

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adresem: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2563-222 cz. 54 dz. 81 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na stronie trzeciej.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1984 r. Ark. wyd. 1046. ark. druk. 925. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61X86.
Nakład 2810+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu zam. 1941-1301-84

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10.09.1984 r.

Nr 19 (281) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D P.244486 T 09.11.1983

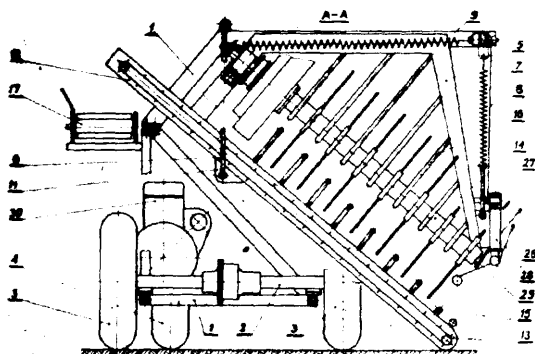
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Salamon, Zdzisław Cianciara, Paweł Wawrzyńczak, Stanisław Placek).

Kombajn do zbioru owoców jagodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kombajnu, który byłby maszyną tańszą, łatwiejszą w wykonaniu niż dotychczas stosowane i który miałby mechanizmy umożliwiające regulację szerokości roboczej.

Przedmiotem wynalazku jest kombajn do zbioru owoców jagodowych, zbierający owoce z połowy rzędu krzewów. Rama (1) spoczywa na tylnej osi (2) napędowych kół (3) oraz na przednim kole (4) sterującym. Do ramy (1) jest podwieszony człon (5) za pomocą wieszaków (6), sprężyn (7) i cięgna (8). Człon (5) zawiera otrząsacz (14), przenośnik (12), ruszt (15, 16). Również na ramie (1) są zamontowane: przenośnik (17), kosz, wentylator, silnik (30) oraz układ kierowniczy. W skrajnej części członu (5) są zamocowane tuleje (26) z mechanizmem śrubowym (27).

(2 zastrzeżenia)



A01K P. 244483 T 09.11.1983

Bogdan Tomczak, Gąbin, Polska (Bogdan Tomczak).

Przynęta dla ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przynęty nie roztopiającej się w wodzie i nie kruszącej się podczas przechowywania.

Przedmiotem wynalazku jest przynęta dla ryb, którą stanowi mieszanina składająca się z cukru w ilości 17,5 g, cukru waniliowego - 7,0 g, maki - 1000 g, soli - 0,2 g, barwnika 0,01 g, wody - 750 g. Mieszaninę sypkich składników zalewa się wodą, po czym odpowiednie porcje gotuje się przez ok. 8 minut.

(2 zastrzeżenia)

A01N P. 237790 05.08.1982
C07C

Pierwszeństwo: 07.08.1981 - Szwajcaria (nr 5099/81-5)
07.06.1982 - Szwajcaria (nr 3504/82-7)

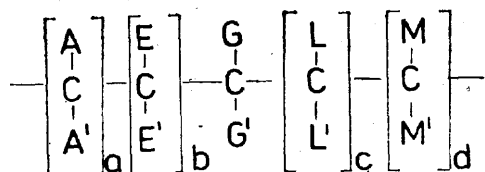
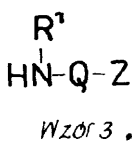
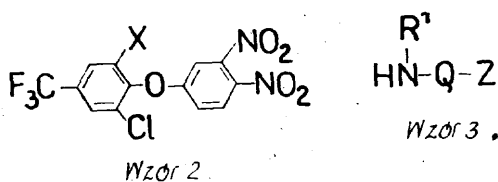
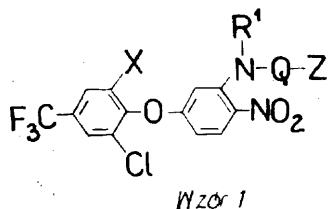
Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek do zwalczania chwastów i/lub do wysuszania roślin i/lub do defoliacji roślin bawełny lub ziemniaka oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksyfenylo-aminokwasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do zwalczania chwastów i/lub do wysuszania roślin i/lub do defoliacji roślin bawełny lub ziemniaka oraz sposobu wytwarzania nowych pochodnych fenoksyfenylo-aminokwasu, będących substancją czynną tego środka. Środek według wynalazku zawiera nowe pochodne fenoksyfenylo-aminokwasu o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chloru, fluoru lub bromu, R¹ oznacza atom wodoru, grupę nitrozoową albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkenylową o 2-4 atomach węgla, grupę alkilokarbonylową o 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym lub grupę alkenylokarbonylową o 2-4 atomach węgla w rodniku alkenylowym, Q oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alifatyczną o 1-5 atomach węgla o wzorze 6, w którym A', E', G', L' i M' oznaczają wodór albo rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, albo dwa sąsiednie podstawniki A', E', G', L' i M' razem oznaczają też wiązanie pomiędzy dwoma atomami węgla, z którymi są związane, A, E, G, L i M oznaczają wodór, albo jeden lub dwa spośród podstawników A, E, G, L i M oznaczają również grupę

$-OR^2$, $-SR^3$, $-COOR^4$, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla albo rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla podstawiony grupami $-OR^5$, $-SR^6$ lub $-COOR^7$, przy czym R^2 , R^3 , R^4 , R^5 , R^6 i R^7 oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla, a, b, c i d oznaczają liczby 0 lub 1 albo R^1 i G razem tworzą mostek trójmetylenowy, a, b, c i d oznaczają 0, a Z oznacza grupę $-COO-Me^*$, $-COOR^8$, $-COSR^8$, $-CONR^9R^{10}$, $-COR^{11}$ albo $-CN$, przy czym Me^* oznacza kation, R^8 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkenyowy o 2-8 atomach węgla lub rodnik alkinyowy o 3-8 atomach węgla, R^9 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, R^{10} oznacza atom wodoru, grupę aminową, hydroksylową, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkinyowy o 2-4 atomach węgla, grupę alkoksyłową o 1-4 atomach węgla lub grupę cykloalkilaminokarbonyłową o 3-6 atomach węgla W grupie cykloalkilowej, a R^{11} oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla przy czym w związkach, w których równocześnie R^1 oznacza atom wodoru i a, b, c i d oznaczają 0, i/ G oznaczają grupę $-OR^2$, $-COOR^4$ lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla podstawiony przez $-OR^5$, $-SR^6$ lub $-COOR^7$, albo ii/ obydwa podstawniki G i G' oznaczają rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla.

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X ma znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R^1 , Q i Z mają znaczenie podane wyżej, w obecności zasady, a otrzymane związki o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową, ewentualnie przeprowadza się w odpowiednie pochodne kwasu karboksylowego. (27 zastrzeżeń)



A01N

P. 242376

06.06.1983

Pierwszeństwo: 08.06.1982 - Szwajcaria (nr 3528/82)

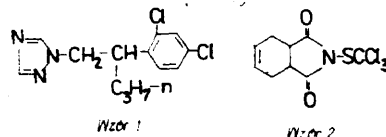
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Synergiczny środek do zwalczania chorób roślin

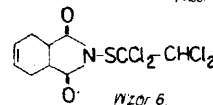
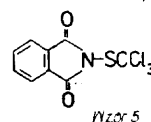
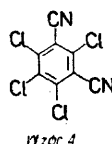
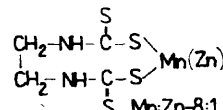
Synergiczny środek do zwalczania chorób roślin, zawierający odpowiednie nośniki i/lub dyspergatory i rozcieńczalniki oraz składnik czynny, charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik czynny mie-

szaninę substancji czynnych, składającą się przynajmniej ze związku o wzorze 1 i przynajmniej z jednego dalszego związku o wzorze 2 (o nazwie handlowej CAPTAN), o wzorze 3 (o nazwie handlowej MANCOZEB), o wzorze 4 (o nazwie handlowej CHLORTHALONIL), o wzorze 5 (o nazwie handlowej FOLPET) i/lub o wzorze 6 (o nazwie handlowej CAPTAFOL).

Powyższy środek jest szczególnie skuteczny w uprawach sadowniczych, zwłaszcza przeciwko gatunkom parcha, mącznika i rdzy. (11 zastrzeżeń)



Wzór 2



A22C

P. 244446 T

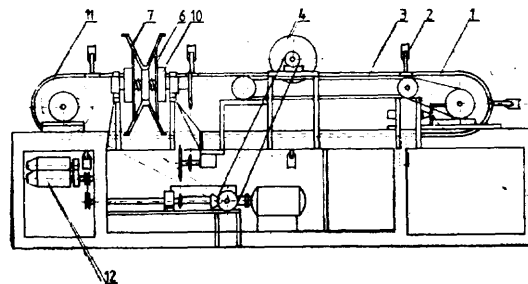
04.11.1983

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Centrala Rybna”, Poznań, Polska (Stanisław Rybarczyk, Tadeusz Cyran, Jerzy Kołodziejczyk, Stanisław Krzająła, Mieczysław Paul, Andrzej Ratajczak, Stefan Waraczynski, Bolesław Wróbel).

Urządzenie do usuwania wnętrzości z kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu wytwarzania tak zwanych tub kalmarowych, a w szczególności usuwania wnętrzości bez rozcinania płaszczy kalmarów.

Urządzenie zawiera przenośnik taśmowy (1), na którym osadzone są gniazda mocujące w postaci zaczepów łyżkowych (2) zamocowanych pochyło - i poprzecznie do kierunku ruchu przenośnika. Zespół patroszący stanowi zamontowana z boku przenośnika od strony nasady zaczepów łyżkowych głowica kleszczowa wyposażona w zaciski kleszczowe (7), sterowane tarczami krzywkowymi (6), przy czym oś obrotu głowicy kleszczowej jest równoległa do przenośnika. (2 zastrzeżenia)



A23B

P. 242375 T

06.06.1983

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „COMIN-DEX”, Warszawa, Polska (Bogdan Jakubiak, Tomasz Hornung).

Sposób schładzania truskawek

Celem wynalazku jest opracowanie wydajnego sposobu zapewniania przy minimalnych nakładach materiałowych i energetycznych kilkudniowe przechowywanie świeżych truskawek.

Sposób schładzania truskawek polega na tym, że truskawki wsypuje się do wanny z przenośnikiem ślimakowym, wypełnionej wodą lodową w stosunku objętościowym truskawek do wody lodowej od 1:10 do 1:5, truskawki przemieszcza się przenośnikiem ślimakowym z szybkością od 0,3 m/min do 0,45 m/min, ustawicznie przedmucha się powietrzem od dołu, na długości wanny, truskawki wyjmując się z wody lodowej schłodzone do temperatury od 2°C do 5°C, odsącza się i ładuje się do pojemników, przy czym lód dodaje się do wody lodowej w takich ilościach, aby nie topił się w pobliżu miejsca dodawania.

(1 zastrzeżenie)

A23B P. 243701 09.09.1983

Pierwszeństwo: 10.09.1982 - RFN (nr P 3233607.1)

fc Freimut Riemer, Selfkant-Tüddern, Republika Federalna Niemiec (Freimut Riemer).

Środek przeciwbakteryjny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego środka, za pomocą którego można byłoby przeciwbakteryjnie traktować liczne składniki paszowe i środki spożywcze przewidziane do głębokiego zamrażania i który odznaczałby się szerszym zakresem działania oraz polepszonym działaniem przedłużonym.

Środek przeciwbakteryjny, zawierający czwartorzędowy związek amoniowy, zwłaszcza czwartorzędowy związek amoniowy, oraz co najmniej jeden dalszy składnik czynny, charakteryzuje się tym, że zawiera jako dalszy składnik czynny co najmniej jeden związek izotiazolinonu.

W przypadku pass na 50-250 części wagowych składnika paszowego stosuje się 1 część wagową podanego wyżej środka, zaś w przypadku środków spożywczych stosuje się wodny roztwór o stężeniu podanego wyżej środka równym od 1:500 do 1:2500.

Sposób wytwarzania środka polega na tym, że związek izotiazolinonu miesza się z czwartorzędowym związkiem amoniowym pod ciśnieniem otoczenia w temperaturze nie przewyższającej 50°C, korzystnie w temperaturze 25—45°C. (13 zastrzeżeń)

A23B P. 244554 T 14.11.1983

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Edward Kołakowski, Leszek Gajowicki, Stanisław Rakusa-Suszczewski).

Sposób wytwarzania konserw z kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania konserw z kryla przy wykorzystaniu zarówno mięsa z odwłoków jak też i mięsa głowotułowia.

Surowiec krylowy poddaje się dwuetapowej autoproteolizie: autoproteolizie wstępnej, polegającej na mieszaniu kryla całego, bez lub z dodatkiem wody w ilości do 100% w stosunku do masy surowca, w temperaturze 4 do 60°C, w czasie do 60 min, po czym frakcję upłynioną usuwa się, a pozostałość poddaje się autoproteolizie właściwej, w trakcie której kryla miesza się, bez lub z dodatkiem wody do 50% w stosunku do masy surowca, w temperaturze 4 do 60°C w czasie do 3 godzin. Wydzieloną część płynną autoproteolizatu po wymieszaniu z dodatkami smakowo-zapachowymi dozjuje się bezpośrednio do zamykanych hermetycznie opakowań i poddaje sterylizacji. (1 zastrzeżenie)

A23B P. 244555 T 14.11.1983

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Edward Kołakowski, Leszek Gajowicki).

Sposób wytwarzania konserw krylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania konserw krylowych przy wykorzystaniu zarówno mięsa z odwłoków jak też mięsa z głowotułowia.

Z kryla całego odwirowuje się frakcję płynną w ilości 5 do 30% w stosunku do pierwotnej masy surowca a pozostałość miesza się, bez lub z niewielkim dodatkiem wody i ogrzewa do temperatury 60°C, najkorzystniej 30 do 45°C. Temperaturę tę utrzymuje się przez okres do 3 godzin, najkorzystniej 30 do 45 minut. Z otrzymanego autoproteolizatu wydziela się frakcję płynną, którą poddaje się homogenizacji z dodatkiem hydrokoloidu spożywczego, takiego jak skrobia w ilości od 0,1 do 30%, albo alginian sodu w ilości 0,1 do 8%, albo frimulsjon w ilości 0,01 do 5%, albo guma locust w ilości 0,1 do 4%. Uzyskany homogenat dozjuje się do opakowań zamykanych hermetycznie i poddaje sterylizacji. (1 zastrzeżenie)

A23C P. 240911 07.03.1983

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Józefa Chrzanowska, Andrzej Jacyk, Maria Kołaczowska, Antoni Polanowski).

Sposób produkcji serów dojrzewających z zastosowaniem enzymu z *Fusarium moniliforme* Sheldon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania wymienionego enzymu do produkcji serów dojrzewających.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pH mleka obniża się korzystnie do 6,2—6,3, dodaje się roztwór CaCl₂, korzystnie do końcowego stężenia 0,04%, po czym w tym stanie dodaje się preparat enzymu z *Fusarium moniliforme* Sheldon. (1 zastrzeżenie)

A23F P. 243417 T 11.08.1983

Danuta Żyrek, Kraków, Polska (Danuta Żyrek).

Sposób wytwarzania ekstraktu kawowego o właściwościach kawy naturalnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania ekstraktu kawowego o właściwościach kawy naturalnej, w postaci produktu o jednolitej strukturze i określonej, jednakowej zawartości kofeiny.

Sposób wytwarzania ekstraktu polega na tym, że kofeinę, w ilościach od wartości śladowych do farmakologicznie uzasadnionych, wprowadza się w strukturę ekstraktu kawy zbożowej poprzez dwustopniową integrację w obecności glikolu 1,2-propylenowego, przy zachowaniu proporcji sumy masy integrowanej na pierwszym stopniu do masy ostatecznego produktu jak 1:5. (2 zastrzeżenia)

A23F P. 243439 T 15.08.1983

Danuta Żyrek, Kraków, Polska (Danuta Żyrek).

Sposób wytwarzania ekstraktu kawowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania ekstraktu kawowego o właściwościach kawy naturalnej, w postaci jednorodnego, sypkiego produktu, nie ulegającego rozpuszczeniu, poszczególnie składniki po powtórnym rozpuszczeniu.

Sposób wytwarzania ekstraktu kawowego polega na integracji roztworu wodnego kawy zbożowej lub prażenin zawierających jęczmień, żyto, cykorię, burak cukrowy i tym podobne, w temperaturze wrzenia, z gorącym roztworem wodnym kofeiny. Po uzyskaniu jednorodnej zawartości kofeiny w całej objętości roztworu, produkt suszy się i utrzuła stopień integracji przez dodanie 2-4 g glikolu 1,2 - propylenowego na 1 kilogram suchej masy. (1 zastrzeżenie)

A23G

P. 240979

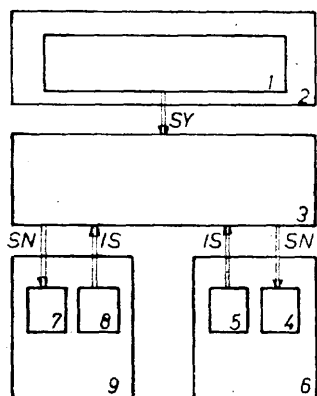
09.03.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jerzy Milanowski, Jerzy Właźliński, Jerzy Maceluch, Janusz Owczarzak, Tomasz Kiczowski).

Układ sterowania i napędu urządzeń do formowania i zawijania cukierków, a zwłaszcza niekryształicznych mlecznych pomadek nie nadziewanych o konsystencji ciągliwej przechodzącej w kruchą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji układu o małej mocy napędowej i zwiększonej elastyczności sterowania.

W układzie według wynalazku współpraca wszystkich urządzeń synchronizowana jest przez mechaniczny podzespół (1) sterowniczo-napędowy zawijarki (2). Centralny elektropneumatyczny podzespół sterowniczy (3) steruje pracą urządzenia (6) i podajnika (9) wykorzystując sygnał synchronizacji (SY). Urządzenie formujące (6) oraz podajnik (9) napędzane są pneumatycznymi siłownikami (4 i 7), a ich praca kontrolowana jest za pomocą przełączników drogowych (5 i 8). (3 zastrzeżenia)



A23G

P. 244156

14.10.1983

Pierwszeństwo: 14.10.1982 - Włochy (nr 53814-B/82)
30.12.1982 - Włochy (nr 54143-E/82)

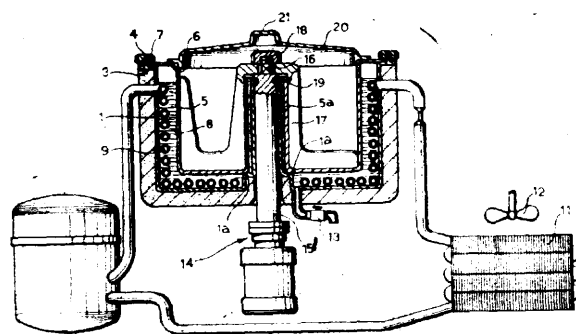
Brevetti Gaggia S.p.A., Milano, Włochy (Alberto Pandolfi).

Maszyna do domowego wytwarzania lodów

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji maszyny do wytwarzania lodów łatwej do czyszczenia i mycia.

Maszyna zawiera pierścieniowy pojemnik w którym jest osadzona obrotowo łopatką napędzana za pośrednictwem przekładni przez silnik a także mającą zespół chłodniczy, zawierający sprężarkę, kondensator i uzwojenie parownika, przy czym parownik jest ustawiony przyległe do zewnętrznej powłoki i dna pierścieniowego pojemnika. Zgodnie z wynalazkiem wyjmowalny pierścieniowy pojemnik (5) jest zamocowany w pierścieniowym zbiorniku (1) formując pomiędzy

pojemnikiem (5) a zbiornikiem (1) pośredni przedział (8). Zbiornik (1) zawiera objętość cieczy chłodniczej wypełniającą pośredni przedział (8) przy pojemniku (5) umieszczonym w zbiorniku (1), zaś węzownica (9) parownika jest umieszczona w cieczy wypełniającej pośredni przedział (8). (9 zastrzeżeń)



A23J

P. 243254 T

01.08.1983

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Edward Kołakowski, Marek Wianecki, Leszek Gajowiecki, Anna Kołakowska).

Sposób wytwarzania koncentratu białkowego z kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania koncentratu białkowego o zwiększonej trwałości, w procesie prowadzonym z zwiększoną wydajnością.

Sposób wytwarzania koncentratu białkowego z kryla drogą autoproteolizy i ekstrakcji wodnej polegają na tym, że surowiec krylowy zadaje się wodą w ilości 0-20% wagowych w stosunku do masy kryla, całość miesza się i ogrzewa do temperatury do 60°C, nie przerywając mieszania utrzymuje się podaną temperaturę przez okres do 12 godzin, po czym znany sposób oddziela się frakcję płynną i suszy. (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 230769

21.04.1981

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Michał Umbreit, Łukasz Rybakowski).

Sposób otrzymywania żelu dopochwowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania żelu dopochwowego wykazującego skuteczne działanie w zapaleniach pochwy wywołanych mieszaną florą bakteryjną, który nie działa drażniąco na nabłonek pochwy oraz skóry.

Sposób otrzymywania żelu dopochwowego polega na tym, że wodny roztwór soli sodowej karboksymetylocelulozy o stężeniu 0,5 do 4% wagowych poddaje się reakcji z incodyną w ilości 5 do 20 części wagowych na 100 części wagowych produktu a następnie dodaje się kwas mlekowy do osiągnięcia pH 0,5 do 5,5. (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 237497

15.07.1982

Pierwszeństwo: 16.07.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 283852)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kompozycji
zawierającej związek inkluzyjny
kwasu **p-heksadecyloaminobenzoowego**
w cyklodekstrynie

Sposób wytwarzania kompozycji w postaci doustnej dawki jednostkowej zawierającej związek inkluzyjny około 8% soli sodowej kwasu **p-heksadecyloaminobenzoowego** w **β -cyklodekstrynie** polega na tym, że kontaktuje się sól sodową kwasu **p-heksadecyloaminobenzoowego** z **β -cyklodekstryną**.

Związek inkluzyjny soli sodowej kwasu **p-heksadecyloaminobenzoowego** w **β -cyklodekstrynie** stosowany jest jako środek **przeciwmiażdżycowy**.

(1 zastrzeżenie)

A61M

P. 240878

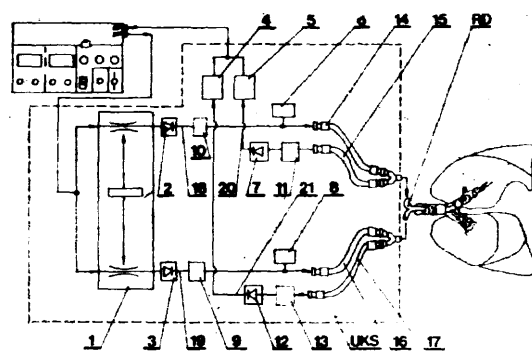
04.03.1983

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska, Göran Hedenstierna, Djuvsholm, Szwecja (Marek Darowski, Göran Hedenstierna).

Urządzenie do niezależnej wentylacji dwóch płuc z selektywnym zastosowaniem dodatnich ciśnień wydechowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia nie wymagającej użycia dwóch respiratorów.

Urządzenie zawiera jeden respirator połączony z



płucami dwuprzewodową rurką dotchawiczną (**RD**) za pośrednictwem **urządzenia kontrolno-sterującego (UKS)** zawierającego dwie równoległe linie wdechowe (**18**, **19**) oraz dwie równoległe linie wydechowe (**20**, **21**). Każda linia połączona jest z dwuprzewodową rurką dotchawiczną (**RD**) za pośrednictwem gałęzi odpowiednio wdechowych (**14**, **16**) i wydechowych (**15**, **17**). W jednej linii wdechowej (**19**), mającej wspólny punkt z linią wydechową (**21**) nie zawierającą zaworu dodatniego ciśnienia wydechowego, umieszczony jest progowy zawór wdechowy (**9**) połączony szeregowo z jednokierunkowym zaworem pneumatycznym (**3**). Jednokierunkowe zawory pneumatyczne (**2**, **3**) znajdują się odpowiednio w obu liniach wdechowych (**18**, **19**). Druga linia wydechowa (**20**) zawiera zawór dodatniego ciśnienia wydechowego (**11**). (4 zastrzeżenia)

Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 240919

07.03.1983

Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób usuwania siarkowodoru
ze strumienia gazu

Celem wynalazku jest zwiększenie sprawności procesu usuwania siarkowodoru ze **strumienia** gazu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania siarkowodoru ze strumienia gazu polegający na tym, że do rotora o polu powierzchni co najmniej $30 \text{ m}^2/\text{m}^3$ doprowadza się strumień gazu oraz wodny roztwór alkanoloaminy zawierający co najmniej około 15% wagowych alkanoloaminy, obracając rotor, aby roztwór wodny poddać przyspieszeniu promieniowemu w stosunku do osi obrotu, które wynosi co najmniej 300 m sek^{-2} , a następnie odprowadza się z rotora strumień gazu zawierający mniejszą ilość siarkowodoru oraz wodny roztwór alkanoloaminy zawierający siarkowodor. (9 zastrzeżeń)

B01F

P. 240973

09.03.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 226244

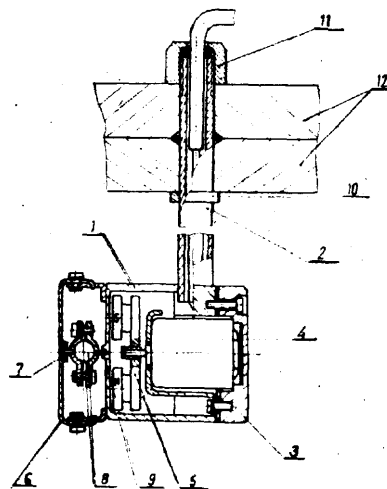
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Józef Puławski).

Mieszadło zanurzeniowe magnetyczne

Celem wynalazku jest zapewnienie stałego mocowania mieszadła względem współpracujących głowic pehametrycznych.

Przedmiotem wynalazku jest mieszadło zanurzeniowe magnetyczne według zgłoszonego wynalazku głównego nr P. 226244, mające zastosowanie w różnych ga-

łęziach przemysłu, głównie w laboratoriach kontroli stanu wód i ścieków związanych z ochroną naturalnego środowiska. W mieszadle według wynalazku w górnej części rurki (**2**) jest trwale zamontowany blokujący pierścień (**10**), nad którym jest zamocowana dociskająca nakrętka (**11**), zaś między blokującym pierścieniem (**10**) a dociskającą nakrętką (**11**) są usytuowane przepusty (**12**). (1 zastrzeżenie)



B01J

P. 244617 T

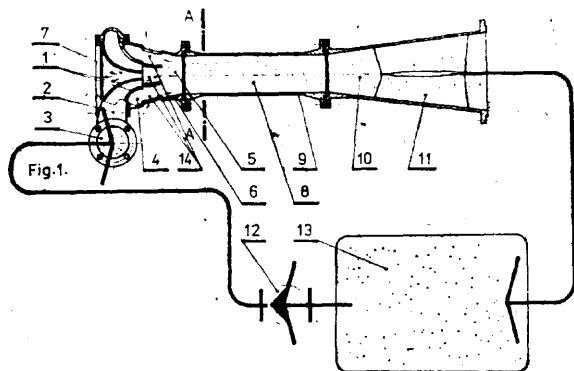
15.11.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maciej Kłosowski).

Sposób prowadzenia wymiany masy
oraz urządzenie do prowadzenia wymiany masy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie efektywności wymiany masy.

Sposób prowadzenia wymiany masy polega na wprowadzeniu substancji stanowiącej fazę lub mieszaninę wielofazową o charakterze jednorodnym do obszaru wyższego ciśnienia i uformowaniu strumienia wypływowego w postaci co najmniej jednego wirującego obszaru przepływowego o pierścieniowym przekroju i wprowadzeniu strumienia wypływowego do obszaru przepływowego, do którego jednocześnie doprowadza się inną substancję o ciśnieniu niższym, stanowiącą fazę lub jednorodną mieszaninę wielofazową, przy czym fazą tę lub mieszaninę wielofazową



doprowadza się do przestrzeni oddzielających poszczególne wirujące obszary strumienia wypływowego, po czym łącznie formuje się strumień, w którym prowadzi się wymianę energii pomiędzy wirującymi substancjami do czasu utworzenia strumienia o charakterze jednorodnej mieszaniny faz.

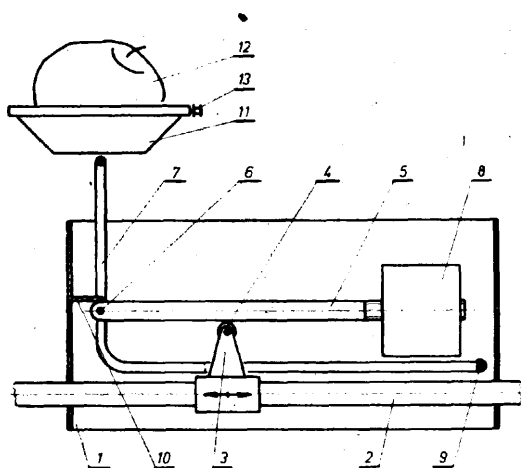
Urządzenie do prowadzenia wymiany masy w postaci strumienicy ssącej, zawiera dyszę roboczą w postaci asymetrycznie zbieżnego zestawu kierowniczego (1), który ma pierścieniowy lub dwupierścieniowy przekrój wypływowy, połączony ze spiralnym kanałem zasilającym (2), wyposażonym w zbieżny króciec zasilający (3). (3 zastrzeżenia)

B07B **P. 244485** T 09.11.1983

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Waldemar Krupa, Andrzej Urbański, Ryszard Hołownicki).

Urządzenie do kalibrowania owoców ziarnkowych metodą wagową

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kalibrowania owoców ziarnkowych metodą wagową, stanowiące **pojedyncze** ogniwo maszyny do sortowania owoców.



Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia prostego w budowie i odznaczającego się dużą czułością na minimalne zmiany ciężaru sortowanych owoców.

Urządzenie zawiera skrzynkę (1), w której jest umieszczony suwak (2). Do suwaka (2) zamocowane są widełki (3), w których jest ułożona rolka (4). Na rolce (4) spoczywa dźwignia (5) zamocowana na ośce (6) osadzonej w ramce (7). Na końcu dźwigni (5) są nakręcone ciężarki (8). Ramka (7) jest ułożyskowana na ośce (9). Po górnej prowadnicy ramki (7) suwa się taca (11) poruszana za pomocą łańcucha (13) maszyny sortującej. (1 zastrzeżenie)

B09B **P. 240877** 04.03.1983

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Irena Twardowska). i

Sposób zwalowania odpadów karbońskich i elektrownianych

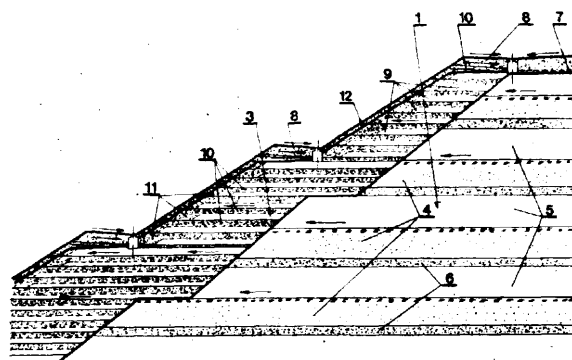
Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu zwalowania, który zabezpieczyby zwalowisko przed samozapaleniem, ługowaniem i transportem zanieczyszczeń do środowiska wodnego, pyleniem i erozją.

Sposób polega na tym, że odpady karbońskie i elektrowniane formuje się warstwowo w postaci bryły wewnętrznej (1) oraz płaszcza zewnętrznego (3). Konstrukcja bryły wewnętrznej zależy od relacji ilościowej odpadów karbońskich i pyłów elektrownianych. Przy zbliżonym udziale odpadów elektrownianych i karbońskich lub dominacji odpadów karbońskich bryła wewnętrzną (1) formuje się przez przemienne układanie warstw odpadów karbońskich (4) zagęszczanych mechanicznie z warstwami pyłów elektrownianych (5).

Zewnętrzny płaszcz zwalowiska (3) formuje się przez układanie cienkich (do 0,5 m) warstw pyłów elektrownianych (9), przykrywanie ich warstwą odpadów karbońskich (10) i następnie zagęszczanie mechaniczne, z częściowym wtłaczaniem odpadów karbońskich (10) do warstwy pyłów (9). Na odcinku $\geq 1,5$ m bezpośrednio przylegającym do płaszczyzny zewnętrznej skarp zwalowiska formuje się warstwę (11) składającą się całkowicie z odpadów karbońskich. Spadek warstw (9), (10) i (11), z wyjątkiem przypowierzchniowych, jest w kierunku zewnętrznym i wynosi $\geq 2\%$.

Na wierzcholinie docelowej i tarasach zwalowiska na przypowierzchniowej warstwie pyłów elektrownianych (9) układa się system rowów odwadniających lub drenaż (7), który przykrywa się warstwą odpadów karbońskich (8) o uziarnieniu > 1 mm, z domieszką lub bez domieszki pyłów elektrownianych oraz słabo lub średnio zagęszczonych mechanicznie, o miąższości określonej głębokością penetracji systemu korzeniowego roślinności.

Spadek przypowierzchniowych warstw (5) oraz (9), (10) i (11) stanowiących podłoże systemu odwadniającego jak również warstwy przykrywającej (8) formuje się od krawędzi skarp w kierunku ciągów odwadniających. (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 246213

14.02.1984

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”,
Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Marek
Pieńkowski, Jerzy Ancuta).

Sposób i urządzenie do **sekwentnej** regulacji
prędkości grupy ciągłej,
zwłaszcza walcarek średnich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sekwentnej regulacji dającego **wystarczającą** dokładność przy uproszczonym systemie regulacji i umożliwiające stosowanie typowych układów wykonanych z powszechnie dostępnych elementów.

Sposób sekwentnej regulacji prędkości napędów grupy ciągłej, zwłaszcza walcarek średnio drobnych charakteryzuje się tym, że z każdego napędu walcarki, poza ostatnim, pobiera się, za pomocą miernika prędkości, sygnał o jej wartości rzeczywistej, **który** to sygnał jest doprowadzony do regulatora prędkości danego napędu, jako sygnał sprzężenia zwrotnego i jednocześnie do układu mnożącego, z nastawialnym współczynnikiem mnożenia, który steruje obrotami silnika następnej walcarki, poprzez regulator prędkości i prądu.

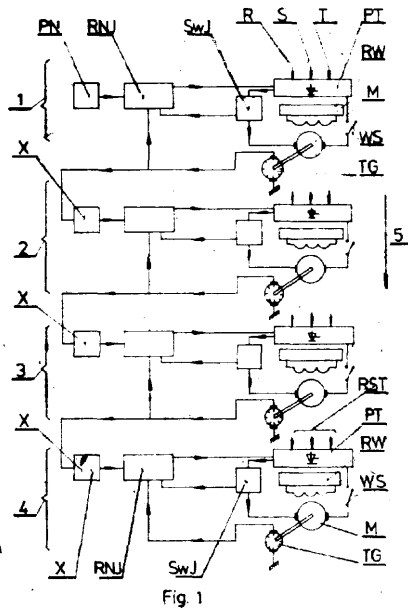


Fig. 1

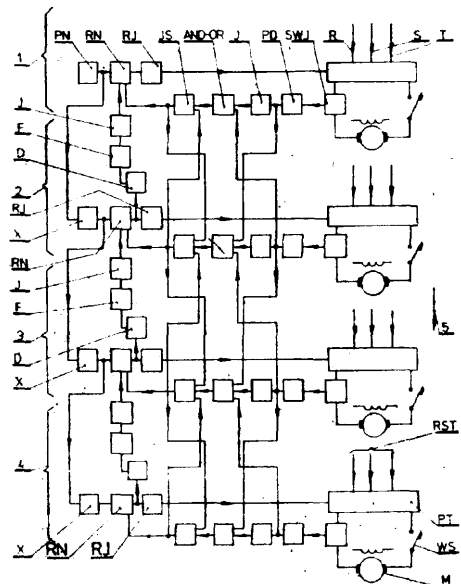
Urządzenie do sekwentnej regulacji prędkości napędów grupy ciągłej zwłaszcza walcarek średnich charakteryzuje się tym, że **każdy** wirnik **silnika (M)** walcarki (1, 2, 3, 4) jest mechanicznie połączony z miernikiem prędkości tachogeneratorem (TG) lub **tachoimpulsatorem (TJ)**, którego wyjście jest połączone zwrotnie z regulatorem (RNJ) prędkości i prądu, połączonego z **tyrystorowym** przekształtnikiem (**PT**) sterującym obrotami silnika (**M**) zaś separator (SWJ) pomiaru prądu zwrotnie łączy się z regulatorem (RNJ) prędkości i prądu a ponadto mierniki prędkości tachogeneratory (TG), poza miernikiem ostatniej walcarki (4), są elektrycznie połączone każdy poprzez analogowy układ (X) mnożący, z następnym regulatorem (RNJ) prędkości i prądu następnej walcarki (2, 3, 4), przy czym regulator (RNJ) pierwszej walcarki licząc kierunek (5) walcowania jest połączony z **zadajnikiem (PN)** prędkości. (7 zastrzeżeń)

Sposób i urządzenie do sekwentnej regulacji
prędkości grupy ciągłej,
zwłaszcza walcarek średnich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do sekwentnej regulacji dającej wystarczającą dokładność przy uproszczonym systemie regulacji i umożliwiające stosowanie typowych układów wykonanych z powszechnie dostępnych elementów.

Sposób sekwentnej regulacji prędkości napędów grupy ciągłej, zwłaszcza walcarek średnich charakteryzuje się tym, że z wejścia zadającego każdego regulatora prędkości poza ostatnim pobiera się sygnał, który jest doprowadzany do układu mnożącego sterującego jako źródło sygnału zadającego prędkości obrotami następnej walcarki. Ponadto z wyjścia każdego regulatora prędkości poza pierwszym pobierany jest sygnał, który poprzez układ różniczkujący, filtr **dolno-przepustowy** oraz inwerter jest podawany jako sygnał sprzężenia do regulatora prędkości napędu poprzedniego. Ponadto z separatora pomiaru prądu sygnał pomiarowy jest przekazywany do członu proporcjonalno-różniczkującego a stamtąd bezpośrednio do bloków funkcji logicznej napędu poprzedniego i następnego zaś przez inwerter do bloku funkcji logicznej napędu danego. Sygnał z tego bloku jest przekazywany na wejście inwertera sumującego danego napędu, a z jego wyjścia jako sygnał sprzężenia do regulatora prędkości tegoż napędu i na wejścia inwerterów sumujących napędów poprzedniego i następnego. **Pomiar** prądu może być przeprowadzany po stronie prądu zmiennego i po stronie prądu stałego.

Urządzenie do sekwentnej regulacji prędkości napędów grupy ciągłej zwłaszcza walcarek średnich charakteryzuje się tym, że wejście zadające regulatora prędkości (RN) każdego napędu poza ostatnim (1, 2, 3) jest połączone z układem mnożącym (X) następnego napędu, który jest połączony z wejściem zadającym regulatora prędkości (RN) swojego napędu. Regulator (RN) pierwszego napędu licząc kierunek (5) walcowania jest połączony z zadajnikiem (PN) prędkości. Wyjście każdego napędu poza pierwszym (2, 3, 4) regulatora (RN) pracującego w klasycznym układzie szeregowym jest połączone poprzez człon różniczkujący (D), filtr (F) i inwerter (J) jako sprzężenie z regulatorem (RN) napędu poprzedniego. Separator (SWJ) jest połączony z członem proporcjonalno-różniczkującym (PD), ten zaś bezpośrednio z blokami funkcji logicznej (AND-OR) napędów poprzedniego i następnego a przez inwerter (J) z blokiem (AND-OR) napędu danego. Blok (AND-OR) danego napędu jest połączony z wejściem inwertera sumującego (JS) którego wyjście łączy się z wejściem regulatora (RN) tegoż napędu i z wejściami inwerterów sumujących (JS) napędów poprzedniego i następnego. Separator (SWJ) po stronie prądu stałego może być zastąpiony układem (**UPJ**) po stronie prądu zmiennego. (5 zastrzeżeń)



B21B

P. 246214

14.02.1984

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”,
Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Marek
Pieńkowski, Jerzy Ancuta).

B21C

P. 240913

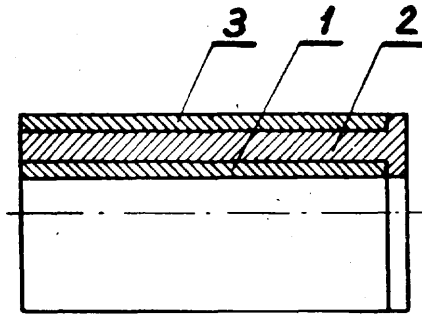
07.03.1983

Huta „Jedność”, Siemianowice Śląskie, Polska (Augustyn Pilszak, Stanisław Kowalczyk, Karol Przybyłowicz, Feliks Rożek, Ireneusz Suliga).

Sposób wytwarzania rur wielowarstwowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rur wielowarstwowych składających się z materiału ze stali węglowej pokrytej materiałem plateru, zwłaszcza dla przepływu mediów chemicznie agresywnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania trwałego połączenia powierzchni materiału bazy z materiałem plateru.



Sposób wytwarzania rur wielowarstwowych przez walcowanie na walcarkę pielgrzymowej zestawu złożonego z usytuowanych współśrodkowo tulei bazy (2) wykonanej ze stali węglowej i tulei plateru (1) i (3) wykonanych ze stali stopowej, oczyszczonych i odłuszczonych na powierzchniach przylgowych, charakteryzuje się tym, że przed procesem walcowania z czołowej strony tulei bazy (2) wykonuje się kołnierz oporowy dla nasadzanych tulei plateru (1) i (3), który w przekroju osiowym ścianki ma najkorzystniej kształt litery „T” lub „L”. (1 zastrzeżenie)

B21C

P. 246568

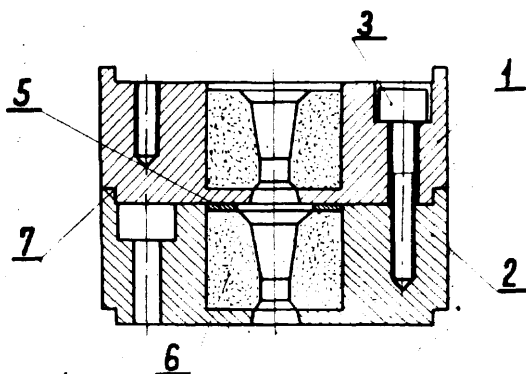
08.03.1984

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Jan Kraszewski, Jacek Kurzątkowski, Mieczysław Rurka).

Ciągadło wielostopniowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji ciągadła wielostopniowego.

Ciągadło wielostopniowe składa się z układu ciągadeł (1, 2) połączonych ze sobą za pomocą co najmniej trzech śrub (3) wkręconych w rozstawione w równych odstępach otwory wykonane w obudowach poszczególnych ciągadeł. Uszczelnienie (5) umieszczone jest w gnieździe wykonanym w rdzeniu (6) ciągadła (2) od strony stożka wejściowego. Pasowanie ciągadeł realizuje się za pomocą zamka (7). (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 244447 T

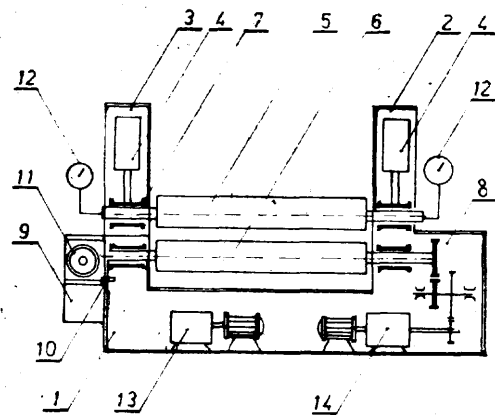
05.11.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Gniezno, Polska (Jerzy Pankowski, Ryszard Polak).

Zwijarka do blach zwłaszcza grubościennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zawijania blach z uzyskaniem bezpośredniego styku krawędzi zwiniętej w kształt walca blachy z możliwością zdjęcia uformowanego walczaka z walców.

Obudowy łożysk (7) walca zawijającego (5) umieszczone są w kolumnach (2) i (3) suwliwie i połączone z tłoczyskami siłowników hydraulicznych (4) przy czym jedna z kolumn (3) jest odchylna i uchylna oraz zawieszona na podstawie w punkcie zawieszenia (10) a dla zrównoważenia ma przeciwwagę (9) oraz pokrętkę (11) współpracującą z zębatką. Czopy walca (5) połączone są z czujnikami wypoziomowania (12). (1 zastrzeżenie)



B21H

P. 244424 T

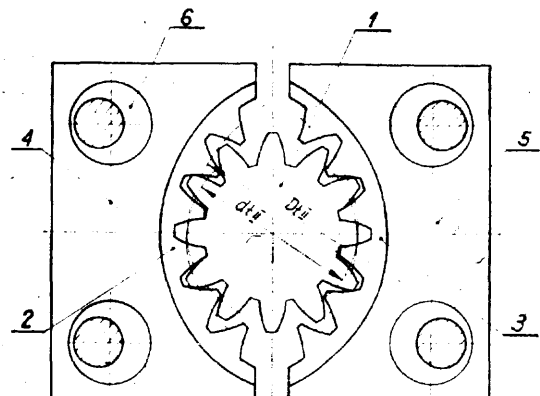
04.11.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Zenon Kopacz, Zdzisław Marciniak, Zdzisław Popławski, Jacek Rybka).

Narzędzie do walcowania uzębień w walcarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia, które umożliwi walcowanie lepszych jakościowo uzębień o większym zakresie przesunięć zarysów i korzystniejszych warunkach technologicznych.

Narzędzie według wynalazku składające się z co najmniej dwóch segmentów (2, 3) z uzębieniem wewnętrznym dzielącym się na część kształtującą ze wzrastającą wysokością zębów na długości i część kalibrującą o pełnej wysokości zębów ma przesunięty zarys uzębienia w taki sposób, że średnice kół tocznych (D_{t1}) segmentów (2, 3) narzędzia i średnice kół tocznych (d_{t1}) (dtn) walcowanego przedmiotu (1) tworzą przełożenie w części kalibrującej równe przełożeniu w części kształtującej. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 240834

02.03.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”,
Warszawa, Polska (Elżbieta Pajewska, Jadwiga Ró-
życka, Czesława Zielińska).

Grot lutownicy elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania grotu lutownicy elektrycznej przeznaczonej do stosowania w przemyśle elektrotechnicznym, zwłaszcza przy pracach montażowych, charakteryzującego się dużą pojemnością cieplną, a równocześnie dużą odpornością na erozję, utlenianie oraz ścieranie.

Grot składa się z rdzenia wykonanego ze stopu miedzi z dodatkiem 0,4% - 1% cyrkonu, korzystnie 0,6% cyrkonu oraz niklowej powłoki zabezpieczającej utwardzonej termicznie, o grubości 10—50 μm.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 244459 T

08.11.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy w Bońkach, Płońsk,
Polska (Cezary Mieszkowski).

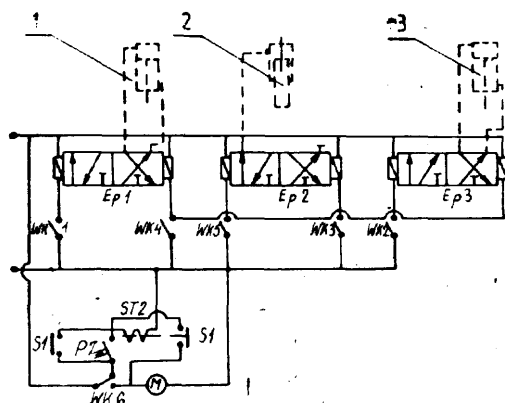
Zgrzewarka doczołowa do elementów płaskich i o małych przekrojach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zgrzewarki zapewniającej otrzymywanie poprawnych zgrzein, szczególnie elementów płaskich.

W zgrzewarce według wynalazku docisk zgrzewanych elementów wykonują siłowniki pneumatyczne (1) i (2), a rozwieranie szczęk zgrzewarki siłownik nurnikowy (3). Siłowniki (1), (2) i (3) są uruchamiane przy pomocy elektrozaworów pneumatycznych (Ep 1), (Ep 2) i (Ep 3) sterowanych systemem włączników (WK 1), (WK 2), (WK 3), (WK 4) i (WK 5), które są sprzężone z obrotowym bębnem napędzanym silnikiem elektrycznym.

W obwodzie elektrycznym zgrzewarki znajdują się tyristory.

