

ISSN 0137-8015

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 9 (271) Warszawa 1984

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>3</sup> i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.<sup>3</sup>,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>3</sup> podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

#### Urząd Patentowy podaje do wiadomości **konta w NBP**

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;  
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek informacji Patentowej - NBP V OM w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811  
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,  
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie konto: 1052-2983-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, AL Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1983 r. Ark. wyd. 8,63, ark. druk. 8,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61X86. Nakład 2735+25 egz.

Cena 200

zł

INDEKS 35326

# BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24.04.1984 r.

Nr 9 (271) Rok XII

## Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

### I. Wynalazkach do opatentowania

### II. Wzorach użytkowych do ochrony

## I. WYNAŁAZKI

### Dział A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

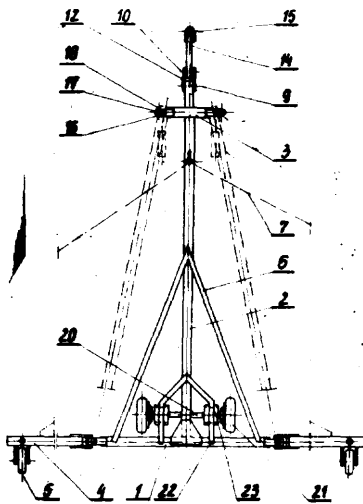
A01B P.238509 04.10.1982

Zakład Budowy Maszyn „ZREMB”, Chojnice, Polska (Roman Szreder, Józef Kowalkowski).

#### Belka pociągowa, zwłaszcza do zawieszania bron

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji belki umożliwiającej prowadzenie prac bronowania gleby z dużą wydajnością, stanowiącej jednocześnie po złożeniu samonośne podwozie transportowe do przewożenia np. roboczych części brony lub innych materiałów i płodów rolnych.

Belka składa się z trzech członów połączonych przegubowo, z których człon środkowy (1) wsparty jest na kołach jezdnych i zawiera belkę wzdłużną (2) z poprzeczką (3), a człony boczne (4) wsparte są na skrętnych kołach wsporczych (5) i połączone z belką wzdłużną (2) cięgnami napinającymi (7). Zakończenie belki wzdłużnej (2) jest takie, że umożliwia sztywne połączenie z ruchomym dyszlem (14) w czasie pracy i przegubowe w czasie transportu. (2 zastrzeżenia)



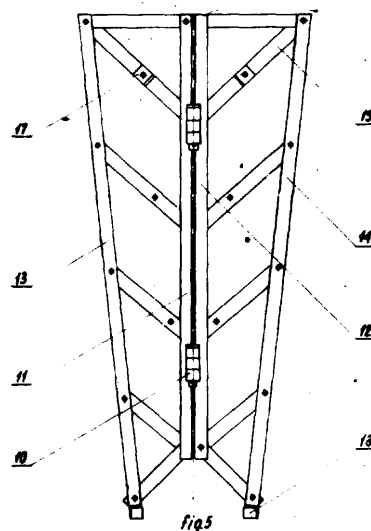
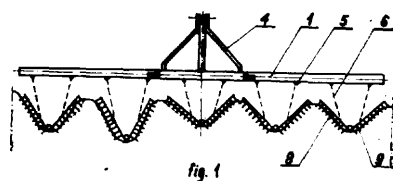
A01B P. 238721 22.10.1982

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Złocieniec, Polska (Jan Borysiewicz, Józef Mazur, Zbigniew Olekszyk).

#### Brona zębowa zawieszana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji brony umożliwiającej uprawę międzyrzędową roślin okopowych.

Brona zębowa zawieszana ma zespół nożny w postaci belki (1) z przymocowanymi do niej wysięgnikami i stojakiem (4), służącym do zawieszania brony na podnośniku hydraulicznym ciągnika. Do zespołu nośnego podwieszany jest przegubowo za pomocą łańcuchów (6) zespół narzędziowy w postaci zestawu jednakowych pól brony. Każde pole brony składa się z dwóch segmentów (8, 9) połączonych ze sobą obrotowo za pomocą przegubów (10). Zewnętrzne boki (13, 14) segmentów (8, 9) są nachylone w stosunku do osi symetrii pola brony pod kątem mniejszym od 90°, przy czym zbieżność boków (13, 14) skierowana jest do przodu brony. (3 zastrzeżenia)



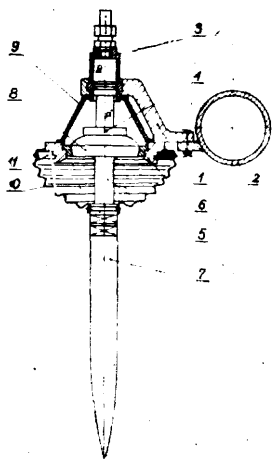
A01B P. 242577 T 14.06.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jerzy Sarnecki, Tadeusz Chmielewski).

**Bezpiecznik hydrauliczny zęba brony wahadłowej**

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji bezpiecznika do ochrony przed złamaniem zęba brony wahadłowej w przypadku natrafienia przez ząb w czasie pracy na trwałą przeszkodę, np. na kamień.

W bezpieczniku według wynalazku ząb (7) w górnej części wyposażony jest w uchwyt (5) osadzony przegubowo w gnieździe (6), przymocowanym za pośrednictwem korpusu (1) do belki roboczej (2). Górna część uchwyту (5) ma zarys krzywoliniowej powierzchni obrotowej o ściętym wierzchołku i podparta jest osiowo z góry tłoczkiem (4) zakończonym płaskim talerzykiem. Tłoczek (4) osadzony jest przesuwnie w cylindrze hydraulicznym (3) zamocowanym w górnej części korpusu (1). Część mocująca (8) uchwyту (5) ma kształt pierścienia kulistego i wraz z odpowiadającą jej powierzchnią kulistą gniazda (6) stanowi przegub kulisty. (6 zastrzeżeń)



A01B P. 243450 11.08.1983

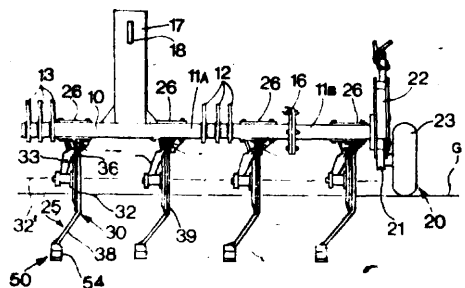
Pierwszeństwo: 11.08.1982 - W. Brytania (nr 8223106)

Howard Machinery Public Limited Company, Harleston, Wielka Brytania (Barney Anthony Linger).

**Narzędzie do uprawy gleby, zwłaszcza do spulchniania gleby**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznej konstrukcji spulchniającej glebę bez istotnego naruszenia powierzchni tej gleby.

Narzędzie ma ramię (10, 11) i co najmniej jeden zamontowany na niej człon roboczy. Człon roboczy zawiera ostrze (30) z dolną, pochyloną częścią (38) i górną, pionową częścią (36), które są połączone częścią pośrednią (39). Pochyloną część (38) porusza się w gruncie krawędzią do przodu i nachylna jest pod kątem ostrym do pionu tak, że unosi znajdującą się nad nią glebę. Pochyloną część (38) podczas pracy znajduje się na poziomie albo poniżej powierzchni gleby. (15 zastrzeżeń)



A01K P. 242328 T 01.06.1983

Bohdan Goździk, Szczecin, Polska (Bohdan Goździk).

**Splawik do nocnych połowów wędkarskich**

Celem wynalazku jest opracowanie lekkiej konstrukcji splawika o małej bezwładności, eliminującej fałszywe wskazania przy niekorzystnych warunkach atmosferycznych.

Splawik składa się z pływaka (1) i splawika właściwego (2). Wewnątrz pływaka (1) umieszczone są: hermetyczny zestaw magnetyczny (3), źródło światła (5), gniazdo wtykowe oraz źródło prądu (6) odpowiednio połączone elektrycznie. W otworze (12) pływaka (1) umieszczona jest luźno, suwliwie antena (14), wewnątrz której, w górnej jej części, zamocowany jest magnes trwały (4), zaś w dolnej jej części pod pływakiem (1) część nośna (13) splawika właściwego (2). (2 zastrzeżenia)

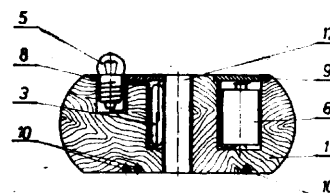


fig. 1

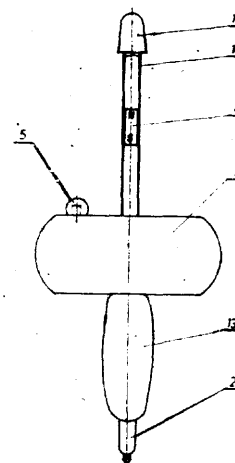


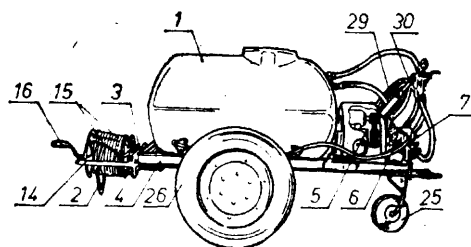
fig. 3

A01M B05B P. 238581 08.10.1982

AGROMET-PILMET Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Tadeusz Dura, Wilhelm Górczany, Zygmunt Jeleński, Stanisław Wasilewski).

**Przevoźny opryskiwacz szklarniowo-gruntowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji opryskiwacza z możliwością wymiany silnika elektrycznego na spalinowy.



Przewoźny opryskiwacz szklarniowo-gruntowy, przystosowany do wykorzystania lanc opryskowych o długich wężach, wyposażony jest w przeponową pompę cieczową (6), która w zależności od jego wykorzystania, ma bezpośredni napęd z wałka odbioru mocy ciągnika lub, poprzez dodatkowy zespół pośredniczący, z napędu własnego. (6 zastrzeżeń)

Środek regulujący wzrost i defoliacyjny oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych (1,2,3-tiadiazolilo-5)-mocznika

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie nowego środka, który zwłaszcza pod względem działania defoliacyjnego przewyższałby znany z praktycznego stosowania i analogiczny strukturalnie środek defoliacyjny do roślin bawełny.

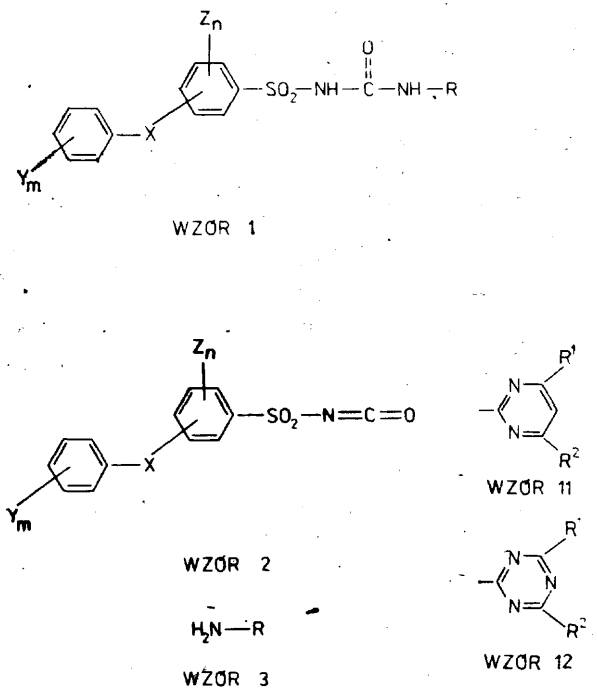
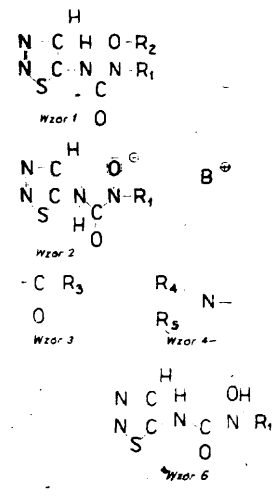
A01N C07C P. 238231 15.09.1982

Pierwszeństwo: 16.09.1981 — Japonia (nr Sho 56-144590)

NIHON TOKUSHU NOYAKU SEIZO K. K., Tokio, Japonia.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych podstawionych pochodnych fenylosulfonylomocznika

Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, który jako substancję czynną zawiera przynajmniej jedną nową podstawioną pochodną fenylosulfonylomocznika o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub pojedyncze wiązanie, Y i Z niezależnie od siebie oznaczają atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla lub grupę nitrową, R oznacza grupę o wzorze 11 lub 12, w których to grupach R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> niezależnie od siebie oznaczają grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla a m i n niezależnie od siebie oznaczają 0, 1 lub 2, z tym, że m i n równocześnie nie oznaczają 0. Związki o wzorze 1 otrzymuje się w reakcji związków o ogólnym wzorze 2, w którym X, Y, Z, m i n mają znaczenie podane wyżej ze związkiem o wzorze 3, w którym R ma znaczenie podane wyżej. Nowe podstawione pochodne fenylosulfonylomocznika wykazują selektywne działanie chwastobójcze przy niskich dawkach. (4 zastrzeżenia)



Środek regulujący wzrost roślin i defoliacyjny, zawiera nośniki i/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną, którą jest co najmniej jedna nowa pochodna (1,2,3-tiadiazolilo-5)-mocznika, o ogólnym wzorze 1, w którym R<sub>1</sub> oznacza ewentualnie jedno- lub kilkakrotnie podstawiony aromatyczny rodnik węglowodorowy, a R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru, jednowartościowy równoważnik metalu, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik alkenylový lub alkinylowy o 3—6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy o 1—2 atomach węgla w części alkilowej lub rodnik o wzorze 3, przy czym R<sub>3</sub> stanowi atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla, rodnik alkenylový o 2—6 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy o 1—2 atomach węgla w części alkilowej, ewentualnie jedno- lub kilkakrotnie podstawiony cykloalfatyczny rodnik węglowodorowy o 3—8 atomach węgla, ewentualnie jedno- lub kilkakrotnie podstawiony aromatyczny rodnik węglowodorowy, ewentualnie podstawiony heterocykliczny rodnik węglowodorowy, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylową, grupę alkilovú o 1—4 atomach węgla, grupę arylovú lub grupę aminovú o wzorze 4, w której R<sub>4</sub> i R<sub>5</sub> stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik arylový ewentualnie jedno- lub kilkakrotnie, jednakowo lub różnie podstawiony.

Sposobem według wynalazku nowe pochodne o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, otrzymuje się w reakcji związku metalu o ogólnym wzorze 2 z halogenkiem alkilu o wzorze R<sub>2</sub>-X, albo w reakcji 1-hydroksy-3-(1,2,3-tiadiazolilo-5)-mocznika o ogólnym wzorze 6 w obecności środków wiążących kwas z halogenkiem alkilu o wzorze R<sub>2</sub>-X, przy czym w podanych wzorach symbole R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub> mają wyżej podane znaczenie, X oznacza atom chlorowca, korzystnie atom chloru, a B oznacza jednowartościowy równoważnik metalu, korzystnie atom sodu, potasu lub litu. (23 zastrzeżenia)

A01N C07D P. 238420 29.09.1982

Pierwszeństwo: 01.10.1981 - RFN (nr P 31 39 505.8)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

A01N P. 240873 04.03.1983

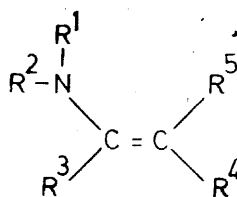
Pierwszeństwo: 05.03.1982 — W. Brytania (nr 82/06480)

FBC Limited, Cambridge, Wielka Brytania.

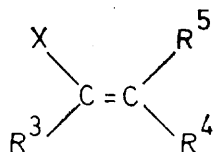
## Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych cyjanoetenu

Środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym  $R^1$  i  $R^3$  oznaczają takie same lub różne podstawniki wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, grupę alkilową i grupę alkenylovą,  $R^2$  oznacza grupę alkilową ewentualnie podstawioną pięcio- lub sześciocłonowym pierścieniem, który zawiera tlen lub grupę fenylovą ewentualnie podstawioną, a jeden z symboli  $R^4$  lub  $R^5$  oznacza grupę  $-CN$  podczas gdy drugi oznacza zestyfikowaną grupę karboksylovą lub grupę amidową, z tym, że jeśli  $R^3$  oznacza atom wodoru, to jeden z symboli  $R^4$  lub  $R^5$  oznacza inny podstawnik niż grupa o wzorze  $-COOC_2H_5$  lub o wzorze  $-COOCH_3$ .

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyjanoetenu o wzorze 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że związek o wzorze  $R^1 R^2 NH$ , w którym  $R^1$  i  $R^2$  mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z związkiem o wzorze 3, w którym  $X$  oznacza grupę odszczepialną w reakcji podwójnej wymiany, a  $R^3$ ,  $R^4$  i  $R^5$  mają wyżej podane znaczenie, przy czym jeśli  $R^1$  w otrzymanym związku oznacza atom wodoru, to produkt ewentualnie poddaje się alkielowaniu lub alkenylovaniu. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 3

A23B

P. 238017

24.08.1982

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Andrzej Borys, Danuta Stawicka-Chomiak, Tomasz Wierzbicki, Zygmunt Królik, Bogdan Pasiorowski).

Sposób i urządzenie do wytwarzania preparatu wędzarniczego o modulowanych właściwościach sensorycznych

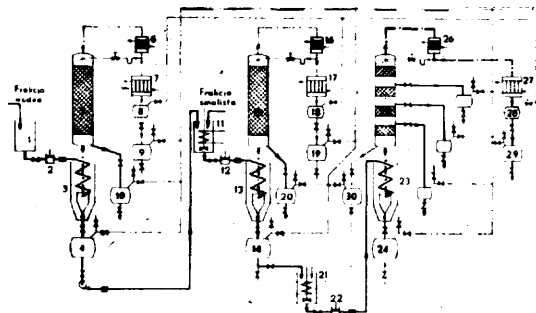
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających otrzymywanie preparatu dymu wędzarniczego o właściwościach barwiących i aromatyzujących.

Sposób będący przedmiotem wynalazku polega na trój etapowej destylacji ciągłej kondensatu dymowego połączonej z rektyfikacją. W pierwszym etapie fazę wodną kondensatu dymowego destyluje się pod obniżonym ciśnieniem od 10 do 100 mm Hg w temperaturze od 40 do 140°C przy szybkości dozowania fazy wodnej od 2 do 15 kg/godz/m<sup>2</sup>. Destylat rektyfikuje się na kolumnie przy stopniu deflegmacji od 3 do 25% w warunkach adiabatywnych. Uzyskany pogon miesza się z fazą smolistą kondensatu dymowego i destyluje w drugim etapie procesu pod obniżonym ciśnieniem od 10 do 50 mm Hg w temperaturze od 80 do 130°C z szybkością dozowania od 2 do 20 kg/godz/m<sup>2</sup>. Destylat rektyfikuje się w warunkach adiabatywnych na kolumnie przy stopniu deflegmacji od 30 do 150%. Flegmę proektyfikacyjną z etapu pierwszego łączy się z flegmą etapu drugiego tworząc frakcję barwiącą zaś pogon drugiego etapu procesu poddaje się destylacji i rektyfikacji w etapie trzecim, przy czym destylację prowadzi się pod obniżonym ciśnieniem od 10 do 30 mm Hg w temperaturze od 170 do 230°C przy szybkości dozowania pogonu od 0,5 do 15

kg/godz/m<sup>2</sup>, natomiast rektyfikację prowadzi się w warunkach adiabatywnych na kolumnie przy stopniu deflegmacji od 5 do 17%. Frakcje otrzymane w etapie trzecim łączy się z frakcją barwiącą będącą mieszaniną flegmy proektyfikacyjnej z etapu pierwszego i drugiego tworząc preparat wędzarniczy o żądanych właściwościach sensorycznych.

Sposób wytwarzania preparatu wędzarniczego realizowany jest w urządzeniu składającym się z trzech stopni destylacyjno-rektyfikacyjnych. Każdy stopień składa się ze zbiornika zasilającego (1, 11, 21), urządzenia dozującego (2, 12, 22), destylatora (3, 13, 23), w skład którego wchodzi wężownica i separator zanurzone w łaźni grzewczej, zbiornika na pogon (4, 14, 24) i kolumny rektyfikacyjnej (5, 15, 25).

(5 zastrzeżeń)



A23C

P. 238261

16.09.1982

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Stefan Pawlik, Józef Skrzypek, Andrzej Baranowski, Wiesława Dąbrowska, Aleksandra Zgiernicka).

Sposób wytwarzania dietetyczno-leczniczej odżywki mlecznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania dietetyczno-leczniczej odżywki mlecznej pozbawionej laktozy, przydatnej zwłaszcza do spożycia przez dzieci.

Sposób ten polega na przygotowaniu z kazeiny kazeinianu potasowo-sodowego pozbawionego laktozy. Kazeinę rozpuszcza się w mieszaninie wodorotlenków: sodowego i potasowego, przy czym stosunek ilości wodorotlenku sodowego do potasowego wynosi 3:4. Tak przygotowany roztwór kazeinianu sodowo-potasowego łączy się z olejem sojowym, śmietanką i sacharozą, następnie pasteryzuje w temperaturze 65–80°C, homogenizuje przy ciśnieniu 8–10 MPa i suszy rozpyłowo. Śmietanka przed połączeniem z olejem sojowym płukana jest w wodzie, w celu pozbawienia laktozy. Suchy komponent miesza się z glukozą i premiksem zawierającym sole mineralne i witaminy.

(2 zastrzeżenia)

A23J

P. 238586

11.10.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Aleksandra Minorska, Janina Cygańska, Marek Drużi, Barbara Perkowska).

Sposób otrzymywania sproszkowanej lecytyny roślinnej zwłaszcza rzepakowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia wad dotychczasowych metod otrzymywania sproszkowanej lecytyny roślinnej przez zastosowanie do ekstrakcji acetonem roztworu lecytyny roślinnej w rozpuszczalnikach chlorowcopochodnych węglowodorów, co powoduje, że olej macierzysty wraz z zanieczyszczeniami oddziela się od fosfatów w układzie jednofazowym.

W sposobie według wynalazku roztwór lecytyny technicznej w rozpuszczalnikach chlorowcopochod-

nych węglowodorów poddaje się ekstrakcji acetonem w temperaturze 15—100°C w czasie 1-10 godzin. Stosunek wagowy rozpuszczalnika lecytyny typu chłorowcopochodnych węglowodorów do acetonu wynosi 1:5 do 1:15 kg/kg, korzystnie 1:13 kg/kg, a stosunek wagowy lecytyna : rozpuszczalnik chlorowcopochodny węglowodoru wynosi 1:0,25 do 1:0,50 kg/kg, korzystnie 1:0,30 kg/kg. Po kilkakrotnej ekstrakcji acetonem z mieszaniny ekstrakcyjnej wydziela się sproszkowaną lecytynę roślinną. \* (4 zastrzeżenia)

A23K P. 242682 T 23.06.1983

Krajowy Związek Spółdzielni Rybackich - Ośrodek Rozwoju, Gdynia, Polska (Mieczysław Skrodzki, Antoni Michniewicz, Henryk Kujawa).

Sposób kompleksowego wykorzystania łuski rybnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykorzystania wszystkich składników łuski rybnej dla celów przemysłowych.

Sposób kompleksowego wykorzystania łuski rybnej polega na tym, że łuskę poddaje się trzyetapowej obróbce, przy czym w pierwszym etapie oddziela się z niej znanym sposobem substancje zawierające guaninę, w drugim etapie wolną od guaniny łuskę poddaje się ekstrakcji z wydzieleniem substancji klejowych, w trzecim etapie tak uzyskaną łuskę wolną od kolagenu, celem uzyskania paszy poddaje się odparowaniu, które prowadzi się w środowisku obojętnym, przy pH=7, aż do uzyskania w produkcie końcowym 40% suchej masy o zawartości około 20% białka. (1 zastrzeżenie)

A24D P. 243464 18.08.1983

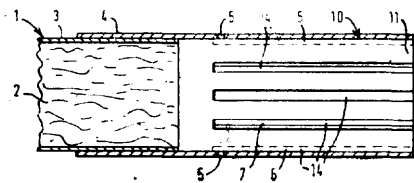
Pierwszeństwo: 18.08.1982 -W. Brytania (nr 82 23775)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, St. Zjedn. Am. (John Anthony Luke).

Filtr wyrobu tytoniowego i wyrób tytoniowy

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji filtra poprawiającej jakość palenia.

Filtr wyrobu tytoniowego ma wkładkę owiniętą otoczką, której część albo części dochodzące do końca filtra usunięte zostały metodą cieplną, przy czym materiał filtracyjny jest odsłonięty po usunięciu otoczki. Filtr zawiera dodatkową otoczkę usytuowaną pomiędzy materiałem filtracyjnym a pierwszą otoczką, przy czym usunięcie pierwszej otoczki powoduje odsłonięcie dodatkowej otoczki. Otoczką jest z materiału termoplastycznego albo zawiera pewną liczbę włókien termoplastycznych.



Wyrób tytoniowy zawiera wałek papierosa (1) i filtr (10), przy czym filtr (10) ma kanały dla powietrza przewietrzającego ograniczone opaską (4) i otwarte od strony zewnętrznego końca filtra, zaś opaska (4) ma przelotowe otwory (5), doprowadzające powietrze, usytuowane pierścieniowo wokół filtra (10) w pewnej odległości od zewnętrznego końca filtra (10). Kanały stanowią rowki (14) usytuowane równoległe do osi filtra (10). (10 zastrzeżeń)

A43D P. 242476 T 09.06.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom, Polska (Stefan Bieńkowski, Aleksander Olszewski).

Sposób otrzymywania kopii kopyta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia precyzyjnego i prostego otrzymywania kopii kopyta.

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na kopyto warstwy nieutwardzonego polimeru i po utwardzeniu przeniesieniu tej warstwy na gładką, korzystnie przezroczystą powierzchnię płaską. (3 zastrzeżenia)

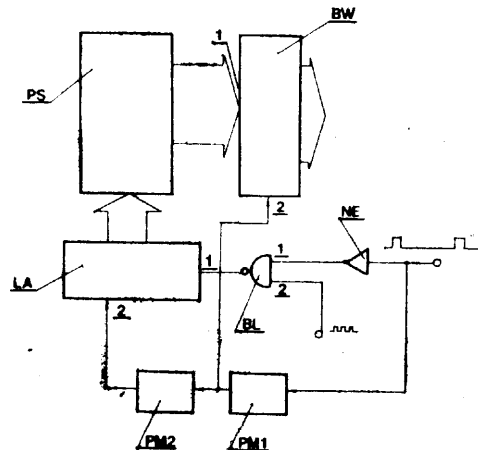
A61B G01R P. 238638 15.10.1982

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Dariusz Michalczuk).

Układ do pomiaru małych częstotliwości, zwłaszcza rytmu serca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu zapewniającej prostą, szybką i niezawodną zamianę zmierzonego okresu sygnału ekg na częstość rytmu.

Układ zawiera licznik impulsów zegarowych (LA), w którym na drodze cyfrowej mierzony jest okres sygnałów. Wyjście licznika (LA) dołączone jest do wejścia adresowego pamięci stałej (PS) zawierającej tabelę wartości częstotliwości analizowanego sygnału. Wyjście pamięci stałej (PS) dołączone jest do wejścia (1) buforu wyjściowego (BW) magazynującego wynik pomiaru. Do drugiego wejścia (2) tego buforu (BW) doprowadzony jest sygnał zapisu danych. (1 zastrzeżenie)



A61F P. 242680 T 23.06.1983

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Andrzej Reszczyński, Stanisław Krzaklewski).

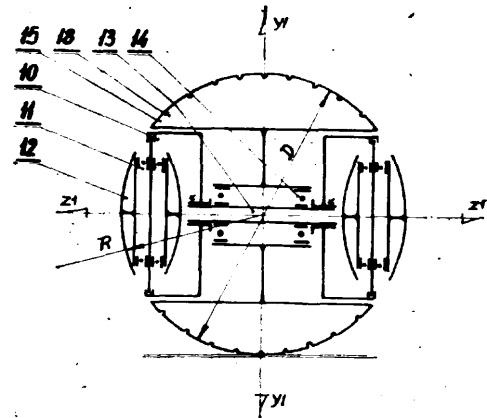
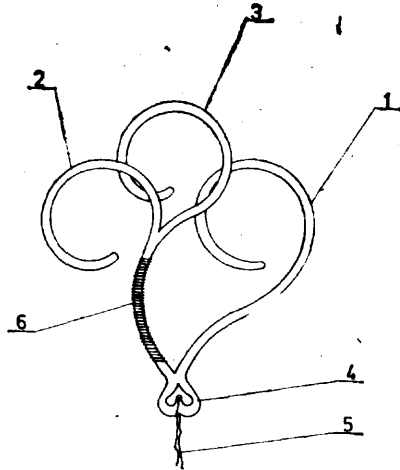
Bioaktywna wewnątrzmaciczna wkładka antykoncepcyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki o prostej i fizjologicznej konstrukcji i dużym stopniu niezawodności.

Wkładka utworzona jest ze sprężystego paska wykonanego z niereaktywnego tworzywa sztucznego o wartości medycznej i składa się z trzech ramion (1, 2, 3). Końce dwóch ramion (1, 2) są ze sobą złączone za pomocą kolistego łącznika (4), a swobodne końce tworzą spirale. Spirale wszystkich ramion (1, 2, 3) są zwrócone w tę samą stronę. Spirala pierwszego

ramienia (1) jest skierowana ku środkowi wkładki, a drugiego ramienia (2) na zewnątrz. Na dolnej części odcinka tego ramienia (2), którego spirala jest zwrócona na zewnątrz, nawinięty jest drut (6), korzystnie ze srebra lub miedzi. Ramię (3) jest ramieniem środkowym wyprowadzonym z dolnej części ramienia (2). Ma ono postać spirali położonej nieco wyżej od spirali ramion (1, 2).

Wewnątrz macicy ramiona <1, 2, 3> zachodzą nieznacznie na siebie, tworząc trzywarstwowy układ płasko-przestrzenny, o wielu punktach styku ze ścianami macicy. (1 zastrzeżenie)



Kulowrotki do uprawiania sportu łyżwiarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wrotek do jazdy figurowej na powierzchniach suchych, gładkich i płaskich o każdej porze roku.

Kulowrotki charakteryzują się tym, że w przekroju płaszczyzną prostopadłą do osi głównej poziomej podstawowej ich element toczny - rolka kulista (15) ma przekrój kołowy lub zbliżony do kołowego, (10 zastrzeżeń)

A61K  
C11B

F. 238649

14.10.1382

Przedsiębiorstwo Państwowe Rafineria Nafty „Trzebinia”, Trzebinia, Polska (Maria Moskal, Mieczysław Kwiatkowski, Jan Palczewski, Tomasz Wachal, Tadeusz Urbańczyk, Andrzej Baliś, Wanda Hapek, Tadeusz Klimek, Michał Piecuch, Ewa Chmielowska

Sposób wytwarzania wazeliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wazeliny przeznaczonej zwłaszcza dla potrzeb przemysłu farmaceutycznego i kosmetycznego. Sposób wytwarzania wazeliny według wynalazku polega na tym, że mieszaninę stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z odasfaltowanej frakcji pozostałościowej względnie wyciętą z tej mieszaniny węglowodorów frakcję o temperaturze krzepnięcia nie wyżej niż 58°C, stapia się z olejem podstawowym, hydrorafinowym, klasy lepkościowej do SAE 30, którego udział wagowy we wsadzie wynosi od 10 do 60%, przy czym powstałe mieszaniny komponentów kontaktuje się ziemią odbarwiająca w ilości od 5 do 25% części wagowych wsadu, w temperaturze od 110 do 115°C, najkorzystniej w czasie 1 godziny.

W przypadku wytwarzania wazeliny białej mieszaninę komponentów dodatkowo kontaktuje się węglem aktywnym w ilości od 1 do 5% części wagowych wsadu.

W niektórych przypadkach do komponentów przed rafinacją wprowadza się dodatkowo najkorzystniej parafinę surową krystalizującą z frakcji olejowych o zakresie temperatur wrzenia od 300 do 480°C, o zawartości oleju do 6%. (3 zastrzeżenia)

A63C

P. 238603

11.10.1982

Janusz Liberkowski, Gdańsk-Oliwa, Polska, Maria Karp, Conn, Stany Zjednoczone Ameryki, Danuta Liberkowska, Gdańsk-Oliwa, Polska (Janusz Liberkowski, Maria Karp, Danuta Liberkowska).

A63F

P. 238686

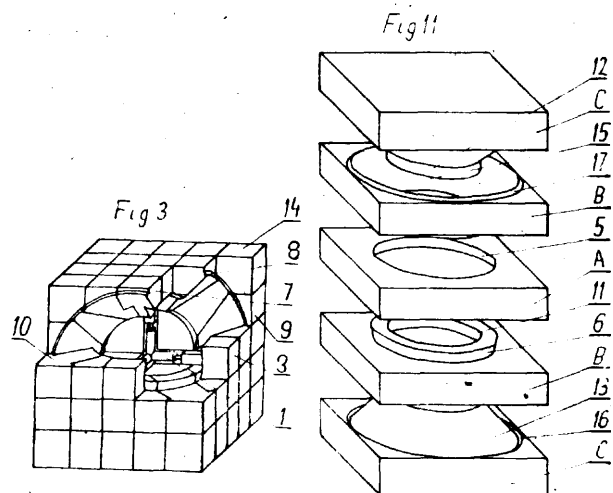
21.10.1982

Marian Dadel, Rzeszów, Polska (Marian Dadel).

Kostka logiczna

Wynalazek ma na celu zwiększenie asortymentu zabawek logicznych.

Kostka logiczna, zbudowana z segmentów i krzywaka, według wynalazku tworzy sześciąt, którego ściany są poprzecinane na dwadzieścia pięć segmentów - części, a poszczególne zespoły segmentów tworzą płaszczyzny (C, B, A, B, C), które są obracane wokół osi utworzonych z dziewięćdziesięciu ośmiu segmentów (3, 7, 8, 9, 10, 14), przy czym zespół segmentów tworzących warstwę (C) ma stożek (13) przechodzący w walec (12). Walec (12) wchodzi w gniazdo stożkowe (15) zespołu segmentów (7, 8, 9) tworzących warstwę (B). Warstwa (B) ma występ walcowo-stożkowy (6), za pomocą którego jest zamocowana w gnieździe stożkowo-walcowym (5) zespołu segmentów (3, 7, 10) tworzących warstwę (A). (3 zastrzeżenia)



**Dział B**  
**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

**B01D**                      **P. 238600**                      11.10.1982

Instytut **Górnictwa** Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Krystyna Dowbor, Michał Szelągowski, Jadwiga Pasynkiewicz, Wanda Bielawska).

Sposób oczyszczania gazu od siarkowodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego ograniczyć ilość związków o wyższych formach utleniania siarczków przy utrzymaniu lub podwyższeniu stopnia odsiarczania gazu.

Sposób oczyszczania gazu od siarkowodoru polega na tym, że proces odbywa się przy utlenianiu w środowisku zawierającym sole kwasów **karboksylowych** lub hydroksykarboksylowych z dodatkiem ubocznych produktów utleniania jonu siarczkowego, a w szczególności siarczanu sodu przy obniżeniu pH do granic **6,8—8,8**. Reakcja utleniania odbywa się przy zwiększeniu odciepniacza roztworu absorpcyjnego jodem siarczkowym, do którego wprowadza się fizykochemiczny sorbent siarkowodoru typu alkoholi lub **etanoloamin**, przy czym jako katalizator procesu utleniania stosuje się kwas **etylenodwuaminoczwerooctowy** w ilości **0,2—1,2 molowo** w stosunku do soli kwasów takich jak soli sodowej, żelazowej lub soli mieszanej z dodatkiem żelaza lub bez tych dodatków.

Stosowany jest w urządzeniach w przemyśle gazowniczym. (2 zastrzeżenia)

**B01D**                      **P. 238614**                      12.10.1982

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Grzegorz Demusiak, Waldemar Kowalik).

Sposób odwadniania smoły pogazowej

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu odwadniania charakteryzującego się zmniejszoną energochłonnością w stosunku do znanych rozwiązań.

Sposób polega na tym, że emulsję smołowo-wodną poddaje się działaniu fali ultradźwiękowej w częstotliwości 16 do 30 kHz, a następnie odprowadza się odseparowaną wodę pogazową. Dla zintensyfikowania procesu, emulsję smołowo-wodną podgrzewa się korzystnie pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego.

Powyższy sposób ma zastosowanie w przemyśle gazowniczym i **koksoowniczym**. (2 zastrzeżenia)

**E01D**                      **P. 238716**                      21.10.1982

Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Lublin, Polska (Irena. Snieżyńska, Julian Kowalczyk).

Sposób uzdatniania kapoka do celów medycznych, zwłaszcza jako **materiału na** filtr napowietrzający w przyrządach do przetaczania krwi, plazmy, płynów infuzyjnych i krwiozastępczych

Sposób polega na tym, że surowy kapok poddaje się działaniu wodnego roztworu o stężeniu 0,1% **kerolobenzenosulfonianu** sodowego oraz oksyetylowanego alkilofenolu z dodatkiem środków uszlachetniających w temperaturze **50—60°C** w ciągu **15—30** minut. Oczyszczony kapok płucze się kilkakrotnie w wodzie destylowanej, **za** każdym razem **odwirowując** go, a następnie suszy w temperaturze **95—105°C**.

(2 zastrzeżenia)

**B01D**                      **P. 238717**                      22.10.1982

Uniwersytet Marii **Curie-Skłodowskiej**, Lublin, Polska (Roman Lebeda, **Jadwiga Skubiszewska**, Ewaryst Mendyk, **Zdzisław** Suprynowicz).

Sposób otrzymywania złożonych adsorbentów **krzemionkowo-węglowych** z określonej topografii centrów adsorpcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania adsorbentów złożonych, krzemionkowo-węglowych mających określoną, możliwą do **przewidzenia** topografię centrów **adsorpcyjnych**, przez karbonizację substancji organicznych **na** powierzchni żelu krzemionkowego.

Istota sposobu według wynalazku polega na zwięglaniu substancji **organicznych** uprzednio chemicznie związanych z powierzchnią **krzemionki** poprzez grupy hydroksylowe, których ilość można regulować poprzez hydroksylowanie bądź dehydroksylację powierzchni krzemionki.

Sposobem według **wynalazku** uzyskuje się adsorbenty złożone zawierające różne ilości węgla i co się z tym wiąże różną topografię centrów adsorpcyjnych, dzięki czemu nadają się one szczególnie do prowadzenia skomplikowanych procesów chromatograficznych. (2 zastrzeżenia)

**B01D**                      **P. 242552** T                      14.06.1983

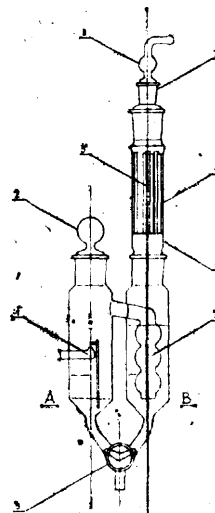
**G01G**

**Akademia** Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Andrzej **Zychiewicz**).

Płuczka aerozolowa do chemicznych i mikrobiologicznych pomiarów stopnia zanieczyszczenia gazów

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania **płuczki** charakteryzującej się zwiększoną skutecznością absorpcji w **stosunku do** znanych rozwiązań.

Płuczka aerozolowa składa się z dwu naczyń, **po** między którymi cyrkuluje roztwór absorbujący gaz, przy czym w pierwszym naczyniu (A) znajduje się rozpylacz (1) wytwarzający aerozol przepływający następnie do drugiego naczynia (B), gdzie przebiega jego rozbicie i drugi etap absorpcji. Roztwór z drugiego naczynia przepływa grawitacyjnie



do pierwszego naczynia dolnym połączeniem z zaworem trójdrożnym (9). Przy **warunku** niższego położenia dolnej krawędzi rurki zasilającej rozpylacz w naczyniu pierwszym, względem wylotu rurki (3) do prowadzącej aerosol do **roztworu** w naczyniu drugim, w płuczce zachodzi cyrkulacja roztworu między **naczyniami**. Stabilizacja warunków hydraulicznych procesu **sorbcji, uniknięcia** potrzeby uzupełniania roztworu w naczyniu z rozpylaczem **aerozolu** oraz cechy **konstrukcyjne** płuczki umożliwiają osiągnięcie przepływu gazu na poziomie  $190+520 \cdot 10^{-3} \text{ dm}^3/\text{sek}$  oraz wysokiej skuteczności **sorbcji**, średnio około 35% dla sublimacyjnych par tlenków ołowiu, w porównaniu z płuczką standardową. (2 zastrzeżenia)

B01D P. 243277 02.08.1983

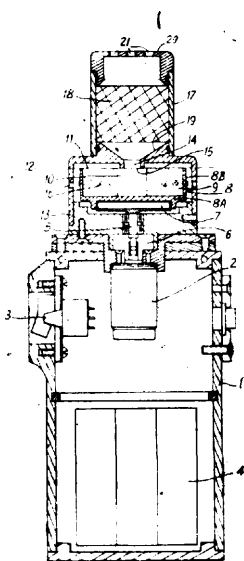
Pierwszeństwo: 03.08.1982 - Francja (nr 8213541)

Charbonnages De France, Paryż, Francja (Paul Courbon).

