

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.³** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21.XII.1972** r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z **1973** r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.*,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.³** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.



Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
5 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V **O/M** w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze **można** nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1984 r. Ark. **wyd.** 8,05, ark. druk. 7,5.
Papier druk. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 2735+25 egz.

Cena

200

zł

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 09.04.1984 r.

Nr 8 (270) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

P. 238395

28.09.1982

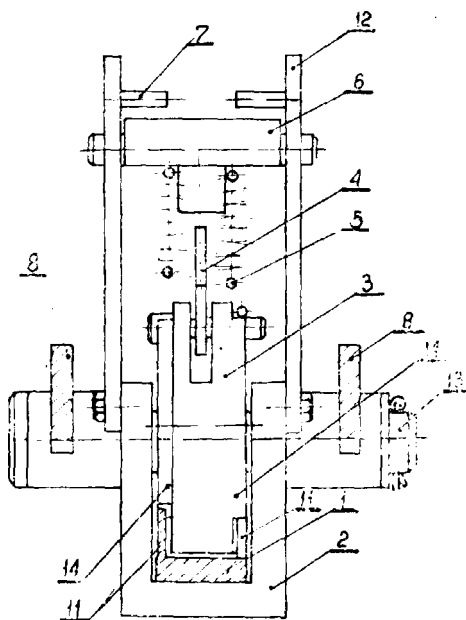
Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Łębork, Polska (Edward Ruckemann, Krzysztof Pepłowski).

Mechanizm napędu zgarniacza obornika

Rozwiązanie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie napędu zgarniaka obornika za pomocą prostego urządzenia umożliwiającego przy tym uzyskanie dużego skoku zgarniaka.

Głowica (2) napędzana ruchem skokowym posuwisto-zwrotnym ma tarczę mimośrodową (3), która dociska listwę (1) do głowicy (2) w momencie jej przesuwu, wprowadzając ją w ruch skokowo-postępowy. Położenie docisku ustala sprężyna (5) a zmiana kierunku przesuwu listwy (1) następuje drogą przestawienia tarczy (2) poprzez zetknięcie się zderzaków (11) umieszczonych na krańcach listwy (1), z występami oporowymi (14) tarczy (3). Listwa (1) związana jest z ciągnem zgarniaka. (3 zastrzeżenia)

A-A



A22C

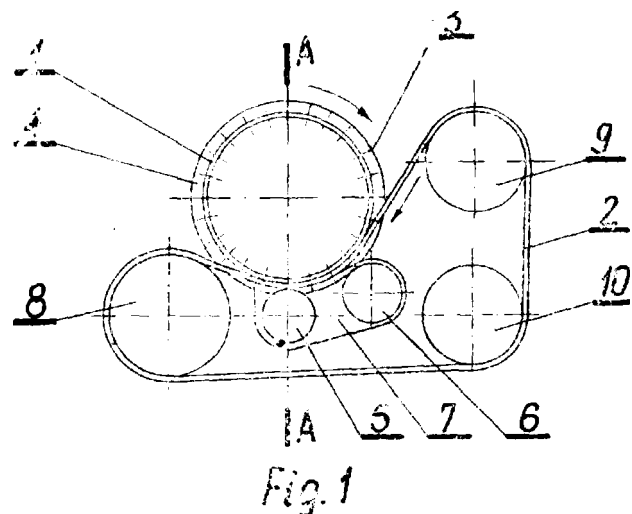
P. 238447

29.09.1982

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Zbigniew Kozłowski, Mirosław Najdeker, Andrzej Grasiwicz, Daniel Dutkiewicz, Piotr Bykowski).

Urządzenie do separacji mięsa z organizmów morskich, szczególnie z kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do separacji mięsa z organizmów morskich, szczególnie z kryla, w którym występowałyby, jak najmniejsze straty surowca i które cechowałoby się małą awaryjnością.



Urządzenie mające przestrzeń roboczą ograniczoną perforowanym walcem oraz dociskaną przez rolkę taśmą i wyposażone w zgarniak charakteryzuje się tym, że na obu końcach walca (1) osadzone są pierścienie (4), pomiędzy którymi usytuowana taśma (2) podparta jest na całej długości tworzącej walca (1) rolką (5) sprężoną z rolką (6), osadzoną w zmiennej, regulowanej odległości od walca (1). Na osiach rolek (5 i 6) zamocowane są ustalające krzywki (7), przy czym stosunek zewnętrznej średnicy pierścienia (4) do średnicy walca (1) jest większy lub równy 1,13 zaś stosunek prędkości liniowej walca (1) do prędkości liniowej taśmy podpartej napędową rolką (8) o moletowanej powierzchni, wynosi od 0,5 do 0,7. Otwory (3) na powierzchni roboczej walca (1) mające kształt krążka osadzonego na ściętym stożku i/lub ściętego stożka, usytuowane są na powierzchni roboczej walca (1) w ten sposób, że tworzą linię śrubową o stałym, równym sobie skoku i/lub tworzą szereg równoległych kręgów o stałej, równej względem siebie odległości. Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w przemyśle rybnym.

(1 zastrzeżenie)

A23B

P. 234898

29.01.1982

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jacek Wojciechowski, Jerzy Stanisław Harabasz, Jan Osajda).

Sposób regulacji stopnia wyjaławiania i pasteryzacji surowców oraz przetworów spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dokonywanie w trakcie procesów sterylizacji lub pasteryzacji — natychmiastowego, bezbłędnego określenia stopnia ogrzania i oceny wymaganej czystości bakteriologicznej.

Sposób regulacji stopnia wyjaławiania i pasteryzacji surowców i przetworów spożywczych, w którym czujnik temperatury umieszcza się w strefie najmniejszego dogrzania obrabianego surowca i rejestruje się przebieg temperatury w jednostce czasu, a następnie wzmożony sygnał z czujnika i rejestratora przekazuje się poprzez komparator do znanych urządzeń sygnalizacyjnych i/lub wyłączających urządzenie grzejne, charakteryzuje się tym, że w rejestratorze umieszcza się taśmę z wykresem krzywych zmian temperatur określających stopień wyjaławiania, wyznaczony zależnością:

$$F = t_1 (-\ln 2 / T_r - T_o)^{-1} \exp \left(\frac{T_r - 121,1}{z} \right) \cdot \ln 10 \cdot \left[\ln \frac{T_r - T_o}{z} + \sum_{k=1}^{\infty} \frac{1}{2k \cdot k} \left(\frac{-\ln 10}{z} \right)^k 2(T_r - T_o)^{k+1} \right]$$

gdzie T_r — temperatura wody lub pary w autoklawie, T_o — początkowa temperatura efektywna, t_1 — czas niezbędny do uzyskania wymaganego stopnia ogrzania, z — współczynnik efektu sterylizacyjnego, F — test wyjaławiania,

przy czym w momencie przecięcia się rejestrowanej krzywej wzrostu temperatury z krzywą wartości izo- F właściwą dla danego rodzaju surowca lub przetworu wyłącza się grzanie i/lub równocześnie włącza się chłodzenie. (1 zastrzeżenie)

A47L

P. 238307

20.09.1982

Jan Szuksztul, Zawiercie-Poręba, Polska (Jan Szuksztul).

Wycieraczka do obuwia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wycieraczki umożliwiającej skuteczne oczyszczenie i omywanie spodów i boków obuwia.

Wycieraczka składa się z segmentu (1) środkowego z wkładką (2) z gąbki, do którego boków zamocowane są w sposób nierozłączny dwa segmenty (3, 4) boczne z zespołem szeregowo osadzonych rolek (5) na których powierzchnie zewnętrzne naciągnięte są tulejki gumowe z występami. (2 zastrzeżenia)

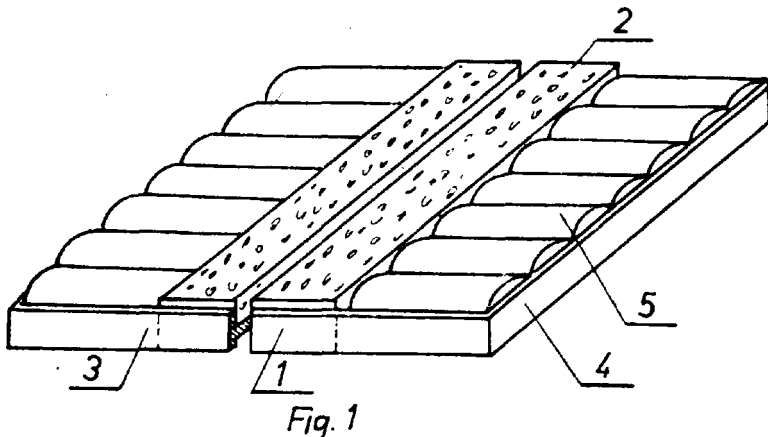


Fig. 1

A61B

P. 242294 T

31.05.1983

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Piotr Tonderski, Dobiesław Czytański).

Czujnik siły skurczu macicy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji czujnika umożliwiającej regulację progu sygnalizacji nacisku wstępnego i występowania akcji skurczowej.

Czujnik siły skurczu macicy, działający na zasadzie pomiaru ugięcia sprężystej belki pomiarowej za pomocą mostka tensometrycznego, według wynalazku ma kształtową belkę pomiarową (2) i mechanizm regulacji wstępnego nacisku trzpienia pomiarowego, który związany jest z belką (2) za pośrednictwem tulei (4) przenoszącej na belkę (2) mierzoną siłę za pomocą występów nożowych, oraz ma własną sygnalizację progu nacisku wstępnego i występowania akcji skurczowej za pomocą diod świecących umieszczonych na obudowie.

(3 zastrzeżenia)

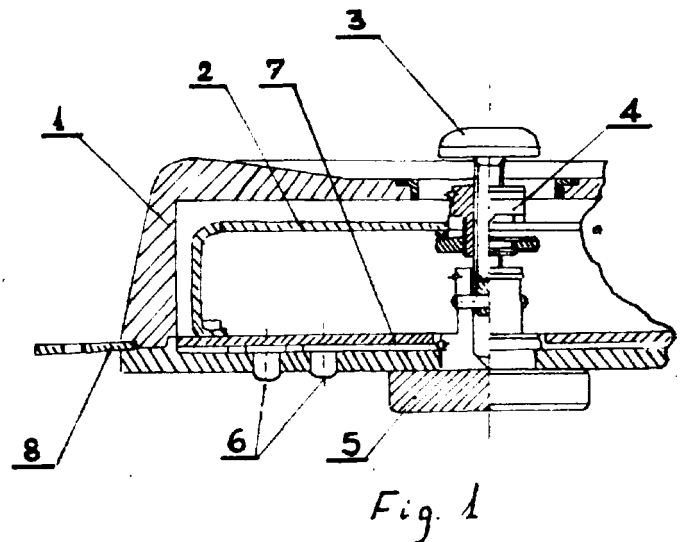


Fig. 1

A61M

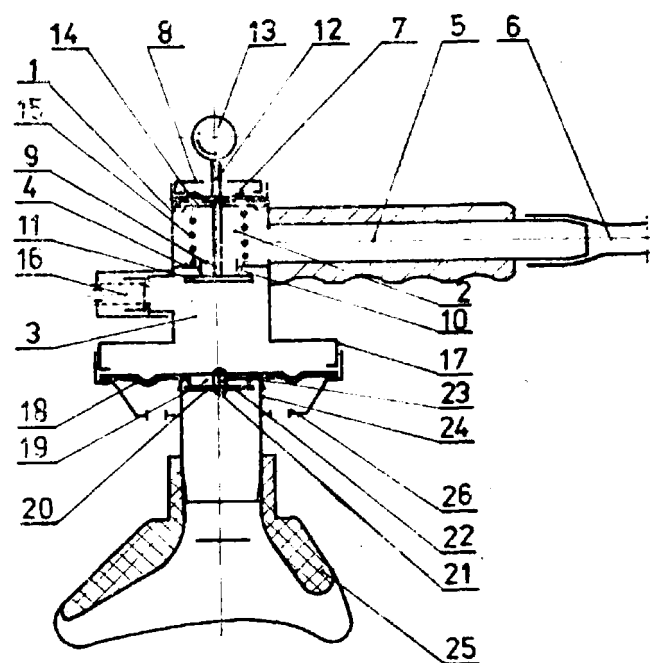
P. 238577

07.10.1982

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Koszalin, Polska (Henryk Kukliński, Włodzimierz Trzeciak).

Urządzenie do ręcznego sterowania wspomaganie oddechu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającej samoczynną zmianę wdechu pacjenta na wydech.



Urządzenie składa się z korpusu (1), zawierającego komorę pierwszą (2) z doprowadzeniem tlenu oraz komorę drugą (3), do której jest przyłączony zawór bezpieczeństwa (16) oraz obudowa (17) dwustopniowej zastawki z maską tlenową (25), przy czym komory (2, 3) są przedzielone ścianką (4) z przelotowym otworem (9), do którego w komorze drugiej (3) jest dociśnięty grzybek (11) zaopatrzony w popychacz (12).

(3 zastrzeżenia)

A61N

P. 238429

28.09.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska (Jerzy Gałęcka, Krystian Stanek).

Elektroda do elektrycznej stymulacji serca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elektrody przełykowej eliminującej występowanie takich niekorzystnych zjawisk towarzyszących stymulacji serca przez przełyk, jak ból i skurcze mięśni przepony.

Elektroda ma jednostajny, elastyczny, o spłaszczonym przekroju poprzecznym kształtownik (1), na którym w pewnych odstępach są umieszczone elektrycznie przewodzące elementy (2), połączone ze złączem (3). Powierzchnie elementów (2), mające kontakt elektryczny z przełykiem, obejmują tylko część obwodu przekroju poprzecznego kształtownika. (1 zastrzeżenie)

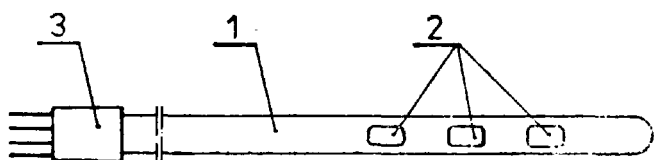


Fig. 1.

A62C

P. 238482 T

01.10.1982

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jacek Ciszak, Zbigniew Kikiewicz, Andrzej Kośmider, Ryszard Rogowski).

Urządzenie zabezpieczające przed skutkiem wybuchu pyłu i gazu w obiekcie technologicznym

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia z ulepszoną klapą uszczelkową z jednoczesnym zabezpieczeniem przed przeniesieniem się płomienia i fali uderzeniowej wewnątrz instalacji do innych jej urządzeń.

Urządzenie wyposażone jest w mechaniczne końcówki czujnikowe (7) połączone struną (9) ze spustem, najkorzystniej karabinowym (11) oraz zbiorniki (4 i 10) ze skroplonym gazem gaszącym, a także zbiorniki proszku gaśniczego (5) osłonięte membraną od strony czoła fali uderzeniowej, przy czym klapa uszczelkowa (12) VDI jest dzielona. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

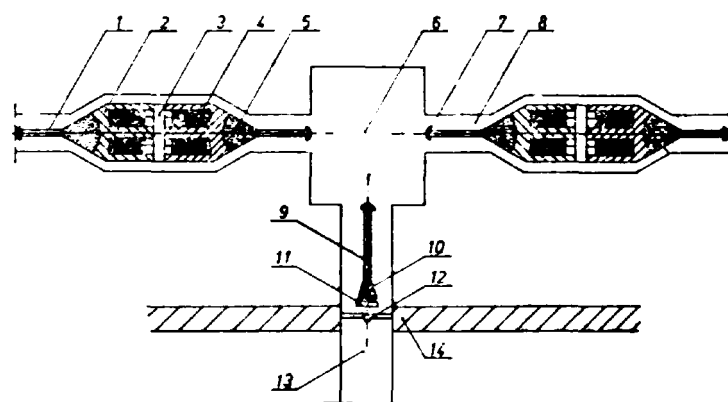


Fig 1

A63F

P. 238565

08.10.1982

Tadeusz Rytka, Warszawa, Polska (Tadeusz Rytka).

Zabawka logiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zabawki, która przy prostocie jej wykonania i łatwości posługiwania się nią, rozwijałaby umiejętność logicznego myślenia, spostrzegawczość oraz koordynację ruchową.

Zabawka zawiera ruchome elementy (3) umieszczone w przecinających się kanałach (2) wykonanych w korpusie (1). Elementy (3) przesuwane są za pomocą zębatych kół (4) osadzonych obrotowo w korpusie (1) i połączonych z pokrętkami (5). (4 zastrzeżenia)

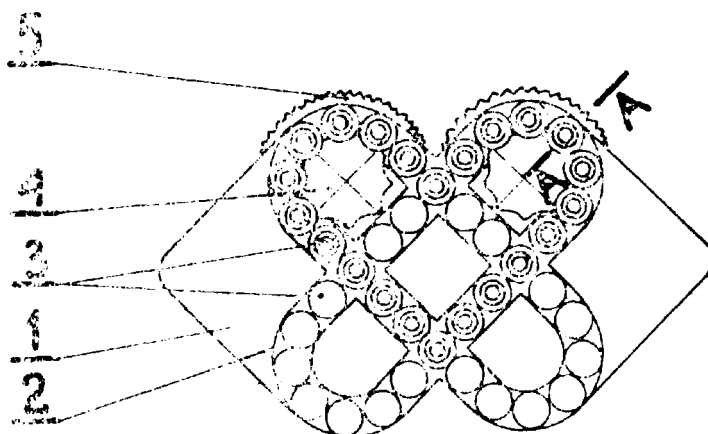


Fig. 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 238264

17.09.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Waldemar Raczek, Józef Korolczuk).

Aparat do ultrafiltracji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy modułowych aparatów do ultrafiltracji z szybką wymianą uszkodzonych segmentów bez obawy uszkodzenia membrany. Aparat przeznaczony jest szczególnie do zagęszczenia cieczy zwłaszcza w przemyśle spożywczym. Aparat składa się ze statywu, w którym zamocowany jest pakiet segmentów filtracyjnych. Każdy segment składa się z dwóch ram (1 i 2), pomiędzy którymi umieszczona jest klinowa listwa (5).

Na powierzchni ram od wewnątrz wykonane są wyłobienia drenażowe (8), na które nałożone są płyty perforowane (9) a na te płyty nałożone są membrany (10), tworząc między sobą komorę tłoczną.

(1 zastrzeżenie)

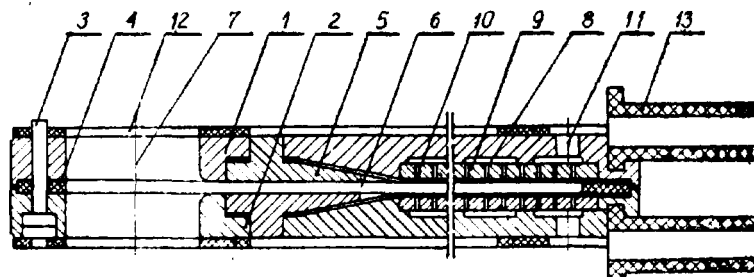


Fig 1

B01D

P. 238461

01.10.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcze, Polska (Jerzy S. Kowalczyk, Marian Kamiński, Jan Klawiter).

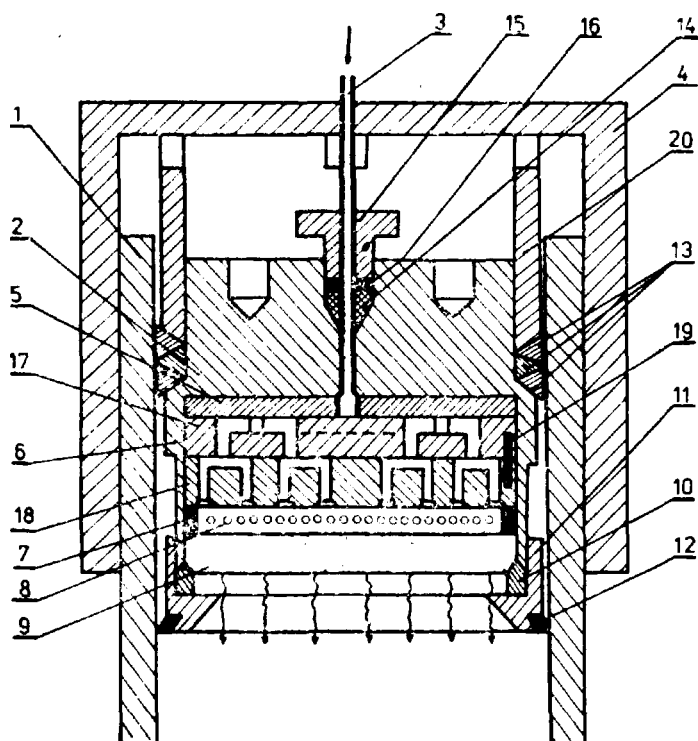
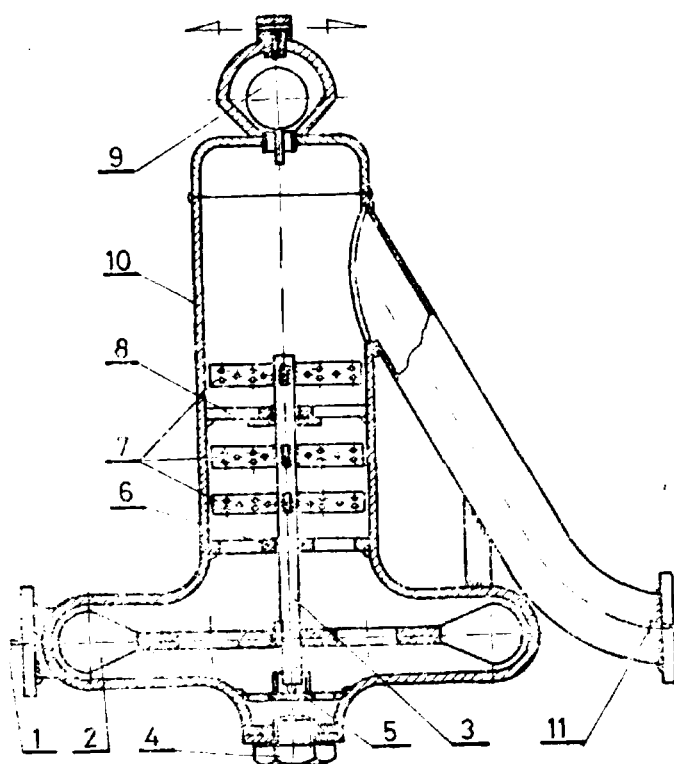
Kolumna do chromatografii cieczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kolumny zapewniającej równomierne zasilanie

całej powierzchni wypełnienia kolumny i dozowanie substancji w formie płaskiej i wąskiej strefy nawet w kolumnach o dużej średnicy.

Kolumna składa się z cylindrycznego korpusu oraz głowic, zamocowanych na wlocie i wylocie kolumny, zaopatrzonych w przewód centralny, którego wylot znajduje się nad rozdzielaczem fazy ruchomej, umieszczonym wraz z płytą filtrującą w korpusie głowicy.

Kolumna charakteryzuje się tym, że w korpusie każdej z głowic (2) osadzone są kolejno podkładka (5), rozdzielacz (6) fazy ruchomej oraz pierścień (7) z umieszczoną wewnątrz niego siatką (8), poniżej której znajduje się płytka filtrująca (9) ze spieku porowatego, opierająca się o powierzchnię czołową pierścienia (7) i uszczelniona w korpusie głowicy (2) uszczelką (10) dociskaną do głowicy (2) i płytki filtrującej (9) nakrętką dociskową (11). Każda z głowic (2) zamocowana jest przesuwnie do korpusu (1) kolumny nakrętką (20), przy czym zewnętrzna powierzchnia korpusu głowicy (2) wyposażona jest w gwintowaną tuleję (4), pomiędzy której powierzchnią czołową a występem zewnętrznej powierzchni korpusu głowicy (2) znajduje się przynajmniej jedna uszczelka (13). (4 zastrzeżenia)



B01D
F24D

P. 242296 T

31.05.1983

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska
(Stanisław Parachimowicz, Aleksander Parachimowicz).

Mechaniczny odgazowywacz cieczy

Odgazowywacz służy do oddzielania gazów zawartych w cieczy, zwłaszcza w ciepłej wodzie użytkowej przed wprowadzeniem jej do instalacji wewnętrznej, zapobiegając tym samym korozji rur.

Odgazowywacz składa się z pionowego korpusu (10) o kształcie cylindrycznym, wewnątrz którego osadzona jest obrotowo oś (3) do której przytwierdzone są łopatki (7) oraz wirnik (2). Wirnik napędzany jest strumieniem dopływającej przez króciec (1) cieczy. Obracające się łopatki wywołują w strumieniu cieczy turbulencję, co w połączeniu ze zmianą kierunku przepływu prowadzi do wydzielania z cieczy zawartych w niej gazów. Gazy te wydostają się z odgazowywacza przez zawór odpowietrzający (9), zaś odgazowywana ciecz przepływa króćcem (11) do instalacji wewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)

B01F

P. 238319

15.04.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ochrony Przeciwpowodzi, Józefów k/Otwocka, Polska (Tadeusz Derecki, Andrzej Sztarbała, Andrzej Krawczyk, Felicjan Ługiewicz).

Urządzenie do dozowania i mieszania dwóch płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji urządzenia do dozowania i mieszania dwóch płynów, zwłaszcza do dozowania środków pianotwórczych w agregatach pompowych do gaszenia pożarów, która umożliwia stosowanie dowolnego środka pianotwórczego w każdej wymaganej proporcji, regulowanej od zera do wartości maksymalnej.

Zawór dozujący (7) środka pianotwórczego (14) połączony z komorą ssawną (4) pompy strumieniowej (1), jest sprzężony z ręcznym nastawnikiem pokrętnym (8), korzystnie za pomocą połączenia kardana, ustalającym położenie zasuw tego zaworu (7), odpowiadające procentowej proporcji środka pianotwórczego (14) do wody (10) w zakresie od zera do wartości maksymalnej, odwzorowanej na skali (9) z podziałkami dostosowanymi do rodzaju środka pianotwórczego (14), natomiast niezależnie od położenia zasuw zaworu dozującego (7) stosunek średnic dyszy zasilającej (3) pompy strumieniowej (1) i jej dyfuzora (5) jest stały i wynosi jak 1:2,5, przy zachowaniu większej średnicy rurociągu bocznikującego (13) pompy głównej (2) od średnicy tego dyfuzora (5). (2 zastrzeżenia)

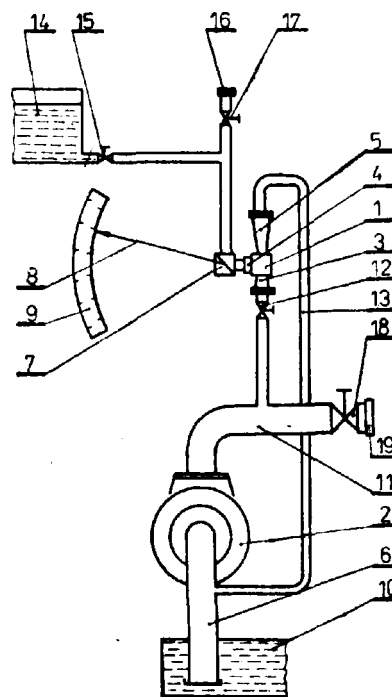


Fig. 2

B01F

P. 242449 T

08.06.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiesław Wójcik, Henryk Popko).

Urządzenie do homogenizacji, zwłaszcza cieczy farmaceutycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do homogenizacji niewielkich ilości czynnika.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na nieruchomej tulei (2) otaczającej obracający się wał (1) osadzone nieruchomo korpus głowicy homogenizującej (5 i 6) mający na zewnątrz formę cylindryczną a wewnątrz od góry cylindryczno-lejkowaty **współosiowy** otwór (10) ułatwiający ściekanie cieczy. Otwory (4) równoległe do osi pozwalające cieczy przepłynąć do położonego od dołu gniazda głowicy (5 i 6), w którym wykonano rowki o przekroju trójkątnym i których linie tworzą zamknięte współśrodkowe okręgi o kształcie odpowiadającym formie wirującej profilowanej tarczy (3), na której wykonano takie same rowki, osadzonej nieruchomo na końcu wału napędowego (1) w taki sposób, że między powierzchniami gniazda głowicy (5 i 6) i obracającej się tarczy (3) po złożeniu powstaje wąska szczelina (11). Korpus głowicy osadzonej na obudowie wału wykonano z dwóch elementów (5 i 6) połączonych gwintem. Po ustaleniu szczeliny żądanej szerokości zabezpiecza się niepożądaną zmianę jej szerokości przez wprowadzenie wkrętów dociskowych (7) a całą głowicę obudowano **współosiowym** z wałem, otwieranym naczyniem cylindrycznym (8 i 9). (1 zastrzeżenie)

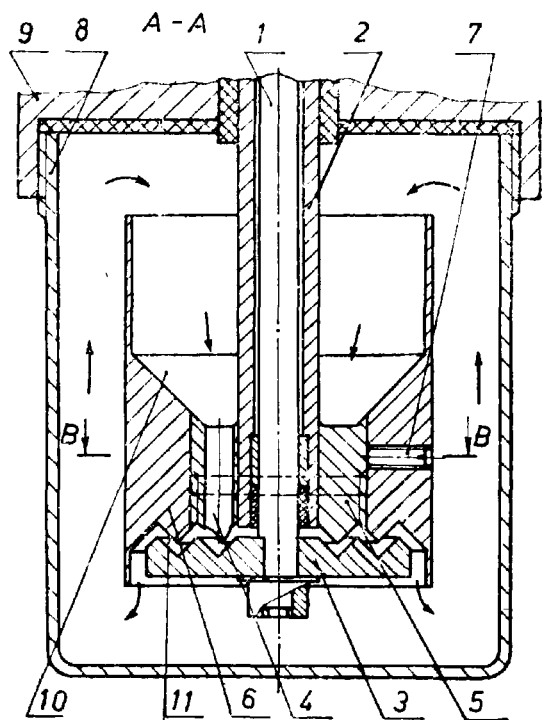


Fig. 1

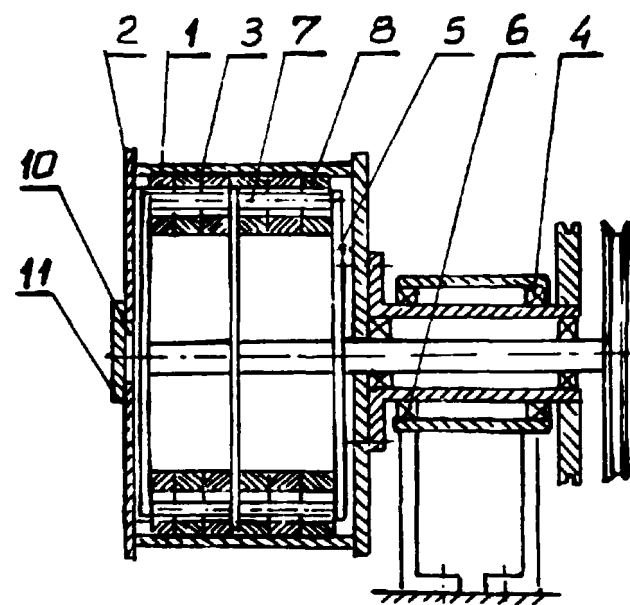


Fig 1

B03B

P. 243576

30.08.1983

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Alfred Tramer).

Urządzenie do rozdzielu ziarnowego materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wydajnego i skutecznego urządzenia do rozdzielu ziarnowego materiałów sypkich o dużej zawartości frakcji drobnych oraz dużej zawartości wilgoci, zwłaszcza węgla.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego powierzchnię przesiewającą stanowi pokład szczelinowy zbudowany z co najmniej dwóch ram (2, 3) do których mocowane są elementy (1) tworzące szczeliny. Ramy te montowane są w urządzeniu w ten sposób, że szczeliny przesiewające utworzone są między elementami (1) należącymi do różnych ram a górne **krawędzie** tych elementów tworzą powierzchnię przesiewającą. Ramy (2, 3) napędzane są **znaym** mechanizmem mimośrodowym (4), który nadaje im ruch harmoniczny, przy czym ruch każdej ramy jest opóźniony w fazie względem pozostałych w wyniku czego uzyskuje się efekt falowania powierzchni przesiewającej. (1 zastrzeżenie)

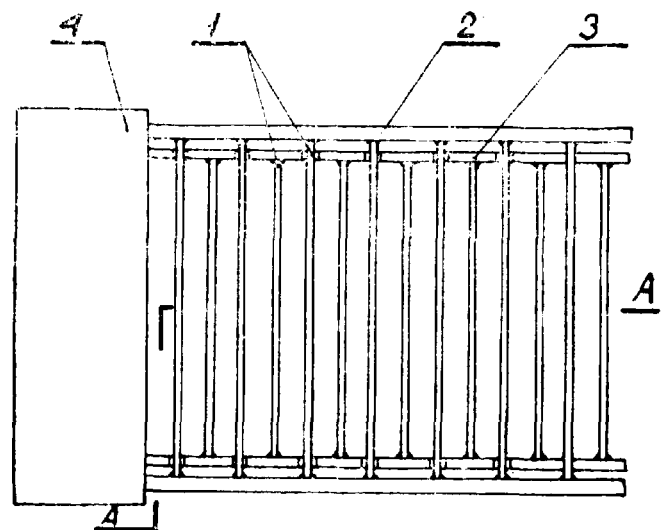


Fig 1

B02C

P. 238488

01.10.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Sidor, Tomasz Dzik).

Młyn rolkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji młyna charakteryzującej się zwiększoną wydajnością z tej samej objętości komory oraz sprawnością w stosunku do znanych rozwiązań.

Młyn rolkowy przeznaczony do rozdrabniania materiałów w środowisku ciekłym i gazowym ma obrotową komorę (1), a umieszczony w niej wirnik (5) jest wyposażony w rzędy osi (7), na których są **umieszczone** obrotowe rolki (8). W jednej z pokryw (2) komory (1) usytuowany jest otwór zamknięty pokrywą zaślepiającą (11). (2 zastrzeżenia)

B04C

P. 238546

06.10.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 230529.
Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Ruciane-Nida, Polska (Władysław Tomiczek, Edward Koćwin).

Urządzenie do oddzielania pary **wodnej** od włókien **lignocelulozowych** wytworzonych w **termorozwłókniaczu**

Celem wynalazku jest ulepszenie urządzenia służącego do oddzielania pary wodnej od włókien **lignocelulozowych** wytworzonych w **termorozwłókniaczu**, będącego przedmiotem zgłoszenia Nr P. 230529, mające zapewnić zwiększenie stopnia oddzielenia.

W urządzeniu składającym się z cyklonowego oddzielnika (i) pary wodnej od włókien lignocelulozowych i znajdującej się pod nim masowej kadzi (19), stanowiących razem zamknięty układ dla otaczającej go atmosfery oraz z instalacji do wyciągu pary wodnej, składającej się z promieniowego wentylatora (27), do którego strony ssącej podłączone są dwa wyposażone w regulacyjne zawory (25) przewody: przewód (23) łączący ten wentylator z górną częścią oddzielnika (4) i przewód (24) łączący ten wentylator z górną częścią masowej kadzi (19), zainstalowano w dolnej części cyklonowego oddzielnika przepustnicę (6).

Przepustnica ta składa się z przechodzącego przez cyklonowy oddzielnik (4) na wylot w jego dolnej części obrotowego wałka (7), do którego przymocowanych jest kilka półkolistych łopatek (10).

Poza tym do wnętrza cyklonowego oddzielnika (4) wprowadzona jest w pobliżu miejsca wyprowadzenia z tego oddzielnika na zewnątrz jednej z końcówek wałka (7) końcówka (16) parowego przewodu (17) wyposażonego w regulacyjny zawór (18). (1 zastrzeżenie)

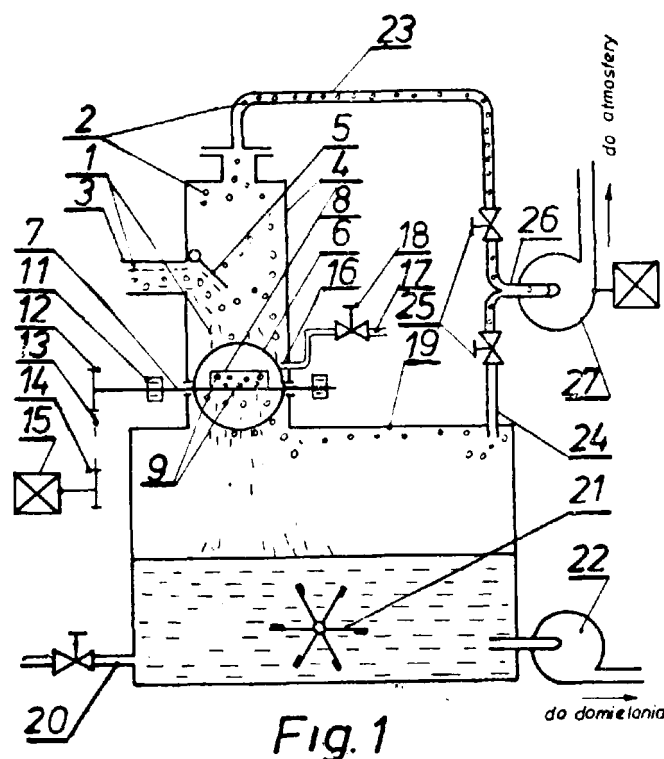


Fig. 1

B08B

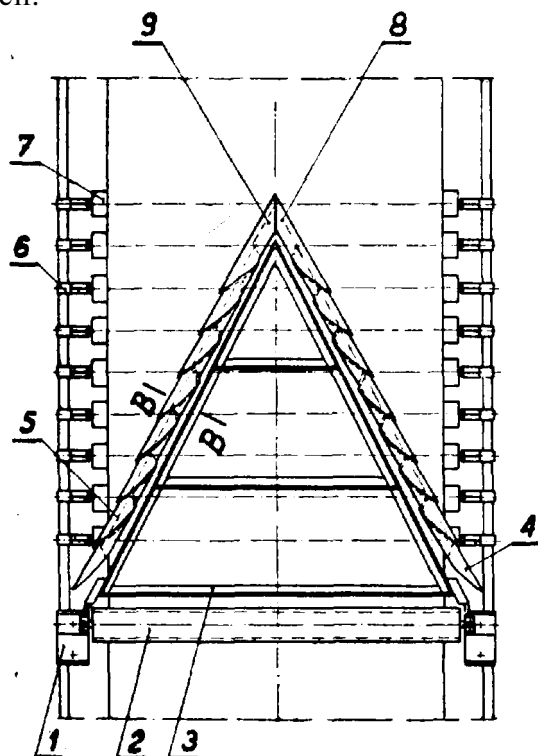
P. 238579

08.10.1982

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Bogumił Trętko).

Urządzenie czyszczące taśmę przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do czyszczenia taśmy przenośników szczególnie narażonych na działanie czynników atmosferycznych.



Urządzenie zabudowane w dowolnym miejscu na trasie przenośnika taśmowego składa się z dwóch podzespołów: zestawu dwukrażnikowego usuwającego wodę z powierzchni nabiegającej taśmy i z przegubowo przymocowanej ramy (3) wraz z lemieszami (4, 5, 8, 9), tworzącymi pług zgarniająco-skibowy o ostrym kącie natarcia. Pług na całej swojej długości jest podparty zestawem kół (7) przytwierdzonych do trasy przenośnika, a zespół dwukrażnikowy składa się z kół (2), dociskających taśmę przenośnika przebiegającą między nimi i spiętych dwoma wspornikami (1). (3 zastrzeżenia)

B08B

P. 243368

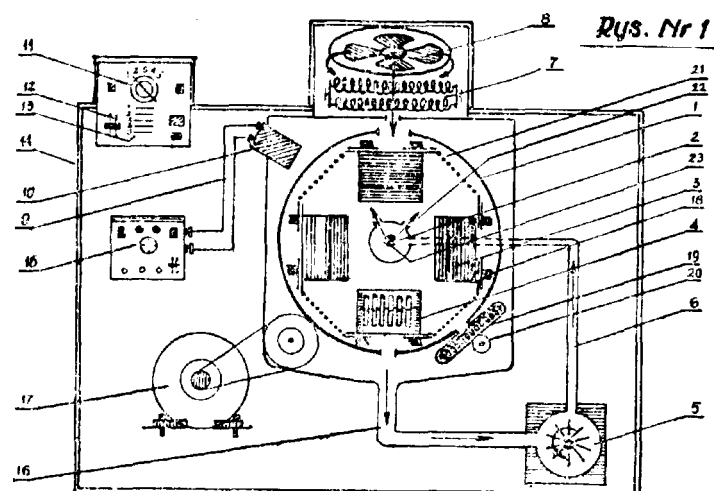
10.08.1983

Stefan Pechciński, Eugeniusz Wesołowski, Tadeusz Berliński, Lublin, Polska (Stefan Pechciński, Eugeniusz Wesołowski, Tadeusz Berliński).

Wieloczynnościowy automat do mycia szkła i sprzętu laboratoryjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na szybkie i dokładne mycie naczyń laboratoryjnych różnego typu i kształtu.

Sposób polega na tym, że naczynia myje się strumieniem gorącego płynu, płucze przez zanurzenie i sterylizuje przez naświetlanie wiązką fal ultradźwiękowych, po czym suszy strumieniem gorącego powietrza. Wszystkie parametry procesu sterowane są automatycznie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma metalowy bęben (21) o ażurowej konstrukcji, osadzony obrotowo wewnątrz walcowego zbiornika (1), częściowo wypełnionego płynem czyszczącym, który krąży w obwodzie zamkniętym przez przewody (16, 6) i pompę (5) kierującą płyn pod dużym ciśnieniem do centralnego przewodu rurowego (2), nieruchomo osadzonego i zaopatrzonego w dysze (22).



MW

Obracający się pod napędem silnika (17) bęben (21) ma na zewnętrznych ściankach przymocowane kosze metalowe (3) zaopatrzone w uchwyty (4). W koszach (3) umieszcza się naczynia z otworami skierowanymi w kierunku dysz (22). W bocznej ścianie zbiornika (1) jest umieszczony płaski przetwornik ultradźwiękowy (10) napędzany z generatora (15), a wewnątrz centralnego przewodu rurowego (2) jest umieszczone w uchwycie źródło promieniowania jonizującego (23), przy czym wszystkie elementy aktywne układu (5, 7, 8, 15, 17, 19, 20) są połączone elektrycznie z minikomputerem — programatorem (11), który steruje i wymusza w pełni automatycznie poszczególne fazy operacji na podstawie wprowadzonych uprzednio do pamięci komputera danych wyjściowych takich jak: szybkość obrotów bębna (21), temperatura płynu czyszczącego, częstotliwość pracy generatora ultradźwiękowego (15) itp. Temperatura płynu myjącego utrzymuje się za pomocą grzałki (19), regulowanej termostatem (20) połączonym z programatorem — komputerem (11). (5 zastrzeżeń)

B22C

P. 238453

29.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Teodor Jurczyk Wenancjus **Przybytnowski**, Bronisław Wyłuda, Rufin Parysz, Irena Szyszka, Piotr Łęczycki).

Urządzenie do wytwarzania mieszanki utwardzającej masę rdzeniową **lub** formierską

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania mieszanki utwardzającej masę rdzeniową lub formierską zawierającą szkło wodne. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego urządzenia umożliwiającego intensyfikację procesu utwardzania za pomocą dwutlenku węgla, przy jednoczesnym, bardzo znacznym zmniejszeniu ilości jego zużycia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w jego korpusie (1) znajduje się mieszalnik (2), który jest pneumatycznie połączony z nagrzewnicą (3), z zestawem (4) pojemników zawierających dwutlenek węgla oraz z instalacją (5) doprowadzającą sprężone powietrze.

(3 zastrzeżenia)

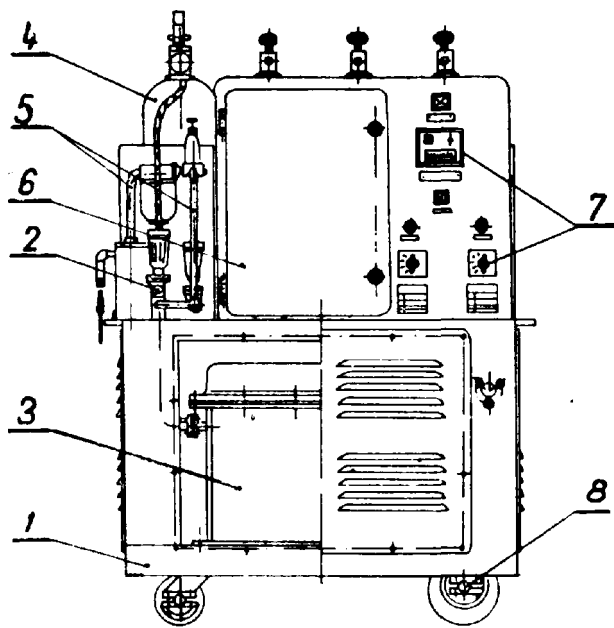


Fig. 1

B22F

P. 237358

08.07.1982

B24D

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Fabryka Tarcz Ściernych, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Bogdan Niczman, Janusz Staniszewski, Zbigniew Kacprzycki).

Sposób wytwarzania ściernic diamentowych i profilu kształtowym i forma do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest poprawa jakości ściernic diamentowych. Sposób polegający na nakładaniu warstwy diamentowej na odpowiednio przygotowany korpus ściernicy, charakteryzuje się tym, że przygotowany korpus wkłada się do formy dwudzielnej o profilu odpowiednim, następnie zasypuje się masę diamentową i prasuje ją aż do zamknięcia formy.

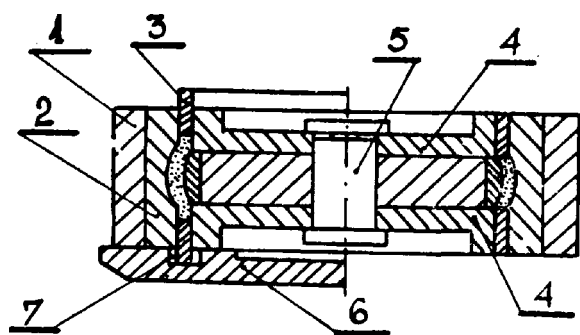


Fig. i

Forma składa się z korpusu (1), płyt dystansowych (4), centrującego trzpienia (5) i podkładki (6) wyposażonej w kanał (7) i jest dwudzielna. Ponadto składa się z dzielonego pierścienia (2) o wymaganym profilu oraz z płyt prasujących (3) o profilu prostym.

(2 zastrzeżenia)

B23B

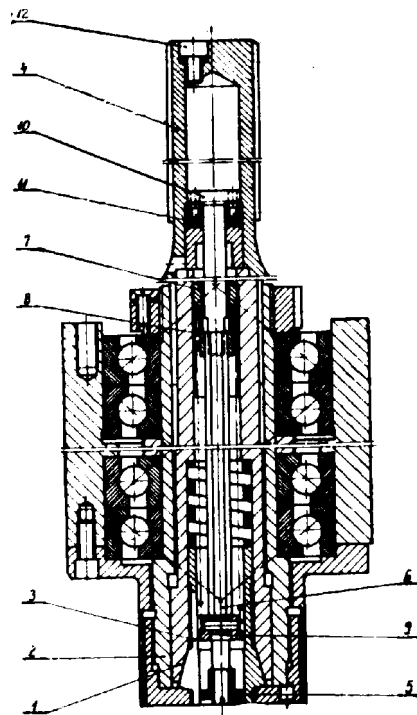
P. 238460

01.10.1982

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Ryszard Sroga).

