

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. PRL Nr 43, poz. 273) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 28 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1073 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa «raz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.O.W.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. M dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-33 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty są podane na III stronie kładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1984 r. Ark. wyd. 10,20, ark. druk. 9,0
Pap. druk. sat. kl. IV 60 g 61X88. Nakład 2735+25 egz.

Cena 200

zl

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu zam. 855-1301-84

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 07.05.1984 r.

Nr 10 (272) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P.242896 T 05.07.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Gerard Helwig, Mieczysław Bałoniak, Jerzy Łopatowski, Henryk Frąckowiak, Henryk Jankowiak).

Urządzenie korygujące nieprostolinijność prowadzenia ciągników w maszynach i narzędziach rolniczych zawieszanych i **półzawieszanych** na trzypunktowym układzie zawieszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą budowy i uniwersalnością.

Urządzenie umożliwia nadążną korekcję ruchu roboczego maszyny względnie narzędzia w stosunku do nieprostolinijnej pracy współpracującego ciągnika w pasie obróbczym.

Oś widełek (2) koła nastawnego (1) sprzężona jest poprzez przekładnię zębatą (3) z ruchomym trzypunktowym kołem zawieszenia (4) w stosunku do przódka (5) maszyny względnie narzędzia. (1 zastrzeżenie)

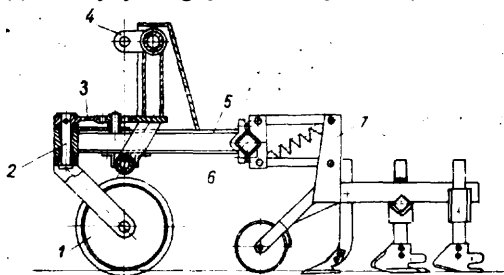


Fig. 1

A01C P. 238672 19.10.1982

Élelmiszergazdasági, Műszaki - Szolgálat Kutatási - Fejlesztési - Termelési Társaság, Budapest, Węgry (Mihály Törőcsik, Károly Wimmer).

Sposób traktowania słonych i ciężkich gleb nawozami potasowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności zbiorów przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości stosowanych soli potasowych.

Sposób polega na tym, że stosuje się nawóz potasowy, korzystnie łącznie ze związkami krzemowymi, na glebę wiosną, przed wysianiem uprawianych roślin. (5 zastrzeżeń)

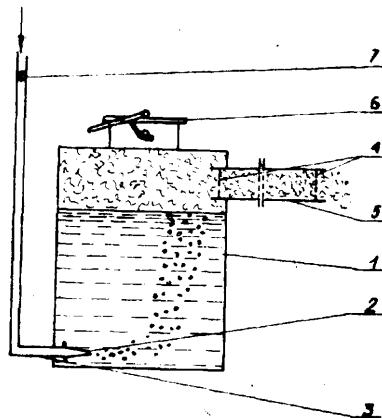
A01C P. 242898 T 06.07.1983

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marian Wargocki, Piotr Zasiewski).

Urządzenie do mokrego zaprawiania nasion i bulw roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą konstrukcji i umożliwiającego nałożenie bardzo cienkiej warstwy preparatu na" zaprawiany materiał.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika (1), który zamykany jest hermetycznie pokrywą (6) i ma w swej dolnej części przewód (3) doprowadzający powietrze do wnętrza zbiornika (1). W części wlotowej przewodu (3) znajduje się zawór (7), a w części wylotowej umieszczone jest mieszadło pneumatyczne (2). Zbiornik (1) ma w swej górnej części przewód (5) odprowadzający preparat zaprawiający poprzez siatkę lub siatki (4) na zewnątrz zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)



A23G

P. 238526

05.10.1982

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Piła, Polska (Czesława Zielińska, Aleksander Zieliński, Kazimierz Grott, Zenon Kosicki, Leszek Jarosławski, Roman Zielonka).

Sposób otrzymywania karmelu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania karmelu, znajdującego zastosowanie w wielu dziedzinach przetwórstwa spożywczego.

Sposób ten umożliwia prowadzenie ciągłego procesu karmelizacji w warunkach pełnej automatyzacji.

Sposób otrzymywania karmelu polega na tym, że wstępnie podgrzany syrop o stężeniu 50–82 ss, korzystnie 77 ss, w obecności środka neutralizującego podgrzewa się do temperatury 110–180°C, korzystnie 150°C, przez bezpośrednie doprowadzenie do tej mieszaniny nasyconej pary wodnej. Następnie mieszanie tę poddaje się procesowi karmelizacji w reaktorze rurowym, w czasie 3–60 minut, korzystnie 12 minut, pod ciśnieniem 0,15–1,05 MPa.

Otrzymany karmel schładza się, a odzyskane ciepło zawraca się w części lub całości do wstępnego podgrzewania syropu. Środek alkaliczny wprowadza się w sposób ciągły z prędkością 1–6 m/s, bezpośrednio do przepływającego syropu z prędkością 1–20 m/s, korzystnie 5 m/s. (3 zastrzeżenia)

A43D

P. 238912 T

05.11.1982

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Emilian Barwacz, Jan Poznański, Andrzej Mrugacz).

Sposób i urządzenie do obciążania kopyt łamanych obrotowo wokół wałka oporowego stosowanych przy montażu obuwia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy dotychczas niekorzystnych warunków eksploatacji kopyt łamanych obrotowo wokół wałka oporowego, stosowanych przy montażu obuwia, a prowadzących do powszechnego obniżania jego jakości, zwłaszcza poprzez znane nadmierne odkształcanie się łączników sprężynujących zastosowanych w tych kopytach, prowadzące również do przyspieszonego zużywania się tych łączników oraz do przyspieszonego zużywania się stopki i/lub piętki w wymienionych kopytach.

Sposób polega na stosowaniu obciążania kopyt poprzez dodatkowy układ sił dociskających stopkę do piętki przy montażu obuwia.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera wbudowane i przystosowane do powtarzalnego wykonania co najmniej dwa odpowiednie elementy, bierne lub czynne, lub dowolnie z nich kombinowane, wykonane na przykład w postaci drągów oporowych lub w postaci siłownika (10) i wspornika (11) lub w postaci ramienia albo zastępujących go cięgien i tłoczyska. (4 zastrzeżenia)

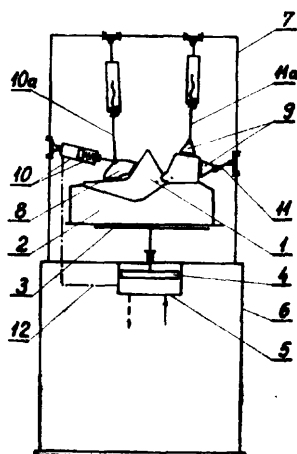


Fig. 2

A46D

P. 242718 T

27.06.1983

Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa, Polska (Marian Gąsiorek).

Urządzenie do automatycznego wytwarzania szczotek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do automatycznego wytwarzania szczotek, zwłaszcza szczotek do rąk i szczoteczek do zębów, które jest przystosowane dla niewielkich zakładów produkcyjnych.

Zgodnie z wynalazkiem w suporcie roboczym obok uchwytów (7, 8) opravek szczotkowych (9), przynależnych do wiertarki (5) i do głowicy wciskowej (6), są usytuowane w niewielkiej odległości dodatkowe uchwyty (7a, 8a), a suport ma dodatkowy mechanizm jego przesuwu, sterowany odrębnym elementem zespołu krzywek (3). (1 zastrzeżenie)

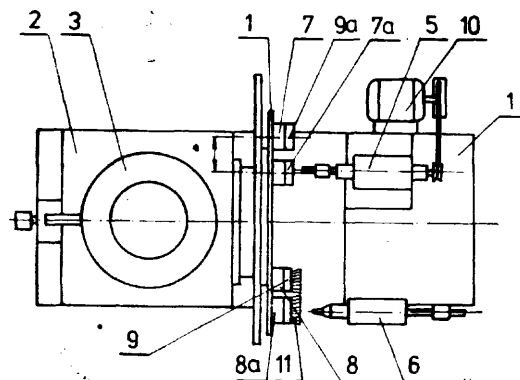


Fig. 2

A61C

P. 236308

05.05.1982

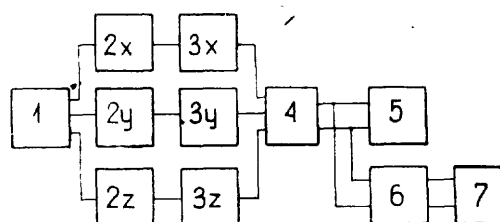
Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Maria Kleinrok).

Układ do rejestracji ruchów żuchwy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia obiektywnej oceny ruchów żuchwy oraz skrócenia czasu i zmniejszenia ilości przyrządów analizujących.

Układ zawiera sprzężony przetwornik „przesunięcie-napięcie” (1), którego wyjścia są połączone poprzez wzmacniacze (2x, 2y, 2z) i filtry dolnoprzepustowe (3x, 3y, 3z) z wejściami przełącznika (4), którego wyjścia są połączone z wejściem rejestratora (5) lub przez układ dopasowujący (6) z komputerem (7).

(1 zastrzeżenie)



A61F

P. 236202

28.04.1982

Pierwszeństwo:

30.04.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 259,762)

24.12.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 334,107)

Extracorporeal Medical Specialites, Inc., Royal and Ross Roads King of Prussia, Stany Zjednoczone Ameryki (David John Lentz, Elisabeth Marie Pollock).

Sposób hamowania mineralizacji naturalnej tkanki podczas implantacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania tkanki o znikomym stopniu **kalcyfikacji**, a tym samym zwiększenia skuteczności jej pracy w roli zastawki.

Sposób polega na tym, że **tkankę** poddaje się działaniu wodnego roztworu rozpuszczalnej w wodzie soli siarczanu alkilowego o **7÷18** atomach węgla w grupie alkilowej. (8 zastrzeżeń)

A61K
C11D**P. 237512**

16.07.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Bożena Baranowska, Donata Konarska, Gizela Jacek-Wilczek).

Kompozycja detergentowa o działaniu **kondycjonującym** włosy

Przedmiotem wynalazku jest **kompozycja** detergentowa o działaniu kondycjonującym włosy, sporządzona w oparciu o substancje **anionowoczynne**.

Kompozycja detergentowa według wynalazku zawiera, oprócz tradycyjnie stosowanych monoestrów kwasu sulfobursztynowego i oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych, siarczanów oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych i alkiloamidobetain - czwartorzędowe sole kwasów alifatycznych i oksyetylenowanych amin alifatycznych. Kompozycja ta dzięki synergicznemu współdziałaniu składników zapewnia uzyskanym na jej bazie wyrobom finalnym bardzo dobre działanie myjące i dermatologiczne, a **ponadto** wykazuje wpływ kondycjonujący włosy (nadaje im miękki chwyt, puszystość i połysk).

(5 zastrzeżeń)

A61K
C11D**P. 237951**

18.08.1982

Zagraniczne Centrum Handlowe „Inter-Fragrances-Polonia”, Warszawa, Polska (Wojciech Soszyński, Alicja Orkiszewska).

Szampon do włosów

Przedmiotem wynalazku jest szampon do włosów o działaniu bakteriostatycznym i bakteriobójczym, zawierający, oprócz detergentów ewentualnie z dodatkiem środków konserwujących, emulgatorów, kompozycji zapachowych, barwników i innych składników, jako substancję czynną 0,1-0,2% wag. mieszaniny składającej się z 0,06—1,2 cz. wag. krezolu, 0,03-0,6 cz. wag gwajakolu oraz śladowych ilości ksilenolu, **pinenu**, kamfenu, borneolu, **felandrenu**, terpineolu, linenu, ksantenu i o-dwuhydroksybenzenu łącznie w ilości 0,01-0,2 cz. wag. (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 239862 T

30.12.1982

Marian Wojtanowicz, Teresa Wojtanowicz, Mariola Wojtanowicz, Gdynia, Polska (Marian Wojtanowicz, Teresa Wojtanowicz, Mariola Wojtanowicz).

Sposób otrzymywania odżywczego kremu kosmetycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania odżywczego kremu kosmetycznego o przedłużonym okresie składowania.

Sposób otrzymywania kremu kosmetycznego, odżywczego charakteryzuje się tym, że do mającego temperaturę pokojową, nie wyższą jednak niż 22°C naczynia technologicznego, wprowadza się 10 %-owy roztwór witamin **A+D₃**, roztwór wodny 10 %-owy witaminy Cforte, a następnie roztwór wodny 10 %-owy

witaminy E, które poddaje się wzajemnemu wymieszaniu. Po wymieszaniu do **misy** wprowadza się stopniowo lanolinę o temperaturze pokojowej, przeprowadzając jednocześnie jej **emulgację** z uprzednio ujednolodnionymi wodnymi roztworami witamin. Następnie do emulgatu wprowadza się wodny 3 %-owy roztwór kwasu ortoborowego, prowadząc nieprzerwanie, najlepiej z niezmienioną dynamiką ucieranie i emulgację, w trakcie której doprowadza się do emulgatu kolejno lub jednocześnie, doprowadzoną do temperatury pokojowej eucerynę bakteriostatycznie unieczynnioną i olej parafinowy lub oliwkę kosmetyczną. Po wprowadzeniu tych substancji i uzyskaniu przez **emulgat** założonych właściwości organoleptycznych (sztywności postaciowej), wprowadza się oleisty nośnik zapachowy. Zgodnie z wynalazkiem można zmienić kolejność wprowadzania składników kremu kosmetycznego z zachowaniem zasady naprzemienności substancji olejowych i tłuszczowych z wodą i roztworami wodnymi. W innym wykonaniu sposobu w miejsce roztworu kwasu ortoborowego do emulgatu wprowadza się obrobioną bakteriostatycznie wodę destylowaną o temperaturze 22°C. (8 zastrzeżeń)

A62C

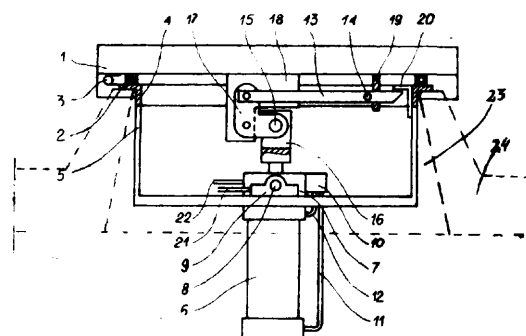
P. 238811

29.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażania Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Marek Okuniewski).

Kłapa dymowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania siłowników pomocniczych oraz sprężyn dociskających w mechanizmach otwierająco-zamykających kłapy, uproszczenia montażu i demontażu mechanizmów blokowania kłapy oraz umożliwienia wymiany podstawy kłapy bez uszkodzenia dachu.



Kłapa dymowa, składająca się z pokrywy, podstawy oraz mechanizmu otwierająco-zamykającego zbudowanego z siłownika głównego i z zespołów blokujących kłapę w skrajnych położeniach, według wynalazku charakteryzuje się tym, że podstawę (4) stanowi kołnierz o kształcie i wymiarach dostosowanych do otworu (23) w dachu (24), a zespół blokujący kłapę w pozycji zamkniętej stanowi zasuw <13> w kształcie listwy, której wolny koniec jest prowadzony w prowadnicy (19) na stałe połączonej z pokrywą (1) i zachodzi za zaczep (20) zamocowany do podstawy (4), a drugi koniec jest połączony obrotowo poprzez dźwignię (17) osadzoną na łączniku (18) z tłoczyskiem (16) siłownika głównego (6). Siłownik główny (6) jest zaopatrzony w zawór zwrotny sterowany (10), spełniający funkcję zespołu blokującego kłapę w **pozycji** otwartej. (2 zastrzeżenia)

A63F

P. 235771

31.03.1982

Włodzimierz Marynowski, Piotr Marynowski, Wrocław, Polska (Włodzimierz Marynowski, Piotr Marynowski).

Gra logiczna trójwymiarowa, **zwłaszcza** w kształcie sześciangu, przeznaczona dla niewidomych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia korzystania z gry logicznej przez osoby niewidome lub pozbawione okresowo źródeł światła.

Gra składa się z sześciu płaszczyzn sześciangu, z których każda podzielona jest na szereg pól mających zdolność przemieszczania się względem punktu centralnego.

Istota wynalazku polega na tym, że powierzchnia wszystkich pól każdej z płaszczyzn ma różną fakturę w postaci **wypukłości** (4), **wklęsłości** (5) i powierzchni gładkiej (6), wyróżniając ją od faktur pozostałych płaszczyzn. (1 zastrzeżenie)

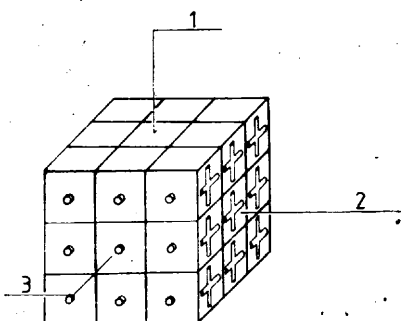


FIG. 1

A63F

P. 238768

28.10.1982

Zbigniew Płóciennik, Kazimiera Płóciennik, Tadeusz Płóciennik, Warszawa, Polska (Zbigniew Płóciennik, Kazimiera Płóciennik, Tadeusz Płóciennik).

Układanka logiczna przestrzenna

Celém wynalazku jest zwiększenie asortymentu układanek logicznych.

Układanka logiczna przestrzenna ma elementy obrotowe (1), pierwsze i drugie elementy przesuwne (2, 3) i element łączący (4), które to elementy obrotowe (1) zawierają sprężyny śrubowe (12) i są połączone z elementem łączącym (4) za pomocą wkrętów (11) z łbami, umożliwiającymi ruch obrotowy i posuwisty tych elementów obrotowych (1).

Elementy obrotowe (1) i elementy przesuwne (2, 3) są połączone między sobą wypustkami i powierzchniami zaczepowymi, zaś poprzez element łączący (4) są połączone nierozdzielnie. Element łączący (4) jest czteroramienny, a jego ramiona są tak usytuowane przestrzennie, że ich osie (X, Z, W), zbiegające się w jego środku geometrycznym, tworzą parami między sobą kąty po $109^{\circ} 28'$. Pierwsze i drugie elementy przesuwne (2, 3), przyległe do każdego z elementów obrotowych (1), są przesuwne sferycznie w układzie przestrzennym osi (X, Z, W) elementu łączącego (4).

(6 zastrzeżeń)

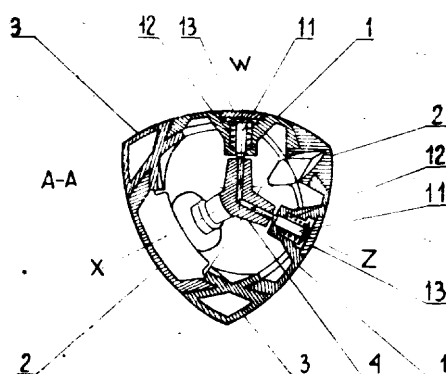


Fig 2

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 238830

02.11.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leon Gradoń).

Urządzenie do usuwania z gazu cząstek o rozmiarach submikronowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania efektywnego urządzenia do oczyszczania gazów zawierających między innymi cząstki submikronowe, które **charakteryzowałyby** się małymi oporami przepływu przez filtr i możliwością oczyszczania bez **demontażu**.

Urządzenie ma włókniste wypełnienie (2) sporządzone z włókien o średnicy do kilku mikronów. Włókna są wykonane z materiału o małej stałej dielektrycznej. Wypełnienie (2) jest umieszczone między elektrodami (9) zasilanymi wysokim napięciem prądu stałego. Do obudowy (1) są wmontowane ultradźwiękowe koncentratory (8).

W korzystnej postaci wykonania, pozbawionej zewnętrznego pola elektrycznego, wypełnienie (2) jest wykonane z dwóch rodzajów włókien o różnych stałych dielektrycznych. Mikroruchy włókien przy przepływie gazu wywołują ich samoelektryzację. Ta postać ma zastosowanie w maskach odpylających lub chirurgicznych. (4 zastrzeżenia)

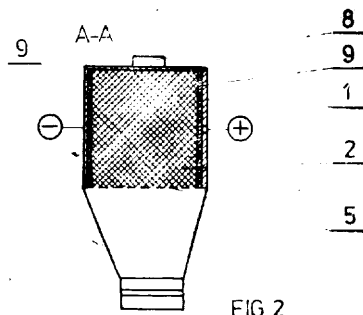


FIG. 2

B01F

P. 238857

02.11.1982

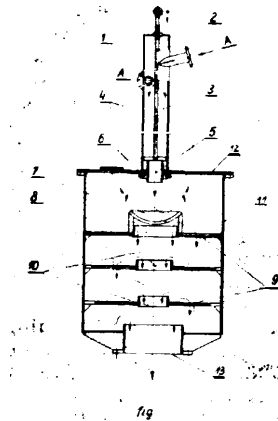
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Bolesław Boduch, Jan Jarocki, Tadeusz Foltyn).

Grawitacyjny mieszalnik cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mieszalnika zapewniającej dobre wymie-

szanie wprowadzanych cieczy a jednocześnie nie wrażliwej na zarastanie wytrącającymi się osadami.

Mieszalnik w postaci naczynia cylindrycznego, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest wewnątrz w poziome przegrody (8), z których każda ma w środku otwór przelewowy (10) oraz otwory przepływowe (9) umieszczone po jednej stronie przegrody i naprzemianlegle w kolejnych przegrodach, w czasie (7) nad otworem przelewowym górnej przegrody, o średnicy większej od średnicy otworu przelewowego w tej przegrodzie. Ponadto mieszalnik zabudowaną centralnie w pokrywie (11) rurę dopływową (3) zaopatrzoną w osadzony skośnie do jej osi pionowej króciec (2) doprowadzający jedną ciecz, przesunięty względem niego w płaszczyźnie pionowej króciec (1) doprowadzający drugą ciecz, prostopadły do osi rury i przesunięty w płaszczyźnie poziomej o kąt 90° w stosunku do króćca (2) oraz umieszczony wewnątrz rury (3) rozdzielacz (4). (1 zastrzeżenie)



B02C

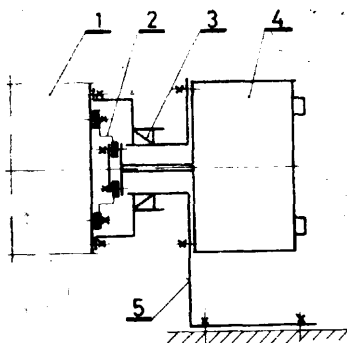
P. 237677

27.07.1982

Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn „Zremb” - Makrum”, Bydgoszcz, Polska (Piotr Świątkiewicz, Karol Jankowski, Mieczysław Gackowski, Robert Zemło, Krzysztof Switka).

Napęd hydrauliczny, zwłaszcza do młynów **mielnikowych** wyposażony w silnik hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania napędu zapewniającego zwiększenie żywotności i niezawodności działania młynów mielnikowych służących do rozdrabniania materiałów.



Wynalazek charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w silnik hydrauliczny (4) zamocowany do konstrukcji kształtowej (5) mającej układ łożyskowania (3) do osadzenia czopa walczaka (1). Urządzenie napędzane (1) jest sprzęgnięte z wałem silnika hydraulicznego (4) za pomocą elementu sprzęgającego (2) umieszczonego pomiędzy ułożyskowaniem (3) a walczakiem (1) młyna. (1 zastrzeżenie)

B21C

P. 236696 T

28.05.1982

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Roman Wusatowski).

Ciągarka bębnowa do zwielokrotnionego ciągnięcia drutów i sposób jej zestawienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania takich samych prędkości wszystkich równocześnie ciągnionych drutów przy operacji zwielokrotnionego ciągnięcia.

Ciągarka, która ma ciągowy bęben (1) z wieloma kołnierzo-stożkowymi, roboczymi strefami (10) charakteryzuje się tym, że wszystkie strefy (10) bębna (1) w obszarach styku z ciągnionym i nawijanym drutem (9) mają identyczne wymiary geometrii zarysu.

Sposób zestawienia ciągarki (I) której bęben (1) ma co najmniej dwie strefy (10), charakteryzuje się tym, że jest ona zestawiona w układzie tandem z walcarką (IV) co najmniej jednoklatkową, mającą walce (20) napędzane silnikiem (2), którego obroty są zsynchronizowane za pomocą synchronizatora (13) z silnikiem (2) ciągarki (I). (5 zastrzeżeń)

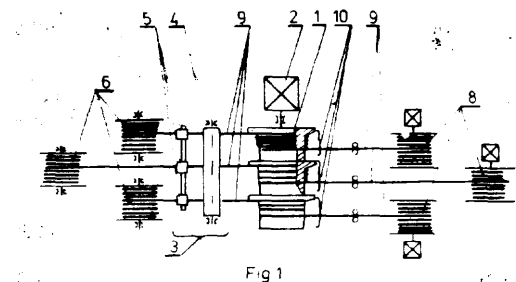


Fig. 1

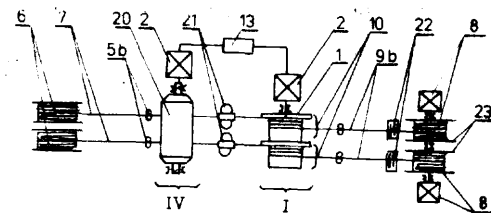


Fig. 7

B21D

P. 239065

26.07.1982

Słupska Fabryka Maszyn Budowlanych „ZREMB”, Jezierzycze, Polska (Paweł Laskus, Roman Sowiak).

Obcinak uniwersalny zwłaszcza do kątowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obcinania kątownika na dowolnie określonej długości z jednoczesnym ścięciem półki pod określonym kątem.

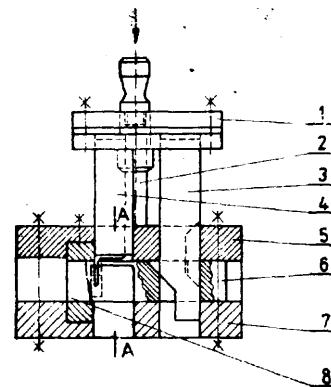


Fig. 1

Obcinak uniwersalny, zwłaszcza do kątowników mocowany na prasie charakteryzuje się tym, że ma stempel (6) poruszany za pomocą klina popychacza klinowego dwustronnego działania (3) oraz prostopadły do stempla (6) stempel obcinający (4), przy czym stempel (6) po wycięciu półki kątownika i zakończeniu ruchu jest matrycą dla stempla (4). Kąt nachylenia krawędzi tnących stempla (6) zawiera się w granicach od 30° do 60°. (2 zastrzeżenia)

B22C

P. 238816

29.10.1982

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego „POLMO”, Końskie, Polska (Stanisław Raczynski).

Masa formierska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu syntetycznej masy formierskiej przy którym masa ta miałaby optymalne własności w zakresie wytrzymałości, przepuszczalności i ścieralności. Masa formierska według wynalazku składa się z: 89,4÷91,6% wagowych piasku kwarcowego, 7÷9% wagowych bentonitu, 0,4÷0,6% wagowych dekstryny oraz 1% wagowego preparatu zawierającego w swym składzie 40% wagowych formamylu, 30% wagowych flokulantu, 25% wagowych mączki paździerzowej oraz 5% wagowych glikocelu. (1 zastrzeżenie)

B23B

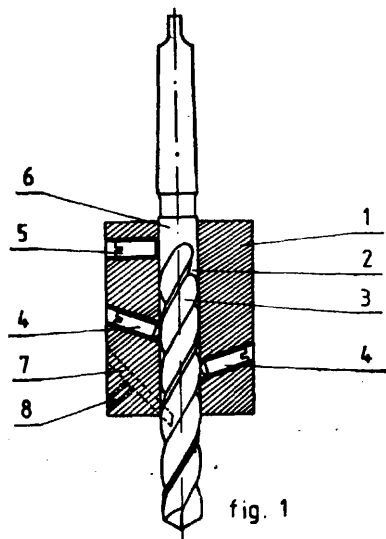
P. 242506 T

13.06.1983

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Pokrzywnica, Polska (Edmund Młynkowski).

Nakładka pogłębiająca przy wiertle

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia ciągłości procesu wiercenia i pogłębiania otworów, bez potrzeby przerywania tych czynności na wyjmowanie wiertła i zakładanie pogłębiacza stożkowego.



Nakładka (1) składa się z pręta z otworem (2) na wiertło (3), do którego przymocowana jest wkrętami (4) i (5), przechodzącymi przez korpus nakładki (1) i dociskającymi ją do powierzchni wiertła (3). Nóż skrawający (7) umocowany jest przy pomocy wkręta (8) w dolnej części korpusu nakładki (1) w płaszczyźnie stycznej do powierzchni wiertła (3) i skierowany jest pod potrzebnym kątem skrawania.

Po ukończeniu wiercenia otworu, przy dalszych obrotach wiertła (3) następuje pogłębianie otworu. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 243904

26.09.1983

Pierwszeństwo: 27.09.1982 - St. Zjedn. Ameryki (nr 06/423704)
12.08.1983 - St. Zjedn. Ameryki (nr 06/522181)

Everett Douglas Hougén, Flint, Stany Zjednoczone Ameryki (Everett Douglas Hougén).

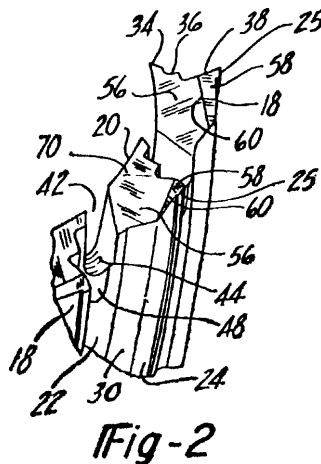
Wiertło rurowe

Przedmiotem wynalazku jest wiertło rurowe do rdzeniowego wiercenia otworów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wiertła o konstrukcji umożliwiającej swobodne przesuwanie się wiórów w rowkach wiórowych znad krawędzi skrawających ostrzy.

Wiertło do rdzeniowego wiercenia otworów, ma zewnętrzną po promieniu krawędź skrawającą i co najmniej co drugie ostrze czołowe z utworzonymi promieniowymi, przesuniętymi po obwodzie krawędziami skrawającymi. Czołowa powierzchnia każdego ostrza ma nachylone w kierunku promieniowym odwrotnie dwie powierzchnie przyłożenia, wewnętrzną (56) i zewnętrzną (58), jakie przecinają się tworząc rozciągającą się ku dołowi grzbiet (60), który z kolei przecina zewnętrzną po promieniu ostrze skrawające.

Zewnętrzne powierzchnie przyłożenia co drugiego ostrza są zatoczone ku płaszczyźnie pionowej w stosunku do zewnętrznych powierzchni przyłożenia ostrzy pośrednich, a wewnętrzne powierzchnie przyłożenia tych pośrednich ostrzy są zatoczone ku płaszczyźnie pionowej w stosunku do wewnętrznych powierzchni przyłożenia sąsiednich ostrzy na długości większej niż posuw na ostrze, przy jakim pracuje wiertło. W zalecanym wykonaniu wiertła tylko wewnętrzna po promieniu część niezataczanej, wewnętrznej powierzchni przyłożenia jest zatoczona na długości większej niż zatoczone, wewnętrzne powierzchnie przyłożenia. (17 zastrzeżeń)



B23K

P. 242709 T

27.06.1983

Kombinat Wyrobów z Metali Szlachetnych i Platerów „POLSREBRO” i Warszawska Fabryka Platerów „HEFRA”, Warszawa, Polska (Janusz Pietras).

Sposób lutowania trzonków sztućców wykonanych ze stopów miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na wyeliminowanie spoiwa srebrnego używanego dotychczas do lutowania trzonków sztućców.

W sposobie lutowania według wynalazku stosuje się spoiwo bezsrebrne w postaci proszku, przy czym jako nośnik używa się mieszaniny wazeliny z rozpuszczalnikiem organicznym korzystnie z terpineolem zawierającej od 30% do 75% wazeliny. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 242738 T

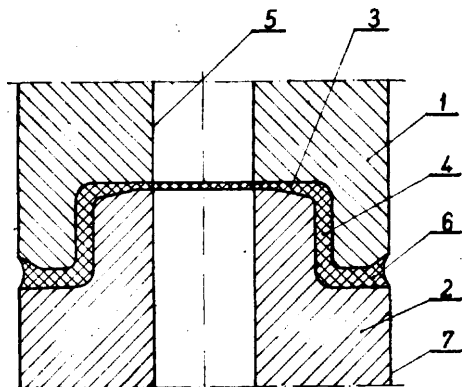
27.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Łatko).

Pierścieniowe złącze lutowane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji próżnioszczelnego połączenia lutowanego elementów pierścieniowych.

Pierścieniowe złącze lutowane elementów cylindrycznych zawiera szczelinę (3) pomiędzy łączonymi elementami (1 i 2), wypełnioną lutem twardym w trakcie łączenia tych elementów (1 i 2). Szczelina (3) ma szerokość zwiększającą się wraz z odległością od geometrycznej osi symetrii łączonych elementów (1 i 2). Szczelina (3) ma stałą szerokość w pobliżu wewnętrznej powierzchni (5) łączonych elementów (1 i 2) oraz w części rurowej (4) szczeliny (3). W pobliżu zewnętrznej powierzchni (7) łączonych elementów (1 i 2) złącze ma rozszerzenie (6) szczeliny (3) stanowiące zbiornik nadmiarowy dla wypływającego lutownia ze szczeliny (3). (3 zastrzeżenia)



B23P

P. 245068

12.12.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Antoni Tyma, Stefan Mańka, Jerzy Wroński).

Sposób regeneracji kształtowników grodzicowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji kształtowników grodzicowych walcowanych oraz giętych na zimno, zdeformowanych w trakcie eksploatacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regeneracji kształtowników grodzicowych umożliwiającego usunięcie ich deformacji i przywrócenie im pierwotnych wymiarów i kształtu oraz walorów użytkowych.

Sposób regeneracji kształtowników grodzicowych polega na tym, że skrzywienia i skręcenia kształtowników względem osi podłużnej oraz deformacja przekroju **poprzącznego** usuwa się równocześnie poprzez plastyczne odkształcenie kształtowników. Odkształcenie polega na równoczesnym zginaniu i skręcaniu względem osi podłużnej oraz profilowaniu w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej kształtowników. Realizuje się to w urządzeniu wyposażonym w napędzaną rolki profilowe o kształcie zewnętrznym odpowiadającym kształtowi przekroju **poprzącznego** regenerowanych kształtowników. (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 238756

25.10.1982

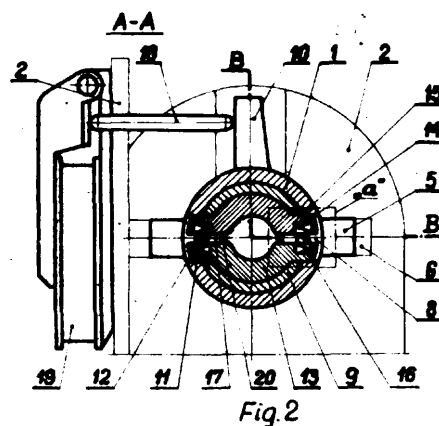
Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Jan Giza, Wiesław Jasielec).

Urządzenie zaciskowe do mocowania rur i prętów zwłaszcza o przekroju kołowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia w którym siła zacisku byłaby sta-

ła niezależnie od wielkości odchyłek wymiaru średnicy zaciskanego pręta lub rury.

Urządzenie według wynalazku szczególnie korzystnie nadaje się do mocowania rur, ciętych przy pomocy głowicy wyposażonej w noże krążkowe, które są dosuwane koncentrycznie do ciętego materiału pozostającego w spoczynku.



Urządzenie ma rurę zewnętrzną (1) z wybraniem i rozcięciami (8) umocowaną w korpusie (2) przy pomocy ustalaczy (5), rurę wewnętrzną (9) z rozcięciami (11), szczęki zaciskowe (13) z ramionami (12) oraz połączoną trwale z rurą wewnętrzną (9) dźwignię zaciskową (10). Rura wewnętrzną (9) umieszczoną jest obrotowo wewnątrz rury zewnętrznej (1). Rozcięcia (8) rury zewnętrznej (1) i rozcięcia (11) rury wewnętrznej (9) wykonane są na ich czołach i rozmieszczone symetrycznie w obu rurach (1, 9). (4 zastrzeżenia)

B23Q

P. 238897

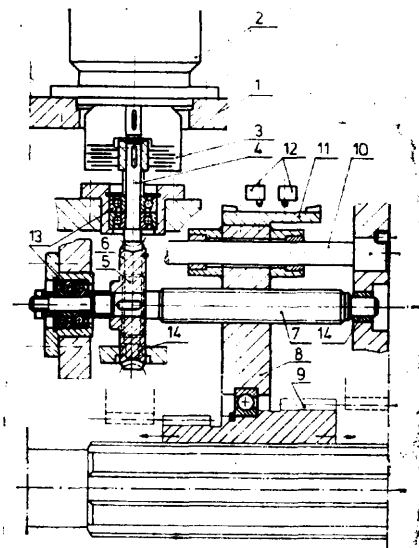
03.11.1982

Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba” Poręba, Polska (Tadeusz Drabek).

Urządzenie do sterowania skrzynek przekładniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego w działaniu urządzenia do sterowania skrzynek przekładniowych.

Urządzenie składa się z silnika (2), wałka (4) napędowego ze ślimakiem (5), który współpracuje ze ślimacznica (6) osadzoną na śrubie (7) pociągowej napędzającej widelki (8) sterujące kołem (9) **zębataym**. (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 242796 T

30.06.1983

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Stanisław Witusik, Józef Brynda, Leszek Świerszcz, Leon Mikołajczyk).

Przyrząd mocujący obrabiane detale
na stole obrotowym obrabiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego kompensację błędu podziału stołu obrotowego.

Przyrząd ma podstawę (1) z listwami (2, 3), na której ustawiony jest korpus (4), który ma możliwość przesuwania się po podstawie (1) ślizgowo o wielkość różnicy między średnicą łba **wkręta**, a szerokością pionowego kanapka (A) wykonanego w korpusie (4). W korpusie (4) wbudowany jest cylinder w którym znajdują się dwa tłoczki oraz sprężyna (rozprężająca tłoczki, które naciskają dźwignie (9), a te z kolei dźwignie z elementami dociskowymi.

(1 zastrzeżenie)

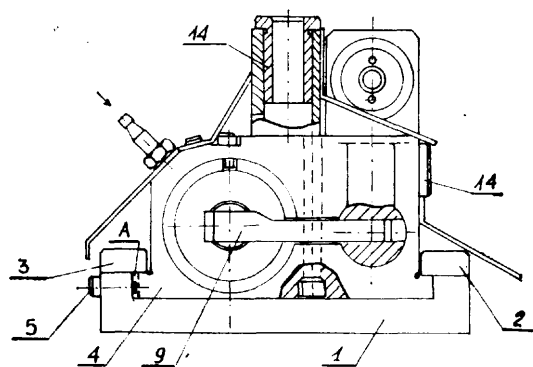


Fig. 2

B23Q

P. 242798 T

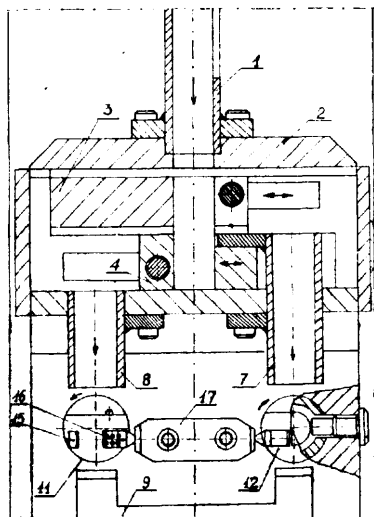
30.06.1983

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Stanisław Witusik, Józef Brynda, Leszek Świerszcz, Leon Mikołajczyk).

Podajnik detali obrabianych
na obrabiarence zespołowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego podawania i mocowania detali obrabianych na obrabiarence zespołowej.

W podajniku według wynalazku podająca rura (1) zamocowana jest pionowo na korpusie (2) podajnika, zawierającym dwie listwy (3 i 4) z otworami w



osi podającej rury (1). W korpusie podajnika znajdują się ułożyskowane ślizgowo popychacze (11 i 12), których końce połączone są płytką, która z kolei połączona jest z tłoczyskiem cylindra. (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 242799 T

30.06.1983

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Waldemar Dziak, Eugeniusz Mularski, Ryszard Wagner).

Stanowisko do półautomatycznego
fazowania otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska umożliwiającego wykonanie fazowania otworów z drugiej strony detali w czasie wiercenia otworów na obrabiance zespołowej.

Stanowisko wyposażone jest w przyrząd ustalający którego bazujące trzpienie (1) znajdują się w blacie (2) podziałowego stołu, natomiast krzywka (5) znajduje się pod blatem (2). Po krzywce (5) ślizga się dźwignia współpracująca z trzpieniami (1), powodując wysunięcie trzpieni (1) z detali (D). Poza tym stanowisko wyposażone jest w zabierak usytuowany w strefie krzywki (5), przy czym ruch obrotowy stołu podziałowego wykorzystany jest do zdjęcia obrabionego detalu z trzpieni. (2 zastrzeżenia)

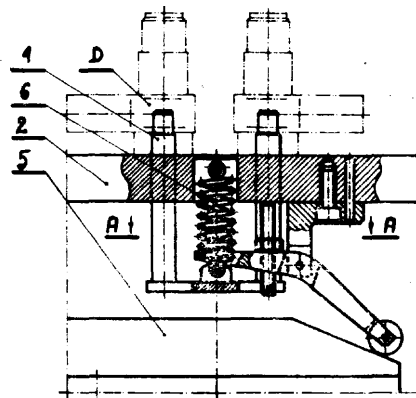


Fig. 2

B25B

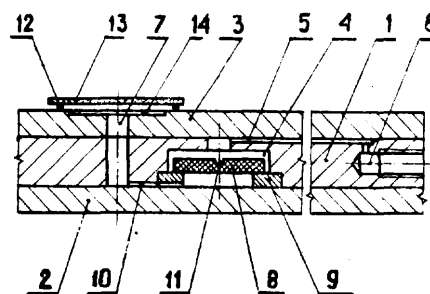
P. 238781

27.10.1982

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak, Zdzisław Pluta, Witold Śmiałek, Bogusław Poletajew).

Urządzenie próżniowe do mocowania przedmiotów
z materiałów niemagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia o dużej czułości i małej wysokości.



Urządzenie zawiera płytę (1) umieszczoną pomiędzy płytami (2) i (3). W płycie (1) znajduje się gniazdo (2) ograniczone od dołu pierścieniem (9). W gnieździe (4) spoczywa na powierzchni czołowej pier-

ścienia (9) uszczelka (8) mająca na górnej powierzchni rowek (11). Gniazdo (4) połączone jest z jednej strony od góry kanałami (5) i (6) z źródłem próżni, a z drugiej strony pod uszczelką (8) kanałami (7) i (10) z przestrzenią próżniową (14) ograniczoną od góry przedmiotem mocowanym (13). (2 zastrzeżenia)

B26D P. 242888 T 03.07.1983

Politechnika Rzeszowska im. T. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Zdzisław Jaroch, Adam Batsch).

Sposób cięcia poprzecznego taśmy, zwłaszcza magnetofonowej oraz przyrząd do cięcia taśmy, zwłaszcza magnetofonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania do cięcia poprzecznego taśmy magnetofonowej typowych ostrzy-skalpeli chirurgicznych.

Sposób cięcia poprzecznego taśmy polega na dosuwaniu napiętej taśmy w kierunku nieruchomego ostrza.

Przyrząd do cięcia poprzecznego taśmy składa się z widełek (1) o dwóch ramionach zaopatrzonych w sworznie (2) prowadzące taśmę (3) oraz w rękojeść (4), pomiędzy którymi znajduje się wspornik (5) połączony [rozłącznie z przewodnicą (6) nieruchomą, mającą płaszczyznę (8) usytuowaną skośnie do krawędzi taśmy (3), na której zamocowane jest rozłącznie ostrze tnące (11) w postaci ostrza-skalpela, a do widełek (1) i do przewodnicy (6) przymocowana jest sprężyna (14). (2 zastrzeżenia)

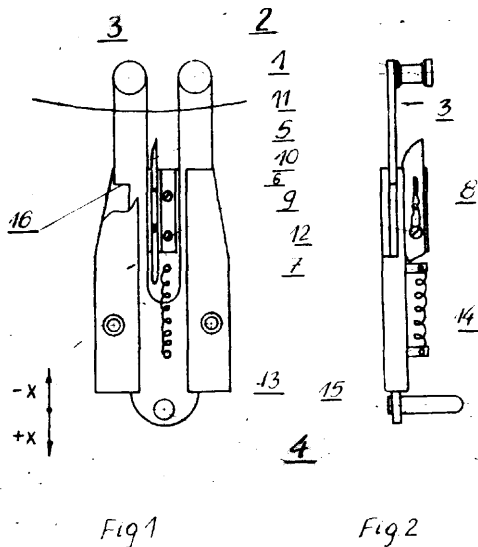


Fig. 1

Fig. 2

B27B P. 242789 T 30.06.1983

Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Młp., Polska (Stanisław Fudali, Andrzej Zajac, Jacenty Meler, Mieczysław Lewicki).

Piła wielotarczowa do cięcia cienkich listew

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji piły wielotarczowej umożliwiającej zmniejszenie uciążliwości obsługi przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności.

Piła wielotarczowa do cięcia cienkich i krótkich listew, zwłaszcza krótkich listew na mozaikę podłogową, ma dwa zespoły pił tarczowych (2 i 3) usytuowanych naprzeciw siebie na końcach korpusu (1), natomiast między zespołami pił tarczowych znajduje się podajnik (5) przecinanego materiału połączony z końcówką siłownika napędowego (6) oraz przed każdym z zespołów (2 i 3) umieszczony jest zasobnik (22 i 23) przecinanego materiału, a nad zespołami pił tarczowych (2 i 3) usytuowane są urządzenia dociskowe (14 i 15). (1 zastrzeżenie)

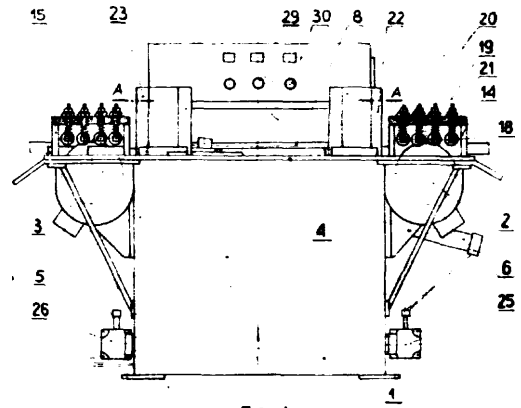


Fig. 1

B32B P. 238808 28.10.1982
C10K

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Oława, Polska (Jan Trojnia, Maria Klatka, Jan Słaboń, Józef Iwanejko, Emil Karwan).

Laminat fonoizolacyjny i sposób wytwarzania laminatu fonoizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania laminatu o parametrach przewyższających znane zestawy tłumiące drgania akustyczne, stosowane w pojazdach mechanicznych.

Laminat według wynalazku składa się z warstwy włókniny płaszczyznowo przytwierdzonej do folii z uplastycznionego tworzywa na bazie polichlorku winylu, którego zawiera 20—50% wagowych, z wypełniaczami mineralnymi w postaci siarczanów bądź węglanów baru lub wapnia w ilości 5—50% wagowych i wypełniaczami organicznymi w postaci zmielonych włókien, syntetycznych lub naturalnych, o granulacji do 3 mm, w ilości 5—40% wagowych. Korzystne jest, gdy grubość folii zawiera się w granicach 1,2—2,5 mm, a grubość włókniny 10—15 mm.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu 20—50% wagowych polichlorku winylu, 5—50% wagowych wypełniaczy mineralnych, 5—40% wypełniaczy organicznych z dodatkiem najkorzystniej ftalanu dwuoktylu, chloroparafiny oraz stearynianu kadmu w ilości 10—30% wagowych sumy składników, bez przekroczenia temperatury 383 K, aż do zhomogenizowania mieszaniny, a następnie na uplastycznieniu jej do temperatury 393—453 K przez czas do 25 minut i formowaniu folii znanymi metodami w temperaturze 423—463 K. (3 zastrzeżenia)

B60H P. 238825 02.11.1982
B60S

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zbigniew Dzyga, Jan Maruszkiewicz, Jarosław Wasińczuk, Władysław Majda, Jan Drwięga).