Urządzenie do chwywania pyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do chwywania pyłu umożliwiając jego stałe noszenie przez osobę wykonującą pracę lub poruszającą się w atmosferze zapyłonej.

Urządzenie przeznaczone do chwywania z otaczającej atmosfery zawieszonych w niej pyłów i do zatrzymywania do dalszej analizy tych pyłów, które mają wymiary umożliwiające im przeniknięcie do pęcherzyków płucnych zawiera wieniec (9) z gąbki filtrującej, zatrzymujący pyły o wielkości od 5 mikrometrów do 0,5 mikrometra, umieszczony w miseczce obrotowej (8), mającej płaszczyznę czołową (11) odkrytą usytuowaną w płaszczyźnie **poprzecznej** (12). Wieniec (9) jest usytuowany wewnątrz pokrywy (13), mającej otwór wylotowy (15), umieszczony w płaszczyźnie poprzecznej (12), oraz otwory wylotowe (16) usytuowane w dwóch strefach przeciwnych na średnicy, poniżej płaszczyzny poprzecznej (12). Kołpak (17) nakrywający otwór wylotowy (15) zawiera blok (18) filtrowania wstępnego, który zatrzymuje pyły o wielkości większej od 5 mikrometrów. (10 zastrzeżeń)



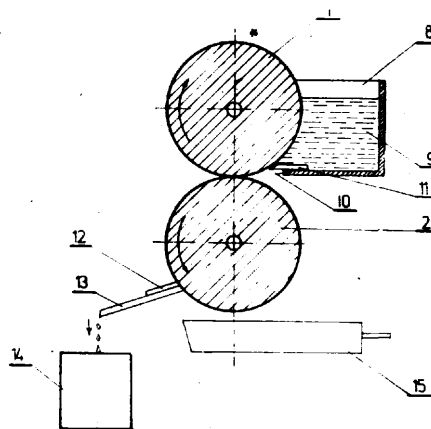
B01D P. 244733 22.11.1983

Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza „Prasa-Książka-Ruch”, Prasowe Zakłady Graficzne we Wrocławiu Wrocław, Polska (Bolesław Korczowski, Stanisław Słoma, Andrzej Flisowski, Stanisław Wrzesiński).

Urządzenie do oczyszczania farby drukarskiej

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne oczyszczania i odzysku farby drukarskiej zanieczyszczonej podczas procesu drukowania pyłem, opiłkami gumowymi i cząsteczkami papieru.

Urządzenie składa się z dwóch **przeciwnie** walców (1, 2) o gładkiej **powierzchni**, stykających się ze sobą liniowo, dociskanych do siebie w sposób regulowany za pomocą zespołu sprężyn. Górny walec



(1) umieszczony jest w zbiorniku (8) zanieczyszczanej farby (9) w ten sposób, że częścią swej powierzchni zamyka zbiornik (1) oraz dalszą część wypełnia otwór (10) w dnie, wzdłuż którego umieszczona jest podłużna płytka (11) w dobranym oddaleniu od powierzchni walca (1). Do **dolnego** walca (2) dociskana jest zbierająca płytka (12) **przymocowana** do ryny (13) ułożonej nad zbiornikiem (14) farby oczyszczanej. (3 zastrzeżenia)

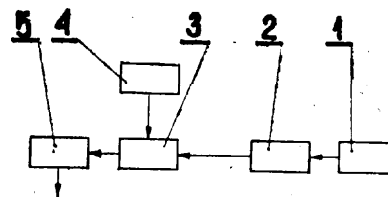
B01F P. 242648 T 22.06.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiesław Wójcik).

Układ do homogenizacji, zwłaszcza cieczy farmaceutycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na prowadzenie homogenizacji niewielkich ilości cieczy przy minimalnym wydatku mocy z zastosowaniem dowolnych zaworów homogenizujących.

Układ charakteryzuje się tym, że składa się z pompy (1) małej mocy zasilającej akumulator ciśnienia (2) napędzający siłownik (3) pneumatyczny lub hydrauliczny, którego komora pracy **połączona** jest poprzez zawór ze zbiornikiem (4) cieczy homogenizowanej i z głowicą homogenizującą (5). (1 zastrzeżenie)



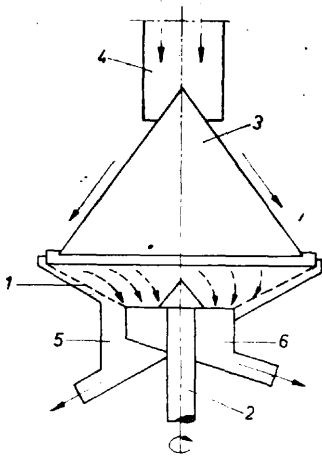
B03B P. 241958 T 13.05.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Wodziński).

Przesiewacz rotacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przesiewacza o prostej konstrukcji i obsłudze, w którym nie występowałaby konieczność jego dynamicznego zrównoważenia.

Przesiewacz jest wyposażony w sito (1) w kształcie stożka ściętego, osadzonego mniejszą podstawą na pionowym wale napędowym (2), przy czym na sicie (1), w jego osi, jest usytuowany podajnik materiału (3) w kształcie powierzchni stożkowej zbieżnej ku górze, nad którym znajduje się przewód (4) doprowadzający materiał. Nadto pod sitem (1) są usytuowane dwie rynny zsypane (5 i 6) dla produktu nad-sitowego i podsitowego. (1 zastrzeżenie)



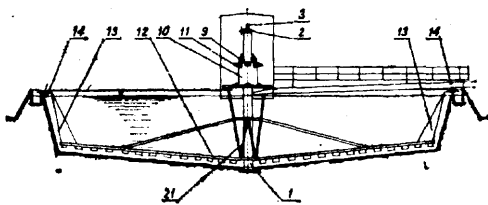
B03D P. 238654 14.10.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Szczepan Drózdź).

Urządzenie zgarniające odmulnika promieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej, prostej konstrukcji mechanizmów urządzenia zgarniającego odmulnika promieniowego o dużej średnicy, służącego do grawitacyjnego wydzielenia części stałych z wód technologicznych zakładów przemysłowych.

Według wynalazku, zgarniające ramiona (12) odmulnika promieniowego są zawieszane swą konstrukcją kratową (21) do podestu (10) wspartego obrotowo na centralnej kolumnie (1). Podnoszenie ramion realizowane jest przez podnoszenie podestu (10). Ruch obrotowy z symetrycznie rozmieszczonych wózków (14) obwodowego napędu jest przenoszony na ramiona (12) ogarniające za pomocą sztywnych cięgien (13). (3 zastrzeżenia)



B21B B08B P. 242344 T 03.06.1983

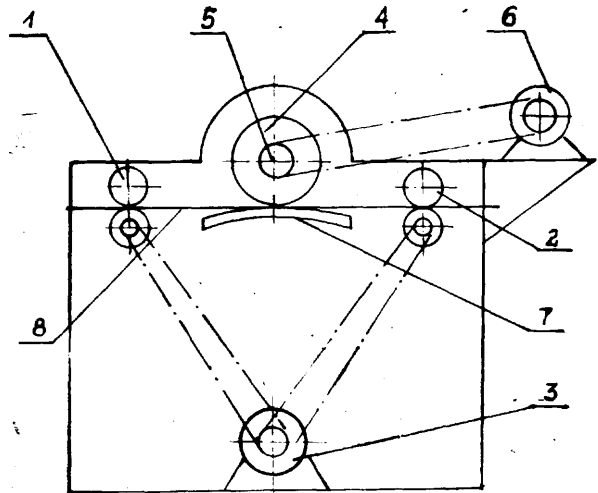
Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Adam Bogusz, Stanisław Burda, Jan Danek, Janusz Paradysz Mieczysław Tatar, Jerzy Zalewski).

Urządzenie do oczyszczania blach, zwłaszcza cienkich blach stalowych

Urządzenie służy do oczyszczania blach z rdzy i zendrów, szczególnie blach stalowych o grubości 1–4 mm.

Urządzenie wyposażone jest w zespół wirujących szczotek tarczowych (4) osadzonych na wspólnym wale (5), oraz w mechanizm podający (1) i odbierający (2). Pod zestawem szczotek usytuowany jest ślizg (7), podpierający blachę w czasie operacji czyszczenia. Punktowy styk szczotek z powierzchnią oczyszczanej blachy zabezpiecza blachę przed odkształceniem.

Urządzenie według wynalazku zapewnia należyte oczyszczenie blachy bez powodowania odkształceń, a ponadto eliminuje uciążliwą pracę ręczną i znacznie poprawia warunki BHP. (2 zastrzeżenia)



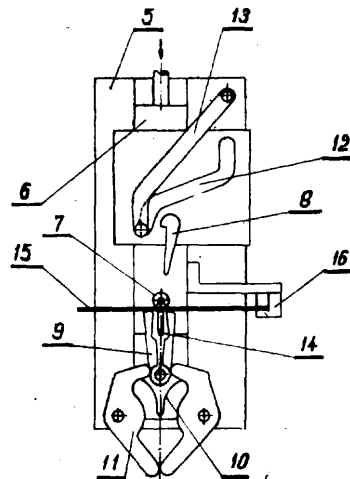
B21D P. 238639 15.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „POLMETAL”, Kraków, Polska (Jerzy Biel, Marek Postawka, Zdzisław Urbanik).

Giętarzka mechaniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji giętarzki umożliwiającej wykonanie wyrobu o zamkniętym obwodzie w jednym cyklu.

Giętarzka mechaniczna ma przyrząd gnący składający się z płyty (5) i ruchomo umieszczonego w niej suwaka (6), na którym umieszczone są wzorniki kształtowe (7) i (8), szczęki dociskowe (9), prowadnica (10) prowadząca szczęki gnące (11) oraz krzywka (12) z dźwignią (13). (2 zastrzeżenia)



B21D P. 238718 22.10.1982

Zakłady Sprzętu Grzejnego „PREDOM-WROMET”, Wronki, Polska (Wiesław Dzendżera, Leon Boracki, Romuald Gniadek, Elżbieta Kaszyńska).

Sposób wytwarzania nakrywki palnika do kuchni gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów i zmniejszenia pracochłonności wykonania nakrywki.

Sposób polega na tym, że w krążku wyciętym z blachy kształtuje się z jednej strony pierścieniowe wgłębienie (1), a z drugiej strony występ (2), którego walcowa powierzchnia boczna powstaje przez naciśnięcie, a stożkowa powierzchnia boczna przez gięcie. Środkowa część nakrywki (4) kształtowana jest praktycznie swobodnie i przyjmuje kształt lekko wypukły. Powierzchnia (3) między występem a brzegiem nakrywki kształtowana jest płasko i prostopadle do występu. Na górnej powierzchni nakrywki, przy jej krawędzi, kształtuje się płytki, pierścieniowy wgłębienie (5). Oś symetrii wgłębienia (1) przesunięta jest w kierunku do wewnątrz od walcowej powierzchni występu. Po kształtowaniu przeprowadza się odfuszczenie i pokrywanie warstwą antykorozyjną.

(3 zastrzeżenia)

B21G P. 238578 07.10.1982

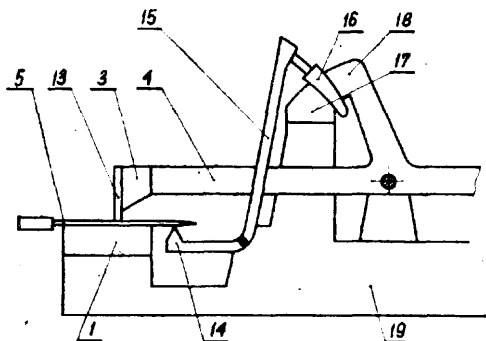
Świdnickie Zakłady Artykułów Technicznych „Iglotech”, Świdnica, Polska (Maciej Płachowski, Antoni Nowak, Andrzej Siuda).

Prostowarka igieł

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostowarki mającej siłę uderzenia młotka dostosowaną do stopnia wygięcia igły w płaszczyźnie uderzenia.

Prostowarka zawiera kowadło (1), taśmowy podajnik przetaczający igły, napędzany elektromagnesem młotek (3) i uruchamiający go czujnik krzywizny igły oraz układ dostosowujący siłę uderzenia młotka (3) do stopnia wygięcia igły (5), który stanowi naciskany odchyloną końcówką rolowanej krzywej igły (5) uchylony czujnik stopnia jej wygięcia (14), sprzężony dwuramienną dźwignią (15) z klinem tłumiącym (16), wchodzącym pomiędzy zderzakowe ramię młotka (18) i stały zderzak (17).

(1 zastrzeżenie)



B21H P. 238529 05.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych - Poznań, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała, Polska (Marek Czernek, Zygmunt Kempny, Tadeusz Pastuszek).

Narzędzie do walcowania skośnych zębów kół i wałków zębionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności narzędzi do walcowania skośnych zębów kół i wałków zębionych.

Narzędzie ma zróżnicowane promienie ( $R$ ), ( $R_1$ ) zaokrąglenia krawędzi wierzchołków swych zębów ( $Z$ ) na stożku wejściowym ( $W$ ) obydwu szępek walcujących (2) na prawych i lewych bokach zębów ( $Z$ ) określone zależnościami:

$$R = (0,35 - 0,55) m_t$$

$$R_1 = (k_m \cdot k_r \cdot k_\beta) m_t$$

gdzie:

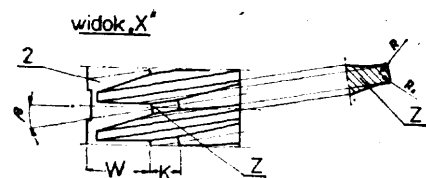
$m_t$  = moduł czołowy w mm

$k_m = (0,7 - 1,2)$  - (współczynnik zależny od materiału narzędzia)

$k_r = (0,965 - 0,970)$  - (współczynnik zależny od kąta stożka wejściowego  $W$ )

$k_\beta = (0,45 - 0,95)$  - (współczynnik, zależny od kąta pochylenia linii zęba  $\beta$ )

(1 zastrzeżenie)



B21 P. 238601 11.10.1982

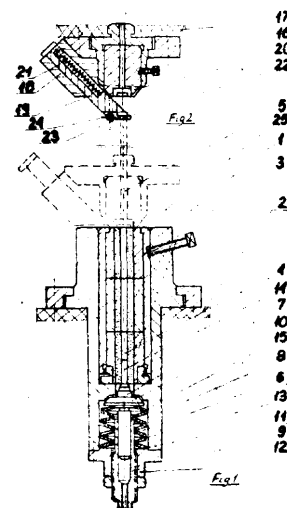
Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Czesław Pyć, Ryszard Kapusta, Tadeusz Pawelczak).

Przyrząd do spęczania łbów sworzni i śrub

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do spęczania łbów sworzni i śrub na prasach ogólnego przeznaczenia, umożliwiającą stosowanie długości sworzni tylko nieco mniejszej od wielkości skoku suwaka prasy.

Rozwiązanie polega na osadzeniu w dolnej części obudowy (1) matrycy wypychacza (7), będącego pod działaniem zestawu sprężyn (13), który to wypychacz (7) wysuwa wstępnie pręt (5), natomiast na bocznej części obudowy (16) stempla (10) zamocowanego do suwaka (17) prasy jest przymocowany korpus (18) z osadzonym pod kątem do osi stempla (20) suwakiem (19), którego stopa ma wycięcie (22) na uformowany łeb sworzni a zamocowaną rolkę (24) współpracującą z powierzchnią matrycy.

(2 zastrzeżenia)



B21L P. 235789 02.04.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON”, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek, Aleksander Hajduk).

## Urządzenie do cięcia łańcucha ogniowego na odcinki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej cięcie, pomiar i segregację łańcucha ogniowego.

Urządzenie do cięcia łańcucha ogniowego na odcinki, zawierające prasę, wyposażone w odcinki, dwa powtarzalne podajniki, bębnowy zasobnik, pojemnik oraz stół do rozłączania ogniw łańcucha, pomiaru i segregacji, według wynalazku charakteryzuje się tym, że podajnik ma na wale (10) motoreduktora osadzoną i zaklinowaną tarczę napędzającą (11), w której płaszczyźnie bocznej są zamocowane z jednej strony rolki (12), a w przeciwległej części tarczy napędzającej (11) jest zamocowany segment zębaty (13) zazębiający się okresowo z kołem zębatym (14) zespolonym z tarczą napędzaną (15). Tarcza napędowa (15) ma na powierzchni czołowej prowadnicę łukową (16), która okresowo styka się z powierzchnią zewnętrzną rolek (12). Natomiast zasobnik bębnowy stanowią dwie oddzielne części, którymi są stojak (21) i bęben (22) wyposażony w tarczę napędową (24) i transportowe uchwyty (23), przy czym tarcza napędowa (24) bębna (22) ustawionego na stojaku (21) spoczywa na rolce napędzającej (26) osadzonej na czopie wałka (25), który jest ułożyskowany w jednym z ramion stojaka (21) i połączony z tarczą (27) napędzaną poprzez silniki liniowe (28).

(1 zastrzeżenie)

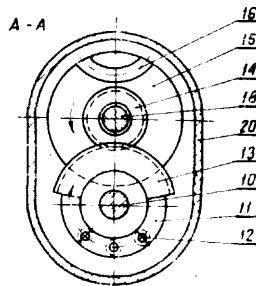


Fig. 4

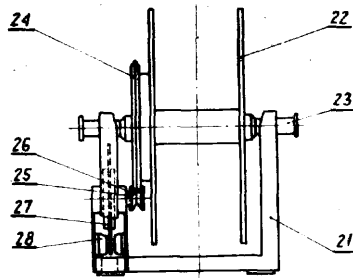


Fig. 5

B22C

P. 238666

19.10.1932

Odlewnia Żeliwa „Koluszki”, Koluszki, Polska (Grzegorz Derecki, Maciej Aslanowicz, Krzysztof Domagała, Krystyna Sabok, Jerzy Szymański, Zenon Krawczyk).

## Oddzielacz do modeli odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka oddzielająco-smarującego do pokrywania powierzchni modeli odlewniczych oraz powierzchni roboczych rdzennic, w celu ułatwienia oddzielenia ich od masy formierskiej lub rdzeniowej, który nie wykazywałby skłonności do warstwowego odkładania się na pokrywanych powierzchniach.

Oddzielacz zawiera w postaci zawiesiny w rozpuszczalniku organicznym 6–10% wagowych pyłu lekkiego metalu, korzystnie glinu, w postaci płatkowej o grubości poniżej 0,1 um, 0,5–3% wagowych czterokrztamienu magnezowego oraz 0,5–3% wagowych bentonitu.

(1 zastrzeżenie)

B22D

P. 238694

20.10.1982

Huta „Pokój”, Ruda Śląska-Nowy Bytom, Jarosławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Wiesław Zadecki, Henryk Kunik, Jerzy Stanek, Jan Świeca, Władysław Talowski, Aleksander Strubel, Tadeusz Habowski, Czesław Łój).

## Zasyпка izolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasyпки izolacyjnej do zasypywania powierzchni staliwa we wlewnicy, mającej bardzo dobre własności izolacyjne i bardzo wysoką ognioodporność.

Zasyпка zawiera spiek termoizolacyjny będący produktem odpadowym powstałym w piecu grafityzacyjnym przy wypalaniu elektrod grafitowych oraz kwarcoskaleni.

Spiek termoizolacyjny o granulacji do 4 mm, powstały ze spieczenia koksu oraz piasku kwarcowego ma następujący skład: węgiel w postaci koksu około 50%, grafit około 10%, karborund około 25%, krystalit około 10% oraz spieki  $\text{SiO}_2$  i  $\text{Al}_2\text{O}_3$  i tlenki sodu i potasu. Spiek ten ujednorodniony jest z kwarcoskaleniem o granulacji do 3 mm, który ma w swym składzie około 75%  $\text{SiO}_2$ , 18%  $\text{Al}_2\text{O}_3$  oraz tlenki potasu i tytanu. Ilość kwarcoskalenia w zasyпce jest większa od 5% a nie przekracza 65%.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 238651

14.10.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Tadeusz Kuzio, Stanisław Bryś, Andrzej Winiowski, Władysław Rybak, Marian Buczma, Jan Sendel, Aleksander Orczyk).

## Miękki lut na osnowie ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu do miękkiego lutowania miedzianych lub monelowych doprowadników prądu z trzonkami i płytkami stykowymi żarówek mających oprawkę z aluminium lub stopu na osnowie aluminium.

Zgodnie z wynalazkiem, miękki lut na osnowie ołowiu zawierający 6–20% wagowych kadmu i 0,1–3,1% wagowych cynku, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo 0,002–0,12% wagowych magnezu lub aluminium lub magnezu i aluminium.

(3 zastrzeżenia)

B23K

P. 238675

18.10.1982

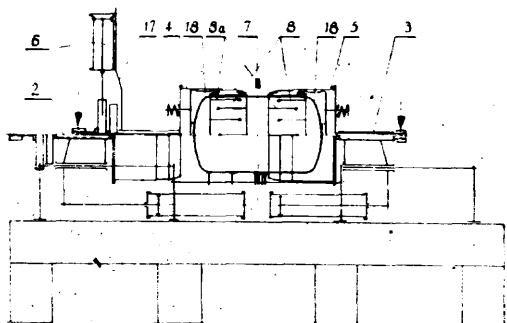
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Stanisławski, Antoni Majewski, Stanisław Szara ta, Bolesław Hoszowski, Zdzisław Michałowski).

## Sposób szepiania na obwodzie dwóch naczyń cylindrycznych oraz urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających uzyskać prawidłowe złączenie dwu zowalizowanych naczyń cylindrycznych i przygotowanie ich do spawania na obwodzie.

Sposób szepiania na obwodzie dwóch naczyń cylindrycznych polega na tym, że równoległość obydwu płaszczyzn określonych obwodami łączonych naczyń cylindrycznych wywołuje się w trakcie zbliżania ich do siebie przez czasowe wprowadzenie między te elementy dodatkowego elementu ustalającego. Element ten powoduje wyrównanie się sił dociskających na całym obwodzie. Zowalizowane obydwie obwody łączonych naczyń cylindrycznych doprowadza się do kołowości bezpośrednio przed ich zbliżeniem i na czas

spawania, przy równomiernie rozłożonych na obwodach sił ściskających przekraczających wewnętrzne naprężenia owalizujące. Urządzenie do szepiania na obwodzie dwóch naczyń cylindrycznych ma dwa obrotowe uchwyty (4 i 5) umieszczone w suportach (2 i 3) przesuwnych względem podstawy. W uchwytach (4 i 5) znajdują się tuleje rozprężne (8) zaopatrzone w powierzchnie stożkowe, na których wzdłużnie i naprzemianlegle wykonane są przecięcia (8a). W płaszczyźnie prostopadłej do uchwytów (4 i 5) i między nimi znajduje się przesuwny element ustalający 7. Element ten ma równocześnie zdolność odchylenia się w płaszczyźnie prostopadłej do uchwytów (4 i 5) poza strefę ich działania. (5 zastrzeżeń)



B23K  
E01B  
C22C

P. 243474

19.08.1983

Pierwszeństwo: 15.09.1982 - Austria (nr A 3457-82)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Hubert Augustin, Robert Pirker).

**Krzyżownica, zwłaszcza dziób krzyżownicy, do skrzyżowań torów lub rozjazdów oraz sposób wytwarzania krzyżownicy, do skrzyżowań torów lub rozjazdów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania krzyżownic wytrzymałych na bardzo duże obciążenia.

Krzyżownica według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej dziób wykonany jest ze stali utwardzalnej, zawierającej od 0,01 do 0,05% C, od 0,01 do 0,2% Si, od 0,01 do 0,2% Mn, od 0 do 15% Co, od 1,5 do 6% Mo, od 7 do 20% Ni, od 0,1 do 1% Ti, od 0 do 13% Cr, od 0 do 0,2% Al, od 0 do 0,1% B, od 0 do 0,1% Zr. Krzyżownice wytwarza się w ten sposób, że warstwę powierzchniową nabiegu koła ze stali utwardzalnej o wyżej podanym składzie nanosi się przez napawanie na materiał podstawowy z normalnej stali szynowej. (3 zastrzeżenia)

B23K

P. 243475

19.08.1983

Pierwszeństwo: 15.09.1982 - Austria (nr A 3458-82)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Hubert Augustin, Hannes Lindner).

**Sposób wytwarzania krzyżownicy, zwłaszcza jej ostrza, ze stali do skrzyżowań lub rozjazdów torowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ostrzy krzyżownic o bardzo dużej odporności na zużycie, w prosty sposób.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się powierzchnię toczną ostrza krzyżownicy przez napawanie za pomocą elektrody austanicyznej o składzie 0,1-1,2% C, 0,1-0,6% Si, 6,5-18% Mn, 3,5-20% Cr oraz 0-8% Ni. (2 zastrzeżenia)

B24B

P. 242544 T

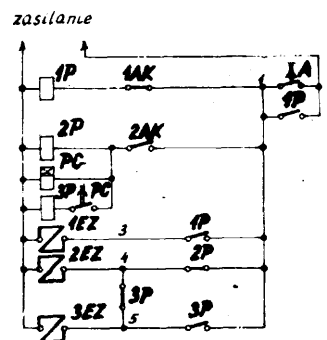
14.06.1983

Zakłady Mechaniczne „Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski).

**Układ sterowania elektrozaworów w szlifierkach**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania układu sterowania oraz poprawienia warunków smarowania i drożności układu hydraulicznego. Wynalazek ma zastosowanie w szlifierkach zadaniowych przeznaczonych do pracy z kontrolą czynną wymiaru szlifowanego przedmiotu.

Układ charakteryzuje się tym, że między cewką elektrozaworu (2EZ) posuwu powolnego wrzeciennika ściernicy a cewką elektrozaworu (3EZ) zatrzymania posuwu wrzeciennika ściernicy ma rozwierny styk (4, 5) przekaźnika (3P) wyiskrzania. Ponadto cewka elektrozaworu (3EZ) zatrzymania posuwu wrzeciennika ściernicy połączona jest ze zwiernym stykiem (1, 5) przekaźnika (3P) wyiskrzania. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 242663 T

22.06.1983

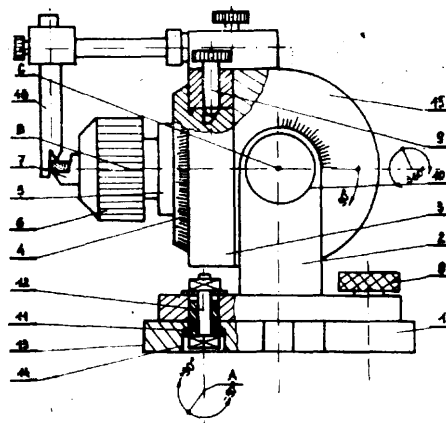
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Zbigniew Zalisz, Andrzej Buczak).

**Przyrząd do ostrzenia noży, zwłaszcza noży do obróbki gwintów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dokładnego i łatwego w obsłudze przyrządu do ostrzenia noży do gwintów.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma na podstawie (1) umieszczoną tuleję (11), której oś (A) przesunięta jest względem osi tulei zaciskowej (B) i osi kołyski (C) o określoną wartość.

Tuleja ustalająca (11) ma śrubę (12) łączącą w sposób obrotowy podstawę (1) z widełkami (2). W widełkach (2) zamontowana jest obrotowa kołyska (15) z wpasowanym pierścieniem (3), wewnątrz którego zamocowana jest tuleja zaciskowa (5). (1 zastrzeżenie)



B27B

P. 242342 T

03.06.1983

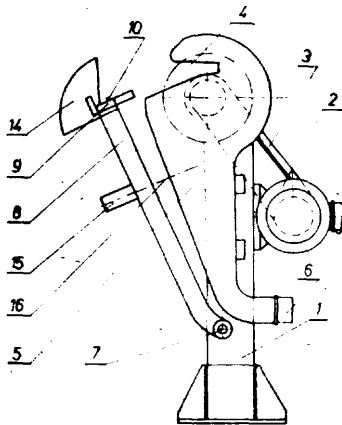
Lubelskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Lublin, Polska (Wiesław Dederko).

Pilarka tarczowa poprzeczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pilarki umożliwiającej bezpieczne i dokładne cięcie fryzów.

Pilarka tarczowa poprzeczna ma korpus (1), w którym osadzony jest obrotowo wahacz (8) wyposażony w listwę przymiarową (9) z odbojnikami oporowymi (10) i osłonę (14).

Odbojniki oporowe (10) umieszczone są suwliwie w gniazdach zamocowanych w listwie przymiarowej (9) i zaślepionych wkrętami, przy czym pomiędzy wkrętem a odbojnikiem oporowym jest sprężyna. (3 zastrzeżenia)



B29H

P. 238645

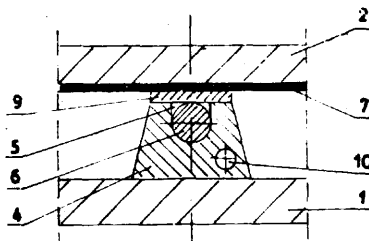
14.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Henryk Szczegodziński, Antoni Rosseger, Edmund Sobolewski, Jan Błach, Jan Głowczyński).

Zespół grzejny do wulkanizacji, zwłaszcza dla gumowych taśm przenośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zespołu grzejnego zapewniającego uzyskanie jednolitej temperatury w przeważającym obszarze płyty grzejszej.

Zespół grzejny według wynalazku ma elementy grzejne (6) umieszczone w żebrach (4) i w przekroju poprzecznym są rozmieszczone symetrycznie w odległościach zmniejszających się ku brzegowi płyt (1, 2), a płyta osłonowa (2) ma od strony żeber (4) warstwę izolacyjną (7), zaś czujnik temperatury (10) jest utwierdzony przy boku żebra (4) w pobliżu środka geometrycznego płyt (1, 2). (3 zastrzeżenia)



B41B

P. 238637

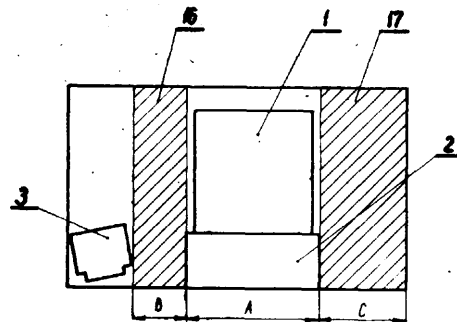
15.10.1982

Zakłady Graficzne „Dom Słowa Polskiego”, Warszawa, Polska (Lech Runo, Andrzej Sobotka, Jerzy Bałicki, Edward Dakowski).

Stanowisko korektorskie, zwłaszcza w zautomatyzowanym systemie składu tekstów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska umożliwiającego zwiększenie prędkości prac korektorskich i zmniejszenie prawdopodobieństwa dokonywania omyłek, a także charakteryzującego się optymalną budową z punktu widzenia ergonomii.

Stanowisko korektorskie, zwłaszcza w zautomatyzowanym systemie składu tekstów zawiera w górnej części monitor ekranowy (1) z klawiaturą (2), w lewej górnej części sąsiadującej z monitorem zawiera wolną powierzchnię roboczą (16) o szerokości (B), a dalej w lewej części zawiera czytnik (3) taśmy perforowanej, w prawej górnej części sąsiadującej bezpośrednio z monitorem zawiera wolną powierzchnię roboczą (17) prawą o szerokości (C), przy czym szerokość wolnej powierzchni roboczej lewej w stosunku do szerokości (A) klawiatury monitora spełnia nierówność  $A > B \geq 0,2A$ , natomiast szerokość (C) wolnej powierzchni roboczej prawej w stosunku do szerokości (A) klawiatury monitora spełnia nierówność  $A > C \geq 0,25A$  oraz  $C \geq B$ . (1 zastrzeżenie)

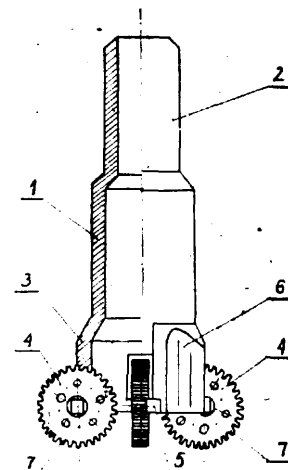


B60S

P. 238742

23.10.1982

Piotr Bronikowski, Tadeusz Bronikowski, Poznań, Polska (Piotr Bronikowski, Tadeusz Bronikowski).



Głowica prowadząca, zwłaszcza węża  
w przewodach rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia ułatwiającego wprowadzanie węża do samochodowych zbiorników paliwowych. Głowica ma trzon rurowy (1) z częścią wężową (2) i zakończona jest elementami nasady (3), między którymi ustalone są toczne kółka (4) osadzone obrótowo na osiowych występach (5), przy czym liczba kółek (4) jest równa liczbie elementów nasady (3) mających rynnowe wybrania (6). Toczne kółka (4) na powierzchni obwodowej zawierają uzębienie (7). {4 zastrzeżenia}

B61D

P. 242716

27.06.1983

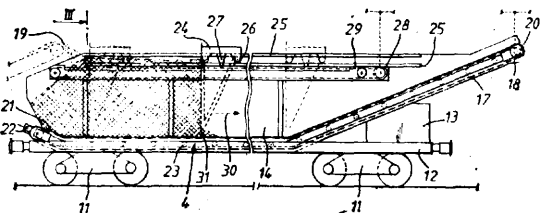
Pierwszeństwo: 23.09.1982 - Austria A 3554/82)

Franz Plasser **Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft mbH**, Wiedeń, Austria.

Wagon do załadowywania materiałów sypkich, zwłaszcza usuwanego materiału z maszyny do oczyszczania podłoża tłucznioowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wagonu o prostej budowie, umożliwiającej samoczynne i całkowite załadowanie go do równomiernej wysokości oraz rozładowanie.

Wagon cechuje się tym, że jest zaopatrzony w przenośnik (17), przebiegający wzdłuż wagonu, co najmniej w dolnej części pudła (14) wagonu i częściowo w płaszczyźnie ramy podwozia, połączony z napędem (18), przy czym przenośnik (17) ma szerokość odpowiadającą w zasadzie szerokości dolnej części pudła (14) wagonu. Ponadto wagon jest wyposażony w przegrodę (24) przesuwaną wzdłuż wagonu do stałego rozdzielania pudła (14) wagonu. (11 zastrzeżeń)



B61F

P. 243373

10.08.1983

Pierwszeństwo: 10.08.1982 - RFN (nr P 32 29 709.2)

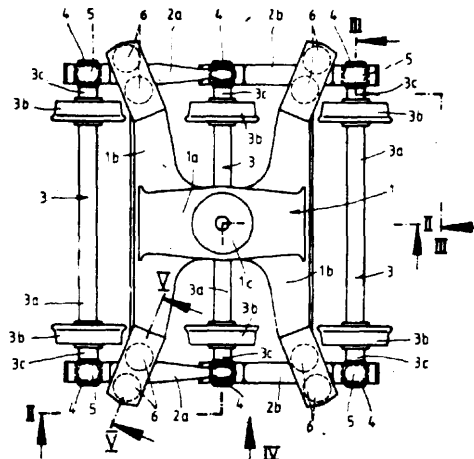
Wagonfabrik Talbot, Aachen, Republika Federalna Niemiec.

Trzyosiowy wózek do pojazdów szynowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji trzyosiowego wózka, który mając prostą budowę i niewielką wysokość gabarytową rozdzielałby nakładane na niego obciążenie w sposób równomierny na trzy osie.

Wózek ma ramę główną (1) w kształcie litery H, która w celu umieszczenia na niej pośrodku karoserii wagonu jest zaopatrzona w łożysko ławy pokretnej i jest wsparta swoimi czterema końcami na podłużnicach bocznych (2a, 2b), które z kolei spoczywają na łożyskach osiowych (3a) i osi środkowej (3a). Końce ramy głównej (1) są podparte poprzez elementy sprężyste (6), bezpośrednio na podłużnicach bocznych (2a, 2b). Środek podparcia elementów sprężystych (6) znajduje się przy tym w odległości jednej trzeciej odstepu międzyosiowego od

osi zewnętrznej (3a) oraz w odległości dwóch trzecich międzyosiowego odstepu od osi środkowej (3a). Końce podłużnic bocznych (2a, 2b), które są skierowane do siebie, są podparte każdorazowo wspólnie na łożysku osiowym (4) osi środkowej (3a). <5 zastrzeżeń



B62M

P. 238590

.10.1982

Peter Bortolin, Stanmore, Australia (Peter Bortolin).

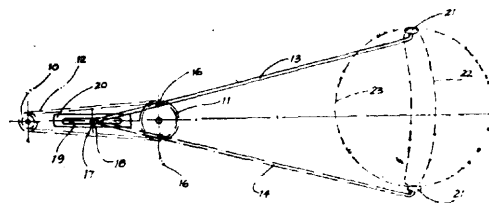
Zespół napędowy, zwłaszcza roweru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu napędowego charakteryzującego się bardziej jednostajną siłą działającą na pedały niż w znanych rozwiązaniach.

Zespół napędowy, zwłaszcza roweru mającego ramę, co najmniej jedno koło napędzane (10) składa się z pary dźwigni (13, 14) zamocowanych przegubowo na ramie w taki sposób, że koniec każdej dźwigni wykonuje ruch posuwisto-zwrotny pomiędzy swym górnym i dolnym położeniem; przy czym dźwignie zamontowane są przegubowo na ramie wahając się wokół pierwszej osi; pedału (21) zamocowanego na końcu każdej dźwigni; koła łańcuchowego napędzającego (11) zamocowanego na ramie obracając się wokół drugiej nieruchomej osi koła łańcuchowego napędzającego obracającego się wokół osi obrotu; łańcucha (12) bez końca łączącego koła łańcuchowe, przy czym wymierzona pierwsza oś znajduje się w pewnej odległości od drugiej osi.

Pierwsza oś porusza się wzdłuż drogi prostoliniowej, a koło łańcuchowe napędzające (11) jest zamocowane pomiędzy pedałami (21) a przegubami (17, 18). Dźwignie (13, 14) przymocowane są przegubowo do korby napędzanej wykonującej ruch posuwisto-zwrotny pod wpływem ruchu pedałów (21).

(5 zastrzeżeń)



B63B

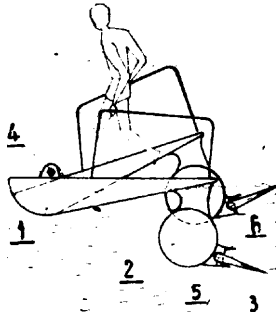
P. 238712

21.10.1982

Andrzej Bochnacki, Gdynia, Polska (Andrzej Bochnacki).

**Łódź dwukadłubowa z napędem nożnym**

Łódź ma dwa kadłuby składające się z części nadwodnej (1) oraz podwodnej (2) i połączone obrotowo wspólną osią (4). Do części podwodnych (2) przymocowane są płetwy (3) mające ograniczniki kąta wychylenia (5, 6). Część podwodna, (2) oraz płetwy (3) są tak skonstruowane, aby miały wyporność łączną równą w przybliżeniu połowie ciężaru osoby pływającej na łodzi. (2 zastrzeżenia)

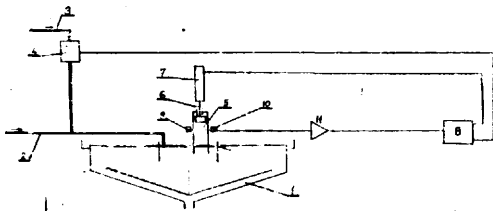


B65B P. 238680 20.10.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska {Jerzy Borek, Jan Kaczmarczyk, Alfred Polko, Ryszard Wójcik}.

**Układ automatycznego dozowania flokulanta do obiegu wodno-mułowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zwiększenie dokładności dozowania flokulanta oraz przyspieszenie sedymentacji mułu w obiegu wodno-mułowym, w stosunku do znanych rozwiązań.



Układ zawiera zintegrowany miernik sedymentacji złożony z cylindra pomiarowego (5) zanurzonego dolnym końcem w mułu, zaopatrzonego w tłok (6) sprzęgnięty z siłownikiem (7) do pobierania próbki mułu oraz czujnik działający na zasadzie pochłaniania promieniowania złożony z nadajnika (9) i odbiornika (10). Czujnik jest umieszczony na zewnątrz cylindra pomiarowego (5) i prześwietla jego wnętrze. Wyjście odbiornika (10) jest połączone elektrycznie z blokiem sterowniczym (8), którego wyjścia są połączone z siłownikiem (7) i dozownikiem (4) flokulanta do nadawy transportowanej rurociągiem (2) do odmulnika promieniowego (1). (1 zastrzeżenie)

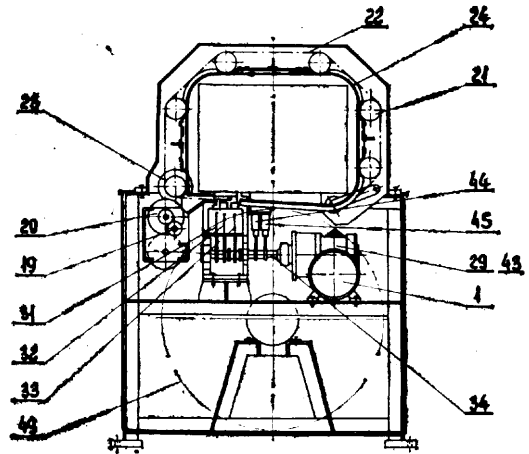
B65B P. 244173 14.10.1983

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Ryciewicz).

