

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XH.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy.
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adresem: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej,
Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1984 r. Ark. wyd. 10,33 ark. druk. 8,5.

Papier druk. V kl. 63 g. 61x86. Nakład 2810+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Prasowe Zakłady Graficzne RSW „Prasa-Książka-Ruch” w Łodzi, ul. Armii Czerwonej 28 - Zam. 2857/84

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19. 11. 1984 r.

Nr 24 (286) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01N
C07D

P.242022

18.05.1983

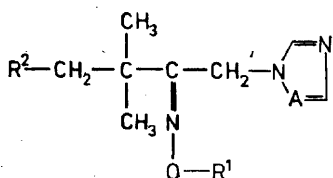
Pierwszeństwo: 19.05.1932 — RFN (nr P 32 19 041.7)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

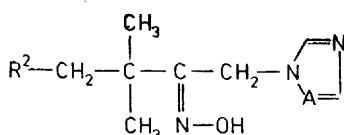
Środek ochrony roślin, zwłaszcza środek grzybobójczy i regulujący wzrost roślin oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych
1-azolilo-2-oksímino-butanu

Środek ochrony roślin, zwłaszcza środek grzybobójczy i regulujący wzrost roślin, zawiera jako substancję czynną nowe pochodne 1-azolilo-2-oksímino-butanu o wzorze 1, w którym A oznacza atom azotu lub grupę CH, R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenylový, alkinylový, ewentualnie podstawiony rodnik benzylový lub fenylový i ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy lub cykloalkenylový, a R² oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylovą, fenoksylovą, fenylotio, fenylosulfinylovą lub fenylosulfonylovą, oraz fizjologicznie dopuszczalne sole, addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metali tych związków.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-azolilo-2-oksímino-butanu o wzorze 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na



WZÓR 1



WZÓR 1a

tym, że związki o wzorze 1a, w którym A i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z halogenkami o wzorze Hal-R¹, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, ewentualnie w obecności mocnej zasady i w obecności rozcieńczalnika i ewentualnie do tak otrzymanych związków o wzorze 1 przyłącza się kwas lub sól metalu. - (2 zastrzeżenia)

A01N
C07C

P. 243460

18.08.1933

Pierwszeństwo: 16.09.1982 — Wlk. Brytania
(nr 82/26386) 22.03.1983 — Wlk. Brytania
(nr 83/07919)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

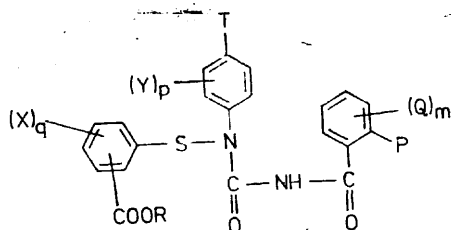
Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoilomocznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka szkodnikobójczego, zwłaszcza owado- i roztozobójczego.

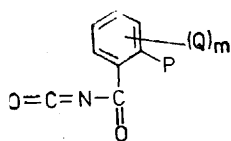
Środek szkodnikobójczy, zawierający substancję czynną oraz nośnik, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera pochodne benzoilomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym każdy z symboli P i R niezależnie od siebie oznacza atom chlorowca lub rodnik alkilowy, m oznacza 0, 1 lub 2, R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, alkenylový, alkinylový, cykloalkilowy lub fenylový, atom wodoru, jeden równoważnik metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, albo grupę amonową lub podstawioną grupę amonową, każdy z symboli X niezależnie od siebie oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową, nitrową lub karboksylową, albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkoksylową, alkilotio, cykloalkilową, cykloalkoksylową, cykloalkilotio, alkenylovą, alkenylotio, alkilokarbonylovą, alkoksylkarbonylovą, alkilosulfonylovą, alkinylovą, fenylovą, fenoksylovą, fenylotio lub aminową, q oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4, T oznacza atom chlorowca, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkoksylową, chlorowcoalkoksylową, alkenyloksylową lub chlorowcoalkenyloksylową, albo grupę fenoksylovą lub pirydylloksylową ewentualnie podstawioną przez jeden lub kilka podstawników, takich jak atomy chlorowca,

grupy nitrowe, alkilowe, chlorowcoalkilowe i cyjanowe, każdy z symboli Y niezależnie od siebie oznacza atom chlorowca lub grupę nitrową, cyjanową, alkiłową lub chlorowcoalkilową, a p oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4.

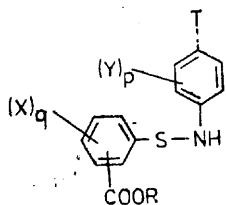
Sposób wytwarzania pochodnych benzoilomocznika o wzorze 1, w którym, wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że benzoilo-izocyjaniany o wzorze 3, w którym P, Q i m mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z sulfenamidami o wzorze 4, w którym R, X, Y, T, p i q mają wyżej podane znaczenie. (15 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

A01N

P. 245576

04.01.1984

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Byrda, Anna Klimach, Zdzisław Ejmocki, Barbara Krassowska-Świebodzińska, Anna Pieróg, Edward Skotnicki).

Srodek bakteriobójczy i grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego środka do zwalczania fitopatogennych bakterii i grzybów wywołujących choroby roślin.

Srodek bakteriobójczy i grzybobójczy zawiera jako substancję aktywną 0,6—1,2 części wagowych 2-bromo-2-nitro-1,3-propandiolu oraz 99,4—98,2 części wagowych kompleksu etylenobisditiokarbaminianu manganowego z etylenobisditiokarbaminianem cynkowym. (1 zastrzeżenia)

A23J

P. 245881

23.01.1984

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Edmund Kosiba, Bolesław Balicki).

Sposób otrzymywania sproszkowanych produktów z surowców podrobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania sproszkowanych produktów z surowców podrobowych takich jak. wątroby, nerki i śledziony.

Surowce podrobowe po oczyszczeniu z resztek tkanki tłuszczowej i łącznej oraz części niejadalnych poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 80—100° C przez czas nie krótszy niż 20 minut od momentu uzyskania wewnątrz surowca temperatury powyżej 80° C, a następnie po rozdrobnieniu dodaje wywar, w którym surowce ogrzewano lub wodę, w takiej ilości, aby stosunek wywaru lub wody do surowca wynosił jak 1:1 do 3:1, miesza się i homogenizuje. Uzyskaną, rozdrobnioną masę przeciedza się przez sito o oczkach od 1 do 2 mm i suszy w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23K

P. 245646 T

06.01.1984

Wojewódzki Zakład Weterynarii, Białystok, Polska (Józef Greczko).

Pasza dla trzody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dobrze przyswajalnej paszy dla trzody chlewnej, umożliwiającej lepsze o około 20—30% przyrosty wagi trzody chlewnej.

Pasza według wynalazku składa się z paszy treściwej wziętej w ilości 50 jednostek wagowych (kilogramów), którą zalewa się roztworem 99 jednostek objętościowych (litrów) wody o temperaturze 50—60° C i 1 jednostki objętościowej (litra) technicznego kwasu solnego o stężeniu 36,6%, a następnie w temperaturze otoczenia 14—18° C miesza się do powstania jednolitej masy. Paszą skarmia się po wymieszaniu po 12 godzinach latem, a 24 godzinach zimą, przy czym dozowanie stosuje się według przyjętych norm żywieniowych dla trzody. (1 zastrzeżenie)

A23L

P. 241808

03.05.1983

Zakład Produktów Aromatycznych i Kosmetycznych INTER-FRAGRANCES, (Poznań, Polska) (Ignacy Zenon Soszyński).

Sposób wytwarzania musztardy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania musztardy, w którym enzymatyczny proces hydrolizy prowadzi się przy użyciu zaczynu enzymatycznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszanie ziaren gorczycy białej i czarnej, w proporcji od 0,5 do 7, zalewa się moszczem owocowym o temperaturze od 60—90° C w proporcji do ziaren gorczycy od 1:5 i tak przygotowaną mieszaninę poddaje się procesowi rozpęczniania w ciągu 12—24 godzin, w temperaturze nie niższej niż 30° C. Tak uzyskaną masę stanowiącą zaczyn enzymatyczny zacieria się z kwasem octowym, przyprawami ziołowo-korzennymi, czosnkiem, cukrem, solą i winem, po czym dodaje się płatki i mączkę z gorczycy w proporcji do łącznego wsadu ziaren gorczycy od 0,8—2 części wagowych. Uzyskaną masę miesza się, po czym zaparza przez dodanie wody o temperaturze 60—90° C i miesza w temperaturze nie niższej niż 25° C i ponownie zaparza gorącą wodą użytą w takiej ilości, by uzyskana sucha masa mieściła się w granicach od 40—50%. (1 zastrzeżenie)

A62B

P. 241057

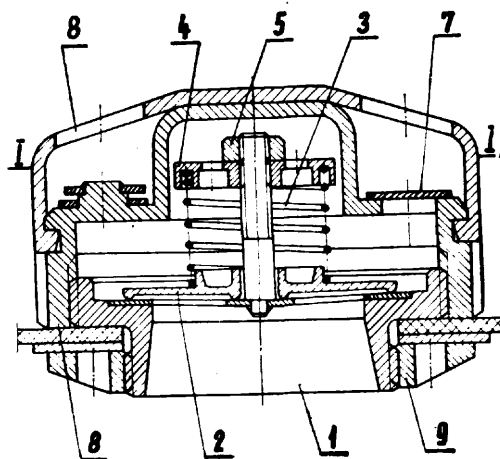
15.03.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki i Automatyki Górniczej „EMAG” Fabryka Sprzętu Rątnkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Grzegorz Kozik).

Zawór nadciśnieniowy **dwustopniowy-dwukomorowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia regulacji ciśnienia upuszczania oraz zwiększenia szczelności zaworu z jednoczesnym umożliwieniem mocowania zaworu na masce, worku oddechowym lub komorze wydechowej.

Zawór charakteryzuje się tym, że jego **plytka** zaworowa gumowa (2) ma ukształtowane brzegi, a na środkowej powierzchni odstający **kołnierz**, który zabezpiecza sprężynę (3) przed przemieszczaniem się od osi zaworu. Docisk płytki gumowej (2) do **siodła** zaworu (1) jest regulowany nakrętką regulacyjną (4). Po wyregulowaniu nakrętkę regulacyjną zabezpiecza się przed odkręceniem nakrętką okrągłą (5). W kapturku, w komorze drugiej, są umieszczone klapki zaworowe (7), które zabezpieczają zawór główny przed przepływami zwrotnymi. (5 zastrzeżeń)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D
C01B
B01J

P. 241930

11.05.1983

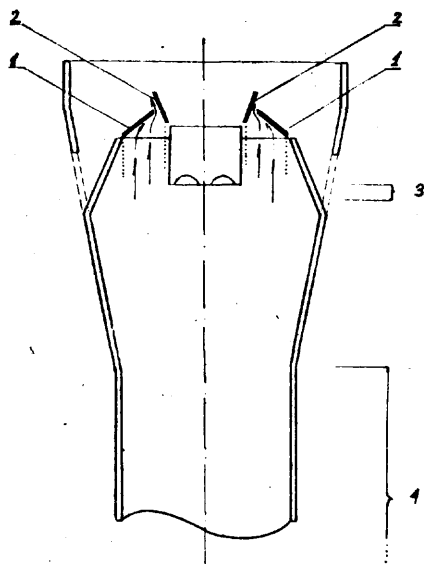
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Leszczyński, Halina Leszczyńska, Maria Jędraska, Norbert Janota).

Sposób ograniczenia emisji pyłów siarkowych z wież do granulowania siarki metodą termiczną

Celem wynalazku jest umożliwienie **utylicacji** pyłu siarkowego w postaci gotowego produktu bez dodatkowych operacji i bez tworzenia odpadów.

Wynalazek polega na tym, że w wieżach do granulowania siarki, w których zestalanie kropelek ciekłej siarki następuje w przeciwnym kierunku powietrza, umieszcza się elementy grzejne (1, 2), na których wytwarza się ruchomy film ciekłej siarki. Elementy umieszcza się w świetle przepływu zapyłonego powietrza, powyżej strefy zraszania (3).

Na elementach grzejnych (1, 2), pokrytych ruchomym **filmem** ciekłej siarki, pyły siarki ulegają wychwytywaniu i natychmiastowemu stopieniu, po czym nadmiar siarki w postaci kropelek spływa zwrótnie do wieży, gdzie następuje jej zestalanie z wytworzeniem granulatu. Wynalazek znajduje szczególnie korzystne zastosowanie w tych procesach granulowania siarki, w których medium chłodzącym jest powietrze. (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 241934

12.05.1983

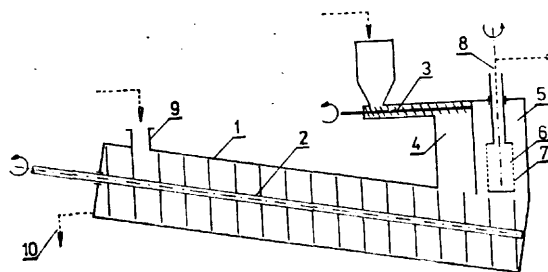
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Mróz, Krzysztof Kumanowski).

Urządzenie do ciągłej ekstrakcji w **układzie** ciało stałe — ciecz

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, pozwalającego na uzyskanie większej szybkości i sprawności ekstrakcji ciągłej, przy mniejszym zużyciu energii, w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami.

Urządzenie stanowi korpus (1) z umieszczonym wewnątrz ślimakowym elementem transportującym (2), wyposażonym w komorę zasypową fazy stałej (4) z podajnikiem fazy stałej (3), wlot ekstraktem (9) i wylot fazy stałej (10).

W dolnej części korpusu (1) znajduje się komora odbioru ekstraktu (5), wyposażona w cylinder obrotowy (6), pokryty siatką (7) i zakończony wylotem ekstraktu (8) do odprowadzania zawiesiny drobnych cząstek fazy stałej w ekstrakcie. (1 zastrzeżenie)

B01D
D06M
C08J

P. 245559 T

30.12.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Irena Strumiłk, Andrzej Błędzki, Zbigniew Rośliniec, Stanisław Hernacki, Józef Makar).

Sposób uszczelniania tkaniny filtracyjnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu, umożliwiającego zastosowanie tego samego spoiwa jako podkładowego i **nawierzchniowego**.

Sposób uszczelniania tkaniny filtracyjnej, polegający na nanoszeniu na tkaninę filtracyjną warstwy podkładowej i **nawierzchniowej** spoiwa uszczelniającego **butadienowo-styrenowego** i/lub chloroprenowego,

charakteryzuje się tym, że jako substancję uszczelniającą stosuje się elastyczne chloroodporne spoiwo zawierające 10—40% wagowych kauczuku butadienowo-styrenowego i/lub chloroprenowego uplastycznionego uprzednio przez dodanie 1—5 g ZnO i/lub 0,1—4 g MgO i/lub 0,1—0,5 g stearynianu cynku na 100 g kopolimeru, 0,1—5% wagowych silnie rozdrobnionego polipropylenu, najkorzystniej proszkowego, 0,1—5% wagowych oligomeru poliuretanowego zawierającego 10—15% czynnych grup izocyjanianowych oraz 89,8—54% wagowych lotnego rozpuszczalnika, najkorzystniej chlorku metylenu, przy czym jako spoiwo podkładowe stosuje się 15—20% roztwór spoiwa, a jako spoiwo nawierzchniowe 20—45% roztwór. Spoiwo nawierzchniowe nanosi się po wyschnięciu spoiwa podkładowego. (1, zastrzeżenie)

B01D

P. 245775 T

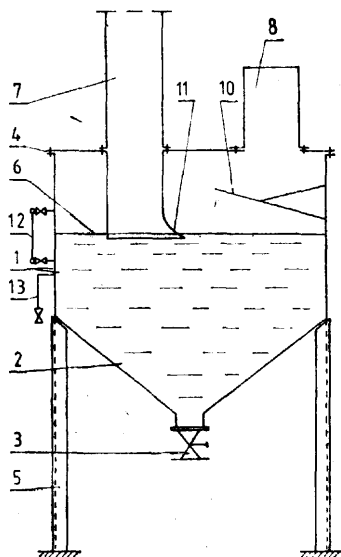
18.01.1984

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Ciechanów, Polska (Jerzy Przeorek).

Wodny odpylacz spalin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego oczyszczania gazów spalinowych od niespalanych w kotłowniach części węgla.

Odpylacz charakteryzuje się tym, że nad powierzchnią wody (6), znajdującej się w zbiorniku (1), usytuowane są pionowo wlotowa rura (7) gazów z paleniska kotłowego i wylotowa rura (8) odprowadzająca oczyszczone od cząstek węgla spaliny do komina. Dzięki wymuszeniu zmiany kierunku gazów spalinowych o 180°, siła odśrodkowa wytrąca niespalone cząstki węgla do wody, która następnie spuszcza się do odstożników. (3 zastrzeżenia)



B01J

P. 244673 T

18.11.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maciej Kłosowski).

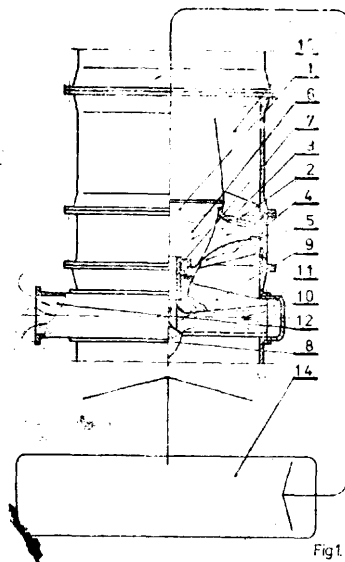
Sposób prowadzenia wymiany masy oraz urządzenie do prowadzenia wymiany masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności wymiany masy, zwłaszcza w procesach napowietrzania wody i ścieków.

Sposób prowadzenia wymiany masy polega na wprowadzeniu substancji, stanowiącej fazę lub jednorodną mieszaninę wielofazową w wydzieloną przestrzeń, w której substancja wprawia się w ruch wirujący o co najmniej dwóch obszarach wirujących

współosiowo i pomiędzy obszary wirujące współosiowo wprowadza się inną substancję, stanowiącą fazę lub jednorodną mieszaninę wielofazową, przy czym utworzony łączny strumień wielofazowej mieszaniny niejednorodnej wprowadza się w wydzielony obszar tłoczny, skąd bezpośrednio lub po wórnym zawiorowaniu strumień wprowadza się do zbiornika kontaktowego.

Urządzenie do prowadzenia wymiany masy, zawierające nieruchomy korpus, wewnątrz którego Obraca się wirnik z łopatkami charakteryzuje się tym, że łopatki (2) wirnika (1) zawierają kanały wewnętrzne (3), zakończone szczeliną lub otworami i niekcyjnymi (4), graniczącymi z wirującym obszarem szczelinowym. (4 zastrzeżenia)

B05D
E04B

P. 241932

12.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Tadeusz Czapla, Maria Krzysztańska, Tadeusz Pruś).

Sposób zabezpieczenia przeciwwilgociowego elementów budowlanych dla kanałowych sieci cieplnych

Sposób polega na tym, że elementy, korzystnie o podwyższonej temperaturze do 65° C, zanurza się na okres od 1 do 2 minut w kąpeli, zawierającej znane substancje przeciwwilgociowe, a następnie poddaje się elementy obciekaniu, korzystnie w pozycji pochylonej. (2 zastrzeżenia)

B07B

P. 242040

17.05.1983

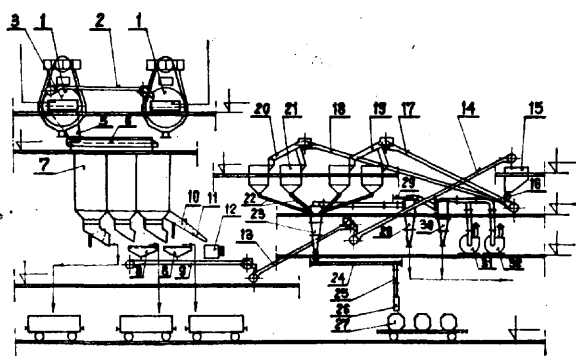
Kopalnia Węgla Kamiennego Miechowice”, Bytom, Polska (Krzysztof Krajewski, Włodzimierz Etryk, Alfred Różycki, Tadeusz Sokoła, Rajnold Keler, Jerzy Rammel).

Sposób wytwarzania pyłu węglowego, odlewniczego i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pyłu węglowego, stosowanego jako dodatek do mas formierskich i rdzeniowych w postaci pylistej oraz pyłu węglowego granulowanego, niezbędnego składnika mas przy automatycznych liniach formowania pod wysokimi naciskami w odlewniach przemysłowych, bez zapyłania pomieszczeń produkcyjnych.

Sposób wytwarzania pyłu charakteryzuje się tym, że z węgla surowego w klasie ziarnowej od (50) 30—14 (10)

mm wydziela się przez wzbogacenie w cieczach ciężkich koncentrat węgla kamiennego, który rozdziela się na pod ziarno, zawierające klasę do 10 mm stanowiącą grysalk oraz groszek i orzech II, po czym podziarno z przesiewania kontrolnego groszku i orzecha II oraz orzech II w stosunku wagowym najkorzystniej 1:4 — 10 kieruje się do kruszenia wstępnego, a rozdrobniony węgiel kamienny poddaje się mieleniu w celu osiągnięcia głównie frakcji ziarnowej poniżej 0,6 mm, przy czym zawartość frakcji ziarnowej poniżej 0,1 mm nie powinna przekraczać 35 % wagowych nadawy kierowanej do kruszenia, a następnie zmielony produkt pod własnym ciężarem grawitacyjnie oraz pod działaniem podciśnienia kieruje się do cyklonu klasyfikacyjnego, gdzie dokonuje się częściowej koagulacji drobnych cząstek i wydziela się najdogodniej około 65 % wagowych zmielonego produktu o granulacji od 0,1—0,6 mm, a pozostałą część pyłu węglowego wraz z powietrzem kierowane jest do dwustopniowego utławiania w cyklonach zraszanych wodą.



Zestaw urządzeń charakteryzuje się tym, że pod zbiornikami (7) groszku i orzecha II zabudowane są przesiewacze kontrolne (8) usytuowane bezpośrednio nad przenośnikiem taśmowym (9), podczas gdy zbiornik (7) orzecha II dodatkowo zaopatrzony jest w boczny wylot, na którym zainstalowany jest dozownik (10), połączony z rynną (11), usytuowaną nad kruszarką szczękową (12), zainstalowaną pod albo obok poziomu usytuowanego przenośnika taśmowego (9), przy czym pod zsysem przenośnika taśmowego (13) usytuowany jest kolejny zasyp przenośnika taśmowego (14).

Przenośniki taśmowe (13 i 14) zainstalowane są pod kątem do poziomu i najdogodniej równoległe względem siebie, podczas gdy wysięgnik przenośnika taśmowego (14) sięga nad zbiornik (15), pod którym zainstalowane są zsypy przenośników taśmowych (17 i 18), a wysięgniki przenośników taśmowych (17 i 18) połączone są odpowiednio z przesypami (19 i 20), pod którymi zainstalowane są młyny udarowe (21), zaopatrzone w odprowadzające produkt mielenia rurowości (22), usytuowane pod kątem co najmniej 65° do poziomu, połączone dolnym wylotem z cyklonem klasyfikacyjnym (23), którego króciec zsypany, połączony jest z poziomym podajnikiem ślimakowym (24), a wylot cyklonu klasyfikacyjnego (23) poprzez szeregowo zainstalowane cyklony, ułatwiające (28 i 39) z wentylatorami (31 i 32). (11 zastrzeżeń)

B21B

P. 242005

16.05.1983

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Andrzej Grabianowski, Antoni Dańda, Baldar Ortner).

Sposób sterowania **niejednorodnością** umocnienia prętów miedzianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania **niejednorodnością** umocnienia prętów miedzianych przy obróbce plastycznej drogą **radialno-symetrycznego** młotowania lub **walcowania**.

Sposób **polega** na badaniu rozkładu **umocnienia** w prętach miedzianych **na przekroju** poprzecznym prętów o przekroju kołowym, ukształtowanych na drodze obróbki **plastycznej** na zimno, a na podstawie uzyskanych uśrednionych wyników **rozkładu** twardości, pręt poddaje się **ciągnięciu**, w którym końcowe **przepusty** charakteryzują się przeciwnym rozkładem umocnień aż do uzyskania wymaganego rozkładu **umocnienia** wzdłuż promienia pręta o przekroju kołowym.

Metoda sterowania nie **jednorodnością** według wynalazku zapewnia otrzymanie prętów o zadanym rozkładzie twardości w **zależności** od wymagań konstrukcyjnych i **przeznaczenia** materiału. (1 zastrzeżenie)

B21D

P. 242000

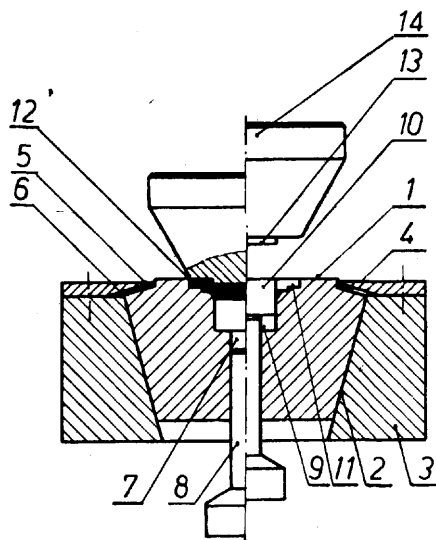
16.05.1983

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Antoni Misiak).

Wytłaczak z wypychaczem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** konstrukcji, która zapewnia dużą trwałość wytłaczaka przy płytkim tłoczeniu **płaskich** kształtowych elementów.

Matryca (1) ma w **podtoku** (9) otworu (7) obrotowo osadzoną wkładkę (10). **Zewnętrzna** stożkowa powierzchnia (2) matrycy (1) o kącie pochylenia **tworzącej** stożka względem podstawy zawartym w granicach 65—80° jest umieszczona w stożkowym otworze obudowy (3). Matryca (1) do obudowy (2) **dociśnięta** jest nakładką (4) **przez** miękką podkładkę (5). (2 zastrzeżenia)



B21D

P. 242021

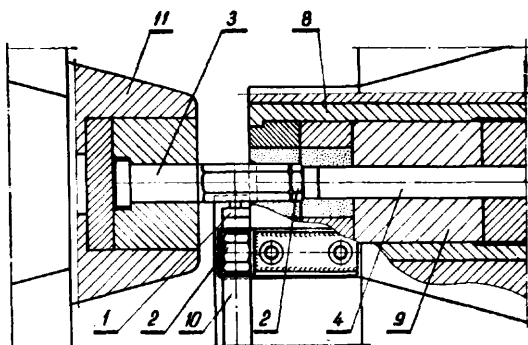
18.05.1983

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka, Jan Trojnar, Tadeusz Frączek, Lucjan Fleszar).

Urządzenie do wykonania **odkształceń** w nakrętkach saniozabezpieczających

Urządzenie według wynalazku **rozwiązuje** zagadnienie wykonania **jednakowej** wielkości **odkształceń** w nakrętkach **samoizolujących**.

Urządzenie ma podajnik (10), w którym szczeka (1) ustawia nakrętkę (2) w osi matrycy. Osadzony w głowicy (11) wypychacz (3) przesuwając nakrętkę (2) wzdłuż tej osi, **przełamuje** ją pomiędzy odstępami przeciwnieległymi usytuowanych segmentów osadzonych w korpusie matrycy. Wysuwanie **nakrętki** (2) następuje pod **działaniem** wypychacza (4), przesuwanego w prowadnicy (9), która wraz z **korpusem** oraz matrycą **umieszczona** jest w obudowie (8). (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 242028

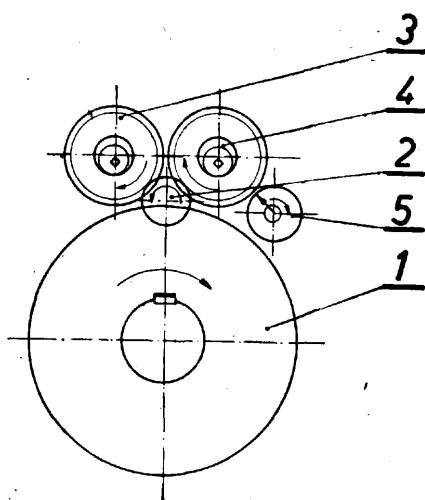
16.05.1983

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Ludwik Trumpus, Paweł Pestka).

Urządzenie do cięcia kształtowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kształtowania obręczy kół lub błotników w urządzeniu o uproszczonej budowie i przy znacznej oszczędności energii oraz jednoczesnej poprawie jakości.

Urządzenie do zwijania kształtowników, składające się z dwóch walców współpracujących w ruchu obrotowym (przeciwnie skierowanym, charakteryzuje się tym, że ma napędzany wałek (1) prowadzenia kształtownika, przystający profilową powierzchnią roboczą do nie napędzanego walca (2) dwupunktowo podpartego na obrotowych podporach (3) osadzonych na mimośrodowych wałkach (4). Średnica nie napędzanego walca (2) jest znacznie mniejsza od średnicy napędzanego walca (1), a zbliżenie profilowych powierzchni roboczych obu walców, będące funkcjążądanego odkształcenia, jest największe w ich strefie środkowej i zwiększa się w sposób ciągły w miarę zbliżania do krańców nie napędzanego walca (2). Na wyjściu kształtownika w środkowym obszarze jego kształtowania nastawnie zamocowana jest pomocnicza rolka (5). (3 zastrzeżenia)



B22C

P. 242033

16.05.1983

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica, Polska (Jerzy Kułak).

Sposób **bazowania** wtopki w formie odlewniczej

Sposób według wynalazku eliminuje wady odlewu związane z podlewaniem wtopki materiałem służącym jako odlew, przez co zmniejsza się pracochłonność wykonania gotowego detalu.

W formie odlewniczej wyposażonej w wyrzutniki, kołki ustalające i gniazdo, wtopkę umieszcza się w gnieździe pomiędzy wyrzutnikami, dosuwając wtopkę do kołków ustalających. W fazie zamykania się formy następuje prostopadły docisk wtopki, wycofanie wyrzutników oraz dociesnięcie wtopki do kołków ustalających. <1 zastrzeżenie

B22C

P. 247100

06.04.1984

Pierwszeństwo: 07.04.1983 — Darcia (nr 1554/83)
Dansk Industri Syndikat A/S, Herlev, Dania.

Urządzenie do **wytwarzania bezskrzynkowych**, poziomo dzielonych form odlewniczych z piasku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, cechującego się prostotą konstrukcji, umożliwiającą wytwarzanie części formy dobrej jakości.

Urządzenie do wytwarzania bezskrzynkowych, poziomo dzielonych form odlewniczych z piasku lub podobnego materiału, zawierające urządzenie do jednoczesnego wytwarzania górnej i dolnej części formy w dwóch współpracujących komorach prasujących, umieszczanych jedna nad drugą wewnątrz ramowych, przemieszczalnych pionowo ścian, ograniczonych wśladem modelowym wspólnym dla obydwu komór oraz odpowiednimi płytami dociskowymi i podłączonych lub odłączanych od źródła podciśnienia dla wytwarzania w komorach podciśnienia, a także podłączonych lub odłączanych od złoża piasku dla strumieniowego wypełniania opróżnionych komór, przy czym ściany komór prasujących, po uformowaniu pary części formy, są przemieszczane najpierw do wsadu modelowego dla oswobodzenia z niego części formy, a następnie po wyjęciu wsadu są przemieszczane ku sobie dla podłączenia części formy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ściany (13, 14) komór prasujących zawierają dysze o próżniające (25) oraz otwory wlotowe (22) piasku i otwory opróżniające (26) tak umieszczone, że wskutek przemieszczenia ścian komór w stronę położenia zamkniętego względem wsadu modelowego wspomniane otwory wlotowe (22) i otwory opróżniające (26) komunikują się odpowiednio ze złożem piasku (2) i źródłem podciśnienia, zaś wskutek odsunięcia ścian od położenia zamkniętego otwory wlotowe (22) i otwory opróżniające (26) są odcięte odpowiednio od złoża piasku (2) i od źródła podciśnienia. (6 zastrzeżeń)

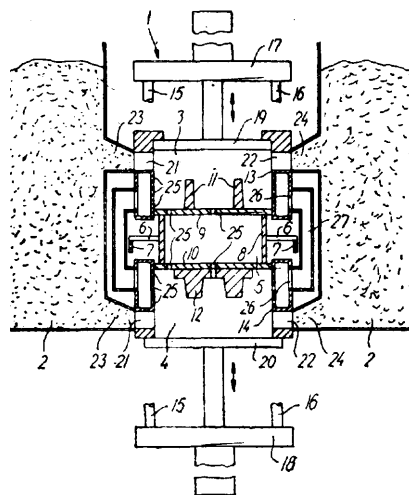


FIG.1

B22F

P. 241884

09.05.1983

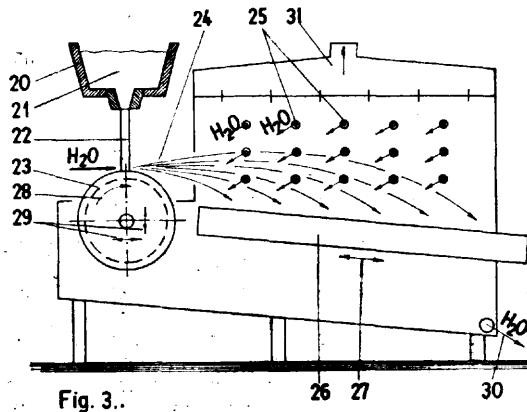
Holm Krüger, Dortmund, Wolfgang Seidler, Dortmund, Republika Federalna Niemiec,

Sposób wytwarzania granulatów w postaci kulek ze sterowaniem temperatury i wielkości ziarna przy krzepnięciu i urządzenie do wytwarzania granulatów w postaci kulek ze sterowaniem temperatury i wielkości ziarna przy krzepnięciu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które umożliwia otrzymywanie srułu o wyższej jakości.

Sposób wytwarzania granulatów w postaci kulek, ze sterowaniem temperatury i wielkości ziarna przy krzepnięciu, zwłaszcza metalowych granulatów, w którym materiał wyjściowy zostaje najpierw stopiony w elektrycznym piecu do topienia, (następnie wychodząc z kadzi spustowej zostaje rozpylony i po skrzepnięciu zahartowany, odpuszczony i sortowany, charakteryzuje się tym, że krzepnięcie następuje w fazie swobodnego ruchu po rozpyleniu. Rozpylenie następuje na kombinowanej drodze mechanicznie i hydraulicznie.

Urządzenie do realizacji tego sposobu wyposażone jest w komorę (31) z natryskiem wodnym lub komorę mgłową oraz na przeciwko strumienia (22) wylotowego spustowej kadzi (29) ma przesuwalne koło rozpryskujące (23) chłodzące wodę z dysz, korzystnie płaskie. (14 zastrzeżeń)



B23B

P. 241872

09.05.1983

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Marek Kisiel, Kazimierz Kosiarski, Krzysztof Młynarz, Jerzy Ptak).

Układ napędowy wrzecion wielowrzecionowego automatu tokarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędowego, dla zróżnicowania prędkości obrotowej wrzecion wielowrzecionowego automatu tokarskiego, cechującego się trwałością i niezawodnością działania.

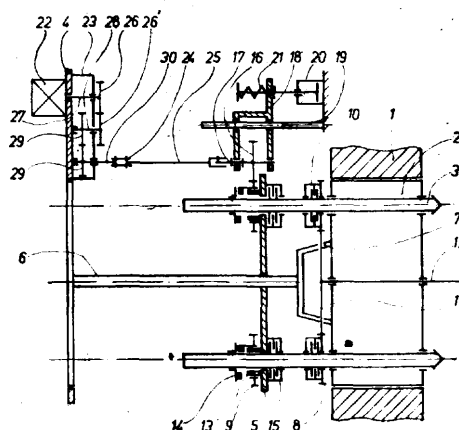


Fig. 1

Z bębnem (2) połączona jest trwale hamująca tarcza (5) sprzęgana z wrzecionami (3) za pomocą rozłączalnych ciernych hamulców (15), natomiast indywidualny napęd wrzeciona (3) jest utworzony przez elektryczny silnik (22), napędzający za pośrednictwem przekładniowej skrzyni (23) oraz dodatkowego wału (25) specjalne koło (16), ułożyskowane w przesuwym zabieraku (18) połączonym z tłoczyskiem siłownika (20), za pomocą którego specjalne koło (16) jest izażebione z dodatkowym wrzecionowym kołem (9) napędzającym wrzeciono (3). (3 zastrzeżenia)

B23B

P. 242068

18.05.1983

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Tutak, Ryszard Grajdek, Edward Szmaus).

Wrzeciennik planujący

Przedmiotem wynalazku jest wrzeciennik planujący, mający zastosowanie zwłaszcza do obrabiarek zespołowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wrzeciennika planującego, mającego doprowadzony z zewnątrz tylko napęd główny, umożliwiający szybkie wycofanie suportu narzędziowego do pozycji wyjściowej po wykonaniu pracy.

Wrzeciennik planujący ma wewnętrzny łańcuch kinematyczny przesuwu su portu narzędziowego, zawierający dwie pary kół zębatach (13 i 14) oraz (15 i 17), do przenoszenia napędu głównego na pomocniczy wałek (16) i odpowiednio do przenoszenia napędu z pomocniczego wałka (16) na sprzęgłowy wałek (18), przy czym zębate koło napędzające (13) pierwszej pary kół zębatach jest osadzone na wrzecionie (12), zębate koło napędzające (14) pierwszej pary kół zębatach i zębate koło napędzające (15) drugiej pary kół zębatach są osadzone na pomocniczym wałku (16), a zębate koło napędzające (17) drugiej pary kół zębatach jest osadzone na sprzęgłowym wałku (18), jednocześnie te dwie pary kół zębatach (13 i 14) oraz (15 i 17) mają wspólne osie geometryczne, a liczby zębów przynajmniej jednej pary kół zębatach są różne, natomiast sprzęgłowy wałek (18) jest połączony za pomocą rozłącznego sprzęgła (20), z wałkiem (21) ułożyskowanym w osi wrzeciona (12). (1 zastrzeżenie)

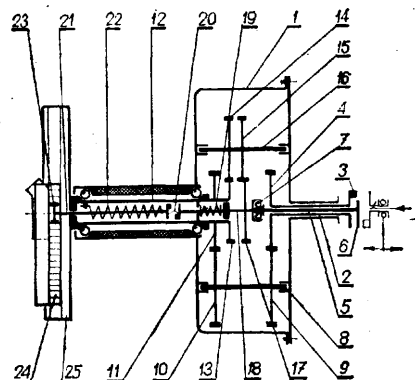


Fig. 1

B23C

P. 241891

10.05.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL — Warszawa — Okęcie”, Warszawa, Polska (Andrzej Tankert, Stanisław Hutnik, Elżbieta Staszewska).

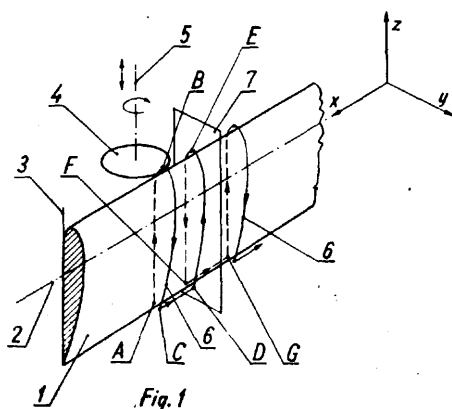
Sposób obróbki mechanicznej elementów o krzywiźnie przestrzennej

Sposób według wynalazku dostosowany jest zwłaszcza do obróbki łopatek śmigieł lotniczych i łopatek wir-

ników śmigłowcowych na frezarkach sterowanych numerycznie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i wydajności obróbki. Obrabiany przedmiot (1) zamocowany jest na stole frezarki, sterowanej numerycznie, wzdłużną osią (2) poziomo a średnicą odcięcia (3) profilu — w kierunku zbliżonym do pionu. Obrótowe narzędzie skrawające (4) porusza się ruchem roboczym po torach (6), leżących w płaszczyznach (7) równoległych do osi obrotu (5) narzędzia (4), przy czym najkorzystniej jest jeśli płaszczyzny (7), w których leżą tora (6), są prostopadłe do wzdłużnej osi (2) obrabianego przedmiotu (1).

Tor (6), po którym porusza się narzędzie (4), obejmuje obie strony obrabianego przedmiotu (1). Między poszczególnymi torami (6) narzędzie (4) porusza się szybkim ruchem jałowym. (3 zastrzeżenia)



B23D
B23G

P. 242002

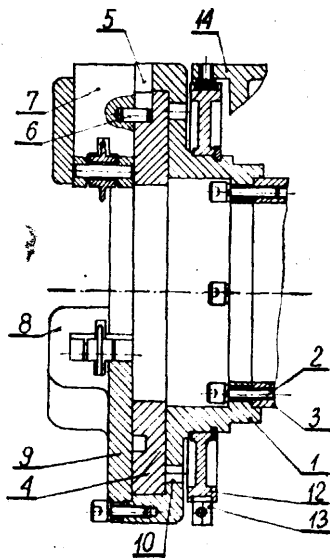
16.05.1983

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Janusz Stańczyk).

Głowica do cięcia rur

Przedmiotem wynalazku jest głowica do cięcia rur, przeznaczona do montowania na przelotowych wrzecionach obrabiarek, zwłaszcza gwintów cięrek do rur, których praca jest oparta na zasadzie nieruchomej rury i obracającej się głowicy.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) głowicy ma osadzoną obrotowo tarczę (4), sterującą zaopatrzoną na czołowej powierzchni w spiralne kanały (5), współpracujące z występa-



mi (6) noży (7) tnących, osadzonych suwliwie w gniazdach (8) pokrywy (9) zamykającej korpus. Ponadto tarcza (4) sterująca, poprzez przelotowe, łukowe otwory (13) korpusu, jest połączona łącznikami z obrotowo osadzoną na korpusie (1) tarczą (12) hamulca taśmowego, którego taśma (13) jest zamocowana do obudowy (14) wrzecionnika obrabiarki współpracującej. (2 zastrzeżenia)

B23K

P. 241912

10.05.1983

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Magierski, Zofia Morawska, Stanisław Kraczek, Sylwestra Drzewiecka, Marek Płazak).

Kapiel lutownicza, zwłaszcza do zanurzeniowego lutowania elementów pokrytych lakierami poliuretanowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kapieli o małej szybkości utleniania.

Kapiel lutownicza według wynalazku zawiera 28—30% wagowych cyny, 1,2—1,4% wagowych srebra i resztę ołowiu. (1 zastrzeżenie)

B24B
B23O

P. 241823

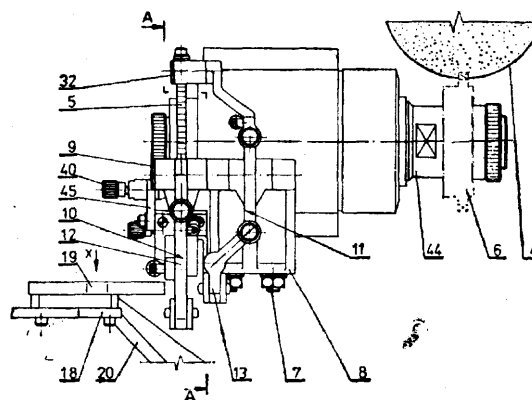
04.05.1983

Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Ponar-Pabiarice”, Pabianice, Polska (Stanisław Denuszek).