Wypychacz detali z wrzeciona przechwytyjącego automatu tokarskiego

Przedmiotem wynalazku jest wypychacz detali z wrzeciona przechwytyjącego automatu tokarskiego mający zastosowanie w przemyśle obrabiarkowym, zwłaszcza w zautomatyzowanych obrabiarkach, głównie zaś w jednowrzecionowych i wielowrzecionowych automatach tokarskich.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wypychacza w którym możliwa jest regulacja siły wypychającej obrabiany przedmiot.

Wypychacz detali charakteryzuje się tym, że pręt (6) tego wypychacza ukształtowany w postaci wielokąta foremnego, korzystnie sześciokąta, jest suwliwie osadzony w osi regulacyjnej nakrętki (7) w otworze dopasowanym do przekroju pręta (6) zaopatrzonego w nacięcie lub zacięcie, natomiast tłoczek (10) ma osiowe otwory do określonego przepływu cieczy, swoim zaś tłoczkowym wspomniany tłoczek (10) jest osadzony w pręcie (6) wypychacza.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 238558

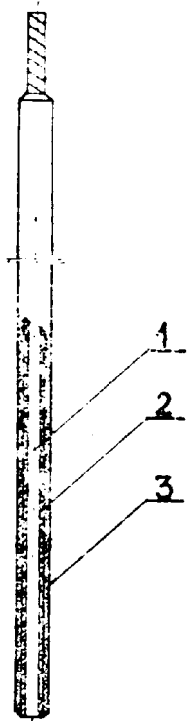
06.10.1981

Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Malciak, Joachim Ganszyniec).

Elektroda spawalnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody spawalniczej umożliwiającej wykonywanie połączeń o podwyższonych wymaganiach. Elektroda składa się z rdzenia (1), przewodnika (2) oraz otuliny (3). Podczas spawania uzyskuje się ruch wirowy ciekłego jeziora co wydatnie poprawia jakość spoiny.

(1 zastrzeżenie)



B23K

P. 238563

07.10.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Tadeusz Kuzio, Stanisław Bryś, Andrzej Winowski, Władysław Rybak, Marian Buczma, Jan Sendal, Aleksander Orczyk).

Miękki lut na osnowie ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu mającego dobre własności lutownicze i wytrzymałościowe oraz wysoką odporność na korozję, nadającego się do miękkiego lutowania miedzianych lub monelowych doprowadników prądu z trzonkami i płytkami stykowymi żarówek.

Zgodnie z wynalazkiem, miękki lut na osnowie ołowiu zawierający kadm i magnez, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo sól, przy czym zawartość wagi sodu wynosi 0,001—0,7%, kadmu 6—20%, magnezu 0,001—0,3%, resztę stanowi ołów. (2 zastrzeżenia)

B23K

P. 242391 T

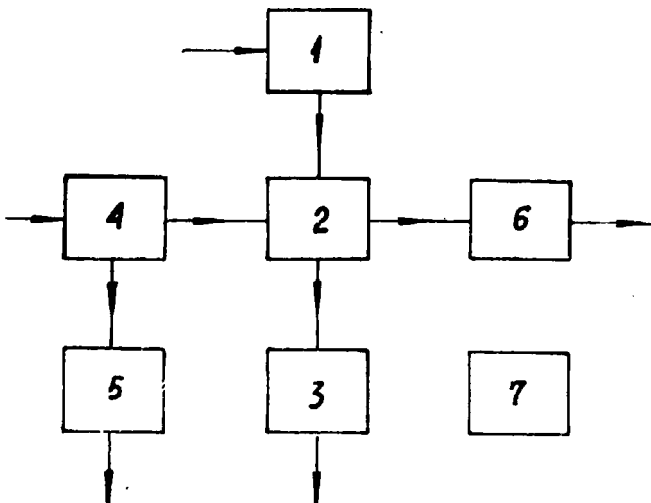
06.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Hubert Górski, Aleksander Pyć, Zofia Bojanowska, Artemiusz Czkwianianc).

Układ sterowania zgrzewarką wielopunktową do zgrzewania prętów siatek zbrojeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia poboru mocy przez układ sterowania zgrzewarką wielopunktową przeznaczoną do zgrzewania prętów siatek zbrojeniowych w wybranych złączach krzyżowych siatek.

Układ według wynalazku zawiera układ pola programowania zgrzewania (1) połączony z jednym wejściem układu pamięci (2), którego drugie wejście jest dołączone do układu realizacji kroków (4) wyposażonego



w układ wizualizacji (5) tych kroków. Do jednego z wyjść układu pamięci (2) jest przyłączony blok obwodów wyjściowych (6), a drugie wyjście tego układu jest połączone z układem wizualizacji programu (3).

(4 zastrzeżenia)

B23K

P.244319

25.10.1983

Instytut Energii Atomowej, Otwock, Polska (Jan Trocki, Leszek Hinz, Witold Szteke).

Sposób automatycznego spawania łukowego rur w ścianach sitowych z podgrzewaniem wstępnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia procesu podgrzewania wstępnego przy spawaniu łukowym złączy w urządzeniach służących do wymiany ciepła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że łączone brzozy i ich okolice elementów węzła spawanego podgrzewa się wstępnie łukiem elektrycznym za jarzonym pomiędzy przesuwającą się wzdłuż linii spawania elektrodą, a elementami spawanymi w czasie jednego obrotu głowicy. Po zakończeniu cyklu podgrzewania automatycznie zwiększa się natężenie prądu do wielkości wymaganej w procesie spawania i prowadzi się spawanie właściwe bez przerywania ruchu obwodowego głowicy.

Proces podgrzewania wstępnego i spawania prowadzi się przy użyciu urządzenia do spawania łukowego z elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych.

(1 zastrzeżenie)

B24B

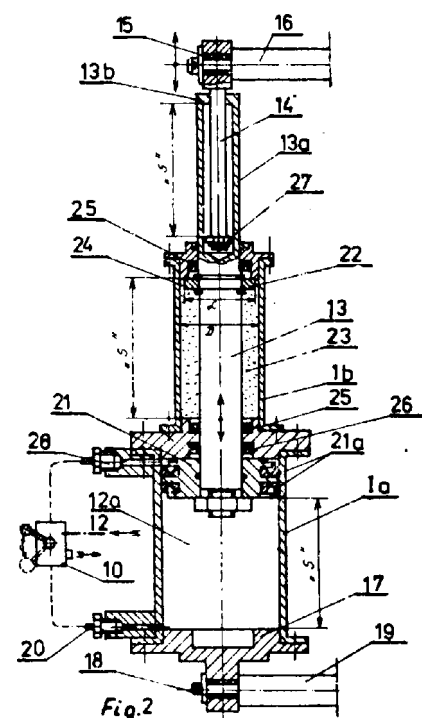
P. 238481

30.09.1982

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Janusz Gajek, Andrzej Żmuda, Adam Tomczykiewicz).

Szybkobieżna przecinarko-szlifierka odlewnicza

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przecinarko-szlifierki umożliwiającej pneumohydrauliczny lub ręczny dosuw tarczy tnącej.



Szybkobieżna przecinarko-szlifierka odlewnicza ma drąg (13) tłokowy siłownika pneumohydraulicznego, który w swej górnej części (13a) jest wydrążony, a w wydrążeniu tym jest usytuowany suwak (14) połączony za pomocą gumowej tulei (15) i łącznika (16) z korpusem, przy czym pneumohydrauliczny siłownik jest usytuowany po przeciwnej stronie sworznia i podpory w stosunku do tarczy tnącej i wyważnika. Dolna część (17) siłownika pneumohydraulicznego jest połączona z podstawą za pomocą gumowej tulei (18) i łącznika (19).

(2 zastrzeżenia)

B24B
G01N

P. 238484

01.10.1982

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa Polska (Mieczysław Armatys, Janusz Birnbaum, Jan Danek, Andrzej Żmuda).

Maszyna do sprawdzania ściernic na rozerwanie

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji rozerwarki o uproszczonej budowie i obsłudze.

Maszyna do sprawdzania ściernic na rozerwanie charakteryzuje się tym, że ma wrzeciono (5), na którym mocowana jest badana ściernica (3), napędzana od silnika głównego (14) o regulowanej, zmiennej ilości obrotów. Wrzeciono (5) jest osadzone na wałku (7) napędzanym od silnika pomocniczego (9). Wałek (7) założyskowany jest w korpusie (10) maszyny, w wyniku czego łożyska wrzeciona pracują z obrotami poniżej obrotów krytycznych. (5 zastrzeżeń)

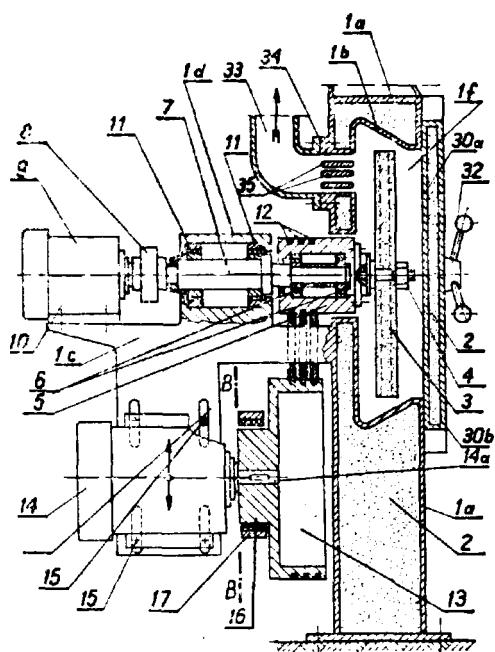


fig 2

B24B

P. 242289 T

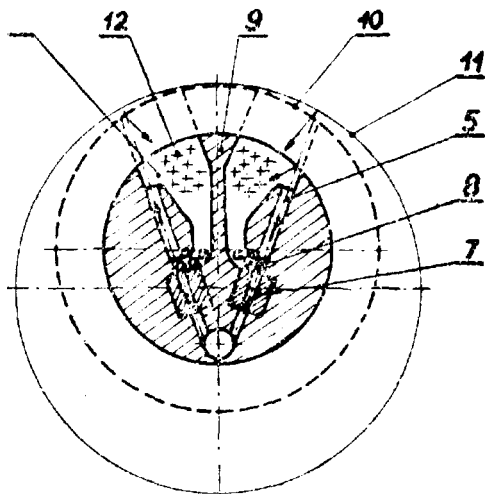
30.05.1983

Politechnika Rzeszowska im. T. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Zenon Polak).

Głowica do nagniatania dynamicznego kulkami łożyskowymi powierzchni otworów poziomych

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, wydajnej konstrukcji głowicy, zapewniającej dużą równomierność zgniotu, podwyższoną twardość i wysoką gładkość powierzchni obrabianych otworów.

Głowica, zawierająca korpus, tarczę i część chwytową z otworem doprowadzającym sprężone powietrze do części roboczej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w górnej swej części co najmniej dwie komory (6) robocze oddzielone przegrodą (9) oraz kanałki (5) kierujące, a w dolnej części pod komorami (6) roboczymi ma dwie dysze (7) szczelinowe o przekroju dyszy de Laval'a. (3 zastrzeżenia)

B25B
B21C

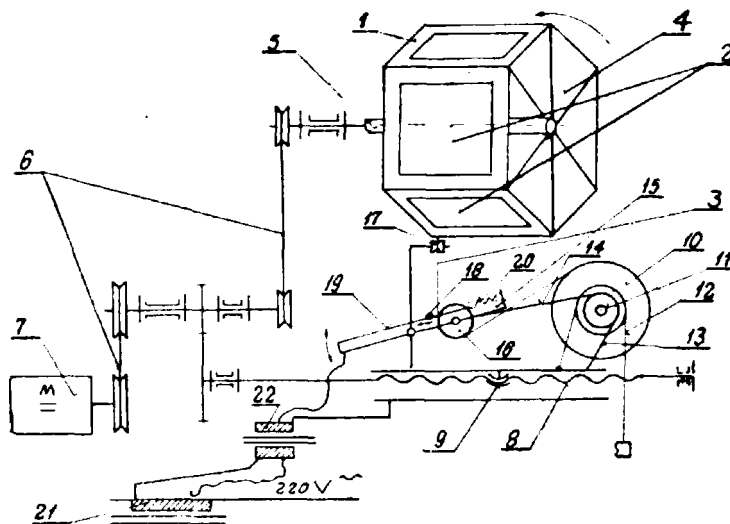
P. 238436

30.09.1982

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Henryk Piątkowski, Tadeusz Musiałowski).

Sposób i urządzenie do napinania cienkiego drutu na ramkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i zwiększenia dokładności napinania cienkiego drutu na ramkach.



Sposób napinania cienkiego drutu na ramkach polega na połączeniu ramek (2) na których napina się drut tak aby utworzyły kształt graniastosłupa i ten bęben wprawia się w ruch obrotowy podając napinany drut z urządzenia suportowego sprzężonego z wrzecionem obrotowym regulując w sposób ciągły napięcie podawanego drutu.

Urządzenie według wynalazku zawiera obrotowy bęben (1) utworzony z ramek (2) zamocowany na wrzecionie (5), które sprzężone jest ze śrubą pociągową (8) napędzającą urządzenie suportowe (9). Na urządzeniu suportowym (9) na ułożyskowanej osi (11) zamocowana jest szpula (10) z napinanym drutem (3). Ułożyskowana oś (11) ma dwa hamulce taśmowe (12, 13). Ponadto urządzenie zawiera stałą rolkę podającą (17) i ruchomą rolkę podającą (16) zamocowaną na wahliwej dźwigni (15), na której zamocowany jest także ciężarek (18).

Sposób i urządzenie znajduje zastosowanie przy napinaniu na ramki drutu o średnicy około 0,02 milimetra w odległości 0,1 do 0,13 milimetra. (4 zastrzeżenia)

B25B
B30B

P. 238477

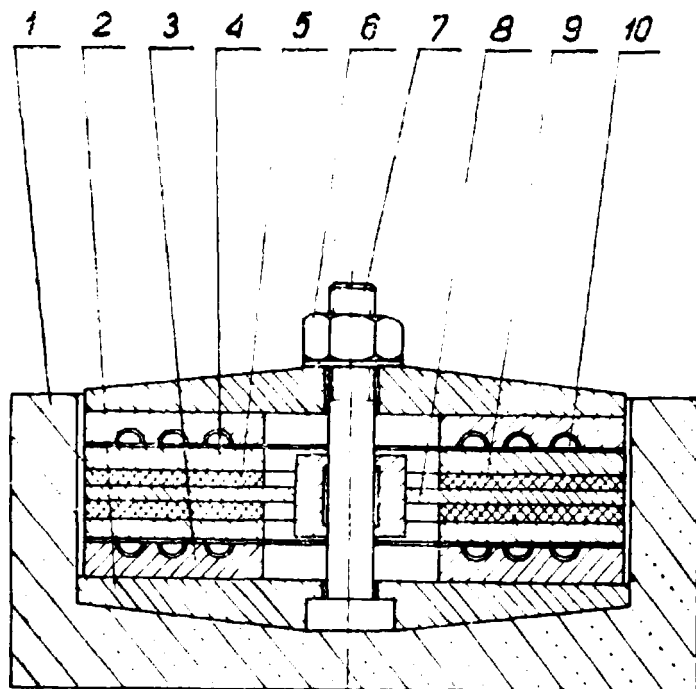
30.09.1982

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Robo”, Piława Górna, Polska (Stanisław Szpytma).

Prasa do klejenia tarcz sprzęgła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prasy do klejenia tarcz sprzęgła zwłaszcza sprzęgła samochodu, w której następowałby wzrost nacisku przy wzroście temperatury.

Prasa składa się z płyty dolnej (2) wraz ze śrubą (7) i nakrętką (6), płyty górnej (10), pierścieni aluminiowych zewnętrznych (3) i pierścieni aluminiowych wewnętrznych (5). Pierścienie aluminiowe zewnętrzne (3) zaopatrzone są we wkłady grzejne (4), a całość zabudowana jest w wypełnionej izolacją cieplną obudowie (1). (2 zastrzeżenia)



B25D

P. 242452 T

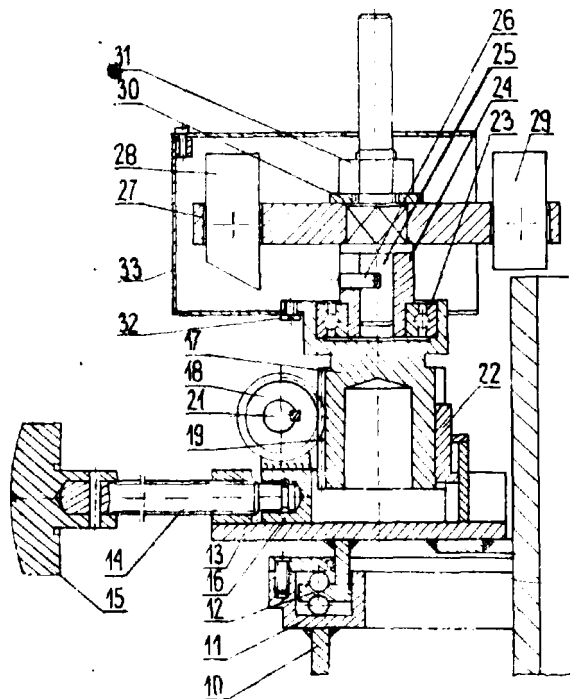
08.06.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Bolesław Bartnicki, Wiesław Bernard).

Przenośny przyrząd do ukosowania krawędzi rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ukosowania zewnętrznych krawędzi rur w miejscach trudnodostępnych.

Przyrząd, mający mechanizm mocująco-centrujący, który składa się z pary szczęk dociskowych łączących się z układem dźwigni przesuwnych w prowadnicach pierścienia i połączonych z nakrętką śruby rzymskiej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że mechanizm mocująco-centrujący połączony jest poprzez płytki (10), pierścień stały (11) i pierścień ruchomy (12) z prowadnicą (13), po której przesuwa się pryzma (16). Na pryzmie (16) mocowana jest przesuwnie tuleja (17) z zębatką (19). Na tulei (17) łożyskowana jest tuleja narzędziowa (24). (2 zastrzeżenia)



B25J

P. 242326 T

01.06.1983

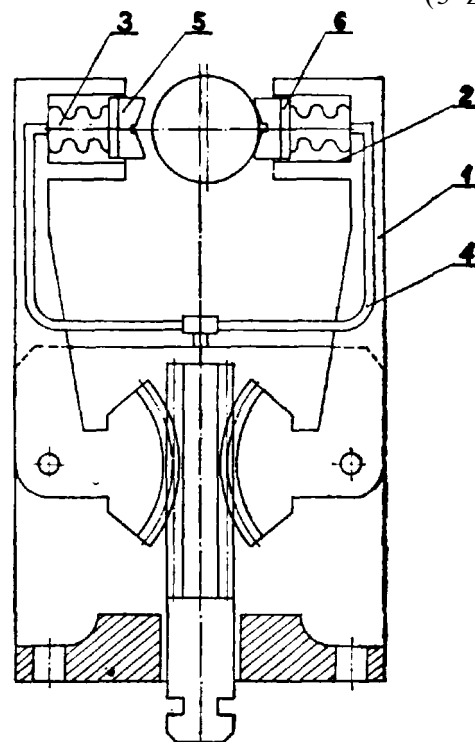
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Franciszek Dziubiński).

Uchwyt robota przemysłowego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji uchwytu robota przemysłowego pozwalającej chwytać przedmioty ustawione względem chwytu ekscentrycznie.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że jego szczęki (1) mają prowadzenia cylindryczne (2), w których umiejscowione są mieszki sprężyste (3). Mieszki połączone są ze sobą przewodem (4) wypełnionym cieczą, a prowadzenie w prowadnicy (2) jest bezkontaktowe.

(3 zastrzeżenia)



B27G

P. 242287 T

30.05.1983

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Edward Rejman).

Głowica frezowa do obróbki powierzchni drewnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy zapewniającej pewne mocowanie segmentowych noży skrawających przy prostym sposobie wykonania głowicy.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że w tarczach (1 i 2) osadzone są na powierzchniach (3) tulejki (4), między którymi zamocowane są noże skrawające (5), przy czym ustalanie i mocowanie tych noży odbywa się na powierzchniach (7 i 8) za pomocą śrub (9) poprzez tulejki (4) i tarcze (1 i 2). Noże skrawające (5) posiadają dodatkowo występ (6) mocujący. (2 zastrzeżenia)

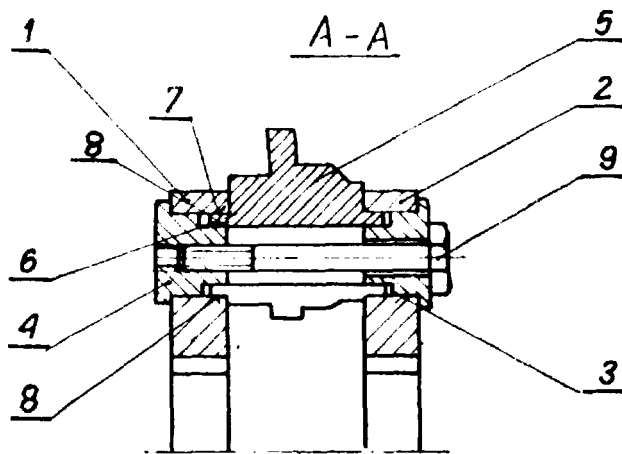


Fig. 2

B32B

P. 238439

30.09.1982

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Eleonora Miąsko, Alicja Zgadzaj, Eugeniusz Czekaj, Paweł Suliga, Halina Podgórska).

Sposób wytwarzania termoutwardzalnych tworzyw warstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania laminatów dekoracyjnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako warstwę dekoracyjną tworzywa stosuje się tkaniny bawełniane, bawełnopodobne, bawełniano-poliestrowe nasycone i/lub nienasycone żywicami melaminowymi, przy czym warstwy te wraz z warstwą rdzeniową sprasowuje się między blachami przekładkowymi znanym sposobem. (4 zastrzeżenia)

B60K

P. 238263

17.09.1982

Centrum Komputeryzacji Rynku „Cekar”, Zakład Produkcji i Kompletacji, Warszawa, Polska (Bogdan Puchała, Stanisław Igielski).

Stacyjka

Wynalazek rozwiązuje problem sterowania cyklem pracy elektronicznej kasy sklepowej za pomocą kilku kluczyków realizujących podział czynności w działaniu kasy.

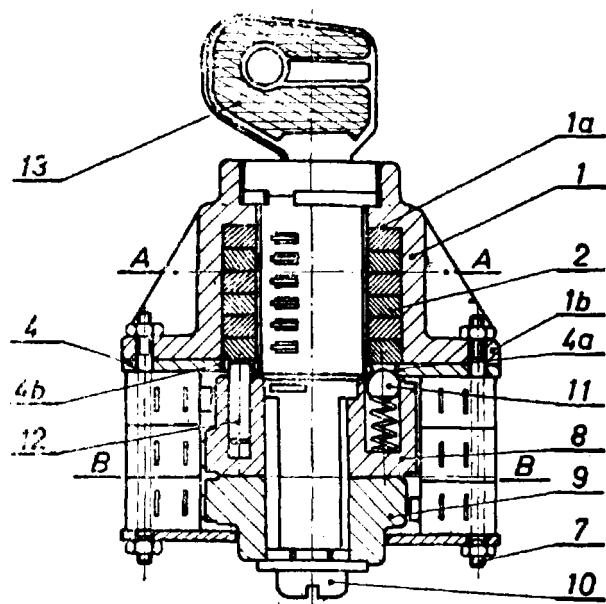


Figura 1

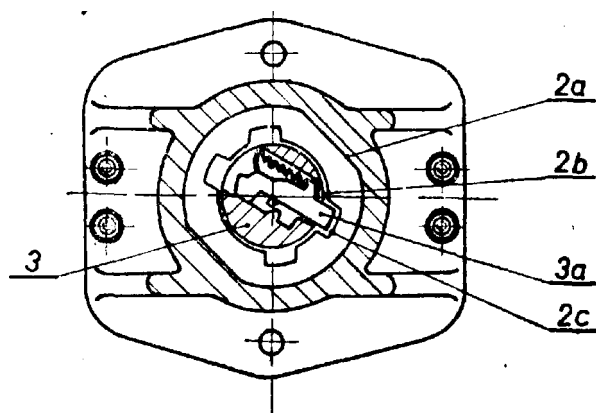


Figura 2

Stacyjka według wynalazku ma zestaw pierścieni (2) umieszczony w korpusie zamka (1), a w otworach (2b) pierścieni (2) jest osadzony bębenek (3) z zapadkami (3a). Każdy z pierścieni (2) ma przy otworze (2b) wycięcia (2c) współdziałające z odpowiednimi zapadkami (3a) bębna (3). Na przedłużeniu bębna (3) ukształtowanym jako zabierak są osadzone krzywki (8) i (9), sterujące łącznikami miniaturowymi. Ustalone położenie bębna (3) za pomocą jednego z kluczyków (13) realizujących współdziałanie odpowiednich zapadek (3a) z wycięciami (2c), wymusza odpowiednie położenie krzywek (8 i 9) względem łączników miniaturowych. Ilość par łączników miniaturowych sterowanych krzywkami (8 i 9) decyduje o ilości sterowanych funkcji elektronicznych lub elektronicznych kasy sklepowej. (3 zastrzeżenia)

B60R

P. 242562

16.06.1983

Pierwszeństwo: 16.06.1982 — Węgry (nr 1944/82)

AFIT IV sz. Autójavitó Vállalat, Budapest, Węgry.

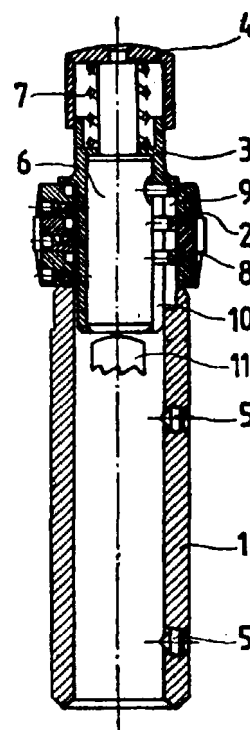
Urządzenie do blokowania dźwigni hamulca **ręcznego**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do blokowania dźwigni hamulca ręcznego samochodu, zwłaszcza samochodu **osobowego**, zabezpieczającego samochód osobowy przed kradzieżą.

Urządzenie zawiera obudowę (U) zamocowaną do dźwigni hamulca ręcznego, przykładowo za pomocą dwóch elementów mocujących (5), sztykę (3), założoną na górną część obudowy (1), mającą wewnętrzny kołnierz i element otwierający (6), usytuowany wewnątrz sztyki (3) oraz zespół zamykający (2) mający co najmniej dwa obrotowe pierścienie. Pierścienie mają wewnętrzny rowek (9), w który wchodzi kołki (8) przechodzące przez wzdłużne otwory (10) w sztyce (3).

Urządzenie ma ponadto głowicę (4) zamocowaną do elementu otwierającego (6) i sprężynę (7) usytuowaną pomiędzy głowicą (4) a wewnętrznym kołnierzem sztyki (3).

W każdym pierścieniu zespołu zamykającego (2) wykonane jest wybranie o stopniowanym przekroju, przy czym rowek (9) pokrywa się z częścią wybrania o większej średnicy a na zewnętrznej powierzchni każdy pierścień ma oznaczenie, korzystnie cyfry albo litery odnoszące się do położenia rowka (9). (8 zastrzeżeń)

**B60S**

P. 238257

15.09.1982

Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Olsztynie Oddział Towarowo-Osobowy, Bartoszyce, Polska (Stanisław Raczkowski, Ryszard Bilicki, Marian Standera).

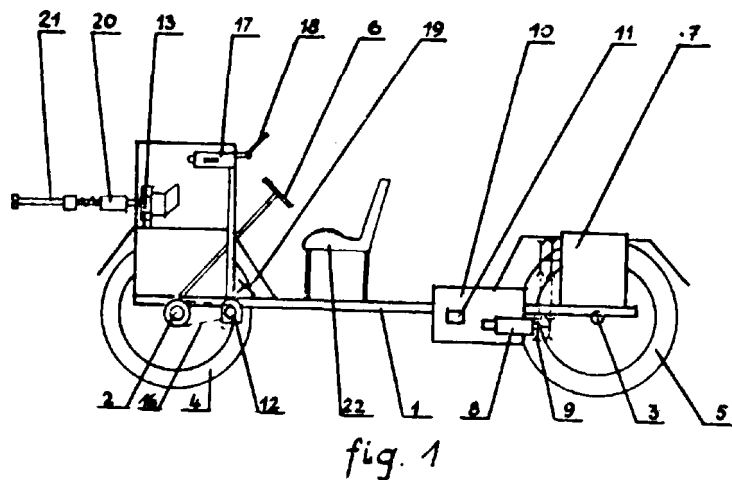
Urządzenie do rozruchu pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest samojezdne urządzenie do rozruchu pojazdów z napędem spalinowym, zwłaszcza autobusów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego szybki rozruch dużej ilości pojazdów w bardzo krótkim czasie.

Urządzenie ma układ jezdny składający się z ramy (1) zawieszanej na osiach (2) i (3) z kołami (4) i (5), na której w tylnej części zamocowany jest silnik spalinowy (7) połączony z pompą hydrauliczną (8) za pomocą przekładni klinowej (9) oraz zbiornik oleju (10) wyposażony w filtr (11). W przedniej części ramy (1) zamocowane są dwa silniki hydrauliczne (12) i (13), pionowo cylindry hydrauliczne i poziomo cylinder hydrauliczny, których sterowanie odbywa się za pomocą 4-sekcyjnego

rozdzielacza hydraulicznego (17), przy czym silnik hydrauliczny (12) połączony jest z osią przednią (2) za pomocą przekładni łańcuchowej (16), natomiast końcówki wałka silnika hydraulicznego (13) połączona jest przegubem (20) z końcówką wałka sprzęgającego (21), składającą się z dwóch elementów wzajemnie przesuwnych poosiowo. (1 zastrzeżenie)



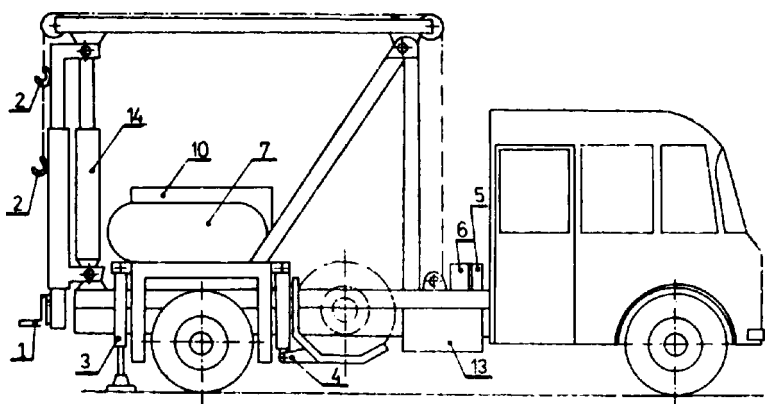
B60S P. 242285 T 30.05.1933

Edward Kobei, Antoni Rzepecki, Zielona Góra, Polska (Edward Kobei, Antoni Rzepecki).

Samojezdny warsztat samochodowy służący do holowania pojazdów lub podnoszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji specjalnego pojazdu umożliwiającego bezpieczne holowanie uszkodzonych pojazdów jak również dokonywanie w dość szerokim zakresie napraw na miejscu powstania awarii.

Pojazd zawiera dźwignik widłowy (1) i dźwigniki hakowe (2), których zmiana położenia uzyskiwana jest przy pomocy dwóch siłowników hydraulicznych (14). Pojazd ma odciaźniki (3) tylnych kół, prądnice (6), wyciągarkę linową, zbiornik sprężonego powietrza (7), sprężarkę i warsztat naprawczy, wyposażony w odpowiednie narzędzia ręczne o napędzie pneumatycznym i elektrycznym oraz w urządzenia warsztatowe i maszyn. (2 zastrzeżenia)



B60S P. 242286 T 30.05.1983

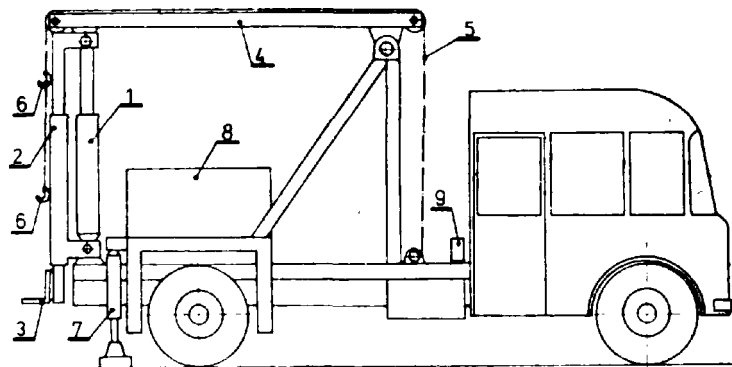
Edward Kobei, Zielona Góra, Polska (Edward Kobei).

Samochodowy pojazd holowniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojazdu holowniczego umożliwiającego łatwe podnoszenie i mocowanie uszkodzonych pojazdów i bezpieczne ich holowanie.

Pojazd zawiera konstrukcję dźwigarową, której górne dwa ramiona (4) od strony kabiny zamocowane są przegubowo do maski, z drugiej zaś strony połączone są przegubowo z tłoczyskami dwóch siłowników hydraulicznych (1) ustawionych pionowo, tworząc w ten sposób konstrukcję przestrzenną. Do przegubów tłoczków i cylindrów siłowników (1), umocowana jest rama (2) z widłami o konstrukcji teleskopowej. Na górnych ramionach tej konstrukcji rozpięte są dwie pary lin (5)

o różnej długości, których jedno końce zamocowane są na stałe do podwozia od strony kabiny, a drugie końce zakończone hakami (6) zwisającymi swobodnie wzdłuż tej ramy. Ruch tłoczyska powoduje zmianę położenia haków (6) jak również wideł (3). (2 zastrzeżenia)



B60S P. 243819 10.09.1983

Pierwszeństwo: 24.09.1982 — Włochy (nr 23017 B/82).

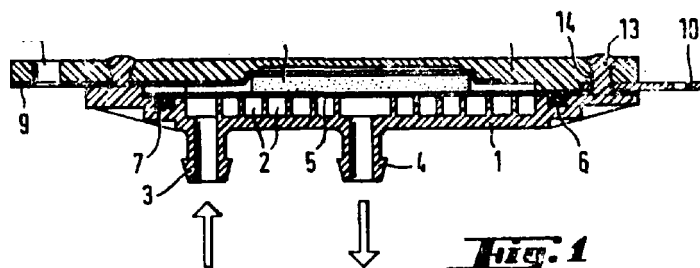
Onofrio Rocchitelli, Pagliano Milanese, Włochy (Onofrio Rocchitelli).

Urządzenie do podgrzewania płynu do zmywania szyb w pojazdach mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i dokładnego usuwania warstwy lodu z szyb pojazdów mechanicznych za pomocą wycieraczek i ciepłej wody.

Urządzenie składa się zasadniczo z jedno lub dwu częściowego płaskiego korpusu (1), z wewnętrznym spiralnym kanałem (2). Kanał (2) ma dwa połączenia zewnętrzne wlot (3) i wylot (4), szczelnie zamknięte płytką (5) z miedzi lub podobnego dobrego przewodnika. Do płytki (5) przylega, lub pomiędzy płytkami jest umieszczony, element grzejny (8) w postaci termistora korzystnie typu PTC (Dodatni Współczynnik Temperatury) połączony za pomocą odpowiedniego włącznika, przy ewentualnym zastosowaniu termostatu, z biegunami akumulatora pojazdu.

Wlot (3) do kanału (2) jest połączony z przewodem biegnącym od zbiornika płynu zmywającego wyposażonego w pompkę a wylot (4) z kanału (2) jest połączony z dyszami natryskującymi co powoduje, że woda wpływa do urządzenia zimna a wypływa z niego ciepła. (2 zastrzeżenia)



B61L P. 235494 16.03.1982

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Janusz Andrzejewski, Włodzisław Karlikowski, Włodzimierz Radoszewski).

Sposób i urządzenie do sterowania napędu zwrotnic tramwajowych

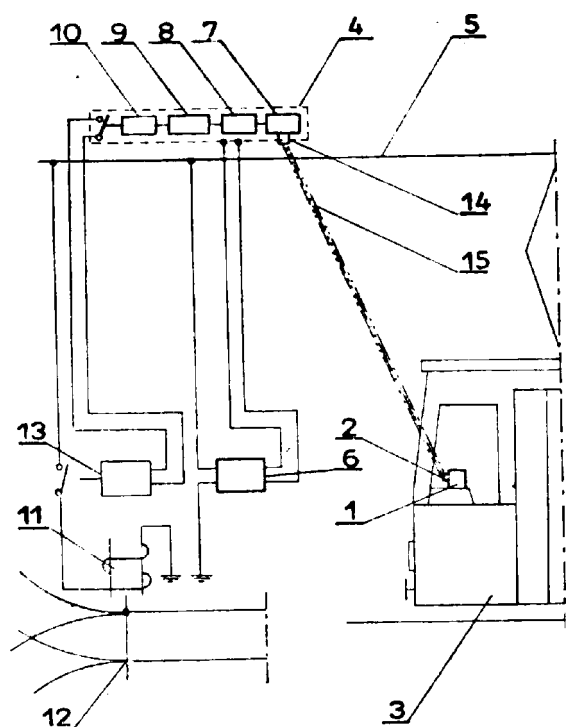
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji nieprawidłowych samoprzestawień zwrotnic tramwajowych.

Sposób polega na tym, że w jadącym lub stojącym wozie tramwajowym uruchamia się ręcznie nadajnik emitujący bezprzewodowo wiązkę fal elektromagnetycznych, najkorzystniej pod kątem 45° do sieciowego bloku fotodetektor owego, gdzie wytwarza się impuls elektryczny powodujący przepływ prądu z układu jezdnego o napięciu 600 V dla uruchomienia napędu zwrotnicy.

Urządzenie składa się z optoelektronicznego nadajnika (1) fal elektromagnetycznych umieszczonego w wozie

tramwajowym (3) i zasilanego prądem elektrycznym 12 V oraz z fotodetektorowego bloku (4) umieszczonego nad jezdnią przewodem (5) i połączonego ze stabilizowanym zasilaczem (6), przy czym wyjście bloku (4) jest połączone z napędem (11) zwrotnicy (12) poprzez zespół styczników (13).

Blok (4) ma na wejściu fotodetektor (7) połączony poprzez wzmacniacz z ogranicznikiem (8) i ma elektromagnetyczny przekaźnik (10) stanowiący wyjście tego bloku. (3 zastrzeżenia)



B61L P. 238245 15.09.1982

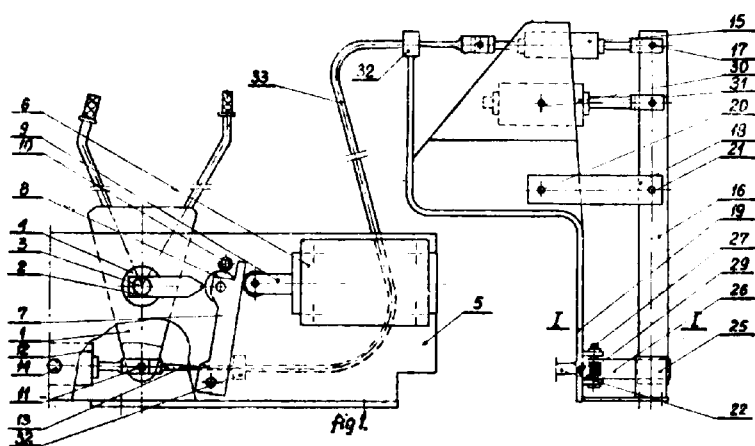
Pierwszeństwo: 13.06.1982 — Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 40/54 MTP/82)

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Borowski, Zbigniew Marciniak, Stanisław Majewski, Wiesław Famulski).

Mechanizm sterowania napędu hydraulicznego zwłaszcza kolejek szynowo-linowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm sterowania napędu hydraulicznego, mającego pompę z suwakowym regulatorem wydajności, zwłaszcza stosowanego w kolejkach szynowo-linowych, pracujących w kopalniach.

Mechanizm ten charakteryzuje się tym, że dźwignia sterująca (1) połączona jest ciągnem dwustronnego działania (12) z dźwignią (16). Dźwignia ta jest połączona przegubowo z suwakiem regulatora wydajności pompy (22) i zawieszona na wysięgniku (18), mocowanym przegubowo do wspornika (19). (8 zastrzeżeń)



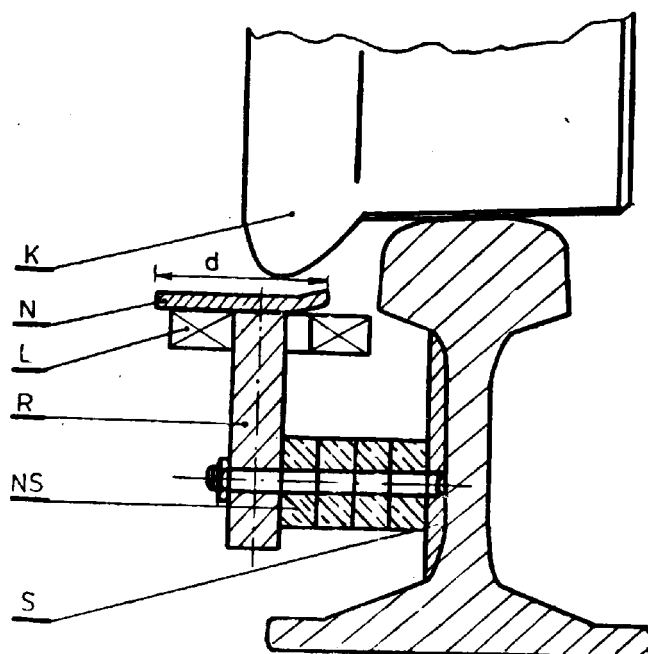
B61L P. 238352 24.09.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zbigniew Dwornikiewicz, Andrzej Płotka, Henryk Radke, Zenon Kwasecki).

Indukcyjny czujnik torowy osi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego pomiaru przejścia koła wagonu przez strefę pomiarową, niezależnie od stopnia zużycia koła i obręczy.

Czujnik według wynalazku składa się z magnesu trwałego (NS) umocowanego do szynki szyny (S) z przylegającym do niego rdzeniem (R) wykonanym z materiału ferromagnetycznego miękkiego, na którym osadzona jest cewka indukcyjna (L), a do rdzenia (R) przytwierdzony jest nabiegunnik (N), wykonany również z materiału ferromagnetycznego miękkiego, umieszczony poniżej poziomu obrzeża koła wagonu (K). Szerokość $\langle d \rangle$ nabiegunnika (N) jest większa niż zakres dopuszczalnego wężkowania koła wagonu (K). Wynalazek znajduje zastosowanie w automatyce kolejowej. (1 zastrzeżenie)



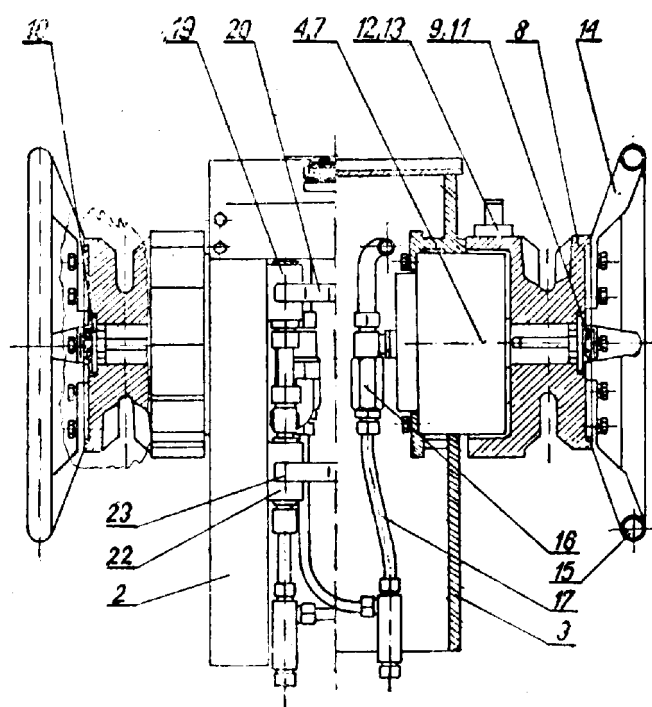
B63B P. 244544 11.11.1983

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Szymański).

Wciągarka kotwiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wciągarki charakteryzującej się nieskomplikowaną budową i niezawodnym działaniem oraz niskim kosztem wytwarzania w stosunku do znanych rozwiązań.

Urządzenie ma dwa silniki hydrauliczne (4) umieszczone symetrycznie w ściankach bocznych (3) korpusu (2). Na wale (7) każdego silnika hydraulicznego (4) osadzone jest koło łańcuchowe (8) zaopatrzone w koło ręczne (15) o dużej średnicy i mechanizm zapadkowy (12). Urządzenie przeznaczone jest dla statków o małej i średniej wielkości. (2 zastrzeżenia)



B64C
B32B

P. 238517

06.10.1982

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Hieronim Ołtarzewski).

Łopata wirnika nośnego, zwłaszcza śmigłowca
i sposób wytwarzania łopaty wirnika nośnego,
zwłaszcza śmigłowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru i pracochłonności wykonania łopaty wirnika oraz zapewnienia jej wysokiej jakości i wytrzymałości.

Łopata zestawiona ze skorup (1, 2) ma wewnątrz elementy usztywniające (5) w ilości co najmniej dwóch, przebiegające w osi wzdłużnej łopaty oraz podparcia (4, 6), które stanowią integralną całość ze skorupą (2). Elementy usztywniające (5) są zbliżone kształtem do litery „Z”, podparcie (4) do litery „C” zaś podparcie (6) do litery „V”.

Wytwarzanie łopaty odbywa się w dwuczęściowym foremniku (9). W każdej z części odrębnie formuje się skorupę (1, 2). Na skorupie (2) przed jej utwardzeniem formuje się przy pomocy makietek (10) elementy usztywniające (5) i podparcia (4, 6), a następnie po wstępnym ich utwardzeniu usuwa się makietki (10) i zamyka się foremnik w trakcie czego następuje trwałe połączenie obu skorup (1, 2) elementów usztywniających (5) i podparć (4, 6). Łopatę przetrzymuje się w foremniku (9) do całkowitego jej utwardzenia.