(4 zastrzeżenia)



B24B

P. 244519 T

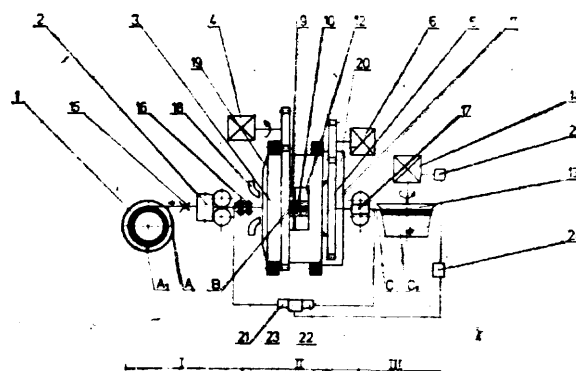
10.11.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice,
Polska (Tadeusz Prajsnar, Wojciech Szulc, Roman
Wusatowski).

Szlifierka do walcówki i drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szlifierki do szlifowania walcówki i drutu, która umożliwi wychodząc z wsadu uzyskać oszlifowany materiał również zwinięty w kęgi.

Szlifierka ma zespół (I) dosyłania wsadowego materiału do szlifowania, zespół (II) szlifowania materiału i zespół (III) odbierania oszlifowanego materiału oraz dalsze trzy pomocnicze zespoły - zespół prowadnic, zespół obiegu szlifierskiego chłodziwa i zespół urządzeń pomiarowo-sterowniczych. (2 zastrzeżenia)



B25J

P. 240827

02.03.1983

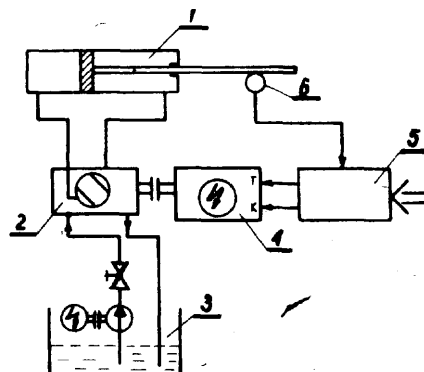
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Zbigniew Kowalewicz, Adam Zukowski).

Hydrauliczny układ serwomechanizmu, zwłaszcza dla manipulatorów przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, taniej i pewnej w działaniu konstrukcji serwomechanizmu pozwalającej na kształtowanie charakterystyki prędkości zgodnie z potrzebami.

Układ ma rozdzielacz obrotowy (2), napędzany silnikiem skokowym (4). Silnikiem kieruje się za pomocą programowalnego sterownika (5) otrzymującego informacje z przetwornika (6) drogi i prędkości.

(1 zastrzeżenie)



B26D

P. 244549 T

12.11.1983

Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska (Stanisław Dzdowski).

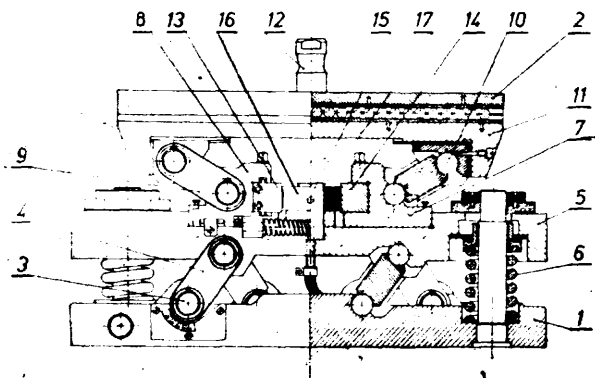
Sposób rozcinania pierścieni oraz przyrząd do rozcinania pierścieni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezodpadowego cięcia pierścieni, zwłaszcza pierścieni zwiniętych z blachy oraz konstrukcji przyrządu do rozcinania pierścieni.

Sposób rozcinania pierścieni polega na jednoczesnym zaciskaniu pierścienia od wewnątrz i z zewnątrz, po obu stronach płaszczyzny cięcia. Pierścień zaciska się siłą równą lub większą od siły cięcia. Po zacisnięciu pierścienia przemieszcza się jedną część pierścienia względem drugiej części wzdłuż płaszczyzny cięcia.

Przyrząd do rozcinania pierścieni zawiera dwa zespoły elementów zaciskających, zamocowanych przesuwnie względem siebie. Każdy zespół utworzony jest z zewnętrznego noża (13), wewnętrznej wkładki zaciskającej (15) i zewnętrznej wkładki zaciskającej (14). Wewnętrzna wkładka zaciskająca (15) ma kształt i wielkość zbliżoną do połowy otworu pierścienia (16).

(4 zastrzeżenia)



B26F

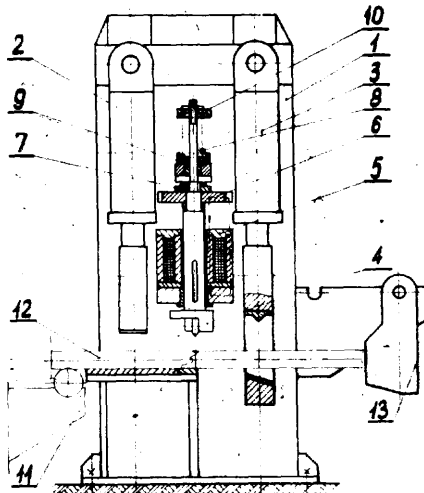
P. 244415 T

02.11.1983

Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu Metali, Herby, Polska (Franciszek Kunert, Józef Kulejewski, Jan Kowalczyk, Romuald Grabałowski, Andrzej Otrębski).

Urządzenie do łamania żłomu ciężkiego, zwłaszcza szyn

W urządzeniu, w którym nacinanie karbu realizowane jest przez mechanizm o działaniu elektro-magnetycznym, stempel nacinający (4) umieszczony jest dolną swą częścią w cewce (5) zamocowanej do korpusu (1), natomiast w połowie jego długości zamocowana jest zwora (6), która w momencie przepływu prądu przez cewkę (5) zostaje gwałtownie przyciągnięta wraz ze stemplem nacinającym (4). Położenie-zwrotne stempla nacinającego (4) realizowane jest przez sprężynę (8) umieszczoną między tuleją prowadzącą (9) a nakrętką regulacyjną (10). (1 zastrzeżenie)



B27D

P. 244545 T

11.11.1983

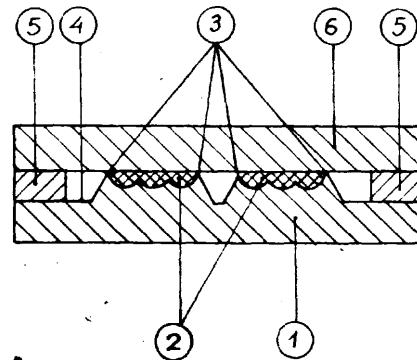
Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Zbigniew Rudnicki, Hanna Muszyńska, Marian Jaskólski, Czesław Draht, Aleksander Lisowicz).

Sposób wytwarzania ozdobnych elementów meblowych i przyrząd do ich wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wytwarzania różnorodnych ozdobnych elementów meblowych z drewna.

W sposobie według wynalazku, drewno w postaci litej lub warstwowej sprasowuje się między matrycami z wzorcem zdobiny pod ciśnieniem jednostkowym 400—1100 kG/cm² z jednoczesnym wykrawaniem ukształtowanych elementów po obrysie ich podstawy. Do tego celu stosuje się przyrząd, składający się z dwóch płyt (1) i (6), z czego jedna wyposażona

jest w szereg gniazd formujących (2), które mają ostrza okrawające (3), przy czym kąt ostrza okrawającego wynosi 30—60°. Poza tym gniazda formujące (2) umiejscowione są w ten sposób, że każdy ich najniższy punkt leży nieco powyżej płaszczyzny (4) płyty (1). (3 zastrzeżenia)

B28C
B28B

P. 244489 T

10.11.1983

Leonard Wiencek, Brwinów, Polska (Leonard Wiencek).

Sposób produkcji cegły ceglarką na kołach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i obniżenia kosztów produkcji cegły.

Sposób polega na tym, że surowiec do produkcji cegły urabia się za pomocą glebogryzarki, napędzanej ciągnikiem rolniczym, następnie za pomocą ciągnika przesuwają się wzdłuż przygotowanego surowca ceglarkę ustawioną na podwoziu z kołami. Ceglarka formuje cegły, które są pozostawiane do częściowego obeschnięcia a następnie składane pod szopami. (2 zastrzeżenia)

B28D

P. 240896

04.03.1983

Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy METALPLEX-Wrocław, Wrocław, Polska (Henryk Michałowski, Jan Krzysztof Walawski).

Sposób wytwarzania płyt wykładzinowych i elementów budowlanych oraz dekoratorskich

Celem wynalazku jest zapewnienie uzyskiwania płyt wykładzinowych o wysokich właściwościach użytkowych w łatwy i małoenergochłonny sposób. W sposobie według wynalazku uzyskane techniką strzałową lub przez odsłonięcie złoża bloki łupków fyllitowych poddaje się przy pomocy klinów kamieniarskich procesowi rozklinowywania wzdłuż płaszczyzn łupliwości na płyty o żądanej grubości, a następnie tak otrzymane płyty poddaje się procesowi przycinania na wymagany wymiar i kształt za pomocą cyklinarek, stosując tarcze o średnicy od 220 mm do 400 mm. Proces przycinania przeprowadza się przed lub po procesie obróbki wykończeniowej. (3 zastrzeżenia)

B29D
B29C

P. 240868

04.03.1983

Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Zwoliński).

Nawijarka dwubębnowa do rur z tworzyw sztucznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie konstrukcji urządzenia.

Nawijarka dwubębnowa do rur z tworzyw sztucznych zwłaszcza do karbowanych rur drenarskich,

da się z korpusu o przekroju w płaszczyźnie poziomej w kształcie trapezu równoramiennego, w którego pionowych przeciwległych, nierównoległych ścianach osadzone są prostopadle osie bębnowe, tworzące kąt rozwarcia w granicach od 150° do 170°. (1 zastrzeżenie)

B29H P. 240882 03.03.1983

Jan Bocian, Świętochłowice, Polska (Jan Bocian),

Sposób utylizacji złomu gumowego
w wielkich piecach hutniczych
i w pracach sztybowych

Sposób polega na tym, że uzbrojony włóknami i/lub wkładkami stalowymi złom gumowy poddaje się odgazowaniu i zgazowaniu, w gazie gardzielowym dodającego na przemian ze **wsadem**, po dostarczeniu porcji koksu do wielkiego pieca. Ilość dodawanego złomu gumowego wynosi 30% wagowych całkowitej ilości koksu stosowanego w procesie wielkopiecowym. (6 zastrzeżeń)

B29H P. 244799 28.11.1983

Belchatowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Rogowice k/Belchatowa, Polska (Andrzej Kardas).

Sposób wulkanizacji taśm gumowych
z linkami stalowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości wybić linek stalowych na powierzchnię taśmy podczas procesu wulkanizacji taśm gumowych z linkami stalowymi.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przypadku wulkanizacji zbyt grubej konfekcji taśmy gumowej z linkami stalowymi w pierwszym okresie wulkanizacji stosuje się niskie ciśnienia właściwe wulkanizacji, a następnie zwiększa się ciśnienia właściwe wulkanizacji do wartości gwarantującej odpowiednią przyczepność linek stalowych do gumy. (3 zastrzeżenia)

B60B P.244746 24.11.1983
B60C

Pierwszeństwo: 27.11.1982 - RFN (nr P 3244046.4)

Continental Gummi-Werke Aktiengesellschaft, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

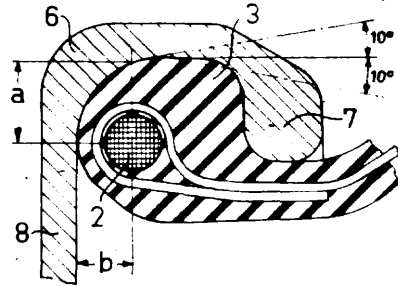
Koło pojazdu oraz sposób montażu opony
na obręcz

Celem wynalazku jest opracowanie takiego koła, w którym oponę byłoby można montować na obręcz bez znanych zagłębień.

Koło pojazdu z ogumieniem pneumatycznym, ze sztywną, jednoczęściową obręczą i oponą mającą jedno- lub wielowarstwową osnowę oraz wytrzymałe na rozciąganie i ściskanie pierścienie rdzeniowe (2) w stopkach (3), przy czym obręcz ma obrzeża (7) i usytuowane przy nich powierzchnie gniazdowe dla opony, charakteryzuje się tym, że w położeniu zamontowanej opony odległość (a) punktu środkowego przekroju rdzenia (2) od krawędzi stopki (3) zwróconej do powierzchni gniazdowej jest większa niż jego odległość (b) od osiowo wewnętrznej krawędzi stopki (3), tak że pierścienie rdzeniowe (2) w tym obszarze stopki (3) jest umieszczony mimośrodowo.

Wynalazek dotyczy również sposobu montażu opony na obręcz, polegającego na tym, że po włożeniu obręczy do wnętrza opony najpierw przechyla się stopkę do położenia montażu, przy czym stopkę tę w jednym miejscu całkowicie przesuwają aż do powierzchni gniazdowej obręczy, a po przeciwległej stronie pod-

nosi się ją nad obrzeże obręczy, a następnie centruje się oponę względem obręczy oraz przechyla się stopkę do położenia pracy i podobnie postępuje się w celu zamontowania drugiej stopki. (25 zastrzeżeń)

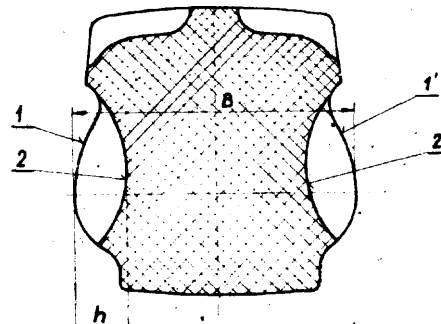


B60C P. 240946 08.03.1983

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Zdzisław Przybytek, Kazimierz Jarmuż, Tadeusz Kujawiński).

Opona pełna, zwłaszcza do środków transportu
wewnątrzakładowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji opony pełnej, która zapewniałaby większą trwałość elementów jezdnych pojazdów, a także podwyższony komfort jazdy.



Opona według wynalazku posiada wklęsłą powierzchnię boczne (1,1') zaopatrzone w promieniowe wybrania w postaci rowków (2,2'). Ponadto kąt pochylecia ścian bocznych rowków (2,2') wynosi od 0 do 30°, a ich głębokość (h) wynosi od 0,1 do 0,3 szerokości (B) przekroju poprzecznego opony. (3 zastrzeżenia)

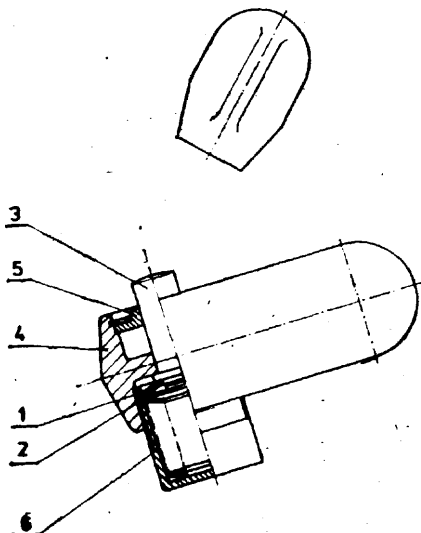
B60G P. 240881 04.03.1983

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Bogusław Duchowicz).

Zderzak do zawieszenia wahaczowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości oraz poprawienia charakterystyki zderzaka. Zespół amortyzujący zderzaka jest zestawiony ze sprężyn talerzowych (1) i jest osadzony w gnieździe (6) w jednym z elementów zabezpieczonych przed zderzeniem, np. w wahaczu.

Do zespołu amortyzującego przylega przechodzący przez prowadnicę bijak (3) skierowany ku drugiemu elementowi zabezpieczonemu przed zderzeniem. (3 zastrzeżenia)



B60P

P. 242699 T

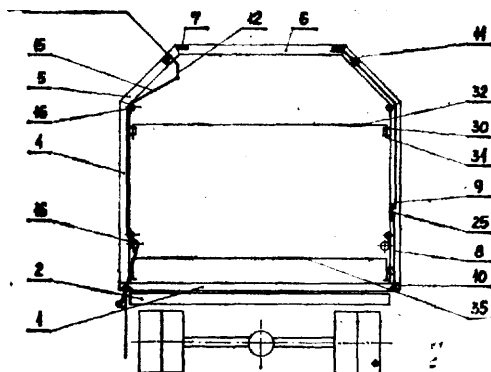
24.06.1983

Motoryzacyjna Spółdzielnia Pracy „Pozmot”, Poznań, Polska (Stanisław Głuszak, Marian Tarach, Kazimierz Słezak, Marian Dondajewski).

Nadwozie pojazdu do przewożenia towarów na paletach

Celem wynalazku jest opracowanie nadwozia zapewniającego całkowicie zmechanizowany załadunek i wyładunek palet.

Nadwozie ma przęsła składające się z pionowych kształtowników (4), ukośnych kształtowników (5) i górnych, poziomych kształtowników (6). Pomiedzy przęsłami znajdują się dolne drzwi (8) osadzone na dolnych, poziomych zawiasach (10), umieszczonych w dolnej części kształtowników (4) oraz górne drzwi (9), osadzone w górnych zawiasach (11) umieszczonych w górnej części ukośnych kształtowników (5). Do dolnych drzwi (8) przymocowana jest linka (15) połączona z końcem górnych drzwi (9) za pośrednictwem krążków linowych (16) przymocowanych do kształtowników (4). Górne drzwi (9) wyposażone są u dołu w oporową listwę (25) wystającą poniżej górnego brzegu dolnych drzwi (8). Drzwi dolne są wyposażone w mechanizmy regulujące, a wewnątrz nadwozia w ograniczniki (32, 35). (5 zastrzeżeń)



B62D

P. 244418 T

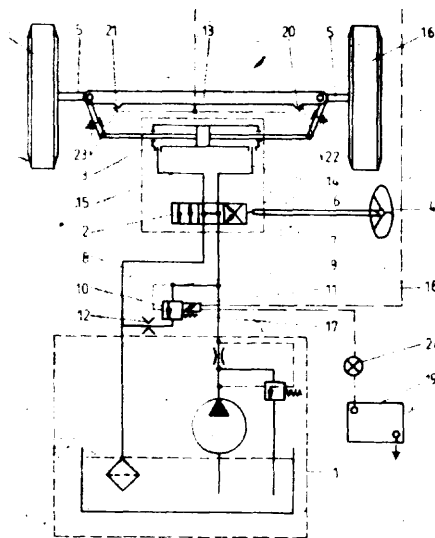
02.11.1983

Fabryka Mechanizmów Samochodowych „Polmo”, Szczecin, Polska (Jarosław Liszniański, Stefan Wojtanowski).

Wspomagany mechanizm kierowniczy z ogranicznikiem skrętu zwłaszcza dla pojazdów samochodowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego mechanizmu wspomagania, który miałby tylko jedno miejsce regulacji ograniczenia skrętu kół kierowanych.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że na przewodzie łącznikowym (9), łączącym przewód zasilający (7) z przewodem zlewowym (8) zamontowany jest zawór przelewowy (10), który wyposażony jest w elektryczne urządzenie rozładowujące ciśnienie (11). W bliskim sąsiedztwie mechanicznych ograniczników skrętu (20) i (21) umieszczone są elektryczne wyłączniki krańcowe (22) i (23) połączone równolegle i włączone w obwód elektryczny zawierający szeregowo połączone elektryczne urządzenie rozładowujące ciśnienie (11), akumulator (19) i lampkę kontrolną (24). Na przewodzie łącznikowym między zaworem przelewowym (10) a przewodem zlewowym (8) zamontowany jest dławik (12). (2 zastrzeżenia)



B65D

P. 240821

28.02.1983

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Wrocław, Zakład Przerobu Nasion, Środa Śląska, Polska (Sławomir Fic, Jerzy Smigielski, Adam Czerwonogóra).

Paleta objętościowa podgrzewana

Celem wynalazku jest opracowanie palety charakteryzującej się możliwością skutecznego odprowadze-

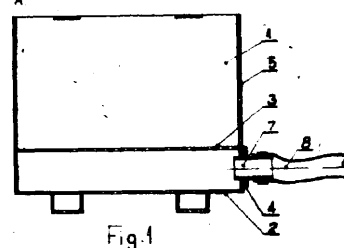


Fig.1

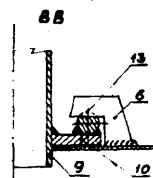


Fig.3

nia wilgoci w krótkim czasie oraz korzystnego doprowadzenia podgrzanego powietrza. Istotą wynalazku jest to, że paleta (1) ma zabudowane nad podłogą (2) ażurowe dno (3) wyższego poziomu. Między utworzonymi poziomami wycięto otwór (4) w ścianie bocznej (5), a wokół otworu (4) od strony zewnętrznej bocznej ścianki (5) są zamocowane nierozłącznie hakowe zaczepy (6) dla wprowadzenia i zaczepienia przyłączki (7) rękawa grzewczego (8). Przyłączkę (7) zbudowano z króćca rury (9), na którym w oddaleniu od czoła został zamocowany nierozłącznie kołnierz (10), zaopatrzony w wycięcia. Koncentrycznie na czołowej powierzchni kołnierza (10) są zamocowane nierozłącznie promieniowo wygięte pręty, ścięte skośnie i unoszące się wyższym grzbietem (13) w kierunku zaciskania oraz rękojeść mocowana nierozłącznie do tego kołnierza.

<1 zastrzeżenie>

B65D

P. 240869

04.03.1983

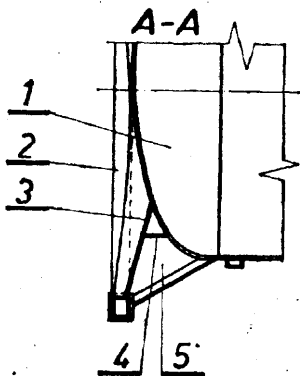
Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Zbigniew Brzoska, Leon Adamiec, Stanisław Kos, Piotr Gazda, Marian Jeziorek).

Kontener zbiornikowy

Kontener zbiornikowy o konstrukcji samonośnej (bezxamowej) zbudowany jest ze zbiornika (1) oraz dwu ram czołowych (2) z narożami kontenerowymi.

Zbiornik (1) połączony jest z ramami końcowymi (2) stożkową blachą (3), której mniejsza podstawa łączy się z dnem zbiornika <1>, zaś większa z ramą końcową (2). Stożkowa blacha (3) połączona jest również z denicą walcową blachą (4) tworząc pierścień o trójkątnym przekroju.

<2 zastrzeżenia>

B65G
B24B
B23Q

P. 240823

28.02.1983

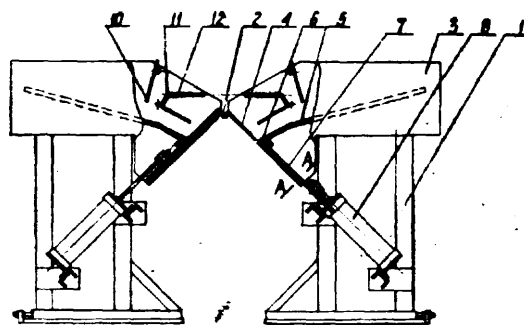
Fabryka Szlifierek „PONAR-ŁÓDŹ”, Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź, Polska (Leonard Ociński, Bogdan Werner).

Podajnik do podawania przedmiotów walcowych, nieuporządkowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji podawania przedmiotów walcowych, nieuporządkowanych do strefy obróbki.

Podajnik zawiera dwa jednakowe zasobniki (3), umieszczone naprzeciw siebie po obu stronach przenośnika (2), które to zasobniki zawierają dwustronnie zbieżne ku dołowi dno, złożone z dwóch części (4 i 5) o przeciwnych pochyleniach oraz pojedynczy ząb grzebieniowy (6) przesuwany wzdłuż części dna (4) nachylonej w kierunku do przenośnika (2). Przedmioty podawane przez ząb grzebieniowy (6) i nie ułożone na przenośniku (2) są przemieszczane do przeciwnego zasobnika (3), a oba zasobniki pracują przemiennie

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 240850

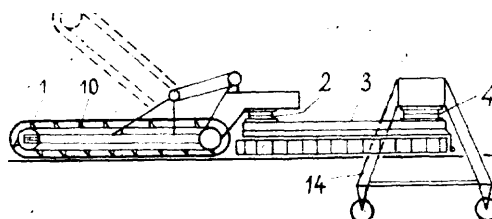
03.03.1983

PHB Weserhütte Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec.

Zestaw przenośnikowy z wieloma samodzielnymi działającymi przenośnikami zgarniakowymi do przenoszenia materiałów sypkich

Celem wynalazku jest opracowanie ekonomicznego zestawu przenośników zapewniającego większą wydajność przeładunkową przy kombinowanym pobieraniu i oddawaniu materiałów sypkich w stosunku do znanych rozwiązań. Zestaw znajduje zastosowanie do przenoszenia materiałów sypkich, w szczególności do skomplikowanych prac transportowych, jak rozładowywanie obustronne stosunkowo wąskich pomieszczeń wzgl. zamkniętych wagonów kolejowych z drzwiami bocznymi. Zestaw przenośników zawiera przenośnik rozładowy (1) o jednym tylko ramieniu, przechylny w płaszczyznach pionowej i poziomej, jak również ustawiony za nim i połączony z nim przewodem (2) przenośnik przejmujący (3). Zgarniaki (10) przenośnika rozładowego (1) obiegają w płaszczyźnie pionowej, a zgarniaki przenośnika przejmującego (3) - w płaszczyźnie poziomej. Zestaw ma możliwość przesuwania w kierunku poprzecznym po torach ułożonych z obu stron prostopadłe do obustronnych torów wzdłużnych, jak również po torach w kierunku wzdłużnym.

(5 zastrzeżeń)



B65G

P. 244484 T

09.11.1983

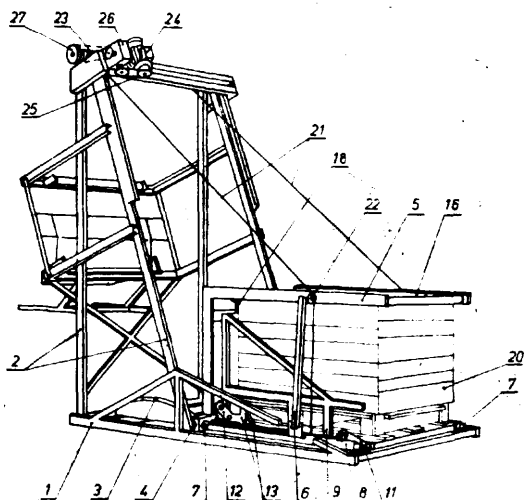
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Ryszard Hołownicki, Zdzisław Cianciara, Andrzej Urbański, Waldemar Krupa).

Wywrotnica do wyładowywania owoców z palet skrzyniowych

Celem wynalazku jest opracowanie wywrotnicy lżejszej od znanych rozwiązań, w której obrót i podnoszenie palety realizowane byłyby za pomocą jednego napędu.

Wywrotnica zawiera podstawę (1), stojak (2) z łukową bieżnią (3) i obrotnicą (5) wyposażoną w szynę (7). Po szynach (7) ślizgają się tuleje (8), do których jest zawieszona rama (9) za pomocą dźwigni (11, 12). Rama (9) ma rolkowy pomost, na którym spoczywa paleta (20). W górnej części obrotnicy (5) ułożyskowane są rolki (16) z nawiniętą taśmą. Pomost jest zaczepiony do dwóch linek (21) opasywanych na bębnie (23) wciągarki umieszczonej na szczycie stojaka (2).

(4 zastrzeżenia)

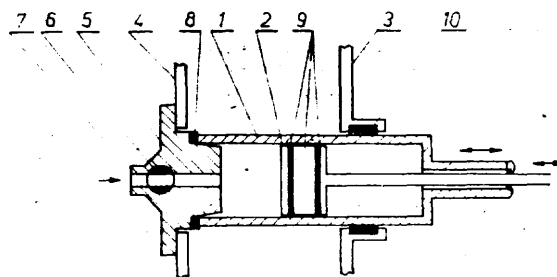


B65G

P. 244542 T

11.11.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Janusz Magiera, Wiesław Figiel, Marek Wójtowicz).



Urządzenie podające materiał sproszkowany do strefy wysokiego ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia podającego materiał sproszkowany do strefy wysokiego ciśnienia pozwalającego na pracę bez strat ciśnienia gazu oraz z wyeliminowaniem kontaktu uszczelnień dynamicznych z krawędziami otworów zasypowych i wysypowych. Urządzenie ma cylinder (1) zamocowany przesuwnie w jednej ze ścian (3) zbiornika wysokociśnieniowego. W przeciwległej ścianie (4) tego zbiornika umieszczona jest współosiowo z cylindrem (1) głowica zasilająca (5) z przechodzącym przez jej środek kanałem (7) doprowadzającym materiał sproszkowany do wnętrza cylindra (1). Kanał doprowadzający (7) wyposażony jest w zawór odcinający (6). Na powierzchni głowicy zasilającej (5) umieszczona jest uszczelka (8).

{2 zastrzeżenia}

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 240866

02.03.1983

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Eryk Wandzik, Michał Rudnicki, Maria Wolska).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

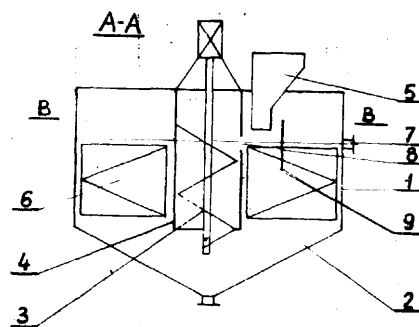
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu zapewniającej zmniejszenie powierzchni wymienników ciepła w instalacji.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego przez podwójną konwersję z międzystopniową absorpcją wytworzonego SO_3 , chłodzeniem gazów po drugiej półce aparatu kontaktowego w parowniku lub przegrzewaczu pary i wstępnym podgrzewaniem gazów kierowanych do drugiego stopnia konwersji gazami po ostatniej półce pierwszego lub drugiego stopnia konwersji, charakteryzuje się tym, że końcowe ogrzewanie gazów kierowanych do drugiego stopnia konwersji odbywa się maksimum połową gazów opuszczających pierwszą półkę aparatu kontaktowego, których pozostała część chłodzona jest w przegrzewaczu pary lub parowniku kotła zabudowanego po piecu siarkowym.

(1 zastrzeżenie)

centralna (4) i mieszadło ślimakowe (3) wystają częściowo nad powierzchnię ciekłej siarki, a wylot leja wysypowego (5) siarki stałej znajduje się między ścianką kierownicy (9) a rurą centralną (4).

{1 zastrzeżenie}



C01B
B01J

P. 244057

06.10.1983

Pierwszeństwo: 06.10.1982 - Holandia (nr 82/03872)

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Adrianus G. Brouwer, Gerardus M.C.M. van der Horst).

* Sposób wytwarzania granulatu siarkowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie granulatu siarkowego przy znacznym obniżeniu zawartości pyłu siarkowego w gazie wylotowym.

Sposób wytwarzania granulatu siarkowego polega na tym, że mieszaninę gazową zawierającą związki siarki spala się w strefie spalania aż do uzyskania siarki w stanie wolnym, następnie przekształca się siarkę w stanie wolnym w siarkę stopioną, wydziela się ją i poddaje się granulowaniu w strefie granulacji poprzez natryskiwanie jej na/w złożu utrzymywanych w ruchu cząstek siarki przy jednoczesnym ciągłym kontakcie tych cząstek ze strumieniem gazu

C01B

P. 241128

03.01.1983

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jerzy Zieliński, Władysław Magaczewski, Eryk Wandzik).

Topielnik siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu topienia siarki.

Topielnik siarki wyposażony jest w mieszadło ślimakowe (3) umieszczone w rurze centralnej (4), zaopatrzonej w jeden lub kilka otworów (8) osłoniętych ścianką kierownicy (9), wystającą nad powierzchnię stopionej siarki w topielniku, przy czym również rura

zawierającego tlen, przy czym co najmniej część strumienia gazu zawierającego tlen opuszczającego strefę granulacji odprowadza się do strefy spalania jako gaz do spalania. (6 zastrzeżeń)

C01F

P. 240786

25.02.1983

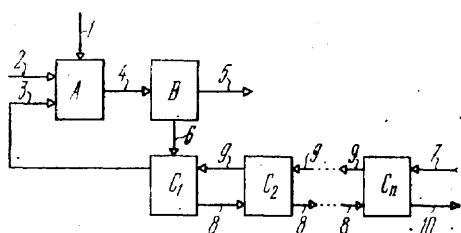
Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'sky i Proektny Institut Aljuminiovoi, Magnievoi i Elektrodnoi Promyshlennosti, Leningrad, ZSRR. (Vitaly Lvovich Aronzon, Khoren Azarapetovich Badalians, Evgeny Anatolievich Belikov, Veniamin Isaakovich Berkh, Nina Fedorovna Vyrubova, Yakov Davydovich Ganzburg, Nikolai Vasilievich Karpenko, Mikkail Veniaminovich Levin, Robert Girshevič Lokshin, Olga Nikolaevna Tkachenko, Vladislav Andreevich Tsikin, Vinetsy Ivanovich Chernov, Nikolai Stepanovich Shmorgunenkov, Anatoly Kondratievich Krutelev, Ljudmila Valerievna Mezherovskaya, Issak Abramovich Zatulovskiy, Vera Mikhailovna Makhova, Vitaly Viktorovich Sharypin, Valery Andreevich Pyankov, Erik Danilovich Reifman, Mikhail Yakovlevich Fiterman, Leopold Davidovich Goldenshtein, Valentin Nikolaevich Afanasiev, Valentin Vasilievich, Alexandrov, Nikolai Vasilievich Dudin, Ivan Mikhailovich Kostin, Grigory Ivanovich Krasnopolsky).

Sposób wytwarzania glinianowego roztworu ze spieku, zawierającego alkaliczne gliny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania glinianowego roztworu ze spieku, zawierającego alkaliczne gliny. Sposób ten umożliwia przeprowadzenie do roztworu wartościowych składników ze stałych materiałów.

Sposób według wynalazku polega na wylugowywaniu spieku (1) obiegowym roztworem (2) otrzymywanym przy produkcji tlenku glinowego i słabo alkalicznym roztworem (3) do otrzymania zawiesiny, której fazę ciekłą stanowi glinianowy roztwór (5), przeciwprądowym, wieloetapowym przemylaniu stałej fazy (6) zawiesiny (4), podczas którego w każdym etapie ($C_1, C_2 \dots C_n$) otrzymuje się przemylającą wodę (9), w pierwszym etapie (C_1) - słabo alkaliczny roztwór (3), a w ostatnim etapie (C_n) - przemylty szlam (10).

Kierowane do wylugowywania spiek (1) stosuje się w ilości proporcjonalnej do sumarycznego zużycia obiegowego roztworu (2) i słabo alkalicznego roztworu (3), obiegowy roztwór (2) w ilości proporcjonalnej do zużycia słabo alkalicznego roztworu (3), słabo alkaliczny roztwór (3) - w ilości proporcjonalnej do zawartości sody kaustycznej w przemyltym szlamie (10). W każdym etapie przemylania utrzymuje się na stałym poziomie sumaryczną objętość stałej fazy (6) zawiesiny (4) i przemylającej wody (9), oprócz ostatniego etapu (C_n). Na stałym poziomie, w określonych przez technologię procesu uzasadnionych zakresach utrzymuje się również stężenie sody kaustycznej w glinianowym roztworze (5), alkaliczny moduł glinianowego roztworu (5), zawartość sody kaustycznej w przemyltym szlamie (10). (5 zastrzeżeń)

C01G
C23F

P. 240991

09.03.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Gliwice, Polska (Andrzej Sowiński, Paweł Gorzelany, Elżbieta Klinger, Joanna Gallus - Olender, Barbara Franc).

Sposób wytwarzania tytanowego aktywatora

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie izomorficznego aktywatora tytanowego stosowanego do aktywowania powierzchni stalowych przed fosforanowaniem.

Sposób wytwarzania aktywatora tytanowego polega na tym, że do zawiesiny metatytanianu sodu wprowadza się nadmiar kwasu fosforowego, mieszaninę miesza się przez 80—150 minut i zobojętnia ją roztworami węgla sodu i/lub wodorotlenku sodu do pH w granicach 9—13. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 240904

07.03.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Piotr Wąsowski, Barbara Szejner).

Sposób oczyszczania ścieków z przemysłu mięsnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania ścieków pochodzących z przemysłu mięsnego do stopnia umożliwiającego odprowadzanie tych ścieków do urządzeń kanalizacyjnych oraz wykorzystanie odpadów poflotacyjnych powstających w procesie oczyszczania do celów paszowych.

Sposób oczyszczania ścieków z przemysłu mięsnego w procesie flotacji ciśnieniowej, polega na tym, że ścieki zakwasza się do pH nie większego niż 4,0 a następnie traktuje produktem desulfonacji kwasów lignosulfonowych z procesu wytwarzania waniliny z ługów pocelulozowych posiarzynowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 240696

22.02.1983

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Henryk Tomaszewski, Maciej Fedorowicz).

Sposób wytwarzania kapilar ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kapilar ceramicznych nadających się zwłaszcza jako przewodnice drutu w operacji łączenia metodą termokompresji elementów półprzewodnikowych z wyprowadzeniami prądowymi.

Sposób według wynalazku polega na dodaniu na 100 części wagowych masy ceramicznej zawierającej tlenek glinu, związki magnezu i związki itru po nie więcej niż 2 części wagowe kwasu oleinowego i wosku pszczelego oraz nie więcej niż 40 części wagowych parafiny, po czym uformowaniu z masy tej elementu w kształcie rurki z zamkniętym jednym końcem i umieszczeniu uformowanego elementu w atmosferze powietrza i podgrzewaniu go z szybkością nie większą niż 20 K/h do temperatury 473 K a następnie poddaniu go dwustopniowemu wypalaniu wstępnemu z szybkością nie większą niż 50 K/h do temperatury 673 K i z szybkością nie większą niż 100 K/h do temperatury 1373 K oraz wypalaniu końcowemu w temperaturze 1873—2073 K przez 3 godziny, przy czym przelotowość kapilar i ich odpowiedni kształt powierzchni czołowej i zewnętrznej uzyskuje się znanymi sposobami obróbki mechanicznej. (1 zastrzeżenie)

C04B
B22C

P. 240698

22.02.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Grzegorz Derecki, Maciej Aslanowicz, Krzysztof Domagała, Krystyna Sabok, Jerzy Szymański).

Palne pokrycie ochronne na rdzenie i formy

Palne pokrycie ochronne na rdzenie i formy odlewnicze zawiera zawiesinę materiału ogniotrwałego

w rozcieńczalniku organicznym i dodatek 1—10% wagowych butylowanej żywicy aminowej, korzystnie mocznikowo-formaldehdydowej. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 240752

22.02.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Leon Łukwiński).

Sposób wytwarzania łupku prażonego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie zużycia ciepła przy nagrzewaniu i prażeniu łupku.

Sposób wytwarzania łupku prażonego przez prażenie przeponowe we wspólnych komorach, bez dostępu powietrza, w temperaturze 800—1600°C ogniotrwałego, przywęglowego łupku ilastego, zawierającego 15—45% wagowych węgla w postaci wtrąceń mikroskopijnej wielkości, polega na tym, że każde ziarno ogniotrwałego łupku ilastego zawierającego co najmniej 2% wagowych węgla w postaci wtrąceń mikroskopijnej wielkości praży się we własnej mufli cienkościennej, w temperaturze powyżej 1450°C w piecu obrotowym, zaś mufle sporządza się z krzemianów sodu i/lub potasu i/lub mieszaniny tych krzemianów z tlenkami wapnia lub magnezu, albo chlorków wapnia lub magnezu, przy czym mufle wytwarza się i zgrzewa z ziarnem łupku w czasie podgrzewania i prażenia. (4 zastrzeżenia)

C04B

P. 240760

24.02.1983

Politechnika Gdańska i Spółdzielnia Pracy Rękodzieła Artystycznego „Bursztyn”, Gdańsk, Polska (Henryk Warachim, Mieczysław Szydłowski, Tomasz Walczak, Sławomir Weber).

Masa formierska do odlewów precyzyjnych metodą wytapianego modelu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy formierskiej z surowców krajowych do odlewów precyzyjnych metodą wytapianego modelu.

Masę formierską stanowi jednorodna mieszanina o składzie 60—80% piasku kwarcowego o zawartości powyżej 98% dwutlenku krzemu i uziarnieniu poniżej 20 µm, w tym korzystnie 50% poniżej 10 µm oraz 20—40% gipsu półwodnego zawierającego powyżej 80% siarczanu wapnia półwodnego, korzystnie autoklawowego, o uziarnieniu poniżej 63 µm. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 240819

28.02.1983

Odlewnia Żeliwa „Koluszki”, Koluszki, Polska (Eugeniusz Przeżycki, Bogdan Wietraszek).

Kwarcowo-szametowa masa ogniotrwała do ubijania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości masy.

Masa według wynalazku składa się z 20—40 części wagowych masy typu kwarcoplast, 10—50 części wagowych kwarcytu o uziarnieniu 0—3 mm i 10—70 części wagowych kwarcytu o uziarnieniu 3—5 mm oraz 3—5 części wagowych wody.

Masę stosuje się do pieców elektrycznych z wykładziną krzemionkową do wytopu żeliwa albo staliwa. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 240952

08.03.1983

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Michał Eisner, Erwin Twardzik, Ewa Żąbek).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów zasadowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wyrobów, z których wykonane wymurówki stref spiekania pieców obrotowych przemysłu cementowego charakteryzują się zwiększoną trwałością.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się do daniem w procesie mieszania do wsadu związków baru, w ilości w przeliczeniu na tlenek barowy BaC minimum 0,3%, przy czym związki baru wprowadza się w postaci pylistej o uziarnieniu poniżej 0,1 mili metra. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 243459

18.08.1983

Pierwszeństwo: 28.02.1983 - Węgry, (nr 673/83)

Nyugatmagyarországi Fagazdasági Kombinat, Szomj bathely, Węgry.

Sposób udoskonalenia technologii wytwarzania z włókien roślinnych płyt i albo profili kitowanych cementem

Sposób wytwarzania z włókien roślinnych płyt i albo profili kitowanych cementem przez wymieszanie włókien roślinnych, cementu i wody potrzebne do hydratacji cementu, polega na tym, że najpierw sporządza się zaprawę cementową z regulowanym wskaźnikiem wodno-cementowym, a następnie miesza się ją z włóknami; (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 243943 T

29.09.1983

Tadeusz Zenowicz, Jerzy Mazurczak, Warszawa, Polska (Tadeusz Zenowicz, Jerzy Mazurczak).

Sposób wytwarzania izolacyjnych elementów budowlanych z surowców naturalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania izolacyjnych elementów budowlanych z zastosowaniem surowców naturalnych, z zachowaniem ich korzystnych właściwości izolacji termicznej i akustycznej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przygotowuje się mieszaninę o składzie: materiał celulozopodobny w ilości od 40 do 75 części wagowych, kreda sproszkowana w ilości od 15 do 30 części wagowych, mączka magnezytowa w ilości od 10 do 15 części wagowych oraz sproszkowany ług posulfitowy w ilości od 10 do 15 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 243945 T

29.09.1983 1

Tadeusz Zenowicz, Warszawa, Polska (Tadeusz Zenowicz).

Sposób wytwarzania izolacyjnych elementów budowlanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania izolacyjnych elementów budowlanych z kory drzewnej, bez konieczności jej suszenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobioną korę drzewną nasypuje się do formy i wprowadza się spoiwo cementowe lub gipsowe, które wiąże chemicznie wilgoć zawartą w korze. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 244027 T

03.10.1983

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Stanisław Harbuz, Jan Hycnar, Elżbieta Bernacka, Bogdan Mikołajczyk).

Zaprawa lub beton z udziałem żużla topionego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaprawy lub betonu z udziałem żużla topionego będącego odpadem w procesie produkcji energii elektrycznej w komorach paleniskowych pyłowych z ciekłym odprowadzaniem żużla w elektrowniach opalanych węglem kamiennym, **przeznaczonych** dla budownictwa.

Zaprawa i beton z udziałem żużla topionego składa się z cementu w ilości 10—30% wagowych, kruszywa naturalnego w ilości 0—50% wagowych, żużla topionego w ilości 10-70% wagowych, wody w ilości 5—15% wagowych oraz dodatków lub domieszek mineralnych lub chemicznych w ilości 0—30% wagowych. " (1 zastrzeżenie)

C04B
B05C
E04F

P. 244118 T

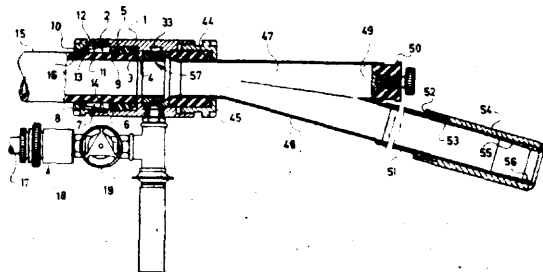
11.10.1983

Pierwszeństwo: 12.10.1982 - Czechosłowacja
(nr PV 7263-83)

Teplotechna, oborový podnik, Czechosłowacja.

Pistolet do **natryskiwania**,
w szczególności betonem
oraz ogniotrwałą masą betonową,
włącznie z jej odmianami

Przedmiotem wynalazku jest pistolet do natryskiwania betonu oraz ognioodpornych mieszanin betonu, włącznie z ich odmianami, szczególnie do natryskiwania okładzin powierzchni ścian.



Według wynalazku pistolet zawiera korpus (1), w którym za urządzeniem (57) do wymieszania betonu z wodą jest umieszczony odchylony korpus (46) dyszy wylotowej oraz współosiowo z korpusem komora (49) do ujednolodnienia mieszaniny. " (10 zastrzeżeń)

C04B

P. 246746

19.03.1984

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Waldemar Szyrle, Kazimierz Woźniak, Daniela Her-
man, Mirosław Makowski, Aleksy Kuszczak).

Sposób wytwarzania ziarn żużla **pomiedziowego**
dla celów obróbki ścierniej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia własności wytrzymałościowo-ściernych ziarn żużla pomiedziowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uzyskane przez gwałtowne schładzanie płynnego żużla pomiedziowego i następnie wysuszone, ewentualnie zmielone i posegregowane ziarna poddaje się wygrzewaniu w temperaturze od 700 do 1150°C w czasie nie krótszym niż 2 minuty, po czym powoli schładza się je najkorzystniej razem z piecem, w którym były wygrzewane. (2 zastrzeżenia)

C05B

P. 240937

09.03.1983

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji
Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice,
Polska (Henryk Surdel, Leszek Bereś, Jan Lubas).

Sposób wytwarzania
granulowanych nawozów sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego poprawę jakości nawozu, oszczędność paliwa, zmniejszenie ilości gazów odlotowych z wytwórni oraz usprawnienie wychwytywania szkodliwych składników z gazów odlotowych.

Sposób wytwarzania nawozów sztucznych, takich jak superfosfat i nawozy mieszane typu NPK, NP i PK, polega na suszeniu wilgotnego granulatu nawozowego za pomocą mieszaniny zawierającej spaliny stosowane zwykle do suszenia i część gazów odlotowych z suszarki bezprzeponowej nawozu, które przedtem poddaje się odpylaniu i przemywaniu stężonym kwasem siarkowym. (2 zastrzeżenia)

C07C
A01N

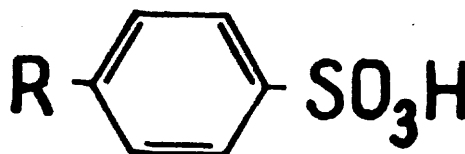
P. 239949

31.12.1982

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska
(Józef Masłosz, Aleksandra Jankowska, Andrzej Siłowiecki, Roman Bajda, Lucyna Walcerz).

Sposób wytwarzania
estrów polialkilenoglikolowych kwasów
fenoksyoctowych w formie roztworów emulgujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania, prostego pod względem technicznym, sposobu wytwarzania estrów polialkilenoglikolowych kwasów fenoksyoctowych w formie roztworów emulgujących z wodą, który nie wymaga usuwania z masy poreakcyjnej soli katalizatora i który pozwala na bezpośrednie otrzymywanie gotowej formy użytkowej preparatu. Reakcję estyfikacji kwasów fenoksyoctowych z polialkilenoglikolami prowadzi się w obecności mieszaniny kwasów kerylobenzenosulfonowych jako katalizatora o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R jest rodnikiem alifatycznym o długości łańcucha C₁₀—C₁₃ i ksyleny lub toluenu jako rozpuszczalnika. Otrzymaną po estyfikacji mieszaninę zobojętnia się aminami alifatycznymi lub aromatycznymi i dodaje znane środki emulgujące z grupy polioksyetylenowanych alkilofenoli lub kwasów tłuszczowych. Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają zastosowanie jako herbicydy. (2 zastrzeżenia)



C07C

P. 240887

03.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
Polska (Tadeusz Zak, Urszula Mikołaj ska, Zygmunt
Specjał, Teodor Bek, Jerzy Marszycki, Karol Kosibór,
Jerzy Czyż).