Automatyczne urządzenie podziałowe

Automatyczne urządzenie podziałowe do podziału bezpośredniego umożliwia uzyskanie wyższych dokładności i wyższej wydajności obróbki seryjnej na uniwersalnych szlifierkach narzędziowych.

Urządzenie posiada dwa zespoły dźwigni dwuramiennych (10 i 11), mocowane na stałym trzpieniu (9). Dolne ramiona dźwigni uruchamiane są krzywkami (18 i 19), a drugie ramiona zawierają odpowiednio ząb blokujący i ząb przesuwający dla blokowania i obracania o odpowiedni podział tarczy wzorcowej (5). Urządzenie zawiera zapadki dla ryglowania tarczy wzorcowej (5) w pozycji obrabiania. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 245546 T

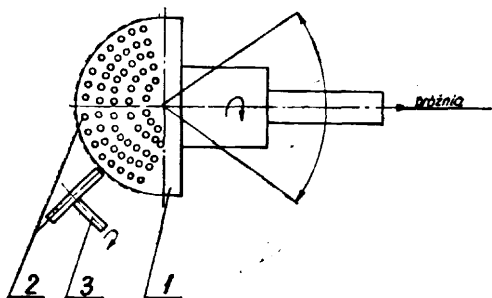
02.01.1984

Zakłady Materiałów Lampowych „Polam”, Warszawa, Polska (Bronisław Kończak).

Sposób obróbki powierzchni kulistych

Wynalazek dotyczy obróbki wypukłych powierzchni drobnych elementów, takich jak styki wolframowe. Elementy umieszcza się w gniazdach głowicy o kształcie kulistej czaszy i mocuje przy użyciu pod-

ciśnienia. Szlifowanie następuje przy użyciu obracającej się tarczy ściennej, a głowica z obrabianymi elementami wykonuje jednocześnie ruch obrotowy i wahadłowy. (2 zastrzeżenia)



B25J

P. 241775

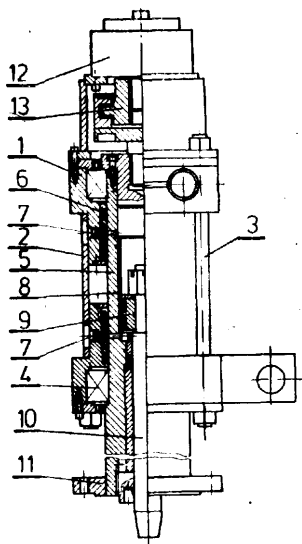
04.05.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Artur Drzymała, Jerzy Mańka).

Napęd kleszczy manipulatora

Wynalazek ma na celu uproszczenie konstrukcji napędu, a tym samym zmniejszenie jego awaryjności.

Napęd kleszczy manipulatora ma silnik hydrauliczny wolnoobrotowy (12), sprzęgła elastyczne (13) oraz łożyskowe obudowy (1) połączone tuleją (2) i skrócone w całość śrubami (3). Wewnątrz obudów (1) mieszczą się łożyska (4) wału (5) oraz uszczelnienie (6). Wewnątrz wału (5) znajduje się siłownik hydrauliczny, składający się z cylindrycznej tulei (8) oraz poruszającego się wewnątrz tłoka (9) i tłoczyska (10). Silnik (12) jest bezpośrednio sprzęgnięty sprzęgłem (13) z wałem (5), a doprowadzenie cieczy do siłownika odbywa się gniazdami (7). (2 zastrzeżenia)

B25J
B29C

P. 246437

28.02.1984

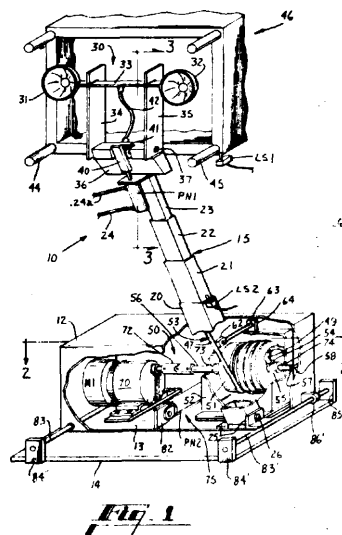
Pierwszeństwo: 01.03.1983 - Australia
(rar PF 8254/53)

Dart Industries Inc., Northbrook, St. Zjedn. Am.

Manipulator teleskopowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej, zwartej i niedrożej konstrukcji manipulatora, zawierającej wiele teleskopowych członów rurowych, mogących się wydłużać, unosić przedmiot i cofać.

Manipulator teleskopowy ma podstawę (14) i wydłużalne ramię (15), zamontowane jednym końcem do tej podstawy i zawierające liczne, teleskopowe człony rurowe (20, 21, 22, 23), wydłużane i cofane wzdłuż podłużnej osi, kabel (53) znajdujący się wewnątrz tych teleskopowych członów i mający jeden koniec zamocowany do skrajnie wewnętrznego członu rurowego (23), bęben do nawijania drugiego końca kabla (53), zespół (70) napędzający kabel do obracania bębna w jednym kierunku dla nawijania kabla (53) i w drugim kierunku dla odwijania kabla (53), przy czym w miarę odwijania kabla, ramię wydłuża się, a wskutek nawijania — cofa, oraz zespół (46) ujmujący przedmiot, zamontowany na górnym końcu ramienia (15) dla kontaktu z wyjmowanym przedmiotem. (10 zastrzeżeń)



B26D

P. 241753

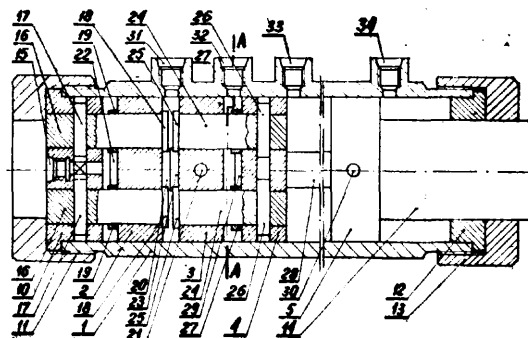
03.05.1983

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Józef Raszuk, Roman Cieślak, Jerzy Olszewski, Wiesław Waśkiewicz, Andrzej Modrzejewski).

Urządzenie do cięcia precyzyjnych wyrobów gumowych

Urządzenie jest przeznaczone do cięcia wulkanizatów, głównie w postaci rur. Stanowi ono konwencjonalną tokarkę, w której został zastosowany siłownik hydrauliczny, pozycjonujący wzdłużłoża położenie suportu z imakiem nożowym.

Siłownik zbudowany jest z cylindrycznej rury, w której umieszczone są szeregowo tłoki (2, 3, 4). Tłoki te połączone są z parą sworzni ma stałe i jednocześnie przesuwają się po innej parze sworzni, usytuowanej w płaszczyźnie prostopadłej do poprzedniej pary sworzni. W cylindrycznej rurze wykonane są otwory (32, 33, 34) do zasilania cieczą hydrauliczną. Doprowadzenie medium hydraulicznego do odpowiedniego otworu zasilającego powoduje przesuw właściwy.



węgi tłoka o zadaną wartość i przesunięcie końcowego tłoka związanego z tłoczyskiem, o tę samą wartość, co z kołed wywołuje przesuw suportu obrabiarki z narzędziem tnącym. (2 zastrzeżenia)

B28B

P. 241842

07.05.1984

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Kazimierz Łyskawa, Cezary Krzymowski).

Stanowisko wibracyjne do formowania wielootworowych elementów prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stanowiska, która wydatnie ograniczy emisję hałasu powstającego przy zagęszczaniu betonu w formach.

Stanowisko wibracyjne składa się z podkładu i formy, umieszczonych na sto jaku wsporczym oraz z rdzeni wibracyjnych z indywidualnym napędem mechanicznym i przeciągarki rdzeni, wyposażonej w wózek. Napęd rdzeni przenoszony jest na wał łączny (22) wibratorów (17) poprzez wał kardana i zamocowany jest na ości wsporczej dwuczęściowej ramy wózka przeciągarki przestawnej poprzecznie do kierunku jazdy wózka.

Wał łączny (22) wibratorów (17) osadzony jest w obudowie rdzeni za pomocą łożyskowej podpórki (24), która jest połączona z obudową wibratorów (17) odcinkami rury wsporczej (21), umieszczonymi wewnątrz obudowy rdzenia (3). Obudowa rdzenia (3) wykonana jest z jednego odcinka rury stalowej, a wibratory (17) i podpórka (24) zamocowane są do tej obudowy przez zalanie stopem łożyskowym lub innym materiałem miskołopliwym. (7 zastrzeżeń)

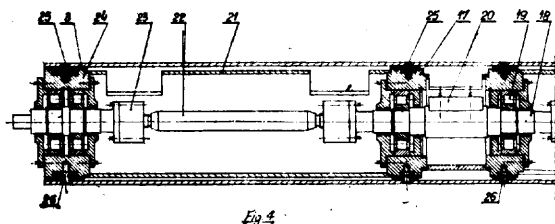


Fig. 4

B28B

P. 241861

06.05.1983

Łódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Łódź, Polska (Dariusz Przybył, Paweł Kwapisz, Leopold Niedziński, Janusz Bańczak, Edward Henzler, Wacław Sobczyk).

Urządzenie do wytwarzania obudów kanałów ciepłowniczych

Wynalazek pozwala na zmechanizowanie produkcji obudów mających postać rury betonowej, dzielonej poziomo na dwie części łączone zamkiem w kształcie litery „V”.

Urządzenie zawiera rdzeń formujący, wyposażony na obwodzie na całej długości w noże tnące (1), w kształcie litery „V”, służące do rozcinania wytwa-

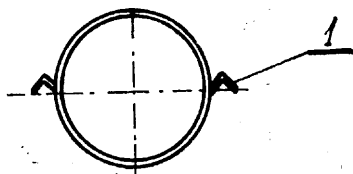


fig 2

rzanej rury i profilujące zamek wzdłużny. Układ formujący zawiera dwa półpiersienie dolne i dwa półpiersienie górne, zakończone wycięciami w kształcie litery „V”. (1 zastrzeżenie)

B29F

P. 242019

18.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Krzemiński, Paweł Olczyk, Tadeusz Umiecki, Eugeniusz Szafranski).

Sposób wytłaczania zamkniętych profili ciągłych z tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza do kropelkowego dozowania cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób, w którym wewnętrzne ścianki ciągłego profilu zamkniętego formuje się przez wprowadzenie do głowicy ruchomego elementu, charakteryzuje się tym, że jako ruchomy element stosuje się ciągły, odkształcalny rdzeń z tworzywa termoplastycznego lub gumy o temperaturze mięknięcia wyższej od temperatury mięknięcia wytłaczanego tworzywa i element usuwa się na zewnątrz przez rozciąganie zmniejszającego jego wymiary poprzeczne. (1 zastrzeżenie)

B29H

P. 241990

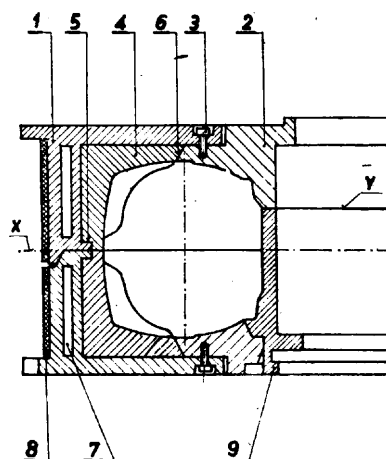
13.05.1983

Poznańskie Zakłady Opón Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Kazimierz Jarmuż, Tadeusz Kujański, Andrzej Bartkowiak).

Forma do wulkanizacji opón

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania formy charakteryzującej się łatwą wymianą wkładek rzeźby bieżnika opón oraz dobrymi własnościami eksploatacyjnymi.

Forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda z połówek formy składa się z części zewnętrznej (1) i części wewnętrznej (2) połączonych śrubami (3), przy czym część zewnętrzna (1) ma gniazdo przeznaczony na wkładki (4) rzeźby bieżnika zakończone wypustem (5), a część wewnętrzna (2) ma stożkowy zaczep (6) stanowiący łącznie z wypustem (5) zamkowe zamknięcie wkładek (4). Ponadto, os podziału wewnętrznej formy (Y) jest usytuowana powyżej osi jej podziału zewnętrznej (X). (2 zastrzeżenia)



B30B

P. 241904

09.05.1983

Zakład Naprawy Mechanizacji Rolnictwa, Brzeźno, Polska (Julian Wasita).

Prasa hydrauliczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prasy, cechującej się prostotą budowy, trwałością i niezawodnością działania.

Rozwiązanie według wynalazku dotyczy konstrukcji prasy hydraulicznej dwukolumnowej, wolnostojącej, przeznaczonej do prasowania, tłoczenia, demontażu lub montażu urządzeń w prasach remontowych.

Prasa, mająca w górnej części zamontowany siłownik hydrauliczny (3), a w dolnej części: na w poziomie stół (6) napędzany hydraulicznie i przesuwany po prowadnicach (8) osadzonych pomiędzy kolumnami (1) na podstawach, ma siłownik hydrauliczny (3) przytwierdzony pionowo cylindrem (4) do poprzeczki (5) związanej z kolumnami (1). Natomiast stół (6) z rolkami (7) pod blatem ma umieszczone poziomo dwa walce (13) w gniazdach (14) wspierających się na belce, przy czym tworzące walców (13) znajdują się w pewnej odległości od dolnej powierzchni blatu stołu (6). (1 zastrzeżenie)

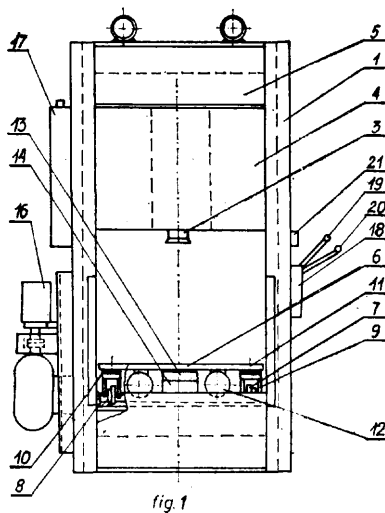


fig. 1

B44C

P. 241992

13.05.1983

Stanisław Myślewicz, Bytom, Polska (Stanisław Myślewicz).

Sposób wykonywania motywów zdobniczych na elementach płytowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wykonywania motywów zdobniczych na elementach płytowych, zwłaszcza motywów imitujących faktury naturalnego drewna dekoracyjnego, za pomocą materiałów ogólnie dostępnych w technice.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię elementu płytowego pokrywa się białą farbą emulsyjną zawierającą dodatkowo barwnik anilinowy w takiej ilości, aby naniesiona warstewka miała kolor tła naturalnego, warstewkę tę suszy się w temperaturze otoczenia, a następnie pokrywa się ją substancją zawierającą bejcę do drewna w ilości 30 do 50 gramów, anilinę w ilości 5 do 30 gramów, alkohol etylowy w ilości 50 do 200 gramów oraz spoiwo w ilości 10 do 20 gramów na jeden litr jej wodnego roztworu. Następnie za pomocą narzędzia wyposażonego w miękki element o profilowanej powierzchni roboczej oraz za pomocą gąbki, rozciera się nałożoną substancję — wykonując określony motyw zdobniczy który szczerkuje się i pozostawia do wyschnięcia w temperaturze otoczenia, po czym dekoracyjną powierzchnię elementu płytowego pokrywa się utwardzalną bezbarwną substancją, korzystnie bezbarwnym lakierem. (1 zastrzeżenie)

B44C
B32B

P. 247563

08.05.1984

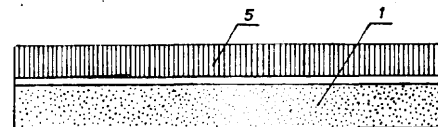
Stanisław Myślewicz Bytom, Polska (Stanisław Myślewicz).

Sposób wykonywania płyty użytkowo-zdobniczej oraz płyta użytkowo-zdobnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania dwuwarstwowej płyty, której wierzchnia warstwa mogła być wykonana z drewna odpadowego o przeciętnych parametrach wytrzymałościowych, lecz charakteryzowałaby się wysoką odpornością na ścieranie oraz była powierzchniowo niełupliwa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drewno przeznaczone na wierzchnią warstwę tnie się na płyty, prostopadle lub ukośnie do kierunku usytuowania jego włókien. Z płyt wycina się, za pomocą co najmniej jednego wykrojnika, elementy użytkowo-zdobnicze o konturach wzajemnie do siebie przylegających, co czym elementy te zestawia się w określony motyw lub kompozycję zdobniczą, łączy się je ze sobą i umieszcza na warstwie spodniej w postaci płyty wiórowej, pokrytej substancją wiążącą. Całość sprasowuje się, a następnie powierzchnię użytkowo-zdobniczą szlifuje się oraz pokrywa ją lakierem bezbarwnym.

Natomiast płyta według wynalazku ma wierzchnią warstwę w postaci elementów, których włókna (5) usytuowane są prostopadle do spodniej warstwy (1), korzystnie w postaci płyty wiórowej. Kontury wspomnianych elementów utworzone są przez odcinki przecinających się i/lub stycznych do siebie łuków o jednakowych promieniach. (5 zastrzeżeń)



B60Q

P. 245665 T

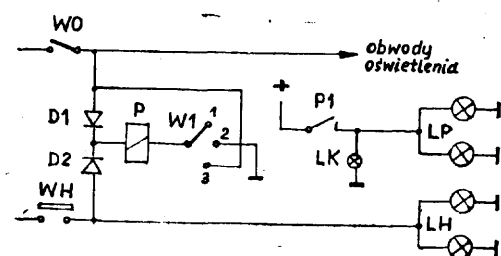
11.01.1984

Sławomir Łukjanow, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow).

Układ dwupoziomowych świateł hamowania pojazdu, zwłaszcza samochodowego

Układ zawiera wyłącznik (W1) dwu- lub trójpoziomowy diody (D1, D2) oraz przekaźnik elektromagnetyczny (P), którego zestyk (P1) załącza światła (LP).

Do załączenia oświetlenia służy wyłącznik (W0), a do załączenia świateł hamowania wyłącznik (WH). Układ jest przeznaczony do załączenia i wyłączenia podstawowych świateł sygnalizacji hamowania (LH) i (równocześnie świateł tylnych przeciwmgłowych (LP) w porze dziennej, przez co otrzymuje się wyższy poziom oświetlenia. Stosowanie układu zapewnia dobrze widoczne światła hamowania w porze dziennej i nie oślepiające światła hamowania w porze nocnej oraz umożliwia korzystanie z tylnych świateł przeciwmgłowych zgodnie z ich przeznaczeniem. (1 zastrzeżenie)



B60S
B08B

P. 241921

10.05.1983

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

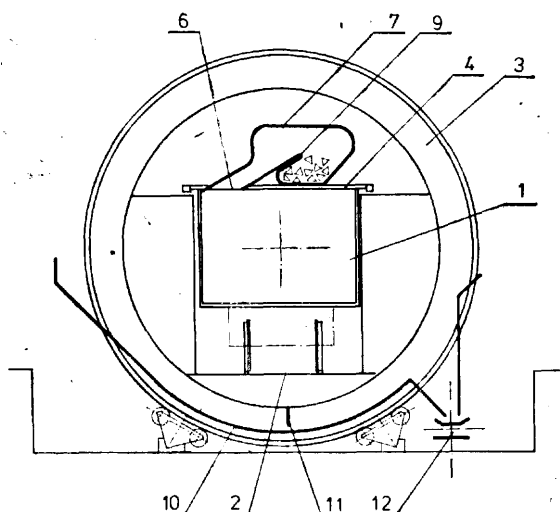
Sposób i urządzenie do czyszczenia wagonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego czyszczenia wagonów, nie powodującego uszkodzeń skrzyń ładunkowych.

Sposób czyszczenia wagonów charakteryzuje się tym, że po zamknięciu ładunkowej skrzyni wysypuje się do jej wnętrza wielościennie skrobaki i całość wprowadza się w ruch obrotowy w czasie którego wielościennie skrobaki przemieszczają się po ścianach ładunkowej skrzyni, oddzielając resztki transportowanego ładunku.

Urządzenie do czyszczenia wagonów stanowi zamykający ładunkową skrzynię (1) ruszt (4), składający się z ułożonych skośnie prętów i zasobnika (7) wielościennych skrobaków. W podstawie wagonowej obracarki (3) zamocowany jest walcowy płaszcz (10) współpracujący ze zgarniającą listwą (11).

(3 zastrzeżenia)



B63B

P. 237734

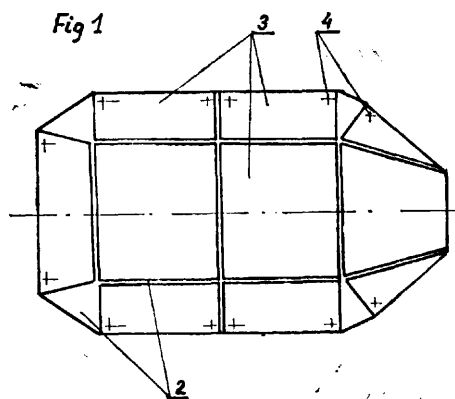
02.08.1982

Antoni Torbiński, Warszawa, Polska (Antoni Torbiński).

Łódź wiosłowa, składana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łodzi, która po złożeniu miałaby mały gabaryt oraz która charakteryzowałaby się małym ciężarem i prostym montażem.

Łódź ma sztywne elementy (3) połączone elastycznym tworzywem (2). W elementach (3) znajdują się



otwory montażowe (4) pod łączniki usztywniające konstrukcję i nadające jej kształt, pozwalający na pływanie. Wszystkie elementy (3) łodzi w stanie swobodnym układają się w jedną płaszczyznę, a elastyczne ich połączenie (2) umożliwia złożenie łodzi do przewożenia w kostkę. (2 zastrzeżenia)

B63H

P. 244546 T

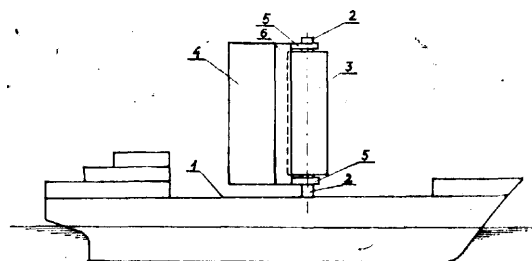
12.11.1983

Jerzy Wojciech Piskorz-Nalecki, Szczecin, Polska (Jerzy Wojciech Piskorz-Nalecki).

Urządzenie do napędu statków

Celem wynalazku jest opracowanie napędu wiatrowego statku o zwiększonej sprawności w stosunku do znanych rozwiązań.

Istotą urządzenia do napędu statku wykorzystującego energię wiatru jest to, że ma obrotowo osadzone na osi (2) wirującą rotor (3) i płat-żagiel (4) o przedniej krawędzi równoległej do poboocznicy rotora (3). Płat-żagiel (4) może mieć konstrukcję płaską bądź opływową i może obracać się niezależnie od obrotu rotora (3) względem osi masztu (2), będącej wspólną osią obrotu płata-żagla i rotora. (4 zastrzeżenia)



B65B

P. 241967

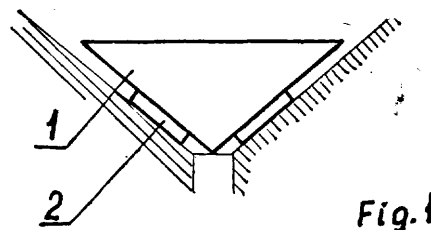
13.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy. Aparatury Mleczarskiej, Warszawa, Polska (Ryszard Wało, Witold Biernacki).

Urządzenie zapobiegające powstawaniu leja w czasie spływu cieczy ze zbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zapowietrzania się pompy w wyniku powstawania leja w czasie spływu cieczy ze zbiornika.

Urządzenie stanowi wkładka (1) w kształcie odwróconego stożka, która w górnej części może być zakończona powierzchnią walcową, przy czym na tworzącej stożka umieszczone są zęba (2). (2 zastrzeżenia)



B65B

P. 242034

16.05.1983

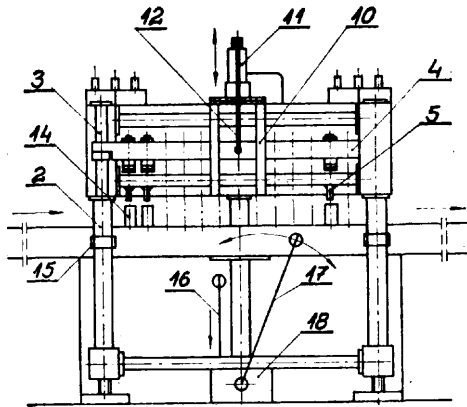
Zakład Produktów Aromatycznych „Inter-Fragrances”, Poznań, Polska (Walerian Kaźmierczak).

Urządzenie do odpowietrzania i napełniania cieczą pojemników

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji prostego urządzenia umożliwiającego napełnianie cieczą

pojemników, znajdujących się na poziomo usytuowanym przenośniku.

Urządzenie ma dozownika (5) umieszczone na ramieniu (4). Ramię (4) osadzone jest przesuwnie i połączone jest z mechanizmem (11) służącym do jego podnoszenia. Pad dozownikami (5) znajduje się przenośnik bez końca, na którym umieszczone są pojemniki (14). (2 zastrzeżenia)



B65D
A23B

P. 245855 T

20.01.1984

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska, Tadeusz Piławski, Rута Leśmian-Kordas).

Sposób transportu mączki rybnej w ładowniach statków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat składników odżywczych podczas transportu mączki rybnej w ładowniach statku.

Zgodnie z wynalazkiem mączkę rybną składowuje się w ładowni statku, a następnie wytwarza się mikroklimat, utrzymując temperaturę 283 K i wilgotność względną 60%. (1 zastrzeżenie)

B65G

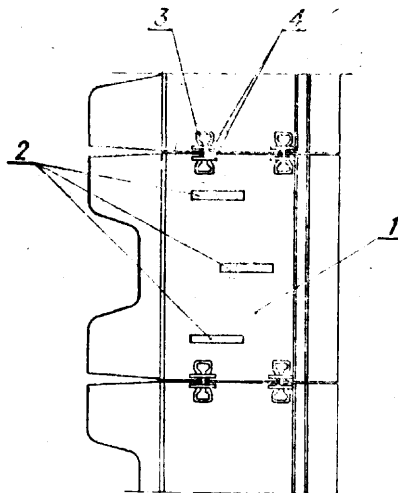
P. 241940

10.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Paweł Kałdonek, Zygmunt Jagoda).

Szuflada ścianowego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania awarii przenośnika zgrzeblowego, współpracującego z obudową zmechanizowaną, powodowanych podbija-



niem się trasy urobkiem oraz rozrywaniem się trasy w wyniku wypadania łączników w czasie przesuwania przenośnika i przeciągania sekcji obudowy.

Szuflada stanowiąca siedzenie rynny przenośnika zgrzeblowego, do której zamocowany jest siłownik przesuwający przenośnik ścianowy oraz sekcje obudowy zmechanizowanej w kierunku ociosu, ma w górnej blasze (1) ipodłużne otwory (2), usytuowane poprzecznie do osi trasy przenośnika zgrzeblowego i asymetrycznie (względem siebie, a nad każdym wgłębieniem stanowiącym siedzenie łącznika (3) ma zabezpieczenie (4) rozłączne lub nierozłączne. (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 242006

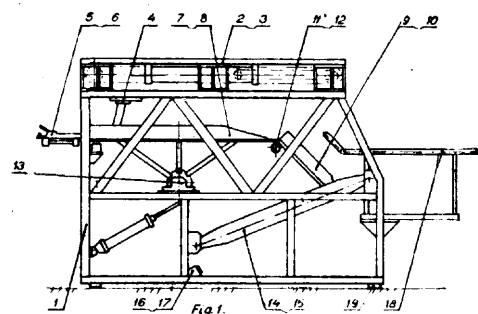
16.05.1983

Fabryka Samochodów Małolitrażowych „Polmo”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Mrugała, Czesław Bujan, Jerzy Sikora, Kazimierz Jaworski, Wacław Osójca, Zygmunt Cichostępski, Zdzisław Gołczyk).

Urządzenie do obracania przedmiotów zwłaszcza wytłoczek karoseryjnych

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia prostego w obsłudze, niezawodnego w działaniu, wydajnego oraz pozwalającego wyeliminować braki z powodu błędów mocowania w obrotnicy.

Urządzenie składa się z nieruchomej obudowy (1) w kształcie tunelu, w górnej części której znajdują się dwie prowadnice (2, 3) z wózkiem (4) wyposażonym w parę kleszczy (5, 6) wciągających. Wewnątrz obudowy (1) znajdują się dwa równoległe wahacze składające się z dwóch części, przedniej (7, 8) i tylnej (9, 10), przy czym części przednie (7, 8) połączone są z tylnymi częściami (9, 10) przegubami (11, 12). Części przednie (7, 8) mocowane są wahliwie do osi (13), a tylne części (9, 10) suwliwie do prowadnic (14, 15) wyposażonych w amortyzatory (16, 17). Ponadto urządzenie wyposażone jest w pochylnie (18), układ bazowania (19) i układ sterowania. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 242044

17.05.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „Emag”, Katowice, Polska (Wacław Górny, Tadeusz Kozuch, Marian Mainka, Wiesław Zieliński).

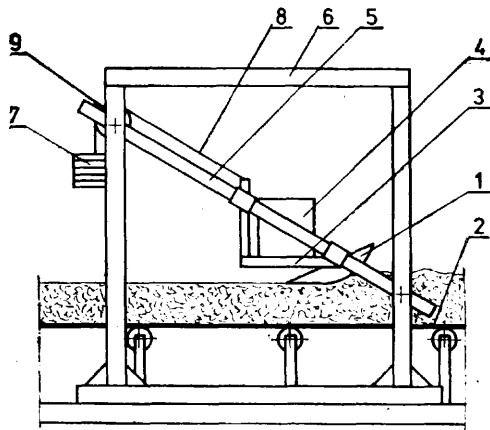
Urządzenie do prowadzenia miernika nad przemieszczającą się warstwą materiału sypkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do pomiarów ciągłych własności fizyko-chemicznych materiałów, w szczególności wilgotności i popiołu w węglu, zapewniającego stałą gęstość materiałów w obszarze pomiarowym.

Urządzenie ma ramę (3) z przymocowaną do niej płożą (1) wyrównującą materiał i przyrządem pomiarowym (4) umieszczoną na dwóch, równoległych prowadnicach (5) nachylonych pod kątem względem taśm przenośnika (2) i mocowanych przesuwnie do bocznych belek nieruchomej konstrukcji wsporczej (6).

Rama (3) połączona jest z przeciwwagą (7) za pomocą ciężna (8) przechodzącego przez krążek (9) zamocowany na konstrukcji wsporczej (6). Kąt nachylenia prowadnic (5) względem taśmy przenośnika (2) waha się od 0° do 45°.

(2 zastrzeżenia)



B65H

P. 241892

10.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Polam”, Warszawa, Polska (Mieczysław Hekselman, Edmund Lisak, Janusz Tyszką).

Sposób i urządzenie do nawijania uzwojeń cewek indukcyjnych

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskiwania uzwojeń cewek indukcyjnych charakteryzujących się niskim napięciem między zwojami.

Sposób polega na tym, że na karkasie nawija się po linii spiralnej zwoje drutu nawojowego tworzące warstwy wyznaczające powierzchnie stożków ściętych, położone jedna na drugiej, współosiowo z osią symetrii karkasu. Kolejne warstwy nawija się na przemian zwojami jeden nad drugim lub jeden pod drugim.

Urządzenie zawierające wrzeciono mocujące karkas, dwie śruby pociągowe zamocowane na podstawie i równoległe do wrzeciona, wodzik drutu oraz zespół napędowy urządzenia charakteryzuje się tym, że zespół napędowy (7) jest wykonany w postaci skrzynki przekładniowej zaopatrzonej w programator sterujący pracą urządzenia. Na każdej ze śrub pociągowych (4) jest umieszczony wodzik (8) z elektromagnesem (9), a pomiędzy wspomnianymi śrubami równoległe do nich znajduje się oś (10), na której jest osadzony suwliniowie wodzik (6) drutu (2) zaopatrzonej w odchylaną zworę (11).

(2 zastrzeżenia)

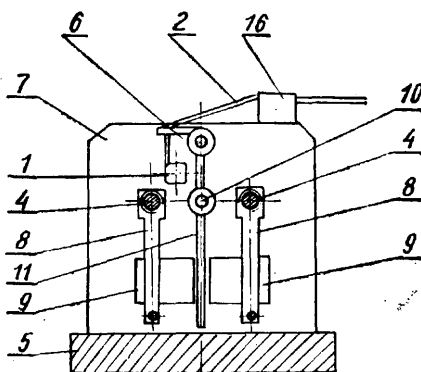


Fig 2

B65H

P. 241949

11.05.1983

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Żuchowski).

Urządzenie do odwijania nawiniętych na bębny materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzeń do odwijania nawiniętych na bębny materiałów oraz ułatwienia ich obsługi.

Urządzenie zawiera usytuowaną na poziomie posadzkę (5) platformę (7) składającą się z dwóch odchylanych w dół, połączonych ze sobą przegubowo elementów, których przeciwległe krawędzie oddzielone są od siebie szczeliną oraz dwustronną prowadnicą (12).

Elementy prowadnicy (12) są umieszczone na posadzce (5) zbieżnie, a na platformie (7) równoległe względem siebie. Poniżej poziomu posadzki (5) usytuowany jest mechanizm dźwigniowy (6) do uruchomienia elementów platformy (7).

(3 zastrzeżenia)

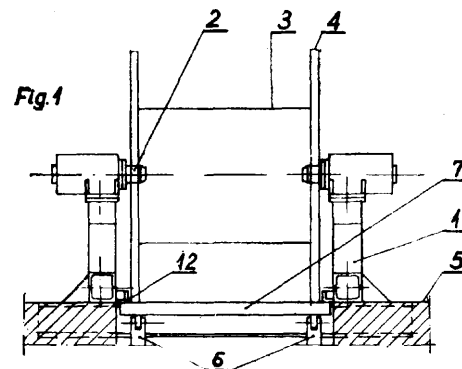


Fig.1

B65H

P. 247099

06.04.1984

Pierwszeństwo: 07.04.1983 — St. Zjedn. Am. (nr 482.984)

Martin Processing, Inc, Martinsville, Stany Zjednoczone Ameryki (Julius Hermes).

Urządzenie do nawijania przędzy

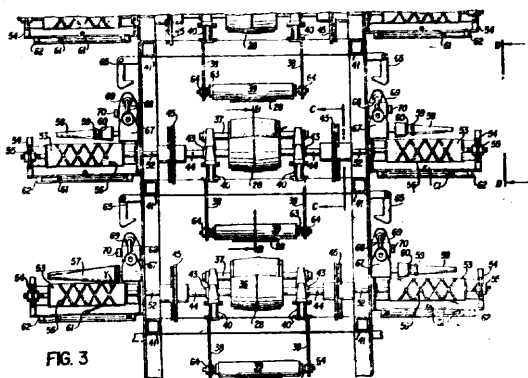
Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającego jednoczesne nawijanie przędzy na szpule o różnej wielkości.

Urządzenie do nawijania przędzy, jednej lub większej liczby jej splotek z dodatkowym układem do wygrzewania przędzy charakteryzuje się tym, że splotka, początkowo wygrzana, a następnie ochłodzona, jest nawijana na szpulę przez jeden z wielu mechanizmów nawijających zespołu rozluźniającego.

Zespół rozluźniający ma centralny mechanizm napędowy poruszający wiele pasów transmisyjnych (28) przechodzących przez ten zespół rozluźniający. Pasy (28) napędzają wiele krzywkowych wałków (36), z których każdy napędza parę jednostek nawijających. Jednostki nawijające, z których każda ma rowkowaną rolę krzywkową (53) podającą przędę na szpulę (57), są połączone z wałkiem krzywkowym przez sprzęgło indukcyjne (45). Indukcyjne sprzęgło (45) przenosi magnetycznie prędkość obrotową wałka krzywkowego (36) na rowkowaną rolę krzywkową (53), obracającą szpulę (57), na którą ciernie nawijana jest przędza. Sprzęgło (45) ma dwie płytki napędowe, jedną z warstwą magnetyczną, drugą z warstwą przewodzącą prąd, oddzielone od siebie szczeliną.

Ustawiając wielkość tej szczeliny można zmieniać moment przenoszony z wałka (36) na rolę (53), a ponieważ rolę (53) ma stałą średnicę, wielkość szczeliny zmienia naciąg z jakim nawijana jest przędza. Mechanizm sterujący naciągiem (momentem) umożliwia nawijanie przędzy na szpule z jednakowym naciągiem.

(30 zastrzeżeń)



B66B

P. 242023

11.05.1983

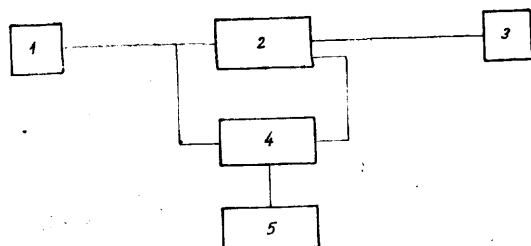
Kombinat Budownictwa Ogólnego „Beskid” Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Gیزیcki, Krzysztof Szafrański).

Układ do sterowania zwłaszcza suwnicą

Celem wynalazku jest opracowanie takiego układu sterowania suwnic o udźwigu do 12,5 tony, stosowanych w budownictwie, który zapewniłby trwałość eksploatacyjną zasilania.

Układ ma pomiędzy zasilaniem (1) a odbiorem (3) styczniki (2), które pomiędzy stykami głównymi połączone są równolegle. W blokadzie zerowej (5) wprowadzono cewkę przekaźnika pomocniczego (4), połączoną do zasilania (1) i styczników (2).

(1 zastrzeżenie)



B66C

P. 241776

04.05.1983

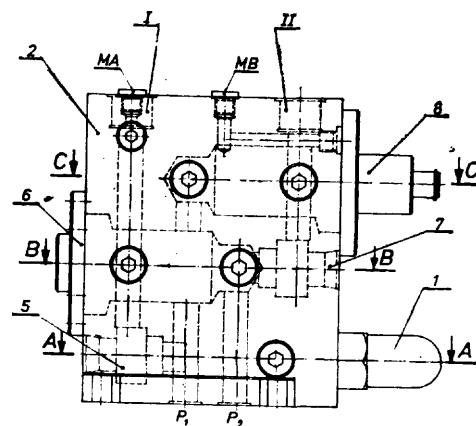
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Tomasz Millak).

Układ sterujący zadaną pracą siłowników, zwłaszcza chwytaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości odkształcenia i łamania szczęk chwytaka.

Układ według wynalazku wyposażony jest w zawór przelewowy (1) sterowany bezpośrednio, wmontowany do bloku (2) na drugiej magistrali przepływu oleju, a na pierwszej magistrali przepływu oleju znajduje się zawór zwrotno-odciążający, składający się z Wkładu odciążającego, nastawy i grzybkowego zaworu zwrotnego (5). W części środkowej bloku (2), na odnodze spływowej pierwszej magistrali przepływu oleju, znajduje się wkład zaworu zwrotno-sterowanego (6) i grzybkowego zaworu zwrotnego (7) umiejscowionego na drugiej magistrali przepływu oleju. W części górnej, na odnodze spływowej drugiej magistrali przepływu oleju, znajduje się wkład zaworu zwrotno-sterowanego (8).

(1 zastrzeżenie)



B66C

P. 241879

09.05.1983

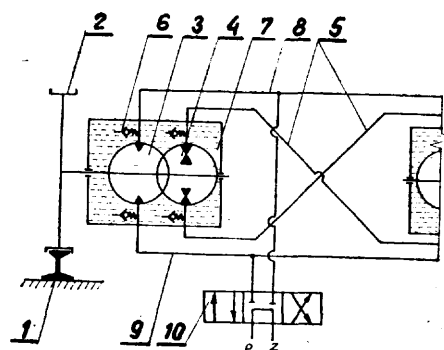
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marek Janowski, Bohdan Siemiawski).

Mechanizm jazdy dźwigu

Celem wynalazku jest opracowanie mechanizmu, umożliwiającego kątowe różnicowanie ruchu obrotowego w miarę jazdy, dopuszczającego dużą różnicę momentów na kołach synchronizowanych, a także zapewniającego bezpulsacyjny ruch obrotowy kół, bez chwilowych poślizgów na kołach.

Istota wynalazku polega na tym, że hydrauliczny silnik (3), objętościowa maszyna synchronizująca (4) i zwrotne zawory (6) są umieszczone we wspólnym korpusie (7), stanowiąc hydrauliczny zespół napędowy każdego z kół (2) napędowych. Przestrzeń korpusu (7) wypełniona przeciekami połączona jest poprzez zwrotne zawory (6) z zasilającymi przewodami (8, 9) i z synchronizującymi przewodami (5).

(2 zastrzeżenia)



B66C

P. 241960

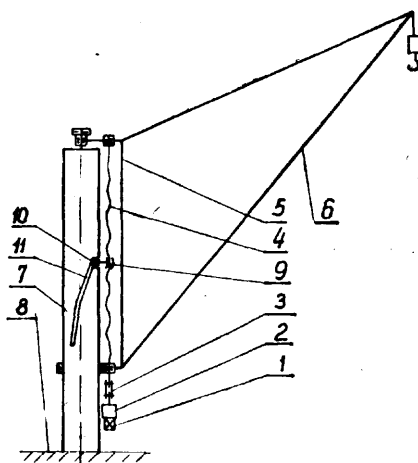
13.05.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Stefan Kulicki, Zbigniew Foltyniewicz).

Mechanizm napędu obrotu, zwłaszcza do urządzeń transportowych typu żuraw, o zmiennej szybkości i możliwości dokładnego ustalania położenia pośrednich i krańcowych

Mechanizm napędu obrotu, składający się z napędzanej silnikiem śruby (4) oraz współpracującej z nią nakrętki (9), które są przymocowane do części obracanej, charakteryzuje się tym, że nakrętka jest połączona z rolką (10) pracującą w rowku śrubowym (11) części nieruchomej (7). Zmieniający się kąt pochylenia rowka śrubowego (11) pozwala na uzyskanie zmiennej prędkości obrotowej części obracanej.

(1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 241851

05.05.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Było, Krystyna Jarosińska, Kazimiera Malinowska, Piotr Lewandowski).

Sposób otrzymywania dwutlenku siarki z keku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej prawie całkowite wyeliminowanie strat siarki.

Sposób otrzymywania dwutlenku siarki z keku polega na tym, że porcję keku poddaje się ługowaniu roztworem wodnym kwasu siarkowego, po czym z otrzymanej mieszaniny wodnego roztworu wodorosiarczynu wapniowego oraz wzbogaconego keku siarkowego wyodrębnia się przez filtrowanie wzbogacony keł siarkowy, który suszy się, a następnie poddaje procesowi spalania w strumieniu powietrza, uzyskując dwutlenek siarki, zaś wodny roztwór wodorosiarczynu wapniowego rozkłada się w temperaturze jego wrzenia na dwutlenek siarki i nierozpuszczalny siarczyn wapniowy, przy czym odzyskaną po oddzieleniu dwutlenku siarki i siarczynu wapniowego wodą zadaje się następną porcję keku, zaś ciepło pochodzące ze spalania siarki wykorzystuje się do suszenia następnej porcji wzbogaconego keku siarkowego oraz do rozkładu wodnego roztworu wodorosiarczynu wapniowego, część zaś dwutlenku siarki, jako produktu spalania siarki, wykorzystuje się do ługowania.

(1 zastrzeżenie)

C01B

P. 241880

09.05.1983

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Teresa Zych, Ireneusz Szczeszek, Stanisław Ludwiczak, Jerzy Pyzikowski, Marian Jurkiewicz, Kazimierz Kłos).

