

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy.
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adresem: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej
Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1984 r. Ark. wyd. 11,72 ark. druk. 9,5.
Papier druk. V kl. 63 g. 61x86. Nakład 2810+25 egz.

Cena 200

zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22.10.1984 r.

Nr 22(284) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

1. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

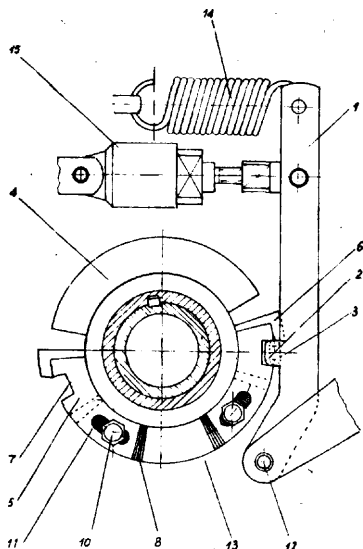
A01B P. 245328 T 22.12.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Piotr Węclewicz, Stefan Byśko, Bogusław Koczorowski).

Zatrząsk ustalający część obrotową pługa obracalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności osobnej regulacji zderzaka ustalającego położenie końcowe obrotowej części pługa.

Na ruchomym elemencie blokady (5) umieszczone są zderzaki (6) mające za zadanie wyhamowanie i wprowadzenie dźwigni zatrząsku (1) w ząb ustalający, (2) i występ (3) we wręb (7) ruchomego elementu blokady (5). Ruchomy element blokady (5) mocowany jest przez docisk jego koncentrycznie ząbkowanej płaszczyzny do odpowiedniej płaszczyzny ząbkowanej (8), wykonanej na tarczy obrotowej (4) będącej integralną częścią mechanizmu obrotu pługa. (2 zastrzeżenia)



A01B P.245329 T 22.12.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stefan Byśko, Bogusław Koczorowski, Piotr Węclewicz).

Kozioł zawieszenia z łożyskiem części obrotowej pługa obracalnego, napędzanej cylindrem hydraulicznym dwustronnego działania

Kozioł zawieszenia zbudowany jest w formie ramy, w której są dwa łożyska (2 i 3) służące do obrotowego łączenia kozła zawieszenia z ramą pługa (8) za pośrednictwem czapa (14) z pierścieniem oporowym (17) i nakrętką (15) wkręconą na gwintowaną końcówkę (13), co zabezpiecza te dwa zespoły przed rozkręceniem. Między łożyskami (2 i 3) na czopie (14) znajduje się tuleja (6) połączona z czopem (14) wpustami (7). Do tulei (6) przymocowany jest zderzak (5) służący do blokady ramy pługa (8) względem kozła zawieszenia (1) poprzez zderzak (5). (2 zastrzeżenia)

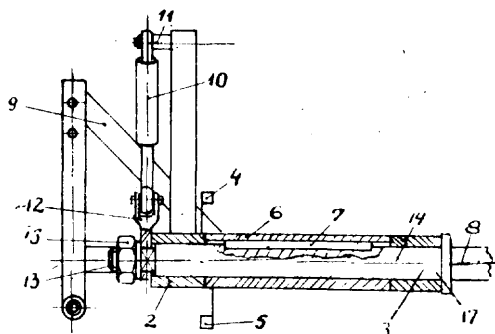


Fig 1

A01G P. 245268 T 22.12.1983

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Zielona Góra, Polska (Józef Podsiedlik, Zdzisław Wasyluk).

Stalowy wał do zginiatania młodych drzewek na pożarzyskach leśnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie likwidacji skutków pożarów leśnych przez zginiatanie i łamanie spalonych młodych drzewek i umożliwia szybkie ponowne zalesienie tych powierzchni.

Stalowy wał dostosowany jest do ciągnika gąsienicowego i jest zawieszony z przodu ciągnika. Na

obwodzie walca (1) są przykręcone płyty tnące (7) usytuowane przynajmniej w trzech oddzielnych sekcjach.

Wał (1) na dennicach (8) z jednej i z drugiej strony ma korki wlewowe (9) i odpowietrzające (10), dzięki którym można szybko napelnić walec (1) wodą na okres letni, a na okres zimy użytym olejem, zwiększając w ten sposób ciężar walca na czas pracy, a zmniejszając go na okres transportu. (3 zastrzeżenia)

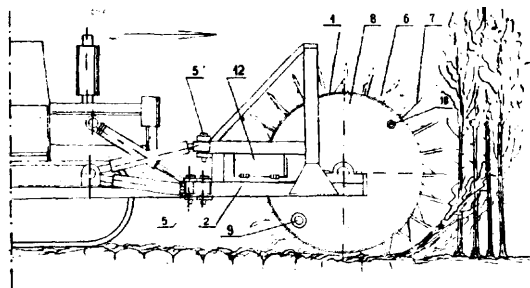


Fig 3

AO1H P. 246710 16.03.1984

Pierwszeństwo: 16.03.1983 - Francja (nr 8304298)

Institut National de la Recherche Agronomique (INRA), Paryż, Francja (Georges Pelletier).

Sposób hybrydyzacji somatycznej rzepaku

Sposób hybrydyzacji rzepaku polega na fuzji somatycznej protoplastów dwóch rzepaków A i B, z których A reprezentuje rzepak męsko nieplodny a B rzepak płodny o charakterze cytoplazmowym i hodowaniu produktów fuzji aż do otrzymania siewek. Sposobem tym otrzymuje się rzepak męsko, nieplodny o określonym charakterze cytoplazmowym, zapewniający zwiększenie plonów o około 20%. (10 zastrzeżeń)

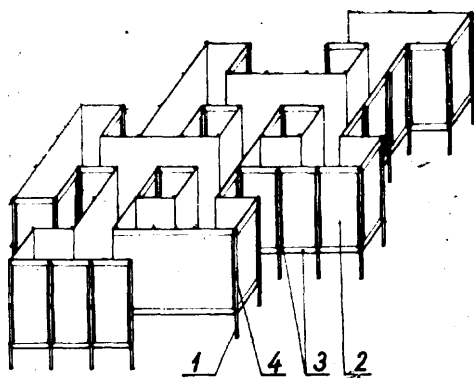
A01K P.245383 T 27.12.1983

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Marian Budzyński).

Urządzenie do oceny pamięci i szybkości nauczania konia -

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia stanowiącego trwały układ w postaci labiryntu z drogami przejścia dla testowanych koni.

Urządzenie składa się z odpowiednio usytuowanych względem siebie palików (1) i z rozpiętych na nich pasów tkanin (2), których obrzeża mają taśmy wzmacniające (3). Taśmy wzmacniające (3) biegnące pionowo wyposażone są w przywiązki (4). (2 zastrzeżenia)



A01N
C07C

P. 241760

03.05.1983

Pierwszeństwo: 03.05.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 374119)

Uniroyal Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy zawierający podstawiony mocznik oraz sposób wytwarzania substancji czynnej

Środek chwastobójczy zawierający nośnik obojętny oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze $R^2SCH/R/N/R^1/C/X/NHR^3$, w którym R , R^1 , R^2 , R^3 i X mają niżej podane znaczenie.

Sposób wytwarzania związku o wzorze $R^2SCH/R/N/R^1/C/X/NHR^3$, w którym R oznacza nasyconą lub nienasyconą alifatyczną, cykloalifatyczną lub aromatyczną grupę węglowodorową o 1-30 atomach węgla, zwykle o 1-18 atomach węgla, ewentualnie podstawioną chlorowcem, grupą hydroksylową, C_1-C_8 alkoksylową, C_1-C_8 alkilotio, C_6-C_{10} aryloksylową, C_5-C_7 heterocykloalkilową, C_1-C_{12} alkoksykarbonylową, metylenodiosy, cyjanową lub nitrową lub R oznacza alifatyczną, cykloalifatyczną lub aromatyczną, nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową, przy czym R^2 może być identyczne lub różne od R oraz R^3 oznacza alifatyczną, cykloalifatyczną lub aromatyczną, nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową C_1-C_{18} , ewentualnie podstawioną chlorowcem, grupą trichlorowcometylową, C_1-C_8 alkilową, C_1-C_8 alkoksylową, C_1-C_8 alkilotio, fenoksylową, nitrową lub cyjanową, zaś X oznacza tlen lub siarkę, polega na tym, że poddaje się reakcji addukt o wzorze $RCH/SR^2/NHR^1$ z izo/tio/cyjanianem R^3NCX albo poddaje się reakcji izo/tio/cyjanian R^3NCX z mieszaniną reakcyjną zawierającą zasadę Schiffa $RCH = NR^1$, tiol R^2SH oraz addukt $RCH/SR^2/NHR^1$, przy czym w powyższych wzorach symbole mają wyżej podane znaczenia.

(17 zastrzeżeń)

A01N
C07D

P. 243906

26.09.1983

Pierwszeństwo: 27.09.1982 - Wielka Brytania (nr 8227481)

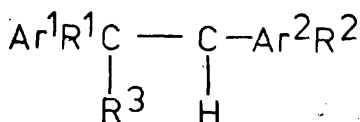
Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania związków aktywnych

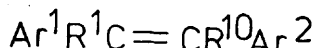
Środek grzybobójczy zawierający substancję aktywną i nośnik, charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera związek o wzorze ogólnym 1, N-ilenek tego związku, jego sól lub sól kompleksową z metalem, w którym to wzorze jeden z symboli Ar^1 i Ar^2 oznacza ewentualnie podstawiony 6 członowy pierścień heterocykliczny wsiadający 1 lub 2 atomy azotu, a drugi, z symboli Ar^1 i Ar^2 oznacza ewentualnie podstawiony 5 lub 6 członowy pierścień heterocykliczny posiadający 1 lub 2 heteroatomy albo ewentualnie podstawioną grupę fenylową, R^1 oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, R^2 oznacza grupę cyjanową, grupę $-COOH$ albo ester lub tioester tej grupy, albo grupę o wzorze $-CONR^4R^5$ lub o wzorze $-COY$, w którym R^4 i R^5 niezależnie oznaczają atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub fenylową, albo R^4 i R^5 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień heterocykliczny, a Y oznacza atom chlorowca, R^3 oznacza grupę cyjanową, grupę $-COOH$ albo ester lub tioester tej grupy, grupę hydroksylową, albo grupę $-OR^6$, $-SR^6$, grupę o wzorze $-SOR^8$ lub o wzorze $-SO_2R^6$, grupę $-OR^7$, $-SR^7$, $-CONR^8R^9$ lub $-NR^8R^9$, w których R^6 oznacza ewen-

tualnie podstawioną grupę alkilową lub fenyłową, R^7 oznacza grupę acylową pochodzącą od kwasu karboksylowego, a R^8 i R^9 mają znaczenie jak wyżej podano dla R^4 i R^5 .

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, N-tlenek tego związku, jego sól lub sól kompleksową z metalem, w którym to wzorze wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 7, w którym Ar^1 , R^1 i Ar^2 mają wyżej podane znaczenie, a R^{10} oznacza grupę $-COOH$ albo ester lub tioester tej grupy, ze związkiem o wzorze HR^{11} , w którym R^{11} oznacza grupę cyjanową, grupę hydroksy lub tio, albo grupę $-OR^6$, $-SR^6$ lub $-NR^6R^9$, w których R^6 , R^8 i R^9 mają wyżej podane znaczenie i wytworzony związek ewentualnie przeprowadza się w inny związek objęty wzorem 1. (12 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 7

A01N
C07D

P. 243907

26.09.1983

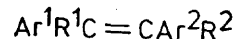
Pierwszeństwo: 27.09.1982 - Wielka Brytania (nr 8227480)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Środek grzybobójczy zawierający pochodne etenu i sposób wytwarzania związków aktywnych

Środek grzybobójczy zawierający substancję aktywną i nośnik charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera pochodną etenu o wzorze ogólnym 1, N-tlenek tej pochodnej, jej sól lub sól kompleksową z metalem, w którym to wzorze jeden z symboli Ar^1 i Ar^2 oznacza ewentualnie podstawiony 6-członowy pierścień heterocykliczny posiadający 1 lub 2 atomy azotu, a drugi z symboli Ar^1 i Ar^2 oznacza ewentualnie podstawiony 5 lub 6 członowy pierścień heterocykliczny posiadający 1 lub 2 heteroatomy, albo ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R^1 oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, a R^2 oznacza grupę cyjanową, grupę $-COOH$ albo ester lub tioester tej grupy, albo grupę o wzorze $-COR^3R^4$ lub o wzorze $-COY$, w których R^3 i R^4 niezależnie oznaczają atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub fenyłową, albo R^3 i R^4 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień heterocykliczny, a Y oznacza atom chlorowca.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, ewentualnie w postaci N-tlenków, soli lub soli kompleksowych z metalami, w którym to wzorze wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze ogólnym 5 ze związkiem o wzorze ogólnym 6, w którym Ar^1 , Ar^2 , R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenia i ewentualnie wytworzony związek przeprowadza się w inny związek objęty wzorem 1. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 5

WZÓR 6

A01N
C07C

P. 244183

17.10.1983

Pierwszeństwo: 19.10.1982 - RFN (nr P 3239035.1)

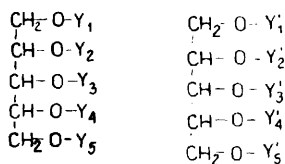
Schering AG, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Środek o działaniu chwastobójczym oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 2-fenoksypionowego % pentytem

Środek o działaniu chwastobójczym, zawierający nośniki i /lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną nową pochodną kwasu 2-fenoksypionowego z pentytem o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza grupę o wzorze 9, a każda z danych par z pozostałych symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza grupę o wzorze $= CR_1R_2$, przy czym Z oznacza ewentualnie podstawiony jedno- lub wielokrotnie chlorowcem, grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupą nitrową i/lub grupą trójfluorometylową, a R_1 i R_2 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-10 atomach węgla, podstawiony jedno- lub wielokrotnie chlorowcem, grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupą fenoksylową i/lub grupą chlorofenoksylową rodnik alkilowy o 1-10 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy o 1-3 atomach węgla w części alkilowej, podstawiony jedno- lub wielokrotnie chlorowcem, grupą alkilową o 1-6 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupą nitrową i/lub grupą trójfluorometylową rodnik aryloalkilowy o 1-3 atomach węgla w części alkilowej, cykloalfatyczny rodnik węglowodorowy o 3-8 atomach węgla, aromatyczny rodnik węglowodorowy podstawiony, jedno- lub wielokrotnie chlorowcem, grupą alkilową o 1-6 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupą nitrową i/lub grupą trójfluorometylową aromatyczny rodnik węglowodorowy, albo R_1 i R_2 razem z przyległym atomem węgla tworzą cykloalfatyczny rodnik węglowodorowy o 3-8 atomach węgla.

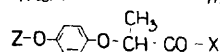
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 2-fenoksypionowego z pentytem o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają znaczenie wyżej podane, polega na tym, że a) związek o ogólnym wzorze 2, w którym jeden z symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza atom wodoru, a każda z danych par z pozostałych symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza grupę o wzorze $= CR_1R_2$, poddaje się reakcji i ewentualnie w obecności środków wiążących kwas i/lub w obecności katalizatora ze związkiem o ogólnym wzorze 3, albo b) związek o ogólnym wzorze 4, w którym jeden z symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza grupę o wzorze 11, a każda z danych par z pozostałych symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza grupę o wzorze $= CR_1R_2$, poddaje się reakcji w obecności środków wiążących kwas i/lub w obecności katalizatora ze związkiem o ogólnym wzorze 5, albo c) związek o ogólnym wzorze 6, w którym jeden z symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza grupę o wzorze 12, a każda z danych par z pozostałych symboli $Y_1 - Y_5$ oznacza grupę o wzorze $= CR_1R_2$, poddaje się reakcji ewentualnie w obecności środków wiążących kwas i/lub w obecności katalizatora ze związkiem o wzorze Z-X,

przy czym Z, R₁, i R₂ tfnają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, korzystnie atom chloru lub bromu. (21 zastrzeżeń)

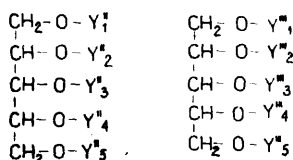


Wzór 1

Wzór 2

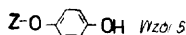


Wzór 3

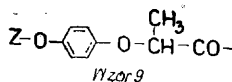


Wzór 4

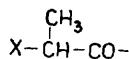
Wzór 6



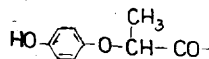
Wzór 5



Wzór 9



Wzór 11



Wzór 12

A23K

P. 241540

15.04.1983

Sposób wytwarzania paszowych koncentratów mineralno-mocznikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania paszowych koncentratów mineralno-mocznikowych z tanich i łatwo dostępnych surowców, koncentratów mających małą szybkość rozpuszczania mocznika w nich zawartego w płynach trawiennych przeżuwaczy, o trwałej i pełnej homogenizacji składu chemicznego.

Sposób polega na neutralizacji kwasu fosforowego tlenkiem i/lub wodorotlenkiem wapnia, lub wapnia i magnezu, dodawaniu do gorącej mieszaniny porakcyjnej mocznika a następnie dodawaniu do płynnej masy mieszanki pozostałych składników mineralnych i ewentualnie śruty zbożowej, wymieszaniu całości, chłodzeniu, granulacji i przesiewaniu.

Paszowy koncentrat mineralno-mocznikowy jest składnikiem pasz dla przeżuwaczy. (1 zastrzeżenie)

A23K

P. 244403

02.11.1983

Pierwszeństwo: 02.11.1982 - Finlandia (nr 823738)

Suomen Sokeri Oy, a Finnish Joint Stock Company of Helsinki, Kantvik, Finlandia.

Mieszkanka i sposób silowania paszy i ziarna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mieszkanki do silowania paszy i ziarna, za pomocą której można wyeliminować wady znanych dotychczas preparatów do silowania.

Mieszkanka charakteryzuje się tym, że zawiera oksydazę glukozy w środowisku nośnika w ilości efektywnej do wytworzenia kwasu glukonowego po dodaniu do danego materiału, (który ma być silowany, przy czym mieszkanka ma postać roztworu wodnego, zawierającego oksydazę glukozy o aktywności 10.000 do 12.500 IU/ml.

Sposób silowania paszy i ziarna polega na tym, że do materiału, który ma być silowany, dodaje się oksydazę glukozy w środowisku nośnika w ilości efektywnej do wytworzenia kwasu glukonowego dla obniżenia wartości pH materiału i zużycia tlenu.

(27 (Zastrzeżeń)

A23L

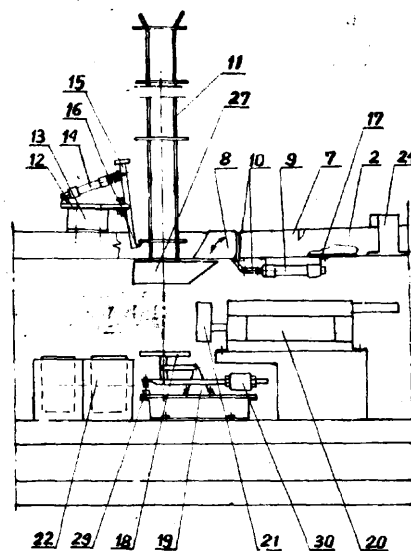
P. 236857

08.06.1982

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do przerobu większej ilości surowca owocowo-warzywnego w krótkim czasie na przetwory owocowo-warzywne o podwyższonej jakości.

W urządzeniu według wynalazku w ramowej konstrukcji wsprczej zamocowana jest pochyło wahlwie na elementach sprężystych co najmniej jedna wanna. Na niżej położonym końcu wanna zaopatrzona jest w prowadnice (7) i ruchome zsypy (8).

Przed ruchomymi zsypani (8) zamocowane są zasobniki opakowań (11) z wyspami (27) oraz zespołami zwalniającymi opakowania (12). Poniżej wyspów (27) umieszczone są szalki (18) wag uchylnych (19). Z jednej strony szalek (18) do kratowej konstrukcji wsprczej zamontowane są zespoły spychające opakowania (20) z popychaczami (21), a z drugiej strony umieszczone są transportery płytowe (22). (7 zastrzeżeń)



A46B

P. 241464

11.04.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 235636.

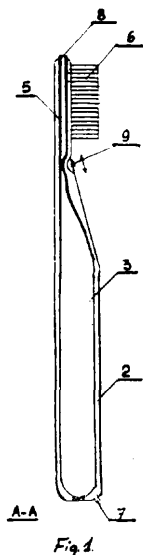
Tomasz Leszczyński, Warszawa, Polska (Tomasz Leszczyński).

Szczotka do zębów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy szczotki do zębów wyposażonej w pojemnik na pastę.

Szczotka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w korpusie (2) umieszczony pojemnik (3), natomiast w jego dnie wykonany jest otwór, a w górnej części pojemnika osadzony jest ruchomy element (9), przy czym na górnej części korpusu nałożona jest nasadka wyposażona wewnątrz w element zamykający końcówkę (8), przez którą wypływa pasta, a która jest osadzana na górnej krawędzi korpusu (2).

(1 zastrzeżenie)

A61B
A61H
A63B

P. 241462

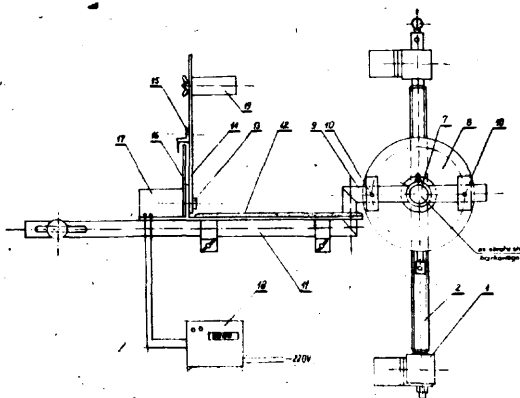
11.04.1983

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Wojciech Sobiesiak, Dariusz Guzowski, Grzegorz Wilk).

Przyrząd do pomiaru ruchu stawu barkowego i rehabilitacji stawu **barkowego**

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającego precyzyjny pomiar zakresu ruchu stawu barkowego i jednocześnie pozwalającego na prowadzenie pełnej i kontrolowanej rehabilitacji tego stawu.

Urządzenie zawiera konstrukcję nośną (1) ze śrubą pociągową (2) i z umocowanym wałkiem obrotowym (7), na którym osadzona jest tarcza (8) z otworami na całym obwodzie co 10°, do której przytwierdzone jest krótsze ramię wysięgnika (9) za pomocą sworzni (10). Ramie (9) połączone jest z ramieniem głównym wysięgnika (11), a na nim osadzona jest półka - podpora ramienia (12). Na ramieniu (11) osadzona jest



także obudowa (17) z wyskalowaną kątowną tarczą (16). Obudowa (17) poprzez tuleję (13) ze śrubą mocującą połączona jest z dźwignią (14), mającą wskazówkę (15) i przesuwną rękojeść. (3 zastrzeżenia)

A62B

P. 242460 T

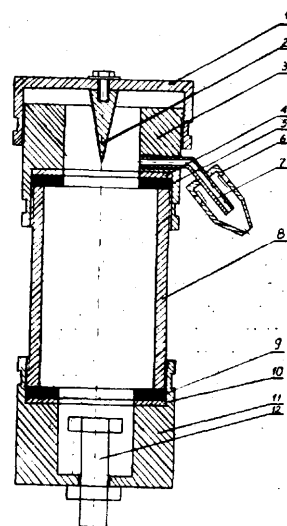
10.06.1983

Ryszard Korycki, Bogusław Ulicki, Warszawa, Polska (Ryszard Korycki, Bogusław Ulicki).

Sposób uruchamiania stałego urządzenia gaśniczego oraz urządzenie gaśnicze uruchamiane tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu uruchamiania stałego urządzenia gaśniczego oraz urządzenie gaśnicze uruchamiane tym sposobem, przeznaczonego zwłaszcza do gaszenia pożarów w przestrzeniach zamkniętych.

Sposób charakteryzuje się tym, że wypływ środka gaśniczego wywołany jest zniszczeniem elastycznej przepony po przekroczeniu określonego warunkami termicznymi, ciśnienia w zbiorniku będącym jednocześnie detektorem ciepła wydzielonego przez źródło ognia.



Urządzenie ma zbiornik (8) z ciśnieniotwórczym środkiem gaśniczym, z otworami zamkniętymi w sposób rozłączny elastycznymi przeponami (5) i (9). Element dociskowy (3), który dociska przeponę do krawędzi jednego z otworów zbiornika, ma zamocowany współosiowo element regulacyjny (1) z elementem rozrywającym (2), korzystnie w kształcie ostrośłupa o ostrych krawędziach z wierzchołkiem skierowanym w stronę przepony i możliwością zmiany odległości wierzchołka ostrośłupa od powierzchni przepony (5).

(4 zastrzeżenia)

A63F

P. 241571

20.04.1983

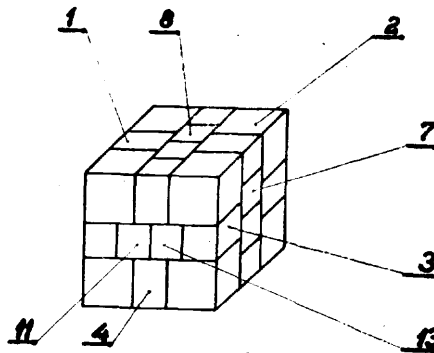
Jan Baranowski, Warszawa, Polska (Jan Baranowski).

Bryła-lamigłówka

Celem wynalazku jest zwiększenie asortymentu zabawek typu układanek w postaci bryły.

Bryła-lamigłówka, składająca się z elementów w postaci graniastosłupów o przekroju prostokątów z wybraniem modułowym, z których sześć elementów ma przekrój kwadratu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodatkowo składa się z elementów narożnikowych w postaci zbliżonej do małych sześciątów (2), zamocowanych do **bocznych** ścian przy końcach co najmniej dwóch plomb (1, 3) graniastosłupowych, z **których** każda ma wzdłuż poprzecznej osi symetrii wybranie o szerokości dwóch modułów.

(2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 241501

14.04.1983

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Halina Mroźewska, Włodzimierz Jędrzejewski, Józef Karolak, Teresa Żelazny, Elżbieta Meinhardt, Zenon Staś, Marta Rozmarynowicz, Andrzej Chodyński).

Sposób wytwarzania wyrobu filtracyjnego i filtracyjno-sorpcyjnego **zawierającego włókna** szklane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wyrobu filtracyjnego zawierającego włókna szklane, który charakteryzowałby się niższymi oporami przepływu filtrowanego medium, niż znane rozwiązania, przy dużej skuteczności filtracji.

Sposób wytwarzania wyrobu filtracyjnego i filtracyjno-sorpcyjnego polegający na formowaniu runa z włókien szklanych z innymi włóknami chemicznymi i naturalnymi lub ich mieszanek oraz na nanoszeniu płynnych środków wiążących, substancji sorpcyjnych oraz warstwowaniu i prasowaniu charakteryzuje się tym, że **uprzednio** uformowany pokład z krótkich, o długości do 20 mm i grubości poniżej 3 μ m, włókien szklanych układa się między warstwy z innych włókien naturalnych i chemicznych po czym poddaje całość rozluźnianiu, mieszaniu i aerodynamicznemu formowaniu w pokład runa na urządzeniu aerodynamicznym przy prędkości przepływu powietrza w kanale aerodynamicznym 10–11,5 m/min a następnie warstwowaniu i prasowaniu znanymi sposobami.

1 zastrzeżenie)

B01D

P. 241576

18.04.1983

Zakłady Urządzeń «Przemysłowych, Nysa, Polska (Edward Pryma).

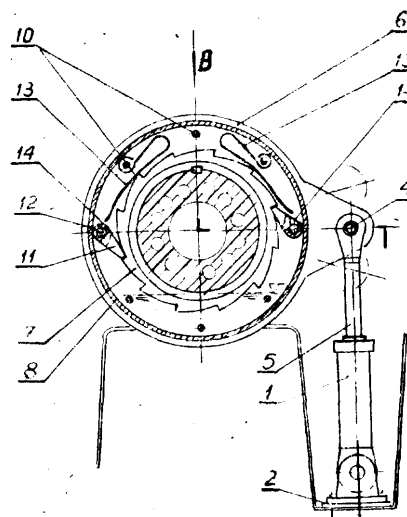
Mechanizm napędowy filtrów obrotowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest modyfikacja mechanizmu napędowego filtrów umożliwiająca zastosowanie **zanurzeniowego smarowania** mechanizmu zapadkowego.

Mechanizm napędowy filtrów obrotowych składający się z członu napędzającego w postaci liniowego siłownika oraz z członu napędzanego w postaci kołowego mechanizmu zapadkowego, charakteryzuje się tym, że ma wannę olejową utworzoną przez ściany (6) jarzma mechanizmu zapadkowego i spinającą je obrotową (8) osadzoną szczelnie w rowkach ścian (6) i dociśniętą **śrubami** (10).

Mechanizm zapadkowy ma, oddzielny dla każdej zapadki (11), odpowiednio ukształtowany sprężynowy zbierak (13) oleju, jednym końcem zamocowany na śrubie (10), środkową częścią ocierający o powierzchnię czołową zębów zapadkowego koła (7) i drugim swym końcem doprowadzający olej do smarnych **otworów** (14) **zapadek** (11).

(1 zastrzeżenie)



B01D

P.245514 T

30.12.1983

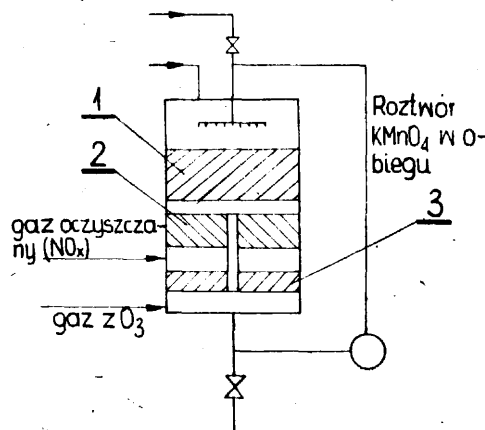
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Polio, Justyna Jaroszyńska-Wolińska, Jacek Malicki, Janusz Ozonek, Władysław Wójcik).

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów odlotowych

Usuwanie tlenków azotu z gazów **odlotowych** prowadzi się w kolumnie absorpcyjnej z trzema sekcjami absorpcyjnymi, górną (1), dolną (3) i środkową (2).

Od góry do kolumny doprowadzany jest w obiegu zamkniętym 5–15% roztwór **nadmanganianu** potasu. Gazowy ozon o stężeniu 15–24 g/m³ doprowadza się do kolumny pod sekcją górną (1) i dolną (3), a gazy zawierające tlenki azotu pod sekcją środkową (2). Proces prowadzi się w temperaturze 290–303 K przy pH w zakresie 0,5–3.

(3 zastrzeżenia)



B02C

P. 241470

13.04.1983

Przedsiębiorstwo Badań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Tadeusz Rytka).

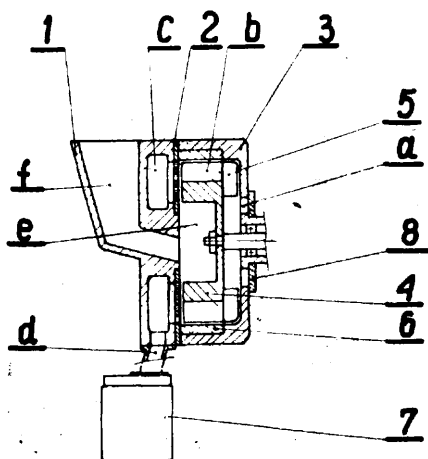
Młynec wirnikowo-odśrodkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia rozdrabniającego minerały, produkty roślinne i tworzywa sztuczne, które pozwoli uzyskać produkt o jednolitym uziarnieniu, przy jednoczesnym zwiększeniu trwałości sita.

Młynec ma korpus (3), w którym umieszczona jest bieżnia robocza (6) oraz wirnik (4) zaopatrzony w łopaty robocze i łopaty sprężarki (5). Pomiedzy korpusem (3) i pokrywą (1) w płaszczyźnie prostopadłej do osi wirnika (4) umieszczone jest sito (2). Łopaty sprężarki (5) wytwarzają nadciśnienie w obszarze rozdrabniania nadawy.

Prędkość strugi powietrza, a tym samym wielkość cząstek unoszonych przez strugę można regulować przez regulację wielkości kanałów (a) na ssaniu sprężarki.

Młynec wirnikowo-odśrodkowy znajduje szczególne zastosowanie w laboratoriach badawczo analitycznych. (3 zastrzeżenia)



B05C

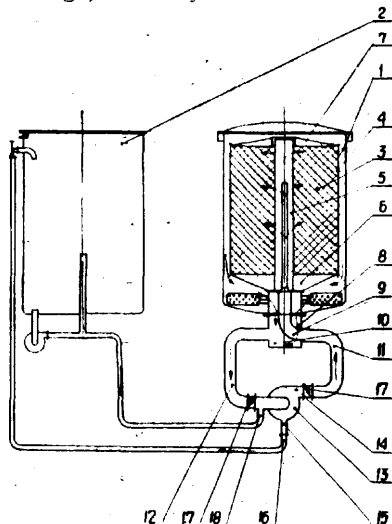
P.241538

14.04.1983

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Marian Czapla, Józef Piętko, Józef Sądzielewski, Zygmunt Werszko).

Aparat bielarski

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji aparatu bielarskiego, w którym można bardziej skutecz-



nie i ekonomicznie, w stosunku do znanych rozwiązań, prowadzić proces bielarski.

Aparat ma wewnątrz głównego zbiornika (1) zabudowany cylindryczny pojemnik (3) o perforowanym zewnętrznym płaszczu (4), połączonym na stałe z pełnym dnem (6), do którego zamocowana jest w osi perforowana rura (5) doprowadzająca kapiel bielarską do środka pojemnika (3). Aparat ma jednokierunkowy rozdzielacz (8) i wirową pompę (13), która ma wyprowadzony główny tłoczny przewód (11) i dodatkowy tłoczny przewód (16).

Aparat bielarski według wynalazku ma zastosowanie we włókienniczych procesach wykończalniczych do bielenia tkanin bawełnianych, lnianych, surowych i kolorowych w postaci pasma o ładowności powyżej 500 kg. (3 zastrzeżenia)

B08B

P. 241557

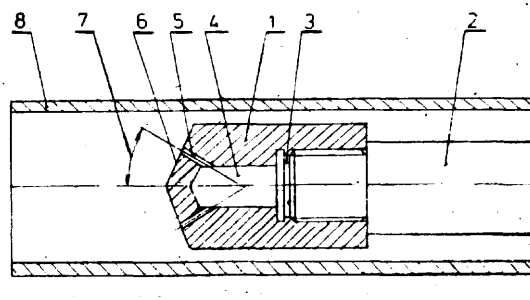
18.04.1983

Huta „Kościuszko”, Chorzów, Polska (Henryk Kowalski, Józef Skupin).

Przyrząd do czyszczenia wewnętrznej powierzchni długich rur, zwłaszcza skraplaczy turbin

Wynalazek rozwiązuje problem skrócenia czasu trwania operacji czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur skraplaczy i uproszczenia tej operacji.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że na końcówce przewodu ciśnieniowego (2) osadzony jest trwale walcowy korpus (1) mający komorę ciśnieniową (4), która łączy się z jednej strony z przestrzenią przewodu ciśnieniowego (2), a z drugiej poprzez otwory wytryskowe (5), wykonane w przedniej części walcowego korpusu (1), z przestrzenią wewnętrzną czyszczonej rury (8). Kąt nachylenia (7) osi otworów wytryskowych (5) do osi walcowego korpusu (1) wynosi od 25° do 45°. (2 zastrzeżenia)



B21D

P. 245232 T

19.12.1983

B23P

Politechnika Śląska im. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jacek Mazurkiewicz).

Sposób prostowania skręconych końcówek kształtowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego usunięcia skręceń końcówek.

Sposób prostowania skręconych końcówek kształtowników polega na tym, że końcówkę poddaje się parokrotnemu wygięciu, które usuwa jej skręcenie. (1 zastrzeżenie)

B21D

P.245233 T

19.12.1983

B23P

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jacek Mazurkiewicz).

Sposób prostowania skręconych końcówek kształtowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego usunięcia skręceń końcówek.

Sposób prostowania skreślonych końcówek kształowników polega na tym, że końcówkę poddaje się plastycznemu **skreśleniu** aż do usunięcia pierwotnego skreślenia. (1 zastrzeżenie)

B21D

P.247147

10.04.1984

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski, Kazimierz Baier).

Sposób obciskania metalowej tulejki na **wielozylowym** metalowym przewodzie, zwłaszcza łącznika szynowego toru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania walcowego kształtu tulejki po obciśnięciu jej na przewodzie i zapewnieniu dobrego i trwałego połączenia elektrycznego tulejki z przewodem.

Sposób polega na tym, że tulejkę o średnicy wewnętrznej nieco większej od średnicy zewnętrznej przewodu, po nasunięciu na przewód, spłaszcza się nadając jej kształt w przybliżeniu owalny, a następnie wywierając nacisk na całe powierzchnie walcowe spłaszczonej tulejki zbliża się je do siebie, doprowadzając ją wraz z zaciskaniem w niej przewodem do tosataktu walcowego i uzyskując średnicę zewnętrzną tulejki obciśniętej na przewodzie mniejszą od średnicy zewnętrznej tulejki przed jej spłaszczeniem. Po dociśnięciu powierzchni walcowych spłaszczonej tulejki utworzoną **wypływkę** materiału usuwa się. (2 zastrzeżenia)

B21D

P.247150

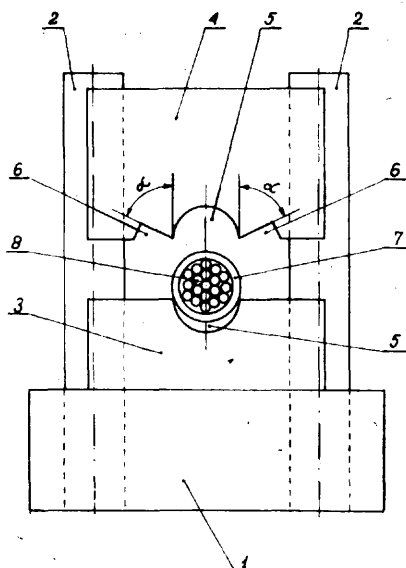
10.04.1984

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski).

Urządzenie do obciskania metalowej tulejki na wielozylowym metalowym **przewodzie**, zwłaszcza łącznika szynowego toru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego walcowy kształt obciśniętej tulejki.

Urządzenie zawiera korpus (1) z prowadnicami (2) oraz dwie szczęki (3 i 4), w tym co najmniej jedną ruchomą. Szczęki (3 i 4) mają na swoich czołach jednakowe, półwalcowe wybrania (5) usytuowane naprzeciw siebie. Co najmniej jedna ze szczęk (3 i 4) ma po



obu stronach półwalcowego wybrania (5) podcięcia (6) przebiegające wzdłuż krawędzi półwalcowego wybrania (5). Powierzchnia każdego podcięcia (6) tworzy z powierzchnią półwalcowego wybrania (5) ostrze o kącie (a) mniejszym od 90°. (1 zastrzeżenie)

B21F

P.241594

20.04.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Edward Sobalak, Tadeusz Budziaszek, Mieczysław Cisło).

Wóz górniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stateczności przejazdu zwłaszcza na łukach i krzywiznach wozów górniczych o dużej nośności i gabarytach.

Wóz górniczy przeznaczony do transportu w podziemiach kopalń dużych i ciężkich przedmiotów, zwłaszcza maszyn przodkowych, wyposażony jest bądź w zmienną dwustopniową platformę, bądź w jednostopniową platformę osadzoną na co najmniej czterech osiach zaopatrzonych w koła, przy czym na wewnętrznych osiach są osadzone koła (1) prowadzące z obrzeżem, a na skrajnych osiach **kierująco-podtrzymujące** (3) o specjalnym kształcie. (1 zastrzeżenie)

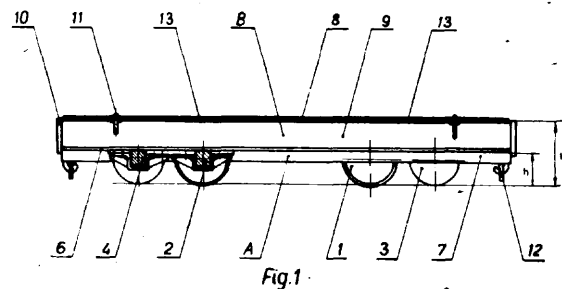


Fig.1

B22D

P.241558

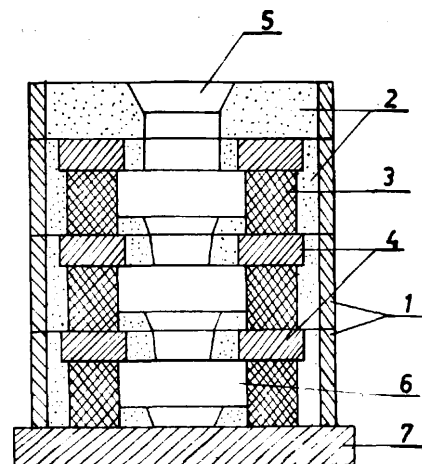
18.04.1983

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Andrzej Frąckowiak, Ryszard Grądecki, Henryk Wichary).

Sposób **odlewanie** magnesów zwłaszcza do przetworników elektroakustycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie magnesów o wysokiej energii przy jednoczesnym, możliwie minimalnym, zużyciu wsadu materiałowego.

Sposób polega na tym, że magnesy odlewane są w formach piaskowych z zastosowaniem dwóch metalowych ochładzalników (4) umieszczonych między płynnym stopem, powodujących początki krystalizacji w kierunku zgodnym z anizotropią magnetyczną. (2 zastrzeżenia)



B22D P.245498 T 30.12.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Dyczek, Teresa Kacer, Kazimierz Mamro, Tadeusz Rybka, Szczepan Chudoba).

Zasypka **smarująco-izolacyjna** do procesu ciągłego odlewania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasypki zapewniającej równomierne stopienie się i tworzenie ochronnej warstwy pomiędzy krystalizatorem, w którym odlewana jest stal a skrzepłą stalą.

Zasypka smarująco-izolacyjna do procesu ciągłego odlewania stali zawiera w ilościach wagowych: krzemionkę w ilości 20–35%, tlenek wapnia w ilości 22–41%, tlenek aluminium w ilości 8–18%, tlenek żelazowy w ilości 3–8%, tlenek magnezu w ilości 0–8%, tlenek potasu w ilości 1–5%, fluoryt w ilości 0–13%, węgiel w ilości 3–8% oraz fluorokrzemian sodu w ilości 0–18%. (1 zastrzeżenie)

Korpus składa się z obejmy przesuwającej się po prowadnicach (4) oraz dociskowej listwy (1), na której wewnętrznych ścianach (2) umieszczony jest pakiet (3) miedzianych przekładek. Dociskowa listwa (1) jest ustalana w stosunku do obejmy kołami i mocowana śrubami (7). (1 zastrzeżenie)

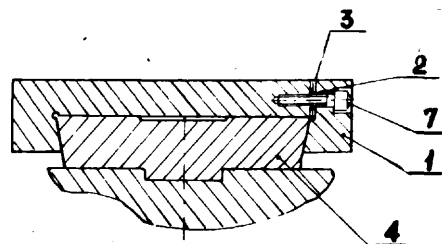


Fig. 2

B23B P.245207 T 19.12.1983

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Andrzej Kanabus, Robert Czech, Józef Armiński, Sławomir Kuczyński).

Urządzenie do wiercenia głębokich otworów na automatach tokarskich wielowrzecionowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska wycieku chłodziwa a tym samym spadku jego ciśnienia w obszarze skrawania.

Urządzenie składa się z korpusu (2) osadzanego na bloku automatu tokarskiego, obrotowego wrzeciona (6) i zespołu prowadzącego wiertło lufowe. W węźle doprowadzającym ciecz smarująco-chłodzącą pomiędzy wrzecionem (6) a uszczelkami (4) i korpusem (2) osadzona jest tuleja (1) z otworami (12) pokrywającymi się z kanałem (9) wrzeciona (6). (1 zastrzeżenie)

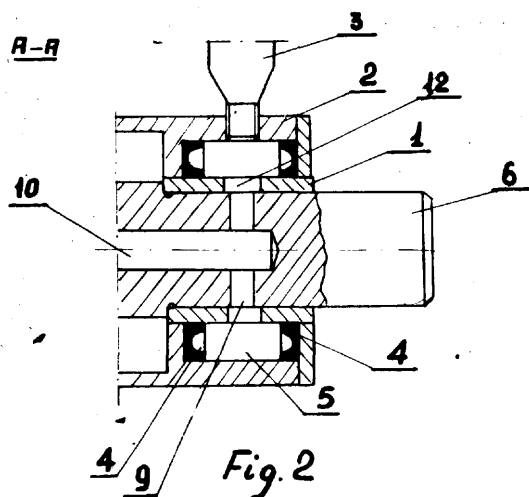


Fig. 2

B23B P. 245208 T 19.12.1983

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Andrzej Kanabus, Robert Czech, Józef Armiński, Sławomir Kuczyński).

Korpus urządzenia do wiercenia głębokich otworów na **automatach** tokarskich wielowrzecionowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości likwidacji nadmiernego luzu spowodowanego wycieraniem się prowadnic.

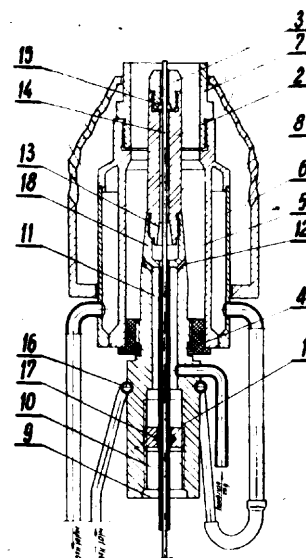
B23K P.241218 25.03.1983

Zakłady Urządzeń Chemicznych „METALCHEM”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Andrzej Kamiński, Bogdan Angerman, Zygmunt Badowski).

Palnik do automatycznego spawania aluminium

Przedmiotem wynalazku jest palnik do spawania automatycznego aluminium w osłonie gazu ochronnego, charakteryzujący się dużą odpornością termiczną przy wysokich obciążeniach prądowych.

Palnik według wynalazku ma korpus (1) wydrążony wewnątrz, zakończony rozłączną dwuczęściową końcówką prądową (2, 3), na którym poprzez tuleję izolującą (4) osadzona jest komora gazu osłonowego (5) wraz z płaszczem wodnym (6), przy czym komora (5) wyposażona jest w wymienną łuskę gazową (7). Na dolnej części palnika zamocowana jest komora (8) odśysania gazów spawalniczych. (5 zastrzeżeń)



B23K P.241382 07.04.1983

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. J. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jerzy Gałązka, Marta Mroczek, Ewa Głowacka, Zbigniew Zipold).

Topnik do lutowania

Przedmiotem wynalazku jest topnik do lutowania stopem cyna-olów, zmywalny wodą, przeznaczony zwłaszcza do automatycznego lutowania obwodów drukowanych.

Topnik zawiera 2+4% wagowych chlorowodoru hydrazyny lub dwuchlorowodoru hydrazyny; 25+50% wagowych glikolu etylenowego lub gliceryny; 73+46% wagowych alkoholu etylowego czystego lub skażonego; oraz wodzian hydrazyny w ilości zapewniającej odczyn obojętny topnika, tj. $\text{pH}=7$. (1 zastrzeżenie)

B23P

P.241484

12.04.1983

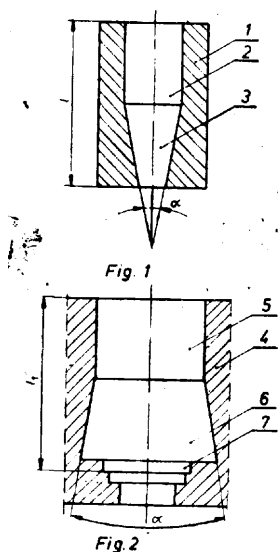
Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Józef Ostrowski, Jan Paluch, Ryszard Koszarowski).

Tuleja do regeneracji otworów, zwłaszcza w wirnikach hydraulicznych pomp tłoczkowych oraz sposób osadzania jej w otworze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tulei i sposobu jej osadzania w otworze, dających dużą pewność osadzenia tulei bez użycia dodatkowych zabezpieczeń oraz umożliwiających uproszczenie technologii regeneracji otworów.

Tuleja według wynalazku ma na zewnątrz zarys walca. Otwór tulei (1) do połowy długości (1) ma zarys walca (2) przechodzącego następnie w stożek (3) zwrócony wierzchołkiem w kierunku przeciwnym do zarysu walca (2).

W celu osadzenia tulei (1) w otworze, roztacza się otwór tak, by do połowy długości (1) miał zarys walca (5) przechodzącego w stożek (6) zwrócony wierzchołkiem w kierunku walca (5) i na końcu ponownie przechodzącego w wałek (7), przy czym wierzchołkowe kąty (α) stożka (3) tulei (1) i stożka (6) regenerowanego otworu są sobie równe i wynoszą 5° . W tak przygotowany otwór włacza się tuleję (1), a następnie rozgniata się ją celem uzyskania na całej długości otworu o kształcie cylindrycznym. (3 zastrzeżenia)

B23Q
B65G

P.247237

12.04.1984

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Andrzej Piątek, Lucjan Grabiński, Jan Pejas, Waldemar Kurek, Włodzimierz Adamczyk).

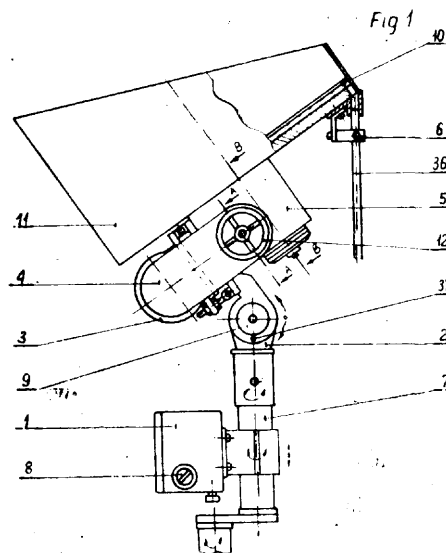
Podajnik zasobnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanej konstrukcji podajnika zasobnikowego dla

wszystkich znanych odmian podajników zasobnikowych, które zabierają elementy ze środka kosza zasypowego za pomocą tarczy podającej.

Podajnik zasobnikowy według wynalazku ma budowę modułową i składa się z zespołów modułowych jak: szafa sterownicza (1), wspornik (2), motoreduktor (3), napęd pasowy (4), napęd tarczy (5) i czujnik przepełnienia (6). Napęd tarczy (5) jest przezbrajalny w korpusie na trzy odmiany podajników zasobnikowych.