Łopata według wynalazku ma zastosowanie w wirnikach nośnych statków powietrznych, siłowni wiatrowych oraz wentylatorach. (3 zastrzeżenia)

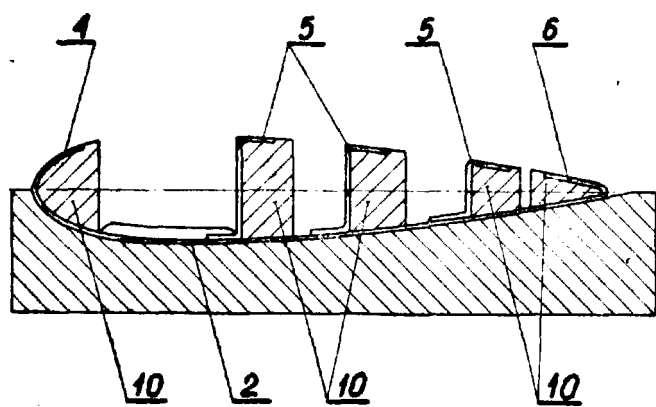


Fig. 2

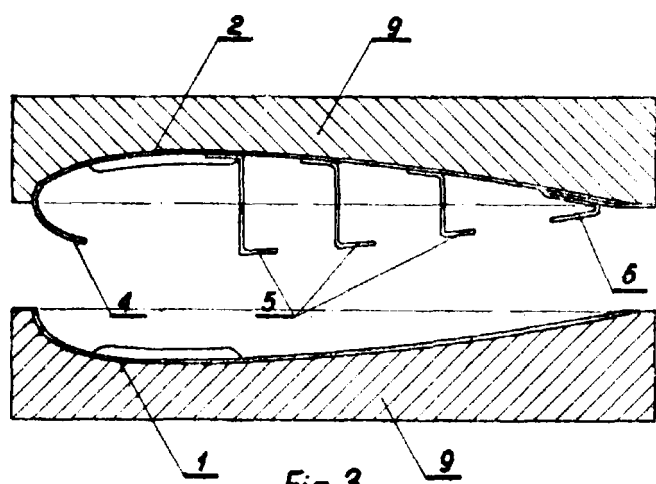


Fig. 3

przegubowy, umożliwiający dwukierunkowe wychylenie całego zestawu w kierunku biegu taśmy. Uchwyt sprężysty składa się z wieszaka (10), wkładek sprężystych (5), przegubu sworzniowego (6) i podpory (7).

(2 zastrzeżenia)

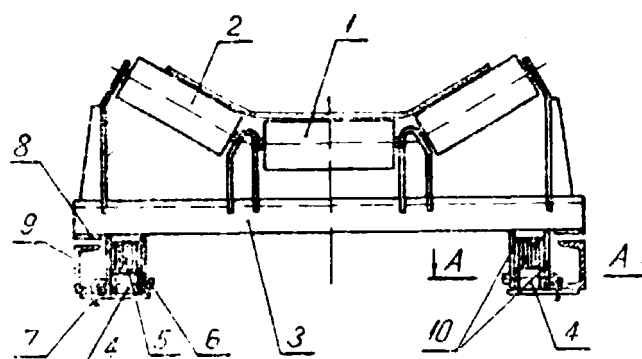


Fig. 1

B65G
E24F

P. 238425

28.09.1982

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama” Przedsiębiorstwo Państwowe, Rybnik, Mazurska Fabryka Urządzeń Górniczych „Mafag”, Morąg, Polska (Stanisław Szyniel, Piotr Sopora, Krystian Lepiarczyk, Stefan Zeifert).

Zastawka do górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy zastawki do górniczego przenośnika zgrzeblowego przystosowanego do współpracy z bezciągnowym posuwem kombinu.

Zastawka składa się z trzech podzespołów: prostego, pionowego wspornika (1), prowadzącego gniazda (3) oraz prowadnicy (6) z przytwierdzonym do niej korytem (7). Do wspornika (1) przytwierdzone jest od strony zawалу prowadzące gniazdo (3), które zawiera czołową blachę (4) zaopatrzoną w otwory (5) dla rozłącznego zamocowania prowadnicy (6) z korytem (7), dystansowe żebra (8) oraz zamocowany trwale wysięgnik (9) zaopatrzone w dwie sztywne podpory (10) dla osadzenia sworzniowego segmentu (11). Prowadzące gniazdo (3) połączone jest nierozłącznie ze wspornikiem (1) poprzez dystansowe żebra (8) oraz wspierający się na wsporniku (1) wysięgnik (9) i usytuowane jest jednostronnie z prowadnicą (6) i korytem (7) względem pionowej osi (0). Czołowa blacha (4) oraz wysięgnik (9) mają wycięcia (12) umożliwiające dostęp do sworznia (13). Czołowa blacha (4) ma otwory (14) dla regulacji wysokości położenia prowadnicy (6) z korytem (7).

(3 zastrzeżenia)

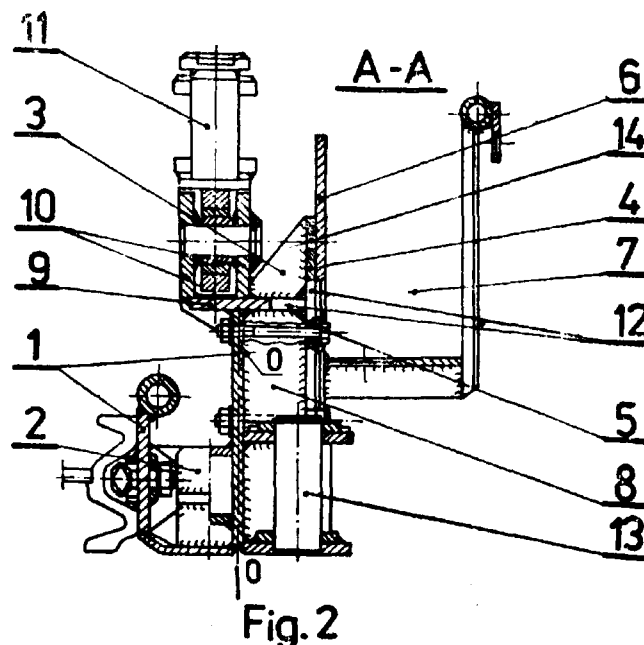


Fig. 2

B65G

P. 238364

25.09.1982

Fabryka Maszyn i Urządzeń „Zemak-Famak”, Kluczbork, Polska (Wincenty Bierwagen, Feliks Szponarski, Leszek Warszawski, Mieczysław Dereń).

Zestaw krążnikowy samonastawny

Zestaw krążnikowy samonastawny służy do zabezpieczenia zbieganiu poprzecznemu taśmy w stosunku do osi wzdłużnej przenośnika taśmowego, zwłaszcza o dwukierunkowym biegu taśmy.

Zestaw zawiera dwa uchwyty sprężyste (4) mocujące próg (3) zestawu z ramą trasy (9) przenośnika, w sposób

B65G

P. 238427

28.09.1982

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Bogatynia, Polska (Józef Hreczuch, Tomasz Korzeniowski, Grzegorz Nowicki, Henryk Chróst, Bogusław Drabik).

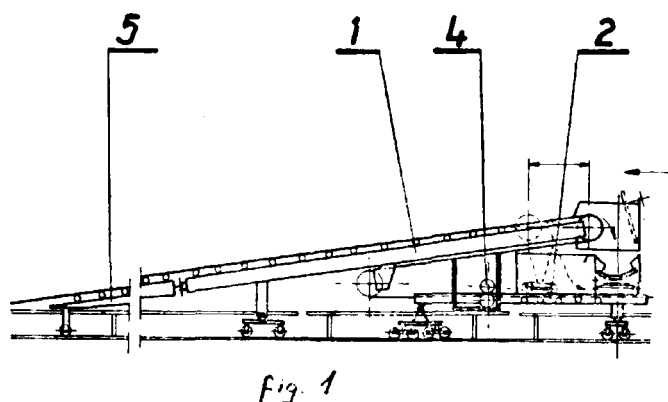
Zespół **przeładowczy** przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół przeładowczy przenośnika taśmowego mający zastosowanie na placach składowych i wszelkiego rodzaju zwałowiskach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą budowy i możliwością łatwej i szybkiej, zmiany kierunku transportowania urobku.

Przenośnik taśmowy usytuowany prostopadle do transportującego taśmociągu ma załadowczy stół (2), na którym umieszczony jest załadowczy wózek (1) usytuowany przesuwnie. Do wózka (1) zamocowany jest na konstrukcji wsporczej zrzutowy bęben i bęben pośredniczący. Przez bęben przewinięta jest taśma taśmociągu wzdłużnego. Do załadowczego stołu (2) zamocowany jest poprzeczny przenośnik wraz z zasypowym lejem. Wózek (1) wyposażony jest w mechanizm przesuwu, a stół (2) umieszczony jest na torze na kołach jezdnych i wyposażony jest w mechanizm napędowy.

(3 zastrzeżenia)



B66B

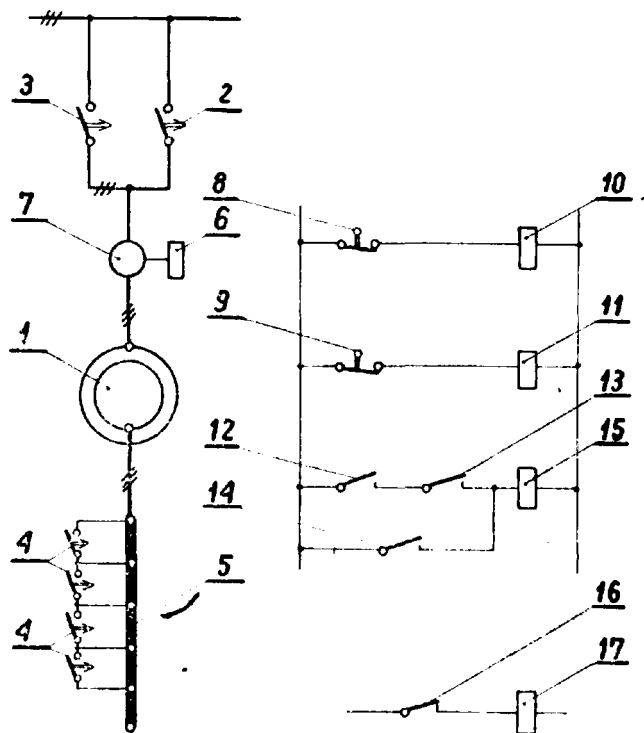
P. 238255

15.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuścik, Jan Kalyta).

Układ blokady ruchu naczynia wydobywczego w strefie działania wyłączników krańcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który w przypadku urządzenia wyciągowego z niezrównoważonym układem kinematycznym zabezpieczałby przed ruchem naczynia wydobywczego w niewłaściwym kierunku.



W układzie blokady ruchu naczynia wydobywczego według wynalazku, obwód zasilania cewki (17) regulatora ciśnienia hamulca manewrowego zawiera zwierny styk (16) pomocniczego przełącznika sterowniczego (15), w którego obwodzie zasilania znajduje się szeregowo połączone zwierne styki (12, 13) pomocniczych przełączników sterownich (10, 11) sterowanych rozwiernymi stykami (8, 9) wyłączników krańcowych do kontroli

ruchu naczynia wydobywczego, z równolegle podłączonym zwiernym stykiem (14) nadprądowego przełącznika (6), sprzężonego z obwodem zasilania napędowego silnika (1) maszyny wyciągowej. (1 zastrzeżenie)

B66B

P. 233361

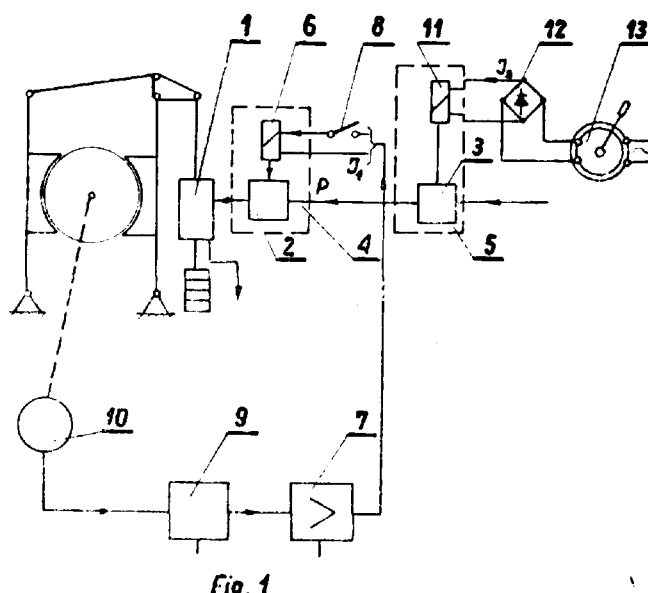
24.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Byrczek, Grażyna Suwalska, Zygmunt Haas).

Układ hamowania bezpieczeństwa maszyny wyciągowej według założonego opóźnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego przebieg hamowania bezpieczeństwa według wyliczonego opóźnienia przy dowolnych warunkach obciążenia wyciągu.

Układ według wynalazku zawiera w obwodzie pneumatycznego zasilania manewrowych hamulców co najmniej jeden elektro-pneumatyczny przetwornik (4), którego cewka (6) jest zasilana poprzez zwierny styk (8) przełącznika obwodu bezpieczeństwa z układu (9) kontroli opóźnienia, połączonego z tachogeneratorem (10), sprzężonym z napędem maszyny wyciągowej lub również zasilana ze źródła prądu (13) sterowanego ręcznie. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 238435

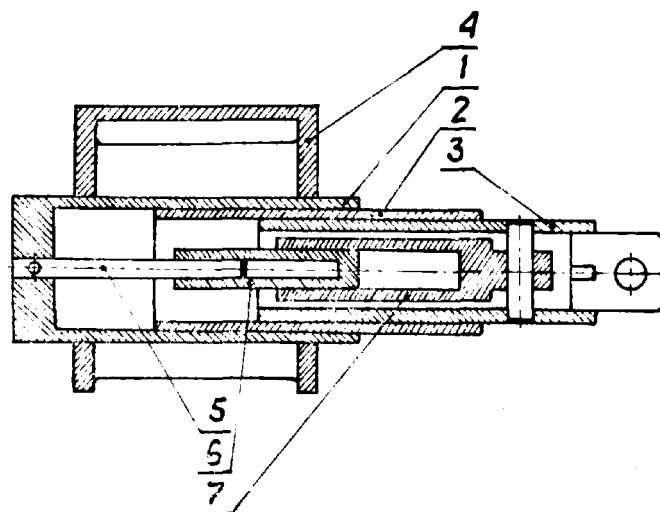
30.09.1982

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Marian Kuczyński, Edward Błądziński, Eugeniusz Prószyński, Janusz Wróblewski).

Zuraw samojezdny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy podpory żurawia i ułatwienia montażu jej układu napędowego.

Hydrauliczny siłownik teleskopowy, usytuowany w teleskopowej podporze stabilizacyjnej żurawia samojezdnego, połączony jest swym tłokiem (5) o najmniejszej średnicy z członem stałym (1) podpory, natomiast



cylindrem (7) o największej średnicy — z członem wysuwym (3) o najmniejszych wymiarach przekroju poprzecznego. Urządzenie przeznaczone jest do rozsuwu i zsuwania teleskopowych podpór stabilizacyjnych żurawi samojezdnych. (1 zastrzeżenie)

B66D

P. 238360

24.09.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Adam Narbut, Leopold Skowron, Wiktor Wieczorek).

Urządzenie do prowadzenia liny na bęben kołowrotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do prowadzenia liny charakteryzującego się prostotą budowy, niezawodnością działania i łatwością sterowania i zasilania.

Siłownik hydrauliczny (1 i 2) dwustronnego działania umieszczony jest w prowadnicy (3) o konstrukcji skrzynkowej wyposażonej na górnej powierzchni (4) w szczelinę (5) wykonaną przez całą jej długość wzdłuż osi wzdłużnej (0) siłownika hydraulicznego (1 i 2) oraz na jednym z końców w jarzmo (6) do mocowania tłoczyska (2). Krażki kierujące (8) zainstalowane są na portalowym wsporniku (10) zamocowanym nierozłącznie do cylindra (1) i wystającym poprzez szczelinę (5) nad górną powierzchnię (4) prowadnicy (3).

Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza w górnictwie transporcie podziemnym. (2 zastrzeżenia)

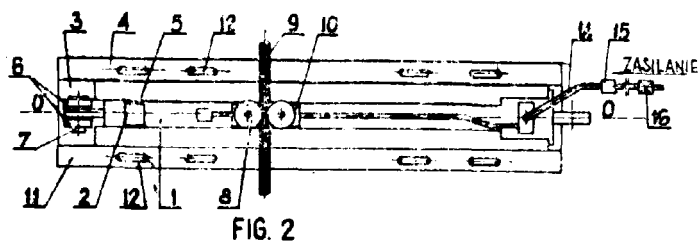


FIG. 2

B66F
B22D

P. 238508

04.10.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Leszek Rychlik, Bronisław Wyłuda, Teodor Jurczyk, Wenancjuszy Przybytniowski, Michał Woźniczko, Jolanta Lubecka).

Urządzenie do zmiany położenia ciężkich przedmiotów, zwłaszcza odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego urządzenia do zmiany położenia ciężkich przedmiotów poddawanych różnym operacjom technologicznym, zwłaszcza odlewów poddawanych czynności upalania nadlewów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w stojaki (1), (2), w których zamocowana jest obrotowo rama (4) połączona kinematycznie z co najmniej jednym samonapędowym napędowym zespołem (5) oraz mającą przestawną podstawę, w której osadzony jest napędzany obrotowo stół (7). (3 zastrzeżenia)

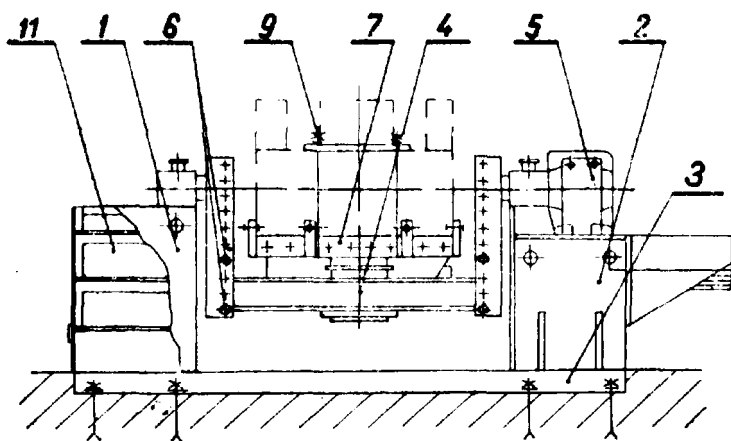


Fig. 1

B66F

P. 242292 T

31.05.1983

Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Miroslaw Dulny, Andrzej Pachnik).

Urządzenie do podnoszenia kabiny

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podnoszenia kabiny operatora, stosowane w szczególności do dźwigów samochodowych, zwłaszcza wyładowarki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia podnoszenia kabiny na znacznie większą wysokość niż dotychczas przy zainstalowaniu urządzenia o prostej konstrukcji.

Urządzenie wyposażone jest w układ dźwigni (4 i 5) przegubowo połączonych między sobą jak również z prowadnicą szynową (1) i wspornikiem wózka (2). Do przegubu (9) dźwigni (4 i 5) przymocowane są hydrauliczne, elastyczne przewody (8). (2 zastrzeżenia)

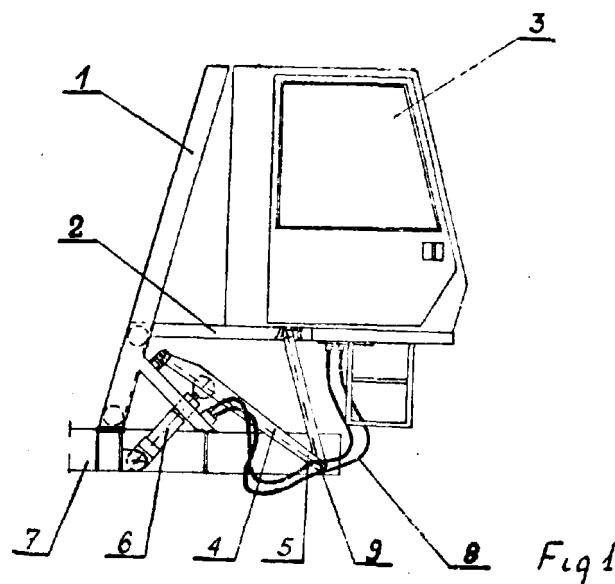


Fig. 1

B67C

P. 242238 T

27.05.1983

Międzyzakładowy Wspólny Klub Techniki i Racjonalizacji przy WZKOR Ciechanów, Ciechanów, Polska (Adam Jankowski, Miroslaw Łuczak, Witold Kuroczycki).

Lejek do płynów

Lejek do płynów według wynalazku rozwiązuje zagadnienie swobodnego odpływu powietrza z wnętrza naczynia, do którego nalewany jest płyn, przy zachowaniu stabilności lejka.

Na powierzchni lejka wykonane są wzdłuż jego tworzących wklęsłości (3) skierowane wypukłościami do wewnątrz lejka, bądź też rurka lejka, wkładana do otworu naczynia ma w przekroju poprzecznym kształt owalny, który to wariant może być stosowany przy większych wymiarach lejka. (2 zastrzeżenia)

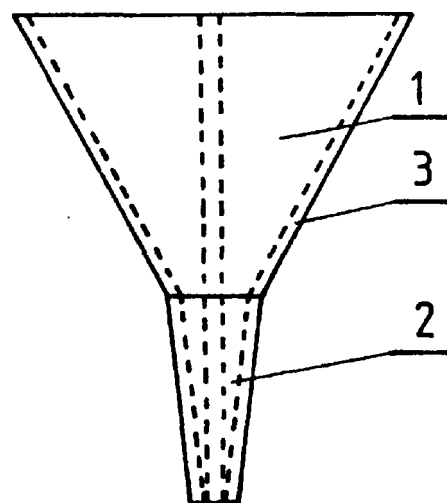


fig. 1

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C03C P. 238451 29.09.1982

Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Czesław Hajduk, Marek Galewicz, Zdzisław Krok, Janusz Tomaszewski, Władysław Hejnar).

Szkło na włókno szklane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szkła do produkcji ciągłych włókien szklanych przeznaczonych do przerobu włókienniczego i wzmacniania tworzyw sztucznych.

Szkło na włókno szklane zawiera w ilościach wagowych: 54–60% SiO_2 ; 8–13% Al_2O_3 ; 18–25,5% CaO ; 2,0–4,0% MgO ; 1,5–4,0% TiO_2 ; 1,5–3,0% B_2O_3 ; 1,5–3,0% $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$; do 0,3% Fe_2O_3 i ślady F_2 .

(2 zastrzeżenia)

C03C P. 238463 01.10.1982

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański).

Sposób wytwarzania detali na implanty chirurgiczne ze szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania detali na implanty chirurgiczne ze szkła wytrzymałych mechanicznie i chemicznie rezystywnych o bardzo skomplikowanych kształtach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kompozycji szklanej zawierającej 40–70% SiO_2 , 5–35% Al_2O_3 , 0,1–35% CaO i/lub MgO , 0,1–15% Li_2O i/lub K_2O i/lub Na_2O wprowadza się ponad sumę 100% wagowych powyższej kompozycji dodatki, takie jak: 0,1–12% TiO_2 i/lub 0,1–6% F i/lub 0,1–6% P_2O_5 , masę zarabia się i homogenizuje znanymi sposobami, poddaje się wstępnej obróbce cieplnej w temperaturze 1600–1900 K i formuje się z niej detale przez wylewanie lub tłoczenie do odpowiednich form, a po ich odprężeniu poddaje się je wtórnej dwustopniowej obróbce cieplnej przez wygrzewanie ich przez okres 2–3 godzin w temperaturze poniżej 1000 K, którą się następnie podnosi z prędkością 1–3 K/min. do wartości powyżej 1100 K i utrzymuje przez okres 1–3 godzin, zaś uzyskane detale poleruje się mikroproszkami do odpowiedniej chropowatości.

(1 zastrzeżenie)

C03C P. 238510 04.10.1982

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy — Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Andrzej Maciejewski, Zbigniew Karolak).

Sposób i urządzenie do lakierowania oraz suszenia wyrobów szklanych

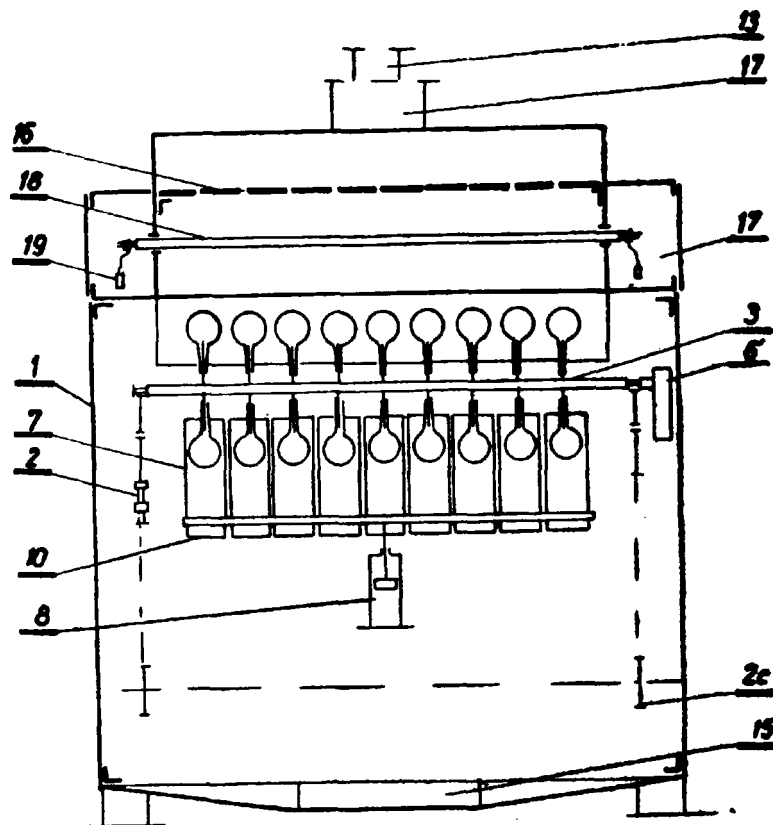
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zapewniających wysoką wydajność i pełne bezpieczeństwo przy lakierowaniu i suszeniu ozdób choinkowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że bańki szklane w operacji lakierowania umieszcza się w specjalnych uchwytach, następnie obraca się te bańki tak, aby główką były skierowane ku dołowi, z kolei podnosi się zbiornik z lakierem celem zanurzenia baniek w lakierze, a następnie opuszcza się zbiornik z lakierem obraca się bańki w położenie wyjściowe i dalej przekazuje się je do suszenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ruchomą wannę (7) z lakierem, umieszczoną w korpusie (1) urządzenia oraz obrotnicę baniek szkla-

nych, a w obrotnicy ma głowicę z ramkami, w które wprowadza się bańki na stanowisku lakierowania. Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie w zakładach — producentach ozdób choinkowych względnie innych wyrobów wykonywanych z rurek szklanych metodą ręczną lub na automatach.

(16 zastrzeżeń)



C04B P. 238367 27.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Ostromecki).

Beton mikrokruszywowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaktywizowania twardnienia betonów w warunkach naturalnych i uzyskania tworzywa o właściwościach wytrzymałościowych odpowiadających właściwościom ceramiki budowlanej z ograniczeniem skłonności do tworzenia wykwitów.

Beton mikrokruszywowy, wykonany z mieszaniny cementu i mikrokruszywa, którym jest popiół lotny, mielony piasek, kruszywa mineralne o wysokiej dyspersji naturalnej, takie jak: drobne piaski, niektóre gliny, ziemie krzemionkowe i podobne lub mieszanki wymienionych surowców, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatki w postaci wodnego roztworu katalizatorów kwasowych, dodatków hydrofobowych i/lub dodatków uszczelniających strukturę wewnętrzną, w łącznej ilości do 40% całkowitej masy suchych składników.

(4 zastrzeżenia)

C04B P. 238412 27.09.1982

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Ryszard Wróbel, Zbigniew Sonda, Jerzy Abramowicz).

Masa izolacyjna zwłaszcza na stropodach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy izolacyjnej do wykonywania warstwy ocieplającej, zwłaszcza na stropodachach, możliwej do wykonywania bezpośrednio na placu budowy i do wylewania na mokro na podłoże.

Masa w której skład wchodzi zaczyn cementowy, granulatu styropianowy oraz tworzywo termoplastyczne, charakteryzuje się tym, że na każde 1000 dcm³ granulatu styropianowego o uziarnieniu 0—10 mm zawiera 200—300 kg zaczynu cementowego, składającego się z 70—64% wagowych cementu i 30—36% wagowych wody oraz 12—14 kg polioctanu winylu. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 238480 30.09.1982

Zakłady Płytek Ceramicznych „Przyborsk”, Gierałtów, Polska (Janusz Gwizdowski, Kazimierz Ludwikowski).

Sposób wytwarzania ceramicznych wyrobów kamionkowych z mas plastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej wyeliminowanie stosowania deficytowego skalenia przy jednoczesnym obniżeniu temperatury wypału produkowanych wyrobów.

Sposób wytwarzania ceramicznych wyrobów kamionkowych z mas plastycznych, charakteryzuje się tym, że stosuje się masę składającą się z: 15—30% wagowych fyllitu o składzie chemicznym: SiO₂ — 61,2%, Al₂O₃ — 17,5%, Fe₂O₃ — 3,2%, FeO — 4,1%, CaO — 1,3%, Mg — 2,8%, Na₂O — 2,1%, K₂O — 2,2%, 60—70% surowców ilastych i 5—15% surowców schudzających, po czym uformowane i wysuszone wyroby wypala się w temperaturze do 1260°C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 238492 01.10.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Stanisław Gałeczka, Krystian Skupnik, Zygmunt Piotrowski, Leon Łukwiński, Jan Antosz, Zbigniew Koszman).

Sposób wytwarzania ogniotrwałej cegły izolacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ogniotrwałej cegły izolacyjnej przydatnej jako warstwa ciepłochronna w urządzeniach grzewczych.

Sposób wytwarzania ogniotrwałej cegły izolacyjnej typu termalitowego zawierającej glinokrzemiany i substancje organiczne, polegający na sporządzeniu masy poprzez wymieszanie i nawilżenie składników, uformowaniu z masy kształtek na prasie pasmowej, wysuszeniu i wypaleniu ich w temperaturze 800—1000°C, charakteryzuje się tym, że do ilości 40—90% wagowych uwodnionego glinokrzemianu silnie zdyspergowanego o wilgotności 15—25% wagowych, pochodzącego z mechanicznej przeróbki węgla kamiennego energetycznego typu 32—33, o zawartości 10—25% wagowych węgla o uziarnieniu 0—0,5 mm, dodaje się rozdrobnioną do uziarnienia 0—3 mm glinę ogniotrwałą w ilości 10—30% wagowych oraz trociny w ilości 5—15% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 235641 24.03.1982

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Lidia Prajer-Janczewska, Hubert Bartosz-Bechowski).

Sposób wytwarzania bifunkcyjnych podandowych układów multidentatowych poliheteroalkileno-bis-naftyliowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie otrzymuje się etery naftyłowe poliheteroalkanów przez działanie na sól sodową lub potasową naftolu, rozpuszczoną w alkoholu. DMF lub DMSO w temperaturach o zakresie 0°C do temperatury wrzenia, dihalogeno-heteroalkanem lub disulfonianem takiego alkanu w obojętnej atmosferze i prowadzi się reakcję przez kilka lub kilkanaście godzin, po czym wydziela się produkt przez odparowanie rozpuszczalnika lub przez wylanie mieszaniny reakcyjnej do wody i następną ekstrakcję.

W drugim etapie otrzymuje się kwasy poliheteroalkileno-bis-naftylosulfonowe przez działanie na wyżej wymieniony eter kwasem chlorosulfonowym w rozpuszczalniku, zwłaszcza w dwusiarczku węgla, chloro- lub bromo-alkanach względnie nitroalkanach do przereagowania eteru, po czym wydziela się wolne kwasy sulfonowe, a w przypadku nadmiaru kwasu chlorosulfonowego wydziela się chlorki sulfonowe. (3 zastrzeżenia)

C07C P.235642 24.03.1982
C07D

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Lidia Prajer-Janczewska, Hubert Bartosz-Bechowski).

Sposób wytwarzania poliheteroalkileno-bis-naftylosulfonamidowych związków multidentatowych: koronandów, kryptandów i podandów

Sposób wytwarzania podandowych poliheteroalkileno-bis-naftylosulfonamidów o różnych długościach łańcucha poliheteroalkilenowego polega na tym, że do poliheteroalkileno-bis-naftylosulfochlorku w benzenie lub alkoholu dodaje się nadmiar amoniaku lub jego roztwór, po czym ogrzewa co najmniej 15 minut, a następnie zagęszcza, chłodzi i wydziela osad.

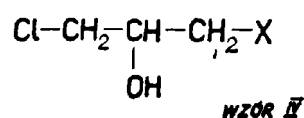
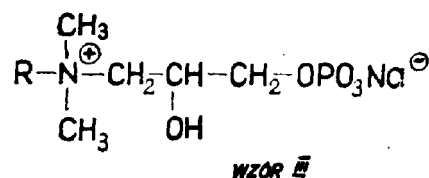
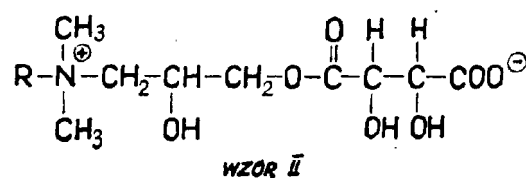
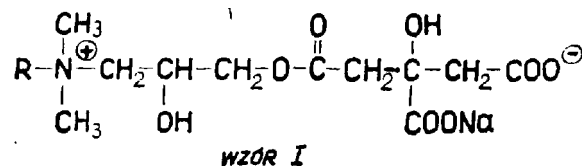
Natomiast sposób wytwarzania kryptandowych lub koronandowych poliheteroalkileno-bis-naftylosulfonamidów o różnych długościach łańcucha poliheteroalkilenowego polega na tym, że do poliheteroalkileno-bis-naftylosulfochlorku w znacznym rozcieńczeniu w węglowodorze aromatycznym, a zwłaszcza w benzenie lub w eterze, dodaje się diaminy w obecności czynnika wiążącego kwas solny, a zwłaszcza stałego węglanu potasu lub sodu do przereagowania sulfochlorku, a po przesączeniu odparowuje rozpuszczalnik i wydziela kryptand lub koronand w postaci wolnej lub jako kompleks z rozpuszczalnikiem. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 236384 12.05.1982
C07F

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Ewa Łękańska, Ewa Zielińska, Dionizy Gasztych).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych betain

Sposób wytwarzania nowych pochodnych betain jak winianowa, cytrynianowa i fosforanowa o wzorze ogólnym 1, 2 i 3 w którym R oznacza łańcuch alkilowy prosty o 12—22 atomach węgla polega na tym, że aminy



III-rzędowe poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym **4**, w których X oznacza grupę winianową, **cytrynianową** lub fosforanową otrzymanym z epichlorohydryny, cytrynianu dwusodowego, winianu jednosodowego lub fosforanu dwusodowego. Reakcję prowadzi się w temperaturze **90—100°C**, w środowisku wodnym. Nowe pochodne betain wykazują własności drobnoustrojobójcze. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 238369

27.09.1982

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak, Ewa Lauer).

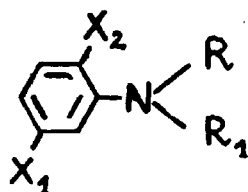
Sposób wytwarzania półproduktów do barwników zawieszinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania półproduktów — składników biernych do syntezy azowych barwników zawieszinowych, które charakteryzują się podwyższonymi trwałościami wybarwień włókien poliestrowych na sublimację.

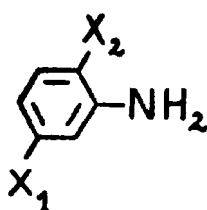
Półprodukty do barwników zawieszinowych o budowie wyrażonej wzorem 1, w którym **X₁** oznacza grupę acetyloaminową, metylową lub atom wodoru, **X₂** grupę metoksyłową lub atom wodoru, **R** grupę $-\text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{Cl}$, $-\text{CH}_2\text{CH}-\text{CH}_2$ lub atom wodoru,

R₁ grupę $-\text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{Cl}$ lub $-\text{CH}_2\text{CH}-\text{CH}_2$ otrzymuje się gdy na aminy aromatyczne o wzorze 2, w którym

X₁ i **X₂** mają wyżej podane znaczenie, działa się epichlorohydryną w ilości od 1,6 do 2 moli na 1 mol aminozwiązku. **Proces** prowadzi się w środowisku kwasu octowego o stężeniu nie niższym niż **40%** i w temperaturze od **20** do **80°C**, przy czym otrzymany produkt bez wydzielania kieruje się do syntezy barwników zawieszinowych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C07C

P. 238396

28.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Fedoryński, Andrzej Jończyk, Władysław S. Brud, Hanna Stępniewska, Mirosław Pilecki, Kazimierz Kornacki, Sławomir Ramus, Teresa Bolesławska).

Sposób wytwarzania octanu trójchlorometylofenylokarbinolu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznej, prostej i bezpiecznej technologii procesu.

Sposób wytwarzania octanu trójchlorometylofenylokarbinolu o wzorze $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}(\text{CCl}_3)\text{OCOCH}_3$, polega na tym, że **αα-dwuacetoksy-toluen** poddaje się reakcji z chloroformem w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego i czwartorzędowego związku amoniowego jako katalizatora. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 238397

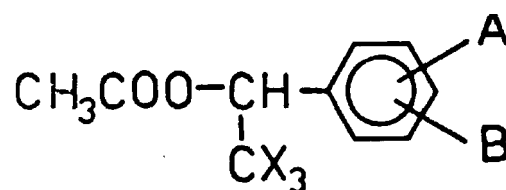
28.09.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Fedoryński, Andrzej Jończyk).

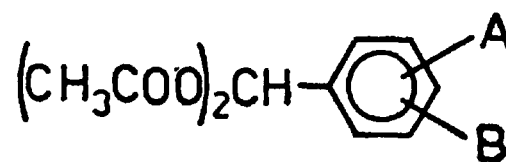
Sposób wytwarzania octanów podstawionych 1-fenilo-2,2,2-trójhaloetanoli

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznej i prostej technologii procesu.

Sposób wytwarzania octanów podstawionych 1-fenilo-2,2,2-trójhaloetanoli o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, A oznacza atom chlorowca, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla lub grupę alkoksylową zawierającą 1—4 atomów węgla, a B oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla lub grupę alkoksylową zawierającą 1—4 atomów węgla, przy czym podstawniki A i B mogą być takie same lub różne i są rozmieszczone w dowolnych miejscach pierścienia aromatycznego, polega na tym, że pochodną **αα-dwuacetoksytoluenu** o wzorze ogólnym 2, gdzie A i B ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z haloformem **CHX₃**, gdzie X ma wyżej podane znaczenie, wobec wodorotlenku metalu alkalicznego i czwartorzędowej soli amoniowej spełniającej rolę katalizatora. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C
B09B

P. 238431

28.09.1982

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Kolt, Maciej Kiedik, Anna Rzoneczko, Teodor Bek, Jerzy Czyż, Eugeniusz Zajac, Jerzy Mróz, Krystyna Bobińska).

Sposób unieszkodliwiania zanieczyszczeń powstających w procesie wytwarzania bisfenolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności termicznej bisfenolu A w trakcie jego wytwarzania i wydzielania, którą uzyskuje się unieszkodliwiając zanieczyszczenia powstające w **trakcie** procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do strumienia technologicznego, zawierającego bisfenol A, dodaje się węglanów sodu lub potasu, w ilości **0,00001—0,01%** wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07C
C07B

P. 238498

04.10.1982

Union Carbide Corporation, Danbury, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania jednometylowego eteru glikolu etylenowego, glikolu etylenowego i etanolu przez hydrogenolizę glikolu polialkilenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia hydrogenolizy glikolu polialkilenowego z dużymi szybkościami reakcji.

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu polialkilenowego glikolu z cząsteczkowym wodorem w obecności zawierającego ruten katalizatora uwodorniania, w celu otrzymania co najmniej jednego z wymienionych związków, którymi są **jednometyłowy eter glikolu etylenowego**, **glikol etylenowy** i **etanol**.

(8 zastrzeżeń)

C07C
C07B

P. 238499

04.10.1982

Union Carbide Corporation, Danbury, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wodorolizy glikoli polialkilenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania ze znaczną wydajnością monoetylowego eteru glikolu etylenowego.

Sposób **wodorolizy** glikoli polialkilenowych zawierających co najmniej jedną grupę eterową z **selektywnym** rozszczepieniem na kowalencyjnym wiązaniu atom węgla — atom tlenu i niezależnie na kowalencyjnym wiązaniu atom węgla — atom węgla, polega na ogrzewaniu **glikolu** polialkilenowego z cząsteczkowym wodorem w obecności katalizatora uwodorniania zawierającego iryd, z wytworzeniem co najmniej jednego produktu spośród monoetylowego eteru glikolu etylenowego, **monometylowego eteru glikolu etylenowego**, **glikolu etylenowego** i/lub **etanolu**.

(8 zastrzeżeń)

C07C

P. 238551

06.10.1982

Rzeszowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Rzeszów, Polska (Stanisław **Zydzik**, Marta Gołdyra).

Sposób wytwarzania kwasu **dwu-n-propylooctowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób wytwarzania kwasu **dwu-n-propylooctowego** polega na autokatalizacyjnej lub katalizowanej dodatkiem kwasu **dwu-n-propylooctowego**, w ilości 2% wagowych w stosunku do substratu, reakcji **dekarboksylacji** kwasu **dwupropylomalonowego** w temperaturze **140—145°C**.

Kwas **dwu-n-propylooctowy** oraz jego sole znajdują szerokie zastosowanie w lecznictwie, zwłaszcza w leczeniu stanów epileptycznych.

(3 zastrzeżenia)

C07D

P. 238077

30.08.1982

Pierwszeństwo 01.09.1981 — RFN (nr P3134590.5)
Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim (Rhein, Republika Federalna Niemiec).

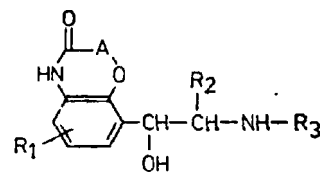
Sposób wytwarzania nowych związków **benzo-heterocyklicznych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków **benzoheterocyklicznych** wykazujących działania **bronocholityczne**, **spazmolityczne**, **przeciwalergiczne**, zwiększające czynność **ręskową** i zmniejszające reakcje **zapaleniowo-wysiękowe**.

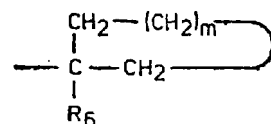
Sposób wytwarzania nowych związków **benzo-heterocyklicznych** o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza wiązanie pojedyncze, grupę o wzorze $(=CR_4R_5)$ lub grupę $-CH_2-CH_2-$, **R₁** oznacza grupę OH, **0**-acylową, atom chloru lub wodoru, **R₂** oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, **R₃** oznacza grupę o wzorze 2 lub o wzorze 3, m oznacza liczbę 2, 3 lub 4, n oznacza liczbę 1, 2 lub 3, **R₄** oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, **R₅** oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową i w przypadku gdy **R₄** stanowi wodór, grupę **fenylową**, **R₆**, **R₇**, **R₈** oznacza atom wodoru lub grupę metylową, **R₉** oznacza atom wodoru, Ar, OAr, **NH—CO—Ar**, przy czym Ar oznacza grupę **naftyłową**,

pirydyłową lub grupę o wzorze 4, w którym to wzorze **R₁₀**, **R₁₁**, **R₁₂**, które mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupę **hydroksylową**, **metylową**, **metoksyłową**, **chlorowic**, grupę **metylenodioksyłową**, **NH—R₁₃**, **CONH₂**, **R₁₃** oznacza atom wodoru, grupę **acyłową** lub niższą grupę **alkilosulfonyłową**, w postaci racematów, enancjomerów i ewentualnie diastereomerycznych par antypodów, jako wolne zasady lub jako sole addycyjne z kwasami, polega na redukcji związku o wzorze 5, w którym A, **R₁**, **R₂** mają wyżej podane znaczenia, przy czym fenolowe grupy OH mogą być również chronione **hydrogenolitycznie odszczepialnymi** grupami ochronnymi, **R'** ma takie znaczenie jak **R₁**, grupy OH mogą być chronione **hydrogenolitycznie odszczepialną** grupą zabezpieczającą i **R'** oznacza wodór lub **hydrogenolitycznie odszczepialną** grupę ochronną i ewentualnie następnie odszczepia się występujące grupy ochronne, i rozdziela otrzymane związki **raeemiczne** na enancjomery, ewentualnie na **diastereomeryczne** pary antypodów, a najpierw otrzymane sole addycyjne z kwasami przeprowadza w zasady lub w sole z innymi kwasami.

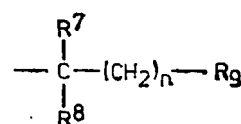
(1 zastrzeżenie)



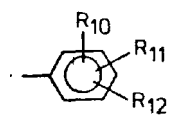
WZÓR 1



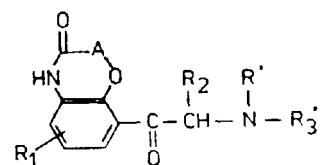
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

C07D

P. 238506

05.10.1932

Pierwszeństwo: 05.10.1981 — St. Zjedn. Am.
(nr 308.746)
02.09.1982 — St. Zjedn. Am.
(nr 413.036)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

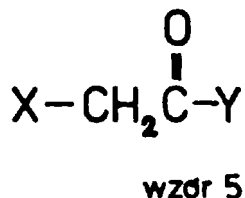
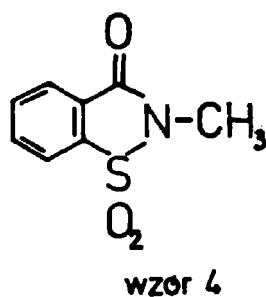
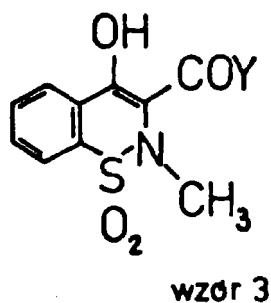
Sposób wytwarzania dwutlenkowych pochodnych **4-hydroksy-2-metylo-2H-1,2-benzotiazyny**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwutlenkowych pochodnych **4-hydroksy-2-metylo-2H-1,2-benzotiazyny**, będących związkami pośrednimi do wytwarzania **piroxicamu**.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie etapu **metylowania** układu pierścienia **4-hydroksy-2H-1,2-benzotiazyny**.

Sposób wytwarzania dwutlenkowych pochodnych **4-hydroksy-2-metylo-2H-1,2-benzotiazyny** o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza grupę **alkoksyłową** o 1—4 atomach węgla lub **2-metoksyetoksyłową** polega na tym, że związek o wzorze 4 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 5, w którym X oznacza **atom** chloru lub bromu, a Y ma wyżej podane znaczenie, w polarnym, obojętnym rozpuszczalniku, w obecności co najmniej dwóch równoważników zasady, takiej jak **woderek sodu**, **alkoholan sodu** lub **potasu** o 1—4 atomach węgla w części alkoholowej, **sól potasową heksametylodisilazanu** lub **sól potasową dwuizopropylaminę**, w temperaturze od około 25°C do około 55°C, aż do zasadniczo całkowitego zakończenia reakcji.

