

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy /wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwaga należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adresem: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1082-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto. 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1984 r. Ark. wyd. 9,93, ark. druk. 9,0.

Papier druk. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 2735+25 egz.

Cena 200

zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 0967-1301-84.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 21.05.1984 r.

Nr 11 (273) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B **P.239071** 15.11.1982
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz)

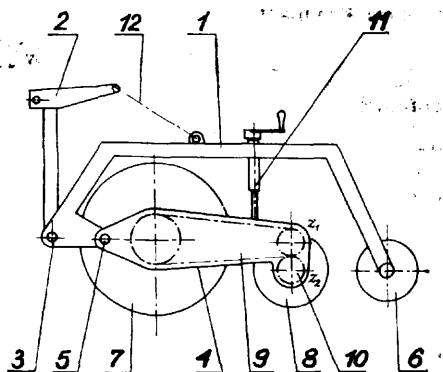
Urządzenie do doprowadzania roli

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do doprowadzania roli zwłaszcza mające zastosowanie do popłużnej zaprawy przygotowującej rolę pod siew, charakteryzuje się aktywnym sposobem działania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia aktywnie działającego na glebę i wykazującego dużą stabilność zadanej głębokości pracy.

Urządzenie ma ramę główną (1), która połączona jest z układem zawieszenia (2) przez przegub (3) oraz ciężło (12) przy czym do przedniej części ramy głównej (1) zamocowana jest rama środkowa (4) za pośrednictwem przegubu (5) na której umieszczone są sprzężone ze sobą przekładnie (9) i (10) elementy robocze (7) i (8), których zmianę położenia roboczego uzyskuje się za pomocą wrzeciona (11), natomiast do tylnej części ramy głównej (1) zamocowany jest obrotowy element roboczy pozycyjny (6).

(1 zastrzeżenie)

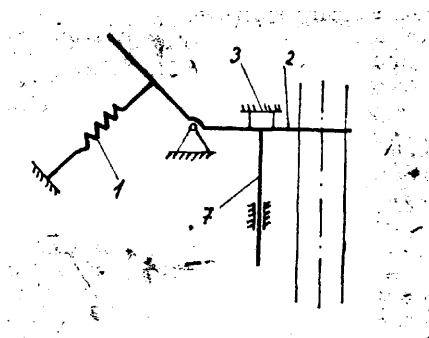


A01F **P. 239141** 19.11.1982
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zdzisław Roter, Zbigniew Reszel, Jan Szymański).

Urządzenie sprawdzające wiązanie w prasach do zbioru siana i słomy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności urządzenia.

Urządzenie sprawdzające wiązanie w prasach do zbioru siana i słomy, zamocowane na stole aparatu wiążącego, składające się ze sprężyny i dźwigni blokującej, charakteryzuje się tym, że sprężyna (1) połączona jest bezpośrednio z dźwignią blokującą (2) dociskaną do zderzaka (3), przy czym zakończenie ramienia dźwigni blokującej (2) ma w dolnej części ścięcie, natomiast w częściach górnej i bocznej ma wgłębienia, a w zasięgu amplitudy ramion dźwigni blokującej (2) znajduje się przyrząd (7) odbierający sygnał potwierdzenia wiązania. (1 zastrzeżenie)

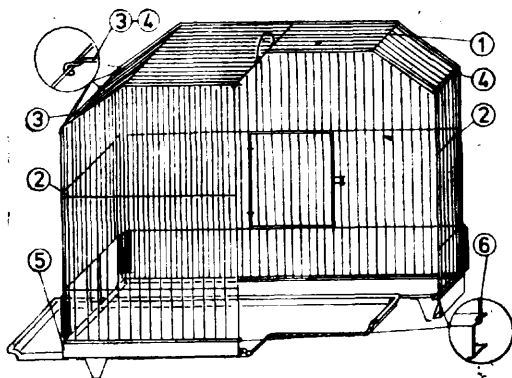


A01K **P. 238970** 09.11.1982
Robert Tomaszewski, Inowrocław, Polska (Robert Tomaszewski).

Klatka dla ptaków i gryzoni

Przedmiotem wynalazku jest klatka dla ptaków i gryzoni, zwłaszcza małych, takich jak chomik czy świnka morska. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy klatki dającej się składać.

Klatka składa się ze ścian bocznych (2), podstawy (5) oraz dachu (1). Ściany boczne (2) połączone są z dachem (1), ramą podstawy (5) oraz między sobą rozłącznie za pomocą drutu. (1 zastrzeżenie)



A01K

P. 238978

11.11.1982

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Bogdan Królicki, Tadeusz Nowak, Janusz Michalak, Jerzy Kostecki, Józef Juraś, Antoni Odyniec, Zdzisław Siekacz, Mirosław Borkowski).

Kołowrotek wędkarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu kołowrotka cechującego się trwałością oraz lekką, płynną i niezawodną pracą.

Kołowrotek wędkarski wyposażony w obudowę przekładni, korpus bębna, szpulę nawojową, zespół napędowy, zespół kabłąka charakteryzuje się tym, że ma przekładnię zębatą składającą się z walcowego o zębach śrubowych zębika (1) zazębiającego się z talerzowym kołem (2) o zębach krzywoliniowych, będących wynikiem odtaczania zębika (1) przy czym kąt pochylenia linii zęba talerzowego koła (2) na teoretycznym walcu podziałowym spełnia równie

$$\beta t = \beta z - r \arcsin \frac{a}{r}$$

gdzie oznaczają:

βt - wartość kąta jaki tworzy styczna do zarysu zęba koła (2) talerzowego na teoretycznym walcu podziałowym z prostą przechodzącą przez środek geometryczny koła (2) talerzowego oraz punkt przecięcia teoretycznego walca podziałowego z zarysem zęba,

βz - wartość kąta wzniosu linii śrubowej uzębienia zębika (1)

a - wartość przesunięcia hipoidalnego t.j. odległość osi zębika (1) od prostej równoległej do osi zębika (1) przechodzącej przez oś talerzowego koła (2)

r - promień teoretycznego walca podziałowego talerzowego koła (2). (1 zastrzeżenie)

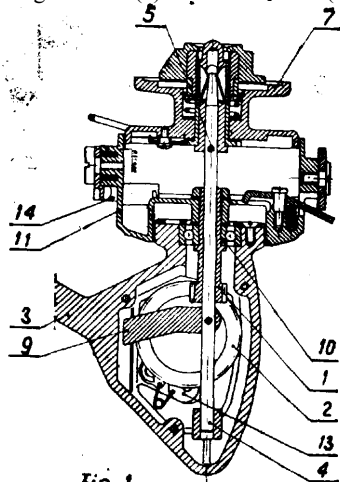


Fig. 1

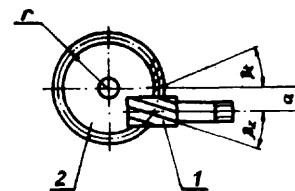


fig. 4

A61K
B63B

P. 239109

17.11.1982

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Odra”, Świnoujście, Polska (Aleksander Skonieczny, Jerzy Kwiecień, Lech Krakowski, Stanisław Cichosz, Zbigniew Stawny, Stanisław Kąkolowski).

Sposób połowu kalmarów trawlerem rufowym

Celem wynalazku jest przeniesienie techniki połowów haczykowych stosowanych na statkach kalmarowych na o wiele większe trawlerzy rufowe, budowane z przeznaczeniem wyłącznie do połowów ryb, zachowując jednocześnie stosowaną technikę połowów włokowych.

Sposób polega na rozmieszczeniu i zamontowaniu wzdłuż burt trawlera najkorzystniej 26—30 znanych wind do wydawania i wybierania węd haczykowych oraz połączeniu tych stanowisk systemem rynien transportowych i transporterów taśmowych z zasobnikami. Silne oświetlenie elektryczne do wabienia kalmarów w nocnej porze połowów jest rozwieszane w postaci girlandy między masztami nad pokładem rufowym, natomiast pojedynczo w szeregu, zależnie od potrzeb, wzdłuż burt na śródokręciu.

Wykonanie na dziobie trawlera kluzę rolkowej mieszczącej linę znacznie powiększonej dryfkotwy oraz zamontowanie na dwóch ładunkowych masztach żagli stabilizacyjnych najkorzystniej typu gałowego - gwarantuje ustawienie statku dziobem pod wiatr i spokojny dryf na fali. (2 zastrzeżenia)

A01M
B05B

P. 239074

15.11.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Tomasz Pacyński, Ryszard Krymarys, Ferdynand Miller).

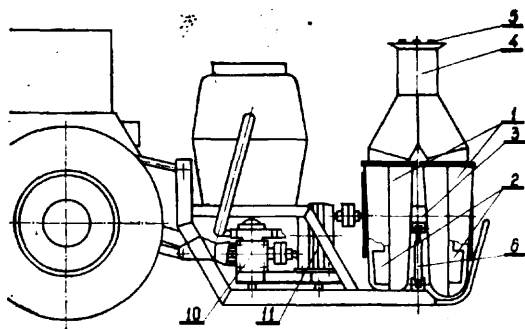
Opryskiwacz do drzewostanów

Przedmiotem wynalazku jest opryskiwacz ciągnikowy zawieszany do drzewostanów wysokich i szkółek leśnych.

Opryskiwacz według wynalazku, ma pompę ciśnieniową cieczy i dwa wentylatory promieniowe osadzone współosiowo na wspólnym wałku, których obudowy połączone są wspólnym kolektorem tworzącym kolumnę opryskową, charakteryzuje się tym, że obudowy (1) wentylatorów (2) osadzone są obrotowo względem osi obrotu wentylatorów, zaś między wentylatorami umieszczony jest siłownik pneumatyczny (6), którego dolny koniec osadzony jest wychylnie z możliwością przestawiania w ramie opryskiwacza, a górny koniec (tłoczysko) przytwierdzony jest również wychylnie do obudów wentylatorów.

Pracujący w czasie opryskiwania siłownik (6) powoduje wychylanie się kolumny opryskowej w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku jazdy, co znacznie poprawia zasięg i skuteczność oprysku.

(1 zastrzeżenie)

A01N
C07G

P. 237087

24.06.1982

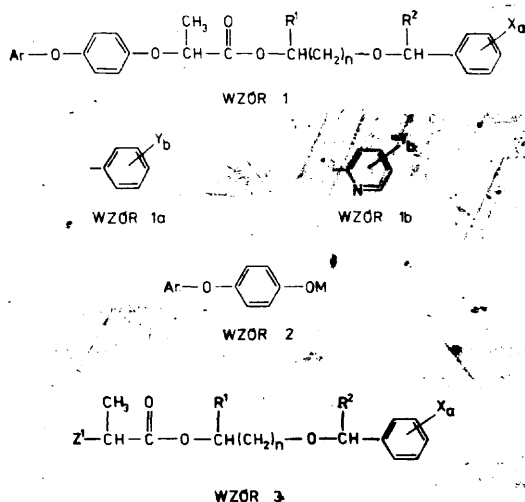
Pierwszeństwo: 25.06.1981 - Japonia (nr Sho 56-97486)

Nihon Tokushu Noyaku Seizo K.K., Tokio, Japonia.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych podstawionych fenoksypropionianów

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych podstawionych fenoksypropionianów, wykazujących przedłużone działanie oraz selektywną aktywność chwastobójczą w stosunku do chwastów trawiastych.

Sposób wytwarzania podstawionych fenoksypropionianów w wzorze 1, w którym R^1 i R^2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę nitrową, grupę alkilową o 1–6 atomach węgla albo grupę alkoksyłową o 1–6 atomach węgla, a i n niezależnie od siebie oznaczają 1 albo 2, a Ar oznacza grupę o wzorze 1a lub 1b, w których to grupach Y oznacza grupę trójfluorometylową, atom chlorowca albo grupę nitrową, cyjanową albo rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, b oznacza 1, 2 lub 3, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Ar ma znaczenie wyżej podane, a M oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R^1 , R^2 , X, a i n mają znaczenie wyżej podane, a Z^1 oznacza atom chlorowca, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i ewentualnie w obecności rozcieńczalnika. (4 zastrzeżenia)



A01N

P. 239057

16.11.1982

Eszakmagyaroszági Vegyiművek, Sajóbáony, Węgry (István Tóth, József Nagy, Zsolt Dombay, Erzsébet Grega, Ibolya Horváth, László Vigh, Tibor Farkas).

Środek regulujący wzrost roślin

Środek regulujący wzrost roślin charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną związek o wzorze ogólnym $R_1R_2N\text{-CO-CHCl}_2$, w którym R_1 i R_2 takie same lub różne oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1–4 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym lub grupę cykloheksylową, fenylową, chlorofenylową, alkilofenylową, benzylową lub alkilobenzylową lub R_1 i R_2 łącznie z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą heterocykliczny pierścień.

Środek według wynalazku stosuje się do stymulowania wzrostu roślin i przyrostu zielonej masy.

(4 "zastrzeżenia)

A21D

P. 243771

14.09.1983

Gdańskie Zakłady Środków Odżywczych, Gdańsk, Polska (Elwira Kuraś).

Sposób wytwarzania pieczywa bezglutenowego, zwłaszcza chleba

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przemysłowego procesu wytwarzania pieczywa bezglutenowego, zwłaszcza chleba przeznaczonego dla konsumentów cierpiących na chorobę trzewną.

Sposób charakteryzuje się tym, że doprowadzoną uprzednio do granulacji rzędu nie więcej jak 0,15 mm skrobię kukurydzianą o liczbie kwasowej nie mniejszej jak pH 5 i nie większej jak pH 5,6 i o wilgotności utrzymywanej w przedziale od 10% do 13%, użytą w ilości 70,1 części wagowych, wraz z doprowadzoną uprzednio do granulacji rzędu 0,105 mm mączką ziemniaczaną, o liczbie kwasowej nie większej jak pH 5,5 i nie mniejszej jak pH 7,0 i o wilgotności utrzymywanej w przedziale od 16% do 20%, użytą w ilości 18,7 części wagowych, wprowadza się w dowolnej kolejności odmierzonymi wagowo namiarami do zamkniętej pyłoszczelnie przestrzeni technologicznej. W przestrzeni tej doprowadza się wymienione składniki do całkowitego rozpylenia w zawartym w tej przestrzeni powietrzu pozostającym w stałym ruchu, zwłaszcza ruchu wirowym o pionowej osi wiru. W tak rozpylone środowisko skrobi kukurydzianej i mączki ziemniaczanej mającej postać słupa wiru, dozuje się równomiernie cienkim strumieniem wprowadzanym prostopadle do osi wiru w górnej partii jego słupa kolejno pektynę zawierającą nie mniej jak 90% zestryfikowanych polimerów kwasu galakturonowego, uzyskaną zwłaszcza z blaszek środków porzeczek i agrestu, podaną w stanie sproszkowanym do granulacji nie większej jak 0,12 mm i o wilgotności utrzymywanej w przedziale od 6% do 10%, użytą w ilości od 1,7 do 2,7 części wagowych, niezdenaturowane białko jaj kurzych, użyte w ilości 0,6 części wagowych, zawierające nie mniej jak 80% albuminy, użyte w postaci sproszkowanej, najkorzystniej jako instant i mające wilgotność nie większą jak 6% i liczbę kwasową nie mniejszą jak pH 5, oraz sacharozę krystaliczną w stanie stałym sproszkowaną do granulacji nie większej jak 1 mm, w ilości 5,3 części wagowych i sól w stanie sproszkowanym do granulacji nie większej jak 0,1 mm w ilości 1,8 części wagowych, w łącznym czasie podawania nie krótszym jak 300 sec. Słup wiru utrzymuje się w ruchu z niezmiennym momentem pędu przez czas umożliwiający wywołane tarcie samogrzanie się wymienionych składników pylistych do temperatury nie niższej jak 30°C, lecz najkorzystniej wynoszącej 36°C, po której osiągnięciu i doprowadzeniu w ten sposób wilgotności wypadkowej środowiska do poziomu nie przekraczającego 15%, słup wiru pozbawia się utrzymującego go w ruchu dopływu energii mechanicznej i doprowadza do grawitacyjnego opadu pylistych składników koncentratu na dno naczynia technologicznego. Tak uzyskany koncentrat piekarniczy po zadaniu go w znany sposób znanymi ilościami, świeżego roztworu drożdży piekarniczych wyrośniętych, jaj i oleju, doprowadza się

przy użyciu wody i mleka chudego do konsystencji gęstopłynnej śmietany, po czym poddaje się wypiekowi w znanych formach piekarniczych od temperatury 30°C do temperatury 250°C przez czas nie krótszy jak 5 min. w temperaturze 250°C przez czas nie krótszy jak 25 min i przez czas nie krótszy jak 30 min od temperatury 250°C do temperatury 20°C.
(1 zastrzeżenie)

A41D
B32B

P. 242978 T

11.07.1983

Spółdzielnia Pracy Inwalidów „Zgoda”, Konstancynów, Polska (Jadwiga Wiśniewska, Janina Beltowska, Kazimierz Ruszkowski, Andrzej Sankowski, Helena Ruprecht, Tadeusz Prencel).

Wyroby odzieżowe ocieplająco-izolacyjne

Wynalazek dotyczy wyrobów odzieżowych ocieplająco-izolacyjnych przeznaczonych dla pracowników narażonych na działanie niskich temperatur.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania wyrobu mniej materiałochłonnego i jednocześnie zapewniającego odpowiedni mikroklimat bez konieczności stosowania dodatkowych elementów wentylacji.

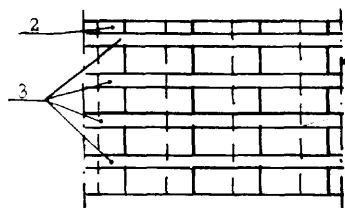


Fig. 1

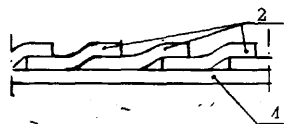


Fig. 2

W wyrobie odzieżowym według wynalazku wykrojone elementy odzieży (1) łączą się na przykład przez przeszycie z wkładami ocieplająco-izolacyjnymi (2), które w postaci pasków ułożone są poprzecznie na elementach odzieży (1). Brzegi wkładów (2) zachodzą na siebie „dachówkowato” na szerokość umożliwiającą ich wzajemne połączenie na przykład przez przeszycie oraz połączenie z elementami odzieży (1).

Wyrób odzieżowy jest dodatkowo wzmocniony od strony wkładów (2) taśmami włókienniczymi (3). Wkłady ocieplająco-izolacyjne (2) składają się z warstwy materiału włókienniczego połączonej z jednej strony na przykład środkami termoplastycznymi z materiałem metaliczno-odblaskowym (4) na przykład folią aluminiową.
(3 zastrzeżenia)

A44C

P. 236914 T

12.06.1982

Tadeusz Potapczyk, Łódź, Polska (Tadeusz Potapczyk).

Sposób wytwarzania sztucznej biżuterii

Celem wynalazku jest opracowanie prostego sposobu, nie wymagającego dodatkowego oprzyrządowania.

Sposób wytwarzania sztucznej biżuterii, szczególnie wisiorów i breloczków z metalu i tworzywa sztucznego, polega na tym, że po ukształtowaniu w znany sposób metalowej, płaskiej ramy, której segmenty tworzą linie zamknięte, segmenty wypełnia się tworzywem sztucznym w stanie plastycznym lub płynnym.
(1 zastrzeżenie)

A61B

P. 238983

08.11.1982

Andrzej Kwapisz, Warszawa, Polska (Andrzej Kwapisz).

Not do finansowania czasu tonowania w badaniach medycznych

Przedmiotem wynalazku jest nóż do nacięć testowych stosowanych przy dokładnym określaniu czasu krwawienia w badaniach medycznych.

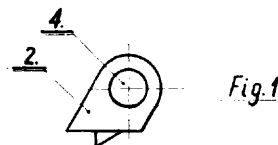


Fig. 1

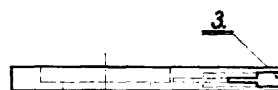


Fig. 2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji noża zapewniającego większą precyzję nacięć i łatwiejszego w użyciu niż dotychczas stosowane.

Nóż składa się z maskownicy wykonanej z plastiku, mającej wycięcie (3) oraz nożyka mającego uchwyt (2) z wybraniem (4).
(4 zastrzeżenia)

A61F

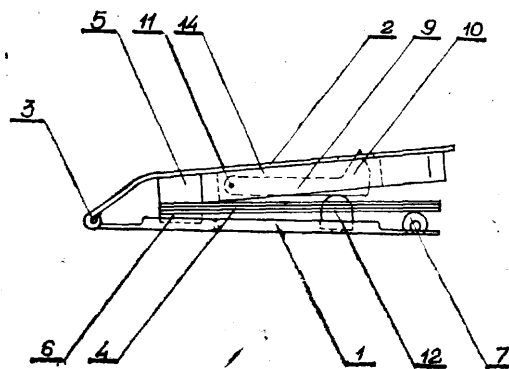
P. 238994

12.11.1982

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Andrzej Bendek).

Mechaniczne urządzenie ostrzegające chorego przed nadmiernym obciążeniem nogi siłą osiową

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji urządzenia mechanicznego.



Urządzenie ma obudowę, składającą się z dwu sztywno połączonych ze sobą płyt, dolnej (1) i górnej (2), zespół sprężysty złożony ze sprężyny (4) zamocowanej jednym końcem sztywno do płyty górnej (2) i co najmniej jednego oporu zatrząskowego (7) osadzonego w otworze płyty dolnej (1). Dźwignia (9) z zębem (10) oraz zdarzak (12) zamocowany w płycie dolnej (1) tworzą zespół sygnalizujący nadmierne obciążenie nogi siłą osiową.
(1 zastrzeżenie)

A63F

P. 243029 T

15.07.1983

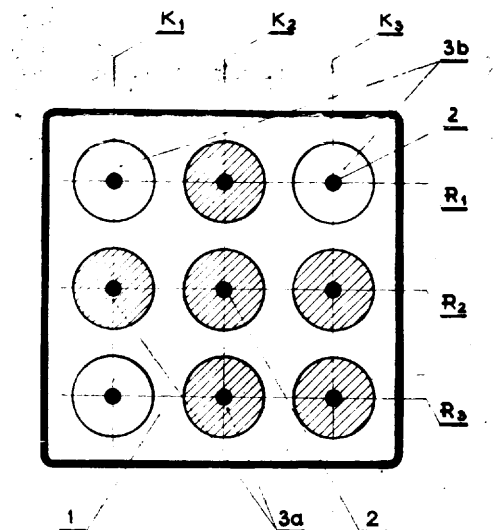
Tadeusz Bicz, Wrocław, Polska (Tadeusz Bicz).

Gra towarzyska „Oko”

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji gry o zwiększonej liczbie kombinacji rozwiązań.

Gra według wynalazku ma podstawę (1), w której w rzędach (R_1 , R_2 , R_3) i kolumnach (K_1 , K_2 , K_3) w jednakowej odległości między sobą, prostopadle do podstawy (1) są usytuowane pręciki (2) w każdym z rzędów i każdej z kolumn. Na pręciki (2) są naniżane bryłki (3a, 3b), najkorzystniej kulki wykonane w dwóch kolorach.

Wymiary geometryczne podstawy (1) i bryłek (3a, 3b) są tak dobrane, że po nanizaniu bryłek (3a, 3b) na każdy z pręcików (2) w każdym rzędzie (R_1 , R_2 , R_3) i każdej kolumnie (K_1 , K_2 , K_3) tworzą one zarys sześciangu. (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 238761

26.10.1982

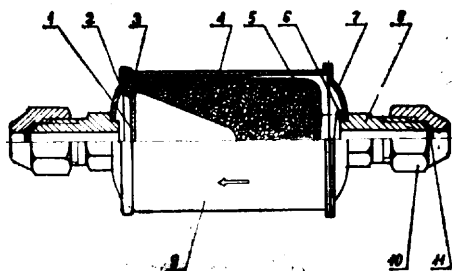
Fabryka Automatyki Chłodniczej, Cieszyń, Polska (Jan Kluz, Maria Dec, Romuald Piprek).

Filtr - **odwadniacz** zwłaszcza do czynników chlorowcopochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy filtra cechującego się dużą powierzchnią filtracyjną i większą trwałością.

Filtr odwadniacz zwłaszcza do czynników chlorowcopochodnych ma metalową obudowę, wewnątrz której usytuowany jest stały porowaty rdzeń w kształcie stożka ściętego lub cylindra. Rdzeń (4) w kształcie stożka ściętego ma we większej podstawie stożkowe wgłębienie zakończone kulistą czaszą oraz sfazowanie dostosowane do pokrywy (2). Rdzeń (4) zwrócony większą podstawą w kierunku przepływu czynnika opiera się o obudowę poprzez elastyczną podkładkę (3) a jego docisk do niej realizowany jest za pomocą sprężyny (6) i podkładki (5). Na wylocie z filtra umieszczona jest siatka (1).

Rdzenie w kształcie cylindra można łączyć w jednej obudowie przy pomocy specjalnych koszyków i elastycznych przekładek. Otrzymuje się w ten sposób szereg filtrów - odwadniaczy o różnej pojemności i powierzchni filtracyjnej. (9 zastrzeżeń)



B01D

P. 238962

10.11.1982

Hütötechnika Ipari Szövetkezet, Tata II, Węgry.

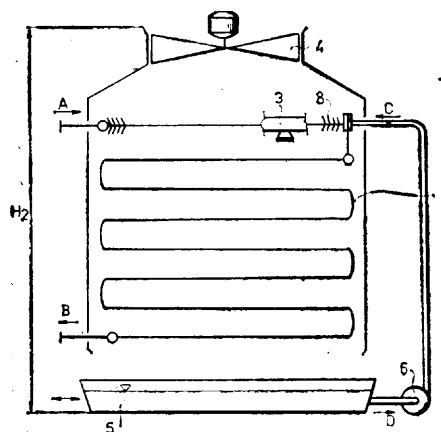
Wychładzacz pary do skraplacza wyparnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wychładzacza pary, która jednocześnie pełniłaby rolę oddzielacza kropel, czyli umożli-

wiałaby zbieranie wilgoci z powietrza przepływającego przez skraplacz.

Według wynalazku wychładzacz pary wyposażony jest w zewnętrzne żeberka (8), wykonane w postaci płytek blaszanych do pobierania wilgoci z przepływającego powietrza. Wilgoć, nie związana istniejąca w strumieniu powietrza, którego droga do odsysacza (4) przerywana jest przez żeberka zewnętrzne (8), kondensuje się w postaci kropli. Wychładzacz, umieszczony jest na poziomie zespołów (3) natryskiwania wody na węzownice rurową (1), połączoną z tym wychładzaczem.

Rozwiązanie według wynalazku zapewnia zmniejszenie wysokości skraplacza wyparnego i umożliwia polepszenie sprawności chłodzenia pary przegrzanej płynącej poprzez wychładzacz pary. (7 zastrzeżeń)

B01D
G05D

P. 243053 T

15.07.1983

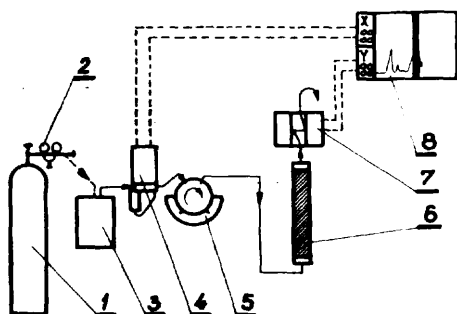
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Gorączko, Dorota Janota, Mariusz Bieszk, Lech Wójt, Michał Czachowski).

Sposób przeprowadzania kompensacji zmian objętościowych natężenia przepływu, zwłaszcza w stałociśnieniowych chromatografach cieczowych z pompami gazowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego stałoprzepływową rejestrację efektów rozdzielu chromatograficznego.

Sposób polega na tym, że przepływomierz rtęciowy (4) wyznacza sumaryczną wartość objętościowego przepływu, którą jako sygnał X przesyła się do rejestratora XY (8).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym. (1 zastrzeżenie)



B01D
G05D

P. 243054 T

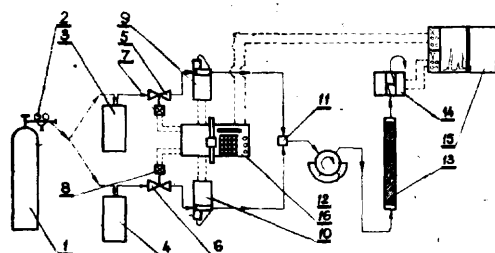
15.07.1983

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Gorączko, Dorota Janota, Mariusz Bieszk, Lech Wójt, Michał Czachowski).

Sposób wytwarzania programowanego składu fazy ruchomej **zwłaszcza** w gradientowych chromatografach cieczowych z pompami gazowymi

Sposób polega na tym, że skład fazy ruchomej w warunkach izokratycznych programuje się jako udział składników w chwilowym, objętościowym natężeniu przepływu, a w warunkach gradientowych programuje się jako prędkości otwierania i zamykania zaworów dławiących (5 i 6).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym. (1 zastrzeżenie)



B01D
G05D

P. 243056 T

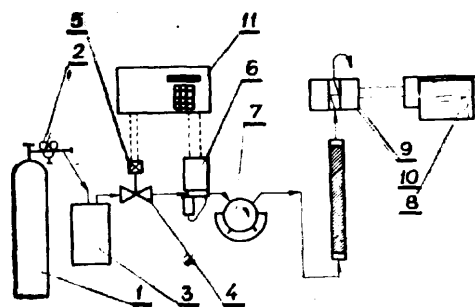
15.07.1983

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Gorączko, Dorota Janota, Mariusz Bieszk, Lech Wójt, Michał Czachowski).

Sposób przeprowadzania stabilizacji objętościowego natężenia przepływu, **zwłaszcza** w **stałociśnieniowych** chromatografach cieczowych z pompami gazowymi

Sposób polega na tym, że sygnał elektryczny z przepływomierza (6) odpowiadający wartości chwilowej objętościowego natężenia przepływu wykorzystuje się za pośrednictwem przystawki sterującej (11) i najkorzystniej silnika krokowego (5) do sterowania otwarciem zaworu dławiącego (4) stabilizującego natężenie przepływu eluenta.

Przedmiot wynalazku może znaleźć **zastosowanie** w przemyśle chemicznym. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 244944

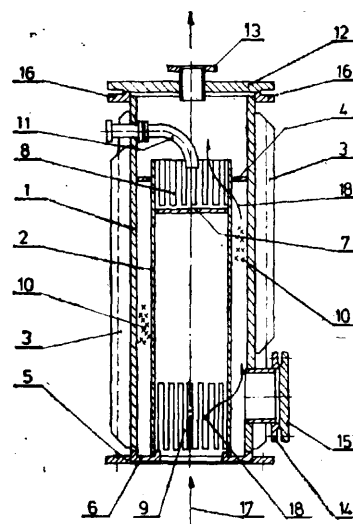
06.12.1983

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Czesław Olczak, Edward Mielczarek).

Absorber, zwłaszcza do oparów gorącego oleju

Celem wynalazku jest opracowanie absorbera do oparów gorącego oleju nie wymagającego stosowania dodatkowego obiegu reagentów i wymiennika ciepła.

Absorber mający zewnętrzny, cylindryczny płaszcz (1) zakończony u dołu kołnierzem (5), a u góry kołnierzem (16) z pokrywą (12) mającą odpowietrzający króciec (13) dla gazów obojętnych charakteryzuje się tym, że dolny kołnierz (5) zewnętrznego płaszcza (1) jest zaopatrzony w dystansowy pierścień (6), do którego od wewnątrz jest przymocowany wewnętrzny płaszcz (2) mający utworzone u dołu szczelinę (9) i u góry szczelinę (8), a pod górnymi szczelinami (8) wewnętrzne zamknięcie (7) i tworzący z zewnętrznym płaszczem (1) przestrzeń (10) wypełnioną kontaktowymi pierścieniami na przykład typu Białeckiego. Do zewnętrznego płaszcza (1) od wewnątrz nieco poniżej poziomu górnej krawędzi wewnętrznego płaszcza (2) jest umieszczony dystansowy pierścień (4), powyżej którego znajduje się przewód (11) wlotowy oleju, a na zewnątrz zewnętrznego płaszcza (1) są umocowane chłodzące żebra (3). W dolnej części zewnętrznego płaszcza (1), na wysokości szczeliny (9), jest umocowany wziernik (14) z pokrywą (15). (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 244945

06.12.1983

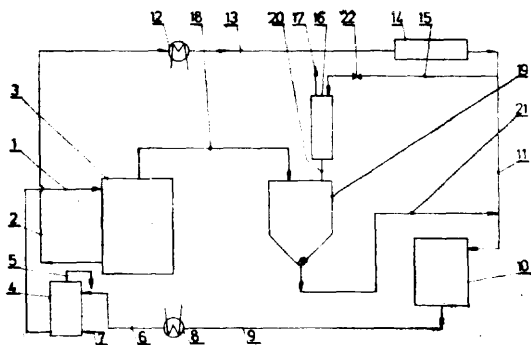
Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Czesław Olczak, Edward Mielczarek).

Sposób czyszczenia oparów oleju płuczkowego w procesie produkcji benzolu surowego z gazu koksowniczego oraz urządzenie do czyszczenia oparów oleju płuczkowego w procesie produkcji benzolu surowego z gazu koksowniczego

Wynalazek rozwiązuje problem likwidacji emisji toksycznych oparów powstających w procesie produkcji benzolu surowego z gazu koksowniczego.

Sposób charakteryzuje się tym, że opary oleju płuczkowego ze zbiornika buforowego poddaje się czyszczeniu w przeciwwładzie ze schłodzonym do temperatury około 30°C olejem płuczkowym odpędzonym z benzolu w ilości od 0,2 do 1 m³ na 1 m³ oparów. Następnie olej po absorpcji stosuje się wraz z olejem obiegowym do absorpcji benzolu z gazu koksowniczego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przewód (20) odprowadzający opary ze zbiornika buforowego (19) łączy się z absorberem (16) zanieczyszczeń oparów w oleju płuczkowym, a ponadto ten absorber (16) połączony jest przewodem (15) olejowym z przewodem (11) oleju płuczkowego schłodzonego po chłodnicy końcowej (14), a przed absorberem (10) benzolu z gazu koksowniczego. (2 zastrzeżenia)



B01F

P. 243021 T

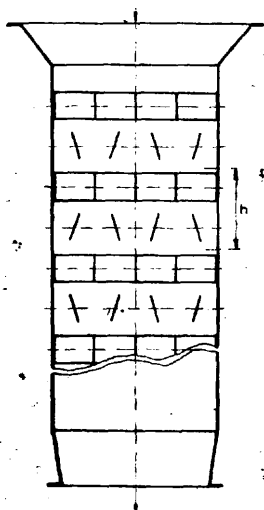
13.07.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Janusz Boss).

Mieszalnik statyczny do mieszania materiałów sypkich

Konstrukcja według wynalazku rozwiązuje zagadnienie skutecznego mieszania materiałów sypkich.

Mieszalnik utworzony jest z segmentów o wysokości (h) uszeregowanych pionowo. Każdy segment składa się z dwu skrzyżowanych warstw. Warstwę two-



rza rządy płytek odchylone od położenia pionowego o kąt α na przemian w lewo lub w prawo.

Mieszalnik może być użyty do dowolnej liczby mieszanych składników sypkich, niezależnie od ich wzajemnego stężenia, gęstości i granulacji.

(3 zastrzeżenia)

B01J

P. 239142

19.11.1982

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Dobiesław Nazimek, Tadeusz Borowiecki, Wiesław Grzegorzczak).

Katalizator stopowy na nośniku i sposób otrzymywania katalizatora stopowego na nośniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora stopowego na nośniku przeznaczonego do reakcji hydrogenolizy węglowodorów i reformingu parowego węglowodorów, a szczególnie węglowodorów wyższych.

Katalizator stopowy składa się z osadzonego na nośniku ceramicznym komponentu aktywnego, który stanowi polimetaliczna faza zawierająca Ru, Ni i Cu, ewentualnie domieszkowana w stosunku wagowym Ni:Ru wynoszącym od 15:1 do 5:1 oraz Ni:Cu wynoszącym od 5000:1 do 500:1, korzystnie o składzie odpowiadającym stosunkowi wagowemu Ni:Ru:Cu = 1000:100:1.

Sposób otrzymywania katalizatora polega na nanoszeniu jego składników -Ni, Cu, Ru metodą impregnacji z roztworów ich soli, w dowolnej kolejności dwóch pierwszych składników i rutenu w ostatniej kolejności do uzyskania stosunku wagowego składników Ni:Ru wynoszącego od 15:1 do 5:1 oraz Ni:Cu wynoszącego 5000:1 do 500:1, a następnie na obróbkę termiczną w atmosferze redukującej. Dodatkowo stosuje się normowanie stopu na nośniku poprzez jedno lub wielokrotne obniżenie temperatury o 50-100°C i przetrzymywanie układu w tych warunkach przez okres 0,5-10 godzin, korzystnie 1-5 godzin.

(3 zastrzeżenia)

B01J

P. 243123 T

21.07.1983

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Józef Borowiec, Andrzej Kasznia, Konstanty Makal, Marian Paciorek, Antoni J. Gucwa, Jan Siekierzyński, Andrzej Krzysztoforski, Jan Rędzi).

Reaktor do utleniania związków organicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania reaktora do utleniania związków organicznych w fazie ciekłej w obecności katalizatora, umożliwiając osiągnięcie większej selektywności procesu.

Według wynalazku reaktor stanowiący poziomy walczek podzielony wewnątrz pionowymi przegrodami na szereg komór ma możliwie w każdej komorze poniżej poziomu cieczy reakcyjnej elementy płaskie usytuowane prostopadle do przegród lub pod kątem zbliżonym do prostego. Ilość elementów płaskich jest taka, że stosunek powierzchni wewnętrznej reaktora kontaktującej się z cieczą reakcyjną do objętości tej cieczy równy jest 2-100 m²/m³. (3 zastrzeżenia)

B01J

P. 243123 T

21.07.1983

C08J
B29D

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Kalisz, Mieczysław Łuźniak).

Sposób wytwarzania materiału porowatego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania materiału porowatego w postaci

powtarzalnych elementów, stosowanych w urządzeniach filtracyjnych i w urządzeniach napowietrzających.

Sposób wytwarzania materiału porowatego polega na wprowadzeniu do nagrzanej formy co najmniej jednej warstwy masy ziarnistej i lepiszcza, wygrzaniu tej mieszaniny w formie do czasu **wstępnego** ukształtowania elementu, a następnie na ponownym wygrzaniu elementu poza formą. Składnikami do produkcji materiału porowatego jest krzemionka, tlenek glinu, węgiel krzemu, węgiel, koks, grafit lub mieszaniny tych materiałów oraz lepiszcze, przy czym materiał ziarnisty stosuje się w postaci masy ziarnistej powleczonej syntetyczną żywicą, zaś jako lepiszcze stosuje się również syntetyczną żywicę.

(8 zastrzeżeń)

B01L
G01N

P. 238878

05.11.1982

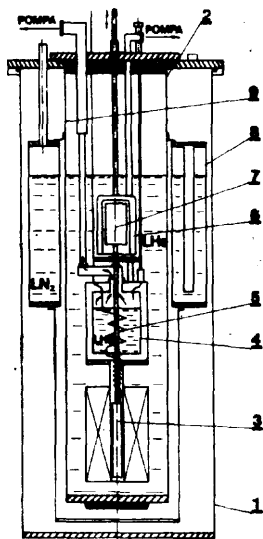
Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Krzysztof Rogacki, Eugeniusz Trojnar, Zbigniew Raczkowski).

Kriostat na ciekły ^3He z pompą sorpcyjną

Kriostat według wynalazku przeznaczony jest do badań w temperaturach poniżej 0,7 K.

Kriostat jest wyposażony w umieszczone w głównym zbiorniku (2) na ciekły ^4He odwrócone naczynie Dewara (6). W naczyniu tym jest osadzona pompa sorpcyjna (7) połączona ze zbiornikiem (3) na ciekły ^3He wraz z próbką. Pompa sorpcyjna (7) ma bezpośredni styk w regulowany sposób z ciekłym ^4He , zamykającym od dołu naczynie Dewara (6).

(1 zastrzeżenie)



B02C

P. 238880

05.11.1982

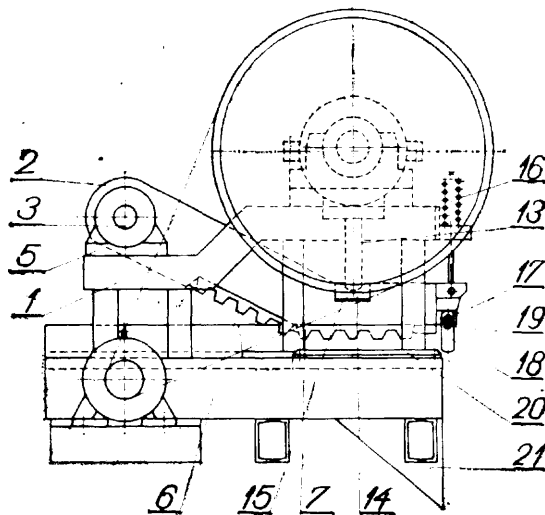
Bydgoski Kombinat Budowlany „Wschód”, Bydgoszcz, Polska (Piotr Świątkiewicz, Karol Jankowski, Krzysztof Switka, Mieczysław Gackowski).

Zgniatacz wahadłowy

Przedmiotem wynalazku jest zgniatacz wahadłowy służący do kruszenia szczególnie wielkogabarytowych elementów prefabrykowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zgniatacza o takiej konstrukcji, która zapewnia szybki i płynny przepływ kruszonego materiału oraz umożliwiającą łatwe i bezpieczne usuwanie ewentualnych zakłóceń w komorze kruszenia. Zgniatacz **wypo-** jest w usytuowane naprzeciw siebie szczęki

kruszące, z których jedna osadzona jest trwale w korpusie, a druga osadzona jest w wahadle mocowanym jednym końcem na osi połączonej z korpusem, a drugim stykowo z rozporą, sprzężoną poprzez mimośród z układem napędzającym i wprowadzającym wahadło w rytmiczny ruch zbliżający i oddalający obie szczęki od siebie. Szczeka nieruchoma (20) umocowana jest w korpusie poziomo i wykonana w postaci rusztu mającego pomiędzy zębami szczeliny o szerokości *zależnej* od wymaganej granulacji kruszywa. Szczeka ruchoma (6, 7) umocowana na wahadle (2) zajmującym w spoczynku pozycję poziomą jest podzielona na **mocowane** wielostopniowo sekcje.



Zęby szczęki nieruchomej (20) są równoległe do kierunku przepływu materiału kruszącego, zaś zęby szczęki ruchomej (6, 7) są do nich prostopadłe. Ząb szczęki ruchomej (6, 7) jest tak ukształtowany, że kąt pomiędzy ścianą czołową i ścianą dolną jest mniejszy od 90°, a płaszczyzna ściany tylnej jest od płaszczyzny ściany czołowej odchylona na zewnątrz o kąt mniejszy od 45°. Ściana czołowa zęba w chwili styku krawędzi natarcia z materiałem kruszącym jest prostopadła do jego powierzchni. Wahadło (2) od strony wylotu materiału wyposażone jest w szereg bijaków (18) wykonujących wraz z nim ruch oscylacyjny w płaszczyźnie pionowej. Korpus zgniatacza wykonany jest z kształtowników stalowych jako konstrukcja ażurowa umożliwiającą dostęp z boków do komory kruszenia.

Zgniatacz według wynalazku może znaleźć szczególne korzystne zastosowanie w fabrykach domów lub poligonowych wytwórniach prefabrykatów do kruszenia wybrakowanych elementów wielkowymiarowych.

(5 zastrzeżeń)

B02C

P. 242919 T

07.07.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Koziarski, Mirosław Urbaniak).

Sposób dzielenia ziaren diamentowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dzielenie ziaren diamentowych na dowolną ilość fragmentów o dowolnej wielkości, bez strat materiału diamentowego.

Sposób dzielenia ziaren diamentowych polega na tym, że po określeniu płaszczyzny łupliwości ziarna diamentowego przeznaczonego do dzielenia, poddaje się ziarno, w płaszczyźnie łupliwości, działaniu wiązki promieniowania laserowego, a następnie, wzdłuż utworzonej w wyniku działania promieniowania rysy inicjującej, działaniu narzędzia łupiącego. (1 zastrzeżenie)

B05B
A01M

P. 239048

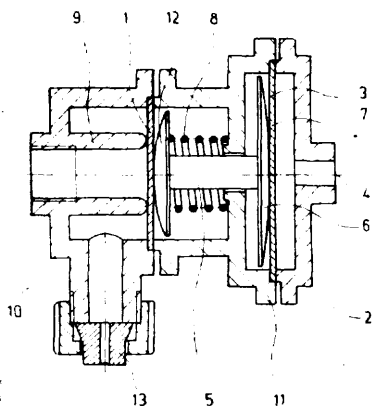
15.11.1983

Debreceni Mezőgazdasági Gépgyártó és Szolgáltató Vállalat, Debreczyn, Węgry.

Urządzenie zamykające do głowic rozpylających

W urządzeniu zespół uruchamiający (2) jest przewidywany z przekładnikiem ciśnienia, który ma co najmniej jeden otwór (4) służący do doprowadzenia medium ciśnieniowego. Zespół uruchamiający (2) składa się z elementu uruchamiającego (3) i z popychacza (5), umieszczonego pomiędzy elementem (3) i elementem (1).

Urządzenie zamykające według wynalazku umożliwia zamknięcie przez sterowanie zdalne grup głowic rozpylających cieczy do opryskiwania, przy czym jego uruchomienie następuje przez sprężone powietrze dostarczane przez silnik. (3 zastrzeżenia)



B07B
E04G

P. 238879

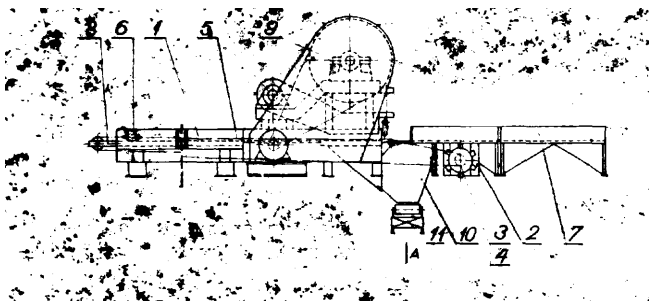
05.11.1982

Bydgoski Kombinat Budowlany „Wschód”, Bydgoszcz, Polska (Piotr Świątkiewicz, Karol Jankowski, Krzysztof Switka, Mieczysław Gackowski, Janusz Zaręba).