Wynalazek ma zastosowanie przy automatycznej produkcji elementów metalowych poddawanych obróbce plastycznej lub wiórowej. (8 zastrzeżeń)



B24D

P.243217 T

27.07.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Kalisz, Mieczysław Łuźniak).

Sposób wytwarzania wyrobów ściernych nasypowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia trwałości utwardzenia ziaren ściernych w warstwie kleju taśmy podkładowej.

Sposób wytwarzania wyrobów ściernych nasypowych polega na pokrywaniu ziarnistym materiałem ściernym powierzchni taśmy podkładowej, uprzednio powleczonej warstwą kleju. Stosuje się materiał ziarnisty wcześniej pokryty równomierną warstwą syntetycznej żywicy. Powierzchnię taśmy podkładowej pokrywa się powleczonymi taśmami ściernymi metodą mechaniczną lub w polu elektrycznym, lub też w skrzyżowanym polu elektrycznym i magnetycznym. W przypadku powlekania taśmy podkładowej ziarnami ściernymi metodą elektryczno-magnetyczną do pokrywania ziaren ściernych używa się żywicy syntetycznej zmieszanej z substancją ferromagnetyczną. W przypadku stosowania metody elektryczno-magnetycznej uzyskuje się usytuowanie ziaren najdłuższą osią prostopadłą do powierzchni taśmy podkładowej oraz najdłuższą krawędzią skrawiającą prostopadle do kierunku przesuwu tejże taśmy. (5 zastrzeżeń)

B26D
B29H

P.241397

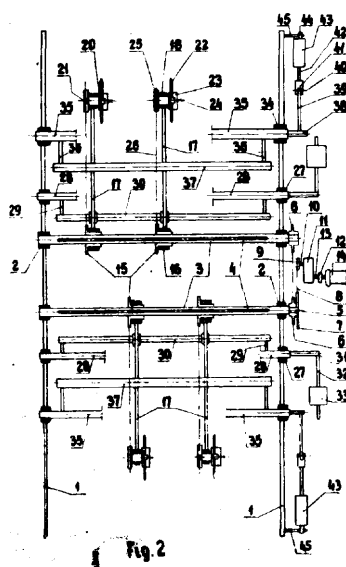
08.04.1983

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Ryszard Osuch, Władysław Baryś, Bogdan Głanowski, Henryk Papaj, Kazimierz Kur, Andrzej Perek).

Urządzenie do cięcia wzdłużnego taśm tkaninowo-gumowych na wstęgi pasowe

Celem wynalazku jest wyeliminowanie oparów cięcia oraz ułatwienie demontażu elementów tnących w przypadku konieczności ich wymiany oraz umożliwienie cięcia taśm na wstęgi pasowe o różnych szerokościach.

Urządzenie wyposażone jest w wały obrotowe (3) z wpustami (4), na których jest osadzonych suwliwie szereg kół łańcuchowych (15) ułożyskowanych obrotowo w obsadach (16) przytwierdzonych do ramion (17), w których również osadzone są obsady (18) z ułożyskowanymi wałkami (19) z nasadzonymi kołami łańcuchowymi (25) przymocowanymi do kołnierzy (20) noży tarczowych (22) czołowymi nakładkami (23) i śrubami (24). Ramiona (17) podtrzymywane są obciążnikiem (33) poprzez dźwignię (32), czop (31), wałek (28), ułożyskowane w obsadach (27) ramiona (29) i drążek podziałowy (30).



B29C

P.243732

13.09.1983

Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych „Polle-na”, Warszawa, Polska (Franciszek Gadoś, Mieczysław Borek, Arkadiusz Murawski, Hanna Zabłocka, Wojciech Cieślak, Henryk Bury, Adam Typrowicz, Ryszard Chrzanowski, Stanisław Psuja).

Sposób otrzymywania precyzyjnych kul z tworzyw sztucznych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu produkcji precyzyjnych kul z tworzyw sztucznych nie wymagającego dokładnych przyrządów i ustawień wirujących tarcz i znacznie skracającego czas cyklu obróbki w stosunku do tradycyjnego bębnowania.

Sposób polega na tym, że otrzymane tradycyjną metodą wtrysku kule z tworzyw sztucznych (korzystnie z zastosowaniem dodatków spieniających) poddaje się obróbce w cylindrze z dnem wirującym z szybkością 100—400 ob/minutę, stosując tradycyjne materiały ściernie, korzystnie tlenek glinu.

B29H

P.243596 T

01.09.1983

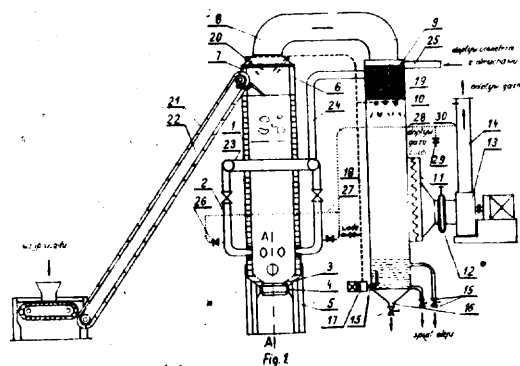
Główny Instytut Górniczo-Katowice, Polska (Marian Pączkowski, Leonard Pluta, Bronisław Malecki).

Sposób utylizacji odpadów gumowych oraz urządzenie do utylizacji odpadów gumowych

Utylizacja odpadów gumowych realizowana jest w sposób ciągły w pionowej komorze destylacyjnej, gdzie wsad gumowy w atmosferze inertyjnej ulega termicznemu rozpadowi na produkty użyteczne jak koks węglowy, metale i gazowe substancje lotne. W dolnej części komory destylacyjnej temperatura wytwarzanych w palnikach inertyjnych gazów jest wyższa od temperatury topliwości części metalicznych wsadu gumowego.

Urządzenie ma pionowo usytuowaną cylindryczną komorę (1) destylacyjną, na której obwodzie umocowane są w dolnej części palniki (2) inertyjnych gazów. Pod komorą (1) zainstalowany jest ruchomy ruszt (3) z wysypami (4) umieszczonymi w skrzyniach (5) wodnych, natomiast nad komorą (1) jest do niej przymocowany cylindryczny kołpak (6) z oknem wsadowym (7). Do kołpaka (6) umocowane są kolejno kanał (8) i wymiennik ciepła (9) ustawiony na płucze (10) z odkraplaczem (11) wyposażonym w zasuwę (12) przyłączoną do króćca wentylatora (13), którego wylot stanowi przewód rurowy (14) odprowadzenia gazów. Dolna część płuczki (10) wyposażona jest w odpływowe króćce (15) i (16), z których jeden połączony jest z pompą (17) i przewodami rurowymi (18) z kolektorem dysz rozpylających (19) płuczki (10) i dysz rozpylających (20) komory (1), połączonej z galerią transportową (21), w której ułożony jest przenośnik (22).

(3 zastrzeżenia)



B30B

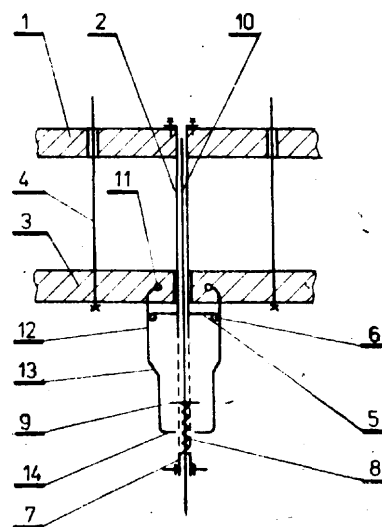
P.241510

15.04.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Granicki, Zbigniew Ławecki, Zbigniew Aleksandrowicz).

Urządzenie do pozycjonowania wyrzutnika prasy, zwłaszcza prasy ciernej

Wynalazek rozwiązuje problem pozycjonowania wyrzutnika prasy, a tym samym i obrabianego detalu,



co umożliwia pełną automatyzację stanowiska pracy poprzez zastosowanie do czynności pomocniczych manipulatora przemysłowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyrzutnik (10) połączony jest z suwakiem w sposób rozłączny, za pomocą mechanizmu dźwigniowego z krzywką (13). Mechanizm ten umożliwia rozłączenie pary suwak-wyrzutnik każdorazowo po wypchnięciu detalu z przyrządu, po czym sprężyna (8) z ogranicznikiem powoduje ustalenie wyrzutnika, a w raz z nim detalu w żądanym położeniu. (2 zastrzeżenia)

B32B

P.244643

18.11.1983

Pierwszeństwo: 19.11.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 443137)

W.L. Gore and Associates, Inc., Newark, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania wyrobu rozciągliwego wielowarstwowego, wyrób rozciągliwy wielowarstwowo, sposób wytwarzania tkaniny rozciągliwej wielowarstwowo, tkanina rozciągliwa wielowarstwowo

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wodoodpornych i przepuszczających powietrze laminatów stosowanych na wyroby ochronne.

Wyrób rozciągliwy wielowarstwowo składający się co najmniej z dwóch warstw, charakteryzuje się tym, że pierwszą warstwę stanowi materiał hydrofobowy - polichloroetylen połączony z drugą warstwą, którą stanowi elastomeryczny materiał hydrofilowy.

Tkanina rozciągliwa wielowarstwowo zawiera połączone ze sobą warstwy: włókienniczą warstwę zewnętrzną, elastomeryczną hydrofilową warstwę wewnętrzną oraz warstwę hydrofobową.

Sposób wytwarzania (rozciągliwego wielowarstwowego wyrobu lub wielowarstwowo tkaniny polega na rozciąganiu mechanicznym układu warstw w kierunku maszynowym i poprzecznym, a następnie odprężaniu rozciągniętego wyrobu. (19 zastrzeżeń)

B60P

P.241570

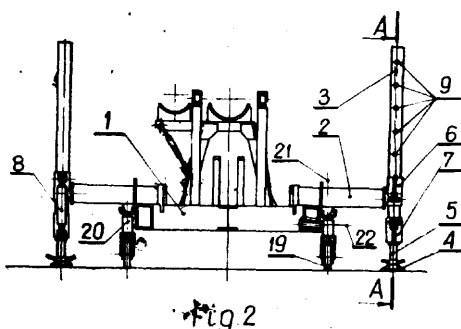
20.04.1983

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Mieczysław Starzyński).

Podwozie, zwłaszcza do kafara

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o gabarytach umożliwiających przewożenie kafara w całości w skrzyni samochodu ciężarowego, jak również transport kolejowy oraz załadunek i wyładunek na samochód bez użycia obcych urządzeń dźwigowych.

Podwozie charakteryzuje się tym, że ma ramę (1) wyposażoną w cztery wysuwane poziomo ramiona (2) na których końcach są osadzone wysuwane podpory (3) zakończone stopami (4) zaopatrzonymi w śrubowe



podnośniki (5). Każda z podpór (3) jest osadzana suwliwie w dwóch tulejach (6, 7) połączonych między sobą siłownikiem (8) hydraulicznym. Górna tuleja (6) jest połączona obrotowo z ramieniem (2). Każda z podpór (3) jest zaopatrzona na całej długości w otwory (9). Tuleje (6, 7) są wyposażone w mechanizmy zatrzaskowe złożone z ramki, w której osadzony jest sworzeń ze sprężynami sterowanymi podwójną krzywką. (2 zastrzeżenia)

B63B

P.245556 T

30.12.1983

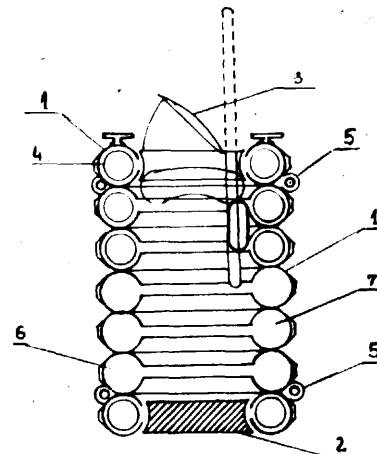
Mieczysław Janowski, Szczecin, Polska (Mieczysław Janowski).

Pneumatyczna tratwa ratunkowa

Pneumatyczna tratwa ratunkowa ma korpus składający się z co najmniej jednego segmentu złożonego z połączonych ze sobą współosiowo elementów pierścieniowych (1).

Korpus w dolnej części ma dno (2) korzystnie stanowiące balast, a w górnej części uchylną pokrywę (3) umocowaną do elementu pierścieniowego (1).

Co najmniej jeden z pierścieniowych elementów segmentu wyposażony jest wewnątrz w co najmniej jedną dętkę (4) wypełnioną gazem i, na zewnątrz w uchwyty (5) do mocowania segmentów między sobą. (1 zastrzeżenie)

**B63B**
B60F

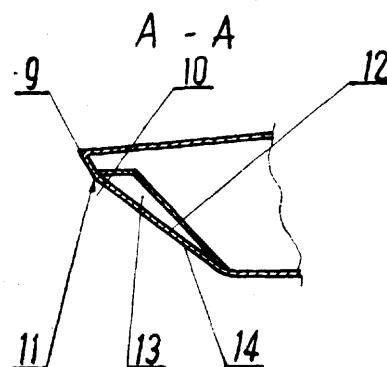
P.247160

09.04.1984

Ośrodek Badań Uzbrojenia, Stalowa Wola, Polska (Kazimierz Kaglik, Tadeusz Gajda, Wiesław Jan Palczewski).

Korpus opancerzonego transportera pływającego, zwłaszcza jego przednia część

Celem wynalazku jest wyeliminowanie zjawiska przegłębienia przedniej części transportera w czasie pływania.



Korpus charakteryzuje się tym, że w przekroju przednia część korpusu zawiera dwa kąty: ostry i rozwarty, tworząc załamanie płaszczyznowe (11). W przedniej części korpusu jest umieszczona przegroda (12) tworząca komorę wypornościową (13).

(2 zastrzeżenia)

B65D

P. 241408

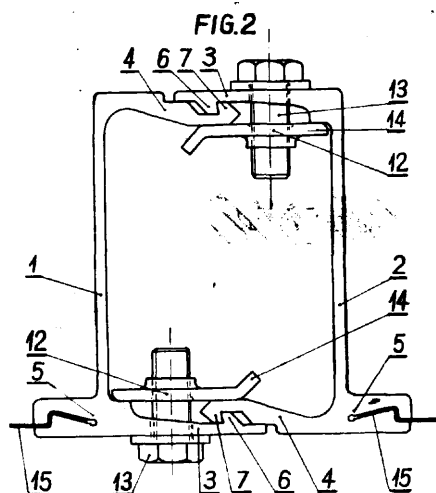
09.04.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Włodarczyk, Wojciech Miśkiewicz, Kazimierz Świątczak).

Zebro pasmowe, zwłaszcza do usztywniania poszycia w **bezeisnieniowych** zbiornikach metalowych na materiały sypkie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania połączeń między elementami poszycia i połączeń poszycia z żebrami charakteryzującymi się szybkim montażem i niskim kosztem.

Zebro pasmowe składa się z elementów żebrowych (1, 2), połączonych rozłącznie parą półek (3, 4), w jednej parze przechodzących na zewnątrz żebra w zaciski (5) do mocowania krawędzi elementu poszycia (15). Para półek ma półki proste (3) wyposażone w skośne występy zaczepowe (6) skierowane do wewnątrz i półki (4) odchylone do wewnątrz, również ze skośnymi występami zaczepowymi (7), ale skierowanymi na zewnątrz. Półki, połączone są dociskiem śrubowym (12) zawierającym płytkę (14), dociskającą zachodzące na siebie występy zaczepowe (6, 7) półek (3, 4).



B65G

P.241407

08.04.1983

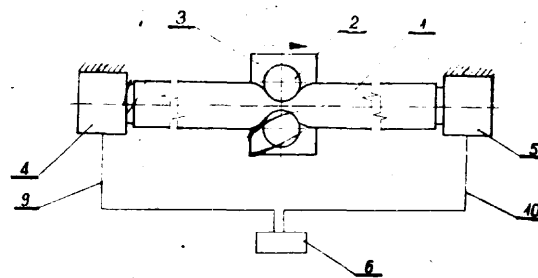
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Tadeusz Skrobisz).

Przenośnik ciśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przesuwania przedmiotów, zwłaszcza drobnych elementów, wzdłuż elastycznego przewodu ciśnieniowego ułożonego w dowolne krzywizny.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że oba końce elastycznego przewodu (1), mają złącze (4, 5) doprowadzające sprężone medium do przewodu (1), na którym są przesuwne, obrotowo osadzone w korpusie (3), rolki zaciskające (2), które zginają elastyczny przewód (1). Złącza (4, 5) są połączone przewodami zasilającymi (9, 10) z manipulacyjnym rozdzielaczem wielodrogowym (6).

(2 zastrzeżenia)

B65G
B65B

P.241487

14.04.1983

Centralny Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Henryk Piórczyński, Stanisław Kotlarski, Cezary Góralski, Wacław Chmielewski, Marek Cwierzyński).

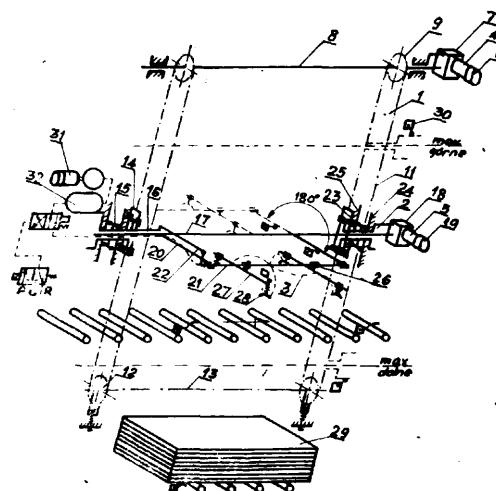
Urządzenie do układania lub rozładunku stosów elementów płytowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji urządzenia, umożliwiającej obrót ramion zespołu odchylowego z zespołem chwytakowym w fazie cyklu pracy zespołu przesuwu pionowego.

W urządzeniu, według wynalazku, zespół przesuwu pionowego (1) i zespół odchylowy (2) wyposażone są w niezależne napędy (4, 5) zsynchronizowane wspólnym układem sterowania, przy czym przekładnia ślimakowa (7) zespołu przesuwu pionowego (1) sprzężona jest z wałem napędowym (8), na którym osadzone są koła zębate (9) z łańcuchami (11) połączonymi z ramkami kompensacyjnymi (14) wózków jezdnych (15), w których umieszczony jest obrotowy wałek (21) lub (17), sprzężonego z przekładnią ślimakową (18) zespołu odchylowego (2) i wyposażanego w ramiona (20), w których umieszczony jest obrotowy wałek (21) zespołu chwytakowego (3), połączony poprzez przegubową dźwignię (22) z jednym z wózków jezdnych (15). Ramka kompensacyjna (14) ma kształt dwuteownika i umieszczona jest pomiędzy kostkami ślizgowymi, zamocowanymi do osłony połączonej z tuleją (16) obrotowego wału (17).

Każdy z wózków jezdnych (15) wyposażony jest w dwie pary kół (23), usytuowanych w punktach przecięcia wspólnych osi pionowych z osiami pionowymi, a ich bieżnie umieszczone są w prostokątnych zagłębieniach torów (24), osadzonych w przeciwległych prowadnicach w kształcie ceownika, natomiast na wałku (21) zespołu chwytakowego (3) umieszczone są przesuwne elementy cylindryczne (26) z poprzeczkami (27), na których znajdują się poziomo przesuwne chwytaki ssawkowe. (28).

(4 zastrzeżenia)



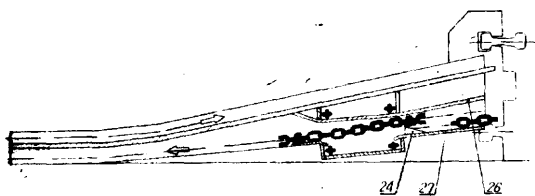
B65G**P. 241521****15.04.1983**

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sośnica”, Gliwice, Polska (Gerard Golda, Eugeniusz Brachaczek, Roman Chrzastek, Wojciech Skolik, Andrzej Bulenda, Wojciech Skoczyński).

Urządzenie do czyszczenia zgrzebel

Wynalazek dotyczy urządzenia do czyszczenia zgrzebel przenośnika zgrzeblowego, które umożliwia dokładne usuwanie mialu węglowego z dolnego ciągu łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego.

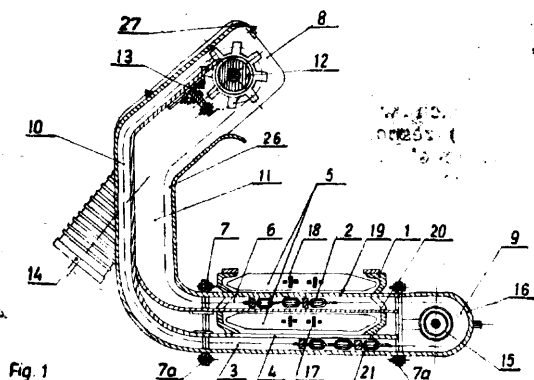
Urządzenie to ma, w kanale dolnego ciągu łańcucha zgrzeblowego przenośnika ścianowego, co najmniej jeden próg (24). Próg ten ma kształt klina i zamocowany jest od górnej (26) lub dolnej (27) ścianki dolnego kanału. (4 zastrzeżenia)

**B65G
E21F****P. 241523****15.04.1983**

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sośnica”, Gliwice, Polska (Gerard Golda, Eugeniusz Brachaczek, Roman Chrzastek, Wojciech Skolik, Andrzej Bulenda, Wojciech Skoczyński).

Rynna przenośnika zgrzeblowego, ścianowego z urządzeniem do czyszczenia przestrzeni pod tą rynną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia lewostronnego i prawostronnego montowania urządzenia do czyszczenia przestrzeni pod rynną przenośnika zgrzeblowego, ścianowego na tej rynnie.



Rynna charakteryzuje się tym, że górny (6) i dolny (3) kanał rynny (1) zakończone są kołnierzami (7), przy czym kołnierze (7) są identyczne i są rozmieszczone symetrycznie względem pionowej płaszczyzny symetrii rynny (1). Urządzenie do czyszczenia przestrzeni pod rynną (1) przenośnika zgrzeblowego zbudowane jest z dwóch zespołów (9) i (11).

Zespół (9) i zespół (11) zakończone są kołnierzami (7a) identycznymi wymiarowo i posiadającymi jednakowo rozmieszczone otwory prostopadłe do powierzchni kołnierza (7a). Dzięki identyczności kołnierzy (7 i 7a) oraz dzięki symetrii kołnierzy (7), urządzenie czyszczące może być montowane do przenośnika ścianowego z prawej lub z lewej strony.

(3 zastrzeżenia)

**C23C
B65G****P.245376 T****28.12.1983**

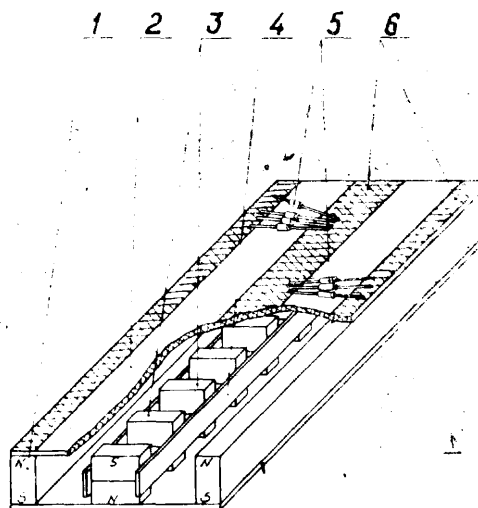
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „Cemi”, Warszawa, Polska (Krystyna Afelt, Jerzy Stosik, Piotr Rusocki, Aleksander Wenta).

Urządzenie magnetyczne do utrzymywania drobnych elementów poddawanych oddziaływaniu zwłaszcza cieczy i gazów

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia magnetycznego do utrzymywania drobnych elementów poddawanych oddziaływaniu zwłaszcza cieczy i gazów, szczególnie w procesach galwanizacyjnych, elektropolowania, trawienia, mycia, suszenia itp. nie powodującego uszkodzeń tych elementów.

Urządzenie zbudowane jest z płyty mocującej (2), pod którą umieszczone są nieruchomo dwa płaskie magnesy (1). W połowie odległości magnesów nieruchomych umieszczone zostały w odstępach ruchome magnesy (3) połączone mechanicznie listwami (4). Poruszanie ruchomymi magnesami (3) powoduje zmianę pól magnetycznych i przesuwanie utrzymywanych na elektrodach (6) płyty (2) elementów (5).

(4 zastrzeżenia)

**B65H****P.241399****08.04.1983**

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Ryszard Osuch, Władysław Banyś, Bogdan Głanowski, Henryk Papaj, Kazimierz Kur, Andrzej Perok).

Urządzenie wyciągowe do taśm tkaninowo-gumowych ciętych na paski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania poślizgu ciągnionej taśmy tkaninowo-gumowej.

Istota rozwiązania polega na wyposażeniu urządzenia według wynalazku w wahacz (9) z wycięciem ślizgowym (10), w którym osadzone są prostokątne czopy (11) osi, na której osadzony jest obrotowo bęben (13) z rowkami profilowymi, w których umiejscowione są paski klinowe (43). Wahacz (9) przytwierdzony jest do tulei (8) osadzonych obrotowo na czopach obsad (7), w których to otworach ułożyskowany jest bęben napędowy (19) z rowkami profilowymi, w których umiejscowione są paski klinowe (43) współpracujące z bębniem napędowym (3) z nacięciami przeciwslizgowymi (4). (1 zastrzeżenie)

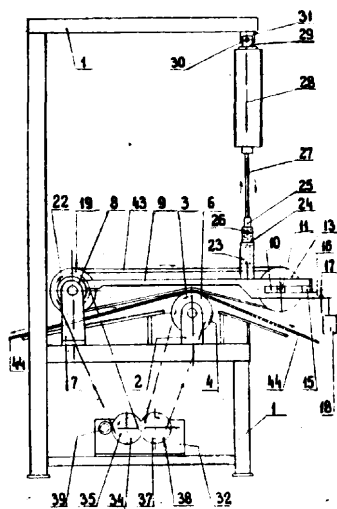


Fig. 1

B66P
B66D

P. 245516 T

30.12.1983

Zakład Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Tychy, Polska (Bolesław Kost).

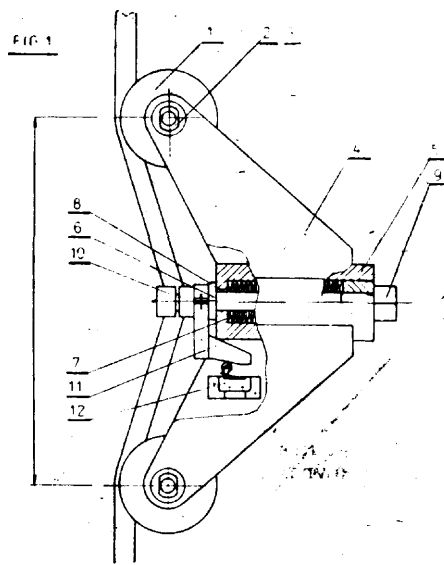
Przeciążnik linowy

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji przeciążnika linowego pozwalającej w pełni zabezpieczyć wciągarkę przed przeciążeniem.

Przeciążnik linowy stanowi zestaw rolek tocznych (1) osadzonych w tulejkach (2) na sworzniach (3) w blachach (4). Tuleje (5) i przyspawane do nich bla-

chy (4) stanowią korpus przeciążnika. Wewnątrz tulei (5) umieszczony jest trzpień (6), na którym osadzone są sprężyny (7), przy czym trzpień (6) jest zabezpieczony przed obrotem w tulei (5) klinem (8). Ponadto trzpień (6) z jednej strony zakończony jest gwintem pozwalającym nakrętką (9) regulować docisk rolek (1) do liny nośnej, a z drugiej strony ma nakładkę (10), przez którą przechodzi lina nośna, oraz ma inicjator (11), współpracujący z mikrowyłącznikiem (12), przymocowanym do blachy (14).

Przeciążnik linowy mocuje się na linie nośnej w miejscu, gdzie lina nośna nie zmienia swego położenia. (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

fcoift

P.245258 T

20.12.1983

Główny Instytut Górniczo-Geologiczny, Katowice, Polska (Marian Sonelski, Andrzej Chodyński, Michał Turonek, Marta Zin).

Sposób otrzymywania formowanego węgla aktywnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na otrzymywanie formowanego węgla aktywnego bez użycia zasadniczego jak dotąd składnika lepiszczowego - smoły drzewnej, której deficyt hamował produkcję węgla aktywnych.

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu pasty lepiszczowo-węglowej na bazie: 1) produktów odpadowych przemysłu syntezy organicznej w postaci mieszanin pochodnych tlenowych, zwłaszcza wodorotlenowych i karbonylowych, (alkilo-) (arylo) (cyklo) (parafin lub/i (alkilo-) aromatów - typu pogonów cykloheksanolowych, smoły pofenolowej itp., stosowanych samodzielnie bądź w kompozycjach, w ilości co najmniej 40% wagowych i 2) substancji typu smół węglowych, zastępowalnych częściowo przez zbliżone fizykochemicznie materiały petro - bądź ksylo-chemiczne oraz 3) pyłów węgla kamiennych bądź ich mieszanek.

(2 zastrzeżenia)

C02F

P.241525

15.04.1983

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Anna Anielak, Tadeusz Piecuch).

Sposób oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania ścieków poprodukcyjnych koloidalnych, zwłaszcza bardzo trudno lub w ogóle niesedimentujących.

Sposób polega na tym, że do ścieków dodaje się sól mocnego kwasu nieorganicznego, a następnie miesza i dodaje mocną zasadę, w dalszym ciągu mieszając. Obydwa odczynniki dodaje się w ustalonych doświadczalnie dawkach. Wytrącony osad, zawierający domieszki koloidalne oraz rozpuszczone w ścieku, usuwa się znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C02F

P.245190 T

19.12.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Andrzej Cieślak, Stanisław Ledakowicz, Grzegorz Sopiński).

Sposób i urządzenie do neutralizacji ścieków włókienniczych

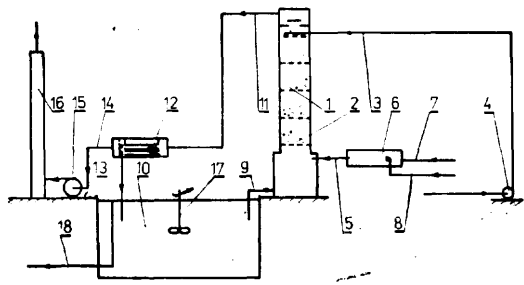
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu przebywania ścieków w urządzeniu neutralizującym oraz zmniejszenia energochłonności procesu neutralizacji.

Sposób neutralizacji ścieków włókienniczych za pomocą gorących gazów spalinowych, polega na tym, że ścieki włókiennicze o pH 12 poddaje się neutralizacji w kolumnie neutralizacyjnej z ruchomym wypełnieniem, w przeciwnym kierunku gazami spalinowymi, wstępnie schłodzonymi do temperatury nie przekraczającej 70°C przy ciśnieniu obniżonym w stosunku do otoczenia w zakresie do 0,012 MPa, po czym zneutralizowane ścieki do pH 8—9 odprowadza się grawitacyjnie do zbiornika wyrównawczego, w którym następuje dalsza neutralizacja i uśrednienie do pH 8. Następnie odprowadza się ścieki do kolektora ścieków, natomiast gazy spalinowe, po przejściu przez ścieki znajdujące się w kolumnie, są odprowadzane do odkraplacza helikoidalnego, w którym oddziela się cząstki ścieków i odprowadza się do zbiornika wyrównawczego, zaś oczyszczone gazy odprowadza się do wyrzutni gazów.

Urządzenie do neutralizacji ścieków włókienniczych, jest wyposażone w kolumnę neutralizacyjną (1) zaopatrzoną w półki (2) z ruchomym wypełnieniem, w której górnej części znajduje się wlot przewodu (3) doprowadzającego ścieki włókiennicze, zaś w dolnej części kolumny (1) znajduje się wlot przewodu (5) doprowadzającego gazy spalinowe, którego wylot jest usytuowany w komorze chłodzenia gazu (6) połączonej z kominem kotłowni, nadto kolumna (1) posiada w dolnej części usytuowany wylot przewodu (9) odprowadzającego zneutralizowane ścieki, połączonego ze zbiornikiem wyrównawczym, usytuowanym poniżej kolumny (1).

W górnej części kolumny (1) znajduje się wylot przewodu (11) do odprowadzania gazów spalinowych zawierających krople ścieków, połączonego z odkraplaczem helikoidalnym (12) połączonym ze zbiornikiem wyrównawczym (10) oraz za pośrednictwem wysoko- i niskopiętnego wentylatora (15) z wyrzutnią gazów (16).

(2 zastrzeżenia)



C03B

P. 241568

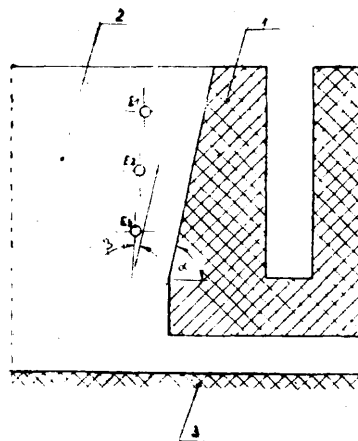
20.04.1983

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Andrzej Piechowski, Andrzej Szteke, Jerzy Borkowski).

Wanna elektrodowa do topienia szkła, zwłaszcza kolorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości szkła. Wanna elektrodowa, w której ściana komory topieliczej zaopatrzona jest w przepust, wyposażona w elektrody, zasilane z dwu różnych faz, usytuowane w dwóch grupach w ten sposób, że każda grupa elektrod leży w jednej płaszczyźnie, charakteryzuje się tym, że ściana z przepustem (1) komory topieliczej (2) jest nachylona pod kątem α w stosunku do dna (3) komory topieliczej (2), przy czym $45^\circ < \alpha < 90^\circ$, a odległość poszczególnych elektrod grupy (E_1 , E_2 i E_3) od ściany z przepustem (1) wynosi 50—300 mm, natomiast kąt β , pomiędzy płaszczyzną, w której leżą elektrody grupy (E_1 - E_3) a ścianą z przepustem (1) wynosi $0^\circ < \beta < 30^\circ$.

(1 zastrzeżenie)



C03B

P. 247155

09.04.1984

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia ? 240663.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy - Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski).

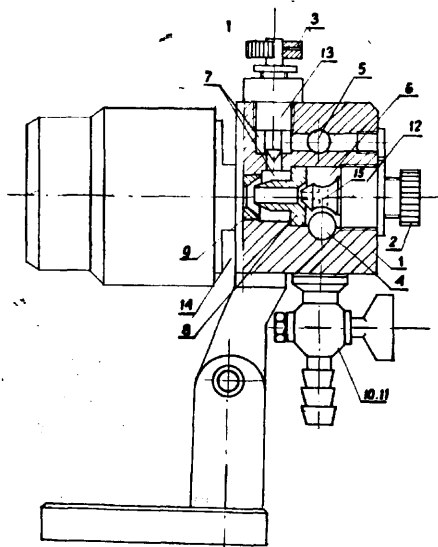
Urządzenie do wytwarzania strumienia grzewczego, zwłaszcza do ręcznej obróbki szkła cienkościennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia zapewniającego bezpieczeństwo pracy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) głowicy ma wykonane kolektorowe kanały powietrza (4) i kolektorowe kanały gazu (5), które łączą się odpowiednio, kanały (4) z centralnymi kanałami powietrza, a kanały (5) z centralnymi kanałami gazu.

Ponadto w korpusie usytuowane są zawory powietrza (2), zawory gazu (3), dysze powietrza (8), dysze mieszanki (9) i wykonane są komory powietrza (6), komory gazu (7), zaś wymienione elementy w połączeniu funkcjonalnym tworzą mieszacze. Urządzenie znajduje zastosowanie w zakładach produkujących wyroby z rurek szklanych, a szczególnie ozdoby choinkowe.

(2 zastrzeżenia)



C04B

P. 241499

13.04.1983

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Leokadia Kucharska, Jurand Bocian, Zbigniew Kopczyński, Joanna Tatarek, Grażyna Kurzyńska).

Sposób przygotowania mas glinokrzemianowych na wyroby ogniotrwałe formowane prasowaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności mechanicznych wyprasek.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do mieszaniny składników nieplastycznych wody lub wodnego roztworu polielektrolitów w ilości 3—12% wagowych, a następnie w procesie mieszania gliny ogniotrwałej w postaci suchego proszku o uziarnieniu 0—2 mm. (1 zastrzeżenie)

C04B **P. 241527** **15.04.1983**
C09K

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Beata Zboromirska-Wnukiewicz, Zbigniew Guzek).

Sposób wytwarzania masy uszczelniająco-izolującej, zwłaszcza do wyrobów elektrotechnicznych

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania masy uszczelniająco-izolującej charakteryzującej się wysokimi parametrami elektroizolacyjnymi i mechanicznymi, wymagającej utwardzania w znacznie niższej, niż znane masy i kleje, temperaturze.

Wytwarzanie masy polega na zmieszaniu na sucho 30—50% wagowych cementu glinowego, 30—40% wagowych kaolinu, 5—10% wagowych tlenku glinu i 5—15% wagowych kwasu borowego o uziarnieniu składników poniżej 0,1 mm; a następnie na zarobieniu tej mieszaniny wodnym roztworem kwasu ortofosforowego w ilości 35—75% wagowych i mieszaniu aż do uzyskania pełnej jednorodności masy. (1 zastrzeżenie)

C04B **P. 245298 T** **23.12.1983**

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Juliusz Czaja, Olga Mierzejewska, Jolanta Filipowska, Konrad Wanielista, Bogusław Woźniakowski).

Sposób aktywizacji odpadów flotacyjnych przemysłu miedziowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji odpadów flotacyjnych przemysłu miedziowego, z przeznaczeniem dla przemysłu ceramicznego i przemysłu materiałów budowlanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rozdrobnionych odpadów, zawierających sole węglanowe, dodaje się podczas mieszania 10% kwas siarkowy w ilości równej zawartości węglanów w tych odpadach, przy czym operację mieszania prowadzi się w czasie 5—7 minut, a następnie masę poddaje się leżakowaniu przez czas 15—25 minut. (1 zastrzeżenie)

C07C **P.241554** **18.04.1983**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodębski, Gerard Bekierz, Henryk Szweczyk).

Sposób wytwarzania polioksyetylenowanych amin tłuszczowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania polioksyetylenowanych amin tłuszczowych o stabilnych własnościach fizykochemicznych na drodze reakcji tlenku etylenu z pierwszorzędowymi aminami tłuszczowymi o szerokim składzie frakcyjnym.

Proces oksyetylenowania prowadzi się dwustadiowo w temperaturze 433—473 K i pod ciśnieniem 0,2—0,5 MPa bez udziału katalizatora aż do momentu ustania reakcji, a następnie dodaje się katalizator i prowadzi proces dalej w znany sposób. Jako katalizator stosuje się wodorotlenki metali alkalicznych lub wodę.

(1 zastrzeżenie)

C07C **P.245322 T** **22.12.1983**

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Perkowski).

Sposób otrzymywania sześciochloroetanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu otrzymywania sześciochloroetanu, który nie jest energochłonny.

Sposób otrzymywania sześciochloroetanu drogą chlorowania czterochloroetyleny gazowym chlorem w obecności promieniowania polega na tym, że reakcję chlorowania przy szybkości przepływu gazowego chloru nie mniejszej niż 5 dm³/h dla 0,1 dm³ czterochloroetyleny poddaje się inicjacji promieniowaniem ultrafioletowym, widzialnym lub promieniowaniem jonizującym w czasie 5—15 minut. Po zakończeniu inicjacji prowadzi się dalej reakcję w temperaturze 60—90°C w czasie nie przekraczającym 3 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C07C **P. 246021** **02.02.1984**

Pierwszeństwo: 03.02.1983 - Wielka Brytania (nr 8302968)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowego maleinianu 2-III rz. butylo-amino-3'-chloropropiofenonu

Sposób wytwarzania tytułowego związku polega na tym, że 2-III rz. butyloamino-3'-chloropropiofenon lub jego sól inną niż maleinian poddaje się reakcji z kwasem maleinowym lub jego funkcjonalnym odpowiednikiem.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku służy do leczenia depresji oraz stanów, w których pożądane jest zmniejszone wydzielanie prolaktyny.

(5 zastrzeżeń)

C07D **P. 241439** **11.04.1983**

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Józef Kasprzyk, Zbigniew Najzarek).

Sposób otrzymywania czystego D-glukono-delta-laktonu i jego roztworów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie oraz intensyfikacja znanych sposobów otrzymywania tytułowego związku przez zastosowanie w reakcji środowiska niewodnego.

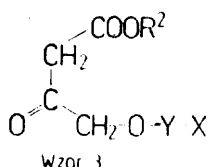
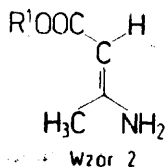
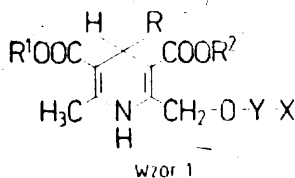
Sposób polega na traktowaniu w temperaturze 290—420 K zawiesiny soli kwasu D-glukonowego w niewodnym środowisku 0—10% niedomiarem mocnego kwasu protonowego, po czym powstałą w reakcji nierozpuszczalną sól mineralną odsącza się, a z przesączu znanymi sposobami wydziela się czysty D-glukono-delta-lakton. D-glukono-delta-lakton w postaci krystalicznej lub w postaci roztworów jest stosowany w przemyśle maszynowym, spożywczym i farmaceutycznym. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 243130 21.07.1983

Pierwszeństwo: 22.07.1982 - Wielka Brytania
(nr 8221214)Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy oraz
Bruksela, Belgia (Simon Campbell, Peter E. Gross,
John K. Stubbs).Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-dwuwo-
doropirydynyWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
sposobu wytwarzania nowych pochodnych 1,4-dwuwo-
doropirydyny, użytecznych jako substancje czynne
środków przeciw niedokrwieniu organizmów i nadciś-
nieniu.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-dwuwo-
doropirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R ozna-
cza grupę chlorofenyłową lub dwuchlorotenyłową,
R¹ i R² są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki
(C₁-C₄) alkilowe lub grupy 2-metoksyetyłowe, X ozna-
cza pierścień pirydylowy, pirolilowy, imidazoliowy,
triazoliowy, tetrazoliowy, tiazoliowy, tiadiazoliowy
lub oksadiazoliowy ewentualnie mający 1, 2 lub 3
podstawniki, takie jak rodnik (C₁-C₄) alkilowy, rod-
nik benzylowy, grupa o wzorze -N/R³/₂, w którym R³
są jednakowe albo różne i oznaczają atomy wodoru
lub rodniki (C₁-C₄) alkilowe, lub 1, 2 lub 3 podsta-
wniki takie jak grupa o wzorze (CH₂)_mCO₂H, w któ-
rym m oznacza liczbę zero lub 1 albo grupa o wzo-
rze (CH₂)_mCO₂(C₁-C₄) alkil, w którym m ma wyżej
podane znaczenie, albo 1, 2 lub 3 podstawniki takie
jak grupa o wzorze (CH₂)_mCON(R⁴)₂, - w którym m
i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza gru-
pę o wzorze -CH₂CH(CH₃)-, grupę o wzorze -
CH₂C(CH₃)₂- albo grupę o wzorze -
(CH₂)_n-, w którym n oznacza liczbę 1, 3, gdy pod-
stawnik X jest połączony przez pierścieniowy atom
węgla, zaś gdy podstawnik X jest połączony przez
pierścieniowy atom azotu, wówczas, n oznacza liczbę
2 albo 3, jak również farmakologicznie dopuszczal-
nych soli addycyjnych tych związków z kwasami po-
lega na tym, że związek o wzorze 1, w którym R¹ ma
wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze zwią-
zkiem o wzorze RCHO, w którym R ma wyżej poda-
ne znaczenie i ze związkiem o wzorze 3, w którym
R², X i Y mają wyżej podane znaczenie.

(5 zastrzeżeń)



C07D P. 245397 T 29.12.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Konarski,
Krystyna Radomska).Sposób otrzymywania metalicznych pochodnych tetra-
/4-pirydylo/porfirynyWynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania meta-
licznych pochodnych tetra/4-pirydylo/porfiryny bez
konieczności zastosowania aparatury ciśnieniowej.Sposób otrzymywania metalicznych pochodnych tetra-
/4-pirydylo/porfiryny polega na przeprowadzeniu
reakcji pirolu i aldehydu 4-pirydynowego w środowisku
2,4-dwumetylopirydyny nasyconej octanem meta-
lu w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)

C07D P. 245745 16.01.1984

Pierwszeństwo: 17.01.1983 - St. Zjedn. Am.
(nr. 458684)

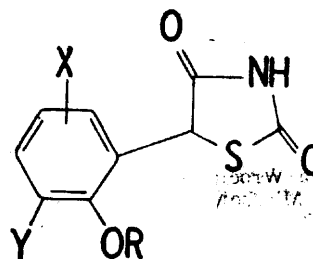
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych arylotiazolidynodionu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
sposobu wytwarzania pochodnych arylotiazolidynodio-
nu użytecznych jako środki o działaniu hipoglikemicz-
nym, inhibitory reduktazy aldozowej i środki tera-
peutyczne stosowane w leczeniu przewlekłych powik-
łań cukrzycowych.

Sposób wytwarzania pochodnych arylotiazolidyno-
dionu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza gru-
pę alkilową o 1-4 atomach węgla, X oznacza atom
fluoru, chloru lub bromu a Y oznacza atom wodoru,
chloru, niższą grupę alkilową lub alkoksylową polega
na tym, że przeprowadza się reakcję estru alkilowe-
go kwasu α-/2-alkoksyfenylo/-α-chlorooctowego z
tiomocznikiem i następnie hydrolizę otrzymanego 5-
-/2-alkoksyfenylo-2-iminotiazolidynonu-4 za pomocą
rozcieńczonego wodnego roztworu kwasu.

(5 zastrzeżeń)



C07D P. 246771 17.05.1982

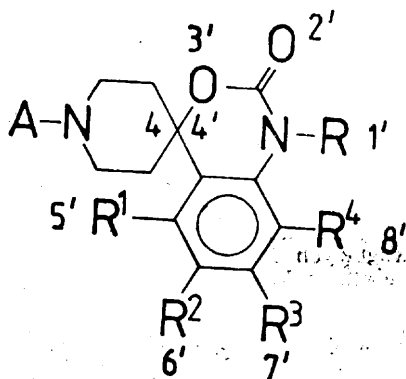
Pierwszeństwo: 18.05.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 264779)Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczo-
ne Ameryki.Sposób wytwarzania nowych pochodnych spiro/pipe-
rydynoketobenzoksazyny/

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
nowych pochodnych spiro {piperydino-ketobenzoksa-
zyny} o ogólnym wzorze 1, w którym R¹, R², R³ i R⁴
są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru,
grupę hydroksylową, niższą grupę alkilową, niższą
grupę alkoksylową lub atom chlorowca, R oznacza
niższą grupę alkilową, a A oznacza grupę 2-(benzo-
dioksanylo-2)-2-hydroksyetyłową, grupę ω-(benzodio-
ksanylo-2) alkilową, w której rodnik alkilowy jest
prostym lub rozgałęzionym łańcuchem węglowodoro-
wym o 1-4 atomach węgla, grupę 3-aryloksy-2-hy-
droksypronylową, w której grupa aryloksylowa jest
grupą fenylalkoksylową ewentualnie podstawioną 1, 2
lub 3 podstawnikami, takimi jak niższa grupa alkilo-
wa, niższa grupa alkoksylowa, atom chlorowca, niż-
sza grupa alkilosulfamidowa, niższa grupa alkoksykar-

bony lowa, grupa cyjanowa lub grupa trójfluorometylowa, grupę ω -aryloalkilową, w której rodnik alkilowy ma wyżej podane znaczenie, a rodnikiem arylowym jest grupa fenylowa ewentualnie podstawiona 1, 2' lub 3 podstawnikami, takimi jak niższa grup alkilowa, niższa grupa alkoksylowa, atom chlorowca, niższa grupa alkilosulfamidowa, niższa grupa alkoksykarbonylowa, grupa cyjanowa, lub grupa trójfluorometylowa, grupę ω -arylo- ω -ketoalkilową, w której rodniki alkilowy i aryłowy mają wyżej podane znaczenie, grupę ω -arylo- ω -hydroksyalkilową lub grupę ω -aryloksyalkilową, w których rodnik aryłowy i alkilowy mają wyżej podane znaczenie, a także farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli tych związków z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, a R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza się w odpowiedni związek o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, po czym ewentualnie związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną addycyjną sól z kwasem lub sól związku o wzorze 1 przeprowadza się w związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady lub sól związku o wzorze 1 przeprowadza się w inną sól związku o wzorze 1. Związki o wzorze 1 stanowią cenne leki hipotensyjne.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

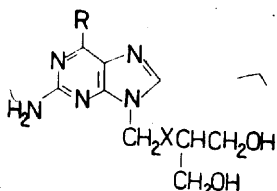
The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych puryny

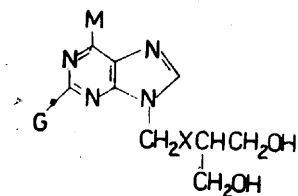
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych puryny, znajdujących zastosowanie w leczeniu i profilaktyce wirusowych chorób zwierząt i ludzi oraz posiadających większą rozpuszczalność w wodzie w porównaniu do związków znanych o podobnym działaniu.

Sposób wytwarzania pochodnych puryny o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową lub aminową, a X oznacza atom tlenu lub siarki, i ich fizjologicznie dopuszczalnych soli i estrów, polega na redukcji związku o wzorze 2, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, jego soli lub estru.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P.247394

10.08.1982

Pierwszeństwo: 11.08.1981 - Wielka Brytania (nr 8124444)

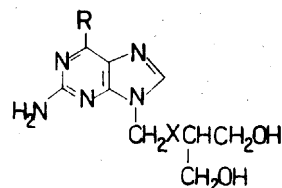
The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych puryny

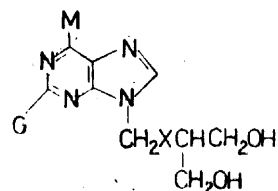
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych puryny wykazujących czynność przeciwwirusową, posiadających większą rozpuszczalność w wodzie w porównaniu do związków znanych o podobnym działaniu.