Układ nawiewny pojazdu mechanicznego, zwłaszcza autobusu

Celem wynalazku jest opracowanie takiego układu nawiewnego, który zabezpieczyby skutecznie tylną szybę pojazdu przed zanieczyszczeniem.

Układ, usytuowany za chłodnicą silnika i wyposażony w wentylator w tylnej części pojazdu, ma wokół wentylatora (W) osłonę (O) ukształtowaną w postaci kanału kierującego strumień wyrzucanego powietrza, zakończony wyłotem tworzącym szczelinę (S) wzdłuż dolnej krawędzi szyby (s), profilującym kurtynę powietrza, odseparowującą od tej szyby zanieczyszczenia porywane przez pojazd. Układ nie tylko zabezpiecza tylną szybę pojazdu przed jej zanieczyszczeniami, ale w okresie zimowym przeciwdziała równocześnie oblodzeniu szyby. (1 zastrzeżenie)

B61K
F16D

P. 238813

29.10.1982

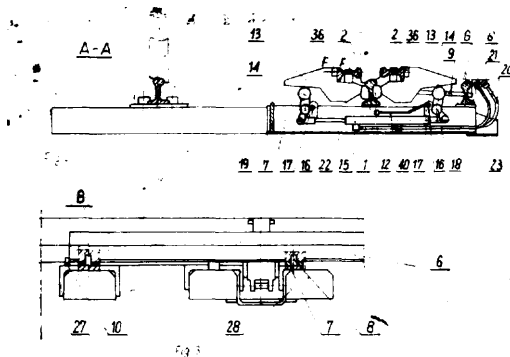
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Marian Dudek, Wiesław Filariski, Leszek Marszałek, Stefan Lepich, Kazimierz Pełka, Marek Sochocki, Ludwik Mańdok, Franciszek Rozkosz, Marian Postawa, Edward Plewnia).

Hamulec torowy szczękowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniwersalnego hamulca opartej na typowych profilach stalowych charakteryzującej się małą masą oraz małym zapotrzebowaniem czynnika hydraulicznego do manewrowania.

Hamulec, którego szczęki hamujące połączone są przegubowo odcciągami z ranią zamocowaną do kształtownika obejmującego podkład, ma na kształtowniku (27) zaczep (10) wsparty o szynę usztywniającą (6), która przy pomocy kołków (8) połączona jest z kształtownikami (7) spoczywającymi na podkładach (28). Szyna (6) jest (również połączona, przy pomocy gwintowanego pręta (9) z szyną jezdnią ruchomą (1). Do szyny jezdnej (1) zamocowane są łożyska (12), w których osadzone są ramiona (13) szczęk hamujących (2). Na kształtowniku (27) spoczywa szyna łącząca, połączona przy pomocy łącznika, z szyną jezdnią ruchomą (1). Z kształtownikiem (27) połączona jest, przy pomocy kołka, szyna jezdna stała.

(2 zastrzeżenia)

B63H
G05D

P. 238806

28.10.1982

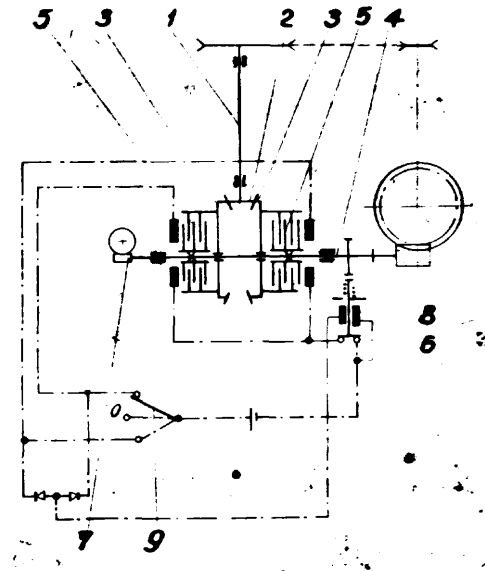
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Janusz Konstantynowicz).

Elektromechaniczne urządzenie do sterowania kierunkiem naporu śruby napędowej statku wodnego

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwi pobór mocy koniecznej do sterowania kierunkiem naporu śruby napędowej z transmisji napędu śruby napędowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego układ zawiera nawrotną zębatą przekładnię złożoną z napędzającego wału (1) sprzężonego z wałem przekładni napędowej typu Z i zaopatrzonego w zębate koło (2) oraz z dwóch ząbionych z nim stożkowych zębatach kół (3) luźno osadzonych na odbiorczym wale (4), na którym są osadzone dwa elektromagnetyczne sprzęgła (5), hamulec (6) ze zwiniakiem elektromagnetycznym i przekładnia (7) do napędu wskaźnika kierunku naporu śruby napędowej. Magnesy sprzęgła (5) są włączone w obwód elektryczny wraz ze sterownikiem (9) przekładni nawrotnej i zwiniakiem elektromagnetycznym hamulca (6), a odbiorczy wał (4) jest połączony z wałem przekładni mechanicznej (8) zmiany kierunku naporu śruby napędowej.

(1 zastrzeżenie)

B63H
F03B

P. 244706 T

21.11.1983

Uniwersytet Gdański, Polska (Kazimierz Fink, Janusz Kryczkowski).

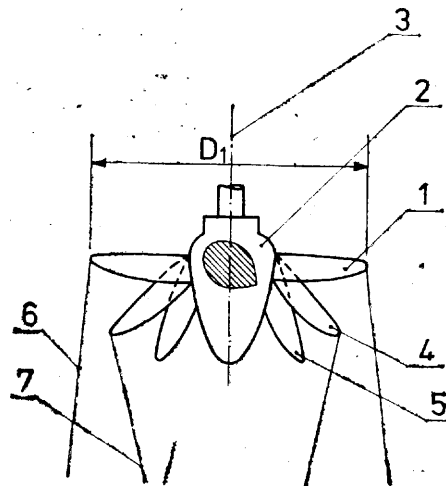
Sposób i śruba do regulowania wartości prądu strugi wodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i śruby do regulowania wartości pędu strugi wody ze zmniejszonymi stratami energetycznymi.

Sposób polega na tym, że żądane zmiany wartości pędu wymusza się zmieniając roboczą średnicę śruby.

Śruba nastawna do regulowania wartości pędu strugi wody jest wyposażona w łopatki (4) osadzone w piaście (2) tak, iż mogą być wychylane w płaszczyznach poprowadzonych przez oś główną (3) śruby do położenia wychylonego (5), w którym robocza średnica jest znacznie mniejsza od maksymalnej średnicy (D1).

Jednocześnie zmienia się kształt stożka (6) strugi wody, przybierając położenie (7). (7 zastrzeżeń)



B65D

P. 243446

17.08.1983

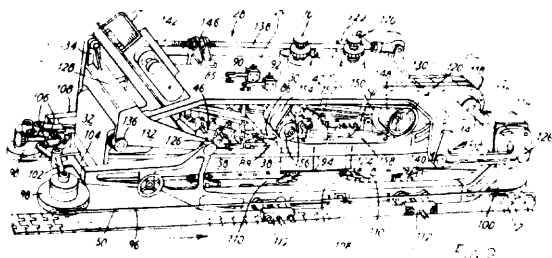
Pierwszeństwo: 17.08.1982 - Wielka Brytania (nr 8223653)

Metal Box Public Limited Company, Berkshire; Wielka Brytania (Sidney Walter Waters, James Keith Haslam).

Urządzenie do zamykania pojemników odłączalnymi pokrywami

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia prostego w budowie, niezawodnego, łatwego w obsłudze oraz zapewniającego zamykanie pojemników o różnicowanych kształtach i wymiarach.

Urządzenie z **zespołem** przesuwania pojemników zasadniczo poziomo ku przodowi wzdłużnie, zawierające zespół podtrzymywania pojemników, dla podparcia pojemników przy ich przemieszczaniu ku przodowi, i głowicą zamykającą (28) usytuowaną ponad zespołem podtrzymywania pojemników, przy czym zespół zamykania zawiera korpus i parę wydłużonych, wysuniętych wzdłużnie bocznych podpór dla uchwycenia pojemników podczas ich przemieszczania ku przodowi, charakteryzuje się tym, że głowica zamykająca (28) zawiera układ równoległoboczny obejmujący dolną podłużną część (108, 50) zawierającą boczne podpory, parę części końcowych (128, 130), z których każda jest zamocowana przegubowo do dolnej podłużnej belki (108) i każda jest przegubowo osadzona na korpusie głowicy zamykającej (28) na osi poprzecznej i także zawiera górną część **podłużną** (138) przegubowo złączoną z częściami końcowymi i pomiędzy nimi, przy czym głowica zamykająca zawiera dalej człony mocujące (146), dla mocowania układu równoległobocznego na z góry ustalonej wysokości w stosunku do korpusu głowicy zamykającej (28), zaś człony mocujące są dostosowane do mocowania na nastawnej wysokości, dla odpowiedniego różnicowania wysokości bocznych podpór ponad zespołem podtrzymywania (12) pojemników. (23 zastrzeżenia)



B65G

P. 238815

29.10.1982

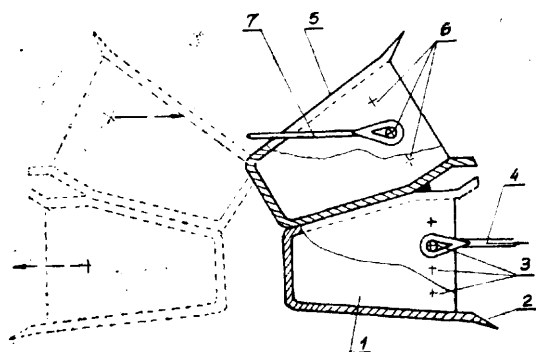
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Michał Maziarz).

Zgarniak zgarniarki linarowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowa-
nia ruchu jałowego zgarniaka.

Zgarniak ma część dolną (1) w kształcie skrzyni z przodu otwartej i zakończonej zębami urabiającymi pierwszymi (2), przy czym do powierzchni bocznych części dolnej (1) korpusu zgarniaka, w jego przedniej części, jest zamocowanych szereg uchwytów (3) widla-
stego zaczepu (4) jednego końca liny napędowej.

Część górna (5) zgarniaka jest zwierciadlanym odbi-
ciem jego części dolnej (1) i jest z nią trwale połączo-
na, przy czym uchwyty (6) widlastego zaczepu (7) części górnej (5) korpusu zgarniaka służą do łączenia z nim drugiego końca liny napędowej. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 242862 T

04.07.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki,
Kraków, Polska (Janusz Magiera).

Urządzenie podające **materiał sproszkowany** do strefy wysokiego ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podające
materiał sproszkowany do strefy wysokiego ciśnienia,
zwłaszcza do podawania pyłu węglowego do reaktora
zgazowania węgla. Zagadnieniem, które rozwiązuje
wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia, które
pozwalać na jednoczesne napełnienie przestrzeni
niskociśnieniowej i wytłaczanie pyłu do przestrzeni
wysokociśnieniowej, zapewniałoby swobodne zasysa-
nie pyłu ze zbiornika magazynowego do przestrzeni
niskociśnieniowej oraz pozwalałoby na regulację wy-
datku podawanego pyłu.

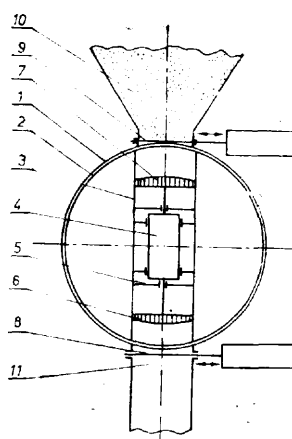


Fig. 1.

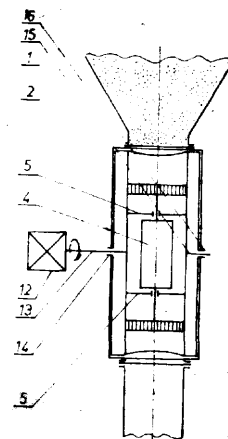


Fig. 2.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma rurę cy-
lindryczną (3) usytuowaną przełotowo wewnątrz bęb-
na (2) umieszczonego w nieruchomym korpusie (1).
Rura (3) usytuowana jest w bębnie (2) centralnie
i prostopadle do jego osi poziomej oraz połączona z
nim, a ponadto wewnątrz rury (3), w jej części środ-
kowej, oddzielonej przegrodami (5) znajduje się układ
sterowania hydraulicznego (4). Układ (4) połączony
jest z dwoma tłokami (6, 7). Powierzchnia zewnętrzna
każdego z tłoków (6, 7) stanowi wycinek powierzchni
walcowej. Jedną z komór transportowych tworzy
przestrzeń pomiędzy powierzchnią zewnętrzną jedno-
go z tłoków (7), powierzchnią walcową rury cylin-
dycznej (3), a otworem wlotowym tej rury (3), sta-
nowiącym otwór zasypowy bębna (2). Drugą komorę
transportową tworzy przestrzeń pomiędzy powier-
chnią zewnętrzną drugiego tłoka (6), powierzchnią wal-
cową rury cylindrycznej (3) a otworem wylotowym
tej rury (3), stanowiącej otwór wysypowy bębna (2).

Ponadto urządzenie ma dwa zawory umieszczone na
zewnątrz bębna (2), z których jeden zawór (9) od-
dziela przestrzeń zbiornika zasypowego (10) od prze-
strzeni jednej z komór transportowych, a drugi zawór
(8) oddziela przestrzeń wysokociśnieniową (11) od dru-
giej komory transportowej (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 244250

20.10.1983

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych,
Bydgoszcz, Polska (Wiesław Mirynowski).

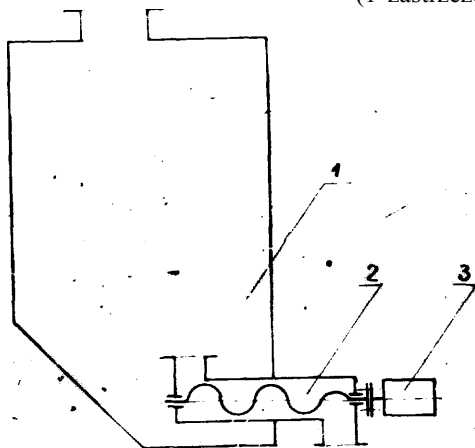
Urządzenie do opróżniania zbiornika napełnionego masą bitumiczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
urządzenia do opróżniania zbiorników z masy bitu-

micznej charakteryzującego się dużą wydajnością, wysoką sprawnością, małymi wymiarami gabarytowymi oraz dużą niezawodnością.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że w dolnej części zbiornika (1) zamocowana jest pompa śrubowa (2). Część korpusu pompy śrubowej (2) wraz z kanałem ssawczym umieszczona jest wewnątrz zbiornika (1), a kanał tłoczny na zewnątrz zbiornika (1).

(1 zastrzeżenie)



B66B
G08B

P. 242905 T

06.07.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Powroślawski).

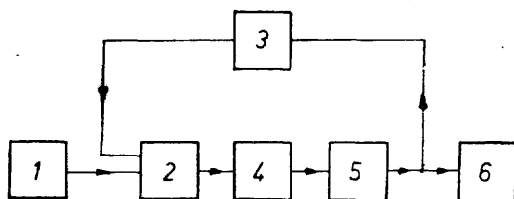
Przyrząd do sygnalizacji
stalowych dźwigarów szybowych
mijanych podczas jazdy naczynia wyciągowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoznacznego sygnalizowania dźwigarów bez względu na kształt ich przekroju poprzecznego oraz prędkości jazdy naczynia.

Przyrząd ma czujnik (1) metalu w postaci cewki bez rdzenia, wchodzącej w skład generatora (2) o stabilizowanej za pomocą obwodu sprzężenia zwrotnego (3) amplitudzie drgań. Generator (2) jest połączony ze wzmacniaczem (4) dołączonym do detektora (5) amplitudy, którego wyjście jest połączone z uniwbatorom monostabilnym (6).

Przyrząd jest przeznaczony zwłaszcza do wykorzystania przy określaniu położenia naczynia wyciągowego w szybie i jego prędkości chwilowej.

(1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 238782

27.10.1982

Fabryka Nawozów Fosforowych „Ubocz”, Ubocz, Polska (Mieczysław Gostomczyk, Mieczysław Sosnowski, Tadeusz Kotowski, Stanisław Jaroszewski).

B66C

P. 242793 T

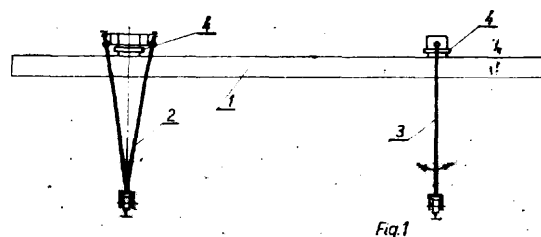
30.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Roman Sobolski, Eugeniusz Grabowski, Tadeusz Nogięć).

Suwnica bramowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji suwnicy bramowej, zawierającej zabezpieczenia przed zginaniem przęsła i skręcaniem podpór.

Suwnica bramowa zawiera przęsło skrzynkowe (1) oraz podporę sztywną (2) i podporę wahliwą (3). Przęsło (1) zawieszone jest zarówno w podporze sztywnej (2), jak i w podporze wahliwej (3) za pośrednictwem przegubów (4) o jednym stopniu swobody. Przeguby (4) te osadzone są w podporze sztywnej (2) za pośrednictwem członu blachownicowego, natomiast w podporze wahliwej (3) za pośrednictwem członu powłokowego. Przeguby (4) o jednym stopniu swobody zawierają elementy obrotowe, zwłaszcza w postaci łożysk wieńcowych. (3 zastrzeżenia)



B66C

P. 242794 T

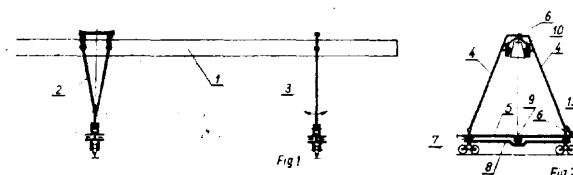
30.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Grabowski, Wiktor Stefurak, Tadeusz Nogięć).

Suwnica bramowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji suwnicy bramowej, umożliwiającej eliminację zginania przęsła i skręcania podpór.

Suwnica bramowa zawiera przęsło (1) skrzynkowe oraz podporę sztywną (2) i podporę wahliwą (3). Podpory (2 i 3) utworzone są ze sztywnych nóg (4) i poprzecznych belek (5), połączonych w jedną sztywną całość za pomocą przegubów obrotowych (6). Podpory wspierają się poprzecznymi belkami (5) za pośrednictwem elementów podporowych (7) na platformach (8), z którymi są połączone za pomocą złącz obrotowych (9). Przęsło (1) osadzone jest w podporach (2 i 3) za pośrednictwem wieszaków (10) i połączeń śrubowych. (3 zastrzeżenia)



Sposób zmniejszenia emisji tlenków azotu po produkcji kwasu siarkowego metodą nitrozową polegający na absorpcji tlenków azotu w kwasie siarkowym w ostatniej wieży systemu i produkcyjnego i denitracji kwasu posorpcyjnego gorącymi gazami zawierającymi dwutlenek siarki, charakteryzuje się tym, że ostatnią wieżę systemu produkcyjnego zrasza się kwasem siarkowym o stężeniu wyższym od 90%.
(1 zastrzeżenie)

C02F

P. 238807

28.10.1982

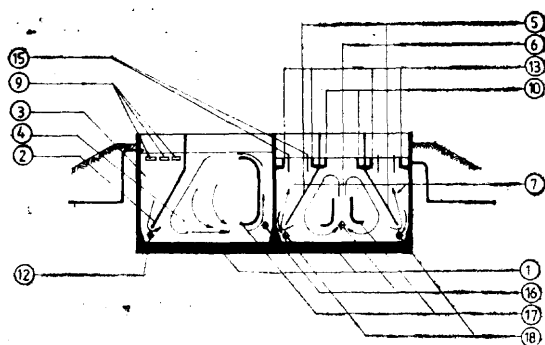
Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Lech Sieradzki, Michał Mańczak).

Uniwersalna zblokowana oczyszczalnia ścieków eliminująca w sposób bezreagentowy czynniki biogenne a zwłaszcza fosfor

Wynalazek dotyczy uniwersalnej zblokowanej oczyszczalni ścieków i rozwiązuje zagadnienie oczyszczania ścieków w drodze stosowania konstrukcji segmentowej w granicach ilości ścieków 100–100 tys. m³/d.

Oczyszczalnia składa się z dwóch lub więcej zbiorników modularnych (1) w kształcie prostopadłościanu, z których pierwszy w ciągu technologicznym zbiornik (1) ma skośną przegrodę (2) dzielącą przestrzeń tego zbiornika na osadnik wstępny (3) i stabilizator osadu (4). Następne zbiorniki (1) wyposażone są w dwie przegrody (5) dzielące przestrzeń zbiornika na komorę napowietrzania (6) i osadniki wtórne (7). Wszystkie zbiorniki modularne (1) wyposażone są w głęboko założone ruszty napowietrzające (16), które ujęte są w kierownice cyrkulacyjne (17).
(1 zastrzeżenie)

Fig1



C02F

P. 242581 T

16.06.1983

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jacek Cieściński).

Sposób rekultywacji przepływowych zbiorników wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego ciągle zasilanie zbiornika tlenem przy jednoczesnym wzroście temperatur a tym samym zapobieganiu tworzeniu się stref beztlenowych.

Sposób polega na tym, że do zbiornika wodnego wprowadza się korzystnie jedną rurę o średnicy 0,5 do 1,5 m, przy czym rurą tą przetacza się wody dopływu, wykorzystując różnicę poziomów między dopływem a lustrem zbiornika.
(1 zastrzeżenie)

C02F

P. 242823 T

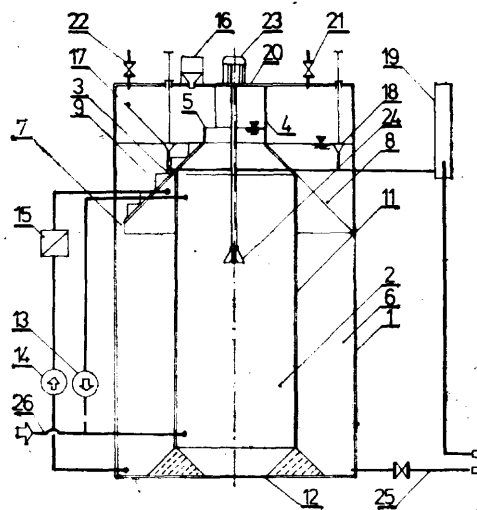
29.06.1983

Biurowo Projektowania i Realizacji Inwestycji „Technoprojekt”, Warszawa, Polska (Dariusz Palacz, Ireneusz Brygala).

Przepływowa zamknięta komora fermentacyjna

Przedmiotem wynalazku jest przepływowa zamknięta komora fermentacyjna szczególnie przydatna do mezofilnej fermentacji osadów organicznych pochodzących z oczyszczalni ścieków oraz do oczyszczania ścieków bogatych w zanieczyszczenia organiczne.

Celem wynalazku jest rozwiązanie techniczne przepływowej zamkniętej komory fermentacyjnej umożliwiającej jednocześnie ale niezależne prowadzenie kwaśnej i zasadowej fermentacji osadów organicznych lub ścieków bogatych w zanieczyszczenia organiczne a tym samym umożliwiającą skrócenie okresu fermentacji.



Cel ten osiągnięto przez wydzielenie tak zwanej komory „kwaśnej” (2) i komory „zasadowej” (6) w zamkniętym zbiorniku (1) za pomocą cylindrycznej ścianki (4) z przelewem (5), stropu (3) ze szczeliną (7) i z otworem (8) obudowanym ściankami oraz za pomocą ściany (11), przez wyposażenie komory (2) i komory (6) w niezależne układy recyrkulacji (13, 14), przez wyprowadzenie wylotu (16) dozownika wapna (25) nad kaskadą (9), przez skonstruowanie komory „kwaśnej” (2) i „zasadowej” (6) o wymiarach takich, że stosunek czasu zatrzymania fermentowanej substancji w komorze (2) do czasu zatrzymania fermentowanej substancji w komorze (6) wynosi od 1:3 do 1:5 oraz przez wyposażenie komory (2) w mieszadło (24) usytuowane w górnej środkowej części komory (2).
(5 zastrzeżeń)

C02F

P. 244906

02.12.1983

Zakład Badawczo-Projektowy „Energochem”, Gliwice, Polska (Henryk Gruszkowski, Maciej Sławiński, Czesław Zaczyński).

Sposób usuwania osadów wapniowo-kotłowych oraz osadów z obiegów wodnych ciężko rozpuszczalnych w kwasach mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego i skutecznego usuwania osadów wapniowo-kotłowych trudno rozpuszczalnych lub nierozpuszczalnych w kwasach mineralnych na drodze chemicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do usuwania osadów wapniowo-kotłowych ciężko rozpuszczalnych lub nierozpuszczalnych w kwasach mineralnych stosuje się roztwór wodny kwasu mlekowego o stężeniu od 5 do 40%, przy czym oczyszczanie prowadzi się metodą statyczną. Korzystnie stosuje się roztwór wodny kwasu mlekowego o stężeniu 30%.
(2 zastrzeżenia)

C04B P. 230835 25.04.1981

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 230734

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Alicja Bacińska).

Przyspieszony sposób impregnacji elementów wykonanych ze zbrojonego betonu, posadowionych w gruncie a zwłaszcza kanałów, rur, zbiorników płynów oraz płyt wielkowymiarowych

Przyspieszony sposób impregnacji kanałów, rur, zbiorników płynów oraz płyt wielkowymiarowych wykonanych ze zbrojonego betonu, posadowionych w gruncie, polega na przeprowadzeniu przyspieszonego suszenia przed impregnacją elektroiniekcyjną przez wykorzystanie zbrojenia betonu jako elementu grzejnego dołączonego w co najmniej dwóch punktach do układu dostarczającego energię elektryczną.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 238765 26.10.1982

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Stanisław Gałęczyka, Krystian Skupnik, Zygmunt Piotrowski, Leon Łukwiński, Jan Antosz, Zbigniew Koszman).

Sposób produkcji granulowanego kruszywa izolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kruszywa izolacyjnego przeznaczone w szczególności jako podstawowy składnik do produkcji płyt izolacyjnych i konstrukcyjnych.

Sposób produkcji granulowanego kruszywa izolacyjnego zawierającego glinokrzemiany organiczne polegający na sporządzeniu masy przez wymieszanie i nawilżenie do 16–24% wilgotności, uformowaniu z masy walców lub innego kształtu brył o wymiarach nie przekraczających 40 X 40 X 40 mm, wysuszeniu i wypaleniu ich w temperaturze 750–1100°C, charakteryzuje się tym, że do ilości 70–90% wagowych uwodnionego glinokrzemianu silnie zdyspergowanego o uziarnieniu 0–2 mm pochodzącego z przeróbki węgla kamiennego o zawartości od 10–25% wagowych węgla o uziarnieniu 0–0,5 mm dodaje się glinę ceglarską skłonną do ekspandowania w ilości 10–30% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 242784 T 29.06.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Małgorzata Jaroń-Kocot, Józef Hensel, Stanisław Glados, Adam Pawełczyk, Henryk Olejniczak).

Sposób wytwarzania ścierniwa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu umożliwiającego zastąpienie importowanego wapna równorzędnym składnikiem wyprodukowanym z odpadów.

Ścierniwo wytwarza się prowadząc przeróbkę termiczno-mechaniczną mączki marmurowej, poprzez prażenie jej najpierw korzystnie 1 godzinę w temperaturze około 500°C, a następnie korzystnie 3 godziny w temperaturze 850–950°C, po czym produkt przesiewa się do frakcji ziarnowej poniżej 0,080 mm, w której co najmniej 70% ziarn stanowi klasa ziarnowa poniżej 0,032 mm.

Ścierniwo może być stosowane jako podstawowy składnik do wyrobu past polerskich i innych środków polerowniczych, w których jego nośnikiem jest na przykład woda.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 240173 14.01.1983

Pierwszeństwo: 15.01.1982 - Wielka Brytania (nr 82.01108).

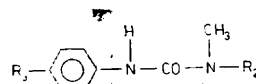
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Środek chwastobójczy
oraz sposób wytwarzania nowych **fenylo-moczników**

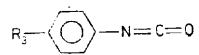
Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy, który powstrzymuje lub modyfikuje wzrost roślin oraz sposób wytwarzania nowych fenylo-moczników stanowiących substancję czynną tego środka.

Sposób wytwarzania nowych fenylo-moczników o wzorze 1, w którym R_2 oznacza wodór, grupę metylową lub metoksyłową, R_3 oznacza grupę G_1 o wzorze 4 albo grupę G_2 o wzorze $CH(CH_3)CH_2Y$, w którym Y oznacza chlorowec, taki jak chlor lub fluor, albo oznacza grupę metoksyłową, a X oznacza wodór albo chlorowec, taki jak chlor lub brom, polega na poddaniu reakcji addycji mocznikowej związku o wzorze 2, w którym R_3 i X mają znaczenie wyżej podane z aminą o wzorze 3, w którym R_2 ma znaczenie wyżej podane.

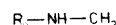
(3 zastrzeżenia)



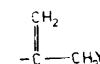
WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4

C07C P. 242604 T 20.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Lochyński, Czesław Wawrzeńczyk).

Sposób wytwarzania
5,5-dimetylo-2-cykloheksen-1-ylooctanu etylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania związku znajdującego zastosowanie jako składnik kompozycji zapachowych.

Sposób według wynalazku polega na dwukrotnej redukcji produktu eteryfikacji dimedonu-etoksyketonu do α , β -nienasyconego alkoholu, który poddaje się przegrupowaniu Claisena metodą ortooctanową.

(3 zastrzeżenia)

C07D P. 237257 01.07.1982

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Henryk Błasiński, Czesław Kunciewicz, Tadeusz Urbanowicz, Konstanty Makal, Jan Telega, Czesław Brożek, Magdalena Malinowska, Marek Gwizdak, Apolonia Kawula, Józef Malec, Stanisław Frydrych).

Sposób wytwarzania kaprolaktam

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrej homogenizacji reagentów w masie reakcyjnej, eliminując występowanie miejscowych przegrzań.

Sposób polegający na prowadzeniu procesu przegrupowania Beckmanna oksymu cykloheksanonu pod wpływem oleum w reaktorze - mieszalniku według wynalazku charakteryzuje się tym, że reagenty kieruje się za pomocą dysz na łopatki oddzielnych, obracających się mieszadeł rozmieszczonych na wspólnym wale w odległości nie mniejszej niż ich średnica.
(2 zastrzeżenia)

C07D

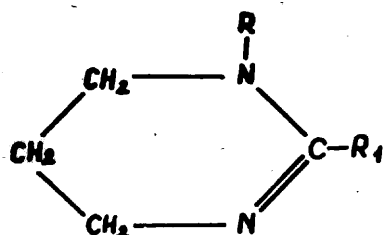
P. 237258

01.07.1982

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Krzysztof Kotska, Małgorzata Owczarek).

Nowy sposób wytwarzania amidów i kwasów
2-karboksy-1,4,5,6-tetrahydropirymidyny

Nowy sposób wytwarzania amidów i kwasów 2-karboksy-1,4,5,6-tetrahydropirymidyny o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza grupę



WZÓR

alkilową szczególnie metylową, etylową lub atom wodoru, R_1 stanowi grupę karboksylową lub amidową polega na tym, że odpowiednie kwasy i amidy kwasu 2-chromonokarboksylowego kondensuje się z propyleno-dwuaminią-1,3 i jej pochodnymi metylowymi, etylowymi, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego najkorzystniej w metanolu, a stosunek molowy użytych reagentów wynosi co najmniej 1:2.

Otrzymane sposobem według wynalazku związki znajdują zastosowanie do syntezy środków pomocniczych dla przemysłu skórzanego i tekstylnego, szczególnie w przetwórstwie włókien chemicznych.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 237571

06.07.1982

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe, Jelenia Góra, Polska (Zygmunt Zborucki, Józef Wajcht, Jadwiga Lustyk).

Sposób oczyszczania technicznego
1,1-dwutlenku N/2-pirydylo/-4-hydroksy-2-metylo-2H-1,2-benzotiazyno-3-karboksyamidu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania technicznego 1,1-dwutlenku N/2-pirydylo/-4-hydroksy-2-metylo-2H-1,2-benzotiazyno-3-karboksyamidu, znanego w chemii farmaceutycznej pod nazwą piroksikamu, polegający na rozpuszczeniu go w temperaturze od 50 - 100°C w dwumetyloformamidzie, zadaniu wodą lub alkoholem w proporcji od 10:1 do 1:5, najkorzystniej 5:1 i pozostawieniu do krystalizacji.

Sposób wg wynalazku pozwala na uzyskanie oczyszczonego piroksikamu, posiadającego barwę białą (lub prawie białą), wysoką czystość chromatograficzną oraz temperaturę topnienia w granicach 200 - 205°C.

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 237837

09.08.1982

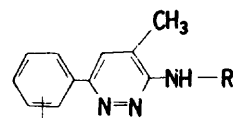
Pierwszeństwo: 10.08.1981 - Francja (nr 81/15.435)

Sanofi, Paryż, Francja.

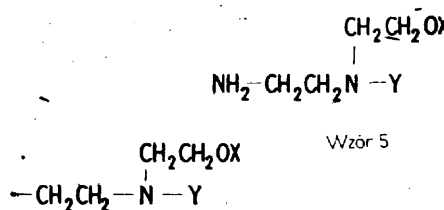
Sposób wytwarzania pochodnych
4-metylo-6-fenylpirydazyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 4-metylo-6-fenylpirydazyny, które wykazują działanie na ośrodkowy układ nerwowy.

Sposób wytwarzania pochodnych pirydazyny o wzorze 3, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, zaś R_1 oznacza grupę o wzorze 4a, w którym X oznacza atom wodoru, Y oznacza atom wodoru i lub niższy rodnik alkilowy albo X i Y wspólnie oznaczają rodnik etylenowy gdy R oznacza grupę hydroksylową, polega na tym, że odpowiednią 3-chloropirydazynę poddaje się reakcji z pochodną o wzorze 5, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, przy czym reakcję przeprowadza się ogrzewając reagenty w odpowiednim rozpuszczalniku takim jak alkohol, w temperaturze bliskiej temperatury wrzenia rozpuszczalnika, w obecności akceptora tworzącego się kwasu solnego i w obecności miedzi jako katalizatora.
(2 zastrzeżenia)



Wzór 3



Wzór 5

Wzór 4a

C07D

P. 237876

12.08.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Krystyna Miller, Gabriela Działo).

Sposób wytwarzania chlorowych pochodnych
1,3,5-trójazyny-2,4,6-trójaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania chlorowych pochodnych 1,3,5-trójazyny-2,4,6-trójaminy takim sposobem, w którym uzyskuje się wysoką wydajność chlorowania, w niewielkich rozcieńczeniach suspensji 1,3,5-trójazyny-2,4,6-trójaminy w wodzie oraz znaczne obniżenie ilości ścieków poreakcyjnych.

Sposób wytwarzania chlorowych pochodnych 1,3,5-trójazyny-2,4,6-trójaminy polega na chlorowaniu suspensji wodnej 1,3,5-trójazyny-2,4,6-trójaminy w zakresie pH = 7 ÷ 9, co realizowane jest przez równoległe dozowanie chloru gazowego i stężonego roztworu wodorotlenku sodowego w temperaturze nie przekraczającej 293 K. Ług macierzysty, uzyskiwany po odsączeniu produktu chlorowania wykorzystywany jest do sporządzania suspensji 1,3,5-trójazyny-2,4,6-trójaminy w kolejnym procesie chlorowania.

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 238164

07.09.1982

Pierwszeństwo:

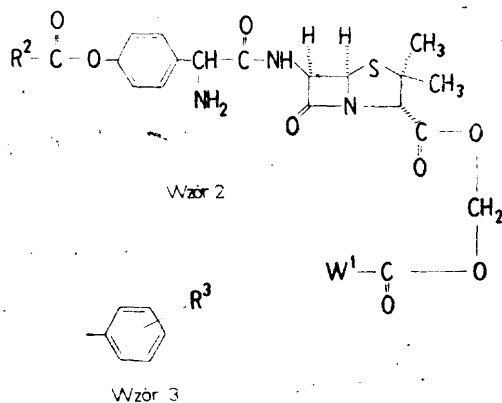
09.09.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 300,421)

28.06.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 392,139)

Pfizer Inc., New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,1-dwutlenku penicylanianu 6'-[2-amino-[4-acyloksyfenylo]-acetamido] penicylanoiloksymetylu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,1-dwutlenku penicylanianu 6'-[2-amino-2-(4-acyloksyfenylo)-acetamido] penicylanoiloksymetylu o wzorze 2, w którym R^2 oznacza grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla, alkoksylową o 1 - 6 atomach węgla, grupę o wzorze $\text{HOOC-CH}_2/\text{n-}$, gdy n jest równe 0 - 6, grupę $\text{HOOC-C/CH}_3/\text{2-}$, 3-karboksycyklopentylową, 4-karboksycykloheksylową, grupę o wzorze $\text{R}^8\text{R}^9\text{N-}$, lub o wzorze 3, w których R^8 i R^9 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla, grupę fenylową ewentualnie podstawioną, grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, z tym, że R^8 i R^9 równocześnie nie oznaczają atomów wodoru, a R^3 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1 - 4 atomach węgla, lub grupę cyjanową, zaś rodnik o wzorze $\text{W}^1\text{-C/}=\text{O/}-\text{O-}$ oznacza rodnik inhibitora beta-laktamazy $\text{W}^1\text{-C/}=\text{O/}-\text{OH}$, który zawiera pierścień beta-laktamowy oraz grupę karboksylową polega na usuwaniu grup ochronnych zabezpieczających grupy: karboksylowe i aminową w odpowiednim związku z zabezpieczonymi grupami funkcyjnymi. Związki te stosowane są jako środki przeciwbakteryjne. (6 zastrzeżeń)



C07D

P. 238260

16.09.1982

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Anna Krejer, Krystyna Rentowska, Jerzy Kazimierczak, Hanna Karniewicz, Jerzy Cieślak).

Sposób wytwarzania krystalicznego wodzianu soli sodowej ryfamycyny SV

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania w sposób powtarzalny i z wysoką wydajnością, krystalicznego wodzianu soli sodowej ryfamycyny SV dopuszczalnego w farmacji, o zawartości wody 12-17%.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ryfamycynę S poddaje się redukcji za pomocą askorbinianu sodu w mieszaninie wody i rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą i doprowadza się do pH otrzymanego roztworu do wartości 7,2—7,5, korzystnie 7,3—7,4. Następnie roztwór ten dodaje się do wodnego roztworu fosforanu sodu o wartości pH około 7,3, zawierającego chlorek sodowy, w ciągu okresu czasu nie przekraczającego 20 minut. Alternatywnie roztwór ten dodaje się do wodnego roztworu fosforanu sodu o wartości pH około 7,3, a po zakończeniu dodawania do mieszaniny dodaje się chlorek sodowy.

W obydwu przypadkach krystalizacja soli sodowej ryfamycyny SV rozpoczyna się dopiero po zakończeniu dodawania roztworu, otrzymanego w wyniku redukcji ryfamycyny S, do roztworu fosforanu. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 238266

17.09.1982

C07C

C10G

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Polaczek, Tadeusz Zak, Zygmunt Lisicki, Teresa Tęcza, Zygmunt Specjał).

Sposób wydzielania zasad organicznych z cieczy węglowych

Sposób wydzielania zasad organicznych z cieczy węglowych, zwłaszcza z olejów i hydrogenizatów smołowych, polega na tym, że oczyszczane surowce poddaje się ekstrakcji wodnymi roztworami dwutlenku węgla, przy czym dwutlenek węgla wprowadza się w postaci gazowej, stałej lub roztworu wodnego. Korzystnie, ekstrakcję prowadzi się pod zwiększonym ciśnieniem w zakresie do 20 MPa, w temperaturze 20—150°C oraz w obecności alkoholu metylowego w ilości do 50% wagowych w przeliczeniu na ilość użytej wody.

W ten sposób można usuwać zasady organiczne ze smół gazowniczych i wylewnych, w tym również ze smół pochodzących z szybkościowego odgazowania węgla do ekstraktów i hydrogenizatów węglowych, a także do frakcji i olejów wydzielonych z tych produktów pierwotnymi znanymi metodami. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 238423

27.09.1982

C07G

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-217457

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Maksymilian Ciesielski, Stefan Popiołek, Jerzy Kuczyński, Leon Jusiak).

Sposób wyodrębniania mieszaniny alkaloidów z surowców roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności wyodrębniania mieszaniny alkaloidów zarówno przy ekstrakcji ich z surowca roślinnego jak i reekstrakcji ich do fazy organicznej w porównaniu ze sposobem ze zgłoszenia P-217475.

Sposób wyodrębniania mieszaniny alkaloidów z surowców roślinnych przez ekstrakcję rozpuszczalnikami i reekstrakcję alkaloidów z otrzymanego wyciągu według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony surowiec roślinny ekstrahuje się w temperaturze 20—60°C, korzystnie w temperaturze 45°C, wodnym ekstraktem zawierającym mieszaninę kwasu octowego i jego chlorowcopochodnej, korzystnie kwasu trójchlorooctowego, o stężeniach od 0,01 do 5,0, korzystnie 0,1 molowych dla kwasu octowego i gramorównoważnikowych w stosunku do zespołu alkaloidowego dla kwasu chlorooctowego, a następnie z kwaśnego wodnego wyciągu reekstrahuje się alkaloidy chlorowcopochodnymi węglowodorów alifatycznych, korzystnie chloroformem, fazę chloroformową przepłukuje się rozcieńczonym roztworem węgla sodu, a następnie przez odparowanie chloroformu otrzymuje się wyciąg alkaloidowy o wysokiej czystości. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 238821

29.10.1982

Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Ryszard Zakowski, Barbara Wyrzykowska, Stanisław Szuda).

Sposób wyodrębniania morfiny o dużej czystości z zanieczyszczonych roztworów wodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyodrębniania morfiny o dużej czystości, z zanieczyszczonych roztworów wodnych, zarówno z ekstraktów wodnych surowca roślinnego, roztworów stanowiących fazy pośrednie procesu technologicznego otrzymywania morfiny z makowin jak również ługów pokrystalizacyjnych.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wyodrębniania morfiny pozwalającego na uzyskiwanie wysokoprocentowych koncentratów morfiny bez konieczności zateżnienia roztworów wodnych.

Zanieczyszczony roztwór morfiny o pH nieco powyżej punktu izoelektrycznego, korzystnie w granicach 9,3—10 przepuszcza się przez złożone niejonowego sorbentu syntetycznego w celu zasorbowania alkaloidu. Zasorbowaną morfinę desorbuje się ze złoża wodnym roztworem kwasu mineralnego, korzystnie siarkowego o ostężeniu 1,5—10%, korzystnie 2,5%. Z otrzymanego koncentratu wytrąca się bezpośrednio morfinę przez zmianę pH do punktu izoelektrycznego. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 243096

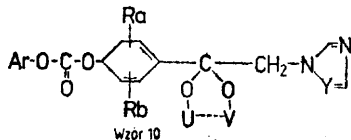
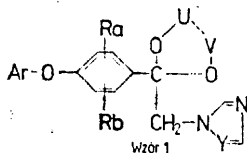
11.05.1982

Pierwszeństwo: 12.05.1981 - Szwajcaria (nr 3066/81-2)
21.04.1982 - Szwajcaria (nr 2428/82-1)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych eteru arylofenyloвого

Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-\text{CH}=\text{N}-$ lub atom $-\text{N}=\text{R}_a$ i R_b niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub grupę nitrową. Ar oznacza ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylo- lub naftylo-owy, U i V niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla lub razem tworzą mostek alkilowy o wzorze 2, 3, lub 4, przy czym R_1 i R_2 niezależnie od siebie stanowią atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik fenylo-owy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylo-owy, albo grupę $-\text{CH}_2-\text{Z}-\text{R}_7$, w której Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_7 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla podstawiony rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla,



rodnik alkenylo-owy o 3—4 atomach węgla, rodnik 2-propynylo-owy, rodnik 3-chlorowco-1-propynylo-owy, rodnik fenylo-owy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylo-owy, rodnik benzylowy, albo jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik benzylowy, nadto R_3 , R_4 i R_5 niezależnie od siebie stanowią atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, przy czym łączna ilość atomów węgla w podstawnikach R_3 , R_4 i R_5 nie przewyższa liczby 6, a R_6 stanowi atom Wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, oraz ich metalokompleksów i ich soli addycyjnych z kwasami, polega na wewnątrzcząsteczkowej dekarboksylacji związku o wzorze 10, przy czym podstawniki we wzorze 10 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1. Z oznacza atom tlenu lub siarki, a Me oznacza atom wodoru lub kation metalu. Nowe pochodne eteru arylofenyloowego można stosować do zwalczania grzybów fitopatogen-nych i jako leki przeciwgrzybicze i/lub przeciwdrgawkowe lub anksjolityczne. (54 zastrzeżenia)

C07D

P. 243097

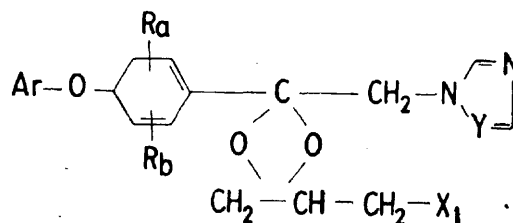
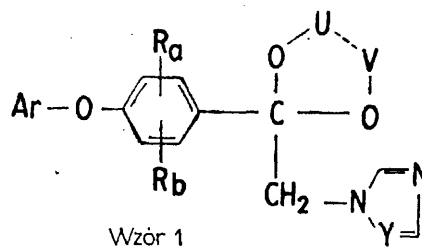
11.05.1982

Pierwszeństwo: 12.05.1981 - Szwajcaria (nr 3066/81-2)
21.04.1982 - Szwajcaria (nr 2428/82-1)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych eteru arylofenyloвого

Sposób wytwarzania nowych pochodnych eteru arylofenyloowego o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-\text{CH}=\text{N}-$ lub atom $-\text{N}=\text{R}_a$ i R_b niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupą alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę



Wzór 6

alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub grupę nitrową, Ar oznacza ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylo-owy lub naftylo-owy, a U i V razem tworzą grupę o wzorze $-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{CH}_2\text{ZR}_7)-$ w której Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_7 oznacza rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, podstawiony rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenylo-owy o 3—4 atomach węgla, rodnik 2-propynylo-owy, rodnik 3-chlorowco-2-propynylo-owy, rodnik fenylo-owy, jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik fenylo-owy, rodnik benzylowy, albo jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnik benzylowy oraz ich metalokompleksów i ich soli addycyjnych z kwasami polega na wzajemnej kondensacji związków o wzorach 6 i R_7-X_2 w których jeden z symboli X_1 i X_2 oznacza ewentualnie występującą w postaci soli grupę

hydroksylową lub merkapto, taką jak grupa o wzorze $-Z-Me$, a drugi z tych symboli oznacza nukleofilową grupę odrywaną X , albo zarówno X_1 jak i X_2 oznaczają grupy hydroksylowe, przy czym podstawniki we wzorach 6 i 7 $-X_2$ mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, Z oznacza atom tlenu lub siarki, a Me oznacza atom wodoru lub kation metalu.