Sposób oczyszczania naftalenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia jakości naftalenu krystalicznego poprzez krystalizację z roztworu rozpuszczalników.

Sposób oczyszczania naftalenu według wynalazku polega na tym, że stosuje się do krystalizacji naftalenu wieloskładnikową mieszaninę selektywnych rozpuszczalników polarnych, zwłaszcza mieszaninę składającą się z dwu rozpuszczalników polarnych, korzystnie z grupy alkoholi i glikoli alifatycznych, ich

prostyh estrów i amidów kwasów karboksylowych, amin alifatycznych i ich oksyamin, kwasów karboksylowych, estrów, ketonów, aldehydów i węglanów JUD ich mieszanin z wodą. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 240905 07.03.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Jończyk, Mieczysław Mąkosza, Janusz Świętosławski, Jerzy Winiarski, Czesław Kajdas, Bogusław Misterkiwicz, Mirosław Dominiak).

Sposób wytwarzania kwasów
6-[(arenosulfonylo)amino]-kapronowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kwasów 6-[(arenosulfonylo)amino]-kapronowych w procesie o mniejszej pracochłonności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodosiaraczan estru metylowego kwasu 6-aminokapronowego poddaje się reakcji z arenosulfochlorkiem w obecności zasady, korzystnie NaHCO_3 , w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie z grupy węglowodorów chlorowcowanych, a otrzymany ester metylowy kwasu 6-[(arenosulfonylo)amino]-kapronowego hydrolizuje się. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 240906 07.03.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ewa Zajączkowska-Terpińska, Jacek Terpiński, Irmina Zadrożna, Bogusław Zieliński).

Sposób wytwarzania acetylooctanu metylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania acetylooctanu metylu o wysokiej czystości, z łatwo dostępnego acetylooctanu etylu.

Sposób wytwarzania acetylooctanu metylu, polega na tym, że acetylooctan etylu poddaje się reakcji z metanolem użytym w nadmiarze, w obecności niewielkiego nadmiaru molowego metanolanu sodu lub wodorotlenku sodu, w temperaturze od 15°C do 65°C a po usunięciu rozpuszczalnika proces ewentualnie powtarza się do osiągnięciażądanego stopnia prze-reagowania. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 240912 07.03.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Zbigniew Nagay, Grzegorz Talarek, Waldemar Paździoch, Jerzy Myszkowski, Józef Bułala, Bolesław Osiewicz, Eugeniusz Milchert, Grzegorz Lewandowski, Andrzej Lauer).

Sposób wytwarzania gliceryny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania gliceryny przy użyciu odpadów z produkcji epichlorohydryny jako substratów reakcji. Glicerynę wytwarza się na drodze hydrolizy, w obecności wodnych roztwów alkaliów mieszaniny zawierającej 5 do 70% wagowych 1, 2, 3-trójkloropropanu, od 1 do 10% wagowych 1, 3-dwuchloropropanolu-2, od 2 do 40% wagowych 2, 3-dwuchloropropanolu-1, od 1 do 10% wagowych eterów czterochlorodwuzopropylowych i od 5 do 50% wagowych epichlorohydryny. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 242873 05.07.1983

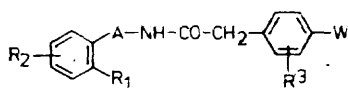
Pierwszeństwo: 06.07.1982 - RFN (nr nr P 32 25 188.2, P 32 25 155.6)

Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, RFN.

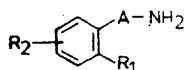
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu fenylooctowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu fenylooctowego o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 4 lub 5, przy czym R_4 oznacza ewentualnie podstawioną przez grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla albo przez grupę fenylową grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę alkilową o 4—7 atomach węgla, grupę alkenylową o 3—5 atomach węgla, grupę cyjanową albo grupę alkilenoiminokarbonylową o 4-6 atomach węgla w części alkilowej, grupę aminokarbonylową ewentualnie mono- lub dipodstawioną przez grupy alkilowe lub fenyloalkilowe każdorazowo o 1—3 atomach węgla w części alkilowej, grupę arylową o 6 albo 10 atomach węgla ewentualnie mono- lub dipodstawioną przez atomy chlorowca, przez grupy alkilowe, hydroksylowe, alkoksylowe, fenyloalkoksylowe, alkilosulfenyloowe, alkilosulfinyloowe i/albo przez grupy alkilosulfonyloowe, przy czym podstawniki są jednako- lub różne i zawierają w części alkilowej 1—3 atomów węgla, albo R_4 oznacza zawierającą 1 lub 2 atomy azotu grupę heteroarylową o 4, 5, 8 albo 9 atomach węgla, R_5 i R_6 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—5 atomach węgla, albo R_5 i R_6 razem z leżącym między nimi atomem węgla oznaczają grupę fenyloalkilidenową o 1—4 atomach węgla w części alkilidenowej, R_1 oznacza ewentualnie mono- lub dipodstawioną przez grupy alkilowe o 1—3 atomach węgla nierozgałęzioną grupę alkilenoiminową o 4—9 atomach węgla lub grupę dialkiloaminową zawierającą 1—5 atomów węgla w każdej części alkilowej, R_2 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę hydroksylową, trifluorometylową, nitrową, aminową, piperidynową, alkilową, alkoksylową, alkilosulfinyloową, alkilosulfonylową, fenyloalkoksylową, alkanoiloksylową, alkaniloaminową, alkiloaminową albo grupę dialkiloaminową, przy czym część alkilowa zawiera 1-3 atomów węgla, R_3 oznacza grupę alkilową o 1—3 atomów węgla, atom wodoru lub atom chlorowca, a W oznacza grupę karboksylową, lub alkoksycarbonylową zawierającą łącznie 2—6 atomów węgla, w której część alkilowa jest ewentualnie podstawioną przez grupę fenylową i od atomu węgla β przez jedną lub dwie grupy hydroksylowe, przez grupę alkoksylową, alkanoiloksylową, dialkiloaminową, alkilenoiminową albo przez grupę pirydynokarbonyloksylową, przy czym każda część alkilowa zawiera 1—3 atomów węgla, a grupa alkilenoiminowa zawiera 4—6 atomów węgla, dalej W oznacza grupę alkenyloksycarbonylową zawierającą łącznie 4-6 atomów węgla, grupę alkilową o 1—3 atomów węgla, grupę hydroksymetylową, formylową, cyjanową, aminokarbonylową, karboksymetylową, 2-karboksyetylową, 2-karboksyetenylową, 2,2-bis-(karboksy)-etylową, alkoksycarbonylometylową, 2-alkoksycarbonyloetylową, 2-alkoksycarbonyloetenylową lub grupę 2, 2-bis-(alkoksycarbonylo)-etylową, przy czym grupa alkoksylowa zawiera 1—3 atomów węgla, jak również ich optycznie czynnych antypod oraz ich soli, zwłaszcza fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami lub zasadami. Związki te otrzymuje się przez reakcję aminy o wzorze ogólnym 2, w którym A, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, względnie, gdy A oznacza jedną z wymienionych wyżej grup winylidenowych, jej tautomery albo kompleks litowo- lub magnezowochlorowcowy, z kwasem karboksylowym o wzorze ogólnym 3, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie, a W' ma znaczenie podane wyżej dla W albo oznacza grupę karboksylową zabezpieczoną przez grupę ochronną, albo z ewentualnie wytworzonymi w mieszaninie reakcyjnej jego reaktywnymi pochodnymi i ewentualnie od-szczepia się użytą grupę zabezpieczającą i ewentualnie następnie otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, przeprowadza się w sól z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami lub zasadami.

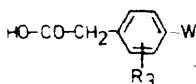
Nowe związki wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działanie na przemianę materii, przede wszystkim jednak obniżają poziom cukru we krwi. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



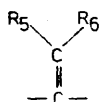
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

C07C

P. 243916

27.09.1983

Pierwszeństwo: 01.10.1982 - RFN (nr P 3236351.6)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Sposób otrzymywania kwasu octowego oraz układ katalityczny do otrzymywania kwasu octowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania kwasu octowego z zastosowaniem układu katalitycznego o wysokiej aktywności, przy użyciu którego można otrzymać kwas octowy o wysokiej selektywności bez stosowania ligandów takich jak organiczne związki pierwiastków V głównej grupy lub bez konieczności stosowania rozpuszczalników.

Sposób otrzymywania kwasu octowego na drodze katalitycznego przekształcenia estru metylowego kwasu mrówkowego w obecności zawierającego metal katalizatora, chlorowcowego promotora i tlenku węgla w temperaturze podwyższonej i przy podwyższonym ciśnieniu, polega na tym, że reakcję prowadzi się w fazie płynnej, przy braku ligandów grupy V, w obecności układu katalitycznego z metalem, zawierającego rod ewentualnie sole rodu lub kompleksy rodowe i co najmniej jeden związek metalu VI podgrupy, w obecności chlorowcowego promotora, w przedziale temperatur od 140° do 300°C i przy cząstkowych ciśnieniach tlenku węgla w tych temperaturach reakcji od 2 do 250 barów, przy czym na 1 mol mrówczanu metylu stosuje się rod lub jego związek w ilości od 0,05 do 5 mg-atom rodu i utrzymuje się stosunek mowy rodu do metalu VI podgrupy od 1:100 do 10:1 i rodu do chlorowca od 1:1000 do 1:1.

Układ katalityczny do otrzymywania kwasu octowego na drodze katalitycznego przekształcenia estru metylowego kwasu mrówkowego, składa się z rodu ewentualnie związku rodu przy braku ligandów V grupy i co najmniej jednego związku metalu VI podgrupy korzystnie karbonylu chromu i/lub halogenku chromu i promotora halogenowego, korzystnie jodku metylowego, przy czym stosunek atomowy rodu do metalu VI podgrupy wynosi 1:100 do 10:1 i rodu do halogenu 1:1000 do 1:1. (7 zastrzeżeń)

C07C

P. 244344 T

28.10.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jan Łuczak, Barbara Marszałek, Tomasz Budzisz).

Sposób otrzymywania hydrazynu kwasu maleinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania hydrazynu kwasu maleinowego, stosowanego jako regulator wzrostu roślin.

Sposobem według wynalazku do kondensacji bezwodnika kwasu maleinowego z wodzianem hydrazyny stosuje się 80% wodzian hydrazyny i prowadzi reakcję w obecności bezwodnika kwasu octowego, przy czym na 100 części 80% wodzianu hydrazyny stosuje się 75 części bezwodnika kwasu octowego.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P. 244425 T

04.11.1983

C08G

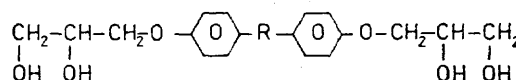
Politechnika Warszawska, Warszawa, • Polska (Gabriel Rokicki, Jerzy Pawlicki).

Sposób wytwarzania czterofunkcyjnych polioli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania czterofunkcyjnych polioli, który pozwala na wyeliminowanie procesu ubocznego zasadowej hydrolizy CMD oraz na otrzymanie produktu będącego konkretnym związkiem o określonej masie cząsteczkowej.

Sposób wytwarzania czterofunkcyjnych polioli o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną dwuwartościową grupę alkenową, alkilidenową, cykloalifatyczną, ketonową lub sulfonową polega na reakcji bisfenolu z 4-chlorometylodioksolonem-2. Reakcję w pierwszym etapie prowadzi się w obecności równomolowej ilości bezwodnego węglanu potasu lub sodu, a po ustaniu wydzielania się dwutlenku węgla, w drugim etapie w obecności wodnoalkoholowego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego.

Wytwarzane sposobem według wynalazku czterofunkcyjne poliole stosowane są do otrzymywania sztywnych pianek poliuretanowych oraz poliestrów. (1 zastrzeżenie)



C07C

P. 244432 T

02.11.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Adam Redliński, Eugeniusz Kaczur-Kaczyński, Krzysztof Kaczmarek, Aleksander Olma, Maria Siuda, Maciej Klauze, Zdzisław Majer).

Sposób wytwarzania

solu 3, 4-metylenedioksy-N-[3-(4-metoksyfenilo)-1-metylo-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy, zwłaszcza chlorowodoru 3,4-metylenedioksy-N-[3-(4-metoksyfenilo)-1-metylo-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tytułowej soli pozwalającego na otrzymywanie produktu z dobrą wydajnością i o wysokiej czystości z łatwo dostępnych substratów.

Sposób wytwarzania) soli 3,4-metylenedioksy-N-[3-(4-metoksyfenilo)-1-metylo-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy, zwłaszcza chlorowodoru 3,4-metylenedioksy-N-[3-(4-metoksyfenilo)-1-metylo-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy polega na tym, że homopiperonal poddaje się redukcijnemu aminowaniu na drodze katalitycznego uwodornienia równomolowej mieszaniny homopiperonalu i 3-amino-1-(4-metoksyfenilo)-butanu gazowym wodorem lub homopiperonal poddaje się działaniu 3-amino-1-(4-metoksyfenilo)-butanu, ewentualnie w środowisku obojętnych rozpuszczalników w temperaturze od -10° do +80°C a otrzymaną aldiminę poddaje się reakcji uwodornienia gazowym wodorem o ciśnieniu nie wyższym niż 2000 kPa, w środowisku rozpuszczalników organicznych obojętnych, w obecności katalizatorów stosowanych zwykle w procesach katalitycznego uwodornienia użytych w ilości 4-21% wagowych w stosunku do masy

wyjściowej aminy lub 4—10% wagowych w stosunku do masy aldiminy w temperaturze 10—150°C a po zakończeniu reakcji i odsączeniu katalizatora, przesącz zataża się i po rozcieńczeniu eterem etylowym wysyca bezwodnym chlorowodem, a otrzymany surowy produkt przekształca się z obojętnych rozpuszczalników organicznych. N-podstawione pochodne 3,4-metyloenedioksy-beta-fenyletyloaminy stanowią półprodukty w syntezie amin katecholowych stosowanych do leczenia ostro obniżonej kurczliwości mięśnia sercowego. (2 zastrzeżenia)

C07D

F. 237847

10.08.1982

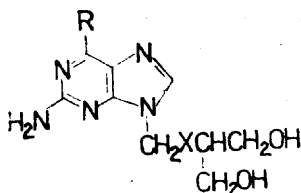
Pierwszeństwo: 11.08.1981 - W. Brytania (nr 8124444)

The **Wellcome** Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

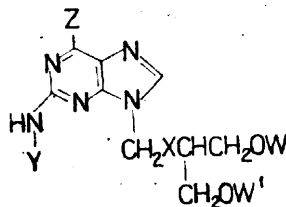
Sposób wytwarzania pochodnych puryny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych puryny, wykazujących działanie przeciwwirusowe, zwłaszcza w stosunku do wirusa opryszczki.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę wodorotlenową lub aminową, a X oznacza atom tlenu lub siarki oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli i estrów, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, każdy z podstawników W i W' oznacza atom wodoru lub grupę blokującą, Y oznacza atom wodoru lub grupę blokującą, a Z oznacza grupę o wzorze —OY lub —NH₂, w których to wzorach Y ma wyżej podane znaczenie, z tym, że jeżeli X oznacza atom tlenu, a Z oznacza grupę hydroksylową, to każdy W i W' oznacza inną grupę blokującą, inną niż grupa aralkilowa, odblokowuje się i otrzymuje się związek o wzorze 1. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 240104 T

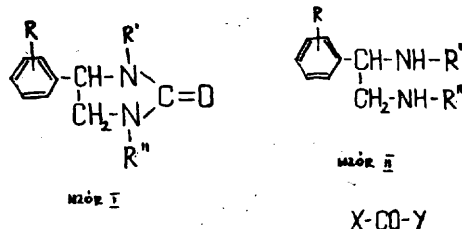
10.01.1983

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Tkaczyński; Danuta Tkaczyńska, Halina Kielczewska, Janusz Stefańczyk, Zdzisław Winiarski, Zdzisław Klejroń, Iwona Żebrowska-Lupina, Ewa Jagiełło-Wójtowicz).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych 5-fenylimidazolidynonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych 5-fenylimidazolidynonu o ogólnym wzorze I, w którym R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową lub trifluorometylową, R' oznacza grupę alkilową, cykloalkilową,

aryloalkilową lub dialkiloaminoalkilową, a R'' oznacza atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową lub aryloalkilową. Wymienione związki, otrzymuje się przez kondensację związków o wzorze ogólnym II, w którym symbole R, R' i R'' mają wyżej podane znaczenie ze związkami o wzorze ogólnym III, w którym symbole X i Y oznaczają atom chlorowca, grupę alkoksylową, grupę aminową, heterocykliczną, na przykład imidazolową lub X oznacza atom chlorowca, a Y oznacza grupę alkoksylową. Nowe pochodne, będące przedmiotem wynalazku, wykazują działanie przeciwdrgawkowe. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 240534

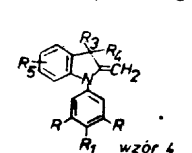
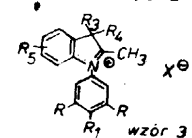
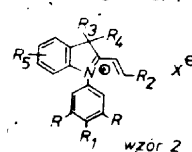
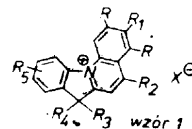
11.02.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Krystyna Bogusława Soroka, Lechosław Gwiazdowski, Jacek Adam Soroka).

Sposób wytwarzania podstawionych soli 7H-indolo [1,2-a] chinoliniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania, dogodną i szybką metodą soli 7H-indolo [1,2-a] chinoliniowych zawierających takie podstawniki, które uniemożliwiały dotychczas ich otrzymywanie.

Sposób otrzymywania soli 7H-indolo [1,2-a] chinoliniowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza podstawnik o silnym efekcie elektronodonorowym, atom wodoru lub podstawnik o słabym efekcie elektroakceptorowym, R₁ podstawnik o efekcie elektroakceptorowym, atom wodoru lub podstawnik o słabym elektronodonorowym, R₂ oznacza grupę arylo- w typie izocyklicznego albo heterocyklicznego, R₃ i R₄ oznaczają niższą grupę alkilową lub arylo- w typie izocyklicznego albo heterocyklicznego, R₅ oznacza podstawniki o charakterze elektroakceptorowym, elektronodonorowym lub atom wodoru, X oznacza anion kwasu solotwórczego polega na tym, że podstawioną sól 3H-indoliową o wzorze ogólnym 2, w którym R, R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ i X mają wyżej podane znaczenie, ogrzewa się powyżej temperatury topnienia bez rozpuszczalnika, lub w wysokowrzącym inertnym rozpuszczalniku po czym następuje dehydrocyklizacja lub sól o wzorze 2 lub 3 w którym R, R₁, R₂,



R_3 , R_4 , R_5 i X mają wyżej podane znaczenie, ogrzewa się do temperatury 423 do 523 K w roztworze aldehydu aromatycznego, przy czym o ile podstawnik R_2 posiada słabszy efekt elektronodonorowy od efektu elektronodonorowego podstawnika rodnika arylowego aldehydu aromatycznego to następuje wymiana podstawnika R_2 na rodnik arylowy aldehydu i dalej dehydrocyklizacja, jeżeli natomiast efekt elektronodonorowy rodnika R_2 jest zbliżony lub silniejszy od efektu elektronodonorowego rodnika arylowego to następuje dehydrocyklizacja lub pochodną indolu o wzorze 4, w którym R, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 i X mają podane wyżej znaczenie ogrzewa się w temperaturze 423—523 K wobec równomolowej ilości kwasu mineralnego w środowisku aldehydu aromatycznego, po czym mieszaninę poreakcyjną rozpuszcza się w polarnym rozpuszczalniku **organicznym** a otrzymany produkt wydziela znanymi sposobami.

(9 zastrzeżeń)

C07D

P. 240929

07.03.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Józef Bułala, Jerzy Myszkowski, Bolesław Osiewicz, Eugeniusz Milchert, Marianna Szymroszczyk, Waldemar Goc, Zbigniew Nagay, Miłka Antoszczyszyn, Teresa Strzałkowska, Waldemar Paździoch, Leokadia Basiukajć, Alicja Chmielewska, Bożena Gąsowska, Bogumiła Grynia, Zofia Roens).

Sposób wytwarzania epichlorohydryny
i kolumna **reakcyjno odpędowa**
do realizacji sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego rozwiązania aparaturowego i technologicznego, które wyeliminuje bądź ograniczy reakcje uboczne **uwadniania** i hydrolizy epichlorohydryny oraz pozwoli na osiągnięcie wysokiego stopnia przemiany **dichloropropanoli**, jak również ograniczy zużycie pary wodnej.

Sposób wytwarzania epichlorohydryny metodą ciągłą przez **odchlorowodorowanie** dichloropropanoli w wodnym roztworze alkaliów a następnie oddestylowanie otrzymanego produktu parą wodną i rozdzielanie skroplonego destylatu na warstwę organiczną i wodną charakteryzuje się tym, że **reakcję** odchlorowodorowania dichloropropanoli prowadzi się w wodnej zawieszynie wodorotlenku wapniowego w prereaktorze do stopnia **odchlorowodorowania** wynoszącego od 20 do 70% molowych.

Reakcję odchlorowodorowania kończy się w górnej części kolumny reakcyjno-odpędowej zasilanej od dołu parą wodną, a od góry zasilanej strumieniem roztworu poreakcyjnego z prereaktora zmieszanego z warstwą wodną destylatu. Destylat jest głównie mieszaniną **epichlorohydryny** i wody, odbierany jest górą kolumny, skraplany i rozdzielany na warstwę organiczną i wodną zwracaną do obiegu.

Kolumna **reakcyjno-odpędowa** do realizacji sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z segmentów zawierających co najmniej **osiem** półek lub z segmentów z wypełnieniem o wysokości równoważnej co najmniej **osiemu** półkom teoretycznym. Wytwarzana sposobem według wynalazku epichlorohydryna stosowana jest zwłaszcza do produkcji żywic epoksydowych i gliceryny

C07D

P. 243412

12.08.1983

Pierwszeństwo: 14.08.1982 - RFN (nr P 3230273. 8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, RFN.

Stabilizowane na świetło
dwu-N-tlenki chinoksaliny

Dwu-N-tlenki chinoksaliny i ich wodne roztwory zawierają substancje chemiczne, które absorbują światło w zakresie długości fal **200—450 m** Stabilizowane dwu-N-tlenki chinoksaliny stosuje się zwłaszcza jako środki przyspieszające wzrost zwierząt hodowlanych.

(10 zastrzeżeń)

C07D

P. 243918

27.09.1983

Pierwszeństwo: 28.09.1982 - Rep. Fed, Niemiec (nr P 3235795.8)

Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach (Riss, Republika Federalna Niemiec).

Sposób wytwarzania
**5,11-dwuwodoro-11-[(4-metylo-1-piperazyńlo)-
-acetylo]-6H-pirydo[2,3-b]
[1,4]-benzodwuzepin-6-onu**

Przedmiotem wynalazku jest jednostopniowy sposób wytwarzania 5,11-dwuwodoro-11-[(4-metylo-1-piperazyńlo)-acetylo]-6H-pirydo [2,3-b] [1,4]-benzodwuzepin-6-on w rozpuszczalniku organicznym poddaje się reakcji najpierw z co najmniej 2 równoważnikami związku alkilolitolowego lub arylolitolowego w temperaturze -60°C do 0°C a następnie z **estrem** kwasu (4-metylo-1-piperazyńlo)octowego i żądany związek wyodrębnia się i ewentualnie **przeprowadza** w sole z kwasami nieorganicznymi lub organicznymi.

Pirenzepina wykazuje działanie przeciwwrzdowe.
(4 zastrzeżenia)

C07D

P. 244195

20.01.1983

Pierwszeństwo: 22.01.1982 - W. Brytania (nr 82/01754)

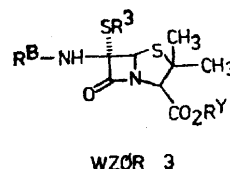
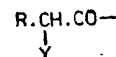
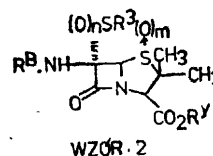
Beecham Group p.l.c., Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych penamowych

Sposób wytwarzania pochodnych penamowych o wzorze 2, w którym R^B oznacza odszczepialną grupę acylową chroniącą funkcję aminową lub grupę o wzorze 2a, w którym Y oznacza grupę o wzorze $-\text{CO}_2R^X$ lub wzorze $-\text{SO}_3R^X$; n oznacza 1, a m oznacza zero lub jedność; R ma znaczenie **podane** dla wzoru 1, a obecne reaktywowane grupy mogą być chronione; R^X oznacza grupę tworzącą ester; R^Y oznacza atom wodoru, grupę tworzącą sól lub grupę chroniącą funkcję karboksylową, oraz R^3 oznacza grupę alkilową, benzyłową lub aryłową polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R^B , Y^Y i R^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się utlenianiu.

Otrzymane związki stosuje się do wytwarzania aktywnych **przeciwbakteryjnie** pochodnych penamowych zawierających podstawnik 6 α -metoksylowy.

(2 zastrzeżenia)



C07H

P. 240921

04.03.1983

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Piotr Chmielnicki, Marek Biedrzycki, Edward Zukowski, Halina Dahlig, Zdzisław Ejmowski, Wiesław Drzewiński).

Sposób otrzymywania 2'-estrów erytromycyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania 2'-estrów erytromycyny, takich jak etylobursztynian, etylowęgla lub inne 2'-estry z wysoką wydajnością, w postaci krystalicznej.

Sposób polega na prowadzeniu procesu acylacji erytromycyny chlorkami kwasowymi w układzie trójfazowym dwu faz ciekłych nie mieszających się ze sobą i trzeciej fazy stałej, zawieszonej w fazach ciekłych. Pierwszą fazę stanowi roztwór erytromycyny w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, drugą fazą jest nasycony roztwór soli nieorganicznej w wodzie, a trzecią fazę stanowi zawiesina soli nieorganicznej w dwu fazach ciekłych. Jako sole nieorganiczne stosowane są wodorowęglany, węglany, fosforany, siarczany, chlorki metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub amonu. Po reakcji acylowania odsadza się osad soli nieorganicznej, a krystaliczny 2'-ester wydobywa się z przesączu za pomocą wody z dodatkiem soli nieorganicznej. (5 zastrzeżeń)

C08F

P. 240714

21.02.1983

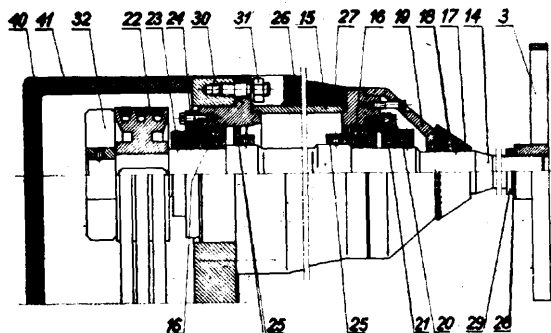
Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Polska (Juliusz Myśliwiec, Bronisław Kolniak).

Układ napędowy pierścienia nożowego głowicy ekspansyjnej suszarki elastomerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania układu zapewniającego wyeliminowanie zagrożenia pożarowego oraz ograniczenie postoi remontowych.

Układ napędowy pierścienia nożowego ekspansyjnej suszarki elastomerów, stosowanej głównie do suszenia kaucuków, składa się z krótkiego wału (14) ułożonego szczelnie w korpusie łożyskowym (15), który zamontowany jest razem z silnikiem elektrycznym i przekładnią pasową (22) na odchylnym ramieniu (30), umożliwiającym szybkie dokonanie zmiany położenia, przez jego obrót wokół dowolnej osi lub przesunięcie wzdłuż dowolnej płaszczyzny. Korpus łożyskowy (15) układu połączony jest z odchylnym ramieniem (30) w sposób rozłączny, a skręt ramienia odchylnego następuje po zluźowaniu dwóch śrub zabezpieczających.

Korpus łożyskowy (15) i przekładnia pasowa (22) wyposażone są w izolowane adiabatyczne osłony termiczne (26) i (40) pokryte z zewnątrz blachą polerowaną. (4 zastrzeżenia)

C08G
H01B

P. 244015 T

3.10.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Energokabel”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Tadeusz Skwarski, Jan Ratajczyk, Stanisław Frąt-

czak, Elżbieta Różalska, Stanisław Jaroń, Grzegorz Stępiak).

Sposób wytwarzania elektroizolacyjnego lakieru poliamidowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania elektroizolacyjnego lakieru poliamidoimidowego przeznaczonego do emaliowania przewodów nawojowych, dających elektroizolacyjne powłoki odporne na działanie podwyższonych temperatur.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1,04—1,08 części molowych bezwodnika trójmelitowego poddaje się reakcji polikondensacji z 1 częścią molową dwuizocyjanianu w N-metylopirolidonie jako rozpuszczalniku w temperaturze 150—180°C i w czasie 120—150 minut, a po zakończeniu reakcji wprowadza się do roztworu 0,03—0,06 części molowych pierwszorzędowych dwuamin aromatycznych liczonych w stosunku do użytego do reakcji bezwodnika i dalej prowadzi się proces kondensacji w czasie 110—130 minut w temperaturze 170—190°C, po czym po zakończeniu reakcji kondensacji wprowadza się ewentualnie do roztworu poliamidoimidu rozcieńczalnik, a następnie uzyskany roztwór poddaje się homogenizacji oraz filtracji. (2 zastrzeżenia)

C08J

P. 244502 T

09.11.1983

Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Kraków, Polska (Marian Piwowarczyk, Jerzy Westfal, Zofia Dygas, Stanisław Madej, Danuta Myczkowska).

Sposób ciągłego barwienia tworzyw sztucznych koncentratami ciekłymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego barwienia tworzyw sztucznych w procesie wytłaczania i wtrysku.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do barwienia tworzyw sztucznych ciekłego koncentratu barwiącego składającego się z pigmentów w ilości od 10 do 50% wagowych zmieszanych z substancjami olejnymi o temperaturze wrzenia wyższej od temperatury przetworstwa tworzywa w ilości od 90 do 50% wagowych, który wprowadzany jest za pomocą urządzenia dozującego do lejka zasypowego wytłaczarki lub wtryskarki na wysokości od 5 do 20 cm od dna lejka. (1 zastrzeżenie)

C08J

P. 247276

16.04.1984

Fabryka Okładzin Ciernych „Polmo”, Marki k/Warszawy, Polska (Aleksander Prowotorow, Waldemar Streja).

Materiał cierny do pracy w wysokoobciążonych układach hamulcowych, zwłaszcza autobusów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału ciernego charakteryzującego się wysoką stabilnością współczynnika tarcia oraz dobrą odpornością na ścieranie.

Materiał cierny do pracy w wysokoobciążonych układach hamulcowych, zwłaszcza autobusów zawiera 1—4 części wagowych kauczuku butadienowo-styrenowego lub butadienowo-nitrylowego, 15—20 części wagowych azbestu o wilgotności 1—6%, 20—25 części wagowych azbestu o wilgotności do 1%, 6—18 części wagowych modyfikatorów tarcia, 5—9 części wagowych napelniaczy mineralnych i metalicznych, 0,5—1,5 części wagowych zespołu wulkanizującego oraz 11—30 części wagowych kompozycji obniżającej twardość powierzchniową okładziny, która składa się z 10 części wagowych węgla wapnia, magnezu lub baru, 2 części wagowych włókna azbestowego o długości włókna nie większej niż 0,3 mm oraz 1 części wagowej tlenku żelazowego, chromowego lub glinowego. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 240789

24.02.1983

Huta Szkła „Antoninek”, Poznań, Polska (Iwona Jedwabna, Maria Leszczak, Ryszard Byczkowski).

Sposób modyfikacji past polichlorowinyowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji past polichlorowinyowych, polegający na zmniejszeniu ich lepkości oraz powiększeniu ich stabilności w podwyższonej temperaturze i w czasie magazynowania.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do układu zawierającego pastotwórczy PCW, zmiękczacze, stabilizator termiczny, w temperaturze pokojowej substancji modyfikującej, otrzymanej w procesie rafinacji odpadowych olejów roślinnych o następującym składzie: kwasy tłuszczowe - 40—95% wagowych, kwasy żywiczne - do 40% wagowych, związki niezmylejące się - do 30% wagowych, przy czym ilość stosowanej substancji modyfikującej wynosi 0,1 do 5,0% wagowych w stosunku do PCW, a następnie komponenty miesza się w temperaturze 20—30°C. Najlepsze efekty modyfikacji uzyskuje się, stosując produkty rafinacji oleju sosnowego (odpadowego).

Pasty modyfikowane sposobem według wynalazku mogą być wykorzystane w produkcji wyrobów powlekanych metodą maczania, zwłaszcza szklanych pojemników aerosolowych, a także przy otrzymywaniu wielowarstwowych wyrobów powlekanych typu wykładziny, skay oraz uszczelki do zamknięć koronowych i kontaktowych. (3 zastrzeżenia)

C08L

P. 240893

03.03.1983

Rafineria Nafty „Trzebinia”, Trzebinia, Polska (Maria Moskal, Mieczysław Kwiatkowski, Tomasz Wachal, Jan Palczewski, Tadeusz Urbańczyk, Anna Dębska-Chwaja, Alfred Bednarski, Wanda Hapek, Longinus Niemyski, Michał Piecuch).

Sposób produkcji cerezyny utwardzonej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podniesienie jakości otrzymanej cerezyny.

Sposób wytwarzania cerezyny utwardzonej o zakresie temperatur krzepnięcia od 85°C do 90°C oraz zakresie temperatur kropienia od 95°C do 105°C, polega na tym, że mieszaninę węglowodorów stałych powstałą w procesie rozpuszczalnikowego odparafinowania frakcji olejowej o granicach wrzenia od 480°C do 570°C oraz zawartości oleju do 15% poddaje się procesowi rafinacji ziemią odbarwiającą w ilości od 6 do 10%, w trzech porcjach, w temperaturze od 110 do 115°C, a następnie stapia się w temperaturze od 130 do 140°C z polimerami, kopolimerami względnie woskiem polietylenowym, najkorzystniej z polietylenem w ilości od 10 do 30%. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 244338 T

26.10.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marek Rozensal, Bronisław Zyska, Andrzej Królikowski, Krystyna Karska, Marian Dul, Wojciech Rospond, Aleksy Pasternak, Mieczysław Gadaj, Jan Pieróg, Edward Skotnicki).

Zmiękczony poli(chlorek winylu) o własnościach trudno palnych

Zmiękczony poli(chlorek winylu) zawiera od 30 do 100 części wagowych estru kwasu fosforowego i fenolu, ksilenoli oraz epichlorohydryny etylenowej i od 80 do 100 części wagowych emulsyjnego poli(chloroku winylu), przy czym ester kwasu fosforowego i fenolu, ksilenoli oraz epichlorohydryny etylenowej zawiera od 0,1 do 1,0 mola epichlorohydryny etylenowej. (2 zastrzeżenia)

C09B

P. 244450 T

07.11.1983

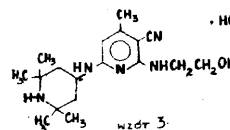
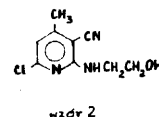
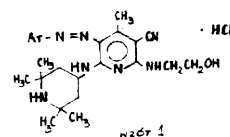
Instytut Chemii Uniwersytetu Łódzkiego, Łódź, Polska (Witold Hahn, Wiesław Strzyżewski, Maria Jatzak, Lidia Turała).

Sposób otrzymywania nowych barwników azowych pochodnych 2,6-diaminopirydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych barwników azowych pochodnych 2,6-diaminopirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę aromatyczną lub heteroaromatyczną.

Sposobem według wynalazku na 6-chloro-3-cyano-2-[(2-hydroksyetylo)amino]-4-metylopipyrydynę o wzorze 2 działa się 4-amino-2,2,6,6-tetrametylopipyrydyną. Uzyskuje się nowy związek, chlorowodorek 3-cyano-2-[(2-hydroksyetylo)amino]-4-metylo-6-[[[(4-2,2,6,6-tetrametylopipyrydylo)amino]pirydyny o wzorze 3. Związek ten poddaje się następnie reakcji sprzęgania ze zdwuazowaną aminą aromatyczną lub heteroaromatyczną.

Nowe barwniki otrzymywane sposobem według wynalazku barwią włókno poliakrylonitrylowe na kolory żółty, oranżowy i czerwony. Uzyskiwane wybarwienia odznaczają się intensywnością i bardzo dobrymi odpornościami. (1 zastrzeżenie)

C09C
C09D
C08K

P. 243840 T

21.09.1983

Pierwszeństwo: 22.09.1982 - RFN (nr P 32 35017.1)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Pigmenty o połysku perłowym i sposób ich wytwarzania

Wynalazek dotyczy pigmentów o połysku perłowym i o polepszonej trwałości w warunkach działania czynników atmosferycznych, na osnowie powleczonej tlenkami metali łusek miki, zaopatrzonej w dodatkową powłokę stabilizującą, zawierającą chrom, i sposobu wytwarzania tych pigmentów.

Pigmenty charakteryzują się tym, że mają powłokę dodatkową, która składa się z mieszaniny soli metali, przy czym na pigmentach wyjściowych są osadzone żelazo i/lub mangan w postaci wodorotlenku, węglanu lub fosforanu, a chrom w postaci wodorotlenku, węglanu, fosforanu lub w postaci kompleksu metakrylanochromochlorokowego (związku kompleksowego mieszanego soli chromowej kwasów metakrylowego i solnego i chloru chromyłu).

Sposób wytwarzania tych pigmentów polega na tym, że do wodnej zawiesiny pigmentu z łusek miki

powleczonego tlenkami metali dodaje się wobec odczynu o wartości $\text{pH}=2-8$ żelazo i/lub mangan oraz chrom w postaci roztworów soli i strąca na pigmentach z łusek miki, te zaś następnie oddziela się i suszy. (10 zastrzeżeń)

**C09K
C23F**

P. 240808

28.02.1983

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Grzegorz Wieczorek, Jolanta Gust, Tadeusz Szauer, Jacek Bordziłowski, Andrzej Brandt).

Inhibitor korozji do środków ochrony czasowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania inhibitora korozji, znajdującego zastosowanie jako dodatek do powłokowych środków zabezpieczających powierzchnie stalowe przed korozją i posiadającego zdolność przetwarzania i stabilizowania rdzy.

Inhibitor według wynalazku składa się z 0,5 do 5 części wagowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha od C_6 do C_{22} z aminami i/lub alkpholoaminami i/lub oksyetylenowanymi aminami albo 0,5 do 5 części wagowych mydeł Zn i/lub Mg i/lub Ca z kwasami tłuszczowymi, 12 do 18 części wagowych tkaniny, 35 do 40 części wagowych acetonu, 3,5 do 4,8 części wagowych kwasu ortofosforowego, 9,0 do 12,0 części wagowych alkoholu korzystnie etylowego, 1,5 do 2,5 części wagowych gliceryny, 1,0 do 2,0 części wagowych trójetanolamin, 0,3 do 1,0 części wagowych soli trójetanolaminowej alkiloarylosulfonianów, 0,07 do 0,18 części wagowych urotropiny, 0 do 10 części wagowych oksyetylenowanych amidów kwasów tłuszczowych o długości łańcucha od C_6 do C_{22} oraz 24 do 30 części wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

**C09K
C23F**

P. 240922

08.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Bęczkowski, Kazimierz Derlacki, Stefan Dratwicz, Izidor Piwowarski, Barbara Komar).

Środek do oczyszczania i polerowania elementów metalowych wykonanych z mosiądzu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do oczyszczania i polerowania elementów mosiężnych działającego jednakowo na powierzchnie o różnej krzywiznie.

Środek zawierający kwas siarkowy i bezwodnik kwasu chromowego, przy stosowaniu którego elementy wprawia się w ruch, a przez niego przepuszcza się sprężone powietrze charakteryzuje się tym, że zawiera 30+60 g/l kwasu siarkowego, 80+120 g/l bezwodnika kwasu chromowego oraz anionowy środek powierzchniowo czynny lub mieszaninę anionowych środków powierzchniowo czynnych lub mieszaninę anionowego i niejonowego środka powierzchniowo czynnego i wodę. (7 zastrzeżeń)

C09K

P. 240931

07.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Ryszard Sendlewski, Mikołaj Kozioł, Roman Wiśniewski, Zdzisław Michałek, Jadwiga Siedlanowska, Kazimierz Dudkowiak, Eugeniusz Bela).

Kit elastyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kitu elastycznego do uszczelniania elementów prefabrykowanych na bazie łatwo dostępnych surowców oraz produktów odpadowych.

Kit elastyczny do uszczelniania, zwłaszcza spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi wykonany na bazie klejów kauczukowych z dodatkiem napelniaaczy, zmiekczaczy i środków pomocniczych, charakteryzuje się tym, że zawiera na 100 części wagowych mieszaniny odpadów klejowych lub mieszaniny klejów kauczukowych, lub mieszaniny odpadów klejowych i klejów kauczukowych 50—250 części wagowych napelniaaczy mineralnych, 5—200 części wagowych zmiekczaczy i 1—80 części wagowych środków zwiększających adhezję. (14 zastrzeżeń)

C10B

P. 240914

07.03.1983

Jan Bocian, Świętochłowice, Polska (Jan Bocian)

Sposób wytwarzania koksu, zwłaszcza koksu karbidowego i wielkopiecowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie koksu o podwyższonej wytrzymałości i zmniejszonej zawartości popiołu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wsadu stanowiącego mieszaninę węgla koksujących dodaje się do 50% wagowych gumy, zwłaszcza w postaci odpadów. (7 Zastrzeżeń)

C10J

P. 244625 T

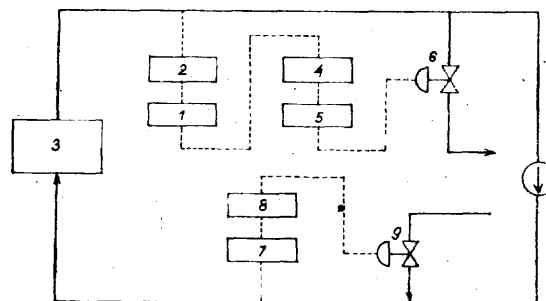
16.11.1983

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marek Głogowski, Stanisław Pawlak, Lidia Pawlak, Władysław Szczepańczyk).

Układ pneumatyczny do regulacji zawartości wodoru w gazie obiegowym w procesie upłynniania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ciągłej i dokładnej kontroli zawartości wodoru w gazie obiegowym oraz jej utrzymywanie na stałym optymalnym poziomie podczas procesu upłynniania węgla.

Układ według wynalazku ma miernik (1) gęstości gazu obiegowego, połączony z pierwszym automatycznym zaworem (6) do odprowadzania gazu z instalacji (3) uwodornienia węgla oraz ma miernik (7) ciśnienia gazu obiegowego, połączony z drugim automatycznym zaworem (9) do doprowadzania do tej instalacji (3) wodoru. (1 zastrzeżenie)



**C10K
C10G**

P. 246985

30.03.1984

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich. Zdzieszowice, Polska (Stanisław Bał, Adam Chmielewski, Edward Mielczarek, Czesław Olczak, Franciszek Wanecki).

Sposób wykorzystania ciepła odpadowego oleju płuczkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadowego ciepła oleju płuczkowego do podgrzewania

nia gazu koksowniczego przeznaczonego do opalu baterii koksowniczych.

Sposób według wynalazku, w którym z oleju płuczkowego odpędza się benzol parą wodną, a następnie schładza się go do temperatury około 373K olejem płuczkowym nasyconym benzolem, zaś w ostatniej fazie schładza się go do temperatury około 303K, następnie tym olejem absorbuje się benzol w przeciuprądzie z gazu koksowniczego oczyszczonego i nasycony olej podgrzewa się wielostopniowo do temperatury około 423K i poddaje się destylacji parą wodną, charakteryzuje się tym, że wspólnie schładzony do temperatury około 373K olej płuczkowy odpędzony stosuje się do podgrzewania gazu koksowniczego oczyszczonego do temperatury od 308K do 338K przeprowadzając olej na powierzchniach rozwiniętych i przepuszczając w przeciuprądzie ten gaz, przy czym olej recyrkułuje się wielokrotnie aż do uzyskania jego temperatury od 2K do 20K wyższej od wymaganej końcowej temperatury gazu. (1 zastrzeżenie)

C10K

P. 246986

30.03.1984

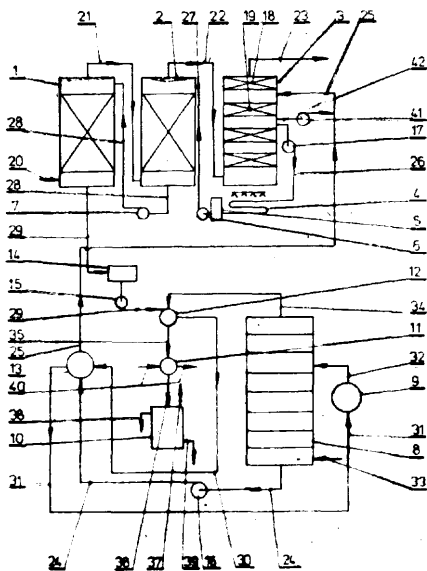
Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Stanisław Bal, Adam Chmielewski, Edward Mielczarek, Czesław Olczak, Franciszek Wanecki).

Układ do odbenzolowania oleju płuczkowego i do oczyszczania gazu koksowniczego z jednoczesnym wykorzystaniem ciepła odpadowego oleju płuczkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadowego ciepła oleju płuczkowego do podgrzania gazu koksowniczego przeznaczonego do opalu baterii koksowniczych.

Układ charakteryzuje się tym, że absorber (3) wielofunkcyjny wyposażony jest w górnej części w łapacz (18) oleju z gazu, a pod nim znajduje się bezpośredni wymiennik (19) ciepła gazowo-olejowy, a wymiennik (13) ciepła oleju odpędzonego i nasyconego przewodem (25) oleju gorącego odpędzonego po I stopniu schłodzenia połączony jest z absorberem (3) wielofunkcyjnym poniżej łapacza (18) oleju z gazu, a powyżej bezpośredniego wymiennika (19) ciepła olejowo-gazowego, zaś poniżej bezpośredniego wymiennika (19) ciepła olejowo-gazowego tego absorbera (3) znajduje się przewód (42) recyrkulacyjnego oleju łączący się poprzez pompę (41) obiegu recyrkulacyjnego oleju z przewodem (25) oleju gorącego odpędzonego po I stopniu schłodzenia, a także poniżej tego wymiennika (19) absorbera (3) znajduje się przewód (26) łączący absorber (3) poprzez pompę (17) olej po II stopniu schłodzenia z chłodnicą (4).

(1 zastrzeżenie)

C10K
C01C

P. 247005

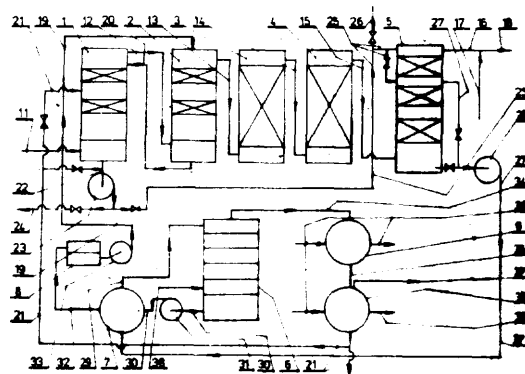
31.03.1984

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Stanisław Bal, Zbigniew Butkiewicz, Rudolf Cieślak, Edward Mielczarek, Romuald Morawski, Czesław Olczak, Józef Osman, Franciszek Wanecki).

Układ oczyszczania i przygotowania gazu koksowniczego do spalania amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednego układu do oczyszczania i przygotowania koksowniczego gazu do spalania amoniaku z odzyskiem ciepła.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że przewód (16) oczyszczonego gazu i nasyconego amoniakiem, uchodzący z desorbera (5) amoniaku jest połączony z przewodem (17) gazu oczyszczonego i nienasyconego parą wodną, tworząc wspólny przewód (18) mieszaniny gazów do opalania, zwłaszcza koksowniczych baterii, przy czym desorber (5) amoniaku ma przewód (27) wody częściowo odamoniakowanej, poprzez zawór, połączony z zaworem odcinającym z wlotem pompy (28) wody częściowo odamoniakowanej, której wylot jest połączony przewodem (27) z przeponowym wymiennikiem (7), zaś opary z tej wody skroplone są przewodem (21) poprzez ten przewód i zawór połączone z wychodzącym z absorbera (1) drugiego stopnia przewodem (22) połączonym poprzez pompę (23) i przewód (25) wody nasyconej amoniakiem, który łączy się poprzez zawór z przewodem (26) wody amoniakalnej odkwaszonej i wspólnie są połączone z desorberem (5) amoniaku. Przewód (25) wody nasyconej amoniakiem ma boczny z zaworem podłączony do niższych warstw desorbera (5) amoniaku. (2 zastrzeżenia)

C10K
C01C

P. 247006

31.03.1984

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Stanisław Bal, Zbigniew Butkiewicz, Rudolf Cieślak, Edward Mielczarek, Romuald Morawski, Czesław Olczak, Józef Osman, Franciszek Wanecki).