(3 zastrzeżenia)



C07J

P. 238539

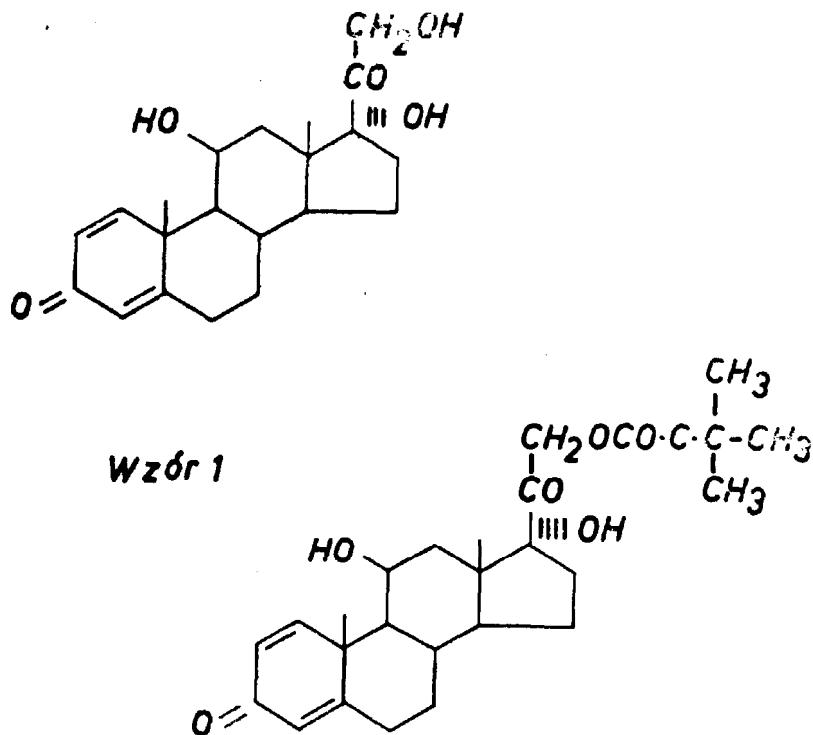
03.10.1982

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Jelenia Góra, Polska (Andrzej Potrykus, Zygmunt Zborucki, Józef Wajcht, Antoni Walczak, Jerzy Kwiecień, Krystyna Dąbrowska, Janusz Kochmann, Kazimierz Owsianik).

Sposób wytwarzania trójmetylooctanu prednisolonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób otrzymywania trójmetylooctanu prednisolonu o wzorze 2 z prednisolonu o wzorze 1 przez reakcję z bezwodnikiem trójmetylooctowym, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w podwyższonej temperaturze w rozpuszczalniku organicznym nie reagującym z bezwodnikiem trójmetylooctowym stosując dodatek katalitycznych ilości soli kwasów organicznych z metali alkalicznych. (4 zastrzeżenia)



C08G

P. 238371

27.09.1982

Zakłady Chemiczne „Organika-Zacnem”, Bydgoszcz, Polska (Waldemar Nowakowski, Stanisław Hernacki, Leonard Szczepkowski).

Sposób wytwarzania kompozycji poliizocyjanianowych zawierających ugrupowania biuretowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie poliizocyjanianów z ugrupowaniami biuretowymi

przydatnych do wytwarzania tworzyw poliuretanowych.

Sposób wytwarzania kompozycji poliizocyjanianowych zawierających ugrupowania biuretowe na drodze reakcji organicznych poliizocyjanianów z wodą, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w obecności znanych antypirenów stosowanych pojedynczo lub w mieszaninie w ilościach 0,1 do 50% wagowych względem używanego poliizocyjanianu, przy czym stosuje się antypireny będące głównie chlorowcoorganicznymi estrami kwasu fosforowego, takie jak np. fosforan trój(β-chloroetylowy), fosforan chloro- lub bromotrójksylilowy, polimeryczne estry kwasu fosforowego zawierające halogen itp. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 238372

27.09.1982

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Waldemar Nowakowski, Stanisław Hernacki, Leonard Szczepkowski).

Sposób wytwarzania pianek poliuretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pianek poliuretanowych o obniżonym odkształceniu trwałym i podwyższonej odporności na „warunki tropikalne”.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem modyfikowanego toluilenodwuiizocyjanianu, w którym część monomeru przeprowadzono w biuret i/lub trimer oraz niewielkiej ilości antypirenu. Antypiren lub mieszaninę znanych antypirenów stosuje się w dowolnym etapie wytwarzania pianki najkorzystniej jednak ze składnikiem poliizocyjanianowym. (1 zastrzeżenie)

C08J

P. 238534

07.10.1982

C04B
B32B

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Telesfor Wiecheć, Bohdan Okoń, Jerzy Schmidt).

Sposób otrzymywania izolacji termicznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie izolacji termicznej, w której pianka aminowa jest trwale związana z podłożem.

Sposób otrzymywania izolacji termicznej z pianki aminowej na podłożu betonowym lub innym posiadającym odczyn alkaliczny, bądź też na podłożu do którego pianka aminowa posiada słabą adhezję, charakteryzuje się zastosowaniem jako warstwy pośredniej lepiszcza, w którym umieszczony jest materiał włóknisty lub kruszywo, którego masa nasypowa nie przekracza 0,8 kg/l, przy czym powierzchnię izolowaną pokrywa się najpierw warstwą lepiszcza i na lepkie lepiszcze nanosi się materiał włóknisty lub kruszywo, a następnie nanosi się piankę aminową w znany sposób. (5 zastrzeżeń)

C08L

P. 238434

30.09.1982

C08J

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań, Warszawa, Polska (Elżbieta Godlewska, Barbara Skrzywań, Hieronim Kubera).

Sposób wytwarzania zdzieralnej, antykorozyjnej, antyudarowej masy zdzierlanej, zwłaszcza do ochrony metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania antykorozyjnej, antyudarowej zdzieralnej masy powłokowej, przeznaczonej zwłaszcza do ochrony przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi wyrobów metalowych w obrocie towarowym i w czasie ich magazynowania.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w masie jako składnika podstawowego stopionego

polipropylenu ataktycznego, stanowiącego produkt odpadowy z produkcji polipropylenu izotaktycznego, w ilości 10—100% wagowych w stosunku do całości masy i ewentualnym jego zmieszaniu w temperaturze podwyższonej z dodatkami, takimi jak: zmiękczacze, oleje, substancje pomocnicze itp. (2 zastrzeżenia)

C09C P. 243890 23.09.1983

Gliwickie Zakłady Chemiczne „Carbochem”, Gliwice, Polska (Kazimierz Bek, Kazimierz Foryś, Henryk Grzelczak, Zbigniew Jarzmiński, Jerzy Kropiwnicki, Jan Maślón, Erwin Sroka, Feliks Ziętek, Leszek Zurzycki).

Sposób otrzymywania sadzy piecowych, **zwłaszcza** sadzy piecowych o niskiej powierzchni właściwej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia bazy surowcowej do produkcji sadzy piecowych, w szczególności sadzy piecowych o niskiej powierzchni właściwej, drogą zastosowania smół węglowych i innych surowców węglowodorowych pochodzenia **karbochemicznego** lub petrochemicznego o wysokiej zawartości pozostałości po skoksowaniu, bez konieczności stosowania dodatkowych kosztownych procesów i operacji.

Według wynalazku do smoły węglowej i/lub innych surowców węglowodorowych charakteryzujących się wysoką zawartością pozostałości po skoksowaniu wprowadza się powyżej 5% olejów aromatycznych charakteryzujących się niską zawartością pozostałości po skoksowaniu oraz wytwarza się emulsję **wodno-olejową** zawierającą powyżej 0,1 części wagowych wody na 1 część wagową kompozycji, po czym otrzymaną emulsję poddaje się procesowi rozkładu termicznego w reaktorze. (1 zastrzeżenie)

C09K C23G G01N P. 244277 24.10.1983

Huta Baildon, Katowice, Polska (Piotr **Żyła**, Renata Dudek).

Odczynnik do wytwarzania granic ziarn w stalach nierdzewnych wysokostopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odczynnika pozwalającego na ocenę granic ziarn po dwu do trzykrotnym polerowaniu i trawieniu próbek.

Odczynnik składa się objętościowo z trzech części nadtlenu wodoru, jednej części kwasu solnego i jednej części kwasu fluorowodorowego. (1 zastrzeżenie)

C10C P. 238408 27.09.1982

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Teresa Szczurek, Mieczysław Kwiatkowski).

Sposób wytwarzania asfaltu modyfikowanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania asfaltu o wysokim wskaźniku plastyczności, przeznaczonego do wytwarzania kitów asfaltowych, materiałów hydroizolacyjnych i środków ochrony przeciwwkorozyjnej.

Sposób wytwarzania asfaltu modyfikowanego według wynalazku polega na tym, że mieszaninę asfaltu naftowego o temperaturze mięknięcia korzystnie poniżej 130°C oznaczonej według metody pierścien i kula, w ilości od 40 do 97% wagowych z pozostałością podestylacyjną alkoholi tłuszczowych o temperaturze zapłonu powyżej 180°C w ilości od 3 do 60% wagowych oraz olejów mineralnych w ilości do 30% wagowych poddaje się utlenianiu powietrzem. (2 zastrzeżenia)

C11B P. 238415 29.09.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janina Marcinkiewicz, Włodzimierz **Zwierzyski**, Hanna Szczepańska, Anna Szulc).

Sposób rafinacji **tłuszczopotu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób rafinacji tłuszczopotu polegający na przeprowadzeniu wolnych kwasów tłuszczowych w mydła sodowe lub potasowe, charakteryzuje się tym, że mydła i śladowe ilości detergentów usuwa się jednocześnie metodą ekstrakcji wodnymi roztworami alkoholi jednowodorotlenowych zawierającymi 30—60 części objętościowych wody na 40—70 części objętościowych alkoholu. (4 zastrzeżenia)

C11D P. 238519 06.10.1982

Katowickie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Polska (Jadwiga Orlińska-Skwara, Ryszard Rychel, Halina Kuberska, Eugeniusz Brzóska, Władysław Rapicki, Stefan Kawiecki).

Srodek do prania, zwłaszcza tkanin delikatnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o skutecznych własnościach piorących, nie powodującego żadnych zmian odporności wybarwień pranych w nim tkanin.

Srodek według wynalazku stanowi mieszaninę **sulfo-bursztynianu** oksyetylowanego nonylofenolu w ilości od 12—22% wagowych, alkilobenzenosulfonianu sodu w ilości od 2—6% wagowych, oksyetylowanego nonylofenolu w ilości od 2—7% wagowych, karbamidu w ilości od 3—8% wagowych, kompozycji zapachowej, regulatora odczynu pH oraz wody. (1 zastrzeżenie)

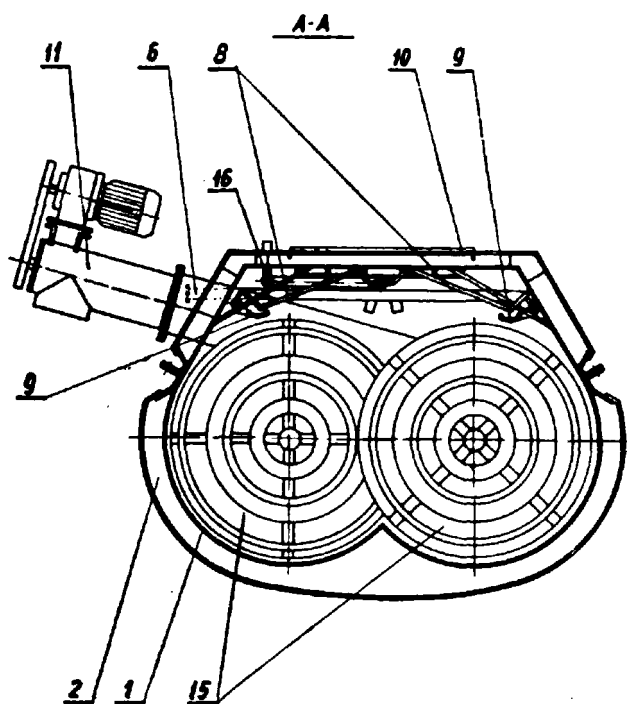
C13D B01D P. 238561 07.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew, Polska (Michał Kuberka, Andrzej Kubiak, Krystyna Karwowska, Stanisław Przybyłowicz, Janusz Berdowski).

Dyfuzor korytowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest modyfikacja konstrukcji dyfuzora korytowego umożliwiająca pozyskiwanie soków wraz z aromatami z surowców owocowych i warzywnych metodą ekstrakcji ciągłej.

Dyfuzor **składający** się z: koryta o osi poziomej **nachylonej** lekko skośnie do podstawy, w którego wnętrzu zamocowane są dwa przenośniki ślimakowe obracające się przeciwbieżnie, urządzenia do wprowadzania surowca, **urządzenia** do odbioru soku, układu do zawracania soku, układu do podgrzewania wody świeżej i podstawy z układem regulującym pochylenie dyfuzora, charakteryzuje się tym, że w jego części górnej wyposażonej w szczelne przykrywy z wziernikami (10) znajduje się zespół do kondensacji i zbierania aromatu złożony z **biegnących** wzdłuż osi koryta **powierzchni** kondensujących (8) wyorofilowanych w kształcie litery W lub podobnym oraz równolegle biegnących rynien kolektorujących (9) do zbierania aromatu, natomiast w końcowej **części** górnej obudowy dyfuzora zamontowany jest przenośnik ślimakowy **(11)** o napędzie bezstopniowym do odbioru wytlóków. (3 zastrzeżenia)



C14C

P. 238424

28.09.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom, Polska (Wiktor Lasek, Krzysztof Galczak).

Sposób odwapniania zwapnionej golizny, zwłaszcza grubej i niedwojonej golizny bydlęcej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu odwapniania zwapnionej golizny bydlęcej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odwapnianie prowadzi się w układzie piklującym: sól amonowa — mocny kwas odwapniający lub sól amonowa — sól sodowa mocnego kwasu odwapniającego — mocny kwas **mineralny** lub sól amonowa-wodorosiarczyny sodowej — mocny kwas odwapniający, przy czym stężenie soli amonowej lub soli amonowej w mieszaninie z solą sodową mocnego kwasu odwapniającego lub soli amonowej w mieszaninie z wodorosiarczynem sodowym jest co najmniej 0,4 N. (2 zastrzeżenia)

C21D

P. 238446

29.09.1982

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Stefan Herdzik).

Sposób automatycznego prowadzenia nawęglania części stalowych w endotermicznej atmosferze gazowej oraz urządzenie do automatycznego prowadzenia nawęglania w endotermicznej atmosferze gazowej

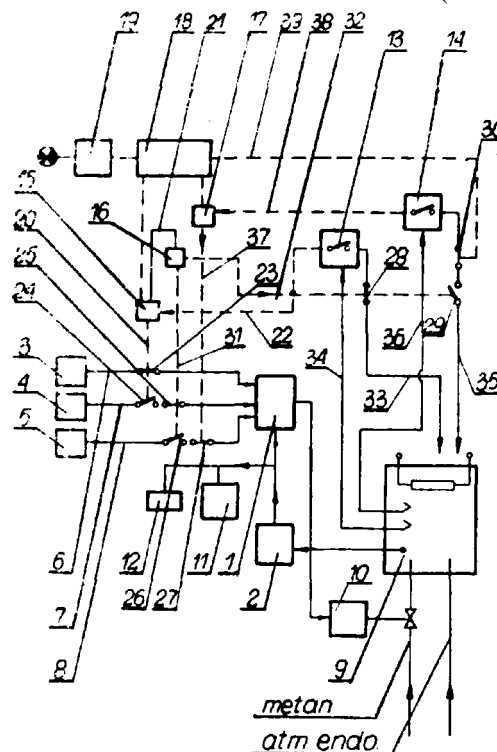
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i precyzyjnie działającego sposobu oraz urządzenia do automatycznego prowadzenia nawęglania części stalowych w endotermicznej atmosferze gazowej, które gwarantują powtarzalność warunków procesu i uzyskanych dla części własności wytrzymałościowych.

W sposobie według wynalazku sterowanie czasowo-ilościowe dodatkiem zwiększającym potencjał węglowy jest sprzężone z regulacją temperatury i odbywa się według nastawialnego programu czasowego zmian temperatury i składu atmosfery endotermicznej w komorze pieca.

Urządzenie do automatycznego prowadzenia ww. sposobu nawęglania oprócz znanych zespołów analizatora i regulatora składu atmosfery nawęglającej, organu wykonawczego i zadajników składu atmosfery „endo” zawiera przekładniki czasowe (15, 17) dla odpowiednich okresów procesu nawęglania, które są połączone z regulatorami temperatury (13, 14) oraz z zespołem obsługi i sterowania (18) i mają swoje styki (23, 24, 27) usytuowane w przewodach zadajników składu atmosfery nawęglającej (3, 5) z tym, że przekładnik czasowy (16) poprzez przewód (21) ma połączenie tylko z przekładnikiem (15), a jego styki (25, 26) oraz (28, 29) znajdują się

odpowiednio w połączeniach (7, 8) zadajników (4, 5) z regulatorem (1) składu atmosfery oraz przewodach (33, 35) regulatorów temperatury (13, 14).

(3 zastrzeżenia)



C22B

P. 238413

27.09.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew **Koryciński**, Leon Wesołek, Zbigniew **Smieszek**, Stanisław **Sobierajski**, Stefan Gizicki, Oskar **Froelich**, Adam Łukasik, Ryszard Chamer, Zbigniew Pachoń, Jerzy Stec).

Sposób półredukcyjnego wytopu kamienia miedziowego w piecach szybowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania półredukcyjnego sposobu wytopu kamienia miedziowego o niskiej zawartości siarki w stosunku do miedzi wynoszącej nie więcej niż 1:2 części wagowych.

Sposób wytopu w którym stosuje się dodatek koksu w ilości nie większej niż 16% wagowych w stosunku do wsadu mineralnego charakteryzuje się tym, że koks wsaduje się do pieca łącznie z wsadem mineralnym w tym samym otwarciu urządzenia załadunkowego a powietrze dmuchu wzbogaca się w tlen do zawartości 21—35% objętościowych, korzystnie do zawartości 27—30% objętościowych, przy czym równocześnie zmniejsza się dodatek koksu do wsadu mineralnego w ten sposób, że na każde 2% objętościowe przyrostu stężenia tlenu w dmuchu ponad 21% objętościowych, zmniejsza się dodatek koksu w stosunku do wsadu mineralnego o 0,5—2,0% wagowych, korzystnie o 1% wagowy, licząc od ilości koksu dodawanego do wsadu przed wzbogacaniem dmuchu w tlen. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 238455

30.09.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Stanisław Książek, Krzysztof Durst, Ludwik Czechowski).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu chemicznego stopu charakteryzującego się dużym przewodnictwem właściwym i stosunkowo dużą twardością, przeznaczonego głównie na elektrody do zgrzewania srebra z mosiądzem oraz stali.

Stop miedzi zawierający kobalt i chrom charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo magnez w ilości 0,05—0,2% wagowych, przy czym zawartość wagowa chromu wynosi 0,2—1,0% a kobaltu 0,2—0,8%.

(2 zastrzeżenia)

C23F
C09K

P. 238409

27.09.1982

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Krzysztof Książek, Tadeusz Grzywaczewski, Edmund Derwisz, Bogusław Chełstowski, Barbara Mróz, Anna Marczycka).

Sposób zmniejszania szybkości korozji węglowych stali konstrukcyjnych

Sposób zmniejszania szybkości korozji konstrukcyjnych stali węglowych o zawartości węgla do 0,25%, w roztworach wodnych zawierających 50—75% wagowych NaOH i/lub Na_2S i/lub NaHS lub NaOH i NaHS, w temperaturze 150—190°C, charakteryzuje się tym, że do roztworu dodaje się inhibitor korozji w postaci fluoroorkrzemianu sodu (Na_2SiF_6) w ilości 1,0—2,5% wagowych w stosunku do całkowitej masy roztworu.

(1 zastrzeżenie)

C23F

P. 238485

01.10.1982

Zakłady Elektroniczne „Elwro”, Wrocław, Polska (Kazimierz Czekala, Krzysztof Piprek).

Sposób neutralizacji zużytych roztworów nadsiarczanu amonowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego unieszkodliwiania jonów amonowych w zużytych roztworach nadsiarczanu amonowego, stosowanych w procesie wytwarzania obwodów drukowanych, przed ich odprowadzeniem do ścieków przemysłowych.

Zgodnie z wynalazkiem neutralizowany roztwór nadsiarczanu amonowego alkalizuje się do wartości pH 9÷9,5, a następnie jony amonowe utlenia się do wolnego azotu podchlorynem sodowym. Proces utleniania jonów amonowych przeprowadza się pod wpływem podchlorynu sodowego dozowanego do roztworu w ilości stechiometrycznej wynikającej z reakcji utleniania jonów amonowych jonami podchlorawymi w środowisku alkalicznym obniżonej o ilość podchlorynu sodowego, otrzymywanego w reakcji jonów chlorkowych z jonami nadsiarczanowymi w środowisku alkalicznym.

(1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D06P

P. 242283 T

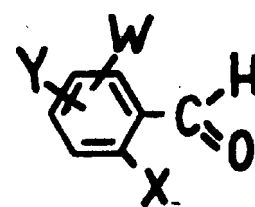
30.05.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Malinowski, Jerzy Szadowski).

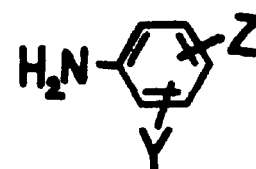
Sposób barwienia i drukowania wyrobów z włókien celulozowych i poliestrowo-celulozowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wytwarzanie bezpośrednio w kąpeli barwiącej barwników azometinowych nadających wyrobom z włókien celulozowych i poliestrowo-celulozowych wybarwienia odporne na pranie, tarcie, sublimację i działanie światła.

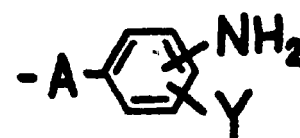
Sposób barwienia i drukowania wyrobów z włókien celulozowych i poliestrowo-celulozowych polega na tym, że wyrób napawa się wodną kąpielą barwiącą lub zadrukowuje pastą drukarską zawierającą aldehyd aromatyczny lub mieszaninę aldehydów aromatycznych o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, W oznacza atom wodoru lub skondensowany pierścień fenyłowy, zaś Y oznacza atom wodoru, grupę alkoksylową, alkilową, dwualkiloaminową o resztach alkilowych zawierających 1—4 atomów węgla, karboksylową, nitrową, podstawioną anilidową lub atom chlorowca, aminę aromatyczną lub mieszaninę amin aromatycznych o wzorze ogólnym 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, zaś Z oznacza grupę aminową lub resztę aromatyczną określoną wzorem 3, w którym A oznacza atom tlenu, siarki, grupę iminową, metinową, karbamidową, resztę etylenu, mocznika, sulfonu lub wiązanie azowe, zaś Y ma wyżej podane znaczenie, bezwodnik lub imid alifatycznego kwasu dwukarboksylowego, substancję nadającą kwasowość kąpeli lub paście, a także korzystnie dodatek soli miedzi, niklu, kobaltu lub chromu oraz substancje stosowa-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

ne zwykle w procesach barwienia i drukowania, po czym wyrób podgrzewa się do temperatury 100—210°C w ciągu 15—60 minut, pierze i suszy w znany sposób, przy czym stosuje się 0,1—10 części wagowych aldehydu lub mieszaniny aldehydów, 0,1—10 części wagowych aminy lub mieszaniny amin, 0,1—10 części wagowych bezwodnika lub imidu alifatycznego kwasu dwukarboksylowego i 0,1—5 części wagowych soli miedzi, niklu, kobaltu lub chromu na 100 części wagowych barwionego lub drukowanego wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

P. 242293 T

31.05.1983

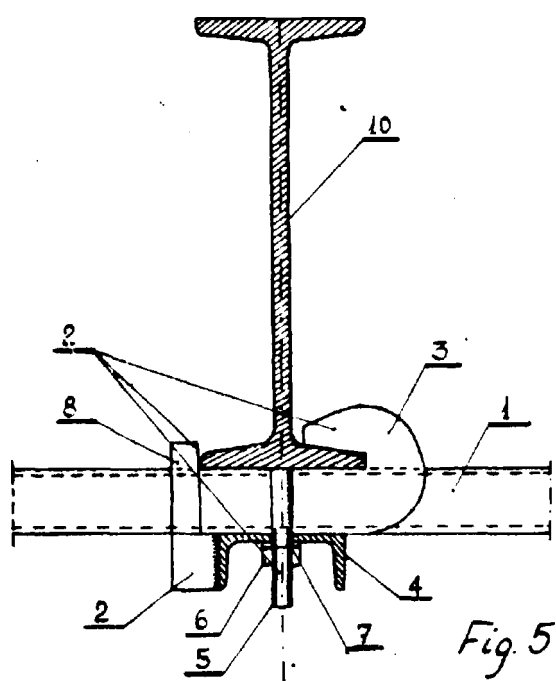
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „**Metroprojekt**”, Warszawa, Polska (Zbigniew Stroiński, Ryszard Wyciechowski).

Obudowa ścian wykopu

Przedmiotem wynalazku jest powtarzalna obudowa ścian wykopu, znajdująca zastosowanie w budownictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy ścian wykopu dającej się regenerować i stosować wielokrotnie. Obudowa składa się z szalunkowych desek (1) i z uchwyty (2) **składających się** z pazura (3) ze śrubą (5) i nakrętką (6) oraz z wykonanego z ceownika docisku (4) wyposażonego w otwór (7) dla śruby (5) i ogranicznik (8). Szalunkowe deski (1) mają kształt poprzeczny ceowy i skierowane są gładką powierzchnią w stronę naziomu. Obudowa montowana jest na wbitych w grunt pionowych teowych palach (10).

(2 zastrzeżenia)

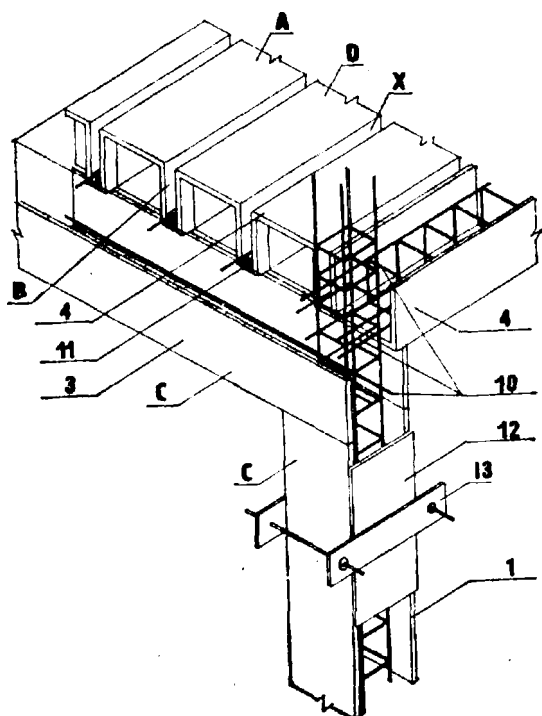


E04B

P. 238458

01.10.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Sandowicz, Jan Scibor, Zdzisław Woźniak).



Szkieletowa konstrukcja budowlana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji budowlanej złożonej z jednego elementu korytkowego, nie wymagającej deskowania.

Szkieletowa konstrukcja budowlana charakteryzuje się tym, że słupy (1) i rygle (4) stanowią siatkobetonowe elementy zespolone (C), złożone z siatkobetonowych elementów **korytkowych** (A) o stałym przekroju poprzecznym, wypełnionym masą betonową (B').

(6 zastrzeżeń)

E04H**P. 238426**

28.09.1982

Licencja Talalmany oktat **Ertékesítő** Vallalat, Budapest, Węgry (Gal Pal).

Gospodarczy budynek jedno- lub wielonawowy z oszczędną energetycznie klimatyzacją

Wynalazek dotyczy wielozadaniowego, gospodarczego budynku jedno- lub wielonawowego z oszczędną energetycznie klimatyzacją, zawierającego giętkie i/lub sztywne elementy pokrycia, z dołączonymi do nich elementami wyposażenia mocującego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji budynku gospodarczego, w którym powietrze byłoby klimatyzowane oszczędnie pod względem energetycznym, zaś czynnik grzewcy lub chłodzący był w bezpośrednim połączeniu z ogrzewaną lub chłodzoną przestrzenią budynku.

Budynek charakteryzuje się tym, że co najmniej część elementów nośnych wykonana jest jako ograniczone przez powierzchnie wielokrotnych przełomów kierunkowych profile, tworzące kanały przeznaczone do wspólnego i/lub oddzielnego swobodnego albo wymuszonego przepływu czynników, korzystnie takich jak powietrza, wody, ciepłej wody, ciepła odlotowego, itp., przy czym co najmniej jeden kanał jest od góry otwarty.

(8 zastrzeżeń)

E04H**P. 238457**

01.10.1982

E04B

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Sandowicz, Zdzisław Woźniak).

Budynek z płyt prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest budynek z płyt prefabrykowanych, stanowiący garaż, obiekt zaplecza, domy jednorodzinne.

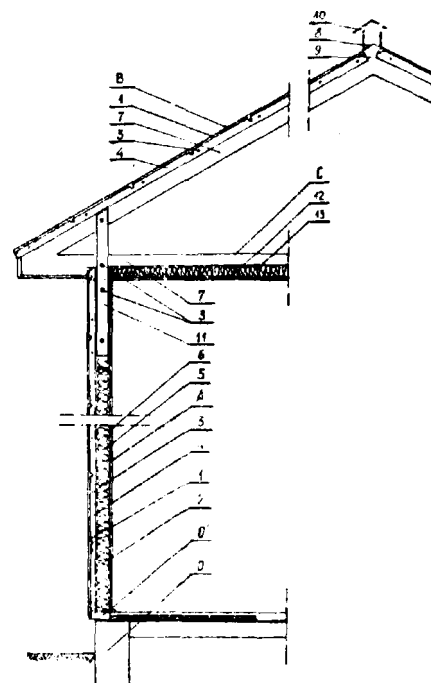


fig. 2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budynku łatwego w montażu, w którym zapewnione **będzie** skuteczne wentylowanie ścian i **stropodachu**.

Budynek charakteryzuje się tym, że ściana osłonowa (A) ma pomiędzy sąsiednimi płytami elewacyjnymi (1) umieszczone przegrody (2), korzystnie z drewna, do których są mocowane występy oporowymi (4) za pomocą łączników (3) płyty elewacyjne (1). Przegroda (2) ma w przekroju poprzecznym dłuższy bok (a), większy od wysokości (6) występow oporowych (4) o co najmniej szerokość warstwy izolowanej termicznie (5).

Wewnętrzna warstwa ściany (6) jest mocowana do krótszego boku (c) przegrody (2). Dach (B) stanowią płyty elewacyjne (1), które są umieszczone pomiędzy więzarami dachowymi (7), zaś w kalenicy dachu (8), usytuowana jest szczelina (9) dla przepływu powietrza, połączona z wywiewnikami (10). Płyty elewacyjne (1) są mocowane do więzarów (7) za pomocą łączników (3) poprzez występy oporowe (4), natomiast ściana (A) jest połączona z dachem (B) za pomocą nakładki (11), która jest połączona z więzarem (7) oraz przegrodą (2) za pomocą łączników (3). (1 zastrzeżenie)

E21B

P. 238391

28.09.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Zbigniew Lacheta).

Poszerzacz otworu wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji poszerzacza otworu wiertniczego, zwłaszcza dla wierceń z lewym obiegiem płuczki, zapewniającego zwiększony stopień poszerzania otworów.

Poszerzacz ma rurowy korpus (1) z odgiętą dolną częścią pod ostrym kątem, na której jest osadzony poszerzający element z urabiającymi ostrzami (3). Do korpusu (1) i do poszerzającego elementu (2) zamocowany jest ogranicznik (4) obrotu. (1 zastrzeżenie)

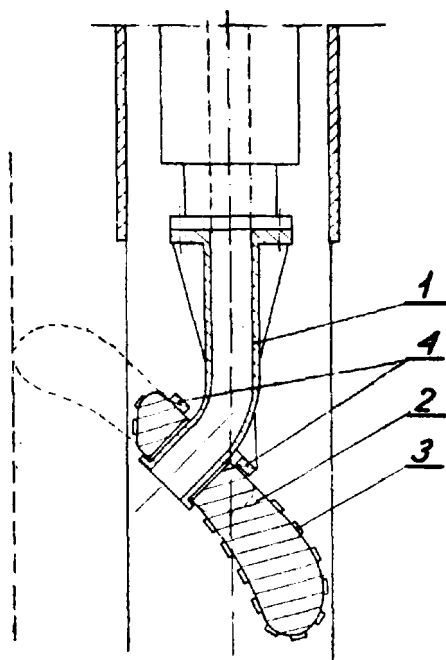


fig 1

E21B

P. 238487

01.10.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Ryszard Ostapiuk, Bogusław Rudnicki).

Urządzenie do hydrodynamicznego wykonywania otworów wiertniczych zwłaszcza w skałach twardych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się większą sprawnością i wydajnością niż dotychczas stosowane.

Urządzenie do hydrodynamicznego wykonywania otworów wiertniczych zwłaszcza w skałach twardych mające pompę płuczki, a za nią nad kolumną rur wiertniczych **wibropompę** wzbudzającą drgania objętościowe cieczy płuczkowej i tłoczącą płuczkę do kolumny rur wiertniczych charakteryzuje się tym, że na końcu rur wiertniczych i na obciążnikach umieszczony jest wibroświder składający się z tłoka (19), pracujący w cylindrze dwuśrednicowym (17, 18), mocowany na obciążni-

ku (10) w kształcie odwróconego cylindra z otworem w dnie z pierścieniem zewnętrznym na tworzącej, wewnątrz którego zamocowane są na linii śrubowej łopatki (22) o kształcie helikoidalnym lub spirala, a od dołu w otworze świder (20) typu dyszowego, przy czym pierścień zewnętrzny tłoka umieszczony jest w części cylindra o większej średnicy (18) mocowanej na końcu cylindra (17) pomiędzy dwoma elastycznymi, najkorzystniej gumowymi pierścieniami (23) zamocowanymi nieruchomo na końcach cylindra (18) o większej średnicy. (1 zastrzeżenie)

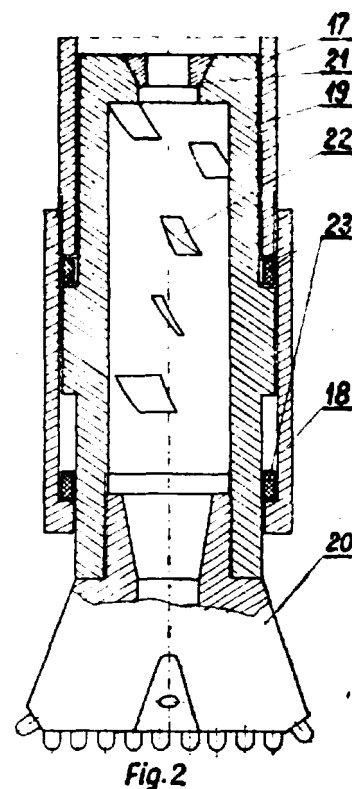


Fig. 2

E21F

P. 238454

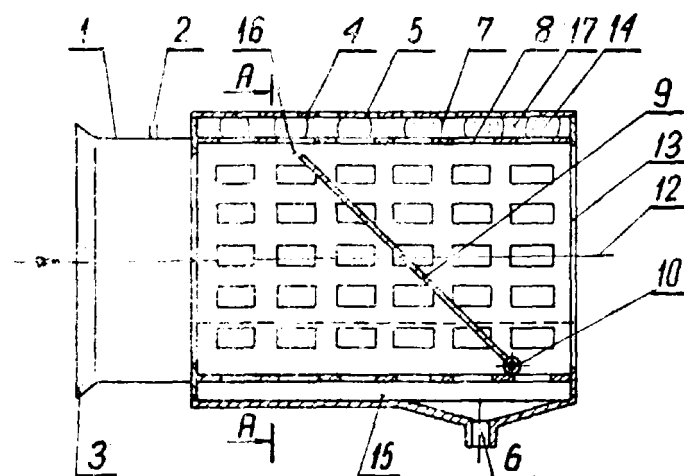
29.09.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Krzysztof Karowicz, Janusz Sedlaczek, Jerzy Pawelczyk, Alojzy Mura, Bronisław Urbanek).

Urządzenie do zwalczania zapylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym możliwe będzie wytłumienie zbyt dużej prędkości strumienia **mgły** i powietrza w obszarze źródła pyłu.

Urządzenie do zwalczania zapylenia składa się z wentylatora (1) i rozpylacza wody a na wylocie wentylatora (1) ma ono **wykrapacz**. Wykrapacz ten jest w formie tunelu o dwóch ściankach perforowanych zewnętrznej (4) i wewnętrznej (5) a w przekroju poprzecznym jego ściany wewnętrzne i zewnętrzne tworzą prostokąt. Wewnątrz tunelu urządzenie ma **wychylną** przegrodę (9) o kształcie i wymiarach zbliżonych do rozmiarów wnętrza tunelu a w jego dolnej części ma odpływ (6) zamulonej wody. Pomiędzy zewnętrzną (4) a wewnętrzną (7) ścianką ułożone są pakiety (14) materiału **dźwiękochłonnego** w ten sposób, że otwory (8) i (5) w ścianie wewnętrznej (7) i zewnętrznej (4) oraz komory (17) tworzą kanały labiryntowe. Wewnątrz wykrapacza usytuowana jest skośnie do osi (12) urządzenia przegroda (9) nachylona w kierunku wentylatora (1) swoim swobodnym końcem. (5 zastrzeżeń)



Dział F

MECHANIKA, OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01D

P. 236377

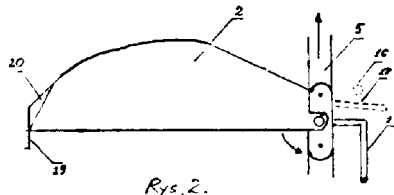
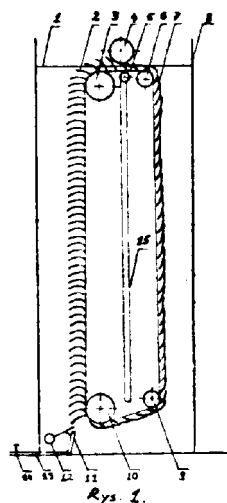
02.04.1982

Wacław Bujalski, Warszawa, Polska (Wacław Bujalski).

Łopatkowa turbina pneumatyczna

Turbina charakteryzuje się tym, że taśma (5) z przymocowanymi łopatkami (2) przełożona jest przez koła (3, 6, 9, 10) i zanurzona jest w wodzie (2).

Turbina ma urządzenie (4) do składania łopatek oraz urządzenie do ich rozkładania. Łopatki (2) po rozłożeniu napełniane są cyklicznie sprężonym powietrzem i dzięki sile wyporu hydrostatycznego wprawiają w ruch taśmę (5) napędzającą generator prądu elektrycznego. Turbina wykorzystując powietrze sprężone w okresie zmniejszonego zapotrzebowania energii elektrycznej służy do jej wytwarzania w okresie szczytu energetycznego. (1 zastrzeżenie)



F01N

P. 238416

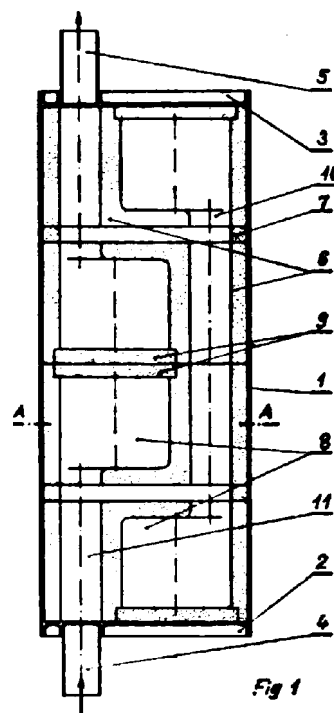
29.09.1982

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Thompson” Warszawa, Polska (Leszek Bonikowski).

Tłumik dźwięków towarzyszących wypływowi nieustalonego strumienia gazu, zwłaszcza do układów wylotowych silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumika cechującego się skutecznym obniżeniem poziomu głośności dźwięków.

Tłumik według wynalazku składa się z jednokształtkowego segmentu wlotowego, dwukształtkowych segmentów środkowych z przeciwstawnie ustawionych kształtek, jednokształtkowego segmentu wylotowego oraz pierścieni dystansowych (7) rozdzielających poszczególne segmenty, przy czym wszystkie kształtki są jednakowe. Kształtki (6) składają się z komory (8), mieszczącej się w bocznej i centralnej części kształtki (6), otwartej z jednej strony a z drugiej strony mającej otwór (10), z zaślepki (9) zamykającej komorę od otwartej strony oraz z kanału (11) przechodzącego przez kształtkę w pobliżu komory. Kanały kształtek w segmencie wlotowym i wylotowym ustawia się na wspólnej osi odpowiednio z rurami: wlotową (4) i wylotową (5) a zaślepki (9) przylegają odpowiednio do denek: wlotowej (2) i wylotowej (3) oraz w segmentach środkowych kanały kształtek ustawia się na wspólnej osi a zaślepki stykają się ze sobą, przy czym kanał z jednego segmentu znajduje się na wspólnej osi z otworem z drugiego segmentu. (6 zastrzeżeń)



F02B

P. 238222

13.09.1982

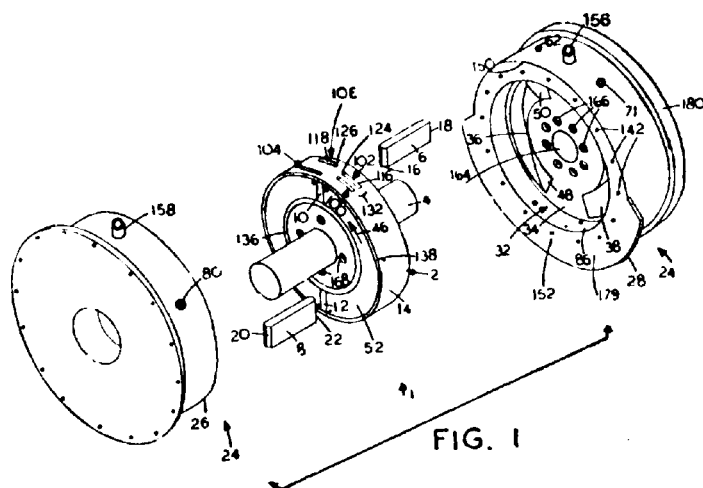
James Lawrance McCann, Richmond, Kanada (James Lawrance McCann).

Silnik spalinowy

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy, zwłaszcza do napędzania pojazdów samochodowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silnika spalinowego, który miałby wyższą wydajność mechaniczną i wyższą wydajność uzyskiwania energii z paliwa w porównaniu ze znanymi silnikami tego typu.

Silnik zawiera wirnik (2), łopatki (6, 8) przechodzące przesuwnie poprzez wirnik, poprzecznie do kierunku jego obrotu, przy czym łopatką (6) ma przeciwległe zakończenia (16, 18) wysunięte poza wirnik (2), zaś łopatką (8) odpowiednio zakończenia (20, 22) i zawiera stojan (24) mający puste wewnątrz, cylindryczne wnętrze dostosowane do wprowadzenia do niego wirnika (2) i obrotowego w nim osadzenia, który to stojan (24) ma przeciwległe do siebie ściany boczne (34) z wysuniętymi obwodowo wnękami (36, 38), zaś wnęki (36, 38) są dostosowane odpowiednio do przesuwnej wprowadzenia zakończeń (16, 18, 20, 22) łopatek (6, 8) w szczelnym zetknięciu, a wnęki ścian przeciwległych ścian bocznych (34) są rozmieszczone przestawnie dla nadania łopatom (6, 8) ruchu postępowo-zwrotnego w czasie obrotu wirnika (2), przy czym powietrze sprężone we wnękach (36, 38) i gazy spalinowe są usuwane z wnęk z przodu łopatek w kierunku obrotów wirnika (2), zaś powietrze jest pobierane do wnęk (36, 38) poza łopatką w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu, a mieszanina powietrza i paliwa jest zapalana we wnękach (36, 38) poza łopatką (6, 8) dla nadania wirnikowi (2) obrotu w kierunku obrotu. (10 zastrzeżeń)



F02B

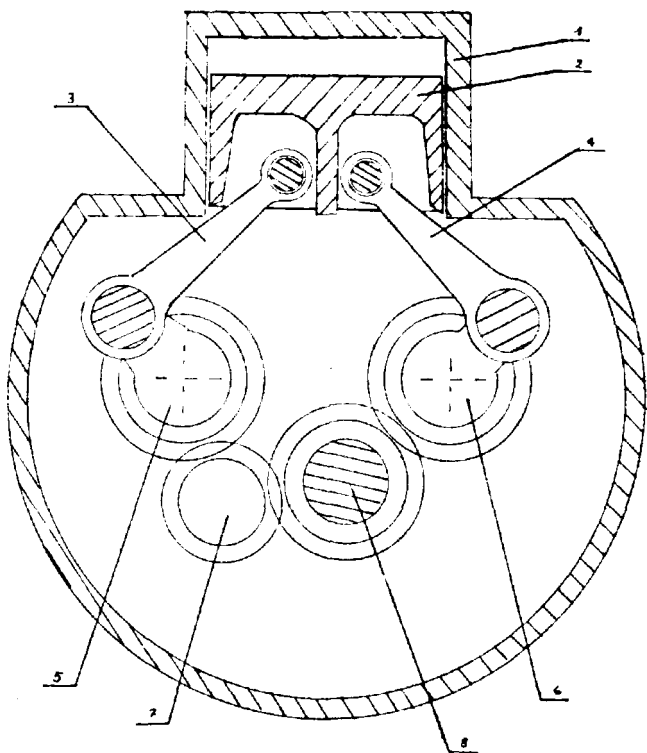
P. 238406

21.09.1982

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 231620
Bogdan Wieczorek, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska
(Bogdan Wieczorek).

Silnik spalinowy tłokowy o dwóch korbowodach i wałach korbowych

Silnik ma cylinder (1), w którym znajduje się tłok (2). Na dwóch równolegle usytuowanych względem siebie sworzniach tłokowych znajdują się dwa korbowody (3) oraz (4), które obracają dwa oddzielne wały korbowe (5) i (6), które są usytuowane równolegle względem siebie. Silnik zawiera również przekładnię zębatą (7) i jeden zbiorczy wał obrotowy (8). (1 zastrzeżenie)



F02M

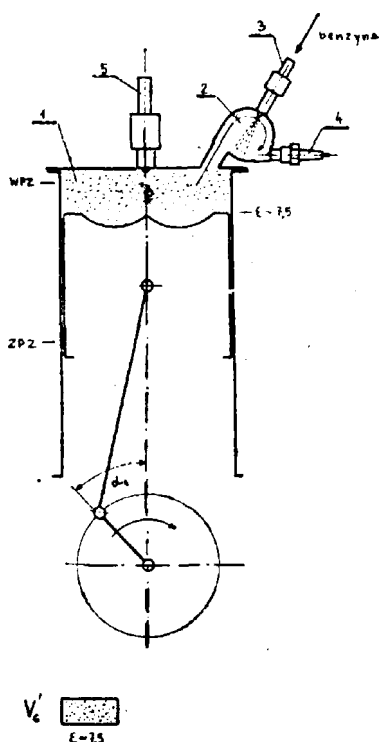
P. 238239

14.09.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
Polska (Eryk Prugar).

Sposób realizowania obiegu termodynamicznego w tłokowych silnikach spalinowych z zapłonem samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie temperatury niezbędnej do samozapłonu oleju napędowego przy niższych wartościach stopnia sprężania.