Sposób otrzymywania krzemu polikrystalicznego o czystości półprzewodnikowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności procesu.

Sposób otrzymywania polikrystalu krzemu o czystości półprzewodnikowej przez redukcję wodorem mieszaniny chlorosilanów, głównie tróchlorosilanu i czterochloru krzemu, w piecu redukcyjnym, w temperaturze 900–1200°C, charakteryzuje się tym, że do pieca redukcyjnego wprowadza się mieszaninę

chlorosilanów z wodorem, w której tróchlorosilan stanowi co najmniej 50% wagowych chlorosilanów, przy czym mieszaninę stanowią chlorosilany odzyskane z gazów poredukcyjnych wzbogacone świeżym tróchlorosilanem, zaś w trakcie procesu ilość czterochloru krzemu utrzymuje się tak, aby odpowiadała ona równowagowej ilości powstawania tego związku w procesie redukcji wodorem samego tróchlorosilanu.

(3 zastrzeżenia)

C01B

P. 241988

15.05.1984

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Leonard Firlus, Genowefa Kuśmierczyk).

Sposób wytwarzania glinokrzemianu sodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania drobnych, jonowymiennych glinokrzemianów sodowych z minerałów lub odpadów przemysłowych zawierających glin.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec w postaci odpadów przemysłowych np. popiołów glinowych z elektrowni pracujących na węglu brunatnym czy zgarów aluminiowych lub minerałów glinonośnych np. kaolinów, zawierający w przeliczeniu na postać bezwodną od 20 do 60% Al_2O_3 od 35 do 75% SiO_2 , do 5% F_2O_3 oraz do 5% węgla i innych składników wypala się w temperaturze do 850°C, przy czym stosunek SiO_2 do Al_2O_3 winien wynosić 1,8 do 3,0 i dla zachowania tego stosunku dodaje się w razie potrzeby, przed lub po wypaleniu, wodorotlenek glinowy lub tlenek glinowy.

Wypalony materiał roztwarza się w wodnym roztworze wodorotlenku sodowego tak, aby molowy stosunek SiO_2 do Na_2O wynosił 0,35 do 1,50, molowy stosunek Na_2O do Al_2O_3 wynosił 2,0 do 5,0, a molowy stosunek H_2O do SiO_2 wynosił 10 do 90. Uzyskany roztwór, ciągle mieszając, podgrzewa się i utrzymuje przez okres do 10 godzin w temperaturze do 60°C, a powstały żel glinokrzemianu sodowego poddaje się krystalizacji w tym samym lub innym reaktorze w temperaturze od 60 do 95°C w czasie od 1 do 6 godzin. Zawiesinę krystalizacyjną filtruje się i przemycza wodą, a następnie suszy w suszarce o temperaturze wlotowej do 600°C i temperaturze wylotowej wyższej niż 40°C. Filtrat i ciecz z przemycania glinokrzemianu sodowego zateża się i stosuje w początkowej fazie procesu do roztwarzania surowców.

(2 zastrzeżenia)

C01G

P. 242029

16.05.1983

Zakłady Chemiczne „Organika-Azot”, Jaworzno, Polska (Henryk Synowiec, Tadeusz Fatyga, Wiesław Dziadek).

Sposób wytwarzania tlenochlorku miedziowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tlenochlorku miedziowego przy wykorzystaniu amoniakalnych roztworów kompleksowej soli miedzi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces strącania tlenochlorku miedziowego prowadzi się dwustopniowo: w pierwszym stopniu mieszaninę roztworu siarczanu miedziowego i chloru miedziowego zadaje się roztworem amoniakalnym kompleksowej soli miedzi o stężeniu 50–159 g/l Cu^{++} do pH = 4, natomiast w drugim stopniu — węglanem sodowym do praktycznie ilościowego strącenia miedzi w postaci tlenochlorku miedzi. Reakcję prowadzi się w temperaturze 50–60°C, zarówno w procesie periodycznym jak i ciągłym. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 244721

23.02.1983

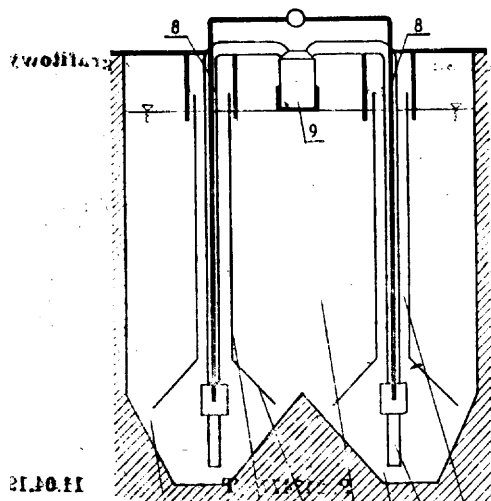
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego „Promlecz”, Warszawa, Polska (Romualda Przybyło wska, Zbigniew Berczowski).

Osadnik poziomy dzielony

Przedmiotem wynalazku jest osadnik poziomy dzielony, o przepływie poziomym, przeznaczony do pracy szczególnie w zablokowanej biologicznej oczyszczalni ścieków.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy osadnika, w którym wytrącony, osiadły i pobudzany do podnoszenia osad nie powodowałby procesu flotacji w osadniku.

Osadnik składa się z długiego zbiornika (1), w którego dnie znajdują się zagłębienia (5), zaś nad zagłębieniami umieszczone są pneumatyczne podnośniki cieczy (8). Nad zagłębieniami utworzone są wąskie kanały osłonowe (4) lub pionowe przegrody (2) dzielące osadnik na wzdlużne kanały przepływowe (3). Przegrody w dolnej części są odchylone od pionu o kąt $\alpha = 45^\circ$. (2 zastrzeżenia)



C02F

P. 241874

09.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Kazimierz Pałdyna, Zdzisław Ocipka, Mieczysław Cygan).

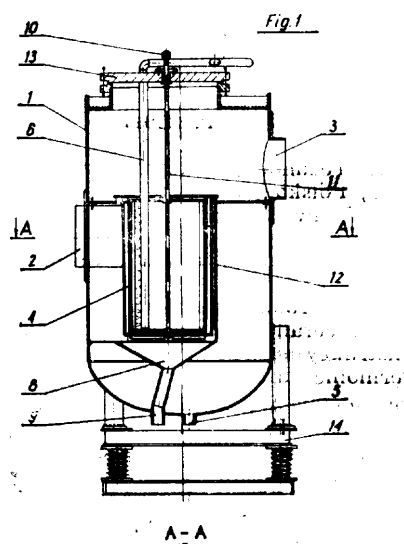
Urządzenie do oczyszczania wody sieciowej z zanieczyszczeń mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania wody sieciowej z zanieczyszczeń mechanicznych, zwłaszcza dla sieci ciepłych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia do oczyszczania wody sieciowej, która oprócz skutecznego oczyszczania wody zapewniała by możliwość dokładnego samoczyszczania sita, przy zachowaniu ciągłości pracy urządzenia i małych stratach wody.

Urządzenie składa się z pionowego walczkowego zbiornika, króćca wlotowego (2) i wylotowego (3), bębna (4) z sitem filtrującym, stożkowego separatora zanieczyszczeń (8), króćca odprowadzającego (9) separatora, pokrywy (13) i podpory (14) urządzenia.

Urządzenie według wynalazku ma króciec wlotowy (2) usytuowany stycznie do tworzącej walczaka, bęben (4) z sitem filtrującym osadzony na wałku (11) z dźwignią (10), umożliwiającą obracanie bębna oraz dwa noże hydrauliczne (6), które stanowią rurę wyposażone w dysze, prostopadłe do siatki bębna sitowego. (1 zastrzeżenie)



C03B

P. 241876

09.05.1983

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „Polam” im. Róży Luksemburg, Warszawa, Polska (Józef Cetnar).

Sposób wytwarzania kuwet i tygli do spiekania luminoforów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania kuwet i tygli do spiekania luminoforów dla potrzeb produkcji lamp elektroluminescencyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwarc, zwłaszcza w postaci rurek kwarcowych pochodzących z odpadów przy produkcji żarówek lamp rtęciowych, jest mielony na ziarno kwarcowe o dużym stopniu rozdrobnienia w granicach od 5–250 μm i wsypywany do naczynia nie reagującego z kwasem fosforowym, gdzie następnie jest dodawany do niego roztwór kwasu fosforowego o stężeniu 10–70%.

Całość poddana jest mieszaniu aż do otrzymania jednorodnej masy, którą wypełnia się odpowiednie formy zewnętrzne i, wkłada się do nich o mniejszych

wymiarach formy wewnętrzne ustalając grubość ścianek, a następnie suszy się w temperaturze 95—220°C przez 12—24 godzin. Wyszuszone kuwety i tygle poddaje się procesowi wypalania w piecu podnosząc temperaturę od 400°C do 1190°C po 100°C—200°C na godzinę, a następnie spieka się w temperaturze 1190°C w czasie 1—2 godz. i studzi na zewnątrz pieca w temperaturze otoczenia. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 241899 09.05.1983

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Michał Eisner).

Materiał ogniotrwały na trzony pieców grzewczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysokiej wytrzymałości mechanicznej oraz termomechanicznej trzonów pieców grzewczych.

Materiał według wynalazku składa się z dunitu d/lub perodytu i/lub serpentynitu o zawartości MgO powyżej 30%, SiO₂ od 30 do 45% oraz stracie prażenia poniżej 10% w postaci surowej lub prażonej o uziarnieniu od 0 do 200 mm, przy zawartości frakcji od 0 do 10 mm poniżej 15% całości materiału. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 241917 11.05.1983

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Henryk Tomaszewski, Adam Kulczycki, Zdzisław Librant).

Sposób wytwarzania wyrobów z ceramiki korundowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wyrobów z ceramiki korundowej, zwłaszcza elementów konstrukcyjnych o wysokiej odporności na naprężenia termomechaniczne.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do wybranej masy korundowej w zawiesinie wodnej w ilości od 5% do 50% wagowych, w przeliczeniu na suchą substancję, żelu wodorotlenku cyrkonu lub ZrO₂ o wielkości ziaren 10—100 mm wykrystalizowanego z żelu wodorotlenku cyrkonu. Żel wodorotlenku cyrkonu otrzymuje się przez strącanie zasadą amonową lub wodorotlenkami metali alkalicznych z roztworów wodnych soli cyrkonu. Uzyskane mieszaniny ujednoladnia się, suszy, a w przypadku wprowadzania żelu kalcynuje się w temperaturze 770—1170 K, po czym zarabia się je odpowiednim plastyfikatorem organicznym, granuluje i z uzyskanego proszku formuje się znanymi sposobami odpowiednie kształtki wyrobów, które następnie wypala się w temperaturze do 2073 K. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 241945 11.05.1983
C08L

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Aleksandra Szewczyk, Józef Lasota, Zenon Małachowski, Michał Piecuch, Leszek Lenartowicz).

Sposób wytwarzania masy izolacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zastosowanie surowców będących produktami ubocznymi, pochodzącymi z przeróbki ropy parafinowo-siarkowo-asfaltowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do

mieszaniny zawierającej ekstrakt o lepkości kinematycznej w 100°C nie niższej od 7 mmVs i zawartości żywicy nie niższej od 10% wag. w ilości od 35 do 45% wagowych oraz ekstrakt o lepkości kinematycznej w 100°C nie niższej od 20 mm²/s i zawartości żywicy nie niższej od 18% wagowych w ilości 45 do 63% wagowych, wprowadza się, przy zachowaniu temperatury 80 do 100°C i ciągłym mieszaniu, gacz parafinowy o temperaturze kropienia nie niższej od 47°C, w ilości 2 do 10% wagowych, po czym masę utrzymuje się dalej przez czas około 60 minut w temperaturze od 80 do 100°C, przy ciągłym mieszaniu. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 241965 13.05.1983
C08L

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Kazimierz Alama, Janusz Zawadzki, Konrad Jabłoński, Janina Aleksiewicz, Jerzy Januś, Marian Dojka, Stefan Maniewski, Ryszard Raciborski).

Lany beton kekoasfaltowy i sposób wytwarzania lanego betonu kekoasfaltowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania lanego betonu kekoasfaltowego nadającego się do stosowania głównie w budownictwie drogowym, lotnikowym, hydrotechnicznym i na placach składowych.

Beton według wynalazku składa się z asfaltu w ilości od 6,5 do 9,0%, keku siarkowego w ilości od 5 do 20%, mączki wapiennej w ilości od 6 do 22% i kruszywa mineralnego w ilości uzupełniającej do 100%, przy czym ilość keku zwiększa się w miarę wzrostu udziału kruszywa naturalnego i wzrostu penetracji asfaltu.

Sposób według wynalazku polega na otoczeniu asfaltem mieszanek mineralnej, zawierającej co najmniej 0,8 przewidzianej części mączki wapiennej, a następnie wymieszaniu z kekiem o temperaturze otoczenia lub podgrzaniu do temperatury nie przekraczającej 145°C co najmniej 0,2 części mączki wapiennej, przy czym mieszanie powinno odbywać się w temperaturze 125—145°C. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 246277 T 20.02.1984

Huta „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Kazimierz Gębka, Władysław Dziwiński, Stanisław Domagała, Janina Niemiec).

Sposób ochrony elektrod węglowych i/lub grafitowych przed utlenianiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości elektrod pracujących w warunkach elektrycznego łukowego pieca metalurgicznego.

Sposób według wynalazku polega na pokryciu powierzchni elektrody warstwą sproszkowanego glinu drogą metalizacji natryskowej oraz drugą dodatkową warstwą, którą stanowi mieszanina masy korundowej, węgla krzemu w ilości 10—25% wagowych w stosunku do masy korundowej oraz lepiszcze i woda. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 247477 T 11.04.1984

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Jerzy Pilch, Władysław Antonowicz).

Sposób hydrofobizowania popiołu lotnego z elektrofiltra

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który pozwala na ciągłą produkcję **hydrofobizowanego** popiołu, eliminuje pylenie i nie wymaga dostarczania dodatkowej energii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do strugi powietrza transportującego gorący popiół lotny wypadający z elektrofiltra, wprowadza się hydrofobizator. **Hydrofobizowanie** popiołu przez mieszanie popiołu z **hydrofobizatorem** następuje w ciśnieniowych przewodach pneumatycznego transportu popiołu lotnego z elektrofiltra do miejsca składowania.

(1 zastrzeżenie)

C06B

P. 241804

05.05.1983

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Witold Pągowski, Bohdan Subocz, Stanisław Serafinowicz, Henryk Kozłowski, Michał Kaczorowski, Leszek Trejda, Władysław Michalski, Tadeusz Zetler).

Granulowany materiał wybuchowy do strzelań rozszczepkowych

Materiał wybuchowy według wynalazku, toędcy mieszaniną porowatej saletry amonowej i oleju napędowego, charakteryzuje się tym, że ma wysoki dodatki bilans tlenowy od 5% do 15% przy zawartości porowatej saletry amonowej w ilości od 95,8% do 98,6%, a oleju napędowego w ilości od 4,2% do 1,4%.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 241906

09.05.1983

C08J
B01D

Zakłady Włókien Chemicznych „Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Jerzy Konarski, Jerzy Wysocki, Henryk Adamczak, Stanisław Fischer, Edward Bartosiewicz).

Sposób **ciągłej** regeneracji **dwuchlorometanu** z mieszaniny parowo-powietrznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania powietrza odprowadzanego do atmosfery z instalacji do produkcji folii z trójoctanu celulozy i odzysku dwuchlorometanu do ponownego użycia w **produkcji**.

Sposób regeneracji dwuchlorometanu z mieszaniny parowo-powietrznej polega na tym, że lotny dwuchlorometan z mieszaniny **parowo-powietrznej** usuwa się w kolumnie absorpcyjnej za pomocą **plastifikatora** folii z trójoctanu celulozy o temperaturze krzepnięcia o co najmniej 5°C niższej niż temperatura absorpcji i temperaturze wrzenia wyższej o co najmniej 20°C od temperatury desorpcji.

W sposobie według wynalazku z cieczy **absorpcyjnej** usuwa się lotny **dwuchlorometan** w kolumnie **desorpcyjnej** za pomocą czystego powietrza, lub powietrza z instalacji do produkcji folii z trójoctanu celulozy w temperaturze o co najmniej 50°C wyższej niż temperatura absorpcji.

Dwuchlorometan z powietrza do desorpcji wydzielany jest w kondensatorze, a powietrze po wyjściu z kondensatora łączone jest z mieszaniną parowo-powietrzną do oczyszczania i kierowane jest do kolumny absorpcyjnej. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 241914

11.05.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wojciech Lubiewa-Wieleżyński, Andrzej Krzysztoforowski, Kazimierz Balcerzak, Tadeusz **Vieweger**, Michał **Zylbersztejn**, Marek Pochwalski, Bogusław Rybak, Zbigniew Schimmelpfennig, Aleksander **Uszyński**, Andrzej **Kasznia**, Bogusław **Łonak**, Konstanty Makal, Marek **Zyliński**).

Sposób selektywnego utleniania cykloheksanu do cykloheksanolu i cykloheksanonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu utleniania cykloheksanu umożliwiającego poprawę selektywności reakcji i zmniejszenia zużycia **cykloheksanu**.

Sposób selektywnego utleniania cykloheksanu do cykloheksanolu i cykloheksanonu w fazie ciekłej przez rozpraszanie gazu zawierającego tlen, zwłaszcza powietrze, prowadzonego w temperaturze 423–443 K, pod ciśnieniem 0,8–1,2 MPa w obecności katalizatora, którym są sole metali o zmiennej wartościowości polega na tym, że rozpraszanie gazu utleniającego prowadzi się przy wysokości słupa nagazowywanej cieczy 1,0–2,0 m. Rozpraszanie gazu można prowadzić wielopoziomowo, przy czym wysokość słupa cieczy nad najwyższym poziomem rozpraszania gazu wynosi 1,0 do 2,0 m. Powstające w reakcji cykloheksanol i cykloheksanon są półproduktami do otrzymywania włókien sztucznych typu nylonu. (3 zastrzeżenia)

C07C
A01N

P. 241957

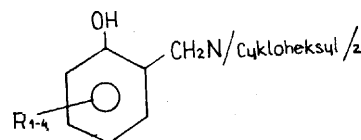
13.05.1983

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Wiesław Witek, Stanisław Pietr, Roman Witek, Alfons **Kubis**, Aleksander Koll).

Sposób wytwarzania nowych **R₁–R₄ -2/-dicykloheksyloaminometylo/-fenoli**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania związków o silnym działaniu grzybobójczym i grzybobójczym w stosunku do grzybów **chorobotwórczych** i fitopatogenicznych, wywołujących schorzenia roślin, zwierząt i ludzi.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu związku o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza chlorowec występujący w pierścieniu fenolowym w pozycjach 1–4 oraz grupę nitrową występującą w pozycji 4, w reakcji dicykloheksyloaminy z formaliną i pochodnymi fenolu, w czasie co najmniej 10 minut, przy energicznym mieszaniu, w obecności rozpuszczalników polarnych. (1 zastrzeżenie)

gdzie: R = Cl, NO₂

Wzór 1

C07C

P. 240965

10.03.1983

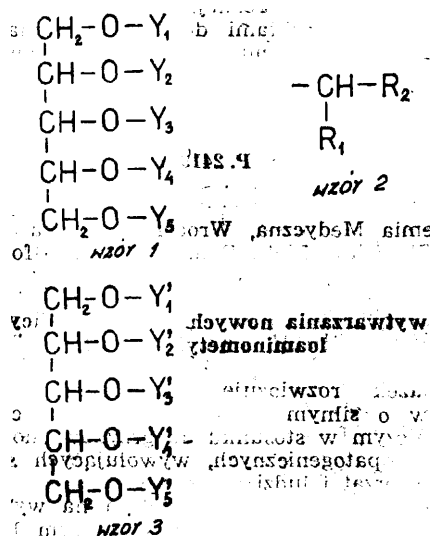
Pierwszeństwo: 11.03.1982 — RFN (nr P 32 09 030.7) Schering AG, Berkamen, RFN i Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania benzyloeterowych pochodnych pentytów

Sposób wytwarzania nowych benzyloeterowych pochodnych pentytów o wzorze ogólnym 1, w którym

jeden z podstawników Y oznacza grupę o wzorze ogólnym 2, a cztery inne podstawniki Y są jednakowe lub różne i oznaczają każdorazowo grupę o wzorze $-(CO)_n-R_3$, przy czym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 - C_4 -alkilową, R_2 oznacza aromatyczną grupę węglowodorową, która jest ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie podstawiona grupą C_1 - C_6 -alkilową i/lub grupą C_1 - C_6 -alkoksyłową i/lub ewentualnie podstawioną grupą fenoksyłową i/lub ewentualnie podstawioną grupą fenyłową i/lub chlorowcem i/lub grupą nitrową i/lub grupą trójfluorometylową, R_3 oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę C_1 - C_4 -alkilową, zaś n oznacza liczbę 0 lub 1, polega na tym, że związki o wzorze ogólnym 3, w którym jeden z podstawników Y' oznacza grupę o wzorze ogólnym 2, a cztery inne podstawniki Y' oznaczają atom wodoru, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym R_3-CO-X albo ze związkami o wzorze ogólnym R_3-Z , albo ze związkami o wzorze ogólnym $R_3-CO-O-CO-R_3$, gdzie X oznacza atom chlorowca, zwłaszcza chloru, a Z oznacza atom chlorowca lub grupę o wzorze R_3OSO_2O- , ewentualnie w obecności środków wiążących kwas i/lub katalizatora.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku nadają się zwłaszcza do wywierania wpływu na wzrost roślin strączkowych, takich jak np. soja. (41 zastrzeżeń)



C07C

P. 242072

18.05.1983

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Władysław Madej, Marian Spadło, Zofia Pokorska, Jerzy Wasilewski, Manfred Stajszczyk, Grzegorz Lewandowski, Eugeniusz Wójcik, Marek Gomułak).

Sposób wydzielania chlorowodoru z mieszaniny poreakcyjnej pochodzącej z wysokotemperaturowego chlorowania propylenu do chlorku allilu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, eliminującego wytwarzanie i osadzanie się stałych osadów w turbosprężarce oraz ograniczającego powstawanie chlorku izopropylu w okresach rozruchu i zatrzymywania instalacji, w układzie do orosienia kolumny rektyfikacyjnej chlorowodoru.

Sposób wydzielania chlorowodoru z mieszaniny poreakcyjnej pochodzącej z wysokotemperaturowego chlorowania propylenu do chlorku allilu, na drodze rektyfikacji polega na tym, że z dolnej części każdej komory turbosprężarki, sprężającej opary odbierane ze szczytu kolumny rektyfikacyjnej, odprowadza się 0,05–20% strumienia przepływającego przez sprężarkę, kierując tę ilość do separatora gaz-ciecz, z które-

go gaz zawraca się na ssanie turbosprężarki a ciecz odprowadza się na zewnątrz układu wydzielającego chlorowódor z mieszaniny poreakcyjnej.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 243002

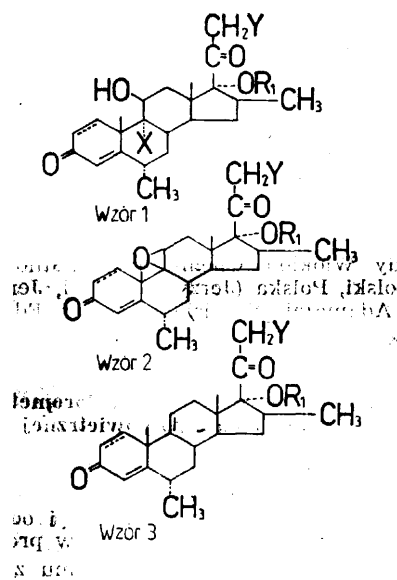
18.07.1983

Pierwszeństwo: 19.07.1982 — RFN (nr P-3227312.6)

Schering AG, Bergkamen, RFN i Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania nowych 6,16-dwumetylokortykoidów

Sposób wytwarzania nowych 6,16-dwumetylokortykoidów o ogólnym wzorze 1, w którym wiązanie... oznacza wiązanie pojedyncze lub wiązanie podwójne, X oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub atom bromu, R_1 oznacza grupę formylową, grupę alkanoilową o 2–8 atomach węgla, grupę alkoksylową o 2–8 atomach węgla lub grupę benzoilową, a Y oznacza atom chloru, grupę hydroksylową, grupę formylową, grupę alkanoiloksyłową 2–8 atomach węgla lub grupę benzoiloksyłową, polega na tym, że a) w steroidzie o ogólnym wzorze 2, w którym wiązanie... oraz symbole R_1 i Y mają wyżej podane znaczenie, otwiera się pierścień epoksydowy za pomocą fluorowodoru, albo b) do podwójnego wiązania w położeniu Δ^9 steroidu o ogólnym wzorze 3, w którym wiązanie... oraz symbole R_1 i Y mają wyżej podane znaczenie, przyłącza się kwas podchloryny lub podbromawy i z otrzymanego 9-chloro- lub 9-bromosteroidu o ogólnym wzorze 1 ewentualnie eliminuje się atom chlorowca zajmujący położenie 9. Otrzymane związki nadają się do miejscowego leczenia zapalenia skóry. (1 zastrzeżenie)



C07C

P. 245709 T

11.07.1984

C07J

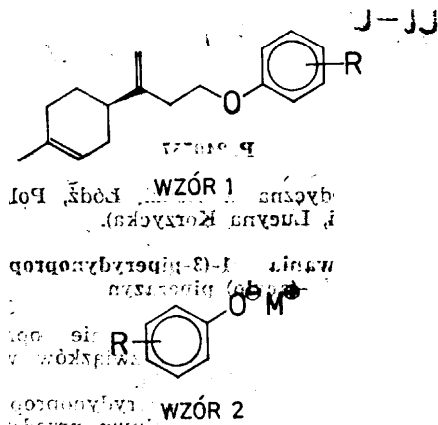
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk).

Sposób wytwarzania nowych juwenoidów, estrów arylowych (1'R)-3-(4'-metylo-3'-cykloheksen-1'-ylo)-3-buten-1-olu

Sposób wytwarzania eterów arylowych (1'R)-3-(4'-metylo-3'-cykloheksen-1'-ylo)-3-buten-1-olu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza podstawnik w pozycji para pierścienia aromatycznego, przy czym podstawnikiem tym jest atom chloru, atom bromu, grupa metylowa, grupa etylowa, grupa t-butyłowa, grupa me-

toksylowa lub grupa nitrowa, albo R oznacza ugrupowanie metylenodioksy w pozycji meta, para pierścienia aromatycznego, polega na tym, że fenolany o ogólnym wzorze 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie, a M oznacza sód lub potas, alkiluje się tosyłanem (1'R)-3-(4'-metylo-3'-cykloheksen-1'-ylo)-3-buten-1-olu albo (1'R)-1-bromo-3-(4'-metylo-3'-cykloheksen-1'-ylo)-3-butenem, otrzymanym z toksylanu.

Uzyskane etery o ogólnym wzorze 1, przedstawionym na rysunku, na którym R ma podane wyżej znaczenie znajdują zastosowanie do kontroli populacji owadów, a zwłaszcza szkodników bawełny *Dysdercus cingulatus*. (2 zastrzeżenia)



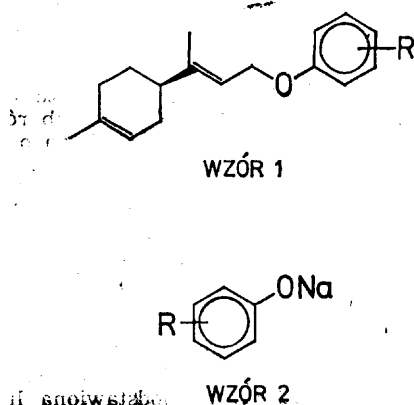
C07C P. 245710 T 11.01.1984
C07J

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Andrzej Zabza).

Sposób wytwarzania nowych **juwenoidów**, eterów arylowych (1'R)-2E-(3-4'-metylo-3'-cykloheksen-1'-ylo)-2-buten-1-olu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących aktywność juwenilną w stosunku do owadów, a zwłaszcza do szkodnika bawełny *Dysdercus cingulatus*.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu (1'R)-(2E)-3-(4'-metylo-3'-cykloheksen-1'-ylo)-2-buten-1-olu w chlorowcopochodną, korzystnie w bromek, którym następnie alkiluje się fenolan sodu o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza podstawnik w pozycji para pierścienia aromatycznego, przy czym podstawnikiem jest atom bromu, chloru, grupa metylowa, etylowa, t-butyłowa, metoksyłowa lub grupa nitrowa, albo R oznacza ugrupowanie metylenodioksy w pozycji meta, para pierścienia aromatycznego, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R posiada wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)



C07J
C07C

P. 245748 T

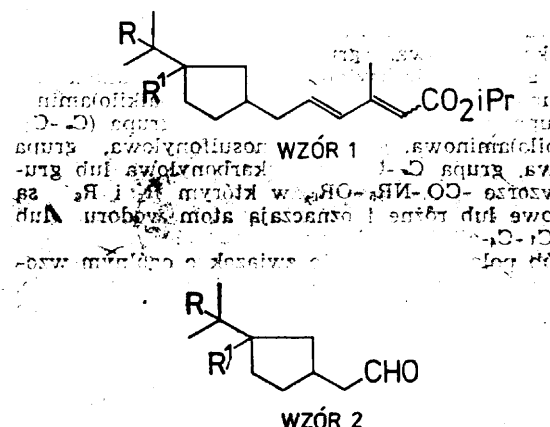
11.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk).

Sposób wytwarzania nowych cyklicznych juwenoidów z pierścieniem cyklopentanowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowych cyklicznych juwenoidów ze sprzężonym z grupą estrową dąenowym układem wiązań podwójnych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, a R¹ — atom wodoru, albo R i R¹ są atomami wodoru, albo R i R¹ oznaczają dodatkowe wiązanie węgiel — węgiel.

W sposobie według wynalazku prowadzi się reakcję aldehydu o wzorze ogólnym 2, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie z **estrem** izopropylowym kwasu 4-dietylofosono-3-metylo-2-butenowego wobec NaH. Wytworzone estry w postaci mieszaniny izomerów 2Z, 4E i 2E, 4E wykazują aktywność juwenilną w stosunku do szkodnika bawełny *Dysdercus cingulatus* (hamują metamorfozę szkodnika) i mogą być stosowane do kontroli populacji tego gatunku szkodliwych owadów. (1 zastrzeżenie)



C07C
C07C

P. 245786 T

17.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jacek Skarżewski, Jacek Młochowski).

Sposób wytwarzania 2-metylnaftochinonu-1,4

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania 2-metylnaftochinonu-1,4 w bezodpadowym procesie, przy użyciu wodnych roztworów stosowanych związków oraz wielokrotnym użyciu tego samego roztworu utleniającego.

Sposób wytwarzania 2-metylnaftochinonu-1,4 polega na utlenianiu 2-metylnaftalenu. Reakcją utleniania prowadzi się w wodnym roztworze, zawierającym siarczan cerowo-amonowy, siarczan dodecylosodowy, kwas siarkowy, azotan srebra, do którego jednocześnie wprowadza się 2-metylnaftalen i nadsiarczan amonowy, w czasie od 4—7 godzin, korzystnie 5 godzin, w temperaturze od 313 do 343 K, korzystnie 323 K. Ponadto korzystne jest stosowanie wodnego roztworu, w którym siarczan cerowo-amonowy jest 0,05—0,5M, kwas siarkowy 0,55M, azotan srebra 0,001—0,06M i siarczan dodecylosodowy jest 0,01—0,0001M. Związek ten jest środkiem farmaceutycznym zwanym Vitaminą K.

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 238158

06.09.1982

Pierwszeństwo: 08.03.1931 — St. Zjedn. Am. (nr 333,357)
19.01.1982 — St. Zjedn. Am. (nr 340,628)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

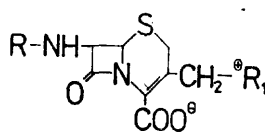
Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych pochodnych cefalosporynowych, wykazujących szeroki zakres działania hamującego wzrost chorobotwórczych drobnoustrojów oraz będących półproduktami w syntezie antybiotyków.

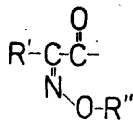
Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporynowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę acylową o wzorze 2, w którym R' oznacza 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, R'' oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilową (podstawioną grupą karboksylową grupę alkilową lub podstawioną grupą karboksylową grupę cykloalkilową lub też R'' oznacza grupę karbamoilową, ⊕R₁ oznacza dwupierścieniową grupę pirydyniową, to jest grupę tienopirydyniową albo grupę furopirydyniową w których to grupach do wchł. z , dwóch pierścieni heterocyklicznych lub oba te pierścienie mogą być podstawione jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak grupa C₁-C₄-alkilowa, atom chlorowca, grupa trójfluorometylowa, grupa karboksylowa, grupa karbamoilowa, grupa -SO₃H, grupa hydroksylowa, grupa C₁-C₄-alkoksylowa, grupa aminowa, grupa jedno-(C₁-C₄-alkilo)aminowa, grupa dwu-(C₁-C₄-alkilo)aminowa, grupa (C₂-C₄-alkanoilo)aminowa, grupa aminosulfonylowa, grupa cyjanowa, grupa C₁-C₄-alkoksykarbonylowa lub grupa o wzorze -CO-NR₅-OR₆, w którym R₅ i R₆ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę C₁-C₄-alkilową.

Sposób polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 37, w którym L oznacza grupę odszczepiającą się, a R₃ oznacza atom wodoru lub estrowe ugrupowanie zabezpieczające, poddaje się kondensacji z tieno- lub furopirydyną, a następnie, w przypadku gdy R₃ oznacza estrowe ugrupowanie zabezpieczające, usuwa się to ugrupowanie i wszelkie inne grupy zabezpieczające w podstawniku R.

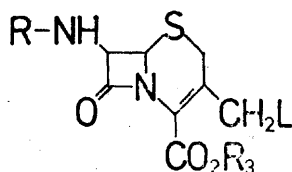
(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 37

C07D

P. 240744

22.02.1983

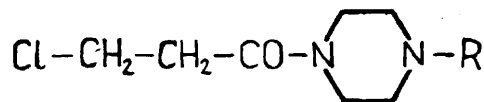
Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Lucyna Korzycka, Iwona Bieniarz).

Sposób otrzymywania 1-(3-chloropropionylo)-4-(acylo)-piperazyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania nowych pochodnych piperazyn, służących jako półprodukty do otrzymywania środków leczniczych działających na układ krążenia.

Sposób otrzymywania 1-(3-chloropropionylo)-4-(acylo)piperazyn o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnic 3, 4, 5-tróimetoksybenzoiłowy, α-chlorofenyloacetylowy oraz cynamoiłowy polega na acylowaniu chlorowodoru 1-(3-chloropropionylo)piperazyn chlorkami takimi jak 3, 4, 5-tróimetoksybenzoił, α-chlorofenyloacetyl, cynamoił, w środowisku rozpuszczalników organicznych, w temperaturze do 30°C, przy udziale trójetylaminy jako środka wiążącego chlorowódor.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 240757

22.02.1983

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Lucyna Korzycka).

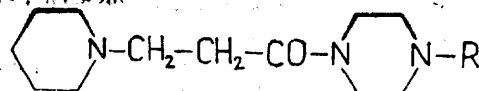
Sposób otrzymywania 1-(3-piperidyndopropionylo)-4-(acylo) piperazyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania nowych związków wykazujących działanie na układ krążenia.

Sposób otrzymywania 1-(3-piperidyndopropionylo)-4-(acylo)piperazyn o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnic 3, 4, 5-tróimetoksybenzoiłowy, α-piperidyndofenyloacetylowy lub 3-metylobenzoiłowy polega na kondensacji 1-(3-chloropropionylo)-4-(acylo)piperazyn szczególnie 1-(3-chloropropionylo)-4-(3, 4, 5-tróimetoksybenzoił)piperazyn, 1-(3-chloropropionylo)-4-(α-chlorofenyloacetyl)piperazyn, oraz 1-(3-chloropropionylo)-4-(3-metylobenzoił)piperazyn z piperydyną. Reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalników organicznych, korzystnie w bezwodnym benzenie przy udziale nadmiaru piperidy w temperaturze do 60°C.

(1 zastrzeżenie)

Sposób otrzymywania



C07D

P. 246384

23.03.1983

Pierwszeństwo: 24.03.1982 — Włochy (nr 20356 A/82)

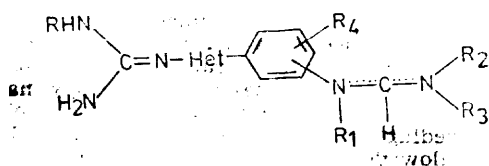
Istituto De Angeli Sp.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania nowych, podstawionych guanidynoheterocyklofenyloamidyn

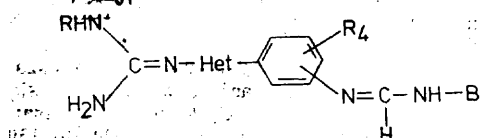
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych aktywnych farmakologicznie podstawionych guanidynoheterocyklofenyloamidyn będących czynnikami blokującymi receptory H₂ i hamującymi wydzielanie soku żołądkowego, a tym samym użytecznych jako środki przeciw wrzodowe.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R, R₁ i R₂ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; R₃ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą ewentualnie heteroatomy, takie jak atom tlenu, siarki lub azotu, prostą lub rozgałęzioną grupę alkenylową, grupę alkinyłową, cyjanową, cykloalkilową lub cykloalifatycznoalkilową, grupę bicykliczną, aryłową, lub grupę heterocykliczną, albo R₃ i R₄ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą grupę heterocykliczną; R₄ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub atom chlorowca; Het oznacza podstawioną lub nie-

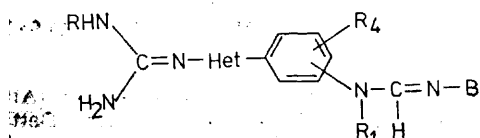
podstawioną grupę heterocykliczną zawierającą dwa lub trzy heteroatomy; oraz ich odmian **tautomerycznych** i addycyjnych soli kwasowych powyższych związków polega na reakcji N, N'-dwupodstawionej amidyny o wzorze 2a lub 2b, w których R, R₁, R₄ i Het mają znaczenie podane wyżej, a B oznacza grupę cyjanową, acetylową, karboetoksyłową lub karbamylową, z aminą o wzorze R₂R₃NH, w którym R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2a



WZÓR 2b

C07F
C07C

P. 245706 T

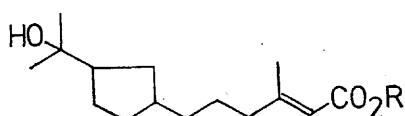
11.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Andrzej Zabża).

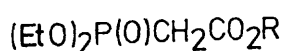
Sposób wytwarzania nowych **juwenoidów** β , β -nienasyconych estrów alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę etylową albo izopropylową, wykazujących aktywność juwenilną w stosunku do szkodnika bawełny *Dysdercus cingulatus* i znajdujących zastosowanie do kontroli populacji szkodliwych gatunków owadów.

Istota wynalazku polega na reakcji 5-(3- α -hydroksyizopropyl-1-cyklopentyl)-2-pentanonu z dietylofosfonooctanem alkilowym o ogólnym wzorze 2 przedstawionym na rysunku, gdzie R oznacza grupę etylową albo izopropylową. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07F
C07C

P. 245707 T

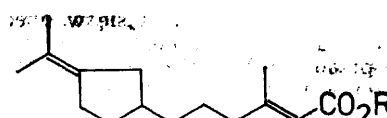
11.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Andrzej Zabża).

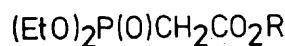
Sposób otrzymywania nowych juwenoidów α , β -nienasyconych estrów alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę etylową lub izopropylową, wykazujących aktywność juwenilną w stosunku do owadów, a zwłaszcza do szkodnika bawełny *Dysdercus cingulatus*.

Sposób według wynalazku polega na dehydratacji przy użyciu POCl_3 5-(3- α -hydroksyizopropyl-1-cyklopentyl)-2-pentanonu do 5-(3-izopropylideno-1-cyklopentyl)-2-pentanonu i reakcji tego ostatniego z dietylofosfonooctanem alkilowym o ogólnym wzorze 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07F
C07C

P. 245708 T

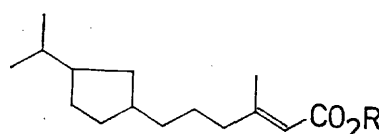
11.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Andrzej Zabża).

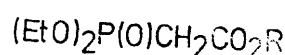
Sposób wytwarzania nowych juwenoidów α , β -nienasyconych estrów alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych α , β -nienasyconych estrów alkilowych, wykazujących aktywność juwenilną w stosunku do szkodnika bawełny *Dysdercus cingulatus* i znajdujących zastosowanie do kontroli populacji szkodliwych gatunków owadów.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę etylową lub izopropylową polega na dehydratacji 5-(3- α -hydroksyizopropyl-1-cyklopentyl)-2-pentanonu do 5-(3-izopropylideno-1-cyklopentyl)-2-pentanonu, który następnie uwodornia się katalitycznie do 5-(3-izopropyl-1-cyklopentyl)-2-pentanonu i dalej poddaje reakcji z fosfonooctanem alkilowym o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę etylową lub izopropylową. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C08B
C08H
C05F

i P. 241941

10.05.1983

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Kin, Elżbieta Przybyłek, Zygmunt Kowalski); 400

Sposób otrzymywania proszku celulozowego i nawozu organicznego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie proszku celulozowego z dobrą wydajnością oraz nawozu organicznego kumusowo-azotowego z powstających produktów ubocznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zmielony surowiec lignocelulozowy działa się 13—18% kwasem azotowym w obecności kwasu siarkowego, następnie surowiec ogrzewa się przez 2—3 godzin, ekstrahuje się zdepolymeryzowaną ligninę za pomocą wody amoniakalnej, produkt ekstrakcji odparowuje się i suszy, a pozostałość dysperguje się na mokro lub sucho do odpowiedniej granulacji.

Proces roztwarzania prowadzi się w obecności rozcieńczonego kwasu siarkowego, a z surowca lignocelulozowego przed traktowaniem kwasem azotowym usuwa się hemicelulozy. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym.

(3 zastrzeżenia)

C08J
H01J

P. 245789 T

17.01.1984

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Gerard Wiśniewski, Bronisław Jachym).

Polimerowy, kanałowy powielacz elektronów

* Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania polimerowego, kanałowego powielacza elektronów charakteryzującego się wysokim współczynnikiem emisji wtórnej, mogącego znaleźć zastosowanie w spektroskopii elektronowej oraz badaniach przestrzeni kosmicznej.

Polimerowy, kanałowy powielacz elektronów składający się z warstwy nośnej i warstwy powielającej, zaopatrzonej na obu końcach elektrody, charakteryzuje się tym, że warstwę nośną stanowi policzyterofluoretylen, a warstwę powielającą stanowi policzyterofluoretylen zredukowany do fluorowej pochodnej i poliacetyleny i/lub jej kompleksy z chlorowcopochodnymi węglowodorów aromatycznych i/lub kompleksy pochodnej poliacetyleny z tlenkami arsenu lub galu.

(2 zastrzeżenia)

C08L

P. 241833

06.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Wiesława Krzemiń, Marian Starzak, Marianna Lubecka).

Lateksowa kompozycja uszczelniająca zwłaszcza do hermetyzacji łącz wyrobów blaszanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności wyrobów blaszanych dzięki zastosowaniu do hermetyzacji łącz lateksowej kompozycji uszczelniającej.

