrz i ma w części wewnętrznej występ pierścieniowy (3) na całym obwodzie. (2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04F

W. 70626

21.06.1983

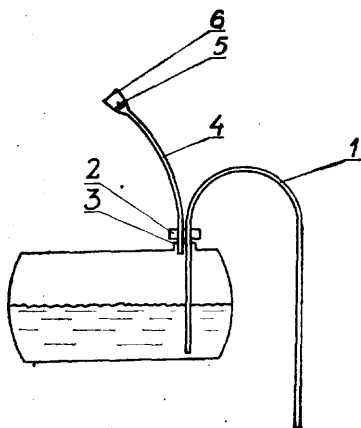
Marek Nizio, Sulechów, Polska (Marek Nizio).

Urządzenie do przetwarzania cieczy, szczególnie z małych zbiorników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapoczątkowania działania lewara hydraulicznego poprzez stworzenie możliwości wytwarzania nadciśnienia w zbiorniku, z którego ma być przetwarzana ciecz.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma płytkę (2) uszczelniającą obrzeże otworu (3) zbiornika zasilającego, przez którą przechodzą szczelnie: przewód (1) lewara i przewód (4) do wtłaczania powietrza.

(3 zastrzeżenia)



F16H

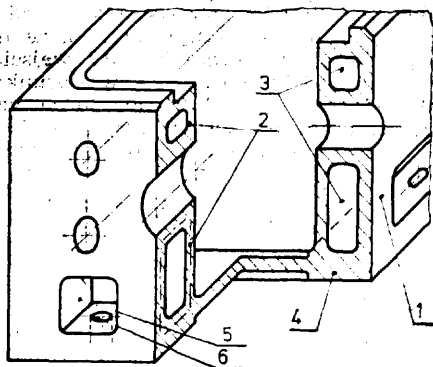
W. 70613

20.06.1983

Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba”, Poręba, Polska (Tadeusz Drabek, Stanisław Kotruś).

Korpus skrzynki przekładniowej

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, bardziej użytecznej konstrukcji korpusu skrzynki przekładniowej.



Korpus stanowią pionowe ściany (1) ukształtowane w formie połączonych w jednolitą całość **ram (2)**, tworzących przegrody (3) wewnętrzne, pełniące funkcję elementu tłumiącego. Ściany (1) są trwale zespolone z ramową podstawą (4).

(1 zastrzeżenie)

F16K
F24F

W. 70639

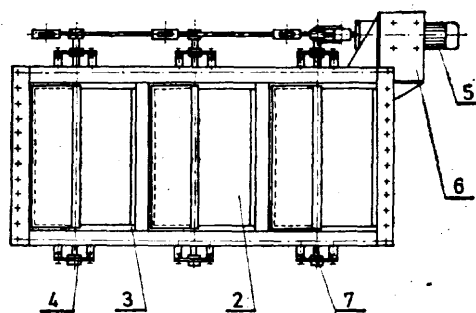
21.06.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza **OPAM**, Katowice, Polska (Edward Krzepina, Jerzy **Smolka**, Czesław **Żurek**).

Zawór wielopłaszczyznowy z mechanizmem napędowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szczelnej konstrukcji i zaworu o małej materiałochłonności.

Zawór składa się z korpusu, zabudowanych **mimośrodkowo** klap (2), listew uszczelniających (3), motorreduktora (5) oraz śruby napędowej z nakrętką i cięgna. (1 zastrzeżenie)



F16L

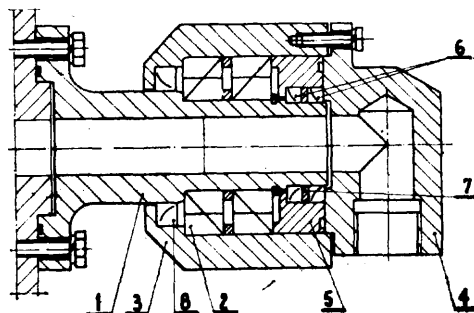
W. 70565

13.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „**HUTMASZPROJEKT-HAPEKO**”, Katowice, Polska (Engelbert Poleśny, Józef Groticki).