Układ urządzeń do odzysku kruszywa i stali zbrojeniowej zwłaszcza z wielkogabarytowych elementów prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zestawienia takiego układu urządzeń do odzysku kruszywa i stali zbrojeniowej z elementów prefabrykowanych, który umożliwiałby przerób elementów wielkogabarytowych bez konieczności ich wstępnego kawałkowania.

Układ urządzeń zestawiony jest z podawacza, zgniatacza wahadłowego, odbieralnika oraz zespołu przenośników taśmowych ustawionych tak, że wolnostojący stół podawacza linowego (1) sprzężony jest z poziomym zgniataczem wahadłowym (9), do którego od strony wylotu paszczy zamocowany jest odbieralnik (7) zablokowany z częścią napędową (2) podawacza linowego (1) i bębni linowymi (4). Bębny linowe (4) usytuowane są tak, że zakończony jarzmem (6) układ lin (5) przechodzi przez paszczę zgniatacza wahadłowego (9) do stołu podawacza linowego (1). (1 zastrzeżenie)



B07B

P. 242950 T

08.07.1983

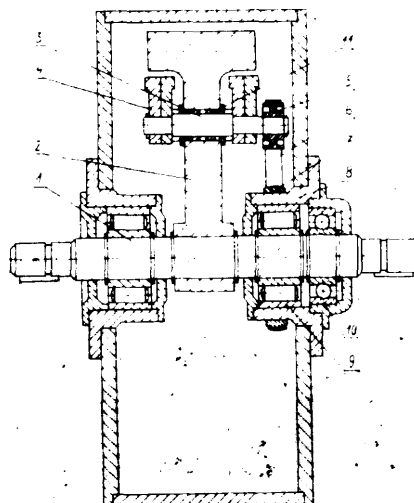
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Przybylski, Janusz Wiśniewski).

Wibrator o niejednorodnej częstotliwości drgań zwłaszcza do przesiewania mas drobnoziarnistych i wilgotnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wibratora zapewniającego zwiększenie intensywności oraz efektywności procesu przesiewania mas drobnoziarnistych i wilgotnych.

Wibrator wyposażony jest w dodatkowy element wirujący w postaci mimośrodowo osadzonych segmentów (4), przy czym segmenty te umieszczone są na wałku (3) ułożyskowanym bezpośrednio w elemencie wirujących (2), względnie do osi wału (1). Na wałku (3) osadzone jest dodatkowo małe koło pasowe (5) połączone pasem płaskim (6) z dużym kołem pasowym (7), przy czym koło pasowe (7) umieszczone jest bezpośrednio na tulei nośnej (8).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (2 zastrzeżenia)



B21C

P. 239009

11.11.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 119450

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Stefan Widanka, Stanisław Machalica, Jerzy Góra, Jan Sendal).

Sposób wytwarzania rur z brązów cynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania rur z brązów cynowych zawierających w swym składzie wagowo od 3,5 do 11% cyny i powyżej 0,20% fosforu, zapewniającego, poza dobrą wytrzymałością i twardością, wysoką plastyczność.

Sposób wytwarzania rur polega na tym, że rury grubościennie odlewa się na cylindrycznej części grafitowego trzpienia krystalizatora natomiast obróbkę cieplną prowadzi się w temperaturze 890—940°K w czasie 8—12 godzin i studzi się z prędkością spadku temperatury nie wyższą niż 100°K na godzinę. (2 zastrzeżenia)

B21H

P. 242958 T

11.07.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stanisław Wilk, Wiesław Olszak, Wojciech Mencil).

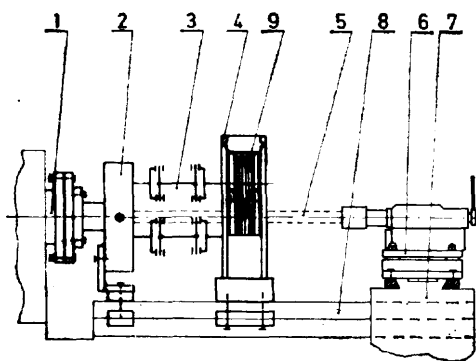
Urządzenie do walcowania gwintów na obrabiarkach skrawających

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do walcowania gwintów, zwłaszcza długich śrub ruchomych na obrabiarkach skrawających a w szczególności na tokarkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego dużą wydajność i jednocześnie wysoką jakość wykonywanego gwintu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że między wrzecionem (1) obrabiarki a głowicą walcującą (4) ma usytuowaną przekładnię napędową (2), która sprzęgnięta jest od strony wejścia napędu z wrzecionem (1) a od strony wyjścia napędu z rolkami walcującymi (9) za pośrednictwem wałów przegubowych (3).

Przekładnia napędowa (2) oraz głowica walcująca (4) są przytwierdzone do łoża, zaś układ centrycznego wprowadzania (6), podający przedmiot obrabiany (5) na rolki walcujące (9) przytwierdzony jest do suportu wzdłużnego obrabiarki, usytuowanego za głowicą walcującą. (1 zastrzeżenie)



B22D

P. 239139

19.11.1982

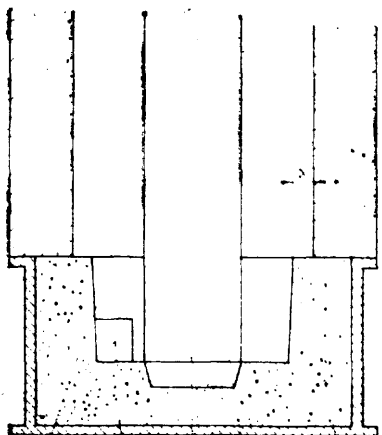
Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Ostrów Wielkopolski (Andrzej Schulz).

Sposób odlewania walców utwardzonych w kokilach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości kokili.

Sposób odlewania walców utwardzonych, zwłaszcza o małych średnicach rzędu 200—400 mm, polega na zmniejszeniu średnicy wnętrza (5) spodu formy (3) w stosunku do średnicy kokili (1). Wielkość zmniejszenia 2x uzależniona jest od promienia hydraulicznego najmniejszego przekroju poprzecznego wlewu (4).

Różnica średnic powoduje zakłócenie laminarnego przepływu warstwy metalu w dolnej części formy w wyniku czego uzyskuje się lepsze warunki cieplne pracy kokili. (2 zastrzeżenia)



5 4 2 3

B23K

P. 243877

23.09.1983

Pierwszeństwo: 25.09.1982 - RFN (nr P-3235574.2)

Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, RFN.

Spoiwo lutownicze do przylutowywania materiałów na kontakty

Przedmiotem wynalazku są spoiwa lutownicze do bezpośredniego przylutowywania do podstawy styków materiałów na kontakty ze srebra i tlenków metali, zwłaszcza materiałów ze srebra i tlenków cyny. Spoiwa te zawierają obok srebra 20—35% wagowych miedzi i 0,1—5% wagowych palladu.

Połączenia lutowane wytwarzane przy użyciu tych spoiw, wykazują podwyższoną trwałość strefy połączenia w próbach wytrzymałości kontaktów.

(3 zastrzeżenia)

B23P

P. 239043

15.11.1982

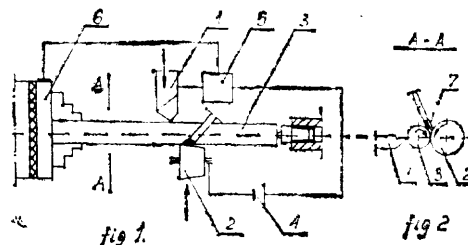
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Wieczorowski, Leon Kukielka).

Sposób obróbki mechanicznej z dodatkowym podgrzewaniem prądem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia dokładności kształtowo-wymiarowej powierzchni obrabianej, zmniejszenia chropowatości oraz zwiększenia umocnienia powierzchni przez dodatkowe podgrzewanie materiału prądem w trakcie obróbki mechanicznej przedmiotów.

Sposób polega na tym, że za wyizolowanym elektrycznie narzędziem skrawającym (1) w określonej odległości przesuwają się wyizolowany elektrycznie element roboczy (2) do obróbki umacniająco-wygładzającej, który dociska się do powierzchni przedmiotu obrabianego (3) z określoną siłą. Prąd elektryczny ze źródła prądu stałego lub zmiennego (4) doprowadza się z jednej strony przez układ przełączający (5) do narzędzia skrawającego (1) i wyizolowanego elektrycznie uchwytu obróbkowego (6), a z drugiej strony do elementu roboczego (2). Układ przełączający (5) służy do przełączenia przepływu prądu z narzędzia (1) na uchwyt obróbkowy (6) w momencie odsuwania narzędzia skrawającego (1) od powierzchni przedmiotu obrabianego (3).

Sposób według wynalazku nadaje się szczególnie do stosowania przy wytwarzaniu i regeneracji części maszyn. (3 zastrzeżenie)



B23Q

P. 238959

10.11.1982

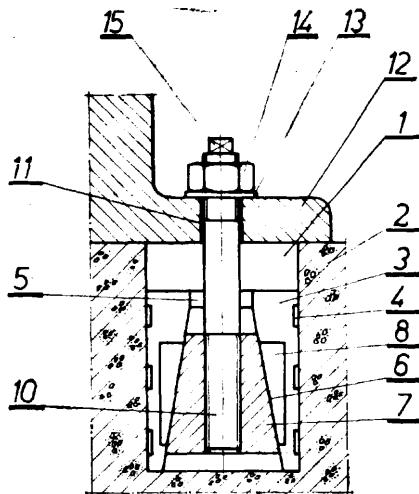
Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Włodzimierz Kozuchowski).

Złącze obrabiarki, zwłaszcza lekkie, przy ich wiązaniu z podłożem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pewnego i szybkiego mocowania obrabiarek do podłoża, przy czym prace w podłożu ograniczają się jedynie do wywiercenia otworu pod złącze.

Złącze składa się z dwustronnej śruby (10) wkręconej w gwintowany otwór nakrętki (7) współpracującej

ze stożkowym otworem (5) rozciętej tulei (3), w której rozcięciu osadzone są występy (8) nakrętki (7). Śruba (10) drugim końcem, poza otworem podstawy obrabiarki, zakończona jest mocującą nakrętką (14) z podkładką (13). (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 239088

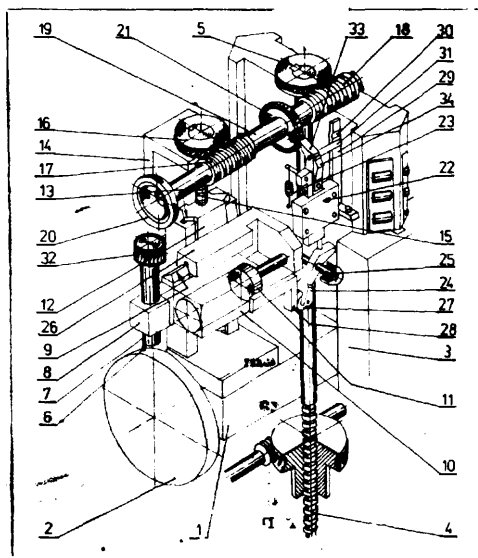
16.11.1982

Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Pabianice, Polska (Stanisław Denuszek, Henryk Magier).

Urządzenie do kompensacji obciążenia ściernicy, zwłaszcza do szlifierek do płaszczyzn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej korekcję położenia diamentu w czasie pracy bez potrzeby wysprzągleń oraz umożliwiającej automatyzację cyklu obróbkowego.

W urządzeniu według wynalazku diament (6) jest umieszczony w pinoli (7), zamontowanej w korpusie (8), związanym z elementem przesuwным cylindra (10), którego element stały jest sztywno przytwierdzony do nakrętki (12) przesuwnej, nieobrotowo mocowanej na korpusie (14) usytuowanym na wrzecienniku (1). W korpusie (14) nakrętka (12) jest zawieszona na śrubie (15) za pośrednictwem zamontowanej na korpusie (14) obrotowej, nieprzesuwnej ślimacznicy (16). Na wale (19), łączącym ślimaki (17 i 18), jest usytuowane koło zapadkowe (21), współpracujące z zapadką (22), współpracującą z elementem przesuwным (10) napędu ruchu wzdłużnego diamentu (6). (2 zastrzeżenia)

B24B
B27C

P. 243233 T

28.07.1983

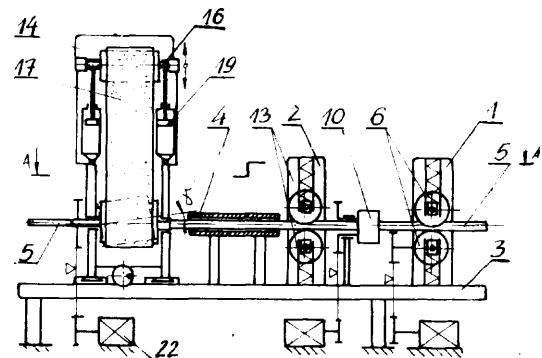
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Edward Rejman, Bogusław Brzostowski).

Sposób szlifowania drążków drewnianych i obrabiarka do toczenia i szlifowania drążków drewnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania operacji toczenia i szlifowania drążków drewnianych.

Sposób szlifowania polega na tym, że drążek drewniany szlifuje się metodą bezkołową za pomocą taśmy ścierniej bez końca.

Obrabiarkę do toczenia i szlifowania drążków drewnianych stanowią dwa zespoły obróbcze; toczący (1) i szlifujący (2), spoczywające na podstawie (3), sprzężone ze sobą za pomocą prowadnicy (4) obrabianego drążka (5) drewnianego. (3 zastrzeżenia)



B25B

P. 238938

09.11.1982

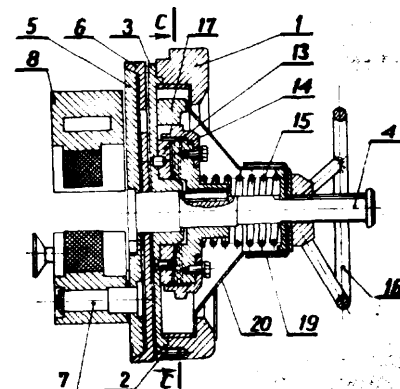
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska, Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego „PROKOM”, Międzychód, Polska (Janusz Stańczyk, Jan Misiura, Zygmunt Machtyl, Wit Celler, Ludwik Szymkowiak, Stefan Giera).

Głowica do nakręcania kształtek rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji głowicy do nakręcania kształtek rurowych różnej wielkości w sposób mechaniczny na nagwintowane odcinki rur.

Głowica ma tarczę (3) ustalającą, zamocowaną do korpusu (1). W tarczy (3) ustalającej osadzony jest obrotowo czop (4), na którego przedniej części jest zamontowana na stałe tarcza (5) mocująca oraz osadzona obrotowo tarcza (6) sterująca. Obie tarcze (5, 6) połączone są ze sobą powierzchniami stożkowymi.

Tarcza (5) mocująca jest zaopatrzona w dwa stałe sworznie (7), na których są osadzone obrotowo dwie



szczęki (8) chwytające. Każda ze szczęk (8) chwytających jest wyposażona w ruchomy sworzeń napinany sprężyną, którego wolny koniec jest osadzony w łukowych otworach wyciętych w tarczy (5) mocującej i tarczy (6) sterującej.

Natomiast tarcza (3) ustalająca od strony korpusu (1) ma zamontowaną na stałe jedną tarczę (13) przeciążeniowego sprzęgła kłowego. Druga tarcza (14) tego sprzęgła jest osadzona przesuwnie na czopie (4). Tarcze (13, 14) przeciążeniowego sprzęgła kłowego wraz z tarczami (5, 6) mocującą i sterującą są ściskane sprężyną (15). (3 zastrzeżenia)

B25B
B25J

P. 242989 T

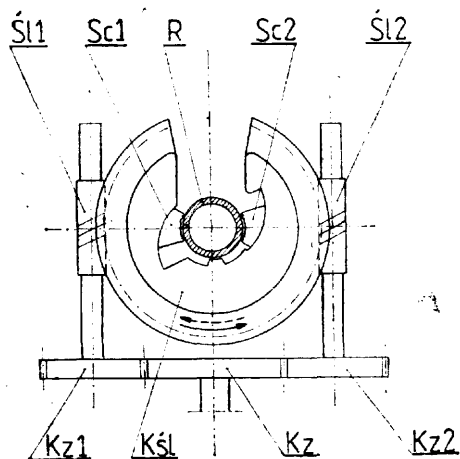
11.07.1983

Stanisław Trościński, Siemianowice Śląskie, Polska (Stanisław Trościński).

Boczny uchwyt obrotowy

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, lekkiej konstrukcji uchwytu umożliwiającej chwytanie i obracanie smukłych przedmiotów cylindrycznych wokół ich osi głównej, w czasie obróbki i montażu.

Boczny uchwyt obrotowy ma przekładnię ślimakową, złożoną z koła ślimakowego (**Kś1**) w kształcie odcinka pierścienia i z dwóch ślimaków (**Ś11** i **Ś12**). Ślimaki (**Ś11** i **Ś12**) sprzężone są z sobą za pomocą trzykołowej przekładni zębatej (**Kz**, **Kz1**, **Kz2**). Chwytanie obrabianego przedmiotu (**R**) odbywa się samoczynnie za pomocą dwóch szczęk (**Śc1** i **Śc2**), które wciskają się klinem między koło ślimakowe (**Kś1**) a przedmiot obrabiany (**R**). (1 zastrzeżenie)



B27C

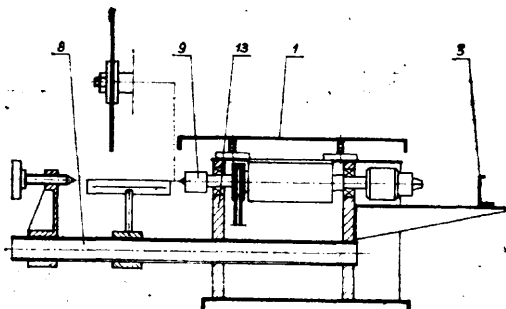
P. 238974

09.11.1982

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Zbigniew Jenzak, Zenon Wiewióra, Jerzy Kostecki, Tadeusz Romaniak, Andrzej Tarczyński, Adam Trubas).

Wieloczynnościowa obrabiarka do drewna

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest rozszerzenie zakresu wykonywanych przez obrabiarkę operacji obróbkowych.



Wieloczynnościowa obrabiarka do drewna składająca się z podstawy, ścian nośnych przykrytych stołem strugarskim, nałożonego na nim stołu piły tarczowej, wrzeciona, stolika frezarskiego, nośnej rury tokarskiej z wyposażeniem oraz układu napędowego, charakteryzuje się tym, że ma stół (1) piły tarczowej z regulacją wysokości za pomocą śrub i pokręteł, wyposażony w przesuwny stolik kątowy, uniwersalną listwę (5) prowadzącą w kształcie ceownika z trzema przymocowanymi od spodu nakładkami oraz półkolistym wybraniem, nośną rurę (8) oraz trzykółowy, tokarski zabierak (9). (4 zastrzeżenia)

B27G

P. 238969

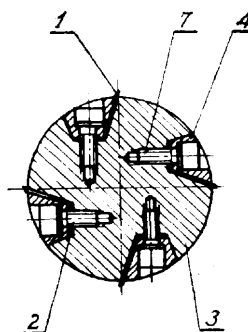
09.11.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Stanisław Kłos, Witold Tomański).

Wał nożowy strugarki do drewna

Przedmiotem wynalazku jest wał nożowy strugarki do drewna z nożami o linii śrubowej.

Istotną cechą wału nożowego według wynalazku są dociski stożkowe (4) z otworami osiowymi, przy pomocy których noże śrubowe (1) mocowane są do ścianek rowków śrubowych (2) wału nożowego. (1 zastrzeżenie)



B27L

P. 239069

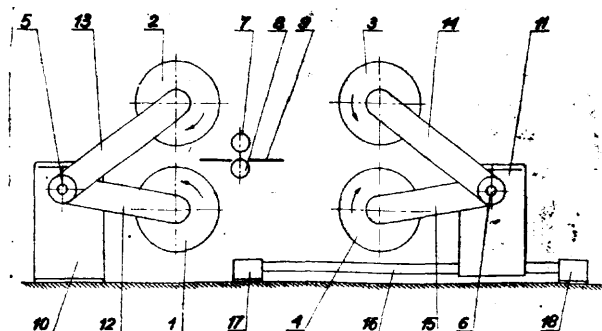
15.11.1982

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz, Janusz Marchut).

Maszyna do korowania wikliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny umożliwiającej usprawnienie procesu korowania wikliny.

Maszyna według wynalazku ma dwie pary bębnow obrotowych (1), (2), (3) i (4) rozmieszczonych po obustronach wałków przytrzymująco-podających (7) i (8), które są zamocowane przegubowo do korpusów (10) i (11) poprzez przeguby (5) i (6) za pośrednictwem ramion (12), (13), (14) i (15), przy czym korpus (10) jest stały względem stołu (9), natomiast korpus (11) jest przesuwny po prowadnicy (10) podpartej stojakami (17) i (18). (1 zastrzeżenie)



B28B

P. 239073

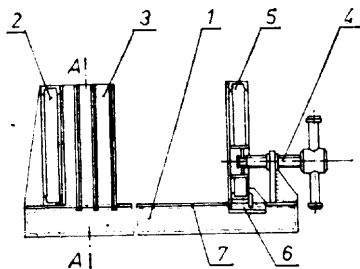
15.11.1982

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego Nr 3, Szczecin, Polska (Ryszard Czerniawski).

Forma bateryjna do produkcji elementów betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji elementów betonowych o wysokiej jakości przy użyciu nowej formy charakteryzującej się łatwą obsługą i niskim kosztem jej budowy.

Forma według wynalazku ma podstawę grzejną (1), na której ułożone są luźno, przesuwnie, swoimi dolnymi wycięciami przegrody formujące (3). Każda z przegród formujących (3) ma w rzucie poziomym kształt zbliżony do odwróconej litery „Z”. Pakiet utworzony z przegród formujących (3) jest ściskany przy pomocy ruchomej ścianki dociskowej (5), która swoimi przewodnikami (6) współpracuje z przewodnikami (7) podstawy grzejnej (1). (1 zastrzeżenie)



elementu rezystancyjnego (4) jest równe lub różnicowane polu przylegania kierownicy strumienia ciepłego (1) do cylindra układu uplastyczniającego (5), a **pojedyncze** grzejniki półprzewodnikowe wyposażone w kierownice strumienia ciepłych (1) wykonane z elementów bryłowych (3) rozmieszczone są na długości grzejnej cylindra układu uplastyczniającego (5).

(1 zastrzeżenie)

B23B

P. 238935

08.11.1982

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Roman Borkowski, Jan Ciszek, Roman Szlechter, Zbigniew Łuń, Lech Musiał).

Laminat i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania laminatów w postaci płyt, rur i prętów zwinanych i prasowanych, nadających się do zastosowania jako **materiały elektroizolacyjne**.

Laminat składający się z warstw nośnika impregnowanych roztworami żywicy termoutwardzalnych sprasowanych w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że jako nośnik stosuje się włókno juty w postaci tkanej lub **nietkanej**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik jutowy przesyca się roztworem żywicy termoutwardzalnej do zawartości żywicy w nośniku **15—60%** i suszy do zawartości części lotnych **0,5—9%** następnie prasuje się w czasie **2—6** minut na milimetr grubości laminatu, w temperaturze **135—175°C** pod zwiększonym ciśnieniem. (7 zastrzeżeń)

B29F
H05B

P. 238827

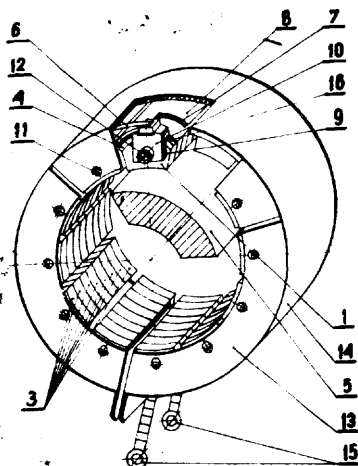
02.11.1982

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Robert Sikora, Jerzy Tomaszewski).

Elektryczne urządzenie nagrzewające cylindry w maszynach do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego zwiększenie jakości otrzymywanych wyrobów z tworzyw sztucznych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kierownica strumienia ciepłego (1) grzejnika półprzewodnikowego składa się z dwóch lub więcej elementów bryłowych (3) mających kształt brył ograniczonych czterema lub więcej figurami płaskimi zamkniętymi i jedną lub wieloma powierzchniami walcowymi o tworzących prostopadłych do dwóch figur płaskich zamkniętych, przy czym elementy bryłowe (3) tworzące kierownicę strumienia ciepłego (1) mają pole całkowite równe lub różnicowane, a pole przylegania kierownicy strumienia ciepłego (1) do

B23B
C03C
C09J

P. 239036

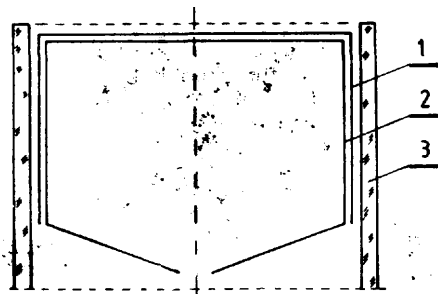
15.11.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Janusz Jabłowski).

Sposób wykonania szyby zespolonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności montażu i marnotrawstwa spoiwa.

Sposób wykonania szyb zespolonych łączonych spoiwem, które mają zastosowanie do szklenia budynków mieszkalnych, polega na tym, że ramka dystansowa (2) jest owinięta wstępnie przed montażem, naokoło, przez taśmę (1) impregnowaną spoiwem asfaltowo-kauczukowym. (2 zastrzeżenia)

B32B
C03C

P. 239037

15.11.1982

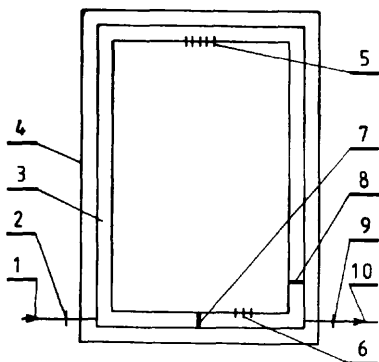
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Janusz Jabłowski).

Pojedyncza szyba zespolona, sposób wykonania **pojedynczej** szyby zespolonej oraz układ **pojedynczych** szyb zespolonych w całości całoszklanej ściany zewnętrznej

Pojedyncza szyba zespolona charakteryzuje się tym, że zawiera **niskociśnieniowe** zawory zwrotne (2) i (9)

na wlocie i wylocie, **otworki wlotowe (5)** do komór i otworki wylotowe (6) oraz **korki (7)** i (8).

Sposób wykonania **pojedynczej** szyby zespolonej charakteryzuje się tym, że elementy konstrukcji niesie ramka dystansowa (3) a mianowicie: zawory zwrotne (2) i (9), otworki wlotowe (5) i korki (7) i (8).



Układ **pojedynczych** szyb zespolonych w całości całoszklanej ściany zewnętrznej, charakteryzuje się tym, że przepływ gazu wypełniającego komory może następować w całości układu lub w **pojedynczych** szybach zespolonych w sposób ciągły lub periodyczny, dzięki zastosowaniu łączników pomiędzy **pojedynczymi** szybami zespolonymi.

Wynalazek znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przy budynkach reprezentacyjnych. (3 zastrzeżenia)

B23B
C03C

P. 239038

15.11.1982

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Janusz Jabłkowski, Wacław Tuszyński).

Sposób wykonania szyby zespolonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonania szyby zespolonej do szklenia budynków, charakteryzującej się trwałą hermetycznością.

Sposób wykonania szyby zespolonej z użyciem spiekanego spoiwa z polichloro-fluoro-etyleny, charakteryzuje się tym, że połączenie szkła szyb z metalem ramki dystansowej następuje poprzez emulsję gruntową niemodyfikowaną lub funkcjonalnie modyfikowaną i folię lub półfabrykat laminatowy. (1 zastrzeżenie)

B32B

P. 242977 T

11.07.1983

Spółdzielnia Pracy Inwalidów „Zgoda”, Konstantynów, Polska (Jadwiga Wiśniewska, Janina Bełtowska, Kazimierz Ruszkowski, Andrzej Sankowski, Helena Ruprecht, Tadeusz Prencel).

Sposób laminowania płyt z materiałów włókienniczych folią metalową

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie trwałego połączenia płyt z materiałów włókienniczych z folią metalową bez uszkodzenia materiału włókienniczego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytę z materiału włókienniczego, na przykład włókniny, nasyła się sproszkowanym środkiem termoplastycznym i po ogrzaniu do temperatury 80—140°C łączy się przez prasowanie z folią metalową. (1 zastrzeżenie)

B60J

P. 238920

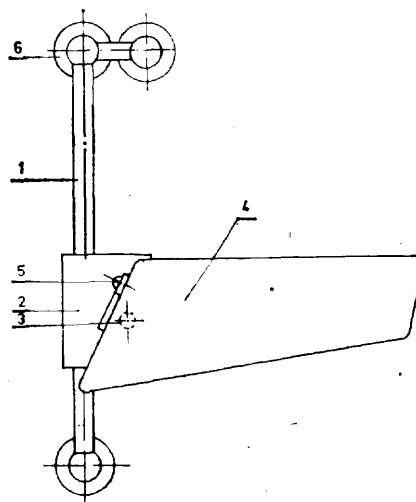
08.11.1982

Andrzej Budzynowski, Kraików, Polska (Andrzej Budzynowski).

Sposób zabezpieczenia kierowcy pojazdu przed oślnieniem światłami innych pojazdów lub światłem słonecznym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób, polegający na osłabieniu natężenia strumienia światła padającego do oczu kierowcy charakteryzuje się tym, że w wyznaczonym na przedniej szybie pojazdu polu nasilniejszego rażenia światłem innych pojazdów, które znajduje się w dolnym bliższym środku drogi rogu **przedniej** szyby, umieszcza się ruchomy, mogący się przemieszczać w całym tym polu optyczny filtr, osłabiający natężenie wiązki padającego światła, korzystnie o właściwościach odbłaskowych.

Urządzenie do stosowania sposobu, składające się z prowadnicy, suwaka, dźwigni obrotowej i filtra charakteryzuje się tym, że do ramy przedniej szyby pojazdu od strony wewnętrznej przy miejscu kierowcy zamocowana jest prowadnica (1) na której umieszczony jest suwak (2) z przymocowanym do niego przez uchylną dźwignię, pochłaniającym i/lub odbłaskowym optycznym filtrem (4) przy czym filtr (4) jest zamocowany obrotowo do uchylnego ramienia dźwigni, której nieruchome ramię jest przytwierdzone do suwaka (2). Prowadnica (1) jest zaopatrzona w zestaw przysawek (6) umożliwiających mocowanie jej bezpośrednio na szybie pojazdu. (4 zastrzeżenia)



B60M
H02H

P. 245212

20.12.1983

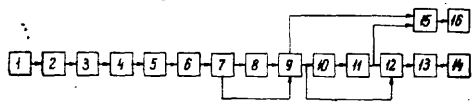
Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Olszak, Mirosław Połowniak).

Układ elektroniczny kontrolno-wykonawczy do zabezpieczania przed zwarciem obwodów zasilających, zwłaszcza obwodów głównych podstawy trakcyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego charakteryzującego się wysoką niezawodnością i szybkością działania.

Układ ma wyjście dzielnika napięciowego (1) połączone poprzez układ kontrolujący wartość napięcia (2), układ normalizujący (3), przetwornik napięcia na czas (4), transmisyjne złącze izolacyjne (5) i układ formujący (6) z wejściem układu sterującego (7), którego wyjście jest połączone poprzez programowany generator czasów wzorcowych (8) z jednym z wejść układu porównującego czasy (9), a drugie wyjście jest połączone bezpośrednio z drugim wejściem układu porównującego czasy (9). Wyjście układu porównującego czasy (9) jest połączone poprzez układ wyzwalający

jaco-zerujący (10), programowany generator czasów opóźnienia (11), układ kontrolujący spełnienie warunków (12) i sterownik (13) z wejściem członu wykonawczego (14). Układ porównujący czasy (9) jest połączony również z układem kontrolującym spełnienie warunków (12) oraz z jednym z wejść układu analizującego (15), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem programowanego generatora czasów opóźnienia (11), a wyjście jest połączone z układem sygnalizującym (16). (1 zastrzeżenie)



B60P
B65G

P. 239008

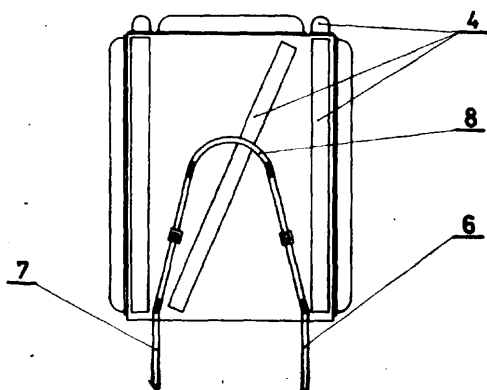
11.11.1982

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Oddział Zamiejscowy, Zagań, Polska (Ryszard Patkowski, Józef Omilian, Kazimierz Ledzion, Eugeniusz Polański, Andrzej Hyjek, Berndt Hänsch).

Pokrowiec ochronno-transportowy

Przedmiotem wynalazku jest pokrowiec ochronno-transportowy do transportu wyrobów w szczególności chłodziarek, zamrażarek, pralek i kuchni.

Pokrowiec ma wierzch i pobocza wykonane z tkaniny, na których przytwierdzone są listwy pionowe, ukośne i poziome (4), wypełniane pianką poliuretanową lub odpadami włókienniczymi, stanowiące amortyzatory. Na dwóch przeciwnych poboczach zamocowane są pasy (6) i (7) służące do spinania pokrowca, a ich górna część stanowi uchwyt transportowy (8). (2 zastrzeżenia)



B61F

P. 241956

11.05.1983

Pierwszeństwo: 11.05.1982 - Kanada (nr 402, 746-9)

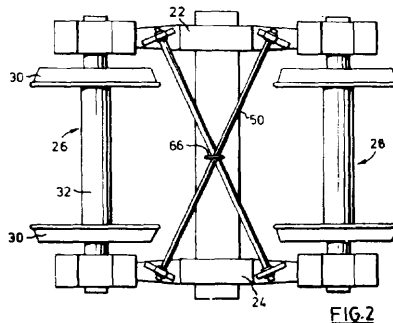
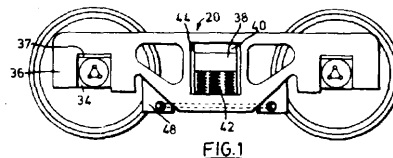
Urban Transportation Development Corporation Ltd., Toronto, Kanada.

Wózek pojazdów szynowych, zespół stabilizujący dla wózków pojazdów szynowych oraz sposób podwyższania stabilności wózka pojazdów szynowych

Wózek mający parę rozsuniętych na boki ostożnic, parę osi umieszczonych pomiędzy ostożnicami na ich przeciwnych końcach oraz elementy wzmacniające umieszczone między ostożnicami charakteryzuje się tym, że elementy wzmacniające składają się z co najmniej jednej rozpórki (50) nachylonej do osi wzdłużnej wózka (20) i przytwierdzonej do ostożnic (22, 24) elastycznymi elementami dla sterowania elastycznością przeciwdziałającą siłom ścinającym w zespole wózka (20).

Zespół stabilizujący dla wózków pojazdów szynowych składa się z elementów wzmacniających umieszczonych pomiędzy ostożnicami (22, 24) i sprężystości do nich przytwierdzonych, przy czym elementy wzmacniające składają się z pary rozpórek (50), z których każda ma elementy elastomeryczne umieszczone na przeciwnych końcach dla sterowania elastycznością przeciwdziałającą siłom ścinającym w wózku (20).

Sposób zwiększania stabilności wózka polega na tym, że dobiera się wartości sztywności na odchylenia kierunkowe i wartości sztywności bocznej leżące na krzywej przedstawiającej największą prędkość krytyczną na wykresie sztywności na odchylenia kierunkowe w funkcji sztywności bocznej i stosuje się łączące elementy wzmacniające pomiędzy ostożnicami dla uzyskania wybranych wartości sztywności na odchylenia kierunkowe i wartości sztywności bocznej wózka. (19 zastrzeżeń)



B61L
H02H

P. 244731

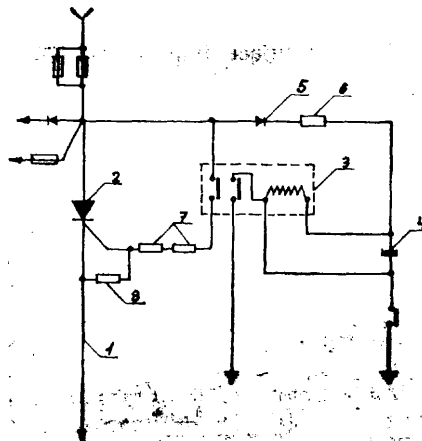
22.11.1983

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Bernard Krieser, Stanisław Neliszer).

Układ zabezpieczający lokomotywy elektryczne przed uruchomieniem w przypadku ponownego pojawienia się napięcia w trakcji

Układ zapobiega nieszczęśliwym wypadkom mogącym powstać w wyniku ponownego pojawienia się napięcia w trakcji elektrycznej po dłuższym jego zaniku przy opuszczeniu lokomotywy przez obsługę i nie przesunięciu nastawnika w położenie zerowe.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie głównym (1) lokomotywy włączony jest układ składający się z tyrystora (2) włączającego napięcie do obwodu głównego (1) lokomotywy i sterującego go przekaznika (3), do którego równolegle włączony jest kondensator (4).



sator (4) opóźniający zadziałanie tyrystora (2) przy chwilowych zanikach napięcia przez podtrzymywanie zwory tego przełącznika sterującego (3), w którego obwodzie znajdują się dioda (5) uniemożliwiająca rozładowanie kondensatora (4) i rezystor (6) ograniczający prąd ładowania kondensatora (4). Do bramki tyrystora (2) podłączone są rezystor (7) zasilający bramkę tyrystora (2) i rezystor (8) zabezpieczający tyrystor (2) przed samoczynnym zapłonem. (1 zastrzeżenie)

B62B
B65G

P. 242993 T

12.07.1983

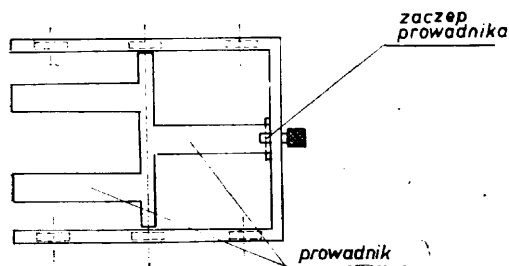
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Kielce, Polska (Wiesław Lachnik, Grzegorz Sermanowicz, Jerzy Chabocki).

Podstawka jezdna do pojemników plastikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawki jezdnej umożliwiającej zmniejszenie wysiłku fizycznego, przy przemieszczaniu pojemników plastikowych oraz zmniejszenie zużycia tych pojemników.

Podstawkę stanowi rama na 6-ciu kółkach, obejmująca z trzech stron podstawę pojemnika. Środkowa para kół jest obniżona co ułatwia skrętność podstawki w miejscu.

Z osią środkowej pary kół złączony jest przewód podstawki który umożliwia, po zwolnieniu zaczepu, zsunięcie stosu pojemników. (3 zastrzeżenia)



B65G
B65B

P. 237856

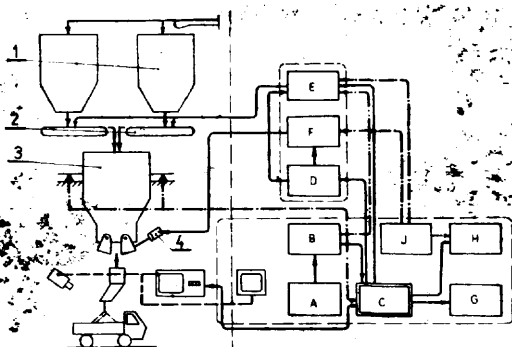
09.08.1982

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Mikołaj Kukurba, Ryszard Grzesiek, Stanisław Meucner, Mieczysław Mierzwiński).

Układ automatycznego załadunku materiałów sypkich do pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu załadunku i sprzedaży węgla indywidualnym odbiorcą w kopalniach.

Układ charakteryzuje się tym, że na poziomie załadunku pojazdu jest umieszczone urządzenie kontroli biletu (A) przekazujące impulsy do bloku programowania zadanej masy i asortymentu materiału



(B) sprzężonego z systemem ważącym (C), który przekazuje impulsy do bloku sterowania wydajnością dozowników (E) i do zespołu tarowania i kontroli stanu zerowego zbiornika wagowego (D). Warunkiem rozpoczęcia pracy dozowników (2) jest całkowite opróżnienie zbiornika wagowego (3).

Napełniony zbiornik wagowy (3) przekazuje impulsy do bloku sterowania i kontroli zamknięcia wylotu zbiornika wagowego (F) powodując otwarcie wylotu (4), opróżnienie zbiornika wagowego (3) i ponowne zamknięcie wylotu (4). System ważący (C) przekazuje również informacje do wskaźnika ważonej masy (G) znajdującego się w kabinie operatora i do bloku rejestracji danych (H). (4 zastrzeżenia)

B65G
E04H

P. 238796

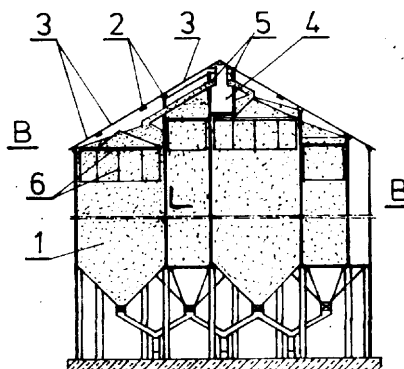
29.10.1982

Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski, Warszawa, Polska (Mikołaj Filipowicz, Zbigniew Maciejewski).

Silos wielokomorowy ze zmniejszonym stopniem zagrożenia wybuchowego oraz ograniczeniem skutków wybuchu mieszanin pyłowo-powietrznych

Silos nie ma stropu nadkomorowego, a ściany komór połączone są bezpośrednio lekkim przekryciem dachowym, którego część spełnia rolę otworów dekompresyjnych. Przenośniki (5) transportujące produkty do poszczególnych komór są umieszczone w tunelu (4) znajdującym się w górnej części komór oraz przekrytym wymienioną konstrukcją dachową, zaopatrzoną również w otwory dekompresyjne.

Wymienione przenośniki transportowe stanowią jednocześnie przewody aspiracyjne do odpylania komór, przy podłączeniu przewodu aspiracyjnego z odpowiednią komorą za pomocą zasuw. Oprócz tego w silosie zastosowano lekkie pomosty ruchome (6) przeznaczone do obsługi, czyszczenia i naprawy komór. (3 zastrzeżenia)



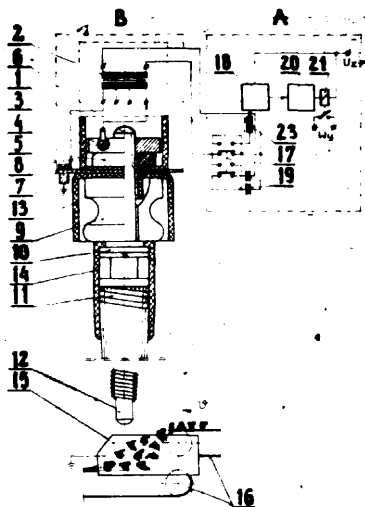
B65G P.238948 08.11.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Zbigniew Krzemiński, Henryk Majcher, Stefan Uplawa)

Układ do wykrywania spiętrzeń urobku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed spiętrzeniem urobku na przesypach. Układ składa się z sondy przewodnościowej lub elektromechanicznej i bloku elektronicznego. Układ z sondą przewodnościową ma między uzwojenie pierwotne transformatora (2) a generator (18) włączony jeden zestaw przełącznika dwupozycyjnego (17) a drugi zestaw tego przełącznika jest połączony z kondensatorem (19) obwodu rezonansowego generatora (18).

Początek uzwojenia wtórnego transformatora (2) jest połączony galvanicznie ze śrubą (16), która przechodzi przez tuleię (5), izolator porcelanowy (9) i osłonę izolacyjną (13), a koniec uzwojenia wtórnego transformatora (2) jest połączony z obudową (7) i metalowym przesypem (15). Natomiast układ z sondą elektromechaniczną ma szeregowo połączony zestaw z kondensatorem włączony w obwód rezonansowy generatora (18) bloku elektronicznego (A). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 238998

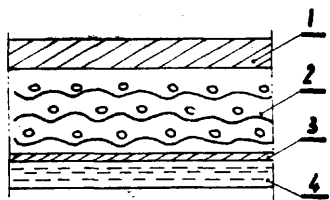
12.11.1982

Zakłady Gumowe Górniczo, Bytom, Polska (Zdzisław Marchwiński, Zenon Obacz, Barbara Maciejaszek, Witold Romalski, Stanisław Kowalewski, Jan Piotrowski).

Taśma przenośnikowa tkaninowo-gumowa trudnopalna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości zapalenia się rdzenia tkaninowego taśmy po starciu się okładki bieżnej w wyniku zatarcia się taśmy na bębnie napędowym lub górnym krążku przenośnika. Taśma charakteryzuje się tym, że ma niepalną przekładkę ekranizującą (3) z włókna szklanego, która oddziela rdzeń tkaniny (2) od okładki bieżnej (4) taśmy przenośnikowej.

Stosowanie taśm wg wynalazku zwiększa bezpieczeństwo pożarowe oraz zapewnia ciągłość pracy przenośników. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 239000

12.11.1982

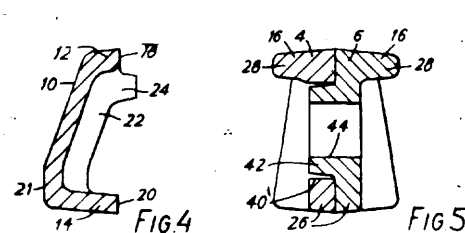
Parsons Controls Limited, Stourport, Wielka Brytania.

Zgarniak

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia masy zgarniaka przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości oraz odporności na ścieranie.