Sposób wytwarzania pochodnych puryny o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową lub aminową, a X oznacza atom tlenu lub siarki, i ich fizjologicznie dopuszczalnych soli i estrów polega na przekształceniu związku o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, M oznacza grupę 6-hydroksylową lub aminową, a G oznacza atom lub grupę, którą można wymienić na grupę aminową lub przekształcić w grupę aminową lub G oznacza grupę 2-aminową, a M oznacza atom lub grupę, którą można wymienić na grupę aminową lub hydroksylową lub przekształcić w grupę aminową lub hydroksylową, jego sól lub ester, w związek o wzorze 1, jego sól lub ester.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07F

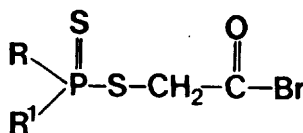
P. 241491

14.04.1983

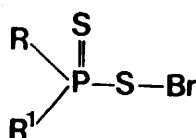
Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Andrzej Łopusiński, Jan Michalski, Marek Potrzebowski).

Sposób wytwarzania bromków kwasu -S-(dialkoksytiofosforylo) tioglikolowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania bromków kwasu -S-(dialkoksytiofosforylo) tioglikolowego, znajdujących zastosowanie jako substraty w procesach wytwarzania środków ochrony roślin, jako dodatki plastyfikujące tworzywa wielkocząsteczkowe i innych.



Wzór 1



Wzór 2

Sposób wytwarzania nowych bromków kwasu -S-(dialkoksytiofosforylo) tioglikolowego o wzorze ogólnym 1, w którym R i R¹ są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkoksylową o 1—5 atomach węgla lub grupę aryloksylową, polega na tym, że na bromek tioksofosforanosulfenylowy o wzorze ogólnym 2, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, działa się, w środowisku rozpuszczalnika aprotowego 1—3 molami ketonu o wzorze CH₂=C=O, w temperaturze poniżej 10°C, korzystnie od -20 do 5°C. (2 zastrzeżenia)

C07J

P. 245246

21.12.1983

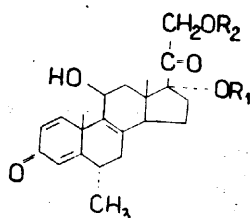
Pierwszeństwo: 23.12.1982 - RFN (nr P 3248435.6)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

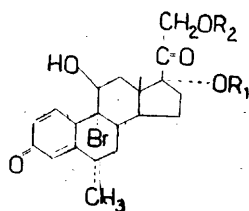
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6 α-metylo-prednisolonu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6 α-metylo-prednisolonu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik 1-ketoalkilowy o 2-6 atomach węgla lub rodnik benzyłowy, a R₂ oznacza atom wodoru, rodnik 1-ketoalkilowy o 2—6 atomach węgla lub rodnik benzoilowy, polega na tym, że od kortykoidu o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, odszczepia się bromowodor.

Nowe pochodne o wzorze 1 nadają się do leczenia schorzeń skóry i alergicznych chorób dróg oddechowych. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08J

P. 241536

18.04.1933

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jadwiga Strzelczyk, Romualda Matysiak, Włodzimierz Sekuła, Marian Znojkwicz, Anna Ziętara).

Sposób przygotowywania odpadów plastyfikowanego octanu celulozy do przerobu i regeneracji

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest regeneracja zużytych klisz rentgenowskich i taśm filmowych.

Sposób przygotowywania do przerobu i regeneracji odpadów plastyfikowanego octanu celulozy polega na zabarwieniu w mieszaninie odpadów surowca z trój-octanu celulozy i oddzieleniu od niezabarwionych składników poliestrowych, przy czym barwienie prowadzi się w kąpieli wodnej przy użyciu barwników zawieszinowych w temperaturze 15—60°C.

(1 zastrzeżenie)

C08L

P. 241457

09.04.1983

Marian Zygart, Poznań, Polska (Marian Zygart).

Masa do wytwarzania kredek plastycznych i sposób przygotowania masy na kredki plastyczne oraz sposób formowania kredek plastycznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie kredek plastycznych umożliwiających kreślenie ciągłych linii na różnych podłożach.

Masa do wytwarzania kredek plastycznych zawiera: 40—80% wagowych mikrokryształicznej cerezyny białej o temperaturze kropienia od 50 do 95°C z zawartością oleju mineralnego w granicach 1—3% wagowych, 20—40% wagowych parafiny rafinowanej R II lub 10-40% wagowych parafiny plastycznej, napelnia-cze w postaci węglanu wapnia i kaolinu w ilości 10—55% wagowych w stosunku do cerezyny oraz 1—12% wagowych pigmentów organicznych i nieorganicznych zdyspergowanych w 3—8% wagowych niskowrzącego oleju wazelinowego białego.

Masę kredkową przygotowuje się w ten sposób, że cerezynę poddaje się ogrzewaniu w temperaturze od 70 do 130°C do całkowitego stopienia, po czym wprowadza się porcjami napelnia-cze przy stałym miesza-niu przez okres 0,5 do 12 godzin i do dokładnie wymieszanej masy, dodaje się pigmenty uprzednio zdyspergowane w oleju wazelinowym i wygrzewa się w temperaturze od 120 do 130°C przez czas rzędu 2 godzin. Następnie jednorodnie wybarwioną masę przetłacza się w temperaturze do 110°C do formipoddaje się drganiom wibracyjnym z przyspieszeniem rzędu 20 m/s² z jednoczesnym schładzaniem do temperatury 60°C i w końcu uformowane kredki studzi się do temperatury otoczenia. (3 zastrzeżenia)

C08L

P.241458

12.04.1983

C09K

E02D

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Makowski, Leszek Rafalski, Krystyna Starzyńska).

Kompozyt żywicogrunto-styropianowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu kompozytu żywicogrunto-styropianowego o właściwościach powodujących obniżenie współczynnika przewodności cieplnej podłoża gruntowego.

Kompozyt żywicogrunto-styropianowy zawiera ziarna spienionego styropianu o granulacji poniżej 20

mm w ilości $s_0 = 0,25 - 0,75$ wprowadzone do mieszaniny gruntu, żywicy mocznikowo-formaldehidowej, utwardzacza i wody przed jej stwardnieniem.
(1 zastrzeżenie)

C08L P. 241578 19.04.1983

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Tomasz Graczyk, Karol Palenik, Maria Moskal, Stanisław Kaczmarek).

Masa topliwa do powlekania, laminowania lub nasycania papieru i tektury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy topliwej do powlekania, laminowania lub nasycania papieru i tektury, zwłaszcza na opakowania środków spożywczych, nadającej opakowaniom zgrzewalność i zapewniającej nieprzepuszczalność tłuszczów.

Masa według wynalazku, w skład której wchodzi parafina oraz syntetyczne polimery i kopolimery, zawiera w procentach wagowych: 50—95 parafiny, 2-25 polietylenu, wosku polietylenowego lub obu tych składników łącznie oraz 2—40 kopolimeru etylen-octan winylu, najlepiej o wskaźniku płynięcia 2,5—500 g/10 min i zawartości grup octanowych 18—40, przy czym stosuje się parafinę mikrokryształiczną samą lub w mieszaninie z parafiną grubokryształiczną.
(6 zastrzeżeń)

C08L P. 245492 T 30.12.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Engel, Dominik Wajszel, Ryszard Panuszka, Andrzej Dulian).

Masa dźwiękoizolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy dźwiękoizolacyjnej nadającej się do zastosowania zwłaszcza w przemyśle samochodowym oraz w budownictwie.

Masa dźwiękoizolacyjna zawiera w swym składzie jako środek wiążący zdepolimeryzowaną gumę w wysokoaromatycznym oleju mineralnym, a ponadto wypełniacz mineralny oraz rozcieńczalnik.
(1 zastrzeżenie)

C09B P.239G44 17.12.1982

„POLIFARB” Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyń, Polska (Rudolf Cienciola, Józef Sroczyk, Antoni Cuber, Piotr Skutil, Jan Lazar, Halina Łamacz).

Podkłady i emalie chemoutwardzalne szybko schnące do malowania wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych, zwłaszcza stolarki budowlanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu podkładów i emalii, który zapewniłby zwiększenie ich odporności na czynniki atmosferyczne i przedłużenie okresu eksploatacji.

Podkłady i emalie chemoutwardzalne, szybko schnące do malowania wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych utwardzone roztworem kwasu paratoluenosulfonowego charakteryzują się tym, że zawierają w swym składzie 0,5—3 części wagowych długołańcuchowych epoksydowanych olejów roślinnych na 92—99,5 części wagowych pozostałych składników.
(1 zastrzeżenie)

C09J P.241432 11.04.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Henryk Godlewski, Ignacy Pietruczuk).

Aparat klejowy do klejów topliwych

Przedmiotem wynalazku jest aparat klejowy do klejów topliwych stosowany w procesach introligatorskich, zwłaszcza w technologii oprawiania bezszyciowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu, w którym nie następuje utrata własności klejących kleju topliwego.

Aparat klejowy do klejów topliwych stosowany w procesach introligatorskich stanowi niepodgrzewana wanna klejowa (1), w której znajduje się podgrzewany wałek nanoszący (2) i rakiel (3), oraz system regulacji temperatury z czujnikiem temperatury (4) umieszczonym na raklu (3) w pobliżu krawędzi zgraniającej. Topienie kleju odbywa się za pomocą podgrzewanych wałków nanoszących.
(6 zastrzeżeń)

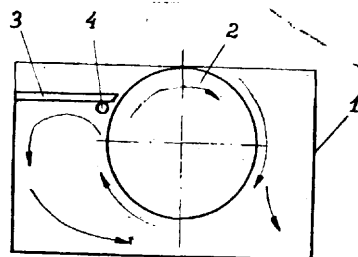


Fig. 1.

C09J P. 245405 29.12.1983
C08G
C08J

Pierwszeństwo: 31.12.1982 - RFN (nr P 3248776.2)

Chemische Werke Hülls Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Sposób stemplowania na gorąco wyrobów włókienniczych, przy użyciu klejów topliwych zawierających kopoliamidy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu stemplowania na gorąco wyrobów włókienniczych, przy użyciu klejów topliwych wykazujących dobrą przyczepność szczególnie do tworzyw silikonowanych, nawet po kilkakrotnym praniu i/lub czyszczeniu chemicznym.

Sposób stemolowania na gorąco wyrobów włókienniczych przy użyciu klejów topliwych zawierających kopoliamidy na bazie kwasów dwukarboksylowych, dwuamin i kwasów ω -amino-karboksylowych ewentualnie laktamów, polega na tym, że jako kleje topliwe stosuje się kopoliamidy składające się ze składnika A, zawierającego 20 do 80% wagowych jednego lub więcej alifatycznych kwasów ω -aminokarboksylowych ewentualnie laktamów o 6 do 12 atomach węgla w łańcuchu i składnika B, zawierającego 80 do 20% wagowych równomolowej mieszaniny jednego lub więcej alifatycznych kwasów dwukarboksylowych o 6 do 12 atomach węgla i alifatycznych ω , ω -dwuamin i ewentualnie cykloalifatycznych dwuamin o 6 do 12 atomach węgla, przy czym co najmniej 30% wagowych tych dwuamin składa się z prosto rozgałęzionych alifatycznych dwuamin o 6 atomach węgla.
(4 zastrzeżenia)

C09K

P. 241449

11.04.1983

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Andrzej Bakoń).

Pasta do obróbki ścierno-polerskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pasty do obróbki ścierno-polerskiej, charakteryzującej się dobrą **termostabilnością** lepkości i jednocześnie posiadającą właściwości mikrooczyszczające w stosunku do obrabianej powierzchni oraz właściwości zapobiegające zachodzeniu procesów mikrokorozyj w czasie docierania lub polerowania.

Pasta do obróbki ścierno-polerskiej zawiera 0,5—30,0% wagowych ścierniwa, 10-70% wagowych glicerydów kwasów tłuszczowych i/lub węglowodorów o temperaturze topnienia do 85°C, 10—70% wagowych alkoholu o 1—3 grupach hydroksylowych i/lub kwasu tłuszczowego oraz 0,5—70,0% wagowych syntetycznego zeolitu typu faujazytowego, o uziarnieniu co najwyżej 40 mikrometrów, o ogólnym wzorze $X_aAl_bSi_cO_d \cdot nH_2O$, w którym X oznacza jon metalu alkalicznego i/lub metalu ziem alkalicznych, a oznacza liczbę całkowitą 1—30, b i c oznaczają liczby całkowite 2-200, d oznacza liczbę całkowitą równą $2(b+c)$, n oznacza liczbę 0—260 i ewentualnie co najwyżej 20% wagowych substancji powierzchniowo-czynnych środków konserwujących oraz barwników. (5 zastrzeżeń)

C09K
C23F

P.244611

17.11.1983

Pierwszeństwo: 18.11.1982 - Węgry (nr 3705/82)

Allami **Pénzverő**, Budapeszt, Węgry.

Preparat do **odłączania złota**, srebra, palladu, miedzi i niklu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu do **odłączania** warstw metalu szlachetnego, o szybkim i selektywnym działaniu.

Preparat składa się z pochodnej kwasu nitrobenzoesowego i cyjanku, który jest rozpuszczalny w wodzie, celowo z zasadowego roztworu cyjanku metalu alkalicznego, i który zawiera 0,001-25 g/l halogenu metalu alkalicznego albo halogenu amonu, ewentualnie 0,01—5 g/l pochodnych antrachinonu albo antracenu, które mają dużą zdolność absorpcji i są rozpuszczalne w wodzie, i ewentualnie 20—70 g/l substancji kompleksotwórczej, celowo glikokolu i 8—100 g/l cyjanku metalu alkalicznego, który jest wybrany w zależności od rozpuszczanego metalu i substancji nośnej. (9 zastrzeżeń)

C09K

P. 246674

13.03.1984

Kombinat Górniczo-Hutniczy **Miedzi Zakłady** Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Romuald Głapiński, Władysław Gromysz, Bogdan Długosz).

Sposób **zwiększenia** penetracji zaczynu uszczelniającego spękany górotwór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zwiększenia penetracji zaczynu uszczelniającego spękany górotwór poprzez odpowiedni dobór składników zaczynu, zapewniający w ściśle określonym czasie **zmianę** stanu skupienia na stały lub półstały środków służących do poprawy penetracji tego zaczynu w **szczeliny** i pęknięcia w skałach.

W sposobie według wynalazku do zaczynu złożonego z cementu i wody, dobranych w ogólnie znanych proporcjach, wprowadza się 4—40 części wagowych **produktów** wielokrotnej estryfikacji kwasów i alkoholi wielofunkcyjnych, około 0—0,15 do 1,0 części wagowych soli kwasów nadtlennowych, zwłaszcza amonowych oraz 1—2 części wagowych środka powierzchniowo czynnego zawierającego grupę karboksylową.

(1 zastrzeżenie)

C09K
C25D

P.247019

30.03.1984

Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Michał Kielb, Stanisław Szczepaniak, Zygmunt Dobrowolski).

Sposób otrzymywania kationowego oligomeru jako **wybłyszczacza** do elektroosadzania cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnego oligomeru jako wybłyszczacza, przydatnego przede wszystkim w galwanotechnice przy elektroosadzaniu cynku, zwłaszcza w kąpielach alkalicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wodnego i/lub glikolowego roztworu heterocyklicznej morfoliny i alifatycznej alkanoloaminy wkrapla się jednocześnie dwuaminę i epihalogenohydrynę, korzystnie w temperaturze od 300 do 350 K. Stosunek molowy heterocyklicznej morfoliny do alifatycznej alkanoloaminy i dwuaminy wynosi od 10:1 do 1:10, zaś stosunek molowy amin do epihalogenohydryny wynosi od 2:1 do 1:2.

(4 zastrzeżenia)

C11D

P.241452

11.04.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Raciborskie Zakłady Chemii „Gospodarczej „Pollena”, -Racibórz, Polska (Jerzy Cechnicki, Paweł Kikolski, Wojciech Pstrąg, Ewa Szewczyk, Sławomir Chlebus).

Sposób wytwarzania proszków piorących

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie syropkości **proszków** piorących.

Sposób otrzymywania proszkowych środków piorących charakteryzuje się tym, że do produktu bezpośrednio po napyleniu substancją aktywną niejonową dodaje się w trakcie mieszania pyły cyklonowe lub trone, albo nadboran sodowy lub pylistą krzemionkę, bądź też **mieszaninę dwóch** lub więcej tych składników. (1 zastrzeżenie)

C11D

P.241522

15.04.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z o.o., Warszawa, Polska (Honorata Wolnicka, Wojciech Siemiaszko, Grażyna Piasecka, Elżbieta Michna, Grażyna Lepianka).

Srodek do mycia części **maszyn**, zwłaszcza silników i podwozi samochodowych

Zagadnieniem polegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka charakteryzującego się dużą efektywnością mycia i nie powodującego korozji.

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w częściach wagowych: 10—16 części niejonowego środka w postaci nonylofenolu etoksylowanego korzystnie 8—10 molami tlenu etylenu, 5—8 części środka kationowego w postaci chlorku trójmetylamoniowego korzystnie rozpuszczonego w niższym alkoholu, 18—28 części nafty, 2-6 części ksy-

lenu, 0,1—2 części octanu butylu, 0,5—2 części alkoholu alifatycznego C_{4-10} , korzystnie butanolu, 1—3 części kwasów tłuszczowych nienasyconych C_{10-20} o liczbie jodowej 40—120, 0,5—3 części antyutleniacza, korzystnie azotynu sodowego, 40—75 części wody i ewentualnie środki zapachowe. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 241592 20.04.1983

Stołeczne Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Jan Łuszcz; Adam Gmurzyński, Mieczysław Swiderski, Jerzy Woźnicki, Elżbieta Rózek-Kunc, Jerzy Cechnicki).

Sposób wytwarzania proszków piorących zawierających jako substancje aktywne głównie detergenty niejonowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu produkcji środków piorących umożliwiającego wyeliminowanie wień suszących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę zawierającą 6—12% wagowych detergentów niejonowych, 4—6% wagowych szkła wodnego oraz do 34% wagowych dodatków wspomagających uciera się do postaci homogenicznej pasty, a następnie w trakcie mieszania do tej pasty dodaje się bezwodny trójpolifosforan sodowy, bezwodny węglan sodowy ewentualnie nadboran sodowy w ilości co najmniej 48% wagowych, otrzymując sypki zgranulowany produkt. (1 zastrzeżenie)

C12N P. 245381 28.12.1983

Pierwszeństwo: 30.12.1982 - RFN (nr P 3248587.5; P 3248588.3)

Nordmark-Werke GmbH, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób otrzymywania pankreatyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i bezpiecznego sposobu, którym bez dużego nakładu technicznego i przy pełnej wydajności enzymów otrzymuje się pankreatynę o wysokiej aktywności enzymatycznej i z wolnymi proteazami.

Sposób otrzymywania pankreatyny przez analizę wodnej zawiesiny tkanki trzustki, polegający na usunięciu włókien, ewentualnym odwodnieniu, odtłuszczeniu, wytrąceniu i wysuszeniu otrzymanego osadu, charakteryzuje się tym, że autolizę prowadzi się z dodatkiem do 20% wagowych alkoholu izopropylowego, w odniesieniu do zawiesiny, przy wartości pH 6,5—8,5, w temperaturze poniżej 30°C i przerywa się ją gdy tylko próba w 55—65% uwodnionym alkoholu izopropylowym osiągnie mierzona w polu ciężkości ziemi prędkość sedimentacji od około 3 do 10 mm/l do 3 minut. (5 zastrzeżeń)

C12P P. 245380 28.12.1983

Pierwszeństwo: 28.12.1982 - Japonia (nr 57 - 227395)

KABUSHEKI KAISYA ADVANCE KAIHATSU KENKYUJO, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania białka obniżającego poziom cholesterolu we krwi

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania białka obniżającego poziom cholesterolu we krwi ssaków, które ma następujące cechy charakterystyczne:

- a) masa cząsteczkowa oznaczana metodą chromatografii żelowej: 30000+7000,
- b) punkt izoelektryczny: $7,9 \pm 0,2$,
- c) skład aminokwasów (% molowe):

glicyny	25,23
glutaminian	10,34
lizyna	6,39
walina	5,41
treonina	4,23
seryna	3,46
arginina	2,60
metionina	1,56
cysteina	0,16
alanina	10,98
asparaginian	8,20
leucyna	5,58
izoleucyna	5,18
tyrozyna	4,19
prolina	2,62
fenyloalanina	2,51
histydyna	1,30

- d) obraz elektroforezy: wyraźne pasmo po stronie anody przy elektroforezie na żelu poliakryloamidu.

Białko obniżające poziom cholesterolu we krwi otrzymuje się z mikroorganizmu należącego do rodzaju Streptococcus w ten sposób, że rozrywa się zebrane z hodowli komórki bakteryjne i wyodrębnia się z nich frakcję białkową. (4 zastrzeżenia)

C21C P. 241437 11.04.1983

Instytut Odlewnictwa, Kraików, Polska (Kazimierz Głownia, Zbigniew Tyszek).

Środek rafinujący, zwłaszcza do rafinacji wysokowęglowych stopów żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego zasadowego środka rafinującego, który miałby dużą aktywność chemiczną w temperaturach niższych niż 1400°C.

Środek rafinujący według wynalazku stanowi spiek, w którym łączna zawartość wapna i tlenków żelaza wynosi od 80 do 100% wagowych, a stosunek zawartości wapna do łącznej zawartości tlenków żelaza wynosi od 0,3 do 0,6. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 245369 T 27.12.1983

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Walenty Czyrski, Andrzej Zirnsak, Piotr Lwówicz, Henryk Christoph, Jerzy Słukowski, Jan Małeck, Witold Walaszek, Marian Miciński, Stanisław Domagała).

Stal automatowa o podwyższonej odporności na korozję

Stal automatowa o podwyższonej odporności na korozję, zawierająca w ilościach wagowych: 0,06—0,14% węgla, max. 0,10% krzemu, 0,06—0,15% fosforu, 0,50—2,00% chromu, 0,20—0,65% miedzi oraz mangan, siarkę i bor, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych 0,10—0,45% manganu, 0,21—0,40% siarki i 0,002—0,012% boru.

Stal ma podwyższoną odporność na korozję atmosferyczną i wodną w środowisku kopalnianym oraz dobrą skrawalność. (t zastrzeżenie)

C23C

P.241520

14.04.1983

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Jastrzębowski, Andrzej Młynarczak).

Sposób dyfuzyjnego wanadowania metali

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie na powierzchni metali, zwłaszcza na stopach żelaza z węglem, gładkich i dobrze związanych z podłożem warstw z węglików wanadu lub roztworów wanadu w metalu.

Sposób dyfuzyjnego wanadowania metali, w którym wanadowany przedmiot umieszcza się w proszkowej mieszaninie składającej się z żelazowanu, obojętnego wypełniacza i aktywatora, zwłaszcza chlorku amonu lub chlorku sodu, po czym ogrzewa się całość w temperaturze od 900 do 1200°C aż do uzyskania powłoki dyfuzyjnej o żądanej grubości, a następnie chłodzi, charakteryzuje się tym, że wanadowanie prowadzi się w mieszaninie zawierającej w ilościach wagowych: 60 do 70% żelazowanu, 30 do 40% kaolinu lub dwutlenku tytanu oraz 0,25 do 2% aktywatora przy czym mieszanina ta ma granulację mniejszą niż 0,1 mm, a ponadto podczas ogrzewania proces prowadzi się bez dopływu powietrza. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 241611

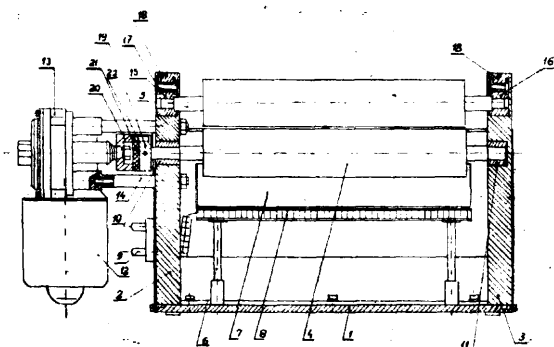
21.04.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Gracyas, Norbert Marcy).

Urządzenie do jednostronnego cynowania zwłaszcza płyt obwodów drukowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia.

Urządzenie do jednostronnego cynowania, zwłaszcza płyt obwodów drukowanych, ma walce (4) i (5), z których jeden dolny (4) jest napędzany poprzez sprzęgło (19, (20), (21), (22) i przekładnię (13) silnikiem (12) i jest zanurzony w korycie (7) z ciekłym lutem i warstwą lutowniczej soli, przy czym walec, górny (5) i dolny (4) są osadzone w przenośnej obudowie mającej do podstawy (1) przymocowane boczne ściany, umownie lewą (2) i prawą (3), a w tych ścianach osadzone łożyska walców (5) i (4), przy czym dolny walec (4) ma prawe łożysko (11) zaślepione, a lewe łożysko (10) przelotowe przeznaczone dla czopa walca (4), na którym to czopie jest osadzona połówka (19) sprzęgła, zaś górny walec (5) jest obrotowo luźnie osadzony w lewym (15) i prawym (16) łożysku, z których każde jest umieszczone odpowiednio w lewej (2) i prawej (3) bocznej ścianie, przesuwnie ku górze i każde jest dociskane w dół za pomocą sprężyny (17) i dociskowego wkrętu (18), a koryto (7) z grzałką (8) jest wsparte na podstawie (1) za pomocą korytowych wsporników (6) wykonanych z materiałów cieplnie izolujących. (2 zastrzeżenia)



C23C

P. 245365 T

27.12.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Haś, Jerzy Gramsz, Piotr Kula, Antoni Rzepkowski).

Sposób regeneracji wieloczęściowych elementów maszyn i urządzeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nadającego się szczególnie do regeneracji elementów maszyn i urządzeń złożonych z części połączonych w sposób trwały.

Sposób regeneracji wieloczęściowych elementów maszyn i urządzeń, polega na tym, że odkryte powierzchnie zmontowanego elementu pokrywa się w znany sposób warstwą metali, po czym element poddaje się azotowaniu gazowemu lub cieczowemu.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P.241433

11.04.1983

Sławomir Safarzyński, Mieczysław Halski, Maria Gurowska, Warszawa, Polska (Sławomir Safarzyński, Mieczysław Halski, Maria Gurowska).

Kąpiel do galwanicznego nakładania warstwy złota o białym zabarwieniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli galwanicznej do nakładania warstwy złota o barwie białej i ciepłym (srebrnym) odcieniu charakteryzującej się znaczną jednorodnością oraz odpornością na korozję i ścieranie.

Kąpiel według wynalazku zawiera jako nośnik złota tiosiarczan złotawy w ilości od 0,1 do 10 g/dcm³, a jako składniki stopowe tiosiarczan srebra w ilości od 0,1 do 5 g/dcm³ i siarczan niklu w ilości od 0,5 do 20 g/dcm³ oraz jako substancję umożliwiającą uzyskanie jednofazowego stopu molibdenian metalu alkalicznego w ilości od 0,1 do 1 g/dcm³, przy czym jako sól przewodzącą i równocześnie stabilizującą tiosiarczan kąpiel zawiera ponadto siarczyn sodowy w ilości od 10 do 100 g/dcm³. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 241434

11.04.1983

Sławomir Safarzyński, Mieczysław Halski, Maria Gurowska, Jerzy Halski, Warszawa, Polska (Sławomir Safarzyński, Mieczysław Halski, Maria Gurowska, Jerzy Halski).

Kąpiel do galwanicznego osadzania powłok barwnych oraz sposób nakładania powłok przy użyciu tej kąpeli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania w jednym procesie różnych barw występujących odpowiednio na wypukłościach, płaszczyznach i wklęsłościach galwanizowanej powierzchni ze stopniowym przechodzeniem odcieni barwnych.

Kąpiel do galwanicznego osadzania powłok barwnych na przedmiotach metalowych zawiera trójwartościowy kompleks złota w postaci cyjanozłocianu potasu lub sodu w ilości 0,1—2 g/dcm³ oraz kompleksy cyjanów: miedzi w ilości 1—5 g/dcm³, niklu w ilości 0,1—5 g/dcm³, kadmu w ilości 0,1—1 g/dcm³, srebra w ilości 10—100 mg/dcm³, a ponadto cynk w postaci cynkanu w ilości 50—250 mg/dcm³ oraz żelazocyjanek potasu jako sól przewodząca w ilości 10—100 g/dcm³.

Sposób nakładania powłok przy użyciu tej kąpeli polega na tym, że proces galwaniczny prowadzi się w czasie niezbędnym dla wytworzenia warstwy formującej wynoszącym od 5 do 60 sekund, przy czym żadaną barwę uzyskuje się w danej kąpeli przez sterowanie napięciem w zakresie 0,1—10V.

(2 zastrzeżenia)

C25D

P.241435

11.04.1983

Sposób cynkowania **elementów** stalowych

Sławomir **Safarzyński**, Maria **Gurowska**, Mieczysław Halski, Warszawa, Polska (Sławomir Safarzyński, Maria **Gurowska**, Mieczysław Halski).

Sposób galwanicznego nakładania cienkich warstw złota

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości nakładanych cienkich warstw złota.

Sposób galwanicznego nakładania cienkich warstw złota do celów dekoracyjnych, **przy** użyciu kąpieli zawierającej cyjanozłocin sodu lub potasu, polega na tym, że proces przeprowadza się przynajmniej w dwóch etapach, przy czym **pierwszy** etap **aktywacyjny** polega na uzyskaniu zarodkowej **siatki** atomowej złota silnie związanej z podłożem przy użyciu kąpieli zawierającej substancję tworzącą kompleks o trwałości mniejszej od trwałości kompleksu złota w cyjanozłocinie sodu lub potasu, zwłaszcza tiomocznik w ilości od 10 do 100 g/dm³, a drugi etap polega na zasadniczym **pokrywaniu** uzyskanej uprzednio siatki zarodkowej powłoką złota w znany sposób. Ewentualny trzeci etap polega na barwieniu w znany sposób uzyskanej warstwy złota przy użyciu kąpieli zawierającej mieszaninę metali nieszlachetnych w celu uzyskania żądanej barwy warstwy. (2 zastrzeżenia)

C25D

P. 2415G3

19.04.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (S'aniśław Socha, Jerzy Turoń).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania cienkich powłok cynkowych na drobnych elementach.

Zgodnie z wynalazkiem drobne elementy stalowe przeznaczone do cynkowania układają się warstwami w bębnie obrotowym i posypuje każdą warstwę mieszaną cynkującą proszek cynku, węgiel drzewny, piasek z dodatkiem karnalitu, **przy** czym mieszaną cynkującą i odrębnie sól suszy się uprzednio w temperaturze 130—150°C przez około 2 godziny. Następnie przez bęben z umieszczonym wewnątrz wsadem przepuszcza się gaz obojętny korzystnie argon, początkowo, przez około 5 minut, intensywnie w celu usunięcia powietrza z wnętrza bębna, a jednocześnie bęben wprawia się w ruch obrotowy o prędkości 9—10 obrotów na minutę.

Po zmniejszeniu dopływu **gazu** rozpoczyna się intensywne ogrzewanie bębna, aż do osiągnięcia temperatury 340—345°C, po czym zmniejsza się obroty bębna do 5—6 na minutę. Przy tych obrotach bęben ogrzewa się tak, aby po upływie około 1 godziny uzyskać temperaturę 390—395°C.

W tej temperaturze i przy obrotach bębna 5—6 na minutę wyroby cynkuje się przez 4—5 godzin, po czym przerywa się ogrzewanie i zwiększając obroty bębna do 9—10 na minutę studzi się ocynkowane wyroby nadmuchiemy powietrzem na zewnętrzną powierzchnię bębna, przy **czym** w czasie studzenia w dalszym ciągu doprowadza się gaz obojętny do bębna. Ostudzone wyroby wyjmują się z bębna, oczyszcza na nicie z pyłu cynkowego, a zużytą mieszaną cynkującą zwraca się do procesu, z tym że uprzednio regeneruje się ją mieszaną regeneracyjną zawierającą proszek cynku, cyrkonu, kadmu, tlenek cynku, piasek, węgiel drzewny i naftalen. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01C
D06M

P. 241140

11.04.1983

Wanna do przesycania włókna szklanego kompozycjami żywic syntetycznych

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Teresa Stasicka, Jan Wnuk, Andrzej Kluska).

Sposób wytwarzania **krepeliny** wełnianej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania krepeliny wełnianej bez Wstępu stabilizowania **przędzy** wątkowej.

Sposób polega na utkaniu tkaniny z **przędzy** osnowowej o normalnym współczynniku skrętu i z **przędzy** wątkowej o Współczynniku skrętu $\alpha_t = 150—180$, a następnie jej wykończeniu, przy czym **przędzę** wątkową nasycą się wodnym roztworem zawierającym do 30 procent wagowych glikolu etylenowego i do 5 procent wagowych chlorku sodowego. **Przędzę** wątkową przed procesem tkania odwirowuje się do uzyskania 90% wilgotności. Natomiast podczas tkania wątek odwijany jest z wilgotnego nawoju pod zwiększonym napięciem nie powodującym zrywności **przędzy**. (1 zastrzeżenie)

D06M
C03C

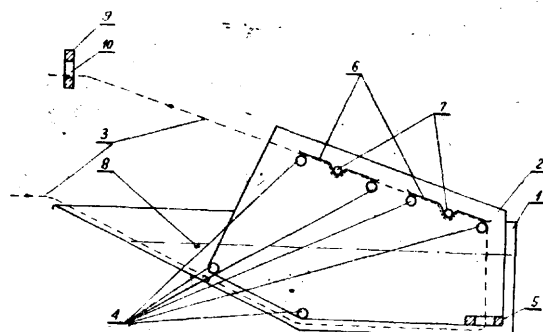
P. 241450

11.04.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Rumiński, Krzysztof Jędrzejewski, Antoni Bielecki).

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji wanny przesycającej gwarantującej dobre przesycenie włókien szklanych i dobre odcisnięcie nadmiaru żywicy przy równoczesnym uzyskaniu właściwego naciągu nawijanych włókien.

Wanna do przesycania włókna szklanego kompozycjami żywic syntetycznych **zaopatrzona** w pojemnik na żywicę i elementy prowadzące włókno charakteryzuje się tym, że w pojemniku na żywicę (1) w rozłączny sposób zamocowany jest element (2), zapewniający prowadzenie wiązek **włókna** (3) za pomocą nieruchomych nieobrotowych prętów (4) i korzystnie płytki (5) z otworami dla poszczególnych wiązek **włókna** oraz zapewniający ich odciskanie z nadmiaru żywicy za pomocą sprężystych blaszek (6), które mocuje się z elementem (2) rozłącznie za pomocą prętów przetyczek (7). (2 zastrzeżenia)



D06M

P.241502

14.04.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Sławomir Andrzejewski, Bronisław Buła, Zygmunt Pławik, Wiesława Braun, Andrzej Fabianowski).

Sposób obróbki włókienniczych wyrobów z włókien naturalnych lub chemicznych albo ich mieszanek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu obróbki włókienniczych wyrobów z włókien naturalnych lub chemicznych albo ich mieszanek z zastosowaniem krajowych środków chemicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na włókienniczy wyrób nanosi się obróbczy roztwór zawierający 10–250 g/dm³ białka, 0,5–30 g/dm³ zasady, 5–20 g/dm³ aminy, pierwszo- lub drugo- lub trzeciorzędowej, 0–25 g/dm³ barwnika, 10–100 g/dm³ żywicy, 5–30 g/dm³ katalizatora, a po napawaniu włókienniczy wyrób suszy się i dogrzewa w temperaturze 120–210°C w czasie 0,5–5 minut. Włókienniczy wyrób obrabiany roztworem nie zawierającym barwnika, po wysuszeniu i obróbce termicznej barwi się znanymi sposobami metodą wyciągową barwnikami odznaczającymi się powinowactwem do związków białka. Wybarwiony i wysuszony włókienniczy wyrób można obrabiać roztworem środków apreterskich.

(4 zastrzeżenia)

D06P

P. 245323 T

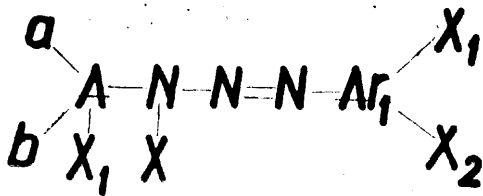
22.12.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak, Zdzisława Malinowska-Graboś).

Sposób drukowania wyrobów z włókien poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania na wyrobie z włókien poliamidowych, barwników kwasowych monoazowych, jednosulfonowych, tworzących z włóknem wiązanie elektrowalencyjne.

Sposób drukowania wyrobów z włókien poliamidowych polega na tym, że stabilizowany związek dwuazowy jako składnik czynny w wzorze ogólnym 1, w którym -A oznacza benzen, łańcuch alifatyczny o ilości węgli 2–10, -Ar₁ oznacza benzen, naftalen, -Ar₂-NH-Ar₂, Ar₂-NH-CO-Ar₂, -Ar₂-N=N-Ar₂, -Ar₂-O-Ar₂, -Ar₂-SO₂-Ar₂, -Ar₂-NH-CH₂-Ar₂, w których -Ar₂ oznacza benzen, naftalen, -X oznacza -H, -Alk, -(CH₂)_n-COOH, -(CH₂)_n-COOAlk, gdzie n oznacza 1–2, -a oznacza -COOH, -b oznacza -H, -SO₃H, -X₁ i -X₂ oznaczają -H, -Cl, -Br, -F, -CN, -NO₂, -Alk, -OAlk, gdzie -Alk, oznacza -CH₃, -C₂H₅, -C₃H₇, składnik bierny o wzorze ogólnym 2, w którym -Ar oznacza naftalen, antracen, karbazol, -Ar-OH oznacza 1-fenyl-3-metylo-5-pirazolon, -B oznacza -SO₃H, -CO-NH-Ar₂X, SO₃H, dyspergator oraz środek zasadowy rozpuszcza się w wodzie o temperaturze 60–80°C, do otrzymania klarownego roztworu, po czym chłodzi się do temperatury otoczenia i dodaje środek kwasotwórczy lub kwas organiczny zakwaszający środowisko



WZÓR 1.



WZÓR 2.

pasty do pH = 4–5 i doprowadza do określonej masy przez zagęszczenie. Następnie tak otrzymaną pastą drukarską drukuje się wyroby z włókien poliamidowych, po czym suszy się je w temperaturze 60–80°C i poddaje procesowi parowania w temperaturze 102–105°C w czasie 5–8 minut lub w temperaturze 115–120°C w czasie 3–5 minut. Po zakończeniu procesu parowania zadrukowanych wyrobów, poddaje się je procesowi wstępnego płukania, prania, płukania w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszenia. (2 zastrzeżenia)

D06P

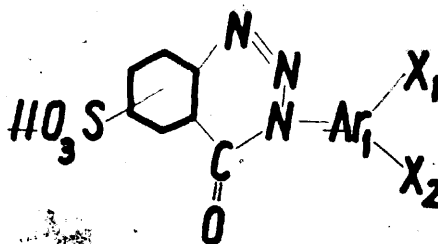
P. 245325 T

22.12.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak, Zdzisława Malinowska-Graboś).

Sposób drukowania wyrobów z włókien poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania na wyrobie włókienniczym z włókien poliamidowych, barwników kwasowych, monoazowych, jednosulfonowych, tworzących z włóknem wiązanie elektrowalencyjne.



WZÓR 1.



WZÓR 2.

Sposób drukowania wyrobów z włókien poliamidowych polega na tym, że triazon jako składnik czynny o wzorze ogólnym 1, -Ar₁ oznacza benzen, naftalen, -Ar₂-NH-Ar₂, -Ar₂-NH-CO-Ar₂, -Ar₂-N=N-Ar₂, Ar₂-O-Ar₂, -Ar₂-SO₂-Ar₂, -Ar₂-NH-CH₂-Ar₂, w których -Ar₂ oznacza benzen, naftalen, -X₁ i -X₂ oznaczają -H, -Cl, -Br, -F, -CN, -Alk, -OAlk, gdzie -Alk, oznacza -CH₃, -C₂H₅, -C₃H₇, składnik bierny o wzorze ogólnym 2, w którym -Ar oznacza naftalen, antracen, karbazol, -Ar-OH oznacza 1-fenyl-3-metylo-5-pirazolon, -B oznacza -SO₃M, -CO-NH-Ar₂X₁-SO₃H, dyspergator oraz środek zasadowy rozpuszcza się w wodzie o temperaturze 60–80°C w czasie 15–30 minut do otrzymania klarownego roztworu, po czym chłodzi się do temperatury otoczenia i dodaje środek kwasotwórczy lub kwas organiczny zakwaszający środowisko pasty do pH = 4–5 i doprowadza do określonej masy przez zagęszczenie.

Następnie tak otrzymaną pastą drukarską drukuje się wyroby z włókien poliamidowych, po czym suszy się je w temperaturze 70–80°C i poddaje procesowi parowania suchego w temperaturze 102–105°C w czasie 5–8 minut w temperaturze 115–120°C w czasie 3–5 minut. Po zakończeniu procesu parowania zadrukowane wyroby poddaje się procesowi wstępnego płukania, prania, płukania w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszenia. (2 zastrzeżenia)

D06P

P. 245354 T

23.12.1983

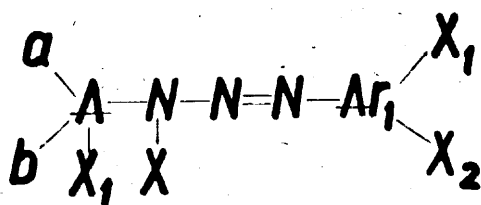
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak, Zdzisława Malinowska-Graboś).

Sposób drukowania wyrobów z **włókien** poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania na wyrobie włókienniczym z włókien poliamidowych barwników zawieszonych **monoazowych** dyfundujących w głąb włókien, eliminując wytwarzanie barwników poza wyrobem włókienniczym.

Sposób drukowania wyrobów z włókien poliamidowych polega na tym, że stabilizowany związek dwuazowy jako składnik czynny o wzorze ogólnym 1, w którym -A oznacza benzen, łańcuch alifatyczny o ilości węgla 2-10 -Ar₁ oznacza benzen, naftalen, -Ar₂-NH-Ar₂, -Ar₂-NH-CO-Ar₂, -Ar₂-N=N-Ar₂, -Ar₂-O-Ar₂, -Ar₂-SO₂-Ar₂, -Ar₂-NH-CH₂-Ar₂, w których -Ar₂ oznacza benzen, naftalen, -X oznacza -H, -Alk, -(CH₂)_n-COOH, -(CH₂)_n-COOAlk, gdzie n oznacza 1-2, -a oznacza -COOH, -b oznacza -H, -SO₃H, -X₁ i -X₂ oznaczają -H, -Cl, -Br, -F, -CN, -NO₂, -Alk, -OAlk, gdzie -Alk, oznacza -CH₃, -C₂H₅, -C₃H₇, składnik bierny o wzorze ogólnym 2, w którym -Ar oznacza naftalen, antracen, karbazol, -Ar-OH oznacza 1-fenilo-3-metylo-5-pirazolon, -B oznacza -SO₂NRR₁, -CO-NH-Ar₂X₁SO₂NRR₁, gdzie -R i -R₁ oznaczają H-, Alk, -C₂H₄OH, -C₂H₄CN, -C₂H₄OCOAlk, dyspergator oraz środek zasadowy rozpuszcza się w wodzie o temperaturze 60-80°C, do otrzymania klarownego roztworu, po czym chłodzi się do temperatury otoczenia i dodaje środek kwasotwórczy lub kwas organiczny zakwaszający środowisko pasty do pH = 4-5 i doprowadza do określonej masy przez zagęszczenie.

Następnie tak otrzymaną pastą drukarską drukuje się wyroby z włókien poliamidowych, po czym suszy się je w temperaturze 70-80°C i poddaje procesowi parowania w temperaturze 102-105°C w czasie 5-8 minut lub w temperaturze 115-120°C w czasie 3-5 minut. Po zakończeniu procesu parowania drukowanych wyrobów poddaje się je procesowi wstępnego płukania, prania, płukania w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszenia. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1.



WZÓR 2.

D06P

P. 245355 T

23.12.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak, Zdzisława Malinowska-Graboś).

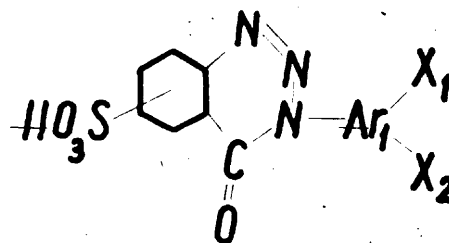
Sposób drukowania wyrobów z włókien poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania na wyrobie włókienniczym z włókien poliamidowych, barwników zawieszonych **monoazowych**, dyfundujących w głąb włókien, eliminując wytwarzanie barwników poza wyrobem włókienniczym.

Sposób drukowania wyrobów z włókien poliamidowych polega na tym, że triazon jako składnik czynny o wzorze ogólnym 1, w którym -Ar₁ oznacza benzen, naftalen, -Ar₂-NH-Ar₂, -Ar₂-NH-CO-Ar₂, -Ar₂-N=N-Ar₂, -Ar₂-O-Ar₂, -Ar₂-SO₂-Ar₂, -Ar₂-NH-CH₂-Ar₂, w których -Ar₂ oznacza benzen, naftalen, -X₁ i X₂ oznaczają -H, -Cl, -Br, -F, -CN, -Alk, -OAlk, gdzie -Alk oznacza -CH₃, C₂H₅, -C₃H₇, składnik bierny o wzorze ogólnym 2, w którym -Ar oznacza naftalen, antracen, karbazol, -Ar-OH oznacza 1-fenilo-3-metylo-5-pirazolon, -li oznacza -SO₂NRR₁, -CO-NH-Ar₂X₁SO₂NRR₁, gdzie -R i R₁ oznaczają H-, Alk, -C₂H₄OH, -C₂H₄CN, -C₂H₄OCOAlk, dyspergator oraz środek zasadowy

rozpuszcza się w wodzie o temperaturze 60-80°C i przetrzymuje w tej temperaturze w czasie 15-30 minut do otrzymania klarownego roztworu, po czym chłodzi się do temperatury otoczenia i dodaje środek kwasotwórczy lub kwas organiczny zakwaszający środowisko pasty do pH = 4-5.

Następnie tak otrzymaną pastą drukarską drukuje się wyroby z włókien poliamidowych, po czym suszy się je w temperaturze 70-80°C i poddaje procesowi parowania w temperaturze 102-105°C w czasie 5-8 minut. Po zakończeniu procesu parowania drukowany wyrób poddaje się procesowi wstępnego płukania, prania, płukania w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszenia. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1.



WZÓR 2.

D06P

P. 245491 T

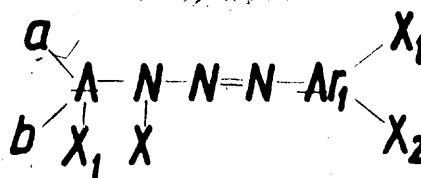
30.12.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak, Zdzisława Malinowska-Graboś).

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych mieszankowych poliamidowo-celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania na wyrobie włókienniczym, mieszankowym, poliamidowo-celulozowym, dwóch barwników, jednego, barwiącego składnik poliamidowy i drugiego, barwiącego składnik celulozowy mieszanki włókienniczej, eliminując wytwarzanie barwników kwasowych i pigmentów azowych poza wyrobem włókienniczym.

Sposób drukowania wyrobów mieszankowych poliamidowo-celulozowych polega na tym, że stabilizowany związek dwuazowy jako składnik czynny o wzorze ogólnym 1, w którym -A oznacza benzen, łańcuch alifatyczny o ilości węgla od 2-10, -Ar₁ oznacza benzen, naftalen, -Ar₂-NH-Ar₂, -Ar₂-N=N-Ar₂, -Ar₂-O-Ar₂, -Ar₂-SO₂-Ar₂, -Ar₂-NH-CH₂-Ar₂, w których -Ar₂ oznacza benzen,



WZÓR 1.



WZÓR 2.



WZÓR 3.

naftalen, X oznacza H, -Alk, $-(CH_2)_n-COOH$, $(CH_2)_n-COOAlk$, gdzie n oznacza 1-2, a oznacza $-COOH$, -b oznacza -H, $-SO_3H$, $-X_1$ i $-X_2$ oznaczają -H, -Cl, -Br, -F, -CN, $-NO_2$, -Alk, -OAlk, gdzie Alk oznacza $-CH_3$, $-C_2H_5$, $-C_3H_7$, składnik bierny hydrofilowy o wzorze ogólnym 2, w którym -Ar oznacza naftalen, antracen, karbazol, -Ar-CH oznacza 1-fenyl-3-metylo-5-pirazoln, -B oznacza $-SO_3H$, $-CO-NH-Ar_2X$, $-SO_3H$, składnik bierny hydrofobowy o wzorze ogólnym 3, w którym -B, oznacza -H, $-CO-NH-Ar_2X$, dyspergator oraz środek zasadowy rozpuszcza się w wodzie

o temperaturze 60-80 °C i po otrzymaniu klarownego roztworu, chłodzi się do temperatury otoczenia i dodaje środek kwasotwórczy lub środek zasadowy, następnie doprowadza przez zagęszczenie do określonej masy.

Tak otrzymaną pastą drukarską drukuje się wyroby, po czym suszy się je w temperaturze 60-80 °C i poddaje procesowi parowania w temperaturze 102-105 °C w czasie 5-8 minut. Po zakończeniu procesu parowania, wyroby poddaje się procesowi wstępnego płukania, prania, ponownie płukania w cieplej i zimnej wodzie oraz suszenia. (2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 247149

10.04.1984

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Baier, Janusz Dyduch, Janusz Tomczyński).

Łącznik szynowy toru, zwłaszcza kolejowego

Przedmiotem wynalazku jest łącznik do galwanicznego łączenia ze sobą kolejnych szyn toru lub szyny z urządzeniem elektrycznym współpracującym z torrem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika umożliwiającego uzyskanie złącza elektrycznego cechującego się trwałością i odpornością na działanie korozji i wpływ temperatury.

Na końcu giętkiego wielożyłowego przewodu (1) z materiału o dobrej przewodności elektrycznej jest zaprasowana rurka (2) z miękkiego materiału o dobrej przewodności elektrycznej. Rurka (2) jest umieszczona w rozciętej na całej długości sprężystej tulei (3) z wewnętrznym otworem cylindrycznym wykonanej z materiału przewodzącego prąd elektryczny i mającej zewnętrzną powierzchnię walcową przechodzącą w powierzchnię stożkową. Tuleja (3) wraz z umieszczoną w niej rurką (2) zaprasowaną na końcu przewodu (1) jest osadzona częścią walcową w otworze szyny (5), tak że część stożkowa tulei (3) wystaje z szyny (5) od strony przewodu (1). (1 zastrzeżenie)

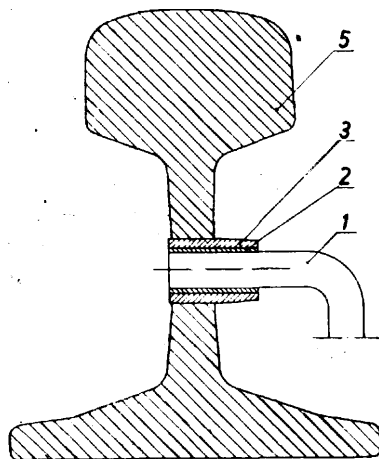


Fig. 1

E01D

P. 241426

08.01.1983

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Kraków, Polska (Kazimierz Kędzierski).