Uszczelnienie przyłącza szybkoobrotowego dla układów pneumatycznych

Celem wzoru jest zwiększenie skuteczności uszczelnienia. Uszczelnienie ma uszczelniające pierścienie (6) przedzielone przekładką (7), umieszczone przed łożyskami (2) oraz uszczelniający pierścień (8) umieszczony za łożyskami (2) w kierunku przepływu czynnika pneumatycznego. (1 zastrzeżenie)



T16L

W. 70612

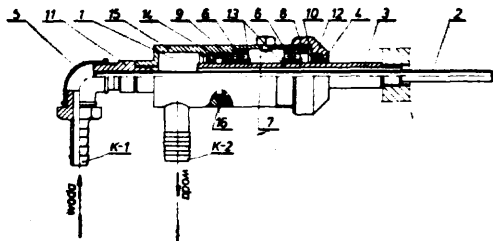
17.06.1983

Zakłady **Azotowe „Puławy”**, Puławy, Polska (Stanisław Jasiocha, Witold Satek, Marian Sylwestrowicz).

Końcówka do wprowadzania i odpływu wody z urządzeń wirujących

Celem wzoru jest wyeliminowanie wycieku wody na zewnątrz.

Końcówkę do wprowadzania i odpływu wody stanowi korpus (1), wewnątrz którego umieszczona jest rura dopływowa (3), mająca w części usytuowanej wewnątrz korpusu (1) zabudowane łożysko (6), zabezpieczone pierścieniami (13, 9, 14, 8).



W rurze odpływowej (3) usytuowana jest centrycznie rura dopływowa (2) z zachowaniem wolnej przestrzeni między rurami (2 i 3). Rura dopływowa (2) połączona jest jednym końcem poprzez złączkę (11) z korpusem (1) i kolaniem (5) zakończonym króćcem wlotowym (K-1), natomiast drugi koniec rury dopływowej (2) wyprowadzony jest poza rurę odpływową (3), przy czym jeden koniec rury odpływowej (3) umiejscowiony jest w komorze odpływowej (15) zlokalizowanej wewnątrz korpusu (1), wyposażonej w króciec odpływowy (K-2), a drugi koniec rury odpływowej (3) wychodzi poza korpus (1) i w sposób trwały połączony jest z urządzeniem wirującym.

(2 zastrzeżenia)

F23D
A22B

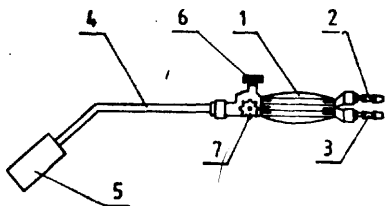
W. 70486

27.05.1983

Zakłady Mięsne w Mławie, Mława, Polska (Kazimierz Koprowski).

Palnik iniektorowy do opalania tusz

Palnik iniektorowy do opalania tusz wykonany jest w kształcie uchwyty (1). Na jednym końcu uchwyty (1) wmontowano wlot (2) dla sprężonego powietrza i wlot (3) dla gazu palnego, na drugim końcu



wmontowane są kurki (6) i (7), pozwalające regulować odpowiednio dopływ powietrza i gazu, a tym samym długość i temperaturę płomienia. Za kurkami (6) i (7) znajduje się wylot w kształcie rurki (4) z dyszą dla mieszaniny powietrza i gazu. Jako kierownica służy rurka (5) szersza od rurki (4) i przymocowana trwale do niej.

(1 zastrzeżenie)

F25D

W. 70601

17.06.1983

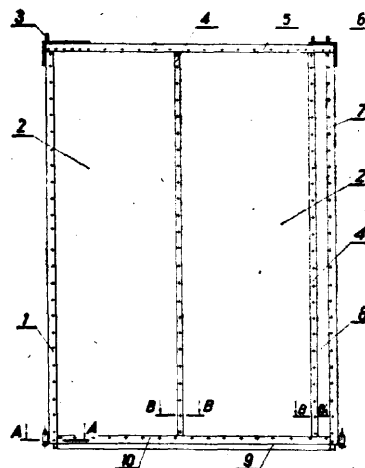
Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Zbigniew Raś).

Płat drzwi, zwłaszcza chłodniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płata drzwi z płyt warstwowych PW8/B-CH15.

Płat drzwi składa się z płyt warstwowych (2) i segmentu uzupełniającego (8), połączonych obrzeżami (1, 5, 7, 10) tworzącymi ramę. Styki płyt warstwowych połączone są listwami (4) i wkrętami do blachy, zaś pomiędzy stykami płyt umieszczony jest wiązar. Górne naroża mają listwy wzmacniające, do których przykręcone są elementy nośne (3, 6).