Kompozycja uszczelniająca według wynalazku składa się z 70—95% polimeru zawartego w karboksylowym lateksie butadienowo-styrenowym i/lub karboksylowym lateksie butadienowo-akrylonitrylowym i/lub ich odmian metakrylowych oraz 5—30% polimeru lateksu chlorku winylu i/lub jego kopolimeru z chlorkiem winylidenu i/lub z maleinianem dwubutylu a także, w odniesieniu do 100 części wagowych polimerów, od 0,5—10 części wagowych zagęstnika kompozycji.

(4 zastrzeżenia)

C08L
H01B

P. 241944;

11.05.1983

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Aleksandra Szewczyk, Józef Lasota, Roman Ząbkowicz, Feliks Kobak, Stefan Witek, Jan Szlachetka)

Sposób wytwarzania nieściekającego spoiwa elektroizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wykorzystanie ekstraktów aromatycznych oraz gączy parafinowego — produktów ubocznych zachowawczej przeróbki ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że koncentrat węglowodorów aromatycznych w ilości 30—68% wagowych, zawierający nie mniej niż 45% wagowych węglowodorów aromatycznych, oraz nie więcej niż 30% wagowych żywic nierozpuszczalnych w n-heksanie miesza się w temperaturze 70—95°C z 30—60% wagowych gączy parafinowych o temperaturze krzepnięcia nie mniejszej od 64°C i zawartości oleju nie większej od 12% wagowych, po czym mieszaninę poddaje się procesowi rafinacji i wprowadza się do niej, w temperaturze 120—180°C, 2—10% roztworu polimerów o ciężarze drobninowym od 30000 do 150000, mieszając około 30 do 90 minut.

(6 zastrzeżeń)

C08L
O1B

P. 241946

11.05.1983

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Aleksander Szewczyk, Ryszard Dettloff, Józef Lasota, Roman Ząbkowicz, Feliks Kobak, Stefan Witek, Antoni Wójtowicz).

Sposób wytwarzania ściekającego syciwa elektroizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zastosowanie koncentratu węglowodorów aromatycznych oraz gączy parafinowego uzyskanych z pozostałości próżniowej wrzącej powyżej 485°C ropy naftowej, parafinowo-siarkowo-asfaltowej, poddanej odasfaltowaniu propanem oraz rafinacji selektywnej furfureolem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że koncentrat węglowodorów aromatycznych o zawartości węglowodorów aromatycznych nie mniejszej od 45% wagowych oraz żywic, nierozpuszczalnych w n-heksanie, nie większej od 30% wagowych, w ilości od 90 do 99,4% wagowych miesza się w temperaturze 55 do 95°C z gączą parafinową o temperaturze krzepnięcia nie mniejszej od 64°C i zawartości oleju nie większej od 12% wagowych, w ilości od 0,5 do 9,5% wagowych, otrzymaną mieszaninę poddaje się procesowi rafinacji ziemią aktywną o ciężarze nasypowym 400 g/l, w trzech porcjach po 5% wagowych w temperaturze 90 do 140°C, przy czym do ostatniej porcji dodaje się 3% wagowych węgla aktywnego, a następnie dodaje się depresatora stosowanego do ciężkich produktów naftowych od 0,1 do 0,5% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

C09C

P. 245787 T

" 17.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Danuta Augustyn, Halina Mrtyniuk, Henryk Urbaniak, Henryk Dzik, Maria Hencel, Wojciech Sójka).

Sposób wytwarzania naturalnego pigmentu w kolorze brunatnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania węgla brunatnego do produkcji naturalnego pigmentu w kolorze brunatnym.

: Sposób wytwarzania pigmentu polega na tym że węgiel brunatny rozdrabnia się do granulacji poniżej 1 mm, po czym modyfikuje się w temperaturze 363 K, stosując na 100 g węgla brunatnego, 100–200 cm³ kwasu azotowego o stężeniu 10–40% masowych lub 100–200 cm³ wody utlenionej o stężeniu 10–30% masowych. (2 zastrzeżenia)

C10L

P. 241859

06.05.1983

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Edward Kozak, Leszek Piotrowski, Sławomir Hulanicki, Edmund Piotrowski, Marek Gierasimczuk, Zbigniew Idzi, Zenon Grządziel).

Mieszanaka paliwowo-wodna i sposób wytwarzania mieszaneki paliwowo-wodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mieszaneki paliwowo-wodnej nadającej się do zasilania silników spalinowych wysokoprężnych oraz palenisk kotłowych, umożliwiającej zmniejszenie zużycia paliwa bazowego i polepszenie składu spalin.

Mieszanaka paliwowo-wodna ma strukturę piano-emulsji, w której fazę rozproszoną tworzą pęcherze pary wodnej i pary paliwa, a wielkość tych pęcherzy jest mniejsza od 10 μm, zaś fazę ciągłą tworzy paliwo bazowego i polepszenie składu spalin.

Sposób według wynalazku polega na tym, że paliwo oraz wodę w ilości od 1% do 45% wagowych doprowadza się do komory dyspergującej, a następnie przepuszcza się poprzez tę komorę i w trakcie przepuszczania w przestrzeni objętościowej i paliwa i wody wytwarza się jednocześnie energię kawitacji, udaru hydraulicznego i drgań wielopłaszczyznowych. (3 zastrzeżenia)

C10M

P.245504 T

30.12.1983

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Adam Ozga, Alfred Bednarski, Janusz Skurski, Kazimierz Kprzeniowski).

Sposób wytwarzania smaru do nart zjazdowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wykorzystanie niskocząsteczkowego polietylenu mazistego, który jest produktem ubocznym przy wytwarzaniu polietylenu wysokocząsteczkowego metodą wysokociśnieniową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że parafinę rafinowaną w ilości 60–85% wagowych o temperaturze kropienia 50–55°C i zawartości oleju nie wyższej niż 5% wagowych niskocząsteczkowego polietylenu mazistego o temperaturze kropienia 80–105°C i średnim ciężarze cząsteczkowym 2000–5000 oraz z 1–20% wagowych wosku polietylenowego o średnim ciężarze cząsteczkowym 2000–6000 i o temperaturze kropienia 80–105°C przy ciągłym mieszaniu do uzyskania jednolitego roztworu. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 245504 T

30.12.1983

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Kazimierz Łojek).

Smar płynny do obróbki plastycznej metali na zimno

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie smaru w oparciu o dostępne i tanie składniki produkcji krajowej,

Smar według wynalazku zawiera: 12,0% wagowych polietylenu mazistego niskocząsteczkowego, 38,0% wagowych oleju maszynowego 10 o gęstości 0,85–0,88 g/cm³, 15,0% wagowych parafiny ciekłej o gęstości 0,86–0,89 g/cm³, 20,0% wagowych oleju cylindrowego o gęstości 0,90–0,94 g/cm³, 15,0% wagowych oleju rzepakowego o gęstości 0,87–0,90 g/cm³, korzystnie odpadowego. (1 zastrzeżenie)

C10M
C09K
C23F

P. 245666 T

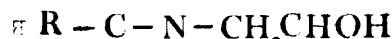
11.01.1984

Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak).

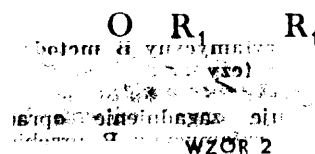
Tabletka do cieczy obróbkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tabletki do cieczy obróbkowych, zwiększającej żywotność i stabilność emulsyjnych, półsyntetycznych i syntetycznych cieczy obróbkowych w układach indywidualnych i centralnych.

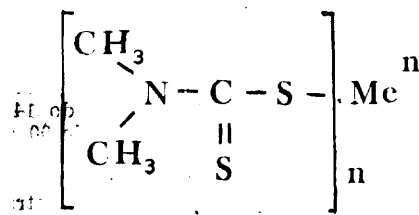
Tabletka składa się z 30–70 części wagowych kopolimerów blokowych tlenków propylenu i etylenu o wzorze $\text{HO}(\text{C}_2\text{H}_4)_x[\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2\text{O}]_y(\text{C}_2\text{H}_4\text{O})_z\text{H}$, w którym x oznacza liczbę całkowitą 50–500, a y liczbę całkowitą 10–100, 10–50 części wagowych alkanolamin w wzorze 2, w którym R oznacza alkil o 12–20 atomach węgla, R₁ oznacza wodór lub grupę



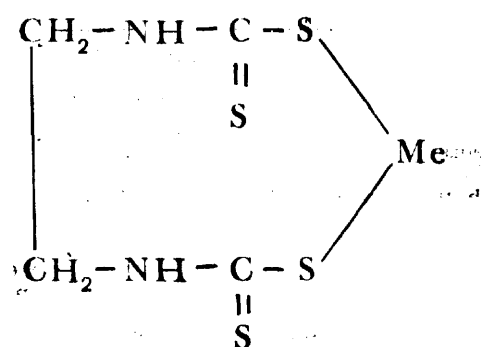
WZÓR 1



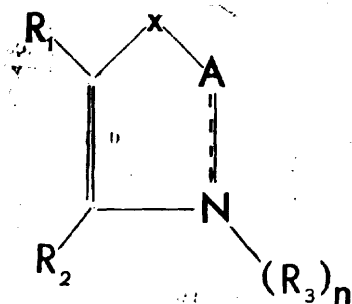
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



wzór 5

o 1—4 atomach węgla, 5—20 części wagowych soli dimetyloditiokarbaminowych i/lub alkileno-bis/ditiokarbaminowych) o wzorach 3 i 4, gdzie Me oznacza metal, taki jak: Na, K, Zn, Cu, Mn, Fe, Co, Ni, n oznacza liczbę całkowitą określającą wartościowość metalu, 1—10 części wagowych heterocyklicznego związku o wzorze 5, w którym X oznacza atom siarki lub grupę $=NR_3$, A grupę $-CN$, $=C=S$, $=CH_2$, R_1 , R_2 , R_3 oznaczają grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, podstawniki fenylowe albo wodór, n oznacza 0 lub 1.

(1 zastrzeżenie)

C12P

P. 241985

13.05.1983

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Anna Sokół, Wanda Rafalska, Edward Żukowski, Jerzy Luba, Jan Piorunkowski, Aleksandra Wdowiak, Marek Szymczak, Maria Dudkiewicz, Danuta Kuwał).

Sposób otrzymywania ryfamycyny B metodą biosyntezy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania ryfamycyny B przebiegającego z większą wydajnością i przy użyciu tańszych komponentów pożywki.

Sposób wytwarzania ryfamycyny B, metodą podpowierzchniowej hodowli w warunkach tlenowych, przy użyciu szczepu *Streptomyces mediterranei* Tar 3/26 polega na tym, że jako zasadnicze źródło węgla stosuje się dwucukier-sacharozę, w stężeniu 80 do 140 g/l w stosunku do objętości pożywki, korzystnie 90 g/l i jako regulator biosyntezy stosuje się fosforan potasowy w stężeniu od 0,2 do 0,6 g/l, korzystnie 0,4 g/l.

(3 zastrzeżenia)

C21D

P. 247224

13.04.1984

Pierwszeństwo: 14.04.1983 — Wielka Brytania (nr 8310102)

Lucas Industries Public Limited Company, Birmingham, Wielka Brytania (Cyril Dawes, John Smith, Colin George Smith).

Sposób wytwarzania odpornego na korozję elementu ze stali stopowej

Sposób wytwarzania odpornego na korozję elementu ze stali stopowej polega na poddaniu elementu ze stali stopowej obróbce cieplnej w atmosferze gazowej dla wytworzenia na nim warstwy powierzchniowej azotku żelaza epsilon albo węglikoazotku, następnie obróbce cieplnej w atmosferze utleniającej dla uzyskania bogatej w tlen warstwy powierzchniowej zawierającej zasadniczo Fe_3O_4 , przy czym warstwa ta ma grubość, gdy element jest wykończony, mniejszą

albo równą mikrometrowi, po czym element chłodzi się przez szybkie chłodzenie w emulsji olejowo-wodnej.

Warstwę azotku żelaza epsilon albo warstwę węglikoazotku epsilon wytwarza się aż do grubości od 15 do 75 mikrometrów, korzystnie co najmniej 25 mikrometrów. Utlenianie elementu prowadzi się poddając element działaniu powietrza w czasie od 2 sekund do 60 sekund, w temperaturze wyższej niż $550^{\circ}C$, przy czym prowadzi się utlenianie aż do utworzenia warstwy wzbogaconej w tlen o grubości co najmniej 0,2 mikrometra.

(35 zastrzeżeń)

C22B

P. 247442

27.04.1984

Pierwszeństwo: 02.05.1983 — Szwecja (nr 8302486-9)

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja.

Sposób wytwarzania ołowiu z surowców tlenku ołowiu zawierających siarkę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednostopniowego procesu wytwarzania ołowiu, a tym samym skrócenie czasu niezbędnego dla wykonania cyklu wytopu.

Sposób wytwarzania ołowiu, mającego zawartość siarki poniżej około 2% z zawierających siarkę surowców tlenku ołowiu zanieczyszczonych cynkiem i/lub innymi łatwo utlenianymi pierwiastkami, poprzez topienie materiałów w piecu, w którym zawartość pieca może być mieszana, polega na tym, że surowce ołowiane wprowadza się do pieca łącznie z zawierającymi żelazo topnikami i stałym czynnikiem redukującym, ogrzewa się ten wprowadzony surowiec podczas jego mieszania, dla utworzenia fazy ołowiu i fazy żużla.

Ilość ładowanego czynnika redukcyjnego dobiera się tak, że co najmniej cała zawartość ołowiu w piecu jest zredukowana do ołowiu metalicznego. Dobiera się ilość i skład chemiczny topników tak, że finalny żużel jaki się uzyskuje zawiera sumarycznie 30—40% żelaza i cynku i że żużel ten ma zawartość 15—25% zarówno SiO_2 jak i $CaO+MgO$. Surowce ołowiane, topniki i czynniki redukcyjne wprowadza się do pieca w postaci szeregu ładunków przy pośrednim umiarkowanym ogrzewaniu, przed rozpoczęciem wytopu.

(10 zastrzeżeń)

C22C

P. 241996

13.05.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Mariusz Łabęcki, Michał Nosić, Barbara Pluta, Jan Dybeł).

Staliwo odporne na zużycie ściernie w wysokich temperaturach

Staliwo, odporne na zużycie ściernie w wysokich temperaturach, zawiera w procentach wagowych 0,6—1,2% C, 0,5—2,0% Si, 0,5—1,5% Mn, 20,0—28,0% Cr, 3,6—6,0% Ni do 0,2% N, poniżej 0,03% P poniżej 0,02% S oraz zawiera dodatkowo do 3,0% Ti, do 0,1% Zr i 1,0—3,0% Al.

(2 zastrzeżenia)

C22C

P. 242004

16.05.1983

Huta im. B. Bieruta, Częstochowa, Polska (Kazimierz Franusiąk, Zdzisław Zawadzki, Kazimierz Pogórecki, Zbigniew Bidziński, Włodzimierz Ociepa, Jeremi Mendera, Krzysztof Ujma, Tadeusz Malarski).

Stal do ulepszania cieplnego odporna na ścieranie, zwłaszcza na płyty bijakowe młynów węglowych oraz sposób obróbki cieplnej stali do ulepszania cieplnego odpornej na ścieranie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali do ulepszenia cieplnego, odpornej na ścieranie, która nie będzie zawierała deficytowego chromu i umożliwi wykonanie odpowiedniej struktury i twardości blach na przekroju, przy zastosowaniu wody jako środka chłodzącego.

Stal według wynalazku zawiera wagowo: 0,27 do 0,35% C, 0,90 do 1,40% Mn, 0,40 do 0,80% Si, max 0,04% P, max 0,03% S, 0,002 do 0,005% B i 0,02% Al met. Sposób obróbki cieplnej stali według wynalazku polega na austenityzowaniu w temperaturze 840 do 900°C, następnie chłodzeniu w wodzie i odpuszczaniu w temperaturze 590 do 650°C z chłodzeniem na powietrzu. (2 zastrzeżenia)

C23C **P. 245856 T** **20.01.1984**

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Aleksander Moszczyński, Zbigniew Messyasz).

Sposób obróbki cieplnej drutów i taśm stalowych podczas ogniowego aluminizowania zanurzeniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, umożliwiającego wyeliminowanie kosztownego i kłopotliwego pod względem BHP porcesu patentowania w ołowiu.

Sposób polega na tym, że wstępnie utlenione druty lub taśmy stalowe przed zanurzeniem do kąpeli pokrywającej z roztopionego aluminium lub jego stopów, wygrzewa się w atmosferze redukującej w temperaturze i czasie wymaganym podczas ich austenitowania, a następnie schładza się do temperatury niższej od temperatury kąpeli pokrywającej z szybkością zaoeniwiającą ich zahartowanie na twardość powyżej 280 HV. (1 zastrzeżenie)

C23D **P. 241998** **14.05.1983**

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Wiesław Rumas).

Szkliwo do bezpośredniego emaliowania wyrobów z blachy stalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szkliwa dającego powłoki emalierskie o podwyższonej odporności chemicznej i czystej barwie transparentowej. Szkliwo do bezpośredniego emaliowania wyrobów z blachy stalowej o zawartości 0,05–0,20% C, charakteryzuje się tym, że zawiera następujące składniki w procentach wagowych 47–52 SiO₂, 9–14 B₂O₃, 1,5–6,5 TiO₂, 13–16,5 R₂O (R oznacza Na, K, Li), 0,5–1,2 CaO, 1–3 Fe₂O₃, 1–2 NiO, 0,5–5 Al₂O₃, 0,4–1,6 Sb₂O₃, 2–9 F₂, a ponadto 0–7 BaO, 0–6 MnO, 0–2 MoO₃, 0–6 ZrO₂. (1 zastrzeżenie)

C23F **P. 242018** **18.05.1983**

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Helena Białostocka, Hanna Kolankowska, Ewa Maślankiewicz).

Środek do sporządzania kąpeli do fosforowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka do sporządzania kąpeli pracującej przy metodzie natryskowej w temperaturze 25–35°C, a przy metodzie zanurzeniowej w temperaturze 55–60°C.

Środek według wynalazku, stanowiący wodny roztwór jonów fosforanowych, azotanowych, cynkowych i manganowych, charakteryzuje się tym, że proporcje wagowe zawartych w roztworze ilości jonów cynku do jonów manganu wynoszą jak (od 8 do 12) : (od 0,5 do 1,5), proporcje wagowe jonów fosforanowych PO₄³⁻, w przeliczeniu na P₂O₅, do jonów azotanowych NO₃⁻ wynoszą jak (od 1,5 do 2,6) : (od 0,8 do 1,2), a stosunek sumarycznej wagowo zawartości jonów fosforanowych PO₄³⁻, w przeliczeniu na P₂O₅, łącznie z jonami azotanowymi NO₃⁻ do sumarycznej wagowo zawartości jonów cynku z jonami manganu wynosi jak (od 2 do 3,5) : (od 1 do 2). Środek według wynalazku może zawierać ponadto jony niklu i jony miedzi. (3 zastrzeżenia)

C25B **P. 246789** **21.03.1984**

Pierwszeństwo: 24.03.1983 — Wielka Brytania (nr 8308187)

Imperial Chemical Industries PLC. Londyn, Wielka Brytania.

Elektrolizer

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrolizera, którego konstrukcją zapewniłaby równomierne doprowadzanie elektrolitu do przedziałów anodowych i/lub do przedziałów katodowych.

Elektrolizer, o charakterze prasy filtracyjnej, zawiera wiele anod (37, 38), katod (31, 32) i uszczelkę (33, 34, 35, 36) oraz przepony (43, 44, 45) umożliwiające wymianę jonów umieszczone pomiędzy każdą sąsiednią anodą i katodą tworząc w ogniwie wiele przedziałów anodowych i przedziałów katodowych. Ogniwo ma dwa wlotowe rozgałęźniki, z których elektrolit może być doprowadzany do przedziałów anodowych ogniwa i z których ciecz mogą być doprowadzane do przedziałów katodowych ogniwa, oraz dwa wylotowe rozgałęźniki, z których produkty elektrolizy mogą być usuwane z przedziałów anodowych i z przedziałów katodowych ogniwa.

Ogniwo ma wspólną komorę połączoną z każdym przedziałem anodowym i/lub wspólną komorę połączoną z każdym przedziałem katodowym. Wspomniane komory mają elementy dla recyrkulacji cieczy do przedziałów anodowych i/lub przedziałów katodowych. Wspomniane komory są połączone z rozgałęźnikami wylotowymi przedziałów anodowych i/lub rozgałęźnikami wylotowymi przedziałów katodowych.

• (13 zastrzeżeń)

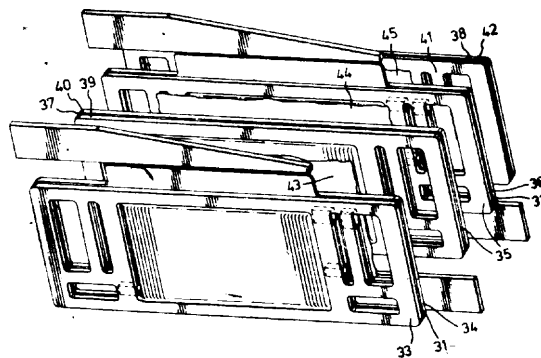


Fig. 3.

C25D **P. 241933** **12.05.1983**
C08J

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Michał Tomsia).

Sposób modyfikacji powierzchni tworzyw poliestrowych i poliimidowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu zapewniającego zwiększenie bezpieczeństwa pracy obsługi.

Sposób modyfikacji powierzchni tworzyw poliestrowych lub poliimidowych polega na trawieniu w kąpieli zawierającej: 0,5—50 części wagowych wodorotlenku wa...

nia, 5—300 części wagowych wodorotlenku sodu, 1000 części wagowych wody i 0,05—50 części wagowych fenolu, o-, m-, p-chlorofenolu, o-, m-, p-krezolu, o-, m-, p-aminofenolu, rezorcyny, pirokatechiny, pirogalolu, hydrochinonu, etylenodwuamino-
czar...
temperatura 50—95°C w czasie 0,5—20 minut.

1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 242032

16.05.1983

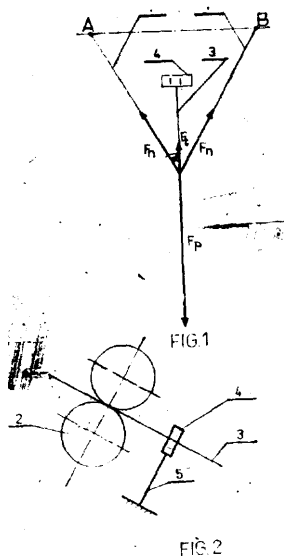
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Michał Grudniewski, Jan Wnuk).

Sposób i urządzenie do wytwarzania przędzy z podwójnego niedoprzędu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia prawdopodobieństwa zrywania się jednej z tasiemek włókien.

Sposób wytwarzania przędzy z podwójnego niedoprzędu charakteryzuje się tym, że tasiemki włókien po wyjściu z zacisku (AB) wałków (2) aparatu rozciągowego są skręcone z wolnym końcem cięgna (3), którego drugi koniec zamocowany jest obrotowo w łożysku (4), przy czym cięgno (3) stanowi monofilament lub multifilament wykonany z polimeru syntetycznego lub metalu o odpowiedniej sztywności, długości i grubości zależnej od wymaganej wielkości siły tarcia F_t powstającej pomiędzy cięgnem i skręcanymi tasiemkami włókien.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że pod wałkami (2) wydającymi aparat rozciągowego w uchwycie (5) trwale związanym z korpusem aparatu rozciągowego umocowane jest łożysko (4) wzdłużne, w osi którego zakleszczony jest jeden koniec cięgna (3). (2 zastrzeżenia)



Układ do kontroli pracy krosna

Układ do kontroli pracy krosna składa się z trzech elektronicznych obwodów, nadzorujących ruchem krosna, nitkami osnowy i nitką wątku, współpracujących z układem przełączników i liczników, elektronicznego zegara (1) i zasilacza.

Zbliżeniowy czujnik (3) ruchu krosna jest połączony poprzez tranzystorowy wtórnik (8), prostownik (9), inercyjny układ (10) układ (11) natychmiastowego rozładowania kondensatora i wzmacniacz (12) z przełącznikiem (13) połączonym z licznikiem (14) efektywnej pracy krosna i licznikiem (15) całkowitego postoju krosna. Każda para elektrod osnowowego czujnika jest połączona poprzez wzmacniacz (16), (17), dodatkowy przełącznik (18), (19) i wzmacniacz (20) z przełącznikiem (21), połączonym z licznikiem (22) zrywów nitek osnowy i licznikiem (23) czasu postoju krosna, spowodowanego zrywami nitek osnowy. Zbliżeniowy czujnik (4) zrywów nitki wątku jest połączony poprzez wzmacniacz (25) z elektromagnetycznym przełącznikiem (26), który jest połączony z licznikiem (27) zrywów nitki wątku i licznikiem (28) czasu postoju krosna, spowodowanego zrywami nitki wątku. (3 zastrzeżenia)

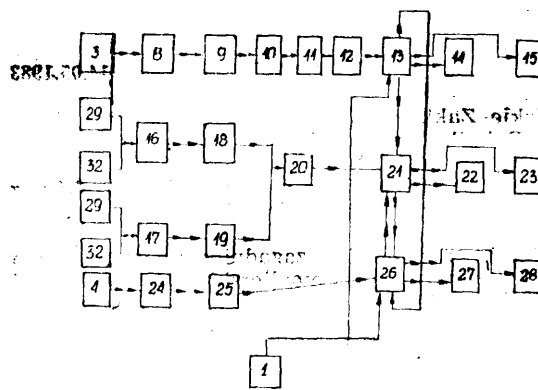


Fig. 1

D03D

P. 247403

24.04.1984

-Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Wilgoleń”, Częstochowa, Polska (Ryszard Balas, Artur Winczakiewicz, Wacław Kopera, Elżbieta Wiekiera, Jerzy Chalupka).

Wieloskładnikowy, płaski wyrób włókienniczy oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyrobu charakteryzującego się wysoką ciepłochłonnością wynikającą z możliwości łączenia dowolnej liczby warstw o dowolnych grubościach, oraz wysoką estetyką przy jednoczesnym zapewnieniu wysokiej wydajności produkcji wyrobu.

D03D

P. 241989

13.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stanisław Dunikowski, Eugeniusz Głowacki, Cyprian Pawłowski, Aleksander Herszkowicz).

Wyrób składający się coo najmniej z dwu warstw, w którym wierzchnią warstwę stanowi tkanina, dzianina, przędzina lub siatka charakteryzuje się tym, że poszczególne warstwy składników (1), (2), (3) i (4) połączone są ze sobą równoległe rozstawionymi łańcuskowymi szwami (5).

Sposób wytwarzania wieloskładnikowych, płaskich wyrobów włókienniczych polega na tym, że każdy z przeznaczonych do łączenia składników umieszcza się na oddzielnym urządzeniu odwijająco-naprzężającym, a następnie doprowadza się je pod naprężeniem podłużnym i poprzecznym do zespołu igieł szyjących, gdzie następuje ich połączenie równocześnie wzdłuż całej szerokości poprzez przeszycie równoległymi szwami łańcuskowymi. (2 zastrzeżenia)

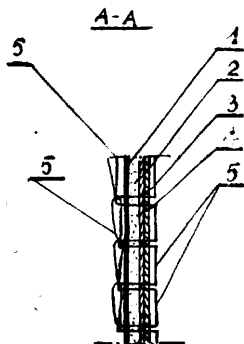


Fig. 2

D06M

P. 242031

16.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Gęga, Dolores Hebda, Danuta Różycka, Adam Chajduga, Gerard Ratka, Michał Grudniewski).

Sposób przeciwniotliwego uszlachetniania wyrobów z włókien celulozowych lub celulozowo-poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przeciwniotliwego uszlachetniania wyrobów z włókien celulozowych lub celulozowo-poliestrowych, z zastosowaniem związków fluoroborowych jako katalizatora i obniżeniem temperatury dogrzewania oraz zmniejszeniem osłabienia wyrobu.

Sposób według wynalazku polega na napawaniu wyrobu kapielą zawierającą związki N-metylolowe i katalizator, a następnie suszeniu i dogrzewaniu w temperaturze 130—140°C w czasie 45—60 sekund, przy czym jako katalizator stosuje się związki fluoroborowe np. fluoroboran sodowy. (1 zastrzeżenie)

D21B

P. 245873 T

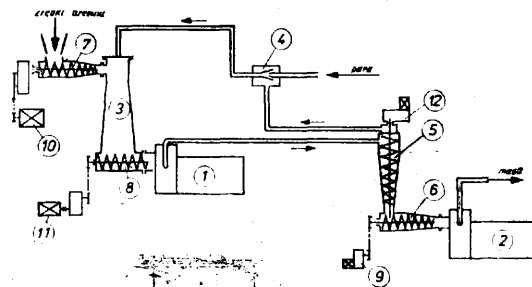
23.01.1984

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych, Warszawa, Polska (Wojciech Dąbrowski).

Sposób rozwłókniania zrębków drzewnych, szczególnie przy produkcji płyt drewnopodobnych

Sposób polega na tym, że masa wraz z parą z defibratora (2) kierowana jest do cyklonu ciśnieniowego (5) wyposażonego w przenośnik zgarniający ślimakowy, gdzie następuje proces oddzielania się pary od masy. Para oddzielona od masy kierowana jest do strumianicy (4), skąd po zmieszaniu się ze świeżą parą podawana jest do podgrzewania zrębków (3). Oddzieloną masę zasilacz ślimakowy (6) kieruje do rafinatora.

Wynalazek polega na tym, że masa wraz z parą z defibratora (2) kierowana jest do cyklonu ciśnieniowego (5) wyposażonego w przenośnik zgarniający ślimakowy, gdzie następuje proces oddzielania się pary od masy. Para oddzielona od masy kierowana jest do strumianicy (4), skąd po zmieszaniu się ze świeżą parą podawana jest do podgrzewania zrębków (3). Oddzieloną masę zasilacz ślimakowy (6) kieruje do rafinatora.



Sposób według wynalazku pozwala na wyeliminowanie strat energii cieplnej i prężności pary w procesie technologicznym przy produkcji płyt drewnopodobnych. (2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 241922

10.05.1983

Kombinat Robót Drogowych, Łódź, Polska (Włodzimierz Ptasznik).

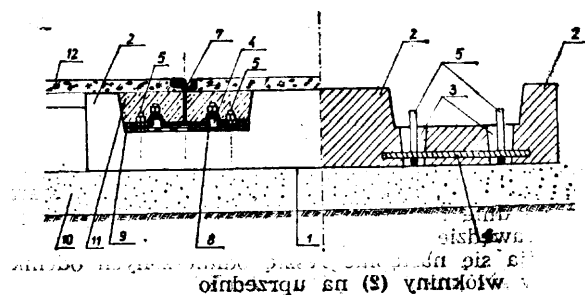
Sposób wykonywania torowisk tramwajowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania torowisk tramwajowych z prefabrykowanych elementów, żelbetowych.

Sposób wykonywania torowisk tramwajowych według wynalazku polega na ułożeniu na podsypce cementowo-piaskowej (10) prefabrykowanego żelbetowego elementu (1) podtorza, wykonanego w kształcie położonej litery E, o ramionach (2) skierowanych ku górze. W przestrzeniach między ramionami (2) elementu (1) układa się podkładki (4), po czym na nich umieszcza się szyny (7), mocowane do podkładek (4) w znany sposób. Następnie podkładki (4) hakowymi kotwami (5), osadzonymi w kielichach (3) wykonanych w dnach przestrzeni między ramionami (2) ele-

mentu (1), mocuje się do dybli kotwiących (6), stanowiących część zbrojenia elementu (1). Przestrzeń między ramionami (2) elementu (1) zalewa się bitumiczną podlewką profilującą (9) do wysokości stopki szyny (7).

Sposób według wynalazku umożliwia znaczne oszczędności zwłaszcza mas bitumicznych i żelbetu oraz zapewnia skrócenie czasu budowy torowiska i przedłużenie czasu jego eksploatacji. (4 zastrzeżenia)



E01C

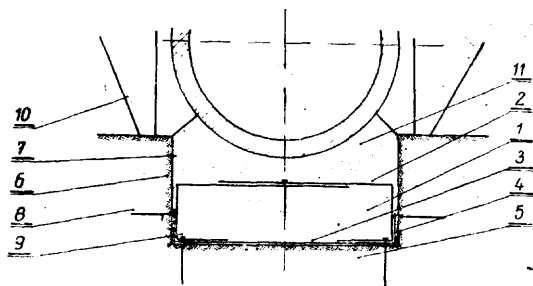
P. 242071

18.05.1983

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Gdańsk-Oliwa, Polska (Ludwik Hapka, Stanisław Kozioł).

Sposób bezpośredniego posadawiania inżynierskich obiektów drogowych, płyta elastyczna do realizacji sposobu bezpośredniego posadawiania inżynierskich obiektów drogowych i metoda wykonywania płyty elastycznej do realizacji sposobu bezpośredniego posadawiania inżynierskich obiektów drogowych, zwłaszcza przepustów na gruntach słabonośnych

Sposób charakteryzuje się tym, że w celu elastycznego posadawiania drogowego obiektu inżynierskiego, zapewniającego równomierne jego osiadanie w trakcie długookresowej statycznej i dynamicznej eksploatacji, wykonuje się podfundamentowy autonomizowany elastyczny twór przestrzenny mający postać płyty, ograniczając go trwale co do kształtu i wymiarów wyłożoną pojedynczo lub warstwowo elastyczną powłoką wodoprzepuszczalną o wytrzymałości większej lub co najmniej pokrywającej wartość obciążeń lub co najmniej wytrzymałościowych od naprężeń działających na fundament z podłoża i sąsiadującego z nim nasypu, wypełniając nim przez trwale jego zakotwienie uprzednio dokładnie co do kształtu i wymiarów uformowaną komorę fundamentową i realizując w ten sposób funkcje trwałej, zwłaszcza włosokapilarnej przenikalności wód gruntowych i takież blokady możliwości wzajemnej penetracji igłowej cząsteczek wyłożonego kruszywa do gruntu słabonośnego oraz cząsteczek tego gruntu do wyłożonej warstwy kruszywa w ławie.



Płyta elastyczna składa się z warstwy (1) kruszywa naturalnego lub łamanego, zagęszczonej mechanicznie do wymaganych rzędnych i zawiniętej starannie na zakładkę w płaty technicznej włókniny drogowej (2) wyłożonej w części spodniej (3) i/lub w częściach bocznych (4) w jednej lub więcej warstwach i zespolonej ze sobą i z podłożem naturalnym (5) oraz z bocznymi ściankami (6) komory fundamentowej (7) szpilek (8) zaopatrzonymi w podkładki (9) osadzonymi najkorzystniej w odległościach co 0,5m, w taki sposób, że tworzy elastyczną trwałą co do postaci i wymiarów bryłę geometryczną odtwarzającą negatyw komory fundamentowej (7).

Metoda wykonania płyty elastycznej do realizacji sposobu bezpośredniego posadawiania inżynierskich obiektów drogowych jest realizowana przez wyliczenie wielkości naprężeń na słabonośny grunt podłoża powstałych od obciążeń statycznych i użytkowych (dynamicznych) osobno pod stópą nasypu i osobno pod fundamentem obiektu inżynierskiego.

Dla wynikłej różnicy naprężeń wylicza się potrzebną ilość warstw włókniny drogowej (2), z uwzględnieniem jej znanej dolnej granicy wytrzymałości na naprężenia rozciągające. Następnie na dnie wyprofilowanemu za pomocą piasku do zadanych rzędnych posadowienia płyty elastycznej w uprzednio wykonanej komorze fundamentowej (7), wbudowuje się tę włókninę przez jej wyłożenie płatami w uprzednio przygotowanych co do długości odcinkach, rozpoczynając od osi obiektu, wykładając ją najpierw starannie na dnie i następnie na ścianach bocznych mocując krawędzie płatów szpilek (8) z podkładkami (9). Rozwija się następnie resztę odmierzonych odcinków płatów włókniny (2) na uprzednio starannie uformo-

wanych skarpach (10) wykopu i tymczasowo mocuje na krawędziach szpilek (8).

Wbudowuje się następnie do wnętrza warstwami kruszywo naturalne lub łamane do odpowiedniej grubości, zagęszcza się je mechanicznie do odpowiednich rzędnych, a następnie zwalnia się ze skarp wolne odcinki płatów włókniny, przez usunięcie z nich szpilek (8). Wykłada się je na zakładkę na wierzchu zagęszczonej warstwy kruszywa, mocuje się przez szpilekowanie i zamyka szczelność bryły przez obłożenie jej zapór czołowych podobnie jak opisano na zakładkę i przeszpilekowanie. Na tak przygotowaną płytę elastyczną układa się odpowiedniej grubości warstwę profilowo-ochronną z kruszywa naturalnego lub łamanego. (6 zastrzeżeń)

E04B

P. 245942

27.01.1984

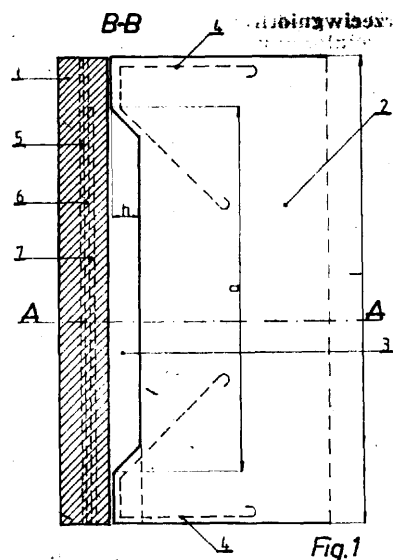
Kombinat Budownictwa Ogólnego „Beskid”, Bielsko Biala, Polska (Werner Wienczek, Emil Dawid, Tadeusz Talik, Kazimierz Cios, Janusz Szuta, Lucyna Krawczyk, Michał Fijak, Tadeusz Kaczmarczyk).

Złącze pionowe płyt w budownictwie wielkopłytyowym oraz sposób wykonywania takiego złącza

Wynalazki rozwiązują zagadnienie prawidłowego i niezawodnego izolowania wilgotnościowego i termicznego pionowych złączy płyt w budownictwie wielkopłytyowym.

Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że w płycie (2) od strony płyty bądź płyt (1), wykonane jest wycięcie (3) mające kształt trapezu równoramiennego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po ustawieniu i zmontowaniu łączonych płyt, co najmniej jedną warstwę izolacyjną (5, 6, 7) umieszcza się lub nanosi w złączu przez wycięcie (3) w płycie (2). (17 zastrzeżeń)



E04G

P. 248134

07.06.1984

Spółdzielnia Pracy Usług Inwestycyjno-Projektowych „Inproserwis”, Myslowice, Polska (Bernard Jamroz, Joachim Masarczyk, Stanisław Dyduch, Stanisław Kuza).

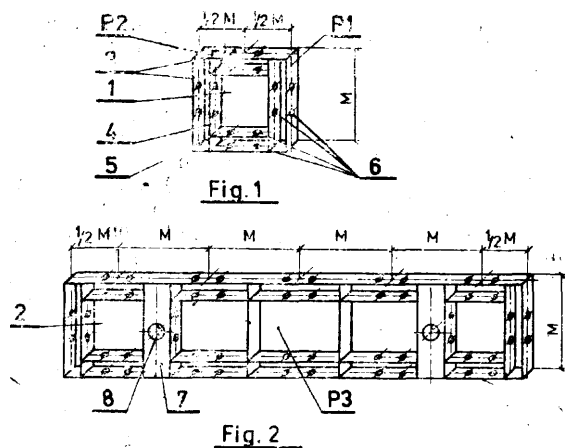
Płyta deskowania budowlanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty podstawowej formującej, zapewniającej znaczne zwiększenie sztywności deskowania

oraz umożliwiającej, po odpowiedniej modyfikacji, tworzenie płyty uzupełniającej oraz płyty narożnikowej o dowolnym kącie rozwarcia.

Płyta (1), (2) wewnątrz obrzeża (3) ma listwy (4) usytuowane równolegle do dwóch jego stykowych powierzchni (P1) połączone ze sobą za pomocą łączników (5) usytuowanych równolegle do pozostałych stykowych powierzchni (P2) obrzeża (3). Obrzeże (3) na wspomnianych powierzchniach ma modułarnie rozmieszczone połączeniowo-mocujące otwory (6) usytuowane współosiowo z odpowiadającymi im otworami (6) w listwach (4) oraz w łącznikach (5). Płyta (2), której długość jest większa od szerokości wyposażona jest w co najmniej jeden filar (7) zaopatrzone w przelotowy otwór (8) usytuowany prostopadle do jej roboczej powierzchni (P3), przy czym szerokość płyty stanowi jej moduł a długość — wielokrotność tego modułu. Płyta może być także wyposażona w ścianice usytuowane ukośnie do jej roboczej powierzchni (P3), a także w znaną zawiasę.

(5 zastrzeżeń)



E04H

P. 241997

14.05.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Budownictwa Górniczo-Hutniczego, Lubin, Polska (Bogumił Majchrzak, Tadeusz Kubowicz, Marcin Marszałek, Wacław Minie).

Urządzenie do montażu kominów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do montażu kominów i innych budowli o konstrukcji segmentowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i kosztów ponoszonych podczas montażu kominów przemysłowych. Urządzenie ma mon-

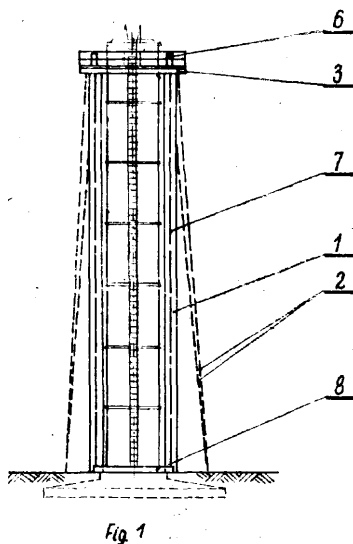


Fig. 1

tażowe maszty (1) zwieńczone roboczym pomostem (3), który poprzez linowe ciągną (7) połączony jest z ruchomym pomostem (8). Ruchomy pomost (8) umieszczony jest centrycznie pomiędzy montażowymi masztami (1). Odległość obydwu pomostów (3, 8) jest wielkością zmienną. Roboczy pomost (3) ma kroczące podnośniki (6) umieszczone parami na regulacyjnej belce. (3 zastrzeżenia)

E05F

P. 241942

10.05.1983

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Katowice, Polska (Henryk Czerwinski).

Mechanizm do otwierania okien

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do otwierania okien w budynkach, halach fabrycznych, a w szczególności w szklarniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu charakteryzującego się brakiem wystających poza wał napędowy elementów, takich jak zębatki, dźwignie itp.

Mechanizm do otwierania okien — ma wypychacz (3) połączony z przegubem (1) wału napędowego (6) poprzez podwójny przegub (2), zaś pojedynczym przegubem (4) jest połączony z ramownicą okien (7), za pomocą kątownika (5). Ruch posuwisto-zwrotny wału napędowego (6) poprzez przeguby (2 i 4) powoduje otwieranie lub zamykanie okien przez wypychacz (3). (1 zastrzeżenie)

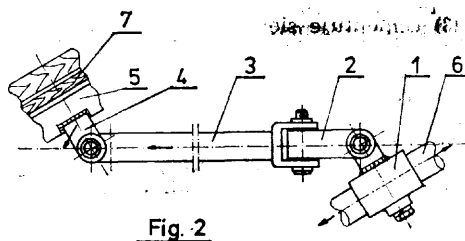


Fig. 2

E21B

P. 241905

09.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Jan Herman).