Sposób przygotowania gazu do spalania amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przygotowania gazu koksowniczego do spalania amoniaku z jednoczesnym oczyszczaniem tego gazu i z wykorzystaniem energii cieplnej gorącej wody odpędzonej z amoniaku.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do odbenzolowanego gazu wprowadza się amoniak poprzez jego desorpcję z roztworu amoniaku w temperaturze od 293K do 308K w ilości do 25 g/m³ gazu, a do tak zaamoniakowanego gazu dodaje się gaz koksowniczy oczyszczony co najmniej ze smoły, amoniaku i benzolu i nienasycony parą wodną a zawierający w swym składzie związki chroniące przed korozją, przy czym stosunek ilości objętościowej gazu zaamo-

niakowanego do ilości ob3ętościowej gazu oczyszczono-
nego i nienasyconego wodną parą wynosi od 1 do 4,
a ponadto roztwór wodny amoniaku częściowo od-
amoniakowany z procesu desorpcji gazu regeneruje
się w pełni parą wodną, po czym zwraca się go i sto-
suje się do końcowego oczyszczania gazu z amonia-
ku. Wodę nasyconą amoniakiem z procesu oczyszczania
gazu stosuje się do nasycania amoniakiem gazu
oczyszczonego. (3 zastrzeżenia)

C10L **P. 240890** 03.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
Polska (Janusz Blaszczyk, Grażyna Petela, Ryszard
Petela, Jerzy Sikora, Ryszard Wilk, Antoni Zajdel).

Paliwo komponentowe

Paliwo komponentowe będące mieszaniną oleju pal-
nego i pyłu węglowego o udziale nie większym od
60% wagowych węgla, charakteryzuje się tym, że za-
wiera wodę w ilości nie przekraczającej 30% wago-
wych, a wymiary cząstek pyłu węglowego wynoszą do
500 urn.

Główne zastosowanie paliwa komponentowego to
procesy spalania, zgazowania i odgazowania w istnie-
jących poprzednio instalacjach do zasilania jednorod-
nym paliwem ciekłym. (1 zastrzeżenie)

C10M **P. 240930** 07.03.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Puła-
skiego, Radom, Polska (Miroslaw Dominiak, Krzysztof
Sochaj, Henryk Wolski, Stefan Bakalarz, Jerzy Dwo-
recki, Włodzimierz Grzybowski).

Stala substancja smarowa do plastycznej obróbki metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
stałej proszkowej substancji smarowej charaktery-
zującej się dobrymi właściwościami smarnymi i an-
tykorozyjnymi oraz dużą odpornością termiczną,
szczególnie przydatnej w technologii ciągnięcia dru-
tów stalowych.

W skład opracowanej stałej substancji smarowej
wchodzi: od 1% do 75% wagowych mydeł kwasów tłu-
szczowych, od 20% do 98,8% wagowych siarczanu ba-
ru lub barytu wzbogaconego flotacyjnie oraz siarka
elementarna w ilości od 0,1% do 15% wagowych lub
siarka rozpuszczona i częściowo związana w postaci
związków siarkoorganicznych w ilości od 0,1% do 30%
wagowych. (2 zastrzeżenia)

C10M **P. 244253 T** 20.10.1983

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Da-
rriusz Ozimina, Czesław Kajdas).

Sposób modyfikacji własności substancji smarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia od-
porności substancji smarowych na wysokie obcią-
żenia oraz poprawy ich własności przeciwdrożdżycowych
i przeciwgrzybiczych.

Sposób modyfikacji własności substancji smarowych
poprzez stosowanie związków kompleksowych cyny
jako dodatków modyfikujących i/lub zagęszczających,
charakteryzuje się tym, że stosuje się związki kom-
pleksowe cyny, w których ligandy stanowią kwasy
dwukarboksylowe o ilości węgla C₂ do C₃₆, jak rów-
nież kwasy dwukarboksylowe z podstawnikami OH,
S, P, NH₂, przy czym związki te stosuje się w ilości
nie mniejszej niż 0,1% wagowych zarówno same, jak
i w połączeniu z innymi znanymi dodatkami modyfi-
kującymi i/lub zagęszczającymi, korzystnie w ilości
2-5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C12N **P. 243620** 02.09.1983

Pierwszeństwo: 03.09.1982 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 414290)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Sta-
ny Zjednoczone Ameryki.

Sposób ochrony bakterii przed bakteriofagami występującymi w naturze

Cechą sposobu jest to, że transformuje się wspom-
nianą bakterię rekombinantowym wektorem klonują-
cym DNA, przy czym wspomniany wektor zawiera
1) segment DNA nadający wspomnianej bakterii ak-
tywność restrykcyjną i pokrewną aktywność modyfi-
kacyjną, 2) replikon, który jest we wspomnianej bak-
terii funkcjonalny, oraz 3) gen wykazujący we wspom-
nianej bakterii ekspresję funkcjonalnego polipeptydu.
z tym ograniczeniem, że: 1) wspomniany bakteriofag
występujący w naturze zawiera dwuniciowy DNA
z miejscem restrykcyjnym o tej samej specyficzno-
ści, co aktywność restrykcyjna nadana wspomnianej
bakterii, oraz 2) wspomniana aktywność modyfika-
cyjna ulega ekspresji we wspomnianej bakterii przed
wspomnianą aktywnością restrykcyjną.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwa-
rzania rekombinantowego wektora klonującego do
użycia w ochronie bakterii przed bakteriofagami wy-
stępującymi w naturze, zawierającymi dwuniciowy
DNA z miejscem restrykcyjnym odnoszącym się do
specyficznej aktywności.

Cechą tego sposobu jest to, że obejmuje połączenie
1) segmentu DNA obejmującego geny, które w spo-
sób skoordynowany i kolejno dokonują ekspresji
a) aktywności modyfikacyjnej pokrewnej b) aktywno-
ści restrykcyjnej o tej samej specyficzności wspom-
nianego miejsca restrykcyjnego, 2) replikonu, który
jest we wspomnianej bakterii funkcjonalny, oraz 3)
genu, który wykazuje we wspomnianej bakterii eks-
presję funkcjonalnego polipeptydu. (23 zastrzeżenia)

C22B **P. 240861** 02.03.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 115569

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice,
Polska (Ryszard Wiśnicki, Zygmunt Marys).

Sposób selektywnego usuwania miedzi ze stopu ołowiowo-srebrnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
takiej metody rafinacji złomu anodowego, zanieczy-
szczonego miedzią, która umożliwiając całkowity od-
zysk składników stopowych anod, zwłaszcza srebra,
dawałaby w efekcie pełnowartościowy stop anodowy
bez konieczności korygowania składu chemicznego.

Proces obejmuje regenerację złomu ołowiowo-
srebrnego, zawierającego około 1% srebra i zanie-
czyszczonego miedzią. Rafinację prowadzi się w sto-
pionych wodorotlenkach metali alkalicznych przy za-
wartości siarczanu cynkowego do 3% wag., zaś doda-
tek siarki wynosi 40—80% wag. w stosunku do ilości
wodorotlenku. (1 zastrzeżenie)

C22B **P. 240888** 03.03.1983
B03D

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
Polska (Jerzy Nawrocki, Sławomir Sobieraj, Andrzej
Ślączka).

Sposób odzysku siarczków srebrnonośnych z rudy barytowej

Rudę barytową przed skierowaniem jej do flotacji
aktywuje się korzystnie siarczanem miedzi w ilości
do 1000 g/t rudy, zakwasza kwasem do pH = 5, mie-
sza z ksantogenianem sodowym lub potasowym w ilo-
ści 300 g/tonę rudy oraz z olejem sosnowym. Nastę-
pnie

nie nadawę poddaje się flotacji anionowej. Czas mieszania nadawy z odczynnikami flotacyjnymi wynosi od 0—20 minut. Koncentrat flotacyjny poddaje się następnie oczyszczaniu, otrzymując koncentrat o zawartości 8 kg srebra na 1 tonę, nadający się do dalszej przeróbki hutniczej. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 240807 28.02.193J

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Henryk Kropisz, Adam Kulpiński, Andrzej Lange, Ewa Bartoszewicz).

Niskostopowa stal spawalna o podwyższonej wytrzymałości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali spawalnej o wysokich właściwościach wytrzymałościowych do wykonywania części drogą obróbki plastycznej na zimno i gorąco.

Stal zawiera wagowo 0,26–0,32 C; 0,5–0,8 Mn; 0,9–1,2 Si; 2,8–3,2 Cr; 0,9–1,2 Ni; 0,8–1,2 W; 0,05–0,15 V; 0,35–0,5 Mo; reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia przy czym S + P = maksimum 0,02%. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 244531 T 11.11.1983

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Janusz Birkenfeld, Bożena Boczek, Wenecjusz Przybytnowski).

Nieiskrzący stop aluminiowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu aluminiowego przeznaczonego na elementy części maszyn i urządzeń stosowanych w warunkach zagrożenia wybuchowego.

Nieiskrzący stop aluminiowy według wynalazku zawiera wagowo 60÷95% aluminium, 2÷15% krzemu, 2÷20% cynku i 1÷5% antymonu. Ponadto odmianę stopu według wynalazku uzyskuje się poprzez dodanie 1–15% modyfikatorów, które stanowią wagowo 1÷3% chromu, 1÷5% niklu, 1–43% tytanu, 1–43% niobu i 1÷2% berylu. (7 zastrzeżeń)

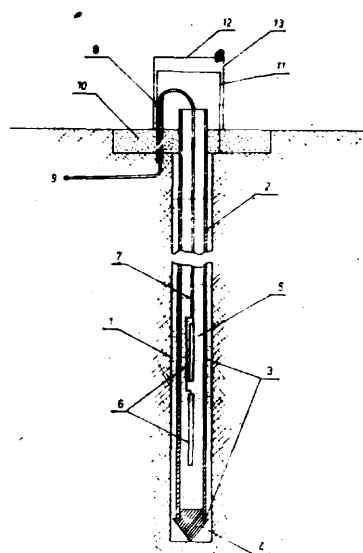
C23F P. 240862 02.03.1983

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Si-biła, Witold Horst, Zbigniew Koszewski, Jerzy Kozłowski, Wojciech Machczyński, Grzegorz Massiel).

Głęboki uziom anodowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji głębokiego uziomu anodowego stosowanego w elektrochemicznej ochronie katodowej metalowych konstrukcji podziemnych.

Głęboki uziom anodowy zawiera anody (6), które są umieszczone w przewodzie rurowym (2), wykonanym z materiału nieprzewodzącego i umieszczonym w pionowym odwiercie (1) wypełnionym aktywatorem (5) w postaci wodnego elektrolitu. Przewód ten składający się z odcinków rur połączonych ze sobą



rozłącznie, jest od góry zamocowany w fundamencie (10), a jego otwór wylotowy zaślepiony jest korkiem (4), przy czym odcinki przewodu rurowego, które znajdują się w warstwach gruntu charakteryzujących się małą rezystywnością, mają w powierzchniach bocznych otwory perforacyjne (3) i są owinięte siatką filtracyjną. (2 zastrzeżenia)

C23G P. 240923 08.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Bęczkowski, Kazimierz Derlacki, Stefan Dratwicki, Izidor Piwowarski).

Sposób wielozabiegowej bezprądowej zanurzeniowej obróbki chemicznej elementów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu chemicznego oczyszczania powierzchni elementów metalowych o złożonej powierzchni, zwłaszcza powierzchni mieszków metalowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obrabiane elementy układa się na powierzchni bocznej bryły wypukłej i zanurza się kolejno do roztworów czynnych chemicznie i wody płuczącej, przy czym bryła podczas działania roztworów lub wody płuczącej zanurzona jest na jednolitą wzdłuż długości głębokość 0,35÷0,425 maksymalnego wymiaru liniowego jej przekroju poprzecznego i obracana jest z szybkością 4÷30 obrotów na minutę, a działające roztwory są mieszane przepuszczanym przez nie sprężonym powietrzem, zaś przy usuwaniu resztek roztworów lub wody płuczącej bryła, na której powierzchni bocznej ułożone są obrabiane elementy, wprawiana jest w ruch będący sumą wektorów ruchu obrotowego oraz ruchu drgającego wzdłuż osi obrotu. (7 zastrzeżeń)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F D06M A63B P. 240867 04.03.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu 105679

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Mieczysław Gęsiak, Leszek Pawłowski, Mieczysław Olejniczak, Leszek Przybylak).

Sposób wytwarzania strun do rakiet tenisowych i badmintonowych

Sposób wytwarzania strun polega na przeciąganiu przez nagrzaną komorę linki wytworzonej przez krzyżowe oplecenie rdzenia stanowiącego wiązkę sparalizowanych lub skreślonych wysoko wytrzymałych włókien syntetycznych jedną lub kilkoma warstwami włókna termoplastycznego, którego temperatura

topnienia jest niższa lub co najwyżej równa temperaturze topnienia lub rozkładu włókien rdzenia.
(1 zastrzeżenie)

D01G

P. 240824

28.02.1983

Izba Wełny w Gdyni, Gdynia, Polska (Ryszard Jar-niewicz).

Sposób podziału ciągłych włókien chemicznych na przedne włókna **staplowe**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu nadającego się do wykorzystania w przypadku włókien o dużym wydłużeniu zrywającym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się, tym, że ciągłe włókna poddaje się dwukrotnemu podziałowi, przy czym w pierwszym etapie dzieli się je na konwerterze tnącym na odcinki o średniej długości przekraczającej o **ponad 50%** długość średnią włókien stosowanych do przedzenia, zaś w drugim etapie dorywa się je na dorywcę na odcinki odpowiadające **żądaniem** rozkładowi długości włókien stosowanych w procesie przedzenia.

Sposób według **wynalazku** ma zastosowanie w przemyśle włókienniczym. (1 zastrzeżenie)

D06N

P. 244132 T

11.10.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Skóropodobnych Poromerycznych, Pionki, Polska (Teresa Sam-bórska, Lech Frankowski, Halina Borkowska, Józef Kot).

Sposób wytwarzania skóry syntetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania skóry syntetycznej o własnościach wytrzymałościowych podobnych do skóry naturalnej.

Według wynalazku połączono w jedną trwałą strukturę licową powłokę mikroporowatą, dzianinę z włókien ciągłych oraz włókninę impregnowaną stanowiącą warstwę rhizdrową, przy czym wydłużenie do zerwania w kierunku wzdłuż dla dzianiny i włókniny jest zbliżone, natomiast wydłużenie w kierunku wszerz dla dzianiny jest niższe niż dla włókniny. Dzianina charakteryzuje się wydłużeniem do zerwania w granicach **40—80%** długości początkowej.

(1 zastrzeżenie)

D06P

P. 244431 T

02.11.1983

C09B

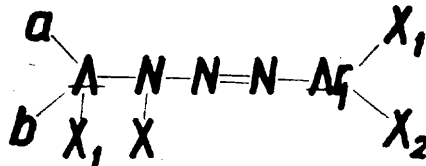
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyński, Zdzisława Malinowska-Graboś).

Sposób ciągły barwienia wyrobów włókienniczych mieszkankowych poliamidowo-celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ciągłego barwienia wyrobów włókienniczych mieszkankowych **poliamidowo-celulozowych**, który eliminuje wytwarzanie barwników kwasowych, **monoazowych** poza wyrobem oraz wszystkie czynności związane z wytwarzaniem ich postaci handlowej.

Sposób ten polega na tym, że stabilizowany związek dwuazowy jako składnik czynny o wzorze ogólnym 1, w którym -A oznacza **benzen**, łańcuch alifatyczny o ilości węgla 2-10, -Ar₁ oznacza **benzen**, naftalen, -Ar₂-NH-Ar₂, -Ar₂-NH-CO-Ar₂, -Ar₂-N=N-Ar₂, Ar₂-O-Ar₂, -Ar₂-SO₂-Ar₂, -Ar₂-NH-CH₂-Ar₂, w których -Ar₂ oznacza **benzen**, **naftalen**, -X oznacza -H, -Alk, -/CH₂/_n-COOH, -/CH₂/_n-COOAlk, n oznacza 1-2, -Alk oznacza -CH₃, -C₂H₅, -C₃H₇, -X₁ i -X₂ oznaczają -H, -Cl, -F, -Br, -NO₂, -CN, -Alk, -OAlk, -a oznacza -COOH. -b oznacza -H, SO₃H, miesza się ze składnikiem biernym hydrofilowym o

wzorze ogólnym 2, w którym -Ar oznacza **naftalen**, **antracen**, **karbazol**, -Ar-OH oznacza **1-fenilo-3-metylo-5-pirazolon**, -B oznacza -SO₃H, -CO-NH-Ar₂X₁, SO₃H oraz składnikiem biernym hydrofobowym o wzorze ogólnym 3, w którym -B₁ oznacza -H, -CO-NH-Ar₂X₁. Nadto dodaje się dyspergator, środek zwilżający i zmniejszający napięcie powierzchniowe, a następnie środek zasadowy. Tak otrzymaną mieszaninę **rozpastowuje** się, po czym do otrzymanej pasty dodaje się ciepłą wodę i podgrzewa roztwór do temperatury **60—80°C**, a następnie chłodzi do temperatury otoczenia oraz dodaje środek **kwasotwórczy**. W tak otrzymanej kąpieli, o temperaturze **25°C** poddaje się wyrób dwukrotnemu napawaniu i dwukrotnemu odżęciu a następnie **procesowi** suszenia i parowania. (2 zastrzeżenia)



wzór 1.



wzór 2.



wzór 3.

D06P
C09B

P. 244513 T

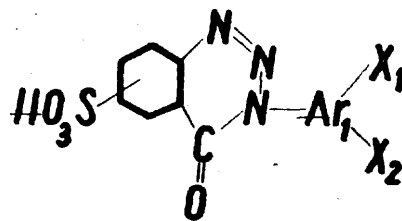
09.11.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyński, Zdzisława Malinowska-Graboś).

Sposób ciągły barwienia wyrobów włókienniczych mieszkankowych poliamidowo-celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania na wyrobie włókienniczym mieszkankowym, poliamidowo-celulozowym pigmentów monoazowych barwiących składnik poliamidowy i składnik celulozowy mieszanek włókienniczych.

Sposób ciągły barwienia wyrobów włókienniczych mieszkankowych poliamidowo-celulozowych polega na tym, że triazon jako składnik czynny o wzorze ogólnym



wzór 1.



wzór 2.



wzór 3.

nym 1, w którym $-Ar_1$ oznacza benzen, naftalen, $-Ar_2-NH-Ar_2$, $-Ar_2-NH-CO-Ar_2$, $-Ar_2-N=N-Ar_2$, $-Ar_2-O-Ar_2$, $-Ar_2-SO_2-Ar_2$, $-Ar_2-NH-CH_2-Ar_2$, w których $-Ar_2$ oznacza benzen, $-X_1$ i $-X_2$ oznaczają $-H$, $-Cl$, $-F$, $-CN$, $-Alk$, $-Br$, $-OAlk$, gdzie $-Alk$ oznacza $-CH_3$, $-C_2H_5$, $-C_3H_7$. miesza się ze składnikiem biernym hydrofilowym o wzorze ogólnym 2, w którym $-Ar$ oznacza naftalen, antracen, karbazol, $-Ar-OH$ oznacza 1-fenyl-3-metylo-5-pirazolon, $-B$ oznacza $-SO_3H$, $-CO-NH-Ar_2X_1SO_3H$ oraz ze składnikiem biernym hydrofobowym o wzorze ogólnym 3, w którym $-B_1$ oznacza $-H$, $-CO-NH-Ar_2-X_1$.

Nadto dodaje się wodorotlenek sodowy, dwuety-

lo- β -hydroksyetyloaminę, dyspergator oraz środek kwasotwórczy. Po otrzymaniu pasty dodaje się ciepłą wodę, podgrzewa roztwór do temperatury $60-80^\circ C$ i w tej temperaturze przetrzymuje się w czasie $15-30$ minut, po czym chłodzi do temperatury otoczenia oraz dodaje środek kwasotwórczy. W tak otrzymanej kąpieli, o temperaturze $25^\circ C$, poddaje się wyrób dwukrotnemu napawaniu i dwukrotnemu odżęciu, a następnie procesowi suszenia w temperaturze $60-80^\circ C$. Wysuszony wyrób poddaje się procesowi parowania w temperaturze $102-105^\circ C$ w czasie $5-8$ minut lub w temperaturze $120-125^\circ C$ w czasie $3-5$ minut. (2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

P. 241624

25.04.1983

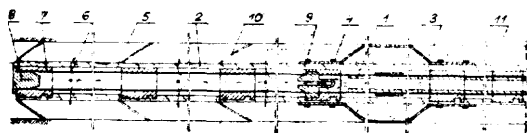
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Jan Wielechowski, Krzysztof Łoszewski, Piotr Jarzab, Władysław Wilk).

Kotwia iniekcyjna i sposób posadowienia kotwi iniekcyjnej w gruncie

Celem wynalazku jest umożliwienie prawidłowego posadowienia kotwi w gruncie.

Kotwia iniekcyjna zawiera usytuowaną wzdłuż części buławowej rurę stabilizującą (5) z urządzeniami centrującymi ciągną nośną (2) i urządzeniem zamykającym rurę stabilizującą (5) od strony dna otworu oraz urządzenie zaworowe rozdzielające iniekcję, usytuowane w dolnej części iniektora (1) i urządzenie rozdzielające w dolnej części kotwi.

Sposób polega na tym, że równocześnie z wprowadzeniem do otworu kotwi wprowadza się do otworu iniektor i przedłuża się go sukcesywnie, w miarę zagłębienia kotwi, po czym dokonuje się centrowania cięgien nośnych przez przesunięcie ciągną luzującego j zwolnienie centrowników. Następnie wprowadza się iniekt przez urządzenie zaworowe do rury stabilizującej i prowadzi się iniekcję części buławowej kotwi wielopunktowo, przez rurę stabilizującą. (6 zastrzeżeń)



E04B

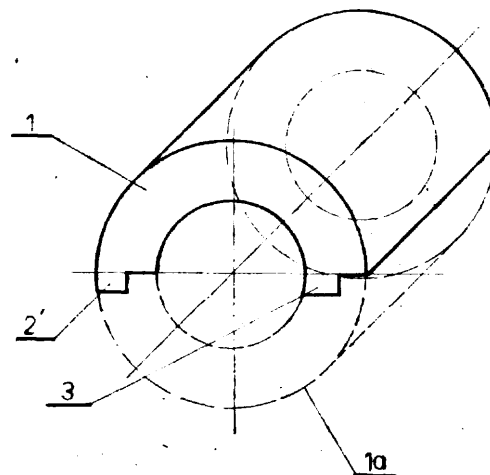
P. 237788

05.08.1982

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski, Telesfor Wiecheć).

Kształtka do izolowania przewodów instalacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji kształtki do izolowania przewodów instalacyjnych, aby była ona lekka, łatwa w transporcie i montażu, a jednocześnie gwarantowała bardzo dobre właściwości termoizolacyjne. Kształtka mająca przekrój poprzeczny w postaci półpięścienia, zawiera dwa występy (2, 3) o jednakowej wysokości, mające grubość równą połowie grubości półpięścienia (1), przy czym pierwszy występ (2) jest usytuowany od strony tworzącej zewnętrzną pierścienia, a drugi występ (3) od strony tworzącej wewnętrzną, które tworzą labiryntowy podział dwóch naprzeciwległych kształtek (1, 1a). (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 240822

28.02.1983

Biuro Projektowo-Technologiczne Predom-Projekt, Wrocław, Polska (Józef Rojecki).

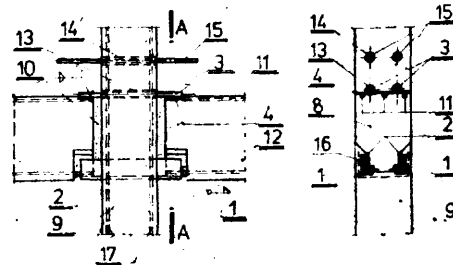
Sposób wykonywania sztywnego złącza prefabrykowanego rygla żelbetowego ze słupem

Wynalazek umożliwia prosty i szybki montaż sztywnego złącza rygli żelbetowych ze słupem a równocześnie zapewnia współpracę pełnych przekrojów łączonych elementów oraz wzajemne utwierdzenie elementów zarówno w fazie montażowej jak i eksploatacyjnej, przy niskiej materiałochłonności.

W sztywnym złączu rygla (8) ze słupem (9) jest on oparty na wsporniku (1) tego słupa swym dolnym okuciem (2) i zespawany z tym wspornikiem. W poziomie górnego zbrojenia głównego (11) występują pręty (3) przełożone luźno przez otwory (13) w słupie (9) i powodujące ze sztywnienie rygla (8) ze słupem (9). W tym celu pręty (3) przed ich zespawaniem z okuciem górnym (4) rygla (8) podgrzewa się lub przestrzeń (10) wypełnia się betonem ekspansyjnym.

FIG. 2

FIG. 3



sywnym. Dla fazy eksploatacyjnej sztywne złącze zostało wzmocnione przez usytuowanie zbrojenia (15) na wysokości **nadbetonu** i przepuszczenia go przez słup (9). Sztywne złącze nadaje się do stosowania w **żelbetowych** prefabrykowanych konstrukcjach szkieletowych w budownictwie przemysłowym i **ogólnym.** (4 zastrzeżenia)

E04B

P. 244541 T

11.11.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Robert Marcinkowski).

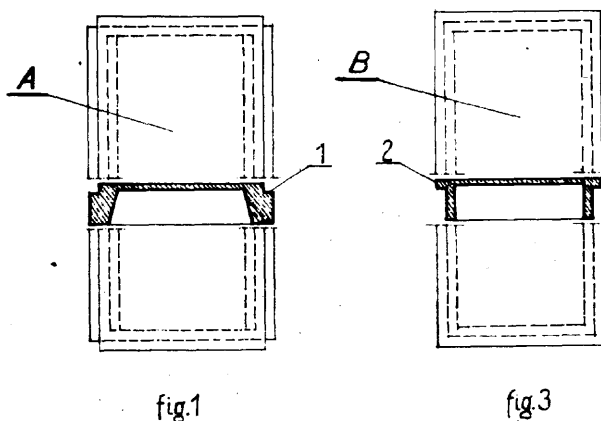
Zestaw prefabrykowanych elementów stropowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania nadmiarowości konstrukcyjnej stropów żelbetowych z prefabrykowanych elementów średniowymiarowych dla zwiększenia możliwości **kształtowania** architektury mieszkaniowej.

Zestaw prefabrykowanych elementów stropowych tworzą dwa rodzaje płyt (**A, B**). Płyta (A) o większej wytrzymałości na dłuższych bokach ma podłużne wycięcia (1), a na krótszych bokach podłużne występy (2), natomiast płyta (B) o mniejszej wytrzymałości na całym obwodzie ma podłużne występy (2), a kształt i wymiary występow (2) obu płyt (A, B) odpowiadają kształtowi i wymiarom wycięć (1) płyty (A) o większej wytrzymałości. Płyta o większej wytrzymałości stanowi podporę dla obu rodzajów płyt (A, B).

Długość zestawca każdej z płyt (**A, B**) stanowi wielokrotność jej szerokości zestawczej.

(2 zastrzeżenia)



E04B

P. 247462

30.04.1984

E04C

Bolesław Lasoń, Wałbrzych, Polska (Bolesław Lasoń).

Dwuelementowe, osłono wo-właściwe ściany gipsowe

Dwuelementowe ściany gipsowe charakteryzują się tym, że składają się z właściwej płyty gipsowej oraz wiatro- i wodoodpornych elementów osłonowych.

Elementy osłonowe mogą być **wykonane** z blachy **ocynkowanej** bądź aluminiowej czy miedzianej jak również płyt eternitowych lub z tworzyw sztucznych. (2 zastrzeżenia)

E04H

P. 246673

13.03.1984

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Wrocław, Polska (Artur Paprocki, Wanda Paprocka, Jerzy Necel).

Sposób osadzania elementu konstrukcji komina lub wieży wyposażonego w pomost

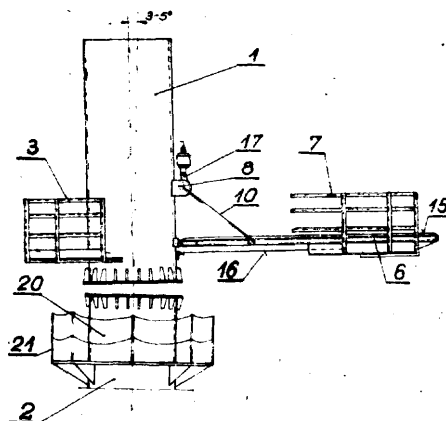
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie montażu wymiennego elementu za pomocą żurawia z wysięgnikiem o wysokości pod hakiem niższej niż wysokość na której montuje się element z **pomostem.** i

Sposób według wynalazku wykorzystuje **metodę** obniżania środka ciężkości podnoszonego **elementu** konstrukcyjnego, za pomocą przytwierdzonego do **dolnej** jego części dodatkowego ciężaru **umieszczonego** na ramieniu.

Zgodnie z wynalazkiem do spoczywającego na placu budowy elementu (1) konstrukcji (2) **przytwierdza** się na stałe i **docelowo** tylko część (3) pomostu a pozostałą część (7) osadza się przesuwając na ramieniu (6) zamocowanym przegubowo do elementu (1) konstrukcji (2), tworząc z tej części (7) pomostu oraz z ramienia (6) przeciwwagę dla tego elementu (1) konstrukcji (2) i przytwierdzonej doń części (3) pomostu. Po osadzeniu za pomocą żurawia elementu (1) konstrukcji (2) wraz z wymienionym **układem** przeciwwagowym na zmontowanej już części (20) konstrukcji (2) i zamocowaniu do niej na stałe i zgodnie z założonym projektem technicznym elementu (1), przemieszcza się po ramieniu (6) pozostałą część (7) pomostu do elementu (1) konstrukcji (2) a następnie po przytwierdzeniu doń oraz przytwierdzeniu obu części (3, 7) pomostu między sobą demontuje się ramię (6).

Lekkie odchylenie elementu (1) od jego osi w kierunku od przeciwwagi ma na celu zabezpieczenie osiadania tego elementu na części (20) konstrukcji (2) najpierw krawędzią przeciwną względem przeciwwagi, co umożliwia przykręcenie najpierw tej krawędzi a potem w miarę opuszczania **haka** (17), osiadanie dalszej krawędzi elementu (1) na części (20) konstrukcji (2). Część powyższych prac montażowych prowadzi się z pomostu (21), a pozostałe z części (3) pomostu przytwierdzonego na trwałe i docelowo do elementu (1) konstrukcji (2).

(3 zastrzeżenia)



E21C

P. 240825

28.02.1983

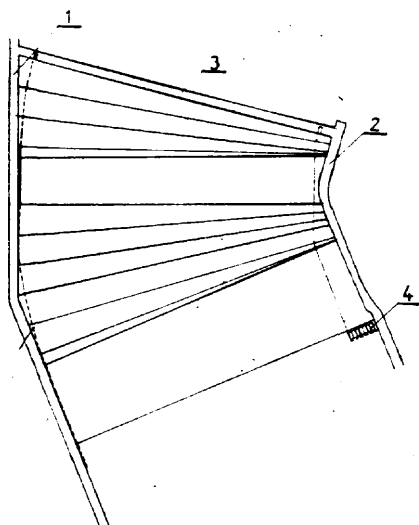
Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice,” Bytom, Polska (Czesław Wagner, Bogdan Zakowski).

Sposób podziemnej eksploatacji pokładu kopaliny użytecznej zwłaszcza węgla kamiennego

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do eksploatacji parceli pokładu o nieregularnym kształcie geometrycznym, szczególnie przy **nierównoległości** chodników przyścianowych.

Sposób podziemnej eksploatacji pokładu węgla kamiennego, polega na tym, że najdogodniej na początku równoległości chodników przyścianowych (1 i 2) korzystnie równocześnie z wprowadzeniem obudowy zmechanizowanej do przecinki (3) ściany wykonuje się wnękę (4), od strony chodnika przyścianowego (2), a po jej obudowaniu wprowadza się do wnęki (4) sekcje obudowy zmechanizowanej. Po odsłonię-

ciu frontem ściany wneki (4) przystępuje się do rozpięcia segmentów trasy przenośnika w ścianie na odcinku równym długości wneki (4) **zabudowanej** sekcjami obudowy zmechanizowanej, po czym dokonuje się przesuwania kolejno sekcji obudowy zabudowanych we wnece (4), aby **zrównały** się z sekcjami obudowy zabudowanymi w ścianie, a po wytworzeniu jednej linii obudowy zmechanizowanej w ścianie dokonuje się montażu segmentów trasy przenośnika oraz prowadzi się dalszą eksploatację ściany. (5 zastrzeżeń)



E21C

F. 240916

07.03.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Marek Chorzewski, Roman **Malcherczyk**, Stanisław Brzyski, Stanisław **Zaik**, Henryk Gałuszka, Stefan Labza).

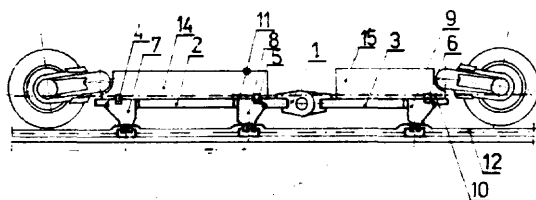
Dwudzielne łamane sanie kombajnowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie urabiania kombajnami dwuramionowymi pokładów cienkich zwłaszcza mocno **sfałdowanych**.

Przedmiotem wynalazku są łamane sanie kombajnowe prowadzone przymusowo na płozach wzdłuż trasy przenośnika ścianowego (12). Sanie te składają się z dwu części (2, 3) połączonych ze **sobą** przegubem (1). **Sanie** są podparte trzema parami płóz (7, 8, 9) przy czym na trzech wspornikach płóz zabudowane są prowadniki (4, 5, 6) łańcucha pociągowego ogniwowego.

Na saniach mocowane są podzespoły składowe kombajnu dwuorganowego (14, 15).

(3 zastrzeżenia)



E21C

P. 240940

09.03.1983

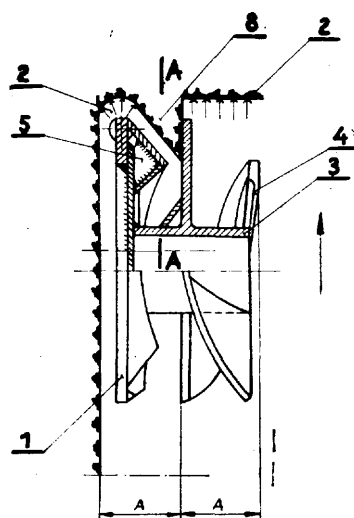
Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Włodzimierz Piwowarski, Władysław **Helbin**, Wojciech Skoczyński, Włodzimierz Sikora, Zygmunt Jaromin, Helmut Blochel).

Organ urabiający

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający, zwłaszcza **do** urabiania calizny węglowej za pomocą **kombajnu ścianowego**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji organu urabiającego zapewniającego wychód grubych sortymentów węgla z jednoczesnym mechanicznym urabianiem całego przekroju wyrobiska ścianowego oraz pełnym ładowaniem urobku na przenośnik.

Organ według wynalazku składa się z tarczy **tnącej** (1) umieszczonej w odległości równej głębokości zabioru (A) od czoła części **skrawająco-ładowującej** (4) na wspólnej piaście (3), przy czym całkowite szerokość organu urabiającego równa jest podwójnej wielkości zabioru (A). Jednocześnie na wewnętrznej stronie tarczy (1) przytwierdzony jest jeden lub kilka łukowo **usytuowanych** klinów łupiących (5), korzystnie o przekroju trójkąta. Działanie organu według **wynalazku** jest dwucykliczne. W pierwszym cyklu tarcza (1) odcina caliznę na głębokości jednego zabioru (A), a kliny (5) odpajają węgiel, który poprzez część skrawająco-ładowującą (4) podawany jest na przenośnik. W następnym cyklu **przednia** część organu pracuje jak wyżej, natomiast część skrawająco-ładowująca (4) urabia pozostawione grzbiety (8) i jednocześnie ładuje odlupowany węgiel na przenośnik. (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 240949

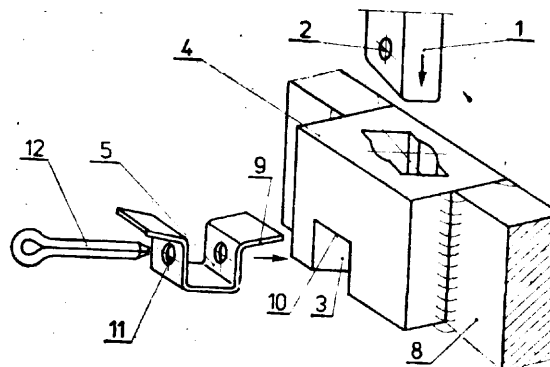
08.03.1983

Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Edward Kusak, Zygmunt Jaromin, Helmut Blochel).

Uchwyt noża organu urabiającego maszyny **górnictwej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sztywnego osadzenia noża w uchwycie.

Uchwyt (4) wyposażony jest w sprężysty element (5), w którym to elemencie (5) jest osadzony koniec noża (1). Sprężystym elementem (5) jest sprężyna w kształcie korytka. Sprężyna **jedną** stroną opiera się



o górną **ściankę** wycięcia (3) w uchwycie (4), zaś drugą o przetyczkę (12) tkwiącą w otworze (2) noża (1). Sprężyna ma odgięte na zewnątrz brzegi (9), które w **stanie** wolnym są skośne w stosunku do ścian bocznych korytka. Wysokość odgięcia brzegów (9) jest równa odległości osi otworu (2) w nożu (1) od osi otworu (11) w sprężystym elemencie (5), gdy sprężysty element (5) jest swobodnie nasadzony na noż (1). (4 zastrzeżenia)

E21C

P. 245631

06.01.1984

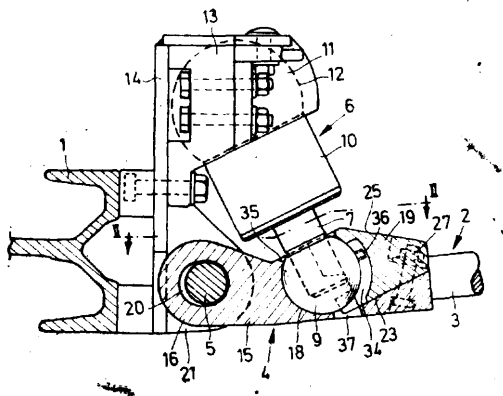
Pierwszeństwo: 07.01.1983 - RFN (nr P 3300306.8)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Wieloczęściowa głowica drągowa do stosowania w urządzeniach sterujących do nastawiania poziomu cięcia strugów węglowych itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania głowicy drągowej dla urządzeń sterujących, która umożliwiając przyłączenie w przegubie kulowym siłownika sterującego, odznaczałaby się stosunkowo małymi wymiarami i prostym montażem oraz mogłaby być wytwarzana jako wieloczęściowa część odlewana.

Głowica drągowa (4) jest wykonana jako dwuczęściowa i składa się z korpusu podstawowego (15), zawierającego część łączeniową (16) dla przyłącza przegubowego (5), przyłącze dla zespołu drąga wysięgnikowego i prowadzącego (2) i segment (18) panewki, i z części zamykającej (19), tworzącej z segmentem (18) zamkniętą panewkę, która jest zamocowana rozłącznie za pomocą śrub (27) do korpusu podstawowego (15). (12 zastrzeżeń)



E21D

P. 240889

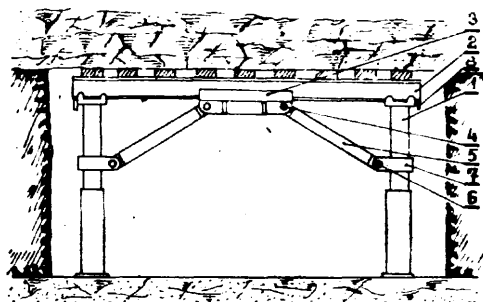
03.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Włodzimierz Piwowarski, Andrzej Pach, Grzegorz Skudlik).

Urządzenie do wzmacniania podatnych obudów odrzwiowych wyrobisk korytarzowych i komór

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja wzmocnienia podatnych obudów odrzwiowych wyrobisk korytarzowych i komór szczególnie nadająca się do zabezpieczenia prostokątnej obudowy chodników o szerokościach większych od 3 m, ograniczająca występowanie znacznego ugięcia stropnic.

Urządzenie według wynalazku składa się z łoża (3) umocowanego do stropnicy obudowy oraz z rozpór (5) przegubowo połączonych z łożem (3), a każda rozpora przegubowo połączona jest z obejmą (7) zaciskającą na rdzennikach stojaków obudowy. (1 zastrzeżenie)



E21D

. 240933

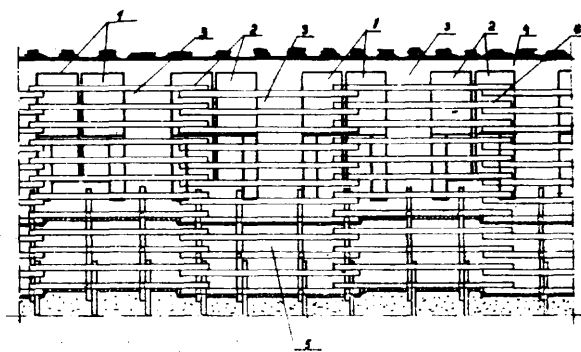
07.03.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Zdzisław Sender, Bogdan Gajda, Leonard Liduchowski, Mirosław Major, Andrzej Janik).

Obudowa ściany podsadzkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy trwałej i bezpiecznej, umożliwiającej przejście z pola podsadzanego do pola przyciosowego i odwrotnie.

Obudowa ściany podsadzkowej wyposażonej w części przyciosowej w zmechanizowaną obudowę, zaś w obszarze przeznaczonym do podsadzania zabudowana odrzwiami drewnianymi charakteryzuje się tym, że obudowę przyciosową stanowią zespolone dwie lub trzy sekcje (1) osłonowej obudowy przy czym sąsiednie zespolone sekcje (2) usytuowane są obok w odległości równej szerokości jednej sekcji tworząc w tym miejscu komunikacyjny kanał (3) łączący przyciosowy obszar (4) z podsadzkowym obszarem (5), zaś nad stropnicami zespolonych sekcji (1) i (2) zabezpieczając strop nad komunikacyjnym kanałem (3) ułożone są drewniane stropnice (6) a ponadto pomiędzy zespolonymi sekcjami (1) i (2) w obszarze komunikacyjnym (3) w niewielkiej odległości od stropu znajdują się rozpory wykonane korzystnie np. w postaci siłowników hydraulicznych. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 240974

09.03.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Jacek Woyciechowski, Tadeusz Smolarczyk).

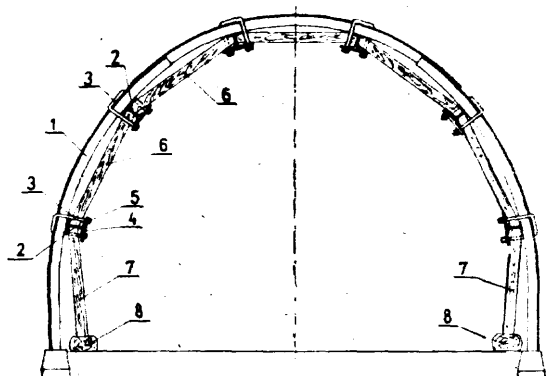
Obudowa mieszana stalowo-drewniana, zwłaszcza rozwidleń i odgałęzień wyrobisk korytarzowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonej konstrukcji obudowy umożliwiającej ciągłą i prawidłową współpracę sąsiadujących odrzwi oraz znaczną jej trwałość.

Obudowa według wynalazku ma bieguny - podciąg (2) rozłącznie połączone za pomocą strzemion albo śrub hakowych z łukowymi odrzwiami (1) korzystnie podatnymi, a między biegunami - odcciągami (2) najdogodniej w linii odrzwi (1) zainstalowane są dREW-

niane rozpory (6), przy czym drewniane rozpory (7) usytuowane najniżej od strony spągu górnym zaciosanym końcem wchodzi do biegunów - podciągów (2), a dolne końce spoczywają na podkładach (8) położonych na spągu przy ścianie (ociosie) wyrobiska korytarzowego.

Obudowa mieszana stalowo-drewniana przeznaczona jest do wykonywania obudowy wyrobisk korytarzowych, szczególnie na znacznych głębokościach w pokładach zagrożonych tapaniami. (6 zastrzeżeń)



E21F
B65D

P. 240832

02.03.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Henryk Wójcik, Roman Gruszka).

**Zasobnik do sypkich materiałów,
zwłaszcza do suchych składników betonu
i sposób jego transportu
w wyrobiskach górniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu sypkich materiałów zwłaszcza suchych składników betonu do wyrobisk górniczych w odpowiednio dozowanych porcjach w specjalnych zasobnikach wielokrotnego użytku umieszczanych w typowych wozach kopalnianych.

Zasobnik (8) złożony z wiotkiego worka (1) z tworzywa sztucznego z otwieranym dnem, ma od góry pokrywę (2) nośną, która ma na zewnętrznym obwodzie korzystnie ukształtowane wsporniki (6, 6'). W pokrywie (2) nośnej jest wykonany otwór zasypowy, korzystnie przysłonięty elementem (7) dennym. Naplnięty zasobnik (8) umieszcza się w wozie (9) kopalnianym w ten sposób, że wsporniki (6, 6') wspierają się na górnych krawędziach (10, 10') burt (11, 11') zaś w stanie opróżnionym jest on złożony i umieszczony wewnątrz wozu (9) tak, że jego oś (12) pionowa tworzy z burtami (11, 11') kąt bliski 90°. Obok ułożonego zasobnika (8) umieszcza się kolejno opróżniane zasobniki (8', 8'', 8'''). (4 zastrzeżenia)

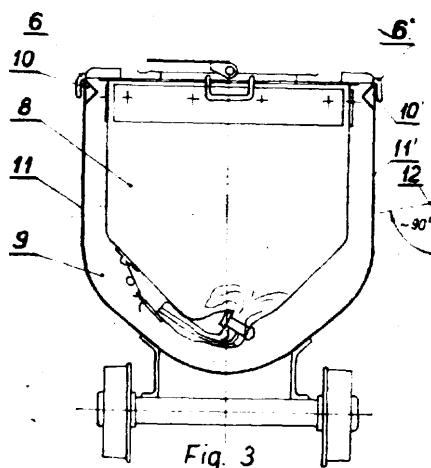
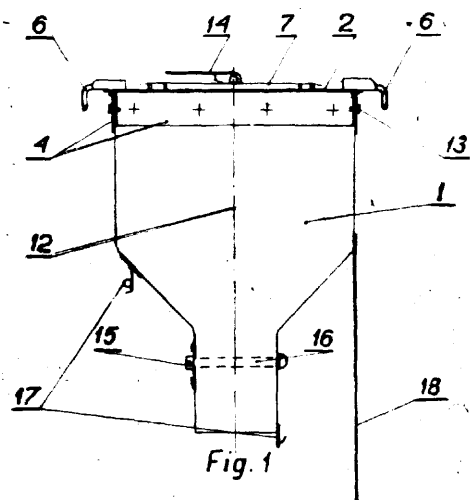


Fig. 3

E21F
B65G

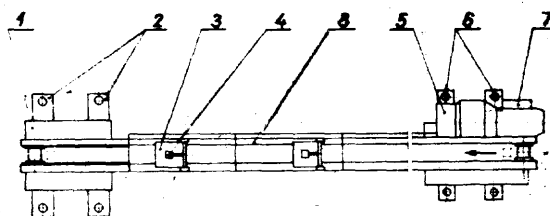
P. 240880

04.03.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Jan Bednarz, Maciej Czernicki, Franciszek Krzempek, Jerzy Knopek, Ryszard Brudny).

**Urządzenie do transportu urobku
w wyrobiskach górniczych
o bardzo dużym nachyleniu**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu urobku w górniczych wyrobiskach chodnikowych nachylonych pod kątem do 45°. Urządzenie składa się z napędu (5) wraz z belkami kotwiącymi (6) i układem hamulcowym (7), trasy (8) złożonej z segmentów-rynien, wyposażonych w uchwyty do usadowienia na pochylni, łańcuchów pociagowych z końcami połączonymi ze sobą i przechodzącymi przez napęd i zwrotnię, zgrzebel równomiernie rozmieszczonych wzdłuż łańcuchów i zamocowanych do nich, ze zwrotni (1) także z belkami kotwiącymi (2) i z rozmieszczonych w odpowiednich odstępach wzdłuż trasy metalowych fartuchów (3) i ich obciążników (4), zamocowanych obrotowo w zabudowanych na ramach poziomo usytuowanych zawiasach. (1 zastrzeżenie)



E21F
B61D

P.240950

08.03.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Czesław Wagner, Alfons Przybyła, Jerzy Gajda, Andrzej Modrzewski).