Sposób budowy mostu bezprzyczółkowego i konstrukcja filara do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i kosztów budowy mostu.

Sposób budowy według wynalazku polega na zastąpieniu przyczółków i podpór filarami wsporczymi, których słupy są związane poprzecznikami pełniącymi funkcję oczepów oraz stanowiącymi podpory belek przesł, natomiast nawierzchnia mostu jest połączona z nabrzeżem płytami przejściowymi. Konstrukcja filara do stosowania tego sposobu składa się z betonowych kręgów (1) z betonowym wypełnieniem (2) i pionowym zbrojeniem (3), na którym jest wykonany wsporczy słup (4) a sąsiednie słupy są związane poprzeczniką (5). (2 zastrzeżenia)

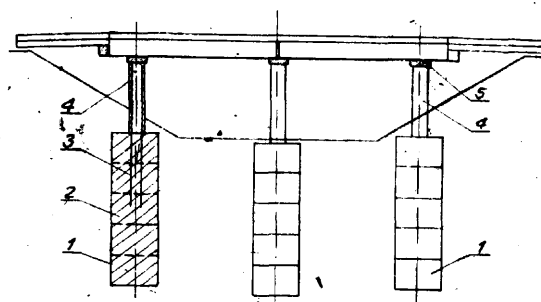


Fig. 1

E02D

P.245229 T

19.12.1983

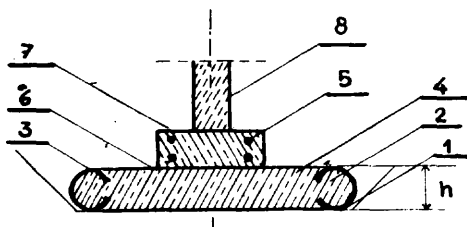
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka, Stanisław Oskroba).

Sposób wykonywania fundamentów budynków płytowego posadowienia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania fundamentów budynków płytowego posadowienia na przykład dla domków jednorodzinnych, lekkich pawilonów handlowych lub podobnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności i pracochłonności wykonywania fundamentów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podłożu wykopu (1) układa się w układzie osiowo-ciągłym (x-x, y-y) zużyte opony samochodowe (2) tak, żeby ich powierzchnie zewnętrzne (3) przylegały do siebie, z kolei wypełnia się je betonem (4) do wysokości (h) odpowiadającej wysokości opony (2), a następnie wykonuje się belkę żelbetową (5) na poziomie górnej płaszczyzny (6) opony (2), po czym na górnej płaszczyźnie (7) belki żelbetowej (5) kształtuje się ścianę fundamentową (8). (1 zastrzeżenie)



E04B P.247162 09.04.1984

Spółdzielnia **Pracy Usług Inwestycyjno-Projektowych „Inproserwis”**, Mysłowice, Polska (Stanisław Majewski, Leszek Macura, Norbert Libera).

Sposób wykonywania budynków **szkieletowych**, zwłaszcza dla budownictwa miejskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu budowy budynków szkieletowych, który tworzyłby dwukierunkowo zginane stropy z maksymalnym udziałem elementów prefabrykowanych.

Sposób wykonywania budynków szkieletowych ze stropami rusztowymi opartymi na nieregularnej siatce słupów, polega na tym, że stropy budynku wykonuje się z prefabrykowanych kwadratowych płyt (1) tak ułożonych w polach ortogonalnej siatki modularnej (2), że wzdłuż osi siatki (2) w stykach płyt (1) pozostają odstępki (3), które po zazbrojeniu i zabetonowaniu, tworzą belki nośne (4) stropu rusztowego opartego na słupach (5), utworzonych przez zazbrojenie i zabetonowanie styków prefabrykowanych płyt ścian zewnętrznych, oraz w razie potrzeby na słupach (6) niektórych węzłów siatki modularnej (2) położonych wewnątrz budynku. (1 zastrzeżenie)

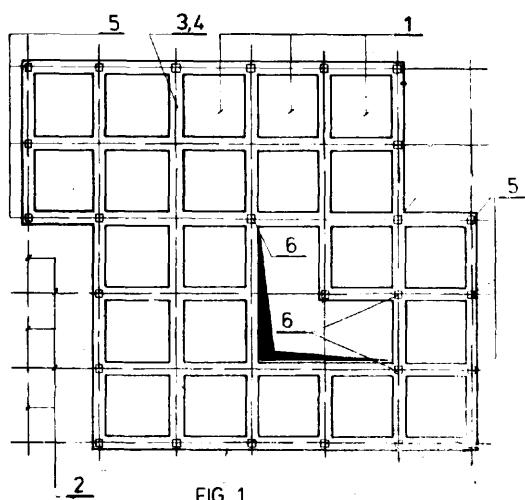


FIG. 1

E04C E04B P. 247153 09.04.1984

Bolesław **Lasoń**, Wałbrzych, Polska (Bolesław Lasoń).

Zespólone dwuczłonowe, betonowo-gipsowe, elementy ścian

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tanich elementów ścian, mających zastosowanie do budowy domków jednorodzinnych, pawilonów itp.

Elementy składają się z dwóch płyt, zewnętrznej betonowej i wewnętrznej gipsowej, izolowanych i połączonych izolowanymi łącznikami. Płyty zewnętrzne

w stosunku do wewnętrznych są przesunięte w dół i w bok o ok. 5 cm. Płyty izoluje się lepikiem a łączniki wykonuje się z izolowanych lepikiem kawałków drutu zbrojeniowego. (2 zastrzeżenia)

E04G P. 241606 21.04.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Włodzimierz Zarebski, Roman Rukasz).

Łącznik dystansowy do form budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest łącznik dystansowy do form budowlanych, zwłaszcza stalowych ze stalowymi żebrami stężającymi.

Łącznik składa się z walca (4) ze współosiowym cylindrycznym sworzniem (9) przechodzącym przez dwie płyty deskowań (2 i 3) i dwa żebra (7 i 8) usztywniające deskowania i dotykające do nich. Na walcu (4) poza formą założoną jest przesuwana tuleja (10), przy końcu której i przy końcu sworznia (9) przymocowane są symetrycznie i równoległe do wspólnej osi po dwie pary jednakowych skrzydełek (5, 5' i 6, 6') przy odległościach skrzydełek w parze nieco większej od grubości ścianek żeber (7 i 8), a otwory w żebrach mają kształt kół o średnicach nieco większych odpowiednio od średnic sworznia (9) i tulei (10), każdy z dwoma wycięciami poziomymi o prześwicie nieco większym od przekroju poprzecznego skrzydełek. (1 zastrzeżenie)

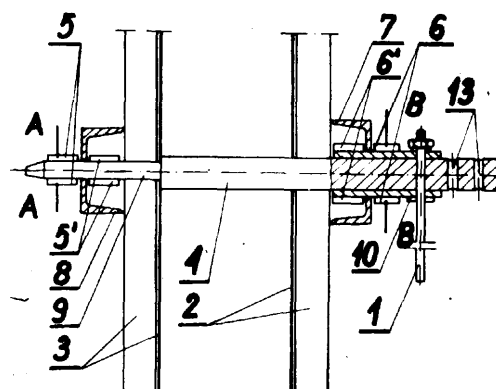


Fig. 1

E21B P. 240796 25.02.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Jan Sady, Michał Stopyra, Krzysztof Nowak, Stefan Zieliński, Józef Matluch).

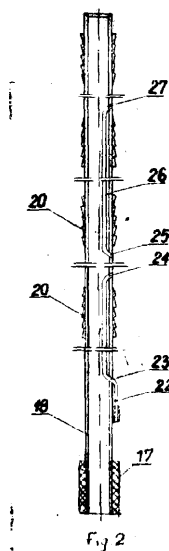
Sposób aerometrycznego badania szczelinowatości skał i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób i urządzenie według wynalazku przeznaczone są do badania szczelinowatości niezailonnych i niezawodzonych otworów wiertniczych wykonanych w skałach przy rozwiązywaniu szeregu problemów górniczych.

Sposób aerometrycznego badania szczelinowatości skał charakteryzuje się tym, że w wykonanym otworze wiertniczym usuwa się zwierciny za pomocą sprężonego powietrza najdogodniej przez zainstalowanie końcówki do przedmuchiwania w końcu (dnie) otworu wiertniczego i przesuwanie jej w kierunku wylotu otworu wiertniczego albo szczególnie w otworze wiertniczym wykonanym w pokładzie węgla kamiennego o długości ponad 6 m dokonuje się najkorzystniej oczyszczanie ze zwiercin w odcinkach 4—5 m przez

wprowadzenie końcówki d'ó przedmuchiwania na głębokość 5 m i oczyszczaniu tego odcinka ze zwiercin w kierunku wylotu a następnie dokonuje się podobnie przedmuchiwania następnego odcinka otworu wiertniczego, po czym wprowadza się sondę aerometryczną dogodnie do końca otworu wiertniczego oczyszczonego ze zwiercin i od tego miejsca prowadzi się pomiar spadku ciśnienia w zbiorniku ciśnieniowym i ustala się na tej podstawie wskaźnik szczelinowatości.

Urządzenie do badania szczelinowatości skał, charakteryzuje się tym, że na podstawowej rurze (18) sondy aerometrycznej zainstalowany krótki przewód (22) końcowym odcinkiem prowadzony jest wzdłuż podstawowej rury (18), po czym wchodzi otworem (23) do wewnątrz podstawowej rury (18) i prowadzony jest wzdłuż wewnętrznej ścianki podstawowej rury (18) do otworu (24) usytuowanego między karbowanymi odcinkami (20). Podczas gdy od kolejnego otworu (25) usytuowanego między tymi samymi karbowanymi odcinkami (20) zainstalowany jest przewód (28) prowadzany wewnątrz ścianki podstawowej rury (18) a drugim końcem usytuowany w otworze (27) między kolejnymi karbowanymi odcinkami (20), przy czym koniec podstawowego przewodu doprowadzającego sprężone powietrze do sondy aerometrycznej połączony jest z rurą stalową dogodnie cienkościenną a poszczególne odcinki rury stalowej połączone są z odcinkami gumowego węża a ostatni odcinek węża (17) połączony jest z podstawową rurą (18). Urządzenie wyposażone jest w końcówkę do przedmuchiwania otworów wiertniczych. (5 zastrzeżeń)



E21B

P.241507

15.04.1983

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Jerzy Czaja, Stanisław Wojnar, Jan Domiczek, Jerzy Muzyka, Julian Roman, Jerzy Warchołik).

Świder wiertniczy

Przedmiotem wynalazku jest świder wiertniczy stosowany w wierceniach otworów głębinowych, zwłaszcza w kamieniołomach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności chłodzenia powierzchni oporowej łopaty świda.

Świder ma grzyz stożkowy umieszczony na łożysku wałeczkowo-kulkowo-wałeczkowym, mającym pierścieniową powierzchnię oporową (10) z co najmniej dwoma zagłębieniami (11). Dwa kanałki (12) doprowadzone są do dwóch zagłębień (11) pierścieniowej powierzchni oporowej (10), a otwór (13) do powierzchni oporowej (9). Powierzchnia zewnętrzna łapy jest zbrojona słupkami z węgla spiekane go i napawana.

(2 zastrzeżenia)

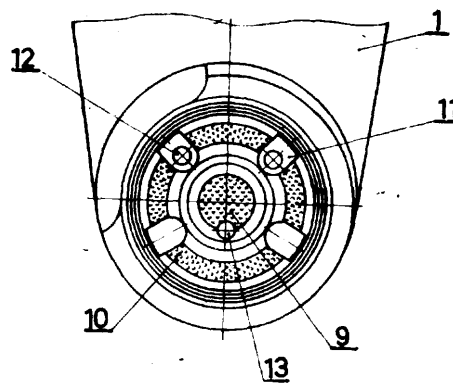


Fig. 1

E21B

P.241508

15.04.1983

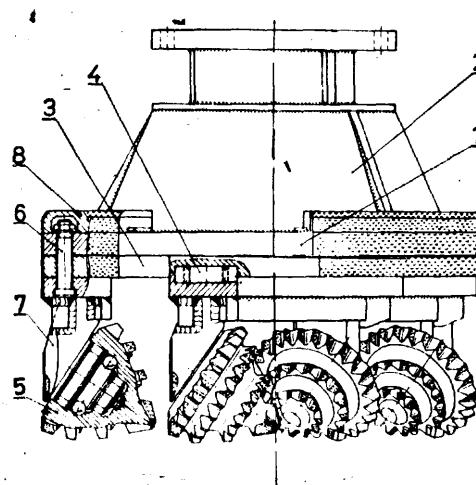
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Czesław Chmura, Edward Żukiewicz, Józef Myszkowski, Alojzy Wester, Jan Domiczek, Jerzy Czaja, Witold Wilczek).

Świder gryzowy

Przedmiotem wynalazku jest świder gryzowy stosowany do wiercenia górniczych otworów wielkośrednicowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości świda. Świder gryzowy wyposażony w zespoły gryzowe pod kołnierzem (1) kadłuba (2) ma płytę (3) osadzoną rozłącznie, do której za pomocą klinów (4) przymocowane są zespoły gryzowe (5) i zabezpieczone dodatkowo sworzniami (6) łączącymi kołnierz (1) z płytą (3) oraz łapami (7) zespołów gryzowych (5), przy czym sworznie te zasłonięte są nakładkami (8) osadzonymi na kołnierzu (1) rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 246773

20.03.1984

Pierwszeństwo: 11.04.1983 - Austria (nr A 1282/83)

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Herwig Wrulich, Alfred Zitz, Otto Schetina, Franz Schöffmann).

Sposób natryskiwania noża urabiającego i/lub lokalnego przodka za pomocą cieczy pod ciśnieniem oraz urządzenie do natryskiwania noża urabiającego i/lub lokalnego przodka za pomocą cieczy pod ciśnieniem

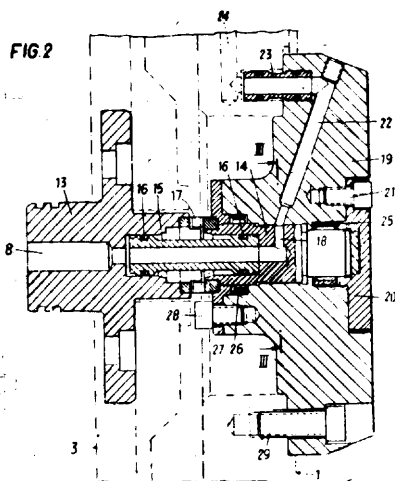
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zagrożenia przegrzania przy cięciu lub łamaniu skały

za pomocą wrębiarki o częściowym wrębianiu przy jednoczesnym ułatwieniu łamania czy cięcia materiału.

Sposób polega na tym, że natryskuje się wodę w sposób przerywany przez zwrócony do lokalnego przodka obszar kąta środkowego głowicy - wrębiarki. Natryskiwanie przeprowadza się w częstotliwości od 10 Hz do 20 Hz.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w obszarze kąta środkowego ruchu obrotowego głowicy wrębiarki przewidziano wiele promieniowych otworów (18) połączonych z osiowym przewodem doprowadzającym (8), służącym do doprowadzania cieczy pod ciśnieniem. przy czym ten obszar kąta środkowego odpowiada obszarowi zwróconemu do urabianej powierzchni, czy do przodka lokalnego. Z promieniowymi otworami (18) nakładają się przy obrocie głowicy (1) wrębiarki promieniowe otwory (22) głowicy wrębiarki, przez które ciecz pod ciśnieniem prowadzona jest do otworów wylotowych na obwodzie głowicy (1) wrębiarki. Promieniowe otwory (18) są przy tym rozmieszczone w kącie środkowym mniejszym niż 180° , korzystnie od 120° do 150° .

(7 zastrzeżeń)



E21D

P.241567

20.04.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rydułtowy”, Wodzisław Śląski, Polska (Paweł Cieślak, Józef Hink).

Stosy górnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia chodników przyścianowych przed zaciśnięciem oraz zabezpieczenie linii zawału w ścianach.

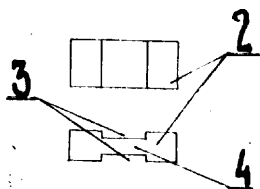


Fig. 3

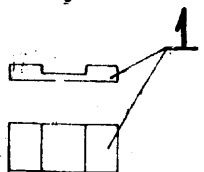


Fig. 4

Stosy według wynalazku są wykonane z betonowych kształtek (1) skrajnych i kształtek (2) środkowych, ułożonych w formie krzyża. Kształtki (1) i (2) mają poprzeczne wpusty (3), nałożone w stosach na siebie, które zabezpieczają je przed wzajemnym przesuwaniem się. Kształtki (2) środkowe mają wpusty (3) od dołu i od góry, a kształtki (1) skrajne tylko od środka stosu.

Stosy te nadają się szczególnie do zabezpieczenia chodników w dwustronnych zrobach. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 241593

20.04.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa, „Komag”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Hubert Petka, Zbigniew Lis, Ryszard Serwotka).

Stojak górniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka górniczego hydraulicznego nie mającego elementu pośredniego pod postacią obejmującej rdzennik z przedłużaczem.

Górnicy stojak hydrauliczny przeznaczony do stosowania w górniczych obudowach krocących ma rdzennik wykonany z dwóch odcinków rur (1 i 2). Rury (1 i 2) połączone są wzajemnie centrującym czopem (3). Rura (2) stanowiąca właściwy rdzennik ma długość odpowiednią do skoku tłoka siłownika i ma powierzchnię zewnętrzną galwanizowaną.

(2 zastrzeżenia)

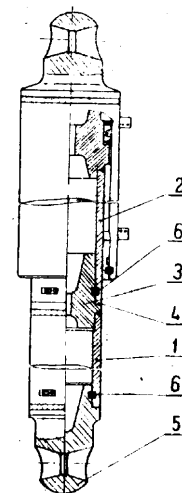


Fig. 1

E21D

P. 245257 T

20.12.1983

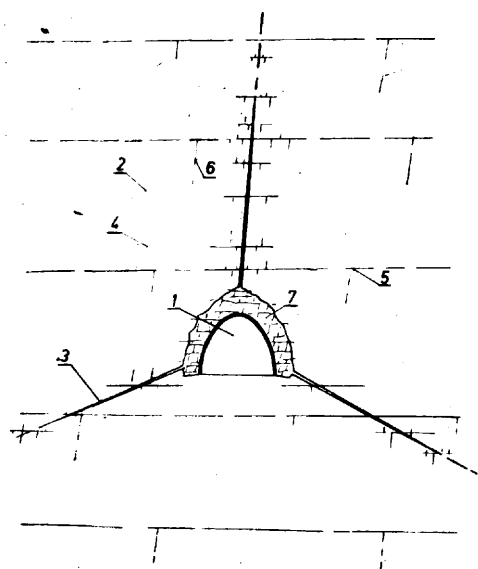
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Alfred Biliński, Jan Drzewiecki, Józef Kabiesz, Paweł Ozana, Rudolf Ostrihansky).

Sposób ochrony górniczych wyrobisk korytarzowych i tuneli

Przedmiotem wynalazku jest sposób ochrony górniczych wyrobisk korytarzowych i tuneli przed ciśnieniem skał otaczających.

Otoczający wyrobisko korytarzowe (1) lub tunel wieżółczy górotwór dzieli się za pomocą serii szczelin (3) na układ co najmniej trzech klinowych bloków (4), których robocze powierzchnie są zbieżne w kierunku obrysu wyrobiska lub tunelu.

Zastosowanie sposobu według wynalazku powoduje hamowanie przemieszczeń otaczających skał (2) w kierunku wyrobiska lub tunelu, a tym samym ograniczanie ciśnień górotworu na obudowę. (1 zastrzeżenie)



E21D

P.245458

30.12.1983

Pierwszeństwo: 08.04.1983 - RFN (nr G 8310220,5)

Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie zaciskowe do podatnego złącza zakładkowego ramy obudowy kopalnianej

Wynalazek dotyczy urządzenia zaciskowego do podatnego złącza zakładkowego (1) obudowy kopalnianej, z co najmniej dwoma kształtownikami korytkowymi (2, 3) przy czym dwa urządzenia zaciskowe (5, 6, 7, 8) są umieszczone symetrycznie względem płaszczyzny środkowej kształtowników korytkowych, z których każde jest złożone ze śruby hakowej (13-16) osadzonej na kołnierzu górnego kształtownika korytkowego, elementu zaciskowego (17-20) sprzężonego z kołnierzem dolnego kształtownika korytkowego i nakrętki (21-24), a ponadto element zaciskowy zawiera przedłużenie (25-28) do oparcia o śrubę hakową.

Istotę wynalazku stanowi to, że przedłużenie (25-28) elementu zaciskowego (17-20) każdego urządzenia zaciskowego (5-8) wykonane jest jako iglica sprężynowa. (4 zastrzeżenia)

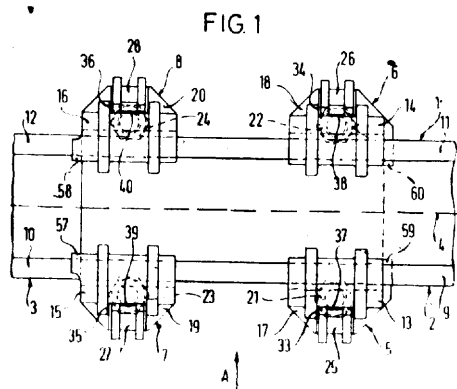


FIG. 1

Sposób systemowej analizy zagrożeń pożarowych oraz zespół urządzeń do systemowej analizy zagrożeń pożarowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób systemowej analizy zagrożeń pożarowych zwłaszcza w podziemnych wyrobiskach kopalń węgla oraz zespół urządzeń do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności badań oraz skrócenia czasu ich trwania.

Sposób polega na cyklicznym pobieraniu próbek gazu i pomiarze temperatury i ciśnienia w określonych miejscach strefy zagrożenia pożarowego. Pomierzone wielkości przetwarzają się na sygnały elektryczne i w takiej postaci przesyła się je do zestawu dyspozycyjnego, gdzie wraz z danymi dotyczącymi rozkładu wyrobisk i ich przewietrzania w strefie zagrożenia pożarowego przetwarzają się na informację decyzyjną dotyczącą zwłaszcza toksyczności i wybuchowości gazów pożarowych oraz procentowej zawartości tlenu w całej sferze zagrożenia pożarowego.

Zespół urządzeń do systemowej analizy zagrożeń pożarowych charakteryzuje się tym, że pomiarowe sondy (4, 5 i 6) są połączone z zestawem analizującym (1) elektro-pneumatyczną magistralą (7) złożoną z dwóch kanałów i umieszczonych między nimi przewodów elektrycznych zalanych we wspólnej elastycznej masie izolującej, zabezpieczonej dodatkową od zewnątrz ochronnym opłotem, przy czym zestaw analizujący (1) ma celowo rozszerzony łor chromatograficzny (24) o selektywny analizator (25) śladowych ilości tlenu węgla, a połączony z tym zestawem za pomocą linii przesyłowej (3) zestaw dyspozycyjny jest zlokalizowany w pamięć zewnętrzną, zawierającą celowo zebrane dane o układzie wyrobisk strefy zagrożenia pożarowego i ich przewietrzaniu oraz urządzenie dokumentujące dane wyjściowe w formie obrazu graficznego i zapisu trwałego. (4 zastrzeżenia)

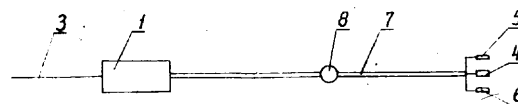


Fig. 2

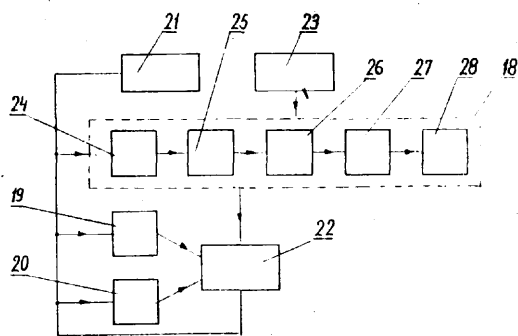


Fig. 3

E21F

P.241614

21.04.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych „Chemkop”, Kraków, Polska (Juliusz Köhsling, Józef Kielar, Ludwik Rogowski).

Sposób wprowadzenia materiału sypkiego do komór podziemnych wypełnionych cieczą i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia podsadzania komór poeksploatacyjnych wylugowanych w złożach soli na różnych głębokościach lub zatopionych komór w innych złożach surowców mineralnych.

E21F

P. 241436

11.04.1983

A62C

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Jan Krzywiecki, Jerzy Rozmus, Rafał Wilczek).

Sposób wprowadzania materiału sypkiego do komór podziemnych wypełnionych cieczą polega na tym, że przy zamkniętej pokrywie (3) rury podsadzki (1) wprowadza się do niej przez dyszę (9) ciecz ze zbiornika i po wywołaniu przepływu cieczy w dół otworu komory odsuwa się pokrywę (3) i z kosza zasypowego (6) wysypuje się sypki materiał podsadzki.

Urządzenie według wynalazku, składa się z pionowej rury podsadzki (1) połączonej z rurą osłonową (4) lub rurą eksploatacyjną (5) podsadzonego o-

tworu, wyposażonej w pokrywę (3) i kosz zasypowy (6). W boczny otwór rury podsadzki (1) wprowadzona jest dysza (9). **Urządzenie** ma wmontowaną głowicę rurową (10). (4 zastrzeżenia)

E21F

P. 245387 T

27.12.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Kukuczka, Paweł Pisarek, Bogdan Cwiąg, Andrzej Basista).

Przeciwwybuchowa tama izolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tamy odpornej na ciśnienie **dynamiczne** fali wybuchowej, przeznaczonej zwłaszcza do izolowania obszarów w podziemiach kopalń, w których istnieje zagrożenie wybuchu.

Tama składa się z segmentów (2) o grubości od 1 do 3 m wykonanych z materiałów o trwałej postaci. Pomiedzy poszczególnymi segmentami (2) są pozostawione dylatacyjne szczeliny (3) o szerokości od 0,2 do 1 m wypełnione gazem, cieczą lub materiałem elastycznym podatnym na ściskanie. (1 zastrzeżenie)

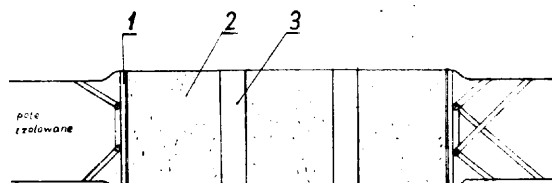
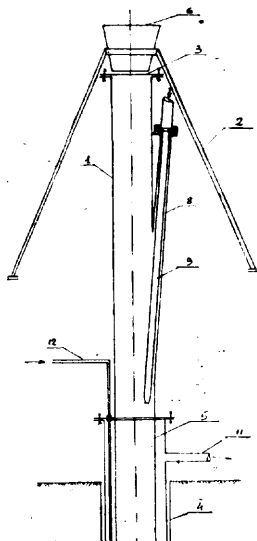


Fig.1

Dział F

MECHANIKA, OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE, UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

P.241481

12.04.1983

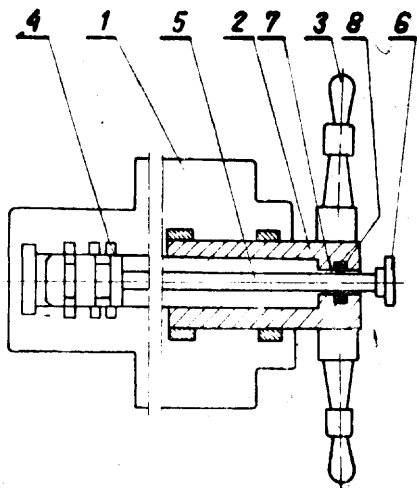
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bohdan Sieniawski, Henryk Miazga).

Pompa hydrauliczna, szczególnie do **ręcznego** napędu urządzenia sterowego

Pompa **ma** możliwość pracy na **pełnej** lub na połowie geometrycznej objętości roboczej. Przełączenie z jednego sposobu pracy na drugi odbywa się za pomocą dźwigni (5), która jest połączona z suwakiem (4) rozdzielacza pompy. Dźwignia (5) przechodzi przez

oś obrotu koła sterowego (3) i zakończona jest uchwytem (6) umiejscowionym przed kołem sterowym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dogodnego dla sternika umieszczenia uchwytu dźwigni (5).

(1 zastrzeżenie)



F04D

P.241494

13.04.1983

Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne „Pro-dryn”, Wodzisław Śl., Polska (Herbert Urbaniec, Józef Wija, Adam Warzywoda, Jerzy Wojacek).

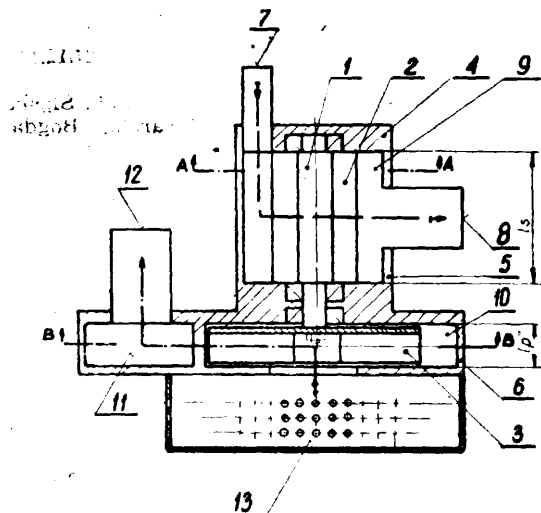
Przenośna pompa wirowa

Przedmiotem wynalazku jest przenośna pompa wirowa z napędem pneumatycznym do odwadniania rowów, wykopów, itp.

W kadłubie (4) pompy umieszczony jest wał (1), na którym osadzone są łopatki napędowe (2) oraz wirnik pompujący (3). Łopatki (2) i wirnik (3) mieszczą się w dwóch niezależnych komorach (9) i (10). Komory cylindryczne kadłuba (4) stanowiące stojan (5) silnika oraz stojan (6) pompy usytuowane są mimośrodowo względem osi wału (1), są różnej wielkości a ich osie leżą po przeciwnych stronach wału (1).

Srednice komór (9) i (10) oraz ich długości są tak dobrane, że stosunek pola wewnętrznej walcowej powierzchni stojana (5) silnika przypadającego na jedną komorę między łopatkami (2) do pola wewnętrznej walcowej powierzchni stojana (6) pompy przypadającego na jedną komorę między łopatkami wirnika (3)

wynosi 0,25—0,32, co zapewnia korzystny stosunek momentu napędowego do momentu oporowego, jak również korzystny stosunek wydajności pompy do zużycia powietrza sprężonego. (1 zastrzeżenie)



F15B
B65D
B08B

P. 241518

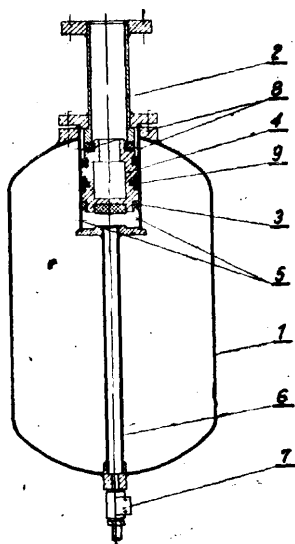
14.04.1983

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Roman Rojek, Jolanta Hawrot, Henryk Dziembała, Wiesław Krzysztofik, Alfred Stefański).

Akumulator pneumatyczny z zaworem gwałtownego wypływu sterowanym czynnikiem roboczym

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, niezawodnej w działaniu i nieczułej na wpływ czynników zewnętrznych konstrukcji urządzenia, umożliwiającej eliminowanie nagromadzeń materiału sypanego w zbiornikach, utrudniających opróżnianie tych zbiorników.

Akumulator, składający się z ciśnieniowego zbiornika, z którego wychodzi wielkokalibrowy króciec zamknięty umieszczonym w cylindrze tłokiem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylinder (3) i tłokiem (4) umieszczony jest w pobliżu dna ciśnieniowego zbiornika (1), a nad tłokiem (4), na wysokości wewnętrznego końca króćca (2), umieszczone są otwory wylotowe (8). (1 zastrzeżenie)



F15B
F16K

P.241544

18.04.1983

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Romuald Kania).

Zawór rozdzielczy

Celem wynalazku jest opracowanie uproszczonej konstrukcji sekcji zaworu rozdzielczego, umożliwiającej umieszczenie dodatkowego wyposażenia.

Zawór rozdzielczy blokowy, trójpołożeniowy, suwakowy, sterowany pośrednio elektrohydraulicznie do stosowania w układach hydraulicznych i pneumatycznych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że położenie suwaka (12) każdej sekcji w bloku rozdzielczym sterowane jest zaworem (6) z dwoma elektromagnesami (E1), (E2), zamontowanym na przystawce (10), zawierającej układ kanałków sterujących (1), (2), (3), (4) oraz komorę siłową (11) suwaka (12).

(1 zastrzeżenie)

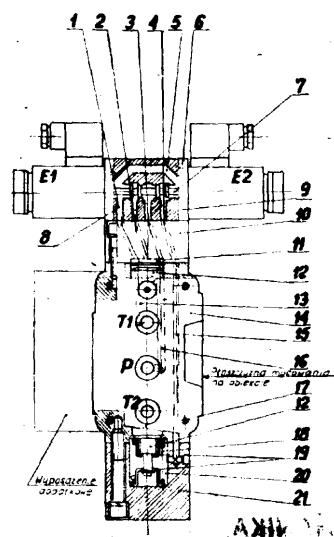


Fig. 1

F16C
B60G

P.241530

15.04.1983

Wytwórnia Łożysk Ślizgowych PZL-BIMET, Gdańsk, Polska (Sławomir Wojciechowski, Stefan Szyndler).

Grubościenne tuleja łożyskowa

Celem wynalazku jest opracowanie mało pracochłonnej konstrukcji tulei nadającej się do produkcji masowej.

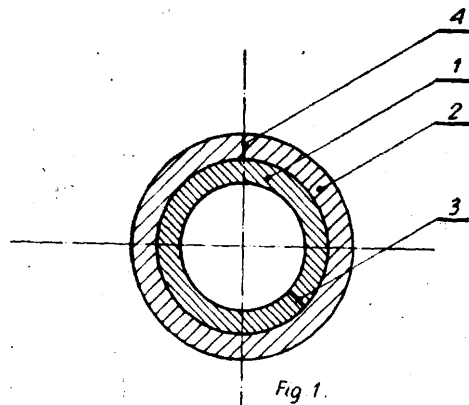


Fig. 1.

Grubościenne tuleja łożyskowa przeznaczona jest do łożyskowania elementów maszyn, a zwłaszcza elementów zawieszenia pojazdów.

Tuleja składa się z tulei wewnętrznej (1) z otwartym stykiem (3) i zwiniętej na niej nieruchomo koszulki zewnętrznej (2). Krawędzie stykowe (4) koszulki zewnętrznej (2) łączone są na zamek. (1 zastrzeżenie)

F16D

P. 245799

19.01.1984

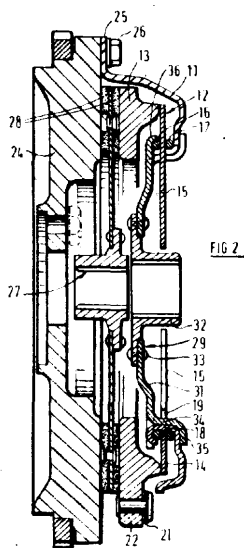
Pierwszeństwo: 10.01.1983 - Wielka Brytania (nr 8301425)

Automotive Products PLC, Leamington SPA, Wielka Brytania (Alan G. Dixon).

Sprzęgło cierne

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji sprzęgła pozwalającej na proste wyprowadzenie z niej napędu pomocniczego.

Sprzęgło cierne według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zespół (29) napędu pomocniczego dla wyprowadzenia dodatkowego napędu ze sprzęgła, mający łapki (34) osadzone w otworach montażowych (19) i zagięte w punktach (35) dla ustawienia zespołu (29) napędu pomocniczego w stosunku do pokrywowego elementu (11). (4 zastrzeżenia)



F16H

P. 246685

15.03.1984

B60K

Pierwszeństwo: 15.03.1983 - Wielka Brytania (nr 8307096)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Przekładnia pojazdu i zespół widełek wybieraka w przekładni pojazdu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przekładni pojazdu z prostym i łatwo dostępnym zespołem widełek wybieraka.

Przekładnia pojazdu, mająca obudowę osłaniającą wielostopniowy zestaw głównych kół zmianowych prędkości oraz szeregowo zestaw kół zmianowych pierwszego zakresu, przy czym zmiany prędkości i zakresu są powodowane poprzez widełki wybieraka, charakteryzuje się tym, że widełki wybieraka (100, 101, 102) są zamontowane na pojedynczej szynie (105)

widełek wybieraka i są przesuwne względem niej osiowo, przy czym szyna (105) jest unieruchomiona (108) względem obudowy (106, 107).

Zespół widełek wybieraka zawiera szynę (105) wybieraka, element mocujący (108) szynę wybieraka, przytrzymujący ją względem obudowy (106, 107) przekładni, oraz liczne widełki (101, 102) wybieraka przesuwne osiowo względem szyny. (10 zastrzeżeń)

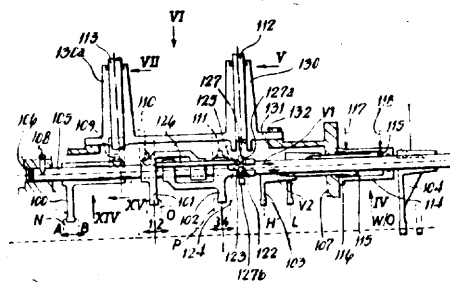


FIG. 3

F16H

P. 246686

15.03.1984

Pierwszeństwo: 15.03.1983 - Wielka Brytania (nr 8307097)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Mechanizm wybierający przełożenie przekładni

Celem wynalazku jest opracowanie ulepszonej konstrukcji mechanizmu.

Mechanizm wybierający przełożenie przekładni zawiera górną, uruchamianą ręcznie, dźwignię przekładniową (120), która jest zamontowana (139) pośrodku swych zakończeń dla przechylania wokół dwóch prostopadłych osi, oraz dolną dźwignię (134), która jest zamocowana przegubowo dolnym końcem (135) w ustalonej oprawie (136), zaś górnym końcem (137) jest połączona roboczo z dolnym końcem (138) dźwigni przekładniowej (120).

Dolna dźwignia (134) jest połączona (133) pomiędzy swymi zakończeniami z wałkiem wybieraka przełożenia, którego podłużna oś przechodzi przez ustaloną oprawę montażową, przy czym przechylanie dźwigni przekładniowej (120) wokół jednej z prostopadłych osi powoduje osiowe przemieszczenie wałka wybieraka w kierunku równoległym do jego osi podłużnej, a przechylenie dźwigni przekładniowej (120) wokół drugiej prostopadłej osi powoduje obrót wałka wybieraka wokół jego osi podłużnej. (16 zastrzeżeń)

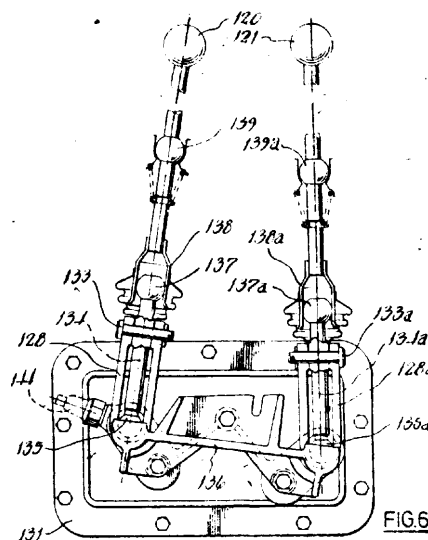


FIG. 6

F16K

P.241428

08.04.1983

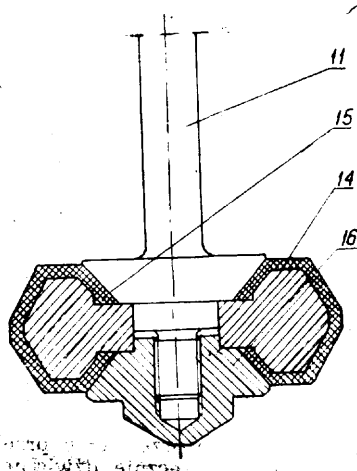
Fabryka Aparatury Mleczarskiej „SPOMASZ”
Warszawa, Polska (Andrzej Chojek, Janusz Danielecki, Wiesław Nedwidek, Karol Reczek).

Zawór, zwłaszcza do **pyłów** spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu, zwłaszcza do płynów spożywczych.

Zawór składa się z korpusu z końcówkami wylotowymi, wewnątrz którego znajduje się jedno lub dwa gniazda oraz grzybek z trzonem (11) połączonym z siłownikiem. Główna grzybka składa się z pierścienia (14), który jest pokryty warstwą tworzywa elastycznego (15) i nasadzony jest na końcówkę trzonu (11) oraz zaciśnięty nakrętką kołpakową (16).

(2 zastrzeżenia)



F16K

P. 243610 T

31.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska Fabryka Armatur „Swarzędz”, Swarzędz, Polska (Jerzy Tyrcha).

Grzybek zaworu

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji grzebka, zapewniającej długą żywotność uszczelki.

Grzybek zaworu zawiera okrągłą uszczelkę (1) osadzoną swobodnie w gnieździe (2) wrzeczona (3). Uszczelka (1) wykonana jest z elastomeru i ma na swojej powierzchni koszulkę (4) z materiału o niskim współczynniku tarcia z materiałem gniazda (2), z wyjątkiem powierzchni stykającej się z przylgnią (5) korpusu (6) zaworu. Uszczelka (1) zabezpieczona jest przed wypadnięciem z gniazda (2) przez zawinięcie do wewnątrz krawędzie (7) gniazda (2).

(2 zastrzeżenia)

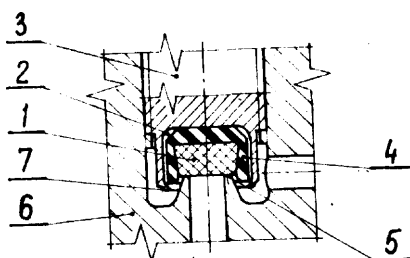


Fig. 1

F22B
F23C

P. 245408 T

28.12.1983

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki,
Kraków, Polska (Stanisław Kandefer).

Sposób spalania popiołów **po węglowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu spalania popiołów **powęglowych** w szczególności popiołów powęglowych z kotłów z rusztem mechanicznym. Sposób charakteryzuje się tym, że prowadzi się go w palenisku fluidalnym w temperaturze 850—900°C, przy nadmiarze powietrza w granicach 1,1—1,5. Popioły przed wprowadzeniem ich do paleniska fluidalnego rozdrabnia się do granulacji poniżej 2,0 mm. (1 zastrzeżenie)

F24D
G05D

P. 241403

08.04.1983

Układ automatyki węzła cieplnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu automatyki węzła cieplnego, zwłaszcza budynku mieszkalnego, zasilającego pośrednio lub bezpośrednio instalację centralnego ogrzewania i pośrednio instalację ciepłej wody, pozwalającego w łatwy sposób spełnić wymagania uniezależnienia przepływu czynnika grzejącego przez węzeł od wahań rozbiór ciepłej wody, a także uniezależnienia obwodu regulacji temperatury ciepłej wody od działania obwodu regulacji temperatury centralnego ogrzewania.

Według wynalazku w układzie węzła cieplnego do automatycznej regulacji przepływu w obwodzie sieciowym centralnego ogrzewania i w obwodzie sieciowym ciepłej wody zastosowano regulatory różnicy ciśnień (3 i 10). Korzystne jest jeżeli regulatory różnicy ciśnień (3 i 10) mają elektromagnesy (4, 9) sterujące ich zaworami w funkcji temperatury. W tym przypadku regulatory różnicy ciśnień (3 i 10) spełniają rolę regulatorów przepływu w funkcji różnicy ciśnień oraz zaworów odcinających przepływ.

(10 zastrzeżeń)

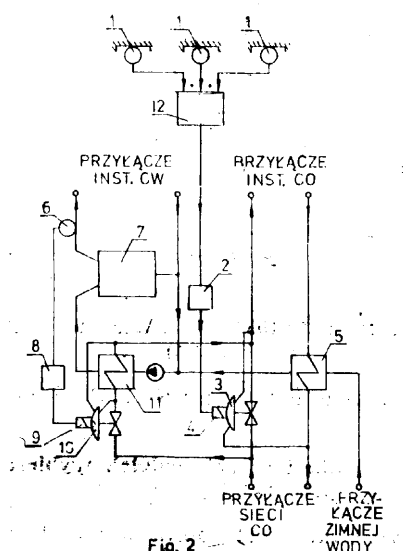


Fig. 2

F24D

P. 245231 T

19.12.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
Polska (Józef Folwarczny, Ewald Występa).

Kurek przygrzejnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **kurka przygrzejnikowego**, zwłaszcza do indywidualnych instalacji grzewczych centralnego ogrzewania.

Kurek przygrzejnikowy składa się z korpusu (1), trzpienia (2) z dwoma otworami, z kołkiem ograniczającym i dyszą wymienną (3) zapewniającą dobrany, ale minimalny przepływ wody grzewczej, sprężyny (4), podkładki z wypustem (5) do ograniczenia ruchu obrotowego trzpienia (2), uszczelki (6), przykrywy (7), szczeliwa (8), i nakrętki (9). (1 zastrzeżenie)

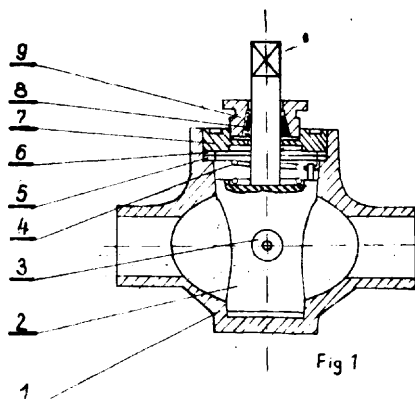


Fig 1

F24J

P. 241214

25.03.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszka, Kraków, Polska (Henryk Kaiser, Tadeusz Jasiński).

Słoneczny grzejnik turystyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania słonecznego grzejnika turystycznego umożliwiającego podgrzewanie wody oraz gotowanie potraw.

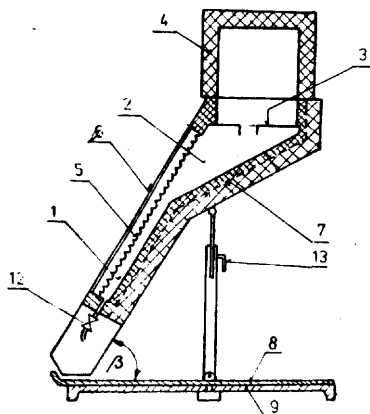


Fig. 1

Grzejnik składa się ze zbiornika (1) i usytuowanego nad nim zbiornika (2) o specjalnie wyprofilowanych ścianach. Ściany zbiornika (1) i (2) są pokryte dwuwarstwową izolacją cieplną (7). Grzejnik turystyczny podczas gotowania obraca się na obrotowej podstawie (8), a ponadto istnieje możliwość regulowania kąta nachylenia grzejnika, (2 zastrzeżenia)

F26B
F27B

P. 241276

29.03.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Jujecka, Józef Wiechecki, Jerzy Dobrzański, Stefan Walkowiak, Czesław Kwiecień).

Sposób eliminacji zassań fałszywego powietrza poprzez odbieralnik w termicznych suszarniach obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji zassań fałszywego powietrza poprzez odbieralnik w termicznych suszarniach obrotowych, zwłaszcza współprądowych przeznaczonych do suszenia materiałów drobnoziarnistych.

Sposób polega na rozdzieleniu strefy odbieralnika (2) na dwie części: strefę odbioru gazów odlotowych i strefę odbioru materiału wysuszonego, przy czym stosunek pola przekroju strefy odbioru materiału wysuszonego do pola przekroju poprzecznego strefy odbioru gazów odlotowych jest mały u wylotu z bębna suszarni (1), a elementem rozdzielającym jest przegroda (3) wprowadzona w końcową strefę bębna suszarni (1). (1 zastrzeżenie)

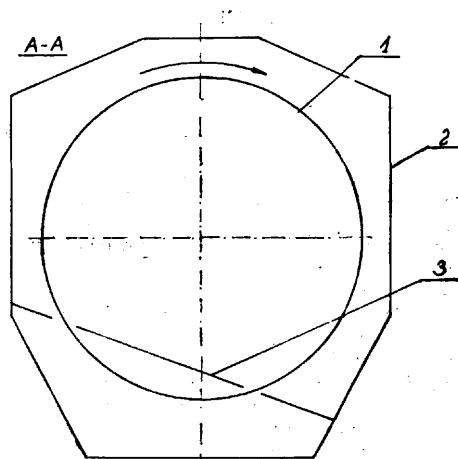


Fig 3

F27D

P.241431

09.04.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-211899

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Łukasik, Norbert Langner, Edward Plaskacewicz, Stanisław Walawender).

Sposób utrzymywania izotermi krzepnięcia miedzi w warstwie roboczej trzonu pieca wytopowego do bezpośredniego otrzymywania miedzi z koncentratów rud i/rud miedzi oraz konstrukcja pieca wytopowego do bezpośredniego otrzymywania miedzi z koncentratów rud i/rud

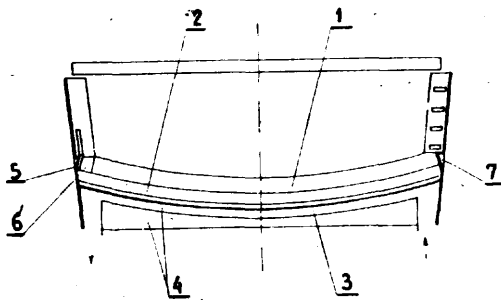
Celem wynalazku jest podniesienie żywotności wymurowania trzonu pieca.

Sposób polega na tym, że przeniesienie sił poprzecznych pochodzących z wymurowania trzonu w warunkach roboczych, tj. w temperaturze 1350°C na stalową konstrukcję realizowane jest poprzez miedziane elementy chłodzone wodą lub przez wyprofilowane skrzynkowe opory metalowe nie chłodzone wodą, stykające się z jednej strony z ogniotrwałym materiałem, a z drugiej oparte na szkieletowej konstrukcji nośnej pieca.