Dławik wiertniczy — szybkozamykający

Wynalazek dotyczy dławika wiertniczo-szybkozamykającego, zwłaszcza dla przewenterów i głowic zamykających wiertnicze otwory drenażowe oraz badawcze, który przy otworach skierowanych z podziemnych wyrobisk górniczych w kierunku stropowych warstw umożliwia podtrzymanie całego wiertniczego przewodu w otworze i to bez udziału wiertnicy.

Dławik złożony jest z zewnętrznej osłony (1), szczeliwa — w postaci dławiącego pierścienia (10) i dławiącej tulei (8) prowadzonej za pomocą co najmniej

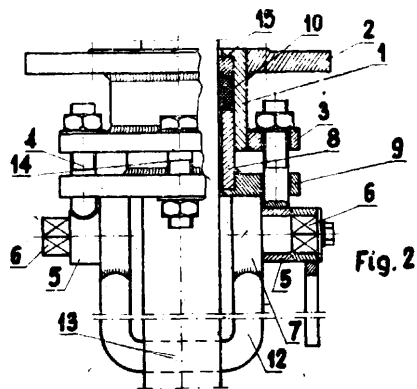


Fig. 2

dwóch **przewodników** (1) zakończonych z jednej strony gniazdami (5), w których osadzone są czopy (6) samohamownych mimośrodków (7). Samohamowne mimośrodki (7) połączone są kłębkiem (12) obejmującym wiertniczą żerdź (13). Ponadto co najmniej jeden czop (6) samohamownego mimośrodu (7) zakończony jest dźwignią (10) z napędowym układem zasterowywania posuwu dławiącej tulei (8) podtrzymywanej dodatkowo przez co najmniej dwa ustalające kołki (14) jednostronnie gwintowane.

(3 zastrzeżenia)

E21B

P. 241947

11.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych „Chemkop”, Kraków, Polska (Marek Grabowski, Władysław Lula, Józef Nowak, Bartłomiej Rałowicz, Ludwik Rogowski, Zbigniew Sarniecki).

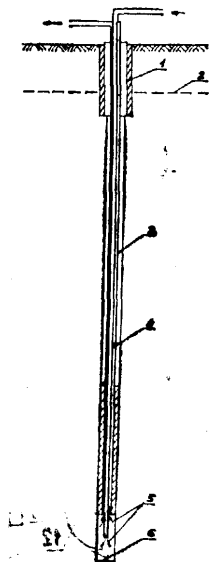
Sposób **ługowania** podziemnych komór, zwłaszcza w złożach soli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu łatwiejszego w realizacji niż dotychczas stosowane a także gwarantującego optymalny stopień wyeksploatowania złoża.

Sposób ługowania podziemnych komór, zwłaszcza w złożach soli polega na tym, że kolumny rur technologicznych zapuszcza się i cementuje jedynie w spągowej i stropowej części złoża. Rurę osłonową (1) zapuszcza się poniżej półki stropowej (2) i cementuje się do powierzchni, wewnętrzną kolumnę technologiczną (3) cementuje się od buta do głębokości obliczonej dla danego złoża. Wewnętrzną kolumnę technologiczną rur (4) pozostawia się jako wolnowiszącą.

Wysokość rury zewnętrznej (3) powinna być taka aby po dotarciu do jej końca stropu kawerny miała ona u swej podstawy założony promień, a objętość jej zdolną „pomieścić” części nierozpuszczalne z wyżej eksploatowanych warstw. Po podłączeniu otworu do instalacji wodno-solankowej uruchamia się obieg prawy (5) i rozpoczyna rozługowanie złoża, a po wylugowaniu kawerny i po dotarciu zwierciadła zasypu częściami nierozpuszczalnymi do poziomu rur zewnętrznych solankowych (3) przemieszcza się rury przez ucinanie ładunkiem wybuchowym, powtarzając te operacje do momentu aż strop komory znajduje się powyżej cementacji rur zewnętrznych (3) przez co następuje ich uwolnienie i możliwość swobodnego manewrowania, co po uruchomieniu obiegu lewego pozwala na szybkie ługowanie kawerny przy zabezpieczeniu stropu cementacją kolumny osłonowej (1) pod stropem.

(3 zastrzeżenia)



E21C

P. 247136

09.04.1984

Pierwszeństwo: 11.04.1983 — Austria (nr A 1281-83)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Herwig Wrulich, Otto Schetina, Gottfried Siebenhofer, Wilfried Mai er).

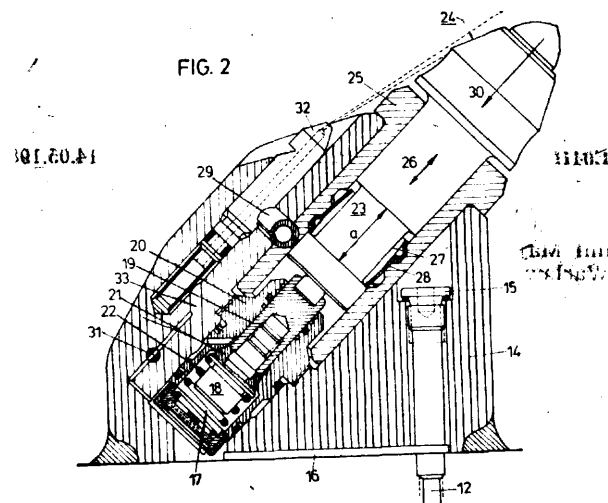
Sposób urabiania skały oraz urządzenie do urabiania skały

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu urabiania skały, w którym nożowi nadaje się oprócz ruchu obrotowego głowicy ruch uderzający w celu ułatwienia pracy rozbijania skały.

Sposób urabiania skały za pomocą głowicy wrębiarki, której nóż przesuwany osiowo na ograniczonym skoku współpracuje z siłownikiem, w szczególności zaworem, charakteryzuje się tym, że siłownik jest z przerwami zasilany medium ciśnieniowym i przy tym powoduje skok roboczy noża (24) w kierunku osiowym do jego zewnętrznego położenia przesuniętego, a w fazach bez zasilania medium ciśnieniowym jest spychany przez nóż (24) w położenie wyjściowe.

Urządzenie do urabiania skały z wrębiarką, której ramię ma co najmniej jedną głowicę (1) wyposażoną w noże, osadzone w uchwytych przesuwnie w kierunku własnej osi na ograniczonym skoku charakteryzuje się tym, że trzonki noży (23) współpracują z hydraulicznym lub pneumatycznym siłownikiem, którego komora robocza (17) jest połączona z odłącznym źródłem medium ciśnieniowego, przenosząc siłę naciskową.

(12 zastrzeżeń)



E21D

P. 241871

09.05.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Hansel, Marian Wójcik, Stefan Konieczny, Bertold Libardi, Zdzisław Śmiałek).

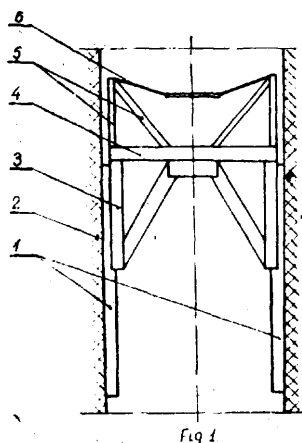
Sposób wytrącania **energii** kinetycznej pomostu bezpieczeństwa oraz pomost bezpieczeństwa sztucznego dna szybu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pomostu o zmniejszonej masie w stosunku do pomostów stosowanych dotychczas przy równoczesnym skróceniu czasu budowy i montażu pomostu.

Sposób wytrącania energii kinetycznej pomostu bezpieczeństwa przebiega dwuetapowo przy czym w pierwszym etapie energię kinetyczną spadającego ciała przekazuje się na pomost, a środek ciężkości ciała skierowuje się w kierunku środka ciężkości pomostu, zaś w drugim etapie wytrąca się energię kinetyczną pomostu wraz z leżącym na nim ciałem.

Pomost bezpieczeństwa składa się z co najmniej dwóch części przy czym jedna część jest nieruchoma (1) przez trwałe połączenie z obudową szybu (2) zaś druga część jest ruchoma (3), a sprzęgnięta z częścią nieruchomą (1) urządzeniem hamującym, działającym na zasadzie wytracania energii.

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 241975

12.05.1983

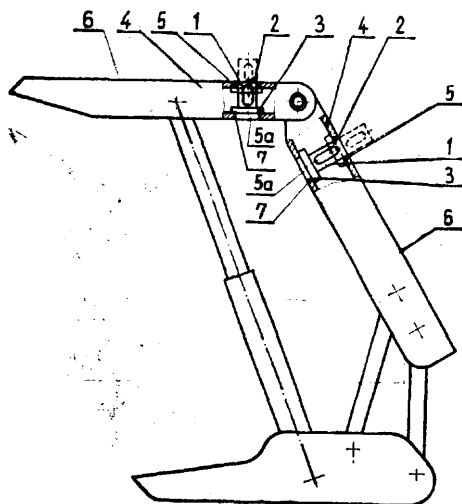
Gentium Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Marek Hagel, Eugeniusz Górski, Stanisław Romanowicz, Franciszek Podleśny, Edward Bochenek).

Zaczep transportowy dla obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaczepu, który może być lokalizowany po stronie zewnętrznej powierzchni elementów obudowy, a który nie wystaje poza te powierzchnie w czasie pracy obudowy.

Zaczep składa się z trzpienia (1) zakończonego kołnierzem (3). W czasie pracy obudowy zaczep jest ukryty wewnątrz elementu obudowy (4). W czasie transportu zaczep zostaje wysunięty ponad zewnętrzną powierzchnię (6), a haki transportowe osadza się w otworze (2) wykonanym w trzpieniu (1). Element obudowy (4) zwisa na zaczepie opierając się o kołnierz (3). Po zakończeniu transportu zaczep jest ponownie chowany w obudowie.

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 242030

16.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Bogusław Małek, Wiesław Ziemiański, Edward Ledwoń, Paweł Wiczorek).

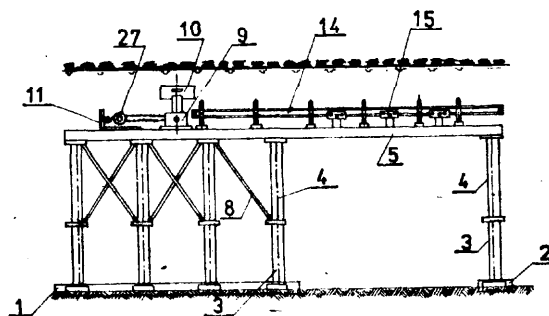
Podziemna komora montażowa, zwłaszcza zmechanizowanych obudów górniczych i sposób wykonywania tej komory

Komora montażowa według wynalazku przeznaczona jest szczególnie do podnoszenia zespołów sekcji zmechanizowanej obudowy górniczej, podczas montażu sekcji w sąsiedztwie zbrojonej ściany, jak również demontażu sekcji zmechanizowanej obudowy górniczej, podczas likwidacji ściany. Komora montażowa może być wykorzystana do montażu i demontażu innych urządzeń górniczych oraz może służyć jako komora przeładunkowa ciężkich elementów transportowych w wyrobiskach korytarzowych.

Podziemna komora montażowa charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w zestaw urządzeń, który składa się z dwu rzędów słupów podporowych złożonych co najmniej ze stojaków ukośnych (4) połączonych od góry rozłącznie z belką wzdłużną (5), przy czym na belce wzdłużnej (5) nad słupami podporowymi — tylnej części komory — zainstalowany jest rozłącznie most nośny (9) na którym posadowiony jest wózek jezdny wciągacza (10) podczas gdy przed mostem nośnym (9) na jednej belce wzdłużnej (5) zamocowany jest wspornik (11), a z drugiej strony mostu nośnego na belkach wzdłużnych (5) rozłącznie zainstalowane są belki poprzeczne składające się z podpór usytuowanych pod kątem 75° do poziomu, połączonych nierozłącznie z poziomym odcinkiem. Odcinki poziome od dołu zaopatrzone są w dwa nośniki, z którymi połączone są dwie równoległe szyny jezdne (14) kolejek podwieszonych (15) pracujących w przedniej części komory przeznaczonej do montażu i demontażu szczególnie stropnicy z sekcji obudowy zmechanizowanej.

Sposób wykonywania podziemnej komory montażowej polega na rozłącznym montażu poszczególnych części składowych, zaczynając od części sytuowanych na spagu, a następnie instalowaniu belek wzdłużnych (5) na rzędach słupów podporowych oraz łączeniu z belkami wzdłużnymi (5) pozostałych elementów nośnych komory montażowej albo na montowaniu na spagu na belkach wzdłużnych (5) wszystkich łączonych z nimi części składowych, podnoszeniu wykonanego zestawu za pomocą wciągników na wysokość słupów podporowych i posadawianiu ich na spagu.

(9 zastrzeżeń)



E21D

P. 247377

24.04.1984

Pierwszeństwo: 17.05.1983 — Austria (nr 1813/83)

Voest — Alpine AG, Linz, Austria (Alfred Zitz, Karl Lerchbaum, Heinrich Süssenbeck).

Urządzenie do ustawiania łuków obudowy chodnika

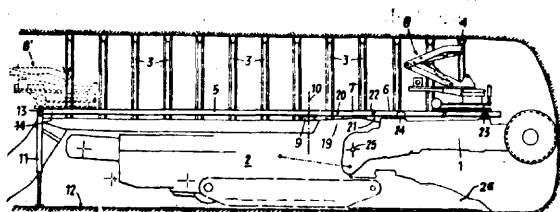
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia nośności toru transportowego i umożliwienia przemieszczenia do przodu zestawów obudowy, względnie ich części, do miejsca znajdującego się możliwie blisko frontu wybierania.

Urządzenie do ustawiania łuków obudowy chodnika w obrębie wrębiarki złońskiej charakteryzuje się tym, że na wrębiarce jest umieszczony tor transportowy dla manipulatora (8), za pomocą którego łuki obudowy chodnika mogą być przemieszczane z tyłu do

przodu i ustawiane. Tor transportowy jest w okolicy poziomej osi (25) będącej miejscem połączenia wrębniaka (1) z ramą (2) wrębiarki podzielony na tylną część (5) toru transportowego i przednią część (6) toru transportowego.

Tylna część (5) toru transportowego jest od przodu oparta na ramie (2) wrębiarki, zaś z tyłu może być podparta na spagu ukośnym hydraulicznymi podpora-
mi (11). Pomiędzy przednią częścią (6) toru transportowego i tylną częścią (5) toru transportowego jest przewidziana pośrednia część (7) toru transportowego, która może być wysuwana z wyprostowanego toru transportowego, na skutek czego przednia część (6) toru transportowego może być ustawiana pod kątem względem tylnej części (5) toru transportowego, a wrębniak (1) może być przy jego pracy wychylany bez przeszkód. (9 zastrzeżeń)

FIG. 1

E21F
B65G

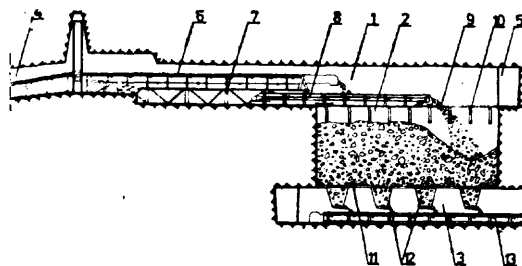
P. 247321

19.04.1984

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Wiktor Błądek, Henryk Cieszkowski, Stanisław Kopa, Stanisław Krajewski, Waldemar Sidorowicz, Ryszard Skarzyński, Marian Wiński).

Podziemny górniczy zbiornik retencyjny rudy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podziemnego górniczego zbiornika retencyjnego urobku o takiej budowie, aby nie zachodziła konieczność wynoszenia urobku na znaczną wysokość.



Zbiornik retencyjny urobku, będący wyrobiskiem górniczym mającym w górnej części komorę zasypową z zainstalowanymi urządzeniami zasypowymi, w części środkowej przestrzeń retencyjną i w części dolnej komorę rozładowniczą z zainstalowanymi urządzeniami rozładowniczymi, charakteryzuje się tym, że w komorze zasypowej (1) zamontowany jest przenośnik przejezdny (8), nad którym umieszczony jest wysięgnik przenośnika nadawowego (6), a w komorze rozładowniczej (3) znajduje się szereg dozowników urobku (12), zamocowanych jeden za drugim do dna komory retencyjnej (2) stanowiącej przestrzeń retencyjną, oraz zainstalowane pod dozownikami urobku (12) urządzenie odstawcze.

(3 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 244186

16.10.1983

Pierwszeństwo: 18.04.1983 — Ogólnopolskie Targi Wynalazków, Katowice (nr 79/144-151)

Zbigniew Kaszczyszyn, Lubiąż Śląski, Polska (Zbigniew Kaszczyszyn).

Silnik-sprężarka elektryczny, tłokowy i silnik - sprężarka w rozwiązaniu alternatywnym

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji silnika elektrycznego, który mógłby działać również jako sprężarka.

Silnik-sprężarka elektryczny, tłokowy zaopatrzony jest w cylinder (1) zamknięty od góry pokrywą (2), a od dołu skrzynią korbową (3). Na zewnątrz cylindra (1) osadzona jest cewka, a od wewnątrz tuleja (4). W tulei (4) umieszczony jest tłok (5) z miękkiej stali połączony korbowodem (6) ze sworzniem (7) przeciwcieżaru zamocowanego wraz z kołem zamachowym (9) na wale korbowym (13). Do wału korbowego przymocowana jest Krzywka współpracująca z młotecznikiem przerywacza. Przerywacz połączony jest elektrycznie poprzez cewkę i wyłącznik z zaciskami źródła prądu. Wewnątrz tulei (4) nad tłokiem usytuowana jest zwora, natomiast pod cewką płyta wykonana z miękkiej stali. Tłok (5) ma dwa pierścienie (18) i (19) uszczelniające do sprężania powietrza w komorze cylindra (1). W cylindrze (1) są dwa otwory jeden niżej, drugi wyżej, do przepływu powietrza z cylindra (1) do zbiornika. (13 zastrzeżeń)

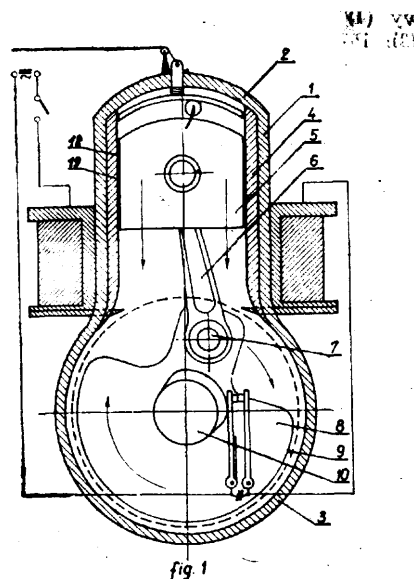


fig. 1

F02M

P. 241976

12.05.1983

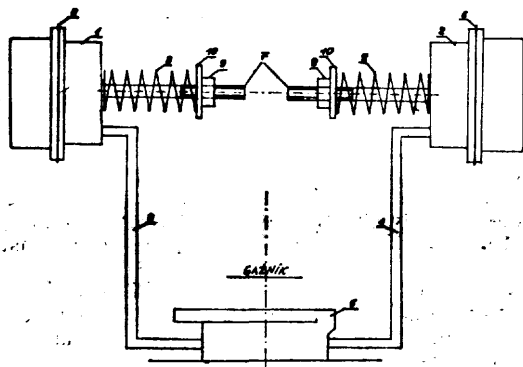
Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Dariusz Konstanty).

Pneumatyczne urządzenie podgaźnikowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zwiększającego elastyczność silnika i zmniejszającego zużycie paliwa poprzez zmianę objętości układu dolotowego silnika w zależności od obciążenia silnika.

Urządzenie składa się z dwóch niezależnych od siebie siłowników pneumatycznych (1) i (2) podłączonych w sposób symetryczny pod gaźnikiem, przy czym siłowniki pneumatyczne wyposażone są w element przesuwny korzystnie elastyczną membranę (6) z trzpieniem (7), wzdłuż którego usytuowana jest sprężyna (8) napinająca membranę (6).

(1 zastrzeżenie)



F02M

P. 241978

12.05.1983

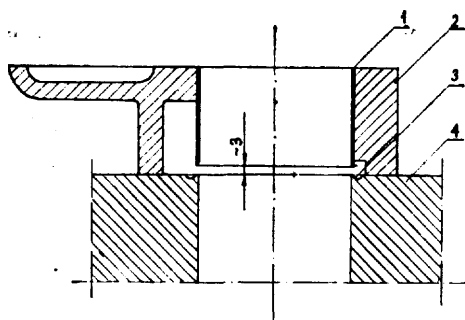
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nowik).

Podstawka pod gaźnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podstawki pod gaźnik mającej na celu zwiększenie stopnia odparowania paliwa.

Podstawka składająca się z korpusu (2) i tulejki (1), połączonych na wcisk, charakteryzuje się tym, że długość tulejki (1) jest dobrana tak, iż pomiędzy tulejką (1) a górną powierzchnią głowicy (4) pozostaje szczelina. Głowica (4) ma na gronie powierzchni na obrzeżu kanału dolotowego wykonany rowek (3).

(2 zastrzeżenia)



F64D

P. 242014

17.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Grzelak, Andrzej Wąsala, Antoni Malinowski, Zbigniew Górski, Tadeusz Marcinkowski).

Pompa o swobodnym przepływie

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji pompy o swobodnym przepływie, która obok wyso-

kiej sprawności, charakteryzowałaby się odpowiednią trwałością.

Pompa o swobodnym przepływie, przeznaczona do tłoczenia cieczy z zawartością ciał stałych ma kadłub (1) o wewnętrznej powierzchni wyłożonej wykładziną (2) z bazaltu, gumy lub tworzywa sztucznego, dzielony na dwie części w płaszczyźnie prostopadłej do osi wirnika (3). Wirnik (3) pompy stanowi tarczę z rozmieszczonymi na niej promieniście kilkoma łopatkami o trapezowym przekroju zwiększającym się w kierunku od osi wirnika do obrzeża jego tarczy, po stronie czynnej, przy czym grubość tarczy wirnika zwiększa się w kierunku linii przejścia w łopatkę oraz w kierunku obrzeża wirnika po stronie czynnej. Tarcza metalowa wirnika (3) może być powleczona wykładziną wykonaną z poliuretanu, gumy lub polichloroku winylu.

(4 zastrzeżenia)

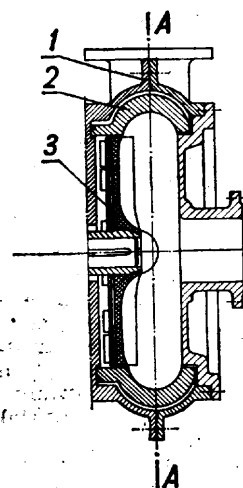


Fig. 1

F15B
B23O

P. 241815

04.05.1983

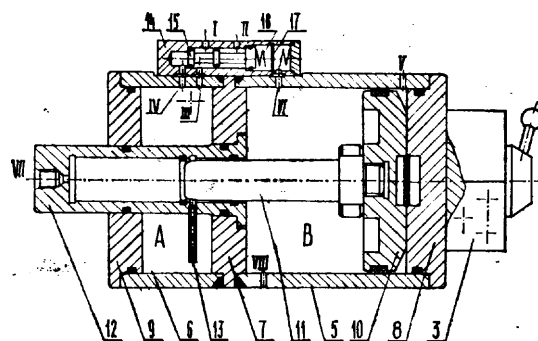
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Banach).

Pneumohydrauliczny wzmacniacz dwustopniowy

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji wzmacniacza, która będzie miała zdolność do samoczynnego przesterowywania międzystopniowego oraz będzie prosta i bezpieczna w obsłudze.

Pneumohydrauliczny wzmacniacz, stosowany w przyrządach i uchwytach do obróbki wiórowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wzmacniacz połączony jest rozłącznie ze sterującym zaworem, który ma korpus (14) z różnicowym tłoczkiem (15) podpartym sprężyną (16), przy czym przesuw tłoczka (15) ograniczony jest osadczym pierścieniem (17).

Sterujący zawór ma co najmniej po jednym otworze (III) i (IV) połączonym z hydrauliczną komorą (A) i otwór (VI) połączony z pneumatyczną komo-



ra (B). Różnicowy tłoczek (15) sterującego zaworu jest ustawiony większą powierzchnią w kierunku napływu ciśnienia z komory (B) przez otwór (VI). (6 zastrzeżeń)

F16D

P. 246559

07.03.1984

Pierwszeństwo: 16.05.1983 — Węgry (nr 1689/83)

Csepel Autógyár, Szigetszentmiklós, Węgry.

Sprzęgło ciernie ze sprężyną membranową

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji sprzęgła jednotarczowego, z której w prosty sposób, przez dodanie pewnych elementów, można zbudować sprzęgło dwutarczowe.

Sprzęgło ze sprężyną membranową, zwłaszcza do pojazdu samochodowego, z jedną lub z dwiema tarczami ciernymi, według wynalazku ma na obudowie (1), na zewnątrz obwodu tarczy cierniej, usytuowane co najmniej trzy gniazda (2), na których, przy wykonaniu jednotarczowym zakotwiona jest jedna, a przy wykonaniu dwutarczowym — dwie płyty dociskowe (3, 11) za pomocą znanych sprężyn przegubowych (5, 13).

Ponadto w wykonaniu dwutarczowym co najmniej trzy dźwignie dwuramiennne (15) są rozmieszczone korzystnie symetrycznie, przy czym jeden koniec dźwigni jest dołączony skrzęnie do obudowy (1) sprzęgła, a drugi koniec jest dołączony skrzęnie do płyty dociskowej (3), będącej w bezpośrednim styku ze sprężyną membranową (7). Usytuowany pośrodku punkt przyporu dźwigni dwuramiennnej (15) jest połączony z drugą płytą dociskową (11). Pomiędzy sprężyną membranową (7) a »tykającą się z nią płytą dociskową (3) istnieje połączenie wymuszane.

(3 zastrzeżenia)

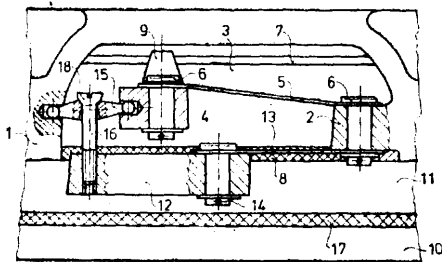


Fig. 3

F16H

P. 241739

02.05.1983

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski).

Przekładnia zębata, obiegowa, dwustopniowa

Celem wynalazku jest zmniejszenie wzdlużnych wymiarów gabarytowych przekładni.

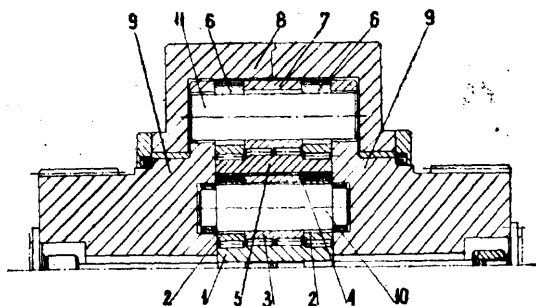


Fig. 1

Przekładnia zębata obiegowa dwustopniowa jest stosowana zwłaszcza jako **zawiasa napędowa** pokryw luku.

Istota rozwiązania polega na tym, że zębate koło obiegowe (4) o zazębieniu **wewnętrznym**, z którym współpracują obiegowe koła (2 i 3), stanowi swoją zewnętrzną stronę (5) **mimośród** napędzający obiegowe koła (6) i (7) drugiego stopnia przekładni. Ponadto przekładnia ma sworznie stopujące (10 i 11) zamocowane w jednym wspólnym jarzmie (9).

(1 zastrzeżenie)

F16J

P. 341848

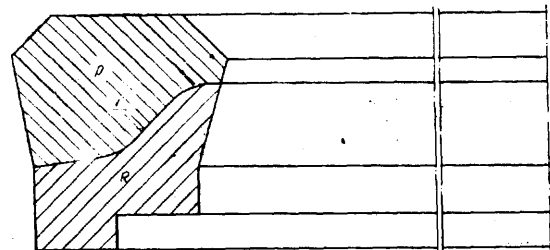
05.05.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska (Henryk Wencel, Zbigniew Bryła, Werner Magiera, Jan Orłacz, Wojciech Skoczyński, Andrzej Bobowski, Teresa Wolska, Zygmunt Zbierski).

Pierścień uszczelniający jednostronnego działania

Pierścień stosowany jest zwłaszcza w wysokociśnieniowych układach hydraulicznych pracujących przy okresowo zmiennych lub dynamicznych obciążeniach. Składa się z dwóch trwale połączonych z sobą części (P i R). Materiał obu części stanowią termoplastyczne poliuretany, korzystnie na bazie polihydroksyestrów, przy czym twardość części (P) jest o 8° do 15° ShA niższa od twardości części (R). Pierścieniowa powierzchnia zetknięcia się części (P i R) ma w przekroju promieniowym zarys krzywej (1).

(2 zastrzeżenia)

**F16K**

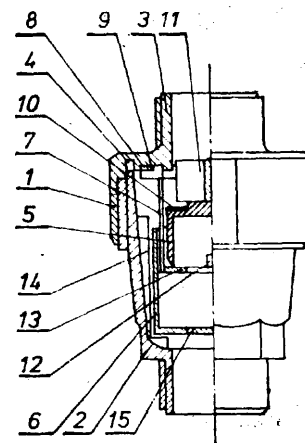
P. 245438 T

30.12.1983**E03B
F24D**

Kombinat instalacji Sanitarnych Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Konrad Michalski).

Zawór **odpowietrzający** zład wodny, zwłaszcza w instalacjach budynków **mieszkalnych**

Celem wynalazku jest umożliwienie stałego przepływu powietrza, przy równoczesnej możliwości zamykania przepływu wody.



Zawór ma dwa współpracujące ze sobą pływak (5, 6), mające postać wydrążonego walca z dnem, umieszczone jeden **wewnątrz**, a drugi na zewnątrz przewodnicy karkasowej (7). Dla współosiowego współdziałania ze sobą pływaków (5, 6) zawór ma wprofilowane odpowiednie ścianki boczne w dwudzielnym korpusie, a pływak (5) zawiera pilota w postaci symetrycznych skrzydełek (11) sygnalizujących jego ruch w kanale wlotowym króćca (3) zaworu. Ponadto zawór ma uszczelki elastyczne (4, 13).

(5 zastrzeżeń)

F16K

P. 245645 T

06.01.1984

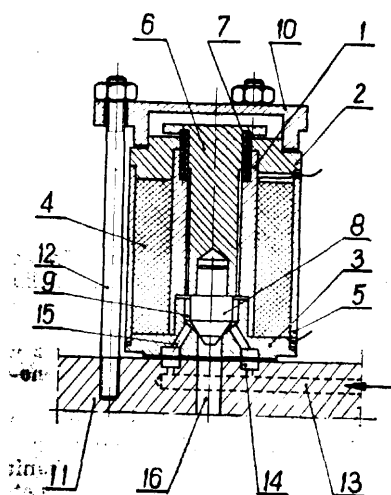
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Potocki).

Zawór elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zminiaturyzowania zaworu elektromagnetycznego przeznaczonego do sterowania przepływu w układach hydraulicznych maszyn lub urządzeń specjalnych, a w szczególności w czujnikach przepływu paliwa.

Zawór zawiera cewkę (4) z umieszczonym wewnątrz ferromagnetycznym, ruchomym rdzeniem (6), na którego końcu jest przytwierdzony stożek (8) z materiału niemagnetycznego, przeznaczony do zamykania gniazda (9) wykonanego w pierścieniu dolnym (3). Cewka (4) jest nawinięta na tulei (1) wykonanej z materiału niemagnetycznego i umieszczona pomiędzy ferromagnetycznymi pierścieniami (2 i 3), a od zewnątrz jest osłonięta płaszczem (5) ferromagnetycznym. Konstrukcja zaworu jest zamocowana na podstawie (11). Kanał wlotowy (13) płynu znajduje się w podstawie (11) i jest połączony z kolektorem (14), z którego są poprowadzone kanaliki (15) do wnętrza stożkowego gniazda (9) zaworu. Kąt rozwarcia stożkowego gniazda (9) jest nieco większy niż współpracującego z nim stożka (8). Kanał wylotowy (16) stanowi przedłużenie gniazda (9) i jest wykonany również w podstawie (11).

2 zastrzeżenia)

F16N
B23B

P. 245608 T

04.01.1984

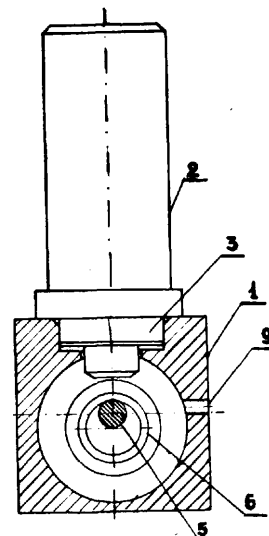
Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Marian Kwaśny).

Pompa smarująca do automatów tokarskich, w szczególności wieloczynnościowych

Celem wynalazku jest zwiększenie bezawaryjności i niezawodności działania pompy.

Pompa składa się korpusu (1) oraz cylindra (2). W cylindrze (2) osadzony jest tłok (3) współpracujący

cy ze sprężyną. W korpusie (1) osadzony jest mimośród (5) z osadzonym na nim na wprost cylindra ślizgowym łożyskiem (6) oraz wykonany jest przelewowy otwór (9). (1 zastrzeżenie)



F21V

P. 241974

12.05.1983

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM WILKASY”, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Adam Komar, Leszek Moro, Cezary Walata).

Oprawa oświetleniowa nastawna, zwłaszcza do częstego nastawiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oprawy oświetleniowej nastawnej do żarówek o większej mocy zabezpieczającej użytkownika przed poparzeniem w momencie nastawiania oprawy.

Oprawa według wynalazku charakteryzuje się tym, że osłona osprzętu elektrycznego (13) stanowi równocześnie uchwyt do nastawiania oprawy. Pomiędzy osłoną osprzętu elektrycznego (13), a połączonym z nią odbłyśnikiem (24) znajduje się pozioma szczelina termiczna (26). Dolny koniec (2) wysięgnika (1) jest osadzony obrotowo w uchwycie mocującym (4).

Osłona osprzętu elektrycznego (13) ma zewnętrzny obrys w postaci stożka ściętego z symetrycznymi wybraniami tworzącymi przewężenie tej osłony, przy czym największe przewężenie znajduje się w pobliżu

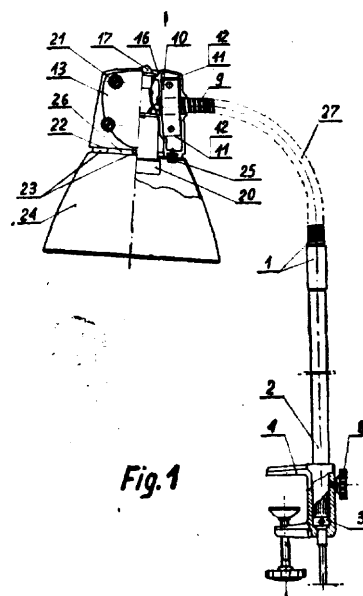


Fig. 1

mniejszej podstawy stożka. Osłona sprzętu elektrycznego (13) wykonana jest z materiału o niskiej przewodności i dobrych właściwościach elektroizolacyjnych. Dolny koniec (2) wysięgnika (1) zaopatrzony jest w walcową stopniową odciążkę (3).

(4 zastrzeżenia)

F23D

P. 242027

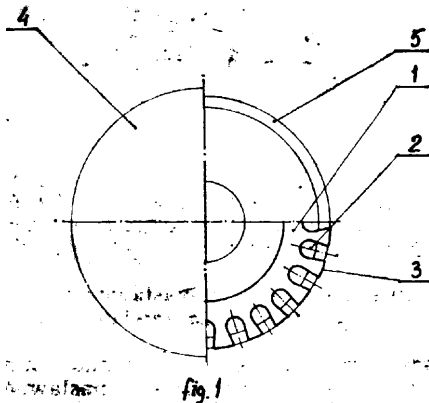
16.05.1983

Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych „Polmetal”, Radom, Polska (Krzysztof Walczak, Wiktor Gałek, Wiesław Kowalczyk).

Wkładka ogniowa palnika

Celem wynalazku jest opracowanie wkładki o zmniejszonej pracochłonności wykonania oraz zado-walającej powtarzalności wymiarów;

Wkładka (1) charakteryzuje się tym, że ma kształt pieścienia z wykonanymi na obwodzie (3) wrębami (2), korzystnie zbieżącymi się do wylotu mieszanki gazowej. (1 zastrzeżenie)



F27B

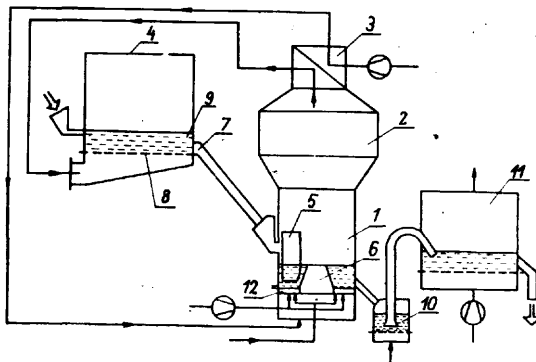
P. 241927

10.05.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Ryszard Moty-
czyński, Halina Ropska, Witold Szymański, Edward
Niezgoda)...

Reaktor fluidyzacyjny do wypalania kruszyw ceramicznych

Celem wynalazku jest opracowanie reaktora po-
zwalającego na spiekanie zarówno surowców ze zdol-
nością do termicznego spęcznienia jak i bez tej zdol-
ności.



Reaktor fluidyzacyjny do wypalania kruszyw ce-
ramicznych ma komorę wypalania (1) rozszerzającą
się ku górze kopułę (2), wyposażoną w wymiennik
ciepła (3) połączony z komorą podgrzewania (4) i
komorą wypalania (1). Komora (1) łączy się przewodem
z komorą podgrzewania (4), a poprzez syfonowy
przepływ fluidyzacyjny (10) z komorą chłodzenia (11).
Dno komory (1) stanowi zespół dystrybutorów (12).
(2 zastrzeżenia)

F28F

P. 241581

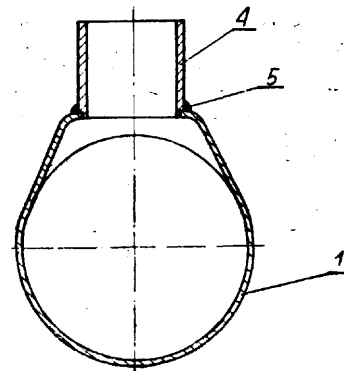
21.04.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Do-
brzański, Tomasz Bronowski).

Płaszcz cienkościenny dla wymienników ciepła

Celem wynalazku jest opracowanie płaszcza cien-
kościennego dla wymienników ciepła o prostej techno-
logii wykonania.

Płaszcz charakteryzuje się tym, że w miejscach
przyłączenia króćców (4) jest wytłoczony garb (2), w
którym wybity jest otwór pod króciec (4), wpuszczo-
ny w ten otwór, a następnie pospawany z nim ob-
wodową spoiną (5). (2 zastrzeżenia)

F42D
B28C

P. 242017

18.05.1983

Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych,
Wrocław, Polska (Marek Łukowski, Julian Piotro-
wicz).

Sposób odspajania zastygłego betonu z wnętrza
zbiorników, zwłaszcza zbiorników betono-mieszarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia
uciążliwości oczyszczania zbiorników z **naros tó** w
warstwowych oraz umożliwienia odzyskania zbiorni-
ków po awaryjnym zastygnięciu masy **betonowej** w
większej objętości.

Sposób odspajania zastygłego betonu z wnętrza
zbiorników polega na kruszeniu betonu za pomocą
mikroładunków materiału wybuchowego odstrzeliwa-
nych grupami przy zachowaniu bezpiecznej odległoś-
ci od ścianek zbiornika i jego elementów mieszają-
cych. Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do be-
tono-mieszarek samochodowych. (3 zastrzeżenia)

Dział G
FIZYKA

G01B

P. 240261

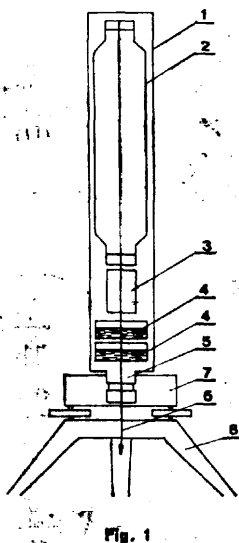
21.01.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Koście-
lewski).

Pion laserowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pionu laserowego zapewniającego utrzymywanie z dużą dokładnością kierunku pionowego przy wierceniu szybów. Pion charakteryzuje się tym, że ma laser gazowy (2) umieszczony w obudowie (1) z jednostronnie wyprowadzoną wiązką świetlną (6), która wyprowadzona jest na zewnątrz przez lunetę ogniskującą (3) i ustawione szeregowo liczne kompensatory cieczowe (4) umocowane sztywno w obudowie (1).

Obudowa (2) zakończona jest tuleją wyjściową (5) z otworem w środku i osadzona w spodarcie geodezyjnej (7) przymocowanej do statywu (8). Sumaryczny współczynnik załamania wszystkich kompensatorów cieczowych (4) powinien mieścić się w granicach od 2,84 do 3,28. (2 zastrzeżenia)



G01B

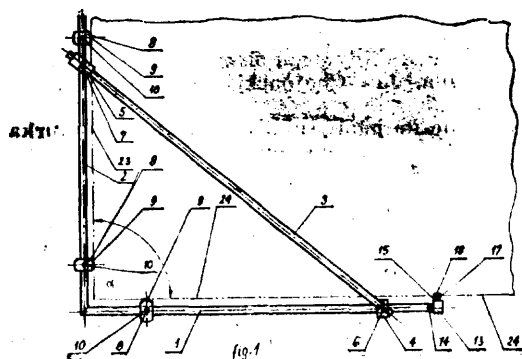
P. 245421 T

28.12.1983

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Romuald Styszyński).

Przyrząd do sprawdzania wymiarów katowych

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji przyrządu umożliwiającej sprawdzanie za-



równo kątów zewnętrznych jak i wewnętrznych.

Przyrząd ma dwa połączone pod kątem ramiona (1) i (2), na których osadzone są elementy z powierzchni bazyowymi (3), a na ramieniu (1) zamocowany jest ponadto element pomiarowy (13) z nastawnymi powierzchniami mierniczymi (18), przesuniętymi względem siebie o wartość tolerancji sprawdzanego wymiaru. (2 zastrzeżenia)

G01B

P. 245422 T

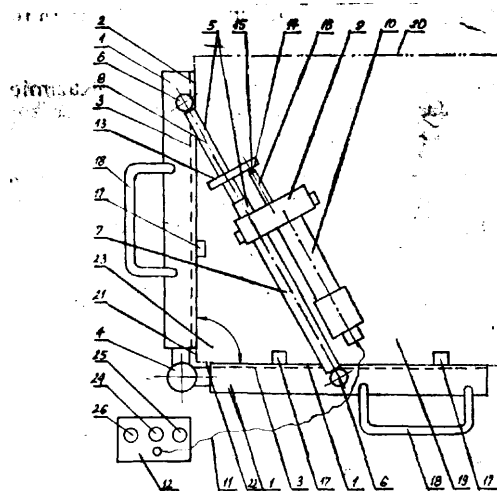
28.12.1983

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien).