Sposób realizowania obiegu termodynamicznego dla tłokowych silników spalinowych z zapłonem samoczynnym polega na dwustopniowym podgrzewaniu powietrza, przy czym pierwszy stopień podgrzewania uzyskiwany jest przez zmieszanie powietrza z pewną ilością gorących spalin, które wypływają z komory dodatkowej (2), w której przy stopniu sprężania $\epsilon \sim 7,5$ zainicjowane jest spalanie małej dawki benzyny. Drugi stopień podgrzewania polega na dalszym sprężaniu mieszaniny powietrza i gorących spalin aż do osiągnięcia przez tłok wewnętrznego punktu zwrotnego (WPZ), przy którym stopień sprężania osiąga wartość $\epsilon \sim 12$, a uzyskana wysoka końcowa temperatura sprężania powoduje samoczynny zapłon oleju napędowego, który jest wtryskiwany do komory głównej U). (1 zastrzeżenie)

F02M

p. 243201

27.07.1983

Pierwszeństwo: 27.07.1982 — Francja (nr 8213066)
Scoma- Energie, Paryż, Francja (Jean Emile Amedee Redele).

Sposób zasilania silnika spalinowego oraz silnik zasilany tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania oszczędności paliwa.

Sposób zasilania w paliwo silnika spalinowego przy pomocy wtryskiwania, zwłaszcza silnika Diesla, charakteryzuje się tym, że paliwo ogrzewa się do temperatury wyższej od temperatury normalnie stosowanej, utrzymując jednocześnie wielkość wprowadzanego paliwa ze względu na dylatację termiczną paliwa w taki sposób aby zapewnić przewidzianą wielkość doprowadzanego paliwa przy stosowaniu wybranej temperatury.

Paliwo ogrzewa się do temperatury $70-120^{\circ}\text{C}$, a ogrzewanie następuje pomiędzy pompą wtryskową i wtryskiwaczem. Silnik spalinowy o wtryskiwanym paliwie zawiera urządzenie do ogrzewania paliwa oraz urządzenie do zwiększania ilości wtryskiwanego paliwa w celu utrzymania ilości tego dostarczanego paliwa. Urządzenie do ogrzewania paliwa umieszczone jest pomiędzy pompą wtryskową i komorą spalania.

(11 zastrzeżeń)

F15B

P. 238562

07.10.1982

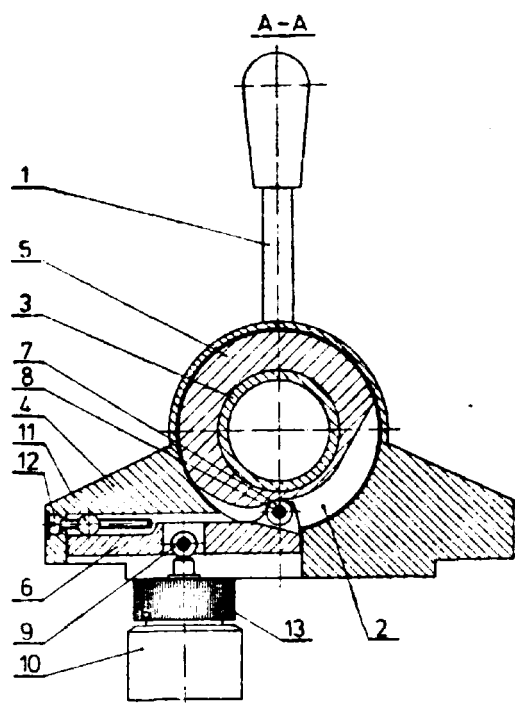
B63H

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jacek Gajek, Daniel Dudziak).

Nadajnik ciśnienia, zwłaszcza do układów sterowania okrętową śrubą napędową o nastawnym skoku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nadajnika umożliwiającej zarówno korygowanie ciśnienia wyjściowego przy zerowym położeniu dźwigni manewrowego, jak i nastawianie zakresu zmian ciśnienia wyjściowego przy niezależności nastaw i bez potrzeby każdorazowego zdejmowania jej obudowy.

Nadajnik ciśnienia ma korpus (4), dźwignię manewrową (1) połączony z krzywką (5) oraz zadajnik ciśnienia (10). Krzywka (5) przymocowana do pierścienia (2) połączonego z dźwignią manewrową (1), oparta jest o rolkę (7) zamocowaną na jednym końcu dźwigni pośredniczącej (6), umieszczonej w wycięciu korpusu (4) i zaopatrzonej w rolkę (9) opartą o trzpień zadajnika (10). Między drugim końcem dźwigni (6) a dnem wycięcia znajduje się przesuwana podpora (11) ze śrubą regulacyjną (12) ustalającą położenie podpory (11) względem korpusu (4). Czołowe powierzchnie dźwigni (6) stanowią wycinki powierzchni walca o promieniu równym połowie długości dźwigni (6). (1 zastrzeżenie)

F15B
B83H

P. 238564

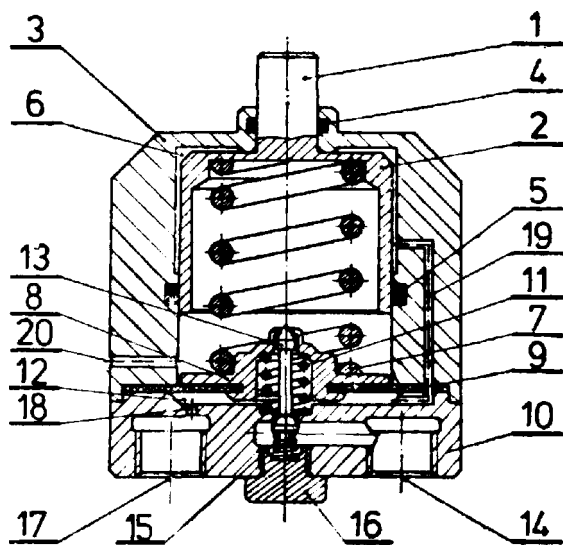
08.10.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jacek Gajek).

Zadajnik ciśnienia, zwłaszcza do sterowania okrętowych układów napędowych ze śrubami nastawnymi

Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia powietrza zasilającego, wyeliminowanie hałasu oraz umożliwienie sterowania zadajnikiem przy ciśnieniach w zakresie od zera do maksymalnej wartości ciśnienia wyjściowego.

W zadajniku według wynalazku komora (12), utworzona pomiędzy korpusem (10) i membraną (9) zespołu przetwarzającego połączona jest kanałem (19) z komorą (6) utworzoną pomiędzy cylindrem (3) a tłokiem (2) od strony tłoczyska (1). Pomiedzy sztywnikiem (8) membrany (9) i korpusem (10) umieszczona jest sprężyna pomocnicza (11). Kanał wyjściowy (17) wyposażony jest w przewężenie (18). (3 zastrzeżenia)

F16B
G01C

P. 238449

29.09.1982

Krakowskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Kraków, Polska (Mieczysław Jóźwik, Adam Gralak, Stefan Kozak).

Łącznik instrumentów geodezyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia kompletowania różnych instrumentów wytwarzanych przez różnych producentów.

Łącznik instrumentów geodezyjnych stanowi tuleja (1), mająca wewnętrzny gwint (3) i zewnętrzny gwint (4) oraz pierścień (2), mający wewnętrzny gwint (5) oraz bagnetowe wycięcie (6). (1 zastrzeżenie)

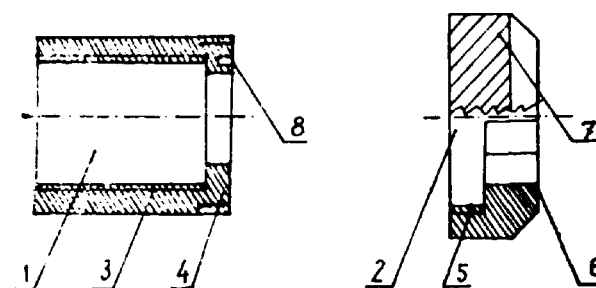


Fig 2

Fig. 3

F16C
G01M

P. 242327 T

01.06.1983

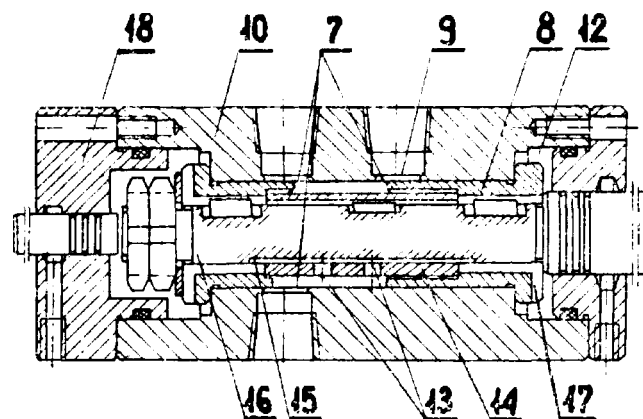
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Franciszek Dziubiński).

Sposób i urządzenie do kompensacji siły odśrodkowej

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wad zasilania łożysk oraz zapewnienie stabilnego położenia osi obciążanego wału lub wrzeciona w osi łożyska.

Sposób kompensacji siły odśrodkowej polega na cyklicznym dozowaniu zadanych ilości cieczy roboczej do poszczególnych komór nośnych łożyska w zależności od położenia kąowego wektora siły odśrodkowej i jej wielkości.

Urządzenie do kompensacji siły odśrodkowej, składające się z wału wirującego w łożysku z komorami nośnymi i źródła jego zasilania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rozdzielacz, którego element wykonawczy w postaci wałka (16) zawiera osadzone na nim profilowane czołowo tuleje (8) i wiruje w szczelnym korpusie (10) z otworami (9) odprowadzającymi ciecz roboczą rozmieszczonymi na obwodzie naprzeciw krawędzi profilowanych czołowo tulei (8). Ilość otworów odpowiada ilości komór nośnych łożyska, przy czym dodatkowo wykonany jest jeden otwór doprowadzający ciecz ze źródła zasilania. (3 zastrzeżenia)



F16D

P. 238448

29.09.1982

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Jarosław Słomkowski, Edward Głomski).

Sprzęgło jednokierunkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła jednokierunkowego, zapadkowego, pewnej w działaniu i prostej w wykonaniu.

Sprzęgło przeznaczone jest do stosowania w układach napędowych, gdzie przy różnych kierunkach obrotu silnika zachowuje się jeden kierunek obrotów wałka wyjściowego.

Sprzęgło według wynalazku ma dwustronnie zabierającą zapadkę (5) usytuowaną w wycięciu prostokątnym (4) tarczy sprzęgłowej (3). Zapadka ułożyskowana jest obrotowo we wzdłużnych rowkach (7) wykonanych w ramionach (8) tarczy sprzęgłowej (3) oraz jest zabezpieczona przed wypadnięciem dźwignią dociskowo-ustalającą (9). Dwa zęby (13, 14) zapadki usytuowane są symetrycznie względem osi obrotu (6) zapadki (5). Powierzchnie dociskowe (17, 18) zapadki są tak wyprofilowane, że są odpowiednio równoległe do powierzchni

podstawy (19, 20) zębów zapadki i tworzą z powierzchnią roboczą (15, 16) kąt rozwarty. Sprzęgło przeznaczone jest do stosowania **szczególnie** w echosondach. (2 zastrzeżenia)

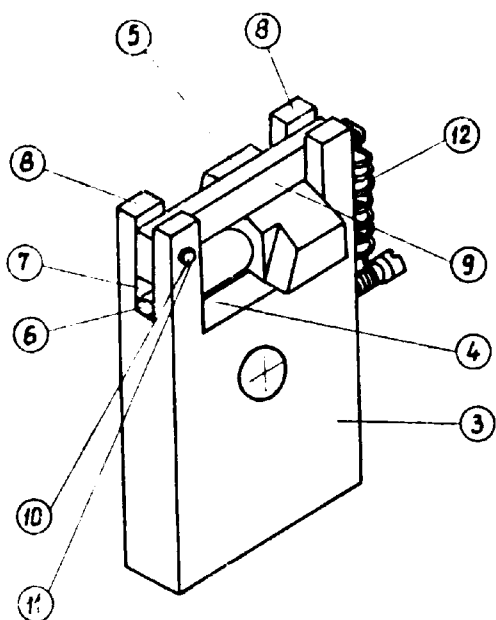


Fig 1

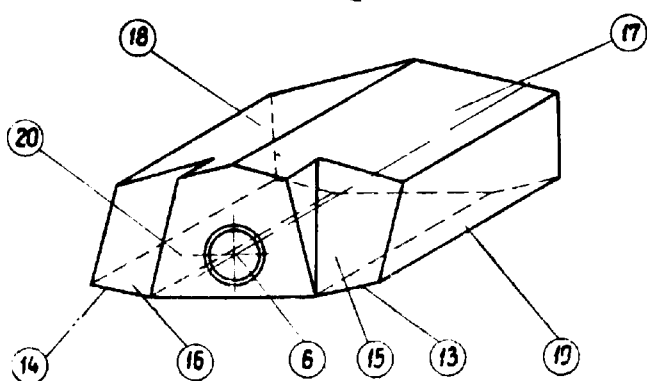


Fig 2

Mechanizm różnicowy charakteryzuje się tym, że koszyk (3) rolkowego łożyska stożkowego jest połączony z zabierakiem (5), a pierścienie (2, 6) tego łożyska odpowiednio połączone są z poszczególnymi rodzajami napędu mechanicznego i ręcznego. (2 zastrzeżenia)

F16K

P. 242290 T

30.05.1983

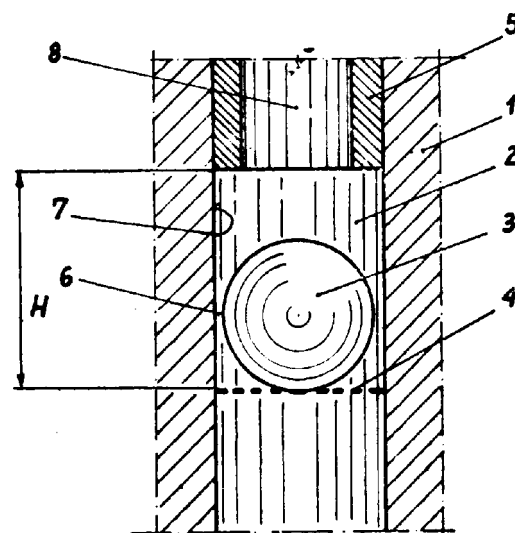
Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Ługowski).

Zawór dozujący

Przedmiotem wynalazku jest zawór dozujący hydrauliczny lub pneumatyczny przepuszczający określoną porcję czynnika roboczego.

Wynalazek rozwiązuje problem zamykania się zaworu dozującego nawet przy stosunkowo małym natężeniu przepływu czynnika roboczego lub po przepłynięciu przez niego określonej, nawet bardzo małej ilości czynnika roboczego.

Zawór dozujący składający się z korpusu (1), w którym wykonany jest otwór (2), gniazda (8) umieszczonego nad elementem zamykającym (3) i podpory (4) tego elementu charakteryzuje się tym, że pole powierzchni szczeliny (6) między ścianką (7) otworu (2) i elementem zamykającym (3) jest mniejsze od pola przekroju poprzecznego otworu (8) gniazda (5). (2 zastrzeżenia)



F17B

P. 238132

31.08.1982

F16K

Polskie Górnictwa Naftowe i Gazownictwo Pomorski Okręgowy Zakład Gazownictwa w Gdańsku Zakład Gazyfikacji Bezprzewodowej, Gdynia, Polska (Włodzimierz Klimczak).

Zawór do napełniania butli stalowych, zwłaszcza gazem propan-butan

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji zaworu nie wymagającej stosowania instalacji pneumatycznej, łatwej w obsłudze i eliminującej straty gazu podczas ładowania butli.

Zawór ma uchwyt (2) połączony z łożem (1) oraz dźwignię połączoną z popychaczem do trwałego mocowania z zaworem butli oraz do otwierania grzybka (15). Ponadto zawór ma prowadnik (4) do regulacji odległości pomiędzy uchwytem (2) a głowicą zaworu (8). (1 zastrzeżenie)

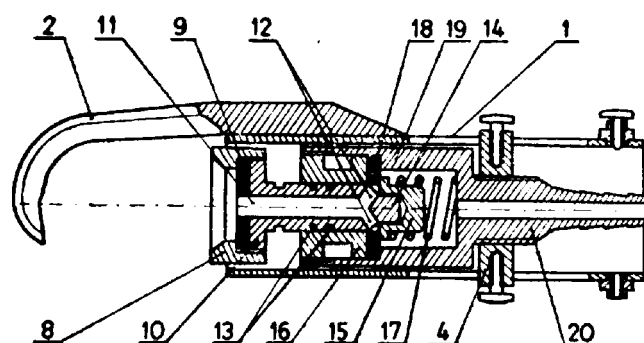


Fig. 2

F16H

G05G

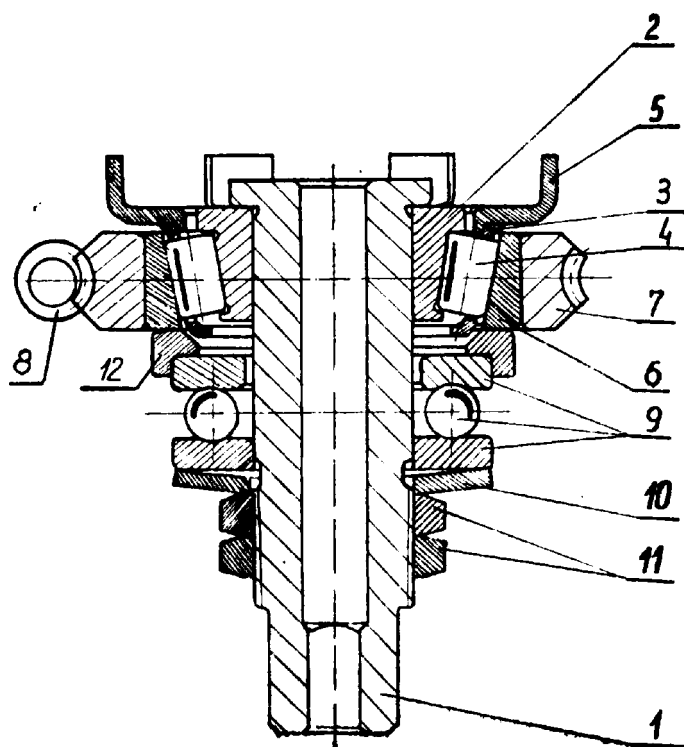
P. 23S530

05.10.1982

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Marek Nadera).

Mechanizm różnicowy cierny, zwłaszcza do realizacji napędu ręcznego w mechanizmach wykonawczych automatyki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ręcznego wprowadzania poprawek do mechanizmów wykonawczych automatyki.



F21K

P. 238462

01.10.1982

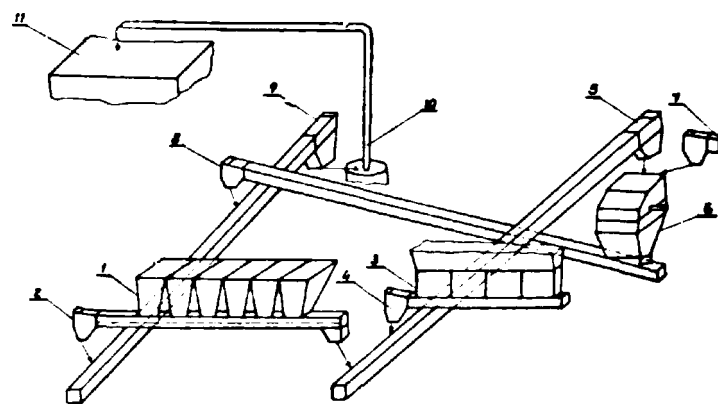
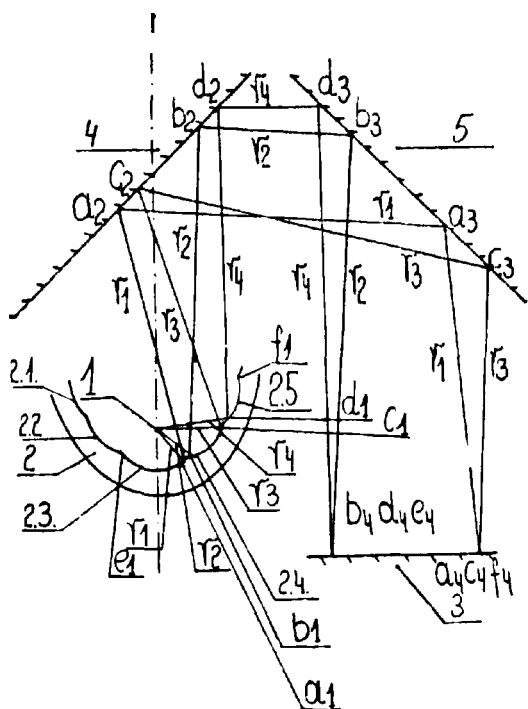
Instytut Technologii **Materialów** Elektronicznych. Warszawa i Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”, Warszawa, Polska (Aleksander Halak, Władysław Dybczyński).

Układ optyczny symulatora do odwzorowania promieniowania, zwłaszcza promieniowania słonecznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu optycznego symulatora do odwzorowania promieniowania, zwłaszcza promieniowania słonecznego, który zapewniłby maksymalne napromienianie całej powierzchni roboczej.

Układ optyczny według wynalazku zawiera źródło promieniowania (1) usytuowane na osi odbłyśnika (2). Odbłyśnik (2) złożony jest z odpowiedniej ilości stref, w podanym przykładzie z pięciu (2.1), (2.2), (2.3), (2.4) i (2.5). Promieniowanie krzywizny poszczególnych stref są tak dobrane aby promieniowanie z każdej strefy trafiało na całą powierzchnię roboczą (3), po uprzednim odbiciu od zwierciadeł płaskich (4) i (5).

Układ według wynalazku stosuje się zwłaszcza do badania ogniw fotowoltaicznych. Może on również znaleźć zastosowanie w technice kosmicznej, medycynie, chemii i biologii. (1 zastrzeżenie)



F23L

P. 242083 T

20.05.1983

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Ciechanów, Polska (Jerzy Przeorek).

Rekuperator

Rekuperator składa się z podgrzewacza (1) powietrza, który ma kształt metalowej skrzyni z przedziałami na spaliny i przedziałami na powietrze oraz z kanału (2) i wentylatora (3).

Przedziały utworzone są z blach równoległych do ścian bocznych kanału (5) na spaliny kotła (4). Przedziały na spaliny otwarte są z obydwu stron w kierunku kanału na spaliny, a przedziały na powietrze otwarte są po stronie górnej (11) podgrzewacza (1) i u dołu, po stronie kanału (2) prowadzącego do wentylatora (3). Przedziały na spaliny i przedziały na powietrze usytuowane są obok siebie naprzemian.

Stykające się brzozy podgrzewacza (1) i kanału (5) na spaliny obramowane są kątownikami, w których zaciśnięte są uszczelniające paski azbestowe (10). Uchodzące spaliny nagrzewają w podgrzewaczu (1) powietrze nadmuchiwane przez wentylator (3) do paleniska kotła (4), co daje oszczędność paliwa.

(3 zastrzeżenia)

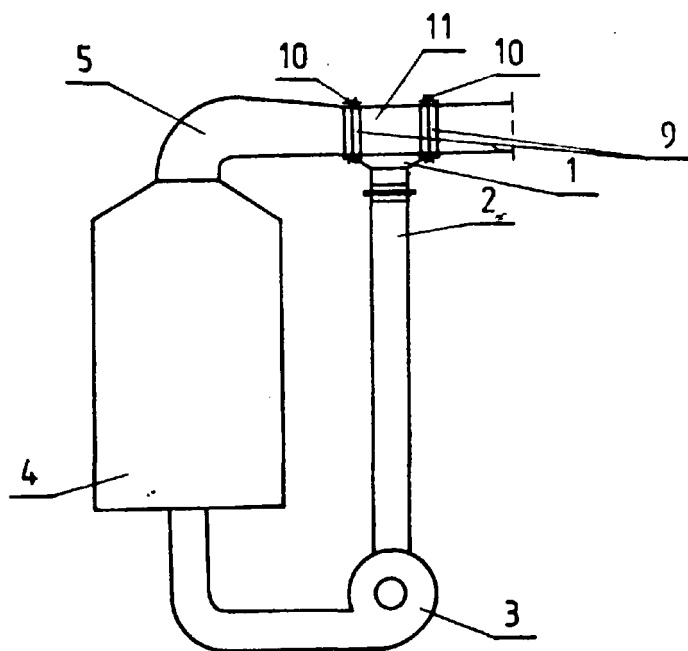


fig. 2

F23J
F27D

P. 238533

07.10.1982

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Leon Wesołek, Waldemar Maroń, Hubert Maron, Wiesław Biliński, Andrzej Walasik).

Sposób zawrotu pyłów z kotła odzysknicowego do metalurgicznego pieca zawieszinowego oraz zespół urządzeń zawrotu pyłów z kotła odzysknicowego do metalurgicznego pieca zawieszinowego

Sposób polega na tym, że zawrót pyłów prowadzony jest w trzech etapach, przy czym odbiór pyłów z kotła dokonywany jest w pierwszym etapie, w drodze oddzielnego transportu pyłów z lejów części radiacyjnej i konwekcyjnej kotła, etap drugi stanowi kruszenie całości nadziarna z nieodsianą częścią podziarna, zaś etap trzeci obejmuje transport całości podziarna do zbiornika wsadowego nad piecem. Zespół urządzeń zawiera zgrzeblowe przenośniki (2) i (4) podłączone odpowiednio do pyłowych lejów (1 i 3) części radiacyjnej i konwekcyjnej kotła, kruszarkę (6), układ transportu pneumatycznego (10) oraz zbiornik wsadowy (11).

(2 zastrzeżenia)

F26B

P. 238483

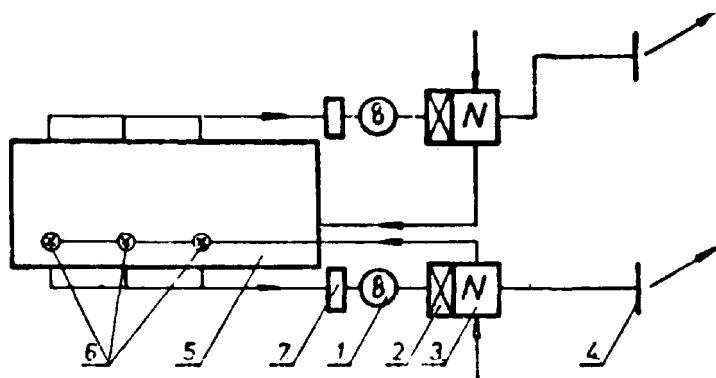
01.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Zbigniew Mikłaszewicz, Bogdan Rajca, Marek Mirys, Zbigniew Oberg, Włodzimierz Ludwiczak).

Układ odzysku energii cieplnej i substancji wykończalniczych z suszarki, zwłaszcza do tkanin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskać oszczędność energii oraz pewne ilości substancji wykończalniczych, a także zmniejszyć stężenie zanieczyszczeń w powietrzu usuwanym do atmosfery.

W skład układu wchodzi: kanał wywiewny, wymienna kaseta (7) wyłapująca zawieszone w powietrzu substancje płynne i półpłynne, wentylator (1), filtr powietrza (2), wymiennik ciepła (3) oraz kanał doprowadzający świeże powietrze, zakończony kilkoma wlotami (8).
(2 zastrzeżenia)



F27B

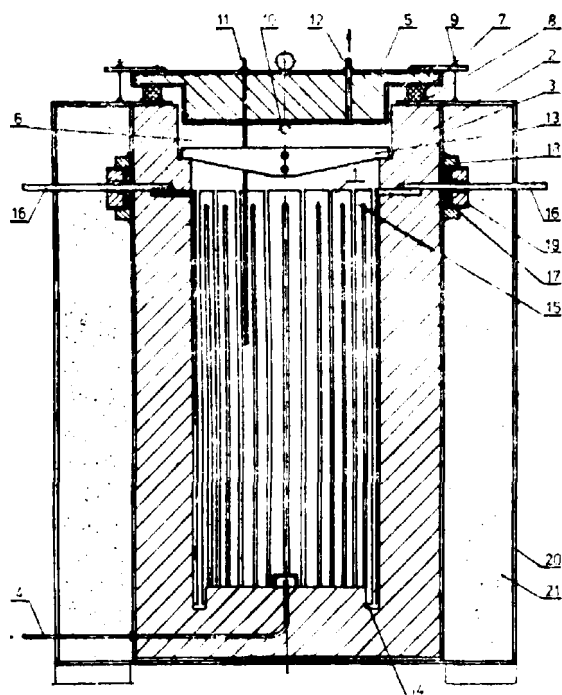
P. 238475

01.10.1982

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Goździk, Krzysztof Marciniak, Mariusz Patowski).

Piec do obróbki cieplnej, zwłaszcza austenitizacji stali narzędziowych w atmosferze ochronnej

Piec, w którym komorą grzejącą jest mufla (2) ceramiczna zamykana pokrywą (5) i który wyposażony jest w przewód doprowadzający atmosferę ochronną (4), przewód odprowadzający zużytą atmosferę (12) z pieca oraz w termoparę, przy czym elementy obrabiane mogą być zawieszane na uchu (10) pokrywy (5) lub na wieszaku (13), bądź też stawiane na dnie komory grzejącej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy grzejne (1) umieszczone są wewnątrz mufla (2),



a pomiędzy płaszczem zewnętrznym (20) pieca i muflą (2) znajduje się pośredni płaszcz wewnętrzny (3) wykonany korzystnie z materiału o gorszych właściwościach żarowytrzymałościowych niż elementy grzejne (1), przy czym elementy (1) są zawieszane na doprowadzeniach prądowych (16) i wspornikach (15), zwisając swobodnie pod własnym ciężarem wzdłuż ścian mufla (2). Wskazane jest, jeśli dolne części elementów grzewczych (1) są zagłębione w kanale (14) wykonanym w dnie mufla (2).
(5 zastrzeżeń)

F28D

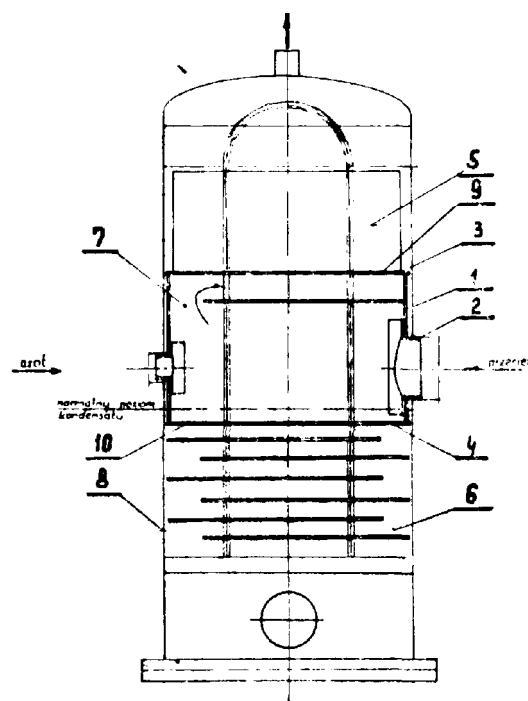
P. 238302

20.09.1982

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry, Polska (Marian Gielmuda).

Konstrukcja strefy kondensacyjnej wymiennika ciepła

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja strefy kondensacyjnej wymiennika ciepła, zwłaszcza pionowego schładzacza przecieków, stosowanego w obiegu pierwotnym elektrowni jądrowych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelnego zamknięcia strefy kondensacyjnej. Konstrukcja strefy kondensacyjnej wymiennika ciepła ma płaszcz (1) obejmujący pęczek rur systemu rurowego, przyspawany do górnej przegrody sitowej (3) i dolnej przegrody sitowej (4), a w obrębie króćców wlotu azotu i przecieków zaopatrzone w otwory, w których usytuowane są cylindry (2) połączone z płaszczem (1) za pomocą spawania. Górna i dolna przegroda sitowa (3) i (4) zaopatrzone są w wycięcia (9) i (10).
(3 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01D
G01B

P. 241722 T

28.04.1983

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Piotr Klink, Piotr Kolon, Marek Ściążko).

Sposób przetwarzania przesunięcia liniowego na sygnał elektryczny

Celem wynalazku jest zwiększenie czułości, rozdzielczości i dokładności przetwarzania przesunięcia liniowego na sygnał elektryczny.

Sposób polega na wykorzystaniu do pomiaru przesunięcia liniowego elementu, mającego tę cechę, że w kierunku przesuwania zmienia się w sposób monotoniczny jego przepuszczalność dla danego rodzaju promieniowania. Element ten umieszcza się przesuwnie pomiędzy źródłem promieniowania a czujnikiem tego promieniowania.
(1 zastrzeżenie)

G01F

P. 238438

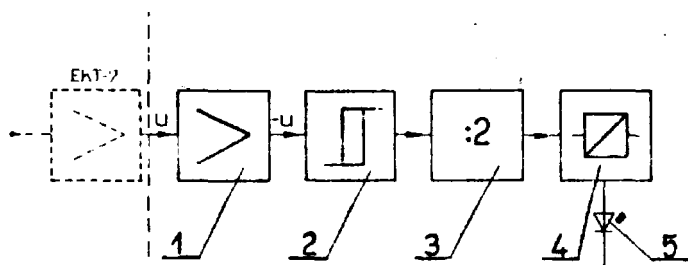
30.09.1982

Zakłady Automatyki Chemicznej „METALCHEM”. Gliwice, Polska (Wiktor Lewczuk, Eugeniusz Grymel, Marek Grabania, Kazimiera Kordel-Cebulska).

Układ realizujący pomiar przepływu **rewersyjnego** w rurze czujnika przepływomierza elektromagnetycznego z przetwornikiem EKT-7

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru szybkości przepływu cieczy w instalacjach o dwukierunkowym przepływie cieczy.

W układzie według wynalazku na wejściu wzmacniacza A-206 sterującego przetwornikiem (EKT-7) napięcie na częstotliwość, pojawia się ujemne napięcie w chwili zmiany kierunku przepływu medium i zostaje odwrócone na wzmacniaczu (1), który steruje przerzutnikiem Schmitta (2). Na wyjściu przerzutnika Schmitta (2) pojawia się ukształtowany impuls, który zmienia stan logiczny na wyjściu przerzutnika (3) typu D, co powoduje zmianę położenia styków przełącznika (4), w wyniku czego zmienia się faza napięcia odniesienia przetwornika EKT-7. (1 zastrzeżenie)



G01H

P. 236468

17.05.1982

Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „Techpan” Instytutu Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Marian Kiliszek, Leon Bąk, Andrzej Zabłotniak).

Sposób i układ pomiaru amplitudy przemieszczeń podłużnych powierzchni radiacyjnej małopłaskich koncentratorów ultradźwiękowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania w sposób ciągły pomiarów amplitudy drgań powierzchni radiacyjnej wymiennych koncentratorów o różnych kształtach, stopniach transformacji drgań, współpracujących z dowolnymi typami naczyń roboczych i ośrodkami ciekłymi bez konieczności dokonywania powtórnej kalibracji.

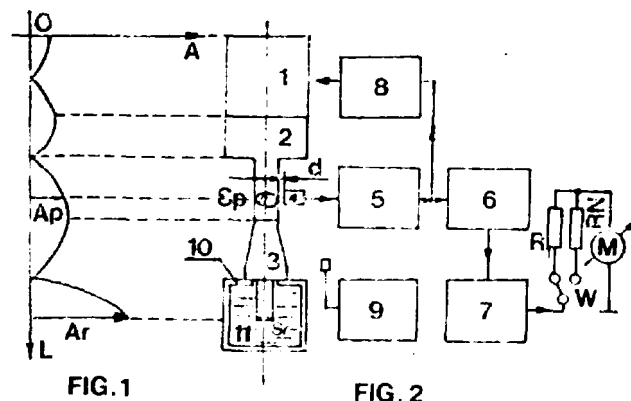
Sposób polega na tym, że przy pomocy czujnika elektrodynamicznego (4) uzyskuje się informację o amplitudzie drgań podłużnych fali ultradźwiękowej w płaszczyźnie pomiarowej (S_p) znajdującej się w odległości mniejszej niż $1/4 \lambda$ od wejścia małopłaskiego koncentratora ultradźwiękowego (3), prostopadłej do osi faliowodowej linii akustycznej stanowiącej szeregowo połączenie wstępnego transformatora amplitudy drgań ultradźwiękowych (2) i koncentratora ultradźwiękowego (3), znajdujących się w ultradźwiękowym zespole drgającym (1, 2, 3) objętym pętlą automatycznej regulacji dostrojenia częstotliwości do rezonansu mechanicznego ultradźwiękowego zespołu drgającego. Następnie ze znanej zależności drgań podłużnych w badanym przekroju linii akustycznej i wyjściu koncentratora, wyznacza się wartość bezwzględną amplitudy przemieszczeń podłużnych powierzchni radiacyjnej (S_r) koncentratora (3).

Układ zawiera czujnik elektrodynamiczny drgań podłużnych (4) usytuowany w płaszczyźnie (S_p) prostopadłej do osi faliowodowej linii akustycznej w stałej odległości (d) w warunkach statycznych od powierzchni bocznej faliowodowej linii akustycznej i w odległości mniejszej niż $1/4 \lambda$ od wejścia małopłaskiego koncentratora ultradźwiękowego (3).

Sygnał wyjściowy czujnika (4) steruje wzmacniacz napięciowy (5), którego wyjście dołączone jest do wejścia prostownika (6) połączonego z integratorem (7).

Wyjście integratora, poprzez element **przełączający** (W) i jeden z rezystorów kalibrujących ($R_1, \dots, R_N$) **połączone** jest z miernikiem (M) wyskalowanym w jednostkach przemieszczeń mechanicznych. Ponadto wyjście wzmacniacza napięciowego (5) połączone jest w pętli automatycznej regulacji dostrojenia do częstotliwości rezonansu mechanicznego z układem sterowania (8) przetwornika mocy (1) stanowiącego wspólnie z akustyczną linią faliowodową (2, 3) ultradźwiękowy zespół drgający.

Rozwiązanie według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w ultradźwiękowej dezintegracji mikroorganizmów. (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 236421

14.05.1982

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Andrzej Malinowski, Jerzy Rokosz).

Sposób i urządzenie do jednoczesnego pomiaru ciśnień indykowanych i momentu obrotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających równocześnie i przy wykorzystaniu tych samych podzespołów mierzyć w sposób ciągły moc indykowaną silnika oraz moment i moc na wale śrubowym, a tym samym ich różnicę określającą straty mechaniczne układu napędowego.

Sposób polega na równoczesnym wykorzystaniu dwóch znormalizowanych ciągów impulsów (F i F_p) powstających w wyniku działania precyzyjnych układów śledzących z synchronicznymi pętlami fazowymi sterowanymi dwoma, umieszczonymi na wale śrubowym (1) w odległości bazowej (b), przetwornikami (4, 5) sygnałów kątowego położenia wału z odpowiadającymi im opasującymi wał taśm znacznikowych (2, 3), przy czym pierwszy układ śledzący z pętlą fazową (6, 8, 10), jest integralną częścią miernika ciśnień indykowanych, w którym spełnia rolę realizatora znormalizowanej osi kątowej, natomiast drugi układ śledzący (7, 9, 11), nie wchodzący w skład tego miernika, stanowi realizator znormalizowanej osi kątowej przesuniętej fazowo w stosunku do osi pierwszej o wartość przesunięcia fazowego proporcjonalną do obrotowego momentu skręcającego wał, a znormalizowane osie kątowe **stanowią** elektryczne zamienniki kół zębatych typowych momentomierzy.

Urządzenie jednoczesnego pomiaru ciśnień indykowanych charakteryzuje się tym, że dwie opasujące wał śrubowy (1) taśmy znacznikowe (2, 3), są rozmieszczone na nim w odstępach bazowych (b) natomiast czołowo usytuowane względem tych taśm przetworniki kątowego położenia wału (4, 5), stanowią nadajniki impulsów kątowych współpracujące z odpowiadającymi im formami impulsów znacznikowych (6, 7), przy czym przetwornik (4) jest połączony z formierem (6), który to **former** ma dwa wyjścia, przy czym wyjście przekazujące impulsy (F_I) jest dołączone do wejścia pierwszej synchronicznej pętli fazowej (3), a wyjście przekazujące impulsy pełnych obrotów (I_{GMP}) do wejścia podwójnego uniwibratora (14), z kolei wyjście pośrednie pętli fazowej (8) jest połączone z wejściem dzielnika binarnego impulsów (10), którego wyjście dostarczające impulsów (F_O) jest połączone z drugim wejściem pętli (8). Identyczna do opisanego struktury jest struktura połączeń bloków (7, 9, 11), przy wykorzystaniu z **formera** (7) tylko wyjścia dostarczającego impulsów (F_I), natomiast z dzielnika (11) na drugie wejście pętli fazo-

wej (9) jest podłączone wyjście dostarczające impulsów (FO_p).

Wyjście generujące ciąg impulsów (F) dzielnika (10) oraz wyjście generujące ciąg (F_p) dzielnika (11) są dołączone do wejść funkora sumy modulo 2 („włączenie lub”) (12), a wyjście tego funkora jest złączone z pierwszym wejściem bramki koniunkcji (13), której drugie wejście podłączone jest do wyjścia dostarczającego impulsów (KF) z dzielnika (10). Wyjście bramki (13) dołączone jest do wejścia licznika binarnego (15), w którym to liczniku wejście kasujące jest połączone z wyjściem wytwarzającym impuls (ZR) uniwibratora (14).

Wielobitowe wyjście równoległe tego licznika jest sprzęgnięte, według przyporządkowania wagowego, z wejściem pamięci przejściowej (16) typu „zatrask”, do której wejścia wpisującego dołączone jest wyjście generujące impuls (WP) uniwibratora (14). Z kolei wyjście pamięci (16), będące wyjściem sygnału korekcyjnego (KOR) jest równoległe połączone z wejściem wskaźnika momentu obrotowego (18) przy jednoczesnym podłączeniu wejścia znaku (zwrotu) tego wskaźnika z wyjściem dekodera (17) zwrotu momentu obrotowego, którego trzy wejścia są odpowiednio podłączone do: wyjść dzielnika (10) dostarczających ciągów impulsowych ($2F$ i F) oraz do wyjścia funkora (12).

(2 zastrzeżenia)

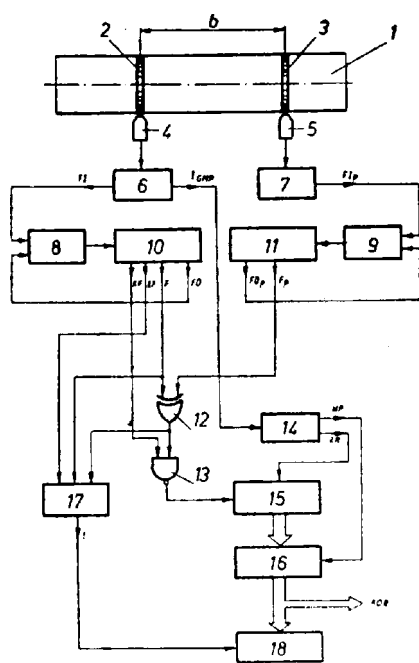


Fig. 1

G01L

P. 242336 T

03.03.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Gołębiowski, Andrzej Hetman).

Układ do pomiaru ciśnienia spalania w adaptacyjnym układzie zapłonowym silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pomiar ciśnienia zarówno w stanach dynamicznych, jak i statycznych, niewrażliwego na wpływ warunków otoczenia.

Układ do pomiaru ciśnienia spalania w adaptacyjnym układzie zapłonowym silnika spalinowego zawiera czujnik piezomagnetyczny (2), którego uzwojenie magnesujące (7) zasilane jest z generatora (1), a uzwojenie pomiarowe (8) dołączone jest do wejścia detektora wartości szczytowej (3), którego wyjście jest połączone z miernikiem ciśnienia spalania (4). Czujnik piezomagnetyczny jest umieszczony pod świecą zapłonową lub pod śrubą mocującą głowicę cylindra silnika i charakteryzuje się tym, że ma rdzeń pierścieniowy (6) wykonany z ferrytu niklowego o następującym składzie moliowym 50—55% Fe_2O_4 , 25—30% NiO , 18—23% ZnO oraz 0,2—1% CoO .

(6 zastrzeżeń)

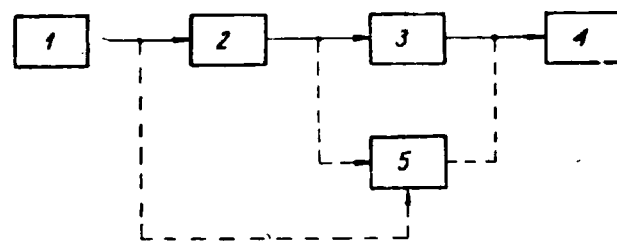


Fig. 1

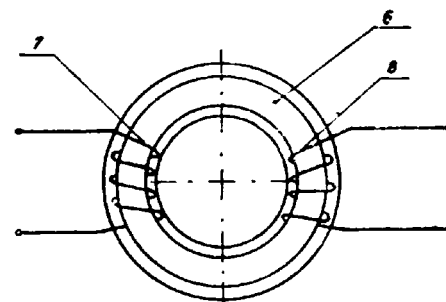


Fig. 2

G01N

P. 238505

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Waśkowski).

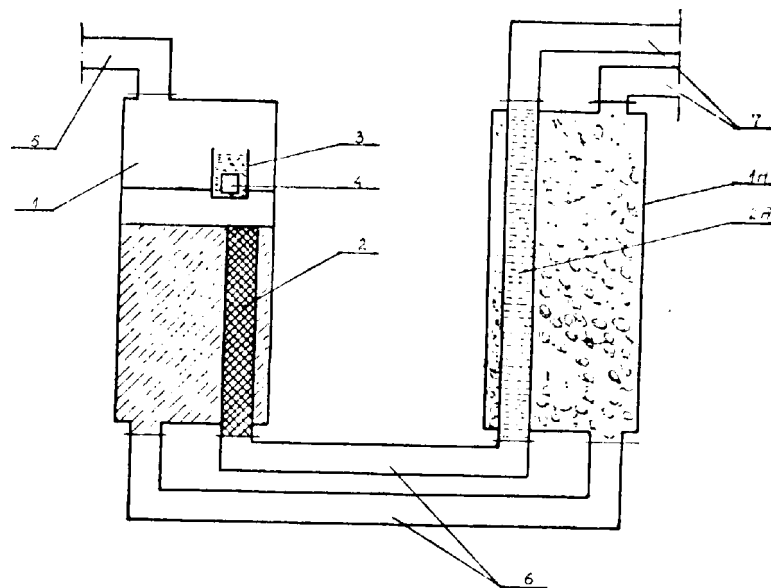
Sposób prowadzenia równoczesnych oznaczeń i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest uproszczenie cyklu prowadzenia oznaczeń i skrócenie czasu analizy.

Sposób prowadzenia równoczesnych oznaczeń, w którym produkty spalania oznaczanej substancji, przenoszone gazem nośnym poprzez substancje wypełniające, utleniające i katalizujące, według wynalazku polega na tym, że strumień produktów jest kierowany tak, że część produktów spalania przechodzi przez substancje utleniające i katalizujące o określonym składzie, a pozostała część przechodzi przez inne składowo substancje utleniające i katalizujące.

Urządzenie do prowadzenia równoczesnych oznaczeń ma zestaw utleniający i redukujący, na który składają się rury kwarcowe łączone ze sobą, przy czym każdy zestaw tworzy rura (1), (1A) o większej średnicy, w której wpuszczone są rury (2), (2A) o mniejszej średnicy. W zestawie utleniającym rura (2) jest krótsza tak, że ponad nią, wewnątrz rury (1), mieści się wkładka kwarcowa (3) z badaną substancją (4), a wylot rury (1) i wlot rury (1A) oraz wylot rury (2) i wlot rury (2A) są łączone ze sobą za pomocą przewodów (6).