Zgarniak przenośnika łańcuchowego zgarniakowego zawiera dwie współpracujące, identyczne i symetryczne belki (4, 6), przy czym każda belka ma ceową środkową część utworzoną przez żebrę (10) nachylane o

20° względem dolnej, pionowej, bazowej części (2) oraz mające górną i dolną kryzę (12, 14) pochylone do wewnątrz o 5°. Falszywe żeberko (22) ma wystającą część (24). Końce (16) każdej belki (4, 6) mają nieznacznie owalne otwory z progiem, dla cylindrycznych odstępników albo też jeden z końców (16) ma występ (42) z otworem (44) przechodzący przez otwór (40) w współpracującym końcu (16) drugiej belki. (7 zastrzeżeń)



B65G

P. 239019

11.11.1982

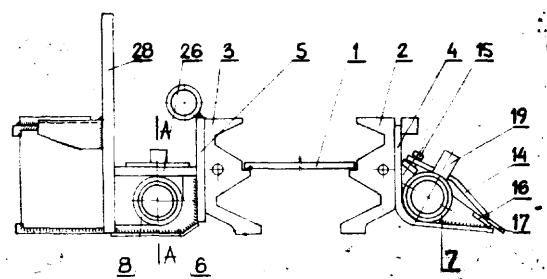
Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Aleksander Wandor, Jan Jaskólecki, Zbigniew Słomka).

Przenośnik zgarniakowy, zwłaszcza zgrzeblowy przenośnik ścianowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnika umożliwiającej wydłużanie i skracanie jego trasy bez dodatkowego wyposażenia.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że dogodnie wewnątrz klina przylegającego do bocznego profilu (2) rynny (1) oraz wzdłuż wspornika (5) zastawki przylegającego do bocznego profilu (3) rynny (1) zamstawane są przesuwniki (7 i 8), najdogodniej co najmniej w jednej rynnie (1) usytuowanej korzystnie w pobliżu napędu przenośnika. Przesuwnik (7 i 8) stanowi cylinder hydrauliczny dwustronnego działania a najkorzystniej cylinder hydrauliczny, teleskopowy dwustronnego działania.

Przenośnik przeznaczony jest głównie do współpracy z ciężkimi maszynami urabiającymi i obudową zmechanizowaną albo indywidualną przy kompleksowej eksploatacji złóż węgla kamiennego systemem ścianowym, a szczególnie do odstawy urobku ze ścian węglowych o dużej koncentracji wydobywania. (10 zastrzeżeń)



B65G

P. 243820

19.09.1983

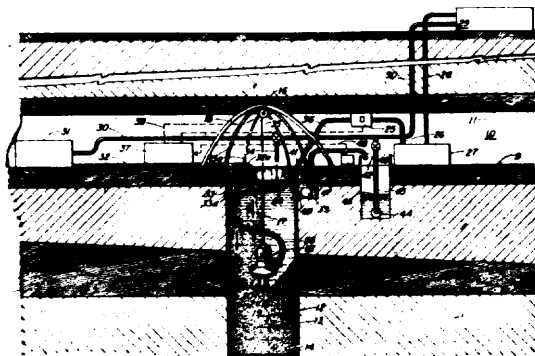
Pierwszeństwo: 20.09.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 420,554)

Conoco Inc., Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki (William Thomas Sweeney).

Urządzenie wyrównawcze dla systemów transportu szlamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego urządzenia stanowiącego komorę wyrównawczą na wejściu systemu transportu szlamu i dostarczającego szlam o stałym i zadanym stężeniu.

Urządzenie zawiera wywiercony w **pokładzie** pionowy zbiornik składowy (12) o średnicy i głębokości **odpowiedniej** dla uzyskania komory o żądanej **pojemności uderowej** umożliwiającej przyjęcie szlamu do zbiornika (12), pompę ssącą (18) utrzymywaną za pomocą wciągarki (16) i liny (17), przy czym pompa (18) jest w kontrolowany sposób opuszczana do zbiornika (12), tak, aby dostarczać do rurociągu szlam o z **góry określonym** stosunku cieczy do ciał stałych. Wylot pompy (18) jest sprzęgnięty z systemem transportowania szlamu poprzez gęstościomierz (25) sterujący wciągarką (16), tak aby opuszczać albo podnosić pompę (18) odpowiednio do potrzeby zwiększenia albo zmniejszenia stężenia szlamu. (3 zastrzeżenia)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01G **P. 243055** **T** 15.07.1983
C02F
C23G

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Maria A. Jankowska, Jolanta T. Wierzbicka).

Sposób wykorzystania kąpieli po trawieniu elementów żelaznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kąpieli potrawiennych wrzuca się opiłki żelaza w ilości najkorzystniejszej od **200—300 g**, a kąpiel **potrawienną** przetrzymuje się nad opiłkami żelaza przez **okres 1 doby** w naczyniu bez przykrycia, przy czym w momencie gdy osiągnie ona odczyn pH **0,5—1** zlewa się ją znad pozostałych w roztworze opiłków żelaza, a bezpośrednio przed użyciem rozcieńcza się ją wodą aby **otrzymać** roztwór chlorku żelazowego FeCl_2 o stężeniu ok. 4%.

Przedmiot wynalazku może znaleźć **zastosowanie** w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

C03C **P. 238982** 03.11.1982

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Mieczysław Potemski, Jerzy Barczyk).

Sposób wytwarzania kolorowych wyrobów z rurek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej technologii wytwarzania baniek kolorowych do ozdób choinkowych przy zwiększonej efektywności produkcji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że operację kolorowania prowadzi się jednocześnie z operacją uplastyczniania szkła i kształtowania wyrobu, przy jednoczesnym użyciu do kolorowania rurek szklanych, z których wykonywany jest wyrób, mediów odpornych na działanie wysokich temperatur. (1 zastrzeżenie)

C04B **P. 238863** 03.11.1982

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”-Fabryka Tarcz Ściernych, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Zbigniew Kacprzycki, Zofia Gruca, Halina Soporek, Mieczysław Domański).

Spoiwo do ściernic

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie spoiwa do ściernic pozwalającego na miękką pracę ściernic oraz mającego zdolność samoostrzenia.

Spoiwo do ściernic składające się ze skalenia, **glin**, dodatków barwiących, charakteryzuje się tym, że ma w swoim **składzie** frytę szkła barowego w ilości wagowej do 30% zawierającej tlenek baru BaO w granicach **8—12%** oraz alkalia $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ w granicach **10—16%**. (1 zastrzeżenie)

C04B **P. 242901** **T** 07.07.1983

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Marian Wnuk, Włodzimierz Czechowski, Henryk Malecki).

Sposób wytwarzania
drobnowymiarowych elementów **budowlanych**,
zwłaszcza pustaków i bloczków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych, charakteryzujących się małą gęstością i niskim współczynnikiem przewodności ciepła.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w masie zarobowej wypełniacza w postaci rozdrobnionej kory sosnowej o frakcji w zakresie **0,25—10,0 mm** i wilgotności **15—60%**, zmineralizowanej np. CaCl_2 , $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ lub $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$, po czym tak zmineralizowaną rozdrobnioną korę w ilości **50—100** części wagowych miesza się w znany sposób z **cementem**, wapnem i wodą i formuje się z niej elementy o żądanym kształcie. Elementy te nadają się do stosowania zwłaszcza w budownictwie **niskokondygnacyjnym**. (1 zastrzeżenie)

C04B **P. 243020** **T** 13.07.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Tomasz Dziadek, Aleksander Switonowski, Janusz Bereś, Zdzisław Maciejewski, Józef Szczepanik, Andrzej **Rojewski**).

Beton lekki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii otrzymywania betonu lekkiego dzięki zastosowaniu spienionego tworzywa mocznikowego.

Beton lekki składający się z cementu, piasku, popiołu lotnego i wody, charakteryzuje się tym, że zawiera spienione tworzywo mocznikowe w ilości od **20—80%** objętościowych.

Beton lekki według wynalazku stosowany jest jako materiał izolacyjny do ocieplania zewnętrznych przegród budowlanych lub jako materiał konstrukcyjny o niskim współczynniku przewodzenia ciepła. (1 zastrzeżenie)

04B P. 243064 T 16.07.1983

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia, Polska (Mieczysław Mularczyk, Władysław Straś, Jan Jamroz, Zbigniew Głowacki, Wiesław Ciuppek, Wiesław Golczyk).

Sposób wytwarzania palonki
o wysokiej zawartości tlenku glinu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie w palonkach zawartości szkodliwego ziarna poniżej 3-4 mm.

Sposób wytwarzania palonki o wysokiej zawartości tlenku glinu polega na wprowadzeniu do szlamu palonkowego chlorku magnezu lub chlorku wapnia, lub magnezu i chloru wapnia, a następnie wypalaniu szlamu w piecu obrotowym w temperaturze 1650—1750°C.
(3 zastrzeżenia)

C04B P. 245069 13.12.1983

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Rajmund Chojnacki, Michał Hnatyszak, Henryk Piecha - xowski, Jan Szociński).

Sposób barwienia szkliv ceramicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykorzystanie odpadów z obróbki mechanicznej metali do barwienia szkliv ceramicznych.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że podczas procesu wspólnego mielenia składników szkliv lub w końcowym etapie mielenia, wprowadza się do zestawu szkliva jako substancje barwiące metale np.: glin, chrom, miedź względnie ich stopy np.: mosiądz, brąz w postaci rozdrobnionej do wielkości ziaren poniżej 0,5 mm w ilości 0,1—12% wagowych.
(1 zastrzeżenie)

C05G P. 239050 15.11.1982
C05D

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski).

Nawóz hydroponiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nawozu hydroponicznego, dogodnego w obrocie i składowaniu.

Nawóz hydroponiczny, zawieszony w obrocie, a klarowny w stanie użytkowym, do hydroponicznej uprawy roślin oraz nawożenia z nawadnianiem, posiada zawiesinę o stężeniu 1000—2000 krotnie wyższym od stężenia hydroponicznego, o pH 1—3, zawierającą w procentach wagowych: 10—20% azotu, 15—25% potasu, 5—10% wapnia, 2—6% fosforu, 1—6% magnezu, 1—5% siarki, 1—3% sodu, 1—3% chlorków oraz mikroelementy i ultramicroelementy.

Zawiesina rozcieńczona wodą do stężenia hydroponicznego stanowi roztwór klarowny zawierający 0,5—1,0 l zawiesiny w 1000 l wody, o pH 5—7.
(2 zastrzeżenia)

C07C P. 238623 14.10.1982

Pierwszeństwo: 16.10.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 312,012)

05.08.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 404,075)

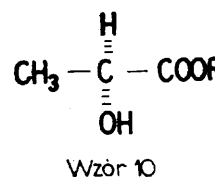
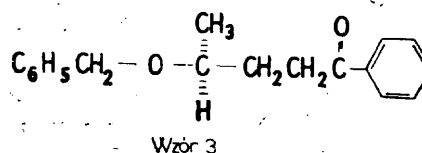
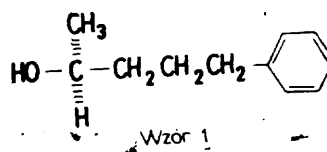
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 5-fenilo-2S-pentanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania 5-fenilo-2S-pentanolu, wolnego od zanieczyszczeń

alkoholem 2-feniloetylowym lub 3-fenilopropylowym, nadającego się do wytwarzania związków działających na ośrodkowy układ nerwowy, takich jak lewonantradol. Chiralny 5-fenilo-2S-pentanol o wzorze 1 wytwarza się w drodze szeregu reakcji stereospecyficznych, stosując jako związek wyjściowy S-mleczan o etylu o wzorze 10.

Kończącym etapem procesu wytwarzania 5-fenilo-2S-pentanolu jest uwodornienie chiralnego ketonu o wzorze 3 w obecności katalizatora typu metalu szlachetnego.
(10 zastrzeżeń)

C07C P. 242857 T 04.07.1983
C12P

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Bożena Draczyńska, Czesława Cagara, Antoni Siewiński, Apoloniariusz Rymkiewicz).

Sposób otrzymywania
optycznie czynnego transsobrerolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania optycznie czynnego transsobrerolu na drodze biotransformacji.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu kultury szczepu z gatunku Armillariella mellea do optycznie czynnego α-pinenu. Pod działaniem układu enzymatycznego użytego szczepu, wprowadzony substrat ulega przekształceniu do optycznie czynnego transsobrerolu.
(1 zastrzeżenie)

C07D P. 233225 25.09.1981

Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom, Polska (Izabella Kunka, Zygmunt Wirpsza).

Sposób wytwarzania jednosulfometylomelaminy
i jej soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania jednosulfometylomelaminy i jej soli przydatnych w produkcji sulfometylowanych żywic i polimerów melaminowo-formaldehydowych oraz jonomerów z grupami sulfometylowymi.

Sposób w/g wynalazku polega na tym, że 1 mol melaminy miesza się z roztworem wodnym 0,8—1,2 gramorównoważnika soli kwasu hydroksymetanosulfonowego i prowadzi się reakcję w temperaturze 40—100°C przy pH powyżej 9. Po usunięciu ewentualnie nieprzereagowanej melaminy wydziela się sól jednosulfometylomelaminy, z której przez zakwaszenie można wydzielić jednosulfometylomelaminę.
(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 234888

28.01.1982

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Leon Jusiak, Edward Soczewiński, Maksymilian Ciesielski).

Sposób wyodrębniania protopiny
z korzenia glistnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i **wydajnej** metody wyodrębniania protopiny.

Sposób wyodrębniania z korzenia glistnika alkaloidu protopiny polega na ekstrakcji surowca roślinnego wodnym roztworem wolnego lub zbuforowanego kwasu organicznego, a następnie reekstrakcji alkaloidów z fazy wodnej rozpuszczalnikami organicznymi i wyodrębnieniu protopiny z odparowanej pozostałości przez rozpuszczenie i krystalizację z niższego alkoholu.

(1 zastrzeżenie)

C07D

F. 234892

29.01.1982

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Leon Jusiak, Edward Soczewiński, Maksymilian Ciesielski).

Sposób wyodrębniania alkaloidów trzeciorzędowych
zasad z ługów odpadowych
po izolacji chlorowodoru chelidoniny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej metody odzyskiwania **alkaloidów-trzeciorzędowych** zasad z ługów odpadowych produkcji chelidoniny z ziela glistnika.

Sposób wyodrębniania alkaloidów-trzeciorzędowych zasad; to jest protopiny i chelidoniny pozostałych w ługach odpadowych po izolacji chlorowodoru chelidoniny, polega na wytrącaniu alkaloidów trzeciorzędowych kwasem solnym w postaci chlorowodoru. Otrzymany osad, po odsączeniu, oczyszcza się przez wymieszanie z acetonem, a po ponownym odsączeniu alkalizuje i uwolnione alkaloidy ekstrahuje chloroformem. Pozostałość po odparowaniu chloroformu rozpuszcza się w alkoholu, najlepiej w metanolu i **wykrystalizowuje** protopinę. Natomiast metanolewy przesącz zakwasza się kwasem solnym do zmiany barwy roztworu na kolor **pomarańczowo-czerwony** i pozostawia na okres kilku godzin do krystalizacji chlorowodoru chelidoniny.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 239228

25.11.1982

Pierwszeństwo: 25.11.1981 - W. Brytania (nr 8135453)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panama z siedzibą w Brukseli.

Sposób wytwarzania dwucyklicznej pochodnej
imidazolin i sposób wytwarzania środka
pasożytoobójczego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwucyklicznej pochodnej imidazolin i sposób wytwarzania środka przeciw pasożytom zewnętrznym i przeciw robakom, zawierającego jako substancję czynną dwucykliczną pochodną imidazolin.

Sposób wytwarzania dwucyklicznej pochodnej imidazolin polega na reakcji dwuchlorowcowych pochodnych fenylowych z siarczkiem imidazolu i następnie poddaniu otrzymanego związku przejściowego reakcji z zasadą.

(5 zastrzeżeń)

C07D

P. 239796

28.12.1982

Pierwszeństwo: 28.12.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 334784)

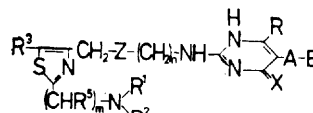
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidyny

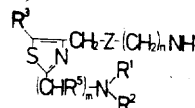
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest znalezienie sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych użytecznych w leczeniu wrzodów trawiennych.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidyny, o ogólnym wzorze 2, w **którym** R i R¹ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, R¹ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę benzylową lub grupę benzoilową, R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, albo R¹ i R² łącznie z sąsiednim atomem azotu tworzą nasycony 5—7 członowy pierścień heterocykliczny ewentualnie zawierający dodatkowy **heteroatom**, Z oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę CH₂, X oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza 2 lub 3, gdy Z oznacza atom tlenu lub siarki, albo n oznacza 1, 2 lub 3, gdy Z oznacza grupę CH₂, R³ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, m oznacza 1, 2 lub 3, A oznacza grupę alkilenową o 1—5 atomach węgla lub grupę o wzorze (CH₂)_qX(CH₂)_p, w którym q i p są jednakowe lub różne i oznaczają liczbę 0, 1, 2 lub 3 przy czym suma q i p wynosi 0—4, B oznacza atom wodoru, grupę metylową, grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, grupę heteroarylową ewentualnie podstawioną albo B oznacza grupę **naftylową**, **1,3-benzodioxolilową**, 2,3-dwuwodoru-1,4-benzodioxynilową, fenylową ewentualnie podstawioną farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że związek o wzorze 14, w którym R₁, R₂, R₃, R₅, Z, m, i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 15, w którym Q oznacza grupę ulegającą nukleofilowemu podstawieniu przez **aminę** pierwszorzędową, a A, B, R i X mają wyżej podane znaczenie.

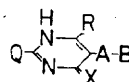
(6 zastrzeżeń)



Wzór 2



Wzór 14



Wzór 15

C07D

P. 241052

16.03.1983

Pierwszeństwo: 17.03.1982 - W. Brytania
(nr 82/07835)
31.03.1982 - W. Brytania
(nr 82/09540)

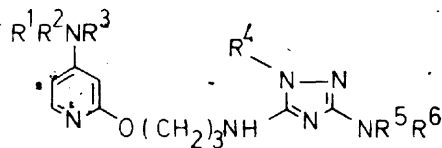
Smith Kline & French Laboratories Limited, Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych pirydyny

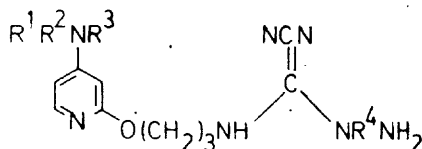
Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny o **wzorze** ogólnym 1, w którym R¹ i R² są takie same lub różne i oznaczają grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub z atomem azotu, do **którego** są **przyłączone**, tworzą grupę piroldynową albo piperidynową, R³ oznacza grupę alkilenową o 1—4 atomach węgla, R⁴ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę hydroksy -

—(C₂—C₄) alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową albo fenylo—(C₁—C₆) alkilową, R⁶ i R⁶ oznaczają atomy wodoru polegają na cyklizacji związku o wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają znaczenie podane wyżej.

Pochodne pirydyny wytwarzane sposobem według wynalazku mają działanie antagonistyczne wobec receptorów H₂ histaminy. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



C07D

P. 241409

23.12.1981

Pierwszeństwo: 24.09.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 305080)

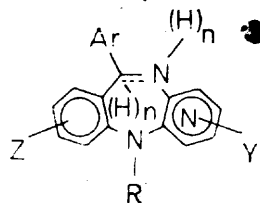
A.H. Robins Company Inc., Richmond, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **wytwarzania** nowych podstawionych fenylem pirydo-(1,4) benzodiazepin

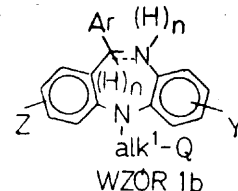
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych podstawionych fenylem pirydo [1,4] benzodiazepin, znajdujących zastosowanie jako związki pośrednie do wytwarzania związków wykazujących działanie przeciwdepresyjne.

Sposób wytwarzania pirydo [1,4] benzodiazepin o wzorze 1, w którym R oznacza grupę —alkil¹—NR¹R², —alkil¹—N=CH—OC₂H₅, lub —alkil¹—halo, R¹ i R² oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę —C(O)O— niższą alkilową, względnie R¹ i R² razem z sąsiadującym atomem azotu mogą tworzyć heterocykliczną resztę taką jak grupa 1-ftalimidowa, halo oznacza atom chlorowca, Ar oznacza grupę 2-, 3- lub 4-pirydynylową, 2- lub 3-tienylową, fenyłową lub fenyłową podstawioną 1-3 rodnikami takimi jak chlorowiec, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową, grupę trójfluorometyłową, lub nitrową, i mogą być takie same lub różne, alkil¹ oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1-8 atomach węgla, Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową, grupę hydroksylową lub nitrową, Y oznacza atom wodoru lub 1-2 rodniki oznaczające niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową lub hydroksylową i które mogą być takie same lub różne, n oznacza 0 lub 1, a kiedy n oznacza zero, wówczas linia przerywana oznacza wiązanie podwójne, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że ogrzewa się mieszaninę chlorowco-aminopirydyny o wzorze 4 i (aminofenylo) arylometanonu o wzorze 3, względnie produkt ich reakcji o wzorze 2, w którym Y, Z i Ar mają wyżej podane znaczenie, przez taki czas i w takich warunkach, aby usunąć wodę powstałą w toku reakcji celem doprowadzenia cyklizacji do pirydo [1,4] benzodiazepiny o wzorze 1a, w którym Ar, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, następnie wytworzony związek ewentualnie redukuje się borocyjanohydryną sodu do związku o wzorze 1a-1, następnie produkt o wzorze 1a lub 1a-1 poddaje się reakcji z reagentem o wzorze chlorowiec alkil¹ Q, w którym Q oznacza grupę 1-ftalimidową, grupę —N—(niższy alkil)—C(O)—O—niższy alkil lub chlorowiec, zaś kiedy n

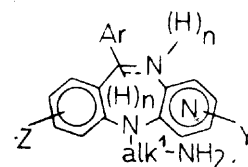
oznacza 0 ewentualnie redukuje się borocyjanohydryną sodu otrzymując związek o wzorze 1b, i kiedy Q oznacza grupę ftalimidową, poddaje się reakcji z alkoholowym roztworem wodzanu hydrazyny i kwasu, i kiedy n oznacza 0, ewentualnie redukuje się borocyjanohydryną sodu otrzymując związek o wzorze 1c, następnie związek o wzorze 1c ewentualnie poddaje się reakcji z ortomrówczanem etylu przez czas wystarczający do utworzenia metanoiimidowego estru o wzorze 1d, który n oznacza 0, ewentualnie redukuje się borocyjanohydryną sodu. (3 zastrzeżenia)



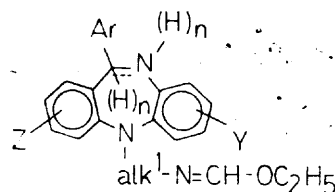
WZÓR 1



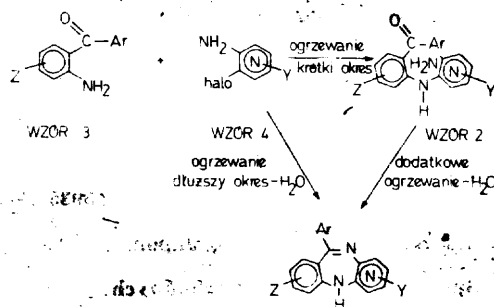
WZÓR 1b



WZÓR 1c



WZÓR 1d



C07D

P. 244185

29.10.1982

Pierwszeństwo: 22.01.1982 - Szwajcaria
(nr 406/82-3)

Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych tiazolidynylowych estrów kwasów nieorganicznych

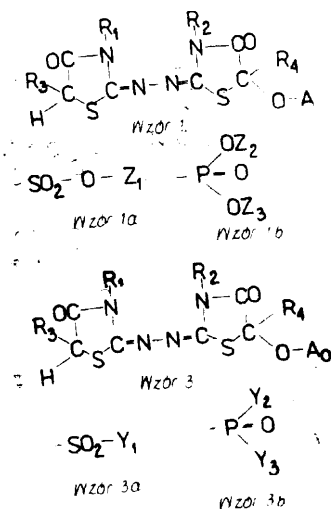
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych podstawionych tiazolidynylowych estrów kwasów nieorganicznych oraz ich soli, wykazujących cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działania hamujące rozwój nowotworów.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z symboli R₁ i R₂ oznacza nienasycony w położeniach -2,3

rodnik alkilowy o 3 lub 4 atomach węgla, a drugi z tych symboli oznacza nienasycony w **położeniach -2,3** rodnik alkilowy o 3 lub 5 atomach węgla lub, niższy rodnik alkilowy, **R₃** i **R₄** niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub rodnik metylowy, a **A** oznacza rodnik o wzorze la lub **1b**, przy czym **Z₁** lub **Z₂** i **Z₃** niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, albo **Z₂** i **Z₃** razem tworzą niższy rodnik alkilenowy, oraz soli tych nowych związków, w których **Z₁** lub **Z₃** i ewentualnie też **Z₂** oznaczają atomy wodoru.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w związku o ogólnym wzorze 3, w którym **A₀** oznacza rodnik o wzorze 3a lub 3b, przy czym **Y₁** lub **Y₃** oznaczają rodnik wymienny na grupę **O—Z₁** lub **O—Z₃** lub na tę grupę w postaci ich soli, a **Y₂** oznacza rodnik **O—Z₂** lub rodnik wymienny na grupę **O—Z₂** lub na tę grupę w postaci jej soli, wymienia się rodnik **Y₁** lub rodnik **Y₃** i ewentualnie rodnik **Y₂** na grupę **O—Z₁** lub **O—Z₃** i ewentualnie **O—Z₂** lub na tę grupę w postaci ich soli, i otrzymaną w postępowaniu sól ewentualnie przeprowadza się w wolny związek lub w inną sól, i/lub otrzymaną w postępowaniu związek o wzorze 1, w którym **Z₁** lub **Z₃** i ewentualnie **Z₂** oznaczają atomy wodoru, ewentualnie przeprowadza się w sól tego związku, i/lub otrzymaną w postępowaniu mieszaninę izomerów ewentualnie rozdziela się na izomery.

(18 zastrzeżeń)



C07F

P. 240317

27.01.1983

Pierwszeństwo: 29.01.1982 - Japonia (nr 13985/1982)

Meiji Seika Kaisha Ltd, Tokio, Japonia.

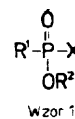
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu fosfinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu fosfinowego, użytecznych jako substancje chwastobójcze i grzybobójcze.

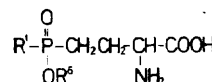
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu [(3-aminoo-3-hydroksy)-propylo-1] fosfinowego o ogólnym wzorze 2, w którym **R¹** oznacza prostolanicuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę aryłową lub grupę aralkilową, a **R⁶** oznacza atom wodoru, prostolanicuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę aryłową lub grupę aralkilową, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 1, w którym **R²** oznacza prostolanicuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę aryłową lub grupę aralkilową, **X** oznacza atom chloru lub bromu, a **R¹** ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze **CH₂=CHMgX'**, w którym **X'** oznacza atom chloru lub bromu, po czym powstały związek o ogólnym wzorze 3, w którym **R¹** i **R⁶** mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obecności za-

sady reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym **R³** i **R⁴** są jednakowe lub różne, przy czym **R³**, **R⁴** i **R⁵** niezależnie oznaczają atom wodoru, prostolanicuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę aryłową lub grupę aralkilową, przy czym gdy **R³** i **R⁴** są jednakowe, to mają one wyżej podane znaczenie z wyjątkiem atomów wodoru, a następnie powstały związek o wzorze 5, w którym **R¹**, **R²**, **R³**, **R⁴** i **R⁵** mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie.

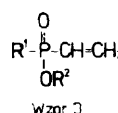
(28 zastrzeżeń)



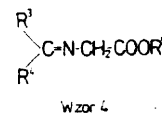
Wzór 1



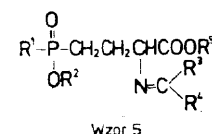
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07H

P. 239135

19.11.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Doniec).

Sposób elektrochemicznej redukcji D-rybono-γ-laktonu do D-rybozy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania D-rybozy przez elektrochemiczną redukcję D-rybono-γ-laktonu z wydajnością materiałową powyżej 80% w elektrolicie podstawowym zawierającym sole nieorganiczne amin alifatycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elektroworedukcja D-rybono-γ-laktonu przebiega w elektrolicie podstawowym zawierającym mieszaninę siarczanu lub fosforanu butyloaminy, pentyloaminy, heksoaminy lub heptyloaminy i siarczanu lub fosforanu metalu alkalicznego. (1 zastrzeżenie)

C07H
C12N

P. 242982 T

13.07.1983

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Janina Żurkowska, Mieczysław Darmetko).

Sposób enzymatycznej hydrolizy lanatozydów A, B i C oraz ich dezacetylowych pochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu enzymatycznej hydrolizy lanatozydów A, B i C oraz ich dezacetylowych pochodnych z wysoką wydajnością, stosowanych jako glikozydy nasercowe.

Sposobem według wynalazku enzymatyczną hydrolizę przeprowadza się przy pomocy enzymu typu beta-glukozydazy izolowanego ze słoju jęczmiennego lub jęczmienia. W wyniku hydrolizy enzymatycznej z lanatozydów A, B i C otrzymuje się odpowiednio acetylodigitoksynę, acetyllogitoksynę i acetylodigitoksynę w postaci izomeru alfa, a z dezacetylolanatozydów A, B i C odpowiednio digitoksynę, gitoksynę i digoksynę. (4 zastrzeżenia)

C07J

P. 244113

17.08.1982

Pierwszeństwo: 20.08.1981 - St. Zjedn. **Am.**
{Nr 294680}

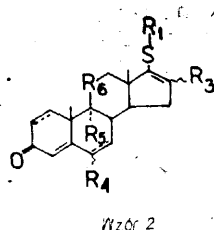
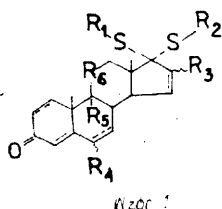
E.R. Squibb and Sons, Inc. Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych
3-ketoandrostenu

Przedmiotem wynalazku jest **sposób** wytwarzania pochodnych 3-ketoandrostenu wykazujących działanie przeciwwzapalne, przydatnych w leczeniu chorób skóry oraz w leczeniu inhalacyjnym do miejscowego zwalczania uczulenia i dychawicy.

Sposób wytwarzania pochodnych 3-ketoandrostenu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe, cykloalkilowe lub aryłowe, R_3 oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę hydroksylową, alkoksylową, aryloksylową, alkilotio, arylotio lub alkilo-C(O)O-, R_4 oznacza atom wodoru lub chlorowca, rodnik metylowy, grupę hydroksylową lub grupę alkilo-C(O)O-, R_5 oznacza atom wodoru lub chlorowca, R_6 oznacza grupę karbonylową albo β -hydroksymetylenową, a linie przerywane w pozycjach 1-2 i 6-7 oznaczają ewentualną obecność wiązania podwójnego, albo związków o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i linie przerywane mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że odpowiedni 16-chlorowcoandrostenu utrzymuje się w stanie wrzenia pod chłodnicą zwrotną w środowisku organicznego rozpuszczalnika i w obecności 1,5-dwuzahlicy (5,4,0) undecenu-5, albo, odwadnia się odpowiedni 16-hydroksyandrostenu.

(1 zastrzeżenie)



C08F

P. 238331

23.09.1982

Pierwszeństwo: 25.09.1981, Włochy (nr 24160A/81)

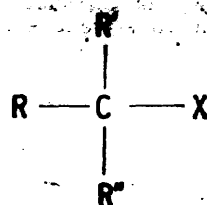
Enoxy Chimica S.p.A., Sassari, Włochy (Antonio Carbonaro, Domenico Ferraro, Mario Bruzzone).

Katalizator procesu polimeryzacji lub **kopolimeryzacji**
sprężonych dwuolefin
i sposób prowadzenia takiego procesu

Sposób polimeryzacji z użyciem katalizatora wg wynalazku pozwala na prowadzenie tego procesu w obecności węglowodorów alifatycznych lub cykloalifatycznych, lub bez stosowania rozcieńczalników, w temp. 0°C—200°C i uzyskiwanie polimerów o wysokiej zawartości jednostek 1,4-cis, o kontrolowanych ciężarach cząsteczkowych oraz o liniowej strukturze.

Cechą katalizatora jest to, że zawiera on substancję katalitycznie czynną, wytworzoną ze składnika (a) stanowiącego co najmniej jeden związek metalu z

grupy IIIB okresowego układu pierwiastków, mającego liczbę atomową 21-103, składnika (b) **stanowiącego** związek chlorowcoorganiczny o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aryłowy, alkiloaryłowy, chloroalkilowy lub bromoalkilowy, grupę alkoksylową lub grupą **epoksy**,



Wzór

R' oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy albo atom wodoru, chloru lub bromu i R'' oznacza rodnik alkilowy, aryłowy, winylowy, chloro- albo bromoalkilowy lub chloro- albo bromoaryłowy lub atom chloru albo bromu, lub też R' i R'' razem oznaczają atom tlenu albo nasycony lub nienasycony rodnik cykloalkilowy i gdy R i R' oznaczają atomy wodoru, wówczas R'' ma charakter tylko aromatyczny, jak również ze składnika (c) stanowiącego pozbawiony jonów chlorowcowych związek glinu o ogólnym wzorze $R^a R^b Al R^c$, w którym R^a i R^b są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki węglowodorowe, a R^c oznacza atom wodoru lub rodnik **węglowodorowy**, taki sam jak rodnik R^a lub R^b albo różniący się od nich.

(13 zastrzeżeń)

C08F

P. 238858

02.11.1982

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Cieszyn, Polska (Bogdan Thomalla, Edmund Rączka, Regina Gołębiowska, Antoni Cuber, Józef Kozieł, Adam Kłoczek, Mieczysław Wadowski, Józef Kapu-

Sposób otrzymywania kopolimeru styrenu
z bezwodnikiem maleinowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania kopolimeru styrenu z bezwodnikiem maleinowym umożliwiającego uzyskanie produktu o grubszym uziarnieniu, wyższej jego koncentracji w środowisku reakcji, wyższym stopniu przereagowania substratów i wyższej masie cząsteczkowej niż w znanych sposobach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do środowiska reakcji wprowadza się monomery w taki sposób żeby stosunek molowy ilości wprowadzonego bezwodnika maleinowego do ilości wprowadzonego styrenu był zawsze w zakresie 1,0 do 3,0, przy czym utrzymuje się różną w czasie temperaturę w trakcie prowadzenia procesu; w pierwszym stadium procesu utrzymuje się temperaturę **niższą**, a w drugim wyższą.

(1 zastrzeżenie)

C08F
C09J

P. 239021

11.11.1982

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Cieszyn, Polska (Bogdan Thomalla, Edmund Rączka, Regina Kucharczyk, Regina Gołębiowska, Józef Sroczek, Antoni Cuber, Bolesław Lose, Józef Kozieł, Witold Wieczorek).

¹ Sposób otrzymywania syntetycznej substancji
klejowej i klejów z tej substancji

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie syntetycznych klejów opartych o dostępne i tanie surowce oraz odpornych na niskie temperatury, służących do klejenia, **głównie** materiałów porowatych.

W sposobie według wynalazku substancję klejową otrzymuje się z kopolimeru styrenu z bezwodnikiem maleinowym lub z **polestrów** tego kopolimeru po jego zobojętnieniu wodorotlenkiem sodu lub amonu i z **dodatkami: napelniający**, plastyfikatorów i zagęszczaczy. (6 zastrzeżeń)

C08G **P. 239027** 12.11.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Adolf Bałas, Maria Rutkowska).

Sposób wytwarzania **jonomerów** usieciowanych elastomerów poliuretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania elastomerów poliuretanowych z centrami jonowymi o wysokim stopniu usieciowania charakteryzujących się dobrymi wskaźnikami własności makroskopowych.

Sposób według wynalazku polega na syntezie poliesterów lub polieterów z **dwuizocyjanianami**, w obecności przedłużaczy łańcuchów i **halogenopochodnych** węglowodorów alifatycznych, przy czym stosunek molowy grup NCO : OH w prepolimerze wynosi 2-5, zaś do otrzymanego prepolimeru dodaje się halogenopochodne alifatycznych węglowodorów w stosunku molowym do przedłużacza łańcucha w zakresie 0,1-6, po czym dodaje się dwuaminę jak **3,3'-dwuchloro-4,4'-dwuaminodwufenyloktan** i/lub glikol jak **butanodiol-1,4** w ilości aby stosunek NCO : OH wynosił 1,1 : 1, a uzyskaną masę wylewa się do formy i ogrzewa w temperaturze 110°C w czasie 24 godzin. Halogenopochodne można dodać w postaci mieszaniny z **dwuaminą** i glikolem. (2 zastrzeżenia)

C08G **P. 239034** 12.11.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Sławomir Winiecki, Adolf Bałas, Tadeusz Latarski, Elżbieta Boryń).

Sposób wytwarzania lanych elastomerów uretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania na skalę techniczną sposobu wytwarzania lanych elastomerów uretanowych.

Syntezę lanych elastomerów uretanowych prowadzi się z polioli i **diizocyjanianów**, przy stosunku molowym NCO : OH 1,5-6, w temperaturze 60-140°C, w czasie 5-60 minut, przy próżni 30 mPa, po czym do otrzymanego prepolimeru dodaje się czystego kwasu fosforowego i/lub w postaci roztworu w **oligo(oksypropyleno)glikolo** o masie molowej 1000-2000, w ilości 0,01-0,1% wagowych, a otrzymany prepolimer o stabilnych własnościach ogrzewa się do temperatury 80-100°C, miesza się z ogrzаныmi do temperatury 115°C **małocząsteczkowymi** przedłużaczami łańcuchów z rozpuszczonymi w nich katalizatorami, zaś ciekłą mieszaninę reaktywną napelnia się formy i prowadzi proces syntezy w temperaturze 90-120°C w czasie 6-24 godzin, przy czym stosuje się **małocząsteczkowe** przedłużacze łańcucha w takiej ilości, aby stosunek molowy NCO : OH/NH₂ wyniósł 1,01-1,1 (2,2), zaś ilość katalizatora w postaci III-rzędowej aminy wynosi 9,5-2,5 moli/l mol kwasu fosforowego, a katalizatora metaloorganicznego wynosi 0,00054-0,005 g/lg wolnych grup izocyjanianowych prepolimeru. (4 zastrzeżenia)

C08G **P. 242800** T 01.07.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Cichomski, Zofia Lisiewska, Maria Sliwko, Jan Wachowicz, Tadeusz Grzywaczewski, Hubert Pisanski, Medard Kawecki, Norbert Hahn, Aldona Stencel).

Sposób wytwarzania środka zmniejszającego palność **materiałów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania środka w postaci stabilnego proszku zawierającego 9-20% fosforu i 15-40% azotu.

Sposób wytwarzania środka polega na prowadzeniu dwustopniowej polikondensacji związków aminowych z aldehydem, korzystnie formaldehydem in statu nascendi, w wodnych roztworach kwasu fosforowego lub/i **polifosforowego**, stosując 1-7 moli związków aminowych i 0,5-2 mole kwasu na 1 mol formaldehydu. Pierwszy stopień polikondensacji w środowisku wodnym przerywa się gdy pH mieszaniny osiąga 5, a następnie w drugim stopniu polikondensacji suszy się otrzymany środek, korzystnie w wieży rozpyłowej przy temperaturze 200-300°C na szczycie wieży.

Otrzymany proszek nie rozpuszcza się w wodzie i może być stosowany jako inertny wypełniacz do znanych żywic chemoutwardzalnych, nie zakłócając procesu sieciowania tych żywic. (3 zastrzeżenia)

C08H **P. 242995** T 12.07.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Zygmunt Wirpsza, Marian Grądkowski, Krystyna Pietrucha).

Sposób roztwarzania kolagenu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie przekształcenia odpadowego kolagenu w użyteczny surowiec.

Sposób według wynalazku polega na roztwarzaniu u kolagenu w roztworze kwasu dwukarboksylowego o stałej dysocjacji nie mniejszej niż 10⁻³, korzystnie w roztworze kwasu szczawiowego, maleinowego, fumarowego lub ich soli amonowych, w temperaturze 273-393 K, aż do roztworzenia co najmniej 50% kolagenu, przy czym na 100 części wagowych kolagenu używa się roztwór od 1 do 500 części wagowych kwasu lub jego soli amonowej.

Sposób nadaje się szczególnie do przeróbki chemicznej odpadów skór garbowanych. (6 zastrzeżeń)

C08J **P. 243162** T 25.07.1983
C08L
F16C

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Haś, Jerzy Nowacki).

Tworzywo na samosmarujące **elementy** ślizgowe oraz sposób wytwarzania samosmarujących elementów ślizgowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania taniego tworzywa na samosmarujące elementy ślizgowe.

Tworzywo na samosmarujące elementy ślizgowe zawiera 20-38% wagowych żywicy epoksydowej, 2-4% wagowych utwardzacza, korzystnie w postaci poliaminoamidu, ewentualnie 0,5-20% wagowych rozpuszczalnika, korzystnie acetonu lub styrenu oraz wypełniacze w postaci 20-38% wagowych sproszkowanych metali lub ich stopów, korzystnie proszku miedzi o średnicy ziaren 0,05-0,5 mm, 10-38% wagowych dwusiarczku molibdenu lub dwusiarczku wolframu względnie obydwu tych dwusiarczków w postaci proszku o średnicy ziaren 0,05-2,0 mm lub igieł o

średnicy 0,1–1,0 mm i długości 0,1–15,0 mm i ewentualnie 3–15% wagowych grafitu w postaci proszku o średnicy ziaren 0,1–0,5 mm.

Sposób wytwarzania samosmarujących elementów ślizgowych polega na tym, że sporządza się jednorodną mieszaninę zawierającą 20–38% wagowych żywicy epoksydowej, 2–4% wagowych utwardzacza, ewentualnie 0,5–20% wagowych rozpuszczalnika oraz wypełniacze w postaci 20–38% wagowych sproszkowanych metali lub ich stopów, 10–38% wagowych dwusiarczku molibdenu lub dwusiarczku wolframu względnie obydwu tych dwusiarczków w postaci proszku o średnicy ziaren 0,05–2,0 mm lub igieł o średnicy 0,1–1,0 mm i długości 0,1–15 mm i ewentualnie 3–15% wagowych grafitu w postaci proszku o średnicy ziaren 0,1–0,5 mm, po czym zalewa się nią formy i poddaje dwuetapowemu utwardzaniu, najpierw pod ciśnieniem nie większym niż 7×10^{-4} MPa w temperaturze 273–373 K w ciągu 30 s–3 h, a następnie w warunkach normalnych w ciągu co najmniej 24 h i tak utwardzony element poddaje się obróbce mechanicznej. (2 zastrzeżenia)

C08L

P. 238877

05.11.1982

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Jan Dul, Teresa Beczek, Jan Lichota, Franciszek Wilk, Józef Bis, Teresa Bis).

Mieszanka gumowa o podwyższonej kleistości konfekcyjnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie kleistości konfekcyjnej mieszanki gumowej jak również poprawa odporności na starzenie.

Mieszanka gumowa o podwyższonej kleistości konfekcyjnej jest wykonana z kauczków naturalnych, syntetycznych lub ich mieszanin z dodatkiem znanych składników oraz żywicy alkilofenolowej stanowiącej produkt kondensacji alkilofenoli z jednym podstawnikiem alkilowym w pierścieniu fenolowym z sześciometylenocząteroaminą w ilości 0,5–10 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 238988

10.11.1982

C04B

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Danuta Niedzielska, Ryszard Ancerowicz, Zofia Modrzejewska, Henryk Staniak).

Sposób wytwarzania betonów cementowo-epoksydowych o wysokiej odporności na korozję

Sposób wytwarzania betonów cementowo-epoksydowych o wysokiej odporności na korozję, polegający na wprowadzeniu do masy zarobowej betonu w procesie jego wytwarzania żywicy epoksydowej w postaci wodnej emulsji, charakteryzuje się tym, że jako wodną emulsję żywicy epoksydowej stosuje się emulsję wytworzoną z niemodyfikowanej żywicy epoksydowej przy użyciu jako emulgatora soli modyfikowanej hydroksyaminami żywicy epoksydowej z dodatkiem środków utwardzających żywicę w temperaturze otoczenia np. poliamin alifatycznych lub poliaminoamidów lub adduktów tych związków z żywicą epoksydową, użytych w ilości stechiometrycznej w stosunku do żywic epoksydowych, przy czym wodną emulsję żywicy dodaje się do masy zarobowej betonu w ilości co najmniej 10% w stosunku do cementu będącego składnikiem tej masy. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 244576

16.11.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalski, Jadwiga Raczynska, Paweł Rościszewski, Maria Zielecka-Szablowska, Witold Bokszczanin).

Powłoka dyspersyjna policzterofluoroetyleny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zmodyfikowanej dyspersji powłokowej przeznaczonej do natryskowego nakładania powłok przeciwprzyczepnych i zmniejszających tarcie na podłożach o odporności termicznej co najmniej do 450°C, szczególnie na powierzchniach roboczych form dla tworzyw sztucznych, i artykułów spożywczych, wałków do urządzeń kserograficznych, żelazek elektrycznych, elementów zgrzewających materiały z tworzyw sztucznych itp.

Powłokowa dyspersja policzterofluoroetyleny w postaci wodnej zawiesiny z emulgatorami, stabilizatorami niejonowymi i/lub anionowymi, charakteryzuje się tym, że środek modyfikujący tę dyspersję obok pigmentów i/lub napelniaczy, bentonu, organicznych rozpuszczalników alifatycznych i aromatycznych oraz dyspergatora niejonowego zawiera wodno-rozpuszczalnikową emulsję alkilo/fenilo/polisiloksanów w ilości od 3 do 15% wagowych suchej żywicy polisiloksanowej w stosunku do suchej masy policzterofluoroetyleny równocześnie z dodatkowym dyspergatorem fluorowym w ilości od 1 do 5% wagowych w stosunku do ilości suchej masy policzterofluoroetyleny. (3 zastrzeżenia)

C09D

P. 238979

11.11.1982

Michał Oświeciński, Warszawa, Polska (Michał Oświeciński).