(3 zastrzeżenia)



F26B

W. 70604

17.06.1983

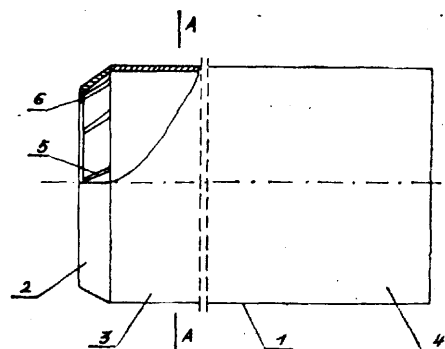
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Czesław Kwiecień, Józef Wiechecki, Stefan Walkowiak, Jerzy Dobrzański, Stanisław Jujeczka, Stefan Gizicki)

Bęben obrotowy suszarni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bębna obrotowego suszarni usprawniającego proces suszenia.

Bęben składający się z komory wejściowej w kształcie ściętego stożka, komory lub komór suszenia w kształcie walca wyposażonych w elementy unoszące i przesypujące oraz z komory wylotowej według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni bocznej komory wejściowej (2) usytuowane są pod kątem 30–40° w stosunku do osi bębna (1), półki unoszące (5), a ponadto na wejściu do bębna (1) zamocowany jest wspornik buforowy (6) tworzący krawędź o szerokości ponad 30 mm.

(1 zastrzeżenie)



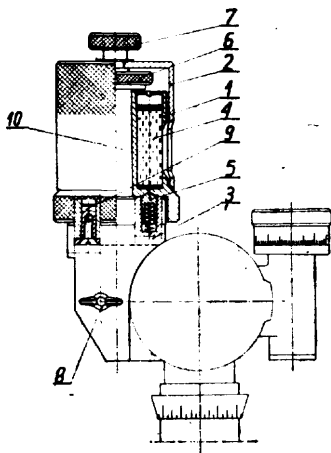
Dział G FIZYKA

G01B **W. 70603** 17.06.1983

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka
k. W-wy Polska (Sławoj Puszkarski, Roman Zbrzeź-
niak).

Wskaźnik kątomierza **działowego**

Wskaźnik kątomierza działowego ma na osi (10) po-
łączonej trwale z podstawą (3) osadzony obrotowo bę-
ben (1), zawierający sześć różnokolorowych ampulek
(4) gazowego trytowego źródła światła oraz osłonę (2)
z wykonanym na powierzchni bocznej okienkiem.
Wskaźnik osadzony jest rozłącznie na główce kąto-
mierza działowego i zabezpieczony przed przemiesz-
czaniem się śrubą (9). (3 zastrzeżenia)



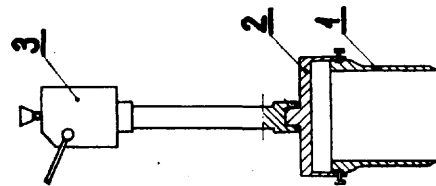
rowatego papieru (4) cylindryczna kształtka parafiny
(7) z otworem przelotowym w kształcie stożka ścię-
tego z mniejszą podstawą na dole, przy czym zagęsz-
czona i wysuszona próbka badanego gruntu (3), wy-
pełniająca całkowicie otwór w kształtce parafiny,
szczelnie przylega do kształtki (7) i do krążka poro-
watego papieru (4). (1 zastrzeżenie)

G01N W. 70607 17.06 1983
E02D

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zdzisław
Misztal).

Urządzenie do pobierania próbek gruntu typu NNS „in situ” dla wykonania badań laboratoryjnych CBR gruntu

Urządzenie składa się z cienkościennego cylindra (1)
o średnicy wewnętrznej 150 mm i wysokości 180 mm
o jednej krawędzi zaostrojonej, złączonego osiowo z
dźwignikiem (3) poprzez dwuśrednicowy łącznik (2).
(1 zastrzeżenie)



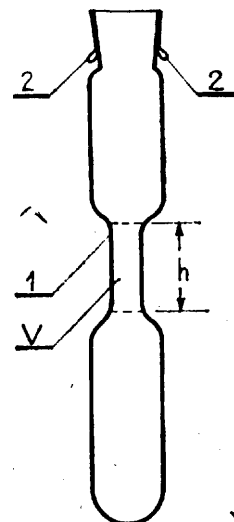
G01N W. 70635 23.06.1983
B01L

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Józef Szym-
czak, Zbigniew Falkowski).

Probówka szklana

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia takiej konstrukcji probówki, w której możliwe
jest prowadzenie dwóch procesów - estryfikacji i
ekstrakcji cieczy cieczą - ze znikomymi stratami ba-
danej substancji.