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 242337 T

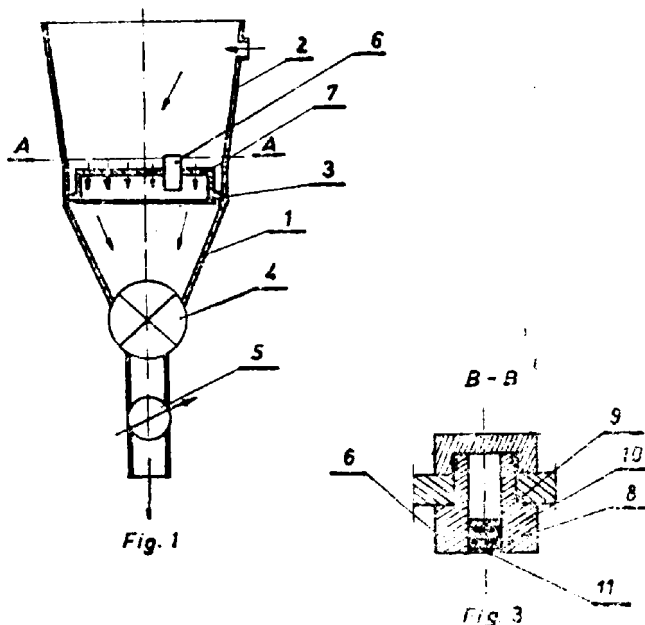
03.06.1983

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Ireneusz Tomza, Jolanta Lebecka, Krystian Skubacz, Tadeusz Niewiadomski, Elżbieta Ryba).

Urządzenie do pomiaru zapylenia i stężenia krótkożyciowych pochodnych rozpadu radonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej jednoczesny lub oddzielny pomiar zapylenia i stężenia aerozoli promieniotwórczych w powietrzu, zwłaszcza w powietrzu kopalnianym.

Urządzenie stanowi pyłomierz (1) wyposażony w filtr (3) zatrzymujący drobne frakcje pyłu oraz w co najmniej jedną pomiarową głowicę (6), zamocowaną w perforowanej wkładce (7) nad filtrem (3) tego pyłomierza (1). Pomiarowa głowica (6) jest zaopatrzona w dwa termoluminescencyjne detektory (8, 9) promieniowanie jonizującego, do pomiaru radioaktywności aerozoli promieniotwórczych osiadłych na filtrze (3). Jeden termoluminescencyjny detektor (8) znajduje się bezpośrednio nad filtrem (3) pyłomierza (1) i rejestruje głównie promieniowanie alfa, a drugi termoluminescencyjny detektor (9) jest oddzielony od niego przekładką (10) pochłaniającą promieniowanie beta oraz alfa i rejestruje promieniowanie gamma. (2 zastrzeżenia)



G01N

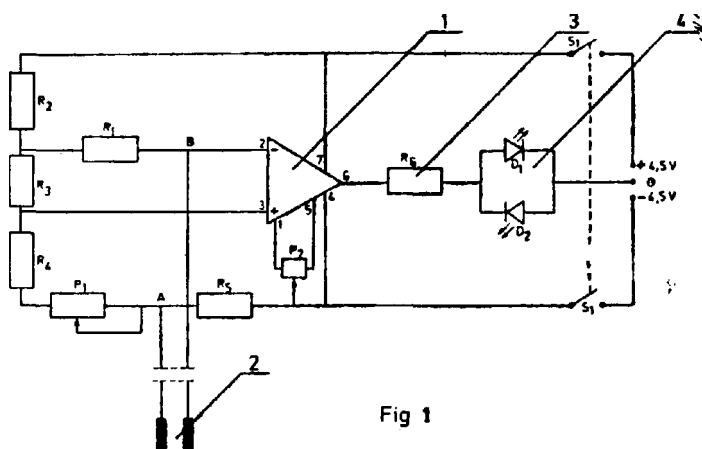
P. 243992

30.09.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi w Lubinie, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Zenon Bebel).

Wskaźnik zasolenia wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika, który sygnalizowałby przekroczenie dopuszczalnego stopnia zasolenia wody w sposób jednoznaczny i szybki.



Wskaźnik zasolenia wody zawiera wzmacniacz operacyjny (1) wraz z rezystorami, na wejściu którego włączona jest sonda (2), którą stanowi zespół dwóch elektrod. Na wyjściu wzmacniacza operacyjnego (1) poprzez rezystor (3) włączone są dwie diody elektroluminescencyjne (4) o różnych kolorach. Stosuje się go do kontroli zasolenia wody w układzie chłodzącym maszyn samojedznych. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 238398

28.09.1982

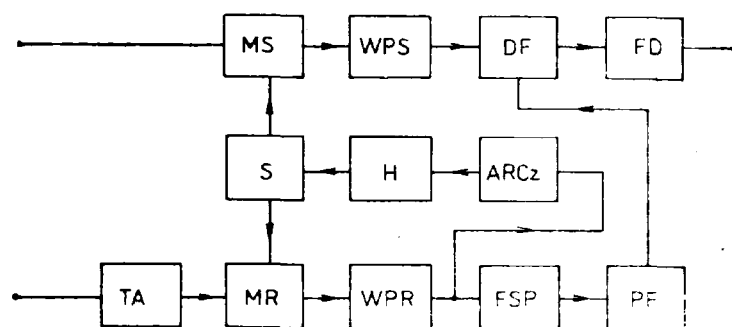
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leonard Tykarski, Stanisław Nowakowski).

Przestrzajany woltomierz fazoczuły do pomiaru sygnałów elektrycznych, zwłaszcza słabych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania woltomierza umożliwiającego uzyskanie szybszego działania pętli stabilizacji częstotliwości oraz zapewniającego większą selektywność toru.

W woltomierzu tor sygnału odniesienia wyposażony jest na swoim wejściu w tłumik automatyczny „dołączony do jednego z dwóch wejść mieszacza (MR), którego wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza sygnału odniesienia pośredniej częstotliwości (WPR), a wyjście tego wzmacniacza połączone jest z wejściem układu automatycznej regulacji częstotliwości (ARCz) i z wejściem włączonego w tor sygnału odniesienia filtru środkowoprzepustowego (FSP) połączonego z wejściem przesuwника fazy (PF), zaś wyjście przesuwника fazy (PF) jako wyjście toru sygnału odniesienia dołączone jest do wejścia detektora fazy (DF).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 238497

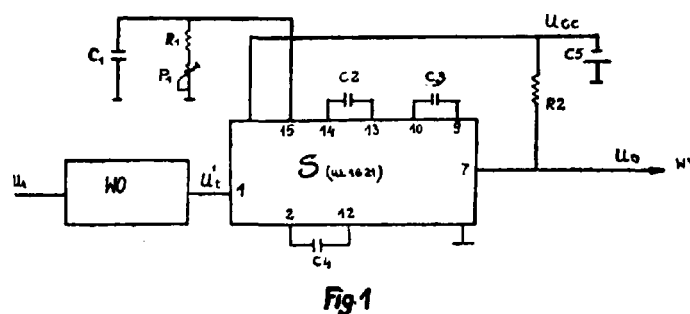
04.10.1982

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Jerzy Wąsowski).

Układ okienkowego dyskryminatora częstotliwości Z pętlą PLL

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i obniżenia kosztów realizacji układu okienkowego dyskryminatora częstotliwości z pętlą PLL do zastosowań w miernictwie, telekomunikacji itp.

Układ zawiera scalony stereodekoder PLL (S), na którego wejściu (1) znajduje się układ kształtujący (WO), a wyjście (7) sterujące wskaźnikiem stereo, połączone przez rezystor (R2) ze źródłem napięcia zasilania (Ucc) układu stereodekodera (S), jest wejściem układu dyskryminatora. Do stereodekodera dołączone są elementy RC generatora i filtru dolnoprzepustowego pętli PLL oraz filtru dolnoprzepustowego detektora synchronizmu. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 238524

05.10.1982

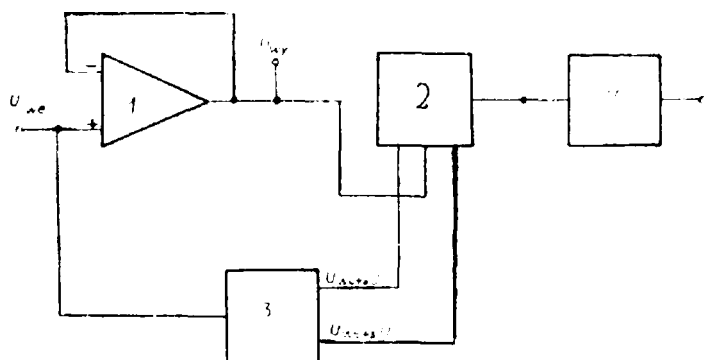
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazet”, Białystok, Polska (Ryszard Borucki, Franciszek Herud, Wacław Panas, Andrzej Sirko, Bogusław Szypulewski, Zbigniew Oksimowicz).

Układ kontroli kompensacji w pomiarze wartości elementów sieci układu elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego kontrolę stanu kompensacji, zarówno przed pomiarem, jak i w czasie trwania pomiaru.

Układ zawiera wtórnik kompensacyjny (1) o określonej wydajności prądowej, którego wyjście połączone jest z komparatorem okienkowym (2). Równolegle do wejścia wtórnika kompensacyjnego (1) dołączony jest układ (4) wytwarzający pole tolerancji, którego wyjście połączone jest z komparatorem okienkowym (2).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 238525

05.10.1982

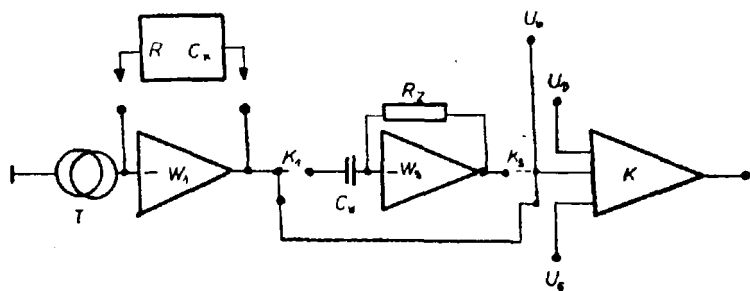
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazet”, Białystok, Polska (Ryszard Borucki, Franciszek Herud, Wacław Panas, Andrzej Sirko, Krysztyna Ulanicka, Janusz Galewski, Zbigniew Oksimowicz, Jerzy Samojluk, Bogusław Szypulski).

Układ do pomiaru elementów RC

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego skrócenie czasu pomiaru elementów RC, a tym samym bezpośrednią współpracę z szybkim przetwornikiem analogowo-cyfrowym.

Układ do pomiaru elementów RC charakteryzuje się tym, że wyjście wzmacniacza pomiarowego (W_1) połączone jest z kluczem (K_1), a klucz (K_2) z komparatorem okienkowym (K). Przy pomiarach kondensatorów klucz (K_1) połączony jest z układem różniczkującym zawierającym kondensator (C_w) i wzmacniacz (W_2) z rezystorem (R_2). Wyjście wzmacniacza (W_2) połączone jest z kluczem (K_2). Przy pomiarach rezystorów klucz (K_1) połączony jest galwanicznie z kluczem (K_2). Układ stosowany jest zwłaszcza w testerach z wybieraniem przez układy kluczujące mierzonych elementów.

(3 zastrzeżenia)



G01R

P. 242323 T

01.06.1983

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Tadeusz Błaszczuk, Maciej Czajkowski).

Układ próbkujący z pamięciami analogowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania wejściowego napięcia na ciąg napięcia schodkowego o stałej wysokości schodka uwarunkowanej wartością napięcia z dodatkowego bloku napięcia odniesienia, umożliwiającego na przykład w badaniach elektrochemicznych dokładniejszą analizę przebiegu napięciowo-czasowego przy zastosowaniu stosunkowo niewielkiej ilości schodków.

Układ według wynalazku ma różnicowy wzmacniacz (V) z wyjściem połączonym z wejściem dwupołówkowego prostownika (2) pomiarowego o wyjściu połączonym z nieodwracającym wejściem (3) komparatora (4), którego odwracające wejście (5) jest połączone z wyjściem bloku (6) napięcia odniesienia, a wyjście tego komparatora jest połączone z wejściem formującego bloku (7). Wejścia (8, 10) wzmacniacza (1) są połączone z wejściem (9) sygnału napięcia wejściowego, a wyjście bloku (7) jest połączone z wejściem (16) analogowego przełącznika (11) i dodatkowo z blokiem (13) o dowolnej ilości analogowych pamięci (14) i analogowych przełączników (15). Nieodwracające wejście (8) wzmacniacza (1) jest bezpośrednio połączone z wejściem (9) sygnału, a odwracające wejście (10) komparatora (4) jest połączone z tym samym wejściem (9) poprzez analogową pamięć (12) i analogowy przełącznik (11).

(2 zastrzeżenia)

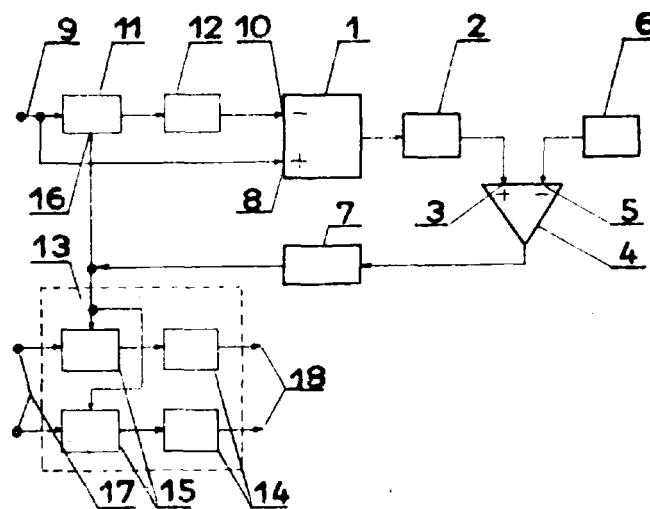


Fig.1

G01R

P. 244239

21.10.1983

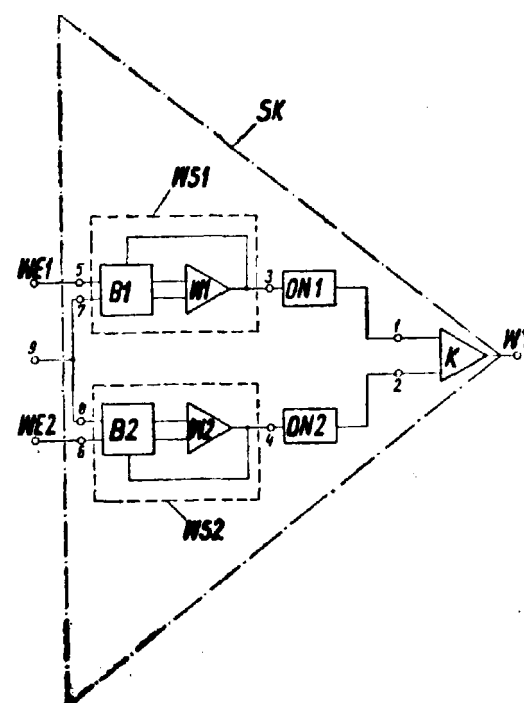
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Grzegorz Kowalski, Karol Jurczak).

Układ dokładnego, szybkiego komparatora napięcia o dużej rezystancji wejściowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na dokładną komparację krótkich impulsów napięciowych o wartościach znacznie przewyższających zakres napięć wejściowych typowego komparatora napięcia.

W układzie według wynalazku typowy komparator napięcia (K) zasilany jest dwoma torami zawierającymi ograniczniki napięcia (ON) i (ON2) oraz wzmacniacze sumujące (WS1) i (WS2). Wejście wzmacniaczy (WS1) i (WS2), które nie są wejściami układu, są ze sobą połączone i zasilane dodatkowym napięciem stałym.

(1 zastrzeżenie)



G04C

P. 242329 T

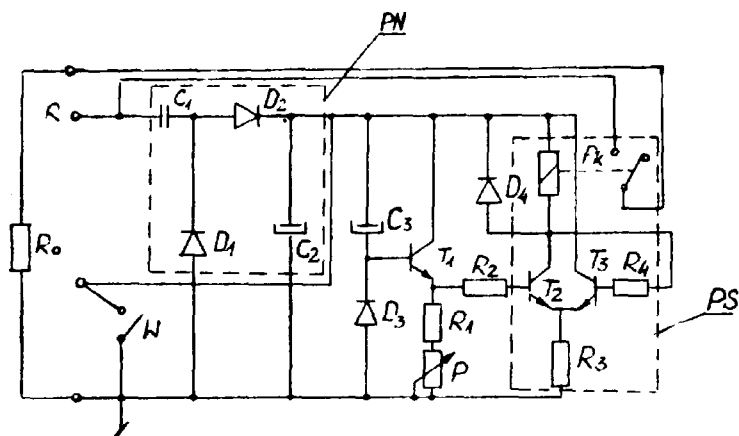
01.06.1983

Studencka Spółdzielnia Pracy „Bratniak”, Szczecin, Polska (Miroslaw Bogdanowicz, Krzysztof Prasałek, Andrzej Buciak).

Elektroniczny wyłącznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika czasowego, który pobierałby małą moc oraz zapewniałby duży zakres regulacji czasu z jego regeneracją.

Wyłącznik według wynalazku zasilany jest z podwójacza napięcia (PN), który zasila przerzutnik Schmitta (PS) z przełącznikiem (P_K) jako elementem wykonawczym. Na wyjściu podwójacza napięcia (PN) włączony jest kondensator (C_2) łączący dodatni biegun zasilania z bazą tranzystora (T_1) wtórnika emiterowego i z katodą diody (D_2), której anoda jest połączona z masą układu. (1 zastrzeżenie)

G05D
E21C

P. 243526

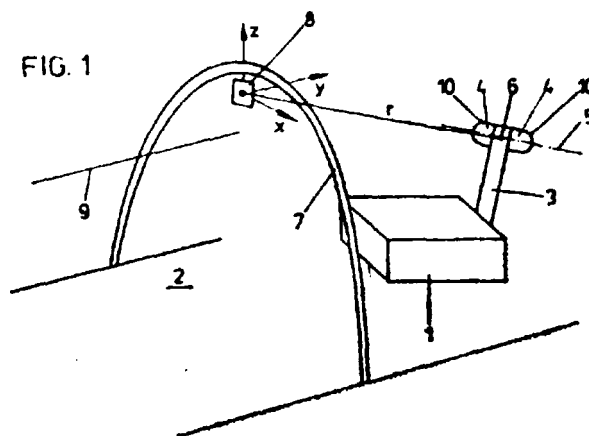
25.08.1983

Pierwszeństwo: 23.09.1982 — Austria (nr A 3548—82)

VOEST ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Eduard Schellenberg, Alfred Zitz, Bernhard Dröschner).

Urządzenie do ustalania położenia głowicy wrębowej kombajnu chodnikowego lub urabiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego bezpośrednie ustalenie położenia wrębowej głowicy względnie głowic wrębiarek do wrębienia częściowego, bez potrzeby określania położenia podwozia wrębiarki względem chodnika.



Urządzenie do ustalania położenia głowicy wrębowej kombajnu chodnikowego lub urabiarki zawiera osadzony stacjonarnie odbiornik, korzystnie w postaci kamery (8) telewizyjnej na promienie podczerwone. Na głowicy wrębowej (4) albo na ramieniu wrębowym (3) usytuowany jest nadajnik będący punktem odniesienia (6). Przedmiotem pomiaru są biegunowe współrzędne przestrzenne tego nadajnika, a mianowicie jego odległość (r) od odbiornika oraz kąty określające jego położenie względem układu **współrzędnych** kartezjańskich (x, y, z), w którego początku znajduje się odbiornik. (8 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 243607

31.08.1983

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” i Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” w Warszawie, Zakład Doświadczalny w Poznaniu, Poznań, Polska (Julian Konarski, Wojciech Mazurek, Michał Cwaniak, Marian Marszałek, Wiesław Włodarczyk).

Izolator wsporczy szyn i zestyków urządzeń elektroenergetycznych

Izolator składa się z prętów (1 i 2) połączonych obejmami (3). Obejmy (3) mają z jednej strony żebra poprzeczne (5) i żebra podłużne (6), między którymi przebiega szyna wysokiego napięcia (7). Natomiast z drugiej strony, obejmki (3) mają rowki (8) i ząbki (9), między którymi znajdują się wycięcia (10) na pręty (1 i 2). (1 zastrzeżenie)

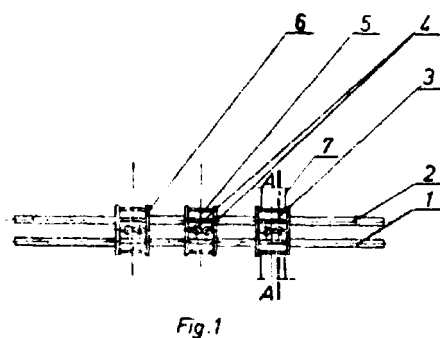


Fig. 1

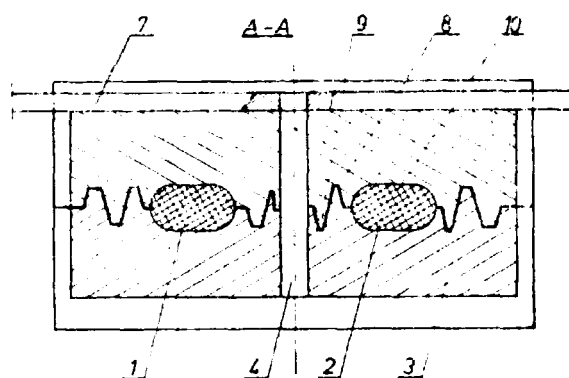


Fig 2

H01F

P. 238527

05.10.1982

Zakłady Energetyczne Okręgu Północnego, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Domżański, Edward Reich, Eugeniusz Mączkowski).

Nowa technologia wykonywania rewizji dużych transformatorów na stanowisku pracy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wykonywania rewizji dużych transformatorów na stanowisku pracy.

Sposób według wynalazku polega na spuszczeniu starego oleju, wstępnym wypłukaniu rdzenia i **uzwojeń**

z resztek szlamu dobrym olejem, a następnie na jednoczesnym wytworzeniu w kadzi transformatora próżni, ciągłym płukaniu uzwojeń i rdzenia gorącym rozpylanym przez dysze olejem i grzaniu uzwojeń poprzez przepływ prądu. Jednocześnie prowadzi się obserwacje temperatury uzwojeń stopnia wysuszenia itp. Po zakończeniu cyklu suszenia zalewa się transformator nowym olejem. (1 zastrzeżenie)

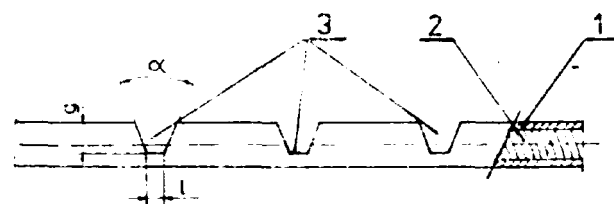


Fig.1

H01F

P. 244391

31.10.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zbigniew Dmochowski, Mieczysław Solecki, Mirosława Sławecka-Woźniak).

Przetwornik wieloprądowy pomiarowy

Wynalazek rozwiązuje problem opracowania przetwornika wieloprądowego o konstrukcji, która pozwalałaby na stosowanie przetwornika do pomiaru prądu w torach wieloprądowych o dowolnym kształcie i konstrukcji.

Cewka przetwornika według wynalazku jest podzielona na segmenty (4), (5), które są umieszczone w obudowach segmentowych (1), (2) o kształtach półkolistych o promieniu R i odcinka prostej o długości L , wykonanych z materiału paramagnetycznego nieelastycznego. Obudowy segmentowe (1), (2) mają na jednej z płaszczyzn wgłębienia kanałowe do umieszczenia segmentów cewek (4), (5), których zwoje krańcowe są umieszczone stycznie do płaszczyzn końców obudów segmentowych (4), (5). Poszczególne obudowy (4), (5) mogą być ze sobą łączone mechanicznie za pomocą uchwyty (11). (1 zastrzeżenie)

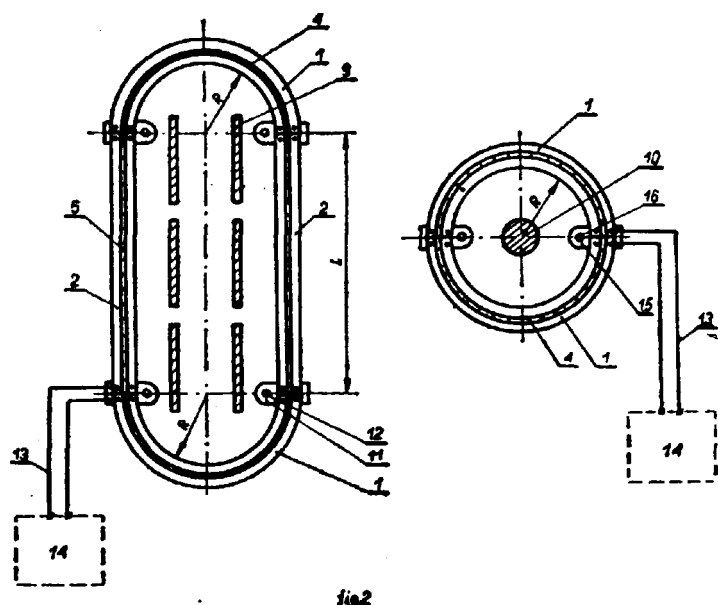


Fig.2

H01H

P. 239588

16.12.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 124626

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Józef Ossowski, Krzysztof Białynicki-Birula, Krzysztof Cwidak, Walter Skalbaniok, Jerzy Chromy, Franciszek Feldek).

Wkładka bezpiecznikowa z topikiem drutowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki zapewniającej uzyskanie wymaganej charakterystyki zwłoczno-szybkiej w szerokim zakresie wartości prądów.

Wkładka bezpiecznikowa ma topik drutowy płaszczowy składający się z rdzenia oporowego (1) i zewnętrznej warstwy przewodzącej (2). Topik drutowy płaszczowy ma karby (3). Ilość karbów wynosi co najmniej trzy. (4 zastrzeżenia)

H01H

P. 242396 T

06.06.1983

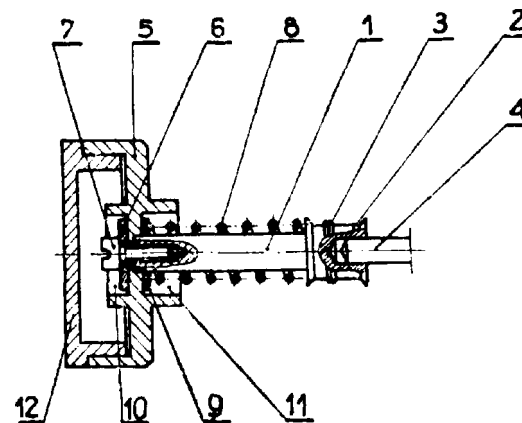
H04B

Zakłady Radiowe „Unitra-Rzeszów”, Rzeszów, Polska (Adam Mazurek, Ryszard Pasternak).

Mechanizm strojenia i przesuwu skali stosowany zwłaszcza w odbiornikach radiowych

Wynalazek rozwiązuje problem wyeliminowania cięgien giętkich do przenoszenia napędu pokrętła na kondensator strojeniowy w odbiornikach radiowych, gdzie na skutek dużych oporów tarcia cięgna te ulegają odkształceniom trwałym.

W mechanizmie według wynalazku pokrętło (5) osadzone na końcu trzpienia (1), z rolką (2) opasaną cięgnem giętkim (3), sprzężonego mechanicznie z kondensatorem strojeniowym (4), dociskane jest podkładką (6) umieszczoną na śrubie (7) wkręconej w czoło tego trzpienia. Pomiedzy rolką (2) i pokrętłem (5) umieszczona jest na trzpieniu (1) sprężyna (8), zaś pomiędzy sprężyną (8) i czołem pokrętła (5) na trzpieniu (1) umieszczona jest podkładka selekcyjna (9), która wraz ze śrubą (7) reguluje napięcie sprężyny (8). (1 zastrzeżenie)



H01M

P. 238478

30.09.1982

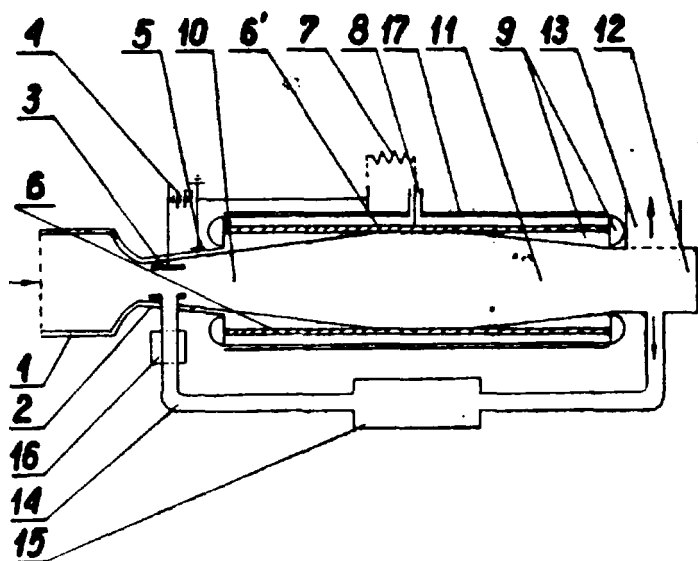
Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Zakład Energetyczny, Zamość, Polska (Adam Kryłowicz, Janusz Usidus, Czesław Warzyk, Aleksander Flis, Marek Wołoch).

Sposób i urządzenie do wytwarzania energii elektrycznej prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających uzyskanie dużych mocy i dużego prądu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do emitera (3) doprowadza się ziarna przewodzącego ciała stałego o średnicy 10^{-8} — 10^{-2} m lub krople cieczy przewodzącej o wielkości podobnej, w którym ładują się i unoszą w strumieniu nieprzewodzącego gazu o temperaturze 300 — 2300 K rozprężającego się w dyszy (2), do wnętrza kolektora (6), a dalej po wytrąceniu energii kinetycznej i oddaniu ładunków są zawracane lub zawracane z gazem do emitera (3).

Urządzenie składające się z emitera, dyszy, z nią kolektora, separatora z powrotnym obiegiem z dozownikiem nośników ładunków, charakteryzuje się tym, że kolektor (6) ma izolowane krawędzie otworu wlotowego (10) i wylotowego (11), a nośnikami ładunków są ziarna przewodzącego ciała stałego o średnicy 10^{-8} — 10^{-2} m lub krople przewodzącej cieczy o wielkości podobnej. (2 zastrzeżenia)



H01E

P. 244421

04.11.1983

Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „ZOPAN”, Warszawa, Polska (Janusz Ciok).

Chwytnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji małego, wygodnego w użyciu i względnie taniego w produkcji chwytaka, mającego zastosowanie jako nasadka do przewodu pomiarowego przy pomiarach warsztatowych i laboratoryjnych.

Chwytnik ma wykonany z materiału izolacyjnego korpus dwuczęściowy składający się z korpusu przedniego (1) i korpusu tylnego (2). Przez całą długość, wewnątrz korpusu przechodzi styk sprężysty (3) typu pensetowego. Na części tylnej styku sprężystego (3) zamocowana jest trwale rurka oporowa (8) z wywinętym kołnierzem (9), który pełni rolę elementu oporowego przy przesuwie osiowym styku sprężystego (3). Ruch kołnierza (9) ograniczony jest z jednej strony ścianką korpusu przedniego (1), a z drugiej wciśniętą w ten korpus tulejką (7). **Ściśnięcie** obu części korpusu powoduje wysunięcie się styku sprężystego (3) z rurki prowadzącej (4) i umożliwia rozchylenie jego wąsów. Pozwala to na objęcie stykiem sprężystym (3) wybranej końcówki badanego elementu elektronicznego.

(3 zastrzeżenia)

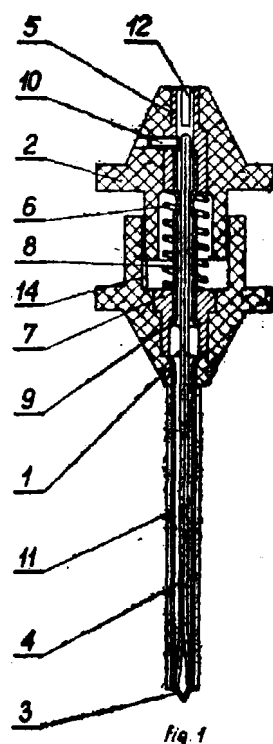


fig. 1

H02J

P. 242249 T

26.05.1983

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna-Urania”, Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Janusz Kwiecień, Andrzej Kępa).

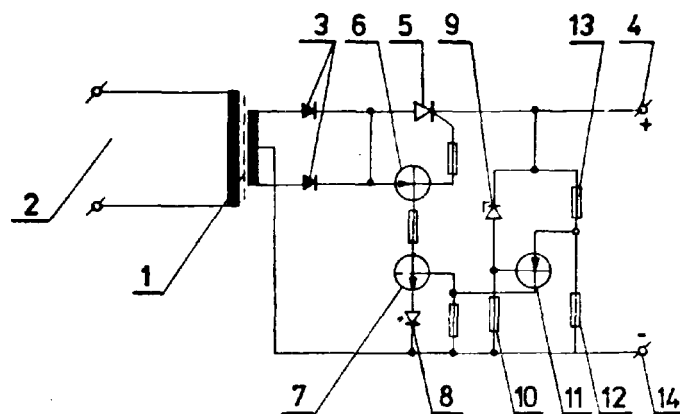
Układ do automatycznego ładowania akumulatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do automatycznego ładowania akumulatorów,

niewrażliwego na zwarcia, przeciążenia, odwrotne podłączenie biegunowości akumulatora, a także na podłączenia nadmiernie rozładowanego akumulatora.

Zgodnie z wynalazkiem dodatnie wyjście prostownika dwupołówkowego (3) jest przyłączone do anody tyrystora (5), którego katoda jest sprzężona z dodatnim biegunem (4) akumulatora, a jego bramka jest dołączona do bloku wyzwalającego, zawierającego komparator w postaci tranzystora (11) porównujący napięcie na emiterze zasilanym z dzielnika napięcia w postaci dwóch rezystorów (12, 13) z napięciem na jego bazie, zasilanej z dzielnika w postaci rezystora (10) i diody Zenera (9). Kolektor tranzystora (11) jest połączony z bazą (tranzystora) (7), stanowiącego wzmacniacz prądu stałego, a jego emiter jest przyłączony do ujemnego zacisku wyjściowego (14) poprzez diodę elektroluminescencyjną.

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 238456

01.10.1982

Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Ciechanów, Polska (Witold Kuroczycki).

Sposób zwiększania mocy czynnej prądnic, zwłaszcza prądnic prądu przemiennego i urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększania mocy czynnej prądnic, zwłaszcza prądnic prądu przemiennego.

Sposób polega na tym, że w magneśnicy wytwarza się zmienny co do wielkości indukcji strumień magnetyczny, który wytwarza prąd i siłę elektromotoryczną o wartościach chwilowych w kształcie krzywej o polu większym niż pola sinusoid przedstawiających te wartości w prądnic, której moc ma być zwiększona.

Urządzenie ma magneśnicę zbudowaną z szeregu pakietów, na przykład z pakietów (1), (2) do (7) składających się z blach ferromagnetycznych o różnych przenikalnościach magnetycznych względnych. Pakiety te usytuowane są parami symetrycznie względem osi magneśnicy, a ich przenikalność magnetyczna wzrasta od środkowego pakietu (1) do skrajnego (7). Blachy pakietów ułożone są w ten sposób, że przekrój poprzeczny przez prądnicę ujawnia ich grubości, których osie podłużne są równoległe do linii magnetycznych środkowego pakietu (1).

(4 zastrzeżenia)

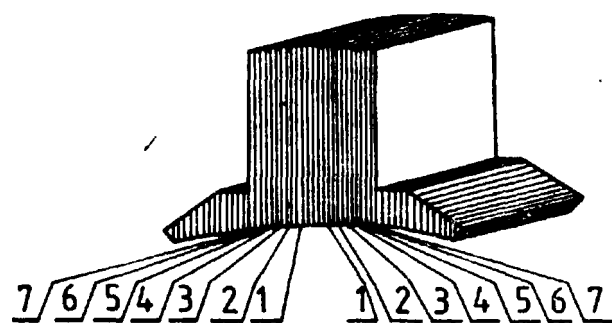


fig. 2

H02K

P. 238559

06.10.1982

Zakłady Elektromaszynowe „EMA-CELMA”, Cieszyn, Polska (Andrzej Lewandowicz).

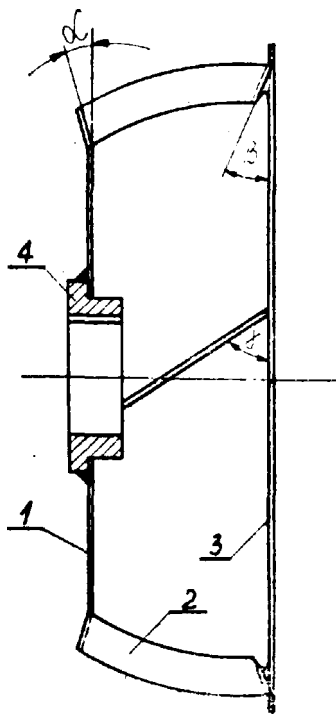
Wirnik wentylatora silnika elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora przeznaczony przede wszystkim do chłodzenia silników elektrycznych średniej mocy oraz sposób jego wykonania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności przy wykonywaniu wirnika wentylatora.

Wirnik wentylatora składa się z dwu zasadniczych elementów: tarczy (1) z łopatkami (2) i pierścienia (3) oraz piasty (4). Tarcza (1) z łopatkami (2) i pierścieniem (3) powstaje z jednego krążka blachy. Płaszczyzna pierścienia (3) jest równoległa do płaszczyzny tarczy (1), a łopatki (2) są prostopadłe lub pochylone do tych płaszczyzn. Dodatkowo wirnik może być usztywniony przez odpowiednie wygięcia i przetłoczenia. Wirnik wykonuje się w dwu lub trzech operacjach. W pierwszych operacjach wykrywa się krążek blachy z nacięciami łopatek i wykonuje ewentualne usztywnienia. Następnie poprzez ruch obrotowy i posuwowy tarczy (1) względem pierścienia (3) uzyskuje się właściwe nachylenie łopatek (2) do tarczy i pierścienia.

(3 zastrzeżenia)



H02K

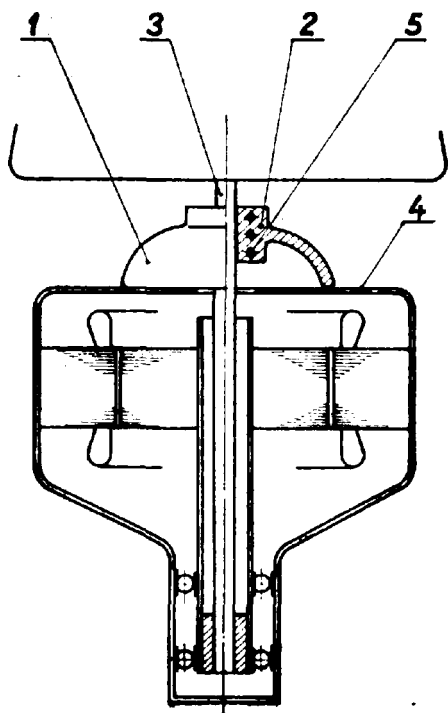
P. 238576

07.10.1982

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych „Kornel”, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk).

Silnik elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia silnika elektrycznego stosowanego w przemyśle chemicznym, zwłaszcza do napędu wirówek.



Silnik elektryczny ma uszczelniający kołpak (1) z tworzywa elastycznego o tulei (2) nasadzonej trwale na wał (3) silnika. Kołpak (1) szczelnie przylega do korpusu (4) silnika w czasie postoju, natomiast zmniejsza przyleganie do minimum przy ruchu obrotowym. Tuleja (2) kołpaka (1) ma **zawulkanizowaną** zwijkę z perforowanej blachy lub drut (5) zwinięty w spiralę.

(2 zastrzeżenia)

H02M

P. 242255 T

27.05.1983

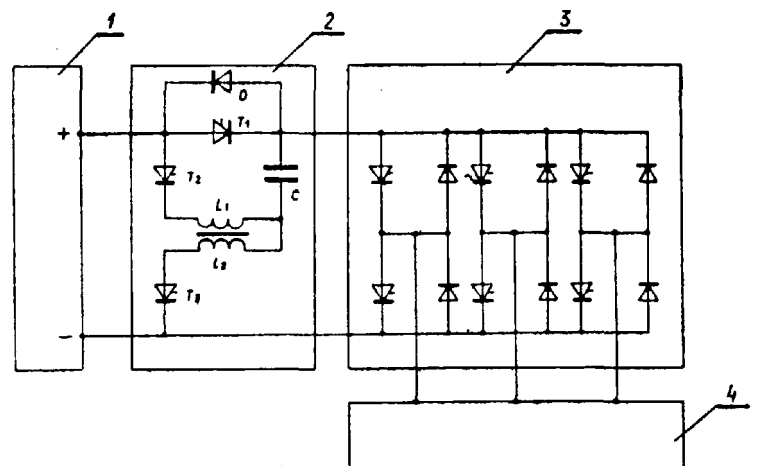
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stanisław Kalisiak, Ludwik Bojański, Mirosław Czajkowski).

Tyrystorowy falownik napięcia z komutacją centralną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dławika komutacyjnego z obwodu głównego falownika oraz zmniejszenia wpływu procesów komutacyjnych na kształt napięcia wyjściowego falownika.

W falowniku według wynalazku obwód komutacji centralnej (2) ma dwa dławiki (L_1 i L_2) połączone szeregowo lub jeden dławik z odczepem, którego jeden koniec przyłączony jest poprzez zawór półprzewodnikowy (T_2) do źródła napięcia stałego (1), natomiast drugi koniec poprzez zawór półprzewodnikowy (T_3) z przeciwnym biegunem napięcia stałego (1). Punkt wspólny dławików (L_1 , L_2) lub odczep środkowy połączony jest poprzez kondensator (C) z zaworami półprzewodnikowymi (T_1 i D) połączonymi odwrotnie równolegle, których wspólny koniec przyłączony jest do jednego z biegunów źródła zasilania (1).

(1 zastrzeżenie)



H02M

P. 244423

04.11.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Zawadzki, Andrzej Pawlaczyk).

Sposób i układ elektroniczny sterowania przekształtnika impulsowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających poprawną pracę przekształtnika przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości impulsów sterujących wytwarzanych w sterowniku.

Sposób według wynalazku polega na inicjowaniu załączenia różnych gałęzi półprzewodnikowych elementów wspólnym impulsem sterownika, pobudzającym układy bramkowe elementów tych gałęzi, przy czym w tych układach bramkowych narzuca się opóźnienie załączenia poszczególnych gałęzi półprzewodnikowych elementów.

Układ ma pojedyncze wyjście (WY2) sterownika (ST) połączone z wejściami układów bramkowych ($UB2_1, \dots, UB2_n; UB3_1, \dots, UB3_n$) co najmniej dwóch gałęzi półprzewodnikowych elementów ($Ty2_1, \dots, Ty2_n; Ty3_1, \dots, Ty3_n$).

Wynalazek znajduje zastosowanie w przekształtnikach zawierających co najmniej dwie gałęzie półprzewodnikowych elementów załączanych w stałej kolejności i ze stałym **opóźnieniem** czasowym.

(2 zastrzeżenia)

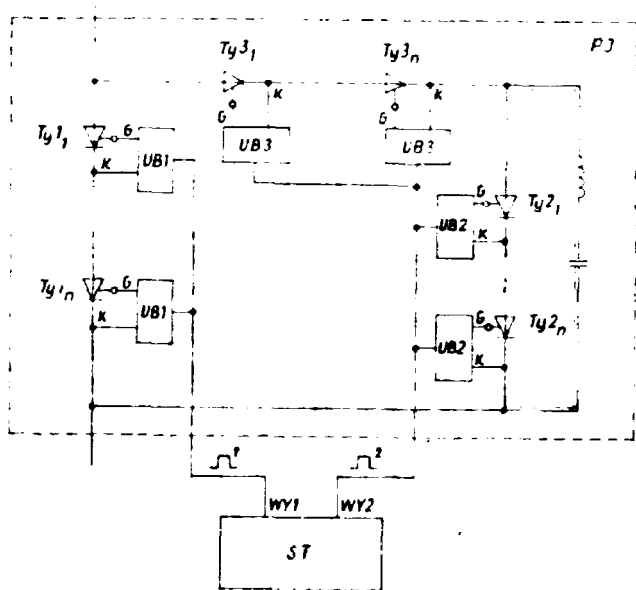


Fig. 1

H02P

P. 238489

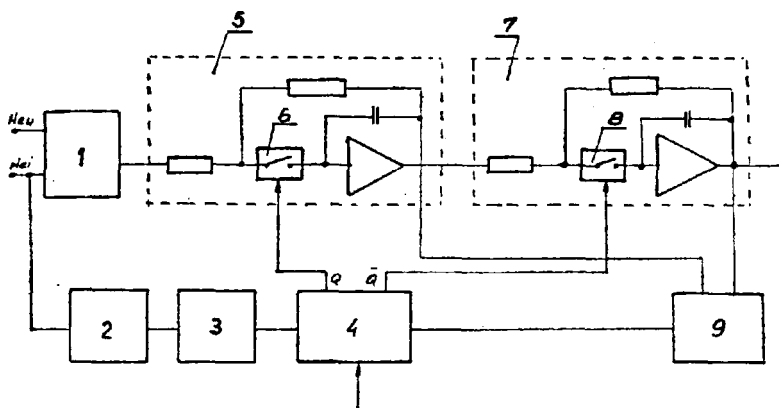
01.10.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Henryk Zygmunt, Andrzej Senderski, Jerzy Wyżga, Andrzej Zur, Piotr Macko).

Układ do pomiaru siły elektromotorycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do pomiaru siły elektromotorycznej, umożliwiającego eliminację błędów dynamicznych oraz składowych zmiennych.

Układ według wynalazku ma szeregowo połączone wzmacniacz sumujący (1) oraz wzmacniacze próbkująco-trzymające (5) i (7). Wejście prądowe (We) wzmacniacza sumującego (1) jest połączone, poprzez człon różniczkujący (2) i blok detekcji (3) z blokiem sterowania (4). Wyjścia bloku sterowania (4) są połączone ze wzmacniaczami (5) i (7), których wyjścia są połączone z komparatorem (9), a jego wyjście jest połączone z blokiem sterowania (4). (1 zastrzeżenie)



H03D

P. 238389

28.09.1982

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błędziński).

Układ demodulatora AM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dokładne ustalenie progu czułości i stałych czasu.