Nowe związki o wzorze 1 mają zastosowanie do zwalczania grzybów **fitopatogennych**, lub jako leki przeciwgrzybicze i/lub przeciwdrgawkowe lub anksjolityczne. (11 zastrzeżeń)

C07D

P. 244329

20.07.1982

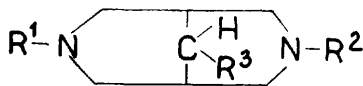
Pierwszeństwo: 20.07.1981, Węgry (No 2112/81)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapeszt, Węgry (Karoly Nádor, Gábor Kraiss, Katalin Sinkó, Margit Paróczai, Egon Kárpáti, László Szporny).

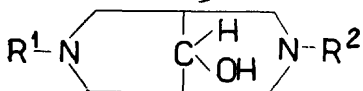
Sposób wytwarzania
nowych związków **dwupierścieniowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków dwupierścieniowych, wykazujących działanie **przeciwartymiczne**, przydatnych w leczeniu zakłóceń rytmu serca.

Sposób wytwarzania nowych związków dwupierścieniowych o wzorze ogólnym 1, w którym każdy spośród R^1 i R^2 oznacza grupę C_{1-6} alkilową, R oznacza estryfikowaną grupę hydroksylową o wzorze $-OCO-R^3$, który oznacza grupę fenylo (C_{1-6} alkilo) **karbonyloksy**lową, grupę cynamiloiloksylową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca albo jednym lub kilkoma podstawnikami C_{1-4} alkoksylowymi, grupę benzoiloksylową zawierającą ewentualnie podstawnik C_{1-4} alkilowy, podstawnik fenyloowy lub podstawnik trójchlorowcometylowy albo też jeden lub więcej podstawników C_{1-4} alkoksylowych, jeden lub więcej podstawników w formie atomów chlorowca i/lub podstawnik nitrowy, grupę benzyloiloksylową, grupę ksanteno-9-karbonyloksylową, grupę naftoiloksylową ewentualnie podstawioną lub grupę acyloksylową pochodzącą od pięcioczłonowego lub sześcioczłonowego heterocyklicznego kwasu karboksylowego posiadającego ewentualnie podstawnik chlorowcowy przy pierścieniu, polega na estryfikacji związku dwupierścieniowego o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie w reakcji z kwasem karboksylowym o wzorze ogólnym R^3-COOH , w którym grupa $-O-CO-R^3$ ma znaczenie podane wyżej, albo z jego reaktywną pochodną, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas lub metalu alkalicznego albo innej substancji katalizującej reakcję transestryfikacji. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08L

P. 238734

26.10.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak, Ryszard Ostrysz).

Sposób wytwarzania
modyfikowanych kompozycji epoksydowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie elastyczności kompozycji epoksydowych.

Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowych z żywicy epoksydowych, utwardzaczy, środków modyfikujących, ewentualnie rozcieńczalników i napelniaaczy, charakteryzuje się zastosowaniem jako środka modyfikującego pozostałości po destylacji surowego **tereftalanu** dwumetylowego o liczbie kwasowej od 2 do 40 mg KOH/g i liczbie zmydlenia od 220 do 660 mg KOH/g i zawierającej od 2—20% wagowych tereftalanu dwumetylowego, od 0,5 do 60% wagowych trójmetylanu **trójmetylanu**, od 1 do 5% wagowych estru metylowego kwasu **p-toluilowego** oraz jako pozostałość estry metylowe **wyżej** skondensowanych kwasów wielokarboksylowych, przy czym środek modyfikujący wprowadza się w ilości od 10—200 części wagowych na 100 części wagowych żywicy epoksydowej, korzystnie 40—120 części wagowych na 100 części wagowych żywicy epoksydowej. (3 zastrzeżenia)

C09B
C03K

P. 237968

18.08.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu **Barwni**ków „Oragnika” Zgierz, Polska (Maria Hencel, Wojciech Sójka, Mieczysław Szczyrzyca, Henryk Łęcki, Joanna Mędelska).

Sposób otrzymywania preparatów pigmentowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatów pigmentowych z pigmentów nieorganicznych z ewentualnym dodatkiem pigmentu organicznego i sadzy, przeznaczonych do barwienia w masie tworzyw sztucznych i syntetycznych, do produkcji farb i lakierów, do sporządzania barwnych kompozycji stosowanych przy wykańczaniu skór naturalnych i syntetycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania preparatów pigmentowych w łatwej do przechowywania i stosowania postaci, o wysokim stopniu skoncentrowania pigmentu.

Sposób ten polega na mieszaniu wysokoskonecentrowanej wodnej pasty pigmentowej, zawierającej do 80% pigmentu nieorganicznego z ewentualnym dodatkiem pigmentu organicznego, sadzy, środków pomocniczych z substancjami wiążącymi i środkami zmniejszającymi i elektrolitem, a następnie ugniataniu do momentu uzyskania dwóch faz. Fazę pasty pigmentowej pozbawioną soli i środków pomocniczych **pod**daje się walcowaniu w temperaturze 70—95°C, a po otrzymaniu arkuszy preparatu, kruszy się i suszy w temperaturze 60—80°C. Otrzymuje się preparat w postaci łusek o zawartości do 80% pigmentu. (4 zastrzeżenia)

C09B
C08K

P. 237970

18.08.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwni-ków „Organika” Zgierz, Polska (Maria Hencel, Wojciech Sójka, Mieczysław Szczyrzyca, Henryk Łęcki).

Sposób otrzymywania preparatów pigmentowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatów pigmentowych przeznaczonych do barwienia w masie tworzyw sztucznych i syntetycznych, do produkcji farb i lakierów, do sporządzania barwnych kompozycji stosowanych przy wykańczaniu skór naturalnych i syntetycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania preparatów pigmentowych o koncentracji pigmentu

do 60%, o wysokim stopniu zdyspersgowania i dużej sile krycia, w postaci niepyłającej, łatwo rozprzodających się w środowisku bezwodnym przeznaczonym do barwienia.

Sposób wg wynalazku polega na mieszaniu wysokoskoncentrowanej wodnej pasty pigmentowej, zawierającej do 60% pigmentu organicznego lub sadzy i mieszaninę środków pomocniczych z substancjami wiążącymi, środkami zmiekcżającymi i elektrolitem, a następnie ugniataniu do momentu uzyskania dwóch faz. Po usunięciu fazy wodnej pasty pigmentowej, pozbawioną soli środków pomocniczych, poddaje się walcowaniu w temperaturze 70—95°C, a po otrzymaniu arkuszy preparatu, kruszy się i suszy w temperaturze 60—80°C uzyskując preparat w postaci łusek. (4 zastrzeżenia)

C09B

P. 238074

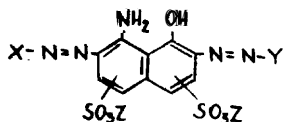
30.08.1982

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak).

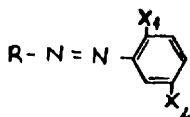
Nowy sposób wytwarzania disazowych barwników reaktywnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu syntezy takiego barwnika disazowego, który nie zawiera zanieczyszczeń w postaci czerwonych barwników monoazowych na bazie sulfonowych pochodnych aminohydroksynaftalenów niekorzystnie wpływających na odcień i trwałość wybarwień barwnika.

Sposób wytwarzania disazowych barwników reaktywnych będących mieszaniną związków o wzorze ogólnym 1 i związków o wzorze 2, w których Z oznacza atom wodoru, sodu, potasu lub grupę $-\text{NH}_4$, X i Y oznaczają wolną lub podstawioną resztę fenyłową zawierającą grupy $-\text{SO}_2\text{CH}_2\text{CHCl}_2$, $-\text{SO}_2\text{CH}=\text{CHCl}$, lub grupy sulfonowe, R oznacza sulfonowaną resztę heterocykliczną lubo naftalenową, która w położeniu orto do grupy azowej zawiera grupę hydroksylową. X_1 oznacza atom wodoru, grupę metylową lubo metoksyłową a X_2 grupę $-\text{SO}_2\text{CH}_2\text{CHCl}_2$ lub $-\text{SO}_2\text{CH}=\text{CHCl}$ polega na sprzęganiu przy pH 3,5—10 dwuazozwiązków, otrzymanych z sulfonofenoloamin, z dwusulfonowymi kwasami aminohydroksynaftalenów przy pH 1—1,5 z dwuazozwiązkami otrzymanymi przez dwuazowanie amin aromatycznych, które to dwuazozwiązki dodaje się w nadmiarze 30—70% w stosunku molowym do barwnika monoazowego, przy czym pozostający nadmiar dwuazozwiązku sprzęga się dalej z sulfonowymi składnikami biernymi typu heterocyklicznego lub naftalenowego. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

P. 238370

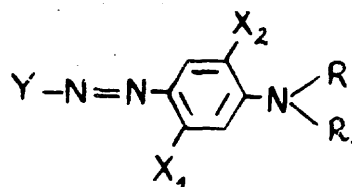
27.09.1982

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak, Ewa Lauer, Igor Prokopowicz).

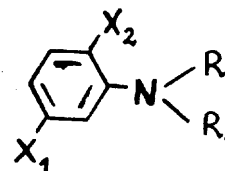
Sposób wytwarzania azowych barwników zawieszinowych

Barwniki zawieszinowe o budowie wyrażonej wzorem 1, w którym X_1 oznacza grupę acetyloaminową, metylową lub atom wodoru, X_2 grupę metoksyłową lub atom wodoru, R grupę $-\text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{Cl}$, $-\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}_2$ lub atom wodoru, R_1 grupę $-\text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{Cl}$ lub $-\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}_2$ a Y resztę fenyłową podstawioną takimi grupami jak $-\text{NO}_2$, CN oraz atomami chlorowca, otrzymuje się przez sprzęganie w środowisku kwaśnym dwuazozwiązków, które otrzymuje się przez dwuazowanie wolnych lub podstawionych grupami $-\text{CN}$ lub atomami chlorowca nitrofenyloamin, ze składnikami biernymi o budowie wyrażonej wzorem 3, w którym X_1 , X_2 i R_1 mają wyżej podane znaczenie.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku mogą być stosowane do barwienia i druku włókien poliestrowych a otrzymywane wybarwienia charakteryzują się dużą trwałością. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 3

C09B
B27K

P. 238479

30.09.1982

Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin, Polska (Irena Ratajczak).

Barwnik do barwienia drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania barwników umożliwiających produkcję mebli w wybarwieniach rustikalnych i transparentowych w różnych odcieniach.

Barwnik do barwienia drewna składa się z barwników azowych metalizowanych chromem lub kobaltem w ilości 0,1—3 części wagowych, alkoholi alifatycznych jednowodorotlenowych w ilości 10—30 części wagowych, alkoholi alifatycznych wielowodorotlenowych w ilości 1—25 części wagowych oraz roztworu nitrocelulozy, żywicy syntetycznych w mieszaninie rozpuszczalników i rozcieńczalników organicznych w ilości 50—80 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

C10G
B01J

P. 238784

27.10.1982

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Tadeusz Borowiecki, Wiesław Grzegorzczak, Ryszard Frąk, Andrzej Machocki, Dobiesław Nazimek).

Sposób otrzymywania katalizatora do reformingu węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora **niklo wo-magnezowego** charakteryzującego się wysoką aktywnością katalityczną przy jednocześnie dużej odporności na zjawisko zawęglania.

Sposób według wynalazku polega na wytrąceniu metodą współstrącania masy **niklowo-magnezowej** o określonym składzie i poddaniu jej obróbce termicznej w strumieniu gazu redukującego lub alternatywnie w strumieniu gazu o charakterze **nieredukującym** w temperaturze **450–500°C**, następnie produkt po zmieszaniu z **MgO** w ilości do osiągnięcia stosunku wagowego **NiO:MgO 1:1–1:1,5** oraz z pozostałymi składnikami kontaktu formuje się w kształtki i poddaje kolejnej obróbce termicznej w strumieniu wodoru lub innej mieszaninie gazowej o charakterze redukującym. (2 zastrzeżenia)

C10J

P. 238789

29.10.1982

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Jacek Mączyński).

Sposób gazyfikacji węgla pod ziemią

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie bezpieczeństwa procesu.

Sposób gazyfikacji węgla pod ziemią z wykorzystaniem wyrobisk przygotowawczych pochylni i poziomych przecinek oddzielających partie pokładu węgla, polega na tym, że partie pokładu węgla poddaje się kolejno, począwszy od wyższych do niższych, działaniu medium reagującego, które doprowadza się przeciwnie do przepływu zasilania wykonane po wzniosie z przecinek w zużywanej partii pokładu. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 242797 T

30.06.1983

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Waldemar Dziak).

Trzpień do hartowania indukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trzpienia rozprężnego z tulejką zaciskową, który uniemożliwia przemieszczanie się ustalonych detali oraz umożliwia łatwe i szybkie ich układanie z możliwością regulowania siły zacisku tulejki.

Trzpień do hartowania indukcyjnego składa się z trzpienia rozprężnego (1) współpracującego z tulejką zaciskową (2), przy czym na tulejkę (2) nałożona jest sprężyna śrubowa (3), której regulowane położenie pozwala na zmienną siłę zacisku. (1 zastrzeżenie)

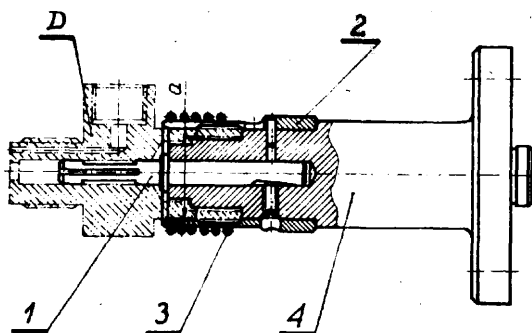


Fig. 1

C22B

P. 239080

17.11.1982

Pierwszeństwo: 21.06.1982 - Szwecja (nr 8203830-8)

SKF Steel Engineering AB, Hofors, Szwecja (Sune Eriksson, Borje Johansson, Sven Santen).

Sposób i urządzenie do odzyskiwania cynku z gazu zawierającego pary cynku

Wynalazek dotyczy metody i urządzeń do odzyskiwania cynku z gazu zawierającego pary cynku poprzez przejmowanie par cynku przez ołów przepływający w obiegu i oddzielaniu czystego metalicznego cynku przez wychładzanie tego ołowiu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do jego realizacji umożliwiającego kondensację par cynku w szerokim zakresie stopnia koncentracji tych par.

Sposób polega na tym, że gaz zawierający **pary** cynku poddany jest bezpośredniemu kontaktowi z rozpylonym ołowiem w stanie ciekłym, który zabiera cynk. Ołów podawany jest w szczycie wieży chłodzącej (1) i gaz przepływa w jednej fazie procesu chłodzenia w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu rozpylanych kropelek ołowiu.

Ołów zgromadzony na dnie wieży (1) jest **przesy**łany (7) do komory rozdzielającej (8) gdzie jest schładzany do około 450°C, w wyniku czego cynk wydziela się z ołowiu i może być oddzielony (10). Następnie ołów jest dalej ochładzany do około 350°C w następnej komorze chłodzącej (13) zanim wróci w obiegu (15, 16) do szczytu wieży.

Urządzenie do stosowania sposobu ma co najmniej jedną wieżę chłodzącą (1) z wlotem (2) i wylotem (3) dla gazu zawierającego pary cynku, urządzenia zasilające (4, 5) dla dostarczania rozpylonego ciekłego ołowiu do górnej części wieży chłodzącej, przestrzeń zbierającą w dolnej części wieży mającą wylot (7) przeznaczoną dla zebranego ołowiu, komorę rozdzielającą (8) połączoną z wylotem (7) dla oddzielenia od ołowiu ciekłego metalicznego cynku i szlaku, następującą po niej komorę chłodzącą (13) do dalszego ochładzania ołowiu i rurę (15) z pompą (16) służącą do podawania z powrotem ołowiu do szczytu wieży chłodzącej (1). (16 zastrzeżeń)

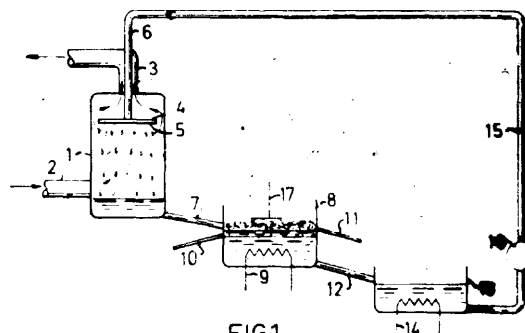


FIG 1

C22B

P. 239083

17.11.1982

Pierwszeństwo: 21.06.1982 - Szwecja (nr 8203831-6)

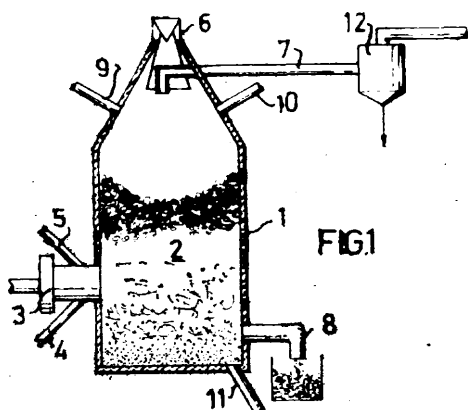
SKF Steel Engineering AB, Hofors, Szwecja (Sune Eriksson, Sven Santen, Gotthard Björling).

Sposób oczyszczania mieszaniny gazów zawierających pary cynku

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania mieszaniny gazów otrzymywanych przy redukcji materiału zawierającego tlenek **cynku** w piecu (1) z wychładzających par metali lub składników o punkcie wrzenia wyższym niż punkt wrzenia cynku oraz z wychładzających cząstek pyłu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie Opracowania sposobu umożliwiającego skuteczne chłodzenie mieszaniny gazowej zawierającej parę cynku.

Sposób polega na tym, że gorąca mieszanina gazowa jest chłodzona prawie do temperatury nasycenia pary cynku przez wprowadzenie do niej metalu w postaci stałej lub ciekłej (9, 10). (7 zastrzeżeń)



C22C

P. 238903

04.11.1982

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Krzanowski, Mieczysław Pachowski, Jerzy Kłazyński, Maciej Farnik).

Stal konstrukcyjna średniostopowa do azotowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali nie zawierającej molibdenu. Stal ta z uwagi na wysokie własności wytrzymałościowe przeznaczona jest szczególnie na wały korbowe silników spalinyowych.

Stal zawierająca wagowo od 0,32 do 0,38% C, od 0,50 do 0,80% Mn, od 0,17 do 0,37% Si, max. 0,035% P, max. 0,035% S oraz Cr, Ni, Al reszta Fe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera od 1,6 do 1,9% Cr, od 0,8 do 1,2% Ni i od 0,7 do 1,1% Al.

• (1 zastrzeżenie)

C22C
C21D

P. 242914 T

06.07.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Edward Barszcz, Tadeusz Bóld, Bogdan Garbarz, Andrzej Krawczyk, Roman Kuziak, Jerzy Ludyga, Michał Mazurkiewicz, Zbigniew Śmientanko).

Niskostopowa stal konstrukcyjna
i sposób jej obróbki cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania stali wykazującej porównywalne lub lepsze własności mechaniczne od stali dotychczas stosowanych.

Stal konstrukcyjna zawiera ciężarowo według wynalazku 0,10-0,22% C, 0,60-1,30% Mn, max. 0,035% P, max. 0,035% S, 0,01-0,06% Al, 0,15-0,80% Si, 0,01-0,15% V, 0,0005-0,005% B, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenie. Stal przeznaczona jest do obróbki według wynalazku, z wykorzystaniem ciepła walcowania, prowadzącej do otrzymania własności: Re min. 500 MPa, As min. 18% i KV min. 50 J/cm².

Sposób obróbki stali według wynalazku wykorzystujący ciepło walcowania, polega na chłodzeniu natryskiem wodnym bezpośrednio po przeróbce plastycznej na gorąco do temperatury z zakresu od 20 do 70 °C poniżej temperatury A_{r1} z prędkością pozwalającą uniknąć z jednej strony w pełni dyfuzyjnej przemiany austenitu, a z drugiej strony przemiany martenzytycznej, najkorzystniej 50-80 °C/s. Dalsze chłodzenie odbywa się w powietrzu. (2 zastrzeżenia)

C22C

P. 244805

25.11.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 111153

Huta Baildon, Katowice, Polska (Witold Miśkiewicz, Aleksander Tuziński, Stanisław Jastrzębski, Tadeusz Roszak).

Stal martenzytyczna odporna na korozję
o podwyższonej twardości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów produkcji stali.

Stal zawierająca wagowo, krzemu 0,3-0,7%, fosforu do 0,03% siarki do 0,025%, chromu 13,0-16,0%, niklu 5,0-6,0%, molibdenu 1,0-2,0%, miedzi 1,0-2,0%, tytanu 0,5-1,2% i niobu do 0,2% według wynalazku, zawiera węgla 0,02-0,07% i manganu 0,5-1,0%.

(1 zastrzeżenie)

C23C

P. 238731

25.10.1982

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Władysław Panasiuk, Jerzy Wyszowski).

Sposób azotowania i/lub utleniania
przeciwadhezyjnego wyrobów metalowych,
zwłaszcza narzędzi do obróbki plastycznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości narzędzi.

Sposób obróbki cieplno-chemicznej narzędzi do obróbki plastycznej, wykonanych ze stali zawierających w swojej strukturze fazę węglkową lub zbliżoną do niej, polegający na wstępnym utlenieniu w parze wodnej w temperaturze 500-570 °C, następnym azotowaniu w temperaturze 480-580 °C w atmosferze zdysocjowanego amoniaku i chłodzeniu wodą do temperatury 350-150 °C, przez czas niezbędny do wytworzenia na powierzchni obrabianych elementów warstwy złożonej z tlenków typu Fe_3O_4 i tuż pod nią warstwy nasyczonej azotem, charakteryzuje się tym, że po procesie obróbki cieplno-chemicznej podczas chłodzenia, porowatą warstwę tlenkową nasycy się w przypadku narzędzi do obróbki plastycznej na gorąco kryształkami różnych soli, korzystnie chlorku sodu, chlorku wapnia, chlorku potasu, węglanu sodu, a w przypadku narzędzi do obróbki plastycznej na zimno tlenkami metali, korzystnie tlenkiem molibdenu, tlenkiem aluminium, tlenkiem boru, tlenkiem ceru, tlenkiem litu i/lub sproszkowanym grafitem. Ponadto korzystnie jest jeśli nasycanie to prowadzi się w polu ultradźwiękowym. (2 zastrzeżenia)

C23C

P. 238749

27.10.1982

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Anna Piotrowska, Eliana Kamińska).

Sposób metalizacji powierzchni
półprzewodników

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wytrzymałości mechanicznej kontaktów.

Sposób metalizacji wieloskładnikowej o dużej różnicy prężności par składników, polega na tym, że powierzchnię półprze wodnika pokrywa się wstępnie warstwą metalu o grubości 20-40 nm i współczynniku kondensacji $\geq 0,8$, a następnie na tę warstwę nakłada się warstwę metaliczną kontaktu omowego, korzystnie w tym samym procesie osadzania.

(1 zastrzeżenie)

C25B

P. 237335

07.07.1982

ICI AUSTRALIA LIMITED, Melbourne, Australia.

Hydrofilowa, mikroporowata przepona
fluoropolimeryczna i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znalezienia przepony posiadającej większą zwilżalność w porównaniu z przeponami znanymi, dzięki czemu **nadaje** się do stosowania jako przepona w elektrolizerach, zwłaszcza do elektrolizy chlorków metali alkalicznych.

Hydrofilowa mikroporowata przepona, zawierająca podstawowy polimer zawierający fluor, radiacyjnie szczepiony wspólnie mieszaniną monomerów zawierającą co najmniej jeden monomer funkcyjny z grupy związków o wzorach $CF_2 = CF/CF_2/nA$, $CF_2 = CF - O - CFX - CFX/mA$, w których A oznacza grupę karboksylową, **alkoksylokarbonylową**, hydroksy-**alkoksykarbonylową**, cyjanową, hydroksysulfonylową, **fluorosulfonylową**, albo grupę o wzorze $-CO - NR^1R^2$, w którym R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla, n oznacza liczbę całkowitą 1-12, m oznacza liczbę całkowitą 1-3, jeden z symboli X oznacza atom fluoru i drugi oznacza atom chloru, atom fluoru lub grupę **trójfluorometylową** oraz z grupy nienasyconych kwasów dwukarboksylowych kwas zawierający grupę o wzorze $-R^3/COOH/-R^4/COOH/-$, w którym R^3 i R^4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru, rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla i chlorowcowane rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla, albo R^3 i R^4 razem stanowią podwójne wiązanie oraz co najmniej jeden niefunkcyjny monomer o wzorze $CY_2 = CYZ$, w którym Y oznacza atom wodoru lub fluoru i Z oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru i o wzorze CSH_4 W/CY =

=CYZ/, w którym Y i Z mają podane wyżej znaczenie, a W oznacza atom wodoru rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 2-6 atomach węgla lub chlorowcowany rodnik alkenylowy o 2-6 atomach węgla, przy czym stosunek molowy funkcyjnego monomeru do wspólnie szczepionego monomeru niefunkcyjnego wynosi od 2:1 do 1:20.

Sposób wytwarzania tej przepony polega na tym, że co najmniej jeden monomer niefunkcyjny szczepi się radiacyjnie na fluoropolimerycznej przeponie.

(29 zastrzeżeń)

C25C

P. 238754

24.10.1982

C09C

C02F

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Maria Switońska-Oskędra, Adam **Leśniak**, Roland **Stasiak**, Tadeusz Grzywaczewski, Hubert Pisanski, Kazimierz Oskędra).

Sposób oczyszczania
odpadowych roztworów soli cynkowych,
zwłaszcza do produkcji litopanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i szybkiej **metody** oczyszczania roztworów soli cynkowych od metali ciężkich.

Sposób oczyszczania odpadowych roztworów soli cynkowych, zwłaszcza do produkcji litopanu, na drodze cementacyjnego wydzielania metali ciężkich, charakteryzuje się tym, że do **cementacji** stosuje się magnez lub stopy magnezowe ewentualnie z dodatkiem cynku.

(2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

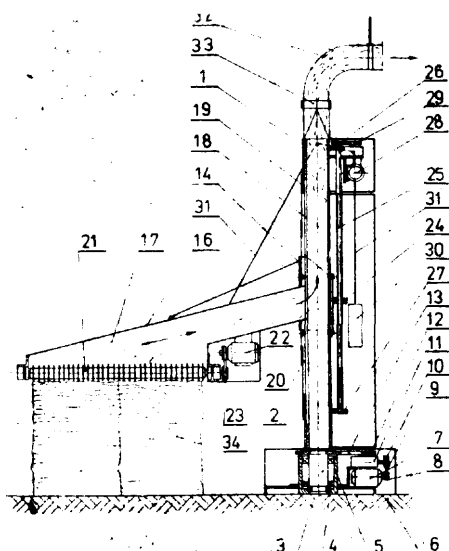
P. 238728

21.10.1982

Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych „**Polmatex-Falubaz**” Zielona Góra, Polska (Antoni Głowienka, Jan Tarczewski, Alfred Strutyński, Tadeusz Spyra).

Skubarka bel

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **skubarki** bel o małych gabarytach i małym **ciężarze** służącej do wyskubywania płatków włóknistych z bel.



Skubarkę bel według wynalazku stanowi pionowa rura (1), która osadzona jest na czopie (3) łożyskowym* w łożyskach (4). Do rury (1) za pomocą przesuwnej rury (14) mocowane jest ramie (16) zakończone skubiącym zębatym wałkiem (21). Nakrętka (24) przesuwnej rury (14) współpracuje z pociągową śrubą (25) napędzaną z silnika (28). Wewnątrz ramienia (16) jest kanał (17), który łączy się z wnętrzem rury (1) poprzez boczny otwór (18). Boczny otwór (18) osłonięty jest przez **rozsuwane** osłony (19 i 20) mocowane do przesuwnej rury (14) i rury (1).

(4 zastrzeżenia)

D01G

P. 238766

26.10.1982

Zakłady Przemysłu Wełnianego „**Konstilana**”, Konstantynów, Polska (Stanisław Kaczmarek).

Urządzenie **rozluźniająco-czyszczące** zgrzeblarki
zwłaszcza dla włókien wełnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego odzyskanie z kurzy przedziałniczych części surowca.

Urządzenie **rozluźniająco-czyszczące** zgrzeblarki zwłaszcza dla włókien wełnianych charakteryzuje się tym, że w korycie pod bębniem szarparki, **30-35%** stanowią otwory a w korycie pod wałkiem przenoszącym, otwory stanowią **50%** powierzchni, natomiast w ugięciu wałka przenoszącego, bębna głównego i zbieracza są strefy nieczynne. Strefy te są utworzone w regularnych odstępach a na zbieraczu strefa nieczynna usytuowana jest pod kątem ca 50°.

(2 zastrzeżenia)

D02G

P. 238835

02.11.1982

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Antoni Zawadzki, Andrzej Rychwalski, Krzysztof Kucharski).

Sposób wytwarzania
teksturowanej złożonej przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania złożonej teksturowanej przędzy metodą fałszywego skrętu o większym niż w znanych sposobach stopniu wymieszania przędz składających.

Sposób wytwarzania teksturowanej złożonej przędzy, w którym dwie lub więcej przędze termoplastyczne różniące się składem chemicznym, wydłużeniem, skurczem, masą liniową, grubością i barwą lub jedną z tych cech, wprowadza się równocześnie na wrzeciono teksturarki, gdzie poddaje się je wspólnie procesowi skręcania oraz stabilizacji termicznej polega na tym, że proces teksturowania prowadzi się za pomocą wrzeciona magnetycznego, a stopień wymieszania włókien reguluje się gęstością skrętu, naprężeniem przędz składowych w strefie teksturowania i temperaturą stabilizacji termicznej.

(1 zastrzeżenie)

D03C

P. 242594 T

17.06.1983

Zakłady Przemysłu Jedwabniczego „Ortal”, Łódź, Polska (Grzegorz Gwardyński, Marek Romaniak, Janusz Homan, Eugeniusz Kawnik).

Urządzenie zabezpieczające
przed ruchem powrotnym łańcucha napędowego,
zwłaszcza maszyny żakardowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zabezpieczającego o dużej skuteczności działania.

Urządzenie stanowi bęben (1) z kołem łańcuchowym (2) mocowany obrotowo na osi, który ma do płaszczyzny czołowej mocowany pierścień (3), mający od strony płaszczyzny czołowej wykonane nacięcia (4) o jednakowej szerokości i równej podziałce. Osie nacięć (4) przecinają się w środku pierścienia (3), przy czym wewnątrz nacięć (4) usytuowane są przesuwne prostokątne płytki (5) ścięte pod kątem od strony krótszego boku i ułożone ścięciami ku środkowi. Płytki (5) dociskane są elastycznym pierścieniem (6) ułożonym w kanałku wykonanym na obwodzie pierścienia (3). Wewnątrz bębna (1) na osi (7), w otworze pierścienia (3) jest mocowane nieobrotowo koło (8) z nacięciami w kształcie niesymetrycznych zębów (9), których kształt odpowiada ścięciom płytek (5), a których podziałka jest inna niż nacięć (4) pierścienia (3).

(2 zastrzeżenia)

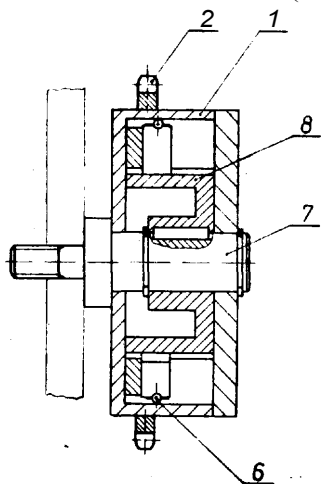


Fig. 1

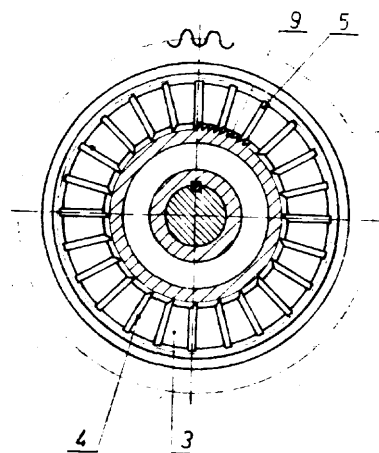


Fig. 2

D03D

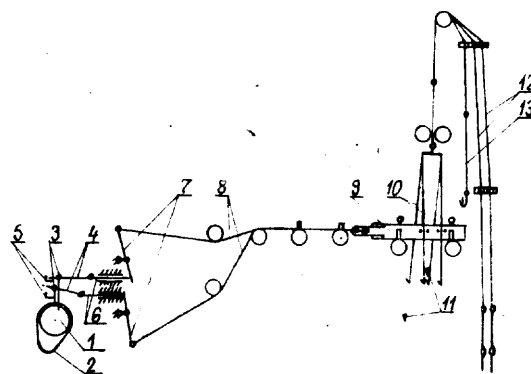
P. 238105 T

31.08.1982

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Andrzej Zajfert, Anatol Łysenko, Zbigniew Ciacharowski).

Sposób wytwarzania wzorów żakardowych
w procesie tkania i urządzenia do stosowania tego
sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania tkanin z prostymi motywami dekoracyjnymi za pomocą maszyn nicielnicowych.



Sposób wytwarzania tkanin z niewielkimi wzorami żakardowymi na krosnach wyposażonych w maszyny nicielnicowe polega na tym, że nitki osnowy tworzące wzór poruszają się wykorzystując ruch dwóch ram nicielnicowych, przy czym ruchem tym steruje się przy pomocy dodatkowego garniaka z wzornicą maszyny nicielnicowej. Urządzenie składa się z zespołu sterującego i z zespołu wynoszącego nitki osnowy. Zespół sterujący stanowi maszyna nicielnicowa wyposażona w dodatkowy garniak (1) z wzornicą (2), który jest połączony dźwigniami (7) i cięgnami (8) z zespołem wynoszącym wyposażonym w elementy maszyny żakardowej w postaci przewodników (9), zaczepów (10), noży wynoszących (11) i sznurowania (12).

(2 zastrzeżenia)

D03D

P. 238763 T

26.10.1982

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Eugeniusz Dobrzański).

Tkanina, zwłaszcza jedwabna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania w tkaninach, zwłaszcza jedwabnych, zjawiska zagęszczenia i rozrzedzenia wątków.

Tkanina, zwłaszcza jedwabna, złożona z układu osnowy i układu wątku, charakteryzuje się **tym**, że ma **liczność** osnowy większą od liczności wątku oraz strzałkę ugięcia osnowy większą od strzałki ugięcia wątku określone zależnościami:

$$k_{ho} > \frac{2}{k_d + 1}$$

$$\frac{2}{k_d + 1} < K_{ho} < 2$$

gdzie:

K_{ho} - względna wartość strzałki ugięcia osnowy,
 k_d - stosunek średnicy osnowy do średnicy wątku. (1 zastrzeżenie)

D04H
D06C

P. 243872

23.09.1983

Pierwszeństwo: 24.09.1982 - NRD
 (nr WPD04H/243485.4)

VEB Forster Tuchfabriken, Forst, Niemiecka Republika Demokratyczna (Ingeborg Reim, Gerhard Pohl, Wolfgang Götzke, Dieter Wahnberger, Lothar Postel, Irmgard Kindlein, Rudolf Vatter, Manfred Groeschke).

Tekstylne wzory powierzchniowe
 z efektami powierzchniowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wzoru powierzchniowego z nici przedzonych metodą wolnego końca, MJS - (Murata-Jet), Sivospan lub frykcyjną bez charakterystycznych wad w postaci okrągłego przekroju stabilnego nici i niskiej włóchowatości.

Tekstylny wzór powierzchniowy z efektami powierzchniowymi na ubrania, bieliznę lub dekoracje, charakteryzuje się tym, że z układu nici we wzorze

powierzchniowym odstają końce włókien i/lub pęteli w kierunku nakłucia igieł filcujących jako **włóchowatość**, które mają swój początek w twardym rdzeniu włókna nici w innych pozycjach przekroju nici lub w samej otoczce, przy czym większość z odstających z otoczki nici przenika układ nici przez całkowitą grubość wzoru powierzchniowego.

(2 zastrzeżenia)

D04H

P. 243874

23.09.1983

Pierwszeństwo: 24.09.1982 - NRD
 (nr WD04H H/243487.0)

VEB Forster Tuchfabriken, Forst, Niemiecka Republika Demokratyczna (Ingeborg Reim, Gerhard Pohl, Wolfgang Götzke, Dieter Wahnberger, Lothar Postel, Irmgard Kindlein, Rudolf Vatter, Manfred Groeschke).

Tekstylny wzór powierzchniowy
 ze specyficznymi efektami powierzchniowymi

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tekstylnych wzorów powierzchniowych ze **specjalnymi** efektami powierzchniowymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wzorów powierzchniowych z nici przedzonych metodą wolnego końca i **frykcyjnie** w zakresie grubości nici typowych dla zgrzebnej **przedzy** wełnianej, bez wad, które wynikają każdorazowo z charakterystycznej konstrukcji nici z efektami w postaci wybrzuszeń i torebek, o stabilnym okrągłym przekroju nici, małej włóchowatości i małej zawartości wełny.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że na jednej lub obu **płaszczyznach** wierzchnich tekstylnego wzoru powierzchniowego znajduje się reszta runa wełnianego jako źródło części włókien wełnianych, które przenikają przez układ nici częściowo przez całkowitą grubość wzoru powierzchniowego w kierunku nakłucia znanego jedno lub dwustronnego urządzenia do wielokrotnego igłowania i wystają na zewnątrz w kierunku nakłucia z takimi częściami **włókien** jako runo, które mają swoje źródło w tekstylnym wzorze powierzchniowym, przeznaczonym do uszlachetniania za pomocą procesów igłowania, w którym następuje przy 50 do 1200 nakłuć na 1 cm² igieł filcujących przesunięcie włókien z runa przez wzór powierzchniowy aż do runa korzystnie prostopadle do rozciągania się powierzchni. (3 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

P. 244251

20.10.1983

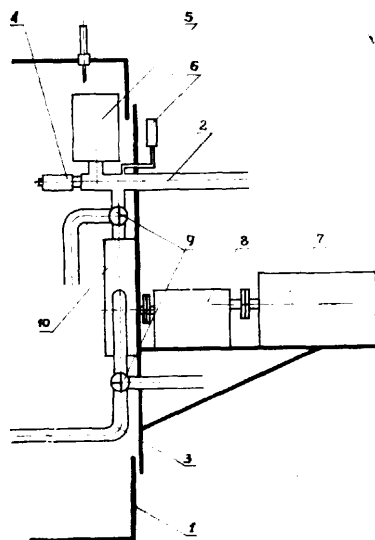
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Kłaczyński, Zdzisław Brakowski).

Urządzenie do skrapiania lepiszczem bitumicznym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do skrapiania lepiszczem bitumicznym odcinków naprawianych dróg.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego równy wypływ strumienia lepiscza bitumicznego oraz nie wymagającego przedmuchiwanie przewodów po zakończeniu pracy.

Urządzenie zamocowane jest do **przedniej** ściany przewoźnego zbiornika (1) jako przystawka i składa się z pompy zębatej (10) umieszczonej wewnątrz zbiornika (1), rury tłoczącej (2) z zamocowanym akumulatorem hydraulicznym (5), zaworem bezpieczeństwa (4) i manometrem (6), rury ssącej (3) i napędu pompy zębatej (10) **składającego się** z reduktora (8) i silnika (7). Rura tłocząca (2) i ssąca (3) są wyposażone w zawory trójdrogowe (9). (1 zastrzeżenie)



E02B P. 238779 27.10.1982

Krakowski Zarząd Inwestycji Rolniczych, Kraków, Polska (Alfred Pasternak).

Sposób wykonywania ubezpieczeń podstawy skarp rowów, kanałów ziemnych oraz cieków wodnych za pomocą profilowanych płyt poliesterowych lub z innych tworzyw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wykonania zabezpieczeń i zwiększenia ich trwałości.

Sposób polega na tym, że poza kolki wbite w linii podstawy skarpy zakłada się płyty wpuszczając je w dno na 1/3 ich szerokości, wykonując następnie od strony skarpy zasyp ziemią przykryty darnią. (1 zastrzeżenie)

E02D P. 238910 05.11.1982

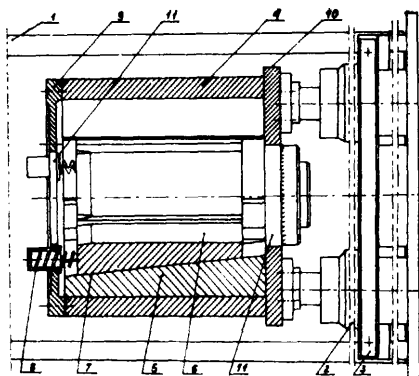
Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa, Piła, Polska (Janusz Boruta, Mirosław Krawczyk, Bolesław Kubacki).

Urządzenie do poziomego przeciskania rur w gruncie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poziomego przeciskania rur w gruncie, stosowane do wykonywania otworów dla przeprowadzenia przewodów, kabli i innych instalacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracochłonnych operacji związanych z przeobrażaniem urządzenia w czasie przeciskania poziomego rury w gruncie.

Urządzenie do poziomego przeciskania rur w gruncie, jest zaopatrzone w głowicę samoblokującą, której korpus jest tuleja (4) mająca wewnątrz prowadnice (5), w których osadzono przesuwne szczęki (6) dociskane do prowadnic (5) elementami sprężystymi (8). Płaska powierzchnia (7) utworzona przez przesuwające się po sobie powierzchnie prowadnic (5) i przesuwnych szczęk (6) tworzy kąt ostry z wzdłużną osią symetrii tulei (4). Tuleję (4) zamykają płyty (9 i 10) z współśrodkowymi otworami (11). Jedna płyta (10) jest połączona z tłocznymi siłownikami hydraulicznymi (2). (2 zastrzeżenia)



E03B P. 238901 04.11.1982

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego nr 2, Wrocław, Polska (Andrzej Gzela, Edward Rewerski, Stanisław Biernacki).

Sposób budowy kolektora sieciowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania kolektora sieci o dużym przekroju.

Sposób według wynalazku polega na dwudzielnym wylewaniu z betonu na mokro kolektorów sieci. W pierwszej fazie formuje się w wykopie z betonu dno kolektora, a w drugiej formuje się odcinki łupiny kolektora, przy użyciu formy poziomo przesuwnej.

Dla formowania następnych odcinków łupiny przesuwana się po dnie kolektora i po szynach na miejsce dalszego formowania. Urządzenie według wynalazku składa się z obudowy wewnętrznej (1) i zewnętrznej (2). Obudowa wewnętrzna (1) zmontowana jest na konstrukcji (5) wspartej na wózku przednim i tylnym (7). Wózek przedni posadowiony jest kołami (9) na szynach (10). Natomiast wózek tylny (7) toczy się po dnie kolektora (12). Obudowa zewnętrzna (2) zawieszona jest na konstrukcji (15), która kołami (14) posadowiona jest na szynach (10). (2 zastrzeżenia)

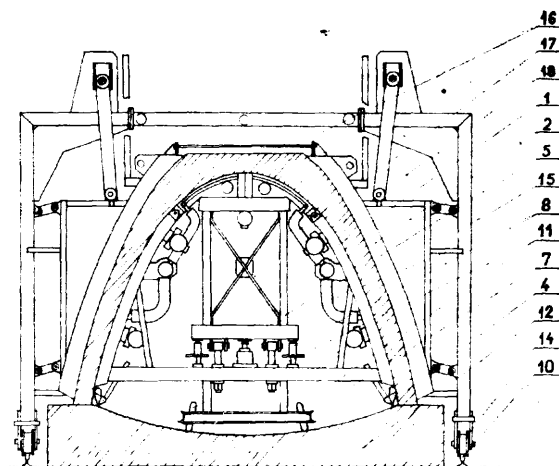


fig. 2

E04B P. 230824 24.04.1981

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Alicja Bacińska).

Sposób izolowania przegrody budowlanej przed wilgocią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego i skutecznego sposobu suszenia przegrody budowlanej.

Sposób izolowania przegrody budowlanej przed wilgocią, w którym przegrodę osusza się za pomocą instalacji elektroosmotycznej, a następnie w obszarze działania pola elektrycznego w nawiercone otwory wprowadza się środek hydrofobowy charakteryzujący się tym, że dla wytworzenia pola elektrycznego generuje się napięcie przemienne o wartości średniej dodatniej za okres, którym zasila się instalację elektroosmotyczną, przy czym kształtuje się je tak, że czas trwania impulsu dodatniego podczas którego prowadzi się osuszanie i nasycanie przegrody jest 2 do 20 razy dłuższy od czasu trwania impulsu ujemnego wynoszącego nie mniej niż 20 ms, którym porządkuje się i dynamizuje cząsteczki wody, a także depolaryzuje elektrody instalacji. (1 zastrzeżenie)

E04B P. 237658 27.07.1982

Bożenna Aniela Stawiarska, Warszawa, Polska (Bożenna Aniela Stawiarska).

Sposób budowy indywidualnych domów mieszkalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczonego sposobu budowy domów indywidualnych, wolnostojących lub zgrupowanych, zwłaszcza domków jednorodzinnych, opartego na trzeciej generacji uprzedmiotowienia budownictwa w tym zakresie, przy wy-

korzystaniu seryjnie wytwarzanych elementów prefabrykowanych i przy zachowaniu zasady obowiązującej koordynacji modularnej.

Zgodnie z wynalazkiem wytwarza się seryjnie w wyspecjalizowanych wytwórniach jednocześnie trzy grupy wyrobów prefabrykowanych, obejmujących komplet elementów składowych budynku, z których pierwsza grupa obejmująca gotowe elementy zestawne, takie na przykład jak ściany zewnętrzne (15), ściany wewnętrzne (16), stropodachy, dachy, meble wewnętrzne, wyposażenie kuchni, rury i przewody, oraz elementy strukturalne stropów i podłóg oraz pionowych elementów wsporczych (14), zaś druga grupa obejmuje gotowe zestawy użytkowe, takie na przykład jak węzły sanitarne i łazienkowe, bloki kuchenne (27) i bloki ogrzewcze, garaże itp., natomiast trzecia grupa obejmuje dowolnie kompletowane obiekty w postaci gotowych domków indywidualnych, które to **prefabrykaty** dostarczane są na plac budowy w wykonaniu zależnym od wyboru użytkownika budowanego domku według własnych wymagań i gustów.

(2 zastrzeżenia)

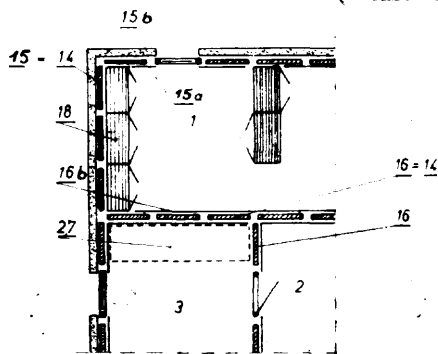


Fig.11

E04C
B29C
B29F

P. 237462

13.C7.1982

Fransiscus Anthonius Maria van der Heijden, Veldhoven, Holandia.

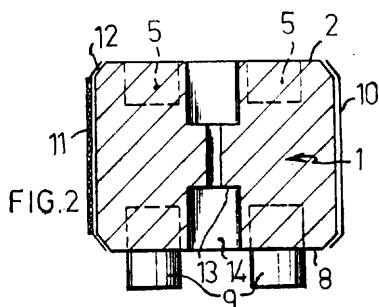
Element budowlany
oraz sposób wytwarzania elementu budowlanego

Celem wynalazku jest zapewnienie uzyskania lekkiej, taniej konstrukcji elementu budowlanego umożliwiającej ponowne jej wykorzystanie.