Probówka, przystosowana do zamykania korkiem,
ma w części środkowej przewężenie (1), natomiast u
góry ma na zewnątrz ukształtowane z tego samego
szkła dwa uchwyty (2), przeznaczone do umocowania
probówki na wyrząsarce. (2 zastrzeżenia)



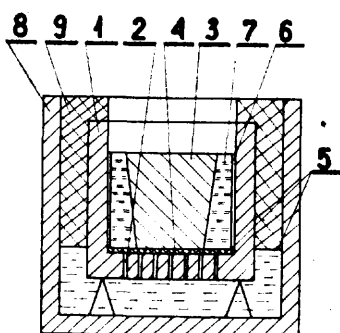
G01N W. 70596 15.06.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zdzisław
Misztal).

Urządzenie do nawilżania gruntu przez mrożenie

Urządzenie składa się z grubościennego, **dziewionego**
w przekroju prostokątnym do osi, zamkniętego jedno-
stronnie, drewnianego cylindra (1), z wykonanymi w
dnie przelotowymi otworami (2), zanurzonego do wy-
sokości wewnętrznego dna (5) w wodzie, wyłożonego
na odcinku tworzącej wewnętrzną cienką folię two-
rzywową (6), a na dnie krążkiem porowatego papie-
ru (4).

Wewnątrz cylindra umieszczona jest ściśle przyle-
gająca do folii (6) i do zewnętrznego pierścienia po-



G06C

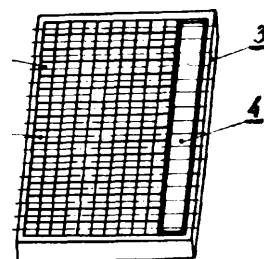
W. 70142

25.03.1983

Tadeusz **Głomb**, Częstochowa, Polska (Tadeusz Głomb).

Kolorowa tablica - liczydło

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tablicy-liczydła, która może pełnić funkcję tablicy do układania kolorowej mozaiki lub **funkcję** zwykłego liczydła.



Kolorowa tablica-liczydło według wzoru ma elementy (1) nanizane na oś (2) korzystnie sprężystą umieszczone wewnątrz ramki (3) z listwą (4). (5 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

W. 70628

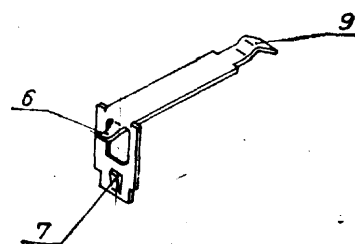
21.06.1983

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Zblewski).

Gniazdo słuchawkowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest gniazdo słuchawkowe, którego konstrukcja umożliwia montaż gniazda pionowo do płytki obwodu drukowanego, przeznaczone do stosowania w odbiornikach radiowych jako gniazdo do połączenia ze słuchawkami za pomocą specjalnej wtyczki, która po wetknięciu w gniazdo odłącza głośnik odbiornika radiowego i sygnał przekazywany jest wyłącznie do słuchawek.

Gniazdo słuchawkowe składające się z izolacyjnego korpusu i umieszczonych w nim trzech styków, cha-



rakteryzuje się tym, że wspomniane styki umieszczone są w kanałach (3) korpusu, przy czym ich końcówki lutownicze wyprowadzone są od strony przeciwległej do tulejki wprowadzającej (2) kołek wtyku. (3 zastrzeżenia)

**Wykaz numerowy zgłoszonych
wynalazków opublikowanych w BUP Nr 7/84**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
220633	B22D	9
234000	G01L	41
235187	C07D	17
235471	E02B	28
235725	B65G	12
236096	BC7B	7
236152	B07B	8
236267	F02M	33
236389	A61K	3
236742	C07D	18
237456	B65D	12
238095	C07D	18
238123	F28C	38
238185	H01B	46
238191	C10M	23
238195	C08L	22
238209	C08L	22
238213	B01J	6
238217	H04M	50
238218	G06F	45
238219	G01V	44
238224	C09J	23
238225	H03F	48
238235	F16D	35
238236	D03D	26
238238	G01G	39
238240	G01K	40
238241	F16B	34
238242	E21D	31
238243	E21D	32
238244	C03B	16
238247	C08J	21
238253	C08L	22
238254	C10G	23
238256	E21D	32
238262	C08F	21
238265	C07C	17
238267	G01J	40
238271	G05B	44
238274	G01K	40
238276	C10L	23
238277	B22D	9
238278	B28B	11
238280	C04B	16
238281	C04B	16
238283	F15D	34
238287	A61F	3
238288	H01R	48