Sposób wytwarzania kredek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji masy przeznaczonej do wytwarzania kredek do pisania i rysowania.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że masa z której wytwarza się kredki składa się z 50–65% wagowych wosku politylenowego, 25–30% wagowych mikrowosku politylenowego, 5% wagowych barwnika oraz ewentualnie 20% wagowych wypełniacza.

Kredki formuje się metodą wtryskową w formie pod ciśnieniem 100–200 atm ($100 \times 1,01325 \times 10^{-1}$ – $200 \times 1,01325 \times 10^{-1}$ Mpa) i temperaturze rzędu 80–120°C. (2 zastrzeżenia)

C09J
C08G

P. 238939

09.11.1982

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Eugenia Mielniczuk, Bibiana Kujawa-Penczek, Janusz Kozakiewicz, Dorota Pankowska, Edward Olejniczak, Jerzy Frize).

Jednoskładnikowy klej poliuretanowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie jednoskładnikowego kleju poliuretanowego o zmniejszonej toksyczności.

Jednoskładnikowy klej poliuretanowy sporządzony na bazie glikolu polioksypropylenowego i dwuizocyanianu totuilenu, charakteryzuje się tym, że zawiera 2,5–4,0 części wagowych hydroksykwasu oraz 0,5–1,0 części wagowej terpentyny na 100 części wagowych prepolimeru. (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 242821 T

04.07.1983

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Jan Rychły, Henryk Kornas, Ryszard Malczyk, Piotr Billig).

Sposób wytlewania węgla brunatnego o dużej zawartości wilgoci

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmniejszenia energochłonności procesu.

Sposób wytlewania węgla brunatnego polega na tym, że węgiel brunatny, o uziarnieniu 0–20 mm i zawartości wilgoci 35–45% miesza się ze stałym nośnikiem ciepła o granulacji 1–6 mm, korzystnie z półkoksem z węgla kamiennego, w stosunku od 1:5 do 1:10 prowadząc proces wytlewania w temperaturze 440–500°C i odprowadzając w sposób ciągły powstający koksik pyłowy z węgla brunatnego.

(1 zastrzeżenie)

C10G

P. 239114

18.11.1982

Rafineria Nafty „Trzebinia”, Polska (Maria Moskal, Adam Kuternak, Mieczysław Kwiatkowski, Jerzy Kramarz, Jan Palczewski, Tomasz Wachal, Tadeusz Urbanczyk, Andrzej Baliś, Barbara Tarczałowicz, Michał Piecuch).

Sposób wytwarzania mikrowosków

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mikrowosków, stosowanych zwłaszcza w takich przemysłach jak: spożywczy, kosmetyczny, farmaceutyczny, gumowy i elektroniczny, charakteryzujący się temperaturą krzepnięcia od 60 do 85°C, penetracją w 25°C od 10 do 50 oraz barwą od ciemno brązowej do białej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stałe węglowodory naftowe powstałe w procesie rozpuszczalnikowego odparafinowania odasfaltowanej frakcji pozostałościowej z rop parafinowych względnie parafino-wo-asfaltowych o zawartości n-parafin do 10% odoleja się przy użyciu rozpuszczalników w ilości od 5 do 10-ciokrotnej w stosunku do wsadu w temperaturze od 10 do 35°C, a następnie rafinuje ziemią odbarwiającą w ilości od 5 do 10% w temperaturze od 110 do 115°C.

(2 zastrzeżenia)

C10L

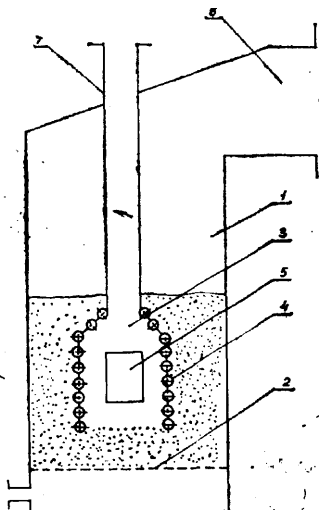
P. 239035

13.11.1982

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Władysław Gajewski, Wojciech Nowak).

Fluidyzacyjny generator gazu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie generatora umożliwiającego otrzymywanie z węgla gazu palnego o wysokiej wartości opałowej. Generator zawiera komorę fluidyzacyjną (1), ograniczoną od dołu rozdzielnikiem (2) czynnika fluidyzującego. Powyżej rozdzielacza (2) usytuowany jest keson (3), zamknięty szczelnie od góry ścianami wykonanymi z oplewionych rur (4), stanowiących część powierzchni ogrzewalnej. W górnej części ściany kesonu (3) zbieżne są ku górze, najkorzystniej pod kątem mniejszym od kąta naturalnego zsypania materiału sypkiego stanowiącego warstwę fluidalną. Keson (3)



połączony jest z urządzeniem podającym (5) węgiel, przykładowo z podajnikiem narzutnikowym, oraz z rurociągiem (7) odprowadzającym na zewnątrz gaz powstający w kesonie (3) w wyniku odgazowania węgla. Otwarte dno kesonu (3) zanurzone jest w warstwie fluidalnej, przy czym pomiędzy dnem kesonu (3) a rozdzielaczem (2) czynnika fluidyzującego zachowana jest odległość zapewniająca swobodny wypływ odgazowanego w kesonie węgla do warstwy fluidalnej. W warstwie tej pozostałość koksowa ulega spalaniu, a powstające spaliny odprowadzane są kanałem (6) do atmosfery.

(1 zastrzeżenie)

C10M

P. 238968

09.11.1982

Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Tajber, Tadeusz Gunia).

Dodatek smarny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatku stosowanego w olejach smarowych, charakteryzującego się korzystnymi własnościami smarnymi, przeciwrzdzewnymi, przeciwkorozyjnymi i przeciwutleniającymi. Dodatek smarny otrzymywany jest w wyniku reakcji siarkowania mieszaniny składającej się z pochodnych kwasów tłuszczowych w ilości od 1 do 99% wagowych, korzystnie 30–70% wagowych oraz syntetycznych alkenów w ilości od 99 do 1% wagowego, korzystnie 70–30% wagowych siarką elementarną użytą w ilości do 28% wagowych, korzystnie 18–23% wagowych. Proces siarkowania prowadzi się w temperaturze od 175 do 230°C, najlepiej 185–210°C, w czasie od 20 do 120 minut, korzystnie 40–90 minut.

(3 zastrzeżenia)

C10M

P. 239030

12.11.1982

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Czyżowicz, Kazimierz Stryjewski, Hanna Świerkot, Kazimierz Glanc, Tadeusz Tajber, Tadeusz Gunia, Józef Dorynek, Czesław Zięba, Zbigniew Balik, Edward Mróz).

Olej przekładniowy do pojazdów mechanicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie oleju przekładniowego skutecznie chroniącego współpracujące części metalowe przekładni przed korozją.

Olej przekładniowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: 0,1–1,5 części wagowych alkilofenolanów baru, wapnia lub magnezu, 86,995–95,699 części wagowych bazy olejowej oraz dodatki takie jak: 2–5 części wagowych chlorowanej parafiny, 0,3–1,5 części wagowych dwualkilodwutiofosforanów cynku, 1,3–2,5 części wagowych siarkowanego estru metylowego kwasów tłuszczowych, 0,3–0,5 części wagowych polimetakrylanów, 0,2–0,5 części wagowych wysokocząsteczkowych alkilonaftalenów lub alkilofenoli, 0,001–0,005 części wagowych metylopolioloksanów i 0,1–1,5 części wagowych naftosulfonianów lub alkiloarylosulfonianów baru lub wapnia.

(2 zastrzeżenia)

C13G

P. 239143

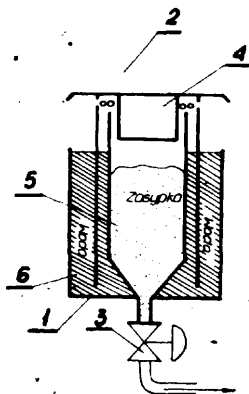
19.11.1982

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Jarosław Sosnowiec).

Naczynie zasypki z samoczynnym przemywaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji wprowadzania zasypki w procesie gotowania cukrzycy. Naczynie ma naczynie (1) o dwóch pojemnikach

w kształcie walców o różnych średnicach i usytuowanych współśrodkowo, jedno (5) na zasypkę o górnej krawędzi wyższej od krawędzi pojemnika (6) drugiego, przeznaczonego na wodę. (1 zastrzeżenie)



C21D

P. 243723

12.09.1983

Pierwszeństwo: 23.09.1982 - RFN {nr P-3235211.5}

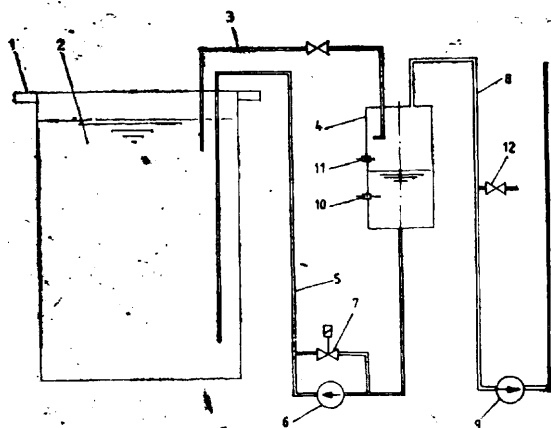
Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób schładzania części konstrukcyjnych z żelaza i stali w kąpieli cieczy i urządzenie do schładzania części konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu urządzenia do schładzania doprowadzonych do przemiany austenitycznej części konstrukcyjnych żelaza i stali przez wprowadzenie w ciekłą kąpiel, zwłaszcza kąpiele olejowe, poza atmosferą gazu ochronnego lub próżni, przy stosowaniu których na schładzanych częściach konstrukcyjnych nie powstaje warstwa zgorzeli.

Sposób polega na tym, że ciecz nieprzerwanie odgazuje się, przy czym korzystnie odgazowywanie przeprowadza się w obszarze podciśnieniowym.

Urządzenie według wynalazku zawiera zbiornik kąpieli (1), do którego poprzez przewód rurowy uchodzący w górnej części cieczy kąpieli (2) oraz poprzez drugi przewód rurowy (5) uchodzący w dolnej części cieczy kąpieli (2), wyposażony w pompę (6), jest dołączony zbiornik odgazowywania (4), który poprzez przewód próżniowy (8) dołączony jest do źródła podciśnienia. (5 zastrzeżeń)



C22B

P. 238995

12.11.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Iwona Nagrodzka, Jadwiga Malińska, Zbigniew Lewandowski).

Sposób otrzymywania czystego irydu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czystego irydu ze złomu lub proszkowych odpadów irydowych na drodze chemicznego rozpuszczania, oczyszczania i wytrącania.

Sposób polega na tym, że złom irydowy lub proszkowe odpady stapia się w temperaturze 650–950°C w ciągu 5–9 godzin z azotanem i wodorotlenkiem metalu alkalicznego, korzystnie w proporcji wagowej jak 1:2:2. Uzyskaną masę rozтворя się w wodzie, działa bromianem metalu alkalicznego i ogrzewa do wrzenia. Wytrącony osad rozpuszcza się następnie w stężonym kwasie solnym. Po oczyszczeniu od obcych metali całość ogrzewa się do wrzenia, dodaje najpierw wodorotlenku lub innego związku hydrazyny a potem wodorotlenku metalu alkalicznego, co powoduje wytrącenie irydu praktycznie w całości. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 238849

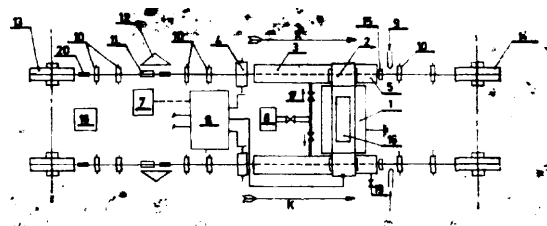
02.11.1982

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Jan Paprzycki).

Agregat do ciągłego cynkowania długich elementów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie cynkowania elementów giętkich metodą ciągłą w niezmiennym położeniu elementu cynkowanego.

Agregat do ciągłego cynkowania długich elementów profilowych, zwłaszcza bednarki i taśm składa się z urządzenia odwijającego (13), prostowarki (20), rolek przetokowych i dociskowych (10), rotacyjnych szczotek (11) do mechanicznego czyszczenia wsadu, układu wentylacyjnego (12), rolek prądowych (4), transformatora (6), komory gazowej (3), do której doprowadza się gaz obojętny z dysocjatora (8) przewodem (17), komory cynkującej (2), połączonej bezpośrednio z wanną (1), pływaką (16) regulującą poziom kąpieli cynkującej, komory gazowej (5), dysz wodnych (9) i urządzenia nawijającego (14). (2 zastrzeżenia)



C23C

P. 238851

02.11.1982

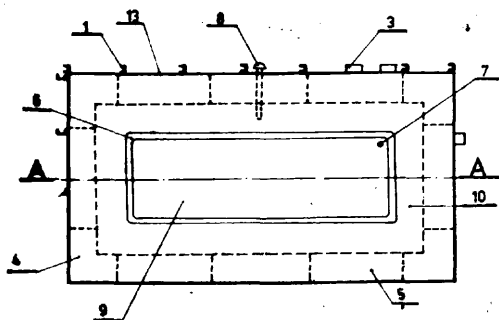
Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Jan Paprzycki).

Piec do cynkowania wyrobów stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ustawienia pieca metodą klockową, przy czym segmenty modułowe mogą być dostarczane do użytkownika w formie gotowych półfabrykatów.

Piec według wynalazku ma obudowę piecową zbudowaną z segmentów modułowych ściennych (5), narożnych (4) i sklepieniowych o zróżnicowanej wielkości, przy czym segmenty ścienne (5) wyposażone są dodatkowo w elementy grzewcze zawieszone swobodnie na kształtkach szamotowych.

Do regulacji temperatury w kąpieli i w komorze piecowej (10) służą automatyczne układy termoregulacyjne (7) i (8) oddziaływujące na te same grupy grzewcze, najkorzystniej trójstopniowo w układzie elektronicznym. (5 zastrzeżeń)



C23C

P. 238850

02.11.1982

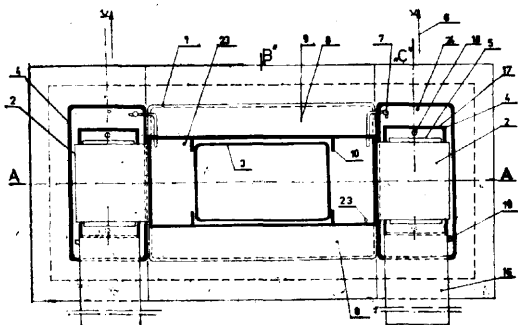
Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Jan Paprzycki).

Wanna do ogniowego cynkowania metodą ciągłą

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie wanny umożliwiającej prowadzenie prawidłowego procesu cynkowania długich profili niegiętych metodą ciągłą.

Wanna według wynalazku składa się z wanny podstawowej (1), do której przymocowana jest komora cynkująca (2) w ten sposób, że poziom kąpiel cynkowej w czasie cynkowania jest jednakowy w obydwu urządzeniach, komory gazowej (16) zainstalowanej na wejściu do komory cynkowniczej oraz wanny pomocniczej (4) ustawionej pod komorę cynkującą, przy czym komora cynkująca (2), komora gazowa (16) i wanna pomocnicza mogą być zainstalowane z jednej lub dwóch stron wanny podstawowej (1).

(3 zastrzeżenia)



C23C

P. 238958

10.11.1982

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Jastrzębowski, Andrzej Młynarczyk).

Sposób wytwarzania powłok defuzyjnych na metalach za pomocą mieszanin proszkowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu umożliwiającego obróbkę przedmiotów o długości przekraczającej długość ogrzewanej strefy dyfuzyjnej.

Sposób wytwarzania powłok dyfuzyjnych na metalach za pomocą mieszanin proszkowych zawierających źródło atomów dyfundujących i ewentualnie aktywator oraz wypełniacz, w którym przeznaczony do obróbki metalowy przedmiot wraz z mieszaniną proszkową ogrzewa się w temperaturze 700 do 1200°C w retorcie, w której strefa ogrzewana połączona jest z atmosferą, charakteryzuje się tym, że w przewodzie łączącym wnętrze retorty z atmosferą umieszcza się poza strefą grzania złożo adsorpcyjne z tej samej mieszaniny proszkowej, która znajduje się we wnętrzu retorty, przy czym temperatura tego złoża jest o co najmniej 200°C niższa od temperatury znajdującej się w ogrzewanej strefie retorty.

(2 zastrzeżenia)

C23F

P. 238876

05.11.1982

Zakłady Kineskopowe „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Joanna Jelińska, Aleksandra Łabędz-Majewska, Grażyna Malenta, Anna Pytlak-Zółtowska).

Sposób przygotowania do szklwienia miseczkowych końcówek anod kineskopów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu umożliwiającego dokładne rozwijanie powierzchni wszystkich przygotowanych końcówek anod i uzyskanie równomiernej warstwy tlenkowej na tych powierzchniach.

Sposób przygotowania do szklwienia miseczkowych końcówek anod kineskopów wykonanych z stopu Fe-Ni-Cr o zawartości Ni od 40 do 48% wagowych, Cr od 4% do 8% wagowych, polega na tym, że miseczkowe końcówki anod poddaje się bębnowaniu ze ścierniwem, a następnie wypłukane i wysuszone utlenia się w temperaturze 1100–1250°C w atmosferze wodoru nawilżanego wodą o stałej temperaturze zawartej w granicach 25–50°C.

(1 zastrzeżenie)

C23F
B29F

P. 238971

09.11.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Józef Sawa, Jacek Malicki, Zbigniew Ratajewicz, Edward Kozak).

Układ zabezpieczenia obiegów termostatujących przed powstawaniem osadów

Układ zabezpieczenia obiegów termostatujących przed powstawaniem osadów z medium chłodzącym opartym na roztworach wodnych charakteryzuje się tym, że ma przezroczyste części układu obiegowego wykonane z materiału nieprzepuszczającego światła o długości fali powyżej 520 nm, a roztwór termostatujący zawiera utleniacz o stężeniu 0,1–1,0 mval/dm³ oraz jony fosforanowe o stężeniu 0,2–5,0 mval/dm³ lub jony cynku o stężeniu 0,05–0,5 mval/dm³.

(1 zastrzeżenie)

C23F

P. 239024

12.11.1982

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraików, Polska (Marek Danielewski, Ryszard Gajerski, Stanisław Komornicki, Andrzej Małecki, Stanisław Mrowiec, Barbara Prochowska-Klisch, Teodor Werber).

Mieszanina antykorozyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mieszaniny antykorozyjnej, z której uzyskana powłoka skutecznie chroni powierzchnię metali przed korozją elektrochemiczną i utlenieniem w podwyższonych temperaturach.

Mieszaninę antykorozyjną stanowi wodny roztwór, zawierający jony fosforanowe, chromianowe, dwuchromianowe, magnezowe, chromowe i glinowe oraz proszek glinowy o średnicy ziaren poniżej 8 μm w ilości do 1500 g/dm³ roztworu, przy czym stosunek ilości jonów dwuchromianowych do jonów fosforanowych wynosi 0,25–0,35, zaś proszek glinowy wprowadzany do roztworu jest powierzchniowo utleniony.

(1 zastrzeżenie)

C23G

P. 238902

04.11.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Stelmach, Krzysztof Wiśniewski, Ryszard Gierżatowicz, Jan Widomski).

Sposób regeneracji kąpieli myjących alkalicznych

C25D

P. 243051 T

15.07.1983

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wielokrotnego użycia tej samej kąpieli. Regenerację prowadzi się przez okresową **elektrolizę** przy pH 8,5—12 przy zużyciu ładunku 0,1—1,0 Ah/dm² kąpieli w czasie 20—240 minut, iprzy użyciu pakietu elektrod nierozpuszczalnych zanurzonych bezpośrednio do wanny o powierzchni rzutu elektrod do powierzchni cieczy w wannie od 1:2 do 1:20, najkorzystniej 1:10 do 1:15. (1 zastrzeżenie)

C23G

P. 245143

14.12.1983

Zakład Badawczo-Projektowy „Energochem”, Gliwice, Polska (Henryk Gruszkowski, Karol Stajszczyk, Maciej Sławiński).

Sposób odmiedziowania stalowych urządzeń w trakcie ich **chemicznego** oczyszczania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego i skutecznego usuwania osadów zawierających miedź metaliczną lub tlenki miedzi na drodze chemicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do usuwania osadów stosuje się roztwór wodny salicylanu amonu o stężeniu od 0,05 do 1,5% wagowych i azotynu sodowego o stężeniu od 0,3 do 0,7% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C25D

P. 239090

16.11.1982

Bielska Fabryka Wyrobów Śrubowych, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Brożonowicz).

Bezcynkowa kąpiel do elektrolitycznego nakładania powłok cynkowych

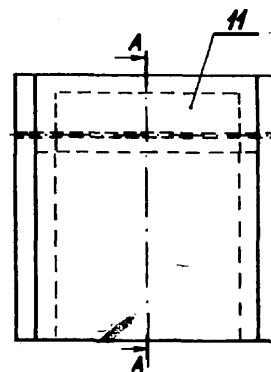
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie szkodliwych dla środowiska naturalnego ścieków.

Kąpiel bezcynkowa do elektrolitycznego nakładania powłok cynkowych w urządzeniach obrotowych i automatycznych, charakteryzuje się tym, że jako wyłuszczacz ma zastosowany produkt reakcji **morfoliny** i alifatycznej dwuaminy z 1-chloro-2,3-epoksypropanem oraz tiotiosemikarbazotn aldehydu aromatycznego. (1 zastrzeżenie)

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Henryk Luboń, Zdzisław Mazurek).

Urządzenie elektroforetyczne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia o prostej budowie i łatwej obsłudze umożliwiającego tworzenie w nim wielu płytek żelowych oraz prowadzenie elektroforezy w żelu.



Urządzenie zbudowane jest z górnego i dolnego naczynia buforowego w kształcie **pojemnika**, przy czym pojemnik górny ma podłużne ścianki **ukształtowane** tak, że w części górnej ścianki (1) tworzą komorę (2) dla roztworu buforowego i dla elektrody (3), zaś w części dolnej jedna ścianka (4) jest prostopadła, a druga ścianka (5) jest ustawiona pod kątem w stosunku do podstawy (6). W przestrzeni pomiędzy ściankami (4 i 5) ustawione są elementy formujące płytki żelowe dociskane klinem (10) posiadającym wycięcie (11), które służy także jako rekojeść. Pojemnik dolny ma elektrodę (15), a jego wymiary umożliwiają umieszczenie w nim pojemnika górnego dla prowadzenia elektroforezy żelowej. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 239072

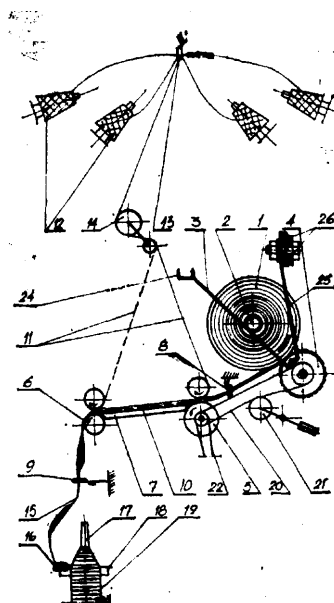
15.11.1982

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Magi „Bielska Dzianina”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Borak, Mieczysław Jachnicki, Ryszard Zieliński, Eugeniusz Heinrich).

Sposób skręcania nici ozdobnych z udziałem niedoprzędu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do jego stosowania, umożliwiających skręcanie **nitok ozdobnych** z udziałem niedoprzędu zgrzebnego o krótkich włóknach, o niskiej wytrzymałości na rozciąganie i **niejednorodnej** budowie.

Sposób skręcania nici ozdobnych z udziałem niedoprzędu zgrzebnego na **skręcarce obręczkowej** polega na pozytywnym **odwijaniu** niedoprzędu zgrzebnego z nawoju walcowego przy pomocy wałka (4) odwojowego i pozytywne podawanie tego niedoprzędu z szybkością 0 do 60 m/min. między wałki (5) wydające **które** obracają się z cyklicznymi przerwami.



Miedzy tymi wałkami niedoprzed ulega rozciąganiu od 2 procent do 6 procent. Niedoprzed zgrzebny następnie jest rozdzielany na **odcinki** losowo nieregularnej długości i grubości między wałkami (5) wydajnymi a wałkami (6) **przednimi** i **jest** skręcany z nitkami składowymi oraz nawijany w strefie skręcająco-**nawojowej** skrecarki **obrączkowej**.

Urządzenie według wynalazku ma **osiem** do dwunastu nawojów (1) walcowych niedoprzedu zgrzebnego osadzonych na **jednym** poziomym wałku (2) wspartym swobodnie na prowadnicach (3), równoległym do wałka (4) odwojowego. Wałek (4) odwojowy sprzężony jest przekładnią (20) z wałkiem (5) wydajnym o pracy cyklicznie przerywanej. Prowadnice (3) w **po-****staci** równi pochyłej **ustawione** spadkiem 45° w kierunku **osi** wałka (4) **odwojowego** mają na wyżej po-

łożonych swobodnych końcach gniazda (24) **a** w najniższych **punktach** prowadnice (3) zawieszane są na wspornikach (25) **pionowych** mocowanych przesuwnie do listew (26) wzdłużnych korpusu skrecarki.

Na całej długości skrecarki obrączkowej wałki (4) odwojowe połączone są sprzęgłami stałymi. Na pobocznicach wałka (4) odwojowego znajdują się płytkie rowki równoległe do osi. Urządzenie poza tym ma rynienkę (7) prowadzącą wałki (6) wydające, prowadnik (9), obrączkę (18) z biegaczem (16) oraz wrzeciono (17) z nawojem (19) nitki ozdobnych.

Rozstawienie prowadnic (3) można regulować wzdłuż **listew** (26) korpusu skrecarki w zależności od długości wałków (2) z nawojami (1) walcowymi niedoprzedu zgrzebnego. (2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B P. 243354 08.08.1983

Pierwszeństwo: 20.09.1982 - Austria (nr A 3503/82)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

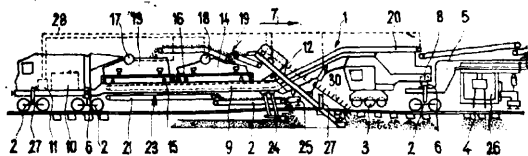
Maszyna jezdna do oczyszczania podłoża tłuczniowego z **przesiewaczem**

Przedmiotem wynalazku jest maszyna jezdna do oczyszczania podłoża tłuczniowego, z przesiewaczem i z opartą na mechanizmach jezdnych ramą podwozia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny umożliwiającej **znaczne** zwiększenie wydajności oczyszczania.

Maszyna według wynalazku cechuje się tym, że **przesiewaczowi** (14) **umieszczonemu** na ramie podwozia i połączonemu z napędem **wibracyjnym** oraz z napędem przestawiania wzdłuż wysokości, przyporządkowany jest drugi **przesiewacz** (13), zaopatrzony we własny napęd wibracyjny i przestawiania (17, 15) wzdłuż wysokości, który to **przesiewacz** jest połączony ze zdalnie sterowanym urządzeniem transportowym (19) do zasilania materiałem sytkim, pobierającym za pomocą układu (12) z łańcuchem **przenosząco-zgarniającym**.

Wynalazek ma zastosowanie w budowie torów kolejowych. (9 zastrzeżeń)



E02B P. 242322 T 01.06.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid).

Sposób namywania zapory ziemnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nadbudowy zapory ziemnej **s trefo wane** j o dużej wysokości docelowej (30 do 150 m) oraz długości kilkunastu **kilometrów** - przy wykorzystaniu jako materiału konstrukcyjnego odpadów poftlotacyjnych osadzonych w korpusie tej zapory metodą namywu.

Sposób polega na tym, że trasę zapory dzieli się na odcinki nadbudowywane etapami na wysokość równą 1/2 wielkości rocznego przyrostu piętrzenia w zbiorniku osadowym, przez posuwające się w tym

samym **kierunku** wzdłuż każdej sekcji cztery grupy różnych urządzeń, przy czym w pierwszej fazie robót, grupa spychaczy formuje, wzdłuż skarpy odpowietrznej zapory z materiału odpadowego pobranego z plaży poprzedniego etapu budowy, **nasyp** o szerokości mieszczącej dwa pasma ruchu. Następnie druga grupa spychaczy wykonuje z materiału odpadowego pobranego z plaży poprzedniego etapu budowy **nasypy**, wydzielające na obszarze strefy odpo wietrznej zapory kwatery. Z kolei dwa przesuwne zespoły stacji hydrocyklonów, pracujące na przemian, **namywają** kwatery grubymi frakcjami odpadów oraz przy cofaniu się po nasypie wzdłuż sekcji, pozostawiają odcinki zdemontowanych przy użyciu **ładowarki** rur i wykorzystane **węzły** rozrządu.

W ostatniej fazie, dwa zespoły urządzeń namywających przesuwne wzdłuż osi, pracując na przemian, namywają z odpadów o gorszych parametrach wytrzymałościowych strefę **odwodną** zapory, wykorzystując dla przedłużania swojego rurociągu zasilającego pozostawione odcinki rur oraz węzły **rozrządu**. (7 zastrzeżeń)

E03F P. 239040 15.11.1982
E03B

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Julian Aleksandrowicz, Bohdan Lisowski, Zbigniew Kiewar).

Sposób odprowadzania **ścieków komunalnych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób odprowadzania ścieków komunalnych, przeznaczany do stosowania zwłaszcza przy większych **Egrupowaniach** budynków **mieszkalnych**.

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu odprowadzania ścieków komunalnych umożliwiającego ich gospodarcze wykorzystanie, zwłaszcza jako nawozów, a jednocześnie **znaczne** ograniczenie kubatury oczyszczalni. Sposób polega na tym, że odprowadzanie **kanalizacją** ścieki **analizuje** się pod względem chemicznym i **kieruje** się każdą **konkretną** partią ścieków od odpowiedniej oczyszczalni ścieków nieorganicznych i organicznych a stąd oddzielnie odprowadza się do wykorzystania przydatne biologicznie płynne ścieki organiczne, oddzielnie osady i pulpy a oddzielnie gaz gnilny. (3 zastrzeżenia)

E04B P. 236599 26.05.1982

Józef Majchrzak, Warszawa, Polska (Józef Majchrzak).

Budownictwo z gipsu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **umożliwienia** wznoszenia domków jednorodzinnych z gipsu.

Zgodnie z **wynalazkiem** budynki są wyposażone w **opadochronną** strukturę, którą stanowi specjalnie szerokie zadaszenie wyprowadzone z górnej części każdej **kondygnacji**. Ciężar budowli skierowany jest na filarową konstrukcję **zewnętrzną** wykonaną z materiału odpornego na zgniatanie i **na** działanie wody oraz warunków atmosferycznych. (3 zastrzeżenia)

E04B P. 239014 11.11.1982
E04H

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jacek Malicki, Józef Sawa, Zbigniew Ratajewicz).

Sposób zabezpieczania przed obrastaniem biologicznym oświetlonych powierzchni wewnętrznych budowli oraz naturalnych skał znajdujących się pod wodą

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu eliminującego mechaniczne usuwanie osadów i cechującego się dużą skutecznością zabezpieczania przed biologicznym obrastaniem.

Sposób polega na zastosowaniu oświetlenia światłem o długościach fal poniżej 520 nm i **stałym** wylimowaniu oświetlenia tych **powierzchni** falami o długości powyżej 520 ran. (1 zastrzeżenie)

E04B P. 239077 17.11.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Olifierowicz, Tadeusz Tomborowski, Andrzej Trzeciowski).

Sposób osuszania i zabezpieczania murów przed ponownym ich zawilgoceniem

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zmniejszenia kosztów, skrócenia czasu i zwiększenia skuteczności osuszania.

W zawilgoconym murze nawierca się pod kątem do poziomu gruntu rząd otworów a następnie w obszarze nawierconych otworów prowadzi się **termodyfuzyjne** osuszanie, korzystnie przez kierowanie w otwory ciepłego powietrza, dla uzyskania wilgotności poniżej 10% a także dla stworzenia warunków umożliwiających obniżenie lepkości środka hydrofobowego, który po podniesieniu temperatury obszaru hydrofobizowanego wprowadza się w **nawiercone** otwory **po** czym obszar muru wokół otworów poddaje się procesowi termicznemu dla odparowania rozpuszczalników środków hydrofobowych d utwardzenia składników hydrofobowych i również dla dodatkowego odparowania pozostającego jeszcze w murze nadmiaru wilgoci powyżej strefy hydrofobizacji. (1 zastrzeżenie)

E05B P. 239046 15.11.1982

Ortner Freight Car Company, Milford, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zamek drzwi wyladowczych szynowego pojazdu samosypnego

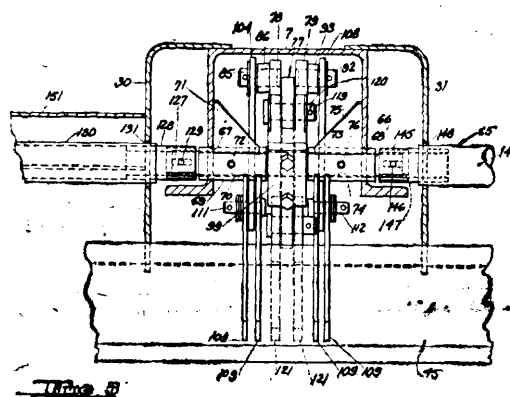
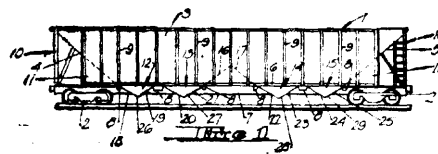
Przedmiotem wynalazku jest zamek drzwi wyladowczych szynowego pojazdu samosypnego wykorzystanego do przewozu materiałów masowych jak węgiel, żwir i tym podobnych.

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania zamka drzwi wyladowczych, który mógłby być łatwo obsługiwany z dowolnej strony przez jednego obsługującego.

Zamek według wynalazku ma próg środkowy (7) biegnący wzdłużnie, o przekroju poprzecznym w kształcie odwróconego U, oraz szereg drzwi wyladowczych (18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25) ustawionych w przeciwnastawnych sobie parach poprzecznie do progu środkowego,

przy czym drzwi wyladowcze każdej pary są osadzone odpowiednio dla obracania pomiędzy skierowanym ku dołowi otwartym położeniem a położeniem zamkniętym, w którym ich dolne krawędzie są zwarte w opierającym się o siebie ustawieniu. Zamek każdej pary przeciwnastawnie sobie ustawionych drzwi wyladowczych (18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25) zawiera obrotowy zespół wału (65) ustawiony poprzecznie do tych drzwi wyladowczych pomiędzy ich odpowiednią parą, przy czym zespół wału (65) ma część środkową korzystnie prętowy element (66) umieszczony w progu środkowym (7), układ dźwigniowy (77) zamontowany w sposób uniemożliwiający obrót na środkowej części zespołu wału (65), zaś układ dźwigniowy (77) zawiera parę zasadniczo identycznych elementów dźwigniowych (78, 79) w kształcie litery „L”, rozstawionych promieniowo względem środkowej części zespołu wału (65) i równoległe z odstępem rozstawionych w stosunku do umieszczonego pomiędzy nimi pośredniego elementu dystansowego (80).

(19 zastrzeżeń)



E21C P. 239098 18.11.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak).

Sposób zmniejszenia przepuszczalności złoża siarkowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszenia przepuszczalności złoża siarkowego podczas eksploatacji metodą podziemnego wytopiania.

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu umożliwiającego odwracalne i **selektywne** ograniczenie **przepuszczalności** złoża siarkowego.

Sposób zmniejszania przepuszczalności złoża siarkowego, polega na tym, że do części złoża o nadmiernej przepuszczalności wprowadza się stopioną siarkę otworem wydobywczym lub **przez** przemieszczenie jej z innej **części** złoża, a następnie zestala się ją. (1 zastrzeżenie)

E21C P. 242741 T 29.06.1983

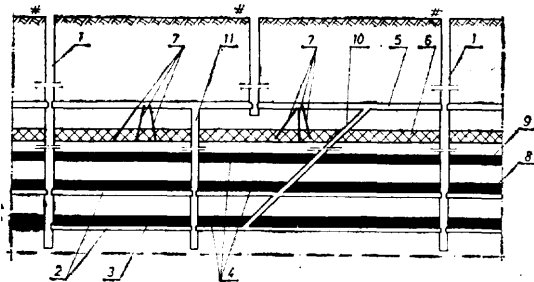
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego w budowie, Przedsiębiorstwo Państwowe w Bogdanie, Bogdanka, Polska (Alfred Kosiorowski, Edward Kienig, Jan Kosonowski, Bolesław Kozioł, Mirosław Pierewicz).

Sposób udostępnienia pokładu lub wiązki pokładów węgla kamiennego zalegających w obszarze skomplikowanych warunków geologiczno-górnicznych i hydrogeologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia odwodnienia górotworu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że udostępniające pokłady (4) wyrobiska (2 i 5) wykonuje się na różnych wysokościach z tym, że z wyrobiska (5) wyżej położonego nad warstwą wodonośną (6) wykonuje się otwory (7) do drenażu warstwy wodonośnej (6), przy czym w wyrobisku (5) jednocześnie lub po zakończeniu drenażu instaluje się urządzenia służące do prowadzenia eksploatacji pokładów niżej położonych i utrzymaniu ruchu kopalni, po uprzednim połączeniu ich z wyrobiskiem (5) za pomocą wyrobisk pochyłych (10) i/lub pionowych (11).

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 238976

11.11.1982

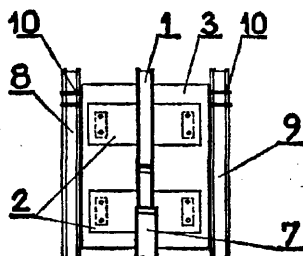
Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom Polska (Paweł Majzner).

Podatna obudowa korytarzowa zwłaszcza chodnika przyścianowego i sposób wykonywania podatnej budowy korytarzowej

Obudowa i sposób jej wykonania przeznaczone są dla odcinków chodnika przyścianowego usytuowanych bezpośrednio przy zabierkach a szczególnie wnekach kombajnowych w których mają być wykonywane roboty strzałowe.

Podatna obudowa korytarzowa ma między odrzwiami (8 i 9) co najmniej jedną osłonę zabezpieczającą składającą się z łuku ociosowego (1) do którego na zewnętrznej stronie zamocowane są symetrycznie prostokątne elementy z blachy w postaci płaskowników dogodnie usytuowane prostopadłe do osi łuku ociosowego (1), przy czym na płaskownikach (2) rozpięty jest elastyczny ekran (3) najkorzystniej w postaci zużytej taśmy transportowej dociśnięty do płaskowników (2) za pomocą pionowo usytuowanych pasów połączonych śrubami z płaskownikami (2), podczas gdy od wewnątrz łuk ociosowy (1) zaopatrzony jest w katownik przeznaczony do współpracy z głowicą stojaka (7) korzystnie stojaka hydraulicznego.

Sposób wykonywania podatnej obudowy korytarzowej charakteryzuje się tym, że przed przystąpieniem do robót strzałowych w celu wykonania zabierki a zwłaszcza wneki kombajnowej wpina się co najmniej jedną osłonę zabezpieczającą między kolejne odrzwia



(8 i 9) obudowy w bezpośredniej bliskości czoła planowanej zabierki, po czym osłonę zabezpieczającą podpira się indywidualnym stojakiem (7) i dociska się do okładziny obudowy korytarzowej a po odstrzeleniu zabierki, zabezpieczeniu jej stropu i wybraniu z niej urobku zwalnia się docisk indywidualnego stojaka (7) i odstawia się osłonę zabezpieczającą, po czym wykorzystuje się ją do wzmocnienia kolejnych odrzwi obudowy korytarzowej. (5 zastrzeżeń)

E21D

P. 239013

11.11.1982

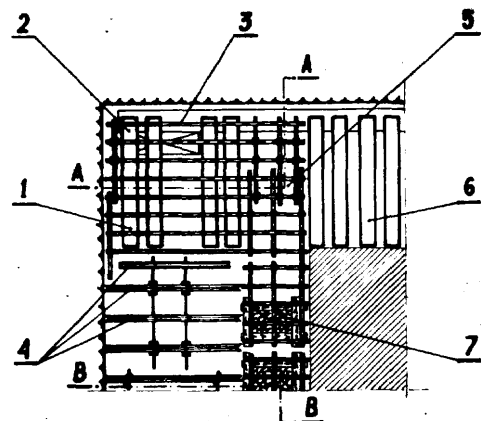
Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Mieczysław Major, Leonard Liduchowski, Edward Pierzchała, Leon Jarek, Ireneusz Czarnecki).

Obudowa obszaru przejścia wyrobiska wybierakowego w wyrobisko chodnikowe

Przedmiotem wynalazku jest obudowa przejścia wyrobiska wybierakowego w wyrobisko chodnikowe szczególnie w przypadku kiedy wyrobisko chodnikowe łączy się jednocześnie z postępem wyrobiska wybierakowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy możliwej do stosowania w każdych warunkach, cechującej się prostotą budowy i łatwością stosowania.

Obudowa stanowiąca zestawy kroczące charakteryzuje się tym, że kroczące zestawy (1) wyposażone są w długie wysięgniki (2) zabezpieczające przestrzeń nad przenośnikiem ścianowym i maszyną urabiającą, przy czym nad zestawami znajduje się tymczasowa stropka opinka (3), zaś za zestawami rozparte są odrzwia ostatecznej chodnikowej obudowy (4), ponadto w kompensacyjnej przestrzeni (5) pomiędzy zestawami krążącymi (1) przedmiotowego obszaru, a ścianową obudową (6) znajduje się kanał komunikacyjny wypełniony w miarę postępu ściany znanymi wypełnieniami na przykład płoną skalą (7). (1 zastrzeżenie)

E21D
E21F

P. 243060 T

15.07.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Sołtysek, Andrzej Lisowski).

Uszczelnienie przystropowe tamy podsadzkowej dla ścian z obudową kroczącą

Uszczelnienie przystropowe zapewnia przyleganie do pobrudzanego stropu oraz zmienia swoją długość przy znacznych nierównościach stropu lub zmianie odległości między słupami wsporczymi tamy.

Uszczelnienie ma co najmniej jeden pofalowany pas uszczelniający (1) połączony z odkształcalnym rygłem (2) dołączonym do sąsiednich słupów wsporczych (4) tamy.

Górna krawędź pasa uszczelniającego kontaktuje się ze stropem (7), a jego dolna krawędź jest połączona ze zwisającą tkaniną podsadzkową (8). Rygiel (2) stanowi korzystnie nożycowy łańcuch, z którym są połączone wklęsłe i wypukłe części pasa uszczelniającego (1). Tama z tak skonstruowanym uszczelnieniem przystopowym może współpracować ze znanymi obudowami zmechanizowanymi. (2 zastrzeżenia)

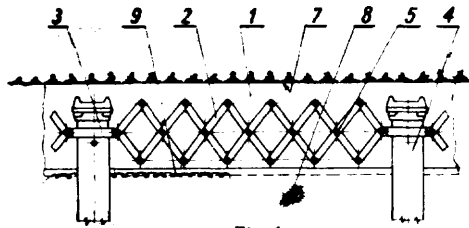


Fig. 1

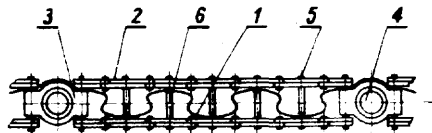


Fig. 2

E21D
E21F

P. 243061 T

15.07.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Sołtysek, Andrzej Lisowski).

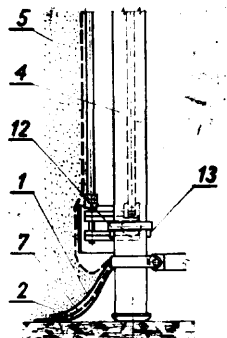
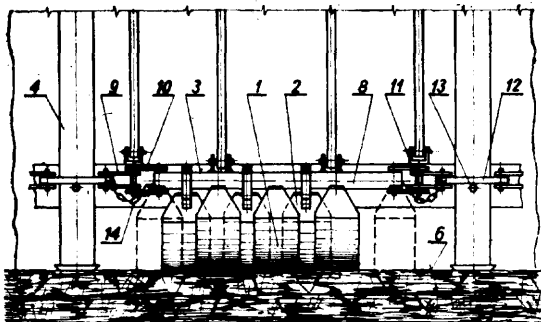


Fig. 2



Uszczelnienie przyspagowe tamy podsadzkowej dla ścian z obudową kroczącą

Uszczelnienie przyspagowe jest odkształcalne w szerokich granicach i równocześnie zapewnia przyleganie do pobrażdanego spągu oraz przepuszcza pod sobą odpady skalne, węgiel czy piasek, nie powodując przy tym oderwania od spągu fartucha uszczelniającego na większej długości, ani też płużenia (spiętrzenia) tych materiałów przed tamą.

Uszczelnienie ma dwuwarstwowy fartuch uszczelniający, składający się z ułożonych na zakładkę elastycznych segmentów (1, 2) połączonych obrotowo z odkształcalnym ryglem (3), dołączonym do sąsiednich słupów wsporczych (4) konstrukcji tamy nad spągami wyrobiska. Pomiedzy dwoma warstwami elastycznych segmentów (1, 2) fartucha jest przepuszczona ciągła tkanina podsadzkowa (7).

Tama z rozwiązaniem zgodnie z wynalazkiem kinematyką części przyspagowej i jej uszczelnieniem, może współpracować ze znanymi obudowami zmechanizowanymi. (2 zastrzeżenia)

E21F

P. 239131

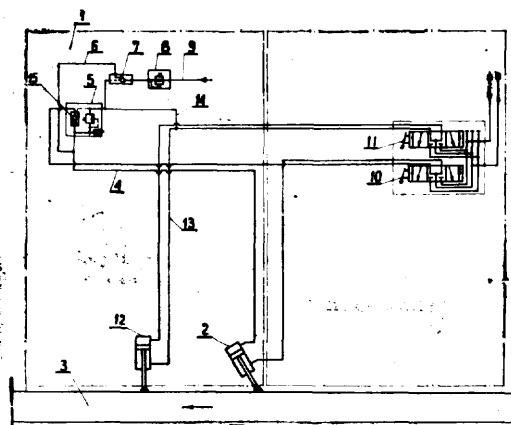
19.11.1982

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Ryszard Diederichs, Helmut Sznepka, Edward Cisoń, Zbigniew Kosowicz, Edward Puch, Karol Brachaczek).