Element budowlany, stanowiący rdzeń wykonany z tworzywa sztucznego, który na jednej z powierzchni ma wiele umieszczonych w regularnych odstępach od siebie występow, a na przeciwległej powierzchni ma odpowiadające tym występom wnęki, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma osłonę wzmacniającą (10), umieszczoną wokół powierzchni kształtki (1) z piankowego materiału, takiego jak pianka polistyrenowa, przy czym powierzchnie te są pozbawione występow (9) i wnęk (5).

Sposób wytwarzania elementu budowlanego polega na tym, że wytłacza się rdzeń z tworzywa sztucznego, zaś osłonę wykonuje się najpierw jako płaską warstwę, a następnie kształtuje się i zakrzywia, po czym umieszcza się ją wokół rdzenia z tworzywa sztucznego.

(8 zastrzeżeń)



E04D
E04F

P. 238795

29.10.1982

Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski, Warszawa, Polska (Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski).

Płyty dla lekkich przekryć i ścian osłonowych w szczególności dla budynków przemysłowych zagrożonych wybuchem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płyt nadających się do stosowania w dowolnych strefach klimatycznych oraz warunkach pracy, z zastosowaniem tanich materiałów izolacyjnych na rdzeń, cechujących się wysoką odpornością na korozję oraz zmiany temperatur.

Płyty składają się z okładzin z blachy sfałdowanej i rdzenia izolacyjnego. Jedna okładzina jest przesunięta w stosunku do drugiej w kierunku wzdłużnym o wielkość zakładu montażowego oraz jest szersza o około dwóch fal sfałdowania, a ponadto okładziny mają skorygowane profile sfałdowania w miejscach łączenia płyt zapewniające uzyskanie minimalnej szczeliny pomiędzy łączonymi powierzchniami. Okładziny są dodatkowo usztywnione poprzecznie płaskownikami i kształtownikami.

(3 zastrzeżenia)

E04F

P. 238726

25.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Tadeusz Żyliński, Wojciech Nowak, Jerzy Olszewski).

Sposób mocowania docieplenia
i okładziny elewacyjnej ścian budynków
oraz łącznik do mocowania docieplenia
i okładziny elewacyjnej ścian budynków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności mocowania docieplenia i okładziny elewacyjnej ścian budynków, wyeliminowania konieczności wykonywania dużych otworów i niszczenia zewnętrznej warstwy ścian budynków.

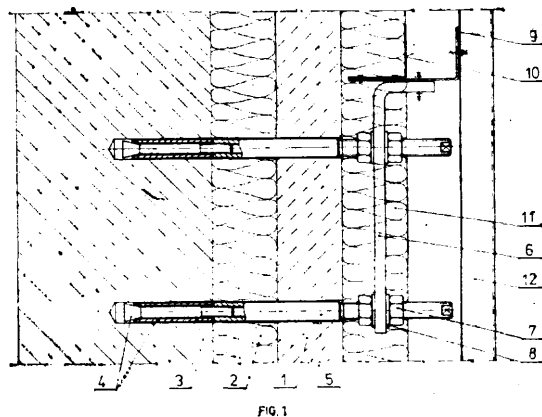


FIG. 1

Sposób mocowania docieplenia i okładziny elewacyjnej ścian budynków składających się z zewnętrznej warstwy fakturowej, izolacji termicznej oraz warstwy nośnej, polega na tym, że wierce się otwory przechodzące przez wymienione warstwy, w otwory te wkłada się kotwy rozporowe (4) z nakręconymi wstępnie przedłużaczami (5), rozpręża się kotwy rozporowe (4) przez pokręcenie przedłużaczy (5), a następnie nakręca się na przedłużacze (5) nakrętki (7) z podkładkami (8), między którymi zaciska się wsporniki (6), do których mocuje się profile nośne (9 i 10), służące do mocowania warstwy docieplającej (11) i okładziny elewacyjnej (12).

Łącznik do mocowania docieplenia i okładziny elewacyjnej ścian budynków składa się z przedłużacza (5) nakręconego na kotwę rozporową (4), zakończone-

go częścią gwintowaną, ze wspornika (6), zaciśniętego na przedłużaczu (5) nakrętkami (7) i podkładkami (8) oraz z profili nośnych (9 i 10), przymocowanych do "wspornika (6). Wspornik (6) zaopatrzony jest w owalne otwory umożliwiające regulację położenia profili nośnych (9). (3 zastrzeżenia)

E04G

P. 238817

29.10.1982

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Łuckoś, Stefan Siwy, Krzysztof Kłyta, Stefan Cieśla).

Sposób przemieszczania obiektów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego skrócenie czasu trwania operacji przesuwania przy jednoczesnym zwiększeniu bezpieczeństwa prowadzonych przy tym robót.

Przedmiotem wynalazku jest sposób przemieszczania obiektów budowlanych na elementach tocznych przy pomocy dźwigników hydraulicznych zasilanych z układu pompowego w którym dźwigniki hydrauliczne (6) rozmieszczone są pod przesuwany obiekt, na specjalnej spawanej szynie prowadniczej (5), która ma główkę o przekroju kwadratu. Szyna (5) usytuowana jest na skrajnych pasmach torowiska (2). Dźwigniki hydrauliczne (6) rozmieszczone pod przesuwany obiekt wykonują ruch pełzający opierając się tylko o pionowe ścianki główki szyny prowadniczej (5) i obciążają ją wyłącznie wzdłuż osi. Główki dźwigników (6) popychają równocześnie wsporniki (4) połączone sztywno z obiektem budowlanym przez co przesuwający się obiekt wprawia w ruch wózki (3), które nie zmieniając usytuowania w stosunku do osi obiektu pozwalają przesunąć cały obiekt (1) tylko przy zastosowaniu torowisk dolnych (2). (1 zastrzeżenie)

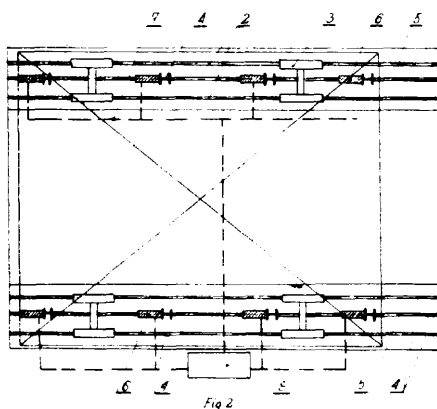


Fig. 2

E01H

P. 244598

16.11.1983

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Elektrownia Zabrze, Zabrze, Polska (Adolf Duda, Tadeusz Golarz).

Komin przemysłowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodernizowania kominu przemysłowego, przeznaczonego zwłaszcza dla elektrociepłowni, mającego trzon, w którym znajduje się odlotowy kanał gazów spalinyowych, umożliwiając uzyskiwanie optymalnej prędkości wypływu gazów do atmosfery, w zależności od mocy aktualnie obsługiwanego urządzenia kotłowych oraz jakości stosowanego paliwa.

Komin charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przysłonę odlotowego kanału (2), składającą się z usytuowanych obok siebie elementów (3) zamocowanych obrotowo w ramie (4), tworzących wylotowy otwór o zmiennej powierzchni roboczej oraz połączonych mechanicznie ze znanym napędem (7) zamocowanym do trzonu (1) kominu. (3 zastrzeżenia)

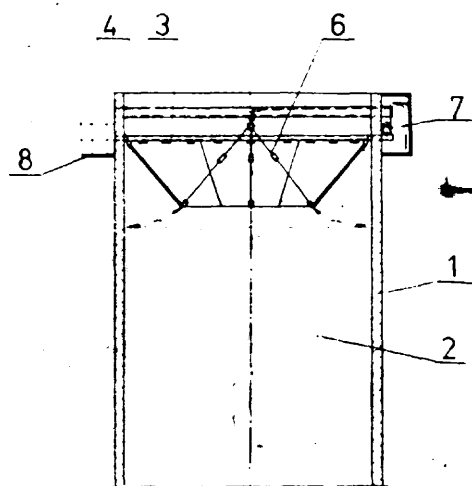


Fig. 1

E21C

P. 243561

30.08.

Pierwszeństwo: 03.09.1982 - Austria (nr A.3310/82)

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Gottfried Traumüller, Wilfried Maier, Franz Schöffmann, Herwig Wrulich).

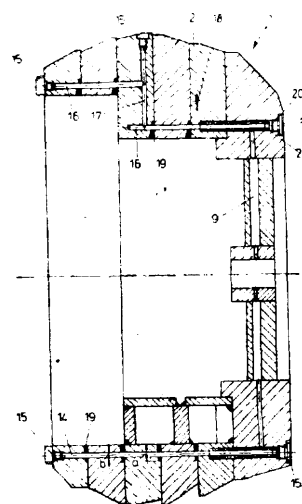
Głowica wrębiarki do kombajnów chodnikowych oraz sposób wytwarzania głowicy wrębiarki do kombajnów chodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności głowicy przy dużych ciśnieniach oraz zmniejszenia niebezpieczeństwa korozji w miejscach zespawania sąsiadujących ze sobą tarcz pierścieniowych.

Głowica wrębiarki dla kombajnów chodnikowych z umieszczonymi na jej obwodzie dłutami i dyszami wylotowymi dla wody chłodzącej, która ma w swym wnętrzu przebiegające w kierunku osiowym kanały zasilane wodą i której korpus składa się z przylegających do siebie w kierunku osiowym tarcz pierścieniowych wzajemnie zespawanych charakteryzuje się tym, że przebiegające we wnętrzu głowicy (1) wrębiarki w jej kierunku osiowym kanały (14) względnie (16) mają postać otworów przechodzących przez spawy (19) sąsiadujących ze sobą tarcz (3) korpusu głowicy wrębiarki.

Sposób wytwarzania głowicy wrębiarki dla kombajnów chodnikowych charakteryzuje się tym, że ze zwróconych ku sobie powierzchni czołowych tarcz

FIG 2



pierścieniowych (2) co najmniej jedna w obszarze sąsiadujących ze sobą krawędzi wewnętrznych zespawanych wzajemnie tarcz pierścieniowych (2) jest w promieniowym obszarze (a) sfazowana lub **odsadzana**, przy czym ten obszar promieniowy jest większy od średnicy (b) otworów (14) względnie (16) przebiegających w kierunku osiowym. Tarcze pierścieniowe są **zespawane** po wypełnieniu w ten sposób utworzonej **pustki**. Przebiegające w kierunku osiowym głowicy wrębiarki (1) otwory (14) względnie (16) są po wzajemnym zespawaniu tarcz (2) przewiercane przez spawy (19). (3 zastrzeżenia)

E21D

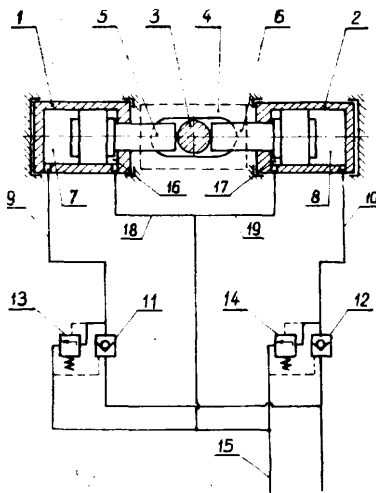
P. 238757

26.10.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Franciszek Podlesny, Jerzy Cieślik).

Hydrauliczne urządzenie synchronizujące

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie synchronizujące stosowane zwłaszcza w górniczych obudowach osłonowych.



Urządzenie zawiera dwa siłowniki hydrauliczne (1 i 2), których tłoczy ska (5 i 6) oddziałują obustronnie na sworzeń (3) ruchomego przegubu (4). Przestrzeń nadłokowa (7 i 8) siłowników (1 i 2) połączone są ze źródłem zasilania oddzielnymi przewodami zasilającymi (9 i 10), z których każdy wyposażony jest odpowiednio w sterowany zawór zwrotny (11 i 12). Każdy z przewodów zasilających (9 i 10) wyposażony jest ponadto w zawór przelewowy (13 i 14) umieszczony w układzie równoległym przed odpowiednim sterowanym zaworem zwrotnym (11 i 12), co pozwala na połączenie przestrzeni nadłokowych (7 i 8) z przewodem spływowym (15). Przestrzeń podłokowa (16 i 17) obu siłowników (1 i 2) połączone są oddzielnymi przewodami (18 i 19) z przewodem spływowym (15).

Siły działające na sworzeń (3) ruchomego przegubu (4), skierowane w prawo bądź w lewo, powodują zadziałania urządzenia synchronizującego w ten sposób, że w każdym przypadku ruchomy przegub (4) utrzymywany jest w określonym położeniu uzależnionym od wartości siły. (2 zastrzeżenia)

E21D

P. 242582 T

17.06.1983

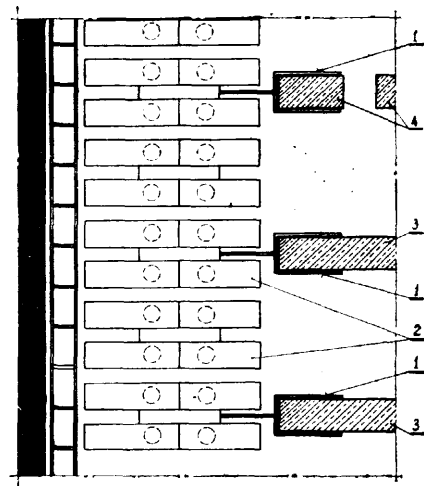
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Krysiak, Józef Paździora, Alfred Biliński, Józef Łojas, Jan Perek).

Sposób zabezpieczania stropu za obudową zmechanizowaną oraz urządzenie do zabezpieczania stropu za obudową zmechanizowaną

Sposób i urządzenie według wynalazku rozwiązują zagadnienie zabezpieczania stropu w przeznaczonych do podszadzenia przestrzeni ścianowych przodków eksploatacyjnych.

Sposób polega na wykonywaniu bezpośrednio za tylnymi końcami stropnic zmechanizowanej obudowy (2) od stropu do spągu, w miarę kroczenia obudowy (2), sześciennych podłużnych podpór z twardniejącej zaprawy. Wykonując podpory tworzy się prostopadłe do czoła ściany ciągłe filary (3) lub dzielone filary (4). Rozmieszczenie i szerokość filarów (3, 4) dobiera się w zależności od rodzaju i ciśnienia stropu oraz wytrzymałości podpór.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi powtarzalny ślizgowy szalunek w formie skrzyń (1) połączonych ze zmechanizowaną obudową (2) bezpośrednio za tylnymi końcami jej stropnic. Skrzynie (1) są otwarte od strony spągu, stropu i przeznaczonych do podszadzenia przestrzeni. (4 zastrzeżenia)



E21D

P. 245026

08.12.1983

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Jan Dąbrowski, Kazimierz Dyląg, Edward Żak, Włodzimierz Caban).

Sposób wykonania wyrobiska chodnikowego w obudowie łukowej zamkniętej, zwłaszcza kołowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania wyrobiska chodnikowego w obudowie łukowej zamkniętej, zwłaszcza kołowej przydatnego zwłaszcza przy wykonywaniu chodników w trudnych warunkach górniczo-geologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania wyrobiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przodek chodnika (1) wybiera się kombajnem chodnikowym (3) na kształt zbliżony do litery D zwróconej częścią wypukłą do góry, na wysokość (h) równą planowanej wysokości wyłomu wyrobiska chodnikowego w obudowie zamkniętej przy szerokości spągu (4) płaskiego większej od szerokości ładowarki kombajnowej (5), po czym wznosi się odrzwia obudowy składającej się ze stropnicy łukowej (9) i dwóch łuków ociosowych (10) wspartych od dołu na spągu (4). Następnie przystępuje się do wykonania kolejnego zabioru przodka chodnika (1) a jednocześnie za kombajnem chodnikowym (3) wykonuje się wykładkę spągu (15) i do odrzwi obudowy wpina się łuki spagownicowe (16). W miarę postępu kombajnu chodnikowego (3) i wpinania łuków spagowych (16), wykonuje się sztuczny spąg (19) kierując część urobku (8) z podawarki kombajnowej (20) nad zabudowany spąg (4) wyrobiska chodnikowego. (5 zastrzeżeń)

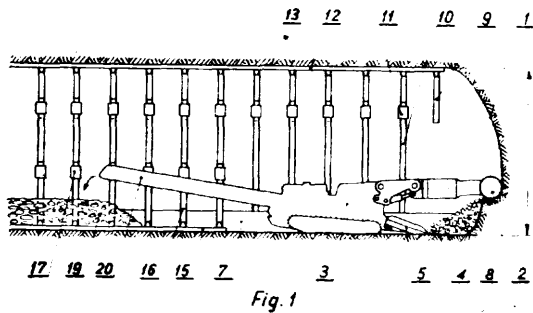


Fig. 1

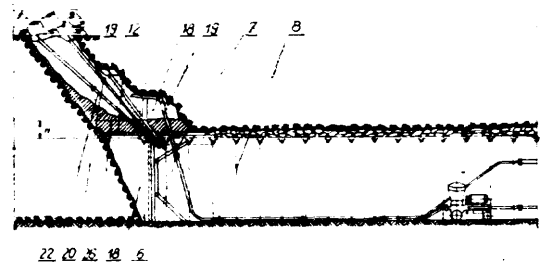


fig. 2

E21F
E21D

P. 242588 T

17.06.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Łojas, Lech Malara, Bronisław Małecki, Zenon Mrowiec, Jan Perek, Janusz Strzeмиński).

Sposób wypełniania pustek za obudową górnictw

Wynalazek pozwala na szczelne wypełnienie znacznych, pustych przestrzeni o nieregularnych kształtach, powstałych w przodku podczas drażenia chodnika zwłaszcza za pomocą kombajnu.

W tym celu najpierw wykonuje się czołową przegrodę obejmującą całe pole przekroju chodnika w wyłomie i co najmniej jedne odrzwia obudowy (8) najbliżej jego przodka oraz wprowadza do przestrzeni przodkowej najkorzystniej pneumatycznie sypki materiał (18) wypełniający tę przestrzeń do wysokości wyłomu chodnika. Następnie po umieszczeniu w pustce penetracyjnych przewodów rurowych (19) i utworzeniu na obudowie (8) szczelnej osłony, wypełnia się pustkę dwufazowo, wprowadzając poprzez przewody rurowe (19) w pierwszej fazie najkorzystniej pneumatycznie materiał wiążący (26) dla wykonania powłoki, a w drugiej fazie sypki materiał (18).

(1 zastrzeżenie)

E21F

P. 242937 T

07.07.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Antoni Kidybiński, Józef Łojas, Jan Perek).

Sposób zabezpieczenia podsadzki hydraulicznej ułożonej w wyrobisku górnictw

Wynalazek umożliwia częściową mechanizację procesu podsadzania w różnych warunkach geologicznych, z zastosowaniem obudowy zmechanizowanej i przesuwnej konstrukcji nośnej tamy podsadzkowej, bez potrzeby pozostawiania w podsadzanej przestrzeni kosztownej i pracochłonnej dodatkowej obudowy drewnianej.

Sposób polega na trwałym mocowaniu przepuszczalnej przepony podsadzkowej jednocześnie i bezpośrednio do spągu i stropu pod kątem $70-85^\circ$ najkorzystniej za pomocą kotwi, które jednocześnie stanowią obudowę stropu przestrzeni podsadzanej. W pierwszej fazie podsadzania przeponę zabezpiecza się rozporą współpracującą ze zmechanizowaną obudową. W drugiej fazie, po wypełnieniu podsadzki i przesunięciu obudowy wraz z rozporą o następny zabiór, przeponę jako samonośną pozostawia się na stałe w wyrobisku jako element zaporowy utrzymujący ułożoną masę podsadzki pomiędzy stropem a spągiem co najmniej do czasu wprowadzenia następnej partii podsadzki po cyklicznym przesunięciu obudowy do ociosu.

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02C

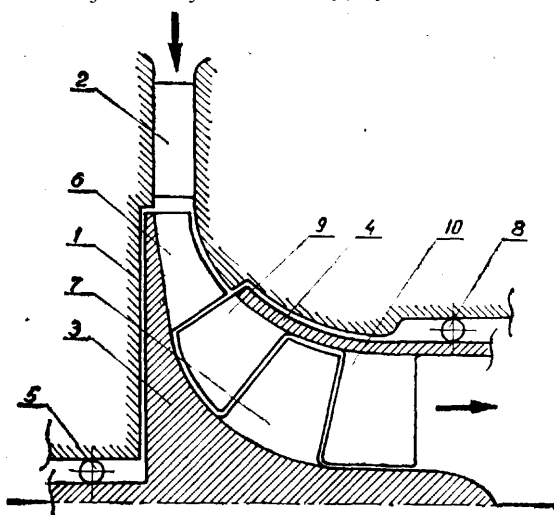
P. 242720 T

27.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Kryłowicz, Włodzimierz Wawszczak).

Przeciwbieżna turbina przepływowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji turbiny umożliwiającej znaczne obniżenie



częstości obrotów w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami o tych samych mocach, ciężarach i wymiarach gabarytowych.

Turbina jest wyposażona w umieszczone w jej korpusie (1), na wspólnej osi geometrycznej, dwa wirniki (3 i 4), każdy z dwoma wieńcami łopatkowymi (6, 7, 9 i 10) ułożonymi przemienne wzdłuż przepływu dośrodkowo-osiowego, przy czym kierunek obrotu obu wirników (3 i 4) jest różny. (1 zastrzeżenie)

F02C

P. 242825 T

29.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Wawszczak, Władysław Kryłowicz).

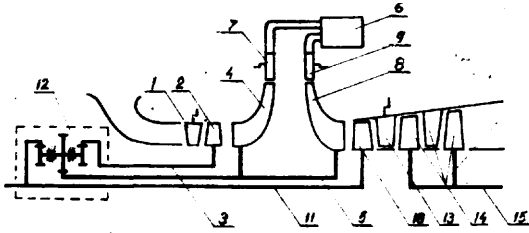
Silnik turbospalinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wysokoobciążalnego silnika o możliwości regulacji mocy i częstości obrotów w szerokim zakresie.

Silnik turbospalinowy wyposażony w turbiny i sprężarki charakteryzuje się tym, że jego zespół generatorowy stanowią umieszczone kolejno w szeregu sprężarka (2), z wirnikiem o wieńcu łopatkowym osiowym, sprężarka (4), z wirnikiem o wieńcu łopatkowym osiowo-promieniowym, turbina (8), z wirnikiem o wieńcu łopatkowym promieniowo-osiowym i turbina (10) z wirnikiem o wieńcu łopatkowym osiowym.

Wirniki sprężarki (4) i turbiny (8) są osadzone na wspólnym wale (5), który jest połączony za pośrednic-

twem przekładni (12) z wałem (3), na którym jest osadzony wirnik sprężarki (2) i wałem (11), na którym jest osadzony wirnik turbiny (10), zaś wirniki turbiny (14) stanowiącej zespół napędowy, umieszczone za wirnikiem turbiny (10) są osadzone na wspólnym wałe (15). (1 zastrzeżenie)



F02P

P. 242870 T

05.07.1983

Maciej Narewski, Stanisław Klimczak, Warszawa, Polska {Maciej Narewski, Stanisław Klimczak}.

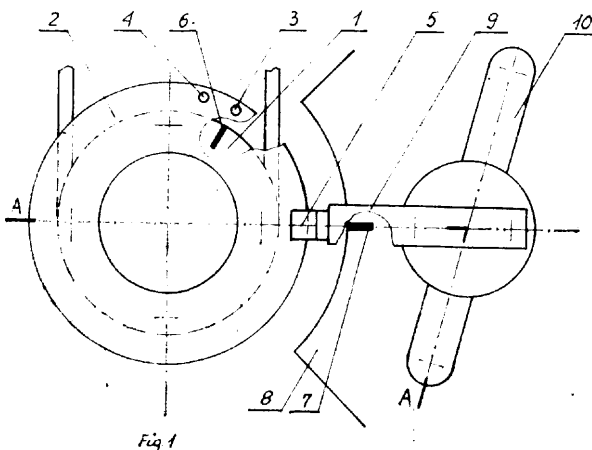
Urządzenie do dynamicznej kontroli i ustawiania kąta wyprzedzenia zapłonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnego i bezpiecznego w użyciu urządzenia kontrolnego.

Urządzenie ma na kole pasowym (1) lub zamachowym wału korbowego silnika tarczę (2) lub jej segment z naniesionymi dwoma znacznikami (3) i (4) rozróżnialnymi przez czujnik (5). Znacznik (3) umieszczony jest w dowolnym miejscu, a znacznik (4) umieszczony jest na tej samej średnicy i oddalony od znacznika (3) o kąt określony dla odśrodkowego regulatora zapłonu. Współpracujący ze znacznikami (3) i (4) czujnik (5) usytuowany jest w miejscu, w którym odczyt znacznika (3) następuje w chwili pokrycia się fabrycznego znaku (6) umieszczonego na kole pasowym (1) lub zamachowym silnika ze znakiem fabrycznym (7), wykonanym na korpusie silnika (8) i przymocowany jest do wysięgnika (9) związanego ze wspornikiem (10), który przykręcony jest za pomocą śrub do korpusu silnika (8) w miejscu istniejących otworów gwintowanych.

Czujnik (5) w chwili otrzymania impulsu od wirującego wraz z tarczą (2) lub jej segmentem znacznika (3) lub (4), wysyła sygnał do elektronicznego analizatora. Analizator, w przypadku zgrania tego sygnału z sygnałem wysłanym przez obwód niskiego napięcia w chwili rozwierania styków przerywacza powoduje zadziałanie sygnalizatora świetlnego.

(1 zastrzeżenie)



F03B

P. 242721 T

27.06.1983

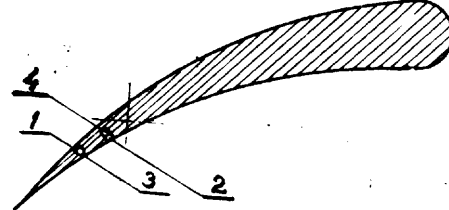
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Wawaszczak, Stanisław Kuźniar, Eugeniusz Pleśniar).

Łopatką kierująca palisady łopatkowej maszyny przepływowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustawiania wartości kąta położenia łopatki na podstawie wartości różnicy ciśnień po obu stronach łopatki.

W tym celu łopatką osadzona w korpusie maszyny obrotowo na czopach, ma szeregi otworów (1 i 2) po obu jej stronach, w pobliżu jej krawędzi wlotowej. Otwory (1 i 2), tak z jednej jak i z drugiej strony łopatki, mają wyloty umieszczone w oddzielnych kanałach (3 i 4), wykonanych także w łopatce, których wyloty są połączone z miernikami ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



F03C

P. 234334

17.12.1981

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „WUKO”, Stąporków, Polska, Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bohdan Sieniawski, Henryk Miazga, Bernard Wilkoż).

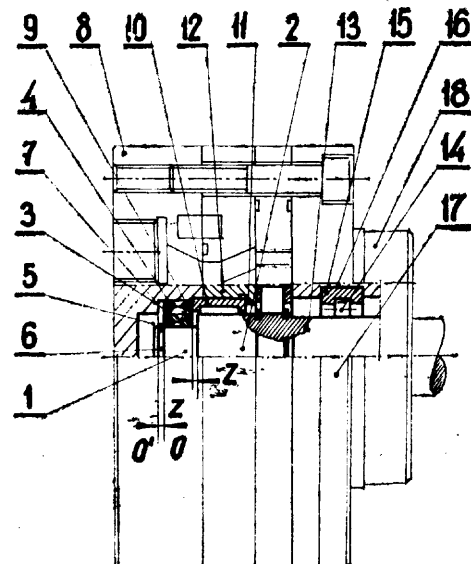
Małogabarytowy silnik hydrauliczny satelitowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silnika o małych gabarytach charakteryzującej się dobrą szczelnością jej powierzchni dociskowych.

Silnik hydrauliczny satelitowy, mający znany obrotowy wał pędny osadzony obustronnie w ułożyskowaniu tocznym wzdłużnym i poprzecznym, według wynalazku ma osadzone na stopie (1) wału (2) kulkowe, osiowe łożysko toczne (3), którego zewnętrzna bieżnia (4) jest wsparta jednostronnie od zewnątrz na pierścieniu osadczym (5) w rowku (6) stopy (1) wału, z zachowaniem luzu (z) pomiędzy jej zewnętrzną tworzącą (O) a tworzącą (O') kołnierza oporowego (7) płyty dociskowej (8) silnika. Wewnętrzna bieżnia (9) łożyska (3) jest wsparta na tulei dystansowej kształtowej (10) osadzonej bezpośrednio w oporowym wewnętrznym kołnierzu (11) tylnej pokrywki (12) silnika.

Silnik ma osadzone na trzonie (13) wału (2) promieniowe łożysko toczne, zwłaszcza rolkowe jedno-bieżniowe (14), którego zewnętrzny pierścień (15) jest osadzony w wewnętrznym kołnierzu (16) przedniej pokrywki (17) silnika i zakotwiczony płytą czołową (18).

(1 zastrzeżenie)



F03C

P. 234335

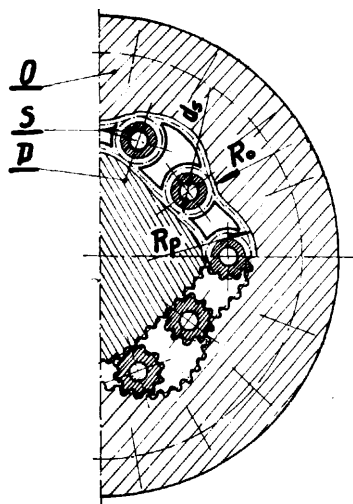
17.12.1981

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „WUKO”, Stąporków, Polska, Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bohdan Sieniawski, Jerzy Potulski).

Hydrauliczny silnik satelitowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silnika o tak dobranych promieniach jej obwodnicy, aby przy maksymalnej mocy silnika jej średnicy była mniejsza, a trwałość i wytrzymałość użebienia nie uległy pogorszeniu.

Hydrauliczny silnik satelitowy utworzony z wielogarbnej krzywki wewnętrznej zwanej planetą, licznych satelitów ząbionych z planetą i z wielogarbna krzywką zewnętrzną zwaną obwodnicą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że garby obwodnicy we wrębach są zaokrąglone promieniem (R_p) o wielkości 1,1 do 1,5 średnicy (ds) satelity, natomiast na wierzchołkach promieniem (R_o) o wielkości 0,5 do 0,7 średnicy (ds) satelity. (1 zastrzeżenie)

F15B
B66F

P. 238818

29.10.1982

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Łuckoś, Stefan Siwy, Krzysztof Kłyta, Stefan Cieśla).

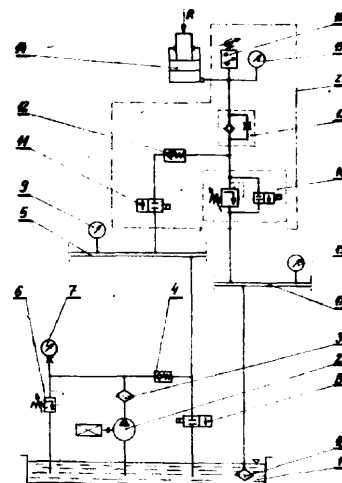
Wielopodporowy układ hydrauliczny z samoczynną regulacją do podnoszenia ciężkich obiektów

Przedmiotem wynalazku jest wielopodporowy układ hydrauliczny z samoczynną regulacją do podnoszenia ciężkich obiektów za pomocą dźwigników hydraulicznych w taki sposób aby podczas podnoszenia bądź też utrzymywania podniesionego obiektu na określonej wysokości, wielkości sił podporowych na dźwignikach utrzymywały się w granicach z góry określonych niezależnie od zmieniających się czynników zewnętrznych mających wpływ na wielkość tych sił np.: jednostronne parcie wiatru na obiekt, obniżanie się niektórych dźwigników w stosunku do pozostałych na skutek nierównomiernej sprężystości podłoża itp.

W układzie hydraulicznym według wynalazku z każdym dźwignikiem (14) lub zestawem składającym się z dwóch lub więcej tych dźwigników, współpracuje przełącznik naciśnieniowy (10) połączony na drodze elektrycznej z rozdzielaczem hydraulicznym (11) poprzez przełącznik tak, że spadek ciśnienia w dźwigniku (14) do minimalnej granicy w ustalonej przełącznikiem naciśnieniowym (10) lub poniżej tej granicy powoduje otwarcie rozdzielacza (11) i dopływ cieczy do dźwignika (14) z pracującej pompy (2) aż do osiągnięcia w dźwigniku (14) górnej granicy ciśnienia ustalonej przełącznikiem naciśnieniowym (10)

a osiągnięcie w dźwigniku (14) górnej granicy ciśnienia ustalonej przełącznikiem naciśnieniowym (10) powoduje zamknięcie rozdzielacza (11) i przerwanie dopływu cieczy do dźwignika (14) z pracującej pompy (2) przy równoczesnym ograniczeniu wzrostu ciśnienia w dźwigniku (14) - w okresie gdy rozdzielacz (11) jest zamknięty - do maksymalnej granicy ustalonej zaworem przelewowym (16) przy czym maksymalna granica ciśnienia ustalona zaworem przelewowym (16) jest większa od górnej granicy ciśnienia ustalonej przełącznikiem naciśnieniowym (10).

(2 zastrzeżenia)



F16D

P. 238828

02.11.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych, „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Cygankiewicz).

Sprzęgło cierne podatne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło cierne podatne do miękkiego zaszpręglania dwóch wałów zarówno przy niskich jak i wysokich obrotach.

Sprzęgło ma w piaście napędzającej tarczy (1) otwór z wielowypustem (10) śrubowym a w nim osadzoną tuleję (5) ze śrubowym wielowypustem na powierzchni zewnętrznej a powierzchnię wewnętrzną ma osadzoną osiowo przesuwnie na wałku (4). Na wałku (4) znajduje się prowadnica (8) z kołnierzem o średnicy zewnętrznej kołnierza większej od średnicy zewnętrznej tulei (5). Prowadnica (8) osadzona jest przesuwnie na wałku (4) i o jej kołnierz wspiera się sprężyna (9) drugim końcem wsparta o przesuwny pierścień (12).

(3 zastrzeżenia)

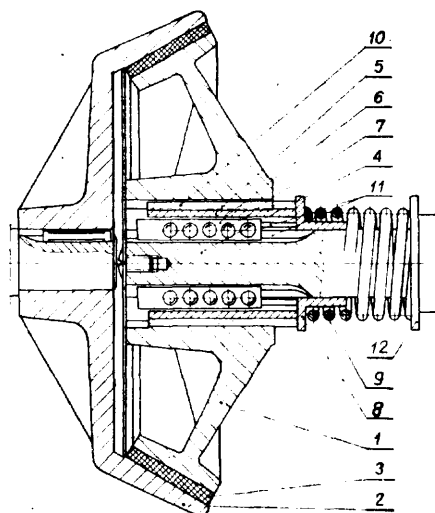


Fig 1

F16H
G12B

P. 238831

02.11.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Zadara).

Urządzenie ze śrubą różnicową do dokładnych napędów liniowych lub kątowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o dużym skoku elementu wyjściowego w całym zakresie ruchu i bardzo małym skoku w dowolnie wybranym podzakresie.

Urządzenie ma znaną pośrednią tuleję (1) o gwincie zewnętrznym współpracującym z **korpusem** (2) i gwincie wewnętrznym współpracującym z wyjściowym wałkiem (3). Kierunek linii śrubowej gwintów jest taki sam a skok nieznacznie różny. Tuleja (1) jest sprzęgnięta za pomocą sprzęgła sztywnego przesuwanego z zabierającą tuleją (5), która dalej współdziała z zespołem zabierającym pierścieni (7). Ostatni z nich współdziała z zespołem dwóch przeciwsobnych sprzęgieł ciernych wyposażonych w wałeczki (10) wciskane w klin między pierścieniem (12) i tarczą (13), która to tarcza za pośrednictwem kolejnego sprzęgła jest połączona z wyjściowym wałkiem (3). Gdy w zespole zabierającym luzy obrotowe są wykasowane, urządzenie działa jak **pojedynczy** zespół śrubowy i realizuje ruch makro. Gdy luzy nie są wykasowane, urządzenie działa jak śruba różnicowa, realizując ruch mikro (1 zastrzeżenie)

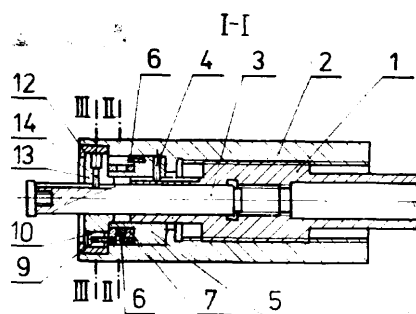


FIG. 1

F16H
A01K
G05D

P. 238848

29.10.1982

Magyar Optikai Művek, Budapest, Węgry (József Vadász, György Szécsényi, József Drescher).

Mechanizm hamowania ruchu obrotowego w chwili osiągnięcia krytycznej pary wartości: prędkość kątową, przyspieszenie kątowe

Wynalazek dotyczy mechanizmu hamowania ruchu obrotowego w zależności od prędkości kątowej i przyspieszenia kątowego w jednym kierunku z całkowitym sprzężeniem, np. do samoczynnego hamowania ruchu powrotnego kołowrotka wędkarskiego, który to mechanizm można również przełączyć na rodzaj pracy, przy którym pełne sprzężenie w jednym kierunku istnieje również przy $n=0$.

Mechanizm według wynalazku zawiera przynajmniej jedną przeciwwagę (4) obracającą się na osi (3) ruchomej po torze kołowym pod działaniem sił odśrodkowych i stycznych, trzpień zderzakowy (10) ograniczający ruch przeciwwagi w przeciwnym kierunku, sprężynę (8) obracającą przeciwwagę w kierunku przeciwnym niż siły styczne i odśrodkowe, wykładzinę cierną (5) stykającą się w sposób zapewniający samo**hamowność** z kubkiem (2) zamocowanym na obudowie (6) kołowrotka wędkarskiego oraz płytkę podstawy (7) wspierającą wymienione powyżej części składowe za wyjątkiem obudowy (6) kołowrotka wędkarskiego i kubka (2). (3 zastrzeżenia)

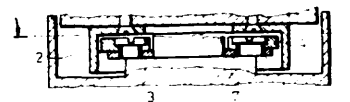


Fig 1

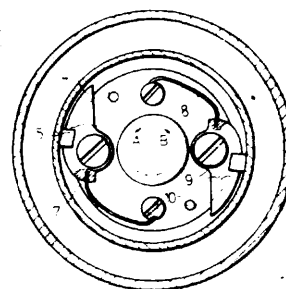


Fig 2

F16J
F16C

P. 238747

27.10.1982

Jerzy Jałyński, Poznań, Polska, Jan Sitko, Mikołów, Polska (Jerzy Jałyński, Jan Sitko).

Labiryntowe uszczelnienie łożysk

Celem wynalazku jest zwiększenie stopnia szczelności uszczelnienia.

Labiryntowe uszczelnienie łożysk składa się z pierścienia zewnętrznego (1) i współosiowego pierścienia wewnętrznego (2), pomiędzy którymi znajduje się labiryntowe uszczelnienie **według** wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz stożkowej labiryntowej szczeliny (3) zawiera dwie współosiowe cylindryczne szczeliny (4) i (6), których układ wraz ze stożkową labiryntową szczeliną (3) tworzy w przekroju kształt litery „Z”. Jeden z pierścieni (1) jest zaopatrzony w występ (8) usytuowany na krawędzi cylindrycznej szczeliny i czołowej ścianie tego pierścienia. (3 zastrzeżenia)

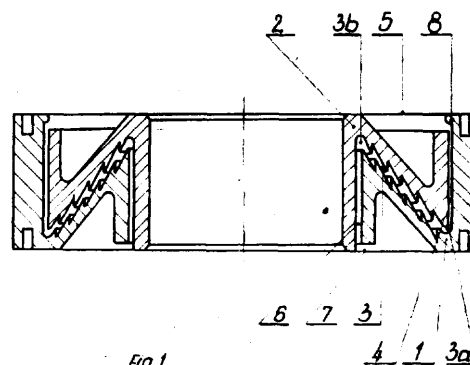


Fig 1

F16J

P. 242764 T

30.06.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Tadeusz Riedel, Jerzy Wołkow).

Zbiornik wysokociśnieniowy

Rozwiązanie upraszcza konstrukcję zbiornika wielopowłokowego oraz uniezależnia działanie od ściśłości czynnika roboczego wypełniającego przestrzenie międzypowłokowe.

Ścianę zbiornika stanowi kilka koncentrycznych i ustalonych z odstępem względem siebie powłok (1, 2,

3, 4, 5). Każda z przestrzeni międzypowłokowych (p_3) połączona jest z każdą z dwóch przylegających przestrzeni (p_2 , p_4) przez dwa, skierowane przeciwnie zawory przelewowe (A). (1 zastrzeżenie)

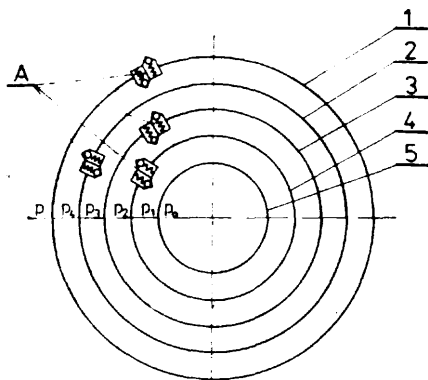


Fig. 1

F16K

P. 238819

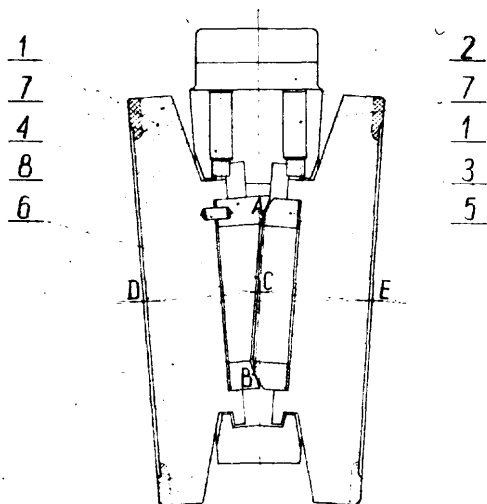
29.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Jerzy Pożoga, Józef Barycki, Czesław Siemiński, Jan Kaleta, Jerzy Szydziak).

Klin dzielony do zasuw, zwłaszcza wysokoprężnych

Przedmiotem wynalazku jest klin dzielony do zasuw zwłaszcza wysokoprężnych przeznaczonych do pracy głównie w energetyce.

Klin dzielony składa się z dwóch symetrycznych zaporowych dysków (1), z rozporającym elementem między nimi, zamocowanych na obejmie (2). Element rozporający złożony jest z pierścieniowej symetrycznej wkładki (3) o kulistej czołowej powierzchni (5) i pierścieniowej niesymetrycznej wkładki (4) o stożkowej czołowej powierzchni (6) stykających się ze sobą. Linia łącząca punkty styku powierzchni czołowych wyznacza obwód koła o średnicy równej średnicy podziałowej wkładek pierścieniowych a linia łącząca dwa przeciwległe punkty (A) i (B), leżące na obwodzie tego koła, przechodzi przez punkt (C) powstały w wyniku przecięcia się osi symetrii (CD) i (CE) zaporowych dysków (1) z osią pionową klina. (2 zastrzeżenia)

F16K
F15B

P. 238829

02.11.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska Władysław Wołek, Jacek Paraszczak, Henryk Wojnar, Edward Janik).

Rozdzielacz zaworowy

Wynalazek dotyczy rozdzielacza zaworowego służącego do zdalnego sterowania siłownikami, mającego szczególne zastosowanie w zmechanizowanych obudowach górniczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości sterowania i zmniejszenia gabarytu rozdzielacza.

Rozdzielacz łączy źródło zasilania z odbiornikiem i sypłym. Zawiera on dwa współosiowe suwaki. Pierwszy suwak nazwany trzpieniem zaworowym (6) jest zakończony powierzchnią stożkową (13) usytuowaną naprzeciwko drugiego suwaka nazwanego tłoczkiem sterującym (5). Tłoczek (5) ma wewnętrzną komorę (33) połączoną otworami (15) z komorą (34) łączącą się z kanałem sypłowym (16). Komora (33) jest otwarta od strony stożka (13) i mieści się w komorze (35) mającej połączenie z odbiornikiem.

Przepływ cieczy z odbiornika do sypłu odbywa się, przez wewnętrzną komorę (33) tłoczka (5), przy czym komora ta jest zamykana w czasie zasilania stożkiem (13) trzpienia zaworowego (6). W czasie zasilania odbiornika medium działa na małą powierzchnię będącą różnicą powierzchni przekroju części walcowej (11) trzpienia zaworowego (6) oraz powierzchni wewnętrznej tłoczka sterującego (5). (1 zastrzeżenie)

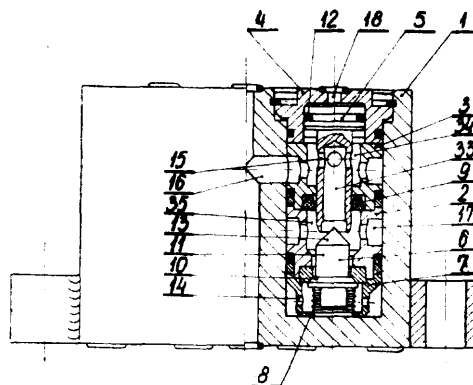


Fig. 1

F16N

P. 236164

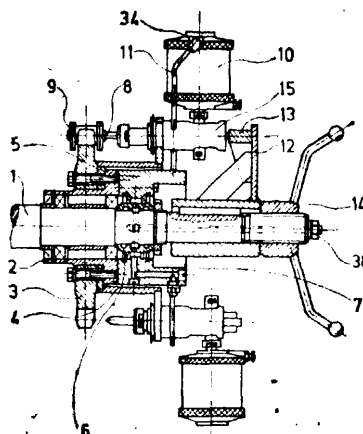
27.04.1982

Pierwszeństwo: 28.04.1981 - Węgry (nr 1093/81)

Industrialexport, Budapeszt, Węgry (László Bakosi, Jenő Horváth, Sándor Paulovits, László Reich, Pál Sajben, József Váry).

Smarownica do doprowadzania smaru stałego z bezstopniową regulacją ilości smaru podczas ciągłego obrotu

Przedmiotem wynalazku jest smarownica do doprowadzania smaru stałego z bezstopniową regulacją ilości smaru podczas ciągłego obrotu elementów smarujących.



Smarownica według wynalazku cechuje się tym, że składa się z umieszczonych na wale napędowym (1) jednostek smarujących, w ilości odpowiadającej ilości zębów koła łańcuchowego (3), obracających się po okręgu, które są wyposażone w umieszczone na wale napędowym (1) poruszające się osiowo prowadnice (13) i nakrętką (14) z ramionami. Smarownica może zastosowanie zwłaszcza do przenośników łańcuchowych ze sworzniami. (5 zastrzeżeń)

F21L

P. 242783 T

29.06.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bogdan Kołodziej, Alfons Tomik, Wojciech Kwiatkowski, Józef Ciwiś, Andrzej Gisman).

Przenośna lampa elektryczna przeciwybuchowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnej lampy elektrycznej przeciwybuchowej, umożliwiającej stosowanie jej w pomieszczeniach o najwyższym stopniu zagrożenia wybuchowego.