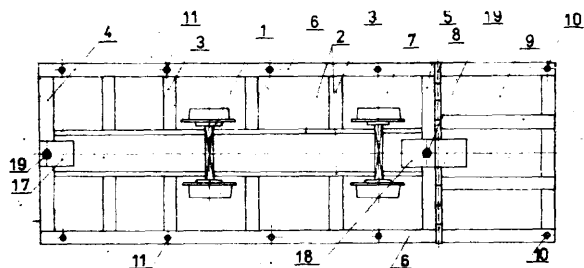
**Wóz kopalniany do transportu urządzeń górniczych,
zwłaszcza elementów obudowy zmechanizowanej
z likwidowanego zestawu ścianowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wozu kopalnianego, która umożliwi bezpieczne i sprawne wytransportowanie elementów obudowy zmechanizowanej, szczególnie w warunkach dużego nachylenia wyrobisk i zaniżenia ścieżki transportowej.

Konstrukcja wozu kopalnianego charakteryzuje się tym, że podłużnice (2) ramy osadzone na osiach (1)

zestawów kołowych, wykonane z kształtowników najkorzystniej z ceowników są od dołu czoła ścięte dogodnie na długości równej odległości rozmieszczenia zestawów kołowych, podczas gdy od góry podłużnice (2) są połączone poprzecznicami (3), a na skraju czołownicą przednią (4) i czołownicą tylną (5) z tym, że wystające poza rozstaw kół zestawów kołowych końce poprzecznicy (3) oraz czołownic (4 i 5) połączone są zewnętrznymi podłużnicami (6), a utworzona krata przez podłużnice (2 i 6), poprzecznice (3) i czołownice (4 i 5) jest pokryta blachą (7) i tworzy zwartą platformę, przy czym z czołownicą tylną (5) na zawiasach (8) połączona jest kłapa (9) stanowiąca jednocześnie ruchomą pochylnię.

Wóz kopalniany przeznaczony jest szczególnie do wytransportowywania wyposażenia nachylonych ścian zmechanizowanych oraz pozostałego wyposażenia ścian po zakończeniu eksploatacji wyrobiska ścianowego pokładu węgla kamiennego. (6 zastrzeżeń)



E21F
B65G

P. 240975

09.03.1983

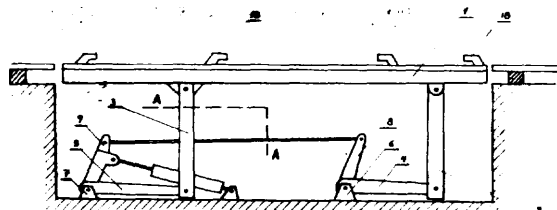
Kopalnia Węgla Kamiennego „Barbara-Chorzów”, Chorzów, Polska (Alfred Rusin, Andrzej Kucharzewski, Mieczysław Hawling, Aleksander Kurdziel, Jan Łęgowski).

Hydrauliczne urządzenie załadunkowe kolejek podwieszanych

Przedmiotem wynalazku jest pomost przeładunkowy kopalnianych kolejek podwieszanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania prac przeładunkowych z jednoczesnym zapewnieniem pełnego bezpieczeństwa tych prac.

Pomost według wynalazku ma załadunkową platformę (1) zaopatrzoną w skrajnych częściach jej długości w podporowe stojaki (2) i (3) przy czym dolne końce tych stojaków połączone są przegubowo z **wzdłużnymi** ramionami (4), (5) dwóch dźwigni, zaś poprzez ramiona (8) i (9) oraz **ciągła dźwignie** te są ze sobą sprzężone. Ponadto z ramionami jednej dźwigni połączone są tłoczyska napędowych siłowników. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 245672

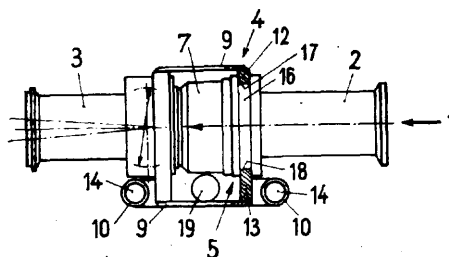
11.01.1984

Pierwszeństwo: 11.01.1983 - RFN (nr P 3300618.8)

Bergwerksverband GmbH, Essen, Ruhrkohle AG., Essen, Maschinenfabrik Karl Brieden und Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec (Kurt-Heinz Voss, Dieter Sielaff, Georg Schulenburg, Ernst Kühme).

Urządzenie do zmechanizowanego wylotu głowicy wstępnej do podszkzi dmuchanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zmechanizowanego wylotu głowicy wstępnej o prostej i ekonomicznej konstrukcji, który **wykazywałby** niewielkie rozmiary dostosowane odpowiednio do zajętych przestrzennie warunków istniejących w chodniku i który ponadto zapewniałby sterowność niezbędną dla ścisłego i gęstego wprowadzania podszkzi.



Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że ma elementy (10, 14, 13, 16) do wsuwania i wysuwania rusztopodobnego zawieszenia (4), przy czym stała, mająca kształt litery U i otwarta ku podszkzi część (5) zawieszenia (4) jest połączona z odprowadzającym przewodem (3) a przesuwna część zawieszenia (4) jest połączona z doprowadzającym przewodem (2).

Wynalazek znajduje zastosowanie w **górnictwie** podziemnym. (8 zastrzeżeń)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

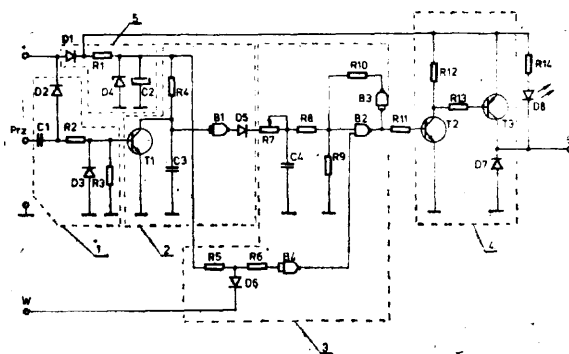
P. 240812

28.02.1983

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Cezary Szellerski, Leszek Szmidt).

Układ elektroniczny zmniejszający zużycie paliwa w silnikach spalinowych

Celem wynalazku jest opracowanie układu elektronicznego zmniejszającego zużycie paliwa w silnikach spalinowych, zwłaszcza gaźnikowych silników samochodowych, który wykorzystywałby zasadę przerywania dopływu paliwa do silnika w czasie wymuszonego biegu jałowego poprzez sterowanie elektromagnetycznym zaworem paliwa dyszy biegu jałowego.



Układ charakteryzuje się tym, że instalacja elektryczna przerywacza (Prz) układu zapłonu silnika spalinowego jest połączona z separowanym elektrycznie obwodem wejściowym (1) włączonym na wejście układu selektora impulsów (2). Wyjście układu selektora impulsów (2) jest podłączone do układu komparacyjnego (3) poprzez elementy RC stanowiące regulowaną stałą czasową, a na wyjście układu komparacyjnego (3) załączony jest klucz prądowy (4), który steruje elektromagnetycznym zaworem paliwa dyszy biegu jałowego. (3 zastrzeżenia)

F02M

P. 240908

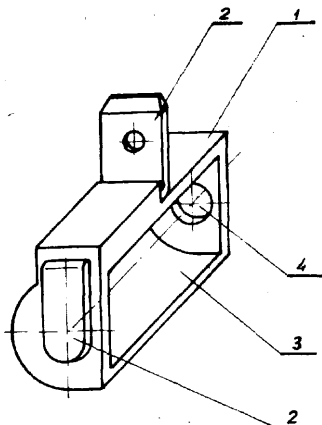
07.03.1983

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Ryszard Nackiewicz, Bogdan Kreczmer).

Kostka stykowa, zwłaszcza do sygnalizowania zaniknięcia przepustnicy w **gaźnikach** silników **spalinowych**, czterosuwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpośredniego połączenia elektromagnetycznego zaworu iglicowego z dowolnym typem gaźnika bez konieczności dokonywania zmian w gaźniku.

Kostka charakteryzuje się tym, że ma klocek izolacyjny (1) uformowany w kształcie korytka z jednej strony otwartego o wewnętrznym kształcie (3), zgodnym z występnym na gaźniku służącym do mocowania wkręta regulacyjnego otwarcia przepustnicy. Klocek izolacyjny (1) ma na jednej z bocznych ścian wsuwkę stykową (2), a na przeciwległej ma wykonany otwór (4), przy czym wsuwka stykowa (2) ma kształt litery „Z” i zaprasowana jest na ścianie łączącej ściany boczne tak, że drugi jej koniec prostopadły jest do osi klocka izolacyjnego (1). (1 zastrzeżenie)

F02P
G05F

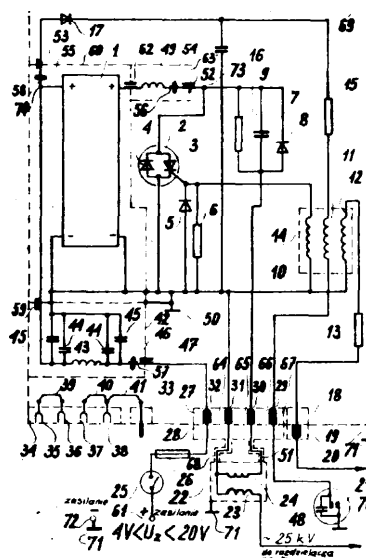
P. 243492 T

22.08.1983

Wacław Huczak, Olsztyn, Polska (Wacław Huczak).

Układ elektryczny **kondensatorowego** urządzenia **zapłonowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie realizacji kondensatorowego urządzenia zapłonowego do silników spalinowych z zapłonem iskrowym, o dużej niezawodności działania w szerokim zakresie napięć zasilających, **zabezpieczonego** przed promieniowaniem zakłóceń radiowych i akustycznych, współpracującego ze znormalizowaną cewką zapłonową i stykowym przerywaczem, mającego możliwość szybkiego przejścia z zapłonu kondensatorowego na klasyczny i odwrotnie. Układ jest zbudowany z przetwornicy wysokiej częstotliwości (1), układu filtrów i elementów przeciwzakłóceńowych, tyrystorowego układu rozładowania kondensatora (7) oraz transformatora (10) impulsów bramkowych, przy użyciu którego włączany jest tyrystor (3). (44 zastrzeżenia)

F02P
G05F

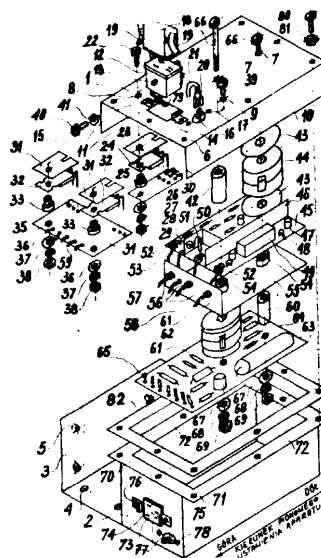
P. 243493 T

22.08.1983

Wacław Huczak, Olsztyn, Polska (Wacław Huczak).

Urządzenie elektryczne zwłaszcza zapłonowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy, o zwartej konstrukcji urządzenia elektrycznego o stosunkowo dużej mocy. Urządzenie ma pokrywę (1) stanowiącą jednocześnie radiator dla przyrządów półprzewodnikowych, do której przymocowane są elementy układu elektrycznego i elementy przyłączeniowe. Całość osadzona jest w obudowie (2) i przymocowana do niej za pomocą wkrętów (80). Obudowa (2) ma element mocujący (3) i elektryczne elementy przyłączeniowe (74, 77). (44 zastrzeżenia)



F04F

P. 233584

26.10.1981

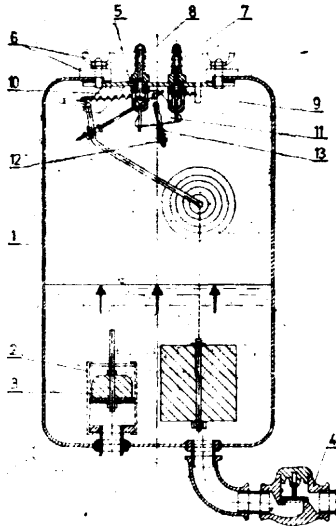
Grzegorz Baczkowski, Katowice, Polska (Grzegorz Baczkowski).

Urządzenie do podnoszenia cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności zasilania urządzenia energią elektryczną

oraz zapewnienia samoczynnego napełniania zbiornika cieczą bez konieczności wytwarzania wstępnego ciśnienia cieczy.

Urządzenie służące do podnoszenia i przetwarzania cieczy, w którym czynnik roboczy np. sprężone powietrze oddziałuje bezpośrednio na przetwarzaną ciecz wykonane w postaci ciśnieniowego zbiornika z zaworami cieczy oraz zaworami czynnika roboczego charakteryzuje się tym, że zawory (7, 8) czynnika roboczego sterowane są przerzutnikiem (11) wyposażonym w dźwignię (15) z pływakiem (16) lżejszym od cieczy, na której zawieszony jest na cięgnie (17) ciężarek (18) o ciężarze właściwym równym lub zbliżonym do ciężaru właściwego cieczy. Wlotowy zawór (2) cieczy ma grzybek (3), którego ciężar właściwy jest równy lub zbliżony do ciężaru właściwego cieczy. (1 zastrzeżenie)



F15B
F16K

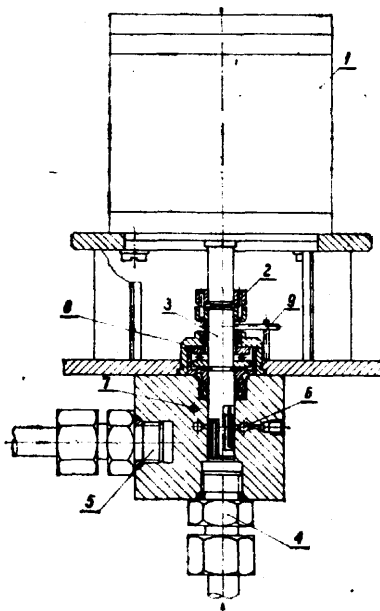
P. 240828

02.03.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalewicz, Adam Zukowski).

Rozdzielacz obrotowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obrotowego rozdzielacza umożliwiającego praktycznie dowolne kształtowanie charakterystyki



przepływu oleju podczas jego przełączenia. Rozdzielacz ma specjalnie ukształtowany trzpień (3), który przyłączany stopniowo zajmuje kolejne położenia, a każdemu położeniu odpowiada różny stopień otwarcia przepływu. (3 zastrzeżenia)

F15B
F16K

P. 240829

02.03.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalewicz, Adam Zukowski).

Sposób przełączania rozdzielacza obrotowego

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powstawania w trakcie przełączania rozdzielacza zakłóceń dynamicznych w układzie hydraulicznym.

Sposób polega na skokowym przełączaniu rozdzielacza przy czym liczba różnych stopni otwarcia przepływu zależna jest od jednostkowego skoku zespołu napędzającego, koniecznego kąta obrotu trzpienia rozdzielacza oraz wartości przełożenia między trzpieniem i zespołem napędzającym. (1 zastrzeżenie)

F15B
B63H

P. 240956

09.03.1983

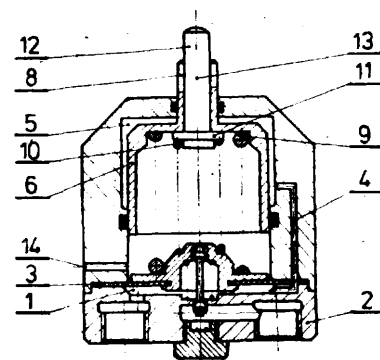
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 238564

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jacek Gajek).

Zadajnik ciśnienia, zwłaszcza do sterowania okrętowych układów napędowych ze śrubami nastawnymi

Wynalazek ma na celu ulepszenie konstrukcji zadajnika.

Zadajnik mający cylinder, tłok (6) z tłoczką (8) oraz membranowy zespół przetwarzający napięcie sprężyny na ciśnienie, w którym utworzona między korpusem (2) a membraną (3) komora <1> połączona jest kanałem (4) z komorą (5) pomiędzy tłokiem (6) i cylindrem od strony tłoczyska (8), według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w popychacz (12) usytuowany w osiowym otworze (13) tłoczyska (8) i zaopatrzony w element ograniczający (11) jego przesuw. Między popychaczem (12) a membraną (3) znajduje się sprężyna wstępna (10) umieszczona współosiowo z główną sprężyną (9). (1 zastrzeżenie)



F16B

P. 240804

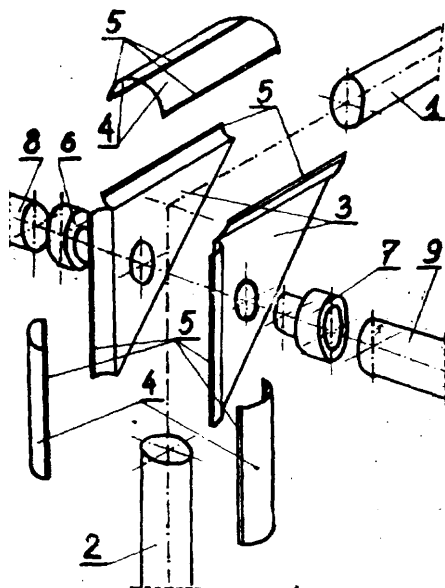
28.02.1983

Leon M. Kołodziejczyk, Warszawa, Polska (Leon M. Kołodziejczyk).

Składane złącze rur mebla modułowego

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i funkcjonalnej konstrukcji złącza.

Złącze składa się z baz (3) i skorup (4) połączonych zamkami kształtowymi (5) na krawędziach i jest ściągane śrubą (6, 7) o takiej konstrukcji łbów, że mogą one być gniazdami dla dodatkowych rur (8 i 9).
(2 zastrzeżenia)



F16D

P. 240838

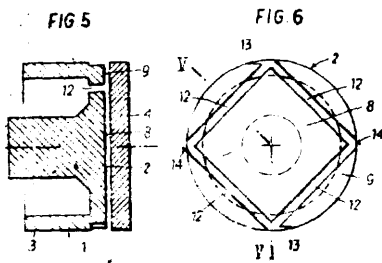
02.03.1983

Maschinenfabrik Heid Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Bezpiersceniowe sprzęgło elektromagnetyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła o optymalnych technicznie właściwościach w działaniu, łatwej i taniej w wykonaniu.

Sprzęgło z korpusem zawierającym na wale napędowym płytę czołową z nasadzoną na obrzeżu współśrodkową tuleją sprzęgającą, naprzeciw której znajduje się tarcza sprzęgana, a oddzielone od siebie magnetyczne powierzchnie biegunowe znajdują się na obrzeżu i w części wewnętrznej płyty czołowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w płycie czołowej (2) znajdują się służące do oddzielania biegunów (8, 9) prostoliniowe rowki ewentualnie szczeliny (12), przebiegające wzdłuż boków kwadratu, prostokąta lub wieloboku, a głębokość ich równa się co najmniej grubości płyty czołowej (2).
(6 zastrzeżeń)



F16F

P. 244525 T

10.11.1983

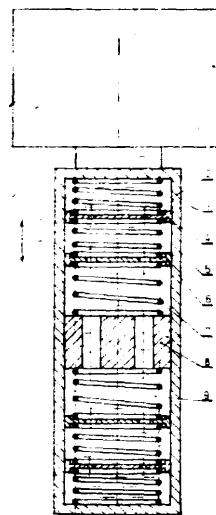
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Eugeniusz Waliszko).

Eliminator wibracji ruchu prostoliniowego, zwłaszcza dla maszyn i urządzeń wymagających zmian zwrotu prędkości

Eliminator składa się z bezwładnika (8) z otworami o dużych średnicach, sprężyn (7), dowolnej ilości po-

średnich części dławiających (6) z otworami o mniejszych średnicach odpowiednio stopniowanych w miarę zbliżania się do części końcowych eliminatora, dowolnej ilości pośrednich sprężyn (5) umieszczonych pomiędzy częściami (6 i 4), końcowych części dławiających (4) z otworami o bardzo małych średnicach, końcowych sprężyn (3). Całość elementów jest umieszczona w przestrzeni wewnętrznej obudowy (2) wypełnionej najlepiej olejem (9).
(1 zastrzeżenie)

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym.



F16F

P. 244526 T

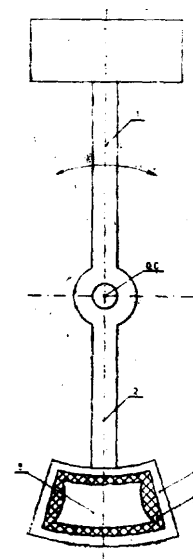
10.11.1983

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Eugeniusz Waliszko).

Tłumik drgań ruchu obrotowo-wahadłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumika zmniejszającego drgania, udary i hałas powstające podczas ruchu obrotowo-wahadłowego mechanizmów maszyn i urządzeń.

Tłumik wyposażony jest w zespół roboczy (1), który jest wyważony statycznie i tłumiony jest przez drugi zespół składający się z dźwigni (2) połączonej z obudową główną (3) części tłumiącej, w której umieszczona jest warstwa sprężysta (4) i bezwładnik (5) w kształcie segmentu o bocznym zarysie wklęsłym. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym.
(1 zastrzeżenie)



F16G
E21C

P. 240928

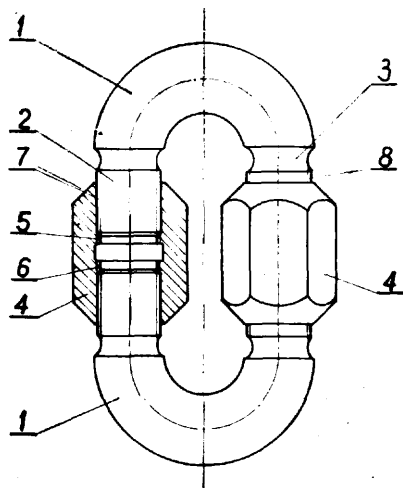
07.03.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Piast”, Tychy - Bie-
ruń Nowy, Polska (Zygmunt Skimina, Zenon Wasy-
leczo).

Ogniwo złączne

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji
ogniwa pozwalającej na równomierne obciążenie jej
ramion w czasie pracy.

Ogniwo złączne składa się z dwóch jednakowych
półogniw (1), których ramiona (2) i (3) mają gwint-
owane końce (7) i (8). Półogniwa (1) łączone są w ogni-
wo za pomocą łączników gwintowych (4) zaopatrzo-
nych w gwinty wewnętrzne prawy (5) i lewy (6).
Ogniwa złączne służą do łączenia łańcuchów ogniwo-
wych stosowanych głównie w górnictwie do napędu
posuwu maszyn urabiających. (2 zastrzeżenia)

F16K
F02M

P. 240894

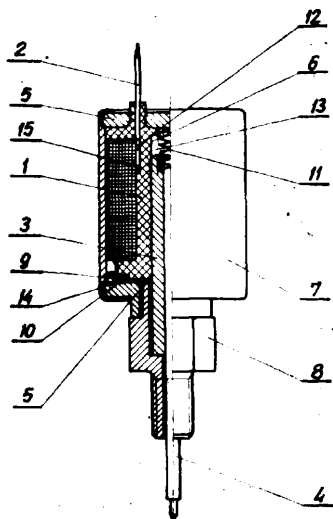
04.03.1983

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”,
Świebodzice, Polska (Ryszard Nackiewicz, Bogdan
Kreczmer).

Elektromagnetyczny zawór iglicowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia
technologii wykonywania zaworu.

Zawór charakteryzuje się tym, że korpus cewki (1)
ma na zewnętrznej części wykonany kanałek (12), w
którym umieszczone jest wsuwkoźłącze (2). Korpus



cewki (1) ma wykonany centralnie otwór (13) stano-
wiący komorę (6) jednostronnie zamkniętą, w której
umieszczony jest rdzeń ruchomy (3) z iglicą (4).
Obwód magnetyczny tworzy cylinder (7) z obustron-
nie zawalcowanymi nabiegunknikami (5).

(1 zastrzeżenie)

F16L
F22B

P. 240934

07.03.1983

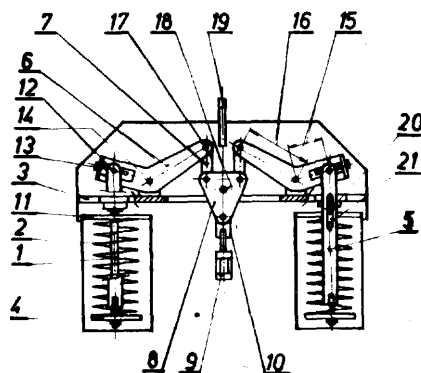
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 230084

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz,
Polska (Jerzy Nowak, Henryk Pohl, Roman Piecha-
czek, Ryszard Kruk).

Zawieszenie sprężynowe o stałej sile oddziaływania

Wynalazek ma na celu zmniejszenie ciężaru, uła-
twienie montażu i demontażu oraz ułatwienie podwie-
szenia elementu konstrukcyjnego do zawieszenia.

Zawieszenie mające płytę górną, elementy ustala-
jące położenie bloków sprężyn ściskanych oraz organ
roboczy, składający się z dźwigni i cięgna, według
wynalazku charakteryzuje się tym, że bloki sprężyn
ściskanych mają sprężyny śrubowe (2) i są przegubo-
wo zamocowane do górnej płyty (3), a cięgna (5) na-
ciągu roboczego sprężyn (2) są zamocowane jednymi
końcami w osiach (12) krótszych ramion (15) dźwigni
(6), a drugimi końcami do talerzy dolnych (4) bloków
sprężyn. Ponadto cięgna (5) mają w miejscach zloka-
lizowania przegubów (20) podłużne wycięcia (21) dla
wymuszania obrotu bloków sprężyn wokół osi prze-
gubów (20). (1 zastrzeżenie)

F16L
B01D

P. 240955

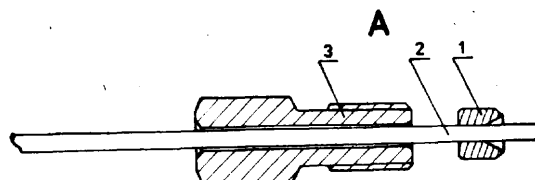
09.03.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Krzysztof
Dzido, Kazimierz Wysokiński).

Złącze wysokociśnieniowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
niezawodnej konstrukcji złącza nadającej się do sto-
sowania także dla rurek o średnicy zewnętrznej rzę-
du ułamka milimetra.

Złącze składa się z gniazda (B) i końcówki (A).
Dno (5) gniazda (B) jest płaskie i wykonane jest z
materiału plastycznego najkorzystniej z teflonu oraz
ma w dnie osiowy otwór o średnicy równej średnicy
rurki końcówki złącza. Końcówka złącza (A) jest w
postaci metalowej rurki (2) na którą nasunięty jest



wkręt (3) i wpasowana jest **spoczynkowo** tulejka doszczelniająca (1). Tulejka (1) ma od strony gniazda wewnątrz powierzchnię stożkową i **zewnętrzną** powierzchnię stożkową. (4 zastrzeżenia)

F21M
B60Q

P. 245744

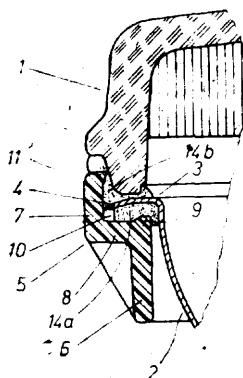
16.01.1984

Pierwszeństwo: 18.01.1983 - Jugosławia (P 96/83)

Saturnus Kovinsko predelovana industrija **embla-**za, avtooprema, n. sol. c, Lubliana, Jugosławia (Aleksander Sekirnik).

Zespół konstrukcyjny reflektora pojazdu,
złożony ze zwierciadła parabolicznego
i szyby rozpraszającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nierozłącznego połączenia elementów zespołu konstrukcyjnego reflektora pojazdu.



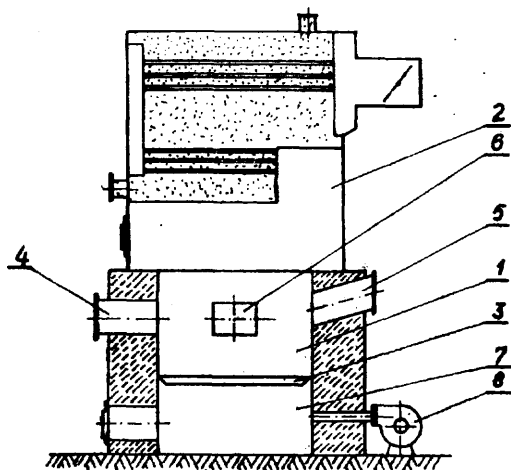
Zespół konstrukcyjny według wynalazku ma metalowe zwierciadło **paraboliczne** (2) wstawione w powleczony warstwą podkładową (14a) środka **klejącego** pierścienia oprawkowego (5) z tworzywa sztucznego, który otacza szybę rozpraszającą <1>. Szyba rozpraszająca <1> jest zagłębiona swym odcinkiem przyłączeniowym w warstwie finalnej (14b) środka **klejącego** ponad kołnierzem (3) zwierciadła parabolicznego (2) i z pewnym odstępem od niego. (6 zastrzeżeń)

F23G

P. 240839

01.03.1983

Naczelna Organizacja Techniczna, Oddział Łódzki, Zespół Usług Technicznych, Łódź, Polska (Ryszard Zubiel, Tadeusz Jakubowski, Jacek Zubiel).



Sposób i urządzenie do spalania odpadów szpitalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które pozwolą wykorzystać ciepło powstałe podczas spalania odpadów szpitalnych jak i ciepło dostarczone przez spalane paliwo.

Sposób polega na tym, że ciepło powstające w procesie spalania odpadów jak również ciepło wydzielone podczas spalania paliwa są wykorzystywane w wymienniku ciepła.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, składające się z paleniska (1) o znanej konstrukcji charakteryzuje się tym, że na wyjściu spalin ma umieszczony wymiennik ciepła (2). (2 zastrzeżenia)

F23N

P. 240954

08.03.1983

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Rofama”, Rogoźno Wielkopolskie, Polska (Dominik **Filimon**, Andrzej Król, Eugeniusz Handschke, Adam Szulc).

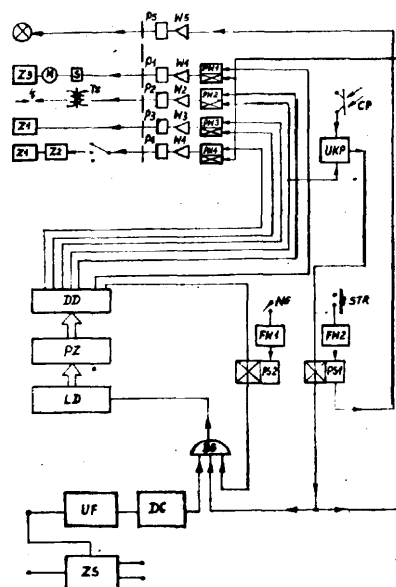
Urządzenie do automatycznego rozruchu i sterowania pracą palnika na paliwo płynne

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do automatycznego rozruchu i sterowania pracą palnika na paliwo płynne, o wysokiej pewności i powtarzalności działania w cyklu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przerzutniki wejściowe (PS1), (PS2) sterują przez bramkę (BG) licznikiem (LD), sterującym przez pamięć zatrząskową (PZ) dekodern <DD>, który steruje przerzutnikami wyjściowymi (PW1), (PW2), (PW3), (PW4).

Przerzutniki sterujące (PS1), (PS2), bramka główna (BG), dzielnik częstotliwości (DC), licznik (LD), pamięć zatrząskowa (PZ), dekodern (DD) i przerzutniki wykonawcze (PW1), (PW2), (PW3), (PW4) wykonane są na bazie elementów scalonych systemu TTL.

(2 zastrzeżenia)



F25D

P. 240135

11.01.1983

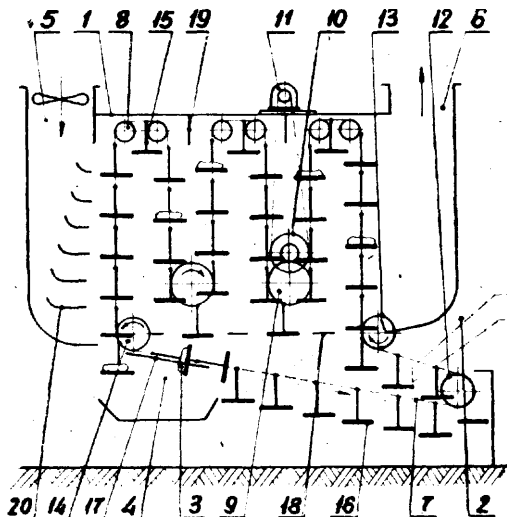
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Centrala Rybna, Koszalin, Polska (Alojzy **Kwapiszewski**, Remigiusz Smeja, Stanisław Lis, Jan **Kordeczko**, Zygmunt Poltowicz).

Tunel chłodniczy produktów spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przystosowanej specjalnie do współpra-

cy ze smażalnią produktów spożywczych, na przykład ryb.

Tunel ma prostokątny korpus (1), zaopatrzony w szczelinowy wlot (2) chłodzonych porcji (3) produktu spożywczego, usytuowany w dolnej części na wysokości wylotu na przykład smażalni taśmowej i szczelinowy wylot (4) schłodzonych porcji (3), usytuowany w dolnej części po przeciwnej stronie wlotu (2), oraz mający tłoczny, zwłaszcza pionowoosiowy kanał (5) powietrza chłodzącego, umieszczony w górnej jego części po stronie wylotu (4) porcji chłodzonych i wylotowy, zwłaszcza pionowoosiowy kanał (6) powietrza chłodzącego, umieszczony w górnej jego części, po stronie wylotu (2) chłodzonych porcji. Wewnątrz korpusu (1) jest umieszczony zespół przenośnika taśmowego (7), zwłaszcza łańcuchowego, składającego się z parzystej ilości ciągów pionowych przeprowadzonych przez górne krążnikowe koła (8) i dolne krążnikowe koła (9), z których przynajmniej jedno jest sprzężone z kołem napędzającym (10) układu poprzez napędowy mechanizm przekładniowy (11). Przenośnik taśmowy (7) jest przeprowadzony w rejonie wlotu (2) porcji chłodzonych (3) przez przynajmniej trzy dodatkowe krążnikowe koła pośredniczące (12 i 13), z których dwa koła (12) są umieszczone w jednej pionowej płaszczyźnie, a trzecie krążnikowe pośredniczące koło (13) jest wyprowadzeniem przenośnika (7) z położenia „poziome” w położenie „pionowe”. Przenośnik jest dalej przeprowadzony w rejonie wylotu (4) chłodzonych porcji (3) przez przynajmniej dwa dodatkowe krążnikowe koła (14) zmiany jego położenia z „pionowe” poprzez „ukośno-wyładowcze” do „poziome”. W położeniu „ukośno-wyładowczym”, zawieszane na przenośniku (7) luźno, wahliwie w poziomych osiach na licznych hakoskształtnych ramionach (15) szalki (16), zwłaszcza płaskie, pozostają w swobodnym kontakcie z wymuszającą ich ukośne położenie oporową płytą (17). Korpus (1) ma w dolnej części pomiędzy wlotem (2) porcji (3) a wylotem (4) porcji umieszczone poziome kierownice płytowe (18) strug powietrza chłodzącego, w górnej części umieszczone pionowe płytowe kierownice (19) strug powietrza, oraz w części pionowej, w rejonie tłocznego kanału (5), liczne, równoległe do siebie lub prawie równoległe do siebie kierownice kątowe (20) strug powietrza chłodzącego. (1 zastrzeżenie)



F26B

P. 240820

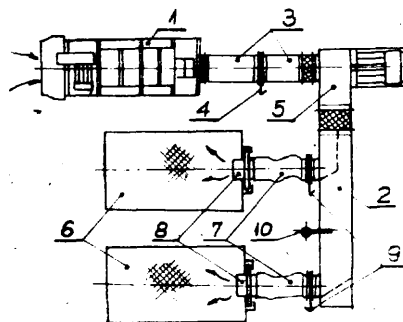
28.02.1933

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Jerzy Smigielski, Adam Czerwonogóra).

Suszarka pojemnikowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania suszarki, przeznaczonej do półproduktów sypkich, wymagających suszenia i magazynowania w pojemnikach, której konstrukcja umożliwiałaby ustawienie jej w dowolnym pomieszczeniu przechowalni.

Suszarka pojemnikowa jest zbudowana z podgrzewacza powietrza (1) połączonego z rozdzielaczem (2) powietrza przewodem (3) przez zasuwę (4) i wentylator (5), przy czym rozdzielacz (2) powietrza z objętościową podgrzewaną paletą (6) jest połączony grzewczym rękawem (7) przez przyłączkę (8) i odcinającą zasuwę (9). (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 246583

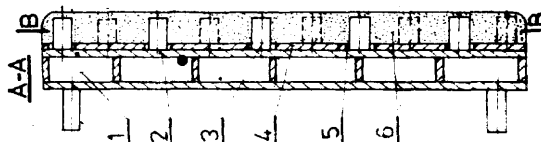
07.03.1984

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Władysław Pawłowski, Maciej Godlewski, Józef Piekarczyk, Leszek Chomicki).

Skrzynka do chłodzenia ściany pieca zwłaszcza łukowego

Celem wynalazku jest zwiększenie trwałości skrzynki do chłodzenia ściany pieca, a także umożliwienia wymiany nie całych skrzynek a tylko ich elementów.

Korpus skrzynki (1) mający ściany oraz przegrody wykonane z blachy, charakteryzuje się tym, że ma pionową ścianę (2) zaopatrzoną w występy (3) i jest osłonięta ognioodporną osłoną (4) nasadzoną otworami (5) na występy (3). Pionowa ściana (2) wraz z występami (3) i ognioodporna osłona (4) są chronione ogniotrwałą ochronną warstwą (6) o grubości większej od długości występow (3). (2 zastrzeżenia)



Dział G

FIZYKA

G01B P. 240846 03.03.1983

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska
(Waldemar **Łęczka**).Sposób pomiaru promienia tylnego
soczewki kontaktowej miękkiej

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności pomiaru.

Sposób polega na tym, że soczewką kontaktową miękką **położoną** na powierzchni **bazowej** i skierowaną wklęsłą powierzchnią w stronę mikroskopu autokolimacyjnego przykrywa się szczelnie kasetą. Wielkość promienia tylnego soczewki kontaktowej miękkiej jest różnicą dwóch położań ($W_1 \rightarrow W_2$) mikroskopu autokolimacyjnego. (1 zastrzeżenie)

G01B P. 240902 07.03.1983

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Białystok,
Polska (Ryszard Gołaszewski, Józef Krasowski, Kry-
styna Dąbkowska).

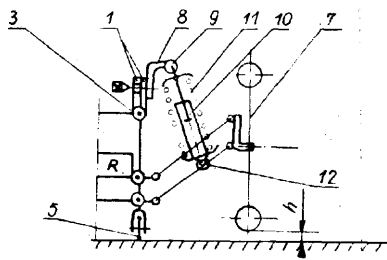
Planograf do pomiaru równości nawierzchni
podłużnej dróg ciągniony w czasie pomiaru
oraz podczas transportu przy pomocy samochodu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji
urządzenia nadającej się do holowania, umożliwiają-
cej pomiar łuków o większych krzywiznach.

Urządzenie do badania nierówności nawierzchni
drogowych, składające się z dwuczęściowej belki, kół-
łek nośnych, kółka pomiarowego oraz kół transporto-
wych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że
górny przegub (9) amortyzatora (10), w równoległym
układzie zawieszenia kół transportowych (7) opiera
się o korbowy wysięgnik (8), związany w osi obrotu
zawiasu (1) z podłużnicą górną (3) tylnej części belki.
Ponadto wysięgnik (8) jest tak usytuowany względem
podłużnicy górnej (3) tylnej części belki, że w po-
zyycji pomiarowej urządzenia, kiedy kółka nośne (5)
obu części belki opierają się o nawierzchnię drogi,
przegub (9) znajduje się ponad zawiasem (1), nato-
miast w położeniu transportowym, kiedy część tylna
belki jest podniesiona i nałożona na część przednią,
przegub (9) znajduje się poniżej zawiasu (1).

Wszystkie kółka nośne (5) są kółkami skrętnymi,
typu fortepianowego, a ich skręty mają mechanizmy
samoczynnego obrotu pionowej osi (14).

(2 zastrzeżenia)

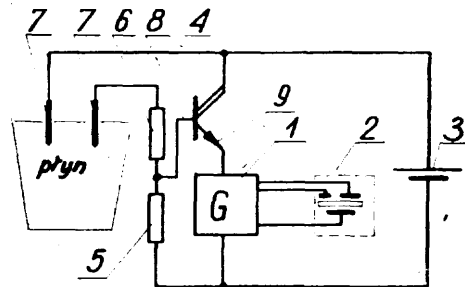


G01F G08B P. 245884 T 24.01.1984

Wacław Huczak, Olsztyn, Polska (Wacław **Huczak**).Sygnalizator poziomu cieczy
dla osób niewidomych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji
układu elektrycznego sygnalizatora zwłaszcza dla nie-
widomych, spełniającego wymagania łatwej obsługi

i dużej niezawodności. Sygnalizator składa się ze
źródła zasilania (3), generatora akustycznego (1),
przetwornika piezoceramicznego (2), elektrod kontak-
towych (7) i rezystorów doprowadzających do bazy (8)
 tranzystora (4) napięć polaryzującego i włączającego.
(19 zastrzeżeń)



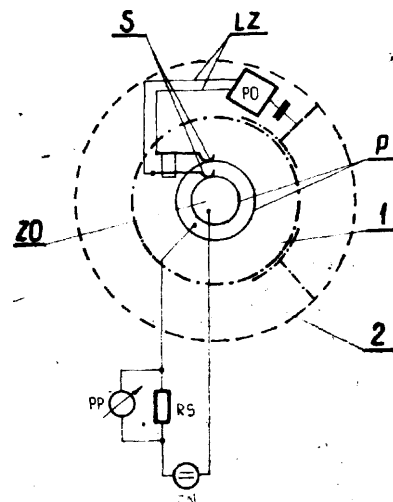
G01L H01L P. 240830 02.03.1983

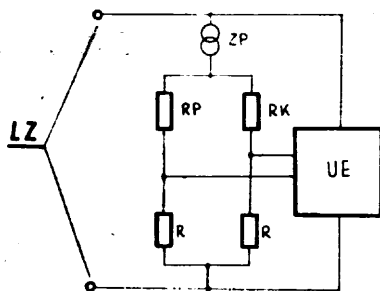
Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. R.
Luksemburg, Warszawa, Polska (Michał Karkoszka,
Zbigniew Bondzior, Cezary Bańkowski, Kazimierz
Pielat, Bogdan Mulinec, Januarey Konopka, Jerzy Ma-
siak, Janusz Burda).

Układ automatycznej kontroli próżni
w procesie odpompowywania, zwłaszcza jarzników
lamp rtęciowych w automacie pompowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia, po-
przez automatyczną kontrolę próżni w procesie od-
pompowywania, ciągłej kontroli pracy pomp pozy-
cyjnych automatu pompowego podczas jego normal-
nej pracy.

Układ automatycznej kontroli próżni zawierający
próżniomierz oporowy dołączony do przewodu próż-
niowego jednej z pozycji ruchomej części górnej au-
tomatu pompowego charakteryzuje się tym, że próż-
niomierz oporowy (PO) zawiera sondę bolometrycz-
ną z drutem pomiarowym (RP) i kompensacyjnym
(RK), których wspólny punkt jest połączony ze źró-
dłem prądowym (ZP), a pozostałe z wejściem ukła-
du elektronicznego (UE) transmitującego zmianę war-
tości rezystancji drutu pomiarowego (RP) pod wpl>-
wem zmian ciśnienia na zmianę wartości prądu po-
bieranego przez próżniomierz oporowy (PO) i płyną-
cego w linii zasilającej (LZ). Próżniomierz oporowy
(PO) połączony jest linią zasilającą (LZ) poprzez złą-
cze obrotowe (ZO) ze źródłem napięcia stałego (ZN),
a do rezystora pomiarowego (RS) włączonego szere-
gowo w linię zasilającą (LZ) dołączony jest przyrząd
pomiarowy (PP). (1 zastrzeżenie)



G01L
G01M

P. 240842

01.03.1983

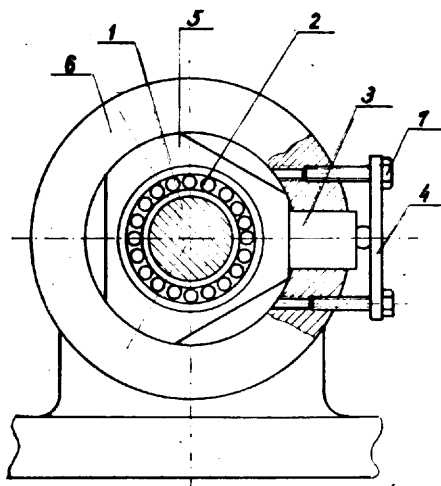
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP” Warszawa, Polska (Jan Winiecki, Jan Tworek, Konrad Kalisiak, Dariusz Jędrzychowski).

Układ mocowania czujnika przeznaczony do pomiaru reakcji łożysk wału wyważarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wpływu odkształceń i tapnięć korpusu łożyskującego wał na sygnały pomiarowe pochodzące z czujnika.

Układ charakteryzuje się tym, że czujnik (3) mocowany jest bezpośrednio do głowicy łożyskującej korpus (6), w którym wał (1) wyważarki z nałożonymi łożyskami (2) usytuowany jest za pośrednictwem pierścienia (5). Kształt zewnętrzny pierścienia (5) zapewnia jego podparcie w głowicy korpusu (6) na trzech powierzchniach styku, przy czym jedna z tych trzech powierzchni styku pierścienia (5) z wewnętrzną powierzchnią korpusu (6) podparta jest czujnikiem (3). Wstępny nacisk czujnika (3) ustalany jest śrubą (7) i płytą sprężystą (4), które mocowane są również bezpośrednio do głowicy korpusu (6).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P.240206

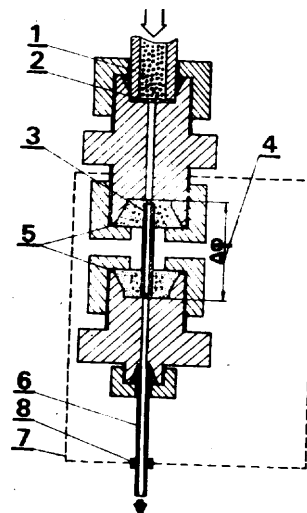
18.01.1983

PAN Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Bronisław Głód, Włodzimierz Kutner, Wiktor Kemała).

Przepływowy detektor elektrokinetyczny

Celem wynalazku jest umożliwienie pomiaru prądu lub potencjału przepływu zarówno w chromatografii cieczowej faz normalnych jak i odwróconych.

Detektor ma kapilarny układ przepływowy wyposażony w element pracujący (3) wykonany z materiału przewodzącego. Element (3) jest osadzony w izolujących złączach (5). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 240903

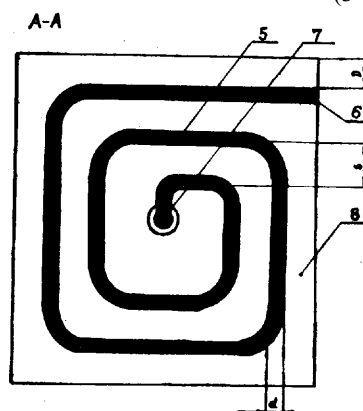
07.03.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Raubiszko, Zenon Harasym, Eligiusz Chmielowiec, Kazimierz Lewandowski).

Czujnik wilgotnościomierza ziarna zbóż

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru w szerokim paśmie częstotliwości z jednoczesnym łatwym elektrycznie rozdzielaniem składowej dielektrycznej i przewodnościowej mierzonego materiału.