Układ hydrauliczny do przesuwania i podtrzymywania przenośnika górniczego na upadkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu hydraulicznego w pełni zabezpieczającego przenośnik ścianowy przed spełzaniem w dół upadu.

Układ składa się z siłownika (12) służącego do przesuwania przenośnika (3), oraz z siłownika (2) podtrzymującego przenośnik przed spełzaniem w dół upadu. Przestrzeń podtłokowa siłownika (2) połączona jest z blokiem zaworowym (5) zawierającym zawór zwrotny (15) sterowany ciśnieniem doprowadzanym do przestrzeni nadtłokowej siłownika (12). Przestrzeń podtłokowa siłownika (2) połączona jest również z zaworem zwrotnym (7) sterowanym ciśnieniem doprowadzanym do przestrzeni nadtłokowej siłownika (12), przy czym zawór (7) zasilany jest z pompy hydraulicznej. Dzięki temu w czasie przesuwania przenośnika (3) siłownik (2) działa na przenośnik aktywną siłą, zabezpieczając go przed spełzaniem w dół upadu. (3 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01D

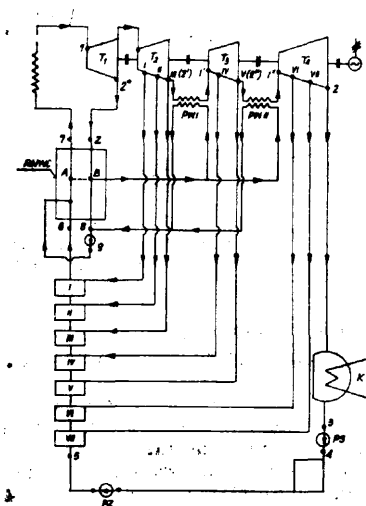
P. 239095

18.11.1982

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Robert Szewalski).

Sposób podwyższania sprawności obiegu turbiny parowej na parametry nadkrytyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia sprawności obiegu turbiny parowej na parametry nadkrytyczne i z regeneracją nadkrytyczną.



Sposób polega na tym, że po podzieleniu strumienia (G_1) pary na wlocie do turbiny (T_1) na dwa strumienie częściowe, strumień kontynuujący ekspansję w turbinie poddaje się dwukrotnie przegrzewowi między stopniowym, niskotemperaturowym, przy pomocy pary grzewczej ze strumienia drugiego pobieranej w odpowiednim miejscu nadkrytycznego regeneracyjnego wymiennika ciepła (RNWC) tak, że przebieg ekspansji dokonuje się w pobliżu górnej krzywej granicznej dla pary wodnej, po czym oba strumienie pary łączy się z powrotem w jeden w wlotowej części wymiennika nadkrytycznego (RNWC).

(1 zastrzeżenie)

F01N

P. 238748

27.10.1982

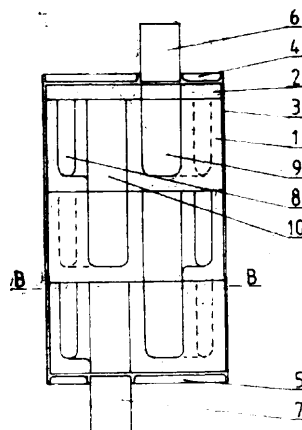
Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Thomson”, Warszawa, Polska (Leszek Bonikowski).

Tłumik dźwięków towarzyszących wypływowi nieustalonego strumienia gazu, zwłaszcza do układów wylotowych silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumika cechującego się zwartą budową, wysoką skutecznością tłumienia i małym kosztem wytwarzania.

Wnętrze tłumika według wynalazku składa się z powtarzalnych kształtek (1) i pokrywy (2) wlotowej. Kształtka (1) ma kanał obwodowy (8) w postaci czterostronnie spłaszczonego ognia i usytuowane po jego wewnętrznej stronie kanały wlotowy (9) i wylotowy (10), które są od siebie rozdzielone. W ścianie oddzielającej kanał obwodowy (8) po jednej jego stronie od kanału wlotowego (9) a po przeciwległej stronie od kanału wylotowego (10) wykonane są otwarcia łączące odpowiednio kanał obwodowy z wlotowym

i wylotowym. Kanał obwodowy (8) zaopatrzony jest w rozdzielającą strumień spalin przegrodę usytuowaną symetrycznie naprzeciw jego otwartego połączenia z kanałem wlotowym. Kolejne kształtki w tłumiku ustawione są względem siebie tak, że przedłużeniem kanału wylotowego jednej kształtki jest kanał wlotowy następnej kształtki. (2 zastrzeżenia)



F04B

F01N

B01D

G10K

P. 239015

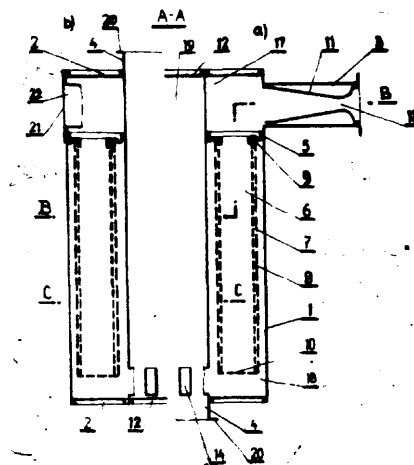
11.11.1982

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig).

Tłumik pulsacyjny i hałasu ssania z filtrem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tłumika z filtrem, która podwyższając jego sztywność zapewniałaby jednocześnie zadawalającą i prawidłową skuteczność działania.

Tłumik składa się z cylindrycznego płaszcza (1) zamkniętego dnami (2). Wewnątrz ma centralnie umieszczoną cylindryczną komorę tłumiącą (19) z króćcem wylotowym (4). Osłona tej komory połączona jest ściśle z obydwoma dnami i równoległą do nich płytą otworową (5), wyodrębniającą z pierścieniowej przestrzeni między osłoną wewnętrzną komory tłumiącej a płaszczem, tłumiącą komorę przedfiltracyjną (17) i komorę tłumiąco-filtracyjną (18).



W komorze **tłumiąco-filtracyjnej** rozmieszczone są workowe wkłady filtracyjne (6) osadzone w płycie otworowej. Komora **tłumiąco-filtracyjna połączona** jest z wewnętrzną komorą **tłumiącą** za pośrednictwem otworów (14) w dzielącej je ścianie. Tłumik wyróżnia się **zwartą i sztywną konstrukcją**, a jego działanie **dużą skutecznością** obniżania poziomu ciśnienia akustycznego. (5 zastrzeżeń)

F04D
F01D

P. 239022

12.11.1982

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Andrzej Sowa).

Przepływowa maszyna osiowa

Celem wynalazku jest **opracowanie** wentylatora przeciwbieżnego, w którym hałasy tonalne ulegałyby **zminimalizowaniu**.

Przepływowa maszyna osiowa przeciwbieżna do sprężania gazów, w szczególności wentylator, ma osadzone w obudowie (3), naprzeciw siebie, dwa silniki (4) napędzające poprzeczający wirnik (1) z łopatkami (6) i następujący wirnik (2) z łopatkami (7), liczby łopatek $Zw1$ wirnika (1) i $Zw2$ wirnika (2) **spełniają zależność**:

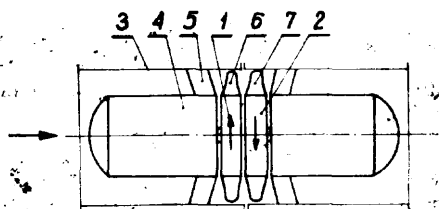
$$\frac{Zw2}{Zw1} \leq (1,0 \div 1,2) \frac{Cd-U}{Cd+U}$$

gdy poprzeczający wirnik (1) ma większą liczbę łopatek, albo

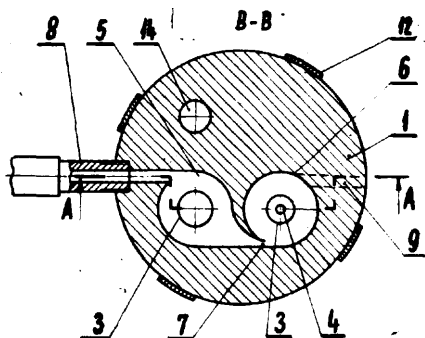
$$\frac{Zw2}{Zw1} \geq (0,8 \div 1,0) \frac{Cd+U}{Cd-U}$$

gdy liczba łopatek wirnika (1) jest mniejsza niż wirnika (2). (Cd - prędkość dźwięku w przetłaczanym ośrodku gazowym, U - obwodowa prędkość wierzchołków łopatek).

Zachowując te zależności uzyskuje się wentylator, który wytwarza hałas tonalny **mniejszy** niż wentylator o innej proporcji łopatek. (2 zastrzeżenia)



Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Swoboda, Andrzej Szewerda, Bronisław Wylenzek, Bogdan Żytko, **Piotr** Bochenek).



Dioda strumieniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania diody strumieniowej do urządzeń pneumatycznych lub urządzeń ochrony dróg oddechowych.

Dioda strumieniowa ma w płytce (1) wykonane **wy-frezowania** (3), a w nich otwory (4), korzystnie o przekroju kołowym, prostopadłe do przekroju **po-przecznego** wgłębień (5), (6) płytki (1).

(1 zastrzeżenie)

F15C

P. 238952

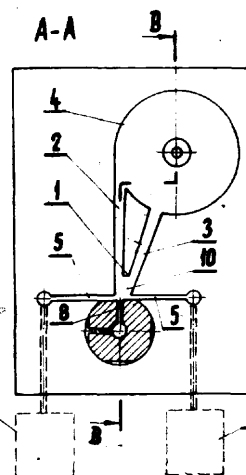
08.11.1982

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Swoboda).

Generator drgań

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania generatora drgań do urządzeń pneumatycznych automatyki lub sprzętu medycznego.

Generator drgań ma jeden kanał wyjściowy (2) elementu bistabilnego (1) stykający do komory wirowej (4), a drugi kanał wyjściowy (3) usytuowany na przedłużeniu środka komory wirowej (4). Co najmniej jeden kanał boczny (5) jest połączony ze zbiornikiem (6) lub oba kanały boczne (5) są połączone ze sobą. Komora wirowa (4) ma co najmniej jedno wyjście. ■ ■ (2 zastrzeżenia)

F16B
E04B

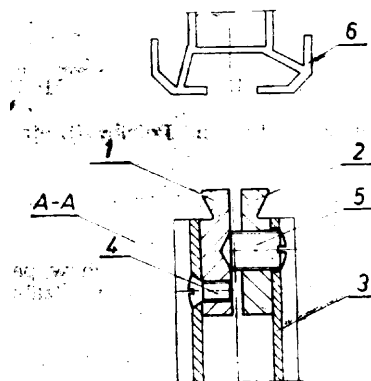
P. 238946

07.11.1982

Jerzy Broda, Romuald Nowak, Poznań, Polska (Jerzy Broda, Romuald Nowak).

Urządzenie do rozłącznego łączenia elementów profilowych

Celem wynalazku jest **opracowanie** konstrukcji urządzenia umożliwiającej proste, szybkie, wielokrotne łączenie elementów bez ich **uszkodzenia**.



Urządzenie stanowi zestaw dwóch prostokątnych płytek (1) i (2) ułożonych obok siebie i umieszczonych w kwadratowej przestrzeni jednego profilowego elementu (3). Płytki (1, 2) wystają na zewnątrz poza krawędź elementu (3) na długość mniejszą od głębokości wycięcia w drugim profilowym elemencie i są skośnie ścięte do połowy ich grubości. Płytki (1) jest wkrętem (4) umocowana na stałe do ścianki elementu (3), a płytki (2) wkrętem (5) **umieszczonym** w przelotowym otworze w przeciwległej ściance elementu (3) jest odsuwana od płytki (1).

(1 zastrzeżenie)

F16B
H05K

P. 244738

22.11.1983

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Nowak, Jan Pietrzak, Czesław Trepczyński, Jerzy Wojcieszko).

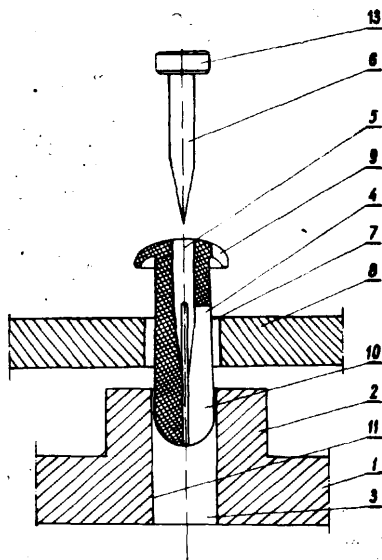
Połączenie elastyczne samozakleszczające się i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w wykonaniu i demontażu konstrukcji oraz sposobu umożliwiającego automatyzację procesu wytwarzania tegoż połączenia.

Połączenie składa się z odstępника (2) ze ślepym otworem (3) i elementu zakleszczającego (4) w postaci nita, osadzonego w tym otworze, wykonanego z podatnego tworzywa z uformowanym przelotowym otworem (5), w którym osadzony jest kołek rozpierający (6), przy czym element zakleszczający (4) przechodzi przez otwór (7) płytki (8) przeznaczonej do zamocowania, dociskając ją swoim łbem (9).

Sposób wytwarzania połączenia polega na tym, że kołek rozpierający wprowadzony jest do otworu elementu zakleszczającego w postaci pręta, który obcinany jest na odpowiedni wymiar dopiero po całkowitym jego wprowadzeniu i uzyskaniu zakleszczenia połączenia.

(10 zastrzeżeń)



F16C

P. 239138

19.11.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Stefan Fijałkowski).

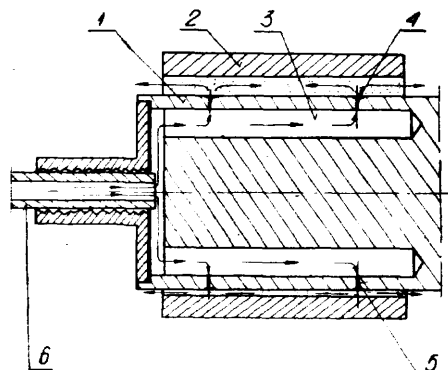
Aerostatyczne łożysko ślizgowe

Celem wynalazku jest wyeliminowanie zjawiska niszczenia nieruchomych warstw gazowych w panewce łożyska, a tym samym wyeliminowanie zaburzeń przepływu gazu w szczelinie smarnej.

Łożysko ślizgowe, składające się z czopa łożyskowego i panewki, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w czopie łożyskowym (1) wykonane są rów-

nomiennie na obwodzie i równoległe do osi czopa otwory nieprzelotowe (3) o głębokości nieco mniejszej od długości łożyska w ilości korzystnie parzystej, połączone z powierzchnią tworzącej czopa łożyskowego otworami smarowniczymi (5) z podszlifowaniami (4) na tworzącej wykonanymi w co najmniej dwu płaszczyznach prostopadłych do osi łożyska pod kątem $70-80^\circ$ do promienia czopa od kierunku obrotu, przy czym otwory równoległe do osi łożyska (3) połączone są z nieruchomym przewodem (6) doprowadzającym sprężony gaz do obracającego się czopa (1) łożyska.

(1 zastrzeżenie)

F16H
B60K

P. 239075

15.11.1982

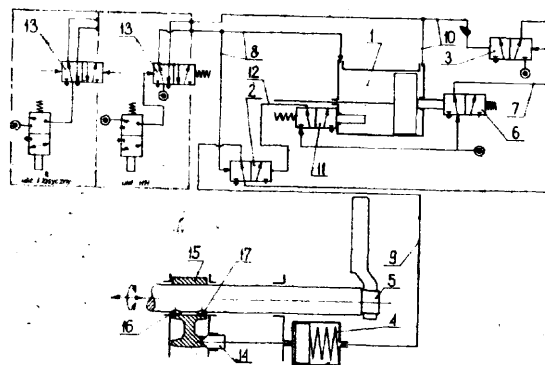
Fabryka Przekładni Samochodowych „POLMO”, Tczew, Polska (Bogusław Postek).

Urządzenie zabezpieczające przed przeciążeniem elementy synchronizujące w dodatkowym zespole zmiany zakresu przełożeń wielobiegowej skrzynki przekładniowej

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i pewnej w działaniu konstrukcji urządzenia zabezpieczającej synchronizator dodatkowego zespołu zmiany zakresu przełożeń.

Urządzenie ma zawór rozdzielający (13), który powietrze jako czynnik roboczy, kieruje przewodami (8) i (10) do siłownika (1) dodatkowego zespołu zmiany zakresu przełożeń oraz zaworów (2) i (3) i zaworu odcinającego (6) podlegającego przesterowaniu tłoczyskiem siłownika (1), połączonego przewodem (7) z zaworem (3), zaworem dławicowym (11) podlegającego przesterowaniu siłownikiem (1), połączonym przewodem (12) i zaworem (2). Zawory (2) i (3) oraz (6) i (11) tworzą układ, który kieruje czynnik roboczy przy położeniu tłoczyska siłownika (1) między pozycję I i II, przewodem (9) do siłownika blokującego (4) zakończonego trzpieniem blokującym (14) działającym na segment blokujący (15) i kołki zabezpieczające (16) i (17) na wałek sterujący (5).

(1 zastrzeżenie)



F16J

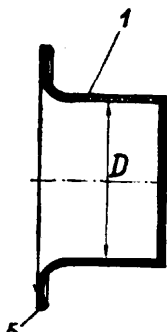
P. 242039 T

17.05.1983

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Ługowski).

Przepona do uszczelniania suwaka układu ciśnieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia całkowitego uszczelnienia suwaka o przekroju kołowym,



a zwłaszcza szczelnego oddzielania płynu powodującego przemieszczanie suwaka zaworu od płynu, który przepływa przez ten zawór.

Przepona ma kształt garnka o średnicy wewnętrznej (D) większej lub równej średnicy zewnętrznej suwaka, a jej krawędzie mają zgrubienia (5). (2 zastrzeżenia)

F16K

P. 238922

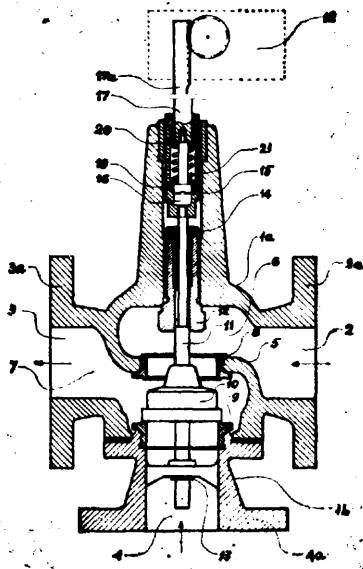
08.11.1982

Andrzej Brodzki, Andrzej Kacperek, Warszawa, Polska (Andrzej Brodzki, Andrzej Kacperek).

Zawór regulacyjny

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zaworu eliminującej możliwość uszkodzenia zespołu regulacyjnego w przypadku, gdy po całkowitym zamknięciu lub otwarciu zaworu ma miejsce dalszy ruch trzpienia wykonawczego serwomechanizmu.

Zawór regulacyjny, zwłaszcza zawór wielodrogowy do automatyki nadążnej, wyposażony w zespół sprzęgający trzon zaworowy z trzpieniem wykonawczym serwomechanizmu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego zespół sterujący składa się z cylindra (15) osadzonego przesuwnie w korpusie (1a) zaworu i połączonego z trzonem zaworowym



(11) oraz z tłoka (16) połączonego z trzpieniem wykonawczym (17) serwomechanizmu (18) i osadzonego przesuwnie w cylindrze (15). Między powierzchnią zabierakową (19) tłoka (16) i powierzchnią zabierakową (20) trzpienia wykonawczego (17) umieszczony jest element sprężysty (21). (1 zastrzeżenie)

F16L

P. 239016

11.11.1982

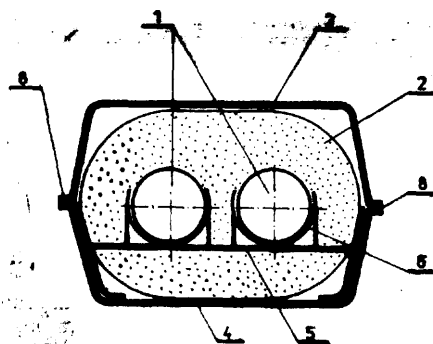
Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Boczański).

Zespolony rurociąg ciepłowniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości wykonania, zmniejszenia strat ciepła, przyspieszenia montażu rurociągu w wykopie oraz zmniejszenia kosztów budowy.

Zespolony rurociąg ciepłowniczy, stosowany jako bezkanałowe, zewnętrzne sieci centralnego ogrzewania, składający się z rurociągu zasilającego i powrotnego, według wynalazku ma rury (1) z izolacją (2) zamknięte w jednej prefabrykowanej obudowie, składającej się z dwóch łupin (3 i 4) szczelnie połączonych, wykonanych z laminatu zbrojonego włóknem szklanym.

Rury (1) usytuowane są osiowo za pomocą wsporczej konstrukcji (5) w postaci wkładek ustawianych w dolnej łupinie (4), odizolowanych od rur (1) termoizolacyjnymi, ślizgowymi podkładkami (6). Łupiny (3 i 4) usztywnione są metalowymi płaskownikami wtopionymi w laminat i połączone szczelnie klejem (8) z żywicy, z której są wykonane. (3 zastrzeżenia)



F16L

P. 245332

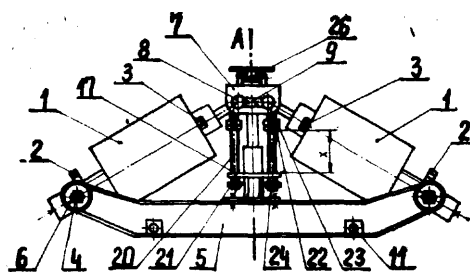
22.12.1983

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Aparatury Przemysłowej „Chemar”, Kielce, Polska (Józef Dubiński).

Zamocowanie rurociągu o stałej sile oddziaływania

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zamocowania o szerokim i dużym zakresie udźwigu z możliwością ustawienia go i blokowania w czasie montażu, podczas prób wodnych i remontów rurociągu z możliwością regulacji i ograniczania wielkości przemieszczania cieplnego rurociągu.

Zamocowanie rurociągu jako zawieszenie lub podparcie ma przytwierdzone do płyty wiążącej (7) śru-



by oczkowe (20) przechodzące przez otwory (17) w płycie, która przymocowana jest poprzez belkę do ramy (5). Na swych końcach śruby oczkowe (20) zaopatrzone są w nakrętki (21) i (22), służące do ściągania zamocowania lub ograniczenia przemieszczenia się rurociągu w dół. Do płyty wiążącej (7) przymocowany jest wałek prowadzący z uchem, służący do zawieszania rurociągu lub płyta wahlowa (26) na zawieszeniu przegubowym. (3 zastrzeżenia)

F23H

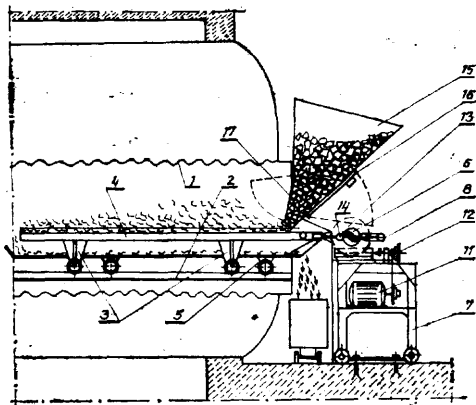
P. 242952 T

08.07.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Mieczysławski, Fryderyk Krukowski, Józef Siatka, Mieczysław Świętochowski, Andrzej Szulesz-

Ruszt kotłowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanicznego rusztu do kotłów starszego typu, zwłaszcza kotłów płomienicowych.



Ruszt kotłowy zawiera zestaw nieruchomych rusztowin (4) oraz popielnik (5) osadzone w konstrukcji nośnej, którą stanowi wózek jezdny (3), usytuowany na torze szynowym (2) wewnątrz paleniska kotła (1). Wózek jezdny (3) stanowiący konstrukcję nośną dla rusztowin (4) i popielnika (5) jest połączony z napędem (6), nadającym wózkowi jezdnemu (3) ruch posuwisto-zwrotny.

Rama rurowa (8) wózka jezdnego (3) jest jednocześnie przewodem doprowadzającym powietrze konieczne do spalania paliwa na ruszcie. (5 zastrzeżeń)

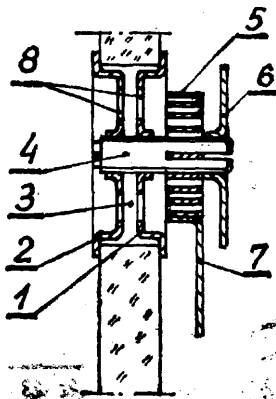
F24C

P. 235316

03.03.1982

G01K

Krzysztof Czyż, Radom, Polska (Krzysztof Czyż).



Sposób mocowania termometru, zwłaszcza w szybie drzwi piekarnika kuchni gazowej i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania termometru, zwłaszcza w szybie drzwi piekarnika kuchni gazowej i elementy do mocowania termometru, zapewniające elastyczne połączenie termometru z szybą. Sposób polega na wprowadzeniu w otwór szyby dwóch cienkościennych mocujących elementów (1) i (2) i mocowaniu termometru w zakresie sprężystego odkształcenia tych elementów.

Cienkościenne elementy mocujące mają jeden lub więcej otworów, wykonanych pomiędzy otworem środkowym, a brzegiem zewnętrznym tych elementów. (2 zastrzeżenia)

F24D

P. 238947

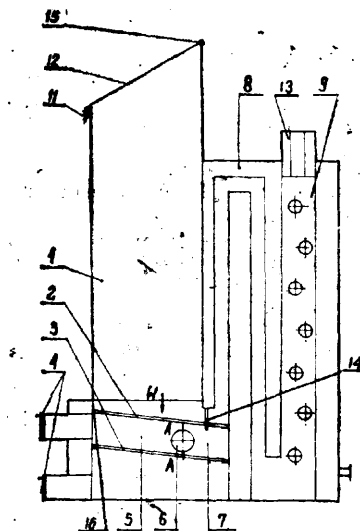
08.11.1982

Roman Hamerski, Doregówce, Polska (Roman Hamerski).

Kocioł do centralnego ogrzewania wodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kotła do centralnego ogrzewania wodnego opalanego materiałem odpadowym, jak trociny surowe, kora, umożliwiające dwufazowy proces spalania.

Kocioł według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora żarzenia (5) w części zasypowej zbiornika (1) ograniczona jest od góry konstrukcją (2) podtrzymującą zapas opału, natomiast komora spalania (7) ma dodatkowy regulowany wlot powietrza (6). (2 zastrzeżenia)



F24D

P. 239051

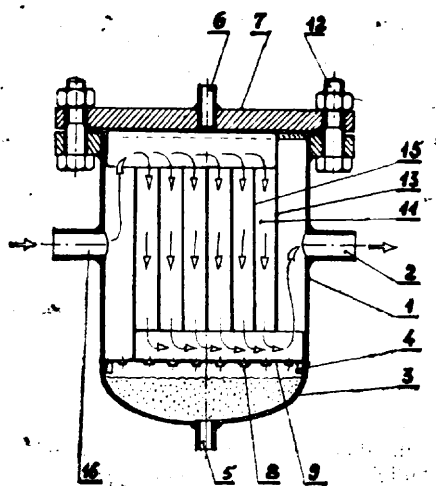
16.11.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz).

Odmulacz z opadowym wkładem oczyszczającym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odmulacza skutecznie oczyszczającego silnie zanieczyszczoną wodę, a przy tym nie powodującego wzrostu oporu hydraulicznego.

Odmulacz z opadowym wkładem oczyszczającym charakteryzuje się tym, że kanały (11) wkładu oczyszczającego (13), uformowane w sposób umożliwiający poziomy lub pionowy przepływ cieczy, połączone są z perforowaną płytą denną (9) i zbudowane są z blach (15) perforowanych w górnych częściach, w pobliżu kroćca wylotowego (2). (6 zastrzeżeń)



F24J

P. 238594

12.10.1982

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa i Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych Huta „Silesia”, Rybnik, Polska (Andrzej Chmielowski, Ewa Katarzyna Kopec, Wiesław Maciążek, Jan Nowicki, Tadeusz Pachowicz, Stanisław Skulski, Wincenty Drzęzła, Tadeusz Muż).

Modułowa instalacja słoneczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zmniejszenia** pojemności wodnej kolektora, **zmniejszenia ciężaru** kolektora, **zwiększenia powierzchni absorbującej** energię słoneczną w stosunku do pojemności wodnej kolektora oraz **zmniejszenia kosztów wykonania** instalacji przeznaczonej do **podgrzewania** wody użytkowej.

Modułowa instalacja słoneczna złożona ze **znanych** płaskich kolektorów słonecznych i elementów instalacji obiegu wodnego w systemie grawitacyjnym lub pompowym, charakteryzuje się tym, że jednakowe płaskie kolektory słoneczne (2) zawierają element pochłaniający ciepło, wykonany z podstawowych, powtarzalnych modułów (1) oraz powierzchnia wymiany ciepła w wymienniku ciepła (3) złożona jest z tych samych modułów (1). Odbłyśnik (6) umieszczony jest w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny podparcia tylnych (4) konstrukcji wsporczej. Przednie podpory (5) tej konstrukcji leżą w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny kolektorów słonecznych (2), a cała modułowa instalacja słoneczna stanowi powtarzalny moduł, przystosowany do połączenia z innymi modułami. Moduły (1) wykonane są w postaci płyty **dwuwarstwowej**, której górna warstwa (9) jest **poładowana** w kierunku poziomym, a warstwa dolna (10) jest **płaska** i obie te warstwy są ze sobą połączone w **odstępach** odpowiadających wielkości podstawowego modułu (1). Odbłyśnik (6) stanowi albo nieruchomy, cienki, płaski płat polerowanego metalu o powierzchni korzystnie równej połowie

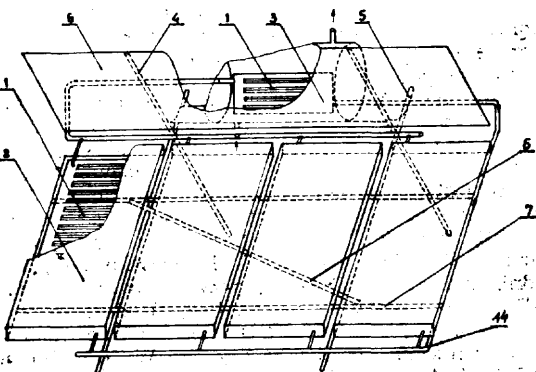


Fig. 1

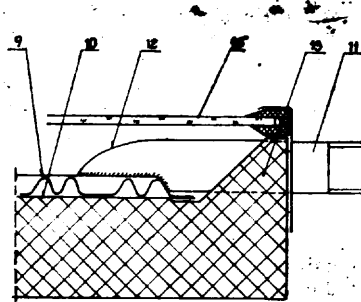


Fig. 2

powierzchni kolektorów (2) i umieszczony jest ponad nimi, albo jest nim taki ruchomy płat **metal**u obracający się **wokół** osi równoległej do krawędzi przecięcia płaszczyzn kolektorów (2) i odbłyśnika (6). Podpory przednie (5) i tylne (4) oraz łączące je wiązary poziome (7) i (8) stanowią rozbierny **układ** kratowy. (5 zastrzeżeń)

F28D
B65G

P. 238732

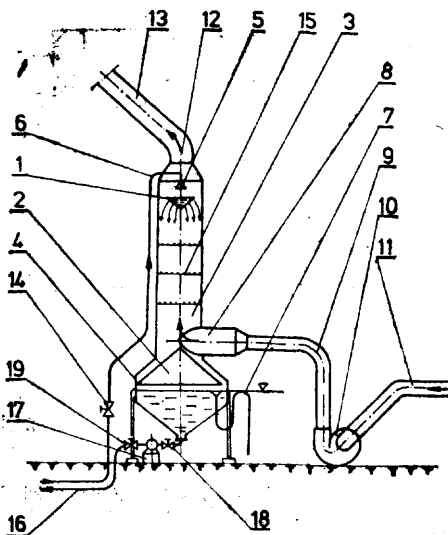
25.10.1982

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Edmund Otorowski).

Sposób podgrzewania wody spławiakowej
zwłaszcza do rozmrażania **buraków**
na pojazdach transportujących
oraz podgrzewacz do stosowania tego sposobu .

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się małym zużyciem energii cieplnej, dużą sprawnością oraz eliminującego możliwość uszkodzenia surowca.

Sposób według wynalazku polega na tym, wodę pobieraną z układu wody spławiakowej podgrzewa się do temperatury od plus dziesięciu do plus trzydziestu **stopni** Celsjusza za pomocą spalin, doprowadzanych ze suszarni wysłódków, które dotychczas odprowadzane były do atmosfery. Do **stosowania** tego sposobu służy podgrzewacz wody, składający się z pionowej kolumny, zaopatrzonej w dolnej części w króciec (8) połączony z układem odprowadzania spalin z suszarni wysłódków a w górnej części w króciec (12) **służący** do **odprowadzania** spalin, przy **czym** przestrzeń między tymi króćcami (8 i 12) wypełniana jest kratami poziomymi. W górnej części kolumny (3) ustawiona jest taca rozbryzgowa (1) ponad którą umieszczony jest wylot (5) przewodu (6) doprowadzającego zimną wodę z układu wód spławiakowych, a w dolnej **części**



ści kolumny znajduje się zbiornik (4) wody ogrzanej, ponad którym umieszczony jest stożek odciekowy (2), zwrócony wierzchołkiem w górę.

Woda pobrana z układu wód **splawiakowych** ogrzewana jest w podgrzewaczu w sposób bezprzeponowy i zbiera się w zbiorniku (4), skąd odprowadzana jest do **rozmrzania** buraków. (5 zastrzeżeń)

F42B

P. 234809

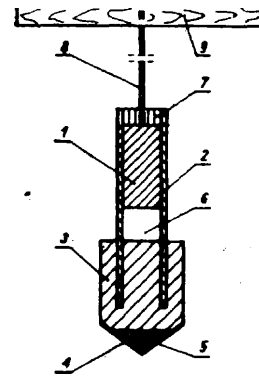
22.01.1982

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Andrzej Jarominiak).

Ładunek do niszczenia zatorów i pól lodowych oraz sposób jego instalowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności działania ładunku.

Ładunek zawiera środek **chemiczny** (5) wytwarzający przy spalaniu dużą ilość ciepła oraz materiał wybuchowy (1) z detonatorem eksplodującym materiał po zagłębieniu się ładunku poniżej powierzchni lodu.



Sposób instalowania ładunku polega na tym, że ładunek zagłębia się w **lód** pod ciężarem własnym wskutek stapiania lodu przez palący się środek **chemiczny** (5). (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B**P. 239028**

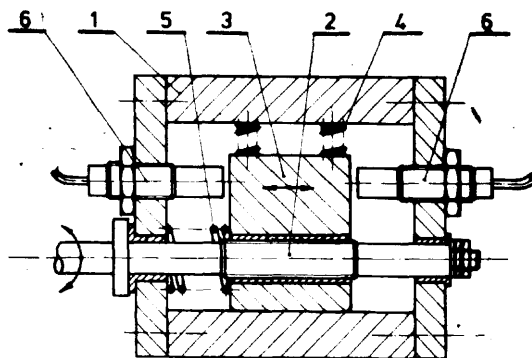
12.11.1982

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Kochanowski).

Urządzenie do pomiaru kąta skręcenia, zwłaszcza pomiędzy elementem napędzanym i napędzającym sprzęgła podatnego skrętnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej badanie kąta skręcania elementów przy dowolnej jego amplitudzie i częstotliwości zmian.

Urządzenie ma ułożyskowaną w obudowie (1) śrubę (2) z oznaczoną na niej nakrętką (3) i przynajmniej jeden czujnik elektryczny (6) usytuowany od strony powierzchni czołowej nakrętki (3). Ponadto przynajmniej jeden z elementów obudowy (1) styka się z powierzchnią wzdłużną nakrętki (3). Urządzenie zaopatrzone jest w co najmniej dwie sprężyny (4 i 5), z których jedna znajduje się między obudową (1) i powierzchnią czołową nakrętki (3), zaś druga - po stronie przeciwnej do styku obudowy (1) z powierzchnią wzdłużną nakrętki (3). (2 zastrzeżenia)

**G01B
G01S****P. 245264**

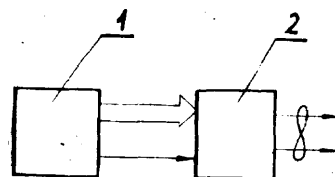
21.12.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa Polska (Jacek Gwarddecki),

Przetwornik elewacji z transmisją PDM)

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik elewacji z transmisją PDM, mający zastosowanie przy pomiarach kąta elewacji, zwłaszcza w radiolokacji, umożliwiającą prostą obróbkę wyniku pomiaru w celu dalszego przetwarzania.

Przetwornik elewacji z transmisją PDM zawierający układ pomiaru kąta wyróżnia się tym, że wyjścia układu pomiaru kąta (1) są połączone z wejściami modulatora PDM (2). (1 zastrzeżenie)

**G01C****P. 243075**

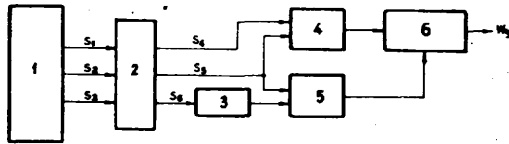
18.07.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Henryk Dzieniesiewicz, Robert Staniszewski).

Układ do stosowania półobrazów telewizyjnych dla pomiarów współrzędnych obiektów ruchomych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego wykorzystanie impulsów synchronizacji pionowej i poziomej bezpośrednio z kamery telewizyjnej do pomiaru współrzędnych obiektów ruchomych.

Układ charakteryzuje się tym, że kamera telewizyjna (1) połączona jest z układem dopasowania (2) przy pomocy wiązki przewodów składającej się z trzech par obwodów, a układ dopasowania (2) połączony jest także bezpośrednio z bramką (4 i 5) AND przy pomocy wiązki przewodów składającej się z dwóch par obwodów, natomiast trzecią parą tej wiązki jest połączony układ dopasowania (2) bezpośrednio z bramką (3) NOT, przy czym bramki (4 i 5) AND są też połączone z sobą bezpośrednio, natomiast wyjścia bramek (4 i 5) AND są połączone bezpośrednio z licznikiem (6), a jego wyjście Wy określa odpowiedni półobraz w obrazie telewizyjnym. (1 zastrzeżenie)



G01C

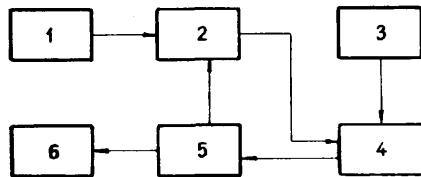
P. 243076 T

18.07.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Henryk Dzieniesiewicz, Robert Staniszewski).

Sposób stosowania dalmierza z obiektywem o zmiennej ogniskowej

Celem wynalazku jest zwiększenie zakresu mierzonej odległości oraz zwiększenie dokładności pomiaru. Sposób polega na tym, że obraz obiektu (1) tworzy się przez zmianę ogniskowej obiektywu (2) w układzie porównania (4), gdzie porównuje się go z bazą pomiarową (3), a w przypadku nierówności obrazu i bazy pomiarowej (3), zmienia się ogniskowa obiektywu (2) i odczytuje się w momencie porównania bazy pomiarowej (3) i wymiarów obrazu wartości mierzonej odległości w układzie odczytowym (6). (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 243749

14.09.1983

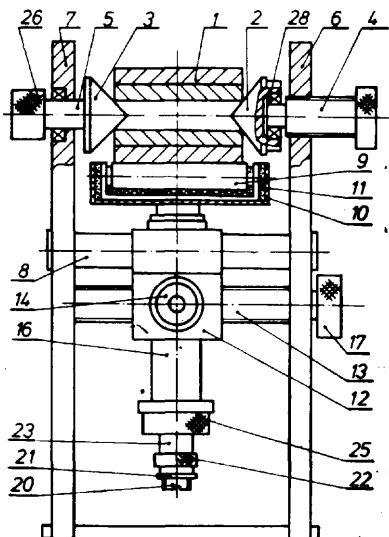
Pierwszeństwo: 16.09.1982 - Bułgaria (nr 57976)

Instytut po Metalosnaniu i Technologii na Metalite, Sofia, Bułgaria (Michail Zanolov Marinov, Ljubomir Todorov, Petkautschin, Georgi Ivanov Pushev, Georgi Todorov Kostov, Mitko Minkov Michowski, Valentina Alexandrovna Manolova).

Urządzenie do określania naprężeń stycznych w narzędziach z naprężeniem wstępnym

Celem wynalazku jest opracowanie automatycznej konstrukcji urządzenia, eliminującej błąd subiektywnego nastawiania ręcznego.

Urządzenie zawiera podstawę i dwa naprzeciw siebie umieszczone kły (2, 3), z których jeden jest przy-



twierdzony do obracalnej osi (5), a drugi, poprzez Łozysko (28), do śruby (4). Oba kły są odpowiednio zamontowane w dwóch połączonych ze sobą równolegle względem siebie umieszczonych płytach (6, 7). Pomiedzy płyty (6, 7) jest wbudowana wanna (10) ze środkiem akustycznym (11) a poniżej jest umieszczony czujnik połączony z urządzeniem pomiarowym. Poprzecznie względem płyt (6, 7) są przytwierdzone dwa równoległe prowadzenia, na których jest zawieszona podstawa (12), do której jest przytwierdzona tuleja (16). Sprężyna, włożona do tulei (16) i do niej przytwierdzona, jest sztywnie połączona z tuleją prowadzącą (23). Do tej tulei prowadzącej (23) jest przytwierdzona wanna (10), w której są ułożyskowane umieszczone w niej równoległe obracające się wałki (9). Prowadzenie jest połączone z tuleją ograniczającą dla czujnika przeciwną (21) docięniętą do drugiej nakrętki (22). (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 238991

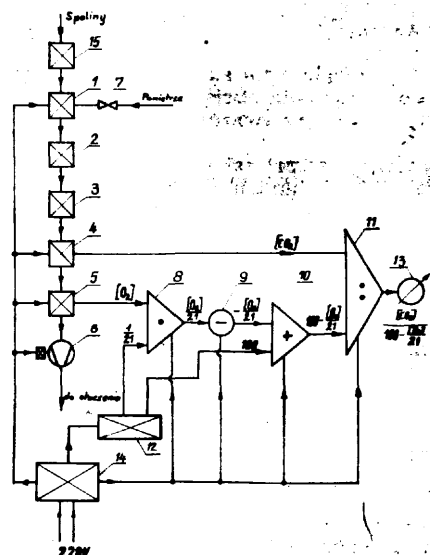
11.11.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ewald Wystemp).

Analizator kontroli jakości spalania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania analizatora pozwalającego określić udział dwutlenku węgla w spalinach stechiometrycznych badanego procesu.

Analizator do kontroli jakości spalania składa się z odpylacza pyłu, komory spalania, składników palnych zawartych w spalinach, zaworu regulującego dopływ powietrza (7), kondensatora wilgoci zawartej w spalinach (2), filtru osuszającego i pochłaniającego dwutlenek siarki (3), czujników (4) i (5) mierzących udziały dwutlenku węgla i tlenu w spalinach, pompy spalin (6), elektrycznego bloku mnożenia (8), elektrycznego bloku sumującego (10), elektrycznego bloku dzielącego (11), miernika (13), potencjometru (12) i zasilacza sieciowego (14). (1 zastrzeżenie)

G01N
E02D

P. 239070

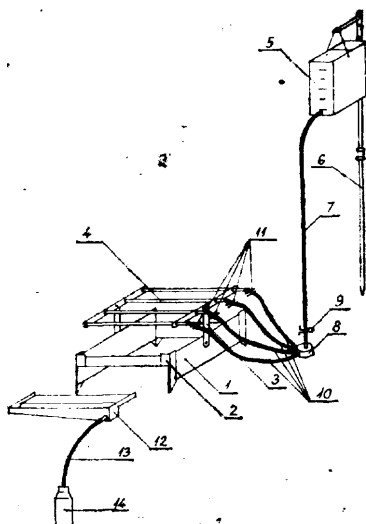
15.11.1982

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Wiesław Maciaszek).

Aparat do pomiaru retencji i spływu powierzchniowego wody w glebach stokowych

Celem wynalazku jest zapewnienie warunków pomiaru maksymalnie zbliżonych do naturalnych.

Aparat składa się z ramy (1) mającej kształt czworoboku, wzmocnionego w narożnikach kątownikami (2), przy czym dolne krawędzie ramy (1) mają kształt zbliżony do litery V. Do ramy (1) przy pomocy ramion (3) przymocowany jest zraszacz (4), do którego doprowadzana jest woda ze zbiornika kalibrowanego (5) zawieszono na wsporniku składanym (6) przewodem (7) wyposażonym w zacisk sprężynowy (9), do rozdzielacza (8), a następnie przewodami (10) do zraszacza (4). Przewody (10) wyposażone są w zaciskacze śrubowe d1). Ponadto aparat ma rynienkę (12) z przewodem (13) oraz zbiornik (14). Rama (1) aparatu ma wycięcie w części dolnej, umożliwiające swobodny odpływ wody po powierzchni gleby. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 239115

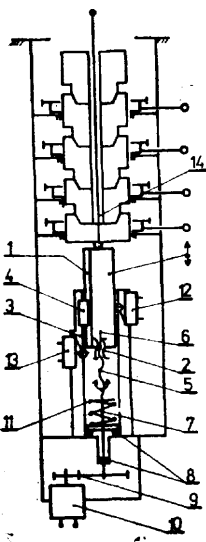
18.11.1982

Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Badawczej „Press”, Warszawa, Polska (Andrzej Łuczko, Tadeusz Berezowski).

Mechanizm suwakowo-śrubowy do sterowania obciążeniami pomiarowymi w twardościomierzu

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, zwartej konstrukcji mechanizmu oraz ułatwienie montażu i regulacji twardościomierza.