Konstrukcja pieca charakteryzuje się tym, że poszczególne warstwy wymurowania trzonu mają w przekroju poprzecznym kształt pasów łukowych (2), wyprofilowanych odpowiednio do krzywizny roboczej

warstwy (1), a stalowa, nośna płyta wraz z kanałami (3) do przepływu powietrza i konstrukcja nośna (4) pieca wyprofilowane są do zewnętrznej powierzchni wymurowania.

(3 zastrzeżenia)

**F27D**

P. 241556

18.04.1983

Huta „**Kościuszko**”, Chorzów, Polska (Kazimierz Szatko, Andrzej Krawczyk, Edward **Urbanek**, Leszek Sasiadek).

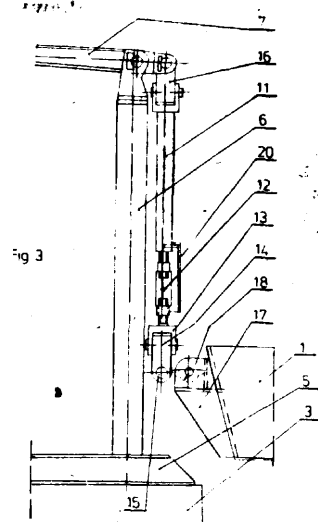
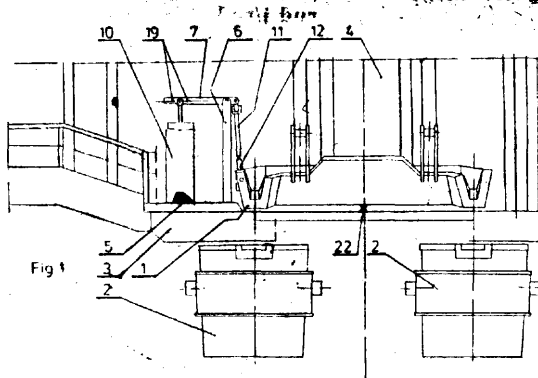
Mechanizm przechylania rozdwojonej rynny spustowej

Celem wynalazku jest opracowanie mechanizmu pozwalającego na bezpieczne zdalne sterowanie wielkością strug przy spuszczeniu do dwóch kadzi.

Mechanizm przechyłania rozdwojonej rynny spustowej pieca stalowniczego, charakteryzuje się tym, że stanowi go posadowiona na piecowym podestacie (3), przypodestowa rama (5) mająca od strony spustowej kadzi (2) słup (6) dla dwuramiennej dźwigni (7), która jest na nim osadzona wahliwie oraz ma wspornik dla osadzonego na nim wahliwie przesuwnika, roboczym drążkiem połączonego przegubowo z dłuższym ramieniem dwuramiennej dźwigni (7), której krótsze ramie jest połączone poprzez przegub (16) z popychaczem (11) zakończanym również przegubem (14) połączonym z uchem (17), osadzonym na jednym z dwu wylotowych końców konstrukcji stalowej spustowej rynny (1). Popychacz (11) jest zaopatrzony w regulującą jego długość i napinającą nakrętkę (12).

Popychacz (11), w swej górnej części ma utworzone widły, połączone górnym, krzyżowym łącznikiem (16) z krótszym ramieniem dwuramiennej dźwigni (7) i w dolnej części ma widły (13) połączone przegubowo krzyżowym, odłączalnym łącznikiem (14) za pomocą szybko wymiennego sworznia (15) z uchem (17) spustowej rynny (1). Osie krzyżowych przegubów, dolnego (14) i górnego (16), są względem siebie przesunięte w płaszczyźnie pionowej i skrzyżowane pod kątem prostym, tworząc połączenia zbliżone konstrukcyjnie do połączeń typu kardana. Ucho (17) rynny (1) ma centrujące wgłębienie (18) kształtem dopasowane do zakończenia krzyżowego łącznika (14).

Krzyżowe łączniki, górny (16) i dolny (14) są klasycznymi krzyżulcami przegubów kardana. Dwuramienna dźwignia (7) ma dla połączenia z przesuwni-



kiem szereg reguła cyjno-nastawczych otworów (19). Przesuwnik jest samohamowny i ma osłonę (10), która jest połączona z instalacją wodną, chłodzącą.

(9 zastrzeżeń)

F42B

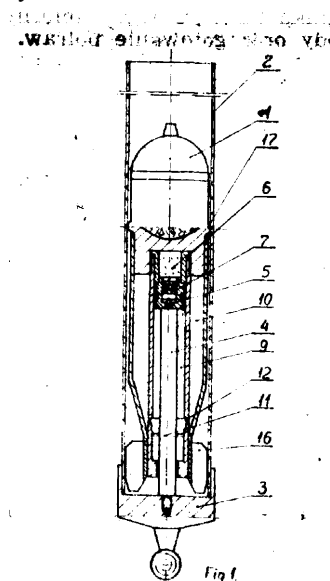
P. 241585

13.04.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Maciej Moskalewicz, Andrzej Moskalewicz, Zygmunt Bogus).

Zestaw mózdzierzowy z **napędem** wewnętrznym **blok**-
kowym

Przedmiotem wynalazku jest zestaw mózdzierzowy z napędem wewnętrznym tłokowym przeznaczony do działań wymagających zatajenia miejsca startu pocisku przez wyeliminowanie w czasie startu efektów dźwiękowych i błyskowych.



Pocisk (1) współpracuje z lufą (2) z tworzywa sztucznego i osadzoną w podstawie. Ładunek startowy (6) i tłok (7) osadzone są w komorze startowej (9). Bezpośrednio nad górną powierzchnią tłoka (7) **na** obwodzie komory startowej (9) rozmieszczone są opóźniacze oddzielające przestrzeń komory startowej (9) od przestrzeni komory dodatkowej (10). (3 zastrzeżenie)

Fig 3

G01B

P. 237261

01.07.1982

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Eugeniusz Karczmarczyk).

Przyrząd do pomiaru szczeliny

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji przyrządu do pomiaru szczeliny łukowej o ściśle określonej granicy pomiarowej.

Przyrząd do pomiaru szczeliny łukowej ma uchwyt (2) oraz element pomiarowy (1) o przeciwnych powierzchniach w kształcie łuku i klina o zbieżności od 1:100 do 1:500, zaś na powierzchni elementu pomiarowego (1) umieszczony jest suwak (3).

(2 zastrzeżenia)

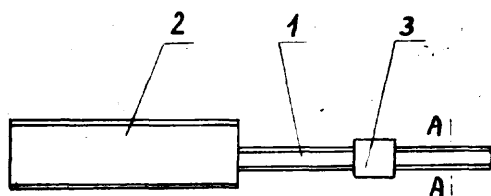


Fig. 1

G01B

P. 241562

19.04.1983

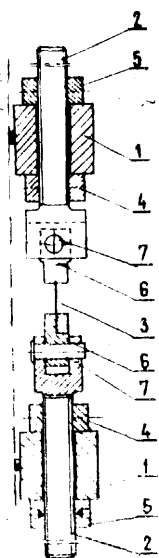
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Walery Szuścik, Józef Markowicz, Stanisław Szveda, Stanisław Fober).

Czujnik do pomiaru małych wydłużeń jednostkowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji czujnika o dużej dokładności pomiaru.

Czujnik składa się ze wsporników (1) mocowanych w sposób rozłączny na badanym obiekcie, śrubowych cięgien (2), połączonych za pomocą prostopadłych do siebie sworzni (7) z uchwytem (6), pomiędzy którymi rozpięta jest blaszka (3) o małej sztywności rozciągania w porównaniu ze sztywnością cięgien (2), uchwytów (6) i sworzni (7). Na blaszce (3) naklejone są tensometry oporowe. Położenie cięgien (2) względem uchwytów (6) ustala się za pomocą nakrętek (4) i (5).

(1 zastrzeżenie)



G01B

P. 247671

14.05.1984

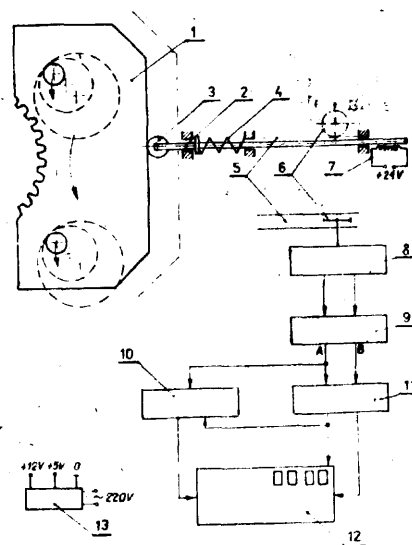
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Sławek Andrzej Dębiński, Wiesław Spodarze wsk i).

Układ do pomiaru wielkości przesunięć liniowych, zwłaszcza przesunięć szczęk kształtujących walcerek mimośrodowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji układu pomiarowego pozwalającego na pomiar wielkości przesunięć liniowych w zakresie 0÷25 mm z bezpośrednim odczytem cyfrowym z dokładnością do 0,01 mm.

Układ według wynalazku ma trzpień pomiarowy (2) z listwą zębatą (5) współpracującą z kołem zębatym (6) osadzonym na przetworniku obrotowo-impulsowym (8), którego obrotowy ruch osi przetwarzany jest na dwutorowo przesyłany sygnał częstotliwości, umożliwiającą określenie kierunku obrotów. Przetwornik fazoczuły (9) formuje i rozdziela impulsy zliczane w cyfrowym panelu odczytowym (12). Układ sterujący (11) zapewnia wpisanie wyniku pomiaru w pola odczytowe oraz kasowanie układu zliczającego przed pomiarem.

(1 zastrzeżenie)



G01K

P.241351

05.04.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Piaskowski, Zbigniew Switkiewicz).

Sposób pomiaru wydatku ciepła przez przepływowe urządzenie ogrzewające, bądź chłodzące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu pomiaru wydatku ciepła przez przepływowe urządzenie ogrzewające, bądź chłodzące.

W sposobie według wynalazku mierzy się różnicę temperatur medium ($\Delta \theta$) między wyjściem i wejściem urządzenia. Ponadto mierzy się sygnał ($y(t)$) czujnika pierwszego parametru medium (T_1) i opóźniony sygnał ($x(t-\tau)$) z drugiego czujnika (T_2) tego samego parametru. Całkuje się po czasie iloczyn obu sygnałów i znajduje się czas τ^* , po którym tak otrzymana funkcja korelacji wzajemnej osiąga wartość maksymalną. Wydatek ciepła wylicza się ze wzoru:

$$Q = K_1 \sum_{k=0}^N \left(\frac{\Delta \theta}{\tau^*} \right) n$$

gdzie K_1 - stała

(2 zastrzeżenia)

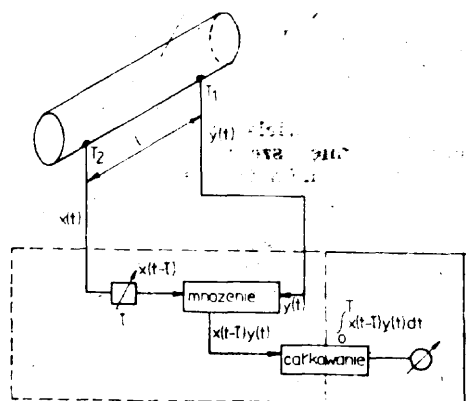


FIG. 4

G01K

P. 241561

19.04.1983

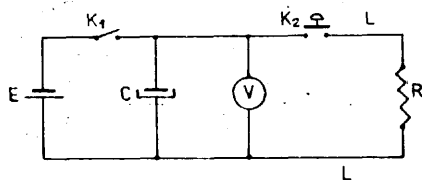
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Hnatków).

Układ zapłonowy, zwłaszcza do bomby kalorymetrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego zwiększyć dokładność pomiaru ciepła spalania substancji w bombie kalorymetrycznej.

Układ ma źródło prądu stałego (E) dołączone do kondensatora (C), do którego równolegle podłączony jest woltomierz (V) i drucik zapłonowy (R) poprzez przewody elektryczne (L) zamykane kluczem (K₂).

(1 zastrzeżenie)

**G01K**

P.245092 T

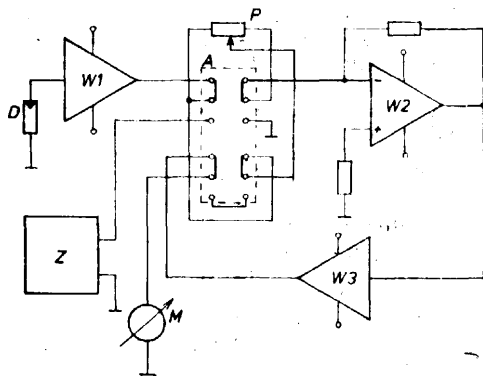
12.12.1983

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Wojciech Leśniewski, Marek Barcik).

Układ elektroniczny pirometru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dokładny pomiar współczynnika emisyjności i precyzyjne jego ustawienie.

W układzie zastosowany jest przełącznik (A), który w jednym położeniu łączy wyjście przedwzmacniacza (W₁) poprzez potencjometr (P) z ujemnym wyjściem wzmacniacza operacyjnego (W₂) i jednocześnie łączy miernik (M) z wyjściem stopnia wyjściowego



(W₃), a w drugim położeniu łączy jedną końcówkę potencjometru (P) z zasilaczem (Z), drugą końcówkę z masą, a suwak potencjometru (P) z miernikiem (M).
(1 zastrzeżenie)

G01M
F02P

P.244992

07.12.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Wincenty Lotko, Wojciech Umiński, Antoni Honk).

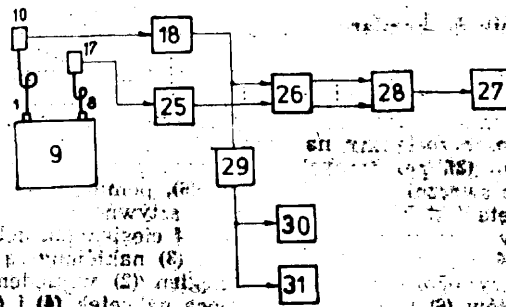
Urządzenie do diagnozowania układu zasilania silnika spalinowego o zapłonie samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego dokonanie diagnostyki bez konieczności demontażu aparatury wtryskowej oraz obserwacji na ekranie oscyloskopu przebiegu wysokiego ciśnienia w jednym lub równocześnie we wszystkich przewodach wtryskowych układu zasilania.

Urządzenie wyposażone jest w czujniki ciśnienia (10)... (17) włączone w przewody wtryskowe (1)... (8) układu zasilania (9) silnika, przetwarzające przebiegi wysokiego ciśnienia, w poszczególnych przewodach wtryskowych, na proporcjonalne przebiegi elektryczne. Przebiegi te poprzez układy wejściowe (18)... (25), przełącznik rodzaju pracy (26) i układ sumujący (28) przekazywane są do oscyloskopu (27), na ekranie którego można je obserwować w jednym z możliwych rodzajów pracy i porównywać z przebiegami katalogowymi.

Wyjście układu wejściowego (18) pierwszego cylindra silnika połączone jest z układem formującym (29), który połączony jest z układem (30) do cyfrowego pomiaru prędkości obrotowej silnika i układem (31) do cyfrowego pomiaru kąta wyprzedzenia wtrysku.

(1 zastrzeżenie)

**G01M**
G01P
F02P

P.244994 T

07.12.1983

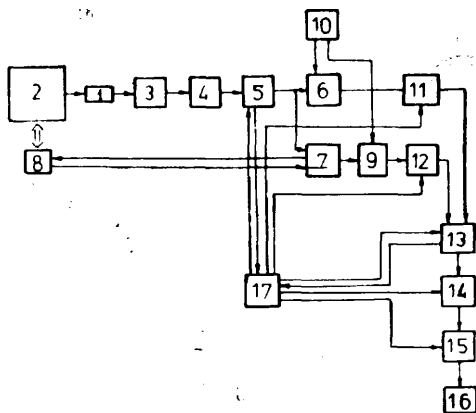
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom, Polska (Wojciech Umiński).

Sposób i układ do pomiaru kąta obrotu wirujących elementów maszyn, zwłaszcza kąta wyprzedzenia wtrysku silnika spalinowego o zapłonie samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru kąta obrotu wirujących elementów maszyn zwłaszcza kąta wyprzedzenia wtrysku silnika spalinowego o zapłonie samoczynnym, sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się cyfrowego pomiaru okresu przebiegu określonych impulsów, generowanych przez maszynę lub jej wirujący element, odpowiadającego prędkości obrotowej i cyfrowego pomiaru czasu, w którym wirujący element obróci się o określony kąt, i wprowadza się wartości tych pomiarów do arytmometru wykonującego ich przeliczenie na wartość kąta.

Układ według wynalazku ma czujnik (1) impulsów generowanych przez maszynę lub wirujący jej element (2), przetwarzający przebieg impulsowy na

proporcjonalny sygnał elektryczny. Impulsy z generatora wzorcowego (10) są zliczane przez licznik (11) w czasie równym okresowi przebiegu impulsów generowanych przez maszynę, a przez licznik (12) w czasie obrotu wirującego elementu o określony kąt. Po zakończeniu zliczania zawartości liczników (11) i (12) zostają przesłane do arytmometru (14). Po wykonaniu obliczenia wynik w stopniach jest odczytywany na wyświetlaczu (16). (4 zastrzeżenia)



G01N

P.237296

06.07.1982

Centrum Kształcenia Podyplomowego Wojskowej Akademii Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Tomaszewski).

Sposób pobierania, transportowania i przechowywania próbek krwi, zwłaszcza w celu wykrywania obecności wirusa zapalenia wątroby

Celem wynalazku jest uproszczenie transportu i przechowywania próbek krwi.

Sposób polega na tym, że pojedynczą kroplę krwi nanosi się na pasek, najkorzystniej bibuły, i oznakowuje, po czym pasek suszy się, a następnie przesyła w dowolnym opakowaniu do miejsca analizy. Paski przechowuje się w zamkniętych fiolkach w temperaturze pokojowej, przez dowolny okres czasu i w końcu analizuje się próbki krwi zawarte w materiale paska, przez wstępne zanurzenie go w odpowiednim roztworze, który dalej poddaje się dalszej analizie.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P.241369

01.04.1983

Główny Instytut Górniczo-Katowice, Polska (Piotr Bartoń, Paweł Krzys tolik, Jan Sliż, Roman Dworok, Kazimierz Lebecki, Ryszard Słotwiński).

Urządzenie do pomiaru procentowej zawartości składników mieszanin sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego uzyskanie bezpośredniego cyfrowego odczytu procentowej zawartości składników mieszanin sypkich.

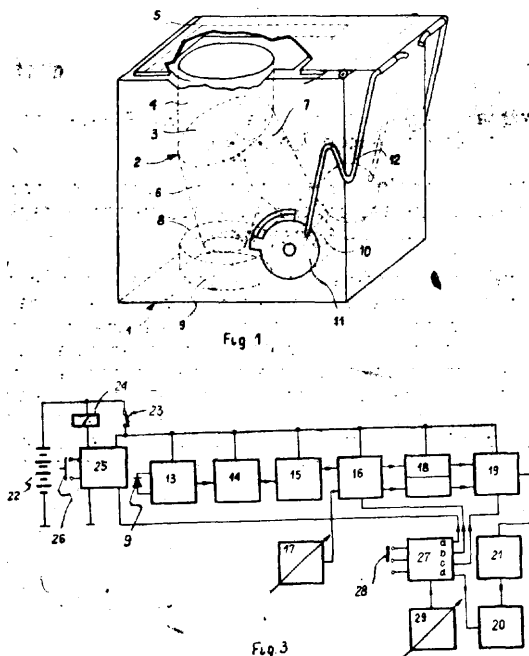
Urządzenie ma integralną obudowę (1) z trójęgałowym wydrążeniem (2), przedzielonym w miejscu odgałęzienia przepuszczającą promieniowanie beta przegrodą (3). Przegroda (3) dzieli wydrążenie (2) na górną gałąź (4), stanowiącą zasobnik badanej próbki sypkiego materiału, i zamkniętą drugostronnie pokrywą (5) oraz na dwie dolne gałęzie (6, 7), z których jedna prowadzi do gniazda (8) detektora (9) promieniowania, a druga do źródła (10), promieniowania beta. Źródło (10) jest umieszczone w nastawniku (11) połączonym poprzez przekładnię (12) z pokrywą (5), tak aby zamknięcie tej pokrywy powodowało ustawienie

źródła (10) w położeniu roboczym, natomiast jej otwarcie powodowało ustawienie tego źródła w położeniu spoczynkowo-ochronnym.

Detektor (9) jest połączony poprzez komparator (15), układ antykoincydencyjny (16) i dzielnik częstotliwości (18) z jednym wejściem licznika rewersyjnego (19), którego drugie wejście jest połączone poprzez ten dzielnik i układ z przestrajającym generatorem (17). Układ antykoincydencyjny (16) jest połączony z wyjściem (b) układu sterującego (27), połączonym z wyjściem przestrajającego generatora (29). Wyjście (a) układu sterującego (27) jest dołączone z niestabilnym przełącznikiem unieruchamiającym (26) do wejścia układu wyłączającego (25), którego wyjście jest połączone z cewką przekaznika (24) zaopatrzonego w zestyk (23) i umieszczonego pomiędzy jednym końcem akumulatora (22) i zasilającymi końcówkami funkcjonalnych zespołów urządzenia.

Układ sterujący (27) ma ponadto wyjście wstępnego zerowania (c) dołączone do zerującego wejścia licznika rewersyjnego (19) i wyjście (d) dołączone do bramkującego wejścia cyfrowego wyświetlacza (20) oraz dodatkowe wejścia połączone ze stabilnym przełącznikiem (28), zmieniającym czas cyklu pomiarowego podczas kalibracji i pomiaru.

Urządzenie jest przeznaczone zwłaszcza do oznaczania zawartości części niepalnych w opylanych strefach wyrobisk górniczych, dla kontroli zabezpieczenia wyrobisk przed rozchodzeniem się wybuchu pyłu węglowego. (7 zastrzeżeń)

G01N
G01R

P. 244826 T

30.11.1983

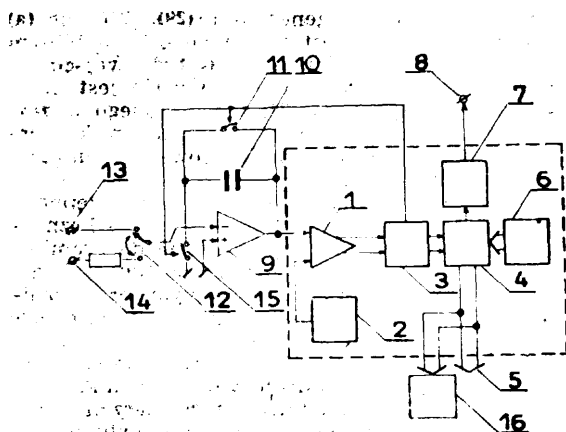
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Tadeusz Błaszczuk, Jan Czajkowski).

Kulometr

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kulometru umożliwiającego dokonywania przede wszystkim pomiaru łącznego ładunku dużej ilości impulsów przy zdolności ograniczania mierzonego ładunku na zaprogramowanej wartości.

Kulometr ma analogowy komparator (1) o wejściu połączonym z blokiem (2) napięcia odniesienia i o wyjściach połączonych z wejściami formującego bloku (3), mającego wyjścia połączone z wejściami jednostki (4) arytmetyczno-logicznej o dodatkowym wejściu połączonym z wyjściem bloku (6) programowania ładunku i o dodatkowym wyjściu połączonym z wej-

ściem wykonawczego bloku (7). Dodatkowe wejście komparatora (1) jest połączone z układem pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego integratora (9). Do wyjściowej szyny danych jednostki (4) jest przyłączony blok (16) wyświetlania wartości ładunku lub dowolne cyfrowe urządzenie rejestrujące. Wyjściowa szyna danych jednostki (4) jest cyfrowym wyjściem (5) kulometru, a wyjście (8) bloku (7) jest wyjściem wykonawczym tego kulometru. (3 zastrzeżenia)



G01P

P. 244995 T

07.12.1983

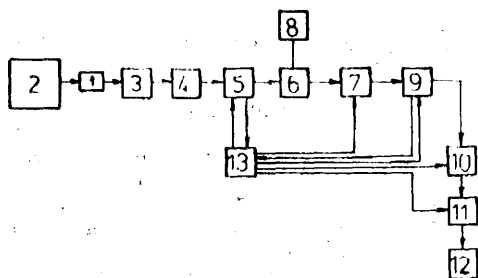
Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Ralim, Polska (Wojciech Umiński).

Sposób i układ do cyfrowego pomiaru prędkości obrotowej maszyn, zwłaszcza silnika spalinowego o zapłonie samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru prędkości obrotowej maszyn, zwłaszcza prędkości obrotowej silnika spalinowego o zapłonie samoczynnym, sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się cyfrowego pomiaru okresu przebiegu określonych impulsów, generowanych przez maszynę lub jej wirujący element, odpowiadającego prędkości obrotowej oraz przelicza się otrzymaną wartość na wartość prędkości obrotowej w obr./min.

Układ według wynalazku ma czujnik (1) impulsów, generowanych przez maszynę lub wirujący jej element (2), przetwarzający przebieg impulsów na proporcjonalny sygnał elektryczny. Impulsy z generatora wzorcowego (8) są zliczane przez licznik (7) w czasie równym okresowi przebiegu impulsów generowanych przez maszynę (2). Licznik połączony jest poprzez układ wprowadzania danych (9) z arytmometrem (10). Natomiast arytmometr (10) poprzez rejestr buforowy (11) jest połączony z wyświetlaczem (12).

(4 zastrzeżenia)



G01P

P. 245205 T

16.12.1983

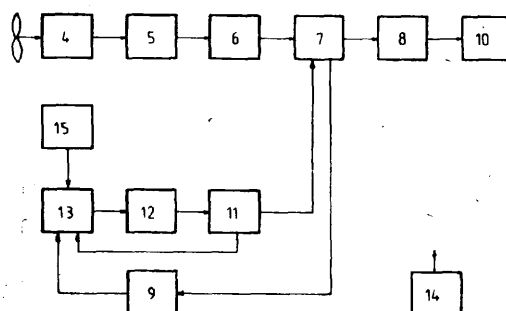
Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Zbigniew Kostrzewa).

Układ elektroniczny młynka hydrometrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego młynka hydrometrycznego, do przetwarzania ciągu impulsów z czujnika obrotów wirnika młynka hydrometrycznego na prędkość przepływającej cieczy, pozwalającego na uzyskanie wysokiej dokładności i powtarzalności wyników pomiarów, a przede wszystkim stwarzającego możliwość łatwego przystosowania młynków hydrometrycznych o różnych charakterystykach statycznych.

Układ wyposażony jest w przelicznik (8) zawierający strukturę kalkulaturową, która połączona jest przez blok przełączników i matryc (7) z dekodern-demultiplekserem (11) pełniącym funkcję sekwencera i sterowanym z generatora taktu (13) przez licznik (12).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 240938

09.03.19

Gerard Gryz, Wrocław, Polska (Gerard Gryz).

Przyrząd do sprawdzania urządzeń i instalacji elektrycznej prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu pozwalającego na pełne sprawdzenie stanu instalacji elektrycznej (połączenie badanego punktu z przewodem zerowym lub fazowym, brak połączenia badanego punktu z siecią zasilającą).

Przyrząd składa się z trzech rezystorów (R_1 , R_2 , R_3), dwóch wskaźników neonowych (W_1 , W_2), zacisku kontrolnego (Z) oraz końcówki probierczej (K).

(1 zastrzeżenie)

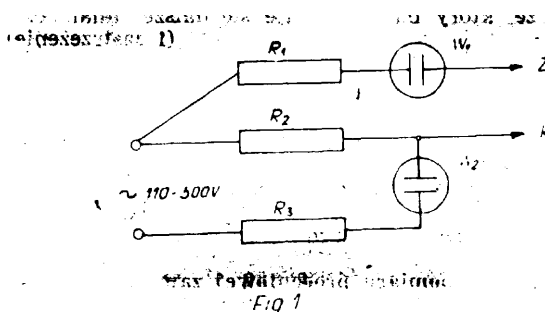


Fig 1

G01R

P 241060

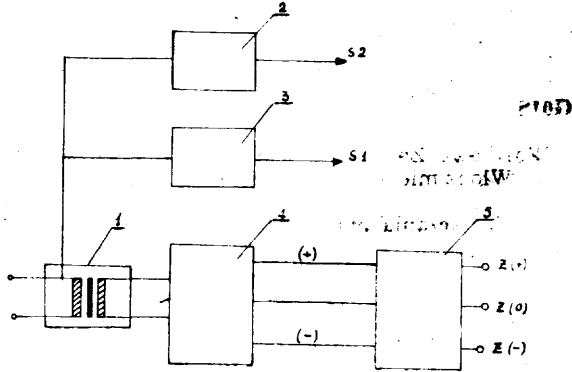
16.03.1983

Stołeczne Przedsiębiorstwo Handlu Wewnętrznego, Oddział Usług, Warszawa, Polska (Jan Pagowski, Adam Marciniak, Kazimierz Kruszewski, Eligiusz Domosławski).

Układ do pomiaru i aktywowania lamp elektronowych, zwłaszcza kineskopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego szybki, bezbłędny i mało pracochłonny pomiar prądu emisji katody oraz aktywacji katody lampy.

Układ do pomiaru i aktywowania lamp elektronowych, zwłaszcza kineskopowych zawiera w obwodzie zasilania elektrod lampy prostownik (3) z ograniczeniem prądu i kluczowaniem, a w obwodzie żarzenia prostownik (4) pełnookresowy dwubiegunowy zasilany z pojedynczego uzwojenia wtórnego transformatora (1), bez odczepów oraz stabilizator-regulator (5) napięcia żarzenia. (5 zastrzeżeń)



G01R

P. 241297

30.03.1983

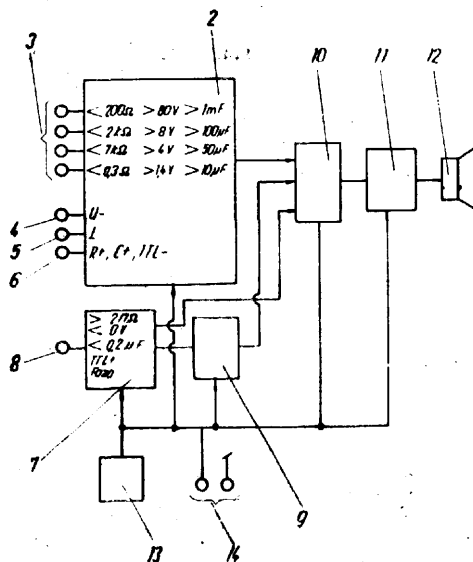
Przedsiębiorstwo Polonijne „Donau Trading CO”, Katowice, Polska (Jerzy Paluchiewicz, Jan Wiliński).

Multiskop dźwiękowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania multiskopu dźwiękowego stanowiącego wielofunkcyjne urządzenie typu kieszonkowego do przetwarzania wielkości elektrycznych na sygnał dźwiękowy przy pomiarach porównawczych lub **indykacji** takich wielkości jak: napięcie stałe i zmienne, oporność i pojemność i określaniu stanów logicznych układów cyfrowych oraz istnienia napięcia w sieci.

Część układu wielofunkcyjnego stanowią układy wejściowe (2) i (7). Układ wejściowy (2) ma cztery gniazda zakresowe (3) dla parametrów napięcia, oporności i pojemności oraz trzy gniazda wejściowe (4), (5), (6) dla napięcia, masy, oporności, sygnałów logicznych i pojemności. Układ wejściowy (7) z gniazdem wejściowym (8) zawiera piątą zakres parametrów napięcia, oporności i pojemności.

Obydwa układy wejściowe (2) i (7) są połączone z generatorem (10) z tym, że połączenie układu (7) jest bezpośrednie i poprzez przerzutnik monostabilny (9). Generator (10) przestrajany napięciem steruje przetwornikiem elektroakustycznym (12) poprzez stopień wyjściowy (11), zapewniający wymaganą moc sterowania.



Wszystkie elementy układu wielofunkcyjnego zasilane są ze źródła zasilania (13) stanowiącego zespół baterii. Gniazdo (14) umożliwia podłączenie alternatywnego zasilania zewnętrznego. (3 zastrzeżenia)

G01R

P.241405

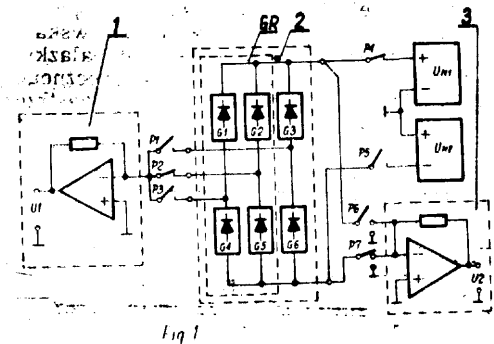
08.04.1983

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników CEMI - Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Stefaniuk).

Sposób pomiaru prądu wstecznego elementów półprzewodnikowych układu prostowniczego, a zwłaszcza scalonego mostka Graetza

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru prądu wstecznego elementów półprzewodnikowych prostowniczych, pozwalający na pomiar prądu wstecznego elementu prostowniczego dowolnie wybranej gałęzi układu prostowniczego przy wyeliminowaniu wpływu pozostałych gałęzi pozostających z gałęzią **badaną** w połączeniu elektrycznym.

W układzie według wynalazku mostek Graetza (GR) lub trójfazowy układ prostowniczy (2) są połączone przełącznikami (P_1, P_2, P_3) z amperomierzem prądu wstecznego (1), a przełącznikami (P_4, P_5) z połączonymi ze sobą szeregowo źródłami napięcia zasilającego (U_{N1}, U_{N2}). Przełączniki (P_1, P_2, P_3) służą do wyboru gałęzi pomiarowej. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 241422

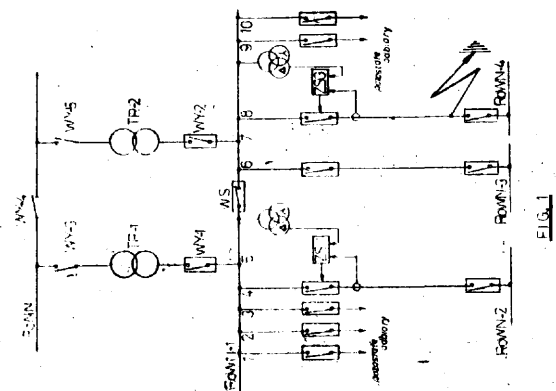
08.04.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Józef Wrona).

Sposób sprawdzania działania zabezpieczeń ziemnozwarciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sprawdzania działania zabezpieczeń ziemnozwarciowych w kopalnianych układach energetycznych z izolowanym punktem zerowym.

Sposób sprawdzania zabezpieczeń ziemnozwarciowych polega na wyłączeniu spod zasilania wybrane-



go pola (8) rozdzielni (**RoWN-1**), na którym ma być sprawdzane zabezpieczenie (**ZSG**). Następnie zasila się ten odcinek (8) od strony niskiego napięcia, przez transformatory (**TR-1**) i (**TR-2**) przy zapewnieniu odpowiedniej pojemności. W tak wyizolowanym układzie przeprowadza się doziemianie na kablu rozdzielni (**RoWN-4**) sprawdzając działanie zabezpieczenia (**ZSG**) w polu (8).

(3 zastrzeżenia)

G01R

P. 241483

12.04.1983

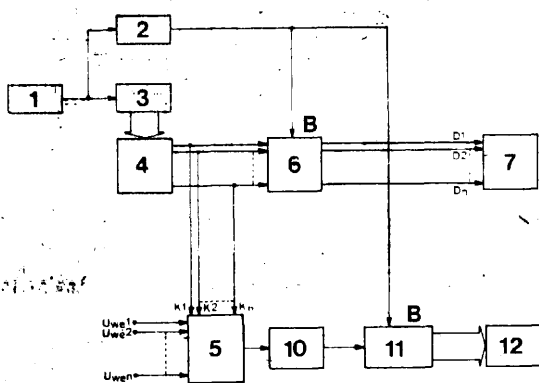
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Lech Jędrzejczak, Bogdan Nykiel).

Wielokanałowy miernik cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest wielokanałowy miernik cyfrowy umożliwiający stabilny odczyt wielkości fizycznych w wielu punktach pomiarowych.

Miernik ma generator impulsów (1) sterujący przez licznik (3) i dekodery (4) multipleks analogowy (5), którego wejście przez filtr dolnoprzepustowy (10) jest połączone z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (11). Generator impulsów (1) wyzwala uniwersalny (2), którego wejście jest połączone z wejściami zakazu pamięci numeru kanału (6) i pamięci przetwornika analogowo-cyfrowego (11), natomiast wyjścia dekodera (4) są połączone z wejściami informacyjnymi pamięci numeru kanału (6), której wyjścia sterują wskaźnikami numeru kanału (7). Miernik według wynalazku jest przystosowany do automatycznego lub ręcznego przełączania kanałów pomiarowych.

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 245107 T

14.12.1983

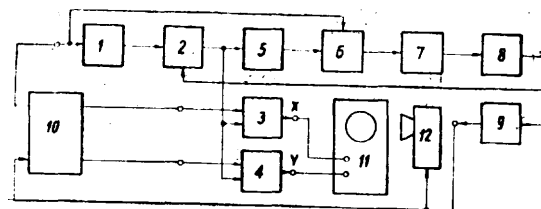
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Herman).

Sposób i układ do wytwarzania sygnałów do obserwacji i rejestracji fragmentów sygnałów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających obserwację na ekranie oscyloskopu oraz rejestrację na nieruchomym nośniku informacji, wybranych fragmentów ciągu analogowych sygnałów elektrycznych.

Układ według wynalazku zawiera generator impulsów prostokątnych (1) połączony z wejściami sumującymi wzmacniaczy odchylania poziomego (3) i pionowego (4) oscyloskopu oraz poprzez komparator (5) z wejściem układu blokady powrotu (6). Wyjście układu blokady (6) połączone jest poprzez monowibrator (7) z przerzutnikiem stanu (8), którego wyjście połączone jest z wejściem sterującym wzmacniacza (2) i wejściem układu formowania sygnałów (9), sterujących rejestratorem i źródłem sygnałów elektrycznych.

(2 zastrzeżenia)



G01S

P.244828 T

30.11.1983

Wojskowe Zakłady Uzbrojenia Nr 3, Żurawia, Polska (Włodzimierz Szpak, Zbigniew Marciniak).

Układ złączania magnetronu, zwłaszcza do zabezpieczania obsługi przed promieniowaniem mikrofalowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji mechanicznego napędu ogranicznika prądu z układu złączania magnetronu.

Układ, zawierający obwód regulacji wysokiego napięcia, transformator wysokiego napięcia oraz łączniki elektryczne uruchamiane drzwiami i/lub pokrywami urządzenia, charakteryzuje się tym, że w obwodzie regulacji wysokiego napięcia (OR) znajdują się normalnie rozwarne styki (NO) łącznika (L) połączone szeregowo z zaworem elektronicznym (Z).

Wejście (WE) zaworu elektronicznego (Z) połączone jest z masą poprzez człon inercyjny (RC) i normalnie zwarte styki (NC) łącznika (L). Do normalnie zwartych styków (NC) przyłączony jest również klucz tranzystorowy (K), którego wyjście (WY) połączone jest z uzwojeniem przekładnika (PK). Styki przekładnika włączone są szeregowo w obwód transformatora wysokiego napięcia (T).

(2 zastrzeżenia)

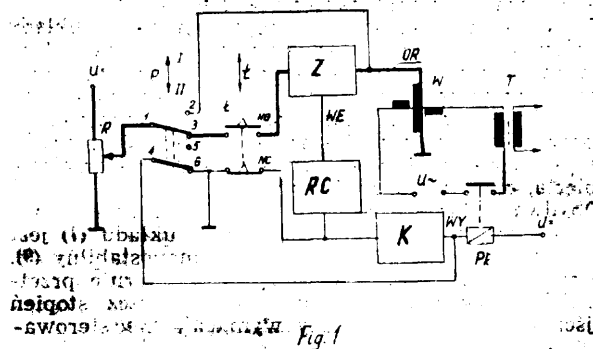


Fig.1

G01V
G01N

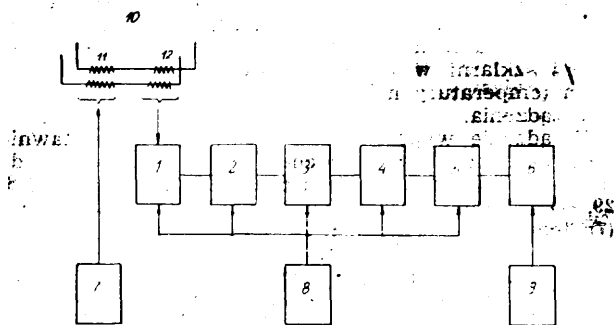
P. 241467

11.04.1983

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego do wykrywania metali ferromagnetycznych, o dużej czułości i dużej odporności na zakłócenia elektryczne.

Układ według wynalazku współpracujący z odpowiednim czujnikiem, ma trzy człony oddzielone galwanicznie i zasilane z oddzielnych zasilaczy (7, 8, 9). Jednym członem jest człon pomiarowy (14-5), drugim człon wykonawczy (6), trzecim zaś uzwojenia podmagnebowania (11) czujnika (10). Człon pomiarowy zawiera wzmacniacz różnicowy (1), filtry aktywne RC (2, 3), komparator (4) do regulacji progu czułości urządzenia oraz układ (5) czasowego formowania impulsu wyjściowego.

Układ według wynalazku **znajduje** zastosowanie
zwłaszcza do wykrywania **metali** ferromagnetycznych
na taśmociągach z węglem. (2 zastrzeżenia)



G03B

P.241543

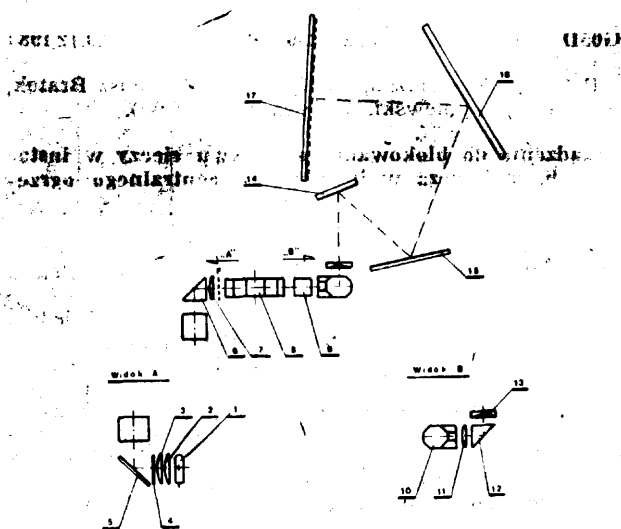
18.04.1983

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”,
Warszawa, Polska (Adam Kolasa).

Układ **światło-optyczny**, zwłaszcza w stołach monta-
żowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia
tzw. zjawiska **ciagnienia** obrazu.

Układ światłonoptyczny zwłaszcza w stołach montażowych ma między układem projekcyjnym a labiryntem zwierciadlanym wbudowaną nasadkę afokalną. Nasadka afokalna składa się ze skupiającej soczewki **piaskosferycznej** (11), pryzmatu prostokątnego (12) i rozpraszającej soczewki **piaskosferycznej** (13). Pryzmat dachowy (10) wraz z nasadką **afokalną** i zespołem zwierciadeł **powierzchniowych** (14), (15) i (16) stanowią optyczny system do odwracania obrazu w dwóch kierunkach (**lewo-prawo, góra-dół**) oraz w płaszczyźnie pionowej o kat 90° . (3 zastrzeżenia)



G04F

P.241427

08.04.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i
Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan **Raubiszko**, Zenon
Harasym, Kazimierz **Lewandowski**, Bogna Kowalik,
Eligiusz **Chmielowiec**).

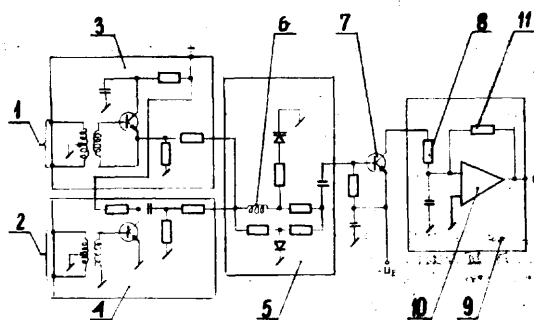
Sposób przetwarzania odstępów czasowych **między** impulsami **nanosekundowymi** i układ do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie łatwego, wygodnego i dokładnego pomiaru odstępu czasowego między impulsami nanosekundowymi. W sposobie we-

dług wynalazku w procesie amplitudowej normalizacji impulsów (A i B) jednocześnie normalizuje się te impulsy w zakresie polaryzacji i wielkości powierzchni impulsów w ten sposób, że kolejne impulsy są naprzemiennie polaryzowane a powierzchnia ich ma wielkość stałą.

Z tak znormalizowanych impulsów pierwszy impuls (A') poddaje się opóźnieniu i tym opóźnionym impulsem (A'') wprowadza się w bazę kluczowanego tranzystora ładunek niezbędny na podtrzymanie stanu otwarcia tego tranzystora w okresie nie mniejszym niż 100 ns. Drugim znormalizowanym impulsem (B') usuwa się resztki tego ładunku.

Układ według wynalazku ma każde z dwóch pomiarowych wejść (1, 2) połączone poprzez przynależny temu wejściu układ (3, 4) lawinowego generatora ze wspólnym wejściem sumującego, nieliniowego układu (5) zawierającego opóźniający element (6). Wejście nieliniowego układu (5) jest **połączone** z wejściem kluczowego tranzystora (7), którego kolektor jest połączony poprzez ustalający prąd rezystor (8) z całującym układem (9). (2 zastrzeżenia)



G05B
D04B

P. 246753

19.03.1984

Pierwszeństwo: 24.03.1983 - Węgry (nr 2251/1000/83)

Hódmezővásárhelyi Divait Kötöttárugyár, Hódmező-
vásárhely, Węgry (Gyula Benczur, Imre Fajrik).

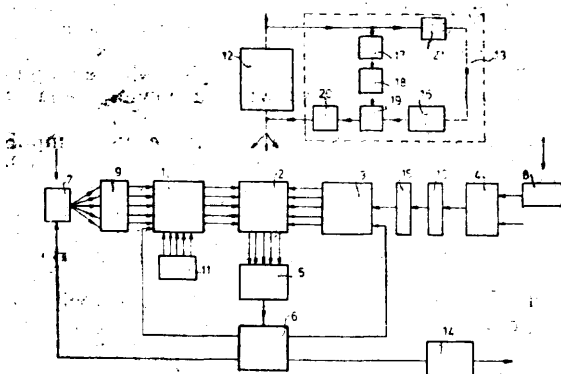
**Zespół pamięciowo-licznikowy, zwłaszcza do płaskiej
dziewiarki falującej**

Wynalazek dotyczy niezawodnego w działaniu zespołu pamięciowo-licznikowego, zwłaszcza do płaskiej dzielniki falującej, służącego do zliczania wykonanych działań rzadków oraz do uruchamiania przesuwnika programu po wykonaniu liczby rzadków na podstawie danego segmentu programu.

Podstawowe części składowe zespołu pamięciowo-licznikowego według wynalazku **stanowią**: pamięć (1) z możliwością roboczego zapisywania i **odczytywania**, komparator (2), licznik rzędów (3), stopień (4), **zaka-**
zujący i dopuszczający zliczanie, bramka „i” (5) o-
raz stopień końca programu (6).

Czynnik programu (7) jest połączony ze służącymi do zapisywania wejściami pamięci (1), a wyjścia pamięci służące do odczytywania są połączone z wejściami komparatora (2). Nadajnik impulsów rzadkowych (8) jest połączony z wejściem stopnia (4), zakazującego i dopuszczającego zliczanie, którego wyjście jest połączone z wejściem licznika rzadków (3), a wyjścia licznika rzadków są połączone z wejściami komparatora (2).

Ponadto wyjścia komparatora (2) są przyłączane do wejść bramki „I” (5), natomiast wyjście bramki „I” (5) jest przyłączone do wejścia stopnia końca programu (6), który jest połączony z czytelnikiem programu (7) lub z wejściem pamięci (1), dopuszczającym zapisywanie, dalej z licznikiem rzędów (3), a także bezpośrednio lub za pośrednictwem wzmacniacza mocy (14) z przesuwnikiem programu. Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle włókienniczym. (7 zastrzeżeń)



G05D

P.241412

07.04.1983

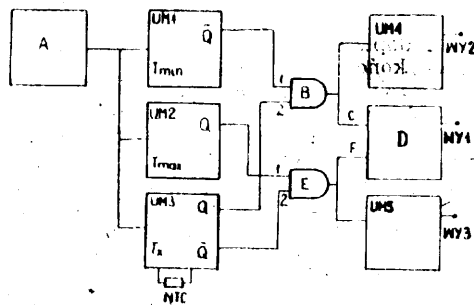
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Janusz Misiewicz, Ryszard Mozgawa).

Sposób regulacji temperatury oraz układ do regulacji temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających dokładną regulację temperatury niezależnie od szybkości zmian temperatury i wielkości przedziału jej zmian.

Sposób regulacji temperatury polegający na jednoczesnym wygenerowaniu trzech impulsów o różnych czasach trwania powtarzanych z częstotliwością generatora sterującego o następujących uzależnieniach czasowych: impuls T_{max} odpowiadający zadanej temperaturze maksymalnej, impuls T_{min} równoważny zadanej temperaturze minimalnej oraz impuls T_x o czasie trwania proporcjonalnym do temperatury obiektu regulacji z wykorzystaniem termistora NTC, charakteryzuje się tym, że wyjście przerzutnika (D) ustawiane jest przez zanegowany iloczyn logiczny ($T_{min} \times T_x$) na wejściu (C) oraz przez zanegowany iloczyn logiczny ($T_{max} \times T_x$) na wejściu (F) tego przerzutnika w przypadku gdy stanem aktywnym wejść przerzutnika jest „zero” logiczne, jeżeli natomiast wejściowym stanem aktywnym jest „jedynek” logiczna, to wyjście przerzutnika (D) stawiane jest przez iloczyn logiczny ($T_{min} \times T_x$) na wejściu (C) oraz przez iloczyn logiczny ($T_{max} \times T_x$) na wejściu (F) tego przerzutnika.