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
238291	G01F	39
238293	E21B	30
238294	G01N	41
238295	B23Q	10
238296	H01H	47
238297	E04B	28
238298	E04B	28
238299	F16J	37
238303	G09B	45
238308	H01H	47
238309	H01H	47
238310	C22B	24
238312	H01B	46
238313	B25C	11
238314	H03K	49
238315	H04R	50
238320	C10M	23
238322	D02J	26
238324	A01K	1
238325	G01R	43
238326	B22C	8
238327	G01B	38
238328	G01G	39
238329	G01R	43
238330	C23F	24
238335	B26B	11
238336	C08L	22
238337	C07C	17
238338	H04J	49
238339	F15B	33
238344	F42D	38
238345	B23K	10
238347	G08G	45
238348	H01R	48
238349	B22D	9
238350	F16H	36
238351	F16H	36
238353	H01B	47
238354	F16H	36
238355	E21B	30
238357	C25D	25
238359	C11D	24
238362	F15B	34
238363	E21B	30
238379	E21F	32
238380	C02F	15
238381	C11D	24
238407	D05B	27

1	2	3
238572	A01N	2
239464 T	C04B	16
239684	D04B	26
239879	C01B	15
240539	A01N	2
240654	C25D	25
240655	C25D	25
240656	C25D	25
240658	A01N	3
240785	B01J	6
241143	C08F	21
241179	C07D	18
241632	H04M	50
241765 T	F02M	33
241766 T	B02C	7
241767 T	B02C	7
241769 T	B01F	5
241813 T	B01F	5
241835	B01J	6
241849 T	B65G	13
241856 T	B65G	13
241857 T	B65G	13
241866 T	B65G	14
241909 T	B03C	7
241913	B42C	12
241961 T	E03C	28
241963 T	E04C	29
241972 T	A62B	4
241973 T	G01N	41
241979	A61M	4
241982 T	E21F	32
241983 T	B23D	9
242001 T	C08L	22
242024 T	G05D	45
242025 T	D06P	27
242026 T	G01N	42
242035 T	C07C	17
242036 T	F16C	35
242037 T	F16C	35
242038 T	F16C	35
242042 T	A63F	4
242045 T	B24B	10

1	2	3
242050 T	D07B	27
242067 T	G01N	42
242070 T	B23K	10
242076 T	C22C	24
242078 T	H04M	50
242084 T	E04F	29
242103 T	C02F	15
242106 T	C02F	16
242107 T	B01D	5
242121 T	H04B	49
242124 T	A01C	1
242152 T	E04C	29
242172 T	B01F	6
242175 T	F16H	36
242176 T	F16H	37
242178 T	C07F	19
242179 T	C04B	17
242183 T	B22B	8
242190 T	C07F	19
242191 T	C07F	19
242192 T	C07F	20
242193 T	C07F	20
242194 T	B32B	11
242209 T	B65G	14
242210 T	B65G	14
242211 T	E21C	31
242221 T	G01G	39
242222 T	G01R	44
242236 T	C08L	22
242245 T	G01C	38
242252 T	D01H	26
242254 T	C08L	23
242261 T	G01N	42
242471	A01N	3
242675	E21C	31
243098	E21B	30
243215	H01T	48
243216 T	F24F	37
243331	G01N	43
243332	A01K	1
243605	C08B	21
243748	B65D	12

**Wykaz numerowy zgłoszonych
wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 7/84**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
69709	E04B	58
69911	B66D	56
70142	G06C	64
70239	E04B	58
70435	B62B	54
70486	F23D	62
70553	E04C	59
70561	A01C	51
70563	E03C	57
70565	F16L	61
70566	A63H	52
70569	E21C	60
70570	A47G	52
70571	A47G	52
70596	G01N	63
70597	B41J	57
70599	B68D	57
70601	F25D	62
70603	G01B	63
70604	F26B	62
70605	B63B	55
70606	B63B	55
70607	G01N	63
70608	B01F	53
70609	B02C	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
70610	B65D	55
70611	A01K	51
70612	F16L	61
70613	F16H	61
70614	A01D	51
70616	B65H	56
70619	A47G	52
70621	E05C	59-
70622	B65D	56
70623	B65D	56
70625	E04H	59
70626	F04F	61
70628	H01R	64
70630	B60H	55
70631	E04B	58
70632	B23D	54
70633	E05F	60
70634	B60Q	55
70635	G01N	63
70636	E21D	60
70638	B02C	53
70639	F16K	61
70641	B08B	54
71094	E05D	59
71323	D06F	57

SPIS TREŚCI

L WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	26
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	33
Dział G - Fizyka	38
Dział H - Elektrotechnika	46
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	65

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	51
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	53
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	57
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	57
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	61
Dział G - Fizyka	63
Dział H - Elektrotechnika	64
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	67

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, ~~półr.~~ **2600** zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
 - osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.
3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena **200 zł**

INDEKS