**Urządzenie do owijania taśmą przedmiotów prostopadłościennych, zwłaszcza pudeł kartonowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia nadającego się do owijania kartonów w liniach technologicznych obróbki ryb na statkach rybackich.

Urządzenie ma silnik elektryczny (1) napędzający z jednej strony watek z krzywkami (34) współpracujący ze stoperem (31) blokującym przesuw taśmy, stoperem (32) obcinającym taśmę i dosuwającym ją do elementu grzejjego i stoperem (33) przytrzymującym wolny koniec taśmy, a z drugiej strony napędzający rolki (19, 20) wydawania taśmy, rolkę naciągu taśmy oraz rolki (21) wspomagające bieg, taśmy, usytuowane w ramie obiegu (24). Do konstrukcji nośnej urządzenia przytwierdzony jest bęben taśmowy (49). (4 zastrzeżenia)

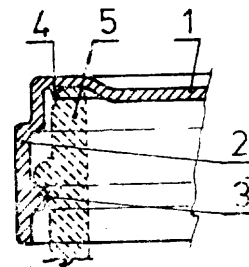


B65D P. 242635 T 22.06.1983

Marek Doleżek, Otrębusy, Polska (Marek Doleżek).

**Wieżko do pojemników, zwłaszcza pojemników szklanych na przetwory**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wiezka z tworzywa sztucznego, która umożliwiłaby uzyskanie pełnej szczelności zamknięcia pojemnika w warunkach działania na pojemnik podwyższonymi temperaturami i przy wielokrotnym użyciu.



Wieżko ma ściankę kołową (1) łączącą się z prostopadłe do niej usytuowanym kołnierzem cylindrycznym (2).

Istotę wynalazku stanowi to, że na wewnętrznej powierzchni ścianki kołowej (1) znajduje się co najmniej jeden ciągły, obwodowy występ (4), stykający się z obrzeżem kołnierza (5) zamykanego pojemnika. (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 238704

20.10.1982

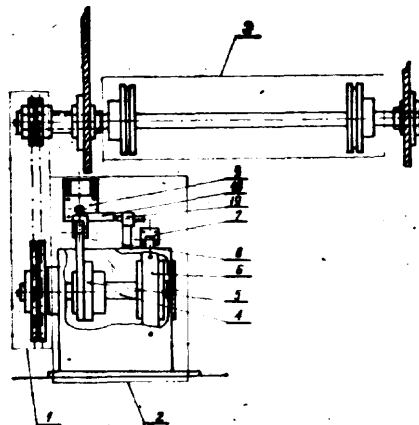
Chemiczna Spółdzielnia Pracy „POLIMER”, Śrem, Polska (Andrzej Świątek; Ryszard Nowak).

Urządzenie transportujące, **zwłaszcza** do maszyn **termoformujących** folię

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, nieskomplikowanej konstrukcji, która usprawniałaby transport poprzez zmniejszenie awaryjności, jak również w wyniku możliwości regulacji skoku podajnika powodującej minimalny odpad folii.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wale napędowym (4) połączonym z przekładnią łańcuchową (1) osadzone są hamulce (6) sterowany silownikiem (7) oraz sprzęgło zaciskowe (5) połączone poprzez zabierak (8) z silownikiem transportującym (9).

<4 zastrzeżenia



### Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 242736 T

27.06.1983

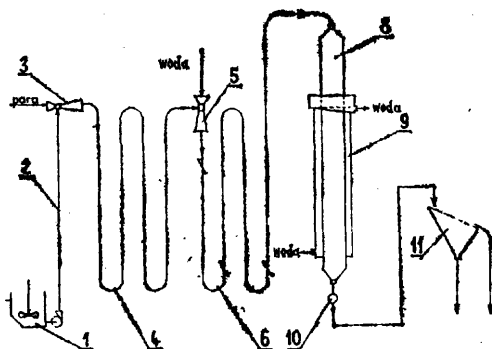
Janusz Cząstkiewicz, Katowice, Polska (Janusz Cząstkiewicz).

Sposób ciągłej termicznej modyfikacji struktury odpadów porafinacyjnych siarki i instalacja do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie z odpadów porafinacyjnych siarki pełnowartościowego surowca, z którego można odzyskać zawartą w nim siarkę na drodze flotacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodną zawiesinę odpadów porafinacyjnych poddaje się zagęszczeniu do około 60% wagowej zawartości części stałych i alkalizacji do około pH9, a ponadto dodaje się szkło wodne uzyskując koncentrację około 150 mg SiO<sub>2</sub>/l wody zawartą w zawieszynie, po czym mieszanina ta podgrzewana jest **bezprzeponowo** parą wodną do temperatury wyższej od temperatury topnienia siarki przy podwyższonym ciśnieniu, a następnie po uływie około 2 minut zawieszina zostaje rozrzedzona wodą o temperaturze 125°C do **gęstości** korzystnie około 35% części stałych oraz poddawana mieszaniu przez okres około 3 minut, dalej przepływając **laminarnym** ruchem zstępującym jest stopniowo schładzana do temperatury poniżej 100°C, a uzyskany produkt zostaje rozklasyfikowany.

Urządzenie według wynalazku składa się z połączonych w szereg: zbiornika z pompą (1), rurociągu (2), strumienicy (3), rurociągu (4), strumienicy (5), rurociągu (6) z nieruchomymi kierownicami ślimakowymi (7), zbiornika (8) z przestrzenią chłodzącą (9), zaworu regulacyjnego (10) i przesiewacza (11). Wynalazek może znaleźć zastosowanie głównie w przemyśle siarki (4 zastrzeżenia)

C01B  
B01J

P. 244883

02.12.1983

Institut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Mostowicz, Józef M. Berak, Jerzy Mejsner).

Sposób otrzymywania wysokokrzemowego zeolitu typu ZSM-5

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania wysokokrzemowego zeolitu ZSM-5 o stosunku molowym SiO<sub>2</sub>/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ≥ 20 bez użycia związku organicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że hydrożel glinokrzemianowy zawierający SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> i Na<sub>2</sub>O, charakteryzujący się iloczynem stężeń liczoną w molach reagujących składników na 100 g wody, wyrażonym wzorem Na<sub>2</sub>O · Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> · SiO<sub>2</sub> wynoszącym 3.10<sup>-4</sup> - 2.10<sup>-6</sup>, przy czym zawartość Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> wynosi 0,125 - 0,70 na 100 g wody przy pH hydrożelu równym 12,4 - 13,8 poddaje się wysokotemperaturowej krystalizacji **stosując** stałe mieszanie zawartości reaktora. Krystalizację przerywa się w momencie gdy pobrana podczas krystalizacji próbka wykazuje 70 - 100% zeolitu ZSM-5. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 238582

08.10.1982

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Janusz Wilczyński, Włodzimierz Wichowski).

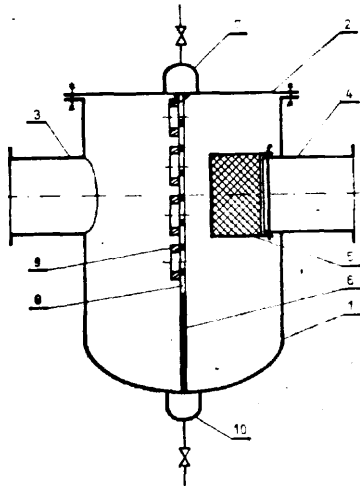
Urządzenie do uzdatniania wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia łączącego w sobie cechy odgazowywacza i odmulacza.

\* Urządzenie stanowi cylindryczny zbiornik (1), zamknięty od góry pokrywą (2). Poniżej pokrywy (2) usytuowany jest **króciec** wlotowy (3), doprowadzający przez znaczną do **uzdatniania** wodę, oraz na tym samym poziomie, **osiowo** względem króćca wlotowego (3), **króciec** wylotowy (4), odprowadzający wodę już uzdatnioną. Wnętrze zbiornika (1) rozdzielone jest wzdłuż całej jego wysokości przegrodą (6), usytuowaną **prostopadle** do kierunku przepływu wody, przy czym przegroda ta, **najkorzystniej** o grubości powyżej 4 mm, wykonana jest z materiału **ferromagnetycznego**. Górna część przegrody (6) **zaopatrzona** jest w równomiernie rozmieszczone szczeliny (8), z których każda ma przekrój **poprzeczny** w postaci **prostokąta**

o długości nie «więcej niż pięć razy większej od jego szerokości, oraz powierzchni nie większej od 100 mm<sup>2</sup>. Suma przekrojów szczelin (8) jest nie mniej niż dwa razy większa od przekroju czynnego króćca wlotowego (3).

Dolna krawędź najniżej położonych szczelin (8) znajduje się, licząc od dna zbiornika (1), na wysokości równej co najmniej połowie odległości osi króćca wlotowego (3) od dna zbiornika (1), przy czym odległość ta jest tak dobrana, aby liczba Reynoldsa, charakteryzująca przepływ wody w zbiorniku (1) bez przegrody (6), była nie większa niż 10<sup>4</sup>. Na perforowanej części przegrody (6), od strony napływu strumienia wody, rozmieszczone są magnesy trwałe (9). Wydzielające się z wody gazy odprowadzane są przez króćce (7) w pokrywie (2), usytuowane po obu stronach przegrody (6). Oddzielone od wody cząstki stałe odprowadzane są okresowo króćcami spustowymi (10) w dnie zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)



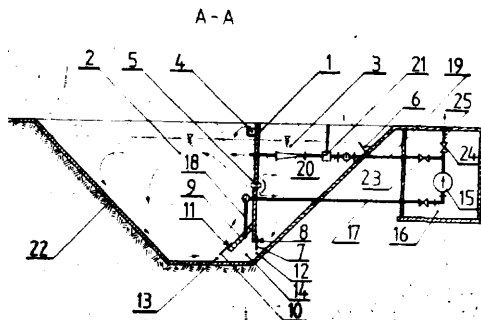
C02F P. 242395 T 06.06.1983

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Techmaprojekt-Warszawa”, Warszawa Polska (Dariusz Palacz).

**Zblokowana oczyszczalnia ścieków**

Celem wynalazku jest opracowanie zblokowanej oczyszczalni ścieków, w której oczyszczanie będzie przebiegać w sposób Umożliwiający jak najefektywniejsze wykorzystanie właściwości procesu oczyszczania z osadem czynnym.

Oczyszczalnia zawiera kieszeń ssawną (14) utworzoną przez ściankę działową (1) zakończoną fartuchem (7) i daszek zakończony fartuchem (10). Kieszeń ssawna (14) łączy się z osadnikiem wtórnym (3) poprzez szczelinę (12), a z komorą oczyszczania (2) poprzez szczelinę (13). Do kieszeni ssawnej (14) wprowadzone są odgałęzienia rurociągu ssawnego (18) agregatu pompowego (15). Rurociąg tłoczny (19) agregatu pompowego (15) ma odgałęzienia (20) wyposażone w strumienice (21) napowietrzające mieszaninę ścieków i osadu recykulowanych do komory oczyszczania (2).



nia (2). Końcówki odgałęzień (20) są usytuowane poziomo na głębokości do 0,8 m pod powierzchnią lustra ścieków w komorze oczyszczania (2) i są skierowane prostopadle do ścianki (1) w kierunku do komory oczyszczania (2). (4 zastrzeżenia)

C03C P. 238657 15.10.1982  
C08J

Institut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Danuta Niędzielska, Ryszard Ancerowicz, Ireneusz Ostrowski).

Sposób usztywniania wyrobów z włókien szklanych przeznaczonych do zbrojenia elementów z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów o wymaganym stopniu sztywności bez konieczności usuwania preparacji chemicznej czynnej.

Sposób usztywniania wyrobów z włókien szklanych przeznaczonych do zbrojenia elementów z tworzywa sztucznego, wytwarzanych metodą odlewu odśrodkowego, polega na tym, że na tkaninę, matę lub pasma rovingu nanosi się wodną emulsję żywicy epoksydowej, niskocząsteczkowej o stężeniu 0,5—3%, zawierającą środek utwardzający żywicę w temperaturze podwyższonej, korzystnie dwucyanodwuamid wzięty w ilości stechiometrycznej w stosunku do żywicy, z dodatkiem lub bez dodatku środków pomocniczych, a następnie naniesioną żywicę poddaje się częściowemu utwardzeniu w [podwyższonej temperaturze w stopniu zapewniającym żadaną sztywność wyrobu w temperaturze pokojowej, przy jednoczesnym zapewnieniu możliwości powrotnego upłynięcia tej żywicy w temperaturze wytwarzania elementów zbrojonych. (1 zastrzeżenie)

C03C P. 238693 20.10.1982  
D06M

Institut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Witold Rakowski, Józef Zawadzki, Krystyna Bartos, Ryszard Parosa, Marian O konie w ski).

Sposób usuwania preparacji z wyrobów włókienniczych z włókien szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu o zmniejszonym zużyciu energii.

Sposób usuwania preparacji z wyrobów włókienniczych z włókien szklanych polega na tym, że wyroby te poddaje się działaniu plazmy niskotemperaturowej generowanej w gazach o ciśnieniu niższym lub równym atmosferycznemu polem elektromagnetycznym o częstotliwości mikrofal  $\geq 300$  MHz w czasie od 0,01÷300 sekund, przy czym plazma jest generowana w tlenie, gazach zawierających tlen np. powietrzu lub mogących być źródłem tlenu np. dwutlenku węgla, a gęstość mocy mikrofalowej używanej do generowania plazmy jest wyższa od 3W/cm<sup>3</sup>. (5 zastrzeżeń)

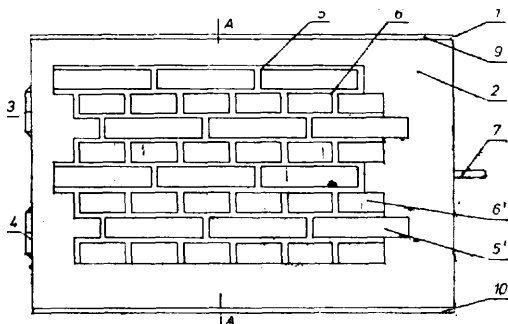
C04B P. 238611 13.10.1982

Bronisław Krzyżak, Dominik Lubieniecki, Wrocław, Polska (Bronisław Krzyżak, Dominik Lubieniecki).

Sposób wytwarzania wykładziny ściennej cegłopodobnej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania wykładziny o wypukłej powierzchni.

W sposobie według wynalazku podłoże z włókna szklanego nasycy się roztworem kleju, najkorzystniej kleju typu PRONICET „W” z dodatkiem cementu 250 i wody a następnie umieszcza się na paletcie i podaje procesowi suszenia, korzystnie w temperaturze pokojowej przez okres 24 godzin. W dalszej kolejności tak przygotowany **płat** podłoża umieszcza się pod pokrywą zaś w wycięcia pokrywy wprowadza się substancję dekoracyjną utworzoną z kruszywa ceglano-granulacji od 0,002 mm do 0,5 mm, kleju typu POLIPREN, farby emulsyjnej i suchej oraz substancji gazotwórczych i wody, po czym płat podłoża z naniesionymi nań w ten sposób nakładkami w kształcie odcinków płaskowników o powierzchniach równych bocznej, wzdłużnej ścianie cegły i bocznej poprzecznej ścianie cegły umieszcza się na paletach i suszy najkorzystniej przez okres około 48 godzin. Urządzenie do wytwarzania wykładziny ściennej cegłopodobnej jest utworzone z płyty (1), której wzdłużne końce (9, 10) są wygięte pod kątem prostym i tworzą rynienkę o przekroju poprzecznym w kształcie szerokiej, spłaszczonej litery „U”. Z płytą (1) jest połączona poprzez zawiasy (3, 4) dociskająca pokrywa (2), w której są utworzone w poziomych rzędach otwory (5, 6) o powierzchniach równych boczny, wzdłużnych ścianom cegły i boczny, poprzecznym ścianom cegły. (4 zastrzeżenia)



C04B

P. 242497 T

10.06.1983

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Marian Bodnar, Tadeusz Broniewski).

#### Sposób prowadzenia polimeryzacji monomeru w impregnowanych elementach z porowatego materiału budowlanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu prowadzenia polimeryzacji monomeru w impregnowanych elementach z porowatego materiału budowlanego z wyeliminowaniem ubytków impregnatu z powierzchni elementu z uzyskaniem pełnego zaimpregnowania wewnętrznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako medium polimeryzacji katalitycznej stosuje się otulinę z mineralnego materiału sypkiego. Korzystnie jest gdy jako otulinę z mineralnego materiału sypkiego stosuje się ważoną sól kuchenną. (2 zastrzeżenia)

C05F  
C12P

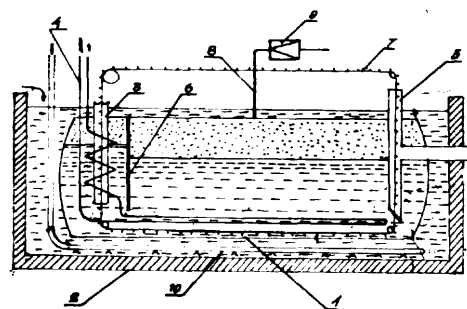
P. 241687 T

28.04.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Jerzy Naczyński, Andrzej Walasek).

#### Sposób wytwarzania biogazu z gnojowicy i odpadów rolniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności procesu przy jednoczesnym zmniejszeniu kosztów inwestycyjnych.



Sposób wytwarzania biogazu z gnojowicy i odpadów rolniczych polega na tym, że materiał poddawany fermentacji natlenia się wstępnie do 10–60% zapotrzebowania teoretycznego, stosując temperaturę w granicach 20–35°C, a następnie podgrzewa się do temperatury 40–75°C w okresie 1–4 dni utrzymując pH zbliżone do obojętnego, po czym temperaturę obniża się dla przeprowadzenia rozkładu biochemicznego kwasów tłuszczowych na metan i dwutlenek węgla. Po zakończeniu fermentacji metanowej osad i odciek podgrzewa się w okresie 30–240 minut do temperatury nie przekraczającej 80°C i oddziela białko bakteryjne.

Urządzenie do wytwarzania biogazu charakteryzuje się tym, że metalowa komora fermentacyjna (1) w kształcie cylindra jest zanurzona w zbiorniku gnojowicy (2) i ma na jednym końcu rurę wlewową (3) wyprowadzoną ponad komorę i nie sięgającą do dna komory, a na drugim końcu wylew lewarowy (5) również nie sięgający do dna komory zaopatrzonej w rurę odpowietrzającą wystającą ponad komorę (1), przy czym część komory (1) wydzielona jest z elementem grzejmym i jest odgradzona przegrodą (6) od dołu otwartą. Komora fermentacyjna (1) zaopatrzona jest w mieszadło (7), a zbiornik (2) gnojowicy zaopatrzonej jest w mieszalnik powietrzny (10). (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 242332 T

01.06.1983

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Jerzy Burzyk, Ireneusz Żjawiony).

#### Sposób otrzymywania kwasu propionowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie taniej i prostej technologii procesu.

Sposób według wynalazku polega na elektroutleńnianiu alkoholu n-propylowego do kwasu propionowego przy zastosowaniu od 1% do 5% objętościowych rozcieńczonego roztworu wodnego kwasu propionowego jako elektrolitu na elektrodach wykonanych ze standardowego stopu Pt-Rh (10% Rh), Pt lub Pd w temperaturze od 20 do 65°C stosując gęstość prądu od 5 do 15 mA/cm<sup>2</sup>, przy czym najkorzystniej proces prowadzi się w temperaturach od 40 do 50°C, gęstości prądu od 7,5 do 10 mA/cm<sup>2</sup> i stężeniu n-propanolu od 5 do 10% objętościowych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 242551 T

14.06.1983

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek, Joanna Surowiec).

#### Sposób wytwarzania kwasu 3,5-dwujodo-4-hydroksybenzoesowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania z dużą wydajnością czystego produktu.

Kwas 3,5-dwujodo-4-hydroksybenzoesowy nie zawierający w szczególności 2,4,6-trójjodofenolu i kwasu 3-jodo-4-hydroksybenzoesowego wytwarza się z kwasu

4-hydroksybenzoesowego lub z jego jednopodstawionych soli sodowych bądź potasowych, a także z ich koncentratów z zastosowaniem procesu jodowania w temperaturze pokojowej w środowisku wodnym za pomocą jodu z dodatkiem wodorowęglanu sodu bądź potasu i ewentualnym stopniowym dozowaniem wodorotlenku sodu lub potasu.

Wymienione surowce wyjściowe zadaje się wodą zachowując stężenie roztworu lub zawiesiny w zakresie 5—30% wagowych, po czym dodaje się jod w ilości 4 gramoatomy na 1 mol kwasu 4-hydroksybenzoesowego, a następnie jednorazowo wodorowęglan w ilości 1—5 moli na 1 mol kwasu 4-hydroksybenzoesowego i ewentualnie stopniowo wodorotlenek zachowując podczas całego procesu jodowania pH w zakresie 6-8 i utrzymuje się mieszaninę reakcyjną w temperaturze pokojowej przy intensywnym mieszaniu w ciągu 1—8 godzin to jest do czasu, gdy potencjał red-oks mieszaniny reakcyjnej spadnie do poziomu  $+190 \div 220$  mV, po czym odsąca się osad, a przesącz zakwasza się kwasem mineralnym do pH 1—2, dodaje od 0 do około 3-krotną objętość wody, ogrzewa w temperaturze 80—95°C, korzystnie w czasie około 1 godziny i na gorąco odsąca się kwas 3,5.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 242605 T

20.06.1983

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Ibrahim Abu-Nehme, Maksymilian Pająk).

#### Sposób wytwarzania mrówczanu metylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania mrówczanu metylu - półproduktu do otrzymywania formamidu przeznaczonego do stosowania w przemyśle farmaceutycznym, chemicznym oraz w górnictwie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cykliczny trimer aldehydu mrówkowego - trioksan rozpuszcza się, najkorzystniej w mieszaninie nafty i heptanu, po czym kolejno dodaje się katalizatory w postaci chlorku cynku, a następnie metanolanu glinu i układ ogrzewa się bez mieszania do temperatury 92—106°C, zaś żądany produkt oddziela się przez destylację.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 242636 T

22.06.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jerzy Myszkowski, Eugeniusz Milchert, Zbigniew Nagay, Teresa Strzałkowska, Marianna Szymroszczyk, Grzegorz Talarek, Waldemar Goc, Waldemar Paździach).

#### Sposób wytwarzania epichlorohydryny glicerynowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z 1,5—2% roztworów wodnych dwuchloropropanoli odchlorowodorowuje się dwuchloropropanole w kolumnie reakcyjno-destylacyjnej w obecności katolitu, zawierającego 8—14% wagowych ługu sodowego i 14—18% wagowych chlorku sodowego, przy czym w procesie utrzymuje się szybkość dozowania katolitu na poziomie zapewniającym utrzymanie w roztworze stałego nadmiaru ługu sodowego w ilości 4—8% molowych przy jednoczesnym dozowaniu pary wodnej do roztworu w ilości 12—18 kg na 1kg oddestylowanego azeotropu epichlorohydryny. Proces prowadzi się pod próżnią 300-600 hPa i w temperaturze 333-363 K.

(3 zastrzeżenia)

C07D

P. 238131

03.09.1982

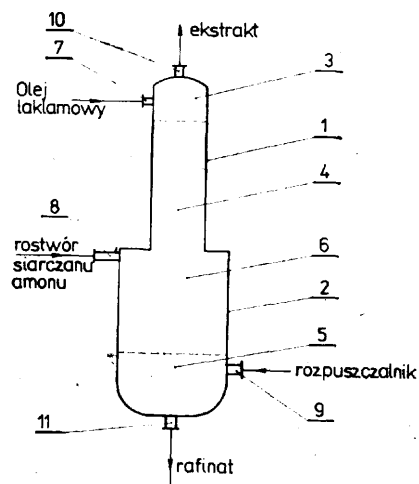
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Gawroński, Krzysztof W. Szewczyk).

#### Sposób wydzielenia $\epsilon$ -kaprolaktamu z oleju laktamowego roztworu siarczanu amonu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia efektywnego i ekonomicznego prowadzenia procesu.

Proces prowadzi się w jednym urządzeniu, do którego górnej części przez króciec (7) doprowadza się olej laktamowy, do środkowej części przez króciec (8) siarczan amonu, a do dolnej części przez króciec (9) całą ilość rozpuszczalnika. Przez króciec (10) odbiera się ekstrakt zawierający 15—25%  $\epsilon$ -kaprolaktamu i przez króciec (11) rafinat będący roztworem siarczanu amonu zawierającym 0,02—0,5%  $\epsilon$ -kaprolaktamu.

Urządzenie składa się z dwóch segmentów (1) i (2), z których górny (1) ma średnicę mniejszą niż dolny (2). Każdy z segmentów ma przestrzeń roboczą, odpowiednio (4) i (6), oraz przestrzeń separacyjną, odpowiednio (3) i (5). (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 240125

12.01.1983

Pierwszeństwo: 15.01.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 339344)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

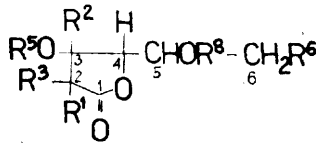
#### Sposób wytwarzania pochodnych eterów kwasu askorbinowego

Sposób wytwarzania pochodnych eterów kwasu askorbinowego o ogólnym wzorze 1, w którym  $R^1$  i  $R^2$  oznaczają atomy wodoru lub razem tworzą drugie wiązanie pomiędzy atomami węgla  $C_2$  i  $C_3$ ,  $R^3$  oznacza grupę hydroksylową, aminową lub grupę o wzorze  $OR^4$ ,  $R^4$  i  $R^5$  są jednakowe lub różne i oznaczają grupę  $(C_8-C_{22})$  alkilową, grupę  $-CH_2(C_2-C_{12})$  alkenyloową, grupę  $-CH_2(C_2-C_{12})$  alkinyloową lub grupę o wzorze  $-(C_1-C_{21})$  alkil X  $(C_1-C_{21})$ , alkil, w którym X oznacza atom tlenu, grupę CO, atom siarki, grupę NH, grupę  $N(C_1-C_5)$  alkilową, grupę SO lub  $SO_2$  albo grupę o ogólnym wzorze 12, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a suma p i q wynosi 1—6, przy czym grupy  $R^1$  i  $R^2$  są ewentualnie podstawione jednym lub dwoma jednakowymi lub różnymi podstawnikami.  $R_6$  oznacza atom wodoru, atom fluoru lub grupę o wzorze  $OR^7$ ,  $R^7$  i  $R^8$  są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę  $(C_1-C_{12})$  alkilową lub grupę benzylową, względnie  $R^7$  i  $R^8$  tworzą razem grupę o ogólnym wzorze 13, w którym  $R^9$  i  $R^{10}$  są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę  $(C_1-C_{13})$  alkilową ewentualnie podstawioną albo grupę fenylową ewentualnie podstawioną, przy czym tylko jeden z podstawników  $R^9$  i  $R^{10}$  oznacza atom wodoru, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych soli po-

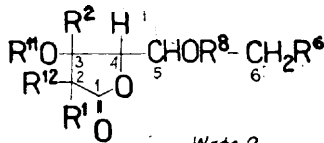
lega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym  $R^1$ ,  $R^2$ ,  $R^3$  i  $R^8$  mają wyżej podane znaczenie,  $R^{11}$  oznacza atom wodoru lub ma znaczenie podane wyżej dla  $R^3$ , a  $R^{12}$  oznacza grupę hydroksylową, grupę o wzorze  $OR^4$ , w którym  $R^4$  ma wyżej podane znaczenie lub grupę aminową, przy czym  $R^{12}$  oznacza grupę hydroksylową wówczas gdy  $R^{11}$  ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem atomu wodoru, poddaje się reakcji ze środkiem alkilującym o ogólnym wzorze  $R^4Z$  lub  $R^5Z$ , w których to wzorach Z oznacza grupę odszczepiającą się, a  $R^4$  i  $R^5$  mają wyżej podane znaczenie, w obecności zasady.

Związki o ogólnym wzorze 1 mogą stanowić substancje czynne preparatów farmaceutycznych hamujących angiogenezę i zapalenie stawów.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 240659

18.02.1983

Pierwszeństwo: 20.02.1982 - W. Brytania  
(nr 82/05075)

Smith Kline and French Laboratories Limited,  
Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

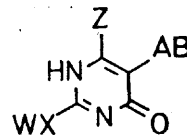
Sposób wytwarzania pochodnych **pirymidonu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych pirymidonu, wykazujących aktywność antagonistyczną wobec receptorów  $H_2$  histaminy, użytecznych np. jako inhibitory wydzielania kwasu żołądkowego oraz jako inhibitory oddziaływania histaminy na ciśnienie krwi za pośrednictwem receptorów  $H_2$ .

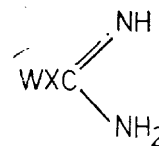
Sposób wytwarzania pochodnych pirymidonu o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza grupę 2-furylową lub 2-tienylową, ewentualnie podstawioną w pozycji 5 grupą o wzorze  $R^1R^2N(CH_2)_a$ ; grupę 2-pirydylową ewentualnie podstawioną w pozycji 4 lub 6 grupą o wzorze  $R^1R^2N(CH_2)_a$ ; grupę fenylołą podstawioną w pozycji 3 lub 4 grupą o wzorze  $R^1R^2N(CH_2)_a$ ; grupę 4-imidazolilową ewentualnie podstawioną w pozycji 5 grupą metylową lub atomem bromu; grupę 2-pirydylową ewentualnie podstawioną w pozycji 3 grupą alkilową o 1—4 atomach węgla, alkoksylołą o 1—4 atomach węgla, atomem chlorowca grupą aminową lub grupą hydroksylową; grupę 2-tiazolilową lub 2-guanidyno-4-tiazolilową; X oznacza grupę o wzorze  $(CH_2)_b$ , w którym b oznacza liczbę 3—6, lub grupę o wzorze  $-CH_2)_d(S(CH_2)_e)$ , w którym d i e są takie same lub różne i oznaczają liczbę 1—3, lub, gdy W oznacza podstawioną grupę fenylołą lub grupę 2-pirydylową podstawioną w pozycji 4 lub 6 grupą o wzorze  $R^1R^2N(CH_2)_a$ ; wówczas X oznacza grupę o wzorze  $O(CH_2)_f$ , w którym f oznacza liczbę 2—5; Z oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; A oznacza grupę alkilową o 1—5 atomach węgla lub grupę o wzorze  $(CH_2)_pA^1-(CH_2)_q$ , w którym A<sup>1</sup> oznacza atom tlenu lub siarki a suma p i q wynosi od 1 do 4; B oznacza grupę pirydylową ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami, takimi jak grupa alkilowa o 1—4 ato-

mach węgla, grupa alkoksylowa o 1—4 atomach węgla, grupa hydroksylowa, atom chlorowca, grupa N-oksylowa, grupa fenylowa ewentualnie podstawiona jedną lub kilkoma grupami alkilowymi o 1—4 atomach węgla, grupami alkoksyłowymi o 1—4 atomach węgla lub atomami chlorowca, lub B oznacza grupę 6-(2,3-dwu wodoru-1, 4-benzodioxynilową albo 5-(1,3-benzodioxolilową), albo B oznacza grupę 2-furylową lub 2-tienylową ewentualnie podstawioną w pozycji 5 grupą o wzorze  $R^1R^2N(CH_2)_a$ ; grupę fenylową podstawioną w pozycji 3 lub 4 grupą o wzorze  $R^1R^2N(CH_2)_a$ ; grupę 3-pirydylową podstawioną w pozycji 5 lub 6 albo grupę 4-pirydylową podstawioną w pozycji 2 grupą o wzorze  $R^1R^2N(CH_2)_a$ ;  $R^1$  i  $R^2$  takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla albo razem tworzą grupę 1,4-butylenową, 1,5-pentametylenową, 1,6-heksametylenową lub 1,7-heptametylenową; oraz a oznacza liczbę o 1—4 lub ich farmakologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym W i X mają znaczenie podane dla wzoru 1, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R oznacza grupę tworzącą ester, A i Z mają znaczenie podane dla wzoru 1, B<sup>1</sup> ma znaczenie podane wyżej dla B, z tym, że ewentualnie w B grupa hydroksylowa lub pierwszo- albo drugorzędowa grupa aminowa są ochraniające lub ewentualnie grupa aminowa w B jest zastąpiona jej chemicznym prekursorem; a następnie usuwa się ewentualnie obecne grupy ochronne, przekształca ewentualny chemiczny prekursor grupy aminowej w grupę aminową, a jeśli B zawiera jako podstawnik grupę metoksylołą; ewentualnie usuwa grupę ochronną z wytworzeniem grupy hydroksylowej i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza się w sól.

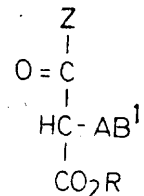
(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

C07D  
A01N

P. 240944

09.03.1983

Pierwszeństwo: 11.03.1982 - W. Brytania (nr 8.207.143)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,  
Haga, Holandia.

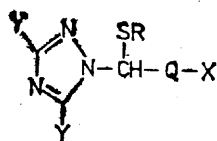
Sposób wytwarzania biologicznie czynnych pochodnych triazolilowych oraz środków grzybobójczy i/lub regulujący wzrost roślin

Środek grzybobójczy i/lub regulujący wzrost roślin składa się z substancji czynnej oraz z co najmniej dwóch nośników, z których co najmniej jeden jest substancją powierzchniowo czynną.

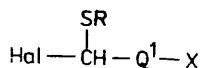
Sposobem wg wynalazku substancję czynną tj. związek o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylołą, Y każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę alkilową, Q oznacza grupę -CO-, -CS-, -CHOH- lub -CH<sub>2</sub>SH— a R oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylołą, alkinylołą cykloalkilową lub fenylołą albo jego kwaśną sól addycyjną lub kompleks z solą metalu, otrzymuje się w reakcji pochodnej 2-chlorowco-1-fenyloetanu o wzorze 2, w którym X i R mają wyżej po-

dane znaczenie, Q<sup>1</sup> oznacza grupę -CO— lub -CS— a Hal oznacza atom chlorowca z pochodną triazolu o wzorze 3, w którym Y ma wyżej podane znaczenie a Z oznacza atom wodoru albo równoważnik metalu alkalicznego lub metalu ziemi alkalicznej.

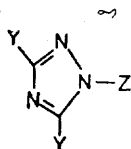
(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

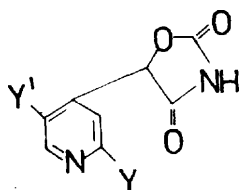
C07D P. 241198 23.07.1981

Pierwszeństwo: 23.04.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 252962)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **oksazolidynodionu-2,4**

Sposób wytwarzania nowych podstawionych w pozycji 5 oksazolidynodionów-2,4 o wzorze ogólnym 1, w którym Y oznacza grupę alkoksyłową o 1-3 atomach węgla, a Y<sup>1</sup> oznacza atom chlorowca oraz ich dopuszczalnych pod względem farmaceutycznym soli polega na tym, że odpowiednią pochodną alkoksyłową poddaje się w środowisku wodnym reakcji z chlorowcem i wytworzony związek o wzorze 1 przekształca się w pożądaną sól. Nowe związki wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w leczeniu jako środki hypoglikemiczne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07D P. 241885 16.06.1982

Pierwszeństwo: 16.06.1981 - Japonia (nr 93315/1981)  
04.12.1981 - Japonia (nr 196035/1981)  
04.12.1981 - Japonia (nr 196036/1981)

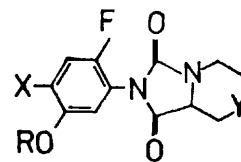
Sumitomo Chemical Company Limited, Osaka, Japonia (Eiki Nagano, Schunichi Hashimoto, Ryo Yoshida, Hiroshi Matsumoto, Katsuzo Kamoshita).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **hydantoiny**

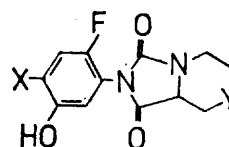
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych hydantoiny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru albo bromu, Y oznacza grupę -CH<sub>2</sub>-, atom siarki -S- lub grupę -SO<sub>2</sub>-, a R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkilowy albo rodnik propargilowy.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 2, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R-Z, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chloru, bromu albo jodu, prowadząc tę reakcję w obecności zasady, w obojętnym rozpuszczalniku, w temperaturze 0° - 200°C.

Związki o wzorze 1 mają działanie chwastobójcze. (11 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D P. 242100 20.05.1982

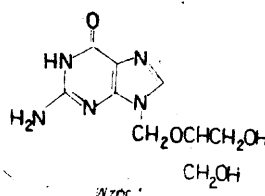
Pierwszeństwo: 21.05.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 267210)

Syntex (U.S.A) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Julien P. Verheyden, John C. Martin).

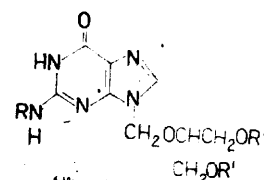
Sposób wytwarzania nowej **9-/1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo/guaniny**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowej 9-/1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo/guaniny o wzorze 1 i jej farmaceutycznie dopuszczalnych soli przydatnych do zwalczania infekcji wirusowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dearyluje się i deacyluje związek o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza grupę acylową o ogólnym wzorze R''CO-, w którym R'' oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1-10 atomach węgla, a R' oznacza grupę ochronną, taką jak grupa benzyłowa, ewentualnie podstawiona jedną lub dwiema grupami alkoksyłowymi, w których rodnik alkilowy stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1-4 atomach węgla, korzystnie grupą metoksyłową, bądź jedną lub dwiema niższymi grupami alkilowymi, będącymi prostymi lub rozgałęzionymi łańcuchami węglowodorowymi o 1-4 atomach węgla, korzystnie grupą metylową, po czym ewentualnie powstałą 9-/1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo/guaninę przeprowadza się w jej farmakologicznie dopuszczalną sól lub sól 9-/1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo/guaniny przeprowadza się w wolną 9-/1,3-dwuhydroksy-2-propoksymetylo/guaninę lub jej farmakologicznie dopuszczalną sól. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 243094

11.05.1982

C07D

P. 243095

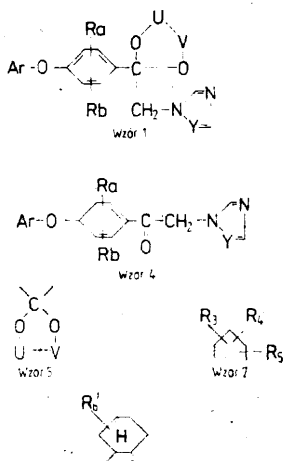
11.05.1982

Pierwszeństwo: 12.05.1981 - Szwajcaria (3066/81-2)  
21.04.1982 - Szwajcaria (2428/82-1)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych  
eteru arylofenylowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę  $-\text{CH}=\text{}$  lub atom  $-\text{N}=\text{}$ ,  $\text{R}_a$  i  $\text{R}_b$  niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub grupę nitrową, Ar oznacza ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylowy lub naftylowy, U i V niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla lub razem tworzą mostek alkilenowy o wzorze 6, 7 lub 8, przy czym  $\text{R}_1$  i  $\text{R}_2$  niezależnie od siebie stanowią atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik



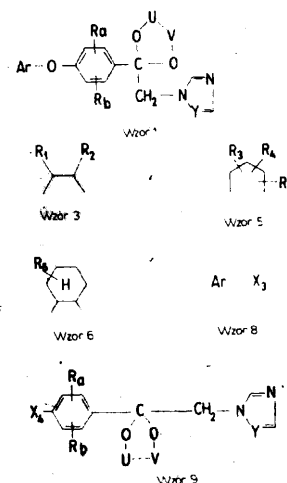
fenylowy, jedno, lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylowy, albo grupę  $-\text{CH}_2-\text{Z}-\text{R}_7$  w której Z oznacza atom tlenu lub siarki, a  $\text{R}_7$  oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, podstawiony rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 3—4 atomach węgla, rodnik 2-propynylowy, rodnik 3-chlorowco-2-propynylowy, rodnik fenylowy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylowy, rodnik benzylowy, albo jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik benzylowy, nadto  $\text{R}_3$ ,  $\text{R}_4$  i  $\text{R}_5$  niezależnie od siebie stanowią atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, przy czym łączna ilość atomów węgla w podstawnikach  $\text{R}_3$ ,  $\text{R}_4$  i  $\text{R}_5$  nie przewyższa liczby 6 a  $\text{R}_6$  stanowi atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, oraz ich metalokompleksów i ich soli addycyjnych z kwasami. Sposobem wg wynalazku związki o wzorze 1 otrzymuje się przeprowadzając grupę karbonylową w związku o wzorze 4 w grupę o wzorze 5, przy czym podstawniki we wzorach 4 i 5 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, Z oznacza atom tlenu lub siarki, a Me oznacza atom wodoru lub kation, metalu. Nowe pochodne eteru arylofenylowego o wzorze 1 odznaczają się właściwościami mikrobójczymi np. grzybobójczymi względem roślin oraz farmakologicznymi zwłaszcza przeciwwgrzybicznymi, przeciwdrgawkowymi i anksjolitycznymi. (54 zastrzeżenia)

Pierwszeństwo: 12.05.1981 - Szwajcaria (nr 3066/81-2)  
21.04.1982 - Szwajcaria (nr 2428/82-1)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych  
eteru arylofenylowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę  $-\text{CH}=\text{}$  lub atom  $-\text{N}=\text{}$ ,  $\text{R}_a$  i  $\text{R}_b$  niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub grupę nitrową, Ar oznacza ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylowy lub naftylowy, U i V niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla lub razem tworzą mostek alkilenowy o wzorze 3, 5 lub 6, przy czym  $\text{R}_1$  i  $\text{R}_2$  niezależnie od siebie stanowią atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik fenylowy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylowy, albo grupę  $-\text{CH}_2-\text{Z}-\text{R}_7$  w której Z oznacza atom tlenu lub siarki, a  $\text{R}_7$  oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, podstawiony rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 3—4 atomach węgla, rodnik 2-propynylowy, rodnik 3-chlorowco-2-propynylowy, rodnik fenylowy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylowy, rodnik benzylowy, albo jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik benzylowy, nadto  $\text{R}_3$ ,  $\text{R}_4$  i  $\text{R}_5$  niezależnie od siebie stanowią atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, przy czym łączna ilość atomów węgla w podstawnikach  $\text{R}_3$ ,  $\text{R}_4$  i  $\text{R}_5$  nie przewyższa liczby 6, a  $\text{R}_6$  stanowi atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, oraz ich metalokompleksów i ich soli addycyjnych z kwasami. Sposobem wg wynalazku związki o wzorze 1 otrzymuje się poddając wzajemnej kondensacji związki o wzorach 8 i 9, w których jeden z symboli  $\text{X}_3$  i  $\text{X}_4$  oznacza grupę  $-\text{O}-\text{Me}$ , gdzie Me stanowi atom wodoru lub korzystnie kation metalu, a drugi z tych symboli oznacza rodnik wymieniający na grupę aryloksylową, przy czym podstawniki we wzorach 8 i 9 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, Z oznacza atom tlenu lub siarki, a Me oznacza atom wodoru lub kation metalu. Nowe pochodne eteru arylofenylowego o wzorze 1 odznaczają się właściwościami mikrobójczymi np. grzybobójczymi względem roślin oraz farmakologicznymi zwłaszcza przeciwwgrzybicznymi, przeciwdrgawkowymi i anksjolitycznymi. (54 zastrzeżenia)



C07D

P. 243280

30.12.1981

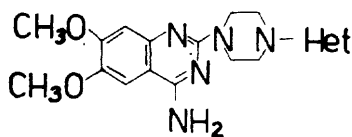
Pierwszeństwo: 29.12.1980 - W. Brytania (nr 8041411)

Pfizer Corporation, Colon, Panama.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych  
**4-amino-6,7-dimetoksy-2-piperazynochinazoliny**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-6,7-dimetoksy-2-piperazynochinazoliny o wzorze 1, w którym Het oznacza grupę pirymidynylową, pirazynylową, pirydazynylową lub triazynylową, przylączoną do pierścienia piperazyny przez jeden z atomów węgla, i ewentualnie podstawioną, polega na poddaniu 4-amino-6,7-dimetoksy-2-piperazynochinazoliny reakcji ze związkiem o wzorze Q-Het, w którym Het ma wyżej podane znaczenie, a Q oznacza łatwo odszczepialną grupę. Związki o wzorze 1 można ewentualnie przeprowadzić w dopuszczalne farmaceutycznie, kwasowe sole addycyjne.