W układzie według wynalazku znajdują się: generator sterujący (A), układy monostabilne (UM1-UM4), bramki (B, E), oraz przerzutnik (D). Wynalazek znajduje zastosowanie w regulatorach temperatury o zmiennych nastawach. (2 zastrzeżenia)

G05D
F16K

P. 244802 T

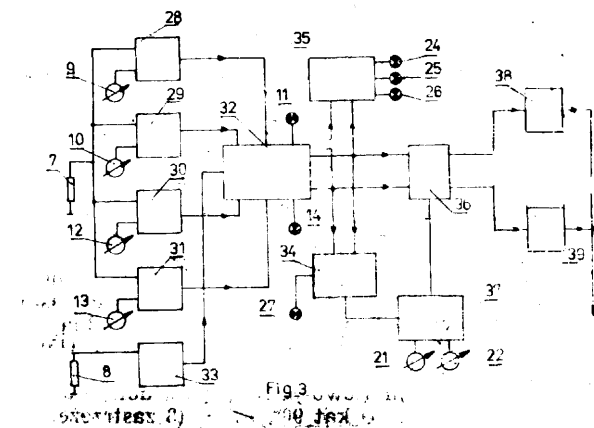
28.11.1983

Andrzej Jarocki, Andrzej Miściuk, Warszawa, Polska (Andrzej Jarocki, Andrzej Miściuk).

Urządzenie do automatycznego sterowania zaworu trójdrożnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego sterowania zaworem trójdrożnym z napędem silnikowym w szklarniowych układach ogrzewania wodnego dla stabilizacji temperatury w kontrolnej przesłoni szklarni w przedziale uwarunkowanym nastawem temperatury maksymalnej i minimalnej na skali urządzenia.

Urządzenie wyposażone w dwa zespoły nastawników, odrębne dla pory nocnej i pory dziennej, zgodnie z wynalazkiem zawiera cztery komparatory (28, 29, 30 i 31) zaprogramowanej i mierzonej czujnikiem (7) temperatury, przełącznik (32) sygnałów „dzień” i „noc” sterowany fotokomórką (8), a także generator (37) czasu włączania i wyłączania sterowania napędu zaworu trójdrożnego z regulatorami (21, 22) czasu pracy i czasu pauzy, człon (34) blokady uniemożliwiający jednoczesne włączenie obu kierunków pracy silnika napędowego tego zaworu oraz człon (36) kluca sygnałów sterujących. (1 zastrzeżenie)



G05D

P.245256 T

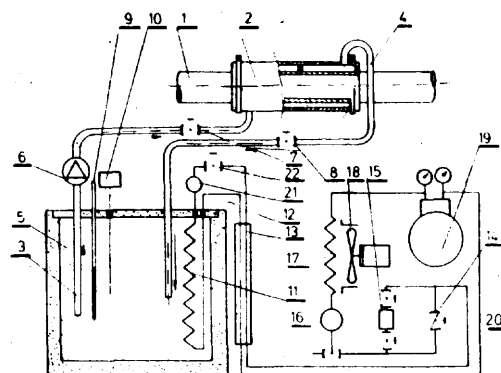
20.12.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Bratek, Andrzej Kołopolewski, Tomasz Wrzesiński).

Urządzenie do blokowania przepływu cieczy w instalacjach, zwłaszcza w instalacjach centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia nie wymagającego stosowania dwutlenku węgla jako czynnika chłodzącego.

Urządzenie jest wyposażone w co najmniej jedną, zamocowaną na przewodzie instalacyjnym (1) cylindryczną obojmę (2) której wewnętrzne ścianki wraz z zewnętrzną ścianą przewodu (1) tworzą komorę połączoną przewodem doprowadzającym (3), z zamocowaną na nim pompą cyrkulacyjną (6) oraz przewodem odprowadzającym (4), ze zbiornikiem (5) cieczy o niskiej temperaturze krzepnięcia, zaopatrzoną w termometr (9), termostat (10) oraz parownik (11), przy



czym jeden koniec parownika (11) jest połączony, umieszczonym w przegrzewaczu (13), przewodem (12) zaopatrzonym w zawór dławiący (21) i ewentualnie filtr osuszający (15), ze zbiornikiem (16) czynnika chłodniczego, korzystnie ciekłego freonu, zaopatrzonym w skraplacz (17) z wentylatorem (18), połączony ze sprężarką (19), z którą jest także połączony, przewodem (20), drugi koniec parownika (11).

(1 zastrzeżenie)

G05F
B60L

P.241210

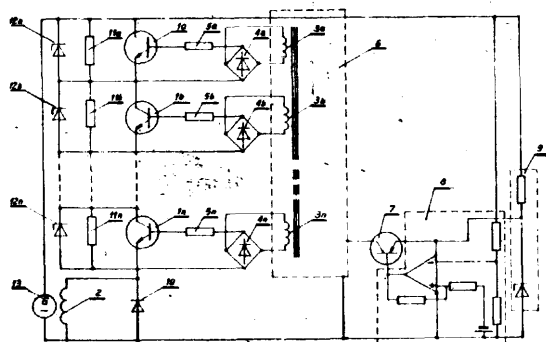
25.03.1983

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Zakład Produkcyjny Z-1, Warszawa, Polska (Ignacy Kamiński, Stanisław Grzybowski, Jerzy Wilk, Jan Mordelski, Bogdan Rogalski).

Tranzystorowy regulator napięcia prądnic bocznikowych szczególnie stosowanych w szynowych pojazdach trakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora napięcia, w którym straty w obwodach sterujących byłyby wielokrotnie mniejsze niż w znanych rozwiązaniach regulatorów tranzystorowych. W regulatorze według wynalazku bazy tranzystorów wyjściowych (1a), (1b) i... (1n) połączone są przez rezystory kompensacyjne (5a), (5b) i... (5n) i prostowniki w układzie dwupołkowy (4a), (4b) i... (4n) z uzwojeniami wtórnymi (3a), (3b) i... (3n) przetwornicy tranzystorowej (6).

(1 zastrzeżenie)



8891.10.

8891.10.4

T004

G05F
H02M

P.241448

11.04.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Zawadzki, Andrzej Pawlaczek).

Sposób i układ sterowania tyrystorowego przekształtnika

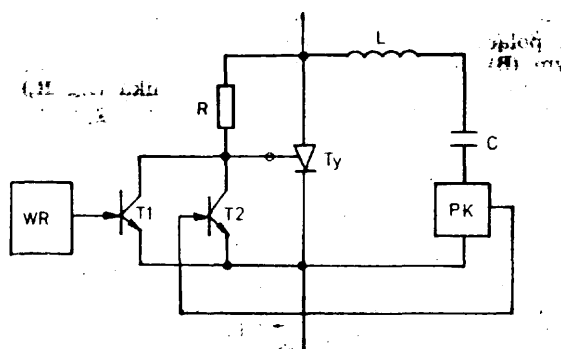
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, zapewniających poprawne i pewne sterowanie przekształtnika przy prostej budowie układu.

Sposób polega na wprowadzeniu do bramki tyrystora sygnału ciągłego i blokowaniu go sygnałem sprzężenia zwrotnego, pochodzącym od wielkości określającej niezbędne wypełnienie przekształtnika i sygnałem sprzężenia od prądu kondensatora komutacyjnego.

Układ wyposażony jest w człon pomiaru wielkości regulowanej (WR) połączony z bazą pierwszego tranzystora (T1) i człon pomiaru prądu (PK) kondensatora komutacyjnego (C) połączony z bazą drugiego tranzystora (T2), kondensator (C) połączony szeregowo z cewką (L) tworzy układ komutacyjny tyrystora (Ty), którego bramka połączona jest z kolektora-

mi tranzystorów (T1, T2), a przez rezystor (K) z jego anodą. Sposób i układ sterowania znajdują zastosowanie w układach regulacyjnych prądu stałego.

(2 zastrzeżenia)

G05F
B23K

P. 241466

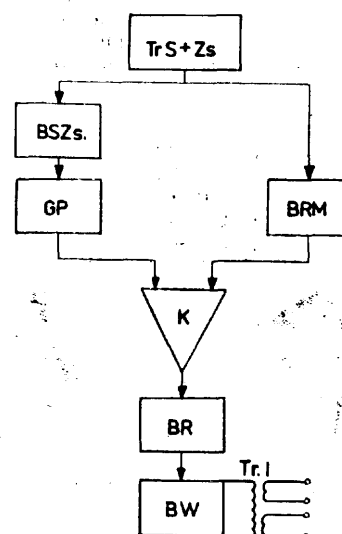
11.04.1983

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „POLAR”, Wrocław, Polska (Wiesław Piechowicz, Paweł Tyłman, Krzysztof Milczanowski, Henryk Wojciechowski, Ryszard Trzemziński).

Układ synchronicznego sterowania kluczem tyrystorowym asynchronicznej zgrzewarki ignitronowej

Przedmiotem wynalazku jest układ synchronicznego sterowania kluczem tyrystorowym asynchronicznej zgrzewarki ignitronowej, umożliwiający precyzyjną regulację czasu oraz mocy zgrzewania.

W skład układu według wynalazku wchodzi blok: transformator sieciowy (TrS), zasilacz (ZS), blok synchronizacji z siecią (BSZs), generator przebiegu piłokształtnego (GP), blok regulacji mocy (BRM), komparator porównujący napięcie podawane z bloku regulacji mocy oraz generator przebiegu piłokształtnego (K), blok różnicujący (BR), blok wzmocnienia (BW) i transformator impulsywny (TrI). (3 zastrzeżenia)



G05F

P.241490

14.04.1983

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Kosmicznych, Warszawa, Polska (Adam Kamela, Jacek Belino-Studziński).

Układ redukcji prądu zwarcia w stabilizatorach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskać bardzo duże wartości współczynnika redukcji prądu zwarcia.

Układ zawiera rezystor próbkujący (R_s) połączony jednym końcem z nieumasonym zaciskiem wyjściowym (B) zasilacza, a drugim końcem z emiterem tranzystora regulacyjnego (T_R) oraz z ujemnym zaciskiem źródła siły elektromotorycznej (E), połączonego poprzez rezystorowy dzielnik napięcia (R_3 , R_4) z bazą tranzystora zabezpieczającego (T_z), którego emiter połączony jest z nieumasonym zaciskiem wyjściowym (B) zasilacza, a kolektor z bazą tranzystora regulacyjnego (T_R). Drugi koniec dzielnika (R_3 , R_4) połączony jest z masą zasilacza.

(2 zastrzeżenia)

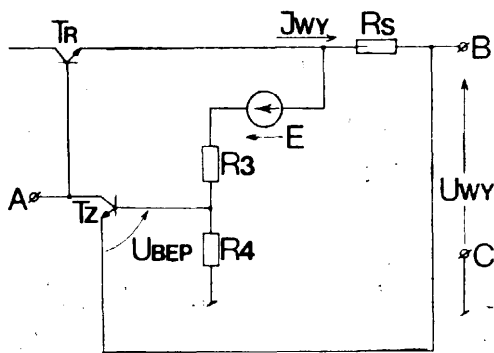


Fig.1

G05F
G01N

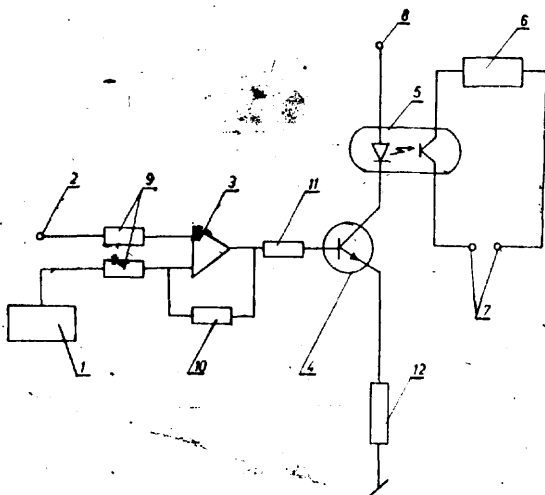
P.241524

15.04.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wojciech Chrzanowski, Michał Domaniewski, Wacław Janicki, Rafał Staszewski).

Układ elektroniczny do sterowania prądem w miareczkowaniu kulometrycznym z potencjometryczną detekcją punktu końcowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miareczkowania kulometrycznego z potencjometryczną detekcją punktu końcowego za pomocą układu elektronicznego.



Układ zawiera zadajnik potencjału punktu końcowego (1), połączony poprzez komparator (3) ze źródłem zasilania prądowego (6). Pomiedzy obwodem detekcji punktu końcowego a obwodem prądowym znajduje się transpotor (5), którego dioda świecąca połączona jest z komparatorem (3) poprzez tranzystor (4), a folię tranzystora (5) znajduje się w obwodzie prądowym (6).

(1 zastrzeżenie)

G05F
H02M

P. 241529

15.04.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Bolesław Winiarski, Zbigniew Zakrzewski, Zbigniew Krupa, Andrzej Domino, Krzysztof Krawczak).

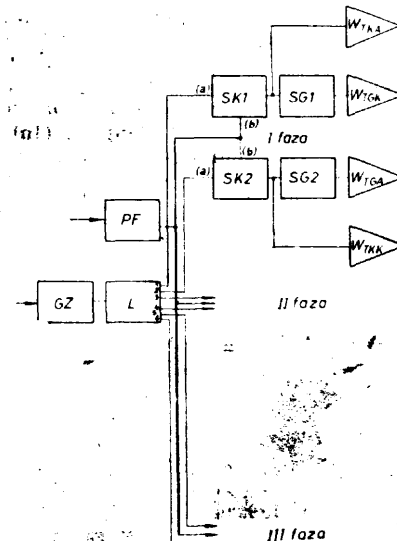
Sposób i układ sterowania falownikiem napięciowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego poprawne sterowanie falownikiem napięciowym w szerokim zakresie regulacji częstotliwości oraz układ o prostej budowie, realizujący ten sposób.

Sposób polega na włączaniu tyrystorów głównych falownika ze zmiennym kątem wyprzedzenia, zwłaszcza w przedziale czasowym, w którym przewodzą tyrystory komutacyjne, przy czym kąt wyprzedzenia ulega zmianie od wartości napięcia zasilającego falownik.

Układ zawiera przetwornik funkcyjny (PF) napięcia zasilającego falownik, którego wejście połączone jest z zespołem przetwarzającym napięcie zasilania, a wyjście z wejściami (b) generującymi zbocza sygnałów wyjściowych wszystkich zespołów ($SK1$, $SK2$) wytwarzających sygnały sterujące tyrystorami komutacyjnymi.

(2 zastrzeżenia)

G06F
D01H

P.241493

13.04.1983

Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Wigolen”, Częstochowa, Polska (Andrzej Michałowski, Marek Golis).

Elektroniczny licznik metrów, zwłaszcza do skrzęcarek

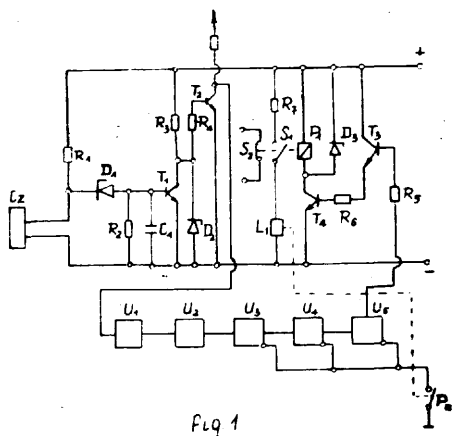
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego licznika metrów, o dużej niezawodności działania.

Elektroniczny licznik metrów, zwłaszcza do skrzęcarek, w którym impulsy odzwierciedlające nawijaną liczbę metrów, przekazywane są z czujnika indukcyjnego, składa się z trzech zasadniczych współpracujących ze sobą układów.

Układ pierwszy stanowi wzmacniacz tranzystorowy utworzony z tranzystorów (T_1) i (T_2) oraz układu formującego. Układ ten połączony jest poprzez układ zliczający, stanowiący drugi układ zasadniczy utworzony z układów scalonych (U_1) do (U_5) z 3-im układem tj. układem wyłączającym, na którego wyjściu znajduje się świetlny element (L_1) złożony z równolegle połączonych ze sobą diod elektroluminescencyjnych.

Element ten wbudowany jest w przycisk kasujący (P_k), dzięki czemu w momencie nawinięcia zaprogramowanej liczby metrów - przesłanie sygnału do układu wyłączającego następuje z równoczesnym podświetleniem przycisku kasującego (P_k).

(1 zastrzeżenie)



G06F

P 241503

15.04.1983

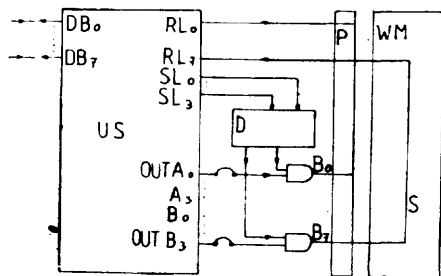
Krzysztof Kamiński, Warszawa, Leszek Zdawski, Szczecin, Andrzej Matys, Szczecin, Polska (Krzysztof Kamiński, Leszek Zdawski, Andrzej Matys).

Układ do automatycznego rozpoznawania **wymiennych** modułów

Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznego rozpoznawania wymiennych modułów, zwłaszcza współpracujących z programatorem pamięci PROM.

W układzie według wynalazku układ scalony (US) ma wyjścia przeszkukujące (**SL₀–SL₃**) połączone z dekodерem (D), wyjścia (**OUTA₀–A₃**, **B₀–B₃**), współpracujące z pamięcią RAM wyświetlacza, połączone z wejściami bramek AND (B0-B7) oraz wejścia linii powrotnych (**RL₀–RL₇**) połączone ze złączem (P). Wyjścia dekodera (D) połączone są z wejściami bramek AND (B0-B7), których wyjścia połączone są ze złączem (P). Wymienny moduł (**WM**), ma ścieżkę (S) zwierającą, poprzez złącze (P), odpowiednie wyjście z bramek AND (B0-B7) z odpowiednim wejściem linii powrotnej (**RL₀–RL₇**) układu scalonego (US).

(1 zastrzeżenie)



G08B

P.241253

28.03.1983

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Kulik).

Układ sygnalizatora i sposób' jego wyzwalania

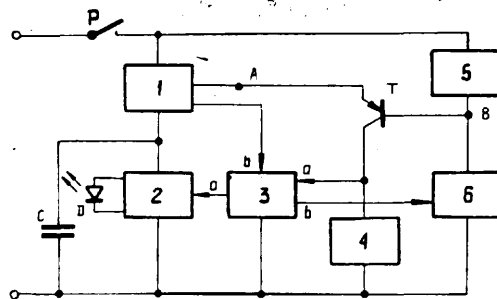
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu sygnalizatora świetlnego i sposobu jego wyzwalania aby można było uzyskać większe ustabilizowanie parametrów sygnału świetlnego czyli czasu jego trwania i intensywności świecenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że porównuje się wielkości napięć w punkcie gdzie napięcie jest zależne od napięcia na elemencie pojemnościowym gromadzącym energię i w punkcie gdzie napięcia w linii telemetrycznej uruchamia go i po. W momencie, w którym różnica tych napięć osiągnie wartość zadaną przygotowuje się do pracy układ sygnalizatora optycznego tak, że skokowa zmiana na-

pięciu w linii telemetrycznej uruchamia go i powoduje rozbłysk wskaźnika świetlnego.

Układ charakteryzuje się tym, że kolektor tranzystora (1) połączony jest z obciążeniem (4) i jednym (a) wejściem układu monostabilnego (3), do którego drugiego (b) wejścia dołączony jest układ ładowania (1), a drugie (b) wyjście układu monostabilnego (3) połączone jest z tym członem (6) dzielnika pomiarowego, który połączony jest z obciążeniem (4).

(2 zastrzeżenia)



G08C

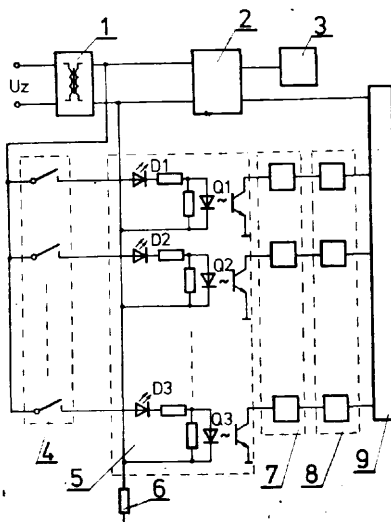
P.241577

19.04.1983

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Antoni Skurzyński, Andrzej Macalik, Jan Panek, Stanisław Kulesza).

Układ połączeń modułu wejściowego mikroprocesorowych systemów sterowania, kontroli i sygnalizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu połączeń modułu wejściowego mikroprocesorowych systemów sterowania, kontroli i sygnalizacji.



Układ według wynalazku zawiera przetwornicę napięcia (1), której jeden biegun wyjścia jest połączony z diodami transoptorów (**Q1÷Q3**) obwodów wejściowych (5) i z masą układu, a drugi biegun wyjścia ma połączenie ze stykami inicjatorów (4) umieszczonych na obiekcie przemysłowym. Ponadto wyjście przetwornicy napięcia (1) jest połączone z układem kontroli (2) napięcia, **mającym** połączenie z układem sygnalizacji (3) i z układem transmisji sygnałów (9). Obwody wejściowe, wyposażone w transoptory (**Q1÷Q3**) i diody elektroluminescencyjne (**D1÷D3**), są połączone z układami filtrów (7) dołączonych, poprzez bramki Schmitta, do układów **transmisji** sygnałów (9).

(3 zastrzeżenia)

G08C

P. 245241 T

21.12.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Grzywa, Stanisław Wanatowicz, Adam Zboiński, Józef Zieliński, Ireneusz Bielawny, Mieczysław Kozak, Marian Małuszyk, Zygmunt Tafari).

Przetwornik kąt-cyfra z tarczą kodową

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik kąt-cyfra z tarczą kodową, przeznaczony do kodowania położenia mechanizmów w technice cyfrowej, umożliwiający wykrywanie błędnych wyników pomiaru.

Przetwornik kąt-cyfra z tarczą kodową, zawierający źródła światła i fotoelektryczne czujniki, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe źródło światła i dodatkowy fotoelektryczny czujnik, a kodowa tarcza (1) ma dodatkową kodową ścieżkę (z). Charakterystyczne znaki na dodatkowej ścieżce zawarte w kącie (β) są umieszczone w co drugim elementarnym pomiarowym sektorze, zawartym w kącie (α). Kąt (β) jest mniejszy od kąta (α), natomiast w co najmniej jednym sektorze elementarnym kąt (β), pod którym jest umieszczony znak charakterystyczny w dodatkowej ścieżce stanowi połowę kąta (α) sektora elementarnego.

(3 zastrzeżenia)

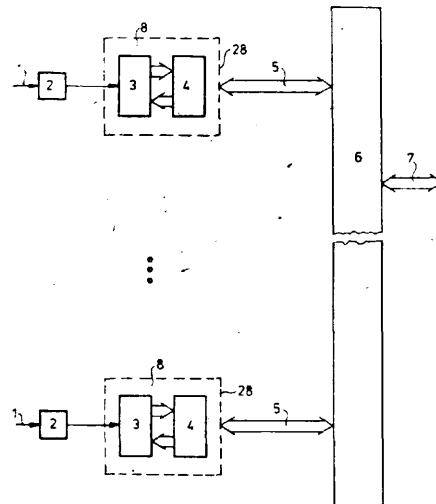
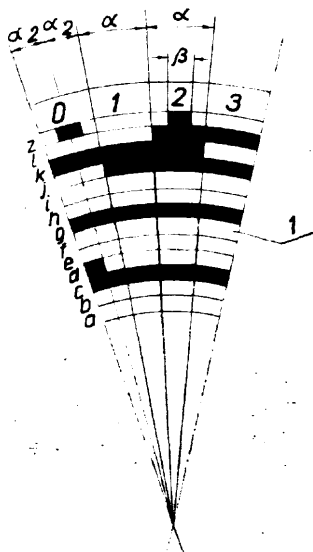


Fig. 1

G11B

P. 241514

15.04.1983

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Hollandia.

Kaseta na taśmę magnetyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kasety, w której położenie członu antykasowania byłoby widoczne od strony tylnej ścianki kasety.

Kaseta na taśmę magnetyczną ma obudowę mającą dwie wzajemnie równoległe prostokątne ścianki główne (2, 3), dwie ścianki boczne i ściankę tylną (6). Blisko naroża obudowy główna ścianka (2) ma otwór czujnikowy (43), który jest zamknięty przez element sterujący (48) członu antykasowania (44) w pierwszym położeniu członu antykasowania, a otwarty w drugim położeniu. W tylnej ściance (6) obudowy znajduje się okno (47), które jest zakryte przez wskaźnik w drugim położeniu członu antykasowania (44) i które jest otwarte w pierwszym położeniu członu antykasowania. Na zewnątrz obudowy znajduje się element uruchamiający (53) stanowiący całość z członem antykasowania (44), który znajduje się w szczelinowej wnęce w krawędzi, pomiędzy pierwszą główną ścianką (2) i tylną ścianką (6) i który zawiera ząbkowany ślizgacz, którego zewnętrzna powierzchnia znajduje się w obrebie powierzchni stykających do pierwszej głównej ścianki (2) i tylnej ścianki (6).

(7 zastrzeżeń)

G08C
A61B
G06F

P. 246307

21.02.1984

Pierwszeństwo: 21.02.1983 - Węgry (nr 585/83)

Medicor Művek, Budapeszt, Węgry (Lajos Mester, József Gabriel, Ferenc Larnóczi, Zoltán Szabó, András Marton, István Vári).

Urządzenie do wstępnego przetwarzania sygnałów biologicznych

Wynalazek dotyczy urządzenia do wstępnego przetwarzania sygnałów biologicznych, zapewniającego prawidłowe przetwarzanie sygnałów oraz galvaniczną separację zgodnie z przepisami bezpieczeństwa.

Urządzenie składa się z modułów pomiarowych (8) i szyny modułowej (6), która za pomocą interfejs'u (7) połączona jest z mikrokomputerem. Moduły pomiarowe (8) składają się z bloku (3) wstępnego przetwarzania sygnałów odbieranych przez czujniki (2) umieszczone na ciele pacjenta oraz z bloku (4) cyfrowego przetwarzania sygnałów, zawierającego między innymi konwerter analogowo-cyfrowy.

(3 zastrzeżenia)

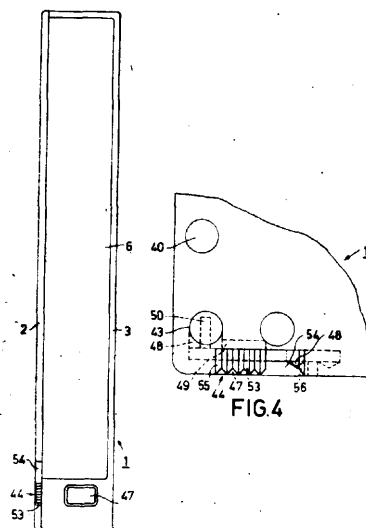


FIG. 2

FIG. 4

G11B

P. 241545

18.04.1983

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Janusz Sobecki, Adam Grabicki).

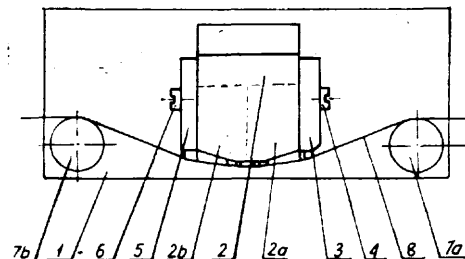
Mostek z zespołem głowic magnetycznych i sposób montażu mostka z zespołem głowic magnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mostka łatwego w montażu, umożliwiającego uzyskanie kąta opasania niezależnego od położenia zespołu głowic magnetycznych względem rolek prowadzących, a także uzyskanie dodatkowego oczyszczania taśmy przez płytę wspornika.

Mostek ma płytkę (1), do której jest przymocowana głowica zapisująco-odczytująca (2) o części zapisującej (2a) i części odczytującej (2b). Do boków głowicy zapisująco-odczytującej (2) od strony części zapisującej (2a) jest suwliwie przymocowana głowica kasująca (3), a od strony części odczytującej (2b) jest przymocowany wspornik (5). Wspornik (5) ma obudowę w kształcie prostopadłościanu, wewnątrz której jest umieszczona przynajmniej jedna płytka wystająca z obudowy od strony powierzchni roboczej zespołu głowic magnetycznych. Po obu stronach głowicy zapisująco-odczytującej (2) do płytki (1) są przymocowane rolki prowadzące pierwszą (7a) i drugą (7b).

Sposób montażu polega na tym, że do płytki (1) mocuje się rolki prowadzące pierwszą (7a) i drugą

(7b) oraz głowicę zapisująco-odczytującą (2) z wstępnie przymocowanymi do niej głowicą kasującą (3) i wspornikiem (5). Następnie mocuje się mostek w urządzeniu kontrolno-pomiarowym, głowicę zapisująco-odczytującą (2) łączy się elektrycznie z urządzeniem kontrolno-pomiarowym i między powierzchnią roboczą zespołu głowic i rolki prowadzące (7a i 7b) zakłada się taśmę magnetyczną (8). Przesuwa się najpierw wspornik (5), a potem głowicę kasującą (3) w kierunku prostopadłym do taśmy magnetycznej (8), aż do uzyskania największego sygnału odczytu i w tym położeniu mocuje się wszystkie elementy na stałe. Całkowicie zmontowany mostek wyjmuje się z urządzenia kontrolno-pomiarowego. (5 zastrzeżeń)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B
C04B
H05K

P.241360

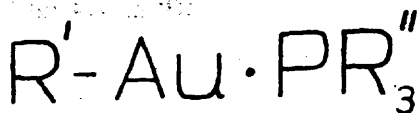
29.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Jacek Majewski, Selim Achmatowicz, Stanisław Krompiec, Jan Mzyk, Wojciech Pawlus).

Komponent złotonośny zwłaszcza do past elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komponentu złotonośnego, zapewniającego jednorodność pasty elektronicznej i uzyskiwanie ścieżek przewodzących o grubości do 3 μm .

Wzór 1:



Komponent złotonośny, zwłaszcza do past elektronicznych, przygotowany jest na bazie terpineolu z kompleksu alkilozłota z trialkilo/trifenilo-fosfiną o wzorze 1, gdzie R' stanowi rodnik alkilowy zawierający 1—10 atomów węgla, a R'' jest rodnikiem alkilowym zawierającym 1—8 atomów węgla lub rodnikiem fenylowym. Komponent złotonośny może być stosowany w pastach etylocelulozowych lub jako dodatek do gotowych zawieszinowych past elektronicznych przewodzących lub rezystywnych.

(1 zastrzeżenie)

H01B
C04B
H05K

P. 241361

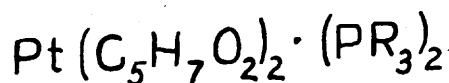
29.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Jacek Majewski, Stanisław Krompiec, Selim Achmatowicz, Jan Mzyk, Wojciech Pawlus).

Komponent palladonośny zwłaszcza do modyfikacji past elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komponentu palladonośnego, zastępującego proszek palladowy, zdolnego do tworzenia roztworu rzeczywistego ze składnikami pasty elektronicznej.

Wzór 1:



Komponent palladonośny zwłaszcza do modyfikacji past elektronicznych zawiera kompleks acetyloacetonianu palladu z trialkilofosfiną (trifenilofosfiną) o wzorze 1 w terpineolu, gdzie R- rodnik alkilowy zawierający 1—8 atomów węgla lub rodnik fenylowy. Komponent palladonośny może być stosowany do modyfikacji past elektronicznych zarówno przewodzących jak i rezystywnych.

(1 zastrzeżenie)

H01B
C04B
H05K P.241362 29.03.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Jan Mzyk, Selim Achmatowicz, Stanisław Krompiec, Jacek Majewski, Wojciech Pawlus).

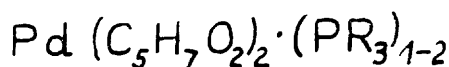
Komponent platynonośny zwłaszcza do past elektro-
nicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komponentu platynonośnego zapewniającego dużą jednorodność past elektronicznych.

Komponent platynonośny zwłaszcza do past elektronicznych zawiera kompleks acetyloacetonianu platyny z trialkilofosfiną (trifenylfosfiną) o wzorze 1, w terpineolu, gdzie R —rodnik alkilowy zawierający 1-8 atomów węgla lub rodnik fenylowy. Komponent platynonośny może być stosowany do wytwarzania i modyfikacji past elektronicznych zarówno przewodzących jak i rezystywnych.

(1 zastrzeżenie)

Wzór 1:



H01B
C08L P. 241371 05.04.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Halina Sternal, Barbara Gröger).

Pasta izolacyjna

Wynalazek rozwiązuje* zagadnienie opracowania składu pasty izolacyjnej, znajdującej zastosowanie w elektronice do druków wielokrotnych.

Pasta izolacyjna składa się z 3—10 części wagowych żywicy epoksydowej, 12-20 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehydowej i/lub melaminowej, przy czym łączna ilość żywicy powinna wynosić 15—30 części wagowych, 65—80 części wagowych wypełniaczy nieorganicznych zwłaszcza tlenku cynku i/lub tytanu o uziarnieniu 0,01 do 0,09 mm, 5—25 części wagowych plastifikatorów aktywnych na 100 części wagowych żywicy, 0—6 części wagowych emulgatorów pochodzenia organicznego oraz rozpuszczalników organicznych w ilości potrzebnej do uzyskania pasty o lepkości 17—22 Pas w temperaturze $298 \pm 1 \text{ K}$. (1 zastrzeżenie)

H01B
C08J
D06M P.241446 11.04.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zofia Jaskólska, Zbigniew Szłapa, Tadeusz Kowalski, Eugeniusz Jachimowicz, Jadwiga Zawadzka, Michalina Lipska).

Sposób wytwarzania koszulek elektroizolacyjnych z taśm plecionych okrągłych

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania koszulek o wysokich parametrach wytrzymałościowych, z dużą wydajnością, metodą nadającą się do zautomatyzowania.

W sposobie według wynalazku taśmę plecioną okrągłą napędza się w sposób ciągły przez rolki lub

szpule i otwory kalibrujące, i przeciąga się ją pionowo z dołu do góry przez naczynie z płynnym syciwem, formując za naczyniem grubość warstwy poprzez zbieranie nadmiaru syciwa, po czym przepuszcza się ją przez ogrzewany tunel. Temperaturę tunelu dobiera się w granicach 373—673 K stosownie do jego długości i rodzaju syciwa. Dla lakierów oraz dyspersji o lepkości 100-5000 cP (100—5000 mPa·s) dobiera się prędkość przesuwu taśmy od 0,2—3 m/minutę, a dla kauczuków o lepkości 5000-100.000 cP (5000—100.000 mPa·s) szybkość ustala się w granicach 0,5—6 m/minutę.

(3 zastrzeżenia)

H01B
B32B
C08J P. 241451 11.04.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Rumiński, Krzysztof Jędrzejewski, Antoni Bielicki).

Sposób formowania warstwy wzmacniającej z jednocześnie formowaniem gwintu zewnętrznego na rurkach izolacyjno-gazujących, stosowanych do bezpieczników wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu formowania warstwy wzmacniającej z żywicy epoksydowych zbrojonych włóknem szklanym na rurkach izolacyjno-gazujących, z wykorzystaniem metody nawijania rowingu.

W sposobie według wynalazku rurkę izolacyjno-gazującą o długości gotowego wyrobu, lub wielokrotności tej długości mocuje się na metalowym rdzeniu nawijarki w sposób uniemożliwiający jej obracanie się w stosunku do rdzenia. Następnie nawija się na rurkę pod kątem 40—60°, korzystnie 45° warstwy krzyżowe wzmocnienia przesyconego spoiwem epoksydowym stosując kilka wiązek włókna rowingowego.

(1 zastrzeżenie)

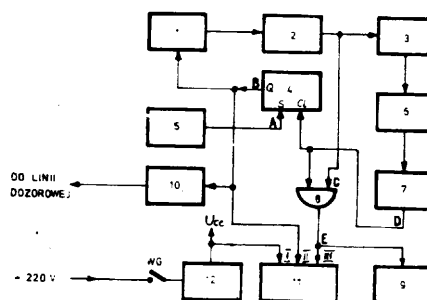
H01H
G08B P.241315 01.04.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ochrony Przeciwpowodziowej, Józefów, Polska (Jerzy Ciszewski, Grzegorz Chobot).

Wyłącznik czasowy urządzeń a zwłaszcza czujek pożarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odłączenia na zaprogramowany czas czujek pożarowych z linii dozoru w miejscach, w których mogą powstać fałszywe alarmy.

Wyłącznik, zawierający układ wytwarzania impulsów, dzielniki częstotliwości, układ sterowania, układ startu, układ sygnalizacji akustycznej, układ wykonawczy, sygnalizator optyczny, zasilacz, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto demultiplekser (6) dołączony do dzielnika (3) i przełącznika wyboru czasu, połączony z jednym wejściem bramki iloczynowej (8), której drugie wejście dołączone jest do wyjścia dzielnika (2). Wyjście bramki iloczynowej (8) dołączo-



ne jest do układu sygnalizacji akustycznej (9) i sygnalizatora optycznego (11).

Układ wykonawczy (10), który dołączony jest do linii dozorowej z czujkami pożarowymi odłącza na zaprogramowany czas dowolny segment linii dozorowej z dowolną ilością czujek pożarowych umieszczonych na tej linii.

(4 zastrzeżenia)

H01H

P. 241531

18.04.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Krzysztof Gozdalik).

Bezpiecznik stacyjny niskiego napięcia z mechanizmem uchwytem wkładki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznika, którego konstrukcja umożliwiałaby zastosowanie bezpiecznika w urządzeniach o zwartej budowie, do załączania i rozłączania torów prądowych.

Bezpiecznik ma wkładkę (7), wkładaną mechanizmem uchwytem (9), wsuwany po przewodnicach (8) między ścianki boczne (5) podstawy, wewnątrz której znajdują się zaciski szczękowe (4), komory dejonizacyjne (6). Podstawa zamocowana jest bezpośrednio na szynach zbiorczych (2) i szynach odejściowych (3), mocowanych na izolatorach (1). (3 zastrzeżenia)

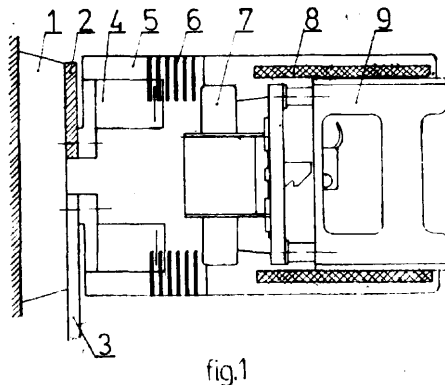


fig.1

H01J

P. 244808 T

29.11.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Czarniecki, Grzegorz Zieliński).

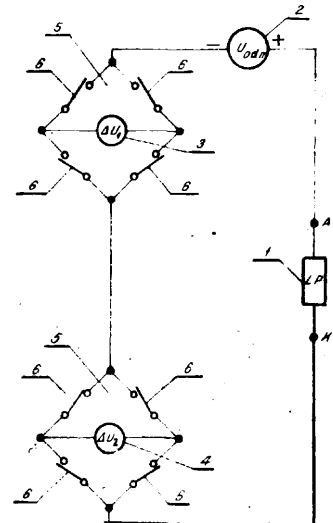
Sposób i układ zasilania elektronopromieniowej lampy penetracyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających uzyskanie bardzo krótkiego czasu przełączania napięcia anodowego oraz przedstawienie zobrazowania w różnych kolorach.

Sposób charakteryzuje się tym, że zmianę napięcia anodowego lampy dokonuje się przez zmianę biegunowości źródeł napięć dodatkowych względem źródła stałego napięcia odniesienia.

W układzie według wynalazku układy mostkowe (5), zaopatrzone w dodatkowe źródła napięcia (3 i 4), są połączone szeregowo z głównym źródłem stałego napięcia odniesienia (2) i elektronopromieniową lampą penetracyjną (1).

(3 zastrzeżenia)



H01J

P.245161 T

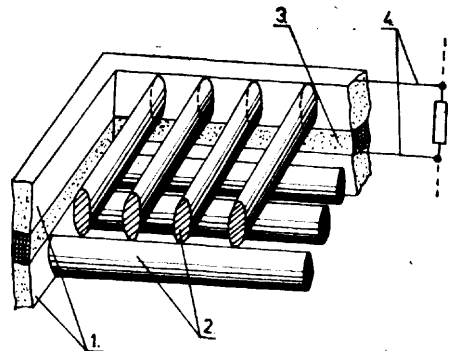
15.12.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bronisław Jachym, Gerard Wiśniewski).

Zestaw dynod do wzmocnienia obrazu strumienia naładowanych cząstek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia sprawności zestawu dynod we wzmacniaczu obrazu strumienia cząstek naładowanych.

Zestaw dynod ma postać sztywno zamocowanych, równoległych i odizolowanych od siebie co najmniej dwóch siatek (1) wykonanych z materiału wysokoprzewodzącego i mającego zdolność emisji wtórnej elektronów, z których każda ma wyprowadzenie (4) do dzielnika napięcia. Siatkę (1) stanowi zestaw równoległych do siebie włókien (2) o wydłużonym, symetrycznym przekroju poprzecznym. Włókna (2) ułożone są dłuższą osią przekroju poprzecznego prostopadle do płaszczyzny wspólnej, na której leży jedna krawędź każdego włókna (2). Ta płaszczyzna wspólna jest usytuowana prostopadle do kierunku strumienia naładowanych cząstek. Obraz geometryczny przebiegu włókna (2) w każdej kolejnej siatce (1) powstaje przez obrót poprzedniej siatki o kąt prosty w płaszczyźnie tej kolejnej siatki. Liczba siatek (1) w zestawie korzystnie jest pod zmienną przez dwa. (2 zastrzeżenia)



H01J

P.245162 T

15.12.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Gerard Wiśniewski, Bronisław Jachym).

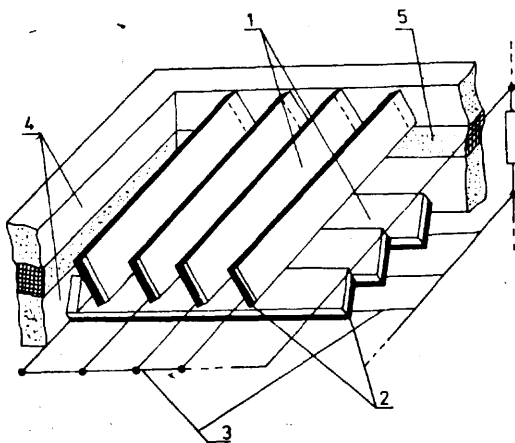
Zestaw dynod do wzmocnienia obrazu strumienia naładowanych cząstek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia sprawności i zdolności ogniskowania zestawu dynod

we wzmacniaczu obrazu strumienia cząstek naładowanych.

Zestaw dynod ma postać sztywno zamocowanych, równoległych i odizolowanych od siebie co najmniej dwóch siatek wykonanych z materiału przewodzącego i mającego zdolność emisji wtórnej elektronów. Siatkę stanowi zestaw taśm (1) ułożonych w płaszczyznach równoległych do siebie. Dłuższe krawędzie każdej z taśm (1) leżą we wspólnych równoległych do siebie płaszczyznach. Płaszczyzny taśm (1) są nachylone do tych wspólnych płaszczyzn pod kątem od 45° do 75° . Obraz geometryczny każdej kolejnej siatki powstaje przez obrót, zawsze w tym samym kierunku, poprzedniej siatki i w płaszczyźnie tej kolejnej siatki. Liczba siatek jest podzielna przez cztery. Taśmy (1) od strony biernej zaopatrzone są w powłokę (2) z metalu szlachetnego. Siatki mają wyprowadzenia (3) do dzielnika napięcia i zamocowane są w ramkach (4).

(3 zastrzeżenia)



H01J P. 245163 T 15.12.1983

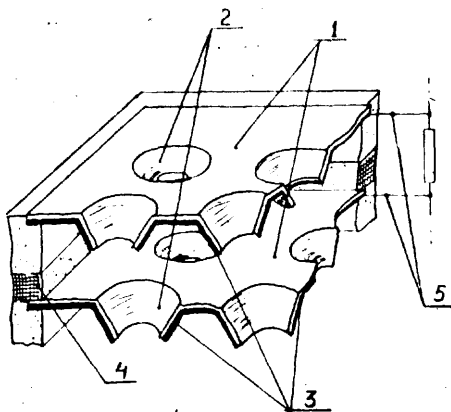
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Gerard Wiśniewski, Bronisław Jachym).

Zestaw **dynod** do wzmocnienia obrazu strumienia naładowanych **cząstek**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **poprawy** ogniskowania wychodzącej z dynody wiązki elektronów oraz zmniejszenia szumów **własnych** w zestawie dynod do wzmocnienia obrazu strumienia naładowanych cząstek.

Zestaw dynod ma postać sztywno zamocowanych, równoległych i odizolowanych od siebie co najmniej dwóch siatek (1) wykonanych z materiału przewodzącego i mającego zdolność emisji wtórnej elektronów, przy czym każda siatka ma wyprowadzenie (5) do dzielnika napięcia. Siatkę (1) stanowi folia o grubości od 10 do $100 \mu\text{m}$ zawierająca od 10^4 do 10^7 otworów (2) na 1 cm^2 powierzchni.

Średnica każdego otworu (2) po stronie biernej siatki (1) jest mniejsza niż po stronie czynnej siatki



(1). (Każda kolejna siatka w zestawie jest przesunięta względem poprzedniej siatki, w płaszczyźnie w której leży, o odległość korzystnie równą średnicy otworu (2) po stronie biernej siatki. Strona bierna siatki (1) zaopatrzona jest w powłokę (3) z metalu szlachetnego. (4 zastrzeżenia)

H01J P. 24G357 23.02.1984

Pierwszeństwo: 25.02.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 469772)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank Ragland, Jr.).

Lampa elektronopromieniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maski przesłaniającej przeznaczonej dla lamp elektronopromieniowych o zmniejszonej krzywiznie ekranu.

Maska ma krzywizny wzdłuż swej większej osi X i mniejszej osi Y, przy czym krzywizna wzdłuż większej osi jest większa przy bokach maski niż w środku maski. (6 zastrzeżeń)

H01J P.246358 23.02.1984

Pierwszeństwo: 25.02.1983 — St. Zjedn. Am. (nr 469774)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank Ragland, Jr.).

Lampa elektronopromieniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy elektronopromieniowej o prawie płaskim ekranie.

Lampa elektronopromieniowa zawiera prostokątną czołową płytę, która ma powierzchnię zewnętrzną mającą krzywiznę wzdłuż zarówno mniejszej osi Y, jak i większej osi X. Przynajmniej w części środkowej płyty czołowej krzywizna wzdłuż osi mniejszej jest większa niż krzywizna wzdłuż osi większej. Zewnętrzna powierzchnia w przekrojach płyty czołowej równoległych do osi mniejszej jest zakrzywiona, przy czym krzywizna każdego z przekrojów zmniejsza się wraz ze wzrostem odległości od osi mniejszej. Ta zewnętrzna powierzchnia ma prostokątny zarys w pobliżu swego obrzeża, który wydaje się leżeć w płaszczyźnie prostopadłej do środkowej podłużnej osi Z lampy.

(4 zastrzeżenia)

H01J P. 246359 23.02.1984

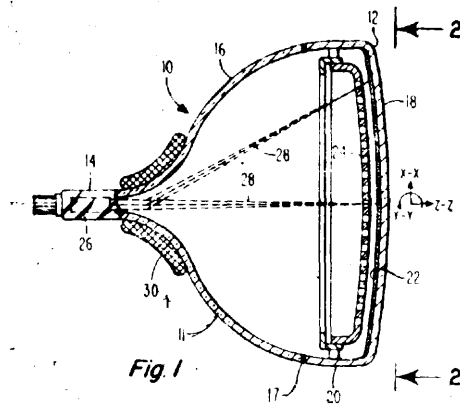
Pierwszeństwo: 25.02.1983 — St. Zjedn. Am. (nr 469775)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Ralph J. D'Amato, Richard H. Godfrey, Walter D. Masterton, Albert M. Morrell, Donald L. Weber).

Lampa elektronopromieniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kształtu ekranu lampy elektronopromieniowej, który stwarzałby złudzenie dla oglądających, że jest płaski.

Elektronopromieniowa lampa ma prostokątną czołową płytę, której powierzchnia zewnętrzna ma krzywiznę wzdłuż niniejszej osi (Y-Y) i większej osi (X-X). Przynajmniej w części środkowej tej płyty czołowej (18) krzywizna wzdłuż jej osi mniejszej jest większa niż krzywizna wzdłuż osi większej. (4 zastrzeżenia)



H01S

P.245211 T

19.12.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Marek Płocharski, Zygmunt Misztur, Kazimierz Miłosz).

Oprawa elementu optycznego, zwłaszcza zwierciadła laserowego

Oprawa elementu optycznego, składająca się z podstawy (1) i połączonych z nią sprężyste płytek (4) i (3) z osadzonym w niej elementem optycznym jest justowana co najmniej dwoma różnicowymi śrubami (5) i (6). Jedna z tych śrub ustala położenie płytki zawierającej element optyczny z płytką pośrednią, a druga położenie płytki pośredniej z podstawą. Śruby różnicowe są osadzone we współosiowych otworach gwintowanych odpowiednio częścią o jednym skoku gwintu w jednej płytce, a częścią o innym skoku gwintu w drugiej płytce wzajemnie ryglowanej.

(2 zastrzeżenia)

H01L

P.241244

29.03.1983

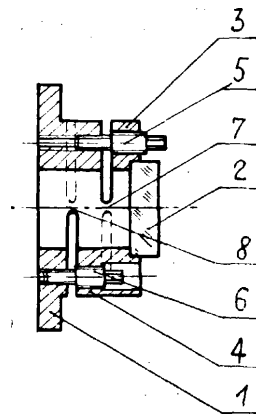
Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Lidia Ilka, Hanna Strażyńska-Kuźnicka).

Sposób wykonania kontaktów do struktury półprzewodnikowej A3B5 i kontakt wykonany tym sposobem

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości kontaktów do struktury półprzewodnikowej A3B5).

Sposób polega na tym, że po naniesieniu na strukturę warstwy emulsji i wytrawieniu w niej wzorów pod kontakty, trawi się te wzory w głąb materiału półprzewodnikowego, korzystnie w czasie do 40 sekund, mieszanką polewającą dla danego typu półprzewodnika, a następnie po naporowaniu kontaktu i zdjęciu emulsji obszar czynny kontaktu omowego pozostaje w wytrawionych w półprzewodniku wgłębieniach o głębokości zależnej od grubości kontaktu i uzyskanej w procesie fotolitografii odwrotnej, zmiennej grubości emulsji. Głębokość ta jest nie mniejsza niż różnica grubości kontaktu i ograniczonej procesem fotolitografii grubości emulsji, przy czym głębokość ta jest korzystnie większa lub co najmniej równa 1/3 grubości emulsji.