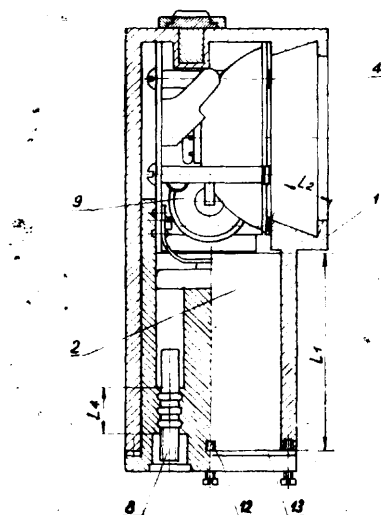


fig. 2

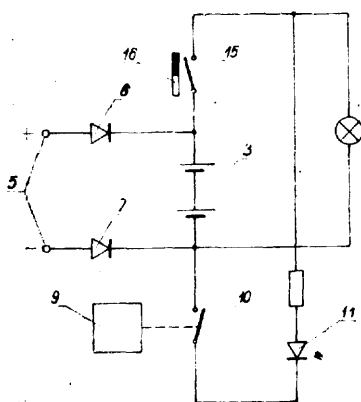


fig. 3

Lampa ma układ pneumatyczny do napełniania jej wnętrza ochronnym gazem, składający się z zabudowanego wewnątrz części reflektorowej (1) czujnika (9) ciśnienia, zaopatrzonego w elektryczny wyłącznik (10) dołączony do akumulatorów (3) i elektroluminescencyjnej diody (11) oraz z zaprasowanego w dnie pojemnika (2) akumulatorów (3) zaworu (8).

(2 zastrzeżenia)

F23D
F27D

P. 238852

02.11.1982

Huta „Pokój” Ruda Śląska - Nowy Bytom, Polska (Wiesław Zadęcki, Jerzy Stanek, Henryk Kunik, Zygmunt Knapik).

Sposób zasilania w energię pieców płomieniowych zwłaszcza hutniczych i palnik do wykonywania tego sposobu

Sposób zasilania w energię pieców płomieniowych charakteryzuje się tym, że rozpylenie medium energetycznego realizowane jest dwustopniowo, przy czym pierwszy etap rozpylenia występuje przy wylocie każdej głowicy rozpyłowej palnika, zaś drugi etap następuje w punkcie zderzenia się wstępnie rozpylonych strug wypływających z ustawionych pod kątem głowic rozpyłowych.

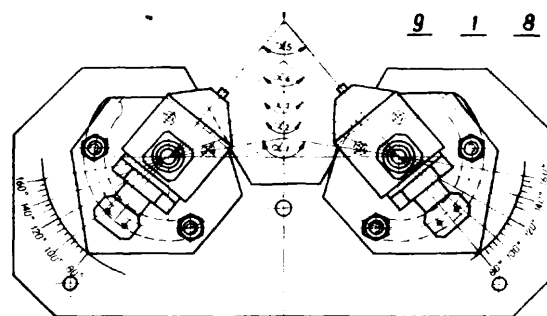


FIG. 2

Palnik do realizacji tego sposobu zasilania w energię pieców płomieniowych zawierający głowicę rozpyłową z kanałem powietrznym i kanał paliwowy zakończone współosiową dyszą główną charakteryzuje się tym, że stanowi symetryczny układ co najmniej dwóch głowic rozpyłowych umieszczonych na wspólnej podstawie (9) na osobnych płytkach kierunkowych (8) tak, że osie głowic rozpyłowych przecinają się w jednej płaszczyźnie i w jednym punkcie, a kąt zawarty pomiędzy osiami głowic rozpyłowych jest regulowany i wynosi co najmniej 50° a nie przekracza 170° .

Rozwiązanie takie pozwala na uzyskanie bardzo wysokiego stopnia rozdrobnienia paliwa, którego reaktywność przekracza wartości uzyskiwane z innego typu paliwa. Zastosowanie płytek kierunkowych (8) pozwala na sterowanie w szerokim zakresie zarówno kierunkiem jak i zasięgiem strefy płomienia.

(2 zastrzeżenia)

F23D

P. 242851 T

04.07.1983

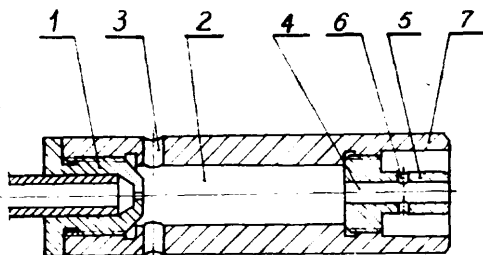
Zygmunt Pachole, Borzęcin, Polska (Zygmunt Pachole).

Palnik nadzoru płomienia ze stabilizacją własnego płomienia, szczególnie przydatny w urządzeniach grzejnych opalanych gazem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika, w której płomień będzie się palił pomimo podmuchów otaczającego powietrza o stosunkowo dużych prędkościach.

Palnik charakteryzuje się tym, że w dyszy (5) wylotu mieszaniny paliwowo-powietrznej ma otwory (6) dodatkowego wylotu mieszaniny paliwowo-powietrznej o odpowiednio dobranych średnicach, stabilizujące płomień palnika nadzoru płomienia, usytuowane w płaszczyźnie najkorzystnie prostopadłej, promieniowo, w stosunku do osi otworu (4) głównego wylotu mieszaniny paliwowo-powietrznej, przy czym w odpowiedniej odległości od strony wylotu mieszaniny paliwowo-powietrznej z otworów (6) dodatkowego wylotu mieszaniny paliwowo-powietrznej usytuowana jest najkorzystniej cylindryczna kierownica (7) mieszaniny

paliwowo-powietrznej, która to kierownica (7) spełnia równocześnie rolę osłony płomienia na palniku nadzoru płomienia przed jego zgaśnięciem przy wystąpieniu podmuchów powietrza otaczającego palnik o stosunkowo dużych prędkościach. (1 zastrzeżenie)



F23Q

P. 242845 T

01.07.1983

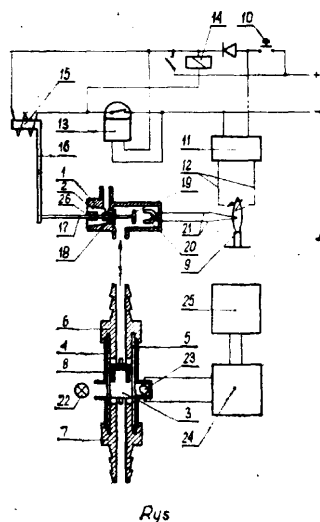
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Józef Wawrzyniak, Janusz Tuśnio).

Sposób i układ do kontroli czasu wzbudzenia elektromagnesu w kurkach gazowych z zabezpieczeniem przeciwwypływowym

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i układu kontroli czasu wzbudzenia elektromagnesów w kurkach gazowych, które można by stosować bezpośrednio na hali produkcyjnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do otwartego na wrzecionie kurka wdmuchuje się powietrze, a następnie zapalarką elektryczną zapala się gaz wydobywający się z palnika nad którym znajduje się termoelement badanego kurka oraz uruchamia się układ czasowy, który po uprzednio nastawionym czasie zwalnia nacisk na sworzeń kurka. W przypadku gdy elektromagnes badanego kurka nie utrzyma swojej swory uruchamia się układ sygnalizacyjny.

Układ ma czujnik przepływu powietrza (3) połączony węzłem z badanym kurkiem (1) oraz z układem sygnalizacyjnym, przy czym termoelement badanego kurka usytuowany jest nad palnikiem (9) nad którym umieszczone są elektrody zapalarki elektrycznej (11) połączonej z układem czasowym (13) oraz z przekaźnikiem pomocniczym (14) i elektromagnesem (15) wywierającym dźwigniowo nacisk na sworzeń (17) badanego kurka. (3 zastrzeżenia)



Rys

F23Q

P. 242846 T

01.07.1983

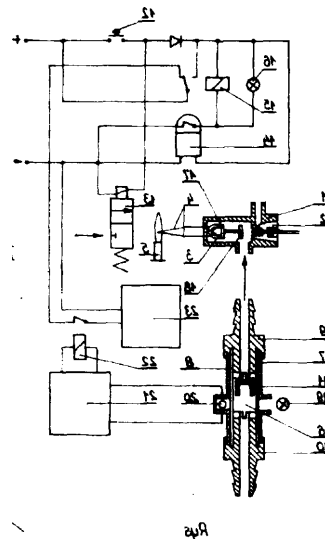
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Józef Wawrzyniak, Janusz Tuśnio).

Sposób i układ do kontroli czasu odwzbudzenia elektromagnesu w kurkach gazowych z zabezpieczeniem przeciwwypływowym

Celem wynalazku jest umożliwienie szybkiej kontroli czasu odwzbudzenia elektromagnesu w kurkach z zabezpieczeniem przeciwwypływowym, bezpośrednio w hali produkcyjnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez otwarty badany kurek przedmuchuje się powietrze przepływające przez czujnik przepływu powietrza, a następnie gasi się płomień w którym usytuowany jest termoelement badanego kurka i jednocześnie uruchamia się układ czasowy, który po nastawionym uprzednio czasie włącza układ sygnalizacyjny w przypadku gdy badany kurek nie uległ samoczynnemu zamknięciu.

Układ ma czujnik przepływu powietrza (6) połączony węzłem z badanym kurkiem (1) oraz poprzez wzmacniacz (21) z cewką przekaźnika napięcia (22), którego styki sterują działaniem układu sygnalizacyjnego (23) oraz ma układ czasowy (14) połączony poprzez przekaźnik pomocniczy (15) z układem sygnalizacyjnym (23). (4 zastrzeżenia)



Rys

F26B
A01F

P. 238794

29.10.1982

Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski, Warszawa, Polska (Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski).

Sposób niskotemperaturowego suszenia i przechowywania ziarna zbóż lub nasion oraz urządzenie do stosowania tych sposobów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do niskotemperaturowego suszenia ziarna zbóż i nasion, zapewniających niższe zużycie energii w porównaniu z suszeniem wysokotemperaturowym, przy jednoczesnym uzyskaniu odpowiedniej wilgotności ziarna, właściwej dla długookresowego przechowywania.

W sposobie według wynalazku ziarno suszy się w zbiorniku z pionowym lub poziomym przepływem powietrza suszącego, ogrzanego ciepłem wentylatora do dolnej granicy temperatury suszenia ustalonej jako wielkość stała dla danego zakresu wilgotności suszonego ziarna oraz miejsca i okresu suszenia lub zwiększającej się w funkcji zmniejszającej się wilgotności ziarna. Dla każdej wartości temperatury powietrza pobieranego przez wentylator poniżej dolnej granicy stosuje się zmniejszoną ilość powietrza suszącego proporcjonalnie do różnicy ustalonej dolnej granicy temperatury suszenia i temperatury powietrza pobieranego przez wentylator.

Do regulacji temperatury i ilości powietrza suszącego wentylator (3) jest wyposażony w kanał recyrkulacyjny (6) oraz przesłonę (7) regulującą stosunek oporów przepływu w kanale recyrkulacyjnym (6) i na wlocie lub wylocie wentylatora (3) oraz sterowaną od miernika temperatury (8). Ponadto urządzenie jest wyposażone w wentylator (10) pracujący w zamkniętym obiegu powietrza i przeznaczony do chłodzenia, ogrzewania oraz do wyrównywania wilgotności i temperatury przechowywanego ziarna. Zmiana temperatury ziarna następuje na skutek wymiany ciepła na częściach zewnętrznych metalowej komory lub zewnętrznego wymiennika ciepła. (3 zastrzeżenia)

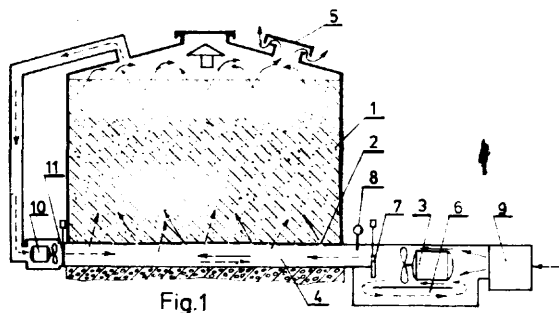


Fig. 1

F26B

P. 242723 T

27.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Adamiec, Roman Gapiński, Stefan Grabowski).

Urządzenie do suszenia i chłodzenia materiałów ziarnistych i granulowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego równomierne suszenie i chłodzenie materiałów ziarnistych i granulowanych.

Urządzenie wyposażone w dwie poziome, usytuowane jedna nad drugą komory, z których dolna zamocowana za pomocą elementów sprężystych do podstawy jest zaopatrzona w króćce do doprowadzania gazu, zaś górna - w króćce do odprowadzania gazu, charakteryzuje się tym, że między komorami (1 i 2) znajduje się przenośnik wstrząsowy (8) o perforowanym dnie rynny, zamocowany za pomocą elementów sprężystych (13) do podstawy, którego dno rynny stanowi dno górnej komory (1) i równocześnie ścianę górną dolnej komory (2), zaopatrzonej ewentualnie w nieruchome przegrody (5), przy czym krawędzie dolne górnej komory (1), zamocowanej nieruchomo od góry, równoległe do rynny przenośnika (8), są połączone elastycznie z krawędziami tej rynny, zaś do krawędzi dolnych górnej komory (1), prostopadłych do rynny przenośnika (8) są zamocowane kurtyny (11 i 12) tkaninowe lub z tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)

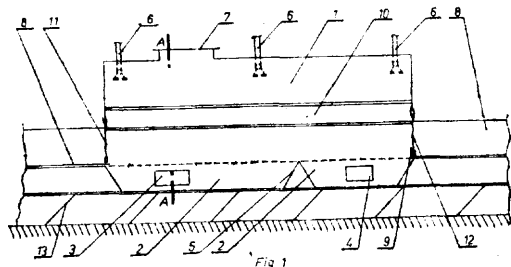


Fig. 1

F26B

P. 242858 T

04.07.1983

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stanisław Zaleski, Ryszard Tereskiewicz, Bogumił Ławik, Marian Kieszkowski).

Sposób suszenia żeloskrzepu świeżego

Sposób według wynalazku polega na tym, że żeloskrzep świeży rozdrabnia się na kawałki o masie do 150 g, które poddaje się działaniu dowolnego kwasu organicznego lub nieorganicznego, korzystnie kwasu octowego. Następnie tak zabezpieczony żeloskrzep rozkłada się w warstwy o grubości do 20 cm na perforowanych podkładach i suszy się w temperaturze otoczenia od 10 do 70°C. Przez okres pierwszych 1-3 dni miesza się go 1-3 razy na dobę, po czym zwiększa się grubość warstw i zmniejsza częstotliwość mieszania.

Żeloskrzep wysuszony sposobem według wynalazku ma wyższą wartość odżywczą od żeloskrzepu suszonego w temperaturze powyżej 70°C oraz ma jednorodną i wyrównaną barwę. (3 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

F27D

P. 238847

28.10.1982

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Leon Wesołek, Stanisław Dziura, Urszula Filipow).

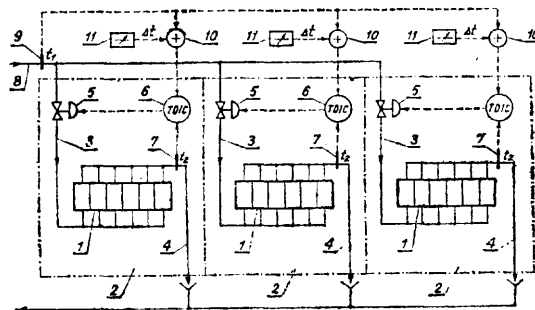
Instalacja wody do chłodzenia pieców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania instalacji zapewniającej kontrolowaną intensywność chłodzenia pieca przy optymalnym zużyciu wody i minimalnych stratach ciepła.

Instalacja wodna podzielona jest na chłodzące strefy (2). Każda strefa ma oddzielne dopływy (3) i odpływy (4) wody chłodzącej. Na dopływie (3) każdej strefy zainstalowany jest regulacyjny zawór (5) sterowany regulatorem (6).

Wejście wielkości zadającej regulatora (6) połączone jest z sumatorem (10), który sumuje sygnał pomiarowy (t_1) wody dopływowej z sygnałem nastawionego na stacyjce (11) przyrostu temperatury t wody chłodzącej w strefie (2). Regulator (6) w oparciu o pomiar temperatury (t_1) wody dolotowej i temperatury (t_2) wody wylotowej oddziałując na zawór (5) tak steruje przepływem wody przez kesony (1) danej strefy chłodzącej, że przyrost temperatury ($\nabla t = (t_2) - (t_1)$) w strefie utrzymuje się na nastawionym poziomie.

Wynalazek ma zastosowanie w hutniczych piecach, a zwłaszcza w piecu zawieszanym do topienia koncentratu miedzi. (2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01C

P. 240925

08.03.1983

Pierwszeństwo: 08.03.1982 - Dania <nr 987/82>

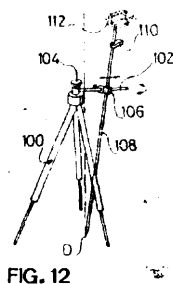
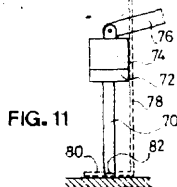
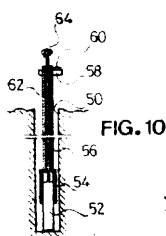
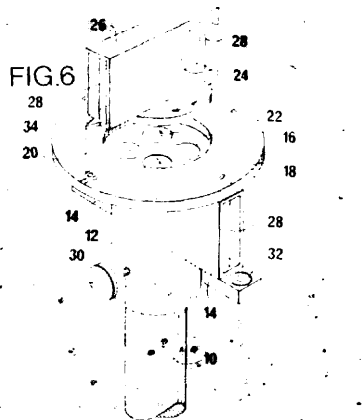
Willy Palie Petersen, Højbjerg, Dania.

Ziemski układ lokalizacyjny z urządzeniem do ustalania położenia

Celem wynalazku jest opracowanie układu umożliwiającego łatwe i poprawne zlokalizowanie punktu

(obiektu) w terenie. Do ustalenia położenia punktu w układzie opracowane zostało urządzenie wraz z przyrządem do mocowania jego trzonu. Natomiast do osadzania znacznika układu opracowano specjalne narzędzie.

Ziemiński układ lokalizacyjny, zawierający szereg oznaczonych stałych punktów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że punkty stałe są oznaczone i określone zasadniczo wyłącznie za pomocą podziemnych znaczników, które są z dużą dokładnością odszukiwane za pomocą ruchomych detektorów badawczych, przy czym znaczniki te są ustawione kolejno w tory lub łańcuchy zasadniczo rozstawione w poziomie od obiektów lub dróg, które są odniesione do torów lub łańcuchów znaczników przez pomiary zarejestrowanych współrzędnych względem odpowiednio bliskich przekrojów toru znaczników pomiędzy kolejnymi stałymi punktami.



Urządzenie do ustalania położenia w ziemskim układzie lokalizacyjnym zawiera kołnierz (16) obrotowo osadzony lub nasadzany na trzon (10) oraz dwie wzajemnie do siebie osadzone obrotowo celownicze rury (14, 26), z których jedna jest dostosowana do współpracy ze skalą kątową (18) połączoną na stałe z drugą rurą celowniczą (14).

Przyrząd do mocowania trzonu urządzenia ma dwunóg lub trójnóg (100) z obrotowo osadzonym poprzecznie wysuniętym ramieniem (102), zawierającym przesuwne złącze uniwersalne (106) dla uchwycenia trzonu (108) i korzystnie wyposażonym w przyrząd poziomujący (110). Narzędzie do formowania otworów pod znaczniki zawiera dłutowy trzon (70) z łbem (72), który jest połączony z młotem hydraulicznym (74).

Narzędzie do osadzania znaczników i ustalania ich położenia zawiera utrzymującą tuleję (54) o średnicy nieco większej od średnicy znacznika (52), mającą walcowy korpus (56) z umieszczonym wewnątrz trzosem (62) wypychającym, oraz zespół (60) poziomujący. (9 zastrzeżeń)

G01F
B04B

P. 238859

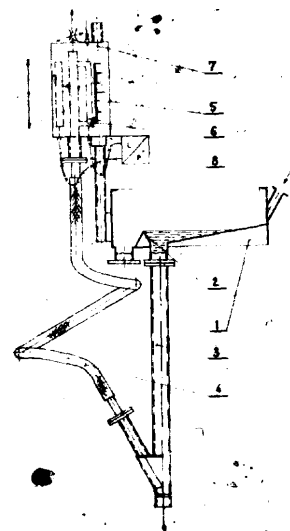
02.11.1982

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator” Katowice, Polska (Artur Będkowski, Stanisław Koryciarz).

Układ pomiarowy ciężaru właściwego cieczy zawieszinowej

Układ pomiarowy umożliwia przestrajanie wielkości mierzonej w zależności od wymogów technologicznych i nie pociąga za sobą zmian w nastawach pracującego układu automatyki w zakładach wzbogacania węgla w cieczach zawieszinowych.

Układ pomiarowy ciężaru właściwego cieczy zawieszinowej składa się ze słupa pomiarowego, który stanowi zbiornik cieczy zawieszinowej (1) i rura pomiarowa (3) oraz słupa porównawczego który wyposażony jest we wskaźnik (5) umożliwiający zmiany nastawy pracy mierzonego ciężaru właściwego cieczy zawieszinowej w ruchu ciągłym. Słup pomiarowy ze słupem porównawczym połączony jest elastycznie węzłem (4). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 238909

05.11.1982

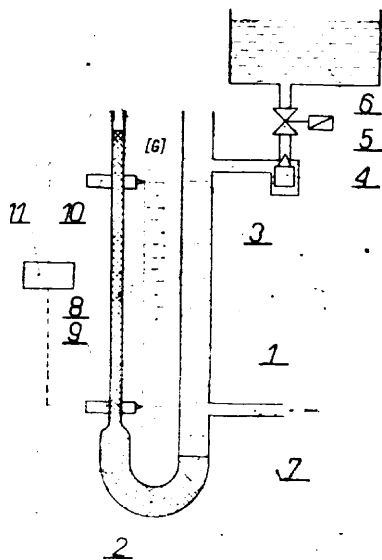
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Zdzary, Polska (Miroslaw Nowakowski, Eugeniusz Skwarło).

Urządzenie do pomiaru zużycia paliwa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru zużycia paliwa, mające zastosowanie zwłaszcza przy badaniu silników spalinowych na hamowni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej budowie umożliwiającego szybki i dokładny pomiar zużycia paliwa bez wyznaczania jego ciężaru właściwego.

Urządzenie zawiera układ naczyń połączonych (2), którego jedno ramię (1) wyposażone jest w kanał odprowadzający (7) i w kanał doprowadzający (3), a drugie ramię (8) wyposażone jest w dwa czujniki poziomu (9), (10) sterujące miernikiem czasu (11). Poniżej kanału odprowadzającego (7) w układzie znajduje się ciecz wzorcową nie mieszczącą się z paliwem. Kanał doprowadzający (3) połączony jest ze zbiornikiem paliwa (6) poprzez zawór odcinający (5). (5 zastrzeżeń)



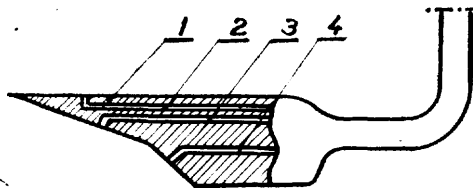
G01F P. 242719 T 27.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Wawszczak, Eugeniusz Pleśniar).

Sonda do pomiaru przepływu naddźwiękowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sondy umożliwiającej otrzymanie zoptymalizowanych pomiarów.

Sonda do pomiaru przepływu naddźwiękowego, której korpus ma kształt klina, przy czym jedna z powierzchni klina stanowi płaszczyznę styczną do kierunku przepływu, charakteryzuje się tym, że drugą powierzchnię klina stanowią dwie płaszczyzny zbieżne w kierunku przeciwnym niż kierunek przepływu. Krawędzie przecięcia płaszczyzn, stanowiących powierzchnię korpusu (1) sondy, są prostopadłe do kierunku przepływu, a nadto na każdej z płaszczyzn jest wlot otworu (2, 3, 4), którego wylot jest połączony z miernikiem ciśnienia. (1 zastrzeżenie)

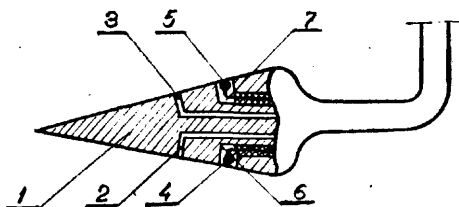


G01F P. 242724 T 27.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Wawszczak, Eugeniusz Pleśniar).

Sonda do pomiaru przepływu naddźwiękowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sondy umożliwiającej zoptymalizowany pomiar stanu fizycznego przepływu naddźwiękowego.



Sonda do pomiaru przepływu naddźwiękowego, której korpus ma kształt klina, charakteryzuje się tym, że powierzchnię klina stanowią dwie przecinające się płaszczyzny, zbieżne w kierunku przeciwnym niż kierunek przepływu. Na każdej z płaszczyzn są po dwa otwory (2, 3, 4 i 5), z których w jednym jest umieszczony termoelement (6, 7), zaś drugie są połączone z miernikiem ciśnienia. (1 zastrzeżenie)

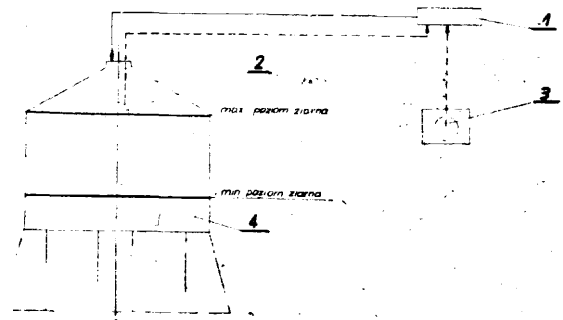
G01F P. 242829 T 30.06.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Dmytrów, Stanisław Wróblewski, Wiesław Zaleski)r

Urządzenie do sygnalizacji poziomu napełniania suszarni ziarnem

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wskaźnika określającego minimum poziomu ziarna w zbiorniku zasypowym suszarni.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma w zbiorniku zasypowym suszarni (4) zamontowany jeden wskaźnik poziomu ziarna (2), współpracujący z przekładnikiem czasowym (3), skojarzonym z silnikiem napędzającym urządzenie załadunkowe (1). (1 zastrzeżenie)



G01M P. 242847 T 01.07.1983

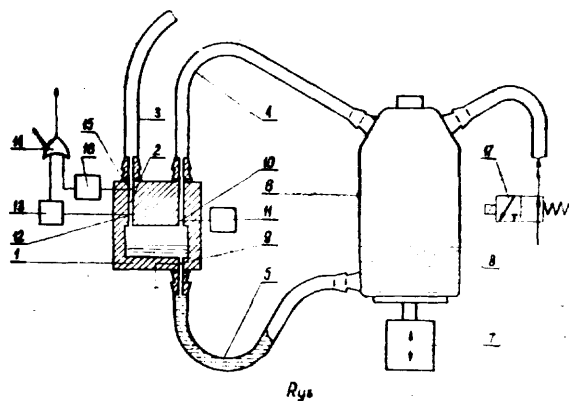
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Józef Wawrzyniak, Janusz Tuśnio).

Urządzenie do określania szczelności, zwłaszcza kurków gazowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej precyzyjne określenie szczelności wyrobów w krótkim czasie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma badany wyrób połączony węzłem (3) z czujnikiem (1) mającym komorę, przy czym komora połączona jest z węzłem poprzez kalibrowaną rurkę (2), w której zainstalowana jest elektroda dolna (12) i w określonej odległości elektroda górna (15). Ponadto komora połączona jest węzłem dolnym (5) wypełnionym elektrolitem (8) i węzłem górnym (4) ze zbiornikiem (6) elektrolitu połączonym z zaworem rozdzielającym (17). Zbiornik (6) elektrolitu ma możliwości przesuwania się w kierunku pionowym.

W kanale czujnika (1), łączącym komorę z węzłem dolnym (5), zainstalowana jest elektroda (9) połączona z biegunem ujemnym źródła napięcia, a w kanale łączącym komorę z węzłem górnym (4) zainstalowana jest elektroda (10), połączona przez wzmacniacz (11) z napędem (7) zbiornika (6). Elektroda (12) połączona jest poprzez układ czasowy (13) z bramką (14), z którą poprzez konwerter (16) połączona jest elektroda górna (15), a układ czasowy jest sprzężony z napędem (7) zbiornika (6) elektrolitu. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 238746

25.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Jerzy Szczeciński).

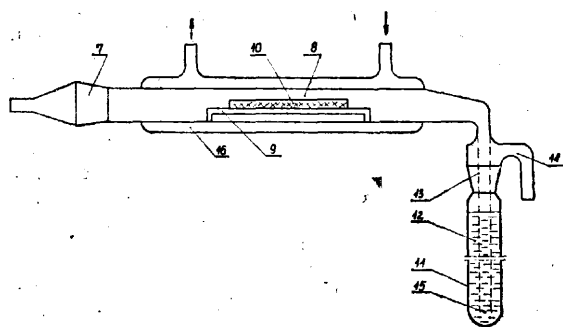
Sposób oznaczania ilości wolnego formaldehydu emitowanego z włókienniczych wyrobów wykonanych termoreaktywnymi żywicami i urządzenie do oznaczania ilości wolnego formaldehydu emitowanego z włókienniczych

wyrobów wykonanych termoreaktywnymi żywicami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do oznaczania ilości wolnego formaldehydu emitowanego z włókienniczych wyrobów w warunkach najbardziej zbliżonych do normalnych warunków ich przerobu, przechowywania, transportu, konfekcjonowania i użytkowania.

Sposób oznaczania ilości wolnego formaldehydu emitowanego z włókienniczych wyrobów wykonanych termoreaktywnymi żywicami polega na ogrzewaniu próbki włókienniczego wyrobu umieszczonej w absorberze i prowadzeniu desorpcji formaldehydu z włókienniczego wyrobu w strumieniu przepływającego gazu, a następnie absorpcji formaldehydu w cieczy i kolorymetrycznym oznaczeniu ilości formaldehydu w tak otrzymanym roztworze.

Urządzenie do oznaczania ilości wolnego formaldehydu emitowanego z włókienniczych wyrobów wykonanych termoreaktywnymi żywicami składa się ze zbiornika gazu, regulatora przepływu gazu i systemu płuczek oczyszczających i suszących gaz, połączonych z absorberem zawierającym kształtową komorę (8) ze szlifowanym łączem (7), wyposażoną w urządzenie ogrzewcze (16) i w nośnik (9) próbki (10) włókienniczego wyrobu, której wylot (15) jest wprowadzony do dzielonego odbieralnika (11) ze szlifowanym łączem (13), wypełnionego cieczą (12), przy czym wylot (14) odbieralnika znajduje się powyżej poziomu cieczy (12). (5 zastrzeżeń)



G01N

P. 242706 T

27.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Żurek, Iwona Frydrych, Janusz Piekut, Jan Jakubczyk).

Sposób i urządzenie do bezinercyjnego pomiaru współczynnika tarcia i jednostkowych sił szepności

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do bezinercyjnego pomiaru współczynnika tarcia i jednostkowych sił szepności, zwłaszcza tarcia przędzy o przędzie lub filamentów, czy tasiemek folii.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

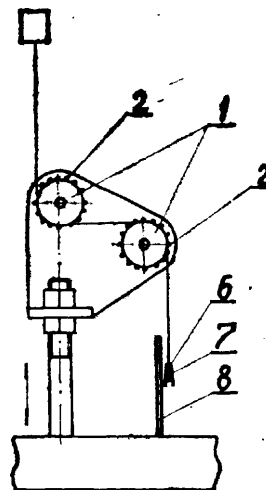


fig. 2

Sposób polega na tym, że odcinek badanej przędzy, wstępnie obciążonej przesuwana się w górę i w dół względem takiej samej przędzy ułożonej poprzecznie lub pod dowolnym kątem w stosunku do przesuwającej się przędzy, korzystnie na wałkach, przy czym przy każdym ruchu w górę i w dół dokonuje się pomiaru siły tarcia statycznego i siły tarcia kinetycznego, a następnie oblicza się współczynnik tarcia oraz jednostkową siłę szepności ze wzorów:

$$\frac{hR}{\mu} = \frac{F_0^2 - F_1 F_2}{F_1 + F_2 - 2 F_2}$$

$$\mu = \frac{1}{2} \ln \frac{F_0 + \frac{hR}{\mu}}{F_2 + \frac{hR}{\mu}}$$

gdzie:

- h - jednostkowa siła szepności,
- R - promień wałka, na którym jest opasana przędza,
- μ - współczynnik tarcia statycznego lub kinetycznego,
- F_0 - siła wstępnego obciążenia,
- F_1 - wartość siły tarcia statycznego lub kinetycznego przy ruchu w jednym kierunku,
- F_2 - wartość siły tarcia statycznego lub kinetycznego, przy ruchu w drugim kierunku
- kąt opasania przędzy jednego wałka.

Urządzenie do wykonywania tego sposobu jest wyposażone w dwa wałki (1) zamocowane w suporcie (4) który jest złączony z dolnym zaciskiem zrywarki, przy czym na krawędziach wałków (1) są usytuowane zaczepy (2) do mocowania badanej przędzy (3), nadto wałki (1) są opasane odcinkiem badanej przędzy (3), którego jeden koniec jest złączony z obciążnikiem (6) o zaprogramowanym ciężarze, wyposażonym w pręt (7) wsparty o dwa prowadniki (8). (3 zastrzeżenia)

G01N

P. 242785 T

29.06.1983

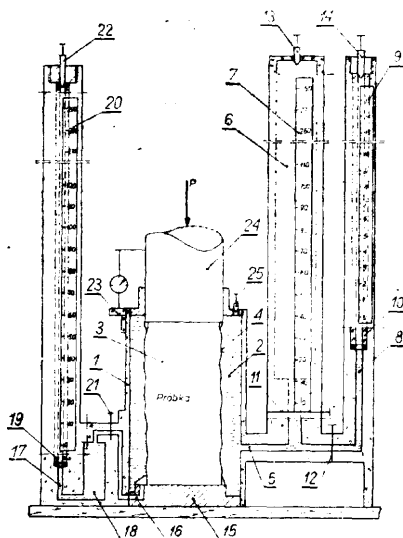
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska
(Adam Stączek, Zbigniew Kobiela, Janusz Trzcionka).

Urządzenie do wyznaczania fizyko-mechanicznych
własności materiałów sprężystych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia
i zwiększenia dokładności wykonywania pomiarów.

Urządzenie ma pojemnik (1) mieszczący płynne medium (2) i ściśniętą próbkę (3) badanego materiału, osłoniętą elastycznym płaszczem (4). Pojemnik (1) jest połączony poziomym kanałem małosrednicowym (5) z pierwszym pionowym kanałem wielkosrednicowym (6) o podziałce (7) określającej pierwotną objętość próbki (3) oraz z drugim pionowym kanałem małosrednicowym (8) o podziałce określającej moduł ściśliwości lub przyrost objętości próbki (3).

Pojemnik (1) jest zamknięty w dolnej części podstawą (15) zaopatrzoną w obwodowy kanał małosrednicowy (16) łączący próbkę (3) z trzecim pionowym kanałem małosrednicowym (17) o podziałce (20) określającej ilość gazu desorbującego z próbki (3). Urządzenie jest przeznaczone zwłaszcza do współpracy z przenośną prasą hydrauliczną dla dołowych, szybkościowych metod wyznaczania fizyko-mechaniczno-gazowych własności węgla i skał. (1 zastrzeżenie)



G01P
G01F
E02B

P. 238772

28.10.1982

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zygmunt Młynarczyk).

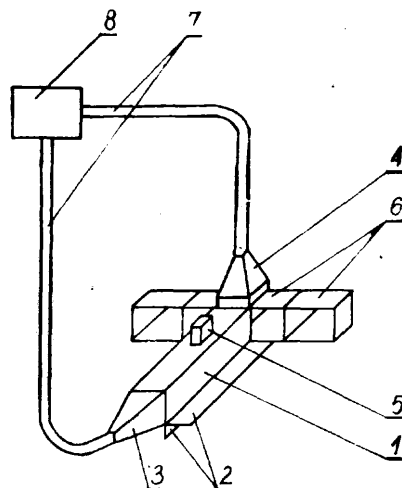
Sposób pomiaru ruchu i właściwości rumowiska
w środowisku wodnym i eolicznym
oraz układ do pomiaru ruchu i właściwości rumowiska
w środowisku wodnym i eolicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia do-
kładności i zakresu pomiarów.

Sposób pomiaru ruchu i właściwości rumowiska
w środowisku wodnym i eolicznym, polega na tym,
że na rumowisku ustawia się komorę pomiarową
z czujnikiem tak, aby komora ściśle przylegała do
rumowiska. Następnie przez komorę pomiarową prze-
puszcza się z różnymi prędkościami czynnik pomiarowy,
pobrany najkorzystniej z otoczenia rumowiska,
po czym poprzez czujnik wyznacza się moment ruchu
rumowiska, a ponadto powoduje się zbieranie trans-
portowanego przez czynnik pomiarowy materiału ru-
mowiska w osadnikach komory pomiarowej.

Układ do pomiaru ruchu i właściwości rumowiska
w środowisku wodnym i eolicznym charakteryzuje się

tym, że jest wyposażony w komorę pomiarową (1)
z kołnierzem (2) dla osadzenia na rumowisku, mającą
wlot (3) z jednej strony i wylot (4) z drugiej strony
oraz zabudowany czujnik (5) i co najmniej jeden
osadnik (6) umieszczony od strony przeciwnej wlotu
(3) czynnika pomiarowego. Wlot (3) i wylot (4) połą-
czone są z układem zasilania (8). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 238786

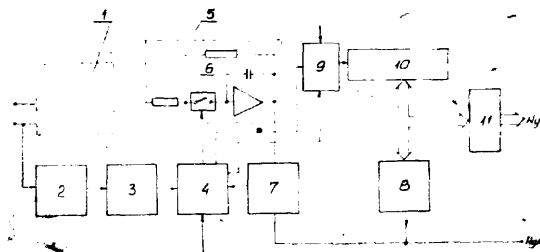
27.10.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kra-
ków, Polska {Henryk Zygmunt, Andrzej Senderski,
Jerzy Wyżga, Andrzej Żur, Piotr Macko).

Układ do pomiaru siły elektromotorycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
układu do pomiaru siły elektromotorycznej, umożli-
wiającej wyeliminowanie błędów dynamicznych oraz
składowych zmiennych.

Układ zawiera wzmacniacz sumujący (1) i wzmac-
niacz próbkująco-trzymający (5). Wzmacniacz sumu-
jący (1) jest połączony poprzez człon różniczkujący (2)
i blok detekcji (3) z blokiem sterowania (4). Blok ste-
rowania (4) jest połączony ze wzmacniaczem próbkują-
co-trzymającym (5) i z blokiem sterowania liczniki-
em (9) oraz z komparatorem (7). Licznik rewersywy
(10), rejestr (11) i przetwornik cyfra/analog (8)
są połączone torami przesyłania danych cyfrowych.
(1 zastrzeżenie)



G01V

P. 242722 T

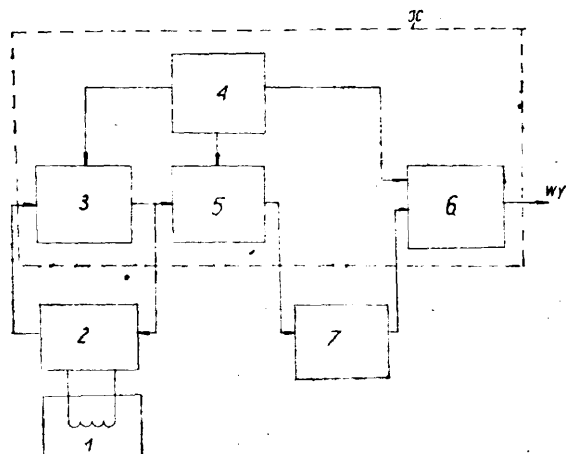
27.06.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Lesław Isalski,
Paweł Wojciechowski, Andrzej Majocha).

Indukcyjny czujnik zbliżeniowy

Indukcyjny czujnik zbliżeniowy charakteryzuje się
tym, że obwód rezonansowy z cewką indukcyjną (1)
jest włączony w układ sprzężenia zwrotnego (2) do-
łączanego do wzmacniacza sygnału małej częstotli-
wości (3) układu scalonego (IC) zawierającego ponad-
to wewnętrzny stabilizator napięcia zasilania i po-

laryzacji (4), podwajacz częstotliwości (5) oraz przerzutnik Schmitta (6). Do wyjścia podwajacza częstotliwości (5) jest dołączone wejście filtra dolnoprzepustowego (7), którego wyjście jest połączone z wejściem przerzutnika Schmitta (6), zaś wyjście (WY) przerzutnika Schmitta stanowi wyjście czujnika.
(2 zastrzeżenia)



G02F P. 239168 T 19.11.1982

Jędrzej Milczarski, Maryla Milczarska, Warszawa, Polska (Jędrzej Milczarski, Maryla Milczarska).

Muzyczne urządzenie iluminofoniczne i dotykowe

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej wzrokowe lub dotykowe przekazywanie wykonawcy wokalnemu lub instrumentalnemu informacji o słuchanym lub odtwarzanym dźwięku.

Urządzenie ma organy elektronowe, których dźwięk jest porównywany jest co do wysokości z dźwiękiem otrzymywanym z mikrofonu, o wielkość odchyłki co do amplitudy i znaku steruje kolorowym źródłem światła i/lub dotykowym wibratorem skórnym. Urządzenie ma co najmniej dwa kanały dźwiękowe i pomiaru oraz wyświetlacz przyciskanych klawiszy i odpowiadających im nut.
(5 zastrzeżeń)

G05D P. 242788 T 29.06.1983

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne PAN „RADIOPAN”, Poznań, Polska (Waldemar Stürmer, Krzysztof Jęchorek).

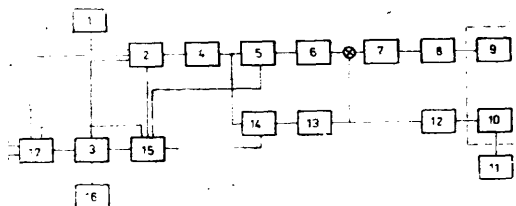
Cyfrowy regulator temperatury z odczytem mierzonej temperatury

Regulator temperatury ma cyfrowy nastawnik (1), połączony poprzez selektor (2) z układem pamięci (4), połączonym poprzez rejestr (5) i przetwornik cyfrowo-analogowy (6) z pierwszym wejściem węzła sumacyjnego, do którego drugiego wejścia dołączany jest poprzez wzmacniacz (12) czujnik temperatury (10), z dołączonym źródłem prądowym (11).

Do wyjścia węzła sumacyjnego poprzez układ korekcji dynamicznej (7) i wzmacniacz (8) dołączony jest grzejnik (9). Do wyjścia wzmacniacza (12) również dołączone jest poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (13) jedno z wejść komparatora cyfrowego (14), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem układu pamięci (4), a wyjście połączone z układem sterującym (15), połączonym z generatorem adresów (3).

Odpowiednie wyjścia generatora adresów (3) połączone są z selektorem odczytu cyfrowego (16) i interfejsem (17). Interfejs (17) ma wyjścia połączone odpo-

wiednio z selektorem (2) i układem sterującym (15), który połączony jest z wejściami sterującymi selektora (2) i rejestru (5). Regulator przystosowany jest do współpracy z maszyną cyfrową w systemie zbierania i przetwarzania danych.
(1 zastrzeżenie)



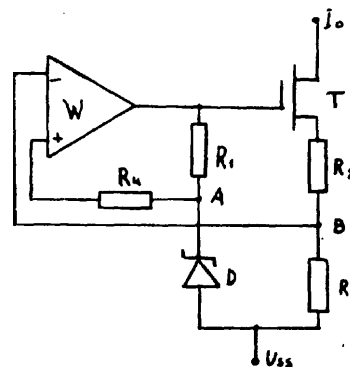
G05F P. 238824 02.11.1982

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Kalisz).

Układ źródła prądu stałego, zwłaszcza do konwerterów czas-cyfra

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie wymagającego stosowania stabilizowanego napięcia zasilającego.

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacz operacyjny (W), którego wejście odwracające połączone jest z dzielnikiem rezystorowym (R_2 , R_3) umieszczonym między źródłem tranzystora polowego (T), a napięciem zasilającym (U_{ss}), jednocześnie wyjście wzmacniacza operacyjnego (W) połączone jest z bramką tranzystora polowego (T). Końcówka drenu tego tranzystora stanowi wyjście prądowe układu (I_o). Wyjście wzmacniacza operacyjnego (W) dołączone jest jednocześnie szeregowo poprzez rezystor (R_1) i diodę Zenera (D) do napięcia zasilania (U_{ss}). Wyjście nieodwracające wzmacniacza operacyjnego (W) jest dołączone poprzez rezystor (R_4) do napięcia odniesienia w punkcie (A).
(1 zastrzeżenie)



G06K A47B P. 238860 02.11.1982

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych KFAP, Kraków, Polska (Karol Golda, Jacek Szwedowski).

Zespół stolika w czytniku, zwłaszcza taśmy dziurkowanej, fotoelektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu stolika w czytniku o konstrukcji zapewniającej uproszczenie technologii, tak w procesie produkcji części jak i w procesie ustalania właściwej współpracy zespołów.

Zespół, składający się z maskownicy, stolika, przewodnic i osłony charakteryzuje się tym, że w panelu (1) jest osadzona, połączona z nim rozłącznicą przewodnicą wewnętrzną (2), do której nastawnie jest przymocowana maskownica (15) tego stolika, przy czym płaszczyzna <10> jest styczna do powierzchni po-

bocznicy (15) koła transportowego oraz między kołem (13) a prowadnicą wewnętrzną (2) znajduje się łącznik (14).

Odległość między osią (16) koła transportowego (13) a płaszczyzną (17) pracy fotoelementów jest nie większa niż 7,08 modułu taśmy. (4 zastrzeżenia)

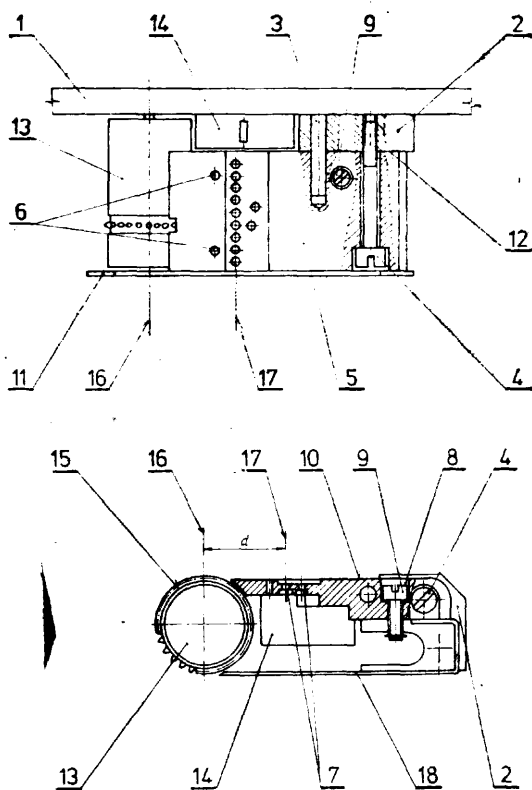


Fig. 2

G06K

P. 238892

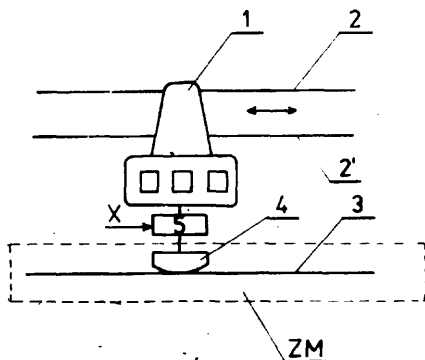
06.11.1982

Waldemar Karkosik, Stanisław Zabłocki, Warszawa, Polska (Waldemar Karkosik, Stanisław Zabłocki).

Urządzenie ustalające punkt zapisu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustalania punktu zapisu w kolumnach na drukarce o dużej gęstości zapisu.

Urządzenie zawiera zespół magnetyczny (ZM), ustalający usytuowanie punktu zapisu, złożony z taśmy magnetycznej (3), zakodowanej za pomocą generatora, umieszczonej wzdłuż toru głowicy drukarskiej (1) oraz odczytującej głowicy magnetycznej (4), sprzężonej mechanicznie z głowicą drukarską (1). (1 zastrzeżenie)



G06K

P. 238914

05.11.1982

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych KFAP, Kraków, Polska (Zbigniew Urbański, Roman Hnatowicz).