Nowe pochodne 4-amino-6,7-dimetoksy-2-piperazynochinazoliny są użytecznymi środkami terapeutycznymi jako regulatory układu sercowo-naczyniowego, zwłaszcza w leczeniu nadciśnienia. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07D

P. 243376

09.08.1982

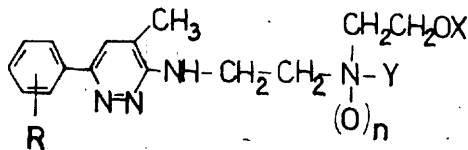
Pierwszeństwo: 10.08.1981 - Francja (nr 8115435)

Sanofi, Paryż, Francja (Camille G. Wermuth, Kathleen Biziere, Horace Davi).

Sposób wytwarzania pochodnych  
4-metylo-6-fenylpirydazyny

Sposób wytwarzania pochodnych 4-metylo-6-fenylpirydazyny o przedstawionym wzorze, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, X i Y oznaczają wspólnie grupę ketoetylenową, a n jest równe 0 lub 1, polega na tym, że związek o przedstawionym wzorze, w którym X i Y oznaczają atom wodoru poddaje się reakcji z halogenkiem chlorowcoacetylu, przy czym reakcję prowadzi się w obojętnym rozpuszczalniku w obecności środka alkalicznego w temperaturze od  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $0^{\circ}\text{C}$ , po czym otrzymany produkt traktuje się alkoholem metalu alkalicznego, takim jak metylan sodu.

Otrzymane związki charakteryzują się działaniem psychotropowym typu pobudzającego i znajdują zastosowanie w lecznictwie. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 243377

09.08.1982

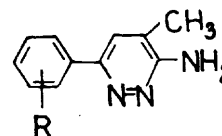
Pierwszeństwo: 10.08.1981 - Francja (nr 8115435)

Sanofi, Paryż, Francja (Camille G. Wermuth, Kathleen Biziere, Horace Davi).

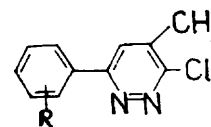
Sposób wytwarzania pochodnych  
**4-metylo-6-fenylpirydazyny**

Sposób wytwarzania pochodnych 4-metylo-6-fenylpirydazyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane znaczenie, z dużym nadmiarem hydrazyny i otrzymaną pochodną 3-hydrazynową pirydazyny uwodarnia się za pomocą niklu Raney'a w odpowiednim rozpuszczalniku.

Otrzymane pochodne wykazują działanie psychotropowe typu psychopobudzającego i mogą znaleźć zastosowanie w lecznictwie. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C08F

P. 241512

15.04.1983

Pierwszeństwo: 15.04.1982 - Włochy (nr 20747 A/82)

Enoxy Chimica S.p.A., Sassari, Włochy (Antonio Carbanaro, Luciano Ripani).

Katalizator polimeryzacji olefin  
o dwóch sprzężonych wiązaniach podwójnych  
oraz sposób jego wytwarzania i sposób  
polimeryzacji olefin o dwóch sprzężonych wiązaniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania zarówno przy braku jak i w obecności obojętnych rozcieńczalników polimerów olefin sprzężonych o strukturze liniowej głównie 1,4-cis.

Katalizator według wynalazku sporządzony jest z:  
a) co najmniej jednego metalu należącego do grupy III b układu okresowego, b) co najmniej jednej pochodnej alkiloglinowej nie zawierającej chlorowca, c) co najmniej jednej chlorowcopochodnej organicznej lub halogenku pierwiastka zdolnego do występowania również na niższym stopniu utleniania oraz d) co najmniej jednego związku zawierającego jedną lub kilka grup hydroksylowych o charakterze kwasowym lub obojętnym, zdolnych do tworzenia soli.

Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że składnik a w stanie metalicznym przeprowadza się w stan pary w warunkach obniżonego ciśnienia, po czym wytworzone pary kondensuje się ze składnikiem c katalizatora. Otrzymany katalizator stosuje się do polimeryzacji lub kopolimeryzacji olefin o dwóch sprzężonych wiązaniach podwójnych, korzystnie butadienu, izoprenu i/lub piperylenu. (14 zastrzeżeń)

C08F

P. 241513

15.04.1983

Pierwszeństwo: 15.04.1982 - Włochy (nr 20746A/82)

Enoxy Chimica S.p.A., Sassari, Włochy (Antonio Carbanaro, Domenico Ferraro).

**Katalizator polimeryzacji lub kopolimeryzacji olefin z dwoma sprzężonymi wiązaniami podwójnymi oraz sposób polimeryzacji olefin z dwoma sprzężonymi wiązaniami**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w obecności lub przy braku obojętnego rozcieńczalnika, polialkadienów, zasadniczo całkowicie o strukturze 1,4-cis, zawierających (nawet w przypadku pominięcia etapu oczyszczania), jedynie bardzo małe ilości pozostałości katalizatora. Katalizator według wynalazku sporządzony jest z co najmniej jednego związku pierwiastka grupy III b układu okresowego, co najmniej jednego związku alkioglinowego nie zawierającego chlorowców, co najmniej jednego związku zawierającego jedną lub więcej grup hydroksylowych, kwasowych lub obojętnych, oraz ewentualnie związku nieorganicznego zawierającego chlor lub brom w postaci zdolnej do jonizacji lub chlorowco-pochodnej organicznej.

Powyższy katalizator stosuje się do polimeryzacji lub kopolimeryzacji olefin o dwóch sprzężonych wiązaniach podwójnych korzystnie butadienu, izoprenu i/lub piperylenu. (13 zastrzeżeń)

C08J P. 242384 T 07.06.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Ryszard Petelski).

**Sposób uszlachetniania łączników do drewna**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie siły wiążącej łączników przy jednoczesnym zabezpieczeniu antykorozyjnym.

Sposób uszlachetniania łączników do drewna polega na tym, że łączniki odtłuszcza się i oczyszcza, a następnie nanosi powłokę z tworzywa sztucznego znanym sposobem fluidyzacji lub sposobem elektrostatycznym, przy czym grubość powłoki z tworzywa reguluje się czasem prowadzenia procesu, a po pokryciu tworzywem łączniki przenosi się do wody o temperaturze pokojowej. (1 zastrzeżenie)

C08J P. 242475 T 09.06.1983  
C08F

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Zygmunt Wirpsza, Stanisław Jagiełło).

**Sposób modyfikacji wyrobów polietylenowych**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie przyczepności powierzchni wyrobów polietylenowych do klejów polarnych.

Wyroby polietylenowe modyfikuje się poddając działaniu roztworu mieszaniny bezwodnika maleinowego ze styrenem w rozpuszczalniku powodującym pęcznienie polietylenu, po czym naświetla ich powierzchnie promieniami ultrafioletowymi inicjując szczenie lub kopolimeryzację. (1 zastrzeżenie)

C09J P. 242681 T 23.06.1983

Krajowy Związek Spółdzielni Rybackich - Ośrodek Rozwoju, Gdynia, Polska (Mieczysław Skrodzki, Antoni Michniewicz, Henryk Kujawa).

**Sposób wytwarzania kleju ze skór rybich**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania skór rybich, szczególnie ryb dorszowatych do produkcji kleju, jednocześnie przyczyniając się do zmniejszenia zanieczyszczeń środowiska.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie etapy procesu produkcji kleju ze skór rybich prowadzi się w środowisku obojętnym lub zasadowym, przy czym wapnowanie skór prowadzi się przy pH 8-9,5, stosując mleko wapienne w ilości 3,5% w stosunku do surowca, w temperaturze 285-293 K, w czasie 48 godzin, po czym skóry płucze się, a następnie zobojętnia się kwasem użytym w takiej ilości, aby w czasie warzenia prowadzonego w aparacie próżniowym, w temperaturze 343 K pH waru odpowiadało wartości 7. (1 zastrzeżenie)

C10B P. 242673 T 24.06.1983

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Zbigniew Butkiewicz, Rudolf Cieślak, Piotr Dybała, Andrzej Mianowski, Romuald Morawski, Franciszek Wanecki, Piotr Wasilewski, Jacek Zawistowski, Stanisław Zbrojkiwicz, Henryk Zieliński).

**Sposób wytwarzania brykietów dla celów koksowniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzania brykietów o odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej z rozdrobnionych węgla.

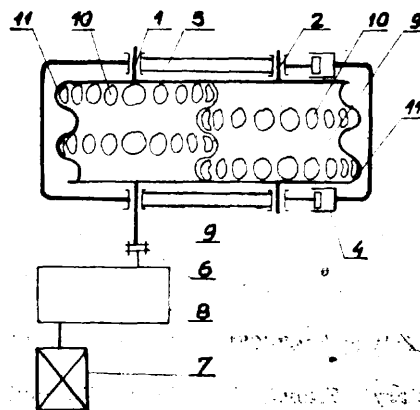
Sposób wytwarzania brykietów dla celów koksowniczych polega na tym, że smołę koksowniczą lub kompozycje na jej bazie o temperaturze wynikającej z technologii jej produkcji w koksowni oraz wstępnie rozdrobniony węgiel dozuje się do szybrotowego urządzenia rozdrabniającego, a mieszankę smoły i węgla przed podaniem na prasę brykietującą poddaje się wstępnemu zagęszczeniu, w dowolnym zagęszczającym urządzeniu o działaniu ciągłym, a następnie wstępnie zagęszczoną mieszankę brykietu je się w prasie walcowej. (2 zastrzeżenia)

C10L P. 238556 06.10.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała, Roman Dec, Marek Hryniewicz, Andrzej Kmiecik).

**Urządzenie do brykietowania materiału drobnoziarnistego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji urządzenia - umożliwiającej podwyższenie ciśnienia prasowania brykietów oraz nie wymagającej synchronizacji prędkości i położenia węgla. Urządzenie ma na pobocznicach walców (1) i (2) wykonane obwodowe rowki (9) oraz wręby (10) wykonane w obwodowych występach (11). Rowki (9) i wręby (10) usytuowane na przeciw siebie tworzą dwudzielną formę. Profil poprzeczny rowka (9) i występu (11) jest taki sam i jest łukiem lub



krzywą utworzoną z dwóch łuków o tych samych promieniach połączonych odcinkiem. Wreby (10) wykonane są w obwodowym występie tak, że ich przekrój dokonany w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu jest łukiem lub krzywą utworzoną z dwóch łuków lub krzywą utworzoną z dwóch łuków połączonych odcinkiem. (6 zastrzeżeń)

C14C P. 242419 T 07.06.1983

Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Otmęt”, Krapkowice. Polska (Teobald Janc, Piotr Malkusz, Włodzimierz Kubiścik, Edward Lechociński).

Sposób wytwarzania wtórnej skóry -  
na elementy **spodowe** obuwia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadowych strużyn skór garbowania chromowego na elementy spodowe obuwia.

Wtórna skórę na elementy spodowe obuwia według wynalazku wytwarza się w oparciu o rozwłóknione odpadowe strużyny skór garbowania chromowego z dodatkiem garbnika roślinnego, na przykład ekstraktu kory dębu w ilości  $3 \div 10$  cz. wag. na 100 cz. wag. suchej masy strużyn skór chromowych oraz dodatkiem lepiszcza, najkorzystniej **plastyfikowanej dyspersji wodnej poliocetanu winylu**, przy czym proces dogarbowania roślinnego przeprowadza się w czasie  $1 \div 2$  godzin w zawieszynie wodnej zawierającej ok. 3% wag. suchej masy włókien skórzanych i ogrzanej do temperatury  $40 \div 50^\circ\text{C}$ , a jako lepiszcza stosuje się **plastyfikowaną dyspersję poliocetanu winylu (zawierającą 38 cz. wag. polimeru i 20 cz. wag. plastyfikatora w 100 cz. wag. dyspersji) dodawaną w ilości  $40 \div 60$  cz. wag. dyspersji na 100 cz. wag. suchej masy włókien skórzanych.** (1 zastrzeżenie)

C21C P. 238584 08.10.1982

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Edward Biedrawa, Karol Chudoba, Zdzisław Czopek, Aleksander Fijał, Kazimierz Głownia, Jerzy Tybulczuk).

**Żużel** syntetyczny, zwłaszcza do rafinacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania żużla syntetycznego umożliwiającego efektywne obniżenie zawartości manganu i fosforu w surówce przy nieznacznym tylko obniżeniu zawartości węgla, a ponadto charakteryzującego się dużą płynnością i aktywnością w zakresie temperatur  $1200 + 1400^\circ\text{C}$ .

Żużel syntetyczny według wynalazku jest **żużlem zasadowym i zawiera oprócz znanych składników azotan sodu lub azotan potasu i węglan sodu.**

Żużel stosuje się zwłaszcza do rafinacji surówki specjalnej przeznaczonej do produkcji żeliwa sferoidalnego o strukturze ferrytycznej uzyskiwanej w stanie litym. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 238555 06.10.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała, Roman Dec, Marek Hryniewicz, Andrzej Kmiecik, Edward Maćków).

Sposób otrzymywania brykietów  
z koncentratów rud miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania brykietów o dotychczasowym poziomie parametrów wytrzymałościowych przy znacznym zmniejszeniu ilości dozowanego lepiszcza.

Sposób polega na tym, że uśrednione koncentraty rud miedzi i pyły **miedzionośne** o wilgotności 6 do

10% wagowych  $\text{H}_2\text{O}$  miesza się z podgrzany do  $333\text{ K}$  ługiem posulfitym w ilości 3 do 6% wagowych w stosunku do materiałów miedzionośnych, a następnie poddaje się procesowi suszenia do wilgotności 4,5 do 6% wagowych  $\text{H}_2\text{O}$ . Uzyskaną mieszaninę poddaje się brykietowaniu tak, aby brykiet był kształtką ograniczoną dwoma powierzchniami walcowymi, których tworzące są wzajemnie do siebie prostopadłe. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 238690 14.10.1982

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Józef Szymański, Maciej Krywult).

Stop miedzi zawierający żelazo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu miedzi zawierającego żelazo o drobnoziarnistej, zbliżonej do kulkowej strukturze, zapewniającej wysokie własności mechaniczne i jakościowe wyrobów.

Stop miedzi zawierający żelazo i aluminium, a także mangan i nikiel charakteryzuje się tym, że zawiera węgiel, przy czym zawartość wagowa węgla wynosi **0.03—0.3%**. (1 zastrzeżenie)

C23F P. 238636 14.10.1982

Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Swierk, Polska (Tomasz Switkowski, Andrzej Michniewicz, Władysław Szymański).

Sposób pokrywania detali metalowych  
dwutlenkiem uranu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania detali metalowych pokrytych warstwą dwutlenku uranu charakteryzującą się dobrą jednorodnością i niską rezystancją.

Sposób według wynalazku polega na tym, że detale metalowe, korzystnie ze stali austenicznej, powleka się roztworem, zawierającym azotan uranylu  $\text{UO}_2(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ , wysokocząsteczkowy błonotwórczy związek organiczny oraz rozpuszczalnik, posiadający właściwość jednoczesnego rozpuszczania obu tych związków, następnie po wysuszeniu wygrzewa się je w wysokiej próżni w temperaturze **700—1000°C**. (3 zastrzeżenia)

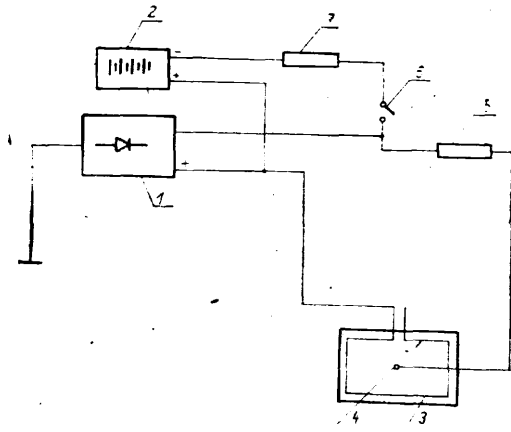
C23F P. 242364 T 04.06.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Ryszard Lebet, Krystyna Bieda, Anna Chruszcz).

Układ do ochrony anodowej węzownicy grzewczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności węzownicy grzewczej stosowanej do ogrzewania kwasów tlenowych, szczególnie rozcieńczonego kwasu siarkowego.

Układ do ochrony anodowej węzownicy grzewczej jest zasilany z sieci poprzez prostownik (1), do którego równolegle włączone jest źródło prądu stałego (2), a połączone ze sobą dodatnie bieguny źródeł prądu są połączone z węzownicą grzewczą (3), stanowiącą anodę, zaś katoda (4) jest połączona poprzez rezystor (5) z ujemnym biegunem prostownika (1) i poprzez wyłącznik (6) i rezystor (7) z ujemnym biegunem źródła prądu stałego (2). (1 zastrzeżenie)



C23G

P. 238677

19.10.1982

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha).

### Sposób oczyszczania odlewów żeliwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania odlewów żeliwnych, zwłaszcza silnie zanieczyszczonych wtrąceniami grafitu oraz dużą ilością spieków krzemianowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces trawienia prowadzi się w bębnie obrotowym w czterech etapach, przy czym w każdym etapie stosuje się inny roztwór trawiący, ponadto w drugim i czwartym etapie trawienia wprowadza się do bębna dodatkowo środki ściernie. Proces trawienia prowadzi się w temperaturze 18–25°C. (1 zastrzeżenie)

## Dział D

### WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 238491

01.10.1982

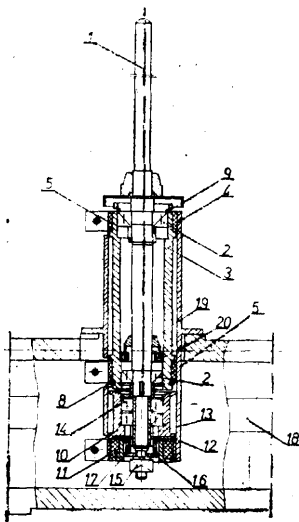
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Edward Sniecikowski).

### Wrzeciono przedzalnice

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji wrzeciona umożliwiającej demontaż elementów sprzęgła bez konieczności jej demontażu, zapewniającej łatwe nastawianie siły sprzęgającej bączek z iglicą.

Wrzeciono przedzalnice zaopatrzone jest w tulejki (5), stanowiące zapórę akustyczną, osadzone między oprawą (3) a obudową (4) wrzeciona na wysokości łożysk (2) lub w obudowę, która styka się z oprawą, mającą wypęty usytuowane również na wysokości łożysk (2). Tulejki i obudowa wykonane są z tworzywa o impedancji akustycznej falowej niższej od metalu. Iglica (1) wrzeciona połączona jest rozłącznie z bączkiem (10) za pomocą ciernego sprzęgła elektrycznego, (11, 12) zamocowanego w dolnym końcu iglicy poza zespołem łożyskowania wrzeciona, przy czym zwora (12) sprzęgła współdziałająca z elementem sprężystym (17) połączona jest kształtowo z tuleją (13) osadzoną na iglicy (1) wrzeciona. Na iglicy zamocowany jest również rozpylający pierścień (19), usytuowany między górnym i dolnym łożyskiem (2), a poniżej pierścienia, w wewnętrznej ścianie oprawy (3) osadzony jest zbiornik (20) oleju.

(3 zastrzeżenia)



D02G

P. 238490

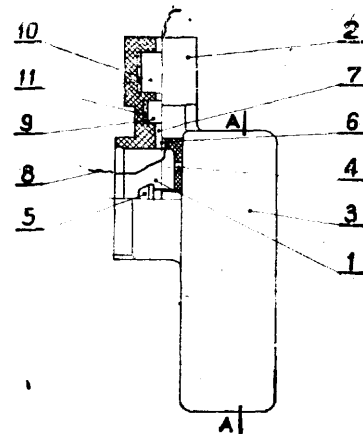
01.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Edward Smiecikowski, Krystyna Glombińska, Henryk Krawczyk, Danuta Kozłowska-Ko walczyk).

### Urządzenie wyciszające dyszy teksturującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności tłumienia.

Urządzenie wyciszające dyszy teksturującej stanowi rezonansowy tłumik (2), absorbcyjny tłumik (3) i cylindryczna część (1). Rezonansowy tłumik (2) ma postać komór (9, 10), w osi których umiejscowiony jest kanał (7) wyprowadzający wytworzoną nitkę. Ściany komór (9, 10) wyłożone są dźwiękochłonnym materiałem (11). Absorbcyjny tłumik (3) ma przegrody i otwór wyprowadzający powietrze.



Ściany tłumika (3) i przegrody wyłożone są dźwiękochłonnym materiałem (11). Cylindryczna część (1) jest mocowana do dyszy teksturującej i ma otwory (4) wlotowe powietrza do absorbcyjnego tłumika (3) oraz ma na obwodzie otwór (6), stanowiący wlot kanału (7) wyprowadzającego nitkę (8).

(4 zastrzeżenia)

**D04H** **P. 243373** 23.09.1983 **D06P** **P. 238676** 18.10.1982

Pierwszeństwo: 24.09.1982 - NRD  
(nr WP **D04H/243489.5**)

VEB Forster Tuchfabriken, Forst, Niemiecka Republika Demokratyczna (Ingeborg Reim, Gerhard Pohl, Wolfgang Götzke, Dieter Wahnberger, Lothar Postel, Irmgard Kindlein, Rudolf Vatter, Manfred Groeschke).

Sposób ustalania i usuwania widocznych wad w tekstylnych wzorach powierzchniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zmechanizowanego usuwania wad powierzchniowych, po czynności wytwarzania powierzchni.

Sposób polega na tym, że widoczne obszary wad są zatrzymywane nad podkładką do igłowania, w której są zagłębione igły filcujące. Następnie obszary wadliwe z nadmiarem materiału lub z brakiem materiału, do których doprowadza się z rezerwy materiał zapasowy, igłuje się tak, że obszary wadliwe na podkładce do igłowania razem z materiałem zapasowym, przy braku materiału, są przebijane co najmniej dwoma igłami filcującymi w ruchomym i/lub stacjonarnym, korzystnie sterowanym odcinkowo urządzeniu do igłowania, zaopatrzonym w igły z karbem lub haczykiem przy 50 do 500 ułkuć na 1 cm<sup>2</sup>. Części włókniste za pomocą karbów lub haczyków igieł filcujących zostają przesunięte do powierzchni tkaniny i po wykonaniu ostatniego nakłucia włącza się dalszy ruch wadliwej i powierzchni tkaniny, co następuje szybciej niż ruch dopasowanego materiału zapasowego, po czym wadliwa powierzchnia tkaniny zostaje oddzielona od części rezerwowej przez odcięcie. (4 zastrzeżenia)

**D04H** **P. 243875** 23.09.1983

Pierwszeństwo: 24.09.1982 - NRD  
(nr WP **D04H/243491.8**)  
(nr WP **D04H/243492.6**)

VEB Forster Tuchfabriken, Forst, Niemiecka Republika Demokratyczna (Ingeborg Reim, Gerhard Pohl, Wolfgang Götzke, Dieter Wahnberger, Lothar Postel, Irmgard Kindlein, Rudolf Vatter, Manfred Groeschke).

Sposób uszlachetniania tekstylnych wzorów powierzchniowych

Celem wynalazku jest umożliwienie ustawiania „na wymiar” tekstylnego wzoru powierzchniowego, po procesie tworzenia powierzchni.

Sposób polega na tym, że tekstylne wzory powierzchniowe same, lub razem z różnorodnymi wzorami powierzchniowymi (na przykład runem, tkaniną, materiałem piankowym itd.) jak również pęki nici są doprowadzone do operacji zakłuwania igłami. Na skutek operacji nakłuwania igłami, korzystnie igłami CB, włókna z jednej warstwy zostają przesunięte do drugiej, powstaje trwały zespół warstw, który jednak może być rozcięty dla wytworzenia wzorów powierzchniowych z runkiem. (4 zastrzeżenia)

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dzwierskiego, Łódź, Polska (Barbara Brojewska, Krystyna Lesiakowska).

Sposób barwienia wyrobów włókienniczych wytwarzanych z włókien poliuretanowych w mieszanice z włóknami poliestrowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu barwienia wyrobów włókienniczych wytwarzanych z włókien poliuretanowych w mieszanice z włóknami poliestrowymi, który zapewniłby dużą odporność i równomierność wybarwienia tych wyrobów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby poddaje się stabilizacji wstępnej z naparowaniem w temperaturze 185—195°C, praniu w temperaturze powyżej 75°C w czasie 60 minut i barwieniu wyselekcjonowanymi barwnikami zawieszinowymi w temperaturze 125—130°C w czasie 90—120 minut z dodatkiem środka dyspergującego, najkorzystniej naftaiono-sulfonianu sodowego skondensowanego przy pomocy formaldehydu i przenośnika na bazie ortofenylofenolu w środowisku kwaśnym. (1 zastrzeżenie)

D21J **P. 242652** T 23.06.1983  
B29J

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Włodzimierz Oniśko, Jerzy Pawlicki).

Sposób hydrofobizacji masy włóknistej i wiązania włókien w płytach pilśniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na hydrofobizację i związanie włókien w płytach pilśniowych w jednej operacji technologicznej i za pomocą jednej substancji.

Sposób hydrofobizacji masy włóknistej i wiązania włókien w płytach pilśniowych wytwarzanych metodą moką, w którym rozdrobniony surowiec drzewny lub inny surowiec lignocelulozowy poddaje się działaniu pary wodnej o podwyższonej temperaturze i ciśnieniu, po czym rozwłóknia się go i po rozcieńczeniu wodą technologiczną domiela w znanych urządzeniach, a otrzymaną masę włóknistą po odpowiednim rozcieńczeniu wodą technologiczną podaje się na maszynę, gdzie z tej masy przez oddzielenie od niej większej części wody formuje się wstęgę włóknistą do wyrobu arkuszy na płyty pilśniowe. Charakteryzuje się tym, że do masy włóknistej przed jej doprowadzeniem do maszyny odwadniającej dodaje się formaldehyd w postaci formaliny bądź paraformaldehydu w ilości 0,5—10% lub urotropinę w ilości 0,5—7% oraz katalizatory w postaci kwasów organicznych, mineralnych lub amoniaku w ilości 0,5—5%. (2 zastrzeżenia)

## Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

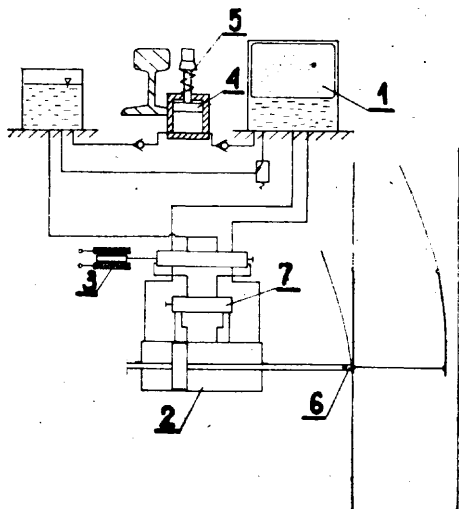
E01B                      **P. 242579** T                      16.06.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Ryszard Ostapiuk, Mirosław Zams).

### Układ napędu zwrotnicy kolejowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zwrotnicy o napędzie niezależnym od zewnętrznych źródeł energii, prostej budowie i dużej niezawodności działania.

Układ napędu zwrotnicy kolejowej mający siłownik hydrauliczny sterowany przy pomocy znanych układów elektromagnetycznych charakteryzuje się tym, że ma hydrauliczny akumulator ciśnienia (1) z zaworem bezpieczeństwa, doprowadzający energię do dwustronnego siłownika (2) hydraulicznego połączonego mechanicznie ze ściągiem iglicowym (6) zwrotnicy, przy czym przy szynie nieruchomej toru zamocowana jest pompa olejowa (4) z zaworem zwrotnym z tłoczyskiem (5) naciskającym przez obrzeża kół przejeżdżających pojazdów, zasilająca akumulator ciśnienia (1). Ponadto układ zawiera rozdzielacz pomocniczy (7) regulujący skok siłownika (2). (2 zastrzeżenia)



E02D                      **P. 237598**                      21.07.1982

Bányászati Aknamélyítő Vállalat, Budapest. Tata-bányai Szénbányák, Tatabánya, MTA Természettudományi Kutatólaboratóriumai, Budapest. Węgry (István Benke, Ferenc Kerekes, Ernő Moskovszky, Gábor Nagy, Tamas Szekely).

Sposób umacniania skał lub warstw skalnych i uodporniania ich na działanie wody za pomocą **szybkowiązających** hydrożeli o wysokiej wytrzymałości, oraz preparat do umacniania skał lub warstw skalnych i **uodparniania** ich na działanie wody za pomocą **szybkowiązających**, elastycznych hydrożeli o wysokiej wytrzymałości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania umocnionych i odcinających dopływ wody warstw skalnych, spełniających wymagania stawiane im przy różnych pracach.

Sposób według wynalazku polega na tym że wodny układ tworzący żel (komponent A) zawierający 10–50% wagowych akrylamidu i/lub metakrylamidu, łącznie 0–5% wagowych rozpuszczalnego w wodzie komonomeru winylowego, 0–2% wagowych rozpuszczalnego w wodzie poliakrylamidu lub rozpuszczalnego w wodzie kopolimeru akrylamidowego, 0,1–5% wagowych rozpuszczalnych w wodzie inicjatorów tworzących wodne

rodniki i 0,1–10% wagowych soli aminy z kwasem nieorganicznym lub organicznym doprowadza się do zetknięcia w miejscu obróbki, z wodnym roztworem ługu zawierającym ług w ilości co najmniej równoważnej zawartości kwasu w soli aminowej, korzystnie jednak równej jej wielokrotności i ewentualnie substancje pomocnicze - korzystnie jedną lub więcej stałą substancję ziarnistą i/lub włóknistą i/lub sól alkaliczną polimeru kwasu akrylowego lub jego kopolimeru ewentualnie sól alkaliczną innego polimeru polielektrolitycznego - i/lub wodną zawiesinę cementu i/lub roztwór szkła wodnego (komponent B).

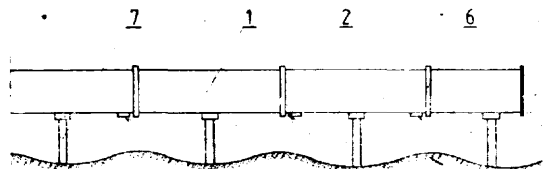
Preparat według wynalazku składa się z komponentu A zawierającego 10–15% wagowych akrylamidu i/lub metakrylamidu, łącznie 0–5% wagowych rozpuszczalnego w wodzie komonomeru winylowego, 0–2% wagowych rozpuszczalnego w wodzie kopolimeru akrylamidowego, 0,1–5% wagowych rozpuszczalnych w wodzie inicjatorów tworzących wolne rodniki i 0,1–2% wagowych soli aminy z kwasem nieorganicznym lub organicznym oraz z komponentu B zawierającego wodny roztwór ługu o zawartości ługu co najmniej równoważnej zawartości kwasu w soli aminowej, korzystnie jednak równej jej wielokrotności i ewentualnie substancje pomocnicze - korzystnie jedną lub więcej stałą substancję ziarnistą i/lub włóknistą i/lub sól alkaliczną polimeru kwasu akrylowego lub jego kopolimeru ewentualnie sól alkaliczną innego polimeru polielektrolitycznego - i/lub wodną zawiesinę cementu i/lub roztwór szkła wodnego. (4 zastrzeżenia)

E02F                      **P. 242518** T                      13.06.1983

Przedsiębiorstwo Robót Czerpalnych i Podwodnych „DRAGMOR”, Szczecin, Polska (Witold Sieńnicki).

### Rurociąg **refulacyjny**

Rurociąg refulacyjny według wynalazku rozwiązuje zagadnienie formowania wałów z urobku wydobywanego przez pogłębiarki akwenów wodnych. Rurociąg zawiera w swoim składzie rury (1), w których dnem wykonane są otwory (2) o wielkości otwarcia regulowanej zasuwą osadzoną przesuwnie w prowadnicach. Otwory rozmieszczone są najkorzystniej przy kołnicach (6). (2 zastrzeżenia)



E04B                      P. 238635                      13.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Stawowy, Edward Olszewski, Krzysztof Wolny, Jerzy Michalski, Zenon Wójcik).

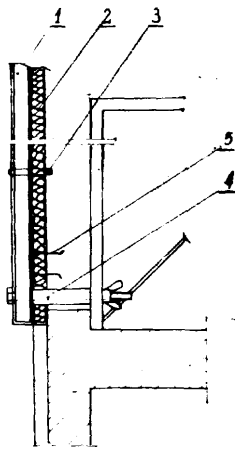
### Sposób wykonywania izolacji termicznej ścian **przydylatacyjnych** i szczytowych budynków monolitycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania izolacji termicznej ścian przydylatacyjnych i szczytowych budynków monolitycznych, w którym do płyt

deskowań szczytowych (1) ustawionych na składowisku mocuje się płyty (2) z materiału izolacyjnego za pośrednictwem dowolnych cięgien prętów zbrojeniowych (3). Płyty (2) mają otwory (4) w miejscach ściągów i wyposażone są w łączniki (5).

Tak przygotowane deskowania (1) stosuje się do betonowania kondygnacji a po zdjęciu deskowań (1) na pozostałych w konstrukcji budynku płytach (2) z materiału izolacyjnego wykonuje się warstwę zewnętrzną lub też do deskowań (1) mocuje się płyty (2) z uprzednio wykonaną warstwą zewnętrzną.

W przypadku ścian przydylatacyjnych warstwę zewnętrzną stanowi emulsja asfaltowo-lateksowa, natomiast w przypadku ścian szczytowych warstwę zewnętrzną tworzy siatka z włókna szklanego z plastyczną masą tynkarską. Efektem technicznym tego sposobu wykonywania izolacji termicznej ścian szczytowych budynków monolitycznych jest możliwość wykonania tej izolacji przy zastosowaniu dowolnego deskowania wielkowymiarowego. Rozwiązanie to jest proste i łatwe w wykonawstwie a koszt materiałowy jest niewielki. (3 zastrzeżenia)



E04B

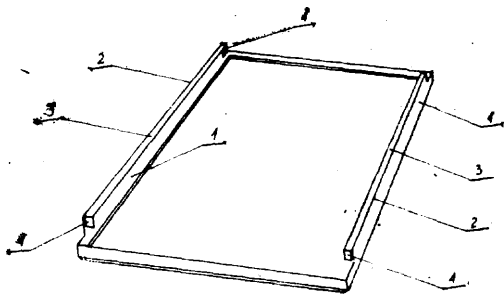
P. 238667

19.10.1982

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. J. Krasickiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Łasica).

Kaseta sufitu składanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kasety mającej zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem się zaczepu z wieszaka.



Kaseta wykonana z blachy w postaci korytka prostokątnego lub kwadratowego z zaczepami utworzonymi z zagiętych do wewnątrz podwyższonych dwu przeciwległych boków (1) ma na końcach zaczepów wypusty (4) wywnięte do wnętrza kasety, leżące w płaszczyźnie prostopadłej do krawędzi (2) gięcia zaczepów. (1 zastrzeżenie)

E04H

P. 238516

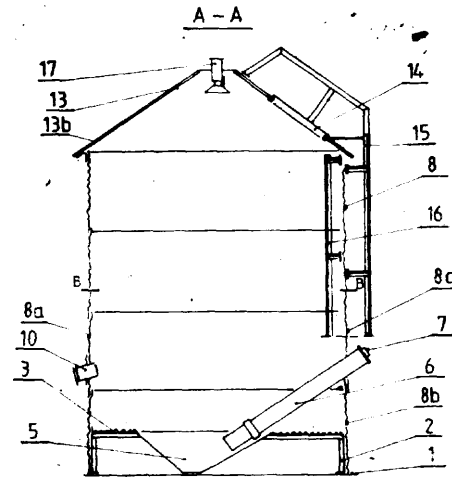
06.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Marek Sikorski, Włodzimierz Wojnowski, Tadeusz Wójcik, Henryk Kiecka, Antoni Kowalczewski).

Silos zbożowy przeznaczony zwłaszcza dla indywidualnych gospodarstw rolnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silosa umożliwiającej magazynowanie lub suszenie ziarna w indywidualnych gospodarstwach.

Silos zbożowy charakteryzuje się tym, że jego cylindryczny płaszcz (8) stanowi samonośną konstrukcję wsporczą, składającą się z poszczególnych carg (8a, 8b, 8c), stanowiących wyoblone segmenty blachy falistej, który to płaszcz (8) zaopatrzonej w podstawę (2) osadzoną na ruszcie z kształtowników, jest przymocowany do fundamentu (1) za pomocą kotew (3) i jest przykryty dachem (13), składającym się z symetrycznych segmentów trapezowych. W miejscach połączenia segmentów są utworzone podłużnice (13b) o przekroju poprzecznym w kształcie odwróconej litery „U”. (5 zastrzeżeń)



E21B  
B23K  
C22C

P. 243387

11.08.1983

Pierwszeństwo: 11.08.1982 - Austria (nr A 3075-82)

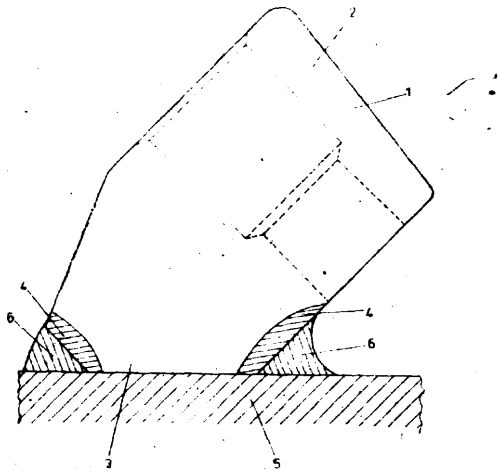
Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Johannes Blumauer, Hubert Augustin).

Uchwyt dłuta oraz sposób wytwarzania uchwytu dłuta

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji uchwytu dłuta o zwiększonej odporności na korozję, nie wymagającej przy łączeniu jej z korpusem głowicy wrębniarki wstępnego podgrzewania tego korpusu.

Uchwyt dłuta wykonany ze stali, zwłaszcza ze stali żaroodpornej i nierdzewnej, mający otwór na trzonek dłuta i łączony z korpusem głowicy wrębniarki przez spawanie, według wynalazku ma płaszcz (4) ze stali dobrze spawalnej, nałożony przez napawanie co najmniej w obszarze stopy (3), oddalonym od otworu (2) na trzonek dłuta.