Mechanizm suwakowo-śrubowy składa się z suwaka (1) zakończonego od dołu tuleją gwintowaną (2), umieszczonego w zewnętrznej tulei (3) z wpustem (4). W tuleję gwintowaną (2) wkręcona jest śruba (5), która w górnej części jest zakończona gładką powierzchnią cylindryczną (6) i dalej przechodzi we



właściwą część gwintowaną (5), po której następuje podtoczenie walcowe (7) o długości **większej** od długości tulei gwintowanej (2). Śruba w dalszej części umieszczona jest w łożyskach tocznych (8), zaś w dolnej części zakończona jest kołem zębatym, stanowiącym część przekładni (9) silnika elektrycznego (W). Na wysokości podtoczenia walcowego (7) umieszczona jest sprężyna naciskowa (11). Do zewnętrznej tulei (3) zamocowane są dwa krańcowe **przełączniki** elektryczne (12) i (13). (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 239116

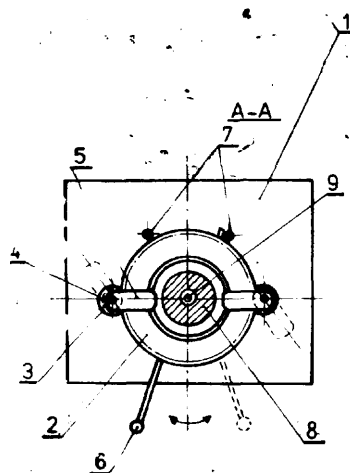
18.11.1982

Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Badawczej „Press”, Warszawa, Polska (Andrzej Łuczko, Tadeusz Berezowski).

Satelitowy mechanizm wybierania obciążeń w twardościomierzu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu oraz uproszczenia montażu współpracujących wewnątrz twardościomierza zespołów.

Satelitowy mechanizm składa się z kilku jednakowych płyt (1), połączonych wzajemnie i stanowiących szkielet. W płaszczyźnie poziomej każdej płytki (1), w jej otworze, umieszczony jest obrotowo pierścień zębaty (2), który współpracuje z dwoma satelitami (3) osadzonymi na osiach (4) przymocowanych do płyty (1), przy czym do każdego z satelitów (3) przymocowany jest wybierak (5). Pierścień zębaty (2) obracany jest za pomocą dźwigni (6), a jego ruch jest ograniczony zderzakami (7), zamocowanymi do płyty (1). W środek każdego pierścienia zębatego (2) wchodzi obciążnik pomiarowy (8) w kształcie walca o dwóch średnicach z otworem w środku, przez który luźno przechodzi ciągnio (9). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 239118

18.11.1982

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Stanisław Pikus, Andrzej L. Dawidowicz).

Sposób kontroli boru w szklach porowatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli obecności boru w szklach porowatych, przeznaczonych zwłaszcza jako wypełnienia kolumn chromatograficznych.

Kontrolę obecności boru według wynalazku, przeprowadza się w ten sposób, że szkło porowate ogrzewa się w temperaturze powyżej 700°C przez okres powyżej 20 godzin, po czym mierzy się krzywą rozpraszania promieni rentgenowskich pod małymi kątami i porównuje się ją z wzorcową krzywą rozpraszania analogicznego szkła porowatego przed procesem ogrzewania. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 243170 T

26.07.1983

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Ryszard Petelski).

Sposób pomiaru spęczniania i skurczu drewna i tworzyw drzewnych

Celem wynalazku jest opracowanie bezstykowego sposobu pomiaru spęcznienia i skurczu drewna z możliwością obserwacji dynamiki tych zjawisk.

Sposób polega na tym, że próbkę drewna lub tworzywa drzewnego umieszcza się w naczyniu z wodą destylowaną w przypadku oznaczania spęczniania lub w naczyniu suchym w przypadku oznaczania skurczu. Na badaną próbkę nakłada się płytkę z dielektryku z naklejoną elektrodą połączoną z miernikiem pojemności i rejestratorem. Miernikiem pojemności mierzy się zmiany odległości między elektrodą a czujnikiem umieszczonym nad nią. Rejestratorem rejestruje się zmiany pojemności w jednostce czasu. (1 zastrzeżenie)

G01P

P. 242920 T

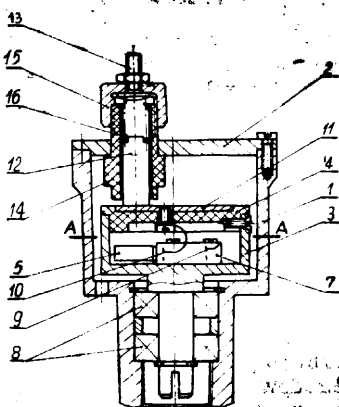
07.07.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stanisław Skański).

Czujnik prędkości obrotowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwiającej sygnalizowanie przekroczenia krytycznej prędkości obrotowej wału silnika.

Czujnik prędkości obrotowej jest wyposażony w pionowy, cylindryczny korpus (1) zamknięty od góry pokrywą (2), wewnątrz którego, na sprzężonej z wałem silnika podstawie (3) w kształcie kielicha zamkniętego od góry, pokrywą (4) z dielektryką, jest zamocowany mimośrodowo obciążnik (5), o który jest wsparta dźwignia mikrowyłącznika (7) zamocowanego także na podstawie (3). Jeden styk (9) mikrowyłącznika (7) jest połączony z „masą”, zaś drugi styk (10), za pośrednictwem pierścienia (11) z materiału przewodzącego prąd elektryczny, umieszczonego w pokrywie (4) podstawy (3) i szczotki (12) w obudowie z dielektryka, umocowanej w pokrywie (2) korpusu



G01R

P. 239029

12.11.1982

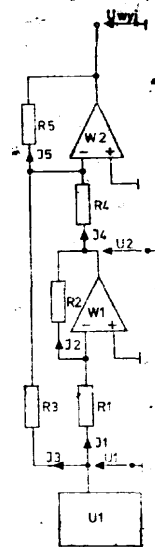
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Marian Swiderski, Andrzej Ratajski, Marek Frąckowiak, Wojciech Liberda).

Liniowy układ pomiaru różnicy rezystencji

Układ według wynalazku ma źródło napięcia (U_1) połączone z rezystorami (R_1 i R_3) oraz wzmacniacz

odwracający (W_1) połączony na wejściu z rezystorami (R_1 i R_2), a na wyjściu z rezystorami (R_2 i R_4).

Układ ma ponadto drugi wzmacniacz odwracający (W_2) połączony na wejściu z rezystorami (R_3 , R_4 i R_5), a na wyjściu z rezystorem (R_5), przy czym wyjścia nieodwracające wzmacniaczy (W_1 i W_2) podłączone są do masy. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 239122

19.11.1982

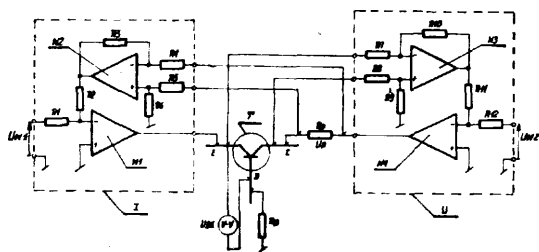
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „CEMT”, Warszawa, Polska (Sławomir Fotygo, Bolesław Stępnik).

Sposób i układ do pomiaru parametrów tranzystorów, zwłaszcza współczynnika wzmocnienia prądowego h_{21E} i napięcia baza emiter U_{BE}

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, zapewniających dokładny pomiar parametrów, zwłaszcza w zakresie małych i dużych wartości.

Sposób wykorzystujący zasadę wymuszania prądu kolektora źródłem prądowym charakteryzuje się tym, że na kolektor tranzystora (T) podaje się impuls napięcia wyjściowego źródła napięciowego (U), mający wyprzedzenie czasowe względem impulsu prądu kolektora (I_c), w czasie trwania którego napięcie kolektor-emiter UCE tranzystora badanego (T) znajdującego się w stanie zatkania w pierwszej fazie pomiaru, wzrasta w kierunku osiągnięcia wartości zadanej, następnie po ustaleniu się punktu pracy tranzystora (T) dokonuje się pomiaru prądu bazy I_B i określa się cyfrowo lub analogowo współczynnik h_{21E} , a wartość napięcia U_{BE} określa się poprzez pomiar napięcia metodą różnicową bezpośrednio na emiterze i bazie tranzystora (T).

Układ odznacza się tym, że tranzystor badany (T) ma w obwodzie kolektora (C) rezystor próbujący (R_p) i jest włączony w pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego źródła prądowego (I) oraz w pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego źródła napięciowego (U) przy czym emiter tranzystora badanego (T) jest połączony z wyjściem układu sumacyjnego (W_1), a rezystor próbujący (R_p) jest załączony między rezystory (R_4) i (R_5) wzmacniacza różnicowego (W_2), którego wyjście jest połączone z wejściem układu sumacyjnego (W_1), na które podawane jest napięcie programujące (U_{W1}), ponadto emiter (E) i kolektor (C) tranzystora badanego (T) są połączone z rezystorami wejściowymi (R_7) i (R_8) wzmacniacza różnicowego (W_3), którego wyjście jest połączone z wejściem układu sumacyjnego (W_4), na które podawane jest napięcie programujące (U_{W2}), przy czym wyjście układu sumacyjnego (W_4) jest połączone z rezystorem próbującym (R_p). (2 zastrzeżenia)



G01S

P. 245294

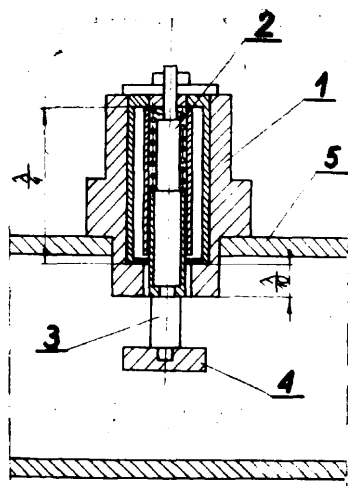
22.12.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Barbara Deniszczyk).

Mikrofalowy układ ochrony o sterowanym tłumieniu

Przedmiotem wynalazku jest mikrofalowy układ ochrony o sterowanym tłumieniu, o prostej konstrukcji i dużej trwałości, mający zastosowanie w radiolokacji oraz radioliniach.

Układ wyposażony w oprawki diody p-i-n charakteryzuje się tym, że oprawka co najmniej jednej diody p-i-n zbudowana jest w postaci części ruchomej (2) odizolowanej od części stałej (1), a część stała (1) zawiera odcinek linii współosiowej zwarty na końcu dla prądu bardzo wielkiej częstotliwości, o długości równej jednej czwartej długości fali, na którą układ jest przeznaczony i o impedancji charakterystycznej większej od impedancji charakterystycznej drugiego odcinka linii współosiowej, o długości mniejszej od jednej dziesiątej długości fali, tworzącego susceptancję pojemnościową, utworzonego pomiędzy częścią stałą (1), a częścią ruchomą (2) oprawki. W płaszczyźnie połączenia obu części jest włączona szeregowo z przewodem wewnętrznym, linia współosiowa o bardzo małej impedancji charakterystycznej, wypełniona dielektrykiem o grubości mniejszej niż 150 μm , zaś przewody zewnętrzny i wewnętrzny odcinka linii w pobliżu diody są galwanicznie odizolowane od siebie. (1 zastrzeżenie)



G03B

P. 238921

08.11.1982

Zbigniew Kamiński, Warszawa, Polska (Zbigniew Kamiński).

Aparat fotograficzny

Przedmiotem wynalazku jest aparat fotograficzny typu detektywistycznego, umożliwiający dokonywanie zdjęć w sposób niepostrzeżony.

Aparat fotograficzny złożony jest z obudowy (1) imitującej pudełko papierosów, i z osadzonego w

niej korpusu (6) zawierającego obiektyw (7), kasetę z filmem i znane mechanizmy do przesuwania filmu, napinania migawki oraz dociskania filmu do otworu maski. Mechanizmy te są uruchamiane i sterowane przez osadzoną w prowadnicach (15) korpusu (6) płytkę sterującą (14), zaopatrzoną w znany zespół otworów krzywkowych (18, 19, 20).

Płytkę sterującą (14) aparatu jest połączona z czołówką zamykającą otwór obudowy (1) i zaopatrzoną w przymocowane do niej elementy walcowe (17a) imitujące końcówki papierosów lub filtrów. Aparat jest ponadto wyposażony w zamek służący do unieruchomienia korpusu (6) w obudowie (1) albo też zwalniania go w celu wyjęcia. Zamek składa się z osadzonej obrotowo w osłonie dźwigni z zaczepem (24) współpracującym z występem korpusu (6) oraz z suwaka zaopatrzonego w element naciskowy obracający dźwignię i połączony z elementem walcowym, imitującym końcówkę papierosa lub filtra. Element walcowy jest osadzony przesuwnie na trzpieniu połączonym z osłoną zamka. Osłona jest korzystnie zaopatrzona w gniazda umożliwiające umieszczenie w nich papierosów. (5 zastrzeżeń)

Fig 1

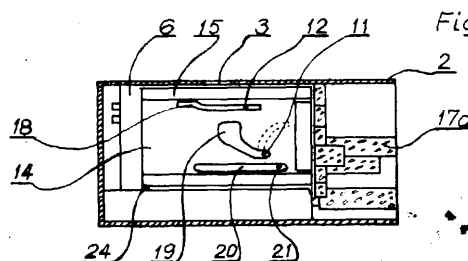
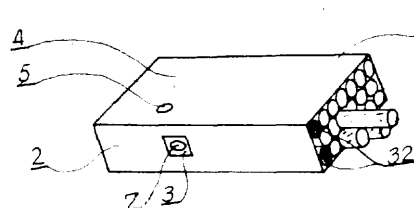


Fig 3

G04C
H02K

P. 244402 T

02.11.1983

Pierwszeństwo: 04.11.1982 - Czechosłowacja
(nr PV 7875-82)

Tesla, koncernowy podnik, Praga, Czechosłowacja

Silnik krokowy do zegarów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia momentu obciążenia przy równoczesnym zmniejszeniu średniego poboru prądu, przy uwzględnieniu możliwości wykonania wirnika ze stałego magnesu z taniego materiału, przede wszystkim z ferrytu.

Silnik charakteryzuje się tym, że biegunowe części blach (1a, 1b) stojana albo (1c, 1d, 1e, 1f) są umieszczone mimośrodowo względem wirnika i mają wybrania (11b) na całą grubość blach (1c, 1d) stojana na pierwszej aż do n-tej minus jeden pary blach (1c, 1d) stojana z całej liczby n par blach (1c, 1d, 1e, 1f) stojana, albo mają wybrania (11a) na części grubości blach (1a, 1b) stojana na od pierwszej aż do n-tej minus jeden parze blach (1a, 1b) stojana z całej liczby n par blach (1a, 1b) stojana, przy czym najmniejsza liczba par blach (1a, 1b) stojana wynosi jeden, a wybrania (11a, 11b) są ograniczone dwoma prostymi, przy czym kąt zawarty pomiędzy prostą (X-X') i osią (Z-Z') dzielącą szczyt powietrzną (4) pomiędzy blachami (1a, 1b) lub (1c, 1d, 1e, 1f) i wirnikiem (2), i przechodzącą przez oś wirnika (2) jest większy od 15°, a kąt zawarty między prostą (X-X') i osią (Z-Z') jest mniejszy od 130°. Blachy

stojana z oboma rodzajami wybrań, oraz pełne blachy, różnią się między sobą grubością. Rozwiązanie można **zastosować** we wszystkich rodzajach zegarów elektronicznych, sterowanych kwarcem, dla analogowych wskazań czasu. (4 zastrzeżenia)

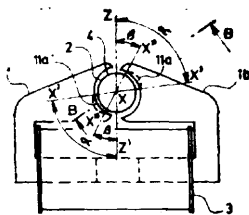


FIG. 2

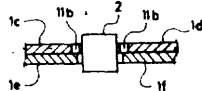


FIG. 3

G05B

P. 239130

19.11.1982

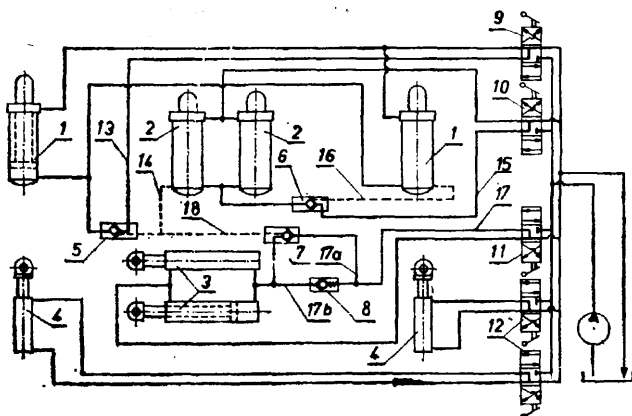
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Henryk Szliszka, Antoni Tomas, Wojciech Skolik).

Hydrauliczny układ sterowania stacją kotwiącą przenośnika ścianowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu łatwiejszego w obsłudze niż dotychczas stosowany.

Hydrauliczny układ sterowania stacją kotwiącą przenośnika ścianowego utworzony jest z dwóch skrajnych stojaków (1), dwóch środkowych stojaków (2), dwóch przesuwników (3) stojaków środkowych i dwóch podciągników (4) stojaków skrajnych. Skrajne stojaki (1) zasilane są poprzez wspólny dwudrogowy trój położeniowy rozdzielacz (9) i w podłokowym przewodzie (13) skrajnych stojaków (1) jest zwrotny zawór (5) sterowany za pośrednictwem przewodu (14) ciśnieniem z przestrzeni podłokowej środkowych stojaków (2).

Środkowe stojaki (2) sterowane są wspólnym dwudrogowym, trójpołożeniowym rozdzielaczem (10) a w podłokowym przewodzie (15) stojaków (2) jest zwrotny zawór (6) sterowany z przestrzeni podłokowej skrajnych stojaków (1) za pośrednictwem przewodu (16). Natomiast przesuwniki (3) sterowane są wspólnym dwudrogowym trójpołożeniowym rozdzielaczem (11), a przewód (17) zasilający przestrzeń podłokową przesuwników (3) dzieli się na dwa rozgałęzienia. W rozgałęzieniu (17a) znajduje się sterowany, zwrotny zawór (7) zamykający wypływ z przesuw-



ników (3), a sterowany ciśnieniem panującym w podłokowych przestrzeniach środkowych stojaków (2) za pośrednictwem przewodu (18). W rozgałęzieniu (17b) znajduje się zwrotny zawór (8) zamykający dopływ do podłokowych przestrzeni przesuwników (3). (1 zastrzeżenie)

G05F

P. 239044

15.11.1982

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Ryszard Dolny, Stanisław Drop, Czesław Morawski, Wojciech Wierzbicki).

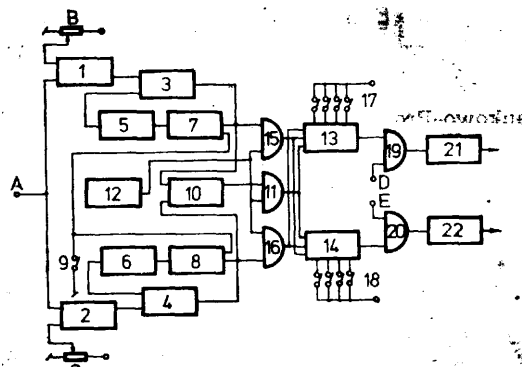
Sposób regulacji napięcia transformatora z podobciążeniowym przełącznikiem zacepów i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia optymalnej regulacji napięcia w sieci odbiorców w przypadku **zmian** i wahań **napięcia** wymagających okresowej zmiany charakterystyki **napięciowo-czasowej** regulatora np. z czasowo zależnej na niezależną.

Sposób regulacji napięcia polega na podaniu sygnału wejściowego, stanowiącego odchyłkę napięcia do wzmacniaczy różnicowych (1), (2), znajdujących się na wejściu dwóch członów opóźnienia czasowego (3, 5, 7), (4, 6, 8), zawartych w układzie regulacji.

Każdy człon opóźnienia, związany z **jednym** kierunkiem działania przełącznika: górnym lub dolnym, generuje impulsy o częstotliwości zależnej lub niezależnej od wartości odchyłki wytworzonej we wzmacniaczu (1), (2). Impulsy te są wprowadzane do licznika (13), (14), który po zliczeniu określonej liczby impulsów wysyła sygnał uruchamiający napęd przełącznika zacepów transformatora.

Układ regulacji ma dwa człony opóźnienia czasowego, z których każdy zawiera komparator napięcia (3, 4), generator impulsów o **monotonicznym** przebiegu napięcia (5, 6) oraz przerzutnik mono stabilny (7, 8). (5 zastrzeżeń)



G06F

P. 239119

19.11.1982

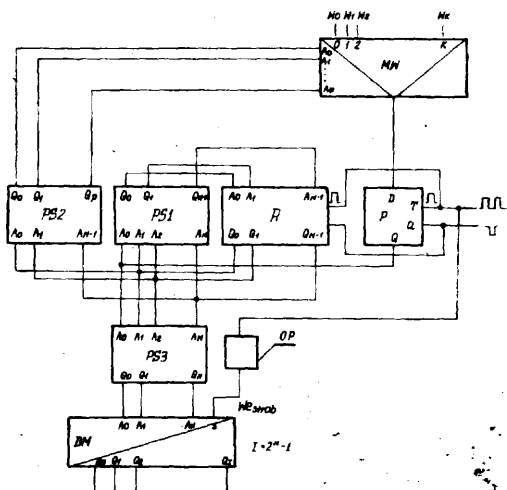
Nauko wo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „CEMI”, Warszawa, Polska (Maciej Feszczuk).

Sekwencyjny układ sterowania mikroprogramowego

Przedmiotem wynalazku jest sekwencyjny układ sterowania mikroprogramowego, przeznaczony do zastosowań przy sterowaniu **mikrokomputerów** i maszyn cyfrowych oraz pamięci elektronicznych urządzeń cyfrowych automatycznych linii **produkcyjnych**.

Układ odznacza się tym, że jego wejście stanowi multiplexer warunków (MW) mający wejścia adresowe (Ao), (A₁) ... (A_p), a wyjście multiplexera (MW) jest połączone z wejściem programującym (D) programowanego przerzutnika (P), którego wejście zegarowe (T) jest połączone ze źródłem impulsów zegarowych oraz poprzez układ opóźnienia czasowego (OP) z wejściem strobowym dekodera mikrorozkazów (DM) przy czym wyjście przerzutnika (P) połączone jest z najmniej znaczącym bitem adresowym (Ao)

stałej pamięci przejść (PS_1) oraz z najmniej znaczącym bitem adresowym (A_0) stałej pamięci mikrorozkazów (PS_3), a wejście adresowe (A_1), (A_2) ... (A_p) stałej pamięci przejść (PS_1) oraz stałej pamięci mikrorozkazów (PS_3) są połączone z wyjściami (Q_0), (Q_1) ... (Q_{M-1}) rejestru stanu przejść (R), do których są dołączone ponadto wejścia adresowe (A_1), (A_s) ... (A_{M-1}) stałej pamięci warunków (PS_2), przy czym wyjścia danych stałej pamięci warunków (PS_2) są połączone z wejściami adresowymi (A_0), (A_1) ... (A_p) multiplexera warunków (MW), a wyjścia danych (Q_0), (Q_1), (Q_2) ... (Q_{M-1}) stałej pamięci przejść (PS_1) połączone są z wejściami (A_0), (A_1) ... (A_{M-1}) rejestru stanu przejść (R) natomiast wyjścia danych (Q_0), (Q_1) ... (Q_N) stałej pamięci mikrorozkazów (PS_3) są połączone z wejściami adresowymi (A_0), (A_1) ... (A_N) dekodera mikrorozkazów (DM), którego wyjścia (Q_0), (Q_1), (Q_2) ... (Q_{2^n-1}) stanowią wyjścia układu sterowania. (1 zastrzeżenie)

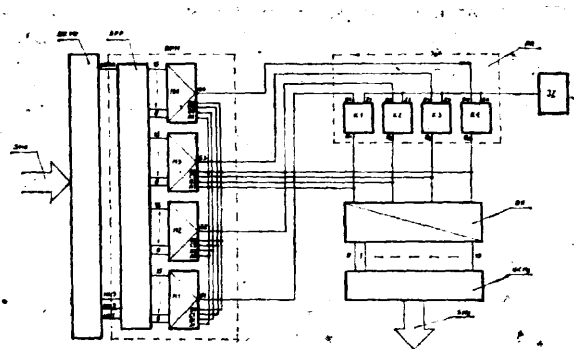


G06F
G05B

P. 239120

19.11.1982

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „CEMI”, Warszawa, Polska (Marek Kowalewski).



Programowalny synchroniczny układ sterowania

Przedmiotem wynalazku jest programowalny synchroniczny układ sterowania urządzeniami technologicznymi zwłaszcza urządzeniami, których algorytmy sterowania ograniczają się do co najwyżej kilkudziesięciu stanów i w których nie jest celowe stosowanie sterowników mikroprocesorowych. Układ według wynalazku ma blok pamięci i modyfikacji (BPM), który stanowi n multiplexerów (M_1), (M_2) ... (M_n) o połączonych ze sobą wejściach adresowych (A_1), (A_2) ... (A_n), wejściach adresowych (B_1), (B_2), (B_3) ... (B_n), wejściach adresowych (C_1), (C_2) ... (C_n), wejściach adresowych (D_1), (D_2) ... (D_n) połączonych z wyjściami przyporządkowanymi im niezanegowanymi (Q_1), (Q_2), (Q_3) ... (Q_n), przerzutników (K_1), (K_2), (K_3) ... (K_n) rejestru rozkazów (RR), przy czym wejścia programujące (P_1), (P_2), (P_3), (P_4) przerzutników (K_1), (K_2), (K_3), (K_n), rejestru rozkazów (RR) są połączone z wyjściami (G_1), (G_2) ... (G_n) multiplexerów warunków (M_1), (M_2), (M_3) ... (M_n) bloku pamięci i modyfikacji (BPM), a wejścia zegarowe (Z_1), (Z_2), (Z_3) ... (Z_n), przerzutników (K_1), (K_2), (K_3), ... (K_n) rejestru rozkazów (RR) są połączone z źródłem impulsów zegarowych. Ponadto wyjścia niezanegowane przerzutników (Q_1), (Q_2), (Q_3) ... (Q_n) rejestru rozkazów (RR) są połączone korzystnie poprzez dekodery binarne (DR) z urządzeniami kombinacyjnymi wyjściowymi (UKWY), a wejścia warunkowe multiplexerów warunków (M_1), (M_2), (M_3) ... (M_n) są połączone z wejściem układu korzystnie poprzez kombinacyjne układy wejściowe (UKWE). (2 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

P. 242627 T

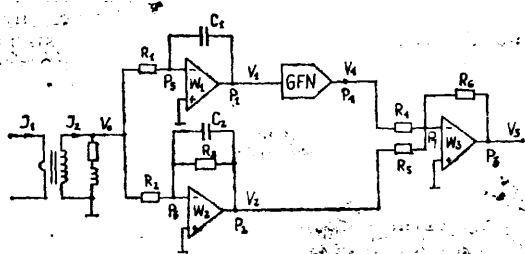
20.06.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jerzy Wróblewski, Paweł Dudek).

Sposób i układ kompensacji uchybu dynamicznego przekładnika prądowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do całkowitej kompensacji uchybu dynamicznego przekładnika prądowego.

Sposób polega na tym, że do napięcia proporcjonalnego do prądu wtórnego przekładnika dodaje się napięcie proporcjonalne do prądu magnesującego ge-



nerowane w układzie odwzorowującym rdzeń przekładnika.

W układzie według wynalazku do nieuziemionego zacisku uzwojenia wtórnego przekładnika o napięciu V_0 są dołączone trzy wzmacniacze (W_1 , W_2 , W_3) oraz generator funkcji nieliniowej (GFN) odpowiednio połączone między sobą. (2 zastrzeżenia)

H01F

P. 243101 T

18.07.1983

Fabryka Aparatury Elektromechanicznej „FANINA”, Przemyśl, Polska (Edward Zamyślewski, Jerzy Węgliński).

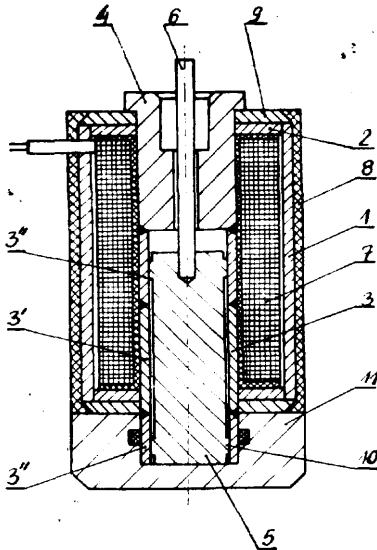
Elektromagnes prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji elektromagnesu, przy jednoczesnym zapewnieniu należytego przylegania do siebie elementów przewodzących strumień magnetyczny.

Elektromagnes ma zworę (5) zaopatrzoną na obu końcach w powierzchnie walcowe (10) o jednakowej średnicy, prowadzące ją w tulei (3) mającej stałą średnicę wewnętrzną ma całej długości otworu. Magne-

tyczna obudowa elektromagnesu składa się z korpusu (1), na końcach którego znajdują się na dwa pierścienie, przy czym pierścień wewnętrzny (2) przylega do wewnętrznej powierzchni korpusu i ustala tuleję z biegunem (4), a pierścień zewnętrzny (9) mający stożkową powierzchnię zewnętrzną dociskany jest do czołowych powierzchni korpusu powłoką (8) z tworzywa sztucznego.

Elektromagnes służy do sterowania, na przykład rozdzielaczy elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



H01H
H05K

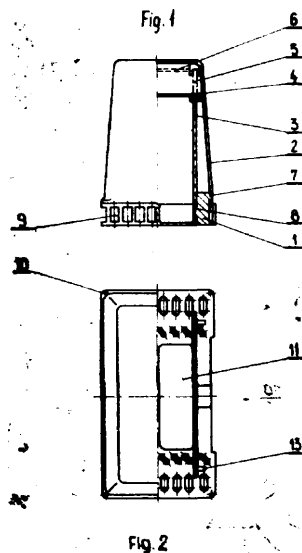
P. 239104

15.11.1982

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Józef Bajor, Krzysztof Grabowski, Roman Scierski, Wacław Wąs, Lesław Komendera, Stanisław Strzelec).

Obudowa urządzeń elektrycznych, zwłaszcza przekaźników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania uniwersalnej obudowy urządzeń elektrycznych zwłaszcza przekaźników, w której byłoby możliwe stosowanie do podłączania obwodów zewnętrznych zarówno zacisków śrubowych, jak i złącz wtykowych w zależności od potrzeb. Obudowa zbudowana jest w ten sposób, że podstawa (1) ma komory (11) umożliwiające montowanie złącz wtykowych oraz prowadnice napinające



ce (13) i wewnętrzne zatraski (8). Wewnętrzne zatraski (8) służą do mocowania płytek montażowych (3) łączonych dodatkową płytką poziomą (4). Podstawa (1) obudowy wyposażona jest w 16 gniazd zaciskowych (9) służących do instalowania zacisków śrubowych. (1 zastrzeżenie)

H01J
G01N

P. 239093

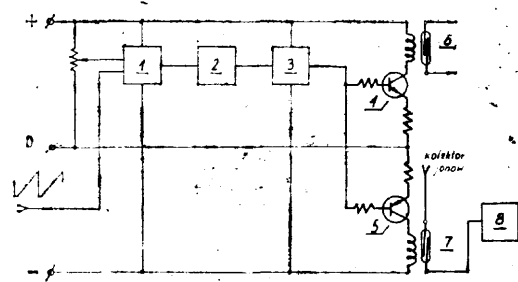
18.11.1982

Zakłady Kineskopowe „Unitra-Polkolor”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Andrzej Bachtin).

Selektor do kwadrupolowego spektrometru mas

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania selektora umożliwiającego wybieranie, grupowanie i mierzenie szczytów prądu jonowego występujących w kolektorze jonów odpowiadających cząstkowym ciśnieniom wybranych składników analizowanej mieszaniny.

Selektor do kwadrupolowego spektrometru mas złożony z jednej lub więcej sekcji, z których każda zawiera nastawny komparator i dołączony do niego przez układ różniczkujący, przerzutnik monostabilny, charakteryzuje się tym, że do wyjścia przerzutnika monostabilnego (3) są dołączane dwa tranzystorowe stopnie z komplementarnymi tranzystorami (4, 5), a w każdym z tych stopni mocy jest włączone uzwojenie zestyku zwrotnego (6) i (7), przy czym styki zestyku (6) uruchamianego tranzystorem (4) sterowanym dodatnim napięciem są dołączone do rezystora w układzie stałej czasu w podstawie automatycznego wybierania mas, natomiast jeden styk zestyku (7) uruchamianego tranzystorem (5) sterowanym ujemnym napięciem jest dołączony do kolektora jonów w spektrometrze, a drugi do rejestratora (8). (1 zastrzeżenie)



H01L

P. 239096

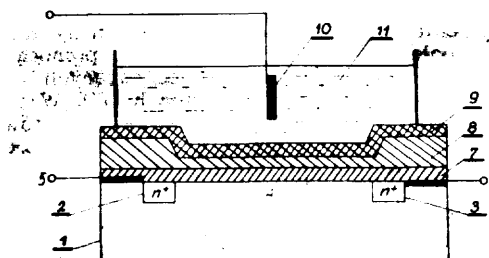
18.11.1982

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa i Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Dorota Sobczyńska, Władysław Torbic, Andrzej Olszyna, Aleksandra Sokołowska, Władysław Włosiński).

Tranzystor polowy czuły na jony wodorowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tranzystora polowego o długim czasie życia i dużej stabilności.

Tranzystor polowy zawierający w obszarze bramkowym warstwę dielektryczną, z których wierzchnia



stanowi **membranę** o własnościach jonoselektywnych, charakteryzuje się tym, że membranę (9) stanowi warstwa azotku boru o **kubicznej** strukturze krystalograficznej.

Tranzystor polowy czuły na jony wodorowe według **wynalazku** może być stosowany do pomiaru pH w roztworach ciekłych w procesach przemysłowych, ochronie środowiska i dla celów medycznych.

(1 zastrzeżenie)

H01R

P. 238990

10.11.1982

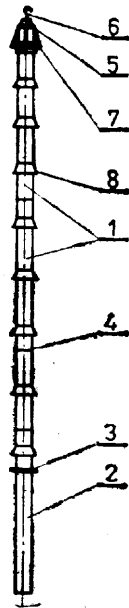
Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego, Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jerzy Arciszewski, Kazimierz Matuszewski, Januariusz Mikulski).

Drażek izolacyjny na najwyższe napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zwiększenia** wytrzymałości elektrycznej drażka bez potrzeby nadmiernego zwiększania jego długości.

W tym celu na części izolującej (1) przy głowicy (5) zamocowano ekran przewodzący (7), połączony galvanicznie z głowicą (5). Ponadto kłosze izolacyjne (8) zostały rozmieszczone na drażku w sposób nierównomierny.

(3 zastrzeżenia)



H02H

F. 238925

08.11.1982

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Czesław Morawski, Jan Berelkowiński, Marek Ozorowski, Walenty Wycisk, Marek Rusin).

Urządzenie sprzężenia szeregowego generatora częstotliwości akustycznej z elektroenergetyczną siecią **średniego** napięcia

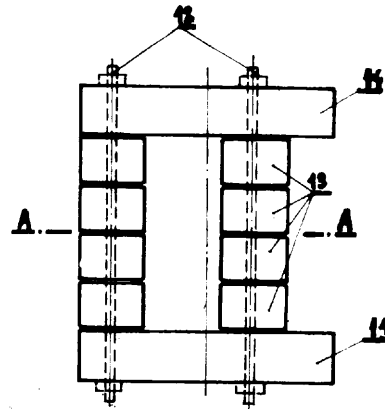
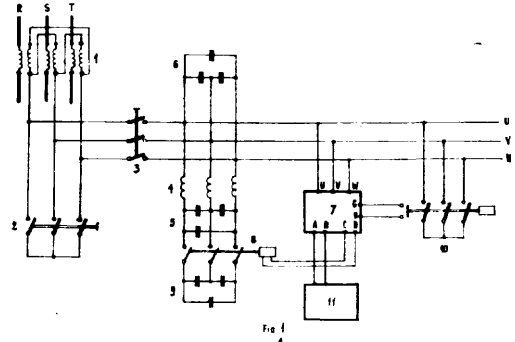
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zabezpieczającego generator nadajnika sygnałów częstotliwości akustycznej przed pracą przy nadmiernym napięciu o częstotliwości sieciowej. Urządzenie zawiera w obwodzie rezonansowym **dławiki** (4), które mają kolumny wieloszczelinowe, utworzone przez złożenie krążków (13) zwiniętej blachy magnetycznej i połączone z jarzmami (14) za pomocą niemagnetycznych sworzni (12) przechodzących przez otwory w krążkach (13) i w jarzmach (14). W wykonaniu trzy fazowym jarzma (14) są wykonane również przez zwinienie blachy magnetycznej.

Urządzenie może zawierać układ pomiarowo-kontrolny (7), którego wejście połączone jest z baterią kondensatorów (6) dla dostrojenia obwodu do częstotliwości akustycznej. Jedno wyjście układu (7) ma połączenie z cewką wyłącznika (8) łączącego dodatkową

baterię kondensatorów (9) z baterią kondensatorów (5) obwodu rezonansowego, a drugie wyjście jest połączone z układem (11) blokady pracy generatora.

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do nadajników stosowanych do sterowania przekaźnikami odbiorczymi sygnałów częstotliwości akustycznej, które są instalowane w sieci niskiego **napięcia** u odbiorców energii elektrycznej.

(4 zastrzeżenia)



H02.I

P. 243104 T

19.07.1983

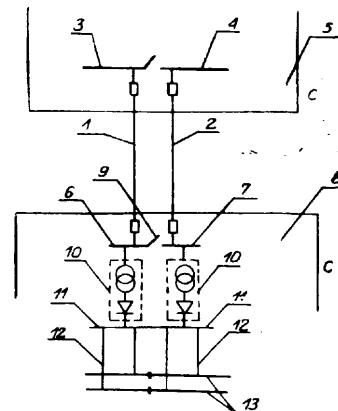
Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Antoni Garbacz, Feliks Frontczak).

Układ zasilania podstacji trakcji elektrycznej prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat energii elektrycznej przy zasilaniu podstacji trakcji elektrycznej prądu stałego.

W układzie według wynalazku dwie oddzielne linie zasilające (1 i 2) połączone są do oddzielnych szyn **zbiorczych** prądu **przemiennego** (6 i 7) podstacji trakcji **elektrycznej** prądu stałego (8).

(2 zastrzeżenia)



H02K**P. 239056**

16.11.1982

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kaczmarczyk, Piotr Wierzbowski).

Silnik elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika o prostej konstrukcji, działającego bez przyłożonego z zewnątrz pola magnetycznego, przeznaczonego do mechanicznego napędu ruchomych elementów, umieszczonych w wysokiej próżni, szczególnie elementów układów elektrooptycznych lub jonooptycznych.

W silniku według wynalazku zarówno wirnik, jak i stojan wykonany jest z elementów (W), (S), korzystnie tarcz, z izolacyjnego materiału niemagnetycznego, z naniesionymi na powierzchniach powłokami przewodzącymi, tworzącymi układ co najmniej dwóch, wzajemnie elektrycznie izolowanych elektrod (E_w), (E_z). Tarcze wirnika (W) i stojana (S) są usytuowane naprzemiennie względem siebie. Układ elektrod (E_w), (E_z) stojana lub korzystnie wirnika jest zasilany z generatora wysokiego napięcia przemiennego (GWN). (4 zastrzeżenia)

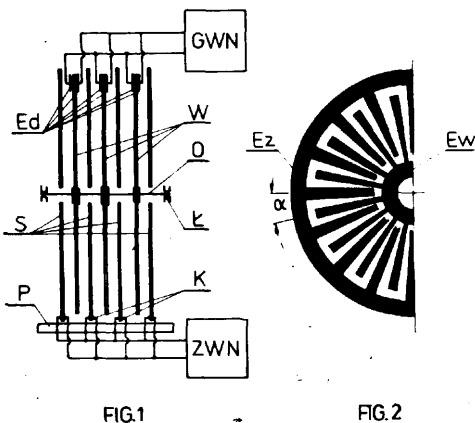


FIG.1

FIG.2

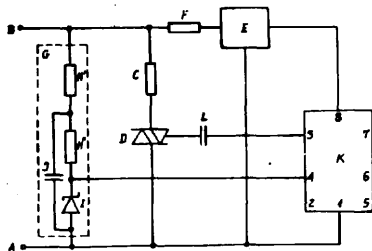
H02M**P. 238989**

10.11.1982

Akademicka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Hubert Górski, Aleksander Pyć).

Układ sterowania tyrystorem dwukierunkowym, zwłaszcza do obciążeń czynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania, w którym kierunek przepływu prądu bramki tyrystora jest zgodny z napięciem zasilania.



Układ sterowania zawierający zerowany i ustawiany przez dwa komparatory przerzutnik z nadrzędnym wejściem zerującym, przy czym wyjście przerzutnika jest przez kondensator połączone z bramką tyrystora dwukierunkowego, charakteryzuje się tym, że do nadrzędnego wejścia zerującego (4) jest przyłączone wyjście czwórnika dopasowującego (G), którego wejście jest przyłączone do zacisku (B) źródła napięcia o częstotliwości zasilania obwodu obciążenia, w który jest włączony tyrystor (D). (4 zastrzeżenia)

H02M
G05F**P. 239112**

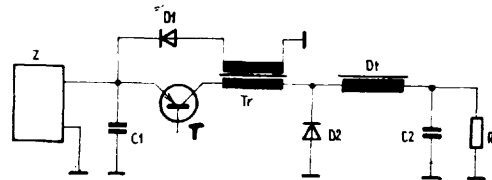
17.11.1982

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Antoni Dębny).

Układ zasilacza impulsowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat przełączania w zasilaczu impulsowym.

Układ zasilacza ma dodatkowy transformator (Tr), którego pierwotne uzwojenie włączone jest między kolektor lub emiter tranzystora (T) i punkt wspólny dławika (D1) oraz diody impulsowej (D2), a wtórne uzwojenie tego transformatora (Tr), poprzez diodę (D1) połączone jest z emiterem lub kolektorem tranzystora (T). (1 zastrzeżenie)

**H02P****P. 239054**

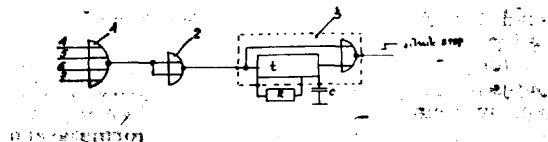
16.11.1982

Fabryka Pras Specjalnych i Tłoczników „Ponar-Hydromat”, Warszawa, Polska (Bogdan Turkiewicz).

Automatyczny układ wyłączania silników elektrycznych w maszynach, zwłaszcza hydraulicznych, na czas przerw w ich pracy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do wyłączania silników elektrycznych w maszynach, zwłaszcza hydraulicznych w przypadku gdy człony robocze maszyny sterowanej automatycznie zostaną zatrzymane z przyczyn nie wynikających z procesu technologicznego jak na przykład, założenie nowej partii materiału, usunięcie awarii narzędzia, a przez układ zasilania tłoczony jest czynnik hydrauliczny powodując straty energii.

Układ według wynalazku jest (zbudowany z co najmniej trzech funkatorów NOR połączonych tak, że sygnał wyjściowy z pierwszego funkatora (1) jest podawany na wejście drugiego funkatora (2) w celu odwrócenia sygnału, a następnie do trzeciego funkatora (3), stanowiącego wraz z opornikiem (R) i kondensatorem (C) układ czasowy, z którego sygnał jest przekazywany do urządzenia wyłączającego silnik. Na wejścia (4, 5, 6, 7) pierwszego funkatora (1) są podawane sygnały: ustawienia pracy maszyny w cyklu automatycznym, właściwego do dłuższego postoju położenia członów maszyny, stanu wyłączenia sterownika i korzystnie temperatury czynnika hydraulicznego. (3 zastrzeżenia)

**H03B****P. 239137**

19.11.1982

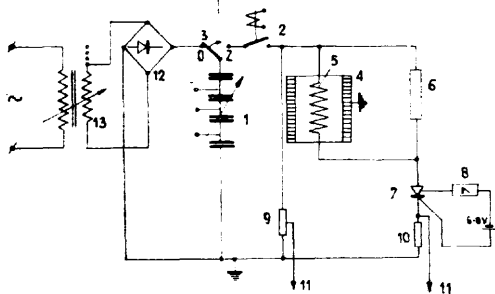
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zenon Stepaniak, Władysław Lech, Wojciech Kąbler, Adolf Kojma).

Generator uderów prądowych do ubijania zezwojów w pakietach maszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora, w którym nie powstawałyby przepięcia w obwodzie rozładowania.

Generator zawiera obwód ładowania o podwyższonym napięciu i małym prądzie oraz obwód rozładowania o podwyższonym napięciu i dużym prądzie. Obwód ładowania składa się z zespołu prostowników (12) i transformatora regulacyjnego (13). Obwód rozładowania składa się z zespołu kondensatorów (1), wyłącznika bezpieczeństwa (2), przełącznika obwodu (3), pakietu maszyny elektrycznej (4), uzwojenia (5) oraz filtra (6) włączonego równolegle do pakietu maszyny elektrycznej (4). (1 zastrzeżenie)

Obwód ładowania generatora — Obwód rozładowania generatora



H03B

P. 245104

14.12.1983

Zakłady Elektroniczne „Wareł”, Warszawa, Polska (Andrzej Hojka, Ryszard Krogulski).

Cyfrowy syntezer częstotliwości z układem komparatora częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy syntezer częstotliwości z układem komparatora częstotliwości.