Czujnik ma jedną elektrodę w kształcie prostopadłościanu utworzonego z metalu, otwartego od dołu i górn. Wewnątrz prostopadłościanu wyznaczonego dwoma wzdłużnymi ścianami oraz dwoma bocznymi ścianami jest usytuowana druga, wewnętrzna elektroda, którą stanowi spiralnie zwinięty odcinek (5) linii długiej o czasie propagacji rzędu 10 nsek. Jeden koniec (6) odcinka (5) linii długiej jest łączony z elektronicznym układem pomiarowym czasu propagacji i strat sygnału w.cz., zaś drugi koniec (7) jest elektrycznie zwarty z pierwszą elektrodą. Odcinek (5) linii długiej jest utworzony w postaci ścieżki obwodu drukowanego utworzonej na płycie (8) laminatu. (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 240936

09.03.1983

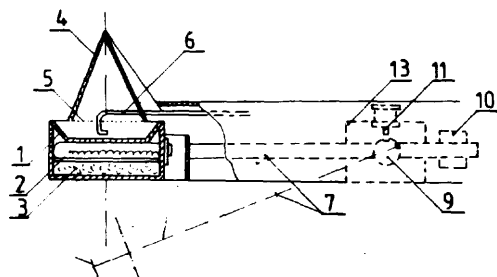
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Marek Kędra, Janusz Olszewski, Witold Świdziński).

Sposób pomiaru wilgotności piasku, żwiru itp. materiałów, zwłaszcza piasku do celów budownictwa i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest zapewnienie dokładnego pomiaru wilgotności piasku taną metodą przemysłową.

Sposób pomiaru wilgotności piasku polega na tym, że określoną porcją materiału poddaje się ogrzewaniu i dokonuje się pomiaru zużycia energii oraz czasu dostarczania tej energii w wybranym przedziale temperatur od $T_1 < 100^\circ\text{C}$ do $T_2 > 100^\circ\text{C}$.

Urządzenie do pomiaru wilgotności składa się z pojemnika (1) z zamocowanym pod nim grzejnikiem (2) i z usytuowanego nad pojemnikiem (1) stożka (4), zwróconego wierzchołkiem ku górze i mającego w swej podstawie siatkę (5). Pomiedzy siatką (5) i dnem pojemnika (1) jest umieszczony czujnik (6) temperatury połączony z miernikiem do kontroli temperatury czujnika (6) i pomiaru czasu trwania wybranego przedziału temperatury od T_1 do T_2 . (8 zastrzeżeń)



G01N
G01L

P. 244449 T

07.11.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bolesław Durki, Iwona Frydrych).

Sposób pomiaru sztywności skręcania włókien lub filamentów

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności pomiaru.

Sposób polega na tym, że badane włókno lub filament obciąża się obciążnikiem, korzystnie w kształcie krążka z zaciskiem do mocowania próbki, w taki sposób, aby oś obrotu obciążnika pokrywała się z osią badanego włókna, a następnie dokonuje pomiaru okresu drgań wahadła, po czym obciąża badane włókno dodatkowym obciążnikiem, korzystnie w postaci pierścienia, ponownie dokonuje pomiaru okresu drgań wahadła, a następnie oblicza się sztywność skręcania włókien ze wzoru:

$$C_t = \frac{4II^2 l}{T_d^2 - T^2} I_d$$

gdzie:

- l - długość badanej próbki
- T - średni okres drgań wahadła z obciążnikiem podstawowym
- T_d - średni okres drgań wahadła wraz z obciążnikiem dodatkowym.
- I_d - masowy moment bezwładności obciążnika dodatkowego obliczony ze wzoru:

$$I_d = \frac{m_d}{2} (R^2 - r^2)$$

gdzie:

- m_d - masa obciążnika dodatkowego
- R - zewnętrzny promień obciążnika dodatkowego
- r - wewnętrzny promień obciążnika dodatkowego.

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 240883

03.03.1983

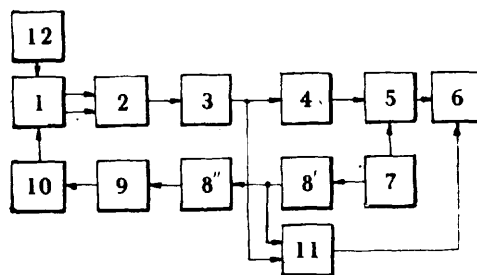
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Szpatowicz, Zbigniew Pomorski, Piotr Kurant, Jerzy Tkaczyk).

Sposób pomiaru natężenia pola magnetycznego stałego, zwłaszcza pola o niskim natężeniu oraz miernik do pomiaru pola magnetycznego

Sposób pomiaru polegający na tym, że natężenie mierzonego pola magnetycznego przetwarza się za pomocą sondy transduktorowej z kompensacją postronnego pola magnetycznego na napięcie zmienne, które następnie wzmacnia się, filtruje i podaje do układu cyfrowego odczytu wyniku pomiaru, charakteryzuje się tym, że sondę transduktorową z kompensacją postronnego pola magnetycznego wzbudza się napięciem z generatora kwarcowego służącego do uzyskania przebiegu zegarowego w układzie odczytu cyfrowego wyniku pomiaru, poprzez dzielnik częstotliwości, filtr dolnoprzepustowy i wzmacniacz mocy, przy czym kierunek mierzonego pola określa się poprzez porównanie fazy napięcia pomiarowego z fazą przebiegu o tej samej częstotliwości, które uzyskuje się z napięcia ze wspomnianego generatora kwarcowego poprzez podział w dzielniku częstotliwości. Kompensację postronnego pola magnetycznego w sondzie uzyskuje się poprzez wytworzenie za pomocą magnesu stałego, pola magnetycznego o wektorze przeciwnym do wektora postronnego pola magnetycznego.

Miernik zawierający sondę transduktorową, wzmacniacz, filtr oraz układ odczytu cyfrowego charakteryzuje się tym, że prąd wzbudzenia sondy pomiarowej (1) wypracowany jest z generatora kwarcowego (7) służącego do uzyskania przebiegu zegarowego w układzie odczytu cyfrowego wyniku pomiarowego poprzez cyfrowe dzielniki częstotliwości (8' i 8''), filtr dolnoprzepustowy (9) i wzmacniacz mocy (10), a wyróżnienie kierunku mierzonego pola zrealizowane jest w układzie porównania fazy (11), do wejść którego doprowadzony jest sygnał z filtru (3) i cyfrowego dzielnika częstotliwości (8'), przy czym sonda pomiarowa (1) wyposażona jest w układ do kompensacji postronnego pola magnetycznego (12) i przyłączona różnicowo do wzmacniacza wstępnego (2).

Wynalazek może znaleźć wszechstronne zastosowanie praktyczne, a w szczególności może być zastosowany do kontroli poziomu namagnesowania konstrukcyjnych elementów ferromagnetycznych po demagnetyzacji. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 240941

09.03.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 111614

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Piotr Rzemieniewski, Stefan Wójtowicz).

Sposób i układ pomiaru rezystancji izolacji

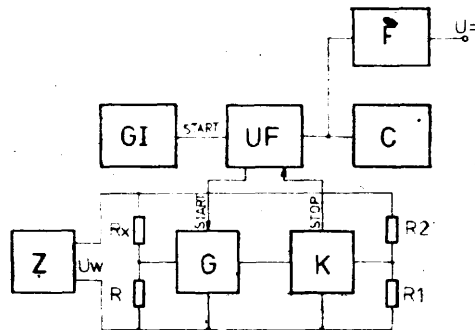
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających uzyskanie liniowej charakterystyki przetwarzania mierzonej rezystancji izolacji na napięcie stałe przy zapewnieniu małego uchybu przetwarzania.

Sposób wykorzystujący przetwarzanie rezystancji na czas poprzez pośrednią zamianę rezystancji na napięcie zmieniające się w czasie z prędkością zależną od mierzonej rezystancji, charakteryzuje się tym, że sygnał wyjściowy uzyskuje się w wyniku filtracji przebiegu prostokątnego o współczynniku wypełnienia zależnym od mierzonej rezystancji izolacji, przy czym filtrowany przebieg uzyskuje się dzięki cyklicznemu wykonywaniu pomiarów z okresem powtarza-

nia dłuższym od czasu będącego miarą rezystancji izolacji.

Układ zawiera zasilacz wysokiego napięcia (Z), mostek rezystancyjny składający się z rezystancji badanej (**R_x**) oraz rezystancji (**R₁**, **R₂**), generator napięcia liniowego (G), **komparator** napięcia (**K**), generator impulsów (GI), układ formujący (**UF**) oraz cząsomierz (C) i filtr dolnoprzepustowy (F).

Wynalazek znajduje **zastosowanie** w przetwornikach analogowych rezystancji izolacji na napięcie stałe. (2 zastrzeżenia)



G01R
H02M

P. 244375 T

28.10.1983

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”, Gliwice, Polska (Jerzy Szynol, Lilia Szczyk, Ernest Pawelczyk, Jerzy Jendroszczyk).

Sposób i urządzenie **probiercze** do wykonywania badań układów zabezpieczeń napięciowych i związanych z nimi automatów sieci średnich napięć w czasie ruchu urządzeń podstawowych

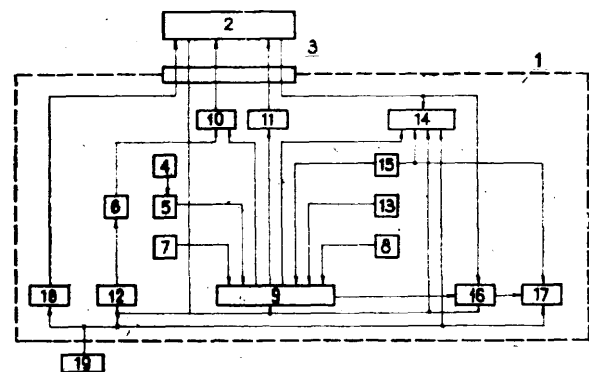
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających badanie układu zabezpieczeń napięciowych i związanych z nimi automatów sieci średnich napięć w czasie ruchu urządzeń podstawowych w zakresie prób funkcjonalnych i badań pełnych, bez udziału i z udziałem łączników mocy:

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w czasie badań układu zabezpieczeń i automatów w zakresie prób funkcjonalnych, po wybraniu badanego pola lub automatyki, rodzaju i wartości wielkości **zasilających**, oraz rodzaju badań, przy pomocy przycisku inicjującego (8) poprzez człon wykonawczy (10) inicjuje się próbę działania zabezpieczeń i automatów (2) przez skokowe podanie wielkości zasilających z generatora (12) na **człony** pomiarowe badanych zabezpieczeń oraz przez podanie napięcia pomocniczego o wartości znamionowej, obniżonej lub podwyższonej z **zasilacza** napięcia stałego (18) na człony wykonawcze badanego układu zabezpieczeń i automatów (2), przy czym na czas trwania próby bez udziału łączników mocy przerywa się tory impulsów wyłączających i załączających cewki łączników mocy za pomocą członu **czasowo-zwłocznego** (11). zaś po zadziałaniu zabezpieczeń i automatów, każda udana próba kończy się samoczynnie.

Natomiast podczas badań układu zabezpieczeń i automatów (2) w zakresie badań pełnych, po wybraniu badanego pola lub automatyki, rodzaju i wartości wielkości zasilających oraz rodzaju badań, przy pomocy przycisku inicjującego (8) uruchamia się człon logicznego sterowania (9) przebiegiem próby, który steruje członem wykonawczym (10) zasilającym w sposób ciągły wielkościami pomiarowymi człony pomiarowe badanych zabezpieczeń, przy czym człon **czasowo-zwłoczny** (11) przerywa tory impulsów wyłączających i **załączających** cewek łączników mocy na czas próby, która zostaje zakończona przez wciśnięcie przycisku zatrzymującego (13).

Urządzenie **połączone** z badanym układem zabezpieczeń i automatów za pomocą wielobiegunowego złącza **probierczego**, charakteryzuje się tym, że zawiera

przełączniki: wyboru pola lub automatyki (4), rodzaju i wartości wielkości zasilających (5) i (6) oraz rodzaju badań (7); próby funkcjonalne - badania pełne. Przycisk inicjujący (8) uruchamia człon logicznego sterowania (9) członami: wykonawczym (10) podającym wielkości zasilające na badane człony pomiarowe zabezpieczeń i czasowo-zwłocznym (11) przerywającym tory impulsów wyłączających i załączających na cewki łączników* mocy tylko przy próbach bez udziału łączników mocy. Równocześnie impulsy wyłączające i załączające są rejestrowane przez człon sygnalizacji optycznej (14), a czas ich trwania jest mierzony sekundomierzem **elektronicznym** (17), sterowanym członem czasowym (16). Ponadto znajdujący się w urządzeniu probierczym (1) zasilacz napięcia stałego (18) umożliwia przeprowadzenie badań układów zabezpieczeń napięciowych i związanych z nimi automatów przy obniżonym lub podwyższonym napięciu zasilania, a w przypadku jego braku w badanym polu w badanym układzie (2) umożliwia jego zasilanie. (4 zastrzeżenia)



G01R

P. 244430 T

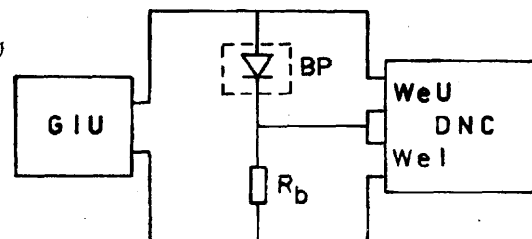
02.11.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska. (Zbigniew Lisik, Jerzy Powierza).

Układ do pomiaru parametrów **przeciążeniowych** tyrystorów i diod

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na stosunkowo dokładne określenie parametrów przeciążeniowych przyrządów bez potrzeby ich niszczenia.

Układ do pomiaru parametrów przeciążeniowych tyrystorów i diod, wyposażony w generator impulsów udarowych, do którego dołączona jest gałąź utworzona przez szeregowe połączenie badanego przyrządu i bocznika, charakteryzuje się tym, że zawiera detektor niestabilności cieplnej (**DNC**) dołączony jednym swoim wejściem (**WeU**) do anody i katody badanego przyrządu (**BP**), a drugim wejściem (**WeI**) do obydwu końcówek bocznika (**R_b**). (4 zastrzeżenia)



G01R

P. 246879

26.03.1984

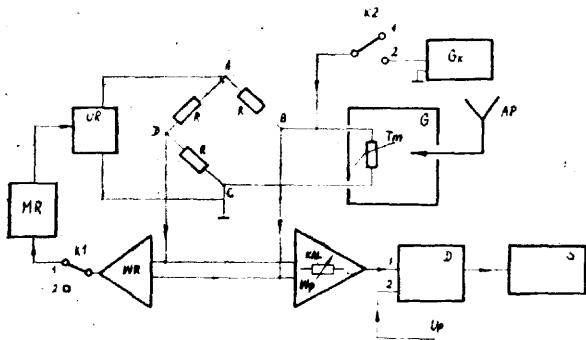
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Roman Łukomski, Włodzimierz Tuszewski).

Czujnik gęstości energii pola elektromagnetycznego w zakresie mikrofalowym

Przedmiotem wynalazku jest czujnik gęstości energii pola elektromagnetycznego w zakresie mikrofalowym, służący do określenia granic stref gęstości pól elektromagnetycznych wytwarzanych w sposób ciągły lub impulsowy, stosowany dla celów BHP.

Czujnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego mostek składający się z trzech rezystorów (R) i termistora (Tm) umieszczonego w głowicy (G) sprzężonej z anteną pomiarową (AP) jest automatycznie równoważony na jednej przekątnej A—C regulatorem napięcia (UR), którego wejście połączone jest z wyjściem pamięci (MR), przy czym wejście pamięci (MR) przed pomiarem jest połączone przez przełącznik (K1) w położeniu (1) z wyjściem wzmacniacza równoważącego (WR), którego wejścia są dołączone do drugiej przekątnej mostka B—D, a w czasie pomiaru wejście pamięci (MR) jest odłączone od wyjścia wzmacniacza równoważącego (WR) i przełącznik (K1) jest ustawiony w pozycji (2), jednocześnie równolegle z wejściami wzmacniacza równoważącego (WR) są dołączone wejścia wzmacniacza pomiarowego (WP), którego wyjście jest dołączone do pierwszego wejścia dyskryminatora (D), na którego drugie wejście jest podane napięcie progowe (UP), a wyjście dyskryminatora (D) jest połączone z sygnalizatorem (S).

(1 zastrzeżenie)



G01S

P. 240876

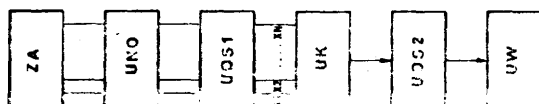
04.03.1983

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wiesław Klembowski, Jerzy Pikielny, Krzysztof Oczkoś).

Sposób i urządzenie do przeszukiwania przestrzeni oraz wykrywania obiektów na tle zakłóceń

Sposób w którym wykorzystuje się dekorrelację czasową zakłóceń w danej komórce rozróżnialności, polega na tym, że przeszukuje się przestrzeń za pomocą N, co najmniej dwóch wiązek promieniowania, przesuniętych w azymucie tak, aby kąt pomiędzy ich osiami elektrycznymi był równy iloczynowi ich prędkości obrotowej przez założony czas dekorrelacji, a za pomocą sygnałów (X1, X2, ...XN), odebranych z tej samej komórki rozróżnialności, w odstępach równych co najmniej założonemu czasowi dekorrelacji, wyznacza się wartość zależności korelacyjnej, stanowiącej podstawę do podjęcia decyzji o wykryciu obiektu.

Urządzenie według wynalazku, zawierające zestaw anten, układ nadawczo-odbiorczy, układy obróbki sygnałów i wskaźnik do obserwacji, charakteryzuje się tym, że zestaw anten (ZA) ma co najmniej dwie anteny, wytwarzające wiązki promieniowania przesu-



nięte w azymucie oraz układ wyznaczania zależności korelacyjnej (UK), włączony pomiędzy dwoma układami obróbki sygnałów (UOS1) i (UOS2).

Wynalazek jest przeznaczony do obserwacji do określonej przy wykrywaniu obiektów nawodnych i nisko lecących (nad wodą). (6 zastrzeżeń)

G01S

P. 246270

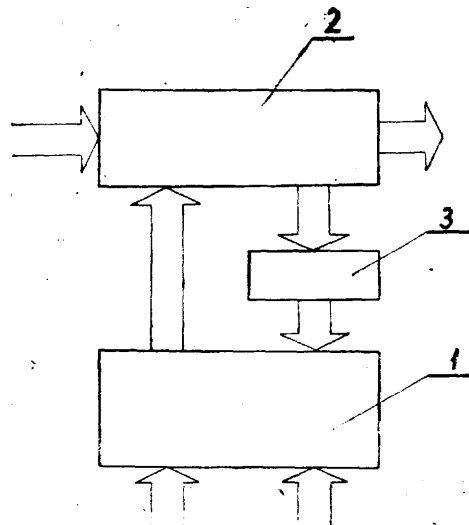
17.02.1984

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar” Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Bogdan Piasecki).

Układ obróbki wizji w azymucie

Przedmiotem wynalazku jest układ umożliwiający uzyskanie dowolnej charakterystyki obróbki wizji w azymucie, mający zastosowanie zwłaszcza w radiolokacji.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście danych pamięci RAM (1) połączone jest z częścią wejścia adresowego pamięci stałej (2), której część wyjść danych poprzez bufor (3) połączona jest z wejściem danych pamięci RAM (1) a do pozostałej części wejścia adresowego pamięci stałej (2) doprowadzany jest z poprzedzających układów sygnał wizji, który po przetworzeniu jest odbierany z pozostałej części wyjścia danych pamięci stałej (2). (1 zastrzeżenie)



G01V

P. 240884

03.03.1983

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jan Dzwiniel).

Sposób i układ do bezpośrednich poszukiwań złóż węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obiektywnej, bezpośredniej i szybkiej lokalizacji obecności złóż węglowodorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elektrody pomiarowe (13) i ortogonalne anteny indukcyjne (14) znajdujące się w wewnętrznym polu utworzonym przez powierzchniowy rozkład elektrod nadawczych (10) i pętli indukcyjnych (11) rozmieszczone nad badanymi złóżami węglowodorów i miejscami bezzłóżowymi, a następnie po dobraniu kombinacji połączeń elektrod nadawczych (10) i pętli indukcyjnych (11), a w mieszaczach (5) widma częstotliwości i fazy, dokonuje się na procesorze (19) nauczania i rozpoznania obrazu złóż, po czym przeprowadza się pomiary poszukiwawcze i odczytuje na monitorze (24) w każdym punkcie pomiaru wielkość zasobności złóż.

W układzie według wynalazku zindywidualizowane pasmowo dzielniki częstotliwości (2) połączone są z

mieszaczami (5) poprzez przesuwniki fazy (3) i wzmacniacze mocy (4), przy czym mieszacze (5) tworząc sploty widmowe połączone są poprzez generatory mocy (6) z elektrodami nadawczymi (10) i pętlami indukcyjnymi (11). (2 zastrzeżenia)

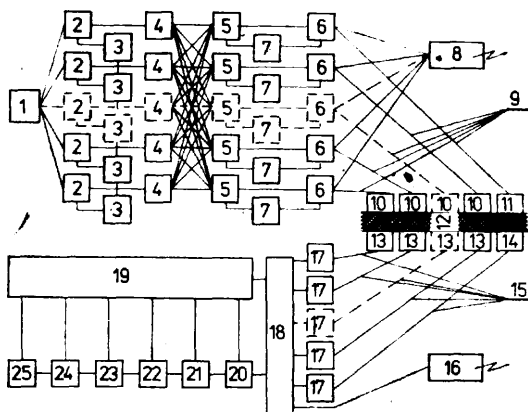


Fig 1

G01V
E03F

P. 244482 T

09.11.198

Warszawskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Warszawa, Polska (Jan Pogoda, Bernard Podlasiński).

Wykrywacz podziemnych instalacji wodociagowych, gazowych i energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wykrywacza o dużej niezawodności działania i małym zużyciu energii elektrycznej.

Wykrywacz składający się z nadajnika i odbiornika, charakteryzuje się tym, że nadajnik składa się z generatora (1) w układzie multiwibratora stabilizowanego kwarcem, aperiodycznego wzmacniacza (2), multiwibratora (5), oraz wzmacniacza mocy (3) zasilającego antenę (4), natomiast odbiornik składa się z ferrytowej anteny (7), wtórnika (8), filtra (9), aperiodycznego wzmacniacza (10), generatora (11), dwustopniowego wzmacniacza małej częstotliwości (12 i 13) oraz wzmacniacza końcowego (14). (1 zastrzeżenie)

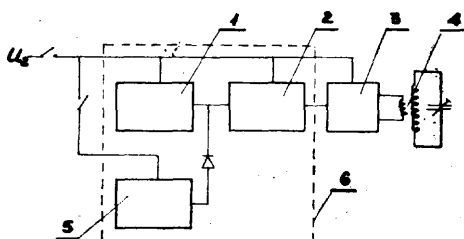


Fig. 1

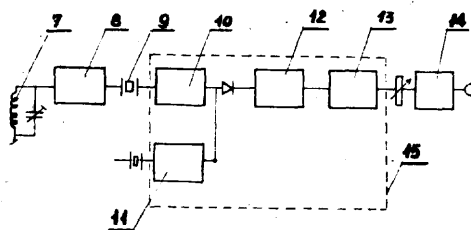


Fig. 2

G02B

P. 240810

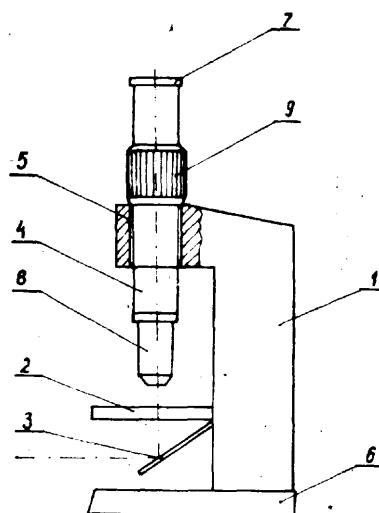
28.02.1983

Włodzimierz Wojciechowski, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wojciechowski).

Mikroskop biologiczny szkolny

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i ta konstrukcji mikroskopu zapewniającej łatwą i wygodną obsługę.

Mikroskop biologiczny szkolny przeznaczony do obserwacji mikroobiektyw przy powiększeniach do 200 razy, według wynalazku składa się ze statywu (1) wraz z podstawą (6), stolikiem (2) i lustrem oświetlającym (3) sztywno ze sobą związanych oraz tubusa (4) połączonego ze statywem (1) poprzez łożysko z gwintem (5) tak, że obracając tubusem powoduje się jego przemieszczanie w kierunku do lub od stolika (2). (2 zastrzeżenia)

G05D
A01G
F24F

P. 243617 T

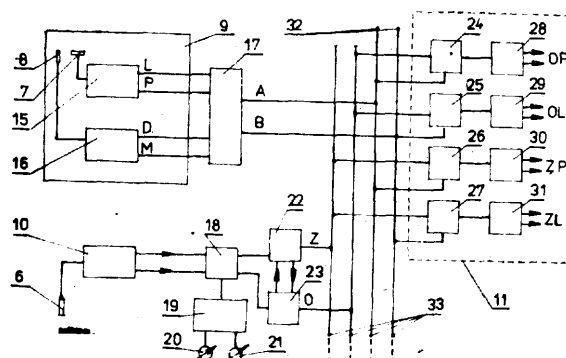
02.09.1983

Andrzej Jarocki, Andrzej Miściuk, Warszawa, Polska (Andrzej Jarocki, Andrzej Miściuk).

Układ automatycznego sterowania wietrzników w szklarniach

Niniejszy wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego sterowania wietrzników w szklarniach, w zależności od zaprogramowanych warunków temperaturowych wewnątrz szklarni oraz w zależności od siły i kierunku wiatru na zewnątrz szklarni.

Zgodnie z wynalazkiem sygnały umownego kierunku wiatru (L, P) z członu pomiarowego (15) oraz sygnały umownej siły wiatru (D, M) z członu pomiarowego (16) elektronicznego miernika wiatru (9) są podawane do bloku koincydencyjnego (17), na wyjściu którego są emitowane sygnały (A, B) warunkujące priorytet otwierania i zamykania wietrzników szklarni, natomiast sygnały (O, Z) elektronicznego stabilizatora temperatury (10) są podawane do klucza czasowego (18), sterowanego multiwibratorem astabil-



nym (19) z regulatorami (20, 21) poziomów logicznych, a stąd do członów blokady jednoczesności (22, 23), a następnie wszystkie te sygnały są podawane do elektronicznego komutatora (11), który zawiera co najmniej cztery człony kluczowania priorytetowego (24, 25, 26 i 27) z zespołami wykonawczymi (28, 29, 30 i 31). (1 zastrzeżenie)

G05F

P. 239670

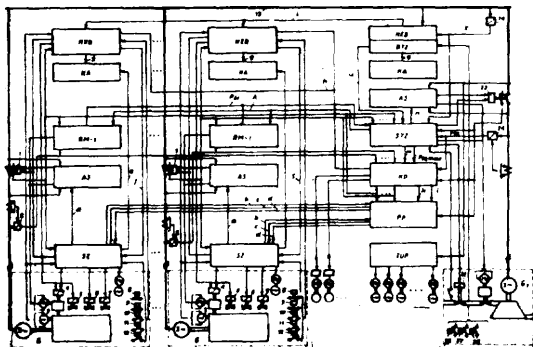
20.12.1982

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Janusz Szeleźniak, Jan Łojewski, Romuald Porydzaj).

Układ i sposób automatycznego sterowania
elektrownią okrętową
z różnymi źródłami energii elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu i sposobu pozwalających kompletować układy dla różnych zakresów automatyzacji i typów elektrowni prądu zmiennego.

Dla elektrowni złożonej ze spalinowych zespołów prądowców i turbozespołu napędzanego z kotła utylizacyjnego, układ według wynalazku steruje tak pracą zespołów (G) prądowców, aby maksymalnie wykorzystać energię dostarczaną przez turbozespół (GT).



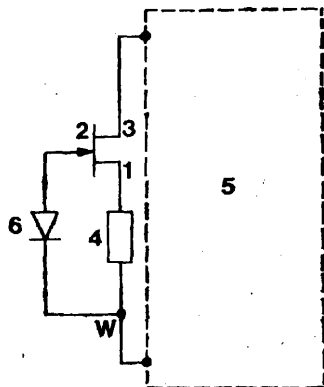
W układzie tym wyjście (A) analogowe połączone jest równolegle połączonymi wejściami bloków (RM-1) rozdziału mocy zespołów prądowców. Obciążenie mocą czynną, rozdzielane jest równomiernie na załączone zespoły (G) prądowce, a wielkością odniesienia, według której jest ono rozdzielane jest sygnał (Psr) mocy wytworzony w blokach (RM-1) rozdziału mocy czynnej. (2 zastrzeżenia)

G05F

P. 240942

09.03.1983

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Polskiej Akademii Nauk „Sonopan”, Białystok, Polska (Andrzej Bogucki).



Układ automatycznej polaryzacji
bramki tranzystora polowego
z kompensacją temperaturową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, którego konstrukcja umożliwiłaby rozszerzenie zakresu zastosowań.

Układ zawiera obwód: źródło tranzystora - rezystor - bramka tranzystora. Pomiędzy bramką (2) tranzystora i rezystor (4) włączona jest dioda (6) półprzewodnikowa, korzystnie krzemowa, w taki sposób, że prąd upływowy bramki (2) jest prądem przewodzenia diody (6).

Układ ma zastosowanie jako źródło prądowe i układ napięcia odniesienia. (1 zastrzeżenie)

G05G

P. 240811

28.02.1983

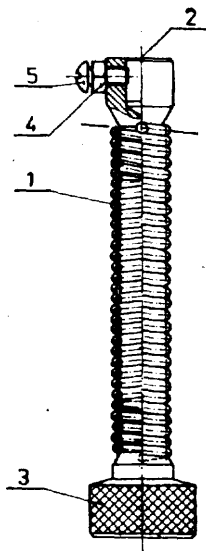
F16K

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Roman Zalewski).

Pokrętło elastyczne do sterowania
elementami nastawczymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elastycznej, prostej i taniej konstrukcji pokrętła sterującego.

Pokrętło elastyczne ma sprężynę śrubową skrętną (1), nasadkę (2) i rękojeść (3), przy czym sprężyna śrubowa skrętna (1) zmontowana z napięciem wstępnym poosiowym i obwodowym jest utwierdzona jednym końcem na trzpieniu nasadki (2), zaś drugim na trzpieniu rękojeści (3). W tym celu trzpień nasadki (2) i rękojeści (3) wyposażone są w kanałki w kształcie linii śrubowej zakończone otworami, w które wchodzi odpowiednie zakończenia sprężyny (1). Nasadka (2) ma otwór oraz zaopatrzona jest w śrubę (4) z nakrętką kontrującą (5) dla ustalenia pokrętła na elemencie nastawczym. (3 zastrzeżenia)



G09C

P. 240856

04.03.1983

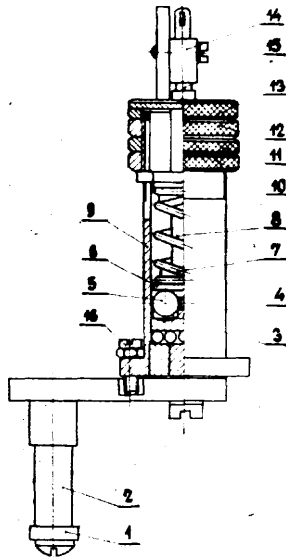
Wielkopolskie Zakłady Teleelektronice im. Gen. K. Świerczewskiego „TELKOM-TELETRA”, Poznań, Polska (Janusz Mańkowski, Jerzy Miciak, Marian Jankowiak).

Sposób i urządzenie do wykrywania blokady taśmy dziurkowanej w kasecie współpracującej z czytnikiem napędzanym silnikiem skokowym

Sposób polega na tym, że siłę ciągu czytnika i oporu kasety z taśmą drukowaną porównuje się z siłą ustaloną przez regulowany mechanizm określający graniczny naciąg taśmy dziurkowanej, a w wyniku

tego porównania uruchamia się układ napędowy łącznika elektrycznego powodujący zatrzymanie pracy czytelnika, jeżeli naciąg taśmy dziurkowanej jest większy od wartości granicznej.

Urządzenie ma tuleję prowadniczą taśmy dziurkowanej (2) osadzoną na dźwigni (1). Dźwignia (1) połączona jest sztywno z tarczą (4) zawierającą gniazdo (3), w których umieszczone są kulki (5). Kulki (5) dociskane są z góry przez tarczę (6) podlegającą działaniu sprężyny (7) obejmującej wałek napędowy (8).



który jednym końcem połączony jest sztywno z tarczą (6), a drugim końcem dotyka elementu napędowego (15) łącznika elektrycznego (14), który umocowany jest do korpusu (9) nakrętką (13). Położenie elementu napędowego (15) względem wałka napędowego (8) ustalone jest nakrętką blokującą (12), stopień nacisku sprężyny (7) na tarczę (6) ustalony jest nakrętką regulującą (10) unieruchomioną nakrętką blokującą (11). Ruch dźwigni (1) ograniczony jest wkrętem (16). (3 zastrzeżenia)

G21F

P. 246972

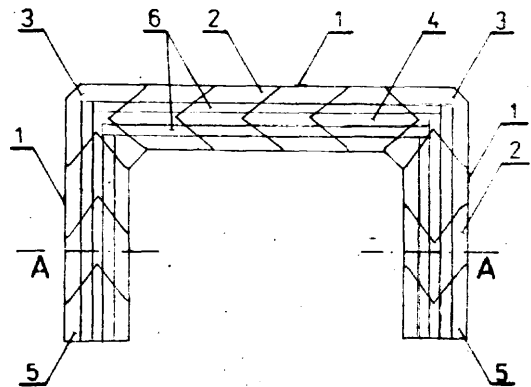
29.03.1984

Instytut Energii Atomowej, Otwock-Swierk, Polska
(Jerzy Sikorski, Marian Rzymowski).

Oslona przed promieniowaniem jonizującym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowania osłon rozbieralnych z materiału taniego, nietoksycznego i łatwo dostępnego.

Oslona charakteryzuje się tym, że jej ścianę (1) tworzą równoległe warstwy bloczków stanowiących prefabrykowane elementy wykonane z ciężkiego betonu. Pomiedzy poszczególnymi warstwami bloczków znajdują się stalowe podłużnice osadzone w podłużnych kanałach znajdujących się na górnej i dolnej powierzchni każdej warstwy.



Wszystkie warstwy tworzące ścianę (1) osłony składają się z bloczków podstawowych (2) i zakończonych są bloczkami narożnymi (3) albo bloczkami zamykającymi (5), przy czym do bloczków narożnych (3) przylegać mogą bloczki podstawowe (2) albo bloczki wypełniające (4). Gabaryt każdego bloczka w danej warstwie częściowo przenika gabaryt bloczka sąsiedniego. (3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 240865

02.03.1983

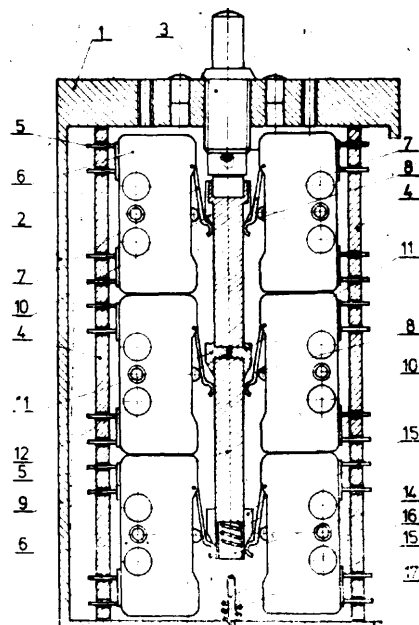
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński).

Przełącznik sterowniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przełącznika sterowniczego pozwalającego na indywidualneysterowywanie poszczególnych łączników miniaturowych w całej ich grupie zarówno pod względem doboru stanu, jak i stabilności tego stanu.

Wejście mechaniczne stanowi stabilny lub niestabilny przycisk (3), wmontowany we wspólnej obudowie z miniaturowymi łącznikami (6), których osie napędowych trzpieni (8) są prostopadłe do osi przycisku (3), zaś mechanizm napędowy jest sprzężony z trzpieniami (8) za pośrednictwem sterujących dźwigni (7). W każdym obszarze styku z dźwignią (7) mechanizm napędowy, korzystnie przy wielowyjściowym sterowaniu w postaci płytki (9), ma profilowane zgrubienie, np. schodkową nakładkę (10, 11), łagodnie, np. skośnie, przechodzącą z wymiaru w wymiar.

Od spodu mechanizm (9) ma kanał (14), a w nim śrubową sprężynę (15), której drugi koniec obejmuje ustalający kołek, przytwierdzony do fragmentu obudowy (2). (3 zastrzeżenia)



ny rezystor (R2). Do zacisków opornicy (R) dołączone jest także równolegle uzwojenie wtórne transformatora (T) z jednej strony przez oddzielający kondensator (C1) i kompensacyjny dławik (D3), a z drugiej strony przez drugi oddzielający kondensator (C2). Uzwojenie pierwotne transformatora (T) jest zasilane ze źródła napięcia przemiennego (Up) o częstotliwości 75 Hz. (4 zastrzeżenia)

H02H

P. 246555

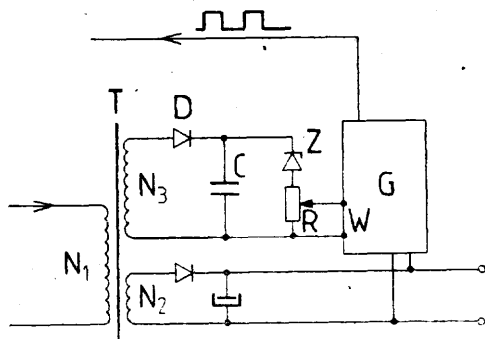
07.03.1984

Krzysztof **Zurawski**, Warszawa, Polska (Krzysztof Zurawski).

Elektroniczny układ zabezpieczający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego, zabezpieczającego zasilacz impulsowy we wszelkich sytuacjach awaryjnych w części zasilacza po stronie wtórnej transformatora wyjściowego.

W układzie według wynalazku do wytwarzania sygnału blokującego generator zasilacza używa się dodatkowego uzwojenia (N3) transformatora wyjściowego (T), przy czym liczba zwojów tego uzwojenia jest większa od liczby zwojów uzwojenia wtórnego (N2). Uzwojenie (N3) zasilą prostownik, do wyjścia którego dołączony jest dzielnik napięcia utworzony przez szeregowe połączenie diody zenera (Z) i rezystancji (R). Napięcie z tej rezystancji lub jej części traktowane jako sygnał blokujący podawane jest na wejście blokujące (W) generatora (G) zasilacza. (2 zastrzeżenia)



H02M

P. 240863

02.03.1983

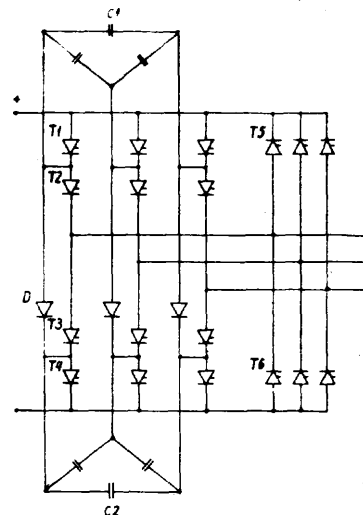
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Zbigniew Krzemiński).

Falownik prądu trójfazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia przepięć na wyjściu falownika występujących podczas komutacji.

Falownik zawiera trzy jednakowe gałęzie fazowe, przy czym każda z gałęzi składa się z tyrystora (T1) głównego, którego anoda połączona jest z biegunem dodatnim źródła prądu stałego, a katoda połączona jest równocześnie z zaciskiem baterii anodowej kondensatorów (C1) oraz z anodą tyrystora (T2) odcinającego, którego katoda stanowiąca jedno z wyjść falownika prądu trójfazowego, połączona jest z anodą innego tyrystora (T3) odcinającego, którego katoda połączona jest równocześnie z zaciskiem baterii katodowej kondensatorów (C2) oraz z anodą innego tyrystora (T4) głównego, którego katoda połączona jest z biegunem ujemnym źródła prądu stałego. Każdy z zacisków baterii anodowej kondensatorów (C1) połączony jest z anodą diody (D) doładowującej, której katoda połączona jest z zaciskiem baterii katodowej kondensatorów (C2). Każdy zacisk wyjścia falownika połączony jest z anodą tyrystora (T5) zwrotnego oraz z katodą innego tyrystora (Te) zwrotnego, którego

anoda połączona jest z biegunem ujemnym źródła prądu stałego, natomiast katoda każdego tyrystora (T5) zwrotnego połączona jest z biegunem dodatnim źródła prądu stałego. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 240815

01.03.1983

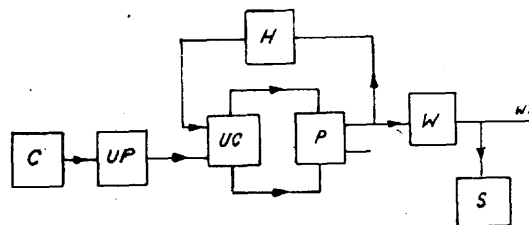
Paweł Kięducki, Krzysztof Piwoński, Jacek Turski, Adam A. Wieteska, Warszawa, Polska (Paweł Kięducki, Krzysztof Piwoński, Jacek Turski, Adam A. Wieteska).

'Zbliżeniowy' przełącznik bezstykowy reagujący na częstotliwość zmian wielkości wejściowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika o małych gabarytach, odpornego na zakłócenia i niezawodnego w działaniu.

W przełączniku według wynalazku sygnał z czujnika (C) zostaje zamieniony w układzie (UP) na dwustanowy sygnał cyfrowy, który powoduje wytworzenie dwóch impulsów czasowych w układzie (UC).

Po przekroczeniu ustalonej częstotliwości progowej następuje zmiana stanu przerzutnika (P) i zostaje wysterowany wzmacniacz (W), powodując zmianę stanu na wyjściu przełącznika. Układ sprzężenia zwrotnego (H), po przekroczeniu częstotliwości progowej włącza histerezę, powodując niewrażliwość przełącznika na niewielkie zmiany częstotliwości wielkości wejściowej. (1 zastrzeżenie)

H03K
H01H

P. 240891

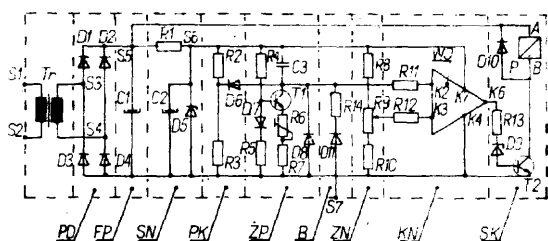
03.03.1983

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Buczek, Wiesław Ziemiański).

Przełącznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania płynnej regulacji czasu opóźnienia zadziałania w zakresie od 0,5 do 300 sekund oraz zapewnienia prawidłowej pracy przełącznika w zakresie temperatur od -40°C do $+55^{\circ}\text{C}$.

Istota wynalazku polega na tym, że wyjście transformatora sieciowego (Tr) połączone jest z wejściem mostkowego prostownika diodowego (PD), do którego wyjścia dołączony jest filtr pojemnościowy (C1), stabilizator napięcia (SN) i stopień końcowy (SK), natomiast wyjście stabilizatora napięcia (SN) połączone jest z wejściem źródła prądowego (ZP) zbudowanego z tranzystora (T1), którego wyjście poprzez diodę (D6), połączone jest z podzespołem kompensującym (PK) oraz z wejściem blokady (B), a przez rezystor (R11) z wejściem (K2) wzmacniacza operacyjnego (WO) typu ULY 7741 komparatora napięcia (KN), którego drugie wejście (K7) jest połączone z wyjściem zespołu nastawczego. Zespół ten zaopatrzony jest w rezystor regulacyjny (R9) sprzężony z wejściem (K3) wzmacniacza operacyjnego. Wyjście komparatora napięcia (KN) połączone jest poprzez rezystor (R13) i diodę Zenera (D9) z bazą tranzystora (T2) stopnia końcowego (SK), którego emiter jest dołączony do masy (M), a kolektor do wejścia (A) przełącznika wykonawczego (P), którego drugie wejście jest dołączone do wyjścia prostownika diodowego (PD), przy czym równolegle do wejść tego przełącznika włączona jest dioda (D10), której anoda dołączona jest do punktu (A) przełącznika wykonawczego (P). (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 240947

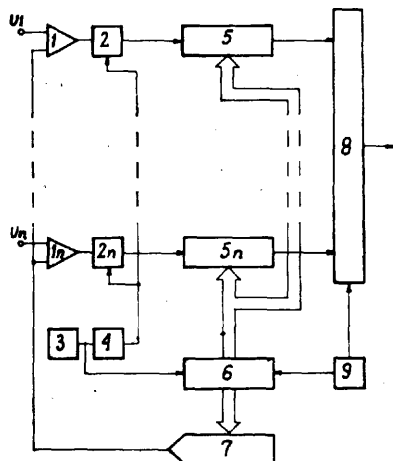
08.03.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jan Jasik, Krzysztof Toborek).

Sposób analogowo-cyfrowego przetwarzania sygnałów i układ do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalającego na uniezależnienie przetwarzania sygnałów, od wpływu procesów przejściowych związanych z ustalaniem się stanów wyjściowych komparatorów.

Sposób według wynalazku polega na porównaniu napięcia analogowego ze schodkowym napięciem odniesienia i przekazaniu informacji o porównaniu do bloku bramkowania i przepisywania, przy czym przepisywanie do rejestrów równoległo-szeregowych (5—5n) umieszczonych w każdym kanale, aktualnego binarnego kodu licznika (6), odbywa się w każdym okresie zegara taktującego (3), za pomocą impulsów zegarowych opóźnionych w bloku opóźnienia (4) o sta-



ły czas (T) W stosunku do impulsów tego zegara (3) sterujących licznik (6), do momentu w którym nastąpi zrównanie wartości chwilowej napięć wejściowych (U1—Un) i napięcia schodkowego, zasygnalizowane wysokim stanem komparatorów (1—1n). Komparatory sterują układy (2—2n) bramkowania impulsów, sterujące przepisywaniem do rejestrów (5—5n) i powodujące zapamiętywanie do końca okresu przetwarzania cyfrowej reprezentacji wyniku właściwego dla wartości przetwarzanego napięcia. Czas opóźnienia (T) jest mniejszy niż jeden okres generatora zegara (3).

Układ charakteryzuje się tym, że ma blok (4) opóźnienia impulsów generatora zegara (3) współpracujący z blokami bramkowania (2÷2n).

(3 zastrzeżenia)

H03K

P. 244474 T

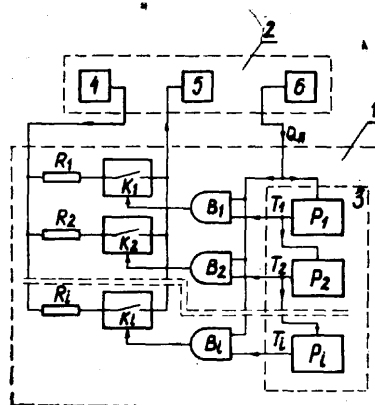
08.11.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Karol Nowak).

Układ kształtowania nieliniowej charakterystyki przetwornika analogowo-cyfrowego w woltomierzu cyfrowym o podwójnym całkowaniu

Przedmiotem wynalazku jest prosty układ kształtowania nieliniowej charakterystyki przetwornika analogowo-cyfrowego A/C w woltomierzu cyfrowym o podwójnym całkowaniu, przeznaczony do stosowania jak przystawka do linearyzacji czujników i przetworników o znacznie nieliniowych i nieregularnych charakterystykach przetwarzania.

Układ kształtowania, zawierający zespół równolegle połączonych rezystorów, które są włączane w obwód przetwornika w drugiej fazie całkowania tranzystorowymi kluczami między źródło napięcia odniesienia, a całujący układ woltomierza, charakteryzuje się tym, że wyjście (QN) logicznego układu (6) cyfrowego woltomierza (2) jest połączone równocześnie z drugimi wejściami logicznych bramek (B1...Bi) oraz z wejściem generatora (3) wzorcowych odcinków czasu, który składa się z szeregowo połączonych monostabilnych przerzutników (P1...Pi). Kolejne wyjścia generatora (3) poprzez jedne z wejść logicznych bramek (B1...Bi) są połączone kolejno z tranzystorowymi kluczami (K1...Ki). (2 zastrzeżenia)



H04B

P. 240843

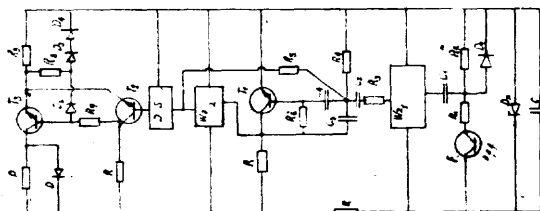
01.03.1983

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Król).