(2 zastrzeżenia)



H01S

P.246018

02.02.1984

Pierwszeństwo: 02.02.1983 - ZSRR (nr 3546958)

Fizichesky Institut imieni P. N. Lebedeva Akademii Nauk SSSR, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Evgeny Vasilievich Zharikov, Vladimir Vladimirovich Laptev, Ivan Aleksandrovich Scherbakov, Bert Struve, Günter Huber).

Materiał ośrodka czynnego lasera stałego, sposób wytwarzania materiału ośrodka czynnego, wzmacniacz optyczny, bezstykowy optyczny czujnik temperatury

Wynalazek dotyczy materiałów ośrodka Czynnego stosowanych w technice laserowej, zwłaszcza materiału czynnego dla przestrzajalnego lasera stałego zawierającego Cr^{3+} jako czynny jon, przeznaczonego do wytwarzania elementów czynnych lasera stałego o przestrzajalnej długości generowanej fali w zakresie infraczerwonym, $0,65 \mu\text{m} - 1 \mu\text{m}$, w temperaturze pokojowej.

Materiał ośrodka czynnego przestrzajalnego lasera stałego z aktywnymi jonami Cr^{3+} , zgodnie z wynalazkiem ma jako osnowę dla aktywnych jonów kryształ granatu mający skład chemiczny wyrażony wzorem $\text{A}_3\text{B}_2\text{C}_3\text{O}_{12}$, gdzie A pierwiastek wybrany z grupy zawierającej Y, La, Ce, Gd, Lu; B - pierwiastek wybrany z grupy zawierającej Sc, Ga, In, Lu; a C stanowi Ga.

Sposób wytwarzania materiałów ośrodka czynnego według wynalazku polega na tym, że kryształ granatu galowego otrzymuje się przez spontaniczną krystalizację kryształu z roztopionego roztworu albo przez zorientowaną krystalizację kryształu z roztopionego roztworu albo przez ciągnięcie kryształu z roztworu metodą Czochralskiego.

Wzmacniacz optyczny według wynalazku zawiera pręt z kryształu granatu galowego stanowiący osnowę dla aktywnych jonów Cr^{3+} .

H01P

P. 244777 T

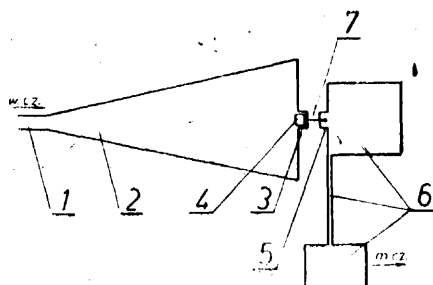
4.11.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Chmielewski, Kazimierz Kaglik).

Układ dopasowujący nieobudowaną diodę do niesymetrycznej linii paskowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu dopasowującego nieobudowaną diodę do niesymetrycznej linii paskowej, przeznaczonego zwłaszcza do pracy w urządzeniach radiolokacyjnych, zapewniającego szerokie pasmo częstotliwości. Układ składający się z transformatora, zakończonego występem oraz filtru małej częstotliwości, mającego występ od strony transformatora, charakteryzuje się tym, że ma ponadto niestandardowy zbieżny transformator (2) z uskokiem impedancji, a szerokość szczeliny (7) między występami jest mniejsza od szerokości standardowej (niesymetrycznej paskowej linii (1)).

(1 zastrzeżenie)



Bezstykowy optyczny czujnik temperatury według wynalazku, zawiera pręt z kryształu granatu galowego stanowiącego osnowę dla aktywnych jonów Cr^{3+} .
(18 zastrzeżeń)

H02H

P. 241613

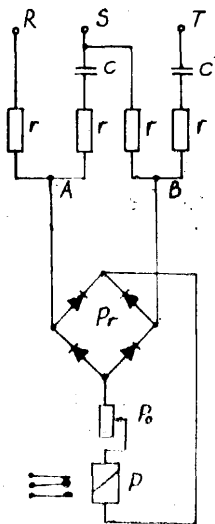
21.04.1983

Fabryka Kabli „ZALOM”, Szczecin, Polska (Leszek Jończak).

Układ zabezpieczenia silnika elektrycznego 3-fazowego przed skutkiem niezgodności faz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia silnika elektrycznego 3-fazowego przed załączeniem go na niezgodne wirujące fazy.

W układzie według wynalazku pomiędzy dwoma fazami (R—S i S—T) włączone są szeregowo połączone między sobą dwa rezystory (r) i kondensator (c). Między rezystorami (r) każdej z dwóch faz włączony jest układ prostowniczy (Pr), na wyjściu którego włączony jest poprzez potencjometr (Po) układ wykonawczy (P).
(1 zastrzeżenie)



H02J

P.241308

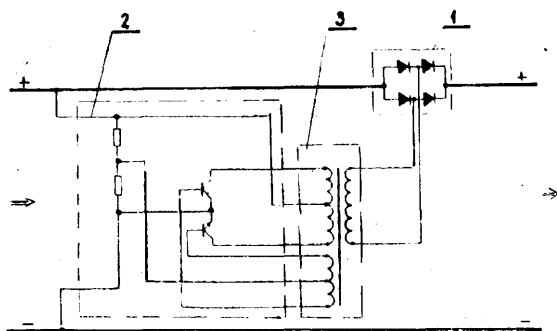
30.03.1983

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Wacław Korczyński, Roman Szostakiewicz).

Układ kompensatora spadków napięć instalacji prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego zmniejszyć materiałochłonność instalacji zasilającej.

Układ składa się z sumatora napięć (1), przetwornicy tranzystorowej (2) i transformatora (3). Sumator napięć (1) powoduje dodawanie do napięcia wejściowego napięcia z układu przetwornicy (2). Przetwor-



nica (2) zasilana napięciem wejściowym układu przekształca napięcie na zmienne, które jest oddzielona galwanicznie oraz zmieniane na transformatorze (3).
(1 zastrzeżenie)

H02K

P. 241416

07.01.1983

Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy „Mikroma”, Września, Polska (Lech Długiewicz, Tadeusz Tyrakowski).

Sposób wykonywania twornika maszyny elektrycznej, zwłaszcza silnika prądu stałego małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonywania twornika, który pozwoliłby na skrócenie czynnej części zwojów.

W sposobie według wynalazku kubkowy, bezrdzeniowy twornik maszyny elektrycznej małej mocy zestawia się z cewek o korzystnie dobranej liczbie warstw nawiniętych zwoj przy zwoju na specjalnym szablonie. Połączenia czołowe cewek w części przeciwnej do wyprowadzeń zagina się i układa na specjalnym trzpieniu, a następnie łączy szeregowo w uzwojenie pętlicowe, kształtuje w formie i skleja.
(1 zastrzeżenie)

H02K

P.241528

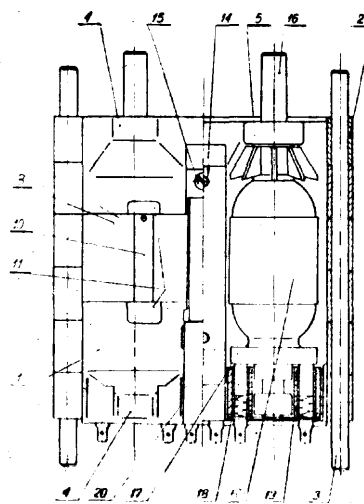
15.04.1983

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Przemysław Putemiński, Edward Sowiński).

Silnik komutatorowy dwuwirnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika o prostej konstrukcji.

Silnik jako podstawowe elementy konstrukcyjne zawiera powłoki nośne (1) z półokrągłymi przetłoczeniami (4) odpowiadającymi łożyskom (5) wirników (6) oraz gniazdami, w których umieszczone są połowy rdzeni stojana (8).



Połowy rdzeni stojana (8) są ustalane w gniazdach sprężystymi płaskownikami (10) umieszczonymi w przetłoczeniach (11). Powłoki nośne (1) są połączone za pośrednictwem zawiasowych zaczipów (2) łącznikami prętowymi (3).

Silnik znajduje zastosowanie w napędach dwuosio-
(9 zastrzeżeń)

H02M**P.241170****24.03.1983**

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Pawlaczek, Jerzy Zawadzki, Jacek Kowalski).

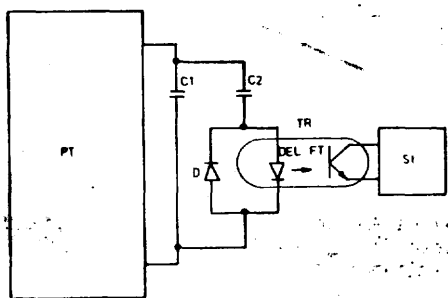
Sposób i układ detekcji prądu kondensatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu detekcji prądu kondensatora komutacyjnego oraz nieskomplikowanego układu realizującego ten sposób.

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu sygnału fotodetektora transoptora (TR), przez którego diodę luminescencyjną (DEL) połączoną szeregowo z kondensatorem przepuszcza się prąd mniejszy niż przez kondensator komutacyjny (C1) zbocznikowany układem detekcji prądu.

W układzie według wynalazku dioda (DEL) połączona jest przeciwnie z diodą (D).

Układ znajduje zastosowanie w układach detekcji prądu kondensatora i innych układach gdzie niezbędna jest kontrola prądu kondensatora. (2 zastrzeżenia)

**H02P****P. 241475****12.04.1983**

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Sabin Kuś, Józef Chamerśki, Eugeniusz Wanat).

Układ rozruchowy silników napędzających pompy o wielkiej wydajności

Przedmiotem wynalazku jest stycznikowo-przekątnikowy układ do wielostopniowego rozruchu silników napędzających pompy o wielkiej wydajności, umożliwiającego dokonywanie trzystopniowego rozruchu z zachowaniem wymaganych czasów pracy na poszczególnych stopniach i eliminacją zagrożeń powodowanych udarami prądu rozruchowego lub przegrzaniem izolacji uzwojeń.

W układzie według wynalazku napięcia rozruchowe silników załączane są poprzez styczniki (S1, S2, S3),

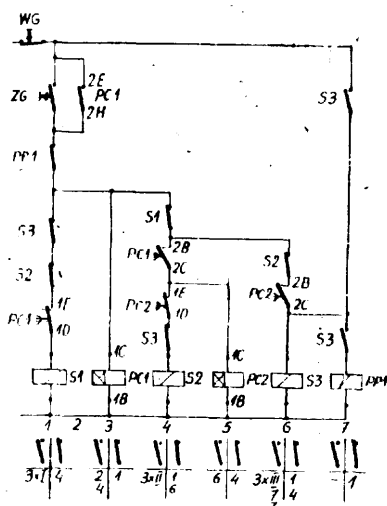


Fig 1

poszczególnych stopni rozruchowych. Styczniki te sterowane są przez przekaźniki czasowe PC1, PC2, których czas zadziałania ustalany jest każdorazowo w zależności od stopnia trudności rozruchu uwarunkowanego różnicą niwelacyjną poziomów wody w dolnym i górnym zbiorniku. (1 zastrzeżenie)

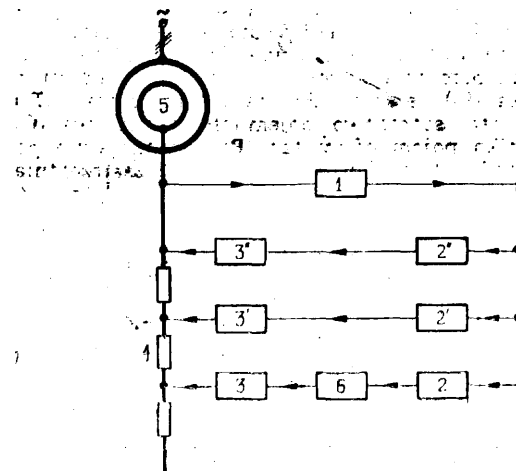
H02P**P. 241569****20.04.1983**

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Emil Orechwo, Ryszard Stolarz, Józef Nowicki, Wojciech Pawlak, Zygmunt Krupa).

Układ elektronicznego częstotliwościowego regulatora asynchronicznego silnika pierścieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego optymalny przebieg procesu automatycznego rozruchu, hamowania i nawrotu asynchronicznego silnika pierścieniowego, separację wysokonapięciowych obwodów wirnika silnika od niskonapięciowych obwodów elektroniki oraz bezstykowe, za pomocą symistorów lub tyrystorów, zwieranie lub rozwieranie sekcji rezystorów rozrusznika.

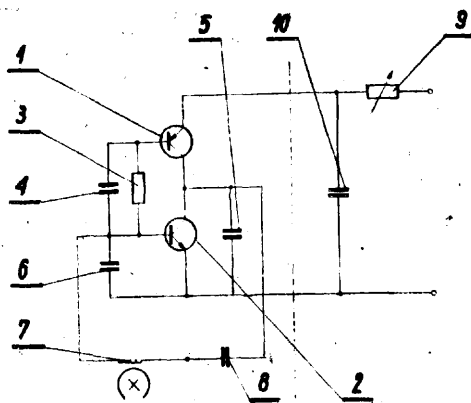
Układ zawiera transoptorowy separator napięcia (1), dyskryminatory częstotliwości (2), łączniki bezstykowe (3), rozrusznik (4) oraz element opóźniający (6). (1 zastrzeżenie)

**H03B****P. 241200****24.03.1983**

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „UNITRA-MAG-MOR”, Gdańsk, Polska (Marek Łubiński, Marian Maliszewski, Paweł Frydrychowicz).

Układ generatora napięcia sinusoidalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu generatora przeznaczonego do magnetofonów, pozwalającego zwiększyć niezawodność działania magnetofonów.



W układzie według wynalazku tranzystory komplementarne (1, 2) stanowiące element aktywny generatora spolaryzowane są opornikiem (3) i zwarte kondensatorem (4). Pę ła sprzężenia z wró. nego, zape niająca generację drgań składa się z obwodu włączono-ego między punktem połączenia kolektorów tranzystorów komplementarnych (1, 2) i bazą jednego z tych tranzystorów złożoną z kondensatorów (5, 6).

(2 zastrzeżenia)

H03B
G01B

P.245047 T

09.12.1983

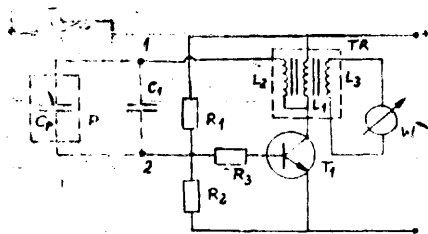
Krzysztof Tannenber, Gliwice, Polska (Krzysztof Tannenber).

Generator **samodławny** do współpracy z przetwornikami pojemnościowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora prostego i niezawodnego w działaniu, którego sygnał wyjściowy byłby w przybliżeniu liniowo zależny od pojemności pomiarowej.

Generator według wynalazku ma tranzystor (T_1), trójzwojowy transformator (TR) utworzony przez cewki (L_1), (L_2) i (L_3), układ polaryzacji składający się z rezystorów (R_1), (R_2), (R_3) i wskaźnik wyjściowy (W). W obwód sprzężenia zwrotnego (kolektor tranzystora (T_1), cewka (L_2), rezystor (R_3), baza tranzystora (T_1)) włączona jest szeregowo pojemność pomiarowa (C_p) przetwornika pojemnościowego (P) i ewentualnie pojemność dodatkowa (C_2).

(2 zastrzeżenia)



H03C

P. 241220

26.03.1983

Gdańskie Zakłady Elektroniczne „Unimor”, Gdańsk, Polska (Brunon Tobiański, Wacław Racyk, Henryk Wojciechowski).

Sposób modulacji **sygnałów elektrycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego ciągłą kontrolę wierności modulacji sygnałów modulowanych niezależnie od kształtu sygnału modulującego, przy małych wymaganiach stawianych parametrom modulatora. Wynalazek jest stosowany w aparaturze pomiarowej sprzętu RTV.

Sposób modulacji według wynalazku polega na porównaniu sygnału będącego efektem demodulacji wyjściowego sygnału zmodulowanego z wejściowym sygnałem modulującym z generatora sygnału modulującego.

(1 zastrzeżenie)

H03C

P.241419

07.04.1983

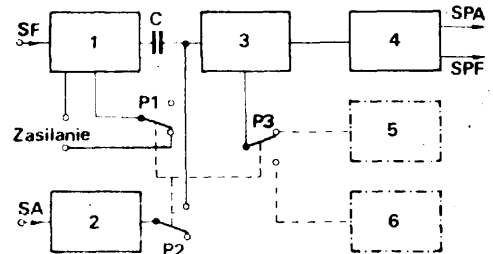
Zakłady Wytwórcze Magnetofonów „Unitra-Lubartów”, Lubartów, Polska (Andrzej Fall).

Układ połączeń obwodów wejściowych **sygnałów** radiofonicznych z modulacją amplitudy i sygnałów radiofonicznych z modulacją częstotliwości do stopnia **mieszacza**, zwłaszcza w **odbiornikach** radiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji jednego układu stopnia mieszacza z układu połączeń obwodów wejściowych sygnałów radiofonicznych z modulacją amplitudy i sygnałów radiofonicznych z modulacją częstotliwości.

Układ według wynalazku zawiera dwustronne współzależne przełączniki (P_1 , P_2) powodujące doprowadzenie sygnałów (SA i SF) do wspólnego wejścia mieszacza (3).

(2 zastrzeżenia)



H03F

P.245237 T

20.12.1983

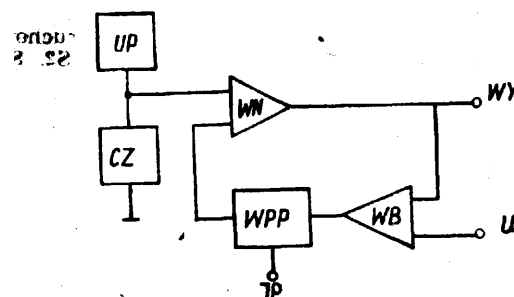
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Małecki, Paweł Kowalewski).

Układ wzmacniający napięcia pobieranego z czujnika spolaryzowanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego **wzmacnianie** szybkich zmian napięcia na poziomie mikrowoltów przy jednoczesnej eliminacji powolnych zmian napięcia na czujnikach spowodowanych zmianami ich temperatury.

Układ zbudowany jest ze wzmacniacza napięcia stałego (WN) połączonego wejściem z punktem połączenia czujnika spolaryzowanego (CZ) i układu polaryzacji (UP). Wyjście wzmacniacza napięcia stałego (WN) połączone jest poprzez wzmacniacz błędów (WB) i wzmacniacz próbkujący z pamięcią (WPP) z drugim wejściem wzmacniacza napięcia stałego (WN).

(1 zastrzeżenie)



H03G

P.245262 T

20.12.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej Zakładów Radiowych „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Jerzy Lipski, Marian Michalski, Leszek Szabun-ko).

Układ regulacji wzmocnienia

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji wzmocnienia o liniowej w skali logarytmicznej charakterystyce wzmocnienia w funkcji położenia suwaka potencjometru.

Układ według wynalazku ma wzmacniacz (1), którego wyjście jest połączone z suwakiem liniowego potencjometru (2). Potencjometr ten z jednej strony jest połączony poprzez rezystor (3) z wejściem odwracającym fazę wzmacniacza (1) oraz poprzez drugi rezystor (4) z zaciskiem (0) wspólnym dla wejścia (We) i wyjścia (Wy) całego układu. Z drugiej strony liniowy potencjometr (2) jest połączony jednocześnie z wyjściowym zaciskiem (Wy) całego układu i poprzez trzeci rezystor (5) z wymienionym wspólnym zaciskiem (0). Odwracające fazę wejście wzmacniacza jest jednocześnie połączone z wyjściowym zaciskiem (Wy) całego układu (1 zas. rzeźbienie)

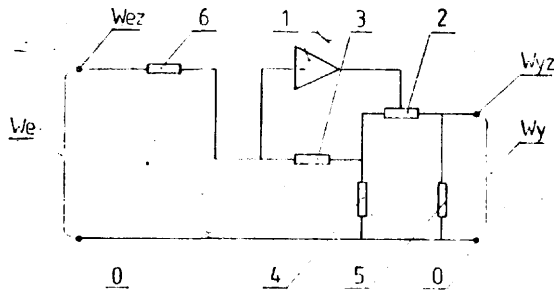


Fig. 1

H03G

P. 245281 T

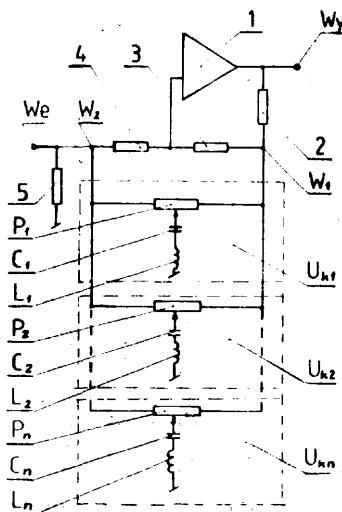
21.12.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej Zakładów Radiowych „DIORA”, Dzierżonów, Polska (Jerzy Lipski, Leszek Szabuńko, Jerzy Szpak).

Układ sprzężenia zwrotnego **korektora** częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu sprzężenia zwrotnego korektora częstotliwości, stosowanego dla kształtowania charakterystyki częstotliwościowej muzycznych zestawów akustycznych, wysokiej jakości.

Układ według wynalazku ma wzmacniacz (1), którego wyjście jest połączone poprzez rezystor (2) z pierwszym węzłem (W₁). Węzeł ten poprzez drugi rezystor (3) jest połączony z wejściem odwracającym fazę wymienionego wzmacniacza (1), a wejście to jest jednocześnie połączone poprzez trzeci rezystor (4) z drugim węzłem (W₂) połączonym jednocześnie z wejściem (We) całego układu. Obydwa węzły (W₁ i W₂) są połączone ze wszystkimi znanymi układami (U_{k1} ÷ U_{kn}) korekcji wzmocnienia dla sygnałów poszczególnych częstotliwości (f₁ ÷ f_n). (1 zastrzeżenie)



H03J

P.241406

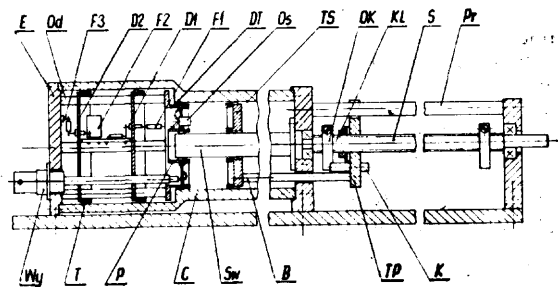
08.04.1983

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „EUREKA”, Warszawa, Polska (Stanisław Polisiak, Andrzej Dąbrowski, Tadeusz Siemienowicz, Jan Gdak).

Przestrzajacz wysokiej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje - zagadnienie opracowania przestrzajacza wysokiej częstotliwości o dużej dobroci, umożliwiającego wykonanie generatorów wysokiej częstotliwości do 500 MHz o dużej stabilności częstotliwości i małych szumach.

Przestrzajacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że oscylator został umieszczony w przedłużeniu cylindra (C) przestrajanej indukcyjności. Oscylator stanowi zespół komór z układami filtrów (F₁, F₂, F₃) rozdzielonych ekranującymi dyskami (D₁, D₂), które za pomocą odstępników (Od) tworzą wraz z osłoną ekranującą (E) i dyskiem zamykającym (DT) konstrukcję zwartą. Na dysku zamykającym (DT) jest zamontowany układ oscylatora (Os). Przestrajana indukcyjność wewnątrz cylindra (C) ma sworzeń (Sw), na którym jest osadzona ruchoma tarcza z polem stykowym (TS) połączona za pomocą bolców (B) z tarczą pomocniczą (TP) umieszczoną na zewnątrz cylindra (C) i poruszaną liniowo w znanym układzie śrubowym (S, Pr). (3 zastrzeżenia)



H03K

P. 241266

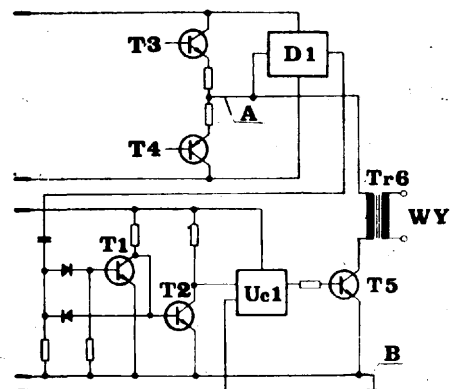
28.03.1983

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia, Polska (Bronisław Pionke, Krzysztof Erzapki).

Układ kluczujący przebieg sinusoidalny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu (pozwalającego uzyskać sygnał wyjściowy o minimalnej zawartości harmonicznych bez regulacji układu przy uruchamianiu).

Układ kluczujący przebieg sinusoidalny składa się ze stopnia (T₃ i T₄) seperującego generator, detektora (D₁), tranzystorów (T₁ i T₂) formujących impulsy taktujące, przerzutnika (U_{c1}) oraz kluczującego tranzystora (T₅) z transformatorem wyjściowym (Tr₆). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 241535

18.04.1983

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Zakład Urządzeń Elektronicznych, Warszawa, Polska (Andrzej Ryszard Olejnik, Jerzy Kargol, Andrzej Sadowski).

Układ generatora periodycznych ciągów impulsów prostokątnych i trójkątnych

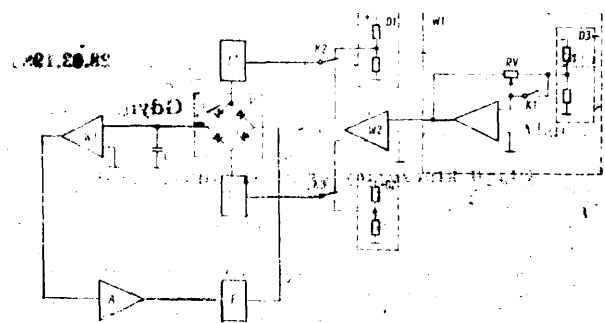
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego stosowanie jednej wspólnej skali częstotliwości dla następujących rodzajów generowanych sygnałów: o stałym podczas przestrajania częstotliwości stosunku czasu ładowania i rozładowania kondensatora czyli stałej wartości współczynnika wypełnienia dla ciągu impulsów prostokątnych oraz o stałej podczas przestrajania częstotliwości wartości czasu ładowania lub rozładowania kondensatora czyli o stałej szerokości dodatnich lub ujemnych impulsów prostokątnych.

W układzie według wynalazku przestrajanie częstotliwości generowanych przebiegów odbywa się poprzez sterowanie wydajnościami źródeł prądowych ładującego i rozładowującego kondensator (C), na którym wytwarzane jest napięcie trójkątne. Jako źródło napięcia sterującego częstotliwością zastosowano wzmacniacz (W1), do którego wejścia przyłożone jest napięcie o stałej wartości, a zmiana napięcia na jego wyjściu dokonywana jest dzięki włączeniu potencjometru (RV) wraz z przełącznikiem (K1) w pętlę ujemnego równoległego sprzężenia zwrotnego.

Przełącznik (K1) umożliwia zmianę zależności napięcia wyjściowego od położenia suwaka potencjometru.

Na wejściach źródeł prądowych (I+) i (I-) służących do sterowania ich wydajnością zastosowane są przełączniki (K2) i (K3) umożliwiające ich dołączenie do punktu o stałym napięciu lub do odpowiedniego wyjścia wzmacniacza sterującego (W2) ich wydajnością. Układ według wynalazku nadaje się szczególnie do stosowania w generatorach funkcji.

(2 zastrzeżenia)



H04L

P. 241234

28.03.1983

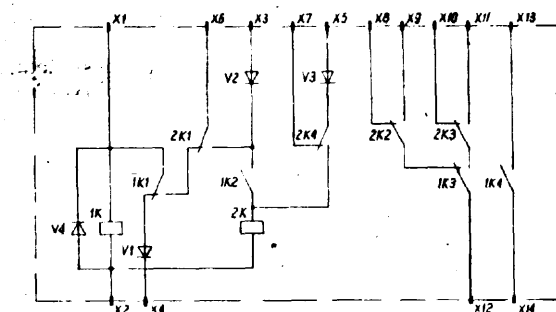
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Ryszard Ciszewski, Tadeusz Dobczyk, Kazimierz Książek, Henryk Lalik, Zygmunt Rychlicki, Witold Szymura).

Przełącznik do układów sygnalizacji zakłóceń

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik do przetwarzania sygnału wejściowego z nadajnika binarnego sygnalizacji zakłóceń na odpowiednie sygnały wyjściowe, uruchamiające sygnalizację optyczną i akustyczną oraz rejestrację powstałego zdarzenia.

Przełącznik do przetwarzania sygnału w układach sygnalizacji zakłóceń z centralnym kwitowaniem sygnałów optycznych i akustycznych ma w swojej obudowie podzespół inicjujący (1K) i kwitujący (2K) oraz elementy (V1, V2, V3 i V4). Podzespółami są jednorozwojowe przełączniki pomocnicze pośredniczące o czterech zestykach przełączających, a elementami diody półprzewodnikowe. Cewki i zestyki pod-

zespołów oraz diody połączone są wewnątrz przełącznika do przetwarzania sygnału tworząc grupę obwodów sterowania i grupę obwodów sygnalizacji optycznej oraz wydzielony obwód do rejestracji zdarzeń. Przełącznik według wynalazku ma czternaście wewnętrznych połączeń między podzespółami i elementami, a swoimi zaciskami zewnętrznymi. (2 zastrzeżenia)



H04M

P. 246599

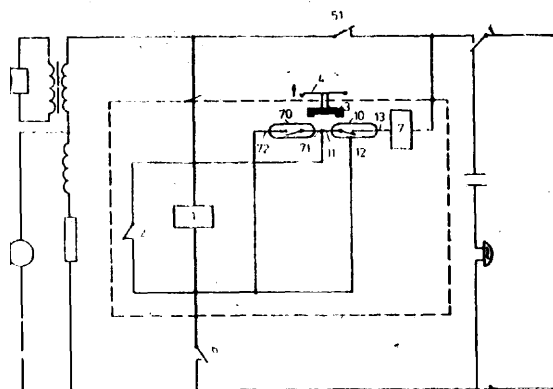
09.03.1984

Pierwszeństwo: 14.03.1983 - Bułgaria (nr 60105)

Sofijska Telegrafna i Telefonna Stanzia, Sofia, Bułgaria (Kiril Naumov Popov).

Urządzenie do ograniczania wybierania numerów w aparacie telefonicznym

Urządzenie do ograniczania wybierania numerów w aparacie telefonicznym, zawierające sterowany elektromagnetycznie przełącznik, włączony w szeregowy obwód prądowy z bocznikowym zestykiem mechanizmu do wybierania numerów, charakteryzuje się tym, że ma drugi sterowany elektromagnetycznie przełącznik (7), którego zestyk roboczy (70) jest przyłączony równolegle do pierwszego sterowanego elektromagnetycznie przełącznika (1) i umieszczony w pewnej odległości od magnesu trwałego (3). Spoczynkowa sprężyna stykowa (13) zestyku przełączającego (10) jest połączona z jednym wyprowadzeniem uzwojenia drugiego sterowanego elektromagnetycznie przełącznika (7), którego drugie wyprowadzenie jest przyłączone do zestyku impulsowego (51) mechanizmu do wybierania numerów. Środkowa sprężyna stykowa (11) zestyku przełączającego (10) jest połączona ze sprężyną stykową (71) zestyku roboczego (70) drugiego sterowanego elektromagnetycznie przełącznika (7). (2 zastrzeżenia)



H04N

P. 246526

05.03.1984

Pierwszeństwo: 07.03.1983 - Francja (nr 8303712)

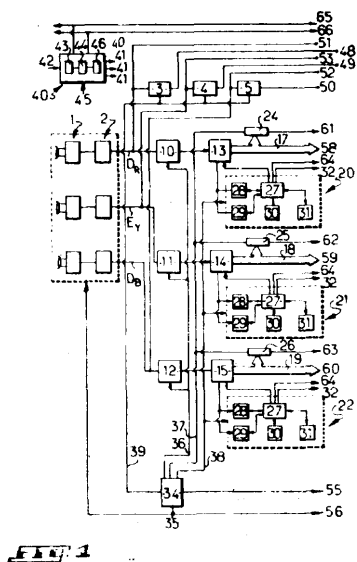
SODECOM Société d'Expansion Commerciale Marignan, Paryż, Francja (Antoine Mikrut).

Urządzenie do przetwarzania sygnałów telewizji kolorowej, zwłaszcza standardu SECAM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szerokości pasma transmisji sygnałów chrominancji w urządzeniu do Cyfrowego przetwarzania sygnałów telewizji kolorowej, standardu SECAM.

Urządzenie zawiera generatory podnośnych chrominancji i nośnej luminancji, które zawierają trzy generatory drgań (3, 4, 5), z których przynajmniej generatory drgań (3, 5) podnośnych chrominancji są przystosowane do wytwarzania sygnałów o częstotliwościach będących wielokrotnością częstotliwości podnośnych chrominancji systemu klasycznego.

Wynalazek znajduje zastosowanie w telewizorach kolorowych. (12 zastrzeżeń)



H04N

P. 246527

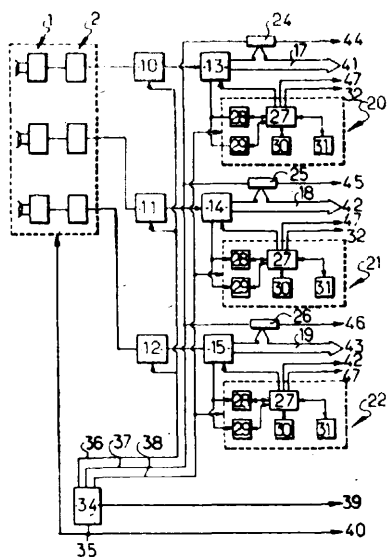
05.03.1984

Pierwszeństwo: 07.03.1983 - Francja (nr 8303711)

SODECOM Societe d'Expansion Commerciale Marignan, Paryż, Francja (Antonie Mikrut).

Urządzenie do przetwarzania sygnałów telewizji kolorowej, zwłaszcza standardu SECAM, dla zapisu na nośniku magnetycznym lub innym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do przetwarzania analogowych sygnałów



telewizji kolorowej na sygnały cyfrowe o bardzo dobrej jakości, pozbawione zakłóceń.

Urządzenie zawiera dla każdego sygnału chrominancji (Dr, Db) i sygnału luminancji (E_y) przetwornik analogowo-cyfrowy (10, 11, 12), do którego jest dołączony układ eliminacji (20, 21, 22) zakłóceń dla usuwania zakłóceń i szumu własnego układu.

Układ eliminacji (20, 21, 22) zakłóceń zawiera dwie pamięci (28, 29) do magazynowania dwóch kolejnych półobrazów oraz układ przetwarzania (27). Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach wizyjnych. (8 zastrzeżeń)

H04N

P. 246528

05.03.1984

Pierwszeństwo: 07.03.1983 - Francja (nr 8303713)

SODECOM Societe d'Expansion Commerciale Marignan, Paryż, Francja (Antonie Mikrut).

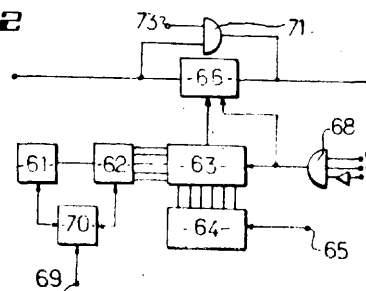
Sposób i urządzenie do przetwarzania sygnałów telewizji kolorowej, zwłaszcza standardu SECAM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do przetwarzania sygnałów telewizji kolorowej, umożliwiających identyfikację pierwszego zapisu jądka zapisu pierwotnego.

Sposób polega na tym, że wprowadza się sygnały antykopiowania do części informacji sygnałów chrominancji (DR, DB) i luminancji (Y) przesłanych do układu zapisu, który nie jest przeznaczony do wyświetlania danych wskutek powielania.

Zastępuje się w informacji przynajmniej część sygnału identyfikacji, przeznaczoną do zapewnienia prawidłowego działania przełącznika zwrotnicy sygnałów chrominancji w układzie zapisu, przez sygnał mający częstotliwość poza pasmem przepustowym.

Urządzenie zawiera układ antykopiowania do wprowadzania sygnałów antykopiowania do części informacji przesłanych do układu zapisu. Układ antykopiowania zawiera między innymi klawiaturę (61) i pamięć stałą (62). Wynalazek znajduje zastosowanie w dziedzinie magnetowidów. (13 zastrzeżeń)



H05B

P. 241445

11.04.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Marek Wasilewski, Marian Dytrych).

Kuchenska elektryczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kuchenki, która zabezpieczałaby kostkę przyłączeniowo-regulacyjną przed przegrzaniem, a co za tym idzie przed upalaniem końcówek przewodów zasilających oraz przewodu sieciowego.

Kuchenka ma (płytkę grzejną (1) oraz podstawę (2), która jest odchylona od poziomu w ten sposób, że kostka przyłączeniowo-regulacyjna (3) znajduje się przy ścianie (4) podstawy (2) w jej najniższej części. Najniższej położona ściana (4) podstawy (2), przy której umieszczona jest kostka (3) oraz najwyższej położona ściana przeciwna (7) mają otwory wentylacyjne (8). (2 zastrzeżenia)

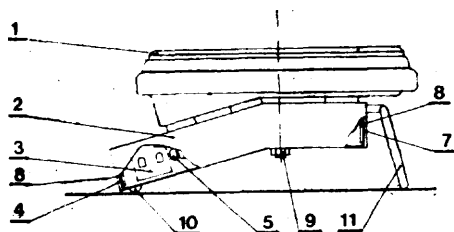


fig.1

H05B

P. 245044 T

09.12.1983

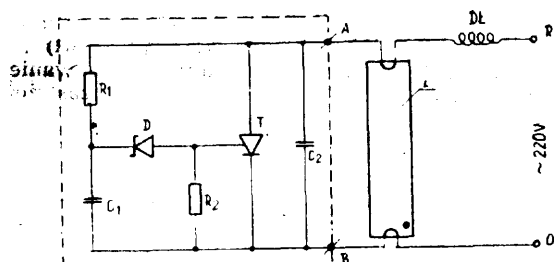
Centrum **Naukowo-Produkcyjne** Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Leon Kozioł, Jacek Mańczak, Aleksander Galkowski).

Zapłonnik elektroniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zapłonnika elektronicznego, zapewniającego natychmiastowy zapłon lamp świetłówkowych, o elektrodach wstępnie podgrzewanych przy zapłonie, bez zjawiska migotania oraz znaczne wydłużenie żywotności zapłonnika i lamp świetłówkowych.

Zapłonnik zawiera tyrystor (T) połączony anodą z rezystorem (R1), a katodą równolegle z kondensatorem (C1) i rezystorem (R2). Brama tyrystora jest połączona poprzez diodę Zenera (D) z przesuwnikiem fazowym utworzonym z kondensatora (C1) i rezystora (R1). Do zacisków (A, B) zapłonnika jest przyłączony równolegle kondensator (C2) połączony z elektrodami lampy świetłkowej (L) zasilanej z sieci.

(1 zastrzeżenie)

**H05G**

P. 241401

08.04.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Leskier, Krzysztof Jan Zawadowski).

Sposób i **urządzenie** do kompensacji wpływu zmian napięcia i rezystancji źródła zasilania w generatorze rentgenowskim na wartość wysokiego napięcia na promienniku rentgenowskim

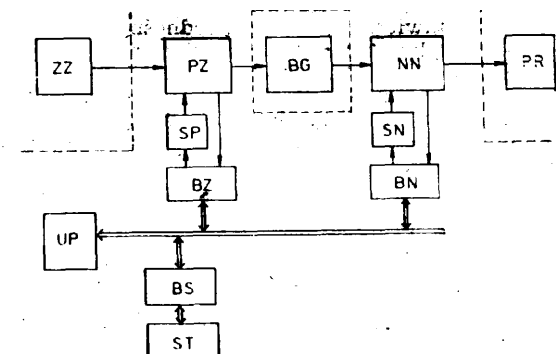
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających na eliminację układu dopasowania rezystancji i regulacji napięcia źródła zasilania ręcznej lub automatycznej w generatorze rentgenowskim.

W sposobie według wynalazku po załączeniu generatora rentgenowskiego wyznacza się i zapamiętuje wartość rezystancji źródła zasilającego (ZZ), zaś po nastawieniu na pulpicie sterującym (ST) generatora wartości parametru ekspozycji, zapamiętuje się ją i mierzy chwilową wartość napięcia źródła zasilającego i **wyznacza** oraz ustawia się na nastawniku (NN) wartość napięcia odpowiadającą wartości napięcia promiennika (PR).

Urządzenie ma układ pomiaru napięcia i rezystancji (PZ) źródła zasilającego włączone między wyjście źródła zasilającego (22) i bloki przekazywania mocy generatora (BG) połączone z układem programowalnym (UP) poprzez bufor pomiaru (BZ) i układ stereo-

wania pomiarem (SP). Urządzenie ma też nastawnik napięcia (NN) włączony, między bloki przekazywania mocy generatora (BG) i wejście promiennika (PR), i sterowany z układu programowalnego (UP) poprzez bufor nastawnika (BN) i układ sterowania nastawnikiem (SN). (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

**H05G**

P.241402

08.04.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Leskier, Krzysztof Jan Zawadowski).

Urządzenie do realizacji nastaw parametrów ekspozycji **prześwietleniowej** w generatorze rentgenowskim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** urządzenia zapewniającego regulację parametrów ekspozycji **prześwietleniowej** według różnych systemów **nastaw**.

W urządzeniu według wynalazku przycisk **kilowoltów (KKV)** pulpitu sterującego (PS) połączony jest przez bufor przycisków (**BK**) i **magistrale** urządzenia z **układem programowym** oraz przez bufor sterujący (**BS**) z kluczami (K) sterującymi elementami sygnalizacyjnymi zadziałania przycisków: kilowoltów (**SKV**) i **automatycznej** regulacji parametrów przeświecenia (SAT). Przycisk **miliamperów (KMA)** połączony jest przez bufor przycisków (BK) i **magistrale** urządzenia z **układem** programowym (UP) oraz przez bufor sterujący (BS) z kluczami (K) sterującymi elementami sygnalizacyjnymi zadziałania przycisków miliamperów (**SMA**) i automatycznej regulacji (SAM). Przycisk automatycznej regulacji parametrów przeświecenia (**KAT**) połączony jest również poprzez bufor (BK) i **magistrale** urządzenia z układem (UP) oraz przez bufor (BS) z kluczami (K) sterującymi elementami zadziałania przycisków automatycznej regulacji (SAT), miliamperów (SMA) i kilowoltów (**SKV**). Pulpit sterujący (PS) ma ponadto przyciski zwiększania (**KPL**) i zmniejszania (**KMI**) wartości liczbowych parametrów przeświecenia połączone po przyciśnięciu przez bufor (BK) i **magistrale** z układem (UP) i przez bufor prezentacji (**BW**) z zespołami prezentacji parametrów przeświecenia (ZW1, ZW2). (1 zastrzeżeniu u

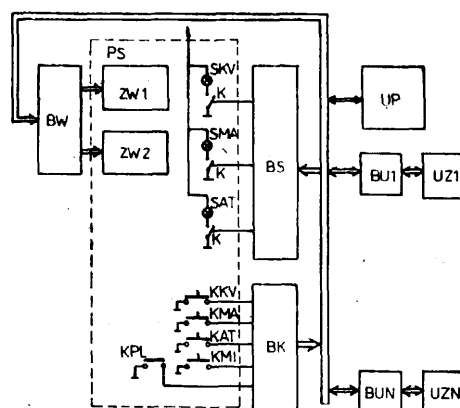


FIG. 1

11. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 72311

10.04.1984

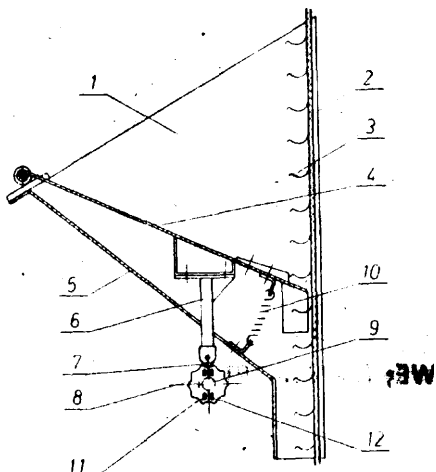
Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Żary, Polska (Jerzy Kiński).

Sadzarka ziemniaków podkielkowanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sadzarki łatwej do przebrojenia w zależności od rodzaju sadzeniaków.

Sadzarka ziemniaków podkielkowanych jest wyposażona w wysadzającą taśmę (2) z czerpakami (3) i zasypowy kosz (1) z wibrującym pulpitem (4).

Od dołu pulpitu (4) ma popychacz (6) z rolką (7) usytuowaną na zewnątrz zasypowego kosza (1). Rolka (7) pozostaje w styczności z wielogarną krzywką (8) osadzoną na wale (9) jezdnych kół. (2 zastrzeżenia)



A01G

W. 70964

05.09.1983

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Wojciech Ptaszyński, Kazimierz Olszewski).

Zawieszka zwłaszcza do mocowania szyb w szklarniach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej, funkcjonalnej i ekonomicznej w produkcji oraz eksploatacji zawieszki do łączenia ze sobą płyt szklanych...

Zawieszka charakteryzuje się tym, że ma listwę (1) z usytuowanymi równolegle do tej listwy (1) zaczepami (2). Zaczepy (2) są trwale połączone z listwą (1) poprzez elementy skośne (4), które przechodzą w części oporowe (5). Pomiedzy zaczepami (2) a listwą (1) utworzone są kanały (3), w które i do których wprowadza się płyty szklane. Listwa (1) ma wyprofilowane kanały (6), w które można wprowadzić uszczelkę.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie przy montażu ścian lub dachów w szklarniach, altanach warzywnych itp. (3 zastrzeżenia)

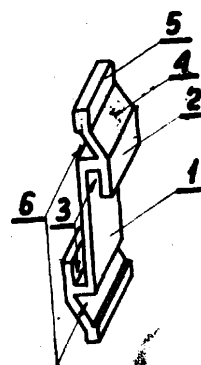


Fig.1

A21C

W. 71736

16.01.1984

Spółdzielnia Inwalidów „Swit”, Myszków, Polska (Henryk Makuch).

Maszynka do wyrobu makaronu

Maszynka służy do krojenia ciasta na makaron w gospodarstwie domowym.

Maszynka ma obudowę (1), w której zamocowane są wałki krojące (2) i wałki gładkie (3). Wałki gładkie służą do rozwałkowania ciasta, które następnie wprowadza się na wałki krojące. Pod środkowymi wałkami (2 i 3) umieszczony jest dwustronny zgarniacz (6), tworzący jednocześnie pojemnik (7) na mąkę. Pod zewnętrznymi wałkami znajdują się zgarniacze (4 i 5).

Maszynka ma pokrywę (10), która ma dwa wycięcia (11) do wprowadzania ciasta i jedno wycięcie (12) do nasypywania mąki. Pary wałków (2 i 3) napędzane są osobnymi korbkami. (1 zastrzeżenie)

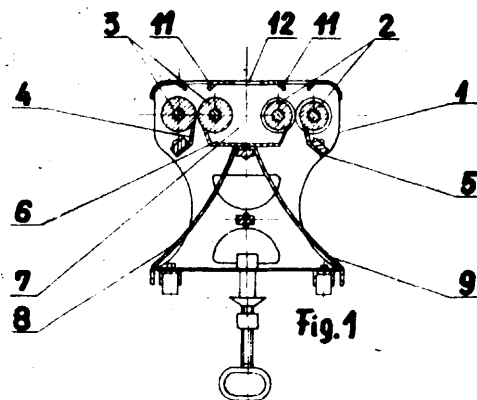


Fig.1

A45D

W. 71735

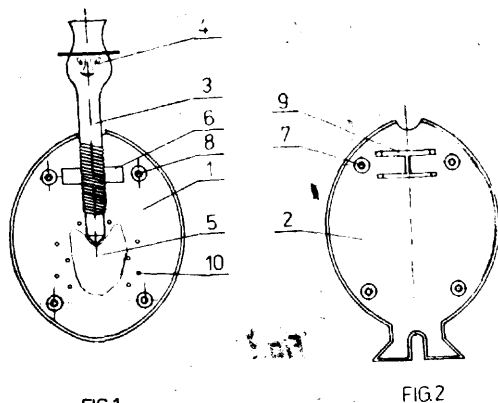
16.01.1984

Grzegorz Taczanowski, Warszawa, Halina Jekiel, Warszawa, Polska (Grzegorz Taczanowski, Halina Jekiel).

Opakowanie do przechowywania preparatów kosmetycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania opakowania do przechowywania preparatów kosmetycznych, mającego we wnętrzu środek zapachowy.

Opakowanie składa się z elementów (1) i (2) połączonych rozłącznie za pomocą czopów (7) osadzonych w gniazdach (8) elementu (2) oraz główki (4) zakończonej szyjką (3) z gwintem, wkręcaną od góry w połówki gniazd (6 i 9) usytuowanych na tych elementach (1 i 2). Wewnątrz opakowania jest pojemnik (5) elastyczny ze środkiem zapachowym, z którego to pojemnika, po jego uszkodzeniu, ulatnia się środek zapachowy. (1 zastrzeżenie)



A47J

W. 71696

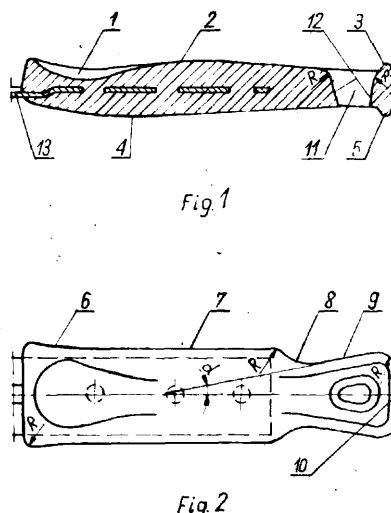
09.01.1984

Fabryka Wyrobów Metalowych, Stojadła, Polska (Czesław Ślazeł, Marek Postawka, Jan Woźniak, Jan Łoniewski).

Trzonek do naczyń, zwłaszcza kuchennych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie doboru takiego kształtu trzonka do naczyń, zwłaszcza kuchennych, który zmniejsza do minimum zmęczenie trzymającej go dłoni.