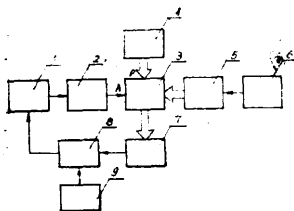


Fig. 1

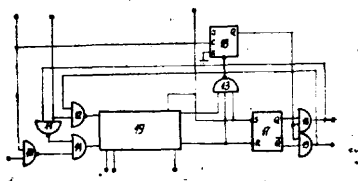


Fig. 2

Układ wyróżnia się tym, że układ komparatora częstotliwości (3) włączony jest między wyjście separatora (2), wyjście układu dzielników częstotliwości (5) i wyjście układu zadawania częstotliwości (4), przy czym wyjście układu komparatora częstotliwości (3) jest dołączone do wejścia układu formującego (7), przy czym komparator częstotliwości (3) jest wyposażony w cztery kolejne bramki NAND (10), (11), (12), (13) i trzy kolejne bramki AND (14), (15), (16), przerzutnik R-S (17), przerzutnik J-K (18) oraz licznik rewersyjny (19). (1 zastrzeżenie)

H03J
H03L

P. 239132

19.11.1982

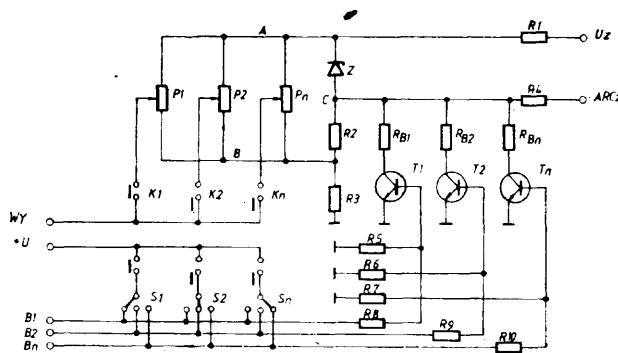
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazeł”, Białystok, Polska (Tadeusz Władysław, Stefan Kilian).

Układ automatycznej regulacji dostrojenia w zespołach załączająco-programujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskać optymalne wielkości zmian napięcia przestrajającego głowicę dla każdego zakresu kanałów telewizyjnych.

Układ charakteryzuje się tym, że końcówka o niższym potencjale stabilizatora napięcia zasilania (Z) połączona jest poprzez rezystor (R_4) z wejściem automatycznej regulacji dostrojenia (ARCz), zaś szyna (B) łącząca końcówki o niższym potencjale potencjometrów dostrojeniowych (P_1), (P_2), ... (P_n) poprzez rezystor (R_3) połączona jest z masą. Szyna (B) połączona jest ze stabilizatorem (Z) poprzez rezystor (R_2) lub galwanicznie.

Układ stosowany jest w odbiornikach radiowych i telewizyjnych. (4 zastrzeżenia)



H03K

P. 239121

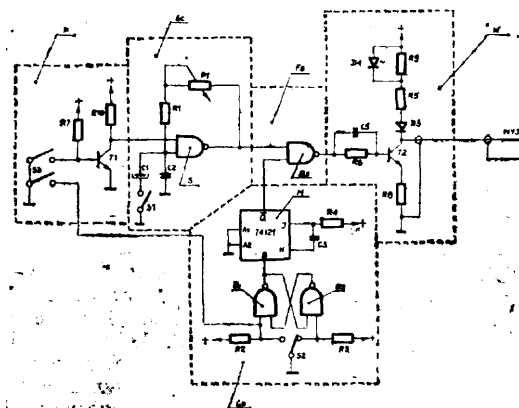
19.11.1982

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „CEMI”, Warszawa, Polska (Jan Gorzełak).

Urządzenie elektroniczne wytwarzające impulsy prostokątne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wytwarzające impulsy prostokątne o częstotliwości od 40 Hz do 1 MHz oraz impulsy prostokątne o polaryzacji H, L, H i czasie trwania 1 m/sek.

Urządzenie ma połączone ze sobą, poprzez elektroniczny przełącznik wejściowy (P) zawierający tranzystor (T_1), załączony w układzie klucza prądowego z przełącznikiem wyzwalającym (S_3) generator pojedynczego impulsu (G_p) oraz generator fali prostokątnej (G_o). Generator fali prostokątnej bramkę NAND Schmitt (S), której pierwsze wejście negujące jest połączone z równoległym obwodem pojemnościowym zawierającym w jednej gałęzi toondensator (C_1), a w drugiej kondensator (C_2) połączony z przełącznikiem (S_1). Pierwsze wejście negujące układu bramki NAND Schmitt (S) jest połączone pętlą sprzężenia zwrotnego zawierającą potencjometr (P_1) szeregowo połączo-



ny z rezystorem przeciwzwarceniowym (**R**) z wyjściem bramki NAND Schmitt (**S**), a drugie jej wejście negujące jest połączone z kolektorem tranzystora (**T₁**), przy czym wyjścia generatora **pojedynczego** impulsu (**G_p**) i generatora fali prostokątnej (**G_e**) są połączone poprzez funktor sumy (**F_s**) z wejściem wzmacniacza napięciowego (**W**), którego wyjście stanowi wyjście urządzenia. (1 zastrzeżenie)

H03K
G01F

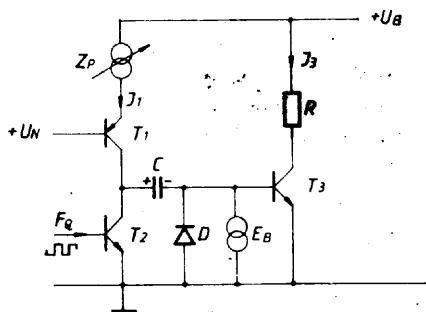
P. 239133

19.11.1982

Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazet”, Białystok, Polska (Aleksy Choleń-wicz).

Modulator szerokości impulsów, zwłaszcza do paliwomierzy samochodowych

Modulator szerokości impulsów ma sterowane źródło prądowe (ZP) połączone jedną stroną z dodatnim biegunem napięcia zasilania (UB), drugą stroną z emitern tranzystora (**T₁**) typu PNP, którego baza polaryzowana jest dodatnim napięciem odniesienia (**U_N**), zaś kolektor połączony jest z dodatnią końcówką kondensatora (**C**) i kolektorem tranzystora kluczującego (**T₂**) typu NPN. Baza tranzystora (**T₂**) sterowana jest zewnętrznym napięciem impulsowym o częstotliwości (**F_q**), a emiter zwarty jest z masą układu. Pomiedzy masą, a ujemną końcówką kondensatora (**C**) połączone są w sposób równoległy dioda rozładowująca (**D**), element bocznikujący (**EB**) oraz złącze baza - emiter tranzystora (**T₃**) typu NPN. Kolektor tranzystora (**T₃**) poprzez rezystor (**R**) zasilany jest z dodatniego napięcia zasilania. Modulator stosowany jest zwłaszcza do układów pomiaru chwilowego zużycia paliwa w pojazdach samochodowych. (5 zastrzeżeń)



H03K

P. 242921 T

07.07.1983

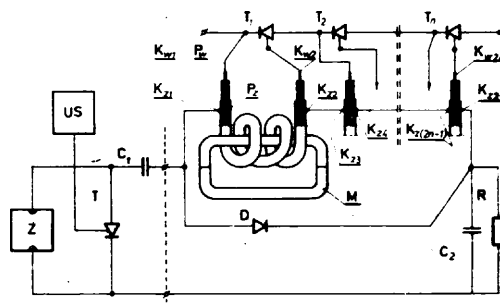
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Szczer-toanowski-, Jarosław Dałek, Wiesław Trachalski).

Układ zasilania bramek tyrystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostszego i tańszego w wykonaniu, a jednocześnie sprawniej i pewniej działającego.

Układu zasilania bramek tyrystorów, a zwłaszcza tyrystorów połączonych szeregowo w wysokonapięciowe gałęzie. Układ zasilany z zasilacza poprzez kondensator szeregowy i tyrystor równoległy sterowany z układu sterującego, charakteryzuje się tym, że katoda każdego z połączonych szeregowo tyrystorów (**T₁**, **T₂**, ..., **T_n**) jest połączona bezpośrednio z jednym końcem **K_{w1}**, **K_{w3}**, ..., **K_{w(2n-1)}**, a bramka każdego z tych tyrystorów (**T₁**, **T₂**, ..., **T_n**) jest połączona bezpośrednio z drugim końcem (**K_{w2}**, **K_{w4}**, ..., **K_{w2n}**) przewodu wewnętrznego (**P_w**) odcinków kabla współosiowego nawiniętych wokół magnetofonów (**M₁**, **M₂**, ..., **M_n**). Końce (**K_{z2}** i **K_{z3}**, **K_{z4}** i **K_{z5}**, ..., **K_{z(2n-2)}** i **K_{z(2n-1)}**) przewodów zewnętrznych (**P_z**) poszczególnych odcinków kabla współosiowego są połączone kolejno między sobą. Dwa skrajne końce (**K_{z1}** i **K_{z2n}**) tak połączonych przewodów zewnętrznych (**P_z**) przyłączone są bezpośrednio do

elektrod diody (**D**), a poprzez szeregowo włączony obwód składający się z kondensatora (**C₂**) i równoległe z nim połączonego rezystora (**R**) do szeregowego kondensatora (**C₁**) i jednego z dwu zacisków wyjściowych zasilacza (**Z**). (1 zastrzeżenie)



H04L

P. 243817

19.09.1983

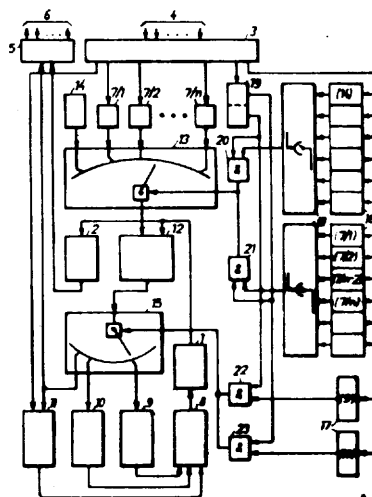
Pierwszeństwo: 20.09.1982 - Szwecja (nr 8205365.3)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson. Sztokholm, Szwecja.

Układ synchronizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dokonywanie zmiany pomiędzy wieloma znanymi sposobami synchronizacji sieci bez zakłócania działania sieci.

W układzie według wynalazku każda ze sterowanych programem stacji cyfrowej sieci telekomunikacyjnej zawiera wiele zegarów {7} 1 ... 7(n), regulowany oscylator (1) przeznaczony do wytwarzania impulsów transmisji wykorzystywanych w stacji lokalnej i w stacjach sąsiednich, miernik różnicy faz (12) do określania za pomocą wybieraka zegarów (13) różnicy faz pomiędzy impulsami oscylatora i impulsami zegarów oraz wiele generatorów wartości regulacji (9—11), które są połączone poprzez wybierak (15) generatorów wartości regulacji z miernikiem różnicy faz. Każdy taki generator przetwarza według własnego sposobu synchronizacji sieci wyznaczone różnice faz w wartości regulacji oscylatora. Pamięci programu stacji zawierają programy wybierania (16, 17) dla przechowywania informacji sterowania, za pomocą której wybierany jest jeden ze sposobów synchronizacji sieci i za pomocą której wybieraki zegarów i wybieraki generatorów są sterowane tak, że oscylatory są synchronizowane według wybranego sposobu. (2 zastrzeżenia)



H04M

P.

243062

15.07.1983

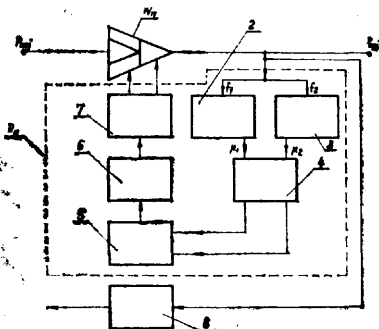
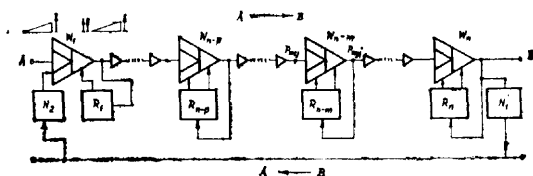
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Krzyżniewski, Marian Zientalski).

Sposób i układ do automatycznej regulacji poziomu w torach współosiowych z regulacją wstępną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej regulacji poziomu w torach współosiowych z regulacją wstępną. Znajduje on zastosowanie w urządzeniach traktu liniowego dla sytemów telefonii nośnej, zbudowanych w oparciu o kabel wpół osiowy, a w szczególności automatycznych regulatorów poziomu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wraz z pasmem liniowym na wejście wzmacniacza pierwszego (W_1) stanowiącego początek odcinka homogenicznego, podawane są ze stacji nadawczej (A) częstotliwości sterujące wzmacniaczy liniowych ($W_1 \dots W_n$) zwiększająca (f_1) i zmniejszająca (f_2) wzmacnienie, które utrzymują wysokostabilny poziom częstotliwości prądu pilotowego wraz z pasmem liniowym na wyjściach poszczególnych wzmacniaczy liniowych ($W_1, \dots, W_n$) w momencie gdy poziom prądu pilotowego w stacji odbiorczej (B) jest różny od wymaganego poziomu nominalnego i w zależności od znaku różnicy poziomu aktualnego od nominalnego ze stacji odbiorczej (B) wysłany jest, poprzez nadajnik informacji zwrotnej (N_1), na wejście nadajnika częstotliwości (N_2) sygnał powodujący wysłanie częstotliwości zwiększającej wzmacnienie (f_1) lub zmniejszającej (f_2), sterujących odpowiednio pracą wzmacniacza liniowego pierwszego (W_1) i następnych ($W_{n-p}, \dots, W_{n-m}, \dots, W_n$), a więc regulujących poziom wzmacnienia odcinka toru.

Układ według wynalazku jest połączony w ten sposób, że w wybranych połączonych kaskadowo stacjach przelotowych wzmacniacze liniowe $W_1, \dots, W_{n-p}, \dots, W_{n-m}, \dots, W_n$ wyposażone są w regulatory poziomu ($R_1, \dots, R_{n-p}, \dots, R_{n-m}, \dots, R_n$), sterowane zdalnie dwiema częstotliwościami sterującymi, które to regulatory przyłączone są do poszczególnych wzmacniaczy liniowych w ten sposób, że wyjścia wzmacniaczy liniowych ($W_1, \dots, W_{n-p}, \dots, W_{n-m}, \dots, W_n$) połączone są z wejściem odbiornika częstotliwości sterujących pierwszego (2) i drugiego (3), których wyjścia są połączone z wejściami układu logicznego (4), a wyjścia układu logicznego (4) są połączone z wejściami licznika rewersyjnego (5), z kolei wyjście tego licznika jest, poprzez konwerter cyfrowoanalogowy (6), połączone z wejściem układu sterującego (7) którego wyjścia są połączone z wejściami sterującymi obydwu stopni wzmacniaczy liniowych ($W_{n-p}, \dots, W_{n-m}, \dots, W_n$), przy czym wyjście wzmacniacza liniowego ostatniego (W_n) jest połączone ze stacją odbiorczą (B) oraz z wejściem nadajnika informacji zwrotnej (N_1), którego wyjście jest połączone z wejściem nadajnika częstotliwości (N_2), połączonego z pierwszym stopniem wzmacniacza liniowego pierwszego (W_1), natomiast wyjście tego wzmacniacza jest połączone z wejściem regulatora poziomu pierwszego (R_1), którego wyjście jest połączone z wejściem sterującym drugiego stopnia wzmacniacza liniowego pierwszego (W_1). (2 zastrzeżenia)



H04M

P. 243063 T

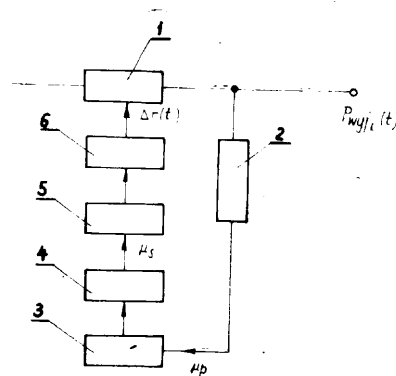
15.07.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Krzyżniowski, Marian Zientalski).

Sposób kształtowania charakterystyki przejściowej w torach współosiowych z kaskadowo połączonymi regulatorami poziomu o działaniu dyskretnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kształtowania charakterystyki przejściowej w torach współosiowych o działaniu dyskretnym, sterowanych poziomem prądu pilotowego w taki sposób, aby spełnione były wymagania CCITT bez dodatkowych zmian w układzie regulatora. Może on być również zastosowany we wszystkich systemach automatycznej regulacji, gdzie występują połączone kaskadowo regulatory o działaniu dyskretnym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w zależności od poziomu (P_{wyj} i t) na wyjściu i-tego regulatora w torze, tworzy się analogowy sygnał napięciowy u_s , którego wartość określona jest w układzie logicznym (4), a podana na układ formujący (5) nadaje przebiegowi rezystancji termistora pośrednio grzanego (6) przebieg o charakterze żądanym, opisany wartością ekstremum, zależną od liczby regulatorów w trakcie liniowym, a to z kolei powoduje zmianę przebiegu elementarnego skoku regulacji ($\Delta r/t$) sterującego wzmacniaczem liniowym (1). (1 zastrzeżenie)



H04N

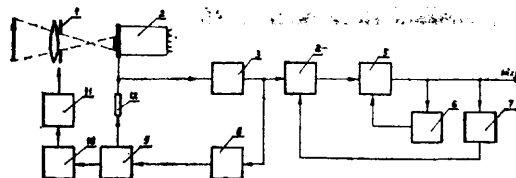
P. 238953

09.11.1982

Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego „UNITRA-WZT”, Warszawa, Polska (Jacek Jaszczyński).

Sposób i układ połączeń elektrycznych samoczynnej regulacji czułości lampy analizującej typu widikon i stabilizacji sygnału wizyjnego w torach kamerowych TV

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiających połączenie kilku samoczynnych regulacji, które mają dodatni wpływ na stabilizację sygnału wizyjnego w torach kamerowych. Sposób polega na tym, że jako sygnał sterujący procesem otwierania lub zamykania przesłony urządzenia optycznego (1), wykorzystuje się zmiany napięcia płytki sygnałowej w lampie analizującej (2), które występują przy zwiększaniu lub zmniejszaniu oświetlenia tej płytki, dochodzącego z zewnętrznego źródła światła.



Układ według wynalazku ma oprócz znanych układów toru wizyjnego dodatkowy detektor amplitudy (10) sygnałów wizji, który dołączony jest wejściem sygnałowym poprzez układ regulacji napięcia (9) płytki sygnałowej, do płytki sygnałowej lampy analizującej (2). Natomiast wyjściem sygnałowym detektor (10) dołączony jest do układu organu wykonawczego (11), który realizuje regulację wielkości otworu w urządzeniu optycznym (1) za pomocą przesłony. (2 zastrzeżenia)

H04N

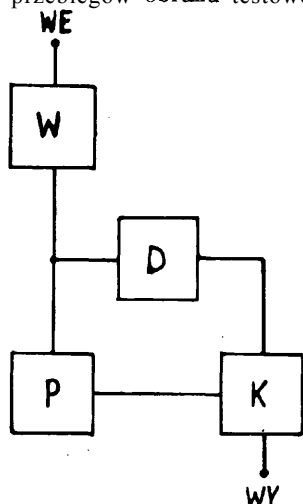
P. 242998 T

14.07.1983

Andrzej Wojtowicz, Warszawa, Polska (Andrzej Wojtowicz).

Generator obrazu kratownicy do badania i regulacji odbiorników TV

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora o prostej konstrukcji i dużej stabilności częstotliwości przebiegów obrazu testowego.



W generatorze według wynalazku wejście wzmacniacza linii (W) sprzężone jest pojemnościowo ze stopniem mocy odchyłania linii odbiornika TV, a wyjście połączone jest z oscylatorem linii pionowych (P) oraz z dzielnikiem częstotliwości linii poziomych (D),

które sterują stopień końcowy generatora (K) przystosowany do połączenia z wejściem wzmacniacza wizji odbiornika TV, który synchronizowany jest sygnałem odbieranego programu TV. (1 zastrzeżenie)

H05B
B22D

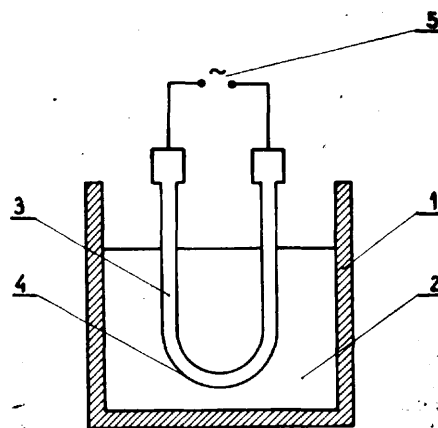
- P. 238957

10.11.1982

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Góra, Tadeusz Wieczorek, Zygmunt Szczepański).

Urządzenie do grzania kąpieli metalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do grzania kąpieli metalowej, pozwalającego na utrzymanie kąpieli metalowej w ściśle określonej temperaturze przy pełnej automatyzacji procesu.



Urządzenie ma w tyglu (1) wypełnionym ciekłym metalem (2) zanurzone elementy oporowe (3), które są źródłem ciepła. Elementy oporowe wykonane są korzystnie z oporowego materiału ceramicznego pokrytego warstwą tlenkową (4) nieprzewodzącą prąd elektryczny. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01F

W. 70854

10.08.1983

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Rzeszów, Polska (Henryk Kołodziej, Tadeusz Kruczkiewicz, Piotr Tkacz, Tadeusz Stankiewicz, Marian Ryniak, Bolesław Bartosi k, Janusz Wilczyński).

Luszczałka ręczna do kukurydzy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **luszczałki** o prostej konstrukcji przeznaczonej dla małych gospodarstw rolnych.

Luszczałka **ręczna** do kukurydzy ma korpus z ułożonym w nim ślizgowo sworzniem (4), na końcu którego osadzona jest robocza tarcza (5) zaopatrzona w korbę (6). Korpus w części wlotowej, roboczej i wylotowej ma żebra, a tarcza (5) robocza na swej powierzchni wewnętrznej od strony żeber ma występy (10) robocze, zaś na obwodzie zewnętrznym uzębienie (11). Na sworzniu (4) pomiędzy czołem korpusu i oporem (12) osadzonym na końcu sworznia (4) umocowana jest sprężyna (13). (1 zastrzeżenie)

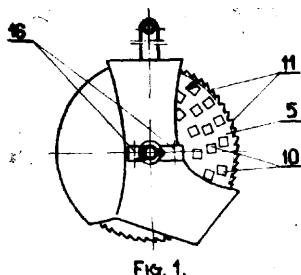


Fig. 1.

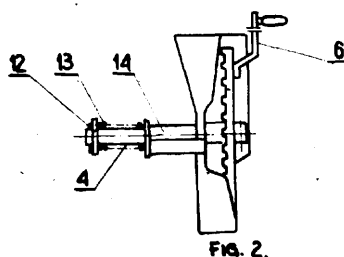


Fig. 2.

A24D

W. 70871

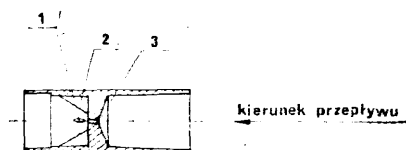
18.08.1983

Andrzej Ejchart, Warszawa, Polska (Andrzej Ejchart).

Ustnik papierosowy z filtrem

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji ustnika zmniejszającej zawartości wdychanych przez palacza stałych i ciekłych substancji rakotwórczych znajdujących się w **dymie** papierosowym. Ustnik zawiera filtr

składający się z przesłony z dyszą w postaci przegrody prostopadłej do osi ustnika z centrycznym otworem (3) o średnicy 1,0 mm oraz wąskiej przegrody (1) i dwóch płytek sterujących (2), umieszczonych za przesłoną. (1 zastrzeżenie)



A43B

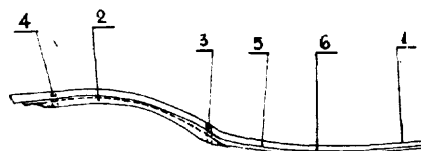
W. 68621

27.05.1982

Tadeusz Klimkiewicz, Warszawa, Polska (Tadeusz Klimkiewicz).

Wkładka podeszwowa

Cesiem wzoru jest opracowanie **wkładki** jako jednoczęściowego elementu konstrukcyjnego obuwia. Wkładkę podeszwową stanowi odpowiednio wyprofilowany i o odpowiednim wykroju element (1) z osadzoną wewnątrz metalową **wkładką** (2) oraz otworami (3 i 4). Jednoczęściowy element (1) składa się z zewnętrznej warstwy (5), do której spodniej powierzchni wtopiona jest warstwa (6). (1 zastrzeżenie)



A47G

W. 70850

11.08.1982

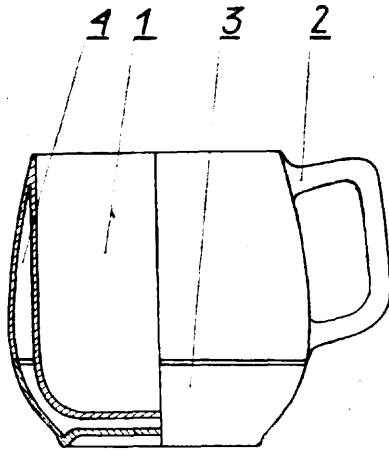
Janusz Sidwa, Kutno, Polska (Janusz Sidwa).

Filizanka turystyczna

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania **filizanki** umożliwiającej utrzymanie temperatury płynu znajdującego się w niej przez dłuższy okres czasu niż w znanych rozwiązaniach.

Filizanka składa się z naczynia na płyn (1), zaopatrzonego w **podwójne** ścianki i chwyt do trzymania (2), oraz podstawy (3) połączonych w **sposób** trwały,

w wyniku którego dookoła i pod spodem naczynia roboczego (1) powstała komora powietrzna (4) zwiększająca korzystnie bezwładność cieplną filiżanki wraz z płynem w niej zawartym. (1 zastrzeżenie)



A61F

W. 70860

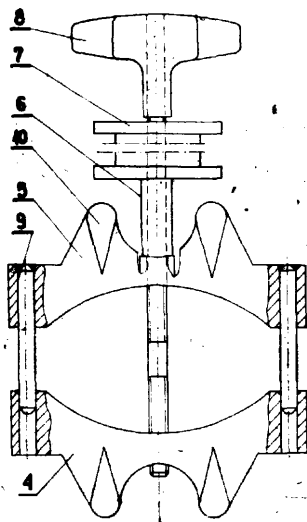
12.08.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Skwarcz, Andrzej Weroński, Barbara Surowska).

Urządzenie do scalania rzepki ludzkiej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia pozwalającej na skuteczne scalanie bez przemieszczania odłamków kostnych i eliminującej przecieranie rzepki.

Urządzenie, składające się z dwóch szczęk i śruby, według wzoru charakteryzuje się tym, że śruba ma dwa odcinki gwintów o przeciwnych zwojach, na których poprzez nagwintowane tuleje umieszczone są jednakowe szczęki (4 i 5) z haczykowatymi kolcami (10). Śruba osłonięta jest rurką (6), która dalej zakończona jest uchwytem (7), a część śruby wystająca poza uchwyt zakończona jest pokrętelem (8). (1 zastrzeżenie)



A61M

W. 70867

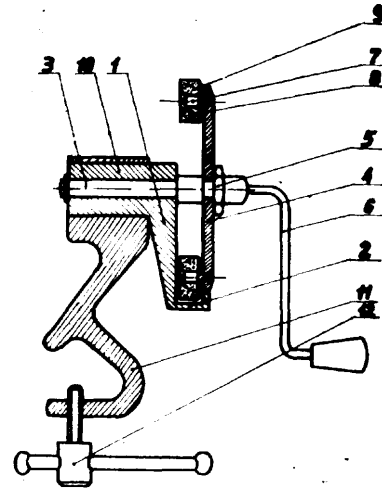
15.08.1983

Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Za-
mość, Polska (Wiesław Mikuś).

Urządzenie do przetwarzania krwi

Celem wzoru jest opracowanie łatwej w obsłudze konstrukcji urządzenia zapewniającej szybkie przetaczanie krwi.

Urządzenie, składające się z trzonu z cylindryczną bieżnią, na której umieszczony jest dren, trzpienia obrotowego z osadzoną na nim obracaną korbką oraz rolek, według wzoru charakteryzuje się tym, że trzon urządzenia (1) ma kształt wycinka koła, a w nim wto-
czoną bieżnię (2) w kształcie korytka. W osi trzonu (1) od strony bieżni (2) umieszczony jest trzpień obro-
towy (3). Na trzpieniu (3) osadzone jest sztywno ramie-
 (4) z dwoma rolkami (8), jednakowo oddalonymi od
osi trzonu (1). Z drugiej strony trzonu (1) zakończo-
nego tuleją (10) osadzony jest sztywno uchwyt (11)
z pokrętelem śrubowym (12). (4 zastrzeżenia)



A63F

W. 70842

08.08.1983

Andrzej Machera, Warszawa, Polska (Andrzej Ma-
chera).

Zestaw do gier planszowych

Zestaw składa się z prostokątnej płytki (1) podzie-
lonej na kwadratową, 100 połową część do gry (5) ze
100 okrągłymi otworami (11) w centrum każdego pola
i na prostokątną część do notowania wyników gier (6),
denka (2), pionków do gry (3) i pionków granic (4) do
ograniczenia pola planszy 100 połowej. (3 zastrzeżenia)

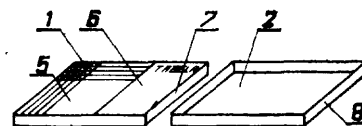


Fig. 1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	TABELA
A	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
B	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	0
C	8	7	6	5	4	3	2	1	0	0	0
D	7	6	5	4	3	2	1	0	0	0	0
E	6	5	4	3	2	1	0	0	0	0	0
F	5	4	3	2	1	0	0	0	0	0	0
G	4	3	2	1	0	0	0	0	0	0	0
H	3	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0
I	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
J	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Fig. 2

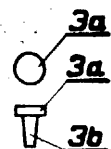


Fig. 3

A63H

W. 70847

10.08.1983

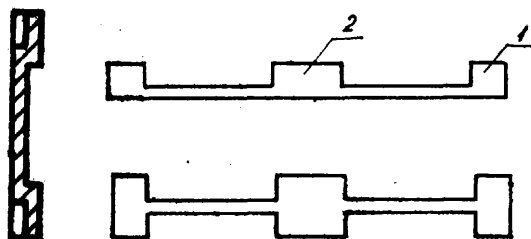
Tadeusz Włodarczyk, Warszawa, Polska (Tadeusz Włodarczyk).

Zabawka w postaci składanki budowlanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania składanki budowlanej, która umożliwia zestawienie z jej elementów obiektów budowlanych.

Zabawkę stanowi zestaw elementów o postaci: pełnego płaskiego elementu prostokątnego pionowego, pełnego płaskiego elementu prostokątnego pionowego z zaznaczonymi drzwiami, płaskiego elementu prostokątnego pionowego z wyciętym otworem okiennym, płaskiego elementu prostokątnego z wyciętymi otworami: okiennym i drzwiami balkonowymi, pełnego płaskiego elementu prostokątnego poziomego zaopatrzonego w występy jednostronne dla kondygnacji górnej i dolnej, pełnego płaskiego elementu prostokątnego poziomego zaopatrzonego w występy dwustronne dla kondygnacji środkowych a także elementów dekoracyjnych w postaci balkonów i podestów.

Elementy pionowe, wzajemnie wymienne, mają na rogach ścian uskoki w kierunku strony wewnętrznej, przystosowane do łączenia się wciskowo z elementami poziomymi zaopatrzonymi w występy narożne i pośrednie. (1 zastrzeżenie)



A63H

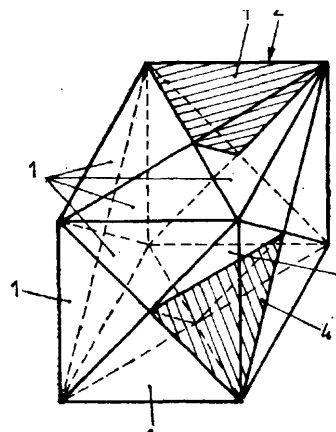
W. 70865

15.08.1983

Jan Baranowski, Warszawa, Polska (Jan Baranowski).

Klockowa układanka przestrzenna

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji układanki umożliwiającej tworzenie dowolnych brył przestrzennych.



Układanka zawiera rdzeń w postaci ośmiościanu foremnego, zestawionego z czworościanów skośnych (2), które są otoczone przez dwanaście takich samych czworościanów skośnych (2), stykających się z poprzednimi swoimi krawędziami.

Czworościany skośne (2) są utworzone z dwóch trójkątów prostokątnych i dwóch trójkątów równobocznych. Na trójkątach równobocznych opiera się osiem uzupełniających czworościanów foremnych (4).

Ściany boczne czworościanów (2 i 4) mają powierzchnie satmopryczepne. (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02B

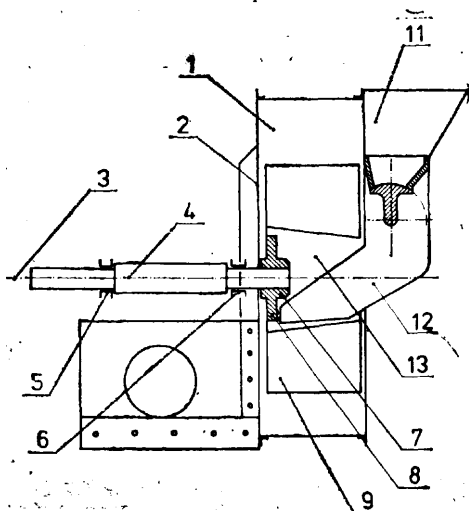
W. 71428

30.11.1983

Naczelna Organizacja Techniczna, Rada Oddziału Wojewódzkiego w Gdańsku, Zespół Usług Technicznych, Gdańsk, Polska (Alfons Filip).

Odwołacz

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania energooszczędnego i nie wytwarzającego pyłu a kurzu odwoł-



kaacza, to jest urządzenia do zwalczania szkodników zbóż.

Odwołacz ma bęben (1) walcowej obudowy (2) o osi (3) poziomej, a współosiowy z nim wał (4) jest zakończony wewnątrz bębna (1) piastą (7) z krążkową tarczą (8). Do obrzeży tarczy (8) są zamocowane cienkościenne, wyoblone łopatki (9), nachylone do osi promieni pod kątem równym około π (8). Wsyp (11) jest przedłużony zsywowym przewodem (12) ukierunkowanym ukośnie w dół i zakończonym w walcowej przestrzeni (13) obok tarczy (8) i wewnątrz obrzeży łopatek (9), to jest wewnątrz wirnika. Wylot jest usytuowany z boku przy zewnętrznej ścianie bębna (1) obudowy (2), za zewnętrznymi obrzeżami łopatek (9). (1 zastrzeżenie)

B05C

W. 70856

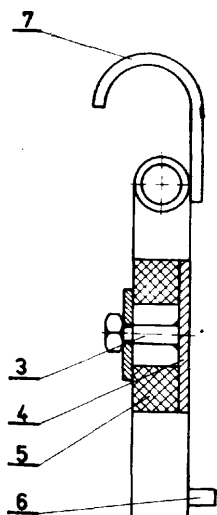
12.08.1983

Żakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Polar”, Wrocław, Polska (Stanisław Wojtyło, Tadeusz Wojtyło).

Zawieszka do lakierowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zawieszki do lakierowania natryskowego drobnych elementów zapewniającej pewne ich mocowanie.

Zawieszka do lakierowania składa się z ramy, do której przyspawane są wsporniki, na których przy pomocy śruby (3) i krążka (4) mocowane są magnesy stałe (5). Na ramie usytuowane są kołki (6) ustalające położenie lakierowanych elementów. (1 zastrzeżenie)



B08B

W. 70843

08.08.1983

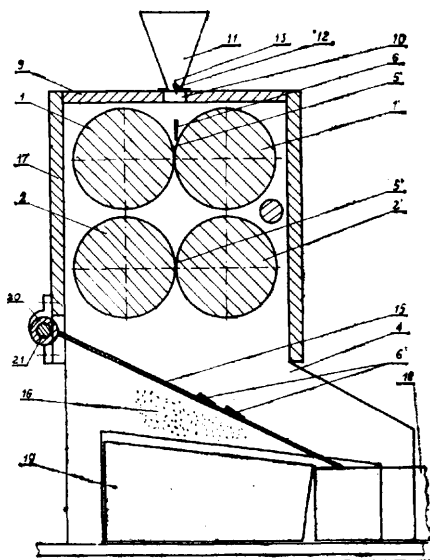
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Remigiusz Rudnicki, January Konopka, Stanisław Wasilewski).

Urządzenie do usuwania powłok z drutów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do usuwania powłok z drutów zwłaszcza do usuwania powłoki alundowej wolframowych grzejników lamp elektronowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie oczyszczania drutów z powłok w celu odzyskania drutu.

Urządzenie wyposażone jest w dwie pary wałków (1,1'—2,2') umieszczonych osiowo pierwszą parą wałków (1,1') nad drugą parą wałków (2,2'), z których każdy z wałków (1,1'—2,2') osadzony jest obrotowo w bocznych ściankach obudowy tak, że pomiędzy wałkami (1,1'—2,2') każdej pary są utworzone szczeliny powietrzne (5,5'). Szerokość szczeliny (5,5') jest mniejsza od grubości przedmiotu oczyszczanego (6), zaś szerokość szczeliny (5) pomiędzy wałkami (1,1') pierwszej pary jest większa od szerokości szczeliny (5') pomiędzy wałkami (2,2') drugiej pary. Na zewnętrznej powierzchni ścianki obudowy są umieszczone na wypuszczenie każdego z wałków (1,1'—2,2') koła zębate przekładni zębatej sprzężonej mechanicznie z silnikiem napędowym zaś w górnej płycie obudowy (9) umieszczony jest otwór zasypowy (10) nad którym osadzony jest na stałe kosz zasypowy (11), w którym wewnątrz osadzony jest obrotowo pręt podający (12)



wyposażony w zaczepy (13) i sprzężony za pomocą przekładni pasowej z pierwszą parą wałków (1,1').

Spód obudowy wyposażony jest w siatkę wibracyjną (15), oddzielającą przedmiot oczyszczany (6) od sproszkowanej powłoki (16), która osadzana jest wahlwie w tylnej ściance obudowy i pochylona względem poziomu tak, że umożliwia zsypanie elementu oczyszczanego (6') do pojemnika (18) usytuowanego na końcu siatki wibracyjnej (15), pod którą umieszczony jest pojemnik (19) sproszkowanej powłoki (16).

(2 zastrzeżenia)

B21D

W. 70869

15.08.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice”, Rybnik -Boguszowice, Polska (Jan Sliwa, Ewald Werber. Władysław Niewęglowski, Bronisław Bulanda).

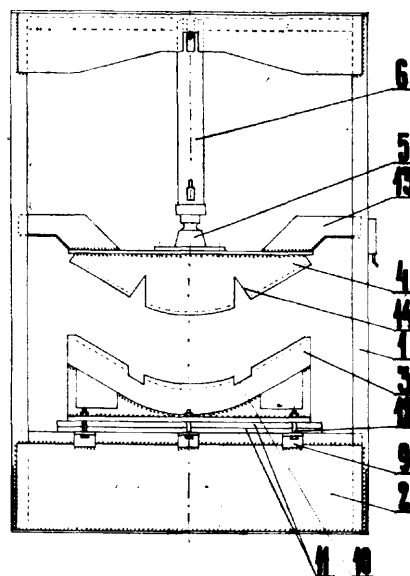
Urządzenie do regeneracji górnych wsporników krążników

Urządzenie służy do przywracania zniekształconym wspornikom krążników górnych ich pierwotnych kształtów.

Urządzenie ma matrycę (3) o profilu łukowym zaopatrzoną w otwory (10) wycięte w przylegających do blachy środkowej ogranicznikach i stempel (4) o dopasowanej korzystnie powierzchni nacisku z dwoma wycięciami (14). Powierzchnie robocze matrycy (3) i stempla (4) mają na całej długości wyprofilowane wgłębienie o średnicy regenerowanego wspornika. Łuki ograniczników wystają nieco ponad łuk blachy środkowej matrycy (3).

Urządzenie nadaje się szczególnie do stosowania na dole kopalni przy regeneracji wsporników górniczych przenośników taśmowych.

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 70886

18.08.1983

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Fabryka Pił i Narzędzi „Wapienica”, Bielsko-Biała, Polska (Leon Strzelec).

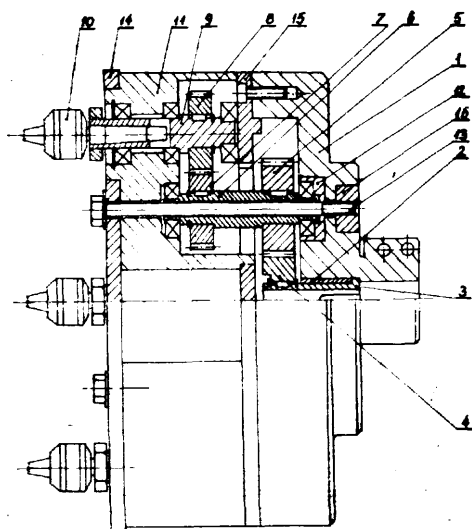
Głowica wiertarska wielowrzecionowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego wiercenia kilku otworów o osiach równoległych położonych na okręgu, przy czym promień tego okręgu i położenie katowe wierconych otworów mogą być bezstopniowo w pewnych granicach zmieniane.

Głowica ma tuleję napędową (3) z kołem zębatym napędzającym (4), koła zębata pośrednie (5 i 7) os-

dzzone na wałkach pośrednich (6) i wrzeciona (9) z kołami zębatymi (8), które zazębione są z kołami pośrednimi (7). Wrzeciona (9) oraz jeden koniec każdego z wałków pośrednich (6) ułożyskowane są w odrębnych dla każdego wrzeciona (9) korpusach wrzecion (11), zaś drugi koniec wałków pośrednich (6) ułożyskowany jest w korpusie głowicy (1) albo w obsadzie (16) przesuwnej po łuku względem korpusu głowicy (1).

Położenie korpusów wrzecion (11) względem korpusu głowicy (1) można zmieniać. Śruby (13) przetknięte przez wydrążenia wałków pośrednich (6) służą do połączenia korpusów wrzecion (11) z korpusem głowicy (1). (1 zastrzeżenie)



B23Q

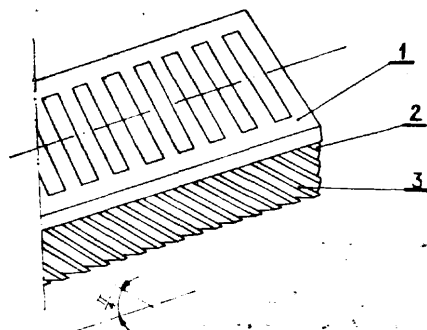
W. 70862

12.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Polтік”, Łódź, Polska (Roman Zorga).

Prostokątny uchwyt elektromagnetyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prostokątny uchwyt elektromagnetyczny o zwiększonym współczynniku chłodzenia naturalnego.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu elektromagnetycznego cechującego się korzystnymi warunkami chłodzenia naturalnego oraz możliwością dokładnego spłukiwania opiłków przez płyn chłodzący.

Uchwyt złożony z płyty chwytnej (1) i korpusu ferromagnetycznego (2) jest wyposażony w żebra (3), ustawione ukośnie pod kątem $0,785$ Rad do dłuższej krawędzi podstawy korpusu. Wysokość żeber i odległości między żebrami są sobie równe i wynoszą jedną trzecią grubości ścianki bocznej korpusu. (2 zastrzeżenia)

B24B

W. 70852

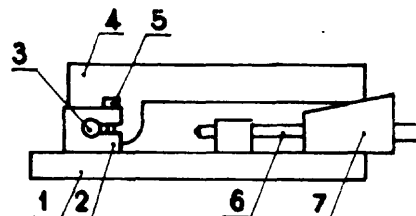
10.08.1983

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Włodzimierz Lewandowski, Krzysztof Nikodem).

Przyrząd do szlifowania powierzchni zbieżnych na szlifierce do płaszczyzn

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej szlifowanie powierzchni zbieżnych na szlifierce do płaszczyzn.

Przyrząd ma podstawę (1), na której są osadzone obrotowo listwy zaciskowe (4), ustalane za pomocą śrub zaciskowych (5). Przesuwnie na śrubie pociągowej (6) jest umieszczony klin (7), oddzielający podstawę (1) od listew zaciskowych (4). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 70864

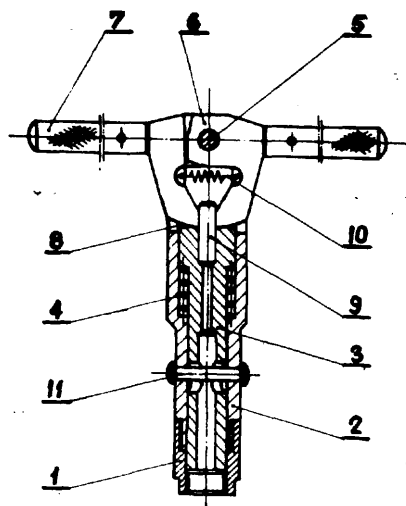
15.08.1983

Wytwórnia Sprzętu Komuniakcyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Karaś, Piotr Grabski).

Klucz do wkręcania elementu z gwintem zewnętrznym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klucza usprawniającej wkręcanie elementów o końcówce z gwintem zewnętrznym typu szpilka do korpusu silnika.

Klucz ma w otworze osiowym wymiennej końcówki (1) nakręconej na korpus (2) opór czołowy w postaci tulejki (3) usytuowanej suwliwie, opartej na szczękach (6) z dźwigniami (7). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 70875

17.08.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Zakład Produkcji Narzędzi i Urządzeń Technicznych, Poznań, Polska (Bolesław Lubszczyk, Wojciech Nowacki, Marian Surowiec, Aleksander Wierzbicki).

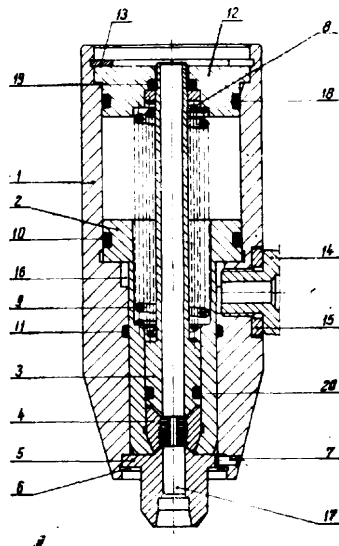
Zagniatarka złącz

Wzór opracowuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji zagnia-

tarki, zapewniającej jednakowy zacisk elementów łącznikowych.

Zagniatarka złącza ma **korpus** (1), w którym umieszczony jest tłok (2) i rozwieracz szczęk (3) współpracujący z trzema szczękami (4), a te z tuleją zaciskającą (5) ustaloną przez pierścień osadczy (6) i kołek ustalający (7).