Elektroniczny układ odbiornika fotoelektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ odbiornika fotoelektrycznego na modulowane amplitudowo promieniowanie podczerwone, zapewniający dużą selektywność, przy prostej budowie.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że fotoelement (F) połączony z rezystorem (R_1) dołączony jest do wspólnego punktu z rezystorem (R_2), do którego równolegle dołączona jest dioda (D_1), a rezystory (R_1), (R_2) i dioda (D_1) poprzez kondensator (C_1) dołączone są do wzmacniacza wstępnego (Wz_1), który dołączony jest poprzez rezystor (R_3) i kondensator (C_2) do wspólnego punktu, do którego dołączony jest kondensator (C_3), rezystor (R_5) oraz kondensator (C_4) dołączony do bazy tranzystora (T_1), przy czym pomiędzy kondensatorami (C_3) i (C_4) jest włączony rezystor (R_6) dołączony do bazy i kolektora tranzystora (T_1) którego wyjście jest dołączone do wzmacniacza końcowego (Wz_2), do wyjścia którego dołączony jest rezystor (R_5) i detektor składowej stałej (DS), do wyjścia którego dołączona jest baza tranzystora (T_2), którego emiter jest połączony z emiterem tranzystora (T_3), a kolektor poprzez rezystor (R_7) jest połączony z bazą tranzystora (T_3). (3 zastrzeżenia)

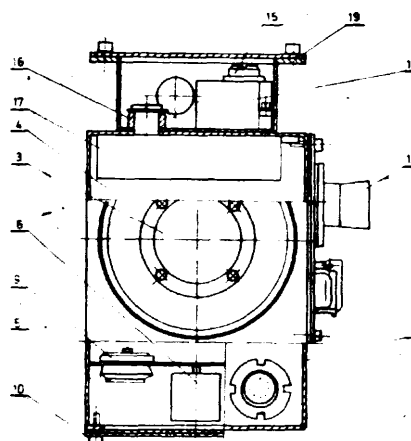


H05K

P: 240953

08.03.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” - Zakład Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyn, Polska (Józef Śliwa, Krzysztof Kozłowski, Alfred Jabłoński, Tadeusz Szwarec, Marek Molin).



Obudowa górniczych urządzeń łączności i sygnalizacji;

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy o prostej konstrukcji, łatwej do wykonania i montażu.

Obudowa górniczych urządzeń łączności i sygnalizacji w kształcie prostopadłościanu ma dwa przetworniki (3) elektroakustyczne, umieszczone w osłonach mocowanych do ścian bocznych korpusu (1). Wnętrze korpusu (1) tworzy komora (4) główną, w której wydzielona jest komora (5) złącz ze złączem (6), do którego podłączane są przewody sygnalizacyjne.

Komora (4) główna zamknięta jest pokrywą z przełącznikami, wyłącznikami oraz mikrofonem (12).

Do górnej ściany korpusu (1) może być przymocowana ognioszczelna skrzynka przyłączowa z umieszczonym zespołem (14) przyłączeniowo-bezpiecznikowym. W górnej części komory (4) głównej umocowany jest zespół (17) elektroniczny. Przewody połączeniowe pomiędzy komorą (4) główną, a komorą (5) złącz i ognioszczelną skrzynką przyłączową są przeprowadzone przez przepusty (9). (4 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

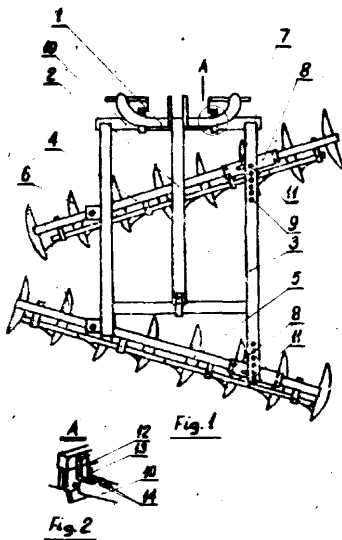
W. 71478

08.12.1983

„Agromet-Famarol” Fabryka Maszyn Rolniczych
Słupsk, Polską (Roman Kłak).

Brona talerzowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest brona talerzowa, w której regulacja kąta natarcia i poprzecznego ustawienia brony względem osi ciągnika odbywa się poprzez przetykanie sworzniami otworów wykonanych w ramie (3) i płycie regulacyjnej (8) oraz w belce poprzecznej (10) i płycie (12). (1 zastrzeżenie)



A01C

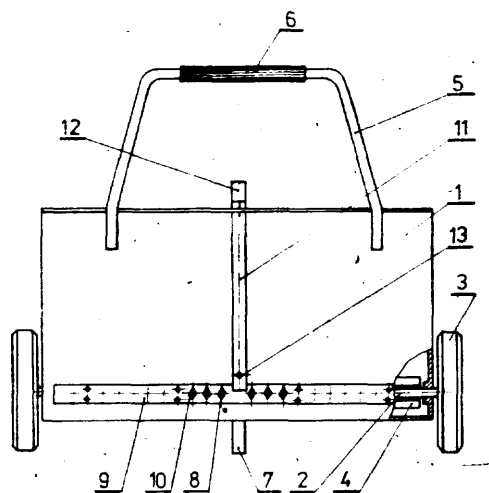
W. 71437

01.12.1983

Spółdzielnia Pracy „Luksmet”, Zielona Góra, Polska (August Najdychor, Józef Ostojski, Zbigniew Sol-ski, Adam Białecki, Donat Najnert, Lech Hoffman).

Siewnik materiałów sypkich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prostej konstrukcji siewnika materiałów sypkich, zwłaszcza do nasion traw, który ma płynną regulację proporcji wysiewanego materiału sypkiego na jednostkę powierzchni. Zgodnie z wzorem, w płaszczyźnie poziomej osi wirnika rozrutowanego (4), połączone sztywno do osi obrotowej (2) kół jezdnych (3), są usytuowane w skrzyni nasiennej (1) rąbowe otwory przelotowe (8), przesłaniane przesuwaną listwą (9) z identycznymi otworami rąbowymi (10), przy czym listwa (9) jest sprzężona z dźwignią dwuramienną (11), za pomocą której jest regulowana proporcja wysiewanego materiału sypkiego na jednostkę powierzchni, aż do całkowitego zasłonięcia tych otworów (8). (1 zastrzeżenie)



A01C

W. 71460

07.12.1983

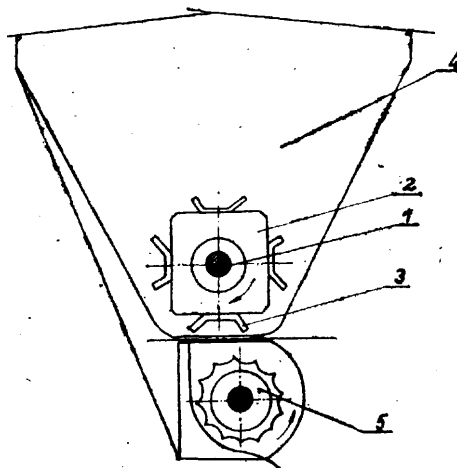
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Ptaszyński).

Mieszadło siewnika do wysiewu nasion traw

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mieszadła skutecznie mieszającego różnorakie mieszanki traw.

Mieszadło zbudowane jest z wałka (1), do którego przytwierdzone są tarczki (2). Do krawędzi tarczek (2), przytwierdzone są rynienki (3), usytuowane wzdłuż osi wałka (1).

Mieszadło montowane jest w zbiorniku nasion (4), pod którym znajduje się zespół wysiewający (5). (1 zastrzeżenie)



A01M

W. 71450

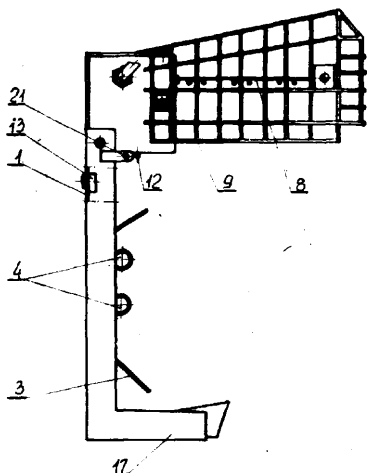
07.12.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polaka (Józef Maliszewski, Janina *Gajewska, Zbigniew Puzyński, Andrzej Posselt).

Elektryczne urządzenie do niszczenia insektów latających

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego bezpieczną obsługę podczas przeglądów i konserwacji.

Urządzenie zawiera ścianę tylną (1) z otworami do zawieszania. Do ściany tylnej (1) zamocowany jest ekran rozpraszający (3) pokryty folią aluminiową w którego tle znajdują się świetlówki (4) w oprawkach. Na osiach zamocowana jest wahliwie do ściany tylnej (1) obudowa elementów przyłączeniowo-sterujących połączona z siatką wysokonapięciową (8) i siatką ochronną (9). W obudowie zamocowany jest wyłącznik krańcowy, którego przycisk sterujący (12) opiera się w położeniu roboczym o zderzak (13) umieszczony na ścianie tylnej (1) urządzenia. (2 zastrzeżenia)



A45C

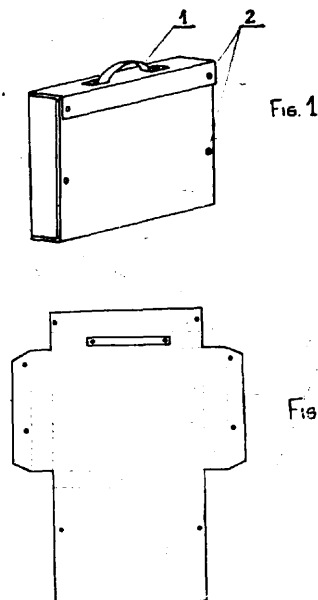
W. 71444

05.12.1983

Wojciech Nowikowski, Nieporęt, Polska (Wojciech Nowikowski).

Teczka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy funkcjonalnej teczki przeznaczonej głów-



nie do przenoszenia i przechowywania papieru, rysunków technicznych, artystycznych itp.

Teczka z odpowiednio wyciętego i pozginanego arkusza z tworzywa sztucznego i przymocowanego do niego uchwyty (1) charakteryzuje się tym, że ma zastrzaski (2) umożliwiające częściowe lub całkowite rozłożenie teczki. (1 zastrzeżenie)

A47B

W. 71414

28.11.1983

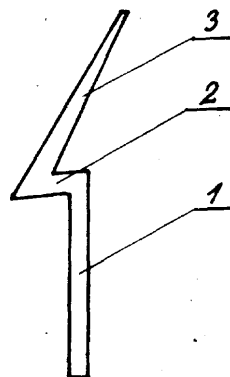
Wyszkowskie Fabryki Mebli, Wyszków, Polska (Piotr Kowalewski).

Listwa obrzeżowa, meblowa, zwłaszcza do płyt roboczych mebli kuchennych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie listwy obrzeżowej do płyt roboczych mebli kuchennych zapewniającej bardzo dobre zabezpieczenie tylnych, wąskich płaszczyzn płyt roboczych oraz osłonę ściany stykającej się z meblami.

Listwa obrzeżowa składa się ze zbieżnej ku górze części górnej (3), poziomego łącznika (2) oraz części dolnej (1). Część górna (3) styka się ze ścianą przylegającą do mebla, łącznik poziomy (2) uszczelnia górną płaszczyznę płyty roboczej, a część dolna (1) zabezpiecza tylną wąską płaszczyznę płyty roboczej mebla.

W celu samoprzylegania listwy obrzeżowej część dolna (1) i część górna (3) są ustawione pod kątem ostrym w stosunku do łącznika poziomego (2). (1 zastrzeżenie)



A47G

W. 71403

28.11.1983

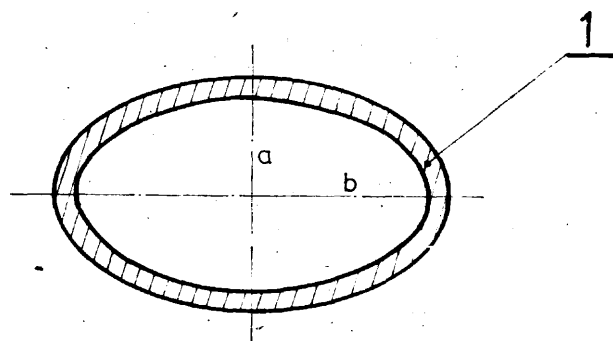
Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Bronisław Babiński, Piotr Matwijow, Aleksander Wiażmin).

Bombka

Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy bombki o korzystniejszych walorach funkcjonalnych.

Bombka zawierająca element mocujący ma korpus (1) w kształcie krążka o eliptycznym przekroju poprzecznym, w którym stosunek osi (a) do (b) wynosi 1/10.

(1 zastrzeżenie)

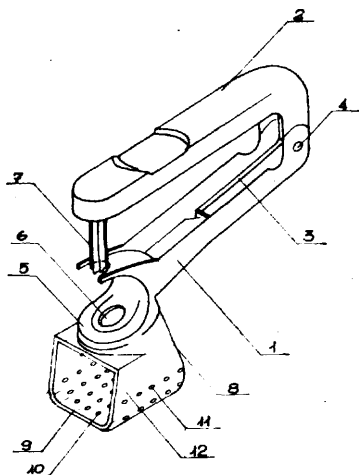


A47J W. 71442 05.12.1983

Jacek Peszkowski, Warszawa, Polska (Jacek Peszkowski).

Przyrząd do drylowania owoców **jednopestkowych**

Wzór użytkowy ma na celu zwiększenie asortymentu przyrządów ułatwiających przetwórstwo domowe. Od znanych do tej pory przyrządów drylujących różni się poręcznością użycia i prostotą obsługi.



Przyrząd składa się z dwóch ramion (1) i (2) połączonych zawiasem (4) i rozpiętych płaską sprężyną (3) o kształcie zbliżonym do litery „U”, przy czym na końcu ramienia (1) przeciwnym do zawiasu wykształcona jest miseczka (5) z otworem przelotowym (6), służąca do pomieszczenia drylowanego owocu. Na odpowiednim końcu drugiego ramienia (2) zamocowany jest pręt drylujący (7), przy **zwarciu** obu ramion wchodzi w otwór miseczki. Pod miseczką (5), od strony przeciwnej do pręta drylującego zamocowany jest jednostronnie otwarty pojemnik (8) służący do pomieszczenia wydrylowanych pestek. W **dnie** (9)

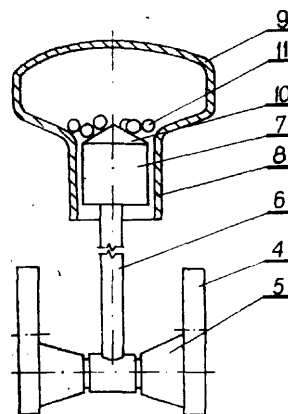
pojemnika, jego poboczniczy (12) i na krawędzi łączącej dno z pobocznicy wykonany jest szereg otworów przelotowych (10) i (11) służących do oddzielenia i usunięcia soku, jaki przedostaje się do pojemnika wraz z drylowanymi pestkami. Dno pojemnika tworzy z osią ramienia (1), do którego pojemnik jest przymocowany kąt zawarty między 0 a 30 stopniami. Zewnętrzne powierzchnie ramion (1) i (2) ukształtowane są w sposób umożliwiający ich dogodne uchwycenie jedną ręką. (5 zastrzeżeń)

A63H W. 71446 05.12.1983

Henryk Pinis, Jan Mucha, Częstochowa, Polska (Henryk Pinis, Jan Mucha).

Zabawka w postaci lokomotywy

Zabawka charakteryzuje się tym, że przednie koła (4) o dużej średnicy i **małym** rozstawie mają na wewnętrznej stronie mimośrodowo umieszczone nadlewy (5), między którymi osadzony jest korbowód (6) zakończony u góry tłokiem (7), przy czym tłok (7) umieszczony jest w przezroczystym cylindrze (8), który w górnej części ma kształt dysku (9). Na stożkowej powierzchni (10) tłoka (7) umieszczone są swobodnie ułożone kulki (11). (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

E06B W. 71419 30.11.1983

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Ryszard Janka).

Kołnierz włazu młyna rurowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie unifikacji kołnierza, a przez to łatwości i prostoty doboru pokryw i ich zmienności w montażu.

Kołnierz włazu młyna rurowego ma wysokość (h) mierzoną w osi symetrii włazu od średnicy wewnętrznej młyna równą 65 milimetrów, a szerokość (c) równą 135 milimetrów, przy czym powierzchnia otworu włazu stanowi powierzchnię (1) X (b) równą 770 X 648 milimetrów albo (1) X (b) równą 520 X 334 milimetrów w zależności od zastosowanej zunifikowanej pokrywy włazu, a podkładki mające grubość (a) równą 6, 4 i 3 milimetry są dobrane w zależności od średnicy młyna rurowego. (2 zastrzeżenia)

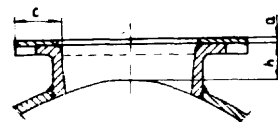


Fig 1

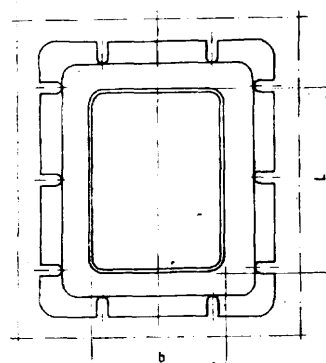


Fig 2

B21B

W. 71293

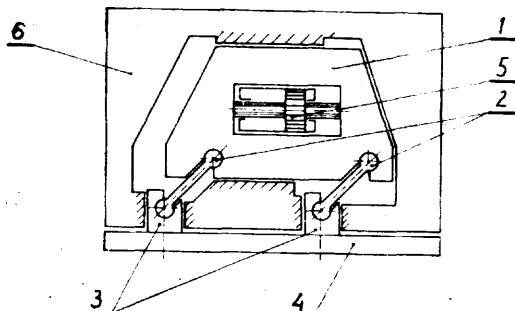
08.11.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych,
Bytom, Polska (Zygmunt Muszer).

Mechanizm zakleszczający
zwłaszcza do zakleszczania wkładów walców
w klatce walcowniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy mechanizmu zakleszczającego, który zapewniłby stabilne unieruchomienie wkładu łożyskowego w klatce walcowniczej.

Mechanizm wyposażony jest w suwak **ramkowy** (1), w którym zabudowane są przegubowo drążki dźwigniowe (2) połączone z dociskaczami (3) osadzonymi na płycie zakleszczającej (4). (2 zastrzeżenia)



B21D

W. 71424

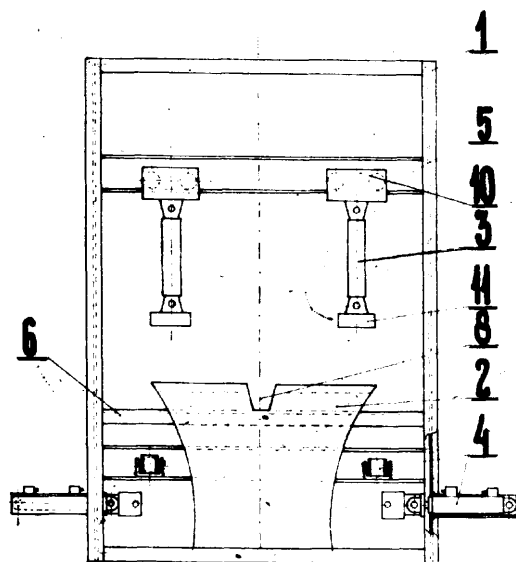
29.11.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice”, Rybnik-Boguszowice, Polska (Jan Sliwa, Ewald Werber, Władysław Niewąglowski, Marek Aramin).

Urządzenie do regeneracji
dolnych wsporników **krążników**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia służącego do przywracania zniekształconym wspornikom **krążników** dolnych ich pierwotnych kształtów.

Urządzenie ma matrycę (2) wykonaną w kształcie czworokąta. Jej pionowe boki uformowane są w postaci spłaszczonych nieco hyperboli. Boki poziome będące podstawami mają w górnej części wycięcie (8) a w dolnej otoczone są z trzech stron zespołem **korygatorów** (4) zamocowanych poziomo do ramy (1) i boczniaka. Siłowniki korygatorów (4) zakończone są blokującymi **uchwyty** o przekroju korytkowym.



Urządzenie nadaje się szczególnie do stosowania na dole kopalni przy regeneracji, wsporników dolnych przenośników taśmowych. (1 zastrzeżenie)

B23B

W. 71445

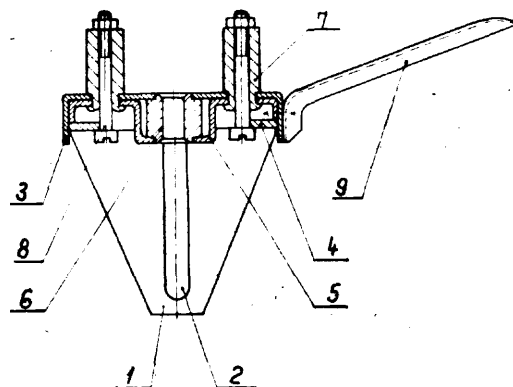
05.12.1983

Spółdzielnia Inwalidów „Odra”, Opole, Polska
(Adam Mazurkiewicz, Rudolf Galus, Norbert Gbur).]

Przyrząd wiertarski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wykonanie otworów w elementach meblowych bez uprzedniego ich trasowania.

Przyrząd wiertarski zbudowany z obudowy i **elementów** ustalających charakteryzuje się tym, że korpusie (3) i listwie (5) osadzona jest tulejka wiertarska (6) i symetrycznie względem niej dwa cylindryczne słupki centrujące (7), których wkręty (8) ograniczają przesuw prowadnicy (4) zderzaka (1) z wzdłużnym wycięciem (2) w osi tulejki (6). (1 zastrzeżenie)



B23K

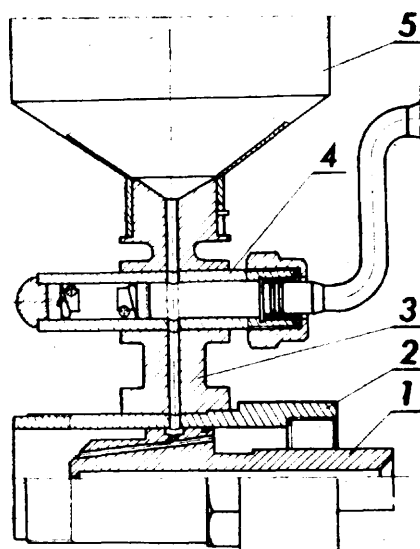
W. 71405

28.11.1983

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Malciak, Edward Rudnik, Bronisław Drewniak).

Urządzenie podające proszek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do napawania proszkami, na bazie standardowego palnika do cięcia i spawania. **Urządze-**



nie wyposażone jest w łącznik (2) zamontowany pomiędzy wymienną nasadką i korpusem palnika.

Proszek ze zbiornika (5), poprzez zasypnik (3) wyposażony w zawór (4) jest podawany kanałami do inżektora (1), a stamtąd, przewodem acetylenowym, przedostaje się do komory mieszalnikowej.

(2 zastrzeżenia)

B23K

W. 71416

28.11.1983

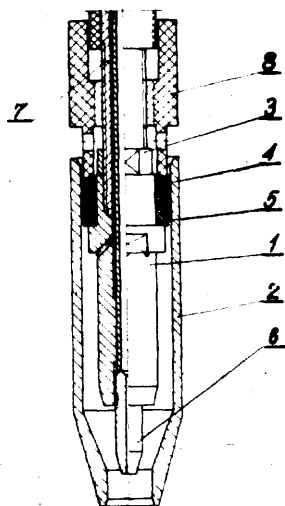
Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Jarosław Andrzejew, Franciszek Popowski, Marek Choszcz).

Dysza gazowa uchwytu spawalniczego do spawania w osłonie gazów ochronnych oraz konstrukcja jej zamocowania

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania dyszy o większej sztywności strumienia gazu osłonowego dla pracy w warunkach zewnętrznych.

Dysza gazowa według wzoru użytkowego ma po stronie zamocowania postać gładkiej tulei cylindrycznej, która jest osadzona na dwóch stożkowych tulejach (4 i 5) tworzących zacisk rozprężny zaciskany i zwalniany nakrętką (8), a po stronie wylotowej dysza gazowa (2) ma otwór wylotowy cylindryczny o mniejszej średnicy niż średnica w części mocującej, zakończony na zewnątrz fazą, a wewnątrz powierzchnią stożkową łączy się z jej częścią mocującą.

(1 zastrzeżenie)



B24D

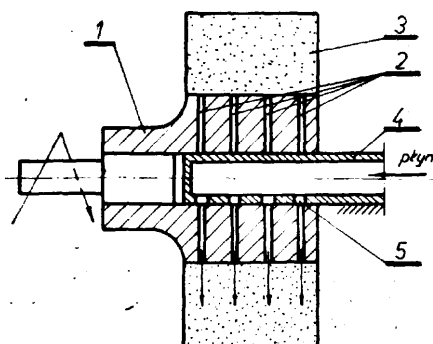
W. 71467

09.12.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Grzegorz Gałęcki).

Ściernica listkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściernicy umożliwiającej szybką zmianę



nie intensywności szlifowania oraz zmianę kierunku jej obrotów.

Ściernica listkowa zawiera piastrę (1) z promieniowo osadzonymi listkami ściernymi (3). W geometrycznej osi piastry (1) osadzony jest czop (4) z promieniowymi otworami (5). Otwory (5) łączą się z kanałami (2) wydrążonymi w piastrze (1). Kanały (2) wyprowadzone są na powierzchnię obwodową piastry (1) pomiędzy listkami ściernymi (3). Listki ściernie (3) pokryte są ścierniwem z obu stron.

(1 zastrzeżenie)

B24D

W. 72221

29.03.1984

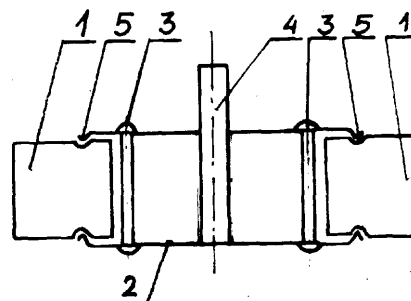
Jan Urbańczyk, Żarki, Polska (Jan Urbańczyk).

Szczotka obrotowa

Celem wzoru jest opracowanie lekkiej i prostej w obsłudze konstrukcji szczotki nie niszczącej powierzchni znajdującej się pod warstwą rdzy, farb czy lakierów.

Szczotka obrotowa ma sztywnie osadzone między tarczami (2) podatne wkładki (1), mające każda po dwa symetryczne względem swojej osi podłużnej wycięcia przylegające do rowków (5) o identycznym kształcie. Rowki (5) są umieszczone dookoła zewnętrznych obrzeży obu tarcz (2). Tarcze (2) są ze sobą sztywno połączone znanymi łącznikami (3).

(1 zastrzeżenie)



B25G

W. 71452

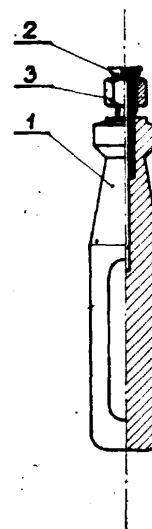
05.12.1983

Spółdzielnia Inwalidów „ZA-MET”, Katowice, Polska (Karol Fedyszyn).

Uchwyt wymienny do pilników

Uchwyt wymienny do pilników, zwłaszcza iglaków o zakończeniach cylindrycznych, składa się z rękojeści (1), do której przymocowana jest tulejka zaciskowa (2), na której umieszczona jest nakrętka (3).

(1 zastrzeżenie)



B30B

W. 71454

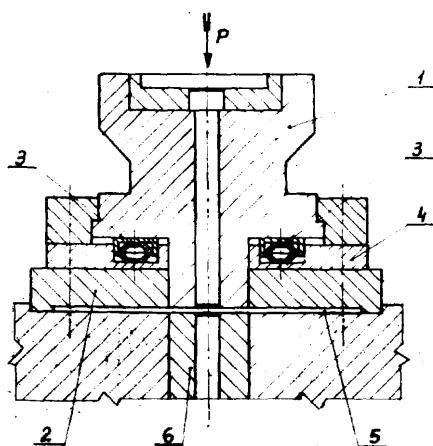
06.12.1983

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Godek).

Prasa kolanowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia awaryjności prasy.

Prasa kolanowa charakteryzuje się tym, że między korpusem do zabudowy przyrządów (1), a stołem wysuwym prasy (2) umieszczony jest zespół sprężyn talerzowych (3). Zespół sprężyn talerzowych (3) rozmieszczony jest na obwodzie płytki pośredniczącej (4), która jest usytuowana między korpusem do zabudowy przyrządów (1) i stołem wysuwym prasy (2). W czasie nacisku prasy następuje najpierw ugięcie zespołu sprężyn talerzowych (3), a w następnej kolejności zetknięcie powierzchni czołowej korpusu (1) z kowadłem prasy (6). Po wykonaniu pracy prasowania zespół sprężyn talerzowych (3) unosi korpus (1) w górę, powodując jednocześnie swobodny i bezpieczny przesuw stołu (2). (1 zastrzeżenie)

**B12D**

W. 71449

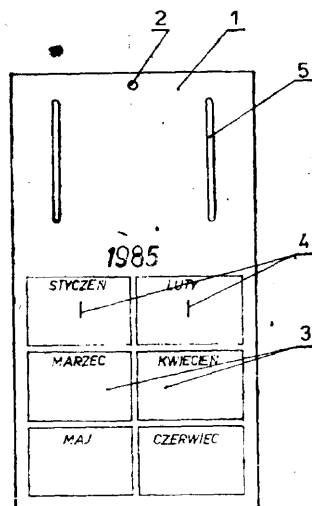
07.12.1983

Wojciech Franciszek Sawicki, Piotr Filip Sawicki, Warszawa, Polska (Wojciech Franciszek Sawicki, Piotr Filip Sawicki).

Kalendarz ścienny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wymiany elementu dekoracyjnego nakładki kalendarza.

Kalendarz ma w nakładce (1) wykonane podłużne szczeliny (5). (1 zastrzeżenie)

**B60C**

W. 71464

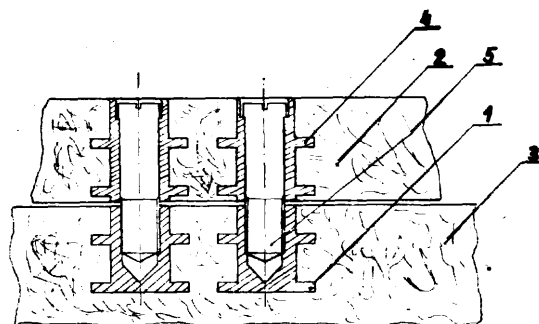
08.12.1983

Stanisław Zdeb, Głubczyce, Polska (Stanisław Zdeb).

Wymienny protektor opon ciągnikowych dużego typu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wielokrotnego nakładania protektora na duże opony ciągnikowe.

Nakładki protektora (2) mają wtopione tuleje (4), które poprzez łączniki śrubowe (5) mocowane są z odpowiednimi tulejami (1) wtopionymi w oponę (3). Tuleje (1) i (4) mają na zewnętrznych ścianach po dwa kołnierze. (2 zastrzeżenia)

**B61F**

W. 71472

09.12.1983

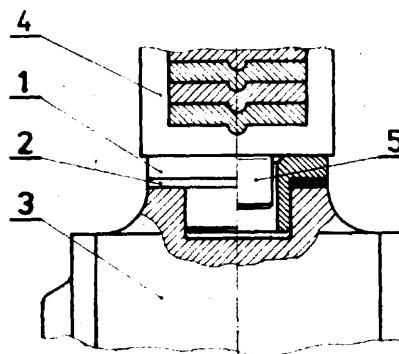
Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Nowy Sącz”, Nowy Sącz, Polska (Bogusław Kler, Zbigniew Zieliński).

Zestaw kompensujący zużycie kół pojazdów szynowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego zestawu, który umożliwiłby, przy niezmiennym stopniowaniu kompensacji, zmniejszenie w stosunku do znanych rozwiązań ilości typów tulejek różniących się grubościami kołnierzy.

Zestaw kompensujący zużycie kół składa się z tulejek (1) z kołnierzami i podkładek (2) umieszczanych między maźnicą (3) a opaską resora (4) lub wahaczem. Poszczególne stopnie kompensacji uzyskuje się stosując tulejkę (1) o odpowiedniej grubości kołnierza uzupełnioną podkładką (2) lub podkładkami, bądź zamontowaną bez podkładek.

Zestaw kompensujący stosuje się w pojazdach szynowych, zwłaszcza żurawiaach kolejowych, posiadających maźnice prowadzone w widłach lub wykrojach maźniczych. (1 zastrzeżenie)

**B62B**

W. 71142

10.10.1983

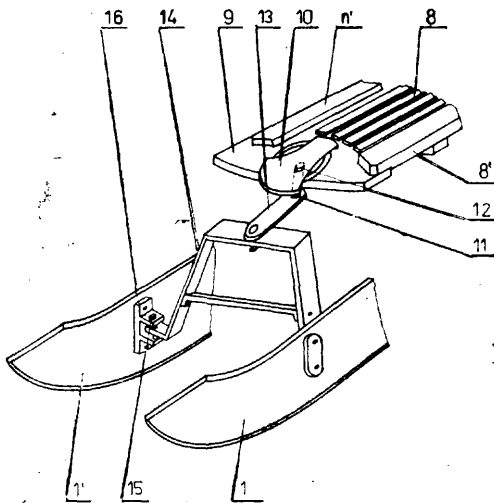
Andrzej Tadeusz Wilamowski, Piastów, Bronisław Elżanowski, Radom, Polska (Andrzej Tadeusz Wilamowski, Bronisław Elżanowski).

Sanki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kierowania sankami podczas jazdy, przy zmniejszonej sile sterowania.

Istota wzoru polega na tym, że sanki wyposażone są w płozy (1, 1'), które stanowią cienkościenne listwy podatne na zginanie, przy czym stosunek wysokości boków pionowych do szerokości boków poziomych jest co najmniej 3 do 1. Płozy (1, 1') zawierają przewęzenia w postaci wybrania łukowego powierzchni ślizgowej, w których to wybraniach umieszczone są zagięte do wewnątrz wybrania końce przedniej i tylnej nakładki metalowej. Na przeciwległej powierzchni płozy (1, 1') mają dwa wybrania podporowe, pomiędzy którymi zamocowany jest sztywno wspornik siedziska (8), a drugi wspornik zamocowany jest na sztywno poza ostatnim wybraniem podporowym. Każdy ze wsporników składa się z płaskowników, z których jeden stanowi obejmę bocznych powierzchni wewnętrznych płóz (1, 1') a drugi stanowi obejmę bocznych powierzchni wewnętrznych płóz (1, 1'). Siedzisko (8) składa się z listew (8', n'), których zewnętrzne listwy połączone są z prowadnicą (9) układu kierowniczego.

Układ kierowniczy składa się z kierownicy (10) osadzonej sztywno w kolumnie (11) połączonej mimośrodowo za pomocą przegubu (13) z dwuramienną zwrotnicą (14) sprzężoną z płozami (1, 1'). (2 zastrzeżenia)

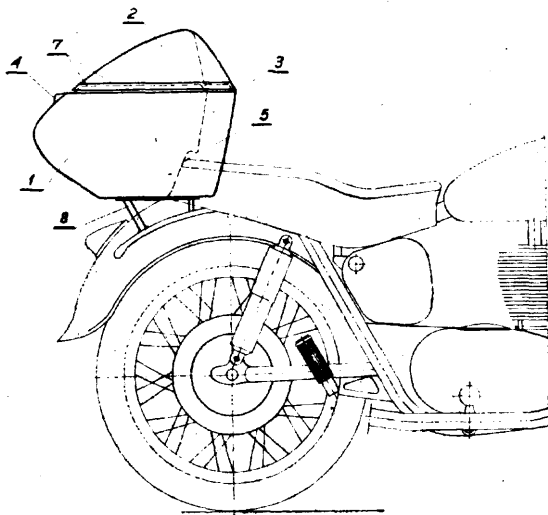


B62J

W. 70620

20.06.1983

Roman Kowalski, Chrzanów, Polska (Roman Kowalski).



Bagażnik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego bagażnika zwłaszcza do motocykla lub roweru, który stanowiłby wygodne oparcie zwiększające bezpieczeństwo pasażera.

Bagażnik składa się z dolnej części (1), pokrywy (2) połączonej zawiasami (3), zamykanej zamkiem (4), przy czym część dolna (1) ma wgłębienie (5).

(2 zastrzeżenia)

B62J

W. 71439

02.12.1983

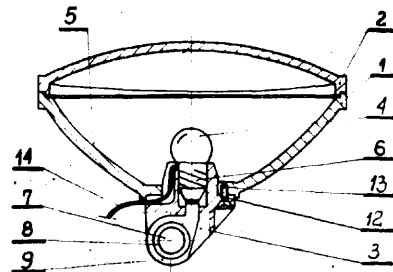
B60Q

Zakłady Rowerowe „Romet” w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Kentzer, Wiesław Nowikowski, Rajmund Mura).

Reflektor do pojazdów jednośladowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji reflektora do pojazdów jednośladowych o lepszych właściwościach świetlnych. Reflektor ma układ optyczny złożony z lustra (5) i szyby wypukłej (2) oraz oprawę (3) z żarówką (4).

Lustro (5) jest utworzone na wewnętrznej powierzchni korpusu (1), który ma kształt paraboloidy i jest osadzony na oprawie (3). Oprawa (3) ma otwór przelotowy (7) służący do połączenia reflektora z rowerem za pośrednictwem nita rurkowego (8) i blaszki kontaktowej (9). (2 zastrzeżenia)



B63B

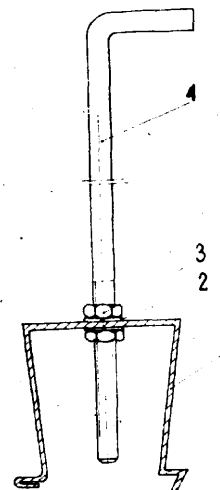
W. 71410

28.11.1983

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Zbigniew Karpiński).

Zawiesie sufitowe okrętowe

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie zawiesia odpowiednio odpornego na drgania.



Zawiesie sufitowe okrętowe, składające się ze złącza (1), podkładek (2), nakrętek (3), pręta (4) gwintowanego, charakteryzuje się tym, że złącze (1) wyprofilowane w kształcie korytka połączone jest za pomocą nakrętek (3) z prętem (4) gwintowanym. Końce złącza (1) są wstępnie zagięte. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 70756

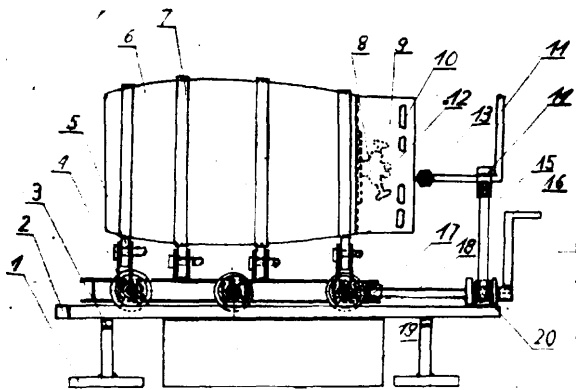
18.07.1983

Kordian Wiśniewski, Tarczyn, Polska (Kordian Wiśniewski).

Urządzenie zabezpieczające przewody gazów technicznych w systemie zasilania z wymiennych pojemników

Urządzenie składa się z konstrukcji ramowej (1, 2), na której na kołach (3) umieszczone jest łóże z rolkami (5) podpierającymi pojemnik (6) z gazem. Łóże może być przesuwane po prowadnicach (2) za pomocą mechanizmu śrubowego (17, 18). Do prowadnicy (2) przymocowana jest podpora (15), która unieruchamia przewód wlotowy (11) instalacji gazowej.

Rozwiązanie takie umożliwia łatwe przemieszczanie pojemnika (6) podczas jego podłączania i odłączania od instalacji, a przez to pozwala na zastąpienie giętkiego przewodu wlotowego **bezpieczniejszym** sztywnym. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 71412

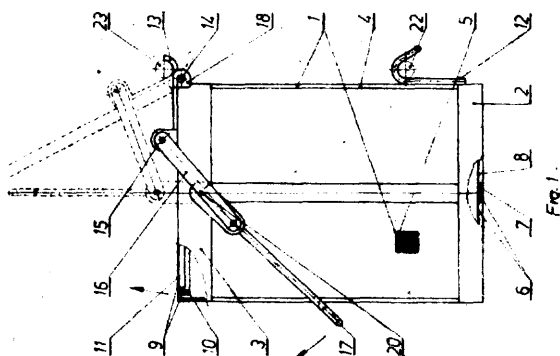
28.11.1983

Spółdzielnia Pracy „Elektron”, Aleksandrów Kujański, Polska (Jerzy Buczek).

Pojemnik na części obrabiane powierzchniowo

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia obsługi pojemnika na części obrabiane powierzchniowo w szczególności w kąpielach wybluszczających.

Istotą wzoru użytkowego jest to, że środki do podczepienia pojemnika do urządzenia dźwigowego stanowią: uchwyt dolny (12), zamocowany w dolnej części pojemnika, wygięty hakowo do dołu oraz uchwyt górny (13), zamocowany przy krawędzi wieka (9), wygięty przy jednym końcu hakowo do góry



i zaopatrzony w środkowej części w trzpień zawiasowy (14), a przy przeciwnym końcu w ucho (15) do przegubowego zamocowania łącznika (16) dźwigni (17) do zamykania wieka (9). Dźwignia (17) ma kształt kabłąka o końcach zamocowanych przegubowo do pobocznic (1) pojemnika, a w obszarze bardziej oddalonym od końców kabłąka do drugiego końca wspomnianego łącznika (16), przy czym trzpień zawiasowy (14) jest obsadzony końcami w uchach zawiasowych (18) zamocowanych do pobocznic (1) pojemnika. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 71475

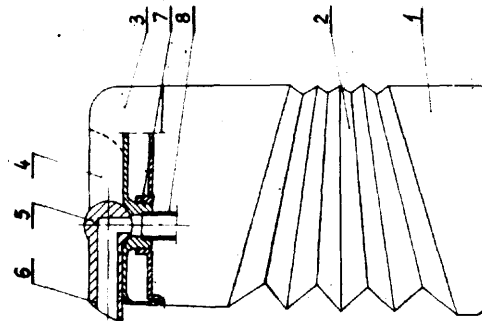
09.12.1983

Przedsiębiorstwo Wyrobów Chemicznych „Viola-Prodryn”, Gliwice, Polska (Czesław Fiolek, Zygmunt Rost, Marek Węgliński).

Pojemnik do płynów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego opróżniania dużych pojemników.

Pojemnik do płynów złożony z elastycznego zbiornika z szyjką, pokrywką z rurką wypływową i gniazdem oraz osadzonego we wnętrzu pokrywy zaworu z króćcem wylotowym charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) ma elastyczną część w postaci niesymetrycznej harmonijki (2), a otwory zaworu (5) i króćca wylotowego (6) są prostopadłe do siebie. Oś szyjki (7) zbiornika (1) znajduje się między osią pionową zbiornika (1), a stroną zbiornika (1) o największym skoku harmonijki (2). (3 zastrzeżenia)



B65G

W. 71404

28.11.1983

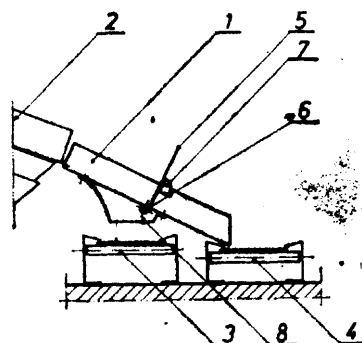
Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Lucjan Fajfrowski, Andrzej Wandzioch).

Zsuwnia rozdzielcza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia hałaśliwości zsuwni rozdzielczej.

W tym celu zsuwnia ma ruchomą część dna w postaci kłapy (5) osadzonej na osi (6) obrotowo pomiędzy blokadą (7) i wykonanym w dnie zsuwni otworem, pod którym jest zamocowana prowadnica (8).

Uniesienie lub opuszczenie kłapy (5) powoduje alternatywny spływ transportowanego materiału ruchem ślizgowym na przenośniku (3 lub 4). (2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C03B

W. 71443

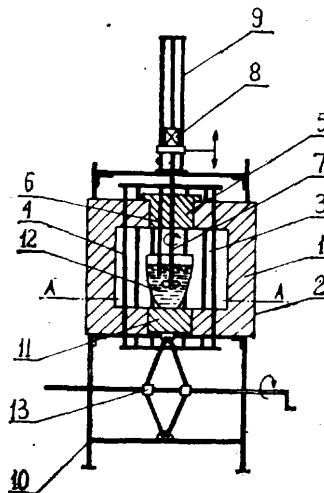
05.12.1983

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych,
Warszawa, Polska (Jan Buźniak, Bogdan Rączkowski,
Irena Michalska).

Urządzenie do wytopu szkła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy szklanej o jednorodnej strukturze.

Urządzenie do wytopu szkła zawierające piec o komorze cylindrycznej i silnikowe elementy grzejne wyposażone jest dodatkowo w mieszadło (7) napędzane silnikiem elektrycznym (8). Mieszadło (7) zamocowane jest na statywie (9) połączonym na stałe z częścią stelażu (10) nad sklepieniem pieca (1), w którym znajduje się wlot pieca (1) zamykany pokrywą (5). W pokrywie (5) zamocowana jest rurka (6) i wprowadzone mieszadło (7). Natomiast do podstawy pieca (1) osadzonego na stelażu (10) zamocowany jest podnośnik (13) wprawiający w ruch płytę (11) umieszczoną w wylocie pieca (1) znajdującym się w podstawie pieca (1), na której ustawiany jest tygiel (12) z masą szklaną.
(1 zastrzeżenie)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

W. 71426

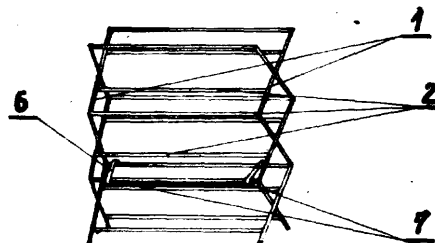
30.11.1983

Fabryka Wyrobów Gospodarstwa Domowego
„ZAGOD”, Bytów, Polska (Kazimierz Cichosz, Lesław
Gołąb).

Suszarka pionowa przenośna

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji suszarki nadającej się do rozstawienia w dowolnie wybranym miejscu.

Suszarka pionowa przenośna składa się z boków w postaci segmentowych wysięgników (1), ramion (2) oraz zamontowanego na jednym z ramion (2) zaczepu (6).
(1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

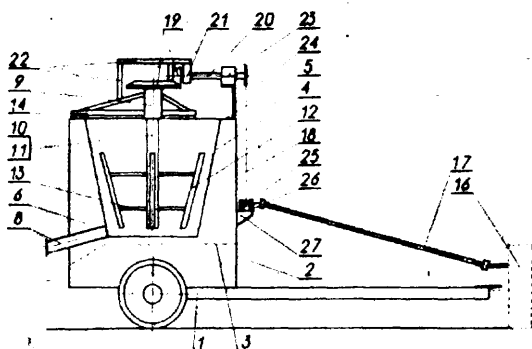
W. 71469

09.12.1983

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Karol Chodakowski, Błażej Lewandowski, Kazimierz Leśniewski).

Urządzenie do napraw, zwłaszcza drobnych, uszkodzonych nawierzchni dróg kołowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym wyeliminowany byłby osobny napęd ruchu obrotowego zbiornika masy asfaltowej.



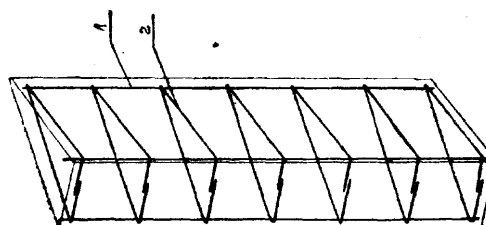
W stożkowym zbiorniku (4) umieszczonym współosiowo w cylindrycznym zbiorniku (2) znajduje się mieszadło (11) ułożyskowane jednostronnie w tulei (9). Mieszadło (11) napędzane jest zewnętrznie poprzez wał przegubowy (17), przekładnię łańcuchową (18) oraz przekładnię stożkową (19). **Urządzenie** osadzone jest na jednoosiowym kołowym podwoziu (1) bez napędu.
(1 zastrzeżenie)

E01F

W. 71441

03.02.1983

Rejon Eksploatacji Kruszywa, Suwałki, Polska (Andrzej Koniaszewski).



Pacholek drogowy

Pacholek drogowy wykonany z betonu ma wewnątrz zbrojenie w postaci prętów podłużnych (1) rozmieszczonych w rogach przekroju poprzecznego i połączonych strzemionami zamkniętymi (2) rozmieszczonymi w równych odległościach od siebie na całej długości pacholka. (4 zastrzeżenia)

E04B

W. 71417

28.11.1983

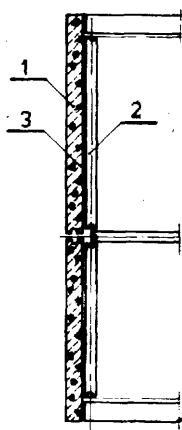
Centralny Ośrodek Studiów Projektowania i Realizacji „Inwestprojekt”, Katowice, Polska (Ryszard Hyla, Henryk Marszałek).