Fotoelektryczny czytnik taśmy dziurkowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania fotoelektrycznego czytnika taśmy dziurkowanej o dyskretnych sygnałach informacyjnych, jednakowych dla taśm o różnej przezroczystości.

Czytnik według wynalazku ma dla każdej ścieżki układ odczytu zawierający oświetlacz, czuły na jego promieniowanie fototranzystor (1), połączony jednostronnie, w kierunku przewodzenia, z jednym biegunem źródła napięcia, rezystor (2), połączony jednostronnie z drugim biegunem źródła napięcia, oraz tranzystor (3), włączony pomiędzy nie przyłączone do źródła napięcia końcówki fototranzystora (1) i rezystora (2). Kolektor tranzystora (3) jest przyłączony do fototranzystora (1), a emiter - do rezystora (2). Baza tranzystora (3) jest włączona pomiędzy rezystor (4) i stabilizator (5), połączone szeregowo i włączone między bieguny źródła napięcia. (1 zastrzeżenie)

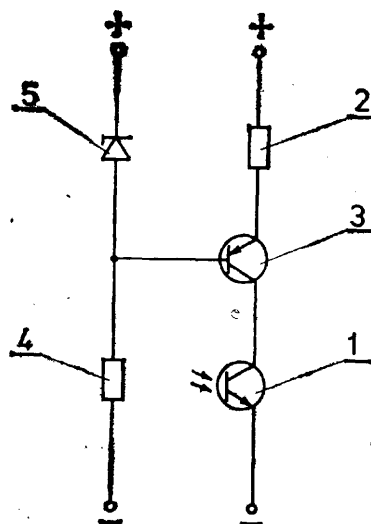


Fig. 1

G08B

P. 242710 T

27.06.1983

Kombinat Wytwarzania z Metali Szlachetnych i Płatów „POLSREBRO” i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metali i Kamieni Szlachetnych, Warszawa, Polska (Andrzej Zanuskiewicz).

Sposób zwiększenia rozdzielności elektronicznych systemów ochrony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na wyeliminowanie zasady łączenia strefy chronionej - jednego lub kilku sąsiednich pomieszczeń, których czujniki zagrożenia są przez system traktowane łącznie - z jedną wspólną linią przesyłową i jednym wspólnym obwodem dozoru - elementem centrali, który wykrywa sygnały alarmowe na końcówce dołączonej do niego linii.

W tym celu czujniki każdej strefy łączy się ze wszystkimi liniami przesyłowymi systemu poprzez urządzenie kodujące, zamieniające sygnał pobudzonego czujnika na kombinację sygnałów alarmowych linii, charakterystyczną dla danej strefy. Pobudzenie jednej linii oznacza, zależnie od kombinacji stanów pozostałych, sygnałów alarmowych różnych stref. Zdekodowanym w centrali sygnałem alarmowym strefy

uruchamia się urządzenia wyjściowe po porównaniu z zawartością odpowiedniej komórki pamięci dozoru. Centrala kasuje sygnały alarmowe linii natychmiast po ich rozpoznaniu. (1 zastrzeżenie)

G08B
B63B

P. 242828 T

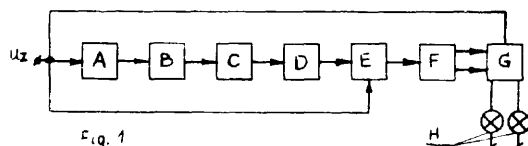
29.06.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Zbigniew Frąckiewicz).

Nawigacyjny sygnalizator błyskowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oznakowania świetlnego torów wodnych sygnalizatorem o stałym strumieniu świetlnym, niewrażliwym na duże zmiany temperatury a ponadto bardzo sprawnym energetycznie.

Nawigacyjny sygnalizator błyskowy stanowi układ szeregowo połączonych bloków: wyłącznika spadku napięcia (A), stabilizatora napięcia obwodu sterującego (B), wyłącznika dziennego (C), generatora impulsowego (D), stabilizatora napięcia wyjściowego (E), przełącznika żarówki rezerwowej (F) oraz dwutorowego obwodu wykonawczego (G), na wyjściu którego podłączone są żarówki (H) główna i rezerwowa. Bloki (A, C, D, E) zbudowane są na bazie wzmacniaczy operacyjnych (W), przy czym bloki (A i C) jako zmodyfikowane przerzutniki Schmitta zaś blok (E) jako generator napięcia prostokątnego. (5 zastrzeżeń)



B08B
E01F

P. 243655

05.09.1983

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Brewka, Jan Wróblewski).

Układ i urządzenie do sygnalizacji miejsca robót drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu i urządzenia do sygnalizacji miejsca robót drogowych, zwłaszcza w warunkach ograniczonej widoczności na drogach przeznaczonych dla pojazdów mechanicznych, w określonym okresie czasu.

Układ według wynalazku składa się z dwóch bloków funkcjonalnych połączonych elektrycznie, z których jeden zawiera czujnik ciśnieniowy (1), połączony z detektorem (2), układem formowania sygnału (3)

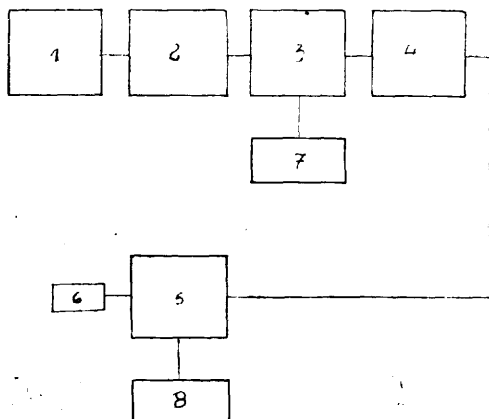
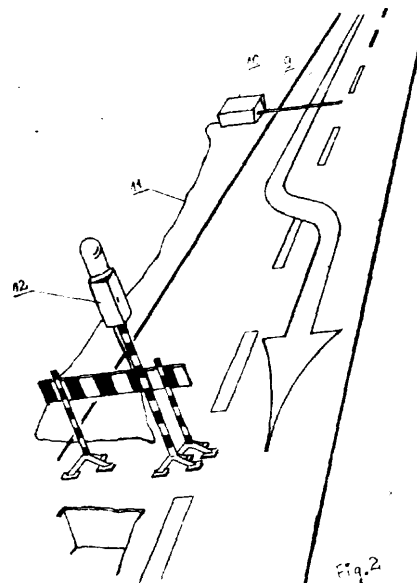


Fig. 1



i elementem wykonawczym (4), umieszczone - w nadajniku (10) urządzenia według wynalazku, a drugi zawiera wyłącznie układ alarmowy (5) z wyłącznikiem (6), umieszczone wewnątrz sygnalizatora (12), przy czym oba bloki zasilane są z oddzielnych źródeł zasilania (7) i (8). Nadajnik (10) połączony jest kablem sterującym (11) z sygnalizatorem (12), który ma postać przenośnego słupka ostrzegawczego. Nadajnik (10) wyposażony jest w wąż gumowy połączony z czujnikiem ciśnieniowym (1) umieszczonym wewnątrz nadajnika, służący do poprzecznego umieszczenia na drodze przed miejscem robót drogowych. (3 zastrzeżenia)

G09B

P. 238767

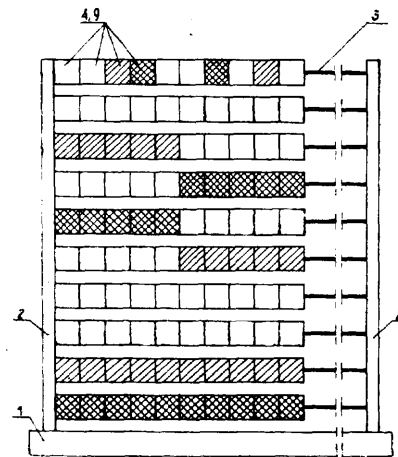
26.10.1982

Teresa Domagalska, Wrocław, Polska; Maria Antkowiak, Poznań, Polska; Marian Cieślak, Oława, Polska (Teresa Domagalska, Maria Antkowiak, Marian Cieślak).

Urządzenie do początkowego nauczania matematyki

Celem wynalazku jest opracowania konstrukcji urządzenia łączącej w sobie zalety liczydła oraz zbioru klocków.

Urządzenie ma konstrukcję nośną tradycyjnego liczydła, składającą się z podstawy (1), dwu podpór (2) i prętów (3) służących do obrotowego i przesuwnego



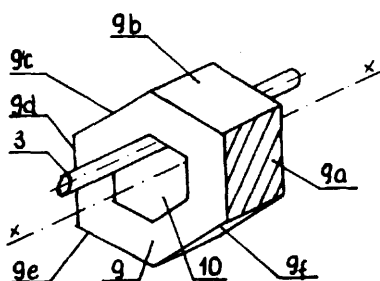


Fig. 3

zawieszenia klocków (4, 9). Klocki (4, 9) wykonane są jako graniastosłupy proste. Klocki można obracać na graniastosłupowych otworach wewnętrznych (10).
(2 zastrzeżenia)

G09F
G09B

P. 242884 T

04.07.1983

Zespół Szkół Elektrycznych im. Gen. K. Świerczewskiego, Gdańsk, Polska (Jan Janczewski, Karol Żuk).

Wyświetlacz cyfr

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji wyświetlacza umożliwiającej słuchaczom uczestniczenie w obliczeniach prowadzonych przez wykładawcę.

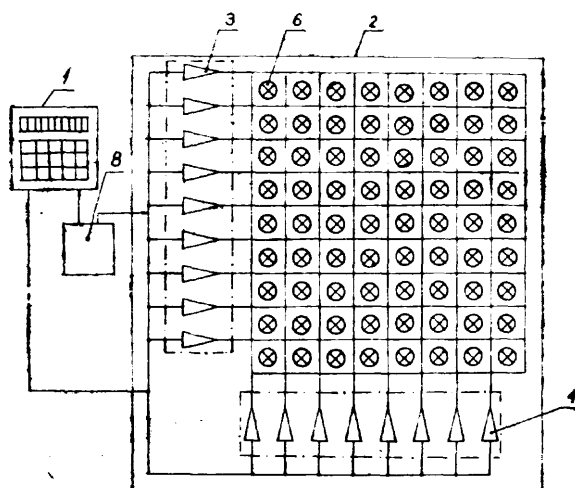


fig. 1.

Wyświetlacz cyfr ma obudowę, w której za szklanym ekranem wyposażonym w kolorowy filtr zamocowanych, jest dziewięć blaszanych cyfr. Ponadto wyświetlacz ma dziewięć wzmacniaczy cyfr (3) i osłona wzmacniaczy segmentów (4) i jest poprzez zasilacz (8) połączony rozłącznie dziewiętnastoma przewodami z kieszonkowym kalkulatorem (1).

Każda cyfra zamocowana indywidualnie do ekranu sprężynkami, składa się z ośmiu segmentów, a w każdym z nich jest osadzona żarówka (6) połączona ze źródłem prądu o napięciu przewyższającym trzykrotnie napięcie znamionowe tej żarówki.

(1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 243597

01.09.1983

Pierwszeństwo: 01.09.1982 - Wielka Brytania
nr 82.24956;

02.06.1983 - Wielka Brytania (nr 83.15181)

Cable Belt Limited, Edinburgh, Wielka Brytania.

Kabel i sposób wytwarzania kabla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kabla, która pozwalałaby na przenoszenie zwiększonych obciążeń **pomiędzy** żyłami.

Kabel utworzony jest z co najmniej jednej warstwy żył skręconych razem, mających osłony (20), tak ukształtowane, że osłony sąsiednich żył (10), łączą się ze sobą tworząc warstwę, w której żyły (10), zostają umocowane na stałe wewnątrz kabla w pewnych odległościach od siebie. Osłony mają taki sam lub różny przekrój poprzeczny. Przekrój poprzeczny osłon (20) jest niekołowy i ma dwie odległe od siebie boczne powierzchnie (16), które w płaszczyźnie pro-

stopadłej do osi kabla są zasadniczo proste, przy czym powierzchnie (16) sąsiednich osłon (20) zachodzą na siebie. Boczne powierzchnie (16) każdej z osłon (20) mają kierunek promieniowy. Boczne powierzchnie (16) w płaszczyznach prostopadłych do osi kabla umieszczone są promieniowo względem osi kabla.

Sposób wytwarzania kabla polega na tym, że pokrywa się z osobna wiele żył osłonami wykonanymi z tworzywa sztucznego lub gumy nadając im kształt umożliwiający złączenie ich z osłonami innych żył tworzących tę samą warstwę, następnie skręca się żyły razem tworząc kabel albo warstwę kabla, przy czym sąsiednie żyły w warstwie umieszczają się tak, aby ich osłony łączyły się ze sobą tworząc warstwę w której żyły zostały zasadniczo zamocowane na stałe w odpowiednich odległościach od siebie, ale wewnątrz kabla.

(34 zastrzeżenia)

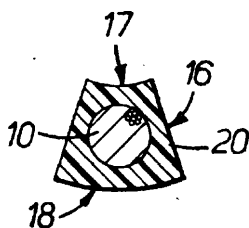


Fig. 3.

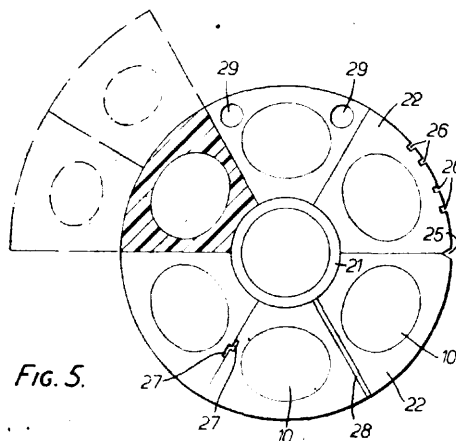


Fig. 5.

H01F

P. 238854

02.11.1982

Naczelną Organizację Techniczną Oddział Wojewódzki NOT w Łodzi, Zespół Usług Technicznych, Łódź, Polska (Lech Grzelak, Andrzej Ścibor, Stanisław Satoła, Andrzej Frankowski).

Transformator zasilający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonania transformatora zasilającego oraz poprawienia jego sprawności energetycznej przez odpowiednie ukształtowanie uzwojeń, zwłaszcza uzwojenia wtórnego.

Jedno z uzwojeń transformatora zasilającego, korzystnie uzwojenie wtórne (2), jest złożone z dwóch sekcji (3) o jednym zwoju w każdej **warstwie**, połączonych ze sobą w warstwie znajdującej się najbliżej magnetowodu (1), ponadto jedno z uzwojeń (2) jest w całości wykonane z jednego wykroju materiału przewodowego. (3 zastrzeżenia)

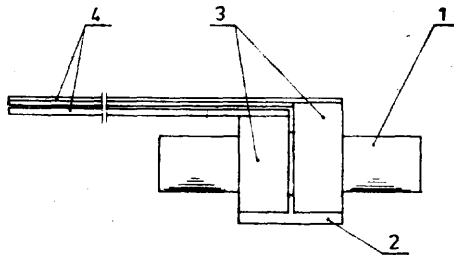


Fig. 1

H01K

P. 238783

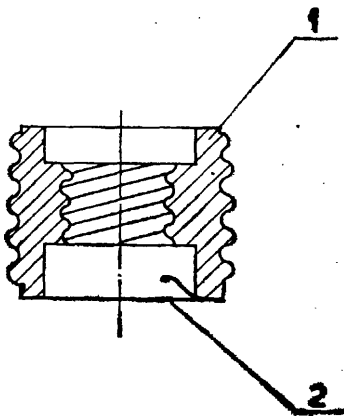
27.10.1982

Naczelną Organizację Techniczną Oddział Wojewódzki NOT w Łodzi, Zespół Usług Technicznych, Łódź, Polska (Lech Grzelak, Andrzej Ścibor, Stanisław Satoła).

Złącze żarówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia żarówki o mniejszym gwincie z oprawką o większym gwincie.

Złącze oprawki żarówki ma postać tulejki, korzystnie z tworzywa sztucznego zaopatrzonej w gwint wewnętrzny, odpowiadający gwintowi trzonka żarówki i gwint zewnętrzny, odpowiadający gwintowi oprawki. Na jednym końcu złącza jest osadzony element (2) elektrycznie przewodzący, który stanowi połączenie zacisku trzonka żarówki z zaciskiem oprawki. (2 zastrzeżenia)

H01L
H05B

P. 238790

29.10.1982

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Maciej Piskorski, Leszek Szymański).

Dioda elektroluminescencyjna oraz sposób wykonania diody elektroluminescencyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania diody elektroluminescencyjnej emitującej promieniowanie podczerwone dużej mocy, wysokiej częstotliwości granicznej, wykonanej na podłożu GaAs, o równomiernym rozkładzie Al w poprzek warstwy. Struktura wielowarstwowa diody zawiera podłoże, grubą warstwę nośną, a także warstwy: czynną, ograniczającą i podkontaktową oraz dodatkową cienką warstwę ograniczającą. Dodatkowa cienka warstwa ograniczająca znajduje się bezpośrednio na warstwie nośnej, a dopiero na niej znajdują się warstwa czynna, ograniczająca i podkontaktowa. Wzrost warstwy przewodzący jest przy ciągłym spadku temperatury od 800°C aż do uzyskania przez nią grubości 1÷3 μm. (2 zastrzeżenia)

H01R

P. 242782 T

29.06.1983

Wojskowe Zakłady Uzbrojenie nr 3, Żurawica, Polska (Tadeusz Brzeźawski).

Łącznik zaciskowy do przewodów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego przełączania izolowanych przewodów elektrycznych.

Łącznik zaciskowy ma korpus (1) mający w przedniej ścianie otwory wtykowe (2). We wnętrzu korpusu, w gniazdach (3) osadzona jest przesuwnie w kierunku prostym do osi otworów wtykowych belka (4) dociskana sprężyną (5) do krawędzi tnących nożyków (7). Nożyki osadzone są wahliwie na izolowanych od siebie osiach i dociskanych do tylnej ścianki korpusu (1) stykami sprężystymi osadzonymi w korpusie. (4 zastrzeżenia)

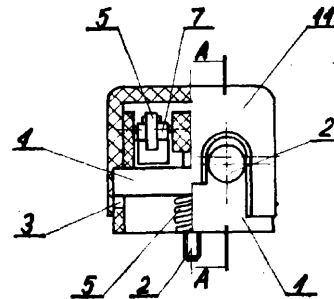


Fig. 1

H02H

P. 238755

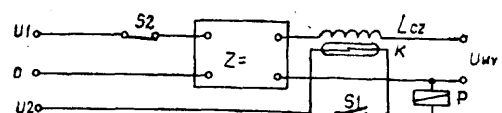
25.10.1982

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów Wrocław, Polska (Bogusław Stankiewicz).

Układ zabezpieczający przed zwarcieniem i przeciążeniem

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający przed zwarcieniem i przeciążeniem, mający zastosowanie głównie w stabilizowanych zasilaczach pomiarowych.

W układzie według wynalazku prądowy czujnik (Lcz.) składający się z cewki prądowej i kontaktownu (K) jest połączony z zasilaczem (Z) i dwustykowym, napięciowym przełącznikiem (P), połączonym z oddzielnym źródłem napięcia, przy czym przełącznik (P) wraz ze stykami tworzy człon wykonawczy układu. (1 zastrzeżenie)



H02H

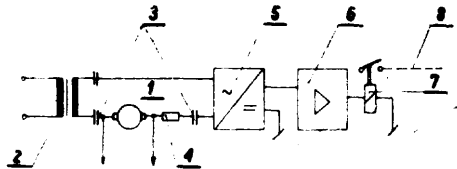
P. 238758

26.10.1982

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Byrcek, Zygmunt Haas, Tadeusz Tłuścik).

Układ zabezpieczający przed skutkami elektrycznych uszkodzeń tachogeneratora prądu stałego z magnesem stałym

Układ zabezpieczający według wynalazku zawiera obwód kontroli prądu przemiennego, włączony na twornik (1) tachogeneratora prądu stałego z magnesem stałym poprzez szeregowo połączone elektryczne kondensatory (3) z prostownikiem (5), sterującym wzmacniacz (6) do zasilania sterowniczego przełącznika (7) ze stykiem (8) w obwodzie sterowania **napiędu**. (1 zastrzeżenie)



H02K

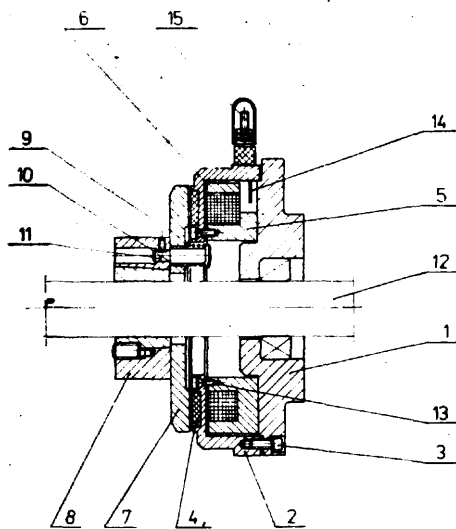
P. 238820

29.10.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „WIFAMATEX”, Łódź, Polska (Seweryn Wójcik).

Hamulec elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hamulca, którego konstrukcja umożliwiałaby rozłączność korpusu hamulca z korpusem cewki z jednoczesną regulacją wielkości szczeliny między czołową powierzchnią korpusu cewki i wewnętrzną powierzchnią korpusu hamulca.



Hamulec elektromagnetyczny ma płytę (1), do której zamocowany jest korpus hamulca (2), wykonany w kształcie wydrążonego walca z otworem w osi, przy czym płaszczyzna czołowa korpusu hamulca (2) ma gniazdo, w którym usytuowany jest pierścień cierny (4). Korpus hamulca (2) ma w swym wybraniu, zamocowany korpus cewki (5), którego kształt odpowiada kształtowi wybrania. W szczelinie „S” między korpusem hamulca (2) i korpusem cewki (5) są diamagnetyczne płytki dystansowe (6). Współosiowo z korpusem hamulca (2) osadzona jest zwora (7), która jest dociskana sprężynami (9) do piasty (8), a położenie zwory (7) względem korpusu hamulca (2), ustalają przesuwne tulejki (10), umieszczone na sworzniach (11) mocowanych w piaście (8). (1 zastrzeżenie)

H02M

P. 242758 T

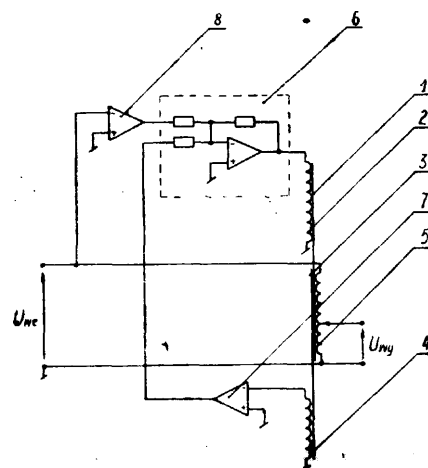
28.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Jaskulski).

Dwurdzeniowy indukcyjny dzielnik **napięcia**

Przedmiotem wynalazku jest dwurdzeniowy indukcyjny dzielnik napięcia przeznaczony do precyzyjnego podziału napięć przemiennych.

Dzielnik napięcia składa się z magnesującego rdzenia (1) z nawiniętym wokół magnesującego uzwojeniem (2) oraz korekcyjnego rdzenia (3) z nawiniętym detekcyjnym uzwojeniem (4), połączonym z wejściem odwracającego wzmacniacza (7). Wokół obu rdzeni (1) i (3) nawinięte jest stosunkowe uzwojenie (5). Wyjście odwracającego wzmacniacza (7) jest połączone z jednym wejściem sumacyjnego wzmacniacza (6), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem emiterowego wtórnika (8), a wejście wtórnika (8) jest dołączone do źródła napięcia wejściowego, natomiast wyjście sumacyjnego wzmacniacza (6) jest połączone z końcem magnesującego uzwojenia (2). (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 242759 T

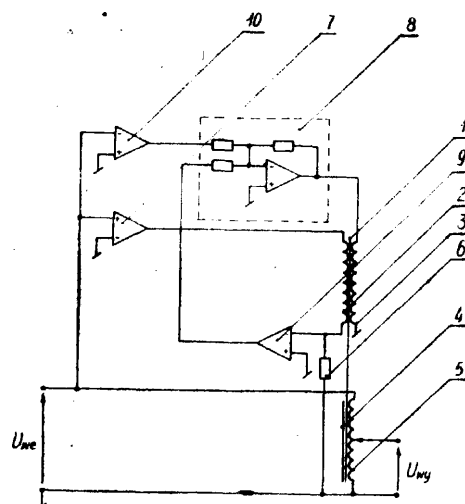
28.06.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Jaskulski).

Indukcyjny dzielnik napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania indukcyjnego dzielnika napięcia, przeznaczonego do precyzyjnego podziału napięć przemiennych.

Indukcyjny dzielnik napięcia składający się z magnesującego rdzenia z nawiniętym wokół magnesującego uzwojeniem oraz korekcyjnego rdzenia (4) i sto-



sunkowego uzwojenia nawiniętego wokół obu rdzeni, charakteryzuje się tym, że ma drugie magnesujące uzwojenie (3), połączone jednym **końcem** z początkiem stosunkowego uzwojenia (5), a drugim końcem z wyjściem sumacyjnego wzmacniacza (8), którego wejścia są połączone z wyjściem odwracającego wzmacniacza (9) i wyjściem wtórnika (10), którego wejście jest połączone ze źródłem napięcia wejściowego (**U_{we}**). (1 zastrzeżenie)

H02P

P. 242827 T

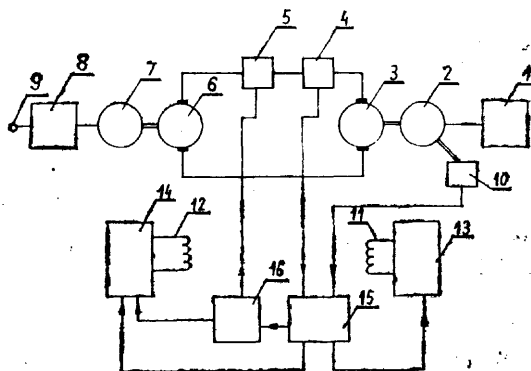
29.06.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jacek Grochowalski).

Układ obciążania maszyn
z kształtownikami charakterystyki momentu
obrotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego badanie maszyn i układów napędowych o regulowanej prędkości obrotowej w stanach statycznych i dynamicznych.

Maszyna badana (2) pracująca z układem napędowym (1) jest sprzęgnięta mechanicznie z prądnicą prądu stałego (3), która poprzez bocznik prądowy (4) i łącznik jednokierunkowy (5) połączona jest elektrycznie z silnikiem prądu stałego (6). Maszyny prądu stałego: prądnica (3) i silnik (6) są wzbudzone z oddzielnych regulowanych stabilizatorów prądu wzbudzenia (13 i 14) połączonych z układem symulacji charakterystyki maszyny roboczej (15) oraz układem zadawania (16). Silnik prądu stałego (6) jest sprzęgnięty mechanicznie z maszyną asynchroniczną (7), która poprzez układ kształtujący charakterystykę mechaniczną (8) oddaje energię do sieci (9). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 238791

29.10.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Staszewski).

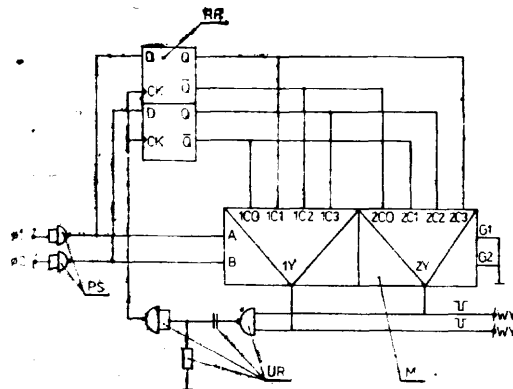
Sposób i układ do formowania impulsów
z sygnałów wyjściowych impulsatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego **dekodowanie** dowolnej liczby sygnałów wyjściowych, przy użyciu układu zbudowanego z małej liczby elementów.

W sposobie według **wynalazku** każdy z sygnałów wyjściowych impulsatora stanowiących sygnały wejściowe porównuje się z zapamiętanym wcześniej ich stanem i w momencie wykrycia niezgodności tak kształtuje się **sygnały** wyjściowe, że zmienia się stan jednego z nich oraz jednocześnie generuje się impuls inicjujący zapamiętanie kolejnego stanu **sygnałów** wejściowych, zgodnych w tym momencie z ich stanem aktualnym, powodując powrót sygnału wyjściowego do stanu poprzedniego aż do wykrycia następnej niezgodności, przy czym impuls inicjujący zapamiętywanie kolejnych stanów sygnałów wejściowych uzyskuje się przez różniczkowanie sumy logicznej sygnałów wyjściowych.

Układ według wynalazku zawiera multiplexer (M), do którego wejść adresowych dołączone są sygnały (0 1, 0 2) wyjściowe impulsatora, przy czym są one równolegle dołączone do wejść informacyjnych rejestru równoległego (**RR**), którego wyjścia połączone są z wejściami informacyjnymi multiplexera (**M**).

Wyjścia multiplexera (M), stanowiące wyjścia układu, są poprzez układ różniczkujący (UR) dołączone do wejść wpisyjących rejestru (RR). (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 238792

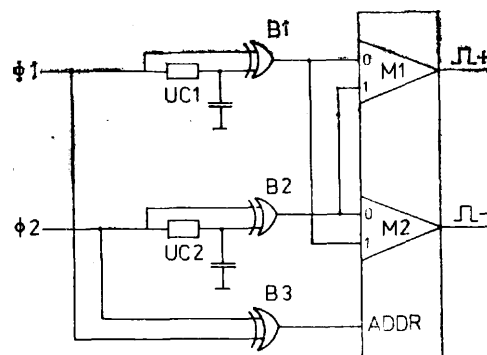
29.10.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Staszewski).

Układ do formowania impulsów z dwóch sygnałów
wyjściowych impulsatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej **niezawodności** działania.

Układ zawiera bramki **EX-OR** i multiplexery (**M1**, **M2**) połączone tak, że każdy z sygnałów wejściowych (Φ_1 , Φ_2) dołączony jest do **jednego** wejścia bramki **EX-OR** (**B1**, **B2**) bezpośrednio, a do drugiego wejścia poprzez układ całkujący (**UC1**, **UC2**). Wyjście jednej bramki (**B1**) dołączone jest do wejścia informacyjnego o adresie 0 jednego multiplexera (**M1**) i wejścia informacyjnego o adresie 1 drugiego multiplexera (**M2**). Drugie wyjście bramki (**B2**) dołączone jest do wejścia informacyjnego o adresie 1 jednego multiplexera (**M1**) i do wejścia informacyjnego o adresie 0 drugiego multiplexera (**M2**), przy czym dla zdekodowania kierunku zliczania sygnały wejściowe (Φ_1 , Φ_2) poprzez trzecią bramkę **EX-OR** (**B3**) dołączone są do wejść adresowych multiplexerów (**M1**, **M2**). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 238793

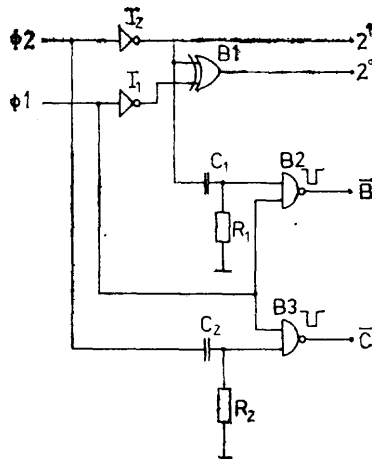
29.10.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Staszewski).

Układ do wstępnego rewersyjnego zliczania modulo
4 impulsów uzyskanych z sygnałów wyjściowych
impulsatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o małej liczbie elementów.

W układzie jeden z sygnałów (Φ_2) dołączony jest do wejścia jednego inwertera (I2), a drugi (Φ_1) do wejścia drugiego inwertera (I1), przy czym wyjście pierwszego inwertera (I2) tworzy wyjście o wadze 2^1 i jest ono jednocześnie dołączone do jednego z wejść bramki EX-OR (B1), a do drugiego wejścia tej bramki dołączone jest wyjście drugiego inwertera (I1), zaś wyjście tej bramki (B1) tworzy wyjście o wadze 2^0 . Dla uzyskania sygnałów przeniesienia wyjście pierwszego inwertera (I2) poprzez układ różniczkujący (R_1 , C_1) dołączone jest do jednego z wejść bramki NAND (B2), na której wyjściu powstaje sygnał „borrow” (B), zaś wejście tego inwertera (I1) dołączone jest poprzez drugi układ różniczkujący (R_2 , C_2) do jednego z wejść drugiej bramki NAND (B3), na której wyjściu powstaje sygnał „carry”, natomiast do drugich wejść tych bramek NAND (B2, B3) dołączone jest wejście drugiego inwertera (I1). (1 zastrzeżenie)



H03B
G01R

P. 238787

28.10.1982

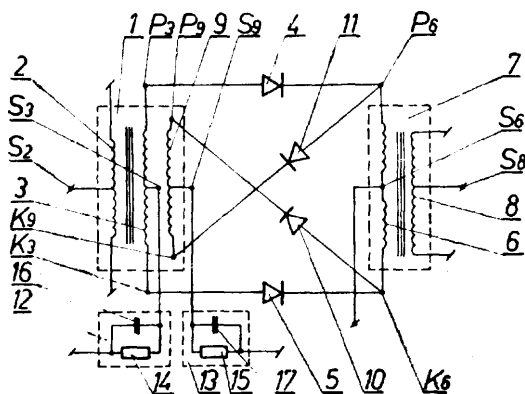
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp.z o.o., Warszawa, Polska (Jerzy Bernat, Andrzej Drozd).

Mieszacz podwójnie zrównoważony

Przedmiotem wynalazku jest mieszacz podwójnie zrównoważony przeznaczony do stosowania w konstrukcji odbiorników sygnałów elektrycznych z przemianą częstotliwości, w szczególności mierników zakłóceń elektrycznych, mikrowoltomierzy selektywnych.

Mieszacz według wynalazku ma dwa symetryzujące, szerokopasmowe transformatory (1 i 7). Pierwszy transformator (1) ma dwa wtórne uzwojenia (3 i 9), z których pierwsze uzwojenie (3) ma początek (P3) i koniec (K3) połączone z anodami dwóch diod (4 i 5), poprzez które jest połączone z początkiem (P6) i końcem (K6) pierwotnego uzwojenia (6) drugiego transformatora (7).

Drugie wtórne uzwojenie (9) pierwszego transformatora (1) ma początek (P9) i koniec (K9) połączone z katodami dwóch, przynależnych temu uzwojeniu (9)



diod (10 i 11), poprzez które omawiane uzwojenie jest połączone z końcem (K6) i początkiem (P6) pierwotnego uzwojenia (6) drugiego transformatora (7). Środky (S3 i S9) obydwu wtórnych uzwojeń (3 i 9) pierwszego transformatora (1) są połączone poprzez dwa odrębne układy (12 i 13) z masą układu. Każdy z dwóch odrębnych układów (12 i 13) jest utworzony z równoległego połączenia rezystora (14, 15) z kondensatorem (16, 17). Środek (S6) pierwotnego uzwojenia (6) drugiego transformatora (7) jest połączony z heterodyną.

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 238842

03.11.1982

PPZ Digicom Poland, Warszawa, Polska (Jacek Turcki, Adam A. Wieteska, Krzysztof Piwoński).

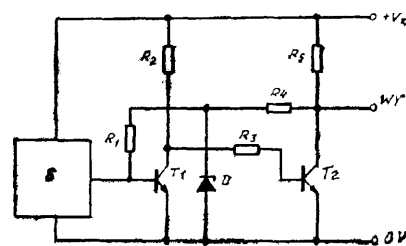
Układ elektronicznego przełącznika zbliżeniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika o szerokim zakresie napięć zasilania, a przy tym nie wymagającego stosowania dodatkowych stopni wzmacniających.

Przełącznik działa w odpowiedzi na przemieszczanie np.: mas metalowych w strefie jego czułości. Przełącznik zamienia sygnał elektryczny z układu sterującego przełącznika na standardowy sygnał wyjściowy. Nacięcie wyjściowe układu sterującego (S) utrzymuje tranzystor (T1) w stanie przewodzenia.

Przewodzący tranzystor (T1) blokuje tranzystor (T2) dołączonego do wyjścia (WY) przełącznika. W obwodzie obciążenia nie płynie prąd. Po wprowadzeniu masy metalowej do strefy czułości przełącznika maleje napięcie wyjściowe układu sterującego (S) powodując zablokowanie tranzystora (T1) i przewodzenie tranzystora (T2). Poprzez rezystor (R5) płynie prąd obciążenia.

Dla ponownej zmiany stanu przełącznika układ sterujący (S) musi wprowadzić tranzystor (T1) w stan przewodzenia. Układ sprzężenia zwrotnego z zastosowaniem dzielnika rezystorowego (R1), (R4) i diody Zenera (D) zapewnia histerezę przełączania i uniezależnia parametry przełącznika od zmian napięcia zasilającego. Wynalazek ma zastosowanie w automatyce przemysłowej. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 238894 T

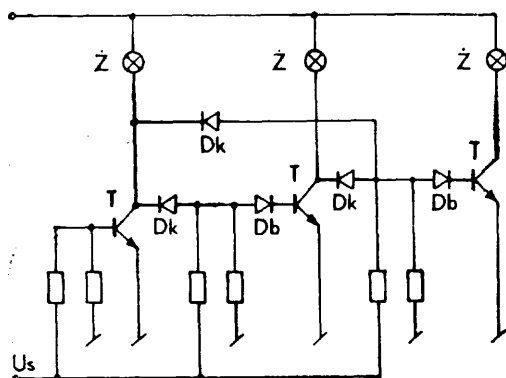
03.11.1982

Zakłady Radiowe „Diora”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżonów, Polska (Zdzisław Zagórski).

Elektroniczny układ przełączania

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ przełączania, który stosowany jest do załączania, przełączania i wyłączania poszczególnych urządzeń wykonawczych w funkcji wielkości napięcia sterującego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu członów, w skład których wchodzi tranzystor (T), którego kolektor połączony jest z katodami szeregu diod (Dk), natomiast anody diod (Dk) połączone są z anodą diody (Db), której katoda włączona jest do bazy tranzystora (T) następnego członu układu. (1 zastrzeżenie)



H04J
H04B

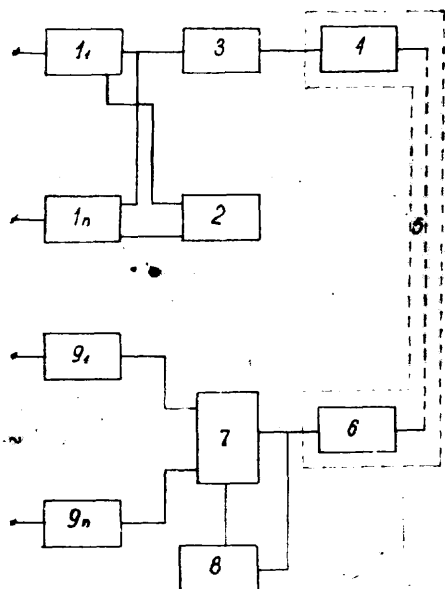
P. 238861

02.11.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jan Jasik, Ryszard Mochniej, Jerzy Kurpiel).

Sposób i układ wielokanałowej transmisji sygnałów z czujników z wyjściem napięciowym, zwłaszcza z czujników wibroakustycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szerokości pasma transmitowanych sygnałów, zwiększenia odporności układu na zakłócenia elektromagnetyczne i temperaturowe oraz zwiększenia dokładności



pomiaru transmitowanych sygnałów za pomocą aparatury z odczytem cyfrowym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnały z czujników są próbkowane kolejno za pomocą kluczy analogowych (1—1n), po czym po przerwie synfazującej, sygnały z poszczególnych kluczy poddawane są modulowaniu w modulatorze (3) szerokości impulsów z modulacją tylnego zbocza, przesyłane są przez tor optoelektroniczny do rozdzielacza kanałów (7) i multiwibratora monostabilnego (8), przy czym znakami do zmiany wyjść są przednie zbocza impulsów roboczych.

W skład układu według wynalazku wchodzi klucze analogowe (1—1n), modulator szerokości impulsów (3) z modulacją tylnego zbocza, nadajnik (4), znajdujący się na wejściu toru optoelektronicznego, światłowód (5) i wzmacniacz optoelektroniczny, (6) kończący tor optoelektroniczny, rozdzielacz kanałów (7) i multiwibrator monostabilny (8), połączone odpowiednio ze sobą. (2 zastrzeżenia)

H04R

P. 238727

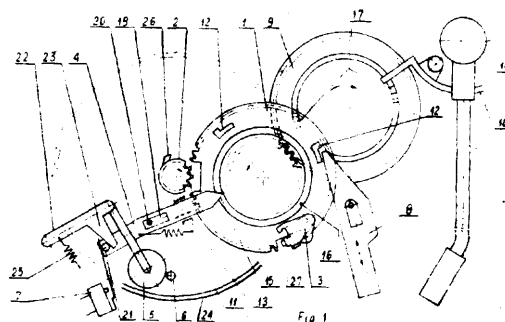
25.10.1982

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Witold Bohdzium, Henryk Głydzia, Stanisław Janaszek, Karol Sobczak).

Mechanizm sterowania gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu sterowania gramofonu, zabezpieczającej koło pośredniczące przed deformacją oraz pewne działanie automatyki gramofonu.

Mechanizm sterowania gramofonu jest zbudowany z zębatego koła (1) automatyki, które ma w wewnętrznej bieżni wycięcia (15) i (16) zaś prostopadłe do osi tego koła jest osadzona suwliwie dźwignia (4) zakończona prostopadłym do niej trzpieniem (21) stykającym się z ramieniem (23) zespołu dźwigni (22) pośredniczącego koła (5), albo z elektrycznym wyłącznikiem (7), przy czym dźwignia (4) jest przyciągana sprężyną (11) w kierunku osi zębatego koła (1) automatyki. (2 zastrzeżenia)



H. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 70810

29.07.1983

Spółdzielnia Pracy „Luksmet”, Zielona Góra, Polska (Donat Najnert, Adam Białecki, Lech Hoffman, Ryszard Płóciennik, Józef Ostojewski).

Jednorzędowy siewnik punktowy do wysiewania nasion

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy jednorzędowego siewnika punktowego, do wysiewania dowolnych nasion w sposób precyzyjny i ekonomiczny. Zgodnie z wzorem tarcza dozująca (16), ułożyskowana obrotowo w korpusie (8) w płaszczyźnie pionowej i wprawiana w ruch wirowy za pomocą przekładni łańcuchowej z przedniego koła jezdnego, ma rozmieszczone poobwodowo gniazda tulejkowe (19), w których są osadzone obrotowo czopy łyżeczek (17) z czaszami czerpalnymi, dostosowanymi do wielkości wysiewanych nasion, przy czym łyżeczki (17) po przeciwnej stronie mają wklęsłości, zakończone sworzniami, przemieszczającymi się po rowkowej prowadnicy krzywkowej, odwracającej położenie łyżeczki (17) nad lejkiem zsypanym (15).

(1 zastrzeżenie)

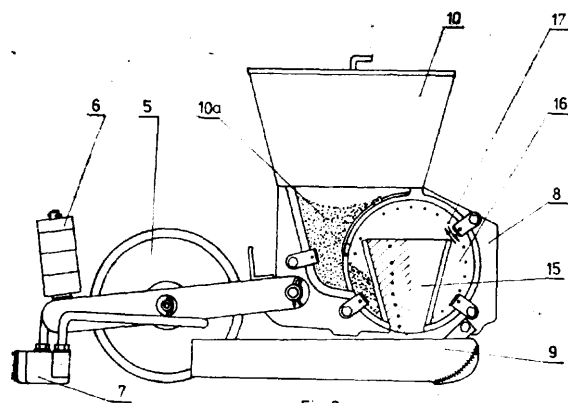


Fig. 3

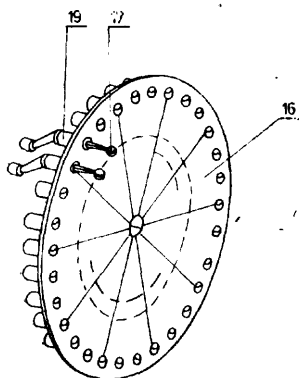


Fig. 4

A01D

W. 70820

27.07.1983

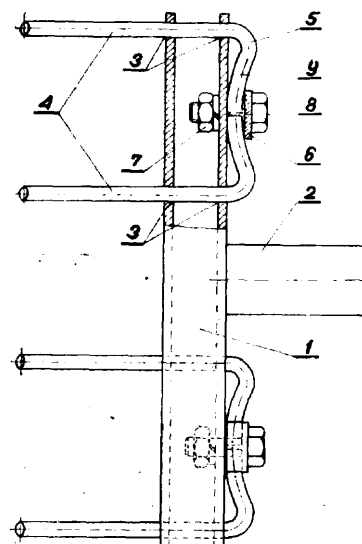
„Powogaz”, Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych, Piła, Polska (Czesław Tatarynowicz).

Widły maszynowe

Przedmiotem wzoru użytkowego są widły maszynowe stosowane w rolnictwie zwłaszcza do przetrząsania widłowych.

Widły mają w listwie mocującej (1) osiowe otwory (3) w których osadzone są łatwowymienne zęby (4) wykonane z drutu, których końcówki (5) przegięte są kierunku poprzecznym parami do siebie i dociskane do listwy mocującej (1) nakładką (6) i nakrętką (7) na śrubie (8) osadzonej w listwie (1). Końcówki (5) zębów (4) mają przegięcie w kształcie kolanka przechodzącego w odcinek (9) opierający się o listwę mocującą (1).

(3 zastrzeżenia)



A01G
E04H

W. 70817

30.07.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Trzyciąż, Polska (Felix Korcz, Zdzisław Bućkowski).

Szklarnia działkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy szklarni łatwej w montażu, która mogłaby być użyta jako obiekt tymczasowy dla małych upraw działkowych.

Szklarnia ma zbudowaną z kątowników ramę (4), na której osadzone są poszczególne ściany. W segmentach ramy (4) znajdują się po trzy pary otworów.

Szczeliny (2) ścian szczytowych (1) wykonane mają na swych końcach odgięcia (3) o wielkości odpowiadającej grubości ściany kątownika ramy (4) szklarni. (1 zastrzeżenie)

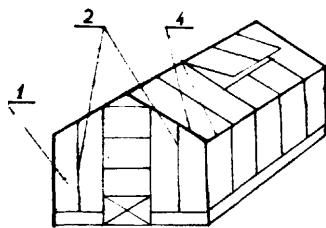


Fig. 1

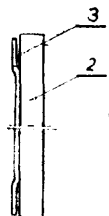


Fig. 3

A01K

W. 70797

26.07.1983

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne TWD „Marbet”, Bielsko-Biała, Polska (Włodzimierz Mysłowski).

Kratka do gromadzenia propolisu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pozyskiwania propolisu w niezanieczyszczonej postaci.