Sposób wytwarzania uchwytu dłuta polega na tym, że na korpusie uchwytu dłuta napawa się płaszcz elektrodą austenityczną lub ferrytową o składzie 0,1—0,3% wag. C, 0,01-2,0% wag. Si, 0,01-20% wag. Mn, 0-30% wag. Cr, 0-4% wag. Mo, 0-15% wag. Ni, 0-4% wag. V, 0-2% wag. Al, 0-10% wag. W, 0-10% wag. Nb, 0-10% wag. Ti, 0-5% wag. Co, 0-5% wag. Ta. (8 zastrzeżeń)



E21C

P. 243494

22.08.1983

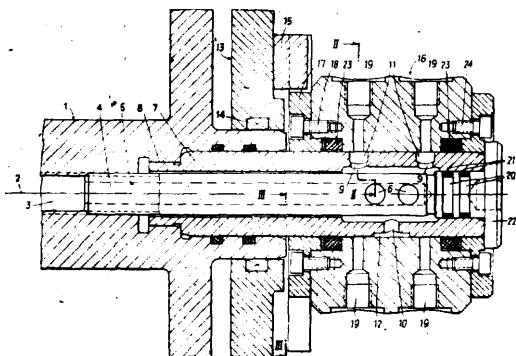
Pierwszeństwo: 09.09.1982 - Austria (nr A 3382-82)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Herwig Wrulich, Franz Schöffmann, Wilfried Maier).

Układ doprowadzenia cieczy pod ciśnieniem do obracającej się części maszyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji układu przystosowanej do dużych ciśnień doprowadzanej cieczy, umożliwiającej sektorowe sterowanie dopływem cieczy pod ciśnieniem przy jednoczesnym zapewnieniu szczelności układu.

Układ doprowadzania cieczy chłodzącej pod ciśnieniem do otworów wylotowych w głowicy wrębiarki zawiera osiowy otwór doprowadzający (3), dochodzący do komory rozdzielczej. Promieniowe, dochodzące do komory rozdzielczej, żłobki (11) prowadzą do otworów wylotowych na obrzeżu obracającej się głowicy wrębiarki. Komora rozdzielcza ma kształt zamkniętej czołowo komory o umiejscowionym płaszczu, otaczającej współosiowo otwór osiowy (3). Do tej komory pierścieniowej dołączają przestawione w kierunku osiowym otwory (3) co najmniej dwa wybrania promieniowe (9, 10) ustawione w przeciwstawnych kierunkach promieniowych. Głowica wrębiarki jest szczelnie prowadzona na nieobracającym się płaszczu komory pierścieniowej. (9 zastrzeżeń)



E21C

P. 243562

30.08.1983

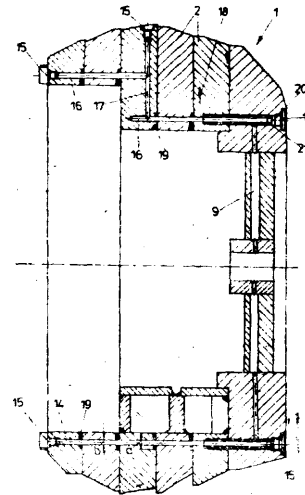
Pierwszeństwo: 03.09.1982 - Austria (nr A 3311/82)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Gottfried Traumüller, Wilfried Maier, Franz Schöffmann, Herwig Wrulich).

### Głowica wrębiarki do górniczych kombajnów chodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia w prosty sposób czyszczenia pustych przestrzeni głowicy wrębiarki doprowadzających wodę do dysz.

Głowica wrębiarki ma przebiegające w kierunku osiowym przelotowe kanały (14, 16) połączone poprzez promieniowe otwory (9) z osiowym otworem dla doprowadzenia wody. Do osiowych przelotowych kanałów (14, 16) mają wyloty promieniowe otwory prowadzące do dysz wylotowych. Przebiegające w kierunku osiowym przelotowe kanały (14, 16) mogą być przynajmniej po jednej stronie zamykane odłączalnymi elementami zamykającymi (15). (4 zastrzeżenia)



E21D

P. 242593 T

17.06.1983

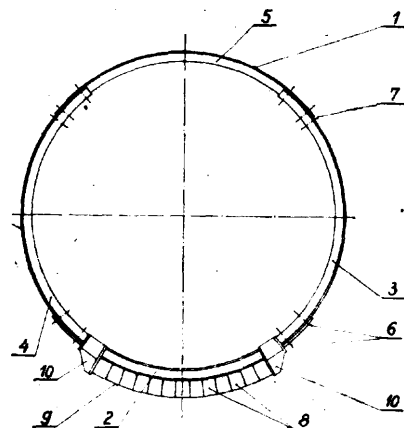
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Głonek, Edward Kienig, Jan Kosonowski, Janusz Kownacki, Józef Łojas, Jan Perek, Zbigniew Pochciał, Bohdan Sawka).

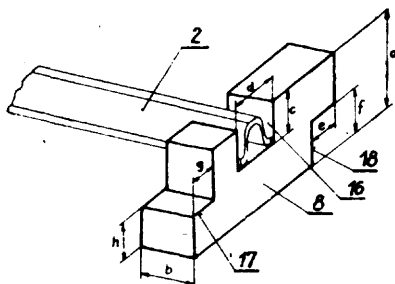
Chodnikowa obudowa kołowa oraz prefabrykowany, powtarzalny element chodnikowej obudowy kołowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy gwarantującej długotrwałe utrzymanie wyrobisk bez konieczności wykonywania pobierki wypiętrzonego spągu i ich przebudowy.

Obudowa ma samonośną podstawę (9) z prefabrykowanych powtarzalnych elementów (8) rozmieszczonych na zewnętrznym obwodzie spągnicowego łuku (2) odrzwi (1), pomiędzy dwoma wspornikami (10) osadzonymi na końcach spągnicowego łuku (2), przed strzemionami (6) łączącymi ten łuk (2) z ociosowymi łukami (3, 4) odrzwi (1).

Prefabrykowany powtarzalny element (8) obudowy stanowi kształtka mająca przekrój poprzeczny w po-





staci trapezu o wysokości (a) większej od szerokości (b) zaopatrzona w górne wgłębienie (16) o wysokości (c) i szerokości (d) większej od wysokości i szerokości profilu kształtownika spągnicowego łuku (2) odrzwi (1) obudowy oraz z jednej strony w występ (17), a z drugiej strony w wycięcie (18), którego głębokość (e) i wysokość (f) są większe od długości (g) i wysokości (h) tego występu (17).

Obudowa jest przeznaczona zwłaszcza do zabezpieczenia wyrobisk chodnikowych, w których występują wzmoczone wszechstronne ciśnienia górotworu, szczególnie ciśnienia spągowe. (2 zastrzeżenia)

E21F

P. 242514 T

13.06.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Zieliński, Antoni Nimpf, Marian Szewczyk).

Sposób zmniejszania zagrożenia wybuchu pyłu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu zmniejszania zagrożenia wybuchu pyłu węglowego, zwłaszcza w podziemnych wyrobiskach górniczych.

Istota tego sposobu polega na tym, że osadzający się na elementach obudowy wyrobiska pył węglowy okresowo zmywa się wodnym roztworem soli kuchennej o składzie: 5 części wagowych wody i jedna część wagowa soli kuchennej. Żmywanie rozpoczyna się od środka wyrobiska pod stropem odcinkami o długości około 2 m. Strumień roztworu przesuwają się ruchem równoległym do spągu idąc od góry w dół, po czym zmywanie przenosi się dalej aż do całkowitego usunięcia pyłu węglowego z obudowy wyrobiska. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

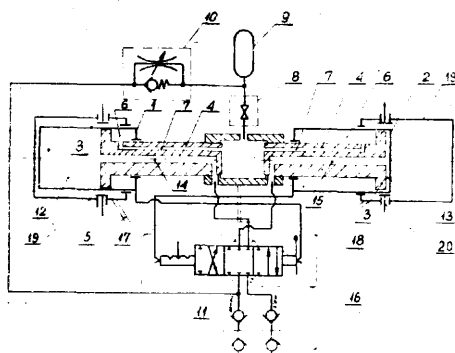
P. 238708

22.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Adam Perłowski, Zbigniew Lacheta).

Pompa tłokowa z bezpośrednim napędem hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy z bezpośrednim napędem hydraulicznym, która charakteryzowałaby się stałym wydatkiem dla różnych rodzajów pompowanego medium.



Pompa ma wewnątrz nurników (1, 2) tłoki (3) połączone ze sobą tłoczkami (4) zamocowanymi nieprzesuwnie do ramy (5). Przestrzenie podtłokowe (6) połączone są ze sobą kanałami (7) w tłoczkach (4), a następnie poprzez odcinający zawór (8) z akumulatorem (9) ciśnienia poprzez zawór (10) z zasilającą pompą (11). Przestrzenie nadtłokowe (12, 13) połączone są kanałami (14, 15) w tłoczkach (4) z hydraulicznym rozdzielaczem (16) połączonym z pompą (11). (1 zastrzeżenie)

F04D  
F16J

P. 243598 T

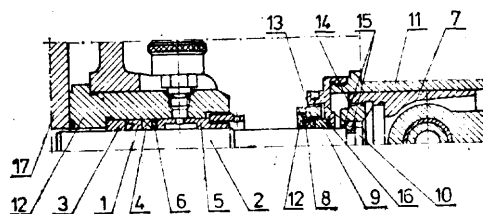
30.08.1983

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „Powen”, Zabrze, Polska (Adolf Szczęśny, Kazimierz Sławek, Reiner Kleinert).

Uszczelnienie nurnika pompy wyporowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia konstrukcji uszczelnienia nurnika w celu uzyskania poprawy warunków smarowania i współosiowości nurnika i wodzika.

Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że od strony zaworów samouszczelniający pierścień (1) osadzony jest na nurniku (2) między przednią prowadzącą tulejką (3) i pierścieniem (4) ze szczeliwa nasyconego smarem, podpartym od strony tylnej prowadzącej tulejki (5) pierścieniem podporowym (6). Od strony wodzika (7) osadzona na nurniku (2) tulejka z uszczelniającymi pierścieniami (8) i (16) zamocowana jest w pokrywie (10) nakrętką (12) z promieniowym luzem (13). Nurnik (2) zamocowany jest w wodziku (7) z promieniowym luzem (15). Wynalazek może być stosowany we wszystkich pompach z napędem korbowo-wodzikowym. (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 238724

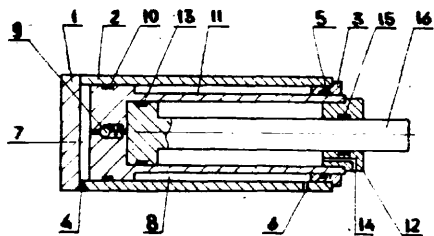
22.10.1982

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Kwieciński, Jerzy Rurański).

## Hydrauliczny siłownik teleskopowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji siłownika ze stosunkowo cienką ścianką rdzennika bez otworów osłabiających jego wytrzymałość, przy zachowaniu dobrej jej funkcjonalności.

Siłownik ma co najmniej dwa stopnie wysuwne. Pierwszy stopień zbudowany jest ze spodnika, który ma dno (1), rurę (2) z otworami zasilająco-rabującymi (4) i (6) oraz tuleję (3) i wewnętrzny rdzennik (11). Drugi i następne stopnie zbudowane są z wewnętrznego rdzennika (11), mającego w tłoku przelewowy zawór (9), dławiącej tulei (12) i tłoczyska (16). Dławiąca tuleja (12) ma zasilający kanał (14), który umieszczony jest pomiędzy uszczelnieniem (15) a uszczelnieniem rdzennika. (2 zastrzeżenia)

F15B  
F16B

P. 243355

08.08.1983

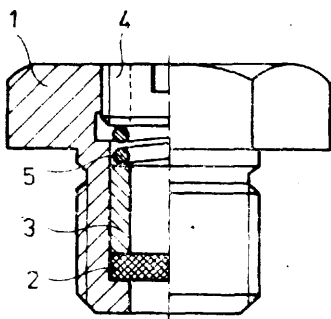
Pierwszeństwo: 10.08.1982 - Węgry (nr 2576/82)

Budapesti Műszaki Egyetem, Budapest, Węgry.

Śruba z wkładką topikową  
do hydrodynamicznych konstrukcji  
przenoszących siły

Celem wynalazku jest zapewnienie bezprzeciekowej blokady wnętrza konstrukcji wkładką topikową bez względu na wielokrotne przeciążenia cieplne tejże wkładki.

Śruba ma w korpusie umieszczony szczelnie korpus metalowy, ukształtowany jako wkładka topikowa (2), która jest dopasowana do elementu (5), zdolnego do elastycznych zmian kształtu. Element (5) na przeciwległej stronie części współpracującej (3) dociskany jest do śruby (4), wkręconej w korpus (1). (1 zastrzeżenie)

F15B  
B60T

P. 243458

18.08.1983

Pierwszeństwo: 20.08.1982 - Francja (nr 82 14388)

Société Anonyme D.B.A., Saint-Denis, Francja.

Płytkę zamykającą do nurmika zaworowego siłownika do wspomagania hamowania oraz siłownik do wspomagania hamowania wyposażony w taką płytkę zamykającą

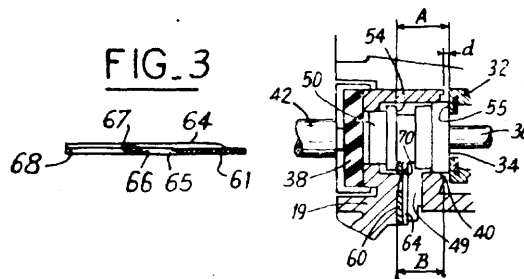
Celem wynalazku jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji płytki oraz układu tejże płytki w siłow-

niku, zapewniającej szybki i dokładny jej montaż oraz zmniejszenie jądrowej drogi przy uruchamianiu siłownika.

Płytkę zamykającą do nurmika urządzeń zaworowych siłownika, zamontowaną bez luzu w promieniowym wycięciu piasty tłoka roboczego, według wynalazku ma płaską część korpusową (61) oraz dwie wygięte pod kątem boczne krawędzie (64).

Siłownik charakteryzuje się tym, że jego osłona ma promieniowy otwór (70), którego prostokątny przekrój ma stały, osiowy wymiar zasadniczo równy gabarytowej grubości płytki (60). (8 zastrzeżeń)

FIG. 6



F16JB

P. 242553 T

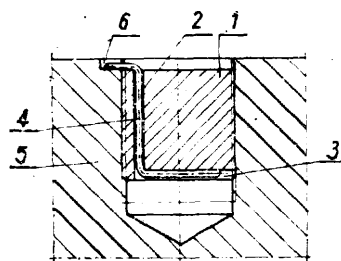
14.06.1983

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki „Lubliniec”. Lubliniec, Polska (Henryk Ciarach, Henryk Borecki, Edward Dziembała).

Sposób zabezpieczenia wkrętów wyważnikowych  
przed samoczynnym odkręcaniem

Celem wynalazku jest wyeliminowanie uszkodzenia gniazda wyważnika oraz umożliwienie wielokrotnego użycia wyważnika.

Sposób polega na zastosowaniu we wkręcie śrubowym (1) pręta (4) w kształcie litery „L”, który po wkręceniu w gniazdo wkrętu (5) odgina się do kształtu litery „Z” w wybrania (6), gniazda wkrętu (5). (3 zastrzeżenia)

F16H  
B23O

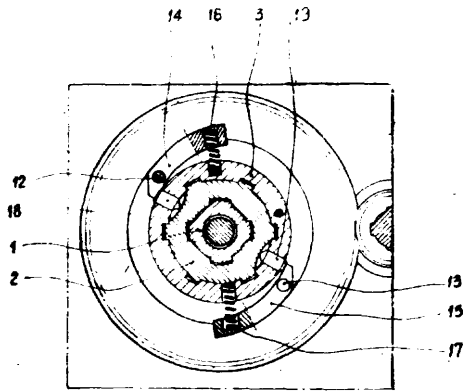
P. 242530 T

15.06.1983

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski).

Urządzenie zabezpieczające przesuwną część wirującą z pionowym walcem przed tarciem o widełki przesuwające

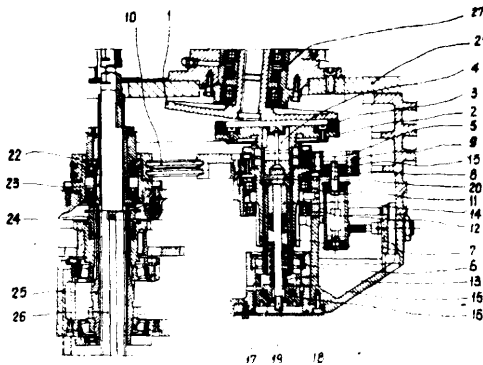
Urządzenie ma kołki (18) i (19) o zakończeniu stożkowym lub pryzmatycznym dla ustalania przesuwnej części wirującej (3) w dolnym lub górnym położeniu, zapewniając obustronny luz między widełkami z wkładzinami i tą częścią wirującą. (2 zastrzeżenia)



F16H **P. 242531** T 15.06.1983  
 Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek.  
 Prusaków, Polska (Jerzy Zacharzewski).

**Przekładnia bezstopniowa cierna stożkowa**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia za stosowania koła pasowego z paskami klinowymi. Przekładnia bezstopniowa cierna stożkowa, połączona z kołem pasowym, ma sprężynę (13) na trzpieniu (19), dociskającą napędzaną tarczę cierną (2) do napędzającej tarczy (1). Na gwintowym zakończeniu trzpienia (19) osadzona jest nakrętka dla ściśnięcia sprężyny (13) i tym samym odsunięcia tarczy (2) do tarczy (1) dla wymiany paska klinowego (10).  
 (2 zastrzeżenia)



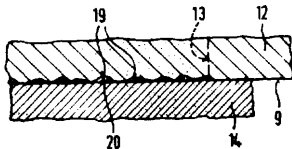
F16J B22D **P. 243497** 23.08.1983

Pierwszeństwo: 24.08.1982 - Szwajcaria (nr 5027/82-9)

**Stopine Aktiengesellschaft, Baar, Szwajcaria.**

**Układ uszczelniający zamknięcia zasuwowego**

Celem wynalazku jest zapewnienie szczelności zamknięcia zasuwowego podczas większej ilości ruchów zasuwowych oraz wydłużenie okresu eksploatacji bez wymiany elementów zamykających. Układ uszczelniający o ślizgających się po sobie elementach zamykających, korzystnie w kształcie płyt, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element



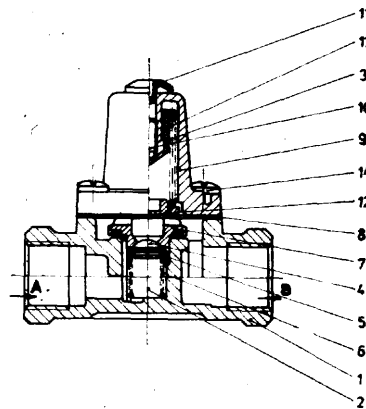
zamykający (12) jest podatny na ścieranie co najmniej na swojej powierzchni ślizgowej (9), a będący z nim w kontakcie element zamykający (14) jest odporny na ścieranie, przy czym elementy (12, 14) są zasilane ciekłym metalem. Metal tworzy między elementami (12, 14) mieszaninę (20) cząsteczek stariego materiału i stopionego metalu, która wnika w wytarte rowki (19), powstające w powierzchni ślizgowej poddatnej na ścieranie. (10 zastrzeżeń)

F16K **P. 238662** 15.10.1982  
**F01L**

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego „POLMO”, Praszka, Polska (Andrzej Kulig, Grzegorz Konicki).

**Zawór przepływowy do instalacji pneumatycznych, zwłaszcza w układach hamulcowych pojazdów samochodowych i przyczep**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unifikacji rodziny zaworów przepływowych. Zawór ma umieszczony w komorze (2) narastania ciśnienia zaworek (4) zwrotny, podparty sprężyną (6), która drugim swoim końcem opiera się o dno obudowy (1). Wylot komory (2) narastania ciśnienia zamknięty jest przez zawór (7) [nadmiarowy umieszczony nad za workiem (4) zwrotnym. Zaworek (4) zwrotny, sprężyna (6) oraz zawór (7) nadmiarowy umieszczone są w osi sprężyny (3) regulacyjnej. (2 zastrzeżenia)

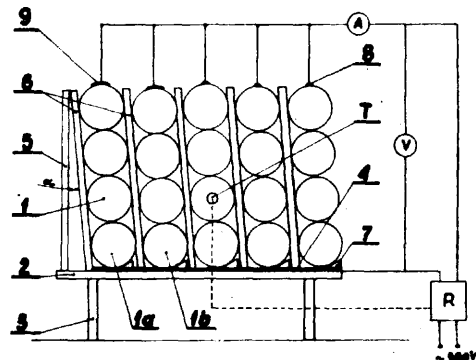


F26B **P. 238711** 21.10.1982

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektro-technicznej „CEREL”**, Boguchwała k/Rzeszowa, Polska (Stanisław Onak, Marian Wanic).

**Sposób suszenia elektrycznego wyrobów ceramicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie suszenia elektrycznego wyrobów ceramicznych przy wykorzystaniu mniejszej ilości elektrod. W sposobie według wynalazku wyroby (1) układają się na platformie (2) pokrytej elektrodą (4) w kilka



stosów złożonych z wyrobów leżących jeden na drugim, a każdy stos oddziela się od drugiego przekładkami (6) z materiału dielektrycznego. W wyroby (1) położone najwyżej wciska się elektrody (8), podłącza się je do źródła prądu (R) i suszy prądem elektrycznym przepływającym przez nie poprzecznie do ich osi wzdłużnej. Znaczną część wyrobów (1) suszy się bez elektrod bezpośrednio stykających się z nimi. Proces suszenia prowadzi się od wilgotności początkowej rzędu 25%  $H_2O$  do wilgotności końcowej w granicach 18 do 19%  $H_2O$ . (3 zastrzeżenia)

F26B P. 243647 06.09.1983

Pierwszeństwo: .08.09.1982 - NRD  
(nr WP F26B/243086)

VEB Zementkombinat, Dessau, NRD (Hubert Striegel, Arndt Seege, Erich Möller, Dieter Hamer, Heinz Tischler, Heike Rettig, Klaus Rochlitz, Gerd Schulz, Joachim Pamp).

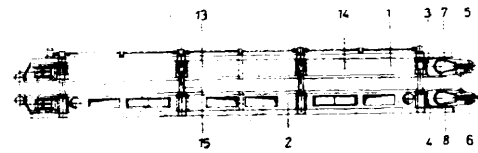
Komora do obróbki cieplnej wełny mineralnej

Przedmiotem wynalazku jest komora do suszenia runa wełny mineralnej i utwardzania środków wiążących.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komory, która wykazywałaby korzystny stosunek między wydajnością produkcji, a długością komory.

Komora według wynalazku cechuje się tym, że medium grzewcze jest doprowadzane do przedniej sekcji (13) komory w kierunku przeciwnym do ruchu runa, a w tylnej sekcji (14) komory medium grzewcze jest doprowadzane w kierunku zgodnym z ruchem runa, przy czym w obu sekcjach (13, 14) komory, zarówno medium grzewcze jest przetłaczane od dołu przez runo, jak i odwrócony strumień powietrza gorącego jest ssany od dołu poprzez runo.

(10 zastrzeżeń)



F28D

P. 242669 T

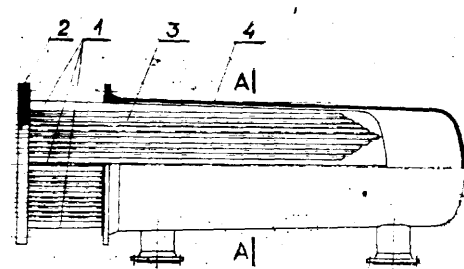
22.06.1983

Wojewódzkie Biuro Projektów, Zabrze, Polska  
(Lucjan Wypich, Bolesław Jurkiewicz).

Wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennika umożliwiającej łatwy montaż i demontaż układu grzewczego oraz lepszą eksploatację.

Wymiennik składający z głowicy płaszczą (4) oraz wkładu grzewczego złożonego z przegród wzdłużnych (1) połączonych z preforowaną ścianą sitową (2) zespoloną z U-rurkami (3) charakteryzuje się tym, że krawędzie zewnętrzne przegród wzdłużnych (1) oraz płaszczą (4) mają zbieżność wzdłuż osi wymiennika ciepła. (1 zastrzeżenie)



## Dział G FIZYKA

GOIB P. 238656 15.10.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wiesław Kordalski, Stanisław Łętowski, Andrzej Guziński, Jerzy Kuchta).

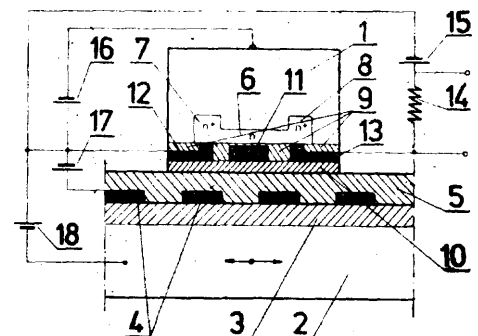
Przetwornik położenia liniowego i/lub kąтового

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania przesunięcia liniowego i/lub kąтового na odpowiedni sygnał elektryczny.

Przetwornik według wynalazku ma naprzeciw płytki kodowej (2), przewodzącej prąd elektryczny, z naniesioną na niej warstwą izolacyjną (3), na której wytworzono przewodzące pola elektryczne pola kodowe (4), izolowane ochronną warstwą izolacyjną (5), umieszczoną płytkę półprzewodnikową (1) o obszarze typu p, w której od strony ochronnej warstwy izolacyjnej (5) wytworzono źródło (7) o obszarze typu  $n^+$  z wyprowadzeniem tego źródła (12) i dren (8) o obszarze typu  $n^+$  z wyprowadzeniem drenu (13), które połączone są ze sobą kanałem (6) typu n z izolowaną, za pomocą warstwy pasywującej (9), bramką (11). Całość struktury izolowana jest dodatkową warstwą ochronną (10), izolującą płytkę półprzewodnikową (1) od płytki kodowej (2) na powierzchni stykowej. Pomiedzy obszar p płytki półprzewodnikowej (1), a wyprowadzenie źródła (12) włączono baterię podłoża struktury (16), natomiast pomiędzy połączone ze sobą przewodzące pola kodowe (4), a wyprowadzenie źródła (12) włączono baterię ścieżek kodowych (17). Po

między wyprowadzenie źródła (12) i płytkę kodową (2) włączono baterię podłoża kodowego (18), spolaryzowaną przeciwnie niż bateria ścieżek kodowych (17). Obwód wyjściowy przetwornika, składający się z szeregowo połączonych baterii wyjściowej (15) i rezystora (14), włączono pomiędzy wyprowadzenie źródła (12) i wyprowadzenie drenu (13).

Wynalazek znajduje zastosowanie w metrologii przy pomiarach przesunięć liniowych i kątowych, zarówno ich wartości bezwzględnych, jak również przesunięć względnych. (1 zastrzeżenie)



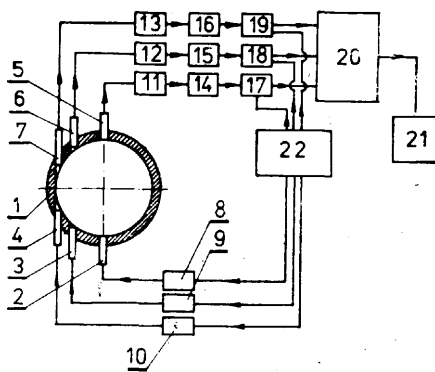
**G01F P. 242662 T 22.06.1984**

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Roman Ulbrich).

**Sposób wyznaczania rodzaju przepływu dwufazowego gaz - ciecz, zwłaszcza przy przepływie w rurze poziomej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia nieskomplikowanego i obiektywnego wyznaczania rodzaju przepływu dwufazowego gaz - ciecz.

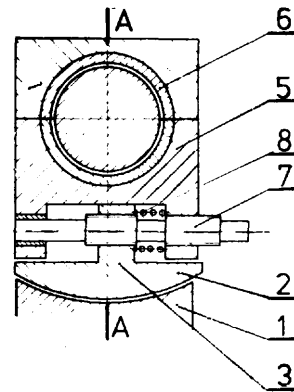
Sposób polega na tym, że na wycinku rury (1), w której realizowany jest przepływ umieszcza się trzy nadajniki światła (2, 3 i 4), a naprzeciwległej ścianie rury (1) trzy odbiorniki światła (5, 6 i 7). Otrzymane z odbiorników (5, 6 i 7) sygnały poddaje się wzmacnieniu, dopasowaniu poziomów, przetworzeniu na wielkość cyfry, a następnie porównuje się je z sygnałami nadajników (2, 3 i 4). (2 zastrzeżenia)



**Układ do regulacji położenia łożyska badanego względem układu obciążającego w urządzeniu badawczym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości powstawania momentu ukosującego obudowę łożyska względem elementu kulistego układu obciążającego oraz momentu zakleszczającego śrubę.

W układzie według wynalazku element kulisty (2) sferycznej podpory hydrostatycznej układu obciążającego wyposażony jest w wypust (3). Wypust (3) umieszczony jest w rowku wykonanym w obudowie (5) łożyska (6). Wypust (3) oraz ściany boczne obudowy (5) mają otwory, w których umieszczona jest śruba różnicowa (7), przy czym otwór wypustu (3) oraz otwór jednej ze ścian bocznych obudowy (5) zaopatrzone są w gwinty o różnych skokach. Pomiędzy jedną ze ścian bocznych obudowy (5) i wypustem (3) umieszczona jest sprężyna (8). (1 zastrzeżenie)



**G01J G01K P. 242464 T 10.06.1983**

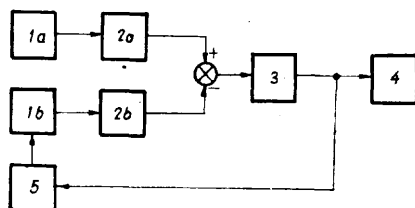
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Andrzej Kubaczka, Krzysztof Bacia, Jerzy Węglorz).

**Automatyczny kompensacyjny pirometr fotoelektryczny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania automatycznego pirometru fotoelektrycznego kompensacyjnego, w którym pomiar realizowany byłby wyłącznie na drodze elektronicznej. W pirometrze zastosowane są dwa identyczne detektory fotoelektryczne (2a, 2b). Jeden detektor fotoelektryczny pracuje w torze pomiarowym, a drugi pracuje w torze porównawczym.

Różnica sygnałów z obu torów podawana jest na wzmacniacz (3), którego sygnał wyjściowy wysterozuje świetlne ujemne sprzężenie zwrotne, poprzez wzorcowe źródło promieniowania (5).

<1 zastrzeżenie>



**G01N P. 238647 14.10.1982**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Edward Chromiak, Jerzy Wasilewski, Stanisław Łuczyn, Henryk Nalepa).

**Sposób kontrolowania procesu sulfonowania związków aromatycznych kwasem siarkowym**

Celem wynalazku jest opracowanie prostego sposobu kontroli stanu mieszaniny reakcyjnej w trakcie dozowania kwasu siarkowego i/lub do węglowodoru aromatycznego.

Sposób polega na tym, że optymalny dla procesu sulfonowania stan jednorodny ciekłej mieszaniny reakcyjnej, szybkość dozowania substratów oraz stopień ich przereagowania określa się na podstawie pomiaru przewodnictwa kontrolowanej cieczy w kilku punktach na kilku poziomach słupa cieczy przy pomocy zanurzonej w cieczy sondy pomiarowej, wyposażonej w jeden lub kilka czujników, w postaci par elektrod, połączonych poprzez przełącznik z miernikiem. Wzajemną jednorodność lub niejednorodność cieczy są zgodność lub niezgodność wartości przewodnictwa dla różnych poziomów cieczy, odczytywane za pośrednictwem miernika i wielomiejscowego rejestratora. (1 zastrzeżenie)

**G01N P. 238720 22.10.1982**

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, • Polska (Robert Stefan Rowiński, Jan Jerzy Urlaub).

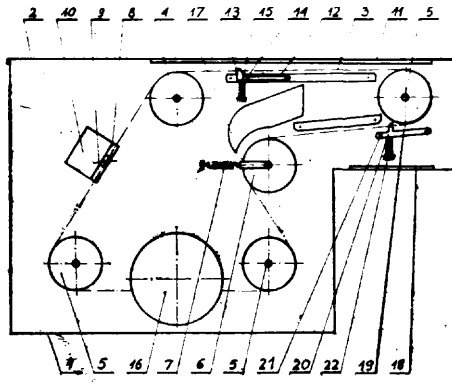
**Urządzenie do pokrywania lub zdejmowania warstwy powierzchniowej elementów płaskich**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania bezpośredniego kontaktu pracownika z chemikaliami.

**G01M P. 238633 13.10.1982**

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Antoni Neyman).

Urządzenie ma pojemnik (1) w kształcie lustrzanego odbicia litery „L” z pokrywą (2), w której znajduje się okno załadowcze (11), a po przeciwległej stronie okno wylotowe (18), zaś we wnętrzu pojemnika (1) umieszczony jest łańcuch (3) z zamocowanymi wózkami (8), naciągnięty na koło napędzające (4), koła łańcuchowe (5) i napięty kołem napinającym (6), przy czym w dolnej części pojemnika (1) zamocowane jest mieszadło (16), a w górnej części nad kołem napinającym (6) dmuchawa (17), natomiast pod oknem załadowczym (11) zamocowane jest urządzenie zamykające (12), a nad oknem wylotowym (18) urządzenie otwierające (19). (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 238855

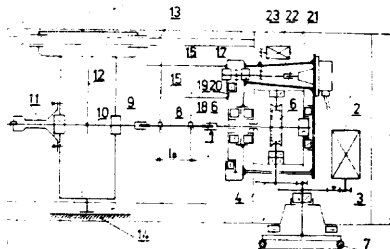
02.11.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Leon Jamroz, Zygmunt Sosnowski, Józef Krzemiński).

#### Urządzenie do statycznej próby skręcania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej dokonywanie jednoczesnego pomiaru odkształceń liniowych występujących na powierzchni badanej próbki oraz ich rejestracji w funkcji kąta skręcenia lub momentu.

Urządzenie ma w osi wrzeczona umieszczony zabierak części czynnej (18), mający palec zabierakowy (19) połączony z kołem zębatym (20) przekładni różnicowej. Wałek (21) przekładni różnicowej łączy ją z przetwornikiem obrotowo-impulsywnym. Ponadto zabierak (15) części biernej z palcem zabierakowym (16) łączy się z korpusem (17) przekładni różnicowej. Natomiast wrzeczono bierne (10) połączone jest ze sprężystą tuleją pomiarową (11). Cała część bierna skłębarki może przemieszczać się w prowadnicach (13, 14). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 242606 T

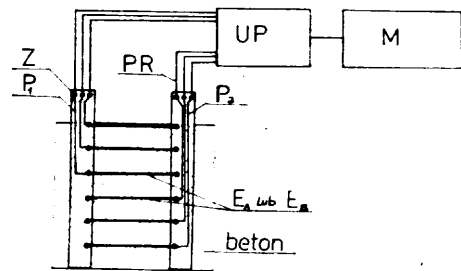
20.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Bukowski, Juliusz Czaja, Jędrzej Kuczyński).

#### Czujnik do pomiaru korozji w betonie

Wynalazek dotyczy czujnika do pomiaru korozji w betonie, którym na podstawie spadku napięcia lub zmian oporności w poszczególnych warstwach betonu określa się grubość warstwy skorodowanej.

Czujnik stanowi zespół jonoselektywnych elektrod prętowych usytuowanych względem siebie równolegle w stałej odległości i zabetonowanych. Każda z elektrod ( $E_A/E_B$ ) ma końce zamocowane do laminowanej płytki ( $P_1/P_2$ ). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 242696 T

24.06.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zdzisław Misztal).

#### Sposób badania modułu sprężystości gruntu w warunkach laboratoryjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia badań laboratoryjnych w warunkach bardziej zbliżonych do rzeczywistych warunków pracy gruntu w podłożu nawierzchni drogowych.

Sposób polega na tym, że na powierzchni badanej próbki układa się dwa nacięte promieniowo krążki z folii twardej PVC o grubości 0,5 mm przesunięte kątowno nacięciami, sztywną płytkę umieszcza się centralnie na krążkach, przy czym płytkę i krążki pokrywa się drobnymi kulkami ołowianymi warstwą o grubości 50—200 mm, obciąża i odciąża płytkę w czasie 5—7 sekund w ilości 30—120 cykli. (1 zastrzeżenie)

G01P

P. 238607

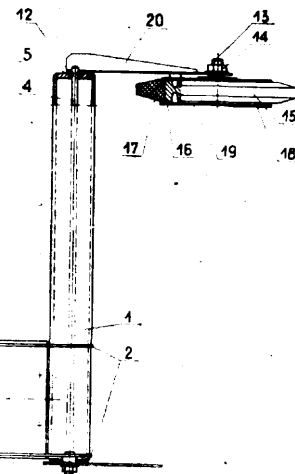
11.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zdzisław Hat, Witold Jędrzychowski).

#### Czujnik do pomiaru prędkości liniowej taśmy, zwłaszcza dla przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji czujnika, zapewniającej prawidłowy pomiar także przy występowaniu zjawiska drgania taśmy.

Czujnik ma obrotowy element, który stanowi rolka (15) zamocowana na ramieniu (12) osadzonym na



końcu wałka skrętnego (4). Wałek (4) jest umieszczony wewnątrz rurowego wspornika (1), przy czym wałek (4) ma trwale zamocowany jeden koniec, zaś drugi z ramieniem (12) jest osadzony obrotowo. Rolka (15) ma aluminiową piastę, a bieźnik stanowi pierścień gumowy (17) i jest zaopatrzona w element ferromagnetyczny (18). (5 zastrzeżeń)

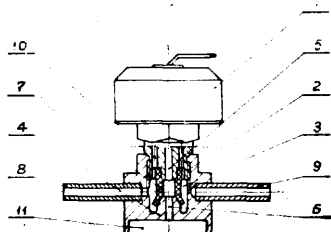
**G01P** P. 238665 18.10.1982  
**G01F**

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów; „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tadeusz Moliński, Stanisław Kołodziejki, Jerzy Rebajn, Mieczysław Nitkowski, Michał Jakób).

**Układ do pomiaru ilości paliwa zużywanego przez gaźnikowy silnik spalinowy**

Celem wynalazku jest wyeliminowanie dodatkowych przewodów łączących przepływomierz z instalacją paliwową silnika.

Układ, zawierający przepływomierz wyposażony w króciec, w którym usytuowane są kanały doprowadzające paliwo do przepływomierza i kanały odprowadzające paliwo z przepływomierza do komory pływakowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przepływomierz (1) osadzony jest swym króćcem (2) bezpośrednio w otworze komory przelewowej (3) gaźnika (4), a kanał (5) odprowadzający paliwo z przepływomierza (1) usytuowany w króćcu (2) jest połączony szczelnie z kanałem (6) gaźnika (4) odprowadzającym paliwo do komory pływakowej (11) gaźnika (4). (1 zastrzeżenie)

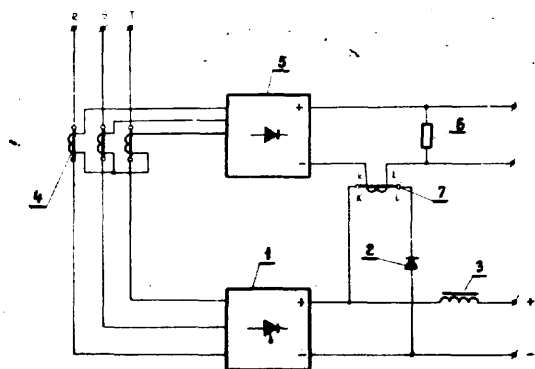


**G01R** P. 238698 20.10.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Franciszek Adamaszek, Józef Doroszko).

**Układ pomiaru prądu prostowników tyrystorowych z diodą gaszącą**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego dokładne odwzorowanie prądu wyjściowego, przeznaczonego do prostowników obciążonych indukcyjnością.



Układ ma tyrystorowy prostownik (1) zasilany przez przekładniki (4) prądowe, przy czym na wyjściu prostownika (1) włączony jest dławik (3) wygładzający i dioda (2) gasząca. W szereg z diodą (2) gaszącą włączone jest uzwojenie pierwotne przekładnika (7) prądowego, którego uzwojenie wtórne włączone jest w szereg z rezystorem (6) i prostownikiem (5). (2 zastrzeżenia)

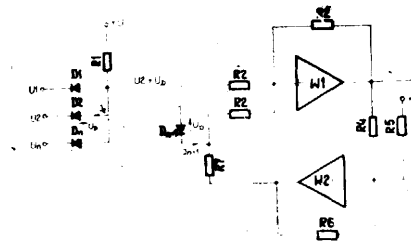
**G01R** P. 238699 20.10.1982

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Franciszek Adamaszek).

**Układ wybierania wielkości ekstremalnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na osiągnięcie dużej dokładności w wybieraniu wielkości ekstremalnej spośród  $n$  wielkości wejściowych.