Na rozwieracz szczęk (3) oparta jest sprężyna (8) rozwieracza (3), a na tłoku (2) sprężyna tłoka (9), na którego największej średnicy oraz na średnicy korpusu tłoka umieszczone są w rowkach pierścień uszczelniający (10) i pierścień uszczelniający (11). Korpus (1) zamknięty jest dwustopniowym pierścieniem (12), który zabezpieczony jest przez pierścień osadczy (13), a zawiera gniazdo dla sprężyny (8) rozwieracza szczęk (3) oraz otwór do jego prowadzenia. Z boku korpusu (1), w gwintowanym otworze, znajduje się króciec (14) z podkładką (15), przez który doprowadzane jest medium do komory tłoka (16). (1 zastrzeżenie)



B25B
B23B

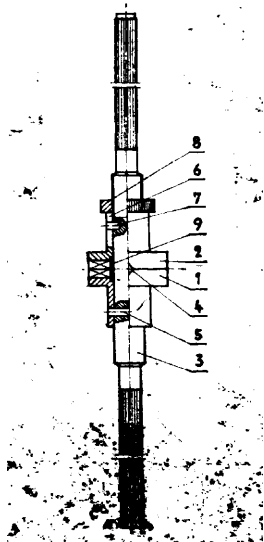
W. 70889

20.08.1983

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Mechaników „Elektromet”, Katowice, Polska (Eryk Fron, Stanisław Kowalczyk, Edward Jankowski).

Pokrętło do gwintowników z uchwytem kwadratowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy pokrętła cechującego się szerokim zakre-



sem stosowania do gwintowników jak również innych narzędzi o różnych wielkościach kwadratowych uchwytych.

Pokrętło, składające się z pręta, szczęki **nieruchomej** i szczęki ruchomej charakteryzuje się tym, że szczeka nieruchoma (1) i szczeka ruchoma (2), o kształcie **tulei** zakończonej z jednej strony kołnierzem, osadzone na pręcie (3) kołnierzami skierowanymi do siebie, mają w materiale kołnierza cztery różne wielkości podłużne wybrania (4) w kształcie litery „V”, rozmieszczone promieniowo pod kątem 90°. W tulei szczęki nieruchomej (1) wykonany jest otwór na kołek (5) ustalający położenie szczęki nieruchomej (1) na pręcie (3), zaś w tulei szczęki ruchomej (2) wykonana jest podłużna szczelina (6) o szerokości odpowiadającej średnicy kołka (7), wkręconego w pręt (3). Za szczeką ruchomą (2), na gwincie pręta (3), osadzona jest nakrętka regulacyjna (8). (1 zastrzeżenie)

B26B

W. 70877

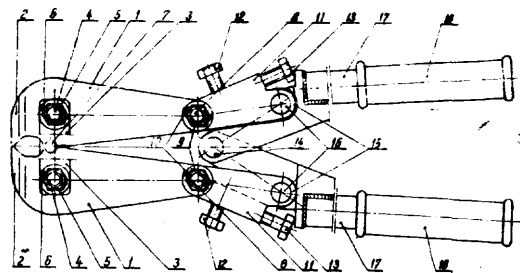
17.08.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Zakład Produkcji Narzędzi i Urządzeń Technicznych, Poznań, Polska (Bolesław Lubszczyk, Wojciech Nowacki, Marian Surowiec, Aleksander Wierzbicki).

Nożyce czołowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i funkcjonalnej konstrukcji nożyc czołowych do obcinania, zwłaszcza metalowych sworzni karbowanych.

Nożyce czołowe mają szczęki (1) z czołowymi ostrzami (2), połączone przez płytki (3) oraz śruby (4) z nakrętkami koronowymi (5) i zawleczkami (6), a oparte o kołek (7) stanowiący ich oś obrotu. Szczęki (1) połączone poprzez śruby (8) z nakrętkami koronowymi (9) i zawleczkami (10) z dźwigniami regulacyjnymi (11), zawierającymi śruby regulacyjne (12 i 13), załączonymi nitami (16) z dźwigniami łączącymi (15), które mają przyapawane rękojeści (17) z nasadzonymi rączkami (18). Drugie końce dźwigni łączących (15) są połączone nitami (14). (2 zastrzeżenia)



B26F

W. 70878

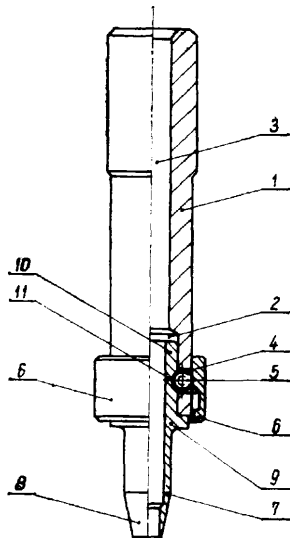
17.08.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Zakład Produkcji Narzędzi i Urządzeń Technicznych, Poznań, Polska (Bolesław Lubszczyk, Wojciech Nowacki, Marian Surowiec, Aleksander Wierzbicki).

Dziurkownik

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji **dziurko** wnika umożliwiającej łatwą **wymianę** uszkodzonych jej elementów.

Dziurkownik składa się z korpusu (1), kulki (5), przesuwnej pierścienia (6) oraz stempla (7). Korpus (1) ma wewnątrz gniazdo (2) przechodzące w kanał (3), zaś w części gniazdowej ma otwór (4) na kulkę (5), której przesuw na zewnątrz ogranicza przesuwny pierścień (6), a od wewnątrz rowek (11) umieszczony w części gniazdowej (10) stempla (7), którego część tnąca (8) przechodzi w trzon z kołnierzem (9). (1 zastrzeżenie)



B26F

W. 70879

17.08.1983

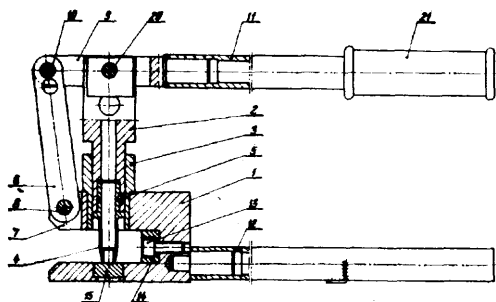
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Zakład Produkcji Narzędzi i Urządzeń Technicznych, Poznań, Polska (Bolesław Lubszczyk, Wojciech Nowacki, Marian Surowiec, Aleksander Wierzbicki).

Urządzenie do dziurkowania,
zwłaszcza taśm przenośników

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji urządzenia.

Urządzenie ma nieruchomy korpus (1), w którym suwliwie ustalony jest nieruchomy korpus dziurkownika (2), umieszczony w pierścieniu ustalającym (3), natomiast w nim osadzony jest stempel (4), ustalony za pomocą kulki (5). Łącznik (6) z jego obejmą (7) łączy sworzeń (8), zaś w górnej części jest on połączony poprzez sworzeń (10) z widłową dźwignią (9), połączoną z ramieniem dźwigni (11).

Do nieruchomego korpusu (1) przytwierdzone jest ramię oporowe (12) oraz za pomocą śruby (13) ogranicznik (14), natomiast w gnieździe ustalone jest kowadełko (15), a do boku przyłączony jest sworzeń boczny, w którego łbie, ustalony jest sworzeń podziałowy poprzez kołek walcowy. Dźwignię (9) z korpusem dziurkownika (2) łączy sworzeń dziurkownika (20), a na ramieniu dźwigni (11) osadzona jest osłona ręczka (21). (3 zastrzeżenia)



B27C

W. 70881

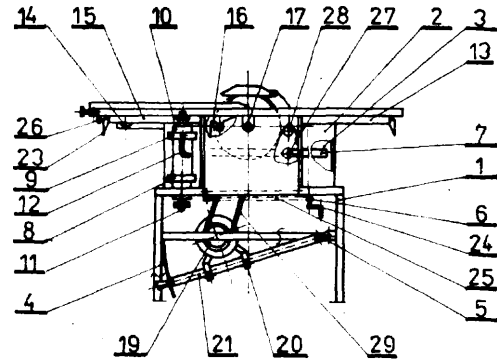
19.08.1983

Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych „Uni-tra-Elmasz” - Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych Nr 2, Białystok, Polska (Bazyli Markiewicz, Leon Grygorczuk, Tadeusz Musiał).

Maszyna stolarska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest maszyna stolarska do strugania wyrównującego, grubościowego, piłowania i frezowania drewna.

Maszyna składa się ze stołu stałego (13), ruchomego (15), stołu grubiarzki (7), stołu roboczego. Do płyty bocznej (2) przymocowana jest w osi pionowej rura (10) z ułożyskowanym w niej wrzecionem (11). Rura (10) wraz z wrzecionem (11) ma możliwość przemieszczania się względem korpusu, co pozwala na dokładne ustalenie położenia freza w stosunku do stołu



roboczego. Maszyna napędzana jest silnikiem (19), osadzonym na okrągłej belce (21), której jeden koniec przymocowany jest poprzez przegub Cardana (5) do ramy (1), a drugi zamocowany w rowku elementu prowadzącego (4), przy czym silnik (19) ma możliwość obrotu wokół osi belki (21).

Napęd z silnika (19) przenoszony jest poprzez przenośnik bez końca (29) na wał nożowy (17) lub na wrzeciono frezarskie (11). (1 zastrzeżenie)

B63C

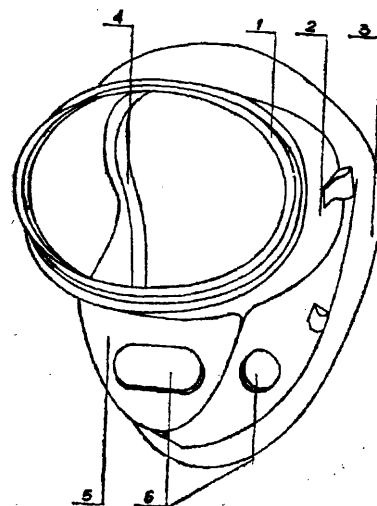
W. 70868

16.08.1983

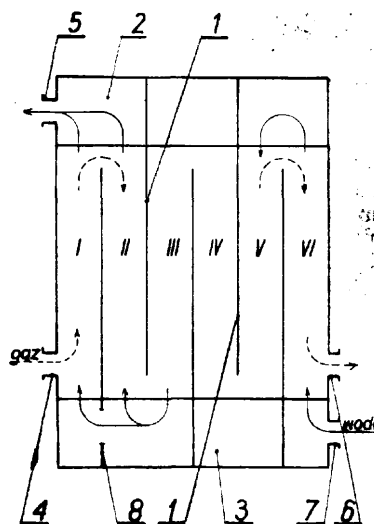
Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Grudziądz, Polska (Henryk Rasmus, Henryk Kosnowski).

Część twarzowa maski nurka

Część twarzowa maski ma obejmę (1) iluminatora w kształcie owalu symetrycznego o promieniach tworzących tak dobranych, że kąt widzenia panoramicznego zawarty pomiędzy prostymi stycznymi do wewnętrznych ścian (2) okalających iluminator wynosi 50°. (3 zastrzeżenia)



21.07.1983



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D04B

W. 70849

09.08.1983

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź, Polska (Henryk Ziętkowski, Jacek Bryda).

Lejek podający prąd

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nowego kształtu wewnętrznego lejka stosowanego w przemysłowej szydełkarce płaskiej, umożliwiającego dokonania uproszczenia jej konstrukcji.

Lejek (1) ma wewnątrz wyfrezowany podłużny otwór (2) o kształcie stożka ze spłaszczonym wierzchołkiem skierowanym do dołu. Natomiast pionowy płaskownik (5) przymocowany do lejka (1) ma w części środkowej podłużne wybranie (7), a w górnej części stanowiącej zakrzywienie (8) ma otwór (9) wprowadzający prąd do otworu (2). Otwór (2) ma zaokrąglone skrajne boki. (1 zastrzeżenie)

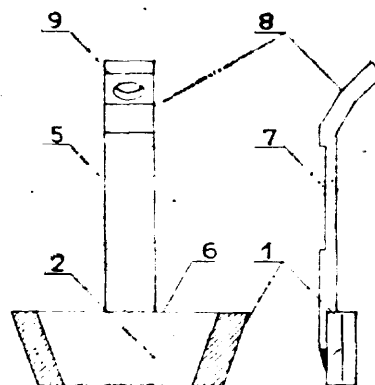


Fig.1

Fig.2

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04C
B32B
E04G

W. 70133

23.03.1983

E04G

W. 70888

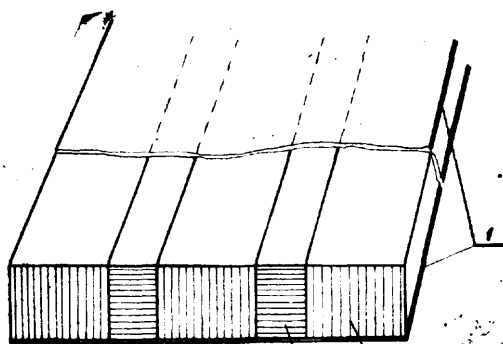
10.08.1983

Fabryka Mebli Okrętowych, Starogard Gdański, Gdańsk, Polska (Jerzy Steńczyk, Andrzej Sobierajski, Andrzej Kiecol, Andrzej Makarski, Zbigniew Jęzierski, Adam Pańczyk, Elżbieta Zielińska).

Płytki izolacyjne do budowy ścianek działowych i szalunkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty cechującej się dobrą izolacją termiczną i akustyczną.

Płyta izolacyjna do budowy ścianek działowych i szalunkowych zwłaszcza w budownictwie okrętowym składa się z rdzenia izolacyjnego umieszczonego między dwiema okładzinami (1) metalowymi z blachy stalowej, ocynkowanej. Rdzeń wykonany jest z materiału włóknistego np. z wełny mineralnej w postaci listew (2, 3) ułożonych w taki sposób, że ich włókna są na przemian prostopadłe i równoległe do okładzin (1). Listwy (2) mające włókna ułożone w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny okładzin (1) wykonane z materiału włóknistego o gęstości 160—220 kg/m³ zajmują powierzchnię większą lub równą powierzchni zajmowanej przez listwy (3) mające włókna ułożone równoległe do okładzin o gęstości 100—160 kg/m³. (1 zastrzeżenie)



Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Bronisław Ciechanowski).

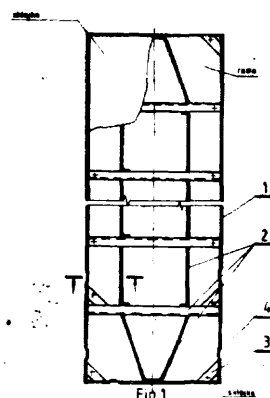
Płyta deskowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta deskowania, przeznaczona zwłaszcza do współpracy z deskowaniami typu U-FORM.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty, której konstrukcja umożliwi jej wykonanie z ogólnodostępnych materiałów krajowych, a także zwiększy wytrzymałość płyty na zginanie i zapewni lepsze podparcie w ramie dla sklejki szalunkowej.

Płyta deskowania zawierająca sklejkę szalunkową połączoną odpowiednio z ramą charakteryzuje się tym, że ramę tworzą obrzeże (1) i połączone z nim ruszt (2) i węzłówki (3), przy czym obrzeże (1) jest wykonane z płaskownika i zawiera na swym obwodzie odpowiednio rozmieszczone odsadzenia (4) i otwory (5), a ruszt (2), wykonany z kształtowników, zawiera właściwie rozmieszczone otwory (6).

(2 zastrzeżenia)



E05B

W. 70887

19.08.1983

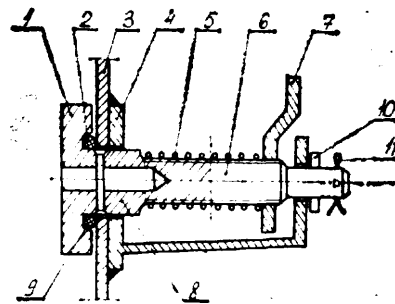
Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Ryszard Janicki).

Zamek śrubowy szczelny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności i pewności działania zamka śrubowego.

Zamek charakteryzuje się tym, że w korpusie (4) znajduje się śruba (6) z **gwintem**, na który nakręcany jest języczek (7). Śruba ma osadzenie (8), na którym opiera się element sprężysty (5). Kołnierz (1) śruby ma pierścieniowe wybranie (9) w którym mocowany jest element uszczelniający (2).

Korpus spawany jest do wewnętrznej powierzchni urządzenia (3), co eliminuje wszelkie otwory mocujące za wyjątkiem otworu, w którym umieszcza się



śrubę. Oparcie elementu **sprężystego** na **odsadzeniu** (8) powoduje powiązanie języczka ze śrubą nie tylko przy pomocy gwintu, ale także poprzez element sprężysty, który ma opór na sworzniu śruby.

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 70876

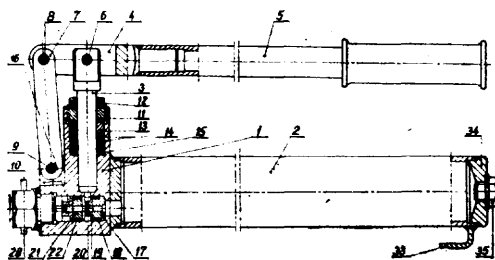
17.08.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Zakład Produkcji Narzędzi i Urządzeń Technicznych, Poznań, Polska (Bolesław Łubszczyk, Wojciech Nowacki, Marian Surowiec, Aleksander Wierzbicki).

Pompa hydrauliczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ręcznej pompy hydraulicznej współpracującej z zagniatarką złącz lub siłownikiem, w każdej ich pozycji roboczej. Pompa charakteryzuje się tym, że korpus (1) połączony jest ze zbiornikiem (2), a wewnątrz zawiera tłoczek (3) połączony z widłową dźwignią (4), zakończoną ramieniem (5) poprzez sworzeń (6), natomiast korpus (1) z dźwignią (4) połączony jest łącznikiem (7) i sworzniem dźwigni (8) oraz poprzez sworzeń (9) z obejmą (10). Nakrętka (11) zawiera elastyczny pierścień górny (12) oraz dociska pierścień górny (13) do pierścieniowych uszczelek (14) umieszczonych na pierścieniu dolnym (15).

Poniżej tłoczka jest w korpusie dwustopniowy otwór (16) zawierający gniazdo wysokie (17) wraz z uszczelką (18), a za nimi w koszyczku (19) jest umieszczona kulka (20), a po niej gniazdo niskie (21) z uszczelką (22) oraz kulka i koszyczek dociśnięty wkrętką i podkładką. Wkrętka ma ustaloną w niej złączkę zabezpieczoną przetyczką (28), a osadzoną w końcówce węża (29). Z boku korpusu (1) jest ustalona obudowa, zawierająca śrubę z **pokrętem** i kulkę, stanowiące zaporowy zawór kulkowy umożliwiający powrót oleju do zbiornika (2), który ma **przy** spawany kątownik (33) i zakończony jest zaślepką (34), w której znajduje się korek (35).



F16B

W. 70853

10.08.1983

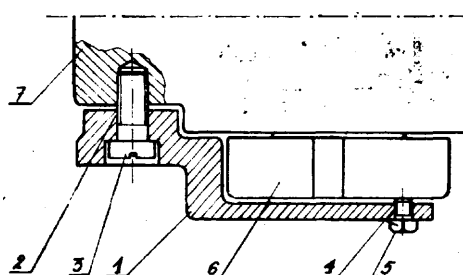
Chełmskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Chełm, Polska (Czesław Sarzyński).

Blokada dźwigni przełącznika

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji blokady zabezpieczającej dźwignię przełącznika młotka obrotowego przed samoczynną zmianą jej położenia podczas pracy urządzenia.

Blokada wykonana jest z płaskownika wygiętego w kształcie zbliżonym do fajki, przy czym jednym końcem zamocowana jest do obudowy mechanizmu udarowego (7) młotka, zaś z drugim końcem, za pomocą wkrętu (5), dociska do dźwigni przełącznika (6).

(1 zastrzeżenie)

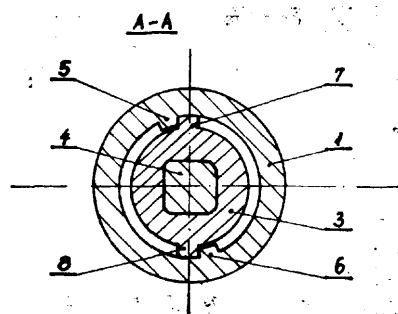
F16D
B25B

W. 70885 18.08.1983

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Fabryka Pił i Narzędzi „Wapienica”, Bielsko-Biała, Polska (Michał Kauza).

Sprzęgło, zwłaszcza do elektromocowadła

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odkręcenia przez **motoreduktor**, po skończonej obróbce,



śruby imadła, w którym obrabiany detal był umocowany.

Sprzęgło składa się z **połączonej** z wałem **motore-dukta tulei** (1) z występami wewnętrznymi (5, 6) i umieszczonego w jej wnętrzu **zabieraka** (3) z występami zewnętrznymi (7, 8), utwierdzonego na śrubie imadła (4). (1 zastrzeżenie)

F16K
B60H

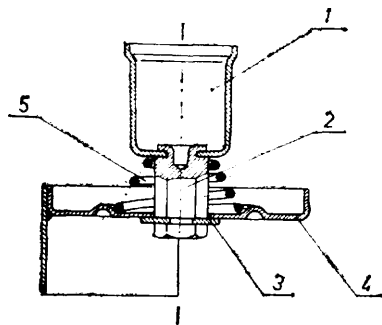
W. 70870

16.08.1983

Zakłady **Mechaniczno-Precyzyjne „MERA-BŁONIE”**,
Błonie k. Warszawy, Polska (Leszek **Wojdalski**).

Zawór by-pass

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zaworu ułatwiającej obróbkę jej elementów składowych. Zawór by-pass, będący zespołem w termostatach regulujących obieg płynu chłodzącego w samochodowych silnikach spalinowych, według wzoru charakteryzuje się tym, że trzpień (2) w postaci pręta sześciokątnego roznitowany jest jednym końcem w otworze tulei (1). Na drugim końcu trzpienia (2) zamocowany jest suwliwie zespół grzybka (4), który jest dociskany stożkową sprężyną spiralną (5) do pierścienia osadzonego (3) umieszczonego w kanałku trzpienia (2). Sprężyna (5) opiera się węższym końcem o powierzchnię czołową tulei (1). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 71665

01.01.1984

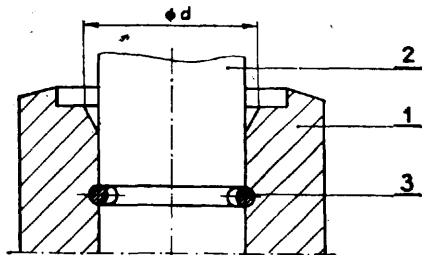
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W-69740

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała,
Polska (Stanisław J. Szeląg, **Jan Kolber**, Leopold Szczypka).

Zawieradło zaworowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu połączenia **zawieradła** z wrzecionem zaworowym.

Zawieradło charakteryzuje się tym, że średnica (d) otworu w zawieradle (1) jest nie większa niż zewnętrzna średnica rozprężonego pierścienia (3), mierzona wtedy, gdy ten pierścień (3) jest całkowicie rozprężony, a jednocześnie nie mniejsza niż wewnętrzna średnica tegoż pierścienia (3) w stanie rozprężonym. Korzystnie średnica (d) otworu jest równa średniej **arytmetycznej** średnicy zewnętrznej oraz wewnętrznej rozprężonego pierścienia (3). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71666

01.01.1984

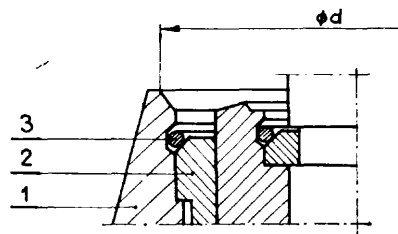
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 70991

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała,
Polska (Leopold Szczypka, Jan Kolber, Stanisław J. Szeląg).

Połączenie wrzeciona z **zawieradłami**,
zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia.

Połączenie charakteryzuje się tym, że maksymalna, górna średnica (d) otworu w zawieradle (1) jest nie większa od zewnętrznej średnicy pierścienia (3) w stanie rozprężonym oraz nie mniejsza od wewnętrznej średnicy tegoż pierścienia (3) w tym samym stanie. (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71667

01.01.1984

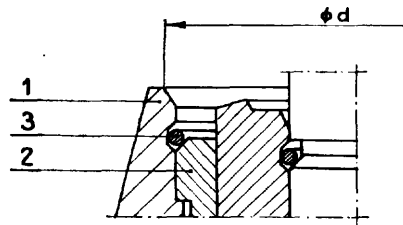
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 70992

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała,
Polska (Stanisław J. Szeląg, Leopold Szczypka, Jan Kolber).

Połączenie wrzeciona z **zawieradłami**,
zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia.

Połączenie charakteryzuje się tym, że maksymalna, górna średnica (d) otworu w zawieradle (1) jest nie większa od zewnętrznej średnicy pierścienia (3) w stanie rozprężonym oraz nie mniejsza od wewnętrznej średnicy pierścienia (3) w takim samym stanie. (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71668

01.01.1984

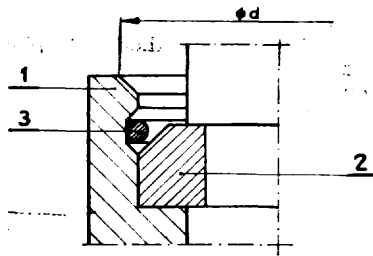
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego Ru 36873

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała,
Polska (Leopold Szczypka, Stanisław J. Szeląg, Jan Kolber).

Połączenie wrzeciona z **zawieradłem**,
zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu połączenia. Połączenie charakteryzuje się tym, że maksymalna, górna średnica (d) otworu

w **zawieradle** (1) jest nie większa od **zewnętrznej średnicy pierścienia** (3) w stanie rozprężonym oraz nie mniejsza od wewnętrznej średnicy tego pierścienia (39 w identycznym stanie). (2 zastrzeżenie)



F24H

W. 70848

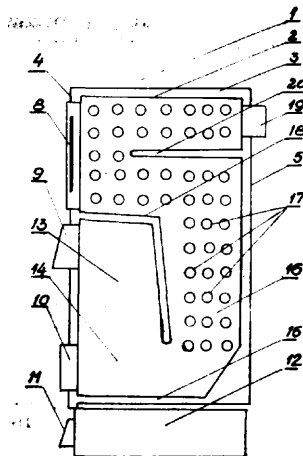
10.08.1983

Mieczysław Jarmuszcak, Mosina, Polska (Mieczysław Jarmuszcak).

Kocioł centralnego ogrzewania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła, która umożliwiałaby spalanie paliw niższej jakości, zwłaszcza miału węglowego z zachowaniem typowego sposobu spalania na stałym ruszcie.

Kocioł centralnego ogrzewania typu wodnego z górnym zasypem i dolnym spalaniem wyposażony w stały ruszt, charakteryzuje się tym, że zasypowa komora (13) jest oddzielona od komory spalania (16) przegrodą (18) usytuowaną nad paleniskową komorą (14), a wymiennik ciepła jest wykonany z poprzecznie do kierunku ciągu kominowego i w płaszczyźnie poprzecznego podziału kotła, umieszczonych obok siebie rurowych opłomków (17) połączonych z wewnętrznym płaszczem (2) bocznych ścian kotła. W górnej części komory spalania (16) poniżej dymnicowego otworu (19) jest wykonana w płaszczyźnie poziomej kotła przegroda (20) w formie półki, połączona z wewnętrznym płaszczem (2) tylnej ściany (5) i bocznych ścian korpusu kotła, tworząc kanał przepływu spalin i wymiany ciepła. (1 zastrzeżenie)



F24H

W. 70861

12.08.1983

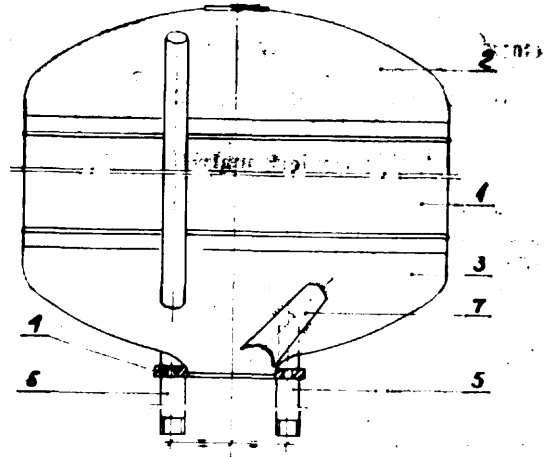
Fabryka Urządzeń Grzewczych „Biawar”, Białystok, Polska (Piotr Chomicz).

Zbiornik ogrzewacza wody

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia technologiczności zbiornika ogrzewacza wody, do akumulowania gorącej wody.

Zbiornik jest zbudowany z płaszcza (1) zamkniętego od góry pokrywą (2) i od dołu dnem (3). Do dna jest przyspawana rura (5) doprowadzająca i rura (6) odprowadzająca w równych odległościach od osi zbiornika. Wylot rury (5) jest przysłonięty zastawką tak,

aby strumień zimnej wody był kierowany po powierzchni dna (3) w kierunku osi zbiornika. (1 zastrzeżenie)



F27B

W. 71028

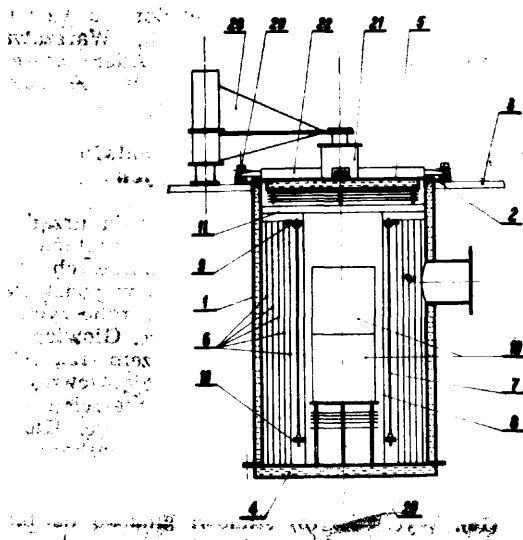
20.09.1983

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Władysław Jastrzębski, Wiesław Mościcki, Andrzej Skonieczny, Krzysztof Czerwiński, Andrzej Gołębiowski, Leszek Mietniowski).

Piec, zwłaszcza próżniowy do łączenia niobu z ceramiką w jarznikach lamp sodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca o zwiększonej szczelności przy próżni 10^{-5} Tora i trwałości grzejników oraz elementów uszczelniających w stosunku do znanych rozwiązań, która pozwalałaby na łatwe uzyskiwanie i wytrzymanie temperatury 1500°C .

Piec ma prętowe wolframowe elementy grzejne (7) zawieszone swobodnie na pierścieniu górnym (9) i obciążone pierścieniem dolnym (10). Obudowa pieca w postaci walczaka (1) wspiera się na stole roboczym (3) za pomocą kołnierza (2). Pierścień górny (9) i dolny (10) składają się z szeregu owiniętych taśmą molibdenową wycinków. Pierścień górny (9) wspiera się na ekranie cieplnym (6) i na ekranie cieplnym (8). Elastyczne doprowadniki prądowe są połączone z próżnioszczelnymi przepustkami w dennicy (4). Piec zamyka próżnioszczelna pokrywa (5) z suwakowym mechanizmem dociskającym uszczelkę w kołnierzu (2). Na stole roboczym (3) umieszczony jest również mechanizm unoszenia pokrywy (5). (6 zastrzeżeń)



Dział G
FIZYKA

G01F

W. 71297

09.11.1983

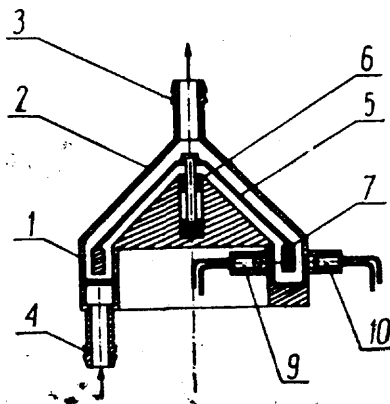
Uniwersytet Gdański, **Gdańsk**, Polska (Paweł Czyż).**Przepływomierz małych ilości cieczy**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia **dokładnego** pomiaru ekstremalnie małych przepływów cieczy.

Przepływomierz ma walcową obudowę (1) o osi pionowej, mającą stożkowy, współosiowy wierzch (2), zakończony wylotem króćcem (3), także współosiowym w stosunku do obudowy (1). U spodu, przy obrzeżu, jest usytuowany wylotowy **króciec** (4), mający również pionową oś.

Człon pomiarowy stanowi dzwonowy wirnik (5) o osi pionowej, podparty u góry łożyskiem (6), zaobrazony u dołu w pionowe, promieniowo ukierunkowane i równomiernie rozmieszczone łopatki (7).

Wlotowy króciec (4) jest przedłużony wewnątrz obudowy (1) kierownicą, to jest przewodem rurowym o przekroju kwadratowym, ukierunkowanym wzdłuż pobocznic obudowy (1), to jest zawracającym wpływającą ciecz na łopatki (7) wirnika (5).



Wewnątrz obudowy (1) i wirnika (5) jest usytuowana luminescencyjna dioda (9) oświetlająca łopatki (7), a zewnątrz obudowy (1) - fotorezystor (10) oświetlany impulsowo **strumieniem** światła diody (9) przerywanym przez łopatki (7). (1 **zastrzeżenie**)

G01R
H01R

W. 70883

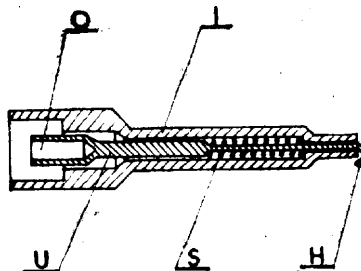
18.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, **Polska** (Ryszard Orłowski).

Zaczep pomiarowy

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznej konstrukcji zaczepu pomiarowego.

Zaczep pomiarowy wykonany jest z tworzywa izolacyjnego, w kształcie rurki o zmiennym **przekroju**.



Wewnątrz izolacyjnej oprawy (1) umieszczony jest metalowy uchwyt (U) oraz sprężyna (S). Jeden koniec uchwytu (U) wykonany jest w kształcie walca z wyciętym nieprzelotowym otworem (O), który dostosowany jest do połączenia z wtykiem bananowym. Natomiast drugi **koniec** uchwytu (U) po przewężeniu zakończony jest drutem w kształcie haczyka (H). Sprężyna (S) osadzona jest na przewężonej części uchwytu (U) i zapewnia docisk haczyka (H) do końcówki izolacyjnej oprawy (1). (1 **zastrzeżenie**)

Dział H
ELEKTROTECHNIKA

H01K

W. 71295

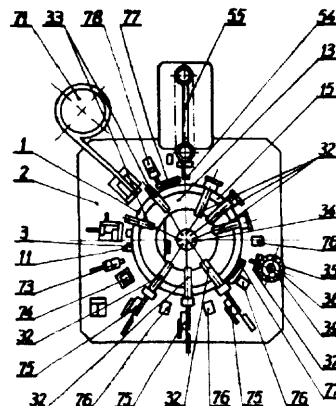
10.11.1983

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych **im.** R. Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Józef **Figaj**, Wojciech Wielgo, Adam Szwec, Wiesław Mościcki, Wiesław Gutowski, Jan Klonowski).

Urządzenie do automatycznego montażu zestawów żarówek halogenowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego pełną automatyzację montażu zestawów żarówek halogenowych dwuświatłowych. Zawiera głowicę (1) zamocowaną obrotowo w podstawie (2) i zaopatrzoną w trzydzieści pozycji roboczych z uchwytami (3) na bloczki (11) montażowe. Głowica (1) składa się z nieruchomej **tulei** z kołnierzem (13), podpartej zamocowaną do podstawy (1) tuleją wewnętrzną, na której jest osadzony obrotowo pierścień (15) z uchwytami (3) na bloczki (11) montażowe. Każdy uchwyt (3) wykonany jest w postaci płaskownika (16) z trapezowym występem (17) mocującym i z prostokątnym wycięciem (18) w osi (23) symetrii płaskownika (16). Wycięcie (18) stanowi gniazdo na blo-

czek (11), dociskany od góry parą szczęk (19) **połączonych** sprężyną (20) i zamocowanych obrotowo do płaskownika (16). Uchwyt (3) jest wyposażony w dodatkowy element utrzymujący zespół skrętek, połączony z ramieniem (21) dźwigni, której oś (22) obrotu jest prostopadła do osi (23) symetrii płaskownika (16). Do kołnierza (13) nieruchomej tulei **głow-**



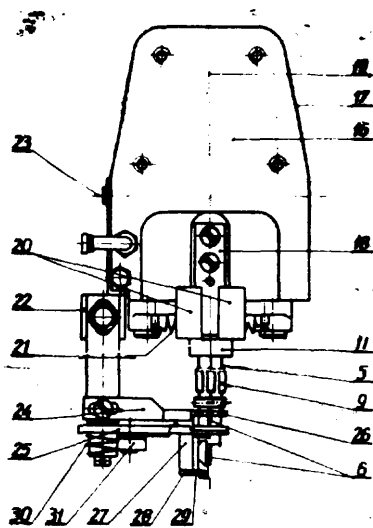


Fig. 4

wicy (1) jest przymocowanych sześć głowic (32) zgrzewających oraz czujniki (33) kontrolne.

Wewnątrz obu tulei znajduje się system instalacji elektrycznej (34). Urządzenie jest wyposażone w szesnastopozycyjny talerzowy podajnik (35) zespołów skrętek, zaopatrzony w przenośnik (37) zespołów skrętek z dziewiętej pozycji podajnika (35) talerzowego do uchwytu (3) bloczka (11) montażowego na pierścieniu (15) głowicy (1). Ponadto na końcowej pozycji urządzenia zamocowany jest zespół (54) przenoszący gotowe zestawy z głowicy (1) urządzenia na transporter (55). (3 zastrzeżenia)

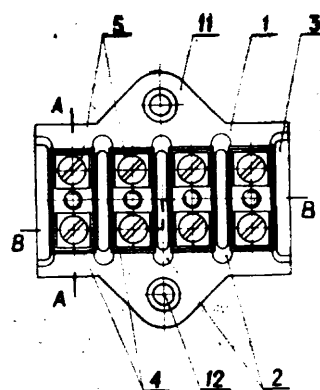


Fig. 1

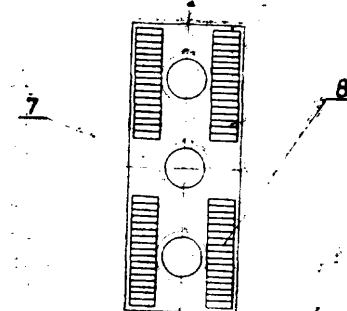


Fig. 2

H01R

W. 70859

11.08.1983

Spółdzielnia Inwalidów im. Obrońców Helu, Gdańsk, Polska (Konrad Jaszewski, Jerzy Nadolski).

Odgałęźnik wielozaciskowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji odgałęźnika, która umożliwiałaby przyłączenie przewodów miejscowo odizolowanych i nie przeciętych, bez demontażu górnych elementów zaciskających.

Odgałęźnik wielozaciskowy stanowi odgałęźna płytka (1) o kształcie prostokąta, na której wyprofilowane są żeberka wewnętrzne (2), zamknięte z

boku żeberkami zewnętrznymi (3), przy czym wewnętrzne powierzchnie zewnętrznych żeber (3) są prostopadłe do podstaw i mają wysokość równą połowie wysokości wewnętrznych żeber (2). Zeberka te tworzą pomiędzy sobą przegrody (4), w których znajdują się odgałęźne zaciski (5), zawierające podstawę zacisku (7) o kształcie prostokąta z wykonanymi na zewnętrznej powierzchni nacięciami (8) równoległymi do osi wzdłużnej odgałęźnej płytki (1).

Odgałęźnik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do łączenia i odgałęziania przewodów elektrycznych z żyłami miedzianymi lub aluminiumowymi układanymi trwale w pomieszczeniach budownictwa przemysłowego i mieszkaniowego. (3 zastrzeżenia)

**Wykaz numerowy zgłoszonych
wynalazków opublikowanych w BUP Nr 11/84**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
233225	C07D	19
234809	F42B	40
234888	C07D	20
234892	C07D	20
235316	F24C	38
236599	E04B	30
236914 T	A44C	4
237087	A01N	3
237856	B65G	16
238331	C08F	23
238594	F24J	39
238623	C07C	19
238732	F28D	39
238748	F01N	34
238761	B01D	5
238796	B65G	16
238827	B29F	13
238849	C23C	27
238850	C23C	28
238851	C23C	27
238858	C08F	23
238863	C04B	18
238876	C ² ,iF	28
238877	C08L	25
238878	B01L	8
238879	B07B	9
238880	B02C	8
238902	C23G	28
238920	B60J	14
238921	G03B	44
238922	F16K	37
238925	B02H	48
238935	B32F	13
238938	B25B	11
238939	C09J	25
238946	F16B	35
238947	F24D	38
238948	B65G	16
238951	F15C	35
238952	F15C	35
238953	H04N	52
238957	H05B	53
238958	C23C	28
238959	B23Q	10
238962	B01D	5
238968	C10M	26
238969	B27G	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
238970	A01K	1
238971	C23F	28
238974	B27C	12
238976	E21D	32
238978	A01K	2
238979	C09D	25
238982	C03C	18
238983	A61B	4
238988	C08L	25
238989	H02M	49
238990	H01R	48
238991	G01N	41
238994	A61F	4
238995	C22B	27
238998	B65G	17
239000	B65G	17
239008	B60P	15
239009	B21C	9
239013	E21D	32
239014	E04B	31
239015	F04B	34
239016	F16L	37
239019	B65G	17
239021	C08F	23
239022	F04D	35
239024	C23F	28
239027	C08G	24
239028	G01B	40
239029	G01R	43
239030	C10M	26
239034	C08G	24
239035	C10L	26
239036	B32B	13
239037	B32B	13
239038	B32B	14
239040	E03F	30
239043	B23P	10
239044	C05F	45
239046	E05B	31
239048	B05B	9
239050	C05G	19
239051	F24D	38
239054	H02P	49
239056	H03K	49
239057	A01N	3
239069	B27L	12
239070	G01N	41

1	2	3
239071	A01B	1
239072	D01H	29
239073	B28B	13
239074	A01M	2
239075	F16H	36
239077	E04B	31
239088	B24B	11
239090	C25D	29
239093	H01J	47
239095	F01D	34
239096	H01L	47
239098	E21C	31
239104	H01H	47
239109	A01K	2
239112	H02M	49
239114	C10G	6
239115	G01N	42
239116	G01N	42
239118	G01N	42
239119	G06F	45
239120	G06F	46
239121	T103K	50
239122	G01R	43
239130	G05B	45
239131	E21F	33
239132	H03J	50
239133	H03K	51
239135	C07H	22
239137	H03B	49
239138	F16C	36
239139	B22D	10
239141	A01F	1
239142	B01J	7
239143	C13G	26
239144	B01J	7
239228	C07D	20
239796	C07D	20
240317	(P7F	22
241052	C07D	20
241409	C07D	21
241956	B61F	15
242039 T	F16J	37
242322 T	E02B	30
242627 T	H01F	46
242741 T	E21C	31
242800 T	C08G	24
242821 T	C10B	25
242857 T	C07C	19
242901 T	C04B	18
242919 T	B02C	8
242920 T	G01P	43
242921 T	H03K	51
242950 T	B07B	9

1	2	3
242952 T	F23H	38
242958 T	B21H	9
242977 T	B32B	14
242978 T	A41D	4
242982 T	C07H	22
242989 T	B25B	12
242993 T	B62B	16
242995 T	C08H	24
242998 T	H04N	53
243020 T	C04B	18
243021 T	B01F	7
243029 T	A63F	5
243051 T	C25D	29
243053 T	B01D	5
243054 T	B01D	6
243055 T	C01G	18
243056 T	B01D	6
243060 T	E21D	32
243061 T	E21D	33
243062 T	H04M	51
243063 T	H04M	52
243064 T	C04B	19
243075 T	G01C	40
243076 T	C01C	41
243101 T	H01F	47
243104 T	H02J	48
243123 T	B01J	7
243162 T	C08J	24
243170 T	G01N	42
243233 T	B24B	11
243354	E01B	30
243723	C21D	27
243749	G01L	41
243771	A21D	3
243817	H04L	51
243820	B65G	17
243877	B23K	10
244113	C07J	23
244185	C07D	21
244402 T	G04C	44
244576	C08L	25
244731	B61L	15
244738	F16B	36
244944	B01D	6
244945	B01D	6
245069	C04B	19
245104	H03B	50
245143	C23G	29
245212	B60M	14
245264	G01B	40
245294	G01S	44
245332	F16L	37

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP Nr 11/84

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
68621	A43B	54
68945	B65D	61
70848	E04C	62
70133	C10B	61
70642	B65D	61
70780	A63F	55
70842	B 18B	57
70843	A63H	56
70847	F24H	65
70849	D04B	62
70850	A47G	54
70852	B24B	58
70853	F16B	63
70854	A61B	54
70856	B05C	56
70859	H01R	67
70860	A01F	55
70861	F24H	65
70862	B23Q	58
70864	B25B	58
70865	A63H	56
70867	A61M	55
70868	B63C	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
70869	B21D	57
70870	F16K	64
70871	A24D	54
70875	B25B	58
70876	F04B	63
70877	B26B	59
70878	B26F	59
70879	B26F	60
70881	B27C	60
70883	G01R	66
70885	F16D	63
70886	B23B	57
70887	E05B	63
70888	E04G	62
70889	B25B	59
71028	F27B	65
71295	H01K	66
71297	G01F	66
71428	B02B	56
71665	F16K	64
71666	F16K	64
71667	F16K	64
71668	F16K	64

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	5
Dział C - Chemia i metalurgia.	18
Dział D - ~~Włókiennictwo~~ i ~~papiernictwo~~	29
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	30
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	34
Dział G - Fizyka.	40
Dział H - Elektrotechnika.	46
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	68

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	54
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	61
Dział D – ~~Włókiennictwo~~ i ~~papiernictwo~~	62
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	62
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie ; Technika minerska	63
Dział G - Fizyka.	66
Dział H - Elektrotechnika.	66
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	70

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