Kratka do gromadzenia propolisu pszczelego wykonana jest z tworzywa sztucznego w kształcie krążka (1). Powierzchnia krążka (1) uformowana jest w postaci żeber (3), mających w przekroju poprzecznym kształt trapezu, między którymi gromadzony jest propolis. (1 zastrzeżenie)

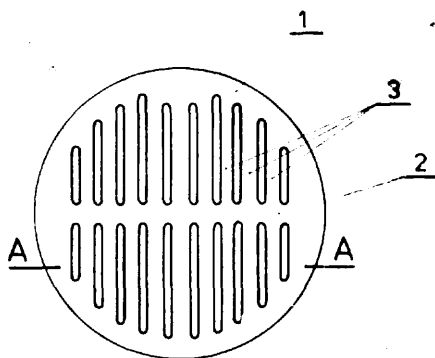


Fig. 1

A45C

W. 70793

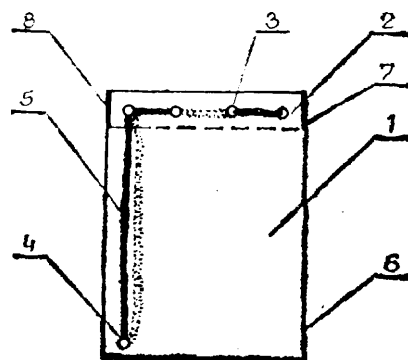
26.07.1983

Arkadiusz Białecki, Łódź, Polska (Arkadiusz Białecki).

Torba

Przedmiotem wzoru użytkowego jest torba z folii. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy torby cechującej się większą użytecznością niż dotychczas stosowane.

Torba z folii w kształcie prostokąta wykończona jest mankietem zawiniętym do środka z usytuowanymi na nim otworami i otworem w dole, przez który przewleczony jest sznurek (5), przy czym boki (6) są proste a zawinięty do środka mankiet (2) ma dwa zgrzane wzmocnienia (7) i (8). (1 zastrzeżenie)



A45C

W. 70794

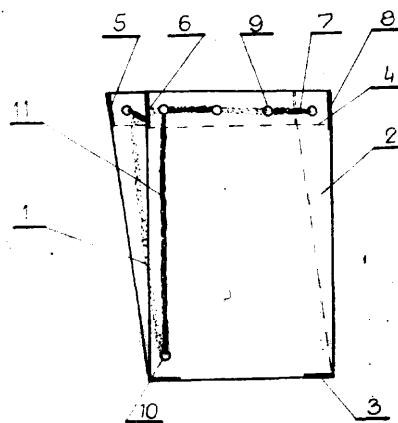
26.07.1983

Arkadiusz Białecki, Łódź, Polska (Arkadiusz Białecki).

Torba

Przedmiotem wzoru użytkowego jest torba z folii. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy torby charakteryzującej się większą użytecznością niż dotychczas stosowane.

Torba z folii w kształcie prostokąta ma boki (1) w formie równych kontrafałd (2), zaprasowanych zgrzanym szwem (3). Góra wykończona jest mankietem (4). W mankiecie usytuowane są cztery otwory (9). Piąty otwór (10) jest w dole torby. Przez otwory przewleczony jest sznurek (11). (1 zastrzeżenie)



A45C

W. 70801

25.07.1983

Zbigniew Rynkowski, Nowy Dwór Gdański, Polska (Zbigniew Rynkowski).

Piórnik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności piórnik przeznaczonego zwłaszcza dla młodzieży szkolnej.

Piórnik ma postać prostopadłościanu płaskiego zestawionego z czterech ścian bocznych do których w połowie wysokości tych ścian przytwierdzone jest dno (4). Do obu krawędzi dłuższej ściany bocznej (1) zamocowane są uchylnie dwie pokrywy (5, 6). Przy krawędzi przeciwległej dłuższej ściany bocznej (2) usytuowane są dwa elementy magnetyczne (7, 8), zaś na odpowiadającym tym krawędziom ściany bocznej (2) krawędziach pokryw (5, 6) zamocowane są elementy metalowe (9, 10) tworzące z elementami magnetycznymi zamki magnetyczne piórnik. Do krótszej ściany bocznej (3) przytwierdzona jest uchylnie wkładka (11) z uchwytyami na pióra. (2 zastrzeżenia)

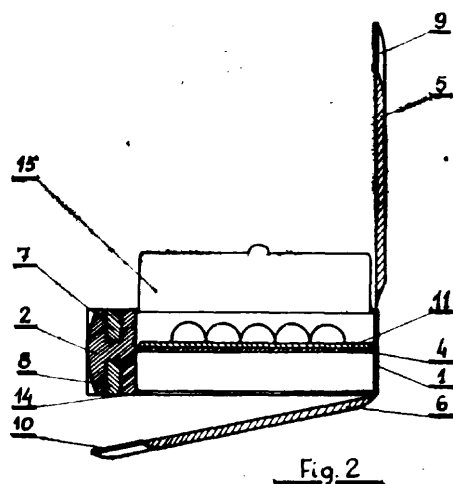


Fig. 2

A45F

W. 70783

21.07.1983

Marek Rajwacki, Warszawa, Polska (Marek Rajwacki).

Kuchenska turystyczna z wentylatorkiem

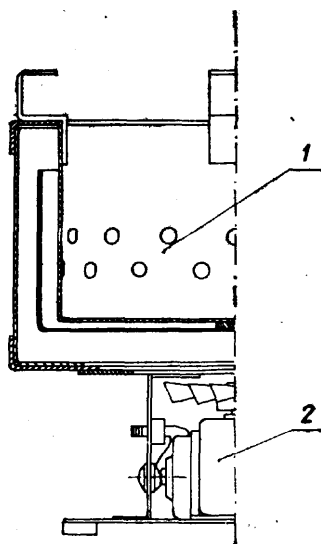
Przedmiotem wzoru użytkowego jest kuchenska turystyczna na paliwa stałe np. drewno.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kuchenki turystycznej **charakteryzującej się** małym zużyciem paliwa i dużą wydajnością cieplną.

Kuchenska ma palenisko (1) oraz podstawę, w której umieszczony jest wentylator (2) zasilany bateriami.

Wentylator służy do wymuszenia przepływu powietrza w palenisku (1). Do transportu podstawę (2) można odłączyć i włożyć do paleniska (1).

(1 zastrzeżenie)



A46B

W. 70572

14.06.1983

Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Energoblok”, Konin, Polska (Władysław Radziejewski).

Oprawa do szczotki, zwłaszcza dekarskiej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zamocowania szczotki z trzonkiem, cechującego się dużą wytrzymałością i umożliwiającą łatwą wymianę zużytej szczotki.

Oprawa do szczotki zwłaszcza dekarskiej o przekroju poprzecznym w kształcie litery „C” wyposażona jest w łącznik rurowy do osadzania trzonka. Półki

(2) oprawy rozwarte są względem siebie i zakończone zagiętymi do środka pod kątem ostrym krawędziami (3). Jeden koniec oprawy zaopatrzony jest w element dociskowy (4) oraz ograniczniki (5). Na drugim końcu znajdują się elementy podporowe (6). Oprawa wykonana jest z materiału sprężystego. (2 zastrzeżenia)

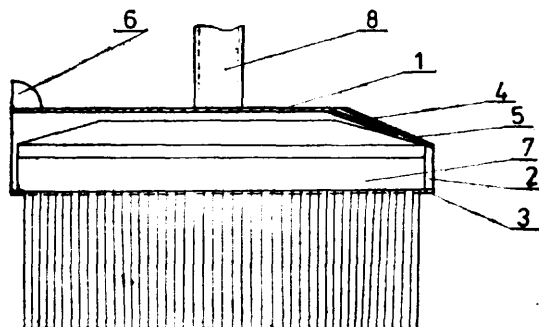


Fig. 1.

A47B

W. 70835

05.08.1983

Władysław Mirocha, Leszek Mirocha, Zbigniew Mirocha, Wrocław, Polska (Władysław Mirocha, Leszek Mirocha, Zbigniew Mirocha).

Regał przenośny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regał przenośny wykonany z drewna przeznaczony do składowania butelek lub podobnych przedmiotów.

Regał składa się z **dwoch** listwowych półek, usytuowanych w odpowiedniej odległości jedna nad drugą, których poprzeczne boki (7) połączone są z nogami (8) w kształcie odwróconej litery „V”, spiętymi u góry poprzeczką o przekroju kołowym, stanowiącą uchwyt do przenoszenia.

Konstrukcja według wzoru użytkowego umożliwia dogodnie, jednoczesne składowanie i przenoszenie kilkudziesięciu butelek. (2 zastrzeżenia)

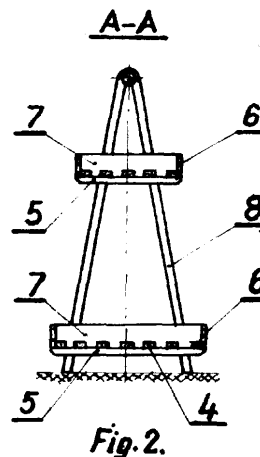


Fig. 2.

A47F

W. 70510

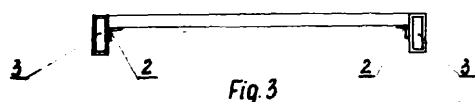
01.06.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „Gozamet-Wutech” Gorzów Wielkopolski, Polska (Julian Godawski, Czesław Bereśniewicz, Sylwester Kozłowski).

Podest

Podest, stanowiący element wyposażenia stoiska sklepowego, zawiera poziomą prostokątną **płytę** zamocowaną do poziomych ramion dwóch, krawędzią usytuowanych wzdłuż przeciwległych boków płyty, kątowników (2). Pionowe ramiona kątowników (2) po-

łączone są z nośnikami (3) stanowiącymi dwa poziome, szerszymi bokami pionowo usytuowane, odcinki rur o przekroju prostokątnym. Na pionowych ramionach końców kątowników (2) rozmieszczone są okrągłe otwory dla śrub łączących podest z regalem obuwniczym i ladą. (1 zastrzeżenie)



A47F

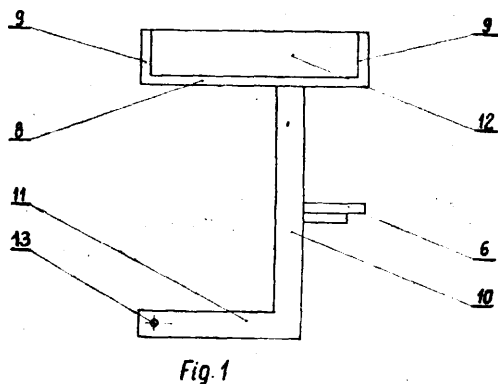
W. 70511

01.06.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „Gozamet-Wuteh”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Julian Godawski, Zygmunt Ziółek, Sylwester Kozłowski).

Lada sklepowa

Lada sklepowa, stanowiąca element stoiska sklepowego zwłaszcza do sprzedaży obuwia, zawiera wykonane z rur o przekroju prostokątnym dwa boczne nośniki, poziomą półkę (6) oraz **protopadłościenny**, otwarty z tyłu zasobnik z szufladą. Nośniki składają się ze wspornika (8) w postaci poziomego odcinka z zagiętymi prostopadle ku górze końcami (9) połączonego od dołu z pionowym słupkiem (10), którego dolny koniec połączony jest z podstawą (11). Pozioma półka (6) zamocowana jest na łączącym słupki (10) łączniku. Zasobnik osadzony jest bokami (12) na wspornikach (8). (1 zastrzeżenie)



A47F

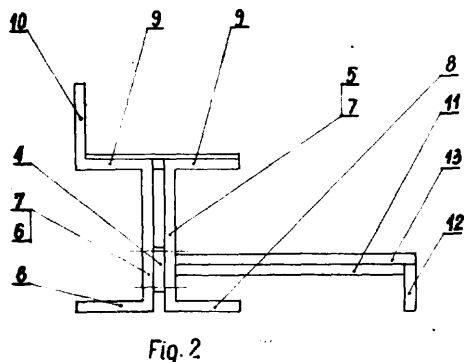
W. 70512

01.06.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „Gozamet-Wuteh”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Julian Godawski, Czesław Bereśniewicz, Sylwester Kozłowski).

Przymierzalnia obuwia

Przymierzalnia obuwia stanowi element wyposażenia stoiska sprzedaży obuwia i składa się z otapianego fotela z podnóżkiem. Konstrukcja nośna,



wykonana z rur o przekroju kwadratowych, zawiera dwa boczne nośniki połączone poziomym łącznikiem (4), na którym zamocowane są końce poziomych wsporników (11) zakończonych z przodu pionowymi nogami (12). Nośniki mają przednią nogę (5) i tylną nogę (6), z których każda zawiera pionowy słup (7) połączony u dołu z podstawą (8), a u góry z siedziskiem (9). Drugi koniec siedziska (9) tylnej nogi (6) połączony jest z końcem oparcia (10). Łącznik (4) ma postać dwuteownika o wydłużonym poziomym środku, zamocowanego pionowo usytuowanymi stopkami między słupkami (7). Na wspornikach (11) osadzona jest płyta (13) podnóżka. (1 zastrzeżenie)

A47F

W. 70513

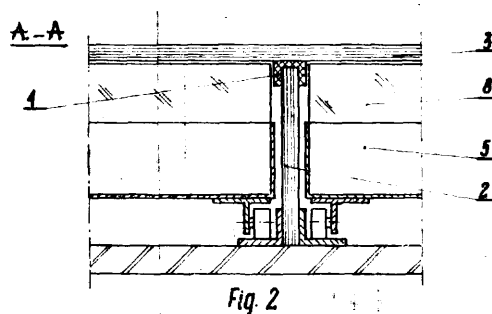
01.06.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „Gozamet-Wuteh”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Julian Godawski, Zygmunt Ziółek, Sylwester Kozłowski).

Zasobnik lada sklepowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości wieka zasobnika na obciążenia pionowe.

Zasobnik, przeznaczony zwłaszcza do ekspozycji sprzedawanych na stoisku drobnych wyrobów, stanowi niski, otwarty z tyłu, kaseton z przeszklonym w tylnej części wiekiem (3) i dwoma pionowymi przegrodami (2) z płyt szklanych tworzącymi wnęki, w których mieszczą się szuflady (5). Na górnym obrzeżu przegrody (2) osadzone są dwa elastyczne, w kształcie zbliżonym do ceownika, amortyzatory (4). Między czołem a pojemnikiem szuflady (5) umieszczona jest pionowa, wykonana z płyty szklanej, prostokątna osłona (8) szuflady. (1 zastrzeżenie)



A47F

W. 70514

03.06.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „Gozamet-Wuteh”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Julian Godawski, Czesław Bereśniewicz, Sylwester Kozłowski).

Regał obuwniczy

Regał obuwniczy, stanowiący element wyposażenia stoiska sklepowego, składa się z wielopółkowego, jednostronnie otwartego regału (1) o płytowych ścianach, oraz zawieszanej na regale otwartej z przodu gabloty (3). Ścianę boczną regału stanowi nośnik (5) w kształcie litery L z rury o przekroju prostokątnym oraz połączona z nim rozłączne kołkami (7) i kątownikowym zaczepem (8) prostokątna płyta (6). Gablota (3) zawieszona jest kątownikowymi zaczepami (9) na nośniku (5) oraz wsparta na hakowych zaczepach (11), osadzonych na górnym obrzeżu płytowej ściany czołowej (12) opartej na wieszakach (13). (1 zastrzeżenie)

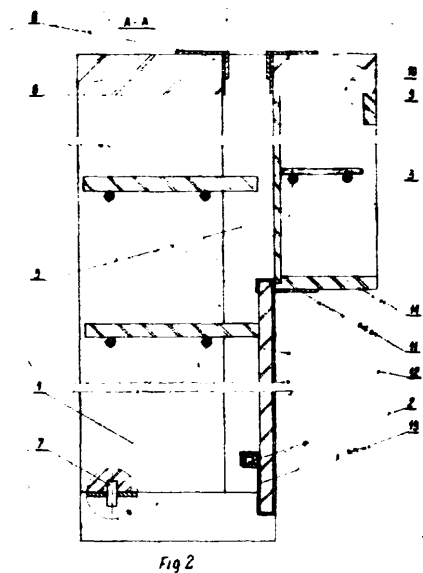


Fig. 2

A47F

W. 70515

03.06.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „Gozamet-Wuteh”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Julian Godawski, Czesław Bereśniewicz, Sylwester Kozłowski).

Przymierzalnia obuwia

Przymierzalnia obuwia, stanowiąca element wyposażenia stoiska sprzedaży obuwia dziecięcego, składa się z zestawu trzech otapicerowanych foteli z podnóżkami. Konstrukcja nośna foteli wykonana jest z rur o przekroju kwadratowym i składa się z czterech bocznych nośników połączonych rozłącznie poziomymi łącznikami (4). Nośniki zawierają przednią nogę (5) i tylną nogę (6). Każda noga ma pionowy słup (7) z poziomą podstawą (8). Górny koniec słupka (7) tylnej nogi połączony jest z końcem siedziska (9), którego drugi koniec łączy się z pionowym oparciem (10). Podnóżek składa się z poziomych wsporników (11), zamocowanych rozłącznie do górnych odcinków słupków, oraz z poziomej płyty. (1 zastrzeżenie)

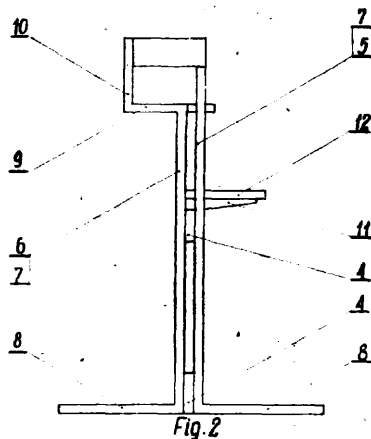


Fig. 2

A47J

W. 70846

05.08.1983

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Wkra”, Sochocin, Polska (Bogdan Jakubowski, Jan Pniewski, Roman Nachyła, Maria Kopka, Andrzej Skalski, Marek Brochocki).

Termos

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji prostego i funkcjonalnego termosu.

Termos ma zbiornik szklany (4) wystający ponad jego obudowę (6) i mocowany do niej za pomocą sprężystej uszczelki (5). Korek (3) termosu ma wyprofilowanie chroniące zbiornik (4) przed uszkodzeniem. (2 zastrzeżenia)

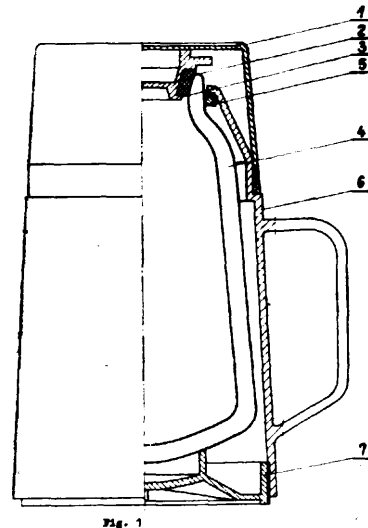


Fig. 1

A61G

W. 70833

03.08.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Czesław Romanowski, Stanisław Zieliński).

Uchwyt blokowania noszy sanitarnych

Uchwyt blokowania noszy sanitarnych przeznaczony jest do stosowania w statkach powietrznych, szczególnie w śmigłowcach o dowolnych wymiarach gabarytowych kabin i jednocześnie nadaje się do mocowania noszy sanitarnych ułożonych pionowo.

Uchwyt według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jego ramiona (1), (2) zaopatrzone są w listwy zębate (6), (8), przy czym ramie (2) uchwytu ma garb (10) znajdujący się poniżej osi (3) uchwytu. Listwa zębata (8) ma powierzchnię płaską, na której usytuowane są zęby (9) a listwa zębata (6) ma powierzchnię krzywą, na której usytuowane są zęby (7). W położeniu roboczym wierzchołki zębów (9) listwy (8) i wierzchołki zębów (7) listwy (6) mijają się a wielkość kąta (a) wrębu zębów (7) listwy (6) wynosi korzystnie 80°, natomiast promień (r) wrębu zębów (7) i (9) wynosi korzystnie 0,1 mm. (3 zastrzeżenia)

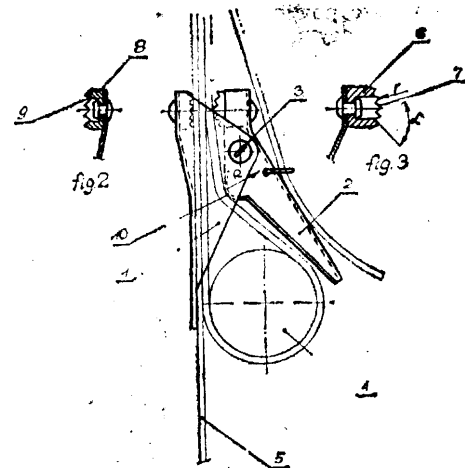


fig. 1.

A63F
G09B

W.70816

29.07.1983

Andrzej Gilowski, Kraków, Polska (Andrzej Gilowski).

Sprawdzian wiedzy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji sprawdzianu umożliwiającej uzupełnianie i utrwalanie wiedzy z dowolnie wybranych dziedzin. Sprawdzian wiedzy stanowi pięcioscienny płaski pojemnik (1), mający w górnej ścianie (2) poziome okienko i kilka rzędów dowolnej ilości pionowych okienek (5), w których są umieszczone przesuwne guziki (6), a pomiędzy guzikami (6) a dolną ścianką (8) znajduje się wymienna karta (9). (1 zastrzeżenie)

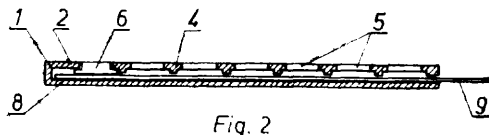


Fig. 2

A63H

W. 70796

26.07.1983

Spółdzielnia Pracy „POLGAL”, Kraków, Polska (Jacek Skolik).

Kłoczek

Kłoczek w kształcie sześciąnu, wykonany z tworzywa sztucznego, zamknięty jest pięcioma ścianami.

Dwie przyległe ściany klocka mają na całej swej długości wyprofilowane do wewnątrz prowadnice w postaci wpustów (1), zaś dwie kolejne, przyległe ściany mają na całej swej długości wyprofilowane na zewnątrz wypusty (2). (1 zastrzeżenie)

A-A

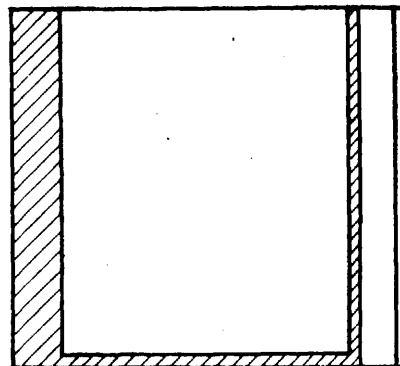


FIG 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

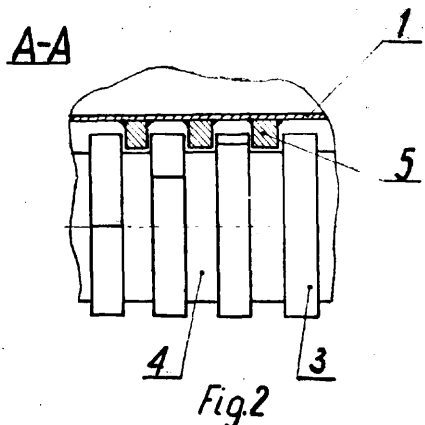
W. 70821

01.08.1983

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Witold Engewert, Henryk Brett, Edmund Kosiba, Ryszard Radecki, Zdzisław Szulżuk).

Łamacz nożowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji łamacza nożowego do rozdrabniania kości zwierząt rzeźnych, która uniemożliwiałaby przedostawanie się niepołamanych kości między nożami. Łamacz zbudowany jest z korpusu (1), w którym ułożony jest wał obrotowy. Na wale obrotowym osadzone są na przemian noże łamiące (3) i tuleje (4). Na wewnętrznej powierzchni korpusu (1) w przestrzeniach pomiędzy nożami (3) mocowane są wsporniki (5). (1 zastrzeżenie)



B21D

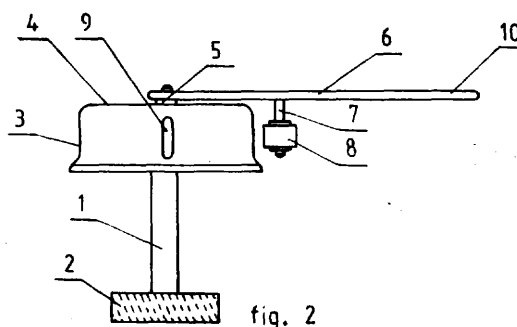
W. 70734

14.07.1983

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Lidzbark, Polska (Jan Cichocki).

Przyrząd do gięcia prętów według kształtu kołowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego zmniejszenie pracochłonności gięcia prętów.



Przyrząd do gięcia prętów metalowych według kształtu kołowego, umożliwia gięcie prętów na szablonie z walca (3) za pomocą rolki dociskowej (8) przytwierdzonej do dźwigni (6), której jeden koniec umocowany jest do środka (5) dna (4) walca (3) z możliwością obrotu dźwigni (6) w płaszczyźnie poziomej, a drugi koniec (10) służy jako uchwyt przy obracaniu dźwigni (6) i wyginaniu przy tym pręta.

(1 zastrzeżenie)

B21D

W. 70823

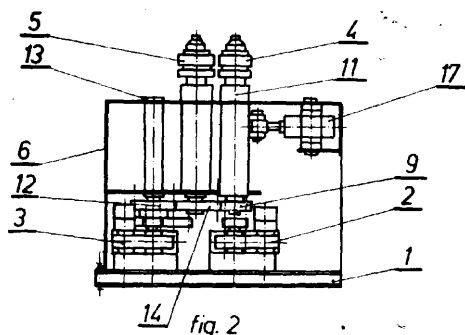
02.08.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Jerzy Sikora, Lotar Prudło, Edmund Kokot).

Giętarek do kształtowników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania giętarek cechujących się dużą sprawnością i przepustowością oraz umożliwiającą wyeliminowanie ręcznej obsługi przy zginaniu kształtowników.

Giętarka do kształtowników ma ramę (1) mocowaną na stałe do fundamentu, na której zamocowane są dwa napędy (2) i (3) rolek (4) zginających przesuwanych i rolki (5) zginającej stałej, umieszczonych w korpusie (6), przy czym napęd (2) sprzężony jest z dwoma rolkami (4) zginającymi przesuwными, natomiast napęd (3) sprzężony jest z rolką (5) zginającą stałą. (5 zastrzeżeń)

B21D
F16B

W. 70824

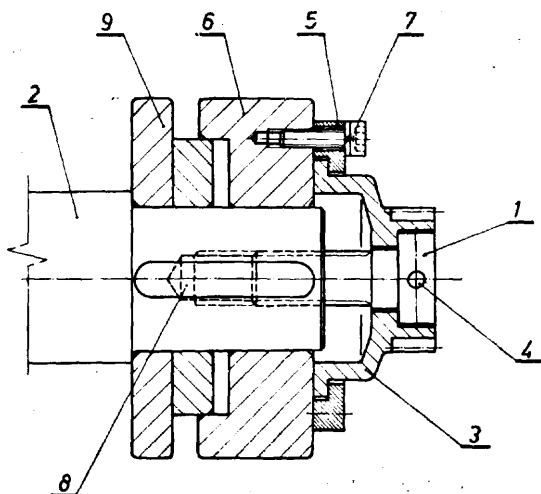
02.08.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Jerzy Sikora, Jan Podgórski, Edmund Kokot).

Konstrukcja mocowania rolek zginających

Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja mocowania rolek zginających na czopach wałów napędowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mocowania umożliwiającą łatwe ustawienie rolek na wymiar kształtownika oraz zabezpieczenie ich przed przesuwem. Konstrukcja mocowania rolek zginających ma śrubę (1) wkręconą w czop wału (2) napędowego, a głowa śruby (1) spoczywa w gnieździe pokrywy (3) i zabezpieczona jest kołkiem (4), przy czym pokrywa (3) dociskana jest pierścieniem (5) do krążka (6) rolki zginającej za pomocą śrub (7). (1 zastrzeżenie)

B22D
F27D

W. 70739

13.07.1983

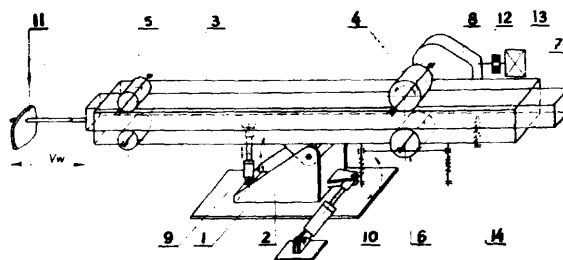
Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jan Malinowski, A Węglarz, Krzysztof Zięba).

Urządzenie do zgarniania żużla

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zgarniania żużla z kadzi i z pieców stalowniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego ściąganie żużla z dowolnego miejsca powierzchni ciekłego metalu, bezpiecznego w użyciu i nie wymagającego wysiłku fizycznego ze strony obsługi.

Urządzenie ma napędzany suwak (7) ze zgarnia - kiem (11), poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym i wahadłowym. Ruch posuwisto-zwrotny suwaka (7) jest realizowany, poprzez regulowany docisk sprężyn (14) i sterowany ciśnieniem, ruch obrotowy napędowej rolki (6) umieszczonej naprzeciw dociskowej rolki (4). Napędowa rolka (6) jest połączona, przez przekładnię (8) i sprzęgło (12), z silnikiem hydraulicznym (13). Urządzenie charakteryzuje się ponadto tym, że napędowa rolka (6) ma na powierzchni roboczej elastyczną wykładzinę cierną zaś w pobliżu końca obudowy (3), od strony zgarniaka (11) ma dwie prowadzące rolki (5). (3 zastrzeżenia)



B23B

W. 70799

27.07.1983

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Ciechanów, Polska (Eugeniusz Tabaka).

Uchwyt do mocowania w tokarce czopa koła ciągnika

Uchwyt do umocowywania w tokarce czopa koła ciągnika pozwala na gwintowanie za pomocą tokarki prętą, stanowiącego zakończenie czopa i będącego osią koła ciągnika.

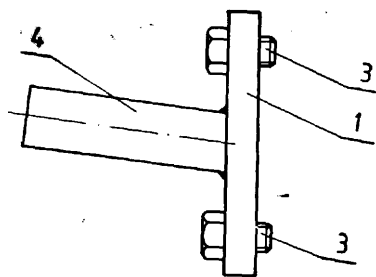


fig. 1

Uchwyt składa się z płyty (1) do której poprzez otwory śrubami (3) przymocowuje się czop koła ciągnika. Do płyty (1) przyspojony jest ukośnie po przeciwnej stronie niż czop pręt (4). Kąt nachylenia pręta (4) do płyty (1) równy jest kątowi nachylenia podstawy czopa do osi koła ciągnika. (1 zastrzeżenie)

B23P
F16P

W. 70825

01.08.1983

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Adam Junger).

Oslona strefy obróbki drążarki ultradźwiękowej i ultradźwiękowo-elektrochemicznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczenia przed rozbryzgiem cieczy obróbkowych.

Segmenty (1), (2), (3) osłony stanowią wycinki jednostronnie zaślepionych rur o niejednakowych średnicach, przy czym do jednego z segmentów (3) umocowana jest oś z ułożyskowaniem na niej kołem zębatym (8) współpracującym z uzębieniami (7), (9) przytwierdzonymi do pozostałych segmentów (1), (2). Segment (3) umocowany jest do korpusu (11) drążarki poprzez pierścień z elementem blokującym (10).
(1 zastrzeżenie)

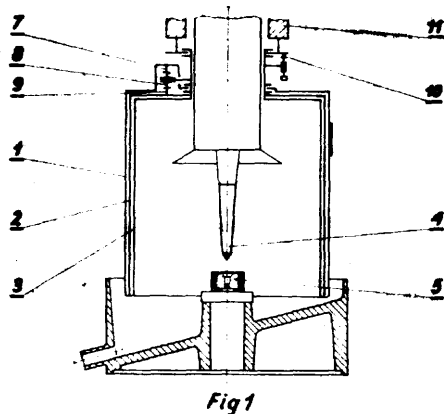


Fig. 1

B23Q

W. 70808

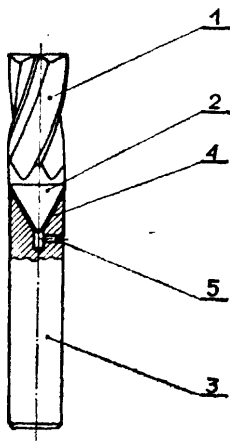
27.07.1983

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Andrzej Kurleto, Krzysztof Musiałek).

Złącze trzpieniowego narzędzia skrawającego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dokładnego osiowania łączonych części składanego narzędzia.

Łączone elementy części chwytowej (3) i części roboczej (1) mają kształt odpowiadających sobie stożków - wewnętrznego i zewnętrznego - o kącie wierzchołkowym najkorzystniej 60° przy czym średnica stożka części roboczej (1) równa jest średnicy nominalnej narzędzia a lutowie stanowi wyprofilowana kształtka stożkowa (4).
(1 zastrzeżenie)



B23Q

W. 70826

01.08.1983

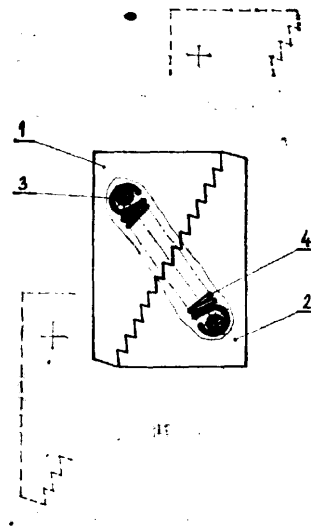
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Tadeusz Madej, Kazimierz Cebulewski, Janusz Olejarczyk).

Podpórka rowkowana nastawna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpórka rowkowana nastawna do podpierania elementów zaciskowych - łap - przy mocowaniu przedmiotów obrabianych na stole obrabiarki.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałej wysokości mocowania przy wymianie przedmiotów obrabianych.

Podpórka składa się z dwóch identycznych elementów (1, 2) z naciętymi rowkami połączonych sprężyną (4) zamocowaną na sworzniach (3) osadzonych w obu elementach.
(1 zastrzeżenie)

B25D
B23K

W. 10739

05.08.1983

Zakłady Elektromaszynowe „Ema-Celma”, Cieszyn, Polska
(Tadeusz Suchoń, Roman Zbijowski).

Cylinder zewnętrzny mechanizmu udarowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest cylinder zewnętrzny mechanizmu udarowego elektronarzędzi, w szczególności młotka udarowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania cylindra tańszego w wykonaniu.

Cylinder zewnętrzny składa się z właściwego cylindra (1) w kształcie rury (2), na której końcu znajduje się oporowy pierścień (3), oraz kołnierza (6) przylegającego do oporowego pierścienia (3). Właściwy cylinder (1) wykonany jest z rury (2) i trwale połączony z głowicą (4) przez zgrzewanie.
(2 zastrzeżenia)

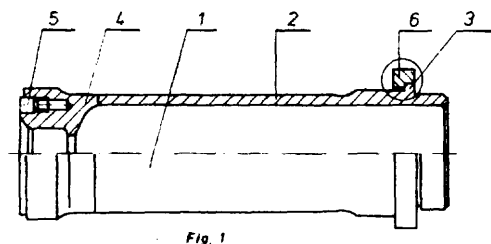


Fig. 1

B26D

W. 70800

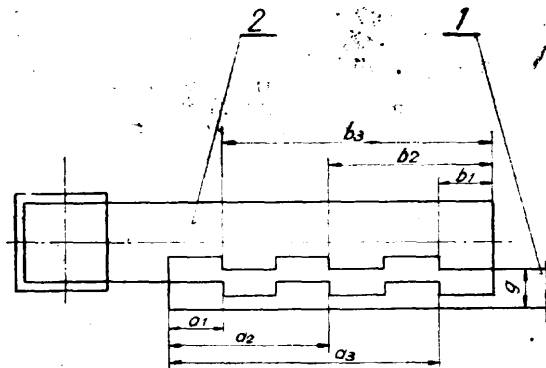
27.07.1983

Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja”, Racibórz, Polska
(Jerzy Nowak, Eryk Pośpiech).

Pila tarczowa segmentowa

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji piły umożliwiającej wymianę zużytych segmentów.

Pila tarczowa segmentowa ma tarczę (1), w której w odległości (a_1 , a_2 , a_3) równych odpowiednio 0,5—2 (g), 1—4 (g) i 2—8 (g) od krawędzi obwodu usytuowane są wycięcia o głębokości 0,2—0,3 (g) oraz zespół 6—12 noży (2), które od strony styku z tarczą mają w odległościach (b_1 , b_2 , b_3) od krawędzi trzonka równych odpowiednio (a_1 , a_2 , a_3) wycięcia o głębokości 0,2—0,3 (g), długości równej szerokości noża (2) i szerokości równej 0,5—2 (g). (1 zastrzeżenie)



B26D
B26B

W. 70802

25.07.1982

Stanisław Gliwa, Szczecin, Polska (Stanisław Gliwa).

Pila napędzana elektryczną wiertarką ręczną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji piły napędzanej elektryczną wiertarką ręczną, umożliwiającej wycinanie skomplikowanych kształtów w drewnie.

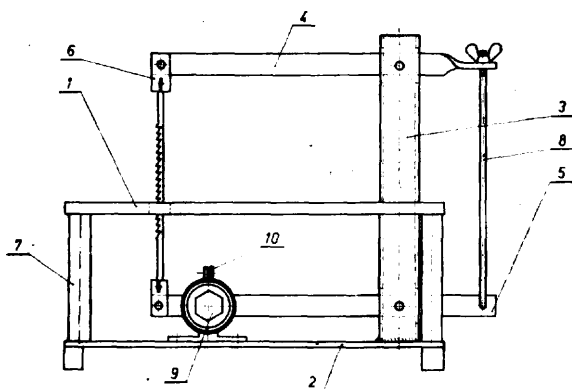


Fig. 1.

Pila ma do podstawy (2) przytwierdzone przy pomocy uchwytu wiertarki sześciokątne gniazdo z wałkiem (9) zakończone ramieniem mimośrodowym, na którym osadzona jest kostka z prowadnicą połączoną z dolnym ramieniem piły (5). Obydwa ramiona piły (4 i 5) osadzone obrotowo w wycięciach kolumny (3) spięte są napinaczem piły (8). Drugie końce ramion piły (4 i 5) wyposażone są w uchwyty piły (6). Do podstawy (2) przymocowany jest na słupkach (7) stół (1) oraz wsparta jest na niej kolumna (3). (1 zastrzeżenie)

B60T

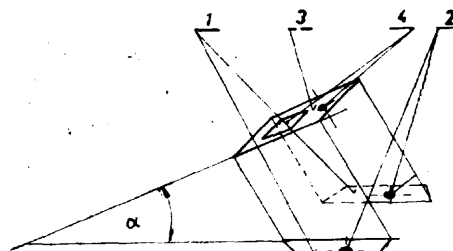
W. 70522

04.06.1983

Zdzisław Grzymała, Tadeusz Warych, Koszalin, Polska (Zdzisław Grzymała, Tadeusz Warych).

Wspornik sygnalizatora hamulca ręcznego

Wspornik ukształtowany w postaci litery U ma wygięte w górnej części boki (1) zaopatrzone w otwory mocujące (2), zaś powierzchnia dolna (3) ma otwory ustalające (4), przy czym płaszczyzna przechodząca przez wygięcia boków (1) jest nachylona do powierzchni dolnej (3) pod kątem (α) - mniejsze od 95 stopni. Wspornik przeznaczony jest do mocowania sygnalizatora hamulca ręcznego w pojazdach samochodowych zwłaszcza we Fiacie 126p wersja standard. (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 70745

15.07.1983

Szczecińskie Zakłady Papiernicze „SKOLWIN”, Szczecin, Polska (Aleksander Giermański, Józef Białasiewicz).

Urządzenie do rozładunku i załadunku odkrytych wagonów kolejowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia rozładunku i załadunku wagonów kolejowych o wysokich burtach.

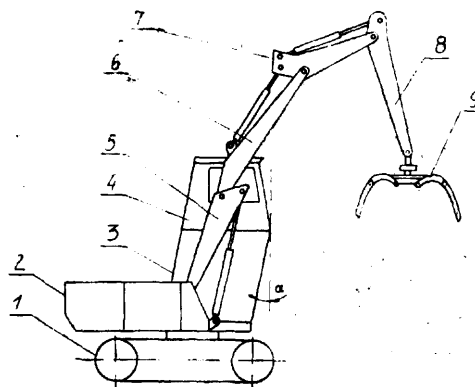


Fig. 1

Urządzenie ma układ roboczy, w którym końcowe ramię wysięgnikowe (8), zaopatrzone w chwytak (9), jest połączone przegubowo poprzez dwa pośrednie ramiona wysięgnikowe (6) i (7) z początkowym ramieniem wysięgnikowym (5) zamocowanym przegubowo do nadwozia (2). Kabina sterownicza (4) zamocowana jest na fundamencie (3), który odchylony jest od pionu o kąt 15° w płaszczyźnie ramion wysięgników. (1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02F

W. 70748

15.07.1983

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Jerzy Banaś, Maciej **Miętka**, Józef Dziewoński).

Urządzenie do zatrzymywania pierwszej fali zanieczyszczeń ścieków opadowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do oczyszczania ścieków opadowych, charakteryzującego się możliwością ciągłego odprowadzania sedimentowanych osadów oraz końcowego samoczynnego opróżniania zbiornika. Urządzenie ma zbiornik (1) o kształcie kolistym i spadzistym dnie mający przelew zewnętrzny oraz przelew wewnętrzny (3) umieszczony na rurze (4) centralnej odpływowej, zabezpieczony blachą fartuchową (5). W dnie zbiornika (1) znajduje się rura (6) odpływowa osadu, mająca kłapę (7) regulacyjną, mającą wycięcie (9), przymocowaną do górnej części rury (6) odpływowej. Poniżej maksymalnego zwierciadła ścieków znajduje się rura (8) doprowadzająca ścieki, prowadzona po styecznej do zewnętrznej ściany zbiornika (1). (2 zastrzeżenia)

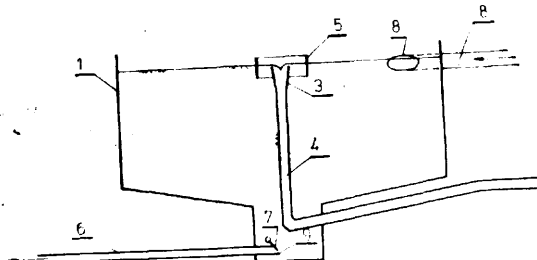


Fig 2

C02F

W. 70807

28.07.1983

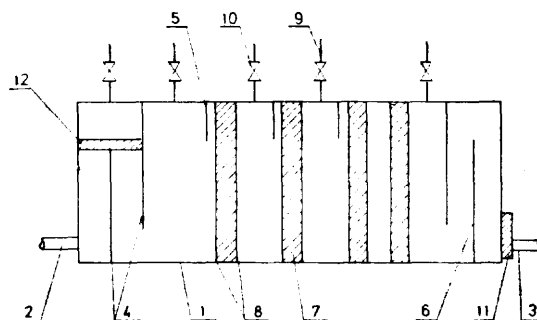
Instytut Kształtowania Środowiska, Warszawa, Polska (Marek Małaczyński, Zbigniew Bafut, Zbigniew Stępniewski, Mirosław Wolski).

Odolejacz dla mieszanin wodno-olejowych o małej zawartości oleju

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy odolejacza umożliwiającego oddzielenie oleju rozproszonego w wodzie w postaci silnie zdyspergowanej emulsji, a więc z mieszanin występujących przy usuwaniu awaryjnych rozlewów olejowych.

Odolejacz ma korpus (1) w postaci zamkniętego zbiornika poziomego, w którym umieszczone są poprzecznie zespoły filtrujące (7) wywołujące koalescencję oleju. Za poszczególnymi zespołami filtrującymi znajdują się przegrody poprzeczne (5) zatrzymujące olej.

W części wlotowej i wylotowej odolejacza umieszczone są układy płyt poprzecznych (4) i (6) z filtrami (12) i (11). Odolejacz przeznaczony jest do rozdzielania mieszanin wodno-olejowych występujących przy zbieraniu oleju z powierzchni wody za pomocą pompowych zbieraczy oleju. (1 zastrzeżenie)



Rys.

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 70729

12.07.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókiennego „Północ”, Łódź, Polska (Zbigniew Miłkaszewicz, Marek **Mirys**, Mirosław Janke).

Urządzenie do przerywania niedoprzędów w przędzarce

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do przerywania niedoprzędów w przędzarce przy przędzeniu z kilku niedoprzędów w przypadku zerwania się jednego z nich.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą konstrukcji i dużą niezawodnością działania.

Urządzenie stanowi ruchoma płytka (1) osadzona obrotowo na wsporniku (10) i (11). Płytkę wyposażono jest w krawędzie tnące (2) oraz prowadnik (5) przędzy. W przypadku zerwania się jednego z niedoprzędów (3) następuje wychylenie się płytki w lewo lub w prawo, przez co pozostały niezzerwany niedoprzęd podlega oddziaływaniu krawędzi tnących. (2 zastrzeżenia)

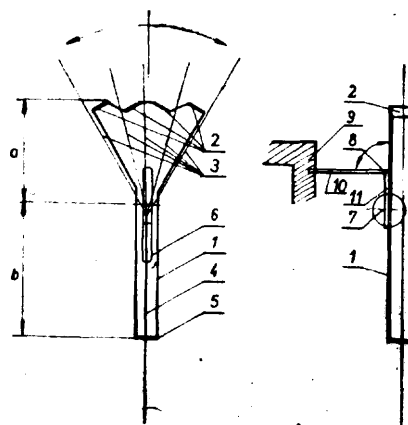


Fig 1.

Fig 2

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

W.70834

03.08.1983

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Janusz Ruggiero, Andrzej Marczyk).

Ogrzewacz pojemnika asfaltu przewoźnego kotła do wytwarzania asfaltu lanego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ogrzewacza na paliwo stałe, **który możnaby** przykręcić w miejsce ogrzewacza olejowego co umożliwi eksploatację istniejących kotłów bez konieczności ich adaptacji na paliwo takie jak węgiel kamienny lub koks. Ogrzewacz pojemnika asfaltu przewoźnego kotła do wytwarzania asfaltu lanego składa się z korpusu spawanego z blachy izolowanej materiałem izolacyjnym (2), paleniska (4) ograniczonego od dołu pochylonym rusztem (10) a od góry blachą żaroodporną (11) zaopatrzonego w drzwiczki i odchylany pojemnik na popiół (14), przy czym w przestrzeni wewnętrznej ogrzewacza usytuowane są wzdłużne przegrody (16) tworzące pomiędzy ogrzewaczem a poboczną pojemnika (12) dodatkowe kanały grzewcze (17) zapewniające większą intensywność grzania.

(1 zastrzeżenie)

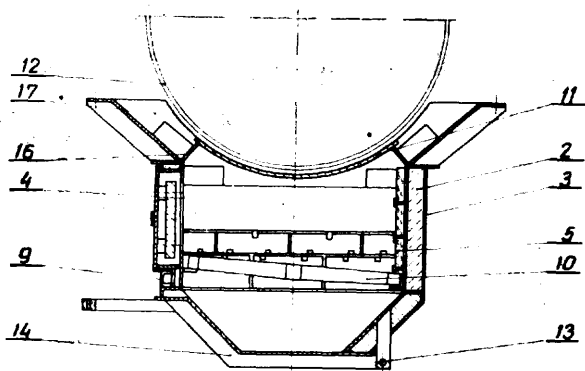


Fig. 4

E04B
E04H

W. 69882

04.02.1983

Juliusz Rafeld, Kszysztof Jakubowski, Bydgoszcz, Polska (Juliusz Rafeld, Krzysztof Jakubowski).

Składana hala wielofunkcyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkich elementów pozwalających na budowę rozbiernych hal i nadających się do wielokrotnego użytku.

Hala charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z elementów (1) połączonych za pomocą kołnierzy (3) z gumową taśmą uszczelniającą (4) śrubami.

{2 zastrzeżenia}

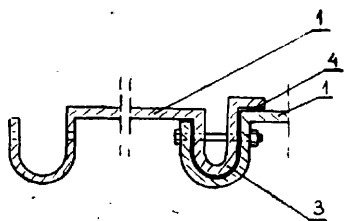


Fig. 3

E04G

W. 70689

05.07.1983

Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 1, Opole, Polska (Hubert Pluta, Henryk Rawski, Rajnard Fliegel, Joachim Botor, Tadeusz Witkowski, Eryk Woszek).