Układ wybierania wielkości ekstremalnych ma  $n$ -diodowy układ wybierający włączony na wejściu pierwszego wzmacniacza ( $W_1$ ) operacyjnego, przy czym do wejścia tego wzmacniacza ( $W_1$ ) podłączona jest katoda diody ( $D_{n+1}$ ) zasilanej poprzez siódmy rezystor ( $R_7$ ) z wyjścia drugiego wzmacniacza ( $W_2$ ), do wejścia którego podłączone jest napięcie zasilające (+U) przez piąty rezystor ( $R_5$ ) i napięcie wyjściowe pierwszego wzmacniacza ( $W_1$ ) przez czwarty rezystor ( $R_4$ ). (2 zastrzeżenia)

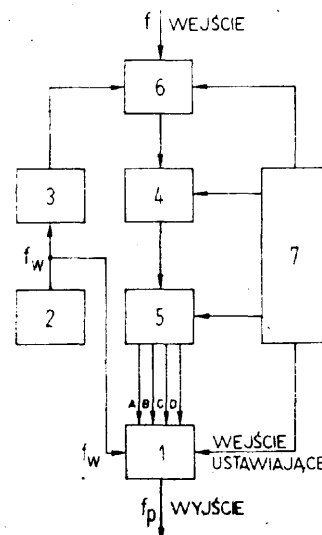


**G01R** P. 242457 T 10.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Kornas).

**Układ impulsowego powielania częstotliwości**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania układu impulsowego powielania częstotliwości, przeznaczonego zwłaszcza do cyfrowego pomiaru małych częstotliwości.



Układ według wynalazku zawiera generator (2) dzielnik (3) częstotliwości wzorcowej połączone szeregowo z bramkującym blokiem (6) oraz blok (4) liczników dziesiętnych i blok (5) pamięci pośredniczących, połączone z blokiem (6) bramkującym oraz blokiem zliczająco-porównującym, który stanowi zespół (1) rewersyjnych liczników. (1 zastrzeżenie)

G01S  
H03F

P. 244134

12.10.1983

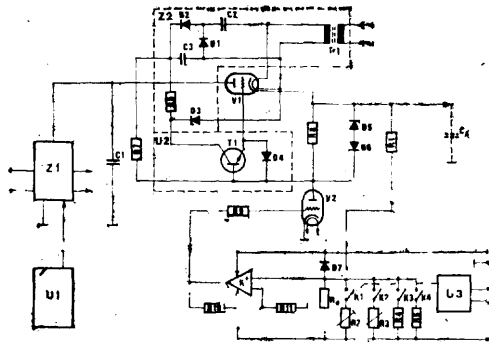
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Cichocki, Jerzy Rychlik).

Układ do wytwarzania skokowo zmieniających się poziomów wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskiwać duże szybkości narastania i opadania wysokiego napięcia.

Układ będący wzmacniaczem prądu stałego zbudowanym z dwóch lamp wysokonapięciowych, pracujących w układzie szeregowo-równoległym, według wynalazku wyróżnia się tym, że ma układ sterowania (U2) prądem siatki szeregowej lampy wysokonapięciowej (V1), dołączony poprzez rezystory (R1 i R8) do elektrod tej lampy i połączony z zasilaczem niskiego napięcia (Z2), włączonym na wysokim i skokowo zmiennym potencjale.

Wynalazek przeznaczony jest do zasilania anody kolorowego kineskopu penetracyjnego, stosowanego np. w wskaźnikach radiolokacyjnych z zobrażeniem syntetycznym. (2 zastrzeżenia)



G01S

P. 244879

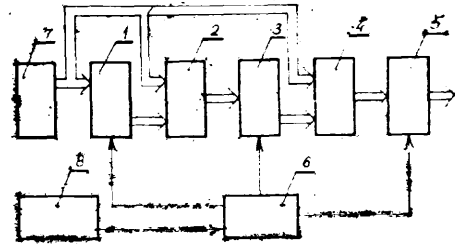
30.11.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Jacek Gwardecki).

Sposób i układ dynamicznego wprowadzania poprawki w torze danych kątowych elewacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ dynamicznego wprowadzania poprawki w torze danych kątowych elewacji.

Sposób według wynalazku wyróżnia się tym, że od wartości bieżącej sygnału danych kątowych elewacji odejmuje się poprawkę, będącą funkcją szybkości ruchu anteny. Układ według wynalazku wyróżnia się tym, że wyjście n-bitowego rejestru (1) połączone jest z jednym z wejść pierwszego n-bitowego układu odejmującego (2), którego wyjście, poprzez n-bitowy rejestr poprawki (3), połączone jest z jednym z wejść drugiego układu odejmującego (4), którego wyjście połączone jest z n-bitowym rejestrem wyjściowym (5). Rejestr (1), rejestr poprawki (3) i rejestr wyjściowy (5) sterowane są z układu sterującego (6), a drugie wejścia obu układów odejmujących (2) i (4) połączone są z n-bitowym rejestrem danych kątowych elewacji (7). (2 zastrzeżenia)



G03B

P. 237895

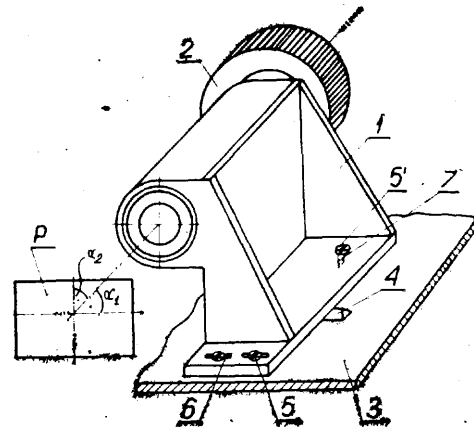
13.08.1982

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Janusz Jirowec, Dariusz Smolarek).

Mechanizm ustawiania prostopadłości osi obiektywu do powierzchni przeźrocza w rzutnikach do przeźroczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, łatwej w wykonaniu konstrukcji mechanizmu.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że wspornik (1), w którym osadzony jest obiektyw (2) przykręcony jest do podstawy (3) trzema wkrętami (5 i 5'). Na podstawie (3) jest garb (4) w środkowej części pod wspornikiem (1). Wkręty (5 i 5') przełożone są przez dwa fasklowe otwory (6) i jeden cylindryczny otwór (7). (1 zastrzeżenie)



G03G

P. 243374

10.08.1983

Pierwszeństwo: 11.08.1982 - Węgry (nr 2587/82)

Irodagépipari es Finommechanikai Vállalat, Budapest, Węgry.

Sposób nieciągłego nanoszenia warstw fosforanów i żywicy syntetycznych, w szczególności do wytwarzania nośników **wywolywacza**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania równomiernej powłoki o odpowiedniej wytrzymałości na przebicie i dającej ładować się statycznie.

Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie przez zanurzenie żelaza sproszkowanego w kąpieli fosforanującej o składzie 8,5-17,5 g/l Zn, 0,5-1,0 g/l Fe, 12,4-31,0 g/l P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, 0,1-0,5 g/l S, 0,3-0,85 g/l N<sub>2</sub>, 0,2-0,85 g/l Ni, 0,05-0,8 g/l Na, 0,2-0,7 g/l Ti wykształca się warstwę fosforanową o grubości 1-3 μm na powierzchni żelaza sproszkowanego i następnie nanosi się przynajmniej dwie warstwy żywicy syntetycznych, rozpuszczalnych w wodzie i/albo rozpuszczalnych w rozpuszczalnikach organicznych, dających się ładować statycznie, celowo z rozтворów zawierających 8-40% wagowych polimeryzującej pod wpływem ciepła żywicy mocznikowej i/albo 6-30% wagowych żywicy silikonowej i 30-86% wagowych rozpuszczalników organicznych i/albo wody. (3 zastrzeżenia)

G05D  
G01F

P. 243825

20.09.1983

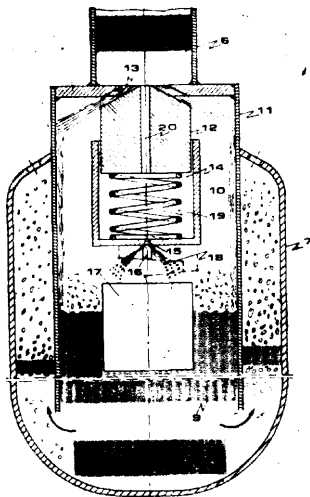
Pierwszeństwo: 20.09.1982 - Luksemburg (nr 84383)

Universite Catholique de Louvaán, Louvain la Neuve, Belgia (Jacques Patigny, Jean Martin, Vincent Passau).

Regulator wydatku wody

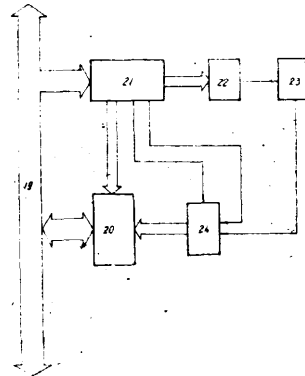
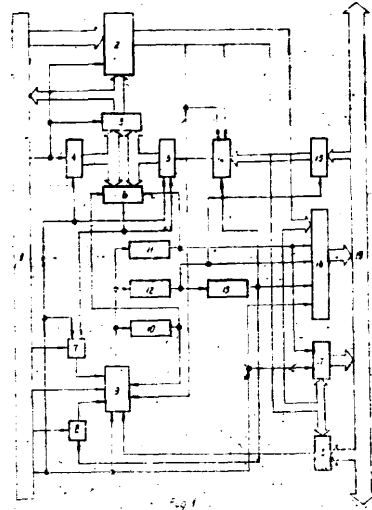
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora umożliwiającego regulację wydatku wody w granicach od 10 do 100% z dużą dokładnością.

Regulator wydatku wody urządzenia do chłodzenia przewodu, odprowadzającego gaz, wytworzony w wyniku zgaszania podziemnego złoża węgla, zawiera tłok (12), który reguluje dopływ wody do przestrzeni zamkniętej (11) i umieszczony jest przesuwnie w zamkniętym zasadniczo cylindrze (14), przy czym tłok (12), zawierający otwór wlotowy wody (20) jest poddany z jednej strony działaniu ciśnienia wody, pochodzącej z powierzchni, z drugiej zaś strony działaniu siły sprężyny (19) umieszczonej w cylindrze (14) pod tłokiem (12). Cylinder (14) zawiera ponadto regulowany otwór (15), sterowany za pomocą iglicy (16), umożliwiającej odpływ wody, zawartej w cylindrze (14). (4 zastrzeżenia)



z wejściami połączonymi z najbardziej znaczącymi szynami dla funkcji i z szynami dla „ZAJĘTOŚCI”, rozpoczęcia, zerowania, pierwszego strobowania i drugiego strobowania głównej szyny CAMAC.

(1 zastrzeżenie)



G06M  
B65B

P. 238706

22.10.1982

Warszawskie Zakłady Papiernicze, Konstancin-Jeziorna, Polska (Stanisław Mówiński).

Elektroniczny układ automatycznego zliczania na transporterze zwoików papieru metodą porcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu zapewniającego odmierzanie porcji zwoików papieru każdorazowo dopasowanych do objętości komory urządzenia pakującego.

Układ ma blok sterujący bramką wejściową, składający się z przekaźnika elektro magnetycznego (1),

G06F

P. 243447

17.08.1983

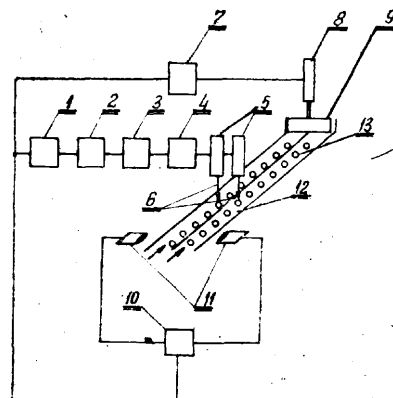
Pierwszeństwo: 18.08.1982 - Bułgaria (nr 57769)

Óbedineni Savodi Sa Sepametjawashti Ustrojstva, Plovdiv, Bułgaria (Ljuben Paskalev Atanassov, Elieser Henrich Kohen, Vladimir Dimov Maleschkov, Dimo Petrov Antono v, Ljubomir Siderov Russev, Georgi Atanassov Georgiev).

Kratowy regulator ręczny

Wynalazek dotyczy kratowego regulatora ręcznego, który znajduje zastosowanie w minikomputerach wykorzystujących standard CAMAC.

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie kratowego regulatora ręcznego do testowania i sprawdzania modułów CAMAC ze zdolnością wykonywania dużej liczby rozkazów z pełną synchronizacją, zgodnie ze standardem CAMAC dla wymiany danych. Kratowy regulator ręczny zawiera stanowisko robocze i sterujące. Stanowisko sterujące zawiera panel (1) sterujący pamięć (2) rozkazów wprowadzanych klawiszami na panelu (1) i blok układów logicznych. Stanowisko robocze zawiera pamięć (20) danych z wejściami danych połączonymi z szynami danych głównej szyny CAMAC (14) oraz wejściowy układ logiczny (21)



zespołu generatora pojedynczego impulsu (2), przekaźnika (3), wielodrogowego zaworu elektro-pneumatycznego (4) i dwóch siłowników pneumatycznych (5) z igłami (6), blok sterujący bramką wyjściową, składający się z wielodrogowego zaworu elektropneumatycznego (7), siłownika (8) i zasuwy (9), przy czym oba te bloki połączone są z zespołem **elektroniczno-prze-kaźnikowym** (10), oraz podwójny fotoelement (11), który poprzez zespół (10) steruje pracą tych dwóch bloków. <1 zastrzeżenie>

G09B

P. 242560 T

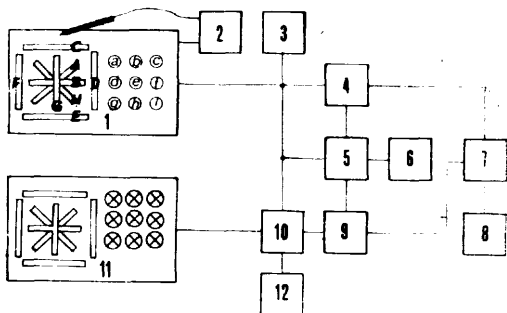
16.06.1983

Witold **Koczyński**, Warszawa, Polska (Witold Koczyński).

Urządzenie do pisania i czytania znaków -  
optograficznych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia prostej w użyciu, umożliwiającej ludziom głuchoniemym i niewidomym efektywną komunikację.

Urządzenie ma matrycę **optograficzną** (1) z pisakiem elektrycznym (2) lub z klawiaturą stykową (3) oraz świetlną tablicą optograficzną (11). Znakom optograficznym składającym się z linii kreskowych odpowiadają muzyczne dźwięki emitowane przez zespół przetworników elektro-skustycznych (8). Sygnały akustyczne określone **matrycą** (1) wytwarzane są w generatorze (4). (4 zastrzeżenia)



G21C

P. 241786 T

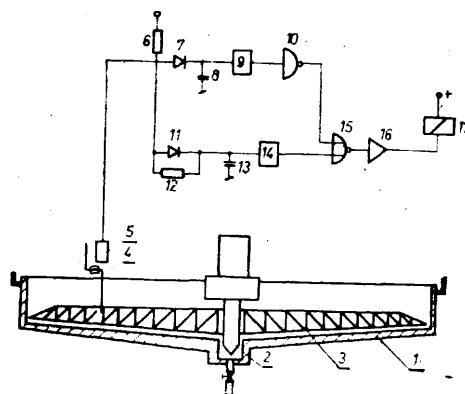
03.05.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Ryszard Wójcik, Jan **Kaczmarczyk**).

Urządzenie do kontroli ruchu ramion wygarniających odmulnika **promieniowego**

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania urządzenia do kontroli ruchu ramion wygarniających odmulnika promieniowego przeznaczonego do wykrywania i sygnalizacji awarii oderwania się jednego z ramion wygarniających.

Urządzenie zawiera ruchomy element (4) umieszczony wewnątrz odmulnika promieniowego (1) na drodze ruchu ramion wygarniających (3) osadzonych na osi (2), usytuowany w zasięgu działania czujnika położenia (5). Czujnik położenia (5) jest połączony na drodze elektrycznej równolegle poprzez diodę z jednym z elementów progowych (9) i **równolegle** z kondensatorem (8) oraz **poprzez** diodę (11) z bocznikowaną rezystorem (12) z drugim z elementów progowych (14) i równolegle z kondensatorem (13). Elementy progowe (9, 14) są połączone poprzez elementy logiczne (10, 15) i wzmacniacz (16) z przekaźnikiem alarmu (17). (2 zastrzeżenia)



## Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

P. 238631

13.10.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Franciszek Szczucki, Marek Hefczyc, Krystian Lasek, Franciszek Mańka).

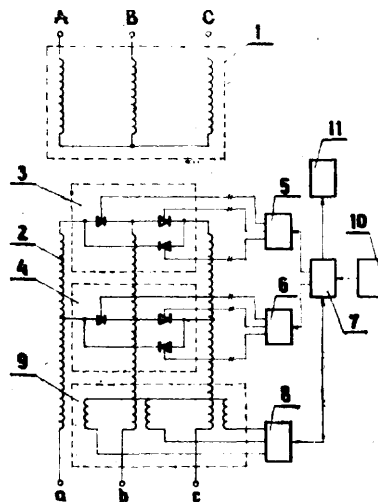
Półprzewodnikowy przełącznik zacze-  
pów transformatora

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie bezstykowej** zmiany przekładni transformatora zarówno przy pracy jałowej, jak i przy obciążeniu bez konieczności dokonywania zmian konstrukcyjnych w samym transformatorze.

W jednym z uzwojeń transformatora od strony połączenia gwiazdowego uzwojeń włączone są międzyprzewodowo **półprzewodnikowe** elementy sterowane, tworzące zespoły łączeniowe (3 i 4). Obwody sterownicze tych zespołów są połączone z wyjściami zespołów (5 i 6) wyzwalająco-sterujących, których wejścia mające wspólne połączenie, są **połączone** z zespołem (7) **prze-kształcającym** i rozdzielającym sygnały sterujące na **poszczególne** zespoły łączeniowe (3 i 4). Jedno z wejść zespołu (7) jest połączone z zespołem (8) zasilacza i synchronizacji napięć sterujących, który ma połączenie z uzwojeniem **transformatora** pomocniczego (9), a drugie wejście **zespołu** (7) jest połączone z

zespołem (10) programującym kolejność przyłączania zacze-  
pów transformatora zawierającego uzwojenia (1, 2), natomiast drugie wyjście zespołu (7) jest połączone z zespołem (11) **kontrolno-informacyjnym**.

<1 zastrzeżenie>



**H01M P. 238703 20.10.1982**

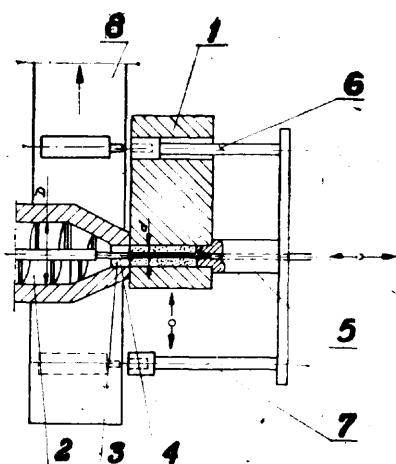
Zakład Wytwórczy Ogniw i Baterii **EMA-VOLTA**, Wrocław, Polska (Jerzy Suszczyk).

Sposób i urządzenie do wytwarzania aglomeratów baterii okrągłych, szczególnie dla ogniw R12

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia cyklu produkcyjnego wytwarzania aglomeratów baterii okrągłych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wprowadza się jednocześnie do formy z jednej strony półprodukt aglomeratu z ukształtowaną średnicą zewnętrzną i wykonanym otworem dla węgielka oraz węgielki z drugiej strony.

W skład urządzenia według wynalazku wchodzi: nadawa (2) masy aglomeratu, wyposażona w matrycę formującą (3) i trzpień (4) formujący otwór w aglomeracie, dwugniazdowa forma (1), urządzenie podające węgielki, wypychacze (6, 7) oraz urządzenie odbierające (8) aglomeraty. (4 zastrzeżenia)



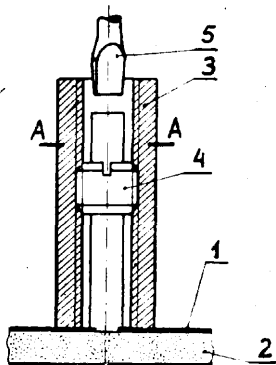
**H01P P. 242637 T 22.06.1983**

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Andrzej Rokita).

Indukcyjny element dostrojczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania indukcyjnego elementu dostrojczego, o zwartej konstrukcji, przeznaczonego do dostrajania układów elektronicznych w niższych pasmach mikrofalowych oraz w zakresie fal ultrakrótkich.

Indukcyjny element dostrojczy składa się z dwuramiennego korpusu (3), wykonanego z materiału przewodzącego oraz obrotowo-przesuwnej zwieraka (4), umieszczonego między ramionami korpusu (3) i łączącego elektrycznie te ramiona. (3 zastrzeżenia)



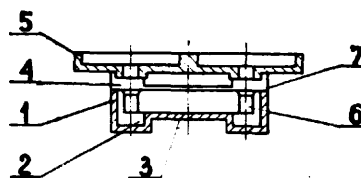
**H01R P. 238593 12.10.1982**

Zakłady Sprzętu Elektroinstalacyjnego, Polam-Ospel", Wierbka, Polska (Józef Bargieł, Romuald Nowicki, Stefan Waliczek).

Korpus do gniazd osprzętu elektroinstalacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiaochłonności przy wytwarzaniu korpusu do gniazd osprzętu elektroinstalacyjnego mającego zastosowanie w gniazdach natynkowo-podtynkowych.

Korpus jest wyposażony w komory izolacyjne (2), które stanowią monolit z podstawą korpusu (3), który został wyprofilowany w kształt ceownika, przy czym górna część płaszczyzny (7) korpusu (1) jest wyposażona w występy profilowe (4) określające odległość płytki czołowej (5) do tulejek stykowych (6). (1 zastrzeżenie)



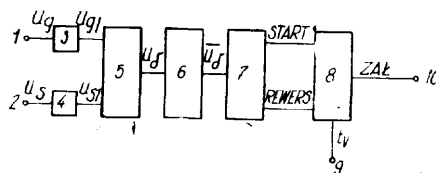
**H02J P. 238660 15.10.1982**

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska <Andrzej Grono>.

Sposób realizacji stałego czasu wyprzedzenia w automatycznym synchronizatorze obiektów energetycznych prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie realizacji stałego czasu wyprzedzania w automatycznym synchronizatorze obiektów energetycznych prądu przemiennego, dla których włączanie do pracy równoległej odbywa się przy stosunkowo małych wartościach różnicy częstotliwości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na opadającej części przebiegu uśrednionego współczynnika wypełnienia dobiera się, przy pomocy układu



FIG

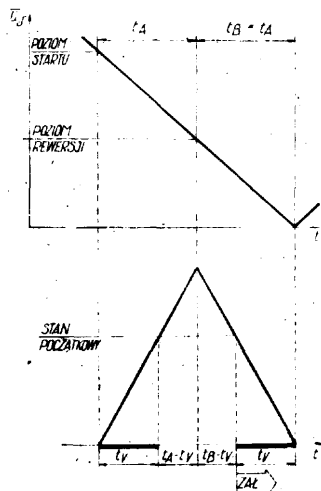


FIG 5

sterującego (7), poziomu startu i rewersji w taki sposób, aby czas  $\langle t_A \rangle$  przejścia przebiegu ( $U\delta$ ) uśrednionego współczynnika wypełnienia od poziomu startu do poziomu rewersji był równy czasowi ( $t_B$ ) przejścia tego przebiegu ( $U\delta$ ) od poziomu rewersji do wartości minimalnej odpowiadającej zgodności fazowej napięć synchronizowanych obiektów energetycznych ( $U_g, U_s$ ), przy czym do pomiaru czasu wykorzystuje się rewersyjny miernik czasu (8), do pamięci którego wprowadza się stan początkowy odpowiadający zadanemu czasowi wyprzedzenia ( $t_v$ ), z kolei ten rewersyjny miernik czasu (8) uruchamia się, ze pośrednictwem układu sterującego (7), do przodu w chwili przejścia opadającego zbocza przebiegu ( $U\delta$ ) uśrednionego współczynnika wypełnienia przez poziom startu (START), przy czym przejście tego przebiegu ( $U\delta$ ) przez poziom rewersji (REWERS) powoduje zmianę kierunku liczenia, natomiast sygnał na włączenie wyłącznika mocy (ZAL) na wyjściu rewersyjnego miernika czasu (8), podaje się w chwili osiągnięcia przez rewersyjny miernik czasu (8) stanu początkowego podczas liczenia do tyłu. (1 zastrzeżenie)

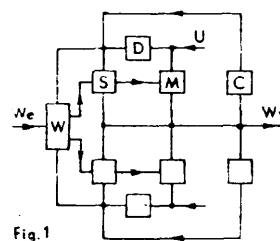


Fig. 1

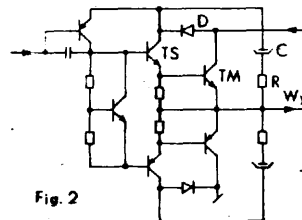


Fig. 2

H03C

P. 238684

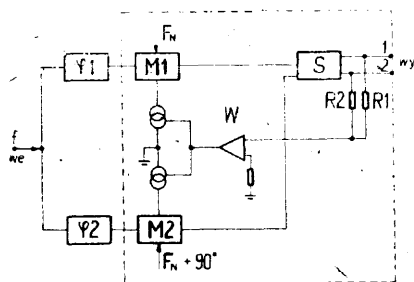
20.10.1982

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jan Nowicki, Anna Dębicka).

#### Układ symetrycznego przemiennika fazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stabilnego tłumienia częstotliwości nośnej oraz żądanej wstęgi bocznej przetwarzanego sygnału w szerokim zakresie zmian temperatury.

Układ według wynalazku ma pomiędzy wyjścia układu sumującego (S), a źródła prądowe modulatorów zrównoważonych (M1) i (M2) włączoną pętlę sprzężenia zwrotnego, zbudowaną z dwóch jednakowych elementów rezystywnych (R1) i (R2) oraz wzmacniacza różnicowego (W), który steruje tymi źródłami prądowymi. (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 242587 T

17.06.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Jerzy Stolarczyk, Henryk Czado, Leszek Szabuńko).

#### Sposób i układ polepszenia sprawności wzmacniacza

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ polepszenia sprawności wzmacniacza mocy, wykonanego z elementów półprzewodnikowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w obu gałęziach zasilających wzmacniacza jednokierunkowo separuje się diodą (D) zasilanie stopnia mocy  $\langle M \rangle$  od zasilania sterującego stopnia (S), który jednocześnie zasila się dynamicznie z wyjścia (Wy) wzmacniacza poprzez sprzęgający człon (C).

W układzie według wynalazku kolektor tranzystora mocy (TM) jest poprzez diodę (D) połączony przeciwnie w obu gałęziach zasilania wzmacniacza z kolektorem sterującego tranzystora (TS), którego kolektor jest jednocześnie połączony z wyjściem (Wy) wzmacniacza poprzez kondensator (C) i rezystor (R). (2 zastrzeżenia)

H03J

P. 238615

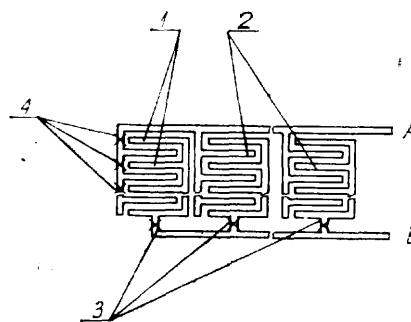
12.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Sławoj Bieniasz, Włodzimierz Lasoń).

#### Sposób strojenia oscylatorów z rezonatorem kwarcowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego niezawodne, dokładne i szybkie strojenie oscylatora, a przy tym pozwalającego na eliminację drogiej i zawodnych kondensatorów dostrojczych.

Sposób strojenia oscylatorów z rezonatorem kwarcowym polega na zastosowaniu do regulowania pojemności oscylatora układu ścieżek zbudowanego w postaci sieci, której wyjścia są doprowadzone do oscylatora. Pojemność początkowa międzysiężkowa układu ścieżek odpowiada granicznej wartości tolerancji częstotliwości rezonatora. Podczas strojenia zmienia się pojemność układu ścieżek na drodze skracania długości czynnej sieci. Cały układ ścieżek dzieli się na niezależne grupy. (3 zastrzeżenia)

H03L  
H04N

P. 238679

20.10.1982

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Jan Bednarczyk).

#### Sposób zwiększenia odporności pętli fazoczułej na wypadanie z synchronizmu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wejściu pętli fazoczułej w synchronizm z przebiegiem wejściowym blokuje się impulsy przebiegu wejściowego, dla których błąd fazy względem przebiegu generowanego w pętli fazoczułej wykracza poza przedział  $\pm n/2$  rad.

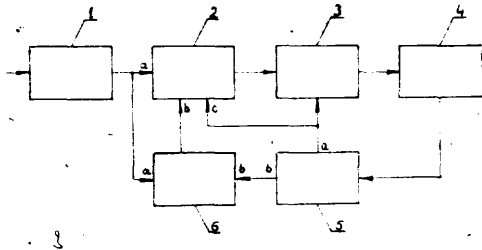
W urządzeniu według wynalazku układ (1) formowania impulsów sygnału wejściowego połączony jest z

wejściem (a) komparatora (6) fazy i wejściem (a) układu (2) selekcyjnego impulsy, którego wyjście połączone jest z detektorem (3) fazy pętli fazoczułej. Wyjście (b) generatora (5) pętli fazoczułej połączone jest z wejściem (b) komparatora (6) fazy, którego wyjście połączone jest z wejściem (b) układu (2) selekcyjnego impulsy. Wyjście (a) generatora (5) pętli fazoczułej połączone jest z wejściem (c) układu (2) selekcyjnego impulsy.

Do wejścia (b) komparatora (6) fazy doprowadzony jest przebieg z wyjścia (b) generatora (5) pętli fazoczułej w fazie zgodnej z przebiegiem wejściowym.

Do wejścia (c) układu (2) selekcyjnego impulsy doprowadzony jest przebieg z wyjścia (a) generatora (5) pętli fazoczułej przesunięty w fazie o  $\pi/2$  rad. lub  $3\pi/2$  rad. względem przebiegu wejściowego.

(4 zastrzeżenia)



H04L

P. 238588

11.10.1982

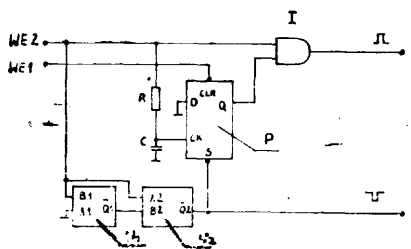
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Karolczak).

Układ do detekcji koincydencji dwóch sygnałów cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o zwiększonej odporności na zakłócenia.

W układzie jeden z sygnałów wejściowych dołączony jest do wejścia elementu kombinacyjnego (I) oraz do wejść wyzwalających (B1, B2) połączonych szeregowo dwóch uniwibratorów (U1, U2) tak, że zanehowane wyjście (Q1) pierwszego z nich (U1) dołączone jest do pozostałego wejścia wyzwalającego (B2) drugiego (U2), a także poprzez rezystor (R), połączony szeregowo z kondensatorem (C), do wejścia zegarowego (CK) przerzutnika D (P). Do jednego z wejść ustawiających (S) przerzutnika (P) dołączone jest zanehowane wyjście (Q2) drugiego uniwibratora (U2), a do drugiego wejścia ustawiającego (CLR) przerzutnika (P) dołączony jest drugi sygnał wejściowy, zaś wyjście tego przerzutnika (Q) połączone jest z drugim wejściem elementu kombinacyjnego (I), przy czym jedno wyjście układu stanowi wyjście elementu kombinacyjnego (I), a drugie wyjście układu wyprowadzone jest z zanehowanego wyjścia (Q2) drugiego uniwibratora.

(1 zastrzeżenie)



H04L

P. 238589

11.10.1982

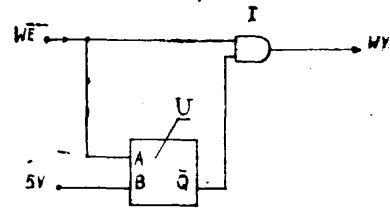
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Karolczak).

Układ do odbioru sygnałów cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odpornego na zakłócenia zewnętrzne.

W układzie według wynalazku sygnał wejściowy dołączony jest do wejścia elementu kombinacyjnego (I) oraz do wejścia uniwibratora (U), a zanehowane wyjście (Q) tego uniwibratora (U) połączone jest z drugim wejściem elementu kombinacyjnego (I), którego wyjście stanowi wyjście układu.

(2 zastrzeżenia)



H04N  
H02H

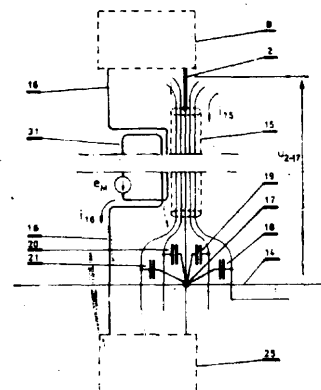
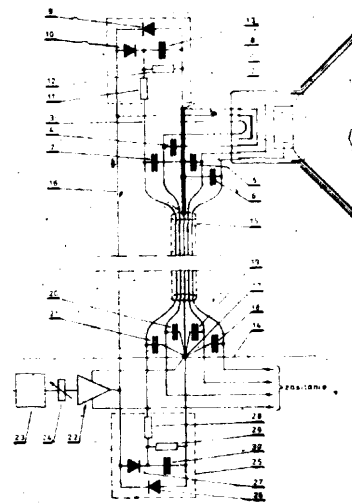
P. 237995

20.08.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Alfred tusewicz).

Sposób zabezpieczania odbiornika telewizyjnego przed uszkodzeniami podczas przebieg w kineskopie i układ do zabezpieczania odbiornika telewizyjnego przed uszkodzeniami podczas przebieg w kineskopie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia narażeń na uszkodzenia podzespołów w odbiorniku telewizyjnym, występujących podczas przebieg wewnątrz kineskopu. Zagadnienie to rozwiązano przez: połączenie cokołu kineskopu (I) z płytą bazową odbiornika



<14) w sposób uniemożliwiający przechodzenie impulsowych prądów wyładowczych do wnętrza układów odbiornika, zastosowanie ograniczników (8, 25) na końcach przewodu prowadzącego sygnał wizyjny (16), kompensację prądów wyładowczych w przewodzie prowadzącym sygnał wizyjny (16) za pomocą dodatkowej pętli sprzęgającej (31), zmniejszenie indukcyjnego i pojemnościowego sprzężenia obwodu wyładowczego z cewki odchylającymi, połączenie zewnętrznej powłoki grafitowej kineskopu z węzłem zerowym przy cokołe <2) w sposób zmniejszający indukcyjność tego połączenia i wpływ rezystancji powierzchniowej powłoki grafitowej.

Wynalazek nadaje się do stosowania w nowo opracowywanych konstrukcjach odbiorników telewizji monochromatycznej i kolorowej. (13 zastrzeżeń)

**H05B**  
B28B

**P. 238653**

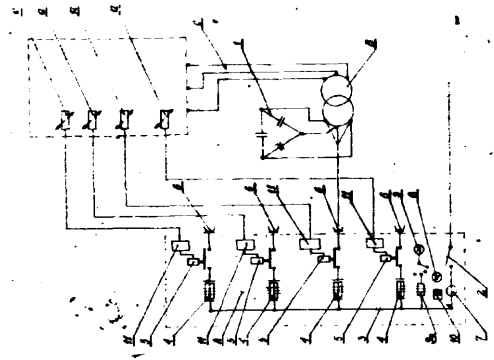
14.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Stawowy, Stanisław Kosiba, Edward Olszewski, Jerzy Żurek, Stefan Malcharek, Józef Świerzy).

Elektryczny układ instalacji zasilania i sterowania nagrzewu indukcyjnego urządzeń formujących konstrukcje betonowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego ekonomiczne krzepnięcie betonu, zwłaszcza w budownictwie monolitycznym.

Elektryczny układ według wynalazku składa się z części zasilająco-sterowniczej (A), transformatora (B) wraz z kondensatorem (1) oraz z części przewodowej (C). Człon części zasilającej (A) zawiera wyłącznik główny (2), komplet bezpieczników mocy (4), styczniki (5) oraz gniazda wtykowe (6) do przyłączenia transformatorów (B). Zawiera również aparaturę pomiarową składającą się z przekładników prądowych (7), amperomierzy (8), woltomierza (9) oraz licznika energii czynnej (10). Natomiast człon części sterowniczej (A) ma automatyczną regulację temperatury betonu i zawiera regulatory temperatury (11) współpracujące z czujnikami (12), umieszczonymi po wewnętrznej stronie metalowych deskowań formy. Natomiast część przewodowa (C) instalacji indukcyjnego nagrzewu składa się z przewodów grzewczych i z giętkich przewodów łączeniowych dostosowanych wielkościami przekrojów dla prądu o natężeniu około 450 A. (1 zastrzeżenie)



H05K

**P. 238587**

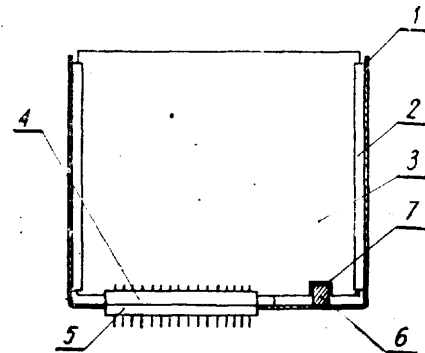
11.10.1982

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. J. Krasickiego, Warszawa, Polska (Witold Szklennik, Andrzej Bugalski).

Kaseta do pakietów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kasety umożliwiającej przypadkową zamianę miejsc pakietów w kasecie.

Kaseta do pakietów elektronicznych mające przewodnice pakietów oraz na tylnej ścianie gniazda służące do zapewnienia połączenia każdego pakietu (3) z pozostałą częścią układu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na tylnej ścianie zamocowana jest listwa (6) nachylona pod kątem mniejszym od 90° w stosunku do płaszczyzn pakietów (3), przy czym wysokość (ej listwy, mierzona od tylnej ścianki kasety jest większa od odległości krawędzi włączonego pakietu od tylnej ścianki kasety. Pakiety mają w tylnej krawędzi wycięcia na listwę. (1 zastrzeżenie)



## II. WZORY UŻYTKOWE

### Dział A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

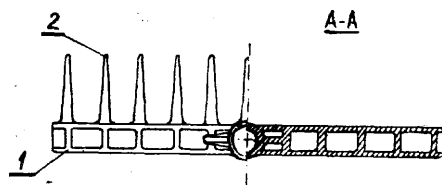
**A01D**                      **W. 70700**                      07.07.1983

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „Przyjaźń”, Zamarski, Polska (Jan Delong, Stanisław Zawadzki).

#### Grabie

Celem wzoru jest opracowanie lekkiej i trwałej konstrukcji grabi.

Grabie stanowi odlew, mający podstawę (1), zęby (2), i gniazdo styliska. Podstawa (1) jest uźebrowana, a żebra mają kształt dwuteownika. Zęby (2) są zakrzywione względem podstawy (1) pod kątem  $90^\circ$  i na końcach zaokrąglone. W środku podstawy znajduje się gniazdo styliska, które wzmocnione jest dwoma żeberkami. Gniazdo stanowi tulejka. (1 zastrzeżenie)

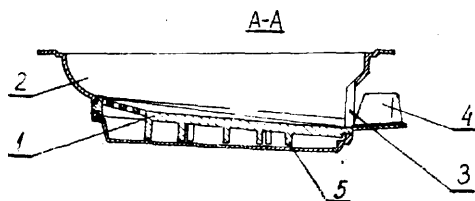


**A01K**                      **W. 70699**                      07.07.1983

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „Przyjaźń”, Zamarski, Polska (Władysław Wałek, Stanisław Zawadzki).

#### Gniazdo dla nosek

Gniazdo dla nosek składa się z obudowy i wkładki (1) wykonanej z tworzywa sztucznego. Obudowę stanowi miska (2) ścięta z jednej strony i zaopatrzona w otwór (3). Wkładka (1) dopasowana jest do obudowy i stanowi ją siatka zaopatrzona we wzmocnienia na brzegach i w środku oraz płaszczyzna mająca dwa skrzydełka (4). Wkładka (1) ma także nóżki, którymi opiera się o dno obudowy. (1 zastrzeżenie)



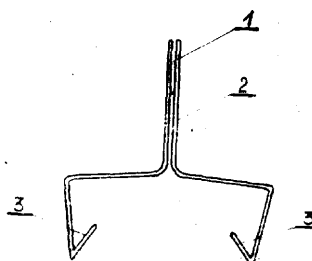
**A23B**                      **W. 70728**                      12.07.1983

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Katowicach z siedzibą w Bytomiu, Zakłady Mięsne, Mysłówice, Polska (Stanisław Kopyciok, Paweł Jacent).

#### Hak do zawieszania półfabrykatów do produkcji wędzonek

Celem wzoru jest uproszczenie czynności związanych z zawieszaniem półfabrykatów dla przeprowadzenia procesu ich wędzenia.