Przyrząd do sprawdzania wymiarów **kątowych**

Celem wynalazku jest **opracowanie** konstrukcji przyrządu do pomiaru zarówno kątów zewnętrznych, jak i wewnętrznych, o zwiększonej dokładności odczytu.

Przyrząd ma kształt trójkąta, którego ramiona boczne (1) zaopatrzone są w dwie powierzchnie bazyowe (2) i (3), zaś teleskopowe ramię (5), łączące ramiona (1), jest zaopatrzone w powierzchnię mierniczą (14) i współpracujący z nią czujnik pomiarowy (10). Wszystkie elementy konstrukcyjne przyrządu są połączone **przegubowo**. (2 zastrzeżenia)



G01C
G01B

P. 244196 T

17.10.1983

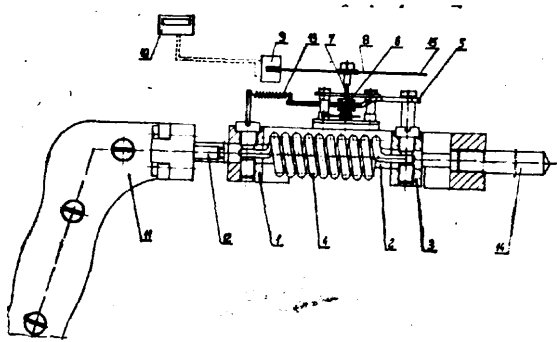
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska {Kazimierz
Ćmielewski, Janusz Kuchmister, Marian Krzeszow-
ski).

Przyrząd do pomiaru współosiowego kąta wrzeciona
z **kłem** konika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu zapewniającej zastosowanie metod geodezyjnych tj. metody stałej prostej i metody niwelacji geometrycznej.

Przyrząd składa się z tulei stożkowej (1) o osi obrotu (U), do której zamocowany jest obrotowo pret profilowany (4) tak, aby jego oś podłużna (pp) mogła wykonywać ruchy wokół osi (tt) w płaszczyźnie prostopadłej do tej osi. Ruchy pretu profilowanego (4) blokowane są śrubami ustalającymi (3).

Pomiary wykonuje się na podziałce (16) przymocowanej do **uchwytu podziałki** (10). Uchwyt podziałki

G01L
G01D

P. 247076

05.04.1984

Pierwszeństwo: 07.04.1983 — Węgry (1206/83)

Vasipari Kutató Intézet. Budapest, Węgry.

Elektromechaniczny przetwornik siła-sygnał elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przetwornika, aby przy przetwarzaniu siła-sygnał elektryczny udział miała wyłącznie mierzona siła, jej punkt przyłożenia był jednoznacznie określony, a na skutek odkształcenia powstającego pod działaniem siły odbywałby się ruch postępowy punktu przyłożenia bez wytwarzania dodatkowych sił i dodatkowych pól naprężeń. Przetwornik pomiarowy ma pomiędzy częścią przyjmującą mierzoną siłę a sondą pomiarową (3) powierzchnię umożliwiającą ruch postępowy w kierunku osi i/lub wokół punktu. (5 zastrzeżeń)

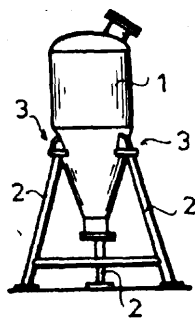


Fig. 1

G01L

P. 248478

29.06.1984

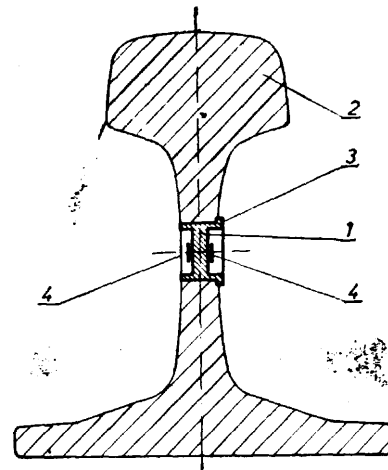
PKP Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Michalski, Piotr Rubelek).

Czujnik sił tnących występujących w elementach konstrukcyjnych, zwłaszcza w szynach toru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności naklejania tensometrów oporowych w miejscu pomiaru, a tym samym ułatwienia ich wymiany w przypadku uszkodzenia.

Czujnik stanowi wkładka (1) o kształcie walcowym do umieszczania w przygotowanym otworze badanego elementu konstrukcyjnego, wyposażona na czolach w układy tensometrów oporowych (4).

(1 zastrzeżenie)



G01M

P. 341812

04.05.1983

Zespół Szkół Elektronicznych, Bydgoszcz, Polska (Janusz Huss, Stanisław Wilczyński).

Układ elektronicznego sygnalizatora, zwłaszcza do ulotu freonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu o znacznej czułości, umożliwiającej ocenę wielkości ulotu freonu przy zapewnieniu ciągłej kontroli tej wielkości, wyposażonej w głowicę sondy, o prostej budowie.

W układzie bezpośrednio ze źródłem zasilania (1) połączona jest równolegle przetwornica (2) oraz blok kontroli (7). Z przetwornicą (2) połączona jest sonda (5) wzbudzająca generator akustyczny (4) po wprowadzeniu sondy (5) w środowisko gazu o zwiększonej wytrzymałości dielektrycznej. Na generator (4) i przetwornicę (2) bezpośrednio oddziałuje kalibracja (3). Głowica (9) sondy (5) wykonana jest w postaci metalowego korpusu (12) z otworem przelewowym, gdzie wewnątrz zamocowana jest igła (10) w kształcie precyka osadzona w oprawie (13) poprzez izolator (11). (1 zastrzeżenie)

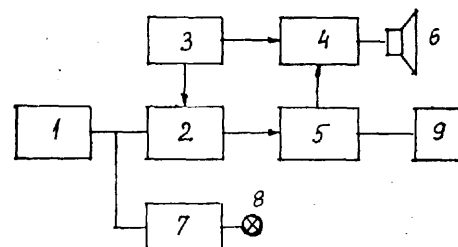


Fig. 1

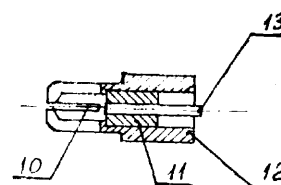


Fig. 2

G01M

P. 241829

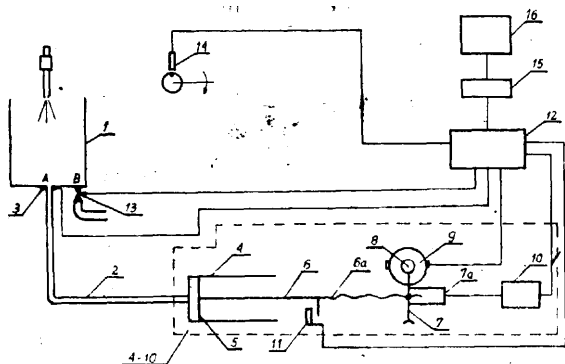
06.05.1983

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Czerwiński, Krzysztof Snopkiewicz, Andrzej Sebyła, Jan Chałupczak, Andrzej Łojek, Zbigniew Korpus).

Układ do pomiaru jednostkowej dawki cieczy, zwłaszcza paliwa w paliwowych pompach silników wysokoprężnych, metodą ustalonej liczby wtrysków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego i automatycznego pomiaru ilości cieczy uzyskanej z określonej liczby wtrysków i przeliczenia tej ilości na jednostkową dawkę dostarczaną przez pompę.

Zbiornik (1) wstępny jest połączony przez przewód rurowy (2) z przetwornikiem (4-10) objętości w sygnał elektryczny. Sygnał ten przenoszony jest do bloku sterująco-pomiarowego (12) z którym również połączony jest czujnik (14) obrotów związany z wałkiem napędowym stanowiska badawczego pomp. Przetwornik (4-10) utworzony jest przez cylinder (4) i umieszczony w nim tłok (5) oraz układ z czujnikiem (10) przetwarzający liniowe przemieszczenie tłoka (5) w proporcjonalne impulsy elektryczne. Blok (12) sterująco-pomiarowy wyposażony jest w interfejs (15) przez który jest połączony z monitorem (16) ekranowym. (3 zastrzeżenia)

G01N
G12B

P. 241959

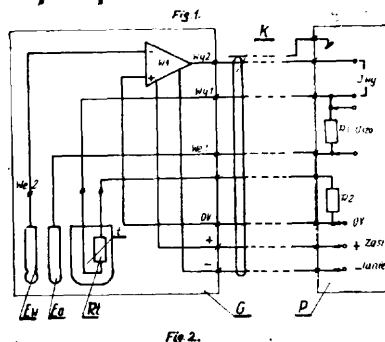
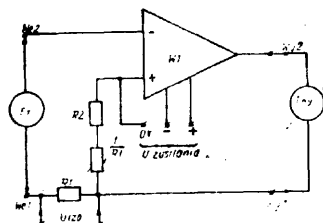
13.05.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Hamberg, Roman Gawlak, Jerzy Fischer, Henryk Stybel).

Układ do automatycznej kompensacji temperatury, zwłaszcza do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy

Przedmiotem wynalazku jest prosty i stabilny układ do automatycznej kompensacji temperatury, mający zastosowanie w automatyce i pomiarach wielkości fizyko-chemicznych cieczy, głównie w ochronie naturalnego środowiska.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że drugi koniec oporowego czujnika (R_t) bezpośrednio i/lub przez rezystor (R_2) kształtujący charakterystykę kompensacji temperatury jest połączony z jednym z wejść symetrycznego, operacyjnego, wejściowego wzmacniacza (W_1) i jednocześnie z zerem zasilania (OV), przy czym wspomniany wzmacniacz (W_1) w warunkach przemysłowych jest usytuowany w pomiarowej głowicy (G) zaopatrzonej w elektrody (E_w i E_o), zaś rezystor (R_2) wraz z pozostałymi elementami elektronicznymi przyrządu pomiarowego jest zabudowany w dowolnej odległości od głowicy (G) w postaci oddzielnego pomiarowego układu (P). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 240943

09.03 1983

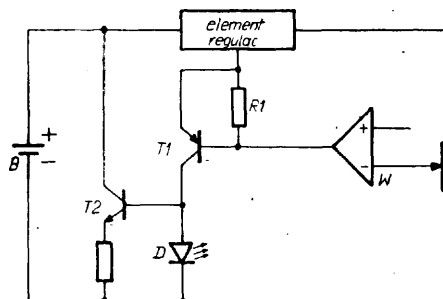
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne „Sonopan” Polskiej Akademii Nauk, Białystok, Polska (Andrzej Bogucki).

Układ kontroli baterii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu kontrolującego i sygnalizującego zużycie baterii w chwili włączenia.

Układ zawiera wzmacniacz błędów (W) i element regulacyjny, przy czym między wyjście wzmacniacza błędów i element regulacyjny włączony jest rezystor (R_1), który od strony wyjścia wzmacniacza połączony jest z bazą tranzystora (T_1), a od strony elementu regulacyjnego z emiterem tranzystora. Kolektor tranzystora (T_1) połączony jest z anodą sygnalizacyjnej diody (D) oraz z bazą tranzystora (T_2), którego emiter poprzez rezystor połączony jest z masą układu, do której dołączona jest katoda diody (D). Kolektor tranzystora (T_2) połączony jest z baterią (B).

Układ ma zastosowanie w urządzeniach bateryjnych, w których wymagana jest praca baterii przez określony niezbędny czas. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 241950

11.05.1983

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet”, Strzelce Opolskie, Polska (Franciszek Denderes, Ryszard Hetmańczyk).

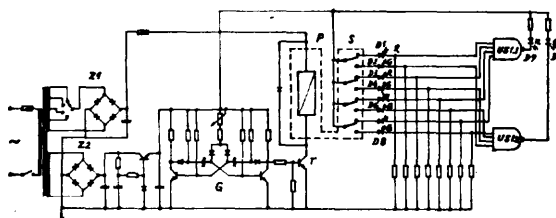
Sposób i układ do kontroli jakości styków przekaźników zwłaszcza teletechnicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na szybką, niezawodną ocenę jakości styków przekaźników,

Sposób według wynalazku polega na sprawdzeniu przewodzenia styków przekaźnika <P> w stanie spoczynkowym i **roboczym**. Badania dokonuje się przez obserwację cyklicznych zmian stanu wskaźników optycznych, którymi są diody **(D1—D10)** luminescencyjne.

Układ według wynalazku ma zasilacz **(Z1)** o regulowanym napięciu zasilania cewki przekaźnika <P>. Drugi zasilacz **(Z2)** sprzężony jest z generatorem (G) o regulowanej częstotliwości i poprzez tranzystor (T) mocy włączony jest w obwód cewki przekaźnika (P). Do poszczególnych styków (S) przyporządkowane są diody **(D1—D10)** luminescencyjne.

(3 zastrzeżenia)



G01R

P. 248477

29.06.1984

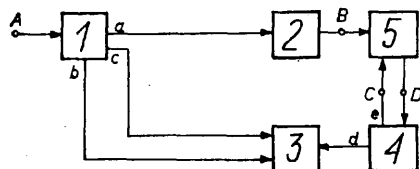
Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Wójcicki, Jan Andrulonis, Andrzej Sądowski).

Układ do testowania aparatu wyborczego instalacji **jednonapięciowego**, elektrycznego ogrzewania kolejowych wagonów pasażerskich

Celem wynalazku jest opracowanie **układu** umożliwiającego przetestowanie aparatu wyborczego w pełnym zakresie wartości niskiego napięcia prądu stałego zasilającego aparat wyborczy z jednoczesnym zapewnieniem dokładnej kontroli wartości napięć stanów **działania** poszczególnych podzespołów tego aparatu.

Układ według wynalazku ma regulator niskiego napięcia prądu stałego (1), którego wyjście testujące (a) jest połączone z przyłączem testującym (2), zaś wyjście zasilające (b) i wyjście kontrolne (c) są połączone z układem sygnalizacji (3), z którym jest również połączone wyjście (d) przyłącza pomiarowego (4).

(1 zastrzeżenie)



G02B

P. 241780

04.05.1983

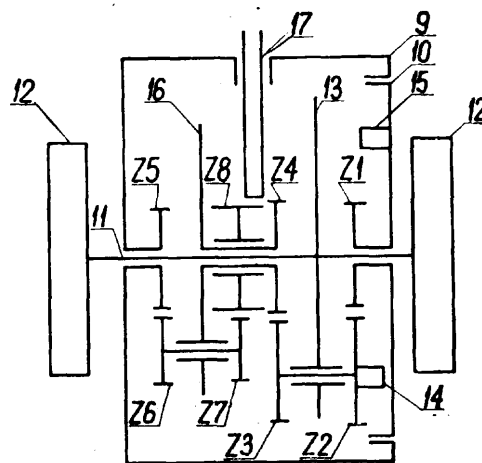
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Wysocki, Stanisław Wojciechowski).

Mechanizm ogniskujący mikroskopu

Mechanizm składa się z dwóch przekładni obiegowych połączonych szeregowo i zabudowanych w niezależnym cylindrycznym bloku (19).

Przesuw drobny dokonuje się przy udziale obu przekładni obiegowych w zakresie około jednego obrotu pokrętki (12). Przesuw zgrubny dokonuje się przy działaniu tylko drugiej przekładni obiegowej (Z5, Z6, Z7, Z8). Przesuw drobny może być rozpoczęty w każdym miejscu całego zakresu przesuwu zgrubnego.

(1 zastrzeżenie)



G05F

P. 241882

09.05.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Mucha).

Sposób organizacji struktury stabilizowanego liniowego, zasilacza prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ułatwiającego konstrukcję zasilaczy, mającego zastosowanie w automatyce elektronicznej.

W sposobie według wynalazku ze struktury zasilacza wydziela się możliwie największą część układu stanowiącą pakiet jako element wspólny, zawierający układy stabilizatorów wraz z dodatkowymi, pomocniczymi układami, z których każdy przy niewielkich zmianach elementów umożliwia uzyskanie określonych parametrów wyjściowych koniecznych do **współpracy** z pozostałymi elementami struktury układu i tak dla źródła napięcia podstawowego (+5V) montuje się na pakiecie tranzystory średniej lub wielkiej mocy w zależności od poboru prądu ze źródła, zaś dla źródeł napięć ujemnych (-5V, -12V) na pakiecie matrycy montuje się pośredniczące tranzystory sterujące rozszerzające pobór prądu, natomiast wartości napięcia poboru prądu dla każdego źródła zmienia się wraz ze zmianą rezystorów o wymaganej rezystancji.

(1 zastrzeżenie)

G05F

P. 241911

10.05.1983

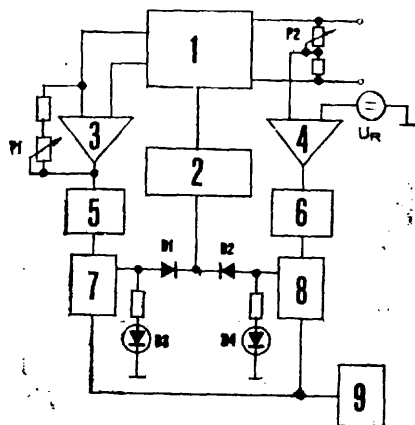
Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Swierk, Polska (Henryk Lipiński, Bogdan Szenk, Henryk Karczewski, Krzysztof Leśniewski).

Układ kontrolowanego obciążenia źródeł napięcia stałego

W układzie według wynalazku wyjścia sterujące zabezpieczenia napięciowego i prądowego członu obciążającego (1) Dołączone są poprzez wzmacniacze (3) i (4) oraz układy formujące (5) i (6) z członami przerzutnikowymi (7) i (8). Wyjścia członów przerzutnikowych połączone są z diodami sygnalizacyjnymi **(D3)** i **(D4)** oraz poprzez diody separujące **(D1)** i **(D2)** z wejściem blokującym zespołu sterującego (2).

Wynalazek służy do badania niskonapięciowych zasilaczy napięcia stałego zwłaszcza stabilizowanych.

(1 zastrzeżenie)



G05F

P. 241977

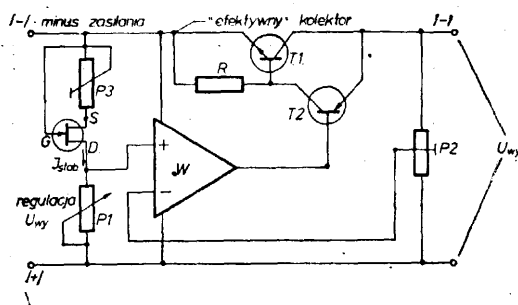
12.05.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Fidrych, Zbigniew Żurek, Wojciech Boroński).

Stabilizator napięcia z regulacją od „0” Y

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizatora, zasilanego tylko jednym napięciem wejściowym, a przy tym nie zmieniającego dolnej granicy stabilizacji napięcia.

W stabilizatorze napięcia wejścia zasilające wzmacniacza operacyjnego, dołączone są bezpośrednio do źródła napięcia zasilającego, a wyjście wzmacniacza operacyjnego (W) dołączone jest do bazy tranzystora (T2), sterującego tranzystorem (T1), przy czym emiter tranzystora (T1), spełniający zadanie „efektywnego” kolektora, zasilany jest napięciem wejściowym (—). Wejście wzmacniacza operacyjnego (—) (odwracające) połączone jest z suwakiem potencjometru (P2), a wejście wzmacniacza operacyjnego (+) (nieodwracające) dołączone jest do rezystora regulacyjnego (P1) zasilanego prądem I stabilizowanym. (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 245822 T

18.01.1984

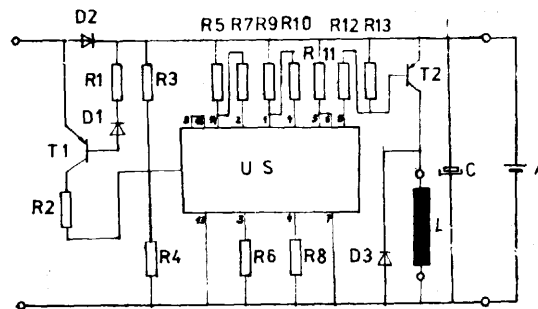
Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Andrzej Gicala, Zbigniew Sieniawski, Krzysztof Wądołny).

Elektroniczny regulator napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora napięcia prądu stałego nie wymagającego stosowania ogranicznika prądu oraz wyłącznika prądu zwrotnego.

W elektronicznym regulatorze napięcia według wynalazku do dzielnika rezystorowego (R3, R4) połączonego z biegunem zablokowanego kondensatora (C) akumulatora (A) dołączony jest rezystor (R2), do którego dołączony jest kolektor tranzystora (T1). Emiter tranzystora (T1) połączony jest z biegunem dodatnim prądu stałego, zaś baza tranzystora (T1) połączona jest z diodą (D1), która poprzez szeregowo połączony z nią drugi rezystor (R1) przyłączona jest do

bieguna dodatniego akumulatora (A). Pomiędzy biegunem dodatnim prądu stałego i biegunem dodatnim akumulatora (A) włączona jest druga dioda (D2). Anoda diody (D2) dołączona jest do bieguna dodatniego prądu stałego, zaś katoda diody (D2) połączona jest z biegunem dodatnim akumulatora (A). (2 zastrzeżenia)



G05F

P. 245871 T

20.01.1984

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Malinowski, Wojciech Sarnecki, Zbigniew Szczerba, Marek Wołoszyk).

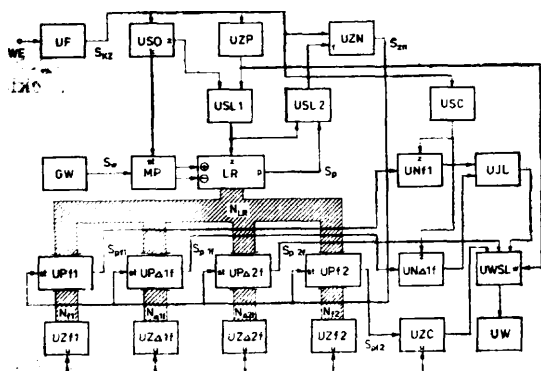
Sposób i układ do sterowania odbiorami elektrycznymi w stanach deficytu mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania odbiorami elektrycznymi w stanach deficytu mocy małych elektrowni, po przerwaniu ich współpracy z systemem elektroenergetycznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej kolejności mierzy się w sposób cyfrowy w liczniku rewersyjnym (LR), jednocześnie częstotliwość (f) i prędkość spadku częstotliwości (Δf), następnie w układach porównujących (UPf1, UPf2, UPA1f, UPA2f) porównuje się w sposób cyfrowy te wartości z zadanymi zewnętrznymi, przez układy zadające (UZf1, UZf2, UZΔ1f, UZΔ2f), zewnętrznymi wartościami progowymi dopuszczalnych częstotliwości i prędkości spadku częstotliwości, określonymi w ten sposób, że w zależności od mocy odbiorów, możliwości ich grupowania oraz charakteru obciążenia, zadaje się wartości cyfrowe odpowiadające pierwszej progowej minimalnej częstotliwości (Nf1) i drugiej progowej minimalnej częstotliwości (Nf2) oraz pierwszej progowej maksymalnej prędkości spadku częstotliwości (NA1f) i drugiej progowej maksymalnej prędkości spadku częstotliwości (NA2f) a także wartość cyfrową odpowiadającą wartości żądanej zwłoki czasowej.

Sygnał wyłączający kolejne grupy odbiorców, przez układ wykonawczy (UW), generowany jest w przypadku gdy zostanie przekroczona wartość drugiej progowej prędkości spadku częstotliwości (NA2f), albo zostaje przekroczona wartość drugiej progowej częstotliwości (Nf2) i jednocześnie czas trwania tego przekroczenia będzie większy od zadanego czasu zwłoki, lub też zostanie przekroczona wartość pierwszej progowej częstotliwości (Nf1) i jednocześnie wartość pierwszej progowej prędkości spadku częstotliwości (NA1f).

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera układ formujący (UF), układ sterowania okresowego (USO), układ zerowania początkowego (UZP), układ znaku (UZN), układ sterowania cyklu (USC), multiplexer (MP), generator wzorcowy (GW), licznik rewersyjny (LR), układ sumy logicznej pierwszej (USL1), układ sumy logicznej drugiej (USL2), układ warunkowej sumy logicznej (UWSL), układy porównujące (UPf1, UPf2, UPA1f, UPA2f), układy zadające (UZf1, UZf2, UZA1f, UZA2f), układy nadmiarowe (UNf1, UNΔ1f), układ iloczynu logicznego (UIL), układ zwłoki czasowej (UZC) oraz układ wykonawczy (UW), odpowiednio połączone, (2 zastrzeżenia)



G08B

P. 242043

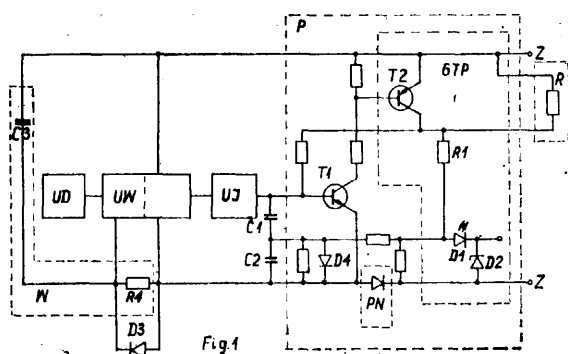
17.05.1983

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Ciepłotowych „POLON”
Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Pol-
ska (Roman Landowski).

Czujka pożarowa z układem kasowania stanu przed- alarmowego

Przedmiotem wynalazku jest czujka pożarowa z układem kasowania stanu przedalarmowego, przeznaczona do systemów automatycznej sygnalizacji pożaru.

W czujce według wynalazku główny tor prądowy (GTP) przerzutnika (P) o najwyższym prądzie w stanie alarmowania czujki jest oddzielony z jednego końca przez co najmniej jedno złącze P—N od obwodu bazy lub obwodu emitera jednego z dwóch tranzystorów (T1) lub (T2) przerzutnika (P). Ponadto obwód kolektora jednego z tych dwóch tranzystorów jest połączony poprzez element lub elementy rezystancyjne (R) z obwodem emitera tego samego tranzystora. Kondensator (C3) wydzielonego układu zasilającego (W) jest podłączony jednym końcem do jednego z zacisków (Z) zasilania czujki poprzez diodę (D3), lub tę diodę i złącze P—N. (3 zastrzeżenia)



G08C

P. 245859 T

20.01 1984

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Janusz Baczyński).

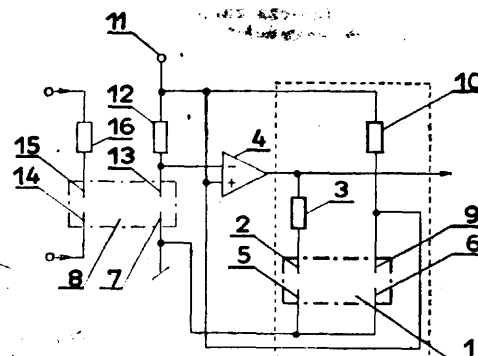
Układ połączeń korekcji liniowości sprzężeń niegalwanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu połączeń umożliwiającego uzyskanie sygnału wyjściowego będącego liniową funkcją sygnału wejściowego.

Układ według wynalazku ma dodatkowy dowolny niegalwanicznie sprzęgający element (1), połączony z wyjściem różnicowego lub nieróżnicowego wzmacniacza (4), przy czym element ten jest taki sam jak element (8) na wejściach tego wzmacniacza.

Element ten stanowi transformator typu dioda LED-fototranzystor, transformator typu dioda LED-fotorezystor, transformator typu dioda LED-fotodarlington, oraz element fotoluminescencyjny-fotopowielacz i t.p., lub wzmacniacz magnetyczny zwłaszcza typu transformator łączący układ pierwotny z układem wtórnym.

(1 zastrzeżenie)

G09B
A63H

P. 246199

13.02.1984

Pierwszeństwo: 14.02.1983 — Szwajcaria (nr 815/83)

Interlego AG, Baar, Szwajcaria.

Element konstrukcyjny dla modeli konstrukcyjnych, zwłaszcza zabawek

Element ma cztery ściany boczne (2, 3) i prostopadłą do nich ścianę czołową (4). Na jednej stronie ściany (4) są dwa szeregi czopów (5, 6) a na drugiej stronie ściany (4) występy w postaci tulei (7).

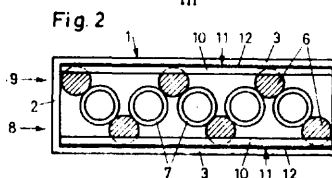
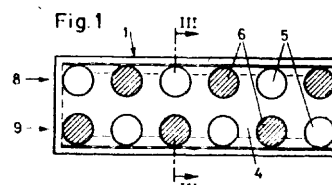
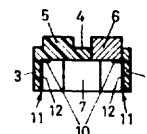


Fig. 3



Dwa elementy łączą się ze sobą przez wciskanie czopów w przestrzenie między ścianami bocznymi a występami (7). W każdym szeregu co drugi czop ma elektrycznie przewodzącą powierzchnię. Jeden szereg (8) jest przesunięty wobec drugiego szeregu (9) o jeden czop. Na drugiej stronie ściany (4), wzdłuż każdej ściany bocznej (3) są umieszczone szyny stykowe (11), połączone elektrycznie z przewodzącymi czopami (6) odpowiedniego szeregu (8, 9). Każda szyna ma zarazem powierzchnię stykową (12) do wytworzenia styku elektrycznego z szeregiem przewodzących czopów sąsiedniego elementu konstrukcyjnego. Element według wynalazku służy do zestawiania obwodów elektrycznych. (11 zastrzeżenie)

G09B
A63H

P. 246200

13.02.1984

Pierwszeństwo: 14.02.1983 — Szwajcaria (nr 814/83)

Interlego AG, Baar, Szwajcaria.

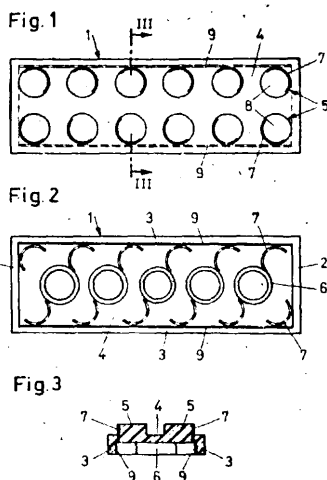
Element konstrukcyjny dla modeli konstrukcyjnych,
zwłaszcza zabawek

Element ma cztery ściany boczne (2, 3) i prostopadłą do nich ścianę czołową (4). Na jednej powierzchni ściany czołowej znajdują się dwa szeregi czopów (5), zaś na drugiej — jeden szereg występów w postaci tulei (6). Dwa elementy łączy się ze sobą przez wciskanie czopów (5) w przestrzenie między występami (6) a ścianami bocznymi (2, 3).

Na bocznej powierzchni każdego z czopów (5) znajduje się obszar elektroprowadzący (7), obejmujący kąt zawarty między 90° a 270° . Obszary elektroprowadzące jednego szeregu czopów (5) są obrócone w stosunku do obszarów drugiego szeregu o 180° . Przy dwóch przeciwnych ścianach bocznych (3), po stronie występów (6), umieszczone są szyny elektroprowadzące (9), połączone z obszarami elektroprowadzącymi czopów. Przy połączeniu dwóch elementów szyny (9) jednego elementu stykają się z obszarami elektroprowadzącymi czopów drugiego elementu.

Element według wynalazku przeznaczony jest do zestawienia obwodów elektrycznych.

(17 zastrzeżeń)

G11B
G01D

P. 241870

09.05.1983

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. J. Krasickiego, Warszawa, Polska (Witold Szklennik, Zbigniew Lewanty).

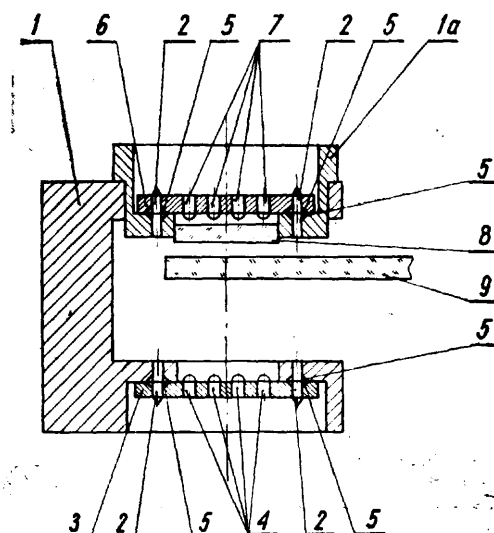
Przetwornik fotoelektryczny

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik fotoelektryczny, zwłaszcza przetwornik położenia do pozycjonera pamięci dyskowej, całkowicie eliminujący wynikające z różnic współczynników rozszerzalności termicznej korpusu przetwornika i szklanej przesłony.

Przetwornik według wynalazku ma kołki sprężyste <2>, wciśnięte w otworki w korpusie (1, 1a) i w płytkach drukowanych (3, 6) z wlutowanymi fotoelementami (4, 7).

Otworki w korpusie <1, 1a> i w płytkach (3, 6) mają falki (5) od strony stykających się ze sobą powierzchni płytek (3, 6) i korpusu (1, 1a).

(1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

01F

P. 245879 T

20.01.1984

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki LUBLINIEC, Lubliniec, Polska (Tadeusz Musiałski, Stefan Sieradzki, Ryszard Jara, Zdzisław Sieradzki).

Układ izolacji zwojowej uzwojeń transformatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości izolacji zwojowej uzwojeń transformatorów energetycznych na przebicie elektryczne, zwłaszcza transformatorów piecowych.

Układ izolacji zwojowej uzwojeń transformatorów charakteryzuje się tym, że bezpośrednio na gołym profilowanym przewodzie ma 2÷3 warstwy folii z materiału o dużej wytrzymałości napięciowej na przebicie

elektryczne, a na niej izolację z papieru elektroizolacyjnego. Materiał o dużej wytrzymałości na przebicie ma zbliżoną stałą dielektryczną do stałej papieru elektroizolacyjnego. Układ izolacji zwojowej znajduje zastosowanie szczególnie dla transformatorów narażonych na przeciążenie, zwarcia w sieci i przy występowaniu asymetrii.

(2 zastrzeżenia)

H01K

P. 241877

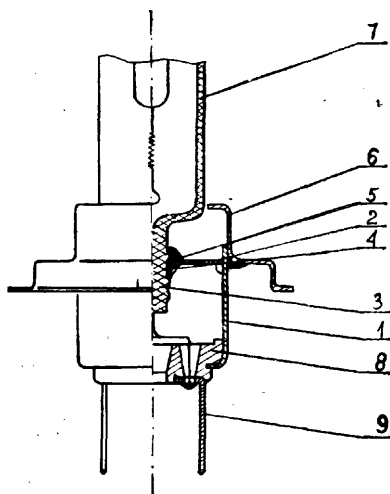
09.05.1983

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „Polam” im. Róży Luksemburg, Warszawa, Polska (Józef Karczmarek, Tadeusz Markiewicz, Andrzej Witecki).

Trzonek żarówki, zwłaszcza halogenowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji **trzonka**, która zapewniłaby właściwą sztywność konstrukcji położenia bańki żarówki w stosunku do pierścienia centrującego oraz wymagałaby niewielkiej ilości kitu — lepiszcza do mocowania spłaszcza żarówki.

Trzonek żarówki według wynalazku charakteryzuje się tym, że wkładka metalowa (2) z otworem do mocowania spłaszcza (3) jest umieszczona wewnątrz łuski (1) w jej górnej części, do której przymocowana jest przykrywka (6) w postaci kapturka, w którego denku wykonany jest otwór dostosowany do stosunkowo luźnego obejmowania **bańki** (7) żarówki, przy czym brzeg otworu stanowi pierścień centrujący żarówki. Otwór do mocowania spłaszcza (3) we wkładce (2) ma obrzeże częściowo wykrepowane, stanowiące odchylenia (4) od płaszczyzny płyty wkładki. Odchylenia te, po wsunięciu w otwór wkładki spłaszcza (3) żarówki tworzą wgłębienia między spłaszczeniem, a wkładką wypełniane **kitem-lepiszczem** (5) dla umocowania spłaszcza żarówki w trzonku. (2 zastrzeżenia)

**H01L**
H01S

P. 242013

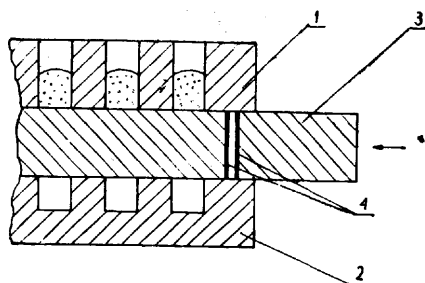
17.05.1983

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Andrzej Jagoda).

Kaseta do epitaksji z fazy ciekłej

Przedmiotem wynalazku jest kaseta do epitaksji z fazy ciekłej, wyposażona w zbiornik stopów i wkładkę z płytkami podłożowymi, szczególnie z arsenku galu GaAs, przeznaczona do uzyskania wielowarstwowych struktur, zwłaszcza do laserów i diod telekomunikacyjnych.

W kasecie tej pomiędzy zbiornikami górnymi (1) stopów i zbiornikami dolnymi (2) zużytych stopów umieszczona jest przesuwana wkładka (3) z płytkami podłożowymi, (4) ustawionymi pionowo parami, przy czym odległość między płytkami jest regulowana i zawiera się w przedziale 0,1÷5 mm. (1 zastrzeżenie)

**H01Q**

P. 242074

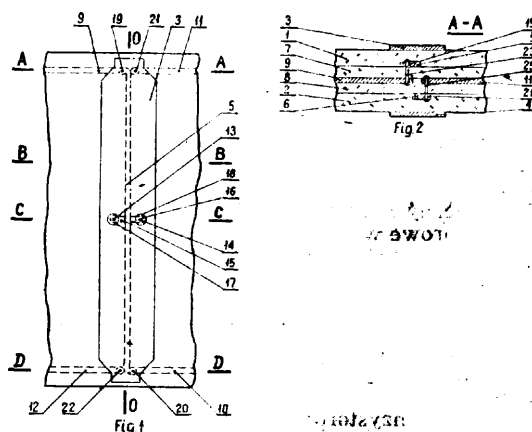
13.05.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bolesław S. Gąsior, Jan Zawadzki, Ryszard Masiewicz).

Układ linii zasilania czujnika antenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu linii zasilania, zapewniającego wysoką czułość czujnika antenowego, mającego zastosowanie do wykrywania niejednorodności elektrycznych ośrodka.

Układ zasilania wykonany jest w postaci dwóch niesymetrycznych linii paskowych (3, 5) i (4, 6) usytuowanych symetrycznie względem poprzecznej osi symetrii (0, 0) anten dipolowych (9), (10), (11), (12) i leżących poza płaszczyzną tych anten. Przewody (3), (6) linii paskowych mają jednakową długość, a odczepy doprowadzające (15, 16) sygnały są usytuowane w połowie długości tych linii. Na końcach przewodów (5), (6) linii zasilających znajdują się odczepy (19), (20), (21), (22) odchylone od osi podłużnej tych linii i połączone z ramionami anten dipolowych przy pomocy zwieraczy (23), (25), usytuowanych pionowo w stosunku do płaszczyzny **anten**. (3 zastrzeżenia)

**H01R**
H05K

P. 241981

13.05.1983

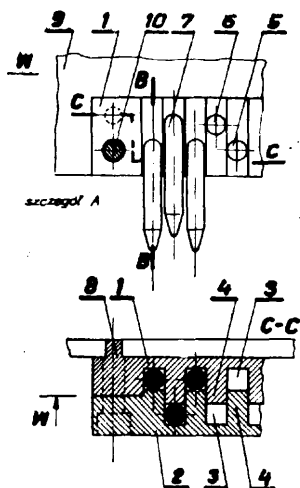
Zjednoczone Zakłady Urzędzeń Przemysłowych „POLON” — Zakład Urzędzeń Przemysłowych, Kraków, Polska (Henryk Barciewicz, Witold Zarakowski).

Złącze elektryczne płytek drukowanych

Przedmiotem wynalazku jest złącze elektryczne, umożliwiające wymienną dowolnego styku wtykowego.

Złącze elektryczne płytek drukowanych według wynalazku ma korpus wtyków składający się z dwu płytek (1, 2) z powtarzającymi się w nich na przemian od strony ich przylegania rowkami (3) i występami (4) najlepiej prostokątnymi. Co najmniej jedna płytka (1) korpusu wtykowego ma przelotowe otwory (5, 6) usytuowane najlepiej w dwu rzędach.

Jeden rząd tych otworów (5) znajduje się w dnach rowków (3), a drugi w występach (4). Przez każdy z otworów (5, 6) przechodzi na zewnątrz zagięta część styków wtykowych (7) umieszczonych w rowkach (3) płytek (1, 2). Najlepiej połowa wszystkich styków wtykowych (7) ma część pracującą (7b) nieco krótszą. Ponadto płytka (1) korpusu wtykowego przylegająca do płytki drukowanej ma od jej strony dwa walcowe występy (8). (2 zastrzeżenia)



H02P
F02P

P. 241900

04.05.1983

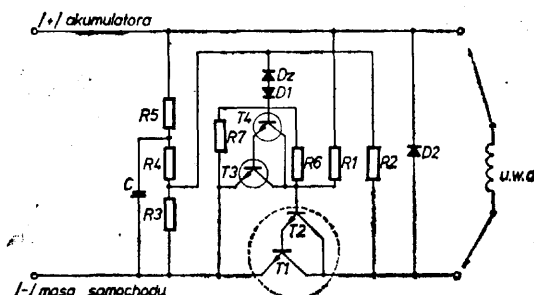
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Zurek, Wojciech Boroński, Henryk Papierniok).

Elektroniczny regulator napięcia alternatora samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego regulatora napięcia alternatora samochodowego.

Elektroniczny regulator napięcia zawiera dwa układy tranzystorowe w konfiguracji Darlingtona, gdzie kolektory tranzystorów (T_1) i (T_2) są elementami wykonawczymi, a (T_3) i (T_4) są elementami sterującymi. Plus napięcia akumulatora podłączony jest do jednego odczepu uzwojenia wzbudzenia alternatora, drugi odczep uzwojenia wzbudzenia do kolektora układu Darlingtona (T_1, T_2), a emiter tranzystora (T_1) do masy samochodu.

Kolektory tranzystorów (T_3) i (T_4) są podłączone do bazy tranzystora (T_2) natomiast emiter tranzystora (T_3) do emitiera tranzystora (T_1), a baza tranzystora (T_4) podłączona jest poprzez diodę (D_1) i diodę (D_2), rezystory (R_4) i (R_5) do plusa zasilania. Rezystor (R_1) podłączony jest do plusa zasilania i bazy (T_2) a rezystor (R_7) łączy bazę tranzystora (T_4) i emiter tranzystora (T_3), rezystor (R_6) łączy kolektory tranzystorów (T_3) i (T_4) z bazą tranzystora (T_2). (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 241901

09.01.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Szpilka, Marek Żaczek).

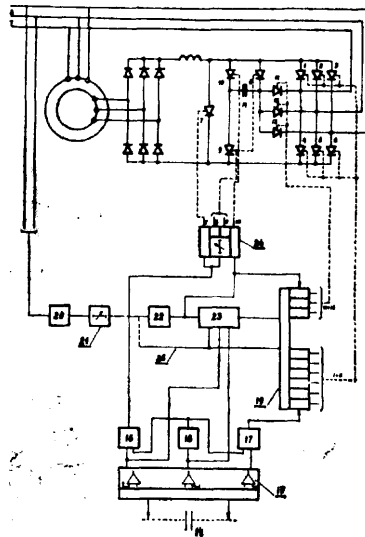
Układ sterowania tyrystorów kaskady podsynchronicznej z łącznikiem prądu stałego w obwodzie pośrednim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odpornego na zakłócenia zewnętrzne, niezawodnego w działaniu o rozszerzonym zakresie prądowym.