Układ zrealizowany jest na dwóch tranzystorach o przeciwnej polaryzacji oraz dwóch inwertorach. Tranzystor (T1) służy jako prostownik jednopółkowy, a dołączony do jego kolektora obwód równoległy (R2, C) określa stałą czasu. Tranzystor (T2) z połączonymi łańcuchowo inwertorami (I1, I2) oraz z dodatnim sprzężeniem zwrotnym na rezystorach (R5, R6) pełni funkcję przerzutnika Schmitta. Układ demodulatora może znaleźć zastosowanie w części odbiorczej systemów zdalnej sygnalizacji, zdalnego wybierania, oraz w systemach sterowania odbiorników energii elektrycznej częstotliwością akustyczną, jak również wszędzie tam, gdzie do transmisji sygnałów dwuwartościowych używana jest modulacja amplitudy fali nośnej. (1 zastrzeżenie)

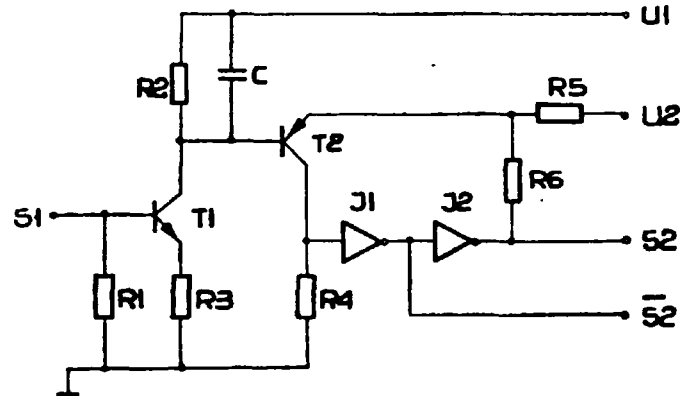


Fig. 1

H03K

P. 238502

05.10.1982

P.P.Z. Digicom Poland, Warszawa, Polska (Jacek Turski, Adam A. Wieteska, Krzysztof Piwoński).

Układ przełącznika tyrystorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie dużej częstotliwości zmian stanu wyjściowego oraz odpornego na zakłócenia.

Układ przełącznika działa w odpowiedzi na sygnał z układu sterującego przełącznika. W stanie nieprzewodzenia tyrystora (TY) przewodzą tranzystory (T1) i (T2). Przewodzący tranzystor (T2) blokuje tyrystor (TY). Układ sterujący (A) zasilany jest napięciem, wyprostowanym przez układ prostowniczy (B), istniejącym na anodzie tyrystora (TY).

W obwodzie obciążenia płynie mały prąd dla uzyskania zmiany stanu przełącznika i wydzielenia mocy w obciążeniu (Ro), układ sterujący (A) blokuje tranzystor (T1), przestaje przewodzić tranzystor (T2), przewodzi tyrystor (TY). Napięcie na anodzie tyrystora (TY) obniża się i jest sumą napięć układu stabilizującego (S), napięcia przewodzenia diody (D1) i tyrystora (TY). Układ sterujący w tym stanie przełącznika zasilany jest napięciem stabilizowanym przez układ (S). Wynalazek ma zastosowanie w automatyce przemysłowej. (3 zastrzeżenia)

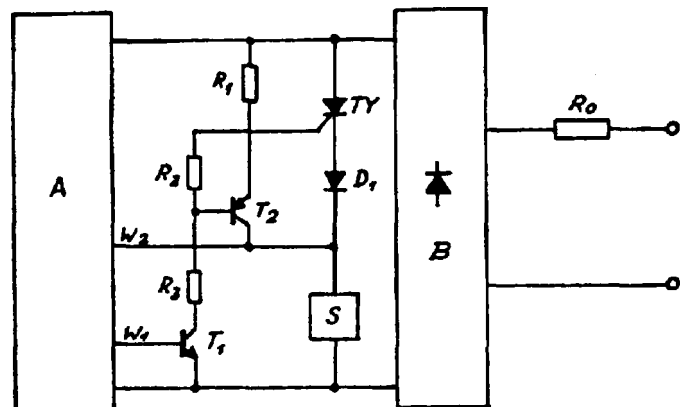


fig. 1

H04J

P. 243619

02.09.1983

Pierwszeństwo: 08.09.1982 — Węgry (nr 2861/82)

Telefongyar, Budapeszt, Węgry (Pal Gaszton, Laszlo Cebe, Ferenc Hatusik, Tibor Szalai).

Sposób użytkowania współosiowych układów wielokanałowych za pośrednictwem zaopatrzonej w kabel symetryczny zdalnie zasilanej sieci telekomunikacyjnej oraz łańcuch telekomunikacyjny do użytkowania współosiowych układów wielokanałowych za pośrednictwem zaopatrzonej w kabel symetryczny, zdalnie zasilanej sieci telekomunikacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łączności telekomunikacyjnej na duże odległości za pomocą zwykłych układów z kablem współosiowym w

łańcuchu telekomunikacyjnym z kablem symetrycznym.

Sposób użytkowania współosiowych układów wielokanałowych za pośrednictwem zaopatrzonej w kabel symetryczny, zdalnie zasilanej sieci telekomunikacyjnej, w której każdym **odcinku** łączowym umieszczona jest stacja wzmacniakowa, a w każdym P-tym odcinku łączowym — gdzie P oznacza liczbę, zależną od długości i właściwości transmisyjnych odcinków łączowych, korzystnie $P=4, 5$ lub 6 — koryguje się za pomocą kompensacji, realizowanej poprzez stałowartościowe kompensacje kablowe, odcinek sieci węzłowej, zawierając również P-ty odcinek łączowy, przy czym wzmocnienie sygnału w poszczególnych odcinkach łączowych steruje się za pomocą sygnałów pilotujących, których częstotliwość jest korzystnie większa od częstotliwości pasma częstotliwości sygnału, charakteryzuje się tym, że układy współosiowe łączy się za pośrednictwem transformatorów, a w odcinkach łączowych o numerach kolejnych $1 \dots (P-1)$, należących do odcinka sieci węzłowej, przeprowadza się kompensację wstępną, dla której tłumienie przy częstotliwości pilotującej odpowiada wartości tłumienia korekcyjnego, wprowadzonego do P-tego odcinka łączowego, a w paśmie przenoszenia sygnału jest mniejsze, niż tłumienie **korekcyjne**

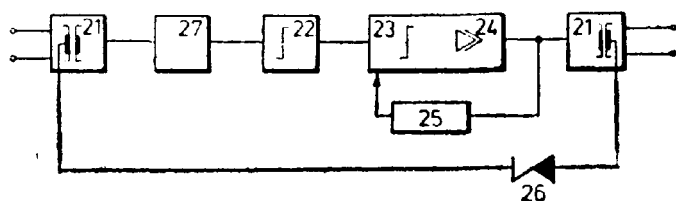


Fig 2

W wielokanałowym łańcuchu telekomunikacyjnym stopień wejściowy i wyjściowy układów współosiowych tworzą **transformatory** (21), a pomiędzy transformator wejściowy (21) i człon kompensacyjny (22) w łańcuchu włączony jest dodatkowy człon kompensacyjny (27), zaś w odcinkach łączowych o kolejnych numerach $1 \dots (P-1)$ znajduje się ukształtowany zgodnie człon wstępnie kompensujący o stałym tłumieniu, natomiast w P-tych odcinkach znajduje się ukształtowany w znany sposób człon kompensacyjny sieci węzłowej z indywidualnie nastawioną charakterystyką. (6 zastrzeżeń)

H04L
G05B

P. 238390

28.09.1982

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błędziński, Janusz Kobielski).

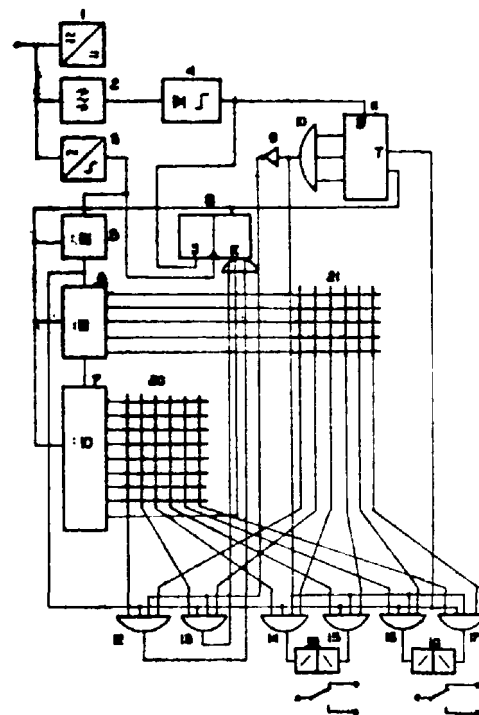
Układ odbiornika sterowania częstotliwością akustyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odbioru telegramów transmitowanych w sieci energetycznej w postaci ciągów impulsów wypełnionych częstotliwością akustyczną.

W układzie według wynalazku każdy impuls odbierany jest i zapamiętywany w rejestrze (11) łączy z przerwą poprzedzającą i następującą po tym impulsie.

Do wyjść rejestru (11) dołączona jest bramka (10), której wyjście z kolei połączone jest z jednym z wejść każdej z bramek wielowejsiowych (14, 15, 16, 17) służących do załączania i wyłączania przekaźników dwustabilnych (18, 19), a poprzez inwertor (9) z jednym z wejść bramek **cztero wejściowych** (12, 13) służących

do identyfikacji impulsów preselekcji. Pracą odbiornika steruje synchroniczny przerzutnik JK, dzięki czemu cały układ odbiornika jest układem synchronicznym. (2 zastrzeżenia)

H05B
G05F

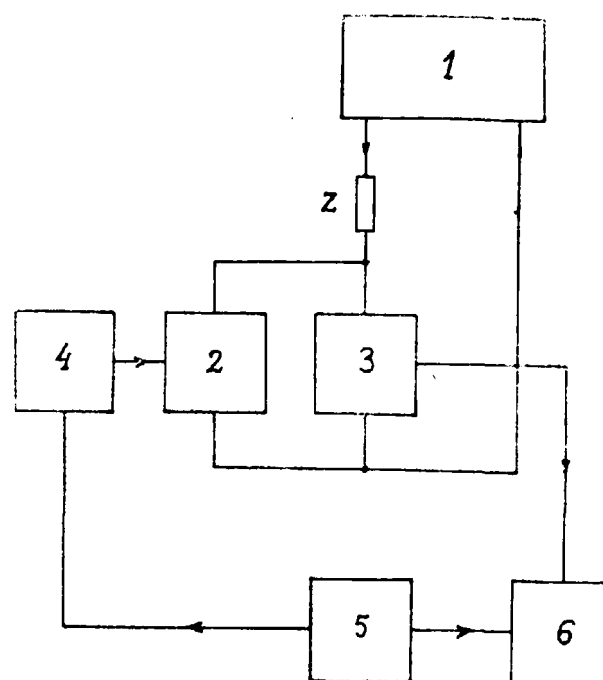
P. 244481

08.11.1983

Instytut Energii Atomowej, Otwock, Polska (Wiesław Mączyński).

Układ tłumienia zakłóceń w członie zapłonowym łuku elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, w którym zakłócenia byłyby tłumione w **samej** źródle ich powstawania.



Według wynalazku układ **zajarzania** łuku elektrycznego (3) jest połączony z członem zasilania (1) poprzez impedancję (Z). Układ ten jest bocznikowany układem zawierającym (2) połączonym poprzez układ wykrywania prądu (4) z układem przekształtnika tyrystorowego (5). (1 zastrzeżenie)

II05K
H01L

P. 238452

29.09.1982

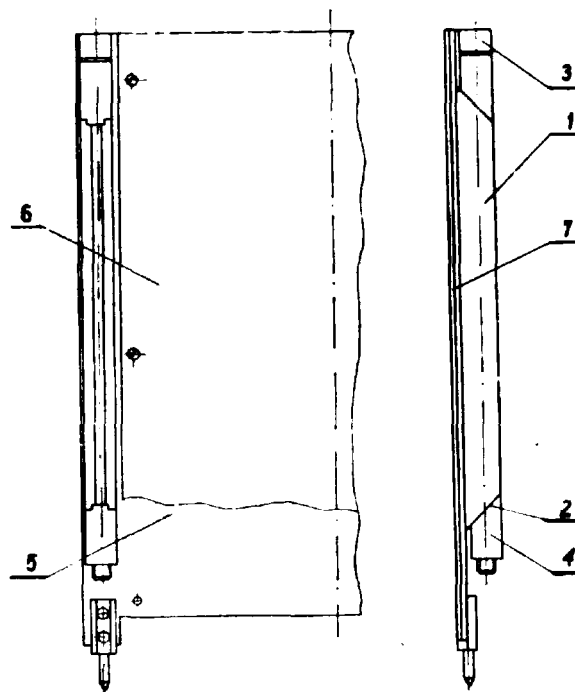
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Janusz Drzewiecki).

Urządzenie z płytą rozpraszającą do odprowadzenia ciepła, zwłaszcza z **pakietu z płytek drukowanych i elementów elektronicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia parametrów cieplnych urządzenia mającego zastosowanie w elektronice i automatyce elektronicznej oraz wszędzie tam, gdzie występują elementy elektroniczne podgrzewane wskutek przepływu prądu **elektrycznego**, a w szczególności układy scalone.

W urządzeniu według wynalazku do korpusu (1) jest trwale przymocowana rozpraszająca płytka (5) z zamocowaną na niej drukowaną płytką (6) z elementami elektronicznymi. Poprzez płytkę (5) są zamocowane przewodzące szyny (7) o powierzchniach **pokrytych** miękkim metalem **lub** stopem, korzystnie cynowo-ołowiowym.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

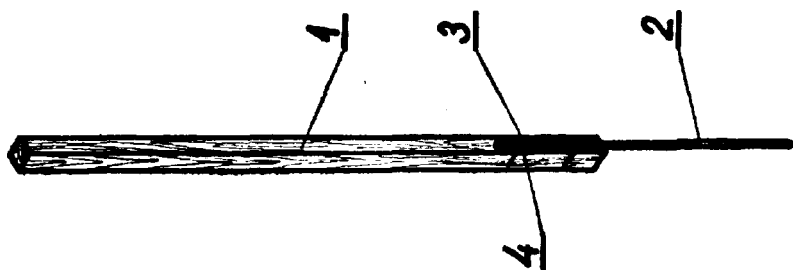
A01G W. 70652 27.06.1983

Lucjan Kalita, Lublin, Polska (Lucjan Kalita).

Palik do podwiązywania roślin uprawnych, zwłaszcza pomidorów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości palika.

Palik składa się z części górnej (!) zwykle drewnianej i przymocowanego doń grotu (2) z pręta stalowego. Grot ma otwory (4), przez które za pomocą gwoździ (3) połączony jest z palikiem (1). (2 zastrzeżenia)



A01K W. 70653 29.06.1983

Zakłady Sprzętu Wędkarskiego „Polsping”, Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Bogdan Macewicz, Roman Sułeczki).

Kołowrotek wędkarski z obrotową szpulą

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu kołowrotka.

Kołowrotek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że obrotowa szpula (3) stanowi jednocześnie element, korzystnie z tworzywa sztucznego, składający się z bieżni (5), otoczonej tarczą zewnętrzną (4) i tarczą wewnętrzną (6) z kołnierzem (7) z tym, że tarcza zewnętrzna (4), wyposażona w obrotowe ręczki (13), ma otwory. (1 zastrzeżenie)

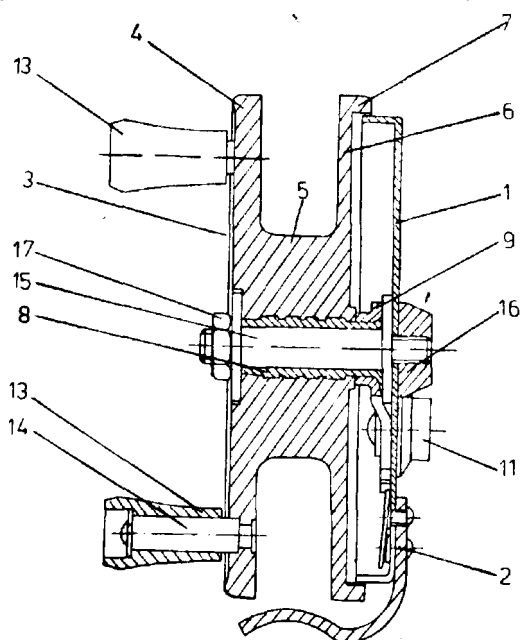


Fig.1

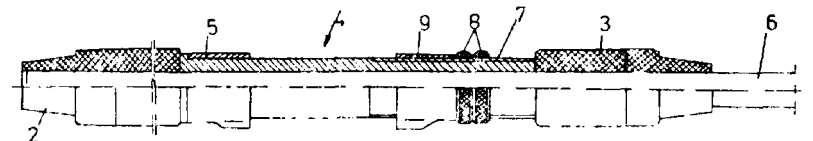
A01K W. 70654 29.06.1983

Zakłady Sprzętu Wędkarskiego „Polsping”, Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Zdzisław Dmowski).

Urządzenie do mocowania kołowrotka na wędzisku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą i pewnością działania.

Urządzenie stanowi tuleja pośrednia (4), która jest umieszczona pomiędzy częścią korkową (1) a częścią przednią (3) i jest zaopatrzona w zewnętrzny gwint (7), na którym znajdują się nakrętki (8) mocujące w obejmach stałej (5) i przesuwnej (9) uchwyt kołowrotka. (1 zastrzeżenie)

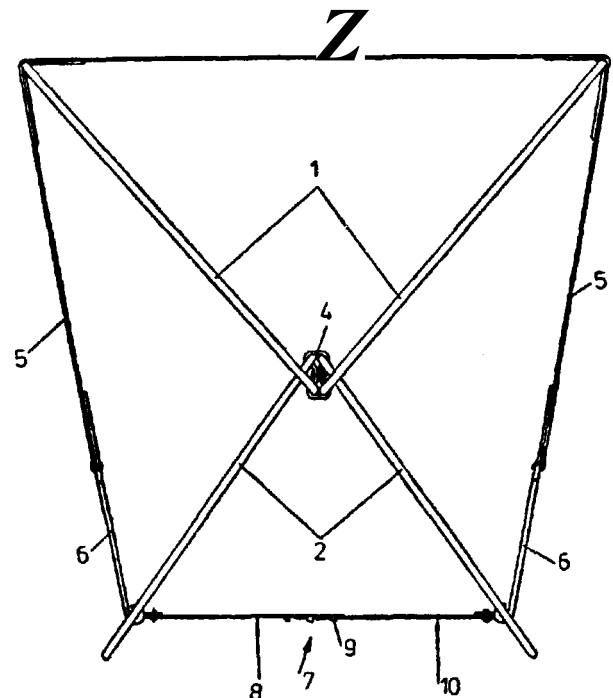


A01K A47C W. 70655 29.06.1983

Zakłady Sprzętu Wędkarskiego „Polsping”, Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Bogdan Macewicz, Roman Sułeczki).

Składany stołek wędkarski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stołka, która eliminowałaby możliwość przypadkowego składania się stołka.



W stołku według wzoru odcinki ramek dolnych (2), tworzących nogi, są zaopatrzone w rozłączamy napienacz (7). Napienacz (7) stanowi zaczep (8) zaopatrzony w garby (9) oraz języczek (10) z częścią zaczepową. (2 zastrzeżenia)

A47C

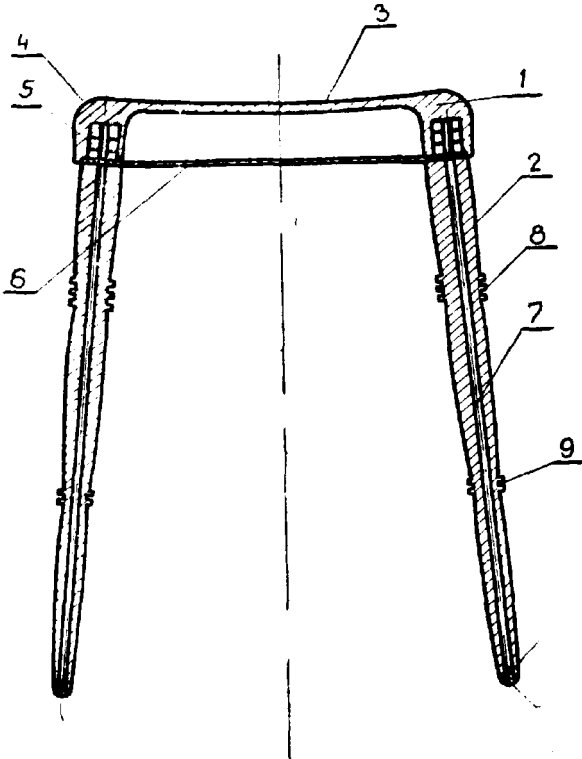
W. 70661

28.06.1983

Zakłady Chemiczne „URANIUM”, Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Zdzisław Barański).

Taboret

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbieralnej konstrukcji taboretu.
Stołek składa się z siedziska i nóg, przy czym siedzisko (1) ma kształt okrągły i jest połączone z nogami (2) rozłącznie. Nogi (2) mają wewnątrz wzmacniającą, stalową rurkę (7) gwintowaną od góry dla osadzenia ich w nakrętkach (5) usytuowanych w zaokrąglonych bokach (4) siedziska (1). Ponadto nogi (2) stołka mają w dwóch miejscach kryzy (8) i (9). (2 zastrzeżenia)



połączonych w całości łącznikami (4) przy pomocy trójkątów (3). Górne trójkąty (3) są zakryte zaślepkami (5) a dolne trójkąty (3) są zaopatrzone w obsady (6) z kulą (7). (1 zastrzeżenie)

A47G

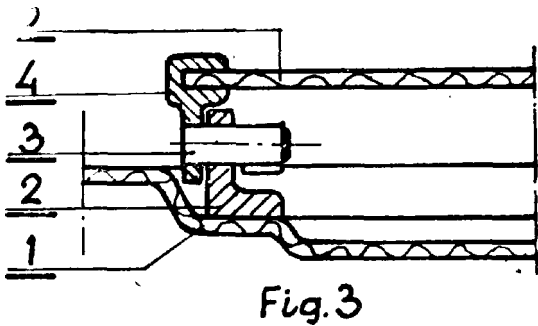
W. 70666

01.07.1983

Adela Karnicka, Warszawa, Polska (Adela Karnicka).

Lustro podświetlone

Lustro podświetlone składa się z plafoniery (1), do której są przyklejone dwie stałe podpory (2), umieszczone w poziomej osi lustra. Stałe podpory (2) służą do mocowania czopów (3) oraz uchwytów (4) tafli lustra (5). (1 zastrzeżenie)



A47D

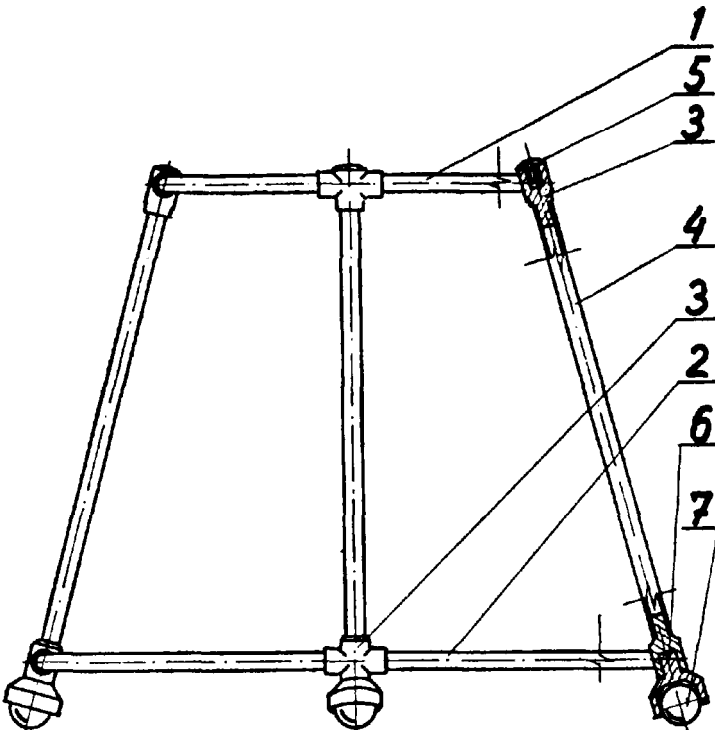
W. 70045

09.03.1983

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów — Zakład Usług Technicznych, Białystok, Polska (Jan Stanisław Sułkowski, Jerzy Korniewo).

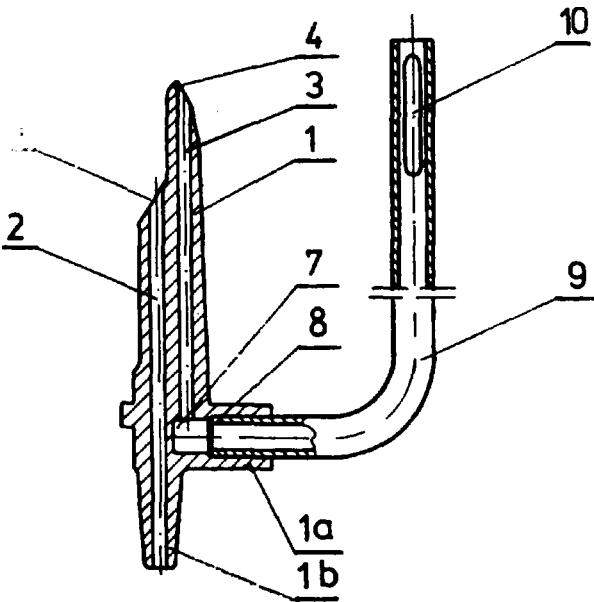
Chodzik dla dzieci

Chodzik zbudowany jest z dwóch kół o różnych średnicach składających się z wycinków (1) i wycinków (2)



Igła biorcza, przystosowana zwłaszcza do przetaczania krwi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji igły zapewniającej antyseptyczne warunki podczas przetaczania krwi. Igła charakteryzuje się tym,



że jej kanał odpowietrzający (3) jest styczny wewnątrz igły (1) z cylindryczną wnęką (7), usytuowaną współśrodkowo w prostym do tej igły (1) nadlewie (1a), która to wnęką (7) jest przesłonięta wkładką hydrofobową (8) osadzoną w gnieździe drenu opowietrzającego (9).

A63F

W. 70672

01.07.1983

A63H

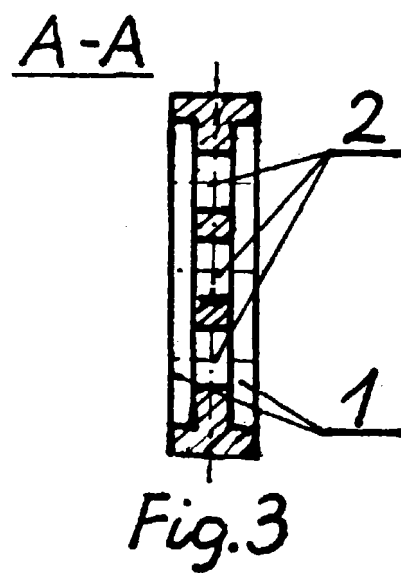
Zakłady Produkcji Zabawek „Prozapol”, Łódź, Polska (Teresa Jaśkiewicz, Barbara Kryśkiewicz, Emilia Pospiech).

Zestaw klocków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu klocków, składającego się z powtarzalnych klocków do pionowego ich ustawiania o lekkiej, wyważonej oraz stabilnej konstrukcji odpowiedniej dla tego rodzaju zestawów.

Kłosek o zarysie prostokąta ma z obu stron wybrania (1) tworzące w przekroju poprzecznym kształt litery H, przy czym w środkowej ścianie są wykonane otwory (2) usytuowane symetrycznie wzdłuż pionowej i poziomej płaszczyzny symetrii klocka.

(1 zastrzeżenie)



Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 70659

28.06.1983

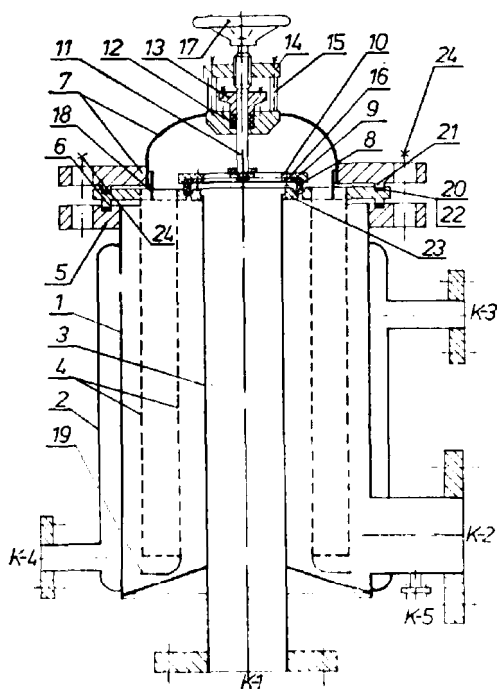
Zakłady Azotowe Puławy, Puławy, Polska (Władysław Banaś, Zdzisław Zdeb).

Filtr roztworu saletry amonowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia działania zespołu uszczelniającego filtra.

Filtr roztworu saletry amonowej mający obudowę cylindrycznego zbiornika ciśnieniowego pracującego w pozycji pionowej ma wkład, który stanowi przegrodę filtracyjną i rurę centralną (3) doprowadzającą roztwór. Rura ta jest zaopatrzona w pierścień kształtowy (23), a przegroda filtracyjna (4) stanowiąca kosz filtra jest zaopatrzona w kołnierz kształtowy (6). Pierścień kształtowy (23) i kołnierz kształtowy (6) są tak umieszczone, że tworzą między sobą szczelinę w kształcie litery „Y”, w której jest osadzona kształtowa ruchoma uszczelka (8) zamocowana w tarczy (10), a podtrzymywana pierścieniem (9) zabezpieczonym wkrętem (16). W tarczy (10) poprzez pokrywę (7) i dławik (13) jest umieszczona centralnie śruba regulacyjna (11) zaopatrzona w pokrętło (17).

(1 zastrzeżenie)

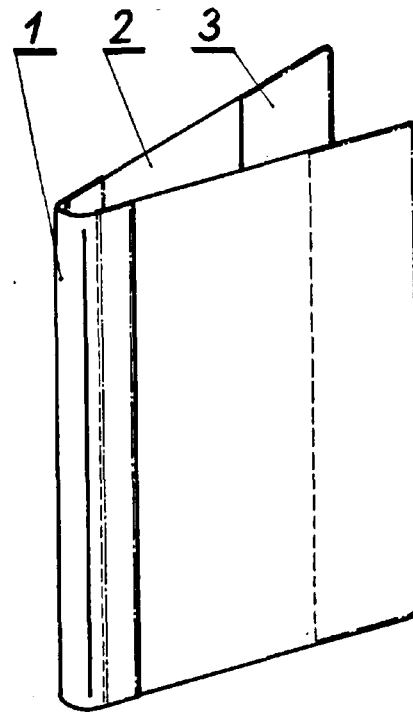


Okładka plastikowa ze sztywnymi bokami na zeszyty i książki

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji okładki eliminującej możliwość pogniecenia się zeszytu lub książki.

Okładka plastikowa jest wykonana z dwóch gatunków folii z tworzywa sztucznego połączonych ze sobą za pomocą zgrzewania. Okładka według wzoru składa się z grzbietu (1) wykonanego z miękkiej folii, do którego przytwierdzone są po obu stronach boki okładki (2), wykonane ze sztywnej folii i wyposażone w kieszenie (3), służące do unieruchomienia okładki na zeszytach lub książkach.

(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 70643

27.06.1983

Ośrodek Badawczo-Projektowy „Telkom-Telpro”, Warszawa, Polska (Marian Rudnik).

Wkrętak ręczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia operacji wkręcania.

Wkrętak ma rękojeść składającą się w części zewnętrznej z dwóch elementów przesuwających się względem siebie wokół osi wzdłużnej wkrętaka, przy czym dolna część (1) jest złączona z częścią roboczą wkrętaka (2), a górna część rękojeści (3) nie ma nieruchomego połą-

B24F

W. 70241

14.04.1983

Spółdzielnia Inwalidów, Myszyniec, Polska (Andrzej Salski, Jan Kaczorek).

czenia z częścią roboczą wkrętaka i jest obrotowa w stosunku do niej. Części (1, 3) są ułożyskowane za pomocą kulki (4) i zabezpieczone przed przesunięciem kołkiem (7).
(2 zastrzeżenia)

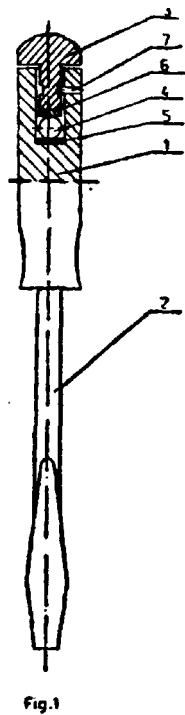


Fig. 1

B25B

W. 70694

07.07.1983

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Płońsk, Polska (Józef Burkacki).

Uchwyt do wyjmowania tulei

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezawaryjnego wyjmowania tulei z części maszyn, w których jest osadzona.

Uchwyt stanowi płytkę (1) dostosowaną wymiarami do wyjmowanej tulei (2).

Płytkę (1) połączoną jest przegubowo za pomocą sworznia (5) z prętem (6) dołączonym do przyrządu wyjmującego tuleję (2).
(1 zastrzeżenie)

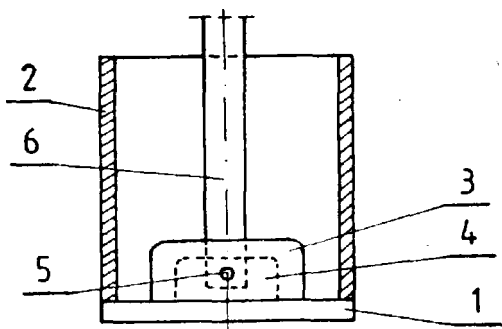


fig. 1

B60R

W. 70456

23.05.1983

Zbigniew Mendiagrał, Warszawa, Polska (Zbigniew Mendiagrał).

Urządzenie blokujące hamulec ręczny z dźwignią zmiany biegów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia zabezpieczającego samochody przed kradzieżą, które charakteryzowałoby się niewielkimi wymiarami i byłoby lekkie.

Urządzenie stanowi rurka o przekroju kołowym, mająca podcięcie (1) oraz w płaszczyźnie prostopadłej do niego przelotowy otwór. Urządzenie nakłada się na dźwignię zaciągniętego hamulca ręcznego, po czym wprowadza się pręt dźwigni zmiany biegów w podcięcie (1) i blokuje się go kłódką przełożoną przez przelotowy otwór.
(2 zastrzeżenia)

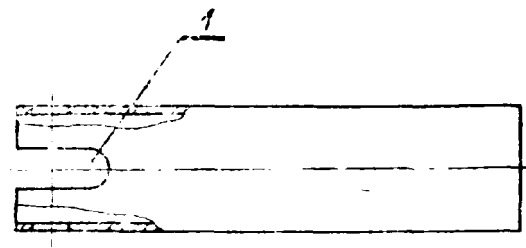


fig 1

B62D

W. 71125

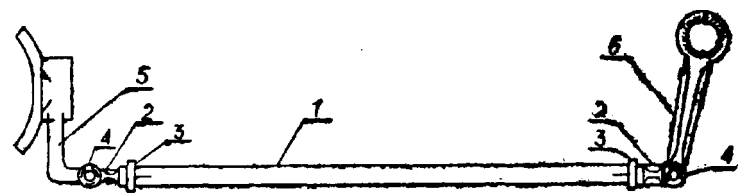
05.10.1983

Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa, Oddział w Toruniu, Toruń, Polska (Eugeniusz Graczyk, Stanisław Mróz).

Drażek podłużny do osi przedniej układu kierowniczego autobusu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości układu kierowniczego.

Drażek połączony za pomocą przegubów kulowych z jednej strony z ramieniem zwrotnicy, a z drugiej strony z ramieniem kierowniczym, charakteryzuje się tym, że składa się z jednolitej części (1) wykonanej z grubościenniej rury, w wewnętrznych końcach której są rozłącznie umocowane dwie końcówki (2), z których każda jest zabezpieczona objemką (3) i zakończona przegubem kulowym (4).
(1 zastrzeżenie)



B63B

W. 70650

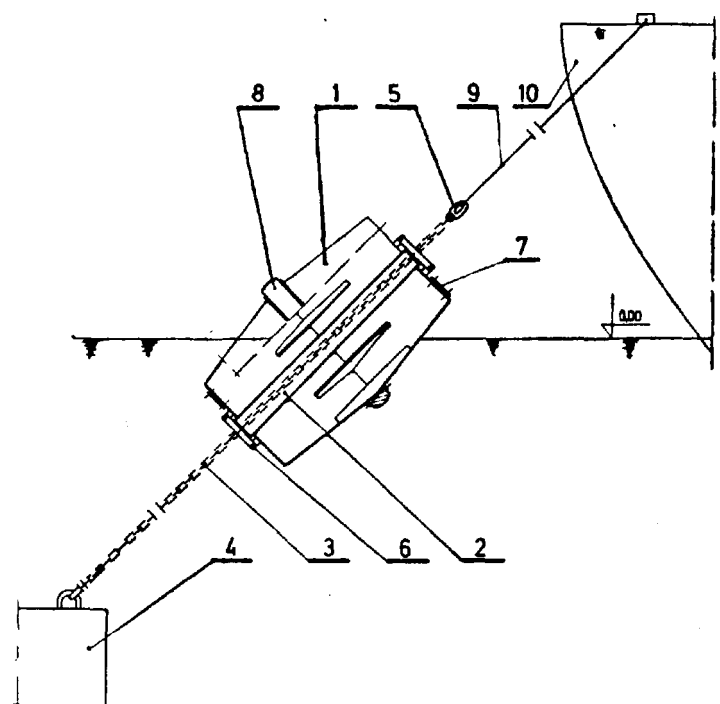
27.06.1983

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Czajka, Stanisław Rybka).

Pływak cumowniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pływaka cumowniczego, w którym siła wyporu pływaka jest mniejsza od siły zanurzeniowej powstałej od siły w cumie.

W pływaku (1) znajduje się wzdłużny przelotowy otwór (2) przez który przechodzi kotwiące cięgno (3) połączone z kotwiącym elementem (4), a z drugiej strony zakończone zaczepem (5).
(2 zastrzeżenia)



B65D

W. 70374

06.05.1983

Fabryka Pomocy Naukowych „Biofiz”, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Piotrowski).

Pojemnik zestawu narzędzi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika zestawu narzędzi, przeznaczonego do stosowania jako opakowania magazynowo-transportowe zwłaszcza dla amatorów rzeźbienia w drewnie. Pojemnik stanowi tacka (1) z uformowanymi na jej powierzchni żebrami (2) poprzecznymi, długimi żebrami (3) wzdłużnymi i krótkimi żebrami (4) wzdłużnymi, przy czym żebra (2) poprzeczne i krótkie żebra (4) wzdłużne posiadają wycięcia (5). (2 zastrzeżenia)

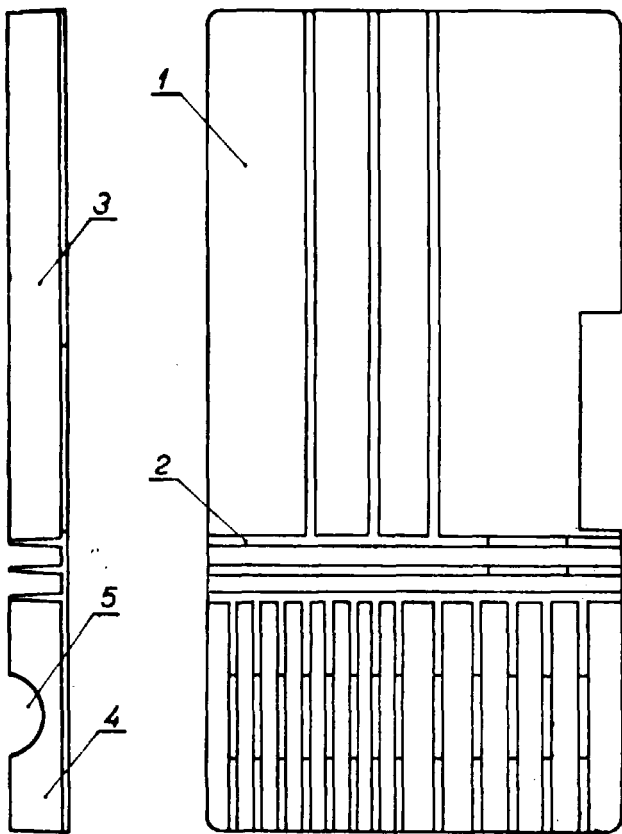


Fig. 2

Fig. 1

B65D

W. 70662

28.06.1983

Zakłady Chemiczne „Uranium”, Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Maria Hanowska).

Pojemnik

Pojemnik ma kształt prostokąta o zbieżnych bokach (1) i zaokrąglonych narożach (2), a między zaokrąglonymi narożami (2), ściany boczne mają wytłoczone szczeblaki (3) wypukłe na zewnątrz. Na górnej części ścian jest utworzona gładka listwa (4) z występem (5), która wraz z obrzeżem i częścią ściany bocznej (1) kształtem jest zbliżona do litery f. Na obrzeże pojemnika nakładana jest szczelna pokrywa (7) mająca zaokrąglone naroża (8). (2 zastrzeżenia)

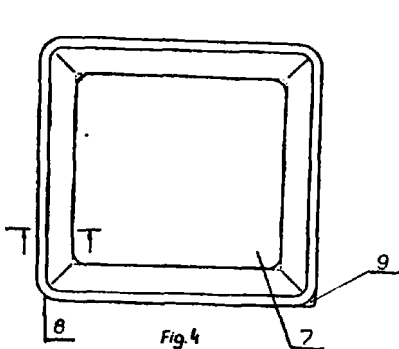


Fig. 4

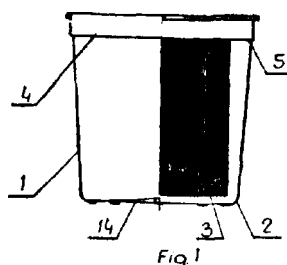


Fig. 1

BS5G

W. 70433

20.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego, Bydgoszcz, Polska. (Wojciech Weiner).

Zasuwa podredlerowa przenośnika zbierakowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zasuw pozwalającej na budowę zunifikowanej grupy zamknięć, różniących się jedynie ilością elementów o stałej szerokości. Zasuwa charakteryzuje się tym, że stanowią ją żaluzje (1), których otwieranie i zamykanie odbywa się wokół osi (3) leżących w płaszczyźnie dna przenośnika (2).

Żaluzje otwierane są przy pomocy dźwigni i cięgna, siłownikiem lub ręcznie. (2 zastrzeżenia)

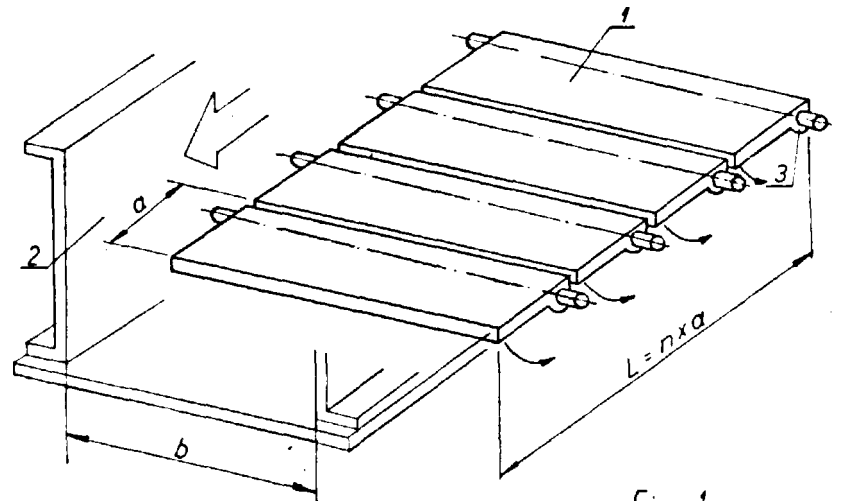


Fig. 1

B65G
E21F

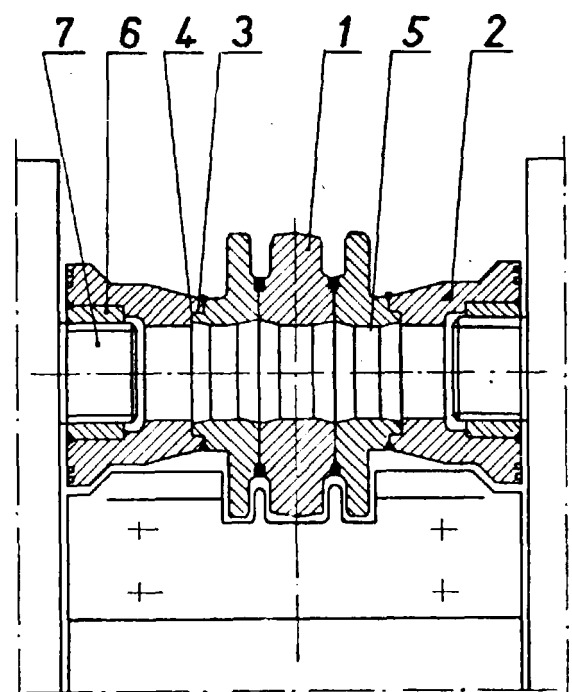
W. 70667

30.06.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Edward Macionczyk, Józef Przybyła, Marian Zaborowski).

Bęben napędowy przenośnika zgrzeblowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i uproszczenie budowy bębna napędowego przenośnika.



Bęben napędowy górniczego przenośnika zgrzeblowego z cięgnem łańcuchowym w osi trasy przenośnika składający się ze znanego łańcuchowego koła (1) i nasuniętych na wystające czopy (7) przekładni zębatych znanych piast (2) charakteryzuje się trwałym połączeniem łańcuchowego koła (1) z piastami (2). Piasty (2) nasadzone są na centrujące, kołnierzowe odsadzenia (3) czołowych ścianek (4) łańcuchowego koła (1). Przelotowy otwór (5) łańcuchowego koła (1) zachowany jest w stanie nieobrobionym wiórowo.

Bęben według wzoru użytkowego może mieć zastosowanie w ciężkich, górniczych przenośnikach odstawczych cechujących się dużą wydajnością.

(1 zastrzeżenie)

B65G

W. 70668

01.07.1983

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska
(Jerzy Oberg, Marek Michniewicz).

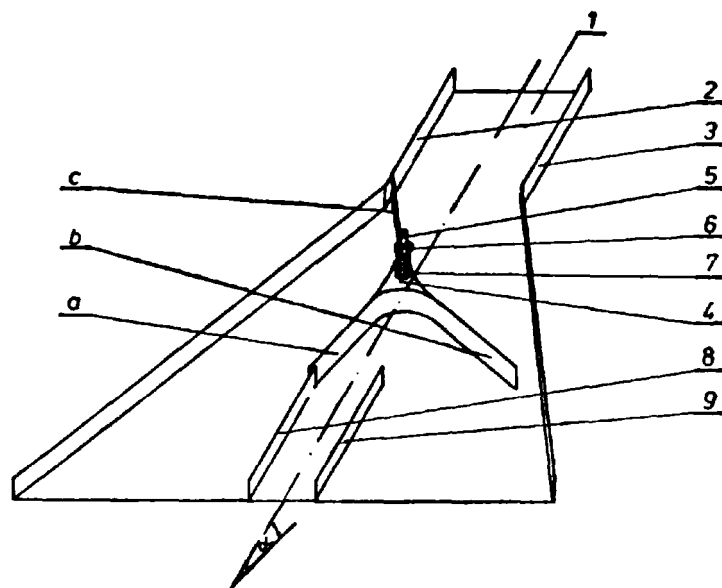
Urządzenie do rozdziału strumienia jednostkowych przedmiotów ułożonych w sposób szeregowy na dwa strumienie

Wzór rozwiązuje zagadnienie rozdziału przedmiotów rozmieszczonych na taśmie szeregowo w pojedynczym strumieniu zarówno w regularnych jak i nieregularnych odstępach.