Ściana zewnętrzna nośna z zewnętrzną warstwą ocieplającą

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy ściany nośnej o wymaganej izolacyjności termicznej, możliwej do wykonania metodami uprzedyskutowanymi.

Ściana zewnętrzna nośna z zewnętrzną warstwą ocieplającą charakteryzuje się tym, że jej zewnętrzną warstwą (1) ocieplającą stanowią "wielkowymiarowe płyty scalone z betonu komórkowego. Pomiedzy tą warstwą, a wewnętrzną warstwą nośną (2) znajduje się zamknięta warstwa (3) izolacyjna.

Pod względem konstrukcyjnym zewnętrzna warstwa ocieplająca może mieć charakter ściany samonośnej lub osłonowej. (1 zastrzeżenie)



E04F

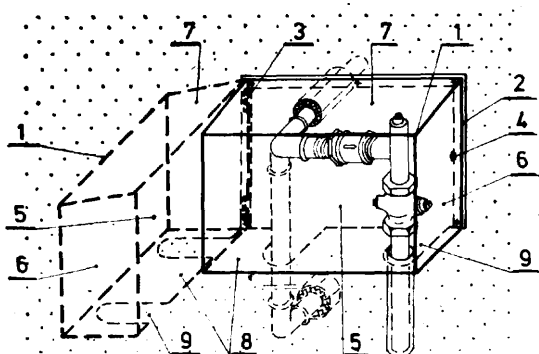
W. 70462

25.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Tadeusz Kowalski).

Szafka węzła gazowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szafki korzystniej chroniącej i ułatwiającej obsługę



gę węzła gazowego w budownictwie, szczególnie mieszkaniowym.

Szafka zaprojektowana w formie zamkniętego **grania** słupowego pudła składa się z obudowy (1) i oddzielonej ramy (2), mocowanej do ściany budynku. Obudowa (1) zawieszona na ramie (2) na zawiasach (3), otwiera się przez uchylenie udostępniając ze wszystkich stron węzeł do obsługi. (4 zastrzeżenia)

E04G
E04H

W. 71272

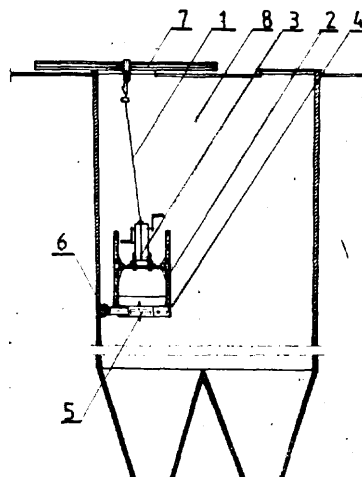
04.11.1983

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem”, Szczecin, Polska (Kazimierz Stępnia).

Pomost wiszący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost wiszący przeznaczony zwłaszcza do prowadzenia oczyszczania i prac konserwatorskich wewnątrz silosu.

Pomost wiszący składający się z dwóch zawiesi, z których każde zaczepione jest do jednej z dwóch wciągarek zamocowanych w pobliżu położonych naprzeciwko siebie krawędzi pomostu charakteryzuje się tym, że wymiary zewnętrzne pomostu (2) są dostosowane do górnego otworu silosu (8) tak, aby można było pomost (2) przenieść przez ten otwór, przy czym pomost (2) w swojej dolnej części pod każdą wciągarką (3) ma prowadnicę (4), w której jest teleskopowa podpora (5) ustalana z zamocowanym na jej końcu kołem (6). (1 zastrzeżenie)

E04H
A47B

W. 71484

12.12.1983

Pierwszeństwo: 12.06.1983 r. - Międzynarodowe Targi Poznańskie nr 18/MTP/83

Jerzy Piskorz-Nałęcki, Szczecin, Polska (Jerzy Piskorz-Nałęcki, Marcei Figurski, Henryk Lisewski, Tadeusz Grzemba Jan Szwed).

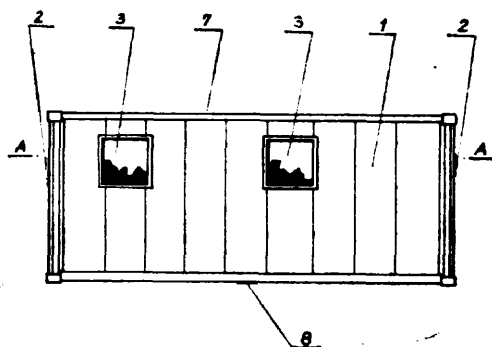
Kontenerowe pomieszczenie gastronomiczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontenerowe pomieszczenie gastronomiczne wchodzące w skład przenośnego osiedla kontenerowych pomieszczeń bytowych o często zmienianej lokalizacji a przeznaczonych dla załóg pracowniczych budujących obiekty przemysłowe itp.

Kontenerowe pomieszczenie gastronomiczne jest zbudowane w oparciu o stalowy szkielet nośny o kształcie prostopadłościennym.

Prefabrykowane płyty ściennie wypełniają ściany boczne (1) i ściany czołowe (2) pomieszczenia, zaś płaszczyzna stropu (7) jest izolowana wełną mineralną od płaszczyzny sufitu.

Płyta podstawy (8) pokryta jest wielowarstwową podłogą. Przestrzeń wewnętrzną pomieszczenia podzielona jest na trzy części - kuchnię, jadalnię i blok sanitarny. (3 zastrzeżenia)



E05F

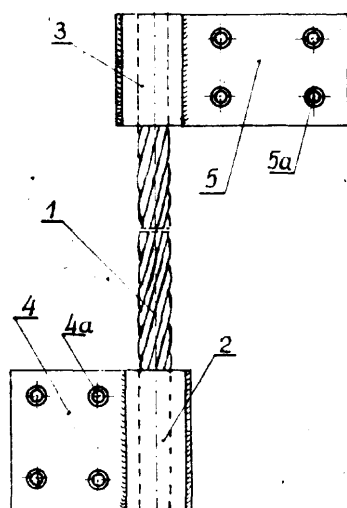
W. 71425

30.11.1983

Kazimierz Cisowski, Wrocław, Polska (Kazimierz Cisowski).

Amortyzator drzwiowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest amortyzator drzwiowy przeznaczony głównie do tłumienia uderzeń i wspomagania przy zamykaniu drzwi i bram.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania amortyzatora o uproszczonej konstrukcji.

Amortyzator drzwiowy zawiera linkę stalową (1), której jeden koniec jest zaciśnięty w tulejce (2), a drugi w tulejce (3). Tulejka (2) jest trwale połączona z płytą (4) a tulejka (3) z płytą (5). Płyta (4) jest zamocowana do ościeżnicy, a płyta (5) do skrzydła drzwiowego. W czasie otwierania drzwi następuje skręcanie linki (1), a zamknięcie drzwi jest wynikiem działania, energii sprężystości skręcanie linki stalowej (1). (1 zastrzeżenie)

E06B

W. 71418

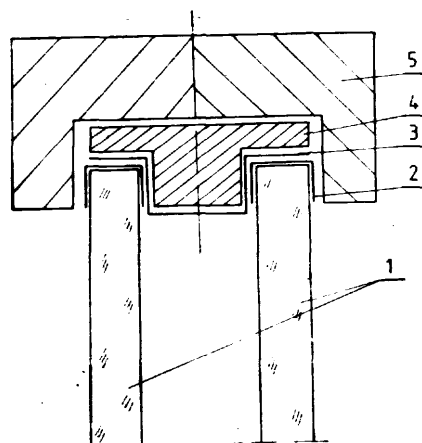
30.11.1983

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Janusz Jabłkowski).

Szyba zespolona z dystansówką

Celem wzoru jest zapewnienie sztywności konstrukcji przy zwiększonej szczelności połączeń.

Szyba zespolona z dystansówką ma opaskę łączącą (3) i opaskę brzeżną (2) oraz zewnętrzną dystansówkę (4), umieszczoną wewnątrz oprawy (5). (1 zastrzeżenie)



E21C

W. 71409

28.11.1983

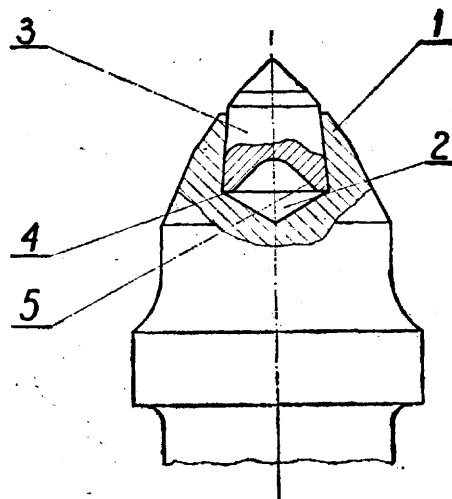
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko).

Nóż do kombajnu górniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia masy słupka wykonanego z drogiego surowców stanowiącego zbrojenie noża.

Nóż według wzoru zbrojony jest węglikiem spiekającym w postaci słupka (3), którego podstawa (4) ma wklęsłą powierzchnię (5).

Nóż ma zastosowanie w górnictwie. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 71468

09.12.1983

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor” Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Izidorczyk, Jaa Dyrda, Czesław Bukalski).

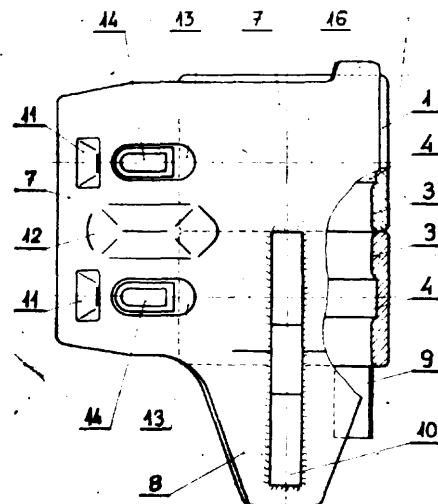
Zamek stojaka ciernego natychmiastpodporowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmiany konstrukcji zamka stojaka pod kątem dopasowania własności wytrzymałościowych całego stojaka do jego dopuszczalnych obciążeń.

Zamek ma dwa sprężyste pierścienie (1) wyposażone w wybrania (4) i szczeliny. W okolicach szczelin przyspawane są obejmy i elementy oporowe. Całość połączona jest w jeden zespół przez płytę łączącą (7) wzmocnioną za pomocą płytki (10) i wgniotów (11, 12) oraz zaopatrzonej w zaczep (16) na podciągnik. W obejmach i w płycie łączącej (7) wykonane są dwie pary podłużnych otworów (13), w których umieszcza się kliny (14) zabezpieczone przed wypadnięciem napawianiami.

Zamek zakleszcza się wbijając kliny (14) młotkiem. Siły wywołane wbijanymi klinami przenoszone są przez płytę łączącą (7), obejmy, oraz elementy oporowe na pierścienie (1), poddając je odkształceniom do wewnątrz i zakleszczając rdzennik.

(3 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

W. 71466

09.12.1983

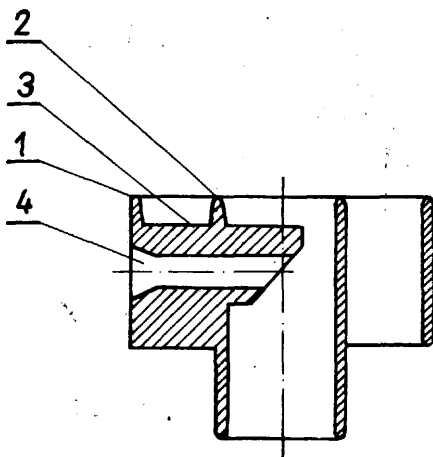
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Wrzecioniarz, Julian Tołłoczko).

Rozpylacz gaźnika

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpylacza gaźnika stosowanego w dwugardzielowych gaźnikach opadowych typu Weber, która spowodowałaby zwiększenie zarówno rozdrobnienia kropel paliwa, jak i stopnia napełnienia cylindrów mieszanką paliwowo-powietrzną w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami.

Rozpylacz gaźnika zawiera pierścieniową obudowę (1) oraz małą gardziel (2) z końcówką (4) układu wytwarzającego emulsję paliwowo-powietrzną osadzoną w ramieniu (3). Mała gardziel (2) jest mocowana za pomocą jednego ramienia (3), stanowiącego obudowę końcówki (4) układu wytwarzającego emulsję paliwowo-powietrzną.

(1 zastrzeżenie)



F16B

W. 70955

01.09.1983

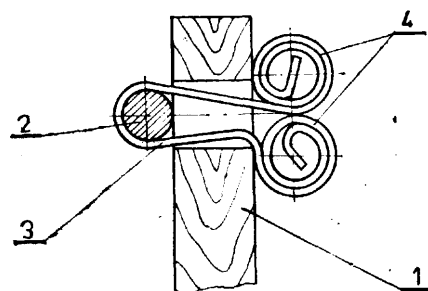
Franciszek Sikorski, Bielsko-Biała, Polska (Franciszek Sikorski).

Złącze płaskie

Celem wzoru jest opracowanie taniej i pewnej w działaniu konstrukcji złącza.

Złącze stanowi obejma (3) zakończona spiralnymi końcówkami (4).

(1 zastrzeżenie)



F16B
B25B

P. 71459

07.12.1983

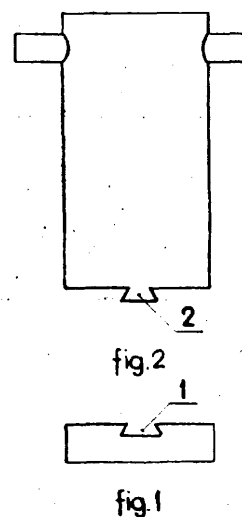
Huta Baildon, Katowice, Polska (Ryszard Gonkiewicz).

Wkręt pierścieniowy i klucz do obracania tego wkręta

Celem wzoru jest zapewnienie obracania wkręta bez ślizgania klucza.

Wkręt pierścieniowy i klucz charakteryzują się tym, że rowek wkręta (1) do osadzania klucza i występ klucza (2) do obracania wkręta, mają kształt trapezu.

(1 zastrzeżenie)



F16J

W. 71427

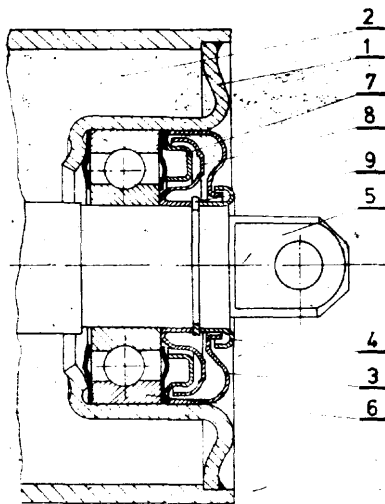
30.11.1983

Fabryka Maszyn Górnictwa Odkrywkowego FAMA-GO, Zgorzelec, Polska (Witold Pilczuk, Jerzy Kanfeld, Czesław Wojśiat, Tadeusz Wojtania).

Pierścienie labiryntowe do uszczelniania łożysk

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pierścieni o obniżonej pracochłonności wytwarzania i mniejszym zużyciu materiałów.

Pierścienie labiryntowe, tworzące labirynt promieniowo-osiowy, mają postać wytłoczek z blachy stalowej, przy czym wewnętrzny pierścień (7) labiryntowy ma na wewnętrznej części rowkowe obwodowe wgłębienie o przekroju w kształcie litery „U” i swoim zewnętrznym obrzeżem jest wciśnięty w piastę (1), a zewnętrzny pierścień labiryntowy (8) ma na części zewnętrznej rowkowe obwodowe wgłębienie o przekroju w kształcie litery „U” i wywinięte obrzeże na zewnątrz, które jest osadzone na osi (5) i ustalone pierścieniem osadczym (9). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 71438

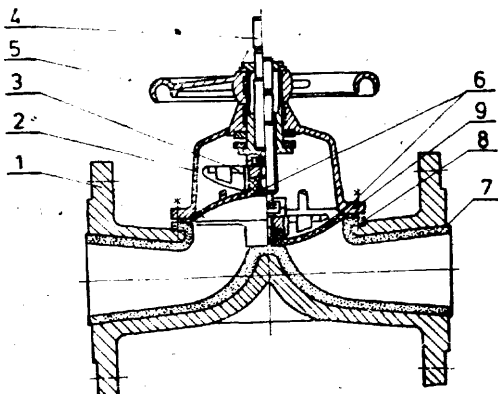
02.12.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „CHEMADEX”, Kraków, Polska (Andrzej Zajac, Sławomir Poszeleżny).

Zawór zaporowy, membranowy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zaworu przeznaczonej głównie do czynników agresywnych i silnie zanieczyszczonych, pozwalającej na uzyskanie całkowitej szczelności zamknięcia.

Zawór wyposażony jest w grzybek (3) i membranę (6), stanowiące organ zamykający przepływ w kadłubie (1). Wewnętrzna powierzchnia kadłuba (1) jest pokryta szczelnie wykładziną (7) z tworzywa węgl-



grafitowego (gralanu). Wykładzina ta tworzy w otworze kadłuba (1) przylgę (8), do której jest dociśnięta, wzdłuż obrzeża, membrana (6) za pośrednictwem kołnierza (9) nasady (2). (2 zastrzeżenia)

F16K
E03D
C12C

W. 71598

23.12.1983

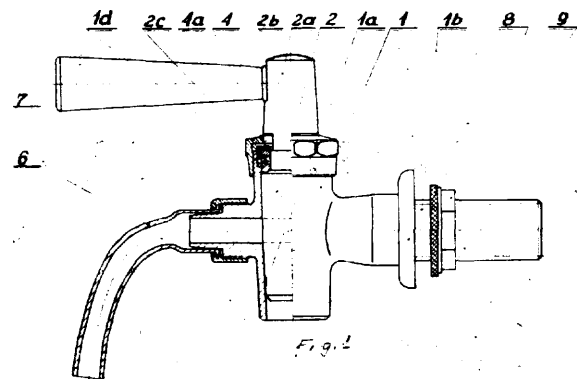
Fabryka Armatur „Jafar”, Jasło, Polska (Wacław Pilut, Stanisław Gałuszka, Edward Gierut).

Kurek stożkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kurek stożkowy do dozowania płynów, zwłaszcza do piwa.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nieszczelności kurka spowodowanej obluzywaniem się nakrętki mocującej stożek w korpusie.

Kurek ma podkładkę (4) ustalającą kąt obrotu stożka (2), w korpusie (1) w postaci pierścienia z dwoma przeciwnymi występami (4a) do osadzenia w gniazdach (1d) rozbieżnych krawędzi tulei (1a) oraz wycięcie (4b) na 1/4 obwodu, a na przedłużeniu rdzenia stożka (2) ma trzpień (2c) do współpracy z wycięciem (4b) w podkładce (4) ustalającej, zaś nakrętka (5) mocująca stożek (2) w korpusie (1) ma postać kaptura do nakręcania na zewnętrzną powierzchnię rozbieżnej krawędzi korpusu. (1 zastrzeżenie)



F16L

W. 71431

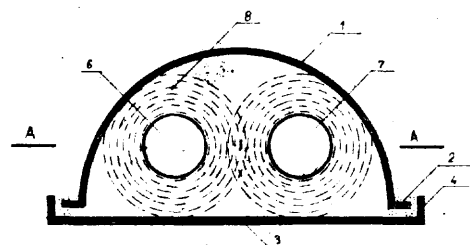
01.12.1983

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Boczarński).

Zespolony naciąg ciepłowniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest segment obudowy rurociągu ciepłowniczego. Celem wzoru jest zwiększenie wytrzymałości obudowy na ściskanie.

Zespolony rurociąg ciepłowniczy, składa się z rurociągu zasilającego i powrotnego owiniętych materiałem termoizolacyjnym, zamkniętych w jednej obudowie, składającej się z dwóch łupin szczelnie połączonych wykonanych z laminatu zbrojonego włóknem szklanym. Zgodnie z wzorem górna łupina (1) ma w przekroju poprzecznym kształt wycinka koła z wywiniętymi na zewnątrz brzegami (2), a dolna łupina



(3) ma kształt piaski z zagiętymi do góry brzegami (4). Jeden koniec zestawu dwu łupin (1 i 3) ma kształt kielicha, umożliwiając wprowadzanie następnego zestawu dwu łupin (1 i 3). (1 zastrzeżenie)

F23Q

W. 71455

06.12.1983

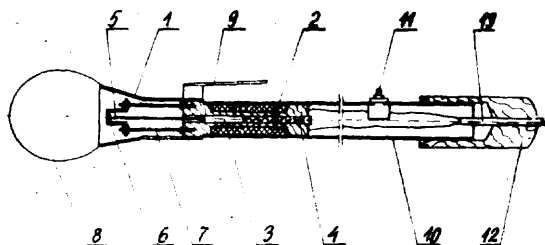
Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Antoni Kłos, Lech **Gołębiowski**, Jan **Matkowski**).

Urządzenie zapłonowe,
zwłaszcza do zapalania gazów technicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje problem bezpiecznego zapalania palnych gazów technicznych, głównie w **palnikach** do cięcia metali oraz zwiększa trwałość zestyku iskrzącego stanowiącego podstawowy element składowy urządzenia według tego wzoru.

Urządzenie zapłonowe zawiera obudowę (1), której czołowa część jest spłaszczona i perforowana oraz zaopatrzona jest w łopatkę (8), zaś do jej części cylindrycznej przymocowany jest zaczep (9). Wewnątrz obudowy usytuowany jest zestaw iskrzący składający się ze styku nieruchomego (6) i styku ruchomego (5).

Wewnątrz korpusu cewki elektromagnetycznej (2) osadzony jest suwliwie rdzeń (3), którego ruch powrotny wymuszany jest sprężyną (4). Obudowa (1) jest połączona z ręką (12) za pośrednictwem rury izolacyjnej (10), w której oprócz cewki elektro-



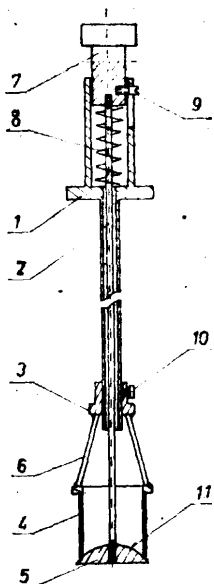
Dział G
FIZYKA

G01F

W. 71406

28.11.1983

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Janusz Wierciński).



magnetycznej (2) umieszczony jest również **wyłącznik** (11), załączający zasilanie z przewodu elektrycznego (13), przepuszczonego przez osiowy otwór wykonany w tej rękojeści. (1 zastrzeżenie)

F28D

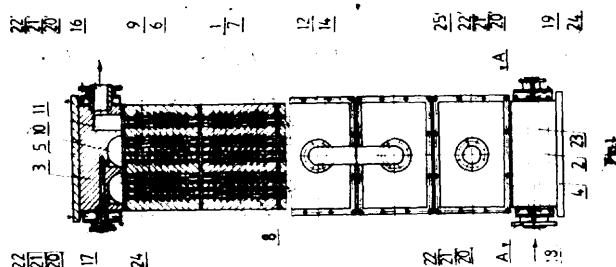
W. 71465

09.12.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów „**Chemadex**”, Kraków, **Polska** (Andrzej Zajac, Zygmunt Bojan, Julian Stępień, Antoni Sasak, Marian Sroka).

Blokowy wymiennik **ciepła**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji blokowego wymiennika ciepła wykonanego z prostopadłościennych elementów grafitowych, przeznaczonego dla mediów agresywnych.



Wymiennik składa się z bloków środkowych (1) i skrajnych (2, 3) ułożonych w stos i docisniętych ściągaczami (6). Bloki środkowe (1) są zaopatrzone w dwie osłony (12) tworzące ze ścianką bloku komorę przepływową, a w blokach skrajnych są wykonane półkolistłe komory przepływowe oraz są osadzone tulejki grafitowe (16, 17, 18, 19), których przyłącza koleńcowe stanowią stalowe rozbiieralne obejmy (24). Elementy uszczelniająco-kompensacyjne wymiennika stanowią płaskie grubościennne uszczelki gumowe (7). (5 zastrzeżeń)

Dozownik do materiałów sypkich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwego pobierania materiałów sypkich oraz bezpiecznego ich przenoszenia i wsypywania na dno kolb aparatów laboratoryjnych.

Dozownik ma naczynie (4) o określonej objętości, którego dno (5) jest otwierane mechanizmem umieszczonym wewnątrz uchwytu (1), składającym się z przycisku (7), popychacza (2) i elementu sprężystego (8). Dno (5) naczynia (4) ma kształt wypukły. (1 zastrzeżenie)

G01F
B23K

W. 71420

30.11.1983

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „**PROMOR**”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Zenon Onuszkiewicz, Franciszek Popowski).

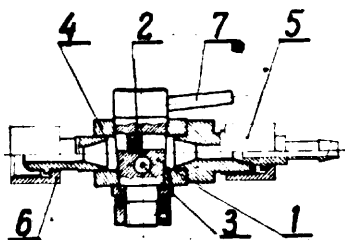
Dozownik wielostopniowy gazu osłonowego
w urządzeniach spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiej zmiany wielostopniowej dozowania gazu osłonowego w urządzeniach spawalniczych na stanowiskach spawania w warunkach przemysłowych.

Dozownik ma postać zaworu kurkowego, który ma dysze (2 i 3) w stożkowej części roboczej kurka (1),

a obrót kurka (1), po wdukuje zmianę dozowania gazu osłonowego.

Korpus (4) dozownika jest uzbrojony w przyłącza (5 i 6) stosowane w urządzeniach spawalniczych. Dysze są wymienne, mają postać tulejki o średnicy wewnętrznej kolibrowanej według typoszeregu wymiawzwyż o 0,1 mm. (3 zastrzeżenia)



G01F

W. 71415

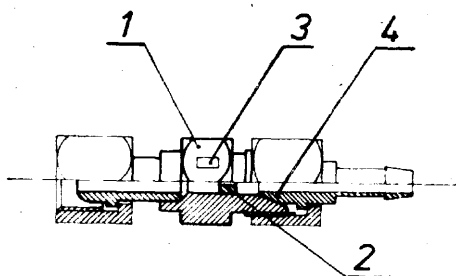
28.11.1983

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Zenon Onuszkiewicz).

Dozownik gazu osłonowego
w urządzeniach spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia odpowiedniego dozowania gazu osłonowego w urządzeniach spawalniczych i przewodach zasilających te urządzenia w gaz osłonowy.

Dozownik ma postać złączki przewodów rurowych spawalniczych, która ma w korpusie (1) otwór stożkowy, a w nim osadzoną szczelnie wymienną dyszę. (2) w postaci tulejki o średnicy wewnętrznej kalibrowanej według typoszeregu wymiarowego od 1 mm wzwyż co 0,1 mm. (3 zastrzeżenia)



G01K

W. 71422

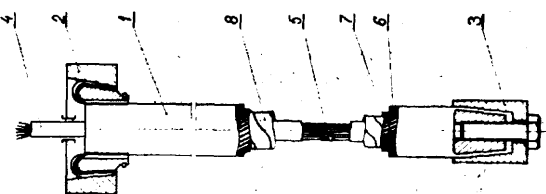
30.11.1983

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kobosko, Tomasz Marszałek, Wojciech Górniak, Tadeusz Łapiński, Aleksy Pachwiczewicz).

Sonda do pomiaru temperatury

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sondy do pomiaru temperatur, nadającej się do stosowania do wysokich komór elewatorów i zbiorników wypełnionych zbożem.

Sonda ma pancierz (1), składający się z warstwy spiralnie skreślonych drutów (7) stalowych umieszczonych w powłoce izolacyjnej (6). Pod warstwą drutów (7) znajduje się wzdłużnie spawana rurka (8) stalowa,



pofalowana spiralnie z dużym skokiem i małą amplitudą pofalowania, a wewnątrz rurki (8) jest usytuowana wiązka przewodów elektrycznych (4) z punktowo rozmieszczonymi czujnikami (5). Powłoka izolacyjna (6) jest wykonana z tworzywa antyelektrostatycznego lub szybko odprowadzającego elektryczność statyczną i obojętnego chemicznie dla produktów spożywczych. (2 zastrzeżenia)

G01M

W. 71194

09.09.1983

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Lech Pachniewicz).

Stanowisko badawcze do diagnostyki,
kontroli i badań zespołów **nadciśnieniowych**
powietrznych instalacji pojazdów mechanicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniwersalnego stanowiska badawczego do badań funkcjonalnych zespołów nadciśnieniowych powietrznych instalacji pojazdów mechanicznych, umożliwiającej przeprowadzenie pełnej kontroli zespołów, zwłaszcza zespołów bardzo ważnych dla bezpieczeństwa ruchu drogowego.

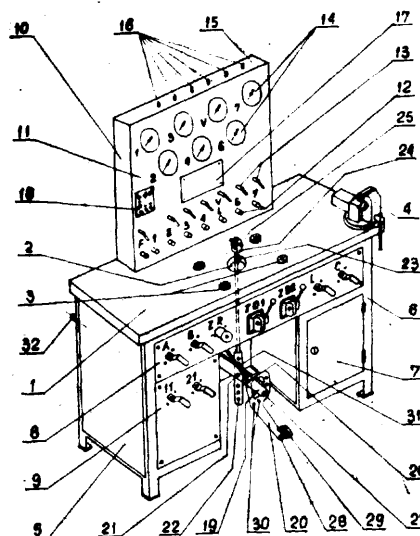


Fig. 1

Stanowisko badawcze ma kształt biurka z umieszczoną na jego blacie prostopadłościenną nadbudówką, z rozmieszczonymi i oznaczonymi na swoich ścianach zewnętrznymi elementami swojego powietrznego układu pomiarowo-badawczego, którego schemat (17) zamieszczony jest na górnej ścianie (11) czołowej stanowiska, leżącej powyżej jego blatu (1) z imadłem (4) mocującym oraz podporami (3) mocująco-ustalającymi. Stanowisko ma umieszczoną poniżej blatu (1) dźwignię (19) połączoną z ramieniem (20) tak, że możliwe jest skokowo zmienne ich wzajemne położenie katowe i połączoną sworzniem (21) z ciągnem (23), zakończonym widelkami (24) ze sworzniem (25) tak, że obrót dźwigni (19) z ramieniem (20) oraz działające na ramię (20) mięśniowe i masowe siły sterujące, powodują przenoszenie siły i ruchu na połączone z ciągnem (23) dźwignię, ciągną lub popychacze badanych uruchamianych i sterowanych mechanicznie zespołów, połączonych i ustalonych na stanowisku za pośrednictwem jego podpór (3) mocująco-ustalających. (1 zastrzeżenie)

G11B

W. 70691

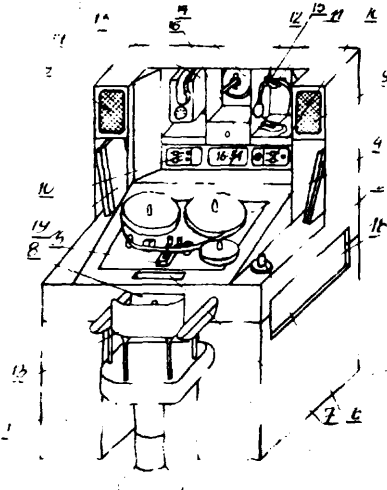
05.07.1983

Politechnika Rzeszowska im. L. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mirosław Tiołda, Adam Batsch).

Stanowisko do obróbki taśmy magnetofonowej studyjnej

Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania stanowiska do obróbki taśmy magnetofonowej studyjnej, o dużej funkcjonalności i spełniającego wymogi realizatorów audycji radiowych.

Stanowisko według wzoru użytkowego stanowi biurko (1) z umieszczoną na jego blacie nadbudówką (2) z wnękami, wykonaną w kształcie ceownika, zwróconego ramionami do fotela (3) obrotowego, usytuowanego przed wnęką biurka (1). W blacie biurka (1) zamontowany jest magnetofon (4) z urządzeniem (5) do cięcia taśmy magnetofonowej oraz stojak (6) na rozbiegówkę, a w czołowej ścianie biurka (1) znajduje się szuflada na ścinki taśmy. We wnękach czołowej ściany nadbudówki (2) zamontowany jest zestaw głośnikowy (9), tablica rozdzielcza zawierająca wyłącznik główny prądu, potencjometry (10) niezależnej regulacji głośności słuchawek (11) i głośników (9), licznik (12) czasu odtwarzania taśmy. Z kolei powyżej tablicy rozdzielczej we wnękach nadbudówki (2) zamontowany jest telefon (13), wieszak (14) na szpulki oraz wieszak (15) na słuchawki (11), a pod nim znajduje się szufladka (16) na klej. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 71453

06.12.1983

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Zbigniew Siudowski, Marian Jezierski).

Konstrukcja wsporcza pod izolatory średniego i wysokiego napięcia

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostej w montażu. Konstrukcja wsporcza wykonana jest w postaci belki nośnej z elementami mocującymi.

Belka nośna (3) konstrukcji wsporczej składa się z dwóch jednakowych, perforowanych elementów korytkowych, które są zwrócone do siebie ściankami otwartymi oraz połączone ze sobą elementami śrubowymi (4) z pierścieniami dystansowymi (5). Na każdym z końców belki nośnej (3) znajdują się przeznaczone do zamocowania w podłożu dwie konstrukcje odstępowe (6). Konstrukcje te, uformowane z płaskownika, składają się z dwóch prostokątnych względem siebie stopków z fasolkowatymi otworami, przy czym, opierając się stopkami poziomymi na dwóch przeciwnych ściankach belki nośnej (3), są one tak połączone elementem śrubowym, że ich stopki pionowe przylegają do płaszczyzny podłoża. (1 zastrzeżenie)

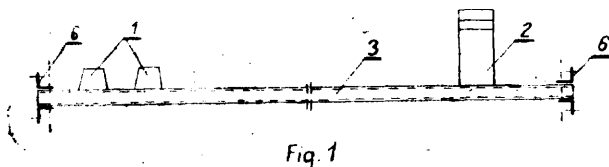


Fig. 1

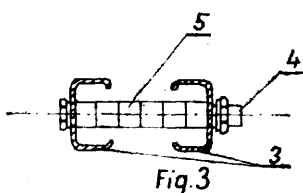


Fig. 3

H01L

W. 71421

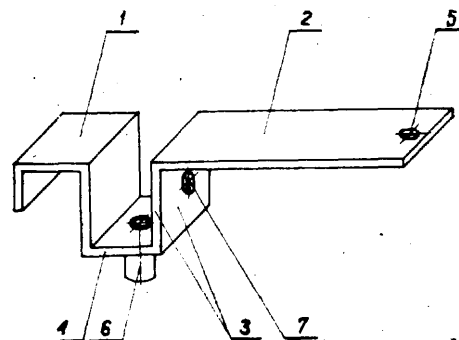
30.11.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Radziwoń, Jerzy Komosa).

Profilowy przykręcany radiator kształtowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest profilowy, przykręcany kształtowy radiator, umożliwiający montowanie na nim wielu elementów półprzewodnikowych wymagających chłodzenia.

Radiator według wzoru użytkowego ma kształt zbliżony do litery „V”. Jego jedno krótsze ramię (1) jest zagięte pod kątem prostym w kierunku podstawy (4), zaś drugie dłuższe ramię (2) jest zaopatrzone w otwór. W podstawie (4) radiatora jest wmontowana trwale metalowa tulejka (6) z gwintowanym otworem. W prostokątnym do podstawy (4) boku (3) jest cylindryczny otwór (7) do mocowania tyrystorów, diod, tranzystorów i innych elementów półprzewodnikowych. (1 zastrzeżenie)



H01R

W. 71432

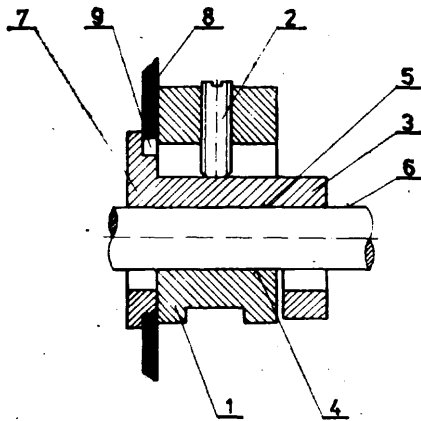
01.12.1983-

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Stanisław Nowakowski).

Zacisk przewodu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk przewodu, zapewniający powtarzalne mocowanie przewodu o różnych tolerancjach wykonania.

Zacisk składa się z dwóch części. W jednej z nich (1) wykonany jest gwintowany otwór, a w nim umieszczony jest wkret dociskający (2). Drugą część stanowi tulejka zaciskowa <S>. (2 zastrzeżenia)

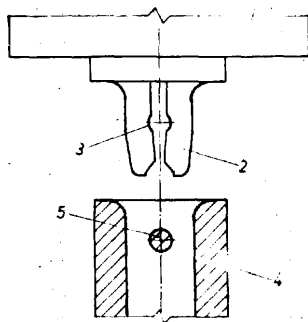


H01R W. 71458 07.12.1983

Zakłady Elektroniczne „ELWRO”, Wrocław, Polska
(Alfred Dudarewicz, Henryk Johann).

**Zespół klawisz-suwak
stosowany w przełącznikach wciskanych
zwłaszcza w klawiaturach kalkulatorowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pewnego rozłącznego połączenia klawisza z suwakiem w przełącznikach wciskanych. Na spodzie klawisza (1) znajdują się dwie sprężyste płytki (2). Mają one na powierzchni wewnętrznej walcowe wgłębienia (3). W otworze suwaka (4), prostopadle do powierzchni otworu, umieszczona jest poprzeczka (5) o przekroju walca. (1 zastrzeżenie)



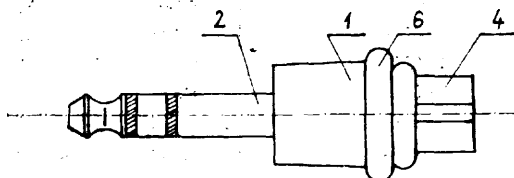
H02G W. 71307 10.11.1983

Bogdan Chmielecki, Łódź, Polska (Bogdan Chmielecki).

Monolityczne złącze pośrednie

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza pośredniego umożliwiającego dokonywania połączeń sprzętu elektroakustycznego, w przypadku niezgodności wtyków i gniazd, jedną ręką.

Złącze według wzoru charakteryzuje się tym, że wtyk (2) typu koncentrycznego i gniazdo (4) typu wielowtykowego, albo gniazdo typu koncentrycznego i wtyk typu wielowtykowego osadzone są na przeciw-



ległych końcach korpusu (1), wyposażonego na obwodzie w jedno pierścieniowe zgrubienie (6), przy czym połączenia elektryczne między odpowiednimi biegunami złącza biegają wewnątrz korpusu (1). (3 zastrzeżenia)

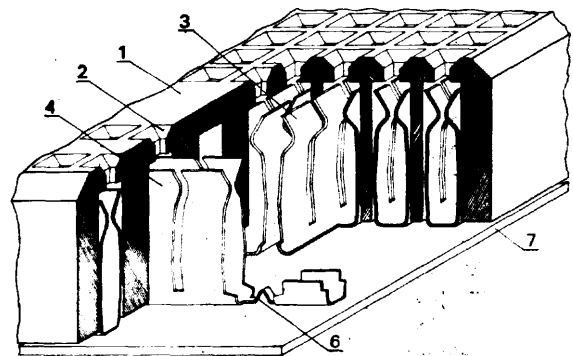
H05K W. 71216 25.10.1983

Witold Sława-Neyman, Warszawa, Polska (Witold Sława-Neyman).

Płytki do montażu układów elektronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płytki zapewniającej szybki próbny montaż układów elektronicznych, bez potrzeby lutowania, sprawdzania ich działania i prowadzenia niezbędnych pomiarów.

Płytki zawierająca gniazda połączeniowe, połączeniowe listwy poprzeczne osadzone prostopadle do osi płytki i połączeniowe listwy podłużne osadzone równolegle do osi płytki przy jej krawędzi, charakteryzuje się tym, że ma krótkie listwy podłużne (6) osadzone równolegle do osi płytki między listwami poprzecznymi (3), a listwami podłużnymi (4) mające po kilka sprężystych kontaktów, przy czym listwy podłużne (4) mają sprężyste przegięcia. (1 zastrzeżenie)



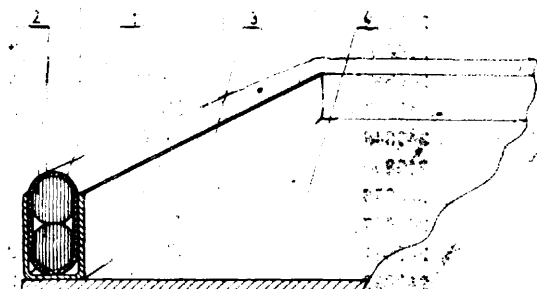
H05K E06B W. 71430 02.12.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Jan Tarapata).

**Uszczelnienie osłon i drzwi generatorów
wielkiej częstotliwości**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania dobrze przylegającej uszczelki w generatorach wielkiej częstotliwości, stosowanych do indukcyjnego lub pojemnościowego nagrzewania części maszyn.

Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że do plecionki (1) nawleczone są dwie uszczelki gumowe (2) sklejone ze sobą na końcach. Tak wykonane uszczelnienie włożone jest do mosiężnego kanału (3) osłony (4) generatora. (2 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych **wynalazków**
opublikowanych w BUP Nr 19/84

Nr zgłoszenia"	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
230759	A61K	4
233584	F04F	35
237497	A61K	4
237788	E04B	29
237790	A01N	1
237847	C07D	20
239670	G05F	47
239949	C07C	17
240104 T	C07D	20
240135	F25D	39
240206	G01N	42
240534	C07D	20
240696	C04B	15
240698	C04B	15
240714	C08F	22
240752	C04B	16
240760	C04B	16
240786	C01F	15
240789	C08L	23
240804	F16B	36
240807	C22C	27
240808	C09K	24
240810	G02B	46
240811	G05G	47
240812	F02M	34
240815	H03K	50
240819	C04B	16
240820	F26B	40
240821	B65D	12
240822	E04B	29
240823	B65G	13
240824	D01G	28
240825	E21C	31
240827	B25J	9
240828	F15B	36
240829	F15B	36
240830	G01L	41
240832	E21F	33
240834	B23K	9
240838	F16D	37
240839	F23G	39
240842	G01L	42
240843	H04B	51
240846	G01B	41
240850	B65G	13
240856	G09C	47
240857	H02H	49
240861	C22B	26
240862	C23F	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
240863	H02M	50
240865	H01H	48
240866	C01B	14
240867	D01F	27
240868	B29D	10
240869	B65D	13
240875	H01Q	49
240876	G01S	45
240877	B09B	6
240878	A61M	5
240880	E21F	33
240881	B60G	11
240882	B29H	11
240883	G01R	43
240884	G01V	45
240887	C07C	17
240888	C22B	26
240889	E21D	32
240890	C10L	26
240891	H03K	50
240893	C08L	23
240894	F16K	38
240896	B28D	10
240902	G01B	41
240903	G01N	42
240904	C02F	15
240905	C07C	18
240906	C07C	18
240908	F02M	35
240911	A23C	3
240912	C07C	18
240913	B21C	8
240914	C10B	24
240916	E21C	31
240919	B01D	5
240921	C07H	22
240922	C09K	24
240923	C23G	27
240928	F16G	38
240929	C07D	21
240930	C10M	26
240931	C09K	24
240933	E21D	32
240934	F16L	38
240936	G01N	42
240937	C05B	17
240940	E21C	31
240941	G01R	43
240942	G05F	47

1	2	3
240945	H01R	49
240946	B60C	11
240947	H03K	51
240949	E21C	31
240950	E21F	33
240952	C04B	16
240953	H05K	52
240954	F23N	39
240955	F16L	38
240956	F15B	36
240973	B01F	5
240974	E21D	32
240975	E21F	34
240979	A23G	4
240991	C01G	15
241128	C01B	14
241624	E02D	29
242375 T	A23B	2
242376	A01N	2
242699 T	B60P	12
242873	C07C	18
243254 T	A23J	4
243412	C07D	21
243417 T	A23F	3
243439 T	A23F	3
243459	C04B	16
243492 T	F02P	35
243493 T	F02P	35
245617 T	G05D	46
243620	C12N	26
243701	A23B	3
243840 T	C09C	23
243916	C07C	19
243918	C07D	21
243943 T	C04B	16
243945 T	C04B	16
244015 T	C08G	22
244027 T	C04B	16
244057	C01B	14
244118 T	C04B	17
244132 T	D06N	28
244156	A23G	4
244195	C07D	21
244253 T	C10M	26
244338 T	C08L	23
244344 T	C07C	19
244372 T	H02H	49
244375 T	G01R	44
244415 T	B26F	10
244418 T	B62D	12
244424 T	B21H	8
244425 T	C07C	19

1	2	3
244430 T	G01R	44
244431 T	D0.6P	28
244432 T	C07C	19
244446 T	A22C	2
244447 T	B21D	8
244449 T	G01N	43
244450 T	C09B	23
244459 T	B23K	9
244474 T	H03K	51
244482 T	G01V	46
244483 T	A01K	1
244484 T	B65G	13
244485 T	B07B	6
244486 T	A01D	1
244489 T	B28C	10
244502 T	C08J	22
244513 T	D06P	28
244519 T	B24B	9
244525 T	F16F	37
244526 T	F16F	37
244531 T	C22C	27
244541 T	E04B	30
244542 T	B65G	14
244545 T	B27D	10
244549 T	B26D	9
244554 T	A23B	3
244555 T	A23B	3
244617 T	B01J	5
244625 T	C10J	24
244746	B60B	11
244799	B29H	11
245631	E21C	32
245672	E21F	34
245744	F21M	39
245884 T	G01F	41
246213	B21B	7
246214	B21B	7
246270	G01S	45
246555	H02H	50
246568	B21C	8
246583	F27D	40
246673	E04H	30
246746	C04B	17
246879	G01R	44
246972	G21F	48
246985	C10K	24
246986	C10K	25
247005	C10K	25
247006	C10K	25
247276	C08J	22
247462	E04B	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych, w BUP Nr 19/84

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona"
70462	E04F	62
70620	B62J	59
70691	G11B	67
70756	B65D	60
70955	F16B	64
71142	B62B	58
71194	G01M	67
71216	H05K	69
71272	E04G	62
71293	B21B	56
71307	H02G	69
71403	A47G	54
71404	B65G	60
71405	B23K	56
71406	G01F	66
71409	E21C	63
71410	B63B	59
71412	B65D	60
71414	A47B	54
71415	G01F	67
71416	B23K	57
71417	E04B	62
71418	E06B	63
71419	B02C	55
71420	G01F	66
71421	H01L	68
71422	G01K	67
71424	B21D	56
71425	E05F	63
71426	D06F	61
71427	F16J	65
71430	H05K	69

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
71431	F16L	65
71432	H01R	68
71437	A01C	53
71438	F16K	65
71439	B62J	59
71441	E01F	61
71442	A47J	55
71443	C03B	61
71444	A45C	54
71445	B23B	56
71446	A63H	55
71449	B42D	58
71450	A01M	54
71452	B25G	57
71453	H01B	58
71454	B30B	58
71455	F23Q	66
71458	H01R	69
71459	F16B	64
71460	A01C	53
71464	B60C	58
71465	F28D	66
71466	F02M	64
71467	B24D	57
71468	E21D	63
71469	E01C	61
71472	B16F	58
71475	B65D	60
71478	A01B	53
71484	E04H	62
71598	F16K	65
72221	B24D	57

SPROSTOWANIA

Nr BUP	Str.	Nr zgłosz.	Jest	Powinno być
18/1983	8	P. 235143	Eugeniusz Baca, Andrzej Płodowski, Władysław Szpytma	Eugeniusz Baca, Stanisław Górak, Andrzej Płodowski, Władysław Szpytma
20/1983	43	P. 235629	Manfred Gołombka	Manfred Gołombek
5/1984	43	W. 70165	Henryk Pytarz	Paweł Pytasz
7/1984	60	W. 70636	Henryk Wojtusiewicz Stanisław Kotruś	Henryk Wojtusiak Stanisław Kotnis
7/1984	61	W. 70613		
8/1984	48	W. 70662	Maria Hanowska	Maria Janowska

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	.14
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	27
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	29
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	34
Dział G - Fizyka	41
Dział H - Elektrotechnika	48
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	70

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	53
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	55
Dział C - Chemia i metalurgia	61
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	61
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	61
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	64
Dział G - Fizyka.	66
Dział H - Elektrotechnika	68
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	72

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1985 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i **zakłady** pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i **pozostałych** miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych **oddziałach**,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u **doręczycieli**.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkane na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkane w miastach ~~ siedzibach **Oddziałów** RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY :

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł

INDEKS 35326