W układzie według wynalazku blok synchronizacji (20) o wejściu przyłączonym do napięcia sieci zasilającej połączony jest szeregowo z członem regulowanego opóźnienia (21) i potrajaczem częstotliwości impulsów (22). Wyjścia dyskryminatora poziomów (15) przyłączone są do generatora impulsów (18) oraz układów blokad (16) i (17).

Wyjście potrajacza częstotliwości (22) przyłączone jest do wejścia modulatora liczby impulsów (23), którego wyjście przyłączone jest do wejścia sterującego nastawnika adresów (19). Modulator (23) ma ponad to trzy wejścia sterujące, przyłączone do przewodu synchronizacji (25) oraz wyjście dyskryminatora poziomów (15), poziomowi zerowego i dodatniego.

Układ służy do regulacji obrotów silnika asynchronicznego pierścieniowego z równoczesną kompensacją mocy biernej. (3 zastrzeżenia)



H03K

P. 245853 T

19.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Radzimiński).

Układ sterujący elementami przełączającymi

Wynalazek dotyczy układu sterującego elementami przełączającymi, przeznaczonego do stosowania w układach automatycznych, gdzie przełączanie obwodów elektrycznych następuje samoczynnie w wyniku oświetlenia czujnika fotoelektrycznego. W układzie sterującym według wynalazku czujnik stanowi półprzewodnikowa bateria (1), połączona bezpośrednio z przełączającym elementem (2). (1 zastrzeżenie)

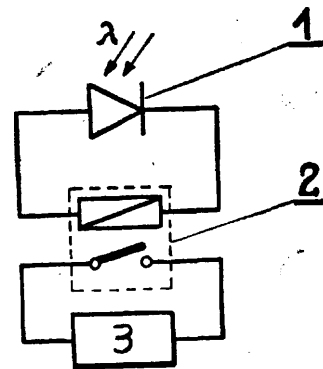


Fig.1

H04B

P. 245857 T

20.01.1984

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański, Stefan Jackowski).

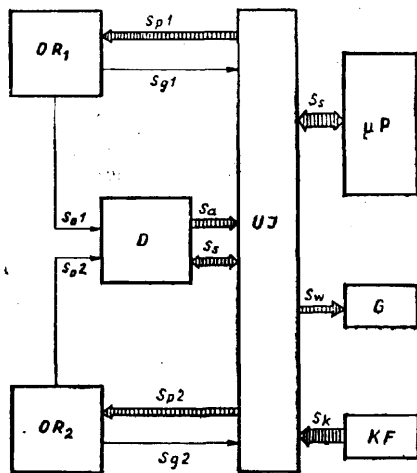
Sposób i układ do przeglądu pasma krótkofalowego zakresu częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu przeglądu pasma z krótkofalowego zakresu częstotliwości, przydatnych do szerokokresowej analizy widmowej wybranego pasma częstotliwości na stanowiskach nasłuchu w centralach odbiorczych.

W sposobie, według wynalazku, sygnał cyfrowy widma (S_a) wychodzący z detektorów (D) odpowiadający energii sygnałów radiowego na kolejnych częstotliwościach, poprzez układ interfejsów (UJ) wyświetla się w postaci prążków na grafoskopie (G) przy czym sygnałami gotowości odbiorników (S_{g1}) i (S_{g2}) synchronizuje się pracę detektorów (D), natomiast odbiorniki radiokomunikacyjne (OR_1) i (OR_2) przestrajają się w kolejnych, coraz węższych podzakresach częstotliwości, a częstotliwość środkową podzakresu węższego określa się położeniem znacznika na ekranie grafoskopu (G), pod polem prążków szerszego podzakresu, gdzie z klawiatury funkcyjnej (KF) eliminuje się dowolne prążki uznane za nieważne oraz ustala się położenie znaczników.

W układzie, według wynalazku, zostały użyte dwa odbiorniki radiokomunikacyjne (OR_1) i (OR_2), układ detektorów (D), układ interfejsów (UJ), mikroprocesor (μP), grafoskop (G) i klawiatura funkcyjna (KF).

(2 zastrzeżenia)



H04B

P. 245858 T

20.01.1984

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański, Stefan Jackowski).

Sposób i układ do porównania widma sygnałów z krótkofalowego zakresu częstotliwości

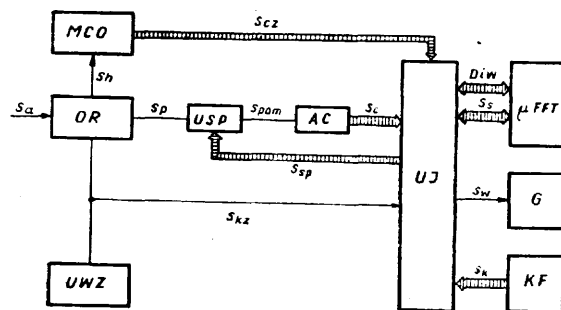
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do porównania widma sygnałów z krótkofalowego zakresu częstotliwości, umożliwiającą określenie z dużą dokładnością ich parametrów częstotliwościowych, przydatnych do porównawczej analizy widma sygnałów radiokomunikacyjnych w ramach przeciwdziałania radiotechnicznego na centralach odbiorczych i stacjach zakłócających.

W sposobie, według wynalazku, dla danych (DiW) oblicza się bieżące parametry widmowe sygnału antenowego (S_a) i sumuje się wagowo z wynikami (DiW) poprzedniego obliczenia, a sumę tę wyświetla się na grafoskopie (G) w postaci prążków, przy czym sygnałem klucza źródła (Skz) rozróżnia się sygnały radio-

komunikacyjne oraz pole wyświetlania prążków, gdzie na grafoskopie (G) wyświetla się także znaczniki oraz wartości częstotliwości, które oblicza się według częstotliwości pracy odbiornika radiokomunikacyjnego (OR) oraz położenia znaczników, które ustala się z klawiatury funkcyjnej (KF).

W skład układu, według wynalazku, wchodzi odbiornik radiokomunikacyjny (OR), układ syntezy i przemiany częstotliwości (USP), przetwornik analogowo-cyfrowy (AC), miernik częstotliwości odbiornika (MCO), układ wyboru światła (UWZ), układ interfejsów (UJ), mikroprocesorowy przelicznik szybkiej transformacji Fouriera (μFFT), grafoskop (G) i klawiatura funkcyjna (KF).

(2 zastrzeżenia)



H04L

P. 242046

17.05.1983

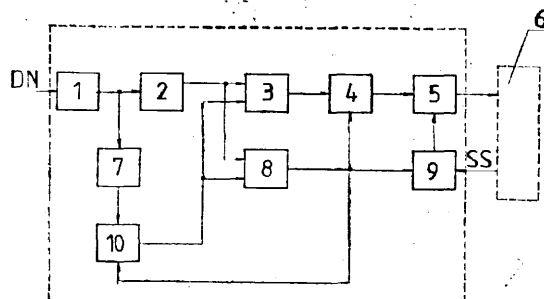
Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego „TELKOM-TELETRA”, Poznań, Polska (Zygmunt Millert, Mateusz Czygrinow, Bogdan Czajka).

Odbiornik binarnego difazowego różnicowego sygnału danych w krótnicy PCM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania systemu PCM do odbioru informacji cyfrowej w postaci binarnego difazowego różnicowego sygnału danych.

Układ według wynalazku ma układ wejściowy (1) połączony poprzez układ rezonansowy (7) i układ wyboru fazy zegara (10) z rejestrem szeregowo-równoległym (3), oraz z dekoderni zaburzeń fazy zegara (8), którego wyjście połączone jest z rejestrem równoległo-równoległym (4), z układem sterowania rejestru wyjściowego (9) oraz z układem wyboru fazy zegara (10). Układ sterowania rejestru wyjściowego (9) sterowany sygnałami sterującymi (SS) z części nadawczej krotnicy PCM (6) połączony jest z wyjściowym rejestrem równoległo-szeregowym (5). Układ rezonansowy (7) zapewnia synchronizację bitową, natomiast dekoderni zaburzeń fazy zegara (8) zapewnia synchronizację oktetową. Układ sterowania rejestru wyjściowego (9) zabezpiecza odbiornik przed fluktuacjami fazy binarnego difazowego różnicowego sygnału danych (DN).

(1 zastrzeżenie)



G08C**P. 242066**

09.05.1983

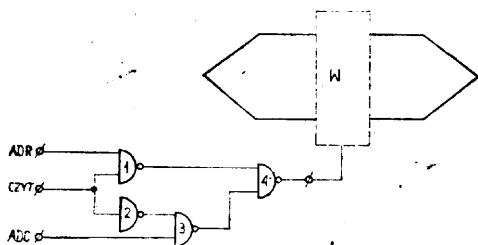
Zakłady Elektroniczne „ELWRO”, Wrocław, Polska
(Zbigniew Gałgański).

Układ sterowania **wzmacniaczami** szyny danych w systemach cyfrowych o strukturze modułowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania kierunkiem transmisji wzmacniaczy szyny danych w systemach cyfrowych o strukturze modułowej.

W układzie według wynalazku przewód doprowadzający sygnał adresowy <ADR> połączony jest z jednym wejściem pierwszego układu logicznego (1) typu NAND. Drugie wejście układu (1) połączone jest z wejściem trzeciego elementu logicznego (3) typu NAND, oraz z przewodem doprowadzającym sygnał czytania (CZYT). Wyjście elementu <2> połączone jest z jednym wejściem trzeciego elementu logicznego (3) typu NAND, którego drugie wejście połączone jest z przewodem doprowadzającym sygnał określający lokalizację kontrolera (ADC). Wyjścia elementów logicznych (1) i (3) typu NAND połączone są z wejściami czwartego elementu logicznego (4) typu NAND. Wyjście układu logicznego (4) połączone jest z wejściem wzmacniacza (W) określającym kierunek transmisji.

(1 zastrzeżenie)

**H04M****P. 241875**

09.05.1983

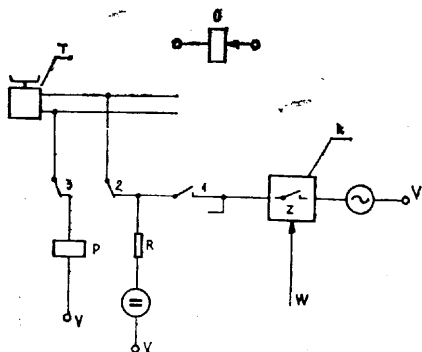
Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Zenon Witkowski, Leszek Laskoś).

Sposób i **układ do** przekazywania sygnału **zajętości**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie informowania zgłaszającego się abonenta koncentratorowego o zajętości wszystkich łączy koncentratorowych.

W sposobie według wynalazku sygnał zajętości łączy, który podawany jest równocześnie na wszystkie abonenckie zespoły liniowe koncentratora wysyła się tylko do abonenta, który zgłasza potrzebę zestawienia połączenia.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon dołączający (Z) układu kluczącego (K) połączony jest z jednej strony poprzez źródło prądu przemiennego z potencjałem (V), a z drugiej strony z



jednym stykiem (1) zestyku przełącznika zgłoszeniowego (P) każdego zespołu liniowego. Drugi styk zestyku (1) połączony jest z potencjałem (V) raz poprzez rezystor (R) i źródło prądu stałego i drugi raz poprzez zestyk (2) przełącznika odłączonego (O), aparat abonenta (T) drugi zestyk (3) przełącznika (O) i cewkę przełącznika zgłoszeniowego (P).

(2 zastrzeżenia)

H04N**P. 245790 T**

17.01.1984r

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bronisław Jachym, Gerard Wiśniewski).

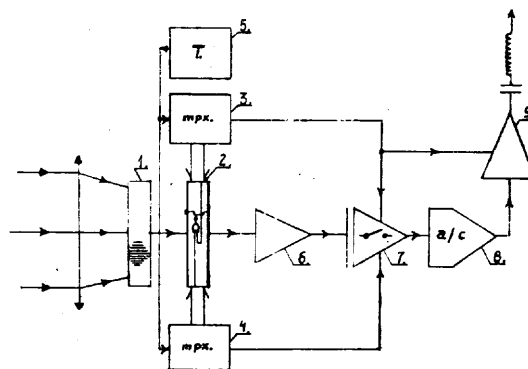
Układ do analizy i kodowania obrazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do analizy i kodowania obrazu w wersji układu cyfrowego.

Układ zawiera element analizujący, układ odczytu i układ przetwarzający. Elementem analizującym jest wielokanałowy powielacz elektronów (1). W skład układu odczytu wchodzi matryca odwzorowująca (2) oraz układ wybierający wierszy (3) i układ wybierający kolumn (4). Układy (3,4) połączone są z zegarowym układem synchronizującym (5). Matryca (2) połączona jest poprzez wzmacniacz (6) z układem przetwarzającym. Układ przetwarzający składa się z układu próbkującego z pamięcią (7) oraz przetwornika analogowo-cyfrowego (8).

Matryca odwzorowująca (2) zaopatrzona jest od strony wylotów kanałów powielacza (1) w szereg odizolowanych od siebie obszarów z materiału przewodzącego, a od strony układu przetwarzającego zaopatrzona jest we wspólną elektrodę połączoną z każdym z obszarów oddzielnie poprzez przełączniki analogowe sterowane cyfrowo. Jedne wejścia bramek sterujących kolejnych przełączników połączone są wierszami z kolejnymi wejściami układu wybierającego wierszy (3), zaś drugie wejścia bramek sterujących kolejnych przełączników połączone są kolumnami z kolejnymi wyjściami układu wybierającego kolumn (4). Układ próbkujący z pamięcią (7) połączony jest z zegarowym układem synchronizującym (5) poprzez układy wybierające (3, 4). Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w technice telewizyjnego przekazu obrazu.

(6 zastrzeżeń)

**H05B****P. 239596**

18.12.1982

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 112078

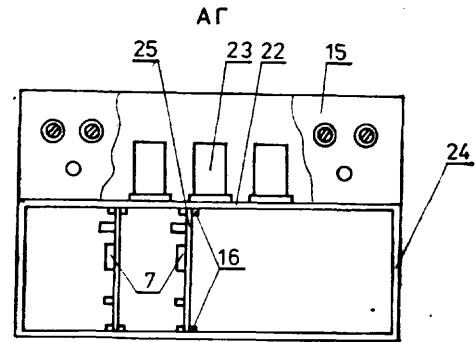
Zakład Urządzeń Teatralnych — Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Władysław Błaszkwicz, Stanisław Bojarski, Stefan Skrzyński, Andrzej Sosnowski).

Przenośny **ściemniacz** tyrystorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przenośnego ściemniacza do regulowania napięcia zasilania oświetlenia w teatrach i salach widowiskowych.

W ściemniaczu według wynalazku część elektroniczna jest umieszczona w pojemniku wewnętrznym (15) mającym dwie części górną z płytą montażową (22), na której umieszczone są transformatory (23) oraz obudowę dolną (24) chromowaną wewnątrz, w której na przewodnicach (16) umieszczone są płytki obwodów drukowanych (25) z elementami elektronicznymi układów zapłonowych, złączane poprzez złącza nożowe.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 71895

13.02.1984

Wiesław Korczak, Warszawa, Polska (Wiesław Korczak).

Wskaźnik brań gruntowych

Wskaźnik brań gruntowych służy do sygnalizacji brań ryb przy metodzie połowu z gruntu na wędkę.

Wskaźnik wykonany jest z tworzywa termoplastycznego w postaci wypraski. Jest to plastikowy pierścień (1), wyposażony w specjalny uchwyt (2) umożliwiający mocowanie wskaźnika na wędzisku. W czasie zarzucania przynęty z haczykiem do wody wskaźnik zapięty jest na wędzisku i służy jako dodatkowa przelotka dla żyłki. W czasie połowu, wskaźnik odpięty z wędziska zwisa swobodnie na żyłce pomiędzy przelotkami sygnalizując brania ryb przemieszczaniem się w płaszczyźnie pionowej. (1 zastrzeżenie)

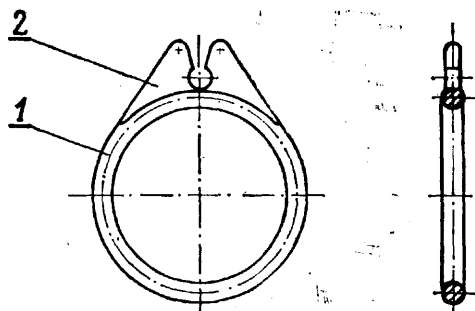


Fig. 1

A41F

W. 71877

08.02.1984

Włodzimierz Batijewski, Włodzimierz Lipka, Warszawa, Polska (Włodzimierz Batijewski, Włodzimierz Lipka).

Zapięcie zatrzaskowe

Zapięcie zatrzaskowe według wzoru służy do zapinania wyrobów konfekcyjnych, sportowych i turystycznych z różnych materiałów. Zapięcie składa się z dwóch dwuczłonowych części i zapewnia trwałe nierozłączne połączenie z materiałem (16) i (19) dzięki końcówkom trzpieni (2) i (14), które mają kształt łba nita (17) i (18).

Pierwszy człon wewnętrzny (3) ma sprężysty czop (4) w kształcie cienkościennego stożka, a drugi człon wewnętrzny (6) ma sprężyste gniazdo czopowe (7), którego część górna ma kształt leja (8), część środkowa ma kształt ściętego stożka (9), a część dolna ma kształt pierścienia (10). (3 zastrzeżenia)

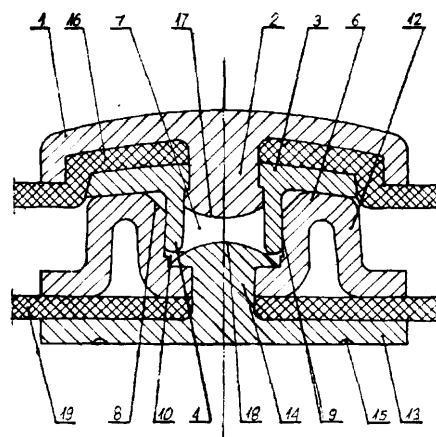


Fig. 5

A47B

W. 71891

10.02.1934

Tadeusz Woźniak, Gdynia, Polska (Tadeusz Woźniak)

Stojak na kasety magnetofonowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dogodnego i pojemnego ustawiania i przechowywania kaset magnetofonowych.

Stojak stanowi dwupoziomowy zestaw, składający się z szeregu usytuowanych równolegle w pionie prętów (3) w części swej długości wygiętych łukiem ku górze, połączonych poziomymi listwami przednimi (1) i tylnymi (2). Krańce listew przednich (1) i tylnych (2) złączone są dwoma bocznymi prętami (4), ukształtowanymi w ten sposób, że przednie listwy (1) obu poziomów wraz z odcinkami prostymi, prętów (3) leżą w jednej płaszczyźnie nachylonej do poziomu. Tylna listwa (2) drugiego poziomu usytuowana jest pionowo.

Boczne pręty (4) stanowią konstrukcję nośną stojaka i posiadają z przodu nóżki (5), a w części tylnej punkty podparcia stanowią przegięcia łukowe. (2 zastrzeżenia)

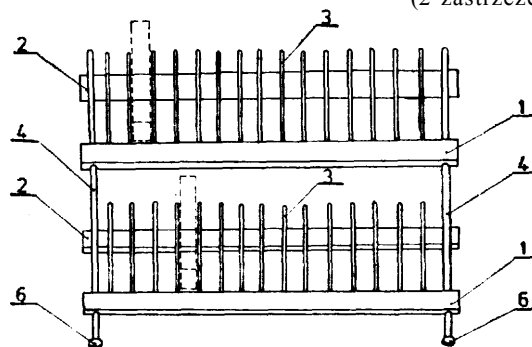


Fig. 1

A47B

W. 72442

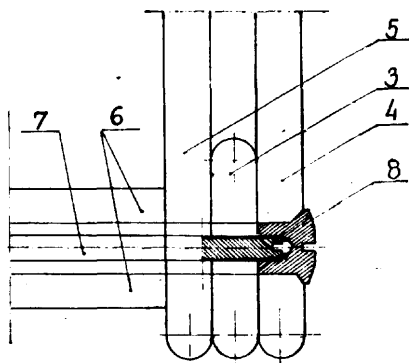
03.05.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Małgorzata Kowalska, Juliusz Kowalski).

Stolik mieszkalno-werandowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie stabilnej konstrukcji stolika, prostej w produkcji i montażu.

Stolik charakteryzuje się tym, że z obu stron stolika skrzyżowania poprzeczek górnych i poprzeczek dolnych (3) z elementami pionowymi (4) połączone są ze sobą za pomocą wałków (6) z otworami wzdłuż ich osi i metalowych prętów (7). ((1 zastrzeżenie)



A47B

W. 72445

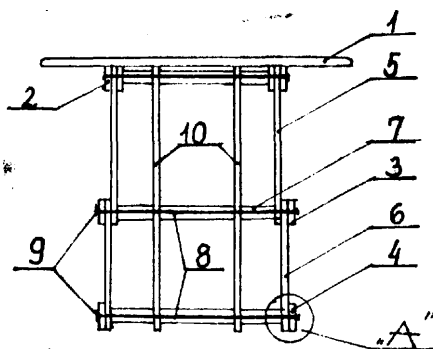
03.05.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska, (Małgorzata Kowalska, Juliusz Kowalski).

Stół mieszkalno-werandowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie stabilnej konstrukcji stołu złożonej z powtarzalnych elementów.

Stół charakteryzuje się tym, że z obu stron stołu skrzyżowania poprzeczek górnych (2) i poprzeczek środkowych (3) z elementami ukośnymi (5) oraz skrzyżowania poprzeczek środkowych (3) i poprzeczek dolnych (4) z elementami pionowymi (6) połączone są ze sobą za pomocą wałków (7) z otworami i metalowych prętów (8) skręconych na końcach śrubami (9). ((1 zastrzeżenie)



A47C

W. 71839

31.01.1984

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Ryszard Zurawski).

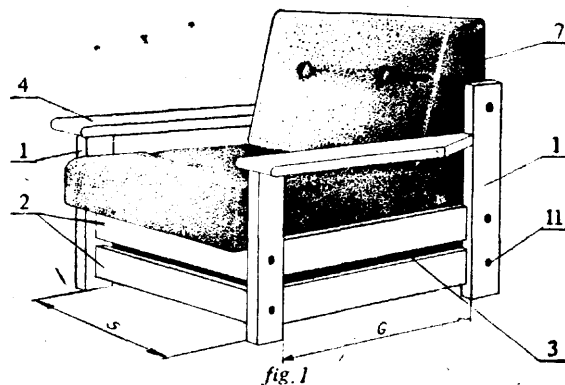
Fotel — leżanka

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie funkcjonalnej i taniej w wytwarzaniu konstrukcji fotela-leżanki.

Fotel-leżanka składa się z czterech słupków narożnych (1) połączonych poziomymi łącznikami (2) w sztywną konstrukcję nośną, o ażurowej konstrukcji skrzynkowej. Słupki przednie (1) połączone są ze słupkami tylnymi (1) podłokietnikiem (4).

Fotel ma niezmienną głębokość (G) i szerokość (S) zmienną w zależności od długości łączyn poziomych (2) w przedniej tylnej ścianie fotela-leżanki.

Trójsegmentowy zespół tapicerski (7) osadzony jest na zawiasach umożliwiających składanie i rozkładanie fotela-leżanki. ((1 zastrzeżenie)



A61B

W. 71714

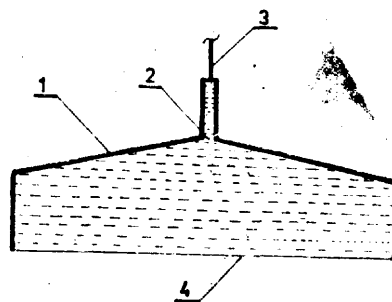
09.01.1984

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Krupa, Jadwiga Emich, Adam Ingram).

Czujnik ciśnienia wewnątrzczaszkowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwiającej prowadzenie pomiaru ciśnienia wewnątrzczaszkowego u niemowląt metodą nieinwazyjną.

Czujnik ma kształt walca o średnicy od półtora do dwukrotnie większej od największego rozmiaru ciemienia wielkiego u niemowląt. Wysokość walca jest od 4:6-krotnie mniejsza od jego średnicy. Podstawa (4) przylegająca do ciemienia jest wykonana z elastycznej błony od 20 do 100 razy mniejszej od pozostałych ścianek walca. ((1 zastrzeżenie)



A61F

W. 71523

15.12.1983

Jerzy Karasiński jun., Jerzy Karasiński sen., obaj Wrocław, Polska (Jerzy Karasiński jun., Jerzy Karasiński sen.).

Elastyczny pojemnik do zbierania moczu

Pojemnik wyposażony jest w dren (9) zakończony wewnątrz pojemnika zaworem zwrotnym (10) oraz

w zawór spustowy (11) w dolnej części. Pojemnik wzmocniony jest pasmami (2) i (3) z podwójnie zgrzebnej folii, a na przedniej ścianie ma **podziałkę** (5 zastrzeżeń) objętościową.

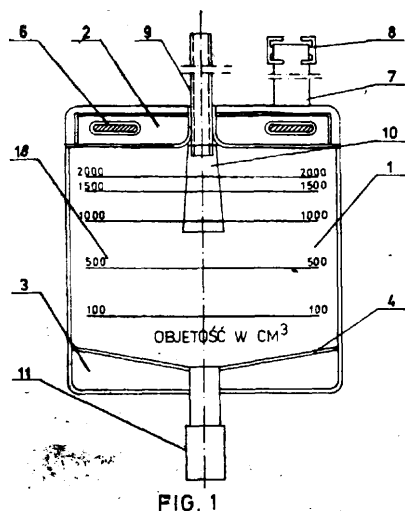


FIG. 1

A61G

W. 71868

06.02.1984

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Andrzej Lietz, Jan Korejewo, Tadeusz Pawełek, Edward Olearczyk).

Podpórka ręki

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji podpórki ręki umożliwiającej sztywne zamocowanie jej do płyty stołu operacyjnego.

Podpórka złożona jest z płyty (6) mocowanej bezpośrednio do uchwytu (5) zawierającego **sprzęgło wieloząbkowe** z blokadą śrubową. (7). W otwór uchwytu (5) wchodzi jedno ze skrajnych ramion **wspornika** (4) o kształcie linii łamanej, natomiast drugie skrajne **ramię** wspornika (4) mocowane jest przesuwnie do płyty stołu (1) w uchwycie (2) **mającym** sprzęgło wieloząbkowe z iblockadą śrubową (3). (1 zastrzeżenie)

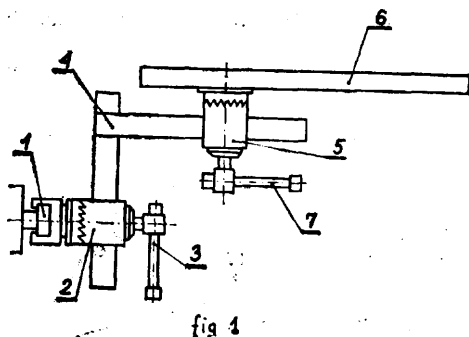


fig 1

A63B

W. 71888

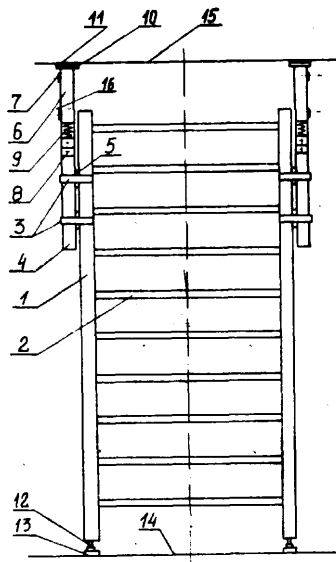
09.02.1984

Sylwester Remski, Szczecin, Polska (Sylwester Remski).

Drabinka gimnastyczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia usprawnionego mocowania rozporowego drabinki gimnastycznej między sufitem i podłogą pomieszczenia mieszkalnego.

Drabinka gimnastyczna, składająca się z listew bocznych (1) i zamocowanych do nich szczebli (2), według wzoru wyposażona jest w listwy prowadzące (4) zamocowane za pomocą uchwytów (3) do listew bocznych (1). W górnej części listew prowadzących (4) zamocowane są wsporniki (8), nad którymi osadzone są przesuwne prowadnice suwakowe (6) połączone za pomocą łączników (7). Pomiedzy wspornikami (8) a prowadnicami suwakowymi (6) usytuowane są sprężyny (<9). (1 zastrzeżenie)



A63F

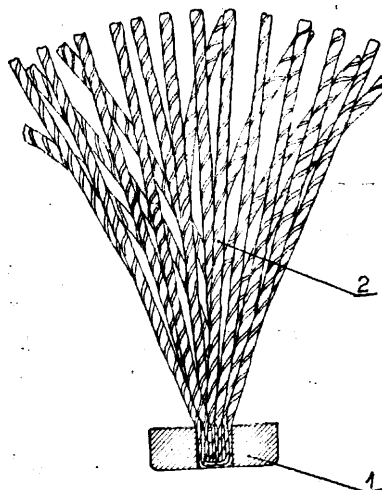
W. 71423

01.12.1983

Grzegorz Łanczont, Marek Pękala, Warszawa, Polska (Grzegorz Łanczont, Marek Pękala).

Lotka do gry

Lotka ma ciężarek w kształcie pierścienia (1) o zaokrąglonej krawędzi. W otwór pierścienia (1) wciśnięty jest kosmyk włóczki (2). (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE TRANSPORT

B01J

W. 71938

15. 02. 1984

Kopalnia Węgla Kamiennego „Piast”, Tychy, Polska (Władysław Polechoński, Jerzy Rammel, Edmund Grochowski, Wojciech Łakomy, Tadeusz Łapeta, Marek Pawlik, Zygmunt Cząstkiewicz, Kazimierz Orzechowski).

Urządzenie do magnetycznej obróbki cieczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o zwartej i prostej konstrukcji.

Urządzenie do magnetycznej obróbki cieczy składa się z kanału (1) wykonanego z materiału niemagnetycznego, dwóch rdzeni magnetycznych (2) w kształcie litery „E”, mających uzwojenia (3), przy czym rdzenie magnetyczne (2) umieszczone są na kanale (1) symetrycznie względem siebie, a uzwojenia (3) połączone są tak, że wytworzone w kanale (1) pola magnetyczne dla dwóch przeciwnych kolumn rdzeni magnetycznych (2) mają przeciwną biegunowość.

Urządzenie służy do obróbki magnetycznej cieczy zwłaszcza o dużej zawartości cząstek stałych.

(1 zastrzeżenie)

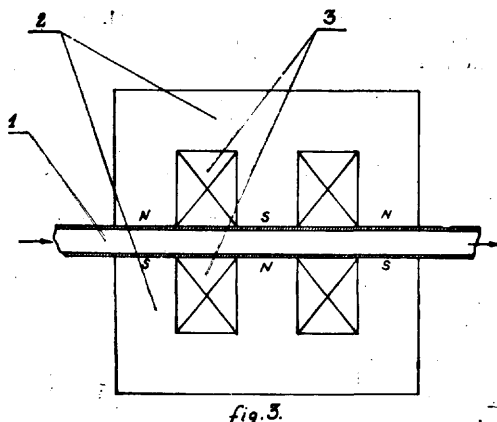


fig. 3.

B01L

W. 71624

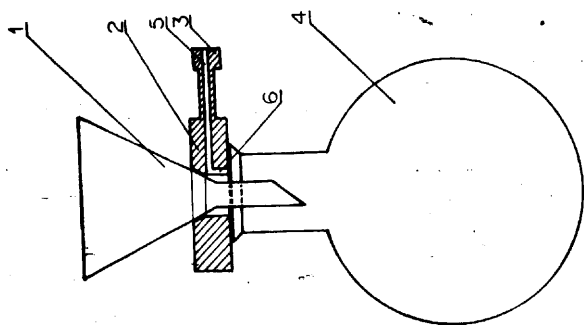
28.12.1983

Akademia Ekonomiczna, Poznań, Polska (Marek Tyrakowski, Jacek Kozioł).

Laboratoryjny zestaw do sączenia próżniowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia sączenia próżniowego bez konieczności stosowania specjalnych naczyń szklanych ze szlifami.

Zestaw składający się z kolby szklanej, lejka z sączkiem i krążka gumowego, charakteryzuje się tym,



że gumowy krążek (2) jest zaopatrzony w kanalik (5) umożliwiający odsysanie powietrza z kolby (4) oraz ma wyprowadzenie w postaci króćca gumowego (3) pozwalającego na podłączenie zestawu do pompy próżniowej.

(2 zastrzeżenia)

B22D

W. 71946

17.02.1984

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Odlewnia Zeliwa, Śrem, Polska (Jerzy Dobrowolski, Bronisław Napierała, Bronisław Ginter, Marian Marciński).

Kadz odlewnicza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kadzi, która zapewniałaby otrzymanie ciekłego metalu wodnego od zanieczyszczeń, przy rozlewaniu go do form, przy zwiększonej trwałości kadzi.

Kadz odlewnicza (1) zaopatrzona jest w zespół wylutowy (5) i przegrodę umieszczoną wewnątrz kadzi (1). Krawędzie pionowe (4a) przegrody przylegają bezpośrednio do wewnętrznej strony płaszcza (2), a dolne krawędzie poziome (4b) przegrody przylegają bezpośrednio do wyłożenia ogniotrwałego (2). Ściany boczne (7) zespołu wylutowego (5) są prostopadłe do przegrody i ściany czołowej (8) zespołu wylutowego (5).

(1 zastrzeżenie)

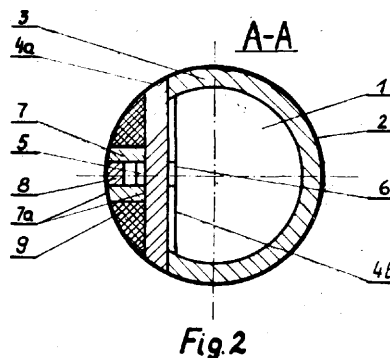


Fig. 2

B23K

W. 71870

07.02.1984

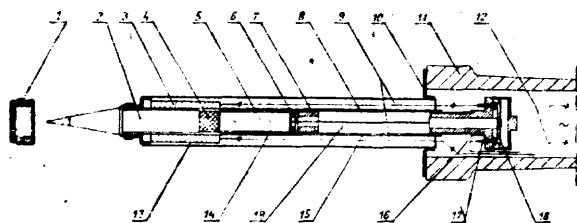
Przedsiębiorstwo Zagraniczne „SCANELECTRONICS” Zakład Wytwórczy Urządzeń Elektrycznych i Elektronicznych, Zalesie Górne, Polska (Krzysztof Ring, Jan Wroński).

Lutownica elektryczna ze stabilizacją temperatury

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lutownicy przeznaczonej do wykonywania połączeń lutowanych zwłaszcza w elektronice, zapewniającej utrzymanie stałej temperatury lutowania.

Lutownica ma korpus (13) wykonany z materiału paramagnetycznego, w którego przedniej części znajduje się wymienny grot (2) zakończony wkładką termomagnetyczną (4) o odpowiednio dobranej temperaturze Curie równej wymaganej temperaturze stabilizowanej. Wewnątrz korpusu (13) znajduje się grzałka (3) oraz mikrowyłącznik (19). Mikrowyłącznik (19) składa się z magnesu walcowego stałego (5), pierścienia ruchomego (6), ferromagnetycznego kontrmagnesu (7) oraz wspornika (16). Na korpusie (13) osadzona jest rękojeść (11).

(2 zastrzeżenia)



szlifowania obciągania diamentem wewnętrznej krawędzi otworu jej czołowej powierzchni roboczej.

Ściernica garnkowa cienkościenna, składająca się z walca wydrążonego, zamkniętego z jednej strony denkiem z otworem w osi, według wzoru ma ściankę (1) części walcowej ściernicy o grubości (B) wynoszącą 0,033 do 0,04 średnicy (D) zewnętrznej ściernicy garnkowej. (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 72067

06.10.1983

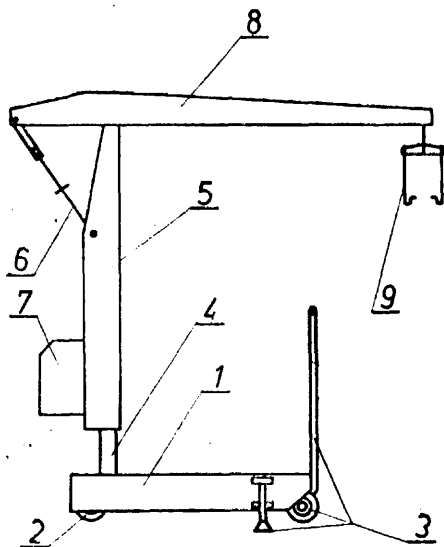
B23Q

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Andrzej Nowak, Eugeniusz Piorun)

Wysięgnik spawalniczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wysięgnika spawalniczego o konstrukcji pozwalającej na łatwe manewrowanie i przemieszczanie.

Wysięgnik słup obrotowy (5), do którego zamocowany jest wysięgnik na końcu którego znajduje się wiśszak (9) podajnika drutu elektrodowego. Całość konstrukcji znajduje się na samojedznej platformie. Przednie koła platformy umieszczone są na zwrotnicy (4). Słup obrotowy (5) połączony jest z wysięgnikiem (8) za pomocą elementu o sztywno regulowanej długości (6). (1 zastrzeżenie)



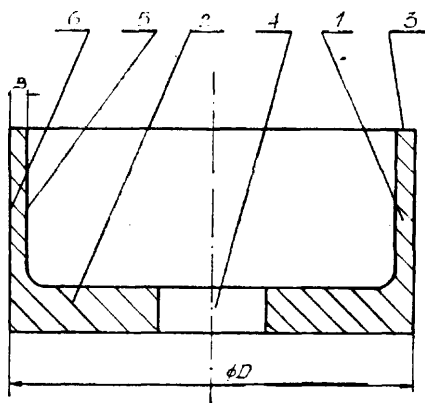
B24D

W. 71885

08.02.1984

Ściernica garnkowa cienkościenna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściernicy nie wymagającej w procesie



B25H

W. 71434

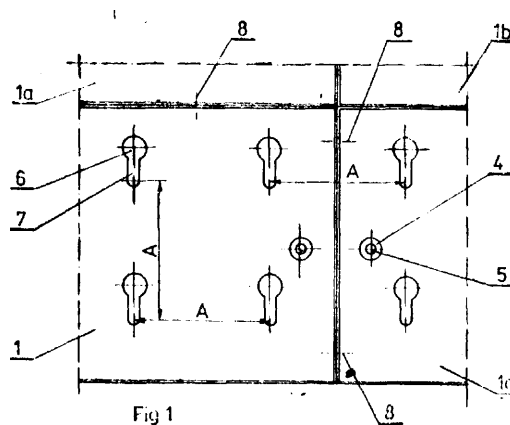
01.12.1984

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna-Urania”, Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Wojciech Pustofa, Marian Dąbrowski).

Tablica modułowa do zawieszania, zwłaszcza narzędzi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tablicy do zawieszania, zwłaszcza narzędzi, dającej się dowolnie rozbudowywać.

Tablica wykonana w postaci korytek z blachy, według wzoru charakteryzuje się tym, że korytka (1) są zaopatrzone w otwory (6) z podłużnymi wycięciami (7), które są rozmieszczone w poziomie i w pionie o jednakową podziałkę (A), przy czym krawędzie tych korytek (1) zawierają otwory do wzajemnego mocowania sąsiednich segmentów korytek (1, 1a, 1b) a także przegięcia (4) z otworami (5) służącymi do mocowania ich na ścianie. (1 zastrzeżenie)



B26B

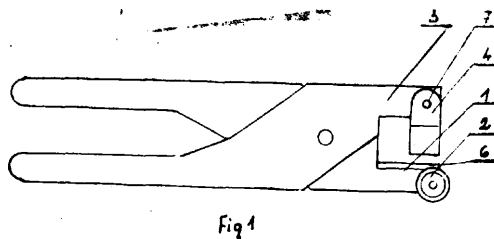
W. 71858

02.02.1984

Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław, Polska (Andrzej Czopek).

Kleszcze do cięcia płytek ceramicznych

Kleszcze mają płaskie szczęki (1 i 3). Do szczęki (1) zamocowane jest ostre kołko (2), a do szczęki (3) zamocowana jest przegubowo stopka (4). Stopka (4) ma łukową podstawę. Szczeka (1) ma na wewnętrznej stronie ostre (6). (1 zastrzeżenie)



B27B
B26B

W. 71867

06.02.1934

Jerzy Niedzielski, Łódź, Polska (Jerzy Niedzielski).

Modelarska pitka włosowa

Celem wzoru jest wyeliminowanie konieczności wymiany brzeszczota w przypadku jego złamania lub pęknięcia.

Modelarską pitkę włosową stanowi kablak (1) z jednej strony zakończony rękojeścią (2) i śrubą (3) do mocowania końcówki brzeszczota (6), a z drugiej strony mający śrubę (4) do mocowania początku brzeszczota (6), przy czym kablak (1) po przeciwnej stronie rękojeści (2) zakończony jest zasobnikiem (5) do magazynowania brzeszczota (6). (1 zastrzeżenie)

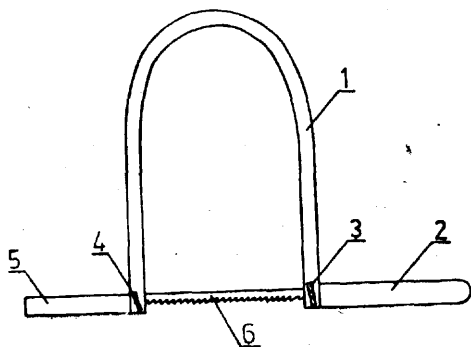


Fig 1

B43L

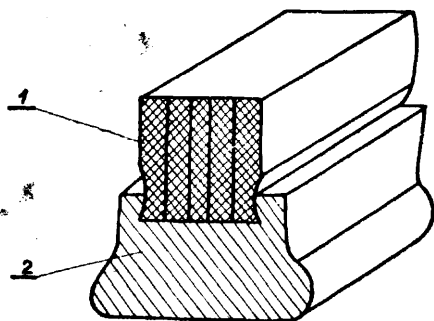
W. 71889

09.02.1984

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Izydor Kafar).

Wycieraczka do tablic, zwłaszcza szkolnych

Wycieraczka charakteryzuje się tym, że element ścierający (1) jest trwale osadzony w profilowanym uchwycie — rękojeści (2). Wycieraczka według wzoru użytkowego pozwala na lepsze oczyszczenie tablicy, przy tym nie powoduje brudzenia rąk kredą i może być stosowana w szkolnictwie. (2 zastrzeżenia)



B62B

W. 71143

10.10.1983

Andrzej Tadeusz Wilamowski, Piastów, Janusz Jordan).

Sanki

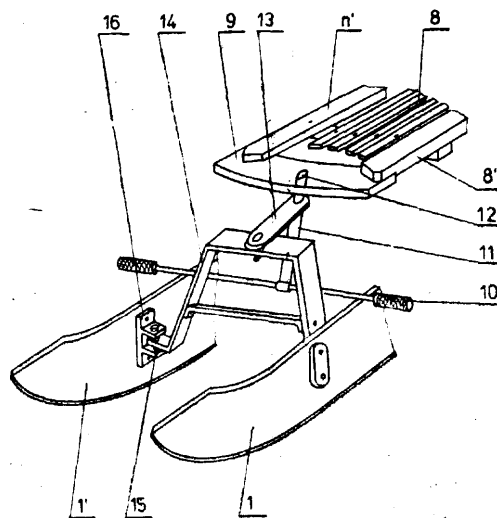
Wzór rozwiązuje zagadnienie kierowania sankami podczas jazdy, przy zmniejszonej sile sterowania.