Urządzenie zbudowane jest z płyty ślizgowej (1) pochylonej względem poziomu o kąt ostry (a) oraz z umieszczonego na płycie ślizgowej (1) rozdzielacza (4) w kształcie odwróconej litery Y, połączonego z płytą

ślizgową (1) śrubą mocującą (5). Dodatkowo na śrubie (5) osadzona jest sprężyna dociskająca (7). Rozdzielacz (4) umieszczony jest na płycie ślizgowej (1) symetrycznie względem krawędzi bocznych (2 i 3).

(3 zastrzeżenia)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06N

W. 70703

08.07.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Andrzej Jachowicz, Renata Kurczewska).

Urządzenie do powlekania płaskich wyrobów włókienniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego jednostronne i dwustronne nanoszenie substancji powlekającej.

Urządzenie zaopatrzone jest w wałki (2) i (4) do nanoszenia substancji powlekającej na dolną powierzchnię wyrobu oraz rozpraszający nóż (9), zamocowany pomiędzy wałkami podtrzymującymi (1) i (2) powyżej wstęgi materiału (3), do nakładania substancji na górną powierzchnię wyrobu. (1 zastrzeżenie)

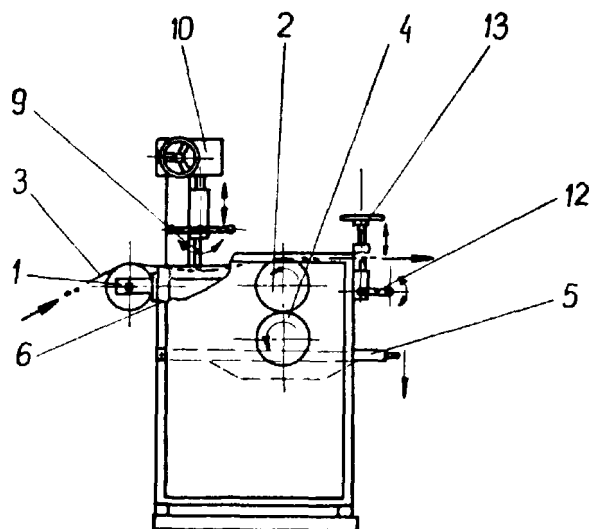


Fig 1.

al E O; GÓRNICTWO

E01F

W. 70669

01.07.1983

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Marian Serafin).

Urządzenie mocujące tarczę znaku drogowego do słupka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zawieszenia tarczy znaku drogowego pod dowolnym kątem do słupka.

Urządzenie składa się z dwóch par łączników złożonych ze śrub (1) i nasadzonych na nie tulei dystansowych (2) oraz dwuczęściowego, wykonanego z płaskowników jarzma (3) zakończonego płaskimi strzemionami (4), w których znajdują się otwory na śruby (1). Zewnętrzna część jarzma ma otwór (9) na śrubę mocującą (10). (2 zastrzeżenia)

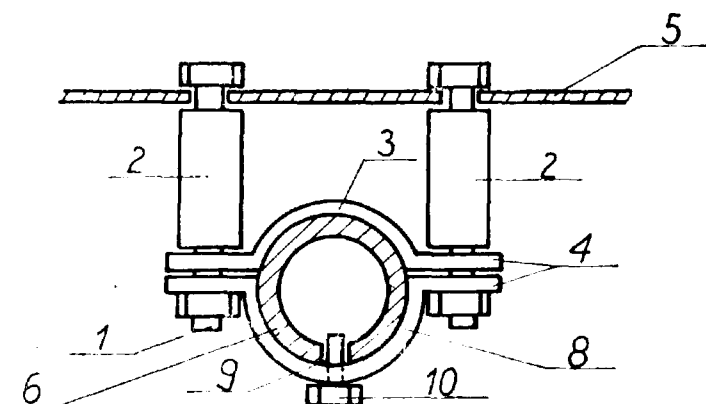


FIG. 2

E01F

W. 70670

01.07.1983

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Marian Serafin).

Urządzenie mocujące tarczę znaku drogowego do słupka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zawieszania tarczy znaku drogowego pod dowolnym kątem do słupka.

Urządzenie składa się z płaskownika (1), którego część środkowa (2) jest współkształtna z powierzchnią słupka (3) a ramiona górne (4) i dolne (5) tworzą z powierzchnią części środkowej (2) kąt od 1° do 90° , przy czym długość tych ramion i ich kąt nachylenia są tak dobrane, aby płaszczyzny zewnętrzne (6) ich zakończeń (7) leżały w jednej płaszczyźnie. Ramiona górne (4) i dolne (5) mają otwory, których rzut na płaszczyznę prostopadłą do części środkowej (2) urządzenia jest współkształtny z przekrojem słupka (3). (2 zastrzeżenia)

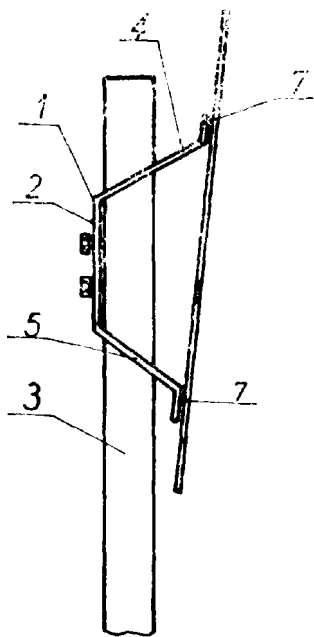


FIG. 1

E01F

W. 70671

01.07.1983

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Marian Serafin).

Urządzenie mocujące tarczę znaku drogowego do słupka

Urządzenie umożliwia zawieszenie tarczy znaku drogowego pod dowolnym kątem do słupka.

Urządzenie składa się z łącznika (1) mającego w przekroju podłużnym kształt klina oraz śrub łączących (2),

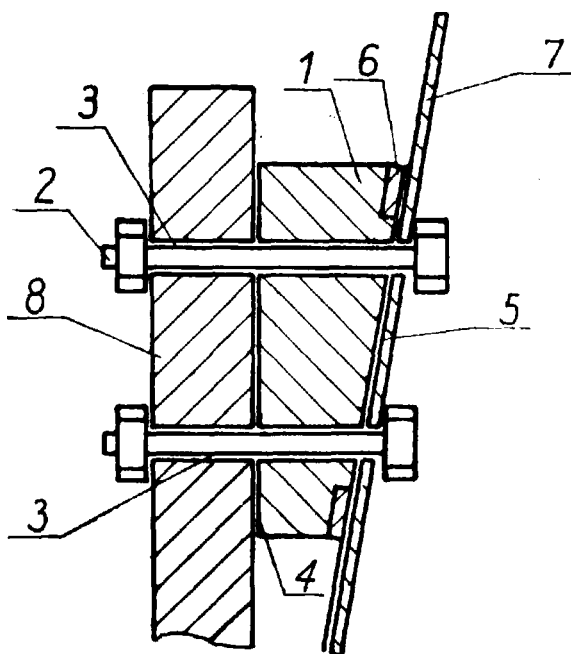


FIG. 1

umieszczonych w otworach (3) prostopadłych do powierzchni tylnej (4) łącznika (1). Do łącznika (1) przymocowane są, w jego płaszczyźnie czołowej (5) dwa płaskowniki (6) z otworami na śruby mocujące tarczę znaku drogowego (7). Powierzchnia tylna (4) łącznika (1) jest współkształtna z powierzchnią słupka (8). (2 zastrzeżenia)

E04C

W. 70508

01.06.1983

E04F

B32B

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Gwidon Wysoczyński, Ryszard Mroziński).

Płyta ścienna okładzinowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta ścienna okładzinowa przeznaczona do wykonywania boazerii kuchennych lub innych.

Płyta ścienna okładzinowa składa się z trzech warstw z których warstwa (2) czołowa wykonana jest w postaci płytek (1) z unilamu lub innego tworzywa sztucznego warstwę (3) środkową stanowi płyta wiórowa, natomiast warstwę (4) tylną stanowi okleina przeciwprężna. Płyty wykonane są w postaci prostopadłościanu z zagłębieniami rowkami na obrzeżach przeznaczonymi do łączenia na „obce pióro”. Płyta przeznaczona jest do wykonywania boazerii kuchennych i innych. (1 zastrzeżenie)

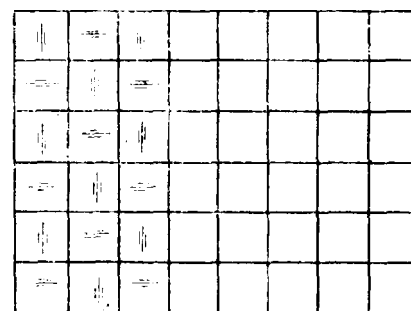


Fig. 1

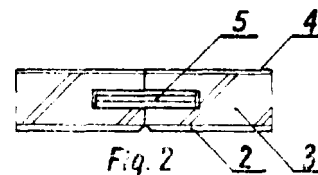


Fig. 2

E04D

W. 70663

30.06.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Mieczysław Szejterwald, Stefan Mądry).

Samonośne przekrycie dachowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samonośne przekrycie dachowe, przystosowane zwłaszcza do szop, wiat lub garaży.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekrycia dachowego pozbawionego płatwi i łukowatych elementów wsporczych. Zgodnie z wzorem blachy profilowane (1) przekrycia są wygięte łukowo prostopadle do ich fałd lub fal o początkowym promieniu (R^1) większym, niż promień (R^2) uzyskany po zamocowaniu ściąгов (3). (1 zastrzeżenie)

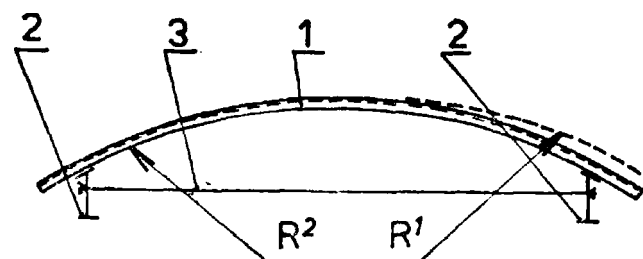


Fig. 1

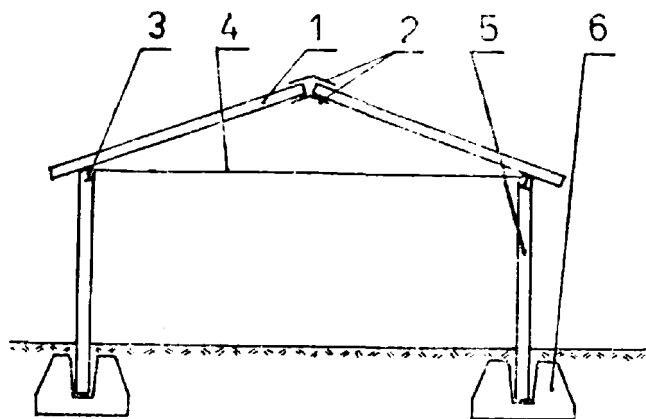
E04D W. 70664 30.06.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jan Łaguna, Jeremi Mordasewicz, Józef Witkowski, Jacek Wojciechowski).

Bezpłatwiowa konstrukcja dachowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bezpłatwiowa konstrukcja dachowa, przeznaczona zwłaszcza do wiat, szop lub garaży.

Zgodnie z wzorem symetrycznie rozmieszczone dwuspadowo blachy fałdowe (1), zespolone z sobą za pomocą nitów jednostronnych, są połączone w kalenicy podwójnym łącznikiem (2) z płaskiej blachy, wygiętej w kształcie rozwartej litery „V”. (1 zastrzeżenie)



E04D W. 70665 30.06.1983

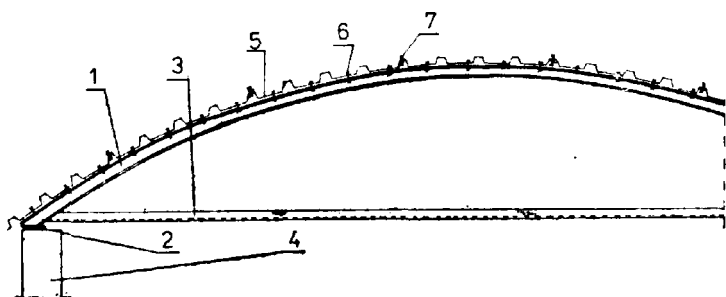
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jeremi Mordasewicz, Wojciech Kawecki, Józef Witkowski, Jan Laguna).

Walcowe przekrycie dachowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest walcowe przekrycie dachowe przeznaczone dla wiat, szop i innych obiektów, zwłaszcza rolniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji walcowego przekrycia dachowego pozbawionego płatwi.

Zgodnie z wzorem blachy fałdowe (5) przekrycia, połączone między sobą nitami jednostronnymi (7) są wyginane do łukowatego kształtu węg (1) i są łączone z nimi za pomocą wkrętów samogwintujących (6). (1 zastrzeżenie)



E04D W. 71126 05.10.1983

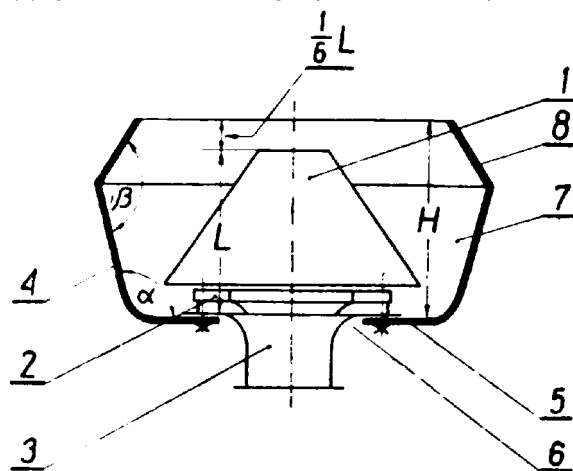
Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Nogalski, Janusz Sułocki).

Ekran dachowego wentylatora wyciągowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ograniczenia poziomu hałasu obok i w pobliżu dachowego wentylatora wyciągowego.

Ekran dachowego wentylatora wyciągowego stanowi osłonę wentylatora (1) i ma kształt kielichowej czaszy (4). Ma ona płaski krążkowy spód (5) z otworem (6), lekko rozchyloną kielichowo pobocznice (7) oraz zagięty ku wnętrzu pas obrzeża (8). Całkowita wysokość (H) czaszy (4) jest o jedną szóstą większa od wysokości (L), wentylatora (1), osłanianego przez tą czaszę (4). Kąt (α)

między pobocznice (7) a spodem (3) jest nieco większy od 100° , a kąt (β) między pobocznice (7) a pasem obrzeża (8) jest nieco mniejszy od 150° . (1 zastrzeżenie)



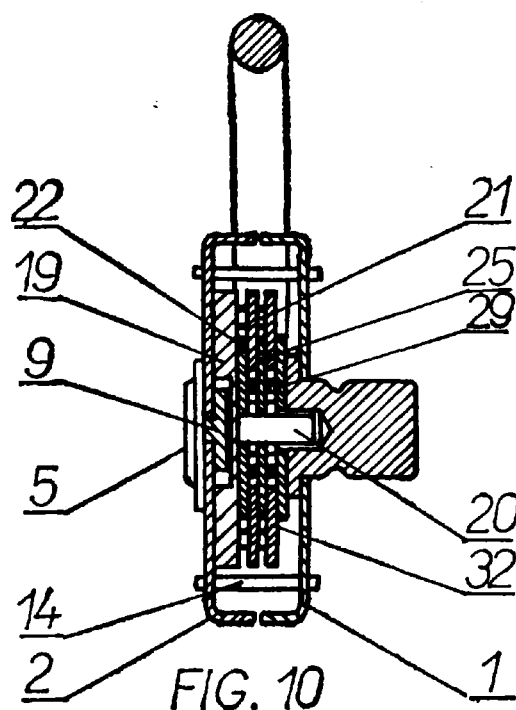
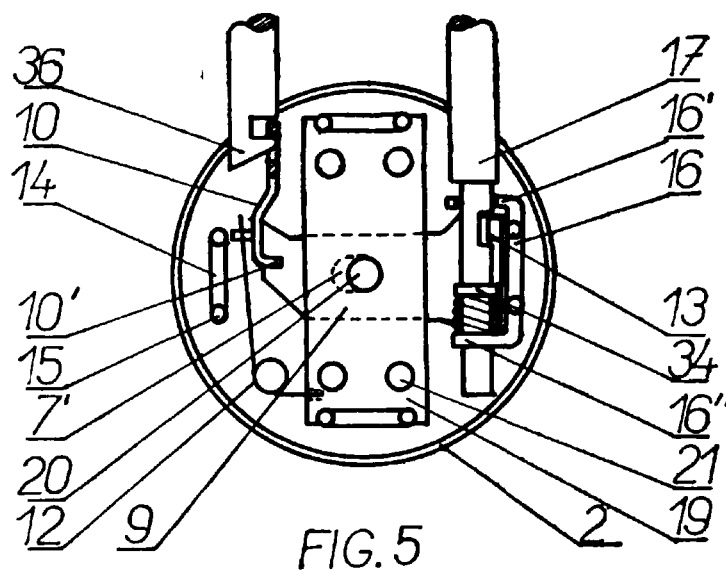
E05B W. 70658 27.06.1983

Kazimierz Cholewa, Kraków, Polska (Kazimierz Cholewa).

Kłódka z kodem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kłódki otwieranej za pomocą ustawienia kodu, bez klucza.

Kłódka ma w tylnej obudowie (2) osadzony suwak (9) wyposażony dwustronnie w zaczepy (10) i (13) a nad nim podstawę (19) z centralną osią (20), na której są obrotowo osadzone, dolna tarcza (22), co najmniej jedna środkowa tarcza (25) i górna tarcza (29) mające na obwodzie wycięcia a na powierzchni kołki, przy czym górna tarcza (29) jest trwale połączona z pokrętkiem a całość jest zamknięta przednią obudową (1) z odpowiednimi znakami kodu. (2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA, OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 70684

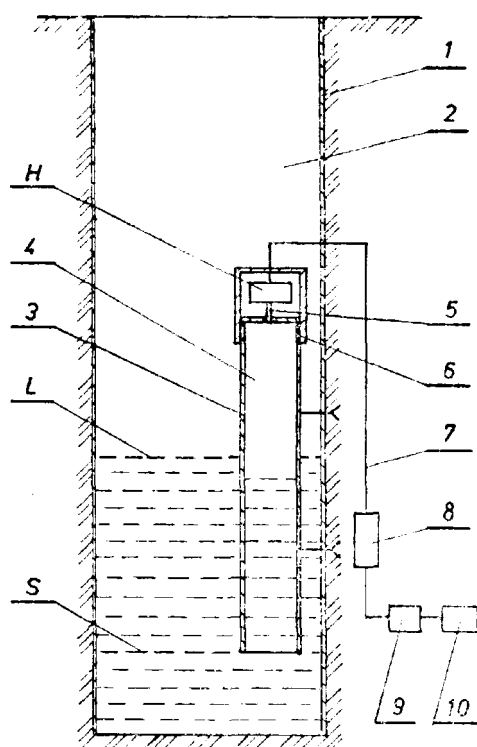
04.07.1983

Henryk Kostrzewiński, Katowice, Polska (Henryk Kostrzewiński).

Urządzenie do sterowania napędu pompy odwadniającej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności urządzenia sterującego pracą silnika pompy odwadniającej.

Urządzenie do sterowania napędu pompy odwadniającej odprowadzającej wodę z studzienki zawiera zamocowany pionowo do bocznej ścianki (1) studzienki (2) zaślepiony szczelnie od góry cylinder (3) sięgający dolnego położenia (S) lustra wody (L). Wewnątrz cylindra (3) znajduje się powietrzna komora (4) połączona dyszą (5) ze znanym hydrostatem (H). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 71310

10.11.1983

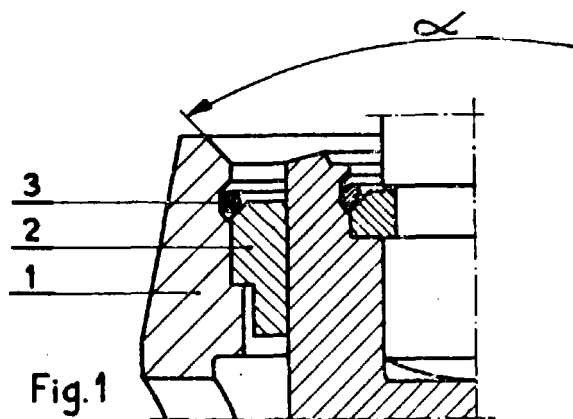
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 70991.

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Kolber, Stanisław J. Szela, Leopold Szczypka).

Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obróbki to-karskiej otworu w większym zawieradle, zwłaszcza umożliwienia obróbki jednym kształtowym nożem to-karskim.

Połączenie charakteryzuje się tym, że kąt wierzchołkowy (a) górnej, stożkowej części otworu w zawieradle



(1) jest równy takiemuż kątowi co najmniej jednej powierzchni stożkowej, tworzącej trapezowy rowek dla rozprężnego pierścienia (3), zabezpieczającego od góry tulejkę (2). (2 zastrzeżenia)

F16K

W. 71311

10.11.1983

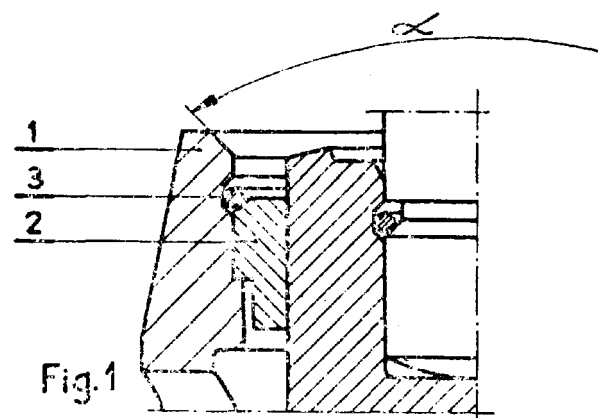
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 70992.

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szela, Jan Kolber, Leopold Szczypka).

Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obróbki to-karskiej otworu w większym zawieradle zwłaszcza umożliwienia obróbki jednym kształtowym nożem to-karskim.

Połączenie charakteryzuje się tym, że kąt wierzchołkowy (a) górnej, stożkowej części otworu w zawieradle (1) jest równy takiemuż kątowi co najmniej jednej powierzchni stożkowej, tworzącej trapezowy rowek dla rozprężnego pierścienia (3), zabezpieczającego od góry tulejkę (2). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71312

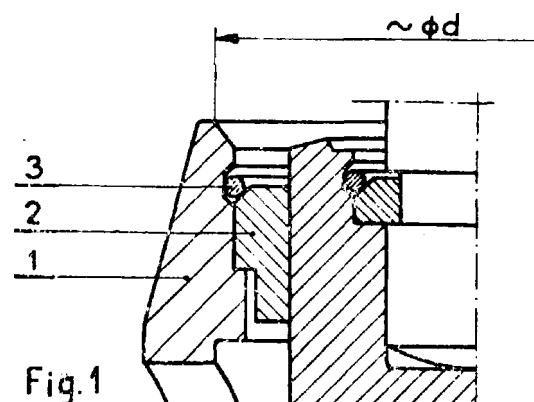
10.11.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 70991.

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Szczypka, Jan Kolber, Stanisław J. Szela).

Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia. Połączenie charakteryzuje się tym, że maksymalna, górna średnica (d) otworu w zawieradle (1) jest nie mniejsza od zewnętrznej średnicy pierścienia zabezpieczającego (3) w stanie rozprężonym. (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71313

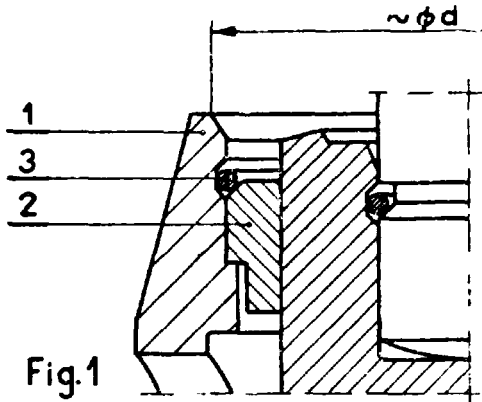
10.11.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 70992.

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szeląg, Leopold Szczypka, Jan Kolber).

Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia. Połączenie charakteryzuje się tym, że maksymalna, górna średnica (d) otworu w zawieradle (1) jest nie mniejsza od zewnętrznej średnicy pierścienia zabezpieczającego (3) w stanie rozprężonym. (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71314

10.11.1983

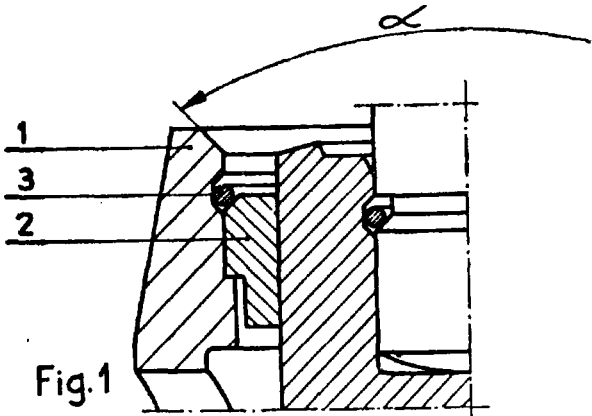
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr Ru 36873

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szeląg, Jan Kolber, Leopold Szczypka).

Połączenie wrzeciona z zawieradłem, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obróbki tokarskiej otworu w zawieradle, zwłaszcza umożliwienia obróbki jednym kształtowym nożem tokarskim.

Połączenie charakteryzuje się tym, że kąt wierzchołkowy (a) górnej, stożkowej części otworu w zawieradle (1) jest równy takiemuż kątowi co najmniej jednej powierzchni stożkowej, tworzącej trapezowy rowek dla rozprężnego pierścienia (3), zabezpieczającego od góry pierścień oporowy (2). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71315

10.11.1983

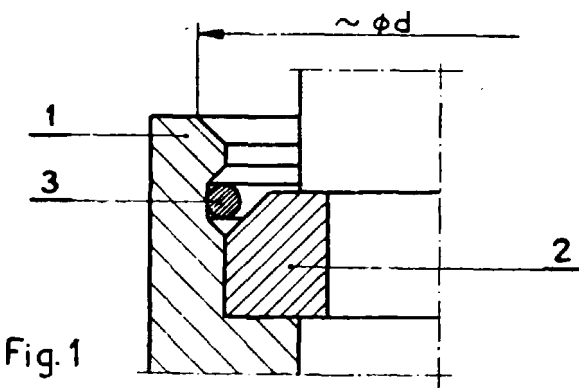
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr Ru 36873

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Szczypka, Stanisław J. Szeląg, Jan Kolber).

Połączenie wrzeciona z zawieradłem, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia. Połączenie charakteryzuje się

tym, że maksymalna, górna średnica (d) otworu w zawieradle (1) jest nie mniejsza od zewnętrznej średnicy pierścienia zabezpieczającego (3) w stanie rozprężonym. (2 zastrzeżenia)



F16L

W. 70698

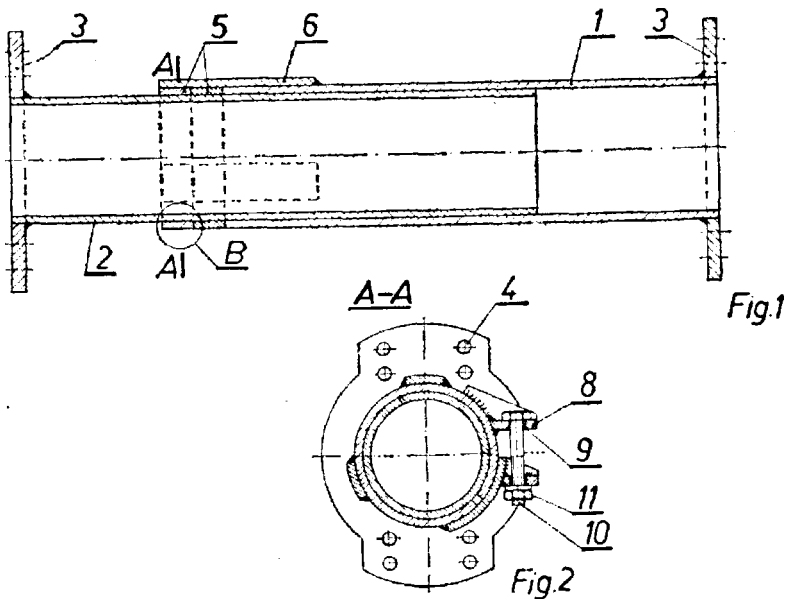
30.06.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Edward Góra, Józef Pastuszka, Stefan Graf, Zygmunt Stępnia).

Rura łącznikowa kołnierzowa, zwłaszcza do rurociągów podsadzkowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji rury o regulowanej długości.

Korpus rury łącznikowej według wzoru użytkowego tworzą dwie rury (1, 2) o różnych średnicach, wchodzące jedna w drugą na zasadzie amortyzatora teleskopowego. Na jednym końcu rury (1, 2) mają kołnierz stały (3) z odpowiednio rozmieszczonymi otworami (4). Drugi koniec rury (1) jest połączony trwale listwami (6) rozmieszczonymi na jej obwodzie z dwoma pierścieniami zaciskowymi (5). Pierścienie zaciskowe (5) mają wzdłuż osi pionowej wycięcie tworzące zamek, a końce pierścieni kształtujące zamek są ścięte schodkowo. Po obu stronach zamka pierścienie zaciskowe (5) mają uźbrowane wypusty (8) z otworami (9) do śrub (10). Rura (2) na obwodzie zewnętrznej powierzchni i pierścienie zaciskowe (5) na obwodzie wewnętrznej powierzchni mają rowki uszczelniające. (2 zastrzeżenia)



F21S

F21V

W. 70685

04.07.1983

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-WILKASY”, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Bogdan Czartoryski).

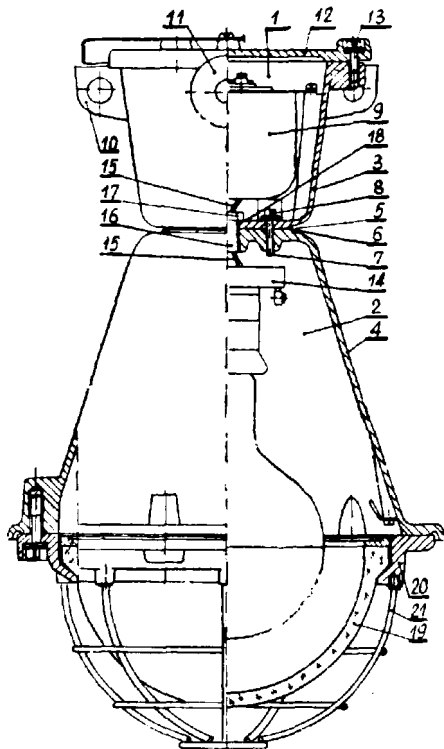
Ognioszczelna lampa szybowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i pewnej w działaniu ognioszczelnej lampy szybowej.

W lampie według wzoru układ stabilizacyjno-zapłonowy (9) umiejscowiony jest w komorze przyłączeniowej (1). Obudowa (3) komory przyłączeniowej (1) oraz

obudowa (4) komory źródła światła (2) stykają się ze sobą obrobionymi podstawami (5) i (6) oraz są połączone śrubami (7), których łby (8) umieszczone są wewnątrz komory przyłączeniowej (1), a przepust ognioszczelny (16) połączony jest gwintowo z obudową (4) komory źródła światła (2) i opiera się kołnierzem (17) o powierzchnię wewnętrzną dna (18) obudowy (3) komory przyłączeniowej (1). Lampa przeznaczona jest do oświetlenia szybów kopalnianych głębinowych, a zwłaszcza do oświetlenia dna tych szybów raz szybu na odcinku między pomostem, a dnem. Lampa może być mocowana na konstrukcji stałej lub linie nośnej.

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 70678

01.07.1983

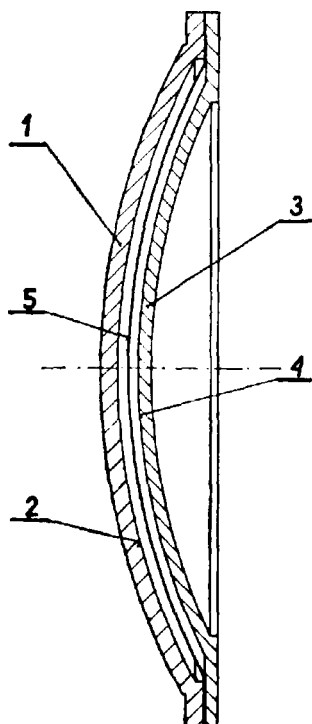
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Grzegorz Kania, Rudolf Muc, Arkadiusz Hauzer).

Soczewka latarni sygnalizacji ulicznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji soczewki, która zabezpieczałaby latarnię sygnalizacji ulicznej przed podświetlaniem promieniami słonecznymi.

Soczewkę według wzoru użytkowego stanowi zespół dwóch czasz (1) i (3). Czasza zewnętrzna (1) z naniesioną, na stronie wklęsłej, fakturą rozpraszającą (2) jest bezbarwna. Czasza wewnętrzna (3) z naniesioną, na stronie wypukłej, warstwą lustrzaną (4) jest wykonana z barwnego materiału przeźroczystego. Między czaszami umieszczony jest symbol w postaci nieprzezroczystej przesłony (5).

(1 zastrzeżenie)



F26B

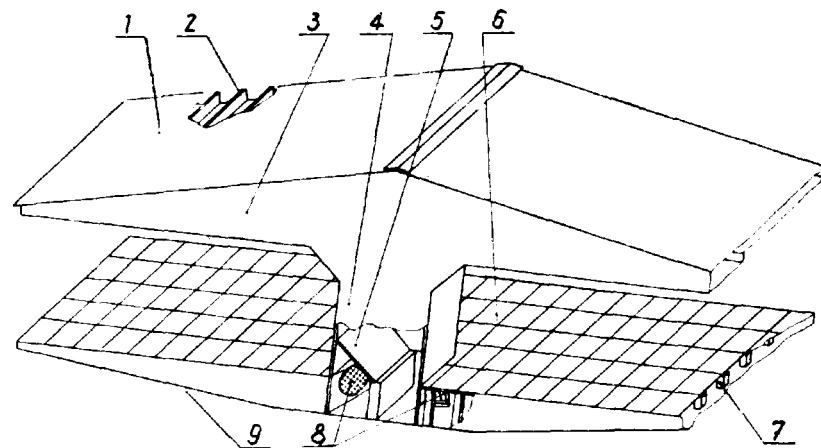
W. 70673

04.07.1983

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Stanisław Piechowiak, Ryszard Kaniewski, Stanisław Skrzypek).

Suszarnia do suszenia płodów rolnych, zwłaszcza tort beł nasiennych lnu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania suszarni, której konstrukcja pozwoliłaby zmniejszyć koszt suszenia płodów rolnych.



Suszarnia ma pod powierzchnią dachu (1) kanały (2), które połączone są z kanałem (4) pionowym. Przy wylocie kanału (4) pionowego umieszczone są wentylatory (8).

W kanale (4) znajduje się nastawna przesłona (5).

(2 zastrzeżenia)

F27D

W. 70702

07.07.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Piotrowski, Wacław Nawrocki).

Okap nad oknem pieca topielnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego okapu do okresowego ujmowania gorących gazów wydzielanych przez okno pieca, pracującego w warunkach wysokich temperatur, o przedłużonej żywotności w stosunku do znanych rozwiązań.

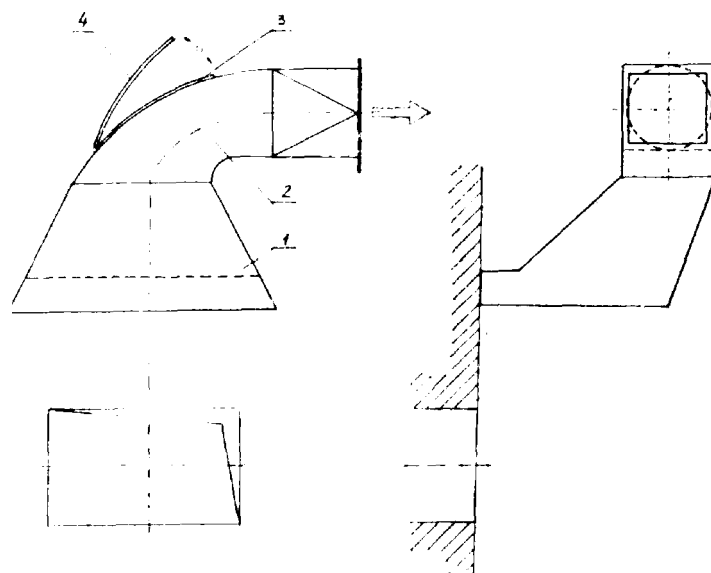


Fig. 1

Fig. 2.

Okap ma kształt skośnego klina ściętego (1) przechodzącego w kolano (2) o zmiennym przekroju prostokątnym, przy czym w górnej części kolana wykonany jest otwór (3) o odpowiednim przekroju, zamykany przepustnicą (4).

(1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

GOU W. 70675 30.06.1983

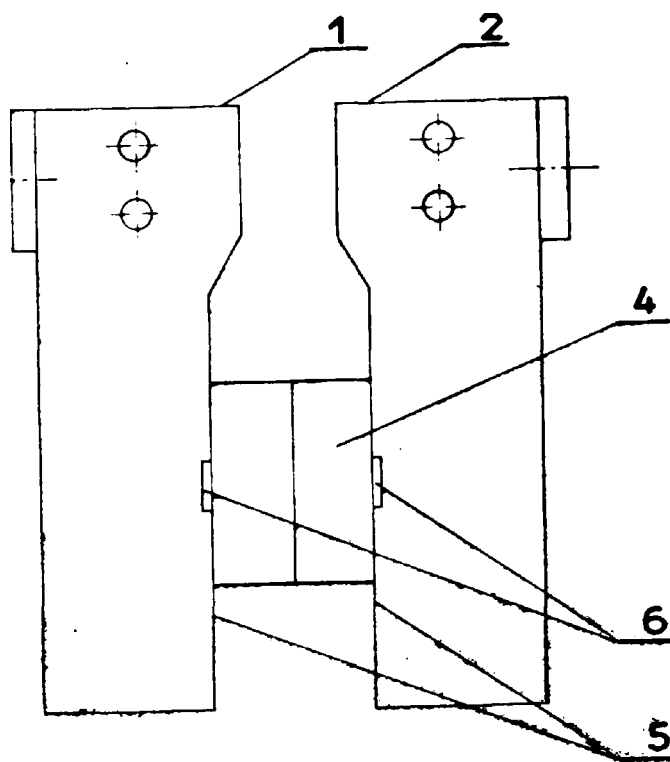
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Tadeusz Sonarski).

Ekran szczelinowy interferometru optycznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekranu o regulowanej odległości szczelin.

Ekran składa się z pionowych dwóch płyt (1, 2) nieprzezroczystych, umieszczonych obok siebie i połączonych ze sobą elastyczną, klinowo załamaną ścianą (4) nieprzezroczystą. Płyty (1, 2) przy krawędziach (5) łączących je ze ścianą (4), są zaopatrzone w pionowe szczeliny (6) z nałożonymi po ich obydwóch stronach jednakowymi soczewkami zbierającymi. Płyty (1, 2) są połączone ruchomo w górnej części z regulacyjną śrubą mikrometryczną.

(2 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H05B W. 71167 14.10.1983
H01J

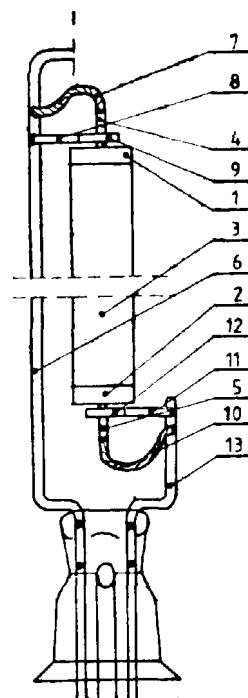
Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. R. Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Janusz Bonarowski, Jerzy Szymczyk).

Konstrukcja wsporczo-zasilająca jarznika,
zwłaszcza do wysokoprężnej lampy sodowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wsporczo-zasilającej jarznika, która nadawałaby się do jarzników o różnych rodzajach i kombinacjach użytych w jarzniku elektrycznych przepustów.

W przypadku jarznika z przepustami prętowymi (4) i (5) każdy z nich jest połączony z odpowiadającym mu wspornikiem (6), (13) jarznika (3) za pomocą doprowadnika linkowego (7), (10) i jednocześnie każdy z przepustów prętowych (4) i (5) jest połączony z odpowiadającym mu wspornikiem jarznika za pomocą drutowej podpórki centrującej (8), (11) zakończonej oczkiem (9), (12) nałożonym na odpowiedni przepust.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP nr 8/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	1	2	3
234898	A23B	2	238436	B25B;	9
235494	B61L	12	238438	G01F	33
235641	C07C	18	238439	B32B	10
235642	C07C	18	238446	C21D	23
236377	F01D	27	238447	A22C	1
236384	C07C	18	238448	F16D	29
236421	G01L	33	238449	F16B	-29
236468	G01H	33	238451	C03C	17
237358	B22F	7	238452	H05K	43
238077	C07D	20	238453	B22C	7
238132	F17B	30	238454	E21F	26
238222	F02B	27	238455	C22C	23
238239	F02M	28	238456	H02K	39
238245	B61L	13	238457	E04H	25
238255	B66B	15	238458	E04B	25
238257	B60S	11	238460	B23B	7
238263	B60K	11	238461	B01D	3
238264	B01D	3	238462	F21K	31
238302	F28D	32	238463	C03C	17
238307	A47L	2	238475	F27B	32
238319	BD1F	4	238477	B25B	9
238352	B61L	13	238478	H01M	38
238360	B66D	16	238480	C04B	18
238361	B66B	15	238481	B24B	8
238364	B65G	14	238482 T	A62C	3
238367	C04B	17	238483	F26B	31
238369	C07C	19	238484	B24B	9
238371	C08G	21	238485	C23F	24
238372	C08G	21	238487	E21B	26
238389	H03D	41	238488	B02C	5
238390	H04L	42	238489	H02P	41
239391	E21B	26	238492	C04B	18
238395	A01K	1	238497	G01R	35
238396	C07C	19	238498	C07C	19
238397	C07C	19	238499	C07C	20
238398	G01R	35	238502	H03K	41
238406	F02B	28	238505	G01N	34
238408	C10C	22	238506	C07D	20
238409	C23F	24	238508	B66F	16
238412	C04B	17	238510	C03C	17
238413	C22B	23	238517	B64C	14
238415	C11B	22	238519	C11D	22
238416	F01N	27	238524	G01R	35
238424	C14C	23	238525	G01R	36
238425	B65G	14	238527	H01F	37
238426	E04H	25	238530	F16H	30
238427	B65G	14	238533	F23J	31
238429	A61N	3	238534	C08J	21
238431	C07C	19	238539	C07J	21
238434	C08L	21	238546	B04C	5
238435	B66C	15	238551	C07C	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
238558	B23K	7
238559	H02K	39
238561	C13D	22
238562	F15B	28
238563	B23K	8
238564	F15B	29
238565	A63F	3
238576	H02K	40
238577	A61M	2
238579	B08B	6
239588	H01H	38
241722 T	G01D	32
242083 T	F23L	31
242238 T	B67C	16
242249 T	~~H02J~~	39
242255 T	H02M	40
242283 T	D06P	24
242285 T	B60S	12
242286 T	B60S	12
242287 T	B27G	10
242289 T	B24B	9
242290 T	F16K	30
242292 T	B66F	16
242293 T	E02D	25
242294 T	A61B	2
242296 T	B01D	4
242323 T	G01R	36

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
242326 T	B25J	10
242327 T	F16C	29
242329 T	G04C	37
242336 T	~~G01L~~	34
242337 T	~~G01N~~	34
242391 T	B23K	8
242396 T	H01H	38
242449 T	B01F	5
242452 T	B25D	10
242562 T	B60R	11
243201	F02M	28
243368	B08B	6
243526	GV5D	37
243576	B03B	5
243607	H01B	37
243619	H04J	41
243819	B60S	12
243890	~~C09C~~	22
243992	~~G01N~~	35
244239	G01R	36
244277	~~C09K~~	22
244319	~~B23K~~	8
244391	H01F	38
244421	~~H01R~~	39
244423	H02M	40
244481	H05B	42
244544	B63B>	13

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** 8/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
70045	A47D	45
70241	B24F	46
70374	B65D	48
70453	B65G	48
70456	B60R	47
70508	E04C	50
70643	B25B	46
70645	A61M	45
70650	B63B	47
70652	A01G	44
70653	A01K	44
70654	A01K	44
70655	A01K	44
70658	E05B	51
70659	B01D	46
70661	A47C	45
70662	B65D	48
70663	E04D	50
70664	E04D	51
70665	E04D	51
70666	A47G	45
70667	B65G	48
70668	B65G	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
70669	E01F	49
70670	E01F	50
70671	E01F	50
70672	A63F	45
70673	F26B	54
70675	G01J	55
70678	F21V	54
70684	F04B	52
70685	F21S	53
70694	B25B	47
70698	F16L	53
70702	F27D	54
70703	D06N	49
71125	B62D	47
71126	E04D	51
71167	H05B	55
71310	F16K	52
71311	F16K	52
71312	F16K	52
71313	F16K	53
71314	F16K	53
71315	F16K	53

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport.	3
Dział C — Chemia i metalurgia.	17
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo ..	24
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	25
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	27
Dział G — Fizyka ..	32
Dział H — Elektrotechnika.	37
Wykaz numerowy złożonych wynalazków.	56

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie.	44
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport.	46
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo . . .	49
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	52
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	49
Dział G — Fizyka.	55
Dział H — Elektrotechnika.	55
Wykaz numerowy złożonych wzorów użytkowych.	58

SPROSTOWANIA

Nr BUP	Str.	Nr zgłosz.	Jest	Powinno być
20/1981	46	P. 222835	Lechosław Rutkowski	Lechosław Rutkowiak
9/1983	9	P. 233402	Centralny Ośrodek Badawczo- -Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast” Poznań, Polska	Zakłady Elementów Wyposa- żenia Budownictwa „Metalplast” Częstochowa, Polska
14/1983	2	P. 234352	Instytut Przemysłu Farma- ceutycznego Warszawa, Polska	Instytut Przemysłu Fermentacyjnego Warszawa Polska
21/1983	48	W. 69599	Jerzy Świerczewski	Jerzy Świerzowski
23/1983	2	P. 236351	Elżbieta Czosnkowska	Elżbieta Czosnowska

W BUP 9/1982 zostały mylnie opublikowane rysunki przy zgłoszeniu P. 227457 na str. 42 i przy zgłoszeniu P. 227458 na str. 43.

Rysunek ze str. 42 należy do zgłoszenia P. 227458 ze str. 43 a rysunek ze str. 43 do zgłoszenia P. 227457 ze str. 42.

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 r. — dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł. półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH — INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH — INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach — siedzibach Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa — Książka — Ruch”

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa — Książka — Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższą od prenumeraty krajowej o 50% dla zleciennodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY — na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okresu prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł

INDEKS 35826