Hak jest wykonany z jednego odcinka drutu stalowego i ma kształt zbliżony do litery „S”. Górna część haka tworzy element zaczepowy w postaci wiejszaka (1), przechodzącego w część prostą (2) rozszerzającą się i tworzącą dwa odgałęzienia, z których każde wykonane jest z pojedynczego drutu zaostrego na swoich zakończeniach i wygiętego w przeciwną stronę, formując w ten sposób zaczepy dolne (3) równoległe do elementu zaczepowego górnego. (1 zastrzeżenie)



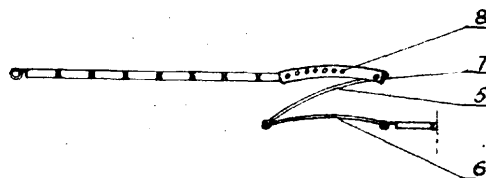
**A44C**                      **W. 70784**                      20.07.1983

Wojciech Słupski, Jerzy Znamirowski. Kraków, Polska (Wojciech Słupski, Jerzy Znamirowski).

#### Bransoleta do zegarków

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji bransolety zapewniającej łatwą wymianę uszkodzonych jej części, regulację długości oraz mającej skuteczne zamknięcie.

Bransoleta składa się z dwóch jednakowych, elastycznych taśm wykonanych z mosiądzu połączonych ze sobą poprzez mechanizm zatraskowy. Taśmy wykonane są z płaskich elementów i w kształcie zamkniętej litery H, połączonych za pomocą łączników. Mechanizm zatraskowy składa się z trzech kolejno ze sobą połączonych obrotowo części (5), (6). Część zewnętrzna górna wykonana jest w postaci klamry wygiętej w łuk o przekroju poprzecznym w kształcie ceownika i ma na bocznych ściankach otwory (8) do mocowania taśmy w różnych położeniach oraz na



krawędzi bocznej od strony połączenia z częścią środkową (5) dwa boczne, zagięte w dół występy (7), za które zaciskany jest zawias, łączący dolną część (6) z taśmą. Części (5) i (6) wykonane są z blachy wygiętej w łuk i są dłuższe od części górnej.

(1 zastrzeżenie)

A47B

W. 70742

14.07.1983

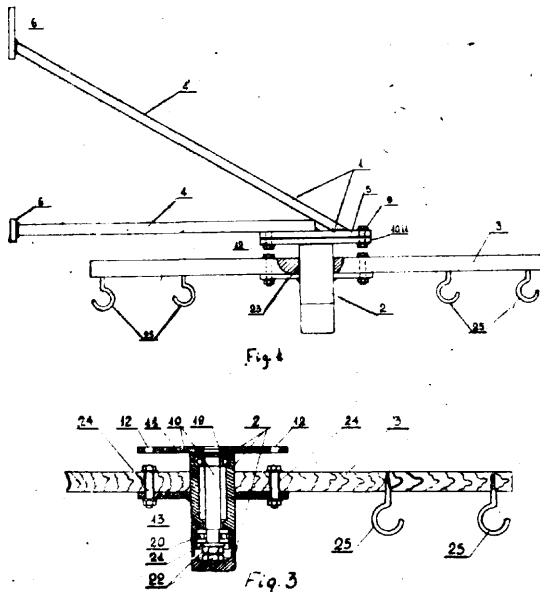
Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Techniczna w Ostrołęce z/s w Ostrowi Mazowieckiej, Ostrow Mazowiecki, Polska (Zygmunt Stańczuk).

#### Wieszak do przechowywania map

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji wieszaka pozwalającej na przechowywanie dużej ilości map na minimalnej przestrzeni oraz zapewniającej łatwe odnalezienie **poszukiwanej** mapy. Wieszak składa się z mocowanego do ściany wysięgnika (1), który **ma** okrągłą tarczę (5) z otworami (9) na obwodzie i trwale z nią połączone dwa poziome pręty (4) i trzeci środkowy pręt (4') dłuższy i ustawiony pod kątem ostrym do pozostałych. Wszystkie pręty (4 i 4') wyposażone są na drugim końcu w **plytki** (6) z otworami do mocowania w ścianie kołków. Wieszak **ma** również obrotowe urządzenie (2), które składa się ze wspornika (10) mającego w górnej części okrągłą płytkę (11) z otworami (12), dopasowaną do tarczy (5) i otworów (9) wysięgnika (1), a w części dolnej trzysrednicową oś (13) zakończoną u dołu gwintem (14) piasty wyposażonej w okrągłą płytkę mającą na obwodzie otwory i kapturowej nakrętce, kulkowego łożyska (19) i wzdłużnego łożyska (20), mocowanych na osi (13) wspornika (10) za pomocą podkładki (21) i nakrętek (22).

Wieszakowa płyta (3) ma środkowy otwór (23) na piastę i cztery niniejsze otwory (24) **dopasowane** do otworów płytki piasty, z którą płyta (3) połączona jest za pomocą śrub, a ponadto wyposażona jest na całej powierzchni w promieniście usytuowane haki (25) dla map.

<1 zastrzeżenie)



A47C

W. 70750

18.07.1983

Zakłady Przemysłu Meblarskiego im. Gwardii Ludowej, Radomsko, Polska (Leszek Kudlik, Stanisław Sobotka).

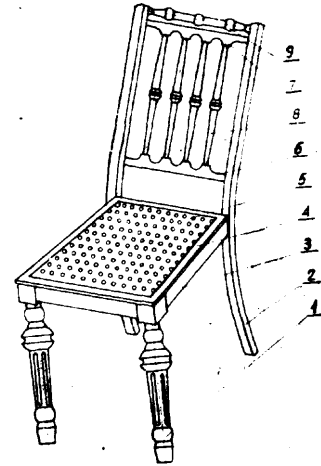
#### Krzesło z matą trzcinową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastosowania maty trzcinowej w siedzeniu krzesła stylowego

z twardym oparciem, zapewniającego wysoką użyteczność krzesła.

Krzesło ma matę siedzenia (5) umieszczoną w ramie (4), która jest **przymocowana** do ramy nośnej (3) łączącej nogi przednie (1) i gięte nogi tylne (2). Oparcie stanowią profilowane szczebliny (8) przymocowane do dwóch poziomych poprzeczek (6 i 7) łączących nogi tylne (2) powyżej siedzenia. Górne końce nóg tylnych (2) są połączone profilowanym łącznikiem (9).

(1 zastrzeżenie)



A47C

W. 70751

18.07.1983

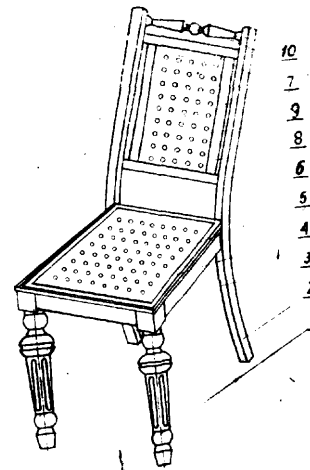
Zakłady Przemysłu Meblarskiego im. Gwardii Ludowej, Radomsko, Polska (Leszek Kudlik, Stanisław Sobotka).

#### Krzesło z matą trzcinową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastosowania maty trzcinowej w krzesłach stylowych, zapewniającego wysoką ich użyteczność.

Krzesło ma matę trzcinową siedzenia (5) i matę oparcia (9). Rama siedzenia (4) z matą (5) jest **przymocowana** do ramy nośnej (3) łączącej nogi przednie (1) i **gięte** nogi tylne (2). Mata oparcia (9) wypełnia ramę utworzoną przez poziome poprzeczki (6 i 7) oraz pionowe listwy (8). Rama siedzenia (4) i rama oparcia (6, 7 i 8) są połączone nierozłącznie z elementami konstrukcji nośnej krzesła.

(1 zastrzeżenie)



A47C

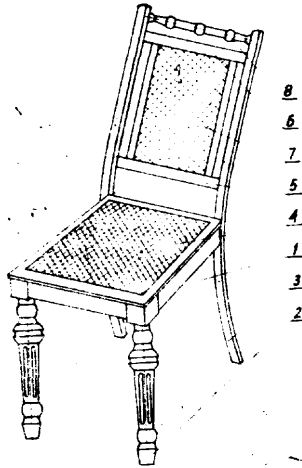
W. 70752

18.07.1983

Zakłady Przemysłu Meblarskiego im. Gwardii Ludowej, Radomsko, Polska (Leszek Kudlik, Stanisław Sobotka).

**Krzesło tapicerowane**

Krzesło z tapicerowanym siedzeniem (4) i oparciem (7) ma nogi przednie (2) o profilowanej powierzchni i gięte nogi tylne (3). W ramę siedziska (1), łączącej nogi przednie (2) i tylne (3), jest wpuszczone siedzenie (4). Oparcie (7) w postaci prostokątnej płyty jest przymocowane krótszymi bokami do poprzeczek (5 i 6). Pomiedzy oparciem (7), a siedzeniem (4) znajduje się duża wolna przestrzeń, zaś mniejsze wolne przestrzenie występują pomiędzy dłuższymi bokami oparcia (7) i nogami (3). Górne końce nóg tylnych są połączone łącznikiem (8). (1 zastrzeżenie)

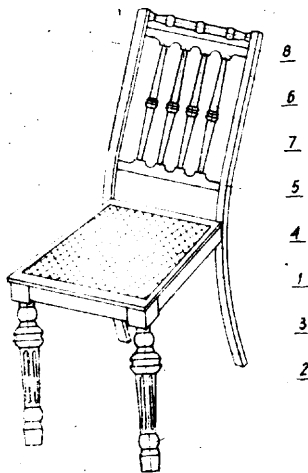


A47C W. 70753 18.07.1983

Zakłady Przemysłu Meblarskiego im. Gwardii Ludowej, Radomsko, Polska (Leszek Kudlik, Stanisław Sobutka).

**Krzesło tapicerowane**

Krzesło ma płytę siedzenia (4) zagłębioną w ramie siedziska (1), łączącej nogi przednie (2) i gięte nogi tylne (3). Górne części nóg tylnych (3) są połączone belkami (5 i 6), pomiędzy którymi znajdują się profilowane szczebliny (7). Górne końce nóg tylnych (3) są połączone łącznikiem (8). (1 zastrzeżenie)



A47K B08B W. 70744 15.07.1983

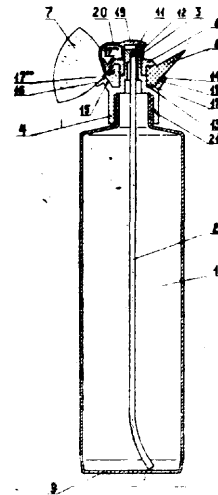
AGROMET-PILMET, Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Marian Jakimiuk).

**Myjka do szyb**

Myjka, której część chwytową stanowi elastyczny pojemnik cieczy czyszczącej wyposażona jest w zespół roboczy, na który składa się zabezpieczony zaślepką (20) rozpylacz uderzeniowy (3) oraz zestaw dwóch profilowych listew (6) mocujący myjący element gąbczasty (7), elastyczny element zgarniający (8) i zaczep (19) zaślepki (20).

Dolna listwa profilowa stanowi nieodłączną część korpusu nakrętki (4) i jest wyposażona od strony usytuowania myjącego elementu gąbczastego (7), w miejscu przegięcia profilu, i od strony usytuowania elastycznego elementu zgarniającego (8), na obu powierzchniach nośnych (13, 14) w szeregowo usytuowane stożkowo zakończone cylindryczne mikrozaczepty (17, 17', 17''), a górna (6), stanowiąca mocowaną do niej dwoma połączeniami gwintowymi nakładką, wyposażona jest w szeregowo usytuowane stożkowo zakończone cylindryczne mikrozaczepty (17'') jedynie na przegięciu profilu od strony myjącego elementu gąbczastego (7). Kierownica (11) rozpylacza uderzeniowego (3) usytuowana jest pod kątem 68—70° do osi strumienia wytryskiwanej cieczy czyszczącej, a kształt jej powierzchni czynnej wyznacza odległość od krawędzi listwy profilowej (6) mocującej element gąbczasty (7) i jej długość.

Element podawczy cieczy czyszczącej do rozpylacza uderzeniowego (3) stanowi przestawnie mocowana w stosunku do jego otworu wylotowego (1) w korpusie nakrętki (4) rurka (2), której dolny koniec usytuowany jest powyżej wewnętrznej ścianki dna (9) pojemnika cieczy czyszczącej (1). (6 zastrzeżeń)

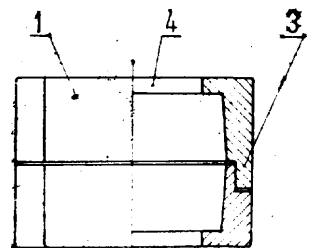


A61C W. 70656 29.06.1983

Miron Maisus, Wrocław, Polska (Miron Maisus).

**Puszka polimeryzacyjna mała do mostków**

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji puszki eliminującej nadmierne zużywanie wypełniacza przy



zapewnieniu możliwości wykonywania częściowych protez stomatologicznych o różnych wymiarach.

Puszka, mająca **kształt** prostopadłościanu o podstawie prostokątnej o ściętych narożach pionowych, składa się z części górnej (1) i dolnej połączonych zamkami (3). (2 zastrzeżenia)

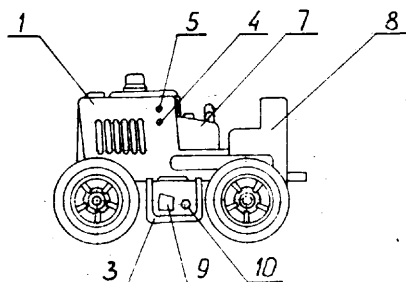
A63H W. 70738 15.07.1983

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Henryk Cwikliński, Bernard Burczyk).

#### Uniwersalny pojazd czterokołowy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zabawki w postaci uniwersalnego pojazdu czterokołowego pełniącego wiodącą rolę w całym szeregu zabawek takich jak pług śnieżny, spycharka, walec, wywrotka.

Pojazd stanowi obudowa (1) mająca występy pod kątem prostym w kształcie stopni (3) oraz otwory na komin, otwory (4), otwory (5) stanowiące oś obrotu wyposażenia, otwory (9) w kształcie trapezu, ograniczające podnoszenie oraz otwory (10) stanowiące oś obrotu dodatkowego wyposażenia. Podwozie wykonane wraz z pulpitem (7) oraz siedziskiem (8) jako całość, w tylnej swej części ma otwór w kształcie spłaszczonej elipsy, umożliwiający mocowanie wyposażenia. (4 zastrzeżenia)



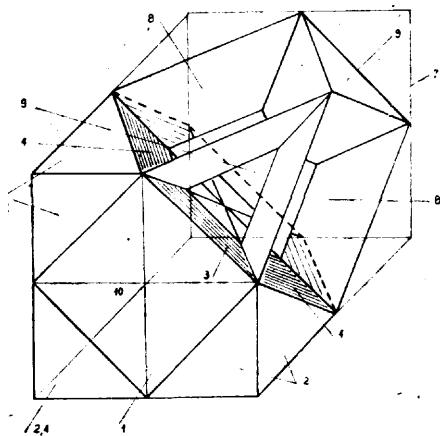
A63H W. 70762 20.07.1983

Jan Baranowski, Warszawa, Polska (Jan Baranowski).

Układanka przestrzenna, zwłaszcza psychotechniczna w postaci sześciianu

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu układanek przestrzennych.

Układanka charakteryzuje się tym, że jej każda ściana boczna jest zestawiona z kwadratu (1), stanowiącego jedną ze ścian bryły (3) w postaci pięciościanu, otoczonego trójkątami (2), stanowiącymi jedną ze ścian bryły (4) w postaci sześciścianu, a wszystkie bryły są umieszczone w rdzeniu (7). Rdzeń (7) stanowi ażurowy szkielet o kształcie wielościanu Archimedes, w postaci sześćo-ośmiościanu, którego ściany tworzą gniazda (8 i 9) dla brył (3 i 4), mających powierzchnie samoprzyczepne. (4 zastrzeżenia)



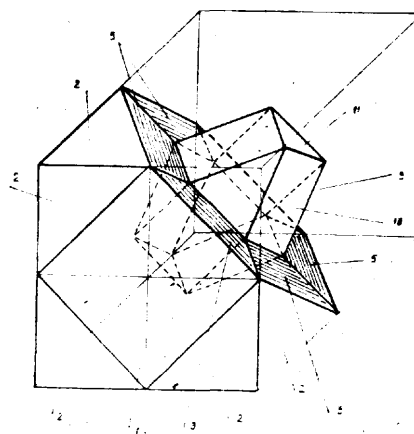
A63H W. 70763 20.07.1983

Jan Baranowski, Warszawa, Polska (Jan Baranowski).

Układanka przestrzenna, zwłaszcza psychotechniczna, w postaci sześciianu

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu układanek **przestrzennych**.

Układanka **charakteryzuje** się tym, że jej każda ściana boczna jest zestawiona z kwadratu (1) stanowiącego jedną ze ścian bryły (3) w postaci sześćościanu, otoczonego trójkątami (2) stanowiącymi jedną ze ścian bryły w postaci **siedmiościanu**, a wszystkie bryły są umieszczone na wspólnym rdzeniu (9) i stykają się ze sobą. Rdzeń (9) stanowi bryła o kształcie wielościanu **Archimedes**, w postaci sześćo-ośmiościanu, którego ściany (10, 11) tworzą oparcie dla pozostałych brył, mających powierzchnie samoprzyczepne. (4 zastrzeżenia)



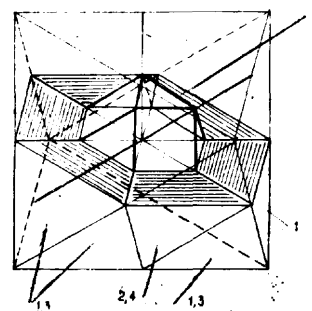
A63H W. 70764 20.07.1983

Jan Baranowski, Warszawa, Polska (Jan Baranowski).

Układanka przestrzenna, zwłaszcza psychotechniczna, w postaci foremnego **ośmiościanu**

Celem wzoru jest zwiększenie asortymentu układanek przestrzennych.

Układanka charakteryzuje się tym, że jej każda ściana jest zestawiona z trójkątów (1), stanowiących jedną ze ścian bryły (3) w postaci dziewięćościanu i trójkąta (2) stanowiącego jedną ze ścian bryły (4) w postaci pięćościanu, a wszystkie bryły (3 i 4) są osadzone na rdzeniu (5) i stykają się ze sobą. Rdzeń stanowi wielościan Archimedes w postaci sześćo-ośmiościanu, którego ściany tworzą oparcie **brył (3, 4)**. Powierzchnie ścian bocznych brył (3 i 4) i powierzchnie rdzenia (5) są samoprzyczepne. (5 zastrzeżeń)



**Dział B**  
**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B01J  
B01L

W. 70432

16.05.1983

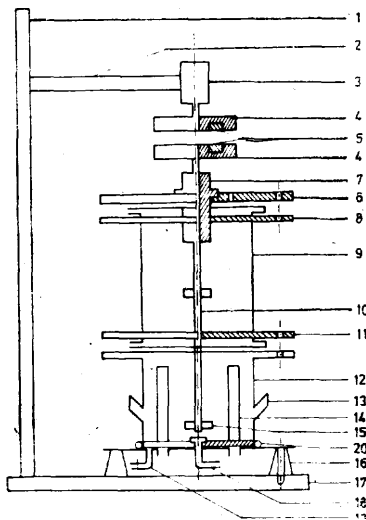
Tłocznik do wykonywania noży kontaktowych

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska, Tadeusz Miśkiewicz).

**Fermentor** laboratoryjny do tlenowej hodowli drobnoustrojów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania fermentera, który można ustawić w dowolnym miejscu, zaś jego sterylizację można prowadzić w autoklawie.

Fermentor laboratoryjny charakteryzuje się tym, że moment obrotowy silnika elektrycznego (3) przenoszony jest na wałek mieszadła (10) za pomocą sprzęgła magnetycznego z dwoma dyskami magnetycznymi (4), a w dolnej części metalowej (12) znajdują się rurki (14) mieszczące grzałki stanowiące jednocześnie przegrody poprawiające efekt mieszania podłoża fermentacyjnego z nośnikiem tlenu, przy czym całe urządzenie zamocowane jest na statywie (17). (1 zastrzeżenie)

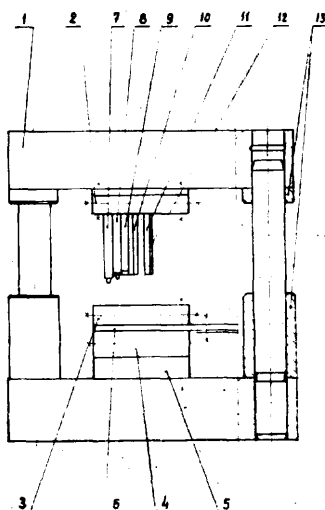


B21D

W. 70679

01.07.1933

Zakłady Wytwórcze Urzędów Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Henryk Śniegoń, Franciszek Roskosz).



B21D

W. 70704

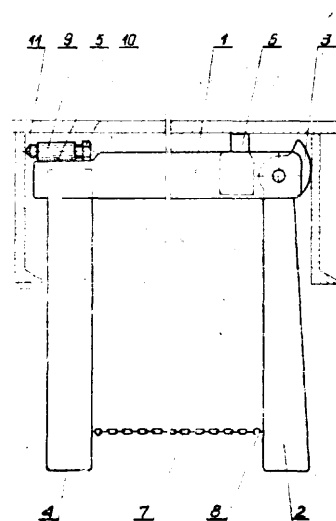
11.07.1983

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Kazimierz Furman).

Przyrząd do prostowania usztywnień na konstrukcji kadłuba statku

Celem wzoru użytkowego jest wyeliminowanie uchwytów z procesu prostowania usztywnień na konstrukcji kadłuba statku.

Przyrząd składa się z podłużnego jarzma (1), w którym z jednej strony zamocowana jest obrotowo dźwignia (2), a z drugiej strony zamocowane są na stałe rękojeść (4) oraz oporowy element (5). Dźwignia wyposażona jest w mimośród (3). (2 zastrzeżenia)



B23B

W. 70680

01.07.1983

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Hyży, Jerzy Stós, Kazimierz Cebulewski).

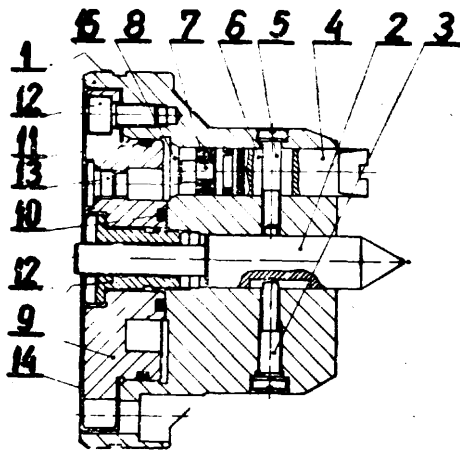
Zabierak kłowy hydrauliczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia kojarzenia ze sobą różnych wielkości głowic zabierakowych i chwytów, a tym samym zredukowania wyposażenia zabierakowego tokarki do jednego zespołu chwytu odpowiadającego określonej końcówce wrzeciona i zestawu wymiennych głowic.

Głowica zabierakowa ma niezależną od części chwytowej pokrywę komory hydraulicznej (8) zaopatrzoną w uszczelnienia (10), (11) umieszczone na powierzchni

czołowej i walcowej oraz gwintowany korek wlewowy (13), gwintowane elementy (12), mocujące pokrywę (9) do korpusu (1), usytuowane poza komorą hydrauliczną (8) oraz czołową powierzchnię ustalającą (14) i walcową zewnętrzną powierzchnię ustalającą (15).

(1 zastrzeżenie)



B24B

W. 70545

09.06.1983

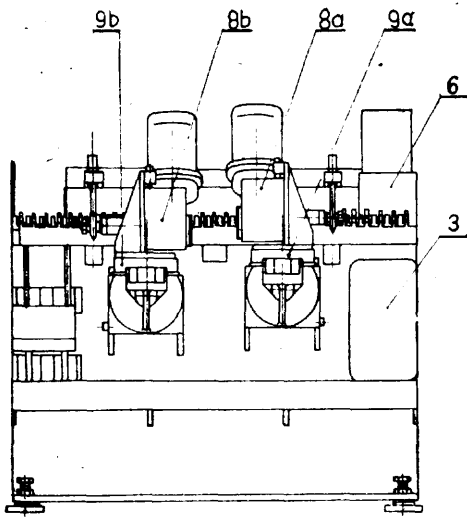
Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny „Koprotech”, Warszawa, Polska (Stanisław Araszkiwicz, Dariusz Katuszewski, Jerzy Sporzyński).

#### Obrabiarka do ostrzenia noży

Celem wzoru jest opracowanie takiego zestawienia zespołów obrabiarek, które zapewniłoby właściwą obserwację ich pracy oraz ułatwiłoby ustawienie obrabiarki do pracy.

Obrabiarka do ostrzenia noży do krajalnic buraków składa się z korpusu głównego, magazynu wstępnego, zespołu mocującego i zespołu transportowo-pozycjonującego, zespołu frezowania wstępnego, zespołu frezowania wykańczającego i magazynu noży gotowych. Obrabiarka według wzoru charakteryzuje się tym, że ma szafę sterowania elektrycznego umieszczoną w specjalnej wnęce korpusu głównego, a pulpit sterowniczy (3) umieszczony z prawej strony stanowiska obsługi. Stanowisko obsługi znajduje się po stronie zespołu mocującego i zespołu transportowo-pozycjonującego oraz wstępnego magazynu noży (6) i magazynu noży gotowych, które to zespoły są zbudowane na ścianie czołowej obrabiarki. Jednostki frezerskie (8a) i (8b) umieszczone są na zespołach posuwowych (9a) i (9b), które dają możliwość przesterowania pionowego, poziomego i pod kątem.

(1 zastrzeżenie)



B24D

W. 70777

19.07.1983

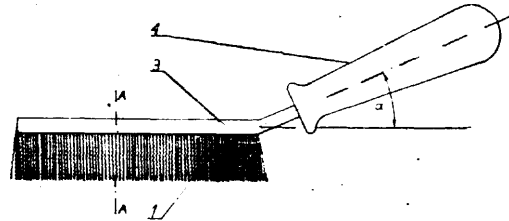
Kazimierz Balcerzak, Edward Wojewoda, Sieradz, Polska (Kazimierz Balcerzak, Edward Wojewoda).

#### Ręczna szczotka druciana w oprawie metalowej

Celem wzoru jest opracowanie trwałej konstrukcji szczotki umożliwiającej usuwanie korozji oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń ze stali i innych materiałów w miejscach trudnodostępnych.

Szczotka składa się z elementu nośnego (3), rękojeści (4) oraz pasma (1) drutów stalowych, sprężynowych, karbikowanych, zaprasowanych w elemencie nośnym (3). Koniec elementu nośnego (3) wraz z rękojeścią (4) jest wygięty względem osi szczotki pod kątem (a).

(2 zastrzeżenia)



B25B

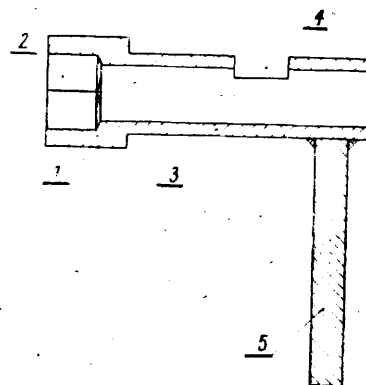
W. 70723

11.07.1983

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Władysław Grygierczyk).

#### Klucz nasadowy ze sprawdzianem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klucza pozwalającej na zmniejszenie pracochłonności montażu w przypadku ręcznego nakręcania nakrętki na śrubę tak, aby była zachowana określona odległość miejsca umieszczenia nakrętki od czoła śruby.



Klucz nasadowy ze sprawdzianem składa się z części roboczej (1) z wewnętrznym gniazdem sześciokątnym (2) przechodzącej w część prowadzącą (3) w kształcie rurki. Na ścianie części (prowadzącej) (3) wykonane jest prostokątne wycięcie kontrolne (4). Część prowadząca (3) jest ponadto zaopatrzona w dźwignię (5) przeznaczoną do nadawania kluczowi ruchu obrotowego.

(1 zastrzeżenie)

B25B

W. 70757

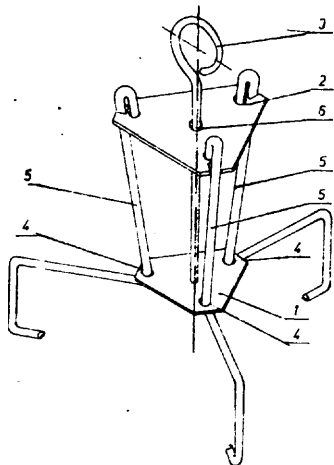
18.07.1983

Mieczysław Fajks, Pabianice, Polska (Mieczysław Fajks).

Przyrząd chwytakowy,  
zwłaszcza do przenoszenia gorących słoików

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** chwytania i przenoszenia gorących słoików w procesie pasteryzacji.

Przyrząd stanowi płytka (1) połączona na stałe z trapieniem wynoszącym (3), mająca otwory (4), przez które wprowadzone są przesuwne ramiona zaciskowe (5) oraz płytka górna (2), mająca otwór (6), przez który wprowadzony jest przesuwne trzpień (3) i zamocowane wahliwie na narożach ramiona zaciskowe (5). (3 zastrzeżenia)



B30B

W. 71261

03.11.1983

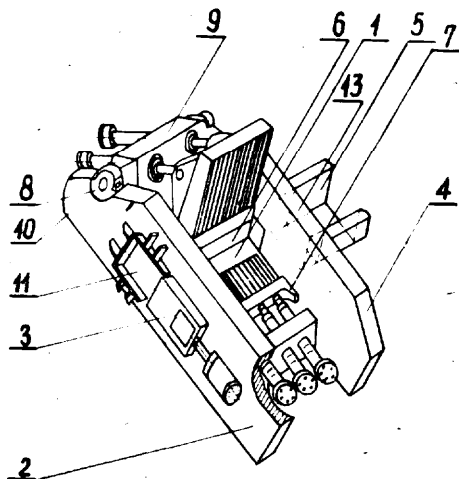
Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby, Polska (Józef Kulejewski, Jan Kowalczyk, Romuald Grabałowski).

Komora prasowania paczkarki złomu

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji komory o zwiększonej żywotności, eliminującej awarie i przestoje paczkarki złomu.

Komora prasowania paczkarki złomu, złożona z podłogi i dwu ścian bocznych, według wzoru charakteryzuje się tym, że podłoga (1) stanowi jednolitą konstrukcję skrzynkową, przedłużoną od strony usytuowania oporowej belki (6) i mocowaną do niej rozłącznie. Każda ze ścian (2) i (4) stanowi płaszczyznę wieloboku o kształcie zbliżonym do kształtu niesymetrycznego przęsła mostowego, przy czym ściana (2) ma podstawę (10) przedłużoną poza oś pionową łoża (8), a w części środkowej - wybranie w kształcie koryta (11).

Natomiast ściana (4) ma także podstawę wydłużoną poza oś pionową łoża (8), a w części górnej - wypełnioną wnękę (13) o konstrukcji skrzynkowej. (1 zastrzeżenie)



B30B

W. 71264

03.11.1983

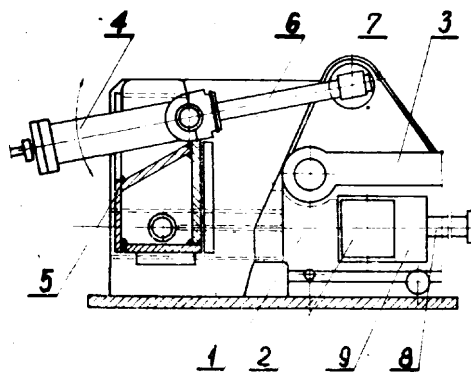
Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby, Polska (Jan Kowalczyk, Romuald Grabałowski).

Prasa hydrauliczna do prasowania złomu

Celem wzoru jest zwiększenie trwałości podłogi komory prasowania, ułatwienie wykonania pokrywy prasy oraz zmniejszenie uciążliwości prac remontowo-konserwacyjnych.

Prasa hydrauliczna do prasowania złomu według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zarówno siłownik (4) napędu pokrywy (3), jak i siłownik (8) napędu zasuw (9) usytuowane są nad poziomem podstawy prasy, przy czym siłownik (4) osadzony jest przegubowo w trawersie (5) zabudowanej w bocznych ścianach prasy, zaś jego tłocznisko (6) połączone jest także przegubowo z uszami (7) pokrywy (3).

Natomiast siłownik (8) zasuw (9) usytuowany jest poziomo nad płaszczyznę podstawy prasy. (3 zastrzeżenia)



B62B

W. 70746

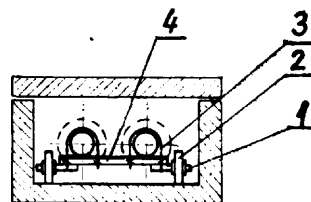
15.07.1983

Fabryka Maszyn i Urządzeń „Famak”, Kluczbork, Polska (Czesław Nadstawny).

Wózek do wymiany rurociągów w tunelach o ograniczonym przekroju

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania konstrukcji wózka pozwalającej na szybki i łatwy montaż rurociągów w tunelach o małych przekrojach.

Wózek ma dwa koła (2) o średnicy co najmniej trzech średnic półosi (1), osadzone na półosiach (1) przytwierdzonych do końców ramy (4), przy czym ramę (4) stanowi kątownik lufo płyta stalowa do której przymocowany jest rurociąg za pomocą obejmy (3). Obejma (3) jest to pręt w kształcie litery U, którego końce mają część nagwintowaną. (3 zastrzeżenia)



B62J

W. 70782

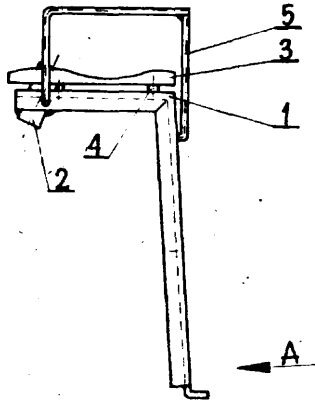
21.07.1983

Wojciech Hanula, Warszawa, Polska (Wojciech Hanula).

Siedzenie do przewożenia małych dzieci na rowerze składanym

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania siedzenia charakteryzującego się możliwością montażu na rowerze składanym.

Siedzenie składa się z elementu nośnego (1) o przekroju ceownika, którego ramiona tworzą kąt rozwarty, tulejki (2) połączone z poziomym ramieniem elementu nośnego (1) w sposób trwały pod kątem odpowiadającym kątowi nachylenia trzonu widełca roweru do poziomu, siodełka (3) mocowanego w sposób rozłączny do poziomego ramienia elementu nośnego (1) poprzez element sprężysty (4) oraz z poręczy (5) mocowanej do ramion elementu nośnego (1) w sposób rozłączny. (5 zastrzeżeń)



B64D

W. 70785

20.07.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”. Świdnik, Polska (Czesław Romanowski).

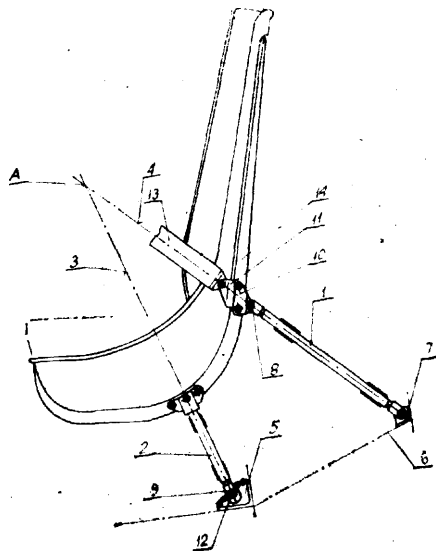
#### Fotel pokładowy statku latającego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji fotela, która zapewni jego regulację zgodną z zasadami ergonomii.

Fotel według wzoru użytkowego jest zestawiony z nierozłącznego szkieletu skorupowego siedziska i oparcia (14), podpór (1) i (2) oraz pasów bezpieczeństwa (13). Podpory (1) i (2) jednym końcem są połączone przegubowo z konstrukcją płatownca (6) za pośrednictwem wsporników (7) i (5). Natomiast drugim końcem podpory (1) i (2) są połączone ze szkieletem skorupowym (14), przy czym podpora (1) jest połączona ze szkieletem przegubowo zaś podpora (2) nieruchomo.

Płaszczyzny przechodzące przez osie (3) i (4) podpór (1) i (2) przecinają się w osi A przechodzącej przez punkt ciężkości siedzącego człowieka.

Regulacja pionowo-pozioma fotela dokonywana jest przez zatyczkę blokady (12) usytuowaną w otworze wspornika (5) zamocowanego do konstrukcji płatownca (6) i w otworze podpory (2). Wspornik (5) ma otwory (9) usytuowane po łuku odpowiadającym łukowi jaki kreśli oś przegubu (8) podpory (1). (3 zastrzeżenia)

B65B  
B30B

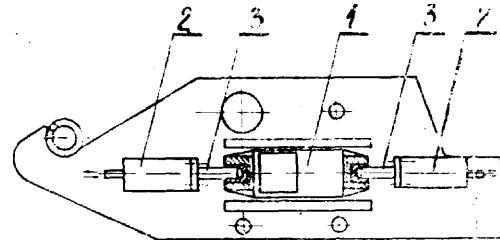
W. 71262

03.11.1983

Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby, Polska (Józef Kulejewski, Romuald Grabałowski, Jan Kowalczyk).

#### Paczkarka złomu z dwustronnym napędem zasuw

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania paczkarki z siłownikami o prostej budowie i niezawodnym działaniu. Paczkarka charakteryzuje się tym, że jej napęd stanowią dwa siłowniki (2) jednostronnego działania, umieszczone po obu stronach zasuw (1). Końce tłoczków (3) mają kształt kulisty, celem wahliwego połączenia z zasuwą (1). (1 zastrzeżenie)



B65B

W. 71263

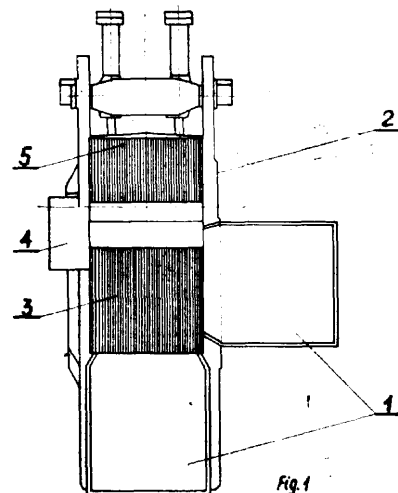
03.11.1983

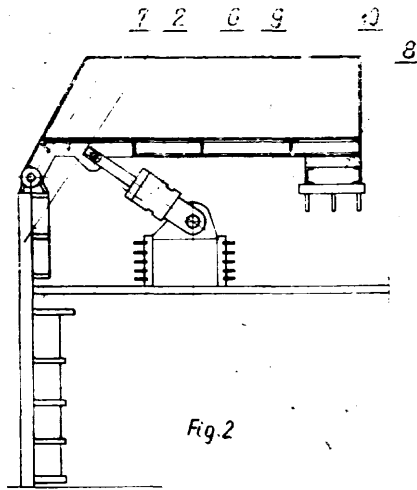
Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby, Polska, (Franciszek Kunert, Józef Kulejewski, Jan Kowalczyk, Romuald Grabałowski).

#### Paczkarka złomu z koszami zasypowymi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji paczkarki umożliwiającej uzyskanie równomiernego zasypu komory prasowania. Paczkarka charakteryzuje się tym, że ma dwa kosze zasypowe (1), z których jeden usytuowany jest nad boczną ścianą (2) komory prasowania (3), naprzeciw zasuw (4), natomiast drugi - usytuowany jest naprzeciw pokrywy (5), nad komorą prasowania (3).

Każdy z koszy (1) stanowi pojemnik (6) o kształcie czworoboku, w którym płaszczyzna ściany od strony zasypu jest skośna. Do dna koszy (1) od strony zawiasy (7) zamocowane są hydrauliczne siłowniki (9). Zasypywanie komory prasowania (3) przez kosze (1) może odbywać się jednocześnie lub naprzemiennie. (2 zastrzeżenia)





B65G

W. 70758

18.07.1983

Głównie Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Władysław Preidl, Janusz Zajęcki, Mieczysław Sobczyk).

**Walec do zagęszczania materiałów zwalowanych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji walca zapewniającej niezbędną manewrowość i elastyczne pokonywanie nierówności nawet na wąskich przymach.

Walec do zagęszczania przym węglowych składa się z **pojedynczych walców** (1) wypełnionych obciążnikiem, ułożyskowanych każdy w oddzielnej ramie (2) i połączonych ze sobą łącznikami (3).

Ramy (2) z łącznikami (3) **połączone** są za pomocą przegubów, przy czym ramy walców (1) zewnętrznych są zamocowane na przegubach umieszczonych **mimośrodkowo**. Na jednym z łączników (3) zabudowano przegubowo zaczep centralny (5) i zaczepy boczne (6), służące do połączenia z ciągnikiem lub spychaczem. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 70725

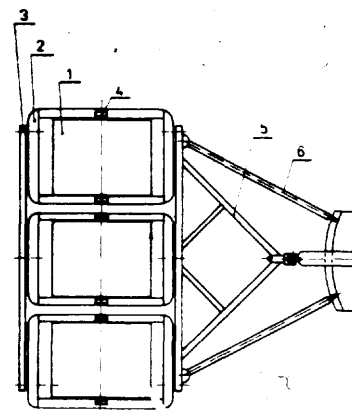
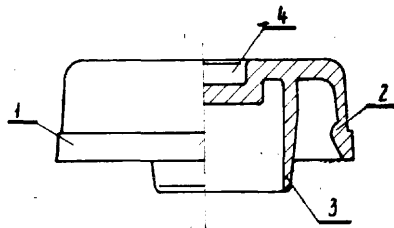
11.07.1983

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Stanisław Sikora).