Trzonek ma kształt będący odwzorowaniem kształtu chwytającej dłoni co uzyskano przez ograniczenie przekroju wzdłużnego wgłębieniem (1), łukami (2) i (4) oraz występami (3) i (5), natomiast widok z góry ograniczają łuki (6), (8), (10), (R) oraz odpowiednie styczne (7) i (9). Wszystkie tworzące się krawędzie między powierzchniami trzonka są zaokrąglone promieniem (R). Ponadto trzonek ma rozszerzający się w kierunku jego górnej powierzchni otwór (11) służący do zawieszania naczynia. (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B21D

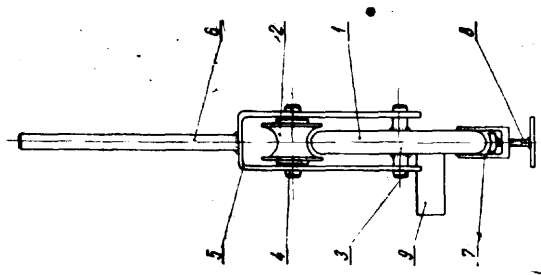
W. 71712

09.01.1984

Zakład Energetyczny, Lublin, Polska (Czesław Michałek, Bogdan Judycki, Stanisław Wójcik, Wiktor Podkowa).

Przyrząd do ręcznego gięcia połówek rur, zwłaszcza do wykonania osłon węzłownic kotłów.

Przyrząd składa się z pary rolek (1), (2), które tworzą szczelinę w kształcie połówki rury i są osadzone w obudowie (5), która połączona jest z dźwignią jednoramienną (6). Rolka większa (1) ma obrzeże wypukłe a rolka mniejsza (2) ma obrzeże wklęsłe. Do



tarczy rolki większej są przyspawane od dołu i góry oporowy zaczepek, który stanowi obejmę (7) i śruba dociskowa (8), a od dołu płaskownik (9). (2 zastrzeżenia)

B23B

W. 71753

18.01.1984

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „Fazos”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Rokowski).

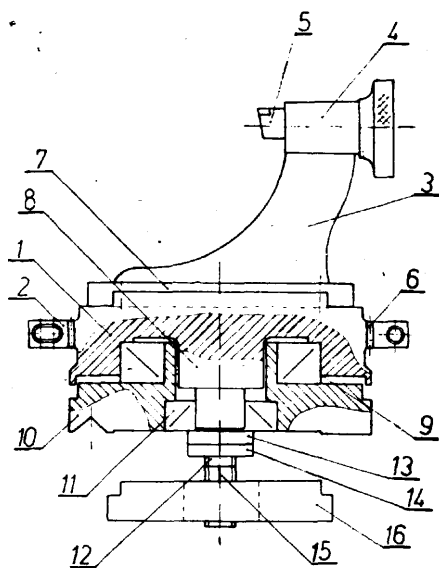
Przyrząd do obróbki zewnętrznych powierzchni kulistych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu, umożliwiającego obróbkę wiórową zewnętrznej powierzchni kulistej z wykorzystaniem jedynie posuwu mechanicznego tokarki.

Przyrząd ma korpus (1), w którego górnej części znajdują się dwie ustalające listwy (7) mocujące podporę (3), uchwyt (4) i skrawające narzędzie (5). Korpus (1) w dolnej części ma o korpusu (8) ustaloną na podstawie (10) poprzez łożysko (9) i łożysko (11).

Korpus (1) z podstawą (10) połączony jest poprzez śrubę (12) i nakrętki (13) i (14).

Zębaty pierścień (6) korpusu (1) współpracuje z listwą zębatą (2) połączoną z suportem poprzecznym tokarki. (4 zastrzeżenia)



B23B

W. 71754

20.01.1984

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Ryszard Bugno, Jan Harasymowicz).

Głowica skrawająca do kształtowania końca rury pod spoinę czołową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokowydajnej obróbki rur w znacznym zakresie średnic, przy prostej zmianie ustawienia narzędzi skrawających.

Głowica ma trzpień chwytowo-pilotujący (1), który jednym końcem ze stożkiem Morse'a osadzony jest we wrzęcie obrabiarki, natomiast na drugim końcu trzpienia łożyskowana jest obrotowo wymienna końcówka centrująca (3). W części środkowej trzpienia (1) osadzony jest tarczowy korpus (4) z promieniowo rozmieszczonymi prowadnicami, w których za pomocą śrub ustawczych (8) oraz śrub zaciskowych (9) mocowane są wkładki nożowe (6). (2 zastrzeżenia)

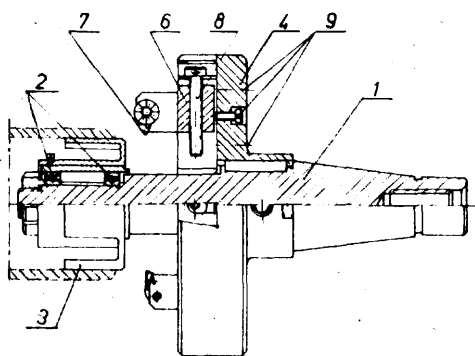


fig. 1

B23K

W. 71728

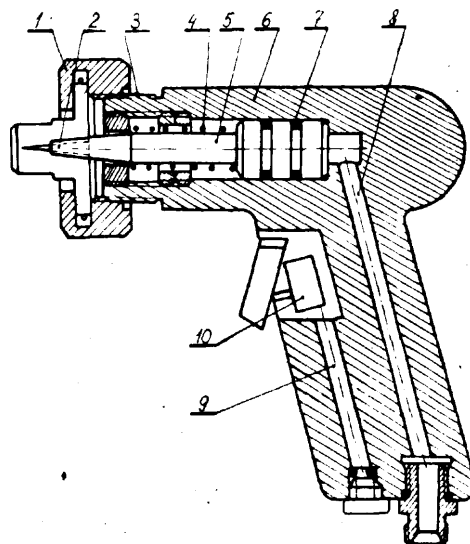
12.01.1984

Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Eugeniusz Gloc),

Urządzenie do wykonywania kielichów lutowniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji, ułatwiającego pracę przy wykonywaniu kielichów lutowniczych.

Urządzenie składa się z pistoletu hydraulicznego (6) oraz końcówki kalibrującej (1) połączonej gwintowo z pistoletem. W części czołowej pistoletu osadzony jest tłoczek (5), który wypychany jest do przodu sprężonym powietrzem dopływającym przewodem hydraulicznym (8) połączonym z układem zasilaającym. Obok przewodu hydraulicznego w rękojeści pistoletu znajduje się przewód elektryczny (9) łączący mikrowyłącznik (10) z elektrycznym układem sterowania. Tłoczek (5) zakończony jest końcówką w kształcie stożka ściętego. Na powierzchni bocznej tłoczka osadzona jest sprężyna (4) powodująca powrót tłoczka do stanu spoczynku. Końcówka (1) wyposażona jest w szczęki (2), które rozchylając się wykonują kielich lutowniczy w rurce. (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 71771

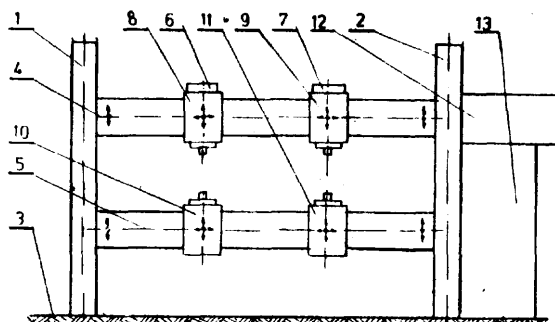
19.01.1984

Przedsiębiorstwo Produkcji Przemysłowej Budownictwa Rolniczego „FERMBET”, Golub-Dobrzyń, Polska (Roman Cieszyński, Waldemar Kujawiński, Roman Rohde).

Dwupunktowa zgrzewarka oporowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia zgrzewania siatek zbrojeniowych oraz obniżenia pracochłonności przy wykonywaniu zgrzewów.

Zgrzewarka składa się z połączonych ze sobą sztywno dwóch pionowych słupów (1 i 2), na których są osadzone przesuwne dwie poziome belki (4 i 5) nośne, z których górna belka (4) jest wyposażona w zamocowaną przesuwne i napędzaną niezależnie siłownikami (6 i 7) pneumatycznymi, parą wysuwanych



elektrod (8 i 9), czynnych, współpracującą z usytuowaną po drugiej stronie płaszczyzny zgrzewania i zamocowaną **przesuwnie** na dolnej belce (5) parą wysuwnych elektrod (10 i 11) biernych.

(1 zastrzeżenie)

B24B

W. 71718

09.01.1984

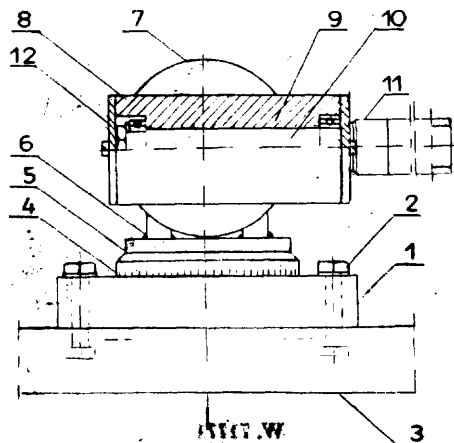
Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź, Polska (Jan Mrozowski, Antoni Walczak).

Przyrząd do ostrzenia narzędzi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu **umożliwiającego** ostrzenie na przykład frezów zwłaszcza bez nakielków.

Przyrząd ma na podstawie (1) umieszczoną okrągłą płytę (4) obrotową ze stopą (5) pionowego wysięgnika (6), zakończonego okrągłą tarczą (7) dwudzielną o zewnętrznej połowie obrotowej z **przymocowanym** do niej poziomym walcem (8) ze wzdłużnie wykonanym otworem (9). W otworze (9) jest umieszczona obrotowa tuleja (10) z częścią (11) wyprowadzoną na zewnątrz walca (8). Płyta (4) i obrotowa połówka tarczy (7) są zaopatrzone na obwodzie w **podziałkę** milimetrową.

(2 zastrzeżenia)



B25B

W. 71729

12.01.1984

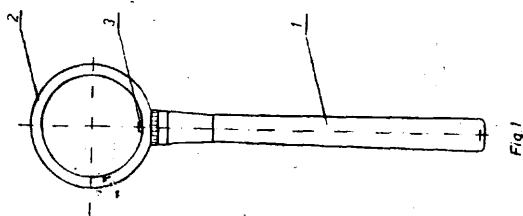
Fabryka Automatów Tokarskich **PONAR-Bydgoszcz**, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Świtalski).

Klucz do nakrętek okrągłych rowkowych

Celem wzoru jest opracowanie łatwej w wykonaniu konstrukcji klucza eliminującej możliwość osuwania się jej z nakrętki.

Klucz składa się z rękojeści (1) połączonej nierozłącznie z pierścieniem (2), przy **czym** rękojeść (1) wyposażona jest w pazur zabierający (3), usytuowany w osi rękojeści (1) i pierścienia (2).

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 72399

24.04.1984

Zbigniew Dębowski, Andrzej Dębowski, Słupsk, Polska (Zbigniew Dębowski, Andrzej Dębowski).

Zakrywka **bezpieczna** do pojemników z gwintem, zwłaszcza do leków

Zakrywka składa się z części zewnętrznej (1) i wewnętrznej (2), przy czym na powierzchniach czołowych (4) i (5) obu części (1) i (2) znajdują się przeciennie wpusty (6) i wypusty (7). Ponadto część zewnętrzna (1) ma sprężyste skrzydełka (8), a część wewnętrzna (2) ma wypusty (10) i występy zaczepowe (9).

Sprężyste skrzydełka (8) i występy zaczepowe (9) są tak umiejscowione i dobrane kształtami, że jest możliwość zakręcania zakrywki bez konieczności naciskania na część zewnętrzną (1).

(2 zastrzeżenia)

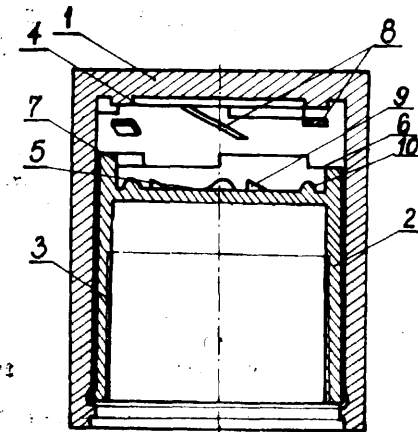


Fig. 1

B65G

W. 71726

11.01.1984

Centralne **Laboratorium** Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Zbigniew Donder).

Przyrząd do przenoszenia ogniw

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mechanizacji przenoszenia i **układania** miniaturowych ogniw guzikowych.

Przyrząd do przenoszenia ogniw składa się z tulejki (1) w kształcie ołówka, zakończonej wymiennym chwytakiem (2) z tworzywa sztucznego o średnicy wewnętrznej dopasowanej do mniejszej średnicy przenoszonego ogniwa oraz z uchwyty (3), osadzonego w górnej części tulejki (1) i przymocowanego do niej tulejką prowadzącą (4). W środku tulejki (1) osadzona jest osiowo w **sprężynie** (5) iglica (6) zakończona przyciskiem (7) i zaopatrzona w element **odporowy** (8).

(1 zastrzeżenie)

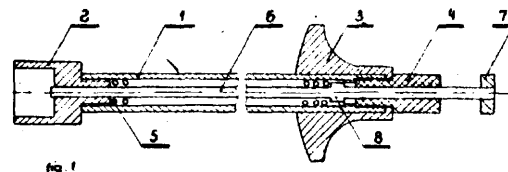


Fig. 1

B65G

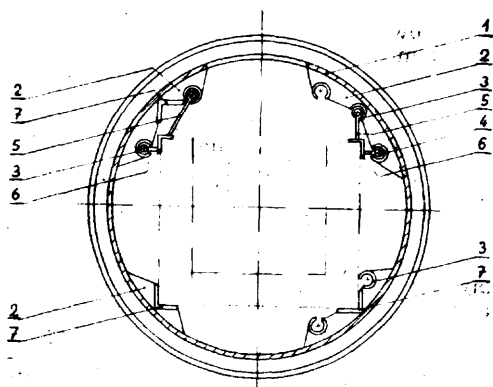
W. 71778

20.01.1984

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Edward Derska, Jan Zolich, Kazimierz Wygnał, Ginter Michalski, Jan Arndt).

Wywrotnica, zwłaszcza koryt węglowych

Wywrotnica ma bęben (1) w kształcie walca. Bęben ten od wewnątrz ma na obwodzie, na całej długości prowadnice stałe i prowadnice zmienne. Prowadnice zmienne stanowią długości rur 'współśrodkowych' mocowane do bębna żebrami (2), przy czym rura zewnętrzna (3) ma otwór na całej długości, a do rury wewnętrznej (4) przyspawany jest łącznik (5), łączący ją z kątownikiem (6). Prowadnica stała składa się z kątownika (7) mocowanego bezpośrednio do ścian bębna (1). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 71776

20.01.1984

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwigów Samochodowych „Bumar-Bedes”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Morawski, Edward Sosna).

Ustrój podporowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ustroju podporowego żurawia samochodowego nakładanego na ramę dowolnego podwozia, prostego w budowie, o dużej sztywności i dogodnych proporcjach wymiarowych.

Ustrój podporowy posiada pojedynczy dźwigar, który w przekroju poprzecznym ma budowę skrzynkową. Pas dolny (2) dźwigara ma szerokość ramy samochodowej (3), pas górny (4) ma szerokość zbliżoną do średnicy pierścienia (5) mocującego łożysko (6) obrotu, zaś łączące oba pasy (2), (4) pochyłe środki połączone są pomiędzy sobą daszkowymi żebrami, których krawędzie przegięcia połączone są w okolicy pierścienia (5) z podłużnymi żebrami. Pojedyncze pochwy, którymi zakończony jest dźwigar posiadają cztery pary teleskopowych wsporników. (2 zastrzeżenia)

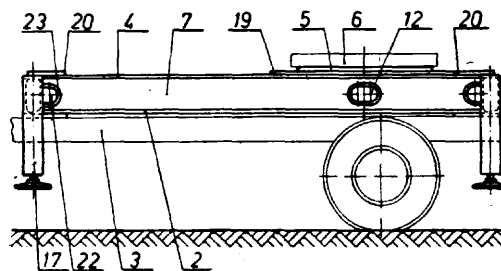


Fig 1

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C03B

W. 71734

13.01.1984

Żagańskie Huty Szkła, Iłowa, Polska (Roman Kaczmarek, Bogusław Marczuk, Andrzej Borkowski, Mirosław Magierowski).

Forma do kształtowania kołnierzy sło

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma do kształtowania kołnierzy sło do przetworów, przystosowana do współpracy z urządzeniami formującymi.

Forma według wzoru użytkowego składa się z dwóch symetrycznych półpierścieni (1), które w swej dolnej części posiadają kształtujący wypstę, mający w przekroju kształt stożka ściętego z nałożonym wycinkiem kuli, przy czym długość tego wypstępu nie może być większa od 1/20 średnicy wewnętrznej półpierścieni (1). (2 zastrzeżenia)

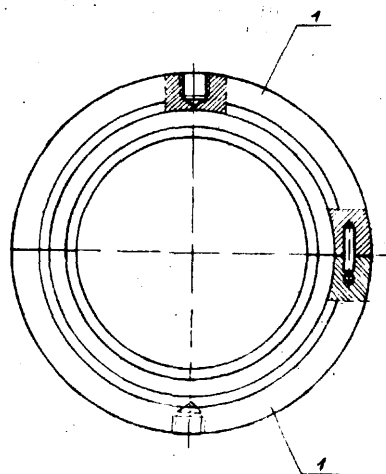


Fig.2

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

W. 71745

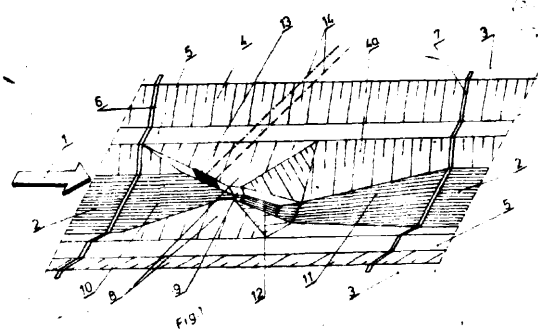
18.01.1984

Jaz stały do brzegowego ujęcia wody

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wodnego „Hydroprojekt”, Warszawa, Polska (Tomasz Wysocki, Bolesław Krajewski).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania jazu stałego do brzegowego ujęcia wody, w którym występuje efekt samoplukania stanowiska górnego i dolnego.

Zgodnie z wzorem oba skrzydła (8) jazu, symetryczne do koryta rzeki, mają kształt trapezu o największych wysokościach przy brzegach, natomiast malejących w kierunku osi rzeki, które to skrzydła (8) na wlocie usytuowanym w ponurze (10) mają nachylenie jak 1:2, zaś na wylocie usytuowanym w sąsiedztwie niecki wypadowej (11) nachylenie to wynosi jak 1:1, przy czym dno upustu (9) jest połączone z płaszczyzną przelewu (12) pochyłą o nachyleniu jak 1:2, natomiast dno niecki (11) ma nachylenie ujemne jak 1:0,1, a następnie łączy się ono bez progu z istniejącym dnem (2) koryta rzeki, zaś ściany boczne tej niecki (11) mają nachylenie zgodne z nachyleniem skarp (4, 4a) koryta rzeki. (1 zastrzeżenie)

E04C
E04B

W. 71739

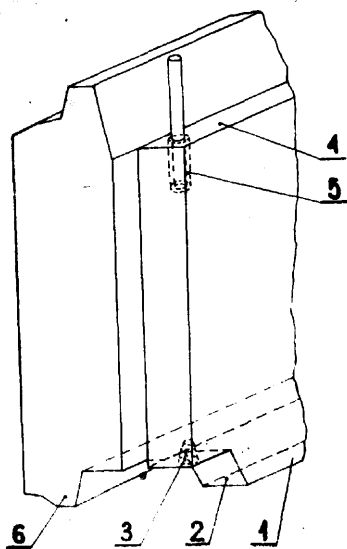
16.01.1984

Kombinat Budowlany, Zamość, Polska (Janusz Oleksiński, Tadeusz Przytuła, Zbigniew Wach).

Wielowymiarowy element ściany osłonowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania na bazie znanej konstrukcji elementu ściany osłonowej, elementu umożliwiającego wznoszenie budynku poprzez montowanie, najpierw ścian osłonowych a potem wewnętrznych.

Element według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma w wewnętrznym obrzeżu dolnym (1) obustronnie jednakowe odcięcia (2) w narożach w kształcie trapezu prostokątnego, a w poziomych płaszczyznach odcień (2) gniazda (3) w kształcie stożka ściętego. W wewnętrznym obrzeżu górnym (4) w osi gniazda (3) umieszczone są gwintowane tuleje (5). (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 71715

09.01.1984

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Stanisław Orchel).

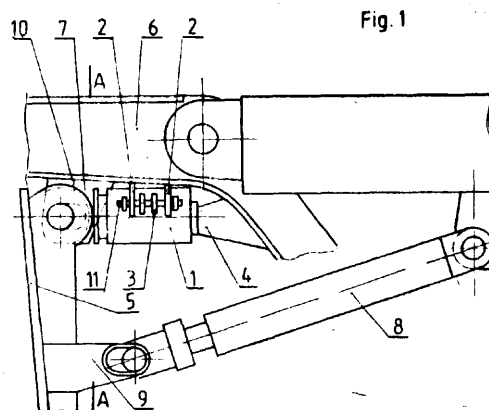
Zmechanizowana osłona górnicza z wychylną osłoną

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zmechanizowana obudowa górnicza z wychylną osłoną od strony wyrobiska, stosowana przy urabianiu złoza metodą strzelniczą.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obudowy wyposażonej w zderzak podatny w której przenoszone są tylko siły ściskające przechodzące od powietrznej fali uderzeniowej i równocześnie siły te nie są przenoszone przez ucha mocujące zderzak.

Zmechanizowana obudowa górnicza ma wychylną osłonę (5) podwieszoną za pomocą uch (7) do stropnicy (6). Pod stropnicą (6) obudowy znajduje się podatny zderzak (1). Zderzak (1) ma do swej powierzchni cylindrycznej przymocowane dwie pary uch (3), w których znajdują się sworznie (11) przetknięte również i przez otwory w uchach (2) przytwierdzonych do stropnicy (6).

Naprzeciwko dna cylindrycznego zderzaka (1) usytuowany jest wspornik (4) przytwierdzony do stropnicy. Naprzeciwko tłoka podatnego zderzaka (1) usytuowany jest stały zderzak (10) przytwierdzony do wychylnej osłony (5) w jej górnej części. Tłok podatnego zderzaka (1) zabezpieczony jest przed wypadnięciem dwoma zagiętymi prętami. W momencie uderzenia fali powietrznej osłona (5) przesuwana się w podłużnych otworach uch (7) i uch (9) ściskając osiowo zderzak podatny (1). (2 zastrzeżenia)

E21F
B60P

W. 71950

17.02.1984

Kombinat Górnio-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze - „Rudna”, Polkowice-Lublin, Polska (Stefan Furmaniak, Marian Łebski, Jerzy Karpiak, Lesław Nowotny, Jan Kopeć).

Samojezdny wóz do obrywki stropów i ciosów w wyrobiskach kopalń podziemnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny wóz do obrywki stropów i ciosów w wyrobiskach kopalń podziemnych, służący do usuwania zagrażających odspojeniem się od stropu lub ociosu skła, poprzez najeżdżanie w miejsce dokonywanej obrywki wozem z ustawionym odpowiednio wysięgnikiem i obrywakiem.

Wóz według wzoru użytkowego ma sztywny wysięgnik (3) w postaci rozwidlonej belki o kształcie litery Y w widoku z góry i belki prostej w widoku z boku, zamocowany obrotowo w płaszczyźnie pionowej

końcami rozwidlenia (4) do samojednego podwozia (1) i napędzany dwoma silownikami (6) zamocowanymi do samojednego podwozia (1) i do wysięgnika (3) w jego części rozwidlonej (4). Na drugim końcu wysięgnika (3) zamocowany jest obrotowo w płaszczyźnie pionowej obrywak (9) z ostrzami skrawającymi (10), obrót obrywaka (9) następuje za pomocą siłownika (12) przymocowanego do obrywaka (9) wysięgnika (3). Wysięgnik (3) wzmocniony jest umieszczonymi w jego części rozwidlonej (4) stężeniami (8).

Wóz według wzoru użytkowego umożliwia wykonywanie obrywki w skałach bardzo twardych, może też służyć jako wóz do urabiania. (3 zastrzeżenia)

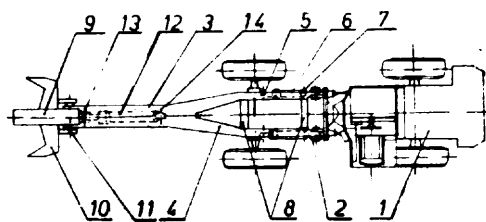


Fig. 2

Dział F

MECHANIKA, OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16B
B66F

W. 71719

10.01.1984

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Andrzej Kwaśnik).

Nakrętka kołpakowa z zabezpieczeniem przed odkręceniem zwłaszcza dla silowników i układów z wymaganą szczelnością na połączeniu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia nakrętki kołpakowej przed odkręceniem.

Nakrętka kołpakowa wykonana jest w kształcie prostopadłościanu o podstawie sześciokąta z zakończeniem cylindrycznym, przy czym na czole zakończenia wykonane jest powiększenie średnicy w kształcie kołnierzyka (2). W powierzchni oporowej (5) współpracującej z nakrętką (1) wykonane są co najmniej cztery otwory (3) nieprzełotowe, usytuowane w obszarze obrotu kołnierzyka (2) zagiętego miejscowo do jednego z otworów (3). (1 zastrzeżenie)

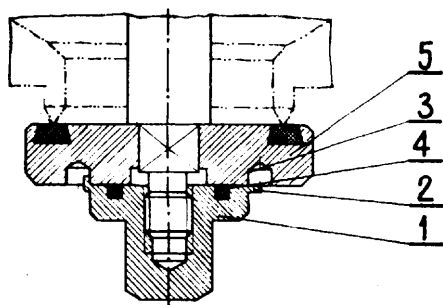


Fig. 1

F16J
A23K

P. 71717

11.01.1984

Białostockie Zakłady Maszyn i Urządzeń Spożywczych „SPOMASZ”, Białystok, Polska (Leon Jakimowicz, Kazimierz Mojsiuszko, Tadeusz Madras).

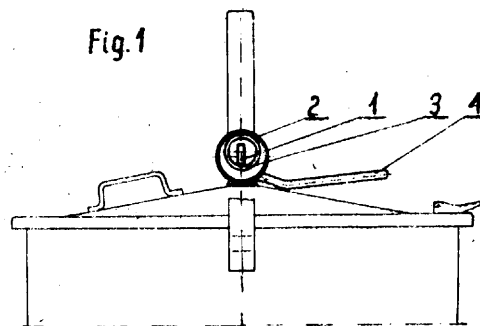
Mechanizm doiskowy pokryw, zwłaszcza do parników gospodarczych

Celem wzoru jest opracowanie taniej i pewnej w działaniu konstrukcji mechanizmu.

Mechanizm zaopatrzony jest w kabłąk (1), na którym zamocowana jest tuleja (3), której oś jest równo-

legła do osi symetrii kabłąka (1) i jest przesunięta względem niej. Na tulei (3) umieszczony jest obrotowo mimośród, który stanowią dwa jednakowe talerzyki (2) umocowane po obu stronach końca dźwigni (4). (3 zastrzeżenia)

Fig. 1



F24D

W. 71732

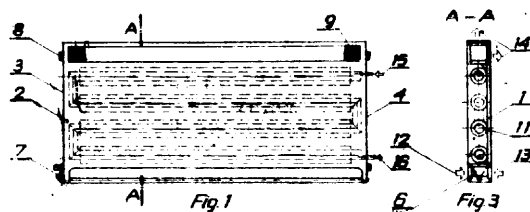
12.01.1984

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Józef Zarzecki, Zbigniew Frycz).

Osłona konwektorowa na grzejniki żebrowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony konwektorowej na grzejniki żebrowe o konstrukcji rozbieralnej.

Osłona, mająca ramę dostosowaną do odpowiedniego typu grzejnika, charakteryzuje się tym, że rama (1) jest zaopatrzona w przepustnicę (6), mechanizm (7) ustalający położenie przepustnicy (6) oraz uchwyt mocujący (8). Do ramy (1) są przykręcone ściany boczne (3, 4), ściana górna i ściana przednia (2), w której jest umieszczona kratka powietrza wewnętrznego (13) oraz kratka powietrza ogrzanego (9). (1 zastrzeżenie)



F28D
F24H

W. 71571

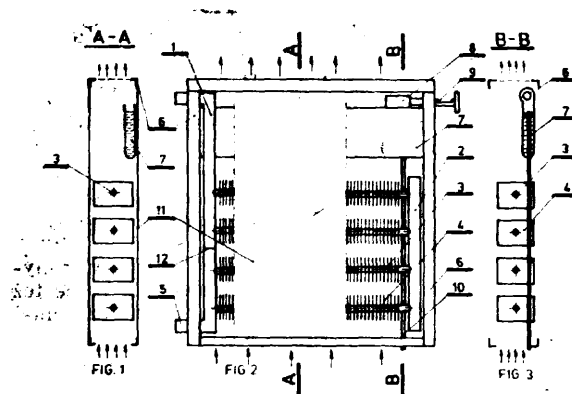
21.12.1983

Zbigniew Zemanek, Kraków, Polska (Zbigniew Zemanek).

Grzejnik centralnego ogrzewania

Grzejnik ma poziome rury (3) z żebrami (4) połączone szczelnie z pionowymi zbiorczymi rurami (1, 2), tworzącymi wraz z króćcami (5) korpus grzewczy osłonięty z czterech stron ramą (6) i osłonami (11). Górna i dolna część ramy (6) są ażurowe, a w górnej części grzejnika znajduje się nawilżacz powietrza (7).

(1 zastrzeżenie)



Dział G

FIZYKA

G01N

W. 71755

20.01.1984

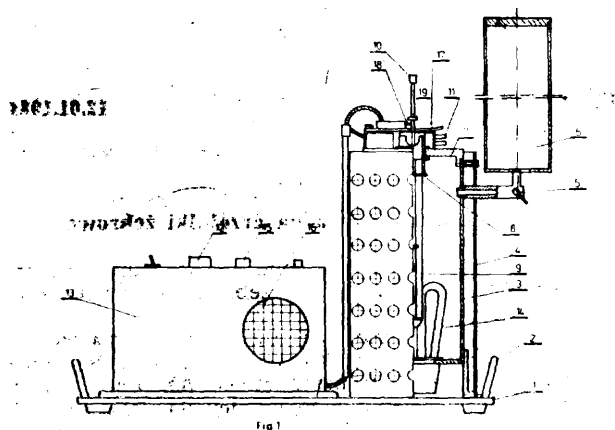
„Społem” CZSS Zakład Badawczy Przemysłu Piernikarskiego, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Sadkiewicz, Zdzisław Wasilewski, Zdzisław Duma).

Urządzenie pomiarowe do oznaczania liczby opadania łazni w próbówce reakcyjnej z wodną zawiesiną mąki

Na masywnej podstawie (1) z uchwytami (2) znajduje się łaźnia wrząca (3) izolowana płaszczem powietrznym i osłona z blachy perforowanej (4).

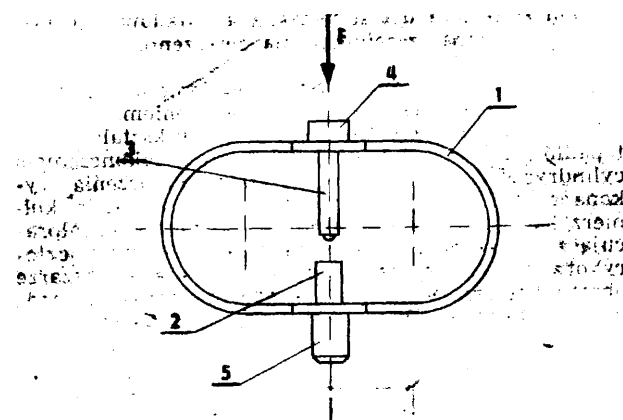
Łaźnia (3) połączona jest przewodem z zaworem (5) i ze zbiornikiem (6) na wodę destylowaną. W pokrywinie (7) łaźni osadzona jest tuleja - przewodnica (8) dla próbówki reakcyjnej (9) z mieszadłem pomiarowym (10) oraz chłodnicą zwrotną (11). Grzanie łaźni (3) następuje grzałką (14).

(2 zastrzeżenia)



kowadełka pomiarowe: dolne (2) z płaską powierzchnią i górne (3) z zakończeniem kulistym. Po zewnętrznej stronie elementu sprężystego (1), na przedłużeniu kowadełek pomiarowych znajdują się czopy (4 i 5). Pierwszy z nich przenosi siłę obciążającą, zaś drugi umożliwia osadzenie sprawdzianu w twardościomierzu.

(1 zastrzeżenie)



G06K

W. 72504

16.12.1982

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME-RA-KFAP”, Kraków, Polska (Karol Gołda, Jacek Szwedowski, Roman Hnatowicz).

Płyta osadzona, zwłaszcza czytnika taśmy dziurkowanej, fotoelektrycznego

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji płyty zapewniającej wystarczająco dokładne i powtarzalne usytuowanie wałka silnika skokowego.

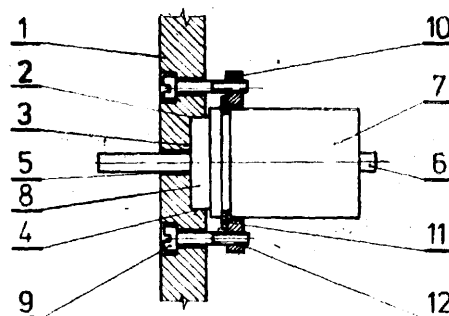


Fig. 1

G01N

W. 71777

20.01.1984

Polski Komitet Normalizacji, Miar i Jakości, Warszawa, Polska (Jerzy Mikoszewski).

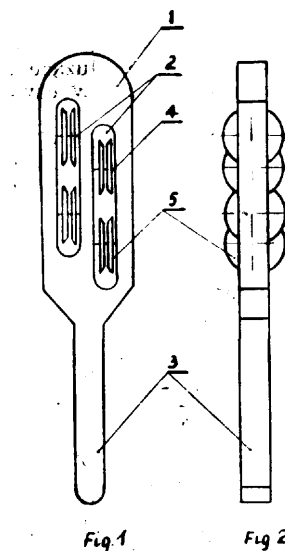
Sprawdzian do kontroli wskazań twardościomierzy do gumy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania sprawdzianu o dużej dokładności i stałości wskazań.

Sprawdzian ma element sprężysty (1) w kształcie pierścienia. W osi symetrii pierścienia umieszczone są

Płyta ma gniazdo walcowe (2), składające się z czoła (3) i pobocznic (4) o średnicy odpowiadającej średnicy korpusu (8) silnika (7), w którym to gnieździe osadzony jest silnik skokowy (7), na którym osadzony jest pierścień osadczy sprężysty (11). Do tego pierścienia (11) przylega element mocujący (10), połączony z płytą osadczą (1) czytelnika wkretami (9).

(1 zastrzeżenie)



G09B

W. 71721

10.01.1984

Tadeusz Nózka, Dzierżoniów, Polska (Tadeusz Nózka).

Układanka obrazkowo-literowa

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji układanki, ułatwiającej szukanie potrzebnych elementów ze zbioru elementów oraz eliminującej możliwość zagubienia pojedynczych elementów.

Układanka ma płaską, prostokątną podstawę (1) i umieszczone na niej rzędem stosy płytek (2) z naniesionymi obrazkami i literami. Płytki (2) połączone są z podstawą (1) za pomocą pierścieni (3) osadzonych luźno w otworach płytek (2) i otworach podstawy (1), przy czym pierścienie te rozmieszczone są przy dłuższym boku podstawy (1), a każdy z nich obejmuje jednocześnie krawędź podstawy (1) stanowiącą oś obrotu i krawędzie wszystkich płytek (2) jednego stosu. Każdy stos utrzymywany jest dwoma pierścieniami (2). Odchylenie i odwracanie płytek w zestawie pozwala na ułożenie wyrazów określających obrazek umieszczony na płycie skrajnego stosu.

(1 zastrzeżenie)

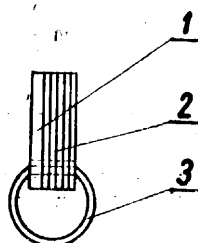


Fig. 2

G10K

W. 71461

07.12.1983

Częstochowska Fabryka Artykułów Muzycznych, Częstochowa, Polska (Henryk Sternler, Stefan Kubik, Jerzy Drozdek).

Instrument perkusyjny w postaci dzwiczających talerzyków

Celem wzoru jest opracowanie prostej i łatwej w obsłudze konstrukcji instrumentu.

Instrument stanowi podłużna obudowa (1), która w górnej części ma pionowe wycięcia (2), a w dolnej części - uchwyt (3). W boczne ścianki wycięć (2) wmontowane są poprzeczne bolce (4) z luźno umieszczonymi na nich parami, metalowymi talerzykami (5).

(1 zastrzeżenie)

G11B
F16H

W. 71618

29.12.1983

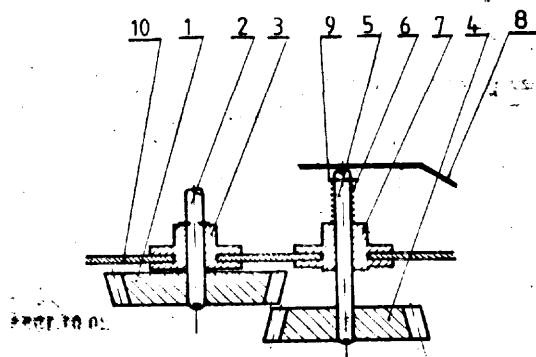
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Maciej Przeradzki, Marek Mitkiewicz).

Przekładnia zębata, zwłaszcza do przenoszenia napędu w magnetofonie

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni, której konstrukcja ułatwiłaby wżębianie przy dosuwaniu kół zębatach w momencie włączania napędu oraz zapewniałaby możliwość zachowania stałego rozstawu osi kół współpracujących, wysoką dokładność i prostą technologię wykonania.

Przekładnia ma dwa koła zębata walcowo-stożkowe osadzone na wałkach (2), (5) o osiach równoległych, zamocowane w płycie (10) odpowiednio poprzez łożyska (3), (7), przy czym jeden z wałków (5) przesuwany wraz z kołem zębatym (4) wzdłuż osi połączony jest z dźwignią (8) sterującą przemieszczaniem koła wzdłuż osi.

(1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

W. 71625

28.12.1983

Oprawa świetlówki

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-FAREL”, Kętrzyn, Polska (Jerzy Kordowski, Ryszard Pietrasik, Bożenna Kozaczuk).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oprawy świetlówki łączącej świetlówkę prostą z oprawą oświetleniową.

Oprawa świetlówki ma korpus, styki i zaciski, charakteryzujące się tym, że korpus (1) ma pionową ściankę środkową (5) i poziome przegrody (6) prostopadłe do ścianki środkowej (5) służące do zamocowania styków (3) i zacisków (4), przy czym zaciski (4) umieszczone są w ten sposób, że ich krawędzie (7) trzymające odizolowany koniec żyły przewodu są równoległe do powierzchni czołowej korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)

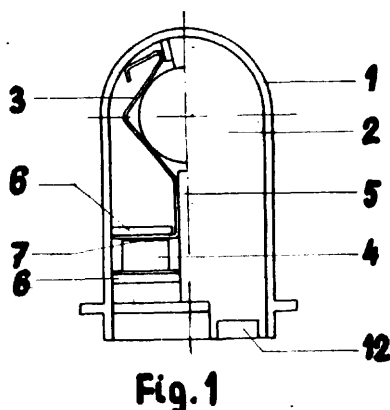


Fig. 1

H02G

W. 71636

29.12.1983

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Kraków, Polska (Bolesław Krawczyk, Krzysztof Wyrwa, Jerzy Dąbrowski, Tomasz Kowalek, Irena Zawislak).

Mostek prądowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mostek prądowy o zmniejszonym natężeniu pola elektrycznego i ułocie, stosowany w liniach i stacjach wysokich napięć.

Mostek prądowy składa się z pięciu przewodów, z których cztery są przewodami składowymi wiązki (1), a piątą jest przewodem-makieta (2). Końce tego przewodu doprowadzone są do uchwytów odciągowych i są zamocowane w dodatkowych uchwytach (3) w odstępach wiązki czteroprzewodowej (4).

(1 zastrzeżenie)

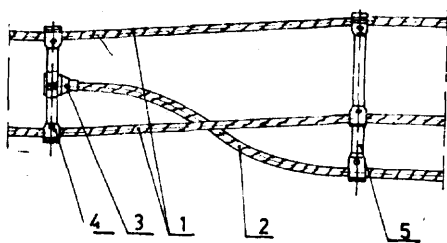


Fig. 2

H05C

W. 71772

20.01.1984

Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Józef Abram, Antoni Bielec).

Elektryzator bateryjno-sieciowy do elektrycznych ogrodzeń

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanicznej elektryzatora.

Elektryzator bateryjno-sieciowy mający układ elektryczny charakteryzuje się tym, że układ elektryczny zabudowany jest pod pokrywą (1), na której we wnęce ograniczonej ściankami (2) umieszczone są zaciski wyjściowe (3), wyłącznik (4) oraz okienko kontrolne (5).

Pokrywa (1) od spodu zamknięta jest denkiem (6) przykręconym wkrętami (7), przy czym pokrywa (1) denko (6) mają uszczelnienie labiryntowe (8).

We wnęce denka (6) umieszczone są zaciski zasilania (9), do których przyłączona jest bateria (10) lub zasilacz sieciowy.

(4 zastrzeżenia)

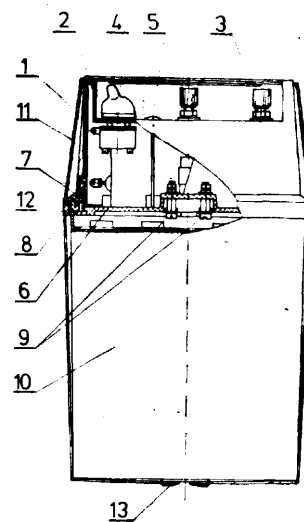


Fig. 1

H05K

W. 71720

10.01.1984

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo GEOFI-ZYKA TORUŃ, Toruń, Polska (Zdzisław Blimke, Stefan Kierzkowski).

Uchwyt blokujący płytki drukowane w urządzeniach elektronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uchwytu blokującego płytki drukowane w urządzeniach elektronicznych, zabezpieczającego te płytki przed wysuwaniem się ze złącz urządzeń elektronicznych, zwłaszcza o budowie modułowej.

Uchwyt blokujący stanowi korpus (1) osadzony suwliwie w sposób nierozłączny na płycie drukowanej (2), w gnieździe którego umieszczona jest sprężyna (3) oraz kołek (4). Korpus (1) ma występ (5) zapewniający bezpośrednią blokadę płytki drukowanej (2) w szkieletie urządzenia elektronicznego.

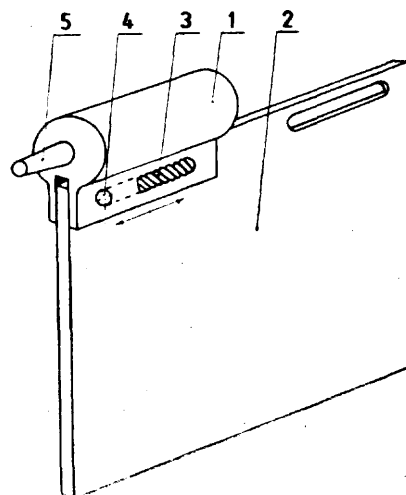


Fig. 2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP nr 22/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
236857	A23L	4
237261	G01B	39
237296	G01N	41
239644	CO9B	21
240796	E21B	29
240938	G01R	42
241060	G01R	42
241170	HO2M	57
241200	H03B	57
241210	G05F	47
241214	F24J	37
241218	B23K	9
241220	H03C	58
241234	HO4L	60
241244	H01L	55
241253	GO8B	49
241266	HO3K	59
241276	F26B	37
241297	G01R	43
241308	HO2J	56
241315	H01H	52
241351	GO1K	39
241360	H01B	51
241361	H01B	51
241362	H01B	52
241369	G01N	41
241371	H01B	52
241382	B23K	9
241397	B26D	10
241399	B65H	14
241401	H05G	62
241402	H05G	62
241403	F24D	36
241405	GO1R	43
241406	H03J	59
241407	B65G	13
241408	B65D	13
241412	G05D	46
241416	HO2K	56
241419	H03C	58
241422	GO1R	43
241426	EO1D	28
241427	GO4F	45
241428	F16K	36
241431	F27D	37
241432	CO9J	21
241433	C25D	24
241434	C25D	24
241435	C25D	25
241436	E21F	32
241437	C21C	23
241439	C07D	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
241440	D01C	25
241445	H05B	61
241446	H01B	52
241448	G05F	47
241449	CO9K	22
241450	D06M	25
241451	H01B	52
241452	C11D	22
241457	CO8L	20
241458	C08L	20
241462	A61B	5
241464	A46B	4
241466	G05F	47
241467	G01V	44
241470	B02C	7
241475	H02P	57
241481	F04B	33
241483	G01R	44
241484	B23P	10
241487	B65G	13
241490	G05F	47
241491	G07F	19
241493	G06F	48
241494	F04D	33
241499	C04B	16
241501	B01D	6
241502	D06M	26
241503	G06F	49
241507	E21B	30
241508	E21B	30
241510	B30B	11
241514	G11B	50
241518	F15B	34
241520	C23C	24
241521	B65G	14
241522	C11D	22
241523	B65G	14
241524	G05F	48
241525	C02F	15
241527	C04B	17
241528	H02K	56
241529	G05F	48
241530	F16C	34
241531	H01H	53
241535	H03K	60
241536	C08J	20
241538	B05C	7
241540	A23K	4
241543	G03B	45
241544	F15B	34
241545	G11B	51
241554	C07C	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl ³	Strona
1	2	3
241556	F27D	38
241557	B08B	7
241558	B22D	8
241561	G01K	40
241562	G01B	39
241563	C25D	25
241567	E21D	31
241568	C03B	16
241569	H02P	57
241570	B60P	12
241571	A63F	5
241576	B 1D	6
241577	G08C	49
241578	C08L	21
241585	F42B	28
241592	C11D	23
241593	E21D	31
241594	B21F	8
241606	E04G	29
241611	C23C	24
241613	H02H	56
241614	E21F	32
241760	A01N	2
242460 T	A62B	5
243130	C07D	18
243217 T	B24D	10
243596 T	B29H	11
243610 T	F16K	26
243732	B29C	11
243906	A01N	2
243907	A01N	3
244183	A01N	3
244403	A23K	4
244611	C09K	22
244643	B32B	12
244777 T	H01P	55
244802 T	G05D	46
244808 T		53
244826 T		41
244828 T	G01S	44
244992 T	G01M	40
244994 T	G01M	40
244995 w	G01P	42
245044 T	H05B	62
245047 T	H03B	58
245092 T	G01K	40
245107 T	G01R	44
245161 T	H01J	53
245162 T	H01J	53
245163 T	H01J	54
245190 T	C02F	15
245205 T	G01P	42
245207 T	B23B	9
245208 T	B23B	9
245211 T	H01S	55
245229 T	E02D	28
245231 T	F24D	36
245232 T	B21D	7
245233 T	B21D	7
245237 T	H03F	58
245241 T	G08C	50
245246 -	C07J	20

Nr zgłoszenia	Int. CV	Strona
1	2	3
245256 T	G05D	46
245257 T	E21D	31
245258 T	C01B	15
245262 T	H03G	58
245268 T	A01G	1
245281 T	H03G	59
245298 T	C04B	17
245322 T	C07C	17
245323 t	D06P	26
245325 T	D06P	26
245328 T	A01B	1
245329 T	A01B	1
245354 T	D06P	26
245355 T	D06P	27
245365 T	C23C	24
245369 T	C22C	23
245376 T	B65G	14
245380	C12P	23
245381	C12N	23
245383 T	A01K	2
245387 T	F21F	33
245397 T	C07D	18
245405	C09J	21
245408 T	F23B	36
245458	E21D	32
245491 T	D06P	27
245492 T	C08L	21
245498 T	B22D	9
245514 T	B01D	6
245516 T	B66F	15
245556 T	B63B	12
245745	G07D	18
245799	F16D	35
246018	H01S	55
246021	C07C	17
246307	G08C	50
246357	H01J	54
246358	H01J	54
246359	H01J	54
246526	H04N	60
246527	H04N	61
246528	H04N	61
246599	H04M	60
246674	C09K	22
246685	F16H	35
246686	F16H	35
246710	A01H	2
246753	G05B	45
246771	C07D	18
246773	E21C	30
247019	C09K	22
247147	B21D	8
247149	E01B	28
247150	B21D	8
247153	E04C	29
247155	C03B	16
247160	B63B	12
247162	E04B	29
247237	B23Q	10
247393	C07D	19
247394	C07D	19
247671	G01B	39

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 22/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl ³	Strona
1	2	3
70964	A01G	63
71461	G10K	71
71571	F28D	70
71618	G11B	71
71625	H01R	71
71636	H02G	72
71696	A47J	64
71712	B21D	64
71715	E21D	68
71717	F16J	69
71718	B24B	66
71719	F16B	69
71720	H05K	72
71721	G09B	71
71726	B65G	66
71728	B23K	65
71729	B25B	66

Nr zgłoszenia	Int. Cl ³	Strona
1	2	3
71732	F24D	69
71734	C03B	67
71735	A45D	64
71736	A21C	63
71739	E04C	68
71745	F02B	67
71753	B23B	64
71754	B23B	65
71755	G01N	70
71771	B23K	65
71772	H05C	72
71776	B66C	67
71777	G01N	70
71778	E65G	66
71950	E21F	68
72311	A01C	63
72399	B65D	66
72504	G06K	70

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	6
Dział C - Chemia i metalurgia.	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	25
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	33
Dział G - Fizyka.	39
Dział H - Elektrotechnika.	51
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	73

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	63
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	64
Dział C - Chemia i metalurgia.	67
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	67
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	69
Dział G - Fizyka.	70
Dział H - Elektrotechnika.	71
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	75

I N F O R M A C J A

**o cenach i warunkach prenumeraty
na 1985 r. – dla czasopism**

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł. półr. 2600 zł. rocznie 5200 zł

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y :

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach **wojewódzkich i pozostałych miastach**, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch-”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych **nadawczo-oddawczych** właściwych dla miejsca **zamieszkania** prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa-Książka-Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższą od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na 1 kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca **poprzedzającego** okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł

INDEKS 35326