Istota wzoru polega na tym, że sanki wyposażone są w płozy (11), które stanowią cienkościennie listwy podatne na zginanie, przy czym stosunek wysokości boków pionowych do szerokości boków poziomych jest co najmniej 3 do 1. Płozy (1, 1') zawierają przewężenia (2) w postaci wybrania łukowego powierzchni ślizgowej, w których to wybraniach umieszczone są

zagięte do wewnątrz wybrania końce przedniej i tylnej nakładki metalowej.

Na przeciwległej powierzchni płozy (1, 1') posiadają dwa wybrania podporowe, pomiędzy którymi zamocowany jest sztywno wspornik siedziska (8), a drugi wspornik zamocowany jest na sztywno poza ostatnim wybraniem podporowym. Każdy ze wsporników składa się z płaskowników, z których jeden stanowi obejmę bocznych powierzchni zewnętrznych płóz (1, 1') a drugi stanowi obejmę bocznych powierzchni wewnętrznych płóz (1, 1'). Siedzisko (8) składa się z listew (8'...n'), przy czym zewnętrzne listwy połączone są z prowadnicą (9) układu kierowniczego.

Układ kierowniczy składa się z orczyka (10) osadzonego sztywno w kolumnie (11) połączonej mimośrodowo za pomocą przegubu (13) z dwuramienną zwrotnicą (14) sprzężoną z płozami (1, 1'). (1 zastrzeżenie)



B65G

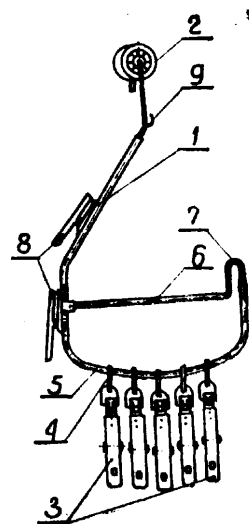
W. 71890

09.02.1984

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska (Stanisław Krawczyk, Grzegorz Kujawski, Andrzej Pyrcz, Tadeusz Pawłowski).

Wózek transportowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji wózka współpracującego z torowiskiem przenośnika podwieszonego, umożliwiające jednocześnie przemieszczanie w procesie konfekcjonowania kilku kompletów odzieży.



Wózek ma wykonany z pręta lub rurki korpus (1) zaopatrzone u góry w znane koło jezdne (2). U dołu korpus ma **dwupoziomowe ramie** z podwieszonymi na kółkach (4) zapinkami (3) do zakleszczania elementów odzieży. Ramie stanowi pałakowo wygięty uchwyt (5) zamknięty od góry poprzeczką (6). Poprzeczka ma ograniczający ześlizg odzieży i jej elementów występ (7), tworzący przegięcie w kształcie odwróconej litery U dla swobodnego przemieszczania **zapinek** na górny lub dolny poziom ramienia. Dla zakleszczania drobnych elementów odzieży do korpusu (1) są przymocowane sprężynowe zapinki (8). (2 zastrzeżenie)

B65G

W. 71944

16.02.1984

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice”, Rybnik-Boguszowice, Polska (Jerzy Kluczek, Grzegorz Grudzień, Stanisław Mortka, Stanisław Salamon, Antoni Szulik).

Wysięgnik przenośnika taśmowego

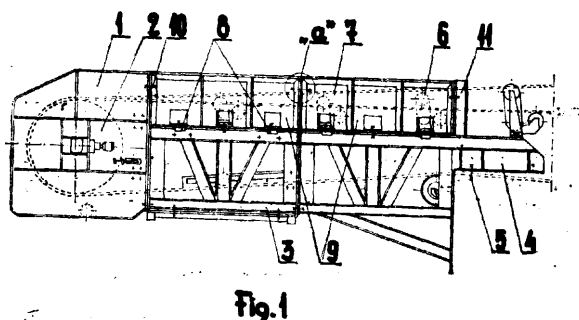
Celem wzoru użytkowego jest wyeliminowanie konieczności zdejmowania bocznych osłon dla utrzymania wysięgnika w należytych stanie technicznym.

Wysięgnik zaopatrzony jest w wychylnie umocowane boczne osłony (9) połączone ze sobą i z bocznymi ścianami kadłuba (1) oraz wspornika (11) ramy (3) przy pomocy sworzni (10). Sworznie (10) mają płaskie przegubowo zamocowane wkładki chroniące je przed wypadaniem.

Wysięgnik służy do rozprowadzania transportowanego urobku na trasę następnego przenośnika lub innego urządzenia odbiorczego.

Wysięgniki według wzoru nadają się szczególnie do odstawy urobku na głównych drogach transportowych w kopalniach o dużym wydobyciu.

(1 zastrzeżenie)



B66B

W. 71913

14.02.1984

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemtex”, Łódź, Polska (Euzebiusz Szymczak, Waldemar Turski).

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04B
E04C

W. 71429

30.11.1983

Bolesław Rutczyński, Jarosław Rutczyński, Kielce, Polska (Bolesław Rutczyński, Jarosław Rutczyński).

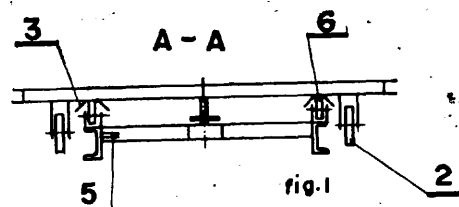
Prefabrykowany element ściany warstwowej

Prefabrykowany element ściany warstwowej charakteryzuje się tym, że w ramie wykonanej z impregnowanych krawędziaków iglastych powiązanych w narożach za pomocą czopów i śrub umocowany jest

Wózek windowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego wytaczania wózka windowego z klatki windy mimo istnienia pewnej różnicy poziomów podłogi klatki windy i poziomu odbiorczego, łatwego blokowania niekontrolowanego ruchu wózka windowego w czasie jazdy windy oraz łatwego rozładunku windy towarowej.

Wózek windowy ma platformę (1), zaopatrzoną w prowadnice (3) wsparte na pierścieniach zewnętrznych łożysk tocznych (6) oraz kółka (2), nie stykające się z podłogą klatki windy. (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 71945

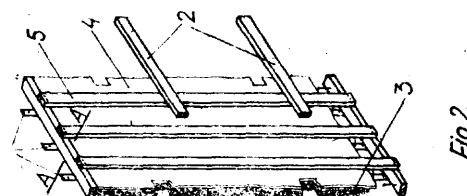
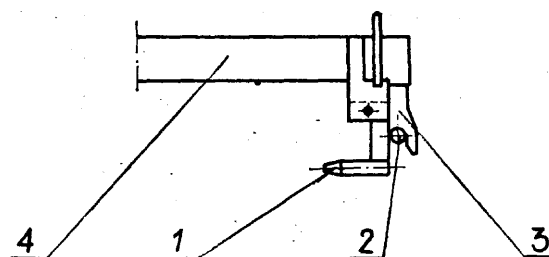
17.02.1984

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice, Polska (Andrzej Bednarek, Andrzej Grzegorzcyk, Andrzej Kurzeja).

Urządzenie do transportu katod

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mechanizacji wyjmowania z wanien i transportu katod, zwłaszcza katod z elektrolitycznej rafinacji ołowiu.

Urządzenie składa się ze sztywnej ramy w postaci trawersy (4), która wyposażona jest w ruchome uchwyty trzpieniowe (1). Uchwyty te połączone są sztywno elementem dociskającym (2), który usytuowany jest poziomo wzdłuż trawersy (4). Na krańcach trawersy (4) umieszczone są zasuwki blokujące (3), które poprzez element dociskający (2) blokują uchwyty trzpieniowe (1) w katodach. (1 zastrzeżenie)



wkład ocieplający z warstwy tektury (4) i warstwy trzciny (3) uformowanej w szkielecie **metalowo-drzewnym**. Jedną stronę szkieletu stanowi zespół pionowych listew drewnianych (5) z dolną i górną poprzeczką pomocniczą, a drugą stronę stanowi zespół pasów dziurkowanej bednarki metalowej (6). (3 zastrzeżenia)

E04H

W. 71480

12.12.1983

Pierwszeństwo: 12.06.1983 — Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 20/MTP/83).

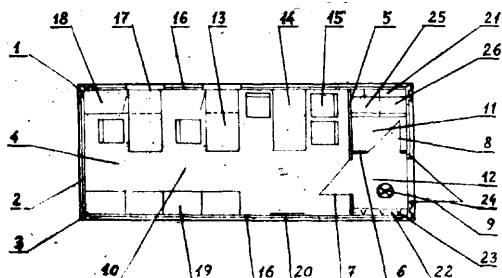
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 246091.

Jerzy Piskorz-Nałęcki, Szczecin, Polska (Jerzy Piskorz-Nałęcki, Marcei Figurski, Henryk Lisewski, Tadeusz Grzemba, Jan Szwed).

Przenośne kontenerowe pomieszczenie biurowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośne kontenerowe pomieszczenie biurowe przeznaczone do wykonywania w nim podstawowych prac administracyjnych, zwłaszcza przy budowie obiektów przemysłowych w różnych strefach **klimatycznych**.

Istotą przenośnego kontenerowego pomieszczenia biurowego jest to, że ma dwie prostopadłe względem siebie działowe ścianki (5 i 6) z drzwiami (7 i 8). Drzwi (7) osadzone w dłuższej działowej ścianie (5) usytuowane są na wprost wejściowych drzwi (9). Utworzone pomieszczenie pracy (10), pomieszczenie pomocnicze (11), oraz przedpokój (12) wyposażone są w meble. (2 zastrzeżenia)

**E04H**

W. 71481

12.12.1983

Pierwszeństwo: 12.06.1983 — Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 19/MTP/83).

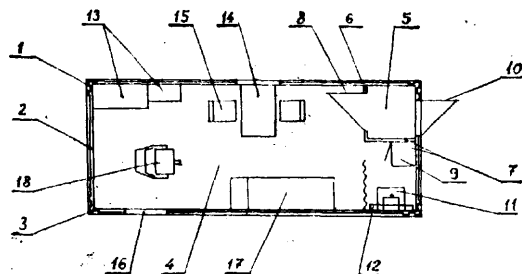
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 245091.

Jerzy Piskorz-Nałęcki, Szczecin, Polska (Jerzy Piskorz-Nałęcki, Marcei Figurski, Henryk Lisewski, Tadeusz Grzemba, Jan Szwed).

Przenośne kontenerowe pomieszczenie ambulatoryjne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pomieszczenia ambulatoryjnego łatwego w transporcie i zapewniającego dobre warunki **pracy** dla personelu medycznego.

Przenośne kontenerowe pomieszczenie ambulatoryjne ma przedpokój (5) wydzielony w **jednym** rogu pomieszczenia przez dwie stykające się ze sobą wewnętrzne ścianki (6 i 7) ustawione prostopadłe względem siebie. W jednej wewnętrznej ścianie (6) usytuowane są wewnętrzne drzwi (8). (2 zastrzeżenia)

E04H
E04B

W. 71937

15.02.1984

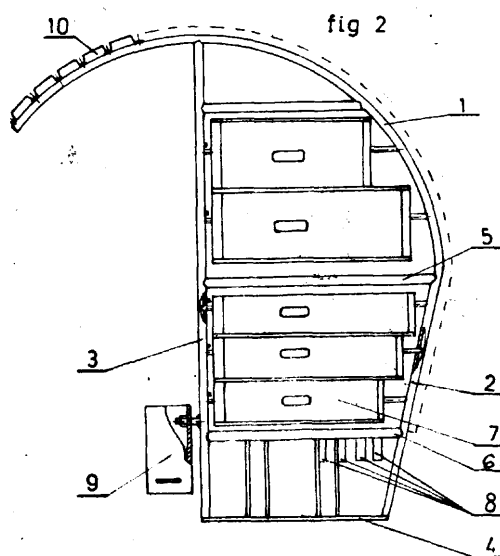
Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „Pesop” w **Katowicach**, Pion **Badawczo-Wdrożeniowy**, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rufin Szafran).

Zunifikowane zadaszanie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zunifikowane zadaszanie przeznaczone na budowę przystanków autobusowych, tramwajowych itp.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości przy jednoczesnym zmniejszeniu kosztów wykonania zadaszania.

Zunifikowane zadaszanie stanowi przestrzenna konstrukcja szkieletowa, której górna część promieniowa (1) przechodzi w części dolnej w konstrukcję jednostronnie skośną (2) osiowo podpartą belką (3) łączącą podstawę (4) z górną częścią promieniową (1) a prostopadłe do niej usytuowane belki (5 i 6) stanowią boczną konstrukcję nośną wraz z uchylnymi elementami (7), przy czym belka (6) stanowi w części element osadczy ławki (8) natomiast na belce (3) w dolnej części osadzono obrotowo pojemnik (9). Górna i dolna zewnętrzna część konstrukcji szkieletowej pokryta jest blachą profilowaną (10). (1 zastrzeżenie)

**E04H**

W. 72200

27.03.1984

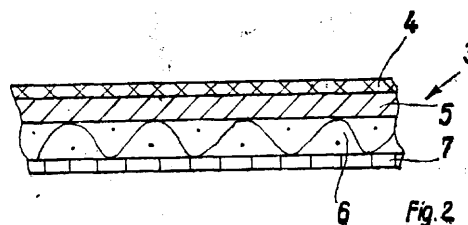
Pierwszeństwo: 19.04.1983 — RFN (nr G 8311501.3)

Herkra GmbH Reinhard Kraft, **Berlin**, Berlin Zachodni (Reinhard Kraft).

Altana ogrodowa

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia odporności konstrukcji altany na działanie czynników **atmosferycznych**.

Altana ogrodowa ma ściany zewnętrzne, utworzone w postaci konstrukcji szkieletowej wypełnionej płytami (3) utworzonymi w ten sposób, że stanowią je płyty (5) wiórowe, pokryte od zewnątrz warstwą z tworzywa sztucznego (4). (4 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16B
E21D

W. 71873

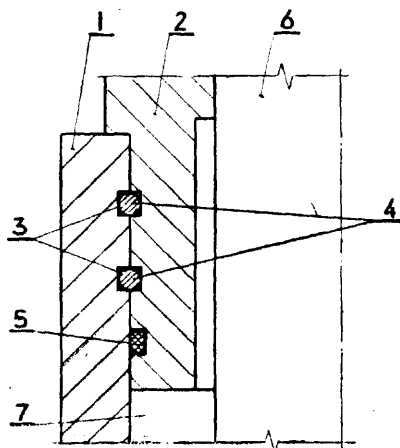
06.02.1984

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Rurański, Jerzy Kwieciński, Stanisław Orchel, Bogusław Wojanowski).

**Połączenie elementów cylindrycznych,
zwłaszcza części stojaka obudowy górniczej**

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji połączenia o dużej wytrzymałości oraz łatwym montażu i demontażu elementów cylindrycznych.

Połączenie składa się z rury spodnika (1) i tulei (2), które na swoich powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych mają dwa profilowe rowki (3), w których są umieszczone pierścieniowe elementy (4). Rowki (3) znajdują się po jednej stronie uszczelnienia (5). Głębokość rowka (3) jest mniejsza od połowy grubości ścianki spodnika (1) i tulei (2). (3 zastrzeżenia)



F16K

W. 71871

14.02.1984

Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii, Warszawa, Polska (Sławomir Odolak, Andrzej Rogoziński).

Zawór z klapą uchylną

Celem wzoru jest umożliwienie prowadzenia autonomicznego sterowania układami wentylacji z zaworami z klapą uchylną.

Zawór ma klapę uchylną umieszczoną w obudowie (1), na zewnątrz której wyprowadzona jest obrotowa oś tej kłapy. Obrotowa oś połączona jest z dźwignią ręcznego sterowania (5), która ma zagadkową dźwignię blokującą (6) współpracującą z wycinkiem zębatego pierścienia (14).

Ponadto zawór wyposażony jest w układ napędowy, składający się z silnika (8) prądu stałego oraz reduktora napędu — ślimak (9) i ślimacznicę (10). Na osi ślimacznicy (10) znajduje się dźwignia przenoszenia napędu (12) sprzężona śrubą łączącą (13) z dźwignią sterowania ręcznego (5) i zapadkową dźwignią blokującą (6), którą ustala w położeniu biernym. (2 zastrzeżenia)

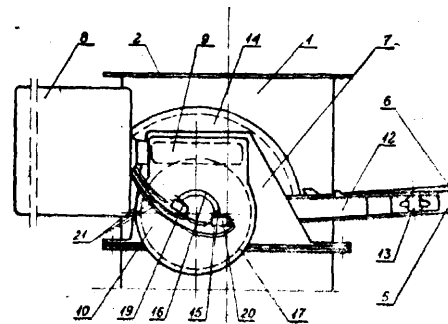


Fig. 1

F16J

W. 71906

13.02.1984

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bolesław Pawlak).

Uszczelnienie czołowe wałów obrotowych, zwłaszcza wałów pomp wirowych

Celem wzoru jest zapewnienie szczelnego i ciasnego osadzenia pierścienia ciernego w membranie z wykorzystaniem importowanych par ciernych w produkcji uszczelnień krajowych.

Uszczelnienie składa się z elastycznej membrany (2) obejmującej pierścień wirujący (4), mającej na obwodzie odpowiednie występy wypełniające wycięcia w pierścieniu wirującym (4). Membrana (2) osadzona jest na wale (1) i zaopatrzona w obejmę (3) z osadzonym pierścieniem ciernym. (1 zastrzeżenie)

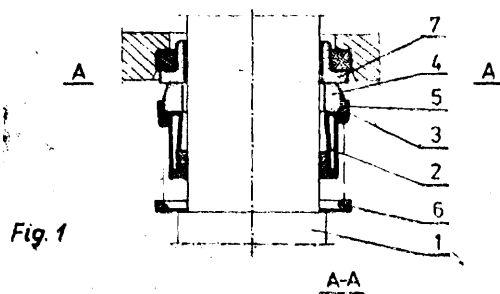


Fig. 1

F16K

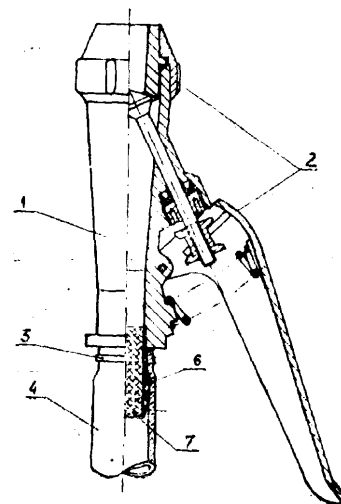
W. 71884

08.02.1984

Grodzkowskie Zakłady Wytwarzania Metalowych, Grodzkowskie, Polska (Józef Gadziński, Jan Kudyba, Mieczysław Sniatowski).

Zawór odcinający, zwłaszcza dla gaśnic proszkowych i płynowych

Celem wzoru jest wyeliminowanie konieczności stosowania specjalnego króćca łączącego zawór z przewodem.



Zawór ma wlotową część korpusu (6) ze wzmocnieniem (7) umożliwiającą połączenie zaworu odcinającego (1) przy pomocy przewodu elastycznego (4) z gaśnicą. (2 zastrzeżenia)

F16K

W. 72783

19.06.1984

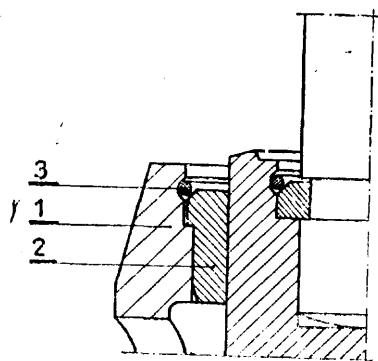
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 70687.

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Szczypka, Jan Kolber, Stanisław J. Szelać).

Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności połączenia i rozszerzenia możliwości jego stosowania na zawory dla mediów o wzmożonym działaniu korozyjnym.

Połączenie charakteryzuje się tym, że tulejka (2) jest osadzona w większym zawieradle (1) swą dolną częścią o mniejszej średnicy zewnętrznej, przy czym to osadzenie jest nieobrotowe i szczelne. (5 zastrzeżeń)



F16K

W. 72784

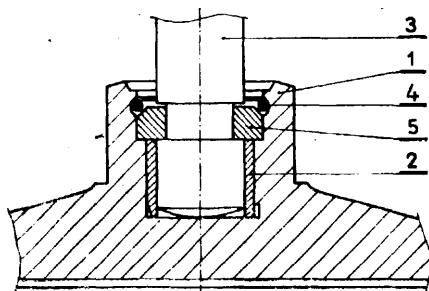
19.06.1984

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Szczypka, Stanisław J. Szelać, Jan Kolber).

Połączenie wrzeciona z zawieradłem, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości, zwiększenia niezawodności i przedłużenia żywotności zaworów.

Istota wzoru polega na tym, że w otworze zawieradła (1), w którym jest osadzona obrotowo końcówka wrzeciona (3), znajduje się warstwa (2) z tworzywa o wyższej odporności na korozję niż odporność tworzywa zastosowanego na zawieradło (1). (9 zastrzeżeń)



F16K

W. 72785

19.06.1984

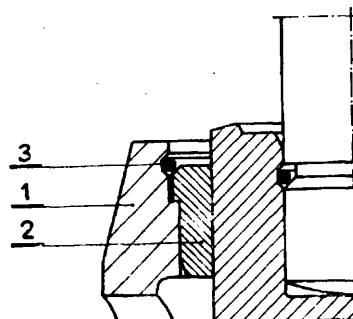
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W.70686

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szelać, Jan Kolber, Leopold Szczypka).

Połączenie wrzeciona z zawieradłami, zwłaszcza w armaturze

Wzór rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności połączenia i rozszerzenia możliwości jego stosowania na zawory dla mediów o wzmożonym działaniu korozyjnym.

Istota wzoru polega na tym, że tulejka (2) jest osadzona w większym zawieradle (1) swą dolną częścią o mniejszej średnicy zewnętrznej, przy czym to osadzenie jest nieobrotowe i szczelne. (5 zastrzeżeń)



F16K

W. 72786

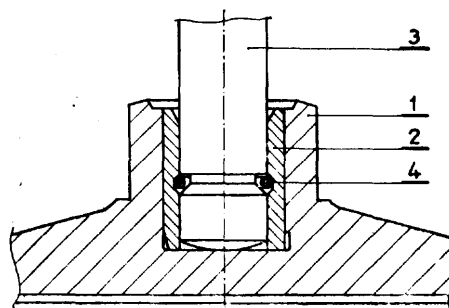
19.06.1984

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szelać, Leopold Szczypka, Jan Kolber).

Połączenie wrzeciona z zawieradłem, zwłaszcza w armaturze

Wzór ma na celu poprawienie jakości, zwiększenie niezawodności i przedłużenie żywotności zaworów.

Istota wzoru polega na tym, że w otworze zawieradła (1), w którym jest osadzona obrotowo końcówka wrzeciona (3), znajduje się warstwa (2) z tworzywa o wyższej odporności na korozję niż odporność tworzywa zastosowanego na zawieradło (1). (9 zastrzeżeń)



F21V

W. 71883

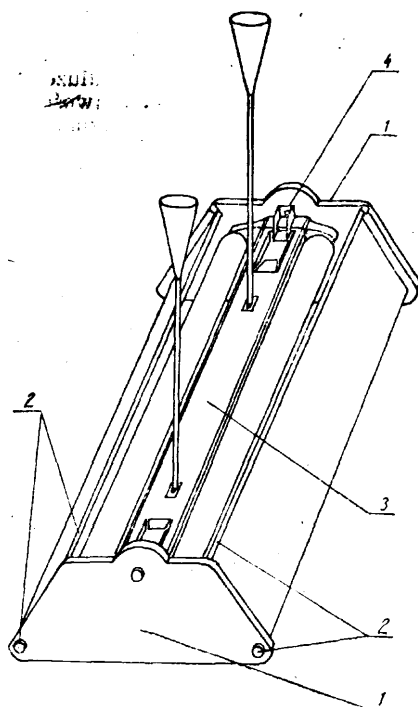
09.02.1984

Jacek Gancarczyk, Zbigniew Turlej, Warszawa, Polska (Jacek Gancarczyk, Zbigniew Turlej).

Oprawa oświetleniowa do świetlówek prostych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy o prostej i lekkiej konstrukcji, zapewniającej uzyskanie przyćmionego oświetlenia w górnej części pomieszczenia.

Oprawa sztywna ma dwa profilowane elementy (1) połączone sztywnymi prętami (2). Na prętach (2) jest rozpięty abażur. Oprawki do świetlówek są zamocowane na świetłówekowej belce montażowej (3). (1 zastrzeżenie)

**F23H**

W. 71893

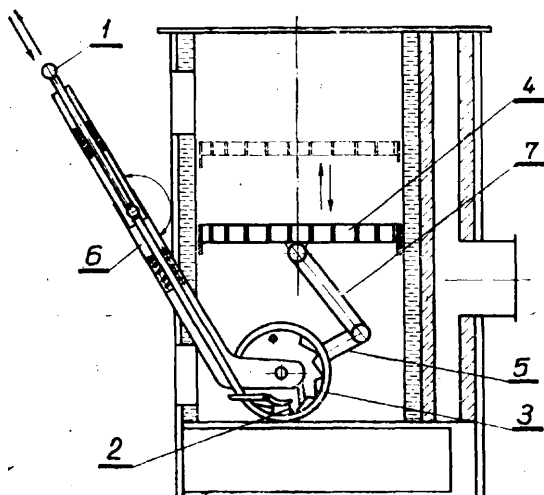
13.02.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Polmetal”, Kraków, Polska Henryk Gramatyka, Andrzej Kostur).

Mechanizm iskrowej regulacji położenia rusztu w piecu

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie mechanizmu umożliwiającego wielopozycyjną regulację rusztu.

Mechanizm ma gałkę (1), zapadkę (2), krzywkę (3), ruchomą dźwignię (6) połączoną przegubowo poprzez ramię (5) z ruchomym złączem i wspornik (7) z rusztem (4). (1 zastrzeżenie)

**F24B**

W. 71941

16.02.1984

Marian Pieniak, Marek Pieniak, Piotr Pieniak, Olsztyn, Polska (Marian Pieniak, Marek Pieniak, Piotr Pieniak).

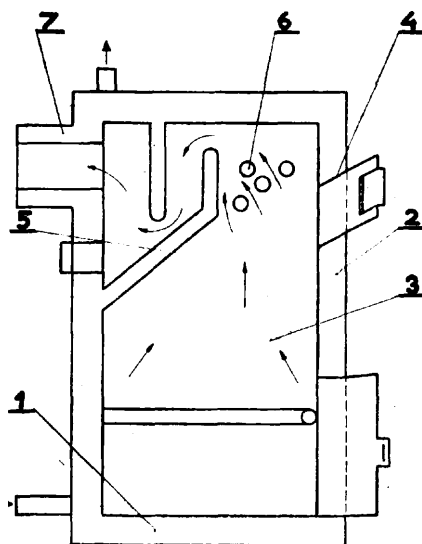
Piec grzewczy do centralnego ogrzewania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pieca, która pozwalałaby na maksymalne wykorzystanie ciepła, bez zwiększenia gaba-

rytu pieca oraz na znacznie szybsze nagrzewanie wody przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia opału do 30%.

Piec grzewczy według wzoru użytkowego ma dwucienną podstawę (1) obudowy pieca (2), połączoną z nią nierozłącznie. W górnej części komory spalania (3) na linii górnej ścianki (4) otworu wysypowego i dolnej ścianki przegrody (5) usytuowane są grubościennne rury (6), połączone do obiegu wodnego.

Piec przeznaczony jest do ogrzewania pomieszczeń zwłaszcza pomieszczeń o mniejszej kubaturze, jak domki jednorodzinne, mieszkania kilkuizbowe, ciepłarnie w ogrodnictwie itp. (3 zastrzeżenia)

**F27B**

W. 71908

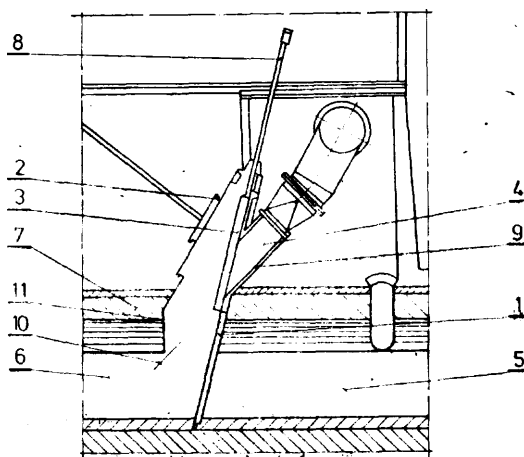
13.02.1984

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Alojzy Węgrzyk, Józef Spalek, Alojzy Płonka, Jan Krzykawski).

Węzeł rozrządu powietrzno-spalinowego pieca martenowskiego

Wzór użytkowy rozwiązuje problem łagodnego i bezzakłócenowego przepływu powietrza z przewodu powietrza do kanału powietrzno-spalinowego.

Węzeł rozrządu ma naprzeciw kanału powietrzno-spalinowego (6) kanał spalinowy (5) i ma również przewód powietrza (4), który łączy się z kanałem powietrzno-spalinowym (6). Na wylotach przewodu powietrza (4) i kanału spalinowego (5) znajduje się przesłona (3) połączona z trzpieniem (8) i osadzona przesuwnie w ramie (1). Przewód powietrza (4) nachylny jest pod takim kątem, że krawędź (11) sklepienia (7) kanału powietrzno-spalinowego (6) znajduje się powyżej linii (10) przedłużenia dolnej powierzchni (9) przewodu powietrza (4). (1 zastrzeżenie)



Dział G
FIZYKA

G01D

W. 71845

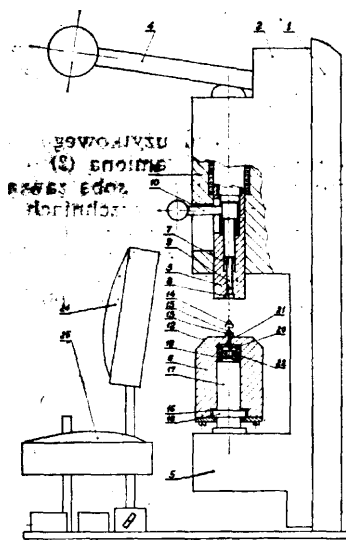
02.02.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Włodzimierz Błoch, Tadeusz Adamiak).

Urządzenie do łączenia elementów końcówki piszącej przyrządów rejestracyjnych

Celem wzoru jest ułatwienie procesu łączenia oraz zmniejszenia pracochłonności i zwiększenie wydajności tego procesu.

Urządzenie, stanowiące **praszkę** ze **stemplem** i **gniazdem** uruchamianą **dźwignią**, według wzoru charakteryzuje się tym, że stempel (3) ma od spodu wybranie (8) o kształcie odpowiadającym **końcówce** piszącej oraz otwór (7), w którym znajduje się wyrzutnik (9) uruchamiany dodatkową **dźwignią** (10). Gniazdo (6) składa się z ruchomej osłony (12) z występem cylindrycznym (13) pod wybraniem (8) w stemple (3). W dolnej części osłony znajduje się otwór z wcięciem (16), przez który przechodzi nieruchomy trzpień (17) z kołnierzem wchodzącym we wcięcie (16) w osłonie (12). Trzpień (17) zakończony jest od góry walcem (19) o średnicy mniejszej jak trzpień z wydrążeniem od góry, w którym znajduje się element oporowy (20) z kołnierzem opierającym się o trzpień i z igłą (21) wchodzącą w otwór w występie (13) osłony (12) gniazda (16). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 71954

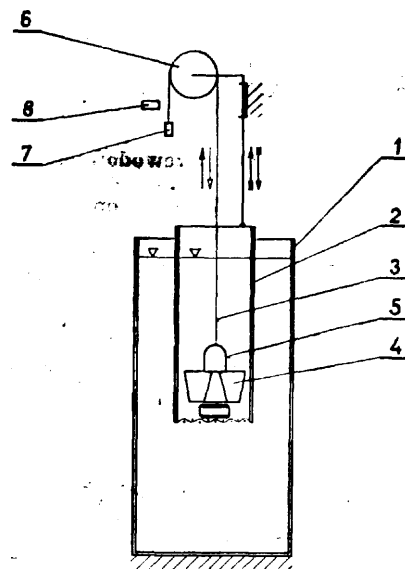
17.02.1984

Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych „POLFA”, Kraków, Polska (Janusz Olszowski).

Urządzenie do stwierdzenia rozpadu tabletki

Celem wzoru jest wyeliminowanie wpływu dodatkowego ciężaru pręta z końcówką na badaną tabletkę oraz zapewnienie swobodnego przepływu płynu testowego przez wszystkie otwory krążka.

Urządzenie stanowi pojemnik (1), wewnątrz którego jest umieszczony poruszany mechanicznie w górę i w dół koszyczek (2). Dno koszyczka wykonane jest z siatki. Na siatce spoczywa **krążek** (4), który jest zawieszony na cienkim i giętym cięgnie (3). Ciężko (3) jest przełożone przez rolkę lub półrollkę (6) i jest zakończone **obciążnikiem** (7). (1 zastrzeżenie)

G10H
H01H

W. 71915

14.02.1984

Zakłady Radiowe „Unitra-ELTRA”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Orzechowski).

Zestyk przełączalny, zwłaszcza do klawiatury elektronicznych instrumentów muzycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zestyku, która umożliwiłaby uzyskanie większego skoku styku ruchomego.

Zestyk składa się z dwóch listew (4), przekładki z tworzywa sztucznego (6) oraz z trzech styków (1), (2) i (3), wykonanych z drutu sprężystego. Garbiki (7) tych styków wchodzi w zagłębienia w kształtowych rowkach (5) w listwach (4). Styk (2) jest ruchomy, ma kształt prostego odcinka i znajduje się pomiędzy stykami (1) i (3), które mają kształt ramek prostokątnych. W położeniu spoczynkowym styk (2) jest połączony ze stykiem (1), a w położeniu wymuszonym — ze stykiem (3). Przekładka (6) oddziela styk (1) i styk (2) od styku (3).

Zestyk przełączalny ma zastosowanie w klawiaturze elektronicznych instrumentów muzycznych.

(1 zastrzeżenie)

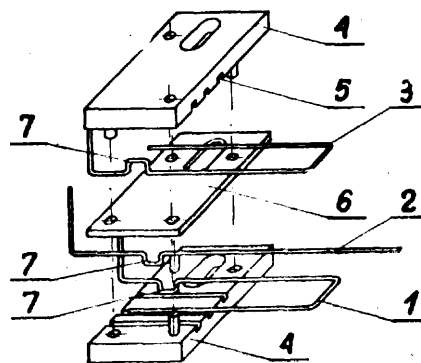


Fig. 1

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H02G
H01R,

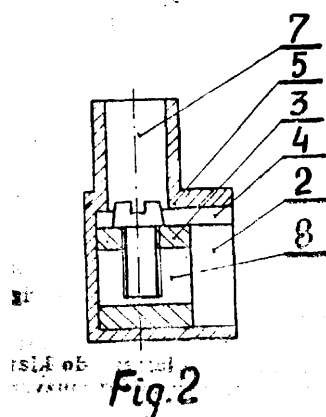
W. 71896

14.02.1984

Zakłady Sprzętu Elektroinstalacyjnego „Polam-Os-pel”, Wierbka, Polska (Romuald Nowicki, Marian Mach).

Zacisk odgałęźny do przewodów elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zacisku, która ułatwiłaby pracę instalatorom przy podłączaniu przewodów elektrycznych. Zacisk charakteryzuje się tym, że w części czołowej obudowy znajduje się otwór cylindryczny (2), który na swoim obwodzie ma profilowy otwór prostokątny (4), przy czym otwór prostokątny (4) ma ukształtowaną pochylnię (5) do wprowadzenia zacisku metalowego (3). (1 zastrzeżenie)



H05K

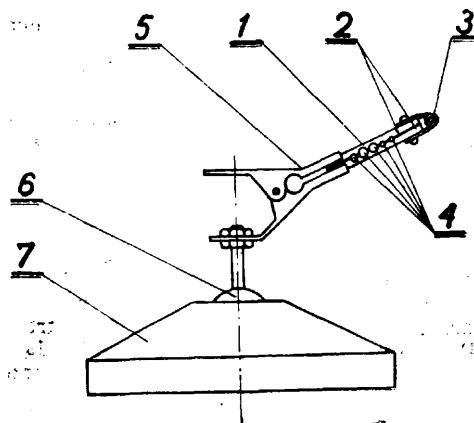
W. 71947

17.02.1984

Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny Polskiego Związku Głuchych „TOMIZ”, Warszawa, Polska (Jerzy Sobieraj).

Przyrząd do montażu układów elektronicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu do montażu układów elektronicznych z konwencjonalnych diod oraz podzespołów typu R, C, która zapewniałaby łatwe krępowanie końcówek i ich łączenie w położeniu dogodnym dla obsługi.



Przyrząd według wzoru użytkowego ma szablon (1), który jest wyposażony w ramiona (2) w postaci dwóch płaskowników połączonych ze sobą zawiasem (3), przy czym na wewnętrznych powierzchniach ramion (2) są usytuowane półkoliste gniazda (4), w których są umieszczane podzespoły elektroniczne. Szablon (1) jest umieszczony w uchwycie szczękowym (5), który jest połączony poprzez przegub kulowy (6) z podstawą (7). (2 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 24/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl ³	Strona
1	2	3
237734	B63B	12
238158	C07D	22
239596	H05B	50
240261	G01B	39
240721	C02F	17
240744	C07D	22
240757	C07D	22
240943	G01R	42
240965	C07C	19
241057	A62B	2
241581	F28F	38
241739	F16H	36
241753	B26D	9
241775	B25J	9
241776	B66C	15
241780	G02B	43
241804	C06B	19
241808	A23L	2
241812	G01M	41
241815	F15B	35
241823	B24B	8
241829	G01M	42
241833	C08L	24
241842	B28B	10
241846	F16J	36
241851	C01B	16
241852	C10M	25
241859	C10L	25
241861	B28B	10
241864	G01L	40
241870	G11B	46
241871	E21D	32
241872	B23D	7
241874	C02F	17
241875	H04M	50
241876	C03B	17
241877	H01K	46
241879	B66C	15
241880	C01B	16
241882	G05F	43
241884	B22F	6
241891	B23C	7
241892	B65H	14
241899	C04B	18
241900	H02P	48
241901	H02P	48
241904	B30B	10
241905	E21B	31
241906	C07C	19
241911	G05F	43
241912	B23K	8
241914	C07C	19
241917	C04B	18
241922	B01B	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl ³	Strona
1	2	3
241924	B60S	12
241927	F27B	38
241930	B01D	3
241932	B05D	4
241933	C25D	27
241934	B01D	3
241940	B65G	13
241941	C08B	24
241942	E05F	31
241944	C08L	24
241945	C04B	18
241946	C08L	24
241947	E21B	32
241949	B65H	14
241950	G01R	42
241957	C07C	19
241959	G01N	42
241960	B66C	15
241965	C04B	18
241967	B65B	12
241974	F21V	37
241975	E21D	33
241976	F02M	34
241977	G05F	44
241978	F02M	35
241981	H01R	47
241985	C12P	26
241988	C 1B	16
241989	D03D	28
241990	B29H	10
241992	B44C	11
241996	C22C	26
241997	E04H	31
241998	C23D	27
242000	B21D	5
242002	B23D	8
242004	C22C	26
242005	B21B	5
242006	B65G	13
242013	H01L	47
242014	F04D	35
242017	F42D	38
242018	C23F	27
242019	B29F	10
242021	B21D	5
242022	A01N	1
242023	B66B	15
242027	F23D	38
242028	B21D	6
242029	C01G	17
242030	E21D	33
242031	D06M	29
242032	D01H	28
242033	B22C	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
242034	B65G	12
242040	B07B	4
242043	G08B	45
242044	B65G	13
242046	H04L	49
242066	H04L	50
242068	B23B	7
242071	E01C	30
242072	C07C	20
242074	H01Q	47
243082	C07C	20
243460	A01N	1
244186	F01B	34
244196 T	G01C	39
244197 T	G01C	40
244198 T	G01C	40
244546 T	B63H	12
244673 T	B01J	4
245421 T	G01B	39
245422 T	G01B	39
245438 T	F16K	36
245504 T	C10M	25
245546 T	B24B	8
245559 T	B01D	3
245576 T	A01N	2
245608 T	F16N	37
245645 T	F16K	37
245646 T	A23K	2
245665 T	B60Q	11
245666 T	C10M	25
245706 T	C07F	23
245707 T	C07F	23
245708 T	C07F	23
245709 T	C07C	20
245710 T	C07C	21
245748 T	C07C	21
245775 T	B01D	4

Nr zgłoszenia	Inr. Cl. ³	Strona
1	2	3
245786 T	C07C	21
245787 T	C09C	24
245789 T	C08J	24
245790 T	H04N	50
245822 T	G05F	44
245853 T	H03K	48
245855 T	B65D	13
245856 T	C23C	27
245857 T	H04B	49
245858 T	H04B	49
245859 T	G08C	45
245871 T	G05F	44
254873 T	D21B	29
245879 T	H01F	46
245881	A23J	2
245942	E04B	30
246199	G09B	45
246200	G09B	46
246277 T	C04B	18
246384	C07D	22
246437	B25J	9
246559	F16D	36
246789	C25B	27
247076	G01L	41
247099	B65H	14
247100	B22C	6
247136	E21C	32
247224	C21D	26
247321	E21F	34
247377	E21D	33
247403	D03D	29
247442	C22B	26
247477 T	C04B	18
247563	B44C	11
248134	E04G	30
248477	G01R	43
248478	G01L	41

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 24/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
71143	B62B	57
71423	A63F	54
71429	E04B	58
71434	B25H	56
71480	E04H	59
71481	E04H	59
71523	A61F	53
71624	B01L	55
71714	A61B	53
71839	A47C	53
71845	G01D	63
71858	B26B	56
71867	B27B	57
71868	A61G	54
71870	B23K	55
71871	F16K	60
71873	F16B	60
71877	A41F	52
71883	F21V	61
71884	F16K	60
71885	B24D	56
71888	A63B	54
71889	B43L	57
71890	B65G	57

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
71891	A47B	52
71893	F23H	62
71895	A01K	52
71896	H02G	64
71906	F16J	60
71908	F27B	62
71913	B66B	58
71915	G10H	63
71937	E04H	59
71938	B01J	55
71941	F24B	62
71944	B65G	58
71945	B66C	58
71946	B22D	55
71947	H05K	64
71954	G01N	63
72067	B23K	56
72200	E04H	58
72442	A47B	53
72445	A47B	53
72783	F16K	61
72784	F16K	61
72785	F16K	61
72786	F16K	61

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	3
Dział C - Chemia i metalurgia	.16
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	28
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	29
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	34
Dział G - Fizyka	39
Dział H - Elektrotechnika	46
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	.65

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.52
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.55
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	58
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.60
Dział G - Fizyka	.63
Dział H - Elektrotechnika	.64
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.67

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1985 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł. półr. 2600 zł. rocznie 5200 zł

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y :

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne **zamieszkałe** na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch-”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach **Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch”**, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych **dla** miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa-Książka-Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. **Towarowa 28, 00-950** Warszawa, konto NBP **XV Oddział** w Warszawie Nr **1153-201045-139-11**. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na 1 kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł

INDEKS 35326