Deskowanie stropu monolitycznego betonowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji deskowania umożliwiającej szybki montaż i demontaż deskowania po wykonaniu stropu.

Deskowanie stropu zbudowane jest z elementów nośnych, ceownika (4), dźwigarków (7), podciagu (10). Ceownik (4) jest swobodnie osadzony na rolce wisząca do deskowania.

Pojedyncze dźwigarki (7) osadzone są na równoległych krańcowych wsporczych ceownikach (4). Do dźwigarków podwieszany jest podciąg (10). Środek (7a) i półki (7b) dźwigarka (7) mają szereg wzdłużnych nacięć (8).

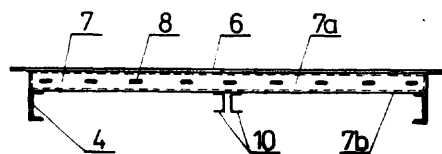


Fig. 3

E04G

W. 70690

05.07.1983

Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 1, Opole, Polska (Joachim Botor, Henryk Rawski, Hubert Pluta, Tadeusz Witkowski, Rajnard Fliegel).

Deskowanie stropu monolitycznego betonowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji deskowania zapewniającej szybki montaż i demontaż po wykonaniu stropu.

Deskowanie charakteryzuje się tym, że na równoległych krańcowych wsporczych ceownikach (4) osadzone są pojedyncze dźwigarki (7) połączone wzdłużnie śrubami (9), które znajdują się na końcach łączonych dźwigarków <7>. Ceownik (4) osadzony jest na rolce a średnik i półki dźwigarka (7) mają szereg wzdłużnych nacięć.

(4 zastrzeżenia)

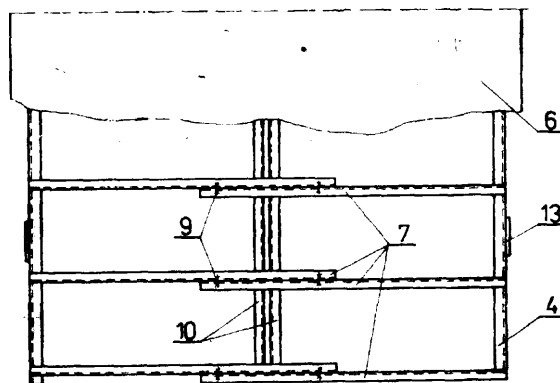


Fig. 2

E21B

W. 69193

21.09.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Smoderek, Jerzy Jaworski, Juliusz Zaborski, Rafał Kołłątaj-Szednicki, Andrzej Higesberger, Jerzy Richter).

Przewoźne urządzenie wiertnicze

Celem wzoru jest opracowanie takiego zestawienia zespołów urządzenia wiertniczego, w którym pompa płuczkowa i wyciągarka do rdzeniówek umieszczone byłyby na wspólnej z pozostałymi zespołami platformie.

Przewoźne urządzenie wiertnicze do wierceń geologiczno-poszukiwawczych, małośrednicowych z rdzeniowaniem przez przewód wiertniczy, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na jednej, dwuosiowej przyczepie (5) oprócz znanych podzespołów umieszczony jest, na jej przedniej części, pomocniczy wyciąg do rdzeniówek (13) wrzutowych z silnikiem hydraulicznym, a na jej bocznej części umieszczona jest płuczkowa pompa z hydraulicznym silnikiem.

(1 zastrzeżenie)

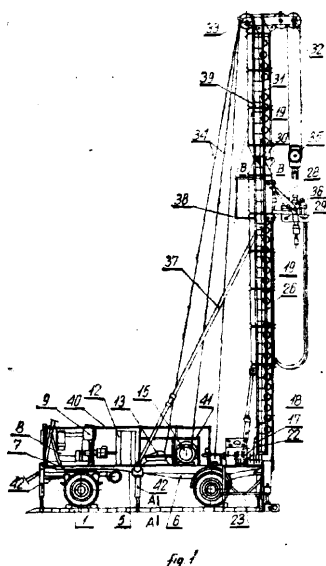


fig. 1

E21B

W. 70795

26.07.1983

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Wrocław, Polska (Marian Kostrzewski).

Miniaturowy przyrząd do pomiaru poziomu wody w otworach wiertniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy miernika cechującego się dużą dokładnością pomiaru oraz małym ciężarem.

Miernik poziomu cieczy, zwłaszcza wody w otworach wiertniczych ma w obudowie (1) zamocowany na wspornikach (3, 4) i na osi (5) bęben (6) zaopatrzony na zewnętrznych ściankach w zapadkowe koło (7) i kolektorowy pierścień (8) połączony galwanicznie z nawiniętym na ten bęben elastycznym, elektrycznym przewodem. Na wsporniku (3) zamocowana jest kolektorowa szczotka (10), a na wsporniku

(4) płytka (11) z zamocowanym zespołem zapadkowym. Nad bębniem (6) do tylnej i bocznych ścianek obudowy (1) zamocowane są obrotowo pomiarowe koło, licznik (23), koło do układania przewodu na bębnie (6) oraz bateria (26) i przewód (27) sondy (28).

(1 zastrzeżenie)

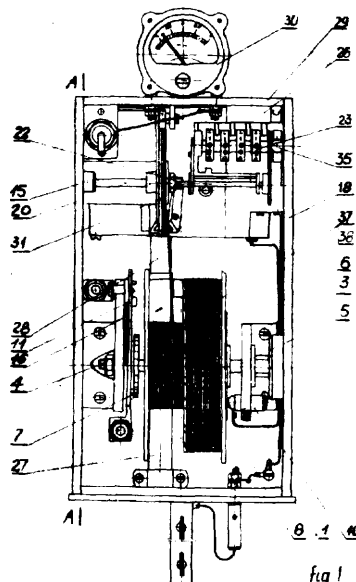


fig. 1

E21F

W. 71111

30.09.1983

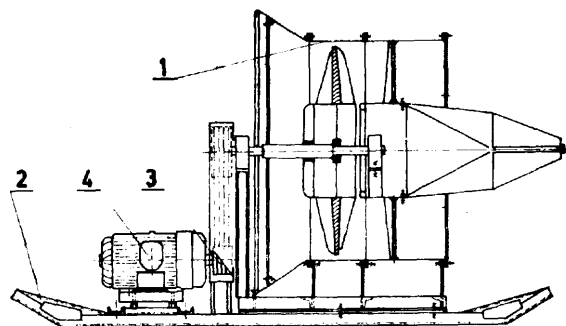
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi w Lubinie, Zakłady Górnicze Polkowice, Polkowice, Polska (Wiesław Pankrac, Andrzej Woch).

Wentylator podziemny kopalniany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wentylatora podziemnego kopalnianego która umożliwiałaby jego szybkie przemieszczanie wraz z całym osprzętem elektrycznym, jak również uzyskanie odpowiedniego strumienia powietrza świeżego płynącego przez wyrobiska oddziałów górniczych.

W tym celu wentylator osiowy (1) połączony poprzez przekładnię pasową (3) z silnikiem (4) zabudowany został na saniach (2), które stanowią wspólną podstawę. Konstrukcja sani (2) umożliwia dowolne przemieszczanie całości przy pomocy samojedźnych maszyn zwłaszcza dołowych.

(2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04D
E01C

W. 71204

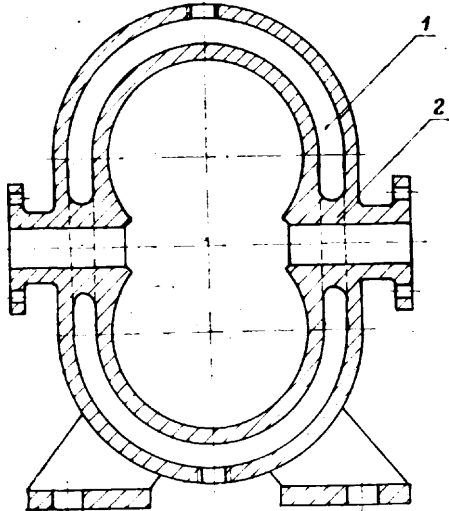
20.10.1983

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Jan Wróblewski).

Korpus pompy, zwłaszcza do mas bitumicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przemieszczania i utrzymywania odpowiedniej temperatury masy bitumicznej. Korpus pompy charakteryzuje się

tym, że półkoliste szczeliny (1) są połączone ze sobą kanałami (2).
(1 zastrzeżenie)



F16H

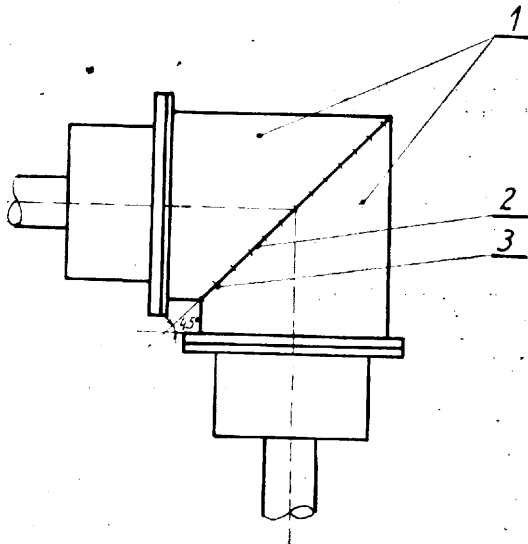
W. 70721

11.07.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Człuchów, Polska
(Andrzej Szopiński, Grzegorz Markowski, Jan Lesiak).

Korpus skrzyni przekładniowej

Korpus składa się z dwóch rur (1) połączonych ze sobą obwodami (2) końców ściętych pod kątem 45° w stosunku do osi rury. Ścięte końce połączone są za pomocą spawu (3).
(2 zastrzeżenia)



F16N

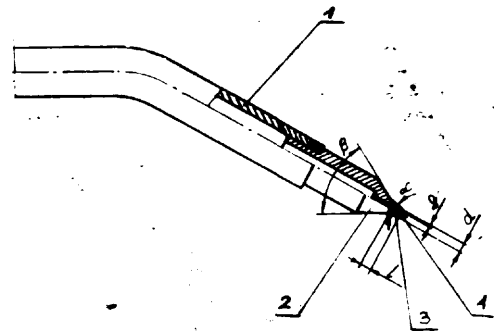
W. 70812

28.07.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Czesław Romanowski).

Końcówka smarownicy

Celem wzoru jest umożliwienie stosowania końcówki smarownicy do wszystkich wymiarów gniazd smarowniczych. Końcówka smarownicy ma część stożkową (3) o kącie (α), której średnica (d) u wylotu (4) jest mniejsza co najmniej o 0,1 mm od średnicy otworu smarowego, zaś kąt (α) części środkowej (3) wynosi korzystnie 12°, a kąt (β) części stożkowej (2) wynosi korzystnie 60°. Długość (1) części stożkowej (3) wynosi od 1-1,5 długości średnicy (d) wylotu (4) końcówki smarownicy (1), a minimalna grubość ścianki (g) wylotu (4) końcówki smarownicy (1) wynosi co najmniej 0,2 mm.
(2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71499

12.12.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 69740.

Bielska Fabryka Armatyr „BEFA”, Bielsko-Biała”, Polska (Stanisław J. Szelaż, Leopold Szczypka, Jan Kolber).

Zawieradło zaworowe

Celem wzoru jest ułatwienia montażu połączenia zawieradła z wrzecionem zaworu.

Zawieradło charakteryzuje się tym, że średnica (d) otworu jest nie mniejsza, a korzystnie równa zewnętrznej średnicy rozprężnego pierścienia (3), mierzonej wtedy, gdy pierścień (3) jest całkowicie rozprężony.
(2 zastrzeżenia)

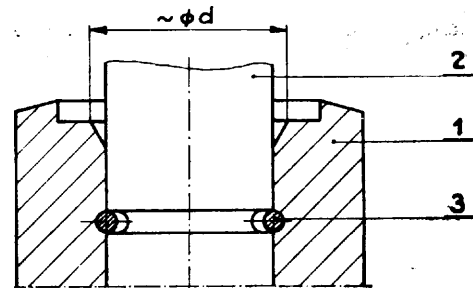


Fig.1

F27B

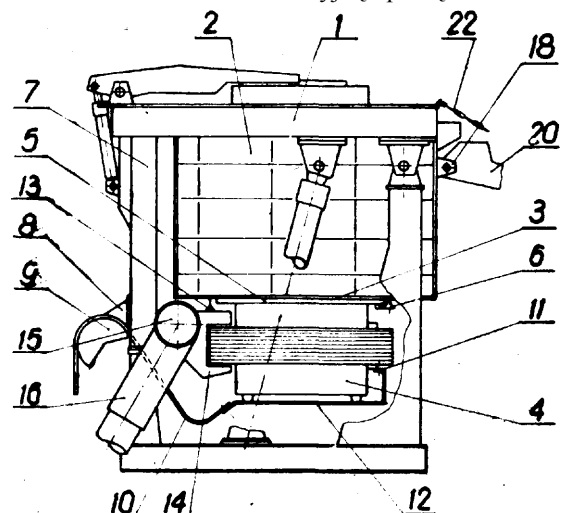
W. 70822

02.08.1983

Biuro Projektów i Komplektacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Franciszek Lewicki, Kazimierz Magiera).

Indukcyjny piec kanałowy

Celem wzoru użytkowego jest takie rozwiązanie pieca które umożliwi bezawaryjną pracę w układzie



chłodząco-zasilającym jednostki indukcyjnej oraz właściwą współpracę z piecem **odlewniczym**.

Piec ma ramę (1), zawierającą ustawiony wewnątrz korpus (2) z przyłączoną do dolnej płyty (3) korpusu (2) jednostkę indukcyjną (4) poprzez kołnierz (5) do-

ciskami (6) nastawnymi, przelewową rynną (20) zamocowaną do przedniej płyty korpusu (2) oraz szynowy przyłączeniowy zespół (12), mocowany do indukcyjnej jednostki (4) z wzbudnikiem (11) i kolektorem (14) nadmuchu. (4 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01F

W. 70830

03.08.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Rybianski).

Przyrząd do modelowania przepływu materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do modelowania przepływu materiałów sypkich w zbiornikach i innych podobnych urządzeniach pojemnościowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** uproszczenia badań przepływów.

Przyrząd zawiera płaską ramę (1) zamkniętą z obu płaskich stron przezroczystych ścianami (4 i 5). Płaska rama (1) osadzona jest w konstrukcji wsporczej za pośrednictwem przegubów. Jedna z przezroczystych ścian (4) jest trwale połączona z płaską ramą (1) natomiast druga przezroczysta ściana (5) jest odejmowana. Wewnątrz płaskiej ramy (1) osadzone są wymienne elementy (6) umożliwiające łatwą zmianę kształtu wnętrza badanego zbiornika, a zatem **modelowanie** przepływu materiałów sypkich. (4 zastrzeżenia)

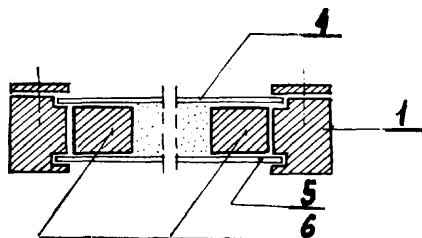


Fig. 3.

G01F
F16K

W. 71199

21.10.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Barański, Aleksy Kuszczak, Waldemar Szyrle, Jacek Sosnowski).

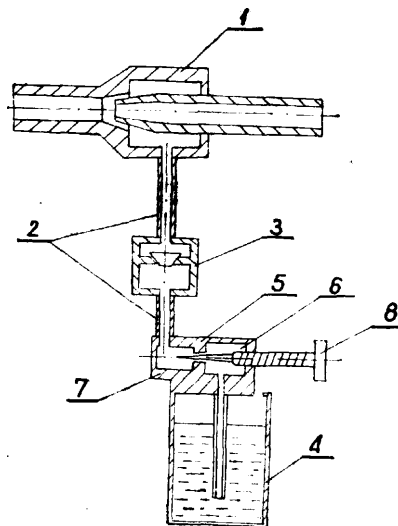
Dozownik, zwłaszcza preparatu do zmiękczenia wody

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik, zwłaszcza preparatu do zmiękczenia wody zasilającej wytwornicę pary lub gorącej wody.

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania dozownika taniego w produkcji i niezawodnego w działaniu.

Dozownik według wzoru ma zewężkę Venturiego (1) połączoną za pomocą rury ssącej (2) i za pośrednictwem zaworu zwrotnego (3) ze zbiornikiem (4) preparatu zmiękczającego wodę, zwłaszcza w wytwornicy pary lub gorącej wody. Zbiornik (4) ma pokrywę (5) z dwoma komorami (6 i 7), w których jest umieszczony zawór iglicowy (8) o regulowanym przesuwie iglicy, przy czym rura ssąca (2) połączona jest ze zbiornikiem (4) poprzez komory (6 i 7).

(1 zastrzeżenie)



G01G

W. 70836

04.08.1983

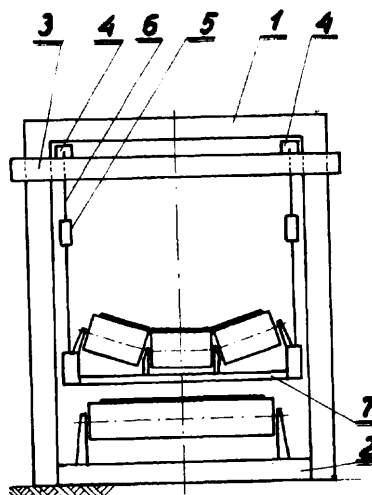
Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Tadeusz Jakóbczyk).

Waga przenośnikowa wielorolkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania wagi o prostej budowie, dostatecznie czułej i niewrażliwej na wpływ otoczenia.

Rozwiązanie ma zastosowanie do pomiaru ilości materiału transportowego przenośnikiem taśmowym, pracującym w ciężkich warunkach eksploatacyjnych, zwłaszcza w hutnictwie, górnictwie, przemyśle maszynowym.

Waga według wzoru użytkowego, mająca wielorolkowy pomost zawieszony, poprzez cięgna pionowe, na stałej ramie oraz czujniki siły, charakteryzuje się tym, że czujniki siły (4), na których bezpośrednio spoczywa wielorolkowy pomost (7) są umieszczone symetrycznie, w czterech rożach starej ramy usztywniającej (3). (1 zastrzeżenie)



G01L
E21C

W. 70813

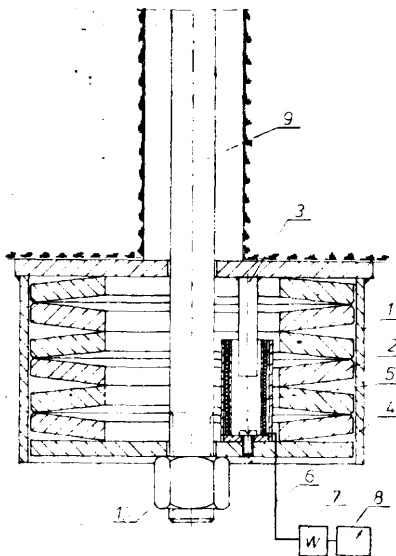
29.07.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Ryszard Pawlak, Rafał Dębkowski).

Przyrząd do pomiaru rozwarstwienia stropu oraz jego obciążenia wywieranego na kotew górnica

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia równoczesnej i ciągłej rejestracji wskazań rozwarstwiania stropu oraz obciążenia wywieranego na kotew górnica.

Przyrząd zamocowany na wystającym z otworu górotworu końcu żerdzi kotwy (9), mający postać jednostronnie zamkniętego korpusu w formie zwróconej dnem ku górze puszkii, z umieszczoną wewnątrz wyskalowaną sprężyną (2) najkorzystniejszej talerzową, oraz ułożoną na jej dolnym końcu podkładką (4), przy czym każde z nich ma przelewowy otwór dla osadzenia na końcu żerdzi kotwy (9), na której wymienione elementy są utwierdzone za pomocą nakrętki (10), według wzoru charakteryzuje się tym, że wewnątrz sprężyny (2) ma osadzoną cewkę indukcyjną (5) ze stalowym sworzniem (3), połączoną przewodem (6) poprzez wzmacniacz (7) z urządzeniem zasilającym o-pomiarowym (8). (1 zastrzeżenie)



G01M

W. 70806

27.07.1983

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Lubań”, Lubań, Polska (Regina Wieczorek).

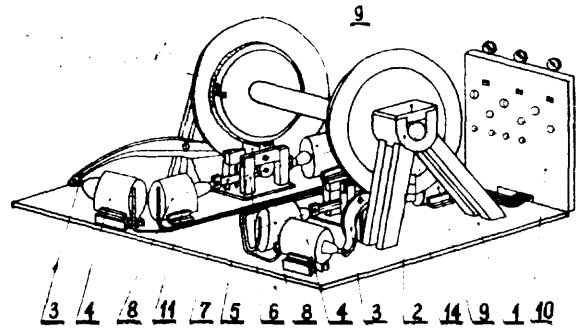
Urządzenie do badania usprężynowania wieńców kół zębatach zestawów kołowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy takiego urządzenia, które będzie wyposażone w mechanizm unieruchamiający zestaw oraz mechanizm do wymuszania przesunięcia wieńca koła zębatego, lecz nie będzie wymagało wykonania zagłębionego fundamentu ani konstrukcji bramowej.

Urządzenie ma mechanizm unieruchamiający zestaw kołowy, który utworzony jest z układu dwóch napędzanych pneumatycznie za pomocą cylindrów hamulcowych (4) dźwigni (3) działających na powierzchnie kół jezdnych zestawu kołowego osadzonego w podporach (2) oraz mechanizm wymuszający przesunięcie wieńca koła zębatego, który składa się z obrotowo zamocowanej na wsporniku (6) zębaki (5) zazębiającej się z osadzonym na niej badanym kołem zebatym i połączonej poprzez prowadnicę (7) z dwoma cylindrami hamulcowymi (8 i 9) napędzanymi pneumatycznie. Urządzenie ma dwa niezależne mechanizmy wymuszające przesunięcie wieńca koła zębatego.

Urządzenie przeznaczone jest do badania usprężynowania wieńców kół zębatach zestawów kołowych posiadających dwustronną przekładnię zebatą.

(1 zastrzeżenie)



G03B

W. 70740

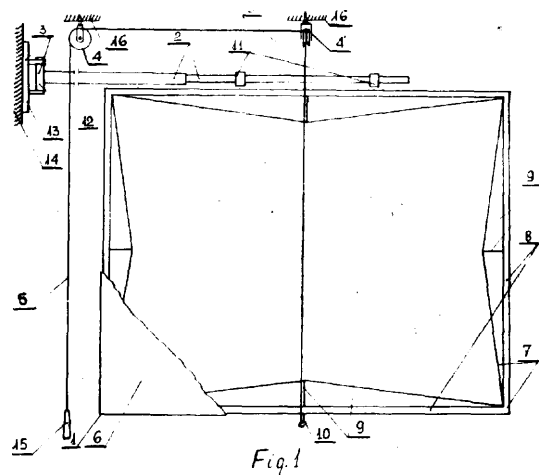
14.07.1983

Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Techniczna, Ostrołęka, Polska (Zygmunt Stańczyk).

Ekran uchylny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ekran uchylny dwustronny, znajdujący zastosowanie szczególnie w szkolnictwie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekranu uchylnego nie wymagającego miejsca do przechowywania. Przedmiotem wzoru użytkowego jest ekran uchylny, który składa się z ramy (7) wykonanej z rur (8) i prętów (9), pokrytej ekranizującą powłoką (6), wyposażonej w zaczep (10) i w obejmy (11), wysięgnika (2), z którym obejmy (11) połączone są obrotowo i który jest trwale połączony z tuleją (12) zawiasu (3), osadzoną obrotowo w trwale osadzonym w ścianie (14) uchu (13) zawiasu (3). Przez układ bloków (4 i 4') osadzonych w stropie (16) przechodzi linka (5) współpracująca z zaczepem (10) ramy (7). (1 zastrzeżenie)

G09F
H01L

W. 69607

20.12.1982

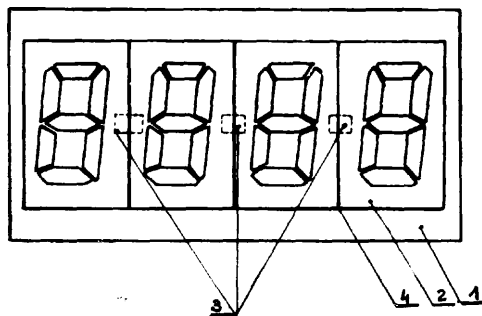
Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Jan Bar, Jarosław Jaromiński).

Półprzewodnikowy wskaźnik wielocyfrowy

Celem wzoru jest zapewnienie trwałego połączenia sąsiednich obudów jednocyfrowych.

Wskaźnik wielocyfrowy o podłożu z zamontowanymi strukturami elektroluminescencyjnymi, którego obudowa składa się z szeregu obudów jednocyfrowych.

wych, według wzoru charakteryzuje się tym, że na styku sąsiednich obudów jednocyfrowych (2), w miejscach położonych na powierzchni obudów (2) przylegającej do podłoża (1) wskaźnika znajdują się łączące je spoiny (3). Całkowita powierzchnia spoin (3), łączących dwie sąsiednie obudowy (2) jest większa od $0,25 \text{ mm}^2$. Spoiny (3) są wykonane zgrzewaniem krawędzi obudów (2), a powstają przez wzajemne przenikanie ich materiału. (1 zastrzeżenie)



G10D

W. 70845

04.08.1983

Tomasz Swoboda, Zabrze, Polska (Tomasz Swoboda).

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 70540

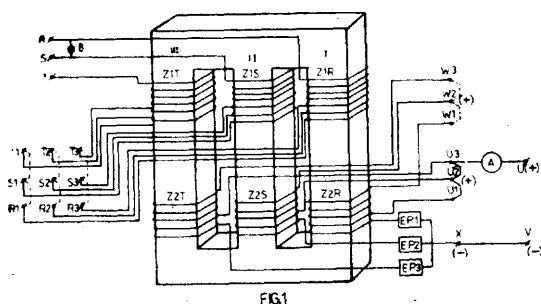
09.06.1983

Marek Pilawski, Paweł Staszewski, Warszawa, Polska (Marek Pilawski, Paweł Staszewski).

Transformatorowa przetwornic napięcia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornicy napięcia umożliwiającej uruchomienie silników pojazdów zwłaszcza ciężkich, jak również umożliwiającej precyzyjne spawanie prądem stałym, cięcie i ładowanie akumulatorów.

Przetwornica ma rdzeń złożony z trzech kolumn (I, II, III). Na kolumnie (I) jest umieszczone fazowe uzwojenie pierwotne (Z1R) z odczepami tego uzwojenia (R1, R2, R3) oraz fazowe uzwojenie wtórne (Z2R) z odczepami (U1, W1) pierwszej fazy (R), na kolumnie (II) umieszczone jest fazowe uzwojenie pierwotne (Z1S) z odczepami (SU, S2, S3) oraz fazowe uzwojenie wtórne (Z2S) z odczepami (U2, W2) drugiej fazy (S), natomiast na kolumnie (III) umieszczone jest fazowe uzwojenie pierwotne (Z1T) z odczepami (T1, T2, T3) oraz fazowe uzwojenie wtórne (Z2T) z odczepami (U3, W3) trzeciej fazy (T). Odczepy uzwojeń (R1, R2, R3), (S1, S2, S3), (T1, T2, T3) uzwojeń pierwotnych (Z1R, Z1S, Z1T) są połączone z zaciskami umieszczonymi w płycie czołowej i przełączane pomiędzy odczepami za pomocą łączówki wtykowej, natomiast odczepy uzwojeń (U1, U2, U3), (W1, W2, W3) są połączone z zaciskami umieszczonymi w płycie i przełączane



Mikrostrojnik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mikrostrojnik dla instrumentów strunowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mikrostrojnika i technologii jego wytwarzania.

Mikrostrojnik składający się z płytki mocującej, napinacza oraz zespołu śruby, charakteryzuje się tym, że w płytce mocującej (2) wykonany jest owalny otwór (3) przez który przechodzi ramię (5) napinacza (4), a przez wykonanie zacisku na płytce mocującej (2) w miejscu otworu (3) uzyskuje się trwałe połączenie przegubowe płytki mocującej (2) z ramieniem (5) napinacza (4) poprzez przewężenie. (1 zastrzeżenie)

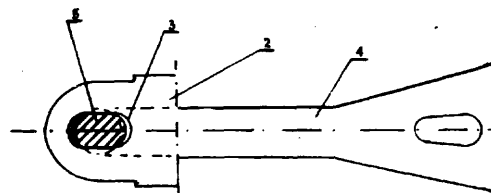


Fig. 2

za pomocą łączówki płaskiej. Początki uzwojeń wtórnych (Z2R, Z2S, Z2T) są połączone poprzez elementy prostownicze (EP1, EP2, EP3) w gwiazdę, a punkt zerowy tej gwiazdy jest połączony z zaciskiem (X, V) wspólnego bieguna przetwornicy. (2 zastrzeżenia)

H01L
H05B

P. 71180

17.10.1983

Jerzy Krzysztof Stański, Warszawa, Polska (Jerzy Krzysztof Stański).

Oprawka do diody elektroluminescencyjnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej autonomiczne i pewne mocowanie diod elektroluminescencyjnych w dowolnym miejscu pola ekspozycji sygnalizacyjnego punktu świetlnego, a także usuwającej trudności w stosowaniu diod z podstawkami metalowymi w urządzeniach, gdzie ujemny biegun zasilania jest podłączony do masy urządzenia.

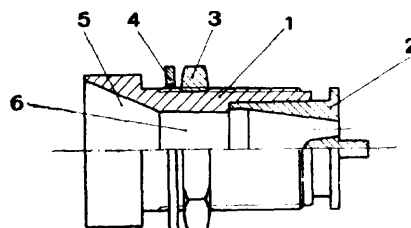


FIG. 1

Oprawka według wzoru składa się z korpusu (1) w postaci zewnętrznie nagwintowanej tulei z cylindrycznym kołnierzem o skokowo większej średnicy, w którym to kołnierzu od strony czoła jest wykonany stożkowy reflektor (5) oraz z korka dociskowego (2) wykonanego z materiału dielektrycznego, wciśniętego w

otwór (6) w korpusie (1) od przeciwnej w stosunku do reflektora (5) strony korpusu (1), przy czym korpus (1) po osadzeniu w otworze płyty eksponującej sygnalizacyjny punkt świetlny jest mocowany do tej płyty za pomocą nakrętki (3). (3 zastrzeżenia)

H01M W. 70792 25.07.1983

Alicja Wudzka, Warszawa, Polska (Alicja Wudzka).

Narzędzie do czyszczenia końcówek biegunowych i klem akumulatora

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia do czyszczenia końcówek biegunowych i klem akumulatora, dostosowanego do wielkości i kształtu końcówek biegunowych oraz otworów w klemach.

Narzędzie ma postać krzyżaka, którego przedłużeniem ramion (1 i 2) są wydrążane tuleje (3 i 4) o odmiennych, wewnętrznych, stożkowych średnicach, natomiast przedłużeniem ramienia (5) jest stożkowy frez (6), a ramienia (7) rękojeść (8), przy czym na wprost bocznych otworów (9 i 10) tulei (3 i 4) usytuowane są, wygięte pod kątem, końcówki (11 i 12) sprężyn (13 i 14) stanowiące zdzieraki. Sprężyny (13 i 14) zamocowane są do zewnętrznych powierzchni tulei (3 i 4) wkrętami (15 i 16). (1 zastrzeżenie)

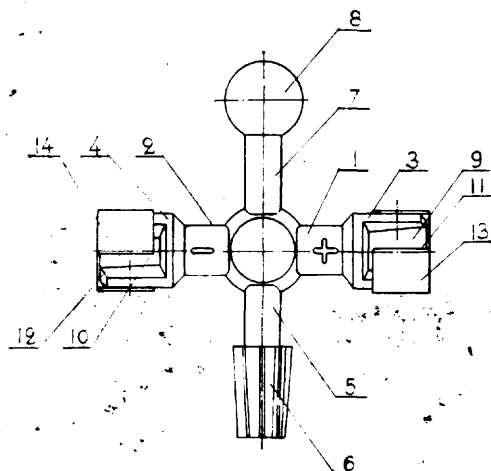


FIG. 1

H02B W. 70451 20.05.1983

Fabryka Aparatów Elektrycznych „APENA”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Chałupski, Edmund Czwojdrak, Janusz Gątkiewicz, Bogdan Horeczy, Marian Marszałek, Stanisław Pasko, Andrzej Pieńkowski, Mieczysław Stankiewicz, Leonard Szubert, Andrzej Trelewicz).

Rozdzielnica energoelektryczna

Wzór rozwiązuje zagadnienie szybkiego uziemiania szyn zbiorczych rozdzielnic.

Rozdzielnica mająca segment zasilający i segment odpływowy z kilkoma polami odpływowymi, charakteryzuje się tym, że w segmencie zasilającym wmontowany jest trzbiegunowy przełącznik (3) pozwalający na uziemienie rozdzielnic jednym ruchem. Trzbiegunowy układ styków ruchomych (6) przełącznika (3) jest obrotowo połączony z układem szyn zbiorczych (10), zaś jeden układ styków stałych (7) jest stale połączony z zespołem szyn zasilających (9), a drugi układ styków stałych (8) jest połączony z szyną uziomową (11). Przełącznik jest sterowany z zewnątrz dźwignią stale połączoną z zespołem styków ruchomych, które współpracują z jednym lub z drugim zespołem styków stałych. (1 zastrzeżenie)

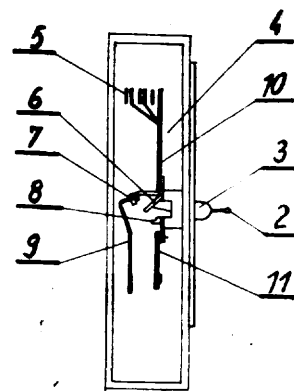


Fig 2

H05B W. 70829 03.08.1983
A01K

Rolnicze Przedsiębiorstwo Usług Technicznych „Technirol”, Gdańsk, Polska (Stanisław Kunicki).

Płyta grzejna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności płyt grzejnych, przeznaczonych zwłaszcza do ogrzewania stanowisk w hodowli trzody chlewnej.

Płyta grzejna ma postać prostokątnej wanny izolacyjnej (1) z twardego polichlorku winylu. Wewnątrz wanny (1) ułożona jest prostokątna płyta środkowa (2), która na górnej powierzchni ma wykonane rowki (3) przebiegające równoległe do siebie i równoległe do jednej z krawędzi płyty środkowej (2). Na dolnej powierzchni płyty (2) wykonane są w pobliżu krawędzi prostokątnych do rowków (3) dwa rowki (4). Rowki (3, 4) mają głębokość i szerokość co najmniej równą średnicy elementu grzejnego (5), który ma postać przewodu elektrycznego i jest ułożony w rowkach (3, 4). Płyta środkowa (2) z elementem grzejnym (5), ułożona w wannie (1), zalana jest żywicą nieprzewodzącą (6), a następnie przykryta płytą wierzchnią (7) i ponownie zalana żywicą (6). Element grzejny (5) ma wyprowadzone na zewnątrz wanny (1) końcówki do przyłączenia przewodów zasilających. (2 zastrzeżenia)

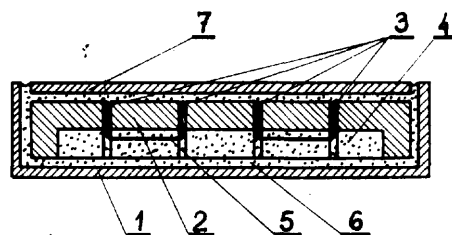


Fig. 2

H05K W. 70657 27.06.1983
E21C

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Piotr Bugła, Franciszek Bobrowski, Zenon Zolaż, Karol Zdziebło).

Skrzynka aparaturowa pomocnicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skrzynka aparaturowa pomocnicza, zwłaszcza do montażu odbornika sterowania radiowego kombajnów węglowych, ścianowych o maksymalnie dużej powierzchni montażowej układu odbornika sterowania radiowego wraz z przyłączeniową komorą oddzieloną od montażowej komory i odpowiadająca wymogom norm ognioszczelności oraz iskrobezpieczeństwa.

Skrzynka aparaturowa pomocnicza złożona jest z ognioszczelnej skrzynki (1) i ognioszczelnych wpustów (2, 3 i 6), a także odbiornika (8) sterowania radiowego kombajnem. Pomiedzy ściankami ognioszczelnej skrzynki (1) i ognioszczelnymi wpustami (2, 3 i 6) znajduje się dwuwypustowa redukcyjna płyta (4) i jednowypustowa redukcyjna płyta (5) z wielożyłowymi złączami. Końcówki żył zasilających przewodów (7) i sterowniczych przewodów (9) przyłączone są do listew (11, 12 i 13) wielozaciskowych. Ponadto odbiornik (8) sterowania radiowego **kombajnem** z wielowtykiem (14) osadzony jest na płycie z amortyzatorami, a jego antenowy zacisk (17) złącza (18) oddzielony jest galvanicznie od wszystkich elementów montażowej komory (19) ognioszczelnej skrzynki (1), dielektryczną obudową (20), przyłączoną do korpusu złącza (18) redukcyjnej płyty (5) jednowypustowej. (1 zastrzeżenie)

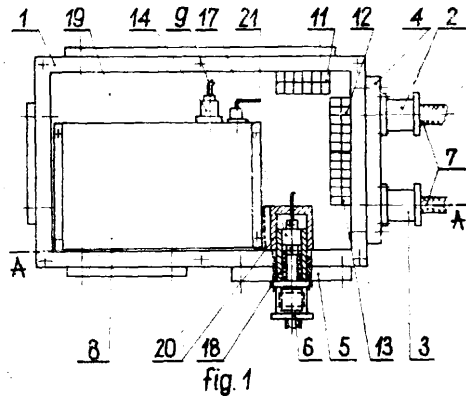


fig. 1

H05K

W. 71401

24.11.1983

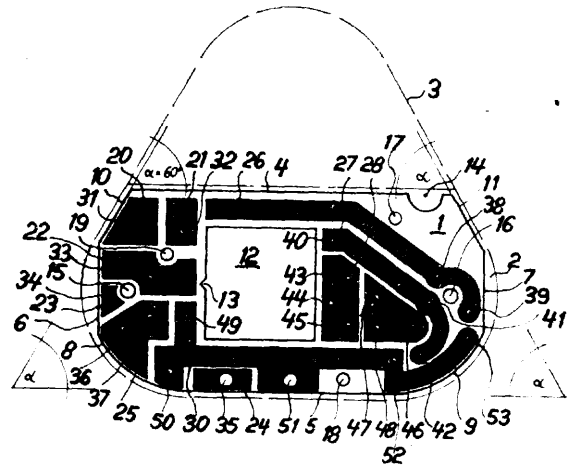
Pierwszeństwo: 20.09.1983 - MTP Poznań
(nr 13/TKJ/83)

„PLASTGUM” Zakłady Tworzyw Sztucznych i Gumy,
Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Stefan Podwojski, Henryk Kujawa).

Obwód drukowany do montażu elementów elektrycznych zasilania elektrycznej latarki kampingowej z dwoma źródłami światła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zminimalizowanego pod względem materiałowym i wymiarowym obwodu drukowanego do montażu elementów elektrycznych zasilania elektrycznej latarki kampingowej z dwoma źródłami światła.

Obwód drukowany charakteryzuje się tym, że jego izolacyjna płytka (1) ma kształt prostokąta o szerokości prawie dwukrotnie większej od jego wysokości, której dwa dolne naroża (8, 9) są zaokrąglone, a dwa górne naroża (10, 11) są skośnie ścięte pod ostrym kątem $\alpha=60^\circ$. Płytkę (1) ma wykonany kwadratowy otwór (12) z trójkątnym wycięciem (13) skierowanym do jego wnętrza, który jest rozmieszczony asymetrycznie w jej środkowej części oraz ma półokrągłe wycięcie (14) otwarte na zewnątrz i rozmieszczone w jej górnej części w pobliżu skośnego naroża (11), a także ma pięć okrągłych technologicznych otworów (15, 16, 17, 18, 19). Poza tym izolacyjna płytka (1) ma jednocześnie wydzielonych metalizowanych ścieżek (20÷30) zaopatrzonych łącznie w dwadzieścia trzy lutownicze oczka (31÷53), z których pięć ścieżek (20÷24) ma po jednym oczku (31÷35), dwie ścieżki (25, 26) mają po dwa oczka (36, 37, 38, 39), trzy ścieżki (27, 28, 29) mają po trzy oczka (40÷48), a jedna ścieżka (30) ma pięć oczek (49÷53). (1 zastrzeżenie)



**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych
w BUP Nr 10/1984**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
230824	E04B	26
230835	C04B	15
234334	F03C	31
234335	F03C	32
235771	A63F	3
236164	F16N	34
236202	A61F	2
236308	A61C	2
236696 T	B21C	5
237257	C07D	15
237258	C07D	16
237335	C25B	23
237462	E04C	27
237512	A61K	3
237571	C07D	16
237658	E04B	26
237677	B02C	5
237837	C07D	16
237876	C07D	16
237951	A61K	3
237968	C09B	19
237970	C09B	19
238074	C09B	20
238105 T	D03D	24
238164	C07D	17
238260	C07D	17
238266	C07D	17
238370	C09B	20
238423	C07D	17
238479	C09B	20
238526	A23G	2
238672	A01C	1
238726	E04F	27
238727	H04R	50
238728	D01G	23
238731	C23C	22
238734	C08L	1?
238746	G01N	40
238747	F16J	33
238749	C23C	22
238754	C25C	23
238755	H02H	46
238756	B23Q	7
238757	E21D	29
238758	H02H	47
238763 T	D03D	24
238765	C04B	15
238766	D01G	23

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
238767	C09B	44
238768	A63F	4
238772	G01P	41
238779	E02B	26
238781	B25B	8
238782	C01B	13
238783	H01H	46
238784	C10G	20
238786	G01R	41
238787	H03B	49
238789	C10J	21
238790	H01L	46
238791	H03K	48
238792	H03K	48
238793	H03K	49
238794	F26D	36
238795	E04D	27
238806	B63H	11
238807	C02F	14
238808	B32B	9
238811	A62C	3
238813	B61K	11
238815	B65G	12
238816	B22C	6
238817	E04G	28
238818	F15D	32
238819	F16K	34
238820	H02K	47
238821	C07D	17
238824	G05F	42
238825	B60H	9
238828	F16D	32
238829	F16K	34
238830	B01D	4
238831	F16H	33
238835	D02G	24
238842	H03K	49
238847	F27D	37
238848	F16H	33
238852	F23D	35
238854	H01F	46
238857	B01F	4
238859	G01F	38
238860	G06K	42
238861	H04J	50
238892	G06K	43
238894 T	H03K	49
238897	B23Q	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
238901	E03B	26
238903	C22C	22
238909	G01F	38
238910	E02D	26
238912 T	A43D	2
238914	G06K	43
239065	B21D	5
239080	C22B	21
239083	C22B	21
239168 T	G02F	42
239862 T	A61K	3
240173	C07C	15
240316 T	B60R	10
240925	G01C	37
242506 T	B23B	6
242581 T	C02F	14
242582 T	E21D	29
242588 T	E21F	30
242594 T	D03C	24
242604 T	C07C	15
242618	B60J	10
242706 T	B23K	40
242709 T	G08B	6
242710 T	A46D	43
242718 T	G08B	2
242719 T	G01F	39
242720 T	F02C	30
242721 T	F03B	31
242722 T	G01V	41
242723 T	F26B	37
242724 T	G01F	39
242738 T	B23K	7
242758 T	H02M	47
242759 T	H02M	47
242764 T	F16J	33
242782 T	H01R	46
242783 T	F21L	35
242784 T	C04B	15
242785 T	G01N	41
242788 T	G05D	42
242789 T	B27B	9
242793 T	B66C	13
242794 T	B66C	13

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
242796 T	B23Q	8
242797 T	C21D	21
242798 T	B23Q	8
242799 T	B23Q	8
242823 T	C02F	14
242825 T	F02C	30
242826 T	C08B	44
242827 T	H02P	48
242829 T	G01F	39
242845 T	F23Q	36
242846 T	F23Q	36
242847 T	G01M	39
242851 T	F23D	35
242858 T	F26B	37
242862 T	B65G	12
242870 T	F02P	31
242884 T	G09F	45
242888 T	B26D	9
242896 T	A01B	x
242898 T	A01C	1
242905 T	B66B	13
242914 T	C22C	22
242937 T	E21F	30
243096	C07D	18
243097	C07D	18
243446	B65D	11
243561	E21C	28
243597	H01B	45
243655	G08B	44
243829	B61G	10
243872	D04H	25
243874	D04H	25
243904	B23B	6
244250	B65G	12
244251	E01C	25
244329	C07D	19
244598	E04H	28
244706 T	B63H	11
244805	C22C	22
244906	C02F	14
245026	E21D	29
245068	B23P	7

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych
w BUP Nr 10/1984**

Nr zgłoszenia	Int. C1. ³	Strona
1	2	3
69193	E21B	62
69607	G09F	65
69882	E04B	61
70451	H02B	67
70510	A47F	53
70511	A47F	54
70512	A47F	54
70513	A47F	54
70514	A47F	54
70515	A47F	55
70522	B60T	59
70540	H01F	66
70572	A46B	53
70657	H05K	67
70689	E04G	61
70690	E04G	61
70721	F16H	63
70729	D01H	60
70734	B21D	56
70739	B22D	57
70740	G03B	65
70745	B65G	53
70748	C02F	60
70783	A45F	53
70792	H01M	67
70793	A45C	52
70794	A45C	52
70795	E21B	62
70796	A63H	56
70797	A01K	52
70799	B23B	57
70800	B26D	58

Nr zgłoszenia	Int. C1. ³	Strona
1	2	3
70801	A45C	52
70802	B26D	59
70806	G01M	65
70807	C02F	60
70808	B23Q	58
70810	A01C	51
70812	F16N	63
70813	G01L	65
70816	A63F	56
70817	A01G	51
70820	A01D	51
70821	B02C	56
70822	F27B	63
70823	B21D	57
70824	B21D	57
70825	B23P	58
70826	B23Q	58
70829	H05B	67
70830	G01F	64
70833	A61G	55
70834	E01C	61
70835	A47B	53
70836	G01G	64
70839	B25D	58
70845	G10D	66
70846	A47J	55
71111	E21F	62
71180	H01L	66
71199	G01F	64
71204	F04D	62
71401	H05K	68
71499	F16K	63

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	4
Dział C — Chemia i metalurgia	13
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	23
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	25
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	30
Dział G - Fizyka	37
Dział H - Elektrotechnika	45
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	69

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	51
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	56
Dział C — Chemia i metalurgia.	60
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	60
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	61
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	62
Dział G - Fizyka	64
Dział H - Elektrotechnika.	66
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	69

INFORMACJA

o cenach i **warunkach** prenumeraty
na 1984 r. - dla **czasopism**

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: **kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł**, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY: -

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady prasy zlokalizowane w miastach **wojewódzkich** i **pozostałych** miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w **mięscowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na **wsł** i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby **fizyczne zamieszkałe** w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają **prenumeratę wyłącznie** w urzędach pocztowych **nadawczo-oddawczych** właściwych dla miejsca **zamieszkania** prenumeratora.
Wpłaty dokonują **używając „blankietu wpłaty”** na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. **Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę** przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest **droższa** od prenumeraty krajowej o **50%** dla zleceniodawców indywidualnych i o **100%** dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na **kraj i zagranicę**:

- do dnia **10 listopada** na I **kwartał**, I **półroczu roku** następnego **oraz** cały rok następny,
- do dnia pierwszego **każdego** miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł

INDEKS 35326