**Korek do butelki**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji korka do butelki, który uszczelniając na wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni szyjki butelki zapewnia łatwe zamykanie butelki.

Korek stanowi walcowa miseczka, wewnątrz której znajduje się pierścień wewnętrzny (3) o kształcie powierzchni stożka ściętego, którego średnica przy dnie jest większa a u wolnej krawędzi mniejsza od wewnętrznej średnicy szyjki butelki. (1 zastrzeżenie)



B66F  
B23P

W. 70787

20.07.1983

Fabryka Wagonów „Pafawag”, Wrocław, Polska (Mieczysław Walczak).

**Urządzenie do montażu zbiorników, zwłaszcza w nadwoziach pojazdów szynowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do transportu i podnoszenia na wymaganą wysokość zbiornika przy pomocy wózka jezdniowego, podnośnikowego, widłowego.

Urządzenie składa się z ramy (1) wyposażonej z jednej strony w nasadę (2), a po przeciwnej stronie w obrotnicę (3) złożoną z elementu nośnego (4) i podstawy (5), z którą połączone są prowadnice, nasunięte na ramę (1). (4 zastrzeżenia)

B65D

W. 70760

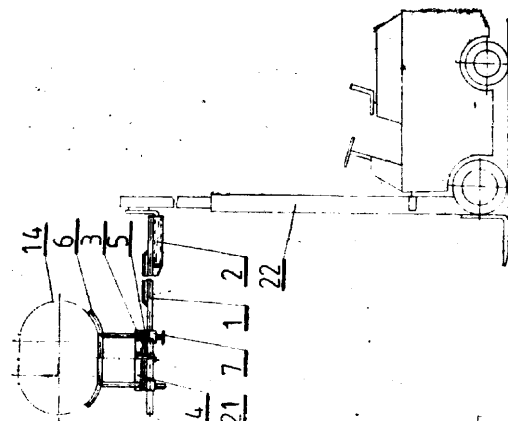
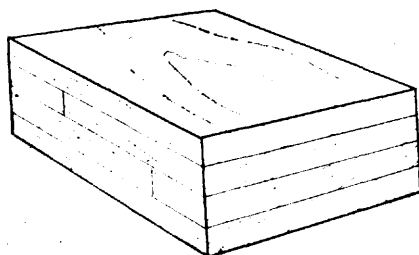
18.07.1983

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Mieczysław Silny, Marian Wnuk).

**Wspornik do palet**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania oszczędnej materiałowo konstrukcji wspornika przeznaczonego do płaskich palet drewnianych.

Wspornik według wzoru jest warstwowym zestawieniem wycinków desek, dobranych w ten sposób, że zachowany jest w kolejnych warstwach przeciwny przebieg włókien, tworzący warstwy przeciwprężne. Poszczególne warstwy połączone są z sobą nierozłącznie warstwą wodoodpornego kleju. (1 zastrzeżenie)



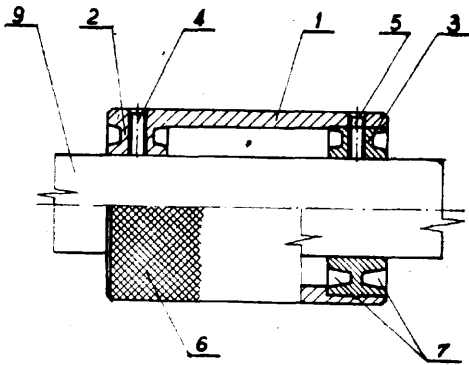
**Dział D**  
**WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO**

**D01H**                      **W. 70737**                      13.07.1983

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju „Uniontex”, Łódź, Polska (Ryszard **Tobolski**, Zdzisław **Każmierczak**, Tadeusz **Lelonkiewicz**, Franciszek **Szadkowski**, Wiktor **Kiński**).

Rolka **podzwojowa** do przedzarek **bezwrzecionowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rolki charakteryzującej się **możliwością** łatwego montażu na wale przedzarki. Rolka jest zbudowana z korpusu (1) w kształcie **tulei**, którego obydwą końce **ma** ją uformowane wewnętrzne pierścienie (2) i (3). Na obu końcach korpusu (1), w miejscu gdzie znajdują się pierścienie (2) i (3), są wykonane przelotowe gwintowane otwory (4) i (5) po jednym z każdego końca korpusu (1), przez które za pomocą wkrętów bez łba mocuje się rolkę do wału przedzarki. (2 zastrzeżenia)



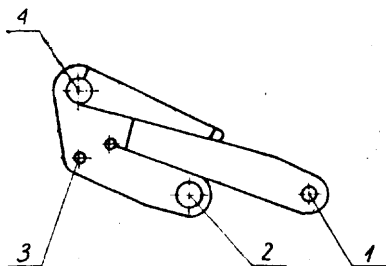
**D03D**                      **W. 70732**                      14.07.1983

Fabryka Dywanów „Kowary”, Kowary, Polska (Piotr Kulawik, Zbigniew Janoszek, Jan Patynowski, Jacek Onyszkiewicz, Jerzy Mochocki, Stanisław Lisowski, Jan **Leśniak**, Marian Cymbalski, Janusz Wachowiak, Roman Koczurkiewicz, Ryszard Półtorak, Jerzy Ratajczak).

Uchwyt sprężysty wałka runowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu wałka runowego o mniejszej sztywności niż znane rozwiązania.

Uchwyt stanowi odcinek taśmy stalowej ze stali sprężynowej, który zaopatrzony jest w otwór (1) do połączenia z obudową, otwór (2) do mocowania tulei łożyskowej, otwór (3) do mocowania trzpienia zatraskowego oraz otwór (4) chwytowy. Uchwyt ma dwa nacięcia, przy czym jedno znajduje się nad otworem (1), a drugie pod otworem (1). Górne nacięcie przebiega od górnej krawędzi uchwytu do otworu (4),



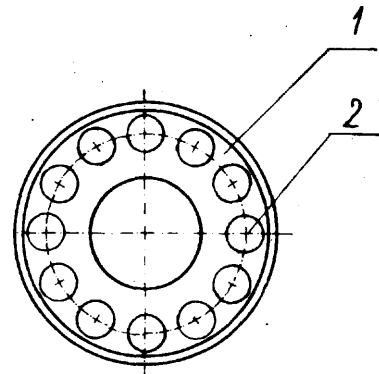
a dolne nacięcie przebiega nad otworem (2) w sferę znajdującą się między otworem (4) a otworem (3), zaś górna i dolna odnoga jest odgięta w tym samym kierunku względem części środkowej. (1 zastrzeżenie)

**D03D**                      **W. 70733**                      14.07.1983

Fabryka Dywanów „Kowary”, Kowary, Polska (Piotr Kulawik, Zbigniew Janoszek, Jerzy Rapacz, Jacek Onyszkiewicz, Jan Patynowski, Stanisław Lisowski, Jerzy Mochocki, Jan Leśniak, Janusz Wachowiak, Marian Cymbalski, Roman Koczurkiewicz, Ryszard Półtorak, Jerzy Ratajczak).

**Magnes** hamulca magnetycznego wałka **runowego**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania magnesu bardziej odpornego na działanie karbu niż znane rozwiązanie. Magnes stanowi pierścień (1), który ma soczewkowane wgłębienia (2) równomiernie rozmieszczone na obwodzie okręgu. (1 zastrzeżenie)



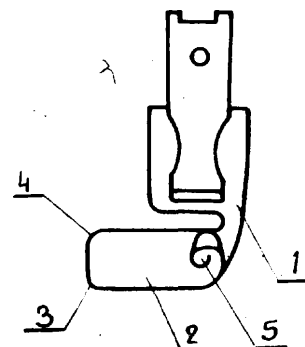
**D05B**                      **W. 70766**                      20.07.1983

Zakłady Przemysłu Jedwabniczego im. Gen. W. Wróblewskiego „Ortal”, Łódź, Polska (Paweł Osiński, Ryszard Bednarek).

Stopka maszyny do szycia

Celem wzoru jest umożliwienie obrębiania apaszek za pomocą okrągłego obrębu.

Stopka maszyny do szycia ma częściowo lewą płożę (1) połączoną na stałe z blaszką (2) o kształcie zbliżonym do prostokąta i zaokrąglonych dwóch narożach (3) i (4). Druga część blaszki (2) połączona z płożą (1) jest zwinięta w kształcie lejka (5). (1 zastrzeżenie)



**Dział E**  
**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

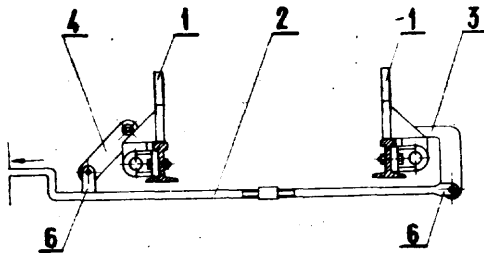
**E01B** W. 70692 05.07.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Czesław **Bernacki**, Andrzej Cyrek, Zdzisław Kowalik, Mirosław Haber, Bolesław Wrzoł, Stanisław Musialik, Stefan Wychowalek, Andrzej Gwiazda, Zdzisław Bargiel).

**Zapora torowa**

Celem wzoru jest opracowanie prostej, wytrzymałej i skutecznej w działaniu konstrukcji zapory.

Zapora składa się z dwóch **ruchomych** płóz (1), cieżła (2) i łączników (3) i (4). Płozy (1) są osadzone obrotowo w uchwytych przykręconych do szyn. Płozy (1) połączone są widełkowymi uchwyty (6) z cieżłem (2) za pośrednictwem łączników (3) i (4). Cieżło (2) jest połączone przegubowo z napędem. (1 zastrzeżenie)

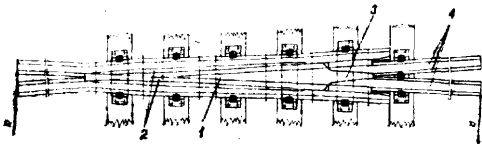


**E01B** W. 70719 11.07.1983

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Wojarnik, Stanisław Pelc, Ryszard Bany).

**Jednolity element dzioba krzyżownicy łukowej dla rozjazdów kolejowych**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości obrotów skrawaniem szyn tocznych torów łączących się z jednolitym elementem dzioba **krzyżownicy** w rozjazdach kolejowych. Element dzioba krzyżownicy zakończony jest zwężeniem (3) o kształcie zbliżonym do stożka ściętego. (1 zastrzeżenie)



**E01B** W. 70720 12.07.1983

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Wojarnik, Stanisław Pelc, Ryszard Bany).

**Jednolity element dzioba krzyżownicy łukowej dla wydłużonych rozjazdów kolejowych**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości obróbki skrawaniem szyn tocznych torów łączących się z jednolitym elementem dzioba krzyżownicy, w rozjazdach kolejowych.

Element dzioba krzyżownicy zakończony jest **zwężeniem** (3) o kształcie zbliżonym do równoległoboku z wycięciem w jednym z jego **dłuższych** boków (4). (1 zastrzeżenie)



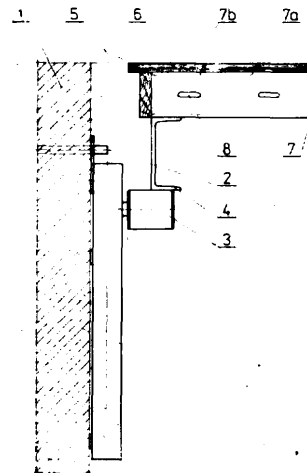
**E04G** W. 70688 05.07.1983

Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 1, Opole, Polska (Tadeusz Witkowski, Hubert Pluta, Henryk Rawski, Rajnard Fliegel, Joachim Botor, Eryk Woszek).

**Deskowanie stropu monolitycznego betonowego**

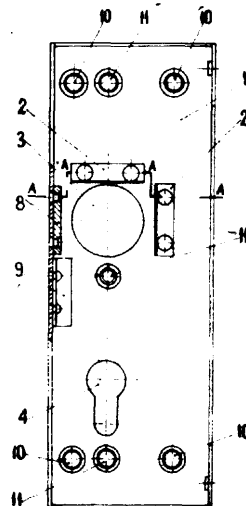
Celem wzoru jest uproszczenie montażu i demontażu deskowania.

Deskowanie stropu monolitycznego stanowią dźwigarki (7) osadzone na wsporczych ceownikach (4), mające wzdłużnie przemieszczać się po rolce (3) wieszaka do deskowań. Dźwigarki (7) połączone są ze sobą wzdłużnie za pomocą śrub łączących. (4 zastrzeżenia)



**E05B** W. 70617 20.06.1983

Fabryka Sprzętu Okrętowego „Remor”, Recz, Polska (Czesław Ciskowski, Stefan Góra, Jerzy Krzysztofiak).



## Pokrywa zamka wierzchniego

Celem wzoru jest opracowanie lekkiej konstrukcji pokrywy umożliwiającej typizację zamków.

Pokrywa zamka ma w dolnej części płaszczyzny (1) otwór (4) w kształcie koła przechodzącego w dolnej części w wydłużone wyjście zaokrąglone promieniowo, zaś w płaszczyźnie bocznej ma usytuowane prostokątne wycięcie. (1 zastrzeżenie)

E05B

W. 70618

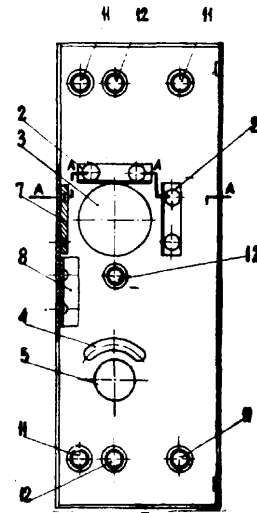
20.06.1933

Fabryka Sprzętu Okrętowego „Remor”, Recz, Polska (Czesław Ciskowski, Stefan Góra, Jerzy Krzysztofiak).

## Pokrywa zamka sanitarnego

Celem wzoru jest uproszczenie montażu zamka oraz umożliwienie jego typizacji.

Pokrywa zamka sanitarnego ma dwie płytki (2) oporowe zamocowane od strony wewnętrznej płaszczyzny czołowej, z których jedna usytuowana jest prostopadłe do osi pionowej otworu (3), zaś druga płytka (2) oporowa usytuowana jest równoległe do osi



pionowej otworu (3). W dolnej części pokrywy znajduje się otwór (4) w kształcie litery C, a w jego osi pionowej otwór (5) w kształcie koła. W połowie bocznej płaszczyzny pokrywy usytuowana jest trzecia płytka (7) oporowa oraz element (8) w kształcie ceownika. (1 zastrzeżenie)

## Dział F

## MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16B

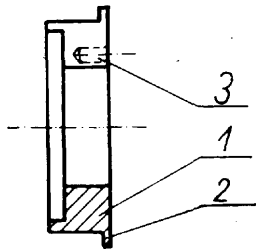
W. 70730

12.07.1983

Fabryka Dywanów „KOWARY”, Kowary, Polska (Zbigniew Janoszek, Piotr Kulawik, Stanisław Lisowski, Jan Patynowski, Jacek Onyszkiewicz, Jerzy Machocki, Jan Leśniak, Janusz Wachowiak, Marian Cymbalski, Roman Koczurkiewicz, Ryszard Półtorak, Jerzy Ratajczak).

## Sprężysta tuleja osadcza z kołnierzem

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji tulei umożliwiającej wykorzystanie jej jako elementu łożyskującego element obrotowy na jej zewnętrznej powierzchni walcowej.



Sprężystą tuleję osadczą stanowi przecięta tuleja (1) zakończona kołnierzem (2). W części czołowej od strony kołnierza (2) tuleja ma wykonane dwa otwory (3) pod narzędzia montażowe. (1 zastrzeżenie)

F25D

W. 70724

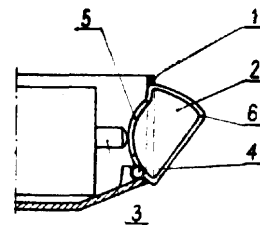
11.07.1983

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tomasz Krzempek, Władysław Gleindek, Zbigniew Truszel).

## Krzywka sterująca oświetleniem wnętrza chłodziarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji krzywki sterującej oświetleniem wnętrza chłodziarki, która zapewniałaby uniwersalność bloku oświetleniowego w razie jego zastosowania w chłodziarkach o drzwiach otwieranych w prawo lub w lewo.

Krzywka sterująca ma kształt płaskiego wycinka koła, którego jeden promień połączony jest z odcinkiem koła tworząc część roboczą (5). Część robocza (5) krzywki znajduje się wewnątrz obudowy (1) bloku oświetleniowego i współdziała z przyciskiem (3) łącznika. Krzywka w pobliżu wierzchołka ma walcowe występy (4) stanowiące element łożyska. Przełożenie krzywki wynosi 1:1,5. (1 zastrzeżenie)



F27B

W. 70761

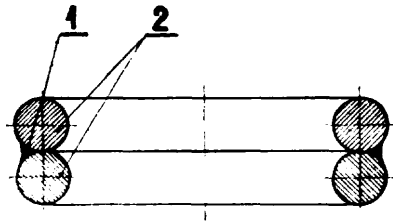
18.07.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Waław Milanowski, Jerzy Kiebiński, Marek Maj, Wojciech Budzyński, Krzysztof Skrzydło, Sławomir Szewczyk).

## Element wymiennika ciepła

Element wymiennika ciepła dla strefy łańcuchowej pieców do wytwarzania klinkieru cementowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch obręczy (2), przylegających do siebie, o przekrojach kołowych,

złączonych po wspólnej bieżni spoiną (1). Korzystnym skutkiem wzoru użytkowego jest to, że wymiennik uformowany z elementów jest odporny na zmęczenia cieplne, a możliwość przemieszczania się elementów względem siebie zwiększa trwałość wymiennika.  
(1 zastrzeżenie)

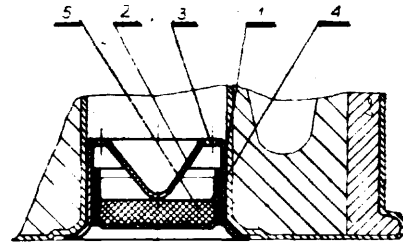


F42B

W. 70696

07.07.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Andrzej Moskałowicz).



Splonka naboji myśliwskich

Celem wzoru jest zapewnienie bezpiecznego montażu naboji.

Splonka charakteryzuje się tym, że osłonka (1) i kowadełko (2) stanowią jeden element. Otwory (3) do przekazywania impulsu ogniowego są wykonane na powierzchni czołowej między osłonką (1) a kowadełkiem (2).  
(2 zastrzeżenia)

**Dział G  
FIZYKA**

G01N

W. 78405

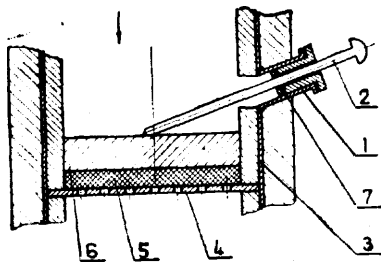
13.05.1983

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polską (Krzysztof Gosiewski).

Króciec reaktora półkowego do mocowania termometrycznego elementu pomiarowego

Celem wzoru jest zapewnienie dokładnego pomiaru temperatury górnej powierzchni warstwy katalizatora niezależnie od grubości tej warstwy.

Króciec reaktora półkowego służący do umocowania w ścianie bocznej reaktora powyżej półki termometrycznego elementu pomiarowego charakteryzuje się tym, że usytuowany jest ukośnie, przy czym kąt zawarty między osią króćca (1) i osią reaktora jest mniej od 90°. (1 zastrzeżenie)



G02B

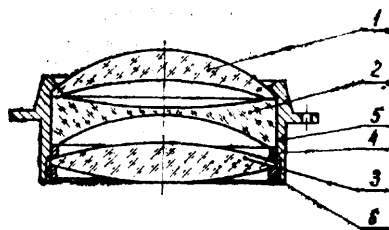
W. 70759

18.07.1983

Fabryka Pomocy Naukowych, Poznań, Polska (Stanisław Szymański).

Obiektyw do rzutnika pisma

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obiektywu do rzutnika pisma o zwiększonych war-



tościach takich parametrów optycznych jak: zdolność rozdzielcza, nierównomierność oświetlenia i aberacja chromatyczna.

Obiektyw zawiera trzy soczewki: soczewkę o menisku dodatnim (1), soczewkę dwuwklęsłą (2) i soczewkę dwuwypukłą (3).  
(3 zastrzeżenia)

G05D  
G01F

W. 70747

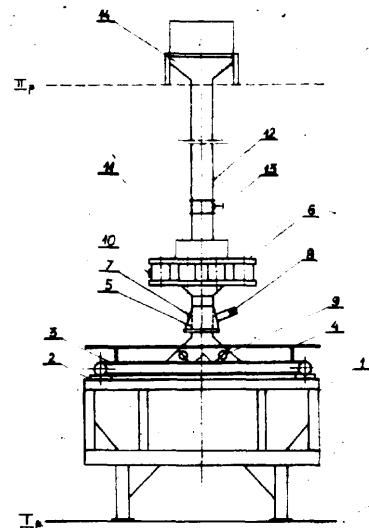
15.07.1983

Skawińskie Zakłady Koncentratów Spożywczych, Skawina, Polska (Ryszard Godyń).

Automatyczne urządzenie do dozowania produktów sypkich

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, którego konstrukcja umożliwiałaby znaczne usprawnienie i przyspieszenie procesu dozowania produktów sypkich w puszkach, przy zapewnieniu dużej dokładności działania.

Automatyczne urządzenie do dozowania produktów sypkich ma stół roboczy (2) z transportem taśmowym



(3) oraz dwoma elektromagnetycznymi (9) sterowanymi impulsami elektrycznymi z **mikrowyłącznika** (10). Ponad stołem roboczym usytuowany jest dozownik obrotowy (6) z lejem zasypowym (5) wyposażonym w osłonę metalową (7) z króćcem (8) do podłączenia wentylatora a odpylającego oraz zbiornikiem wyrównawczym (11) z rurą (12) doprowadzającą produkt sypki. Kosz zasypowy (14) rury (12) znajduje się ponad **poziomem** wyższej kondygnacji budynku.

(1 zastrzeżenie)

G09F

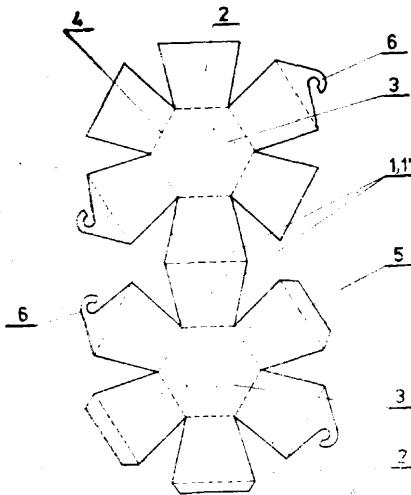
W. 70532

08.06.1983

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „COSMEX”, Michałowice. Polska (Włodzimierz Majewski).

## Kalendarz reklamowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kalendarza, którą można składać w zależności od jej przeznaczenia.



Kalendarz składa się z dwóch identycznych wykrojów (1, 1') których podstawy (3) są w **kształcie** sześciokąta foremnego, a ściany boczne (2) w kształcie trapezu z naciętymi krawędziami (4), zaś wykroje (1, 1') są łączone za pomocą występów (5), przy czym dwie ściany boczne (2) przeciwległe mają zaczepy (6) do których jest przymocowany element ściągający.

(1 zastrzeżenie)

G11B

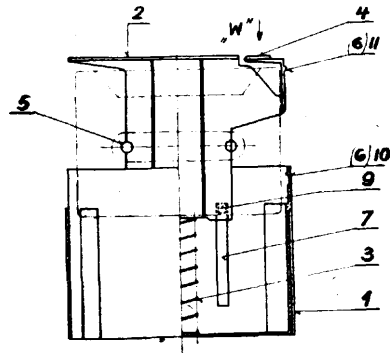
W. 70722

11.07.1983

Zbigniew **Niedaszkowski**, Jelenia Góra, Polska (Zbigniew Niedaszkowski).

## Pojemnik do kaset magnetofonowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika przeznaczonego do przechowywania kaset bez opakowań fabrycznych.



Pojemnik wyposażony jest w korpus (1) oraz wyrzutnik (2) i sprężynę (3) o działaniu naciskowym. Wyrzutnik (2) utrzymywany jest w położeniu dolnym przez zatrzask (6) wykonany w postaci wrębu (10) i wypustu (11). Korpus (1) wyposażony jest w wewnętrzne prowadnice umożliwiające łączenie pojemników w pionie i poziomie.

(2 zastrzeżenia)

Dział H  
ELEKTROTECHNIKA

H01H

W. 70749

15.07.1983

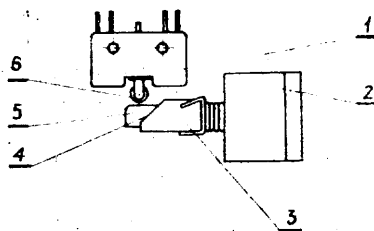
Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie k/Warszawy, Polska (Witold Serafin, Marek Siekierski).

Układ sterowania łącznika **miniaturowego** astabilnego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności układu sterowania łącznika miniaturowego astabilnego.

•W układzie według wzoru korpus (3) przycisku włączającego łącznika dwustabilnego (2) ma skośną powierzchnię (4) odsłaniającą popychacz (5).

(1 zastrzeżenie)



H01R

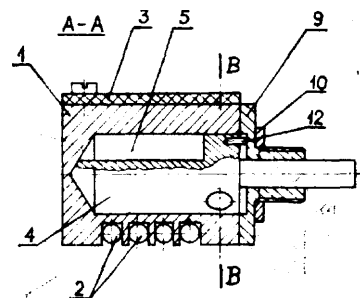
W. 70778

19.07.1983

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Wojciech Leśniewski).

Przełącznik **wielopozycyjny**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika, zapewniającego niezawodność działania aparatury w trudnych **warunkach** pracy, przy dużym zapyleniu i dużej wilgotności.



Przełącznik wielopozycyjny przeznaczony jest do stosowania w aparaturze naukowo-badawczej lub przemysłowej. Elementami zawierającymi przełącznika są kontaktrony (2) usytuowane na zewnątrz korpusu (1) przełącznika. Kontaktrony poddawane są działaniu pola magnetycznego wytwarzanego przez magnes trwały (5) wmontowany w rdzeń (4) obracający się wewnątrz korpusu (1) przełącznika. Korpus (1) zamknięty jest przykrywką (9) połączoną z nim nierozłącznie. Między obudową aparatury, a przykrywką (9) korpusu (1) usytuowana jest uszczelka (10). (2 zastrzeżenia)

H01R

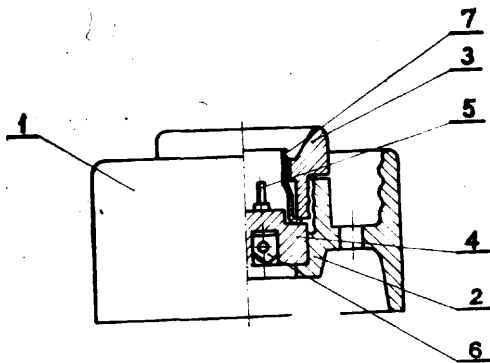
W. 70786

20.07.1983

Mysłowickie Zakłady Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elpor”, Mysłowice, Polska (Jerzy Chromy, Lechosław Włodarczyk, Walter Skalbaniok, Ernest Górny, Eugeniusz Hybel, Franciszek Feldek).

#### Porcelanowa oprawa oświetleniowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania porcelanowej oprawy oświetleniowej przystosowanej do mocowania żarówek z trzonkiem bagietowym.



Oprawa wyposażona w gwint do mocowania klosza, zawiera kostkę ceramiczną (4) ze stykami (5) i zaciskami (6) oraz łuskę metalową (7). Kostka ceramiczna (4) jest mocowana z korpusem (2) za pomocą bezgwintowego pierścienia (3).

Korpus oprawy bagietowej (2) stanowi jedną całość z korpusem oprawy (1). W przypadku mocowania opraw na ścianie korpus oprawy jest pochylony w stosunku do podłoża o kąt  $20^\circ$ . (2 zastrzeżenia)

H02B

W. 70789

21.07.1983

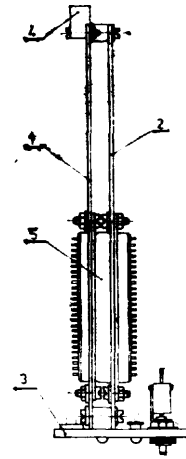
H05K

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Jan Pacholik, Andrzej Macalik, Antoni Skurzyński, Tadeusz Nawrocki).

#### Konstrukcja modułowa zwłaszcza do budowania złożonych układów elektronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rozłącznej konstrukcji modułowej, umożliwiającej łatwy dostęp do elementów umieszczonych na płytach obwodów drukowanych.

Konstrukcja modułowa, zwłaszcza do budowania złożonych układów elektronicznych, zawiera dwie płytki obwodów drukowanych (1, 2) zestawione stronami z drukiem do siebie i umocowane prostopadle do płytki czołowej (3). Obie płytki obwodów drukowanych (1, 2) połączone są przy pomocy złącza wielostykowego (5), zaś jedna z tych płytek jest wyposażona w złącze (4) do połączenia z magistralą. Na płytce czołowej (3) konstrukcji mogą być mocowane pożądane w budowanym układzie elementy. (5 zastrzeżeń)



H02G

W. 70767

20.07.1983

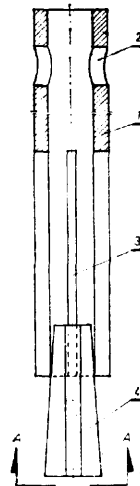
Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Tadeusz Przymusiak, Wojciech Koniecki).

#### Urządzenie do mocowania pionowych zwodów instalacyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego skrócenie czasu montażu zwodów, zwłaszcza piorunochronnych instalacji odgromowych.

Urządzenie do mocowania pionowych zwodów instalacyjnych składa się z rurki metalowej (1) oraz elementu krzyżakowego (4). Rurka metalowa (1) ma na jednym końcu powierzchni walcowej dwa otwory przeciwległe (2), przez które przechodzi śruba regulująca. Na drugim końcu powierzchni walcowej rurki metalowej (1) są wycięte rowki (3).

Element krzyżakowy (4) składa się z dwóch metalowych płytek o kształcie trapezów równobocznych z wyciętymi symetrycznie rowkami. Płytki te złożone razem tworzą element przestrzenny, który osadzony w rurce metalowej (1) w części z rowkami (3), działa rozpierająco na koniec powierzchni walcowej tej rurki. (1 zastrzeżenie)



H02K

W. 70788

21.07.1983

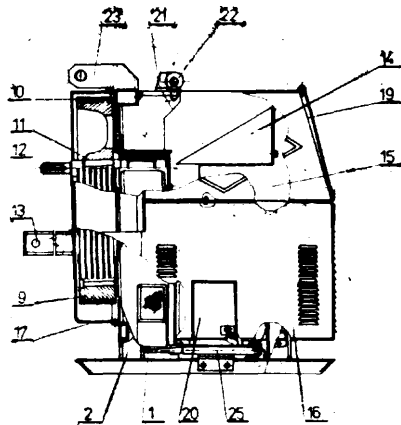
Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych i Automatyki, Gdańsk, Polska (Tadeusz Biernacki, Wiesław Gościmski, Wojciech Wierzchowski, Jerzy Ruciński).

## Ciągnikowy zespół prądowrczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ciągnikowego zespołu prądowrczego o zwartej budowie.

W ciągnikowym zespole prądowrczym prądnicą (1) zamocowana jest wahliwie w dolnej części konstrukcji nośnej (2) z jednej strony za pomocą przegubu, a z drugiej za pomocą układu sprężynowo-napinającego. Małe koło pasowe (9) osadzone jest na wale prądnicy (1), a duże koło (11) na wale (12) ułożyskowanym jednostronnie w górnej części konstrukcji nośnej (2). Przedni koniec tego wału zakończony jest wielowypustem (13) do połączenia z wałem odbioru mocy ciągnika.

Nad prądnicą (1) zamocowana jest wysuwana kasetta pomiarowo-rozdzielcza (14), a pod nią wnęka



pomocnicza (15). Cała konstrukcja zespołu osłonięta jest obudową (16) i (17). U góry znajduje się sygnalizator pracy (21) oraz śruba z uchem (22).

(4 zastrzeżenia)

**H05K**  
**H02B**

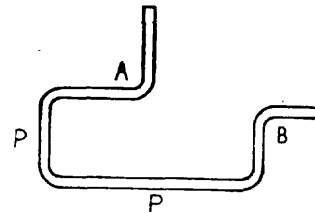
W. 70735

14.07.1983

Instytut Komputerowy Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Miroslaw Kowalczyk, Kazimierz Szczęśniak).

**Kształtownik do budowy ram i szkieletów, zwłaszcza szaf i stolików**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtownika o prostej technologii wykonania.



Kształtownik według wzoru jest utworzony z kątownika lub ze zwykłej blachy w postaci dużej litery „C”, przy czym zewnętrzną powierzchnię (P) stanowi nierównoramienny, jednolity kątownik, którego ramiona są odgięte pod kątem prostym i tworzą wnęki (A i B).

Kształtownik ma zastosowanie głównie w automatyce elektronicznej.

(1 zastrzeżenie)

**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków  
opublikowanych w BUP Nr 9/84**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	2	3
235789	B21L	10
237598	E02D	28
237895	G03B	38
237995	H04N	43
238017	A23B	4
238131	C07D	19
238231	<del>A01N</del>	3
238261	A23C	4
238420	A01N	3
238490	D02G	26
238491	D01H	26
238509	A01B	1
<del>238516</del>	E04H	29
238529	B21H	10
238555	<del>C22B</del>	25
238556	<del>C10L</del>	24
238578	B21G	10
238581	<del>A01M</del>	2
238582	<del>C02F</del>	16
238584	C21C	25
238586	A23J	4
238587	H05K	44
238588	H04L	43
238589	H04L	43
238590	B62M	14
238593	H01R	41
238600	B01D	7
238601	B21H	10
238603	A63C	6
238607	G01P	36
238611	C04B	17
238614	<del>B01D</del>	7
238615	H03J	42
238631	<del>H01F</del>	40
238633	<del>G01M</del>	35
238635	E04B	28
238636	C23F	25
238637	B41B	13
238638	A61B	5
238639	B21D	9
238645	B29H	13
238647	G01N	35
238649	A61K	6
238651	B23K	11
238653	H05B	44
238654	B03D	9
238656	G01B	34

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	2	3
238657	<del>C03C</del>	17
238660	H02J	41
238662	<del>F16K</del>	33
238665	G01P	37
238666	<del>B22C</del>	11
238667	E04B	29
238675	<del>B23K</del>	11
238676	D06P	27
238677	<del>C23G</del>	26
238679	H03L	42
238680	B65B	15
238684	H03C	42
238686	A63F	6
238690	C22C	25
238693	<del>C03C</del>	17
238694	B22D	<b>11</b>
238698	G01R	37
238699	G01R	37
238703	H01M	41
238704	B65G	16
238706	<del>G06M</del>	39
238708	F04B	31
238711	F26B	33
238712	B63B	14
238716	B01D	7
238717	B01D	7
238718	B21D	10
238720	G01N	35
238721	A01B	1
238724	F15B	31
238742	B60S	13
238855	G01N	36
240125	<del>C07D</del>	19
240659	<del>C07D</del>	20
240873	A01N	3
240944	C07D	20
241198	<del>C07D</del>	21
241512	<del>C08F</del>	23
241513	<del>C08F</del>	23
241687 T	<del>C05F</del>	18
241786 T	G21C	40
241885	<del>C07D</del>	21
241958 T	B03B	8
242100	C07D	21
242328 T	<del>A01K</del>	2
242332 T	<del>C07C</del>	18
242342 T	B27B	13

1	2	3	
242344	T	B21B	9
242364	T	C23F	25
242384	T	C08J	24
242395	T	<b>C02F</b>	17
242419	T	<b>C14C</b>	25
242457	T	G01R	37
242464	T	G01J	35
242475	T	<b>C08J</b>	24
242476	T	A43D	<b>5</b>
242497	T	<b>C04B</b>	18
242514	T	<b>E21F</b>	31
242518	T	E02F	28
242530	T	<b>F16H</b>	32
242531	T	<b>F16H</b>	33
242544	T	<b>B04B</b>	12
242551	T	<b>C07C</b>	18
242552	T	B01D	7
242553	T	F16B	32
242560	T	G09B	40
242577	T	A01B	2
242579	T	E01B	28
242587	T	H03F	42
242593	T	E21D	30
242605	T	C07C	<b>19</b>
242606	T	G01N	36
242635	T	<b>B65D</b>	15
242636	T	<b>C07C</b>	19
242637	T	H01P	41
242648	<b>T</b>	B01F	8
242652	<b>T</b>	<b>D21J</b>	27
242662	T	<b>G01F</b>	35
242663	T	<b>B24B</b>	12
242669	T	F28D	34
242673	T	<b>C10B</b>	24
242680	T	A61F	5

1	2	3	
242681	T	C09J	24
242682	T	<b>A23K</b>	<b>5</b>
242696	T	G01N	36
242716		B61D	14
242736	T	C01B	16
243094	T	C07D	<b>22</b>
243095		C07D	22
243277		B01D	8
243280		<b>C07D</b>	23
243355		F15B	32
243373		B61F	14
243374		G03G	38
243376		C07D	23
243377		<b>C07D</b>	23
243387		E21B	29
243447		G06F	39
243450		A01B	2
243458		F15B	32
243464		A24D	5
243474		B23K	12
243475		B23K	12
243494		E21C	30
243497		F16J	33
243562		<b>E21C</b>	30
243598	T	F04D	31
243647		F26B	34
243825		G05D	39
243873		D04H	27
243875		D04H	27
244134		G01S	38
244173		B65B	15
244733		B01D	8
244879		G01S	38
244883		C01B	16

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych  
opublikowanych w BUP Nr 9/84**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
70405	G01N	57
70432	B01J	49
70532	<b>G09F</b>	58
70545	B24B	50
70617	E05B	55
70618	E05B	56
70656	<b>A61C</b>	47
70679	B21D	49
70680	B23B	49
70688	E04G	55
70692	E01B	55
70696	<b>F42B</b>	57
70699	A01K	45
70700	A01D	45
70704	B21D	49
70719	E01B	55
70720	E01B	55
70722	<b>G11B</b>	58
70723	B25B	50
70724	F25D	56
70725	B65D	53
70728	A23B	45
70730	F16B	56
70732	<b>D03D</b>	54
70733	D03D	54
70735	H05K	60
70737	D01H	54
70738	<b>A63H</b>	48
70742	A47B	46
70744	A47K	<b>47</b>

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
70746	B62B	51
70747	G05D	57
70749	H01H	58
70750	A47C	46
70751	A47C	46
70752	A47C	46
70753	A47C	47
70757	B25B	50
70758	B65G	53
70759	G02B	57
70760	B65D	53
70761	F27B	56
70762	A63H	48
70763	<b>A63H</b>	48
70764	A63H	48
70766	D05B	54
70767	H02G	59
7077t	B24D	50
70778	H0IR	58
70782	B62J	51
70784	A44C	45
70785	B64D	52
70786	H0IR	59
70787	B66F	53
70788	H02K	59
70789	H02B	59
71261	B30B	51
71262	B65B	52
71263	B65B	52
71264	B30B	51

## SPIS TREŚCI

### I. Wynalazki

	Str.
<b>Dział A</b> - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
<b>Dział B</b> - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
<b>Dział C</b> - Chemia i metalurgia	16
<b>Dział D</b> - Włókiennictwo i papiernictwo	26
<b>Dział E</b> - Budownictwo; Górnictwo	28
<b>Dział F</b> - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika <b>minerska</b>	<b>31</b>
<b>Dział G</b> - Fizyka	34
<b>Dział H</b> - Elektrotechnika	40
Wykaz numerowy zgłoszonych <b>wynalazków</b>	61

### II. Wzory użytkowe

<b>Dział A</b> - Podstawowe potrzeby ludzkie	<b>45</b>
<b>Dział B</b> - Różne procesy przemysłowe; Transport	<b>49</b>
<b>Dział D</b> - Włókiennictwo i papiernictwo	<b>54</b>
<b>Dział E</b> - Budownictwo; Górnictwo	<b>55</b>
<b>Dział F</b> - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	56
<b>Dział G</b> - Fizyka	57
<b>Dział H</b> - Elektrotechnika	58
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	63

**INFORMACJA**  
**o cenach i warunkach prenumeraty**  
**na 1984 r. - dla czasopism**

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”  
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

**WARUNKI PRENUMERATY:**

**1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:**

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - **Ruch**” i na terenach **wiejskich** opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

**2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:**

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u **doręczycieli**,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych **nadawczo-oddawczych** właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.  
**Wpłaty** dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za **granicę** przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto **NBP XV** Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

**TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:**

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca **poprzedzającego** okres prenumeraty roku bieżącego.

Cenn **200** zł

INDEKS 35326